C2240、C2325、C2425、C2535、CS421、CS521、CS622 印表機

用戶手冊

2019 年 10 月 **www.lexmark.com**

機器型式：

5029

機種：

038, 230, 238, 430, 438, 636, 696

內容

安全資訊 6

印刷慣例 6
產品聲明 6

瞭解印表機 9

尋找印表機相關資訊 9
選取印表機放置地點 10
印表機配置 11
連接電纜 12

使用控制面板 14

Lexmark C2325 印表機 14
Lexmark CS421、CS521、C2425 和 C2535 印表機 15
Lexmark CS622 和 C2240 印表機 16
瞭解電源按鈕和指示燈的狀態 16

設定及使用主畫面應用程式 17

使用主畫面 17
自訂主畫面 17
使用顯示自訂 18
配置經濟省電設定 18
建立「雲端連結器」設定檔 19
設定裝置額度 19
使用 QR Code 產生器 19
使用客戶支援 20
管理書籤 20
管裡聯絡人 21

設定與使用協助工具功能 23

啟動語音導引 23
使用手勢導覽畫面 23
啟用「放大」模式 24
調整「語音導引」語音速度 24
使用顯示幕上的鍵盤 24
啟用語音密碼或個人識別碼 24

載入紙張和特殊材質 25

設定紙張尺寸和類型 25
配置「通用尺寸」紙張設定 25
載入紙匣組件 25
將材質載入多用途送紙器 27
載入手動輔助式送紙器 29
鏈結紙匣組件 29

紙張托架 31

支援的紙張尺寸 31
支援的紙張類型 33
支援的紙張重量 34

列印 36

從電腦列印 36
從行動裝置列印 36
從快閃儲存碟列印 38
支援的快閃儲存碟和檔案類型 39
配置機密工作 39
列印機密工作和其他保留工作 40
從「雲端連結器」設定檔列印 41
列印字型範例清單 41
列印目錄清單 41

瞭解印表機功能表 42

功能表圖 42
裝置 43
列印 54
紙張 62
USB 儲存碟 64
網路/連接埠 66
安全性 77
報告 84
說明 85
故障排除 85
列印功能表設定頁 85

固定印表機.....86
尋找安全插孔.....86
清除印表機記憶體.....86
清除印表機硬碟記憶體.....86
將印表機硬碟加密.....87
回復出廠預設值.....87
揮發性聲明.....87

維護印表機.....89
網路功能.....89
清潔印表機.....91
訂購零件及耗材.....91
更換零件及耗材.....95
移動印表機.....107
省電與省紙.....107
回收利用.....108

清除夾紙.....110
避免夾紙.....110
識別夾紙位置.....111
紙匣組件中的夾紙.....112
A 門中發生夾紙.....112
標準出紙槽中發生夾紙.....115
多用途送紙器中的夾紙.....116
紙張夾在手動輔助式送紙器中.....117

故障排除.....118
配置 SMTP 伺服器.....118
網路連線問題.....118
硬體選購品的問題.....120
耗材問題.....122
送紙問題.....123
列印問題.....126
色彩品質問題.....148
聯絡客戶支援中心.....151

升級與移轉.....152
硬體.....152
軟體.....158
韌體.....159
注意事項.....161
索引.....169

安全資訊

印刷慣例

請注意：*請注意*表示可能對您有幫助的資訊。

警告：*警告*指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：*請當心*指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

請當心—潛在受傷危險性： 指出傷害風險。

請當心—觸電危險：指出電擊風險。

請當心—表面高溫：指出觸摸會有燙傷的風險。

請當心—傾倒危險：指出損毀的危險。

請當心—夾傷危險：指出卡在搬動零件之間的風險

產品聲明

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請當心—潛在受傷危險性：本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

請當心—潛在受傷危險性：本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在這些地方使用本產品。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—潛在受傷危險性： 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上的工作人員，才能安全地抬起該裝置。

請當心—潛在受傷危險性：移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請當心—傾倒危險：若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—夾傷危險：若要避免夾傷的風險，請在這些區域標示請當心的警示標籤。隨意搬動零件可能就會造成夾傷，例如齒輪、門、送紙匣和蓋子。

請當心—潛在受傷危險性：本產品係採用雷射裝置。使用非*用戶手冊*指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

請當心—潛在受傷危險性： 本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

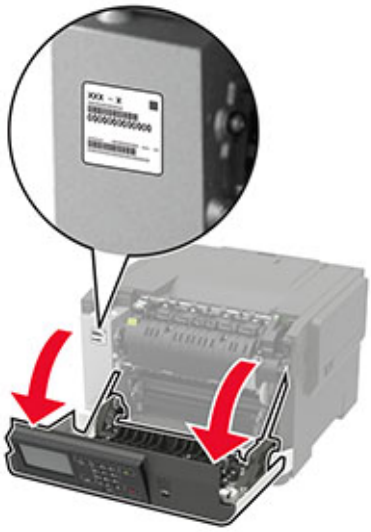
在正常操作下，本產品可能會產生臭氧。本產品可能備有過濾器，該過濾器的設計可將臭氧濃度限制在遠低於建議暴露限制等級以下。為避免過度使用下所產生的高臭氧濃度等級，請將本產品安裝在通風良好的區域，並依照產品維護說明所示方法（如有指示），更換臭氧和排氣過濾器。若產品維護說明沒有提到過濾器，則表示本產品沒有需要更換的過濾器。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	請參閱印表機隨附的設定說明文件，或請前往下列網站：**http://support.lexmark.com**。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	*資訊中心*—前往 **http://infoserve.lexmark.com**。 *說明功能表頁*—存取印表機韌體指南，或前往 **http://support.lexmark.com**。 *觸控式螢幕指南*—前往 **http://support.lexmark.com**。 產品視訊—前往 **http://infoserve.lexmark.com/idv/**。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	*Lexmark 協助工具指南*—前往 **http://support.lexmark.com**。
協助使用印表機軟體	如需有關 Microsoft® Windows® 或 Macintosh 作業系統的說明—請開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下**說明**。 按一下 ?，檢視與作業內容相關的資訊。 **請注意：** • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾或桌面上，視作業系統而定。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	前往 **http://support.lexmark.com**。 **請注意：**選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在該網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的聯絡資訊。 當您要聯絡客戶支援時，請備妥下列資訊： • 購買地點和日期 • 機器型式和序號 
• 安全資訊 • 控管資訊 • 保固資訊 • 環保資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • **在美國**—請參閱本印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站：**http://support.lexmark.com**。 • **在其他國家和地區**—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。 *產品資訊指南*—請參閱印表機隨附的說明文件，或請前往下列網站：**http://support.lexmark.com**。

選取印表機放置地點

- 請預留足夠的空間，方便您打開紙匣組件、蓋板和門板及安裝硬體選購品。
- 將印表機安置在鄰近電源插座。

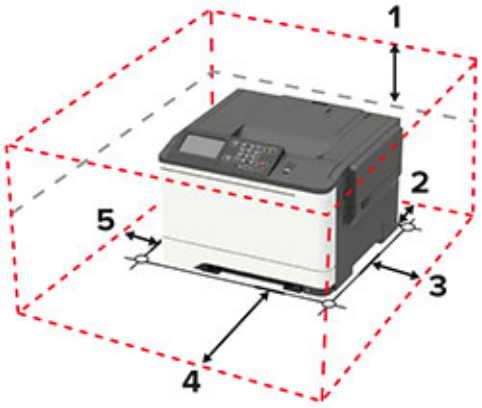
  請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

  請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在這些地方使用本產品。
- 確認室內通風量符合最新版的美國冷凍空調協會 ASHRAE 62 標準或歐洲標準化委員會 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。

- 擺放印表機時，請注意下列事項：
  - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
  - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
  - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
  - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低
- 觀察溫度範圍。

操作溫度	攝氏 10 到 32.2 度（華氏 50 到 90 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	頂部	254 公釐（10 英吋）
2	後面	102 公釐（4 英吋）
3	右邊	76 公釐（3 英吋）
4	前面	508 公釐（20 英吋） **請注意：**印表機前方所需的最小空間為 75 公釐（3 英吋）。
5	左邊	76 公釐（3 英吋）

印表機配置

請當心—傾倒危險：若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

您可以依據您的印表機型號，您可以新增一個選購性 650 張雙層紙匣組件或同時新增 650 張雙層紙匣組件和 550 張紙匣組件，來配置您的印表機。如需其他資訊，請參閱第 157 頁的 “安裝選購性紙匣組件”。

1	控制面板 **請注意：**外觀會因印表機型號而有所差異。
2	標準出紙槽
3	標準 250 張紙匣組件
4	手動輔助式送紙器
5	選購性 650 張雙層紙匣組件 **請注意：**僅適用於某些印表機型號。
6	選購性 550 張紙匣組件 **請注意：**僅適用於某些印表機型號。

連接電纜

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

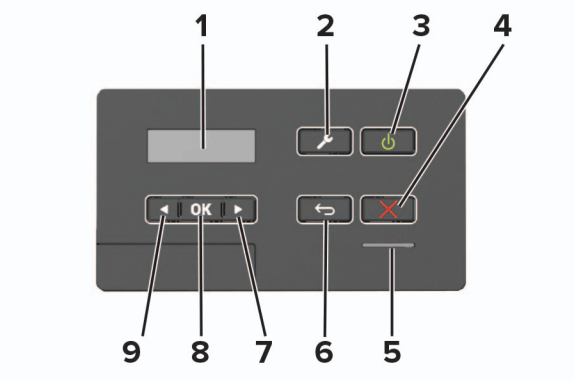
請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。

	使用	執行
1	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。
2	電源線插座	將印表機連接到電源插座。
3	USB 連接埠	連接鍵盤或任何相容選項。 **請注意：**此連接埠只適用於某些印表機型號。
4	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。

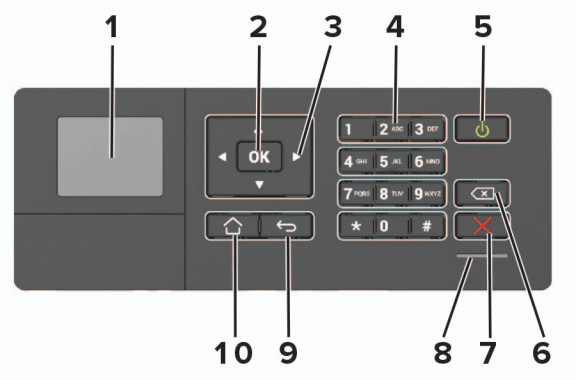
使用控制面板

Lexmark C2325 印表機



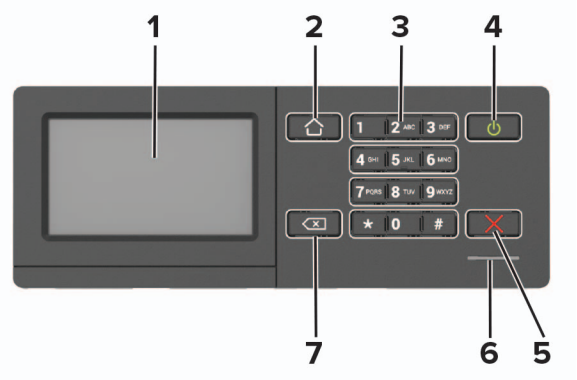
	使用	執行
1	顯示	• 檢視印表機訊息和耗材狀態。 • 設定及操作印表機。
2	功能表按鈕	存取印表機功能表。
3	「電源」按鈕	• 開啟或關閉印表機電源。 **請注意：**若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 • 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 • 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
4	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
5	指示燈	檢查印表機狀態。
6	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
7	「右移鍵」按鈕	• 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 • 增加設定的數值。
8	「選取」按鈕	• 選取功能表選項。 • 儲存設定中的變更。
9	「左移鍵」按鈕	• 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 • 減少設定的數值。

Lexmark CS421、CS521、C2425 和 C2535 印表機



	使用	執行
1	顯示	• 檢視印表機訊息和耗材狀態。 • 設定及操作印表機。
2	「選取」按鈕	• 選取功能表選項。 • 儲存設定中的變更。
3	箭頭按鈕	• 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 • 調整設定的數值。
4	數字鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
5	「電源」按鈕	• 開啟或關閉印表機電源。 **請注意：**若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 • 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 • 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
6	倒退按鈕	將游標倒退移動，並在輸入欄位中刪除一個字元。
7	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
8	指示燈	檢查印表機狀態。
9	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
10	「首頁」按鈕	前往主畫面。

Lexmark CS622 和 C2240 印表機



	使用	執行
1	顯示	• 檢視印表機訊息和耗材狀態。 • 設定及操作印表機。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	數字鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
4	「電源」按鈕	• 開啟或關閉印表機電源。 **請注意：**若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 • 將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。 • 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。
5	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的印表機作業。
6	指示燈	檢查印表機狀態。
7	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。 • 選取功能表選項。 • 儲存設定中的變更。

瞭解電源按鈕和指示燈的狀態

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
藍色	印表機已備妥或正在處理資料。
紅色	印表機需要使用者人為介入。

電源按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關閉、備妥或正在處理資料。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機處於「休眠」模式。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：這些應用程式只適用於某些印表機型號。

使用主畫面

請注意：所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

觸控「傳送」按鈕旁邊的		執行
1	狀態/耗材	• 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示警告或錯誤訊息。 • 檢視有關印表機警告或訊息，以及如何清除這些警告或訊息的其他資訊。 **請注意：**觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
2	工作佇列	顯示所有目前的列印工作。 **請注意：**觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
3	變更語言	變更顯示幕上的語言。
4	設定	存取印表機功能表。
5	經濟省電設定	管理能源耗用、噪音、碳粉及紙張用量等設定。
6	保留工作	顯示保留在印表機記憶體中的列印工作。
7	USB 儲存碟	從快閃儲存碟列印相片和文件。
8	通訊錄	管理印表機上其他應用程式可以存取的聯絡人清單。

自訂主畫面

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 使用本手冊之前，請先按一下**設定 > 裝置 > 可見主畫面圖示**。

3 選取您要在主畫面上顯示的圖示。

4 套用所做的變更。

使用顯示自訂

使用此應用程式之前，請務必先執行下列項目：

- 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**應用程式 > 顯示自訂 > 配置**。
- 啟用及配置螢幕保護程式、投影片及底色圖案設定。

管理螢幕保護程式和投影片影像

1 從「螢幕保護程式和投影片影像」區段，新增、編輯或刪除影像。

請注意：

- 您最多可以新增 10 個影像。
- 狀態圖示啟用後，只有在有錯誤、調告或雲端型通知時，才會顯示在螢幕保護程式上。

2 套用所做的變更。

變更底色圖案影像

1 從主畫面，觸控**變更底色圖案**。

2 選取所要使用的影像。

3 套用所做的變更。

從快閃儲存碟執行投影

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

2 從主畫面，觸控 **投影片**。

此時會依照字母順序顯示影像。

請注意：您可以在開始播放投影片之後取出快閃儲存碟，但是影像就不會儲存在印表機內。若投影片停止播放，請重新插入快閃儲存碟，即可檢視影像。

配置經濟省電設定

1 從主畫面，觸控**經濟省電設定**。

2 配置「經濟省電模式」或「排程電源模式」。

3 套用所做的變更。

建立「雲端連結器」設定檔

我們建議您在建立設定檔之前，先登入印表機。若要啟用登入方法，請參閱*內嵌式 Web 伺服器 - 安全管理手冊*。

1. 從主畫面，觸控**雲端連結器**。
2. 選取雲端服務提供者。
3. 觸控「傳送」按鈕旁邊的**建立設定檔**或⊕。
4. 輸入唯一的設定檔名稱。
5. 必要時，請輸入個人識別碼。

   請注意：使用印表機作為訪客時，請使用個人識別碼保護設定檔。
6. 觸控「傳送」按鈕旁邊的**建立**然後記下鑑別碼。

   請注意：鑑別碼有效期間只有 24 小時。
7. 開啟 Web 瀏覽器，然後前往 **https://lexmark.cloud-connect.co**。
8. 按一下**下一步**，然後接受「使用條款」。
9. 輸入鑑別碼，然後按一下**連接**。
10. 登入您的雲端服務提供帳戶。
11. 授予權限。

    請注意：若要完成鑑別程序，請在 72 小時內開啟設定檔。

設定裝置額度

您必須擁有管理權限，才能存取此應用程式。

1. 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
   - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
2. 按一下**應用程式 > 裝置配額 > 配置**。
3. 從「使用者帳戶」區段，新增或編輯使用者，然後設定使用者額度。
4. 套用所做的變更。

   請注意：如需有關如何配置此應用程式及其安全設定的資訊，請參閱*裝置配額管理者手冊*。

使用 QR Code 產生器

您必須擁有管理權限，才能存取此應用程式。

1. 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**應用程式 > QR Code 產生器 > 配置**。

3 請執行下列其中一項：

- 選取預設的 QR Code 值。
- 輸入 QR Code 值。

4 套用所做的變更。

使用客戶支援

1 從主畫面，觸控**客戶支援**。

2 列印資訊或以電子郵件寄送資訊。

請注意：如需有關配置應用程式設定的資訊，請參閱*「客戶支援管理者手冊」*。

管理書籤

建立書籤

使用書籤列印儲存在伺服器或 Web 上經常存取的文件。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**書籤設定 > 新增書籤**，然後輸入書籤的唯一名稱。

3 請選取「位址」通訊協定類型，然後執行下列其中一項：

- 如果是 HTTP 和 HTTPS，請輸入您要建立書籤的 URL。
- 若是 HTTPS，請務必使用主電腦名稱，而非 IP 位址。例如，輸入 **myWebsite.com/sample.pdf** 而非輸入 **123.123.123.123/sample.pdf**。請確認主電腦名稱也與伺服器憑證中的「一般名稱 (CN)」值相符。如需有關取得伺服器憑證中之 CN 值的其他資訊，請參閱 Web 瀏覽器的說明資訊。
- 如果是 FTP，請輸入 FTP 位址。例如：**myServer/myDirectory**。輸入 FTP 連接埠。連接埠 21 是傳送指令的預設連接埠。
- 如果是 SMB，請輸入網路資料夾位址。例如：**myServer/myShare/myFile.pdf**。輸入網路網域名稱。
- 如有必要，請選取 FTP 和 SMB 適用的「鑑別」類型。

若要限制對書籤的存取，請輸入個人識別碼。

請注意：此應用程式支援下列檔案類型：PDF、JPEG、TIFF 及 HTML 型網頁。某些印表機型號還支援其他檔案類型，例如：DOCX 和 XLXS 。

4 按一下**儲存**。

請注意：若要管理書籤，請按一下**書籤設定**。

建立資料夾

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**書籤設定** > **新增資料夾**，然後輸入資料夾的唯一名稱。

請注意：若要限制對資料夾的存取，請輸入個人識別碼。

3 按一下**儲存**。

請注意：

- 您可以在資料夾中建立資料夾或書籤。若要建立書籤，請參閱第 20 頁的 “建立書籤”。
- 若要管理資料夾，請按一下**書籤設定**。

管裡聯絡人

新增聯絡人

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**通訊錄**。

3 從「聯絡人」區段，新增聯絡人。

請注意：您可將聯絡人指定至一或多個群組。

4 如有必要，請指定登入方法，以允許進行應用程式存取。

5 套用所做的變更。

新增群組

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**通訊錄**。

3 從「聯絡人群組」區段，新增群組名稱。

請注意：您可將一或多個聯絡人指定至該群組。

4 套用所做的變更。

編輯聯絡人或群組

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**通訊錄**。

3 請執行下列其中一項：
- 從「聯絡人」區段，按一下聯絡人名稱，然後編輯資訊。
- 從「聯絡人群組」區段，按一下群組名稱，然後編輯資訊。

4 套用所做的變更。

刪除聯絡人或群組

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**通訊錄**。

3 請執行下列其中一項：
- 從「聯絡人」區段，選取您要刪除的聯絡人。
- 從「聯絡人群組」區段，選取您要刪除的群組名稱。

設定與使用協助工具功能

請注意：

- 這些功能只適用於某些印表機型號。
- 如需有關您印表機型號的協助工具功能的其他資訊，請參閱下列網站上的協助工具手冊：**http://support.lexmark.com**。

啟動語音導引

從控制面板，

1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。

2 在 Apple 功能表中選取**確定**。

從鍵盤，

1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。

2 印刷文件**標籤** 將焦點游標導覽至「確定」按鈕，然後按下 **Enter 鍵**。

請注意：

- 將耳機插入耳機插孔時，也可以啟動「語音導引」。
- 若要調整音量，請使用控制面板底部的音量按鈕。

使用手勢導覽畫面

請注意：

- 「語音導引」啟動時，才能使用手勢。
- 啟用「放大」，以使用縮放和手勢。
- 使用實體鍵盤輸入字元，並調整某些設定。

手勢	功能
點擊兩次	在畫面上選取選項或項目。
點擊三次	放大或縮小文字和影像。
右滑或下滑	移至畫面上的下一個項目。
左滑或上滑	移至畫面上的上一個項目。
上下左右移動	存取縮放影像中超出畫面限制的部分。 **請注意：**此手勢必須使用兩根手指拖曳縮放影像。
先上滑再左滑	結束應用程式，並返回主畫面。
先下滑再左滑	• 取消工作。 • 返回上一個設定。 • 結束在不變更設定或值時所出現的畫面。

手勢	功能
先上滑再下滑	重複語音提示。

啟用「放大」模式

1 從控制面板，按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。

2 在 Apple 功能表中選取「**放大」模式**。

3 在 Apple 功能表中選取**確定**。

如需有關導覽放大畫面的其他資訊，請參閱第 23 頁的 “使用手勢導覽畫面”。

調整「語音導引」語音速度

1 從主畫面，選取**設定 > 裝置 > 協助工具 > 語音速度**。

2 選取語音速度。

使用顯示幕上的鍵盤

請執行下列其中一個或多個項目：

- 將手指拖拉至按鍵的上方，即可播報該字元。
- 舉起手指，即可在欄位中輸入字元。
- 在 Apple 功能表中選取 **Backspace**，即可刪除字元。
- 若想聽輸入欄位中的內容，請選取**標籤**，然後選取 **Shift 鍵 + Tab 鍵**。

啟用語音密碼或個人識別碼

1 從主畫面，選取**設定 > 裝置 > 協助工具 > 語音密碼/個人識別碼**。

2 啟用此設定。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

1 從控制面板，導覽到：

設定 > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** > 選取紙張來源

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 設定紙張尺寸和類型。

配置「通用尺寸」紙張設定

1 從控制面板，導覽到：

設定 > **紙張** > **材質配置** > **通用尺寸設定**

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 配置設定。

載入紙匣組件

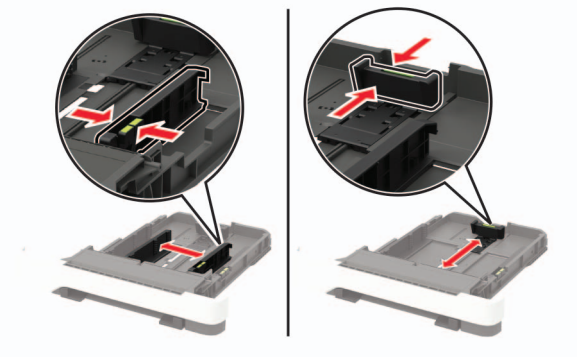
請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 移除紙匣組件。

