



Lexmark™

CS310 시리즈 및 CS317

사용 설명서

2017 년 11 월

www.lexmark.com

장치 유형:

5027

모델:

210, 230

내용

안전 정보.....	5
표기 규칙.....	5
프린터에 대해 알아보기.....	7
프린터에 대한 정보 찾기.....	7
프린터 위치 선택.....	8
프린터 구성.....	9
프린터 제어판 사용.....	10
절전 버튼 및 표시등의 색상 이해.....	10
내장 웹 서버 사용.....	11
추가 프린터 설치.....	12
내부 옵션 설치.....	12
하드웨어 옵션 설치.....	16
케이블 연결.....	18
프린터 소프트웨어 설치.....	19
네트워킹.....	20
프린터 설치 확인.....	23
용지 및 특수 용지 로드.....	25
용지 크기 및 용지 유형 설정.....	25
Universal 용지 설정 구성.....	25
250장 용지함에 용지 넣기.....	25
650장 이중 용지함 넣기.....	28
다용도 공급 장치에 용지 넣기.....	29
수동 공급 장치 넣기.....	32
용지함 연결 및 분리.....	34
용지 및 특수 용지 설명서.....	36
특수 용지 사용.....	36
용지 지침.....	39
지원되는 용지 크기, 종류 및 무게.....	42
인쇄.....	46
문서인쇄.....	46

정보 페이지 인쇄.....	47
모바일 장치에서 인쇄.....	48
인쇄 작업 취소.....	49

프린터 메뉴 이해..... 50

메뉴 목록.....	50
소모품 메뉴.....	50
용지 메뉴.....	51
보고서 메뉴.....	59
네트워크/포트.....	60
보안 메뉴.....	66
설정 메뉴.....	67
도움말 메뉴.....	83

비용 절약과 환경 보호..... 85

용지와 토너 절약.....	85
에너지 절약.....	85
재활용.....	88

프린터 보안..... 90

휘발성 메모리 설명.....	90
휘발성 메모리 지우기.....	90
비휘발성 메모리 지우기.....	90
프린터 보안 정보 찾기.....	90

프린터 유지관리..... 92

프린터 청소.....	92
부품 및 소모품 상태 확인.....	92
예상된 남은 페이지 수.....	93
소모품 주문.....	93
소모품 보관.....	95
소모품 교체.....	96
프린터 이동.....	113

프린터 관리..... 115

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기.....	115
원격 제어판 설정.....	115
보고서 보기.....	115

Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성.....	115
다른 프린터에 프린터 설정 복사.....	116
공장 출하시 기본 설정 복원.....	117
용지 걸림 해결.....	118
용지 걸림 예방.....	118
용지 걸림 위치 확인.....	119
표준 출력함의 용지 걸림.....	120
전면에 용지 걸림.....	120
용지함의 용지 걸림.....	122
수동 급지 장치에 용지 걸림.....	123
다용도 급지 장치에 용지 걸림.....	124
문제 해결.....	125
프린터 메시지 이해.....	125
인쇄 문제 해결.....	134
인쇄 문제 해결.....	139
Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음.....	163
고객 지원 문의.....	165
고지사항.....	166
제품 정보.....	166
발행 공지.....	166
전원 소비량.....	170
색인.....	172

안전 정보

표기 규칙

참고: 참고는 도움이 되는 정보를 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어나 소프트웨어에 손상을 줄 수 있는 사항입니다.

주의: 주의는 인체 상해를 일으킬 수 있는 잠재적으로 위험한 경우를 나타냅니다.

다른 유형의 주의 문구:

 **주의—상해 위험:** 인체 상해 위험을 나타냅니다.

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 나타냅니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 화상 사고 위험을 나타냅니다.

 **주의—기울기 위험:** 제품 파손 위험을 나타냅니다.

 **주의—끼임 위험:** 움직이는 부품 사이에 끼일 위험을 나타냅니다.

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

 **주의—상해 위험:** 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트, 기타 서지 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 전력 소비량 측면에서 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부하가 걸리게 되며, 이로 인해 프린터의 성능을 떨어뜨리고 제품에 손상을 입히거나 화재의 위험이 있을 수 있습니다.

 **주의—상해 위험:** 본 제품에는 프린터에 제공된 전원 코드와 프린터 사이에 올바르게 연결되는 Lexmark 인라인 서지 차단기만 사용할 수 있습니다. Lexmark 이외의 서지 차단 장치를 사용하면 화재 또는 자산 손실, 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

 **주의—상해 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

 **주의—상해 위험:** 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

 **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

 **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.

- 반드시 모든 덮개와 트레이를 닫으십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥을 지날 때는 주의하십시오.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 용지함을 동시에 들지 마십시오.
- 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 피하려면 본 제품과 함께 공급되는 전원 코드만 사용하거나 제조사가 승인한 대체품을 사용하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

 **주의—감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

 **주의—상해 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

 **주의—상해 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

프린터에 대한 정보 찾기

어떤 정보를 찾으세요?	찾을 위치
초기 설정 지침: - 프린터 연결 - 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서—설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며, http://support.lexmark.com 에서도 제공됩니다.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: - 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 - 용지 넣기 - 프린터 구성 설정 - 문서와 사진 보기 및 인쇄 - 프린터 소프트웨어 설치 및 사용 - 네트워크에서 프린터 구성 - 프린터 관리 및 유지보수 - 문제 해결	사용 설명서 및 빠른 참조 설명서—소프트웨어 및 설명서 CD에 포함되어 있을 수 있습니다. 자세한 내용은 http://support.lexmark.com 을 참조하십시오.
지침: - 이더넷 네트워크에 프린터 연결 - 프린터 연결 문제 해결	네트워크 설명서—소프트웨어 및 설명서 CD를 열고 다음 위치로 이동합니다. 설명서 > 사용자 설명서 및 기타 문서 > 네트워크 설명서
프린터 소프트웨어 사용 도움말	Windows 또는 Mac 도움말—프린터 소프트웨어 프로그램 또는 응용 프로그램을 열고 도움말을 누릅니다. 컨텍스트별 정보를 보려면  을 누릅니다. 참고: - 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. - 프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.
최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원: - 설명서 - 드라이버 다운로드 - 실시간 채팅 지원 - 이메일 지원 - 음성 지원	Lexmark 지원 웹사이트— http://support.lexmark.com 참고: 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 지역이나 국가의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹사이트나 프린터와 함께 제공된 인쇄형 보증 책자에 나와 있습니다. 신속한 지원 서비스를 위해, 본사 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오. - 장치 유형 번호 - 일련 번호 - 구입 날짜 - 구입한 매장

어떤 정보를 찾으세요?	찾을 위치
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • 미국—본 프린터와 함께 제공된 제한 보증서나 웹사이트 (http://support.lexmark.com)를 참조하십시오. • 기타 국가 및 지역—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.

프린터 위치 선택

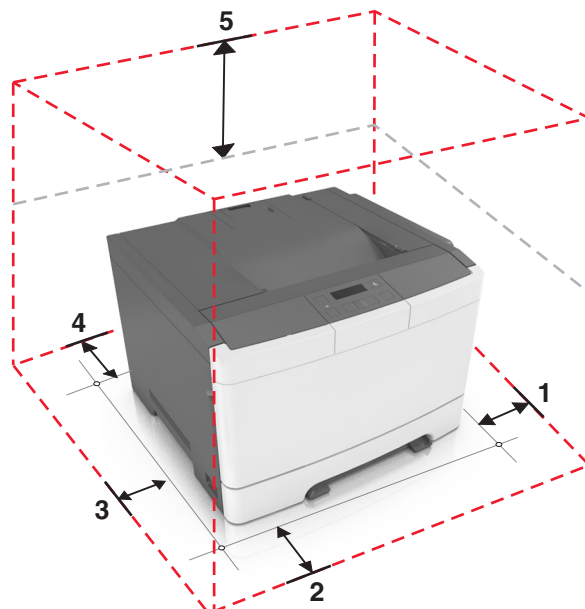
⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때는 용지함, 덮개 및 도어가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음 사항에 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터를 다음과 같이 유지합니다.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
 - 어지럽게 놓인 스테플 및 종이 클립을 치우십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
 - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

주변 온도	15.6 ~ 32.2°C(60 ~ 90°F)
저장 온도	1 ~ 35°C(34 ~ 95°F)

- 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



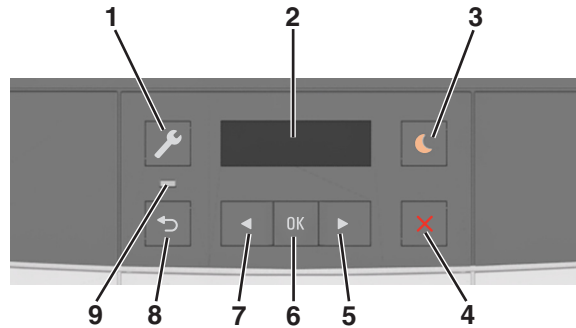
1	오른쪽	152.4mm(6인치)
2	앞(Front)	508mm(20인치)
3	왼쪽	76.2mm(3인치)
4	후면	101.6 mm(4 인치)
5	위쪽	254mm(10인치)

프린터 구성



1	프린터 제어판
2	표준 출력함
3	250장 용지함(트레이 1)
4	수동 공급 장치
5	다용도 급지대가 포함된 옵션 650장 이중 용지함(트레이 2)

프린터 제어판 사용



	사용	대상
1	메뉴 단추	메뉴를 엽니다. 참고: - 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다. - 메뉴 항목이 표시된 상태에서 단추를 누르면 최상위 메뉴 화면으로 돌아갈 수 있습니다.
2	표시	인쇄 옵션과 상태 및 오류 메시지를 표시합니다.
3	절전 버튼	절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 참고: - 아무 단추를 누르거나, 인쇄 작업을 전송하거나, 기본 전원 스위치로 전원 리셋을 수행하면 프린터가 대기 모드에서 빠져나옵니다. - 절전 단추를 누르거나, 기본 전원 스위치로 전원 리셋을 수행하면 프린터가 최대 절전 모드에서 빠져나옵니다.
4	중지 단추	프린터 작업을 중지합니다.
5	오른쪽 화살표 버튼	- 메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다. - 표시된 옵션 또는 설정의 숫자 값을 늘립니다.
6	선택 버튼	- 메뉴 옵션을 선택합니다. - 설정을 저장합니다.
7	왼쪽 화살표 버튼	- 메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다. - 표시된 옵션 또는 설정의 숫자 값을 줄입니다.
8	뒤로 단추	이전 화면으로 돌아갑니다.
9	표시등	프린터 상태를 확인합니다.

절전 버튼 및 표시등의 색상 이해

제어판에서 절전 버튼 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

표시등	프린터 상태
끄기	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.

표시등	프린터 상태
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 버튼 표시등	프린터 상태
끄기	프린터가 꺼져 있거나, 유휴 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드로 전환되고 있거나 최대 절전 모드에서 해제되는 중입니다.
주황색으로 0.1초 동안 잠시 켜졌다가 1.9초 동안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

내장 웹 서버 사용

참고: 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

프린터가 네트워크에 설치되어 있으면 **Embedded Web Server**를 사용하여 다음을 수행할 수 있습니다.

- 프린터 제어판의 가상 디스플레이를 봅니다.
- 프린터 소모품의 상태를 확인합니다.
- 소모품 알림을 구성합니다.
- 프린터 설정을 구성합니다.
- 네트워크 설정을 구성합니다.
- 보고서를 봅니다.

프린터의 **Embedded Web Server**에 액세스하려면:

1 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 **TCP/IP** 세션을 찾습니다.

참고:

- IP 주소는 **123.123.123.123**과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

3 **Enter**를 누릅니다.

Embedded Web Server 페이지가 표시됩니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

옵션 카드를 추가하여 필요한 프린터 연결 방식을 사용하고, 메모리 용량을 변경할 수 있습니다.

사용할 수 있는 내부 옵션

메모리 카드

DDR3 DIMM

메모리 카드 설치

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

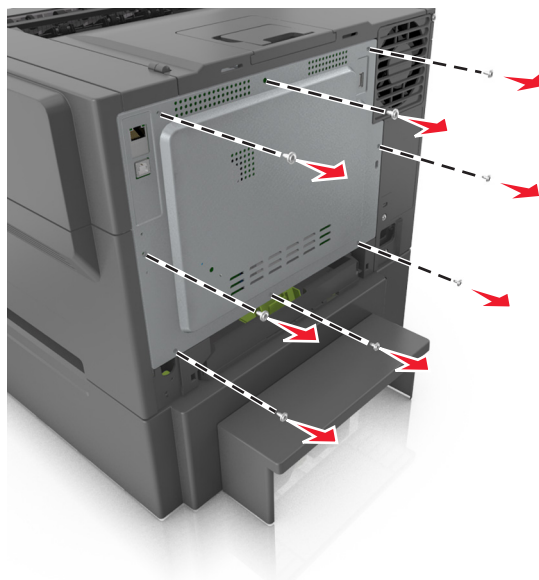
경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 컨트롤러 보드에 장착할 수 있습니다.

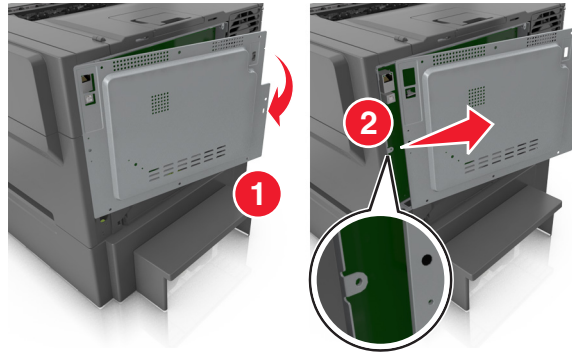
- 1 프린터 뒷면에 있는 컨트롤러 보드에 액세스합니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

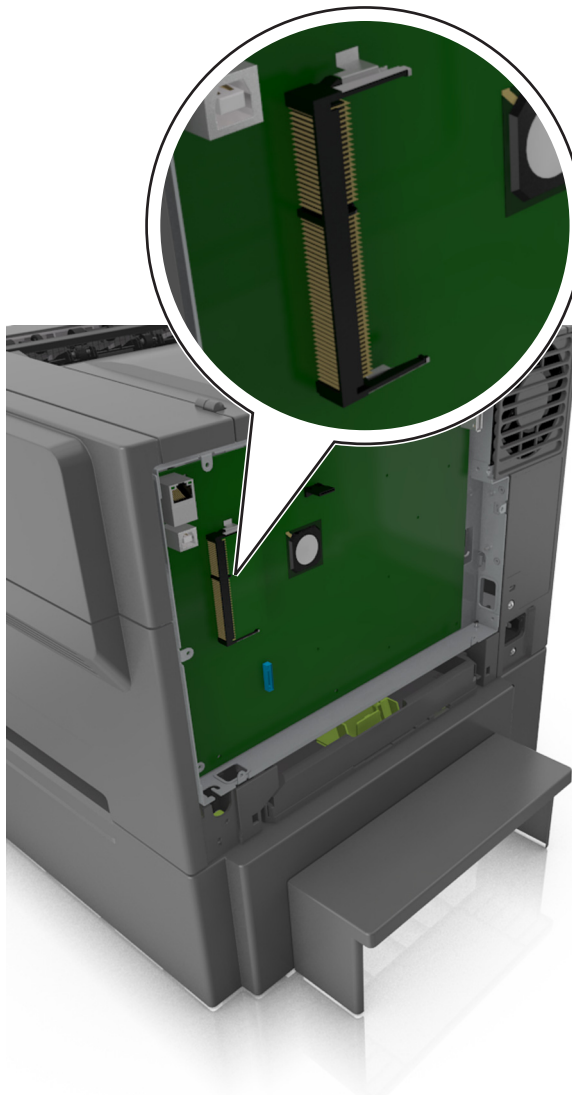
- 2 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 분리합니다.



3 컨트롤러 액세스 보드 덮개를 살짝 열고 오른쪽으로 밀어서 분리합니다.



4 컨트롤러 보드에 메모리 카드 커넥터를 찾습니다.

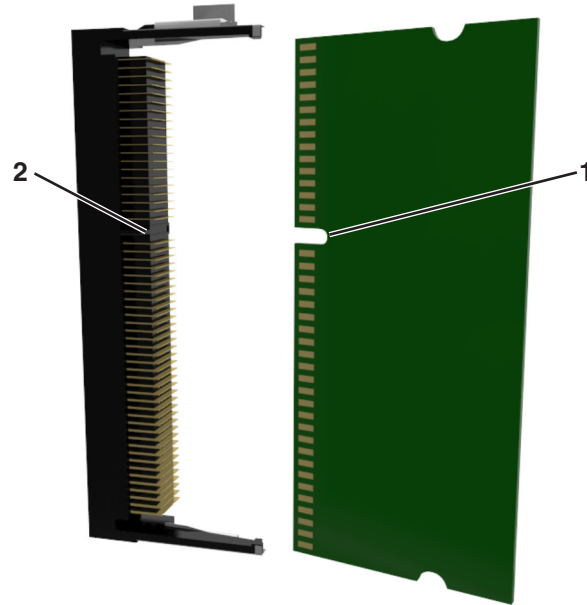


경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

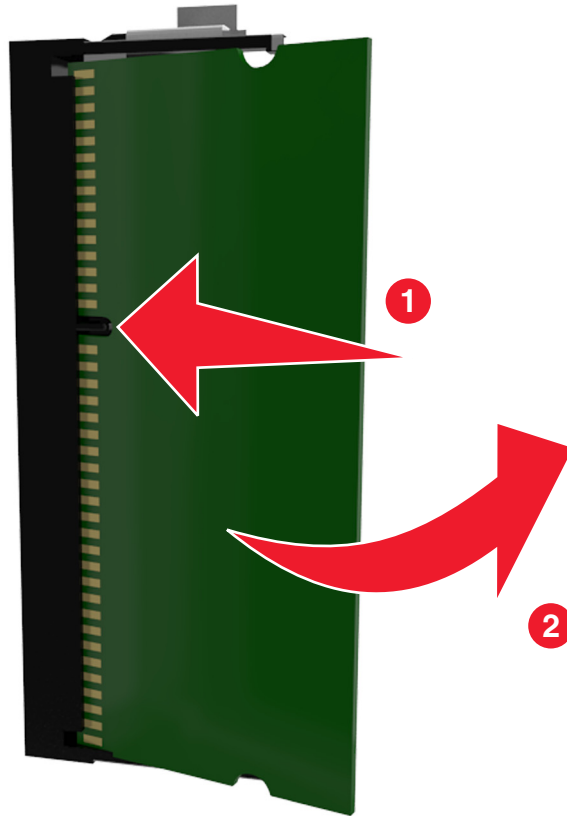
5 메모리 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 메모리 카드가 손상될 수 있습니다.

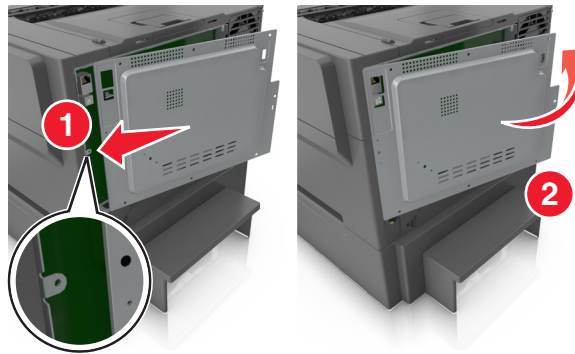
6 커넥터의 홈 (2)에 메모리 카드의 홈 (1)을 맞춥니다.



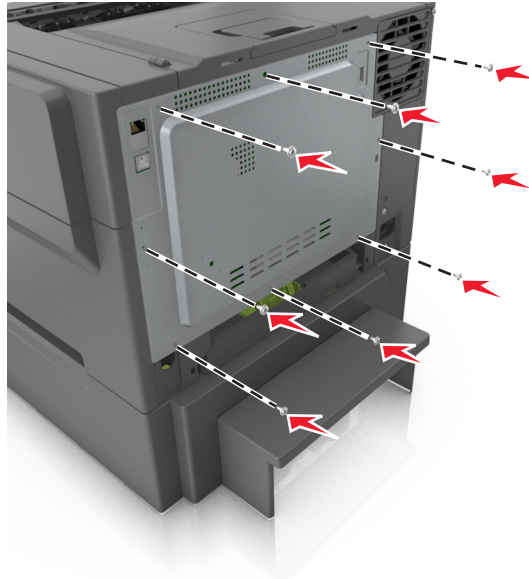
- 7** 메모리 카드를 커넥터에 똑바르게 넣고 **딸깍** 소리가 나면서 제자리에 고정될 때까지 컨트롤러 보드 벽면으로 밀어 넣습니다.



- 8** 덮개를 다시 연결합니다.



9 나사를 시계 방향으로 돌려 덮개를 잠급니다.



하드웨어 옵션 설치

설치 순서

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

프린터 및 옵션 용지함을 다음 순서로 설치하십시오.

- 다용도 급지대가 포함된 옵션 650장 이중 용지함
- 프린터

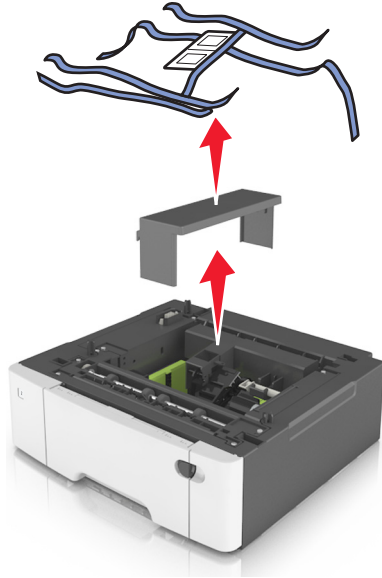
650장 이중 용지함 설치

본 프린터에서는 통합 다용도 공급 장치가 포함된 옵션 650장 이중 용지함(트레이 2)을 지원합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

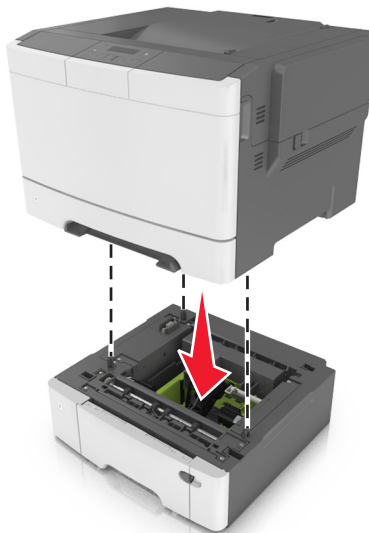
⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

1 옵션 650장 이중 용지함의 포장을 뜯은 다음 모든 포장재와 먼지 덮개를 제거합니다.

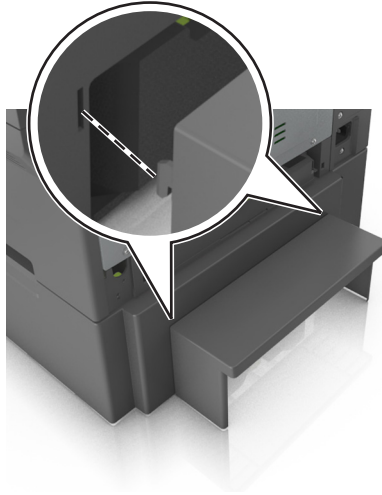


2 프린터의 지정된 위치에 급지대를 놓습니다.

3 프린터와 650장 이중 용지함을 맞춘 다음 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.



4 먼지 덮개를 설치합니다.



참고: 프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 [19 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)을 참조하십시오.

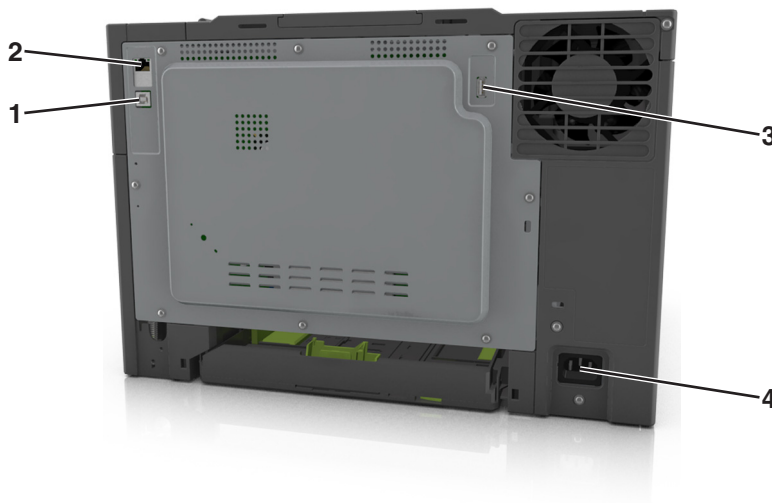
케이블 연결

USB 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결하거나 이더넷 케이블을 사용하여 네트워크에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인합니다.

