



CS310 Series 和 CS317

用戶手冊

2017 年 11 月

www.lexmark.com

機器型式：

5027

機種：

210, 230

內容

安全資訊.....	5
印刷慣例.....	5
瞭解印表機.....	7
尋找印表機相關資訊.....	7
選取印表機放置地點.....	8
印表機配置.....	9
使用印表機控制面板.....	9
瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色.....	10
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）.....	11
其他印表機設定.....	12
安裝內接式選購品.....	12
安裝硬體選購品.....	15
連接電纜.....	17
設定印表機軟體.....	18
網路功能.....	19
驗證印表機設定.....	22
載入紙張和特殊材質.....	24
設定紙張尺寸和類型.....	24
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	24
載入 250 張紙匣組件.....	24
載入 650 張雙層紙匣組件.....	27
將材質載入多用途送紙器.....	28
載入手動輔助式送紙器.....	31
連結及解除連結紙匣組件.....	32
紙張和特殊材質指南.....	35
使用特殊材質.....	35
紙張指引.....	38
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	41
列印.....	44
列印文件.....	44

列印資訊頁.....	45
從行動裝置列印.....	46
取消列印工作.....	47
瞭解印表機功能表.....	48
功能表清單.....	48
耗材功能表.....	48
紙張功能表.....	49
報告功能表.....	57
網路/連接埠.....	58
安全性功能表.....	64
設定功能表.....	66
說明功能表.....	82
節省金錢並注重環保.....	84
節省紙張和碳粉.....	84
省電.....	84
回收利用.....	87
固定印表機.....	89
揮發性聲明.....	89
清除揮發性記憶體.....	89
清除非揮發性記憶體.....	89
尋找印表機安全資訊.....	89
維護印表機.....	91
清潔印表機.....	91
檢查零件及耗材狀態.....	91
預估剩餘頁數.....	92
訂購耗材.....	92
存放耗材.....	94
更換耗材.....	95
移動印表機.....	112
管理印表機.....	114
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	114
設定「遠端操作面板」.....	114
檢視報告.....	114

從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知.....	114
複製印表機設定至其他印表機.....	115
回復出廠預設值.....	116
清除夾紙.....	117
避免夾紙.....	117
識別夾紙位置.....	118
標準出紙槽中發生夾紙.....	119
前門中發生夾紙.....	119
紙匣組件中的夾紙.....	121
紙張夾在手動輔助式送紙器中.....	122
多用途送紙器中的夾紙.....	123
疑難排解.....	124
瞭解印表機訊息.....	124
解決印表機問題.....	133
解決列印問題.....	139
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟.....	163
聯絡客戶支援中心.....	164
注意事項.....	165
產品資訊.....	165
版本注意事項.....	165
耗電量.....	171
索引.....	173

安全資訊

印刷慣例

請注意：請注意表示可能對您有幫助的資訊。

警告：警告指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：請當心指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

 **請當心—潛在受傷危險性：**指出傷害風險。

 **請當心—觸電危險：**指出電擊風險。

 **請當心—表面高溫：**指出觸摸會有燙傷的風險。

 **請當心—傾倒危險：**指出損毀的危險。

 **請當心—夾傷危險：**指出卡在搬動零件之間的風險

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。

- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請從印表機中取出紙匣組件。請勿嘗試同時抬起印表機和紙匣組件。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。



請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。



請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。



請當心—觸電危險：請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。



請當心—潛在受傷危險性：請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。



請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。



請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件，也可從下列網站取得： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他安裝與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	<i>用戶手冊</i> 和 <i>快速參考手冊</i> —您可在軟體與說明文件 光碟上找到這兩本手冊。 如需其他資訊，請造訪 http://support.lexmark.com 。
以下各項的指示： • 將印表機連接到乙太網路 • 印表機連線問題的疑難排解	<i>網路功能設定指南</i> —開啟軟體與說明文件 光碟，然後導覽至： 說明文件 > 用戶手冊及其他出版品 > 網路功能設定指南
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站— http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便客戶支援中心提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者登入下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

