



# **C950 시리즈**

---

## 사용 설명서

**2017 년 7 월**

**[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)**

---

장치 유형:

5058

모델:

030

# 내용

- 안전 정보..... 6**
- 프린터에 대해 알아보기..... 8**
  - 프린터에 대한 정보 찾기..... 8
  - 프린터 위치 선택..... 9
  - 프린터 구성..... 10
  - 프린터 제어판 사용..... 12
- 기본 화면 이해..... 13**
  - 기본 화면 이해..... 13
  - 터치 스크린 단추 사용..... 14
- 기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용..... 16**
  - 내장 웹 서버에 액세스..... 16
  - 기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기..... 16
  - 기본 화면 응용 프로그램 활성화..... 17
  - 원격 제어판 설정..... 18
  - 구성 내보내기 및 가져오기..... 19
- 추가 프린터 설치..... 20**
  - 프린터 전원 켜기..... 20
  - 내부 옵션 설치..... 21
  - 하드웨어 옵션 설치..... 34
  - 케이블 연결..... 37
  - 프린터 설치 확인..... 38
  - 프린터 소프트웨어 설치..... 39
  - 네트워킹..... 41
- 프린터의 환경적 영향 최소화..... 48**
  - 용지와 토너 절약..... 48
  - 에너지 절약..... 49
  - 재활용..... 51
- 용지 및 특수 용지 넣기..... 53**
  - 용지 크기 및 용지 종류 설정..... 53

Universal 용지 설정 구성.....	53
표준 또는 옵션 520장 금지대 넣기.....	53
옵션 850장 및 1,150장 금지대에 용지 넣기.....	56
2,000매 대용량 금지 장치에 용지 넣기.....	59
다용도 공급 장치에 용지 넣기.....	61
용지함 연결 및 분리.....	64
<b>용지 및 특수 용지 설명서.....</b>	<b>67</b>
용지 지침.....	67
용지 보관.....	70
지원되는 용지 크기, 종류 및 무게.....	71
<b>인쇄.....</b>	<b>78</b>
문서인쇄.....	78
모바일 장치에서 인쇄.....	79
플래시 드라이브에서 인쇄.....	80
특수 용지에 인쇄.....	82
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄.....	84
정보 페이지 인쇄.....	85
인쇄 작업 취소.....	86
<b>프린터 메뉴 이해.....</b>	<b>87</b>
메뉴 목록.....	87
소모품 메뉴.....	88
용지 메뉴.....	90
보고서 메뉴.....	99
네트워크/포트 메뉴.....	99
보안 메뉴.....	112
설정 메뉴.....	115
도움말 메뉴.....	135
<b>하드 디스크 및 기타 설치된 메모리 보안.....</b>	<b>136</b>
휘발성 메모리 설명.....	136
휘발성 메모리 지우기.....	136
비휘발성 메모리 지우기.....	137
프린터 하드 디스크 메모리 지우기.....	137
프린터 하드 디스크 암호화 구성.....	138

<b>프린터 유지관리.....</b>	<b>140</b>
프린터 외관 청소.....	140
프린터 헤드 렌즈 청소.....	140
출력 편지 박스 비우기.....	144
소모품 보관.....	146
프린터 부품 및 소모품 상태 확인.....	146
부품 및 소모품 주문.....	147
부품 및 소모품 교체.....	149
프린터 이동.....	169
<b>관리 지원.....</b>	<b>170</b>
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기.....	170
가상 디스플레이 확인.....	170
프린터 상태 확인.....	170
이메일 경고 설정.....	170
보고서 보기.....	171
공장 출하시 기본 설정 복원.....	171
<b>용지 걸림 해결.....</b>	<b>172</b>
용지 걸림 예방.....	172
용지 걸림 번호 및 위치 이해.....	172
201-202 용지 걸림.....	174
203 용지 걸림.....	175
230 용지 걸림.....	177
231 용지 걸림.....	177
24x 용지 걸림.....	179
250 용지 걸림.....	185
281 용지 걸림.....	185
4yy.xx 용지 걸림.....	187
455 스테플 걸림.....	191
<b>문제 해결.....</b>	<b>194</b>
기본적인 프린터 문제 해결.....	194
프린터 메시지 이해.....	194
인쇄 문제 해결.....	208
기본 화면 응용 프로그램 문제 해결.....	211

옵션 문제 해결.....	213
금지 문제 해결.....	216
인쇄 품질 문제 해결.....	217
컬러 품질 문제 해결.....	228
Embedded Web Server가 열리지 않음.....	231
고객 지원 문의.....	231
<b>고지사항.....</b>	<b>232</b>
제품 정보.....	232
발행 공지.....	232
전원 소비량.....	235
<b>색인.....</b>	<b>239</b>

## 안전 정보

전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 직접 연결하십시오.

**⚠ 주의—상해 위험:** 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트, 기타 서지 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 전력 소비량 측면에서 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부하가 걸리게 되며, 이로 인해 프린터의 성능을 떨어뜨리고 제품에 손상을 입히거나 화재의 위험이 있을 수 있습니다.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

**⚠ 주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

**⚠ 주의—상해 위험:** 프린터 무게는 **18 kg (40 lb)**를 넘으므로 안전하게 운반하려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

**참고:** 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

**⚠ 주의—상해 위험:** 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 제품과 함께 제공된 코드 또는 **26 AWG** 이상의 통신 코드(**RJ-11**)만을 사용하십시오.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**⚠ 주의—감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

-  **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.
-  **주의—감전 위험:** 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터 (MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)에서 확인하십시오.
-  **주의—상해 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

# 프린터에 대해 알아보기

## 프린터에 대한 정보 찾기

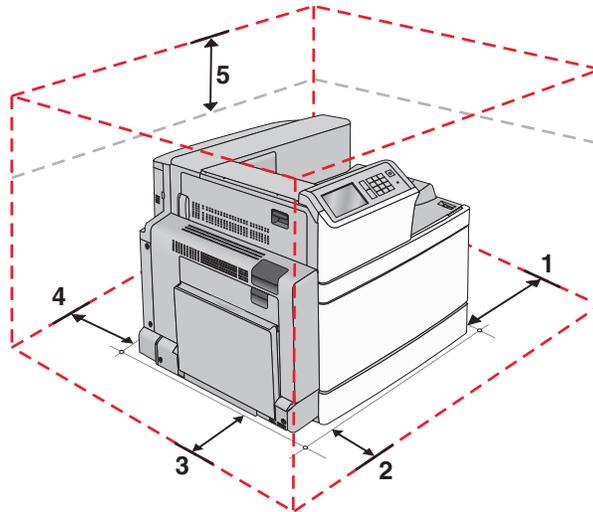
찾을 정보	위치
<p>초기 설정 지침:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 연결</li> <li>프린터 소프트웨어 설치</li> </ul>	<p>설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>을 방문하십시오.</p>
<p>프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>용지 또는 특수 용지 선택 및 보관</li> <li>용지 넣기</li> <li>프린터 설정 구성</li> <li>문서와 사진 보기 및 인쇄</li> <li>프린터 소프트웨어 설치 및 사용</li> <li>네트워크에서 프린터 구성</li> <li>프린터 관리 및 유지보수</li> <li>문제 해결</li> </ul>	<p>사용 설명서 및 빠른 참조 설명서—<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>에서 다운로드할 수 있습니다.</p> <p><b>참고:</b> 이러한 설명서는 기타 언어로도 사용 가능합니다.</p>
<p>프린터의 내게 필요한 옵션 기능 설정 및 구성에 대한 정보</p>	<p><i>Lexmark 내게 필요한 옵션 설명서</i>—이 설명서는 저희 웹사이트 (<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>)에서 다운로드할 수 있습니다.</p>
<p>프린터 소프트웨어를 이용한 도움말</p>	<p>Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 <b>도움말</b>을 클릭합니다.</p> <p>상황에 맞는 정보를 보려면 을(를) 클릭하십시오.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다.</li> <li>프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.</li> </ul>
<p>최신 보증 정보, 업데이트 및 고객 지원:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>설명서</li> <li>드라이버 다운로드</li> <li>실시간 채팅 지원</li> <li>이메일 지원</li> <li>음성 지원</li> </ul>	<p><b>Lexmark 지원 웹 사이트</b>-<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a></p> <p><b>참고:</b> 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다.</p> <p>해당 국가나 지역의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다.</p> <p>신속한 지원 서비스를 위해, 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>장치 유형 번호</li> <li>일련 번호</li> <li>구입 날짜</li> <li>구입한 매장</li> </ul>
<p>보증 정보</p>	<p>보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>미국</b>-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>을 방문하십시오.</li> <li><b>기타 국가 및 지역</b>—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.</li> </ul>

## 프린터 위치 선택

**⚠ 주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때는 용지함, 덮개 및 도어가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음 사항에 주의하십시오.

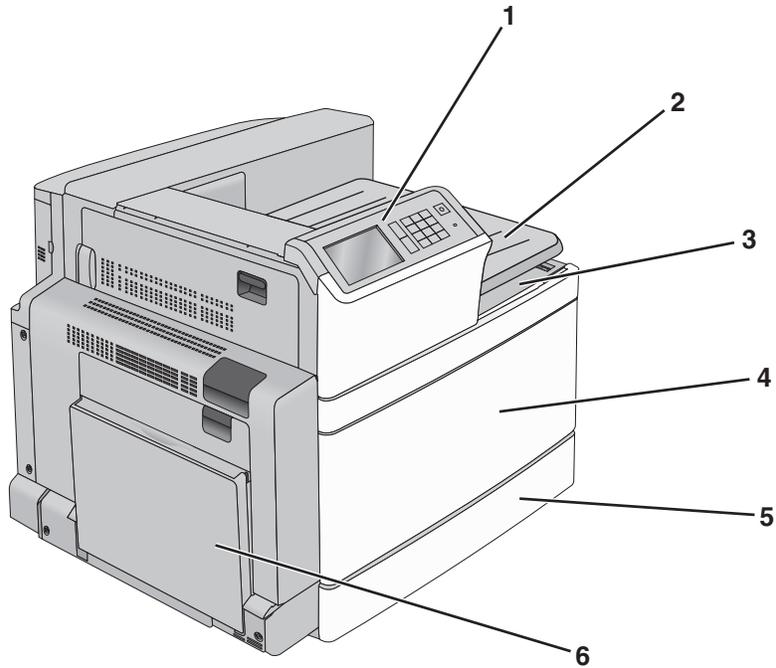
- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터를 다음과 같이 유지합니다.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
  - 직사광선, 과도한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스탭플 및 종이 클립을 치우십시오.
- 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



1	오른쪽	307.34mm(12.1인치)
2	앞(Front)	444.5mm(17.5인치)
3	왼쪽	374.65mm(14.75인치)
4	후면	100mm(3.9인치)
5	위쪽	152.4mm(6인치)

# 프린터 구성

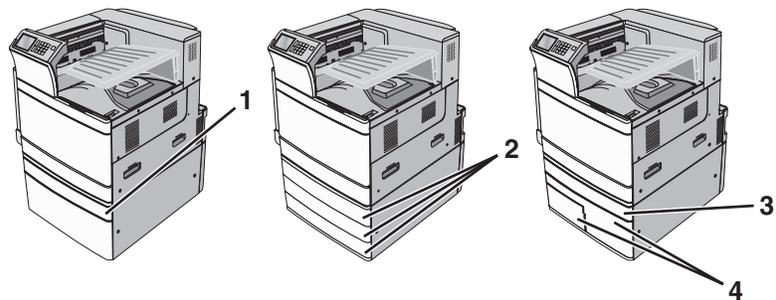
## 기본 모델



1	프린터 제어판
2	출력함 2 <b>참고:</b> 출력함 2는 마무리 장치가 장착된 경우를 제외한 모든 구성에서 사용할 수 있습니다.
3	표준 출력함
4	전면 덮개
5	표준 520장 용지함
6	다용도 공급 장치

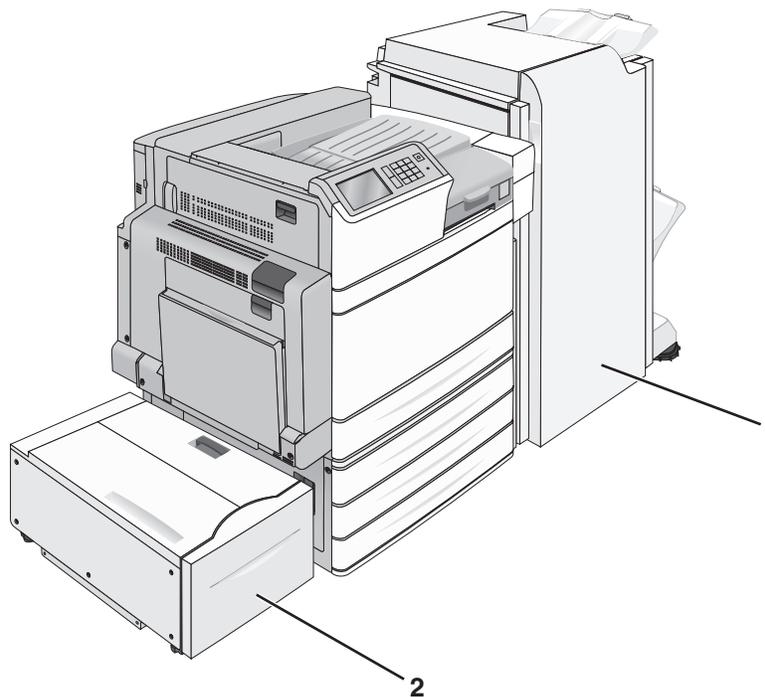
## 구성 모델

기본 프린터에 옵션 트레이를 추가 구성할 수 있습니다. 2,000장 대용량 급지 장치와 마무리 장치 배치대 또한 추가할 수 있습니다.



1	옵션 520장 용지함
2	옵션 520장 용지함
3	옵션 520장 용지함
4	2,000장 TTM(tandem-tray module) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 850장 용지함(트레이 3)</li> <li>• 1,150장 용지함(트레이 4)</li> </ul>

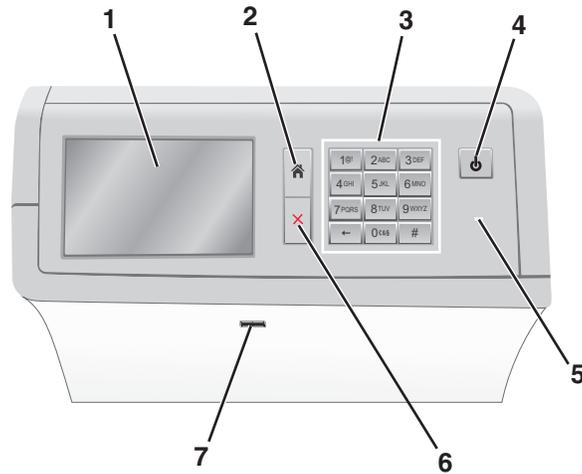
### 완전 구성 모델



1	마무리 장치 배치대 마무리 장치 배치대는 다음 중 하나입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기본 마무리 장치(펀치/스테플러)</li> <li>• 소책자 마무리 장치(펀치/스테플러/소책자)</li> </ul>
2	2,000장 대용량 급지 장치

**⚠ 주의—기울기 위험:** 바닥에 고정시키는 구성의 경우 안정적으로 고정될 수 있도록 프린터장이 추가로 필요합니다. 대용량 입력 트레이, 양면 인쇄 장치 및 입력 옵션 또는 두 개 이상의 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)에서 확인하십시오.

## 프린터 제어판 사용



사용	목적
1	디스플레이 인쇄 옵션과 상태 및 오류 메시지를 표시합니다.
2	홈 기본 화면으로 돌아갑니다.
3	키패드 숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
4	절전 버튼 절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 짧게 누르면 절전 모드가,</li> <li>• 길게 누르면 최대 절전 모드가 활성화됩니다.</li> </ul> <b>참고:</b> 화면을 누르거나 아무 버튼을 누르면 활성화된 절전 모드 또는 최대 절전 모드가 해제됩니다.
5	표시등 프린터 상태를 나타냅니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 꺼짐 - 프린터가 꺼져 있습니다.</li> <li>• 녹색으로 깜박임 - 프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.</li> <li>• 녹색으로 켜져 있음 - 프린터가 켜져 있으나 유휴 상태입니다.</li> <li>• 빨간색으로 켜져 있음 - 운영자의 조작이 필요합니다.</li> <li>• 주황색 - 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니다.</li> </ul>
6	중지/취소 모든 프린터 작업을 중지합니다. <b>참고:</b> 디스플레이에 <b>중지됨</b> 이 나타나면 옵션 목록이 나타납니다.
7	USB 포트 플래시 드라이브를 프린터 <b>USB</b> 포트에 연결합니다. <b>참고:</b> 전면 <b>USB</b> 포트만 플래시 장치를 지원합니다.

# 기본 화면 이해

## 기본 화면 이해

프린터 전원을 켜면 디스플레이에 기본 화면이라고 부르는 기본 화면이 표시됩니다. 기본 화면 단추 및 아이콘을 사용하면 작업을 시작할 수 있습니다.

**참고:** 기본 화면, 아이콘 및 단추는 기본 화면 사용자 정의 설정, 관리 설정 및 활성 내장 솔루션에 따라 다를 수 있습니다.



버튼		대상
1	언어 변경	프린터의 기본 언어를 변경합니다.
2	책갈피	폴더 및 파일 링크의 트리 보기 형태로 책갈피(URL) 모음을 만들고, 구성 및 저장합니다. <b>참고:</b> 트리 뷰에는 양식 및 즐겨찾기 내에 만든 책갈피가 포함되지 않으며 트리에 있는 항목은 양식 및 즐겨찾기 내에서 사용할 수 없습니다.
3	보류 작업	현재 보류된 모든 작업을 표시합니다.
4	USB 또는 USB 썸드라이브	플래시 드라이브에 있는 사진 및 문서를 보고, 선택 또는 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 아이콘은 메모리 카드나 플래시 드라이브가 프린터에 연결된 상태에서 시작 화면으로 돌아올 때만 나타납니다.
5	메뉴	프린터 메뉴에 액세스합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
6	상태 메시지 표시줄	<ul style="list-style-type: none"> <li>준비 또는 사용 중과 같은 프린터의 현재 상태가 표시됩니다.</li> <li>퓨저 없음 또는 카트리지가 부족과 같은 프린터 조건이 표시됩니다.</li> <li>사용자 작업이 필요한 메시지 및 이러한 메시지를 지우는 방법에 대한 지침을 표시합니다.</li> </ul>
7	상태/소모품	<ul style="list-style-type: none"> <li>프린터를 계속 작동하기 위해 사용자 작업이 필요할 때마다 경고 또는 오류 메시지를 표시합니다.</li> <li>메시지에 대한 추가 정보가 표시된 메시지 화면이 표시되고 해당 메시지를 지우는 방법을 확인할 수 있습니다.</li> </ul>
8	팁	터치 스크린에 상황에 맞는 도움말 정보를 엽니다.

기본 화면에는 다음과 같은 항목도 표시됩니다.

버튼	대상
보류 작업 검색	현재 보류된 작업을 검색합니다.

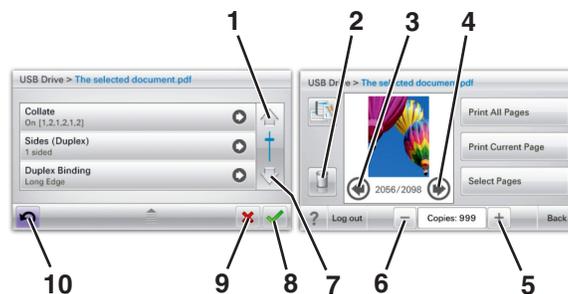
## 기능

기능	설명
주의 메시지 경고 	참석 메시지가 기능에 영향을 줄 경우 이 아이콘이 표시되고 빨간색 표시등이 깜박입니다.
경고 	오류가 발생하면 이 아이콘이 표시됩니다.
프린터 IP 주소 예: <b>123.123.123.123</b>	네트워크 프린터 IP 주소는 기본 화면의 왼쪽 상단에 위치하며 마침표로 구분된 4개의 숫자 집합으로 나타납니다. IP 주소를 사용하여 <b>Embedded Web Server</b> 에 액세스하면 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 설정을 확인하고 원격으로 구성할 수 있습니다.

## 터치 스크린 단추 사용

**참고:** 홈 스크린, 아이콘 및 단추는 홈 스크린 사용자 정의 설정, 관리 설정 및 활성 내장 솔루션에 따라 다를 수 있습니다.

### 샘플 터치 스크린



		목적
1	위쪽 화살표 	위로 스크롤합니다.

		목적
2	삭제 폴더 	선택한 파일을 삭제합니다.
3	왼쪽 화살표 	왼쪽으로 스크롤합니다.
4	오른쪽 화살표 	오른쪽으로 스크롤합니다.
5	오른쪽 스크롤 증가 	스크롤 값을 증가시킵니다.
6	왼쪽 스크롤 감소 	스크롤 값을 감소시킵니다.
7	아래쪽 화살표 	아래쪽으로 스크롤합니다.
8	승인 	설정을 저장합니다.
9	취소 	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 또는 선택 항목을 취소합니다.</li> <li>화면을 취소하고 이전 화면으로 돌아갑니다.</li> </ul>
10	뒤로 	이전 화면을 다시 탐색합니다.

## 기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용

### 참고:

- 기본 화면은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 응용 프로그램에 따라 다릅니다. 일부 응용 프로그램은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.
- 추가 솔루션 및 응용 프로그램을 구입할 수도 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

## 내장 웹 서버에 액세스

Embedded Web Server는 프린터가 옆에 있지 않아도 프린터 설정을 원격으로 보고 구성할 수 있게 해주는 프린터 웹 페이지입니다.

**1** 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.

- 프린터 제어판의 홈 스크린에서
- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다.

**참고:** IP 주소는 **123.123.123.123**과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**3** **Enter**를 누릅니다.

**참고:** 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

## 기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** **설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의**를 클릭합니다.

기본 프린터 기능 목록이 나타납니다.

**3** 프린터 기본 화면에 표시할 아이콘을 지정하려면 확인란을 선택합니다.

**참고:** 확인란을 선택 해제한 항목은 표시되지 않습니다.

**4** **제출**을 클릭합니다.

## 기본 화면 응용 프로그램 활성화

프린터는 미리 설치된 기본 화면 응용 프로그램과 함께 제공됩니다. Embedded Web Server를 사용하여 이 응용 프로그램을 활성화하고 설치할 수 있습니다. Embedded Web Server에 액세스하려면 [16 페이지의 “내장 웹 서버에 액세스”](#)을(를) 참조하십시오.

기본 화면 응용 프로그램 구성 및 사용에 대한 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

## 배경 및 Idle Screen 사용

아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 프린터 기본 화면의 배경 및 정지 화면을 사용자 정의할 수 있습니다.

**1** 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

배경 변경 > 사용할 배경 선택

**2**  을 누릅니다.

## 양식 및 즐겨찾기 설정

아이콘	설명
	<p>자주 사용하는 온라인 양식을 기본 화면에서 바로 검색하고 인쇄할 수 있어 작업을 더욱 쉽고 능률적으로 처리할 수 있습니다.</p> <p><b>참고:</b> 즐겨찾기가 저장된 네트워크 폴더, FTP 사이트, 웹 사이트에 액세스할 수 있는 권한이 프린터에 부여되어 있어야 합니다. 즐겨찾기가 저장된 컴퓨터에서 공유, 보안, 방화벽 설정을 사용해 프린터에 <i>읽기</i> 이상의 액세스 권한을 부여할 수 있습니다. 자세한 정보는 운영 체제와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</p>

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** 설정 > 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 양식 및 즐겨찾기를 클릭합니다.

**3** 즐겨찾기를 정의하고 설정을 사용자 정의합니다.

**4** 적용을 클릭합니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 기본 화면에서 양식 및 즐겨찾기를 누른 후 양식 범주를 탐색하거나 양식 번호, 이름, 설명으로 검색하십시오.

## 절약형 설정 이해

아이콘	설명
	<p>응용 프로그램을 사용하여 에너지 소비, 소음, 토너 및 용지 사용 설정을 쉽게 관리하고 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있습니다.</p>

## Showroom 이해

아이콘	설명
	<p>응용 프로그램을 사용하여 프린터의 터치 스크린에서 사용자 정의된 슬라이드 쇼를 만들고 표시할 수 있습니다. 플래시 드라이브나 프린터 <b>Embedded Web Server</b> 상에서 이미지를 로드할 수 있습니다.</p>

## 원격 제어판 설정

컴퓨터 화면에 프린터 제어판을 표시하여 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 네트워크 프린터를 직접 사용하는 것처럼, 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터 화면에서 바로 실행할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** 설정 > 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 원격 제어판을 클릭합니다.

**3** 활성화 확인란을 선택하고 설정을 사용자 정의합니다.

**4** 적용을 클릭합니다.

적용 프로그램을 사용하려면 Embedded Web Server에서 응용 프로그램 > 원격 제어판 > VNC 애플릿 시작을 클릭합니다.

## 구성 내보내기 및 가져오기

구성 설정을 텍스트 파일로 내보낸 후, 다른 프린터에서 파일을 가져와 설정을 적용할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** 하나 이상의 응용 프로그램에 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

### 응용 프로그램이 하나인 경우

**a** 다음 항목으로 이동합니다.

설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 응용 프로그램 선택 > 구성

**b** 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

**참고:**

- **JVM 메모리 부족** 오류가 발생하면 구성 파일이 저장될 때까지 내보내기 프로세스를 반복합니다.
- 시간 초과가 발생하고 빈 화면이 표시되면 웹 브라우저를 새로 고친 후 **적용**을 누릅니다.

### 여러 응용 프로그램의 경우

**a** 설정 > 가져오기/내보내기를 클릭합니다.

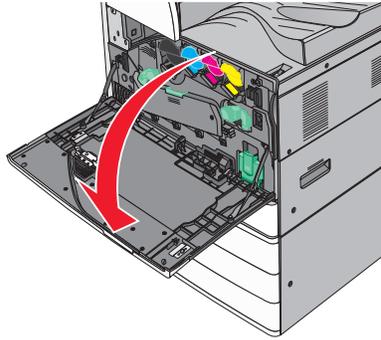
**b** 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

**참고:** 구성 파일을 가져올 경우 **제출**을 클릭하여 프로세스를 완료합니다.

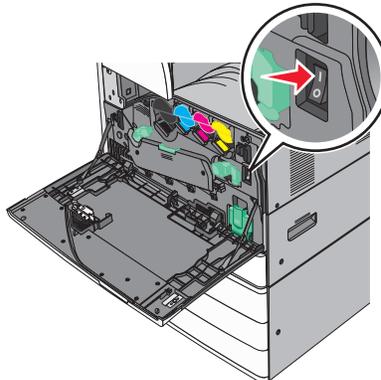
## 추가 프린터 설치

### 프린터 전원 켜기

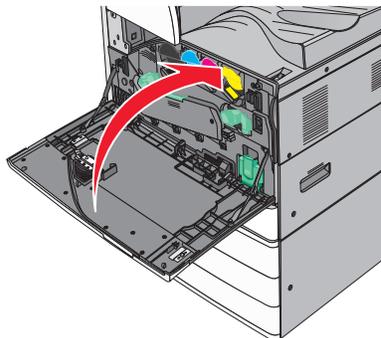
1 전면 덮개를 엽니다.



2 프린터의 전원 스위치를 누릅니다.



3 전면 덮개를 닫습니다.



## 내부 옵션 설치

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

### 사용할 수 있는 내부 옵션

- 메모리 카드
  - 프린터 메모리
  - 플래시 메모리
  - 폰트
- 펌웨어 카드
  - 바 코드
  - PrintCryption™
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark™ ISP (Internal Solutions Ports)
  - RS-232-C 직렬 ISP
  - 병렬 1284-B ISP
  - MarkNet™ N8250 802.11 b/g/n 무선 ISP
  - MarkNet N8130 10/100 파이버 ISP
  - MarkNet N8120 10/100/1000 이더넷 ISP

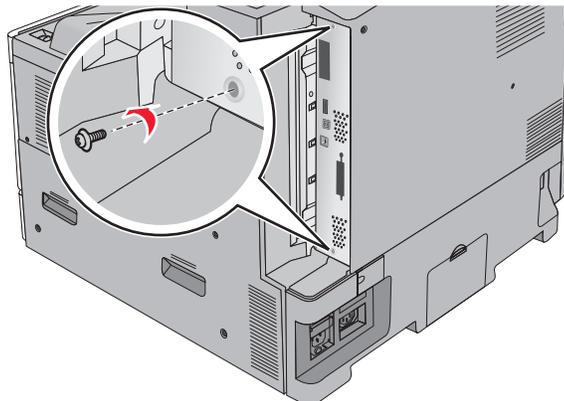
**참고:** ISP를 지원하려면 외부 키트가 필요합니다.

### 시스템 보드 접근

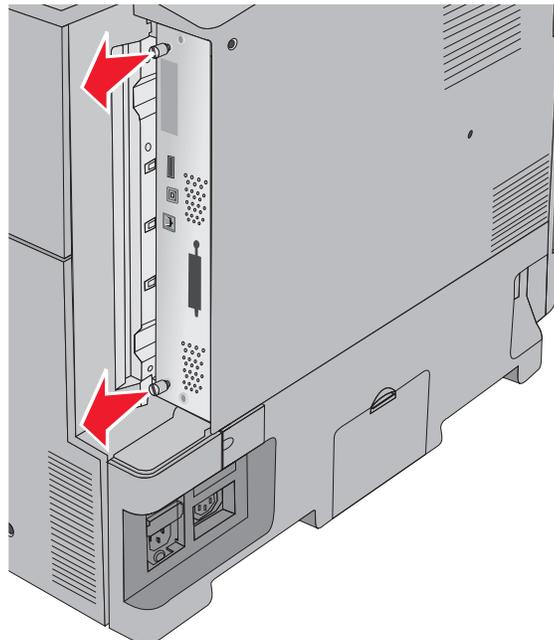
**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**참고:** 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

- 1 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.

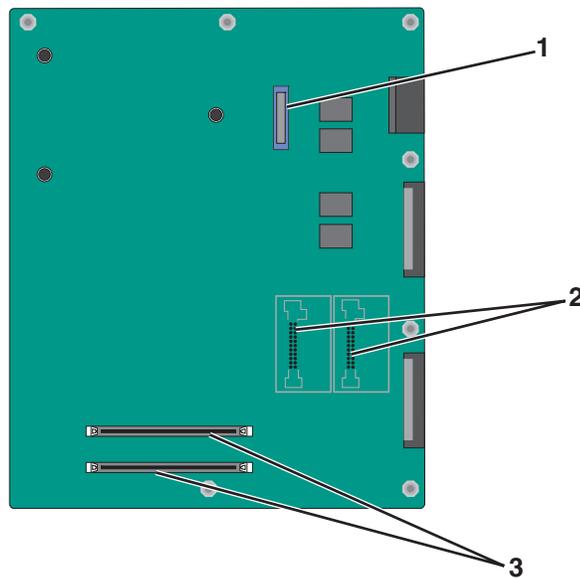


2 시스템 보드를 앞으로 당겨 제거합니다.



3 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	ISP 커넥터
2	펌웨어 및 플래시 메모리 카드 커넥터
3	메모리 카드 커넥터

4 시스템 보드를 제 위치로 밀어 넣습니다.

## 메모리 카드 설치

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지지 마십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다.

### 1 시스템 보드에 액세스합니다.

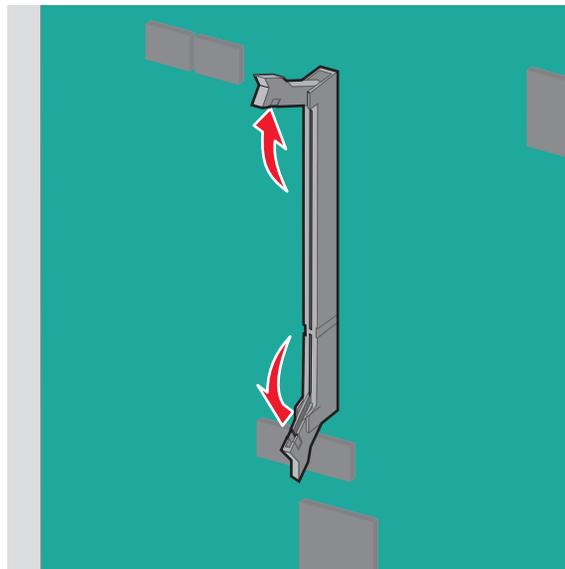
자세한 내용은 [21 페이지의 “시스템 보드 접근”](#)을 참조하십시오.

**참고:** 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

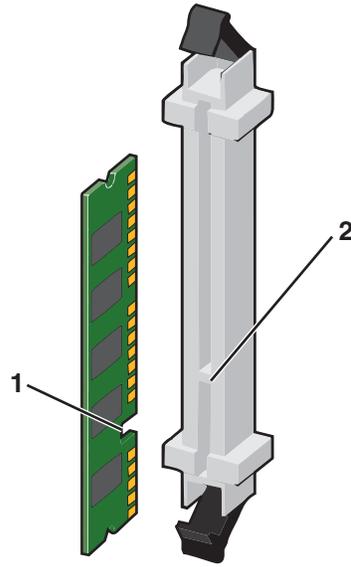
### 2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

**참고:** 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

### 3 시스템 보드에서 메모리 카드 커넥터 걸쇠를 엽니다.

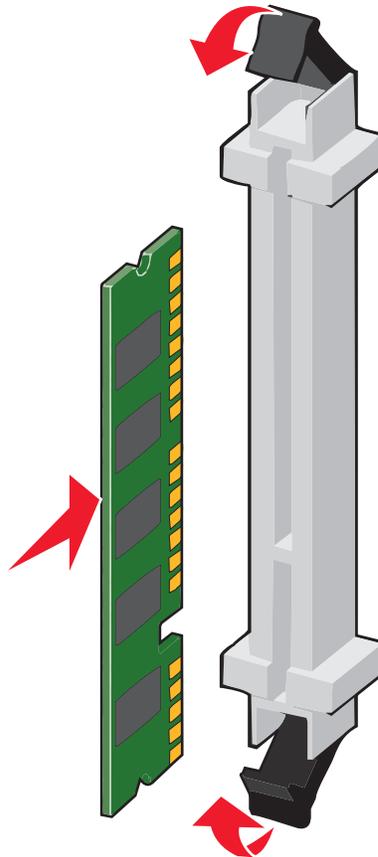


4 커넥터의 홈에 메모리 카드의 홈을 맞춥니다.



1	홈
2	대

5 찰칵하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.



## 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

### 1 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 [21 페이지의 “시스템 보드 접근”](#)을 참조하십시오.

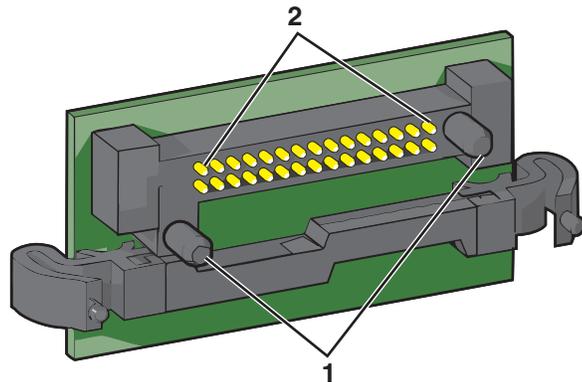
#### 참고:

- 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.
- 금속 패널을 열 때 팬 케이블을 뽑지 마십시오.

### 2 카드의 포장을 풉니다.

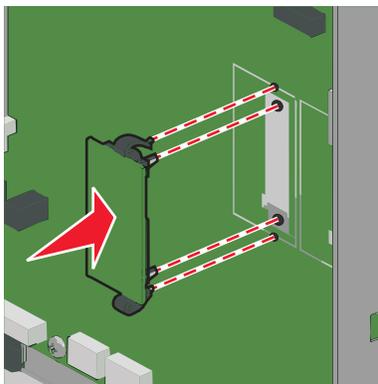
**참고:** 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

### 3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.



1	플라스틱 핀
2	금속 핀

### 4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.



**참고:**

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

## ISP(Internal Solutions Port) 설치

시스템 보드는 옵션 ISP(Internal Solutions Port)를 한 개 지원합니다.Lexmark

**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

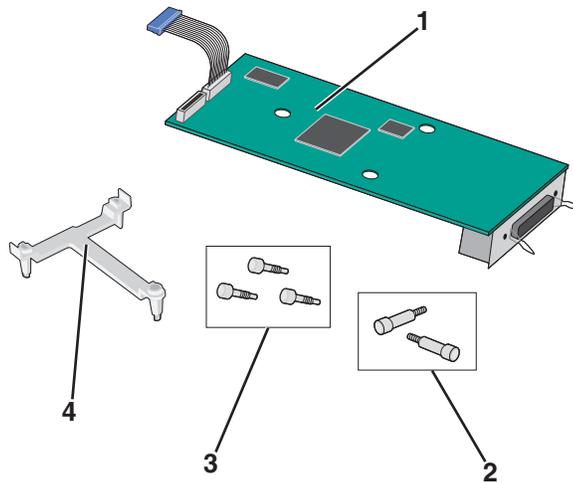
**1** 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 [21 페이지의 “시스템 보드 접근”](#)을 참조하십시오.

**2** 프린터 하드 디스크를 제거합니다.

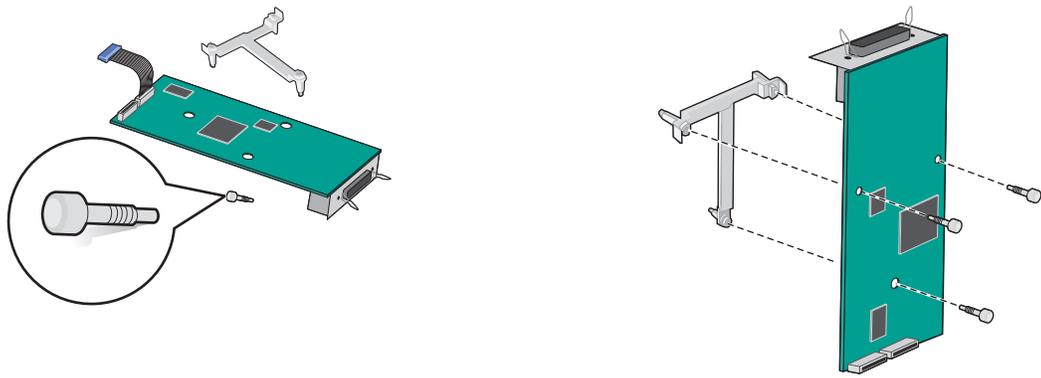
자세한 내용은 [32 페이지의 “프린터 하드 디스크 제거”](#)을(를) 참조하십시오.

**3** ISP 키트의 포장을 풉니다.

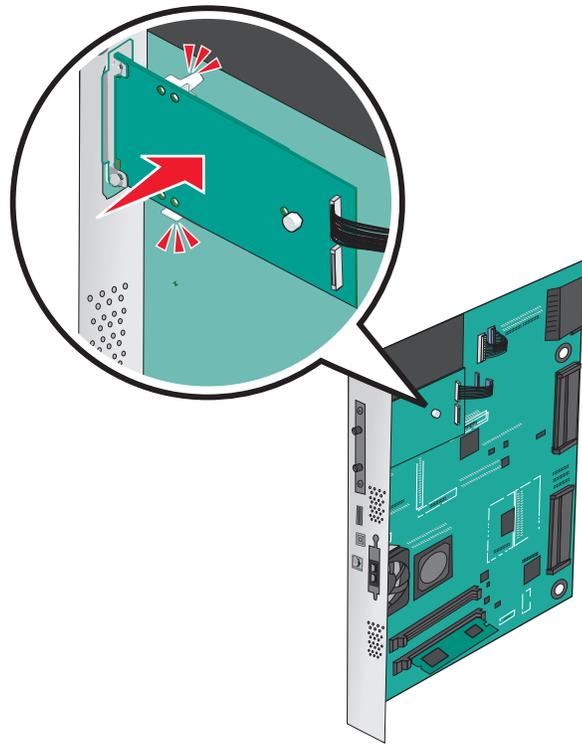


1	ISP 솔루션
2	ISP 솔루션용 나사
3	플라스틱 브래킷용 나사
4	플라스틱 브래킷

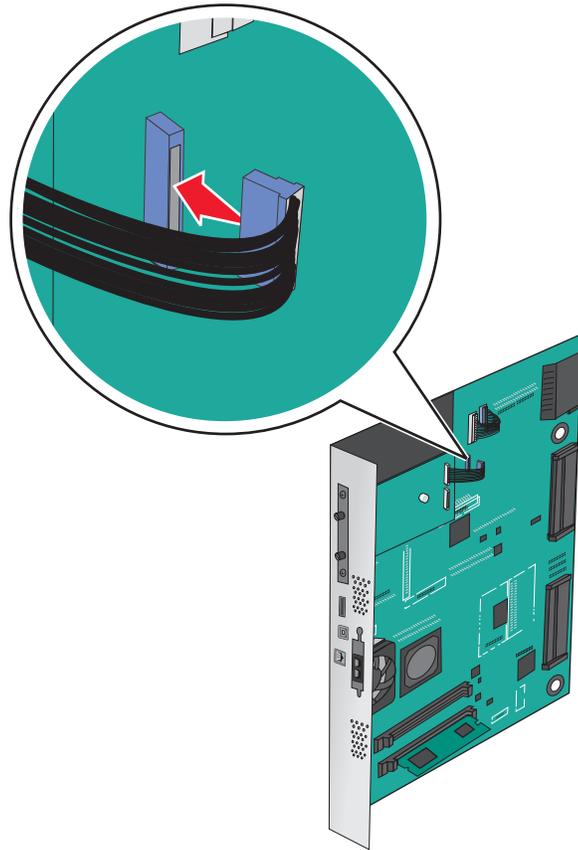
**4** 제공된 나사를 이용하여 플라스틱 브래킷을 ISP 솔루션에 고정시킵니다.



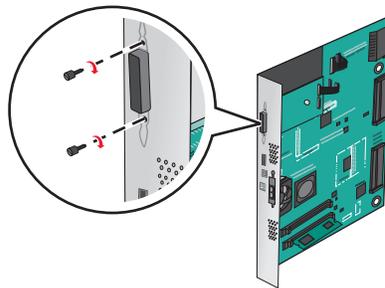
5 제공된 나사를 이용하여 ISP 솔루션을 시스템 보드 케이스에 고정시킵니다.



6 ISP 솔루션 인터페이스 케이블을 시스템 보드 소켓에 단단히 연결합니다.



7 나사 2개를 사용하여 ISP 솔루션을 시스템 보드 케이스에 단단히 연결합니다.



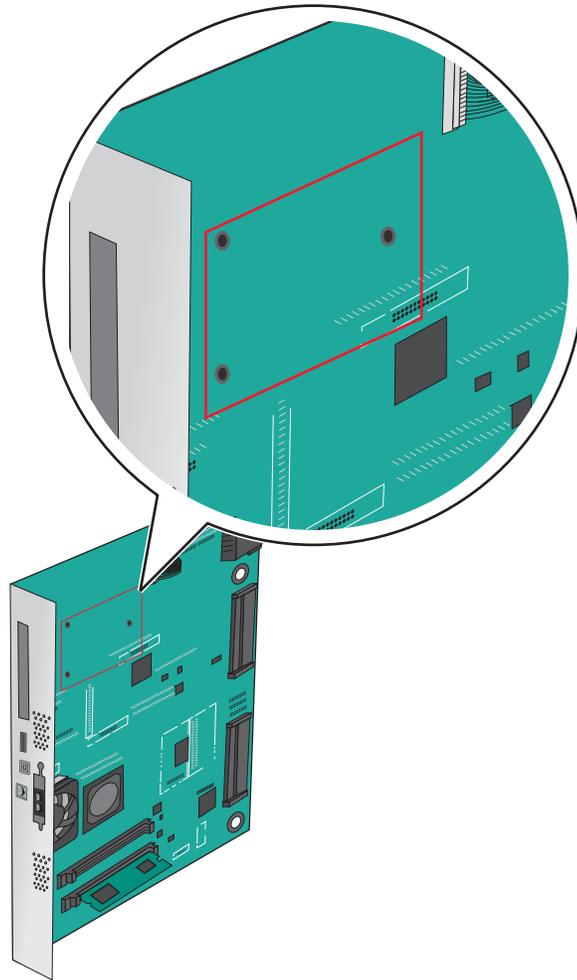
## 프린터 하드 디스크 설치

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

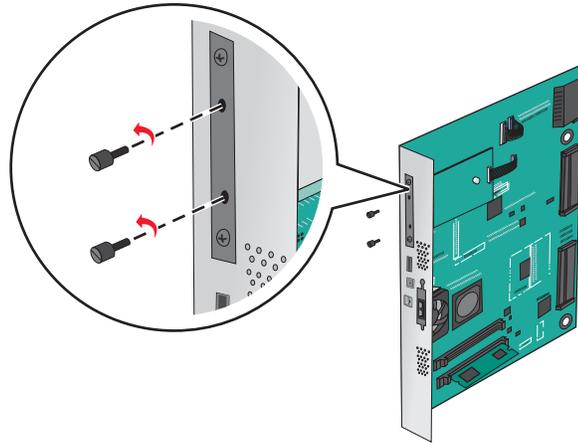
- 1 시스템 보드에 액세스합니다.  
자세한 내용은 [21 페이지의 “시스템 보드 접근”](#)을 참조하십시오.
- 2 프린터 하드 디스크의 포장을 풉니다.
- 3 시스템 보드에서 적절한 커넥터의 위치를 찾습니다.



**참고:** 옵션 ISP가 현재 설치되어 있을 경우 프린터 하드 디스크를 ISP에 설치해야 합니다.

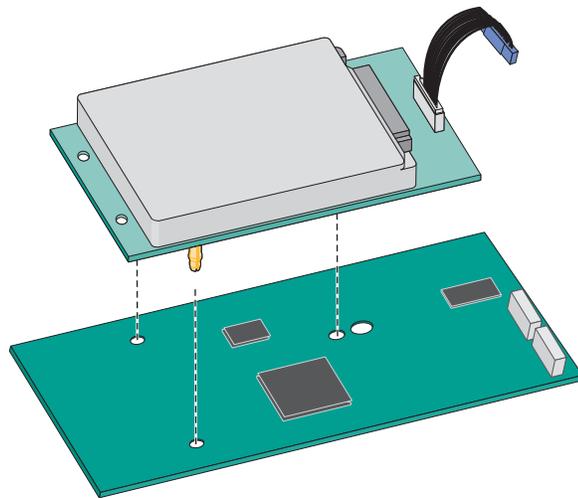
프린터 하드 디스크를 IPS에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

**a** 일자 드라이버를 사용하여 나사를 느슨하게 풉니다.



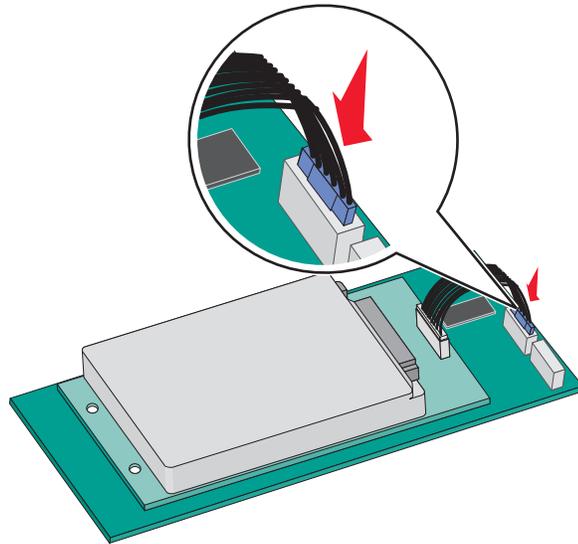
**b** 프린터 하드 디스크 장착 브래킷에 연결된 나사를 분리한 후 브래킷을 분리합니다.

**c** 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 IPS의 구멍에 맞춘 다음 프린터 하드 디스크에서 스탠드오프가 제 자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.



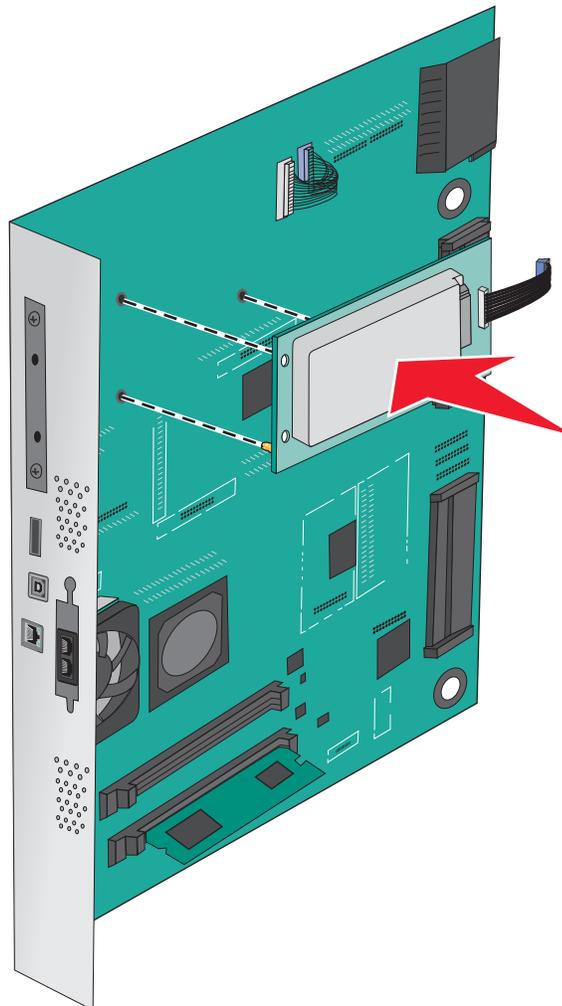
**d** 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP 소켓에 꽂습니다.