- 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.

경고—손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 **USB** 케이블, 무선 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장 날 수 있습니다.



	사용	대상
1	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
2	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.
3	USB 포트	선택적인 무선 네트워크 어댑터를 연결합니다.
4	프린터 전원 코드 소켓	프린터를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

- 1 설치 패키지 사본을 취득합니다.
 - 프린터와 함께 제공되는 소프트웨어 CD 사용
 - <http://support.lexmark.com>으로 이동한 다음 프린터와 운영 체제를 선택합니다.
- 2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.
- 3 Macintosh 사용자는 프린터를 추가합니다.

참고: 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.

인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.
 - Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
 - 이전 버전인 경우 **속성**을 선택합니다.
- 3 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.
- 4 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.
- 2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

네트워킹

참고:

- <trademark registered="yes">MarkNet</trademark> N8352 무선 네트워크 어댑터를 구입한 후 무선 네트워크상에서 프린터를 설정하십시오. 무선 네트워크 어댑터 설치에 대한 자세한 내용은 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wired Equivalent Privacy), WPA(Wi-Fi Protected Access), WPA2 및 802.1X - RADIUS는 네트워크에 사용되는 보안 유형입니다.

이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

참고: 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.

- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이
- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사항)

참고: 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

참고:

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 액세스 포인트(무선 라우터)의 전원이 켜져 있고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- **SSID-SSID**는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

- **보안 방법** - 4가지 기본 보안 방법이 있습니다.

– WEP 키

둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

– WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호

WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.

– 802.1X-RADIUS

802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 정보가 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- 802.1X 사용자 이름 및 암호
- 인증서

– 보안 없음

무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

참고:

- 컴퓨터가 연결된 네트워크의 SSID를 모르는 경우 컴퓨터 네트워크 어댑터의 무선 유틸리티를 시작하여 네트워크 이름을 찾습니다. 네트워크에 대한 SSID 또는 보안 정보를 찾을 수 없는 경우 액세스 포인트와 함께 제공된 문서를 참조하거나 시스템 지원 담당자에게 문의합니다.
- 무선 네트워크에 대한 WPA/WPA2 사전 공유 키 또는 암호구를 찾으려면 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하거나, 액세스 포인트 관련 Embedded Web Server를 참조하거나, 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

무선 네트워크에 프린터를 연결하기 전에 다음을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 WPS(Wi-Fi Protected Setup) 인증을 받았거나 WPS와 호환되는지 확인합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 프린터에 설치된 무선 네트워크 어댑터가 올바르게 연결되어 있고 제대로 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

단추 누름 구성 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 네트워크/포트 >  > 네트워크 [x] >  > 네트워크 [x] 설정 >  > 무선 >  > Wi-Fi Protected Setup >  > 단추 누름 방식 시작 > 

2 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오.

개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 네트워크/포트 >  > 네트워크 [x] >  > 네트워크 [x] 설정 >  > 무선 >  > Wi-Fi Protected Setup >  > PIN 방식 시작 > 

2 8자리 숫자로 된 WPS PIN을 복사합니다.

3 웹 브라우저를 열고 주소 필드의 액세스 포인트의 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 4 WPS 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 5 4자리 PIN을 입력한 후 설정을 저장합니다.

프린터 소프트웨어를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

참고:

- 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 해당 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

무선 설정 유틸리티 사용(Windows만 해당)

- 1 프린터 소프트웨어가 설치되어 있는지 확인합니다.
- 2 시작 메뉴의 검색 명령을 사용하여 프린터 홈으로 이동합니다.
- 3 프린터 홈을 열고 **설정 > 무선 설정 유틸리티**를 클릭합니다.
- 4 컴퓨터 화면에 나타난 단계를 따릅니다.

무선 설정 도우미 사용(Macintosh만 해당)

무선 설정 도우미로 아래와 같은 작업이 가능합니다.

- 프린터를 기존 무선 네트워크에 연결하도록 구성
- 기존 ad hoc 네트워크에 프린터 추가
- 설치 후 무선 설정 변경
- 추가 네트워크 컴퓨터에 프린터 설치

무선 설정 도우미 설치

- 1 Lexmark 지원 웹사이트(<http://support.lexmark.com>)로 이동하십시오.
- 2 최신 무선 설정 도우미 응용 프로그램을 다운로드합니다.
- 3 다운로드한 소프트웨어 설치 관리자 패키지를 두 번 누릅니다.
- 4 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.

무선 설정 도우미 실행

참고:

- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다.

- 1 Finder에서 다음 항목으로 이동합니다.
응용 프로그램 > 프린터 폴더를 선택합니다.
- 2 무선 설정 도우미를 두 번 누르고 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

참고: 응용 프로그램 실행 중 문제가 발생하면  을 누릅니다.

Embedded Web Server를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터가 일시적으로 이더넷 네트워크에 연결되어 있습니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동 중입니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 제어판에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 네트워크/포트 > 무선을 누릅니다.

3 설정을 액세스 포인트(무선 라우터)의 설정과 일치하도록 수정합니다.

참고: 올바른 SSID, 보안 방법, 사전 공유 키 또는 암호구, 네트워크 모드 및 채널을 입력했는지 확인합니다.

4 제출을 누릅니다.

5 프린터를 끈 다음 이더넷 케이블을 분리합니다. 최소한 10초 이상 기다린 후 프린터 전원을 다시 켭니다.

6 프린터가 네트워크에 연결되었는지 확인하기 위해 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 그런 다음 네트워크 카드 [x] 섹션에서 상태가 연결됨인지 확인합니다.

프린터 설치 확인

모든 하드웨어와 소프트웨어 옵션을 설치하고 프린터를 켜 후에는 다음을 인쇄하여 프린터가 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.

- **메뉴 설정 페이지**-이 페이지를 사용하여 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치한 옵션 목록이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 표시되지 않으면 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치하십시오.
- **네트워크 설정 페이지**-프린터가 네트워크 또는 프린터 서버에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서는 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에는 모든 공장 출하시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 다른 설정을 선택 및 저장하면 공장 출하시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 변경됩니다. 사용자 기본 설정은 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 이를 저장할 때까지는 그대로 유지됩니다.

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 보고서 >  > 메뉴 설정 페이지 > 

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서는 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 보고서 >  > 네트워크 설정 페이지 > 

참고: 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 **네트워크 [x] 설정 페이지 인쇄**가 나타납니다.

- 2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 확인하고 상태가 연결됨인지 확인합니다.

상태가 연결되지 않음(**Not Connected**)인 경우 **LAN** 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

용지 및 특수 용지 로드

용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 [118 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)과 [42 페이지의 “용지 보관”](#)을 참조하십시오.

용지 크기 및 용지 유형 설정

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 >  > 용지 크기/유형 > 

2 용지함 [x] 크기 또는 용지함 [x] 유형이 표시될 때까지 화살표 단추를 누른 후 를 누릅니다.

3 설정을 선택한 후 를 누릅니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.

참고:

- 최소 Universal 용지 크기는 76 x 127 mm(3 x 5 인치)이며 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에만 넣을 수 있습니다.
- 지원되는 최대 Universal 용지 크기는 215.9 x 359.9 mm(8.5 x 14.17 인치)이며 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에만 넣을 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 >  > Universal 설정

2 측정 단위, 세로 높이, 또는 가로 너비가 표시될 때까지 화살표 단추를 누른 후 를 누릅니다.

3 설정을 선택한 후 를 누릅니다.

250장 용지함에 용지 넣기

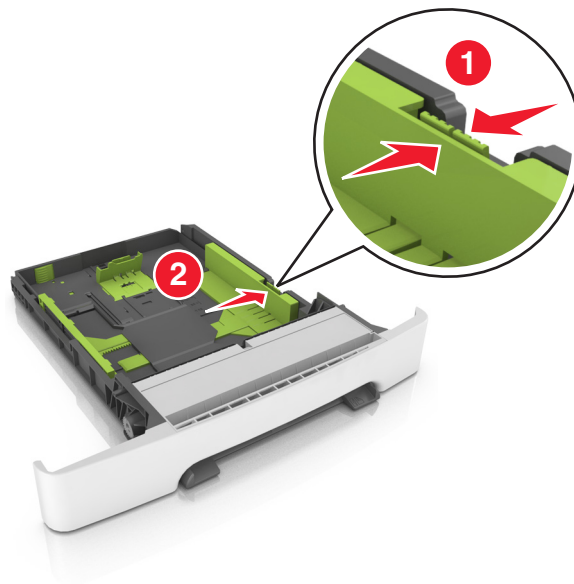
프린터에는 표준 250장 용지함(트레이 1) 하나와 통합된 수동 공급 장치가 있습니다. 250장 용지함 및 통합 다용도 급지대를 포함하는 옵션 650장 이중 용지함은 동일한 용지 크기와 유형을 지원하며 넣는 방법도 동일합니다.

1 용지함을 당겨 완전히 빼냅니다.

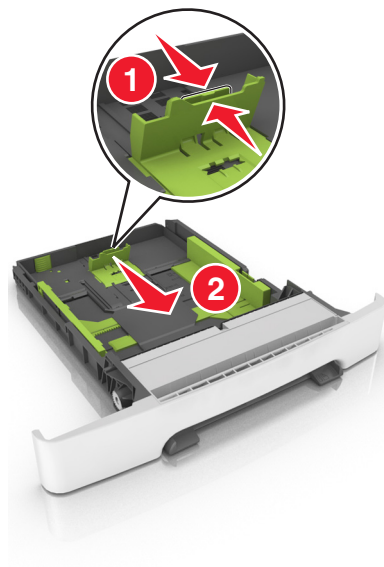
참고: 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 용지가 걸릴 수 있습니다.



2 폭 고정대 탭을 잡고 용지함에 넣으려는 용지에 맞는 위치로 밀칩니다.

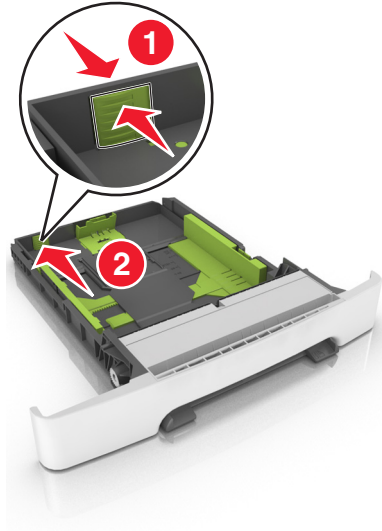


3 길이 가이드 탭을 잡고 사용할 용지에 맞는 위치로 밀칩니다.

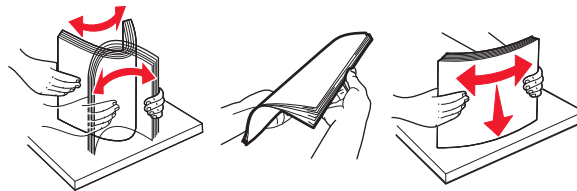


참고:

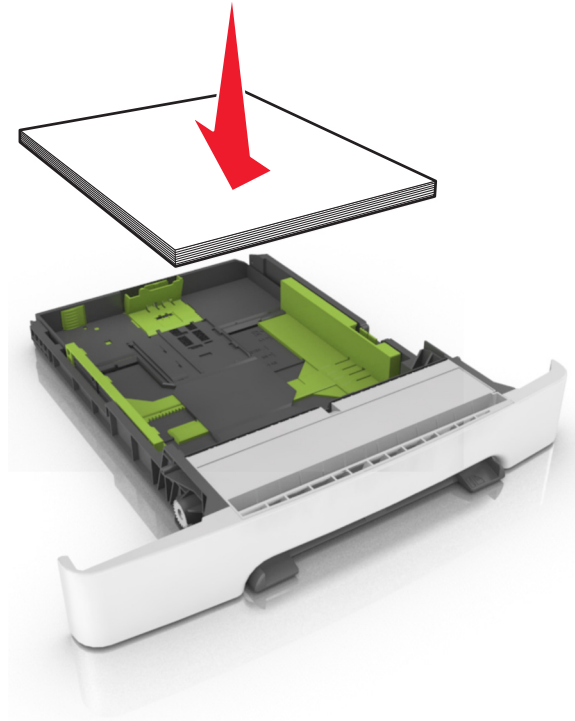
- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하여 고정대 위치를 조절합니다.
- 용지가 **Letter** 크기 용지보다 길면 길이 고정대 및 길이 고정대 탭을 눌러 용지함을 연장합니다.



- 4** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



5 인쇄 가능면이 위로 향하게 해서 용지 묶음을 넣습니다.



6 트레이를 삽입합니다.



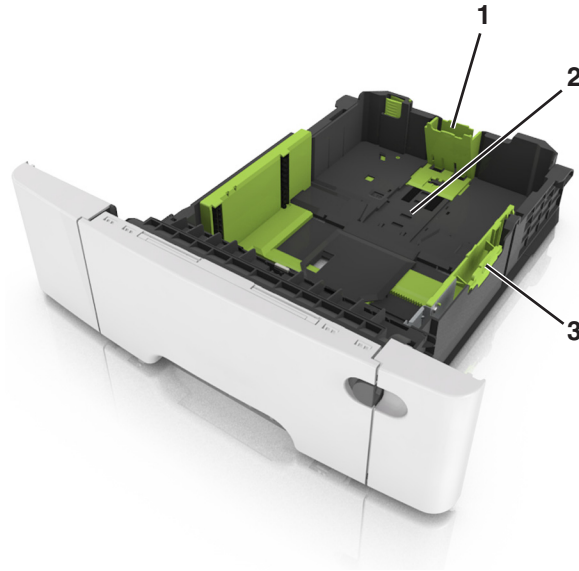
7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

참고: 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 용지 종류를 설정합니다.

650장 이중 용지함 넣기

650장 이중 용지함(트레이 2)은 550장 용지함과 100장 다용도 공급 장치로 구성되어 있습니다. 이 용지함은 250장 용지함과 옵션인 550장 용지함과 넣는 방식이 동일하며, 동일한 용지 유형과 크기를 지원합니다. 유일한 차이점은 가이드 탭의 모양과 용지 크기 표시기의 위치입니다.

⚠ 주의—상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 트레이를 닫아 두십시오.



1	길이 고정 장치
2	용지 크기 표시기
3	폭 고정 장치

다용도 공급 장치에 용지 넣기

1 다용도 공급 장치의 고정 장치를 왼쪽으로 밀니다.



2 다용도 공급 장치를 엽니다.



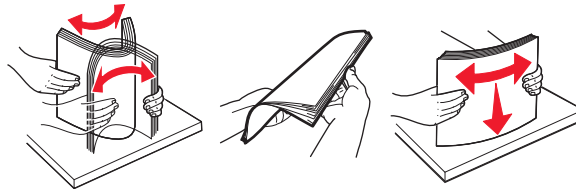
3 다용도 공급 장치의 받침대를 당깁니다.

참고: 다용도 공급 장치가 끝까지 확장되고 열리도록 받침대를 부드럽게 움직입니다.



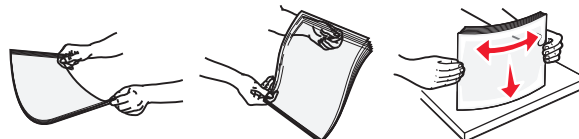
4 넣을 용지를 준비하십시오.

- 용지를 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



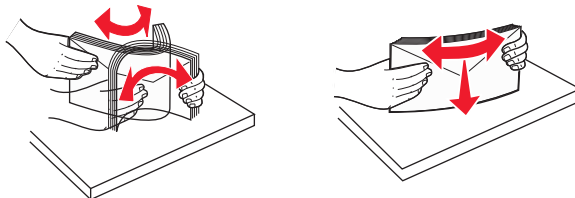
- 투명 용지의 가장자리를 잡고 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.



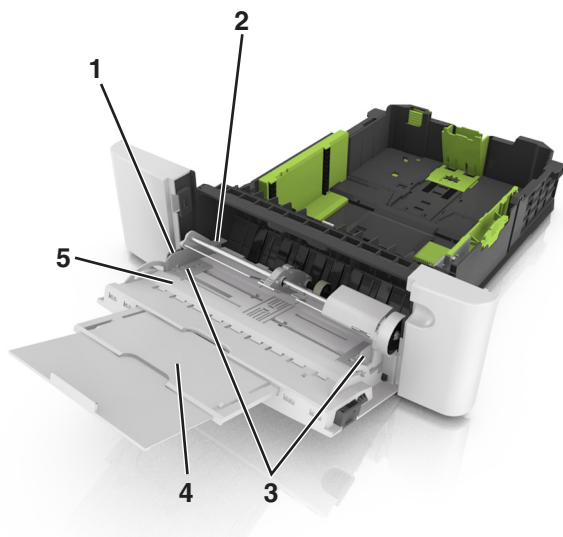
- 봉투 묶음을 앞뒤로 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

경고—손상 위험: 우표, 결쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.



5 최대 용지 채움 표시 및 탭을 찾습니다.

참고: 용지 또는 특수 매체가 용지 고정대에 있는 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.



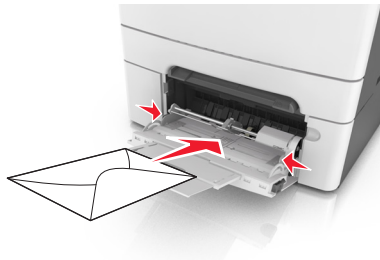
1	폭 고정 장치
2	최대 적재 높이 표시
3	너비 고정대
4	공급 장치 받침대
5	용지 크기 표시기

6 용지를 넣은 후 폭 가이드를 조정하여 용지 묶음의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다.

- 권장되는 인쇄 가능면을 아래로 하고 위쪽 가장자리가 프린터 쪽을 향하도록 하여 용지, 카드 스톱 및 투명 용지를 넣습니다.



- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 용지 고정대의 오른쪽에 놓습니다.



참고:

- 인쇄 중에 다용도 공급 장치를 설치하거나 닫지 마십시오.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.
- 다용도 급지대의 용지를 평평하게 하십시오. 용지가 다용도 공급 장치에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있게 놓이도록 하십시오.

7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

수동 공급 장치 넣기

표준 250장 급지대에는 수동 공급 장치가 통합되어 있어 한 번에 한 매씩 다른 유형의 용지에 인쇄하는 데 사용할 수 있습니다.

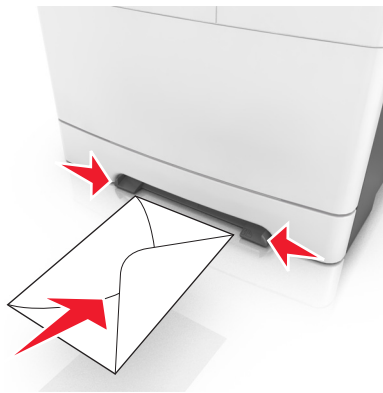
1 수동 공급 장치에 용지를 넣습니다.

- 단면 인쇄 시 인쇄면을 아래로
- 양면 인쇄 시 인쇄면을 위로

참고: 인쇄 모드에 따라 레터헤드를 급지하는 방법이 다릅니다.



- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 용지 고정대의 오른쪽에 놓습니다.

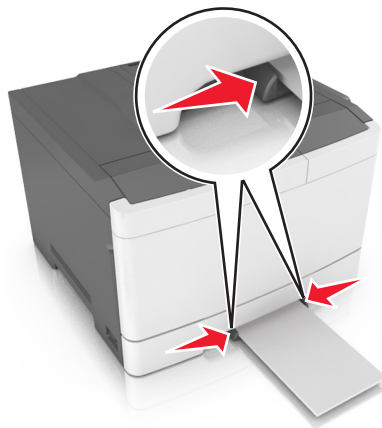


- 2 용지 가이드를 앞쪽 가장자리에 맞출 수 있는 경우에만 용지를 수동 급지대에 급지합니다.

참고: 최상의 품질로 인쇄하려면 레이저 프린터용으로 설계된 고품질 매체만 사용하십시오.

- 3 넣은 용지의 폭에 맞게 용지 고정대를 조절합니다.

경고—손상 위험: 용지를 급지대에無理하게 밀어 넣지 마십시오. 용지를 강제로 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



용지함 연결 및 분리

트레이 연결 및 분리

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에만 적용됩니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 용지 메뉴**를 누릅니다.

3 용지함 설정을 변경하여 용지함에 대한 용지 크기 및 유형을 지정합니다.

- 용지함을 연결하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 일치하는지 확인합니다.
- 용지함 연결을 해제하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 *일치하지 않는지* 확인합니다.

4 **전송**을 누릅니다.

경고—손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 종류에 사용자 정의 이름 만들기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름**을 누릅니다.

3 사용자 정의 이름을 선택한 후 새 사용자 정의 용지 종류 이름을 입력합니다.

4 **전송**을 누릅니다.

5 **사용자 정의 유형**을 누른 후 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 종류 이름으로 바뀌었는지 확인합니다.

사용자 정의 용지 유형 이름 지정

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 **IP** 주소를 확인합니다. **IP** 주소는 **123.123.123.123**와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름을 누릅니다.

3 용지 유형의 이름을 입력한 후 **제출**을 누릅니다.

4 사용자 정의 유형을 선택하고, 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

사용자 정의 이름 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 **IP** 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 **IP** 주소를 확인합니다. **IP** 주소는 **123.123.123.123**와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형을 누릅니다.

3 구성하려는 사용자 정의 이름을 선택하고, 용지 또는 특수 매체 유형을 선택한 후 **제출**을 누릅니다.

용지 및 특수 용지 설명서

특수 용지 사용

Letterhead 사용 팁

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드를 사용하십시오.
- 프린터에 사용할 레터헤드는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부리고, 파라락 넘긴 후 고르게 정돈하고 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터헤드에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다.

소스	인쇄	인쇄용 웹	용지 방향
트레이 	단면	인쇄면을 위로	위쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
트레이 	양면	인쇄면을 아래로	아래쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
참고: 레터헤드 양식 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 여부는 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.			

소스	인쇄	인쇄용 웹	용지 방향
수동 공급 장치 	단면	인쇄면을 아래로	위쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
수동 공급 장치 	양면	인쇄면을 위로	아래쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
다용도 급지 장치 	단면	인쇄면을 아래로	위쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
다용도 급지 장치 	양면	인쇄면을 위로	아래쪽 가장자리부터 프린터에 용지를 넣습니다.
참고: 레터헤드 양식 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 여부는 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.			

투명 용지 사용 팁

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 투명 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 250장 급지대, 수동 공급 장치 또는 다용도 공급 장치에 투명 용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부리고, 파라락 넘긴 후 고르게 정돈하고 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.

봉투 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 봉투에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90g/m²(24lb)인 용지나 면 함유율이 25%인 면지로 만든 봉투를 사용하십시오.
- 포장에 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
 - 서로 붙었거나 손상된 봉투
 - 창, 구멍, 절취선, 오려낸 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
 - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접합 막대가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 붙어 있는 봉투
 - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 모서리가 구부러진 봉투
 - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.
- 봉투를 트레이에 넣기 전에 봉투를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 라벨에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 *Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)*가 있는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.

- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 토너 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

카드 용지 사용 팁

카드 용지는 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 줍니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 카드 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 카드 용지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 트레이 설정에서 트레이에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 무게를 지정합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 용지는 인쇄 품질에 영향을 끼치고 용지 걸림이나 기타 용지 급지 문제의 원인이 될 수 있습니다.
- 카드 용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

용지 지침

용지나 특수 용지를 올바르게 선택하면 인쇄 문제가 줄어듭니다. 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 용지나 특수 용지를 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 봅니다.

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 미칩니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

무게

프린터 용지함은 무게가 최대 **176-g/m²(47-lb)**인 본드 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 다용도 급지대는 무게가 최대 **176-g/m²(47-lb)**인 본드 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. **60 g/m²(16 lb)**보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 최적의 성능을 위해서는 **75-g/m²(20-lb)** 본드 세로결 용지를 사용하십시오. 용지 크기가 **182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)**보다 작은 경우, **90 g/m²(24 lb)**이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 양면 인쇄는 **60-105-g/m²(16-28-lb)** 사이의 본드 세로결 용지에 지원됩니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 **100 ~ 300 Sheffield** 포인트 용지를 사용하십시오. **150 ~ 250 Sheffield** 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전 프린터와 동일한 환경에서 **24 - 48시간** 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 프린터 환경과 상이한 환경에서 보관 또는 운송된 경우 프린터 환경에서 며칠 더 보관하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

입자 방향

결은 용지에서 용지 섬유 배열을 말합니다. 결은 용지의 세로로 배열되는 *세로결*과 용지 가로로 배열되는 *가로결*이 있습니다.

60-90-g/m²(16-24-lb) 본드 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

섬유 함유량

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 **100%** 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지하므로 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 직접 자르거나 다듬은 용지는 *사용하지 마십시오*.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 *마십시오*. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 *사용하지 마십시오*.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 **60-90g/m²(16-24lb)**인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거칠거나 두꺼운 용지는 피하십시오.

