



C950 系列

用戶手冊

2017 年 7 月

www.lexmark.com

機器型式：

5058

機種：

030

內容

安全資訊.....	6
瞭解印表機.....	8
尋找印表機相關資訊.....	8
選取印表機放置地點.....	9
印表機配置.....	10
使用印表機控制面板.....	12
瞭解主畫面.....	13
瞭解主畫面.....	13
使用觸控式螢幕按鈕.....	14
設定及使用主畫面應用程式.....	16
存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）.....	16
顯示或隱藏主畫面上的圖示.....	16
啟動主畫面應用程式.....	17
設定 Remote Operator Panel（遠端操作面板）.....	18
匯出及匯入配置.....	19
其他印表機設定.....	20
開啟印表機電源.....	20
安裝內接式選購品.....	21
安裝硬體選購品.....	34
連接電纜.....	37
驗證印表機設定.....	38
設定印表機軟體.....	39
網路功能.....	41
降低印表機對環境帶來的影響.....	48
節省紙張和碳粉.....	48
省電.....	49
回收利用.....	51
載入紙張和特殊材質.....	53
設定紙張尺寸和類型.....	53

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	53
載入標準或選購性 520 張送紙匣.....	53
載入選購性 850 張和 1,150 張送紙匣.....	56
載入 2000 張大容量送紙器.....	59
將材質載入多用途送紙器.....	61
連結及解除連結紙匣組件.....	64
紙張和特殊材質指南.....	66
紙張指引.....	66
存放紙張.....	69
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	69
列印.....	77
列印文件.....	77
從行動裝置列印.....	78
從快閃儲存碟列印.....	79
列印在特殊材質上.....	81
列印機密工作和其他保留工作.....	83
列印資訊頁.....	84
取消列印工作.....	85
瞭解印表機功能表.....	86
功能表清單.....	86
Supplies menu（耗材功能表）.....	87
紙張功能表.....	89
報告功能表.....	97
網路/連接埠功能表.....	98
安全性功能表.....	111
設定功能表.....	115
說明功能表.....	134
保護硬碟及其他安裝的記憶體.....	135
揮發性聲明.....	135
消除揮發性記憶體.....	135
消除非揮發性記憶體.....	136
清除印表機硬碟記憶體.....	136
配置印表機硬碟加密.....	137

維護印表機.....	138
清除印表機的外部.....	138
清潔列印頭鏡片.....	138
將打孔箱清空.....	142
存放耗材.....	144
檢查零件及耗材狀態.....	144
訂購零件及耗材.....	145
更換零件及耗材.....	147
移動印表機.....	167
管理支援.....	168
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	168
檢查虛擬顯示幕.....	168
檢查印表機狀態.....	168
設定電子郵件警示.....	168
檢視報告.....	169
回復出廠預設值.....	169
清除夾紙.....	170
避免夾紙.....	170
瞭解夾紙編號和位置.....	170
201-202 夾紙.....	172
203 paper jam (203 夾紙).....	173
230 paper jam (230 夾紙).....	174
231 夾紙.....	175
24x paper jam (24x 夾紙).....	176
250 paper jam (250 夾紙).....	182
281 夾紙.....	183
4yy.xx paper jams (4yy.xx 夾紙).....	184
455 staple jam (455 夾釘).....	188
疑難排解.....	191
解決基本的印表機問題.....	191
瞭解印表機訊息.....	191
解決列印問題.....	205
解決主畫面應用程式問題.....	209

解決選購品問題.....	211
解決送紙問題.....	213
解決列印品質問題.....	214
解決色彩品質問題.....	225
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟.....	228
聯絡客戶支援中心.....	228
注意事項.....	230
產品資訊.....	230
版本注意事項.....	230
耗電量.....	236
索引	239

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心一潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心一潛在受傷危險性：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心一潛在受傷危險性：**當連接此產品到公用的切換電話網路時，為了減少火災的風險，僅使用此產品提供的電信 (RJ-11) 卡或 UL Listed 26 AWG 或更大的替代品。

 **請當心一觸電危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一觸電危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心一潛在受傷危險性：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心一觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心一觸電危險：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。



請當心—傾倒危險：地面裝載的配置需搭配額外的設備，來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。



請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

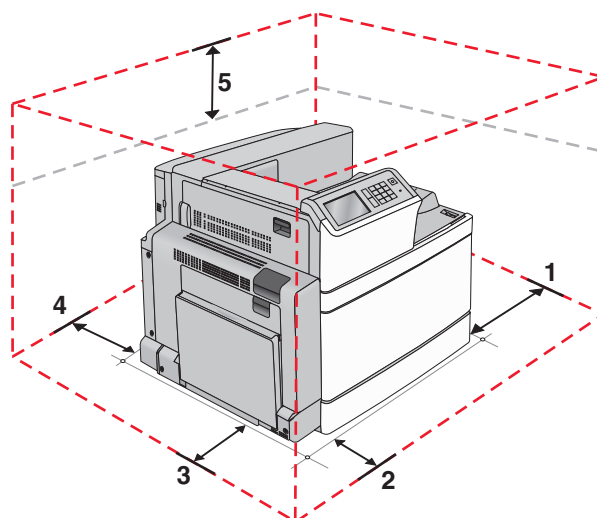
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可從以下網站取得這兩本手冊： http://support.lexmark.com 。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	Lexmark 協助工具指南 —您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明 —開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站 — http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

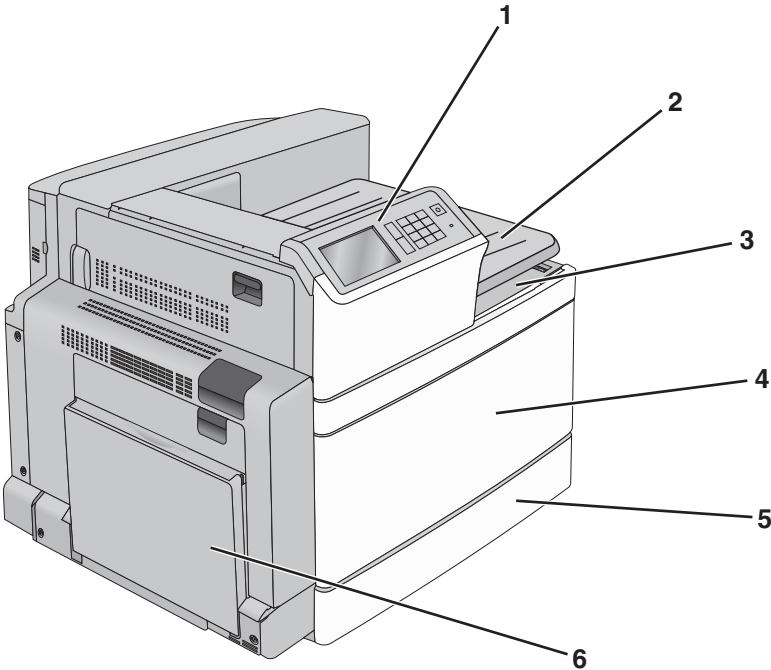
- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內空氣流動符合最新版的 **ASHRAE 62** 標準或 **CEN 技術委員會 156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題。
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	右邊	307.34 公釐（12.1 英吋）
2	前面	444.5 公釐（17.5 英吋）
3	左邊	374.65 公釐（14.75 英吋）
4	後面	100 公釐（3.9 英吋）
5	上面	152.4 公釐（6 英吋）

印表機配置

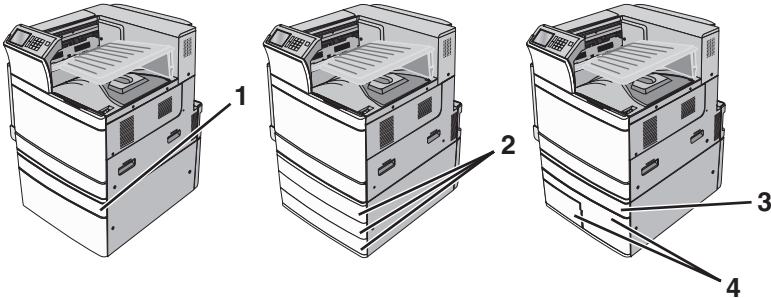
基本機種



1	印表機控制面板
2	2 號出紙匣 請注意：2 號出紙匣適用於所有配置，但安裝分頁裝訂器的情況除外。
3	標準出紙槽
4	前門
5	標準 520 張送紙匣
6	多用途送紙器

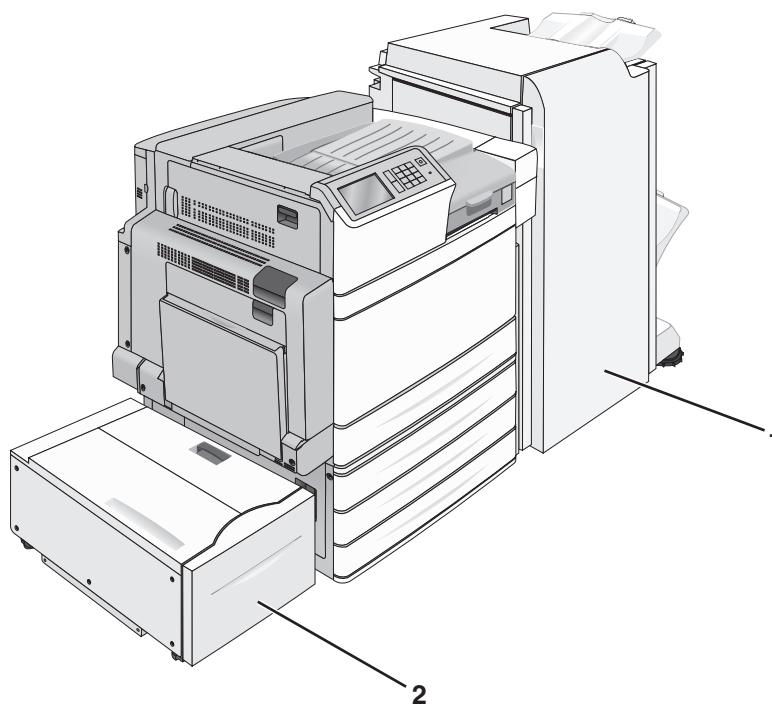
已配置機種

配置基本印表機時，您可以新增選購性送紙匣。您也可以新增 2,000 張高容量送紙器和分頁裝訂器出紙槽。



1	選購性 520 張送紙匣
2	選購性 520 張送紙匣
3	選購性 520 張送紙匣
4	2,000 張雙層送紙匣模組 • 850 張送紙匣（3 號送紙匣） • 1,150 張送紙匣（4 號送紙匣）

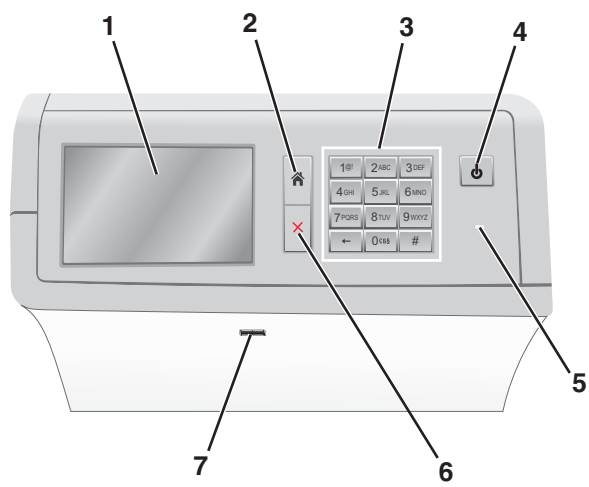
完整配置的機種



1	分頁裝訂器出紙槽 分頁裝訂器出紙槽可以是下列任一個項目： • 標準分頁裝訂器（打孔/裝釘器） • 小冊子分頁裝訂器（打孔/裝釘器/小冊子）
2	2,000 張高容量送紙器

⚠ 請當心一傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

使用印表機控制面板



使用		執行
1	顯示幕	檢視列印選項，以及狀態和錯誤訊息。
2	首頁	導覽回主畫面。
3	鍵台	輸入數字、字母或符號。
4	睡眠按鈕	啟用「睡眠模式」或「休眠模式」。 • 短按可啟用 Sleep Mode（睡眠模式）。 • 長按可啟用 Hibernate Mode（休眠模式）。 請注意： 觸控螢幕或按下任何硬式按鈕，即可將印表機從 Sleep Mode （睡眠模式）或 Hibernate Mode （休眠模式）中喚醒。
5	指示燈	檢視印表機狀態。 • 熄滅—印表機電源關閉。 • 閃爍的綠色—印表機正在暖機、處理資料或進行列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啟，但目前閒置中。 • 固定不閃爍的紅色—需要操作人員介入。 • 黃褐色—印表機進入「睡眠模式」或「休眠模式」。
6	停止/取消	停止所有的印表機活動。 請注意： 顯示幕上出現 Stopped （已停止）後，畫面隨即顯示一份選項清單。
7	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機 USB 連接埠。 請注意： 只有前端 USB 連接埠才支援快閃儲存碟。

瞭解主畫面

瞭解主畫面

當您啟動印表機時，顯示幕會出現一個基本畫面，稱為主畫面。您可以使用主畫面按鈕及圖示，來起始某項動作。

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控		執行
1	Change Language（變更語言）	變更印表機的主要語言。
2	Bookmarks（書籤）	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL)，並將書籤整合為資料夾及檔案連結的樹狀圖。 請注意： 樹狀圖中不包括 Forms and Favorites （表單與喜好項目）中建立的書籤，而且樹狀圖中的書籤也不適用於 Forms and Favorites （表單與喜好項目）。
3	Held Jobs（保留工作）	顯示所有目前的保留工作。
4	USB 或 USB Thumbdrive（USB 大姆哥儲存碟）	從快閃儲存碟檢視、選取或列印相片及文件。 請注意： 只有當您在記憶卡或快閃儲存碟連接至印表機時返回主畫面，才會顯示此圖示。
5	Menus（功能表）	存取印表機功能表。 請注意： 只有在印表機處於 Ready （備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
6	Status message bar（狀態訊息列）	- 顯示目前印表機狀態，像是 Ready（備妥）或 Busy（忙碌狀態）。 - 顯示各種印表機狀況，像是 Fuser missing（找不到加熱熔合組件）或 Cartridge Low（碳粉匣碳粉不足）。 - 顯示人為介入訊息和指示，告知如何清除這些訊息。
7	Status/Supplies（狀態/耗材）	- 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示警告或錯誤訊息。 - 可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並瞭解如何清除訊息。
8	Tips（提示）	開啟觸控式螢幕上，上下文相關的「說明」資訊。

以下項目也可能出現在主畫面上：

觸控	執行
Search Held Jobs（搜尋保留工作）	搜尋目前的保留工作。

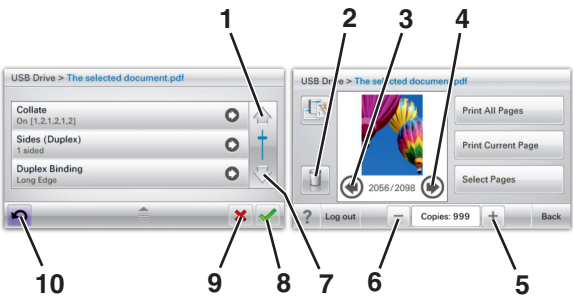
產品功能

特性	說明
關照訊息警示 	如果關照訊息會影響到某功能，就會顯示此圖示，而且紅色指示燈會呈閃爍狀態。
警告 	若發生了錯誤狀況，便會顯示此圖示。
印表機 IP 位址 範例：123.123.123.123	網路印表機的 IP 位址位在主畫面的左上角，並顯示為以英文句點隔開來的四組數字。即使您本人未實際鄰近印表機，您可以在存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）時使用 IP 位址，來檢視並遠端配置印表機設定。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

觸控式螢幕範例



	觸控	執行
1	上移鍵 	往上捲動。

	觸控	執行
2	Delete folder (刪除資料夾) 	刪除您選取的檔案。
3	左移鍵 	往左邊捲動。
4	右移鍵 	往右邊捲動。
5	Right scroll increase (右捲增大) 	捲至另一個依序增大的值。
6	Left scroll decrease (左捲減小) 	捲至另一個依序減小的值。
7	下移鍵 	往下捲動。
8	Accept (接受) 	儲存設定。
9	Cancel (取消) 	- 取消某個動作或選項。 - 取消某個畫面並返回至前一個畫面。
10	上一頁 	導覽回前一個畫面。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：

- 所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式應用程式而有所差異。某些應用程式只適用於某些印表機型號。
- 本公司還提供額外的解決方案和應用程式供您選購。如需其他資訊，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 **Enter**。

請注意：若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

顯示或隱藏主畫面上的圖示

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Home screen customization（主畫面自訂）**。

這時會出現基本印表機功能清單。

3 選取勾選框，指定哪些圖示要顯示在印表機主畫面上。

請注意：這時未勾選的勾選框會呈隱藏狀態。

4 按一下 **Submit（提出）**。

啟動主畫面應用程式

您的印表機出貨時已預先安裝主畫面應用程式。您可以使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）來啟動及設定這些應用程式。若要存取 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器），請參閱第 16 頁的“存取 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）”。

如需有關配置及使用主畫面應用程式的詳細資訊，請前往 Lexmark 支援網站，網址為：
<http://support.lexmark.com>。

使用背景和待機畫面

圖示	說明
	此應用程式可讓您自訂您印表機主畫面的背景和待機畫面。

- 1 從主畫面，導覽至：
變更背景 > 選取要使用的背景
- 2 觸控 .

設定 Forms and Favorites（表單與喜好項目）

圖示	說明
	此應用程式可協助您簡化並加速工作處理程序，讓您直接從主畫面，快速尋找並列印經常使用的線上表單。 請注意：印表機必須擁有權限，以存取網路資料夾、FTP 站台或書籤儲存所在的網站。從書籤儲存所在的電腦，使用分享、安全性及防火牆設定，讓印表機至少擁有讀取 權限。如需說明，請參閱作業系統隨附的說明文件。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 2 按一下 **Settings（設定）** > **Device Solutions（裝置解決方案）** > **Solutions (eSF)（解決方案 (eSF)）** > **Forms and Favorites（表單與喜好項目）**。
- 3 定義書籤，然後自訂設定。
- 4 按一下 **Apply（套用）**。

若要使用應用程式，請觸控印表機主畫面上的 **Forms and Favorites（表單與喜好項目）**，然後根據表單編號、名稱或說明，瀏覽表單種類或搜尋表單。

瞭解經濟省電設定

圖示	說明
	此應用程式可讓您輕鬆管理能源消耗、噪音、碳粉和紙張用法設定，有助於降低印表機對環境所造成的衝擊。

瞭解 Showroom（展示廳）

圖示	說明
	此應用程式可讓您在印表機的觸控式螢幕上，建立並顯示自訂的投影片放映。您可以從快閃儲存碟或透過印表機 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）載入影像。

設定 Remote Operator Panel（遠端操作面板）

此應用程式可在電腦螢幕上顯示印表機控制面板，讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕，您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤，並執行一般您在鄰近網路印表機時，才會進行的其他列印相關作業。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 2 按一下 **Settings（設定）** > **Device Solutions（裝置解決方案）** > **Solutions (eSF)（解決方案 (eSF)）** > **Remote Operator Panel（遠端操作面板）**。
- 3 選取 **Enabled（已啟用）** 勾選框，然後自訂設定。
- 4 按一下 **Apply（套用）**。

若要使用應用程式，請從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Applications（應用程式）** > **Remote Operator Panel（遠端操作面板）** > **Launch VNC Applet（啟動 VNC Applet）**。

匯出及匯入配置

您可以將配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

- 1 開啟 **Web 瀏覽器**，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP 位址**。

請注意：在印表機主畫面上檢視 **IP 位址**。**IP 位址**會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

- 2 匯出或匯入一或多個應用程式的配置檔。

一個應用程式適用

- a 導覽到：

設定 > 應用程式 > 應用程式管理 > 選取應用程式 > 配置

- b 匯出或匯入配置檔。

請注意：

- 若發生了 **JVM 記憶體不足**錯誤，請重複匯出程序，直到配置檔完成儲存。
- 若發生了逾時，並且出現空白畫面，請重新整理 **Web 瀏覽器**，然後按一下**套用**。

多個應用程式適用

- a 按一下**設定 > 匯入/匯出**。

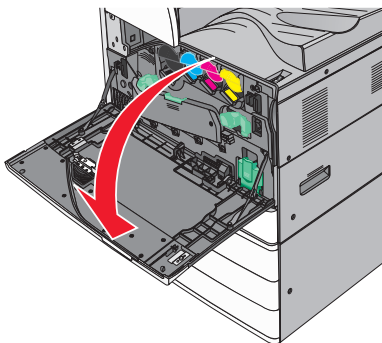
- b 匯出或匯入配置檔。

請注意：匯入配置檔時，請按一下**提出**，以完成程序。

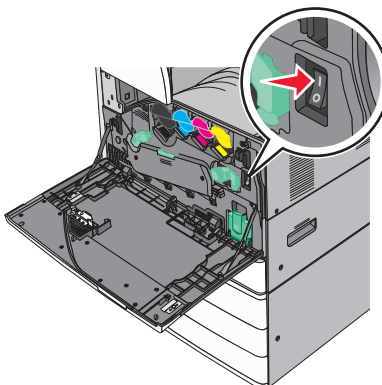
其他印表機設定

開啟印表機電源

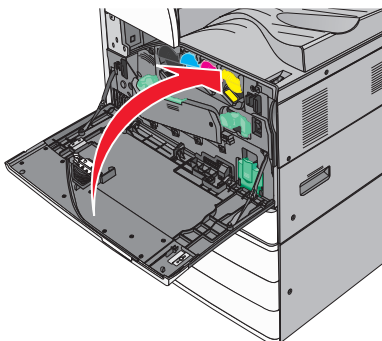
1 打開前門。



2 按下印表機的電源開關。



3 關上前門。



安裝內接式選購品

⚠ 請當心一觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼
 - PrintCryption™
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - 平行 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8250 802.11 b/g/n Wireless ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP

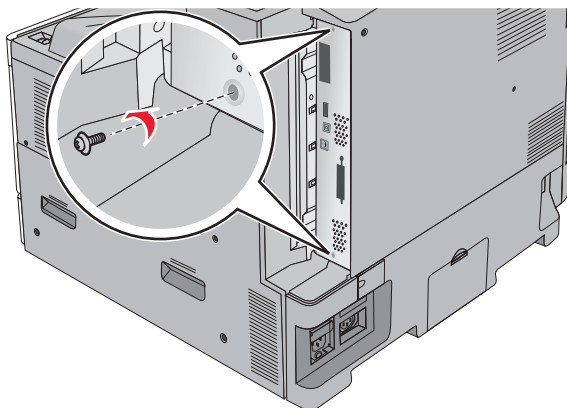
請注意：需搭配使用外接式套件才支援 ISP。

存取系統主機板

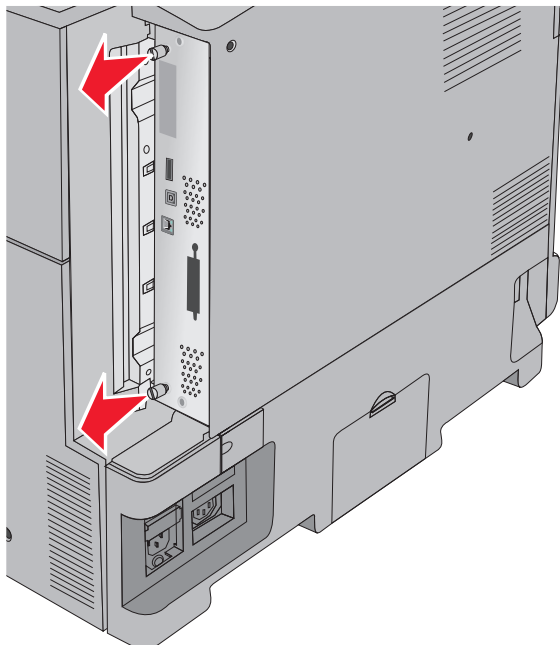
⚠ 請當心一觸電危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請注意：這項作業需使用一字起子。

- 1 將螺絲依逆時針方向轉動，將螺絲鬆開。

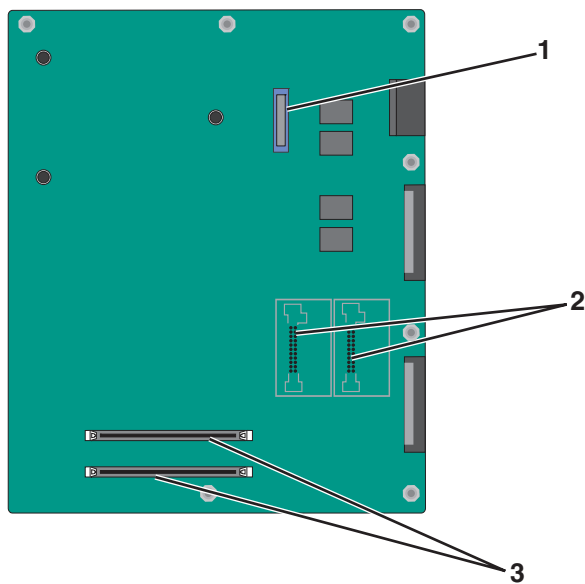


- 2 將系統主機板往前拉，然後取下主機板。



- 3 請利用以下圖例，找到適當的接頭。

請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	ISP 接頭
2	韌體和快閃記憶卡接頭
3	記憶卡接頭

- 4 將系統主機板推回原位。

安裝記憶卡

⚠ 請當心—觸電危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。

1 存取系統主機板。

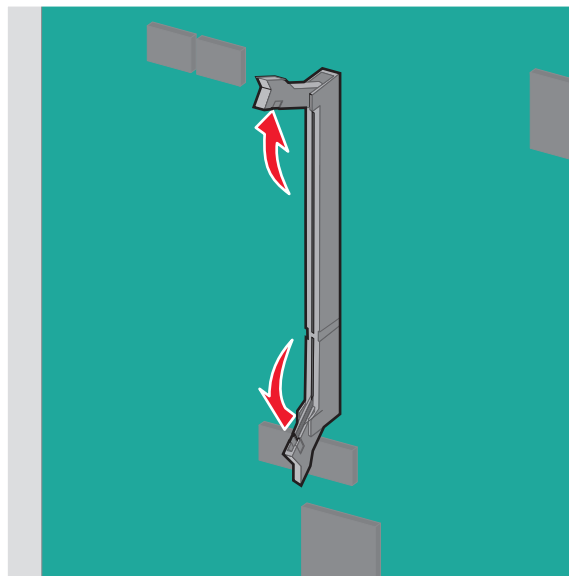
如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 [“存取系統主機板”](#)。

請注意：這項作業需使用一字起子。

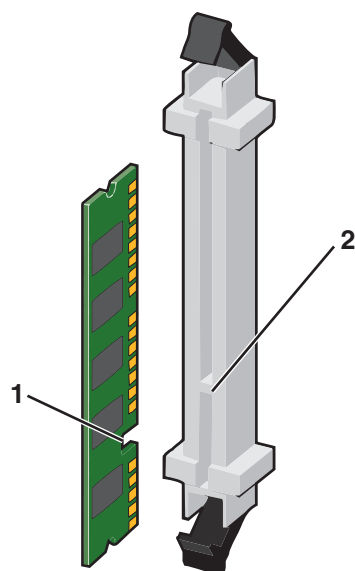
2 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 在系統主機板上，打開記憶卡接頭的卡榫。

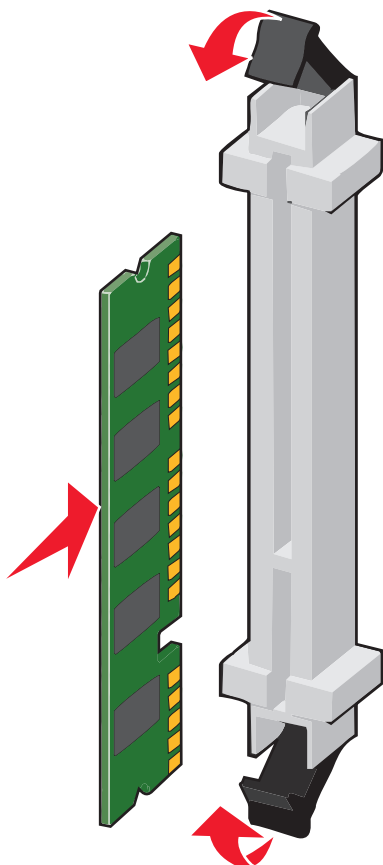


4 將記憶卡上的缺口處對準接頭的脊部。



1	缺口處
2	脊部

5 將記憶卡推入接頭，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。



安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

⚠ 請當心—觸電危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱第 21 頁的“存取系統主機板”。

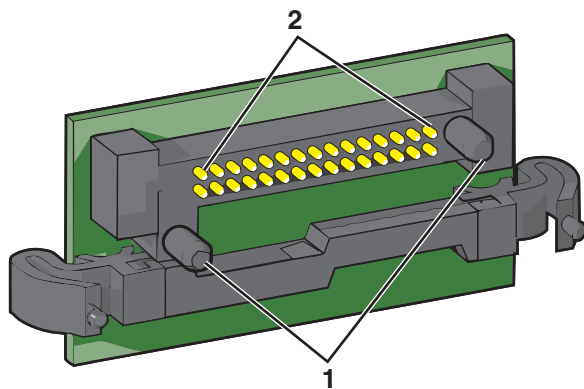
請注意：

- 這項作業需使用一字起子。
- 打開金屬板時，請勿拔除風扇的電纜。

2 拆開插卡的包裝。

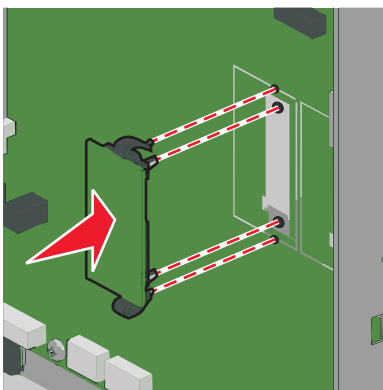
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的连接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡上的接頭整個長度都必須碰觸並緊靠系統主機板。
- 請小心，別損壞接頭。

安裝內部解決方案連接埠

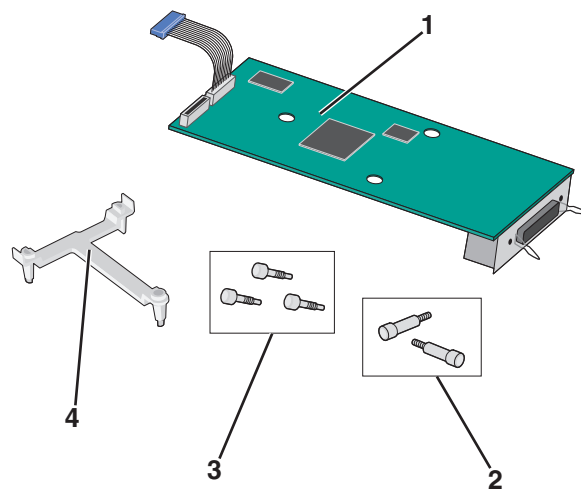
系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

請注意：這項作業需使用一字起子。

⚠ 請當心—觸電危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

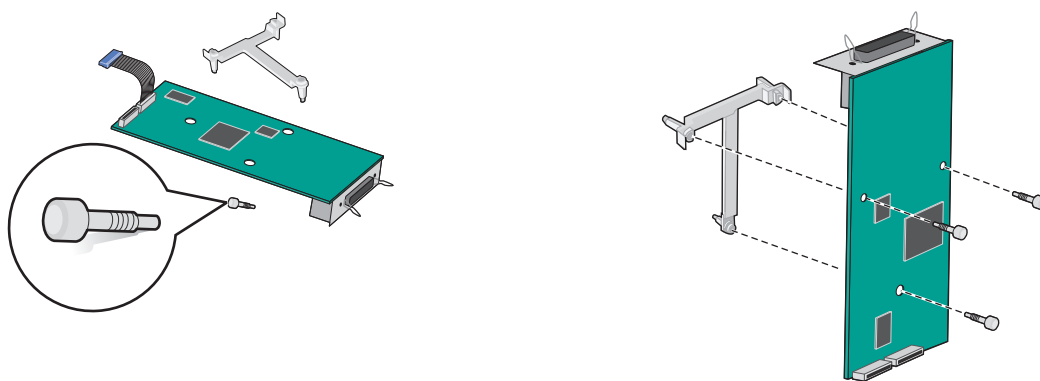
請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。
如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 [“存取系統主機板”](#)。
- 2 移除印表機硬碟。
如需其他資訊，請參閱第 32 頁的 [“移除印表機硬碟”](#)。
- 3 拆開 ISP 套件的包裝。

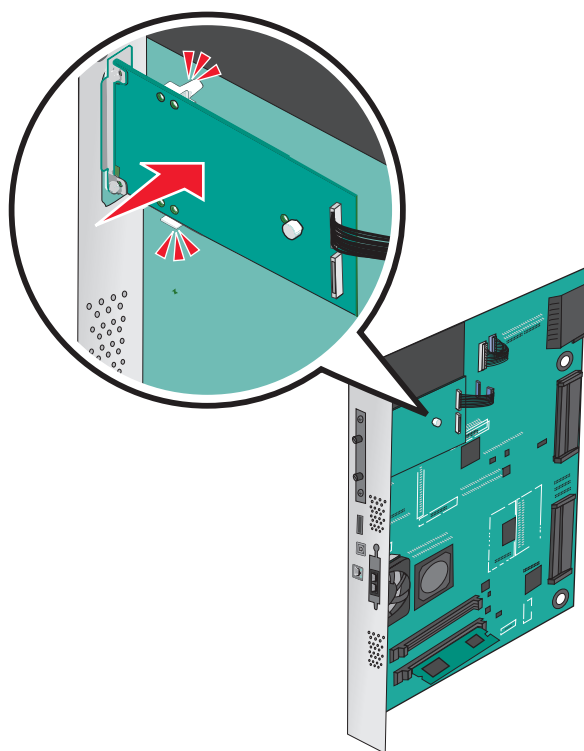


1	ISP 解決方案
2	ISP 解決方案的螺絲
3	塑膠支架的螺絲
4	塑膠支架

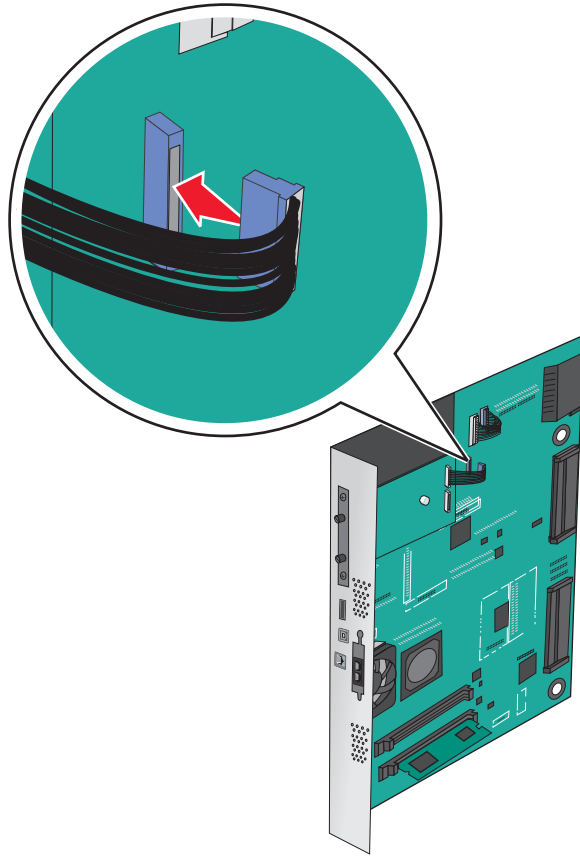
- 4 使用隨附的螺絲將塑膠支架固定至 ISP 解決方案。



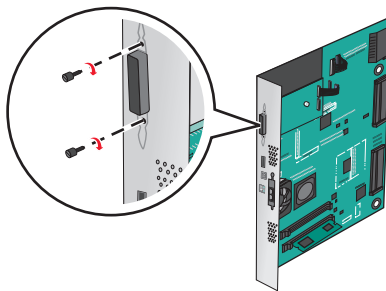
5 使用隨附的螺絲將 ISP 解決方案固定在系統主機板框盒上。



6 將 ISP 解決方案介面電纜連接至系統主機板上的連結器。



7 使用兩個螺絲將 ISP 解決方案穩妥地固定在系統主機板框盒上。



安裝印表機硬碟

請注意：這項作業需使用一字起子。

⚠ 請當心一觸電危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

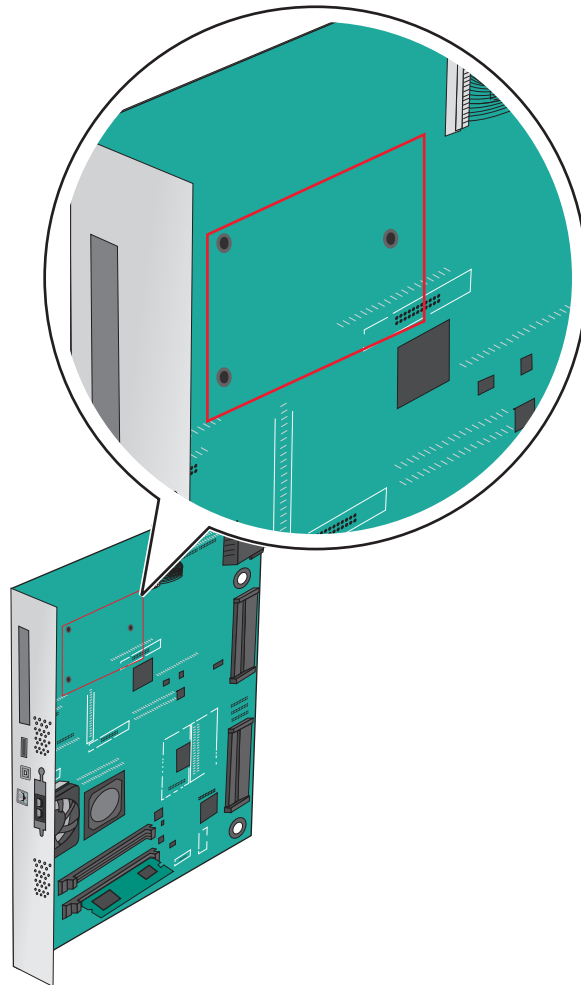
請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱[第 21 頁的“存取系統主機板”](#)。

2 拆開印表機硬碟的包裝。

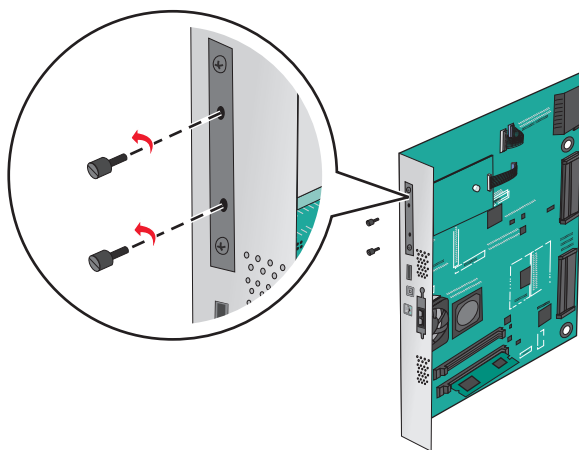
3 在系統主機板上找到適當的接頭。



請注意：若目前已安裝選購性 ISP，則印表機硬碟必須安裝在 ISP 上。

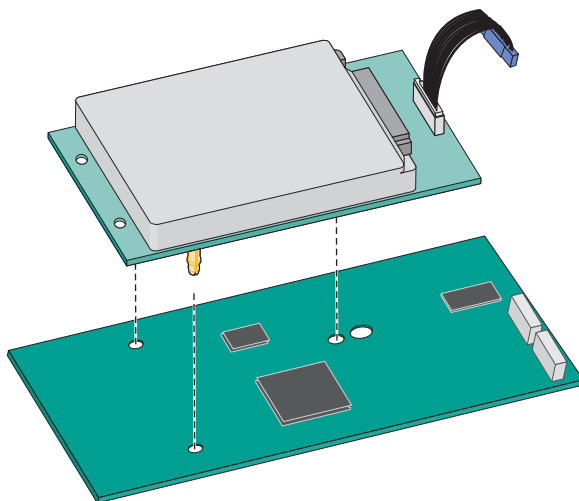
若要將印表機硬碟安裝在 ISP 上：

- a** 使用一字螺絲起子鬆開螺絲。



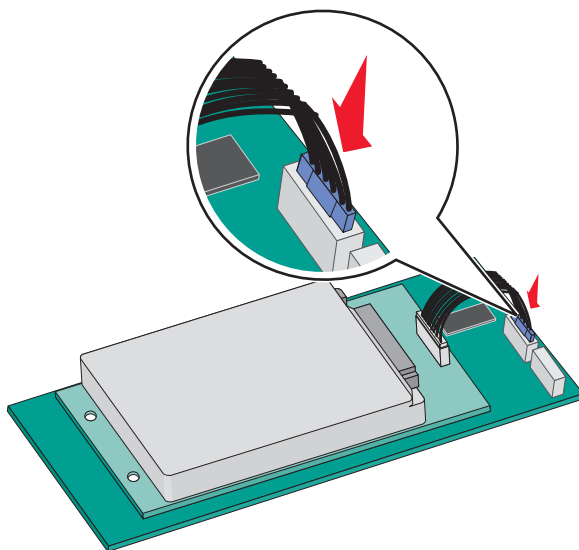
- b** 移除用來連接至印表機硬碟裝載支架的螺絲，然後取下裝載支架。

- c** 將印表機硬碟的外螺紋螺絲對準 ISP 的孔洞，然後將印表機硬碟往下壓，讓外螺紋螺絲卡入定位。



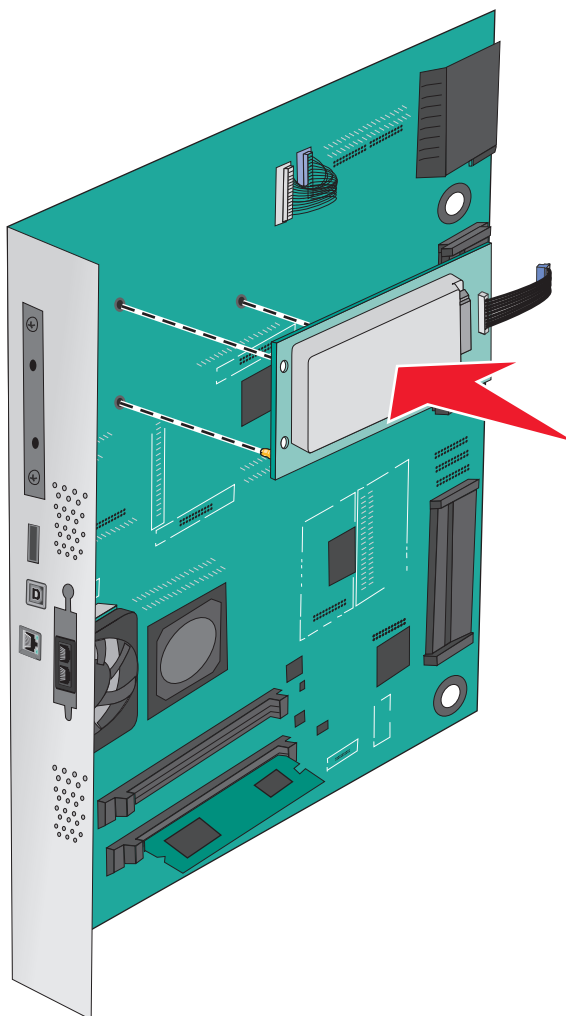
- d** 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的連結器。