**참고:** 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.

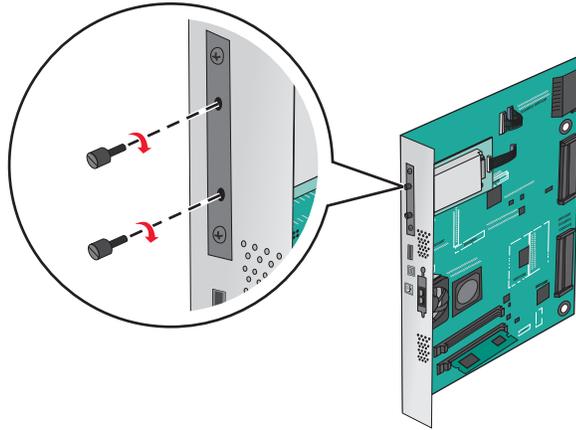


시스템 보드에 직접 프린터 하드 디스크를 설치하려면 다음을 수행합니다.

- a** 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 시스템 보드의 구멍에 맞춘 다음 프린터 하드 디스크에서 스탠드 오프가 제 자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

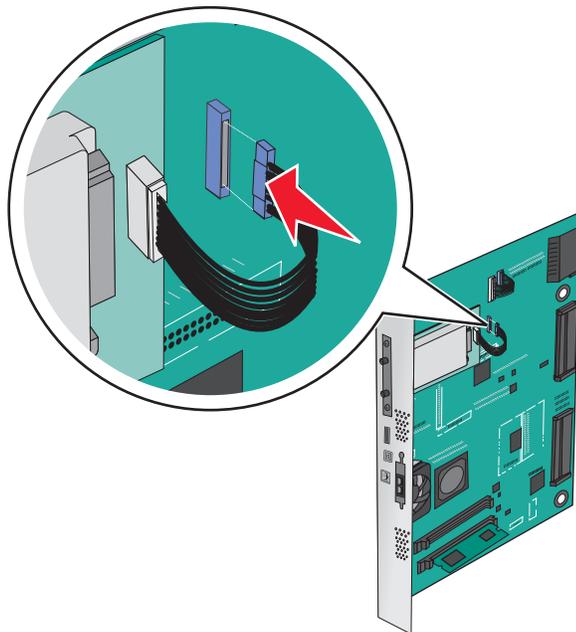


- b** 제공된 두 개의 나사를 사용하여 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 장착합니다.



- c** 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.

**참고:** 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



## 프린터 하드 디스크 제거

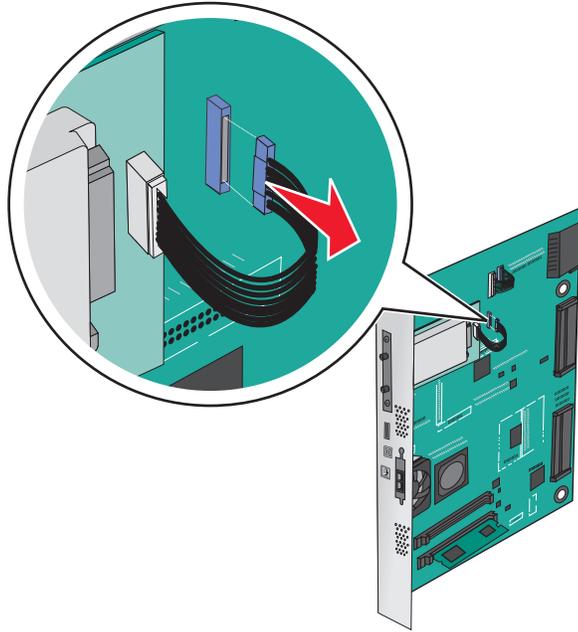
**참고:** 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

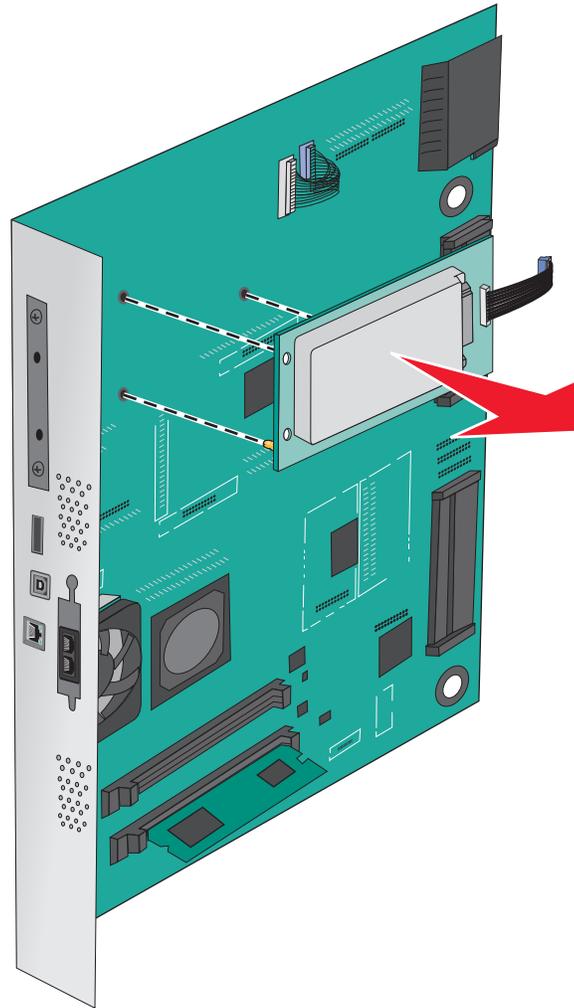
**1** 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 [21 페이지의 “시스템 보드 접근”](#)을 참조하십시오.

**2** 시스템 보드에서 프린터 하드 디스크 인터페이스의 플러그를 뽑고 프린터 하드 디스크에 연결된 케이블은 그대로 둡니다. 이 케이블의 플러그를 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 고정 장치를 풀 수 있도록 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 누릅니다.



3 프린터 하드 디스크를 제자리에 고정시킨 상태에서 나사를 분리한 후 프린터 하드 디스크를 분리합니다.



4 프린터 하드 디스크를 옆에 놓습니다.

## 하드웨어 옵션 설치

### 설치 순서

- ⚠ 주의—기울기 위험:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 대용량 입력 트레이, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터 (MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)에서 확인하십시오.
- ⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.
- ⚠ 주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터와 옵션 트레이 또는 마무리 장치(구입한 경우)를 다음과 같은 순서로 설치하십시오.

### TTM(tandem tray module) 사용

- 옵션 520장 용지함(트레이 2)
- 프린터
- 2,000장 대용량 급지 장치
- 마무리 장치

### TTM(tandem tray module) 사용

- 3개의 트레이 모듈
- 프린터
- 2,000장 대용량 급지 장치
- 마무리 장치

### TTM(tandem tray module) 사용

- TTM(tandem tray module)
- 프린터
- 2,000장 대용량 급지 장치
- 마무리 장치

1개 또는 3개로 구성된 트레이 모듈, TTM(tandem-tray module), 대용량 급지 장치 또는 기타 마무리 장치의 설치에 대한 자세한 내용은 함께 들어있는 설치 설명서를 참조하십시오.

## 옵션 급지대 설치

프린터는 다음 옵션 급지대를 지원합니다.

- 1개로 구성된 급지대 모듈
- 3개로 구성된 급지대 모듈
- TTM(tandem-tray module)
- 대용량 급지대

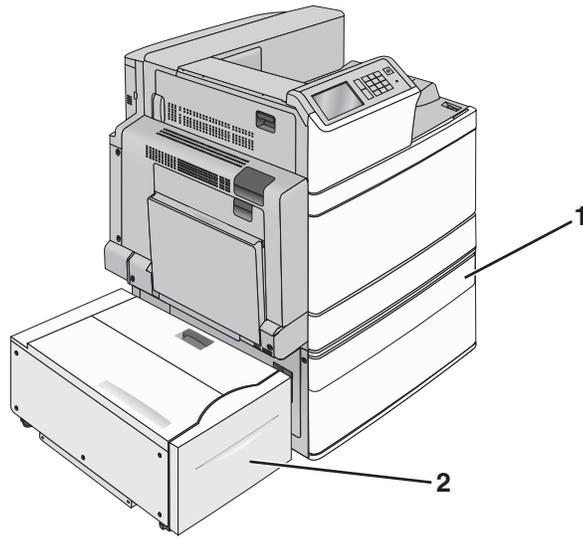
 **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18 kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

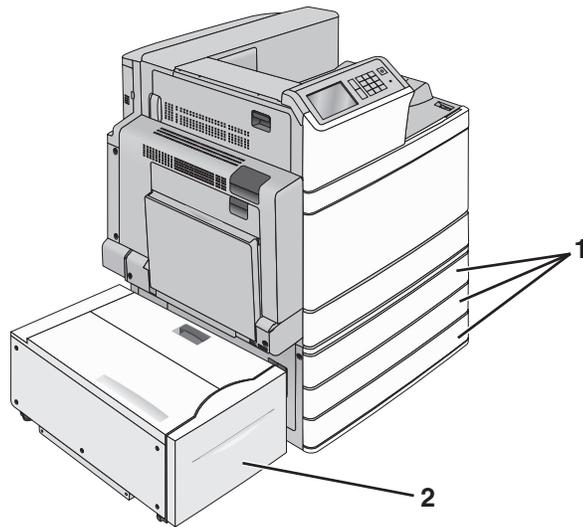
 **주의—기울기 위험:** 바닥에 고정시키는 구성의 경우 안정적으로 고정될 수 있도록 프린터장이 추가로 필요합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 인쇄 장치 및 입력 옵션 또는 두 개 이상의 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스가 가능한 복합기(MFP)를 구입한 경우에는 추가 프린터장이 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)에서 확인하십시오.

- 1 옵션 급지대의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.
- 2 프린터 근처에 급지대를 놓습니다.
- 3 프린터를 끕니다.

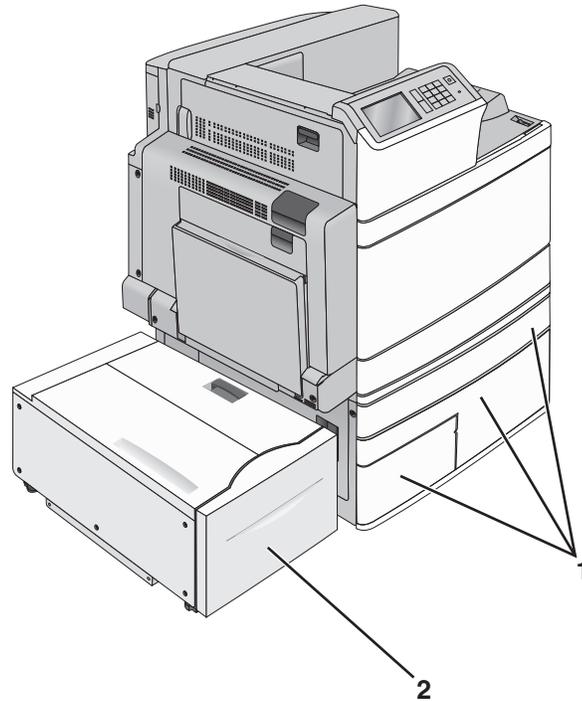
4 프린터와 급지대를 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.



1	1개로 구성된 급지대 모듈
2	2,000장 대용량 급지대



1	3개로 구성된 급지대 모듈
2	2,000장 대용량 급지대



1	TTM(tandem-tray module)
2	2,000장 대용량 급지대

5 프린터를 다시 켭니다.

6 옵션 급지대를 인식하도록 프린터 소프트웨어를 설정합니다. 자세한 내용은 [40 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)을 참조하십시오.

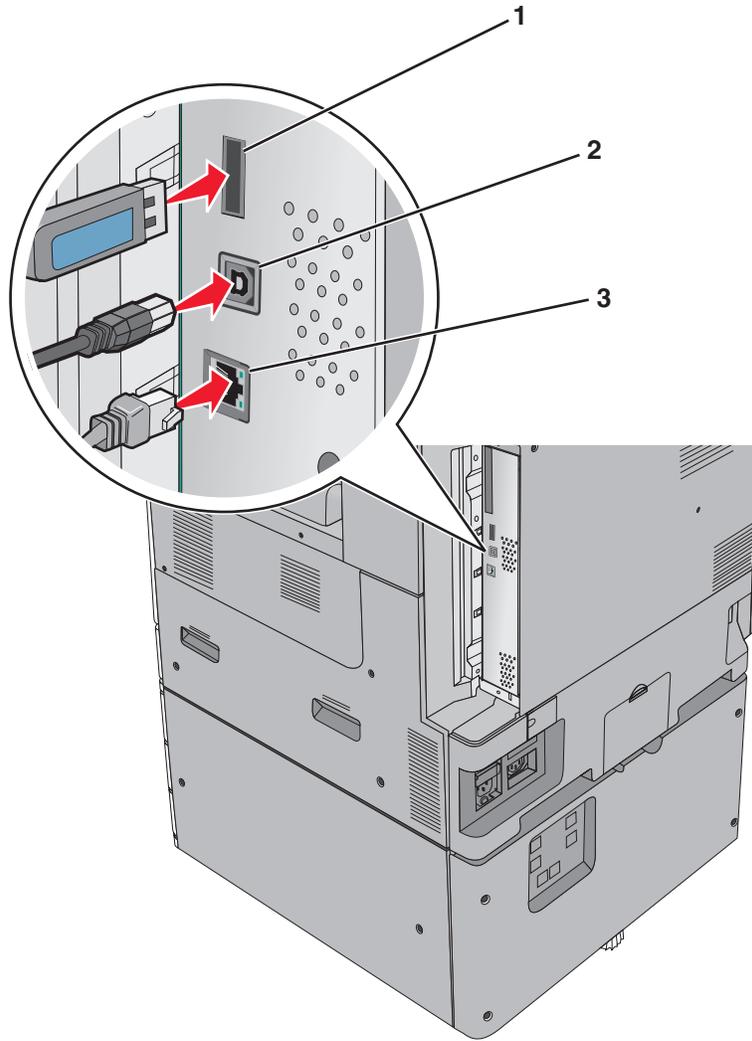
## 케이블 연결

**⚠ 주의—상해 위험:** 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인하십시오.

- 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블



1	USB 프린터 포트
2	USB 포트
3	이더넷 포트

**경고—손상 위험:** 인쇄 작업 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 모든 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 오작동이 발생할 수 있습니다.

## 프린터 설치 확인

모든 하드웨어와 소프트웨어 옵션이 설치되고 프린터가 켜져 있으면 다음을 인쇄하여 프린터가 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.

- **메뉴 설정 페이지**-이 페이지를 사용하여 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치한 옵션 목록이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 표시되지 않으면 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치합니다.
- **네트워크 설정 페이지**-프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서는 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

## 메뉴 설정 페이지 인쇄

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 메뉴 설정 페이지(Menu Settings Page)

## 네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 네트워크 설정 페이지(Network Setup Page)

2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 **연결됨 (Connected)** 인지 확인합니다.

상태가 **연결되지 않음 (Not Connected)** 인 경우 LAN 그룹이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

## 프린터 소프트웨어 설치

### 프린터 소프트웨어 설치

참고:

- 컴퓨터에 프린터 소프트웨어를 설치했지만 다시 설치해야 하는 경우 현재 소프트웨어를 먼저 제거해야 합니다.
- 프린터 소프트웨어를 설치하기 전에 열려 있는 모든 소프트웨어 프로그램을 닫으십시오.

1 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.

- 프린터에 제공된 **소프트웨어 및 설명서 CD**.
- 웹 사이트:

<http://support.lexmark.com>으로 이동하고 다음 항목으로 이동하십시오.

지원 및 다운로드 > 프린터 선택 > 운영 체제 선택

2 소프트웨어 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.

설치 대화 상자가 표시될 때까지 기다립니다.

**소프트웨어 및 설명서 CD**를 사용 중이고 설치 대화 상자가 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.

#### Windows 8의 경우

검색 창에서 **run**을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > **D:\setup.exe** 입력 > 확인.

#### Windows 7 또는 이전 버전의 경우

**a** 를 누르거나, 시작을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.

**b** 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **D:\setup.exe**를 입력합니다.

**c Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

### Macintosh의 경우

바탕 화면에서 **CD** 아이콘을 누릅니다.

**참고:** **D**는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

**3 설치**를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

## 인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

### Windows 사용자의 경우

**1** 프린터 폴더를 엽니다.

#### Windows 8의 경우

검색 창의 입력란에 **실행**을 입력하고 다음으로 이동합니다.

**실행 > 프린터 제어 입력 > 확인**

#### Windows 7 또는 이전 버전의 경우

**a**  을 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.

**b** **프린터 제어**를 입력합니다.

**c Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

**2** 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음 중 하나를 수행합니다.

- Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
- 이전 버전인 경우 **속성**을 선택합니다.

**3** 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.

**4** 변경 사항을 적용합니다.

### Macintosh 사용자의 경우

**1** Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.

**2** 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.

**3** 변경 사항을 적용합니다.

## 네트워킹

### 참고:

- **MarkNet N8352** 무선 네트워크 어댑터를 구입한 후 무선 네트워크상에서 프린터를 설정하십시오. 무선 네트워크 어댑터 설치에 대한 자세한 내용은 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- **SSID(Service Set Identifier)**는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. **WEP(Wired Equivalent Privacy)**, **WPA(Wi-Fi Protected Access)**, **WPA2** 및 **802.1X - RADIUS**는 네트워크에 사용되는 보안 유형입니다.

### 이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

**참고:** 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.

- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이
- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사항)

**참고:** 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

### 무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

#### 참고:

- 액세스 포인트(무선 라우터)의 전원이 켜져 있고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오.
- 설치 소프트웨어가 지시할 때까지 설치 또는 네트워크 케이블을 연결하지 않습니다.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- **SSID-SSID**는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

- **보안 방법** - 4가지 기본 보안 방법이 있습니다.

#### - WEP 키

둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

#### - WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호

WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.

#### - 802.1X-RADIUS

802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 정보가 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
  - 내부 인증 유형
  - 802.1X 사용자 이름 및 비밀번호
  - 인증서
- 보안 없음  
무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

**참고:** 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

**참고:**

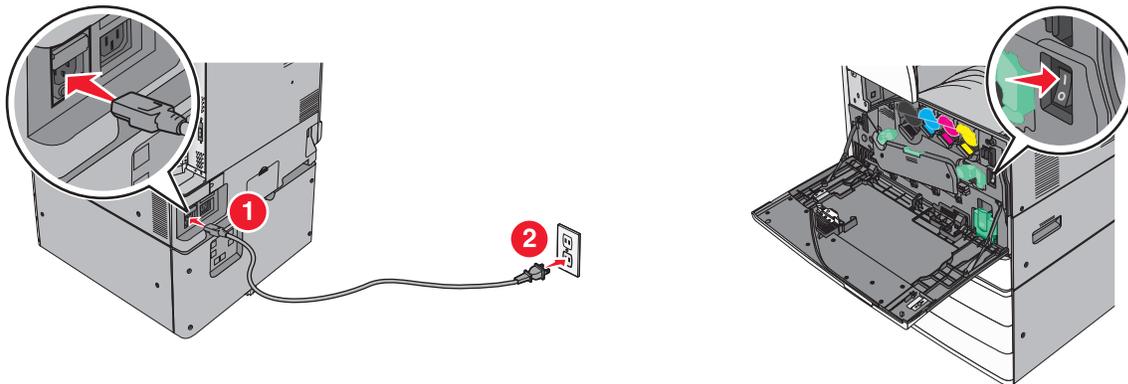
- 컴퓨터가 연결된 네트워크의 SSID를 모르는 경우 컴퓨터 네트워크 어댑터의 무선 유틸리티를 시작하여 네트워크 이름을 찾습니다. 네트워크에 대한 SSID 또는 보안 정보를 찾을 수 없는 경우 액세스 포인트와 함께 제공된 문서를 참조하거나 시스템 지원 담당자에게 문의합니다.
- 무선 네트워크에 대한 WPA/WPA2 사전 공유 키 또는 암호구를 찾으려면 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하거나, 액세스 포인트 관련 Embedded Web Server를 참조하거나, 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

### 무선 네트워크에 프린터 설치(Windows)

무선 네트워크상에서 프린터를 설치하기 전에 다음을 확인합니다.

- 무선 네트워크가 설정되어 제대로 작동하고 있어야 합니다.
- 사용 중인 컴퓨터가 프린터를 설정하고자 하는 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

**1** 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.



**참고:** 프린터와 컴퓨터가 모두 켜져 있고 사용할 준비가 되었는지 확인합니다.

**경고—손상 위험:** 컴퓨터 화면에 지침이 나타날 때까지 USB 케이블을 연결하지 마십시오.



2 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.

- 프린터에 제공된 **소프트웨어 및 설명서 CD**.
- 웹 사이트:

<http://support.lexmark.com>으로 이동하고 다음 항목으로 이동하십시오.

지원 및 다운로드 > 프린터 선택 > 운영 체제 선택

3 소프트웨어 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.

설치 대화 상자가 표시될 때까지 기다립니다.

소프트웨어 및 설명서 CD를 사용 중이고 설치 대화 상자가 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.

### Windows 8의 경우

검색 창에서 **run**을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > **D:\setup.exe** 입력 > 확인.

### Windows 7 또는 이전 버전의 경우

**a** 를 누르거나, 시작을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.

**b** 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **D:\setup.exe**를 입력합니다.

**c** **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

참고: **D**는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

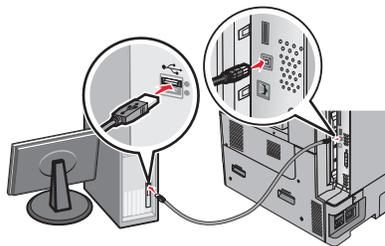
4 설치를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

5 연결 형식을 선택하라는 메시지가 표시되면 **무선 연결(Wireless connection)**을 선택합니다.

6 무선 구성 대화 상자에서 **설치 설명서(권장)**을 선택합니다.

참고: 설치를 사용자 정의하려는 경우에만 **고급 설정(Advanced Setup)**을 선택합니다.

7 무선 네트워크 상의 컴퓨터와 프린터 사이에 **USB** 케이블을 일시적으로 연결합니다.



참고: 프린터가 구성된 다음 소프트웨어 안내에 따라 임시 **USB** 케이블을 분리하고 무선으로 인쇄할 수 있습니다.

8 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.

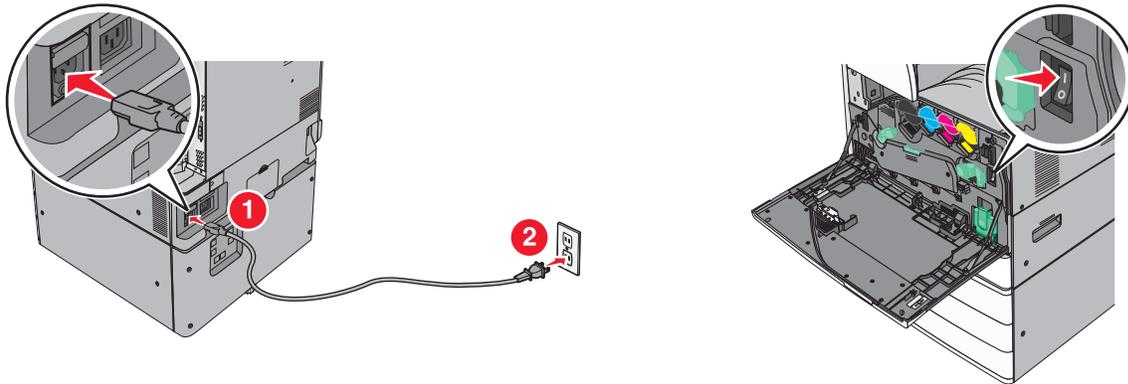
참고: 네트워크에 있는 다른 컴퓨터가 무선 프린터를 사용하도록 허용하는 방법에 대한 자세한 내용은 **네트워크링 설명서**를 참조하십시오.

## 무선 네트워크에 프린터 설치(Macintosh)

**참고:** 무선 네트워크에 프린터를 설치할 때는 이더넷 케이블이 분리되었는지 확인합니다.

### 프린터 구성 준비

**1** 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.



**2** 프린터 MAC 주소를 찾습니다.

**a** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

🏠 > 보고서 > ✓ > 네트워크 설정 페이지 > ✓  
또는

☰ > 보고서 > 네트워크 설정 페이지

**b** 표준 네트워크 카드 섹션에서 **UAA (MAC)** 를 찾습니다.

**참고:** 이 정보는 나중에 필요합니다.

### 프린터 정보 입력

**1** AirPort 옵션 액세스:

#### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

Apple 메뉴에서 다음 중 하나로 이동합니다.

- 시스템 기본 설정 > 네트워크 > **Wi-Fi**
- 시스템 환경설정 > 네트워크 > **AirPort**

#### Mac OS X 버전 10.4

Finder에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 > 인터넷 연결 > **AirPort**

**2** 네트워크 이름 팝업 메뉴에서 **프린트 서버 [yyyyyy]**를 선택합니다. 여기서 **y**는 **MAC** 주소 안내서에 있는 **MAC** 주소의 마지막 여섯 자리입니다.

**3** 웹 브라우저를 엽니다.

**4** 즐겨찾기 메뉴에서 표시 또는 모든 즐겨찾기 표시를 선택합니다.

5 COLLECTIONS 아래에서 **Bonjour** 또는 **Rendezvous**를 선택한 다음 프린터 이름을 두 번 누릅니다.

**참고:** 이 응용 프로그램은 Mac OS X 버전 10.2에서 *Rendezvous*라고 부르지만, 현재는 Apple Inc.에서 *Bonjour*라고 부릅니다.

6 Embedded Web Server에서 무선 설정 정보 위치로 이동합니다.

### 프린터의 무선 액세스 구성

- 1 올바른 필드에 네트워크 이름(SSID)을 입력합니다.
- 2 액세스 지점(무선 라우터)을 사용할 경우 **인프라**를 네트워크 모드 설정으로 선택합니다.
- 3 무선 네트워크 보호를 위해 사용하려는 보안 유형을 선택합니다.
- 4 프린터가 무선 네트워크에 연결하는 데 필요한 보안 정보를 입력합니다.
- 5 **제출**을 누릅니다.
- 6 컴퓨터에서 AirPort 응용 프로그램을 엽니다.

#### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

Apple 메뉴에서 다음 중 하나로 이동합니다.

- 시스템 기본 설정 > 네트워크 > **Wi-Fi**
- 시스템 환경설정 > 네트워크 > **AirPort**

#### Mac OS X 버전 10.4

Finder에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 > 인터넷 연결 > **AirPort**

7 네트워크 팝업 메뉴에서 무선 네트워크 이름을 선택합니다.

### 프린터를 무선으로 사용하도록 컴퓨터 구성

네트워크 프린터로 인쇄하려면 각 Macintosh 사용자는 사용자 정의 프린터 드라이버 파일을 설치한 후 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티에 인쇄 큐를 생성해야 합니다.

- 1 컴퓨터에 프린터 드라이버 파일을 설치합니다.
  - a 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.
    - 프린터에 제공된 *소프트웨어 및 설명서 CD*.
    - 웹 사이트:  
<http://support.lexmark.com>으로 이동하고 다음 항목으로 이동하십시오.  
**지원 및 다운로드 > 프린터 선택 > 운영 체제 선택**
  - b 프린터의 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.
  - c 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.
  - d 대상을 선택한 다음 **계속(Continue)**을 누릅니다.
  - e 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 누릅니다.
  - f 사용자 암호를 입력하고 **확인(OK)**을 누릅니다.  
필요한 모든 응용 프로그램이 컴퓨터에 설치되었습니다.
  - g 설치가 완료되면 **닫기**를 누릅니다.
- 2 프린터 추가:
  - a IP 인쇄의 경우:

**Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우**

- 1 Apple 메뉴에서 다음 중 하나로 이동합니다.
  - 시스템 환경설정 > 인쇄 및 스캔
  - 시스템 환경설정 > 인쇄 및 팩스
- 2 +를 누릅니다.
- 3 필요하면 프린터 또는 스캐너 추가 또는 다른 프린터 또는 스캐너 추가를 누릅니다.
- 4 IP 탭을 누릅니다.
- 5 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력한 다음 추가를 누릅니다.

**Mac OS X 버전 10.4**

- 1 Finder에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 > 유틸리티
- 2 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.
- 3 프린터 목록에서 추가를 선택한 다음 IP 프린터를 누릅니다.
- 4 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력한 다음 추가를 누릅니다.

**b AppleTalk 인쇄의 경우:****참고:**

- 프린터에서 AppleTalk가 활성화되어 있는지 확인합니다.
- 이 기능은 Mac OS X 버전 10.5 이전에서만 지원됩니다.

**Mac OS X 버전 10.5**

- 1 Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.  
시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스
- 2 +를 누른 후 다음으로 이동합니다.  
AppleTalk > 목록에서 프린터 선택 > 추가

**Mac OS X 버전 10.4**

- 1 Finder에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 > 유틸리티
- 2 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.
- 3 프린터 목록에서 추가를 누릅니다.
- 4 기본 브라우저 탭 > 추가 프린터를 누릅니다.
- 5 첫 번째 팝업 메뉴에서 AppleTalk를 선택합니다.
- 6 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 AppleTalk 영역을 선택합니다.
- 7 목록에서 프린터를 선택한 다음 추가를 누릅니다.

## 새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경

### 참고:

- 프린터가 정적 IP 주소를 갖고 있으면 변경하지 않아도 됩니다.
- 컴퓨터가 IP 주소 대신 네트워크 이름을 사용하도록 구성된 경우 변경하지 않아도 됩니다.
- 이전에 이더넷 연결을 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터에서 이더넷 네트워크 연결이 끊어져 있어야 합니다.

### Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 새 ISP가 설치된 프린터의 단축번호 메뉴에서 프린터 속성을 엽니다.
- 3 목록에서 포트를 구성합니다.
- 4 IP 주소를 업데이트합니다.
- 5 변경 사항을 적용합니다.

### Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터 목록을 찾아 + > IP를 선택합니다.
- 2 주소 필드에 IP 주소를 입력합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

## 직렬 인쇄 설정(Windows만 해당)

직렬 또는 통신(COM) 포트를 설치한 후 프린터와 컴퓨터를 구성해야 합니다.

**참고:** 직렬 인쇄는 인쇄 속도가 느립니다.

- 1 프린터에 매개변수를 설정합니다.
  - a 제어판에서 포트 설정 메뉴를 탐색합니다.
  - b 직렬 포트 설정 메뉴를 찾고 필요에 따라 설정을 조정합니다.
  - c 설정을 저장합니다.
- 2 컴퓨터에서 프린터 폴더를 열고 프린터를 선택합니다.
- 3 프린터 속성을 열고 목록에서 COM 포트를 선택합니다.
- 4 장치 관리자에서 COM 포트 매개변수를 설정합니다.  
실행 대화 상자를 사용하여 명령 프롬프트를 열고 `devmgmt.msc`를 입력합니다.

## 프린터의 환경적 영향 최소화

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/environment](http://www.lexmark.com/environment))의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle))의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

### 용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련 있다고 합니다. 재생 용지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 다면 인쇄 등의 인쇄 방법을 사용하면 탄소 배출량을 크게 줄일 수 있습니다.

프린터 설정을 이용해서 종이와 에너지를 쉽게 절약할 수 있는 방법은 [49 페이지의 “환경 보호 모드 사용”](#)을 참조하십시오.

### 재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 Lexmark는 레이저/LED 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 [69 페이지의 “재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용”](#)을 참조하십시오.

### 소모품 절약

#### 용지의 양면 사용

프린터 모델이 양면 인쇄를 지원할 경우 단면에 인쇄할지 또는 양면에 인쇄할지를 제어할 수 있습니다.

#### 참고:

- 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 지원되는 제품 및 국가의 전체 목록을 보려면 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

#### 용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 작업에 여러 페이지 인쇄(N-Up)를 설정하면 한 페이지에 여러 페이지로 된 문서를 최대 16페이지까지 연속해서 인쇄할 수 있습니다.

#### 첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

## 용지 걸림 방지

용지 걸림이 발생하지 않도록 용지 유형과 크기를 올바르게 선택합니다. 자세한 내용은 [172 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)을 참조하십시오.

## 에너지 절약

### 환경 보호 모드 사용

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2** 설정(Settings) > 일반 설정(General Settings) > 환경 보호 모드(Eco-Mode) > 설정 선택 > 제출(Submit)을 누릅니다.

선택	목적
끄기(Off)	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지(Energy)	특히 프린터가 유휴 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 조금 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다.</li> <li>• 프린터가 1분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.</li> <li>• 프린터가 절전 모드로 들어가면 프린터 제어판 디스플레이와 기본 출력함 조명이 꺼집니다.</li> <li>• 스캔이 지원되는 경우 스캔 작업이 시작될 때만 스캐너 램프가 활성화됩니다.</li> </ul>
에너지/용지(Energy/Paper)	에너지 모드 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
용지(Paper)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자동 양면 기능을 활성화합니다.</li> <li>• 로그 인쇄 기능을 해제합니다.</li> </ul>

## 프린터 소음 감소

Embedded Web Server를 사용하여 저소음 모드(Quiet Mode) 설정 선택

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2** 설정(Settings) > 일반 설정(General Settings) > 저소음 모드(Quiet Mode) > 설정 선택 > 제출(Submit)을 누릅니다.

선택	목적
끄기(Off) <b>참고:</b> 드라이버에서 <b>사진(Photo)</b> 을 선택하면 저소음 모드(Quiet Mode)가 비활성화되고 인쇄 품질 및 인쇄 속도가 향상될 수 있습니다.	공장 출하시 기본 설정을 사용하십시오. 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
켜기(On)	프린터 소음을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 인쇄 작업 속도가 줄어듭니다.</li> <li>• 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐 동안 시간이 지연될 수 있습니다.</li> <li>• 프린터에 팩스 기능이 있는 경우 팩스 스피커에서 나는 소리와 벨소리를 포함한 팩스 작동음은 줄어들거나 비활성화됩니다. 팩스가 대기 모드로 설정됩니다.</li> <li>• 알람 제어 및 카트리지 알람 소리가 꺼집니다.</li> <li>• 프린터에서 미리 시작(Advance Start) 명령이 무시됩니다.</li> </ul>

## 절전 모드 조정

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > **설정** > **일반 설정** > **제한 시간** > **절전 모드**

2 절전 모드 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 유휴 시간(분)을 선택합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

## 최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 작동 모드입니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

2 **설정(Settings)** > **일반 설정(General Settings)** > **절전 단추 설정(Sleep Button Settings)**을 누릅니다.

3 절전 단추 누름(Press Sleep Button) 또는 절전 단추를 누른 상태로 유지(Press and Hold Sleep Button) 드롭다운에서 **최대 절전(Hibernate)**을 선택합니다.

4 **제출(Submit)**을 누릅니다.

## 프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > **설정(Settings)** > **일반 설정(General Settings)** > **절전 단추 누름(Press Sleep Button)** 또는 **절전 단추를 누른 상태로 유지(Press and Hold Sleep Button)** > **최대 절전(Hibernate)**

2  을 터치합니다.

## 프린터 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 하려거나 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이 밝기를 조정하십시오.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- IP 주소는 기본 화면 상단에 있습니다. **123.123.123.123**과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 일반 설정**을 선택합니다.

3 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

4 변경 사항을 적용합니다.

### 제어판 사용

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > **설정 > 일반 설정**

2 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

## 재활용

### Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

1 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)로 이동합니다.

2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

**참고:** Lexmark 수거 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다. 지역 재활용 센터에 문의하여 해당 품목을 수거할 수 있는지 확인하십시오.

## Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

## 재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지에 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 다음을 수행할 수도 있습니다.

- 1 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)로 이동합니다.
- 2 토너 카트리지 섹션에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

## 용지 및 특수 용지 넣기

### 용지 크기 및 용지 종류 설정

용지 크기 설정은 다용도 공급 장치를 사용하는 경우를 제외하고 각 트레이의 용지 고정대 위치에 따라 자동으로 감지됩니다. 다용도 공급 장치의 용지 크기 설정은 용지 크기 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다. 일반 용지가 들어 있지 않은 모든 트레이의 용지 종류 설정도 수동으로 설정해야 합니다.

시작 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 용지(Paper) 메뉴 > 용지 크기/용지 종류(Paper Size/Paper Type) > 트레이 선택 > 용지 크기 또는 용지 종류 선택 > 

공장 출하시 기본 용지 종류 설정은 일반 용지입니다.

### Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기란 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다. 원하는 크기가 용지 크기 메뉴에 없는 경우, 지정한 급지대의 용지 크기를 Universal 용지로 설정합니다. 그런 다음 용지에 대해 다음 Universal 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 측정 단위
- 세로 폭
- 세로 높이

지원되는 Universal 크기는 다음과 같습니다.

- 76.2–296.93 x 76.2–1219.2 mm(3–11.69 x 3–48 인치)
- 297.18–320.29 x 76.2–609.6 mm(11.70–12.61 x 3–24 인치)
- 320.55–609.6 x 76.2–320.29 mm(12.62–24 x 3–12.61 인치)
- 609.85–1219.2 x 76.2–296.93 mm(24.01–48 x 3–11.69 인치)

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 > Universal 설정 > 측정 단위 > 측정 단위 선택

2 세로 너비 또는 세로 높이를 누릅니다.

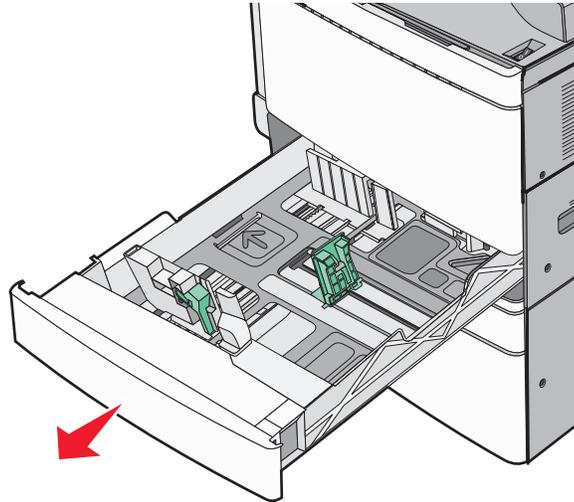
3 너비 또는 높이를 선택한 다음 저장을 누릅니다. 

### 표준 또는 옵션 520장 급지대 넣기

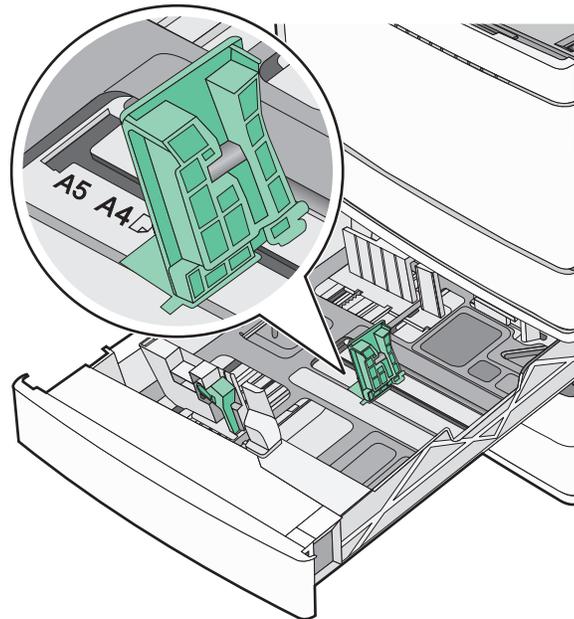
프린터에는 표준 520장 급지대(급지대 1)가 하나 있으며 옵션 520장 급지대가 하나 이상 있을 수 있습니다. 모든 520장 급지대는 같은 용지 크기 및 유형을 지원합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 급지대를 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 다른 모든 서랍 또는 급지대를 닫아 두십시오.

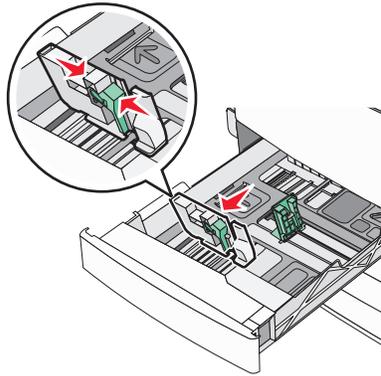
**1** 급지대를 당겨 빼냅니다.



급지대 하단의 크기 표시기를 확인하십시오. 이러한 표시를 보고 길이 및 폭 가이드의 위치를 조절할 수 있습니다.

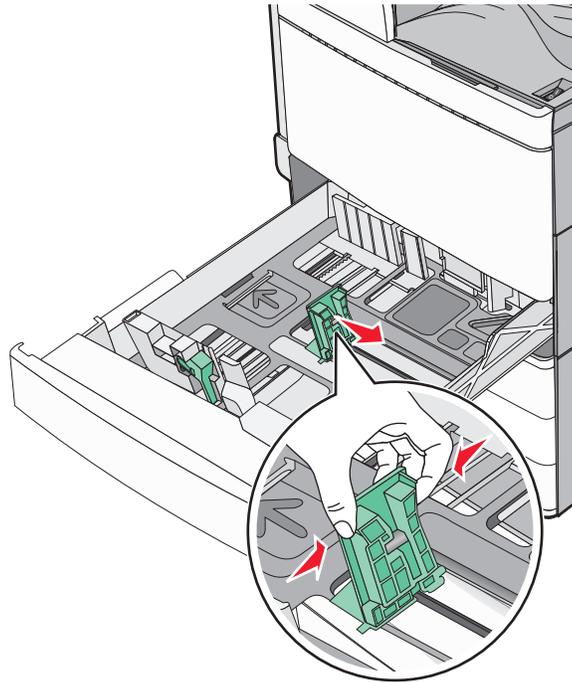


**2** 폭 가이드를 잡고 사용할 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.

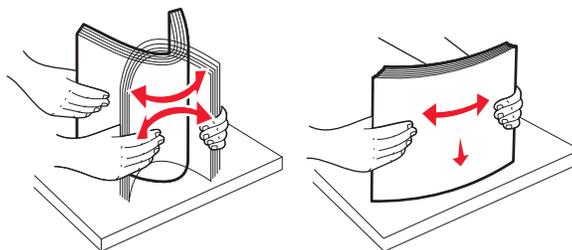


**3** 길이 가이드를 잡고 사용할 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.

**참고:** 길이 가이드에는 잠금 장치가 있습니다. 잠금을 해제하려면 길이 가이드 상단에 있는 단추를 아래쪽으로 밀습니다. 잠금을 설정하려면 길이를 선택한 후 단추를 위쪽으로 밀습니다.



**4** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

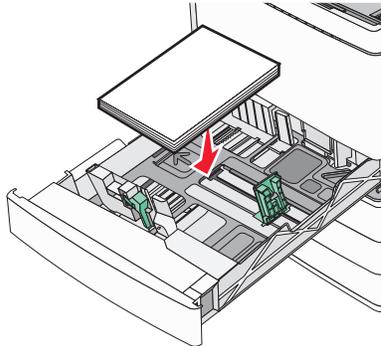


**5** 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 해서 넣습니다.

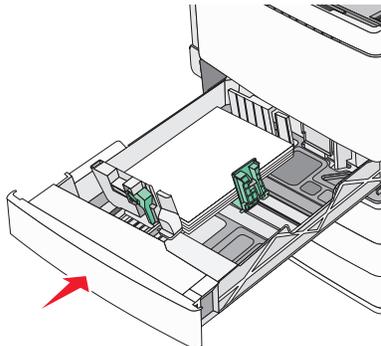
**참고:**

- 양면 인쇄 시에는 인쇄면을 아래로 향하게 해서 넣습니다.
- 사전 천공 용지는 구멍이 급지대 전면을 향하게 해서 넣습니다.
- Letterhead는 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 해서 넣습니다.
- 이때 용지량을 용지 급지대 가장자리에 있는 최대 적재 높이 표시 아래로 유지하십시오.

**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



**6** 급지대를 삽입합니다.



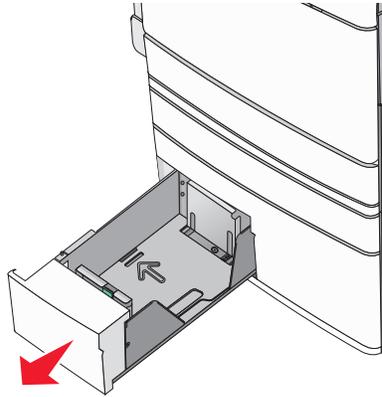
**7** 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

## 옵션 850장 및 1,150장 급지대에 용지 넣기

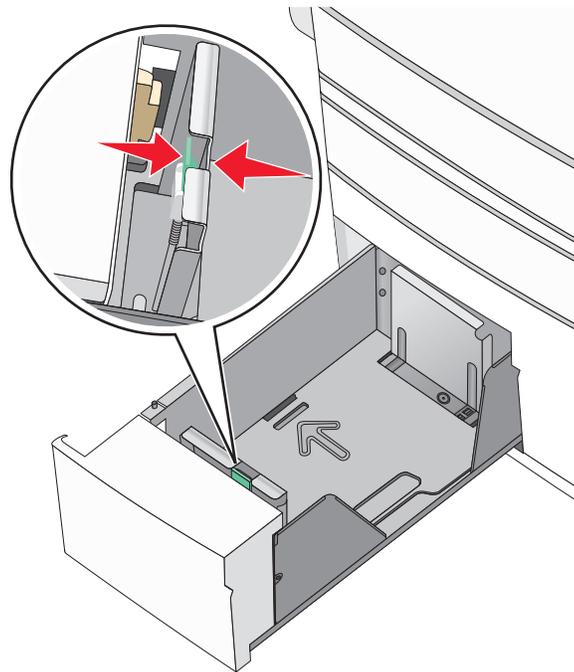
옵션 850장 급지대와 옵션 1,150장 급지대는 동일한 용지 크기 및 유형을 지원하며 용지를 넣는 방법도 동일합니다.

**⚠ 주의—상해 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 금지대 또는 금지대를 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 금지대를 닫아 두십시오.

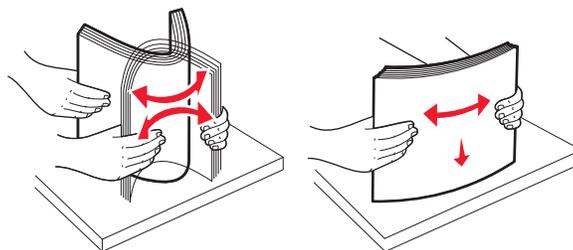
**1** 금지대를 당겨 빼냅니다.



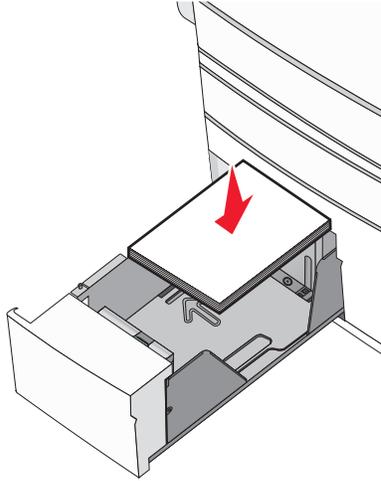
**2** 길이 가이드를 잡고 사용할 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



**3** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 해서 넣습니다.



**참고:**

- 양면 인쇄 시에는 인쇄면을 아래로 향하게 해서 넣습니다.
- 사전 천공 용지는 구멍이 급지대 전면을 향하게 해서 넣습니다.
- Letterhead는 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 한 상태에서 용지를 위를 향하게 해서 넣습니다.
- 양면 인쇄 시에는 Letterhead의 머리글이 급지대 오른쪽에 오도록 한 상태에서 용지를 아래로 향하게 해서 넣습니다.
- 이때 용지량을 용지 급지대 가장자리에 있는 최대 적재 높이 표시 아래로 유지하십시오.

**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

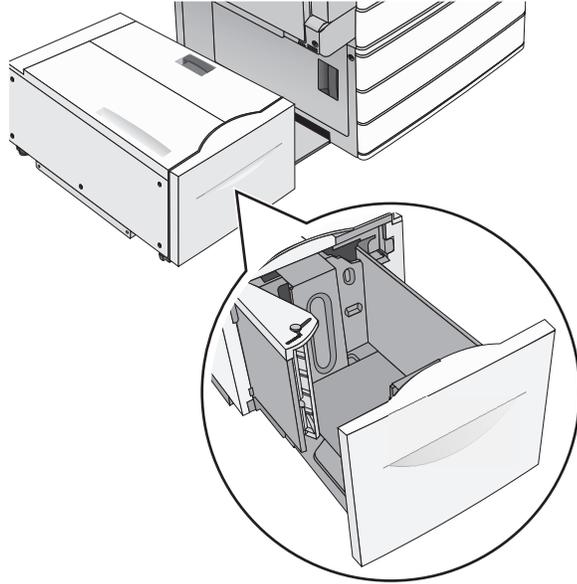
5 급지대를 삽입합니다.

6 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

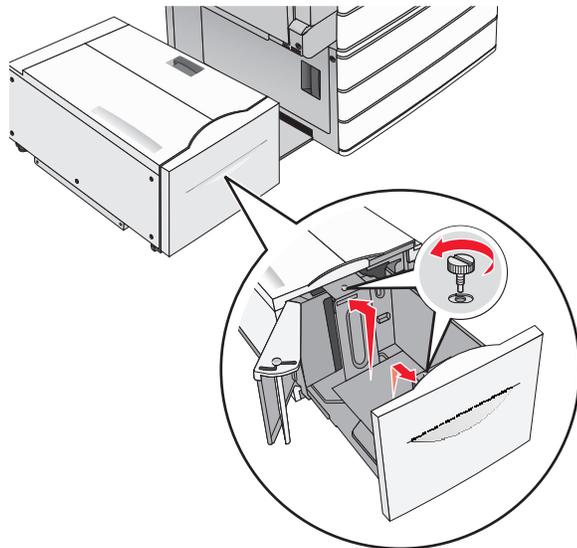
## 2,000매 대용량 급지 장치에 용지 넣기

대용량 급지 장치에는 최대 2,000매의 Letter-, A4- 및 Legal 크기 용지(80g/m<sup>2</sup> 또는 20 lb)를 넣을 수 있습니다.