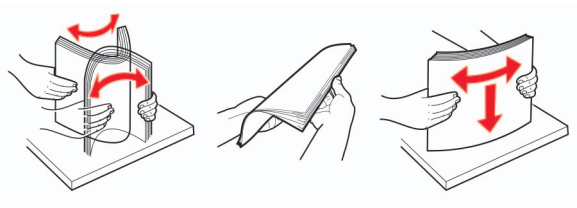
請注意：若要避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時移除紙匣組件。

2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

請注意：請使用紙匣組件底端的指示標誌，協助您安放導引夾。



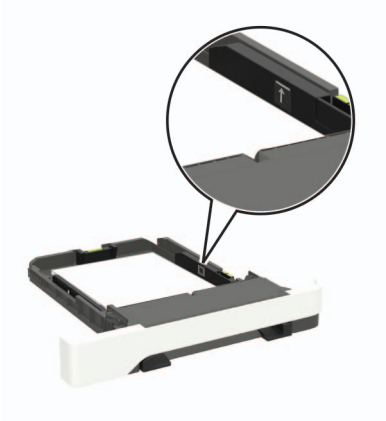
3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 載入紙張堆疊時，請將列印面朝上，並確認側導引夾緊靠著紙張。

請注意：

- 若要進行單面列印，載入信頭紙時列印面朝上，信頭應朝向紙匣組件前方。
- 若要進行雙面列印，載入信頭紙時列印面朝下，信頭應朝向紙匣組件後方。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 若要避免夾紙，請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。



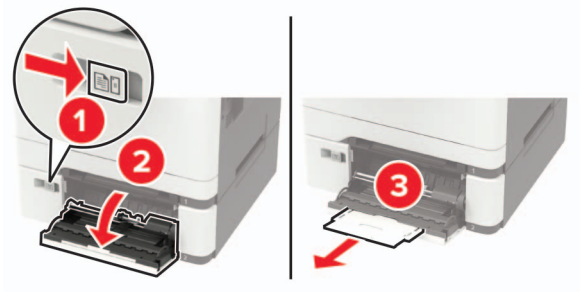
5 插入紙匣組件。

必要的話，請從控制面板上設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入的紙張。

將材質載入多用途送紙器

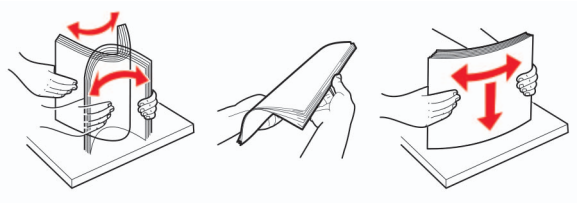
1 打開多用途送紙器。

請注意：多用途送紙器只適用於某些印表機型號。



2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

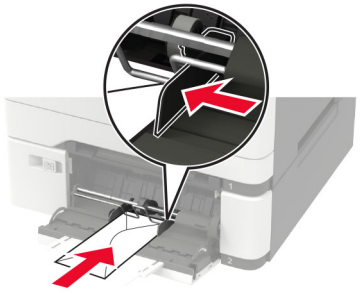


4 載入紙張時請將列印面朝下。

- 載入信頭紙，若是單面列印，載入時列印面朝下，頂邊先進入印表機。

- 載入信頭紙，若是雙面列印，載入時列印面朝上，頂邊後進入印表機。

- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。

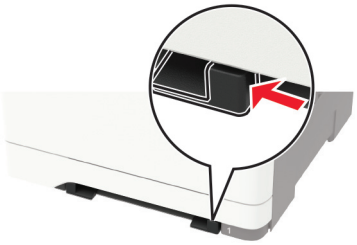


請當心—潛藏損壞危險性：請勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。

5 從控制面板，設定紙張類型和紙張尺寸，以符合所載入的紙張。

載入手動輔助式送紙器

1 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

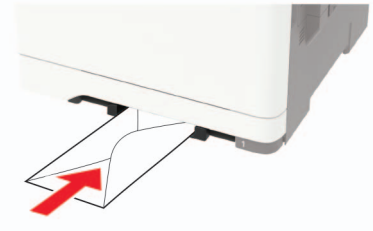


2 載入一張紙張，載入時列印面朝下。

- 載入信頭紙，若是單面列印，載入時列印面朝下，頂邊先進入印表機。

- 載入信頭紙，若是雙面列印，載入時列印面朝上，頂邊後進入印表機。

- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。



3 送入紙張，直到印表機將紙張前緣往內拉。

請當心—潛藏損壞危險性：若要避免夾紙，請勿將紙張用力塞入手動輔助式送紙器。

鏈結紙匣組件

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置**。

3 為您要鏈結的各紙匣組件設定相同的紙張尺寸和紙張類型。

4 儲存設定。

5 按一下**設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置**。

6 將「鏈結紙匣組件」設為**自動**。

7 儲存設定。

若要解除鏈結紙匣組件，請確認各紙匣組件均無相同的紙張尺寸和紙張類型設定。

請當心—潛藏損壞危險性：加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若要避免列印問題，請使印表機中的紙張類型設定符合載入紙匣組件中的紙張。

紙張托架

支援的紙張尺寸

請注意：您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張尺寸與選購性 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
A4 210 x 297 公釐（8.27 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A5[1,2] 148 x 210 公釐（5.83 x 8.27 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	X
A6 105 x 148 公釐（4.13 x 5.83 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐（7.17 x 10.1 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐（8.5 x 11 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Legal 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Executive 184.2 x 266.7 公釐（7.25 x 10.5 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	X
Oficio（墨西哥） 215.9 x 340.4 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Folio 215.9 x 330.2 公釐（8.5 x 13 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓

[1] 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[2] 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[3] 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

[4] 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

[5] 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
Statement 139.7 x 215.9 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
Hagaki（日式明信片） 100 x 148 公釐（3.94 x 5.83 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 [3,4] 98.4 x 148 公釐到 215.9 x 355.6 公釐（3.87 x 5.83 英吋到 8.5 x 14 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 [3,4] 76.2 x 127 公釐到 215.9 x 355.6 公釐（3 x 5 英吋到 8.5 x 14 英吋）	X	✓	X	✓	X	X
通用尺寸 [3,4] 148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐（5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	X
通用尺寸 [3,4] 210 x 250 公釐到 215.9 x 355.6 公釐（8.27 x 9.84 英吋到 8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐（3.875 x 7.5 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐（3.875 x 8.9 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐（4.12 x 9.5 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
DL 信封 110 x 220 公釐（4.33 x 8.66 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
C5 信封 162 x 229 公釐（6.38 x 9.01 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X

[1] 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[2] 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[3] 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

[4] 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

[5] 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
B5 信封 176 x 250 公釐（6.93 x 9.84 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
Monarch 98.425 x 190.5 公釐（3.875 x 7.5 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X
其他信封 [5] 98.4 x 162 公釐到 176 x 250 公釐（3.87 x 6.38 英吋到 6.93 x 9.84 英吋）	✓	✓	X	✓	X	X

[1] 將此紙張尺寸載入 1 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[2] 將此紙張尺寸載入 2 號紙匣組件和手動輔助式送紙器，載入時，長邊先進入印表機。

[3] 若選取「通用尺寸」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

[4] 載入度較窄的紙張，載入時短邊先進入印表機。

[5] 若選取「其他信封」，除非是由軟體應用程式指定尺寸，否則頁面會製作 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）的格式。

支援的紙張類型

請注意：

- 您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張類型與 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。
- 標籤、信封及卡片一定會以每分鐘 25 頁的速度列印。

紙張類型	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓	✓	X
信封	✓	✓	X	✓	X	X
紙質標籤紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
乙烯樹脂標籤	✓	✓	✓	✓	✓	X

支援的紙張重量

請注意：

- 您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張類型與 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。
- 標籤、信封及卡片一定會以每分鐘 25 頁的速度列印。

紙張類型和重量	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
薄磅紙張 [1] 60 – 74.9 g/m² 長紋理（16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
普通紙 75 – 90.3 g/m² 長紋理（20 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張 90.3 – 105 g/m² 長紋理（24.1 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片 105.1 – 162 g/m² 長紋理（28.1 到 43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	X
卡片 105.1 – 200 g/m² 長紋理（28.1 到 53 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	X	X	X	X
紙張標籤 [2] 131 g/m²（35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	✓[3]

[1] 要列印重量小於 75 g/m² (20 磅）的紙張時，必須將「紙張類型」設為「薄磅紙張」。若未如此設定，可能會造成紙張過度扭曲，進而導致送紙錯誤，尤其是在較為潮溼的環境中，更容易有此情況。

[2] 支援偶爾使用標籤及其他特殊材質，但需事先測試其滿意度。

[3] 支援尺寸上限為 105 g/m²（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張標籤。

[4] 100% 棉質成份的重量上限為 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

[5] 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封僅限含 25% 棉質成分。

紙張類型和重量	標準 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	選購性 650 張雙層紙匣組件		選購性 550 張紙匣組件	雙面列印裝置
			550 張紙匣組件	多用途送紙器		
乙烯樹脂標籤 [2] 131 g/m² （35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓	**X**
信封 [4,5] 60 – 105 g/m² （16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	✓	✓	**X**	✓	**X**	**X**

[1] 要列印重量小於 75 g/m² (20 磅）的紙張時，必須將「紙張類型」設為「薄磅紙張」。若未如此設定，可能會造成紙張過度扭曲，進而導致送紙錯誤，尤其是在較為潮溼的環境中，更容易有此情況。

[2] 支援偶爾使用標籤及其他特殊材質，但需事先測試其滿意度。

[3] 支援尺寸上限為 105 g/m² （28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張標籤。

[4] 100% 棉質成份的重量上限為 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

[5] 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封僅限含 25% 棉質成分。

列印

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在列印文件之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

1. 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
2. 必要時，請調整設定。
3. 列印文件。

從行動裝置列印

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

1. 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

   請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。
2. 選取印表機。
3. 列印文件。

使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印 ™ 是一項行動列印服務，可讓行動裝置上已啟用的應用程式列印至任何支援 Google 雲端列印的印表機。

1. 從行動裝置的主畫面，啟動已啟用的應用程式。
2. 點選**列印**，然後選取印表機。
3. 列印文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是一種行動列印解決方案，適用於在 Android™ 4.4 版或更新版本上執行的行動裝置。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：列印之前，請確定已啟用 Mopria 列印服務。

1. 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
2. 點選**列印**，然後選取印表機。
3. 傳送列印工作。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 是可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：

- 只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。
- 此應用程式只適用於某些印表機型號。

1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。

2 選取要列印的項目，然後點選分享圖示。

3 點選**列印**，然後選取印表機。

4 列印文件。

從行動裝置使用 Wi-Fi Direct® 進行列印

Wi-Fi Direct® 是一項列印服務，可讓您列印至任何備妥 Wi-Fi Direct 的印表機。

請注意：確認行動裝置已連接至印表機無線網路。如需其他資訊，請參閱第 90 頁的 “將行動裝置連接到印表機無線網路。”。

1 從您的行動裝置，啟動相容應用程式，或從檔案管理員選取文件。

2 依據您的行動裝置，執行下列其中一項：

- 點選 > **列印**。
- 點選 > **列印**。
- 點選 > **列印**。

3 選取印表機，必要的話，請調整設定。

4 列印文件。

從快閃儲存碟列印

此選功能只適用於某些印表機型號。

1 請插入快閃儲存碟。

請注意：

- 若在顯示錯誤訊息時插入快閃儲存碟，印表機會忽略快閃儲存碟。
- 若在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，顯示幕上便會顯示**忙碌狀態**。

2 選取您要列印的文件。

必要時，請配置其他列印設定。

3 列印文件。

若要列印其他文件，請選取 **USB 儲存碟**。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的快閃儲存碟或印表機。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟

- Lexar JumpDrive S70（16GB 和 32GB）
- SanDisk Cruzer（16GB 和 32GB）
- PNY Attache（16GB 和 32GB）

請注意：

– 本印表機支援採用全速標準的高速 USB 快閃儲存碟。
– USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table（檔案配置表，簡稱 FAT）系統。

檔案類型

文件

- PDF（1.7 版或更舊版本）
- XPS
- Microsoft 檔案格式（.doc、.docx、.xls、.xlsx、.ppt、.pptx）只適用於某些印表機型號。

影像

- .dcx
- .gif
- .JPEG 或 .jpg
- .bmp
- .pcx
- .TIFF 或 .tif
- .png

配置機密工作

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 安全性 > 機密列印設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

在某些印表機型號中，請從內嵌式 Web 伺服器存取此設定。

2 配置設定。

使用	執行
個人識別碼無效次數上限	設定無效個人識別碼的輸入次數。 **請注意：**達到限制次數時，該使用者名稱的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期	設定機密列印工作的到期時間。 **請注意：**機密保留工作未被手動釋放或刪除之前，都會儲存在印表機中。
重覆工作逾期	設定重複列印工作的有效期限時間。 **請注意：**重複保留工作會儲存在印表機記憶體中，以便重新列印。

使用	執行
驗證工作逾期	設定印表機在列印其餘份數之前列印一份的有效期限時間 **請注意：**驗證工作會先列印一份，確認是否令人滿意後，再列印其餘份數。
保留工作逾期	設定印表機儲存列印工作的有效期限時間。 **請注意：**保留工作在列印後會自動刪除。
必須保留所有工作	將印表機設定為保留所有列印工作。

列印機密工作和其他保留工作

Windows 使用者適用

1. 開啟文件，接著按一下**檔案** > **列印**。
2. 按一下**內容**，**喜好設定**，**選購品**，或設為**設定**。
3. 按一下**列印與保留**。
4. 在 Apple 功能表中選取**使用「列印與保留」**，然後指定使用者名稱。
5. 選取列印工作類 型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
   若列印工作為機密類型，請輸入四位數字的個人識別碼。
6. 按一下**確定** 或**列印**。
7. 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
   - 若是機密列印工作，請導覽至：
     保留工作 > 選取您的使用者名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**
   - 若是其他列印工作，請導覽至：
     保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**

Macintosh 使用者適用

1. 開啟文件，接著選擇**檔案** > **列印**。
   必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
2. 從列印選項或「列印份數與頁數」功能表，選取**傳送工作**。
3. 選取列印工作類 型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
   若列印工作為機密類型，請指定使用者名稱和四位數字的個人識別碼。
4. 按一下**確定**或**列印**。
5. 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
   - 若是機密列印工作，請導覽至：
     保留工作 > 選取您的使用者名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**
   - 若是其他列印工作，請導覽至：
     保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**

從「雲端連結器」設定檔列印

1 從主畫面，觸控**雲端連結器**。

2 選取雲端服務提供者，然後選取設定檔。

請注意：如需有關建立「雲端連結器」設定檔的其他資訊，請參閱第 19 頁的 “建立『雲端連結器』設定檔”。

3 選取一個檔案。

請注意：您無法選取不支援的檔案。

4 必要時，請變更設定。

5 觸控「傳送」按鈕旁邊的**列印**。

列印字型範例清單

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 列印 > 列印字型

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 選取字型範例。

列印目錄清單

從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 列印 > 列印目錄

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

瞭解印表機功能表

功能表圖

裝置	• 喜好設定 • 遠端操作面板 • 通知 • 電源管理 • 傳送至 Lexmark 的資訊	• 協助工具 • 回復出廠預設值 • 維護 • 可見主畫面圖示 • 關於本印表機
列印	• 版面配置 • 設定 • 品質 • 工作統計 • XPS	• PDF • PostScript • PCL • HTML • 影像
紙張	• 紙匣組件配置	• 材質配置
USB 儲存碟	快閃儲存碟列印	
網路/連接埠	• 網路總覽 • 無線 • 乙太網路 • TCP/IP • SNMP • IPSec • 802.1x	• LPD 配置 • HTTP/FTP 設定 • ThinPrint • USB • Google 雲端列印 • Wi-Fi Direct
安全性 [1]	• 登入方法 • 排程 USB 裝置 • 安全稽核日誌 • 登入限制 • 機密列印設定	• 磁碟加密 • 清除暫存資料檔 • 解決方案 LDAP 設定 • 行動服務管理 • 其他
報告	• 功能表設定頁 • 裝置	• 列印 • 網路
說明 [2]	• 列印所有指南 • 色彩品質指南 • 連線指南 • 資訊指南 • 材質指南	• 移動指南 • 列印品質指南 • 掃描指南 • 耗材指南
疑難排解	列印品質測試頁	

[1] 在某些印表機機型中，此功能表只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。

[2] 此功能表只適用於某些印表機型號。

裝置

喜好設定

功能表項目	說明
顯示語言 [語言清單]	設定顯示幕所顯示文字的語言。
國家/地區 [國家或地區清單]	指出配置運作印表機的國家或地區。
執行起始設定 關閉* 開啟	執行設定精靈。
鍵盤 鍵盤類型 [語言清單]	選擇語言作為鍵盤類型。 **請注意：** • 可能不會顯示所有「鍵盤類型」值，或者，必須有特殊硬體，才會顯示。 • 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
顯示的資訊 顯示文字 1 [IP 位址*] 顯示文字 2 [日期/時間*] 自訂文字 1 自訂文字 2	指定要顯示在主畫面上的資訊。 **請注意：**自訂文字 1 和自訂文字 2 只會顯示在某些印表機型號。
日期和時間 配置 目前的日期和時間 手動設定日期和時間 日期格式 [月/日/年] 時間格式 [12 小時制（上午/下午*）] 時區 [GMT*]	配置印表機日期和時間。
日期和時間 網路時間通訊協定 啟用 NTP [開啟*] NTP 伺服器 啟用鑑別	配置網路時間通訊協定 (NTP) 的設定。 **請注意：** • 「啟用鑑別」只會顯示在某些印表機型號。 • 「啟用鑑別」設為 MD5 金鑰時，才會顯示「金鑰 ID」和「密碼」。
紙張尺寸 美制* 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 **請注意：**在起始設定精靈中選取的國家或地區決定紙張尺寸起始設定。
螢幕亮度 20 – 100% (100*)	調整顯示幕的亮度 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
存取快閃儲存碟 已啟用* 已停用	可讓您存取快閃儲存碟。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
畫面逾時 5 – 300 (60*)	設定顯示幕顯示主畫面或印表機主動將使用者帳戶登出之前的閒置時間（以秒計）。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

遠端操作面板

功能表項目	說明
外部 VNC 連線 不允許* 允許	允許連接外部虛擬網路運算 (VNC) 用戶端，以執行遠端操作面板。
鑑別類型 無* 標準鑑別	設定存取 VNC 用戶端端伺服器時的鑑別類型。 **請注意：**設定為「標準鑑別」時，會顯示「VNC 密碼」。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

通知

功能表項目	說明
錯誤指示燈 關閉 開*	將指示燈設為當印表機發生錯誤時就亮起。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
警示控制 關閉 單次警示* 連續警示	設定印表機需要使用者介入時所要發出警示聲響的次 數。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
耗材 顯示耗材預估值 顯示預估值* 不要顯示預估值	顯示耗材的預估狀態。
耗材 碳粉匣警示 關閉 單次警示* 連續警示	設定碳粉匣碳粉不足時所要發出警示聲響的次 數。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要的 SMTP 閘道	輸入用來傳送電子郵件的伺服器 IP 位址或主機名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要的 SMTP 閘道連接埠 1 – 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要的 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要的 SMTP 閘道連接埠 1 – 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 逾 5-30 秒 (30*)	指定 SMTP 伺服器沒有回應時，印表機逾時之前的時間。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 回覆地址	指定電子郵件中的回覆地址。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 一律使用 SMTP 預設回覆地址 關閉* 開啟	使用 SMTP 預設回覆地址。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 SSL/TLS 已停用* 議定 必要項目	使用加密鏈結傳送電子郵件。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 需要授信憑證 開* 關閉	存取 SMTP 伺服器時需要授信憑證。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	設定裝置起始的電子郵件是否需要認證。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用者起始的電子郵件 無 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼* 提示使用者	設定使用者起始的電子郵件是否需要認證。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 Active Directory 裝置認證 關閉 開*	啟用使用者認證和群組指定以連接到 SMTP 伺服器。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置使用者 ID	指定使用者 ID 以連接到 SMTP 伺服器。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置密碼	指定用來連接至 SMTP 伺服器的密碼。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 否	停用要顯示在顯示幕上的 SMTP 設定錯誤訊息。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
預防錯誤 夾紙協助 關閉 開*	將印表機設為在清除夾住的頁面後，自動清光空白頁或局部列印的頁面。
預防錯誤 自動繼續 關閉 開啟*（5 秒鐘）	將印表機設為在清除某些需要使用者介入的印表機狀況後，自動繼續處理或列印工作。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機* 永不重新開機	將印表機設為在錯誤發生時重新啟動。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機上限 1 – 20 (2*)	設定印表機可執行的自動重新開機次數。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機時間範圍 1 – 525600 (720*)	設定印表機執行自動重新開機之前的秒數。
預防錯誤 自動重新開機 自動重新開機計數器	顯示重新開機計數器的唯讀資訊。 **請注意：**在某些印表機型號中，您可以重設計數器。
預防錯誤 自動重新開機 重設自動重新開機計數器 取消 繼續	重設自動重新開機計數器。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
預防錯誤 顯示紙張頁面小於列印區域錯誤 開啟 自動清除*	設定印表機在發生紙張頁面小於列印區域錯誤時顯示訊息。 **請注意：**紙張頁面小於列印區域是指載入的紙張尺寸。
預防錯誤 頁面保護 關閉* 開啟	將印表機設定為在列印整個頁面之前，先將該頁面存入記憶體中。
夾紙內容恢復 夾紙恢復 關閉 開啟 自動*	將印表機設定為重新列印發生夾紙的頁面。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電源管理

功能表項目	說明
睡眠模式設定檔 列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啟 允許列印時顯示幕關閉*	允許列印時顯示幕關閉。
逾時 睡眠模式 1-120 分鐘 (15*)	設定印表機開始以「睡眠」模式運作之前的待機時間。
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時制 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天* 1 週 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前的時間。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠*	即使有乙太網路連線作用中，請仍將印表機設為「休眠」模式。
經濟省電模式 關閉* 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 **請注意：**將「經濟省電模式」設為「省電」或「省紙」可能會影響印表機效能，但不會影響列印品質。
排程電源模式 排程	排定印表機何時進入「睡眠」或「休眠」模式。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳送至 Lexmark 的資訊

功能表項目	說明
傳送至 Lexmark 的資訊 耗材和頁面使用情形（匿名） 裝置效能（匿名） 裝置互動（匿名） 以上皆非	將印表機使用資訊和效能資訊傳送至 Lexmark。 **請注意：** • 只有某些印表機型號會顯示「裝置效能（匿名）」、「裝置互動（匿名）」及「以上皆非」。 • 您必須選取「傳送至 Lexmark 的資訊」中的任一設定（「以上皆非」除外），「資訊傳送時間和使用者資訊 - 層級」才會出現。
資訊傳送時間 開始時間 停止時間	
使用者資訊 - 層級 僅匿名階段作業資訊* 含有一般使用者資訊的階段作業資訊 含有實際使用者 ID 的階段作業資訊	

協助工具

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表項目	說明
重複按鍵敲擊的間隔 0 – 5 (0*)	設定印表機忽略所連接的鍵盤上重複按鍵按壓次數的秒數間隔。
按鍵重複起始延遲 0.25 – 5 (1*)	設定重複按鍵開始重複前的起始延遲時間長度。 **請注意：**鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
按鍵重複率 0.5 – 30 (30*)	設定重複按鍵的每秒按壓次數。 **請注意：**鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
延長畫面逾時 關閉* 開啟	讓使用者停留在相同位置，並在達到時限時重設「畫面逾時」計時器，而不是返回主畫面。
耳機音量 1 – 10 (5*)	調整耳機音量。 **請注意：**耳機連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
在接上耳機時啟用語音導引 關閉* 開啟	在耳機連接到印表機時啟用語音導引。
語音密碼/個人識別碼 關閉* 開啟	將印表機設為大聲讀出密碼或個人識別碼。 **請注意：**耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
語音速度 非常慢 慢 一般* 快 較快 非常快 特快 極快 最快	設定「語音導引」語音速度。 **請注意：**耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