請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。

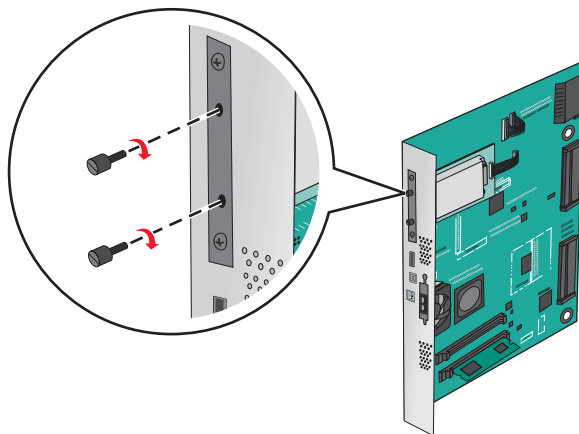


若要將印表機硬碟直接安裝在系統主機板上：

- a** 將印表機硬碟的外螺紋螺絲對準系統主機板的孔洞，然後將印表機硬碟往下壓，讓外螺紋螺絲卡入定位。

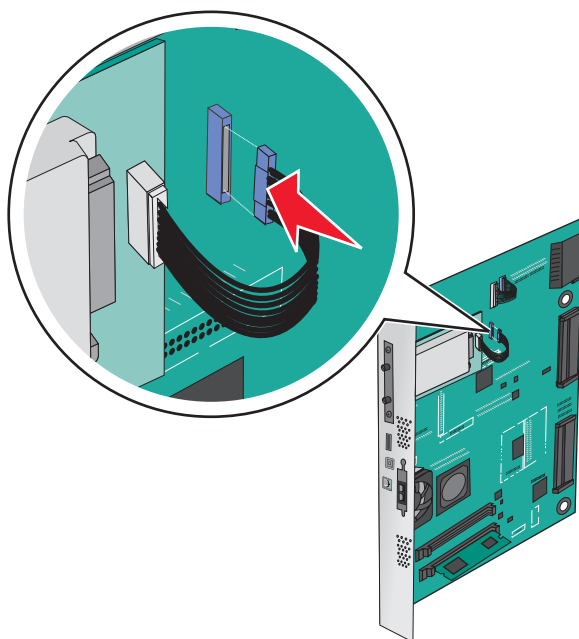


- b** 利用產品所提供的兩顆螺絲，來安裝印表機硬碟裝載支架。



- c** 將印表機硬碟介面電纜的插頭，插入系統主機板上的連結器。

請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。



移除印表機硬碟

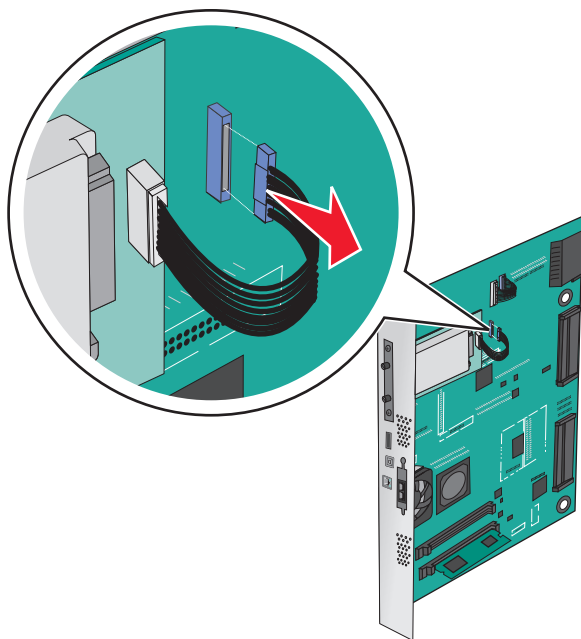
請注意：這項作業需使用一字起子。

請當心—潛藏損壞危險性：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

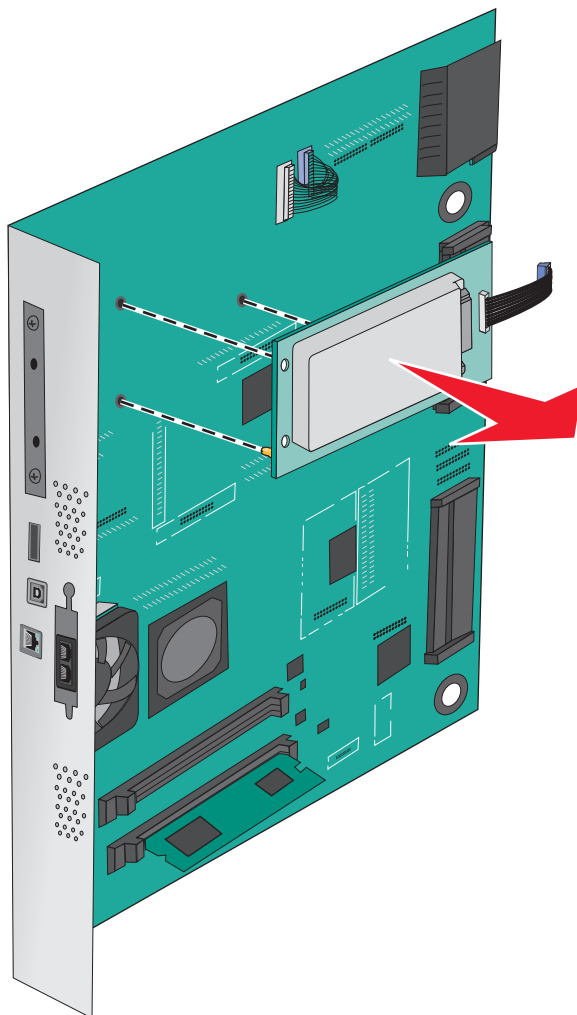
1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 [“存取系統主機板”](#)。

2 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜，讓電纜仍舊連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



- 3 取下用來固定印表機硬碟的螺絲，然後取出印表機硬碟。



- 4 將印表機硬碟放在旁邊。

安裝硬體選購品

安裝順序

 **請當心一傾倒危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心一觸電危險：**若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有選購性送紙匣或分頁裝訂器：

使用 1 個送紙匣模組

- 選購性 520 張送紙匣（2 號送紙匣）
- 印表機
- 2,000 張高容量送紙器
- 分頁裝訂器

使用 3 個送紙匣模組

- 3 個送紙匣模組
- 印表機
- 2,000 張高容量送紙器
- 分頁裝訂器

使用雙層送紙匣模組

- 雙層送紙匣模組
- 印表機
- 2,000 張高容量送紙器
- 分頁裝訂器

如需有關安裝 1 個送紙匣模組、3 個送紙匣模組、雙層送紙匣模組、高容量送紙器或任何分頁裝訂器的資訊，請參閱選購品隨附的安裝說明文件。

安裝選購性送紙匣

本印表機支援下列選購性送紙匣：

- 1 號送紙匣模組
- 3 號送紙匣模組
- Tandem 送紙匣模組
- 高容量送紙器

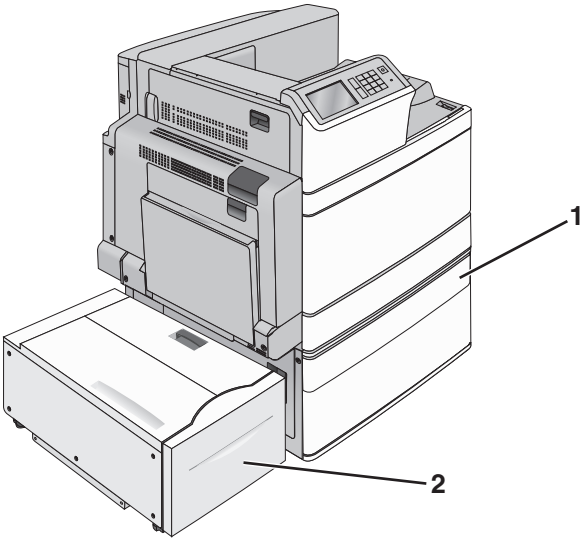
 **請當心—潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—觸電危險：**若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

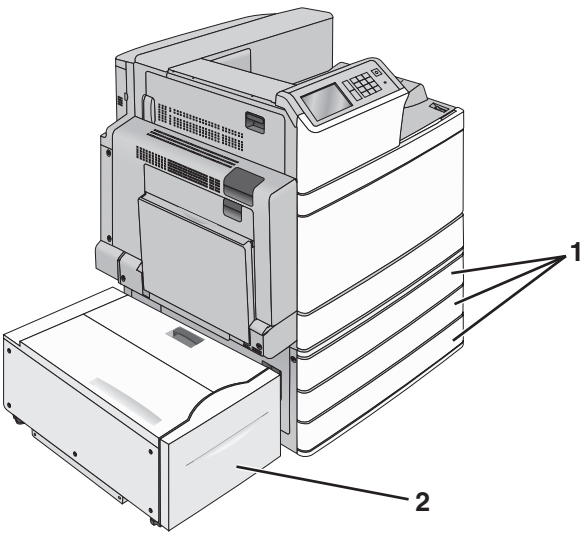
 **請當心—傾倒危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

- 1 打開選購性送紙匣的包裝，並移除所有的包裝材料。
- 2 將送紙匣放在印表機旁邊。
- 3 關閉印表機電源。

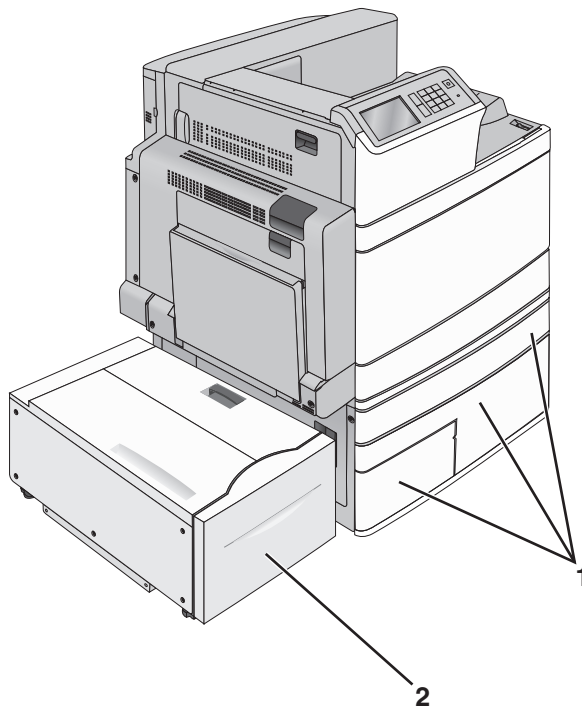
4 將印表機對準送紙匣，然後讓印表機往下放入定位。



1	1 號送紙匣模組
2	2,000 張高容量送紙器



1	3 號送紙匣模組
2	2,000 張高容量送紙器



1	Tandem 送紙匣模組
2	2,000 張高容量送紙器

5 將印表機重新開機。

6 設定印表機軟體，使其得以辨識選購性送紙匣。如需其他資訊，請參閱第 40 頁的 [“在列印驅動程式中新增可用選購品”](#)。

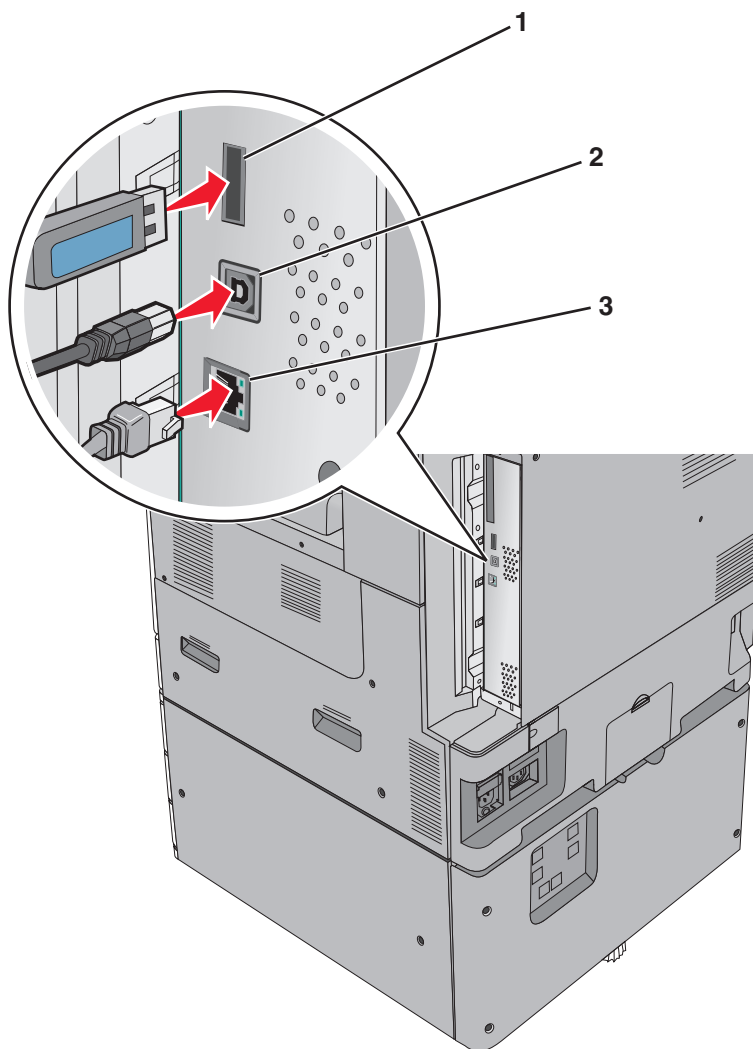
連接電纜

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



1	USB 印表機連接埠
2	USB 連接埠
3	乙太網路連接埠

請當心—潛藏損壞危險性：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。

驗證印表機設定

所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啟動後，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，並重新安裝。
- **網路設定頁**—如果您的印表機為網路型並已連接到網路，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

從主畫面，導覽至：

 > **Reports (報告)** > **Menu Settings Page (功能表設定頁)**

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

1 從主畫面，導覽至：

 > **報告** > **網路設定頁**

2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為**已連線**。

若狀態為**未連線**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

請注意：

- 若您先前已在此電腦上安裝了印表機軟體，但目前需要重新安裝該軟體，請先解除安裝目前的軟體。
- 安裝印表機軟體前，請先關閉所有開啟的軟體程式。

1 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD (支援與下載) > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

2 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **D:\setup.exe** > 確定。

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

在 Macintosh 中

按一下桌面上的 CD 圖像。

請注意：**d** 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 3 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」快速鍵，輸入 **run**，然後導覽至：

執行 > 輸入 **control printers** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 輸入 **control printers**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
 - 針對 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 針對較早的版本，請選取**內容**。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
- 4 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機，然後選取 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 **MarkNet N8352** 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。
- 「服務設置識別碼」(**Service Set Identifier, SSID**) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (**Wired Equivalent Privacy, WEP**)、**Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA)**、**WPA2** 及 **802.1X-RADIUS** 均是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 **IP** 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 **IP** 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啟，並能正常運作。
- 在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—**SSID** 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (**Infrastructure**) 或對等式 (**Ad Hoc**)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (**Infrastructure**) 網路，此頻道的預設值為自動。
某些對等式 (**Ad Hoc**) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 **WEP** 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 **WEP** 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 **WEP** 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 **AES** 或 **TKIP**。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X - RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
 - 內部鑑別類型
 - 802.1X 使用者名稱和密碼
 - 證書
- 無安全設定
- 若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

請注意：

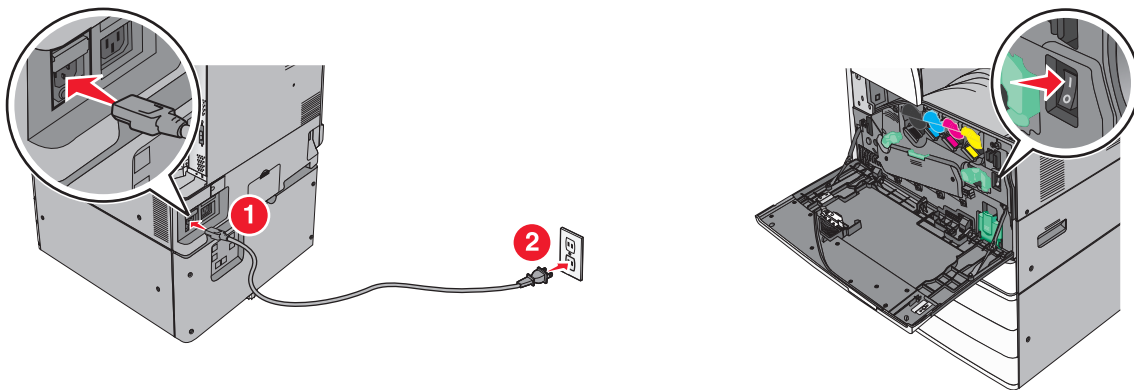
- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：確認已全部開啟印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

請當心—潛藏損壞危險性：電腦螢幕上出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。



2 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

3 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

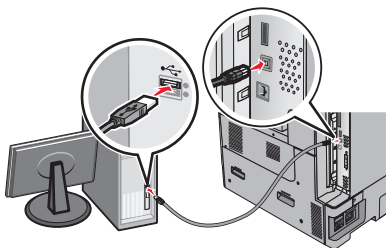
4 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

5 若要求您選擇一種連線類型時，請選取**無線連線**。

6 從「無線配置」對話方塊，選取**導引式設定（建議使用）**。

請注意：只有在您想自訂安裝時，才選擇**進階設定**。

7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

8 遵循電腦螢幕上的指示。

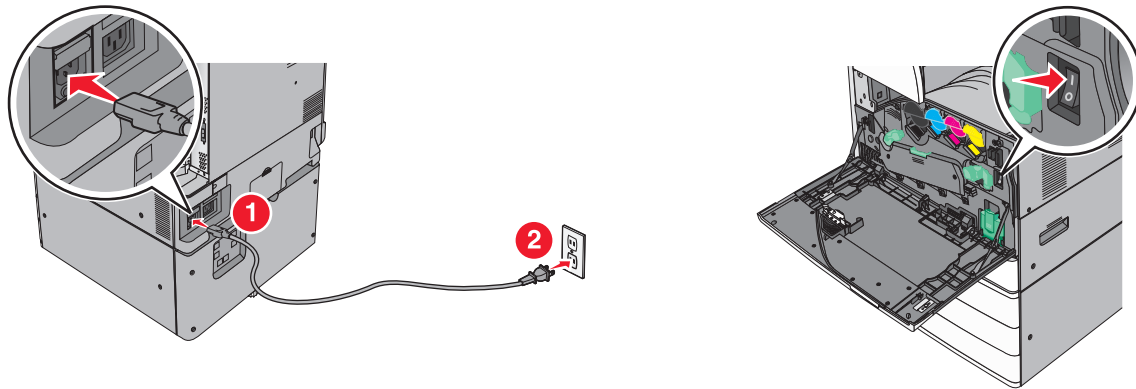
請注意：如需有關允許網路上其他電腦使用無線印表機的資訊，請參閱**網路功能設定指南**。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

請注意：確認您在無線網路上安裝印表機時，必須中斷乙太網路電纜的連線。

準備配置印表機

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



2 找到印表機 MAC 位址。

a 從印表機控制面板，導覽到：

🏠 > 報告 > ✓ > 網路設定頁 > ✓
或

📋 > 報告 > 網路設定頁

b 在「標準網路卡」區段中，尋找 **UAA (MAC)**。

請注意：稍後您需使用此資訊。

輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > Wi-Fi
- 系統偏好設定 > 網路 > AirPort

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

2 從「網路名稱」彈出式選單，選取列印伺服器 [yyyyyy]，其中 **y** 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啟 Web 瀏覽器。

4 從「書籤」彈出式選單，選取顯示或顯示所有書籤。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.2 版中稱為 *Rendezvous*，目前 Apple Inc. 將它改稱為 *Bonjour*。

6 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），導覽到無線設定資訊的位置。

對印表機配置無線存取

1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。

2 如果您使用存取點（無線路由器），請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」設定。

- 3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。
- 4 輸入印表機連接至無線網路時所需的安全資訊。
- 5 按一下**提出**。
- 6 在電腦上開啟 **AirPort** 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 **Apple** 選單，導覽至下列其中一項：

- **系統偏好設定 > 網路 > Wi-Fi**
- **系統偏好設定 > 網路 > AirPort**

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 **Finder**，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

- 7 從「網路」彈出式選單，選取無線網路的名稱。

將電腦配置為以無線方式使用印表機

若要在網路印表機上進行列印，則每位 **Macintosh** 使用者都必須安裝自訂的印表機驅動程式檔，並在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立佇列。

- 1 在電腦上安裝印表機驅動程式檔案：
 - a 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
 - b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - c 遵循電腦螢幕上的指示。
 - d 選取目的地，然後按一下**繼續**。
 - e 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
 - f 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。
 - g 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。
- 2 新增印表機：
 - a 對於 **IP 列印**：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

 - 1 從 **Apple** 選單，導覽至下列其中一項：
 - **系統偏好設定 > Print & Scan（列印與掃描）**
 - **系統偏好設定 > Print & Fax（列印與傳真）**
 - 2 按一下 **+**。
 - 3 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。
 - 4 按一下 **IP** 標籤。
 - 5 在位址欄位中輸入印表機的 **IP** 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」，選擇**新增**，然後按一下**IP 印表機**。
- 4 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：**請注意：**

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- 2 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 從列表中選取印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 4 按一下**預設瀏覽器標籤 > 更多印表機**。
- 5 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 6 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- 7 從列表中選取印表機，然後按一下**新增**。

在安裝新網路 ISP 後變更連接埠設定

請注意：

- 若印表機備有靜態 IP 位址，您就不需要做任何變更。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則不需要做任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請確認必須中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啟印表機內容。
- 3 配置清單中的連接埠。
- 4 更新 IP 位址。
- 5 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取 **+** > **IP**。
- 2 在位址欄位中輸入 IP 位址。
- 3 套用變更。

設定序列列印（僅適用於 Windows）

安裝好序列埠或通訊 (COM) 埠後，請配置印表機和電腦。

請注意：序列列印會降低列印速度。

- 1 設定印表機中的參數。
 - a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
 - b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
 - c 儲存設定。
- 2 從您的電腦，開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
- 3 開啟印表機內容，然後從清單中選取 **COM** 連接埠。
- 4 在「裝置管理員」中設定 **COM** 連接埠參數。

使用「執行」對話方塊開啟命令提示字元，然後輸入 **devmgmt.msc**。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議（例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式），即可大幅降低您的碳足跡。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱第 49 頁的“[使用 Eco-Mode（經濟省電模式）](#)”。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射/LED 印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 68 頁的“[使用再生紙和其他辦公室紙張](#)”。

節省耗材

使用紙張的正反面

若您的印表機機種支援雙面列印，您可以控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

請注意：

- 列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 如需支援的產品和國家/地區的完整清單，請前往 <http://support.lexmark.com>。

在一張紙上擺放多頁

您可以設定列印工作的縮版併印 (N-Up)，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

正確設定紙張的類型和尺寸，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 170 頁的“[避免夾紙](#)”。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Eco-Mode（經濟省電模式） > 選取設定 > Submit（提出）**。

選取	執行
Off（關）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。 • 當印表機進入 Sleep mode（睡眠模式）時，印表機控制面板和標準出紙槽的指示燈都會熄滅。 • 若掃描功能受支援，只有在掃描工作起始時，掃描器指示燈才會啟動。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Paper（省紙）	• 啟動自動雙面列印功能。 • 關閉列印記錄功能。

降低印表機噪音

若要利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）選取 Quiet Mode（靜音模式）設定：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Quiet Mode（靜音模式） > 選取設定 > Submit（提出）**。

選取	執行
Off (關) 請注意： 從驅動程式中選取 Photo (相片) ，可以關閉 Quiet Mode (靜音模式) ，並提供更好的列印品質和全速列印。	使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
On (開)	降低印表機噪音。 • 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會因而降低或停用，包括來自傳真機揚聲器的聲音和鈴聲在內。傳真會置於待機模式。 • 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 • 印表機會略過 Advance Start (進階起始) 指令。

調整「睡眠」模式

- 1 從主畫面，導覽至：
 > 設定 > 一般設定 > 逾時 > 睡眠模式
- 2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。
- 3 套用所做的變更。

使用休眠模式

「休眠」是一種超低電源運作模式。在「休眠」模式下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
 如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：
 - 在 **Networks/Ports (網路/連接埠)** 功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
 - 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Sleep Button Settings (睡眠按鈕設定)**。
- 3 從 **Press Sleep Button (按下睡眠按鈕)** 或 **Press and Hold Sleep Button (按住睡眠按鈕)** 下拉式清單，選取 **Hibernate (休眠)**。
- 4 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 1 從主畫面，導覽至：
 > **Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Press Sleep Button (按下睡眠按鈕)** 或 **Press and Hold Sleep Button (按住睡眠按鈕) > Hibernate (休眠)**
- 2 觸控 。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調整顯示幕的亮度。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- IP 位址位於主畫面上方。它會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 選取設定 > 一般設定。

- 3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

- 4 套用所做的變更。

使用控制面板

- 1 從主畫面，導覽至：



> 設定 > 一般設定

- 2 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

- 3 套用所做的變更。

回收利用

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段中，選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

印表機會根據每個送紙匣（多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置，自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的「紙張尺寸」設定，必須從「紙張尺寸」功能表中以手動方式加以設定。若是不含普通紙的所有送紙匣，便須手動設定「紙張類型」設定。

從主畫面導覽到：

 > 紙張功能表 > 紙張尺寸/類型 > 選取送紙匣 > 選取紙張尺寸或類型 > 

「紙張類型」設定的出廠預設值是「普通紙」。

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定值，它能讓您列印在印表機功能表未預先設定的紙張尺寸上。若您無法從 Paper Size（紙張尺寸）功能表中找到您要的尺寸，請將指定送紙匣的紙張尺寸設定為 Universal（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有的 Universal size（通用尺寸）設定：

- Units of Measure（測量單位）
- Portrait Width（直印寬度）
- Portrait Height（直印高度）

以下是支援的 Universal sizes（通用尺寸）：

- 76.2 – 296.93 x 76.2 – 1219.2 公釐（3 – 11.69 x 3 – 48 英吋）
- 297.18 – 320.29 x 76.2 – 609.6 公釐（11.70 – 12.61 x 3 – 24 英吋）
- 320.55 – 609.6 x 76.2 – 320.29 公釐（12.62 – 24 x 3 – 12.61 英吋）
- 609.85 – 1219.2 x 76.2 – 296.93 公釐（24.01 – 48 x 3 – 11.69 英吋）

1 從主畫面，導覽至：

 > Paper Menu（紙張功能表） > Universal Setup（通用尺寸設定） > Units of Measure（測量單位） > 選取一個測量單位

2 觸控 Portrait Width（直印寬度）或 Portrait Height（直印高度）。

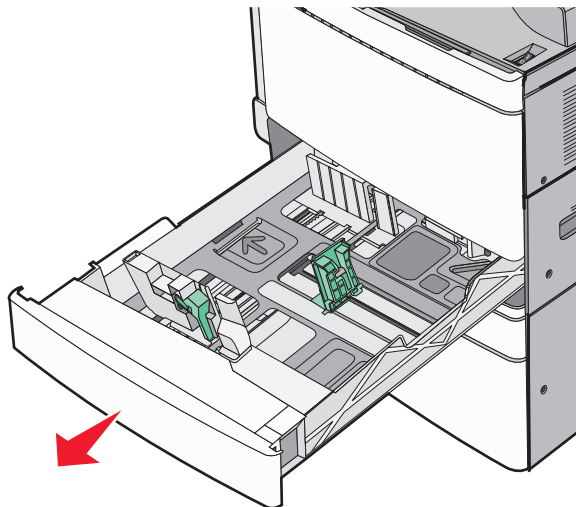
3 選取寬度或高度，然後觸控 。

載入標準或選購性 520 張送紙匣

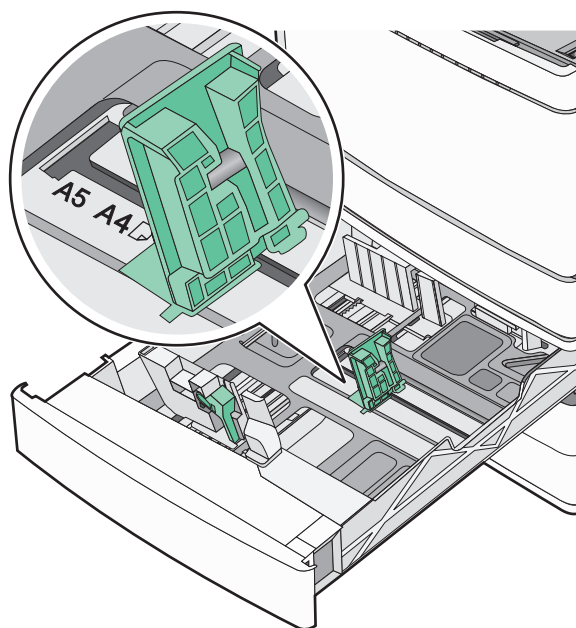
本印表機附有一個標準 520 張送紙匣（1 號送紙匣），而且可以配備一或多個選購性 520 張送紙匣。所有的 520 張送紙匣都支援相同的紙張尺寸和類型。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

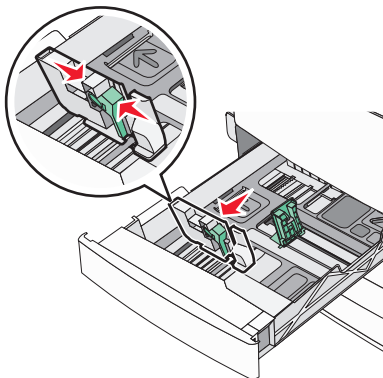
1 請將送紙匣拉出。



請注意送紙匣底部的尺寸指示標誌。請利用這些標誌協助您擺放長度 and 寬度導引夾。

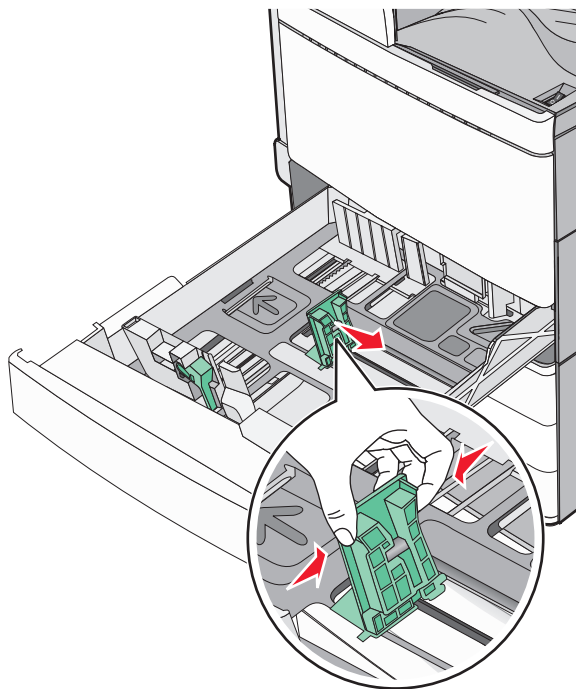


- 2 根據所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。

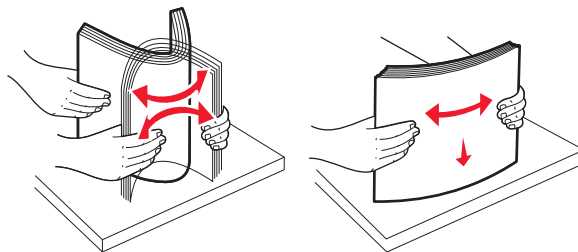


- 3 根據所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。

請注意：長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定，請將長度導引夾上方的按鈕往下滑。若要鎖定，請在選取某種長度後，將該按鈕往上滑。



- 4 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

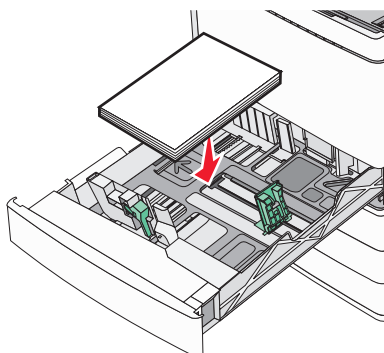
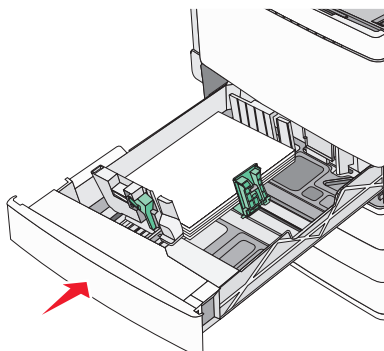


- 5 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。

請注意：

- 若是雙面列印，請將列印面朝下。
- 放入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時，信頭應位在送紙匣左側。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。

請當心—潛藏損壞危險性：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

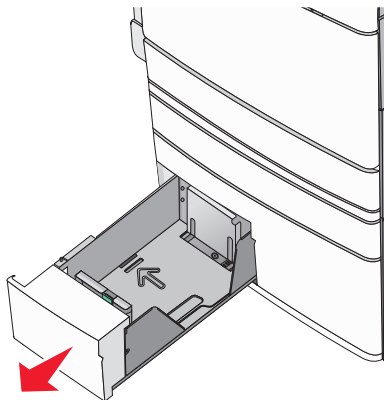
**6** 插入送紙匣。**7** 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的「紙張尺寸」和「紙張類型」設定。

載入選購性 850 張和 1,150 張送紙匣

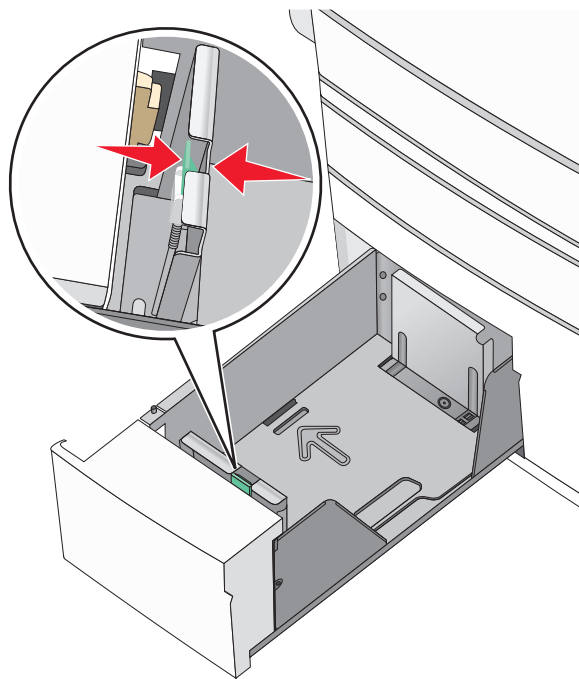
850 張和 1,150 張送紙匣支援相同的紙張尺寸和類型，而且所需的紙張載入程序也一樣。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

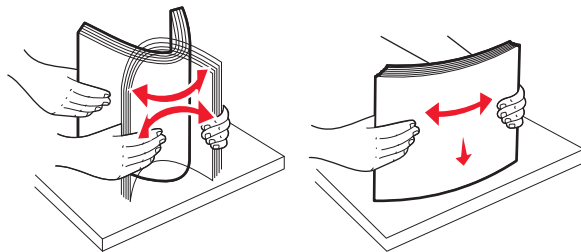
1 請將送紙匣拉出。



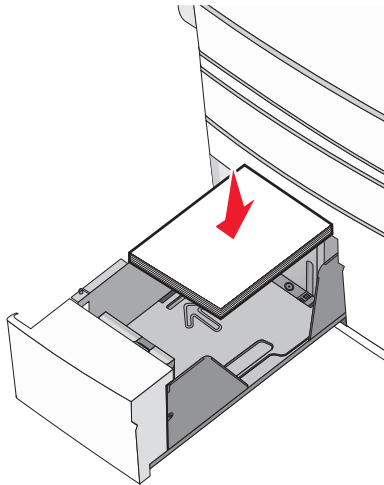
2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。



3 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。



請注意：

- 若是雙面列印，請將列印面朝下。
- 放入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上，信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印，放入信頭紙時列印面朝下，信頭應位在送紙匣右側。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。

請當心—潛藏損壞危險性：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

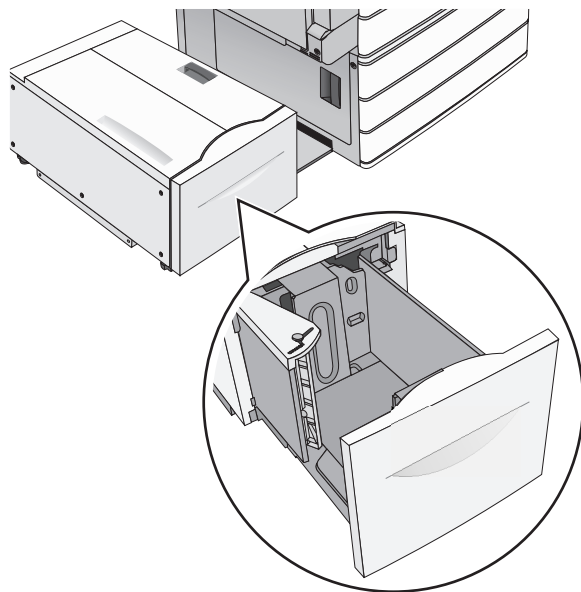
5 插入送紙匣。

6 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的「紙張尺寸」和「紙張類型」設定。

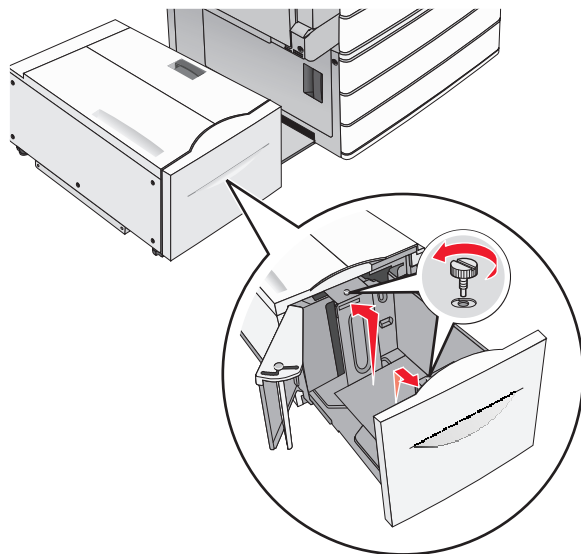
載入 2000 張高容量送紙器

高容量送紙器最多可容納 2,000 張 Letter、A4 及 Legal 尺寸紙張（80 g/m² 或 20 磅）。

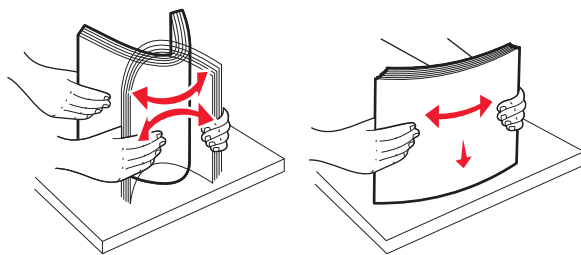
1 請將送紙匣拉出。



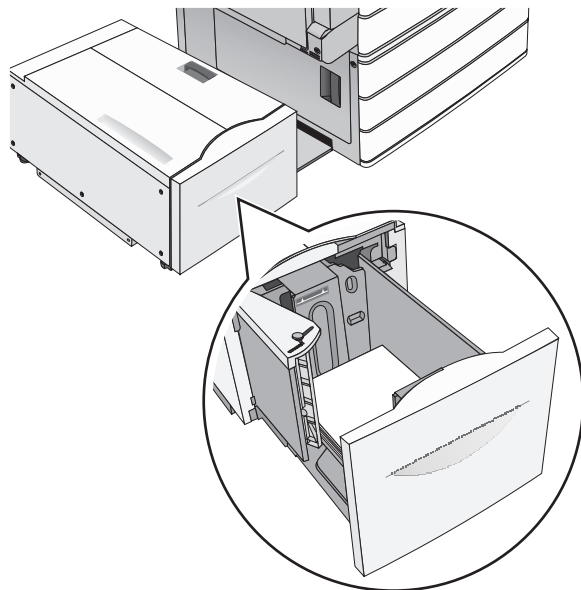
2 請依所需情況調整寬度導引夾。



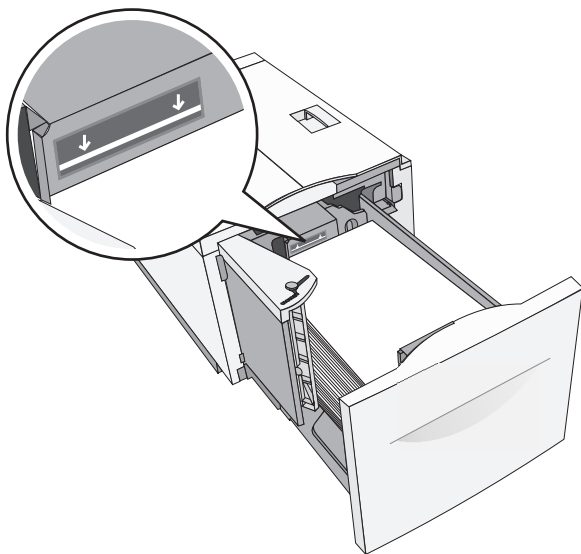
3 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 將紙張載入送紙匣，載入時列印面朝上。



