



LexmarkTM

B2546, B2650, M1246, MS521, MS621 프린터

사용 설명서

2018년 9월

www.lexmark.com

장치 유형:

4600

모델:

630, 638, 690, 830, 838

내용

안전 정보.....	5
표기 규칙.....	5
제품 설명서.....	5
프린터에 대해 알아보기.....	8
프린터에 대한 정보 찾기.....	8
프린터 위치 선택.....	9
프린터 구성.....	10
케이블 연결.....	11
제어판 사용.....	12
전원 버튼 및 표시등 상태의 이해.....	13
용지 및 특수 용지 넣기.....	14
특수 용지의 크기와 종류 설정.....	14
Universal 용지 설정 구성.....	14
용지함에 넣기.....	14
다용도 급지 장치에 로드.....	16
용지함 연결.....	17
용지 지지대.....	18
지원되는 용지 크기.....	18
지원되는 용지 유형.....	19
지원되는 용지 무게.....	20
인쇄.....	21
컴퓨터에서 인쇄.....	21
모바일 장치에서 인쇄.....	21
플래시 드라이브에서 인쇄.....	22
지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형.....	23
글꼴 샘플 목록 인쇄.....	24
디렉터리 목록 인쇄.....	24
프린터 메뉴 이해.....	25
메뉴 맵.....	25
장치.....	25

인쇄.....	32
용지.....	39
네트워크/포트.....	41
USB 드라이브.....	53
보안.....	54
보고서.....	58
도움말.....	59
문제 해결.....	59
메뉴 설정 페이지 인쇄.....	59

프린터 보안.....60

보안 슬롯 찾기.....	60
프린터 메모리 지우기.....	60
공장 출하 시 기본 설정 복원.....	61
취발성 메모리 설명.....	61

프린터 유지관리..... 62

네트워킹.....	62
프린터 청소.....	64
부품 및 소모품 주문.....	64
부품 및 소모품 교체.....	68
프린터 이동.....	78
에너지 및 용지 절약.....	79
재활용.....	80

용지 걸림 해결.....81

용지 걸림 예방.....	81
용지 걸림 위치 확인.....	82
덮개 A에 걸린 용지.....	83
후면 덮개에 용지 걸림.....	86
표준 출력함의 용지 걸림.....	87
양면 인쇄 장치에 용지 걸림.....	88
용지함의 용지 걸림.....	89
다용도 공급 장치에 용지 걸림.....	89

문제 해결..... 91

네트워크 연결 문제.....	91
-----------------	----

소모품 관련 문제.....	93
금지 문제.....	94
인쇄 문제.....	97
고객 지원 문의.....	123
업그레이드 및 마이그레이션.....	124
하드웨어.....	124
소프트웨어.....	129
펌웨어.....	130
고지사항.....	132
색인.....	137

안전 정보

표기 규칙

참고: 참고는 도움이 되는 정보를 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어나 소프트웨어에 손상을 줄 수 있는 사항입니다.

주의: 주의는 인체 상해를 일으킬 수 있는 잠재적으로 위험한 경우를 나타냅니다.

다른 유형의 주의 문구:

 **주의—상해 위험:** 인체 상해 위험을 나타냅니다.

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 나타냅니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 화상 사고 위험을 나타냅니다.

 **주의—기울기 위험:** 제품 파손 위험을 나타냅니다.

 **주의—끼임 위험:** 움직이는 부품 사이에 끼일 위험을 나타냅니다.

제품 설명서

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 피하려면 본 제품과 함께 공급되는 전원 코드만 사용하거나 제조사가 승인한 대체품을 사용하십시오.

 **주의—상해 위험:** 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트 또는 **UPS** 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부하가 걸리게 되며, 이로 인해 화재, 제품 손상 또는 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.

 **주의—상해 위험:** 본 제품에는 프린터에 제공된 전원 코드와 프린터 사이에 올바르게 연결되는 **Lexmark** 인라인 서지 차단기만 사용할 수 있습니다. **Lexmark** 이외의 서지 차단 장치를 사용하면 화재 또는 자산 손실, 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.

 **주의—감전 위험:** 감전 위험을 방지하기 위해서는 본 제품을 물 또는 습기가 많은 위치에 두거나 사용하지 마십시오.

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

 **주의—상해 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

-  **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.
-  **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.
-  **주의—상해 위험:** 프린터 무게가 18 kg(40 lbs) 이상일 경우 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 필요합니다.
-  **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.
- 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
 - 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
 - 프린터에 별도의 스탠드형 옵션 용지함이나 용지함에 장착된 출력 옵션이 있는 경우, 프린터를 옮기기 전에 분리하십시오.
 - 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥의 틈새를 지날 때는 주의하십시오.
 - 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함 또는 출력 옵션으로 구성된 경우, 출력 옵션을 제거하고 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 옵션을 동시에 들지 마십시오.
 - 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
 - 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
 - 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
 - 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
 - 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
 - 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
 - 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 프린터 또는 MFP에 2개 이상의 입력 옵션을 설치하면 상해의 원인이 되는 불안정성을 제거하기 위한 캐스터 베이스나 가구 또는 기타 받침대가 필요합니다. 지원되는 구성에 대한 자세한 내용을 보려면 www.lexmark.com/multifunctionprinters를 참조하십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.
-  **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.
-  **주의—끼임 위험:** 끼어서 다치는 위험을 막기 위해 이 라벨이 표시된 영역에서는 주의를 기울이십시오. 끼어서 다치는 경우는 기어, 도어, 트레이, 덮개 등의 움직이는 부품 주변에서 발생할 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. *사용 설명서*에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

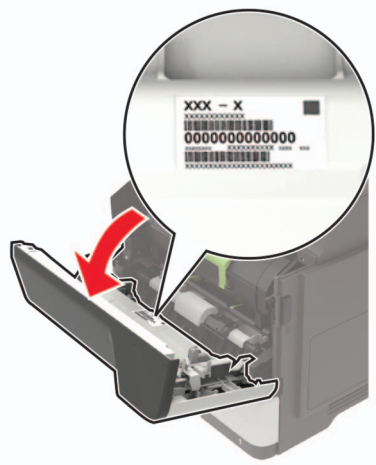
이 제품은 정상 작동 중에 소량의 오존을 생성할 수 있으며, 오존 농도를 제한하기 위한 필터가 장착되어 오존 생성 수준을 권장 노출 제한 아래로 유지할 수 있습니다. 과도한 사용 시 오존 농도 수준이 높아지는 것을 방지하려면 제품을 환기가 잘 되는 곳에 설치하고 오존 및 배기 필터를 제품 유지관리 지침에 따라 교체하십시오. 본 제품 유지관리 지침에 필터에 대한 참조 정보가 없으면 본 제품에 교체해야 할 필터가 없는 것입니다.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: - 프린터 연결 - 프린터 소프트웨어 설치	프린터와 함께 제공된 설정 설명서를 참조하거나 http://support.lexmark.com 을 방문하십시오.
프린터 사용을 위한 추가 설정 및 지침: - 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 - 용지 넣기 - 프린터 설정 구성 - 문서와 사진 보기 및 인쇄 - 프린터 소프트웨어 설치 및 사용 - 네트워크에서 프린터 구성 - 프린터 관리 및 유지보수 - 문제 해결	인포메이션 센터—http://infoserve.lexmark.com을 방문하십시오. 도움말 메뉴 페이지—프린터 펌웨어의 설명서에 액세스하거나 http://support.lexmark.com을 방문하십시오. 터치 스크린 설명서—http://support.lexmark.com을 방문하십시오. 제품 비디오 - http://infoserve.lexmark.com/idv/.
프린터의 내게 필요한 옵션 기능 설정 및 구성에 대한 정보	Lexmark 내게 필요한 옵션 설명서— http://support.lexmark.com 을 방문하십시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Microsoft® Windows® 또는 Macintosh 운영 체제에 대한 도움말—프린터 소프트웨어 프로그램 또는 응용 프로그램을 열고 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면  을(를) 클릭하십시오. 참고: - 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. - 운영 체제에 따라 프린터 소프트웨어는 데스크탑의 프린터 프로그램 폴더에 위치합니다.

찾을 정보	위치
최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원: • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 음성 지원	http://support.lexmark.com을 방문하십시오. 참고: 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 국가나 지역의 지원 연락처 정보는 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다. 고객 지원에 문의할 때는 다음 정보를 준비합니다. • 구매 장소 및 날짜 • 기기 유형 및 일련 번호 
• 안전 정보 • 규제 정보 • 보증 정보 • 환경 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • 미국-이 프린터에 동봉된 제한 보증서를 참조하거나 http://support.lexmark.com을 방문하십시오. • 기타 국가 및 지역-프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오. 제품 정보 설명서-프린터와 함께 제공된 설명서를 참조하거나 http://support.lexmark.com을 방문하십시오.

프린터 위치 선택

- 용지함 및 덮개가 열리고 하드웨어 옵션을 설치할 수 있도록 충분한 공간을 확보합니다.
- 콘센트 가까운 곳에 프린터를 설치합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

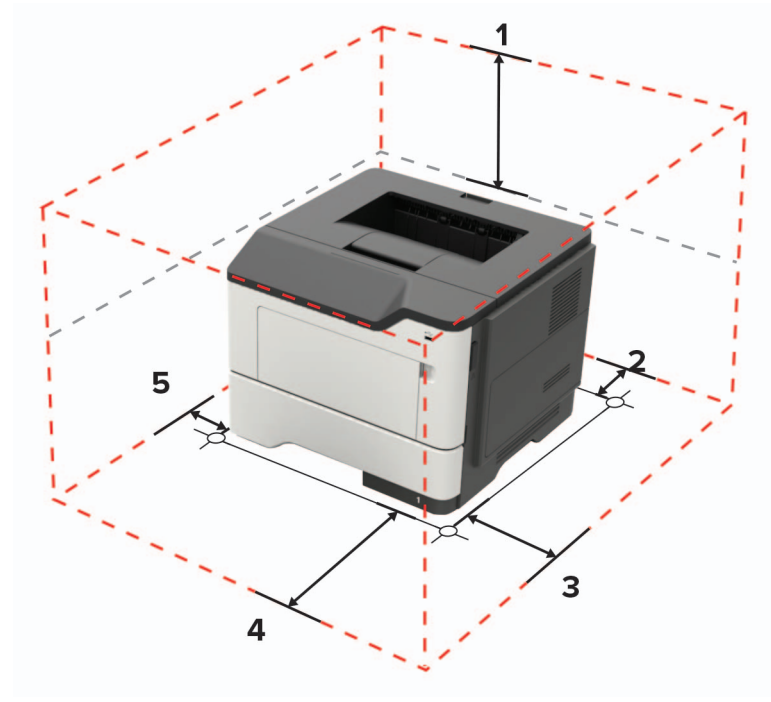
⚠ 주의—감전 위험: 감전 위험을 방지하기 위해서는 본 제품을 물 또는 습기가 많은 위치에 두거나 사용하지 마십시오.

- 실내의 공기 흐름이 **ASHRAE 62** 표준 또는 **CEN Technical Committee 156** 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
 - 어지럽게 놓인 스테플 및 종이 클립을 치우십시오.

- 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
- 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

사용 온도	10 ~ 32°C(50 ~ 90°F)
저장 온도	0 ~ 40°C(32 ~ 104°F)

- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.



1	위쪽	305mm(12인치)
2	뒤	100 mm(3.94인치)
3	오른쪽	110 mm(4.33인치)
4	앞면	305mm(12인치) 참고: 프린터의 전면에 필요한 최소 공간은 76mm(3인치)입니다.
5	왼쪽	65 mm(2.56인치)

프린터 구성

⚠ 주의—기울기 위험: 프린터 또는 MFP에 2개 이상의 입력 옵션을 설치하면 상해의 원인이 되는 불안정성을 제거하기 위한 캐스터 베이스나 가구 또는 기타 받침대가 필요합니다. 지원되는 구성에 대한 자세한 내용을 보려면 www.lexmark.com/multifunctionprinters를 참조하십시오.

⚠ 주의—기울기 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.

옵션 250장 또는 550장 용지함을 추가하여 프린터를 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 [128 페이지의 “옵션 용지함 설치”](#)를 참조하십시오.



1	제어판
2	표준 출력함
3	컨트롤러 보드 입구 덮개
4	표준 250장 또는 550장 용지함 참고: 표준 트레이는 프린터 모델에 따라 달라질 수 있습니다.
5	옵션 250장 또는 550장 용지함
6	다용도 급지 장치
7	덮개 A

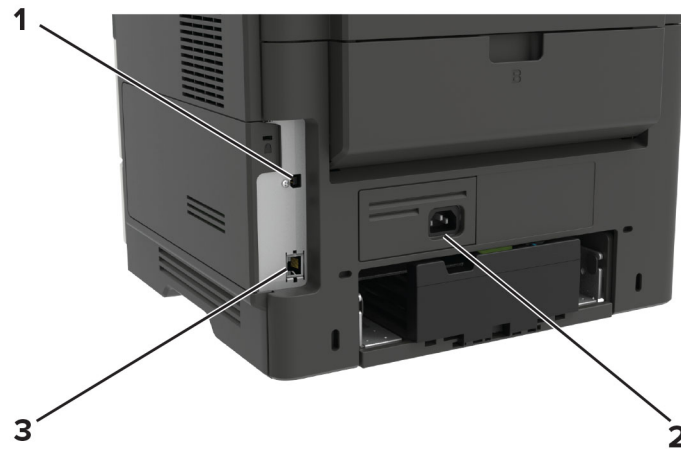
케이블 연결

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

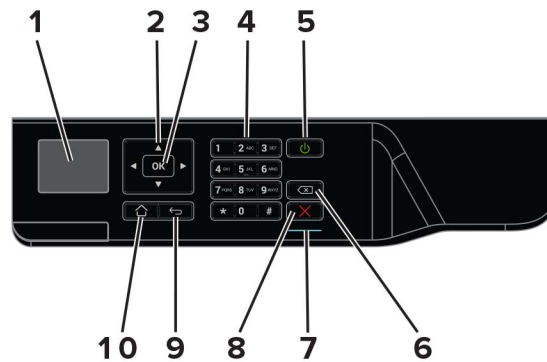
⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 예방하려면 본 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체의 승인된 대체 전용 코드만 사용하십시오.

경고—손상 위험: 데이터 손실 또는 프린터 고장을 방지하려면 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 **USB** 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오.



	사용	대상
1	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
2	전원 코드 소켓	프린터를 전원 콘센트에 연결합니다.
3	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.

제어판 사용



	사용	대상
1	표시	인쇄 옵션과 프린터 상태 및 오류 메시지를 표시합니다.
2	화살표 버튼	메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다.
3	선택 버튼	- 메뉴 옵션을 선택합니다. - 설정을 저장합니다.
4	숫자 키패드	입력 필드에 숫자 또는 기호를 입력합니다.
5	전원 버튼	프린터의 전원을 켜거나 끕니다. 참고: 프린터를 끄려면 전원 버튼을 5초 간 길게 누르십시오.
6	백스페이스 버튼	커서를 뒤로 움직여 입력 필드의 문자를 삭제합니다.
7	표시등	프린터 상태를 점검합니다.
8	중지 또는 취소 버튼	현재 진행 중인 프린터 작업을 중단합니다.

	사용	대상
9	뒤로 버튼	이전 화면으로 돌아갑니다.
10	홈 버튼	기본 화면으로 돌아갑니다.

전원 버튼 및 표시등 상태의 이해

표시등	프린터 상태
꺼짐	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
파란색	프린터가 준비 상태이거나 데이터를 처리하는 중입니다.
빨간색	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

전원 버튼 표시등	프린터 상태
꺼짐	프린터가 꺼진 상태이거나 대기 중이거나 데이터를 처리하는 중입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드입니다.

용지 및 특수 용지 넣기

특수 용지의 크기와 종류 설정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > **OK** > 용지 > **OK** > 용지함 구성 > **OK** > 용지 크기/유형 > **OK**

2 용지 급지대를 선택한 후에 특수 매체의 크기와 유형을 구성합니다.

Universal 용지 설정 구성

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > **OK** > 용지 > **OK** > 매체 설정 > **OK** > Universal 용지 설정 > **OK**

2 세로 폭 또는 세로 높이를 선택한 후 **OK**를 누릅니다.

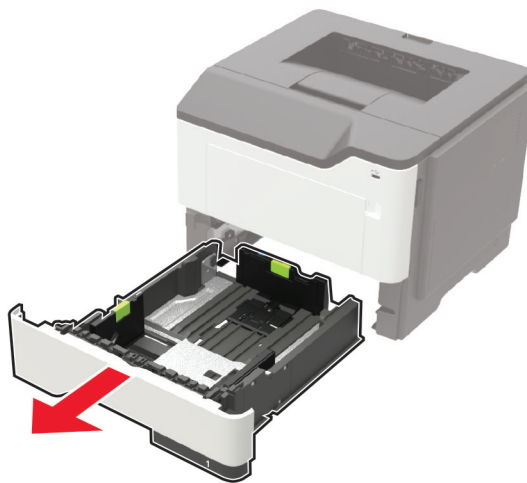
3 설정을 조정한 다음 **OK**를 누릅니다.

용지함에 넣기

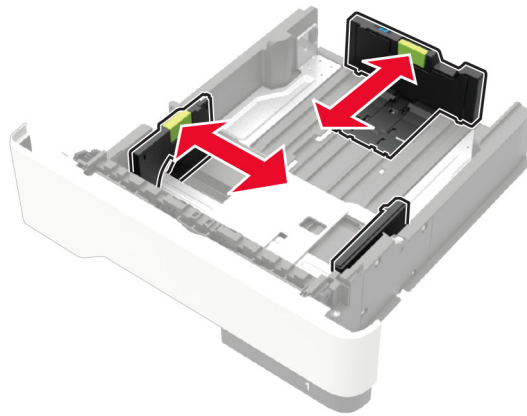
 **주의—기울기 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.

1 용지함을 빼냅니다.

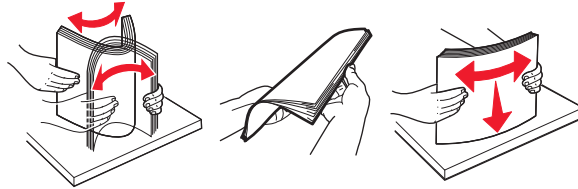
참고: 용지 걸림을 피하려면 프린터 사용 중에는 용지함을 제거하지 마십시오.



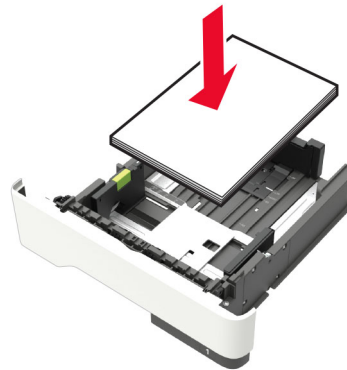
2 공급할 용지 크기와 일치하도록 용지 고정대를 조정합니다.



3 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



4 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣은 후 측면 고정대를 용지 가장자리에 맞춥니다.



참고:

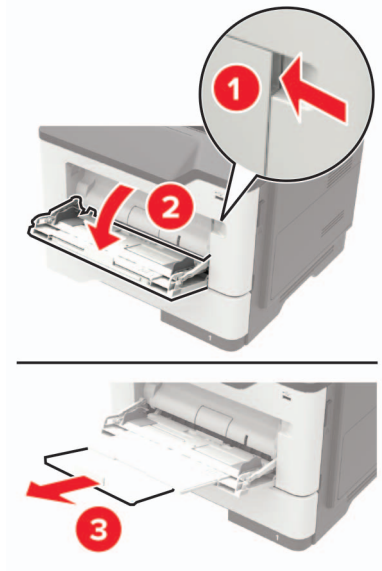
- 단면 인쇄의 경우 레터헤드 용지의 위쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 가도록 하여 인쇄면을 아래로 해서 넣습니다.
- 양면 인쇄의 경우 레터헤드 용지의 아래쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 가도록 하여 인쇄면을 위로 해서 넣습니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오.
- 용지 걸림을 방지하기 위해 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.

5 용지함을 삽입합니다.

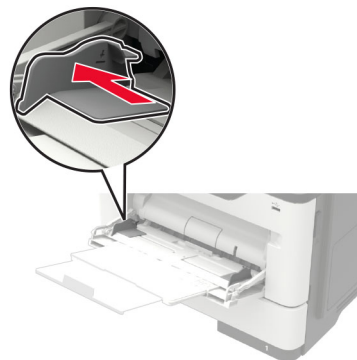
필요한 경우 제어판에서 용지 크기 및 유형이 공급된 용지와 일치하도록 설정합니다.

다용도 급지 장치에 로드

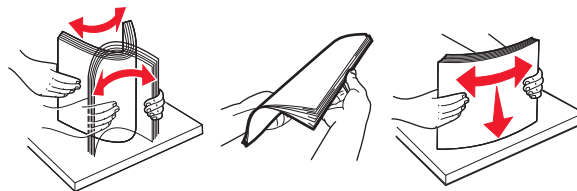
1 다용도 급지 장치를 엽니다.



2 공급할 용지 크기와 일치하도록 고정대를 조정합니다.



3 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



4 인쇄면을 위로 가게 하여 용지를 공급합니다.

참고:

- 단면 인쇄의 경우 레터헤드 용지의 위쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 가도록 하여 인쇄면을 위로 해서 넣습니다.
- 양면 인쇄의 경우 레터헤드 용지의 아래쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 가도록 하여 인쇄면을 아래로 해서 넣습니다.
- 봉투는 덮개가 있는 부분이 아래로 향하게 해서 왼쪽으로 넣습니다.