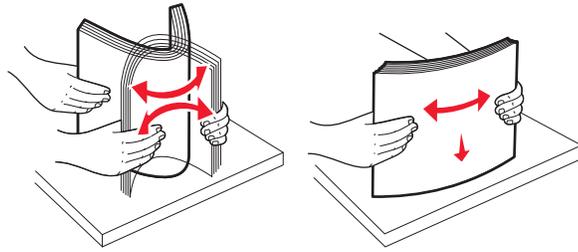
**1** 용지함을 당겨서 뺍니다.



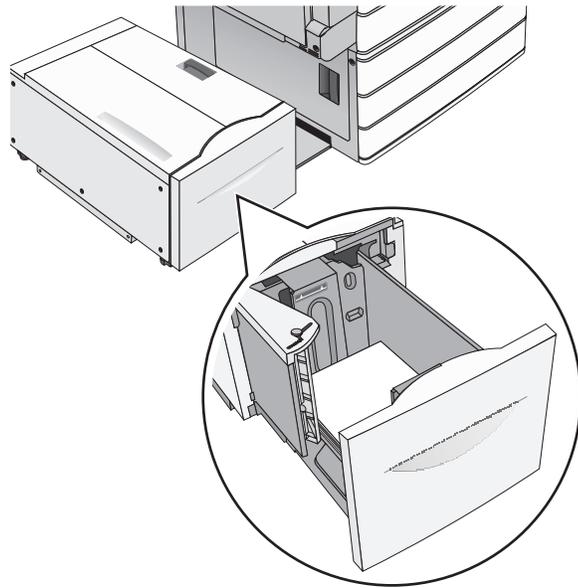
**2** 필요한 대로 폭 고정대를 조정합니다.



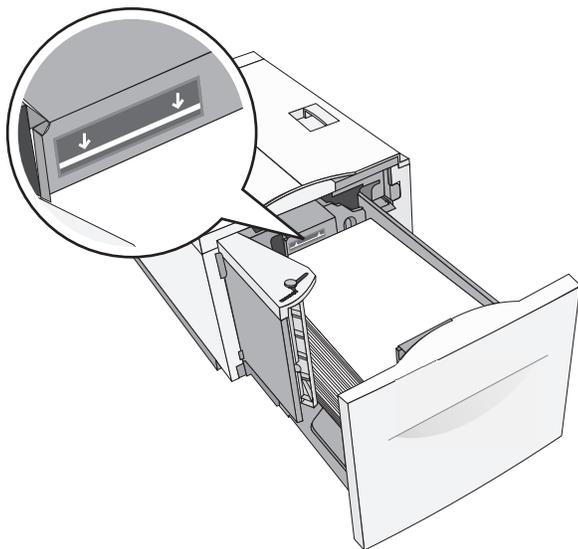
**3** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



**4** 인쇄면이 위로 향하게 해서 용지함에 용지를 넣습니다.



**참고:** 이때 용지량을 용지함 가장자리에 있는 최대 적재 높이 표시 아래로 유지하십시오. 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



**참고:**

- 사전 천공 용지는 구멍이 용지함 전면을 향하게 해서 넣습니다.
- 레터헤드는 머리글이 용지함 왼쪽에 오고 위로 향하게 해서 넣습니다.
- 양면 인쇄의 경우 머리글이 용지함 오른쪽에 오고 아래로 향하게 해서 레터헤드를 넣습니다.

**5 용지함을 넣습니다.**

## 다용도 공급 장치에 용지 넣기

다용도 공급 장치에는 투명 용지, 라벨 용지, 카드 용지, 봉투와 같은 여러 크기와 유형의 인쇄 용지를 넣을 수 있습니다. 다용도 공급 장치는 단일 페이지 또는 수동 인쇄에 사용하거나 추가 용지함으로 사용될 수 있습니다.

다용도 공급 장치의 용지 적재량(근사치):

- 75-g/m<sup>2</sup>(20-lb) 용지 100매
- 봉투 10장
- 투명 용지 75매

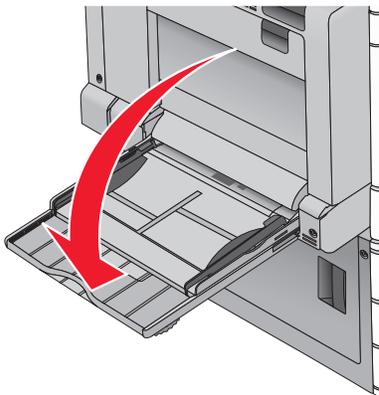
다용도 공급 장치에서 수용하는 용지 또는 특수 용지의 규격:

- 너비: 89 mm(3.5 인치) ~ 229 mm(9.02 인치)
- 길이: 127 mm(5 인치) ~ 1270 mm(50 인치)

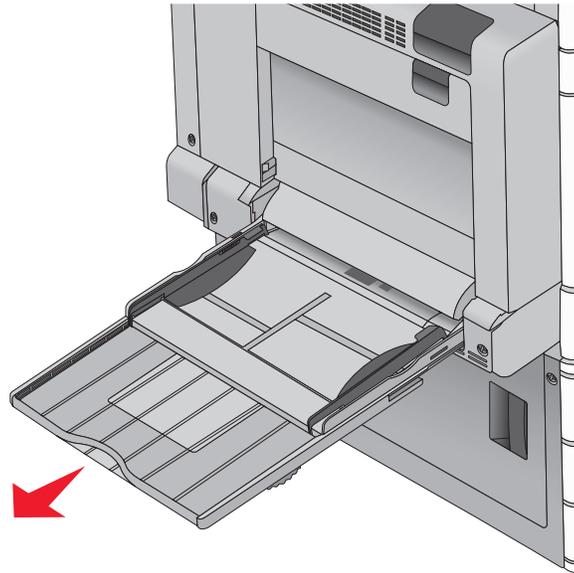
**참고:** 최대 폭 및 길이는 짧은 가장자리 방향의 급지에만 적용됩니다.

**참고:** 프린터가 다용도 공급 장치의 용지에 인쇄하는 종이거나 프린터 제어판 표시등이 깜박이는 경우에는 용지 또는 특수 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 용지가 걸릴 수 있습니다.

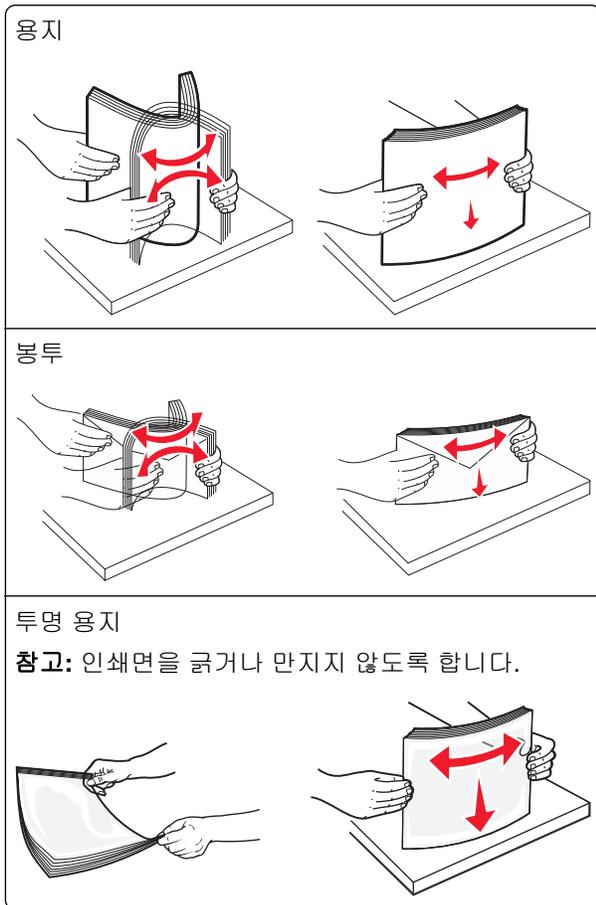
**1** 다용도 공급 장치 문을 아래로 내립니다.



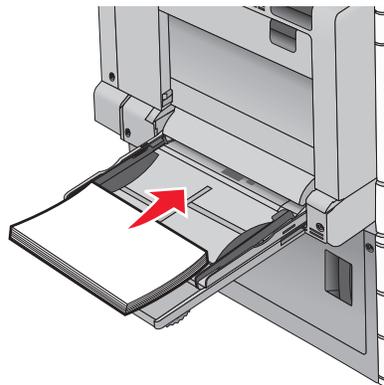
**2** Letter 크기 용지보다 긴 용지 또는 특수 용지의 경우에는 용지 확장대를 부드럽게 당겨서 완전히 넓힙니다.



**3** 용지 또는 특수 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

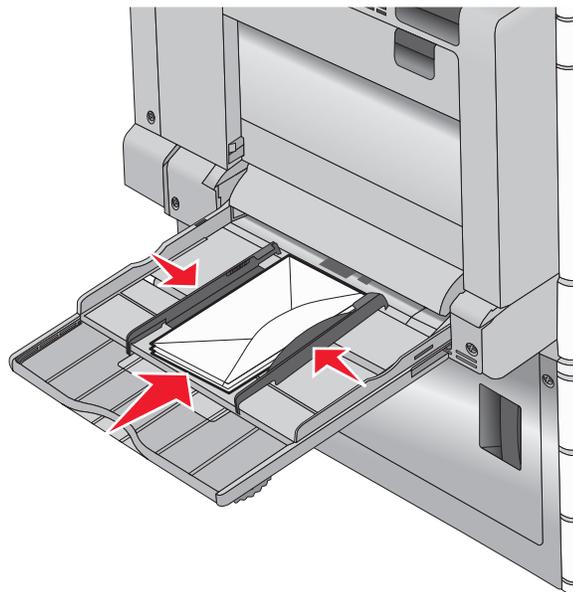


4 용지 선택 탭을 누른 다음 용지 또는 특수 용지를 넣습니다. 용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 용지를 다용도 공급 장치에 살짝 밀어 넣은 다음 용지 선택 탭을 놓습니다.



**경고—손상 위험:** 용지 선택 탭을 누르지 않고 종이를 당겨 빼내면 용지가 걸리거나 용지 선택 탭이 고장날 수 있습니다.

- 용지 및 투명 용지는 권장되는 인쇄면이 아래로 향하게 해서 긴 가장자리 방향으로 프린터에 넣습니다.
- 양면 레터헤드 인쇄의 경우 레터헤드가 위로 향하도록 두고 머리글 부분을 먼저 프린터에 넣습니다.
- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 오른쪽으로 넣습니다.

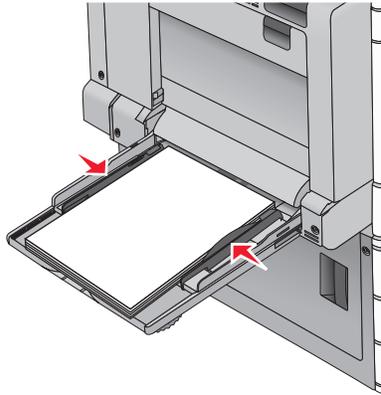


**경고—손상 위험:** 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

**참고:**

- 적재 높이 제한기 아래로 용지 또는 투명 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.

- 5 폭 고정대를 조정하여 용지의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다. 용지 또는 특수 용지가 다용도 공급 장치에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유 있고 평평하게 놓이도록 하십시오.



- 6 프린터 제어판에서 다목적 급지대의 용지 크기와 용지 종류(MP 급지대 크기 및 MP 급지대 유형)을 급지대에 있는 용지 또는 특수 용지에 맞게 설정합니다.

## 용지함 연결 및 분리

### 트레이 연결 및 분리

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 **설정 > 용지 메뉴**를 누릅니다.

- 3 연결하는 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경합니다.

- 트레이를 연결하려면 연결할 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하는지 확인합니다.
- 트레이를 분리하려면 분리할 트레이의 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하지 않는지 확인합니다.

- 4 **제출**을 클릭합니다.

**참고:** 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경할 수도 있습니다. 자세한 내용은 [53 페이지의 “용지 크기 및 용지 종류 설정”](#)을 참조하십시오.

**경고—손상 위험:** 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

### 출력함 연결

출력함을 연결하여 하나의 출력 소스를 만듭니다. 프린터는 자동으로 다음 사용 가능한 출력함을 출력 소스로 사용합니다.

표준 출력함에는 20lb 용지를 최대 550매까지 담을 수 있습니다. 출력 용량이 추가로 필요한 경우 다른 출력함을 선택적으로 구입할 수 있습니다.

**참고:** 일부 출력함에 따라 특정 용지 크기 및 종류가 지원되지 않을 수 있습니다.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



> 용지 메뉴(Paper Menu) > 출력함 설정(Bin Setup)

2 연결하려는 출력함을 터치한 다음 출력함 구성(Configure Bins) > 연결(Link)을 터치합니다.

## 용지 종류의 사용자 정의 이름 만들기

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 프린터에 들어 있는 각 사용자 정의 용지 종류에 대해 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

2 설정(Settings) > 용지 메뉴(Paper Menu) > 사용자 정의 이름(Custom Name) > 이름 입력 > 제출(Submit)을 누릅니다.

**참고:** 사용자 정의 유형(Custom Types) 및 용지 크기/유형(Paper Size and Type) 메뉴 아래의 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 이름이 이 사용자 정의 이름으로 바뀝니다.

3 사용자 정의 유형(Custom Types) > 용지 종류 선택 > 제출(Submit)을 누릅니다.

## 사용자 정의 용지 종류 이름 지정

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



> 용지 메뉴(Paper Menu) > 용지 크기/종류(Paper Size/Type)

2 용지함 번호 또는 다용도 공급 장치 유형을 선택합니다.

3 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 또는 다른 사용자 정의 이름이 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표를 터치합니다.

4 을 터치합니다.

## 사용자 정의 이름 구성

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 프린터에 들어 있는 각 사용자 정의 용지 종류에 대해 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2 설정(Settings) > 용지 메뉴(Paper Menu) > 사용자 정의 유형(Custom Types) > 구성하려는 사용자 정의 이름 선택 > 용지 또는 특수 미디어 유형 선택 > 제출(Submit)을 누릅니다.**

## 용지 및 특수 용지 설명서

### 참고:

- 용지 크기, 유형, 무게가 컴퓨터 또는 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 특수 용지를 넣기 전에 살짝 구부리고 고르게 정돈하십시오.
- 프린터가 저속으로 인쇄되므로 퓨저의 손상을 막을 수 있습니다.
- 카드 용지 및 라벨에 대한 자세한 내용은 다음 Lexmark 지원 웹 사이트에서 *카드 용지 및 라벨 설명서*를 참조하십시오. <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

## 용지 지침

### 용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 미칩니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

### 무게

프린터 용지함은 60~300 g/m<sup>2</sup>(16~80 lb 본드) 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m<sup>2</sup>(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75 g/m<sup>2</sup>(20 lb bond)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우, 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

### 참고:

- 양면 인쇄 장치는 60~169 g/m<sup>2</sup>(16~32 lb 본드)의 용지 무게만 지원합니다.
- 다용도 급지대는 60~300 g/m<sup>2</sup>(16~80 lb 본드)의 용지 무게를 지원합니다.

### 말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

### 매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움은 100 ~ 300 Sheffield 포인트가 되어야 합니다. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

### 습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전 프린터와 동일한 환경에서 **24 - 48시간** 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 프린터 환경과 상이한 환경에서 보관 또는 운송된 경우 프린터 환경에서 며칠 더 보관하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

## 입자 방향

결은 용지에서 용지 섬유 배열을 말합니다. 결은 용지의 세로로 배열되는 *세로결*과 용지 가로로 배열되는 *가로결*이 있습니다.

60-135 g/m<sup>2</sup>(16-36 lb 본드) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다. 135 g/m<sup>2</sup>보다 무거운 용지는 가로결이 좋습니다.

## 섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 **100%** 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지하므로 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

## 사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.  
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m<sup>2</sup> (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

## 용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

## 양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 60 - 90 g/m<sup>2</sup>(16-24lb)인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식지 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead와 같은 양식지는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다.

## 재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 4-5%로 낮아야 합니다.)
- 굵힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(급지대에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 “접착제” 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 Lexmark는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. Lexmark는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 삼림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

- 1 용지 사용량을 최소화하십시오.
- 2 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
- 3 일반 75 또는 80 g/m<sup>2</sup> 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지 중에서 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오.

## 바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 무탄소 용지)
- 용지를 오염시킬 수 있는 화학물질이 포함된 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 의해 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께  $\pm 2.3\text{mm}(\pm 0.9 \text{ 인치})$  이상의 양식지 경우에 따라 이러한 용지에 성공적으로 인쇄하기 위해 소프트웨어 어플리케이션으로 정합을 조절할 수 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드지), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(유럽에서 실시하는 검사)의 기준에 미달하는 재활용 용지
- 중량이 60 g/m<sup>2</sup>(16 lb) 이하인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 **지속 가능한 환경** 링크에서 확인하실 수 있습니다.

## 용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

## 지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

다음 표에는 표준 및 옵션 용지 금지대의 정보와 지원되는 용지의 크기, 유형, 무게에 대한 정보가 나와 있습니다.

**참고:** 표에 없는 용지 크기를 사용하려면 **Universal** 용지 크기로 구성합니다.

### 지원되는 용지 크기

용지 크기 및 치수	520장 급 금지대	2,000장 서랍식 용지함	다용도 급지대	수동 용지	수동 봉투	양면 인쇄
<b>A4</b> 210 x 297 mm(8.27 x 11.7 인치)	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>A5</b> 148 x 210 mm(5.83 x 8.27 인치)	√ <sup>1,5</sup>	X	√ <sup>2,5</sup>	√ <sup>2,5</sup>	X	√ <sup>2,5</sup>
<b>A6</b> 105 x 148 mm(4.13 x 5.83 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	X
<b>JIS B5</b> 182 x 257 mm(7.17 x 10.1 인치)	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	X	√ <sup>2,6</sup>
<b>Letter</b> 216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>Legal</b> 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	√ <sup>1</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>Executive</b> 184 x 267 mm(7.25 x 10.5 인치)	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>1,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	√ <sup>2,6</sup>	X	√ <sup>2,6</sup>
<b>JIS B4</b> 257 x 364 mm(10.12 x 14.33 인치)	√ <sup>1</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>A3</b> 297 x 420 mm(11.69 x 16.54 인치)	√ <sup>1</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>SRA3</b> 320 x 450 mm(12.6 x 17.7 인치)	√ <sup>7</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>11x17</b> 279 x 432 mm(11 x 17 인치)	√ <sup>1</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>12x18</b> 305 x 457 mm(12 x 18 인치)	√ <sup>7</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>

<sup>1</sup> 금지대가 크기 감지로 크기를 지원합니다.

<sup>2</sup> 금지대가 크기 감지 없이 크기를 지원합니다.

<sup>3</sup> 미터 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>4</sup> 미국 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>5</sup> 용지가 짧은 가장자리 방향으로 들어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다. 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.

<sup>6</sup> 용지가 긴 가장자리 방향으로 들어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다. 용지의 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.

<sup>7</sup> 옵션 550장 용지함에만 적용됩니다.

용지 크기 및 치수	520장 급 지대	2,000장 서 랍식 용지함	다용도 급지대	수동 용지	수동 봉투	양면 인쇄
<b>Oficio(멕시코)</b> 216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>Folio</b> 216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	√ <sup>1</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>Statement</b> 140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	√ <sup>1.5</sup>	X	√ <sup>2.5</sup>	√ <sup>2.5</sup>	X	√ <sup>2.5</sup>
<b>Universal</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 76.2–296.93 x 76.2–1219.2 mm(3–11.69 x 3–48 인치)</li> <li>• 297.18–320.29 x 76.2–609.6 mm(11.70–12.61 x 3–24 인치)</li> <li>• 320.55–609.6 x 76.2–320.29 mm(12.62–24 x 3–12.61 인치)</li> <li>• 609.85–1219.2 x 76.2–296.93 mm(24.01–48 x 3–11.69 인치)</li> </ul>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>
<b>7 3/4호 봉투(Monarch)</b> 98 x 191 mm(3.875 x 7.5 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	X
<b>9호 봉투</b> 98 x 226 mm(3.875 x 8.9 인치)	X	X	X	X	X	X
<b>Com 10호 봉투</b> 105 x 241 mm(4.12 x 9.5 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	X
<b>DL 봉투</b> 110 x 220 mm(4.33 x 8.66 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	X
<b>C5 봉투</b> 162 x 229 mm(6.38 x 9.01 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	X
<b>B5 봉투</b> 176 x 250 mm(6.93 x 9.84 인치)	X	X	X	X	X	X
<b>기타 봉투</b> 86 x 165 mm~216 x 356 mm(3.375 x 6.50 인치 ~8.5 x 14 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	X

1 급지대가 크기 감지로 크기를 지원합니다.  
 2 급지대가 크기 감지 없이 크기를 지원합니다.  
 3 미터 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.  
 4 미국 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.  
 5 용지가 짧은 가장자리 방향으로 들어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다. 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.  
 6 용지가 긴 가장자리 방향으로 들어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다. 용지의 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.  
 7 옵션 550장 용지함에만 적용됩니다.

## 지원되는 용지 유형 및 무게

### 프린터

프린터는 60–300 g/m<sup>2</sup>(16–80 lb)의 용지 무게를 지원합니다. 양면 인쇄 장치는 60–169 g/m<sup>2</sup>(16–32 lb)의 용지 무게를 지원합니다.

**참고:** 라벨 용지, 투명 용지, 봉투 및 카드 용지는 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 종류	520장 급지대	2,000장 서랍식 용지함	다용도 급지대	수동 용지	수동 봉투	양면 인쇄
용지 • 일반 • 본드 용지 • 광택 용지 • 컬러 • 레터헤드 • 경량지 • 중량지 • 양식 용지 • 재활용	✓	✓	✓	✓	X	✓
중량 광택 용지(Heavy Glossy)	✓	✓	✓	✓	X	X
사용자 정의 유형 [X]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
거친 용지/코튼 용지	✓	✓	✓	✓	X	X
거친 봉투(Rough Envelope)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
카드 용지	✓	✓	✓	✓	X	X
투명 용지	✓	✓	✓	✓	X	X
라벨 용지 • 용지	✓	✓	✓	✓	X	X
봉투	X	X	✓	X	✓	X

### 마무리 장치

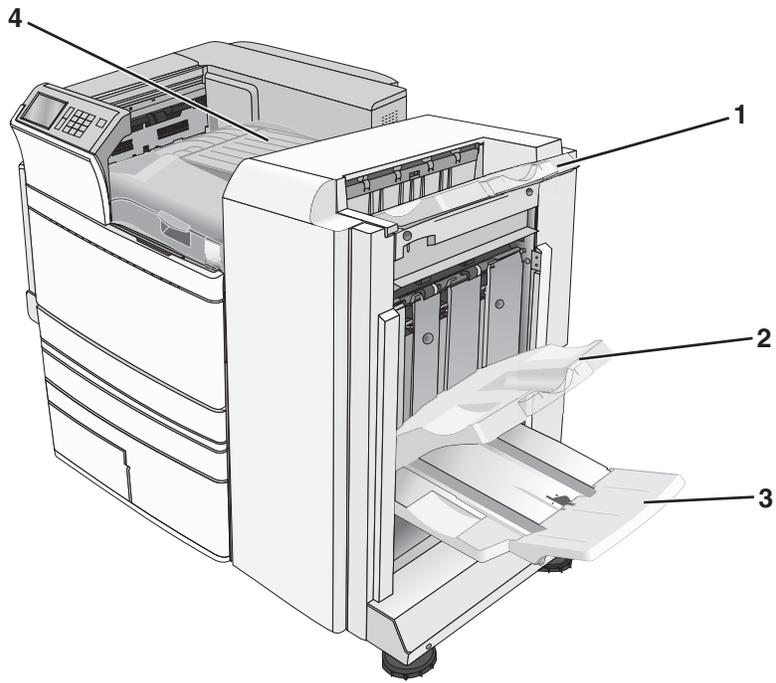
각 출력함의 용지 용량은 괄호 안에 표시하였습니다. 용지 용량 추정치는 75 g/m<sup>2</sup>(20 lb) 용지를 기준으로 계산하였습니다.

마무리 장치 기본 출력함은 60–300 g/m<sup>2</sup>(16–80 lb) 용지 무게를 지원하고, 출력함 1은 60–220 g/m<sup>2</sup>(16–60 lb) 용지 무게를 지원하며, 출력함 2(소책자 제작용)는 60–90 g/m<sup>2</sup>(16–24 lb) 용지 무게와 최대 220 g/m<sup>2</sup>(60 lb)의 추가 표지 무게를 지원합니다.

용지 종류	기본 500장 출력함	보조 출력함	출력함 1	출력함 2	출력함 3
일반 용지	✓	✓	✓	✓	✓
카드 용지	✓	✓	✓	✓	X
투명 용지	✓	✓	✓	✓	✓

용지 종류	기본 500장 출력함	보조 출력함	출력함 1	출력함 2	출력함 3
재활용	√	√	√	√	√
광택 용지	√	√	√	√	X
중량 광택지	√	√	√	√	X
라벨 용지	√	√	X	X	X
본드 용지	√	√	√	√	√
봉투(Envelope)	√	√	X	X	X
거친 봉투	√	√	X	X	X
레터헤드	√	√	√	√	√
양식 용지	√	√	√	√	√
컬러 용지	√	√	√	√	√
경량지	√	√	√	√	√
중량지	√	√	√	√	X
거친 용지/코튼 용지	√	√	√	√	√
사용자 정의 유형 [X]	√	√	√	√	√

지원되는 마무리 기능



1	마무리 장치 기본 출력함
2	마무리 장치 출력함 1
3	마무리 장치 출력함 2(소책자 제작용)
4	용지 제거

**참고:**

- 이 마무리 장치는 소책자 마무리 장치입니다. 출력함 2는 소책자 마무리 장치를 설치해야만 사용할 수 있습니다.
- 용지 용량은 모두 75-g/m<sup>2</sup>(20lb) 용지를 기준으로 합니다.

**용지 제거**

- 용지 용량은 50장입니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.
- 봉투 경로가 여기로 전달됩니다.
- Universal 용지가 483 mm(19 인치)보다 길거나 148 mm(6 인치)보다 짧은 경우 여기로 전달됩니다.

**마무리 장치 기본 출력함**

- 용지 용량은 500장입니다.
- 이 출력함에서는 봉투 및 Executive 크기 용지를 지원하지 않습니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.

**출력함 1**

- 기본 마무리 장치가 설치된 경우 용지 용량은 3,000장입니다.
- 소책자 마무리 장치가 설치된 경우 용지 용량은 1,500장입니다.

크기	펀치*	오프셋	단일/이중 스테플	이중 양면 스테플
A3	√	√	√	√
A4	√	√	√	√
A5	X	X	X	X
Executive	√	√	√	X
Folio	X	√	√	X
JIS B4	√	√	√	X
JIS B5	√	√	√	X

\* Universal 용지 크기의 경우, 3홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다.

펀치 - 2홀, 3홀, 4홀 펀치 중 하나를 선택합니다.

단일 스테플 - 스테플 1개만 사용합니다.

이중 스테플 - 스테플 2개를 사용합니다.

이중 양면 스테플 - 2개짜리 스테플을 2세트 사용합니다. 이 설정은 폭이 203 mm(8 인치)에서 297 mm(12 인치)이고 길이가 182 mm(7 인치)에서 432 mm(17 인치)인 경우에만 지원됩니다.

크기	펀치*	오프셋	단일/이중 스테플	이중 양면 스테플
Legal	X	✓	✓	X
Letter	✓	✓	✓	✓
Statement	X	X	X	✓
Tabloid	✓	✓	✓	X
범용	✓	✓	✓	✓
봉투(크기 무관)	X	X	X	X

\* Universal 용지 크기의 경우, 3홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다.

펀치 - 2홀, 3홀, 4홀 펀치 중 하나를 선택합니다.

단일 스테플 - 스테플 1개만 사용합니다.

이중 스테플 - 스테플 2개를 사용합니다.

이중 양면 스테플 - 2개짜리 스테플을 2세트 사용합니다. 이 설정은 폭이 203 mm(8 인치)에서 297 mm(12 인치)이고 길이가 182 mm(7 인치)에서 432 mm(17 인치)인 경우에만 지원됩니다.

### 출력함 2(소책자 제작용)

출력함 2는 소책자 마무리 장치를 설치해야만 사용할 수 있습니다. 출력함 2(소책자 제작용)의 용지 용량은 300장 또는 15장짜리 소책자 20권 분량입니다.

크기	반으로 접기	소책자 접기	중철 스테플
A3	✓	✓	✓
A4(SEF 전용)	✓	✓	✓
A5	X	X	X
Executive	X	X	X
SRA3	✓	✓	✓
12 x 18	✓	✓	✓
Folio	✓	✓	✓
JIS B4	✓	✓	✓
JIS B5	X	X	X
Legal	✓	✓	✓
Letter(SEF만)	✓	✓	✓
Statement	X	X	X
Tabloid	✓	✓	✓

**SEF**—용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣었습니다. 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.

**반으로 접기**—각 페이지를 각기 접어 따로 쌓습니다.

**소책자 접기**—다면 인쇄 작업에서 개별 소책자의 중앙에 따라 접습니다.

**중철 스테플**—소책자 접기 인쇄 작업의 가운데 접은 선을 따라 스테플 작업을 합니다.

크기	반으로 접기	소책자 접기	중철 스테플
범용	X	X	X
봉투(크기 무관)	X	X	X

**SEF**—용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣었습니다. 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다.  
**반으로 접기**—각 페이지를 각기 접어 따로 쌓습니다.  
**소책자 접기**—다면 인쇄 작업에서 개별 소책자의 중앙에 따라 접습니다.  
**중철 스테플**—소책자 접기 인쇄 작업의 가운데 접은 선을 따라 스테플 작업을 합니다.

## 마무리 장치 출력함 설정

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 > 배지대 설정 > 출력 배지대

2 배지대를 선택한 다음  을(를) 터치합니다.

### 참고:

- 이 기능은 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다.
- 기본 마무리 장치 배지대는 공장 출하시 기본 설정입니다.

## 인쇄

용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 [172 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)와 [70 페이지의 “용지 보관”](#)을 참조하십시오.

## 문서인쇄

### 문서 인쇄

**1** 프린터 제어판 용지(Paper) 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 유형(Paper Type) 및 용지 크기(Paper Size)를 설정합니다.

**2** 인쇄 작업 전송:

#### Windows 사용자

- a** 문서를 연 상태에서 **파일 > 인쇄**를 누릅니다.
- b** 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- c** 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- d** 확인 > 인쇄를 누릅니다.

#### Macintosh 사용자

- a** 페이지 설정 대화 상자에서 필요에 따라 설정을 사용자 정의합니다.
  - 1** 문서를 연 상태에서 **파일 > 페이지 설정**을 선택합니다.
  - 2** 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
  - 3** 확인을 누릅니다.

**b** 인쇄 대화 상자에서 필요에 따라 설정을 사용자 정의합니다.

- 1** 문서가 열린 상태에서 **파일 > 프린트**를 누릅니다.  
필요한 경우 표시 삼각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
- 2** 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

**참고:** 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 공급 장치를 선택합니다.

**3** 프린트를 누릅니다.

### 흑백으로 인쇄

기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 인쇄 모드 > 흑백 전용 > 

### 토너 농도 조정

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2 설정(Settings) > 인쇄 설정(Print Settings) > 품질 메뉴(Quality Menu) > 토너 농도(Toner Darkness)를 누릅니다.**

**3 토너 농도 설정을 조정합니다.**

**4 제출(Submit)을 누릅니다.**

## 최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도 및 최대 출력 설정을 사용하여 보다 빠른 인쇄 속도 또는 보다 큰 토너 출력을 선택할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 최대 출력입니다.

- **최고 속도**-드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않은 경우 컬러 모드로 인쇄합니다. 흑백 전용 드라이버 설정을 선택한 경우 흑백 전용 모드로 인쇄합니다.
- **최대 출력**-각 페이지에 색상이 들어갔는지에 따라 흑백에서 컬러 모드로 전환합니다. 모드가 자주 바뀌면 색상이 들어간 페이지와 흑백 페이지가 혼재된 작업의 인쇄가 느려집니다.

## 내장 웹 서버 사용

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다.

프린터의 IP 주소나 호스트 이름을 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판 기본 화면 또는 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 정보를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지나 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 정보를 찾습니다.

**2** 구성 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴를 클릭합니다.

**3** 프린터 사용 목록에서 **최고 속도** 또는 **최대 출력**을 선택합니다.

**4** 저장을 클릭합니다.

## 프린터 제어판 사용

**1** 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴

**2** 프린터 사용 목록에서 **최고 속도** 또는 **최대 출력**을 선택합니다.

**3**  을 누릅니다.

## 모바일 장치에서 인쇄

지원되는 모바일 장치 목록을 보고 호환되는 모바일 인쇄 응용 프로그램을 다운로드하려면 <http://lexmark.com/mobile>을 방문하십시오.

**참고:** 모바일 인쇄 응용 프로그램은 모바일 장치 제조업체에서도 제공될 수 있습니다.

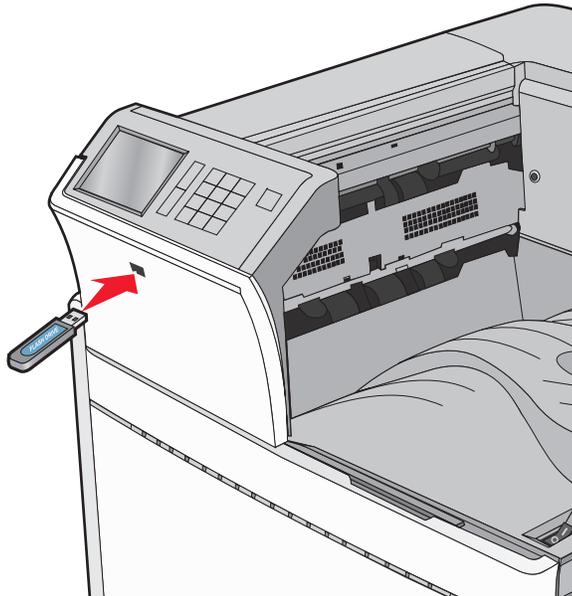
## 플래시 드라이브에서 인쇄

### 플래시 드라이브에서 인쇄

#### 참고:

- 암호화된 PDF 파일을 인쇄하기 전에 먼저 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하십시오.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

**1** 플래시 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



#### 참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 **사용 중 (Busy)**이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

**경고—손상 위험:** 메모리 장치에서 인쇄, 읽기 또는 쓰기 작업 중으로 표시되는 영역의 USB 케이블이나 네트워크 어댑터, 커넥터, 메모리 장치 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실될 수 있습니다.



- 2 프린터 제어판에서 인쇄하려는 문서를 터치합니다.
- 3 화살표를 터치하여 인쇄하려는 매수를 늘린 다음 **인쇄(Print)**를 터치합니다.

**참고:**

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 **USB** 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 **USB** 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브의 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.

### 지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

플래시 드라이브	파일 유형
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lexar JumpDrive 2.0 Pro(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> <li>• SanDisk Cruzer Mini(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> </ul> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고속 <b>USB</b> 플래시 드라이브는 고속 표준을 지원해야 합니다. <b>USB</b> 저속 기능만 지원하는 장치는 사용할 수 없습니다.</li> <li>• <b>USB</b> 플래시 드라이브에서는 <b>FAT(File Allocation Tables)</b> 시스템이 지원되어야 합니다. <b>NTFS(New Technology File System)</b> 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.</li> </ul>	<p>문서:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .pdf</li> <li>• .xps</li> <li>• &lt;/html</li> </ul> <p>이미지:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .dcm</li> <li>• .gif</li> <li>• .JPEG 또는 .jpg</li> <li>• .bmp</li> <li>• .pcx</li> <li>• .TIFF 또는 .tif</li> <li>• .png</li> </ul>

## 특수 용지에 인쇄

### 레터헤드 사용 팁

- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드를 사용하십시오.
- 프린터에 사용할 레터헤드는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터헤드에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다.

소스	인쇄면	용지 방향
표준 및 옵션 용지함(단면 인쇄)	양식 레터헤드 디자인 면이 위로 향하게 둡니다.	짧은 가장자리로 급지할 때는 로고가 있는 부분의 위쪽 가장자리가 용지함의 오른쪽에 있어야 합니다. 긴 가장자리로 급지할 때는 레터헤드가 프린터 뒤쪽으로 들어가야 합니다.
표준 및 옵션 용지함(양면 인쇄)	양식 레터헤드 디자인 면이 아래로 향하게 둡니다.	로고가 있는 면의 위쪽 가장자리는 용지함의 오른쪽에 있어야 합니다.
다용도 공급 장치(단면 인쇄)	양식 레터헤드 디자인 면이 아래로 향하게 둡니다.	로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리가 다용도 공급 장치에 먼저 들어가도록 해야 합니다.
다용도 공급 장치(양면 인쇄)	양식 레터헤드 디자인 면이 위로 향하게 둡니다.	로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리가 다용도 공급 장치에 마지막으로 들어가도록 해야 합니다.
<b>참고:</b> 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 선택한 양식 레터헤드를 레이저/LED 프린터에 사용할 수 있는지 여부를 확인하십시오.		

### 투명 용지 사용 팁

- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오.
- 표준 트레이 또는 다용도 공급 장치에서 투명 용지를 넣습니다.
- 용지(Paper) 메뉴에서 용지 유형(Paper Type)을 투명 용지(Transparency)로 설정하십시오.
- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- Lexmark 투명 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 주문 정보는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 참조하십시오.

### 봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 최대 220°C(446°F)의 온도에서도 봉투가 붕 인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb 본드 용지)인 용지나 면 함유율이 25%인 코튼 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 코튼 용지 봉투인 경우 무게가 70 g/m<sup>2</sup>(20 lb 본드 용지)를 초과하지 않아야 합니다.
- 포장에 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.

- 성능을 극대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
  - 서로 붙었거나 손상된 봉투
  - 창, 구멍, 절취선, 오려낸 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
  - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접합 막대가 있는 봉투
  - 겹쳐지는 디자인의 봉투
  - 우표가 붙어 있는 봉투
  - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
  - 모서리가 구부러진 봉투
  - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.

**참고:** 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

## 라벨용지 사용 팁

### 참고:

- 레이저/LED 프린터용으로 설계된 단면 종이 라벨용지는 가끔씩 인쇄하는 경우에만 문제가 없습니다.
- 종이 라벨용지는 한 달에 20페이지 이하로 인쇄하는 것이 좋습니다.
- Vinyl, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

라벨용지 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

라벨용지 인쇄 시 다음을 수행합니다.

- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인하십시오.
  - 라벨은 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있습니다.

**참고:** 라벨은 라벨 무게를 무거움으로 설정한 경우 최대 220°C(428°F)의 고온에서 인쇄할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하거나 프린터 제어판 용지 메뉴에서 이 설정을 선택합니다.

  - 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 25 psi (172 kPa)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 시트 전체를 사용하십시오. 시트를 일부만 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선으로부터 1mm(0.04인치) 이내 또는 다이컷 사이에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장자리에서 최소한 1mm(0.04인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시키며, 이러한 원인에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 아니라 전체 접착 코팅된 라벨인 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 1.6mm(0.06인치) 부분을 제거하여 사용하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

## 카드 스톱 사용 팁

카드 스톱은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톱을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오.

- 용지 메뉴에서 용지 유형을 카드 스톱으로 설정합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톱은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생할 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톱이 유해 가스 방출 없이 최대 220°C (446°F)의 고온을 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톱은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톱을 사용하지 마십시오.

## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

### 프린터에 인쇄 작업 저장

프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.

사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 *보류 작업*이라고 합니다.

**참고:** 프린터에서 다른 추가 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

인쇄 작업 유형	설명
기밀(Confidential)	기밀(Confidential)은 제어판에서 PIN을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류할 수 있습니다. <b>참고:</b> PIN은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN은 0-9의 숫자를 사용하는 4자리 숫자입니다.
확인(Verify)	확인(Verify)은 프린터에서 인쇄하려는 작업의 사본 수가 여러 개인 경우 사본을 하나만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 사본이 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약(Reserve)	예약(Reserve)은 프린터에서 나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 인쇄 작업은 보류 작업(Help Jobs) 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.
반복(Repeat)	반복(Repeat)은 다시 인쇄할 수 있도록 인쇄 작업을 인쇄 하고 프린터 메모리에 저장합니다.

### 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

**참고:** 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 사용자가 삭제할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

#### Windows 사용자의 경우

- 1 문서를 연 상태에서 **파일 > 인쇄**를 누릅니다.
- 2 **속성, 기본 정보, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.

**3 인쇄 및 대기**를 클릭합니다.

**4 인쇄 작업 유형**(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 **PIN**을 입력합니다.

**5 확인** 또는 **인쇄**를 클릭합니다.

**6 프린터 기본 화면**에서 인쇄 작업을 릴리스합니다.

- 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > 사용자 이름 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄
- 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > 사용자 이름 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄

### Macintosh 사용자의 경우

**1 문서를 열고 파일 > 인쇄**를 선택합니다.

필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.

**2 인쇄 옵션** 또는 **매수 & 페이지 팝업 메뉴**에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.

**3 인쇄 작업 유형**(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 **PIN**을 입력합니다.

**4 확인** 또는 **인쇄**를 클릭합니다.

**5 프린터 기본 화면**에서 인쇄 작업을 릴리스합니다.

- 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > 사용자 이름 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄
- 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
대기 작업 > 사용자 이름 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄

## 정보 페이지 인쇄

### 폰트 샘플 목록 인쇄

**1 홈 스크린**에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 폰트 인쇄(Print Fonts)

**2 PCL 폰트(PCL Fonts)** 또는 **PostScript 폰트(PostScript Fonts)**를 터치합니다.

### 디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 프린터 하드 디스크에 저장된 리소스를 표시합니다.

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 디렉토리 인쇄(Print Directory)

## 인쇄 작업 취소

### 프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

- 1 프린터 제어판에서 **작업 취소**를 터치하거나 키패드에서 **✕**를 누릅니다.
- 2 취소할 인쇄 작업을 누른 다음 **선택한 작업 삭제**를 누릅니다.  
참고: 키패드에서 **✕**를 누른 후 **재시작**을 터치해서 홈 스크린으로 돌아갑니다.

### 컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

#### Windows 사용자

- 1 프린터 폴더를 엽니다.

##### Windows 8의 경우

검색 창에서 **run**을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > **control printers** 입력 > 확인

##### Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- a 를 누르거나, 시작을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
  - b 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **control printers**를 입력합니다.
  - c **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.
- 2 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.
  - 3 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
  - 4 삭제를 누릅니다.

#### Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 다음 중 하나로 이동합니다.
  - 시스템 환경설정 > 인쇄 및 스캔 > 프린터 선택 > 인쇄 대기열 열기
  - 시스템 환경설정 > 인쇄 및 팩스 > 프린터 선택 > 인쇄 대기열 열기
- 2 프린터 창에서 취소하려는 인쇄 작업을 선택한 후 삭제합니다.

# 프린터 메뉴 이해

## 메뉴 목록

소모품 메뉴	용지 메뉴	보고서	설정
시안색 카트리지	기본 용지함	메뉴 설정 페이지	일반 설정
마젠타색 카트리지	용지 크기/유형	장치 통계	플래시 드라이브 메뉴
노랑색 카트리지	다용도 용지함 구성	네트워크 설정 페이지	인쇄 설정
검정색 카트리지	대용 크기	네트워크 [x] 설정 페이지	
청록색 포토컨덕터	용지 질감	프로파일 목록	
자홍색 포토컨덕터	용지 날기	글꼴 인쇄	
노랑색 포토컨덕터	사용자 유형	디렉터리 인쇄	
검정색 포토컨덕터	사용자 정의 이름	데모 인쇄	
페 토너 용기	사용자 정의 출력함 이름	자산 보고서	
스태플 카트리지	<b>Universal</b> 용지 설정		
홀 펀치 박스	출력함 설정		
160K 유지관리 키트			
320K 유지관리 키트			
480K 유지관리 키트			
보안	네트워크/포트	도움말	
기타 보안 설정	활성 NIC	모든 설명서 인쇄	
기밀 인쇄	표준 네트워크 또는 네트워크 [x] <sup>2</sup>	컬러 품질	
임시 데이터 파일 삭제 <sup>1</sup>	표준 USB	인쇄 품질	
보안 감사 로그	병렬 [x]	인쇄 설명서	
날짜 및 시간 설정	직렬 [x]	매체 설명서	
	<b>SMTP</b> 설정	인쇄 결함 설명서	
		메뉴 맵	
		정보 설명서	
		연결 설명서	
		이동 설명서	
		소모품 설명서	

<sup>1</sup> 이 메뉴는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

<sup>2</sup> 프린터 설정에 따라 이 메뉴는 표준 네트워크, 무선 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

## 소모품 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>청록색 카트리지</b> 조기 경고 낮음 사용 가능 교체 없거나 결함이 있음 확인 지원되지 않음	시안색 인쇄 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>자홍색 카트리지</b> 조기 경고 낮음 사용 가능 교체 없거나 결함이 있음 확인 지원되지 않음	마젠타색 인쇄 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>노랑색 카트리지</b> 조기 경고 낮음 사용 가능 교체 없거나 결함이 있음 확인 지원되지 않음	노랑색 인쇄 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>검정색 카트리지</b> 조기 경고 낮음 사용 가능 교체 없거나 결함이 있음 확인 지원되지 않음	검정색 인쇄 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>청록색 포토컨덕터 장치</b> 조기 경고 낮음 교체 없음 확인	시안색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>자홍색 포토컨덕터 장치</b> 조기 경고 낮음 교체 없음 확인	마젠타색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.
<b>노랑색 포토컨덕터</b> 조기 경고 낮음 교체 없음 확인	노랑색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.
<b>검정색 포토컨덕터</b> 조기 경고 낮음 교체 없음 확인	검정색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.
<b>폐 토너 용기</b> 거의 다 찼음 교체 없음 확인	폐토너통의 상태가 표시됩니다.
<b>스태플</b> 조기 경고 낮음 교체 없음 확인	스태플 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>홀 펀치 박스</b> 거의 다 찼음 교체 없음 확인	홀 펀치 박스의 상태가 표시됩니다.
<b>160K 유지관리 키트</b> 거의 수명 종료 수명 종료 확인	유지관리 키트의 상태가 표시됩니다.
<b>320K 유지관리 키트</b> 거의 수명 종료 수명 종료 확인	유지관리 키트의 상태가 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>480K 유지관리 키트</b> 거의 수명 종료 수명 종료 확인	유지관리 키트의 상태가 표시됩니다.

## 용지 메뉴

### 기본 용지함(Default Source) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>기본 용지함(Default Source)</b> 용지함 [x] 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지함을 설정합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 1(Tray 1)(표준 트레이)은 공장 출하 시 기본 설정입니다.</li> <li>• 용지(Paper) 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성(Configure MP feeder)을 카세트(Cassette)로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.</li> <li>• 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기(Paper Size)와 용지 유형(Paper Type) 설정이 일치하면 용지함이 자동으로 연결됩니다. 용지함 하나가 비면 연결되어 있는 용지함을 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.</li> </ul>

### 용지 크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>용지함 [x] 크기</b> Letter Legal Executive JIS-B4 A3 11 x 17 Oficio(멕시코) Folio Statement Universal A4 A5 A6 JIS B5	각 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다.  <b>참고:</b> Letter는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
<b>참고:</b> 설치한 급지대만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
<p><b>용지함 [x] 유형</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>일반 용지</li> <li>카드 용지</li> <li>투명 용지</li> <li>재활용</li> <li>광택지</li> <li>중량 광택지</li> <li>레이블</li> <li>본드지</li> <li>레터헤드지</li> <li>양식 용지</li> <li>컬러 용지</li> <li>경량지</li> <li>중량지</li> <li>거친 종이/면지</li> <li>사용자 정의 유형 [x]</li> </ul>	<p>각 급지대에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 용지함 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 급지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x]입니다.</p>
<p><b>다용도 공급 장치 크기</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Letter</li> <li>Legal</li> <li>Executive</li> <li>JIS-B4</li> <li>A3</li> <li>11 x 17</li> <li>12 x 18</li> <li>Oficio(멕시코)</li> <li>Folio</li> <li>Statement</li> <li>Universal</li> <li>7 3/4 봉투</li> <li>10 봉투</li> <li>DL 봉투</li> <li>C5 봉투</li> <li>기타 봉투</li> <li>A4</li> <li>A5</li> <li>A6</li> <li>JIS B5</li> <li>SRA3</li> </ul>	<p>다용도 공급 장치에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> Letter는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.</p>
<p><b>참고:</b> 설치한 급지대만 이 메뉴에 표시됩니다.</p>	

메뉴 항목	설명
<p><b>다용도 공급 장치 유형</b></p> <p>사용자 정의 유형 [x]</p> <p>일반 용지</p> <p>카드 용지</p> <p>투명 용지</p> <p>재활용</p> <p>광택지</p> <p>중량 광택지</p> <p>레이블</p> <p>본드지</p> <p>봉투</p> <p>거친 봉투</p> <p>레터헤드지</p> <p>양식 용지</p> <p>컬러 용지</p> <p>경량지</p> <p>중량지</p> <p>거친 종이/면지</p>	<p>다용도 공급 장치에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x]입니다.</p>
<p><b>수동 용지 크기</b></p> <p>Letter</p> <p>Legal</p> <p>Executive</p> <p>JIS-B4</p> <p>A3</p> <p>11 x 17</p> <p>12 x 18</p> <p>Oficio(멕시코)</p> <p>Folio</p> <p>Statement</p> <p>Universal</p> <p>A4</p> <p>A5</p> <p>A6</p> <p>JIS B5</p> <p>SRA3</p>	<p>수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> Letter는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.</p>
<p><b>참고:</b> 설치한 금지대만 이 메뉴에 표시됩니다.</p>	

메뉴 항목	설명
<b>수동 용지 유형</b> 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 광택지 중량 광택지 레이블 본드지 레터헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [X]	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다.
<b>수동 봉투 크기</b> 10 봉투 DL 봉투 C5 봉투 기타 봉투 7 3/4 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. <b>참고:</b> 10 봉투는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다. 사용자 정의 크기의 봉투 인쇄는 지원되지 않습니다.
<b>수동 봉투 유형</b> 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 [X]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 봉투입니다.
<b>참고:</b> 설치한 금지대만 이 메뉴에 표시됩니다.	

