



Lexmark™

# **B3340, B3442, M1342, MS331, MS431, MS439 프린터**

---

사용 설명서

**2021년 3월**

**[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)**

---

장치 유형:

4601

모델:

230, 280, 4a0, 480, 489

# 내용

- 안전 정보..... 5**
  - 표기 규칙..... 5
  - 제품 설명서..... 5
- 프린터에 대한 정보..... 8**
  - 프린터에 대한 정보 찾기..... 8
  - 프린터 일련 번호 찾기..... 9
  - 프린터 구성..... 10
  - 제어판 사용..... 11
  - 표시등의 상태 이해..... 11
  - 용지 선택..... 12
- 설정, 설치, 구성..... 17**
  - 프린터 위치 선택..... 17
  - 케이블 연결..... 18
  - 옵션 용지함 설치..... 18
  - 용지 및 특수 용지 넣기..... 19
  - 소프트웨어/드라이버/펌웨어 설치 및 업데이트..... 22
  - 네트워킹..... 25
  - 메뉴 설정 페이지 인쇄..... 28
- 프린터 보안..... 29**
  - 보안 슬롯 찾기..... 29
  - 프린터 메모리 지우기..... 29
  - 공장 출하 시 기본값 복원 설정..... 29
  - 취발성 메모리 설명..... 29
- 인쇄..... 31**
  - 컴퓨터에서 인쇄..... 31
  - 모바일 장치에서 인쇄..... 31
  - 기밀 작업 구성..... 32
  - 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄..... 33
  - 글꼴 샘플 목록 인쇄..... 34
  - 사본 사이에 간지 삽입..... 34
  - 인쇄 작업 취소..... 34

토너 농도 조정.....	35
<b>프린터 메뉴 사용.....</b>	<b>36</b>
메뉴 맵.....	36
장치.....	36
인쇄.....	43
용지.....	47
네트워크/포트.....	49
보안.....	60
보고서.....	64
문제 해결.....	64
<b>프린터 유지관리.....</b>	<b>65</b>
부품 및 소모품 상태 확인.....	65
소모품 알림 구성.....	65
이메일 경고 설정.....	65
보고서 보기.....	65
부품 및 소모품 주문.....	66
부품 및 소모품 교체.....	68
프린터 부품 청소.....	79
에너지 및 용지 절약.....	82
프린터를 다른 장소로 옮기기.....	83
프린터 운송.....	84
<b>문제 해결.....</b>	<b>85</b>
인쇄 품질 문제.....	85
인쇄 문제.....	86
프린터가 응답하지 않음.....	111
네트워크 연결 문제.....	112
소모품 관련 문제.....	114
용지 걸림 해결.....	115
급지 문제.....	129
고객 지원 문의.....	132
<b>재활용 및 폐기 처리.....</b>	<b>133</b>
Lexmark 제품 재활용.....	133
Lexmark 포장재 재활용.....	133

고지사항..... 134

색인..... 139

## 안전 정보

### 표기 규칙

**참고:** 참고는 도움이 되는 정보를 알릴 때 사용합니다.

**경고:** 경고는 제품 하드웨어나 소프트웨어에 손상을 줄 수 있는 사항입니다.

**주의:** 주의는 인체 상해를 일으킬 수 있는 잠재적으로 위험한 경우를 나타냅니다.

다른 유형의 주의 문구:

-  **주의—상해 위험:** 인체 상해 위험을 나타냅니다.
-  **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 나타냅니다.
-  **주의—뜨거운 표면:** 화상 사고 위험을 나타냅니다.
-  **주의—기울기 위험:** 제품 파손 위험을 나타냅니다.
-  **주의—끼임 위험:** 움직이는 부품 사이에 끼임 위험을 나타냅니다.

### 제품 설명서

-  **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.
-  **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 피하려면 본 제품과 함께 공급되는 전원 코드만 사용하거나 제조사가 승인한 대체품을 사용하십시오.
-  **주의—상해 위험:** 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부하가 걸리게 되며, 이로 인해 화재, 제품 손상 또는 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 본 제품에는 프린터에 제공된 전원 코드와 프린터 사이에 올바르게 연결되는 Lexmark 인라인 서지 차단기만 사용할 수 있습니다. Lexmark 이외의 서지 차단 장치를 사용하면 화재 또는 자산 손실, 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.
-  **주의—감전 위험:** 감전 위험을 방지하기 위해서는 본 제품을 물 또는 습기가 많은 위치에 두거나 사용하지 마십시오.
-  **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.
-  **주의—상해 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리거나 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
-  **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

-  **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.
-  **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.
-  **주의—상해 위험:** 프린터 무게가 20 kg(44 lbs) 이상일 경우 안전하게 들려면 2명 이상의 인원이 필요할 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.
- 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
  - 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
  - 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
  - 프린터에 별도의 스탠드형 옵션 용지함이나 용지함에 장착된 출력 옵션이 있는 경우, 프린터를 옮기기 전에 분리하십시오.
  - 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥의 틈새를 지날 때는 주의하십시오.
  - 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함 또는 출력 옵션으로 구성된 경우, 출력 옵션을 제거하고 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 옵션을 동시에 들지 마십시오.
  - 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
  - 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
  - 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
  - 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
  - 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
  - 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
  - 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 프린터 또는 MFP에 2개 이상의 입력 옵션을 설치하면 상해의 원인이 되는 불안정성을 제거하기 위한 캐스터 베이스나 가구 또는 기타 받침대가 필요합니다. 지원되는 구성에 대한 자세한 내용을 보려면 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)를 참조하십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.
-  **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.
-  **주의—끼임 위험:** 끼어서 다치는 위험을 막기 위해 이 라벨이 표시된 영역에서는 주의를 기울이십시오. 끼어서 다치는 경우는 기어, 도어, 트레이, 덮개 등의 움직이는 부품 주변에서 발생할 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. *사용 설명서*에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.
-  **주의—상해 위험:** 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

이 제품은 정상 작동 중에 소량의 오존을 생성할 수 있으며, 오존 농도를 제한하기 위한 필터가 장착되어 오존 생성 수준을 권장 노출 제한 아래로 유지할 수 있습니다. 과도한 사용 시 오존 농도 수준이 높아지는 것을 방지하려면 제품을 환기가 잘 되는 곳에 설치하고 오존 및 배기 필터를 제품 유지관리 지침에 따라 교체하십시오. 본 제품 유지관리 지침에 필터에 대한 참조 정보가 없으면 본 제품에 교체해야 할 필터가 없는 것입니다.

**본 지침을 안전하게 보관하십시오.**

# 프린터에 대한 정보

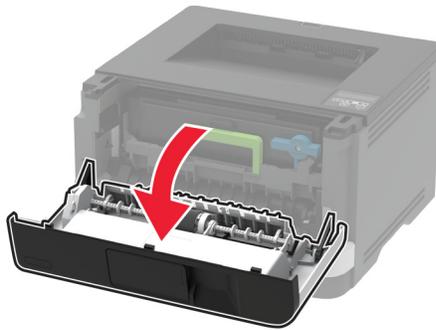
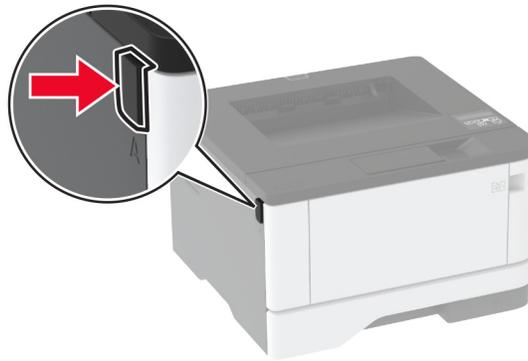
## 프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침	프린터와 함께 제공된 설정 설명서를 참조하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 소프트웨어</li> <li>인쇄 또는 팩스 드라이버</li> <li>프린터 펌웨어</li> <li>유틸리티</li> </ul>	<a href="http://www.lexmark.com/downloads">www.lexmark.com/downloads</a> 로 이동하여 해당 프린터모델을 검색한 다음 유형 메뉴에서 필요한 드라이버, 펌웨어 또는 유틸리티를 선택합니다.
<ul style="list-style-type: none"> <li>용지 또는 특수 용지 선택 및 보관</li> <li>용지 공급</li> <li>프린터 설정 구성</li> <li>문서와 사진 보기 및 인쇄</li> <li>프린터 소프트웨어 설치 및 사용</li> <li>네트워크에서 프린터 구성</li> <li>프린터 관리 및 유지 보수</li> <li>문제 해결</li> </ul>	정보 센터— <a href="http://infoserve.lexmark.com">http://infoserve.lexmark.com</a> 을 방문하십시오. 사용 방법 비디오 - <a href="https://Infoserve.lexmark.com/idv/">https://Infoserve.lexmark.com/idv/</a> 을 방문하십시오.
프린터 소프트웨어 사용에 대한 도움말 정보	Microsoft Windows 또는 Macintosh 운영 체제에 대한 도움말—프린터 소프트웨어 프로그램 또는 응용 프로그램을 열고 <b>도움말</b> 을 클릭합니다.  상황에 맞는 정보를 보려면  (를) 클릭하십시오. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다.</li> <li>운영 체제에 따라 프린터 소프트웨어는 데스크톱 또는 프린터 프로그램 폴더에 있습니다.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>설명서</li> <li>실시간 채팅 지원</li> <li>이메일 지원</li> <li>음성 지원</li> </ul>	<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 으로 이동하십시오. <b>참고:</b> 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 국가나 지역의 지원 연락처 정보는 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다. 고객 지원에 문의할 때는 다음 정보를 준비합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>구매 장소 및 날짜</li> <li>기기 유형 및 일련 번호</li> </ul> 자세한 내용은 <a href="#">9 페이지의 “프린터 일련 번호 찾기”</a> (를) 참조하십시오.

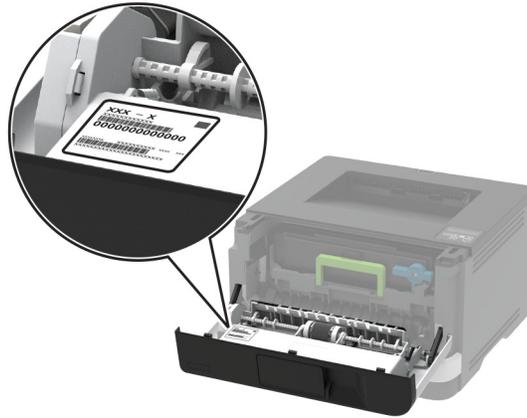
찾을 정보	위치
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 안전 정보</li> <li>• 규제 정보</li> <li>• 보증 정보</li> <li>• 환경 정보</li> </ul>	<p>보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>미국</b>-이 프린터에 동봉된 제한 보증서를 참조하거나 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>으로 이동하십시오.</li> <li>• <b>기타 국가 및 지역</b>-프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.</li> </ul> <p><i>제품 정보 설명서</i>-프린터와 함께 제공된 설명서를 참조하거나 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>으로 이동하십시오.</p>

## 프린터 일련 번호 찾기

1 전면 덮개를 엽니다.



**2** 전면 덮개 뒤쪽에서 프린터 일련 번호를 찾습니다.

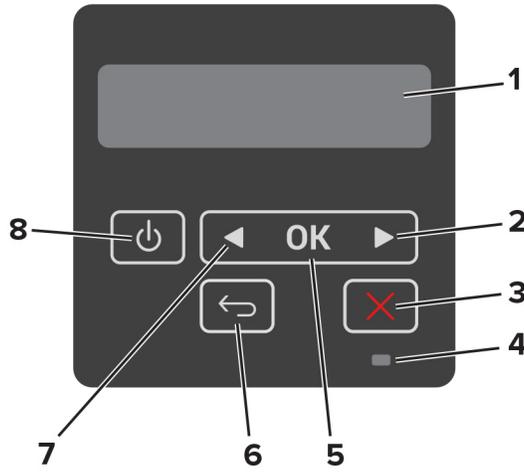


## 프린터 구성



1	제어판
2	다용도 공급 장치
3	표준 250장 서랍식 용지함
4	옵션 550장 서랍식 용지함
5	표준 출력함

## 제어판 사용



제어판 부품	기능
1 디스플레이	<ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 메시지와 공급 상태를 확인합니다.</li> <li>프린터를 설정 및 조작합니다.</li> </ul>
2 오른쪽 화살표 버튼	<ul style="list-style-type: none"> <li>메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다.</li> <li>설정의 숫자 값을 늘립니다.</li> </ul>
3 중지 또는 취소 버튼	현재 작업을 중지합니다.
4 표시등	프린터 상태를 확인합니다.
5 선택 버튼	<ul style="list-style-type: none"> <li>메뉴 옵션을 선택합니다.</li> <li>설정에서 변경 사항을 저장합니다.</li> </ul>
6 뒤로 버튼	이전 화면으로 돌아갑니다.
7 왼쪽 화살표 버튼	<ul style="list-style-type: none"> <li>메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다.</li> <li>설정의 숫자 값을 줄입니다.</li> </ul>
8 전원 버튼	프린터의 전원을 켜거나 끕니다. <b>참고:</b> 프린터를 끄려면 전원 버튼을 5초 간 길게 누르십시오.

## 표시등의 상태 이해

표시등	프린터 상태
끄기	전원이 꺼져 있거나 프린터가 최대 절전 모드입니다.
파란색	프린터가 준비 상태이거나 데이터를 처리하는 중입니다.
깜박이는 빨간색	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.

## 용지 선택

### 용지 지침

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

### 용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 인쇄하기 전에 다음과 같은 요소를 고려하십시오.

#### 무게

표준 용지함은 60~120 g/m<sup>2</sup>(16~32 lb)의 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 60 g/m<sup>2</sup>(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않을 수 있고 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

#### 말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하면 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

#### 매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 50 Sheffield 포인트 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

#### 함수율

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 놓아둡니다. 용지가 습도 변화에 노출되면 성능이 저하될 수 있습니다.

인쇄하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24~48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용해야 할 수 있습니다.

#### 결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60-120 g/m<sup>2</sup>(16-32-lb) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

## 섬유 함유율

대부분의 고품질 건식 인쇄 용지는 **100%** 화학 펄프로 만듭니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 용지 취급에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

## 사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, **CCP(Carbonless Copy Paper)** 또는 **NCR(No Carbon Required)** 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- $\pm 2.3$  mm( $\pm 0.9$  인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: **OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식)** 양식.  
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- **EN12281:2002(European)**를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 **60 g/m<sup>2</sup> (16 lb)** 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

## 양식 용지 및 레터헤드 선택

- 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(**offset lithographic**) 또는 오목판 인쇄(**engraved printing**) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거칠거나 두꺼운 용지는 피하십시오.
- 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다.
- 프린터에 사용할 양식 용지 및 레터헤드를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 이 작업을 통해 양식 용지나 레터헤드의 잉크가 인쇄 품질에 영향을 미치는지 확인할 수 있습니다.
- 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.
- 레터헤드에 인쇄를 할 때 해당 프린터에 올바른 방향으로 용지를 넣으십시오. 자세한 내용은 *용지 및 특수 용지 가이드*를 참조하십시오.

## 용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 인쇄하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 **24~48시간** 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오.
- 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.
- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 **21°C(70°F)**, 상대 습도 **40%**인 환경에 용지를 보관하십시오.
- 대부분의 라벨용지 제조업체는 온도 **18 ~ 24°C(65 ~ 75°F)**, 상대 습도 **40 ~ 60%**에서 인쇄할 것을 권장합니다.

- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

### 지원되는 용지 크기

용지 크기	표준 250매 용지함	옵션 550장 서랍식 용지함	다용도 공급 장치	양면 인쇄
<b>A4</b> 210 x 297mm (8.27 x 11.7인치)	✓	✓	✓	✓
<b>A5 세로(SEF)</b> 148 x 210mm (5.83 x 8.27인치)	✓	✓	✓	X
<b>A5 가로(LEF)<sup>1</sup></b> 210 x 148mm (8.27 x 5.83인치)	✓	✓	✓	X
<b>A6</b> 105 x 148mm (4.13 x 5.83인치)	✓	✓	✓	X
<b>JIS B5</b> 182 x 257mm (7.17 x 10.1인치)	✓	✓	✓	X
<b>Oficio(멕시코)</b> 215.9 x 340.4mm (8.5 x 13.4인치)	✓	✓	✓	✓
<b>엽서</b> 100 x 148mm (3.94 x 5.83인치)	✓	X	✓	X
<b>Statement</b> 139.7 x 215.9mm (5.5 x 8.5인치)	✓	✓	✓	X
<b>Executive</b> 184.2 x 266.7mm (7.25 x 10.5인치)	✓	✓	✓	X

<sup>1</sup> 기본 설정으로 긴 가장자리 급지를 지원하지 않습니다.  
<sup>2</sup> 양면 인쇄 시 용지는 210mm(8.27인치) 너비 및 279.4mm(11인치) 길이 이상이어야 합니다.  
<sup>3</sup> Universal을 선택한 경우 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않으면 페이지는 215.90 x 355.60mm(8.5 x 14인치)로 지정됩니다.

용지 크기	표준 250매 용지함	옵션 550장 서랍식 용지함	다용도 공급 장치	양면 인쇄
<b>Letter</b> 215.9 x 279.4mm (8.5 x 11인치)	✓	✓	✓	✓
<b>Legal</b> 215.9 x 355.6mm (8.5 x 14인치)	✓	✓	✓	✓
<b>Folio</b> 215.9 x 330.2mm (8.5 x 13인치)	✓	✓	✓	✓
<b>Universal<sup>3</sup></b> 99 x 148mm ~ 215.9 x 359.92mm (3.9 x 5.83인치 ~ 8.5 x 14.17인치)	✓	✓	✓	✓ <sub>2</sub>
<b>7 3/4 봉투</b> 98.4 x 190.5mm (3.875 x 7.5인치)	X	X	✓	X
<b>9 봉투</b> 98.4 x 225.4mm (3.875 x 8.9인치)	X	X	✓	X
<b>10 봉투</b> 104.8 x 241.3mm (4.12 x 9.5인치)	X	X	✓	X
<b>DL 봉투</b> 110 x 220mm (4.33 x 8.66인치)	X	X	✓	X
<b>C5 봉투</b> 162 x 229mm (6.38 x 9.01인치)	X	X	✓	X
<b>B5 봉투</b> 176 x 250mm (6.93 x 9.84인치)	X	X	✓	X
<b>기타 봉투</b> 98.4 x 162mm ~ 176 x 250mm (3.87 x 6.38인치 ~ 6.93 x 9.84인치)	X	X	✓	X

<sup>1</sup> 기본 설정으로 긴 가장자리 급지를 지원합니다.

<sup>2</sup> 양면 인쇄 시 용지는 210mm(8.27인치) 너비 및 279.4mm(11인치) 길이 이상이어야 합니다.

<sup>3</sup> Universal을 선택한 경우 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않으면 페이지는 215.90 x 355.60mm(8.5 x 14인치)로 지정됩니다.

### 지원되는 용지 유형

용지 유형	표준 250매 용지함	옵션 550장 서랍식 용지함	다용도 공급 장치	양면 인쇄
일반 용지	✓	✓	✓	✓
카드 용지	x	x	✓	x
재활용	✓	✓	✓	✓
종이 라벨용지*	✓	✓	✓	x
본드지	✓	✓	✓	✓
레터헤드	✓	✓	✓	✓
양식 용지	✓	✓	✓	✓
컬러 용지	✓	✓	✓	✓
경량지	✓	✓	✓	✓
중량지	✓	✓	✓	✓
거친 종이/면지	✓	✓	✓	✓
봉투	x	x	✓	x
거친 봉투	x	x	✓	x

\* 단면 용지 라벨은 매달 20페이지 미만의 용지를 간헐적으로 사용할 수 있도록 지원됩니다. Vinyl 라벨용지, 의료용 라벨용지 또는 양면 라벨용지는 지원되지 않습니다.

### 지원되는 용지 무게

	표준 250매 용지함	옵션 550장 서랍식 용지함	다용도 공급 장치	양면 인쇄
용지 무게	60-120g/m <sup>2</sup> (16-32lb)	60-120g/m <sup>2</sup> (16-32lb)	60-217g/m <sup>2</sup> (16-58lb)	60-90g/m <sup>2</sup> (16-24lb)

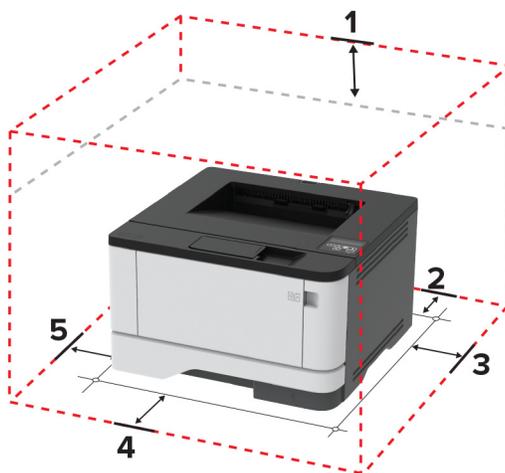
# 설정, 설치, 구성

## 프린터 위치 선택

- 용지함 및 덮개가 열리고 하드웨어 옵션을 설치할 수 있도록 충분한 공간을 확보합니다.
- 콘센트 가까운 곳에 프린터를 설치합니다.
  - ⚠ **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.
  - ⚡ **주의—감전 위험:** 감전 위험을 방지하기 위해서는 본 제품을 물 또는 습기가 많은 위치에 두거나 사용하지 마십시오.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스탭플 및 종이 클립을 치우십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
  - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

사용 온도	10 ~ 32.2°C(50 ~ 90°F)
저장 온도	-40 ~ 40°C(-40 ~ 104°F)

- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.



1	위쪽	305 mm(12인치)
2	뒤	100 mm(3.94인치)
3	오른쪽	76.2 mm(3인치)
4	앞면	305 mm(12인치)
참고: 프린터의 전면에서 필요한 최소 공간은 76mm(3인치)입니다.		

5	왼쪽	110 mm(4.33인치)
---	----	----------------

## 케이블 연결

- ⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.
- ⚠ 주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.
- ⚠ 주의—상해 위험:** 화재 또는 전기 감전 위험을 방지하려면 이 제품과 함께 제공된 전원 코드 또는 제조자가 승인한 교체 부품만 사용하십시오.

**경고—손상 위험:** 데이터 손실 또는 프린터 고장을 방지하려면 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 **USB** 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오.



	프린터 포트	기능
<b>1</b>	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
<b>2</b>	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.
<b>3</b>	전원 코드 소켓	프린터를 전원 콘센트에 연결합니다.

## 옵션 용지함 설치

**⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1** 프린터를 끕니다.
- 2** 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3** 옵션 용지함의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.
- 4** 프린터와 옵션 용지함을 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 프린터 무게는 **20 kg (44 파운드)** 이상이므로 안전하게 들어 올리려면 **2명** 이상의 인력이 필요할 수 있습니다.



5 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

6 프린터를 켭니다.

인쇄 작업에 사용할 수 있도록 인쇄 드라이버에서 용지함을 추가합니다. 자세한 내용은 [25 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)를 참조하십시오.

## 용지 및 특수 용지 넣기

### 용지 크기 및 용지 유형 설정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 용지 > **OK** > 용지함 구성 > **OK** > 용지 크기/유형 > **OK** > 용지 공급원 선택

2 용지 크기 및 유형을 설정합니다.

### Universal 용지 설정 구성

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 용지 > **OK** > 매체 설정 > **OK** > Universal 용지 설정 > **OK**

2 설정을 구성합니다.