- **European** 봉투는 덮개가 있는 부분이 아래로 향하게 하여 프린터에 먼저 들어가도록 넣습니다.

경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오.

5 제어판에서 용지 크기 및 종류를 적재한 용지에 맞게 설정합니다.

용지함 연결

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 용지 > 용지함 구성을 클릭합니다.

3 연결할 용지함과 동일한 용지 크기 및 용지 종류를 설정합니다.

4 설정을 저장합니다.

5 설정 > 장치 > 유지 보수 > 구성 메뉴 > 용지함 구성을 클릭합니다.

6 용지함 연결을 자동으로 설정합니다.

7 설정을 저장합니다.

용지함 연결을 분리하려면 어떤 용지함에도 동일한 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 있어서는 안 됩니다.

경고—손상 위험: 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 인쇄 문제를 예방하려면 용지함에 들어 있는 용지와 프린터의 용지 종류 설정이 일치해야 합니다.

용지 지지대

지원되는 용지 크기

용지 크기	트레이	다용도 급지 장치	양면 인쇄
A4 210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	✓	✓	✓
A5 210 x 148 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓	✓	X
A5 LEF* 148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓	✓	X
A6* 105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	✓	✓	X
JIS B5 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	✓	✓	X
Oficio(멕시코) 216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓	✓	✓
엽서 100 x 148 mm(3.9 x 5.8 인치)	X	✓	X
Statement 140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓	✓	X
Executive 184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	✓	✓	X
Letter 216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓
Legal 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓
Folio 216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓
Universal 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓	X
7 3/4 봉투(모나크) 98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	✓	X
9 봉투 98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	✓	X
10 봉투 105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	✓	X
DL 봉투 110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	✓	X
* 이 용지 크기는 옵션 용지함에서 지원되지 않습니다.			

용지 크기	트레이	다용도 급지 장치	양면 인쇄
C5 봉투 162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	X	✓	X
B5 봉투 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	✓	X
기타 봉투 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	X	✓	X
* 이 용지 크기는 옵션 용지함에서 지원되지 않습니다.			

지원되는 용지 유형

용지 유형	트레이	다용도 급지 장치	양면 인쇄
일반 용지	✓	✓	✓
카드 용지	X	✓	X
투명도	✓	✓	X
재활용 용지	✓	✓	✓
용지 라벨 ¹	✓	✓	X
본드지 ²	✓	✓	✓
레터헤드지	✓	✓	✓
양식 용지	✓	✓	✓
컬러 용지	✓	✓	✓
경량지	✓	✓	✓
중량지 ²	✓	✓	✓
거친용지/면지	✓	✓	✓
봉투	X	✓	X
거친 봉투	X	✓	X

¹ 가끔 사용하는 경우에는 레이저 프린터용 단면 용지 라벨이 지원됩니다. 용지 라벨은 한 달에 20매 이하로 인쇄하는 것이 좋습니다. Vinyl, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

² 본드지 및 중량지는 양면 인쇄에서 최대 90-g/m²(24-lb) 용지 무게까지 지원됩니다.

지원되는 용지 무게

	트레이	다용도 급지 장치	양면 인쇄
용지 무게	60–120 g/m ² (16–32 lb)	60–216 g/m ² (16–58 lb)	60–90 g/m ² (16–24 lb)

인쇄

컴퓨터에서 인쇄

참고: 라벨용지, 카드 스톱, 봉투 등의 경우 문서를 인쇄하기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

- 1 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

모바일 장치에서 인쇄

Lexmark 모바일 인쇄를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Lexmark™ 모바일 인쇄를 통해 문서와 이미지를 지원되는 Lexmark 프린터에 바로 전송할 수 있습니다.

- 1 문서를 연 다음 문서를 Lexmark 모바일 인쇄로 전송하거나 공유하십시오.

참고: 일부 타사 응용프로그램에서는 전송 또는 공유 기능이 지원되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 응용 프로그램 구입시 동봉된 설명서를 참조하십시오.

- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

Google Cloud Print를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Google Cloud Print™ 모바일 인쇄 서비스를 이용하여 모바일 장치의 애플리케이션을 실행하여 Google Cloud Print가 지원하는 프린터에서 인쇄할 수 있습니다.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 활성화된 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

Mopria 인쇄 서비스를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Mopria® 인쇄 서비스는 Android™ 버전 4.4 이상을 실행하는 모바일 장치용 모바일 인쇄 솔루션입니다. 모든 Mopria 인증 프린터에서 바로 인쇄할 수 있습니다.

참고: 인쇄 전에 Mopria 인쇄 서비스가 활성화되었는지 확인하십시오.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

AirPrint를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

AirPrint는 모바일 인쇄 솔루션으로, Apple 장치에서 AirPrint 인증 프린터를 통해 직접 인쇄할 수 있습니다.

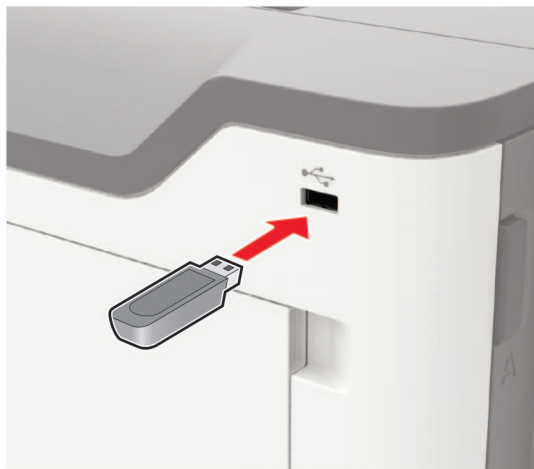
참고: 이 애플리케이션은 일부 Apple 장치에서만 지원됩니다.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄할 항목을 선택하고 공유 아이콘을 누릅니다.
- 3 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 4 인쇄 작업을 전송합니다.

플래시 드라이브에서 인쇄

이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

- 1 플래시 드라이브를 삽입합니다.



참고:

- 오류 메시지가 나타났을 때 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 무시합니다.
- 프린터에서 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 디스플레이에 **사용 중**이 나타납니다.

- 2 인쇄할 문서를 선택합니다.
필요한 경우, 기타 인쇄 설정을 구성합니다.

- 3 문서를 인쇄합니다.
다른 문서를 인쇄하려면 **USB 드라이브**를 선택합니다.

경고—손상 위험: 데이터 손실 또는 프린터 고장을 방지하기 위해 메모리 장치에서 인쇄 중, 읽기 중, 쓰기 중으로 표시된 영역의 플래시 드라이브나 프린터를 만지지 마십시오.



지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

플래시 드라이브

- Lexar JumpDrive S70(16GB 및 32GB)
- SanDisk Cruzer(16GB 및 32GB)
- PNY Attache(16GB 및 32GB)

참고:

- 해당 프린터는 고속 **USB** 플래시 드라이브는 최대 속도 표준을 지원합니다.
- USB 플래시 드라이브에서는 **FAT(File Allocation Tables)** 시스템이 지원되어야 합니다.

파일 형식

문서

- • PDF(버전 1.7 이전)
- XPS

이미지

- .dcx
- .gif
- .JPEG 또는 .jpg
- .bmp
- .pcx
- .TIFF 또는 .tif
- .png

글꼴 샘플 목록 인쇄

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 보고서 >  > 인쇄 >  > 인쇄 글꼴

2 PCL 글꼴 또는 PostScript 글꼴을 선택한 다음  을 누릅니다.

디렉터리 목록 인쇄

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 보고서 >  > 인쇄 > 

2 디렉토리 인쇄를 선택한 다음  을 누릅니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 맵

장치	• 기본 설정 • 원격 제어판 • 알림 • 전원 관리	• Lexmark로 전송되는 정보 • 공장 출하 시 기본값 복원 • 유지 관리 • 프린터 정보
인쇄	• 레이아웃 • 설정 • 품질 • 작업 계정 • XPS	• PDF • PostScript • PCL • HTML • 이미지
용지	• 용지함 설정	• 매체 설정
네트워크/포트	• 네트워크 개요 • 무선 • 이더넷 • TCP/IP • SNMP • IPSec • 802.1x	• LPD 설정 • HTTP/FTP 설정 • ThinPrint • USB • Google Cloud Print • Wi-Fi Direct
보고서	• 메뉴 설정 페이지 • 장치	• 인쇄 • 네트워크
보안	• 보안 감사 로그 • 로그인 제한 • 기밀 인쇄 설정	• 솔루션 LDAP 설정 • 모바일 서비스 관리 • 기타
도움말	• 모든 설명서 인쇄 • 흑백 품질 설명서 • 연결 설명서 • 정보 설명서	• 매체 설명서 • 이동 설명서 • 인쇄 품질 설명서 • 소모품 설명서
문제 해결	• 인쇄 품질 테스트 페이지	

장치

기본 설정

메뉴 항목	설명
표시 언어 [언어 목록]	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
국가/지역 [국가 또는 지역 목록]	프린터가 작동하도록 구성된 국가 또는 지역을 확인합니다.
초기 설정 실행 아니오 예*	설정 마법사를 실행합니다.
표시 정보 표시 텍스트 1 [IP 주소*] 표시 텍스트 2 [날짜/시간*] 사용자 정의 텍스트 1 사용자 정의 텍스트 2	기본 화면에 표시할 정보를 지정합니다.
날짜 및 시간 구성 현재 날짜 및 시간 날짜 및 시간 수동 설정 날짜 형식 [MM-DD-YYYY*] 시간 형식 [12 시간 A.M./P.M.*] 시간대 [GMT*]	프린터 날짜 및 시간을 구성합니다.
날짜 및 시간 Network Time Protocol(네트워크 시간 프로토콜) NTP 활성화 [켜짐*] NTP 서버	NTP(네트워크 시간 프로토콜)에 대한 설정을 구성합니다.
용지 크기 미국* 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다. 참고: 초기 설치 마법사에서 선택한 국가나 지역으로 초기 용지 크기 설정이 결정됩니다.
플래시 드라이브 액세스 활성화* 비활성화	플래시 드라이브에 대한 액세스를 활성화합니다.
화면 시간 초과 5-300(60*)	디스플레이에 기본 화면이 표시되거나 프린터가 자동으로 사용자 계정을 로그오프할 때까지의 유휴 시간을 초 단위로 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

원격 제어판

메뉴 항목	설명
외부 VNC 연결 허용 안 함* 허용	외부 가상 네트워크 컴퓨팅(VNC) 클라이언트를 원격 제어판에 연결합니다.
인증 유형 없음* 표준 인증	VNC 클라이언트 서버 액세스 시 인증 유형을 설정합니다.
VNC 비밀번호	VNC 클라이언트 서버에 연결하려면 비밀번호를 지정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 인증 유형이 표준 인증으로 설정되었을 때만 표시됩니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

알림

메뉴 항목	설명
소모품 공급 추정치 표시 추정치 표시* 추정치 표시하지 않음	추정된 소모품 상태 정보를 표시합니다.
소모품 디스플레이 추정치 페이지* 비율	프린터에서 소모품 사용량을 추정하는 데 사용할 단위를 결정하고 사용자 개입이 필요한 경우 맞춤형 알림을 전송합니다. 참고: 이 메뉴는 Embedded Web Server 에만 표시됩니다.
소모품 카트리지가 알람 꺼짐 한 번* 연속	토너 카트리지가 부족할 때 알람이 울리는 횟수를 설정합니다.
소모품 맞춤형 소모품 알람	사용자 개입이 필요한 경우를 위한 맞춤형 알림을 구성합니다. 참고: 이 메뉴는 Embedded Web Server 에만 표시됩니다.
오류 방지 용지걸림 문제 도움 꺼짐 켜짐*	프린터에서 자동으로 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다.
오류 방지 자동 계속 비활성화 5-255 (5*)	프린터가 특정 주의 조건을 삭제한 후 자동으로 계속 작업을 처리하거나 인쇄할 수 있게 합니다.
오류 방지 자동 재부팅 자동 재부팅 항상 재부팅* 재부팅 안 함 유휴 상태일 때 재부팅	오류 발생시 프린터가 재시작되도록 설정합니다.
오류 방지 자동 재부팅 최대 자동 재부팅 1-20 (2*)	프린터에서 수행할 수 있는 자동 재부팅 횟수를 설정합니다.
오류 방지 자동 재부팅 자동 재부팅 창 1-525600 (720*)	프린터가 자동 재부팅을 수행할 때까지 걸리는 시간을 초로 설정합니다.
오류 방지 자동 재부팅 자동 재부팅 카운터	재부팅 카운터의 읽기 전용 정보를 표시합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
오류 방지 용지 짧은 오류 표시 자동 지우기* 켜짐	짧은 용지 오류가 발생할 경우 메시지가 표시되도록 프린터를 설정합니다. 참고: 짧은 용지는 탑재된 용지 크기를 참조합니다.
오류 방지 페이지 보호 꺼짐* 켜짐	인쇄하기 전에 전체 페이지를 메모리로 처리하도록 프린터를 설정합니다.
용지걸림 복원 용지걸림 복원 꺼짐 켜짐 자동*	용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

전원 관리

메뉴 항목	설명
절전 모드 프로필 디스플레이 끄고 인쇄 디스플레이 끄고 인쇄 가능* 인쇄 시 디스플레이 켜기	디스플레이를 끄고 인쇄할 수 있습니다.
제한 시간 절전 모드 1-120분(15*)	프린터가 절전 모드로 작동을 시작하기 전에 유휴 시간을 설정합니다.
제한 시간 최대 절전 모드 시간 초과 비활성화 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일* 1주일 2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전의 시간을 설정합니다.
제한 시간 연결 시 최대 절전 모드 시간 초과 최대 절전 최대 절전 없음*	활성 이더넷 연결이 있는 경우에도 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
에코 모드 꺼짐* 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. 참고: 에코 모드를 에너지 또는 용지에 대해 설정할 경우 프린터 성능에 영향을 미칠 수 있으나, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

공장 출하 시 기본값 복원

메뉴 항목	설명
복원 설정 모든 설정 복원 프린터 설정 복원 네트워크 설정 복원	프린터 공장 출하 시 기본 설정을 복원합니다.

Lexmark로 전송되는 정보

메뉴 항목	설명
Lexmark로 전송되는 정보 저장 소모품 및 페이지 사용량(익명) 장치 성능(익명) 해당 사항 없음*	프린터 사용 및 성능 정보를 Lexmark로 전송합니다. 참고: 정보 전송 시간 은 Lexmark로 전송되는 정보에서 해당 사항 없음을 제외한 설정 중 하나를 선택한 경우에만 나타납니다.
정보 전송 시간 시작 시간 정지 시간	
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

유지 관리

구성 메뉴

메뉴 항목	설명
USB 구성 USB PnP 1* 2	PC와의 호환성을 개선하기 위해 프린터의 USB 드라이버 모드를 변경합니다.
USB 구성 USB 속도 다 찼음 자동*	최고 속도로 실행되고 고속 기능을 비활성화하도록 USB 포트를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
용지함 설정 용지함 연결 자동* 꺼짐	동일한 용지 유형과 용지 크기가 설정된 용지함에 연결되도록 프린터를 설정합니다.
용지함 설정 용지함 삽입 메시지 보여주기 꺼짐 알려지지 않은 크기에만 해당* 전송	용지함 삽입 메시지를 표시합니다.
용지함 설정 A5 사용 짧은 가장자리 긴 가장자리*	A5 크기 용지를 넣을 때 페이지 방향을 지정합니다.
용지함 설정 용지 프롬프트 자동* 다용도 급지 장치 수동 용지	용지를 넣으라는 메시지가 표시될 경우 사용자가 채울 용지 급지대를 설정합니다. 참고: 다용도 공급 장치가 표시되면 용지 메뉴에서 다용도 용지함 구성을 카세트로 설정합니다.
용지함 설정 봉투 프롬프트 자동* 다용도 공급 장치 수동 봉투	봉투를 넣으라는 메시지가 표시될 경우 사용자가 채울 봉투 급지대를 설정합니다. 참고: 다용도 공급 장치가 표시되면 용지 메뉴에서 다용도 용지함 구성을 카세트로 설정합니다.
용지함 설정 프롬프트 작업 사용자 프롬프트* 계속 현재 사용	용지 또는 봉투 관련 변경 메시지를 해결할 수 있도록 프린터를 설정합니다.
보고서 메뉴 설정 페이지 이벤트 목록 이벤트 로그 요약 자체검사 통계	프린터 메뉴 설정, 프린터 이벤트 및 이벤트 로그에 대한 보고서를 인쇄합니다.
소모품 사용량 및 카운터 소모품 사용 이력 지우기 검정색 카트리지 카운터 재설정 검정색 이미징 장치 카운터 재설정 유지 보수 카운터 초기화	토너 카트리지 및 이미징 장치를 교체한 후에는 소모품 사용 내역 또는 소모품 페이지 카운터를 재설정하십시오.
프린터 에뮬레이션 PPDS 에뮬레이션 꺼짐* 켜짐	PPDS 데이터 스트림을 인식하고 사용하도록 프린터를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
인쇄 구성 글꼴 선명하게 0-150 (24*)	글꼴 데이터를 인쇄할 때 고주파수 화면을 사용해야 되는 텍스트 포인트 크기의 상한값을 설정합니다. 예를 들어 이 값이 24라면 크기가 24포인트 이하인 모든 글꼴은 고주파수 화면을 사용합니다.
인쇄 구성 인쇄 밀도 비활성화* 1-5 (3*)	문서 인쇄 시의 토너 농도를 조정합니다.
장치 작동 저소음모드 꺼짐* 켜짐	프린터에서 발생하는 소음의 크기를 설정합니다. 참고: 이 설정을 활성화하면 프린터 작동 속도가 느려집니다.
장치 작동 패널 메뉴 사용* 비활성화	패널 메뉴에 액세스할 수 있습니다. 참고: 이 메뉴는 Embedded Web Server에만 표시됩니다.
장치 작동 안전 모드 꺼짐* 켜짐	프린터가 특수 모드에서 작동하도록 설정하면 알려진 문제에도 불구하고 가능한 한 많은 기능을 지속적으로 제공하려고 시도합니다. 예를 들어, 켜짐으로 설정하고 양면 인쇄 장치 모드가 작동을 하지 않으면 작업이 양면 인쇄인 경우에도 프린터에서 단면 인쇄를 수행합니다.
장치 작동 사용자 정의 상태 지우기	기본 또는 대체 사용자 지정 메시지의 사용자 정의 문자열을 삭제합니다.
장치 작동 원격으로 설치된 메시지 모두 지우기	원격에서 설치한 메시지를 삭제합니다.
장치 작동 오류 화면 자동 표시 켜짐* 꺼짐	프린터가 화면 시간 초과 설정과 같은 시간 동안 비활성화된 후에 디스플레이에 기존 오류 메시지를 표시합니다.
장치 작동 옵션 병렬 포트 활성화 꺼짐* 켜짐	옵션 병렬 포트를 활성화합니다. 참고: 켜짐으로 설정된 경우 프린터를 다시 시작합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

서비스 불능 삭제

메뉴 항목	설명
서비스 불능 삭제 마지막으로 삭제한 프린터 메모리	프린터 메모리가 마지막으로 삭제된 시점에 대한 정보를 표시합니다.
서비스 불능 삭제 비휘발성 메모리에서 모든 정보 삭제	프린터 메모리에 저장된 모든 설정과 응용 프로그램을 삭제합니다.
서비스 불능 삭제 모든 프린터 및 네트워크 설정 삭제	프린터 및 네트워크에 저장된 모든 설정과 응용 프로그램을 삭제합니다.

기본 화면 아이콘 표시

메뉴	설명
언어 변경 чекгал피 보류 작업 USB	기본 화면 표시될 아이콘을 지정합니다. 참고: USB는 4702P 프린터 모델에서만 나타납니다.