## 다용도 공급 장치 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>다용도 금지대 구성</b> 카세트 수동(Manual)	프린터가 다용도 금지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다. 이 구성은 다용도 금지대를 자동 용지 금지로 구성합니다.</li> <li>• 수동(Manual)은 수동 금지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다.</li> </ul>

## 대체 크기(Substitute Size) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>대체 크기(Substitute Size)</b> 목록에 있는 모든 항목(All Listed) 끄기(Off) Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체됩니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 목록에 있는 모든 항목(All Listed)입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 허용됩니다.</li> <li>끄기(Off)는 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다.</li> <li>크기 대체를 설정하면 용지 변경(Change Paper) 메시지가 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.</li> </ul>

## 용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>일반 마무리</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>카드 스톱 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 카드 스톱이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
<b>투명 마무리</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>재활용 용지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>광택지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 광택지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>중량 광택지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 광택지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>라벨용지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>참고:</b> 공장 출하 시, 본드지, 거친 봉투, 거친 종이/면지를 제외한 모든 용지에 대한 기본 설정은 보통입니다.	

메뉴 항목	설명
<b>본드 질감</b> 거칠 부드러움 보통	적재된 본드지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>봉투 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>거친 봉투 질감</b> 거칠	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>Letterhead 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 Letterhead 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>양식지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 양식지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>컬러 마무리</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 컬러 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>경량지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>중량지 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>거침/면 질감</b> 거칠	적재된 면지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>사용자 정의 [x] 질감</b> 보통 거칠 부드러움	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
<b>참고:</b> 공장 출하 시, 본드지, 거친 봉투, 거친 종이/면지를 제외한 모든 용지에 대한 기본 설정은 보통입니다.	

## 용지 넣기 메뉴

사용	동작
카드 스톱 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 카드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
광택지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
중량 광택지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 중량 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
레터헤드지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 레터헤드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
경량지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
중량지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
거친 용지/면지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 거친 용지 또는 면지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
사용자 정의 [x] 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 사용자 정의 [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.  <b>참고:</b> 사용자 정의 [x] 용지는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>참고:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.</li> </ul>	

## 사용자 정의 유형 메뉴

사용	동작
<b>사용자 정의 유형 [x]</b> 용지 카드 용지 투명 용지 광택지 거친용지/면지 레이블 본드지 봉투	용지 또는 특수 용지 유형을 사용자 정의 유형 [x] 이름과 연결합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용자 정의 유형 [x]의 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다.</li> <li>• 선택한 용지함 또는 공급 장치가 특수 용지 유형을 지원해야만 해당 용지함 또는 공급 장치에서 인쇄할 수 있습니다.</li> </ul>
<b>재활용</b> 용지 카드 용지 투명 용지 광택지 거친용지/면지 레이블 봉투	다른 메뉴에서 재생 용지 설정을 선택한 경우 용지 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다.</li> <li>• 선택한 용지함 또는 공급 장치가 재생 용지 유형을 지원해야만 해당 용지함 또는 공급 장치에서 인쇄할 수 있습니다.</li> </ul>

## 사용자 정의 이름(Custom Names) 메뉴

메뉴 항목	정의
<b>사용자 정의 이름(Custom Name) [x]</b> [없음(none)]	용지 유형에 대해 사용자 정의 이름을 지정합니다. 이 이름은 프린터 메뉴에 있는 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 이름을 대체합니다.

## 사용자 정의 출력함 이름 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>표준 출력함</b>	기본 출력함에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.
<b>출력함 [x]</b>	출력함 [x]에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.

## Universal 설정 메뉴

사용	동작
<b>측정 단위</b> 인치 mm	측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.

사용	동작
<b>세로 폭</b> 3-48 인치 76-1219 mm	세로 폭을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 11.00 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 297.4 mm입니다.</li> <li>• 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다.</li> <li>• 폭은 0.01인치 또는 1mm씩 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>
<b>세로 높이</b> 3-48 인치 76-1219 mm	세로 높이를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 17 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 431.8 mm입니다.</li> <li>• 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다.</li> <li>• 높이는 0.01인치 또는 1mm씩 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>

### 출력함 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>출력함</b> 표준 출력함 출력함 [x]	기본 출력함을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
<b>출력함 구성</b> 편지함 Link(연결) Type Assignment(종류 할당)	출력함에 대한 설정 옵션을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 편지함입니다.
<b>유형/출력함 지정</b> Plain Paper Bin(일반 용지 출력함) Card Stock Bin(카드 스톡 출력함) Transparency Bin(투명 용지 출력함) 재활용 출력함 광택지 출력함 중량 광택지 출력함 라벨 용지 출력함 Bond Bin(본드지 출력함) 봉투 출력함 거친 봉투 출력함 레터헤드지 출력함 Preprinted Bin(양식지 금지대) Colored Bin(컬러 용지 출력함) 가벼운 용지 출력함 무거운 용지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 [x] 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음을 선택할 수 있습니다. 사용 안 함 표준 출력함 출력함 [x] <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.

## 보고서 메뉴

### 보고서 메뉴

사용	동작
메뉴 설정 페이지	현재 프린터 설정에 대한 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	프린터 통계에 대한 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정 페이지	네트워크 프린터 설정에 대한 보고서를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 LDSS가 설정된 경우에만 나타납니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다. <b>참고:</b> PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다.
디렉터리 인쇄	옵션 플래시 메모리 카드에 저장된 모든 리소스의 목록을 인쇄합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 옵션 플래시 메모리 카드가 설치되고 제대로 작동하는 경우에만 나타납니다.</li> </ul>
자산 보고서	프린터 자산 정보에 대한 보고서를 인쇄합니다.
데모 인쇄 데모 페이지	펌웨어, 플래시 옵션 및 디스크 옵션에서 사용 가능한 데모 파일을 인쇄합니다.

## 네트워크/포트 메뉴

### 활성 NIC(Active NIC) 메뉴

메뉴 항목	설명
활성 NIC(Active NIC) 자동(Auto) [사용 가능한 네트워크 카드 목록]	<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 표시됩니다.</li> </ul>

### 표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) 메뉴

**참고:** 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다. 비활성 포트는 모두 생략됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)가 사용된 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)가 사용된 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>NPA 모드(NPA Mode)</b> 자동(Auto) 끄기(Off)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>네트워크 버퍼(Network Buffer)</b> 자동(Auto) 3KB - [최대 허용 크기]	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>• 네트워크 버퍼(Network Buffer)의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기(Off) 켜기(On) 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 자동(Auto) 켜기(On) 끄기(Off)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> </ul>
<b>표준 네트워크 설정(Standard Network Setup)</b> 보고서(Reports) 네트워크 카드(Network Card) TCP/IP IPv6 무선(Wireless) AppleTalk	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다. <b>참고:</b> 무선(Wireless) 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 표시됩니다.
<b>네트워크 [x] 설정(Network [x] Setup)</b> 보고서(Reports) 네트워크 카드(Network Card) TCP/IP IPv6 무선(Wireless) AppleTalk	

## 네트워크 보고서(Network Reports) 메뉴

이 메뉴는 다음과 같은 네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트(Network/Ports) > 표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) > 표준 네트워크 설정(Standard Network Setup) 또는 네트워크 [x] 설정(Network [x] Setup) > 보고서(Reports) 또는 네트워크 보고서(Network Reports)

메뉴 항목	설명
인쇄 설정 페이지(Print Setup Page)	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

## 네트워크 카드(Network Card) 메뉴

이 메뉴는 다음과 같은 네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트(Network/Ports) > 표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) > 표준 네트워크 설정(Standard Network Setup) 또는 네트워크 [x] 설정(Network [x] Setup) > 네트워크 카드(Network Card)

메뉴 항목	설명
카드 상태 보기(View Card Status) 연결됨(Connected) 연결 해제됨(Disconnected)	네트워크 카드의 연결 상태를 표시합니다.
카드 속도 보기(View Card Speed)	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
네트워크 주소 보기(View Network Address) UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 완료 시간 초과(End-of-Job Timeout) 0-225	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 초 단위로 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 90초입니다.</li> <li>0은 시간 초과를 사용하지 않습니다.</li> <li>1-9 사이의 값을 선택하면 설정이 10으로 저장됩니다.</li> </ul>
배너 페이지(Banner Page) 끄기(Off) 켜기(On)	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

## TCP/IP 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정할 수 있습니다. <b>참고:</b> 이것은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경할 수 있습니다. <b>참고:</b> IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경할 수 있습니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경할 수 있습니다.
DHCP 사용 켜짐 꺼짐	DHCP 주소와 매개변수 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 사용 켜짐 꺼짐	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
BOOTP 사용 켜짐 꺼짐	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 사용 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.

메뉴 항목	설명
<b>FTP/FTPS 사용</b> 예 아니오	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
<b>HTTP 서버 활성화</b> 예 아니오	내장형 웹 서버(임베디드 웹 서버)를 활성화합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
<b>WINS 서버 주소</b>	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
<b>DNS 서버 주소</b>	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
<b>백업 DNS 서버 주소</b>	백업 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
<b>백업 DNS 서버 주소 2</b>	
<b>백업 DNS 서버 주소 3</b>	

## IPv6 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같은 네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트(Network/Ports) > 표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) > 표준 네트워크 설정(Standard Network Setup) 또는 네트워크 [x] 설정(Network [x] Setup) > IPv6

메뉴 항목	설명
<b>IPv6 사용(Enable IPv6)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	프린터에서 IPv6을 사용합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>자동 구성(Auto Configuration)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>호스트 이름 설정(Set Hostname)</b>	프린터 호스트 이름을 설정할 수 있습니다.
<b>주소 보기(View Address)</b>	프린터 IPv6 주소를 표시합니다. <b>참고:</b> IPv6 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
<b>라우터 주소 보기(View Router Address)</b>	라우터 주소를 표시합니다. <b>참고:</b> 라우터 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
<b>DHCPv6 사용(Enable DHCPv6)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.

## 무선 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 무선 내부 인쇄 서버 설정을 보거나 설정할 수 있습니다.

**참고:** 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다.

무선 메뉴는 다음과 같은 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 표준 네트워크 또는 네트워크 [x] > 표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정 > 무선

메뉴 항목	설명
<b>Wi-Fi Protected Setup</b> 버튼을 눌러 시작	프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결할 수 있습니다.
<b>Wi-Fi Protected Setup</b> PIN 방식 시작	프린터에서 PIN을 사용하고 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결할 수 있습니다.
<b>WPS 자동 감지 활성화/비활성화</b> 사용 비활성화	WPS를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 WPS PBC(Push Button Configuration) 또는 WPS PIN(Personal Identification Number)을 자동으로 감지합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
<b>네트워크 모드</b> 인프라 애드혹	네트워크 모드를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 임시입니다. 이 모드는 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.</li> <li>인프라에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크에 액세스할 수 있습니다.</li> </ul>
<b>호환성</b> 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 802.11b/g/n입니다.
<b>네트워크 선택</b> [사용 가능 네트워크 목록]	사용할 프린터에 대한 사용 가능 네트워크 선택
<b>신호 품질 보기</b>	무선 연결 품질을 표시합니다.
<b>보안 모드 보기</b>	무선 네트워크에서 사용되는 암호화 방식을 표시합니다.

**참고:** WPS(Wi-Fi Protected Setup)는 Wi-Fi 기술에 대한 사전 지식 없이도 무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정할 수 있는 간단한 보안 구성입니다. 네트워크 장치를 위한 네트워크 이름(SSID), WEP 키 및 WPA 암호가 필수 구성 요소는 아닙니다.

## AppleTalk 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > **AppleTalk**
- 네트워크/포트 > 네트워크[x] > 네트워크[x] 설정 > **AppleTalk**

사용	대상
<b>활성화</b> 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
<b>이름 보기</b>	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. <b>참고:</b> AppleTalk 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
<b>주소 보기</b>	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. <b>참고:</b> AppleTalk 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
<b>영역 설정</b> [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다. <b>참고:</b> 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

## 표준 USB(Standard USB) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	<p>USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	<p>USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>NPA 모드(NPA Mode)</b> 자동(Auto) 켜기(On) 끄기(Off)	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>USB 버퍼(USB Buffer)</b> 자동(Auto) 3KB - [최대 허용 크기] 비활성(Disabled)	<p>USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>• USB 버퍼 크기 값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>• USB 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기(Off) 켜기(On) 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 자동(Auto) 켜기(On) 끄기(Off)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> </ul>
<b>ENA 주소(ENA Address)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 넷마스크(ENA Netmask)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 게이트웨이</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

### 병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>NPA 모드(NPA Mode)</b> 자동(Auto) 켜기(On) 끄기(Off)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>병렬 버퍼(Parallel Buffer)</b> 자동(Auto) 3KB - [최대 허용 크기] 비활성(Disabled)	병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>• 병렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>• 병렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기(Off) 켜기(On) 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>고급 상태(Advanced Status)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 병렬 포트 협상이 비활성화됩니다.</li> </ul>
<b>프로토콜(Protocol)</b> Fastbytes 표준(Standard)	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 Fastbytes입니다. 이 설정은 대부분의 기존 병렬 포트와 호환되며 권장되는 설정입니다.</li> <li>• 표준(Standard)을 선택하면 병렬 포트 통신 문제를 해결하려고 시도합니다.</li> </ul>
<b>초기화 적용(Honor Init)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	컴퓨터에서 수신된 프린터 하드웨어 초기화 요청을 프린터에서 따를지 여부를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 컴퓨터는 병렬 포트에서 초기화(Init) 신호를 활성화하여 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC에서는 컴퓨터 전원이 켜질 때마다 초기화(Init) 신호를 활성화합니다.</li> </ul>
<b>병렬 모드 2(Parallel Mode 2)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	병렬 포트 데이터가 스트로브 앞쪽 또는 뒤쪽에서 샘플링되는지를 결정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.

메뉴 항목	설명
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 자동(Auto) 켜기(On) 끄기(Off)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> </ul>
<b>ENA 주소(ENA Address)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 넷마스크(ENA Netmask)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 게이트웨이(ENA gateway)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

## 직렬 [x](Serial [x]) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기(On) 끄기(Off)	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<p><b>NPA 모드(NPA Mode)</b>                      자동(Auto)                      켜기(On)                      끄기(Off)</p>	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다.</li> <li>• 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부됩니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행하지 않습니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<p><b>직렬 버퍼(Serial Buffer)</b>                      자동(Auto)                      3KB - [최대 허용 크기]                      비활성(Disabled)</p>	<p>직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>• 직렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>• 직렬 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<p><b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b>                      끄기(Off)                      켜기(On)                      자동(Auto)</p>	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 프린터가 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링하지 않습니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<p><b>프로토콜(Protocol)</b>                      DTR                      DTR/DSR                      XON/XOFF                      XON/XOFF/DTR                      XONXOFF/DTRDSR</p>	<p>직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 DTR입니다.</li> <li>• DTR/DSR은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다.</li> <li>• XON/XOFF는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다.</li> <li>• XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.</li> </ul>
<p><b>Robust XON</b>                      끄기(Off)                      켜기(On)</p>	<p>프린터가 컴퓨터와 상태 정보를 통신하는지 여부를 결정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>보드(Baud)</b> 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600 1200 2400 4800	직렬 포트를 통해 데이터를 수신하는 속도를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 9600입니다.</li> <li>138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도는 표준 직렬(Standard Serial) 메뉴에만 표시됩니다. 직렬 옵션 1(Serial Option 1), 직렬 옵션 2(Serial Option 2) 또는 직렬 옵션 3(Serial Option 3) 메뉴에는 이러한 설정이 표시되지 않습니다.</li> </ul>
<b>데이터 비트(Data Bits)</b> 8 7	각 전송 프레임에서 전송되는 데이터 비트 수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.
<b>패리티(Parity)</b> 없음(None) 무시(Ignore) 짝수(Even) 홀수(Odd)	직렬 입출력 데이터 프레임의 패리티를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>DSR 적용(Honor DSR)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 발생된 데이터를 구분합니다. 전기 노이즈로 인해 이상한 문자가 인쇄될 수 있습니다. 이상한 문자가 인쇄되는 것을 예방하려면 켜기(ON)로 설정하십시오.</li> </ul>

## SMTP 설치 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>기본 SMTP 게이트웨이 (Primary SMTP Gateway)</b>	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다. <b>참고:</b> 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다.
<b>기본 SMTP 게이트웨이 포트 (Primary SMTP Gateway Port)</b>	
<b>보조 SMTP 게이트웨이 (Secondary SMTP Gateway)</b>	
<b>보조 SMTP 게이트웨이 포트 (Secondary SMTP Gateway Port)</b>	

메뉴 항목	설명
<b>SMTP 시간 초과(SMTP Timeout)</b> 5-30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 30초입니다.
<b>회신 주소(Reply Address)</b>	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.
<b>SSL 사용(Use SSL)</b> 비활성(Disabled) 협상(Negotiate) 필수(Required)	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 비활성(Disabled)입니다.</li> <li>협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정합니다.</li> </ul>
<b>SMTP 서버 인증(SMTP Server Authentication)</b> 인증 불필요(No authentication required) 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	이메일로 스캔 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요(No authentication required)"입니다.
<b>장치-실행 이메일(Device-Initiated E-mail)</b> 없음(None) 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>장치-실행 이메일(Device-Initiated E-mail) 및 사용자-실행 이메일(User-Initiated E-mail)의 경우 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.</li> <li>"장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 비밀번호를 사용합니다.</li> </ul>
<b>사용자-실행 이메일(User-Initiated E-mail)</b> 없음(None) 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials) 세션 사용자 ID 및 비밀번호 사용(Use Session User ID & Password) 세션 이메일 주소 및 비밀번호 사용(Use Session E-mail address & Password) 사용자에게 알림	
<b>장치 사용자 ID(Device Userid)</b>	
<b>장치 비밀번호(Device Password)</b>	
<b>Kerberos 5 영역(Kerberos 5 Realm)</b>	
<b>NTLM 도메인(NTLM Domain)</b>	

## 보안 메뉴

### 기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴

사용	목적
<b>로그인 제한</b> 로그인 실패(Login failures) 실패 기간(Failure time frame) 잠금 시간(Lockout time) 패널 로그인 시간 초과 (Panel Login Timeout) 원격 로그인 시간 초과 (Remote Login Timeout)	프린터 제어판에서 모든 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>"로그인 실패(Login failures)"는 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 설정 범위는 1-10회입니다. 공장 출하시 기본 설정은 3회 시도입니다.</li> <li>"실패 기간(Failure time frame)"은 사용자가 잠기기 전까지 실패한 로그인 시도가 발생할 수 있는 기간을 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다.</li> <li>"잠금 시간(Lockout time)"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자가 잠김 상태로 유지되는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다. 1은 프린터에서 잠금 시간을 부과하지 않는다는 뜻입니다.</li> <li>"패널 로그인 시간 초과"는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 프린터가 홈 스크린에서 작동하지 않는 상태로 유지되는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-900초입니다. 공장 출하시 기본 설정은 30초입니다.</li> <li>"원격 로그인 제한시간"은 사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 인터페이스가 정지 상태를 유지하는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-120분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 10분입니다.</li> </ul>
<b>보안 재설정 점퍼</b> 액세스 제어 = "보안 없음" 효과 없음 공장 출하시 기본값 재설정	보안 설정을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>"액세스 제어 = '보안 없음'"은 사용자가 정의한 모든 보안 정보를 유지합니다. 공장 출하시 기본 설정은 "보안 없음(No Security)"입니다.</li> <li>"효과 없음"은 재설정을 수행해도 프린터의 보안 구성에 아무 효과도 주지 않음을 의미합니다.</li> <li>"공장 출하시 기본값 재설정"은 사용자가 정의한 모든 보안 정보를 삭제하고 기타 보안 설정 메뉴에서 공장 출하시 기본 설정을 복원합니다.</li> </ul>
<b>LDAP 인증서 확인</b> 요구 시도 허용 사용 안함	사용자가 서버 인증서를 요청하도록 허용합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>"요구"는 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 잘못된 인증서가 제공되었거나 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 즉시 종료됩니다. 공장 출하시 기본 설정은 "요구"입니다.</li> <li>"시도"는 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 정상적으로 진행됩니다. 잘못된 인증서가 제공된 경우 세션이 즉시 종료됩니다.</li> <li>"허용"은 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 정상적으로 진행됩니다. 잘못된 인증서가 제공된 경우 무시되고 세션이 정상적으로 진행됩니다.</li> <li>"안함"은 서버 인증서가 요청되지 않음을 의미합니다.</li> </ul>
<b>최소 PIN 길이</b> 1-16	PIN(개인 식별 번호)의 길이를 제한합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 4자입니다.

## 기밀자료 인쇄 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>최대 잘못된 PIN</b> 꺼짐 2-10	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 메뉴는 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.</li> <li>제한된 횟수에 도달하면 해당 사용자 이름과 PIN에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
<b>기밀 작업 만료</b> 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	기밀 인쇄 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>기밀 인쇄 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 작업 만료 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다.</li> <li>프린터가 꺼지면 프린터 RAM에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
<b>반복 작업 만료</b> 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정
<b>확인 작업 만료</b> 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 확인이 필요한 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정
<b>예약 작업 만료</b> 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 나중에 예약된 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정
<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.	

## 임시 데이터 파일 삭제 메뉴

임시 데이터 파일 삭제는 프린터 하드 디스크에서 현재 파일 시스템에 사용되지 *않고* 있는 인쇄 작업 데이터 *만* 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 보류 작업 등과 같이 하드 디스크에 있는 모든 영구 데이터는 보존됩니다.

**참고:** 이 메뉴는 포맷된, 정상적인 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	동작
<b>완전 삭제 모드</b> 꺼짐 자동 수동	임시 데이터 파일을 삭제하기 위한 모드를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.

사용	동작
<b>자동 방법</b> 단일 패스 다중 패스	자동 디스크 완전 삭제 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.</li> <li>중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만</i> 사용하여 삭제해야 합니다.</li> </ul>
<b>수동 방법</b> 단일 패스 다중 패스	수동 디스크 완전 삭제 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.
<b>예정된 방법</b> 단일 패스 다중 패스	예약 디스크 완전 삭제 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.

## 보안 감사 로그(Security Audit Log) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>로그 내보내기(Export Log)</b>	승인된 사용자가 감사 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 제어판에서 감사 로그를 내보내려면 플래시 드라이브가 프린터에 장착되어 있어야 합니다.</li> <li>Embedded Web Server에서 컴퓨터로 감사 로그를 다운로드할 수 있습니다.</li> </ul>
<b>로그 삭제&gt;Delete Log</b> 예(Yes) 아니오(No)	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 "예(Yes)"입니다.
<b>로그 구성&gt;Configure Log</b> 감사 사용(Enable Audit) 아니오(No) 예(Yes) 원격 시스템 로그 사용(Enable Remote Syslog) 아니오(No) 예(Yes) 원격 시스템 로그 기능(Remote Syslog Facility) 0-23 로깅할 이벤트 심각도(Severity of events to log) 0-7	감사 로그를 만들지 여부 및 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>감사 사용(Enable Audit)은 이벤트가 보안 감사 로그 및 원격 시스템 로그에 기록될지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.</li> <li>원격 시스템 로그 사용(Enable Remote Syslog)은 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.</li> <li>원격 시스템 로그 기능(Remote Syslog Facility)은 원격 시스템 로그 서버에 로그를 전송하기 위해 사용되는 값을 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.</li> <li>보안 감사 로그가 활성화되면 각 이벤트의 심각도 값이 기록됩니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.</li> </ul>

## 날짜 및 시간 설정(Set Date and Time) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>현재 날짜 및 시간&gt;Current Date and Time</b>	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.

메뉴 항목	설명
<b>날짜 및 시간 수동 설정(Manually Set Date and Time)</b> [날짜/시간 입력]	<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 날짜 및 시간(Date and Time)은 YYYY-MM-DD HH:MM 형식으로 설정됩니다.</li> <li>• 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 NTP 사용(Enable NTP)이 끄기(Off)로 설정됩니다.</li> </ul>
<b>시간대(Time Zone)</b> [시간대 목록]	<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.
<b>DST 자동 관측(Automatically observe DST)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니다.
<b>NTP 사용(Enable NTP)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 이 설정은 해제됩니다.</li> </ul>

## 설정 메뉴

### 일반 설정 메뉴

사용	동작
<b>표시 언어</b> 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 그리스어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.  <b>참고:</b> 모델에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있습니다. 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.

사용	동작
<b>에코 모드</b> 꺼짐 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다.</li> <li>• 에코 모드를 에너지 또는 용지로 설정할 경우 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.</li> </ul>
<b>저소음 모드</b> 꺼짐 켜짐	프린터 소음을 최소화합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>초기 설정 실행</b> 예 아니오	설정 마법사를 실행합니다.
<b>키보드</b> 키보드 유형 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) 독일어 이탈리아어 스페인어 그리스어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 핀란드어 포르투갈어 러시아어 폴란드어 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 [x]	디스플레이 키보드에 대한 언어 및 사용자 정의 키 정보를 지정합니다.
<b>용지 크기</b> U.S. 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• U.S. 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다.</li> <li>• 초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다.</li> </ul>

사용	동작
<p><b>표시되는 정보</b>                      왼쪽                      오른쪽                      사용자 정의 텍스트 [x]</p>	<p>기본 화면의 상단 모서리에 표시되는 정보를 지정합니다.                      왼쪽 및 오른쪽 메뉴의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다.</p> <p>없음                      IP 주소                      호스트 이름                      담당자 이름                      위치                      날짜/시간                      mDNS/DDNS 서비스 이름                      제로 구성 이름                      사용자 정의 텍스트 [x]                      모델 이름</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 왼쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 IP 주소입니다.</li> <li>• 오른쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 날짜/시간입니다.</li> </ul>
<p><b>표시 정보(계속)</b>                      [x] 토너                      [x] 포토컨덕터                      폐 토너 용기                      퓨저                      전송 모듈</p>	<p>부품 및 소모품에 대한 표시 정보를 사용자 정의합니다.                      다음 옵션 중에서 선택하십시오.</p> <p>표시 시간                      표시 안 함                      표시                      표시할 메시지                      기본값                      대체                      기본값                      [text entry]                      대체                      [text entry]</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시 시간의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다.</li> <li>• 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.</li> </ul>
<p><b>표시 정보(계속)</b>                      용지 걸림                      용지 적재                      서비스 오류</p>	<p>특정 메뉴의 표시 정보를 사용자 정의합니다.                      다음 옵션 중에서 선택하십시오.</p> <p>표시 시간                      표시 안 함                      대체                      표시할 메시지                      기본값                      대체                      기본값                      [text entry]                      대체                      [text entry]</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다.</li> <li>• 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.</li> </ul>

사용	동작
<b>기본 화면 사용자 정의</b> 언어 변경 보류 작업 검색 보류 작업 <b>USB</b> 드라이브 프로파일 책갈피 사용자 작업	기본 화면에 표시되는 아이콘을 변경합니다. 각 아이콘에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 표시 표시 안 함 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 보류 작업, <b>USB</b> 드라이브, 프로파일, 책갈피 및 사용자 작업의 공장 출하 시 기본 설정은 표시입니다.</li> <li>• 언어 변경 및 보류 작업 검색의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다.</li> </ul>
<b>날짜 형식</b> MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	날짜 형식을 지정합니다. <b>참고:</b> MM-DD-YYYY는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. DD-MM-YYYY는 국제 기본 설정입니다.
<b>시간 형식</b> 12시간 A.M./P.M. 24시간	시간 형식을 설정합니다. <b>참고:</b> 12시간 A.M./P.M. 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다.
<b>화면 밝기</b> 20-100	디스플레이의 밝기를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 100입니다.
<b>출력 표시등</b> 보통/대기 모드 흐림 밝음 꺼짐	표준 출력함에 대해 출력 조명을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 밝음입니다.
<b>배경 이미지 사용자 정의</b>	배경 이미지를 가져옵니다.
<b>오디오 피드백</b> 버튼 피드백 켜짐 꺼짐 볼륨 1-10	버튼의 오디오 볼륨을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 버튼 피드백의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.</li> <li>• 볼륨의 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.</li> </ul>
<b>터치 스크린 감도에 대한 피드백</b> 켜짐 꺼짐	터치스크린 감도 피드백 설정을 사용합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>웹 페이지 새로 고침 속도</b> 30-300	Embedded Web Server를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 120입니다.
<b>담당자 이름</b>	담당자 이름을 지정합니다. <b>참고:</b> 담당자 이름은 Embedded Web Server에 저장됩니다.
<b>위치</b>	위치를 지정합니다. <b>참고:</b> 위치는 Embedded Web Server에 저장됩니다.

사용	동작
<b>알람</b> 알람 제어 카트리지 알람 스테플러 알람 홀 펀치 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 꺼짐 한 번 연속 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>알람 제어의 공장 출하 시 기본 설정은 한 번입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다.</li> <li>카트리지 알람, 스테플러 알람 및 홀 펀치 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다.</li> </ul>
<b>제한 시간</b> 대기 모드 1-240	프린터가 대기 모드로 들어가기 전까지 유지되는 시간을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 15분입니다.
<b>제한 시간</b> 절전 모드 사용 안 함 1-240	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 에코 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.</li> <li>비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다.</li> <li>설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다.</li> <li>프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.</li> </ul>
<b>제한 시간</b> 최대 절전 모드 시간 초과 사용 안 함 20분 1-3시간 6시간 1-3일 1-2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 3일입니다.
<b>연결 시 최대 절전 모드 시간 초과</b> 최대 절전 최대 절전 없음	활성 이더넷 연결이 있는 경우에도 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 최대 절전 사용 안 함입니다.
<b>제한 시간</b> 화면 시간 초과 15-300	제어판이 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간(초)을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다.

사용	동작
<p><b>제한 시간</b> 인쇄 제한 시간 사용 안 함 1-255</p>	<p>프린터에서 남은 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 90입니다.</li> <li>• 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다.</li> <li>• 인쇄 제한 시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.</li> </ul>
<p><b>제한 시간</b> 대기 제한 시간 사용 안 함 15-65535</p>	<p>프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 40입니다.</li> <li>• 대기 제한 시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.</li> </ul>
<p><b>제한 시간</b> 작업 대기 제한 시간 5-255</p>	<p>사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간(초)을 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다.</li> <li>• 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.</li> </ul>
<p><b>인쇄 복원</b> 자동 계속 사용 안 함 5-255</p>	<p>프린터가 지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.</p>
<p><b>인쇄 복원</b> 용지 걸림 복구 켜짐 꺼짐 자동</p>	<p>프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.</li> <li>• 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다.</li> <li>• 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.</li> </ul>
<p><b>인쇄 복원</b> 페이지 보호 꺼짐 켜짐</p>	<p>다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 부족할 경우 일부 페이지만 인쇄합니다.</li> <li>• 켜짐으로 설정하면 전체 페이지를 인쇄합니다.</li> </ul>
<p><b>절전 버튼 누르기</b> 상태 유지 절전 최대 절전</p>	<p>절전 버튼을 짧게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다.</p>
<p><b>절전 버튼 계속 누르기</b> 최대 절전</p>	<p>절전 버튼을 길게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다.</p>

사용	동작
<b>공장 출하 시 기본값</b> 복원 안 함 지금 복원	네트워크/포트 메뉴 설정을 제외하고 공장 출하 시 기본 설정을 사용합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안함입니다.</li> <li>• RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.</li> </ul>

## 인쇄 설정

### 마무리 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>면(양면 인쇄)</b> 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.</li> <li>• 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우 <b>파일 &gt; 인쇄</b>를 누르고 <b>속성, 기본 설정, 옵션</b> 또는 <b>설정</b>을 누릅니다. Macintosh 사용자의 경우 <b>파일 &gt; 인쇄</b>를 선택한 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.</li> </ul>
<b>양면 인쇄 바인딩</b> 긴 가장자리 짧은 가장자리	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리).</li> <li>• 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).</li> </ul>
<b>매수</b> 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
<b>공백 페이지</b> 인쇄 안함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삼입할 것인지를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
<b>한 부씩 인쇄</b> 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>• 인쇄 작업은 순서대로 진행됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>간지</b> 꺼짐 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>• 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다.</li> <li>• 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다.</li> <li>• 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.</li> </ul>
<b>간지 금지대</b> 금지대 [x] 수동 금지대	간지의 금지대를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 금지대 1(기본 금지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다.</li> <li>• 용지 메뉴에서 MP 구성을 카세트로 설정해야 수동 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.</li> </ul>
<b>한 장에 여러 페이지 인쇄</b> 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>• 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.</li> </ul>
<b>한 장에 여러 페이지 인쇄 순서</b> 수평 역 수평 역 수직 수직	한 장에 여러 페이지 인쇄를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다.</li> <li>• 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.</li> </ul>
<b>한 장에 여러 페이지 인쇄 방향</b> 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
<b>한 장에 여러 페이지 인쇄 테두리</b> 없음 선	한 장에 여러 페이지 인쇄를 사용하면 용지 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.

메뉴 항목	설명
<b>스태플 작업</b> 꺼짐 자동 뒤 양면 이중 양면 스타플러 앞	인쇄물을 스타플링할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>• 이 메뉴는 프린터에 스타플러가 장착된 경우에만 나타납니다.</li> </ul>
<b>홀 펀치</b> 꺼짐 켜짐	인쇄물에 홀 펀치를 넣을지를 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터에 펀치가 장착된 경우에만 나타납니다.
<b>홀 펀치 모드</b> 2홀 3홀 4홀	인쇄물에 넣을 펀치 마무리 유형을 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하드웨어와 상관 없이 공장 출하 시 기본 설정은 “2홀”입니다.</li> <li>• “3홀”과 “4홀”은 해당 홀 펀치가 설치된 경우에만 나타납니다</li> </ul>
<b>오프셋 페이지</b> 없음 사본 사이 작업 사이	일정 간격으로 페이지를 오프셋합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.</li> <li>• 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우, 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본마다 오프셋됩니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우에는 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지마다 오프셋됩니다.</li> <li>• 작업 사이를 선택하면 인쇄되는 사본의 수와 관계 없이 전체 인쇄 작업에 동일한 오프셋 간격이 설정됩니다.</li> <li>• 이 메뉴는 스타플러가 장착된 경우에만 나타납니다.</li> </ul>

## 품질 메뉴

사용	동작
<b>인쇄 모드</b> 컬러 흑백 전용	이미지를 컬러로 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 컬러입니다.
<b>컬러 보정</b> 자동 꺼짐 수동	인쇄되는 페이지의 컬러 출력을 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
<b>인쇄 해상도</b> 1200 dpi 2400 이미지 Q	출력 해상도를 인치당 도트 수(dpi) 또는 이미지 품질로 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 2400 이미지 Q입니다.
<b>토너 농도</b> 1-5	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
<b>미세 라인 강화</b> 켜짐 꺼짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	동작
컬러 절약기 켜짐 꺼짐	그래픽 및 이미지에 사용하는 토너 양이 줄어듭니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</li> <li>켜짐은 토너 농도 설정에 우선합니다.</li> </ul>
RGB 밝기 -6~6	출력물의 밝기를 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
RGB 대비 0-5	출력물의 대비를 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
RGB 채도 0-5	컬러 출력의 채도를 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 균형 시안색 -5~5 마젠타색 -5~5 노랑색 -5~5 검정색 -5~5 기본값으로 재설정	출력에서 색상의 밸런스를 잡아줍니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
컬러 예 sRGB 디스플레이 sRGB Vivid 디스플레이-순 검정 Vivid 꺼짐 — RGB US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 — CMYK	프린터에서 사용하는 RGB 및 CMYK 색상 변환 테이블 각각에 대한 예시 페이지를 인쇄합니다.
수동 색상 RGB 이미지 RGB 문자 RGB 그래픽	RGB 색상 변환을 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. <b>Vivid</b> <b>sRGB 디스플레이</b> 디스플레이-순 검정 <b>sRGB Vivid</b> 꺼짐 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>sRGB 디스플레이는 RGB 이미지에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다.</li> <li>sRGB Vivid는 RGB 문자 및 RGB 그래픽에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다.</li> </ul>

사용	동작
<b>수동 색상(계속)</b> CMYK 이미지 CMYK 문자 CMYK 그래픽	CMYK 색상 변환을 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 <b>참고:</b> US CMYK는 미국 설정입니다. 공장 출하 시 기본 설정입니다. Euro CMYK는 국제 기본 설정입니다.
<b>별색 교체</b>	지정한 별색에 특정 CMYK 값을 지정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 Embedded Web Server에서만 사용할 수 있습니다.
<b>RGB 교체</b>	출력물의 색상을 원본 문서와 일치시킵니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 Embedded Web Server에서만 사용할 수 있습니다.

### 작업 계정(Job Accounting) 메뉴

**참고:** 이 메뉴 항목은 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 표시됩니다. 프린터 하드 디스크는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호가 설정되어서는 안 됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>작업 계정 로그(Job Accounting Log)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	프린터가 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 만들지 여부를 결정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>작업 계정 유틸리티(Job Accounting Utilities)</b>	로그 파일을 인쇄 및 삭제하거나 플래시 드라이브로 내보낼 수 있습니다.
<b>계정 로그 빈도(Accounting Log Frequency)</b> 매월 매주	로그 파일을 얼마나 자주 만들지를 결정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 매월(Monthly)입니다.
<b>주기 마지막 로그 작업(Log Action at End of Frequency)</b> 없음(None) 현재 로그 이메일 발송(E-mail Current Log) 현재 로그 이메일 발송 및 삭제(E-mail Current Log & Delete) 현재 로그 게시(Post Current Log) 현재 로그 게시 및 삭제(Post & Delete Current Log)	주기 임계값이 완료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>디스크가 거의 꽉 참 수준(Disk Near Full Level)</b> 1-99 끄기(Off)	프린터에서 디스크가 거의 꽉 참 작업(Disk Near Full Action)을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 5MB입니다.

메뉴 항목	설명
<b>디스크가 거의 꽉 참 작업(Disk Near Full Action)</b> 없음(None) 현재 로그 이메일 발송(E-mail Current Log) 현재 로그 이메일 발송 및 삭제(E-mail Current Log & Delete) 가장 오래된 로그 이메일 발송 및 삭제(E-mail Oldest Log & Delete) 현재 로그 게시(Post Current Log) 현재 로그 게시 및 삭제(Post & Delete Current Log) 가장 오래된 로그 게시 및 삭제(Post & Delete Oldest Log) 현재 로그 삭제(Delete Current Log) 가장 오래된 로그 삭제(Delete Oldest Log) 모든 로그 삭제(Delete All Logs) 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제(Delete All But Current)	프린터 하드 디스크가 거의 꽉 찼을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.</li> <li>• 디스크가 거의 꽉 참 수준(Disk Near Full Level)에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.</li> </ul>
<b>디스크가 꽉 참 작업(Disk Full Action)</b> 없음(None) 현재 로그 이메일 발송 및 삭제(E-mail Current Log & Delete) 가장 오래된 로그 이메일 발송 및 삭제(E-mail Oldest Log & Delete) 현재 로그 게시 및 삭제(Post & Delete Current Log) 가장 오래된 로그 게시 및 삭제(Post & Delete Oldest Log) 현재 로그 삭제(Delete Current Log) 가장 오래된 로그 삭제(Delete Oldest Log) 모든 로그 삭제(Delete All Logs) 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제(Delete All But Current)	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다.  <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>로그 게시 URL(URL to Post Logs)</b>	프린터가 작업 계정 로그를 게시할 위치를 결정합니다.
<b>로그 전송 이메일 주소(E-mail Address to Send Logs)</b>	장치가 작업 계정 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
<b>로그 파일 접두사(Log File Prefix)</b>	<b>참고:</b> TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.

### 설정(Setup) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>프린터 언어(Printer Language)</b> PS 에뮬레이션(PS Emulation) PCL 에뮬레이션(PCL Emulation)	기본 프린터 언어를 설정합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 프린터 언어는 PS 에뮬레이션(PS Emulation)입니다. PS 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PS 인터프리터를 사용합니다.</li> <li>• PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다.</li> <li>• 특정 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못합니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>작업 대기(Job Waiting)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	<p>사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 요구되는 경우 인쇄 대기열에서 해당 인쇄 작업을 제거할지 여부를 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 대기열에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 누락된 정보 및/또는 옵션을 사용할 수 있게 되면 저장된 작업이 인쇄됩니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 이 메뉴 항목은 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 따라서 프린터 전원이 끊기더라도 저장된 작업이 삭제되지 않습니다.</li> </ul>
<b>인쇄 영역(Print Area)</b> 표준(Normal) 전체 페이지(Whole Page)	<p>논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다. 표준(Normal) 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역의 데이터를 인쇄하려고 시도하면 프린터에서 이미지가 경계에서 잘려서 인쇄됩니다.</li> <li>• 전체 페이지(Whole Page)를 선택하면 표준(Normal) 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역으로 이미지가 이동되지만 프린터에서 이미지가 표준(Normal) 설정 경계에 맞게 잘려서 인쇄됩니다. 이 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.</li> </ul>
<b>프린터 사용(Printer Usage)</b> 최대 출력(Max Yield) 최대 속도(Max Speed)	<p>프린터의 인쇄 속도 또는 토너 출력을 높게 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 최대 출력(Max Yield)입니다.</p>
<b>검정 전용 모드(Black Only Mode)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	<p>검정색 토너 카트리지만 사용하여 텍스트와 그래픽을 인쇄하도록 프린터를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</p>
<b>대상 다운로드(Download Target)</b> RAM 플래시(Flash) 디스크(Disk)	<p>다운로드를 저장할 위치를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. RAM에 저장된 다운로드는 일시적으로만 유지됩니다.</li> <li>• 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터 전원이 꺼져도 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 다운로드가 저장된 상태로 유지됩니다.</li> <li>• 이 메뉴 항목은 플래시 및/또는 디스크 옵션이 설치된 경우에만 표시됩니다.</li> </ul>
<b>리소스 절약(Resource Save)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	<p>프린터에서 사용 가능한 것 이상의 메모리가 필요한 인쇄 작업이 수신될 때 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리하는 방식을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 끄기(Off)는 메모리가 필요할 때까지만 다운로드가 보존되도록 프린터를 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다.</li> <li>• 켜기(On)는 언어 변경 및 프린터 재설정 중에 다운로드를 보존하도록 프린터를 설정합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 <b>38 메모리 부족(Memory Full)</b>이 표시되지만 다운로드가 삭제되지 않습니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>모두 인쇄 순서(Print All Order)</b> 알파벳순(Alphabetical) 가장 오래된 항목부터(Oldest First) 최신 항목부터(Newest First)	모두 인쇄(Print All)를 선택했을 때 대기 중인 작업과 기밀 작업이 인쇄되는 순서를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 알파벳순(Alphabetical)입니다.</li> <li>인쇄 작업은 프린터 제어판에 항상 알파벳순으로 나타납니다.</li> </ul>

## PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>PS 인쇄 오류(Print PS Error)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>PS 시작 모드 잠금(Lock PS Startup Mode)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	사용자가 SysStart 파일을 비활성화할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>글꼴 우선순위(Font Priority)</b> 기본(Resident) 플래시/디스크(Flash/Disk)	글꼴 검색 순서를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 기본(Resident)입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 설치되어 올바르게 작동 중인 경우에만 사용할 수 있습니다.</li> <li>플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오.</li> <li>작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.</li> </ul>
<b>이미지 최적화(Image Smoothing)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	저해상도 이미지의 대비와 선명도를 높이고 색상이 부드럽게 변환되도록 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>이미지 최적화(Image Smoothing)는 해상도가 300dpi 이상인 이미지에는 아무 영향이 없습니다.</li> </ul>

## PCL 에뮬레이션(PCL Emul) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>폰트 소스(Font Source)</b> 기본(Resident) 디스크(Disk) 다운로드(Download) 플래시(Flash) 모두(All)	폰트 이름(Font Name) 메뉴 항목에 사용되는 폰트 집합을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 기본(Resident)입니다. 기본(Resident)은 RAM으로 다운로드된 공장 출하시 기본 폰트 집합을 표시합니다.</li> <li>• 플래시(Flash) 및 디스크(Disk) 설정은 해당 옵션에 있는 모든 기본 폰트를 표시합니다. 플래시(Flash) 옵션이 올바르게 포맷되어 있고 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오.</li> <li>• 다운로드(Download)는 RAM으로 다운로드된 모든 폰트를 표시합니다.</li> <li>• 모두(All)는 모든 옵션에 제공되는 모든 폰트를 표시합니다.</li> </ul>
<b>폰트 이름(Font Name)</b> RO 커리어(RO Courier)	특정 폰트와 폰트가 저장된 위치를 식별합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 RO 커리어(RO Courier)입니다. RO 커리어(RO Courier) 형식은 폰트 이름, 폰트 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 폰트 소스에 사용되는 약어는 R(기본), F(플래시), K(디스크), D(다운로드)입니다.
<b>기호 집합(Symbol Set)</b> 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 미국 공장 출하시 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 12U PC-850입니다.</li> <li>• 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호의 모음입니다. 기호 집합은 공학 텍스트를 위한 수학 기호와 같은 특수 프로그램 또는 서로 다른 언어들에서 사용할 수 있습니다. 지원되는 기호 집합만 표시됩니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 포인트 크기(Point Size) 1.00-1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 12입니다.</li> <li>• 포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 1/72 정도입니다.</li> <li>• 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 피치(Pitch) 0.08-100	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 10입니다.</li> <li>• 피치(Pitch)는 1인치 안에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다.</li> <li>• 피치는 0.01cpi 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> <li>• 확장할 수 없는 모노스페이스 폰트의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수 없습니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 방향(Orientation) 세로(Portrait) 가로(Landscape)	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.</li> <li>• 세로(Portrait)를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 평행하게 인쇄됩니다.</li> <li>• 가로(Landscape)를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 평행하게 인쇄됩니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 페이지당 줄 수(Lines per Page) 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 60입니다. 국제 기본 설정은 64입니다.</li> <li>프린터는 페이지당 줄 수(Lines per Page), 용지 크기(Paper Size), 방향(Orientation) 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수(Lines per Page)를 설정하기 전에 원하는 용지 크기(Paper Size)와 방향(Orientation)을 선택하십시오.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> A4 너비(A4 Width) 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 198 mm입니다.</li> <li>203mm 설정은 80자의 10피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 너비를 설정합니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> LF 후 자동 CR(Auto CR after LF) 끄기(Off) 켜기(On)	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> CR 후 자동 LF(Auto LF after CR) 끄기(Off) 켜기(On)	프린터에서 캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 다용도 공급 장치 지정 끄기(Off) 없음(None) 0-199 용지함 [x] 지정(Assign Tray [x]) 끄기(Off) 없음(None) 0-199 수동 용지 지정(Assign Manual Paper) 끄기(Off) 없음(None) 0-199 수동 봉투 지정(Assign Manual Env) 끄기(Off) 없음(None) 0-199	용지함, 서랍식 용지함 및 공급 장치에 대해 서로 다른 급지 지정을 사용하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>없음(None)은 급지 선택(Select Paper Feed) 명령을 무시합니다. 이 선택 항목은 PCL 5e 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다.</li> <li>0-199를 선택하면 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 공장 출하시 기본값 보기(View Factory Defaults) MPF 기본값(MPF Default) = 8 T1 기본값(T1 Default) = 1 T2 기본값(T2 Default) = 4 T3 기본값(T3 Default) = 5 T4 기본값(T4 Default) = 20 T5 기본값(T5 Default) = 21 Env 기본값(Env Default) = 6 MPaper 기본값(MPaper Default) = 2 MEnv 기본값(MEnv Default) = 3	각 용지함, 서랍식 용지함 또는 공급 장치에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 기본값 복원(Restore Defaults) 예(Yes) 아니오(No)	지정된 모든 용지함, 서랍식 용지함 및 공급 장치를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

### XPS 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>오류 페이지 인쇄</b> 꺼짐 켜짐	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

### PDF 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>맞춤(Scale to Fit)</b> 아니오(No) 예(Yes)	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
<b>주석(Annotations)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄(Print)	PDF의 주석을 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

## HTML 메뉴

메뉴 항목		설명
<b>폰트 이름(Font Name)</b> Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다. <b>참고:</b> 폰트가 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 폰트가 사용됩니다.

메뉴 항목	설명
<b>폰트 크기(Font Size)</b> 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 12 pt입니다.</li> <li>폰트 크기는 1포인트 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>
<b>배율(Scale)</b> 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 100%입니다.</li> <li>배율은 1% 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>
<b>방향(Orientation)</b> 세로(Portrait) 가로(Landscape)	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.
<b>여백 크기(Margin Size)</b> 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 19 mm입니다.</li> <li>여백 크기는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>

메뉴 항목	설명
<b>배경(Backgrounds)</b> 인쇄(Print) 인쇄 안함(Do Not Print)	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄(Print)입니다.