回復出廠預設值

功能表項目	說明
回復設定 回復所有的設定 回復印表機設定 回復網路設定 回復應用程式設定	回復印表機出廠預設值。 **請注意：**「回復應用程式設定」只會出現在某些印表機型號。

維護

配置功能表

功能表項目	說明
USB 配置 USB PnP 1* 2	變更印表機的 USB 儲存碟模式，以改善 USB 儲存碟與個人電腦的相容性。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
USB 配置 USB 速度 已滿 自動*	將 USB 連接埠設定為全速執行，並停用它的高速功能。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
紙匣組件配置 鏈結紙匣 自動* 關閉	將印表機設定為鏈結具有相同紙張類型和紙張尺寸設定的紙匣。
紙匣組件配置 顯示插入紙匣訊息 關閉 只適用於不明尺寸* 永遠	顯示**「插入紙匣」** 訊息。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
紙匣組件配置 紙張提示 自動* 多用途送紙器 手動送紙	設定當出現載入紙張的提示時，使用者要裝填的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
紙匣組件配置 信封提示 自動* 多用途送紙器 手動送信封	設定當出現載入信封的提示時，使用者要裝填的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
紙匣組件配置 針對提示採取的動作 提示使用者* 繼續 使用現用	設定印表機來解決紙張或信封相關的變更提示。
報告 功能表設定頁 事件日誌 事件日誌摘要 性能檢查統計記錄	列印有關印表機功能表設定、狀態和事件日誌的報告。
耗材用量和計數器 清除耗材使用歷程記錄	將耗材使用歷程（例如：剩餘的頁數和日數）重設為出廠層級。
耗材用量和計數器 重設彩色成像套件計數器	請在安裝新彩色成像套件後重設計數器。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
耗材用量和計數器 重設維護計數器	請在安裝新保養套件後重設計數器。
耗材用量和計數器 分層覆蓋範圍	調整列印頁面上的色彩覆蓋率的範圍。
印表機模擬模式 PPDS 模擬模式 關閉* 開啟	將印表機設定為辨別及使用 PPDS 資料串流。
列印配置 僅黑色模式 關閉* 開啟	以灰階列印彩色內容。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印配置 彩色飾物 關閉 1 2* 3 4 5	美化列印輸出以修正印表機的錯置。
列印配置 字型清晰化 0 – 150 (24*)	設定文字點數值，低於該值時，在列印字型資料時就會使用高頻率網屏。 例如，若該值為 24，則點數為 24 以下的字型都會使用高頻率網屏。
裝置操作 靜音模式 關閉* 開啟	將印表機設為在「靜音模式」下運作。 **請注意：**啟用此設定，會降低印表機效能。
裝置操作 面板功能表 關閉 開*	啟用對控制面板功能表的存取權。
裝置操作 自訂耗材存量 關閉* 開啟	使 *printservice* 讀取及編輯內嵌式 Web 伺服器。
裝置操作 安全模式 關閉* 開啟	將印表機設定為以特殊模式運作，即使發生已知問題，仍儘可能嘗試繼續提供最多功能。 例如，設為「開啟」且雙面列印馬達不運轉時，印表機針對雙面列印工作，則會執行單面列印。
裝置操作 清除自訂狀態	清除「預設」或「替代」自訂訊息的使用者定義字串。
裝置操作 清除所有遠端安裝的訊息	清除遠端安裝的訊息。
裝置操作 自動顯示錯誤畫面 關閉 開*	在印表機於主畫面上保持非作用狀態的時間等於「畫面逾時」設定值之後，於顯示幕上顯示現有錯誤訊息。
裝置操作 啟用選購性平行埠 關閉* 開啟	啟用選購性平行埠。 **請注意：**設為「開啟」時，印表機會重新啟動。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
碳粉修補感應器設定 校正頻率喜好設定 已停用 最少的色彩調校 較少的色彩調校 一般* 較佳的色彩準確性 最佳的色彩準確性	將印表機設定為落下正確的碳粉量，以維持色彩一致性。
碳粉修補感應器設定 完整校正	執行完整色彩校正。
碳粉修補感應器設定 列印 TPS 資訊頁	列印含有碳粉修補感應器校正相關資訊的診斷頁。
應用程式配置 LES 應用程式 關閉 開*	啟用 Lexmark 內嵌式解決方案 (LES) 應用程式。 **請注意：** • 此功能表項目只適用於某些印表機型號。 • 設為「開啟」時，此設定不會影響內建的應用程式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無法使用清除

功能表項目	說明
無法使用清除 前次抹除記憶體的時間 前次抹除硬碟的時間	顯示印表機記憶體或硬碟何時進行前次抹除的相關資訊。 **請注意：**「前次抹除硬碟的時間」只會出現在有安裝硬碟的印表機。
無法使用清除 將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨 將硬碟上的所有資訊抹除乾淨 清除所有印表機和網路設定	清除印表機記憶體或硬碟中儲存的所有設定和應用程式。 **請注意：**「將硬碟上的所有資訊抹除乾淨」只會出現在有安裝硬碟的印表機。

可見主畫面圖示

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表	說明
狀態/耗材 工作佇列 變更語言 通訊錄 書籤 保留工作 USB 應用程式設定檔 顯示自訂 經濟省電設定	指定哪些圖示要顯示在主畫面上。

關於本印表機

功能表項目	說明
資產標籤 [1]	說明此印表機。長度上限為 32 個字元。
印表機的位置 [1]	指出印表機位置。長度上限為 63 個字元。
請聯絡 [1]	將印表機名稱個人化。長度上限為 63 個字元。
將配置檔案匯出到 USB[2]	將配置檔匯出至快閃儲存碟。
將壓縮的日誌匯出至 USB[2]	將壓縮的日誌檔匯出至快閃儲存碟。
傳送日誌 取消 傳送	傳送診斷資訊至 Lexmark。
[1] 在某些印表機機型中，此功能表項目只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。 [2] 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。	

列印

版面配置

功能表項目	說明
面數 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定執行雙面列印時要裝訂在紙張的哪一側（長邊或短邊）。 **請注意：**印表機會依據選定選項，將頁面的各項列印資訊自動偏位，以利正確裝訂工作。
空白頁 列印 不要列印*	列印未包含於列印工作的空白頁。
逐份列印 關閉 [1,1,1,2,2,2]* 開啟 [1,2,1,2,1,2]	使列印工作的各頁面依序堆疊，尤其是在列印多重份數的工作時。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	在列印時插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
每一頁面頁數 關閉* 每一面 2 頁 每一面 3 頁 每一面 4 頁 每一面 6 頁 每一面 9 頁 每一面 12 頁 每一面 16 頁	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。
每面頁數排序 水平* 水平反轉 垂直 垂直反轉	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印影像的位置。 **請注意：**依據頁面影像數及其頁面列印方向來決定位置。
每面頁數方向 自動* 橫印 直印	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印文件的列印方向。
每面頁數邊框 無* 實線	使用「每面頁數」時在每個頁面影像周圍列印邊框。
份數 1 - 9999 (1*)	指定每個列印工作的列印份數。
列印範圍 一般* 適合頁面 整頁	設定紙張的可列印範圍。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

設定

功能表項目	說明
印表機語言 PCL 模擬模式 PS 模擬模式*	設定印表機語言。 **請注意：**如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
工作等待 關閉* 開啟	保留需要耗材的列印工作，以便讓不需要找不到的耗材的工作可以列印。 **請注意：**印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
工作保留逾時 0 - 255 (30*)	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，需等待使用者介入的總時間（以秒計）。 **請注意：**印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
印表機用法 最大速度 最大印量*	決定彩色成像套件在進行列印時的作業方式。 **請注意：** • 當設定為最大印量，當列印黑白列印頁面群組時，彩色成像套件速度變慢或停止。 • 當設定為最大速度，當列印時，不論是列印彩色或黑白頁面，彩色成像套件都會進行列印。
下載目標 RAM* 磁碟	為所有已下載至印表機的永久資源（例如：字型和巨集）指定儲存位置。 **請注意：**印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
節省資源 關閉* 開啟	決定當印表機所收到的工作所需要的記憶體多於可用記憶體時，印表機應如何處理已下載的資源（例如：字型和巨集）。 **請注意：** • 當設定為關閉，印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。印表機會將非作用中印表機語言的相關資源刪除。 • 若設為開啟印表機會透過所有語言切換，保留所有永久已下載的資源。必要時，印表機會顯示記憶體已滿的訊息，而不是刪除永久資源。
列印所有排列順序 依照字母順序* 最新的優先 最舊的優先	當您選擇列印所有保留和機密工作時，請指定順序。 **請注意：**印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

品質

功能表項目	說明
列印模式 黑白 彩色*	設定列印模式。
列印解析度 4800 CQ* 1200 dpi	設定列印輸出的解析度。 **請注意：**4800 CQ 可利用最大速度提供高品質輸出。
碳粉明暗度 1 至 5 (4*)	決定文字影像的亮度或暗度。
半色調 一般* 詳細資料	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。
省色模式 關閉* 開啟	減少用於列印圖形及影像的碳粉量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
RGB 亮度 -6 至 6 (0*)	調整彩色輸出的亮度、對比及飽和度。 **請注意：**這項設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB 對比 0 至 5 (0*)	
RGB 飽和度 0 至 5 (0*)	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 -5 至 5 (0*) 洋紅色 -5 至 5 (0*) 鮮黃色 -5 至 5 (0*) 黑色 -5 至 5 (0*) 重設預設值	調整各顏色所用的碳粉量。
色彩修正 關閉 自動* 手動 **色彩修正內容**	修改用於列印文件的色彩設定。 **請注意：** • 「關閉」會將印表機設為接受軟體的色彩修正。 • 「自動」會將印表機設為對列印頁上的每個物件套用不同色彩設定檔。 • 「手動」可讓您自訂要套用至列印頁上每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。 • 必須將「色彩修正」設為「手動」，才能使用「色彩修正內容」。
色彩樣本 列印色彩樣本	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
色彩校正	校準印表機，調整列印輸出的色彩變化。
專色替換 設定自訂的 CMYK	為二十個指明的專色指定特定的 CMYK 值。 **請注意：**在某些印表機機型中，此功能表項目只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。
RGB 替換	使輸出的色彩符合原始文件的色彩。 **請注意：** • 您必須選取顯示-全黑色表，才能使用此功能表項目。 • 此功能表項目只出現在內嵌式 Web 伺服器。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

工作統計

請注意：印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
工作統計 關閉* 開啟	設定印表機來建立所接收列印工作的日誌。
統計日誌頻率 每天 每週 每月*	指定印表機建立日誌檔的頻率。
在重複作業結束時記錄活動 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌	指定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 **請注意：**「統計日誌頻率」中定義的值可決定何時觸發此動作。
日誌幾乎已滿狀態 關閉* 開啟	指定印表機執行「日誌幾乎已滿時的動作」之前的日誌檔大小上限。
日誌幾乎已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行項目除外 刪除所有的日誌	指定印表機在硬碟幾乎已滿時的回應方式。 **請注意：**「日誌幾乎已滿狀態」中定義的值可決定何時觸發此動作。
日誌已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行項目除外 刪除所有的日誌	指定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。
用於張貼日誌的 URL	指定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件位址	指定要作為印表機工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
日誌檔前導碼	指定日誌檔名稱的前導碼。 **請注意：**TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

XPS

功能表項目	說明
列印錯誤頁面 關閉* 開啟	列印內含各項錯誤（包括 XML 標示的錯誤）相關資訊的測試頁。
最小線條寬度 1 – 30 (2*)	設定最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width) **請注意：** • 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 • 以 4800 CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PDF

功能表項目	說明
Scale to Fit（調整為適合的比例） 關閉* 開啟	調整頁面內容比例以符合所選紙張尺寸。
Annotations（註解） 列印 不要列印*	指定是否在 PDF 列印註釋。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PostScript

功能表項目	說明
列印 PS 錯誤 關閉* 開啟	列印含有 PostScript 錯誤說明的頁面。 **請注意：**發生錯誤時，工作會停止處理程序，印表機會列印錯誤訊息，並清光剩餘的列印工作。
最小線條寬度 1 – 30 (2*)	設定最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width) **請注意：** • 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 • 以 4800 CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
鎖定 PS 啟動模式 關閉* 開啟	停用 SysStart 檔。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
影像平滑化 關閉* 開啟	加強低解析度影像的對比和清晰度。 **請注意：**此設定對解析度為 300 dpi 或更高的影像沒有作用。
字型優先順序 常駐* 快閃記憶體/磁碟	建立字型搜尋順序。 **請注意：** • 「常駐」會設定印表機先搜尋其記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或印表機硬碟。 • 「快閃記憶體/磁碟」會設定印表機先搜尋快閃記憶體或印表機硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。 • 您必須先安裝快閃記憶體或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。
等待逾時 關閉 開啟*（40 秒鐘）	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PCL

功能表項目	說明
字型來源 常駐* 磁碟 快閃記憶體 全部	選取內含預設字型選項的來源。 **請注意：** • 「 快閃記憶體」和「磁碟」只會出現在某些印表機型號。 • 請確定所出現的「 快閃記憶體」和「磁碟」沒有受到讀寫保護。
字型名稱 [可用字型的清單] (Courier*)	從指定的字型來源中選取字型。
符號集 [可用的符號集清單] (10U PC-8*)	指定每個字型名稱的符號集。 **請注意：**符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。
點距 0.08 – 100 (10*)	指定固定間距或單空格字型的點距。 **請注意：**點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。
列印方向 直印* 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
每頁行數 1 – 255	為透過 PCL® 資料流列印的各頁面指定文字行數。 **請注意：** • 此功能表項目可啟動垂直棘輪裝置，該裝置可使印表機在頁面預設邊界之間列印選定要求行數。 • 美制的出廠預設值是 60。國際出廠預設值是 64。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
PCL5 最小線條寬度 1 – 30 (2*)	設定起始最小描邊寬度 (Minimum Stroke Width)。 **請注意：** • 以 1200 dpi 列印的工作，會直接使用此值。 • 以 4800CQ 列印的工作，會使用此值的一半。
PCLXL 最小線條寬度 1 – 30 (2*)	
A4 寬度 198 公釐* 203 公釐	設定 A4 尺寸紙張上的邏輯頁面寬度。 **請注意：**邏輯頁面是指用來列印資料的實體頁面上的空間。
換行之後自動歸位 關閉* 開啟	將印表機設定為在執行換行控制指令之後歸位。 **請注意：**歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
歸位之後自動換行 關閉* 開啟	將印表機設定為在執行歸位控制指令之後換行。
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 指定紙匣組件 [x] 指定手動送紙 指定手動送信封	將印表機配置為搭配使用不同的列印驅動程式或自訂應用程式，該驅動程式或應用程式會利用一組不同的來源指定值，來要求特定紙張來源。 請從下列選取適用的選項： 關閉*—印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。 無—紙張來源會忽略「選取送紙」指令。 0 – 199—選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值	顯示為各紙張來源指定的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值	將紙匣組件重新編號的數值回復為其出廠預設值。
列印逾時 關閉 開* [90]	設定印表機在待機一段指定的時間（以秒鐘計）之後結束列印工作。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTML

功能表項目	說明
字型名稱 [字型清單] (Times*)	設定用於 HTML 文件的字型。
字型大小 1-255 (12*)	設定用於 HTML 文件的字型大小。
比例 1 – 400% (100*)	調整 HTML 文件的比例。
列印方向 直印* 橫印	設定 HTML 文件的頁面列印方向。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
邊界尺寸 8-255 公釐 (19*)	設定 HTML 文件的頁面邊界。
背景 不要列印 列印*	列印 HTML 文件的背景資訊或圖形。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

影像

功能表項目	說明
自動調整 開啟 關閉*	為影像選取最佳可用的紙張尺寸和列印方向設定。 **請注意：**設定為開時，此功能表項目會置換影像的調整比例及列印方向設定。
轉換 關閉* 開啟	反轉雙色調黑白影像。 **請注意：**此功能表項目不適用於 GIF 或 JPEG 影像格式。
調整比例 基準左上 最佳配合* 基準中央 適合高度/寬度 適合高度 適合寬度	將影像調整為適合列印範圍。 **請注意：**當自動調整設為開啟時，調整比例會自動設為最佳配合。
列印方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

紙張

紙匣組件配置

功能表項目	說明
預設來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
紙張尺寸/類型 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	指定每個紙張來源中載入的紙張尺寸或紙張類型。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
替代尺寸 關閉 Statement/A5 Letter/A4 所有列出的紙張*	設定當任何紙張來源中未載入所要求的紙張尺寸時，印表機就替代指定的紙張尺寸。 **請注意：** • 關閉會提示使用者載入所需的紙張尺寸。 • Statement/A5 會於載入 Statement 時將 A5 尺寸文件列印在 Statement，而於載入 A5 時將 Statement 尺寸的工作列印在 A5 紙張尺寸。 • Letter/A4 會於載入 Letter 時將 A4 尺寸文件列印在 Letter，而於載入 A4 時將 Letter 尺寸的工作列印在 A4 紙張尺寸。 • 「所有列出的紙張」會取代 Letter/A4。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

材質配置

通用尺寸設定

功能表項目	說明
測量單位 英吋 公釐	指定通用紙張的測量單位。 **請注意：**美制出廠預設值是「英吋」。國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3 – 14.17 英吋 (8.50*) 76 – 359.91 公釐 (216*)	設定通用紙張的直印寬度。
直印高度 3 – 14.17 英吋 (14*) 76 – 359.91 公釐 (356*)	設定通用紙張的直印高度。
送紙方向 短邊* 長邊	將印表機設定為從短邊或長邊方向取紙。 **請注意：**只有在最長邊小於支援的最大寬度時，才會出現長邊。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

材質類型

功能表項目	說明
普通紙 卡片 再生紙 光面紙 標籤 乙烯樹脂標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅 厚磅 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定所載入紙張的材質質地和重量。

USB 儲存碟

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

快閃儲存碟列印

功能表項目	說明
份數 1 – 9999 (1*)	設定列印份數。
紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定列印工作的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
彩色 關閉 開*	以彩色列印輸出。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)*	依序列印多份。
面數 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定執行雙面列印時要裝訂在紙張的哪一側（長邊或短邊）。 **請注意：**印表機會依據選定選項，將頁面的各項列印資訊自動偏位，以利正確裝訂工作。
每一頁面頁數 關閉* 每一面 2 頁 每一面 3 頁 每一面 4 頁 每一面 6 頁 每一面 9 頁 每一面 12 頁 每一面 16 頁	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。
每面頁數排序 水平* 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印影像的位置。 **請注意：**依據頁面影像數及其頁面列印方向來決定位置。
每面頁數方向 自動* 橫印 直印	指定當使用「每面頁數」時，縮版併印文件的列印方向。
每面頁數邊框 無* 實線	使用「每面頁數」時在每個頁面影像周圍列印邊框。
分隔頁 關閉* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：**多用途送紙器只適用於某些印表機型號。
空白頁 不要列印* 列印	指定是否要在列印工作中列印空白頁。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

網路/連接埠

網路總覽

功能表項目	說明
作用中的配接卡 自動* 標準網路 無線	指定如何連接網路。 **請注意：**有安裝無線網路配接卡，才會顯示「無線」功能表項目。 。
網路狀態	顯示印表機網路的連線狀態。
在印表機上顯示網路狀態 開啟* 關閉	在顯示幕上顯示網路狀態
速度，雙面列印	顯示目前作用中網路卡的速度
IPv4	顯示 IPv4 位址。
所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
重設列印伺服器	重設印表機的所有作用中網路連線。 **請注意：**此設定會移除所有網路配置設定。
網路工作逾時 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機取消網路列印工作之前的時間。
說明首頁 關閉* 開啟	列印說明首頁。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無線

請注意：此功能表只適用於連接到 Wi-Fi 網路的印表機，或具備無線網路配接卡的印表機。

功能表項目	說明
使用行動應用程式設定	使用「Lexmark 行動助手」配置 Wi-Fi 連線。

功能表項目	說明
在印表機面板上安裝 選取網路 新增 Wi-Fi 網路 網路名稱 網路模式 主從式 無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人版 WPA2 - 個人版 802.1x - RADIUS	使用控制面板配置 Wi-Fi 連線。 **請注意：**802.1x - RADIUS - 只能從內嵌式 Web 伺服器變更此名稱。
無線網路保護設定 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立 Wi-Fi 網路並啟用網路安全功能。 **請注意：** • 起始按鈕方法 - 當您在特定時段內按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕時，「起始按鈕方法」便可將印表機連接到 Wi-Fi 網路。 • 起始個人識別碼方法 - 當您將印表機上的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定中時，「起始個人識別碼方法」便可將印表機連接到 Wi-Fi 網路。
網路模式 BSS 類型 主從式*	設定網路模式。
啟用 Wi-Fi Direct 開啟 關閉*	啟用 Wi-Fi Direct 相容裝置，直接連接到印表機。
相容性時出現 802.11b/g/n (2.4GHz)* 802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz) 802.11a/n/ac (5GHz)	指定 Wi-Fi 網路標準。 **請注意：**802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz) 及 802.11a/n/ac (5GHz) - 有安裝 Wi-Fi 選購品，才會顯示此功能表項目。
無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人版 WPA2 - 個人版 802.1x - RADIUS	設定將印表機連接至 Wi-Fi 裝置時所採用的安全模式。 **請注意：**802.1x - RADIUS - 只能從內嵌式 Web 伺服器變更此名稱。
WEP 鑑別模式 自動* 開啟 分享	設定印表機的「無線加密通訊協定 (WEP)」類型。 **請注意：**在下列情形下，才會顯示此功能表項目：無線安全模式設為 WEP。
設定 WEP 金鑰	指定安全 Wi-Fi 連線的 WEP 密碼。
WPA2/WPA 個人版 AES	透過「Wi-Fi 保護存取協定 (WPA)」啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：**在下列情形下，才會顯示此功能表項目：無線安全模式設為 WPA2/WPA - 個人版.