프린터 정보

메뉴 항목	설명
자산 태그	프린터의 일련 번호를 표시합니다.
프린터 위치	프린터 위치를 확인합니다. 최대 길이는 63자입니다.
문의:	프린터 이름을 개인별로 맞춥니다. 최대 길이는 63자입니다.
USB로 구성 파일 내보내기	구성 파일을 플래시 드라이브로 내보냅니다.
USB로 압축된 로그 내보내기	플래시 드라이브로 압축된 로그 파일 내보내기

인쇄

레이아웃

메뉴 항목	설명
면 수 단면* 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다.
스타일 뒤집기 긴 가장자리* 짧은 가장자리	양면 인쇄 수행 시 바인딩할 용지의 면(긴 가장자리 또는 짧은 가장자리)을 결정합니다. 참고: 선택한 옵션에 따라 프린터가 페이지의 각 인쇄 정보를 자동으로 오프셋하여 작업을 올바르게 바인딩합니다.
공백 페이지 인쇄 인쇄 금지*	인쇄 작업에 포함된 공백 페이지를 인쇄합니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐 [1,1,1,2,2,2] 켜짐 [1,2,1,2,1,2]*	특히 여러 사본을 인쇄할 경우 페이지가 순서대로 쌓이도록 분류합니다.
간지 없음* 사본 사이 작업 간 페이지 간	인쇄 시 빈 간지를 삽입합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
간지 금지대 용지함 [x](1*) 다용도 금지 장치	간지에 사용할 용지 금지대를 지정합니다.
면당 페이지 꺼짐* 면 당 2 페이지 면 당 3 페이지 면 당 4 페이지 면 당 6 페이지 면 당 9 페이지 면 당 12 페이지 면 당 16 페이지	용지 한 면에 여러 페이지의 이미지를 인쇄합니다.
면 당 페이지 순서 수평* 역 수평 수직 역 수직	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: 배치 순서는 페이지 이미지 수와 페이지 방향에 따라 달라집니다.
면 당 페이지 방향 자동* 가로 세로	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지의 문서 방향을 지정합니다.
면 당 페이지 테두리 없음* 단색	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다.
매수 1-9999(1*)	각 인쇄 작업에 대한 매수를 지정합니다.
인쇄 영역 보통* 전체 페이지	용지 한 면에 인쇄 가능한 영역을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

설정

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션* PS 에뮬레이션	프린터 언어를 설정합니다. 참고: 기본 프린터 언어를 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
자원 저장 꺼짐* 켜짐	사용 가능한 메모리보다 더 많은 메모리가 필요한 작업을 수신할 경우 임시 다운로드를 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 꺼짐은 메모리가 필요할 때까지만 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. - 켜짐으로 설정 시 프린터의 메모리가 부족해지면 디스플레이에 메모리 부족 [38]이 나타나지만 다운로드가 삭제되지는 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순* 가장 오래된 항목부터 최신 항목부터	모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

품질

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도 600dpi* 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q 1200dpi 300dpi	인쇄 출력에서 나타날 텍스트 및 이미지에 대한 해상도를 설정합니다. 참고: 해상도는 인치당 도트 수 또는 이미지 품질로 결정됩니다.
픽셀 확장 꺼짐* 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향	텍스트 및 이미지를 개선하기 위하여 선명도를 높이기 위해 클러스터에서 더 많은 픽셀이 인쇄되게 합니다.
토너 농도 1-10(8*)	텍스트 이미지의 명도를 결정합니다.
하프톤 보통* 세부 사항	인쇄된 출력물의 가장자리가 부드러운 선으로 표시되도록 품질을 높입니다.
밝기 -6 ~ 6(0*)	인쇄 출력의 밝기를 조정합니다.
대비 0 ~ 5(0*)	인쇄 출력의 대비를 조정합니다.
회색 교정 꺼짐 자동*	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 조정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

작업 계산

참고: 이 메뉴는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
작업 계산 꺼짐* 켜짐	프린터에서 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 작성하도록 설정합니다.
로그 계산 주기 매일 매주 매달	프린터에서 로그 파일을 작성하는 빈도를 지정합니다.
주기 종료 시 로그 작업 없음* 현재 로그 이메일 전송 현재 로그 이메일 전송 및 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제	주기 임계값이 완료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 지정합니다. 참고: 계정 로그 빈도에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.
거의 다 참 수준으로 로그 꺼짐* 켜짐	프린터에서 디스크가 거의 다 찔 때 로그 작업을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다.
거의 다 찔 때 로그 작업 없음* 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 및 삭제 가장 오래된 로그 게시 및 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 현재 로그 외 모든 로그 삭제 모든 로그 삭제	하드 디스크가 거의 꽉 찔 때 프린터에서 반응하는 방식을 지정합니다. 참고: 로그가 거의 꽉 참 수준에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.
찔 때 로그 작업 없음* 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 전송 및 삭제 현재 로그 게시 및 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제 모든 로그 삭제	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터에서 반응하는 방식을 지정합니다.
로그를 게시할 URL	프린터에서 작업 계산 로그를 게시할 위치를 지정합니다.
로그 전송 이메일 주소	프린터가 작업 계산 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
로그 파일 접두사	로그 파일 이름에 사용할 접두사를 지정합니다. 참고: TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

XPS

메뉴 항목	설명
인쇄 오류 페이지 꺼짐* 켜짐	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 테스트 페이지를 인쇄합니다.
최소 선 두께 1-30(2*)	1200dpi로 인쇄된 모든 작업의 최소 스트로크 폭을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

PDF

메뉴 항목	설명
용지에 맞춥 예 아니요*	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다.
주석 인쇄 인쇄 금지*	PDF 문서의 주석 인쇄 여부를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

PostScript

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 켜짐 꺼짐*	PostScript 오류가 포함된 테스트 페이지를 인쇄합니다.
최소 선 두께 1-30(2*)	1200dpi로 인쇄된 모든 작업의 최소 스트로크 폭을 설정합니다.
PS 시작 모드 잠금 켜짐 꺼짐*	SysStart 파일을 비활성화합니다.
대기 제한 시간 비활성화 15~65535(40*)	인쇄 작업을 취소하기 전까지 프린터에서 추가 데이터를 기다리도록 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

PCL

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본* 플래시 모두	기본 글꼴 선택이 포함된 급지대를 선택합니다. 참고: - 플래시는 플래시 메모리가 설치된 경우에만 나타납니다. - 표시할 플래시에 읽기 또는 쓰기 보호 설정이 되어 있지 않은지 확인합니다.
글꼴 이름 [사용 가능한 글꼴 목록] (Courier*)	지정된 글꼴 소스에서 글꼴을 선택합니다.
심볼 세트 [사용 가능한 기호 세트 목록](10U PC-8*)	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. 참고: 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다.
피치 0.08–100(10*)	고정 폭 또는 모노스페이스 글꼴의 피치를 지정합니다. 참고: 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다.
용지 방향 세로* 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
페이지당 줄수 1~255	PCL® 데이터스트림을 통해 인쇄된 각 페이지의 텍스트 문자열 수를 지정합니다. 참고: - 이 메뉴 항목으로 페이지의 기본 여백 사이에 선택된 수의 요청된 문자열이 인쇄되도록 하는 수직 탈진기를 활성화할 수 있습니다. 60이 미국의 경우 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 기본 설정은 64입니다.
PCL5 최소 선 두께 1-30(2*)	초기 최소 스트로크 폭을 설정합니다. 참고:
PCLXL 최소 선 두께 1-30(2*)	1200dpi로 인쇄된 작업은 이 값을 직접 사용합니다. 4800CQ로 인쇄된 작업은 이 값의 절반을 사용합니다.
A4 폭 198 mm* 203 mm	A4 크기 논리 페이지의 폭을 설정합니다. 참고: 논리 페이지는 데이터가 인쇄되는 물리적 페이지의 공간입니다.
LF 후 자동 CR 꺼짐* 켜짐	라인 피드 제어 명령 후에 캐리지 리턴을 수행하도록 프린터를 설정합니다. 참고: 캐리지 리턴은 커서 위치를 같은 줄의 첫 번째 위치로 이동하도록 프린터에 명령하는 메커니즘입니다.
CR 후, 자동 LF 꺼짐* 켜짐	캐리지 리턴 제어 명령 후에 라인 피드를 수행하도록 프린터를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
급지대 번호 재지정 다용도 급지 장치 지정 용지함 [x] 지정 수동 용지 지정 수동 봉투 지정	다른 급지 세트를 사용하여 주어진 용지 급지대를 요청하는 다른 인쇄 드라이버 또는 사용자 정의 응용 프로그램을 사용하도록 프린터를 구성합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 꺼짐* - 프린터에서 공장 출하 시 기본 용지 급지를 사용합니다. 없음 - 용지 급지대에서 급지 선택 명령을 무시합니다. 0-199 - 숫자 값을 선택하여 용지 급지대에 사용자 정의 값을 지정합니다.
급지대 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기	각 용지 급지대에 지정되어 있는 공장 출하 시 기본값을 표시합니다.
급지대 번호 재지정 기본값 복원	용지함 번호 재지정 값을 해당 공장 출하 시 기본값으로 복원합니다.
인쇄 제한 시간 꺼짐 켜짐* [90]	초 단위로 지정된 시간 동안 유휴 상태로 유지된 후 인쇄 작업을 중단하도록 프린터를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

HTML

메뉴 항목	설명
글꼴 이름 [글꼴 목록] (Times*)	HTML 문서에 사용할 글꼴을 설정합니다.
글꼴 크기 1-255(12*)	HTML 문서에 사용할 글꼴 크기를 설정합니다.
배율 1-400%(100*)	HTML 문서 배율을 조정합니다.
방향 세로* 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다.
여백 크기 8-255 mm(19*)	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다.
배경 목록 인쇄 하지 않음 인쇄*	HTML 문서의 배경 정보 또는 그래픽을 인쇄합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

이미지

메뉴 항목	설명
자동 맞춤 꺼짐 켜짐*	이미지에 사용 가능한 최적의 용지 크기와 방향 설정을 선택합니다. 참고: 켜짐으로 설정하면 해당 메뉴 항목이 이미지 배율과 방향 설정을 무시합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
역상 꺼짐* 켜짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 GIF 또는 JPEG 이미지 형식에는 적용되지 않습니다.
배율 최적* 왼쪽 위 고정 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	이미지를 인쇄 가능한 영역에 맞도록 조정합니다. 참고: 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
용지 방향 세로* 가로 역 세로 역 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

용지

용지함 설정

메뉴 항목	설명
기본 금지대 용지함 [x](1*) 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 용지 금지대를 설정합니다. 참고: MP 금지 장치를 표시하려면 용지 메뉴에서 MP 구성을 카세트로 설정합니다.
용지 크기/유형 용지함 [x] 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	각 금지대에 넣을 용지 크기나 종류를 지정합니다.
대용 크기 꺼짐 Letter/A4 전체 목록*	요청한 크기가 금지대에 들어 있지 않으면 지정된 용지 크기로 대체하도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 요청한 용지 크기를 넣도록 사용자에게 알립니다. - Letter/A4는 Letter를 넣으면 Letter에 A4 크기 문서를 인쇄하고 Letter를 넣으면 A4 크기 문서에 Letter 크기 작업을 인쇄합니다. - 전체 목록이 Letter/A4로 대체됩니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
다용도 용지함 구성 카세트* 수동 첫 번째	프린터에서 다용도 급지 장치에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 설정합니다. 참고: • 카세트로 설정하면 프린터에서 다용도 급지 장치를 용지함으로 사용합니다. • 수동으로 설정하면 프린터에서 다용도 급지 장치를 수동 급지 장치로 사용합니다. • 첫 번째로 설정하면 요청된 용지 급지대 또는 용지 크기와 관계없이 다용도 급지 장치가 빌 때까지 해당 급지 장치에서 용지를 가져옵니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

매체 구성 메뉴

유니버설 용지설정

메뉴 항목	설명
측정 단위 인치 mm	Universal 용지의 측정 단위를 지정합니다. 참고: 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3-14.17 인치(8.50*) 76-359.91 mm(216*)	Universal 용지의 세로 폭을 설정합니다.
세로 높이 3-14.17 인치(14*) 76-359.91 mm(356*)	Universal 용지의 세로 높이를 설정합니다.
급지 방향 짧은가장자리 긴 가장자리	짧은 가장자리 또는 긴 가장자리 방향의 용지를 선택하도록 프린터를 설정합니다. 참고: 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 지원되는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

용지 종류

메뉴 항목	설명
일반 용지	적재된 용지의 질감 및 무게를 지정합니다.
카드 스톱	다음 옵션 중에서 선택하십시오.
투명 용지	용지 질감
재생 용지	부드러움
라벨용지	보통*
본드지	거칠
봉투	용지 무게
거친 봉투	경량지
레터헤드	보통*
양식지	중량지
컬러 용지	
경량지	
중량지	
거친용지/면지	
사용자 정의 유형 [x]	

참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.

네트워크/포트

네트워크 개요

메뉴 항목	설명
활성 네트워크 자동* 기본 네트워크	네트워크의 연결 방식을 지정합니다.
네트워크 상태	프린터 네트워크의 연결 상태를 표시합니다.
프린터에 네트워크 상태 표시 켜짐* 꺼짐	디스플레이에 네트워크 상태를 표시합니다.
속도, 양면 인쇄	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
IPv4	IPv4 주소를 표시합니다.
모든 IPv6 주소	모든 IPv6 주소를 표시합니다.
인쇄 서버 재설정	프린터에 대한 모든 활성 네트워크 연결을 재설정합니다. 참고: 이 설정을 사용하면 모든 네트워크 구성 설정이 삭제됩니다.
네트워크 작업 제한시간 꺼짐 켜짐*(90초)	프린터에서 네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전 시간을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
배너 페이지 꺼짐* 켜짐	배너 페이지를 인쇄합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

무선

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
무선 연결 설정 네트워크 이름 네트워크 모드 인프라* 무선 보안 모드 비활성화* WEP WPA2/WPA - 개인 WPA2 - 개인 802.1x - Radius	프린터가 연결되는 무선 네트워크를 결정합니다.
Wi-Fi Protected 설정 WPS 자동 탐지 꺼짐 켜짐* 시작 누름 버튼 방식 PIN 방식 시작	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. 참고: - 시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다. - 시작 PIN 방식은 프린터의 PIN을 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.
네트워크 모드 BSS 유형 인프라* Ad hoc 선호 채널 번호 자동* 1-11	네트워크 모드를 지정합니다. 참고: 선호 채널 번호는 BSS 유형이 임시로 설정된 경우에만 나타납니다.
Wi-Fi Direct 활성화 켜짐 꺼짐*	Wi-Fi 장치에 직접 연결되도록 프린터를 설정합니다.
호환성 802.11b/g/n (2.4GHz) 802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz)* 802.11a/n/ac (5GHz)	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.

메뉴 항목	설명
무선 보안 모드 비활성화* WEP WPA2/WPA-개인 WPA2-개인 802.1x - RADIUS	프린터를 무선 장치에 연결할 때 사용할 보안 유형을 설정합니다.
WEP 인증 모드 자동* 열기 공유	프린터에서 사용하는 WEP(Wireless Encryption Protocol)의 유형을 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WEP로 설정된 경우에만 표시됩니다.
WEP 키 설정	보안 무선 연결에 대한 WEP 암호를 지정합니다.
WPA-PSK 암호화 모드 AES	WPA(Wi-Fi Protected Access)를 통하여 무선 보안을 활성화합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WPA2/WPA-개인 또는 WPA2-개인으로 설정된 경우에만 나타납니다.
사전 공유 키 설정	보안 무선 연결에 대한 암호를 설정합니다.
WPA2-PSK 암호화 모드 AES	WPA2를 통하여 무선 보안을 활성화합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WPA2/WPA-개인 또는 WPA2-개인으로 설정된 경우에만 나타납니다.
802.1x 암호화 모드 WPA+ WPA2*	802.1x 표준을 통하여 무선 보안을 활성화합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 802.1x - Radius로 설정된 경우에만 표시됩니다.
IPv4 DHCP 사용 켜짐* 꺼짐 고정 IP 주소 설정 IP 주소 넷마스크 게이트웨이	프린터에서 IPv4를 설정 및 구성합니다.
IPv6 IPv6 사용 켜짐* 꺼짐 DHCPv6 사용 켜짐 꺼짐* 임의 주소 자동 생성 켜짐* 꺼짐 DNS 서버 주소 수동으로 지정된 IPv6 주소 수동으로 지정된 IPv6 라우터 주소 접두사 모든 IPv6 주소 모든 IPv6 라우터 주소	프린터에서 IPv6를 설정 및 구성합니다.

메뉴 항목	설명
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
PCL Smartswitch 켜짐* 꺼짐*	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: PCL 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS Smartswitch 켜짐* 꺼짐*	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: PS 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
Mac 바이너리 PS 자동* 켜짐 꺼짐	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: • 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. • 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.

이더넷

메뉴 항목	설명
네트워크 속도	활성 상태인 네트워크 어댑터의 속도를 표시합니다.
IPv4 DHCP 사용 켜짐* 꺼짐	DHCP (동적 호스트 구성 프로토콜)를 활성화합니다. 참고: DHCP 는 서버에서 IP 주소 지정 및 구성 정보를 클라이언트에 동적으로 배포할 수 있도록 하는 표준 프로토콜입니다.
IPv4 고정 IP 주소 설정 IP 주소 넷마스크 게이트웨이	프린터의 고정 IP 주소를 설정합니다.
IPv6 IPv6 사용 꺼짐 켜짐*	프린터에서 IPv6 를 사용합니다.
IPv6 DHCPv6 사용 꺼짐* 켜짐	프린터에서 DHCPv6 를 사용합니다.
IPv6 임의 주소 자동 생성 꺼짐 켜짐*	네트워크 어댑터를 설정하여 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
IPv6 DNS 서버 주소	DNS 서버 주소를 지정합니다.
IPv6 수동으로 지정된 IPv6 주소	IPv6 주소를 지정합니다.
IPv6 수동으로 지정된 IPv6 라우터	IPv6 주소를 지정합니다.
IPv6 주소 접두사 0-128(64*)	주소 접두사를 지정합니다.
IPv6 모든 IPv6 주소	모든 IPv6 주소를 표시합니다.
IPv6 모든 IPv6 라우터 주소	모든 IPv6 라우터 주소를 표시합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	프린터 MAC(Media Access Control) 주소: LAA(Locally Administered Address) 및 UAA(Universally Administered Address)를 표시합니다. 참고: 프린터 LAA를 수동으로 변경할 수 있습니다.
PCL SmartSwitch 꺼짐 켜짐*	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: PCL 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS SmartSwitch 꺼짐 켜짐*	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: PS 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
Mac 바이너리 PS 자동* 켜짐 꺼짐	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: • 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. • 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
에너지 효율적인 이더넷 꺼짐 켜짐*	프린터가 이더넷 네트워크에서 데이터를 수신하지 않을 때 전력 소비를 줄입니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

TCP/IP

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다.
도메인 이름	도메인 이름을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
DHCP/BOOTP의 NTP 서버 업데이트 허용 꺼짐 켜짐*	DHCP 및 BOOTP 클라이언트에서 프린터의 NTP 설정을 업데이트하도록 허용합니다.
제로 구성 이름	제로 구성 네트워크의 서비스 이름을 지정합니다.
자동 IP 활성화 꺼짐 켜짐*	IP 주소를 자동으로 할당합니다.
DNS 서버 주소	현재 DNS(Domain Name System) 서버 주소를 지정합니다.
백업 DNS 주소	백업 DNS 서버 주소를 지정합니다.
백업 DNS 주소 2	
백업 DNS 주소 3	
도메인 검색 순서	네트워크의 다른 도메인에 있는 프린터와 리소스를 찾으려면 도메인 이름 목록을 지정합니다.
DDNS 사용 꺼짐 켜짐*	동적 DNS 설정을 업데이트합니다.
DDNS TTL 300-31536000 (3600*)	현재 DDNS 설정을 지정합니다.
기본 TTL 5-254 (254*)	
DDNS 새로 고침 시간 300-31536000 (604800*)	
mDNS 활성화 꺼짐 켜짐*	멀티캐스트 DNS 설정을 업데이트합니다.
WINS 주소	WINS(Windows Internet Name Service)의 서버 주소를 지정합니다.
BOOTP 사용 꺼짐* 켜짐	BOOTP에서 프린터 IP 주소를 할당하도록 허용합니다.
제한된 서버 목록	TCP 연결에 대한 IP 주소를 지정합니다. 참고: • IP 주소를 구분하려면 쉼표를 사용합니다. • IP 주소를 최대 50개까지 추가할 수 있습니다.
제한된 서버 목록 옵션 모든 포트 차단* 인쇄 차단 전용 인쇄 및 HTTP 차단 전용	목록의 IP 주소로 프린터 기능에 액세스하는 방법을 지정합니다.
MTU 256-1500 (1500*)	TCP 연결에 대한 최대 전송 단위(MTU) 매개 변수를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
원시 인쇄 포트 1-65535(9100*)	네트워크에 연결된 프린터의 원시 포트 번호를 지정합니다.
아웃바운드 트래픽 최대 속도 꺼짐* 켜짐	프린터 최대 전송 속도를 설정합니다.
SSLv2 활성화 꺼짐* 켜짐	SSLv2 프로토콜을 활성화합니다.
SSLv3 활성화 꺼짐* 켜짐	SSLv3 프로토콜을 활성화합니다.
TLSv1.0 활성화 꺼짐 켜짐*	TLSv1.0 프로토콜을 활성화합니다.
TLSv1.1 활성화 꺼짐 켜짐*	TLSv1.1 프로토콜을 활성화합니다.
SSL 암호화 목록	SSL 또는 TLS 연결에 사용할 암호화 알고리즘을 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

SNMP

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
SNMP 버전 1 및 2c 활성화 꺼짐 켜짐* SNMP 설정 허용 꺼짐 켜짐* PPM MIB 활성화 꺼짐 켜짐* SNMP 커뮤니티	프린터 드라이버 및 응용 프로그램을 설치하려면 SNMP(Simple Network Management Protocol) 버전 1 및 2c를 구성합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
SNMP 버전 3 활성화 꺼짐 켜짐* 읽기/쓰기 자격 증명 설정 User Name(사용자 이름) 암호 읽기 전용 자격 증명 설정 User Name(사용자 이름) 암호 인증 해시 MD5 SHA1* 최소 인증 수준 인증 없음, 개인 정보 보호 없음 인증 있음, 개인 정보 보호 없음 인증, 개인 정보 보호* 개인 정보 알고리즘 DES AES-128*	프린터 보안을 설치 및 업데이트하려면 SNMP 버전 3 을 구성합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

802.1x

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
활성 꺼짐* 켜짐	이 프린터는 액세스에 인증이 필요한 네트워크에 연결할 수 있습니다. 참고: 이 메뉴 항목의 설정을 구성하려면 Embedded Web Server 에 액세스하십시오.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