### 이미지(Image) 메뉴

메뉴 항목	설명
<b>자동 맞춤(Auto Fit)</b> 켜기(On) 끄기(Off)	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
<b>역상(Invert)</b> 끄기(Off) 켜기(On)	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.</li> </ul>
<b>배율(Scaling)</b> 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width) 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다.</li> <li>• 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.</li> </ul>
<b>방향(Orientation)</b> 세로(Portrait) 가로(Landscape) 세로 뒤집기(Rev Portrait) 가로 뒤집기(Rev Landscape)	이미지의 방향을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

### 플래시 드라이브 메뉴

사용	동작
<b>매수</b> 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 1입니다.
<b>용지 급지대</b> 용지함 [x] 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 용지함 1입니다.
<b>컬러</b> 컬러 흑백 전용	문서를 컬러로 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다.
<b>한 부씩 인쇄</b> 꺼짐(1,1,12,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜짐(1,2,1,2,1,2)입니다.

사용	동작
인쇄면(양면) 단면 양면	들어오는 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 활성화합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	용지 방향과 관련하여 양면 페이지의 바인딩을 정의합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 이 설정에서는 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리).</li> <li>짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).</li> </ul>
용지 절약 방향 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
다면 인쇄 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지 이미지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
용지 절약 테두리 없음 단색	각 페이지 이미지에 테두리를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다.</li> <li>배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.</li> </ul>
간지 꺼짐 사본 간 작업 간 페이지 간	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
간지 금지대 용지함 [x]	간지에 사용할 용지 금지대를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1입니다.
빈 페이지 인쇄 금지 인쇄	인쇄 작업에 빈 페이지를 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안 함입니다.

## 도움말 메뉴

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
컬러 품질	색상 품질 문제 해결에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보를 제공합니다.
매체 설명서	용지함 및 공급 장치에서 지원되는 용지 크기 목록을 제공합니다.
인쇄 결함 설명서	반복적인 인쇄 품질 결함의 원인 파악을 위한 템플릿 및 인쇄 품질 조정에 사용되는 설정 목록을 제공합니다.
메뉴 맵	제어판 메뉴 및 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보를 제공합니다.
이동 설명서	프린터 안전 이동에 대한 지침을 제공합니다.
소모품 설명서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

## 하드 디스크 및 기타 설치된 메모리 보안

### 휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정, 내장된 솔루션의 정보 및 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다. 여기에서는 각 메모리에 저장되는 데이터 유형과 함께 이러한 메모리의 유형에 대해 설명합니다.

- **휘발성 메모리**—본 장치에서는 간단한 인쇄 및 복사 작업 중 사용자 데이터를 일시적으로 버퍼링하기 위해 표준 **RAM(Random Access Memory)**이 사용됩니다.
- **비휘발성 메모리**—본 장치에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용될 수 있습니다. 두 가지 형태는 **EEPROM**과 **NAND**(플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 스캐너 및 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
- **하드 디스크 메모리**—일부 장치에는 하드 디스크 드라이브가 설치되어 있습니다. 프린터 하드 디스크는 장치별 기능을 제공하기 위해 설계되며 인쇄와 관련되지 않은 데이터의 장기 보존 용도로는 사용할 수 없습니다. 하드 디스크는 사용자가 정보를 추출하거나, 폴더, 디스크 또는 네트워크 파일 공유를 만들거나, 클라이언트 장치에서 직접 **FTP** 정보를 가져오는 용도로 사용할 수 없습니다. 하드 디스크는 복잡한 스캔, 인쇄, 복사 및 팩스 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 폰트 데이터를 보존할 수 있습니다.

일부 경우에는 프린터에 설치된 메모리 장치의 내용을 지워야 할 수 있습니다. 이에 대한 일부 목록은 다음과 같습니다.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 드라이브를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매됩니다.

### 하드 드라이브 진단

**참고:** 프린터에 따라 설치된 하드 디스크가 없을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 대부분의 데이터는 전자적으로 삭제될 수 있지만 프린터 또는 하드 디스크를 폐기하기 전에 다음과 같은 조치 중 하나 이상을 고려할 수 있습니다.

- **소자(Degaussing)**—하드 드라이브에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴(Crushing)**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링(Milling)**—하드 디스크를 작은 금속 조각으로 물리적으로 분쇄합니다.

**참고:** 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터를 읽어낼 수 있는 각 메모리 장치를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

### 휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(**RAM**)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 단순히 장치 전원을 끄면 됩니다.

## 비휘발성 메모리 지우기

- 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 **Embedded Solutions**—구성(Configuration) 메뉴에서 모든 설정 삭제(Wipe All Settings)를 선택하여 정보 및 설정을 지웁니다.
- 팩스 데이터(Fax data)—구성(Configuration) 메뉴에서 모든 설정 삭제(Wipe All Settings)를 선택하여 팩스 설정 및 데이터를 지웁니다.

1 프린터를 끕니다.

2 프린터를 켜는 동안 **2ABC** 및 **6MNO**를 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 터치 스크린에 표준 홈 스크린 아이콘 대신 기능 목록이 표시됩니다.

3 모든 설정 삭제(Wipe All Settings)를 터치합니다.

이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재부팅됩니다.

**참고:** 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터에서 장치 설정, 솔루션, 작업, 팩스 및 암호가 안전하게 제거됩니다.

4 뒤로(Back) > 메뉴 구성 종료(Exit Config Menu)를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 메모리 지우기

**참고:**

- 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.
- 프린터 메뉴에서 임시 데이터 파일 삭제를 구성하면 삭제하도록 표시된 파일을 안전하게 덮어써서 인쇄 작업으로 수행되고 남은 기밀 자료를 제거할 수 있습니다.

### 프린터 제어판 사용

1 프린터를 끕니다.

2 **2** 및 **6**을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터가 완전히 켜지면 터치 스크린에 기능 목록이 표시됩니다.

3 디스크 삭제를 터치한 후 다음 중 하나를 터치합니다.

- **디스크 삭제(고속)**— 단일 패스에서 디스크를 반복된 0으로 덮어쓸 수 있습니다.
- **디스크 삭제(보안)**— 프린터 하드 디스크를 임의의 비트 패턴으로 여러 번 덮어쓰고 확인 패스를 수행합니다. 하드 디스크의 데이터를 안전하게 삭제할 수 있도록 DoD 5220.22-M 표준과 호환되는 보안 덮어쓰기를 수행합니다. 중요 기밀 정보는 이 방식을 사용하여 삭제해야 합니다.

4 디스크 삭제를 진행하려면 **예**를 터치합니다.

**참고:**

- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다.

- 디스크 삭제는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**5 뒤로 > 구성 메뉴 종료**를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 암호화 구성

**참고:** 프린터에 설치된 하드 디스크가 없을 수 있습니다.

하드 디스크 암호화를 설정하면 프린터 또는 하드 디스크가 도난되었을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지할 수 있습니다.

### Embedded Web Server 사용

**1 Embedded Web Server**에서 **설정(Settings) > 보안(Security) > 디스크 암호화(Disk Encryption)**를 누르십시오.

**참고:** 디스크 암호화(Disk Encryption)는 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 보안 메뉴(Security Menu)에 표시됩니다.

**2 디스크 암호화(Disk encryption) 메뉴**에서 **사용(Enable)**을 선택합니다.

**참고:**

- 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**3 제출(Submit)**을 누릅니다.

### 프린터 제어판 사용

**1** 프린터를 끕니다.

**2** 프린터를 켜는 동안 **2ABC** 및 **6MNO**를 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **구성(Configuration)** 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 터치 스크린에 복사(Copy) 또는 팩스(Fax)와 같은 표준 홈 스크린 아이콘 대신 기능 목록이 표시됩니다.

**3 디스크 암호화(Disk Encryption) > 사용(Enable)**을 터치합니다.

**참고:** 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.

**4 디스크 삭제를 진행하려면 예(Yes)**를 터치합니다.

상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 사용/사용 안 함(Enable/Disable) 화면으로 돌아갑니다.

**참고:**

- 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**5 뒤로(Back)**를 터치한 다음 **구성 메뉴 종료(Exit Config Menu)**를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

### 프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

**경고—손상 위험:** 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감에 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

4 프린터 바깥쪽만 닦고 표준 출력함에 낀 잔여 잉크를 제거하도록 하십시오.

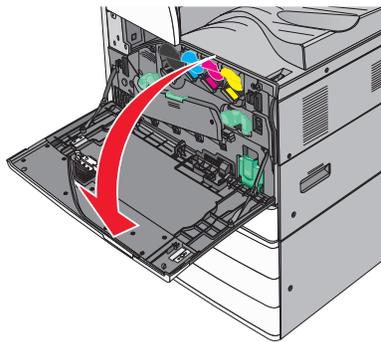
**경고—손상 위험:** 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 용지 지지대와 표준 출력함이 건조된 상태인지 확인하십시오.

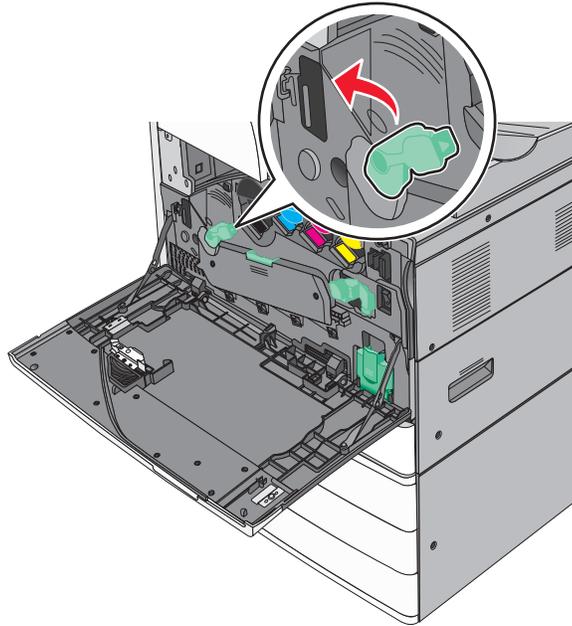
### 프린터 헤드 렌즈 청소

인쇄 품질 문제가 발생하면 프린터 헤드 렌즈를 청소하십시오.

1 전면 덮개를 엽니다.

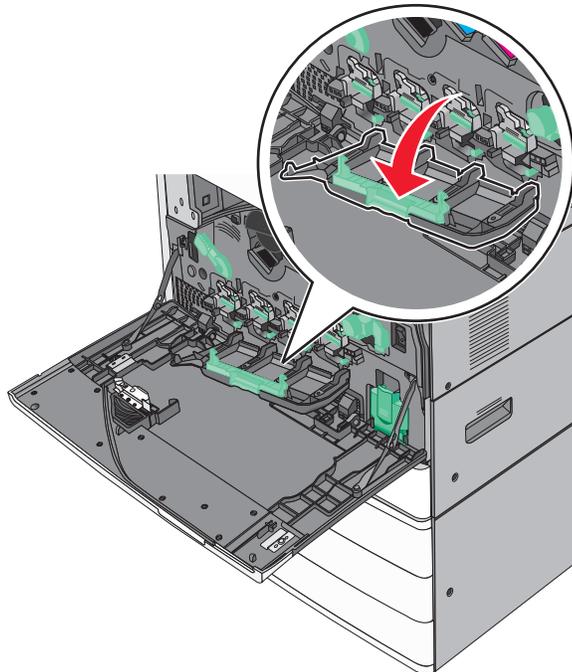


**2** 해제 레버를 왼쪽으로 밀어 덮개의 잠금을 해제합니다.

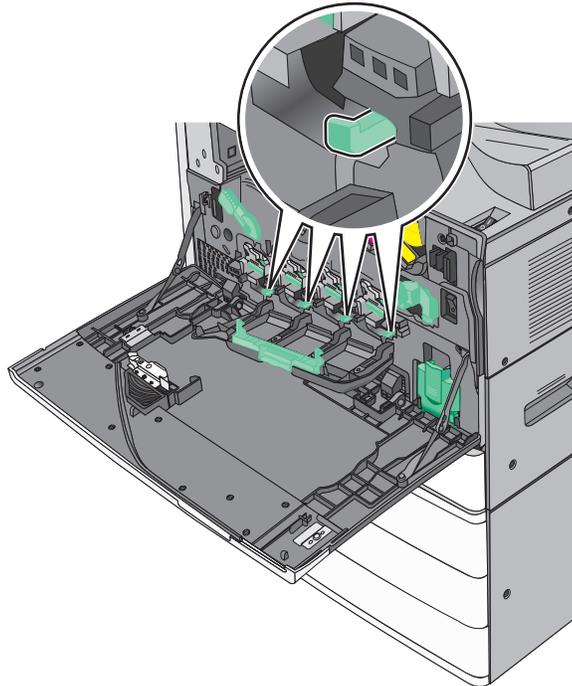


**3** 덮개를 엽니다.

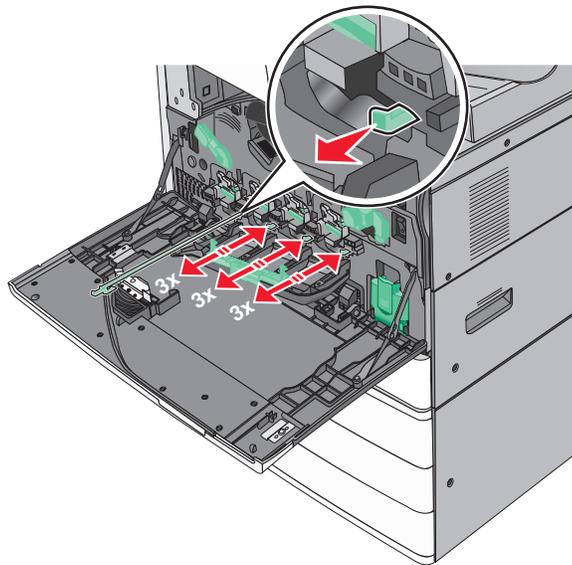
**경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10분 이상 열어놓지 마십시오.



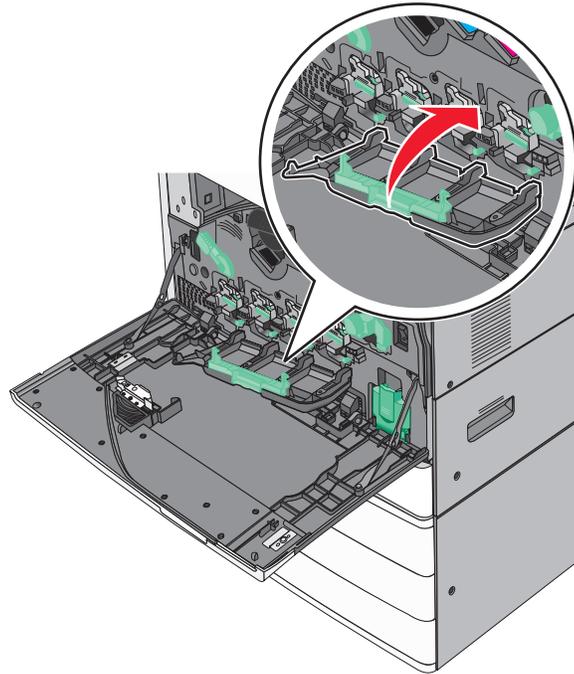
4 프린터 헤드 와이퍼를 찾습니다.



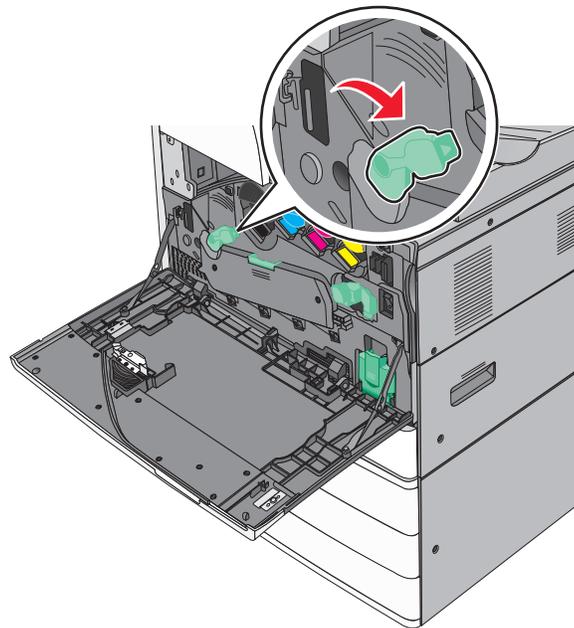
5 프린터 헤드 와이퍼를 멈출 때까지 살짝 당겨 빼내고 다시 천천히 제자리로 밀어 넣습니다.



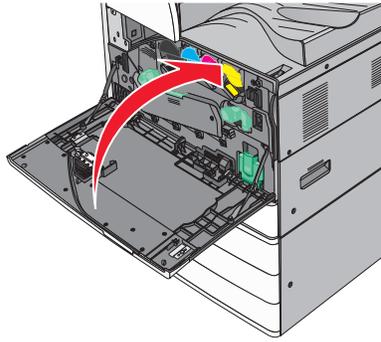
6 덮개를 닫습니다.



7 해제 레버를 오른쪽으로 밀어 덮개를 잠급니다.

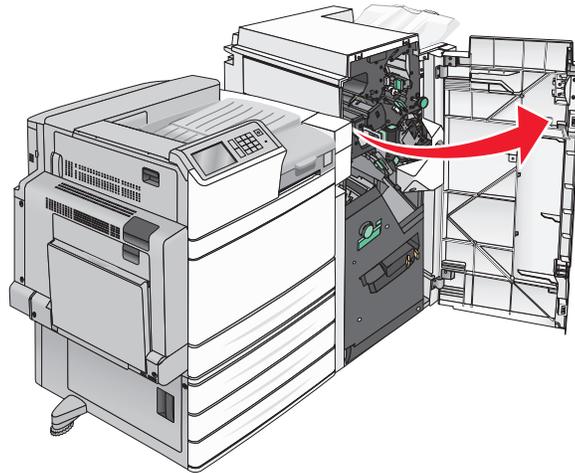


8 전면 덮개를 닫습니다.

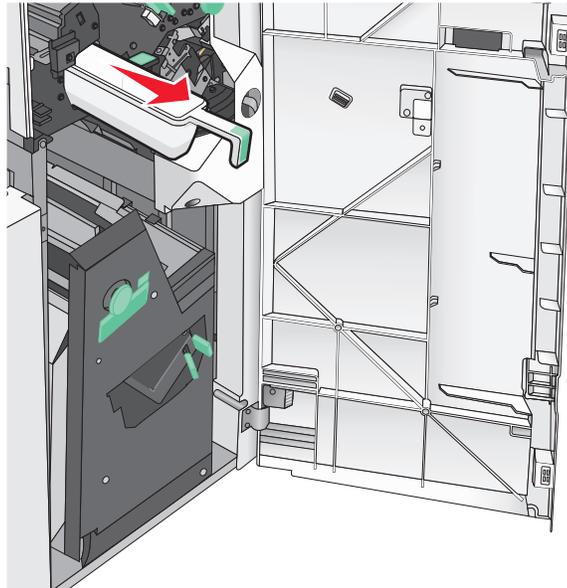


## 홀 펀치 박스 비우기

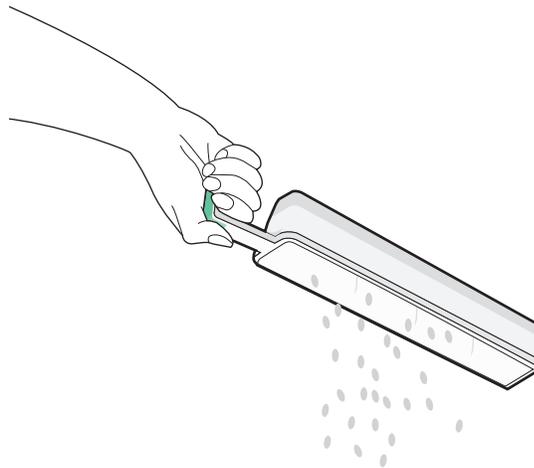
1 덮개 G를 엽니다.



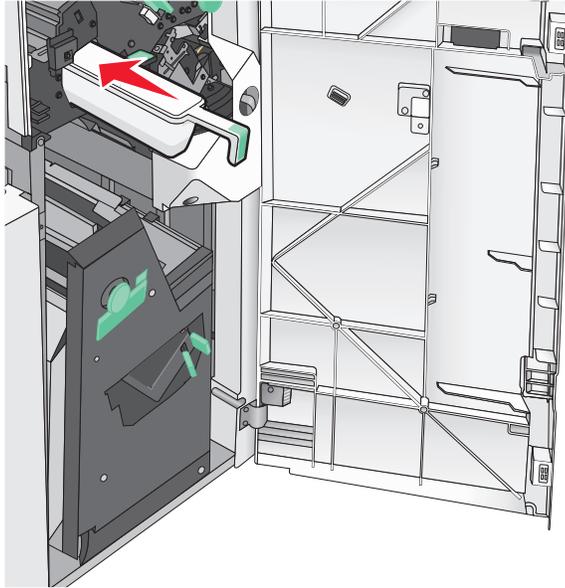
**2** 홀 펀치 박스를 당깁니다.



**3** 컨테이너를 비웁니다.



4 비워진 홀 펀치 박스를 더 이상 들어가지 않을 때까지 마무리 장치에 도로 넣습니다.



5 덮개 G를 닫습니다.

## 소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

## 프린터 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지관리가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

### 프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

기본 화면에서 상태/소모품 > 소모품 보기를 누릅니다.

### 네트워크 컴퓨터에서 부품 및 소모품 상태 점검

**참고:** 컴퓨터가 프린터와 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

**2** 장치 상태를 클릭합니다.

## 부품 및 소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 Lexmark 지원 웹 사이트([www.lexmark.com](http://www.lexmark.com))를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

**참고:**

- 각 계량기 옆에 표시된 용량은 소모품 또는 부품의 잔여 수명 추정치를 나타냅니다.
- 소모품의 모든 예상 수명은 Letter 또는 A4 크기 일반 용지에 한 면 인쇄하는 경우를 기준으로 합니다.

## 토너 카트리지 주문

**88.xx [color]** 카트리지 부족 또는 **88.xx [color]** 카트리지 거의 부족 메시지가 나타나면 새 카트리지를 주문합니다.

**88 [color]** 카트리지 교체 메시지가 나타나면 지정된 카트리지를 교체합니다.

카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19798 표준(컬러당 약 5% 밀도)을 기준으로 합니다. 너무 낮은 밀도(컬러 당 1.25% 미만)로 장시간 인쇄하면 해당 컬러의 실제 출력에 좋지 않은 영향을 끼칠 수 있으며 토너가 완전히 소모되기 전에 카트리지 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

부품 이름	부품 번호
검정색 대용량 토너 카트리지	C950X2KG
노랑색 대용량 토너 카트리지	C950X2YG
자홍색 대용량 토너 카트리지	C950X2MG
청록색 대용량 토너 카트리지	C950X2CG

## 포토컨덕터 장치 주문

**84.xx [Color]** 포토컨덕터 부족 또는 **84.xx [Color]** 포토컨덕터 거의 부족이 나타나면 교체용 포토컨덕터 장치를 주문하십시오.

**84.xx [color]** 포토컨덕터 교체가 나타나면 반드시 해당 포토컨덕터를 교체하십시오.

부품 이름	부품 번호
포토컨덕터 장치 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 검정색</li> <li>• 청록색</li> <li>• 자홍색</li> <li>• 노랑색</li> </ul>	C950X71G

부품 이름	부품 번호
CMY(시안색, 마젠타색, 노란색) 포토컨덕터 키트 참고: CMY 포토컨덕터 장치 전체가 동시에 수명이 다할 수 있습니다.	C950X73G

## 폐토너통 주문

**82.xxx 폐토너통 거의 다 찼음 (82.xxx Waste toner bottle nearly full)**이 나타나면 교체용 폐토너통을 주문하십시오.

**82.xxx 폐토너통 교체 (82.xxx Replace waste toner bottle)**가 나타나면 폐토너통을 교체하십시오.

참고: 폐토너통은 재사용하지 않는 것이 좋습니다.

부품 이름	부품 번호
폐토너통	C950X76G

## 스태플 카트리지 주문

스태플 부족 또는 스태플 없음이 나타나면 지정된 스태플 카트리지를 주문하십시오.

자세한 내용은 스태플러 덮개 내부의 그림을 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
스태플 카트리지 3팩(스태플 G5)	25A0013
고급 소책자용 스태플(스태플 G11 및 스태플 G12)	21Z0357

## 유지관리 키트 주문

**[x]** 유지관리 키트가 프린터 디스플레이에 나타나면 표시된 키트를 주문하여 닳은 부품을 교체합니다. 480K 유지관리 키트를 제외한 모든 유지관리 키트 부품은 사용자가 교체할 수 있도록 설계되었습니다. 키트는 지침과 함께 제공됩니다.

유지관리 키트	서비스 부품 번호
160K 유지관리 키트	40X7540
320K(100 V) 유지관리 키트	40X7568
320K(110 V) 유지관리 키트	40X7550
320K(220 V) 유지관리 키트	40X7569
480K 유지관리 키트	40X7560

## 부품 및 소모품 교체

### 유지관리 키트 교체

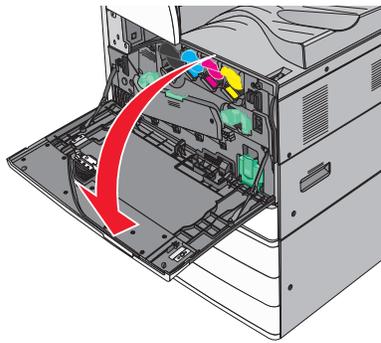
1 유지관리 키트 교체

2 유지관리 카운트 수를 0으로 재설정하여 80 예정된 유지관리 [x] 메시지를 지웁니다.

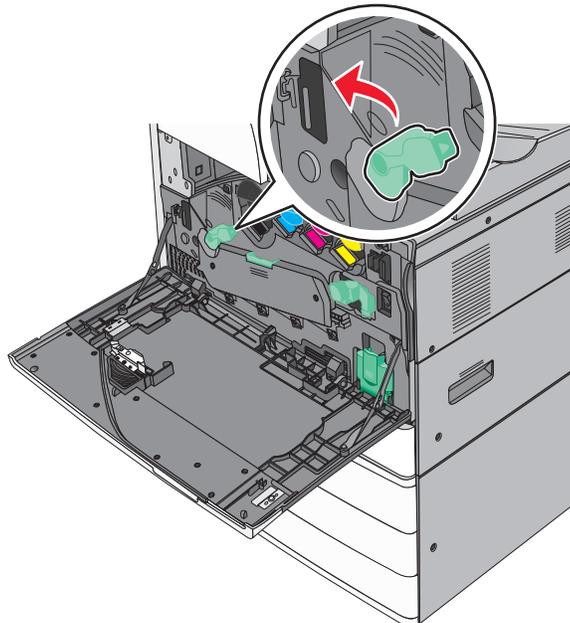
**참고:** 유지관리 키트 교체 및 유지관리 카운트 수 재설정에 관한 자세한 내용은 유지관리 키트와 함께 제공된 안내서를 참조하십시오.

### 포토컨덕터 장치 교체

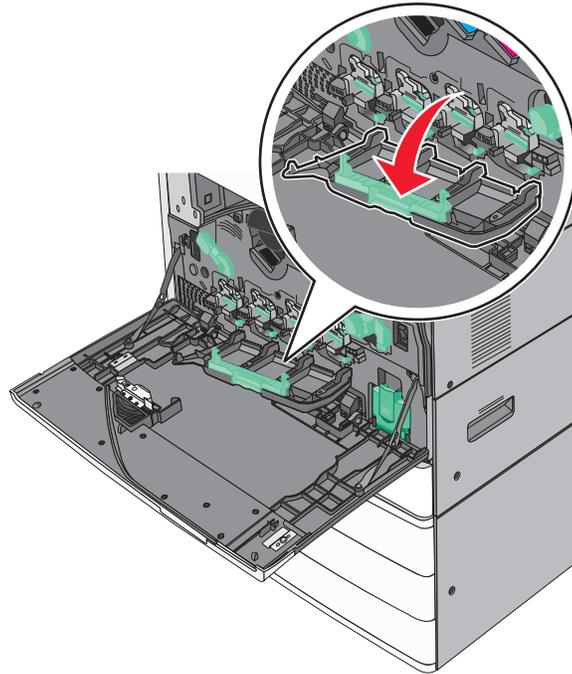
1 전면 덮개를 엽니다.



2 해제 레버를 시계 반대 방향으로 돌려 덮개를 엽니다.

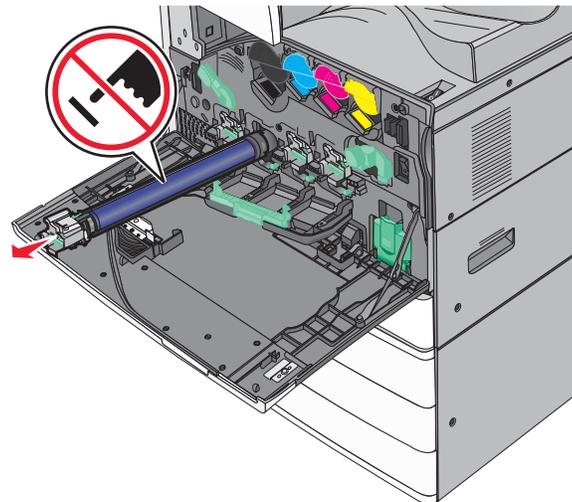


**3** 덮개를 낮춥니다.



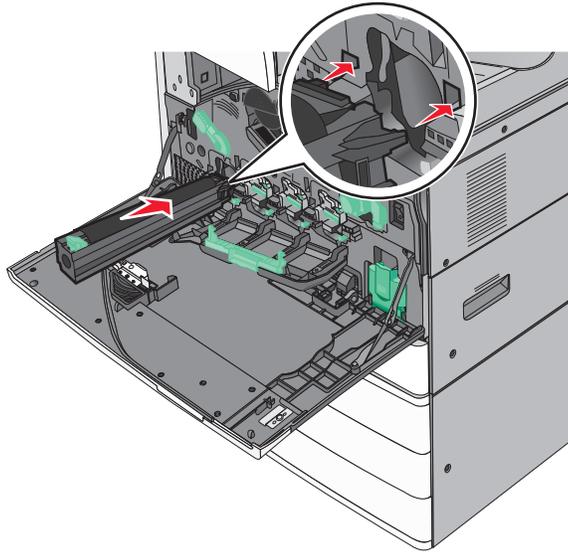
**경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10분 이상 열어놓지 마십시오.

**4** 포토컨덕터 장치의 손잡이를 잡고 프린터 밖으로 빼냅니다.

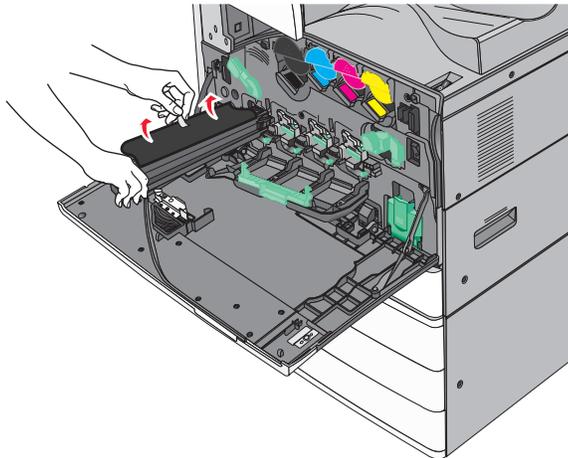


**5** 교체용 포토컨덕터 장치의 포장을 풉니다.

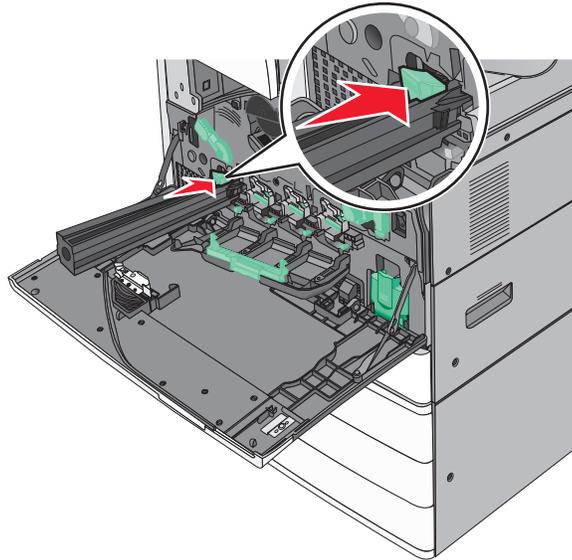
**6** 포토컨덕터 장치의 끝을 맞춰 삽입합니다.



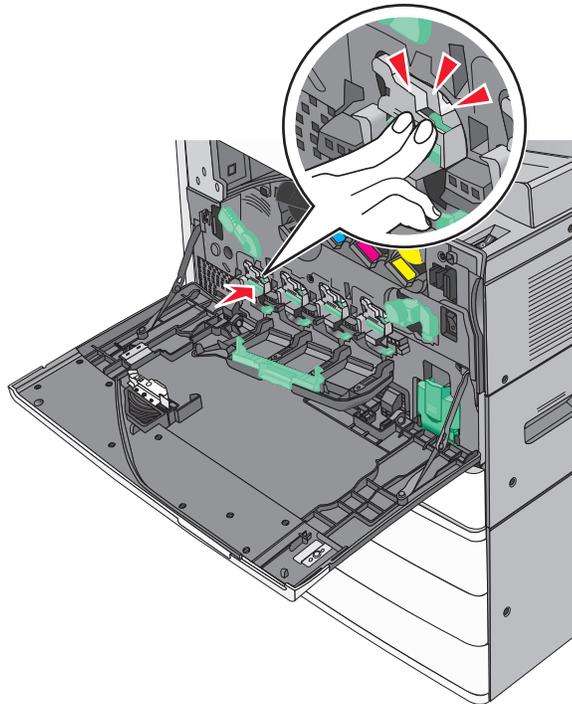
**7** 포토컨덕터 장치 윗부분의 테이프를 제거합니다.



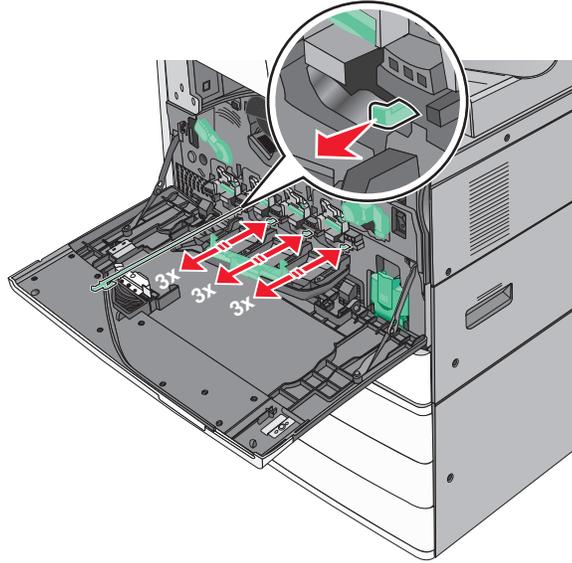
8 탭을 밀어 포토컨덕터 장치를 집어 넣습니다.



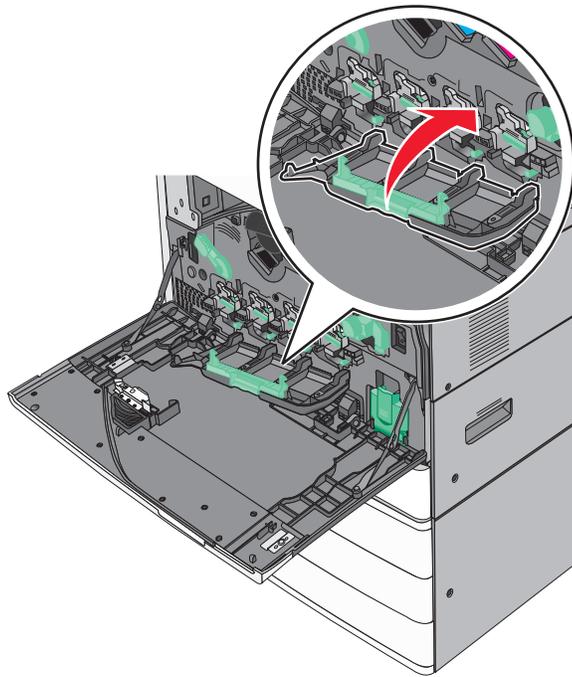
9 찰칵하는 소리가 날 때까지 포토컨덕터 장치를 밀어 넣습니다.



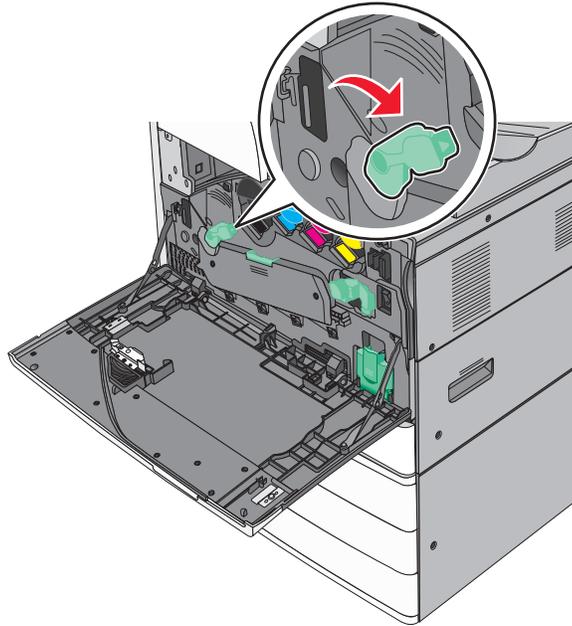
**10** 프린터 헤드 와이퍼를 멈출 때까지 살짝 당겨 빼내고 다시 천천히 제자리로 밀어 넣습니다.



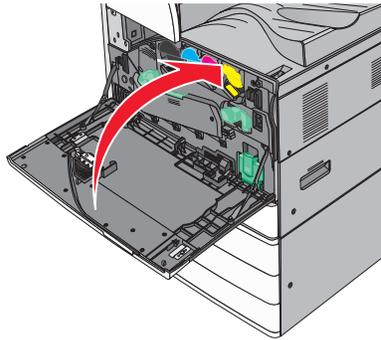
**11** 덮개를 닫습니다.



**12** 해제 레버를 시계 방향으로 돌려 덮개를 잠급니다.

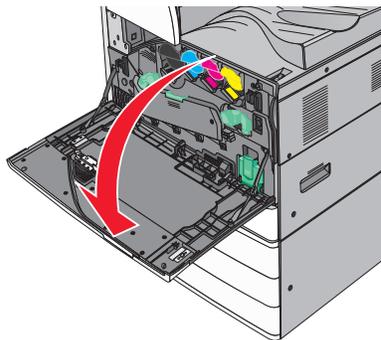


**13** 전면 덮개를 닫습니다.

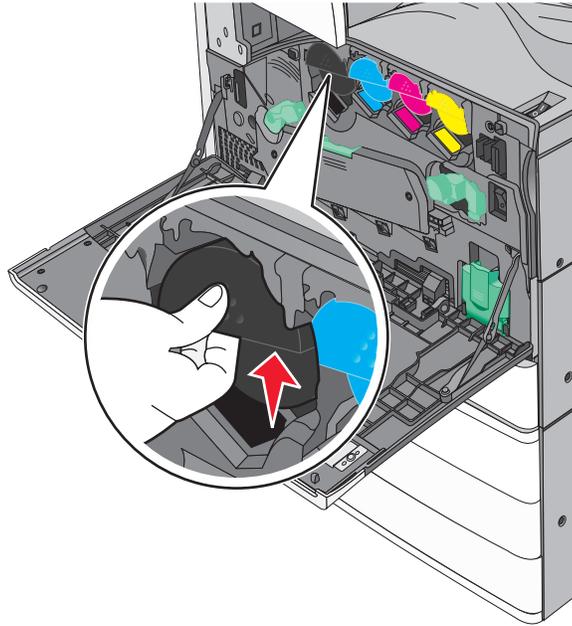


## 토너 카트리지 교체

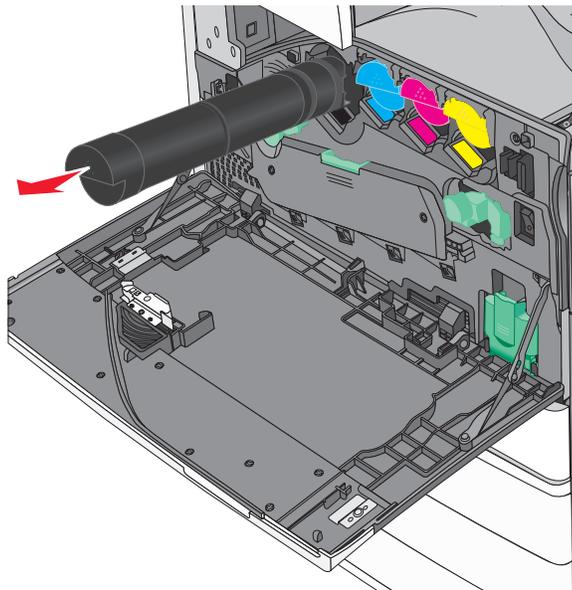
**1** 전면 덮개를 엽니다.



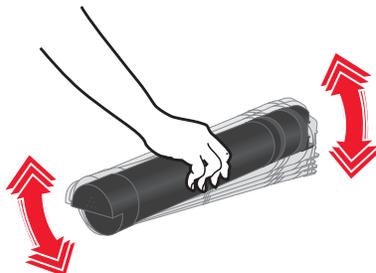
**2** 토너 카트리지의 움푹 패인 곳 밑으로 손을 넣은 후 카트리지를 살짝 들어올립니다.



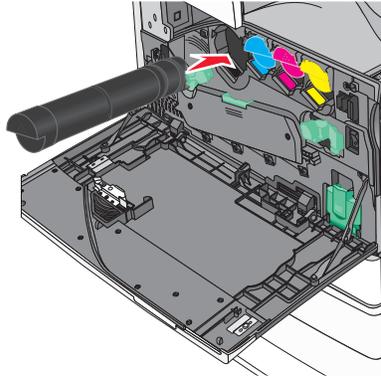
**3** 토너 카트리지를 교체하려면 다음을 수행하십시오.



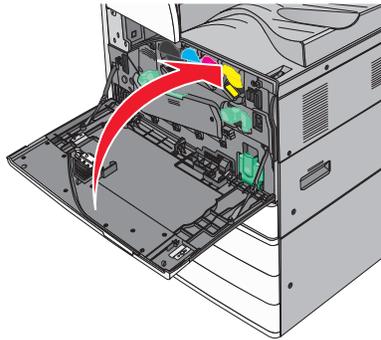
**4** 교체용 토너 카트리지의 포장을 벗긴 후 충분히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



- 5 새 카트리지에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.
- 6 새 카트리지를 프린터에 삽입합니다.

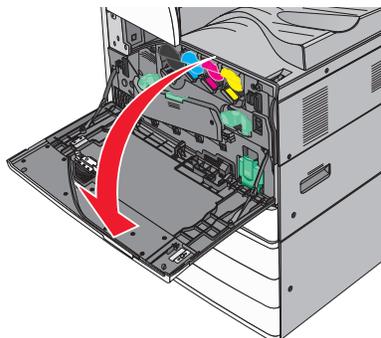


- 7 전면 덮개를 닫습니다.

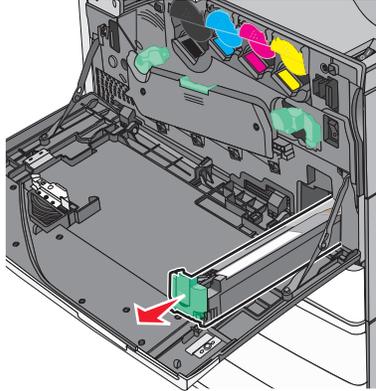


## 폐토너통 교체

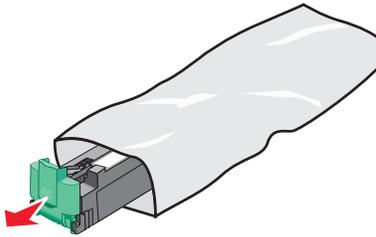
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전면 덮개를 엽니다.



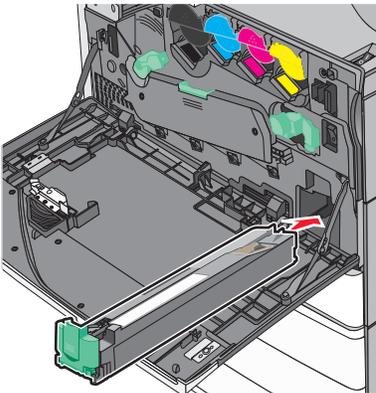
**3** 사용한 페토너통을 제거합니다.



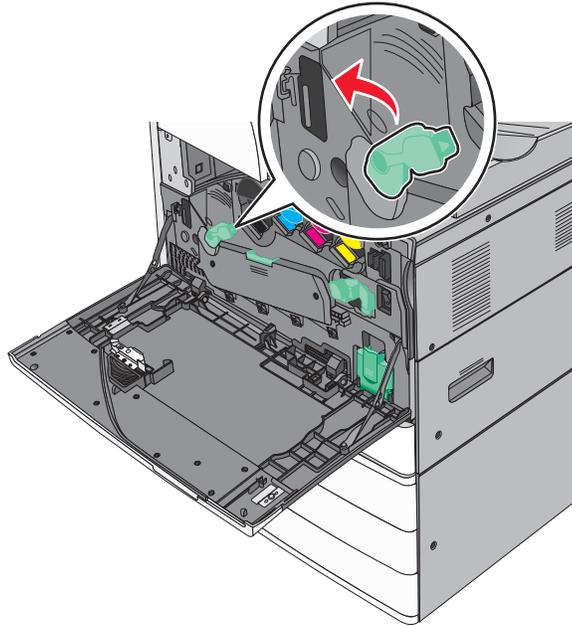
**4** 새 페토너통의 포장을 뜯습니다.



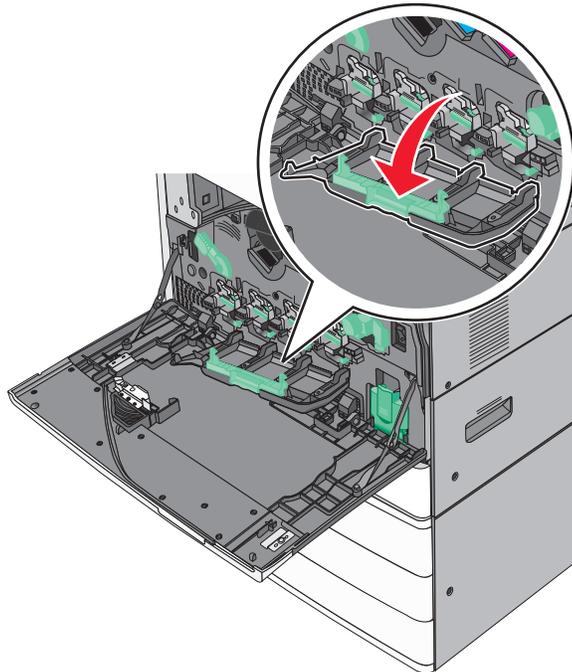
**5** 새 페토너통이 제자리에 **찰**착하며 끼워질 때까지 프린터에 밀어넣습니다.



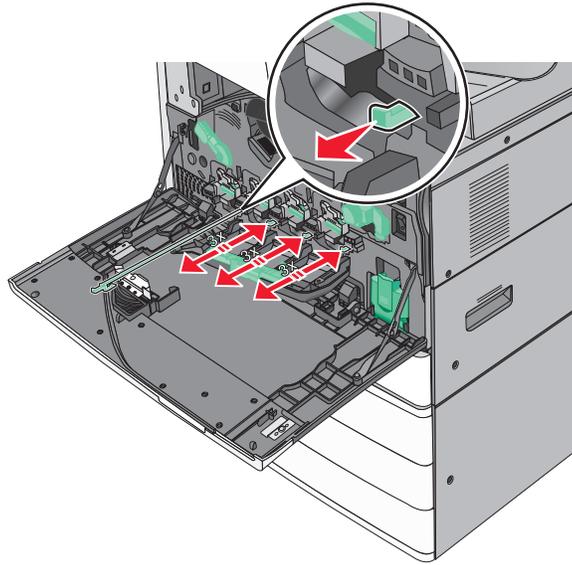
6 해제 레버를 시계 반대 방향으로 돌려 덮개를 엽니다.



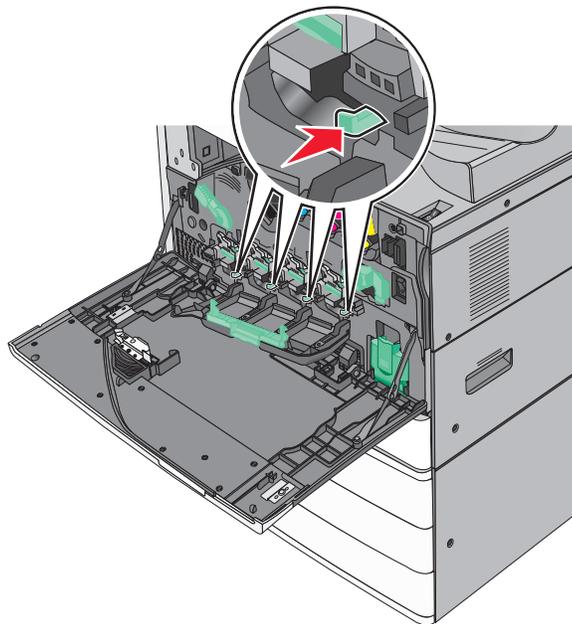
7 덮개를 낮춥니다.