토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다.

확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 4-5%로 낮아야 합니다.)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(트레이에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지함(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 “접착제” 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 Lexmark는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. Lexmark는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 산림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

- 1 용지 사용량을 최소화하십시오.
- 2 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
- 3 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오. 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지

바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 무탄소 용지)

- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 $\pm 2.3\text{mm}(\pm 0.9 \text{ 인치})$ 이상의 양식지 경우에 따라 이러한 용지에 성공적으로 인쇄하기 위해 소프트웨어 어플리케이션으로 정합을 조절할 수 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m^2 (16 lb) 미만인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 **지속 가능한 환경** 링크에서 확인하실 수 있습니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 $21^{\circ}\text{C}(70^{\circ}\text{F})$, 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 용지 제조업체는 온도 $18 \sim 24^{\circ}\text{C}(65 \sim 75^{\circ}\text{F})$, 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장 재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

지원되는 용지 크기

참고: 사용 중인 프린터 모델의 650장 이중 용지함은 550장 급지대와 통합형 100장 다용도 공급 장치로 구성되어 있습니다. 650장 이중 용지함의 550장 용지함은 550장 용지함(옵션)과 동일한 용지 크기를 지원합니다. 다용도 통합 공급 장치는 지원하는 용지 크기, 유형 및 무게가 다릅니다.

용지 크기 및 치수	표준 250장 급 지대	옵션 650장 이중 용지함		수동 공급 장치	양면 모드
		550장 용지함	다용도 공급 장치		
A4 210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	√
A5 148 x 210 mm(5.83 x 8.3 인치)	√ ¹	√ ²	√ ¹	√	X
A6 105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	X	X	√ ¹	√	X
JIS B5 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	X
Letter 216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	√
Legal 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	√
Executive 184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	X
Oficio(멕시코) 216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	√
Folio 216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√	√
Statement 140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	X	X	√ ¹	√	X
Universal 용지 76 x 127 mm(3 x 5 인치) - 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	X	X	√ ^{1,3}	√ ^{1,3}	X
Universal 용지 148 x 210mm(5.8 x 8.3인치) ~ 216 x 356mm(8.5 x 14인치).	√ ^{1,2}	√ ^{1,2}	√	√	√ ⁴
7 3/4 봉투(Monarch) 98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	X	√ ¹	√	X
9호 봉투 98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	X	√ ¹	√	X

¹ 소스로 크기 센서 없이 용지 크기가 지원됩니다.

² 용지 크기가 148 x 215.9mm(5.83 x 8.5 인치)에서 215.9 x 355.6mm(8.5 x 14 인치)인 경우 표준 250장 및 옵션 550장 용지함에서 Universal만 지원됩니다.

³ 용지 크기가 76.2 x 127mm(3 x 5 인치)에서 215.9 x 359.9mm(8.5 x 14.17 인치)인 경우 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에서 Universal만 지원됩니다.

⁴ 폭이 210mm(8.27 인치)에서 215.9mm(8.5 인치) 사이이고 길이가 279.4mm(11 인치)에서 355.6mm(14 인치) 사이인 경우 양면 인쇄 모드에서 Universal만 지원됩니다.

용지 크기 및 치수	표준 250장 급지대	옵션 650장 이중 용지함		수동 공급장치	양면 모드
		550장 용지함	다용도 공급장치		
10 봉투 105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	X	√ ¹	√	X
DL 봉투 110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	X	√ ¹	√	X
C5 봉투 162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	X	X	√ ¹	√	X
B5 봉투 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	√ ¹	√	X
기타 봉투 98 x 162 mm(3.9 x 6.3 인치) ~ 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	√ ¹	√	X
¹ 소스로 크기 센서 없이 용지 크기가 지원됩니다. ² 용지 크기가 148 x 215.9mm(5.83 x 8.5 인치)에서 215.9 x 355.6mm(8.5 x 14 인치)인 경우 표준 250장 및 옵션 550장 용지함에서 Universal만 지원됩니다. ³ 용지 크기가 76.2 x 127mm(3 x 5 인치)에서 215.9 x 359.9mm(8.5 x 14.17 인치)인 경우 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에서 Universal만 지원됩니다. ⁴ 폭이 210mm(8.27 인치)에서 215.9mm(8.5 인치) 사이이고 길이가 279.4mm(11 인치)에서 355.6mm(14 인치) 사이인 경우 양면 인쇄 모드에서 Universal만 지원됩니다.					

지원되는 용지 유형 및 무게

참고:

- 사용 중인 프린터 모델의 650장 이중 용지함은 550장 급지대와 통합형 100장 다용도 공급 장치로 구성되어 있습니다. 650장 이중 용지함에 포함된 550장 용지함은 550장 용지함과 동일한 용지를 지원합니다. 다용도 통합 공급 장치는 지원하는 용지 크기, 유형 및 무게가 다릅니다.
- 라벨용지, 투명 용지, 봉투 및 카드 스톡은 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 유형	250장 급지대	650장 이중 용지함		수동 공급 장치	양면 모드
		550장 용지함	다용도 공급 장치		
일반 용지	√	√	√	√	√
카드 스톡	√	√	√	√	X
투명 용지	√	X	√	√	X
재활용 용지	√	√	√	√	√
광택	√	√	√	√	√
라벨 용지	√	√	√	√	X
본드지	√	√	√	√	√

용지 유형	250장 급지대	650장 이중 용지함		수동 공급 장치	양면 모드
		550장 용지함	다용도 공급 장치		
봉투	x	x	✓	✓	x
레터헤드	✓	✓	✓	✓	✓
양식지	✓	✓	✓	✓	✓
컬러 용지	✓	✓	✓	✓	✓
경량지	✓	✓	✓	✓	✓
중량지	✓	✓	✓	✓	✓
거친 용지/면지	✓	✓	✓	✓	x
사용자 정의 유형 [x]	✓	✓	✓	✓	✓

인쇄

문서인쇄

컴퓨터에서 인쇄

참고: 라벨용지, 카드 스톱, 봉투의 경우 인쇄 작업을 보내기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

- 1 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

흑백으로 인쇄

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 인쇄 설정 >  > 품질 메뉴 >  > 인쇄 모드 >  > 흑백 전용 > 

토너 농도 조정

내장 웹 서버 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 토너 농도를 누릅니다.
- 3 토너 농도를 조정한 후 **제출**을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 인쇄 설정 >  > 품질 메뉴 >  > 토너 농도

- 2 토너 농도를 설정한 다음  를 누릅니다.

최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도 및 최대 출력을 사용하여 보다 빠른 인쇄 속도 및 보다 큰 토너 출력을 선택할 수 있습니다.

- **최대 속도**—프린터 드라이버에서 설정한 항목에 따라 흑백 또는 컬러로 인쇄할 수 있습니다. 프린터 드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않으면 프린터에서 컬러로 인쇄합니다.
- **최대 출력**—각 페이지에 컬러 내용이 있는지에 따라 검정에서 컬러로 전환합니다. 이 설정이 공장 출하 시 기본 설정입니다. 모드가 자주 바뀌면 색상이 들어간 페이지와 흑백 페이지가 혼재된 작업의 인쇄가 느려 집니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴를 누릅니다.

3 프린터 사용 목록에서 **최고 속도** 또는 **최대 출력**을 선택합니다.

4 제출을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 인쇄 설정 >  > 설정 메뉴 > 

2 프린터 사용 목록에서 **최고 속도** 또는 **최대 출력**을 선택합니다.

3  을 누릅니다.

정보 페이지 인쇄

페이지 인쇄에 대한 자세한 내용은 [23 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”](#) 및 [24 페이지의 “네트워크 설정 페이지 인쇄”](#)를 참조하십시오.

폰트 샘플 목록 인쇄

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서 >  > 인쇄 글꼴 >  > PCL 글꼴 > 

또는

 > 보고서 >  > 인쇄 글꼴 >  > PostScript 글꼴 > 

모바일 장치에서 인쇄

참고: 프린터와 모바일 장치가 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다. 모바일 장치의 무선 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 모바일 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

Mopria 인쇄 서비스를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Mopria® 인쇄 서비스는 Android 버전 4.4 이상을 실행하는 모바일 장치용 모바일 인쇄 솔루션입니다. 모든 Mopria 인증 프린터에서 바로 인쇄할 수 있습니다.

참고: 인쇄 전에 Mopria 인쇄 서비스가 활성화되었는지 확인하십시오.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

Google Cloud Print를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Google Cloud Print™ 모바일 인쇄 서비스를 이용하여 모바일 장치의 애플리케이션을 실행하여 Google Cloud Print가 지원하는 프린터에서 인쇄할 수 있습니다.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 활성화된 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

AirPrint를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

AirPrint는 모바일 인쇄 솔루션으로, Apple 장치에서 AirPrint 인증 프린터를 통해 직접 인쇄할 수 있습니다.

참고:

- 이 애플리케이션은 일부 Apple 장치에서만 지원됩니다.
- 이 애플리케이션은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄할 항목을 선택하고 공유 아이콘을 누릅니다.
- 3 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 4 문서를 인쇄합니다.

Lexmark 모바일 인쇄를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Lexmark™ 모바일 인쇄를 통해 문서와 이미지를 지원되는 Lexmark 프린터에 바로 전송할 수 있습니다.

- 1 문서를 연 다음 문서를 Lexmark 모바일 인쇄로 전송하거나 공유하십시오.

참고: 일부 타사 응용프로그램에서는 전송 또는 공유 기능이 지원되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 응용 프로그램 구입시 동봉된 설명서를 참조하십시오.

- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서  >  을(를) 누릅니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

- 1 운영체제에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.
 - 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
 - Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.
- 2 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

소모품	용지 메뉴	보고서	설정(&S)
청록색 카트리지	기본 금지대	메뉴 설정 페이지	일반 설정
자홍색 카트리지	용지 크기/유형	장치 통계	인쇄 설정
노랑색 카트리지	다용도 금지대 구성	네트워크 설정 페이지	
검은색 카트리지	대체 크기	네트워크 [x] 설정 페이지	
폐 토너 용기	용지 질감	프로파일 목록(Profiles List)	
검은색 또는 컬러 이미징 키트	용지 중량	글꼴 인쇄	
유지보수 키트	용지 금지	디렉토리 인쇄	
	사용자 정의 유형	데모 인쇄	
	Universal 설정	자산 보고서	

보안

날짜 및 시간 설정

네트워크/포트²

활성 NIC

표준 네트워크¹

표준 USB

¹ 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 기본 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

² 이 메뉴의 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.

소모품 메뉴

사용	동작
시안색 카트리지	다음과 같은 토너 카트리지의 상태를 봅니다. 조기 경고 낮음 올바르지 않음 거의 수명 종료 교체 없음 결함 확인을 누르면 지원되지 않음
마젠타색 카트리지	
노랑색 카트리지	
검정색 카트리지	
폐 토너 용기 거의 다 찼음 교체 없음 확인을 누르면	폐 토너 용기의 상태를 봅니다.
이미징 키트 확인을 누르면 검정색 이미징 키트 교체 컬러 이미징 키트 교체	이미징 키트의 상태를 봅니다.

사용	동작
유지관리 키트 확인을 누르면 교체	유지관리 키트의 상태를 봅니다.

용지 메뉴

기본 금지대 메뉴

사용	대상
기본 금지대 용지함 [x] 다용도 금지 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 금지대를 설정합니다. 참고: - 금지대 1(표준 금지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 금지대 구성을 카세트로 설정하면 다용도 금지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. - 두 개의 금지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 금지대의 설정이 일치하면 금지대는 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 크기/종류 메뉴

사용	목적
용지함 [x] 크기 A4 A5 JIS-B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Universal	각 용지함에 넣은 용지의 크기를 지정합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
용지함 [x] 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재생 광택 용지 라벨 본드지 레터헤드 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	각 용지함에 넣은 용지의 종류를 지정합니다. 참고: • 용지함 1(Tray 1)의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지(Plain Paper)입니다. 다른 모든 용지함의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x](Custom Type [x])입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x](Custom Type [x]) 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 용지함 연결을 구성하려면 이 메뉴를 사용합니다. • 250장 용지함에만 투명 용지를 사용할 수 있습니다.
다용도 공급 장치 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal 7 3/4 호 봉투 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투 C5 봉투(C5 Envelope) B5 봉투(B5 Envelope) 기타 봉투	다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다. 참고: • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 크기가 메뉴 항목으로 표시되도록 하려면 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정합니다. • 다용도 공급 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기가 설정되었는지 확인합니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
다용도 공급 장치 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재생 광택 라벨 본드지 봉투 레터헤드 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	다용도 공급 장치에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 [x] 입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 종류가 메뉴 항목으로 표시되도록 하려면 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정합니다.
수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다.
수동 용지 종류 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재생 광택 용지 라벨 본드지 레터헤드 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 용지 종류를 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 수동으로 설정해야 수동 용지 종류가 메뉴 항목으로 나타납니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
수동 봉투 크기 7 3/4 호 봉투 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투 C5 봉투(C5 Envelope) B5 봉투(B5 Envelope) 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: 미국 공장 출하 시 기본 설정은 10호 봉투(10 Envelope)입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다.
수동 봉투 유형 봉투 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 봉투입니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

MP 구성(Configure MP) 메뉴

사용	목적
MP 구성 카세트(Cassette) 수동(Manual) 첫 번째	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 카세트(Cassette)입니다. 카세트(Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다. - 수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다. - 첫 번째(First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.

대체 크기(Substitute Size) 메뉴

사용	목적
대체 크기 끄기 Statement/A5 Letter/A4 목록에 있는 모든 항목(All Listed)	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 목록에 있는 모든 항목(All Listed)입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 허용됩니다. - 끄기(Off)는 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다. - 크기 대체를 설정하면 용지 변경이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 질감 메뉴

사용	목적
일반 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

사용	목적
카드 스톱 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. - 카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.
투명 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 재생 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
광택지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 광택 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 본드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 거칠입니다.
봉투 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
레터헤드지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 레터헤드의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 양식 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 부드러움 표준 거칠	적재된 색상 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

사용	목적
경량지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 경량 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 중량 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지/면지 질감 거칠	적재된 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
사용자 정의 [x] 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

용지 무게 메뉴

사용	대상
일반 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 일반 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톱 무게 경량지 보통 중량지	적재된 카드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
투명 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 재생 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
광택지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 광택 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 라벨 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

사용	대상
본드지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 본드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
봉투 무게 경량지 보통 중량지	적재된 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
레터헤드지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 레터헤드의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 양식 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 색상 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 무게 경량지	적재된 용지의 상대적 무게를 가벼움으로 지정합니다.
중량지 무게 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 무거움으로 지정합니다.
거친 용지/면지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 거친 용지 또는 코튼 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
사용자 정의 [x] 무게 경량지 보통 중량지	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

사용	대상
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
참고: • 양면 인쇄를 선택하면 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄가 기본값으로 설정됩니다. • 모든 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.	

사용	대상
광택지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 광택 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
Letterhead 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 레터헤드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 양식 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 색상 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 경량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 경량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 중량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
사용자 정의 [x] 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 Custom [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다. 참고: 사용자 정의 [x] 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
참고: - 양면 인쇄를 선택하면 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄가 기본값으로 설정됩니다. - 모든 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.	

사용자 정의 유형 메뉴

사용	대상
사용자 정의 유형 [x] 용지 카드 용지 투명 용지 광택지 거친 종이/면지 라벨 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 [x] 이름 또는 Embedded Web Server 나 MarkVision™ Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. 참고: - 사용자 정의 유형 [x]의 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. - 선택한 금지대 또는 금지 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.

사용	대상
재활용 용지 카드 용지 투명 용지 광택지 거친 종이/면지 라벨 봉투	재활용을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. • 재생 용지 유형을 선택한 용지함 또는 급지대에서 지원해야만 해당 용지함에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 설정 메뉴

사용	목적
측정 단위 인치 mm	측정 단위를 확인합니다. 참고: • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 인치입니다. • 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3-14.17 인치 76-360 mm	세로 폭을 설정합니다. 참고: • 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 폭은 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. • 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm입니다. 폭은 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
세로 높이 3-14.17 인치 76-360 mm	세로 높이를 설정합니다. 참고: • 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 높이는 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. • 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm입니다. 높이는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
급지 방향 짧은 면 긴 면	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 급지 방향을 지정합니다. 참고: • 짧은 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.

보고서 메뉴

보고서 메뉴

사용	대상
메뉴 설정 페이지	급지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

사용	대상
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
네트워크 [x] 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: - 이 메뉴 항목은 한 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. - 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 영어로 인쇄합니다. 참고: PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다. 각 에뮬레이션 보고서에는 인쇄 예제 및 각 언어의 사용 가능한 글꼴에 대한 정보가 포함됩니다.
인쇄 결함 설명서	반복되는 인쇄 결함에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
데모 인쇄 데모 페이지 [사용 가능 데모 페이지 목록]	RIP 코드, 플래시 옵션 및 디스크 옵션에서 사용 가능한 데모 파일을 인쇄합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다. 보고서는 자산 데이터베이스에 스캔될 수 있는 문자와 UPC 바코드를 포함합니다.

네트워크/포트

활성 NIC 메뉴

사용	대상
활성 NIC 자동 [list of available network cards]	프린터에 네트워크 연결이 가능합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. - 이 메뉴 항목은 네트워크 어댑터 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.

표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다.

사용	대상
에너지 효율적인 이더넷 사용 비활성화	프린터 이더넷 연결을 에너지 절약 모드로 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 활성화입니다.

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜짐으로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜짐으로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 끄기 자동	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3KB - [maximum size allowed]	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. - 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 켜기 끄기 자동	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. - 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다. 참고: 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

네트워크 카드 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드

사용	대상
카드 상태 보기 연결됨 연결 해제됨	무선 네트워크 어댑터의 연결 상태를 확인합니다.
카드 속도 보기	작동 중인 무선 네트워크 어댑터의 속도를 확인합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 시간 초과 0, 10-225초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 "90초"입니다. • 설정 값이 0이면 시간이 제한되지 않습니다. • 1에서 9 사이의 값을 선택하면 디스플레이에 유효하지 않음이 표시되고 값이 저장되지 않습니다.
배너 페이지 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > TCP/IP
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > TCP/IP

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다. 참고: IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.
DHCP 사용 켜짐 꺼짐	DHCP 주소와 매개변수 할당을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 사용 켜짐 꺼짐	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
BOOTP 활성화 켜짐 꺼짐	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 사용 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 사용(Enable FTP/TFTP) 예 아니오	기본 제공된 FTP 서버를 사용하여 프린터에 파일을 전송합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니오	기본 제공된 웹 서버를 통해 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소(WINS Server Address)	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
DDNS 사용 예 아니오	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
mDNS 사용 예 아니오	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소(DNS Server Address)	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
백업 DNS 서버 주소 [x]	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
HTTPS 활성화 예 아니오	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.

IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > IPv6
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > IPv6

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
IPv6 사용 켜기 끄기	프린터에서 IPv6을 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 구성 켜기 끄기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 설정 항목을 무선 네트워크 어댑터에서 수용할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

사용	대상
호스트 이름 보기	호스트 이름을 설정합니다. 참고: 이러한 설정은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	
라우터 주소 보기	
DHCPv6 사용 켜기 끄기	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

무선 메뉴

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 프린터 또는 무선 네트워크 어댑터가 있는 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선

사용	대상
Wi-Fi 보호 설정(WPS) 시작 누름 단추 방식 시작 PIN 방식 시작	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. 참고: • 시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다. • 시작 PIN 방식은 프린터에서 PIN을 사용하고 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.
WPS 자동 감지 활성화/비활성화 사용 비활성화	WPS를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 시작 누름 단추 방식 또는 시작 PIN 방식을 자동으로 감지합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
네트워크 모드 BSS 유형 인프라 애드혹	네트워크 모드를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 인프라입니다. 이 설정에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크에 액세스할 수 있습니다. • 애드혹은 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.
호환성 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 802.11b/g/n입니다.
네트워크 선택	프린터에서 사용할 사용 가능한 네트워크를 선택합니다.
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 네트워크의 암호화 방식을 표시합니다.

AppleTalk 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > AppleTalk
- 네트워크/포트 > 네트워크[x] > 네트워크[x] 설정 > AppleTalk

사용	대상
활성화 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
이름 보기	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. 참고: AppleTalk 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. 참고: AppleTalk 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다. 참고: 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

기본 USB 메뉴

사용	대상
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - PCL SmartSwitch가 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. - PCL SmartSwitch가 해제된 경우 프린터가 수신되는 데이터를 조사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - PS SmartSwitch가 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. - PS SmartSwitch가 해제된 경우 프린터가 수신되는 데이터를 조사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 "자동"입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	대상
USB 버퍼 비활성화 자동(Auto) 3K - [maximum size allowed]	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 "자동"입니다. - 비활성화를 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. - USB 버퍼 크기 값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장이 설정되었는지 여부에 따라 다릅니다. - USB 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 "자동"입니다. - 켜짐을 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. - 꺼짐을 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 yyy.yyy.yyy.yyy	
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	

보안 메뉴

날짜 및 시간 설정 메뉴

사용	대상
현재 날짜 및 시간	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.
날짜 및 시간 수동 설정	날짜 및 시간을 입력합니다. 참고: - 날짜/시간(Date/Time)은 YYYY-MM-DD HH:MM:SS 형식으로 설정됩니다. - 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 "NTP 사용"(네트워크 시간 프로토콜)이 켜기로 설정됩니다.
시간대	시간대를 선택합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.
DST 자동 관측 켜기 끄기	프린터 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 프린터를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐이고 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니다.

사용	대상
NTP 사용 켜짐 꺼짐	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol) 를 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.

설정 메뉴

일반 설정

일반 설정 메뉴

사용	동작
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 그리스어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. 참고: 모델에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있습니다. 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.
공급 추정치 표시 추정치 표시 추정치 표시하지 않음	제어판의 소모품 추정치, Embedded Web Server , 메뉴 설정 및 장치 통계 보고서를 표시합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 추정치 표시입니다.
에코 모드 꺼짐 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. - 에코 모드를 에너지 또는 용지로 설정할 경우 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.

사용	동작
저소음 모드 꺼짐 켜짐	프린터 소음을 최소화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
초기 설치 실행 예 아니오	설정 마법사를 실행합니다.
키보드 키보드 유형 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) 독일어 이탈리아어 스페인어 그리스어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 핀란드어 포르투갈어 러시아어 폴란드어 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 [x]	디스플레이 키보드에 대한 언어 및 사용자 정의 키 정보를 지정합니다.
용지 크기 미국 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다. 참고: - 미국 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. - 초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다.

사용	동작
표시되는 정보 왼쪽 오른쪽 사용자 정의 텍스트 [x]	기본 화면의 상단 모서리에 표시되는 정보를 지정합니다. 왼쪽 및 오른쪽 메뉴의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다. 없음 IP 주소 호스트 이름 담당자 이름 위치 날짜/시간 mDNS/DDNS 서비스 이름 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 [x] 모델 이름 참고: • 왼쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 IP 주소입니다. • 오른쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 날짜/시간입니다.
표시 정보(계속) 검정색 토너 시안색 토너 마젠타색 토너 노랑색 토너 폐 토너 용기 퓨저 전송 모듈	소모품에 대한 표시 정보를 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 시간 표시 안 함 표시 표시할 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry] 참고: • 표시 시간의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다. • 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.
표시 정보(계속) 용지 걸림 용지 적재 서비스 오류	특정 메뉴의 표시 정보를 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 예 아니오 표시할 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry] 참고: • 표시에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 없습니다. • 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.

사용	동작
기본 화면 사용자 정의 언어 변경 보류 작업 검색 보류 작업 USB 드라이브 프로파일 및 응용 프로그램 책갈피 사용자 작업 양식 및 즐겨찾기 배경 및 유희 화면 환경 보호 설정	기본 화면에 표시되는 아이콘을 변경합니다. 각 아이콘에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 표시 표시 안 함
날짜 형식 MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	날짜 형식을 지정합니다. 참고: MM-DD-YYYY는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. DD-MM-YYYY는 국제 기본 설정입니다.
시간 형식 12시간 A.M./P.M. 24시간	시간 형식을 설정합니다. 참고: 12시간 A.M./P.M. 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다.
화면 밝기 20-100	디스플레이의 밝기를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 100입니다.
오디오 피드백 버튼 피드백 켜짐 꺼짐 볼륨 1-10	버튼의 오디오 볼륨을 설정합니다. 참고: • 버튼 피드백의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 볼륨의 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
즐거찾기 표시 예 아니오	대기 작업 영역에서 즐겨찾기를 표시할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
웹 페이지 새로 고침 속도 30-300	Embedded Web Server를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 120입니다.
담당자 이름	담당자 이름을 지정합니다. 참고: 담당자 이름은 Embedded Web Server에 저장됩니다.
위치	위치를 지정합니다. 참고: 위치는 Embedded Web Server에 저장됩니다.
알람 알람 제어 카트리지 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 꺼짐 한 번 연속 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 한 번입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. • 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다.