功能表項目	說明
設定預先共用金鑰	設定安全 Wi-Fi 連線的密碼。
WPA2 - 個人版 AES	透過 WPA2 啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：**在下列情形下，才會顯示此功能表項目：無線安全模式設為 WPA2 - 個人版.
802.1x 加密模式 WPA+ WPA2*	透過 802.1x 標準啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：** • 在下列情形下，才會顯示此功能表項目：無線安全模式設為 802.1x - RADIUS. • 802.1x - RADIUS - 只能從內嵌式 Web 伺服器變更此名稱。
IPv4 啟用 DHCP 開啟* 關閉 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	啟動「動態主電腦配置通訊協定」(Dynamic Host Configuration Protocol, DHCP)，然後配置靜態 IP 位址。 **請注意：**DHCP 是一種標準通訊協定，可讓伺服器以動態方式，將 IP 定址及配置資訊散布給用戶端。
IPv6 啟用 IPv6 開啟* 關閉 啟用 DHCPv6 開啟 關閉* 無狀態位址自動配置 開啟* 關閉 DNS 伺服器位址 手動指定的 IPv6 位址 手動指定的 IPv6 路由器 位址字首 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	在印表機中啟用並配置 IPv6 設定。
網路位址 UAA LAA	檢視網路位址。
PCL 語言自動切換 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PCL 語言自動切換 印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定 功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PS 語言自動切換 印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定 功能表中指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
工作緩衝 開啟 關閉*	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 關閉 可使用標準通訊協定篩選列印工作。

乙太網路

功能表項目	說明
網路速度	顯示作用中網路配接卡的速度。
IPv4 啟用 DHCP 開* 關閉	啟用動態主電腦配置通訊協定 (Dynamic Host Configuration Protocol, DHCP) **請注意：**DHCP 是一種標準通訊協定，可讓伺服器以動態方式，將 IP 定址及配置資訊散布給用戶端。
IPv4 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	設定印表機的靜態 IP 位址。
IPv6 啟用 IPv6 關閉 開*	在印表機中啟用 IPv6。
IPv6 啟用 DHCPv6 關閉* 開啟	在印表機中啟用 DHCPv6。
IPv6 無狀態位址自動配置 關閉 開*	將網路配接卡設定為接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。
IPv6 DNS 伺服器位址	指定 DNS 伺服器位址。
IPv6 手動指定的 IPv6 位址	指定 IPv6 位址。
IPv6 手動指定的 IPv6 路由器	指定 IPv6 位址。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
IPv6 位址字首 0 – 128 (64*)	指定位址前導碼。
IPv6 所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
IPv6 所有 IPv6 路由器位址	顯示所有 IPv6 路由器位址。
網路位址 UAA LAA	顯示印表機「媒體存取控制」(Media Access Control, MAC) 位址：區域管理位址 (Locally Administered Address, LAA) 和通用管理位址 (Universally Administered Address, UAA)。 **請注意：**您可以手動變更印表機 LAA。
PCL 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PCL SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用 設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PS SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
工作緩衝 關閉 開*	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。 **請注意：** • 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。 • 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 「開啟」可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 「關閉」可使用標準通訊協定篩選列印工作。
節能型乙太網路 關閉 開*	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

TCP/IP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
設定主電腦名稱	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。
網域名稱	設定網域名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
允許 DHCP/BOOTP 更新 NTP 伺服器 關閉 開啟*	允許 DHCP 和 BOOTP 用戶端更新印表機的 NTP 設定。
零配置名稱	指定零配置網路的服務名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
啟用自動 IP 關閉 開啟*	自動指定 IP 位址。
DNS 伺服器位址	指定目前的「網域名稱系統」(Domain Name System, DNS) 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址	指定備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址 2	
備份 DNS 伺服器位址 3	
網域搜尋順序	指定網域名稱清單，在網路上的不同網域中尋找印表機及其資源。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
啟用 DDNS 關閉* 開啟	更新動態 DNS 設定。
DDNS TTL	指定目前的 DDNS 設定。
預設 TTL	
DDNS 資料更新時間	
啟用 mDNS 關閉 開啟*	更新多重播放 DNS 設定。
WINS 伺服器位址	指定「Windows 網際網路名稱服務」(Windows Internet Name Service, WINS) 的伺服器位址。
啟用 BOOTP 關閉* 開啟	允許 BOOTP 指定印表機 IP 位址。
限用的伺服器清單	指定 TCP 連線的 IP 位址。 **請注意：** • 請利用逗點分隔每個 IP 位址。 • 您最多可新增 50 個 IP 位址。
限用的伺服器清單選項 鎖定所有的連接埠* 僅鎖定列印 僅鎖定列印及 HTTP	指定清單中的 IP 位址如何存取印表機功能。
MTU	指定 TCP 連線的最大傳輸單位 (MTU) 參數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
原始資料列印連接埠 1 – 65535 (9100*)	指定原始連接埠號給網路上連接的印表機。
傳出埠最大傳輸速度 關閉* 開啟	啟用印表機最大傳輸速率。
強化型 TLS 安全性 關閉* 開啟	強化印表機私密性和資料完整性。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

SNMP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
SNMP 第 1 版和第 2c 版 已啟用 關閉 開* 允許 SNMP 集 關閉 開* 啟用 PPM MIB 關閉 開* SNMP Community	配置「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 第 1 版和第 2 版來安裝列印驅動程式和應用程式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
SNMP 第 3 版 已啟用 關閉 開* 設定讀/寫認證 使用者名稱 密碼 設定唯讀認證 使用者名稱 密碼 鑑別雜湊 MD5 SHA1* 鑑別層次下限 無鑑別，無私密性 鑑別，無私密性 鑑別，私密性* 保密演算法 DES AES-128*	配置 SNMP 第 3 版來安裝和更新印表機安全性。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

IPSec

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
啟用 IPSec 關閉* 開啟	啟用「網際網路通訊協定安全」(Internet Protocol Security, IPSec)。
基本配置 預設值* 相容性 保全	設定 IPSec 基本配置。 **請注意：**「啟用 IPSec」必須設定為「開啟」，才會顯示此功能表項目。
IPSec 裝置憑證	指定 IPSec 憑證。 **請注意：**「基本配置」必須設為「相容性」，才會顯示此功能表項目。
預共享密鑰鑑別連線 主電腦 [x] 地址 要點	配置印表機的鑑別連線。 **請注意：**「啟用 IPSec」必須設定為「開啟」，才會顯示這些功能表項目。
憑證鑑別連線 主電腦 [x] 位址[/子網路] 位址[/子網路]	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

802.1x

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
作用中 關閉* 開啟	可讓印表機加入在允許存取前必須先進行鑑別的網路。 **請注意：**若要配置此功能表項目的設定，請存取內嵌式 Web 伺服器。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

LPD 配置

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
LPD 逾時 0-65535 秒 (90*)	設定逾時值，避免「行列式印表機服務程式」(Line Printer Daemon, LPD) 伺服器無限期等待已懸置或無效的列印工作。
LPD 說明首頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的說明首頁。 **請注意：**說明首頁是列印工作的第一頁，作為各列印工作的分隔頁，並識別列印工作要求的提出者。
LPD 末頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的末頁。 **請注意：**末頁是列印工作的最後一頁。
LPD 回車轉換 關閉* 開啟	啟用歸位轉換。 **請注意：**歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTP/FTP 設定

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
啟用 HTTP 伺服器 關閉 開*	存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來監控和管理印表機。
啟用 HTTPS 關閉 開*	配置「超文字安全傳輸通訊協定」(Hypertext Transfer Protocol Secure, HTTPS) 設定。
啟用 FTP/TFTP 關閉 開*	使用 FTP 傳送檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
本端網域	指定 HTTP 和 FTP 伺服器的名稱。 **請注意：**此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
HTTP Proxy IP 位址	配置 HTTP 和 FTP 伺服器設定。 **請注意：**這些功能表項目只會出現在某些印表機型號。
FTP Proxy IP 位址	
HTTP 預設 IP 連接埠 1 – 65535 (80*)	
HTTPS 裝置憑證	
FTP 預設 IP 連接埠 1 – 65535 (21*)	
HTTP/FTP 要求的逾時值 1 – 299 (30*)	指定伺服器連線停止之前的時間長度。
HTTP/FTP 要求的重試次數 1 – 299 (3*)	設定重試連接至 HTTP/FTP 伺服器的次數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

ThinPrint

功能表項目	說明
啟用 ThinPrint 關閉 開*	使用 ThinPrint 列印。
連接埠號 4000-4999 (4000*)	設定 ThinPrint 伺服器的連接埠號。
頻寬（位元/秒) 100-1000000 (0*)	設定在 ThinPrint 環境中傳輸資料的速度。
封包大小 (kbytes) 0-64000 (0*)	設定資料傳輸的封包大小。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表項目	說明
PCL 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PCL 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PCL SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
PS 語言自動切換 關閉 開*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PS 模擬模式。 **請注意：**若關閉 PS SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
工作緩衝 關閉* 開啟	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 開啟 自動* 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 設為「開啟」時，印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 設為「自動」時，印表機會處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 • 設為「關閉」時，印表機會使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。
啟用 USB 連接埠 關閉 開*	啟用標準 USB 連接埠。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Google 雲端列印

功能表項目	說明
註冊 註冊	將印表機註冊到 Google 雲端列印伺服器。
選購品 啟用 Google 雲端列印 關閉 開*	直接從您的 Google 帳戶列印。
選購品 啟用本端探索 關閉 開*	允許已註冊的使用者和相同子網路上的其他使用者，在本端將工作傳送至印表機。
選購品 啟用 SSL 同層級驗證 關閉 開*	驗證同層級憑證的真實性，以連接至您的 Google 帳戶。
選購品 永遠以影像方式列印 關閉* 開啟	將印表機設為將 PDF 檔當作影像來處理，以加快列印速度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Wi-Fi Direct

請注意：當直接 Wi-Fi 網路為作用中網路時，才會出現此功能。

功能表項目	說明
SSID	指定 Wi-Fi 網路的服務設置識別碼 (SSID)。
設定預先共用金鑰	設定預先共用金鑰 (PSK) ，以鑑別並驗證 Wi-Fi 連線上的使用者。
在「設定頁」上顯示 PSK 關閉 開*	在「網路設定頁」上顯示 PSK。
群組擁有者 IP 位址	指定群組擁有者的 IP 位址。
自動接受按鈕要求 關閉* 開啟	接受自動連接至網路的要求。 **請注意：**自動接受用戶端是不安全的做法。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

安全性

請注意：在某些印表機機型中，此功能表只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。

登入方法

管理權限

功能表項目	說明
功能存取 修改通訊錄 建立設定檔 管理書籤 快閃儲存碟列印 快閃儲存碟彩色列印 保留工作存取 使用者設定檔 取消裝置上的工作 變更語言 網際網路列印通訊協定 (IPP) 黑白列印 彩色列印	控制對印表機功能的存取權。

功能表項目	說明
管理功能表 安全性功能表 網路/連接埠功能表 紙張功能表 報告功能表 功能配置功能表 耗材功能表 選購卡功能表 SE 功能表 裝置功能表	控制對印表機功能表的存取權。
裝置管理 遠端管理 韌體更新 應用程式配置 操作面板鎖定 匯入/匯出所有設定 無法使用清除	控制對印表機管理選項的存取權。
應用程式 新應用程式 投影片 變更底色圖案 螢幕保護程式 表單與喜好項目 經濟省電設定	控制對印表機應用程式的存取權。 **請注意：**此清單會因為從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）啟用不同的應用程式而有所差異。

本端帳戶

功能表項目	說明
管理群組/權限 新增群組 匯入存取控制 功能存取 管理功能表 裝置管理 應用程式 所有使用者 匯入存取控制 功能存取 管理功能表 裝置管理 應用程式 管理者	控制群組或使用者對印表機功能、應用程式及安全性設定的存取權。

功能表項目	說明
新增使用者 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	建立本端帳戶來管理對印表機功能的存取權。
使用者名稱/密碼帳戶 新增使用者	
使用者名稱帳戶 新增使用者	
密碼帳戶 新增使用者	
個人識別碼帳戶 新增使用者	

排程 USB 裝置

功能表項目	說明
排程 新增新排程	排程存取 USB 連接埠。

安全稽核日誌

功能表項目	說明
啟用稽核 關閉* 開啟	在安全稽核日誌和遠端系統日誌中記錄事件。
啟用遠端系統日誌 關閉* 開啟	將稽核日誌傳送至遠端伺服器。
遠端 Syslog 伺服器	指定遠端 Syslog 伺服器。
遠端 Syslog 連接埠 1 – 65535 (514*)	指定遠端 Syslog 連接埠。
遠端 Syslog 方法 一般 UDP* Stunnel	指定將已記錄的事件傳送至遠端伺服器的系統日誌方法。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
遠端系統日誌設備 0 - 核心訊息 1 - 使用者層次訊息 2 - 郵件系統 3 - 系統常駐程式 4 - 安全/授權訊息* 5 - 由系統日誌內部產生的訊息 6 - 行列式印表機子系統 7 - 網路新聞子系統 8 - UUCP 子系統 9 - 時鐘常駐程式 10 - 安全/授權訊息 11 - FTP 常駐程式 12 - NTP 子系統 13 - 日誌稽核 14 - 日誌警示 15 - 時鐘常駐程式 16 - 本端使用 0 (local0) 17 - 本端使用 1 (local1) 18 - 本端使用 2 (local2) 19 - 本端使用 3 (local3) 20 - 本端使用 4 (local4) 21 - 本端使用 5 (local5) 22 - 本端使用 6 (local6) 23 - 本端使用 7 (local7)	指定將日誌事件傳送至遠端伺服器時，印表機所使用的設備碼。
記錄事件的嚴重性 0 - 緊急 1 - 警示 2 - 嚴重 3 - 錯誤 4 - 警告* 5 - 注意 6 - 資訊 7 - 偵錯	指定用於記錄訊息和事件的優先順序層級區隔。
遠端系統日誌未記錄的事件 關閉* 開啟	不論嚴重性層級，所有事件都傳送至遠端伺服器。
管理者的電子郵件位址	將已記錄之事件的電子郵件通知傳送給管理者。
以電子郵件寄出已清除日誌警示 關閉* 開啟	刪除日誌項目時，傳送電子郵件通知給管理者。
以電子郵件寄出已覆蓋日誌警示 關閉* 開啟	當日誌已滿且開始覆蓋最舊的項目時，傳送電子郵件通知給管理者。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
記錄完整運作模式 覆蓋最舊的項目* 以電子郵件寄出日誌然後刪除所有項目	當日誌填滿已分配到的記憶體時，解決日誌存放問題。
以電子郵件寄出 % 已滿警示 關閉* 開啟	當日誌填滿已分配到的記憶體時，傳送電子郵件通知給管理者。
% 已滿警示層級 1 – 99 (90*)	
以電子郵件寄出已匯出日誌警示 關閉* 開啟	匯出日誌時，傳送電子郵件通知給管理者。
以電子郵件寄出已變更日誌設定警示 關閉* 開啟	設定「啟用稽核」時，傳送電子郵件通知給管理者。
日誌行結尾 LF (\n)* CR (\r) CRLF (\r\n)	指定日誌檔如何終止每一行的結尾。
數位簽署匯出 關閉* 開啟	將數位簽章新增至每一個匯出的日誌檔。
清除日誌	刪除所有稽核日誌。
匯出日誌 Syslog (RFC 5424) Syslog (RFC 3164) CSV	將安全日誌匯出至快閃儲存碟。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

登入限制

功能表項目	說明
登入失敗次數 1-10 (3*)	指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。
無效的時間範圍 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖使用者之前登入嘗試失敗的間隔時間範圍。
封鎖時間 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖持續時間。
Web 登入逾時 1-120 分鐘 (10*)	指定使用者自動登出之前的遠端登入延遲。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

機密列印設定

功能表項目	說明
個人識別碼無效次數上限 2 – 10	設定無效個人識別碼的輸入次數。 **請注意：** • 零會停用此設定。 • 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定機密列印工作的到期時間。 **請注意：** • 當機密列印工作位於印表機記憶體或硬碟上時，若變更此功能表項目，則那些列印工作的到期時間不會變更為新的預設值。 • 若印表機關機，則保留在印表機記憶體中的所有機密工作都會被刪除。
重覆工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定您要重複之列印工作的到期時間。
驗證工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定到期時間，由印表機先列印一份供使用者檢查品質，之後再列印剩餘的份數。
保留工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定稍後列印印表機儲存列印工作的有效期限時間。
必須保留所有工作 關閉* 開啟	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件 關閉* 開啟	將印表機設定為使用相同的檔案名稱列印其他文件，而不會覆蓋任何列印工作。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

磁碟加密

請注意：印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
狀態 已啟用 已停用	決定是否啟用「磁碟加密」。
開始加密	可在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。 **請注意：**啟用磁碟加密會清除硬碟中的所有內容。必要時，請在開始進行磁碟加密之前，先從印表機備份重要資料。

清除暫存資料檔

功能表項目	說明
儲存在機載記憶體 關閉* 開啟	刪除印表機記憶體中儲存的所有檔案。
儲存在硬碟 1 次清除* 3 次清除 7 次清除	刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

解決方案 LDAP 設定

使用	執行
遵循 LDAP 轉介 關閉* 開啟	在已登入的使用者帳戶所屬網域中搜尋不同的伺服器。
LDAP 憑證驗證 否* 「是」	啟用 LDAP 憑證驗證。

行動服務管理

使用	執行
AirPrint 列印 關閉 開*	啟用 AirPrint 列印。

其他

功能表項目	說明
受保護功能 顯示* 隱藏	指定位址前導碼。 **請注意：**FAC 可管理對特定功能表或功能的存取權，或將這些功能表或功能全部停用。
列印許可權 關閉* 開啟	可讓使用者先登入再列印。
預設列印許可權登入	設定「列印許可權」的預設登入。
安全重設跳線 啟用「訪客」存取* 沒有影響	指定使用安全重設跳線的效果。 **請注意：** • 跳線位於控制板上的鎖定圖像旁邊。 • 啟用「訪客」存取權，可以為未登入的使用者提供完整的存取控制。 • 「沒有影響」表示重設不會對印表機的安全配置造成任何影響。
密碼長度下限 0 – 32 (0*)	指定密碼接受的最少字元數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

報告

功能表設定頁

功能表項目	說明
功能表設定頁	列印報告，其中包含印表機喜好設定、設定及配置。

裝置

功能表項目	說明
裝置資訊	列印內含印表機相關資訊的報告。
裝置統計記錄	列印有關印表機使用情形及耗材狀態的報告。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
資產報告	列印內含印表機序號及型號名稱的報告。

列印

功能表項目	說明
列印字型 PCL 字型 PS 字型	列印各印表機語言所使用字型的相關範例和資訊。

功能表項目	說明
列印目錄	列印儲存在快閃儲存碟或印表機硬碟中的資源。 **請注意：**必須先安裝快閃儲存碟或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。

網路

功能表項目	說明
網路設定頁	列印頁面，其中顯示印表機上已配置的網路和無線設定。 **請注意：**只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。

說明

請注意：此功能表只會出現在某些印表機型號。

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
材質指南	提供關於載入紙張和特殊材質的資訊
列印品質指南	提供關於解決列印品質問題的資訊。
色彩品質指南	提供關於彩色列印品質設定的資訊
資訊指南	提供關於印表機的更多資訊來源
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
移動指南	提供關於移動、放置或運送印表機的資訊
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

故障排除

疑難排解

功能表項目	說明
列印品質測試頁	列印範例頁面，以識別及更正列印品質瑕疵。

列印功能表設定頁

1 從控制面板，導覽到：

> > **設定** > OK > **報告** > OK

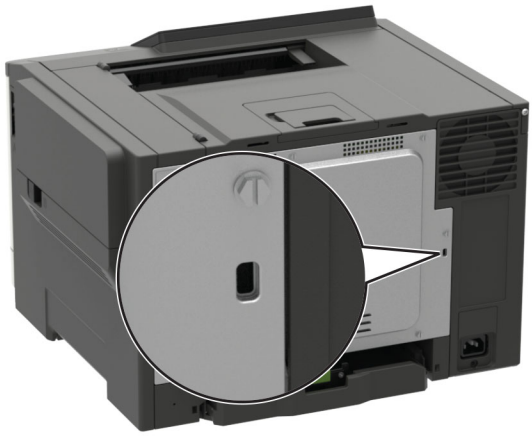
2 在 Apple 功能表中選取**功能表設定頁**，再按下 OK。

固定印表機

請注意：此硬碟只適用於某些印表機型號。

尋找安全插孔

本印表機備有安全鎖功能。請將與大部分膝上型電腦相容的安全鎖安裝在所示位置，以便將印表機固定在定位。



清除印表機記憶體

若要清除印表機中的揮發性記憶體或已緩衝的資料，請關閉印表機電源。

若要清除非揮發性記憶體或個別設定、裝置與網路設定、安全設定及內嵌式解決方案，請執行以下各項：

1. 從控制面板，導覽到：

   設定 > 裝置 > 維護 > 無法使用清除 > 將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨

   若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。
2. 視您的印表機型號而定，選取**清除**或**繼續**。
3. 遵循顯示幕上的指示。

清除印表機硬碟記憶體

1. 從主畫面，觸控**設定 > Device（裝置） > Maintenance（維護） > 無法使用清除**。
2. 選取**將硬碟上的所有資訊抹除乾淨**勾選框，然後觸控**清除**。
3. 遵循顯示幕上的指示。

   請注意：此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。

將印表機硬碟加密

此程序會清除硬碟上的所有內容。必要時，請在開始進行磁碟加密之前，先從印表機備份重要資料。

1 從主畫面，觸控**設定 > 安全性 > 磁碟加密 > 開始加密**.