IPSec

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
IPSec 활성화 꺼짐* 켜짐	IPSec(Internet Protocol Security)를 활성화합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
기본 구성 기본값* 호환성 보안	IPSec 기본 구성을 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 IPSec 활성화가 켜짐으로 설정되었을 경우에만 나타납니다.
DH(Diffie-Hellman) Group Proposal modp2048(14)* modp3072(15) modp4069(16) modp6144(17) modp8192(18)	IPSec 암호화를 설정합니다. 참고: 이러한 메뉴 항목은 기본 구성이 보안으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
IKE SA 수명(시간) 1 2 4 8 24*	
제안된 암호화 방법 3DES AES*	네트워크에 안전하게 연결하려면 암호화 및 인증 방법을 지정합니다. 참고: 이러한 메뉴 항목은 기본 구성이 호환으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
제안된 인증 방법 SHA1 SHA256* SHA512	
IPSec 장치 인증서	IPSec 인증서를 지정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 기본 구성이 호환으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
사전 공유 키 인증 연결 호스트 [x] 주소 키	프린터의 인증 연결을 구성합니다. 참고: 이러한 메뉴 항목은 IPSec 활성화가 켜짐으로 설정되었을 경우에만 나타납니다.
승인된 연결 인증 호스트 [x] 주소[/서브넷] 주소[/서브넷]	
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

LPD 구성

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
LPD 제한시간 0-65535초(90*)	중단되거나 잘못된 인쇄 작업이 무기한 대기하지 않도록 LPD (Line Printer Daemon) 서버를 중지할 수 있는 시간 제한 값을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
LPD 배너 페이지 꺼짐* 켜짐	모든 LPD 인쇄 작업에 대한 배너 페이지를 인쇄합니다. 참고: 배너 페이지는 인쇄 작업 시 간지로 사용되는 인쇄 작업의 첫 페이지이며 인쇄 작업 요청 발신자를 식별합니다.
LPD 트레일러 꺼짐* 켜짐	모든 LPD 인쇄 작업에 대한 트레일러 페이지를 인쇄합니다. 참고: 트레일러 페이지는 인쇄 작업의 마지막 페이지입니다.
LPD 캐리지 리턴 변환 꺼짐* 켜짐	캐리지 리턴 변환을 활성화합니다. 참고: 캐리지 리턴은 커서 위치를 같은 줄의 첫 번째 위치로 이동하도록 프린터에 명령하는 메커니즘입니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

HTTP/FTP 설정

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
HTTP 서버 활성화 꺼짐 켜짐*	프린터를 모니터링하고 관리하려면 Embedded Web Server 에 액세스합니다.
HTTPS 사용 꺼짐 켜짐*	HTTPS(HyperText Transfer Protocol Secure) 설정을 구성합니다.
FTP/FTPS 사용 꺼짐 켜짐*	FTP를 사용하여 파일을 전송합니다.
로컬 도메인	HTTP 및 FTP 서버에 대한 도메인 이름을 지정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.
HTTP 프록시 IP 주소	HTTP 및 FTP 서버 설정을 구성합니다. 참고: 이러한 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.
FTP 프록시 IP 주소	
HTTP 기본 IP 포트 1-65535(80*)	
HTTPS 장치 인증서	
FTP 기본 IP 포트 1-65535(21*)	
HTTP/FTP 요청 제한 시간 1-299(30*)	서버 연결이 중단될 때까지의 시간을 지정합니다.
HTTP/FTP 요청 재시도 횟수 1-299(3*)	HTTP/FTP 서버 연결 재시도 횟수를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

ThinPrint

메뉴 항목	설명
ThinPrint 활성화 꺼짐 켜짐*	ThinPrint를 사용하여 인쇄합니다.
Port Number(포트 번호) 4000-4999(4000*)	ThinPrint 서버에서 사용할 포트 번호를 설정합니다.
대역폭(비트/초) 0* 100-1000000	ThinPrint 환경에서 데이터를 전송하는 속도를 설정합니다.
패킷 크기(KB) 0-64000(0*)	데이터 전송 시 패킷 크기를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

USB

메뉴 항목	설명
PCL SmartSwitch 켜짐* 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: PCL 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS SmartSwitch 켜짐* 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: PS 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
Mac 바이너리 PS 자동* 켜짐 꺼짐	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: - 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. - 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
USB 포트 활성화 활성화* 비활성화	표준 USB 포트를 활성화합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

Google 클라우드 인쇄

메뉴 항목	설명
등록 등록	프린터를 Google Cloud Print 서버에 등록합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
옵션 Google 클라우드 인쇄 활성화 꺼짐 켜짐*	Google 계정에서 바로 인쇄합니다.
옵션 로컬 검색 활성화 꺼짐 켜짐*	동일한 서브넷의 등록된 사용자 및 다른 사용자가 프린터로 작업을 로컬로 보낼 수 있습니다.
옵션 SSL 피어 확인 활성화 꺼짐 켜짐*	Google 계정에 연결하려면 피어 인증서의 진위 여부를 확인합니다.
옵션 항상 이미지로 인쇄 꺼짐* 켜짐	인쇄 속도 향상을 위해 PDF 파일을 이미지로 처리하도록 프린터를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

Wi-Fi Direct

참고: 이 메뉴는 다이렉트 Wi-Fi 네트워크가 활성 네트워크인 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
SSID	Wi-Fi 네트워크의 SSID(Service Set Identifier)를 지정합니다.
사전 공유 키 설정	Wi-Fi 연결에 대해 사용자를 인증 및 검증하기 위해 PSK(사전 공유 키)를 설정합니다.
설정 페이지에 PSK 표시 켜짐* 꺼짐	네트워크 설정 페이지에 PSK를 표시합니다.
그룹 소유자 IP 주소	그룹 소유자의 IP 주소를 지정합니다.
버튼 누르기 요청 자동 수락 켜짐 꺼짐*	네트워크 연결 요청을 자동으로 수락합니다. 참고: 자동으로 클라이언트를 수락하는 것은 안전하지 않습니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

USB 드라이브

참고: 이 메뉴는 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.

플래시 드라이브 인쇄

메뉴 항목	설명
매수 1-9999(1*)	인쇄 매수를 설정합니다.
용지 금지대 금지대 [x](1*) 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	인쇄 작업에 사용할 용지 금지대를 설정합니다.
한 부씩 인쇄 1,1,1 - 2,2,2 1,2,3 - 1,2,3*	연속해서 여러 부를 인쇄합니다.
면 수 단면* 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다.
면당 페이지 꺼짐* 면 당 2 페이지 면 당 3 페이지 면 당 4 페이지 면 당 6 페이지 면 당 9 페이지 면 당 12 페이지 면 당 16 페이지	용지 한 면에 여러 페이지의 이미지를 인쇄합니다.
면 당 페이지 순서 수평* 역 수평 역 수직 수직	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: 배치 순서는 페이지 이미지 수와 페이지 방향에 따라 달라집니다.
면 당 페이지 방향 자동* 가로 세로	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지의 문서 방향을 지정합니다.
면 당 페이지 테두리 없음* 단색	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
간지 꺼짐* 부수 사이 작업 사이 페이지 사이	인쇄 시 빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.
간지 금지대 금지대 [x](1*) 다용도 금지 장치	간지에 사용할 용지 금지대를 지정합니다.
빈 페이지 목록 인쇄 하지 않음 인쇄	인쇄 작업에서 빈 페이지를 인쇄할지 여부를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

보안

보안 감사 로그

메뉴 항목	설명
감사 활성화 꺼짐* 켜짐	보안 감사 로그 및 원격 syslog의 이벤트를 기록합니다.
원격 Syslog 활성화 꺼짐* 켜짐	감사 로그를 원격 서버로 전송합니다.
원격 Syslog 서버	원격 Syslog 서버를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
원격 Syslog 기능 0 - 커널 메시지 1 - 사용자 수준 메시지 2 - 메일 시스템 3 - 시스템 데몬 4 - 보안/승인 메시지* 5 - syslogd에 의해 내부적으로 생성된 메시지 6 - 라인 프린터 서브시스템 7 - 네트워크 뉴스 서브시스템 8 - UUCP 서브시스템 9 - 클록 데몬 10 - 보안/승인 메시지 11 - FTP 데몬 12 - NTP 서브시스템 13 - 로그 감사 14 - 로그 경고 15 - 클록 데몬 16 - 로컬 사용 0(local0) 17 - 로컬 사용 1(local1) 18 - 로컬 사용 2(local2) 19 - 로컬 사용 3(local3) 20 - 로컬 사용 4(local4) 21 - 로컬 사용 5(local5) 22 - 로컬 사용 6(local6) 23 - 로컬 사용 7(local7)	로그 이벤트를 원격 서버로 보낼 때 프린터에서 사용할 시설 코드를 지정합니다.
기록할 이벤트 심각도 0 - 긴급 1 - 경고 2 - 중요 3 - 오류 4 - 경고 5 - 통지 6 - 정보용 7 - 디버그	메시지 및 이벤트의 로깅을 위한 우선순위 수준 컷오프를 지정합니다. 참고: 0 - 긴급의 심각도가 가장 높습니다. 7 - 디버그의 심각도가 가장 낮습니다. - 선택한 심각도 수준 이상이 로그됩니다. 예를 들어 4 - 경고는 0~4 심각도 수준을 로그합니다.
로그 지우기 시작	모든 감사 로그를 삭제합니다.
로그 내보내기 Syslog(RFC 5424)* Syslog(RFC 3164) CSV	보안 로그를 플래시 드라이브로 내보냅니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

로그인 제한

메뉴 항목	설명
로그인 실패 1-10(3*)	사용자가 잠기기 전에 실패한 로그인 시도의 횟수를 지정합니다.
실패 시간대 1-60분(5*)	사용자가 잠기기 전에 실패한 로그인 시도의 간격을 지정합니다.
잠금 시간 1-60분(5*)	잠금 기간을 지정합니다.
웹 로그인 제한 시간 1-120분(10*)	사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 로그인에 대한 지연을 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

기밀자료 인쇄 설정

메뉴 항목	설명
최대 잘못된 PIN 2-10	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 설정합니다. 참고: - 값이 0이면 이 설정이 꺼집니다. - 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다. - 이 메뉴 항목은 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
기밀 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. 참고: - 기밀 인쇄 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 이 메뉴 항목을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. - 프린터가 꺼지면 프린터 메모리에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.
반복 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	반복할 인쇄 작업에 대해 만료 시간을 설정합니다.
확인 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	남은 사본을 인쇄하기 전에 사용자가 품질을 검사할 수 있도록 프린터가 사본을 인쇄하는 만료 시간을 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
예약 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 인쇄 작업을 나중에 인쇄하도록 저장하는 만료 시간을 설정합니다.
모든 작업을 보류해야 함 꺼짐* 켜짐	모든 인쇄 작업을 보류하도록 프린터를 설정합니다.
복제 문서 유지 꺼짐* 켜짐	인쇄 작업을 덮어 쓰지 않고 파일 이름이 동일한 다른 문서를 인쇄하도록 프린터를 설정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

솔루션 LDAP 설정

사용	대상
LDAP 참조 따름 꺼짐* 켜짐	도메인의 다른 서버에서 로그인한 사용자 계정을 검색합니다.
LDAP 인증서 확인 아니요* 예	LDAP 인증서 확인을 활성화합니다.

임시 데이터 파일 삭제

메뉴 항목	설명
온보드 메모리에 저장 꺼짐* 켜짐	프린터 메모리에 저장된 모든 파일을 삭제합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

모바일 서비스 관리

사용	대상
AirPrint 인쇄 스캔 팩스	AirPrint 소프트웨어 기능에서 기능을 활성화합니다.

기타

메뉴 항목	설명
인쇄 권한 꺼짐* 켜짐	인쇄하기 전에 사용자가 로그인하도록 합니다.
보안 재설정 점퍼 “게스트” 액세스 활성화* 효과 없음	보안 재설정 점퍼 사용 시의 효과를 지정합니다. 참고: - 점퍼는 컨트롤러 보드의 잠금 아이콘 옆에 있습니다. "게스트" 액세스를 활성화하면 로그인하지 않은 사용자에게 전체 액세스 제어가 제공됩니다. - 효과 없음은 재설정을 수행해도 프린터의 보안 구성에 아무 효과도 주지 않음을 의미합니다.
최소 암호 길이 0-32(0*)	암호에 허용되는 최소 문자 수를 지정합니다.
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

보고서

메뉴 설정 페이지

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	프린터 기본 설정, 설정, 구성이 포함된 보고서를 인쇄합니다.

장치

메뉴 항목	설명
장치 정보	프린터에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	프린터 사용량 및 소모품 상태에 대한 보고서를 인쇄합니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다.

인쇄

메뉴 항목	설명
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	각 프린터 언어에서 사용할 수 있는 글꼴에 대한 샘플 및 정보를 인쇄합니다.

네트워크

메뉴 항목	설명
네트워크 설정 페이지	프린터에 구성된 네트워크 및 무선 설정을 보여주는 페이지를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.

도움말

메뉴 항목	설명
모든 안내서 인쇄	모든 안내서를 인쇄합니다.
매체 안내서	용지 넣기 및 특수 매체에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 품질 설명서	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보를 제공합니다.
흑백 품질 설명서	흑백 인쇄 품질 설정에 대한 정보를 제공합니다.
정보 안내서	프린터에 대한 추가 정보를 제공합니다.
연결 가이드	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보를 제공합니다.
이동 가이드	프린터의 이동, 설치, 운송에 대한 정보를 제공합니다.
소모품 안내서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

문제 해결

문제 해결

메뉴 항목	설명
인쇄 품질 테스트 페이지	인쇄 품질 결함을 확인하고 수정하기 위해 샘플 페이지를 인쇄합니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

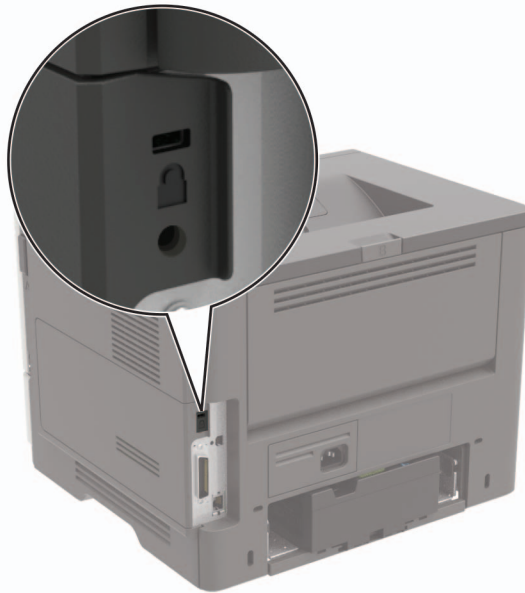
 > 설정 >  > 보고서 > 

2 메뉴 설정 페이지를 선택한 다음  을 누릅니다.

프린터 보안

보안 슬롯 찾기

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 프린터를 제자리에 안전하게 보관하려면 표시된 위치에 대부분의 랩탑 컴퓨터와 호환되는 보안 잠금 장치를 연결합니다.



프린터 메모리 지우기

취발성 메모리 또는 버퍼 데이터를 지우려면 프린터의 전원을 끕니다.

비취발성 메모리 또는 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 내장 솔루션을 지우려면 다음을 수행합니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 서비스 중지 지우기 > **OK**

2 비취발성 메모리에서 모든 정보를 삭제하시겠습니까?를 선택한 다음 **OK**을 누릅니다.

3 작업을 시작하려면 계속을 선택한 다음 **OK**을(를) 누릅니다.

4 디스플레이에 표시되는 지침을 따릅니다.

공장 출하 시 기본 설정 복원

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 장치 >  > 공장 출하시 기본값 복원

2 모든 설정 복원을 선택한 다음  을 누릅니다.

3 복원을 선택하고  을 누른 다음 시작을 선택합니다.

휘발성 메모리 설명

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 RAM(Random Access Memory)을 사용하여 간단한 인쇄 및 복사 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM 과 NAND (플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 프린터 설정, 네트워크 정보, 스캐너 및 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되어 있을 수 있습니다. 프린터 하드 디스크는 프린터 특정 기능을 지원하도록 설계되어 있습니다. 이러한 하드 디스크를 통해 프린터가 복잡한 인쇄 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 글꼴 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 경우
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

프린터 하드 디스크 폐기

- **소자**—하드 디스크에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링**—물리적 방법을 통해 하드 디스크를 작은 금속 조각으로 분쇄합니다.

참고: 모든 데이터가 완전히 지워지게 하려면 데이터가 저장되어 있는 각각의 하드 디스크를 물리적으로 파괴하십시오.

프린터 유지관리

경고—손상 위험: 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

네트워킹

Wi-Fi 네트워크에 프린터 연결

제어판 사용

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > 무선 > 

- 2 프린터 제어판에서 설정을 선택한 다음 화면에 표시되는 지침에 따르십시오.

참고: Wi-Fi 네트워크 지원 프린터 모델의 경우 초기 설정 중에 Wi-Fi 네트워크 설정 메시지가 나타납니다.

Lexmark 모바일 도우미 사용

- 1 사용 중인 모바일 장치에 따라 Google Play™ 또는 App Store 온라인 스토어에서 Lexmark 모바일 도우미 애플리케이션을 다운로드하십시오.

- 2 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > 무선 >  > 모바일 앱 사용 설정 >  > 프린터 ID로 계속하기 > 

- 3 모바일 장치에서 애플리케이션을 실행한 다음 이용 약관에 동의합니다.

- 4 권한을 부여합니다.

- 5 Wi-Fi 설정 시작을 누르고 프린터를 선택합니다.

- 6 Wi-Fi 네트워크를 선택한 다음 자격 증명을 입력합니다.

- 7 Wi-Fi 설정 완료를 탭합니다.

WPS(Wi-Fi 보호설정)를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 WPS 인증을 받았거나 WPS 호환 제품입니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 무선 네트워크 어댑터가 프린터에 설치되어 있습니다. 자세한 내용은 해당 어댑터와 함께 제공된 지침을 참조하십시오.

단추 누름 방식 사용

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > 무선 > 

- 2 **WPS(Wi-Fi 보호설정)**를 선택한 다음  을 누릅니다.

- 3 누름 버튼 방식 시작을 선택한 다음  을 누릅니다.

- 4 디스플레이에 표시되는 지침을 따릅니다.

개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > 무선 > 

- 2 **WPS(Wi-Fi 보호설정)**를 선택한 다음  을 누릅니다.

- 3 시작 **PIN** 방식을 선택한 다음  을 누릅니다.

- 4 8자리 숫자로 된 **WPS PIN**을 복사합니다.

- 5 웹 브라우저를 열고 주소 필드의 액세스 포인트의 **IP** 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 **IP** 주소를 확인합니다. **IP** 주소는 **123.123.123.123**과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 6 **WPS** 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

- 7 8자리의 **PIN**을 입력한 다음 변경 사항을 저장합니다.

Wi-Fi 네트워크 비활성화

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > 네트워크 개요 >  > 활성 어댑터 >  > 표준 네트워크 > 

- 2 디스플레이에 표시되는 지침을 따릅니다.

프린터 청소

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

참고:

- 이 작업을 몇 달에 한 번씩 수행합니다.
- 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

1 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

2 표준 용지함 및 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.

3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.

4 물에 적신 보풀이 없는 부드러운 천으로 프린터 외부를 닦습니다.

참고:

- 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.
- 청소가 완료되면 프린터의 모든 구역이 말랐는지 확인합니다.

5 전원 코드를 전기 콘센트에 연결한 다음 프린터를 켵니다.

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

부품 및 소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 대리점 정보를 얻으십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 www.lexmark.com을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

부품 및 소모품 상태 확인

제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 상태/소모품 >  > 소모품 > 

Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품에 최적화되어 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 보증 범위에도 영향을 미칠 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

토너 카트리지 주문

참고:

- 카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19752 표준을 기준으로 합니다.
- 너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

Lexmark MS521 및 MS621 반환 프로그램 토너 카트리지

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 지역	나머지 아시아 태평양 지역	라틴 아메리카	나머지 유럽, 중동 및 아프리카 지역	호주 및 뉴질랜드
반환 프로그램 토너 카트리지	56F1000	56F2000	56F3000	56F4000	56F5000	56F6000
대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	56F1H00	56F2H00	56F3H00	56F4H00	56F5H00	56F6H00
추가 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	56F1X00	56F2X00	56F3X00	56F4X00	56F5X00	56F6X00
초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	56F1U00	56F2U00	56F3U00	56F4U00	56F5U00	56F6U00
기업용 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지*	56F1H0E	56F2H0E	56F3H0E	56F4H0E	56F5H0E	56F6H0E
기업용 추가 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지*	56F1X0E	56F2X0E	56F3X0E	56F4X0E	56F5X0E	56F6X0E
기업용 초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지*	56F1U0E	56F2U0E	56F3U0E	56F4U0E	56F5U0E	56F6U0E

* 계약 관리 프린터에만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 담당자 또는 시스템 관리자에게 문의하십시오.

Lexmark MS521 및 MS621 일반 토너 카트리지

항목	전세계
초대용량 일반 토너 카트리지	56F0UA0

Lexmark M1246 반환 프로그램 토너 카트리지

항목	미국, 캐나다, 호주 및 뉴질랜드	유럽 경제 지역	나머지 아시아 태평양 지역	라틴 아메리카
반환 프로그램 토너 카트리지	24B6886	24B6889	24B6892	24B6895

Lexmark B2546 및 B2650 반환 프로그램 토너 카트리지

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 지역	나머지 아시아 태평양 지역	라틴 아메리카 지역	나머지 유럽, 중 동 및 아프리카 지역	호주 및 뉴질랜드
반환 프로그램 토너 카트리지	B231000	B232000	B233000	B234000	B235000	B236000
대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	B241H00	B242H00	B243H00	B244H00	B245H00	B246H00
추가 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	B251X00	B252X00	B253X00	B254X00	B255X00	B256X00
초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지*	B261U00	B262U00	B263U00	B264U00	B265U00	B266U00
* Lexmark B2650 프린터 모델에서만 지원됩니다.						