사용	동작
제한 시간 대기 모드 비활성화 1~240	프린터가 대기 모드로 들어가기 전까지 유지되는 시간(분)을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 15입니다.
제한 시간 절전 모드 비활성화 1~120	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 에코 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 20입니다. • 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. • 프린터와 실내 조명이 같은 전원을 사용하고 있거나 실내에서 조명이 깜박이는 경우 가장 낮은 설정을 선택하십시오. • 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다. • 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
제한 시간 디스플레이 끄고 인쇄 디스플레이 끄고 인쇄 가능 인쇄 시 디스플레이 켜기	디스플레이를 끈 상태에서 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정으로 인쇄하는 경우에 표시됩니다.
제한 시간 최대 절전 모드 시간 초과 비활성화 20분 1-3시간 6시간 1-3일 1-2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3일입니다.
연결 시 최대 절전 모드 시간 초과 최대 절전 최대 절전 없음	활성 이더넷 연결이 있는 경우에도 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다. 참고: • 최대 절전이 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 팩스 기능은 일부 프린터 모델에서만 사용 가능합니다.
제한 시간 화면 시간 초과 15~300	제어판이 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간(초)을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다.
제한 시간 인쇄 제한 시간 비활성화 1~255	프린터에서 남은 인쇄 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 90입니다. • 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. • 인쇄 제한 시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

사용	동작
제한 시간 대기 제한 시간 비활성화 15~65535	프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 40입니다. - 대기 제한 시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다.
제한 시간 작업 대기 제한 시간 5-255	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다. - 이 메뉴는 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
오류 복구 자동 재부팅 유틸 상태일 때 재부팅 항상 재부팅 재부팅 안 함	오류 발생시 프린터가 재시작되도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 항상 재부팅입니다.
오류 복구 최대 자동 재부팅 1~20	프린터의 자동 재부팅 횟수를 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 2입니다. - 프린터가 일정 시간 내에 최대 재부팅 횟수에 도달하는 경우 계속해서 재부팅되지 않고 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니다.
인쇄 복원 자동 계속 비활성화 5-255	프린터가 지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복구 켜짐 꺼짐 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. - 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. - 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 페이지 보호 꺼짐 켜짐	다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 부족할 경우 일부 페이지만 인쇄합니다. - 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
내게 필요한 옵션 화면 제한시간 연장 켜짐 꺼짐	화면 제한 시간 타이머가 초과된 경우 프린터에서 기본 화면으로 돌아가지 않고 지정된 작업을 계속 수행하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	동작
절전 버튼 누르기 상태 유지 절전 최대 절전	절전 버튼을 짧게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다.
절전 버튼 계속 누르기 상태 유지 절전 최대 절전	절전 버튼을 길게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 상태 유지입니다.
공장 출하 시 기본값 복원 안 함 지금 복원	프린터 공장 출하 시 기본 설정을 사용합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안함입니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.
구성 파일 내보내기 수출	구성 파일을 플래시 드라이브로 내보냅니다.

인쇄 설정

설정 메뉴

사용	동작
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 PS 에뮬레이션입니다. PS 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. • PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. • 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
인쇄 영역 보통 페이지에 맞춤 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 일반 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터에서 이미지를 자릅니다.
프린터 사용 최대 출력 최고 속도	인쇄에 사용할 컬러 토너를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 최대 출력입니다.
흑백 전용 모드 켜기 꺼짐	검정색 토너 카트리지만 사용하여 텍스트와 그래픽을 인쇄하도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 프린터가 플래시 드라이브 인쇄 작업에서 컬러 출력을 생성하는 기능에는 영향을 미치지 않습니다.

사용	동작
자원 저장 켜기 꺼짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리가 있어야 하는 작업을 수신한 경우 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 끄기로 설정하면 메모리에서 다운로드가 필요한 시점까지만 프린터에서 다운로드를 저장합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 가장 오래된 항목 부터 최신 항목부터	모두 인쇄를 선택할 경우 기밀 및 대기 작업의 인쇄 순서를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다.

마무리 메뉴

사용	동작
인쇄면(양면) 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지 여부를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다. • 프린터 소프트웨어에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	양면 페이지를 묶고 인쇄하는 방법을 정의합니다. 참고: 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다.
매수 1~999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
빈 페이지 인쇄 금지 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안 함입니다.
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 (1,1,1) (2,2,2)입니다.
간지 꺼짐 사본 간 작업 간 페이지 간	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 빈 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 빈 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
구분 페이지 소스 용지함 [x] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. 참고: 용지함 1(표준 용지함)이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

사용	동작
다면 인쇄 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 선택한 숫자는 각 면에 인쇄되는 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	용지 절약을 사용할 때 페이지가 한 장에 인쇄되는 순서를 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. - 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.
용지 절약 방향 자동 가로 세로	페이지가 한 장에 인쇄되는 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
용지 절약 테두리 없음 단색	다면 인쇄 사용시 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.

품질 메뉴

사용	대상
인쇄 모드 컬러 흑백 전용	이미지를 흑백 또는 컬러로 인쇄할지를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다. - 프린터 드라이버에 따라 이 설정이 무시될 수 있습니다.
색상 보정 자동(Auto) 끄기 수동(Manual)	인쇄되는 페이지의 컬러 출력을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 "자동"입니다. 이 설정은 인쇄 페이지의 각 개체에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용합니다. - 끄기(Off) 설정은 컬러 보정 기능을 해제합니다. - 수동(Manual) 설정은 수동 컬러(Manual Color) 메뉴에서 사용 가능한 설정을 사용하여 색상표를 사용자 정의할 수 있습니다. - 가색과 감색의 차이로 인해 컴퓨터 화면에 표시되는 일부 색상은 인쇄 페이지에 완전히 동일하게 표현될 수 없습니다.
인쇄 해상도 1200 dpi 4800 CQ	인쇄 출력 해상도를 인치당 도트 수(dti) 또는 색상 품질(CQ)로 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 4800 CQ입니다.

사용	대상
토너 농도 1~5	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. - 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 켜짐 꺼짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. Embedded Web Server를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다. - 소프트웨어 프로그램에서 이 옵션을 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우: 파일 > 인쇄를 누른 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다. Macintosh 사용자의 경우: 파일 > 인쇄를 선택하고 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조절합니다.
색상 절약기 켜짐 꺼짐	그래픽 및 이미지에 사용하는 토너 양을 줄입니다. 문자에 사용하는 토너 양은 줄어 들지 않습니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 켜짐은 토너 농도 설정에 우선합니다.
RGB 밝기(RGB Brightness) -6 ~ 6	출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
RGB 대비 0~5	인쇄물의 대비를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
RGB 채도 0~5	컬러 출력의 채도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 밸런스 청록색 -5 ~ 5 자홍색 -5 ~ 5 노랑색 -5 ~ 5 검정색 -5 ~ 5 기본값으로 재설정	각 색상에 사용되는 토너의 양을 늘리거나 줄여 인쇄물의 색상을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

사용	대상
컬러 예 sRGB 디스플레이 sRGB Vivid 디스플레이-순 검정 Vivid 꺼짐—RGB US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐—CMYK	프린터에서 사용하는 각각의 RGB 및 CMYK 색상 변환표에 대한 샘플 페이지를 인쇄합니다. 참고: - 어떤 설정을 선택해도 예가 인쇄됩니다. - 색상 샘플은 일련의 색상 상자와 해당 상자의 색상을 만드는 데 사용되는 RGB 또는 CMYK 조합으로 구성됩니다. 이와 같은 페이지는 원하는 출력 인쇄물을 얻기 위해 사용할 조합을 결정하는 데 사용할 수 있습니다. Embedded Web Server를 사용하여 컬러 샘플 페이지의 전체 목록에 액세스하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
수동 색상 RGB 이미지(RGB Image) RGB 텍스트(RGB Text) RGB 그래픽(RGB Graphics)	RGB 색상 변환을 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. Vivid sRGB 디스플레이 디스플레이-순 검정 sRGB Vivid 꺼짐 참고: sRGB 디스플레이는 RGB 이미지에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. 컴퓨터 모니터에 표시되는 색상과 일치하게 출력하는 색상 변환 테이블을 적용합니다. sRGB Vivid는 RGB 문자 및 RGB 그래픽에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. 이 설정은 채도를 높이는 색상 테이블을 적용합니다. 이 설정은 비즈니스 그래픽 및 문자에 더 유용합니다. Vivid는 밝기와 채도가 높은 색상을 내는 색상 변환 테이블을 적용합니다. "디스플레이-순 검정색"은 중립 회색용으로 검정색 토너만 사용하는 색상 변환표를 적용합니다. - 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.
수동 색상(계속) CMYK 이미지(CMYK Image) CMYK 텍스트(CMYK Text) CMYK 그래픽(CMYK Graphics)	CMYK 색상 변환을 사용자 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 US CMYK입니다. SWOP 색상 출력과 일치하는 출력을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. Euro CMYK는 국제 기본 설정입니다. 이 설정은 Euroscale 컬러 출력과 일치하는 출력을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. Vivid CMYK는 US 색상 변환 테이블의 색상 채도를 높입니다. - 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.
별색 교체	지정한 별색에 특정 CMYK 값을 지정합니다. 참고: 이 메뉴는 Embedded Web Server 에서만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
색상 조정	색상 변환표의 재조정을 시작하고 프린터가 출력에서 색상차를 조정할 수 있게 합니다. 참고: - 메뉴를 선택하면 색상 조정이 시작됩니다. 이 과정이 완료될 때까지 디스플레이에 색상 조정이 표시됩니다. - 출력의 색상 변형은 실내 온도 및 습도 등과 같이 변경 가능한 조건에서 발생합니다. 색상 조정은 프린터 알고리즘에서 이루어지며 이 과정에서도 다시 조정됩니다.

유틸리티 메뉴

사용	대상
16진 출력 활성화	인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다. 참고: - 활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다. 16진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 끄기 켜기	페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

XPS 메뉴

사용	목적
인쇄 오류 페이지 끄기 켜기	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

PDF 메뉴

사용	목적
맞춤(Scale to Fit) 예 아니오	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
주석(Annotations) 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	PDF의 주석을 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

PostScript 메뉴

사용	대상
PS 오류 인쇄 켜짐 꺼짐	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
PS 시작 모드 잠금 켜짐 꺼짐	사용자가 SysStart 파일을 비활성화할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
이미지 최적화(Image Smoothing) 켜짐 꺼짐	저해상도 이미지의 대비와 선명도를 높이고 색상이 부드럽게 변환되도록 합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 이미지 스무딩은 해상도가 300 dpi 이상인 이미지에는 아무 영향이 없습니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

사용	대상
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴에 사용된 글꼴 집합을 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 "기본"입니다. 기본은 RAM으로 다운로드된 공장 출하시 기본 글꼴 집합을 표시합니다. "플래시" 및 "디스크" 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. - 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되어 있으면 안됩니다. "다운로드"는 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. "모두"는 어떤 옵션에서도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 커리어 10(Courier 10)	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다. 커리어 10(Courier 10)은 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 폰트 소스에 사용되는 약어는 R (기본), F (플래시), K (디스크), D (다운로드)입니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. 참고: - 미국 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 기본 설정은 12U PC-850입니다. - 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 12입니다. - 포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 약 0.014인치입니다. - 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.

사용	대상
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08-100	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 10입니다. • 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 확장할 수 없는 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 디스플레이에 표시되지만 변경할 수 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 용지 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다. 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 용지 크기 및 방향을 선택합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 "198 mm"입니다. • 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후 자동 CR 켜기 끄기	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜기 끄기	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
금지대 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 끄기 없음 0-199 용지함 정렬 [x] 끄기 없음 0-199 수동 용지 지정 끄기 없음 0-199 수동 봉투 지정 (Assign Manual Env) 끄기 없음 0-199	트레이 및 금지대에 대해 서로 다르게 금지를 지정할 수 있는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 "끄기"입니다. • "없음"은 금지 선택 명령을 무시합니다. 이 옵션은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • "0-199"에서 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
금지대 번호 재지정 공장 출하시 기본값 보기 (View Factory Defaults) 다용도 공급 장치 기본값 = 8 T1 기본값 = 1 T1 기본값 = 4 T1 기본값 = 5 T1 기본값 = 20 T1 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 MPaper 기본값 = 2 수동봉투 기본값 = 3	각 트레이 또는 금지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
금지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니오	모든 트레이 및 금지대를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

HTML 메뉴

사용		목적
폰트 이름(Font Name) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다. 참고: 폰트가 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 폰트가 사용됩니다.

사용	목적
폰트 크기(Font Size) 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 12 pt입니다. - 폰트 크기는 1포인트 단위로 늘릴 수 있습니다.
배율 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다. - 배율은 1% 단위로 늘릴 수 있습니다.
방향(Orientation) 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.
여백 크기(Margin Size) 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 19 mm입니다. - 여백 크기는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.

사용	목적
배경(Backgrounds) 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄(Print)입니다.

이미지(Image) 메뉴

사용	목적
자동 맞춤(Auto Fit) 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상(Invert) 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. - 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율(Scaling) 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다. - 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.
방향(Orientation) 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

도움말 메뉴

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
컬러 품질	색상 품질 문제 해결에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보를 제공합니다.
매체 설명서	용지함 및 공급 장치에서 지원되는 용지 크기 목록을 제공합니다.
인쇄 결함 설명서	반복적인 인쇄 품질 결함의 원인 파악을 위한 템플릿 및 인쇄 품질 조정에 사용되는 설정 목록을 제공합니다.
메뉴 맵	제어판 메뉴 및 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보를 제공합니다.
이동 설명서	프린터 안전 이동에 대한 지침을 제공합니다.

메뉴 항목	설명
소모품 설명서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

비용 절약과 환경 보호

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련된다고 합니다. 재생지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 등의 인쇄 방법을 통해 탄소 발자국을 크게 줄일 수 있습니다.

프린터 설정을 이용해서 종이와 에너지를 쉽게 절약할 수 있는 방법은 [85 페이지의 “에코 모드 사용”](#)을 참조하십시오.

재활용 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark는 레이저 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재활용 용지에 대한 자세한 내용은 [41 페이지의 “재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용”](#)(을) 참조하십시오.

소모품 절약

- 용지 양면에 인쇄합니다.
참고: 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다.
- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

에너지 절약

에코 모드 사용

절약 모드를 사용하여 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있는 한 가지 이상의 방법을 빠르게 선택합니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 환경 보호 모드 >  > 원하는 설정 선택

사용	대상
꺼짐	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용 중인 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지	특히 프린터가 정지 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. - 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다. - 프린터가 1분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
용지	- 자동 양면(양면 인쇄) 인쇄 기능을 활성화합니다. - 로그 인쇄 기능을 해제합니다.

2  을 누릅니다.

프린터 소음 감소

정적 모드를 사용하면 프린터 소음을 감소시킬 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > **설정** >  **설정** > >  **일반 설정** > >  **저소음 모드** > 원하는 설정 선택

사용	대상
켜짐	프린터 소음을 줄입니다. - 인쇄 작업 속도가 줄어듭니다. - 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다. - 알람 제어 및 카트리지 알람 소리가 꺼집니다. - 프린터가 고급 시작 명령을 무시합니다.
끄기	공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다. 참고: 드라이버에서 사진을 선택하면 정적 모드가 비활성화될 수 있고, 이때 더 좋은 품질로 최고 속도로 인쇄할 수 있습니다.

2  를 누릅니다.

절전 모드 조정

에너지를 절약하기 위해 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간을 줄입니다. 1~60분 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30분입니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 시간 초과를 누릅니다.

3 절전 모드 필드에 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 입력합니다.

4 제출을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 시간 초과 >  > 절전 모드 > 

2 절전 모드 필드에 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 선택합니다.

3 를 누릅니다.

최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 모드입니다.

참고:

- 프린터가 최대 절전 모드로 들어가는 기본 설정 시간은 **3일**입니다.
- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오. 하드 리셋을 수행하거나 절전 버튼을 길게 누르면 프린터에서 최대 절전 모드가 해제됩니다.
- 프린터가 최대 절전 모드인 경우는 **Embedded Web Server**를 사용할 수 없습니다.

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 일반 설정 > 

2 절전 버튼 누름 또는 절전 버튼 길게 누르기를 누르고 을 누릅니다.

3 최대 절전 > 을 누릅니다.

최대 절전 모드 시간 초과 설정

최대 절전 모드 시간 초과를 사용하면 인쇄 작업이 처리된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간을 설정할 수 있습니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 시간 초과를 누릅니다.

3 최대 절전 모드 시간 초과 메뉴에서 전원 절약 상태로 전환되기 전까지 기다려야 하는 시간, 일, 주 또는 월 수를 선택합니다.

4 전송을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  일반 설정  시간 초과  최대 절전 모드 시간 초과

2 최대 절전 모드 시간 초과로 전환되기 전까지 프린터에서 기다려야 하는 시간, 일, 주 또는 월 수를 선택하고  를 누릅니다.

예약 전원 모드 사용

예약 전원 모드를 사용하면 프린터가 전원 절약 상태 또는 준비 상태로 전환되는 시간을 사용자가 예약할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 예약 전원 모드를 누릅니다.

3 동작 메뉴에서 전원 모드를 선택합니다.

4 시간 메뉴에서 시간을 선택합니다.

5 일 메뉴에서 일 수를 선택합니다.

6 추가를 클릭합니다.

재활용

Lexmark는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.

2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

참고: Lexmark 수거 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다. 지역 재활용 센터에 문의하여 해당 품목을 수거할 수 있는지 확인하십시오.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 사용한 카트리지를 재사용 또는 재활용을 위해 무료로 Lexmark에 반납할 수 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하는 방법은 다음과 같습니다.

- 1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

프린터 보안

휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 RAM(Random Access Memory) 을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM 과 NAND (플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정 및 네트워크 정보를 저장하는 데 사용됩니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

비휘발성 메모리 지우기

1 프린터를 끕니다.

2 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안 **OK** 및 오른쪽 화살표 단추를 누르고 있습니다. 구성 메뉴가 표시된 경우에만 누르고 있던 단추를 놓습니다.

3 모든 설정 지우기가 나타날 때까지 화살표 단추를 누른 다음 **OK**를 누릅니다.

이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재시작됩니다.

참고: 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터 메모리에서 장치 설정, 솔루션, 작업 및 암호가 안전하게 제거됩니다.

4 구성 메뉴 종료 가 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 후 **OK**를 누릅니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 인증되지 않은 사용자가 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [Lexmark 보안 웹 페이지](#)를 참조하십시오.

또한 *Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서*에서도 자세한 내용을 확인할 수 있습니다.

1 www.lexmark.com으로 이동한 후 **지원 및 다운로드**로 이동하고 > **프린터**를 선택합니다.

2 **설명서** 탭을 클릭한 후 *Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서*를 선택합니다.

프린터 유지관리

경고—손상 위험: 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 주기적으로 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

프린터 청소

프린터 청소

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

참고:

- 이 작업을 몇 달에 한 번씩 수행합니다.
- 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

- 1 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 2 표준 용지함 및 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.
- 3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.
- 4 물에 적신 보풀이 없는 부드러운 천으로 프린터 외부를 닦습니다.

참고:

- 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.
- 청소가 완료되면 프린터의 모든 구역이 말랐는지 확인합니다.

- 5 전원 코드를 연결한 다음 프린터를 켵니다.

부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지관리가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 부품 및 소모품 상태 확인

내장 웹 서버 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 장치 상태 > 자세히를 누릅니다.

프린터 제어판 사용

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.



참고: 인쇄된 페이지의 "소모품 정보" 섹션에서 부품 및 소모품 상태를 확인할 수 있습니다.

예상된 남은 페이지 수

예상된 남은 페이지 수는 프린터의 최근 인쇄 내역을 기반으로 합니다. 정확도가 크게 달라질 수 있으며, 실제 문서 내용, 인쇄 품질 설정 및 기타 프린터 설정과 같은 여러 요인에 의해 영향을 받습니다.

실제 인쇄 소비가 기존의 인쇄 소비와 다른 경우 예상된 남은 페이지 수가 줄어들 수 있습니다. 예상량에 따라 소모품을 구입 또는 교체하려면 먼저 예상량의 정확도가 다를 수 있음을 고려하십시오. 적절한 인쇄 기록이 프린터에 쌓이기 전까지, 초기 예상량에서 **ISO(International Organization for Standardization)*** 테스트 방법 및 페이지 콘텐츠를 기반으로 한 이후 소모품 소비를 가정합니다.

* 평균 연속 흑백 또는 혼합 **CMY**는 **ISO/IEC 19798**에 따라 카트리지 수명을 나타내었습니다.

소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 **1-800-539-6275**로 문의하여 해당 지역의 **Lexmark** 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 **Lexmark** 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 **Letter** 또는 **A4** 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 **Lexmark** 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 **Lexmark** 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 **Lexmark** 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

토너 카트리지 주문

참고:

- 카트리지 예상 용량은 **ISO/IEC 19798** 표준을 기준으로 합니다.
- 너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

CS317 일반 카트리지

항목	전 세계
일반 토너 카트리지	
검정색	71B0010
시안색	71B0020
마젠타색	71B0030
노랑색	71B0040
각 지역에 위치한 국가에 대한 자세한 내용을 보려면 www.lexmark.com/regions 를 방문하십시오.	

이미징 키트 주문

항목	모든 국가 및 지역
검정색 이미징 키트	700Z1
컬러 이미징 키트	700Z5

페토너통 주문

항목	모든 국가 및 지역
페토너통	C540X75G

소모품 보관

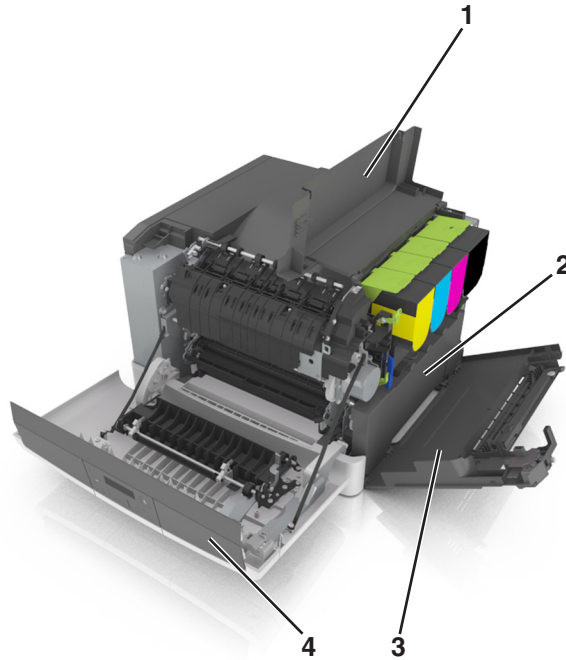
프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 교체

페토너통 교체



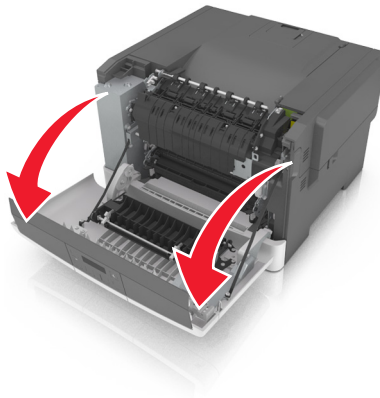
1	상단 도어
2	페토너통
3	오른쪽 측면 덮개
4	전면 덮개

1 새 페 토너 용기의 포장을 풉니다.

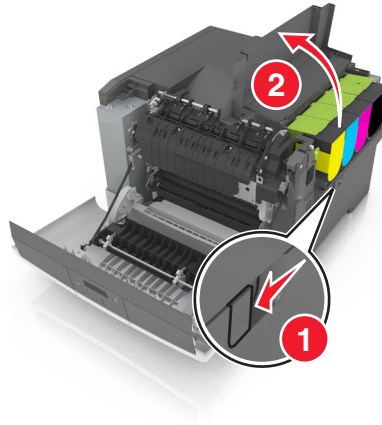
2 전면 덮개를 엽니다.