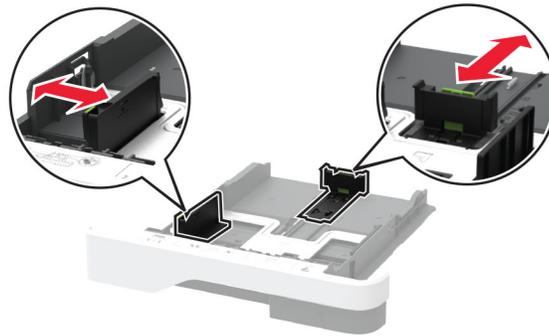
### 용지함에 넣기

1 용지함을 빼냅니다.

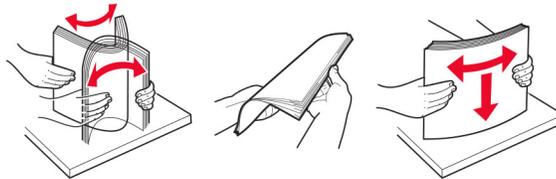
**참고:** 용지 걸림을 피하려면 프린터 사용 중에는 용지함을 제거하지 마십시오.



**2** 급지할 용지 크기와 일치하도록 고정대를 조정합니다.



**3** 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



**4** 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣은 후 고정대를 용지 가장자리에 맞춥니다.

**참고:**

- 단면 인쇄 시에는 레터헤드지의 머리글 인쇄면이 용지함 앞쪽에 오도록 한 상태에서 인쇄면이 아래로 향하게 하여 넣습니다.
- 양면 인쇄 시에는 레터헤드지의 머리글 인쇄면이 용지함 뒤쪽에 오도록 한 상태에서 인쇄면을 위로 향하게 하여 넣습니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오.
- 용지 걸림을 방지하기 위해 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.

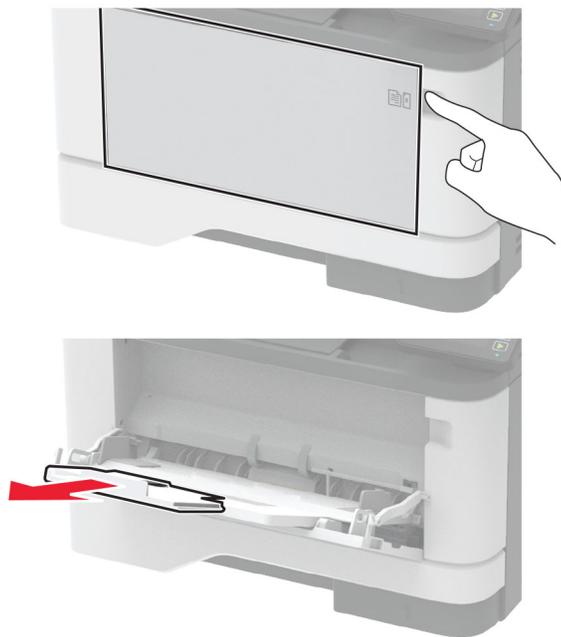


**5** 용지함을 삽입합니다.

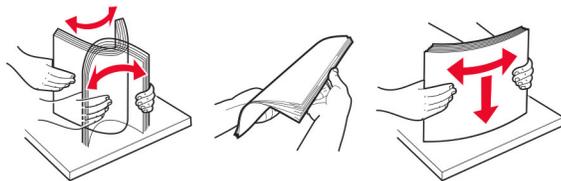
필요한 경우 제어판에서 용지 크기 및 유형이 공급된 용지와 일치하도록 설정합니다.

## 다용도 공급 장치에 로드

**1** 다용도 공급 장치를 엽니다.



**2** 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



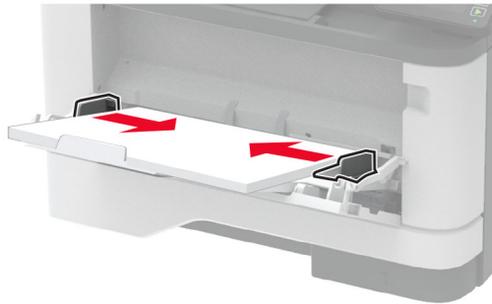
**3** 인쇄면을 위로 가게 하여 용지를 공급합니다.

**참고:**

- 단면 인쇄 시에는 레터헤드지의 머리글 인쇄면이 프린터 뒤쪽에 오도록 한 상태에서 인쇄면이 위로 향하게 하여 넣습니다.
- 양면 인쇄 시에는 레터헤드지의 머리글 인쇄면이 프린터 앞쪽에 오도록 한 상태에서 인쇄면을 아래로 향하게 하여 넣습니다.
- 봉투는 덮개가 있는 부분이 아래로 향하게 해서 왼쪽으로 넣습니다.

**경고—손상 위험:** 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오.

**4** 공급할 용지 크기와 일치하도록 고정대를 조정합니다.



**5** 제어판에서 용지 크기 및 종류를 적재한 용지에 맞게 설정합니다.

## 용지함 연결

**1** 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 용지 > **OK** > 용지함 구성 > **OK** > 용지 크기/유형 > **OK**

**2** 연결할 용지함과 동일한 용지 크기 및 용지 종류를 설정합니다.

**3** 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 구성 메뉴 > **OK** > 용지함 구성 > **OK**

**4** 용지함 연결을 자동으로 설정합니다.

용지함 연결을 분리하려면 어떤 용지함에도 동일한 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 있어서는 안됩니다.

**경고—손상 위험:** 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 인쇄 문제를 예방하려면 용지함에 들어 있는 용지와 프린터의 용지 종류 설정이 일치해야 합니다.

## 소프트웨어/드라이버/펌웨어 설치 및 업데이트

### 프린터 소프트웨어 설치

**참고:**

- 인쇄 드라이버가 소프트웨어 설치 패키지에 포함되어 있습니다.

- macOS 버전 10.7 이상이 설치된 Macintosh 컴퓨터의 경우 AirPrint 인증 프린터로 인쇄 시 드라이버를 설치할 필요가 없습니다. 사용자 지정 인쇄 기능을 사용하려면 인쇄 드라이버를 다운로드합니다.

- 1 설치 패키지 사본을 취득합니다.
  - 프린터와 함께 제공되는 소프트웨어 CD 사용
  - [www.lexmark.com/downloads](http://www.lexmark.com/downloads)로 이동합니다.
- 2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.

## 컴퓨터에 프린터 추가

시작하기 전에 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 프린터와 컴퓨터를 동일한 네트워크에 연결합니다. 프린터를 네트워크에 연결하는 방법에 대한 자세한 내용은 [25 페이지의 “Wi-Fi 네트워크에 프린터 연결”](#)을(를) 참조하십시오.
- 프린터에 컴퓨터를 연결합니다. 자세한 내용은 [28 페이지의 “프린터에 컴퓨터 연결”](#)을(를) 참조하십시오.
- USB 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다. 자세한 내용은 [18 페이지의 “케이블 연결”](#)을(를) 참조하십시오.

**참고:** USB 케이블은 별도로 판매됩니다.

### Windows 사용자의 경우

- 1 컴퓨터에서 인쇄 드라이버를 설치합니다.
 

**참고:** 자세한 내용은 [22 페이지의 “프린터 소프트웨어 설치”](#)을(를) 참조하십시오.
- 2 프린터 및 스캐너를 연 다음 프린터 또는 스캐너 추가를 클릭합니다.
- 3 프린터 연결에 따라 다음 중 하나를 수행하십시오.
  - 목록에서 프린터를 선택한 다음 장치 추가를 클릭합니다.
  - Wi-Fi Direct 프린터 표시를 누르고 프린터를 선택한 다음 장치 추가를 클릭합니다.
  - 찾는 프린터가 목록에 없음을 클릭한 다음 프린터 추가 창에서 다음을 수행합니다.
    - a TCP/IP 주소 또는 호스트 이름으로 프린터 추가를 선택한 다음 다음을 클릭합니다.
    - b "호스트 이름 또는 IP 주소" 필드에 프린터 IP 주소를 입력한 다음 다음을 클릭합니다.

**참고:**

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- c 인쇄 드라이버를 선택한 후 다음을 클릭합니다.
- d 현재 설치된 인쇄 드라이버 사용(권장)을 선택한 다음 다음을 클릭합니다.
- e 프린터 이름을 입력한 후 다음을 클릭합니다.
- f 프린터 공유 옵션을 선택한 후 다음을 클릭합니다.
- g 마침을 클릭합니다.

### Macintosh 사용자의 경우

- 1 컴퓨터에서 프린터 및 스캐너를 엽니다.
- 2 **+**을(를) 클릭한 다음 프린터를 선택합니다.

**3** 사용 메뉴에서 인쇄 드라이버를 선택합니다.

**참고:**

- Macintosh 인쇄 드라이버를 사용하려면 **AirPrint** 또는 **Secure AirPrint**를 선택합니다.
- 사용자 지정 인쇄 기능을 사용하려면 **Lexmark** 인쇄 드라이버를 선택합니다. 드라이버를 설치하려면 [22 페이지의 “프린터 소프트웨어 설치”](#)을(를) 참조하십시오.

**4** 프린터를 추가합니다.

## 펌웨어 업데이트

일부 애플리케이션이 제대로 작동하기 위해서는 최소한의 장치 펌웨어 수준이 필요합니다.

장치 펌웨어 업데이트에 대한 자세한 내용은 **Lexmark** 담당자에게 문의하십시오.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 설정 > 장치 > 펌웨어 업데이트를 클릭합니다.

**3** 다음 중 하나를 수행합니다.

- 업데이트 확인 > 동의함. 업데이트 시작을 클릭합니다.
- 플래시 파일을 업로드합니다.

**참고:** 최신 펌웨어를 다운로드하려면 [www.lexmark.com/downloads](http://www.lexmark.com/downloads)로 이동한 다음 프린터 모델을 검색합니다.

**a** 플래시 파일을 찾습니다.

**참고:** 펌웨어 zip 파일의 압축을 풀었는지 확인합니다.

**b** 업로드 > 시작을 클릭합니다.

## 구성 파일 내보내기 또는 가져오기

프린터의 구성 설정을 텍스트 파일로 내보낸 후, 다른 프린터에서 파일을 가져와 설정을 적용할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** Embedded Web Server에서 구성 내보내기 또는 구성 가져오기를 클릭합니다.

**3** 화면의 지침을 따릅니다.

**4** 프린터에서 응용 프로그램을 지원하는 경우 다음을 수행합니다.

- a** 앱 > 응용 프로그램 선택 > 구성을 클릭합니다.
- b** 내보내기 또는 가져오기를 클릭합니다.

## 인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

### Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음 중 하나를 수행합니다.
  - Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
  - 이전 버전인 경우 **속성**을 선택합니다.
- 3 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.
- 4 변경 사항을 적용합니다.

### Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.
- 2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

## 네트워킹

### Wi-Fi 네트워크에 프린터 연결

**참고:** 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 활성 어댑터가 자동으로 설정되었습니다. 제어판에서 **설정 > OK > 네트워크/포트 > OK > 네트워크 개요 > OK > 활성 어댑터 > OK > 자동 > OK**으로 이동합니다.
- 이더넷 케이블이 프린터에 연결되어 있지 않습니다.

### 제어판 사용

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.
 

**설정 > OK > 네트워크/포트 > OK > 무선 > OK > 프린터 제어판에서 설정 > OK > 네트워크 선택 > OK**
- 2 Wi-Fi 네트워크를 선택한 다음 네트워크 암호를 입력합니다.
 

**참고:** Wi-Fi 네트워크 지원 프린터 모델의 경우 초기 설정 중에 Wi-Fi 네트워크 설정 메시지가 나타납니다.

### Lexmark 모바일 도우미 사용

- 1 사용 중인 모바일 장치에 따라 Google Play™ 또는 App Store에서 Lexmark 모바일 도우미 앱을 다운로드합니다.
- 2 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
 

**설정 > OK > 네트워크/포트 > OK > 무선 > OK > 모바일 앱으로 설정 > OK > 프린터 ID > OK**

3 모바일 장치에서 앱을 실행한 다음 이용 약관에 동의합니다.

참고: 필요한 경우 사용 권한을 부여합니다.

4 프린터에 연결 > **Wi-Fi 설정으로 이동**을 누릅니다.

5 프린터 무선 네트워크에 모바일 장치를 연결합니다.

6 앱으로 돌아간 다음 **Wi-Fi 연결 설정**을 누릅니다.

7 Wi-Fi 네트워크를 선택한 다음 네트워크 암호를 입력합니다.

8 완료를 누릅니다.

## WPS(Wi-Fi Protected Setup)를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

참고: 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 **WPS** 인증을 받았거나 **WPS** 호환 제품입니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 무선 네트워크 어댑터가 프린터에 설치되어 있습니다. 자세한 내용은 해당 어댑터와 함께 제공된 지침을 참조하십시오.
- 활성 어댑터가 자동으로 설정되어 있는지 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 네트워크/포트 > **OK** > 네트워크 개요 > **OK** > 활성 네트워크 > **OK** > 자동 > **OK**

### 단추 누름 방식 사용

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 네트워크/포트 > **OK** > 무선 > **OK** > **Wi-Fi Protected Setup** > **OK** > 누름 버튼 방식 시작 > **OK**

2 디스플레이에 표시되는 지침을 따르십시오.

### 개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 네트워크/포트 > **OK** > 무선 > **OK** > **Wi-Fi Protected Setup** > **OK** > PIN 방식 시작 > **OK**

2 8자리 숫자로 된 WPS PIN을 복사합니다.

3 웹 브라우저를 열고 주소 필드의 액세스 포인트의 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서에서 IP 주소를 확인하십시오.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

4 WPS 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

5 8자리의 PIN을 입력한 다음 변경 사항을 저장합니다.

## Wi-Fi Direct 구성

**참고:** 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

Wi-Fi Direct® 는 무선 장치가 액세스 포인트(무선 라우터)를 사용하지 않고 Wi-Fi Direct 지원 프린터에 직접 연결할 수 있도록 하는 Wi-Fi 기반 P2P 기술입니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 네트워크/포트 > **OK** > Wi-Fi Direct > **OK**

2 설정을 구성합니다.

- **Wi-Fi Direct 활성화**—프린터가 자체적으로 Wi-Fi Direct 네트워크를 브로드캐스트할 수 있습니다.
- **Wi-Fi Direct 이름**—Wi-Fi Direct 네트워크의 이름을 지정합니다.
- **Wi-Fi Direct 암호**—피어 투 피어 연결을 사용할 때 무선 보안을 협상하기 위한 암호를 지정합니다.
- **설정 페이지에 암호 표시**—네트워크 설정 페이지에서 암호를 표시합니다.
- **버튼 누르기 요청 자동 수락**—프린터가 연결 요청을 자동으로 수락할 수 있습니다.

**참고:** 자동으로 푸시 버튼 요청을 수락하는 것은 안전하지 않습니다.

## 프린터에 모바일 장치 연결

모바일 장치를 연결하기 전에 Wi-Fi Direct가 구성되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 [27 페이지의 “Wi-Fi Direct 구성”](#)을 참조하십시오.

### Wi-Fi Direct를 사용한 연결

**참고:** 이 지침은 Android 모바일 장치에만 적용됩니다.

- 1 모바일 장치에서 설정 메뉴로 이동합니다.
- 2 **Wi-Fi**를 활성화한 다음 **Wi-Fi Direct**를 누릅니다.
- 3 프린터 Wi-Fi Direct 이름을 선택합니다.
- 4 프린터 제어판에서 연결을 확인합니다.

### Wi-Fi를 사용한 연결

- 1 모바일 장치에서 설정 메뉴로 이동합니다.
- 2 **Wi-Fi**를 누른 다음 프린터 Wi-Fi Direct 이름을 선택합니다.

**참고:** DIRECT-xy 문자열(x 및 y는 임의의 두 문자)이 Wi-Fi Direct 이름 앞에 추가됩니다.

- 3 Wi-Fi Direct 암호를 입력합니다.

## 프린터에 컴퓨터 연결

컴퓨터를 연결하기 전에 Wi-Fi Direct가 구성되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 [27 페이지의 “Wi-Fi Direct 구성”](#)을 참조하십시오.

### Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 및 스캐너를 연 다음 프린터 또는 스캐너 추가를 클릭합니다.
- 2 Wi-Fi Direct 프린터 표시를 클릭한 다음 프린터 Wi-Fi Direct 이름을 선택합니다.
- 3 프린터 디스플레이에서 프린터의 8자리 PIN을 적어 둡니다.
- 4 컴퓨터에 PIN을 입력합니다.

**참고:** 인쇄 드라이버가 아직 설치되지 않은 경우 Windows에서 적절한 드라이버를 다운로드합니다.

### Macintosh 사용자의 경우

- 1 무선 아이콘을 누른 다음 프린터 Wi-Fi Direct 이름을 선택합니다.

**참고:** DIRECT-xy 문자열(x 및 y는 임의의 두 문자)이 Wi-Fi Direct 이름 앞에 추가됩니다.

- 2 Wi-Fi Direct 암호를 입력합니다.

**참고:** Wi-Fi Direct 네트워크 연결을 끊은 후 컴퓨터를 이전 네트워크로 다시 전환합니다.

## Wi-Fi 네트워크 비활성화

**참고:** 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 네트워크/포트 > **OK** > 네트워크 개요 > **OK** > 활성 어댑터 > **OK** > 표준 네트워크 > **OK**

- 2 디스플레이에 표시되는 지침을 따르십시오.

## 프린터 연결 확인

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 보고서 > **OK** > 네트워크 > **OK** > 네트워크 설정 페이지 > **OK**

- 2 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 '연결됨'인지 확인합니다.

상태가 연결되지 않음(Not Connected)인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 꽂혀 있지 않거나 고장일 수 있습니다. 도움을 구하려면 시스템 관리자에게 문의하십시오.

## 메뉴 설정 페이지 인쇄

- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 보고서 > **OK**

- 2 메뉴 설정 페이지를 선택한 다음 **OK**을 누릅니다.

## 프린터 보안

### 보안 슬롯 찾기

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 프린터를 제자리에 안전하게 보관하려면 표시된 위치에 대부분의 랩탑 컴퓨터와 호환되는 보안 잠금 장치를 연결합니다.



### 프린터 메모리 지우기

휘발성 메모리 또는 버퍼 데이터를 지우려면 프린터의 전원을 끕니다.

비휘발성 메모리 또는 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 임베디드 솔루션을 지우려면 다음을 수행합니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 서비스 불능 삭제 > **OK** > 비휘발성 메모리에서 모든 정보 삭제 > **OK** > 예 > **OK**

2 초기 설정 시작 또는 프린터를 오프라인으로 유지를 선택한 다음 **OK** 을 누릅니다.

### 공장 출하 시 기본값 복원 설정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 공장 출하 시 기본값 복원 > **OK** > 모든 설정 복원 > **OK**

2 예를 선택한 다음 **OK** 을(를) 누릅니다.

### 휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 <i>RAM(Random Access Memory)</i> 을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 <b>EEPROM</b> 과 <b>NAND</b> (플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정 및 네트워크 정보를 저장하는 데 사용됩니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

## 인쇄

### 컴퓨터에서 인쇄

**참고:** 라벨용지, 카드 스톱, 봉투 등의 경우 문서를 인쇄하기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

- 1 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

### 모바일 장치에서 인쇄

#### Lexmark 모바일 인쇄를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Lexmark™ 모바일 인쇄를 통해 문서와 이미지를 지원되는 Lexmark 프린터에 바로 전송할 수 있습니다.

**참고:** 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

- 1 문서를 연 다음 문서를 Lexmark 모바일 인쇄로 전송하거나 공유하십시오.

**참고:** 일부 타사 응용프로그램에서는 전송 또는 공유 기능이 지원되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 응용 프로그램 구입시 동봉된 설명서를 참조하십시오.

- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

#### Mopria 인쇄 서비스를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

**참고:** 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

Mopria® 인쇄 서비스는 Android™ 버전 5.0 이상을 실행하는 모바일 장치용 모바일 인쇄 솔루션입니다. 모든 Mopria 인증 프린터에서 바로 인쇄할 수 있습니다.

**참고:** Mopria 인쇄 서비스 애플리케이션을 Google Play 스토어에서 다운로드하여 모바일 장치에서 활성화해야 합니다.

- 1 Android 모바일 장치에서 호환되는 애플리케이션을 실행하거나 파일 관리자에서 문서를 선택합니다.
- 2  > 인쇄를 누릅니다.
- 3 프린터를 선택한 후 필요하면 설정을 조정합니다.
- 4  아이콘을 누릅니다.

## AirPrint를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

AirPrint 소프트웨어 기능은 모바일 인쇄 솔루션으로, Apple 장치에서 AirPrint 인증 프린터를 통해 직접 인쇄할 수 있습니다.

### 참고:

- Apple 기기와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다. 네트워크에 여러 무선 허브가 있는 경우 두 장치가 동일한 서브넷에 연결되어 있는지 확인합니다.
- 이 애플리케이션은 일부 Apple 장치에서만 지원됩니다.

1 모바일 장치의 파일 관리자에서 문서를 선택하거나 호환되는 애플리케이션을 실행합니다.

2  > 인쇄를 누릅니다.

3 프린터를 선택한 후 필요하면 설정을 조정합니다.

4 문서를 인쇄합니다.

## Wi-Fi Direct®를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

참고: 이 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.

Wi-Fi Direct 인쇄 서비스를 이용하여 Wi-Fi Direct를 지원하는 모든 프린터에서 인쇄할 수 있습니다.

참고: 모바일 장치가 프린터 무선 네트워크에 연결되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 [27 페이지의 “프린터에 모바일 장치 연결”](#)(를) 참조하십시오.

1 모바일 장치에서 호환되는 응용 프로그램을 실행하거나 파일 관리자에서 문서를 선택합니다.

2 모바일 장치에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.

-  > 인쇄를 누릅니다.
-  > 인쇄를 누릅니다.
-  > 인쇄를 누릅니다.

3 프린터를 선택한 후 필요하면 설정을 조정합니다.

4 문서를 인쇄합니다.

## 기밀 작업 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

### 참고:

- 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 보안 > 기밀자료 인쇄 설정**을 클릭합니다.

3 설정을 구성합니다.

사용	수신
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 설정합니다. <b>참고:</b> 한도에 도달하면 해당 사용자 이름에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. <b>참고:</b> 기밀 대기 작업은 수동으로 해제 또는 삭제될 때까지 프린터에 저장됩니다.
반복 작업 만료	반복 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. <b>참고:</b> 다시 인쇄하기 위해 프린터에 저장된 보류 작업을 반복합니다.
확인 작업 만료	남은 사본을 인쇄하기 전에 프린터가 사본을 인쇄하는 만료 시간을 설정합니다. <b>참고:</b> 확인 작업은 나머지 사본을 인쇄하기 전 만족 여부를 확인하기 위해 하나의 사본을 인쇄합니다.
예약 작업 만료	프린터에서 인쇄 작업을 저장하는 만료 시간을 설정합니다. <b>참고:</b> 예약 보류 작업은 인쇄 후 자동으로 삭제됩니다.
모든 작업을 보류해야 함	모든 인쇄 작업을 보류하도록 프린터를 설정합니다.
복제 문서 유지	파일 이름이 동일한 모든 문서를 인쇄하도록 프린터를 설정합니다.

## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

### Windows 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 프린터를 선택한 다음 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 누릅니다.
- 3 **인쇄 및 보류**를 클릭합니다.
- 4 **인쇄 및 보류 사용**을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다.
- 5 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약 또는 확인)을 선택합니다.  
기밀을 선택한 경우 개인 식별 번호(PIN)로 인쇄 작업을 보호합니다.
- 6 **확인** 또는 **인쇄**를 클릭합니다.
- 7 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다.
  - 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > **OK** > 사용자 이름 선택 > **OK** > 기밀 > **OK** > PIN 입력 > **OK** > 인쇄 작업 선택 > **OK** > 설정 구성 > **OK** > 인쇄 > **OK**
  - 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > **OK** > 사용자 이름 선택 > **OK** > 인쇄 작업 선택 > **OK** > 설정 구성 > **OK** > 인쇄 > **OK**

### Macintosh 사용자의 경우

#### AirPrint 사용

- 1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 선택합니다.
- 2 프린터를 선택한 다음 용지 방향 메뉴의 드롭다운 메뉴에서 **PIN 인쇄**를 선택합니다.

**3 PIN으로 인쇄**를 활성화한 다음 4자리 PIN을 입력합니다.

**4 인쇄**를 클릭합니다.

**5** 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다. 다음으로 이동합니다.

대기 작업 > **OK** > 컴퓨터 이름 선택 > **OK** > 기밀 > **OK** > PIN 입력 > **OK** > 인쇄 작업 선택 > **OK** > 인쇄 > **OK**

### 인쇄 드라이버 사용

**1** 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.

**2** 프린터를 선택한 다음 용지 방향 메뉴의 드롭다운 메뉴에서 인쇄 및 보류를 선택합니다.

**3** 기밀 인쇄를 선택한 다음 4자리 PIN을 입력합니다.

**4** 인쇄를 클릭합니다.

**5** 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다. 다음으로 이동합니다.

보류 작업 > **OK** > 컴퓨터 이름 선택 > **OK** > 기밀 > **OK** > **OK** > 인쇄 작업 선택 > **OK** > PIN 입력 > **OK** > 인쇄 > **OK**

## 글꼴 샘플 목록 인쇄

**1** 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 보고서 > **OK** > 인쇄 > **OK** > 인쇄 글꼴 > **OK**

**2** 글꼴 샘플을 선택한 후 **OK**를 누릅니다.

## 사본 사이에 간지 삽입

**1** 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 인쇄 > **OK** > 레이아웃 > **OK** > 간지 > **OK** > 사본 사이 > **OK**

**2** 문서를 인쇄합니다.

## 인쇄 작업 취소

### 프린터 제어판에서

**1** 제어판에서  버튼을 두 번 누른 후  버튼을 누릅니다.

**2** 취소할 인쇄 작업을 선택한 다음 **OK** 버튼을 누릅니다.

### 컴퓨터에서

**1** 운영체제에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
- Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.

**2** 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

## 토너 농도 조정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 인쇄 > **OK** > 품질 > **OK** > 토너 농도 > **OK**

2 설정을 조정한 다음 **OK** 을 누릅니다.

# 프린터 메뉴 사용

## 메뉴 맵

장치	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">기본 설정</a></li> <li>• <a href="#">절전 모드</a></li> <li>• <a href="#">고지사항</a></li> <li>• <a href="#">전원 관리</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">익명 데이터 수집</a></li> <li>• <a href="#">공장 출하 시 기본값 복원</a></li> <li>• <a href="#">유지관리</a></li> <li>• <a href="#">프린터 정보</a></li> </ul>
인쇄	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">레이아웃</a></li> <li>• <a href="#">설정</a></li> <li>• <a href="#">품질</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">PostScript</a></li> <li>• <a href="#">PCL</a></li> <li>• <a href="#">이미지</a></li> </ul>
용지	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">용지함 구성</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">매체 구성</a></li> </ul>
네트워크/포트	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">네트워크 개요</a></li> <li>• <a href="#">무선</a></li> <li>• <a href="#">Wi-Fi Direct</a></li> <li>• <a href="#">이더넷</a></li> <li>• <a href="#">TCP/IP</a></li> <li>• <a href="#">SNMP</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">IPSec</a></li> <li>• <a href="#">802.1x</a></li> <li>• <a href="#">LPD 구성</a></li> <li>• <a href="#">HTTP/FTP 설정</a></li> <li>• <a href="#">USB</a></li> <li>• <a href="#">외부 네트워크 액세스 제한</a></li> </ul>
보안*	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">로그인 방법</a></li> <li>• <a href="#">인증서 관리</a></li> <li>• <a href="#">로그인 제한</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">기밀 인쇄 설정</a></li> <li>• <a href="#">임시 데이터 파일 삭제</a></li> <li>• <a href="#">기타</a></li> </ul>
보고서	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">메뉴 설정 페이지</a></li> <li>• <a href="#">장치</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">인쇄</a></li> <li>• <a href="#">네트워크</a></li> </ul>
<a href="#">문제 해결</a>	인쇄 품질 테스트 페이지	
* Embedded Web Server에서만 구성할 수 있습니다.		

## 장치

### 기본 설정

메뉴 항목	설명
표시 언어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.
국가/지역	프린터가 작동하도록 구성된 국가 또는 지역을 확인합니다.
초기 설정 실행 예 아니요*	설정 마법사를 실행합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>표시 정보</b> 표시 텍스트 1 표시 텍스트 2	기본 화면에 표시할 정보를 지정합니다.
<b>날짜/시간</b> 구성 현재 날짜 및 시간 날짜 및 시간 수동 설정 날짜 형식 [MM-DD-YYYY*] 시간 형식 [12시간 A.M./P.M.*] 시간대[미국/캐나다 EST *] 네트워크 시간 프로토콜 NTP 사용 NTP 서버	프린터 날짜 및 시간을 구성합니다.
<b>용지 크기</b> 미국* 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> 초기 설치 마법사에서 선택한 국가나 지역으로 초기 용지 크기 설정이 결정됩니다.
<b>화면 시간 초과</b> 5-300(60*)	디스플레이에 기본 화면이 표시되거나 프린터가 자동으로 사용자 계정을 로그인 프할 때까지의 유휴 시간을 초 단위로 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 에코 모드

메뉴 항목	설명
<b>인쇄</b> 면 수 단면* 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다.
<b>인쇄</b> 면당 페이지 꺼짐* 면당 2 페이지 면당 3 페이지 면당 4 페이지 면당 6 페이지 면당 9 페이지 면당 12 페이지 면당 16 페이지	용지 한 면에 여러 페이지의 이미지를 인쇄합니다.
<b>인쇄</b> 토너 농도 경량지 보통* 어둡게	텍스트 이미지의 명도를 결정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 알림

메뉴 항목	설명
<b>소모품</b> 공급 추정치 표시 추정치 표시* 추정치 표시 안 함	소모품의 추정 상태를 표시합니다.
<b>소모품</b> 맞춤형 소모품 알림	프린터에 사용자의 조작이 필요할 때 알림 설정을 구성합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 <b>Embedded Web Server</b> 에만 표시됩니다.
<b>이메일 알림 설정</b> 이메일 설정 기본 SMTP 게이트웨이 기본 SMTP 게이트웨이 포트(25*) 보조 SMTP 게이트웨이 보조 SMTP 게이트웨이 포트(25*) SMTP 제한 시간(30초*) 회신 주소 항상 SMTP 기본 회신 주소 사용(끄기*) SSL/TLS 사용(사용 안 함*) 신뢰할 수 있는 인증서 필요(켜기*) SMTP 서버 인증(인증 불필요*) 장치 시작 이메일(없음*) 장치 사용자 ID 장치 암호 NTLM 도메인	프린터의 이메일 설정을 구성합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 <b>Embedded Web Server</b> 에만 표시됩니다.
<b>오류 방지</b> 용지 걸림 문제 도움 끄기 켜기*	프린터에서 자동으로 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다.
<b>오류 방지</b> 자동 계속 사용 안 함 5-255(5*)	프린터가 특정 주의 조건을 삭제한 후 자동으로 계속 작업을 처리하거나 인쇄할 수 있게 합니다.
<b>오류 방지</b> 자동 재부팅 자동 재부팅(항상 재부팅*)	오류 발생 시 프린터가 재시작되도록 설정합니다.
<b>오류 방지</b> 자동 재부팅 최대 자동 재부팅(2*)	프린터에서 수행할 수 있는 자동 재부팅 횟수를 설정합니다.
<b>오류 방지</b> 자동 재부팅 자동 재부팅 창(720*)	프린터가 자동 재부팅을 수행할 때까지 걸리는 시간을 초로 설정합니다.
<b>오류 방지</b> 자동 재부팅 자동 재부팅 카운터	재부팅 카운터의 읽기 전용 정보를 표시합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>오류 방지</b> 용지 짧음 오류 표시 자동 지우기* 켜기	짧은 용지 오류가 발생할 경우 메시지가 표시되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 짧은 용지는 넣은 용지 크기를 참조합니다.
<b>오류 방지</b> 페이지 보호 끄기* 켜기	인쇄하기 전에 전체 페이지를 메모리로 처리하도록 프린터를 설정합니다.
<b>용지 걸림 복구</b> 용지 걸림 복구 자동* 끄기 켜기	용지 걸림 상태인 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 전원 관리

메뉴 항목	설명
<b>절전 모드 프로필</b> 절전 모드에서 인쇄 인쇄 후 활성 상태 유지 인쇄 후 절전 모드 시작*	프린터가 인쇄 후 준비 모드를 유지하거나 절전 모드로 돌아가도록 설정합니다.
<b>제한 시간</b> 절전 모드 1-120분(15*)	프린터가 절전 모드로 작동을 시작하기 전에 유휴 시간을 설정합니다.
<b>제한 시간</b> 최대 절전 모드 시간 초과 사용 안 함 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일* 1주 2주 1개월	프린터 꺼지기 전의 시간을 설정합니다.
<b>제한 시간</b> 연결 시 최대 절전 모드 시간 초과 최대 절전 최대 절전 없음*	활성 이더넷 연결이 있는 동안 프린터를 끄려면 최대 절전 모드 시간 초과를 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 익명 데이터 수집

메뉴 항목	설명
익명 데이터 수집 허용 예 아니오	프린터 사용 및 성능 정보를 Lexmark로 전송합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 공장 출하 시 기본값 복원

메뉴 항목	설명
복원 설정 모든 설정 복원 프린터 설정 복원 네트워크 설정 복원	프린터 공장 출하 시 기본 설정을 복원합니다.

## 유지관리

### 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>USB 구성</b> USB PnP 1* 2	PC와의 호환성을 개선하기 위해 프린터의 USB 드라이버 모드를 변경합니다.
<b>USB 구성</b> USB 속도 다 찾음 자동*	최고 속도로 실행되고 고속 기능을 비활성화하도록 USB 포트를 설정합니다.
<b>용지함 구성</b> 용지함 연결 자동* 끄기	동일한 용지 유형과 용지 크기가 설정된 용지함에 연결되도록 프린터를 설정합니다.
<b>용지함 구성</b> 용지함 삽입 메시지 표시 끄기 알려지지 않은 크기에만 해당* 항상	용지함을 삽입하면 용지 크기 및 유형을 선택하라는 메시지가 표시됩니다.
<b>용지함 구성</b> A5 사용 짧은 면 긴 면*	A5 크기 용지를 넣을 때 페이지 방향을 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>용지함 구성</b> 용지 프롬프트 자동* 다용도 급지 장치 수동 용지	용지를 넣으라는 메시지가 표시될 경우 사용자가 채울 용지 급지대를 설정합니다.
<b>용지함 구성</b> 봉투 프롬프트 자동* 다용도 급지 장치 수동 봉투	봉투를 넣으라는 메시지가 표시될 경우 사용자가 채울 용지 급지대를 설정합니다.
<b>용지함 구성</b> 프롬프트 작업 사용자에게 알림* 계속 현재 사용	용지 또는 봉투 관련 변경 메시지를 해결할 수 있도록 프린터를 설정합니다.
<b>보고서</b> 메뉴 설정 페이지 이벤트 로그 이벤트 로그 요약	프린터 메뉴 설정, 상태 및 이벤트 로그에 대한 보고서를 인쇄합니다.
<b>소모품 사용량 및 카운터</b> 소모품 사용 이력 지우기	소모품 페이지 카운터를 재설정하거나 총 인쇄 페이지를 확인합니다.
<b>프린터 에뮬레이션</b> PS 에뮬레이션 끄기 켜기*	PS 데이터 스트림을 인식하고 사용하도록 프린터를 설정합니다.
<b>프린터 에뮬레이션</b> 에뮬레이터 보안 페이지 제한 시간(60*)	에뮬레이션 중 페이지 제한 시간을 설정합니다.
<b>프린터 에뮬레이션</b> 에뮬레이터 보안 작업 후 에뮬레이터 재설정(끄기*)	인쇄 작업 후 에뮬레이터를 재설정합니다.
<b>프린터 에뮬레이션</b> 에뮬레이터 보안 프린터 메시지 액세스 비활성화(켜기*)	에뮬레이션 중에 프린터 메시지에 대한 액세스를 비활성화합니다.
<b>인쇄 구성</b> 글꼴 선명하게 0-150(24*)	글꼴 데이터 인쇄 시 고주파수 화면을 사용해야 하는 텍스트 포인트 크기의 상한값을 설정합니다.
<b>인쇄 구성</b> 인쇄 밀도 사용 안 함 1-5(3*)	문서 인쇄 시의 토너 농도를 조정합니다.

**참고:** 값 옆의 별표(\*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.

메뉴 항목	설명
<b>장치 작동</b> 저소음 모드 끄기* 켜기	인쇄 시 프린터 소음이 감소하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 설정을 활성화하면 프린터의 전반적인 성능이 느려집니다.
<b>장치 작동</b> 패널 메뉴 활성화* 비활성화	인쇄 시 프린터 소음이 감소하도록 프린터를 설정합니다.
<b>장치 작동</b> 안전 모드 끄기* 켜기	프린터가 특수 모드에서 작동하도록 설정하면 알려진 문제에도 불구하고 가능한 한 많은 기능을 지속적으로 제공하려고 시도합니다. 예를 들어 켜기로 설정하고 양면 인쇄 장치 모터가 작동을 하지 않으면 작업이 양면 인쇄인 경우에도 프린터에서 단면 인쇄를 수행합니다. <b>참고:</b> 용지함이 완전히 삽입되지 않았거나 용지함 센서가 손상된 경우에는 이 설정을 사용할 수 없습니다.
<b>장치 작동</b> 사용자 정의 상태 지우기	모든 사용자 지정 메시지를 지웁니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

### 서비스 불능 삭제

메뉴 항목	설명
<b>프린터 메모리 삭제</b> 마지막으로 삭제한 프린터 메모리 비휘발성 메모리에서 모든 정보 삭제 모든 프린터 및 네트워크 설정 삭제	프린터 메모리에 저장된 모든 설정과 응용 프로그램을 삭제합니다.

### 프린터 정보

메뉴 항목	설명
<b>자산 태그</b>	프린터의 일련 번호를 표시합니다.
<b>프린터 위치</b>	프린터 위치를 확인합니다. 최대 길이는 63자입니다.
<b>문의:</b>	프린터 이름을 개인별로 맞춤니다. 최대 길이는 63자입니다.
<b>로그 보내기</b> 취소 전송	Lexmark로 진단 정보를 보냅니다.

# 인쇄

## 레이아웃

메뉴 항목	설명
면 수 단면* 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다.
스타일 뒤집기 긴 가장자리* 짧은 가장자리	양면 인쇄 수행 시 바인딩할 용지의 면을 결정합니다. <b>참고:</b> 선택한 옵션에 따라 프린터가 페이지의 각 인쇄 정보를 자동으로 오프셋하여 작업을 올바르게 바인딩합니다.
빈 페이지 인쇄 인쇄 안 함*	인쇄 작업에 포함된 빈 페이지를 인쇄합니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐[1,1,1,2,2,2]* 켜짐[1,2,1,2,1,2]	특히 여러 사본을 인쇄할 경우 페이지가 순서대로 쌓이도록 분류합니다.
간지 없음* 부수 사이 작업 사이 페이지 사이	인쇄 시 빈 간지를 삽입합니다.
간지 금지대 용지함 [x](1*) 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지 금지대를 지정합니다.
면당 페이지 꺼짐* 면 당 2 페이지 면 당 3 페이지 면 당 4 페이지 면 당 6 페이지 면 당 9 페이지 면 당 12 페이지 면 당 16 페이지	용지 한 면에 여러 페이지의 이미지를 인쇄합니다.
면당 페이지 순서 수평* 역 수평 수직 역 수직	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지 이미지의 배치를 지정합니다. <b>참고:</b> 배치 순서는 페이지 이미지 수와 페이지 방향에 따라 달라집니다.
면당 페이지 방향 자동* 가로 세로	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 여러 페이지 문서의 방향을 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
면 당 페이지 테두리 없음* 단색	한 면에 여러 페이지를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다.
매수 1-9999(1*)	각 인쇄 작업에 대한 매수를 지정합니다.
인쇄 영역 보통* 전체 페이지	용지 한 면에 인쇄 가능한 영역을 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

### 설정

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션* PS 에뮬레이션	프린터 언어를 설정합니다. <b>참고:</b> 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
자원 저장 꺼짐* 켜짐	가용 메모리 용량을 초과하는 작업이 수신될 때 글꼴 및 매크로와 같은 다운로드한 리소스에 대해 프린터가 수행할 작업을 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>꺼짐으로 설정된 경우 프린터는 메모리가 필요할 때까지만 다운로드된 리소스를 보유합니다. 비활성 프린터 언어와 연결된 리소스는 삭제됩니다.</li> <li>켜짐으로 설정된 경우 프린터는 영구 다운로드된 모든 리소스를 모든 언어 스위치에서 보관합니다. 필요한 경우 프린터에서 영구 리소스를 삭제하는 대신 메모리 부족 메시지를 표시합니다.</li> </ul>
모두 인쇄 순서 알파벳 순서* 최신 항목부터 오래된 항목부터	모든 보류 작업과 기밀 작업을 인쇄하도록 선택할 경우 순서를 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

### 품질

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도 300dpi 600dpi* 1200 IQ 2400 IQ	인쇄 출력에서 나타날 텍스트 및 이미지에 대한 해상도를 설정합니다. <b>참고:</b> 해상도는 인치당 도트 수 또는 이미지 품질로 결정됩니다.
토너 농도 경량지 보통* 어둡게	텍스트 이미지의 명도를 결정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
하프톤 보통* 세부 사항	인쇄된 출력물의 가장자리가 부드러운 선으로 표시되도록 품질을 높입니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## PostScript

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 꺼짐* 켜짐	PostScript® 오류를 설명하는 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 오류가 발생하면 작업 처리가 중단되고, 프린터에서 오류 메시지가 인쇄되고, 인쇄 작업의 나머지 부분이 배출됩니다.
최소 선 두께 1-30(2*)	최소 스트로크 폭을 설정합니다. <b>참고:</b> 1200dpi로 인쇄된 작업은 이 값을 직접 사용합니다.
PS 시작 모드 잠금 끄기 켜짐*	SysStart 파일을 비활성화합니다.
대기 제한 시간 15-65535초(40초*) 사용 안 함	인쇄 작업을 취소하기 전까지 프린터에서 추가 데이터를 기다리도록 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## PCL

메뉴 항목	설명
글꼴 이름 [사용 가능한 글꼴 목록](Courier*)	지정된 글꼴 소스에서 글꼴을 선택합니다.
기호 집합 [사용 가능한 기호 집합 목록](10U PC-8*)	각 글꼴 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. <b>참고:</b> 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다.
피치 0.08-100.00(10.00*)	고정 폭 또는 모노스페이스 글꼴의 피치를 지정합니다. <b>참고:</b> 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다.
방향 세로* 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
페이지당 줄 수 1-255	PCL® 데이터 스트림을 통해 인쇄된 각 페이지의 텍스트 문자열 수를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 메뉴 항목으로 페이지의 기본 여백 사이에 선택된 수의 요청된 문자열이 인쇄되도록 하는 수직 탈진기를 활성화할 수 있습니다.</li> <li>60이 미국의 경우 공장 출하 시 기본값입니다. 국제 기본 설정은 64입니다.</li> </ul>
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>PCL5 최소 선 두께</b> 1-30(2*)	초기 최소 스트로크 폭을 설정합니다. <b>참고:</b> 1200dpi로 인쇄된 작업은 이 값을 직접 사용합니다.
<b>PCLXL 최소 선 두께</b> 1-30(2*)	
<b>A4 폭</b> 198 mm* 203 mm	A4 크기 논리 페이지의 폭을 설정합니다. <b>참고:</b> 논리 페이지는 데이터가 인쇄되는 물리적 페이지의 공간입니다.
<b>LF 후 자동 CR</b> 꺼짐* 켜짐	라인 피드 제어 명령 후에 캐리지 리턴을 수행하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 캐리지 리턴은 커서 위치를 같은 줄의 첫 번째 위치로 이동하도록 프린터에 명령하는 메커니즘입니다.
<b>CR 후, 자동 LF</b> 꺼짐* 켜짐	캐리지 리턴 제어 명령 후에 라인 피드를 수행하도록 프린터를 설정합니다.
<b>용지함 번호 재지정</b> 다용도 급지 장치 지정 용지함 지정 [x] 수동 용지 지정 수동 봉투 지정	다른 급지 세트를 사용하여 주어진 용지 급지대를 요청하는 다른 인쇄 드라이버 또는 사용자 지정 응용 프로그램을 사용하도록 프린터를 구성합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 꺼짐*—* - 공장 출하 시 기본 용지 급지대를 사용합니다. 없음- 용지 급지대에서 급지 선택 명령을 무시합니다. 0-199 - 숫자 값을 선택하여 용지 급지대에 사용자 지정 값을 지정합니다.
<b>용지함 번호 재지정</b> 공장 출하 시 기본값 보기	각 용지 급지대에 지정되어 있는 공장 출하 시 기본값을 표시합니다.
<b>용지함 번호 재지정</b> 기본값 복원	용지함 번호 재지정 값을 해당 공장 출하 시 기본값으로 복원합니다.
<b>인쇄 제한 시간</b> 1-255초(90초*) 사용 안 함	초 단위로 지정된 시간 동안 유휴 상태로 유지된 후 인쇄 작업을 중단하도록 프린터를 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 이미지

메뉴 항목	설명
<b>자동 맞춤</b> 켜짐 꺼짐*	이미지에 사용 가능한 최적의 용지 크기와 방향 설정을 선택합니다. <b>참고:</b> 켜짐으로 설정하면 해당 메뉴 항목이 이미지 배율과 방향 설정을 무시합니다.
<b>역상</b> 꺼짐* 켜짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 GIF 또는 JPEG 이미지 형식에는 적용되지 않습니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>배율</b> 왼쪽 위 고정 최적* 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	이미지를 인쇄 가능한 영역에 맞도록 조정합니다. <b>참고:</b> 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
<b>방향</b> 세로* 가로 역 세로 역 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 용지

### 용지함 구성

메뉴 항목	설명
<b>기본 금지대</b> 용지함 [x] (1*) 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 용지 금지대를 설정합니다. <b>참고:</b> 다용도 공급 장치는 다용도 금지대 구성이 카세트로 설정된 경우에만 나타납니다.
<b>용지 크기/유형</b> 용지함 [x] 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	각 용지 금지대에 넣을 용지 크기나 종류를 지정합니다.
<b>대용 크기</b> 끼기 Letter/A4 목록 전체*	요청한 크기가 용지 금지대에 들어 있지 않으면 지정된 용지 크기로 대체하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 끼기는 필요한 용지 크기를 넣도록 사용자에게 알립니다.</li> <li>• Letter/A4는 A4를 넣으면 Letter에 A4 크기 문서를 인쇄하고 Letter를 넣으면 A4 크기 문서에 Letter 크기 작업을 인쇄합니다.</li> <li>• 목록 전체가 Letter/A4로 대체됩니다.</li> </ul>
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>다용도 급지대 구성</b> 카세트* 수동 첫 번째	프린터에서 다용도 공급 장치에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 카세트로 설정하면 프린터에서 다용도 공급 장치를 용지함으로 사용합니다.</li> <li>• 수동으로 설정하면 프린터에서 다용도 공급 장치를 수동 공급 장치로 사용합니다.</li> <li>• 첫 번째로 설정하면 요청된 용지 급지대 또는 용지 크기와 관계없이 다용도 공급 장치가 빌 때까지 해당 공급 장치에서 용지를 가져옵니다.</li> </ul>
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 매체 구성

### Universal 용지 설정

메뉴 항목	설명
<b>측정 단위</b> 인치 mm	Universal 용지의 측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> 인치는 미국 공장 출하 시 기본값입니다. 국제 기본 설정은 mm입니다.
<b>세로 너비</b> 3.90-14.17 인치(8.50*) 99-360 mm(216*)	Universal 용지의 세로 너비를 설정합니다.
<b>세로 높이</b> 3.90-14.17 인치(14*) 99-360 mm(356*)	Universal 용지의 세로 높이를 설정합니다.
<b>급지 방향</b> 짧은 면* 긴 면	짧은 면 또는 긴 면 방향의 용지를 선택하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 긴 면은 가장 긴 면이 지원되는 최대 너비보다 짧은 경우에만 표시됩니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 용지 유형

메뉴 항목	설명
일반 용지 카드 용지 재생 용지 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터헤드 양식지 컬러 용지 경량지 중량지 거친용지/면지 사용자 지정 유형 [X]	적재된 용지의 질감, 무게 및 방향을 지정합니다.