Lexmark B2546 및 B2650 일반 토너 카트리지

항목	전세계
B2546 추가 대용량 일반 토너 카트리지	B250XA0
B2650 초대용량 일반 토너 카트리지	B260UA0

이미징 장치 주문

너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 토너가 완전히 소모되기 전에 이미징 장치 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

항목	부품 번호
반환 프로그램 이미징 장치	56F0Z00
일반 이미징 장치	56F0ZA0
기업 반환 프로그램 이미징 장치*	56F0Z0E
* 이 이미징 장치는 계약 관리 프린터에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 담당자 또는 시스템 관리자에게 문의하십시오.	

유지관리 키트 주문

프린터 전압에 맞는 유지관리 키트를 사용하십시오.

참고:

- 사용하는 용지 유형에 따라 유지관리 키트 교체 횟수가 증가될 수 있습니다.
- 유지관리 키트에는 퓨저, MPF 픽 롤러 및 분리 롤러, 픽 타이어, 분리 롤러 어셈블리, 전송 롤러가 포함되어 있습니다. 이러한 부품은 별도로 주문하고 필요에 따라 교체할 수도 있습니다.

항목	부품 번호
MS521	
200K 유지관리 키트, 100 V	41X1230
200K 유지관리 키트, 110 V	41X1228
200K 유지관리 키트, 220 V	41X1229
MS621	
200K 유지관리 키트, 100 V	41X1227
200K 유지관리 키트, 110 V	41X1225
200K 유지관리 키트, 220 V	41X1226
참고: 공인 서비스 기술자만 유지관리 키트를 교체할 수 있습니다. 서비스 제공업체에 문의하십시오.	

소모품 알림 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 장치 > 알림을 클릭합니다.

3 소모품 메뉴에서 사용자 정의 소모품 알림을 클릭합니다.

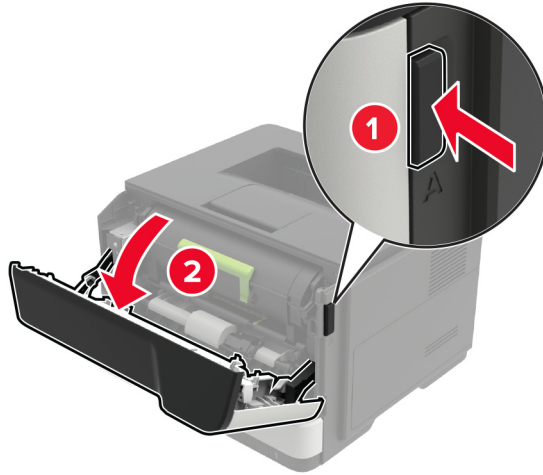
4 각 소모품 항목에 대한 알림을 선택합니다.

5 변경 사항을 적용합니다.

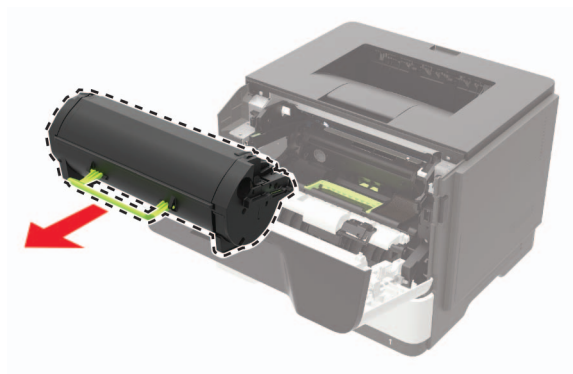
부품 및 소모품 교체

토너 카트리지 교체

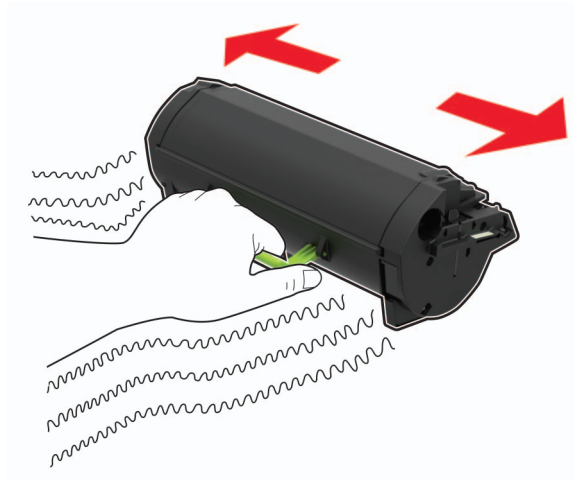
1 덮개 A를 엽니다.



2 사용한 토너 카트리지를 제거합니다.

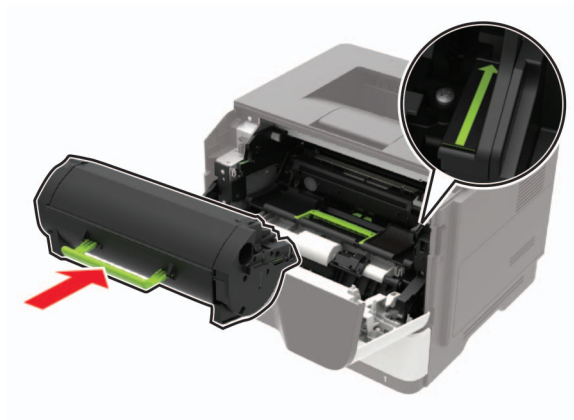


3 새 토너 카트리지의 포장을 벗긴 후 세 번 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



4 새 잉크 카트리지를 삽입합니다

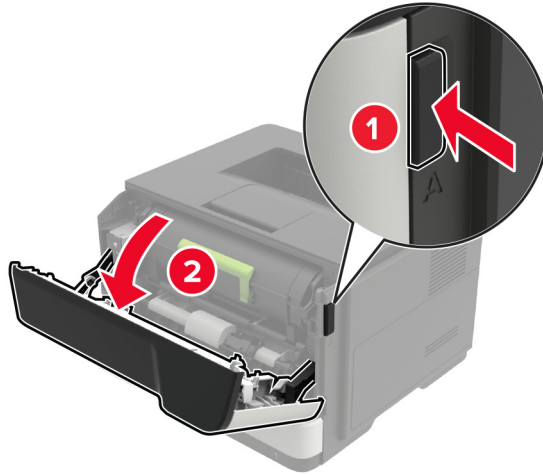
참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



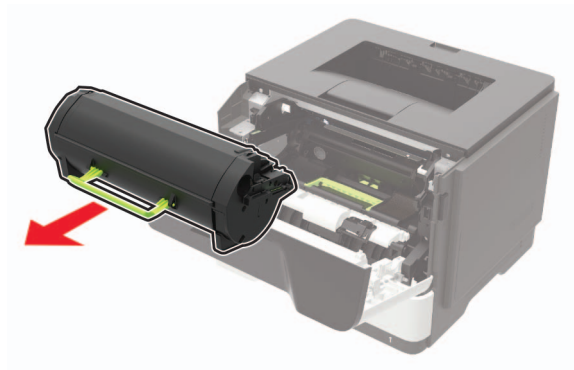
5 덮개 A를 닫습니다.

이미징 장치 교체

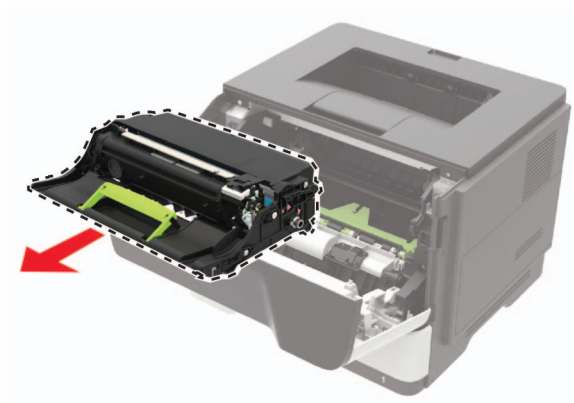
1 덮개 A를 엽니다.



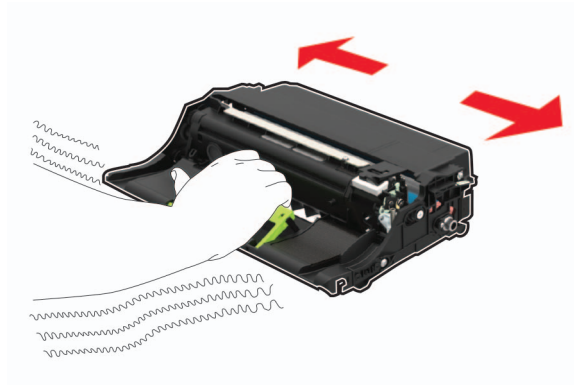
2 토너 카트리지를 제거합니다.



3 사용한 이미징 장치를 제거합니다.



4 새 이미징 장치의 포장을 풀고 세 번 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 합니다.



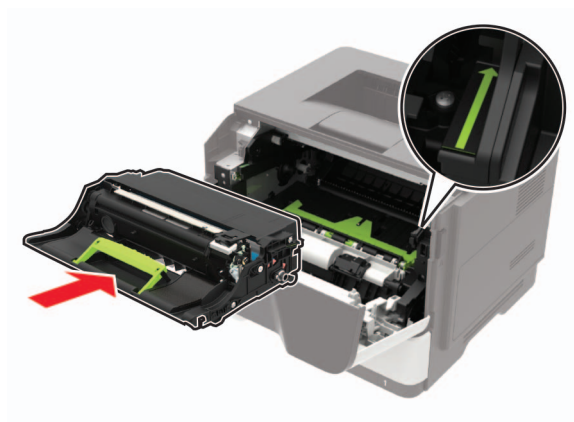
경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 포토컨덕터 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



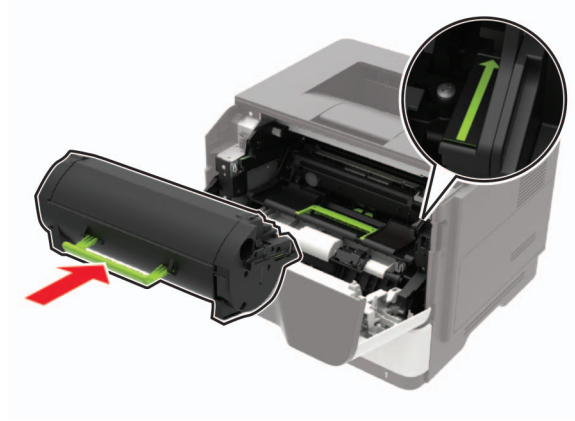
5 새 이미징 장치를 삽입합니다.

참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



6 토너 카트리지를 삽입합니다.

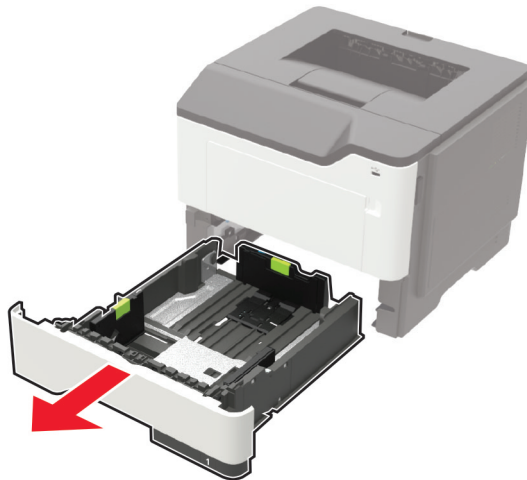
참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



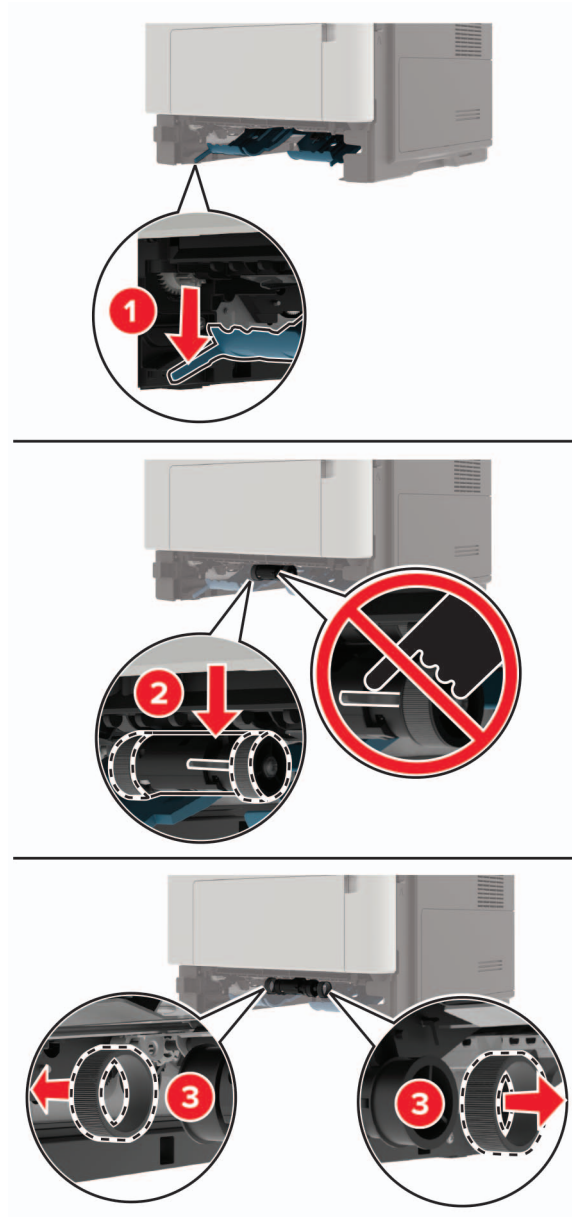
7 덮개 A를 닫습니다.

픽 타이어 교체

- 1** 프린터를 끕니다.
- 2** 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3** 용지함을 빼냅니다.

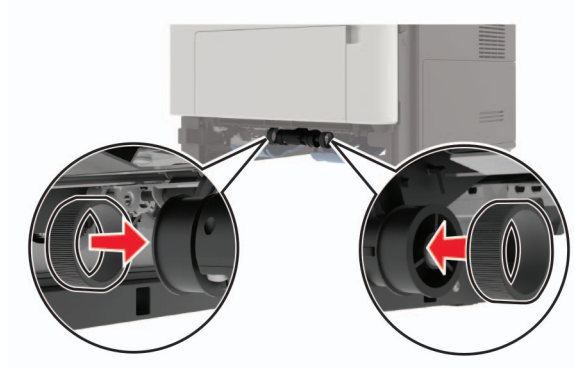


4 사용한 픽 타이어를 하나씩 꺼냅니다.



5 새 픽 타이어를 팝니다.

6 새 픽 타이어를 삽입합니다.



7 용지함을 삽입합니다.

8 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

9 프린터를 켭니다.

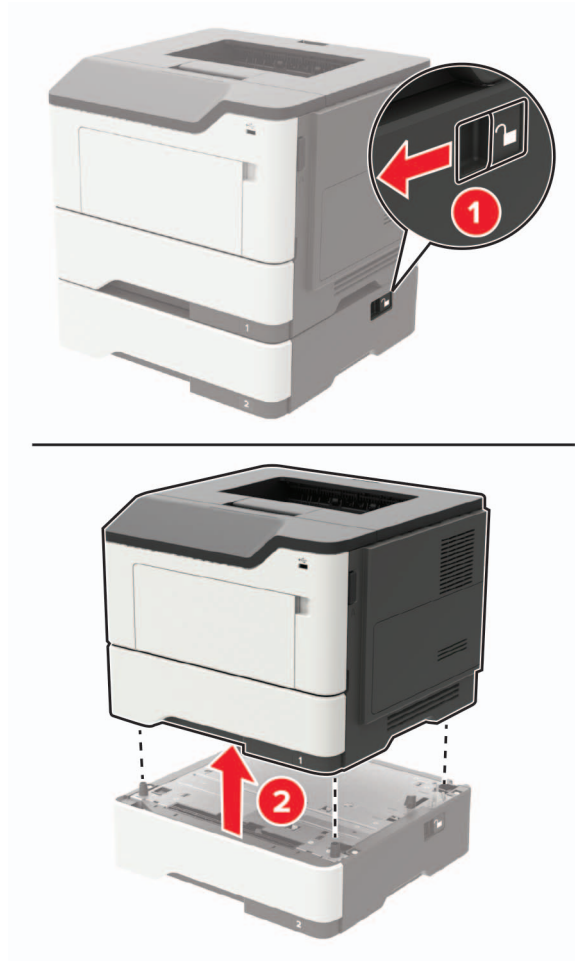
픽 롤러 조립품 교체

1 프린터를 끕니다.

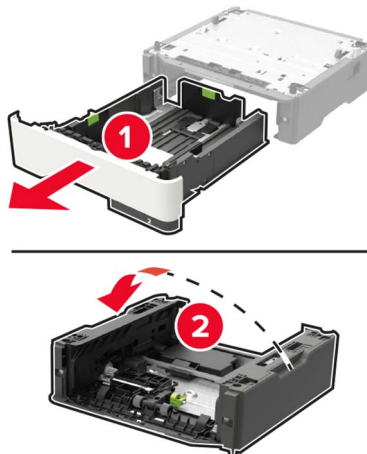
2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.

3 옵션 용지함을 분리합니다.

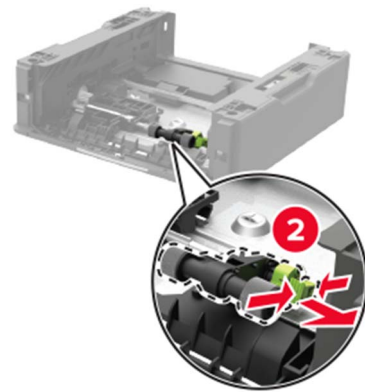
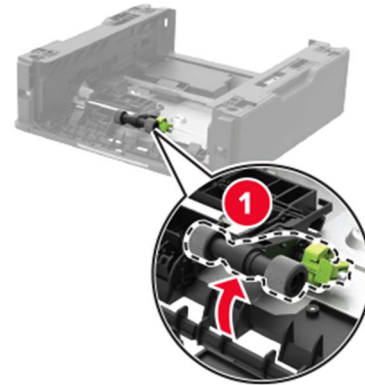
⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게가 18 kg(40 lbs) 이상일 경우 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 필요합니다.



4 용지함 삽입을 빼낸 후에 용지함 베이스를 뒤집습니다.

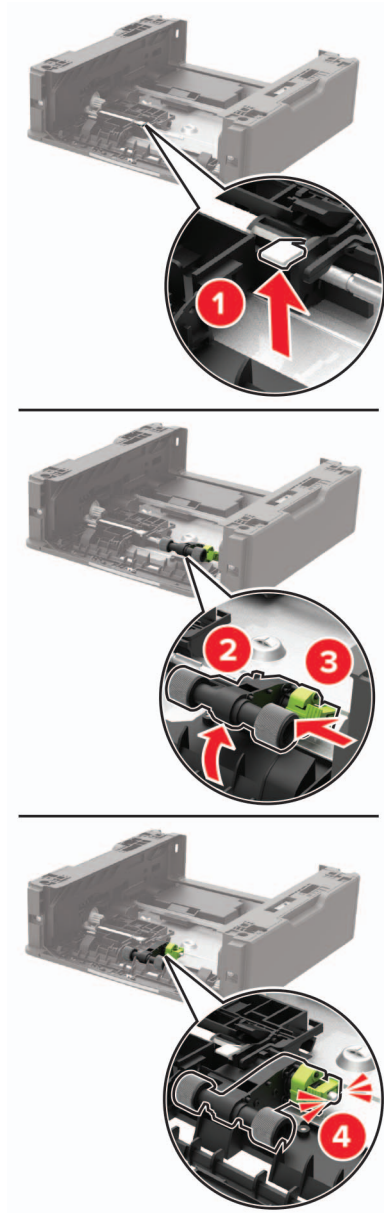


5 사용한 픽 롤러 조립품을 꺼냅니다.



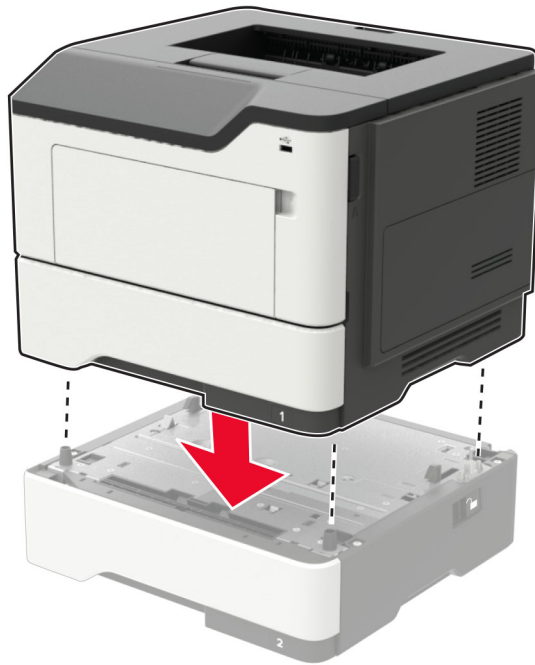
6 새 픽 롤러 조립품을 품니다.

7 새 픽 롤러 조립품을 삽입합니다.



8 용지함 베이스를 뒤집은 후에 용지함 삽입을 삽입합니다.

9 옵션 용지함에 따라 프린터를 정렬하고 **딸깍** 소리가 나면서 제자리에 고정될 때까지 프린터를 내립니다.



10 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

11 프린터를 켭니다.

프린터 이동

프린터를 다른 위치로 이동

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게가 **18 kg(40 lbs)** 이상일 경우 안전하게 들려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 필요합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 예방하려면 본 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체의 승인된 대체 전용 코드만 사용하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.