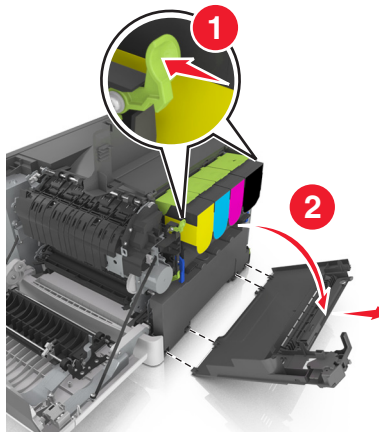
주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



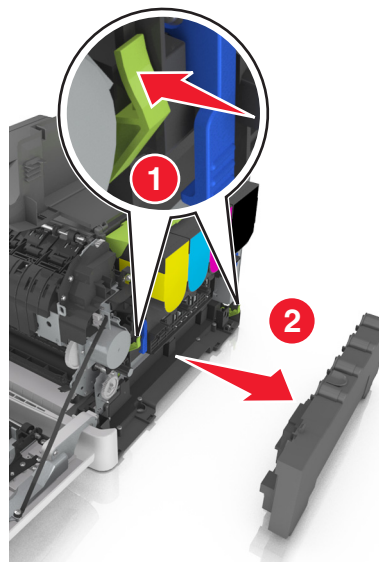
3 상단 덮개를 엽니다.



4 오른쪽 측면 덮개를 분리합니다.



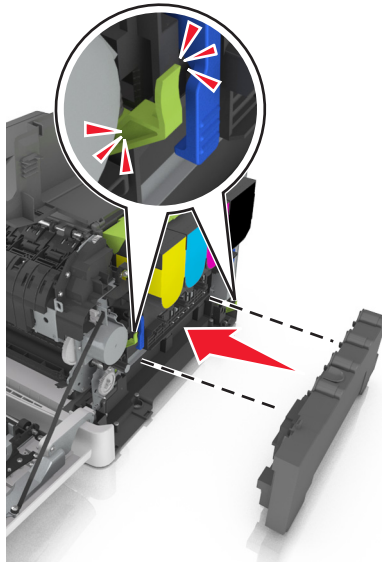
5 폐 토너 용기를 제거합니다.



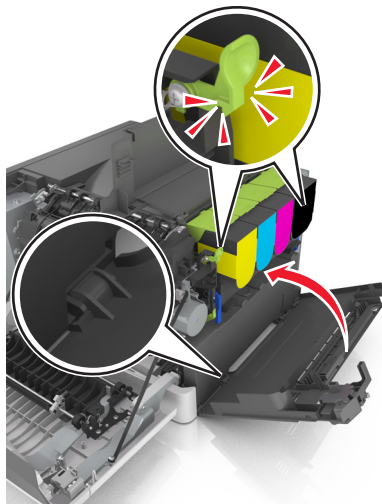
6 사용한 폐 토너 용기를 포장합니다.

자세한 내용은 [88 페이지의 “Lexmark 제품 재활용”](#)를 참조하십시오.

7 새 폐 토너 용기를 삽입합니다.



8 오른쪽 측면 덮개를 삽입합니다.



9 상단 커버를 닫습니다.

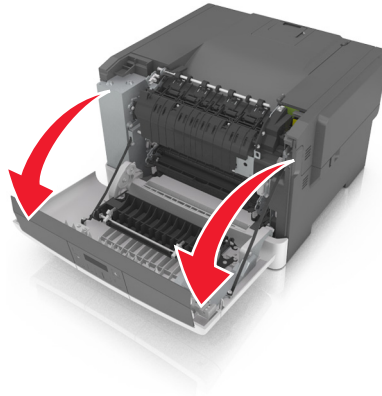
10 전면 덮개를 닫습니다.

검정색 및 컬러 이미징 키트 교체

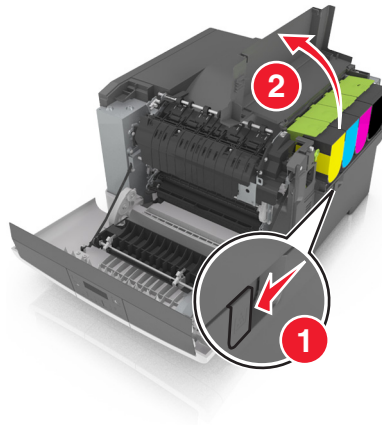
1 전면 덮개를 엽니다.



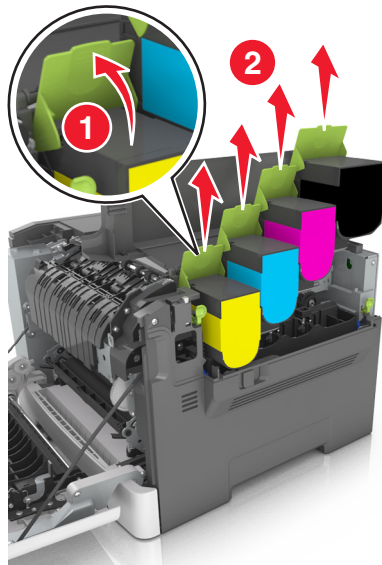
주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



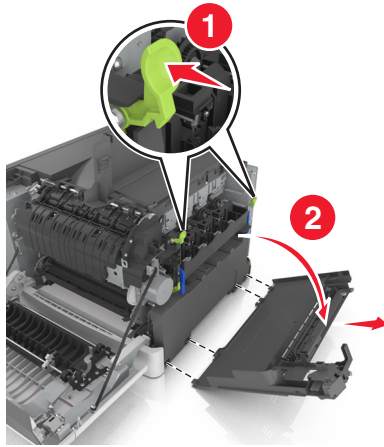
2 상단 덮개를 엽니다.



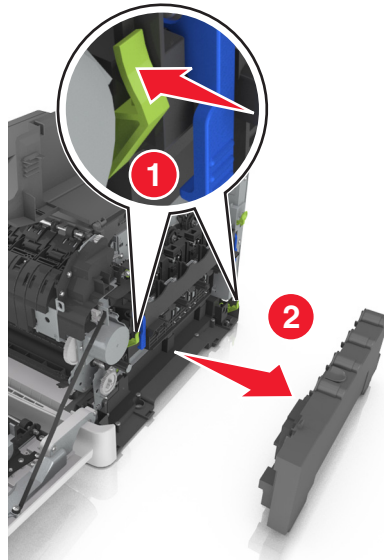
3 토너 카트리지를 제거합니다.



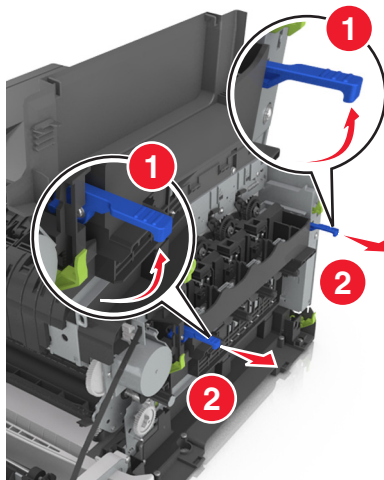
4 오른쪽 측면 덮개를 분리합니다.



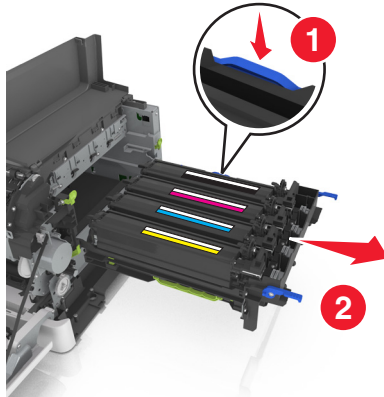
5 폐 토너 용기를 제거합니다.



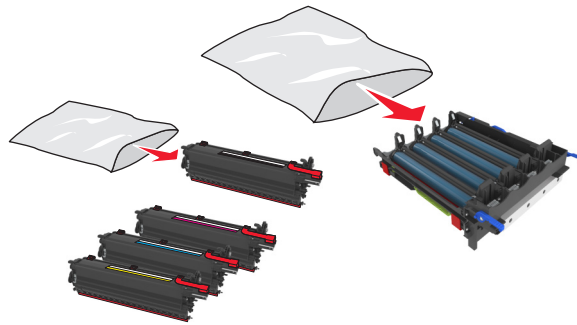
6 이미징 키트의 파란색 레버를 들고 멈출 때까지 이미징 키트를 당깁니다.



7 파란색 레버를 누른 다음 양쪽에 있는 녹색 손잡이를 잡고 이미징 키트를 당겨서 빼냅니다.



8 교체용 흑백 및 컬러 이미징 키트의 포장을 뜯습니다.

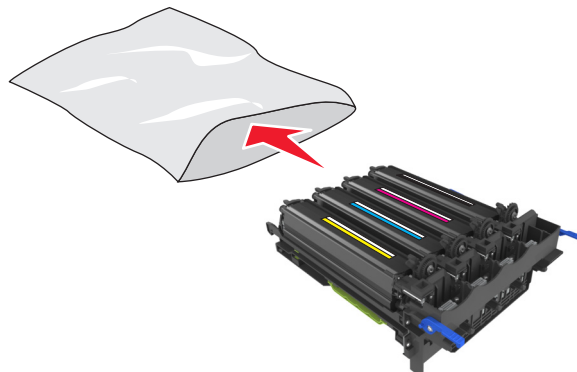


참고:

- 컬러 이미징 키트는 이미징 키트와 시안색, 마젠타색, 노랑색과 검은색 포토컨덕터를 포함합니다.
- 검은색 이미징 키트는 이미징 키트와 검은색 포토컨덕터를 포함합니다.

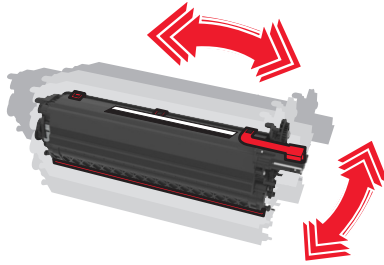
9 사용한 이미징 키트를 포장합니다.

자세한 내용은 [88 페이지의 “Lexmark 제품 재활용”](#)를 참조하십시오.

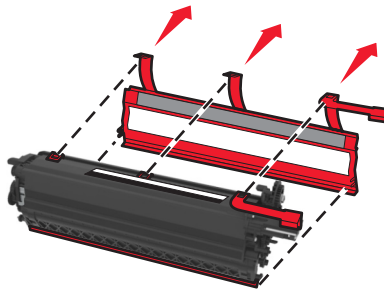


참고: 검은색 이미징 키트를 교체할 때는 시안색, 마젠타색 및 노랑색 포토컨덕터를 그대로 두고 검은색 포토컨덕터만 폐기합니다.

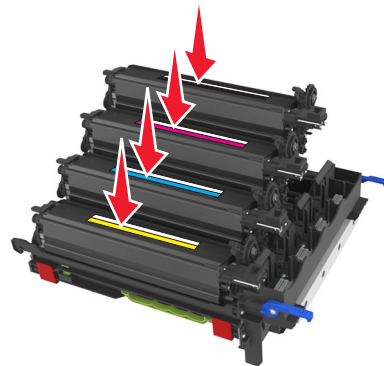
10 노랑색, 시안색, 마젠타색, 검은색 포토컨덕터를 좌우로 가볍게 흔들립니다.



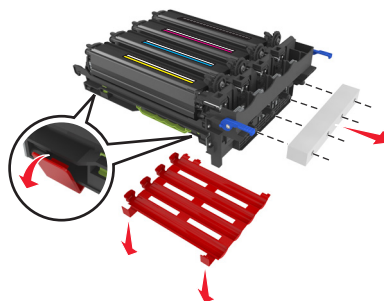
11 포토컨덕터에서 빨간색 포장 끈과 부착된 패브릭을 제거합니다.



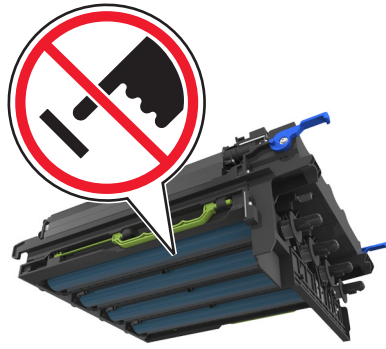
12 노랑색, 시안색, 마젠타색, 검은색 포토컨덕터를 적절한 컬러 슬롯에 삽입합니다.



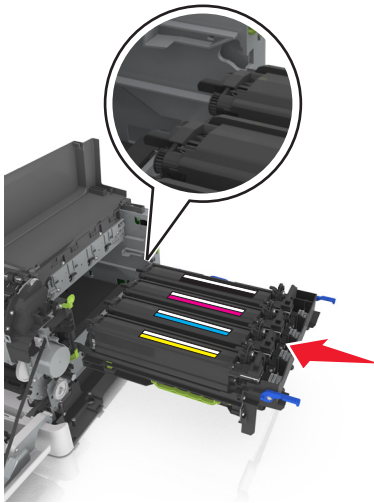
13 이미징 키트에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.



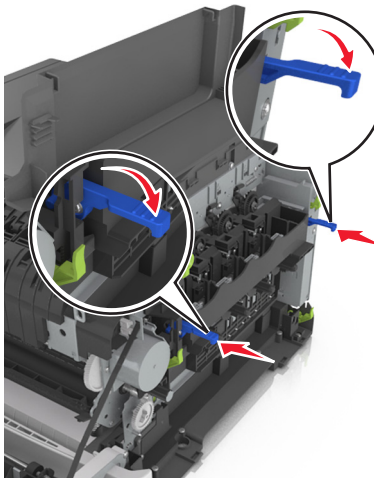
경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광택이 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



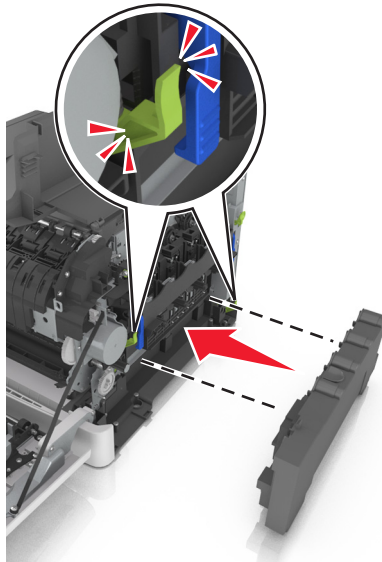
14 이미징 키트를 잘 맞춰 삽입합니다.



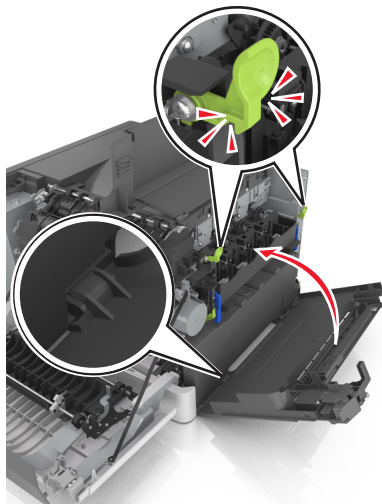
15 이미징 키트가 제자리에 고정될 때까지 파란색 레버를 아래로 누릅니다.



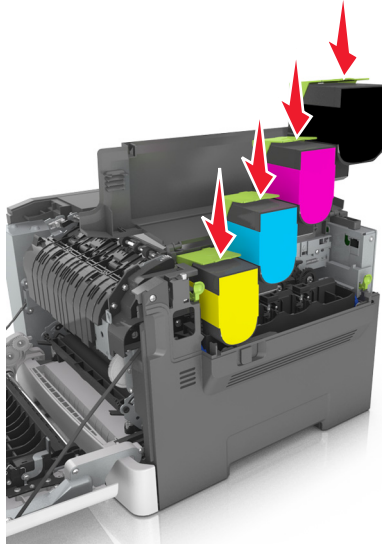
16 폐 토너 용기를 삽입합니다.



17 오른쪽 측면 덮개를 삽입합니다.



18 토너 카트리지를 삽입합니다.



19 상단 커버를 닫습니다.

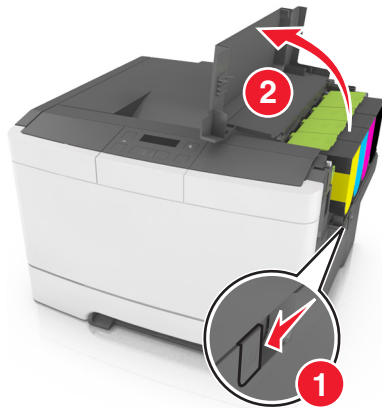
20 전면 덮개를 닫습니다.

토너 카트리지 교체

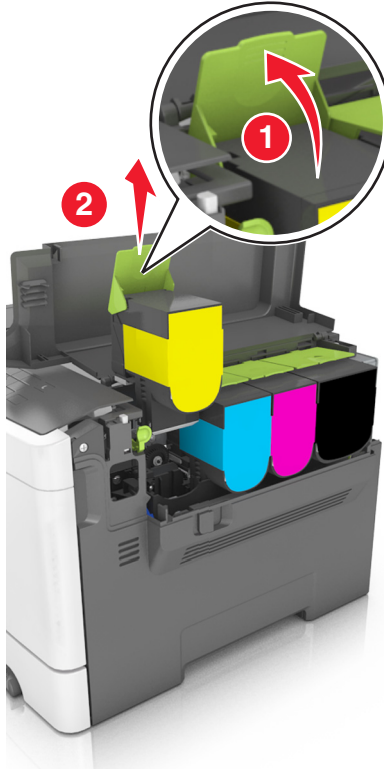
경고—손상 위험: Lexmark 이외의 토너 카트리지를 사용하여 발생한 손상은 보증이 적용되지 않습니다.

참고: Lexmark 이외의 토너 카트리지를 사용하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

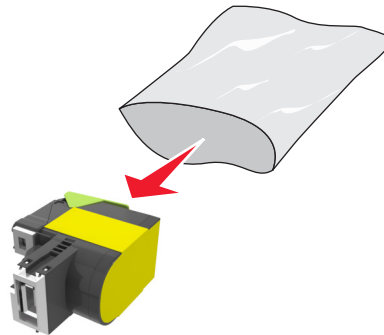
1 프린터 오른쪽의 릴리스 걸쇠를 밀고 위쪽 덮개를 엽니다.



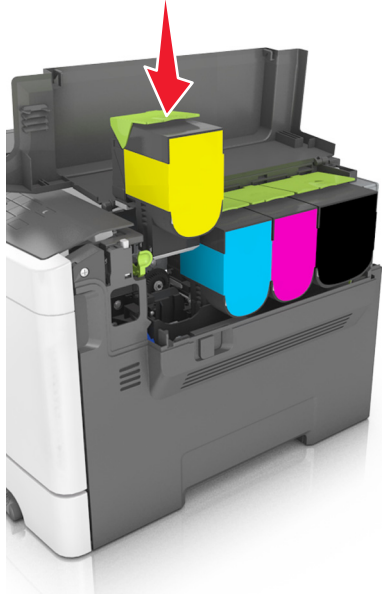
2 토너 카트리지를 제거하려면 손잡이를 들어 올린 후 당겨서 이미징 키트에서 분리합니다.



3 새 토너 카트리지를 포장에서 꺼내고 포장재를 제거합니다.



4 새 토너 카트리지를 위치에 맞추고 제자리에 고정될 때까지 카트리지를 아래로 누릅니다.



5 상단 커버를 닫습니다.



6 사용한 토너 카트리지를 교체용 토너 카트리지가 들어 있던 봉투에 넣고 묶습니다.
자세한 내용은 [88 페이지의 “Lexmark 제품 재활용”](#)을 참조하십시오.

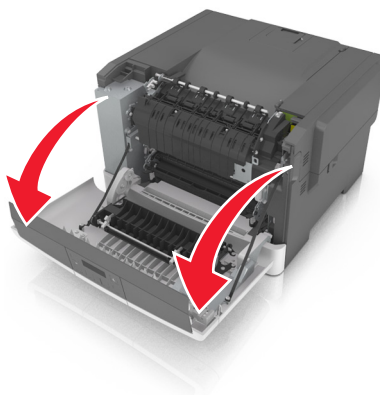
포토컨덕터 교체

인쇄 품질에 결함이 있거나 프린터가 손상될 경우 포토컨덕터를 교체하십시오.

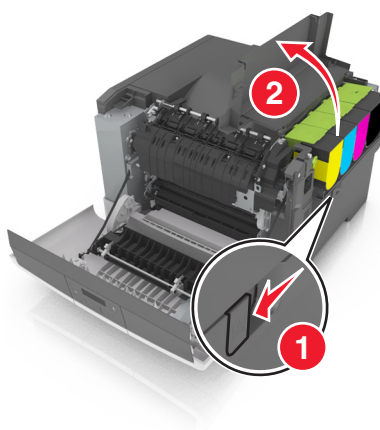
1 전면 덮개를 엽니다.



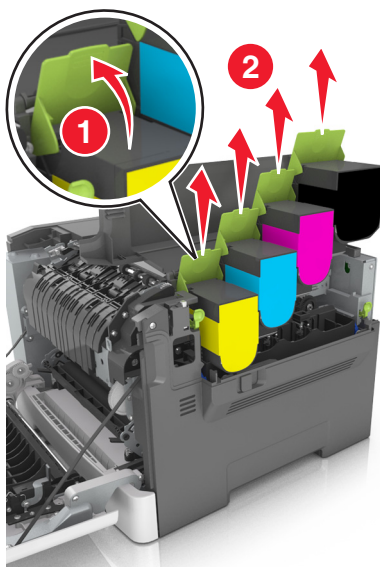
주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



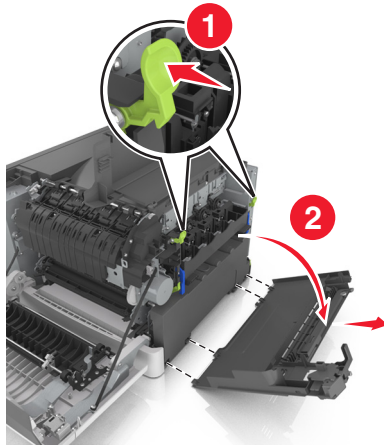
2 상단 덮개를 엽니다.



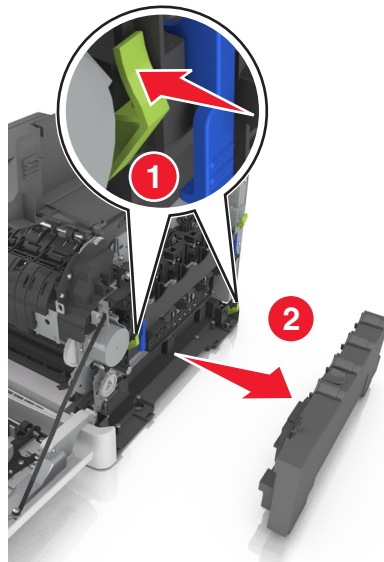
3 토너 카트리지를 제거합니다.



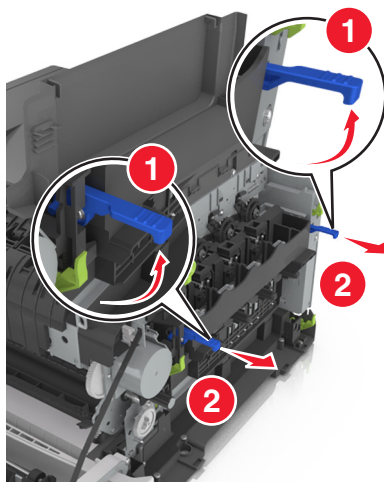
4 오른쪽 측면 덮개를 분리합니다.



5 폐 토너 용기를 제거합니다.

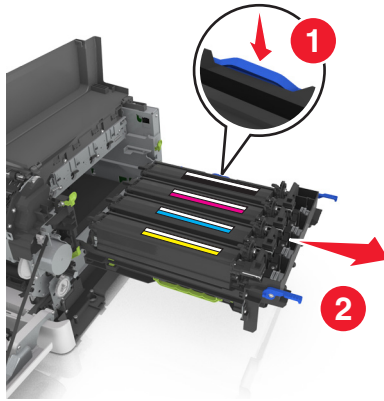


6 이미징 키트의 파란색 레버를 들고 멈출 때까지 이미징 키트를 당깁니다.

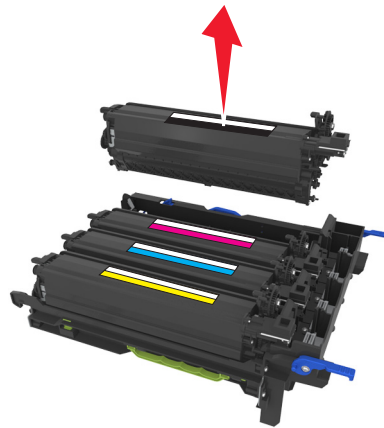


7 파란색 레버를 누른 다음 양쪽에 있는 녹색 손잡이를 잡고 이미징 키트를 당겨서 빼냅니다.

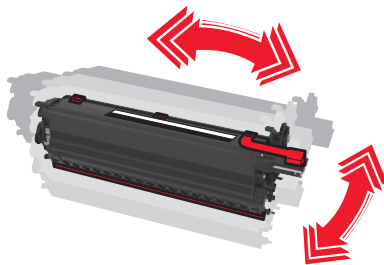
경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이미지 키트가 손상될 수 있습니다.