## 네트워크/포트

### 네트워크 개요

메뉴 항목	설명
<b>활성 네트워크</b> 자동* 기본 네트워크 무선	네트워크 연결 유형을 지정합니다.
<b>네트워크 상태</b>	프린터 네트워크의 연결 상태를 표시합니다.
<b>프린터에 네트워크 상태 표시</b> 끄기 켜짐*	디스플레이에 네트워크 상태를 표시합니다.
<b>속도, 양면 인쇄</b>	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
<b>IPv4</b>	IPv4 주소를 표시합니다.
<b>모든 IPv6 주소</b>	모든 IPv6 주소를 표시합니다.
<b>프린트 서버 재설정</b> 시작	프린터에 대한 모든 활성 네트워크 연결을 재설정합니다. <b>참고:</b> 이 설정을 사용하면 모든 네트워크 구성 설정이 삭제됩니다.
<b>네트워크 작업 제한시간</b> 끄기 켜짐*(90초)	프린터에서 네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전 시간을 설정합니다.
<b>배너 페이지</b> 꺼짐* 켜짐	배너 페이지를 인쇄합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
네트워크 연결 활성화 활성화* 비활성화	모든 네트워크 연결을 활성화 또는 비활성화합니다.
LLDP 사용 꺼짐* 켜짐	프린터에서 LLDP(Link Layer Discovery Protocol)를 활성화합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 무선

메뉴 항목	설명
모바일 앱으로 설정	Lexmark 모바일 도우미 앱을 사용하여 무선 연결을 구성합니다.
프린터 제어판에서 설정 네트워크 선택 Wi-Fi 네트워크 추가 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크 이름</li> <li>• 네트워크 모드</li> <li>• 무선 보안 모드(사용 안 함*)</li> </ul>	프린터가 연결되는 무선 네트워크를 결정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 Embedded Web Server에 <i>무선 연결 설정</i> 으로 표시됩니다.
Wi-Fi Protected Setup 누름 버튼 방식 시작 시작 PIN 방식	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 누름 버튼 방식 시작은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 버튼을 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.</li> <li>• 시작 PIN 방식은 프린터의 PIN을 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.</li> </ul>
호환성 802.11b/g/n(2.4GHz)*	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.
무선 보안 모드 사용 안 함* WEP WPA2/WPA-개인 WPA2-개인 802.1x - RADIUS	프린터를 무선 장치에 연결할 때 사용할 보안 유형을 설정합니다.
WEP 인증 모드 자동* 열기 공유	프린터에서 사용하는 WEP(Wireless Encryption Protocol)의 유형을 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WEP로 설정된 경우에만 표시됩니다.
WEP 키 설정	보안 무선 연결에 대한 WEP 암호를 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WEP로 설정된 경우에만 표시됩니다.
WPA2-개인 AES*	WPA2를 통하여 무선 보안을 활성화합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WPA2-개인으로 설정된 경우에만 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>PSK 설정</b>	보안 무선 연결에 대한 암호를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WPA2/WPA-개인 또는 WPA2-개인으로 설정된 경우에만 나타납니다.
<b>WPA2/WPA-개인 AES*</b>	WPA2/WPA를 통하여 무선 보안을 활성화합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 WPA2/WPA-개인으로 설정된 경우에만 나타납니다.
<b>802.1x 암호화 모드 WPA+ WPA2*</b>	802.1x 표준을 통하여 무선 보안을 활성화합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 무선 보안 모드가 802.1x - Radius로 설정된 경우에만 표시됩니다.
<b>IPv4 DHCP 활성화 켜기* 끄기</b>	DHCP(동적 호스트 구성 프로토콜)를 활성화합니다. <b>참고:</b> DHCP는 서버가 IP 주소와 기타 네트워크 구성 매개 변수를 네트워크의 각 장치에 동적으로 할당하여 다른 IP 네트워크와 통신할 수 있도록 하는 표준 프로토콜입니다.
<b>IPv4 고정 IP 주소 설정 IP 주소 넷마스크 게이트웨이</b>	프린터의 고정 IP 주소를 설정합니다.
<b>IPv6 IPv6 활성화 켜기* 끄기</b>	프린터에서 IPv6을 활성화합니다.
<b>IPv6 DHCPv6 활성화 끄기* 켜기</b>	프린터에서 DHCPv6을 활성화합니다.
<b>IPv6 임의의 주소 자동 구성 끄기 켜기*</b>	네트워크 어댑터를 설정하여 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용합니다.
<b>IPv6 DNS 주소</b>	DNS 서버 주소를 지정합니다.
<b>IPv6 수동으로 지정된 IPV6</b>	IPv6 주소를 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.
<b>IPv6 수동으로 지정된 IPV6 라우터</b>	IPv6 라우터 주소를 할당합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.
<b>IPv6 주소 접두사 0-128(64*)</b>	주소 접두사를 지정합니다.
<b>IPv6 모든 IPv6 주소</b>	모든 IPv6 주소를 표시합니다.
<b>IPv6 모든 IPv6 라우터 주소</b>	모든 IPv6 라우터 주소를 표시합니다.

메뉴 항목	설명
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기* 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> PCL SmartSwitch가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기* 끄기*	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.</li> <li>PS SmartSwitch가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.</li> </ul>
<b>Mac 바이너리 PS</b> 자동* 켜기 끄기	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 메뉴 항목은 일부 프린터 모델에만 표시됩니다.</li> <li>켜기를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> <li>끄기를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> </ul>

## Wi-Fi Direct

메뉴 항목	설명
<b>Wi-Fi Direct 활성화</b> 켜기 끄기*	Wi-Fi 장치에 직접 연결되도록 프린터를 설정합니다.
<b>Wi-Fi Direct 이름</b>	Wi-Fi Direct 네트워크의 이름을 지정합니다.
<b>Wi-Fi Direct 암호</b>	Wi-Fi 연결에 대해 사용자를 인증 및 검증하기 위해 암호를 설정합니다.
<b>설정 페이지에 암호 표시</b> 끄기 켜기*	네트워크 설정 페이지에 Wi-Fi Direct 암호를 표시합니다.
<b>선호 채널 번호</b> 1-11 자동*	선호하는 Wi-Fi 네트워크 채널을 설정합니다.
<b>그룹 소유자 IP 주소</b>	그룹 소유자의 IP 주소를 지정합니다.
<b>버튼 누르기 요청 자동 수락</b> 끄기* 켜기	네트워크 연결 요청을 자동으로 수락합니다. <b>참고:</b> 자동으로 클라이언트를 수락하는 것은 안전하지 않습니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 이더넷

메뉴 항목	설명
네트워크 속도	활성 상태인 네트워크 어댑터의 속도를 표시합니다.
IPv4 DHCP 활성화 켜짐* 끄기	DHCP(동적 호스트 구성 프로토콜)를 활성화합니다. <b>참고:</b> DHCP는 서버에서 IP주소 지정 및 구성 정보를 클라이언트에 동적으로 배포할 수 있도록 하는 표준 프로토콜입니다.
IPv4 고정 IP주소 설정 IP주소 넷마스크 게이트웨이	프린터의 고정 IP주소를 설정합니다.
IPv6 IPv6 활성화 켜짐* 끄기	프린터에서 IPv6을 활성화합니다.
IPv6 DHCPv6 활성화 꺼짐* 켜짐	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다.
IPv6 임의의 주소 자동 구성 켜짐* 끄기	네트워크 어댑터를 설정하여 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용합니다.
IPv6 DNS 주소	DNS 서버 주소를 지정합니다.
IPv6 주소 접두어 0-128(64*)	주소 접두어를 지정합니다.
IPv6 모든 IPv6 주소	모든 IPv6 주소를 표시합니다.
IPv6 모든 IPv6 라우터 주소	모든 IPv6 라우터 주소를 표시합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	프린터 MAC(Media Access Control) 주소: LAA(Locally Administered Address) 및 UAA(Universally Administered Address)를 표시합니다. <b>참고:</b> 프린터 LAA를 수동으로 변경할 수 있습니다.
PCL SmartSwitch 켜짐* 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> PCL 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>PS SmartSwitch</b> 켜짐* 끄기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> PS 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
<b>Mac 바이너리 PS</b> 자동* 켜짐 끄기	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> <li>• 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> </ul>
<b>에너지 효율적인 이더넷</b> 자동* 켜짐 끄기	프린터가 이더넷 네트워크에서 데이터를 수신하지 않을 때 전력 소비량을 줄입니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## TCP/IP

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
<b>호스트 이름 설정</b>	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다.
<b>DHCP/BOOTP의 NTP 서버 업데이트 허용</b> 켜기* 끄기	DHCP 및 BOOTP 클라이언트에서 프린터의 NTP 설정을 업데이트하도록 허용합니다.
<b>자동 IP 활성화</b> 켜기* 끄기	IP 주소를 자동으로 할당합니다.
<b>DNS 주소</b>	현재 DNS(Domain Name System) 서버 주소를 지정합니다.
<b>백업 DNS</b>	백업 DNS 서버 주소를 지정합니다.
<b>백업 DNS 2</b>	
<b>백업 DNS 3</b>	
<b>DDNS 활성화</b> 끄기* 켜기	동적 DNS 설정을 업데이트합니다.
<b>DDNS TTL</b>	현재 DDNS 설정을 지정합니다.
<b>기본 TTL</b>	
<b>DDNS 새로 고침 시간</b>	
<b>mDNS 활성화</b> 켜기* 끄기	멀티캐스트 DNS 설정을 업데이트합니다.
<b>WINS 주소</b>	WINS(Windows Internet Name Service)의 서버 주소를 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>BOOTP 활성화</b> 켜기 끄기*	BOOTP에서 프린터 IP 주소를 할당하도록 허용합니다.
<b>MTU</b>	TCP 연결에 대한 최대 전송 단위(MTU) 매개 변수를 지정합니다.
<b>원시 인쇄 포트</b> 1-65535(9100*)	네트워크에 연결된 프린터의 원시 포트 번호를 지정합니다.
<b>아웃바운드 트래픽 최대 속도</b> 켜기 끄기*	프린터 최대 전송 속도를 설정합니다.
<b>TLSv1.0 활성화</b> 켜기* 끄기	TLSv1.0 프로토콜을 활성화합니다.
<b>TLSv1.1 활성화</b> 켜기* 끄기	TLSv1.1 프로토콜을 활성화합니다.
<b>SSL 암호화 목록</b>	SSL 또는 TLS 연결에 사용할 암호화 알고리즘을 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## SNMP

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
<b>SNMP 버전 1 및 2c</b> 활성화됨 끄기 켜기* <b>SNMP 설정 허용</b> 끄기 켜기* <b>PPM MIB 활성화</b> 끄기 켜기* <b>SNMP 커뮤니티</b>	프린터 드라이버 및 응용 프로그램을 설치하려면 SNMP(Simple Network Management Protocol) 버전 1 및 2c를 구성합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>SNMP 버전 3</b> 활성화됨 끄기 켜기* 컨텍스트 이름 읽기/쓰기 자격 증명 설정 사용자 이름 인증 암호 개인 정보 보호 암호 읽기 전용 자격 증명 설정 사용자 이름 인증 암호 개인 정보 보호 암호 인증 해쉬 <b>MD5</b> <b>SHA1*</b> 최소 인증 수준 인증 없음, 개인 정보 보호 없음 인증, 개인 정보 보호 없음 인증, 개인 정보 보호* 개인정보 알고리즘 <b>DES</b> <b>AES-128*</b>	프린터 보안을 설치 및 업데이트하려면 <b>SNMP 버전 3</b> 을 구성합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## IPSec

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
<b>IPSec 활성화</b> 꺼짐* 켜짐	IPSec(Internet Protocol Security)를 활성화합니다.
<b>기본 구성</b> 기본값* 호환성 보안	IPSec 기본 구성을 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 IPSec 활성화가 켜짐으로 설정된 경우에만 나타납니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
<b>DH(Diffie-Hellman) Group Proposal</b> modp2048(14)* modp3072(15) modp4069(16) modp6144(17)	IPSec 암호화를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>DH(Diffie-Hellman) Group Proposal은 기본 구성이 호환으로 설정된 경우에만 나타납니다.</li> <li>IKE SA 수명(시간) 및 IPSec SA 수명(시간)은 기본 구성이 보안으로 설정된 경우에만 나타납니다.</li> </ul>
<b>IKE SA 수명(시간)</b> 1 2 4 8 24*	
<b>IPSec SA 수명(시간)</b> 1 2 4 8* 24	
<b>제안된 암호화 방법</b> 3DES AES*	네트워크에 안전하게 연결하려면 암호화 및 인증 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> 이러한 메뉴 항목은 기본 구성이 호환으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
<b>제안된 인증 방법</b> SHA1 SHA256* SHA512	
<b>IPSec 장치 인증서</b>	IPSec 인증서를 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 IPSec 활성화가 켜짐으로 설정된 경우에만 나타납니다.
<b>사전 공유 키 인증 연결</b> 호스트 [x] 주소 키	프린터의 인증 연결을 구성합니다. <b>참고:</b> 이러한 메뉴 항목은 IPSec 활성화가 켜짐으로 설정되었을 경우에만 나타납니다.
<b>승인된 연결 인증</b> 호스트 [x] 주소[/서브넷] 주소[/서브넷]	
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 802.1x

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
<b>활성</b> 꺼짐* 켜짐	이 프린터는 액세스에 인증이 필요한 네트워크에 연결할 수 있습니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## LPD 설정

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
<b>LPD 제한시간</b> 0-65535초(90*)	중단되거나 잘못된 인쇄 작업이 무기한 대기하지 않도록 LPD (Line Printer Daemon) 서버를 중지할 수 있는 시간 제한 값을 설정합니다.
<b>LPD 배너 페이지</b> 꺼짐* 켜짐	모든 LPD 인쇄 작업에 대한 배너 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 배너 페이지는 인쇄 작업 시 간지로 사용되는 인쇄 작업의 첫 페이지이며 인쇄 작업 요청 발신자를 식별합니다.
<b>LPD 트레일러</b> 꺼짐* 켜짐	모든 LPD 인쇄 작업에 대한 트레일러 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 트레일러 페이지는 인쇄 작업의 마지막 페이지입니다.
<b>LPD 캐리지 리턴 변환</b> 꺼짐* 켜짐	캐리지 리턴 변환을 활성화합니다. <b>참고:</b> 캐리지 리턴은 커서 위치를 같은 줄의 첫 번째 위치로 이동하도록 프린터에 명령하는 메커니즘입니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## HTTP/FTP 설정

메뉴 항목	설명
<b>HTTP 서버 활성화</b> 끄기 켜짐*	프린터를 모니터링하고 관리하려면 Embedded Web Server에 액세스합니다.
<b>HTTPS 사용</b> 끄기 켜짐*	HTTPS(HyperText Transfer Protocol Secure) 설정을 구성합니다.
<b>HTTPS 강제 연결</b> 켜짐 꺼짐*	HTTPS를 사용할 프린터에 강제로 연결합니다.
<b>FTP/FTPS 사용</b> 끄기 켜짐*	FTP를 사용하여 파일을 전송합니다.
<b>로컬 도메인</b>	HTTP 및 FTP 서버에 대한 도메인 이름을 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 Embedded Web Server에만 표시됩니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
HTTP 프록시 IP 주소	HTTP 및 FTP 서버 설정을 구성합니다. <b>참고:</b> HTTP 프록시 IP 주소와 FTP 프록시 IP 주소는 Embedded Web Server에만 표시됩니다.
FTP 프록시 IP 주소	
HTTP 기본 IP 포트 1-65535(80*)	
HTTPS 장치 인증서	
FTP 기본 IP 포트 1-65535(21*)	
HTTP/FTP 요청 제한 시간 1-299(30*)	서버 연결이 중단될 때까지의 시간을 지정합니다.
HTTP/FTP 요청 재시도 횟수 1-299(3*)	HTTP/FTP 서버 연결 재시도 횟수를 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## USB

메뉴 항목	설명
<b>PCL SmartSwitch</b> 끄기 켜짐*	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> PCL 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
<b>PS SmartSwitch</b> 끄기 켜짐*	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> PS 스마트 스위치가 꺼진 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
<b>Mac 바이너리 PS</b> 켜짐 자동* 끄기	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 켜기로 설정하면 프린터가 Macintosh 운영 체제를 사용하는 컴퓨터의 원시 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> <li>• 자동으로 설정하면 프린터가 Windows 또는 Macintosh 운영 체제를 사용하는 컴퓨터의 인쇄 작업을 처리합니다</li> <li>• 끄기로 설정하면 프린터가 표준 프로토콜을 사용하여 PostScript 인쇄 작업을 필터링합니다</li> </ul>
<b>USB 포트 활성화</b> 비활성화 활성화*	표준 USB 포트를 활성화합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 외부 네트워크 액세스 제한

메뉴 항목	설명
외부 네트워크 액세스 제한 꺼짐* 켜짐	네트워크 사이트에 대한 액세스를 제한합니다.
외부 네트워크 주소	액세스가 제한된 네트워크 주소를 지정합니다.
알림에 사용할 이메일 주소	기록된 이벤트의 알림을 보낼 이메일 주소를 지정합니다.
Ping 주파수 1-300 (10*)	네트워크 쿼리 간격(초)을 지정합니다.
제목	이메일의 제목 및 알림 메시지를 지정하십시오.
메시지	
참고: 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 보안

### 로그인 방법

### 공용

메뉴 항목	설명
권한 관리 기능 액세스 대기 작업 액세스 장치의 작업 취소 언어 변경 Internet Printing Protocol(IPP) 흑백 인쇄	프린터 기능에 대한 액세스를 제어합니다.
권한 관리 관리 메뉴 보안 메뉴 네트워크/포트 메뉴 용지 메뉴 보고서 메뉴 기능 구성 메뉴 소모품 메뉴 SE 메뉴 장치 메뉴	프린터 메뉴에 대한 액세스를 제어합니다.

메뉴 항목	설명
<b>권한 관리</b> 장치 관리 원격 관리 펌웨어 업데이트 모두 가져오기/내보내기 설정 서비스 불능 삭제 Embedded Web Server 액세스	프린터 관리 옵션에 대한 액세스를 제어합니다.

### 로컬 계정

메뉴 항목	설명
<b>사용자 추가</b> 사용자 이름/암호 사용자 이름 암호 PIN	프린터 기능에 대한 액세스를 관리하는 로컬 계정을 생성합니다.
<b>그룹/권한 관리</b> 그룹 추가 액세스 제어 가져오기 기능 액세스 관리 메뉴 장치 관리 모든 사용자 액세스 제어 가져오기 기능 액세스 관리 메뉴 장치 관리 관리 기능 액세스 관리 메뉴 장치 관리	프린터 기능, 응용 프로그램 및 보안 설정에 대한 그룹 또는 사용자 액세스를 제어합니다.

### 인증서 관리

메뉴 항목	메뉴 항목
<b>인증서 기본값 설정</b> 공통 이름 조직 이름 장치 이름 국가/지역 시/도 이름 도시 이름 주체 대체 이름	생성된 인증서의 기본값을 설정합니다.
장치 인증서	장치 인증서를 생성하거나 삭제하거나 조회합니다.
CA 인증서 관리	인증 기관(CA) 인증서를 로드하거나 삭제하거나 조회합니다.

## 로그인 제한

메뉴 항목	설명
로그인 실패 1-10(3*)	사용자가 잠기기 전에 실패한 로그인 시도의 횟수를 지정합니다.
실패 시간대 1-60분(5*)	사용자가 잠기기 전에 실패한 로그인 시도의 간격을 지정합니다.
잠금 시간 1-60분(5*)	잠금 기간을 지정합니다.
웹 로그인 제한 시간 1-120분(10*)	사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 로그인에 대한 지연을 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 기밀 인쇄 설정

메뉴 항목	설명
최대 잘못된 PIN 2~10(0*)	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>값이 0이면 이 설정이 꺼집니다.</li> <li>한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
기밀 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>기밀 인쇄 작업이 프린터 메모리에 있는 동안 이 메뉴 항목을 변경하면 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새 기본값으로 변경되지 않습니다.</li> <li>프린터가 꺼지면 프린터 메모리에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
반복 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	반복할 인쇄 작업에 대해 만료 시간을 설정합니다.
확인 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	남은 사본을 인쇄하기 전에 사용자가 품질을 검사할 수 있도록 프린터가 사본을 인쇄하는 만료 시간을 설정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

메뉴 항목	설명
예약 작업 만료 꺼짐* 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 인쇄 작업을 나중에 인쇄하도록 저장하는 만료 시간을 설정합니다.
모든 작업을 보류해야 함 꺼짐* 켜짐	모든 인쇄 작업을 보류하도록 프린터를 설정합니다.
복제 문서 유지 꺼짐* 켜짐	파일 이름이 같은 문서 보관을 허용합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 임시 데이터 파일 삭제

메뉴 항목	설명
온보드 메모리에 저장 꺼짐* 켜짐	프린터 메모리에 저장된 모든 파일을 삭제합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 기타

메뉴 항목	설명
인쇄 권한 꺼짐* 켜짐	사용자가 인쇄할 수 있도록 허용합니다.
보안 재설정 점퍼 “게스트” 액세스 활성화* 영향 없음	프린터에 대한 사용자 액세스를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>점퍼는 컨트롤러 보드의 잠금 아이콘 옆에 있습니다.</li> <li>“게스트” 액세스 활성화를 사용하면 모든 사용자가 프린터의 모든 측면에 액세스할 수 있습니다.</li> <li>영향 없음은 필수 보안 정보를 사용할 수 없을 때 프린터에 액세스할 수 없도록 할 수 있습니다.</li> </ul>
최소 암호 길이 0-32	암호 길이를 지정합니다.
<b>참고:</b> 값 옆의 별표(*)는 공장 출하 시 기본 설정을 나타냅니다.	

## 보고서

### 메뉴 설정 페이지

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	프린터 메뉴가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

### 장치

메뉴 항목	설명
장치 정보	프린터에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	프린터 사용량 및 소모품 상태에 대한 보고서를 인쇄합니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호와 모델명이 포함된 보고서를 인쇄합니다.

### 인쇄

메뉴 항목	설명
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	각 프린터 언어에서 사용할 수 있는 글꼴에 대한 샘플 및 정보를 인쇄합니다.