- 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
- 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 별도의 스탠드형 옵션 용지함이나 용지함에 장착된 출력 옵션이 있는 경우, 프린터를 옮기기 전에 분리하십시오.
- 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥의 틈새를 지날 때는 주의하십시오.

- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함 또는 출력 옵션으로 구성된 경우, 출력 옵션을 제거하고 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 옵션을 동시에 들지 마십시오.
- 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

참고: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터 운송

이동 지침을 보려면 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 고객 지원에 문의하십시오.

에너지 및 용지 절약

전원 절약 모드 설정 구성

에코 모드

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 장치 >  > 전원 관리 >  > 에코 모드 > 

- 2 설정을 선택합니다.

절전 모드

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 장치 >  > 전원 관리 >  > 제한 시간 >  > 절전 모드 > 

- 2 프린터가 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간을 입력합니다.

최대 절전 모드

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 장치 >  > 전원 관리 >  > 제한 시간 >  > 최대 절전 모드 시간 초과 > 

- 2 프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전까지의 시간을 선택합니다.

참고:

- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오.
- Embedded Web Server는 프린터가 최대 절전 모드인 경우 비활성화됩니다.

소모품 절약

- 용지 양면에 인쇄합니다.
참고: 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다.
- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

재활용

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

참고: Lexmark 수거 및 재활용 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재 사용량 최소화를 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다. Lexmark는 또한 일부 국가 또는 지역에서 포장재 재활용을 지원합니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/recycle로 이동해서 해당 국가 또는 지역을 선택하십시오. 사용 가능한 포장재 재활용 프로그램에 대한 정보는 제품 포장재 관련 정보에 포함되어 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 사용한 카트리지를 재사용 또는 재활용을 위해 무료로 Lexmark에 반납할 수 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하는 방법은 다음과 같습니다.

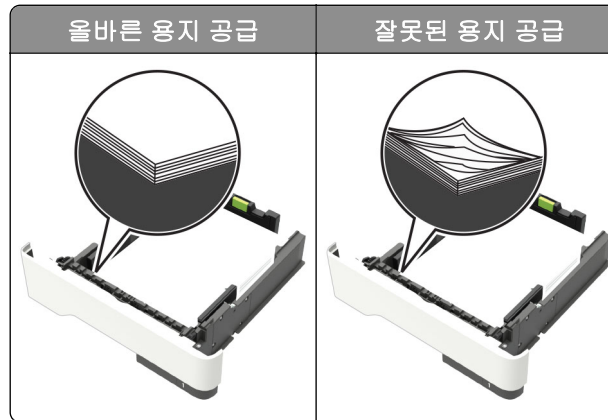
- 1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

용지 걸림 해결

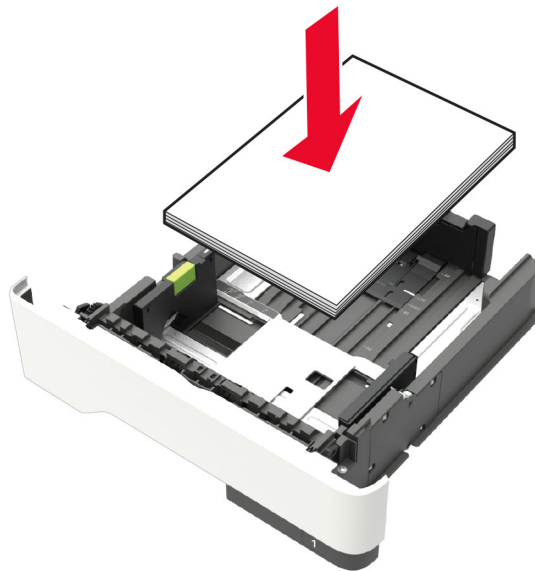
용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 급지대에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



- 인쇄 도중 급지대에 용지를 넣거나 빼지 마십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.

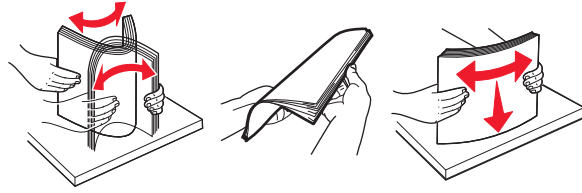


- 용지 가이드가 올바르게 배치되어 있고 용지 또는 봉투가 양쪽에서 너무 눌리지 않았는지 확인합니다.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨졌거나, 접혔거나, 눅눅하거나, 휘어졌거나, 말린 용지는 넣지 마십시오.

- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.

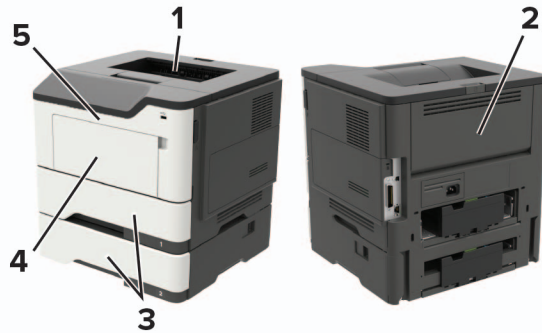


- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 위치 확인

참고:

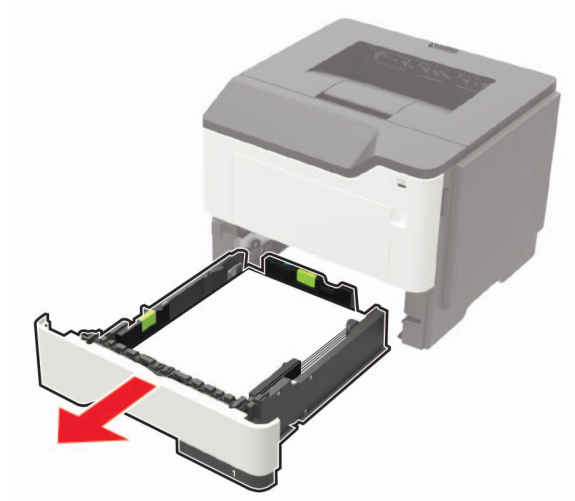
- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 자동으로 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜거나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



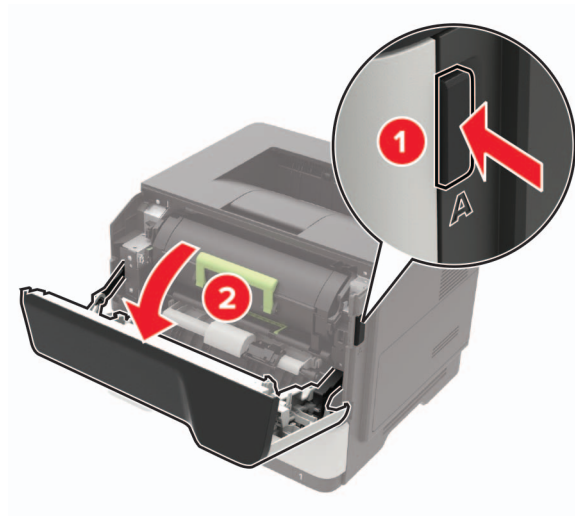
	용지 걸림 위치
1	표준 출력함
2	후면 덮개
3	용지함 [x]
4	다용도 공급 장치
5	덮개 A

덮개 A에 걸린 용지

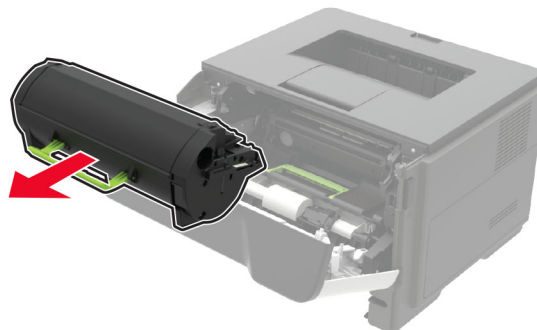
1 용지함을 빼냅니다.



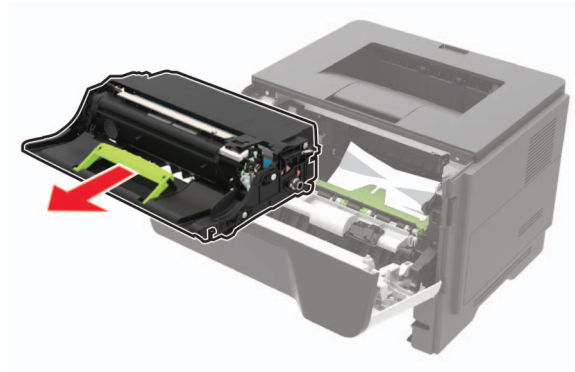
2 덮개 A를 엽니다.



3 토너 카트리지를 제거합니다.



4 이미징 장치를 제거합니다.



경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

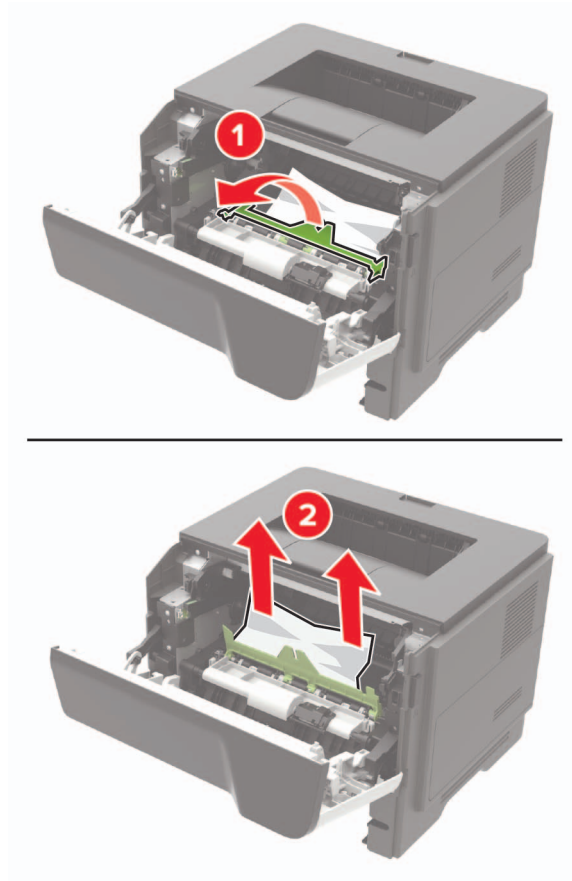
경고—손상 위험: 포토컨덕터 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



5 걸린 용지를 제거합니다.

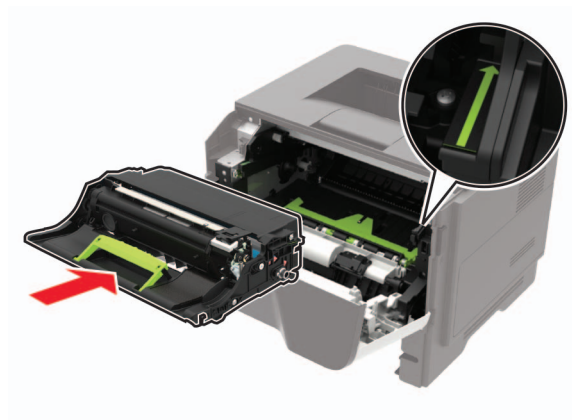
⚠ 주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



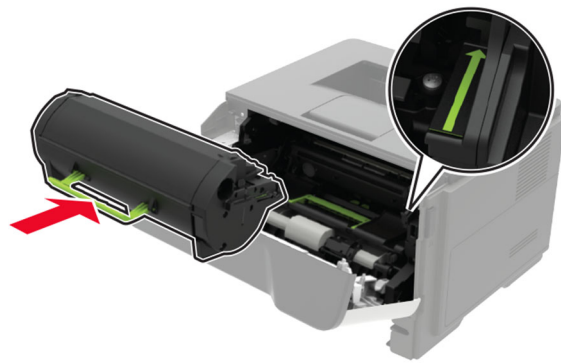
6 이미징 장치를 삽입합니다.

참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



7 토너 카트리지를 삽입합니다.

참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



8 덮개 A를 닫습니다.

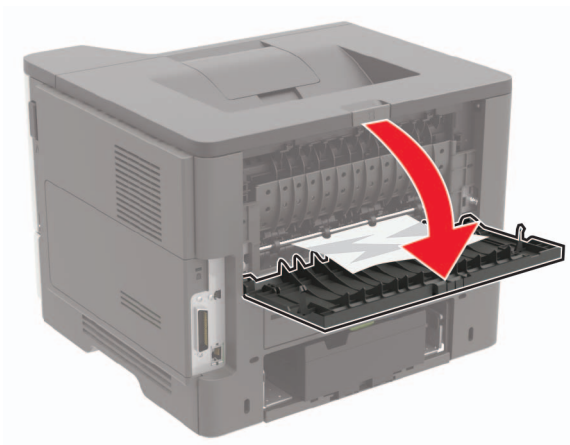
9 용지함을 삽입합니다.

후면 덮개에 용지 걸림

1 후면 덮개를 엽니다.

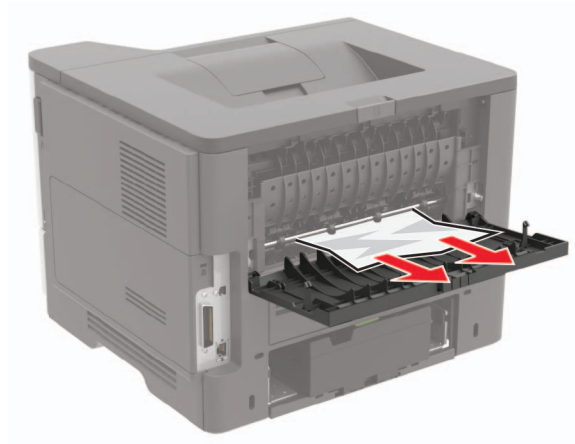


주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

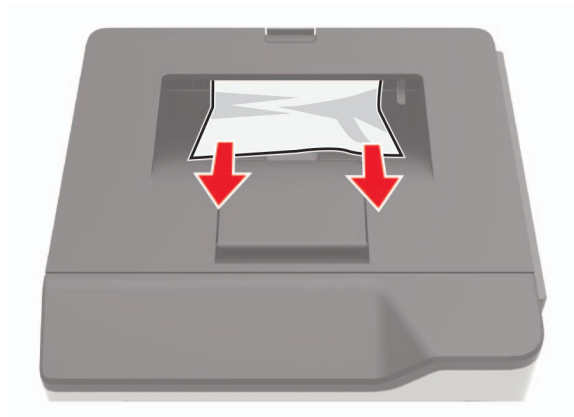


3 후면 덮개를 닫습니다.

표준 출력함의 용지 걸림

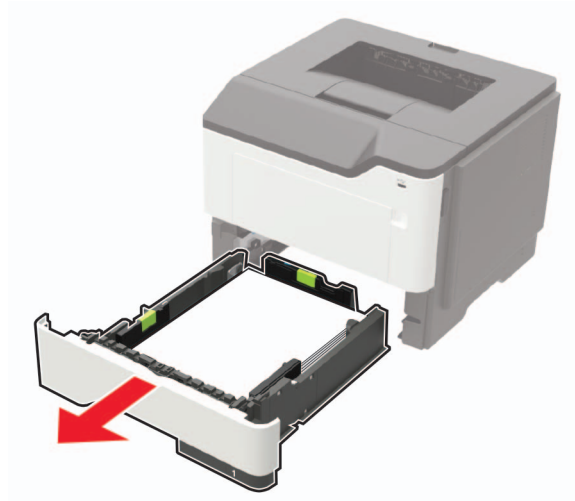
걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



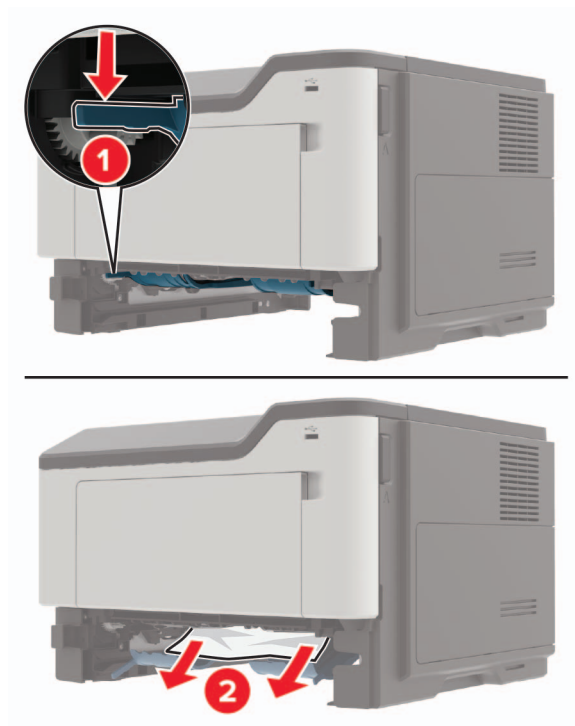
양면 인쇄 장치에 용지 걸림

1 용지함을 빼냅니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

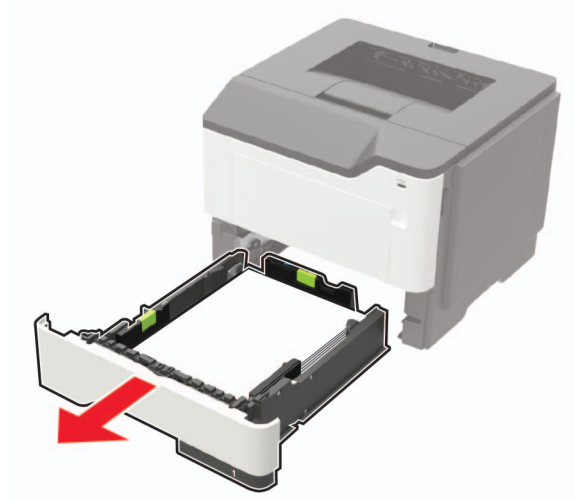
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

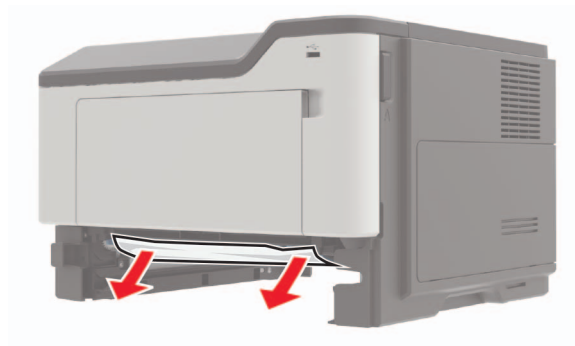
용지함의 용지 걸림

1 용지함을 빼냅니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

다용도 공급 장치에 용지 걸림

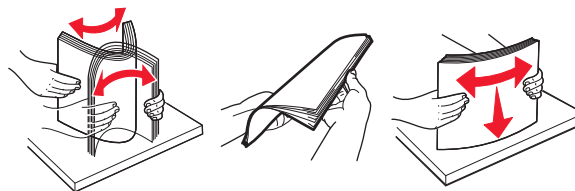
1 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.

2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



4 용지를 다시 넣고 용지 가이드를 조정합니다.



문제 해결

네트워크 연결 문제

Embedded Web Server를 열 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 프린터가 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜졌습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
2 단계 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. 프린터 IP 주소 보기: • 기본 화면에서 • 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 • 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다. 참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. 프린터의 IP가 정확합니까?	3 단계로 이동합니다.	주소 필드에 올바른 프린터 IP 주소를 입력합니다.
3 단계 지원되는 브라우저를 사용하고 있는지 확인합니다. • Internet Explorer® 버전 11 이상 • Microsoft Edge™ • Safari 버전 10 이상 • Google Chrome™ 버전 60 이상 • Mozilla Firefox 버전 54 이상 해당 브라우저가 지원됩니까?	4 단계로 이동합니다.	지원되는 브라우저를 설치합니다.
4 단계 네트워크 연결이 작동하는지 확인합니다. 네트워크 연결이 작동하고 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	해당 관리자에게 연락하십시오.
5 단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오. 케이블이 제대로 연결되어 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	케이블 연결을 고정합니다.
6 단계 웹 프록시 서버가 비활성화되어 있는지 확인합니다. 웹 프록시 서버가 비활성화되었습니까?	7 단계로 이동합니다.	해당 관리자에게 연락하십시오.

작업	예	아니오
7 단계 EWS에 액세스합니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

플래시 드라이브를 읽을 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 프린터가 다른 인쇄, 복사, 스캔 또는 팩스 작업 처리를 사용 중인지 확인합니다. 프린터가 준비 상태입니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터가 다른 작업 처리를 마칠 때까지 기다립니다.
2 단계 플래시 드라이브가 전면 USB 포트에 삽입되어 있는지 확인합니다. 참고: 후면 USB 포트에 삽입하면 플래시 드라이브가 작동하지 않게 됩니다. 플래시 드라이브가 올바른 포트에 삽입되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	플래시 드라이브를 올바른 포트에 넣습니다.
3 단계 플래시 드라이브가 지원되는지 확인합니다. 자세한 내용은 23 페이지 의 “ 지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형 ”를 참조하십시오. 플래시 드라이브가 지원됩니까?	4 단계로 이동합니다.	지원되는 플래시 드라이브를 넣습니다.
4 단계 a USB 포트가 활성화되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 92 페이지 의 “ USB 포트 활성화 ”를 참조하십시오. b 플래시 드라이브를 제거하고 다시 넣습니다. 프린터에서 플래시 드라이브가 인식됩니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

USB 포트 활성화

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 네트워크/포트 >  > USB > 

2 **USB 포트 활성화**를 선택한 다음  을 누릅니다.

프린터 연결 확인

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > **OK** > 보고서 > **OK** > 네트워크 > **OK**

2 네트워크 설정 페이지를 선택한 다음 **OK** 을 누릅니다.