2 遵循顯示幕上的指示。

請注意：

- 為了避免資料遺失，請勿於加密程序進行時關閉印表機電源。
- 此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。
- 完成加密後，印表機會自動重新啟動。

回復出廠預設值

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 回復出廠預設值

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 在「回復設定」功能表中，選取您要回復的設定。

3 在 Apple 功能表中選取**回復**。

4 遵循顯示幕上的指示。

揮發性聲明

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	印表機會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準隨機存取記憶體 (RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體：EEPROM 和 NAND（快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、印表機設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及內嵌式解決方案。
硬碟記憶體	某些印表機可能會安裝硬碟。印表機硬碟是專為印表機特定功能而設計的。硬碟可讓印表機保留複雜列印工作中的緩衝使用者資料，並保留紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 印表機處於停用狀態。
- 印表機硬碟被更換。
- 印表機移至不同的部門或其他位置。
- 印表機由您公司以外的人員進行維修服務。
- 印表機從您所在位置被移除以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

- **消磁**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **銷毀**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **碾碎**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：為保證所有資料全部完全清除，請對儲存資料的各部硬碟進行實體的破壞。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

網路功能

將印表機連接到 Wi-Fi 網路

使用控制面板

1 從主畫面，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 無線

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 在 Apple 功能表中選取**在印表機面板上安裝**，然後遵循顯示幕上的指示。

請注意：如果是備妥 Wi-Fi 網路的印表機型號，起始設定時會顯示 Wi-Fi 網路設定的提示。

使用「Lexmark 行動助手」

1 請依據您的行動裝置，從下列商店下載「Lexmark 行動助手」應用程式：Google Play™ 商店或 App Store 線上商店。

2 從控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 使用行動應用程式設定 > 以印表機 ID 繼續操作

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

3 從您的行動裝置，啟動該應用程式，然後接受「使用條款」。

4 授予權限。

5 點選**開始進行 Wi-Fi 設定**，然後選取印表機。

6 選取 Wi-Fi 網路，然後輸入您的憑證。

7 點選**完成 Wi-Fi 設定**。

利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 本存取點（無線路由器）已通過 WPS 認證或具備 WPS 相容性。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 您的印表機已安裝了無線網路配接卡。如需其他資訊，請參閱配接卡隨附的說明。

使用「按鈕」方法

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始按鈕方法

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 遵循顯示幕上的指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始個人識別碼方法

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。

3 開啟 Web 瀏覽器，在位址欄位中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。

5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存變更。

將行動裝置連接到印表機無線網路。

1 啟用 Wi-Fi Direct 表示。從主畫面，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 啟用 Wi-Fi Direct

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

請注意：

- 會自動產生 Wi-Fi Direct SSID 和密碼。若要檢視 Wi-Fi Direct SSID 和密碼，請前往 Wi-Fi Direct 功能表中指定的預設印表機語言。
- 如有必要，您也可以變更 SSID 和密碼。

2 將您的行動裝置連接到印表機無線網路。

停用 **Wi-Fi** 網路

1 從印表機控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > 網路總覽 > 作用中的配接卡 > 標準網路功能

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 遵循顯示幕上的指示。

清潔印表機

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

1. 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
2. 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
3. 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
4. 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

   請注意：

   - 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
   - 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。
5. 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

   請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請前往 **www.lexmark.com** 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

檢查零件及耗材狀態

1. 從控制面板，導覽到：

   設定 > 報告 > 裝置 > 裝置統計記錄

   若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。
2. 從印出頁面的「耗材資訊」區段，檢查零件和耗材的狀態。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 零件和耗材搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。它也會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商零件或耗材而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 零件和耗材搭配運作，若改用其他廠商零件和耗材，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若過低的碳粉列印覆蓋率時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

Lexmark CS421、CS521 及 CS622 回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太地區其他國家	拉丁美洲	其他歐洲各國、中東及非洲	澳洲和紐西蘭
回收計劃碳粉匣						
靛青色	78C10C0	78C20C0	78C30C0	78C40C0	78C50C0	78C60C0
洋紅色	78C10M0	78C20M0	78C30M0	78C40M0	78C50M0	78C60M0
鮮黃色	78C10Y0	78C20Y0	78C30Y0	78C40Y0	78C50Y0	78C60Y0
黑色	78C10K0	78C20K0	78C30K0	78C40K0	78C50K0	78C60K0
超高容量回收計劃碳粉匣						
靛青色	78C1XC0	78C2XC0	78C3XC0	78C4XC0	78C5XC0	78C6XC0
洋紅色	78C1XM0	78C2XM0	78C3XM0	78C4XM0	78C5XM0	78C6XM0
鮮黃色	78C1XY0	78C2XY0	78C3XY0	78C4XY0	78C5XY0	78C6XY0
黑色	78C1XK0	78C2XK0	78C3XK0	78C4XK0	78C5XK0	78C6XK0
超高容量回收計劃碳粉匣*						
靛青色	78C1UC0	78C2UC0	78C3UC0	78C4UC0	78C5UC0	78C6UC0
洋紅色	78C1UM0	78C2UM0	78C3UM0	78C4UM0	78C5UM0	78C6UM0
鮮黃色	78C1UY0	78C2UY0	78C3UY0	78C4UY0	78C5UY0	78C6UY0
黑色	78C1UK0	78C2UK0	78C3UK0	78C4UK0	78C5UK0	78C6UK0

* 僅適用於 Lexmark CS521 和 CS622 印表機型號。

如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站：**www.lexmark.com/regions**。

Lexmark CS421、CS521 及 CS622 普通碳粉匣

項目	材料編號
超高容量碳粉匣 [1]	
靛青色	78C0X20
洋紅色	78C0X30
鮮黃色	78C0X40
黑色	78C0X10
極高容量碳粉匣 [2]	
靛青色	78C0U20

[1] 只有 Lexmark CS421 印表機型號支援此項目。

[2] 僅適用於 Lexmark CS521 和 CS622 印表機型號。

項目	材料編號
洋紅色	78C0U30
鮮黃色	78C0U40
黑色	78C0U10

[1] 只有 Lexmark CS421 印表機型號支援此項目。

[2] 僅適用於 Lexmark CS521 和 CS622 印表機型號。

Lexmark C2325、C2425 及 C2535 回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太地區其他國家	拉丁美洲配送	其他歐洲各國、中東及非洲	澳洲和紐西蘭
回收計劃碳粉匣						
靛青色	C2310C0	C2320C0	C2330C0	C2340C0	C2350C0	C2360C0
洋紅色	C2310M0	C2320M0	C2330M0	C2340M0	C2350M0	C2360M0
鮮黃色	C2310Y0	C2320Y0	C2330Y0	C2340Y0	C2350Y0	C2360Y0
黑色	C2310K0	C2320K0	C2330K0	C2340K0	C2350K0	C2360K0
高容量回收計劃碳粉匣						
靛青色	C231HC0	C232HC0	C233HC0	C234HC0	C235HC0	C236HC0
洋紅色	C231HM0	C232HM0	C233HM0	C234HM0	C235HM0	C236HM0
鮮黃色	C231HY0	C232HY0	C233HY0	C234HY0	C235HY0	C236HY0
黑色	C231HK0	C232HK0	C233HK0	C234HK0	C235HK0	C236HK0
超高容量回收計劃碳粉匣 [1]						
靛青色	C241XC0	C242XC0	C243XC0	C244XC0	C245XC0	C246XC0
洋紅色	C241XM0	C242XM0	C243XM0	C244XM0	C245XM0	C246XM0
鮮黃色	C241XY0	C242XY0	C243XY0	C244XY0	C245XY0	C246XY0
黑色	C241XK0	C242XK0	C243XK0	C244XK0	C245XK0	C246XK0
極高容量回收計劃碳粉匣 [2]						
黑色	C251UK0	C252UK0	C253UK0	C254UK0	C255UK0	C256UK0

[1] 僅適用於 Lexmark C2425 和 C2535 印表機型號。

[2] 只有 Lexmark C2535 印表機型號支援此項目。

如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站：**www.lexmark.com/regions**。

Lexmark C2325、C2425 及 C2535 普通碳粉匣

項目	材料編號
高容量碳粉匣 [1]	
靛青色	C230H20
洋紅色	C230H30
鮮黃色	C230H40
黑色	C230H10
超高容量碳粉匣	
靛青色 [2]	C240X20
洋紅色 [2]	C240X30
鮮黃色 [2]	C240X40
黑色 [3]	C240X10
極高容量碳粉匣 [4]	
黑色	C250U10

[1] 只有 Lexmark C2325 印表機型號支援此項目。

[2] 僅適用於 Lexmark C2425 和 C2535 印表機型號。

[3] 只有 Lexmark C2425 印表機型號支援此項目。

[4] 只有 Lexmark C2535 印表機型號支援此項目。

C2240 普通碳粉匣

項目	美國、加拿大、澳洲及紐西蘭	歐洲、中東和非洲	亞太地區其他國家	拉丁美洲配送
靛青色	24B7158	24B7182	24B7206	24B7234
洋紅色	24B7159	24B7183	24B7207	24B7235
鮮黃色	24B7160	24B7184	24B7208	24B7236
黑色	24B7161	24B7185	24B7209	24B7237

訂購成像套件

項目	材料編號
回收計劃型成像套件	
黑色回收計劃型成像套件	78C0ZK0
黑色和彩色回收計劃成像套件	78C0ZV0
普通成像套件	
黑色成像套件	78C0Z10
黑色和彩色成像套件	78C0Z50

訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	78C0W00

訂購保養套件

保養套件必須符合印表機電壓。

請注意：

- 若您使用某些特定的紙張類型，可能需要更頻繁地更換保養套件。
- 保養套件包含加熱熔合組件和取紙輪橡皮套件。必要時，這些零件都可以個別訂購及更換。

項目	材料編號
100 伏特維護加熱熔合組件	41X2095
110 伏特維護加熱熔合組件	41X2096
220 伏特維護加熱熔合組件	41X2097
請注意：保養套件只能由授權維修服務技術人員更換。請聯絡服務供應商。	

配置耗材通知

1. 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
   - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
2. 在左下角按一下**設定 > 裝置 > 通知**。
3. 從耗材功能表，按一下**自訂耗材通知**。
4. 選擇每個耗材項目的通知。
5. 套用所做的變更。

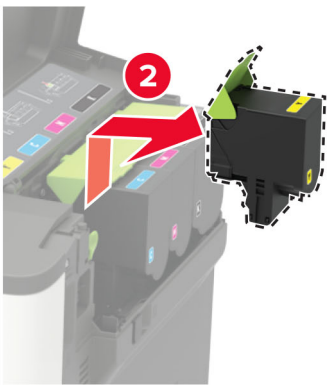
更換零件及耗材

更換碳粉匣

1. 打開 B 門。

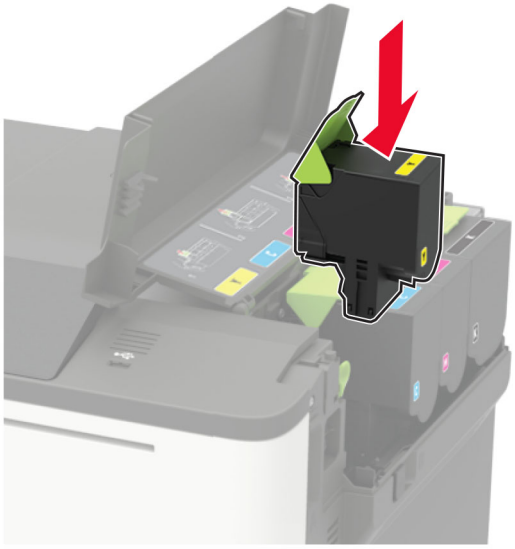
   請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

2 移除舊的碳粉匣。



3 拆開新碳粉匣的包裝。

4 插入新碳粉匣。



5 關上 B 門。

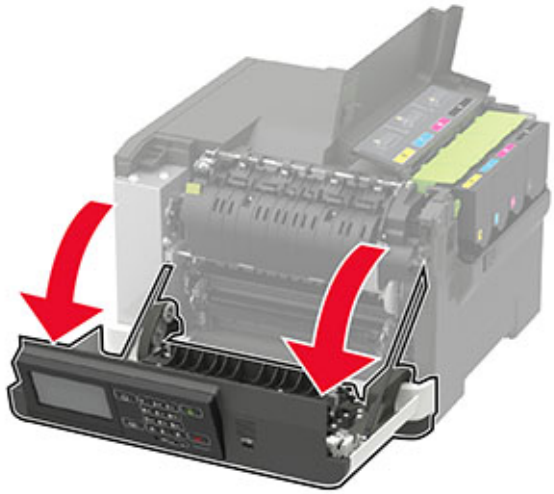
更換廢棄碳粉回收瓶

1 打開 B 門。

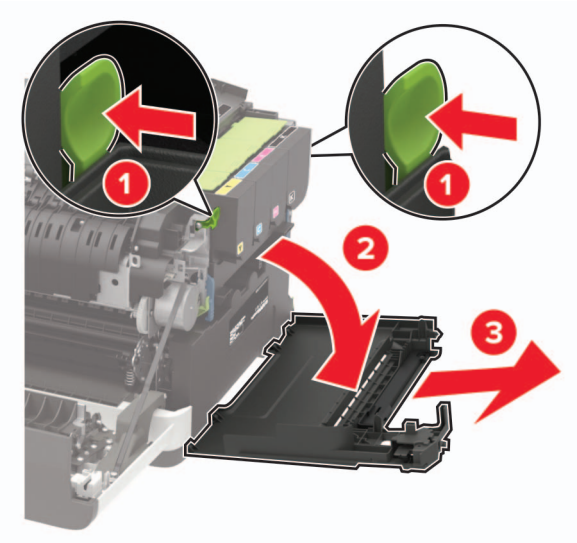
請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

2 打開 A 門。

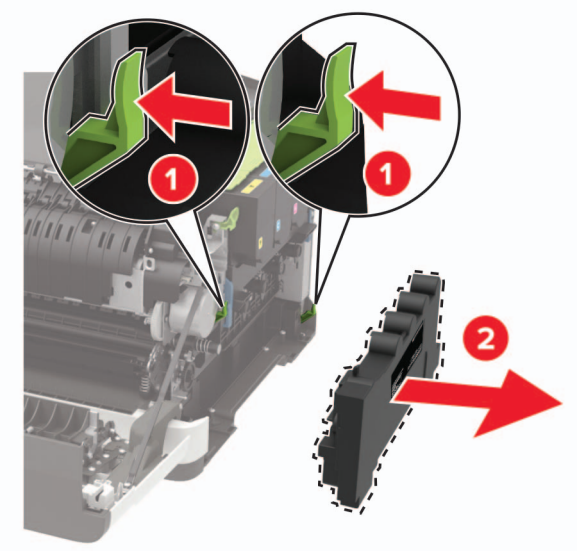
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



3 移除右側蓋板。



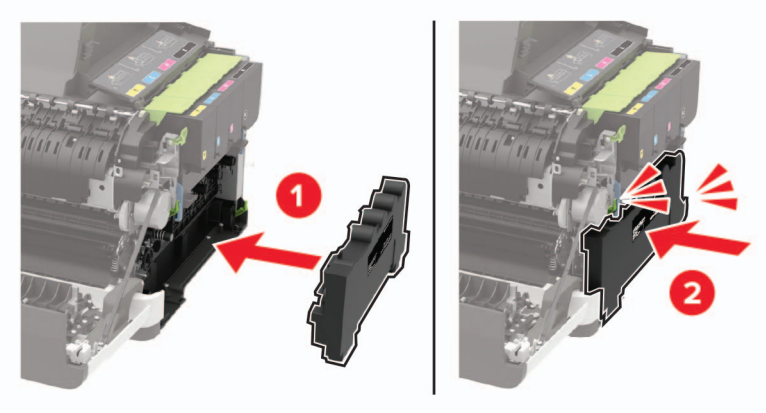
4 移除用過的廢棄碳粉回收瓶。



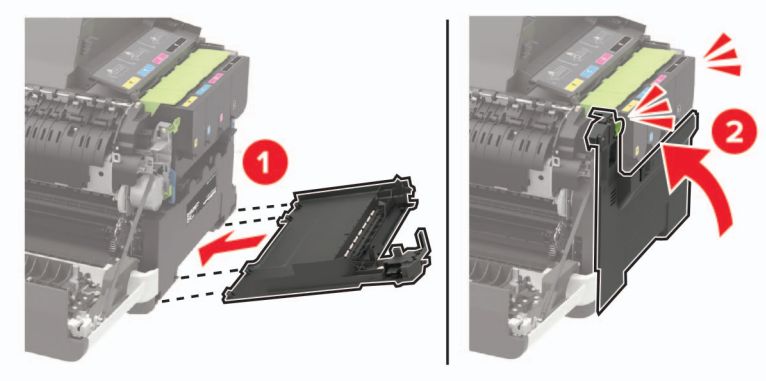
請注意：若要避免碳粉溢出，請將回收瓶垂直擺放。

5 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。

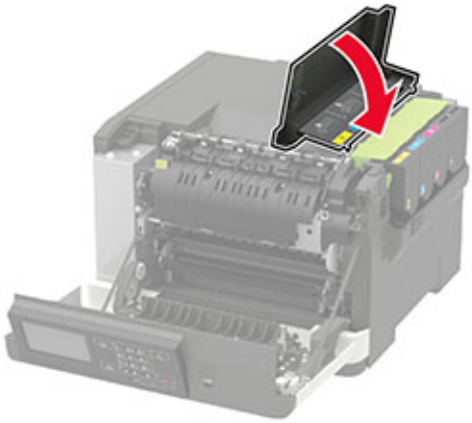
6 插入新的廢棄碳粉回收瓶。



7 插入右側蓋板。



8 關上 B 門。



9 關上 A 門。

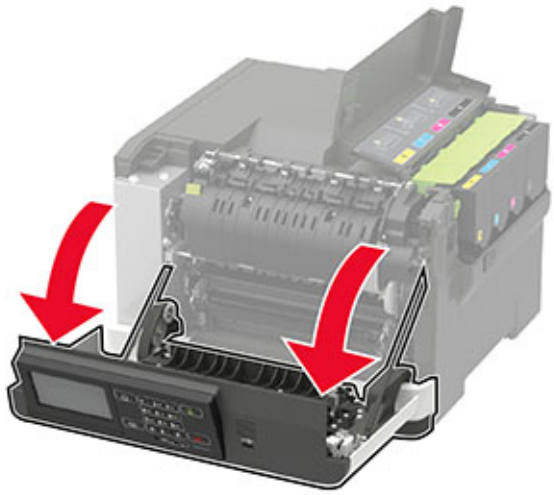
更換成像套件

1 打開 B 門。

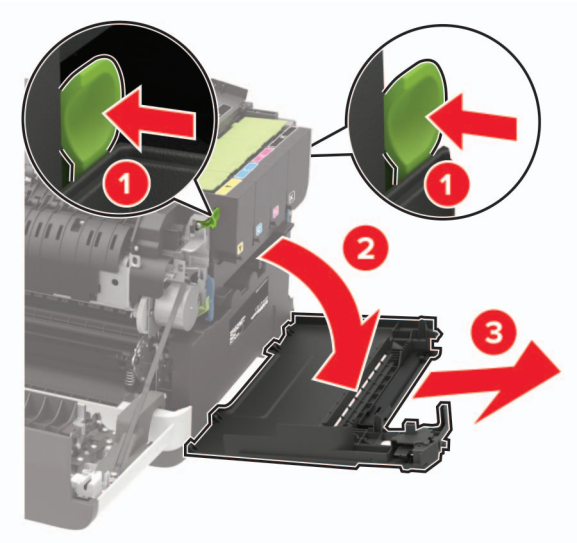
請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

2 打開 A 門。

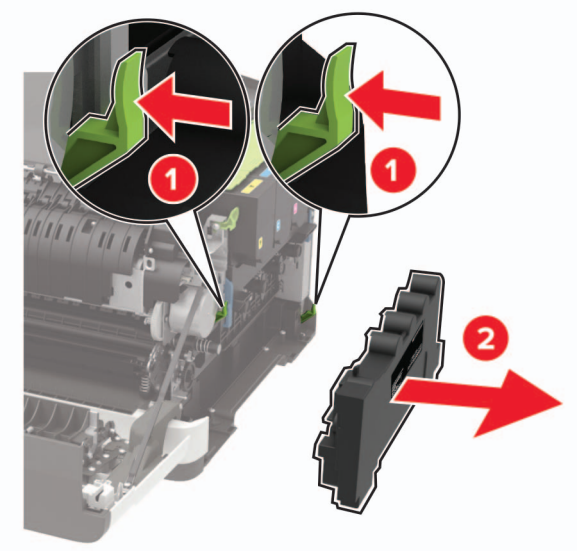
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



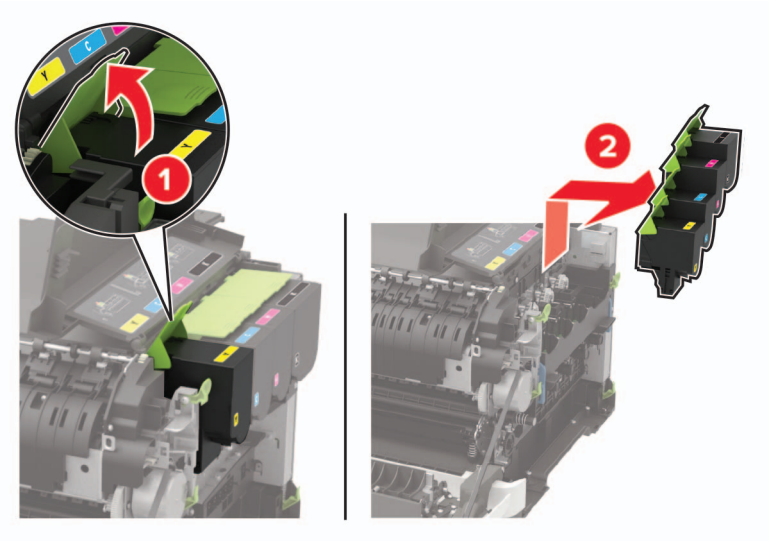
3 移除右側蓋板。



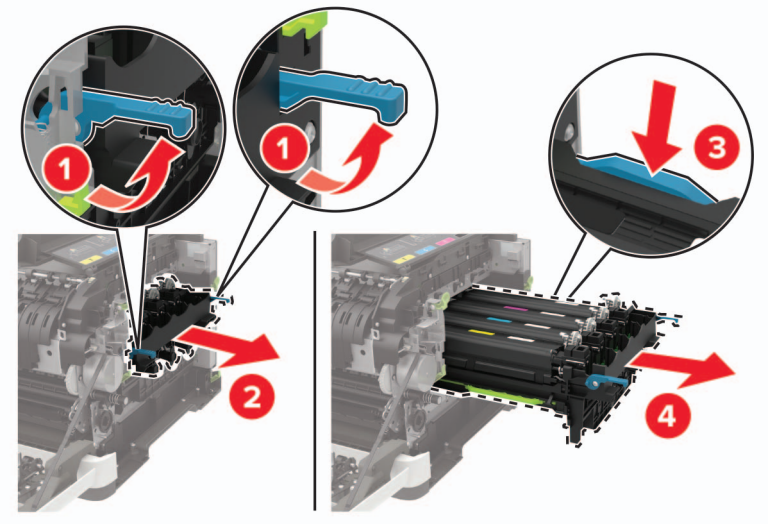
4 移除廢棄碳粉回收瓶。



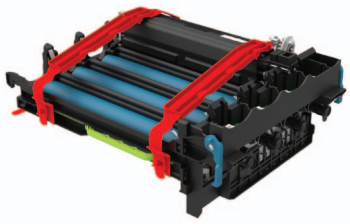
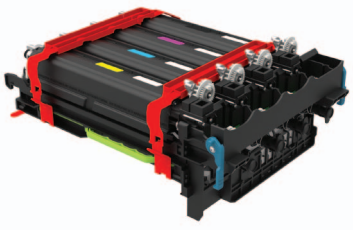
5 移除碳粉匣。



6 移除使用過的成像套件。



7 拆開新成像套件的包裝。

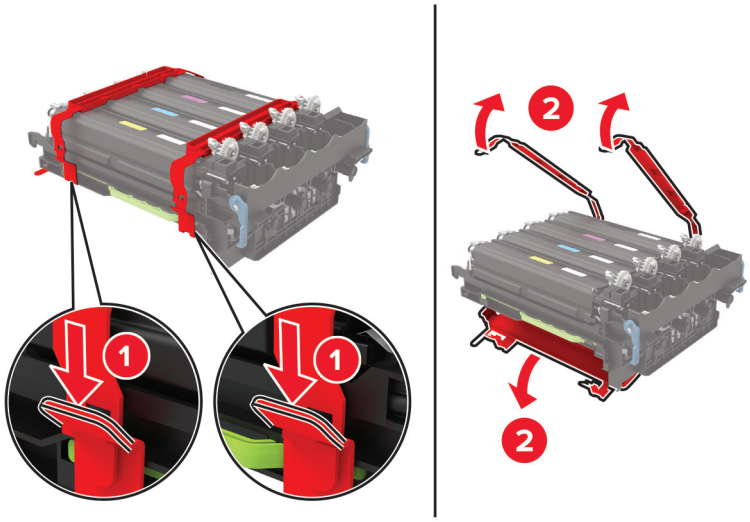
黑色成像套件	黑色和彩色成像套件
	

請注意：

- 黑色成像套件內含成像套件和黑色顯像組件。

- 黑色和彩色成像套件內含成像套件及黑色、靛青色、洋紅色及鮮黃色顯像組件。
- 更換黑色成像套件時，請將使用過的成像套件中的靛青色、洋紅色及鮮黃色顯像組件妥善存放。