### 네트워크

메뉴 항목	설명
네트워크 설정 페이지	프린터에 구성된 네트워크 및 무선 설정을 보여주는 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
Wi-Fi Direct로 연결된 클라이언트	Wi-Fi Direct로 프린터에 연결되어 있는 장치의 목록이 포함된 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 Wi-Fi Direct 활성화가 켜짐으로 설정되었을 경우에만 나타납니다.

### 문제 해결

메뉴 항목	설명
인쇄 품질 테스트 페이지	인쇄 품질 결함을 확인하고 수정하기 위해 샘플 페이지를 인쇄합니다.

## 프린터 유지관리

### 부품 및 소모품 상태 확인

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 보고서 > **OK** > 장치 > **OK** > 장치 통계 > **OK**

2 인쇄된 페이지의 소모품 정보 섹션에서 부품 및 소모품 상태를 확인합니다.

### 소모품 알림 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 장치 > 알림을 클릭합니다.

3 소모품 메뉴에서 사용자 정의 소모품 알림을 클릭합니다.

4 각 소모품 항목에 대한 알림을 선택합니다.

5 변경 사항을 적용합니다.

### 이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나, 용지를 변경 또는 추가해야 하거나, 용지 걸림이 발생한 경우 이메일 경고를 보내도록 프린터를 구성합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 장치 > 알림 > 이메일 경고 설정을 클릭한 다음 설정을 구성합니다.

3 이메일 목록 및 경고 설정을 클릭한 다음 설정을 구성합니다.

4 변경 사항을 적용합니다.

### 보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이 보고서를 통해 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

## 부품 및 소모품 주문

미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

**참고:** 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

**경고—손상 위험:** 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

## Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품에 최적화되어 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 보증 범위에도 영향을 미칠 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 반환 프로그램 계약 약관이 적용되지 않은 소모품 및 부품은 재설정 및 재제작이 가능합니다. 그러나, 비공식 소모품 또는 부품에 의한 손상에 대해서는 제조업체의 보증이 적용되지 않습니다. 적절한 재제작 없이 소모품 또는 부품 카운터를 재설정하면 프린터가 손상될 수 있습니다. 소모품 또는 부품 카운터를 재설정 후, 프린터에 재설정된 항목의 존재를 알리는 오류가 표시될 수 있습니다.

## 토너 카트리지 주문

**참고:**

- 카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19752 표준을 기준으로 합니다.
- 너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

**Lexmark MS331 및 MS431 반환 프로그램 토너 카트리지**

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 지역	나머지 아시아 태평양 지역	라틴 아메리카	나머지 유럽, 중동 및 아프리카 지역	호주 및 뉴질랜드
반환 프로그램 토너 카트리지	55B1000	55B2000	55B3000	55B4000	55B5000	55B6000
대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	55B1H00	55B2H00	55B3H00	55B4H00	55B5H00	55B6H00
초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지 <sup>1</sup>	55B1X00	55B2X00	55B3X00	55B4X00	55B5X00	55B6X00
기업용 반환 프로그램 토너 카트리지 <sup>2</sup>	55B100E	55B200E	55B300E	55B400E	55B500E	55B600E
기업용 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지 <sup>2</sup>	55B1H0E	55B2H0E	55B3H0E	55B4H0E	55B5H0E	55B6H0E
기업용 초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지 <sup>1,2</sup>	55B1X0E	55B2X0E	55B3X0E	55B4X0E	55B5X0E	55B6X0E

<sup>1</sup> Lexmark MS431 프린터 모델에서만 지원됩니다.

<sup>2</sup> 계약 관리 프린터에만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 담당자 또는 시스템 관리자에게 문의하십시오.

**Lexmark MS331 및 MS431 일반 토너 카트리지**

항목	전세계
대용량 일반 토너 카트리지 <sup>1</sup>	55B0HA0
초대용량 일반 토너 카트리지 <sup>2</sup>	55B0XA0

<sup>1</sup> Lexmark MS331 프린터 모델에서만 지원됩니다.

<sup>2</sup> Lexmark MS431 프린터 모델에서만 지원됩니다.

**Lexmark MS439 반환 프로그램 토너 카트리지**

항목	부품 번호
초대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	55B3X0K
반환 프로그램 토너 카트리지	55B300K

### Lexmark B3340 및 B3442 반환 프로그램 토너 카트리지

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 지역	나머지 아시아 태평양 지역	라틴 아메리카	나머지 유럽, 중동 및 아프리카 지역	호주 및 뉴질랜드
반환 프로그램 토너 카트리지	B341000	B342000	B343000	B344000	B345000	B346000
대용량 반환 프로그램 토너 카트리지	B341H00	B342H00	B343H00	B344H00	B345H00	B346H00
추가 대용량 반환 프로그램 토너 카트리지*	B341X00	B342X00	B343X00	B344X00	B345X00	B346X00

\* Lexmark B3442 프린터 모델에서만 지원됩니다.

### Lexmark B3340 및 B3442 일반 토너 카트리지

항목	전 세계
대용량 일반 토너 카트리지 <sup>1</sup>	B340HA0
초대용량 일반 토너 카트리지 <sup>2</sup>	B340XA0

<sup>1</sup> Lexmark B3340 프린터 모델에서만 지원됩니다.  
<sup>2</sup> Lexmark B3442 프린터 모델에서만 지원됩니다.

### Lexmark M1342 일반 토너 카트리지

항목	유럽, 중동, 아프리카 및 멕시코	미국, 캐나다 및 호주
일반 토너 카트리지	24B7005	24B7002

## 이미징 장치 주문

너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 토너가 완전히 소모되기 전에 이미징 장치 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

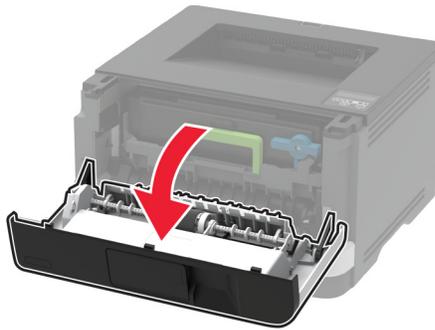
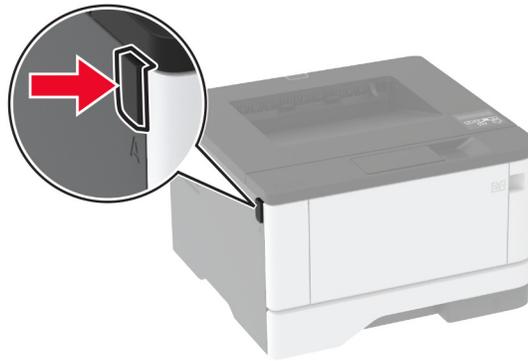
항목	부품 번호
일반 이미징 장치	55B0ZA0

## 부품 및 소모품 교체

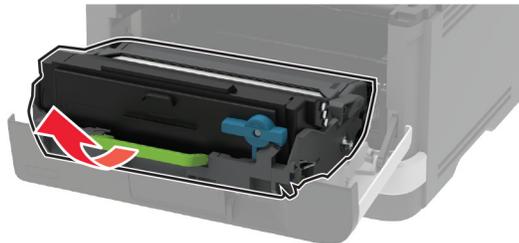
### 토너 카트리지 교체

#### 1 전면 덮개를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 닿기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



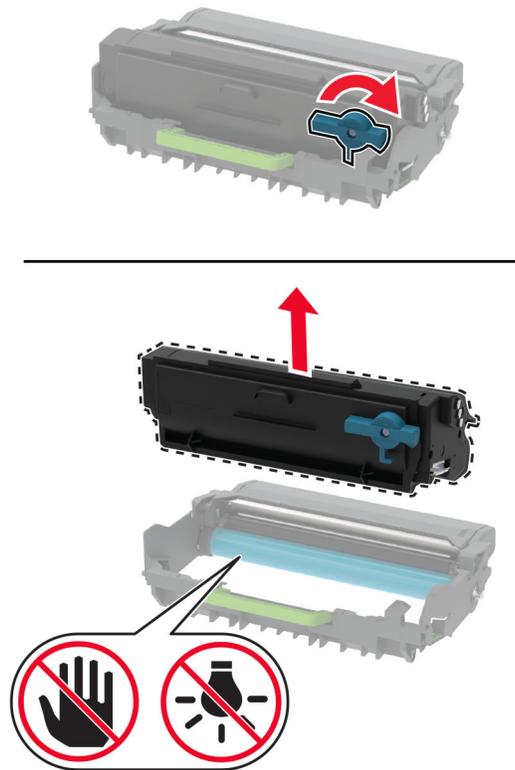
**2** 이미징 장치를 제거하십시오.



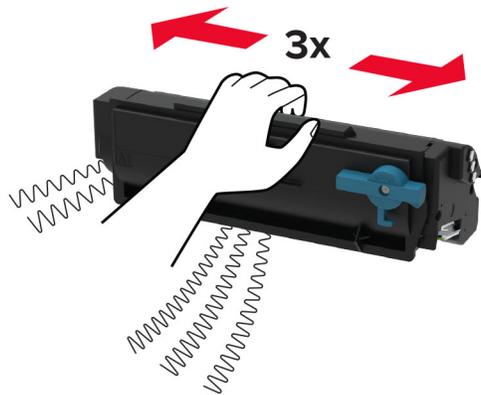
**3** 파란색 걸쇠를 비틀어 이미징 장치에서 사용한 토너 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

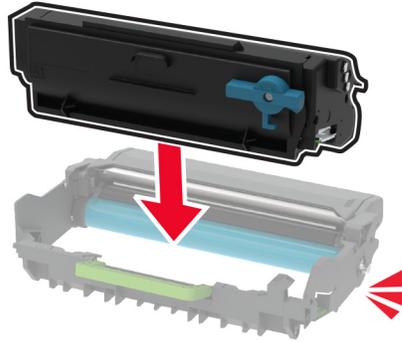
**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



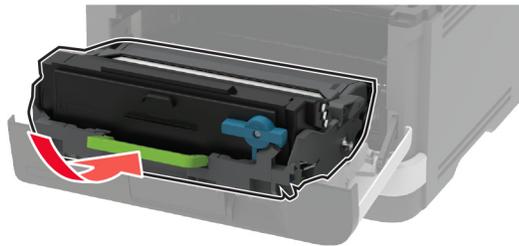
- 4 새 토너 카트리지의 포장을 풉니다.
- 5 토너 카트리지를 흔들어서 토너를 고르게 펴니다.



**6** 찰칵 소리가 날 때까지 새로운 토너 카트리지를 이미징 장치에 밀어 넣습니다.



**7** 이미징 장치를 삽입하십시오.

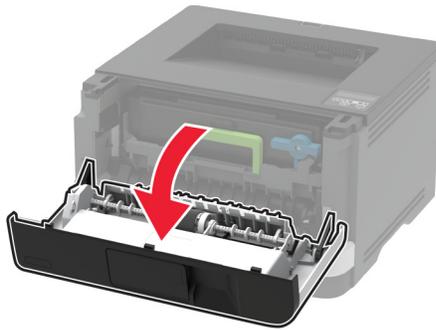
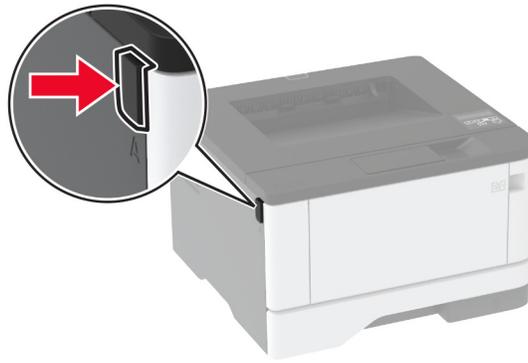


**8** 덮개를 닫으십시오.

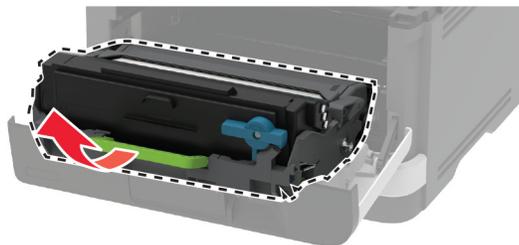
## 이미징 장치 교체

**1** 전면 덮개를 엽니다.

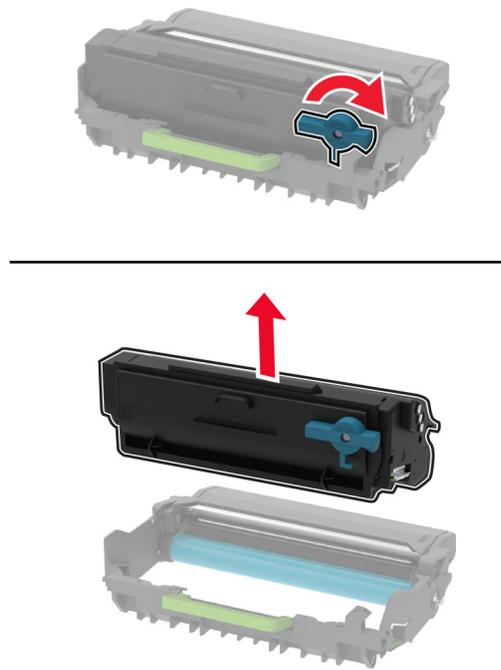
**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 닫기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



**2** 사용한 이미징 장치를 제거합니다.



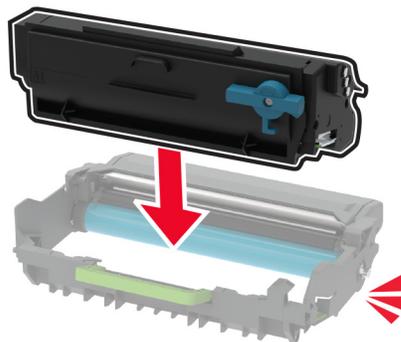
**3** 파란색 걸쇠를 비틀어 이미징 장치에서 토너 카트리지를 제거합니다.



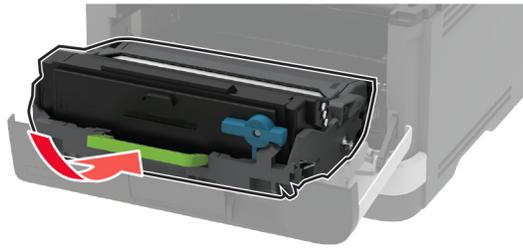
**4** 새 이미징 장치의 포장을 뜯은 다음 찰칵 소리가 날 때까지 토너 카트리지를 밀어 넣습니다.

**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



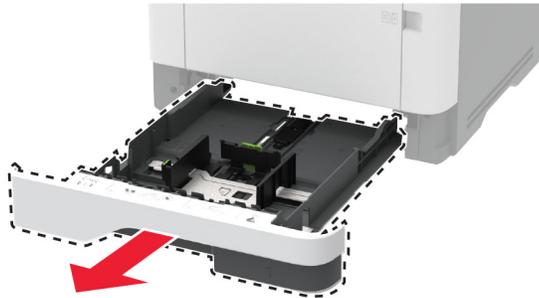
**5** 새 이미징 장치를 삽입합니다.



**6** 덮개를 닫으십시오.

## 용지함 교체

**1** 사용한 용지함을 제거합니다.



**2** 새 용지함의 포장을 풉니다.

**3** 새 용지함을 삽입합니다.

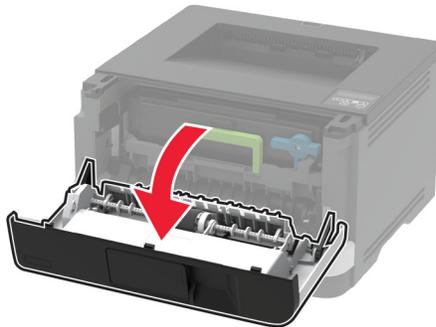
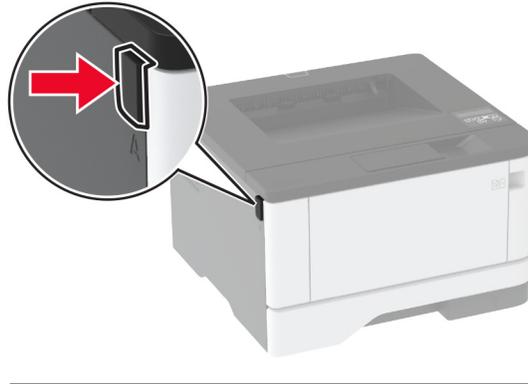


## 픽 롤러 조립품 교체

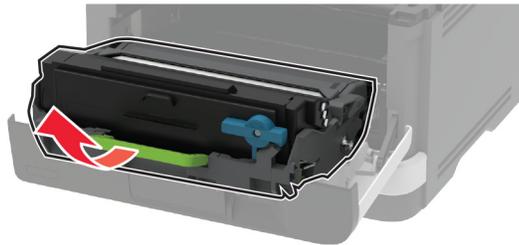
**1** 프린터를 끕니다.

**2** 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.

3 전면 덮개를 엽니다.

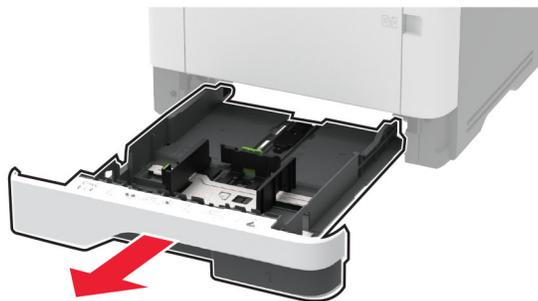


4 이미징 장치를 제거하십시오.

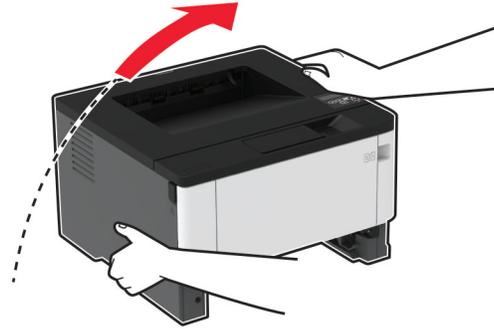


5 전면 덮개를 닫습니다.

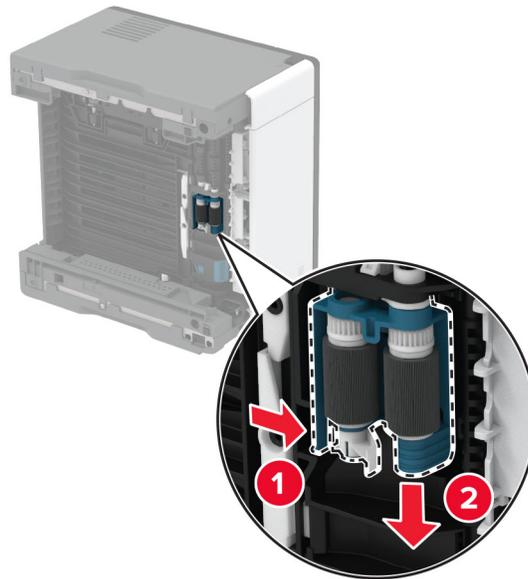
6 용지함을 빼냅니다.



7 프린터를 옆으로 눕힙니다.



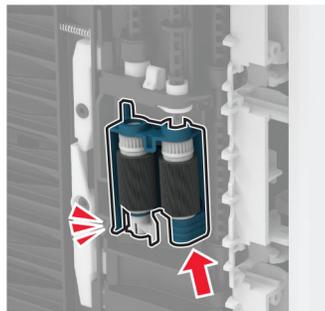
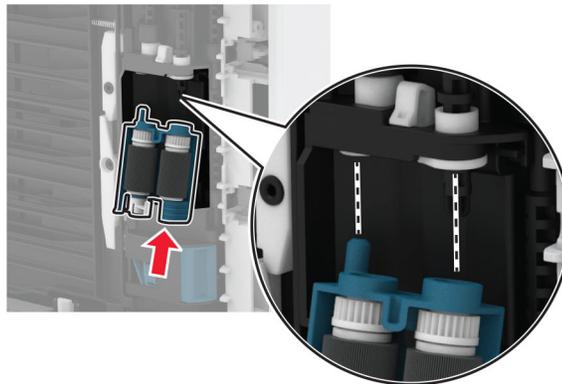
8 사용한 픽 롤러 조립품을 꺼냅니다.



9 새 픽 롤러 조립품을 팝니다.

**참고:** 오염을 방지하려면 손이 깨끗한지 확인합니다.

**10** 새 픽 롤러 조립품을 삽입합니다.



**11** 프린터를 원래 위치에 놓은 후 용지함을 삽입합니다.

**12** 전면 덮개를 엽니다.

**13** 이미징 장치를 삽입하십시오.

**14** 전면 덮개를 닫습니다.

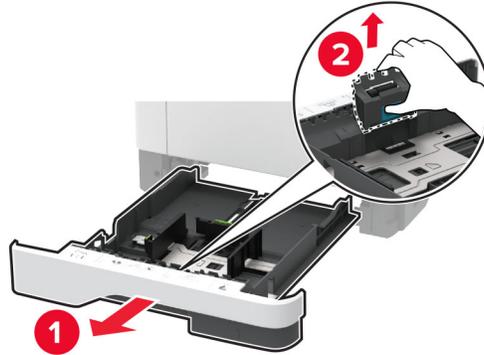
**15** 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

**16** 프린터를 켭니다.

## 용지함 분리 롤러 교체

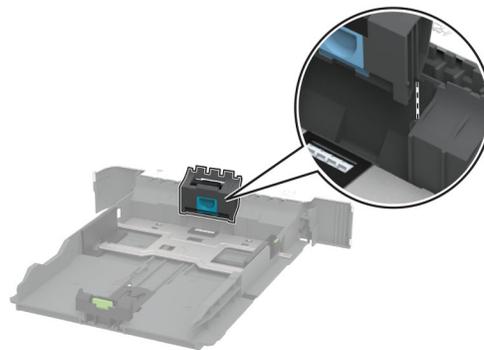
1 용지함을 빼낸 다음 사용한 분리 롤러를 빼냅니다.



2 새 분리 롤러의 포장을 풉니다.

**참고:** 오염을 방지하려면 손이 깨끗한지 확인합니다.

3 새 분리 롤러를 삽입합니다.



4 용지함을 삽입합니다.



## 소모품 사용 카운터 재설정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 구성 메뉴 > **OK** > 소모품 사용량 및 카운터 > **OK**

2 재설정할 카운터를 선택합니다.

**경고—손상 위험:** 반환 프로그램 계약 약관이 적용되지 않은 소모품 및 부품은 재설정 및 재제작이 가능합니다. 그러나, 비정품 소모품 또는 부품에 의한 손상에 대해서는 제조업체의 보증이 적용되지 않습니다. 적절한 재제작 없이 소모품 또는 부품 카운터를 재설정하면 프린터가 손상될 수 있습니다. 소모품 또는 부품 카운터를 재설정 후, 프린터에 재설정된 항목의 존재를 알리는 오류가 표시될 수 있습니다.

## 프린터 부품 청소

### 프린터 청소

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

#### 참고:

- 이 작업을 몇 달에 한 번씩 수행합니다.
- 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

**1** 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

**2** 표준 용지함 및 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.

**3** 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.

**4** 물에 적신 보풀이 없는 부드러운 천으로 프린터 외부를 닦습니다.

#### 참고:

- 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.
- 청소가 완료되면 프린터의 모든 구역이 말랐는지 확인합니다.