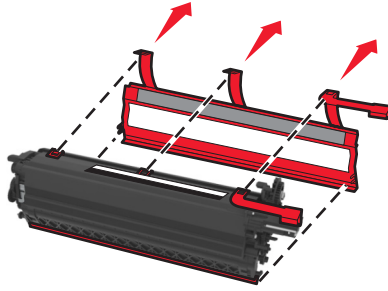
8 다 사용한 포토컨덕터를 제거합니다.



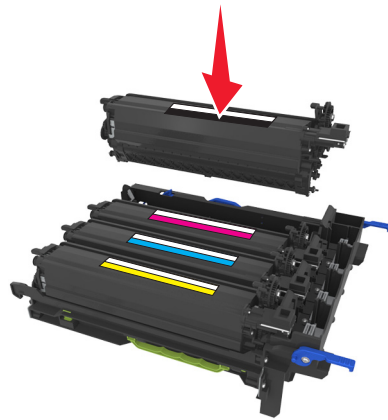
9 교체용 포토컨덕터 장치를 포장에서 꺼내기 전에 좌우로 부드럽게 흔듭니다.



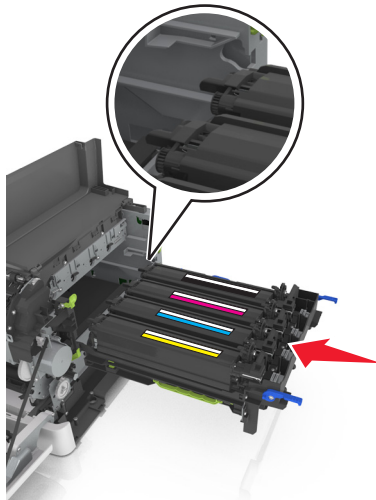
10 포토컨덕터의 빨간색 배송용 포장지를 제거합니다.



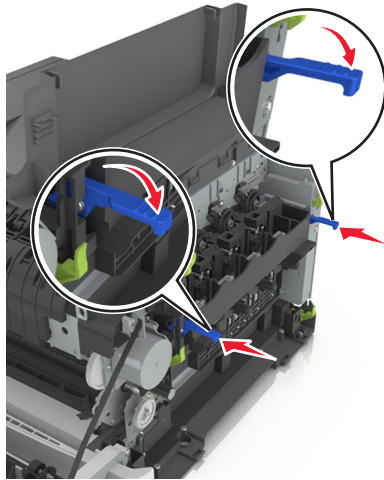
11 포토컨덕터를 삽입합니다.



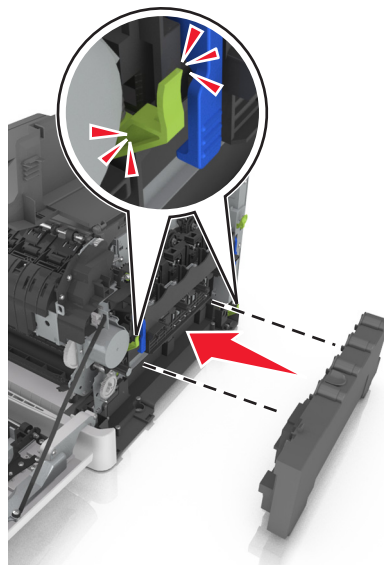
12 이미징 키트를 잘 맞춰 삽입합니다.



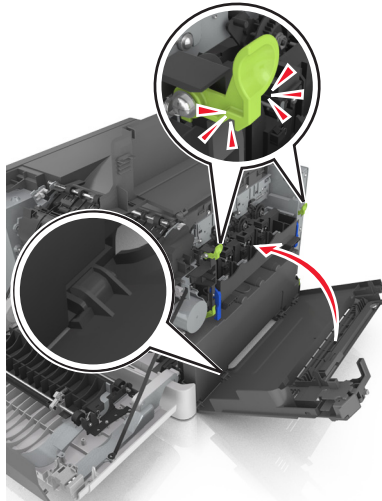
13 이미징 키트가 제자리에 고정될 때까지 파란색 레버를 아래로 누릅니다.



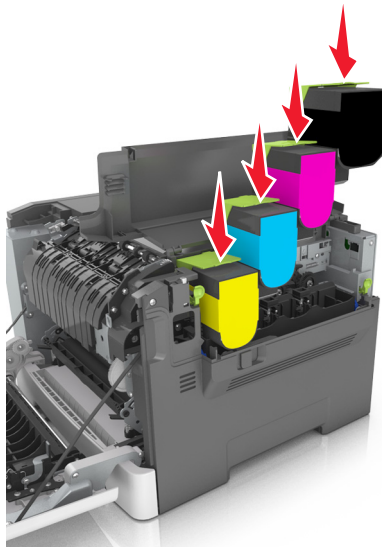
14 폐 토너 용기를 삽입합니다.



15 오른쪽 측면 덮개를 삽입합니다.



16 토너 카트리지를 삽입합니다.



17 상단 커버를 닫습니다.

18 전면 덮개를 닫습니다.

19 사용한 포토컨덕터 장치를 폐기하기 전에 교체용 포토컨덕터 장치가 들어 있던 봉투에 넣어 포장합니다.
자세한 내용은 [88 페이지의 “Lexmark 제품 재활용”](#)를 참조하십시오.

프린터 이동

프린터를 다른 위치로 이동

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

 **주의—상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 예방하려면 본 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체의 승인된 대체 전용 코드만 사용하십시오.

 **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.

- 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥을 지날 때는 주의하십시오.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프린터와 용지함을 동시에 들지 마십시오.
- 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

참고: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터 운송

프린터를 운송할 때는 원래 포장을 사용하십시오.

프린터 관리

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장에서는 **Embedded Web Server**를 사용한 기본 관리 지원 작업에 대해 설명합니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 Lexmark 지원 웹사이트 <http://support.lexmark.com>에서 **소프트웨어 및 설명서 CD** 또는 **Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서에서 네트워킹 설명서**를 참조하십시오.

원격 제어판 설정

이 응용 프로그램을 사용하면 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터에서 바로 실행할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 설정 > 원격 제어판 설정을 클릭합니다.

3 사용 확인란을 선택한 후 설정을 사용자 정의합니다.

4 제출을 누릅니다.

응용 프로그램을 사용하려면 원격 제어판 > VNC 애플릿 시작을 클릭합니다.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이 보고서를 통해 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성

선택 가능한 경보를 설정하여 소모품 거의 부족, 부족, 매우 부족 또는 수명 종료 등 소모품 상태에 따라 알림을 받을 방법을 결정할 수 있습니다.

참고:

- 토너 카트리지, 이미징 키트, 유지 관리 키트 및 폐토너통에 대한 경보를 선택할 수 있습니다.
- 경보는 소모품 거의 부족, 부족 및 매우 부족 조건에 대해 설정할 수 있습니다. 소모품 수명 종료 조건에 대해서는 일부 경보를 설정할 수 없습니다. 모든 소모품 조건에 대해 이메일 경보를 사용할 수 있습니다.

- 일부 소모품에서는 몇 가지 소모품 조건에 대해 경보를 프롬프트하는 남은 예상 소모품 비율을 설정할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123**와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 인쇄 설정 > 소모품 알림**을 누릅니다.

3 각 소모품의 드롭다운 메뉴에서 다음 알림 옵션 중 하나를 선택합니다.

통지	설명
꺼짐	모든 소모품에 대해 프린터가 정상적으로 작동합니다.
이메일 전송만	소모품 조건에 도달하면 프린터에서 이메일이 생성됩니다. 메뉴 페이지 및 상태 페이지에 소모품 상태가 나타납니다.
경고	프린터에 경고 메시지가 표시되고 소모품 상태에 대한 이메일이 생성됩니다. 소모품 조건에 도달해도 프린터 작동이 중지되지 않습니다.
연속 중지 ¹	소모품 조건에 도달하면 프린터에서 작업 처리가 중지됩니다. 인쇄를 계속하려면 사용자가 단추를 눌러야 합니다.
비연속 중지 ^{1,2}	소모품 조건에 도달하면 프린터 작동이 중지됩니다. 인쇄를 계속하려면 소모품을 반드시 교체해야 합니다.

¹ 소모품 알림이 설정된 경우 소모품 상태에 대한 이메일이 프린터에서 생성됩니다.
² 일부 소모품이 비어 있으면 손상을 방지하기 위해 프린터 작동이 중지됩니다.

4 **전송**을 누릅니다.

다른 프린터에 프린터 설정 복사

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123**와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **프린터 설정 복사**를 클릭합니다.

3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 **언어를 저장하려면 여기를 클릭**을 클릭합니다.

4 **프린터 설정**을 클릭합니다.

5 급지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 해당 필드에 입력합니다.

참고: 대상 프린터를 추가하거나 제거하려면, **대상 IP 추가** 또는 **대상 IP 제거**를 클릭합니다.

6 **프린터 설정 복사**를 클릭합니다.

공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 [23 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”](#)를 참조하십시오.

프린터 공장 출하시 기본 설정을 복원하는 보다 포괄적인 방법을 사용하려는 경우 모든 설정 삭제 옵션을 수행합니다. 자세한 내용은 [90 페이지의 “비휘발성 메모리 지우기”](#)을 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. **RAM**에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다.

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

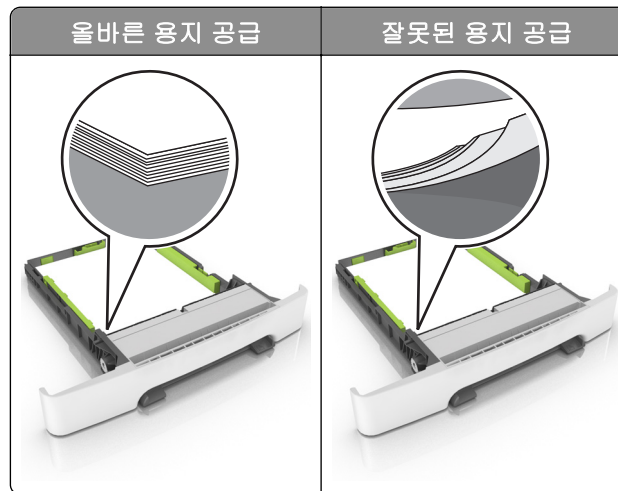
 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 공장 기본값 >  > 지금 복원 > 

용지 걸림 해결

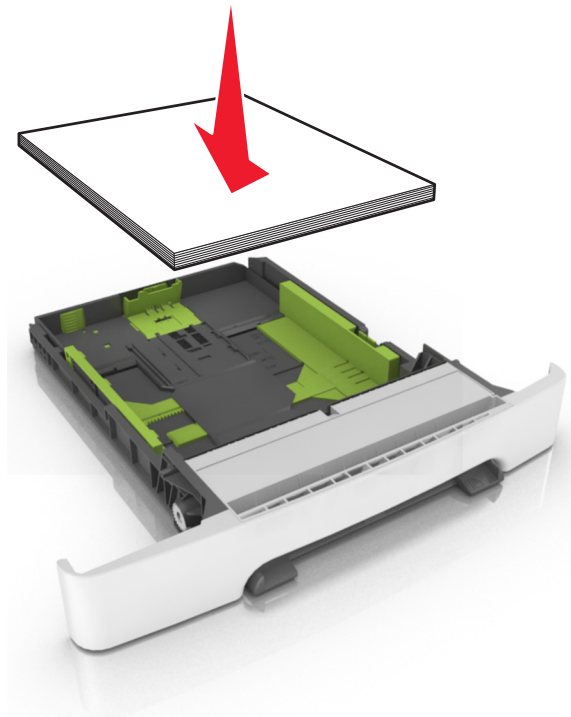
용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 급지대에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



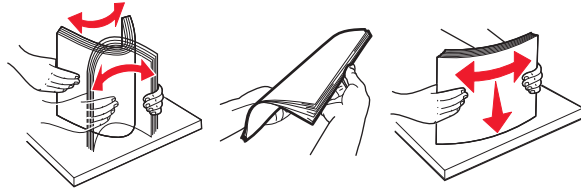
- 인쇄 도중 급지대에 용지를 넣거나 빼지 마십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.



- 용지 가이드가 올바르게 배치되어 있고 용지 또는 봉투가 양쪽에서 너무 눌리지 않았는지 확인합니다.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨졌거나, 접혔거나, 눅눅하거나, 휘어졌거나, 말린 용지는 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.

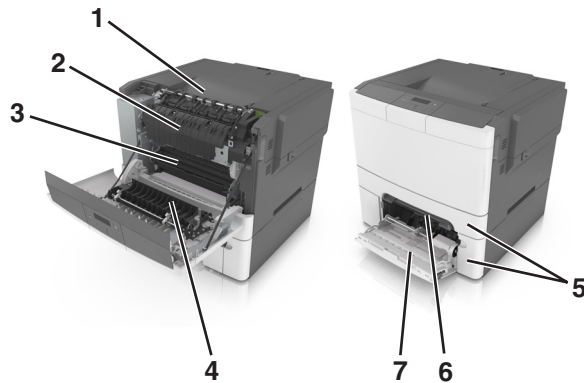


- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 위치 확인

참고:

- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜거나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



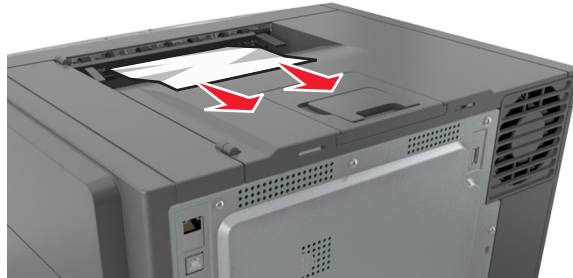
	용지 걸림 위치
1	표준 출력함
2	휴지
3	전면 덮개
4	양면 인쇄 장치
5	용지함
6	수동 공급 장치

	용지 걸림 위치
7	다용도 공급 장치

표준 출력함의 용지 걸림

걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

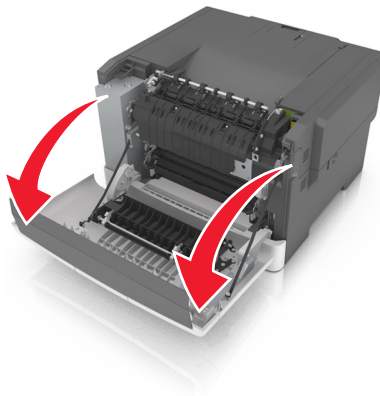


전면에 용지 걸림

퓨저의 용지 걸림

1 전면 덮개를 엽니다.

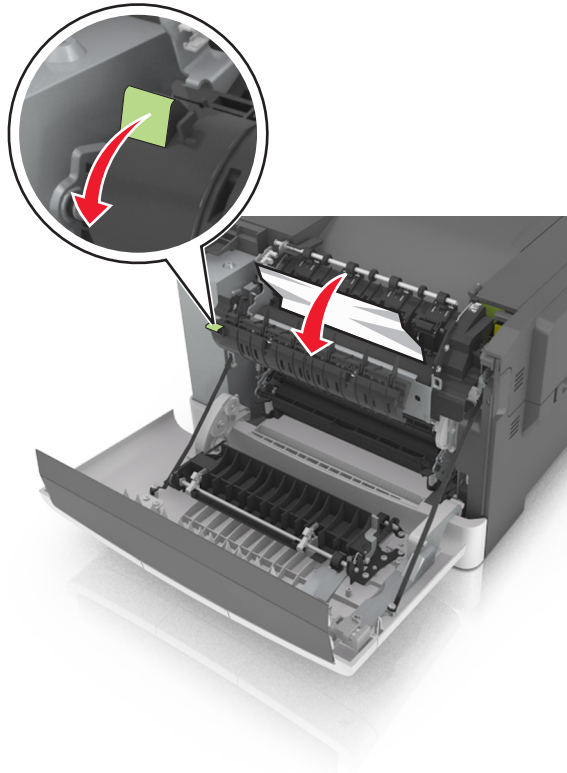
 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



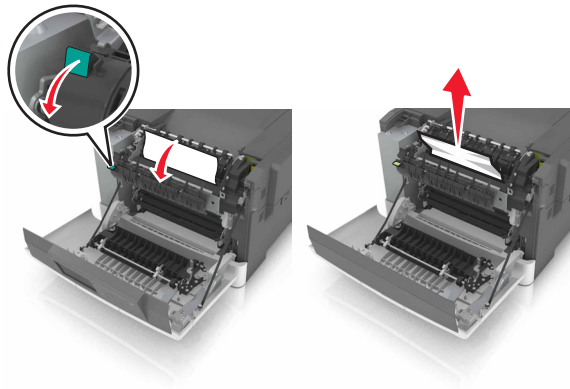
2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 퓨저 아래



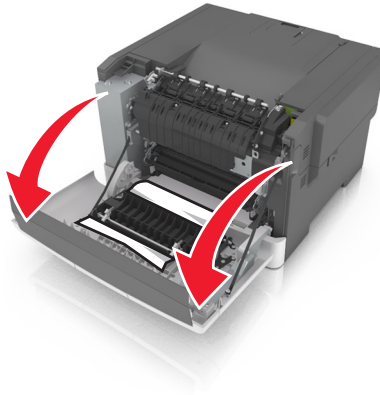
- 퓨저 액세스 덮개 내부



3 전면 덮개를 닫습니다.

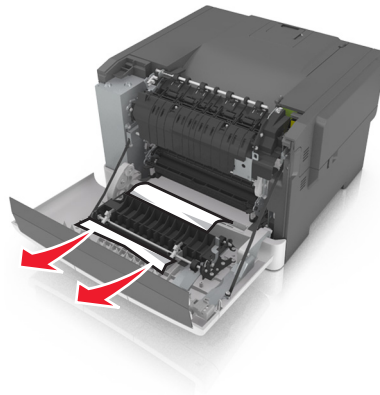
양면 인쇄 장치에 용지 걸림

1 전면 덮개를 엽니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 전면 덮개를 닫습니다.

용지함의 용지 걸림

1 용지함을 당겨서 뺍니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

수동 급지 장치에 용지 걸림

1 용지함을 빼냅니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

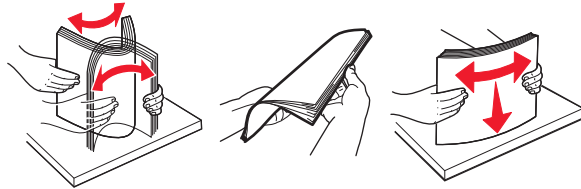
다용도 급지 장치에 용지 걸림

1 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.

2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



4 용지를 다시 넣습니다.



문제 해결

프린터 메시지 이해

색상 조정

프로세스가 완료될 때까지 기다리십시오.

출력함 꼭 참. 용지를 제거하십시오.

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

대형 문서를 한 부씩 인쇄할 수 없음 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러서 이미 저장된 작업 부분을 인쇄하고 나머지 인쇄 작업의 한 부씩 인쇄를 시작합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [custom string](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함에 올바른 크기와 종류의 용지를 넣고 프린터 제어판에서 **OK**를 누릅니다.
- 참고: 프린터 제어판의 용지 메뉴에 지정된 용지 크기와 유형을 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함에 올바른 크기와 종류의 용지를 넣고 프린터 제어판에서 **OK**를 누릅니다.
- 참고: 프린터 제어판의 용지 메뉴에 지정된 용지 크기와 유형을 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함에 올바른 크기와 종류의 용지를 넣고 프린터 제어판에서 **OK**를 누릅니다.
- 참고: 프린터 제어판의 용지 메뉴에 지정된 용지 크기와 유형을 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

덮개 닫기

오른쪽 덮개가 설치되었는지 확인한 후 전면 덮개와 상단 덮개를 닫아서 메시지를 지웁니다.

[Color] 카트리지 부족 [88.xy]

토너 카트리지를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요에 따라 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

[Color] 카트리지 거의 부족 [88.xy]

필요에 따라 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

[Color] 카트리지 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [88.xy]

토너 카트리지를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

필요에 따라 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

복잡한 페이지가 잘못 인쇄될 수 있음 [39]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄입니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되어 있습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 삽입합니다.

호환되지 않는 트레이 [x] [59]

표시된 트레이를 제거한 후 다시 설치하여 메시지를 지웁니다.

트레이 [x] 넣기

표시된 용지함을 프린터에 삽입합니다.

[paper source]에 [custom string] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 인식한 경우 해당 용지함 또는 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [custom type name] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 인식한 경우 해당 용지함 또는 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 프린터에서 크기가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 인식한 경우 해당 용지함 또는 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [paper type] [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 인식한 경우 해당 용지함 또는 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지대를 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [custom string] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 금지대에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 금지대에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 금지대에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 금지대에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

유지관리 키트 부족 [80.xy]

유지관리 키트를 주문해야 할 수도 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고합니다.

필요에 따라 프린터 제어판에서 **OK**를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

유지관리 키트 거의 부족 [80.xy]

자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고합니다.

필요에 따라 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

유지관리 키트 매우 부족 [80.xy]

유지 관리 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

메모리 knapp [38]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 지웁니다.
- 해상도 설정을 낮춥니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

메모리 부족, 데이터를 저장할 수 없음 [35]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 자원 저장 기능을 비활성화하고, 메시지를 없애고, 인쇄를 계속합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

네트워크 오류, 포트 [x] [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 라우터를 뽑고 30초 정도 기다린 후 다시 연결합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버에서 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

네트워크 오류, 표준 포트 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 라우터를 뽑고 30초 정도 기다린 후 다시 연결합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버에서 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

타사 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy]

참고: 소모품 유형은 토너 카트리지 또는 이미징 키트일 수 있습니다.

프린터에 타사 소모품 또는 부품이 설치되어 있습니다.

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 자세한 내용은 [93 페이지의 “Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용”](#)를 참조하십시오.

모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

경고—손상 위험: 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

이러한 위험을 모두 감수하고 비정품 소모품 또는 부품을 프린터에서 계속 사용하려면 제어판에서  및 를 동시에 15초 동안 길게 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

이러한 위험을 감수하고 싶지 않으면 타사 소모품 또는 부품을 프린터에서 제거한 후, 정품 Lexmark 소모품 또는 부품을 설치합니다.

참고: 지원되는 소모품 목록을 보려면 “소모품 주문” 섹션을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

용지가 짧음 [34]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 다른 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- 용지함 길이 및 폭 고정대를 확인하고 용지가 용지함에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기와 유형 설정이 지정되었는지 확인합니다.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 공급 장치 크기가 Universal로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다.

프린터 제어판에서 을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

자세한 내용은 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

후면 USB 포트 비활성화됨 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: USB 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.

- 프린터 제어판에서 USB 버퍼를 자동으로 설정합니다.

누락되거나 응답하지 않는 [color] 카트리지를 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 누락된 토너 카트리지를 설치합니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.
- 응답하지 않는 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.

참고: 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 카트리지에 결함이 있을 수 있습니다. 카트리지를 교체합니다.

누락되거나 응답하지 않는 검정 또는 컬러 이미징 키트 및 모든 카트리지 재 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 이미징 키트가 없는지 확인합니다. 없는 경우, 이미징 키트를 설치합니다.
이미징 키트 설치에 대한 자세한 내용은 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.
- 이미징 키트가 설치되어 있는 경우, 응답하지 않는 이미징 키트를 제거했다가 다시 설치합니다.

참고: 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 이미징 키트를 교체하십시오. 이미징 키트에 결함이 있었거나 Lexmark 정품 소모품이 아닐 수 있습니다. 자세한 내용은 [93 페이지의 "Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용"](#)를 참조하십시오.

트레이 [x]에 인쇄된 페이지 다시 넣기

다음을 시도합니다.

- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 없애고 용지의 두 번째 면을 계속 인쇄합니다.
- 프린터 제어판에서 를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

포장재를 제거하고 모두 확인하십시오.

- 지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.
- 프린터 제어판에서 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

표준 출력함에서 용지 제거

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

유지관리 키트 교체[80.xy]

프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다. 자세한 내용은 <http://support.lexmark.com>를 방문하거나 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다.

누락된 [color] 카트리지 교체 [31.xy]

표시된 토너 카트리지를 설치하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

누락된 [type] 이미징 키트 교체 [31.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

표시된 이미징 키트를 설치하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

누락된 폐 토너 용기 교체 [31.xyz]

누락된 폐토너통을 설치하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

[type] 이미징 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [84.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

표시된 이미징 키트를 교체하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

참고: 교체용 이미징 키트가 없으면 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

지원되지 않는 [color] 카트리지 교체 [32.xy]

토너 카트리지를 제거한 후 지원되는 장치를 설치하여 메시지를 지웁니다.

참고: 교체용 카트리지 없는 경우는 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (www.lexmark.com)를 방문하십시오.

지원되지 않는 [type] 이미징 키트 교체 [32.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

표시된 이미징 키트를 제거한 후 지원되는 장치를 설치하여 메시지를 지웁니다.

참고: 교체용 이미징 키트가 없으면 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

페 토너 용기 교체 [82.xy]

페토너통을 교체하여 메시지를 지웁니다.