請注意：請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。



請注意：

- 放入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上，信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印，放入信頭紙時列印面朝下，信頭應位在送紙匣右側。

5 插入送紙匣。

將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器可放入數種列印材質尺寸與類型，像是專用透明投影膠片、標籤、卡片及信封。它可以用於單頁列印或手動列印，也可以當作另一個紙匣組件。

多用途送紙器大約可以容納：

- 100 張 75 g/m²（20 磅）紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

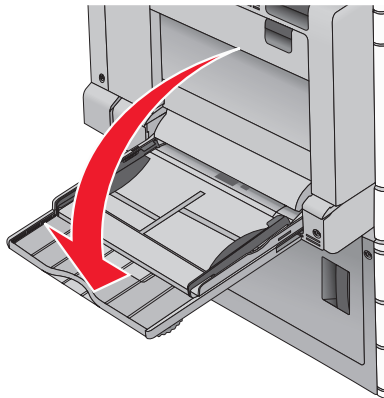
多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的紙張或特殊材質：

- 寬度—89 公釐（3.5 英吋）到 229 公釐（9.02 英吋）
- 長度—127 公釐（5 英吋）到 1270 公釐（50 英吋）

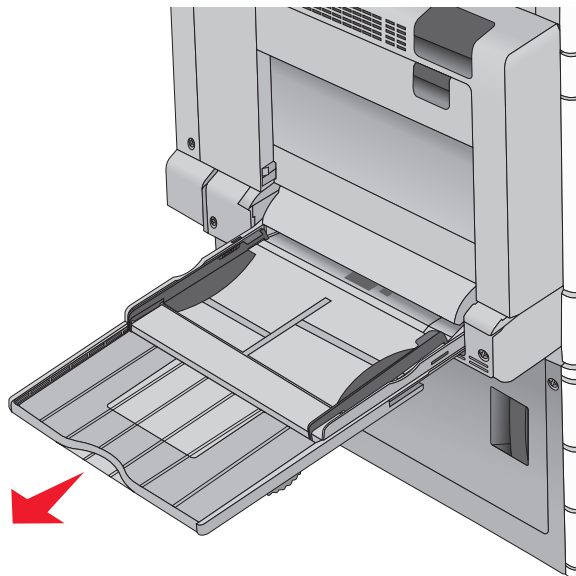
請注意：最大寬度和長度只能套用到短邊送紙。

請注意：當印表機正在從多用途送紙器列印，或印表機控制面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可能會造成夾紙。

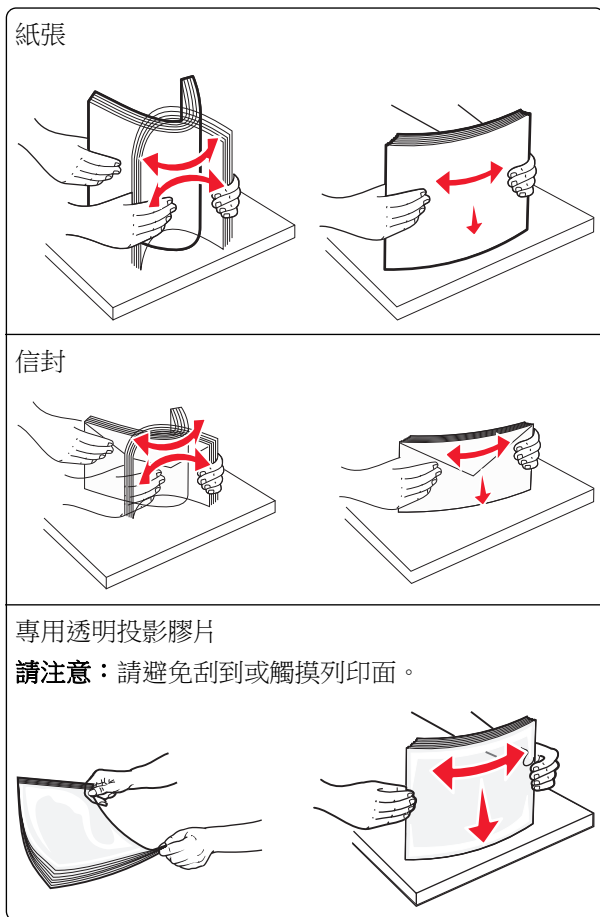
1 將多用途送紙器門板往下拉開。



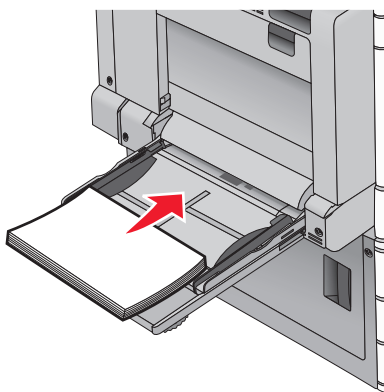
2 紙張或特殊材質若大於 Letter 尺寸紙張，請輕輕拉開延伸托架，直到它完全伸展開來。



- 3 前後彎曲彈動紙張或特殊材質，讓列印材質鬆開。請勿摺疊或弄皺列印材質。在平面上對齊列印材質的邊緣。



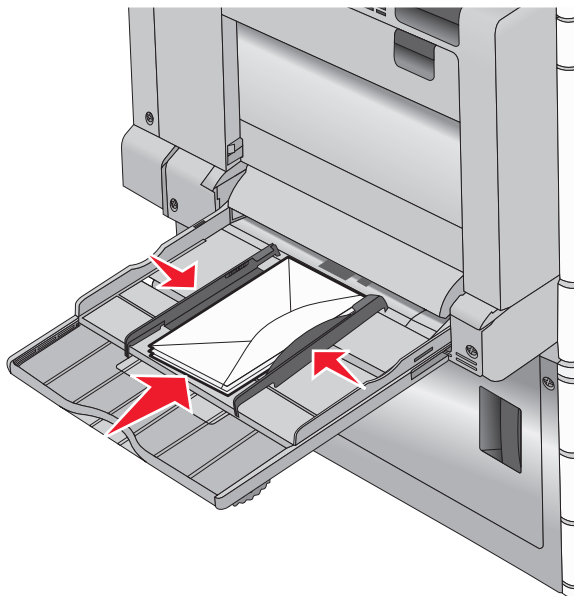
- 4 將取紙定位拉片往內推，然後載入紙張或特殊材質。將紙疊輕輕滑入多用途送紙器直到抵住邊框，然後鬆開取紙定位拉片。



請當心—潛藏損壞危險性：若您沒有先推入取紙定位拉片，就將紙張拉出，可能會導致夾紙或取紙定位拉片破損。

- 載入紙張或專用透明投影膠片時請讓建議的列印面朝下，同時讓長邊先進入印表機。
- 若要雙面列印信頭紙，請讓信頭紙朝上，並讓信頭最後才進入印表機。

- 載入信封時，請讓信封口那一面朝上，並朝向右側。

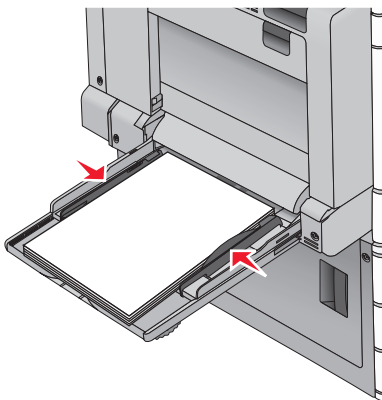


請當心一潛藏損壞危險性：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

請注意：

- 請不要用力將紙張或專用透明投影膠片塞入堆疊高度限制標誌下面，而使紙張超出堆疊高度上限。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。

- 5** 調整寬度導引夾，讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確認多用途送紙器中的紙張或特殊材質沒有擺放得太緊、已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。



- 6** 依據所載入的紙張或特殊材質，從印表機控制面板，設定多用途送紙器的「紙張尺寸」和「紙張類型」（「多用途送紙器尺寸」和「多用途送紙器類型」）。

連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)**。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit (提出)**。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 53 頁的“[設定紙張尺寸和類型](#)”。

請當心—潛藏損壞危險性：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

鏈結出紙槽

鏈結出紙槽可建立單一的輸出來源。印表機會自動使用下一個可用的出紙槽，作為輸出來源。

標準出紙槽最多可容納 550 張 20 磅的紙張。如果您需要額外的輸出列印量，您可以購買其他選購性出紙槽。

請注意：並非所有的出紙槽都支援每一種紙張尺寸與類型。

1 從主畫面，導覽至：



> **Paper Menu (紙張功能表) > Bin Setup (出紙槽設定)**

2 觸控您要鏈結的出紙槽（一個或多個），然後觸控 **Configure Bins (配置出紙槽) > Link (鏈結)**。

建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上，您可以使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）為每一種載入印表機的自訂紙張類型，定義一個不同於 Custom Type x（自訂類型 x）的名稱。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings** (設定) > **Paper Menu** (紙張功能表) > **Custom Name** (自訂名稱) > 輸入名稱 > **Submit** (提出)。

請注意：此自訂名稱將替換 **Custom Types** (自訂類型) 及 **Paper Size** (紙張尺寸) 與 **Paper Type** (紙張類型) 功能表下的 **Custom Type [x]** (自訂類型 x) 名稱。

- 3 按一下 **Custom Types** (自訂類型) > 選取紙張類型 > **Submit** (提出)。

指定自訂紙張類型名稱

- 1 從主畫面，導覽至：



> **Paper Menu** (紙張功能表) > **Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型)

- 2 選取送紙匣號碼或 **MP Feeder Type** (多用途送紙器類型)。
- 3 觸控左移或右移鍵，等 **Custom Type [x]** (自訂類型 [x]) 或其他自訂名稱出現。
- 4 觸控 。

配置自訂名稱

若印表機在網路上，則您可以使用 **Embedded Web Server** (內嵌式 Web 伺服器) 為每一種載入印表機的自訂紙張類型，定義一個不同於 **Custom Type x** (自訂類型 x) 的名稱。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports** (網路/連接埠) 功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings** (設定) > **Paper Menu** (紙張功能表) > **Custom Types** (自訂類型) > 選取您要配置的自訂名稱 > 選取紙張或特殊材質類型 > **Submit** (提出)。

紙張和特殊材質指南

請注意：

- 確認已正確設定電腦或控制面板上的紙張尺寸、類型及重量。
- 載入特殊材質前，請先彎曲翻動並對齊特殊材質。
- 印表機可能會以較慢的速度列印，以免損壞加熱融合組件。
- 如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和標籤指南*，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

可供印表機紙匣組件自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 到 300 g/m²（16 – 80 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），建議您使用 90 g/m²（24 磅）或更重的紙張。

請注意：

- 雙面列印裝置僅支援 60 – 169 g/m²（16 – 32 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張重量。
- 多用途送紙器支援 60 – 300 g/m²（16 – 80 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張重量。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為**長紋理**（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或**短紋理**（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 135 g/m²（16 – 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議您使用長紋理紙張。若是重量大於 135 g/m²，建議使用短紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 90 g/m²（16 至 24 磅）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式，或者被通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後廢棄物製造的紙張）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入送紙匣中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作有關）。
- 亮度和材質（外觀和質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量仍會影響針對異纖的掌控程度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份特殊用途的優良產品清單，但本公司並沒有為任何特定供應商背書的意圖。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的紙漿，來自承諾為森林的管理和復育付出環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為非碳紙張

- 含有可能污損紙張的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（ ± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）鏈結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及這些紙張來源所支援的紙張尺寸、類型及重量。

請注意：若要使用未列出的紙張尺寸，請配置「通用紙張尺寸」。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸和大小	520 張紙匣組件	2,000 張裝紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
A4 210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓ ¹	✓ ^{1、6}	✓ ^{2、6}	✓ ^{2、6}	X	✓ ²
A5 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓ ^{1、5}	X	✓ ^{2、5}	✓ ^{2、5}	X	✓ ^{2、5}

¹ 來源支援尺寸，且具備感應尺寸功能。

² 來源支援尺寸，但不具備感應尺寸功能。

³ 若設定為公制，即支援該紙張尺寸。

⁴ 若設定為美式，即支援該紙張尺寸。

⁵ 若依短邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的短邊先進入印表機。

⁶ 若依長邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的長邊先進入印表機。

⁷ 此功能只適用於選購性 520 張紙匣組件。

紙張尺寸和大小	520 張紙匣組件	2,000 張裝紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
A6 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	X	X	√ ₂	√ ₂	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	√ _{1、6}	√ _{1、6}	√ _{2、6}	√ _{2、6}	X	√ _{2、6}
Letter 216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	√ ₁	√ _{1、6}	√ _{2、6}	√ _{2、6}	X	√ ₂
Legal 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	√ ₁	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
Executive 184 x 267 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	√ _{1、6}	√ _{1、6}	√ _{2、6}	√ _{2、6}	X	√ _{2、6}
JIS B4 257 x 364 公釐 (10.12 x 14.33 英吋)	√ ₁	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
A3 297 x 420 公釐 (11.69 x 16.54 英吋)	√ ₁	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
SRA3 320 x 450 公釐 (12.6 x 17.7 英吋)	√ ₇	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
11x17 279 x 432 公釐 (11 x 17 英吋)	√ ₁	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
12x18 305 x 457 公釐 (12 x 18 英吋)	√ ₇	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
Oficio (墨西哥) 216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	√ ₂	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
Folio 216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	√ ₁	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₂
Statement 140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	√ _{1、5}	X	√ _{2、5}	√ _{2、5}	X	√ _{2、5}

¹ 來源支援尺寸，且具備感應尺寸功能。

² 來源支援尺寸，但不具備感應尺寸功能。

³ 若設定為公制，即支援該紙張尺寸。

⁴ 若設定為美式，即支援該紙張尺寸。

⁵ 若依短邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的短邊先進入印表機。

⁶ 若依長邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的長邊先進入印表機。

⁷ 此功能只適用於選購性 520 張紙匣組件。

紙張尺寸和大小	520 張紙匣組件	2,000 張裝紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
通用尺寸 76.2 – 296.93 x 76.2 – 1219.2 公釐 (3 – 11.69 x 3 – 48 英吋) 297.18 – 320.29 x 76.2 – 609.6 公釐 (11.70 – 12.61 x 3 – 24 英吋) 320.55 – 609.6 x 76.2 – 320.29 公釐 (12.62 – 24 x 3 – 12.61 英吋) 609.85 – 1219.2 x 76.2 – 296.93 公釐 (24.01 – 48 x 3 – 11.69 英吋)	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√ ²
7 3/4 信封 (Monarch) 98 x 191 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	X
9 號信封 98 x 226 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	X	X	X	X	X	X
Com 10 號信封 105 x 241 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	X	X	X	X	X	X
其他信封 86 x 165 公釐到 216 x 356 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	X
¹ 來源支援尺寸，且具備感應尺寸功能。 ² 來源支援尺寸，但不具備感應尺寸功能。 ³ 若設定為公制，即支援該紙張尺寸。 ⁴ 若設定為美式，即支援該紙張尺寸。 ⁵ 若依短邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的短邊先進入印表機。 ⁶ 若依長邊列印方向載入紙張，即支援該紙張尺寸。紙張的長邊先進入印表機。 ⁷ 此功能只適用於選購性 520 張紙匣組件。						

支援的紙張類型和重量

印表機

本印表機支援 60 – 300 g/m² (16 – 80 磅) 的紙張重量。雙面列印裝置支援 60 – 169 g/m² (16 – 32 磅) 的紙張重量。

請注意：標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	520 張紙匣組件	2,000 張裝紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
Paper (紙張) • Plain (普通紙) • Bond (無覆膜的雪銅紙) • Glossy (光面紙) • Colored (彩色紙) • Letterhead (信頭紙) • Light (薄磅) • Heavy (厚磅) • Preprinted (預印紙) • Recycled (再生紙)	✓	✓	✓	✓	x	✓
Heavy Glossy (厚磅光面紙)	✓	✓	✓	✓	x	x
Custom Type [x] (自訂類型 [x])	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rough/Cotton (糙面/棉紙)	✓	✓	✓	✓	x	x
Rough Envelope (糙面信封)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Card stock (卡片)	✓	✓	✓	✓	x	x
Transparencies (專用透明投影膠片)	✓	✓	✓	✓	x	x
Labels (標籤) • Paper (紙張)	✓	✓	✓	✓	x	x
Envelopes (信封)	x	x	✓	x	✓	x

分頁裝訂器

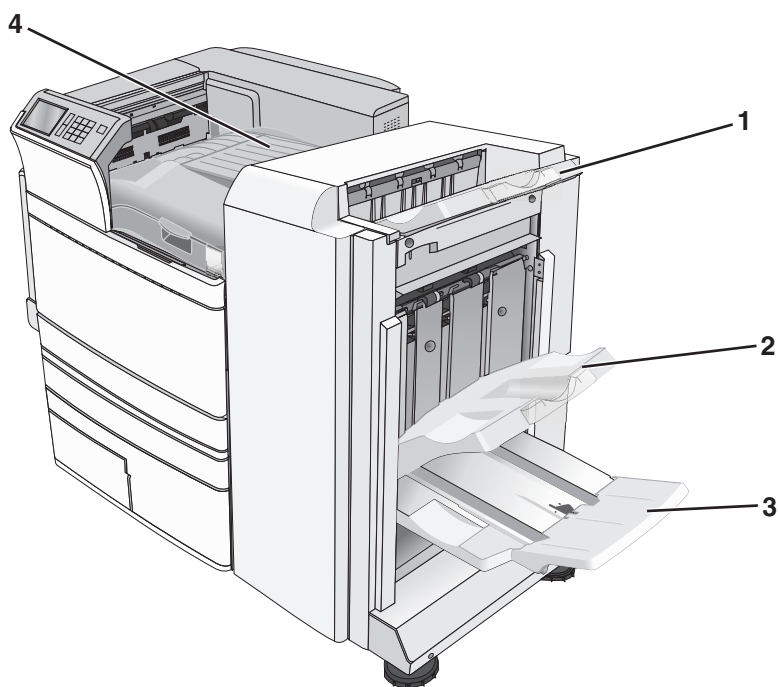
每個出紙槽的紙張容量都列示在括弧中。紙張容量預估值的計算，是以 75 g/m² (20 磅) 的紙張為基礎。

分頁裝訂器標準出紙槽支援 60 – 300 g/m² (16 – 80 磅) 的紙張重量，1 號出紙槽支援 60 – 220 g/m² (16 – 60 磅) 的紙張重量，而 2 號出紙槽 (小冊子製作器) 支援 60 – 90 g/m² (16 – 24 磅) 紙張重量，加上一張額外的封面，封面重量最高可達 220 g/m² (60 磅)。

紙張類型	標準 500 張出紙槽	第二出紙槽	1 號出紙槽	2 號出紙槽	3 號出紙槽
Plain paper (普通紙)	✓	✓	✓	✓	✓
Card stock (卡片)	✓	✓	✓	✓	x
Transparency (專用透明投影膠片)	✓	✓	✓	✓	✓
Recycled (再生紙)	✓	✓	✓	✓	✓
Glossy (光面紙)	✓	✓	✓	✓	x
Heavy glossy (厚磅光面紙)	✓	✓	✓	✓	x
Labels (標籤)	✓	✓	x	x	x

紙張類型	標準 500 張出紙槽	第二出紙槽	1 號出紙槽	2 號出紙槽	3 號出紙槽
Bond （無覆膜的雪銅紙）	✓	✓	✓	✓	✓
Envelope （信封）	✓	✓	X	X	X
Rough envelope （糙面信封）	✓	✓	X	X	X
Letterhead （信頭紙）	✓	✓	✓	✓	✓
Preprinted （預印紙）	✓	✓	✓	✓	✓
Colored paper （彩色紙）	✓	✓	✓	✓	✓
Light paper （薄磅紙張）	✓	✓	✓	✓	✓
Heavy paper （厚磅紙張）	✓	✓	✓	✓	X
Rough/Cotton （糙面/棉紙）	✓	✓	✓	✓	✓
Custom Type [x] （自訂類型 [x]）	✓	✓	✓	✓	✓

支援的輸出處理特性



1	分頁裝訂器標準出紙槽
2	分頁裝訂器 1 號出紙槽
3	分頁裝訂器 2 號出紙槽（小冊子製作器）
4	紙張傳輸

請注意：

- 圖中顯示的分頁裝訂器為小冊子分頁裝訂器。此處必須安裝小冊子分頁裝訂器，才能使用 2 號出紙槽。
- 所有的紙張容量都是以 75 g/m²（20 磅）紙張為準。

紙張傳輸

- 紙張容量為 50 張。
- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。
- 信封是從這裡遞送的。
- 若通用紙張的長度大於 483 公釐（19 英吋）或小於 148 公釐（6 英吋），則在這裡遞送。

分頁裝訂器標準出紙槽

- 紙張容量為 500 張。
- 此出紙槽不支援信封和 Executive 尺寸紙張。
- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。

1 號出紙槽

- 若是安裝標準分頁裝訂器，則紙張容量為 3,000 張。
- 若是安裝小冊子分頁裝訂器，則紙張容量為 1,500 張。

大小	打孔*	偏位	裝訂一處/兩處	裝訂兩處（四針）
A3	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓	✓	✓
A5	X	X	X	X
Executive	✓	✓	✓	X
Folio	X	✓	✓	X
JIS B4	✓	✓	✓	X
JIS B5	✓	✓	✓	X
Legal	X	✓	✓	X
Letter	✓	✓	✓	✓
Statement	X	X	X	✓
Tabloid	✓	✓	✓	X
通用尺寸	✓	✓	✓	✓

* 若是通用紙張尺寸，輸出處理邊緣至少要有 9 英吋（229 公釐）（3 孔打孔）和 10 英吋（254 公釐）（4 孔打孔）。
Punch（打孔）—選取 2 孔、3 孔或 4 孔打孔。
Single staple（裝訂一處）—僅使用一根釘書針。
Double staple（裝訂兩處）—使用兩根釘書針。
Double dual staple（裝訂兩處（四針））—使用兩組兩根釘書針。此設定只支援介於 8 英吋（203 公釐）和 12 英吋（297 公釐）之間的寬度，以及介於 7 英吋（182 公釐）和 17 英吋（432 公釐）之間的長度。

大小	打孔*	偏位	裝訂一處/兩處	裝訂兩處（四針）
信封（任何尺寸）	X	X	X	X

* 若是通用紙張尺寸，輸出處理邊緣至少要有 9 英吋（229 公釐）（3 孔打孔）和 10 英吋（254 公釐）（4 孔打孔）。
Punch（打孔）— 選取 2 孔、3 孔或 4 孔打孔。
Single staple（裝訂一處）— 僅使用一根釘書針。
Double staple（裝訂兩處）— 使用兩根釘書針。
Double dual staple（裝訂兩處（四針））— 使用兩組兩根釘書針。此設定只支援介於 8 英吋（203 公釐）和 12 英吋（297 公釐）之間的寬度，以及介於 7 英吋（182 公釐）和 17 英吋（432 公釐）之間的長度。

2 號出紙槽（小冊子製作器）

此處必須安裝小冊子分頁裝訂器，才能使用 2 號出紙槽。2 號出紙槽（小冊子製作器）的紙張容量為 270 張或 18 組 15 張的小冊子。

大小	雙對摺	小冊子摺疊	騎馬釘裝訂工作
A3	✓	✓	✓
A4（限 SEF）	✓	✓	✓
A5	X	X	X
Executive	X	X	X
SRA3	✓	✓	✓
12 x 18	✓	✓	✓
Folio	✓	✓	✓
JIS B4	✓	✓	✓
JIS B5	X	X	X
Legal	✓	✓	✓
Letter（限 SEF）	✓	✓	✓
Statement	X	X	X
Tabloid	✓	✓	✓
通用尺寸	X	X	X
信封（任何尺寸）	X	X	X

SEF— 依短邊列印方向載入紙張。紙張的短邊先進入印表機。
Bi fold（雙對摺）— 每頁個別摺疊，並分別堆疊。
Booklet fold（小冊子摺疊）— 沿著多頁工作的中線摺疊，製成一本小冊子。
Saddle staple（騎馬釘裝訂工作）— 沿著中線摺疊處裝訂小冊子摺疊列印工作。

設定分頁裝訂器出紙槽

1 從主畫面，導覽至：

 > **Paper Menu**（紙張功能表）> **Bin setup**（出紙槽設定）> **Output bin**（出紙槽）

2 選取出紙槽，然後觸控 。

請注意：

- 您必須先安裝分頁裝釘器，才能使用此功能。
- 出廠預設值是標準分頁裝釘器出紙槽。

列印

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱[第 170 頁的“避免夾紙”](#)及[第 69 頁的“存放紙張”](#)。

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，設定 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Size**（紙張尺寸），以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啟文件，然後按一下 **檔案 > 列印**。
- b 按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 依所需調整設定。
- d 按一下 **確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件後，選取 **檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下 **確定**。
- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件，然後選取 **檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從「列印」對話框和彈出式選單，依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下 **列印**。

黑白列印

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Quality Menu**（品質功能表）> **Print Mode**（列印模式）> **Black Only**（僅黑色）> 

調整碳粉明暗度

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Quality Menu**（品質功能表）> **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。
- 3 調整碳粉明暗度設定。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

使用 **Max Speed**（最大速度）和 **Max Yield**（最大印量）

Max Speed（最大速度）和 **Max Yield**（最大印量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 **Max Yield**（最大印量）。

- **Max Speed**（最大速度）—以彩色模式列印，除非已在驅動程式中選取了 **Black Only**（僅黑色）。只有在驅動程式設定中選取了「僅黑色」，才會以黑白模式列印。
- **Max Yield**（最大印量）—依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。

如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）選單下的 **TCP/IP** 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 **TCP/IP** 區段中找到該資訊。

- 2 按一下 **Configuration**（配置）> **Print Settings**（列印設定）> **Setup Menu**（設定功能表）。
- 3 從 **Printer Usage**（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大印量）。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從主畫面，導覽至：
 > **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Setup Menu**（設定功能表）
- 2 從 **Printer Usage**（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大印量）。
- 3 觸控 .

從行動裝置列印

如需取得支援的行動裝置清單，並下載相容的行動列印應用程式，請造訪下列網站：
<http://lexmark.com/mobile>。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

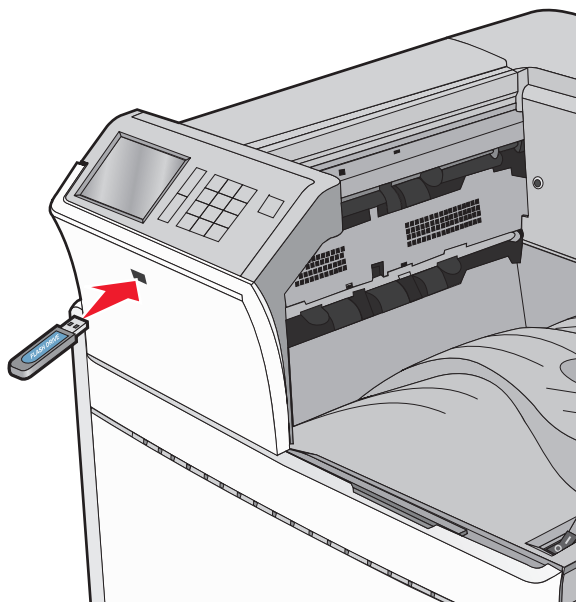
從快閃儲存碟列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會顯示 **Busy**（忙碌狀態）。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

請當心—潛藏損壞危險性：若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或寫入作業，請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會導致資料遺失。



- 2 從印表機控制面板，觸控您要列印的文件。
- 3 觸控箭頭可增大列印份數，接著再觸控 **Print**（列印）。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
• Lexar JumpDrive 2.0 Pro（256MB、512MB 或 1GB 大小） • SanDisk Cruzer Mini（256MB、512MB 或 1GB 大小） 請注意： • 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 • USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table（檔案配置表，簡稱 FAT）系統。利用 New Technology File System（新技術檔案系統，簡稱 NTFS）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。	文件： • .pdf • .xps • .html 影像： • .dcx • .gif • .JPEG 或 .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF 或 .tif • .png

列印在特殊材質上

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信頭紙試用品。
- 載入信頭紙前，請先彎曲翻動紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。

來源	列印面	紙張列印方向
標準及選購性送紙匣（單面列印）	將預印信頭紙的設計面朝上放置。	送入短邊時，請將含有標誌的紙張上緣，朝送紙匣右側放置。 送入長邊時，信頭應朝向印表機後方。
標準及選購性送紙匣（雙面列印）	將預印信頭紙的設計面朝下放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣右側放置。
多用途送紙器（單面列印）	將預印信頭紙的設計面朝下放置。	含有標誌的紙張上緣應該先送入多用途送紙器。
多用途送紙器（雙面列印）	將預印信頭紙的設計面朝上放置。	含有標誌的紙張上緣應該最後送入多用途送紙器。
請注意： 請與製造商或廠商確認，所選擇的預印信頭紙是否適用於雷射/LED 印表機。		

專用透明投影膠片使用提示

- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片試用品。
- 您可以從標準送紙匣或從多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 從 Paper（紙張）功能表，將 Paper Type（紙張類型）設定為 Transparency（專用透明投影膠片）。
- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 230 度（華氏 446 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 為了防止列印品質發生問題，請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折以鬆開堆疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您採用 Lexmark 專用透明投影膠片。如需訂購資訊，請查看 Lexmark 網站，網址為：
www.lexmark.com。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）或 25% 棉質成份所製造的信封。所有的棉質信封，其重量都不能超過 70 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕

- 含有金屬拴扣、線帶或摺條
- 具有連扣設計
- 貼有郵票
- 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
- 含有摺角
- 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

請注意：

- 您可以偶爾使用專為雷射/LED 印表機設計的單面紙張標籤。
- 建議您一個月只列印 20 頁或 20 頁以下的紙張標籤。
- 本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight（標籤重量）設為 Heavy（厚磅），則標籤可在較高的加熱溫度（最高可達攝氏 220 度（華氏 428 度））下列印。您可以利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中選取此設定。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料），以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

- 從 Paper（紙張）功能表，將 Paper Type（紙張類型）設為 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。

- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。

可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為**保留工作**。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

列印工作類型	說明
機密	「機密」可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從控制面板輸入「個人識別碼」為止。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
驗證	「驗證」可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份複本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
保留	「保留」可讓印表機儲存列印工作，方便您以後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Help Jobs （保留工作）功能表刪除該列印工作為止。
重複列印	「重複列印」不只能列印工作，還能將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啟文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下**列印與保留**。
- 4 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。
- 5 按一下**確定**或**列印**。

6 從印表機主畫面，釋放該列印工作。

- 若是機密列印工作，請導覽至：
保留工作 > 您的使用者名稱 > 機密工作 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定份數 > 列印
- 若是其他列印工作，請導覽至：
保留工作 > 您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定份數 > 列印

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，然後選取**檔案** > 列印。

必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。

2 從列印選項或「列印份數與頁數」彈出式選單，選取**傳送工作**。

3 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。

4 按一下**好**或**列印**。

5 從印表機主畫面，釋放該列印工作。

- 若是機密列印工作，請導覽至：
保留工作 > 您的使用者名稱 > 機密工作 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定份數 > 列印
- 若是其他列印工作，請導覽至：
保留工作 > 您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定份數 > 列印

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從主畫面，導覽至：



> **Reports**（報告）> **Print Fonts**（列印字型）

2 觸控 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PostScript Fonts**（PostScript 字型）。

列印目錄清單

目錄清單將顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟上的資源。

從主畫面，導覽至：



> **Reports**（報告）> **Print Directory**（列印目錄）

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

1 從印表機控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 。

2 觸控您要取消的列印工作，然後觸控**刪除所選工作**。

請注意：若您按下鍵台上的 ，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

在 **Windows 8** 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 **Windows 7** 或較舊版本中

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

2 按兩下該印表機圖示。

3 選取您要取消的列印工作。

4 按一下**刪除**。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描） > 選取您的印表機 > 開啟列印佇列
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真） > 選取您的印表機 > 開啟列印佇列

2 從印表機視窗，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

耗材功能表

靛青色碳粉匣
 洋紅色碳粉匣
 鮮黃色碳粉匣
 黑色碳粉匣
 Cyan Photoconductor Unit (靛青色感光鼓組件)
 Magenta Photoconductor Unit (洋紅色感光鼓組件)
 Yellow Photoconductor Unit (鮮黃色感光鼓組件)
 Black Photoconductor Unit (黑色感光鼓組件)
 廢棄碳粉回收瓶
 裝釘匣
 Hole Punch Box (打孔箱)
 160K 頁保養套件
 320K 頁保養套件
 480K 頁保養套件

安全性

其他安全設定
 機密列印
 清除暫存資料檔¹
 安全稽核日誌
 設定日期和時間

紙張功能表

預設來源
 紙張尺寸/類型
 配置多用途送紙器
 替代尺寸
 紙張材質
 載入的紙張類型
 自訂類型
 自訂名稱
 自訂出紙槽名稱
 通用尺寸設定
 出紙槽設定

報告

功能表設定頁
 裝置統計記錄
 網路設定頁
 網路 [x] 設定頁
 設定檔清單
 列印字型
 列印目錄
 列印展示
 資產報告

設定

一般設定
 快閃儲存碟功能表
 列印設定

網路/連接埠

作用中 NIC
 Standard Network (標準網路) 或 Network [x]
 (網路 [x])²
 標準 USB
 平行埠 [x]
 序列埠 [x]
 SMTP 設定

說明

列印所有指南
 色彩品質
 列印品質
 列印指南
 材質指南
 列印品質檢測指南
 功能表圖
 資訊指南
 連線指南
 移動指南
 耗材指南

¹ 印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

² 依據不同的印表機設定，這個功能表可能會顯示為 Standard Network (標準網路)、Wireless Network (無線網路) 或 Network [x] (網路 [x])。

Supplies menu（耗材功能表）

功能表項目	說明
Cyan Cartridge（靛青色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（低） Invalid（無效） Replace（更換） Missing or Defective（找不到或有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示靛青色碳粉匣的狀態。
Magenta Cartridge（洋紅色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（低） Invalid（無效） Replace（更換） Missing or Defective（找不到或有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示洋紅色碳粉匣的狀態。
Yellow Cartridge（鮮黃色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（低） Invalid（無效） Replace（更換） Missing or Defective（找不到或有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示鮮黃色碳粉匣的狀態。
Black Cartridge（黑色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（低） Invalid（無效） Replace（更換） Missing or Defective（找不到或有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示黑色碳粉匣的狀態。
Cyan Photoconductor Unit（靛青色感光鼓組件） Early Warning（初期警告） Low（低） Replace（更換） Missing（找不到） OK（可使用）	顯示靛青色感光鼓組件的狀態。

功能表項目	說明
Magenta Photoconductor Unit (洋紅色感光鼓組件) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示洋紅色感光鼓組件的狀態。
Yellow Photoconductor Unit (鮮黃色感光鼓組件) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示鮮黃色感光鼓組件的狀態。
Black Photoconductor Unit (黑色感光鼓組件) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示黑色感光鼓組件的狀態。
Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示廢棄碳粉回收瓶的狀態。
Staples (裝訂) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示裝釘匣的狀態。
Hole Punch Box (打孔箱) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示打孔箱的狀態。
160K Maintenance Kit (160K 保養套件) Near End of Life (接近使用期限) End of Life (使用期限) OK (可使用)	顯示保養套件的狀態。
320K Maintenance Kit (320K 保養套件) Near End of Life (接近使用期限) End of Life (使用期限) OK (可使用)	顯示保養套件的狀態。

功能表項目	說明
480K Maintenance Kit (480K 保養套件) Near End of Life (接近使用期限) End of Life (使用期限) OK (可使用)	顯示保養套件的狀態。

紙張功能表

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray [x] (送紙匣 [x]) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動送紙) Manual Envelope (手動送信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 MP feeder (多用途送紙器) 中的 Configure MP feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，才能顯示為功能表設定。 - 若兩個送紙匣中的紙張為相同尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，就會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣的紙張用完，列印工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。

紙張尺寸/類型功能表

功能表項目	說明
[x] 號紙匣組件尺寸 Letter Legal Executive JIS-B4 A3 11 x 17 Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸 A4 A5 A6 JIS B5	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「 Letter 」。國際出廠預設值是「 A4 」。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
[x] 號紙匣組件類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 厚磅光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) 自訂類型 [x]	指定每個送紙匣中載入的紙張類型。 請注意： 「1 號紙匣組件」的出廠預設值是「普通紙」。其他所有紙匣組件的出廠預設值是「自訂類型 [x]」。
多用途送紙器尺寸 Letter Legal Executive JIS-B4 A3 11 x 17 12 x 18 Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸 7 3/4 信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 其他信封 A4 A5 A6 JIS B5 SRA3	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
多用途送紙器類型 自訂類型 [x] 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 厚磅光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 糙面信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙)	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 請注意： 出廠預設值是「自訂類型 [x]」。
手動送紙尺寸 Letter Legal Executive JIS-B4 A3 11 x 17 12 x 18 Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 SRA3	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
手動送紙類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 厚磅光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) 自訂類型 [x]	指定手動載入的紙張類型。 請注意： 出廠預設值是「普通紙」。
手動送信封尺寸 10 號信封 DL 信封 C5 信封 其他信封 7 3/4 信封	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 10 號信封是美制出廠預設值。國際出廠預設值是「DL 信封」。不支援列印自訂尺寸的信封。
手動送信封類型 信封 糙面信封 自訂類型 [x]	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是「信封」。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表)

功能表項目	說明
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： - 出廠預設值是 Cassette (紙匣)。此選項可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 - Manual (手動) 可將多用途送紙器設定為僅適用手動送紙列印工作。

Substitute Size menu（替代尺寸功能表）

功能表項目	說明
Substitute Size（替代尺寸） All Listed（所有列出的紙張） Off（關） Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： - 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off（關） 表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張） 訊息。

Paper Texture menu（紙張材質功能表）

功能表項目	說明
Plain Texture（普通紙材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入紙張的相對應材質。
Card Stock Texture（卡片材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入卡片的相對應材質。 請注意： 只有在卡片受支援時，才會顯示 Settings（設定） 。
Transparency Texture（透明投影膠片材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。
Recycled Texture（再生紙材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入再生紙的相對應材質。
Glossy Texture（光面紙材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入光面紙的相對應材質。
Heavy Glossy Texture（厚磅光面紙材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入光面紙的相對應材質。
Labels Texture（標籤材質） Normal（一般） Rough（糙面） Smooth（平滑）	指定所載入標籤的相對應材質。
請注意： 除了無覆膜的雪銅紙、糙面信封和糙面紙張/棉紙以外，其他所有紙張的出廠預設值都是 Normal（一般） 。	

功能表項目	說明
Bond Texture (雪銅紙材質) Rough (糙面) Smooth (平滑) Normal (一般)	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。
Envelope Texture (信封材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入信封的相對應材質。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質。
Letterhead Texture (信頭紙材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入信頭紙的相對應材質。
Preprinted Texture (預印紙材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入預印紙的相對應材質。
Colored Texture (彩色紙材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入彩色紙的相對應材質。
Light Texture (薄磅材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入紙張的相對應材質。
Heavy Texture (厚磅材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入紙張的相對應材質。
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定所載入棉紙的相對應材質。
Custom [x] Texture (自訂 [x] 材質) Normal (一般) Rough (糙面) Smooth (平滑)	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 請注意： 只有在自訂類型受支援時，才會顯示 Settings (設定) 。
請注意： 除了無覆膜的雪銅紙、糙面信封和糙面紙張/棉紙以外，其他所有紙張的出廠預設值都是 Normal (一般) 。	

載入的紙張類型功能表

使用	執行
載入卡片 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「卡片」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入再生紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「再生紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入光面紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅光面紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「厚磅光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入雪銅紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「雪銅紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入信頭紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「信頭紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入預印紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「預印紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入彩色紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「彩色紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入薄磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「薄磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「厚磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入糙面/棉紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「糙面紙張」或「棉紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入自訂 [x] 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「自訂 [x]」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用「載入自訂 [x]」。
請注意： - 所有「載入的紙張類型」功能表選項的出廠預設值都是「關閉」。 - 除非您是從「列印內容」或列印對話方塊（視作業系統而定）選取單面列印，「雙面列印」會針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印。	

自訂類型功能表

使用	執行
自訂類型 [x] 紙張 卡片 專用透明投影膠片 光面紙 糙面/棉紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封	將紙張或特殊材質類型關聯於「自訂類型 [x]」名稱。 請注意： 「自訂類型 [x]」的出廠預設值是「紙張」。 - 選取的紙匣組件或送紙器必須支援特殊材質類型，才能從該來源進行列印。
再生紙 紙張 卡片 專用透明投影膠片 光面紙 糙面/棉紙 標籤 信封	指定其他功能表中選取了「再生紙」設定時的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是「紙張」。 - 選取的紙匣組件或送紙器必須支援「再生紙」紙張類型，才能從該來源進行列印。