**5** 전원 코드를 전기 콘센트에 연결한 다음 프린터를 켭니다.

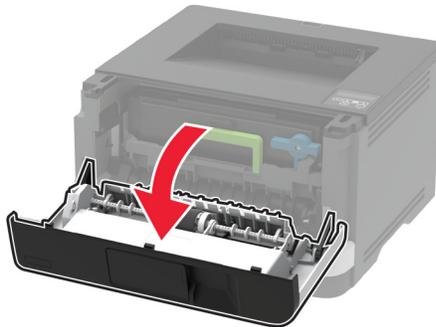
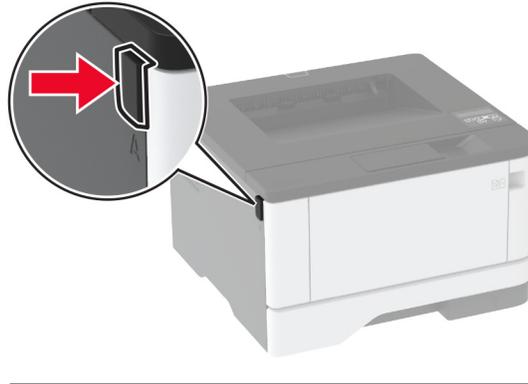
 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

### 픽 롤러 조립품 청소

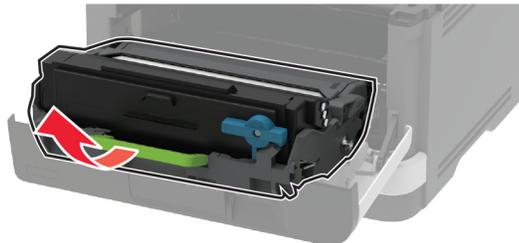
**1** 프린터를 끕니다.

**2** 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.

3 전면 덮개를 엽니다.



4 이미징 장치를 제거하십시오.

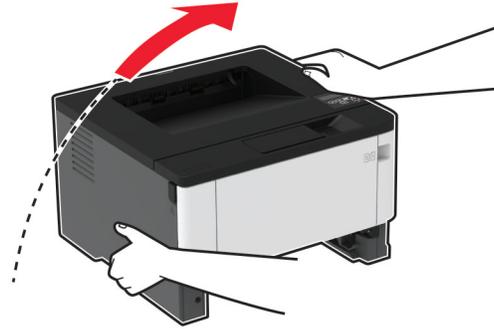


5 전면 덮개를 닫습니다.

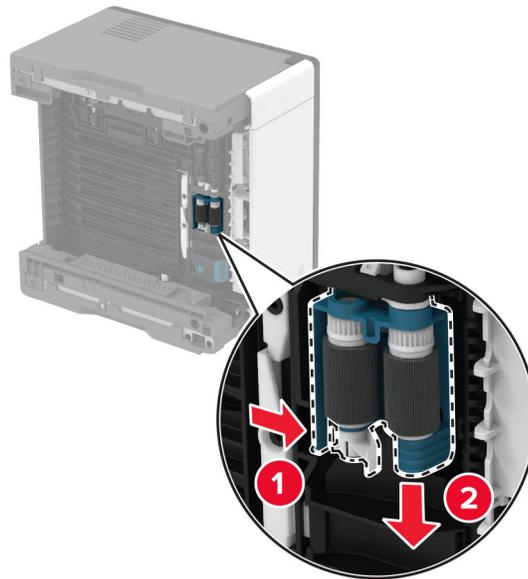
6 용지함을 빼냅니다.



7 프린터를 옆으로 눕힙니다.

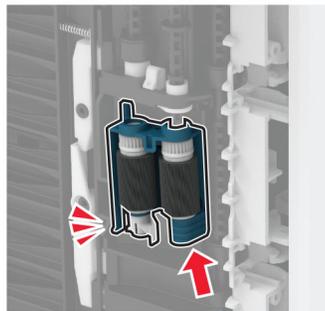
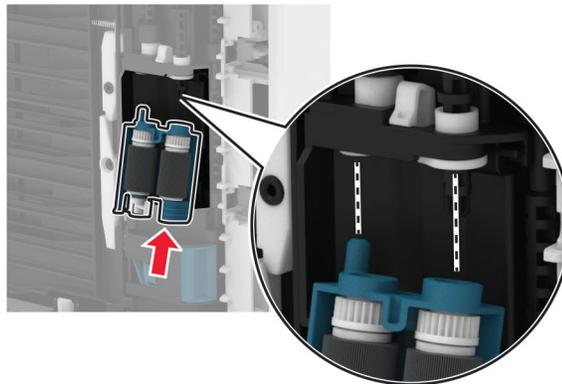


8 픽 롤러 조립품을 꺼냅니다.



9 보풀이 없는 부드러운 천에 이소프로필 알코올을 묻힌 다음 픽 롤러 조립품을 닦습니다.

10 픽 롤러 조립품을 삽입합니다.



11 프린터를 원래 위치에 놓은 후 용지함을 삽입합니다.

12 전면 덮개를 엽니다.

13 이미징 장치를 삽입하십시오.

14 전면 덮개를 닫습니다.

15 전원 코드를 프린터에 연결한 후 콘센트에 연결합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

16 프린터를 켭니다.

## 에너지 및 용지 절약

### 절전 모드 설정 구성

#### 절전 모드

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 전원 관리 > **OK** > 제한 시간 > **OK** > 절전 모드 > **OK**

2 프린터가 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간을 입력합니다.

## 최대 절전 모드

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

설정 > **OK** > 장치 > **OK** > 전원 관리 > **OK** > 제한 시간 > **OK** > 최대 절전 모드 시간 초과 > **OK**

2 프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전까지의 시간을 선택합니다.

### 참고:

- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오.
- 최대 절전 모드에서 프린터를 깨우려면 전원 버튼을 누릅니다.
- Embedded Web Server는 프린터가 최대 절전 모드인 경우 비활성화됩니다.

## 소모품 절약

- 용지 양면에 인쇄합니다.
- **참고:** 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다.
- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

## 프린터를 다른 장소로 옮기기

- ⚠ **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 20 kg (44 파운드) 이상이므로 안전하게 들어 올리려면 2명 이상의 인력이 필요할 수 있습니다.
- ⚠ **주의—상해 위험:** 화재 또는 전기 감전 위험을 방지하려면 이 제품과 함께 제공된 전원 코드 또는 제조자가 승인한 교체 부품만 사용하십시오.
- ⚠ **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.
  - 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
  - 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
  - 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
  - 프린터에 별도의 스탠드형 옵션 용지함이나 용지함에 장착된 출력 옵션이 있는 경우, 프린터를 옮기기 전에 분리하십시오.
  - 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥을 지날 때는 주의하십시오.
  - 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함 또는 출력 옵션으로 구성된 경우, 출력 옵션을 제거하고 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 다른 옵션을 동시에 들지 마십시오.
  - 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
  - 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
  - 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
  - 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
  - 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
  - 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
  - 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

**참고:** 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

## 프린터 운송

이동 지침을 보려면 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 고객 지원에 문의하십시오.

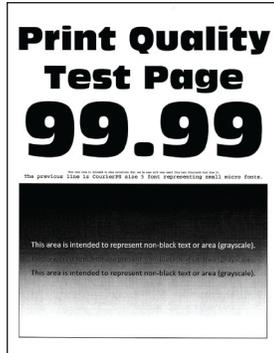
# 문제 해결

## 인쇄 품질 문제

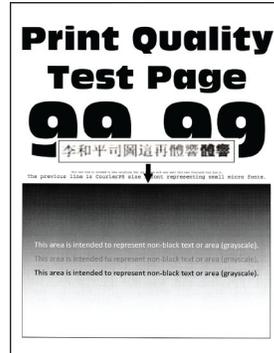
발생한 용지 인쇄 품질 문제와 유사한 이미지를 찾은 다음 이미지 아래의 링크를 클릭하여 문제 해결 단계를 확인하십시오.



86 페이지의 “빈 페이지 또는 흰색 페이지”



87 페이지의 “짙은 인쇄”



89 페이지의 “미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음”



90 페이지의 “접히거나 구겨진 용지”



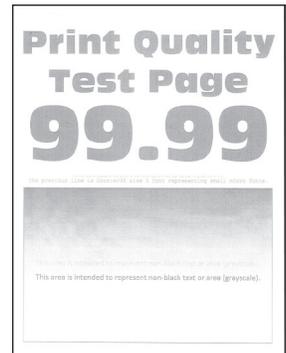
91 페이지의 “회색 배경”



101 페이지의 “열은 가로 띠”



92 페이지의 “여백이 잘못됨”



93 페이지의 “열은 인쇄”



95 페이지의 “얼룩덜룩한 인쇄 및 점”



96 페이지의 “용지 말림”



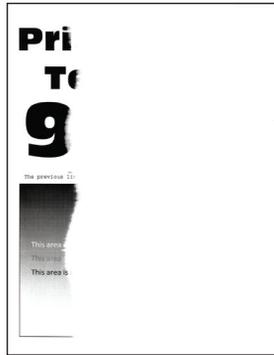
97 페이지의 “구부러지거나 기울어진 출력물”



106 페이지의 “결함 반복”



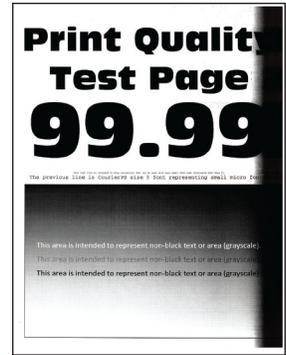
98 페이지의 “검정 단색 페이지”



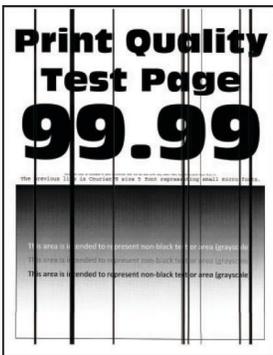
99 페이지의 “텍스트 또는 이미지 잘림”



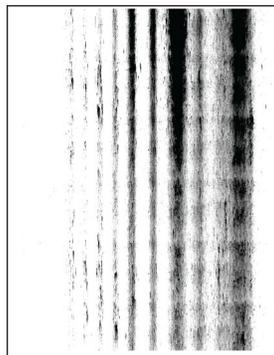
100 페이지의 “토너가 쉽게 번짐”



103 페이지의 “질은 세로 띠”



104 페이지의 “질은 세로 줄 또는 줄무늬”



105 페이지의 “질은 세로 줄무늬와 누락된 이미지”



102 페이지의 “열은 세로 띠”



103 페이지의 “흰색 세로 줄”

## 인쇄 문제

용지 인쇄 품질이 열악함

빈 페이지 또는 흰색 페이지



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거하십시오.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 이미징 장치에 손상 징후가 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 광전도체 드럼 접촉부가 구부러졌거나 제자리를 벗어났는지 확인합니다.</p> <p><b>c</b> 이미징 장치를 충분히 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 합니다.</p> <p><b>d</b> 이미징 장치를 삽입하십시오.</p> <p><b>e</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p>토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?</p>	<p>4 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>4 단계</b></p> <p>이미징 장치를 교체합니다.</p> <p>아무것도 인쇄되지 않거나 페이지가 흰색으로 인쇄됩니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

좋은 인쇄



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.</p> <p><b>b</b> 토너 농도를 줄입니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. <b>설정 &gt; 인쇄 &gt; 품질 &gt; 토너 농도</b></p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>4 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>4 단계</b></p> <p>용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다.</p> <p>질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?</p>	<p>5 단계로 이동합니다.</p>	<p>6단계로 이동합니다.</p>
<p><b>5 단계</b></p> <p><b>a</b> 질감이 있는 용지를 일반 용지로 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>6 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>6 단계</b></p> <p><b>a</b> 새 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>참고:</b> 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>7 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

작업	예	아니요
<p><b>7 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>8 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>8 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>어둡게 인쇄됩니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>미세 라인이 제대로 인쇄되지 않습니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 토너 농도를 높입니다.</p> <p>제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p><b>설정 &gt; 인쇄 &gt; 품질 &gt; 토너 농도</b></p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>미세 라인이 제대로 인쇄되지 않습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

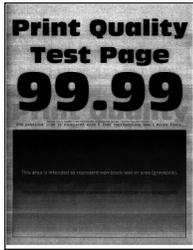
접히거나 구겨진 용지



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 접히거나 구겨져 있습니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 새 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>참고:</b> 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 접히거나 구겨져 있습니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 접히거나 구겨져 있습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

### 회색 배경



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.</p> <p><b>b</b> 토너 농도를 줄입니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. <b>설정 &gt; 인쇄 &gt; 품질 &gt; 토너 농도</b></p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. <b>참고:</b> 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다. <b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>5 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 <a href="#">24 페이지의 “펌웨어 업데이트”</a>를 참조하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>6 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 회색 배경이 나타납니까?</p>	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

여백이 잘못됨



작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 적재된 용지에 맞는 위치로 용지 가이드를 조정하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>여백이 올바른니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지 크기를 설정합니다.</p> <p>제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p><b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b></p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>여백이 올바른니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>여백이 올바릅니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

열은 인쇄



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.</p> <p><b>b</b> 토너 농도를 높입니다.</p> <p>제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p><b>설정 &gt; 인쇄 &gt; 품질 &gt; 토너 농도</b></p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	<p>4 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 인쇄 해상도를 지정합니다.</p> <p><b>b</b> 해상도를 <b>600dpi</b>로 설정합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	<p>5 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>5 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거하십시오.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 이미징 장치를 충분히 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 합니다.</p> <p><b>c</b> 이미징 장치를 삽입하십시오.</p> <p><b>d</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켵니다.</p> <p><b>e</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	<p>6 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>6 단계</b></p> <p><b>a</b> 토너 카트리지의 상태를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. <b>설정 &gt; 보고서 &gt; 장치 &gt; 장치 통계</b></p> <p><b>b</b> 인쇄된 페이지의 소모품 정보 섹션에서 토너 카트리지의 상태를 확인합니다.</p> <p>토너 카트리지 교체 시기가 가까워졌습니까?</p>	<p>7 단계로 이동합니다.</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>
<p><b>7 단계</b></p> <p><b>a</b> 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 열게 인쇄됩니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

얼룩덜룩한 인쇄 및 점



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 얼룩져서 인쇄됩니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p>프린터에 토너 누출 오염이 발생했는지 확인합니다.</p> <p>프린터에 토너가 누출된 부분이 있습니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치의 상태를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p><b>설정 &gt; 보고서 &gt; 장치 &gt; 장치 통계</b></p> <p><b>b</b> 인쇄된 페이지의 소모품 정보 섹션에서 이미징 장치 상태를 확인합니다.</p> <p>이미징 장치 교체 시기가 가까워졌습니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 얼룩져서 인쇄됩니까?</p>	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

용지 알림



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 적재한 용지가 지원되는 용지인지 확인합니다.  <b>참고:</b> 지원되지 않는 용지일 경우 지원되는 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.  <b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지함의 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 조정합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기 및 용지 유형을 지정합니다.  <b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
<b>5 단계</b> <b>a</b> 용지를 빼내서 뒤집은 다음 다시 넣으십시오. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  용지가 말려서 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<b>6 단계</b> <b>a</b> 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  용지가 말려서 인쇄됩니까?	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

구부러지거나 기울어진 출력물



참고: 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<b>1 단계</b> <b>a</b> 용지함의 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 조정합니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<b>2 단계</b> <b>a</b> 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 적재한 용지가 지원되는 용지인지 확인합니다.  <b>참고:</b> 지원되지 않는 용지일 경우 지원되는 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 양면 인쇄를 할 경우, 양면 인쇄 장치의 용지 크기 설정이 올바르게 설정되어 있어야 합니다.  <b>참고:</b> Letter, legal, Oficio, 또는 folio는 Letter로 설정해야 합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물이 구부러져 있거나 기울어져 있습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

검정 단색 페이지



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.  <b>참고:</b> 토너 카트리지 가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터에서 검정 단색 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

작업	예	아니요
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터에서 검정 단색 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p>이미징 장치에 손상 징후가 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 광전도체 드럼 접촉부가 구부러졌거나 제자리를 벗어났는지 확인합니다.</p> <p>이미징 장치가 손상되지 않았습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>4 단계로 이동합니다.</p>
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터에서 검정 단색 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

텍스트 또는 이미지 잘림



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

작업	예	아니요
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>텍스트 또는 이미지가 잘렸습니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

### 토너가 쉽게 번짐



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>토너가 쉽게 번집니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

작업	예	아니요
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>토너가 쉽게 번집니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

열은 가로 띠



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 <b>Lexmark</b> 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 열은 가로 띠가 나타납니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 열은 가로 띠가 나타납니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

작업	예	아니요
<b>3 단계</b> <b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  출력물에 열은 가로 띠가 나타납니까?	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

열은 세로 띠



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<b>1 단계</b> <b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다. <b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  출력물에 열은 세로 띠가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<b>2 단계</b> <b>a</b> 토너 카트리지의 상태를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. <b>설정 &gt; 보고서 &gt; 장치 &gt; 장치 통계</b> <b>b</b> 인쇄된 페이지의 소모품 정보 섹션에서 토너 카트리지의 상태를 확인합니다.  출력물에 열은 세로 띠가 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<b>3 단계</b> <b>a</b> 토너 카트리지를 교체하십시오. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.  출력물에 열은 세로 띠가 나타납니까?	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

흰색 세로줄



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 카트리지 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 흰색 세로줄이 나타납니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. <b>설정 &gt; 용지 &gt; 용지함 구성 &gt; 용지 크기/유형</b>으로 이동합니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 흰색 세로줄이 나타납니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

짙은 세로 띠



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 토너 카트리지에 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터의 오른쪽에 밝은 빛이 들어가는지 확인하고 필요한 경우 프린터를 이동합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로 띠가 나타납니까?</p>	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

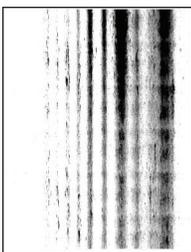
짙은 세로줄 또는 줄무늬



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을(를) 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 토너 카트리지에 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 설치합니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 시간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p><b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 교체합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 짙은 세로줄 또는 줄무늬가 나타납니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

짙은 세로 줄무늬와 누락된 이미지



**참고:** 문제를 해결하기 전 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 이미징 장치를 제거한 후 다시 삽입합니다.  <b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.  <b>경고—손상 위험:</b> 이미징 장치 아래에 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 누락된 이미지와 함께 짙은 세로 줄무늬가 나타납니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터에서 지원되는 정품 Lexmark 토너 카트리지를 사용하고 있는지 확인합니다.  <b>참고:</b> 토너 카트리지가 지원되지 않는 경우 지원되는 카트리지를 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>출력물에 누락된 이미지와 함께 짙은 세로 줄무늬가 나타납니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

**결함 반복**



**참고:** 문제를 해결하기 전에 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오. 제어판에서 **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지**로 이동합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK** 을 눌러서 설정을 탐색합니다.

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b> 인쇄 품질 테스트 페이지를 사용해 반복되는 결함 사이의 거리가 다음과 동일한지 확인합니다.</p> <p><b>이미징 장치</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 96 mm(3.78 인치)</li> <li>• 37.7 mm(1.48 인치)</li> </ul> <p><b>토너 카트리지</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 43.5 mm(1.71 인치)</li> <li>• 37.5 mm(1.48 인치)</li> </ul> <p><b>전사 롤러</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 52 mm(2.05 인치)</li> </ul> <p><b>퓨저</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 79.8 mm(3.14 인치)</li> <li>• 62.5 mm(2.46 인치)</li> </ul> <p>반복되는 결함 사이의 거리가 토너 카트리지 또는 이미징 장치 측정치와 일치합니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p> <p><b>참고:</b> 반복되는 결함이 전사 롤러 또는 퓨저 측정치와 일치하면 <a href="#">고객 지원</a>에 문의하십시오.</p>	<p>거리를 기록한 후 <a href="#">고객 지원</a>에 문의하십시오.</p>
<p><b>2 단계</b> <b>a</b> 영향을 받는 소모품 품목을 교체합니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>반복되는 결함이 나타납니까?</p>	<p>궁금한 사항은 <a href="#">고객 지원</a>에 문의하십시오.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

### 인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b> <b>a</b> 인쇄할 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>
<p><b>2 단계</b> <b>a</b> 프린터가 켜졌는지 확인합니다. <b>b</b> 디스플레이에 나타나는 오류 메시지 문제를 해결합니다. <b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>

작업	예	아니오
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 포트가 작동 중이고 컴퓨터와 프린터에 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜줍니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
<p><b>5 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터 드라이버를 제거한 후 다시 설치합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

## 인쇄 속도 느림

작업	예	아니오
<p><b>1 단계</b></p> <p>프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 프린트 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느립니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터가 저소음 모드에 있지 않은지 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p><b>설정 &gt; OK &gt; 장치 &gt; OK &gt; 유지관리 &gt; OK &gt; 구성 메뉴 &gt; OK &gt; 장치 작동 &gt; OK &gt; 저소음 모드 &gt; OK</b></p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느립니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 인쇄 해상도를 지정합니다.</p> <p><b>b</b> 해상도를 <b>600dpi</b>로 설정합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느립니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니요
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p>    <b>설정 &gt; OK &gt; 인쇄 &gt; OK &gt; 품질 &gt; OK &gt; 인쇄 해상도 &gt; OK</b></p> <p><b>b</b> 해상도를 <b>600dpi</b>로 설정합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느리니까?</p>	<p>5 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>5 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 유형을 지정합니다.</p> <p>    <b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.</li> <li>• 용지가 무거울수록 인쇄 속도가 느립니다.</li> <li>• 용지 너비가 <b>Letter, A4</b> 및 <b>Legal</b>보다 좁으면 인쇄 속도가 더 느릴 수 있습니다.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느리니까?</p>	<p>6 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>6 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터 설정을 검토하여 질감과 무게가 로드 중인 용지와 일치하는지 확인합니다.</p> <p>    제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p>    <b>설정 &gt; OK &gt; 용지 &gt; OK &gt; 용지 구성 &gt; OK &gt; 용지 유형 &gt; OK</b></p> <p>    <b>참고:</b> 용지의 질감이 거칠고 용지가 무거우면 인쇄 속도가 더 느려질 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느리니까?</p>	<p>7 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>7 단계</b></p> <p>보류 작업을 삭제합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느리니까?</p>	<p>8 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>8 단계</b></p> <p><b>a</b> 프린터가 과열되지 않았는지 확인합니다.</p> <p>    <b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 오래 걸리는 인쇄 작업을 끝낸 후에는 프린터의 열을 식히십시오.</li> <li>• 프린터에 적합한 권장 주변 온도를 준수합니다. 자세한 내용은 <a href="#">17 페이지의 “프린터 위치 선택”</a>을 참조하십시오.</li> </ul> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>프린터 인쇄 속도가 느리니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

### 잘못된 용지함 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 올바른 용지에 인쇄하고 있는지 확인하십시오.  <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 올바른 용지에 인쇄되었습니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	올바른 용지 크기와 유형을 넣습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기 및 용지 유형을 지정합니다.  <b>참고:</b> 프린터 제어판에서 설정을 변경할 수도 있습니다. 다음으로 이동합니다.  <b>설정 &gt; OK &gt; 용지 &gt; OK &gt; 용지함 구성 &gt; OK &gt; 용지 크기/유형 &gt; OK</b></p> <p><b>b</b> 설정이 적재한 용지와 일치하는지 확인합니다.  <b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 올바른 용지에 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지함이 연결되어 있는지 확인합니다.                      자세한 내용은 <a href="#">22 페이지의 “용지함 연결”</a>을 참조하십시오.  <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>올바른 용지함에서 문서가 인쇄되고 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

### 기밀 및 기타 대기 문서가 인쇄되지 않음

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 제어판에서 문서가 보류 작업 목록에 표시되어 있는지 확인합니다.  <b>참고:</b> 문서가 나열되지 않은 경우 인쇄 및 대기 옵션을 사용하여 문서를 인쇄합니다.  <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p>인쇄 작업에 포매팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>인쇄 작업을 삭제한 다음 다시 전송합니다.</li> <li>PDF 파일의 경우 새 파일을 생성한 다음 문서를 인쇄합니다.</li> </ul> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b> 인터넷에서 인쇄할 경우 해당 프린터는 여러 개의 작업을 중복으로 읽을 수 있습니다.</p> <p><b>Windows 사용자의 경우</b></p> <p><b>a</b> 인쇄 환경 설정 대화 상자를 엽니다. <b>b</b> 인쇄 및 보류 탭에서 <b>인쇄 및 보류 사용</b>을 클릭한 다음 <b>복제 문서 유지</b>를 클릭합니다. <b>c</b> 기밀 인쇄 섹션에서 <b>PIN</b>을 입력합니다. <b>d</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p><b>Macintosh 사용자의 경우</b></p> <p><b>a</b> 각 작업을 저장하고 다른 이름으로 지정합니다. <b>b</b> 작업을 개별적으로 전송합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
<p><b>4 단계</b></p> <p><b>a</b> 일부 보류 작업을 삭제하여 프린터 메모리를 비웁니다. <b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	궁금한 사항은 <a href="#">고객 지원</a> 에 문의하십시오.