작업을 완료하려면 소모품 필요

작업 완료에 필요한 소모품이 없습니다. 현재 작업을 취소하십시오.

트레이가 너무 많음. 일부를 제거하십시오. [58]

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가 트레이를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켵니다.

[Type] 이미징 장치 부족 [84.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

이미징 키트를 교체해야 할 수 있습니다. 필요에 따라 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

[Type] 이미징 키트 거의 부족 [84.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

필요에 따라 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

[Type] 이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [84.xy]

참고: 유형은 검은색 이미징 키트 또는 검은색 및 컬러 이미징 키트일 수 있습니다.

이미징 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

필요에 따라 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

페 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy]

페토너통을 주문해야 할 수도 있습니다. 필요에 따라 프린터 제어판에서 를 눌러서 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

인쇄 문제 해결

기본적인 프린터 문제

프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
2 단계 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	절전 버튼을 눌러 프린터의 절전 모드 또는 최대 절전 모드를 해제합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
4 단계 같은 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 이 전기 장치가 작동합니까?	이 전기 장치의 코드를 뺀 다음 프린터를 켭니다. 프린터가 작동하지 않으면 분리한 다른 전기 장치를 콘센트에 다시 연결합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	다음 사항이 일치하는지 확인합니다. • 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다. • 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결해야 합니다.
6 단계 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭니다.	7 단계로 이동합니다.
7 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?	프린터 전원 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 바로 연결합니다.	8 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
8 단계 프린터 케이블이 프린터 포트와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	9 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다.
9 단계 모든 하드웨어 옵션을 제대로 설치하고 포장재를 모두 제거했는지 확인합니다. 모든 하드웨어 옵션이 제대로 설치되고 포장재가 모두 제거되었습니까?	10 단계로 이동합니다.	컴퓨터를 끄고 포장재를 모두 제거한 다음 하드웨어 옵션을 다시 설치한 후에 프린터를 켵니다.
10 단계 프린터 드라이버에서 포트 설정을 정확하게 선택했는지 확인합니다. 포트 설정이 정확합니까?	11 단계로 이동합니다.	프린터 드라이버를 정확하게 설정합니다.
11 단계 설치된 프린터 드라이버를 확인합니다. 올바른 프린터 드라이버가 설치되어 있습니까?	12 단계로 이동합니다.	올바른 프린터 드라이버를 설치합니다.
12 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켵니다. 프린터가 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

프린터 디스플레이가 비어 있음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 제어판의 절전 버튼을 누릅니다. 프린터 디스플레이에 준비 가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켵니다. 잠시 후 프린터 디스플레이에 준비 가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터를 끈 다음 고객 지원 부서 에 문의하십시오.

옵션 문제

메모리 카드를 검색할 수 없음

조치	예	아니요
메모리 카드가 설치되었는지 확인합니다. a 메모리 카드를 설치합니다. 자세한 내용은 12 페이지의 “메모리 카드 설치”을 참조하십시오. 참고: 메모리 카드가 프린터 컨트롤러 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인합니다. b 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 카드가 있는지 확인합니다. 설치된 옵션 목록에 카드가 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

내부 옵션을 감지할 수 없음

작업	예	아니요
1 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되어 있는지 확인합니다. a 프린터를 끕니다. b 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다. c 내부 옵션이 컨트롤러 보드의 해당 커넥터에 설치되어 있는지 확인합니다. d 프린터를 다시 켜니다. 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 컨트롤러 보드에 연결합니다.
3 단계 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 내부 옵션이 나열되어 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 내부 옵션이 나열되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 다시 설치합니다.
4 단계 프린터 드라이버에서 옵션을 사용할 수 있는지 확인합니다. 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 19 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”을 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 사용할 수 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가합니다.

작업	예	아니오
5 단계 a 내부 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. 참고: 사용하는 응용 프로그램에서 내부 옵션을 선택합니다. Mac OS X 버전 9 사용자인 경우 선택기에 프린터가 설정되어 있는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

트레이 문제

작업	예	아니오
1 단계 a 트레이를 열고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 사용자 지정 크기의 용지에 인쇄하는 경우 용지 고정대가 용지 가장자리에 닿았는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 놓았는지 확인하십시오. b 트레이가 올바르게 닫혔는지 확인합니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 트레이가 설치되어 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 트레이가 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	급지대를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 트레이와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.
4 단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다. 참고: 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에 트레이를 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 19 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가” 를 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	프린터 드라이버에서 트레이를 수동으로 추가합니다.

작업	예	아니오
5 단계 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. a 사용하는 응용 프로그램에서 옵션을 선택합니다. Mac OS X 버전 9 사용자인 경우 선택기에 프린터가 설정되어 있는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

급지 문제

용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

조치	예	아니오
a 용지 걸림 복구를 켭니다. 1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.  > 설정 >  > 일반 설정 >  > 인쇄 복구 >  > 용지 걸림 복구 >  2 켜기 또는 자동이 나타날 때까지 화살표 단추를 누르고  를 누릅니다. b 인쇄되지 않은 페이지를 다시 보냅니다. 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원

용지가 자주 걸림

작업	예	아니오
1 단계 a 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. - 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. - 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. - 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. - 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. - 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다. b 트레이를 올바르게 삽입합니다. 용지 걸림 복구가 활성화된 경우 인쇄 작업이 자동으로 재인쇄를 시작합니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 용지 걸림 예방의 도움말을 검토하십시오. 자세한 내용은 118 페이지 의 “용지 걸림 예방”을 참조하십시오. b 권장 조치를 따른 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

조치	예	아니오
전면 덮개를 열고 모든 용지함을 분리합니다. a 모든 걸린 용지를 제거합니다. 참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다. b 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 OK (를) 누릅니다. 용지 걸림 메시지가 다시 표시됩니까?	연락처 고객 지원	문제가 해결되었습니다.

인쇄 문제 해결

인쇄 문제

잘못된 문자 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 참고: 프린터 디스플레이에 16진 준비 가 나타나면 프린터를 끈 다음 16진 출력 모드 비활성화로 다시 전환합니다. 프린터가 16진 출력 모드입니까?	16진 출력 모드를 비활성화합니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 제어판에서 표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 를 선택한 다음 스마트 스위치를 켜기로 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 잘못된 문자가 인쇄됩니까?	고객 지원 부서 에 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 a 인쇄 중인 용지가 트레이에서 지원되는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 적재된 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자를 열고 용지 종류를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 a 트레이가 연결되지 않았는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터 제어판의 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. 참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,1,1) (2,2,2)로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
3 단계 작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

인쇄 속도 저하

참고:

- 폭이 좁은 용지를 사용하여 인쇄할 때 프린터는 퓨저 손상을 방지하기 위해 느린 속도로 인쇄합니다.
- 장시간 동안 인쇄를 수행하거나 높은 온도에서 인쇄할 경우 프린터 속도가 저하될 수 있습니다.

조치	예	아니오
용지함에 Letter 및 A4 크기의 용지를 넣고 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 인쇄 속도가 빨라집니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 인쇄하려는 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. 참고: 해당 프린터가 기본 프린터가 아닌 경우 인쇄할 각 문서에 대해 프린터를 선택해야 합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비 가 표시되는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 프린터 디스플레이에 오류 메시지가 나타난 경우는 메시지를 지웁니다. 참고: 메시지를 지우면 프린터가 인쇄 작업을 계속합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.

작업	예	아니요
4 단계 a 포트(USB, 직렬 또는 이더넷)가 작동하는지 그리고 케이블이 컴퓨터와 프린터에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. 참고: 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜줍니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 a 프린터 소프트웨어를 제거한 후 다시 설치합니다. 자세한 내용은 19 페이지의 “프린터 소프트웨어 설치” 를 참조하십시오. 참고: 프린터 소프트웨어는 http://support.lexmark.com 에서 제공됩니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

작업	예	아니요
1 단계 프린터의 환경 설정을 변경합니다. a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 b 에코 모드 또는 저소음 모드를 선택하고 끄기 를 선택합니다. 참고: 에코 모드 또는 저소음 모드를 비활성화하면 에너지나 소모품, 또는 둘 다 소비량이 늘어날 수 있습니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄이고 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 프린터 메모리에 저장된 보류 작업을 제거합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
4 단계 a 페이지 보호 기능을 비활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 > 끄기 b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 추가 프린터 메모리를 설치한 후 인쇄 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

트레이 연결이 작동하지 않음

참고:

- 트레이에서 용지 길이를 감지할 수 있습니다.
- 다용도 트레이는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

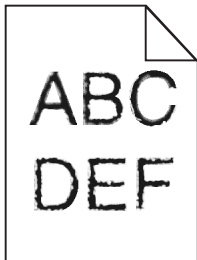
작업	예	아니오
1 단계 a 트레이를 열고 동일한 크기와 유형의 용지가 들어있는지 확인합니다. • 용지 가이드가 각 트레이에 들어 있는 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 연결된 용지함에 넣은 용지에 맞춰 용지 크기 및 유형을 설정합니다. 참고: 용지 크기와 유형은 연결된 트레이에 맞춰야 합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

예기치 않게 페이지가 나뉘짐

작업	예	아니오
1 단계 인쇄 제한 시간 설정을 조정합니다. a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 인쇄 제한 시간 b 프린터 모델에 따라 높은 설정을 선택하고 OK 또는 제출 을 선택합니다. c 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 원본 파일에서 실질적인 페이지 나뉘짐 현상이 있는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

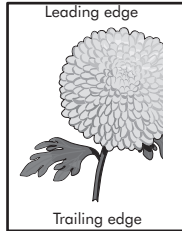
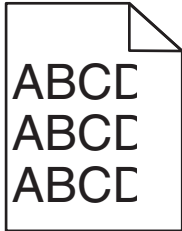
인쇄 품질 문제

문자가 고르지 않음



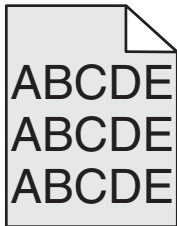
조치	예	아니오
1 단계 a 글꼴 샘플 목록을 인쇄하여 사용 중인 글꼴이 프린터에서 지원되는 글꼴인지 확인합니다. 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 메뉴 > 보고서 > 글꼴 인쇄 2 PCL 글꼴 또는 PostScript 글꼴을 선택합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 지원되는 글꼴을 사용 중입니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터에서 지원되는 글꼴을 선택합니다.
2 단계 컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원되는지 확인합니다. 컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

페이지 또는 이미지가 잘림



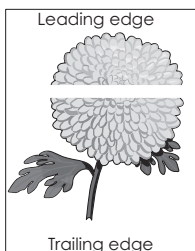
조치	예	아니요
1 단계 a 용지함에서 폭 및 길이 고정대를 공급 장치에 들어 있는 용지의 올바른 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. - 프린터 제어판에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기로 변경합니다. - 프린터 제어판에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 유형으로 변경합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이 이미지 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 회색 배경이 생김



조치	예	아니요
1 단계 토너 농도를 줄입니다. a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이 이미지 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

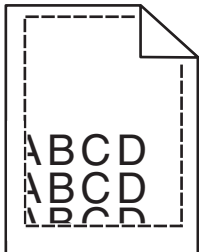
출력물에 가로 빈 줄이 나타남



조치	예	아니요
1 단계 a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니요
2 단계 a 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이 이미징 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

출력물의 여백이 잘못됨



조치	예	아니요
1 단계 a 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 고정대를 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바른니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

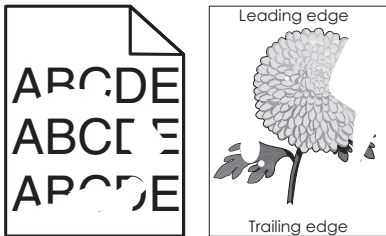
조치	예	아니요
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기를 설정합니다. 용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바른지 확인합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

용지 알림

조치	예	아니요
1 단계 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. 폭 및 길이 고정대가 올바른 위치에 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	폭 및 길이 고정대를 조정합니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니요
5 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

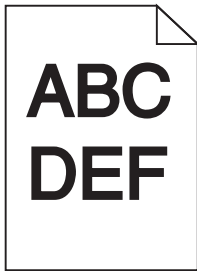
불규칙하게 인쇄됨



조치	예	아니요
1 단계 a 용지함의 폭 및 길이 고정대를 용지함에 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 용지함에 넣은 용지의 크기 및 유형에 맞게 용지함이 설정되었습니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5 단계로 이동합니다.

조치	예	아니요
5 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

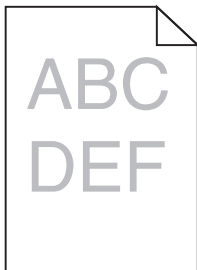
너무 어둡게 인쇄됨



조치	예	아니요
1 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 색상 조정 을 선택합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 유형, 질감 및 중량에 맞게 변경합니다.

조치	예	아니요
4 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

너무 밝게 인쇄됨



조치	예	아니요
1 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 색상 조정 을 선택합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 늘리십시오. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니요
3 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.
4 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되지 않았는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5단계로 이동합니다.
6 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



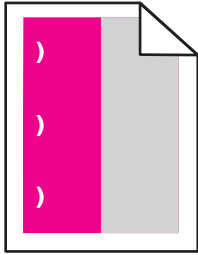
조치	예	아니요
1 단계 a 이미징 키트에 포장재가 남아 있지 않은지 확인합니다. 1 이미징 키트를 제거합니다. 2 이미징 키트에서 포장재를 올바르게 제거했는지 확인합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이미징 키트가 손상될 수 있습니다. 3 이미징 키트를 다시 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨



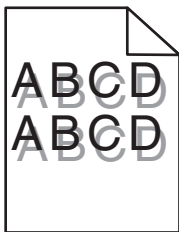
조치	예	아니요
1 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이미징 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 반복된 결함이 나타남



작업	예	아니오
a 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일한지 확인합니다. • 25.1 mm(0.98 인치) • 29.8 mm(1.17 인치) • 43.9 mm(1.72 인치) • 45.5 mm(1.79 인치) • 94.2 mm(3.70 인치) b 결함 부분 사이의 거리가 25.1 mm(0.98 인치), 29.8 mm(1.17 인치) 또는 94.2 mm(3.70 인치)인 경우 포토컨덕터 장치를 교체합니다. c 결함 부분 사이의 거리가 43.9 mm(1.72 인치) 또는 45.5 mm(1.79 인치)인 경우 포토컨덕터를 교체합니다. 반복되는 결함이 계속 나타납니까?	1 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일한지 확인합니다. • 37.7 mm(1.48 인치) • 78.5 mm(3.09 인치) • 95 mm(3.74 인치) 2 거리를 확인한 후 고객 지원 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

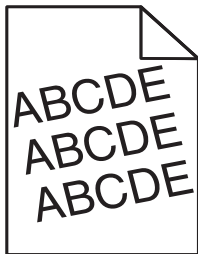
인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



조치	예	아니오
1 단계 용지함에 넣은 용지의 유형 및 중량이 올바른지 확인합니다. 용지 종류 및 중량이 올바른 용지가 용지함에 들어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 용지함에 넣습니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 프린터 설정이 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 변경하십시오.

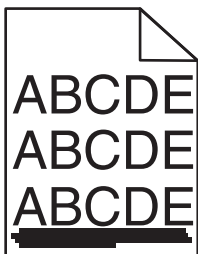
조치	예	아니요
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

기울어져 인쇄됨



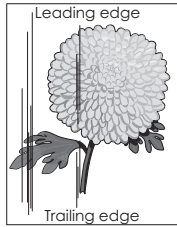
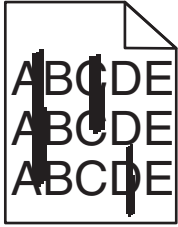
조치	예	아니요
1 단계 a 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 인쇄 중인 용지가 용지함에서 지원되는지 확인하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



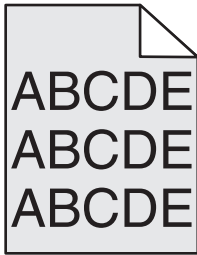
조치	예	아니요
1 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지함 또는 공급 장치를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이미지 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남



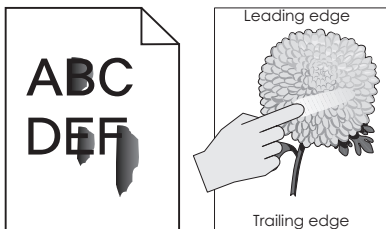
조치	예	아니요
1 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 중량을 설정합니다. 용지 질감, 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 질감, 종류 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이 미지 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남



조치	예	아니요
1 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이미징 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
출력물에서 잉크가 번지거나 배경 그림자가 사라졌습니까?		
2 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .
출력물에서 잉크가 번지거나 배경 그림자가 사라졌습니까?		

토너가 쉽게 지워짐



조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류, 질감 및 용지 중량을 확인합니다.	2 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.
용지 종류, 질감 및 무게 설정이 용지함에 있는 용지와 일치합니까?		
2 단계 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.
토너가 계속 벗겨집니까?		

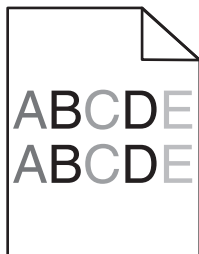
출력물에 토너 얼룩이 나타남

조치	예	아니요
이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

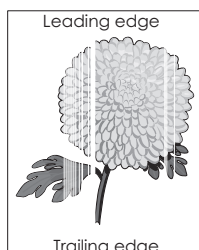
조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류를 설정합니다. 용지함의 용지 종류가 투명 용지로 설정되었습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지로 설정합니다.
2 단계 a 권장되는 종류의 투명 용지를 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 인쇄 품질이 열악합니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음



조치	예	아니요
이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 인쇄 밀도가 고르지 않습니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

출력물에 세로 빈 줄이 나타남



조치	예	아니요
1 단계 a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 중량을 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 권장되는 종류의 용지를 사용 중인지 확인합니다. a 용지함에 권장되는 용지 유형을 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 이미징 키트를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 경고—손상 위험: 이미징 키트 아랫면은 건드리지 마십시오. 이 이미지 키트가 손상될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 이미징 키트를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

컬러 품질 문제

◆ FAQ

RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강, 초록, 파랑의 3가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강색과 초록색을 합치면 노랑색이 나옵니다. TV와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

CMYK 색상이란 무엇입니까?

청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 청록색과 노랑색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. **CMYK** 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 프로그램은 보통 **RGB** 또는 **CMYK** 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 문서의 개체 색상을 사용자가 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 운영 체제의 도움말 정보를 참조하십시오.

프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

사용자가 문서를 인쇄할 때 개체의 유형과 색상 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 토너의 적절한 배합이 만들어 집니다. 개체 정보는 색상 변환 테이블의 적용을 결정합니다. 예를 들어, 문자와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

수동 컬러 보정이란 무엇입니까?

수동 컬러 보정이 활성화된 경우 프린터에서 사용자가 선택한 색상 변환 테이블을 사용하여 개체를 처리합니다. 하지만 컬러 보정이 수동으로 설정되어 있어야 합니다. 그렇지 않으면 사용자 정의된 색상 변환이 적용되지 않습니다. 수동 컬러 보정 설정은 인쇄되는 개체 유형(문자, 그래픽 또는 이미지)에 따라 다르며 개체의 컬러(**RGB** 또는 **CMYK** 조합)는 소프트웨어 프로그램에서 지정됩니다.

참고:

- 소프트웨어 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 수동 컬러 보정이 적용되지 않습니다. 또한 소프트웨어 프로그램 또는 컴퓨터 운영 체제가 색상을 조정하는 경우에도 효과가 없습니다.
- **자동 색상 보정**을 선택한 경우 색상 변환 테이블이 문서에 전반적으로 사용된 선호 색상을 생성합니다.

다른 색상 변환 테이블을 수동으로 적용하려면 다음을 수행합니다.

- 1 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 **색상 보정**을 선택한 후 **수동**을 선택합니다.
- 2 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 **수동 색상**을 선택한 다음 적용할 개체 유형에 적합한 색상 변환 테이블을 선택합니다.

개체 유형	색상 변환 테이블
RGB 이미지(RGB Image)	• Vivid—밝기와 채도가 높은 색상을 제공하며 들어오는 모든 컬러 형식에 적용될 수 있습니다.
RGB 텍스트(RGB Text)	• sRGB 디스플레이—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 참고: 사진 인쇄에 대해 검정색 토너 사용량이 최적화됩니다.
RGB 그래픽(RGB Graphics)	• 디스플레이-순 검정색—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 이 설정은 모든 수준의 중간 회색을 만드는 데 검정색 토너만 사용합니다. • sRGB Vivid—sRGB 디스플레이 컬러 보정에 대해 향상된 컬러 채도를 제공합니다. 참고: 비즈니스 그래픽 인쇄에 대해 검은색 토너 사용량이 최적화됩니다. • 꺼짐—컬러 보정이 실행되지 않습니다.

개체 유형	색상 변환 테이블
CMYK 이미지 (CMYK Image)	• US CMYK—SWOP(Specifications for Web Offset Publishing) 컬러 출력에 가까운 컬러 보정을 적용합니다.
CMYK 텍스트 (CMYK Text)	• Euro CMYK—Euroscale 컬러 출력에 가까운 색상 보정을 적용합니다.
CMYK 그래픽 (CMYK Graphics)	• Vivid CMYK—US CMYK 컬러 보정 설정의 컬러 채도를 향상시킵니다. • 꺼짐—컬러 보정이 실행되지 않습니다.

회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?

프린터 제어판의 품질 메뉴에서 9가지 유형의 색상 샘플 집합을 사용할 수 있습니다. 내장 웹 서버의 컬러 예 페이지에서도 사용할 수 있습니다. 컬러 예 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 **CMYK** 또는 **RGB** 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 **CMYK** 또는 **RGB** 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

색상 샘플 집합을 참조하여 원하는 색상에 가장 가까운 상자를 확인할 수 있습니다. 그런 다음 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 프로그램에서 해당 개체의 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 운영 체제의 도움말 정보를 참조하십시오.

참고: 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 컬러 보정이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 컬러 예를 사용할 것인가는 현재 컬러 보정 설정, 인쇄할 개체, 소프트웨어 프로그램에서의 개체 색상 지정 등에 따라 다릅니다. 색상 보정이 끄기로 설정된 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다.

참고: 소프트웨어 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 컬러 예 페이지를 유용하게 사용할 수 없습니다. 또한 소프트웨어 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 자체적인 색상 관리를 통해 **RGB** 또는 **CMYK** 조합을 조정하는 경우가 있습니다. 따라서 인쇄 색상이 컬러 예 페이지와 정확히 일치하지 않을 수 있습니다.

색상 투명 용지의 출력이 프로젝터로 볼 때 어둡게 나타납니다.

참고: 이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 컬러 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다.

조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판에서 용지 유형 설정이 투명 용지로 설정되었는지 확인합니다. 용지 유형이 올바르게 설정되었습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지로 설정합니다.
2 단계 토너 농도를 줄인 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 색상 투명 용지의 출력물이 밝게 보입니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 권장되는 종류의 색상 투명 용지를 사용 중인지 확인하고 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 색상 투명 용지의 출력물이 밝게 보입니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

출력 색상이 원본 파일의 색상과 일치하지 않습니다.

참고: 자동 컬러 보정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 일반적으로 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 많은 색상이 프린터와 모니터 사이의 기술적 차이로 인해 모니터 다양성 및 조명 환경에 따라 색상이 달라질 수 있습니다.

조치	예	아니요
1 단계 a 색상 보정 기능을 해제합니다. 참고: 프린터 색상 보정을 비활성화하면 인쇄 작업 정보를 기준으로 색상이 결정되며 색상 변환이 실행되지 않습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력 색상이 컴퓨터 화면에 표시된 파일의 색상과 일치합니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 다음을 수행합니다. a 색상 보정을 선택한 후 수동을 선택합니다. b 수동 색상을 선택한 다음 적용할 개체 유형에 적합한 색상 변환 테이블을 선택합니다. c 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력 색상이 컴퓨터 화면에 표시된 파일의 색상과 일치합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

출력이 착색된 것으로 보입니다.

조치	예	아니요
컬러 밸런스를 조정합니다. a 프린터 제어판의 색상 균형 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색 값을 늘리거나 줄입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력이 계속 착색된 것으로 보입니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터를 컵니다. b 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다. c Enter를 누릅니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
2 단계 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. a 프린터 IP 주소 보기: - 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다. 참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. b 웹 브라우저를 열고 IP 주소를 입력합니다. 참고: 네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 “http://” 대신 “https://”를 입력하는 경우도 있습니다. c Enter를 누릅니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 네트워크가 작동하는지 확인합니다. a 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. b 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 '연결됨'인지 확인합니다. 참고: 상태가 '연결되지 않음'인 경우 간헐적으로 연결되거나 네트워크 케이블이 손상되었을 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오. c 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다. d Enter를 누릅니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. a 케이블을 제대로 연결합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. b 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다. c Enter를 누릅니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화합니다. 프록시 서버는 내장 웹 서버를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

고객 지원 문의

고객 지원에 문의하기 전 다음 정보를 확인하십시오.