Custom Names menu (自訂名稱功能表)

功能表項目	定義
Custom Name [x] (自訂名稱 [x]) [none] ([無])	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 名稱。

Custom Bin Names menu (自訂出紙槽名稱功能表)

功能表項目	說明
Standard Bin (標準出紙槽)	指定標準出紙槽的自訂名稱
Bin [x] (出紙槽 [x])	指定 Bin [x] (出紙槽 [x]) 的自訂名稱

通用尺寸設定功能表

使用	執行
測量單位 英吋 公釐	指定測量單位。 請注意： 美制出廠預設值是「英吋」。國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3 – 48 英吋 76 – 1219 公釐	設定直印寬度。 請注意： 11.00 美制出廠預設值是 17 英吋。297.4 公釐是國際出廠預設值。 - 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 - 寬度每次可增大 0.01 英吋或 1 公釐。

使用	執行
直印高度 3 – 48 英吋 76 – 1219 公釐	設定直印高度 請注意： • 17 美制出廠預設值是 17 英吋。431.8 公釐是國際出廠預設值。 • 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 • 高度每次可增大 0.01 英吋或 1 公釐。

出紙槽設定功能表

功能表項目	說明
出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定預設的出紙槽。 請注意： 出廠預設值是「標準出紙槽」。
配置出紙槽 信箱 連結 指定類型	指定出紙槽的配置選項。 請注意： 出廠預設值是「信箱」。
指定類型/出紙槽 普通紙出紙槽 卡片出紙槽 專用透明投影膠片出紙槽 再生紙出紙槽 光面紙出紙槽 厚磅光面紙出紙槽 標籤出紙槽 無覆膜的雪銅紙出紙槽 信封出紙槽 糙面信封出紙槽 信頭紙出紙槽 預印紙出紙槽 彩色紙出紙槽 薄磅紙張出紙槽 厚磅紙張出紙槽 糙面/棉紙出紙槽 自訂 [x] 出紙槽	為每一種支援的紙張類型選取出紙槽。 以下是每一種類型的可用選項： 已停用 標準出紙槽 [x] 號出紙槽 請注意： 出廠預設值是「已停用」。

報告功能表

報告功能表

使用	執行
功能表設定頁	請在目前的印表機設定上列印報告。
裝置統計記錄	列印內含印表機統計記錄的報告。

使用	執行
網路設定頁	列印有關網路印表機設定的報告。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。 請注意： 只有在啟用 LDSS 時，才會出現此功能表項目。
列印字型 PCL 字型 PostScript 字型	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。
列印目錄	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡中的所有資源。 請注意： 「工作緩衝區大小」必須設為 100%。 - 必須先安裝選購性快閃記憶卡，而且該卡可以正常運作，才會顯示此功能表項目。
資產報告	列印有關印表機資產資訊的報告。
列印展示 展示頁	列印可供韌體、快閃記憶體選購品及磁碟選購品使用的展示檔。

網路/連接埠功能表

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

功能表項目	說明
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 您必須先安裝選購性網路卡，才會顯示此功能表項目。

Standard Network or Network [x] menus（標準網路或網路 [x] 功能表）

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中；所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On（開）。 - 若使用 Off（關），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若使用 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值])	設定網路輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 此值可按每次增大 1 K 予以變更。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。

功能表項目	說明
Standard Network Setup (標準網路設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。
Network [x] Setup (網路 [x] 設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	

Network Reports menu (網路報告功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network [x] (網路 [x]) > Standard Network Setup (標準網路設定) 或 Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Reports (報告) 或 Network Reports (網路報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址)。

Network Card menu (網路卡功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network [x] (網路 [x]) > Standard Network Setup (標準網路設定) 或 Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您檢視 Network Card (網路卡) 的連線狀態。
View Card Speed (檢視卡片速度)	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度。
View Network Address (檢視網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址。

功能表項目	說明
End-of-Job Timeout (工作結束逾時) 0 – 225	設定取消網路列印工作之前的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 0 會停用逾時功能。 - 若選取了 1 – 9 的值，則該設定會儲存為 10。
Banner Page (說明首頁) Off (關) On (開)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP 功能表

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

功能表項目	說明
設定主電腦名稱	讓您設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更此名稱。
IP 位址	可讓您檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將「啟用 DHCP」和「啟用自動 IP」設定設為「關閉」。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將「啟用 BOOTP」和「啟用 RARP」設為「關閉」。
網路遮罩	可讓您檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
閘道	可讓您檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
啟用 DHCP 開啟 關閉	指定 DHCP 位址和參數指定設定。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
啟用 RARP 開啟 關閉	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
啟用 BOOTP 開啟 關閉	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
啟用自動 IP 是 否	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用 FTP/TFTP 是 否	啟用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用 HTTP 伺服器 是 否	啟用內建 Web 伺服器 (內嵌式 Web 伺服器)。若啟用此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是「是」。
WINS 伺服器位址	可讓您檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
DNS 伺服器位址	可讓您檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。

功能表項目	說明
備份 DNS 伺服器位址	檢視或變更備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址 2	
備份 DNS 伺服器位址 3	

IPv6 menu (IPv6 功能表)

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network [x] (網路 [x]) > Standard Network Setup (標準網路設定) 或 Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > IPv6

功能表項目	說明
Enable IPv6 (啟動 IPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啟用 IPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Set Hostname (設定主電腦名稱)	可讓您設定印表機主電腦名稱。
View Address (檢視位址)	顯示印表機的 IPv6 位址。 請注意： 此 IPv6 位址只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
View Router Address (檢視路由器位址)	顯示路由器位址。 請注意： 此路由器位址只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
Enable DHCPv6 (啟動 DHCPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啟用 DHCPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Wireless menu (無線功能表)

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的印表機機種。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取 Wireless (無線) 功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network [x] (網路 [x]) > Standard Network Setup (標準網路設定) 或 Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Wireless (無線)

功能表項目	說明
Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定) Start Push Button (開始按鈕)	可讓您在特定時間內按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕，將印表機連接到無線網路。

功能表項目	說明
Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定) Start PIN Method (起始個人識別碼方法)	可讓您使用印表機上的「個人識別碼」，將它輸入存取點的無線設定中，以連接印表機和無線網路。
Enable/Disable WPS Autodetection (啟用/停用 WPS 自動偵測) Enable (啟用) Disable (停用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—WPS 按鈕配置 (PBC) 或 WPS 個人識別碼 (PIN)。 請注意： 出廠預設值是 Disable (停用)。
Network Mode (網路模式) Infrastructure (主從式) Ad hoc (對等式)	指定網路模式。 請注意： - 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。此設定可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。 - Infrastructure (主從式) 可讓印表機利用存取點存取網路。
Compatibility (相容性) 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network (選取網路) [可用網路清單]	可讓您選取印表機所要使用的可用網路。
View Signal Quality (檢視信號品質)	可讓您檢視無線連線的品質。
View Security Mode (檢視安全模式)	可讓您檢視無線網路所使用的加密方法。

請注意： *Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)* (WPS) 是一種安全簡單的配置，您不必事先瞭解 Wi-Fi 技術，即可建立無線網路並啟用網路安全功能。您不用再配置網路裝置的網路名稱 (SSID) 和 WEP 金鑰或 WPA 通行詞組。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啟動 是 否	啟用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu (標準 USB 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer (USB 緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定 USB 輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的工作。 - 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設定為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會在印表機硬碟上緩衝工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - On (開) 會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 - Off (關) 會使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Parallel [x] menu (平行埠 [x] 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
Parallel Buffer (平行緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定平行輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 - 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Parallel Buffer (平行緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Advanced Status (進階狀態) On (開) Off (關)	透過平行埠啟用雙向通訊。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 Off (關) 會停用平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Fastbytes Standard (標準)	指定平行埠通訊協定。 請注意： - 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 Standard (標準) 將嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) Off (關) On (開)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啟動「起始設定信號」。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開) Off (關)	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial [x] menu (序列埠 [x] 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 若設定為 On (開)，印表機便會執行 NPA 處理程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它視為損壞的資料，而予以拒絕。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會執行 NPA 處理程序。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
Serial Buffer (序列緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到[允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定序列輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。磁碟上任何已緩衝設定的工作，都會在一般處理程序回復之前，先列印出來。 - 變更序列緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。印表機不會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Protocol (通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意： - 出廠預設值是 DTR。 DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 XON/XOFF/DTR 及 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON Off (關) On (開)	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。

功能表項目	說明
Baud (鮑率) 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600 1200 2400 4800	指定透過序列埠接收資料的速率。 請注意： - 出廠預設值是 9600。 138200、172800、230400 及 345600 鮑率只會顯示在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中。這些設定不會顯示在 Serial Option 1 (序列選項 1)、Serial Option 2 (序列選項 2) 或 Serial Option 3 (序列選項 3) 功能表中。
Data Bits (資料位元) 8 7	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。 請注意： 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) None (無) Ignore (忽略) Even (偶數) Odd (奇數)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Honor DSR (優先 DSR) Off (關) On (開)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。序列埠使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列電纜中因電信干擾所產生的雜訊。電子雜訊會導致印出不需要的字元。將此值設定為 On (開) 可避免列印出不需要的字元。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠)	
Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道)	
Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計)。 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)。

功能表項目	說明
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 請注意： - 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 - 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用者鑑別類型。 請注意： 出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。 請注意： - None (無) 是裝置與使用者起始的電子郵件的出廠預設值。 - 若選取了 Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)，便須使用 Device Userid (裝置使用者 ID) 及 Device Password (裝置密碼) 來登入 SMTP 伺服器。
User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Use Session User ID & Password (使用階段作業使用者 ID 和密碼) Use Session E-mail address & Password (使用階段作業電子郵件位址和密碼) Prompt User (提示使用者)	
Device Userid (裝置使用者 ID)	
Device Password (裝置密碼)	
Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍)	
NTLM Domain (NTLM 網域)	

安全性功能表

Miscellaneous Security Settings menu (其他安全設定功能表)

使用	執行
Login Restrictions (登入限制) Login failures (登入失敗次數) Failure time frame (無效的時間範圍) Lockout time (封鎖時間) Panel Login Timeout (面板登入逾時) Remote Login Timeout (遠端登入逾時)	封鎖所有使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試失敗次數和時間範圍。 請注意： 「Login failures」(登入失敗次數)可指定登入嘗試失敗達該次數後，才封鎖使用者。設定值的範圍為嘗試 1-10 次。出廠預設值是 3 次。 「Failure time frame」(無效的時間範圍)可指定登入嘗試失敗達某個時間範圍後，才封鎖使用者。設定值的範圍為 1 - 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 「Lockout time」(封鎖時間)可指定使用者若超出登入失敗次數限制後，多久之後就要予以封鎖。設定值的範圍為 1 - 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。1 表示印表機不會加強封鎖時間。 「Panel Login Timeout」(面板登入逾時)可用於指定印表機要在主畫面上維持閒置狀態長達多久，才將使用者自動登出。設定值的範圍為 1-900 秒鐘。出廠預設值是 30 秒。 「Remote Login Timeout」(遠端登入逾時)可指定遠端介面要維持閒置狀態長達多久，才將使用者自動登出。設定值的範圍為 1-120 分鐘。出廠預設值是 10 分鐘。
Security Reset Jumper (安全重設跳線) Access controls="No Security" (存取控制=「無安全設定」) No Effect (沒有影響) 重設出廠安全預設值	調整安全設定。 請注意： 「Access controls="No Security"」(存取控制=「無安全設定」)會保留使用者所定義的所有安全資訊。出廠預設值是「No Security」(無安全設定)。 「No Effect」(沒有影響)表示重設不會對印表機的安全配置造成任何影響。 「Reset factory security defaults」(重設出廠安全預設值)會刪除使用者所定義的所有安全資訊，並回復 Miscellaneous Security menu (其他安全設定功能表)中的出廠預設值。
LDAP Certificate Verification (LDAP 憑證驗證) Demand (要求) Try (嘗試) Allow (允許) Never (永不)	可讓使用者要求伺服器憑證。 請注意： 「Demand」(要求)表示要求提供伺服器憑證。若提供損壞的憑證或未提供任何憑證，階段作業就會立即終止。出廠預設值是「Demand」(要求)。 「Try」(嘗試)表示要求提供伺服器憑證。若未提供任何憑證，階段作業仍會正常運作。若提供損壞的憑證，則階段作業會立即終止。 「Allow」(允許)表示要求提供伺服器憑證。若未提供任何憑證，階段作業仍會正常運作。若提供損壞的憑證，則會忽略該憑證，而階段作業仍會正常運作。 「Never」(永不)表示要求提供伺服器憑證。
Minimum PIN Length (個人識別碼長度下限) 1 - 16	限制個人識別碼 (PIN) 的數字長度。 請注意： 出廠預設值是 4。

Confidential Print menu (機密列印功能表)

功能表項目	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限) Off (關) 2 - 10	限制可輸入無效個人識別碼的次數。 請注意： - 您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表。 - 一旦達到限制，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期) Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	限制機密列印工作刪除前停留在印表機上的總時間。 請注意： - 若在機密列印工作常駐於印表機 RAM 或印表機硬碟上時變更了 Job Expiration (工作逾期) 設定，那些列印工作的有效期限時間就不會變更為新的預設值。 - 若印表機關機，則保留在印表機 RAM 中的所有機密工作都會被刪除。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期) Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作所需時間的時間限制。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期) Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的時間限制。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期) Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作方便日後進行列印所需時間的時間限制。
請注意： 出廠預設值是 Off (關)。	

清除暫存資料檔功能表

「清除暫存資料檔」只會從印表機硬碟，刪除檔案系統目前未使用的列印工作資料。硬碟上的所有永久資料（例如：下載的字型、巨集及保留工作）都會予以保存。

請注意：必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
抹除模式 關閉 自動 手動	指定該模式，以清除暫存資料檔。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
自動方法 單一批准 多重批准	指定自動磁碟機抹除的方法。 請注意： - 出廠預設值是「單一批准」。 - 極機密資訊只能利用「多重批准」方法來清除。
Manual Method (手動方法) 單一批准 多重批准	指定手動磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。
Scheduled Method (已排程的方法) 單一批准 多重批准	指定已排程的磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表)

功能表項目	說明
Export Log (匯出記錄)	可讓獲授權的使用者匯出稽核日誌。 請注意： - 若要從印表機控制面板匯出稽核日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可以從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)，將稽核日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除記錄) Yes (是) No (否)	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Configure Log (配置記錄) Enable Audit (啟用稽核) No (否) Yes (是) Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定是否要建立稽核日誌，並指定日誌建立方式。 請注意： Enable Audit (啟用稽核) 可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 No (否)。 Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) 可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No (否)。 Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 - 啟用安全稽核日誌後，便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

功能表項目	說明
Current Date and Time (目前的日期和時間)	顯示印表機目前的日期和時間設定。
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	請注意： - 設定 Date and Time (日期和時間) 時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。 - 手動設定日期和時間時，會將 Enable NTP (啟動 NTP) 設為 Off (關)。
Time Zone (時區) [時區的清單]	請注意：出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開) Off (關)	請注意：出廠預設值是 On (開)。此設定會使用與 Time Zone (時區) 設定相關聯的適用 Daylight Saving Time (日光節約時間)。
Enable NTP (啟動 NTP) On (開) Off (關)	啟動 Network Time Protocol (網路時間通訊協定)，此協定可將網路各種裝置的時鐘同步化。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若您手動設定日期和時間，此設定就會關閉。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙文 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
經濟省電模式 (Eco-Mode) 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 - 當「經濟省電模式」設為「省電」或「省紙」時，效能可能會受影響，但列印品質不會受影響。
靜音模式 關閉 開啟	將印表機噪音降至最低。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
執行起始設定 是 否	執行設定精靈。

使用	執行
鍵盤 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙文 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 [x]	指定顯示幕鍵盤的語言和自訂鍵資訊。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： - 出廠預設值是「美制」。 - 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。

使用	執行
顯示的資訊 左邊 右邊 自訂文字 [x]	指定要顯示在主畫面上方角落中的內容。 若是「左邊」和「右邊」，請從下列選項中選取適用項目： - 無 - IP 位址 - 主電腦名稱 - 聯絡人名稱 - 位置 - 日期/時間 - mDNS/DDNS 服務名稱 - 零配置名稱 - 自訂文字 [x] - 型號名稱 請注意： • 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 • 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。
顯示的資訊（接續上文） [x] 碳粉 [x] Photoconductor（[x] 感光鼓） 廢棄碳粉回收瓶 加熱熔合組件 轉印套件模組	自訂零件和耗材的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： - 何時顯示 - 不要顯示 - 顯示 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意： • 「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
顯示的資訊（接續上文） 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂特定功能表的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： When to Display（何時顯示） - 不要顯示 - 替代 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意： • 「顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。

使用	執行
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔 書籤 使用者的工作	變更主畫面上所顯示的圖示。 針對每個圖示，從以下選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示 請注意： 「保留工作」、「USB 儲存碟」、「設定檔」、「書籤」及「使用者的工作」的出廠預設值是「顯示」。 「變更語言」和「搜尋保留工作」的出廠預設值均為「不要顯示」。
日期格式 月-日-年 日-月-年 年-月-日	設定日期的格式。 請注意： 美制出廠預設值為「月-日-年」。國際出廠預設值為「日-月-年」。
時間格式 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	設定時間的格式。 請注意： 出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」。
螢幕亮度 20 – 100	指定顯示幕的亮度。 請注意： 出廠預設值是「100」。
輸出指示燈 一般/待機模式 暗淡 明亮 關閉	設定標準出紙槽的輸出指示燈。 請注意： 出廠預設值是「明亮」。
自訂背景影像	匯入背景影像。
聲音反饋 按鈕反饋 開啟 關閉 音量 1 – 10	指定按鈕的音量。 請注意： 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啟」。 「音量」的出廠預設值是 3。
觸控式螢幕觸覺反饋 開啟 關閉	啟用觸控式螢幕觸覺反饋。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
網頁更新率 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「120」。
聯絡人名稱	指定聯絡人名稱。 請注意： 聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置	指定位置。 請注意： 裝置位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。

使用	執行
警示 警示控制 碳粉匣警示 裝釘器警示 打孔警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： 「警示控制」的出廠預設值是「單次警示」。此設定會發出三次快響嗶聲。 「碳粉匣警示」、「裝釘器警示」和「打孔警示」的出廠預設值是「關閉」。 「連續警示」會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
逾時 待機模式 1 – 240	設定印表機進入較低耗能狀態之前的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「15 分鐘」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 240	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間（以分鐘計）。 請注意： - 出廠預設值是「5」。 - 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。 - 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 - 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。
逾時 休眠逾時 已停用 20 分鐘 1 – 3 小時 6 小時 1 – 3 天 1 – 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前，所等待的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。
連線時休眠逾時 休眠 不要休眠	即使有乙太網路連線作用中，請仍將印表機設為「休眠」模式。 請注意： 出廠預設值是「不要休眠」。
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定控制面板回復為「備妥」狀態之前的時間（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「30」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的工作之前，等待接收工作結束訊息的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「90」。 - 若超出了預設時間，就會印出仍保留在印表機中的所有部分列印頁面，然後印表機會檢查是否有任何新列印工作處於等待列印狀態。 - 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。

使用	執行
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待更多資料所花的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「40」。 - 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。此設定對於 PCL 模擬模式列印工作沒有作用。
逾時 工作保留逾時 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，需等待使用者介入的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「30」。 - 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	若指定期限內仍未能解決特定的離線狀況，可讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 「開啟」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	成功列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定會在記憶體不足而無法列印整個頁面時，只列印部分頁面。 「開啟」可將印表機設定為列印整頁。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
按住睡眠按鈕 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。
出廠預設值 不要回復 立即回復	請使用印表機出廠預設值（「網路/連接埠」功能表設定除外）。 請注意： - 出廠預設值是「不要回復」。 - 儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或硬碟中的下載資料則不會受影響。

列印設定

Finishing menu (輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單(雙)面) 1 sided (單面) 2 sided (兩面)	指定是否要將雙面(兩面)列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 您可以從軟體程式設定雙面列印。若是 Windows 使用者，請按一下檔案 > 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從列印對話框和彈出式選單調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂(左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。 - Short edge (短邊) 假定沿著頁面的短邊裝訂(左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。
Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2))	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 可依序堆疊列印工作。
Separator Sheets (分隔頁) Off (關) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 如果將 Collate (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。如果將 Collate (逐份列印) 設為 Off (關)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 - Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
Separator Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，才能讓 Manual Feeder (手動輔助式送紙器) 顯示為功能表設定。

功能表項目	說明
Paper Saver (省紙功能) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定使用 Paper Saver (省紙功能) 時的縮版併印影像擺放方式。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫向) Portrait (直向)	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實線)	使用 Paper Saver (省紙功能) 時，可在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Staple Job (裝訂工作) Off (關) Auto (自動) Back (後部) Dual (裝訂兩處) Dual Double (裝訂兩處 (四針)) Front (前部)	指定是否要裝訂列印輸出。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 印表機備有裝釘器時，才會顯示此功能表。
Hole Punch (打孔) Off (關) On (開)	指定是否要為列印輸出打孔。 請注意： 印表機備有打洞器時，才會顯示此功能表。
Hole Punch Mode (打孔模式) 2 holes (2 孔) 3 holes (3 孔) 4 holes (4 孔)	決定列印輸出的打孔輸出處理類型。 請注意： - 不論是什麼硬體，出廠預設值都是「2 holes」(2 孔)。 - 您必須先分別安裝「3 holes」(3 孔)和「4 holes」(4 孔)的打孔硬體，才會顯示這兩個選項。

功能表項目	說明
Offset Pages (頁面偏位) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間)	讓頁面按若干距離進行偏位。 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 若是將 Collate (逐份列印) 設為 On (開)，則 Between Copies (在列印副本之間) 會讓各份列印工作偏位。若是將 Collate (逐份列印) 設為 Off (關)，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。 - 不論列印幾份，Between Jobs (在列印工作之間) 都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。 - 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表。

品質功能表

使用	執行
列印模式 彩色 僅黑色	指定是否要列印彩色影像。 請注意： 出廠預設值是「彩色」。
Color Correction (色彩修正) 自動 關閉 手動	調整列印頁上的色彩輸出。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
列印解析度 1200 dpi 2400 影像品質	以每英吋點數 (dpi) 或影像品質，來指定輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是「2400 影像品質」。
碳粉明暗度 1 – 5	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「3」。
強化細線 開啟 關閉	啟用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
Color Saver (省色模式) 開啟 關閉	減少圖形及影像所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 「開啟」會置換「碳粉明暗度」設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -6 到 6	調整輸出的亮度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
RGB Contrast (RGB 對比) 0 – 5	調整輸出的對比值。 請注意： 出廠預設值是「0」。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 – 5	調整色彩輸出的飽和度。 請注意： 出廠預設值是「0」。

使用	執行
色彩平衡 靛青色 -5 到 5 洋紅色 -5 到 5 鮮黃色 -5 到 5 黑色 -5 到 5 Reset Defaults (重設預設值)	在輸出中啟用色彩平衡。 請注意： 出廠預設值是「0」。
Color Samples (色彩樣本) sRGB 顯示 sRGB 鮮明色彩 Display—True Black (顯示—全黑) 鮮明色彩 Off—RGB (關閉—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關閉—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) RGB Text (RGB 文字) RGB Graphics (RGB 圖形)	自訂 RGB 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： 鮮明色彩 sRGB 顯示 Display—True Black (顯示—全黑) sRGB 鮮明色彩 關閉 請注意： • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。 • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。
Manual Color (手動色彩) (接續上頁) CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	自訂 CMYK 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 關閉 請注意： 「美式 CMYK」為美國出廠預設值。國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。
Spot Color Replacement (專色替換)	為指明的專色指定特定的 CMYK 值。 請注意： 您只能在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 上使用此功能表。

使用	執行
RGB 替換	使輸出的色彩符合原始文件的色彩。 請注意： 您只能在 Embedded Web Server （內嵌式 Web 伺服器）上使用此功能表。

Job Accounting Menu（工作統計功能表）

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。印表機硬碟不能設為「讀/寫」或「寫入保護」型式。

功能表項目	說明
Job Accounting Log（工作統計記錄） Off（關） On（開）	決定印表機是否要建立所接收列印工作的記錄。 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Job Accounting Utilities（工作統計公用程式）	讓您列印或刪除記錄檔或將該檔案匯出至快閃儲存碟。
Accounting Log Frequency（統計記錄頻率） Monthly（每月） Weekly（每週）	決定多久建立一次記錄檔。 請注意： 出廠預設值是 Monthly（每月）。
Log Action at End of Frequency（在重複作業結束時記錄活動） None（無） E-mail Current Log（以電子郵件寄送現行記錄） E-mail & Delete Current Log（以電子郵件寄送並刪除現行記錄） Post Current Log（發佈現行記錄） Post & Delete Current Log（發佈並刪除現行記錄）	決定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是 None（無）。
Disk Near Full Level（磁碟幾乎已滿狀態） 1 – 99 Off（關）	指定印表機執行 Disk Near Full Action （磁碟幾乎已滿動作）之前的記錄檔大小上限。 請注意： 出廠預設值是 5MB。
Disk Near Full Action（磁碟幾乎已滿動作） None（無） E-mail Current Log（以電子郵件寄送現行記錄） E-mail & Delete Current Log（以電子郵件寄送並刪除現行記錄） E-mail & Delete Oldest Log（以電子郵件寄送並刪除最舊的記錄） Post Current Log（發佈現行記錄） Post & Delete Current Log（發佈並刪除現行記錄） Post & Delete Oldest Log（發佈並刪除最舊的記錄） Delete Current Log（刪除現行記錄） Delete Oldest Log（刪除最舊的記錄） Delete All Logs（刪除所有的記錄） Delete All But Current（全部刪除但現行項目除外）	決定印表機在印表機硬碟幾乎已滿時的回應方式。 請注意： - 出廠預設值是 None（無）。 Disk Near Full Level（磁碟幾乎已滿狀態）中定義的值可決定何時觸發此動作。

功能表項目	說明
Disk Full Action (磁碟已滿動作) None (無) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行記錄) E-mail & Delete Oldest Log (以電子郵件寄送並刪除最舊的記錄) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行記錄) Post & Delete Oldest Log (發佈並刪除最舊的記錄) Delete Current Log (刪除現行記錄) Delete Oldest Log (刪除最舊的記錄) Delete All Logs (刪除所有的記錄) Delete All But Current (全部刪除但現行項目除外)	決定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
URL to Post Logs (用於張貼記錄的 URL)	決定印表機要在何處發佈工作統計記錄。
E-mail Address to Send Logs (用於傳送記錄的電子郵件位址)	指定要作為裝置工作統計記錄傳送目的地的電子郵件位址。
Log File Prefix (記錄檔前導碼)	請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的記錄檔前導碼。

Setup menu (設定功能表)

功能表項目	說明
Printer Language (印表機語言) PS Emulation (PS 模擬模式) PCL Emulation (PCL 模擬模式)	設定預設的印表機語言。 請注意： - 出廠預設印表機語言為 PS Emulation (PS 模擬模式)。PS 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。 - PCL 模擬模式使用 PCL 直譯器處理列印工作。 - 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting (工作等待中) Off (關) On (開)	指定當列印工作所需要的印表機選項或自訂設定無法供使用時，是否要從列印佇列移除該列印工作。這些列印工作會儲存在另外的列印佇列中，讓其他工作得以正常列印。一旦取得原先找不到的資訊及 (或) 選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 您必須先安裝非唯讀的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 - Whole Page (整頁) 可讓影像移至 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal (一般) 設定所定義的影像邊界。此設定只會影響使用 PCL 5e 解譯器列印的頁面。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 解譯器列印的頁面沒有作用。

功能表項目	說明
Printer Usage (印表機用法) Max Yield (最大使用量) Max Speed (最大速度)	對印表機設定較快列印速度或較高碳粉使用量。 請注意： 出廠預設值是 Max Yield (最大使用量)。
Black Only Mode (僅黑色模式) Off (關) On (開)	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體) Disk (磁碟)	設定下載資訊的儲存位置。 請注意： - 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 - 如果將下載資訊儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中，便會永久儲存這些資訊。即使印表機關機，下載資訊也同樣會保存在快閃記憶體或硬碟上。 - 您必須先安裝快閃記憶體及 (或) 磁碟選購品，才會顯示此功能表項目。
Resource Save (節省資源) Off (關) On (開)	指定當印表機的可用記憶體少於所接收列印工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料 (例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 On (開) 會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，就會顯示 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，但不會刪除下載資料。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetical (依照字母順序) Oldest First (最舊的優先) Newest First (最新的優先)	在選取 Print All (全部列印) 時，可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： - 出廠預設值是 Alphabetical (依照字母順序)。 - 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

PostScript menu (PostScript 功能表)

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) Off (關) On (開)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啟動模式) Off (關) On (開)	可讓使用者停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字型搜尋順序。 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 您必須先安裝格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟，且能正常運作，才能使用此功能表項目。 - 確認快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。
Image Smoothing (影像平滑化) Off (關) On (開)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉換更平順。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 Image Smoothing (影像平滑化) 不適用於解析度為 300 dpi 或更高的影像。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Disk (磁碟) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集。 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。Resident (常駐) 將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 Flash (快閃記憶體) 及 Disk (磁碟) 設定可顯示該選項中所有常駐字型。確認快閃記憶體選購品已適當格式化，而且未設有讀/寫或密碼保護。 Download (下載) 將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 All (全部) 將顯示任何選項可用的所有字型。
Font Name (字型名稱) RO Courier	識別特定字型及其儲存位置。 請注意： 出廠預設值是 RO Courier 。 RO Courier 格式將顯示印表機中的字型名稱、字型 ID 及儲存位置。字型來源縮寫 R 代表「常駐」、 F 代表「快閃記憶體」、 K 代表「磁碟」、 D 代表「下載」。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： - 美國的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 請注意： - 出廠預設值是 12。 Point Size (點數) 是指字型的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 Point sizes (點數) 每次可增大或減小的單位為 0.25 點。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距。 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 - Pitch (點距) 每次可增大或減小的單位為 0.01 cpi。 - 對無法縮放的單空格字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 - Portrait (直印) 可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 - Landscape (橫印) 可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255	指定每頁列印的行數。 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸)，以及 Orientation (列印方向) 等設定，指定每行之間的空格數。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 mm (198 公釐) 203 mm (203 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： 198 公釐是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) Off (關) On (開)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) Off (關) On (開)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Tray [x] (指定送紙匣 [x]) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Manual Env (指定手動送信封) Off (關) None (無) 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對送紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - None (無) 會略過不予處理 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。只有當 PCL 5e 解譯器選取了此項目，才會顯示此選項。 0 – 199 可讓您指定自訂設定。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) View Factory Defaults (檢視出廠預設值) MPF Default = 8 (多用途送紙器預設值=8) T1 Default = 1 (T1 預設值=1) T2 Default = 4 (T2 預設值=4) T3 Default = 5 (T3 預設值=5) T4 Default = 20 (T4 預設值=20) T5 Default = 21 (T5 預設值=21) Env Default = 6 (信封預設值=6) MPaper Default = 2 (手動送紙預設值=2) MEnv Default = 3 (手動送信封預設值=3)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Restore Defaults (回復出廠預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值，還原為出廠預設值。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關) On (開)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PDF menu (PDF 功能表)

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) No (否) Yes (是)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

HTML menu (HTML 功能表)

功能表項目	說明
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO

功能表項目	說明
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： 12 pt 是出廠設定值。 - 字型大小每次可增大 1 點。

功能表項目	說明
Scale (比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 – 255 mm (8 – 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： 19 公釐是出廠預設值。 - 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。
Backgrounds (背景) Print (列印) Do Not Print (不要列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

功能表項目	說明
Auto Fit (自動調整) On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) Off (關) On (開)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度) Anchor Top Left (基準左上)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

快閃儲存碟功能表

使用	執行
份數 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是「1」。
紙張來源 [x] 號紙匣組件 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
彩色 彩色 僅黑色	指定是否要列印彩色文件。 請注意： 出廠預設值是「彩色」。
逐份列印 關閉 (1,1,12,2,2) On (1,2,1,2,1,2) (開啟 (1,2,1,2,1,2))	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是「開啟 (1,2,1,2,1,2)」。
單 (雙) 面 單面 雙面	啟用雙面列印，以列印進線列印工作。 請注意： 出廠預設值是「單面」。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	衡量紙張列印方向，來定義雙面列印頁面的裝訂方式。 請注意： - 出廠預設值是「長邊」。此設定假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
省紙功能邊框 無 實線	在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： 出廠預設值是「無」。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定縮版併印影像的排列位置。 請注意： - 出廠預設值是「水平」。 - 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。

使用	執行
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
分隔頁來源 ☒ 號紙匣組件	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作中插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
色彩品質	提供關於解決色彩品質問題的資訊。
列印品質	提供關於解決列印品質問題的資訊。
列印指南	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
材質指南	提供紙匣組件和送紙器所支援的紙張尺寸清單。
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
功能表圖	提供控制面板功能表和設定的清單
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
移動指南	提供安全移動印表機的指示。
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

保護硬碟及其他安裝的記憶體

揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可用來儲存裝置和網路設定、**Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）中的資訊，以及使用者資料。記憶體類型—以及各種記憶體所儲存的資料類型—說明如下。

- **Volatile memory（揮發性記憶體）**—您的裝置會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準**隨機存取記憶體 (RAM)** 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
- **Non-volatile memory（非揮發性記憶體）**—您的裝置可能使用兩種型式的非揮發性記憶體：**EEPROM** 和 **NAND（快閃記憶體）**。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及 **Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。
- **Hard disk memory（硬碟記憶體）**—某些裝置會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計，所以不能用於長期儲存非列印相關的資料。硬碟並未提供使用者直接從用戶端裝置執行下列作業的功能：擷取資訊、建立資料夾、建立磁碟或網路檔案共用，或是 **FTP** 資訊。硬碟可以從複雜的掃描、列印、複印及傳真工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

在某些情況下，您可能會想要清除安裝在印表機中的記憶體裝置內容。以下為上述情況的某些範例：

- 將要停用印表機
- 將要更換印表機硬碟
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修
- 印表機被販售給另一個組織機構

丟棄硬碟

請注意：並非所有的印表機都安裝有硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。雖然大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但在丟棄印表機或硬碟以前，建議您採取下列一項或多項動作：

- **Degaussing（消磁）**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing（銷毀）**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling（碾碎）**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：雖然大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對可能儲存資料的所有記憶體裝置，進行實體的破壞。

消除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (**RAM**) 必須接上電源才能留存資訊。若要消除緩衝的資料，只要將裝置關機即可。

消除非揮發性記憶體

- **Individual settings, device and network settings, security settings, and embedded solutions**（個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案）—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 Wipe All Settings（抹除所有設定），來消除資訊。
- **Fax data（傳真資料）**—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 Wipe All Settings（抹除所有設定），來消除傳真設定和資料。

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** ABC 和 **6** MNO。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu（配置功能表）。印表機啟動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示。

3 觸控 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**。

此程序執行期間，該印表機將重新開機數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）會安全地移除印表機上的裝置設定、解決方案、工作、傳真和密碼。

4 觸控 **Back（上一步） > Exit Config Menu（結束配置功能表）**。

印表機會開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

請注意：

- 某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。
- 在印表機功能表中配置「清除暫存資料檔」，可讓您經由安全改寫已標示要刪除的檔案，來移除列印工作所遺留的機密材料。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現「配置」功能表。當印表機電源完全開啟時，觸控式螢幕會顯示功能清單。

3 觸控**抹除磁碟**，然後觸控以下任一項：

- **抹除磁碟（快速）**—此設定可讓您在單一批准下以所有的零改寫磁碟。
- **抹除磁碟（安全）**—此設定可讓您以數次隨機位元模式，後續接著執行驗證程序，來改寫磁碟。安全的改寫作業與 DoD 5220.22-M 標準相容，可安全地從硬碟清除資料。極機密資訊應使用這種方式來進行抹除作業。

4 觸控**是**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。

- 「磁碟機抹除」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

5 觸控上一步 > 結束配置功能表。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

請注意：您的印表機可能未裝有硬碟。

啟用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings（設定） > Security（安全性） > Disk Encryption（磁碟加密）**。

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示 Disk Encryption（磁碟加密）。

- 2 從 Disk encryption（磁碟加密）功能表，選取 **Enable（啟用）**。

請注意：

- 啟用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。
- Disk encryption（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

- 3 按一下 **Submit（提出）**。

使用印表機控制面板

- 1 關閉印表機電源。

- 2 啟動印表機時，請同時按住 **2ABC** 和 **6MNO**。請只在畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration menu（配置功能表）**。印表機啟動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示（例如「複印」或「傳真」圖示）。

- 3 觸控 **Disk Encryption（磁碟加密） > Enable（啟用）**。

請注意：啟用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。

- 4 觸控 **Yes（是）**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回 **Enable/Disable（啟用/停用）** 畫面。

請注意：

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- Disk encryption（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

- 5 觸控 **Back（上一步）**，然後觸控 **Exit Config Menu（結束配置功能表）**。

印表機會開機重設，然後返回一般操作模式。

維護印表機

您需要定期執行特定作業，才能讓印表機維持最佳效能。

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。

- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

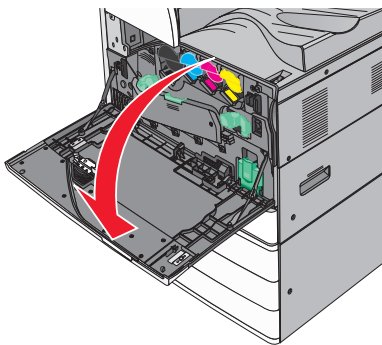
請當心—潛藏損壞危險性：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

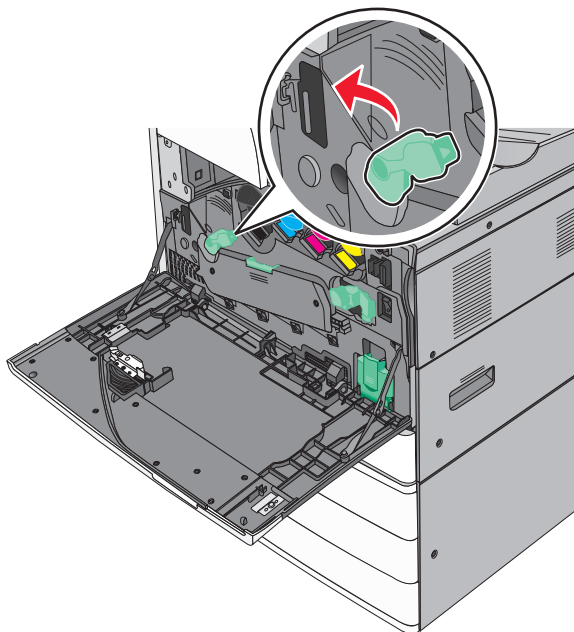
清潔列印頭鏡片

發生列印品質問題時，請清潔列印頭鏡片。

- 1 打開前門。

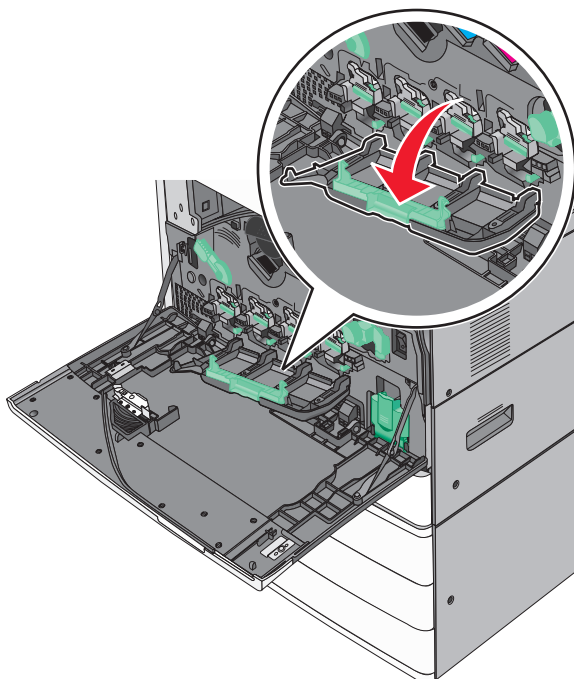


- 2** 將鬆緊壓桿往左滑移，以解除鎖定蓋板。

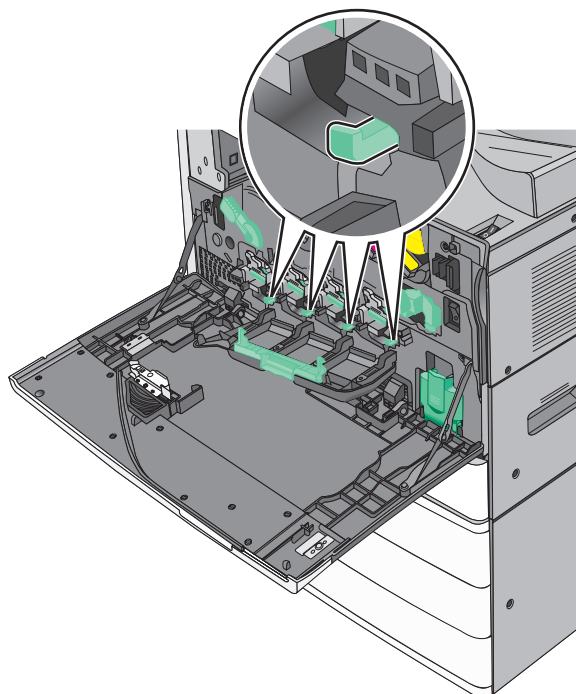


- 3** 打開蓋板。

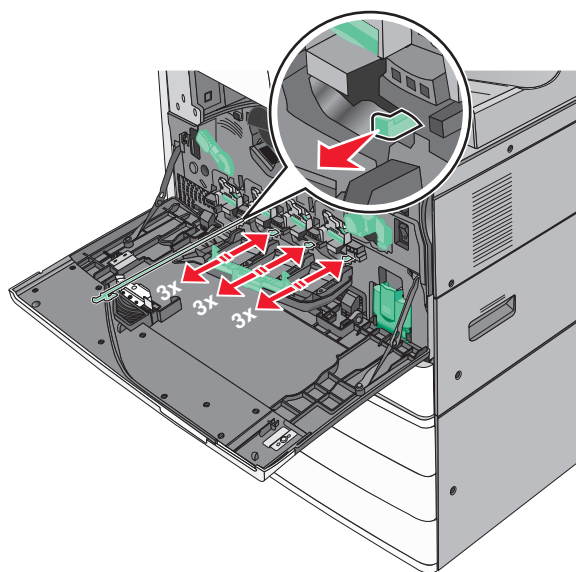
請當心—潛藏損壞危險性：為了避免感光鼓組件曝光過久，蓋板打開的時間不要超過 10 分鐘。