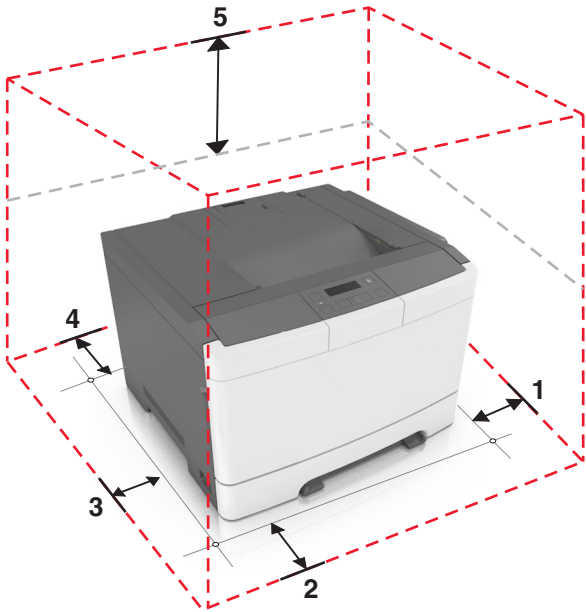
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 **18 公斤（40 磅）**，若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 **ASHRAE 62** 標準或 **CEN** 技術委員會 **156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

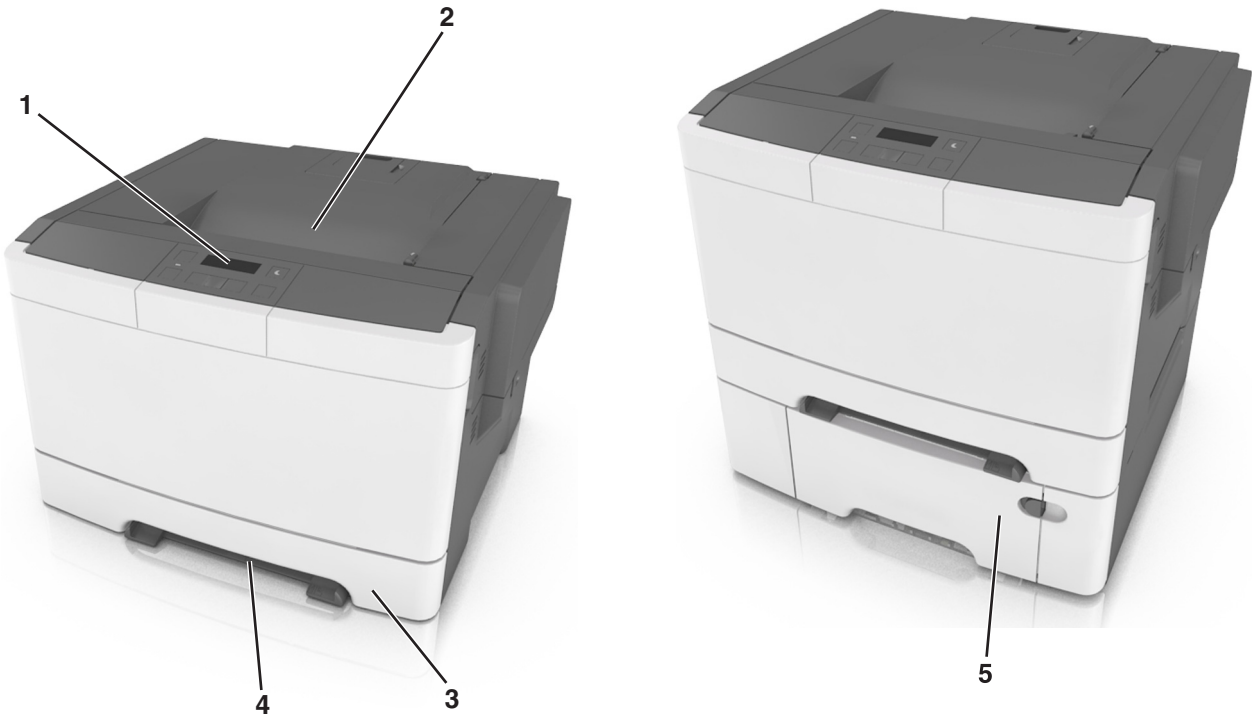
環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 1 到 35 度（華氏 34 到 95 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