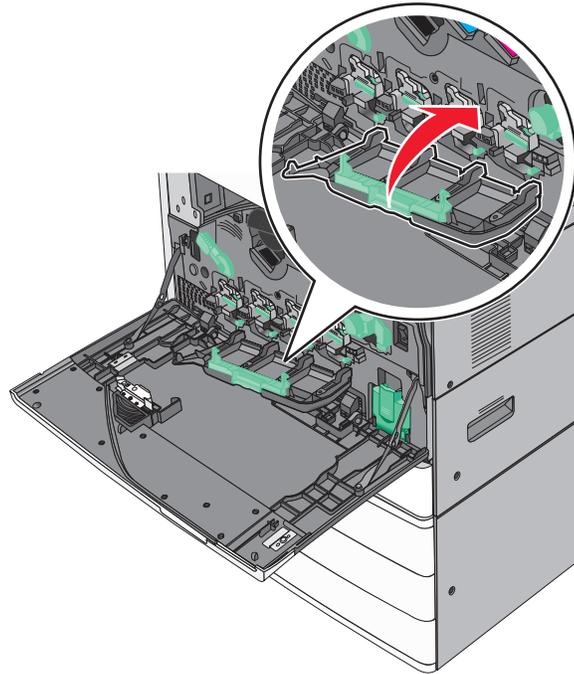
8 프린트 헤드 와이퍼를 밀어서 빼냅니다.



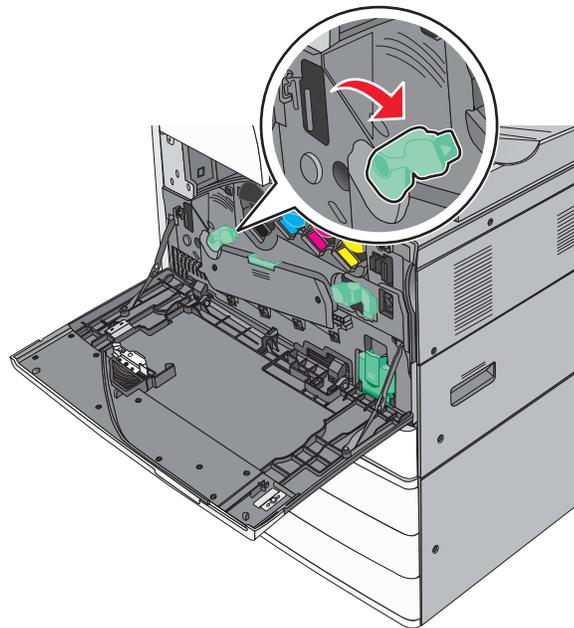
9 프린트 헤드 와이퍼를 제자리에 밀어 넣습니다.



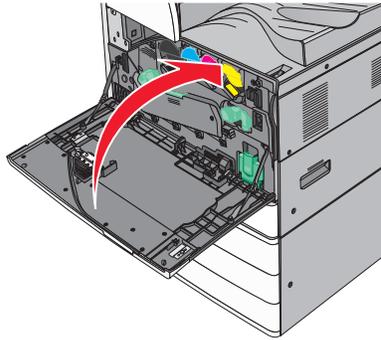
**10** 덮개를 닫습니다.



**11** 해제 레버를 시계 방향으로 돌려 덮개를 잠급니다.



**12** 전면 덮개를 닫습니다.



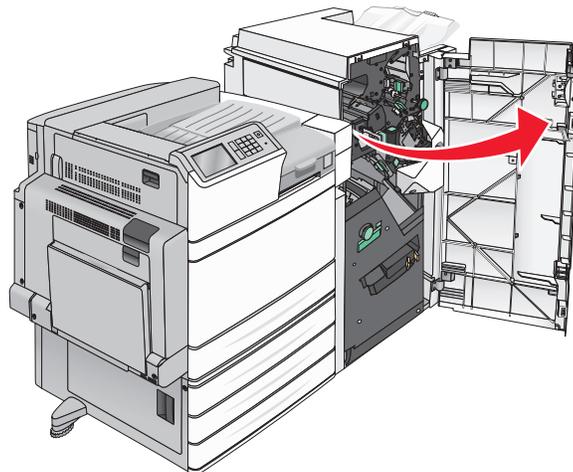
**13** 프린터를 다시 켭니다.

## 스태플 카트리지 교체

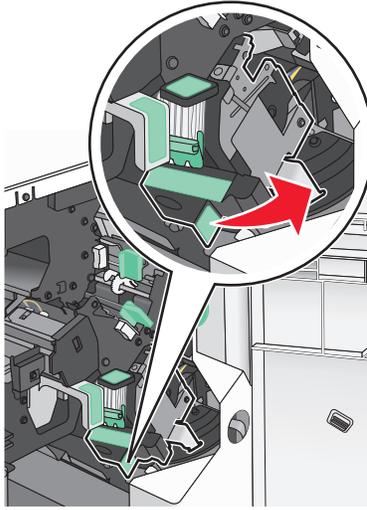
**참고:** 프린터 디스플레이의 메시지는 어떤 스태플 카트리지를 교체해야 하는지 표시합니다.

표준 스태플러 장치에서 스태플 카트리지 교체

**1** 덮개 G를 엽니다.

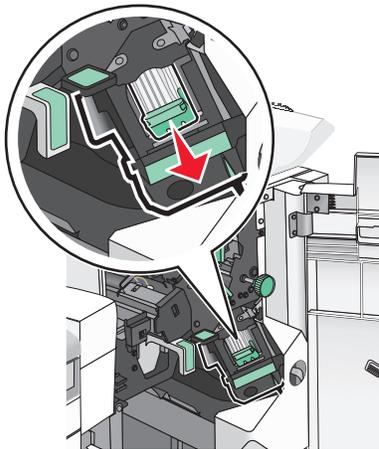


**2** 스테플 카트리지 홀더의 손잡이를 잡고 홀더를 오른쪽으로 당깁니다.

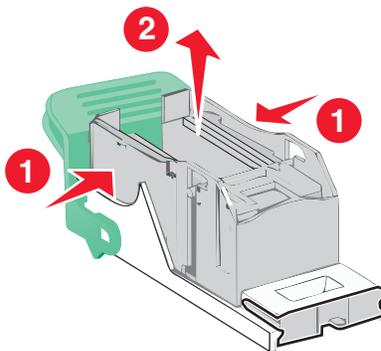


**3** 마무리 장치에서 스테플 카트리지를 꺼냅니다.

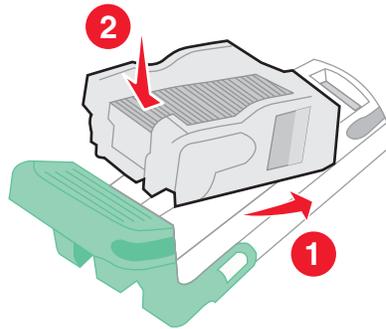
**참고:** 스테플 카트리지를 꺼낼 때 약간의 힘만 가합니다.



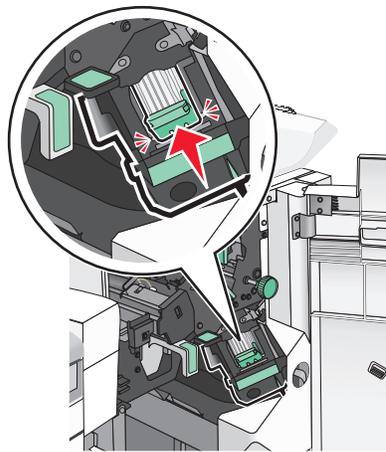
**4** 손가락으로 빈 스테플 케이스의 양쪽을 누르고 카트리지에서 스테플 케이스를 제거합니다.



5 새 스테플 케이스의 앞면을 스테플 카트리지에 삽입하고 후면은 카트리지로 밀어 넣습니다.



6 찰칵하는 소리가 날 때까지 스테플 카트리지를 마무리 장치에 밀어 넣습니다.

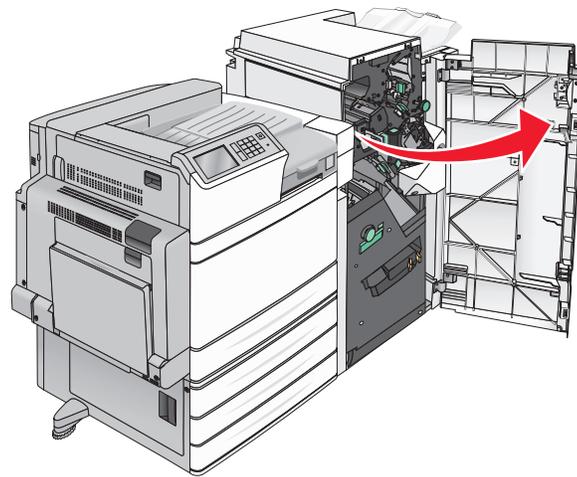


7 덮개 G를 닫습니다.

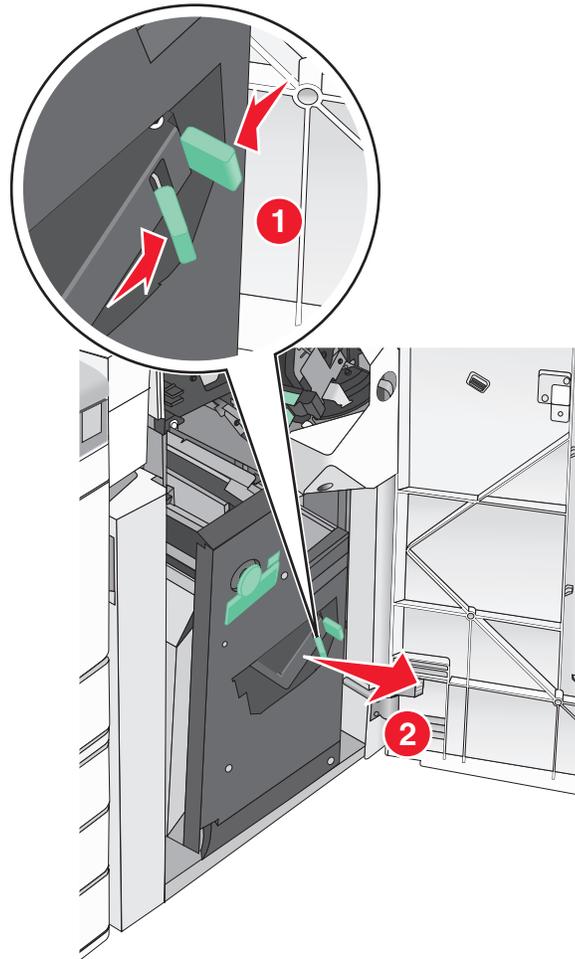
**소책자용 스테플러 장치에서 스테플 카트리지 교체**

참고: 이 작업은 소책자 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

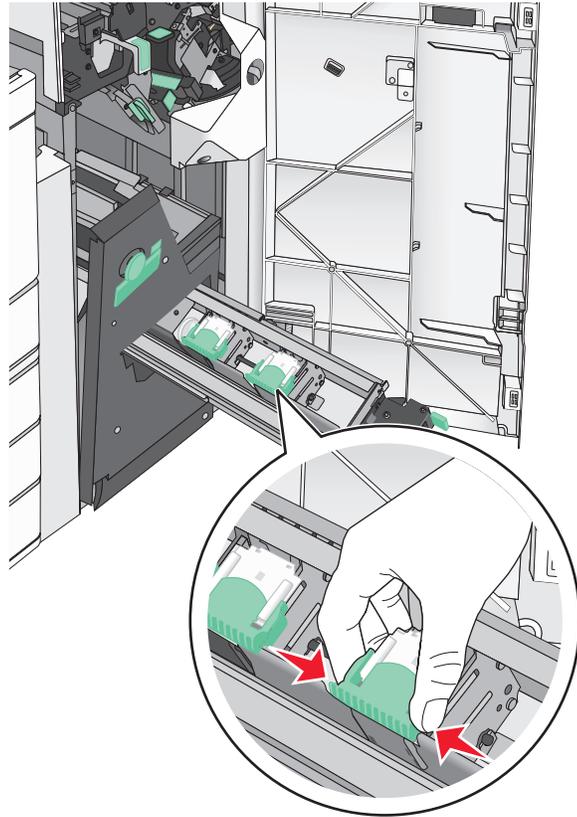
1 덮개 G를 엽니다.



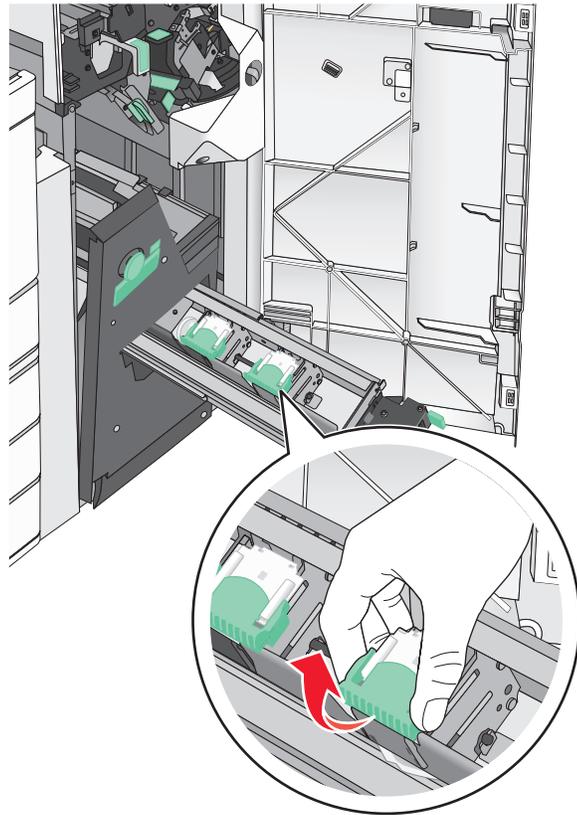
**2** 스테플 카트리지의 손잡이를 오른쪽으로 눌러서 스테플 카트리지를 마무리 장치에서 꺼냅니다.



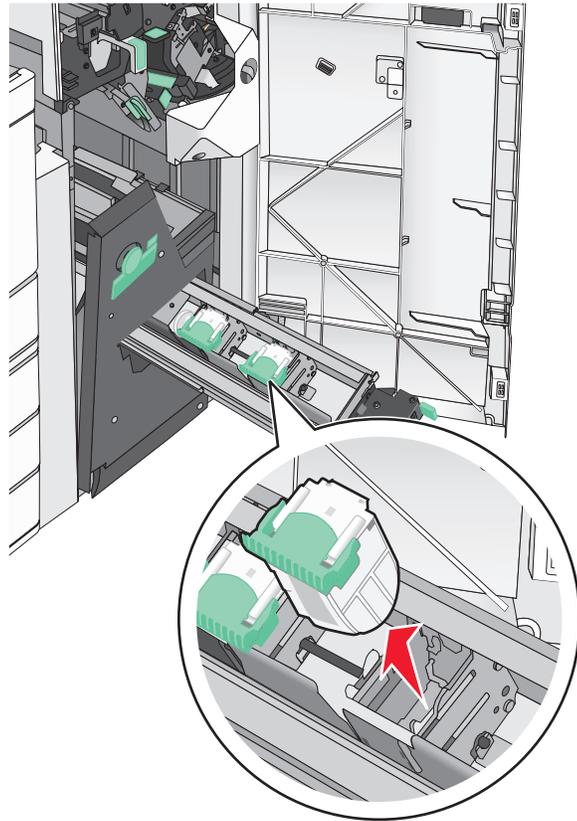
**3** 스테플 카트리지 양쪽의 탭을 잡습니다.



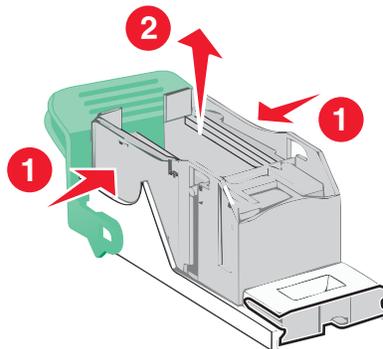
4 소책자 스테플 카트리지를 비스듬히 돌립니다



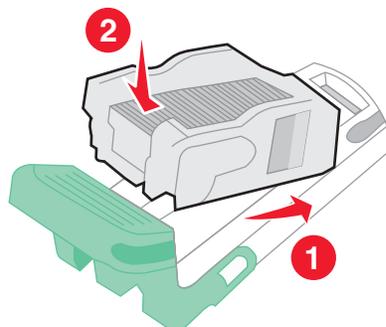
5 소책자 스테플 카트리지를 들어올려서 장치 밖으로 빼냅니다.



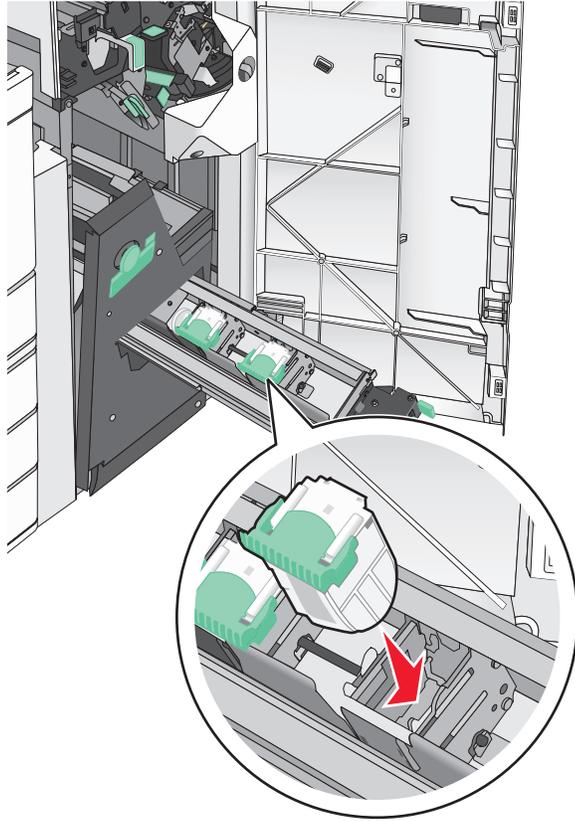
6 손가락으로 빈 스테플 케이스의 양쪽을 누르고 카트리지에서 스테플 케이스를 제거합니다.



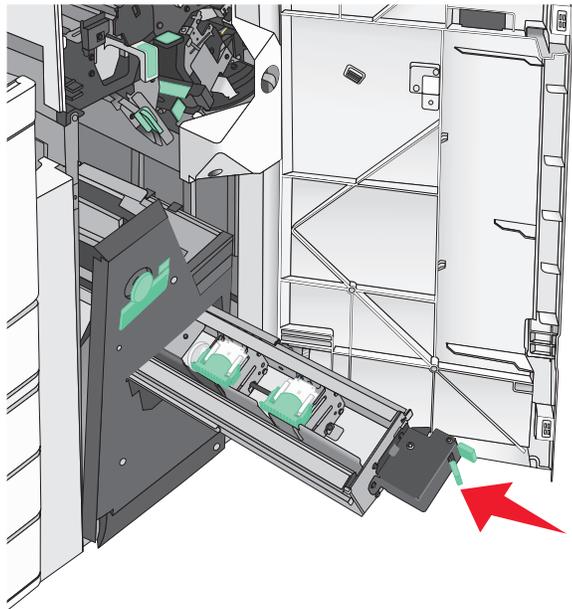
7 새 스테플 케이스의 앞면을 스테플 카트리지에 삽입하고 후면은 카트리지로 밀어 넣습니다.



**8** 카트리지를 원래의 자리로 돌려놓고 찰칵하는 소리가 날 때까지 살짝 밀어 넣습니다.



**9** 장치를 원래 자리로 되돌립니다.



**10** 덮개 G를 닫습니다.

## 프린터 이동

### 프린터를 이동하기 전에

 **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

 **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 옵션 용지함과 프린터를 동시에 들어 올리려 하지 말고 용지함에서 프린터부터 들어 올려 옆에 놓습니다.

**참고:** 프린터 양쪽에 있는 손잡이를 이용해 옵션 용지함에서 프린터를 들어 올립니다.

**경고—손상 위험:** 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

### 프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

### 프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

## 관리 지원

### 고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장에서는 Embedded Web Server를 사용한 기본 관리 지원 작업에 대해 설명합니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 Lexmark 지원 웹사이트 <http://support.lexmark.com>에서 **소프트웨어 및 설명서 CD** 또는 **Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서에서 네트워킹 설명서**를 참조하십시오.

### 가상 디스플레이 확인

**1** 프린터와 연결된 Embedded Web Server를 엽니다.

웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2** 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.

가상 디스플레이는 프린터 제어판에서 작동하는 실제 디스플레이처럼 작동하며 프린터 메시지를 표시합니다.

### 프린터 상태 확인

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2** 장치 상태(Device Status)를 누릅니다.

장치 상태에는 다음과 같은 내용이 표시됩니다.

- 용지함 설정
- 잉크 카트리지의 토너 잔량
- 유지관리 키트의 남은 수명 비율
- 특정 프린터 부품의 용량 측정

### 이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나, 용지를 변경 또는 추가해야 하거나, 용지 걸림이 발생한 경우 이메일 경고를 보내도록 프린터를 구성합니다.

**1** 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.

**2 설정(Settings)**을 누릅니다.

**3 기타 설정(Other Settings)**에서 **이메일 경고 설정(E-mail Alert Setup)**을 누릅니다.

**4** 알림 항목을 선택하고 이메일 주소를 입력합니다.

**5 제출(Submit)**을 누릅니다.

**참고:** 이메일 서버 설정에 대한 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

## 보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이러한 보고서는 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 평가하는 데 유용합니다.

네트워크 프린터에서 보고서를 보려면 다음을 수행하십시오.

**1** 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

**2** 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

## 공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다.

**경고—손상 위험:** 공장 출하시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > **설정(Settings)** > **일반 설정(General Settings)** > **공장 출하시 기본값(Factory Defaults)** > **지금 복원(Restore Now)** > 

## 용지 걸림 해결

용지 및 특수 용지를 신중히 선택하고 올바르게 삽입하면 용지 걸림을 줄일 수 있습니다. 용지 걸림이 발생할 경우 이 장에서 설명한 단계를 따르십시오.

**참고:** 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.

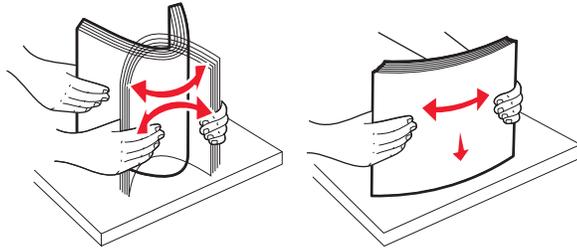
## 용지 걸림 예방

### 용지함 권장 사항

- 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이에 용지를 공급하지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지 묶음의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 트레이 또는 다용도 공급 장치의 고정대가 올바른 위치에 있는지, 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지 공급 후 트레이를 확실히 밀어 넣으십시오.

### 용지 권장 사항

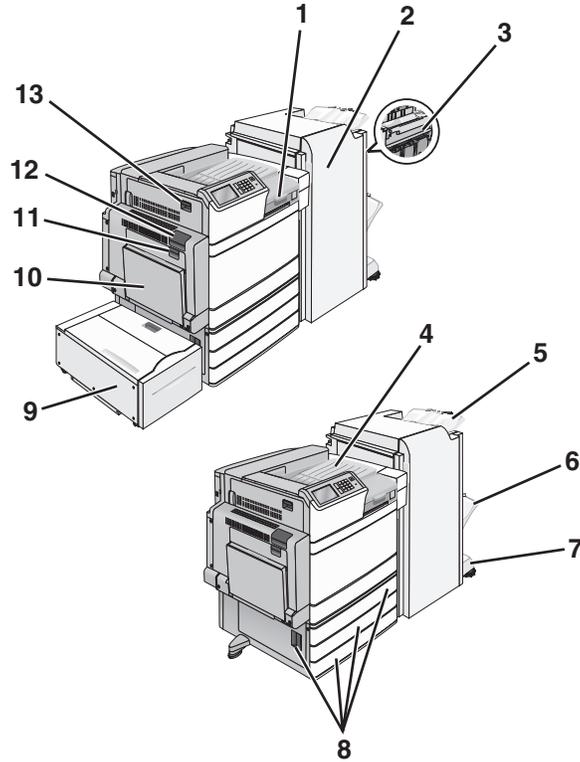
- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부렸다가 고르게 정돈하십시오.



- 직접 자르거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 용지 묶음에 크기, 중량 또는 종류를 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 크기 및 종류가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

## 용지 걸림 번호 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 용지가 걸린 위치에 액세스하려면 덮개 및 커버를 열고 금지대를 제거합니다. 용지 걸림 메시지를 지우려면 용지 경로에서 모든 걸린 용지를 치워야 합니다.



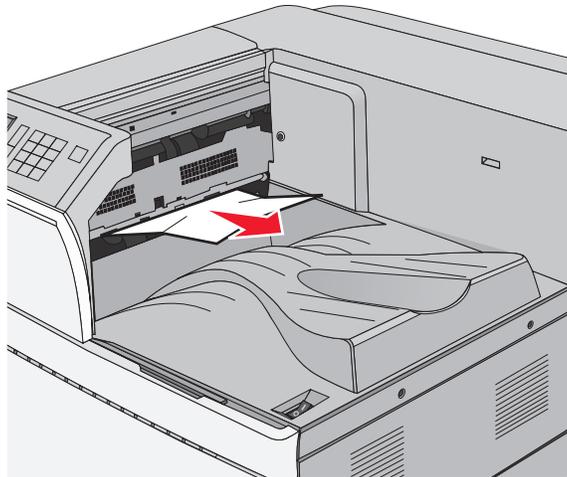
영역	영역 이름	용지 걸림 번호	수행할 조치
1	덤프 F	<b>281</b> <b>4yy.xx</b>	덤프 F를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
2	덤프 G	<b>455</b> <b>4yy.xx</b>	덤프 G를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 스태플에 용지가 걸렸을 경우에는 스태플 카트리지를 제거한 후 스태플에 걸린 용지를 모두 제거합니다.
3	덤프 H	<b>4yy.xx</b>	덤프 H를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
4	표준 출력함	<b>201-202</b> <b>203</b>	표준 출력함에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
5	기본 마무리 장치 배치대	<b>4yy.xx</b>	기본 마무리 장치 배치대에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
6	마무리 장치 배치대 1	<b>4yy.xx</b>	마무리 장치 배치대 1에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
7	마무리 장치 배치대 2	<b>4yy.xx</b>	마무리 장치 배치대 2에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
8	덤프 C 급지대 [x]	<b>24x</b>	덤프 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 각 급지대를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
9	트레이 5(대용량 급지 장치)	<b>24x</b>	급지대를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 상단 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다. 정지할 때까지 용지함을 왼쪽으로 이동시키고 걸린 용지를 제거합니다.
10	다용도 공급 장치	<b>250</b>	다용도 공급 장치에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
11	덤프 B	<b>230</b>	덤프 B를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

영역	영역 이름	용지 걸림 번호	수행할 조치
12	덮개 A	201-202 231 281	덮개 A를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
13	덮개 D	203	덮개 A를 먼저 연 후 덮개 D를 연 다음 걸린 용지를 제거합니다.

## 201-202 용지 걸림

표준 출력함에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

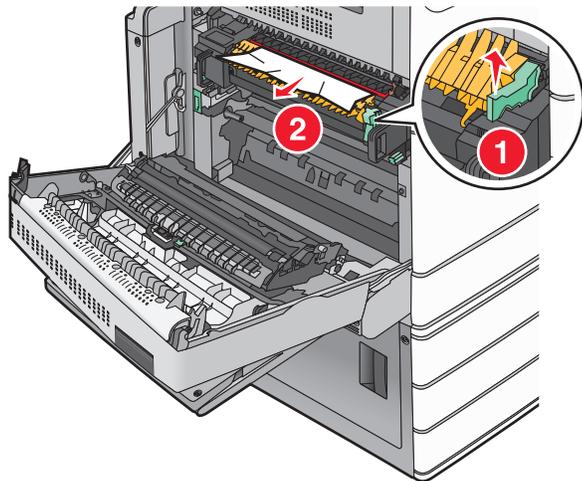


## 퓨저의 용지 걸림

1 분리 장치를 들어 올리고 덮개를 내려 덮개 A를 엽니다.

**주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 녹색 레버를 올립니다.



3 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**경고—손상 위험:** 퓨저 장치의 가운데를 만지지 마십시오. 퓨저 장치의 가운데를 만지면 퓨저가 손상됩니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

4 녹색 레버를 제 위치로 밀어 넣습니다.

5 덮개 A를 닫습니다.

6 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

## 퓨저 아래 용지 걸림

1 덮개 A를 엽니다.

**주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 퓨저 아래에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

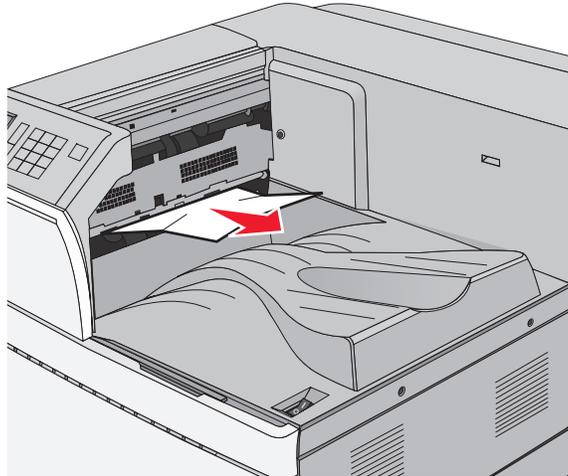
3 덮개 A를 닫습니다.

4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

## 203 용지 걸림

표준 출력함에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

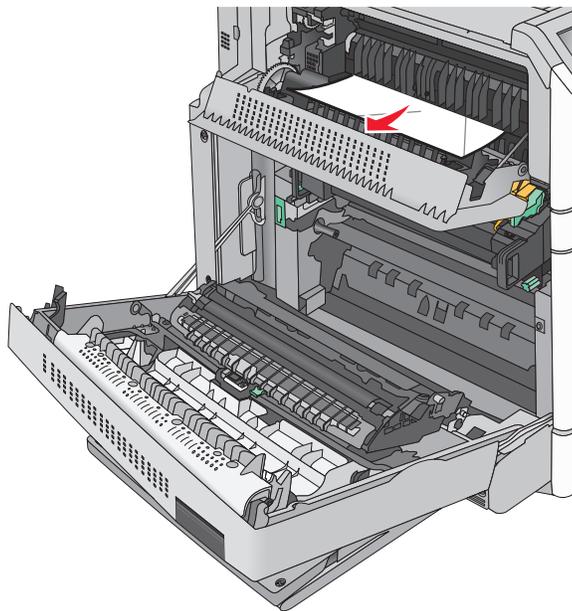


1 덮개의 해제 래치를 들어 올렸리면서 덮개를 낮추어 덮개 A와 D를 차례로 엽니다.



**주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



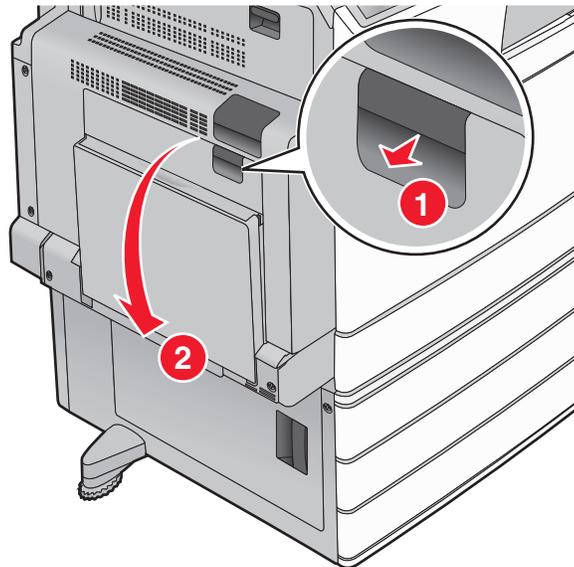
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 덮개 D를 먼저 닫은 후 덮개 A를 닫습니다.

4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

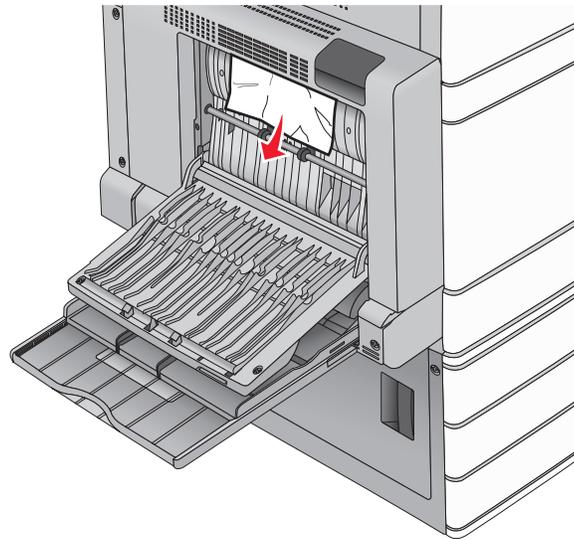
## 230 용지 걸림

1 다용도 급지대를 아래로 내린 후 덮개 B를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



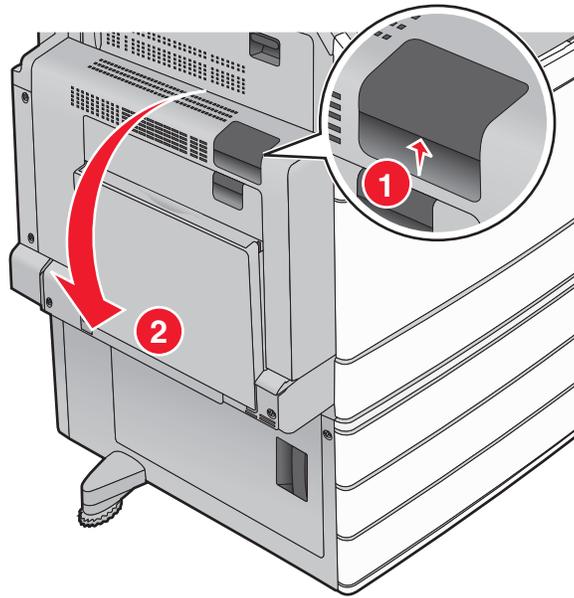
3 덮개 B를 닫습니다.

4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

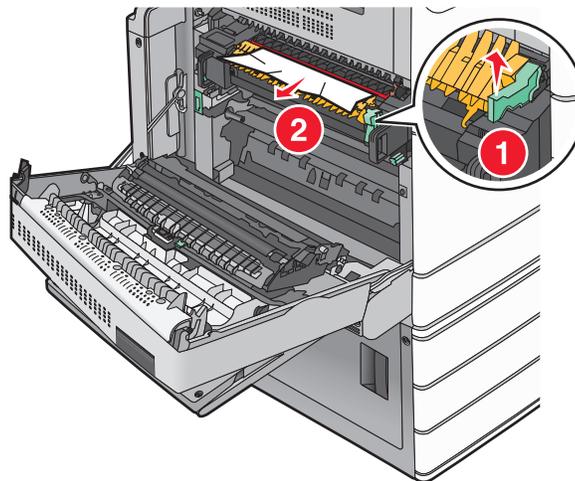
## 231 용지 걸림

1 분리 장치를 들어 올리고 덮개를 내려 덮개 A를 엽니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 녹색 레버를 올립니다.

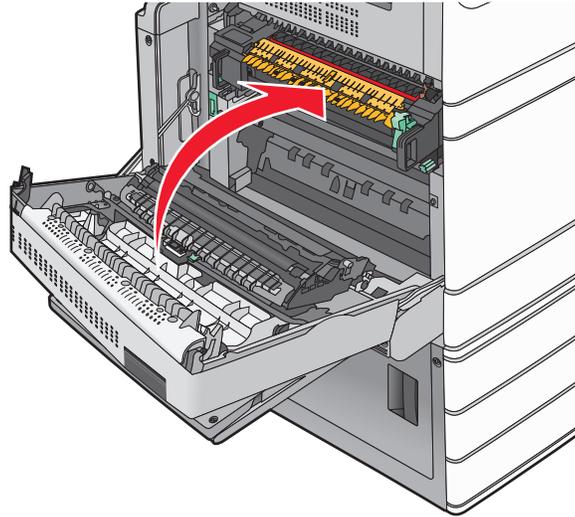


3 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

4 녹색 레버를 제 위치로 밀어 넣습니다.

5 덮개 A를 닫습니다.



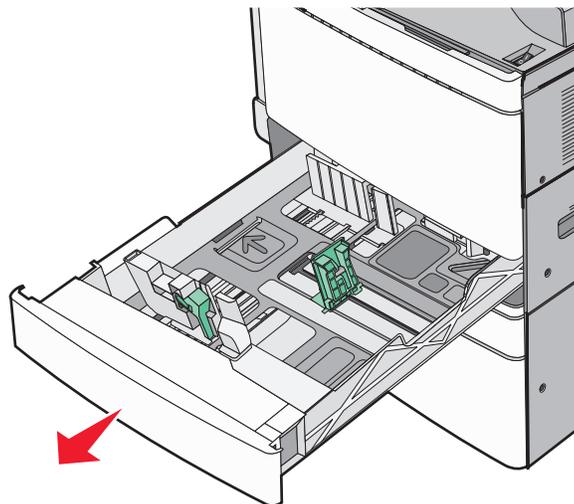
6 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

## 24x 용지 걸림

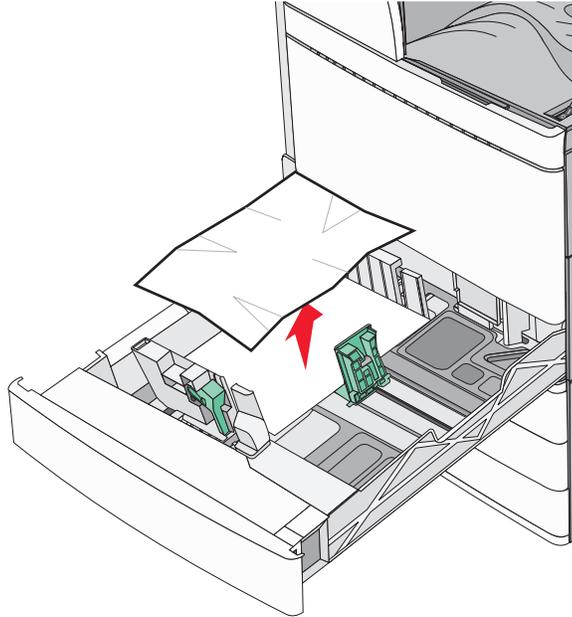
참고: 걸린 용지를 잡아 당겨 빼낼 때 종이 조각이 남아 있지 않도록 해야 합니다.

### 트레이 1의 용지 걸림

1 트레이 1을 엽니다.



**2** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

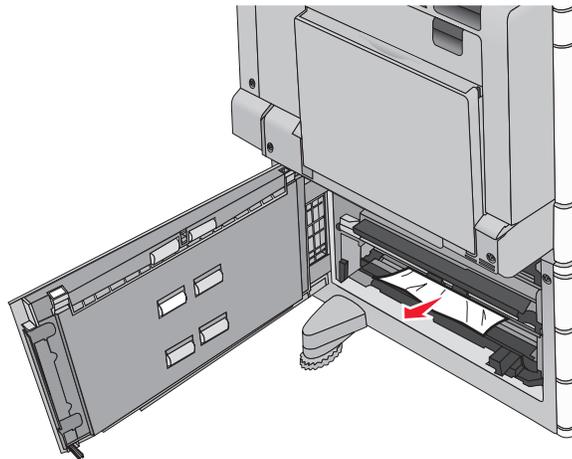


**3** 트레이 1을 닫습니다.

**4** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

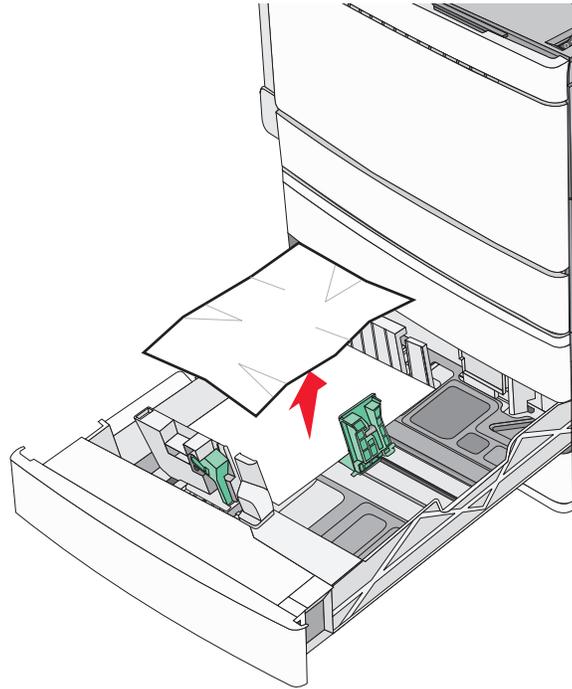
### 옵션 트레이 중 하나의 용지 걸림(트레이 2-4)

**1** 덮개 C를 확인하고, 걸린 용지를 단단히 잡고 당겨서 빼냅니다.



**2** 지정된 트레이를 엽니다.

**3** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



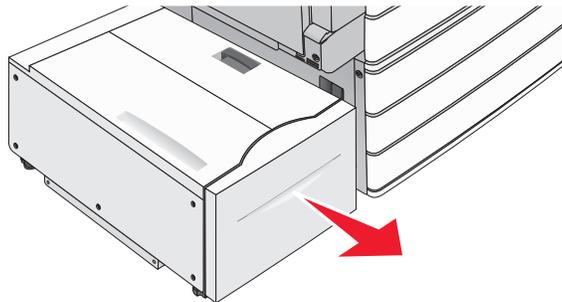
**4** 트레이를 닫습니다.

**5** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

## 트레이 5(대용량 급지 장치)의 용지 걸림

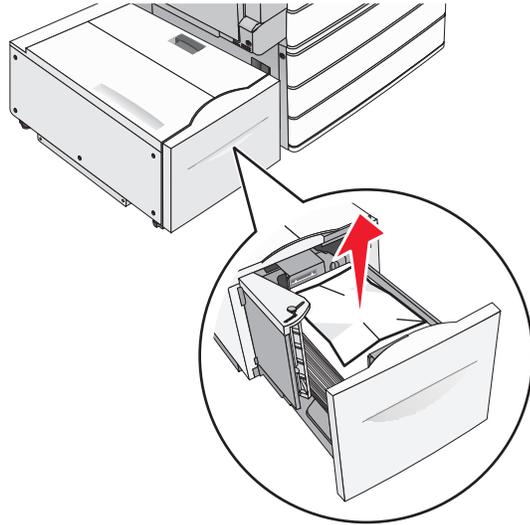
### 트레이 내부 용지 걸림

**1** 트레이가 더이상 나오지 않을 때까지 잡아 당깁니다.



**경고—손상 위험:** 트레이를 너무 세게 잡아 당기지 마십시오. 너무 세게 잡아 당기면 용지함이 무릎을 쳐서 다칠 위험이 있습니다.

**2** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

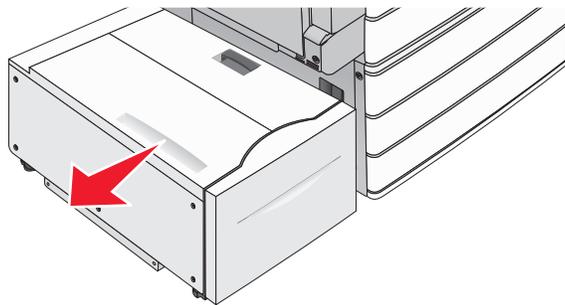


**3** 트레이를 더 이상 들어가지 않을 때까지 밀니다.

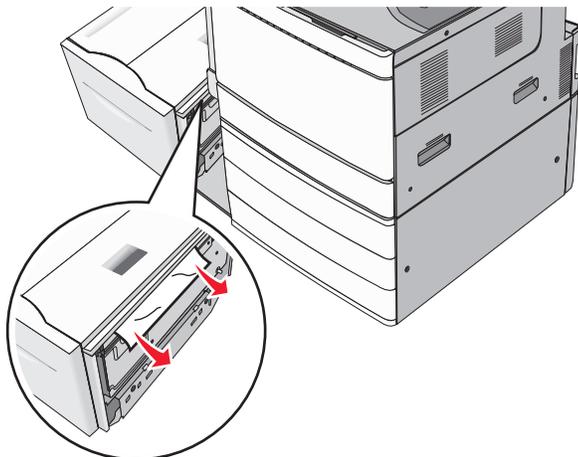
**4** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

**출력함의 용지 걸림**

**1** 정지할 때까지 트레이를 왼쪽으로 이동시킵니다.



**2** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

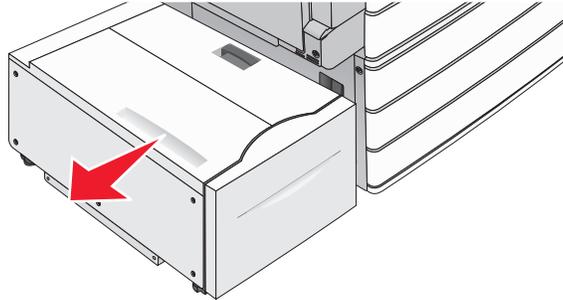


**3** 트레이를 조심스럽게 제자리에 놓습니다.

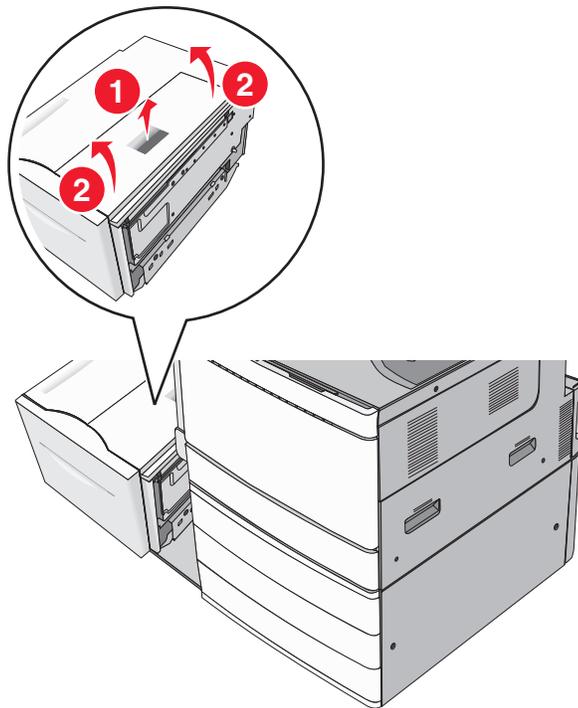
**4** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

**상단 덮개의 용지 걸림**

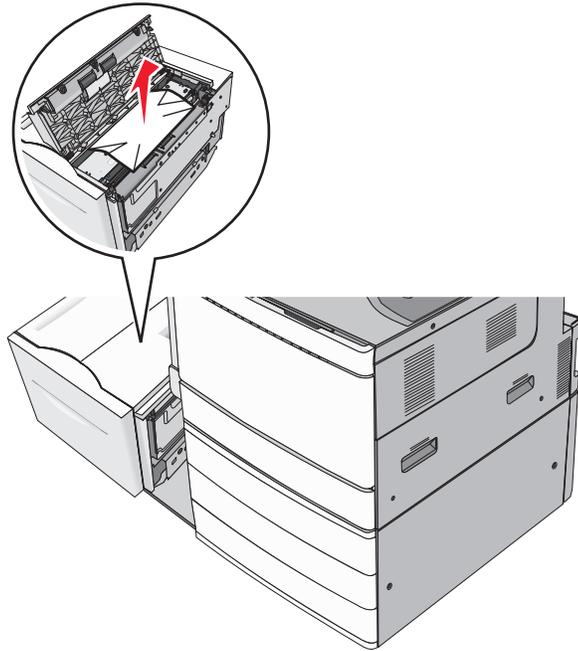
**1** 정지할 때까지 트레이를 왼쪽으로 이동시킵니다.



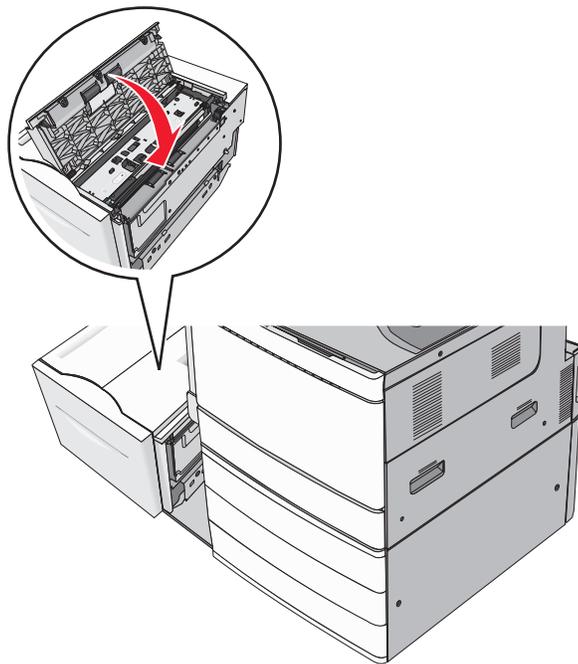
**2** 상단 덮개를 엽니다.