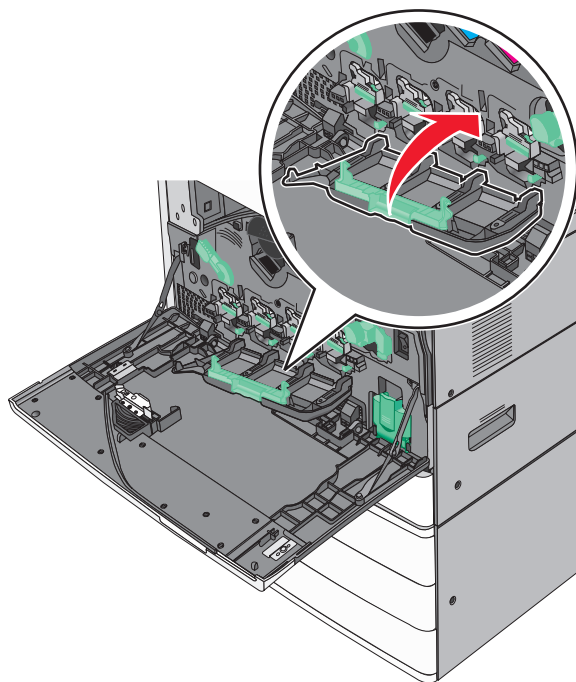
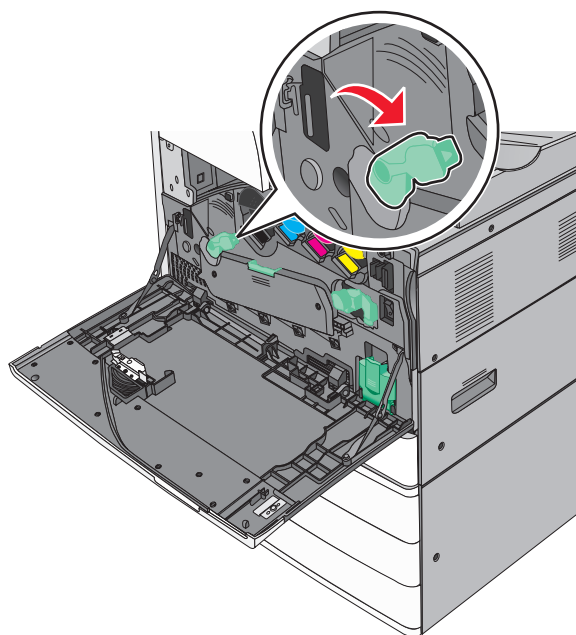


4 找出列印頭碳粉刷。

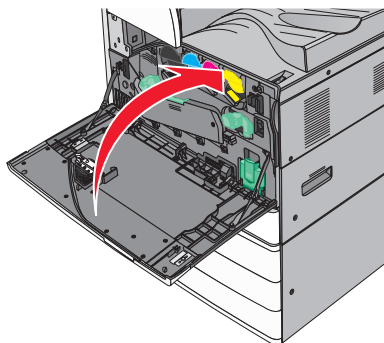


5 將列印頭碳粉刷輕輕拉出，當碳粉刷停止時，再慢慢將它們滑回至定位。



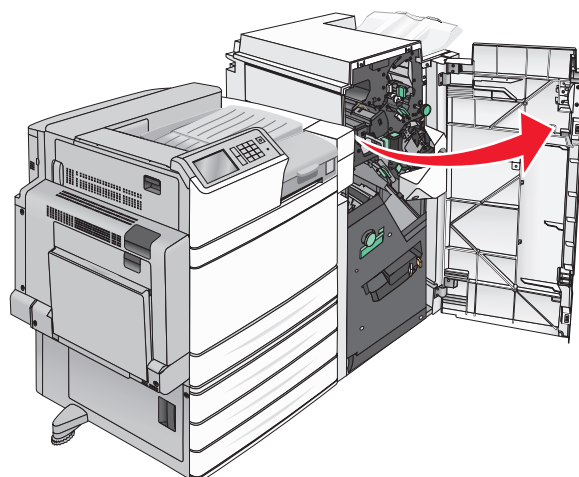
6 關上蓋板。**7** 將鬆緊壓桿往右滑移，以鎖定蓋板。

8 關上前門。

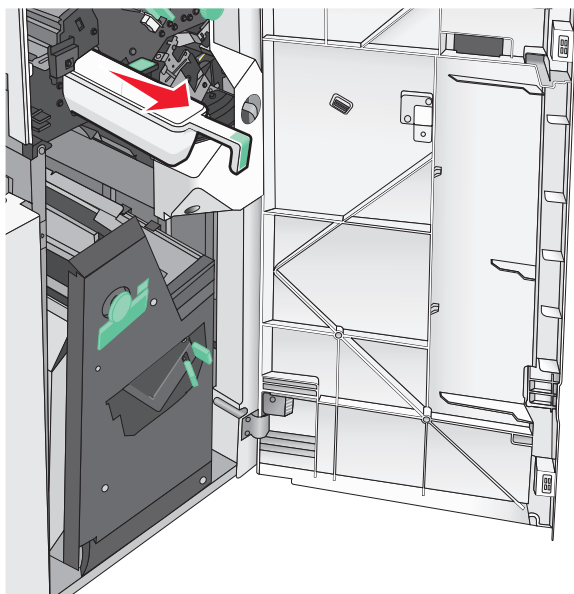


將打孔箱清空

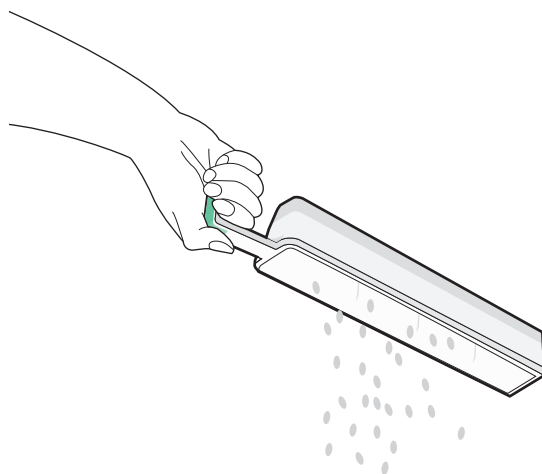
1 打開 G 門。



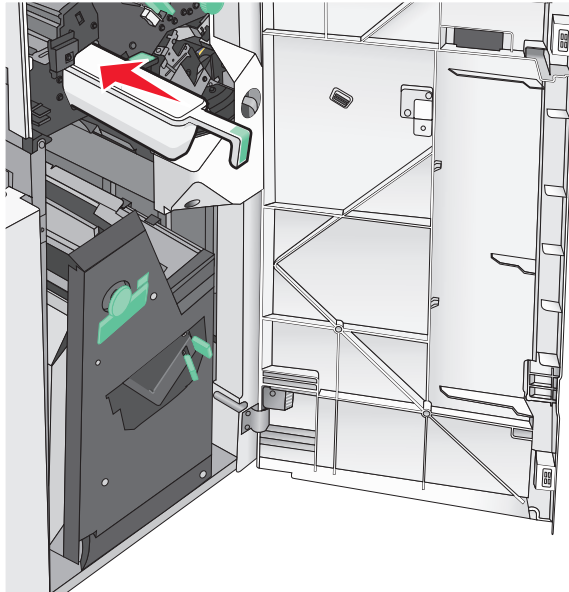
2 拉出打孔箱。



3 將容器清空。



4 將空的打孔箱裝回分頁裝訂器組件，直到它抵住為止。



5 關上 G 門。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查零件及耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從主畫面，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）> **View Supplies**（檢視耗材）。

從網路電腦檢查零件及耗材的狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：

- 所顯示的量錶是每個量錶旁邊所指示的耗材或零件的預估剩餘使用期限。
- 耗材的所有預估頁數均假定印表機單面列印在 Letter 或 A4 尺寸的普通紙上。

訂購碳粉匣

當 **88.xx [color] cartridge low**（88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足）或 **88.xx [color] cartridge nearly low**（88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

當 **88 Replace [color] cartridge**（88 更換 [某顏色] 碳粉匣）出現時，請更換指定的碳粉匣。

預估碳粉匣列印量是依據 ISO/IEC 19798 標準（每種顏色約 5% 的覆蓋率）。長期過低的碳粉列印覆蓋率（某顏色少於 1.25%），可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就故障了。

材料名稱	材料編號
黑色高容量碳粉匣	C950X2KG
鮮黃色高容量碳粉匣	C950X2YG
洋紅色高容量碳粉匣	C950X2MG
靛青色高容量碳粉匣	C950X2CG

訂購感光鼓組件

當 **84.xx [Color] photoconductor low**（84.xx [某顏色] 感光鼓不足）或 **84.xx [Color] photoconductor nearly low**（84.xx [某顏色] 感光鼓即將不足）出現時，請訂購替換用感光鼓組件。

當 **84.xx Replace [color] photoconductor**（84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓）出現時，請更換指定的感光鼓。

材料名稱	材料編號
感光鼓組件 - 黑色 - 靛青色 - 洋紅色 - 鮮黃色	C950X71G

材料名稱	材料編號
CMY（靛青色、洋紅色、鮮黃色）感光鼓套件 請注意：CMY 感光鼓組件可能同時達到其使用期限。	C950X73G

訂購廢棄碳粉回收瓶

出現 **82.xx Waste toner bottle nearly full**（**82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿**）時，請訂購替換的廢棄碳粉回收瓶。

當 **82.xx Replace waste toner bottle**（**82.xx 請更換廢棄碳粉回收瓶**）出現時，請更換廢棄碳粉回收瓶。

請注意：建議您不要重複使用廢棄碳粉回收瓶。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	C950X76G

訂購裝釘匣

當 **Staples Low**（釘書針不足）或 **Staples Empty**（釘書針已用完）出現時，請訂購指定的裝釘匣。

如需其他資訊，請參閱裝釘器門板內側的圖例。

材料名稱	材料編號
裝釘匣--3 個裝（釘書針 G5）	25A0013
進階小冊子釘書針（釘書針 G11 及釘書針 G12）	21Z0357

訂購保養套件

當印表機顯示幕上出現 **[x] Maintenance Kit**（**[x] 保養套件**）時，請訂購所指示的保養套件，用來替換有問題的部分。除 480K 保養套件以外的所有保養套件零件，均設計為可讓使用者自行更換。套件內附說明書。

保養套件	維修服務材料編號
160K 保養套件	40X7540
320K（100 伏特）保養套件	40X7568
320K（110 伏特）保養套件	40X7550
320K（220 伏特）保養套件	40X7569
480K 保養套件	40X7560

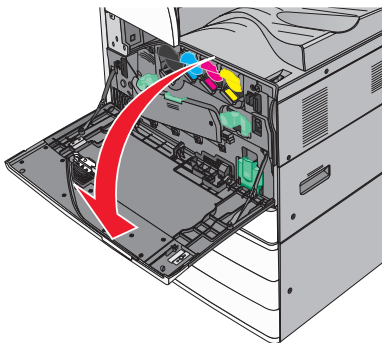
更換零件及耗材

更換保養套件

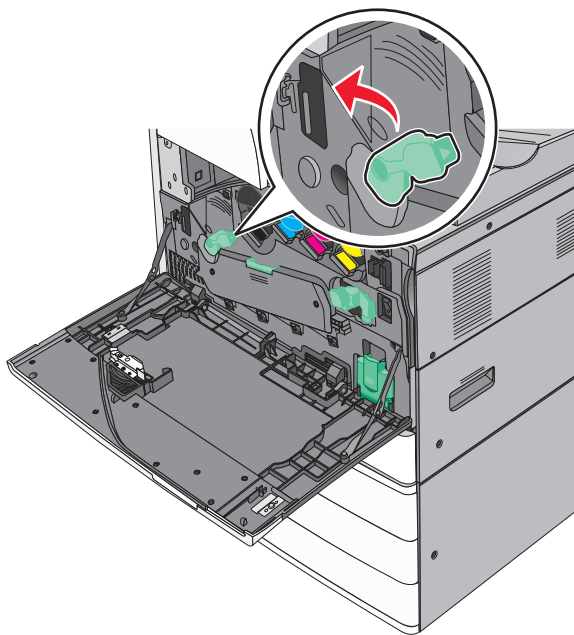
- 1 更換保養套件。
 - 2 將維護計數重設為零，以清除 **80 scheduled maintenance [x]** (**80 排程維護 [x]**) 訊息。
- 請注意：**如需有關更換保養套件並重設維護計數的其他資訊，請參閱保養套件隨附的指示頁。

更換感光鼓組件

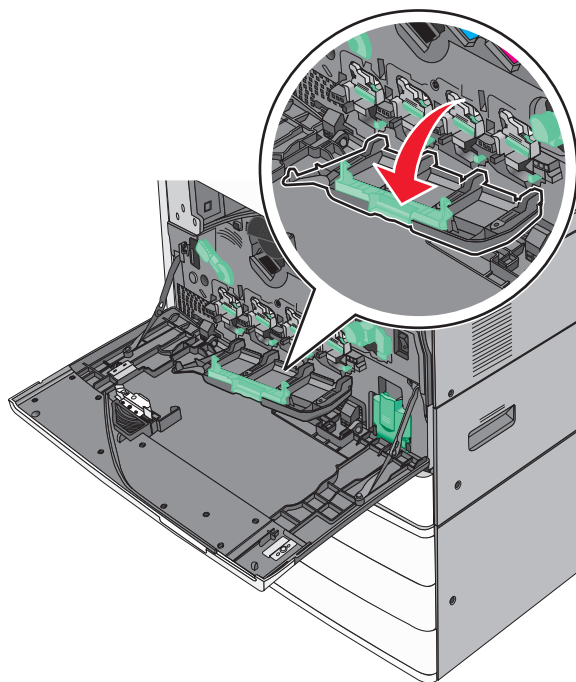
- 1 打開前門。



- 2 逆時針方向旋轉鬆緊壓桿，以打開蓋板。

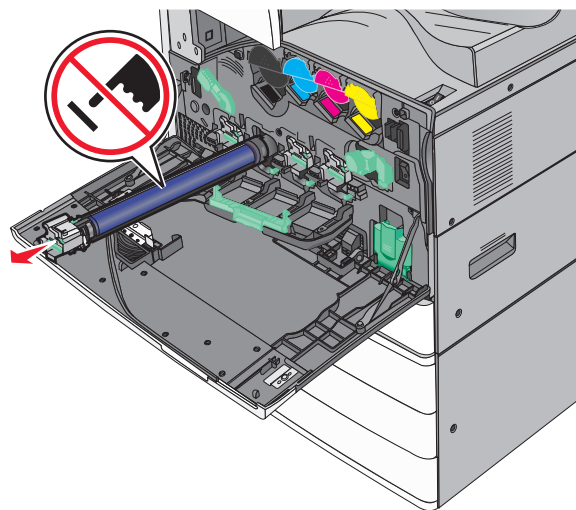


- 3 將蓋板往下放。



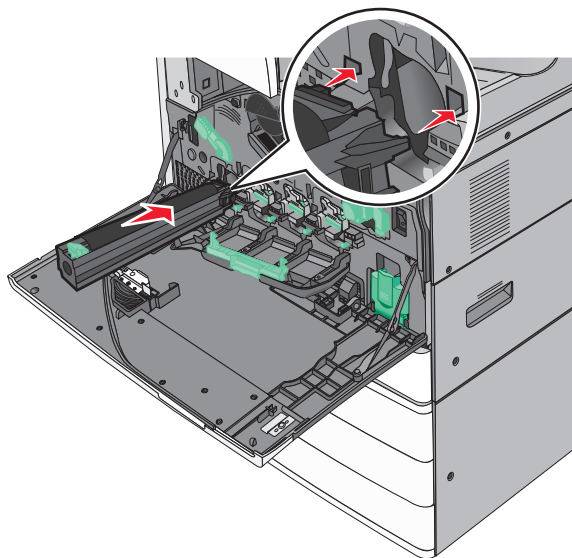
請當心—潛藏損壞危險性：為了避免感光鼓組件曝光過久，門板打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 4 抓著感光鼓組件的握把，然後將它從機器中拉出。

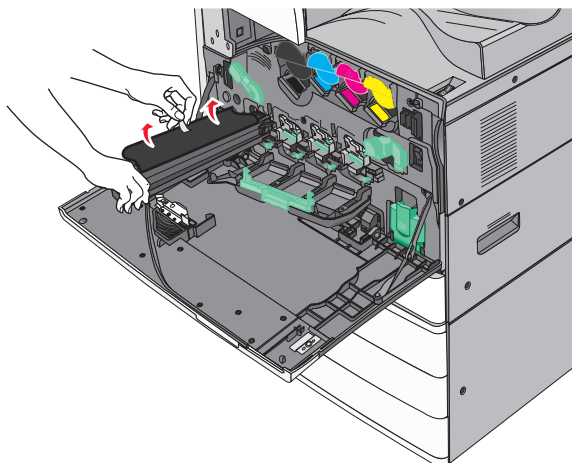


- 5 拆開替換感光鼓組件的包裝。

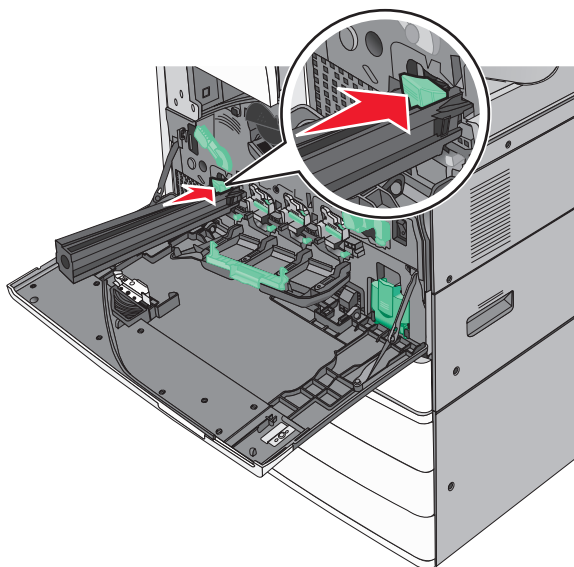
6 對齊後插入感光鼓組件的末端。



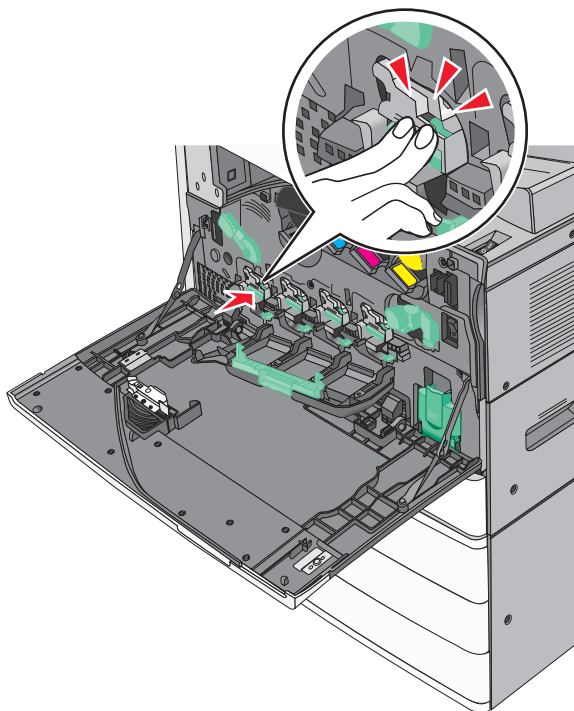
7 移除感光鼓組件頂端的膠帶。



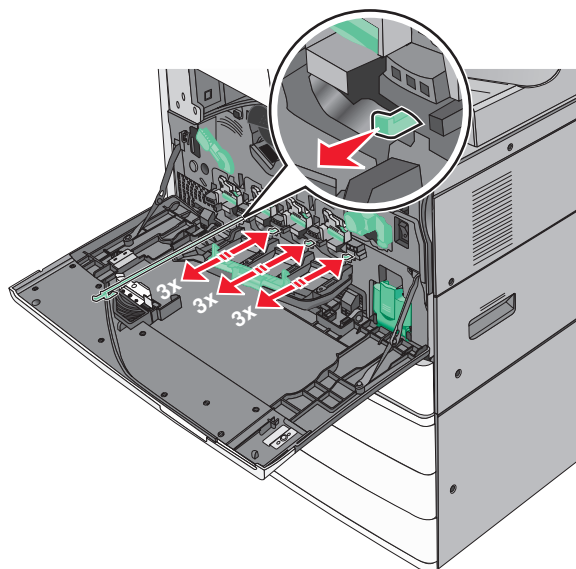
8 將感光鼓定位拉片往前推，以插入感光鼓組件。



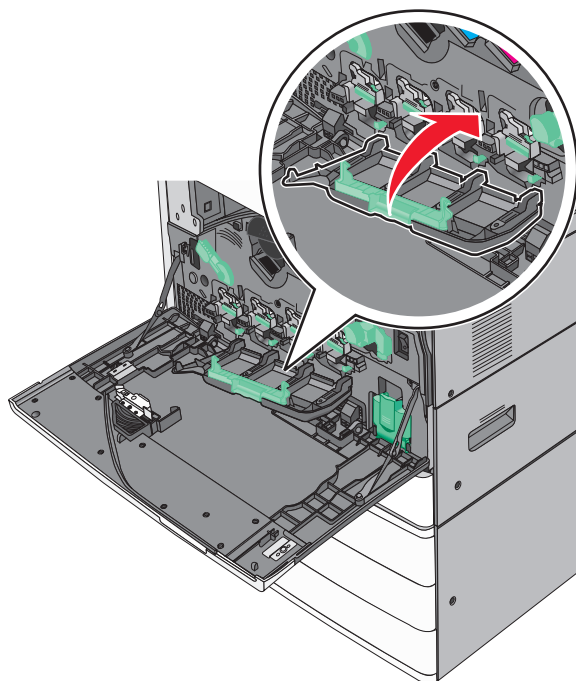
9 將感光鼓組件推入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



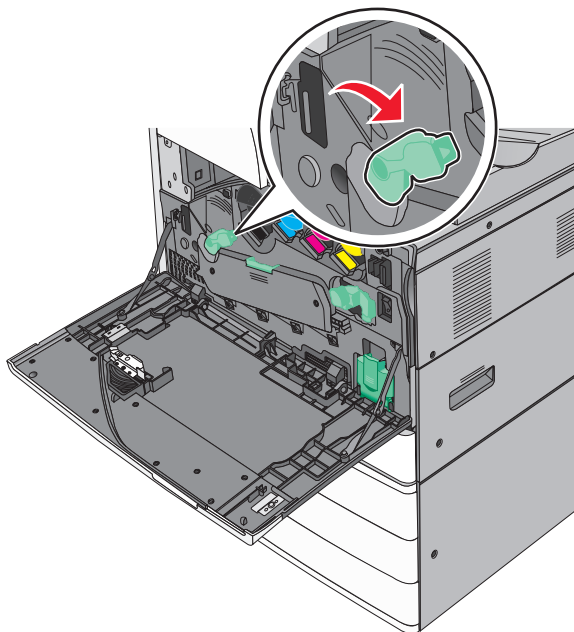
10 將列印頭碳粉刷輕輕拉出，當碳粉刷停止時，再慢慢將它們滑回至定位。



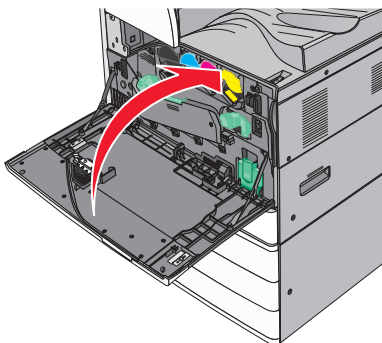
11 關上蓋板。



12 順時針方向旋轉鬆緊壓桿，以鎖定蓋板。

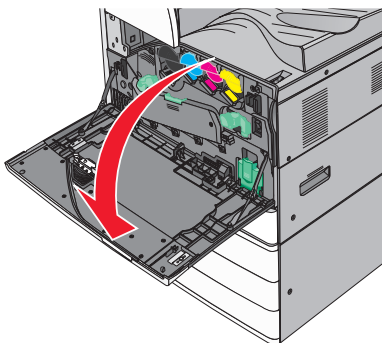


13 關上前門。

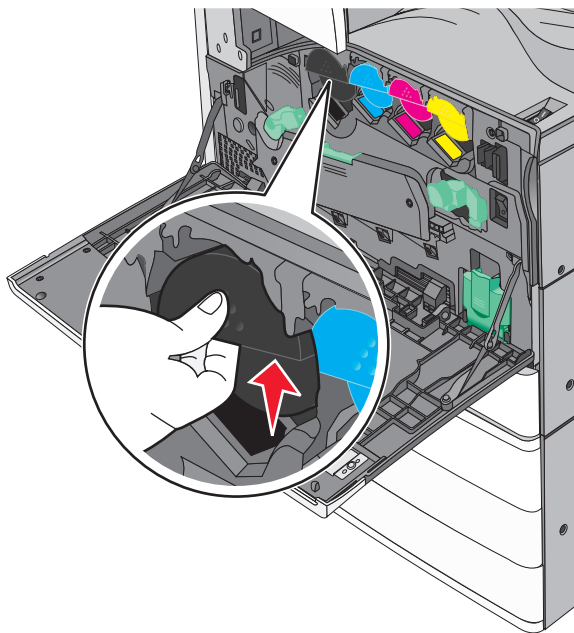


更換碳粉匣

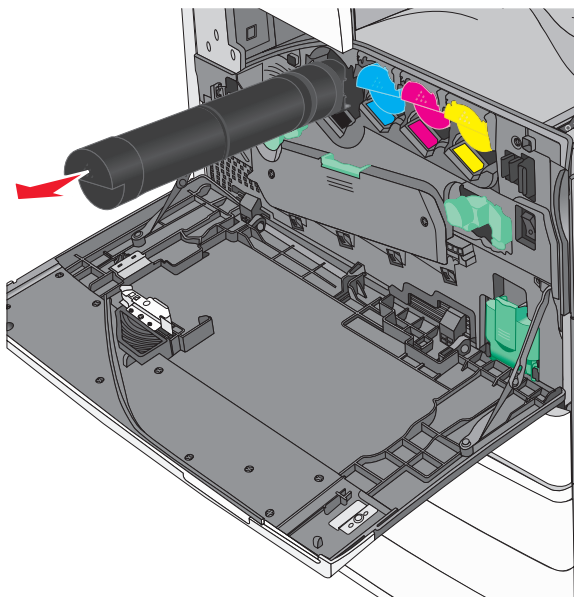
1 打開前門。



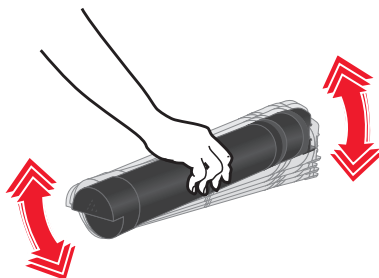
2 將您的手放在碳粉匣凹部下方，然後將碳粉匣稍微往上提。



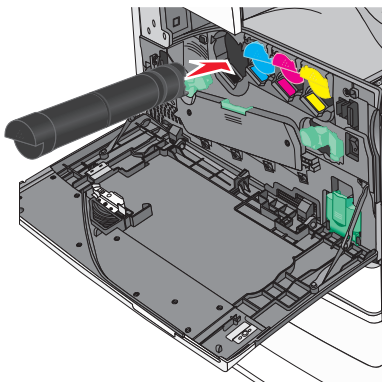
3 將碳粉匣拉出。



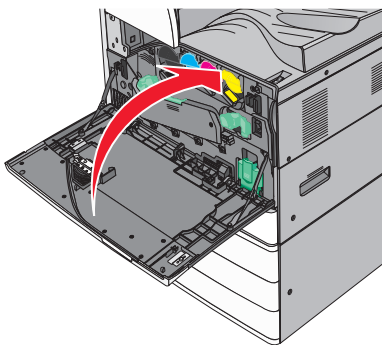
4 拆開替換碳粉匣的包裝，然後前、後、左、右晃動新碳粉匣，讓碳粉分佈均勻。



- 5 移除新碳粉匣上的紅色包裝條狀物。
- 6 將新碳粉匣插入印表機內。

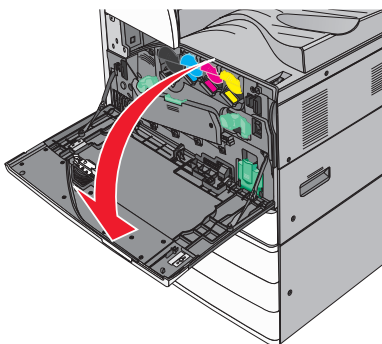


- 7 關上前門。

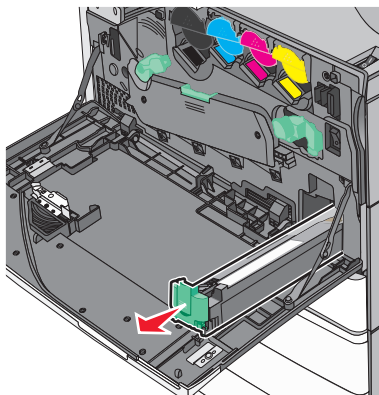


更換廢棄碳粉回收瓶

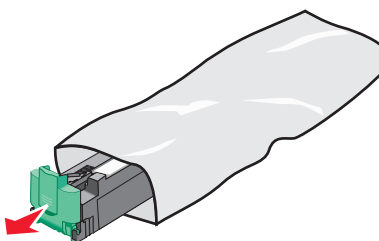
- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開前門。



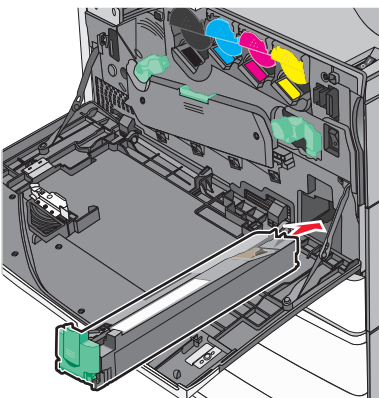
3 移除用過的廢棄碳粉回收瓶。



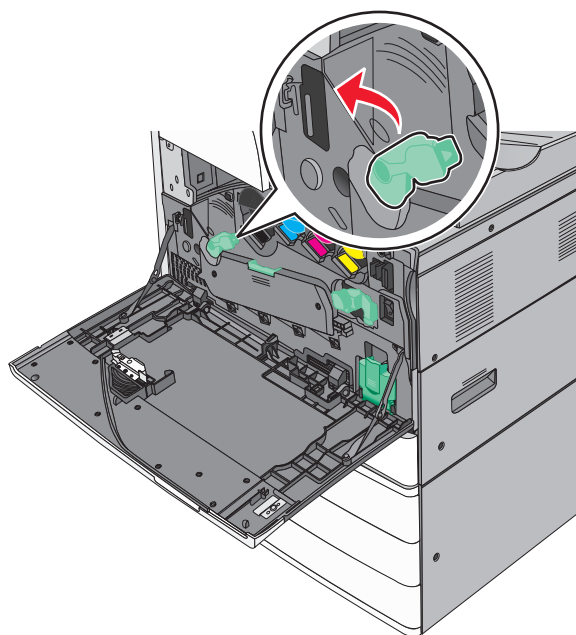
4 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。



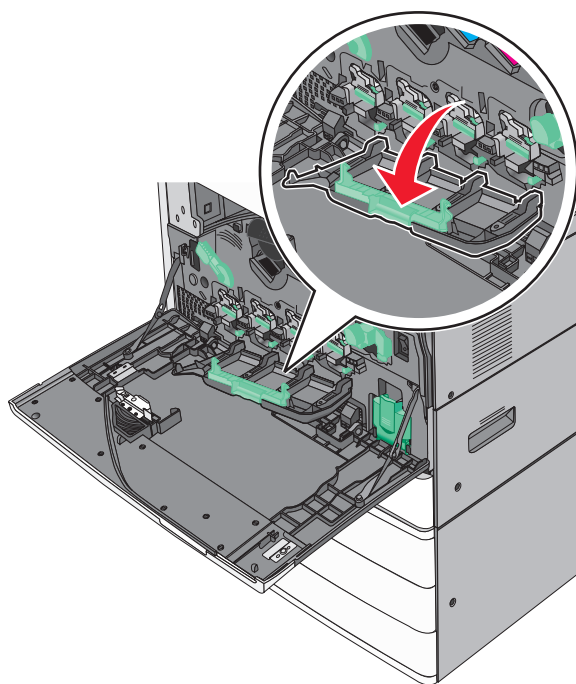
5 將新廢棄碳粉回收瓶插入印表機，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



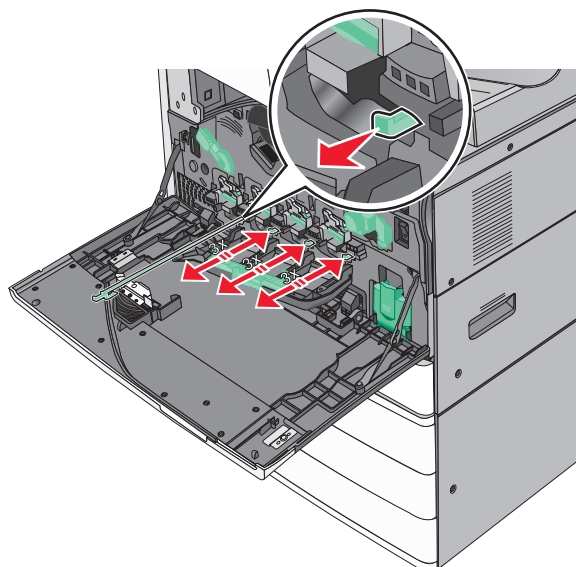
6 逆時針方向旋轉鬆緊壓桿，以打開蓋板。



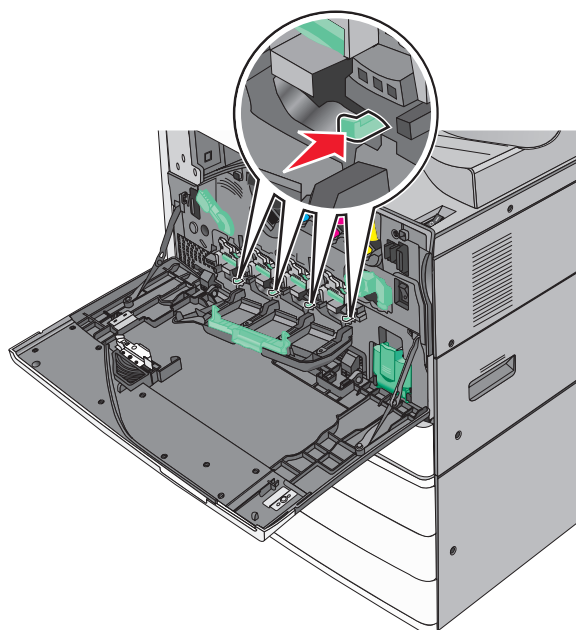
7 將蓋板往下放。

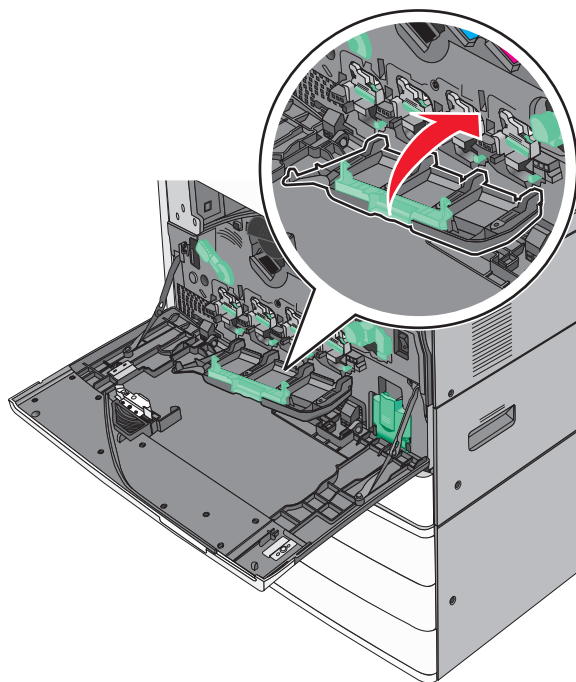
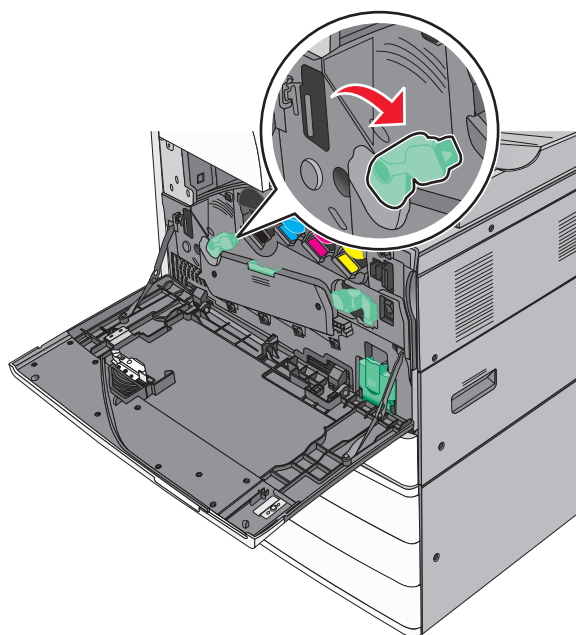