## 프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
<p><b>1 단계</b> 전원 코드가 전기 콘센트에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.</p> <p> <b>주의—상해 위험:</b> 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.</p> <p>프린터에서 응답이 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b> 스위치나 차단기에서 전기 콘센트를 껐는지 확인합니다.</p> <p>스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?</p>	스위치나 차단기를 켭니다.	3 단계로 이동합니다.
<p><b>3 단계</b> 프린터가 켜졌는지 확인합니다.</p> <p>프린터가 켜졌습니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
<p><b>4 단계</b> 프린터가 절전 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다.</p> <p>프린터가 절전 또는 최대 절전 모드 상태입니까?</p>	전원 버튼을 눌러 프린터를 다시 시작합니다.	5 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
<b>5 단계</b> 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다.  케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	케이블을 올바른 포트에 꽂습니다.
<b>6 단계</b> 프린터의 전원을 끄고 하드웨어 옵션을 다시 설치한 다음 전원을 다시 켭니다. 자세한 내용은 옵션과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.  프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	7 단계로 이동합니다.
<b>7 단계</b> 올바른 인쇄 드라이버를 설치합니다.  프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	8 단계로 이동합니다.
<b>8 단계</b> 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.  프린터에서 응답이 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

## 네트워크 연결 문제

### Embedded Web Server를 열 수 없음

작업	예	아니오
<b>1 단계</b> 프린터가 켜졌는지 확인합니다.  프린터가 켜졌습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
<b>2 단계</b> 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다.</li> <li>IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.</li> </ul> 프린터의 IP 주소가 정확합니까?	3 단계로 이동합니다.	주소 필드에 올바른 프린터 IP 주소를 입력합니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b> 지원되는 브라우저를 사용하고 있는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Internet Explorer 버전 11 이상</li> <li>• Microsoft Edge</li> <li>• Safari 버전 6 이상</li> <li>• Google Chrome™ 버전 32 이상</li> <li>• Mozilla Firefox 버전 24 이상</li> </ul> <p>사용 중인 브라우저가 지원됩니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	지원되는 브라우저를 설치합니다.
<p><b>4 단계</b> 네트워크 연결이 작동하는지 확인합니다.</p> <p>네트워크 연결이 작동하고 있습니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	해당 관리자에게 연락하십시오.
<p><b>5 단계</b> 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</p> <p>케이블이 제대로 연결되어 있습니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	케이블 연결을 고정합니다.
<p><b>6 단계</b> 웹 프록시 서버가 비활성화되어 있는지 확인합니다.</p> <p>웹 프록시 서버가 비활성화되었습니까?</p>	7 단계로 이동합니다.	해당 관리자에게 연락하십시오.
<p><b>7 단계</b> Embedded Web Server에 액세스합니다.</p> <p>Embedded Web Server가 열립니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

## 프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결할 수 없음

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b> 활성 어댑터가 자동으로 설정되어 있는지 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p>설정 &gt; <b>OK</b> &gt; 네트워크/포트 &gt; <b>OK</b> &gt; 네트워크 개요 &gt; <b>OK</b> &gt; 활성 네트워크 &gt; <b>OK</b> &gt; 자동 &gt; <b>OK</b></p> <p>프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결할 수 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b> 올바른 Wi-Fi 네트워크가 선택되어 있는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b> 일부 라우터는 기본 SSID를 공유할 수 있습니다.</p> <p>올바른 Wi-Fi 네트워크에 연결하시겠습니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
<p><b>3 단계</b> 올바른 Wi-Fi 네트워크에 연결합니다. 자세한 내용은 <a href="#">25 페이지의 “Wi-Fi 네트워크에 프린터 연결”</a>을(를) 참조하십시오.</p> <p>프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결할 수 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
<p><b>4 단계</b> 무선 보안 모드를 확인합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. <b>설정 &gt; OK &gt; 네트워크/포트 &gt; OK &gt; 무선 &gt; OK &gt; 무선 보안 모드 &gt; OK</b></p> <p>올바른 무선 보안 모드가 선택되었습니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	5 단계로 이동합니다.
<p><b>5 단계</b> 올바른 무선 보안 모드를 선택합니다.</p> <p>프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결할 수 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
<p><b>6 단계</b> 올바른 네트워크 암호를 입력했는지 확인합니다. <b>참고:</b> 암호의 공백, 숫자 및 대문자를 적어 둡니다.</p> <p>프린터를 Wi-Fi 네트워크에 연결할 수 있습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	궁금한 사항은 <a href="#">고객 지원</a> 으로 문의하십시오.

## 소모품 관련 문제

### 카트리리지 교체, 프린터 영역 불일치

이 문제를 해결하려면 프린터 지역과 일치하는 올바른 지역의 카트리지를 구매하거나 전 세계용 카트리지를 구매하십시오.

- 42 뒤에 있는 메시지의 첫 번째 숫자는 프린터의 지역을 나타냅니다.
- 42 뒤에 있는 메시지의 두 번째 숫자는 카트리지의 지역을 나타냅니다.

#### 프린터 및 토너 카트리리지 지역

지역	숫자 코드
전 세계 또는 정의되지 않은 지역	0
북미(미국, 캐나다)	1
유럽 경제 지역, 서유럽, 북유럽, 스위스	2
아시아 태평양	3
라틴 아메리카	4
그밖의 유럽, 중동 및 아프리카 지역	5
호주, 뉴질랜드	6

지역	숫자 코드
잘못된 영역	9

**참고:** 프린터 및 토너 카트리지의 지역 설정을 찾으려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. **설정 > 문제 해결 > 인쇄 품질 테스트 페이지.**

## Lexmark 이외의 소모품

프린터에 타사 소모품 또는 부품이 설치되어 있음이 감지되었습니다.

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다.

모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

이러한 위험을 모두 감수하고 비정품 소모품 또는 부품을 프린터에서 계속 사용하려면 **X** 및 **OK** 버튼을 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

이러한 위험을 감수하지 않으려면 타사 소모품 또는 부품을 프린터에서 제거한 후, 정품 Lexmark 소모품 또는 부품을 설치합니다. 자세한 내용은 [66 페이지의 “Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용”](#)를 참조하십시오.

**X** 및 **OK** 버튼을 동시에 15초간 누른 후에도 프린터가 인쇄를 할 수 없는 경우 소모품 사용 카운터를 재설정합니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 장치 > **OK** > 유지관리 > **OK** > 구성 메뉴 > **OK** > 소모품 사용량 및 카운터 > **OK**

2 재설정하려는 부품이나 소모품을 선택한 다음 **OK** 을(를) 선택합니다.

3 경고 메시지를 읽고 **계속** > **OK** 을(를) 선택합니다.

4 메시지를 지우려면 **X**와 **OK** 버튼을 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

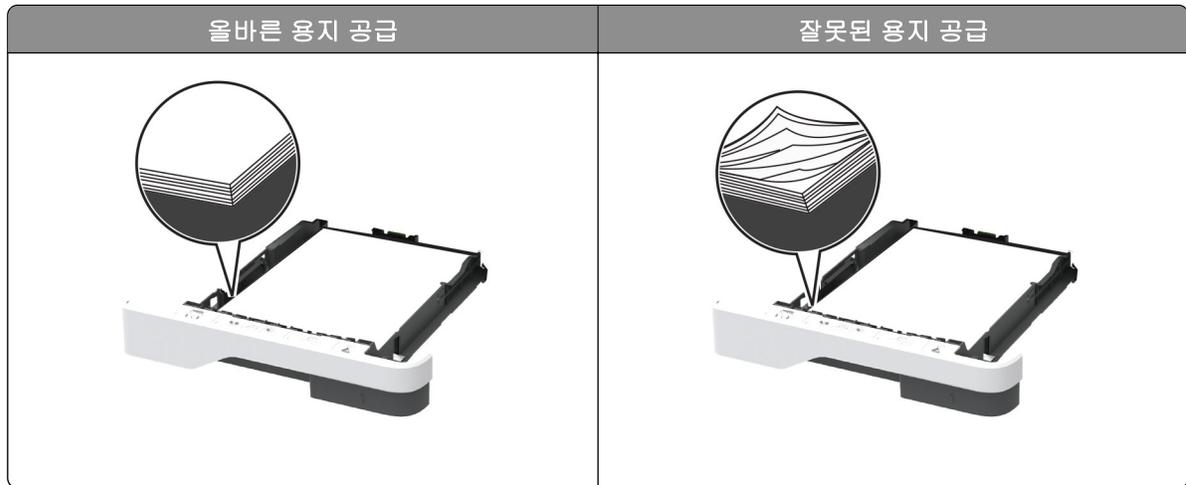
**참고:** 소모품 사용 카운터를 재설정할 수 없으면 구매처에서 해당 품목을 환불하십시오.

## 용지 걸림 해결

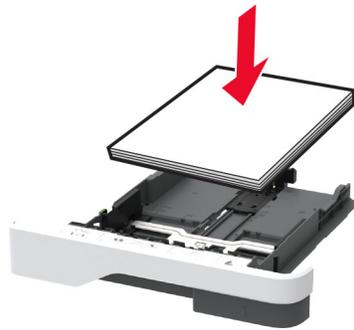
### 용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 급지대에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



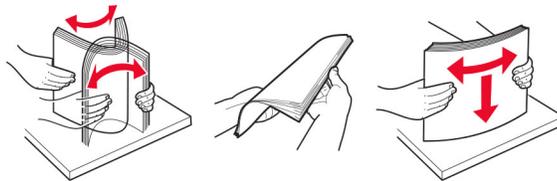
- 인쇄 도중 급지대에 용지를 넣거나 빼지 마십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.



- 용지 가이드가 올바르게 배치되어 있고 용지 또는 봉투가 양쪽에서 너무 눌리지 않았는지 확인합니다.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

**권장 용지를 사용하십시오.**

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨졌거나, 접혔거나, 눅눅하거나, 휘어졌거나, 말린 용지는 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.

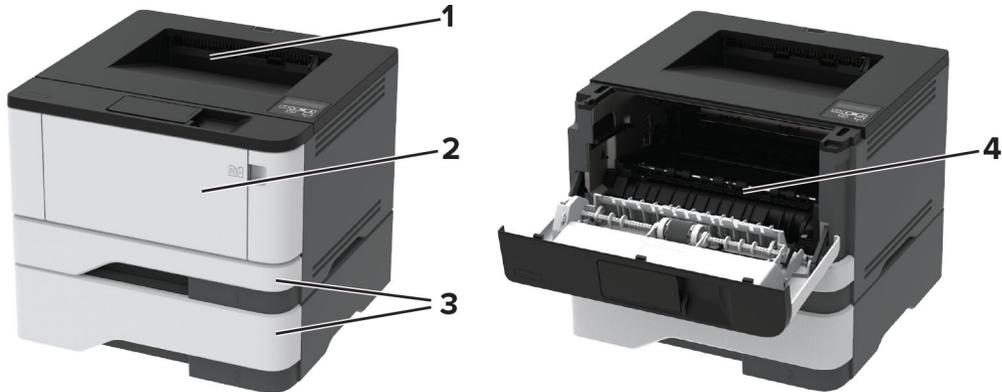


- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

## 용지 걸림 위치 확인

### 참고:

- 용지 걸림 문제 도움이 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜기나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



	용지 걸림 위치
1	표준 출력함
2	다용도 공급 장치
3	용지함
4	양면 인쇄 장치
5	후면 개폐구

## 표준 출력함의 용지 걸림

걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



## 다용도 공급 장치에 용지 걸림

1 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.



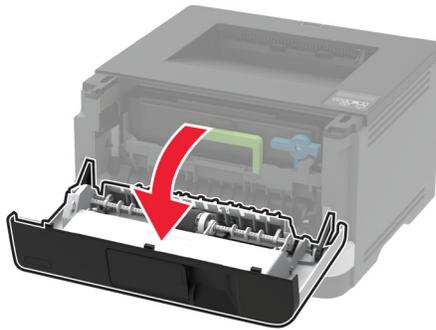
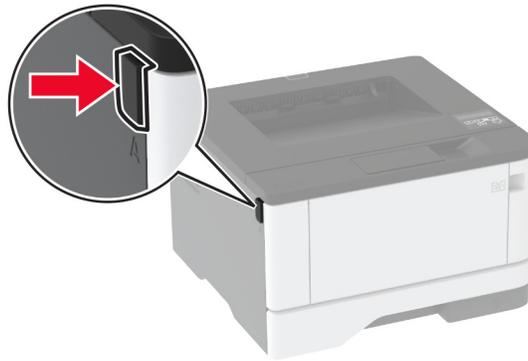
2 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 다용도 공급 장치를 닫습니다.

4 전면 덮개를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 달기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



5 이미징 장치를 제거하십시오.



**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



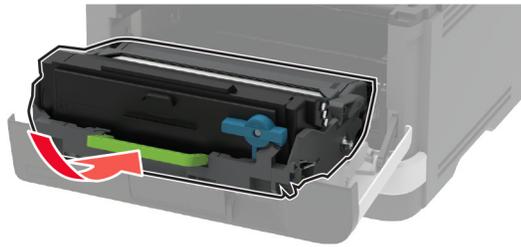
**6** 걸린 용지를 제거합니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

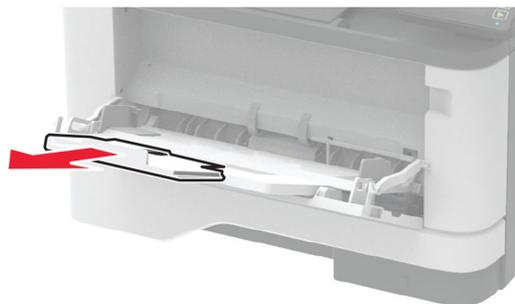


**7** 이미징 장치를 삽입하십시오.

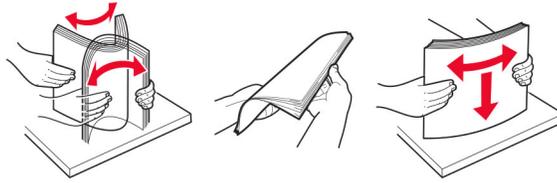


**8** 덮개를 닫으십시오.

**9** 다용도 공급 장치를 엽니다.



**10** 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



**11** 용지를 다시 넣습니다.



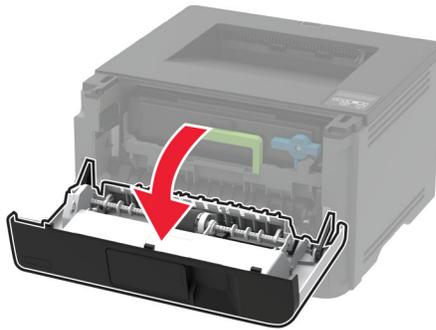
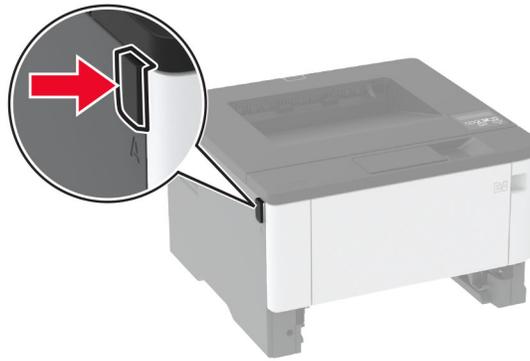
## 용지함의 용지 걸림

**1** 용지함을 빼냅니다.



**2** 전면 덮개를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 닿기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



**3** 이미징 장치를 제거하십시오.



**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



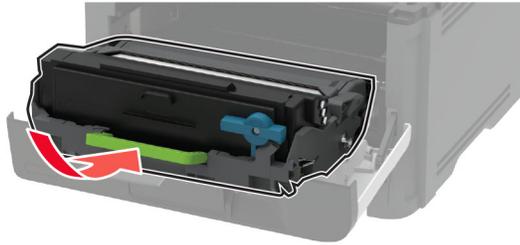
**4** 걸린 용지를 제거합니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**5** 이미징 장치를 삽입하십시오.



**6** 전면 덮개를 닫고 용지함을 삽입합니다.

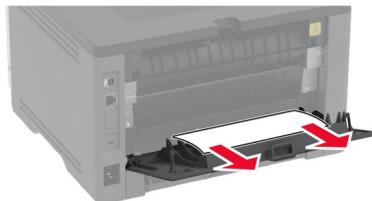
**7** 후면 덮개를 엽니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



**8** 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



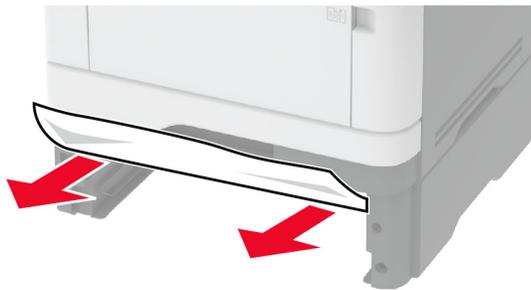
**9** 후면 덮개를 닫습니다.

**10** 옵션 용지함을 분리합니다.



**11** 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

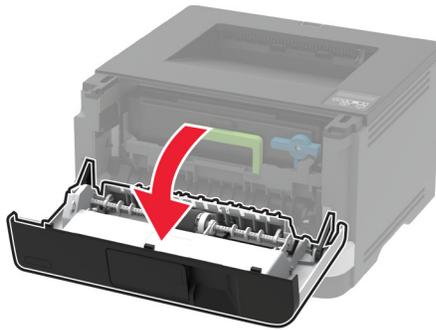
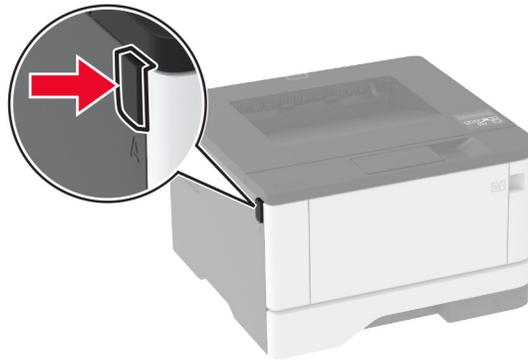


**12** 용지함을 삽입합니다.

## 양면 인쇄 장치에 용지 걸림

**1** 전면 덮개를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 닿기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



**2** 이미징 장치를 제거하십시오.



**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



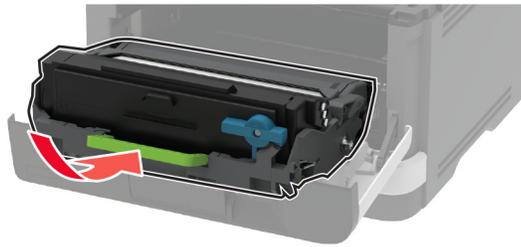
**3** 걸린 용지를 제거합니다.

**⚠ 주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**4** 이미징 장치를 삽입하십시오.

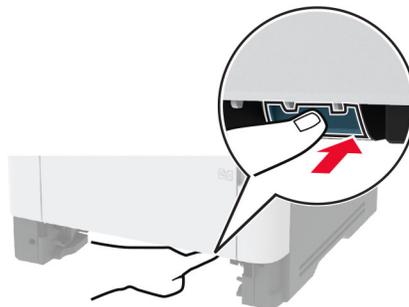


**5** 덮개를 닫으십시오.

**6** 용지함을 빼냅니다.

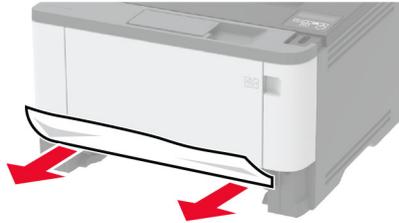


**7** 양면 인쇄 장치 걸쇠를 눌러 양면 인쇄 장치를 엽니다.



**8** 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



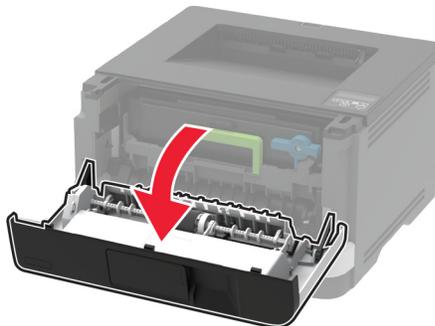
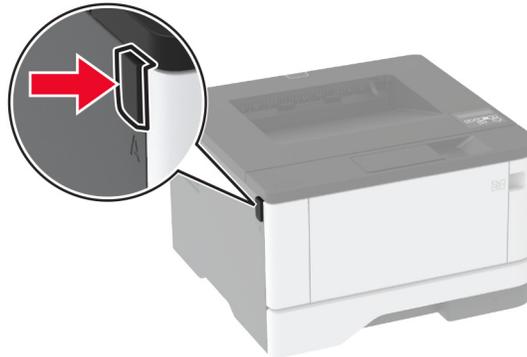
**9** 양면 인쇄 장치를 닫습니다.

**10** 용지함을 삽입합니다.

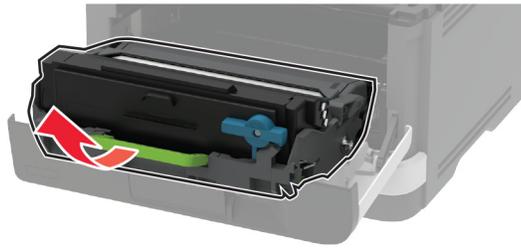
## 후면 덮개에 용지 걸림

**1** 전면 덮개를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 정전 방전으로 인한 손상을 방지하려면 프린터 내부 영역에 액세스하거나 닿기 전에 프린터의 노출된 금속 프레임을 만지지 마십시오.



## 2 이미징 장치를 제거하십시오.



**경고—손상 위험:** 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



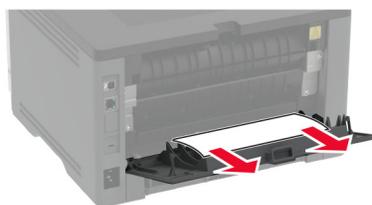
## 3 후면 덮개를 엽니다.

**⚠ 주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



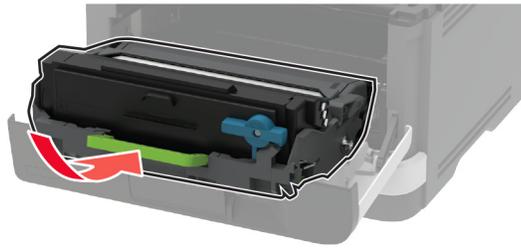
## 4 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



## 5 후면 덮개를 닫습니다.

6 이미징 장치를 삽입하십시오.