8 移除包裝材料。

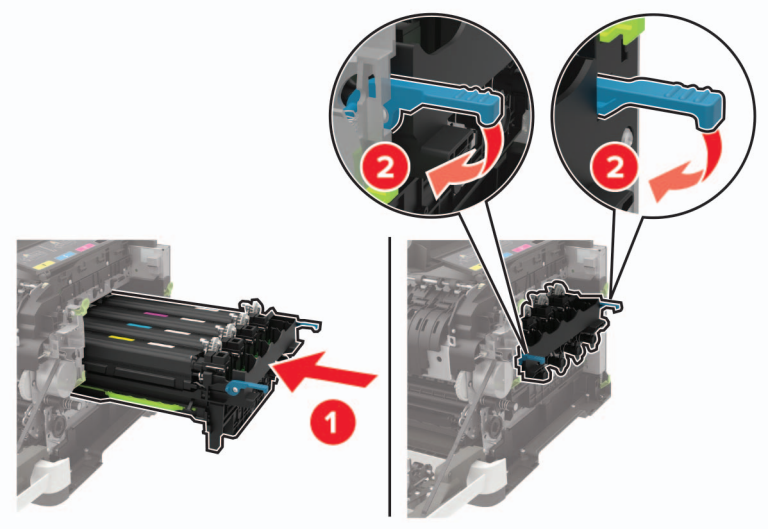


請注意：若要更換黑色成像套件，請將洋紅色、靛青色及鮮黃色顯像組件插入新成像套件。

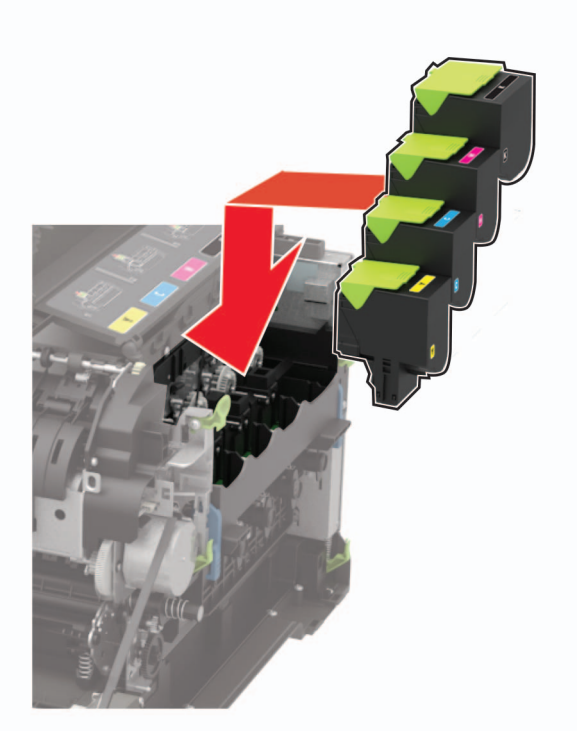
請當心—潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。

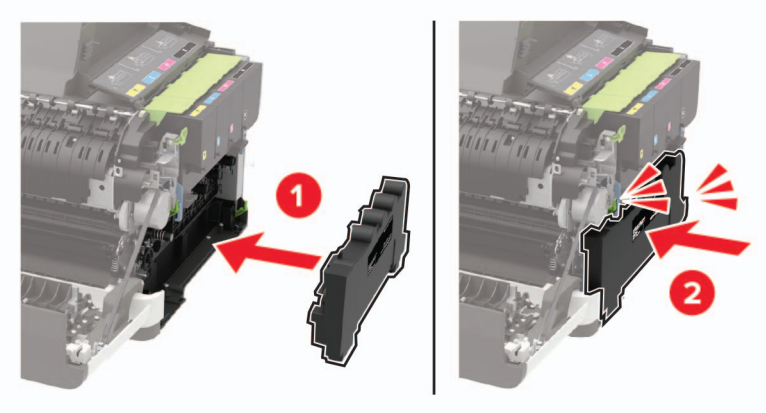
9 插入成像套件，直到完全入定位。



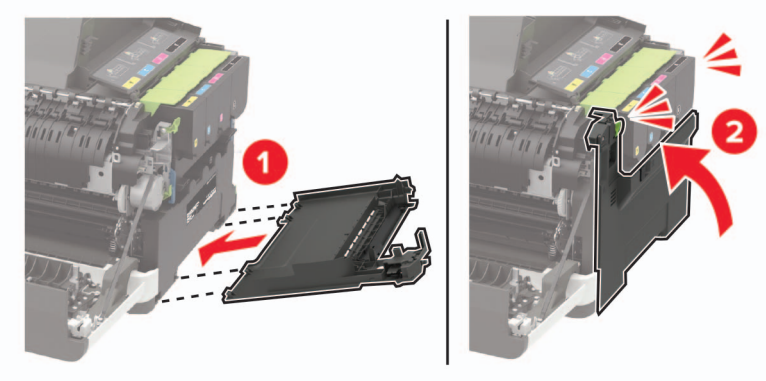
10 插入碳粉匣。



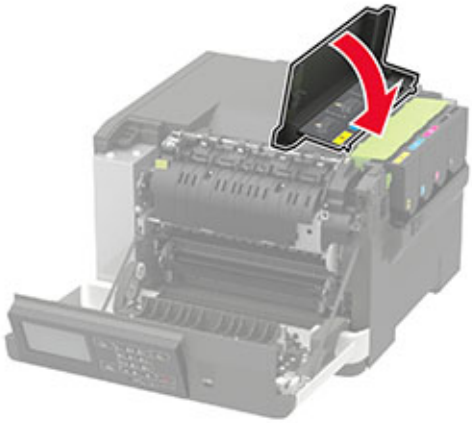
11 插入廢棄碳粉回收瓶。



12 插入右側蓋板。



13 關上 B 門。



14 關上 A 門。

移動印表機

將印表機移到其他地點

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請注意：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

運送印表機

如需運送指示，請前往 **http://support.lexmark.com**，或聯繫客戶支援。

省電與省紙

配置省電模式設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

經濟省電模式 (Eco-Mode)

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 電源管理 > 經濟省電模式 (Eco-Mode)

2 選取設定。

「睡眠」模式

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 睡眠模式

2 指定印表機進入「睡眠」模式之前所等待的時間。

「休眠」模式

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 休眠逾時

2 指定印表機進入「休眠」模式之前所等待的時間。

請注意：

- 若要啟用「休眠逾時」，請將「連線時休眠逾時」設為「休眠」。
- 印表機處於「休眠」模式時會停用內嵌式 Web 伺服器。

調整顯示幕的亮度

請注意：此設定只適用於某些印表機型號。

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 喜好設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 在「螢幕亮度」功能表中，調整設定。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。

  請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

回收利用

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

1 前往 **www.lexmark.com/recycle**。

2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。Lexmark 在某些國家或地區也提供回收安裝元件的服務。如需其他資訊，請前往 **www.lexmark.com/recycle**，然後選取您的國家或地區。產品回收相關資訊內含適用包裝回收計劃的相關資訊。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

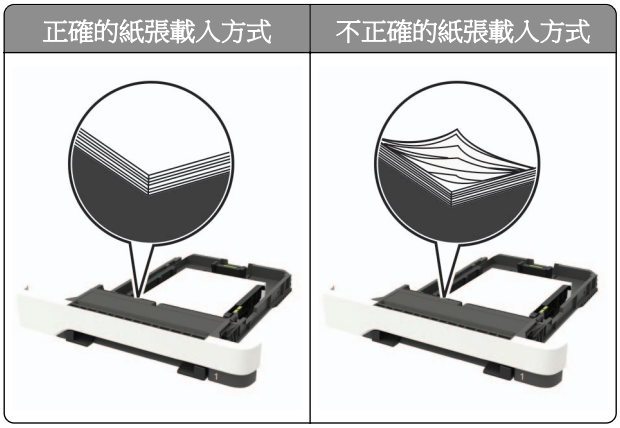
當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

清除夾紙

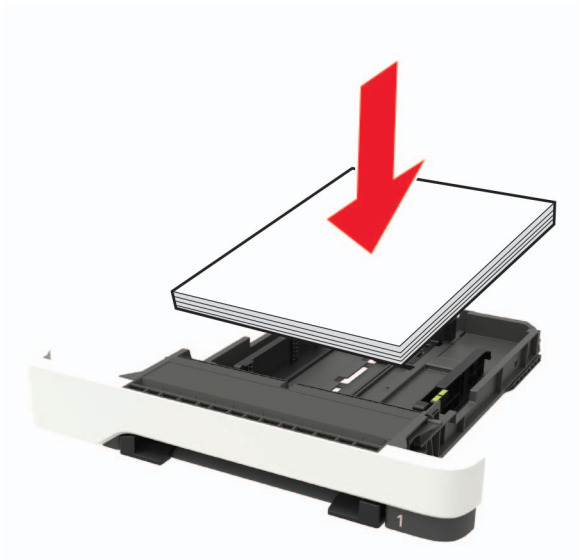
避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

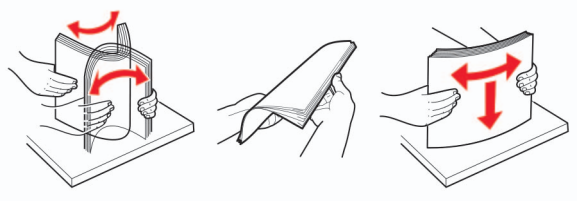


- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

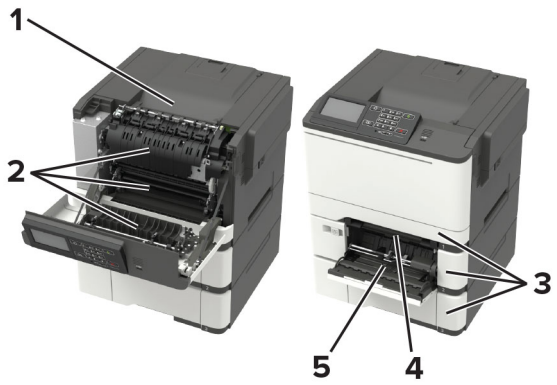


- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 當夾紙協助 設為開啟時，印表機會在清除夾住的頁面後，清光空白頁或局部列印的頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當夾紙恢復 設為開啟或自動時，印表機會重新列印卡住的頁面。



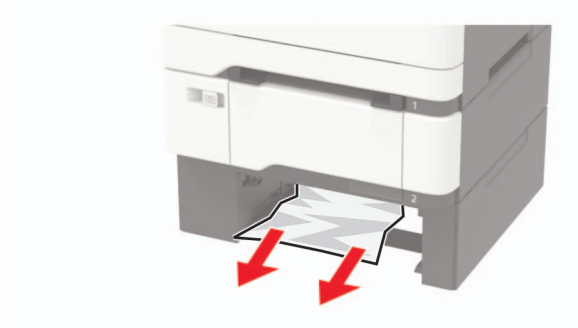
	夾紙位置
1	標準出紙槽
2	A 門
3	紙匣組件
4	手動輔助式送紙器
5	多用途送紙器 **請注意：**僅適用於某些印表機型號。

紙匣組件中的夾紙

1 移除紙匣組件。

2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

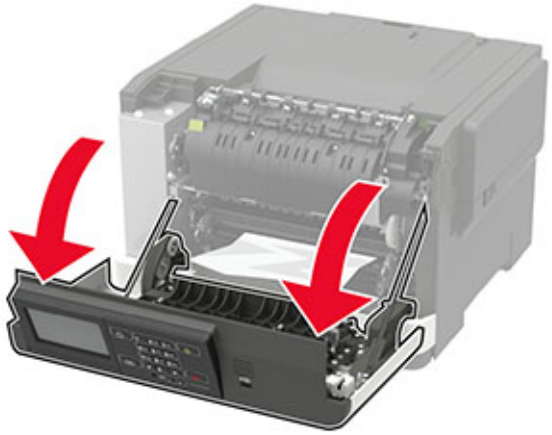
A 門中發生夾紙

紙張夾在加熱熔合組件下方

1 打開 A 門。

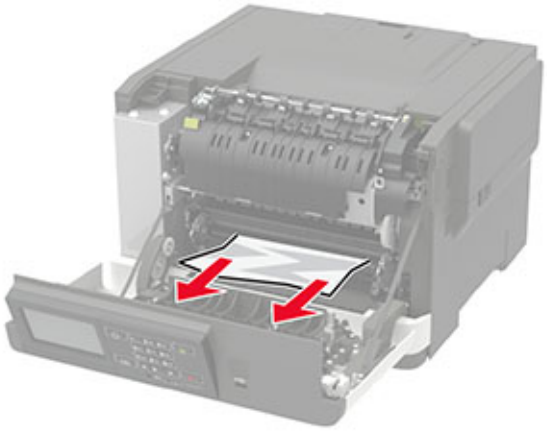
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



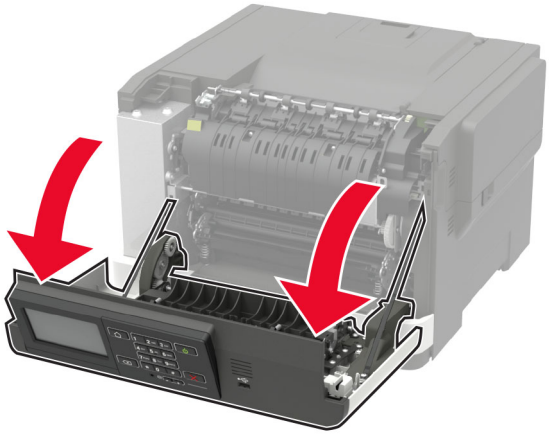
3 關上 A 門。

紙張夾在加熱熔合組件中

1 打開 A 門。

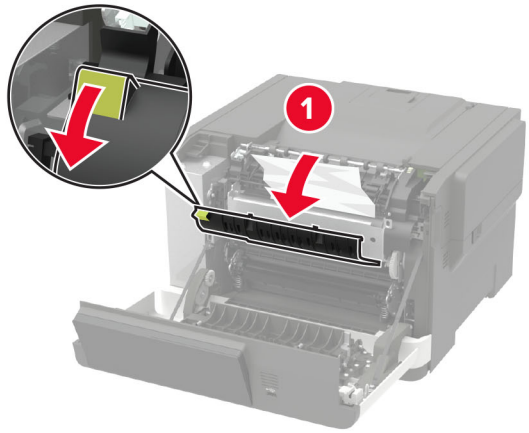
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

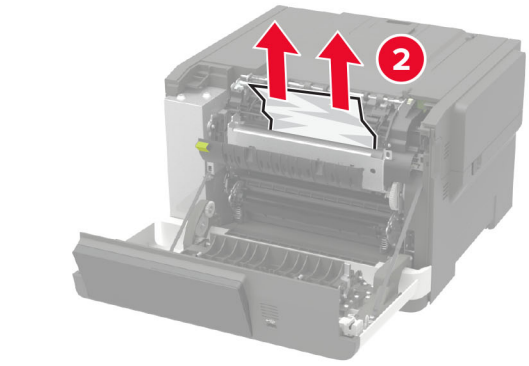
請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 打開加熱熔合組件存取門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。





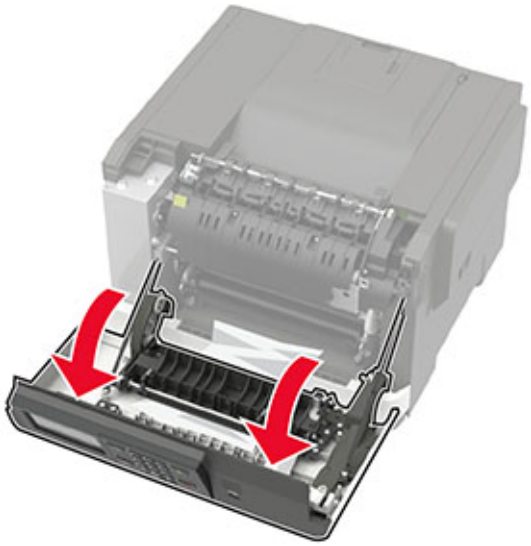
3 關上 A 門。

雙面列印裝置中發生夾紙

1 打開 A 門。

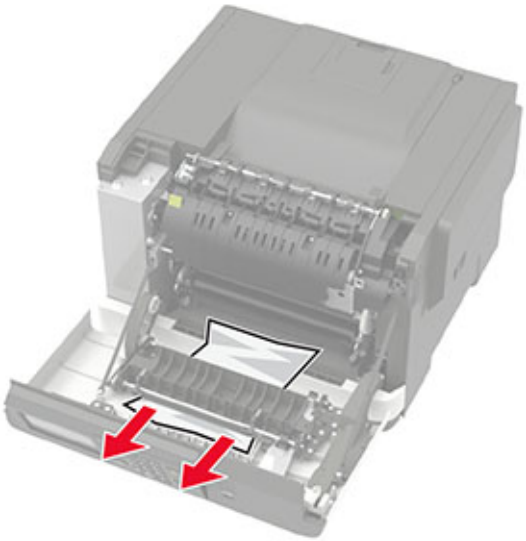
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



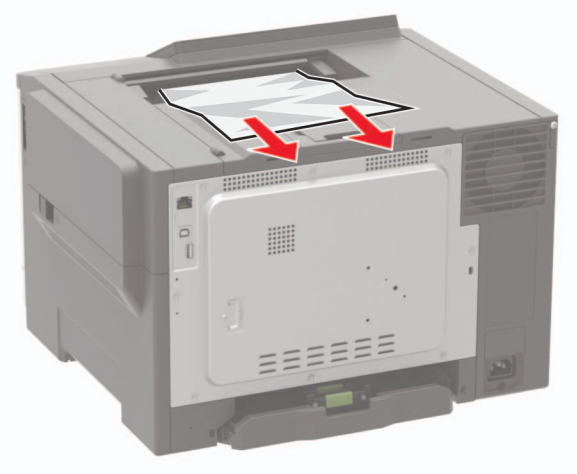
3 關上 A 門。

標準出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

請當心—潛藏損壞危險性：為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。

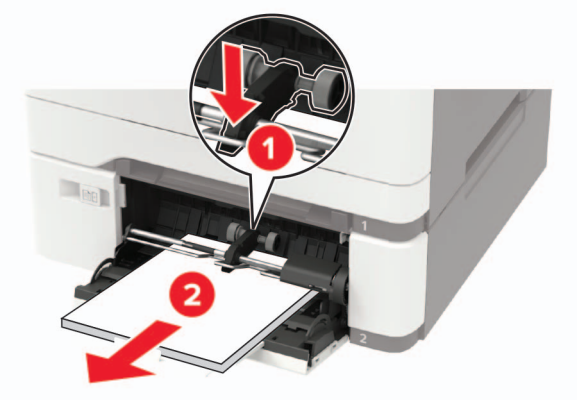
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



多用途送紙器中的夾紙

請注意：多用途送紙器只適用於某些印表機型號。

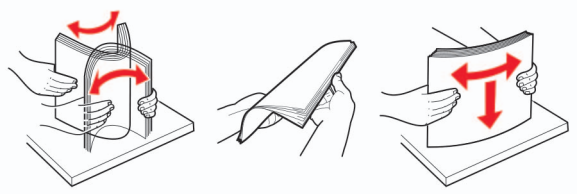
1 移除多用途送紙器中的紙張。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



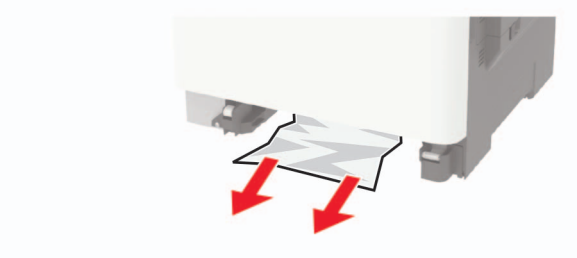
4 重新載入紙張。

紙張夾在手動輔助式送紙器中

1 移除紙匣組件。

2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

故障排除

配置 SMTP 伺服器

請注意：在某些印表機機型中，此設定只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。

從控制面板，

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定 > 電子郵件設定

2 配置設定。

從內嵌式 Web 伺服器

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定**。

3 從電子郵件設定區段，配置設定。

4 按一下**儲存**。

網路連線問題

無法開啟內嵌式 Web 伺服器

動作	「是」	否
步驟 1 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 檢視印表機 IP 位址： • 從主畫面 • 從「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段 • 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段 **請注意：**IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 印表機 IP 位址正確嗎？	請前往步驟 3。	在位址欄位中輸入正確的印表機 IP 位址。

動作	「是」	否
步驟 3 檢查您是否使用支援的瀏覽器： • Internet Explorer® 第 11 版或更新版本 • Microsoft Edge™ • Safari 第 6 版或更新版本 • Google Chrome™ 第 32 版或更新版本 • Mozilla Firefox 第 24 版或更新版本 您的瀏覽器獲得支援嗎？	請前往步驟 4。	安裝支援的瀏覽器。
步驟 4 檢查網路連線是否能運作。 網路連線能運作嗎？	請前往步驟 5。	聯絡管理者。
步驟 5 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的說明文件。 電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 6。	鎖緊電纜連線。
步驟 6 檢查 Web Proxy 伺服器是否已停用。 Web Proxy 伺服器已停用嗎？	請前往步驟 7。	聯絡管理者。
步驟 7 存取內嵌式 Web 伺服器。 內嵌式 Web 伺服器已開啟嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援.