**3** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



**4** 상단 덮개를 닫습니다.

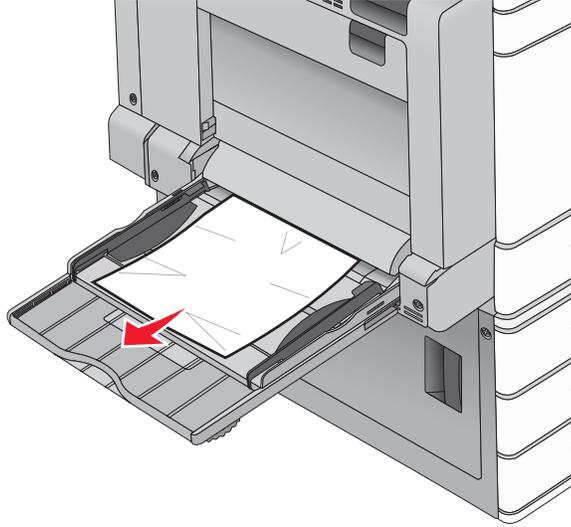


**5** 트레이를 조심스럽게 제자리에 놓습니다.

**6** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

## 250 용지 걸림

1 다용도 급지대에 걸린 용지를 모두 제거합니다.



2 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.

3 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

## 281 용지 걸림

### 뒷개 A에 걸린 용지

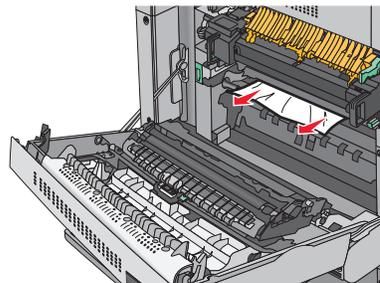
1 뒷개 A를 엽니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 용지가 걸린 위치를 확인한 후 다음과 같이 걸린 용지를 제거합니다.

**a** 퓨저 아래에 걸린 용지가 보이는 경우 용지의 각 면을 단단히 잡고 부드럽게 당겨 빼냅니다.

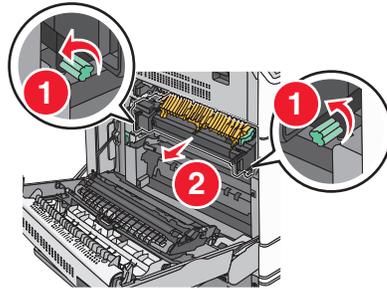
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**b** 용지가 보이지 않으면 퓨저 장치를 빼내야 합니다.

**경고—손상 위험:** 퓨저 장치의 가운데를 만지지 마십시오. 퓨저 장치의 가운데를 만지면 퓨저가 손상됩니다.

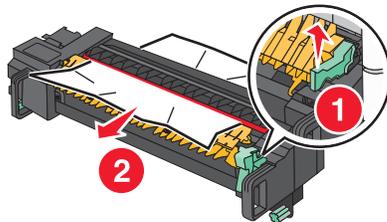
- 1 퓨저 장치 양쪽에 있는 손잡이 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 제거합니다.
- 2 퓨저의 양쪽 손잡이를 들어올린 다음 당겨서 퓨저 장치를 빼냅니다.



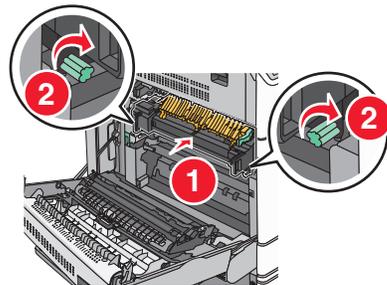
- 3 녹색 레버를 들어 올리고, 용지의 양쪽을 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:**

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 용지가 퓨저 내부에 있는 경우 퓨저 닢 해제 레버를 낮추고 봉투 모드로 전환해야 합니다.
- 걸린 용지를 제거한 후 레버를 올바른 위치로 돌려 놓습니다.



- 4 양쪽 손잡이를 사용하여 퓨저 장치를 정렬한 다음 프린터에 다시 넣습니다.

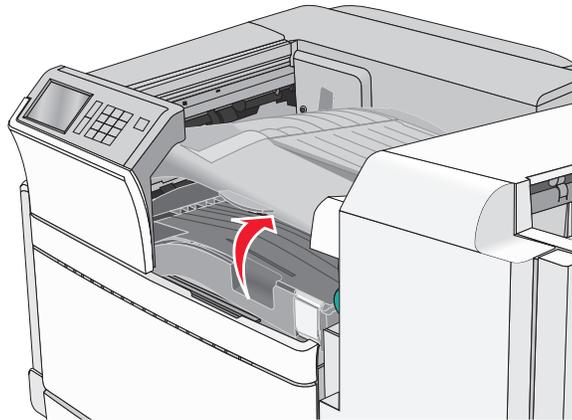


- 3 덮개 A를 닫습니다.

- 4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

### 뒷개 F에 용지 걸림(용지 제거)

1 뒷개 F를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



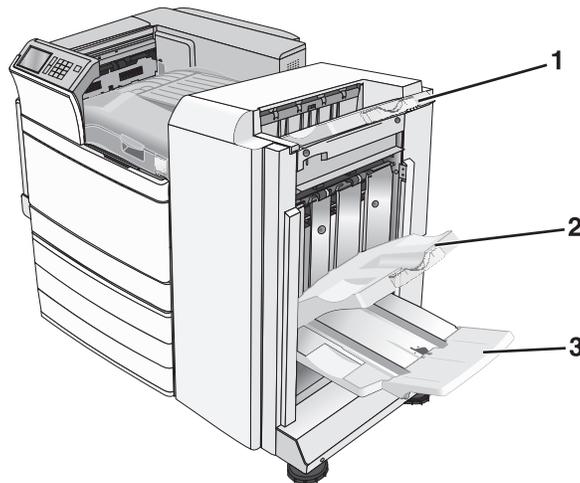
참고: 오른쪽에서 걸린 용지를 제거하기 어려운 경우, 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌립니다.

3 뒷개 F를 닫습니다.

4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

### 4yy.xx 용지 걸림

마무리 장치 출력함에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



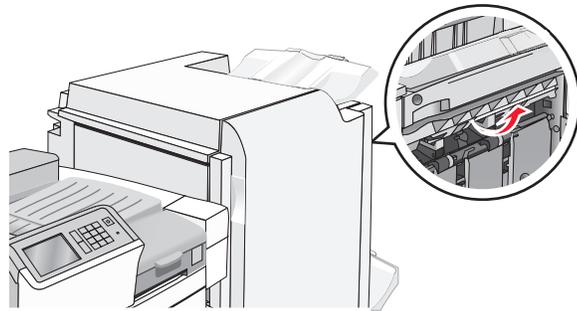
<b>1</b>	기본 마무리 장치 배치대
<b>2</b>	마무리 장치 배치대 1
<b>3</b>	마무리 장치 배치대 2 <b>참고:</b> 마무리 장치 배치대 2는 소책자 마무리 장치를 설치해야만 사용할 수 있습니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

### 뒷개 H에 걸린 용지

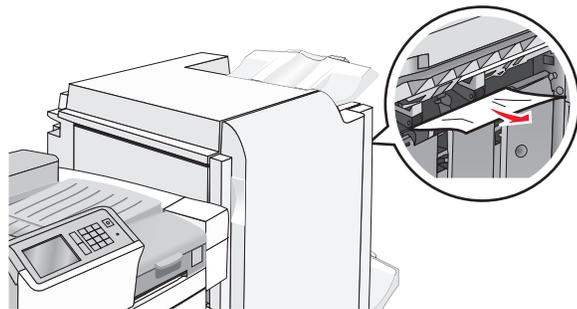
**1** 뒷개 H를 엽니다.

**참고:** 뒷개 H는 마무리 장치 출력함 사이에 있습니다.



**2** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

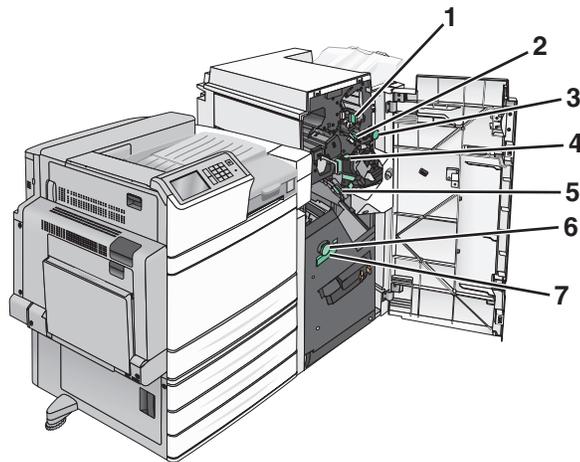
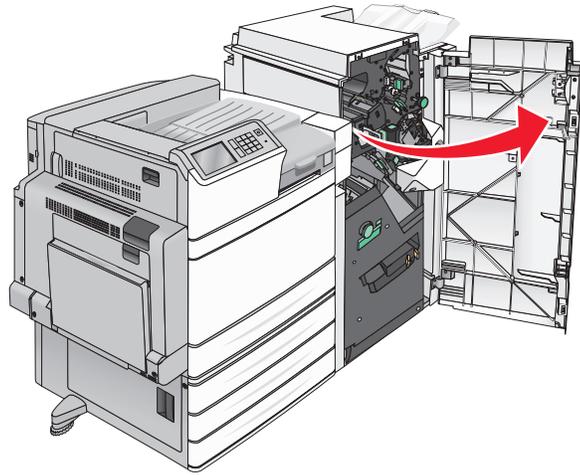


**3** 뒷개 H를 닫습니다.

**4** 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

## 뒷개 G에 걸린 용지

1 뒷개 G를 엽니다.



영역	뒷개, 손잡이 이름
1	뒷개 G1
2	뒷개 G2
3	손잡이 G3
4	뒷개 G4
5	뒷개 G7
6	손잡이 G8
7	손잡이 G9

2 뒷개 G1 레버를 들어 올립니다.

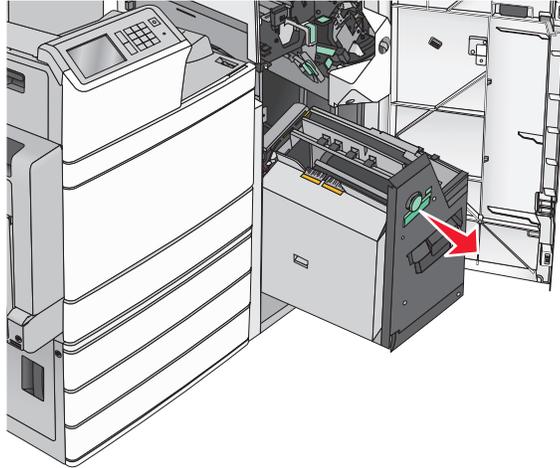
3 걸린 용지를 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 뒷개 G 안에서 걸린 용지를 살짝 당겨 빼낸 다음 용지 조각을 모두 제거해야 합니다.

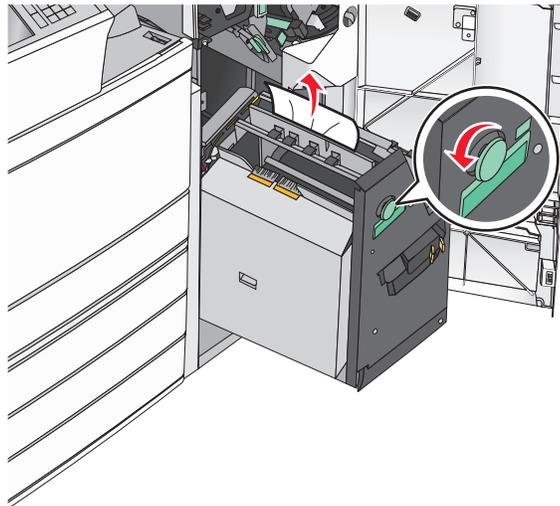
4 뒷개 G2를 오른쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.

**참고:** 롤러에 용지가 걸린 경우, 손잡이 G3을 시계 반대 방향으로 돌리십시오.

- 5 덮개 G4를 아래쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
- 6 덮개 G7를 왼쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
- 7 트레이가 완전히 열릴 때까지 손잡이 G9를 당깁니다.



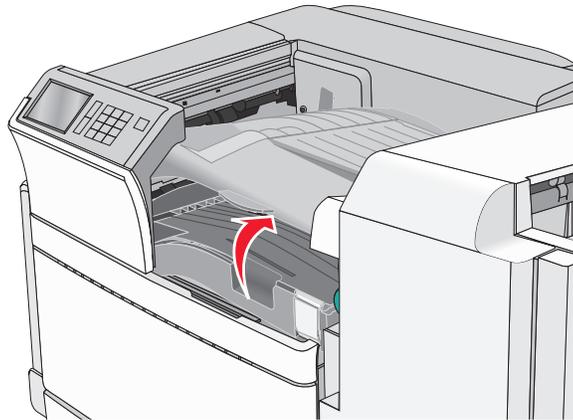
- 8 내부 덮개를 들어 올립니다. 롤러에 용지가 걸린 경우, 손잡이 G8을 반시계 방향으로 돌린 다음 걸린 용지를 제거합니다.



- 9 덮개 G를 닫습니다.
- 10 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

## 뒷개 F에 용지 걸림(용지 제거)

1 뒷개 F를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



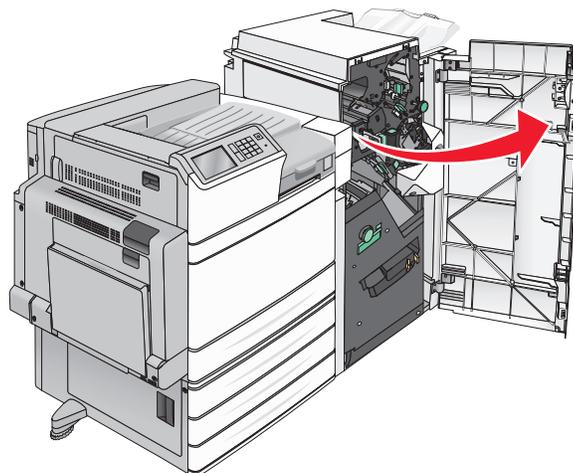
참고: 오른쪽에서 걸린 용지를 제거하기 어려운 경우, 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌립니다.

3 뒷개 F를 닫습니다.

4 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

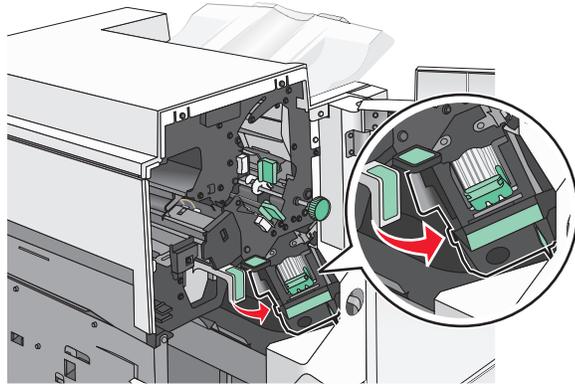
## 455 스테플 걸림

1 뒷개 G를 엽니다.

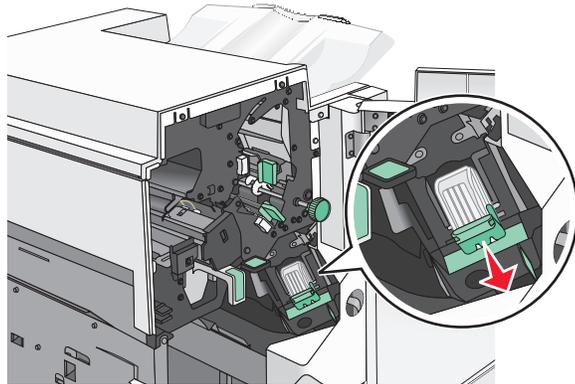


**2** 걸쇠를 눌러 스테플러 개폐구를 엽니다.

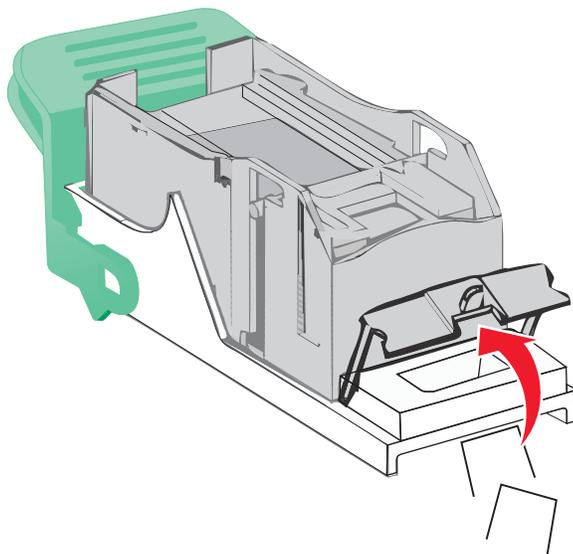
**참고:** 스테플러 덮개는 마무리 장치 뒤에 있습니다.



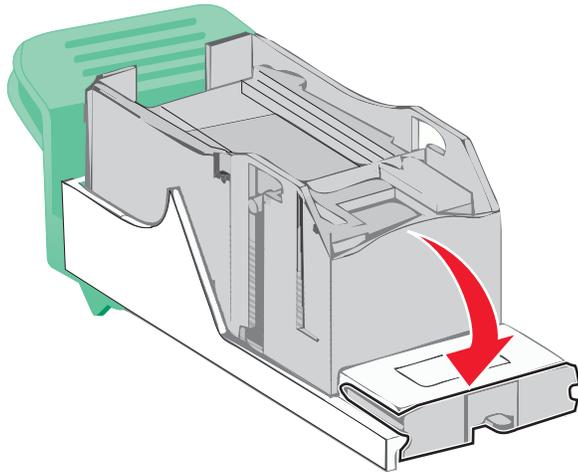
**3** 스테플 카트리지 홀더의 고정 장치를 누르고 나서 홀더를 당겨 프린터에서 뺍니다.



**4** 금속 탭을 사용하여 스테플 보호대를 들어올린 다음 느슨해진 스테플이나 걸린 스테플을 모두 제거합니다.

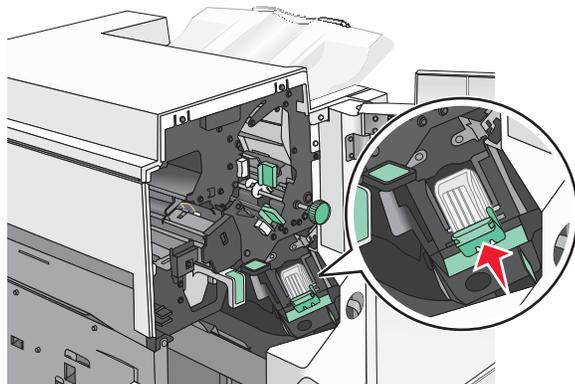


5 스테플 보호대를 닫습니다.



6 스테플 보호대가 **찰칵**하며 제자리로 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

7 스테플 카트리지 홀더가 **찰칵**하며 제자리로 들어갈 때까지 스테플 카트리지 홀더를 다시 확실하게 밀어 넣습니다.



8 스테플러 개폐구를 닫습니다.

9 덮개 G를 닫습니다.

10 필요할 경우, 프린터 제어판에서 **계속, 용지 걸림 해결**을 누릅니다.

## 문제 해결

### 기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

### 프린터 메시지 이해

**플래시 드라이브에 오류가 발생했습니다. 드라이브를 제거하고 다시 넣으십시오.**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 플래시 드라이브를 제거하고 다시 넣습니다.
- 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있으므로 교체해야 할 수도 있습니다.

**배지대 2를 내릴 수 없습니다. 용지를 제거하고 장애물이 있는지 확인하십시오.**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지를 제거하고 배지대에서 장애물을 제거합니다.
- 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

**[paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 **[paper source]** 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 급지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 급지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 맞게 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- **작업 취소**를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 [paper source] 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 금지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 금지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 맞게 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 [paper source] 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 금지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 금지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 맞게 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 [paper source] 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 금지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 금지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 맞게 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]을(를) [paper size] [paper type](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 [paper source] 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 금지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 금지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]를 [paper size] [paper type]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 [paper source] 사용을 눌러 메시지를 무시하고 선택한 금지대에서 인쇄합니다.
- 올바른 크기와 유형의 용지를 금지대에 넣고, 프린터 제어판 용지 메뉴에 용지 크기와 유형이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경, 계속**을 누릅니다.
- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## [src] 방향 또는 용지 고정대 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함의 용지 고정대를 공급된 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.
- 용지 크기 설정과 용지함에 넣은 용지가 일치하는지 다음과 같이 확인합니다.
  - 1 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인합니다.
  - 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 크기 설정을 지정합니다.
    - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 크기를 지정합니다.
    - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다.

## 덮개 [x] 닫기

지정된 덮개를 닫으면 메시지가 사라집니다.

## 덮개 [x] 닫기

지정된 덮개를 닫습니다.

## 디스크 손상

프린터에서 손상된 하드 디스크에 대해 하드 디스크 복구를 시도했지만 하드 디스크를 복구할 수 없습니다. 하드 디스크를 재포맷해야 합니다.

디스크 포맷(Format disk)을 터치하여 프린터 하드 디스크를 재포맷하고 메시지를 없애십시오.

참고: 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

## 홀 펀치 박스 비우기

- 1 홀 펀치 박스를 비웁니다.
 

홀 펀치 박스를 비우는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 추가 정보(More Information)를 터치하십시오.
- 2 마무리 장치에 홀 펀치 박스를 다시 삽입한 다음 계속(Continue)을 터치하여 메시지를 지웁니다.

## USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되었습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 설치합니다.

## USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브가 삽입되었습니다. USB 허브를 제거한 다음 지원되는 허브를 설치합니다.

## 스태이플 카트리지 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 스타이플 카트리지를 삽입합니다.
- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 스타이플 마무리 장치를 사용하지 않고 인쇄합니다.

## 홀 펀치 박스 넣기

마무리 장치에 홀 펀치 박스를 삽입한 다음 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.

## 용지함 [x] 삽입

지정된 용지함을 프린터에 삽입합니다.

## 출력함 [x] 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 출력함을 다음과 같이 설치합니다.
  - 1 프린터를 끕니다.
  - 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
  - 3 지정된 출력함을 설치합니다.
  - 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
  - 5 프린터를 다시 켭니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [src]에 [custom type name] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **용지 적재, 계속(Paper loaded, continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
올바른 종류와 크기의 용지가 있는 용지함이 발견된 경우 해당 용지함의 용지가 사용됩니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 용지함이 발견되지 않은 경우 기본 용지함의 용지가 사용됩니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [src]에 [custom string] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **용지 적재, 계속(Paper loaded, continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
올바른 종류와 크기의 용지가 있는 용지함이 발견된 경우 해당 용지함의 용지가 사용됩니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 용지함이 발견되지 않은 경우 기본 용지함의 용지가 사용됩니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [src]에 [size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **용지 적재, 계속(Paper loaded, continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
올바른 종류와 크기의 용지가 있는 용지함이 발견된 경우 해당 용지함의 용지가 사용됩니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 용지함이 발견되지 않은 경우 기본 용지함의 용지가 사용됩니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [src]에 [type] [size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **용지 적재, 계속(Paper loaded, continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
올바른 종류와 크기의 용지가 있는 용지함이 발견된 경우 해당 용지함의 용지가 사용됩니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 용지함이 발견되지 않은 경우 기본 용지함의 용지가 사용됩니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- **자동 용지 선택**을 눌러 급지대에 들어 있는 용지를 사용합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 수동 공급 장치에 [custom string] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- **자동 용지 선택**을 눌러 급지대에 들어 있는 용지를 사용합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 수동 공급 장치에 [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- **자동 용지 선택**을 눌러 급지대에 들어 있는 용지를 사용합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 공급 장치에 지정된 용지를 넣습니다.
- 각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 자동 용지 선택을 눌러 급지대에 들어 있는 용지를 사용합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 수동 급지대가 [paper size]을(를) 찾음. [paper source] 가이드 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 급지대에 지정된 크기의 용지를 넣으십시오.
- [paper source] 가이드가 용지 크기를 인식하도록 물리적으로 맞춥니다.
- 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

프린터에서 올바른 유형과 크기의 용지가 있는 급지대를 인식한 경우 해당 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 올바른 용지 유형 및 크기의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.

## 스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치에서 지정된 스태플 카트리지를 교체하십시오.
- 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

**참고:** 스태플 카트리지가 교체되거나 잘 들어 있다면 인쇄 작업은 스태플링됩니다.

- 작업 취소를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

## 기본 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

## 출력함 [x]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

## 모든 출력함에서 용지 제거

모든 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우, **계속**을 누르십시오.

## [연결된 출력함 모음 이름]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

## 인쇄 할당량이 초과되었습니다. 인쇄 작업이 취소되었습니다.

인쇄 할당량이 초과되어 인쇄 작업이 취소되었습니다. 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

## 인쇄 할당량이 초과되었습니다. 인쇄 작업이 완료되지 않았습니다.

인쇄 할당량이 초과되어 인쇄 작업이 완료되지 않았습니다. 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

## 대기 작업 복원?

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 하드 디스크에 저장된 대기 작업을 모두 복원하려면 **복원**을 누릅니다.
- 인쇄 작업을 복원하지 않으려면 **복원 안 함**을 누릅니다.

## 포장재 제거, [area name]

지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.

## 일부 보류 작업이 복원되지 않음

**계속(Continue)**을 터치하여 지정된 작업을 삭제합니다.

**참고:** 복원되지 않은 보류 작업이 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

## 지원되지 않는 카메라 모드, 카메라 분리 및 모드 변경

카메라 모드가 PictBridge를 지원하지 않습니다.

카메라를 분리하고 모드를 변경한 다음 카메라를 프린터에 다시 연결합니다.

## 지원되지 않는 디스크

지원되지 않는 디스크가 삽입되었습니다. 지원되지 않는 디스크를 제거한 다음 지원되는 디스크를 설치하십시오.

## 31.xx 불량/누락된 [color] 카트리지

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 1 지정된 잉크 카트리지를 제거했다가 다시 설치합니다.  
잉크 카트리지를 제거하는 방법을 알아 보려면 **기타 정보(More Information)**를 터치합니다.

- 2 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.

**참고:** 메시지가 지워지지 않는 경우 결함이 있는 잉크 카트리지를 교체합니다.

## 32.xx 장치에서 지원하지 않는 [색상] 카트리지 부품 번호

지원되지 않는 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 끼우십시오.

## 34 잘못된 용지 크기, [paper source] 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 알맞은 급지대에 적절한 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.
- 급지대 1의 휠이 급지대에 넣은 용지 크기로 설정되어 있는지 확인합니다. 용지 크기가 인쇄하려는 문서와 일치하는지 확인합니다.
- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 다른 급지대를 사용하여 인쇄합니다.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자 설정에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 공급 장치 크기가 **Universal**로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 34 잘못된 용지 유형, [paper source] 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 알맞은 급지대에 적절한 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.
- 급지대 1의 휠이 급지대에 넣은 용지 유형으로 설정되어 있는지 확인합니다. 용지 유형이 인쇄하려는 문서와 일치하는지 확인합니다.
- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 다른 급지대를 사용하여 인쇄합니다.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자 설정에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 공급 장치 유형이 **Universal**로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다..

## 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 데이터 저장을 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 누릅니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. **준비**가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치합니다.

## 37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기 작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

**계속**을 눌러 메시지를 지웁니다.

### 37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 삭제됨

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 대기 작업을 삭제했습니다.

계속을 눌러 메시지를 지웁니다.

### 37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄하려면 **계속**을 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

### 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 조각 모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 누릅니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

### 38 메모리 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **작업 취소**를 눌러 메시지를 없앱니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

### 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

### 40 [색상] 잘못된 리필, 카트리지 교체

해당 카트리지를 교체하여 인쇄를 계속하십시오.

### 51 결함 있는 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

## 52 플래시 메모리의 여유 공간이 충분하지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

## 53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 조각 모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 누릅니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

## 54 직렬 옵션 [x] 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 직렬 케이블이 올바르게 연결되어 있으며 직렬 포트에 맞는 케이블인지 확인합니다.
- 직렬 인터페이스 매개변수(프로토콜, 보오, 패리티 및 데이터 비트)가 프린터 및 호스트 컴퓨터에 올바르게 설정되어 있는지 확인합니다.
- **계속(Continue)**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.

## 54 기본 네트워크 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 계속 인쇄합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(플래시)합니다.

## 54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.
- 프린터의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(업데이트)합니다.

## 55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 꺼낸 후 지원되는 카드로 교체합니다.

- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 56 병렬 포트 [x] 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.  
병렬 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

## 56 직렬 포트 [x] 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.  
직렬 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

## 56 기본 USB 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지웁니다.  
USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

## 56 기본 병렬 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지웁니다.  
병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

## 56 USB 포트 [x] 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.  
USB 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- USB 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

## 57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터에 변경 사항이 발생하여 대기 작업이 무효화되었습니다. 가능한 변경 사항에는 다음이 포함됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 용지 입력 옵션이 제거되었습니다.

- USB 포트에 있는 장치의 데이터를 사용하여 인쇄 작업을 생성했는데 이 장치가 더 이상 USB 포트에 없습니다.
- 다른 프린터 모델에 설치하는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

계속(Continue)을 눌러 메시지를 지우십시오.

## 58 설치된 디스크가 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 불필요한 디스크를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 초과된 플래시 메모리를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 58 연결 금지대 너무 많음

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가적인 용지함을 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 59 호환되지 않는 금지대 [x]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 금지대를 제거합니다.
- 메시지를 지우고 지정된 금지대를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 선택합니다.

## 61 결함 있는 디스크 제거

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 프린터 하드 디스크를 제거합니다.
- 다른 프린터 하드 디스크를 설치한 후 프린터 하드 디스크가 필요한 작업을 수행하십시오.

## 62 디스크 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 없애고 계속 진행합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 프린터 하드 디스크를 설치합니다.

## 80 예정된 유지보수 [x]

고객 지원에 연락하여 해당 메시지에 대해 문의하십시오. 프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다.

## 80 [paper source]의 용지 픽업 롤러 교체, 급지대 1의 부품과 지침 사용

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속 - 나중에 교체**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

**참고:** 용지 픽업 롤러가 마모되었거나 결함이 있으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 마모되었거나 결함이 발생한 용지 픽업 롤러를 교체한 후 **롤러 교체 완료**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

## 82.xx 폐토너통 교체

- 1 폐토너통을 교체합니다.

폐토너통을 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보(More Information)**를 터치하십시오.

- 2 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

## 82.xx 폐토너통이 거의 다 참

즉시 새 폐토너통을 주문하십시오.

- 1 폐토너통을 교체합니다.

폐토너통을 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보(More Information)**를 터치하십시오.

- 2 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

## 82.xx 폐토너통 없음

폐토너통을 프린터에 다시 삽입합니다.

## 84 지원되지 않는 [color] 포토컨덕터

해당 포토컨덕터를 꺼낸 후 지원되는 포토컨덕터를 설치합니다..

## 84.xx [color] 포토컨덕터 부족

- 1 교체용 PC 장치를 즉시 주문합니다.
- 2 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 새 포토컨덕터를 설치합니다.
- 3 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

## 84.xx [color] 포토컨덕터 없음

교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 지정된 색상의 포토컨덕터 장치를 설치합니다.

## 84.xx [color] 포토컨덕터 교체

- 1 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 포토컨덕터를 교체합니다.
- 2 프린터 제어판에서 계속을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

## 88.xx [color] 카트리지 부족

- 1 교체용 토너 카트리지를 즉시 주문합니다.
- 2 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

참고: 88.xxx [color] 카트리지 매우 부족 메시지가 나타날 때까지 계속 인쇄합니다.

## 88.xx [Color] 카트리지 매우 부족

지정된 잉크 카트리지 매우 부족합니다. 교체용 토너 카트리지 없는 경우 즉시 새 카트리지를 주문합니다.

- 1 잉크 카트리지를 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보(More Information)**를 누릅니다
- 2 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

## 88 [color] 카트리지 교체

해당 토너 또는 토너 카트리지 비었습니다.

- 1 해당 카트리지를 교체합니다.  
카트리지를 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 누릅니다.
- 2 계속을 눌러 메시지를 없애고 계속 인쇄합니다.

## 1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드

30초 후에 메시지가 자동으로 지워지고 펌웨어 카드의 다운로드 에뮬레이터가 비활성화됩니다.

## 인쇄 문제 해결

### 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음

PDF 파일에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되었을 수 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 2 프린터 아이콘 > 고급 > 이미지로 인쇄 > 확인 > 확인을 누릅니다.

### 프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

자가 테스트 수행 중 및 준비 메시지가 나타나지 않으면 프린터의 전원을 끄고 고객 지원 부서에 문의하십시오.

### USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

플래시 드라이브가 지원되는지 확인하십시오.

### 인쇄 작업이 인쇄되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

#### 프린터에 문제가 없는지 확인

프린터 제어판에서 상태를 확인합니다. 필요한 경우 복원 지침을 따릅니다.

#### 프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다.

#### 누락되었거나 교체해야 하는 소모품이 없는지 확인합니다.

소모품을 제거한 후 다시 설치하거나 교체합니다.

#### 표준 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

#### 급지대가 비어 있는지 확인

급지대에 용지를 넣으십시오.

#### 올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- 프린터가 USB 포트를 통해 컴퓨터에 연결된 경우, 지원되는 운영 체제를 실행 중인지 그리고 호환되는 프린터 소프트웨어를 사용 중인지 확인합니다.

### 내부 인쇄 서버가 제대로 작동 중인지 확인

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어는 Lexmark 웹 사이트(<http://support.lexmark.com>)를 참조하십시오.

권장되는 **USB, 직렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.**

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 (<http://support.lexmark.com>)를 참조하십시오.

**프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.**

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다.

자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

## 기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 부분 작업, 작업 없음 또는 빈 페이지 인쇄

인쇄 작업에 포매팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.

- 인쇄 작업을 삭제한 다음 계속 인쇄하십시오.
- PDF 문서의 경우, PDF를 재생성한 다음 다시 인쇄하십시오.

인터넷에서 인쇄하는 경우 프린터에서 여러 작업 제목을 중복된 것으로 인식하여 첫 제목을 제외한 모든 작업을 삭제할 수 있습니다.

- Windows 사용자의 경우 인쇄 인쇄 등록 정보를 엽니다. 인쇄 및 보류 대화 상자에서 사용자 번호(PIN)를 입력하기 전에 사용자 이름 텍스트 상자 아래에 있는 "중복 문서 보관" 확인란을 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 각 인쇄 작업을 저장하고 작업마다 서로 다른 이름을 지정한 후 각 작업을 프린터로 보냅니다.

**프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.**

대기 작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

## 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**인쇄 작업의 복잡성을 줄입니다.**

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 인쇄 작업 페이지 수를 줄입니다.

**페이지 보호(Page Protect) 설정을 해제합니다.**

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > **설정(Settings)** > **일반 설정(General Settings)** > **인쇄 복구(Print Recovery)** > **페이지 보호(Page Protect)** > **끄기(Off)** > 

### 환경 설정 변경

환경 보호 모드(Eco-Mode) 또는 저소음 모드(Quiet Mode) 설정을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다.

## 잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

### 용지 유형 및 용지 크기 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 전송하기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

## 잘못된 문자 인쇄

- 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 디스플레이에 **16진 준비**가 나타나면 **16진 출력 모드**를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 **16진 출력 모드**를 종료하십시오.
- 네트워크와 USB 메뉴에서 스마트 스위치 설정이 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

## 급지대 연결이 작동하지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 연결된 각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

### 동일한 용지 크기 및 용지 유형 설정을 사용합니다.

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

**참고:** 표준 550장 급지대 및 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

## 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

**참고:** 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

## 예기치 않게 페이지가 나뉘짐

인쇄 시간 초과 값을 높게 설정하십시오.

- 1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 일반 설정 > 제한 시간

- 2 원하는 값이 나타날 때까지 인쇄 제한시간 옆에 있는 왼쪽 또는 오른쪽 화살표를 누릅니다.
- 3 저장을 누릅니다.

## 기본 화면 응용 프로그램 문제 해결

### 응용 프로그램 오류 발생

시스템 로그에서 세부 정보 확인

- 1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다.  
프린터의 IP 주소나 호스트 이름을 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.
  - 프린터 제어판 기본 화면 또는 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 정보를 확인합니다.
  - 네트워크 설정 페이지나 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 정보를 찾습니다.
- 2 설정 또는 구성을 클릭합니다.
- 3 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 시스템 탭 > 로그를 클릭합니다.
- 4 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다.
- 5 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택하고 저장을 클릭합니다.

스캔할 파일 이름의 기존 사용 여부 확인

스캔할 파일을 다른 응용 프로그램이나 사용자가 열지 않았는지 확인합니다.

오류를 방지하려면 수신지 구성 설정에서 "시간 표시 추가" 또는 "기존 파일에 덮어쓰기" 중 하나를 선택해야 합니다.

스캔 설정 조정

수신지 구성 설정에서 스캔 설정을 낮춥니다. 예를 들어, 스캔 해상도를 낮추거나 컬러를 비활성화하거나 내용 유형을 문자로 변경할 수 있습니다.

## 고객 지원 센터

문제를 해결할 수 없는 경우 고객 지원에 문의하십시오.

## 양식 및 즐겨찾기 문제 해결

### 양식을 사용할 수 없거나 양식이 작동하지 않습니다.

#### 해당 양식에 대한 즐겨찾기가 즐겨찾기 루트 폴더에 있는지 확인

해당 양식에 대한 즐겨찾기가 즐겨찾기 폴더의 하위 폴더에 생성된 경우 양식 솔루션에서 이 즐겨찾기를 사용할 수 없습니다. 즐겨찾기를 삭제하고 즐겨찾기 루트 폴더 아래에 다시 생성합니다.

#### 즐거찾기가 올바른 위치를 명시하는지 확인

프린터에서 즐겨찾기를 허가하지 않습니다. 즐겨찾기를 생성할 때 지정한 URL이나 네트워크 위치가 잘못된 경우 프린터에서 해당 문서에 액세스할 수 없습니다.

#### 즐거찾기가 양식 및 즐겨찾기에 생성되었는지 확인

즐거찾기가 다른 응용 프로그램을 사용하여 생성된 경우 양식 및 즐겨찾기에서 액세스할 수 없습니다.

### 네트워크 수신지의 작동이 중지되었거나 네트워크 수신지가 유효하지 않음

#### 프린터 인증이 구성되어 있는지 확인

응용 프로그램이 MFP 인증 자격 증명을 사용하도록 구성되어 있는 경우 프린터 인증 설정은 내장 웹 서버에서 구성되어야 합니다.

프린터 인증 설정 구성에 대한 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 *내장 웹 서버 관리자 설명서*를 참조하십시오.

#### 수신지가 공유되어 있는지, 수신지에 유효한 네트워크 주소가 있는지 확인

폴더나 원본 파일이 네트워크를 통해 공유되도록 설정되었는지 확인합니다.

수신지가 이동되었다면 네트워크 주소도 변경되었을 수 있습니다. 내장 웹 서버에서 수신지 네트워크 주소에 액세스할 수 있습니다.

#### 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인

모든 적합한 네트워크 케이블이 확실하게 연결되어 있는지 및 프린터의 네트워크 설정이 올바르게 구성되어 있는지 확인합니다. 프린터 네트워크에 대한 자세한 내용은 프린터에 제공된 *소프트웨어 및 설명서 CD*의 *네트워킹 설명서*를 참조하십시오.

#### 원본 파일과 프린터가 서로 다른 도메인에 있는 경우 도메인 정보가 지정되어 있는지 확인

원본 파일이 프린터와 다른 도메인에 존재하는 경우 응용 프로그램 구성 페이지에서 수신지를 편집하고 네트워크 주소와 네트워크 도메인 필드에 적절한 도메인 정보를 입력할 수 있습니다. 원본 파일이 있는 컴퓨터의 네트워크 주소를 모르는 경우 시스템 지원 담당자에 문의하십시오.

또한 프린터 네트워크 설정 아래 있는 도메인 검색 순서 목록에 도메인 이름을 추가할 수 있습니다.

#### 관련 자세한 내용은 시스템 로그를 확인

- 1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다.

프린터의 IP 주소나 호스트 이름을 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판 기본 화면 또는 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 정보를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지나 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 정보를 찾습니다.

- 2 설정 또는 구성을 클릭합니다.
- 3 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) 또는 **Embedded Solutions**를 클릭합니다.
- 4 시스템 탭 > 로그를 클릭합니다.
- 5 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다.
- 6 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택하고 **저장**을 클릭합니다.

## 옵션 문제 해결

### 옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

#### 프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

#### 해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

#### 옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 목록에 없으면 다시 설치하십시오. 자세한 정보는 옵션과 함께 제공되는 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 방문하여 옵션 지침 안내서를 확인하십시오.

#### 옵션이 선택되어 있는지 확인

인쇄 중인 컴퓨터에서 옵션을 선택합니다.

자세한 내용은 [40 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)를 참조하십시오.

## 용지함 문제

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

#### 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.

- 1 용지함을 엽니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.
- 3 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 용지함이 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.

**프린터를 재설정합니다.**

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

**용지함이 올바르게 설치되었는지 확인합니다.**

용지함이 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 용지함에 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 용지함이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 용지함을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 용지함에 포함된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>으로 이동하여 용지함 지침 설명서를 참조하십시오.

## 2,000장 서랍식 용지함 문제

**서랍식 용지함 연결 확인**

2,000장 서랍식 용지함이 프린터에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.

**용지 넣기**

용지함이 비어 있으면 용지함 또는 공급 장치에 용지를 넣습니다.

**용지 걸림 해결**

용지함 또는 공급 장치의 측면 도어를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

**용지 걸림 예방**

- 용지를 구부립니다.
- 서랍식 용지함이 제대로 설치되었는지 확인합니다.
- 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 넣은 용지가 용지함에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인합니다.
- 용지 또는 특수 용지가 사양에 맞고 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 용지 크기에 맞게 고정대가 위치해 있는지 확인합니다.

## 메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

## 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

## 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음

프린터 하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

## Internal Solutions Port가 올바르게 설치되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### ISP(Internal Solutions Port) 연결 확인

ISP가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.

### 케이블 확인

올바른 케이블을 사용 중이고 케이블이 ISP(Internal Solutions Port)에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.

### 네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 **소프트웨어 및 설명서 CD**의 **네트워킹 설명서**를 참조하십시오.

## 내장형 프린트 서버가 올바르게 설치되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 프린트 서버 연결 확인

- 내장형 프린트 서버가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

### 네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 1 **소프트웨어 및 설명서 CD**를 엽니다.
- 2 **추가(Additional)**를 누릅니다.
- 3 이 CD의 제품 정보 아래에서 **네트워킹 설명서**를 선택합니다.

## USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음

### USB/병렬 인터페이스 카드 연결 확인

USB/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

### 케이블 확인

정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

## 금지 문제 해결

### 용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**용지를 확인하십시오.**

권장 용지 및 특수 매체를 사용하십시오. 자세한 내용은 용지 및 특수 매체 지침에 대한 장을 참조하십시오.

**용지 금지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인**

넣은 용지가 금지대 또는 다용도 금지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

**용지 가이드 확인**

금지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

**습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.**

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

### 걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

**용지 경로 점검**

용지 경로에 걸린 용지가 있습니다. 전체 용지 경로에서 걸린 용지를 치운 다음 **계속**을 누르십시오

### 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

**용지 걸림 복구 켜기**

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



> **설정(Settings)** > **일반 설정(General Settings)** > **인쇄 복구(Print Recovery)**

2 켜기(On) 또는 자동(Auto)이 표시될 때까지 **용지 걸림 복구(Jam Recovery)**를 터치합니다.

3 을 터치합니다.

## 인쇄 품질 문제 해결

여기에 표시된 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 고객 지원에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

### 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**잉크 카트리지의 포장재를 모두 제거했는지 확인합니다.**

카트리지를 꺼내어 포장재를 제거했는지 확인하십시오. 카트리지를 다시 설치합니다.

**토너 또는 잉크 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인**

**88.xx [색상] 카트리지 부족(88.xx [color] cartridge low)**이라고 표시되면 네 가지 카트리지 모두 토너가 고르게 분포되도록 합니다.

**1** 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

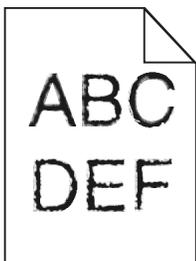
**2** 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 확실히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.

**3** 카트리지를 다시 넣습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 인쇄되지 않는 색상의 카트리지를 교체합니다.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

### 문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시오.

## 이미지가 잘림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**가이드를 확인하십시오.**

금지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

### 용지 크기 설정 확인

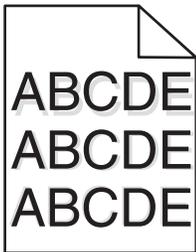
용지 크기 설정과 금지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

## 컬러 페이지에 가는 수평 선이 나타남

컬러 집중도가 높은 사진이나 페이지에 가는 수평 선이 나타날 수 있습니다. 이 문제는 프린터가 저소음 모드일 때 발생할 수 있습니다. 이 문제를 해결하려면 저소음 모드를 **꺼짐(이미지/사진)**으로 설정하십시오.

## 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



**용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.**

용지 유형과 무게 설정이 금지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 전송하기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정하십시오.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정하십시오.

**포토컨덕터 장치에 결함이 없는지 확인**

결함이 있는 포토컨덕터 장치를 교체합니다.

### 토너 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인

**88.xx [color]** 카트리지 부족이 나타나면 토너 카트리지를 흔들어 토너가 균일하게 분산되도록 합니다.

**1** 토너 카트리지를 제거하십시오.

**경고—손상 위험:** PC 장치 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

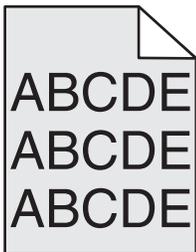
**2** 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.

**3** 토너 카트리지를 다시 놓습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 토너 카트리지를 교체합니다.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

### 인쇄물에 회색 배경이 생김



배경 농도 또는 제거 설정을 확인합니다.

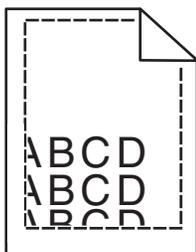
다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 농도를 밝은 설정으로 조정합니다.
- 배경 제거 설정을 높입니다.

잉크 카트리지가 닳았거나 결함이 있는지 확인

잉크 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다.

### 여백이 잘못됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**용지 고정대 확인**

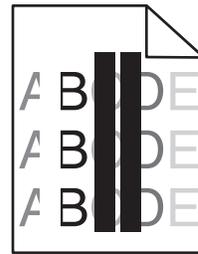
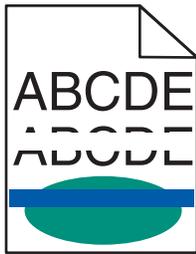
용지함에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

### 용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

### 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

#### 토너 카트리지에 결함이 없는지 확인

결함이 있는 토너 카트리지를 교체합니다.

#### 포토컨덕터 장치에 결함이 없는지 확인

결함이 있는 포토컨덕터 장치를 교체합니다.

#### 전송 모듈에 결함이 없는지 확인

전송 모듈에 결함이 있을 경우 교체합니다.

#### 프린터 헤드 렌즈 청소

- 1 전면 덮개를 열고 내부 커버를 엽니다.
- 2 프린터 헤드 와이퍼를 찾습니다.
- 3 프린터 헤드 와이퍼를 멈출 때까지 살짝 당겨 빼내고 다시 천천히 제자리로 밀어 넣습니다.
- 4 나머지 프린터 헤드 렌즈 3개를 청소합니다.

## 용지 알림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지 종류 및 중량 설정 확인

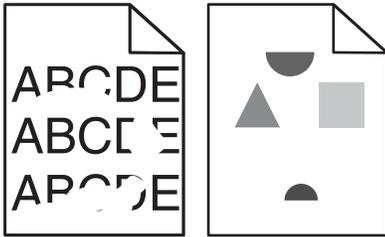
용지 종류와 중량 설정이 트레이 또는 공급 장치에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 및 용지 중량 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 용지 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

### 새 용지 넣기

습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

## 불규칙하게 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 새로운 포장 묶음의 용지 넣기

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

### 용지 종류 및 중량 설정 확인

용지 종류와 중량 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 용지 종류(Paper Type) 및 용지 중량(Paper Weight) 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 용지 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

### 마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지

### 잉크 카트리지에 결함이 없는지 확인

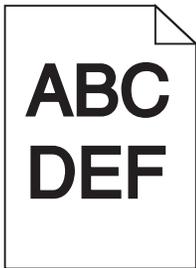
잉크 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다.

**전송 벨트에 결함이 없는지 확인**

전송 벨트에 결함이 있을 경우 교체합니다. 자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

**퓨저에 결함이 없는지 확인**

퓨저에 결함이 있을 경우 교체합니다. 자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

**인쇄가 너무 어두움**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**농도, 밝기 및 대비 설정 확인**

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 어둡거나 대비 설정이 너무 높을 수 있습니다.

- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경합니다.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경합니다.
- Macintosh 사용자의 경우:
  - 1 파일 > 인쇄를 선택합니다.
  - 2 "방향 그림" 메뉴에서 프린터 기능을 선택합니다.
  - 3 낮은 값의 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 선택합니다.

**새 용지 넣기**

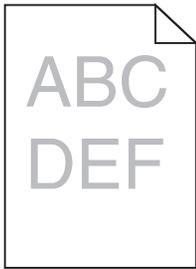
습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

**마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지****용지 유형 설정 확인**

용지 유형 설정이 급지대 또는 공급 장치에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인합니다.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 확인합니다.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자에서 이러한 설정을 확인합니다.

## 너무 밝게 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 농도, 밝기 및 대비 설정 확인

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮을 수 있습니다.

- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경합니다.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경합니다.
- Macintosh 사용자의 경우:
  - 1 파일 > 인쇄를 선택합니다.
  - 2 방향 그림 드롭다운 메뉴에서 프린터 기능을 선택합니다.
  - 3 더 높은 값의 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 선택합니다.