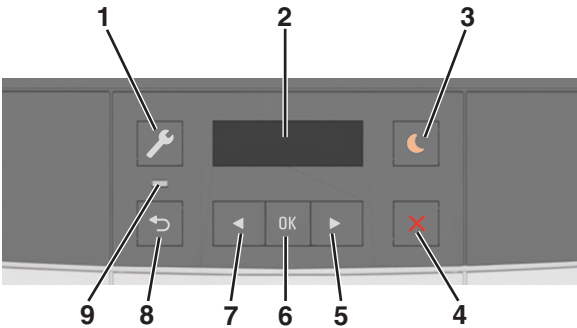
1	右邊	152.4 公釐（6 英吋）
2	前面	508 公釐（20 英吋）
3	左邊	76.2 公釐（3 英吋）
4	後面	101.6 公釐（4 英吋）
5	上面	254 公釐（10 英吋）

印表機配置



1	印表機控制面板
2	標準出紙槽
3	250 張紙匣組件（1 號紙匣組件）
4	手動輔助式送紙器
5	隨附整合式多用途送紙器（2 號紙匣組件）的選購性 650 張雙層紙匣組件

使用印表機控制面板



	使用	執行
1	Menus（功能表）按鈕	開啟功能表。 請注意： - 只有在印表機處於 Ready（備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。 - 在功能表項目中按下此按鈕，可讓您回到最頂層的功能表畫面。
2	顯示幕	檢視列印選項，以及狀態和錯誤訊息。
3	Sleep（睡眠）按鈕	啟用 Sleep （睡眠）模式或 Hibernate （休眠）模式。 請注意： - 按下任意硬式按鈕、傳送列印工作或利用主電源開關執行開機重設，均可將印表機從 Sleep（睡眠）模式中喚醒。 - 按下 Sleep（睡眠）按鈕，或利用主電源開關執行開機重設，均可將印表機從 Hibernate（休眠）模式中喚醒。
4	Stop（停止）按鈕	停止印表機活動。
5	右移鍵按鈕	- 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 - 增大所顯示選項或設定的數值。
6	Select（選取）按鈕	- 選取功能表選項。 - 儲存設定。
7	左移鍵按鈕	- 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 - 減小所顯示選項或設定的數值。
8	Back（上一步）按鈕	返回上一個畫面。
9	指示燈	判斷印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈顏色，標示了印表機的狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
穩定綠色	印表機電源開啟，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人為介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

若印表機安裝在網路上，您便可利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來執行以下各項：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕。
- 檢查印表機耗材狀態。
- 配置耗材通知。
- 配置印表機設定。
- 配置網路設定。
- 檢視報告。

若要存取您印表機的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）：

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 **Enter**。

隨即顯示 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）頁面。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連線與記憶體容量。

可用的內接式選購品

記憶體卡

DDR3 DIMM

安裝記憶體卡

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

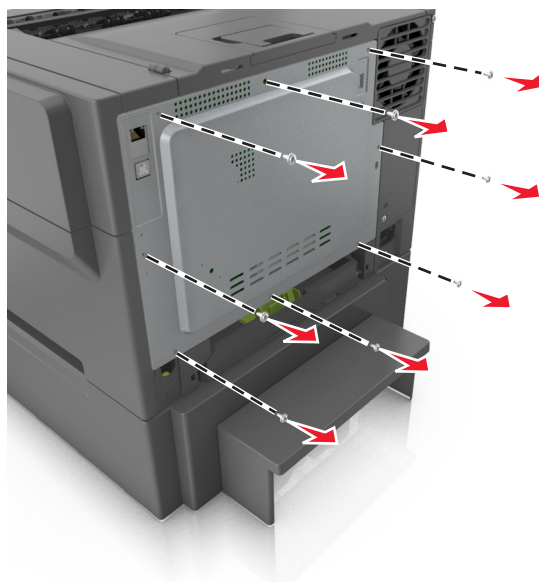
請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