- 프린터 문제
- 오류 메시지
- 프린터 모델 유형 및 일련 번호

<http://support.lexmark.com>로 이동하여 이메일 또는 채팅 지원을 받거나 라이브러리에서 설명서, 지원 문서, 드라이버 및 기타 다운로드를 살펴 보십시오.

전화를 통한 기술 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 **1-800-539-6275**로 전화하십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark CS310n, CS310dn, CS317dn

장치 유형

5027

모델

210, 230

발행 공지

2017 년 11 월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 방문하십시오.

© 2012 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark, Lexmark 로고, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

Google Cloud Print는 Google Inc의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

Microsoft 및 Windows는 미국 및 기타 국가에서 Microsoft 그룹사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Mopria®, Mopria® 로고 및 Mopria® Alliance 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Mopria Alliance, Inc.의 상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

PostScript는 미국 및/또는 기타 국가에 등록된 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
굴림	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc의 라이선스에 따라 Times New Roman을 기초로 한 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

라이선스 관련 고지사항

이 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 루트 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

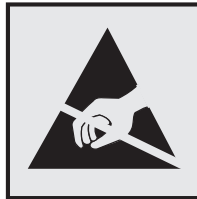
1미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	48
준비	16

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

정전기 감도 알림



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 먼저 기호에서 멀리 떨어진 영역의 금속 표면을 만진 후에만 이 기호 주변 영역을 만질 수 있습니다.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



온도 정보

주변 작동 온도	15.6 ~ 32.2°C(60 ~ 90°F)
운반 온도	-40 ~ 43.3°C(-40 ~ 110°F)
보관 온도 및 상대 습도	1 ~ 35°C(34 ~ 95°F) 8 ~ 80% RH

Información de la energía de México

Consumo de energía en operación:

540Wh

Consumo de energía en modo de espera:

0.2Wh

Cantidad de producto por unidad de energía consumida:

2.78 페이지/Wh

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 **DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J**의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 **IEC 60825-1:2014**의 요구 사항을 준수하는 클래스 **I(1)** 레이저 제품으로 승인되었습니다.

Class I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 **655-675** 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 **12**밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 **IIIb(3b)** 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 **I** 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.

PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.

Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.

NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.

FARE - Usynlig laserstrålning, när patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.

GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.

DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Éviter toute exposition au rayon laser.

VAARA - Näkymättömtä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.

GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.

VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.

PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.

FARE - Usynlig laserstrålning når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.

ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.

Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.

PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.

FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.

危険 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射, 请避免暴露在激光光束下。

危険 - 移除碳粉匣与安全連續開關失效時會產生看不見的雷射辐射。請避免暴露在雷射光束下。

危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	480
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	N/A
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	N/A
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	30
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	2.5
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.5
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0.0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품에는 **절전 모드**라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. **절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)**라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): **20**

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 180분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

최대 절전 모드

이 제품은 **최대 절전 모드**라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 **3일**

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국어 KC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

B급 기기 (가정용 정보통신기기)



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

색인

숫자

250장 용지함
로드 25
650장 이중 용지함
로드 28
설치 16

[

[Color] 카트리지 거의 부족
[88.xy] 126
[Color] 카트리지 매우 부족, 잔여
예상 페이지 수 [x] [88.xy] 126
[Color] 카트리지 부족
[88.xy] 126
[custom string]의 [paper source]
로드 127
[custom type name]의 [paper
source] 로드 127
[paper size]의 [paper source] 로
드 127
[paper source]을(를) [custom
string](으)로 변경 125
[paper source]을(를) [custom
type name](으)로 변경 125
[paper type] [paper size]의
[paper source] 로드 127
[Type] 이미징 장치 매우 부족, 잔
여 예상 페이지 수 [x] [84.xy] 133
[Type] 이미징 장치 부족
[84.xy] 133
[Type] 이미징 키트 거의 부족
[84.xy] 133
[type] 이미징 키트 교체, 잔여 예
상 페이지 수 0 [84.xy] 132
[용지함]을 [용지 종류] [용지 크
기]로 변경 125

A

AirPrint
사용 48
AppleTalk 메뉴 64

E

Embedded Web Server 115
관리자 설정 115
기능 11
네트워크 설정 115

다른 프린터에 설정 복사 116
사용 11
액세스 11
액세스 문제 163
Embedded Web Server - 보안:
관리자 설명서
찾을 위치 115

Embedded Web Server 관리 설
명서
찾을 위치 90

Embedded Web Server 사용 11
Embedded Web Server를 열 수
없음 163

G

Google 클라우드 인쇄
사용 48

H

HTML 메뉴 82

I

IPv6 메뉴 63

L

Lexmark 모바일 인쇄
사용 49

M

Mopria 인쇄 서비스
사용 48

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 79
PDF 메뉴 78
PostScript 메뉴 78

T

TCP/IP 메뉴 62

U

Universal 설정 메뉴 59
Universal 용지 크기
설정 25
USB 드라이브 읽기 오류. USB
제거. 126

USB 포트 18

W

Windows 무선
Embedded Web Server 사
용 23

X

XPS 메뉴 78

ㄱ

개인 식별 번호 방식
사용 21
고객 지원
연락 165
고객 지원 문의 165
공급 알림
구성 115
공장 출하 시 기본 설정 복원 117
공장 출하 시 기본값, 복원 117
관리자 설정
Embedded Web Server 115
구성
공급 알림, 유지관리 키트 115
공급 알림, 토너 카트리지 115
소모품 알림, 이미징 키트 115
소모품 알림, 페토너통 115
여러 프린터 116
프린터 9
구성 부품
Lexmark 정품 사용 93
상태 확인 92
구성 정보
무선 네트워크 20
글꼴 샘플 목록, 인쇄 47
급지 문제 해결
걸린 용지를 제거해도 메시지가
계속 나타남 139
기밀 데이터
보안 정보 90
기본 USB 메뉴 65
기본 용지함 메뉴 51
기본적인 프린터 문제 해결 134

ㄴ

날짜 및 시간 설정 메뉴 66

- 남아 있는 페이지 수 추정 93
- 남은 페이지, 수 추정 93
- 내부 옵션 추가 인쇄 드라이버 19
- 내부 옵션, 추가 인쇄 드라이버 19
- 내장 웹 서버에서 공급 알림 구성 115
- 네트워크 [x] 메뉴 60
- 네트워크 설정 Embedded Web Server 115
- 네트워크 설정 페이지 인쇄 24
- 네트워크 오류, 포트 [x] [54] 129
- 네트워크 오류, 표준 포트 [54] 129
- 네트워크 카드 메뉴 62
- 네트워킹 설명서 찾을 위치 115
- 녹색 설정 에코 모드 85
- 예약 전원 모드 88
- 저소음 모드 86
- 최대 절전 모드 87
- 최대 절전 모드 시간 초과 87
- 누락되거나 응답하지 않는 [color] 카트리지 다시 설치 [31.xy] 131
- 누락되거나 응답하지 않는 검정 또는 컬러 이미징 키트 및 모든 카트리지 교체 [31.xy] 131
- 누락된 [color] 카트리지 교체 [31.xy] 132
- 누락된 [type] 이미징 키트 교체 [31.xy] 132
- 누락된 페 토너 용기 교체 [31.xyz] 132
- 누름(Push) 버튼 구성 방식 사용 21
- ㄷ
- 다용도 공급 장치 로드 29
- 다용도 공급 장치 구성 메뉴 54
- 대용 크기 메뉴 54
- 대형 문서를 한 부씩 인쇄할 수 없음 [37] 125
- 덮개 닫기 126
- 도움말 메뉴 83
- 뒤로 버튼 프린터 제어판 10
- 디스플레이 프린터 제어판 10
- 디스플레이 문제 해결 프린터 디스플레이가 비어 있음 135
- ㄹ
- 라벨, 용지 팁 38
- 레터헤드지 로드, 다용도 공급 장치 36
- 로드, 용지함 36
- 레터헤드지 로드 용지 방향 36
- 레터헤드지 사용 팁 36
- 로드 250장 용지함 25
- 650장 이중 용지함 28
- 다용도 공급 장치 29
- 봉투 29, 32
- 수동 공급 장치 32
- 카드 용지 29
- 투명 용지 29
- ㄴ
- 마무리 메뉴 74
- 메뉴 AppleTalk 64
- HTML 82
- IPv6 63
- PCL 에뮬레이션 79
- PDF 78
- PostScript 78
- TCP/IP 62
- Universal 용지 설정 59
- XPS 78
- 기본 용지함 51
- 날짜/시간 설정 66
- 네트워크 [x] 60
- 네트워크 카드 62
- 다용도 용지함 구성 54
- 대용 크기 54
- 도움말 83
- 마무리 74
- 목록 50
- 무선 64
- 보고서 59
- 사용자 정의 유형 58
- 설정 73
- 소모품 50
- 용지 로드 57
- 용지 무게 56
- 용지 질감 54
- 용지 크기/유형 51
- 유틸리티 78
- 이미지 83
- 일반 설정 67
- 표준 USB 65
- 표준 네트워크 60
- 품질 75
- 활성 NIC 60
- 메뉴 단추 프린터 제어판 10
- 메뉴 목록 50
- 메뉴 설정 복수 프린터에 로드 116
- 메뉴 설정 페이지 인쇄 23
- 메모리 프린터에 설치된 유형 90
- 메모리 꼭 참 [38] 129
- 메모리 부족, 데이터를 저장할 수 없음 [35] 129
- 메모리 카드 문제 해결 136
- 설치 12
- 모바일 장치 인쇄 48, 49
- 무선 네트워크 구성 정보 20
- 무선 네트워크에 연결 Embedded Web Server 사용 23
- PBC(단추 누름 구성) 방식 사용 21
- PIN(개인 식별 번호) 방식 사용 21
- 무선 메뉴 64
- 무선 설정 유틸리티 사용 22
- 무선 설정 유틸리티 사용 22
- 무선 설정 지원 사용 22
- 문서, 인쇄 모바일 장치에서 48, 49
- 컴퓨터에서 46
- 문제 해결 Embedded Web Server를 열 수 없음 163
- 기본적인 프린터 문제 해결 134
- 응답하지 않는 프린터 검사 134
- 컬러 인쇄에 대한 FAQ 160

문제 해결, 급지
 걸린 용지를 제거해도 메시지가
 계속 나타남 139

문제 해결, 디스플레이
 프린터 디스플레이가 비어 있
 음 135

문제 해결, 색상 품질
 색상 투명 용지의 출력이 프로젝
 터로 볼 때 어둡게 나타납니
 다. 162

출력 색상과 컴퓨터 화면의 색상
 이 일치하지 않음 163

출력이 착색된 것으로 보임 163

문제 해결, 인쇄
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지
 않음 140

예기치 않게 페이지가 나뉘
 짐 144

용지 걸림이 발생한 페이지가 다
 시 인쇄되지 않음 138

용지 말림 148

용지가 자주 걸림 138

용지함 연결이 작동하지 않
 음 143

인쇄 속도 저하 141

인쇄 작업이 예상보다 오래 걸
 림 142

작업이 인쇄되지 않음 141

잘못된 문자 인쇄 139

잘못된 용지에 작업 인쇄 140

잘못된 용지함에서 작업 인
 쇠 140

출력물의 여백이 잘못됨 147

문제 해결, 인쇄 품질
 공백 페이지 152

기울어져 인쇄됨 155

너무 밝게 인쇄됨 151

문자가 고르지 않음 144

불규칙하게 인쇄됨 149

인쇄 결함 반복 154

인쇄 밀도가 고르지 않음 159

인쇄가 너무 어두움 150

인쇄물에 그림자 이미지가 나타
 남 154

인쇄물에 수직 줄무늬가 나타
 남 157

인쇄물에 수평 줄무늬가 나타
 남 155

인쇄물에 회색 배경이 생김 146

출력물에 가로 빈 줄이 나타
 남 146

출력물에 세로 빈 줄이 나타
 남 159

출력물에 토너 얼룩이 나타
 남 159

출력물에 토너가 번지거나 배경
 그림자가 나타남 158

토너가 쉽게 지워짐 158

투명 용지 인쇄 품질이 열악
 함 159

페이지 또는 이미지가 잘림 145

프린터에서 단색의 검은색 페이
 지가 인쇄됨 153

문제 해결, 프린터 옵션
 내부 옵션 감지되지 않음 136

메모리 카드 136

용지함 문제 137

ㄴ

발행물
 찾을 위치 7

방출 고지사항 168, 171

보고서
 보기 115

보고서 메뉴 59

보관
 소모품 95

용지 42

보기
 보고서 115

보안 웹 페이지
 찾을 위치 90

보존 설정
 에코 모드 85

예약 전원 모드 88

저소음 모드 86

절전 모드 86

최대 절전 모드 87

최대 절전 모드 시간 초과 87

복잡한 페이지가 잘못 인쇄될 수
 있음 [39] 126

봉투
 로드 29, 32

사용 팁 38

봉투 사용 팁 38

부품 및 소모품 상태 확인 92

불규칙하게 인쇄됨 149

비휘발성 메모리 90

지우기 90

비휘발성 메모리 지우기 90

人

사용
 무선 설정 지원 22

사용자 정의 용지 유형 이름
 만들기 34

지정 34

사용자 정의 유형 메뉴 58

사용자 정의 유형[x] 이름
 구성 35

만들기 34

사용자 정의 이름
 구성 35

사용할 수 있는 내부 옵션 12

색상 조정 125

색상 품질 문제 해결
 색상 투명 용지의 출력이 프로젝
 터로 볼 때 어둡게 나타납니
 다. 162

출력 색상과 컴퓨터 화면의 색상
 이 일치하지 않음 163

색상 품질, 문제 해결
 출력이 착색된 것으로 보임 163

선택 버튼
 프린터 제어판 10

설정
 TCP/IP 주소 62

Universal 용지 크기 25

용지 유형 25

용지 크기 25

설정 메뉴 73

소모품
 Lexmark 정품 사용 93

보관 95

상태 확인 92

재활용 용지 사용 85

절약 85

소모품 메뉴 50

소모품 절약 85

소모품, 주문
 이미징 키트 95

토너 카트리지를 93

폐 토너 용기 95

소음 감소 86

소음 배출 수준 168

수동 공급 장치
 로드 32

수동 공급 장치에 [custom string]
 넣기 128

수동 공급 장치에 [custom type
 name] 넣기 128

수동 공급 장치에 [paper size] 넣기 128
수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기 128

O

안전 정보 5, 6
에코 모드 설정 85
예약 전원 모드
 사용 88
예약 전원 모드 사용 88
오른쪽 화살표 단추
 프린터 제어판 10
옵션
 650장 이중 용지함 16
 메모리 카드 12
 설치 순서 16
옵션 설치
 설치 순서 16
왼쪽 화살표 단추
 프린터 제어판 10
용지
 Universal 용지 크기 설정 25
 레터헤드지 40
 보관 42
 사용 불가 41
 선택 40
 양식지 40
 재활용 용지 41, 85
 특성 39
용지 걸림
 예방 118
 용지 걸림 영역 찾기 119
 위치 119
용지 걸림 방지 42
용지 걸림 예방 118
용지 걸림, 해결
 다용도 공급 장치 내 124
 수동 공급 장치 내부 123
 양면 인쇄 장치 내부 120
 용지함에서 122
 전면 덮개 내부 120
 표준 출력함 120
 퓨저 아래 120
용지 로드 메뉴 57
용지 무게
 프린터에서 지원 44
용지 무게 메뉴 56
용지 선택 40
용지 유형
 설정 25

용지 종류
 넣을 위치 44
 프린터에서 지원 44
용지 질감 메뉴 54
용지 크기
 설정 25
 프린터에서 지원 42
용지 크기/유형 메뉴 51
용지가 짧음 [34] 130
용지함
 로드 25
 분리 34
 연결 34
용지함 [x]에 인쇄된 페이지 다시 로드 131
용지함 분리 34
용지함 연결 34
원격 제어판
 설정 115
유지관리 키트 거의 부족
[80.xy] 129
유지관리 키트 교체[80.xy] 132
유지관리 키트 매우 부족
[80.xy] 129
유지관리 키트 부족 [80.xy] 128
유틸리티 메뉴 78
응답하지 않는 프린터 검사 134
이더넷 네트워크
 이더넷 인쇄 설정 준비 20
 이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비 20
 이더넷 설정
 준비 20
 이더넷 포트 18
 이미지 메뉴 83
 이미징 키트
 교체 98
 주문 95
인쇄
 글꼴 샘플 목록 47
 네트워크 설정 페이지 24
 메뉴 설정 페이지 23
 모바일 장치에서 48
 최고 속도 및 최대 출력 47
 컴퓨터에서 46
 흑백 46
 인쇄 결함 반복 154
 인쇄 드라이버
 하드웨어 옵션, 추가 19
 인쇄 문제 해결
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 140

예기치 않게 페이지가 나눠짐 144
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 138
용지 말림 148
용지가 자주 걸림 138
용지함 연결이 작동하지 않음 143
인쇄 속도 저하 141
인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 142
작업이 인쇄되지 않음 141
잘못된 문자 인쇄 139
잘못된 용지에 작업 인쇄 140
잘못된 용지함에서 작업 인쇄 140
출력물의 여백이 잘못됨 147
인쇄 밀도가 고르지 않음 159
인쇄 작업
 컴퓨터에서 취소 49
 프린터 제어판에서 취소 49
인쇄 작업 취소
 컴퓨터에서 49
 프린터 제어판에서 49
인쇄 품질
 이미징 키트 교체 98
 페 토너 용기 교체 96
 포토컨덕터 장치 교체 107
인쇄 품질 문제 해결
 공백 페이지 152
 기울어져 인쇄됨 155
 너무 밝게 인쇄됨 151
 문자가 고르지 않음 144
 불규칙하게 인쇄됨 149
 인쇄 결함 반복 154
 인쇄 밀도가 고르지 않음 159
 인쇄가 너무 어두움 150
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 154
 인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남 157
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 155
 인쇄물에 회색 배경이 생김 146
 출력물에 가로 빈 줄이 나타남 146
 출력물에 세로 빈 줄이 나타남 159
 출력물에 토너 얼룩이 나타남 159
 출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 158

토너가 쉽게 지워짐 158
투명 용지 인쇄 품질이 열악함 159
페이지 또는 이미지가 잘림 145
프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨 153
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남 157
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 155
일반 설정 메뉴 67

ㄱ

작업을 완료하려면 소모품 필요 133
재활용

Lexmark 제품 88
Lexmark 포장재 89
토너 카트리지가 89

재활용 용지
사용 41, 85
저소음 모드 86
전원 코드 소켓 18
절전 모드
조정 86
절전 모드 조정 86
절전 버튼
프린터 제어판 10
제어판
절전 버튼 표시등 10
표시등 10

주문
이미징 키트 95
토너 카트리지가 93
폐 토너 용기 95
중지 단추
프린터 제어판 10
지원되지 않는 [color] 카트리지 교체 [32.xy] 132
지원되지 않는 [type] 이미징 키트 교체 [32.xy] 132

ㄴ

청소
프린터 내부 92
프린터 외관 92
최고 속도 및 최대 출력
사용 47
최고 속도 및 최대 출력 사용 47
최대 절전 모드
사용 87

최대 절전 모드 사용 87
최대 절전 모드 시간 초과 설정 87
최대 절전 모드 시간 초과 설정 87
출력물에 세로 빈 줄이 나타남 159
출력함 꼭 참. 용지를 제거합니다. 125

ㅋ

카드 용지
로드 29
팁 39
컬러 인쇄에 대한 FAQ 160
케이블
USB 18
이더넷 18
케이블 연결 18

ㄴ

타사 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy] 130
토너 농도
조정 46
토너 농도 조정 46
토너 카트리지
교체 105
재활용 89
주문 93
투명 용지
로드 29
사용 팁 38
트레이 [x] 넣기 126
트레이가 너무 많음. 일부를 제거하십시오. [58] 133
팁
라벨, 용지 38
레터헤드지 사용 36
봉투 사용 38
카드 용지 39
투명 용지 38

ㅇ

폐 토너 용기
교체 96
주문 95
폐 토너 용기 교체 [82.xy] 133
폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy] 133

포장재를 제거하고 모두 확인하십시오. 131

포토컨덕터
교체 98, 107
표시등
프린터 제어판 10
표준 네트워크 메뉴 60
표준 출력함에서 용지 제거 131
품질 메뉴 75
프린터
구성 9
모델 9
운송 114
위치 선택 8
이동 8, 113
최소 간격 8
프린터 내부
청소 92
프린터 메시지
[Color] 카트리지 거의 부족 [88.xy] 126
[Color] 카트리지 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [88.xy] 126
[Color] 카트리지 부족 [88.xy] 126
[custom string]의 [paper source] 로드 127
[custom type name]의 [paper source] 로드 127
[paper size]의 [paper source] 로드 127
[paper source]을(를) [custom string](으)로 변경 125
[paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경 125
[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경 125
[paper type] [paper size]의 [paper source] 로드 127
[Type] 이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [84.xy] 133
[Type] 이미징 장치 부족 [84.xy] 133
[Type] 이미징 키트 거의 부족 [84.xy] 133
[type] 이미징 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [84.xy] 132
USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 126

네트워크 오류, 포트 [x]
[54] 129
네트워크 오류, 표준 포트
[54] 129
누락되거나 응답하지 않는
[color] 카트리지 다시 설치
[31.xy] 131
누락되거나 응답하지 않는 검정
또는 컬러 이미징 키트 및 모든
카트리지 교체 [31.xy] 131
누락된 [color] 카트리지 교체
[31.xy] 132
누락된 [type] 이미징 키트 교체
[31.xy] 132
누락된 페 토너 용기 교체
[31.xyz] 132
대형 문서를 한 부씩 인쇄할 수
없음 [37] 125
덮개 닫기 126
메모리 꼭 참 [38] 129
메모리 부족, 데이터를 저장할
수 없음 [35] 129
복잡한 페이지가 잘못 인쇄될 수
있음 [39] 126
색상 조정 125
수동 공급 장치에 [custom
string] 넣기 128
수동 공급 장치에 [custom type
name] 넣기 128
수동 공급 장치에 [paper size]
넣기 128
수동 공급 장치에 [paper type]
[paper size] 넣기 128
용지가 짧음 [34] 130
용지함 [x]에 인쇄된 페이지 다
시 로드 131
유지관리 키트 거의 부족
[80.xy] 129
유지관리 키트 교체[80.xy] 132
유지관리 키트 매우 부족
[80.xy] 129
유지관리 키트 부족 [80.xy] 128
작업을 완료하려면 소모품 필
요 133
지원되지 않는 [color] 카트리지
교체 [32.xy] 132
지원되지 않는 [type] 이미징 키
트 교체 [32.xy] 132
출력함 꼭 참. 용지를 제거합니
다. 125
타사 [supply type], 사용 설명서
참조 [33.xy] 130

트레이 [x] 넣기 126
트레이가 너무 많음. 일부를 제
거하십시오. [58] 133
페 토너 용기 교체 [82.xy] 133
페 토너 용기가 거의 다 참
[82.xy] 133
포장재를 제거하고 모두 확인하
십시오. 131
표준 출력함에서 용지 제거 131
프린터를 다시 시작해야 합니다.
마지막 작업이 완료되지 않았
을 수 있습니다. 130
호환되지 않는 용지함[x]
[59] 126
후면 USB 포트 비활성화됨
[56] 131
프린터 보안
수록 정보 90
프린터 소프트웨어 설치 19
프린터 소프트웨어, 설치 19
프린터 옵션 문제 해결
내부 옵션 감지되지 않음 136
메모리 카드 136
용지함 문제 137
프린터 외관
청소 92
프린터 운송 114
프린터 위치 선택 8
프린터 이동 8, 113
프린터 정보
찾을 위치 7
프린터 제어판
공장 출하 시 기본값, 복원 117
사용 10
프린터 청소 92
프린터 추가 정보 찾기 7
프린터를 다시 시작해야 합니다.
마지막 작업이 완료되지 않았을
수 있습니다. 130
프린터에서 빈 페이지가 인쇄
됨 152

ㅎ

하드웨어 옵션 추가
인쇄 드라이버 19
하드웨어 옵션, 추가
인쇄 드라이버 19
호환되지 않는 용지함[x]
[59] 126
환경 설정
에코 모드 85
예약 전원 모드 88

저소음 모드 86
절전 모드 86
최대 절전 모드 87
최대 절전 모드 시간 초과 87
활성 NIC 메뉴 60
후면 USB 포트 비활성화됨
[56] 131
취발성
설명 90
취발성 메모리 90
지우기 90
취발성 메모리 설명 90
취발성 메모리 지우기 90
흑백 인쇄 46