8 將列印頭碳粉刷往外滑。

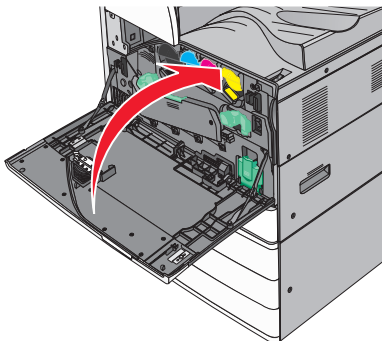


9 將列印頭碳粉刷滑移至原位。



10 關上蓋板。**11** 順時針方向旋轉鬆緊壓桿，以鎖定蓋板。

12 關上前門。



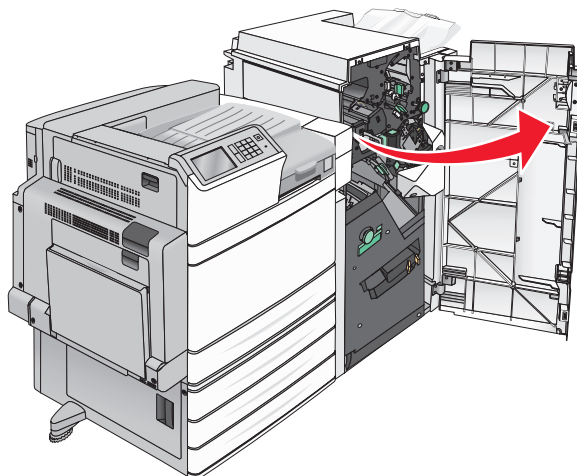
13 將印表機重新開機。

更換裝釘匣

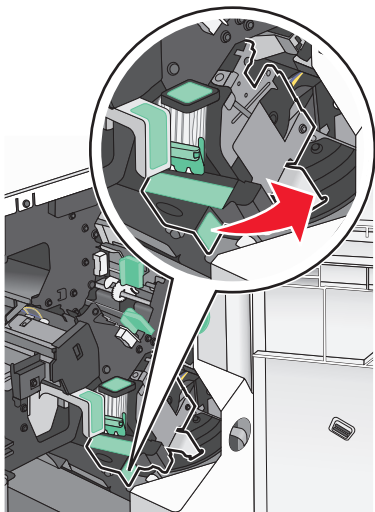
請注意：印表機顯示幕上的訊息將指示必須更換哪一個裝釘匣。

更換標準裝釘器中的裝釘匣

1 打開 G 門。

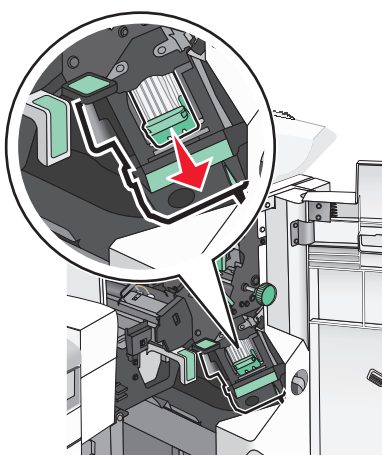


- 2 抓著裝釘匣容器的把手處，然後將該容器往右拉出。

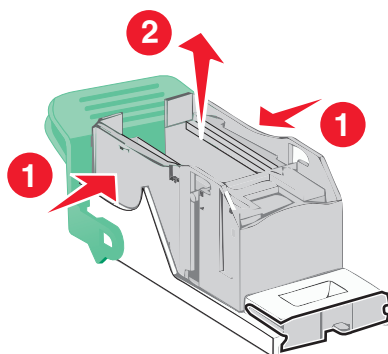


- 3 將裝釘匣拉出分頁裝訂器。

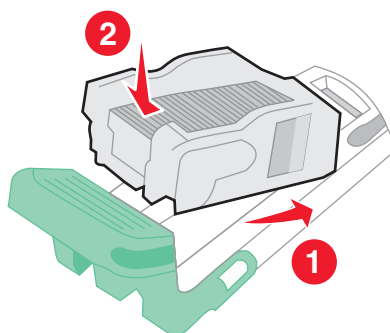
請注意：移除裝釘匣時只須稍微用力。



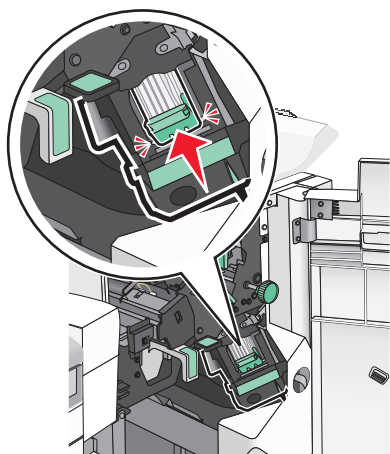
- 4 用手指抓著空釘書針容器的兩邊，然後從裝釘匣中取出釘書針容器。



5 將新釘書針容器的前端插入裝釘匣，然後將後端推入裝釘匣。



6 將裝釘匣推入分頁裝訂器，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。

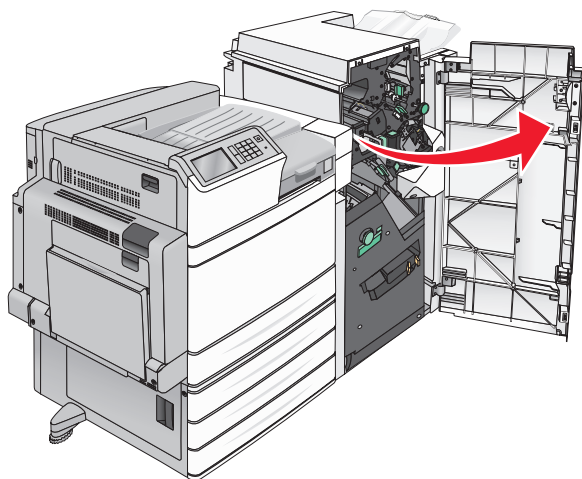


7 關上 G 門。

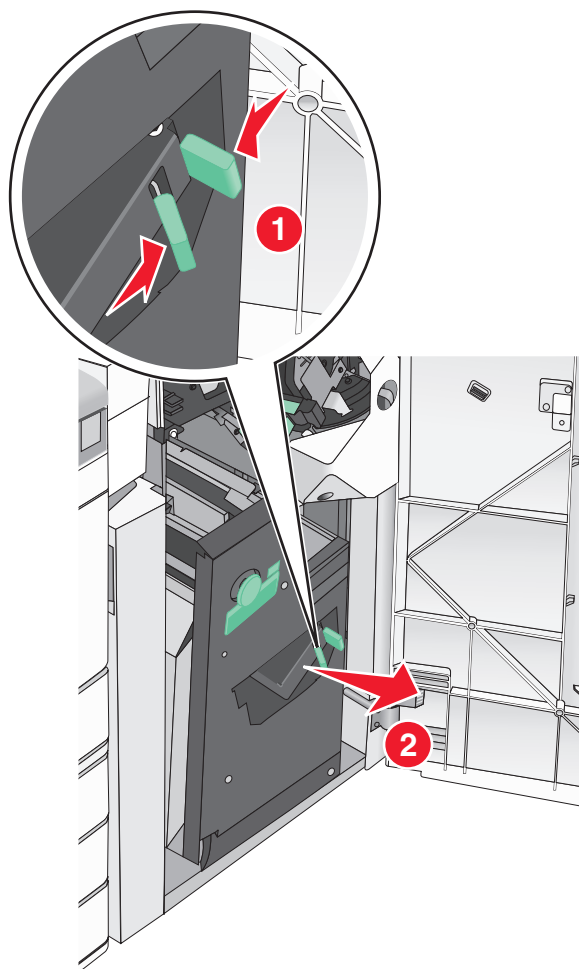
更換小冊子裝釘器組件中的裝釘匣

請注意：您必須先安裝小冊子分頁裝訂器，才適用此作業。

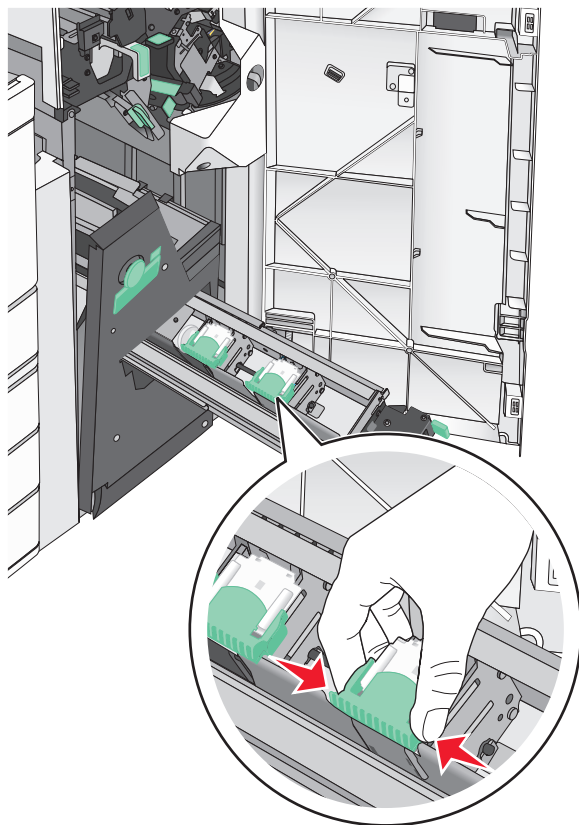
1 打開 G 門。



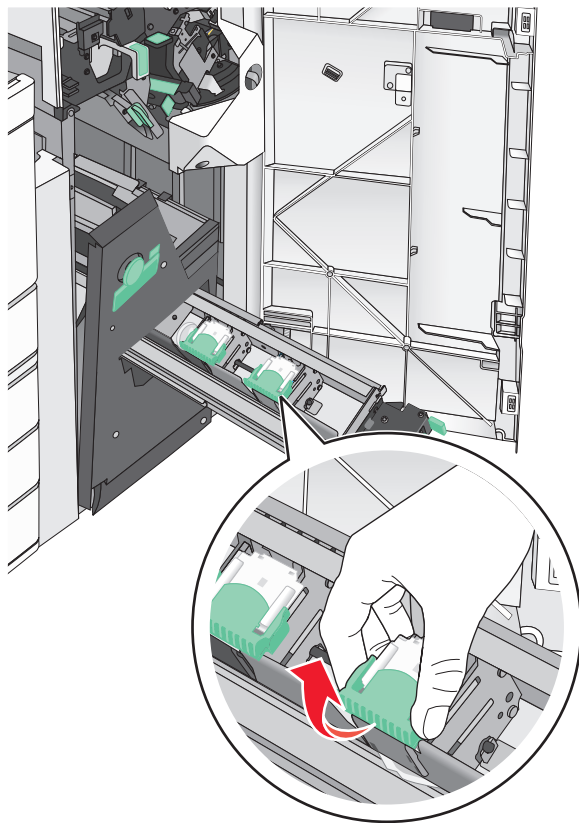
2 將裝釘匣的把手往右按，然後從分頁裝訂器中取出裝釘匣組件。



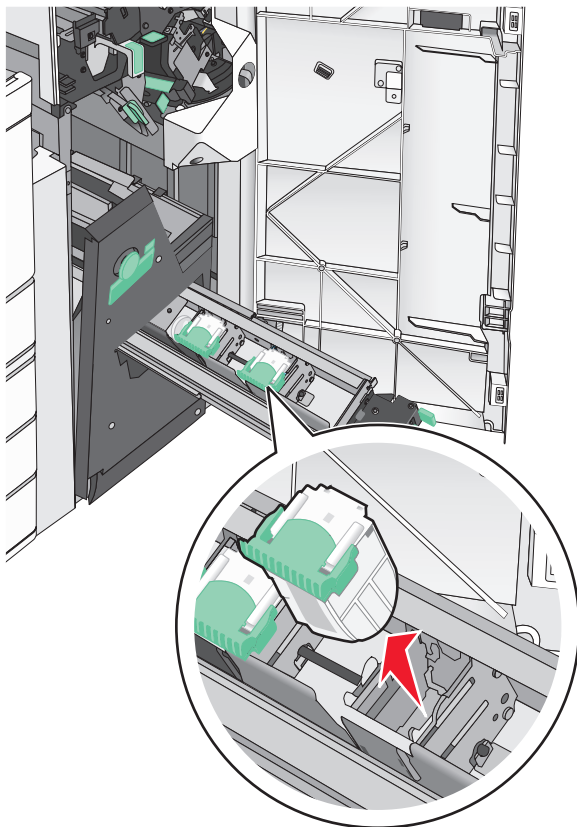
3 抓住裝釘匣兩側的定位拉片。



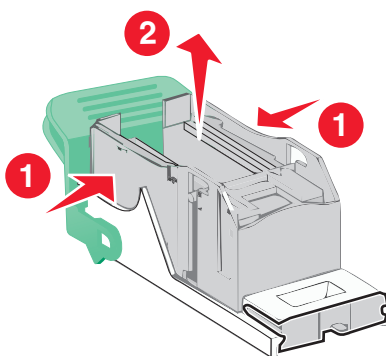
- 4 將小冊子裝釘匣旋轉至某個角度。



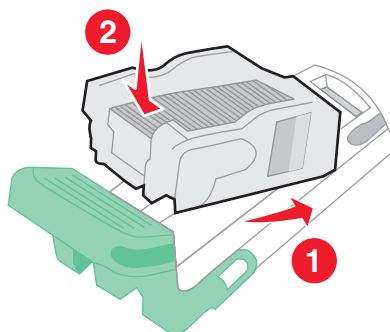
5 從組件中取出小冊子裝釘匣。



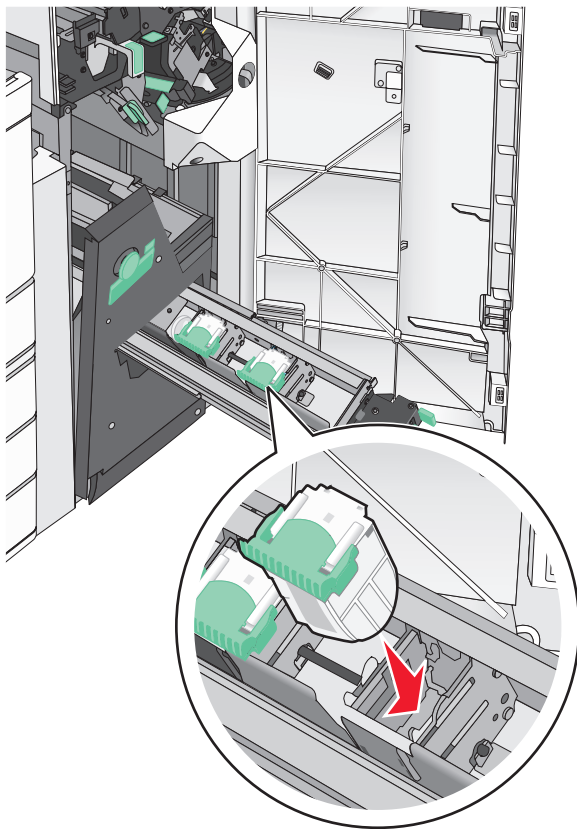
6 用手指抓著空釘書針容器的兩邊，然後從裝釘匣中取出釘書針容器。



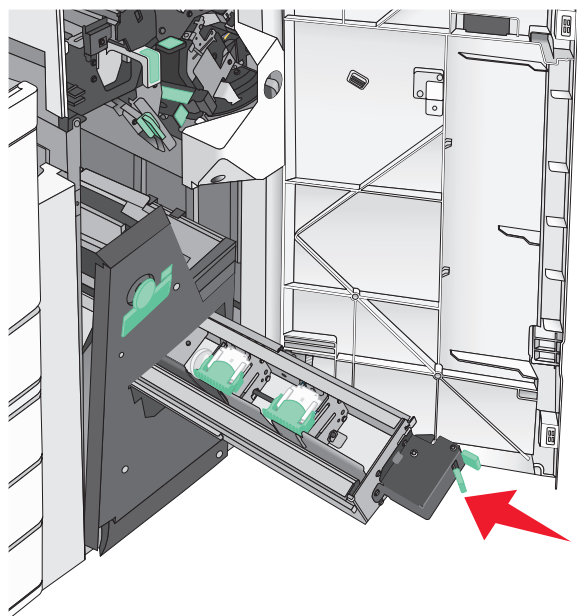
7 將新釘書針容器的前端插入裝釘匣，然後將後端推入裝釘匣。



8 將裝釘匣推回原來的位置，然後輕輕推入裝釘匣，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



9 將組件推回原來的位置。



10 關上 G 門。

移動印表機

移動印表機之前

 **請當心—潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

請當心—潛藏損壞危險性：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

檢查虛擬顯示幕

- 1 開啟與您印表機相關聯的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。

在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 檢查顯示在螢幕左上角的虛擬顯示幕。

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上用於顯示印表機訊息的實際顯示幕一樣。

檢查印表機狀態

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

裝置狀態將顯示下列各項：

- 送紙匣設定
- 碳粉匣的碳粉存量
- 保養套件剩餘使用期限百分比
- 某些印表機組件的容量測量

設定電子郵件警示

將印表機配置為在耗材存量不足或紙張需要更換或重新添加，或發生夾紙時，將電子郵件警示傳送給您。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。

3 在 **Other Settings**（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。

4 選取需要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。

5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：如需有關設定電子郵件伺服器的資訊，請聯絡系統支援人員。

檢視報告

您可以從「內嵌式 **Web** 伺服器」檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。

如果您不知道印表機的 **IP** 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 **IP** 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 **IP** 位址。

2 按一下 **Reports**（報告），然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。

請當心—潛藏損壞危險性：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Factory Defaults**（出廠預設值）> **Restore Now**（立即回復）> 

清除夾紙

請小心選用紙張和特殊材質並適當載入，即可避免大部份夾紙的發生。萬一發生夾紙，請遵循本章節所列出的各項步驟。

請注意：「夾紙恢復」的預設值為「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

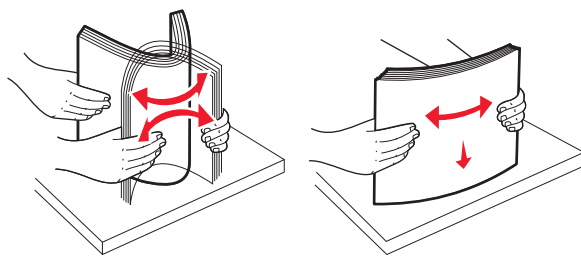
避免夾紙

建議使用的送紙匣

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。
- 請不要在印表機列印時移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入送紙匣。請在列印前將材質載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙張堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確認送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後，請將送紙匣穩妥地往內推。

建議使用的紙張

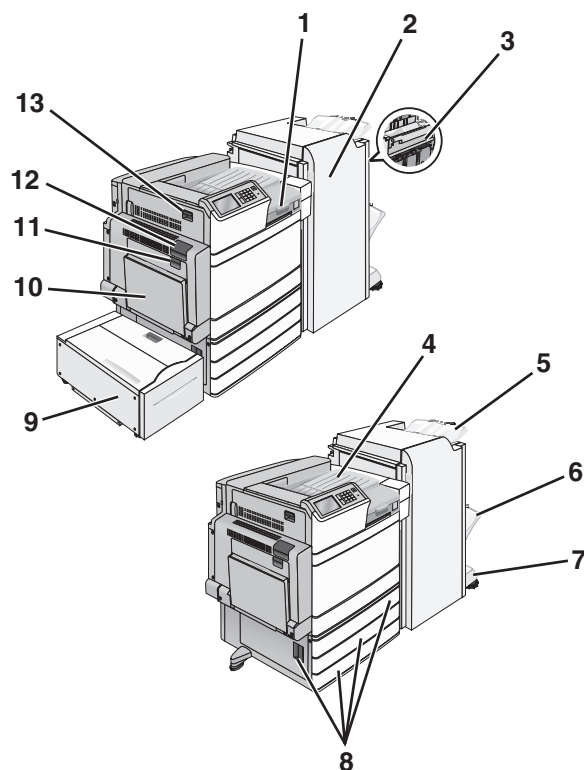
- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動並對齊紙張。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請確認已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵從製造商的建議方式存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。開啟門板和蓋板，並移除送紙匣，以存取夾紙位置。若要解析夾紙訊息，您必須清除送紙路徑中所有夾住的紙張。

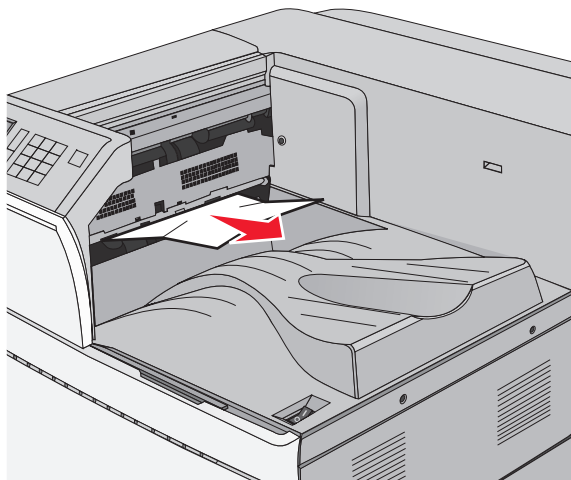


區域	區域名稱	夾紙編號	解決方法
1	F 蓋板	281 4yy.xx	打開 F 蓋板，然後取出夾紙。
2	G 門	455 4yy.xx	打開 G 門，然後取出夾紙。 若發生夾釘，請取出裝釘匣，然後清除夾釘。
3	H 門	4yy.xx	打開 H 門，然後取出夾紙。
4	標準出紙槽	201 – 202 203	從標準出紙槽中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
5	標準分頁裝訂器出紙槽	4yy.xx	從標準分頁裝訂器出紙槽中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
6	分頁裝訂器 1 號出紙槽	4yy.xx	從分頁裝訂器 1 號出紙槽中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
7	分頁裝訂器 2 號出紙槽	4yy.xx	從分頁裝訂器 2 號出紙槽中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
8	C 門 [x] 號送紙匣	24x	打開 C 門，然後取出夾紙。 打開每個送紙匣，然後取出所有的夾紙。
9	5 號送紙匣（高容量送紙器）	24x	打開送紙匣，然後取出夾紙。 打開頂蓋，然後取出夾紙。 將送紙匣輕輕往左移，直到抵住為止，然後取出夾紙。
10	多用途送紙器	250	從多用途送紙器中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
11	B 門	230	打開 B 門，然後取出夾紙。
12	A 門	201 – 202 231 281	打開 A 門，然後取出夾紙。
13	D 門	203	打開 A 門，再打開 D 門，然後取出夾紙。

201-202 夾紙

若紙張夾在標準出紙槽中，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



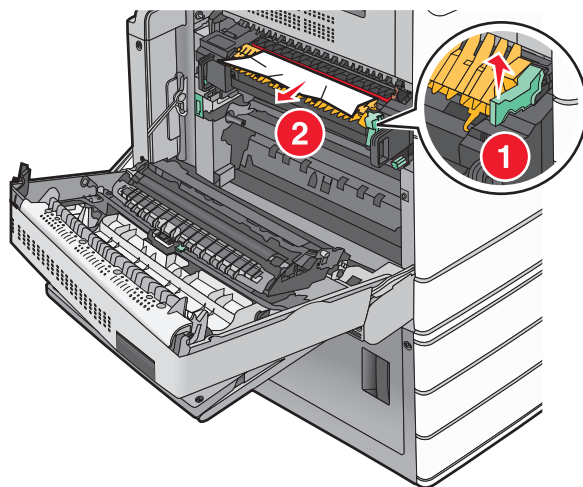
紙張夾在加熱熔合組件中

- 1 扳起釋放插梢，讓門板往下移，以打開 A 門。



請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 掀開綠色壓桿。



- 3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸加熱熔合組件中心。這麼做可能會損壞加熱熔合組件。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 將綠色壓桿推回原位。

- 5 關上 A 門。
- 6 若有必要，請從印表機控制面板觸控繼續。

紙張夾在加熱熔合組件下方

- 1 打開 A 門。



請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 若紙張夾在加熱熔合組件下方，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

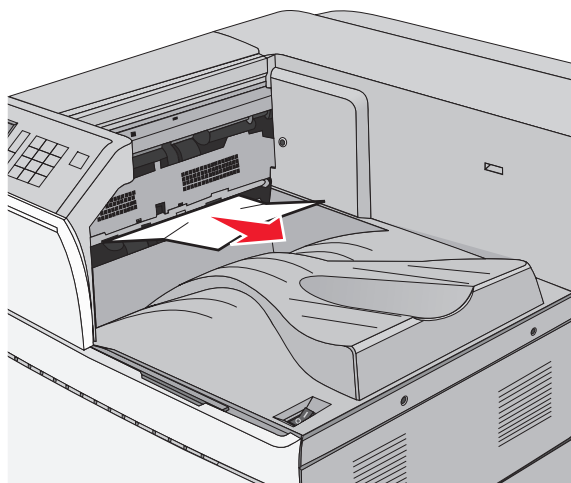
- 3 關上 A 門。

- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控繼續。

203 paper jam (203 夾紙)

若紙張夾在標準出紙槽中，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

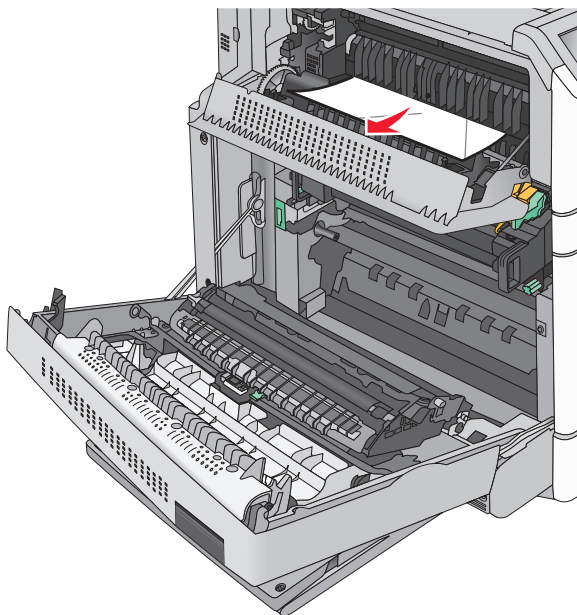


- 1 扳起各個門板的釋放插梢，先打開 A 門，再打開 D 門，讓門板往下掀開。



請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

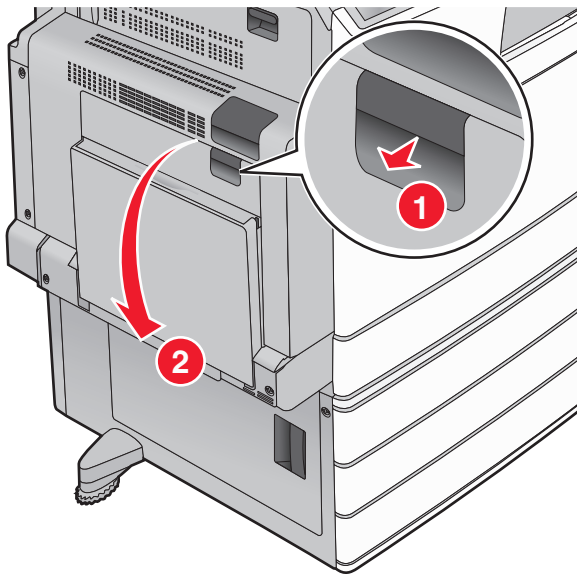


請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 D 門，然後關上 A 門。
- 4 必要的話，請從印表機控制面板觸控 **Continue**（繼續）。

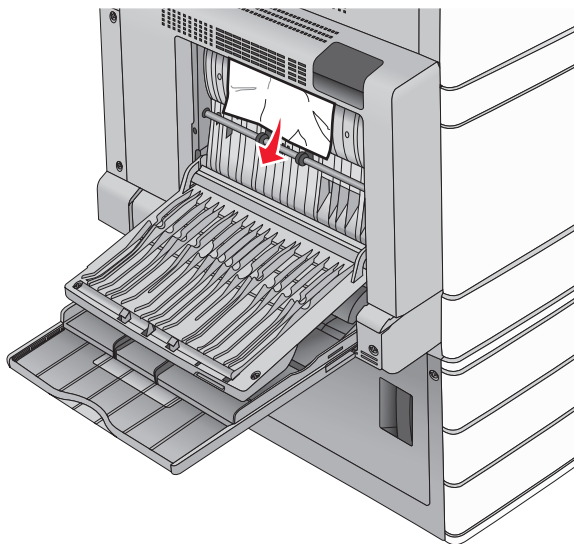
230 paper jam（230 夾紙）

- 1 將多用途送紙器往下拉，然後打開 B 門。



- 2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 關上 B 門。

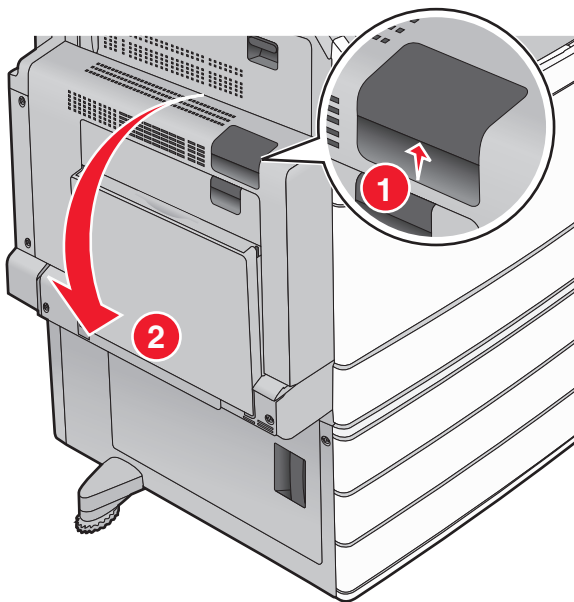
- 4 必要的話，請從印表機控制面板觸控 **Continue**（繼續）。

231 夾紙

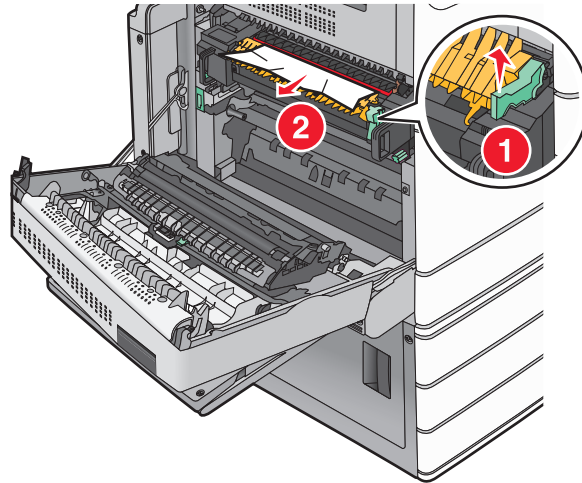
- 1 扳起釋放插梢，讓門板往下移，以打開 A 門。



請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



- 2 掀開綠色壓桿。

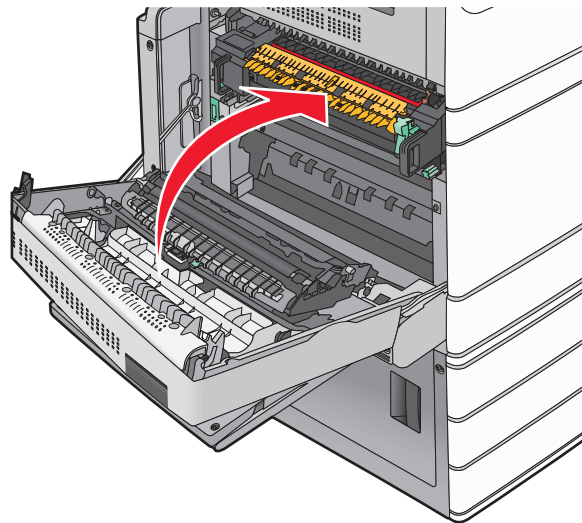


- 3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 將綠色壓桿推回原位。

- 5 關上 A 門。



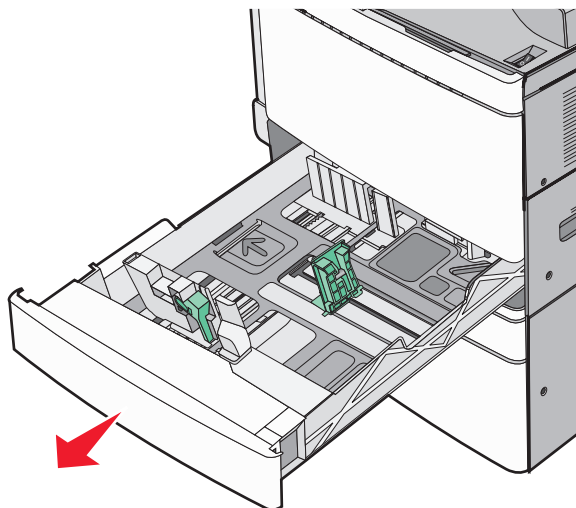
- 6 若有必要，請從印表機控制面板觸控繼續。

24x paper jam (24x 夾紙)

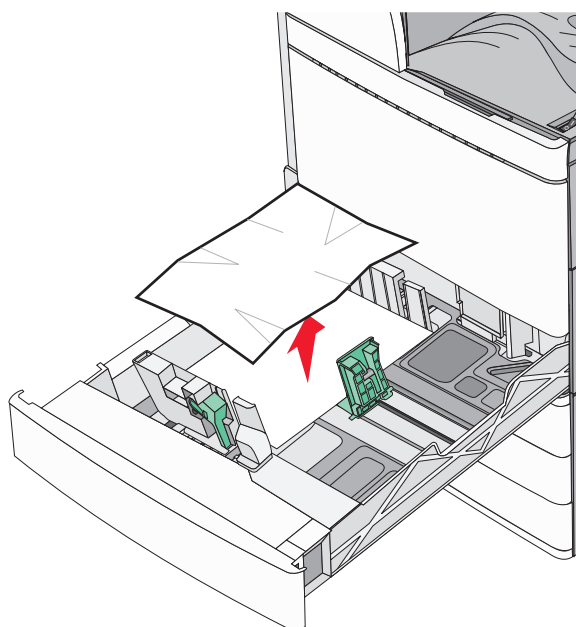
請注意：當您拉出所有的夾紙時，請確認要同時取出所有的紙張碎片。

1 號送紙匣中發生夾紙

1 打開 1 號送紙匣



2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

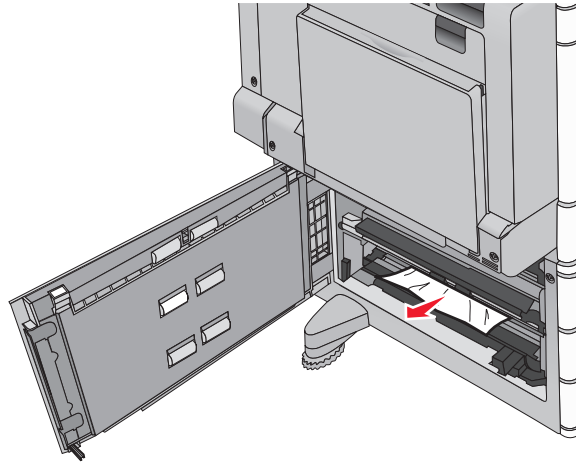


3 關上 1 號送紙匣。

4 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

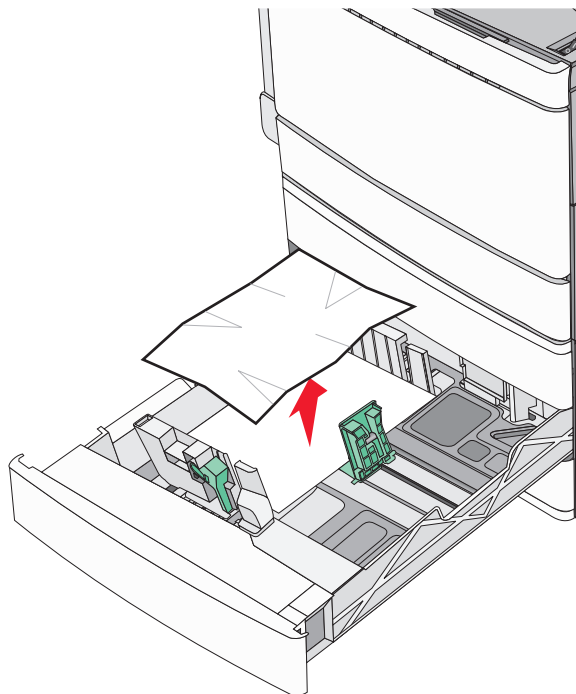
其中一個選購性送紙匣中發生夾紙（2 - 4 號送紙匣）

1 請檢查 C 門，然後穩妥地抓住夾紙，再將它拉出。



2 打開指定的送紙匣。

3 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。



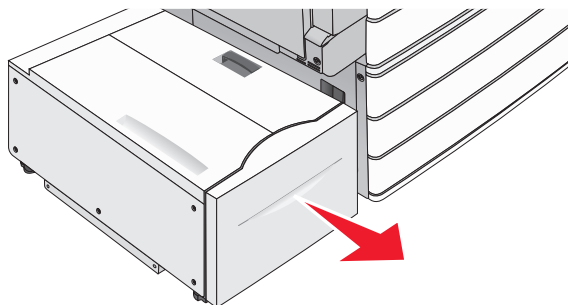
4 關上送紙匣。

5 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

5 號送紙匣中發生夾紙（高容量送紙器）

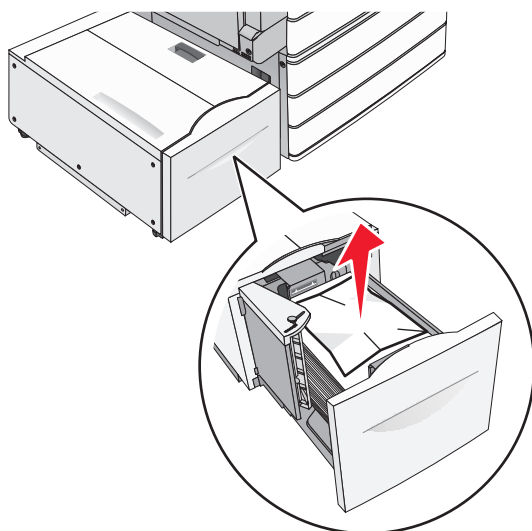
送紙匣內部發生夾紙

- 1 將送紙匣往外拉，直到它停住。



請當心—潛藏損壞危險性：拉出送紙匣時，請不要太用力。這麼做可能會碰撞到您的膝蓋而讓您受傷。

- 2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

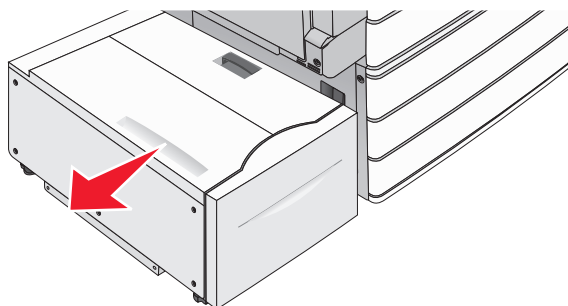


- 3 輕輕推入送紙匣，直到它抵住。

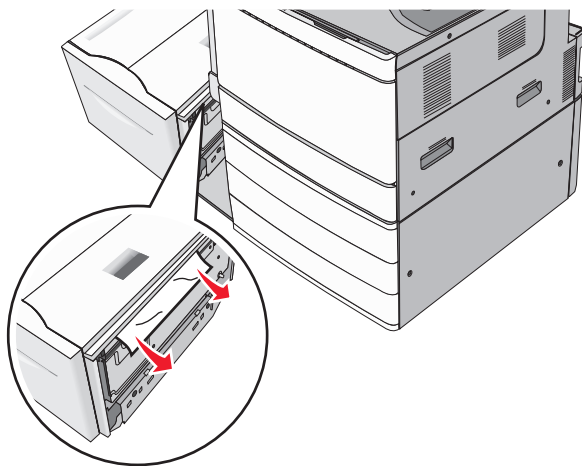
- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

送紙匣出紙口發生夾紙

- 1 將送紙匣輕輕往左移，直到抵住為止。



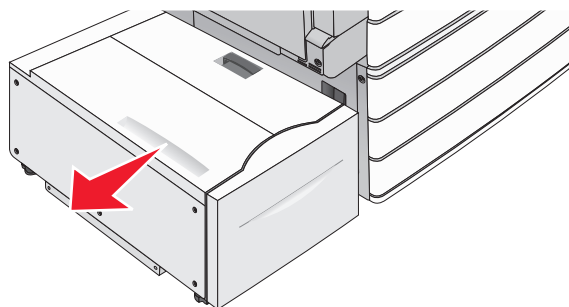
- 2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

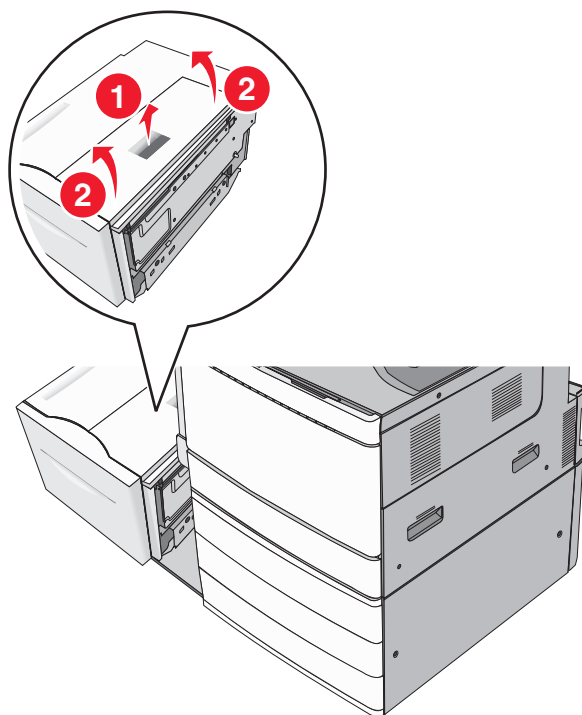
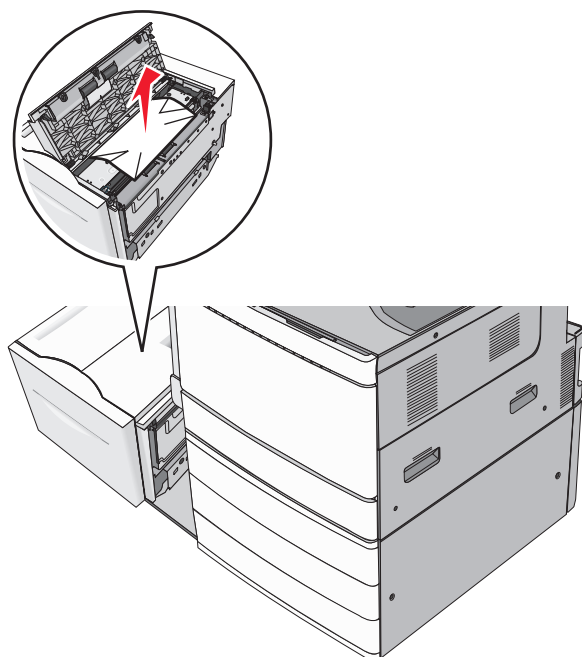


- 3 讓送紙匣輕輕卡回定位。
- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

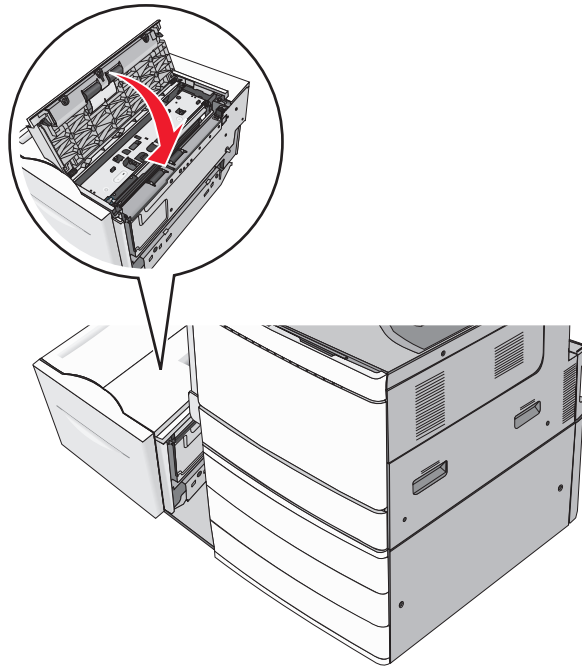
頂蓋中發生夾紙

- 1 將送紙匣輕輕往左移，直到抵住為止。



2 打開頂蓋。**3** 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

4 關上頂蓋。

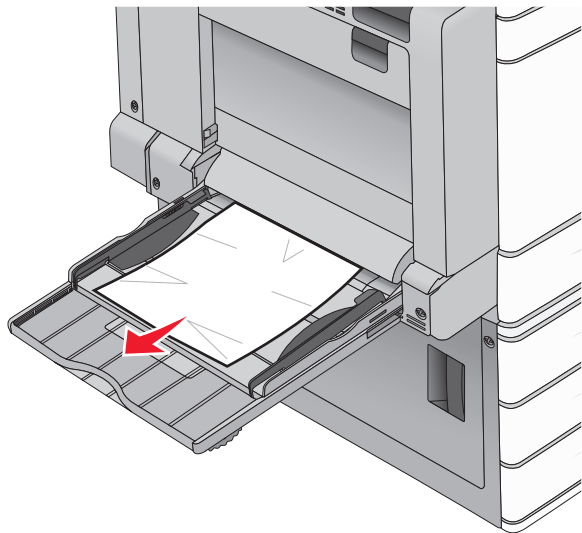


5 讓送紙匣輕輕卡回定位。

6 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

250 paper jam（250 夾紙）

1 移除多用途送紙器中所有的夾紙。



2 將紙張載入多用途送紙器。

3 必要的話，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

281 夾紙

A 門中發生夾紙

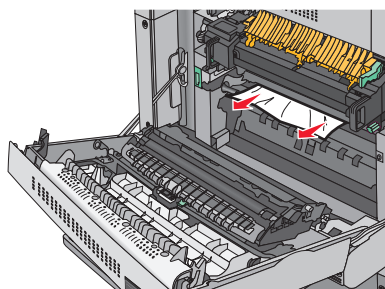
1 打開 A 門。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