您可以另外購買選購性記憶體卡，然後連接到控制板。

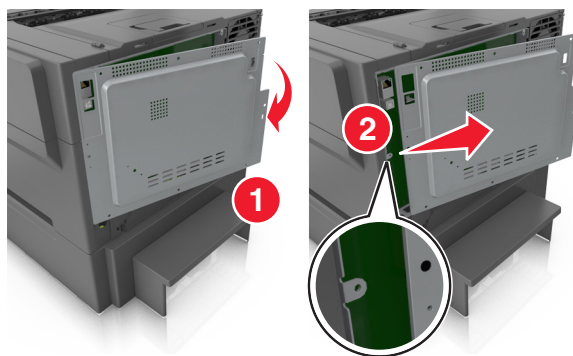
- 1 取用印表機背部的控制板。

請注意：這項作業需搭配使用一字起子。

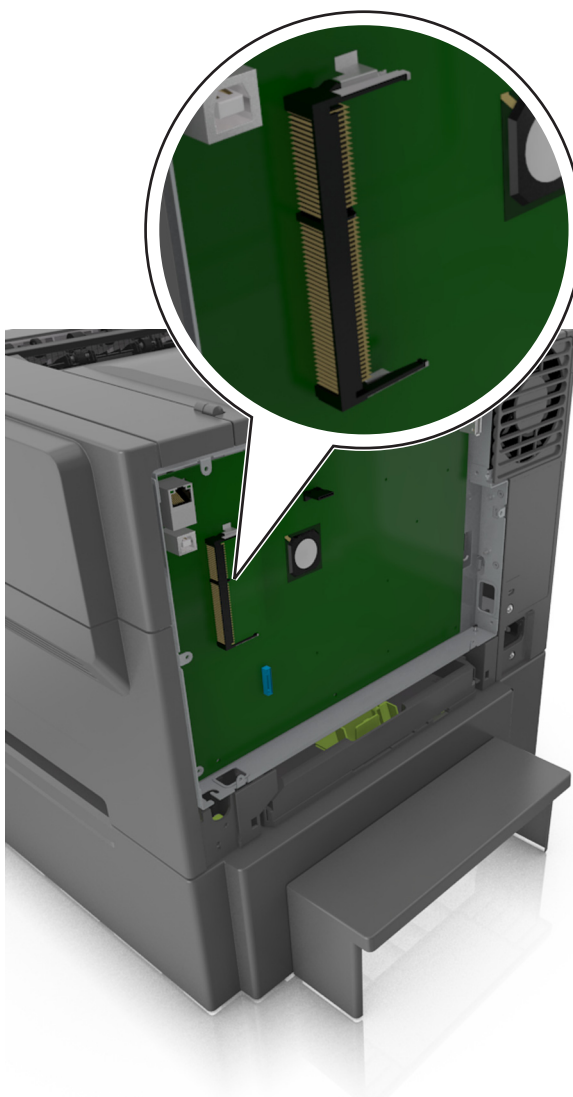
- 2 依逆時針方向轉動螺絲，將螺絲取下。



- 3 將控制板存取蓋稍微打開，往右移動，然後取下。



- 4 在控制板上找到記憶卡連結器。

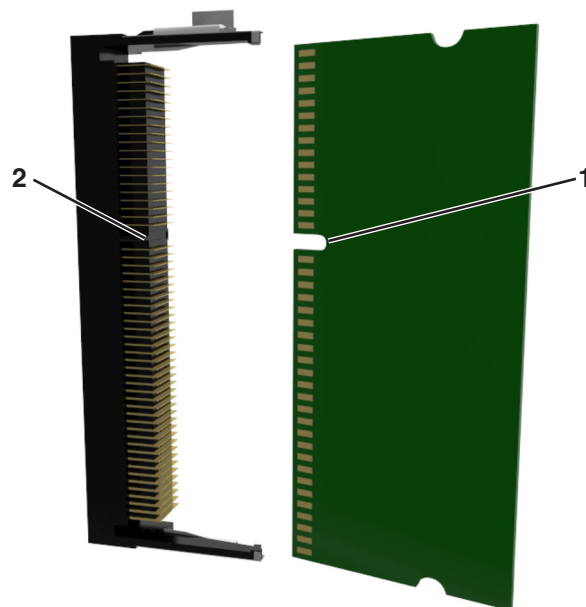


請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

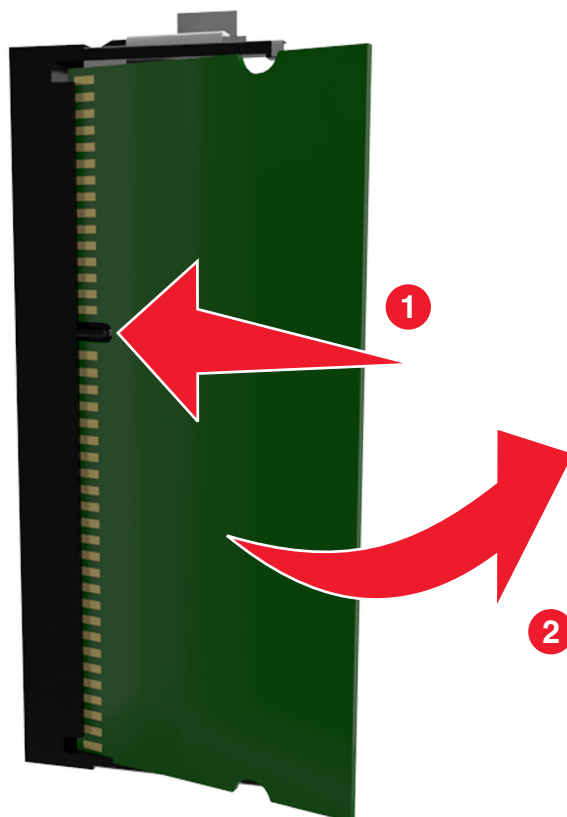
5 拆開記憶卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會損壞記憶卡。

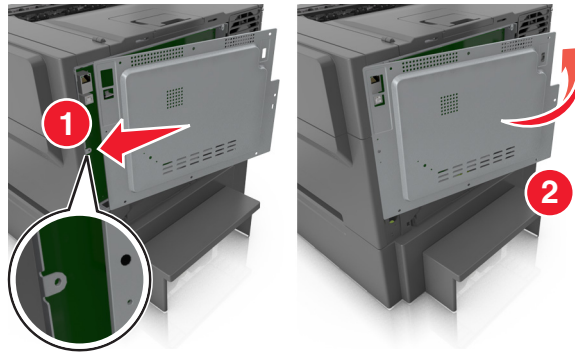