3 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 '연결됨'인지 확인합니다.

상태가 연결되지 않음(Not Connected)인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 꽂혀 있지 않거나 고장일 수 있습니다. 도움을 구하려면 시스템 관리자에게 문의하십시오.

소모품 관련 문제

카트리지 교체, 프린터 영역 불일치

이 문제를 해결하려면 프린터 지역과 일치하는 올바른 지역의 카트리지를 구매하거나 전 세계용 카트리지를 구매하십시오.

- 42 뒤에 있는 메시지의 첫 번째 숫자는 프린터의 지역을 나타냅니다.
- 42 뒤에 있는 메시지의 두 번째 숫자는 카트리지의 지역을 나타냅니다.

프린터 및 토너 카트리지 지역

지역	숫자 코드
전세계 또는 정의되지 않은 지역	0
북미(미국, 캐나다)	1
유럽 경제 지역, 서유럽, 북유럽, 스위스	2
아시아 태평양	3
라틴 아메리카	4
그밖의 유럽, 중동 및 아프리카 지역	5
호주, 뉴질랜드	6
잘못된 영역	9

참고: 프린터 및 토너 카트리지의 지역 설정을 찾으려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지.

Lexmark 이외의 소모품

프린터에 타사 소모품 또는 부품이 설치되어 있습니다.

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다.

모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

경고—손상 위험: 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

이러한 위험을 모두 감수하고 비정품 소모품 또는 부품을 프린터에서 계속 사용하려면 제어판에서 **X** 및 **OK** 버튼을 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

이러한 위험을 감수하고 싶지 않으면 타사 소모품 또는 부품을 프린터에서 제거한 후, 정품 Lexmark 소모품 또는 부품을 설치합니다. 자세한 내용은 [64 페이지의 “Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용”](#)을 참조하십시오.

X 및 **OK** 버튼을 동시에 15초간 누른 후에도 프린터가 인쇄를 할 수 없는 경우 소모품 사용 카운터를 재설정합니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 구성 메뉴 > **OK** > 소모품 사용량 및 카운터 > **OK**

2 재설정하려는 부품이나 소모품을 선택한 다음 **시작**을 선택합니다.

3 경고 메시지를 읽고 **계속**을 선택합니다.

4 메시지를 지우려면 **X**와 **OK** 버튼을 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

참고: 소모품 사용 카운터를 재설정할 수 없으면 구매 장소에서 품목을 환불하십시오.

급지 문제

인쇄시 봉투 밀봉

작업	예	아니오
1 단계 a 건조한 곳에 보관했던 봉투를 사용합니다. 참고: 습기가 많은 봉투에 내용을 인쇄하면 봉투가 밀봉될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 전송합니다. 인쇄시 봉투가 밀봉됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 용지 유형이 봉투로 설정되어 있는지 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 > OK > 용지 > OK > 용지함 구성 > OK > 용지 크기/유형 b 인쇄 작업을 전송합니다. 인쇄시 봉투가 밀봉됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

한 부씩 인쇄가 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 제어판에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 >  > 인쇄 >  > 레이아웃 >  b 한 부씩 인쇄를 선택한 다음  을 누릅니다. c 한 부씩 인쇄를 커짐으로 설정한 다음  을 누릅니다. d 문서를 인쇄합니다. 문서가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 연 다음 한 부씩 인쇄를 선택합니다. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 인쇄할 페이지 수를 줄입니다. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	고객 지원으로 문의 하십시오.

용지함 연결이 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 용지함에 동일한 크기와 종류의 용지가 포함되어 있는지 확인합니다. b 용지 가이드가 올바르게 배치되었는지 확인합니다. c 문서를 인쇄합니다. 용지함이 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 제어판에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 >  > 용지 >  > 용지함 구성 >  > 용지 크기/유형 >  b 용지 크기와 용지 종류를 연결된 용지함에 넣은 용지와 맞게 설정합니다. c 문서를 인쇄합니다. 용지함이 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
3 단계 a 반드시 용지함 연결 이 자동. 자세한 내용은 17 페이지의 “용지함 연결” 를 참조하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지함이 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

용지가 자주 걸림

작업	예	아니오
1 단계 a 용지함을 빼냅니다. b 용지가 올바르게 들어갔는지 확인합니다. 참고: • 용지 가이드가 올바르게 배치되었는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 권장 용지 크기와 종류에 따라 인쇄합니다. c 용지함을 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 용지 걸림이 자주 발생합니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 제어판에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 >  > 용지 >  > 용지함 구성 >  > 용지 크기/유형 >  b 올바른 용지 크기 및 유형을 설정합니다. c 문서를 인쇄합니다. 용지 걸림이 자주 발생합니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지 걸림이 자주 발생합니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 제어판에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 > OK > 장치 > OK > 알림 > OK 2 용지 걸림 복구 메뉴에서 용지 걸림 복구를 켜짐 또는 자동으로 설정한 다음에 OK을(를) 누릅니다. 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	고객 지원으로 문의 하십시오.

인쇄 문제

용지 인쇄 품질이 열악함

빈 페이지 또는 흰색 페이지

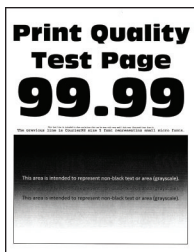


참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
2 단계 a 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. 2 이미징 장치에 손상 징후가 있는지 확인하고 필요한 경우 교체합니다. 참고: 광전도체 드럼 접촉부가 구부러졌거나 제자리를 벗어났는지 확인합니다. 3 이미징 장치를 충분히 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 합니다. 4 이미징 장치를 삽입한 후 토너 카트리지를 삽입합니다. b 문서를 인쇄합니다. 아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 토너 카트리지 상태를 확인하고 필요한 경우 교체합니다. a 제어판에서 다음으로 이동합니다. 상태/소모품 > 소모품 b 문서를 인쇄합니다. 아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

질은 인쇄

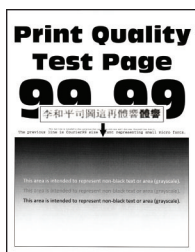


참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. b 토너 농도를 줄입니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 인쇄 > 품질 c 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	5 단계로 이동합니다.	6 단계로 이동합니다.
5 단계 a 질감이 있는 용지를 일반 용지로 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
7 단계 a 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	8 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
8 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 어둡게 인쇄됩니까?	고객 지원 에 문의하십시오 .	문제가 해결되었습니다.

미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 인쇄 품질 설정을 조정합니다. 1 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 인쇄 > 품질 > 픽셀 부스트 > 글꼴 2 토너 농도를 7로 조정합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 인쇄 > 품질 b 문서를 인쇄합니다. 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않습니까?	고객 지원 에 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

접히거나 구겨진 용지

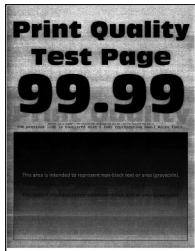


참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 접히거나 구겨져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 접히거나 구겨져 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 접히거나 구겨져 있습니까?	고객 지원 에 문의하십시오 .	문제가 해결되었습니다.

회색 배경



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. b 토너 농도를 높입니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 인쇄 > 품질 c 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 토너 카트리지 상태를 확인하고 필요한 경우 교체합니다. a 제어판에서 다음으로 이동합니다. 상태/소모품 > 소모품 b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 a 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다.  참고: 차지 롤러와 광전도체 드럼 사이에 걸린 물체를 모두 제거합니다. c 이미징 장치를 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 회색 배경이 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

열은 가로 띠



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 열은 가로 띠가 나타납니까?	고객 지원 예 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

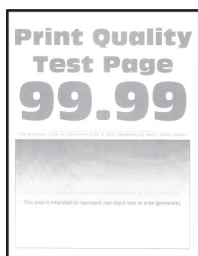
여백이 잘못됨



작업	예	아니오
1 단계 a 적재된 용지에 맞는 위치로 용지 가이드를 조정하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 여백이 올바른니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 여백이 올바른지 확인하십니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

열은 인쇄



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** (을/를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. b 토너 농도를 높입니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 인쇄 > 품질 c 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 토너 카트리지 상태를 확인하고 필요한 경우 교체합니다. a 제어판에서 다음으로 이동합니다. 상태/소모품 > 소모품 b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 a 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 시간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치 아래에 있는 전송 롤러의 양쪽을 밀어서 누르면 제자리로 되돌아오는지 확인합니다.  주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오. c 전송 롤러가 눌러도 제자리로 되돌아오지 않는다면 제거했다가 장착하십시오. 1 전송 롤러의 한쪽 끝을 위로 당겼다가 찰칵 소리를 내며 제자리에 장착될 때까지 아래로 누릅니다. 2 필요한 경우 다른 쪽 끝에도 같은 단계를 반복합니다. d 이미징 장치를 충분히 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 한 후 삽입합니다. e 토너 카트리지를 삽입합니다. f 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. g 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
6 단계 a 새 유지관리 키트를 설치한 후에도 이 문제가 발생하면 키트와 함께 포함된 전송 롤러가 설치되었는지 확인합니다. 참고: 필요한 경우 전송 롤러를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 이미징 장치의 상태를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 상태/소모품 > 소모품 이미징 장치 교체 시기가 가까워졌습니까?	8 단계로 이동합니다.	문의: 고객 지원 .
8 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 열게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

얼룩덜룩한 인쇄 및 점



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 얼룩져서 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 프린터에 토너 누출 오염이 발생했는지 확인합니다. 프린터에 토너가 누출된 부분이 있습니까?	4단계로 이동합니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니요
3 단계 a 토너 카트리지를 교체하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 얼룩져서 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 이미징 장치의 상태를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 상태/소모품 > 소모품 이미징 장치 교체 시기가 가까워졌습니까?	5 단계로 이동합니다.	문의: 고객 지원 .
5 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 얼룩져서 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

용지 알림



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** (를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 용지함의 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 조정합니다. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기 및 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 a 적재한 용지가 지원되는 용지인지 확인합니다. 참고: 지원되지 않는 용지일 경우 지원되는 용지를 넣으십시오. b 문서를 인쇄합니다. 용지가 말려서 인쇄됩니까?	고객 지원 에 문의하십시오 .	문제가 해결되었습니다.

구부러지거나 기울어진 출력물



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 용지함의 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 조정합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 적재한 용지가 지원되는 용지인지 확인합니다. 참고: 지원되지 않는 용지일 경우 지원되는 용지를 넣으십시오. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 용지함의 픽 타이어에 손상 및 오염 징후가 있는지 확인하고 필요한 경우 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?	고객 지원 에 문의하십시오 .	문제가 해결되었습니다.

결함 반복



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 인쇄 품질 테스트 페이지를 사용해 반복되는 결함 사이의 거리가 다음과 동일한지 확인합니다. • 97 mm(3.82 인치) • 47 mm(1.85 인치) • 38 mm(1.5 인치) 반복되는 결함 사이의 거리가 다음 치수 중 하나와 일치합니까?	2 단계로 이동합니다.	거리를 확인한 후 고객 지원 .

작업	예	아니요
2 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 반복되는 결함이 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

검정색 단일 페이지



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지에 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
3 단계 a 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다.  참고: 차지 롤러와 광전도체 드럼 사이에 걸린 물체를 모두 제거합니다. c 이미징 장치를 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 이미징 장치에 손상 징후가 있는지 확인합니다. 이미징 장치가 손상되지 않았습니까?	문의: 고객 지원 .	5 단계로 이동합니다.
5 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

텍스트 또는 이미지 잘림



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** (을/를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다.  참고: 차지 롤러와 광전도체 드럼 사이에 걸린 물체를 모두 제거합니다. c 이미징 장치를 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

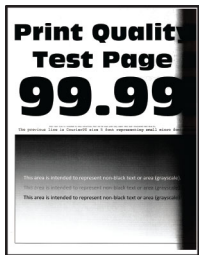
토너가 쉽게 번짐



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 토너가 쉽게 벗겨집니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: - 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. - 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 토너가 쉽게 벗겨집니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

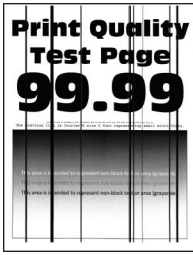
질은 세로 띠



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치를 삽입한 후 카트리지를 삽입합니다. c 문서를 인쇄합니다. 출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다.  참고: 차지 롤러와 광전도체 드럼 사이에 걸린 물체를 모두 제거합니다. c 이미징 장치를 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 프린터의 오른쪽에 밝은 빛이 들어가는지 확인하고 필요한 경우 프린터를 이동합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

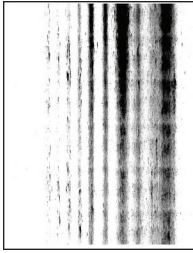
질은 세로줄 또는 줄무늬



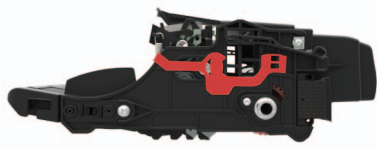
참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 질은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 이미징 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 시간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 질은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 이미징 장치를 교체합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 질은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

짙은 세로 줄무늬와 누락된 이미지



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
1 단계 a 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다. b 이미징 장치에 남은 포장재를 모두 제거합니다.  참고: 차지 롤러와 광전도체 드럼 사이에 걸린 물체를 모두 제거합니다. c 이미징 장치를 삽입합니다. d 문서를 인쇄합니다. 출력물에 누락된 이미지와 함께 짙은 세로 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 누락된 이미지와 함께 짙은 세로 줄무늬가 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

열은 세로 띠



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 열은 세로 띠가 나타납니까?	고객 지원 예 문의하십시오 .	문제가 해결되었습니다.

흰색 세로줄



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. 참고: 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 흰색 세로줄이 나타납니까?	2 단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 출력물에 흰색 세로줄이 나타납니까?	고객 지원 예 문의하실 시오.	문제가 해결되었습니다.

인쇄 속도 느림

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터가 절전 모드나 무소음 모드에 있지 않은지 확인합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 설정이 용지함에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다. • 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 설정을 변경할 수도 있습니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 인쇄할 페이지 수를 줄입니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 a 제어판의 품질 메뉴에서 인쇄 해상도를 600dpi로 설정합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
6 단계 a 프린터가 과열되지 않았는지 확인합니다. 참고: - 오래 걸리는 인쇄 작업을 끝낸 후에는 프린터의 열을 식히십시오. - 프린터에 적합한 권장 주변 온도를 준수합니다. 자세한 내용은 9 페이지의 “프린터 위치 선택”을 참조하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 a 더 많은 프린터 메모리를 추가합니다. b 문서를 인쇄합니다. 프린터 인쇄 속도가 여전히 느립니까?	고객 지원으로 문의 하십시오.	문제가 해결되었습니다.

인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 인쇄할 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터가 켜졌는지 확인합니다. b 디스플레이에 나타나는 오류 메시지 문제를 해결합니다. c 문서를 인쇄합니다. 문서가 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 포트가 작동 중이고 컴퓨터와 프린터에 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
5 단계 a 프린터 드라이버를 제거한 후 다시 설치합니다. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 전원 코드가 전기 콘센트에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.  주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오. 프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계 로 이동합니다.
2 단계 스위치나 차단기에서 전기 콘센트를 켜는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?	스위치나 차단기를 켜니다.	3 단계 로 이동합니다.
3 단계 프린터가 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜졌습니까?	4 단계 로 이동합니다.	프린터를 켜니다.
4 단계 프린터가 절전 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	전원 버튼을 눌러 프린터를 다시 시작합니다.	5 단계 로 이동합니다.
5 단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계 로 이동합니다.	케이블을 올바른 포트에 꽂습니다.
6 단계 프린터의 전원을 끄고 하드웨어 옵션을 다시 설치한 다음 전원을 다시 켜니다. 자세한 내용은 옵션과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오. 프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	7 단계 로 이동합니다.
7 단계 올바른 인쇄 드라이버를 설치합니다. 프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	8 단계 로 이동합니다.

작업	예	아니오
8 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. 프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

토너 농도 조정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 인쇄 >  > 품질 >  > 토너 농도 > 

2 설정을 조정합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 a 올바른 용지로 인쇄 중인지 확인하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 문서가 올바른 페이지에 인쇄되어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	올바른 크기와 유형의 용지를 넣으십시오.
2 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기 및 용지 유형을 지정합니다. 참고: 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. 다음으로 이동합니다.  > 설정 >  > 용지 >  > 용지함 구성 >  > 용지 크기/유형 >  b 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다. c 문서를 인쇄합니다. 문서가 올바른 페이지에 인쇄되어 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 용지함이 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 17 페이지의 “용지함 연결” 을 참조하십시오. b 문서를 인쇄합니다. 올바른 용지함에서 문서가 인쇄되고 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

고객 지원 문의

고객 지원에 문의하기 전 다음 정보를 확인하십시오.

- 프린터 문제
- 오류 메시지
- 프린터 모델 유형 및 일련 번호

<http://support.lexmark.com>로 이동하여 이메일 또는 채팅 지원을 받거나 라이브러리에서 설명서, 지원 문서, 드라이버 및 기타 다운로드를 살펴 보십시오.

전화를 통한 기술 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 **1-800-539-6275**로 전화하십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

업그레이드 및 마이그레이션

하드웨어

사용할 수 있는 내부 옵션

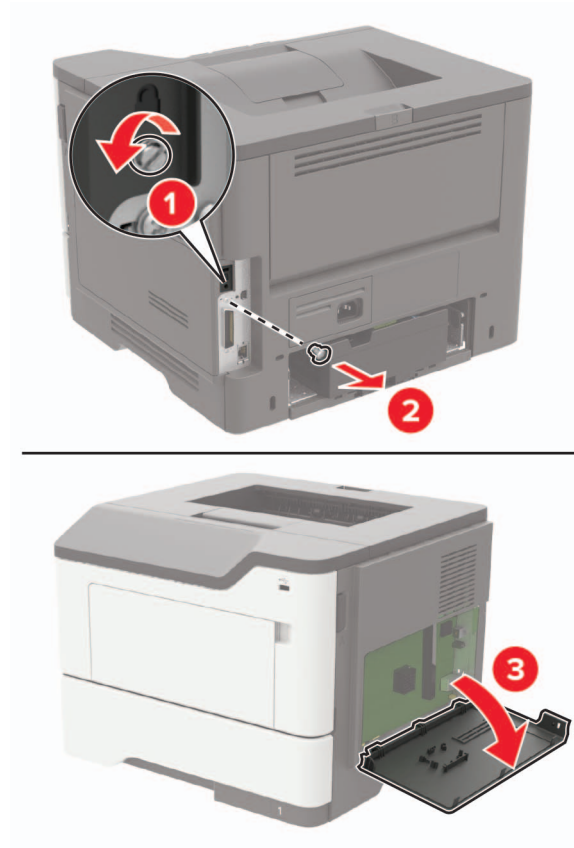
- 플래시 메모리
- 글꼴 카드
- 펌웨어 카드
 - 양식 및 바코드
 - IPDS
 - PRESCRIBE
- 로컬 인터페이스 카드
 - 씬 패러럴
- 내부 인쇄 서버
 - Marknet™ N8370 802.11 a/b/g/n/ac 무선 인쇄 서버

컨트롤러 보드에 액세스

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3 일자 드라이버를 사용하여 컨트롤러 보드 입구 덮개를 엽니다.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 부품이나 커넥터를 만지십시오.



- 4 입구 덮개를 닫습니다.
- 5 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

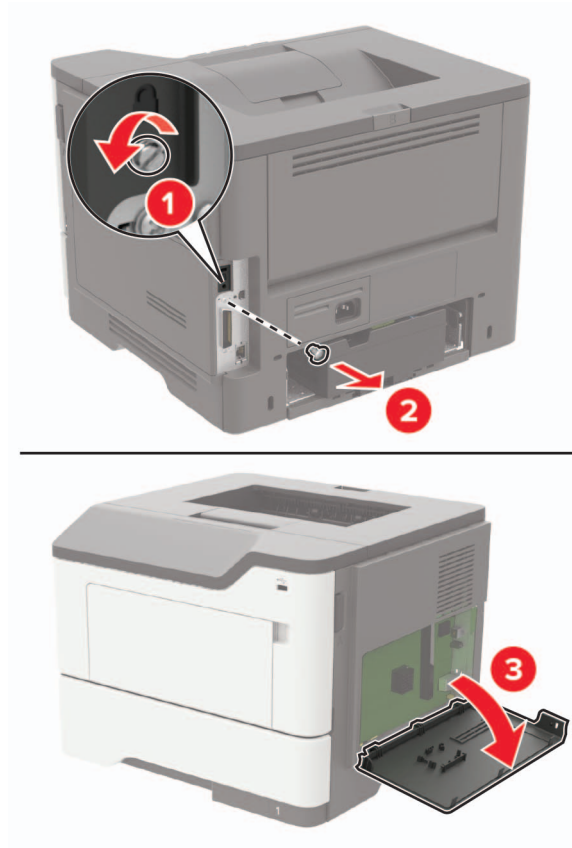
- 6 프린터를 켭니다.

메모리 카드 설치

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3 컨트롤러 보드 입구 덮개를 엽니다.

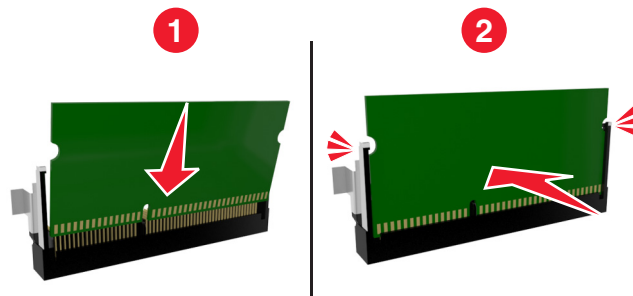
경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 부품이나 커넥터를 만지십시오.