### 새 용지 넣기

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

### 마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지

### 용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정이 급지대 또는 공급 장치에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인합니다.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 확인합니다.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자에서 이러한 설정을 확인합니다.

## 페이지에 반복되는 결함이 나타남

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 포토 컨덕터 장치에 결함이 없는지 확인

표시가 한 페이지에 하나의 색상으로만 여러 번 반복적으로 나타나는 경우 포토컨덕터 장치에 결함이 있을 수 있습니다.

- 결함 간격이 94.2 mm (3.71 in.) 또는 37.68 mm (1.48 in.)마다 나타나는 경우 포토컨덕터 장치를 교체하십시오.

### 퓨저에 결함이 없는지 확인

표시가 모든 색상으로 반복적으로 나타나는 경우 퓨저에 결함이 있을 수 있습니다.

- 결함의 발생 간격이 141 mm(5.55 인치)인 경우 퓨저를 교체하십시오.

## 기울어져 인쇄됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 길이 및 폭 가이드를 조절합니다.

- 가이드가 용지 묶음과 너무 멀리 떨어져 있지 않은지 확인합니다.
- 가이드가 용지 묶음을 너무 약하게 누르고 있지 않은지 확인합니다.

### 용지를 확인하십시오.

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

### 프린터가 청결한지 종이 분진으로 오염되어있지 않은지 확인

#### 프린터 외관 청소

- 1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.

**경고—손상 위험:** 프린터 외부를 청소 시에 감전을 피하기 위해, 청소하기 전에 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리하십시오.

- 2 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

- 3 깨끗하고 보풀 없는 천을 물에 적십니다.

**경고—손상 위험:** 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.

- 4 프린터 외관만 닦고 표준 출력함에 낀 잔여 잉크를 제거하도록 하십시오.

**경고—손상 위험:** 젖은 천으로 프린터 내부를 청소하면 프린터에 손상을 입힐 수 있습니다.

- 5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 용지 지지대와 표준 출력함이 건조된 상태인지 확인하십시오.

### 용지 급지 롤러가 청결한지 먼지로 오염되어있지 않은지 확인하십시오.

- 1 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

- 2 용지 급지 롤러를 제거합니다.

**참고:** 용지 급지 롤러 제거 및 재설치 방법을 알아 보려면 급지대 1의 구획 상자 안에 롤러와 함께 제공된 설치 안내서를 참조하십시오.

- 3 깨끗하고 보풀 없는 천을 물에 적십니다.

- 4 용지 급지 롤러를 닦습니다.

**경고—손상 위험:** 고무 부분을 만지지 마십시오. 롤러가 손상됩니다.

- 5 용지 급지 롤러를 다시 설치합니다.

**참고:** 닳거나 결함이 있는 용지 급지 롤러는 반드시 교체하십시오.

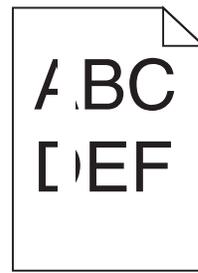
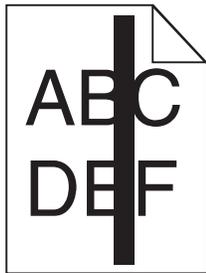
## 한 색으로 채워진 페이지



포토컨덕터에 결함이 없는지, 올바르게 설치되었는지 확인

포토컨덕터를 제거한 후 다시 설치하십시오. 문제가 지속되면 포토컨덕터를 교체해야 합니다.

## 투명 용지 또는 용지에 검정색 또는 흰색 줄무늬가 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**채우기 패턴이 올바른지 확인합니다.**

채우기 패턴이 잘못된 경우 소프트웨어 프로그램에서 다른 채우기 패턴을 선택합니다.

**용지 유형을 확인합니다.**

- 권장된 투명 용지만 사용하십시오.
- 용지 유형(Paper Type) 설정이 용지함 또는 공급 장치에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.
- 용지 질감(Paper Texture) 설정이 용지함 또는 공급 장치에 넣은 용지 유형 또는 특수 용지에 맞는 지 확인합니다.

**잉크 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인**

**88.xx [색상] 카트리지 부족(88.xx [color] cartridge low)**이 표시되면 잉크 카트리지를 흔들 어 토너가 균일하게 분포되도록 합니다.

**1** 잉크 카트리지를 꺼냅니다.

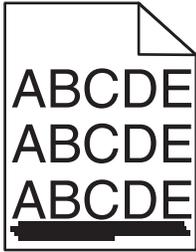
**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

**2** 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 확실히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.

**3** 잉크 카트리지를 다시 넣습니다.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

## 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 다른 급지대 선택

- 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 기본 급지대(Default Source)를 선택합니다.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

### 잉크 카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있지 않은지 확인

잉크 카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있을 경우 교체합니다.

## 페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 토너 카트리지가 올바르게 설치되어 있는지, 결함이 없는지 확인

결함이 있는 토너 카트리지를 다시 설치하거나 교체하십시오.

### 전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는지 확인

전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는 경우 교체합니다.

### 포토컨덕터 장치가 닳았거나 결함이 있는지 확인

포토컨덕터 장치가 닳았거나 결함이 있는 경우 교체합니다.

### 퓨저가 닳았거나 결함이 있는지 확인

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다.

### 프린터를 최근에 재조정했는지 확인

품질 메뉴에서 색상 조정을 수행합니다.

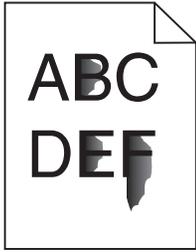
### 응용 프로그램이 흰색에 가까운 배경을 지정하지 않았는지 확인

응용 프로그램 설정을 확인합니다.

### 용지 경로에 토너가 없는지 확인

고객 지원에 도움을 요청합니다.

## 토너가 쉽게 지워짐



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지 종류 및 중량 설정 확인

용지 종류와 중량 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 용지 종류(Paper Type) 및 용지 중량(Paper Weight) 설정을 확인합니다. 용지 중량(Paper Weight) 설정을 보통(Normal)에서 고중량(Heavy)으로 변경합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 용지 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

### 용지 질감(Paper Texture) 설정을 확인합니다.

프린터 제어판 메뉴에서 용지 질감(Paper Texture) 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인하십시오. 필요한 경우 용지 질감(Paper Texture) 설정을 보통(Normal)에서 거친 용지(Rough)로 변경합니다.

### 퓨저가 닳았거나 결함이 있는지 확인

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다. 자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

## 투명 용지 인쇄 품질이 열악함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 투명 용지 확인

프린터 사양에 맞는 투명 용지만 사용하십시오.

### 용지 종류 설정 확인

용지 유형이 투명 용지로 설정되어 있는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

## 컬러 품질 문제 해결

이 섹션에서는 색상에 관한 기본적인 질문에 답하고, 품질 메뉴에서 제공하는 여러 기능을 사용하여 일반적인 색상 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

### 컬러 인쇄에 대한 FAQ

#### RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강(Red), 초록(Green), 파랑(Blue)의 3가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강색과 초록색을 합치면 노랑색이 나옵니다. TV와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

#### CMYK 색상이란 무엇입니까?

청록색, 자홍색, 노랑색 및 검정색(CMYK 색상이라고도 함) 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 넓은 범위의 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 청록색과 노랑색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저/LED 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

#### 인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 응용 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 대개 사용자가 문서의 각 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 응용 프로그램 도움말 섹션을 참조하십시오.

#### 프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

문서를 인쇄할 때 각 개체의 유형과 색상 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 토너의 적절한 배합이 만들어 집니다. 개체 유형 정보를 사용해 개체 유형마다 다른 색상 변환 테이블이 사용될 수 있습니다. 예를 들어, 문자와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

#### PostScript 또는 PCL 에뮬레이션 프린터 소프트웨어를 반드시 사용해야 합니까? 색상이 가장 뛰어난 드라이버 설정은 무엇입니까?

최고의 색상 품질을 내려면 PostScript 드라이버를 사용할 것을 적극 권장합니다. PostScript 드라이버의 기본 설정은 대부분의 출력물에서 우수한 색상 품질을 제공합니다.

#### 왜 인쇄 색상이 컴퓨터 화면에 나타나는 색상과 다릅니까?

자동 색상 보정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 보통 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 많은 색상이 프린터와 모니터 사이의 기술적 차이로 인해 모니터 다양성 및 조명 환경에 따라 색상이 달라질 수 있습니다. 프린터 색상 예 페이지의 특정 색상 일치 문제를 해결하는 방법에 대한 자세한 내용은 "회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?"를 참조하십시오.

#### 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타납니다. 이 색을 약간 조정할 수 있습니까?

간혹 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타나는 것처럼 생각될 수도 있습니다. 예를 들어, 전체 인쇄가 너무 붉어 보일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 유형, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우, 색상 균형 설정을 조정하여 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 색상 균형을 통해 각 색상 평면에 사용되는 토너의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. 색상 균형 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색에 대해 양수 또는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 전반적인 인쇄 페이지가 너무 붉다고 생각되는 경우, 자홍색과 노랑색을 줄이면 색상이 좋아질 수 있습니다.

### 색상 투명 용지를 프로젝터로 보면 어둡게 나타납니다. 어떻게 하면 색상 품질을 개선할 수 있습니까?

이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 색상 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로젝터를 사용할 경우, 토너 농도 설정을 **1, 2, 3** 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다.

반드시 권장되는 색상 투명 용지 유형에 인쇄하십시오. 용지 및 매체 규격에 대한 자세한 정보는 소프트웨어 및 설명서 **CD**의 사용 설명서를 참조하십시오.

### 수동 색상 보정이란 무엇입니까?

기본 자동 색상 보정 설정 사용 시 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블에서 대부분의 문서에 대해 적합한 색상을 생성합니다. 경우에 따라 사용자가 다른 색상 테이블 매핑을 적용하고자 할 수도 있습니다. 이러한 사용자 지정은 수동 색상 메뉴와 수동 색상 보정 설정을 통해 수행할 수 있습니다.

수동 색상 보정은 **RGB** 및 **CMMK** 색상 변환 테이블 매핑을 수동 색상 메뉴에 정의된 대로 적용합니다.

**RGB** 또는 **CMYK**에 적용할 다른 색상 변환 테이블을 선택할 수 있습니다.

색 변환표	설정(Settings)
RGB	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sRGB 디스플레이(sRGB Display)</li> <li>• 디스플레이-순검정(Display-True Black)</li> <li>• 선명한 sRGB(sRGB Vivid)</li> <li>• 선명(Vivid)</li> <li>• 끄기(Off)</li> </ul>
CMYK	<ul style="list-style-type: none"> <li>• US CMYK</li> <li>• Euro CMYK</li> <li>• 선명한 CMYK(Vivid CMYK)</li> <li>• 끄기(Off)</li> </ul>

**참고:** 소프트웨어 응용 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우 수동 색상 수정 설정이 적용되지 않습니다. 소프트웨어 응용 프로그램 또는 컴퓨터 운영 체제가 색상을 조정하는 경우에도 적용되지 않습니다.

### 회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?

경우에 따라 인쇄 개체의 인쇄 색상을 특정 색상과 상당히 근접하게 일치시켜야 할 수 있습니다. 예를 들어 회사 로고 색상의 경우 정확하게 일치해야 합니다. 프린터가 요구하는 색상을 정확하게 재현하지 못하는 경우가 있으므로 사용자는 일치하는 색상을 구별할 수 있어야 합니다.

색상 예 메뉴 항목은 이러한 색상 일치 문제 해결에 도움이 되는 정보를 제공합니다. 색상 예의 **9**가지 값이 프린터의 색상 변환 테이블에 해당합니다. 색상 예 값 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 **CMYK** 또는 **RGB** 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 **CMYK** 또는 **RGB** 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

색상 예 페이지를 관찰하면 원하는 색상에 가장 가까운 색상의 상자를 구별할 수 있습니다. 그러면 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 응용 프로그램에서 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 정보는 소프트웨어 응용 프로그램 도움말을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 색상 보정이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 색상 예 페이지를 사용할 것인가는 현재 색상 수정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체 유형(문자, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 응용 프로그램의 개체 색상 지정 방식(**RGB** 또는 **CMYK** 조합) 등에 따라 다릅니다. 프린터 색상 보정 설정이 꺼짐일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다.

**참고:** 소프트웨어 응용 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 색상 예 페이지가 그다지 유용하지 않을 수도 있습니다. 소프트웨어 응용 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 색상 관리를 통해 지정된 색상을 조정하는 경우에도 색상 예 페이지가 유용하지 않습니다. 따라서 인쇄 색상이 색상 예 페이지와 정확히 일치하지 않을 수 있습니다.

색상 일치에 사용되는 색상 예 페이지는 다음 표를 참조하십시오.

인쇄할 색상 규격 및 개체	색상 보정 설정	사용하는 색상 예 페이지
RGB—텍스트	자동(Auto)	선명한 sRGB(sRGB Vivid)
	수동(Manual)	수동 색상 RGB 문자 설정
RGB—그래픽	자동(Auto)	선명한 sRGB(sRGB Vivid)
	수동(Manual)	수동 색상 RGB 이미지 설정
RGB—이미지	자동(Auto)	sRGB 디스플레이(sRGB Display)
	수동(Manual)	수동 색상 RGB 이미지 설정
CMYK—텍스트	자동(Auto)	US CMYK 또는 Euro CMYK
	수동(Manual)	수동 색상 CMYK 문자 설정
CMYK—그래픽	자동(Auto)	US CMYK
	수동(Manual)	수동 색상 CMYK 이미지 설정
CMYK—이미지	자동(Auto)	US CMYK
	수동(Manual)	수동 색상 CMYK 이미지 설정

#### 상세 색상 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까?

이 페이지는 **Embedded Web Server**를 사용해야 합니다. **Embedded Web Server**는 네트워크 프린터 펌웨어에 저장된 기본 페이지 시리즈입니다. 이 페이지에 액세스하려면 네트워크 컴퓨터의 **IP** 주소로 브라우저합니다. **구성 메뉴**를 클릭한 후 **상세 색상 예**를 클릭합니다.

**Embedded Web Server** 사용에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 **CD**의 사용 설명서를 참조하십시오.

상세 색상 예 페이지는 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 액세스할 수 있는 색상 예 기본 페이지와 유사합니다. 이 방법으로 사용 가능한 기본 색상 예는 빨강, 초록 및 파랑에 대해 각각 **10%**씩 증가합니다. 이 페이지에서 유사한 값을 찾았으나 주위의 색상 영역에서 여러 색상을 더 살펴보고자 할 경우, 상세 색상 예를 사용하여 원하는 색상 값과 보다 구체적인 증가값을 선택할 수 있습니다. 이를 통해 원하는 색상과 가까운 색상 상자들을 여러 페이지에 인쇄할 수 있습니다.

9개 변환 테이블에는 다음 세 가지 옵션이 있습니다.

- **인쇄**—기본 페이지를 인쇄합니다.
- **상세**—빨강, 초록 및 파랑 개별 값 및 해당 색의 해당 증가값을 입력할 수 있습니다.
- **재설정**—기존의 정보를 지우고 새 값을 입력합니다.

이 프로세스는 청록색(**C**), 자홍색(**M**), 노랑색(**Y**), 검정색(**K**) 색상 변환 테이블에 대해서도 동일합니다. 이러한 값을 통틀어 **CMYK** 색상이라고 합니다. 검정색에 대한 기본 증가값은 **10%**이며 청록색, 자홍색 및 노랑색에 대한 기본 증가값은 **20%**입니다.

## Embedded Web Server가 열리지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 네트워크 연결 확인

컴퓨터와 프린터가 켜져 있고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

### 웹 브라우저에 입력한 주소 확인

- 네트워크 설정에 따라 Embedded Web Server에 액세스하려면 프린터 IP 주소 앞에 "**http://**" 대신 "**https://**"를 입력해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
- 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다.

### 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화

프록시 서버는 Embedded Web Server를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

## 고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 프린터 제어판의 표시등 순서, 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 유형과 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

Lexmark는 인쇄 문제 해결을 위한 다양한 방법을 갖고 있습니다. Lexmark 지원 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문한 후 다음 중 하나를 선택하십시오.

기술 라이브러리	일반적인 문제 해결을 위해 설명서 라이브러리, 지원 설명서, 드라이버 및 기타 다운로드를 찾아볼 수 있습니다.
이메일	Lexmark 팀에 문제를 설명하는 이메일을 보낼 수 있습니다. 서비스 담당자가 연락하여 문제 해결을 위한 정보를 제공합니다.
실시간 채팅	서비스 담당자와 직접 채팅할 수도 있습니다. 서비스 담당자가 플니터 문제 해결 방법을 안내하거나 지원 서비스를 통해 서비스 담당 직원이 인터넷으로 사용자의 컴퓨터에 원격으로 연결하여 문제를 해결하거나, 업데이트를 설치하고, 제품을 올바르게 사용하는 데 필요한 기타 작업을 수행할 수도 있습니다.

전화 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 다른 국가 및 지역의 경우 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

# 고지사항

## 제품 정보

제품 이름

Lexmark C950de

장치 유형

5058

모델

030

## 발행 공지

2017년 7월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 방문하십시오.

**2010 Lexmark International, Inc.**

**All rights reserved.**

## 상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PrintCryption은 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company가 지정하였으며 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함되어 있는 프린터 명령(언어) 및 함수입니다. 이 프린터는

PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉, 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령을 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc의 라이선스에 따라 Times New Roman을 기초로 한 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Universe	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

## 모듈식 구성 요소 공지

이 제품은 다음과 같은 모듈식 구성 요소를 포함할 수 있습니다.

Lexmark 규격/모델 LEX-M01-003, FCC ID: IYLM01003; IC: 2376A-M01003

Lexmark 규격/모델 LEX-M05-001, FCC ID:IYLLEXM05001; IC:2376A-M05001

Lexmark 규격/모델 LEX-M05-002, FCC ID:IYLLEXM05002; IC:2376A-M05002

## 라이선스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 \LEGAL 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

## 소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779에 따라 측정되었으며 ISO 9296에 적합한 것으로 보고되었습니다.

**참고:** 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	53
준비	22

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 참조하십시오.

## 전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 ([www.lexmark.com](http://www.lexmark.com))에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

## India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

## 정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

## ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



## 온도 정보

사용 온도	10.0 ~ 33.0°C(50 ~ 91.4°F)
선적 및 보관 온도	-40 ~ 40°C(-40 ~ 104°F) 및 0 ~ 35°C(32 ~ 95°F)

## 전원 소비량

### 제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

**참고:** 일부 모드는 해당 제품에만 적용됩니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	680
복사(Copy)	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	해당 없음
스캔(Scan)	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	해당 없음
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	95
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	15
최대 절전(Hibernate)	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	1.0
끄기(Off)	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0.35

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

수치는 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오.

## 절전 모드

이 제품에는 *절전 모드*라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. *절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)*라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): 5

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

## 최대 절전 모드

이 제품은 *최대 절전 모드*라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 3일

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

## 비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

## 총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

## 한국어 KCC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

A급 기기 (업무용 정보통신기기)



이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니  
판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며,  
만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로  
교환하시기 바랍니다.

## 무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

### 무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

## Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

# 색인

## 숫자

1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 207  
 1개로 구성된 용지함 모듈 설치 35  
 1개로 구성된 용지함 모듈 설치 35  
 2,000장 대용량 공급 장치 넣기 59  
 설치 35  
 2,000장 대용량 공급 장치 설치 35  
 201-202 용지 걸림 174  
 203 용지 걸림 175  
 230 용지 걸림 177  
 231 용지 걸림 177  
 24x 용지 걸림 179  
 250 용지 걸림 185  
 281 용지 걸림 185  
 31.xx [color] 카트리지가 없거나 결함이 있음 200  
 32.xx 장치에서 지원하지 않는 [color] 카트리지 부품 번호 201  
 34 잘못된 용지 유형, [paper source] 확인 201  
 34 잘못된 용지 크기, [paper source] 확인 201  
 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 201  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 201  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 202  
 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 202  
 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 202  
 38 메모리 용량 부족 202  
 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 202  
 3개로 구성된 용지함 모듈 설치 35  
 3개로 구성된 용지함 모듈 설치 35  
 40 [color] 리필이 잘못됨, 카트리지 교체 202  
 455 스테플 걸림 191  
 4yy.xx 용지 걸림 187

51 결함 있는 플래시가 검색됨 202  
 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 203  
 520장 용지함(표준 또는 옵션) 넣기 53  
 53 포맷 안 된 플래시 감지 203  
 54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 203  
 54 직렬 옵션 [x] 오류 203  
 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 203  
 55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 203  
 56 USB 포트 [x] 비활성화 204  
 56 병렬 포트 [x] 비활성화 204  
 56 직렬 포트 [x] 비활성화 204  
 56 표준 USB 포트 비활성화 204  
 56 표준 병렬 포트 비활성화됨 204  
 57 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 204  
 58 설치된 디스크가 너무 많음 205  
 58 연결 용지함이 너무 많음 205  
 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 205  
 59 호환되지 않는 용지함 [x] 205  
 61 결함 있는 디스크 제거 205  
 62 디스크 용량 부족 206  
 80 [paper source]의 용지 픽업 롤러 교체 206  
 80 예정된 유지관리 [x] 206  
 82.xx 페 토너 용기 교체 206  
 82.xx 페 토너 용기 없음 206  
 82.xx 페 토너 용기가 거의 다 참 206  
 84 지원되지 않는 [color] 포토컨덕터 206  
 84.xx [color] 포토컨덕터 교체 207  
 84.xx [color] 포토컨덕터 부족 207  
 84.xx [color] 포토컨덕터 없음 207  
 88 [color] 카트리지 교체 207

## [

[linked set bin name]에서 용지 제거 199  
 [paper source]를 [paper size] [paper type]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경 194  
 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [paper size] [paper type](으)로 변경 195  
 [급지함] 방향 또는 용지 고정대 확인 196

## A

AppleTalk 메뉴 104

## E

### Embedded Web Server

관리자 설정 170  
 네트워크 설정 170  
 부품 상태 확인 146  
 소모품 상태 확인 146  
 액세스 16  
 액세스 문제 231  
 이메일 경고 설정 170  
 프린터 상태 확인 170

### Embedded Web Server - 보안:

관리자 설명서

찾을 위치 170

Embedded Web Server를 사용하여 이메일 경고 설정 170

Embedded Web Server를 사용하여 프린터 상태 확인 170

Embedded Web Server를 열 수 없음 231

Embedded Web Server에 액세스

스 16

**F**

FCC 고지사항 237

**H**

HTML 메뉴 132

**I**

Internal Solutions Port 설치 26

IPv6 메뉴 103

ISP(Internal Solutions Port)

문제 해결 215

설치 26

포트 설정 변경 47

**M**

Macintosh 무선

프린터 설정 44

**P**

PCL 에뮬레이션 메뉴 129

PDF 메뉴 131

PostScript 메뉴 128

**S**

SMTP 설정 메뉴 110

**T**

TCP/IP 메뉴 102

TTM(tandemtray module)

설치 35

TTM(tandemtray module) 설

치 35

**U**

Universal 설정 메뉴 97

Universal 용지 크기 97

설정 53

Universal 용지 크기 설정 53

USB 포트 37

USB 프린터 포트 37

USB 허브 읽기 오류 허브를 제거

하십시오. 196

USB/병렬 인터페이스 카드

문제 해결 215

**W**

Windows 무선

네트워크 설정 42

**X**

XPS 메뉴 131

**ㄱ**

가상 디스플레이

확인, Embedded Web Server

사용 170

가상 디스플레이 점검

Embedded Web Server 사

용 170

가상 디스플레이 확인

Embedded Web Server 사

용 170

고객 지원

연락 231

고객 지원 문의 231

공백 페이지 217

공장 출하 시 기본 설정 복원 171

공장 출하시 기본값

복원 171

관리자 설정

Embedded Web Server 170

교체

유지관리 키트 149

구성 가져오기

Embedded Web Server 사

용 19

구성 내보내기

Embedded Web Server 사

용 19

구성 부품

상태 확인 146

확인, Embedded Web Server

사용 146

확인, 프린터 제어판에서 146

구성 정보

무선 네트워크 41

글꼴 샘플 목록

인쇄 85

급지 문제 해결

걸린 용지를 제거해도 메시지가

계속 나타남 216

기밀 인쇄 메뉴 113

기밀 인쇄 작업 84

Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 84

Windows에서 인쇄 84

기밀 작업 및 기타 보류 작업 인

쇄

Macintosh 컴퓨터에서 84

Windows에서 84

기본 USB 메뉴 105

기본 용지함 메뉴 90

기본 화면

단추, 이해 13

아이콘 숨기기 16

아이콘 표시하기 16

기본 화면 배경 이미지 변경 12

기본 화면 버튼

이해 13

기본 화면 아이콘

보이기 16

숨기기 16

기본 화면 이해 13

기본 화면에 아이콘 숨기기 16

기본 화면에 아이콘 표시하기 16

기본적인 프린터 문제 해결 194

기타 메뉴 112

**ㄴ**

날짜 및 시간 설정 메뉴 114

내부 인쇄 서버

문제 해결 215

널기

2,000장 대용량 공급 장치 59

2,000장 대용량 공급 장치에 레

터헤드지 59

520장 용지함(표준 또는 옵션)

53

다용도 공급 장치 61

봉투, 다용도 공급 장치 61

옵션 1,150장 용지함 56

옵션 850장 용지함 56

카드 용지, 다용도 공급 장치 61

투명 용지, 다용도 공급 장치 61

네트워크 [x] 메뉴 99

네트워크 보고서 메뉴 101

네트워크 설정

Embedded Web Server 170

네트워크 설정 페이지

인쇄 39

네트워크 설정 페이지 인쇄 39

네트워크 옵션 21

네트워크 카드 메뉴 101

네트워킹 설명서

찾을 위치 170

**ㄷ**

다용도 공급 장치

널기 61

다용도 공급 장치 구성 메뉴 93

대기 작업을 복원하시겠습니까?

200

대용 크기 메뉴 94  
 덮개 [x] 닫기 196  
 도움말 메뉴 135  
 디렉터리 목록  
 인쇄 85  
 디렉터리 목록 인쇄 85  
 디스크 삭제 137  
 디스플레이 문제 해결  
 디스플레이가 비어 있음 208  
 디스플레이에 다이아몬드 모양  
 만 표시됨 208  
 디스플레이, 프린터 제어판 12  
 밝기 조절 51

## ㄹ

라벨, 용지  
 팁 83  
 레터헤드지  
 넣기, 2,000장 대용량 공급 장  
 치 59  
 넣기, 다용도 공급 장치 82  
 넣기, 용지함 82  
 레터헤드지 넣기  
 용지 방향 82  
 레터헤드지 사용 팁 82

## ㄴ

마무리 메뉴 121  
 마무리 장치  
 마무리 기능 74  
 지원되는 용지 크기 74  
 출력함 77  
 메뉴  
 AppleTalk 104  
 HTML 132  
 IPv6 103  
 PCL 에뮬레이션 129  
 PDF 131  
 PostScript 128  
 SMTP 설정 메뉴 110  
 TCP/IP 102  
 Universal 용지 설정 97  
 XPS 131  
 기밀 인쇄 113  
 기본 용지함 90  
 기타 112  
 날짜 및 시간 설정 114  
 네트워크 [x] 99  
 네트워크 보고서 101  
 네트워크 카드 101  
 다용도 용지함 구성 93

대용 크기 94  
 도움말 135  
 도표 87  
 마ური 121  
 무선 103  
 병렬 [x] 106  
 보고서 99  
 보안 감사 로그 114  
 사용자 유형 97  
 사용자 정의 이름 97  
 사용자 정의 출력함 이름 97  
 설정 126  
 소모품 88  
 용지 넣기 96  
 용지 질감 94  
 용지 크기/유형 90  
 이미지 133  
 일반 설정 115  
 임시 데이터 파일 삭제 113  
 작업 계정 125  
 직렬 [x] 108  
 출력함 설정 98  
 표준 USB 105  
 표준 네트워크 99  
 품질 123  
 플래시 드라이브 133  
 활성 NIC 99  
 메뉴 도표 87  
 메뉴 설정 페이지  
 인쇄 39  
 메뉴 설정 페이지 인쇄 39  
 메모리  
 프린터에 설치된 유형 136  
 메모리 카드  
 문제 해결 214  
 설치 23  
 메모리 카드 설치 23  
 모든 출력함에서 용지 제거 199  
 모바일 장치  
 인쇄 79  
 모바일 장치에서 인쇄 79  
 무선 네트워크  
 구성 정보 41  
 설치, Macintosh 사용 44  
 설치, Windows 사용 42  
 무선 네트워크에 설치  
 Windows 사용 42  
 무선 네트워크에 프린터 설치  
 Macintosh 사용 44  
 무선 메뉴 103  
 문서 인쇄 78

문서, 인쇄  
 Macintosh에서 78  
 Windows에서 78  
 문제 해결  
 Embedded Web Server를 열 수  
 없음 231  
 기본적인 프린터 문제 해결 194  
 네트워크 수신지의 작동이 중지  
 되었거나 네트워크 수신지가  
 유효하지 않음 212  
 네트워크로 스캔 211, 212  
 양식을 사용할 수 없거나 양식이  
 작동하지 않습니다. 212  
 응답하지 않는 프린터 검사 194  
 응용 프로그램 오류 발생 211  
 컬러 인쇄에 대한 FAQ 228  
 문제 해결, 급지  
 걸린 용지를 제거해도 메시지가  
 계속 나타남 216  
 문제 해결, 디스플레이  
 디스플레이가 비어 있음 208  
 디스플레이에 다이아몬드 모양  
 만 표시됨 208  
 문제 해결, 인쇄 품질  
 가는 수평 선 218  
 공백 페이지 217  
 기울어져 인쇄됨 224  
 너무 밝게 인쇄됨 223  
 문자가 고르지 않음 217  
 별색 페이지 225  
 불규칙하게 인쇄됨 221  
 이미지가 잘림 218  
 인쇄가 너무 어두움 222  
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타  
 남 218  
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타  
 남 226  
 인쇄물에 회색 배경이 생김 219  
 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색  
 선 또는 잘못된 색상의 선이 나  
 타남 220  
 토너가 쉽게 지워짐 227  
 투명 용지 품질이 열악함 227  
 페이지에 검정색 줄무늬 225  
 페이지에 반복되는 결함이 나타  
 남 223  
 페이지에 토너가 번지거나 배경  
 그림자가 나타남 226  
 페이지에 흰색 줄무늬 225  
 문제 해결, 프린터 옵션  
 2,000장 서랍식 용지함 문  
 제 214

- ISP(Internal Solutions Port) 215
  - USB/병렬 인터페이스 카드 215
  - 내부 인쇄 서버 215
  - 메모리 카드 214
  - 옵션이 작동하지 않음 213
  - 용지함 문제 213
  - 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음 214
  - 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음 214
- ㄴ**
- 발행물
    - 찾을 위치 8
  - 밝기 조절
    - Embedded Web Server 51
    - 프린터 디스플레이 51
  - 방출 고지사항 234, 237
  - 배경 및 유틸 화면
    - 사용 17
  - 버튼, 터치 스크린
    - 사용 14
  - 버튼, 프린터 제어판 12
  - 병렬 [x] 메뉴 106
  - 보고서
    - 보기 171
  - 보고서 메뉴 99
  - 보기
    - 보고서 171
  - 보류 작업 84
    - Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 84
    - Windows에서 인쇄 84
  - 보안 감사 로그 메뉴 114
  - 보존 설정
    - 밝기, 조절 51
    - 소모품 절약 48
    - 저소음 모드 49
    - 절약 모드 49
    - 절전 모드 50
    - 최대 절전 모드 50
  - 봉투
    - 넣기, 다용도 공급 장치 61
    - 팁 82
  - 부품 및 소모품 상태 확인 146
  - 부품 상태
    - 확인 146
  - 부품, 교체
    - 유지관리 키트 149
  - 불규칙하게 인쇄됨 221
  - 비휘발성 메모리 136
    - 지우기 137
  - 비휘발성 메모리 지우기 137
- ㄷ**
- 사용자 정의 용지 유형 이름 만들기 65
  - 사용자 정의 용지 유형 이름 지정 65
  - 사용자 정의 용지 종류 지정 65
  - 사용자 정의 유형 [x] 용지 종류 변경 65
  - 이름 변경 65
  - 사용자 정의 유형 메뉴 97
  - 사용자 정의 이름
    - 구성 65
  - 사용자 정의 이름 메뉴 97
  - 사용자 정의 출력함 이름 메뉴 97
  - 사용할 수 있는 내부 옵션 21
  - 설정
    - TCP/IP 주소 102
  - 설정 메뉴 126
  - 소모품
    - 상태 확인 146
    - 재활용 용지 사용 48
    - 저장 146
    - 절약 48
    - 확인, Embedded Web Server 사용 146
    - 확인, 프린터 제어판에서 146
  - 소모품 교체
    - 스태플 카트리지 161
    - 토너 카트리지 154
    - 폐 토너 용기 156
  - 소모품 메뉴 88
  - 소모품 상태
    - 확인 146
  - 소모품 절약 48
  - 소모품, 주문
    - 스태플 카트리지 148
    - 유지관리 키트 148
    - 토너 카트리지 147
    - 폐 토너 용기 148
    - 포토컨덕터 장치 147
  - 소음 배출 수준 234
  - 손상된 프린터 하드 디스크 196
  - 쇼룸
    - 정보 18
  - 수동 공급 장치가 [paper size]을 (를) 찾음. [paper source] 가이드 확인 199
  - 수동 공급 장치에 [custom string] 넣기 198
  - 수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기 198
  - 수동 공급 장치에 [paper size] 넣기 198
  - 수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기 199
  - 스태플 걸림, 해결
    - 455 스타플 걸림 191
  - 스태플 넣기 199
  - 스태플 카트리지
    - 교체 161
    - 주문 148
  - 스태플 카트리지 교체 161
  - 스태플 카트리지 삽입 197
  - 시스템 보드
    - 액세스 21
  - 시스템 보드 덮개
    - 다시 부착 21
  - 시스템 보드에 액세스 21
- ㅇ**
- 아이콘, 프린터 제어판 12
  - 안전 정보 6, 7
  - 양식 및 즐겨찾기
    - 설정 17
  - 에코 모드 사용 49
  - 에코 모드 설정 49
  - 에코형 설정
    - 정보 18
  - 연결
    - 출력함 64
  - 옵션
    - 1개로 구성된 용지함 모듈, 설치 35
    - 2,000장 대용량 공급 장치, 설치 35
    - 3개로 구성된 용지함 모듈, 설치 35
    - Internal Solutions Port, 설치 26
    - TTM(tandemtray module), 설치 35
    - 네트워크 21
    - 메모리 카드 21
    - 메모리 카드, 설치 23
    - 목록 21
    - 설치 순서 34
    - 펌웨어 카드 25, 21
    - 포트 21
    - 프린터 하드 디스크, 설치 28
    - 프린터 하드 디스크, 제거 32

- 플래시 메모리 카드 25
- 옵션 1,150장 용지함
  - 넣기 56
- 옵션 850장 용지함
  - 넣기 56
- 옵션 설치
  - 설치 순서 34
- 용지
  - Universal 용지 크기 설정 53
  - 레터헤드지 69
  - 마무리 기능 74
  - 사용 불가 68, 69
  - 선택 68
  - 양식지 69
  - 재활용 용지 69
  - 재활용 용지 사용 48
  - 저장 70
  - 특성 67
  - 용지 걸림
    - 수 172
    - 예방 172
    - 용지 걸림 영역 찾기 172
    - 위치 172
  - 용지 걸림 예방 172
  - 용지 걸림, 해결
    - 201-202 용지 걸림 174
    - 203 용지 걸림 175
    - 230 용지 걸림 177
    - 231 용지 걸림 177
    - 24x 용지 걸림 179
    - 250 용지 걸림 185
    - 281 용지 걸림 185
    - 455 스탭플 걸림 191
    - 4yy.xx 용지 걸림 187
  - 용지 넣기 메뉴 96
  - 용지 유형
    - 설정 53
  - 용지 종류
    - 넣을 위치 73
    - 마무리 장치에서 지원 73
    - 양면 인쇄 지원 73
    - 프린터에서 지원 73
  - 용지 종류 설정 53
  - 용지 질감 메뉴 94
  - 용지 크기
    - Universal 97
    - 설정 53
    - 지원 71
  - 용지 크기 설정 53
  - 용지 크기/유형 메뉴 90
  - 용지함
    - 분리 64
    - 연결 64
    - 용지함 분리 64
    - 용지함 연결 64
    - 원격 제어판
      - 설정 18
    - 유지관리 키트
      - 교체 149
      - 주문 148
    - 응답하지 않는 프린터 검사 194
    - 이더넷 네트워크
      - 이더넷 인쇄 설정 준비 41
    - 이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비 41
    - 이더넷 설정
      - 준비 41
    - 이더넷 포트 37
    - 이메일 경고
      - 설정 170
    - 소모품 부족 170
    - 용지 걸림 170
    - 이미지 메뉴 133
    - 인쇄
      - Macintosh에서 78
      - Windows에서 78
      - 글꼴 샘플 목록 85
      - 네트워크 설정 페이지 39
      - 디렉터리 목록 85
      - 메뉴 설정 페이지 39
      - 모바일 장치에서 79
      - 최대 속도 및 최대 출력 79
      - 취소, 프린터 제어판에서 86
      - 플래시 드라이브에서 80
      - 흑백 78
      - 인쇄 드라이버
        - 하드웨어 옵션, 추가 40
      - 인쇄 문제 해결
        - 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 210
        - 보류 작업이 인쇄되지 않음 209
        - 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 208
        - 여백이 잘못됨 219
        - 예기치 않게 페이지가 나눠짐 211
        - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 216
        - 용지 말림 221
        - 용지가 자주 걸림 216
        - 용지함 연결이 작동하지 않음 210
      - 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 209
      - 작업이 인쇄되지 않음 208
      - 잘못된 문자 인쇄 210
      - 잘못된 용지에 작업 인쇄 210
      - 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 210
      - 플래시 드라이브 읽기 오류 208
      - 인쇄 작업
        - 취소, 컴퓨터에서 86
      - 인쇄 작업 반복 84
        - Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 84
        - Windows에서 인쇄 84
      - 인쇄 작업 예약 84
        - Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 84
        - Windows에서 인쇄 84
      - 인쇄 작업 저장 84
      - 인쇄 작업 취소
        - 컴퓨터에서 86
        - 프린터 제어판에서 86
      - 인쇄 작업 확인 84
        - Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 84
        - Windows에서 인쇄 84
      - 인쇄 품질
        - 포토컨덕터 장치 교체 149
      - 인쇄 품질 문제 해결
        - 가는 수평 선 218
        - 공백 페이지 217
        - 기울어져 인쇄됨 224
        - 너무 밝게 인쇄됨 223
        - 문자가 고르지 않음 217
        - 별색 페이지 225
        - 불규칙하게 인쇄됨 221
        - 이미지가 잘림 218
        - 인쇄가 너무 어두움 222
        - 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 218
        - 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 226
        - 인쇄물에 회색 배경이 생김 219
        - 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남 220
        - 토너가 쉽게 지워짐 227
        - 투명 용지 품질이 열악함 227
        - 페이지에 검정색 줄무늬 225
        - 페이지에 반복되는 결함이 나타남 223
        - 페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 226
        - 페이지에 흰색 줄무늬 225

인쇄 품질, 문제 해결  
프린트 헤드 렌즈 청소 140  
인쇄 할당량이 초과되었습니다.  
인쇄 작업이 완료되지 않았습니  
다. 200  
인쇄 할당량이 초과되었습니다.  
인쇄 작업이 취소되었습니  
다. 200  
인쇄물에 그림자 이미지가 나타  
남 218  
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타  
남 226  
인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선  
또는 잘못된 색상의 선이 나타  
남 220  
일반 설정 메뉴 115  
일부 보류 작업이 복원되지 않  
음 200  
임시 데이터 파일 삭제 메뉴 113

**ㄱ**

작업 계산 메뉴 125  
재활용  
Lexmark 제품 51  
Lexmark 포장재 52  
WEEE 선언문 234  
토너 카트리지 52  
재활용 용지  
사용 48, 69  
재활용 용지 사용 48  
저소음 모드  
인쇄 품질 문제 해결 218  
저소음 모드 사용 49  
저장  
소모품 146  
용지 70  
절약 설정  
저소음 모드 49  
절약 모드 49  
최대 절전 모드 50  
절전 모드  
조정 50  
절전 모드 조정 50  
주문  
스태플 카트리지 148  
유지관리 키트 148  
토너 카트리지 147  
폐 토너 용기 148  
지원되는 용지 유형 및 무게 73  
지원되는 용지 크기 71  
지원되는 플래시 드라이브 81

지원되지 않는 USB 장치이므로  
제거하십시오. 196  
지원되지 않는 USB 허브, 제거하  
십시오. 196  
지원되지 않는 카메라 모드, 카메  
라 분리 및 모드 변경 200  
직렬 [x] 메뉴 108  
직렬 인쇄  
설정 47  
직렬 인쇄 설정 47

**ㄴ**

청소  
프린터 외관 140  
최고 속도 및 최대 출력 사용 79  
최대 속도 및 최대 출력  
사용 79  
최대 절전 모드  
사용 50  
최대 절전 모드 사용 50  
출력함 77  
연결 64  
출력함 [x] 설치 197  
출력함 [x]에서 용지 제거 199  
출력함 2를 내릴 수 없습니  
다 194  
출력함 설정  
마무리 장치 77  
출력함 설정 메뉴 98  
출력함 연결 64  
취소  
인쇄 작업, 컴퓨터에서 86

**ㄷ**

카드 용지  
넣기, 다용도 공급 장치 61  
팁 84  
컬러 인쇄에 대한 FAQ 228  
케이블  
USB 37  
이더넷 37  
케이블 연결 37

**ㄹ**

터치 스크린  
버튼, 사용 14  
터치 스크린 단추 사용 14  
토너 농도  
조정 78  
토너 농도 조정 78

토너 카트리지  
교체 154  
재활용 52  
주문 147  
토너 카트리지 교체 154  
토너가 쉽게 지워짐 227  
투명 용지  
넣기 82  
넣기, 다용도 공급 장치 61  
사용 82  
사용 팁 82

**ㅅ**

라벨, 용지 83  
레터헤드지 사용 82  
봉투 82  
카드 용지 84  
투명 용지 사용 82

**ㅇ**

펌웨어 카드  
설치 25  
페이지에 줄무늬가 표시됨 225  
페이지에 토너가 번지거나 배경  
그림자가 나타남 226  
폐 토너 용기  
교체 156  
주문 148  
폐 토너 용기 교체 156  
포장재 제거, [area name] 200  
포토컨덕터 장치  
교체 149  
주문 147  
포토컨덕터 장치 주문 147  
포트 설정  
구성 47  
포트 설정 구성 47  
폰트 샘플 목록 인쇄 85  
표준 네트워크 메뉴 99  
표준 용지함  
넣기 53  
표준 용지함에 넣기 53  
표준 출력함에서 용지 제거 199  
품질 메뉴 123  
프린터  
기본 모델 10  
완전 구성 10  
운송 169  
위치 선택 9  
이동 9, 169  
최소 간격 9  
켜기 20  
프린터 구성 10

- 프린터 메시지  
 [linked set bin name]에서 용지 제거 199  
 [paper source]를 [paper size] [paper type]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경 194  
 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 195  
 [paper source]을(를) [paper size] [paper type](으)로 변경 195  
 [src]에 [custom string] 넣기 197  
 [src]에 [custom type name] 넣기 197  
 [src]에 [size] 넣기 198  
 [src]에 [type] [size] 넣기 198  
 [급지함] 방향 또는 용지 고정대 확인 196  
 1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 207  
 31.xx [color] 카트리지가 없거나 결함이 있음 200  
 32.xx 장치에서 지원하지 않는 [color] 카트리지 부품 번호 201  
 34 잘못된 용지 유형, [paper source] 확인 201  
 34 잘못된 용지 크기, [paper source] 확인 201  
 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 201  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 201  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 202  
 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 202  
 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 202  
 38 메모리 용량 부족 202  
 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 202  
 40 [color] 리필이 잘못됨, 카드 리지 교체 202  
 51 결함 있는 플래시가 검색됨 202  
 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 203  
 53 포맷 안 된 플래시 감지 203  
 54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 203  
 54 직렬 옵션 [x] 오류 203  
 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 203  
 55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 203  
 56 USB 포트 [x] 비활성화 204  
 56 병렬 포트 [x] 비활성화 204  
 56 직렬 포트 [x] 비활성화 204  
 56 표준 USB 포트 비활성화 204  
 56 표준 병렬 포트 비활성화됨 204  
 57 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 204  
 58 설치된 디스크가 너무 많음 205  
 58 연결 용지함이 너무 많음 205  
 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 205  
 59 호환되지 않는 용지함 [x] 205  
 61 결함 있는 디스크 제거 205  
 62 디스크 용량 부족 206  
 80 [paper source]의 용지 픽업 롤러 교체 206  
 80 예정된 유지관리 [x] 206  
 82.xx 페 토너 용기 교체 206  
 82.xx 페 토너 용기 없음 206  
 82.xx 페 토너 용기가 거의 다 참 206  
 84 검정색 포토컨덕터 교체 149  
 84 지원되지 않는 [color] 포토컨덕터 206  
 84 컬러 포토컨덕터 교체 149  
 84.xx [color] 포토컨덕터 교체 207  
 84.xx [color] 포토컨덕터 부족 207  
 84.xx [color] 포토컨덕터 없음 207  
 88 [color] 카트리지 교체 207  
 USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오. 196  
 대기 작업을 복원하시겠습니까? 200  
 덮개 [x] 닫기 196  
 디스크 손상 196  
 모든 출력함에서 용지 제거 199  
 수동 공급 장치가 [paper size]을(를) 찾음. [paper source] 가이드 확인 199  
 수동 공급 장치에 [custom string] 넣기 198  
 수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기 198  
 수동 공급 장치에 [paper size] 넣기 198  
 수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기 199  
 스테플 넣기 199  
 스테플 카트리지 삽입 197  
 용지함 [x] 삽입 197  
 인쇄 할당량이 초과되었습니다. 인쇄 작업이 완료되지 않았습니다. 200  
 인쇄 할당량이 초과되었습니다. 인쇄 작업이 취소되었습니다. 200  
 일부 보류 작업이 복원되지 않음 200  
 지원되지 않는 USB 장치이므로 제거하십시오. 196  
 지원되지 않는 USB 허브, 제거하십시오. 196  
 지원되지 않는 디스크 200  
 지원되지 않는 카메라 모드, 카메라 분리 및 모드 변경 200  
 출력함 [x] 설치 197  
 출력함 [x]에서 용지 제거 199  
 출력함 2를 내릴 수 없습니다 194  
 포장재 제거, [area name] 200  
 표준 출력함에서 용지 제거 199  
 플래시 드라이브에 오류 발생 194  
 홀 펀치 박스 비우기 196  
 홀 펀치 박스 삽입 197  
 프린터 상태 확인  
 Embedded Web Server 상에서 170  
 프린터 설치  
 프린터 설치 42  
 프린터 소음 감소 49

- 프린터 소프트웨어 설치 (Windows) 39
  - 프린터 소프트웨어, 설치 (Windows) 39
  - 프린터 옵션 문제 해결
    - 2,000장 서랍식 용지함 문제 214
  - ISP(Internal Solutions Port) 215
  - USB/병렬 인터페이스 카드 215
  - 내부 인쇄 서버 215
  - 메모리 카드 214
  - 옵션이 작동하지 않음 213
  - 용지함 문제 213
  - 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음 214
  - 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음 214
  - 프린터 외관
    - 청소 140
  - 프린터 운송 169
  - 프린터 위치 선택 9
  - 프린터 이동 9, 169
  - 프린터 전원 켜기 20
  - 프린터 정보
    - 찾을 위치 8
  - 프린터 제어판
    - 공장 출하 시 기본값, 복원 171
    - 사용 12
  - 프린터 추가 정보 찾기 8
  - 프린터 하드 디스크
    - 문제 해결 214
    - 삭제 137
    - 설치 28
    - 암호화 138
    - 제거 32
    - 폐기 136
  - 프린터 하드 디스크 메모리 지우기 137
  - 프린터 하드 디스크 설치 28
  - 프린터 하드 디스크 암호화 138
  - 프린터 하드 디스크 완전 삭제 137
  - 프린터 하드 디스크 제거 32
  - 프린터 하드 디스크 폐기 136
  - 프린트 헤드 렌즈
    - 청소 140
  - 프린트 헤드 렌즈 청소 140
  - 플래시 드라이브
    - 인쇄 80
    - 지원되는 파일 유형 81
  - 플래시 드라이브 메뉴 133
  - 플래시 드라이브에 오류가 발생함 194
  - 플래시 드라이브에서 인쇄 80
  - 플래시 메모리 카드
    - 문제 해결 214
    - 설치 25
- ㅎ**
- 하드 디스크 메모리 지우기 137
  - 하드웨어 옵션 추가
    - 인쇄 드라이버 40
  - 하드웨어 옵션, 추가
    - 인쇄 드라이버 40
  - 홀 펀치 박스
    - 비우기 144
  - 홀 펀치 박스 비우기 196, 144
  - 홀 펀치 박스 삽입 197
  - 환경 설정
    - 디스플레이 밝기, 조정 51
    - 소모품 절약 48
    - 저소음 모드 49
    - 절약 모드 49
    - 절전 모드 50
    - 최대 절전 모드 50
  - 활성 NIC 메뉴 99
  - 취발성
    - 설명 136
  - 취발성 메모리 136
    - 지우기 136
  - 취발성 메모리 설명 136
  - 취발성 메모리 지우기 136
  - 흑백 인쇄 78