無法讀取快閃儲存碟

動作	「是」	否
步驟 1 檢查印表機是否未忙於處理其他列印、複印、掃描或傳真工作。 印表機是否已備妥？	請前往步驟 2。	等待印表機完成其他工作的處理程序。
步驟 2 檢查快閃儲存碟是否已插入前置 USB 連接埠。 **請注意：**若將快閃儲存碟插入後置 USB 連接埠，快閃儲存碟將無法運作。 快閃儲存碟已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 3。	將快閃儲存碟插入正確的連接埠。
步驟 3 檢查快閃儲存碟是否獲得支援。如需其他資訊，請參閱第 39 頁的 “支援的快閃儲存碟和檔案類型”。 快閃儲存碟獲得支援嗎？	請前往步驟 4。	請插入支援的快閃儲存碟。

動作	「是」	否
步驟 4 **a** 檢查 USB 連接埠是否已啟用。如需其他資訊，請參閱第 120 頁的 “啟用 USB 連接埠”。 **b** 取出快閃儲存碟，然後再插回去。 印表機可辨識快閃儲存碟嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

啟用 USB 連接埠

從控制面板，導覽到：

設定 > 網路/連接埠 > USB > 啟用 USB 連接埠

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

請檢查印表機的連線

1. 列印網路設定頁

   從控制面板，導覽到：

   設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁

   若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2. 檢查頁面上的第一個區段，確認狀態為已連線。

   若狀態為未連線，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能已拔除或故障。請聯絡管理員尋求協助。

硬體選購品的問題

無法偵測到內接式選購品

動作	「是」	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 列印「功能表設定頁」，然後檢查內接式選購品是否顯示在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	前往步驟 4。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
步驟 3 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 **a** 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 **b** 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 **c** 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 檢查印表機驅動程式中是否有此內接式選購品可供使用。 **請注意：**如有必要，請在列印驅動程式中手動新增此內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 159 頁的“在列印驅動程式中新增可用選購品”。 **b** 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

偵測到不良的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶體。
- 從印表機控制面板，選取**繼續**來忽略訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取**繼續**，以清除訊息並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量更大的快閃記憶體。

請注意：先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。

偵測到未格式化的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，選取**繼續**來停止重組，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。

  請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

耗材問題

更換碳粉匣，印表機區域不符

若要更正此問題，請購買具有正確區域（與印表機區域相符的區域）的碳粉匣，或購買全球性碳粉匣。

- 訊息 42 後面的訊息，它的第一個數字指明印表機區域。
- 訊息 42 後面的訊息，它的第二個數字指明碳粉匣區域。

印表機和碳粉匣使用區域

使用區域	編號
全球性區域或未定義區域	0
北美（美國、加拿大）	1
歐洲經濟區、西歐、北歐諸國、瑞士	2
亞太平洋	3
拉丁美洲	4
其他歐洲各國、中東、非洲	5
澳洲、紐西蘭	6
無效使用區域	9

請注意：若要尋找印表機和碳粉匣的區域設定，請列印品質測試頁。從控制面板，導覽到：**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

非 Lexmark 耗材

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性： 使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請依據您的印表機型號，在控制面板上同時按住 **X** 及 **#**，或設為 **X** 及 OK 15 秒鐘。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。如需其他資訊，請參閱第 91 頁的 “使用原廠 Lexmark 零件和耗材”。

若同時按住 **X** 及 **#**，或設為 **X** 及 OK 15 秒鐘後印表機並沒有列印，請重護設耗材用量計數器。

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 耗材用量和計數器

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 選取您要重設的零件或耗材，然後選取**開始**。

3 閱讀警告訊息，然後選取**繼續**。

4 同時按住 **X** 及 **#**，或設為 **X** 及 OK 15 秒鐘，以清除訊息。

請注意：若無法重設耗材用量計數器，請將該耗材退還經銷商。

送紙問題

列印時信封黏合

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 請使用存放在乾燥環境中的信封。 **請注意：**列印在含高溼度的信封上，可能會使信封口黏合。 **b** 傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 確認已將紙張類型設為「信封」。 從控制面板，導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

逐份列印無法運作

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 從印表機控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 版面配置 > 逐份列印** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 將「逐份列印」設為**開啟**。 **c** 列印文件。 頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	「是」	否
步驟 2 **a** 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後選取 **逐份列印**。 **b** 列印文件。 頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 減少列印份數。 **b** 列印文件。 頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

無法連結紙匣組件

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 檢查各紙張組件是否內含相同的紙張尺寸和紙張類型。 **b** 檢查紙張導引夾是否正確擺放。 **c** 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入鏈結的紙匣組件中的紙張。 **c** 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 確認已將「鏈結紙匣組件」設為「自動」。如需其他資訊，請參閱 第 29 頁的 “鏈結紙匣組件”。 **b** 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

紙張經常夾紙

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 移除紙匣組件。 **b** 檢查是否已正確載入紙張。 **請注意：** • 確定已正確擺放紙張導引夾。 • 請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。 • 確定已列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 **c** 插入紙匣組件。 **d** 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 設定正確的紙張尺寸和類型。 **c** 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

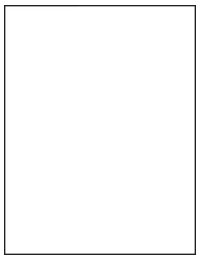
夾住的頁面沒有重新列印

動作	「是」	否
a 從控制面板，導覽到： **設定 > 裝置 > 通知 > 夾紙內容恢復** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 在 Apple 功能表中選取**開啟**或**自動**，然後套用變更。 **c** 列印文件。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印問題

列印品質不佳

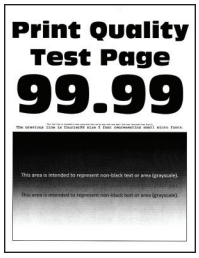
空白或白色頁面



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 印表機印出空白或白色頁面嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印色彩變濃



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

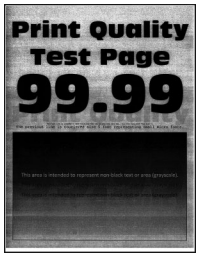
動作	「是」	否
步驟 1 **a** 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正** **b** 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中減少碳粉明暗度。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度** **b** 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	請前往步驟 5。	前往步驟 6。
步驟 5 **a** 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

重影

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 在送紙匣中載入正確的紙張類型。 **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正** **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

灰階或彩色背景



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

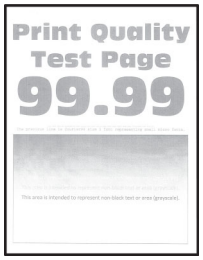
動作	「是」	否
步驟 1 **a** 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： **設定** > **列印** > **品質** > **增強影像** > **色彩校正** **b** 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

邊界錯誤

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙張導引夾調整到正確位置。 **b** 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	「是」	否
步驟 2 **a** 從控制面板上設定紙張尺寸。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 **請注意：**確定設定與載入的紙張相符。 **b** 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印色彩太淡

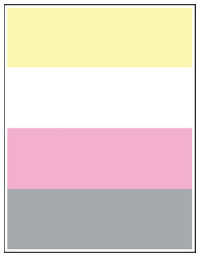


請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正** **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中增加碳粉明暗度。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度** **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 3 **a** 關閉「省色模式」。 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 省色模式** **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	請前往步驟 6。	前往步驟 7。
步驟 6 **a** 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。 **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 8。	問題已解決。
步驟 8 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

遺失的顏色



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 移除遺失的顏色所對應的碳粉匣。 **b** 移除成像套件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **c** 將遺失的顏色所對應的顯像組件移除，然後重新插入。 **d** 插入成像套件。 **e** 插入碳粉匣。 **f** 列印文件。 列印輸出上有遺失某些顏色嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印出現雜色斑點和網點

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 檢查印表機是否因碳粉漏出而污損。 印表機是否沒有漏出的碳粉？	請前往步驟 2。	請聯絡客戶支援.
步驟 2 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 檢查紙張尺寸和紙張類型是否與載入的紙張相符。 **請注意：**確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 這兩種設定是否相符？	前往步驟 4。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 **請注意：**確定設定與載入的紙張相符。 **b** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

紙張扭曲

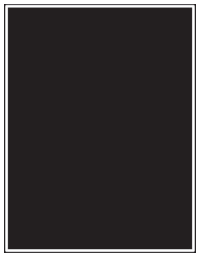
動作	「是」	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 列印在紙張的另一面。 **a** 移除紙張，將紙張翻過來，然後重新載入。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印扭曲或歪斜

請注意：在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 檢查載入的紙張是否獲得支援。 **請注意：**若紙張不獲支援，請載入支援的紙張。 **b** 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

實色彩色或純黑色影像



請注意：在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 移除成像套件，然後再重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 印表機會印出實色彩色或純黑色影像嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

文字或影像遭到削減

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

碳粉容易脫落

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

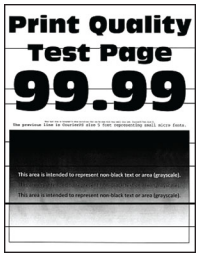
動作	「是」	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 檢查載入的紙張重量是否獲得支援。 **請注意：**若紙張重量不獲支援，請載入支援的紙張重量。 **b** 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印密度不均勻

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印密度不均勻嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

水平深色線條



請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平深色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現深色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印文件上出現深色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現深色線條？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

垂直深色線條

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

水平白色線條

請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平白色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

重直白色線條

請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 2 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 **a** 將建議使用的紙張類型載入紙張來源。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除成像套件，然後再重新插入。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

重複瑕疵

請注意：在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
a 利用「列印品質測試頁」測量受影響顏色的頁面上重複瑕疵之間的距離。 **b** 檢查重複瑕疵是否與下列任一測量值相符： **成像套件** • 94.20 公釐（3.71 英吋） • 29.80 公釐（1.17 英吋） • 23.20 公釐（0.91 英吋） **顯像組件** • 43.90 公釐（1.73 英吋） • 45.50 公釐（1.79 英吋） **轉印套件模組** • 37.70 公釐（1.48 英吋） • 78.50 公釐（3.09 英吋） • 55 公釐（2.17 英吋） **加熱熔合組件** • 79.80 公釐（3.14 英吋） • 94.30 公釐（3.71 英吋） 重複瑕疵與任一測量值相符嗎？	請記下距離，然後聯絡客戶支援。	請記下距離，然後聯絡客戶支援。

機密文件和其他保留文件無法列印

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 從控制面板檢查這些文件是否顯示在「保留工作」清單中。 **請注意：**若未列出，請使用「列印與保留」選項列印這些文件。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。 • 刪除列印工作，然後重新傳送。 • 若是 PDF 檔，請建立新檔案，然後重新列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
步驟 3 若是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容。 **Windows 使用者適用** **a** 開啟「列印喜好設定」對話方塊。 **b** 從「列印與保留」區段，選取**保留重複文件**。 **c** 輸入個人識別碼。 **d** 重新傳送列印工作。 **Macintosh 使用者適用** **a** 儲存每個工作，並為其提供不同名稱。 **b** 個別傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 刪除一些保留工作，以便釋放印表機記憶體。 **b** 重新傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 增加印表機記憶體。 **b** 重新傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印速度變慢

動作	「是」	否
步驟 1 確認用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜是否接妥？ 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 確認印表機不是處於「經濟省電模式」或「靜音模式」。 • 從控制面板，導覽到： **設定 > 裝置 > 電源管理 > 經濟省電模式 (Eco-Mode)** • 從控制面板，導覽到： **設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 裝置操作 > 靜音模式** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定列印解析度。 **b** 將解析度設為 4800 CQ。 **c** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 列印解析度** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 將解析度設為 4800 CQ。 **c** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與載入的紙張相符。 • 較重的紙張列印速度較慢。 • 寬度窄於 Letter、A4 及 Legal 的紙張，列印速度可能較慢。 **b** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 **a** 確認材質及重量 的印表機設定，與載入的紙張相符。 從控制面板，導覽到： **設定 > 紙張 > 材質配置 > 材質類型** **請注意：**糙面紙材質質地和厚磅紙張重量可能會使列印速度變慢。 **b** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 移除保留工作。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 8。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 8 **a** 確定印表機沒有過熱。 **請注意：** • 經過長時間的列印工作之後，讓列表機冷卻。 • 依循建議的印表機環境溫度。如需其他資訊，請參閱第 10 頁的 “選取印表機放置地點”。 **b** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請前往步驟 9。	問題已解決。
步驟 9 **a** 增加更多印表機記憶體。 **b** 列印文件。 印表機的列印速度變慢嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印工作無法列印

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 檢查印表機是否已開啟電源。 **b** 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 **c** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 檢查連接埠可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。

動作	「是」	否
步驟 5 **a** 請先移除列印驅動程式，然後再重新安裝。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

印表機未回應

動作	「是」	否
步驟 1 請確認電源線是否已連接至電源插座。 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源。
步驟 4 檢查印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式。 印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式？	按下電源按鈕，以喚醒印表機。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入至正確的連接埠。 電纜已插入至正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	電纜插入至正確的連接埠。
步驟 6 關閉印表機電源，安裝硬體選購品，然後開啟印表機電源。 如需其他資訊，請參閱選購品隨附的說明文件。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 安裝正確的列印驅動程式。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 8。

動作	「是」	否
步驟 8 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 檢查您是否在正確紙張上列印。 **b** 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	請前往步驟 2。	載入正確紙張尺寸和紙張類型
步驟 2 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： **設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 確定設定與載入的紙張相符。 **c** 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 檢查紙匣組件是否已連結。 如需其他資訊，請參閱第 29 頁的 “鏈結紙匣組件”。 **b** 列印文件。 文件已從正確的紙匣組件列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

色彩品質問題

調整碳粉明暗度

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

2 調整設定。

3 套用所做的變更。

修改列印輸出的色彩

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩修正

2 從「色彩修正」功能表，選取**手動 > 色彩修正內容**。

3 選取適當的色彩轉換設定。

物件類型	色彩轉換表
RGB 影像 RGB 文字 RGB 圖形	• 鮮明色彩—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB 顯示—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。 • 顯示—純黑色—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此設定僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB 鮮明色彩—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB 顯示色彩修正。黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。 • 關閉
CMYK 影像 CMYK 文字 CMYK 圖形	• 美式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • 歐式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • 鮮明色彩 CMYK—增加美式 CMYK 色彩修正設定的色彩飽和度。 • 關閉

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所使用的紅色、綠色或藍色的量。不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。電腦螢幕、掃描器及數位相機都是使用這種方法來顯示色彩。

何謂 CMYK 色彩？

CMYK 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所使用的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。

如何列印文件中指定的色彩？

軟體程式可讓您使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

在列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機並通過色彩轉換表。色彩會轉換為產生所要色彩時所使用的適量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。手動色彩修正設定僅適用於要列印的物件類型（文字、圖形或影像）。此外，該設定也僅適用於軟體程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。若要手動套用不同的色彩轉換表，請參閱 第 149 頁的 “修改列印輸出的色彩”。

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。若色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制，該項設定也沒什麼作用。在大部分的情況下，將「色彩修正」設為「自動」可產生文件的偏好色彩。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 Color Samples（色彩樣本）可供使用。您也可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的 Color Samples（色彩樣本）頁取得這些樣本集。任選一個樣本集，會產生由數百個色框所組成的多頁列印。每一個色框都含有 CMYK 或 RGB 組合（視所選表格而定）。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查「色彩樣本」集，您可辨識出其色彩最接近相符色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

請依據以下各項選取使用於特定色彩相符問題的「色彩樣本」集。

- 所使用的「色彩修正」設定（「自動」、「關閉」或「手動」）
- 要列印的物件類型（文字、圖形或影像）
- 軟體程式中的物件色彩指定方式（RGB 或 CMYK 組合）

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，某些軟體程式會透過色彩管理，調整程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。在這些情況下，印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

列印文件的色彩似乎太濃

動作	「是」	否
步驟 1 執行色彩校正。 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 從控制面板，導覽到： **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩平衡** 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 OK 以導覽各項設定。 **b** 調整設定。 **c** 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 **http://support.lexmark.com** 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請前往以下網站：**http://support.lexmark.com**。

升級與移轉

硬體

可用的內接式選購品

- 快閃記憶體
- 字型卡
- 韌體卡
  - 表單和條碼
  - PRESCRIBE
- 印表機硬碟

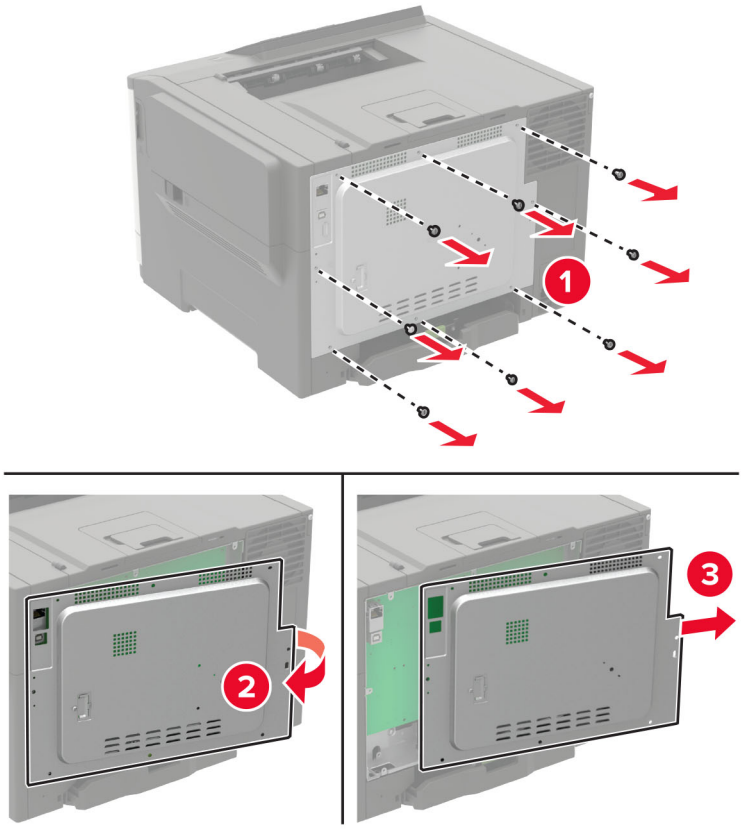
請注意：某些選項只適用於某些印表機型號。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。

存取控制板

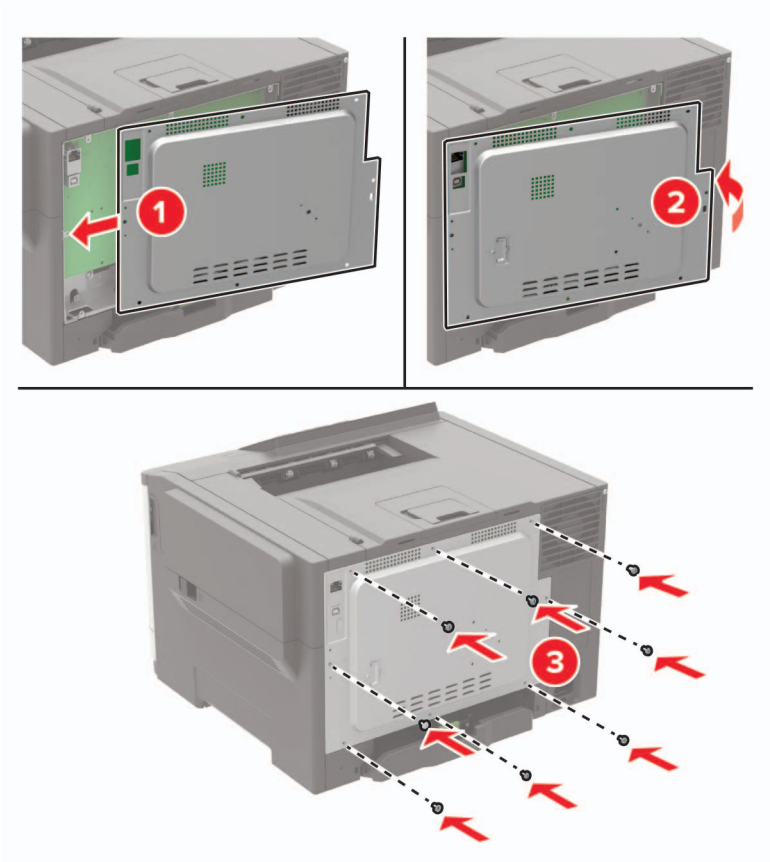
請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1. 關閉印表機電源。
2. 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
3. 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

   請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。


1
2
3

4 安裝存取蓋。



5 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

6 開啟印表機電源。

安裝印表機硬碟

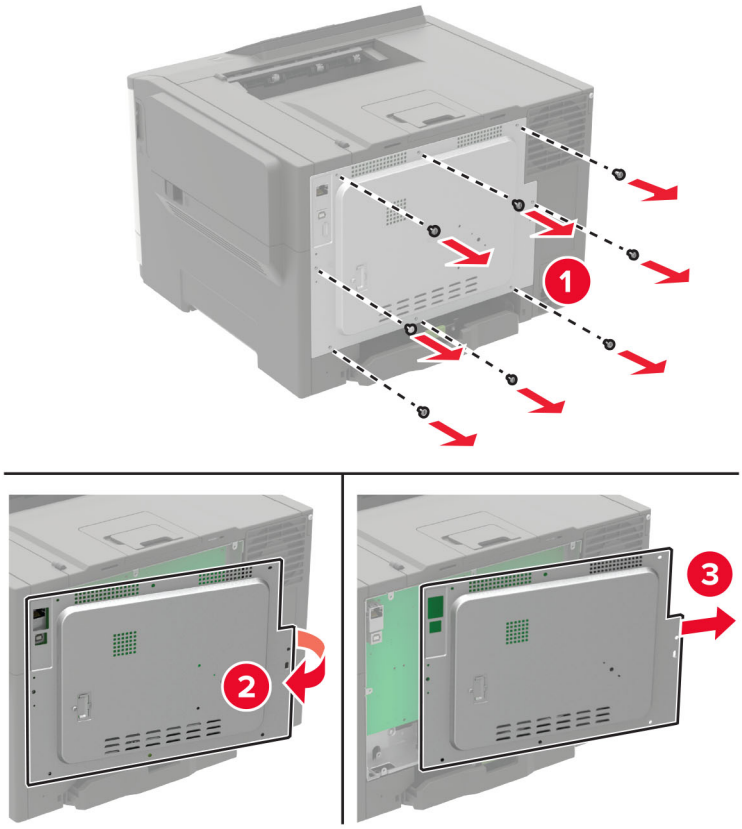
請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

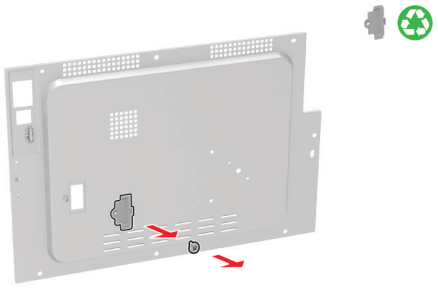
2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。

3 請用一字螺絲起子移除控制板存取蓋。

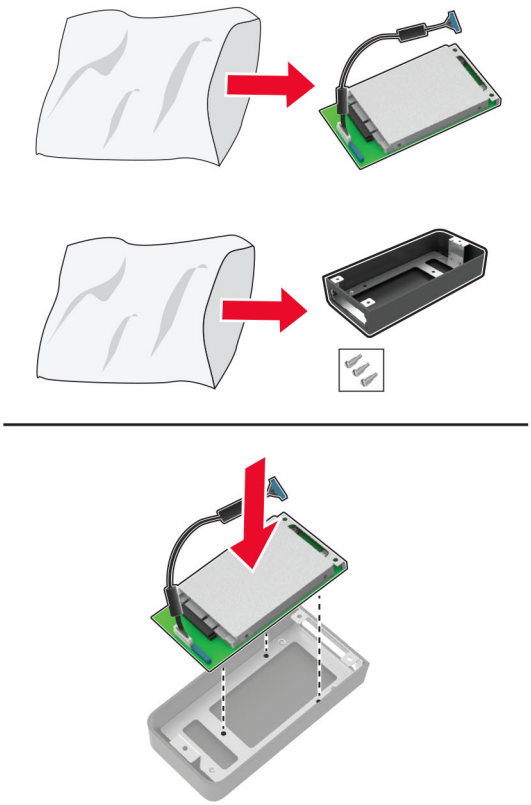
請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