4 메모리 카드의 포장을 뜯습니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

5 메모리 카드를 찰칵 소리가 날 때까지 제자리에 끼웁니다.



6 컨트롤러 보드 덮개를 닫습니다.

7 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

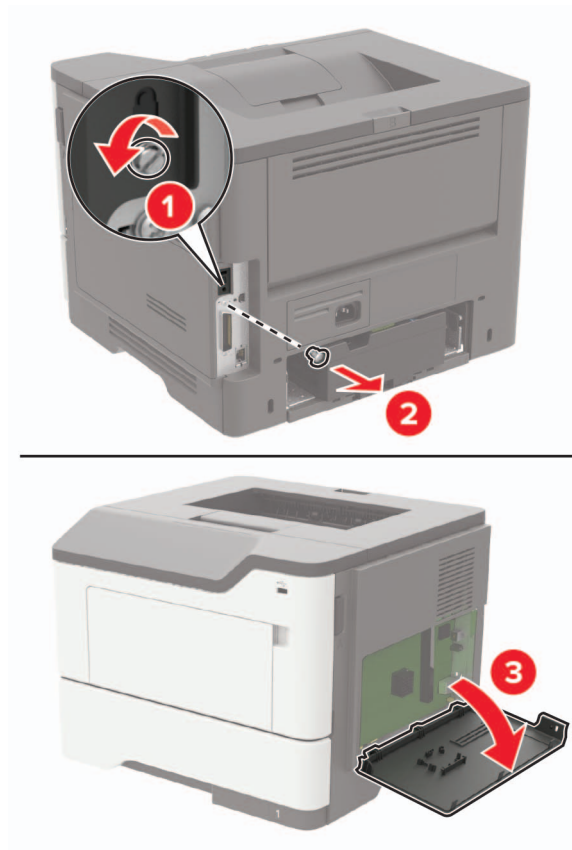
8 프린터를 켭니다.

옵션 카드 설치

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3 컨트롤러 보드 입구 덮개를 엽니다.

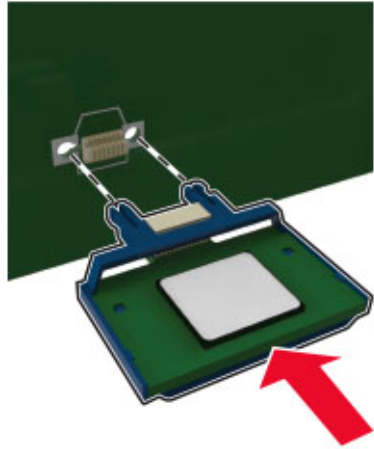
경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 부품이나 커넥터를 만지십시오.



- 4 옵션 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

5 카드를 제자리에 고정합니다.



참고: 카드 위의 커넥터 전체 부분이 컨트롤러 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.

경고—손상 위험: 카드를 잘못 설치할 경우 카드와 컨트롤러 보드가 손상될 수 있습니다.

6 입구 덮개를 닫습니다.

7 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

8 프린터를 켭니다.

옵션 용지함 설치

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

1 프린터를 끕니다.

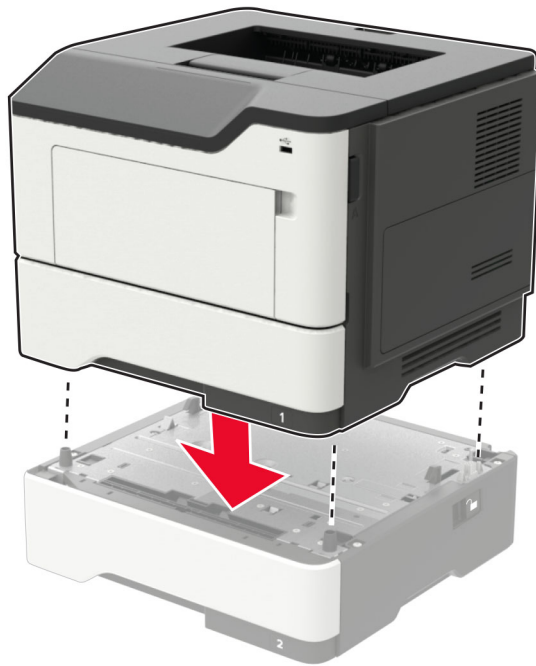
2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.

3 옵션 용지함의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.

참고: 옵션 용지함이 이미 설치된 경우 프린터를 들어 올리기 전에 프린터에서 잠금을 해제합니다. 프린터와 용지함을 동시에 들지 마십시오.

4 옵션 용지함에 따라 프린터를 정렬하고 **쫄쫄** 소리가 나면서 제자리에 고정될 때까지 프린터를 내립니다.

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게가 **18 kg(40 lbs)** 이상일 경우 안전하게 들려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 필요합니다.



5 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

6 프린터를 켭니다.

인쇄 작업에 사용할 수 있도록 인쇄 드라이버에 용지함을 추가합니다. 자세한 내용은 [130 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)를 참조하십시오.

소프트웨어

프린터 소프트웨어 설치

1 설치 패키지 사본을 취득합니다.

- 프린터와 함께 제공되는 소프트웨어 CD 사용
- <http://support.lexmark.com>으로 이동한 다음 프린터와 운영 체제를 선택합니다.

2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.

3 Macintosh 사용자는 프린터를 추가합니다.

참고: 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.

인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음 중 하나를 수행합니다.
 - Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
 - 이전 버전인 경우 **속성**을 선택합니다.
- 3 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.
- 4 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.
- 2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

펌웨어

구성 파일 내보내기 또는 가져오기

프린터의 구성 설정을 텍스트 파일로 내보낸 후, 다른 프린터에서 파일을 가져와 설정을 적용할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 하나 이상의 응용 프로그램에 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

응용 프로그램이 하나인 경우

- a Embedded Web Server에서 **앱 > 원하는 응용 프로그램 > 구성**을 클릭합니다.
- b 내보내기 또는 가져오기를 클릭합니다.

여러 응용 프로그램의 경우

- a Embedded Web Server에서 **구성 내보내기 또는 구성 가져오기**를 클릭합니다.
- b 화면의 지침을 따릅니다.

펌웨어 업데이트

일부 응용 프로그램이 제대로 작동하기 위해서는 최소한의 장치 펌웨어 수준이 필요합니다.

장치 펌웨어 업데이트에 대한 자세한 내용은 Lexmark 담당자에게 문의하십시오.

- 1** Embedded Web Server에서 **설정 > 장치 > 펌웨어 업데이트**를 클릭합니다.
- 2** 필요한 플래시 파일을 찾습니다.
- 3** 변경 사항을 적용합니다.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark B2546dn, Lexmark B2546dw, Lexmark B2650dn, Lexmark B2650dw, Lexmark M1246, Lexmark MS521dn, Lexmark MS621dn 프린터

장치 유형

4600

모델

630, 638, 690, 830, 838

발행 공지

2018년 9월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 방문하십시오.

© 2018 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark 및 Lexmark 로고는 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

Google Cloud Print 및 Google Chrome은 Google Inc. Android의 상표이고 Google Play는 Google LLC의 상표입니다.

Macintosh, Mac, App Store 및 Safari는 Apple Inc.의 상표입니다. AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple, Inc.의 상표입니다.

Microsoft, Windows 및 Internet Explorer는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Microsoft 그룹사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Mopria®, Mopria® 로고 및 Mopria® Alliance 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Mopria Alliance, Inc.의 상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

PostScript 는 미국 및/또는 기타 국가에 등록된 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

라이선스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 \NOTICES 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

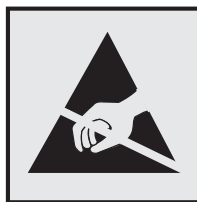
1미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	단면: 56(모든 모델, 양면: 55(B2546, M1246, MS521), 56(B2650, MS621))
스캔	N/A
복사	N/A
준비	14

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

정전기 감도 알림



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 먼저 기호에서 멀리 떨어진 영역의 금속 표면을 만진 후에만 이 기호 주변 영역을 만질 수 있습니다.

용지 걸림 제거나 소모품 교체와 같은 유지 보수 작업을 수행할 때 정전기로 인한 손상을 방지하려면 기호가 표시되어 있지 않더라도 프린터의 내부 영역에 접근하거나 만지기 전에 프린터의 금속 프레임을 먼저 만지십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



온도 정보

주변 작동 온도	10 ~ 32°C(50 ~ 90°F)
운반 온도	-40 ~ 43.3°C(-40 ~ 110°F)
보관 온도 및 상대 습도	0 ~ 40°C(32 ~ 104°F) 8% ~ 80%RH

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1:2014의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 650~670 나노미터 범위의 파장 영역에서 공칭 작동하는 15밀리와트 AlGaInP 레이저인 클래스 IIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있으며 서비스 불가 프린트 헤드 어셈블리가 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

전력 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	단면: 620(B2546, M1246, MS521), 670(B2650, MS621), 양면: 370(모든 모델)
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	N/A

모드	설명	전력 소비량(W)
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	N/A
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	8(B2546, M1246, MS521), 9.5(B2650, MS621)
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	2(B2546, M1246, MS521), 2.2(B2650, MS621)
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.1W
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0.1W

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품에는 **절전 모드**라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. **절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)**라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): **15**

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 **1분**에서 **120분** 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

최대 절전 모드

이 제품은 **최대 절전 모드**라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 **3일**

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 **1시간**에서 **1분** 사이로 수정할 수 있습니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에는 무선 모델에만 적용되는 규제 정보가 포함되어 있습니다.

사용 중인 모델이 무선 모델인지 확실하지 않은 경우 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

모듈식 구성 요소 공지

무선 모델에는 다음의 모듈 구성 요소 중 하나가 포함됩니다.

Lexmark 규격/모델 번호 LEX-M07-001, FCC ID:IYLLEXM07001, 캐나다 산업성(IC):2376A-LEXM07001

Lexmark 규격/모델 번호 LEX-M08-001, FCC ID:IYLLEXM08001, IC:2376A-LEXM08001

특정 제품에 설치되는 모듈식 구성 요소를 확인하려면 실제 제품의 라벨을 참조하십시오.

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

한국 KC 인증서

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

B급 기기 (가정용 정보통신기기)



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

색인

A

AirPrint
사용 22

E

Embedded Web Server를 열 수
없음 91

F

FCC 고지사항 136

G

Google Cloud Print
사용 21

H

HTTP/FTP 설정 메뉴 50

L

Lexmark 모바일 인쇄
사용 21
Lexmark 이외의 소모품 93

M

Mopria 인쇄 서비스
사용 21

U

Universal 용지 설정
구성 14
Universal 용지 설정 구성 14
USB 포트
활성화 92
USB 포트 활성화 92
USB 프린터 포트 11

W

Wi-Fi Protected 설정
무선 네트워크 62
Wi-Fi 네트워크
비활성화 63
Wi-Fi 네트워크 비활성화 63

ㄱ

개인 식별 번호 방식 62

걸린 용지 제거
덮개 A에서 83
걸린 페이지 다시 인쇄 97
고객 지원
연락 123
고객 지원 문의 123
고지사항 133, 134, 135, 136
공장 출하 시 기본값 복원
프린터 설정 61
공장 출하 시 기본값 복원 메
뉴 29
구겨진 용지 101
구겨진 인쇄 109
구성 파일 가져오기
Embedded Web Server 사
용 130
구성 파일 내보내기 32
Embedded Web Server 사
용 130
글꼴 샘플 목록
인쇄 24
기울어져 인쇄됨 109

ㄴ

내부 옵션
글꼴 카드 124
내부 인쇄 서버 124
로컬 인터페이스 카드 124
메모리 카드 125
설치 127
펌웨어 카드 124
플래시 메모리 124
내부 옵션 추가
인쇄 드라이버 130
내부 옵션, 추가
인쇄 드라이버 130
네트워크 설정 페이지 인쇄 93
누름 버튼 방식 62

ㄷ

다용도 금지 장치
로드 16
다용도 금지 장치에 용지 걸
림 89
덮개 A에 걸린 용지 83
디렉터리 목록
인쇄 24
디렉토리 목록 인쇄 24

ㄹ

라벨 크기 설정 14
로드
다용도 금지 장치 16

ㅁ

메뉴
802.1x 48
Google Cloud Print 51
HTML 38
HTTP/FTP 설정 50
IPSec 48
Lexmark로 전송되는 정보 29
LPD 설정 49
PCL 37
PDF 36
PostScript 36
SNMP 47
TCP/IP 45
ThinPrint 51
Universal 용지 설정 40
USB 51
Wi-Fi Direct 52
XPS 36
공장 출하 시 기본값 복원 29
구성 메뉴 29
기밀 인쇄 설정 56
기본 설정 25
기본 화면 아이콘 표시 32
기타 58
네트워크 59
네트워크 개요 41
도움말 59
레이아웃 32
로그인 제한 56
메뉴 설정 페이지 58
모바일 서비스 관리 57
무선 42
문제 해결 59
보안 감사 로그 54
서비스 불능 삭제 31
설정 33
솔루션 LDAP 설정 57
알림 27
용지 유형 41
용지함 설정 39
원격 제어판 26
이더넷 44

이미지 38
 인쇄 58
 임시 데이터 파일 삭제 57
 작업 계정 35
 장치 58
 전원 관리 28
 품질 34
 프린터 정보 32
 플래시 드라이브 인쇄 53
 메뉴 맵 25
 메뉴 설정 페이지
 인쇄 59
 메모리 카드
 설치 125
 메모리 카드 설치 125
 모바일 장치
 인쇄 21, 22
 무선 네트워크
 Wi-Fi Protected 설정 62
 비활성화 63
 프린터 연결 62
 무선 네트워크에 연결
 PIN 방식 사용 62
 누름 버튼 방식 사용 62
 무선 네트워킹 62
 무선 메뉴 42
 문서, 인쇄
 모바일 장치에서 21
 컴퓨터에서 21
 문제 해결
 Embedded Web Server를 열 수
 없음 91
 프린터가 응답하지 않음 121
 문제 해결, 인쇄
 여백이 잘못됨 104
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다
 시 인쇄되지 않음 97
 용지가 자주 걸림 96
 용지함 연결이 작동하지 않
 음 95
 인쇄 속도 느림 119
 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 120
 인쇄시 봉투 밀봉 94
 잘못된 용지에 작업 인쇄 122
 잘못된 용지함에서 작업 인
 쇠 122
 한 부씩 인쇄가 작동하지 않
 음 95
 문제 해결, 인쇄 품질
 검정색 단일 페이지 111
 결함 반복 110

구부러지거나 기울어져 인쇄
 됨 109
 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않
 음 100
 빈 페이지 또는 흰색 페이지 97
 얼룩덜룩한 인쇄 및 점 107
 열은 가로 띠 104
 열은 세로 띠 118
 열은 인쇄 105
 용지 말림 108
 접히거나 구겨진 용지 101
 질은 세로 띠 114
 질은 세로 줄무늬와 누락된 이미
 지 117
 질은 세로줄 또는 줄무늬 116
 질은 인쇄 98
 출력물에 회색 배경이 생김 102
 텍스트 또는 이미지 잘림 112
 토너가 쉽게 번짐 114
 흰색 세로줄 118

ㄴ

방출 고지사항 133, 136
 보안 슬롯
 찾기 60
 보안 슬롯 찾기 60
 봉투 넣기
 다용도 급지 장치 내 16
 봉투 크기 설정 14
 부품 및 소모품 상태 확인 64
 비휘발성 메모리 61
 지우기 60
 빈 페이지 97

ㄷ

사용
 정품 Lexmark 부품 64
 정품 Lexmark 소모품 64
 소모품
 상태 확인 64
 절약 80
 소모품 교체
 이미징 장치 70
 토너 카트리지 68
 소모품 사용 카운터
 재설정 93
 소모품 사용 카운터 재설정 93
 소모품 알림
 구성 67
 소모품 알림 구성 67
 소모품 절약 80

소모품 주문
 유지관리 키트 66
 소모품, 주문
 토너 카트리지 65
 소음 배출 수준 133

ㅇ

안전 정보 5, 6, 7
 압축된 로그 내보내기 32
 양면 인쇄 장치에 용지 걸림 88
 얼룩이 인쇄됨 107
 에코 모드
 구성 79
 옵션 카드
 설치 127
 옵션 카드 설치 127
 용지 걸림
 예방 81
 용지 걸림 예방 81
 용지 걸림 위치 확인 82
 용지 걸림 찾기 82
 용지 걸림 해결
 덮개 A에서 83
 용지 걸림, 해결
 다용도 급지 장치 내 89
 양면 인쇄 장치 내부 88
 용지함 89
 표준 출력함 87
 후면 덮개에서 86
 용지함
 로드 14
 설치 128
 용지함 분리 17
 용지함 연결 17
 용지함에 넣기 14
 용지함의 용지 걸림 89
 유지관리 키트
 주문 66
 이더넷 포트 11
 이미징 장치
 교체 70
 주문 66
 인쇄
 글꼴 샘플 목록 24
 디렉터리 목록 24
 메뉴 설정 페이지 59
 모바일 장치에서 21, 22
 컴퓨터에서 21
 플래시 드라이브에서 22
 인쇄 드라이버
 하드웨어 옵션, 추가 130

인쇄 문제 해결

여백이 잘못됨 104
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 97
 용지가 자주 걸림 96
 용지함 연결이 작동하지 않음 95
 인쇄 속도 느림 119
 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 120
 인쇄시 봉투 밀봉 94
 잘못된 용지에 작업 인쇄 122
 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 122
 플래시 드라이브를 읽을 수 없음 92
 한 부씩 인쇄가 작동하지 않음 95
 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 120
 인쇄 품질 문제 해결
 검정색 단일 페이지 111
 결함 반복 110
 구부러지거나 기울어져 인쇄됨 109
 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음 100
 빈 페이지 또는 흰색 페이지 97
 얼룩덜룩한 인쇄 및 점 107
 열은 가로 띠 104
 열은 세로 띠 118
 열은 인쇄 105
 용지 말림 108
 접히거나 구겨진 용지 101
 짙은 세로 띠 114
 짙은 세로 줄무늬와 누락된 이미지 117
 짙은 세로줄 또는 줄무늬 116
 짙은 인쇄 98
 출력물에 회색 배경이 생김 102
 텍스트 또는 이미지 잘림 112
 토너가 쉽게 번짐 114
 흰색 세로줄 118
 인쇄 품질 테스트 페이지 59

ㄸ

재설정
 소모품 사용 카운터 93
 재활용
 Lexmark 제품 80
 Lexmark 포장재 80
 토너 카트리지가 80
 전원 버튼 표시등
 상태 이해 13

전원 절약 모드

구성 79
 전원 코드 소켓 11
 절전 모드
 구성 79
 접힌 용지 101
 제어판
 버튼 12
 사용 12
 표시등 12
 주문
 이미징 장치 66
 토너 카트리지가 65
 지원되는 용지 무게 20
 지원되는 용지 유형 19
 지원되는 용지 크기 18
 지원되는 파일 유형 23
 지원되는 플래시 드라이브 23

ㄷ

청소
 프린터 내부 64
 프린터 외관 64
 최대 절전 모드
 구성 79
 출력물에 줄무늬 116
 출력물에 짙은 세로줄 116
 출력물의 반점 107
 ≡
 카드 스톱 크기 설정 14
 카트리지가 교체, 프린터 영역 불일치 93
 컨트롤러 보드
 액세스 124
 컨트롤러 보드에 액세스 124
 컴퓨터에서 인쇄 21
 케이블 연결 11

ㄹ

토너 농도
 조정 122
 토너 농도 조정 122
 토너 카트리지가
 교체 68
 재활용 80
 주문 65
 특수 용지
 용지 유형 설정 14
 용지 크기 설정 14

ㅍ

펌웨어
 업데이트 130
 펌웨어 업데이트
 플래시 파일 130
 폰트 샘플 목록 인쇄 24
 표시등
 상태 이해 13
 프린터
 운송 79
 위치 선택 9
 최소 간격 9
 프린터 구성 10
 프린터 메뉴 25, 32
 프린터 메뉴 정보 32
 프린터 메모리 보호 61
 프린터 메모리 지우기 60, 61
 프린터 메시지
 Lexmark 이외의 소모품 93
 카트리지가 교체, 프린터 영역 불일치 93
 프린터 상태 13
 프린터 설정
 출고 시 기본 설정으로 복원 61
 프린터 소프트웨어 설치 129
 프린터 소프트웨어, 설치 129
 프린터 연결
 무선 네트워크 62
 프린터 연결 확인 93
 프린터 운송 79
 프린터 위치 선택 9
 프린터 이동 9, 78
 프린터 정보
 찾기 8
 프린터 주요 부분
 상태 확인 64
 프린터 청소 64
 프린터 추가 정보 찾기 8
 프린터 포트 11
 프린터 하드 디스크 메모리 61
 프린터가 응답하지 않음 121
 플래시 드라이브
 인쇄 22
 플래시 드라이브를 읽을 수 없음
 문제 해결, 인쇄 92
 플래시 드라이브에서 인쇄 22
 픽 롤러 조립품
 교체 74
 픽 롤러 조립품 교체 74
 픽 타이어
 교체 72

픽 타이어 교체 72

ㅎ

하드웨어 옵션

 용지함 128

하드웨어 옵션 추가

 인쇄 드라이버 130

하드웨어 옵션, 추가

 인쇄 드라이버 130

환경 설정 79

후면 덮개에 용지 걸림 86

휘발성 메모리 61

 지우기 60

휘발성 메모리 설명 61

흰색 줄 118

흰색 페이지 97