7 전면 덮개를 닫습니다.

## 금지 문제

### 인쇄 시 봉투 밀봉

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 건조한 곳에 보관했던 봉투를 사용합니다.  <b>참고:</b> 습기가 많은 봉투에 내용을 인쇄하면 봉투가 밀봉될 수 있습니다.</p> <p><b>b</b> 인쇄 작업을 전송합니다.</p> <p>인쇄 시 봉투가 밀봉됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지 유형이 봉투로 설정되어 있는지 확인합니다.                      제어판에서 다음으로 이동합니다.                      설정 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지함 구성 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지 크기/유형 &gt; <b>OK</b></p> <p><b>b</b> 인쇄 작업을 전송합니다.</p> <p>인쇄 시 봉투가 밀봉됩니까?</p>	<p>문의: <a href="#">고객 지원</a>.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

### 한 부씩 인쇄가 작동하지 않음

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 제어판에서 다음으로 이동합니다.  <b>설정 &gt; OK &gt; 인쇄 &gt; OK &gt; 레이아웃 &gt; OK &gt; 한 부씩 인쇄 &gt; OK</b></p> <p><b>b</b> 한 부씩 인쇄를 <b>켜짐[1,2,1,2,1,2]</b>으로 설정한 다음 <b>OK</b> 을 누릅니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 인쇄할 문서에서 인쇄 대화 상자를 연 다음 <b>한 부씩 인쇄</b>를 선택합니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>문서가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 인쇄할 페이지 수를 줄입니다.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>페이지가 한 부씩 올바르게 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

### 용지함 연결이 작동하지 않음

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지함에 동일한 크기와 종류의 용지가 포함되어 있는지 확인합니다.</p> <p><b>b</b> 용지 가이드가 올바르게 배치되었는지 확인합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지함이 제대로 연결됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 제어판에서 다음으로 이동합니다.  <b>설정 &gt; OK &gt; 용지 &gt; OK &gt; 용지함 구성 &gt; OK &gt; 용지 크기/유형 &gt; OK</b></p> <p><b>b</b> 용지 크기와 용지 종류를 연결된 용지함에 넣은 용지와 맞게 설정합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지함이 제대로 연결됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니요
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지함 연결이 자동으로 설정되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 <a href="#">22 페이지의 “용지함 연결”</a>을 참조하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지함이 제대로 연결됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

## 용지가 자주 걸림

작업	예	아니요
<p><b>1 단계</b></p> <p><b>a</b> 용지함을 빼냅니다.</p> <p><b>b</b> 용지가 올바르게 들어갔는지 확인합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 가이드가 올바르게 배치되었는지 확인합니다.</li> <li>• 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.</li> <li>• 권장 용지 크기와 종류에 따라 인쇄합니다.</li> </ul> <p><b>c</b> 용지함을 삽입합니다.</p> <p><b>d</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지 걸림이 자주 발생합니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>2 단계</b></p> <p><b>a</b> 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p>설정 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지함 구성 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지 크기/유형 &gt; <b>OK</b></p> <p><b>b</b> 올바른 용지 크기 및 유형을 설정합니다.</p> <p><b>c</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지 걸림이 자주 발생합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p><b>3 단계</b></p> <p><b>a</b> 새 용지를 넣으십시오.</p> <p><b>참고:</b> 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 사용하지 않는 용지는 원래 포장지에 보관하십시오.</p> <p><b>b</b> 문서를 인쇄합니다.</p> <p>용지 걸림이 자주 발생합니까?</p>	문의: <a href="#">고객 지원</a> .	문제가 해결되었습니다.

## 용지 걸림이 발생한 페이지가 인쇄되지 않음

작업	예	아니요
<p><b>1</b> 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p>설정 &gt; <b>OK</b> &gt; 장치 &gt; <b>OK</b> &gt; 알림 &gt; <b>OK</b> &gt; 용지 걸림 복구 &gt; <b>OK</b></p> <p><b>2</b> 용지 걸림 복구 메뉴에서 <b>켜짐</b> 또는 <b>자동</b>을 선택한 다음 <b>OK</b>을 누릅니다.</p> <p>용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: <a href="#">고객 지원</a> .

## 고객 지원 문의

고객 지원에 문의하기 전 다음 정보를 확인하십시오.

- 프린터 문제
- 오류 메시지
- 프린터 모델 유형 및 일련 번호

<http://support.lexmark.com>로 이동하여 이메일 또는 채팅 지원을 받거나 라이브러리에서 설명서, 지원 문서, 드라이버 및 기타 다운로드를 살펴 보십시오.

전화를 통한 기술 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 <http://support.lexmark.com>의 내게 필요한 옵션 설명서를 참조하십시오.

## 재활용 및 폐기 처리

### Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

**참고:** Lexmark 수거 및 재활용 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다.

### Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재 사용량 최소화를 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다. Lexmark는 또한 일부 국가 또는 지역에서 포장재 재활용을 지원합니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)로 이동해서 해당 국가 또는 지역을 선택하십시오. 사용 가능한 포장재 재활용 프로그램에 대한 정보는 제품 포장재 관련 정보에 포함되어 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

# 고지사항

## 제품 정보

제품 이름

Lexmark B3340dw, Lexmark B3442dw, Lexmark M1342, Lexmark MS331dn, Lexmark MS431dn, Lexmark MS431dw, Lexmark MS439dn 프린터

장치 유형

4601

모델:

230, 280, 4a0, 480, 489

## 발행 공지

2021년 3월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 명시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

이 제품의 사용을 다루는 Lexmark의 개인정보보호 정책에 대한 자세한 내용은 [www.lexmark.com/privacy](http://www.lexmark.com/privacy)로 이동하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)으로 이동하십시오.

© 2020 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

## 상표

Lexmark 및 Lexmark 로고는 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

Android, Google Play 및 Google Chrome은 Google LLC의 상표입니다.

Macintosh, macOS, Safari, and AirPrint are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. App Store is a service mark of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards.

Mopria® 워드 마크는 미국 및 기타 국가에서 등록되거나 등록되지 않은 Mopria Alliance, Inc.의 상표입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉, 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 기능을 에뮬레이트합니다.

PostScript는 미국 및/또는 기타 국가에 등록된 Adobe Systems Incorporated의 등록 상표입니다.

Wi-Fi® 및 Wi-Fi Direct®는 Wi-Fi Alliance®의 등록 상표입니다.

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

## 라이선스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 \NOTICES 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

## 음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

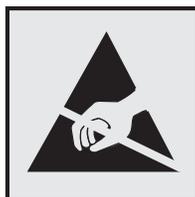
1미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	단면: 53 양면: 50
준비	14

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 참조하십시오.

## 제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

## 정전기 감도 알림



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 먼저 기호에서 멀리 떨어진 영역의 금속 표면을 만진 후에만 이 기호 주변 영역을 만질 수 있습니다.

용지 걸림 제거나 소모품 교체와 같은 유지 보수 작업을 수행할 때 정전기로 인한 손상을 방지하려면 기호가 표시되어 있지 않더라도 프린터의 내부 영역에 접근하거나 만지기 전에 프린터의 금속 프레임을 먼저 만지십시오.

## ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR® 표시가 있는 Lexmark 제품은 제조일에 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



## 온도 정보

주변 작동 온도	10 ~ 32.2°C(50 ~ 90°F)
운반 온도	-40 ~ 40°C(-40 ~ 104°F)
보관 온도 및 상대 습도	-40 ~ 40°C(-40 ~ 104°F) 8% ~ 80%RH

## 레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1:2014의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다. 프린터에는 다음 사양의 레이저가 포함된 비서비스형 프린트헤드 어셈블리가 있습니다.

클래스: IIIb(3b) AlGaInP

공칭 출력 전력(밀리와트): 25

파장(나노미터): 775-800

## 전력 소비량

### 제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

**참고:** 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	단면: 550(B3340, MS331), 570(B3442, M1342, MS431, MS439) 양면: 300(B3340, MS331), 305(B3442, M1342, MS431, MS439)
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	N/A
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	N/A
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	5.5(B3340, MS331), 4.9(B3442, M1342, MS431, MS439)
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	0.9
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.1
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0.1

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 참조하십시오.

## 절전 모드

이 제품에는 **절전 모드(Sleep Mode)**라고 부르는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 비활성 상태가 오래될 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. **절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)**라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품에 대한 절전 모드 시간 초과의 공장 출하시 기본 설정(분): **15**

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 인쇄 속도가 분당 30 페이지 이하인 경우, 제한 시간을 최대 60분까지만 설정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높은 값으로 설정하면 응답 시간이 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

## 최대 절전 모드

이 제품은 **최대 절전 모드**라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 **3일**

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

## 비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

## 총 에너지 사용량

때때로 프린터의 총 에너지 사용량을 추정하는 데 유용합니다. 전력 소비량은 전력의 단위인 와트로 표시되므로 에너지 사용량을 계산하려면 전원 소비량과 프린터가 각 모드에서 사용한 시간을 곱해야 합니다. 프린터의 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량의 합계입니다.

## 무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에는 무선 모델에만 적용되는 규제 정보가 포함되어 있습니다.

사용 중인 모델이 무선 모델인지 확실하지 않은 경우 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

## 모듈식 구성 요소 공지

무선 모델에는 다음의 모듈 구성 요소가 포함됩니다.

규격/모델 번호 LEX-M08-001, FCC ID: IYLLEXM08001, IC: 2376A-LEXM08001

특정 제품에 설치되는 모듈식 구성 요소를 확인하려면 실제 제품의 라벨을 참조하십시오.

## 무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

## 한국 KC 인증서

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

**B급 기기 (가정용 정보통신기기)**



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

# 색인

## A

AirPrint  
사용 32

## E

Embedded Web Server를 열 수  
없음 112

## F

FCC 고지사항 138

## L

Lexmark 모바일 인쇄  
사용 31  
Lexmark 이외의 소모품 115

## U

Universal 용지  
설정 구성 19  
USB 프린터 포트 18

## W

Wi-Fi Direct  
구성 27  
모바일 장치에서 인쇄 32  
활성화 27  
Wi-Fi Direct 구성 27  
Wi-Fi Direct 활성화 27  
Wi-Fi 네트워크  
비활성화 28  
Wi-Fi 네트워크 비활성화 28  
Wi-Fi Protected Setup  
무선 네트워크 26

## ㄱ

간지  
삽입 34  
간지 삽입 34  
개인 식별 번호 방식 26  
걸린 용지 제거  
다용도 공급 장치에서 118  
양면 인쇄 장치 내부 124  
용지함에서 121  
후면 개폐구 127  
검정 단색 페이지 98

고객 지원  
연락 132  
고객 지원 문의 132  
고지사항 135, 136, 137, 138  
공장 출하 시 기본 설정  
복원 29  
구겨진 용지 90  
구겨진 인쇄 97  
구성 파일 가져오기  
Embedded Web Server 사  
용 24  
구성 파일 내보내기  
Embedded Web Server 사  
용 24  
글꼴 샘플 목록  
인쇄 34  
기밀 인쇄 작업  
구성 32  
기밀 인쇄 작업을 인쇄하지 않  
음 110  
기울어져 인쇄됨 97

## ㄴ

내부 옵션 추가  
인쇄 드라이버 25  
내부 옵션, 추가  
인쇄 드라이버 25  
누락된 인쇄 105  
누름 버튼 방식 26

## ㄷ

다용도 공급 장치  
로드 21  
다용도 공급 장치에 용지 걸  
림 118

## ㄹ

레터헤드  
선택 13  
레터헤드 옮기  
다용도 공급 장치에서 21

## ㅁ

메뉴  
802.1x 57  
HTTP/FTP 설정 58  
IPSec 56

LPD 구성 58  
PCL 45  
PostScript 45  
SNMP 55  
TCP/IP 54  
Universal 용지 설정 48  
USB 59  
Wi-Fi Direct 52  
고지사항 38  
공용 60  
공장 출하 시 기본값 복원 40  
구성 메뉴 40  
기밀 인쇄 설정 62  
기본 설정 36  
기타 63  
네트워크 64  
네트워크 개요 49  
레이아웃 43  
로그인 제한 62  
로컬 계정 61  
메뉴 설정 페이지 64  
무선 50  
문제 해결 64  
서비스 불능 삭제 42  
설정 44  
외부 네트워크 액세스 제한 60  
용지 유형 49  
용지함 구성 47  
이더넷 53  
이미지 46  
익명 데이터 수집 40  
인쇄 64  
인증서 관리 61  
임시 데이터 파일 삭제 63  
장치 64  
전원 관리 39  
절전 모드 37  
품질 44  
프린터 정보 42  
메뉴 설정 페이지  
인쇄 28  
메모리  
프린터에 설치된 유형 29  
모바일 장치  
Mopria 인쇄 서비스에  
서 31, 32  
프린터에 연결 27

- 모바일 장치를
    - 프린터에 연결 27
  - 무선 네트워크
    - Wi-Fi Protected Setup 26
    - 프린터 연결 대상 25
  - 무선 네트워크에 연결
    - PIN 방식 사용 26
    - 누름 버튼 방식 사용 26
  - 무선 네트워킹 25
  - 문서, 인쇄
    - 모바일 장치에서 31
    - 컴퓨터에서 31
  - 문제 해결
    - Embedded Web Server를 열 수 없음 112
    - 인쇄 품질 문제 85
    - 프린터가 응답하지 않음 111
    - 프린터를 Wi-Fi에 연결할 수 없음 113
  - 문제 해결, 인쇄
    - 기밀 및 기타 대기 문서가 인쇄되지 않음 110
    - 여백이 잘못됨 92
    - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 132
    - 용지가 자주 걸림 131
    - 인쇄 속도 느림 108
    - 인쇄 시 봉투 밀봉 129
    - 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 107
    - 잘못된 용지에 작업 인쇄 110
    - 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 110
    - 한 부씩 인쇄가 작동하지 않음 130
  - 문제 해결, 인쇄 품질
    - 검정 단색 페이지 98
    - 결함 반복 106
    - 구겨진 인쇄 97
    - 기울어져 인쇄됨 97
    - 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음 89
    - 빈 페이지 또는 흰색 페이지 86
    - 얼룩덜룩한 인쇄 및 점 95
    - 열은 가로 띠 101
    - 열은 세로 띠 102
    - 열은 인쇄 93
    - 용지 말림 96
    - 접히거나 구겨진 용지 90
    - 질은 세로 띠 103
    - 질은 세로 줄무늬와 인쇄 누락 105
    - 질은 세로줄 또는 줄무늬 104
  - 질은 인쇄 87
  - 출력물에 회색 배경이 생김 91
  - 텍스트 또는 이미지 잘림 99
  - 토너가 쉽게 번짐 100
  - 흰색 세로줄 103
  - 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음 89
- ㄴ**
- 방출 고지사항 135, 138
  - 보고서
    - 보기 65
  - 보기
    - 보고서 65
  - 보류 작업이 인쇄되지 않음 110
  - 보안 슬롯
    - 찾기 29
  - 보안 슬롯 찾기 29
  - 봉투 넣기
    - 다용도 공급 장치에서 21
  - 부품 교체
    - 용지함 74
    - 용지함 분리 롤러 78
    - 픽 롤러 조립품 74
  - 부품 및 소모품
    - 상태, 확인 65
  - 비휘발성 메모리 29
  - 지우기 29
  - 빈 페이지 86
- ㄷ**
- 상태 확인
    - 부품 및 소모품 65
  - 설정 구성
    - Universal 용지 19
  - 소모품
    - 절약 83
  - 소모품 교체
    - 이미징 장치 71
    - 토너 카트리지 68
  - 소모품 사용 카운터
    - 재설정 78, 115
  - 소모품 알림
    - 구성 65
  - 소모품 알림 구성 65
  - 소모품 절약 83
  - 소모품 주문
    - 이미징 장치 68
    - 토너 카트리지 66
  - 소음 배출 수준 135
- ㅇ**
- 안전 정보 5, 6, 7
  - 양면 인쇄 장치에 용지 걸림 124
  - 양식 용지
    - 선택 13
  - 얼룩이 인쇄됨 95
  - 여백이 잘못됨 92
  - 열은 가로 띠 101
  - 열은 세로 띠 102
  - 열은 인쇄 93
  - 용지
    - 레터헤드 13
    - 사용 불가 13
    - 선택 12
    - 양식 용지 13
  - 용지 걸림
    - 예방 115
    - 용지함에서 121
    - 위치 117
    - 후면 개폐구 127
  - 용지 걸림 영역 찾기 117
  - 용지 걸림 예방 115
  - 용지 걸림 위치 확인 117
  - 용지 걸림 해결
    - 다용도 공급 장치에서 118
    - 양면 인쇄 장치 내부 124
    - 용지함에서 121
    - 후면 개폐구 127
  - 용지 걸림, 해결
    - 표준 출력함 내부 117
  - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 132
  - 용지 말림 96
  - 용지 무게, 지원되는 무게 16
  - 용지 보관 13
  - 용지 유형 설정 19
  - 용지 유형, 지원되는 유형 16
  - 용지 지침 12
  - 용지 크기 설정 19
  - 용지 크기, 지원되는 크기 14
  - 용지 특성 12
  - 용지함
    - 교체 74
    - 로드 19
    - 분리 22
    - 설치 18
    - 연결 22
  - 용지함 분리 22
  - 용지함 분리 롤러
    - 교체 78
  - 용지함 설치 18

- 용지함 연결 22
- 용지함 연결이 작동하지 않음 130
- 용지함에 넣기 19
- 이더넷 포트 18
- 이메일 경고
  - 설정 65
- 이메일 경고 설정 65
- 이미지 잘림 99
- 이미징 장치
  - 교체 71
  - 주문 68
- 인쇄 31
  - Mopria 인쇄 서비스 사용 31
  - Wi-Fi Direct 사용 32
  - 글꼴 샘플 목록 34
  - 기밀 인쇄 작업 33
  - 네트워크 설정 페이지 28
  - 메뉴 설정 페이지 28
  - 모바일 장치에서 31, 32
  - 보류 작업 33
  - 인쇄 예약 33
  - 인쇄 작업 반복 33
  - 인쇄 확인 33
  - 컴퓨터에서 31
- 인쇄 드라이버
  - 설치 22
  - 하드웨어 옵션, 추가 25
- 인쇄 드라이버 설치 22
- 인쇄 문제 해결
  - 기밀 및 기타 대기 문서가 인쇄되지 않음 110
  - 여백이 잘못됨 92
  - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 132
  - 용지가 자주 걸림 131
  - 용지함 연결이 작동하지 않음 130
  - 인쇄 속도 느림 108
  - 인쇄 시 봉투 밀봉 129
  - 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 107
  - 인쇄 품질 문제 85
  - 잘못된 용지에 작업 인쇄 110
  - 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 110
  - 한 부씩 인쇄가 작동하지 않음 130
- 인쇄 속도 느림 108
- 인쇄 시 봉투 밀봉 129
- 인쇄 작업
  - 컴퓨터에서 취소 34
  - 프린터 제어판에서 취소 34
- 인쇄 작업 취소
  - 컴퓨터에서 34
  - 프린터 제어판에서 34
- 인쇄 작업이 인쇄되지 않음 107
- 인쇄 품질 문제 85
- 인쇄 품질 문제 해결
  - 검정 단색 페이지 98
  - 결함 반복 106
  - 구겨진 인쇄 97
  - 기울어져 인쇄됨 97
  - 미세 라인이 제대로 인쇄되지 않음 89
  - 빈 페이지 또는 흰색 페이지 86
  - 얼룩덜룩한 인쇄 및 점 95
  - 열은 가로 띠 101
  - 열은 세로 띠 102
  - 열은 인쇄 93
  - 용지 말림 96
  - 접히거나 구겨진 용지 90
  - 질은 세로 띠 103
  - 질은 세로 줄무늬와 인쇄 누락 105
  - 질은 세로줄 또는 줄무늬 104
  - 질은 인쇄 87
  - 출력물에 회색 배경이 생김 91
  - 텍스트 또는 이미지 잘림 99
  - 토너가 쉽게 번짐 100
  - 흰색 세로줄 103
- 인쇄 품질 테스트 페이지 64
- 인쇄물에서 결함 반복 106
- 일련 번호, 프린터
  - 찾기 9
- ㄹ
  - 잘린 이미지 99
  - 잘린 텍스트 99
  - 재설정
    - 소모품 사용 카운터 115
  - 재활용
    - Lexmark 제품 133
    - Lexmark 포장재 133
  - 전원 절약 모드
    - 설정 82
  - 전원 코드 소켓 18
  - 절전 모드
    - 설정 82
  - 정품 Lexmark 부품 및 소모품 66
  - 정품 Lexmark 부품 및 소모품 사용 66
  - 정품 부품 및 소모품 66
- 제어판
  - 사용 11
- 제어판 사용 11
- 지원되는 용지 무게 16
- 지원되는 용지 유형 16
- 지원되는 용지 크기 14
- 질은 세로 띠 103
- 질은 세로 줄무늬 105
- 질은 인쇄 87
- ㅈ
  - 청소
    - 프린터 내부 79
    - 프린터 외관 79
  - 최대 절전 모드
    - 설정 82
  - 출력물에 줄무늬 104
  - 출력물에 질은 세로줄 104
  - 출력물에 회색 배경이 생김 91
  - 출력물의 반점 95
- ㅋ
  - 카운터 재설정 78
  - 카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 114
  - 컴퓨터
    - 프린터에 연결 28
  - 컴퓨터에 프린터 추가 23
  - 컴퓨터에서 인쇄 31
  - 케이블 연결 18
- ㅌ
  - 텍스트 잘림 99
  - 토너 농도
    - 조정 35
  - 토너 농도 조정 35
  - 토너 카트리지
    - 교체 68
    - 주문 66
  - 토너가 쉽게 번짐 100
- ㅍ
  - 펌웨어 업데이트 24
  - 펌웨어, 업데이트 중 24
  - 폴더 용지 90
  - 표시등
    - 상태 이해 11
  - 프린터
    - 운송 84
    - 위치 선택 17
    - 최소 간격 17
  - 프린터 구성 10
  - 프린터 메뉴 36

프린터 메모리  
 지우기 29  
 프린터 메모리 지우기 29  
 프린터 메시지  
 Lexmark 이외의 소모품 115  
 카트리지 교체, 프린터 영역 불  
 일치 114  
 프린터 상태 11  
 프린터 설정  
 공장 출하 시 기본값 복원 29  
 프린터 소프트웨어  
 설치 22  
 프린터 소프트웨어 설치 22  
 프린터 연결  
 무선 네트워크로 25  
 확인 28  
 프린터 운송 84  
 프린터 위치 선택 17  
 프린터 이동 17, 83  
 프린터 일련 번호 찾기 9  
 프린터 정보  
 찾기 8  
 프린터 정보 찾기 8  
 프린터 청소 79  
 프린터 포트 18  
 프린터가 응답하지 않음 111  
 프린터를 Wi-Fi에 연결할 수 없  
 음 113  
 프린터에 컴퓨터 연결 28  
 픽 롤러 조립품  
 교체 74  
 청소 79  
 픽 롤러 조립품 청소 79

## ㅎ

하드웨어 옵션  
 용지함 18  
 하드웨어 옵션 추가  
 인쇄 드라이버 25  
 하드웨어 옵션, 추가  
 인쇄 드라이버 25  
 한 부씩 인쇄가 작동하지 않  
 음 130  
 환경 설정 82  
 휘발성  
 설명 29  
 휘발성 메모리 29  
 지우기 29  
 휘발성 메모리 설명 29  
 흰색 세로줄 103  
 흰색 줄 103  
 흰색 페이지 86