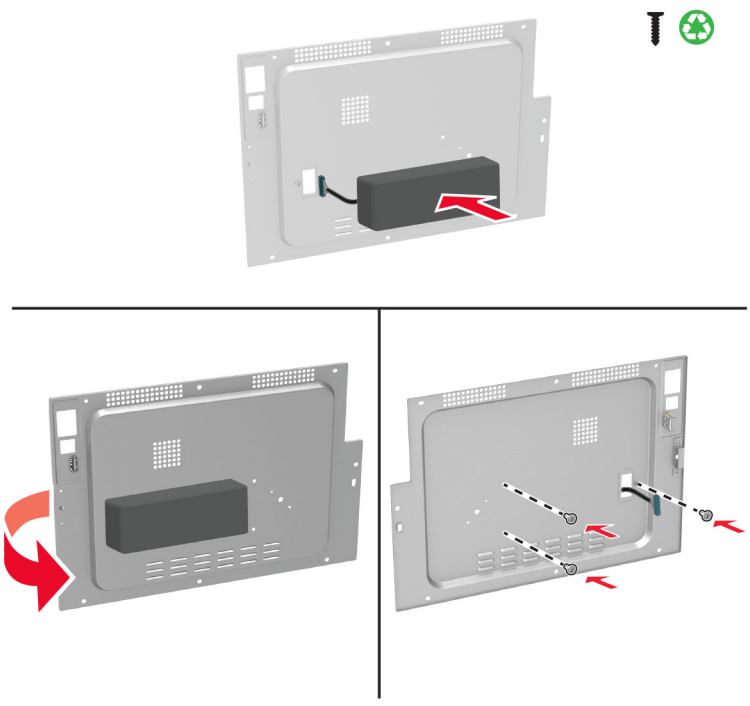
4 使用一字螺絲起子，從控制板蓋板取出硬碟連接埠蓋板。



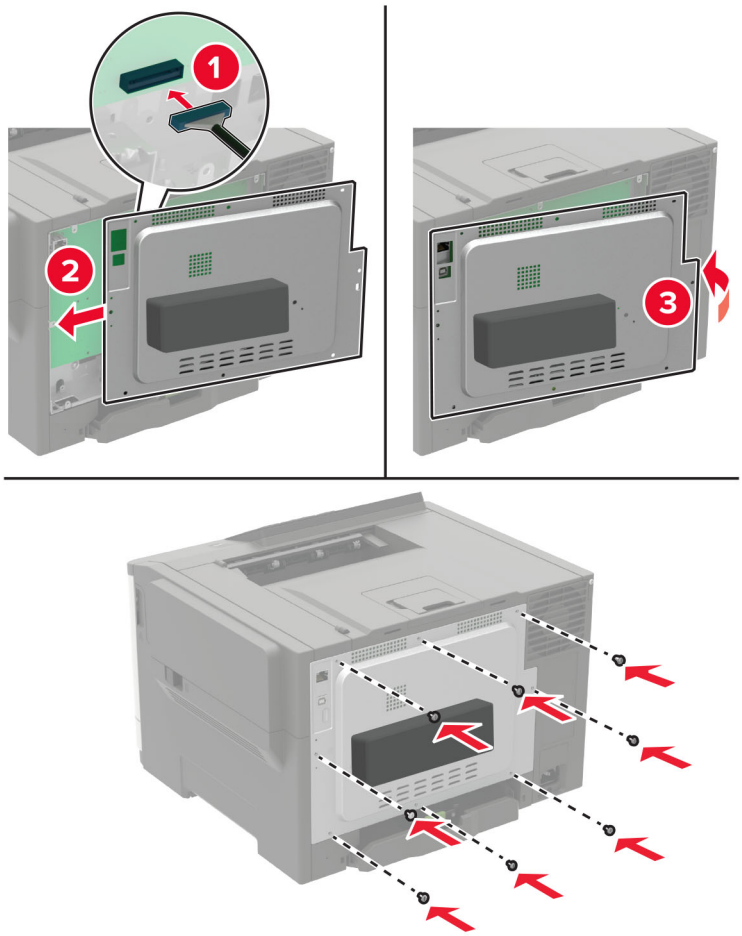
5 拆開硬碟的包裝，然後組裝硬碟。



6 將硬碟固定在控制板蓋板上。



7 將硬碟介面電纜連接到控制板，然後固定在蓋板上。



8 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

9 開啟印表機電源。

安裝選購性紙匣組件

請注意：您可以依據您的印表機型號，安裝 650 張雙層紙匣組件或同時安裝 650 張雙層紙匣組件和 550 張紙匣組件。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。

3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

4 將印表機對準選購性紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），則需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員，才能安全地抬起它。

請注意：若這兩個選購性紙匣組件都要安裝，請將 550 張紙匣組件放在 650 張雙層紙匣組件下面。

5 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

6 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 159 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

軟體

安裝印表機軟體

1 取得軟體安裝程式套件。
- 從您印表機隨附的軟體光碟。
- 前往 **http://support.lexmark.com**，接著選取您的印表機和作業系統。

2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。

3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
- 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
- 若是較早的版本，請選取**內容**。

3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。

4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取**選購品和耗材**。

2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。

3 套用所做的變更。

韌體

匯出或匯入配置檔

您可以將您印表機的配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：
- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 匯出或匯入一或多個應用程式的配置檔。

一個應用程式適用

a 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下**應用程式** > 您要 > **配置**。

b 在左下角按一下**匯出**或**匯入**。

多個應用程式適用

a 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下**匯出配置**或**匯入配置**。

b 遵循畫面上的指示。

更新韌體

某些應用程式需要最低裝置韌體層級，才能正常運作。

如需有關更新裝置韌體的其他資訊，請聯絡您的 Lexmark 業務代表。

1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下**設定** > **裝置** > **更新韌體**。

2 瀏覽以尋找所需的快閃檔案。

3 套用所做的變更。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C2240、Lexmark C2325dw、Lexmark C2425dw、Lexmark C2535dw、Lexmark CS421dn、Lexmark CS521dn、Lexmark CS622de 印表機

機器類型：

5029

機型：

038, 230, 238, 430, 438, 636, 696

版本注意事項

2019 年 10 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：**http://support.lexmark.com**。

有關 Lexmark 使用本產品隱私權聲明政策的訊息，請造訪 **www.lexmark.com/privacy**。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。

© 2018 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark 及 Lexmark 標誌是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google Cloud Print、Google Chrome、Android 及 Google Play 是 Google LLC. 的商標。

Macintosh、App Store、Safari 及 AirPrint 是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊的商標。經使用含有 Apple 標章的作品，表示該配件係專為該標章所載技術搭配使用而設計，並經開發人員認可，確實符合 Apple 效能標準。

Mopria®、Mopria® 標誌及 Mopria® Alliance 標誌是 Mopria Alliance, Inc. 在美國和其他國家/地區的註冊商標和服務標章。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

Wi-Fi Direct 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。

所有其他商標為各個所有人之財產。

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤

此符號表示該表面或元件會發熱。
請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	50
備妥	16

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

1. 前往 **www.lexmark.com/recycle**。
2. 選取您要回收利用的產品。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。

廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告
如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

適用於印表機、雷射印表機、多功能複合機或多功能印表機。

Applies to Printer, Laser Printer, Multifunction Machine, or Multifunction Printer.

型號（型式）：請參閱「注意事項」章節或「控管資訊」章節。

Type designation (Type): Please see the “Notices” section or the “Regulatory information” section.

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr^{+6})	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	—	◯	◯	◯	◯	◯
電源供應器	—	◯	◯	◯	◯	◯
電源線	—	◯	◯	◯	◯	◯
連接器	—	◯	◯	◯	◯	◯
機械組件—軸,滾軸	—	◯	◯	◯	◯	◯
機械組件—馬達	—	◯	◯	◯	◯	◯
機械組件—其他	—	◯	◯	◯	◯	◯

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr^{+6})	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
液晶/LED 顯示面板	—	◯	◯	◯	◯	◯

備考 1. 〝◯〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
備考 2. 〝—〞係指該項限用物質為排除項目。

易受靜電傷害的注意事項

本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

執行維護作業時（例如：清除夾紙或更換耗材），為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架，即使沒有符號，也應該這麼做。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR® 標幟的任何 Lexamrk 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。

溫度資訊

操作溫度與相對濕度	攝氏 10 到 32.2 度˚（華氏 50 到 90 度）˚，且相對濕度 %15 到 80% 攝氏 15.3 到 32.2 度˚（華氏 60 到 90 度）˚，且相對濕度 %8 到 80% 最高濕球溫度 攝氏 22.8 度˚（華氏 73 度）˚ 非冷凝環境
印表機 / 碳粉匣 / 成像組件長期存放 [1]	
印表機 / 碳粉匣 / 成像組件短期出貨	攝氏 -40 到 43.3 度（華氏 -40 到 110 度）

[1] 耗材支撐架使用期限約為兩年。這是基於存放在 22°C（72°F）和 45%濕度的標準辦公室環境中。

[2] 空氣溫度和相對濕度決定於濕球溫度。

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014.

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。 本印表機所採用之 IIIb (3b) 級 AlGaInP 雷射在 650 至 670 奈米 (nanometer) 波長範圍內運作時通常為 15 毫瓦特 (milliwatt)，且含括在不可修復列印頭組件中。 使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：400（C2325、C2425、CS421）、530 (CS521)、570（C2240、CS622） 雙面 275 (C2325)、280（C2425、CS421）、360 (CS521)、380（C2240、CS622）
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	20.5 (C2325)；22 (C2425, CS421)；22.5 (C2240、CS622)；22 (C2535、CS521)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	1.3 (CS521)、1.4（C2325、C2435、CS421）、1.5（C2240、CS622）
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.2
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.2

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	15

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。如果列印速度小於或等於每分鐘 30 頁，則可以將逾時設定為最多 60 分鐘。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

休眠模式

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入「休眠」模式：

- 使用「休眠逾時」
- 使用「排程電源模式」

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout（休眠逾時）出廠預設值	3 天

印表機在列印工作後進入「休眠」模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源總用量

預估產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以產品在每個模式下所花費的時間，才能計算出能源用量。產品的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

無線產品控管注意事項

本節內容僅適用於無線機種相關注意事項。

若不確定您的機種是否為無線機種，請前往 **http://support.lexmark.com**。

組合元件注意事項

無線型號包含下列組合元件之一：

Lexmark 法規類型/型號 LEX-M07-001; FCC ID:IYLLEXM07001; IC:2376A-LEXM07001
Lexmark 法規類型/型號 LEX-M08-001; FCC ID:IYLLEXM08001; IC:2376A-LEXM08001

若要確定您的特定產品中所安裝的組合元件，請參閱您實際產品上的標籤。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

多重型號資訊

下列資訊適用於所有 CS421 (5029-230)、CS521 (5029-430)、C2325 (5029-038)、C2425 (5029-238) 及 C2535 (5029-438) 印表機型號。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。然而，無法保證在特定的安裝中不會發生干擾。若此設備對無線電或電視接收造成有害干擾（可通過關閉和開啟設備來檢測），建議用戶採取以下一種或多種措施來嘗試修正干擾：

- 重新調整或擺放接收天線。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接到與接收器所連接的電路於不同的電路插座上。
- 請諮詢您的經銷商或服務代表，以獲取更多建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232 – 2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

型號特定資訊

以下資訊僅適用於 CS622 (5029-636) 和 C2240 (5029-696) 印表機型號。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

根據 FCC 規則第 15 篇所規定，本設備經測試證明符合甲類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 甲類限制目的在提供合理的保護，防止設備在商業環境中運行時產生有害干擾。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。在在居住環境使用本設備時可能會造成有害干擾，在此情況下，用戶需要自費修正干擾。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循甲類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232 - 2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

BSMI EMC 注意事項

警告使用者：
此為甲類資訊技術設備，在居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

無線電干擾注意事項

警告

本產品符合 EN55022 和 EN55032 甲類限制放射規定及 EN55024 抗干擾規定。本產品不適用於住宅/居住的環境。

這是甲類的資訊產品。在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

索引

符號

「HTTP/FTP 設定」功能表 74
「休眠」模式
 配置 107
「放大」模式
 啟用 24
「按鈕」方法 89
「雲端連結器」設定檔
 建立 19
 從其中列印 41
「語音導引」的語音速度
 調整 24

A

A 門中發生夾紙 112
AirPrint
 使用 37

F

FCC 聲明 166

G

Google 雲端列印
 使用 36

L

Lexmark 行動列印
 使用 36

M

Mopria 列印服務
 使用 36

P

printer
 運送 107

Q

QR Code
 新增 19

S

SMTP 伺服器
 配置 118

U

USB 連接埠 12
 啟用 120

W

Wi-Fi Direct
 從行動裝置列印 37
 啟用 90
Wi-Fi 網路
 停用 90

一劃

乙太網路連接埠 12

四劃

內接式選購品
 印表機硬碟 152
 記憶卡 152
 韌體卡 152
內接式選購品, 新增
 列印驅動程式 159
手動色彩修正
 套用 149
手動輔助式送紙器
 載入 29
支援的快閃儲存碟 39
支援的紙張尺寸 31
支援的紙張重量 34
支援的紙張類型 33
支援的檔案類型 39
文件, 列印
 從行動裝置 36, 37
 從電腦 36

五劃

主畫面
 自訂 17
 使用 17
 顯示圖示 17
主畫面上的圖示
 顯示 17
主畫面圖示 17
出廠預設值
 回復 87
加密
 印表機硬碟 87
功能表
 802.1x 74
 Disk Encryption（磁碟加密） 82
 Google 雲端列印 76
 HTML 61
 HTTP/FTP 設定 74
 IPSec 73
 LPD 配置 74
 Network 85
 PCL 60
 PDF 59
 PostScript 59
 SNMP 72
 TCP/IP 70
 ThinPrint 75
 USB 75
 Wi-Fi Direct 77
 XPS 59
 乙太網路 69
 工作統計 57
 功能表設定頁 84
 可見主畫面圖示 53
 本端帳戶 78
 列印 84
 回復出廠預設值 50
 安全稽核日誌 79
 行動服務管理 83
 快閃儲存碟列印 64
 材質類型 64
 其他 84
 協助工具 49
 版面配置 54
 品質 56
 故障排除 85
 紙匣組件配置 62
 配置功能表 50
 排程 USB 裝置 79
 清除暫存資料檔 83
 設定 55
 通用尺寸設定 63
 通知 44
 喜好設定 43
 無法使用清除 53
 無線 66
 登入限制 81
 傳送至 Lexmark 的資訊 49
 裝置 84

解決方案 LDAP 設定 83
電源管理 48
管理權限 77
網路總覽 66
說明 85
遠端操作面板 44
影像 62
機密列印設定 82
關於本印表機 54
功能表設定頁
列印 85
卡片
載入 27
目錄清單
列印 41

六劃

列印
AirPrint 83
功能表設定頁 85
目錄清單 41
字型範例清單 41
使用 Wi-Fi Direct 37
從「雲端連結器」設定檔 41
從行動裝置 36, 37
從快閃儲存碟 38
從電腦 36
列印工作未列印 146
列印品質測試頁 85
列印品質疑難排解
文字或影像遭到削減 136
水平白色線條 140
水平深色線條 138
白色頁面 126
列印文件上出現重影 128
列印文件的色彩似乎太濃 150
列印出現雜色斑點和網點 132
列印色彩太淡 130
列印色彩變濃 126
列印扭曲 134
列印歪斜 134
列印密度不均勻 138
灰階或彩色背景 129
空白頁 126
垂直白色線條 141
垂直深色線條 139
重複瑕疵 142
紙張扭曲 133
實色彩色或純黑色影像 135
碳粉容易脫落 137
遺失的顏色 132
列印疑難排解
工作列印在錯誤的紙張上 148
工作從錯誤的紙匣組件列印 148
列印工作無法列印 146
列印時信封黏合 123
列印速度變慢 144
夾住的頁面沒有重新列印 125
無法連結紙匣組件 124
無法讀取快閃儲存碟 119
經常發生夾紙 125
機密文件和其他保留文件無法列印 143
邊界錯誤 129
列印機密工作和其他保留工作
從 Macintosh 電腦 40
從 Windows 40
列印驅動程式
硬體選購品, 新增 159
印表機功能表 42
印表機四周空間 10
印表機四周溼度 164
印表機四周溫度 10, 164
印表機未回應 147
印表機位置
選取 10
印表機狀態 16
印表機訊息
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 121
更換碳粉匣，印表機區域不符 122
非 Lexmark 耗材 122
偵測到不良的快閃記憶體 121
偵測到未格式化的快閃記憶體 121
印表機配置 11
印表機設定
回復出廠預設值 87
印表機軟體, 安裝 158
印表機連接
檢查 120
印表機連接埠 12
印表機無線網路
連接行動裝置至 90
印表機硬碟
加密 87
安裝 154
印表機硬碟記憶體 87
清除 86
印表機資訊
尋找 9
印表機選購品疑難排解
無法偵測到內接式選購品 120
回收利用
Lexmark 包裝材料 109
Lexmark 產品 108
回復出廠預設值 87
多用途送紙器
載入 27
多用途送紙器中的夾紙 116
字型範例清單
列印 41
存取控制板 152
安全插孔
尋找 86
安全資訊 6, 7, 8, 163
安裝印表機軟體 158
安裝紙匣組件 157
安裝選購品
印表機硬碟 154
自訂顯示幕 18
色彩修正
手動 149
色彩修正內容 149
行動裝置
從其中列印 36, 37

七劃

成像套件
更換 100
訂購 94
刪除群組 22
刪除聯絡人 22
夾紙
位置 111
找到夾紙區域 111
避免 110
夾紙, 清除
在手動輔助式送紙器中 117
在標準出紙槽中 115
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 121
快閃儲存碟
從其中列印 38
更換耗材
黑色成像套件 100
黑色和彩色成像套件 100
碳粉匣 95
廢棄碳粉回收瓶 97
更換碳粉匣，印表機區域不符 122
更新韌體
flash 檔 159

八劃

使用
  原廠 Lexmark 耗材 91
  原廠 Lexmark 零件 91
使用 QR Code 產生器 19
使用手勢導覽畫面 23
使用主畫面 17
使用客戶支援 20
使用控制面板
  Lexmark C2240 16
  Lexmark C2325 14
  Lexmark C2425 15
  Lexmark C2535 15
  Lexmark CS421 15
  Lexmark CS521 15
  Lexmark CS622 16
使用顯示自訂 18
注意事
項 162, 164, 165, 166, 167, 168
非 Lexmark 耗材 122
非揮發性記憶體 87

九劃

信封
  載入 27, 29
信頭紙
  載入 27, 29
保留工作 39
  從 Macintosh 電腦列印 40
  從 Windows 列印 40
保留列印工作
  從 Macintosh 電腦列印 40
  從 Windows 列印 40
客戶支援
  使用 20
  聯絡 151
建立「雲端連結器」設定檔 19
建立書籤 20
建立資料夾
  為書籤 21
指示燈
  瞭解狀態 16
故障排除
  印表機未回應 147
  無法開啟內嵌式 Web 伺服
    器 118
  關於彩色列印的常見問題
    集 149
訂購
  維護加熱熔合組件 95
訂購耗材
  成像套件 94
  碳粉匣 92
  廢棄碳粉回收瓶 95
訂購黑色成像套件 94
訂購黑色與彩色成像套件 94
訂購廢棄碳粉回收瓶 95
重設
  耗材用量計數器 122
重複列印工作 39
  從 Macintosh 電腦列印 40
  從 Windows 列印 40
重複瑕疵 142

十劃

個人識別碼
  啟用 24
個人識別碼方法 89
書籤
  建立 20
  建立資料夾 21
紙匣組件
  安裝 157
  載入 25
紙匣組件中的夾紙 112
耗材
  節省 108
耗材用量計數器
  重設 122
耗材狀態
  檢查 91
耗材通知
  配置 95
配置 SMTP 伺服器 118
配置「通用尺寸」紙張 25
配置「經濟省電設定」 18
配置「經濟省電模式」設定 18
配置耗材通知 95

十一劃

停用 Wi-Fi 網路 90
偵測不到內接式選購品 120
偵測到不良的快閃記憶體 121
偵測到未格式化的快閃記憶
體 121
執行投影片 18
從快閃儲存碟列印 38
從電腦列印 36
控制板
  存取 152
排程電源模式 18
啟用 USB 連接埠 120
啟用 Wi-Fi Direct 90
啟用「放大」模式 24
啟用個人識別碼 24
啟用語音密碼 24
啟動語音導引 23
清除印表機記憶體 86, 87
清除印表機硬碟記憶體 86
清除夾紙
  在加熱熔合組件下方 112
  在加熱熔合組件中 112
  在多用途送紙器中 116
  在紙匣組件中 112
  在標準出紙槽中 115
  在雙面列印裝置中 112
清除非揮發性記憶體 86
清除揮發性記憶體 86
清潔
  印表機的內部 91
  印表機的外部 91
清潔印表機 91
移除夾紙
  在加熱熔合組件下方 112
  在加熱熔合組件中 112
  在多用途送紙器中 116
  在紙匣組件中 112
  在雙面列印裝置中 112
移動印表機 107
設定紙張尺寸 25
設定紙張類型 25
設定裝置額度 19
設定電子郵件 118
通用尺寸紙張
  配置 25
連接印表機
  到無線網路 89
連接行動裝置
  至印表機無線網路 90
連接到無線網路
  使用「按鈕」方法 89
  使用個人識別碼方法 89
連接電纜 12
逐份列印無法運作 123

十二劃

尋找安全插孔 86
尋找更多印表機相關資訊 9
揮發性記憶體 87
揮發性聲明 87
無法開啟內嵌式 Web 伺服
器 118

無法讀取快閃儲存碟
疑難排解, 列印 119
無線網路
將印表機連接至 89
無線網路保護設定 89
無線網路功能 89
無線網路保護設定
無線網路 89
硬體選購品
紙匣組件 157
硬體選購品, 新增
列印驅動程式 159
虛擬鍵盤
使用 24
韌體
更新 159

十三劃

匯入配置檔
使用內嵌式網頁伺服器 159
匯出配置檔
使用內嵌式網頁伺服器 159
新增內接式選購品
列印驅動程式 159
新增硬體選購品
列印驅動程式 159
新增群組 21
新增聯絡人 21
節省耗材 108
經濟省電設定
配置 18
經濟省電模式 (Eco-Mode)
配置 107
群組
刪除 22
新增 21
編輯 22
裝置配額
設定 19
解除鏈結紙匣組件 29
載入手動輔助式送紙器 29
載入多用途送紙器 27
載入紙匣組件 25
運送印表機 107
電子郵件伺服器
設定 118
電源按鈕指示燈
瞭解狀態 16
電源線插座 12
電磁相容聲明 162, 166, 168
零件狀態
檢查 91
睡眠模式
配置 107

十四劃

疑難排解, 列印
工作列印在錯誤的紙張上 148
工作從錯誤的紙匣組件列印 148
列印工作無法列印 146
列印時信封黏合 123
列印速度變慢 144
夾住的頁面沒有重新列印 125
逐份列印無法運作 123
無法連結紙匣組件 124
經常發生夾紙 125
機密文件和其他保留文件無法列印 143
邊界錯誤 129
疑難排解, 列印品質
文字或影像遭到削減 136
水平白色線條 140
水平深色線條 138
白色頁面 126
列印文件上出現重影 128
列印文件的色彩似乎太濃 150
列印出現雜色斑點和網點 132
列印色彩太淡 130
列印色彩變濃 126
列印扭曲 134
列印歪斜 134
列印密度不均勻 138
灰階或彩色背景 129
空白頁 126
垂直白色線條 141
垂直深色線條 139
重複瑕疵 142
紙張扭曲 133
實色彩色或純黑色影像 135
碳粉容易脫落 137
遺失的顏色 132
疑難排解, 印表機選購品
無法偵測到內接式選購品 120
碳粉匣
更換 95
訂購 92
碳粉明暗度
調整 148
管理螢幕保護程式 18
維護加熱熔合組件
訂購 95
語音密碼
啟用 24
語音導引
啟動 23
語音速度 24

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 97
標準出紙槽中發生夾紙 115
確保印表機記憶體安全 87
編輯群組 22
編輯聯絡人 22
請檢查印表機的連線 120
調整亮度
顯示幕 108
調整碳粉明暗度 148
調整語音速度
語音導引 24
導覽畫面
使用手勢 23

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 162
機密列印工作 39
從 Macintosh 電腦列印 40
從 Windows 列印 40
選取印表機放置地點 10

十七劃

檢查零件及耗材狀態 91
環境設定
「休眠」模式 107
經濟省電模式 (Eco-Mode) 107
睡眠模式 107
聯絡人
刪除 22
新增 21
編輯 22
聯絡客戶支援中心 151
避免夾紙 110

十八劃

儲存列印工作 39

十九劃

鏈結紙匣組件 29
關於彩色列印的常見問題集 149

二十三劃

變更底色圖案 18

顯示主畫面上的圖示 17
顯示自訂
使用 18
顯示幕上的鍵盤
使用 24
顯示幕亮度
調整 108
驗證列印工作 39
從 Macintosh 電腦列印 40
從 Windows 列印 40