2 找出夾紙所在位置，然後取出夾紙：

a 如果夾紙在加熱熔合組件下方，請穩妥地抓著它的兩端，然後輕輕將它往外拉出。

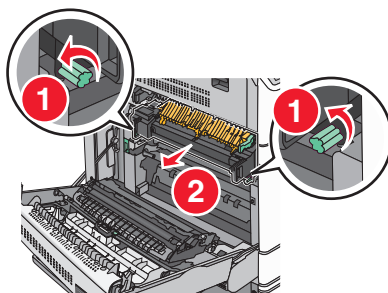
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



b 如果看不到夾紙，便須取出加熱熔合組件。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸加熱熔合組件中心。這麼做可能會損壞加熱熔合組件。

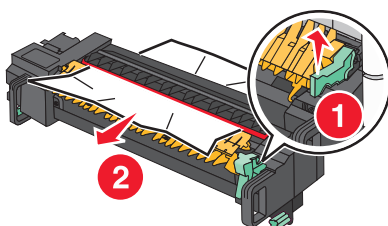
- 1** 請逆時鐘旋轉加熱熔合組件兩端的手旋螺絲，然後將它們取下。
- 2** 抬起加熱熔合組件兩側的握把，然後往外拉以移除加熱熔合組件。



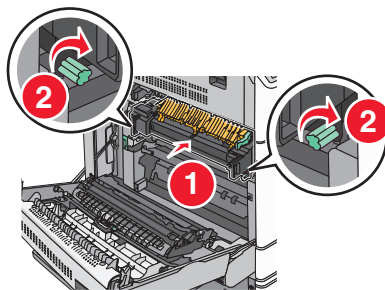
3 扳起綠色壓桿，抓緊夾紙的兩側，然後輕輕將它拉出。

請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 如果紙張卡在加熱熔合組件中，請將加熱熔合組件鬆緊壓桿往下拉，並切換到信封模式。
- 取出夾紙後，請將壓桿推回到原來適當的位置。



- 4 利用兩側的握把對準加熱熔合組件，再將它裝回印表機。

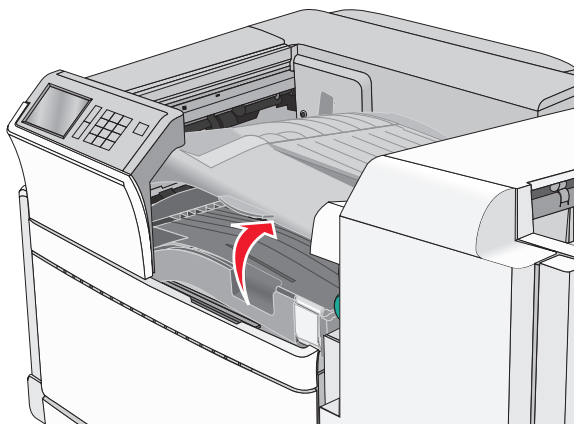


- 3 關上 A 門。

- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控繼續。

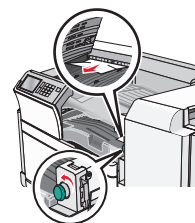
蓋板 F 中發生夾紙（紙張傳輸）

- 1 打開蓋板 F。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



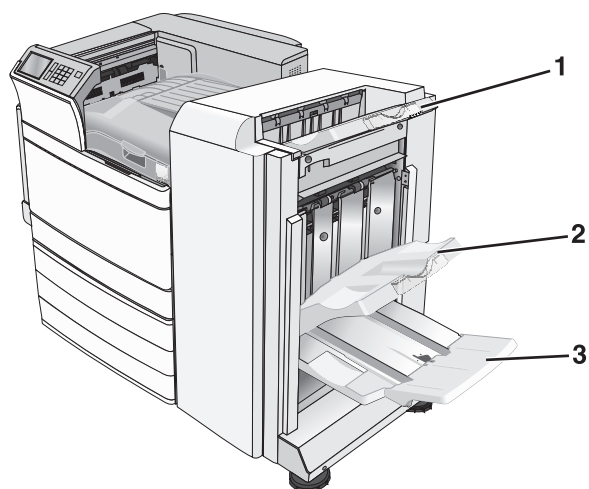
請注意：若紙張夾在右側不易取出，請依逆時針方向轉動旋鈕。

- 3 關上蓋板 F。

- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控繼續。

4yy.xx paper jams（4yy.xx 夾紙）

若是在任何分頁裝訂器出紙槽中可以看到夾紙，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。



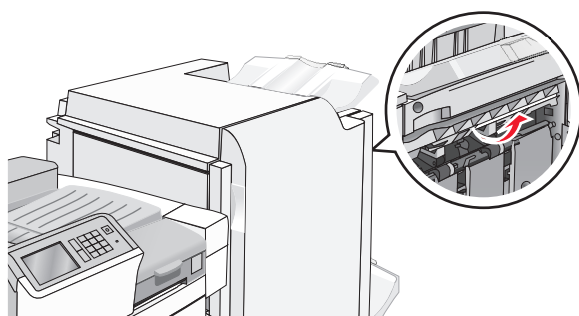
1	標準分頁裝訂器出紙槽
2	分頁裝訂器 1 號出紙槽
3	分頁裝訂器 2 號出紙槽
請注意： 此處必須安裝小冊子分頁裝訂器，才能使用分頁裝訂器 2 號出紙槽。	

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

H 門中發生夾紙

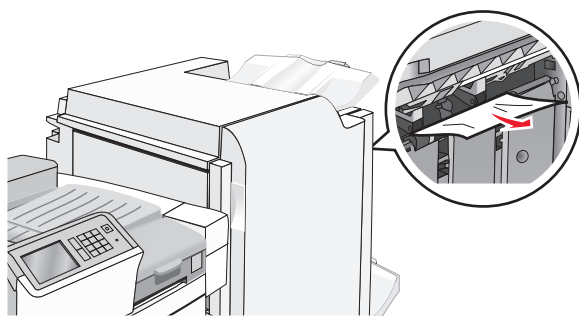
1 打開 H 門。

請注意：H 門位在分頁裝訂器出紙槽之間。



2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

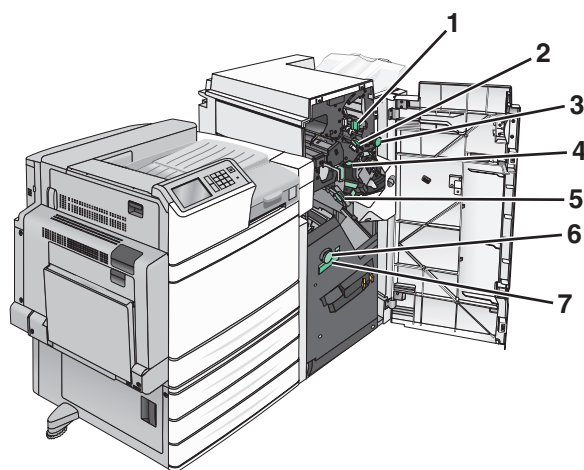
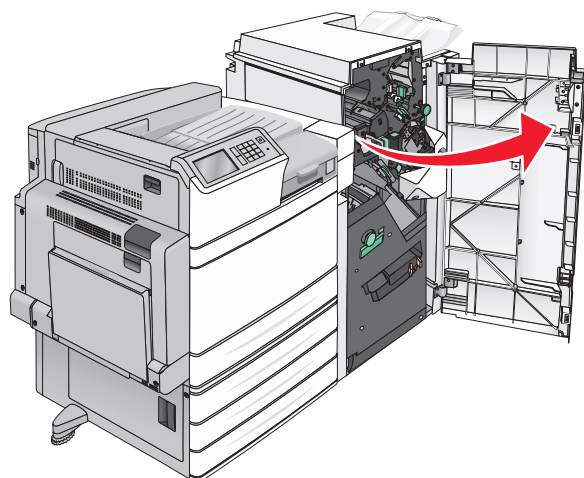


3 關上 H 門。

4 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue**（繼續）。

G 門中發生夾紙

1 打開 G 門。



區域	蓋板、旋鈕或握把的名稱
1	蓋板 G1
2	蓋板 G2
3	旋鈕 G3
4	蓋板 G4
5	蓋板 G7
6	旋鈕 G8
7	握把 G9

2 扳起蓋板 G1 的壓桿。

3 穩妥地抓住所有的夾紙，然後輕輕將它拉出。

請注意：輕輕拉出 G 門內任何夾紙後，請確認已取出所有的紙張碎片。

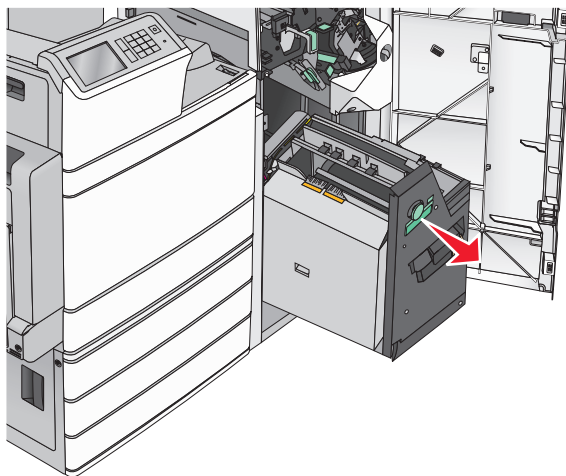
4 將蓋板 G2 往右移，然後取出所有夾住的紙張。

請注意：如果紙張夾在滾輪中，請依逆時針方向轉動旋鈕 G3。

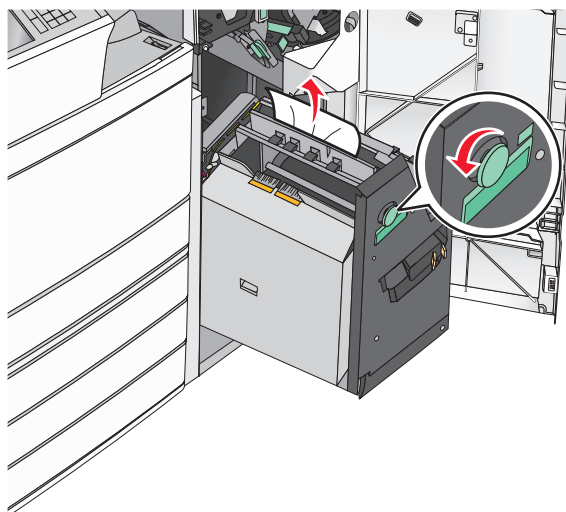
5 將蓋板 G4 往下移，然後取出所有夾住的紙張。

6 將蓋板 G7 往左移，然後取出所有夾住的紙張。

7 拉動握把 G9，直到送紙匣完全打開。



8 掀開內蓋。如果紙張夾在滾輪中，請依逆時針方向轉動旋鈕 G8，然後取出夾住的紙張。

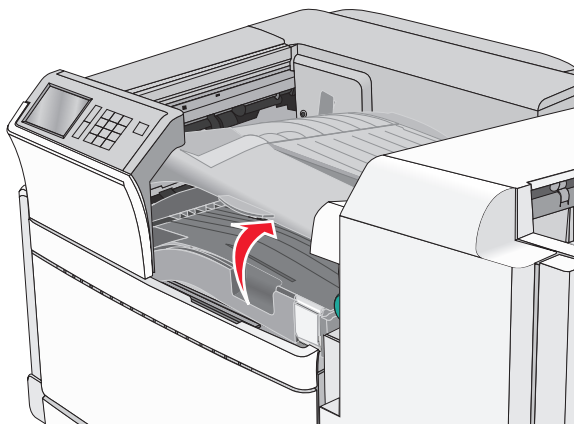


9 關上 G 門。

10 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue**（繼續）。

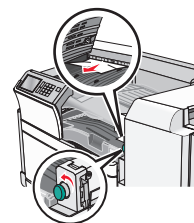
蓋板 F 中發生夾紙（紙張傳輸）

- 1 打開蓋板 F。



- 2 穩妥地抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

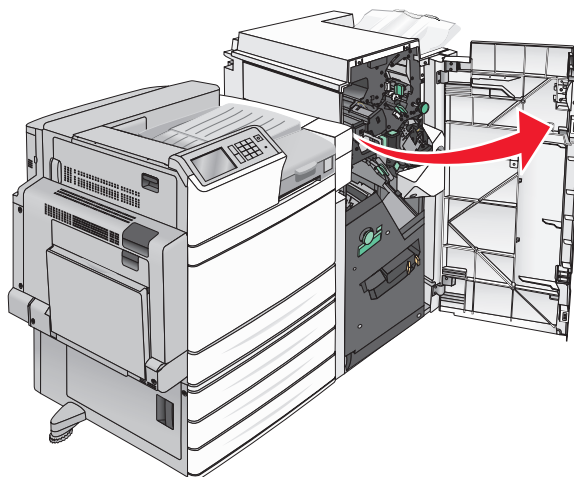


請注意：若紙張夾在右側不易取出，請依逆時針方向轉動旋鈕。

- 3 關上蓋板 F。
- 4 若有必要，請從印表機控制面板觸控 **Continue**（繼續）。

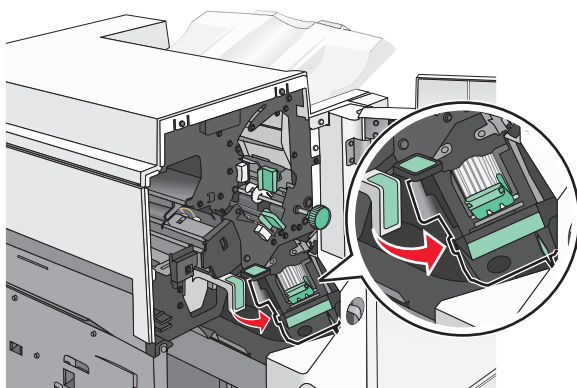
455 staple jam（455 夾釘）

- 1 打開 G 門。

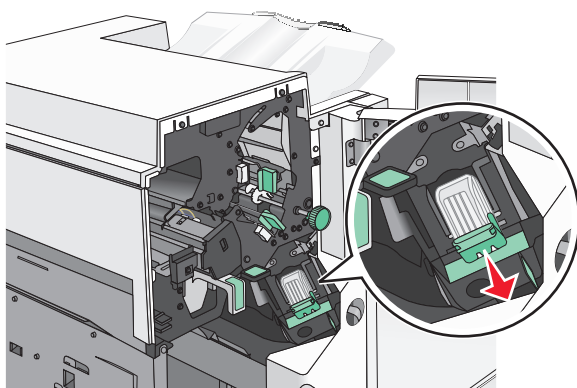


2 按下卡樁，打開裝釘器門板。

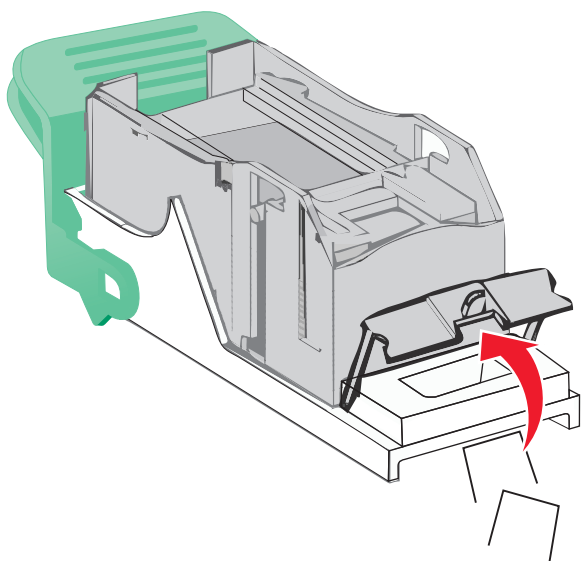
請注意：裝釘器門板位在分頁裝訂器背面。



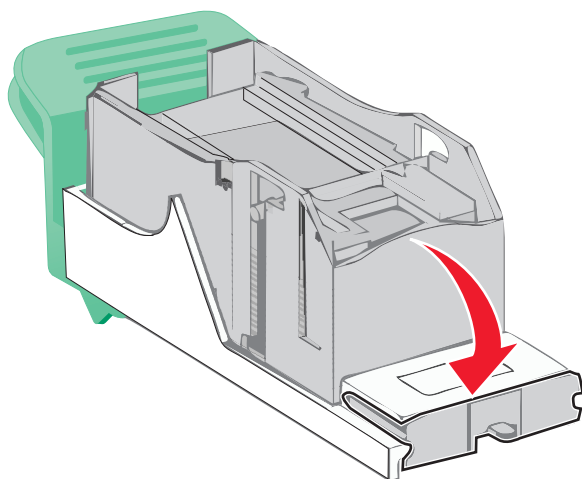
3 將裝釘匣容器的卡樁往下拉，然後從印表機中拉出裝釘匣容器。



4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾，然後取出所有卡住或鬆脫的釘書針。

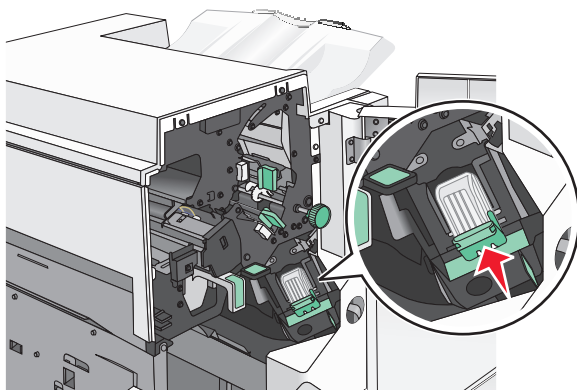


5 關上裝釘夾。



6 將裝釘夾往下壓，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。

7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內，直到裝釘匣容器發出喀嚓一聲，卡入定位。



8 關上裝釘器門板。

9 關上 G 門。

10 必要的話，請從印表機控制面板觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

疑難排解

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啟印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

瞭解印表機訊息

An error has occurred with the Flash Drive. Please remove and re-insert the drive.（「快閃儲存碟」發生錯誤。請移除再重新插入快閃儲存碟。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除再重新插入快閃儲存碟。
- 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

2 號出紙槽無法往下移，請取出紙張，並檢查是否有任何障礙物

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 取出紙張，並清除出紙槽中所有的障礙物。
- 觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。

Change [paper source] to [custom type name]（將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]**（使用現用 [紙張來源]）來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue**（紙張已變更，繼續）。
- 觸控 **Cancel job**（取消工作），來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] (將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] [paper type] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] [paper type] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Check [src] orientation or guides (請檢查 [來源] 方向或導引夾)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的紙張導引夾移到正確的位置。
- 確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：
 - 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
 - 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定紙張尺寸。

Close cover [x] (關上蓋板 [x])

請把指定的蓋板關上，以清除本訊息。

Close door [x] (關上 [x] 門)

請把指定的門關上。

Disk corrupted (磁碟損毀)

本印表機嘗試在損毀的硬碟上進行硬碟回復，但無法修復硬碟。硬碟必須重新格式化。

觸控 **Format disk**（格式化磁碟），以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。

Empty the hole punch box (將打孔箱清空)

- 1 將打孔箱清空。

如需有關清空打孔箱的指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information**（其他資訊）。
- 2 將打孔箱重新插入分頁裝訂器，然後觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息。

Error reading USB drive. (讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。) Remove USB. (請移除 USB。)

所插入的 USB 儲存碟不受支援。請移除該 USB 裝置，然後重新安裝受支援的裝置。

Error reading USB hub. (讀取 USB 集線器時發生錯誤。) Remove hub. (請移除集線器。)

所插入的 USB 集線器不受支援。請移除該 USB 集線器，然後重新安裝受支援的裝置。

Insert staple cartridge（插入裝釘匣）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 插入裝釘匣。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用分頁裝訂器。

Insert the hole punch box（插入打孔箱）

將打孔箱插入分頁裝訂器，然後觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息。

Insert Tray [x]（插入 [x] 號送紙匣）

將指定的送紙匣插入印表機。

Install bin [x]（安裝 [x] 號出紙槽）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的出紙槽：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 安裝指定的出紙槽。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 取消列印工作。

Load [src] with [custom type name]（在 [來源] 中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消列印工作。

Load [src] with [custom string]（在 [來源] 中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消列印工作。

Load [src] with [size]（在 [來源] 中載入 [尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。

若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設的紙張來源進紙。

- 取消列印工作。

Load [src] with [type] [size]（在 [來源] 中載入 [類型] [尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。

若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設的紙張來源進紙。

- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [custom type name]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [custom string]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [paper type] [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Manual feeder expects [paper size].（手動輔助式送紙器預期 [紙張尺寸]。） Check [paper source] guides（請檢查 [紙張來源] 導引夾）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張尺寸載入手動輔助式送紙器。
- 將 [紙張來源] 導引夾實際調整為可辨識的紙張尺寸。
- 觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。

若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設來源列印。

Load staples（載入釘書針）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換分頁裝訂器中指定的裝釘匣。
- 觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若您更換或插入了裝釘匣，就會裝訂列印工作。

- 觸控 **Cancel job**（取消工作），來取消列印工作。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Remove paper from bin [x]（從 [x] 號出紙槽移除紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張）

請從所有出紙槽中移除紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from [linked set bin name]（從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動偵測紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Print quota exceeded.（超出了列印配額。） Print job canceled.（已取消列印工作。）

由於超出了列印配額，已取消列印工作。請聯絡您的系統支援人員。

Print quota exceeded.（超出了列印配額。） Print job incomplete.（未完成列印工作。）

由於超出了列印配額，未完成列印工作。請聯絡您的系統支援人員。

Restore held jobs?（回復保留的工作？）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Restore**（回復），以回復印表機硬碟上儲存的所有保留工作。
- 若不要回復任何列印工作，請觸控 **Do not restore**（不要回復）。

Remove packaging material, [area name]（移除包裝材料，[區域名稱]）

從指定位置移除所有殘餘的包裝材料。

Some held jobs were not restored（有些保留工作並未回復）

觸控 **Continue**（繼續）來刪除指定的工作。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在硬碟而且無法供您存取。

Unsupported camera mode, unplug camera and change mode（不支援的相機模式，請拔除相機接頭並變更模式）

此相機模式不支援 PictBridge。

請拔除相機接頭，變更模式，然後將相機接頭重新插回印表機。

Unsupported disk（不支援的磁碟）

所插入的磁碟不受支援。請移除不受支援的裝置，然後安裝受支援的裝置。

31.xx Missing or defective [color] cartridge（31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 1 取出指定的碳粉匣，然後再重新安裝。
如需有關移除碳粉匣的指示，請觸控 **More Information**（其他資訊）。
- 2 請觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息。
請注意：如果仍無法清除該訊息，請更換有瑕疵的碳粉匣。

32.xx [color] cartridge part number unsupported by device（32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號）

請取出不支援的碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Incorrect paper size, check [paper source]（34 紙張尺寸不正確，請檢查 [紙張來源]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張或特殊材質載入正確的送紙匣。
- 確認「1 號送紙匣」上的滾輪，已設為載入送紙匣中的紙張尺寸。確認紙張尺寸與您嘗試列印的文件相符。
- 觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並利用不同的送紙匣進行列印。
- 請檢查送紙匣的長度與寬度導引夾，確認紙張已適當地載入送紙匣中。
- 請確認已在 **Print Properties**（列印內容）或 **Print**（列印）對話方塊上指定了正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size**（多用途送紙器尺寸）設定為 **Universal**（通用尺寸），請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消列印工作。

34 Incorrect paper type, check [paper source] (34 紙張類型不正確，請檢查 [紙張來源])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張或特殊材質載入正確的送紙匣。
- 確認「1 號送紙匣」上的滾輪，已設為載入送紙匣中的紙張類型。確認紙張類型與您嘗試列印的文件相符。
- 觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並利用不同的送紙匣進行列印。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確認紙張已適當地載入送紙匣中。
- 請確認已在 **Print Properties** (列印內容) 或 **Print** (列印) 對話方塊上指定了正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張類型是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Type** (多用途送紙器類型) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來關閉 **Resource Save** (節省資源) 並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啟動 **Resource Save** (節省資源)，請確定鏈結緩衝區已設為 **Auto** (自動)，然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 **Ready** (備妥) 出現時，便會啟動 **Resource Save** (節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復)

印表機無法回復印表機硬碟上的某些或所有機密或保留工作。

請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Cancel job** (取消工作) 來清除訊息。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，某些資料可能未列印)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

40 [color] 重新裝填無效，變更墨水匣

更換指定的墨水匣以繼續列印。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 序列選項 [x] 錯誤

請嘗試以下任一種或多種方式：

- 檢查序列電纜是否適當地連接，以及是否使用了正確的序列埠。
- 檢查印表機和主電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元和資料位元）設定是否正確。
- 觸控 **Continue** (繼續) 以繼續列印。
- 關閉印表機電源，然後再開啟以重置印表機。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級（更新）印表機或列印伺服器中的網路韌體。

54 網路 [x] 軟體錯誤

請嘗試以下任一種或多種方式：

- 觸控 **Continue** (繼續) 以繼續列印。
- 請先關閉印表機電源，等待 10 秒鐘，然後再重新開啟印表機電源。
- 升級（快閃）印表機中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot [x] (55 插槽 [x] 中有不支援的選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡，然後以受支援的選購卡取代之。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port [x] disabled (56 平行埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確認未將 **Parallel Buffer** (平行緩衝區) 功能表項目設為 **Disabled** (已關閉)。

56 Serial port [x] disabled (56 序列埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確認未將 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 USB port [x] disabled (56 USB 連接埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確認未將 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已關閉)。

57 Configuration change, some held jobs were not restored (57 配置變更，有些保留工作並未回復)

使用者在印表機中做了某些改變，使保留工作失去效力。可能的變更包括以下各項：

- 更新了印表機韌體。
- 移除了列印工作所需的進紙選購品。
- 建立列印工作時使用了 USB 連接埠中某裝置的資料，但該裝置現已不在 USB 連接埠中。
- 印表機硬碟中的列印工作，是在硬碟安裝於不同印表機機種時所儲存的工作。

請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。

58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。

- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

59 Incompatible tray [x] (59 [x] 號送紙匣不相容)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除指定的送紙匣。
- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的送紙匣。

61 Remove defective disk (61 移除不良磁碟)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除有瑕疵的印表機硬碟。
- 請先安裝其他印表機硬碟，再執行需要使用印表機硬碟的任何操作。

62 Disk full (62 磁碟已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續處理後續作業。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的印表機硬碟。

80 Scheduled maintenance [x] (80 例行維護 [x])

請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。印表機需要排定時程進行維護。

80 Replace paper pick rollers in [paper source], use parts and instructions in tray 1 compartment (80 更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪，使用 1 號送紙匣部件中的零件和指示)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue and replace later** (繼續列印，稍後再更換)，來忽略訊息並繼續列印。
請注意：損壞或有瑕疵的取紙滾輪，可能會造成夾紙。
- 請更換損壞或有瑕疵的取紙滾輪，然後觸控 **Rollers replaced** (已更換滾輪)，來清除訊息並繼續列印。

82.xx Replace waste toner bottle (82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶)

- 1 更換廢棄碳粉回收瓶。

如需有關更換廢棄碳粉回收瓶的指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information** (其他資訊)。

- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

82.xx Waste toner bottle nearly full (82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿)

請立即訂購替換的廢棄碳粉回收瓶。

- 1 更換廢棄碳粉回收瓶。

如需有關安裝廢棄碳粉回收瓶的指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information** (其他資訊)。

- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

82.xx Waste toner bottle missing (82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶)

將廢棄碳粉回收瓶重新裝回印表機。

84 unsupported [color] photoconductor (84 不支援的 [某顏色] 感光鼓)

請取出指定的感光鼓，然後安裝支援的感光鼓。

84.xx [color] photoconductor low (84.xx [某顏色] 感光鼓不足)

- 1 請立即訂購替換的感光鼓。
- 2 當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的說明書，來安裝新的感光鼓。
- 3 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

84.xx [color] photoconductor low (84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓)

請遵循替換組件隨附的說明書，來安裝指定的彩色感光鼓。

84.xx Replace [color] photoconductor (84.xx 請更換 [某顏色] 感光鼓)

- 1 請遵循替換組件隨附的說明書，來更換感光鼓。
- 2 從印表機控制面板，觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。

88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足

- 1 請立即訂購替換的碳粉匣。
- 2 觸控**繼續**，以清除訊息並繼續列印。

請注意：繼續列印直到 **88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了** 訊息顯示。

88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了

指定碳粉匣的碳粉快用完了。如果您手邊沒有可替換的碳粉匣，請立即訂購一個。

- 1 如需有關更換碳粉匣的指示，請從印表機控制面板觸控**其他資訊**。
- 2 觸控**繼續**，以清除訊息並繼續列印。

88 Replace [color] cartridge (88 更換 [某顏色] 碳粉匣)

指定的墨水匣或碳粉匣是空的。

- 1 請更換指定的墨水匣/碳粉匣。
如需有關更換碳粉匣的其他指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information** (其他資訊)。
- 2 觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

解決列印問題

多重語言 PDF 檔無法列印

PDF 檔可能內含無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示 > **Advanced** (進階) > **Print as image** (以圖形方式列印) > **OK** (確定) > **OK** (確定)。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡「客戶支援中心」。

出現有關讀取 **USB** 儲存碟的錯誤訊息

確認使用的是受支援的快閃儲存碟。

列印工作無法列印

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認印表機沒有出現任何問題

從印表機控制面板，檢查狀態。必要的話，請遵循回復指示。

確認印表機已經備妥，可以進行列印

確認顯示幕上出現 **Ready**（備妥），再傳送列印工作。

檢查是否找不到耗材或耗材需要更換

請先移除，然後再重新安裝耗材，或者更換耗材。

檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽移除整疊紙張。

檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

確認已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果印表機透過 **USB** 連接埠連接到您的電腦，請確認您執行的是受支援的作業系統，而且使用相容的印表機軟體。

確認內接式列印伺服器能正常運作

- 請確認內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為 **Connected**（已連線）。若狀態為 **Not Connected**（未連線），請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡系統支援人員，確認網路運作正常。

您可從 **Lexmark** 網站取得印表機軟體，網址為：<http://support.lexmark.com>。

確認所使用的是建議使用的 **USB**、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 **Lexmark** 網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

確認印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確認已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

如果您是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容，之後刪除第一個工作以外的所有工作。

- 若是 Windows 使用者，請開啟「列印內容」。從「列印與保留」對話方塊，選取「使用者名稱」文字框下方的「保留重複文件」勾選框，然後再輸入密碼 (PIN)。
- 若是 Macintosh 使用者，請儲存每一個列印工作，為每個工作取不同的名稱，然後將個別的工作傳送給印表機。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。

關閉 Page Protect（頁面保護）設定

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Print Recovery**（列印回復）> **Page Protect**（頁面保護）> **Off**（關）> 

變更環境設定

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）或 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，您可能注意到執行效能降低的情況。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型和紙張尺寸設定

確認紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查紙張類型和紙張尺寸設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 若是 Windows 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

印出錯誤的字元

- 確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 16 進位追蹤模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再開啟電源，就可以結束 **Hex Trace Mode**（16 進位追蹤模式）。
- 確定 **Network**（網路）和 **USB** 功能表中，**SmartSwitch**（語言自動切換）設定是設為 **On**（開）。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，請從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：標準 550 張送紙匣和多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值

- 1 從主畫面，導覽至：



> **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Timeouts**（逾時）

- 2 觸控 **Print Timeout**（列印逾時）旁的左或右箭號，直到所要的值出現為止。

- 3 觸控 **Submit**（提出）。

解決主畫面應用程式問題

應用程式發生錯誤

請檢查系統記錄，取得相關明細

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。
如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：
 - 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）選單下的 **TCP/IP** 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
 - 列印網路設定頁或選單設定頁，在 **TCP/IP** 區段中找到該資訊。
- 2 按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。
- 3 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)）> **System**（系統）標籤 > **Log**（記錄）。
- 4 從 **Filter**（過濾程式）功能表，選取應用程式狀態。
- 5 從 **Application**（應用程式）功能表，選取一個應用程式，然後按一下 **Submit**（提出）。

確認所要用的掃描目的地檔名不在作用中

驗證其他應用程式或使用者沒有開啟您要當作掃描目的地的檔案。

若要協助避免錯誤，請確認已在目的地配置設定中，選取了「**Append time stamp**」（附加時間戳記）或「**Overwrite existing file**」（改寫現有的檔案）。

調整掃描設定

在目的地配置設定中，將掃描設定值降低。例如：降低掃描解析度、停用 **Color**（彩色），或是將 **Content type**（內容類型）變更為 **Text**（文字）。

聯絡客戶支援中心

若您仍無法找出問題，請聯絡客戶支援中心。

「表單與喜好項目」疑難排解

表單不可使用或沒有作用

確認書籤指向「書籤」根資料夾中的表單

如果書籤指向的表單，是在「書籤」資料夾的子資料夾中建立的，則該表單無法用於「表單」解決方案。刪除書籤，然後在「書籤」根資料夾下重新建立書籤。

確認書籤指向正確的位置

印表機沒有驗證書籤。如果建立書籤時所指定的 **URL** 或網路位置不正確，印表機將無法存取該文件。

確認必須以 **Forms and Favorites**（表單與喜好項目）建立書籤

若是使用其他應用程式建立書籤，就不能在 **Forms and Favorites**（表單與喜好項目）中存取該書籤。

網路目的地已停止運作或無效

確認已配置印表機鑑別

若將應用程式配置為使用多功能複合機鑑別憑證，則必須從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）配置印表機鑑別設定。

如需有關配置印表機鑑別設定的其他資訊，請參閱下列網站提供的 *Embedded Web Server Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器管理者手冊）：www.lexmark.com。

確認已共用目的地，且目的地具備有效的網路位址

檢查資料夾或來源檔是否已設為透過網路共用。

如果目的地遭到移動，則表示網路位址可能已經變更。您可以從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）存取目的地網路位址。

確認印表機已連接至網路

確認所有適當的網路電纜都連接妥當，而且印表機的網路設定也配置正確。如需有關印表機網路功能的資訊，請參閱印表機隨附 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*。

若來源檔和印表機分別位在不同的網域，這時請確認已指定了網域資訊

若來源檔與印表機位在不同的網域內，您可以從應用程式配置頁編輯目的地，然後在 **Network Address**（網路位址）和 **Network Domain**（網域）欄位中，輸入適當的網域資訊。若您不知道來源檔所在電腦的網路位址，請洽詢系統支援人員。

您也可以將網域名稱，新增至印表機網路設定頁下的 **Domain Search Order**（網域搜尋順序）清單中。

請檢查系統記錄，取得相關明細

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。

如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）功能表下的 **TCP/IP** 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，在 **TCP/IP** 區段中找到該資訊。

- 2 按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。

- 3 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)），或按一下 **Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。

- 4 按一下 **System**（系統）標籤 > **Log**（記錄）。

- 5 從 **Filter**（過濾程式）功能表，選取應用程式狀態。

- 6 從 **Application**（應用程式）功能表，選取一個應用程式，然後按一下 **Submit**（提出）。

解決選購品問題

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 使用電源開關關閉印表機。
- 2 從牆上插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確認已正確安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。如需其他資訊，請參閱選購品隨附的硬體安裝說明文件，或前往 www.lexmark.com，檢視選購品指示表。

確認已選取選購品

從您用來列印的電腦，選取選購品。

如需其他資訊，請參閱第 40 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

送紙匣問題

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確認紙張導引夾已對齊紙張邊緣。
- 4 確認已正確關上送紙匣。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確認已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或前往 <http://support.lexmark.com>，檢視送紙匣說明書。

2,000 張裝紙器問題

檢查裝紙器的連接

確認 2,000 張裝紙器已適當連接至印表機。

載入紙張

若送紙匣或送紙器的紙張用完，請將紙張載入送紙匣。

清除所有的夾紙

打開送紙匣或送紙器的側門，然後取出所有的夾紙。

避免夾紙

- 彎曲翻動紙張。
- 確認已適當安裝裝紙器。
- 確認已正確載入紙張。
- 確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣所指示的堆疊高度上限。
- 確認紙張或特殊材質符合規格且未破損。
- 確認已配合所載入的紙張尺寸，將導引夾調到正確位置。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

無法偵測到快閃記憶卡

確認快閃記憶卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

無法偵測到印表機硬碟

確認印表機硬碟已牢靠地連接到印表機系統主機板。

「內部解決方案連接埠」無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查「內部解決方案連接埠」(ISP) 的連線

確認 ISP 已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地將電纜連接到「內部解決方案連接埠」(ISP)。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*。

內接式列印伺服器無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查列印伺服器的連線

- 確認內接式列印伺服器已牢靠地連接到印表機系統主機板。
- 確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的其他資訊，請執行以下各項：

- 1 開啟 *軟體與說明文件* 光碟。
- 2 按一下 **其他**。
- 3 在本光碟的「出版品」下方，選取 **網路功能設定指南**。

USB/平行介面卡無法正常運作

檢查 USB/平行介面卡的連線

確認 USB/平行介面卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

檢查送紙路徑

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後觸控 **Continue**（繼續）。

夾住的頁面沒有重新列印

啟動 Jam Recovery（夾紙恢復）

- 1 從主畫面，導覽至：



> **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Print Recovery**（列印回復）

- 2 觸控 **Jam Recovery**（夾紙恢復）旁邊的箭頭，直到出現 **On**（開）或 **Auto**（自動）為止。

- 3 觸控 。

解決列印品質問題

若這些解決方案仍然無法更正問題，請聯絡客戶支援中心。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

印表機印出空白頁



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉或碳粉匣上未殘留任何包裝材料

請取出碳粉匣，並確認已適當移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

確認碳粉或碳粉匣沒有碳粉不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low**（88.xx【某顏色】碳粉匣碳粉不足）出現時，請確認所有四個碳粉匣內的碳粉均確實分佈均勻：

- 1 移除碳粉匣。

請當心—潛藏損壞危險性：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

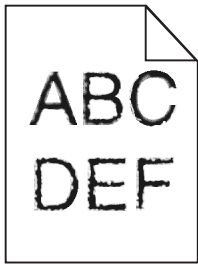
- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

3 重新插入碳粉匣。

請注意：若列印品質並未改善，請更換無法列印的碳粉匣顏色。

若問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

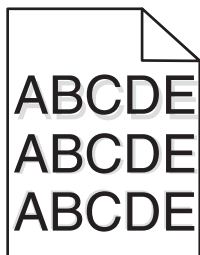
確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色頁面上出現細緻的水平線條

您可能在相片或頁面上發現高色彩濃度且細緻的水平線條。若印表機處於 **Quiet Mode**（靜音模式）下，便可能出現這種狀況。若要修正這類情況，請將 **Quiet Mode**（靜音模式）設成 **Off (Image/Photo)**（關（影像/相片））。

列印文件上出現陰影影像



檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

確認感光鼓組件沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓組件。

確認碳粉匣中的碳粉沒有不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low**（**88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足**）出現時，請確認碳粉匣內的碳粉確實分佈均勻。

- 1 移除碳粉匣。

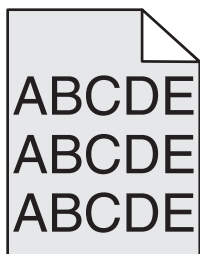
請當心—潛藏損壞危險性：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 3 重新插入碳粉匣。

請注意：如果列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

如果問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

列印文件上出現灰色調背景



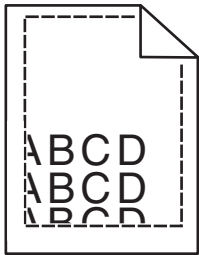
檢查背景明暗度或背景移除設定

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將明暗度調整成較淡的設定。
- 增大背景移除設定。

確認碳粉匣沒有出現耗損或瑕疵

更換已耗損或有瑕疵的碳粉匣。

邊界錯誤

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

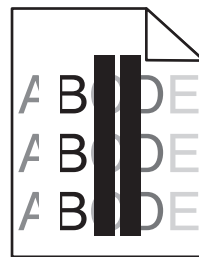
檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

確認感光鼓組件沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓組件。

確認轉印套件模組沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的轉印套件模組。

清潔列印頭鏡片

- 1 打開前門，然後打開內側蓋板。
- 2 找出列印頭碳粉刷。
- 3 將列印頭碳粉刷輕輕拉出，直到它停止為止，然後慢慢將它滑回至定位。
- 4 清潔剩餘的三個列印頭鏡片。

紙張扭曲

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型和重量設定

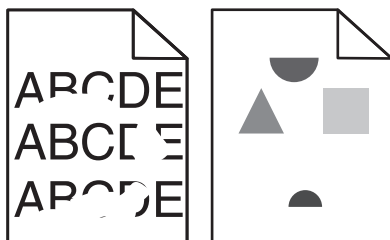
確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

請載入新拆封的紙張

紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



請嘗試下列其中一個或多個項目：

請載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的「紙張」功能表，檢查「紙張類型」和「紙張重量」設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 Windows 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換已耗損或有瑕疵的碳粉匣。

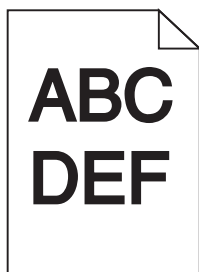
確認轉印帶裝置沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的轉印帶裝置。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

確認加熱組件沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的加熱組件。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

列印色澤太濃



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、Brightness（亮度）設定太暗或 Contrast（對比）設定太高。

- 從印表機控制面板的 Quality（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- Macintosh 使用者適用：
 - 1 選取檔案 > 列印。
 - 2 從「Orientation pictures」（列印方向圖）功能表，選擇印表機功能。
 - 3 針對 Toner Darkness（碳粉明暗度）、Brightness（亮度）及 Contrast（對比）設定，選擇較低的值。

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

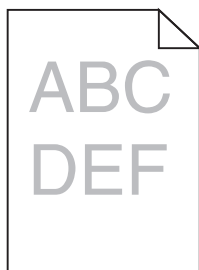
不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

確認紙張類型設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

列印色澤太淡



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**Brightness**（亮度）設定太亮或 **Contrast**（對比）設定太低。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 從 **Orientation pictures**（列印方向圖）下拉式選單，選擇**印表機功能**。
 - 3 針對 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）設定，選擇較高的值。

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

確認「紙張類型」設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

頁面出現重複瑕疵

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認感光鼓組件沒有出現瑕疵。

若頁面上有某個顏色重複多次出現記號，且只有該顏色出現這種情形，則表示感光鼓組件可能有瑕疵。

- 若每隔 94.2 公釐（3.71 英吋）或 37.68 公釐（1.48 英吋）就出現瑕疵，請更換感光鼓組件。

確認加熱組件沒有出現瑕疵

若所有顏色都重複出現記號，則表示加熱組件可能有瑕疵。

- 若每隔 141 公釐（5.55 英吋）即發生瑕疵，請更換加熱組件。

列印歪斜

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

配合所載入的紙張尺寸，將送紙匣內的長度和寬度導引夾調整到正確的位置。

- 確認導引夾距離紙疊不致太遠。
- 確認導引夾碰觸紙疊時不致過鬆。

檢查紙張

確認您所使用的紙張符合印表機規格。

確認印表機本身是否整潔，且內部沒有多餘的紙張殘屑

清潔印表機的外部

- 1 確認已關閉印表機電源，並且已從牆面插座拔下插頭。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。

- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 您只能擦拭印表機外部（請務必要擦拭標準出紙槽）。

請當心—潛藏損壞危險性：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 請務必確認紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

確認送紙滾輪呈淨空狀態，且未殘留任何紙屑塵垢

1 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。

2 取出送紙滾輪。

請注意：如需有關如何取出及重新安裝送紙滾輪的指示，請參閱「1 號送紙匣」零件盒內的滾輪隨附的安裝指南。

3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

4 清潔送紙滾輪。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸橡膠。這麼做可能會損壞滾輪。

5 重新安裝送紙滾輪。

請注意：請務必更換耗損或有瑕疵的送紙滾輪。

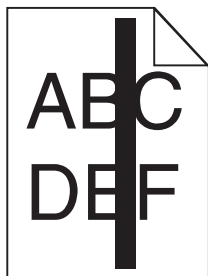
實色彩色頁面



確認感光鼓沒有瑕疵，而且安裝正確

移除感光鼓，然後重新安裝。若問題仍然存在，您可能需要更換感光鼓。

專用透明投影膠片或紙張上有黑色或白色條紋



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認填入樣式正確

如果填入樣式不正確，請從軟體程式選取不同的填入樣式。

檢查紙張類型

- 請務必使用建議使用的專用透明投影膠片。
- 請確認 Paper Type（紙張類型）設定必須符合送紙匣或送紙器中所載入的內容。

- 請確認 Paper Texture（紙張材質）設定必須符合送紙匣或送紙器中所載入紙張或特殊材質的類型。

確認碳粉匣中的碳粉沒有不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low**（**88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足**）出現時，請確認碳粉匣內的碳粉確實分佈均勻：

- 1 取出碳粉匣。

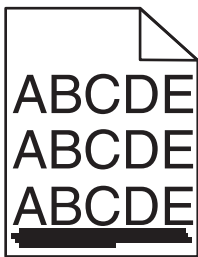
請當心—潛藏損壞危險性：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

- 3 重新插入碳粉匣。

如果問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

列印文件上出現帶斑紋的水平線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

選取其他送紙匣或送紙器

- 在印表機控制面板，從「紙張功能表」選取「預設來源」。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

確認碳粉匣沒有出現耗損、瑕疵或用完的情形

更換已耗損、有瑕疵或已用完的碳粉匣。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣安裝正確，或是沒有瑕疵

重新安裝或更換有瑕疵的碳粉匣。

確認轉印套件模組沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的轉印套件模組。

確認感光鼓組件沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的感光鼓組件。

確認加熱組件沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的加熱組件。

確認最近已重新校正過印表機

請從 **Quality**（品質）功能表執行色彩校正。

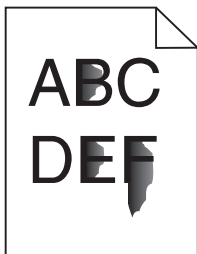
確認應用程式沒有指定關閉白色背景

請檢查應用程式設定。

確認送紙路徑中沒有殘餘碳粉

請聯絡客戶支援中心。

碳粉脫落



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的「紙張」功能表，檢查「紙張類型」和「紙張重量」設定。請將「紙張重量」設定從「一般」變更為「厚磅」。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

檢查紙張材質設定

從印表機控制面板的「紙張」功能表，確認「紙張材質」設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符。必要的話，請將「紙張材質」設定從「一般」變更為「糙面」。

確認加熱組件沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的加熱組件。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

請務必採用符合印表機規格的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確認紙張類型設定設為「專用透明投影膠片」：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用「品質功能表」中提供的某些功能，來解決典型的色彩問題。

關於彩色列印的常見問題集

何謂 **RGB** 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 **CMYK** 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色（俗稱為 **CMYK** 色彩）墨水或碳粉來進行列印，產生我們在自然界中觀察到的各種色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射/LED 印表機就是以這種方式來產生色彩。**CMYK** 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓您修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體應用程式的「說明」區段。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當您列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 **PostScript** 或 **PCL** 模擬模式印表機軟體？我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 **PostScript** 驅動程式。**PostScript** 驅動程式中的預設值，能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

「自動色彩修正」模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題內容。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候您可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能造成這種情形。在這些實例中，您可以利用 **Color Balance**（色彩平衡）設定的調整，來建立更理想的色彩。「色彩平衡」可讓您微調各色彩平面的碳粉用量。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增大（或減小）用於所選色彩的碳粉量。比方說，如果您認為整體的列印頁面太紅，那麼，同時減少洋紅色及鮮黃色，就可能更接近想要的色彩。

投影時，我的彩色專用透明投影膠片顯得有點暗。有沒有什麼辦法能改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。如果要有最好的投影色彩品質，建議您採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，專用透明投影膠片就會變亮。

請務必列印在建議使用的彩色專用透明投影膠片類型上。如需紙張和材質規格的其他資訊，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*用戶手冊*。

什麼是手動色彩修正？

就大部分的文件而言，使用預設的 **Auto Color Correction**（自動色彩修正）設定時，套用在每個物件的色彩轉換表可產生您所偏愛的色彩。有時候您也許需要套用不同的色表對映。您可以使用 **Manual Color**（手動色彩）功能表及 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定來完成這項自訂作業。

「手動色彩修正」會套用至「手動色彩」功能表中所定義的 **RGB** 和 **CMYK** 色彩轉換表。

您可以選取以下任一種不同的 **RGB** 或 **CMYK** 色彩轉換表：

色彩轉換表	設定
RGB	• sRGB Display（sRGB 顯示） • Display - True Black（顯示—全黑） • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩） • Vivid（鮮明色彩） • Off（關）
CMYK	• US CMYK（美式 CMYK） • Euro CMYK（歐式 CMYK） • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK） • Off（關）

請注意：若軟體應用程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則「手動色彩修正」設定的用處就不大。當色彩的調整由軟體應用程式或電腦作業系統控制時，該項設定也沒什麼作用。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

有時候您可能需要讓特定物件的列印色彩與特殊色彩非常相近。例如，您可能需要符合公司商標的色彩。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，您應能夠識別適當符合的色彩。

Color Samples（色彩樣本）功能表項目提供您實用的資訊，有助於解決此特定色彩類型相符的問題。**Color Samples**（色彩樣本）中的九個值，分別對應於印表機中的各個色彩轉換表。任選一個「色彩樣本」值，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表格而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

您可檢查各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體應用程式中物件的色彩。如需指示，請參閱軟體應用程式中的「說明」。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要「手動色彩修正」。

選取哪些「色彩樣本」頁才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的「色彩修正」設定（自動、關或手動）、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體應用程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。當印表機的「色彩修正」設定設為「關」時，色彩取決於列印工作的資訊；此時不會執行色彩轉換。

請注意：如果軟體應用程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理，來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

下表有助於識別哪些「色彩樣本」頁適用於色彩相符。

要列印的色彩規格和物件	「色彩修正」設定	要使用的樣本頁
RGB—Text（RGB—文字）	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
	Manual（手動）	Manual Color RGB Text Setting（手動色彩 RGB 文字設定）
RGB—Graphic（RGB—圖形）	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
	Manual（手動）	Manual Color RGB Graphic Setting（手動色彩 RGB 圖形設定）
RGB—Image（RGB—影像）	Auto（自動）	sRGB Display（sRGB 顯示）
	Manual（手動）	Manual Color RGB Image Setting（手動色彩 RGB 影像設定）
CMYK—Text（CMYK—文字）	Auto（自動）	US CMYK or Euro CMYK（美式 CMYK 或歐式 CMYK）
	Manual（手動）	Manual Color CMYK Text Setting（手動色彩 CMYK 文字設定）
CMYK—Graphic（CMYK—圖形）	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
	Manual（手動）	Manual Color CMYK Graphic Setting（手動色彩 CMYK 圖形設定）
CMYK—Image（CMYK—影像）	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
	Manual（手動）	Manual Color CMYK Image Setting（手動色彩 CMYK 影像設定）

什麼是「詳細的色彩樣本」？我要如何存取這些樣本？

存取這些頁面需要使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）。**Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）是儲存在網路印表機韌體中的一系列常駐頁面。若要存取這些頁面，請瀏覽到網路印表機的 IP 位址。按一下 **Configuration Menu**（配置功能表），然後按一下 **Detailed Color Samples**（詳細的色彩樣本）。

如需有關使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）的其他資訊，請參閱軟體與說明文件 光碟上的用戶手冊。

「詳細的色彩樣本」包含一些頁面，這些頁面和可透過印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表存取的色彩樣本預設頁面類似。透過此方法所採用的預設色彩樣本，其紅色、綠色及藍色的增量值為 **10%**。如果您在此頁面上找到接近的值，但想要審視鄰近區域中的其他色彩，您可以利用「詳細的色彩樣本」來選取所要的色彩值，以及更精細的增量值。此方式可讓您列印多頁所要特定色彩周圍的色框。

此處共提供九個轉換表，這些轉換表可搭配下列三個選項使用：

- **列印**—列印預設頁面。
- **詳細**—可讓您輸入個別的紅色、綠色和藍色值，以及特定的色彩增量值。
- **重設**—可讓您清除現有的資訊，並輸入新值。

這項處理也同樣適用於「**靛青色 (C)**」、「**洋紅色 (M)**」、「**鮮黃色 (Y)**」及「**黑色 (K)**」色彩轉換表。這些值合稱為 **CMYK** 色彩。黑色的預設增量值為 **10%**，靛青色、洋紅色及鮮黃色的預設增量值為 **20%**。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確認已開啟印表機和電腦的電源，而且連線到同一個網路。

檢查輸入 Web 瀏覽器的位址

- 視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「**https://**」以取代「**http://**」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。
- 確認印表機 IP 位置正確無誤。

暫時停用 Web Proxy 伺服器

Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。

聯絡客戶支援中心

當您聯絡客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、印表機控制面板上的燈號順序，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

Lexmark 提供您各種方式，協助您解決您的列印問題。請造訪 Lexmark 網站，網址為：
<http://support.lexmark.com>，然後選取下列任一項：

技術檔案庫	您可以瀏覽我們所提供的手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫，協助您解決一般問題。
電子郵件	您可以傳送電子郵件給 Lexmark 團隊，並在郵件中說明您的問題。維修服務代表會作出回應，並提供您解決問題的資訊。
線上交談	您可以直接與維修服務代表交談。他們可以和您一起解決您的印表機問題，或藉由「協助服務」為您提供協助，利用此方式，維修服務代表可藉由網際網路，從遠端連接到您的電腦，進行問題疑難排解、安裝更新項目，或完成其他作業，協助您順利使用您的 Lexmark 產品。

此外，我們還提供電話支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址為：<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C950de

機器類型：

5058

機型：

030

版本注意事項

2017 年 7 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

2010 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意： To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

模組化元件注意事項

此產品可能包含下列模組化元件：

Lexmark regulatory type/model LEX-M01-003; FCC ID:IYLM01003; IC:2376A-M01003

Lexmark regulatory type/model LEX-M05-001; FCC ID:IYLLLEXM05001; IC:2376A-M05001

Lexmark regulatory type/model LEX-M05-002; FCC ID:IYLLLEXM05002; IC:2376A-M05002

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 **CD:\LEGAL** 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意： 有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	53
備妥	22

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 **Lexmark** 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr VI)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源線 Power cords	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
連接器 Connectors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—軸, 滾軸 Mechanical assemblies—shafts, rollers	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	超出 (exceeding)	○	○	○	○	○

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer		型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.				
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr VI)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
Mechanical assemblies—motors	0.1 wt %					
機械組件—其他 Mechanical assemblies—other	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
掃描器組件,僅適用於多功能印表機產品 Scanner assembly, for multifunction printer only	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
液晶顯示面板 LCD display	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence condition. 備考 3. “—” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3 : “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標

誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

BSMI 電池注意事項

警告

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險
請依製造商說明書處理用過之電池

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



溫度資訊

環境溫度	攝氏 10.0 到 33.0 度 (華氏 50 到 91.4 度)
出貨運送和儲存溫度	攝氏 -40 到 40 度 (華氏 -40 到 104 度) 及攝氏 0 到 35 度 (華氏 32 到 95 度)

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子輸入產生紙本輸出。	680
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	95
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	15
休眠	本產品正處於低度節能模式。	1.0
關	本產品的電源線目前插入壁式電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.35

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Sleep Mode（睡眠模式）

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	5
-----------------------------	---

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate**（休眠）模式：

- 使用 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）
- 使用 **Schedule Power modes**（排程電源模式）
- 使用 **Sleep/Hibernate**（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout （休眠逾時）出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate**（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

BSMI notice

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

環境要求	
工作環境	攝氏 10.0 到 33.0 度（華氏 50 到 91.4 度）
儲存 / 運輸環境	攝氏 -40 到 40 度（華氏 -40 到 104 度）及攝氏 0 到 35 度（華氏 32 到 95 度）

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

在 5.25 ~ 5.35 兆赫頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

1 個紙匣組件模組
 安裝 35
 1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品 205
 2 號出紙槽無法往下移 191
 2,000 張高容量送紙器
 安裝 35
 2000 張高容量送紙器
 載入 59
 201-202 夾紙 172
 203 夾紙 173
 230 夾紙 174
 231 夾紙 175
 24x 夾紙 176
 250 夾紙 182
 281 夾紙 183
 3 個紙匣組件模組
 安裝 35
 31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 198
 32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 198
 34 紙張尺寸不正確，請檢查 [紙張來源] 198
 34 紙張類型不正確，請檢查 [紙張來源] 199
 35 記憶體不足，無法支援節省資源功能 199
 37 記憶體不足，已刪除某些保留工作 199
 37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 199
 37 記憶體不足，無法逐份列印工作 199
 37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 200
 38 記憶體已滿 200
 39 複雜頁面，有些資料可能無法印出 200
 40 [某顏色] 重新裝填無效，請更換碳粉匣 200
 455 夾釘 188
 4yy.xx 夾紙 184
 51 偵測到不良的快閃記憶體 200
 52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 200

520 張紙匣組件（標準或選購性）
 載入 53
 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 201
 54 序列選項 [x] 錯誤 201
 54 網路 [x] 軟體錯誤 201
 54 標準網路軟體錯誤 201
 55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 201
 56 USB 連接埠 [x] 已停用 202
 56 平行埠 [x] 已停用 201
 56 序列埠 [x] 已停用 202
 56 標準 USB 連接埠已停用 202
 56 標準平行埠已停用 202
 57 配置變更，有些保留工作並未回復 202
 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 203
 58 安裝了太多紙匣組件 203
 58 安裝了太多磁碟 202
 59 [x] 號紙匣組件不相容 203
 61 移除不良磁碟 203
 62 磁碟已滿 203
 80 更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪 204
 80 排程維護 [x] 203
 82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶 204
 82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 204
 82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 204
 84 不支援的 [某顏色] 感光鼓 204
 84.xx [某顏色] 感光鼓不足 204
 84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓 204
 84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓 205
 88 更換 [某顏色] 碳粉匣 205

符號

「經濟省電模式」設定 49
 「睡眠」模式
 調整 50

A

AppleTalk 功能表 103

E

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）
 存取 16
 設定電子郵件警示 168
 無法存取 228
 管理者設定 168
 網路功能設定 168
 檢查印表機狀態 168
 檢查耗材狀態 144
 檢查零件狀態 144
 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：
 Administrator's Guide（管理者手冊）
 尋找位置 168

F

FCC 聲明 231, 237

H

HTML 功能表 131

I

IPv6 功能表 102

P

PCL 模擬模式功能表 128
 PDF 功能表 131
 PostScript 功能表 127

S

SMTP 設定功能表 109

T

TCP/IP 功能表 101

U

USB 印表機連接埠 37
 USB 連接埠 37
 USB/平行介面卡
 疑難排解 213

X

XPS 功能表 130

一劃

- 一般設定功能表 115
- 乙太網路
 - 準備設定乙太網路列印 41
- 乙太網路設定
 - 準備 41
- 乙太網路連接埠 37

三劃

- 工作統計功能表 125

四劃

- 不支援此 USB 集線器，請移除 193
- 不支援此 USB 裝置，請移除 193
- 不支援的相機模式，請拔除相機接頭並變更模式 198
- 內接式列印伺服器
 - 疑難排解 213
- 內部解決方案連接埠
 - 安裝 26
 - 疑難排解 212
 - 變更連接埠設定 46
- 分頁器
 - 支援的紙張尺寸 73
 - 出紙槽 76
 - 輸出處理特性 73
- 手動輔助式送紙器預期 [紙張尺寸]。請檢查 [紙張來源] 導引夾 196
- 支援的快閃儲存碟 80
- 支援的紙張尺寸 69
- 支援的紙張類型和重量 71
- 文件, 列印
 - 從 Macintosh 77
 - 從 Windows 77

五劃

- 主畫面
 - 按鈕, 瞭解 13
 - 隱藏圖示 16
 - 顯示圖示 16
- 主畫面上的圖示
 - 隱藏 16
 - 顯示 16
- 主畫面按鈕
 - 瞭解 13
- 以黑白列印 77

- 出版品
 - 尋找位置 8
- 出紙槽 76
 - 連結 64
- 出紙槽設定功能表 97
- 出廠預設值
 - 回復 169
- 功能表
 - AppleTalk 103
 - HTML 131
 - IPv6 102
 - PCL 模擬模式 128
 - PDF 131
 - PostScript 127
 - SMTP 設定功能表 109
 - TCP/IP 101
 - XPS 130
- 一般設定 115
- 工作統計 125
- 出紙槽設定 97
- 平行埠 [x] 105
- 安全稽核日誌 113
- 自訂出紙槽名稱 96
- 自訂名稱 96
- 自訂類型 96
- 作用中 NIC 98
- 序列埠 [x] 107
- 快閃儲存碟 133
- 其他 111
- 品質 123
- 紙張尺寸/類型 89
- 紙張材質 93
- 耗材 87
- 配置多用途送紙器 92
- 清除暫存資料檔 112
- 設定 126
- 設定日期和時間 114
- 通用尺寸設定 96
- 報告 97
- 替代尺寸 93
- 無線 102
- 載入的紙張類型 95
- 預設來源 89
- 圖表 86
- 網路 [x] 98
- 網路卡 100
- 網路報告 100
- 說明 134
- 影像 132
- 標準 USB 104
- 標準網路 98
- 機密列印 112

- 輸出處理 121
- 功能表設定頁
 - 列印 39
- 功能表圖 86
- 卡片
 - 提示 82
 - 載入, 多用途送紙器 61
- 可用的內接式選購品 21
- 平行埠 [x] 功能表 105
- 打孔箱
 - 清空 142
- 目錄清單
 - 列印 84

六劃

- 丟棄印表機硬碟 135
- 休眠模式
 - 使用 50
- 再生紙
 - 使用 48, 68
- 列印
 - 功能表設定頁 39
 - 目錄清單 84
 - 字型範例清單 84
 - 取消, 從印表機控制面板 85
 - 從 Macintosh 77
 - 從 Windows 77
 - 從行動裝置 78
 - 從快閃儲存碟 79
 - 最大速度和最大印量 78
 - 黑白 77
 - 網路設定頁 39
- 列印不規則頁面 218
- 列印文件 77
- 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 223
- 列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 217
- 列印文件上出現陰影影像 216
- 列印功能表設定頁 39
- 列印目錄清單 84
- 列印字型範例清單 84
- 列印品質
 - 更換感光鼓組件 147
- 列印品質, 疑難排解
 - 清潔列印頭鏡片 138
- 列印品質疑難排解
 - 列印不規則頁面 218
 - 列印文件上出現灰色調背景 216
 - 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 223

- 列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 217
- 列印文件上出現陰影影像 216
- 列印色澤太淡 220
- 列印色澤太濃 219
- 列印歪斜 221
- 字元的邊緣出現鋸齒狀 215
- 空白頁 214
- 頁面上出現碳粉霧化或景陰影 223
- 頁面上有白色條紋 222
- 頁面上有黑色條紋 222
- 頁面出現重複瑕疵 221
- 專用透明投影膠片品質不佳 225
- 細緻的水平線條 215
- 實色彩色頁面 222
- 碳粉脫落 224
- 影像遭到削減 215
- 列印疑難排解
 - 大型工作無法逐份列印 208
 - 工作列印在錯誤的紙張上 207
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 207
 - 工作無法列印 206
 - 列印工作所花的時間比預期時間長 207
 - 印出錯誤的字元 208
 - 多重語言 PDF 檔無法列印 205
 - 夾住的頁面沒有重新列印 214
 - 保留工作無法列印 207
 - 紙張扭曲 218
 - 無法連結紙匣組件 208
 - 發生非預期的換頁 208
 - 經常發生夾紙 213
 - 邊界錯誤 217
 - 讀取快閃儲存碟時發生錯誤 206
- 列印網路設定頁 39
- 列印機密工作和其他保留工作
 - 從 Macintosh 電腦 83
 - 從 Windows 83
- 列印頭鏡片清潔 138
- 列印驅動程式
 - 硬體選購品, 新增 40
- 印表機
 - 完整配置 10
 - 空間下限 9
 - 基本機種 10
 - 移動 9, 167
 - 開啟電源 20
 - 運送 167
 - 選取放置地點 9
- 印表機的外部清潔 138
- 印表機訊息
 - 1565 模擬模式錯誤, 請載入模擬模式選購品 205
 - 2 號出紙槽無法往下移 191
 - 31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 198
 - 32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 198
 - 34 紙張尺寸不正確, 請檢查 [紙張來源] 198
 - 34 紙張類型不正確, 請檢查 [紙張來源] 199
 - 35 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 199
 - 37 記憶體不足, 已刪除某些保留工作 199
 - 37 記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 199
 - 37 記憶體不足, 無法逐份列印工作 199
 - 37 記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 200
 - 38 記憶體已滿 200
 - 39 複雜頁面, 有些資料可能無法印出 200
 - 40 [某顏色] 重新裝填無效, 請更換碳粉匣 200
 - 51 偵測到不良的快閃記憶體 200
 - 52 快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 200
 - 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 201
 - 54 序列選項 [x] 錯誤 201
 - 54 網路 [x] 軟體錯誤 201
 - 54 標準網路軟體錯誤 201
 - 55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 201
 - 56 USB 連接埠 [x] 已停用 202
 - 56 平行埠 [x] 已停用 201
 - 56 序列埠 [x] 已停用 202
 - 56 標準 USB 連接埠已停用 202
 - 56 標準平行埠已停用 202
 - 57 配置變更, 有些保留工作並未回復 202
 - 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 203
 - 58 安裝了太多紙匣組件 203
 - 58 安裝了太多磁碟 202
 - 59 [x] 號紙匣組件不相容 203
 - 61 移除不良磁碟 203
 - 62 磁碟已滿 203
 - 80 更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪 204
 - 80 排程維護 [x] 203
 - 82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶 204
 - 82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 204
 - 82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 204
 - 84 不支援的 [某顏色] 感光鼓 204
 - 84 更換彩色感光鼓組件 147
 - 84 更換黑色感光鼓組件 147
 - 84.xx [某顏色] 感光鼓不足 204
 - 84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓 204
 - 84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓 205
 - 88 更換 [某顏色] 碳粉匣 205
- 不支援此 USB 集線器, 請移除 193
- 不支援此 USB 裝置, 請移除 193
- 不支援的相機模式, 請拔除相機接頭並變更模式 198
- 不支援的磁碟 198
- 手動輔助式送紙器預期 [紙張尺寸]。請檢查 [紙張來源] 導引夾 196
- 回復保留的工作? 197
- 在 [來源] 中載入 [尺寸] 195
- 在 [來源] 中載入 [自訂字串] 194
- 在 [來源] 中載入 [自訂類型名稱] 194
- 在 [來源] 中載入 [類型] [尺寸] 195
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 195
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 195
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 196
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 196
- 安裝 [x] 號出紙槽 194
- 有些保留工作並未回復 197
- 快閃儲存碟發生錯誤 191

- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 192
 - 將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 192
 - 將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 191
 - 將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 192
 - 將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 192
 - 將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [列印方向] 192
 - 將打孔箱清空 193
 - 從 [x] 號出紙槽移除紙張 197
 - 從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張 197
 - 從所有出紙槽移除紙張 197
 - 從標準出紙槽移除紙張 196
 - 移除包裝材料，[區域名稱] 197
 - 插入 [x] 號紙匣組件 194
 - 插入打孔箱 194
 - 插入裝釘匣 194
 - 超出了列印配額。已取消列印工作。 197
 - 超出了列印配額。未完成列印工作。 197
 - 載入釘書針 196
 - 磁碟損毀 193
 - 請檢查 [來源] 方向或導引夾 193
 - 關上 [x] 門 193
 - 關上蓋板 [x] 193
 - 讀取 USB 集線器時發生錯誤。請移除集線器。 193
 - 印表機配置 10
 - 印表機問題，解決基本的 191
 - 印表機控制面板
 - 出廠預設值，回復 169
 - 使用 12
 - 印表機軟體，安裝 (Windows) 39
 - 印表機硬碟
 - 加密 137
 - 丟棄 135
 - 安裝 28
 - 抹除 136
 - 移除 32
 - 疑難排解 212
 - 印表機硬碟已損毀 193
 - 印表機硬碟加密 137
 - 印表機硬碟記憶體清除 136
 - 印表機資訊
 - 尋找位置 8
 - 印表機選購品疑難排解
 - 2,000 張裝紙器問題 212
 - USB/平行介面卡 213
 - 內接式列印伺服器 213
 - 內部解決方案連接埠 212
 - 記憶卡 212
 - 送紙匣問題 211
 - 無法偵測到印表機硬碟 212
 - 無法偵測到快閃記憶卡 212
 - 選購品無法運作 211
 - 回收利用
 - Lexmark 包裝材料 51
 - Lexmark 產品 51
 - 碳粉匣 52
 - 廢電子/電機設備 (WEEE) 聲明 233
 - 回復出廠預設值 169
 - 回復保留的工作？ 197
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 195
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 195
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 196
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 196
 - 在無線網路上安裝
 - 使用 Windows 42
 - 在無線網路上安裝印表機
 - 使用 Macintosh 43
 - 多用途送紙器
 - 載入 61
 - 字型範例清單
 - 列印 84
 - 存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 16
 - 存取系統主機板 21
 - 存放
 - 紙張 69
 - 耗材 144
 - 安全資訊 6, 7, 234
 - 安全稽核日誌功能表 113
 - 安裝 [x] 號出紙槽 194
 - 安裝 1 個紙匣組件模組 35
 - 安裝 2,000 張高容量送紙器 35
 - 安裝 3 個紙匣組件模組 35
 - 安裝「內部解決方案連接埠」 26
 - 安裝印表機
 - 在無線網路上 42
 - 安裝印表機軟體 (Windows) 39
 - 安裝印表機硬碟 28
 - 安裝記憶卡 23
 - 安裝選購品
 - 安裝順序 34
 - 安裝雙層紙匣組件模組 35
 - 有些保留工作並未回復 197
 - 自訂出紙槽名稱功能表 96
 - 自訂名稱
 - 配置 65
 - 自訂名稱功能表 96
 - 自訂紙張類型
 - 指定 65
 - 自訂紙張類型名稱
 - 建立 64
 - 自訂類型 [x]
 - 變更名稱 64
 - 變更紙張類型 65
 - 自訂類型功能表 96
 - 行動裝置
 - 從其中列印 78
- ## 七劃
- 作用中 NIC 功能表 98
 - 夾紙
 - 位置 170
 - 找到夾紙區域 170
 - 編號 170
 - 避免 170
 - 夾紙，清除
 - 201-202 夾紙 172
 - 203 夾紙 173
 - 230 夾紙 174
 - 231 夾紙 175
 - 24x 夾紙 176
 - 250 夾紙 182
 - 281 夾紙 183
 - 455 夾釘 188
 - 4yy.xx 夾紙 184
 - 夾釘，清理
 - 455 夾釘 188
 - 序列列印
 - 設定 47
 - 序列埠 [x] 功能表 107
 - 快閃記憶卡
 - 安裝 25
 - 疑難排解 212
 - 快閃儲存碟
 - 支援的檔案類型 80
 - 從其中列印 79
 - 快閃儲存碟功能表 133
 - 快閃儲存碟發生錯誤 191

更換

- 保養套件 147
- 更換耗材
 - 裝釘匣 159
 - 碳粉匣 152
 - 廢棄碳粉回收瓶 154
- 更換裝釘匣 159
- 更換碳粉匣 152
- 更換廢棄碳粉回收瓶 154
- 系統主機板
 - 存取 21
- 系統主機板的蓋板
 - 重新安裝 21

八劃

- 使用 Eco-Mode（經濟省電模式） 49
- 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）設定電子郵件警示 168
- 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）檢查印表機狀態 168
- 使用「休眠模式」 50
- 使用「靜音模式」 49
- 使用再生紙 48
- 使用印表機控制面板 12
- 使用最大速度和最大印量 78
- 使用觸控式螢幕按鈕 14
- 其他功能表 111
- 取消
 - 列印工作, 從電腦 85
- 取消列印工作
 - 從印表機控制面板 85
 - 從電腦 85
- 抹除印表機硬碟 136
- 空白頁 214
- 非揮發性記憶體 135
 - 清除 136

九劃

- 表單與喜好項目
 - 設定 17
- 信封
 - 提示 81
 - 載入, 多用途送紙器 61
- 信頭紙
 - 載入, 2000 張高容量送紙器 59
 - 載入, 多用途送紙器 81
 - 載入, 紙匣組件 81
- 信頭紙使用提示 81

保留工作 83

- 從 Macintosh 電腦列印 83
- 從 Windows 列印 83

保留列印工作 83

- 從 Macintosh 電腦列印 83
- 從 Windows 列印 83

保養套件

- 更換 147
- 訂購 146

品質功能表 123

客戶支援

- 聯絡 228

按鈕, 印表機控制面板 12

按鈕, 觸控式螢幕

- 使用 14

指定自訂紙張類型名稱 65

背景和待機畫面

- 使用 17

訂購

- 保養套件 146
- 裝釘匣 146
- 碳粉匣 145
- 廢棄碳粉回收瓶 146
- 訂購感光鼓組件 145

重複列印工作 83

- 從 Macintosh 電腦列印 83
- 從 Windows 列印 83

降低印表機噪音 49

頁面上出現條紋 222

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影 223

十劃

展示廳

- 關於 18

紙匣組件

- 連結 64
- 解除連結 64

紙張

- 不適用的 67, 68

再生紙 68

存放 69

使用再生紙 48

信頭紙 67

特性 66

通用尺寸設定 53

預印紙張規格 67

輸出處理特性 73

選取 67

紙張尺寸

- 支援的 69
- 設定 53

通用尺寸 96

紙張尺寸/類型功能表 89

紙張材質功能表 93

紙張類型

- 分頁裝訂器支援的 71

印表機支援的 71

設定 53

載入位置 71

雙面列印支援 71

耗材

存放 144

使用再生紙 48

節省 48

檢查, 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 144

檢查, 從印表機控制面板 144

檢查狀態 144

耗材, 訂購

保養套件 146

感光鼓組件 145

裝釘匣 146

碳粉匣 145

廢棄碳粉回收瓶 146

耗材功能表 87

耗材狀態

檢查 144

記憶卡

安裝 23

疑難排解 212

記憶體

安裝在印表機中的類型 135

送紙疑難排解

清除夾紙後仍出現夾紙訊息 214

配置多用途送紙器功能表 92

配置連接埠設定 46

配置資訊

無線網路 41

十一劃

專用透明投影膠片

用法提示 81

使用 81

載入 81

載入, 多用途送紙器 61

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 192

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串]

載入 [列印方向] 192

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 191

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 192

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 192

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [列印方向] 192

將打孔箱清空 193, 142

將印表機硬碟加密 137

從 [x] 號出紙槽移除紙張 197

從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張 197

從 LPM 伺服器

取消, 從電腦 85

從行動裝置列印 78

從快閃儲存碟列印 79

從所有出紙槽移除紙張 197

從標準出紙槽移除紙張 196

清除非揮發性記憶體 136

清除揮發性記憶體 135

清除硬碟記憶體 136

清除暫存資料檔功能表 112

清潔

印表機的外部 138

清潔列印頭鏡片 138

移除包裝材料, [區域名稱] 197

移除印表機硬碟 32

移動印表機 9, 167

設定

TCP/IP 位址 101

設定「通用紙張尺寸」 53

設定日期和時間功能表 114

設定出紙槽

分頁器 76

設定功能表 126

設定序列列印 47

設定紙張尺寸 53

設定紙張類型 53

通用尺寸設定功能表 96

通用紙張尺寸 96

設定 53

連接埠設定

配置 46

連接電纜 37

連結

出紙槽 64

連結出紙槽 64

連結紙匣組件 64

十二劃

最大速度和最大印量

使用 78

報告

檢視 169

報告功能表 97

尋找更多印表機相關資訊 8

插入打孔箱 194

插入裝釘匣 194

提示

卡片 82

有關使用信頭紙 81

有關使用專用透明投影膠片 81

信封 81

標籤, 紙張 82

揮發性

聲明 135

揮發性記憶體 135

清除 135

揮發性聲明 135

替代尺寸功能表 93

無法開啟 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 228

無線功能表 102

無線印表機設定

在 Macintosh 中 43

無線網路

安裝, 使用 Macintosh 43

安裝, 使用 Windows 42

配置資訊 41

無線網路設定

在 Windows 中 42

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 40

虛擬顯示幕

檢查, 使用 Embedded Web

Server (內嵌式 Web 伺服器)

器) 168

超出了列印配額。已取消列印工

作。 197

超出了列印配額。未完成列印工

作。 197

開啟印表機電源 20

韌體卡

安裝 25

黑白列印 77

十三劃

匯入配置

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 19

匯出配置

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 19

感光鼓組件

更換 147

訂購 145

新增硬體選購品

列印驅動程式 40

準備將印表機安裝在乙太網路

上 41

節省耗材 48

節能設定

「睡眠」模式 50

休眠模式 50

亮度, 調整 51

節省耗材 48

經濟省電模式 (Eco-Mode) 49

靜音模式 49

經濟省電設定

關於 18

裝釘匣

更換 159

訂購 146

解除連結紙匣組件 64

載入

2000 張高容量送紙器 59

2000 張高容量送紙器內含信頭

紙 59

520 張紙匣組件 (標準或選購

性) 53

卡片, 多用途送紙器 61

多用途送紙器 61

信封, 多用途送紙器 61

專用透明投影膠片, 多用途送紙

器 61

選購性 1,150 張紙匣組件 56

選購性 850 張紙匣組件 56

載入的紙張類型功能表 95

載入信頭紙

紙張列印方向 81

載入釘書針 196

載入標準紙匣組件 53

運送印表機 167

電子郵件警示

夾紙 168

耗材存量不足 168

設定 168

電磁相容聲明 231, 232, 237

電纜

USB 37

乙太網路 37

零件

檢查, 使用 Embedded Web

Server (內嵌式 Web 伺服器)

器) 144

檢查, 從印表機控制面板 144
檢查狀態 144
零件, 更換
保養套件 147
零件狀態
檢查 144
預設來源功能表 89

十四劃

圖示, 印表機控制面板 12
疑難排解
表單不可使用或沒有作用 209
掃描至網路 209, 210
無法開啟 Embedded Web
Server (內嵌式 Web 伺服器) 228
解決基本的印表機問題 191
網路目的地已停止運作或無
效 210
應用程式發生錯誤 209
檢查未回應的印表機 191
關於彩色列印的常見問題
集 225
疑難排解, 列印
大型工作無法逐份列印 208
工作列印在錯誤的紙張上 207
工作從錯誤的紙匣組件列
印 207
工作無法列印 206
列印工作所花的時間比預期時間
長 207
印出錯誤的字元 208
多重語言 PDF 檔無法列印 205
夾住的頁面沒有重新列印 214
保留工作無法列印 207
紙張扭曲 218
無法連結紙匣組件 208
發生非預期的換頁 208
經常發生夾紙 213
邊界錯誤 217
讀取快閃儲存碟時發生錯
誤 206
疑難排解, 列印品質
列印不規則頁面 218
列印文件上出現灰色調背
景 216
列印文件上出現帶斑紋的水平線
條 223
列印文件上出現彩色淡線、白線
或不正確的彩色線條 217
列印文件上出現陰影影像 216
列印色澤太淡 220

列印色澤太濃 219
列印歪斜 221
字元的邊緣出現鋸齒狀 215
空白頁 214
頁面上出現碳粉霧化或背景陰
影 223
頁面上有白色條紋 222
頁面上有黑色條紋 222
頁面出現重複瑕疵 221
專用透明投影膠片品質不
佳 225
細緻的水平線條 215
實色彩色頁面 222
碳粉脫落 224
影像遭到削減 215
疑難排解, 印表機選購品
2,000 張裝紙器問題 212
USB/平行介面卡 213
內接式列印伺服器 213
內部解決方案連接埠 212
記憶卡 212
送紙匣問題 211
無法偵測到印表機硬碟 212
無法偵測到快閃記憶卡 212
選購品無法運作 211
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 214
疑難排解, 顯示幕
顯示幕一片空白 205
顯示幕只顯示菱形 205
磁碟機抹除 136
碳粉匣
回收利用 52
更換 152
訂購 145
碳粉明暗度
調整 77
碳粉脫落 224
管理者設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 168
綠色環保設定
休眠模式 50
經濟省電模式 (Eco-Mode) 49
靜音模式 49
網路 [x] 功能表 98
網路功能設定指南
尋找位置 168
網路卡功能表 100

網路設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 168
網路設定頁
列印 39
網路報告功能表 100
網路選購品 21
說明功能表 134
遠端操作面板
設定 18

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 154
訂購 146
影像功能表 132
標準 USB 功能表 104
標準紙匣組件
載入 53
標準網路功能表 98
標籤, 紙張
提示 82
請檢查 [來源] 方向或導引夾 193
調整「睡眠」模式 50
調整亮度
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 51
印表機顯示幕 51
調整碳粉明暗度 77

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission
levels) 232
機密列印工作 83
從 Macintosh 電腦列印 83
從 Windows 列印 83
機密列印功能表 112
輸出處理功能表 121
選取印表機放置地點 9
選購性 1,150 張紙匣組件
載入 56
選購性 850 張紙匣組件
載入 56
選購品
1 個紙匣組件模組, 安裝 35
2,000 張高容量送紙器, 安裝 35
3 個紙匣組件模組, 安裝 35
內部解決方案連接埠, 安裝 26
印表機硬碟, 安裝 28
印表機硬碟, 移除 32
安裝順序 34

- 快閃記憶卡 25
- 記憶卡 21
- 記憶卡, 安裝 23
- 清單 21
- 連接埠 21
- 韌體卡 25, 21
- 網路 21
- 雙層紙匣組件模組, 安裝 35
- 靜音模式
 - 列印品質疑難排解 215

十七劃

- 檢查未回應的印表機 191
- 檢查印表機狀態
 - 在 **Embedded Web Server** (內嵌式 **Web** 伺服器) 上 168
- 檢查虛擬顯示幕
 - 使用 **Embedded Web Server** (內嵌式 **Web** 伺服器) 168
- 檢查零件及耗材狀態 144
- 檢視
 - 報告 169
- 環境設定
 - 「睡眠」模式 50
 - 休眠模式 50
 - 節省耗材 48
 - 經濟省電模式 (**Eco-Mode**) 49
 - 靜音模式 49
 - 顯示幕亮度, 調整 51
- 瞭解主畫面 13
- 聯絡客戶支援中心 228
- 避免夾紙 170
- 隱藏主畫面上的圖示 16

十八劃

- 儲存列印工作 83
- 雙層紙匣組件模組
 - 安裝 35

十九劃

- 關上 [x] 門 193
- 關上蓋板 [x] 193
- 關於彩色列印的常見問題集 225

二十劃

- 觸控式螢幕
 - 按鈕, 使用 14

二十二劃

- 讀取 **USB** 集線器時發生錯誤。請移除集線器。 193

二十三劃

- 顯示主畫面上的圖示 16
- 顯示幕, 印表機控制面板 12
 - 調整亮度 51
- 顯示幕疑難排解
 - 顯示幕一片空白 205
 - 顯示幕只顯示菱形 205
- 驗證列印工作 83
 - 從 **Macintosh** 電腦列印 83
 - 從 **Windows** 列印 83