6 將記憶卡上的缺口處 (1) 對準連結器的脊部 (2)。



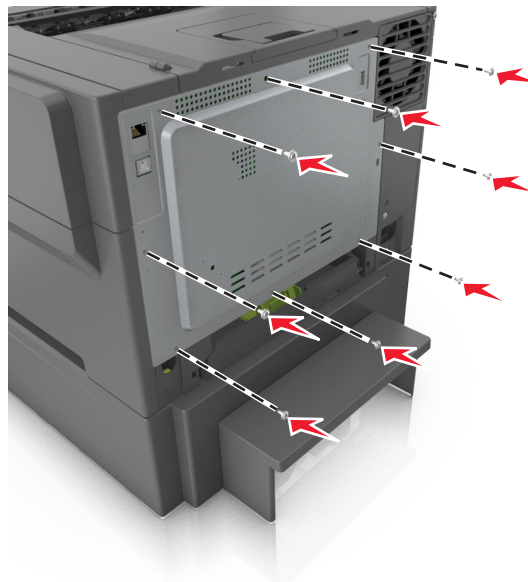
7 將記憶卡垂直推入連接器中，然後將它推入控制板內壁，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



8 重新裝上蓋板。



9 依順時針方向轉動螺絲，將蓋板鎖定。



安裝硬體選購品

安裝順序

⚠ 請當心一觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請依照下列順序，安裝印表機和任何選購性紙匣組件：

- 隨附整合式多用途送紙器的選購性 650 張雙層紙匣組件
- 印表機

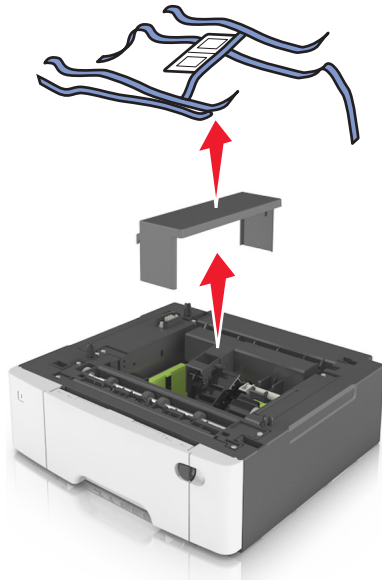
安裝 650 張雙層紙匣組件

本印表機支援隨附整合型多用途送紙器的選購性 650 張雙層紙匣組件（2 號紙匣組件）。

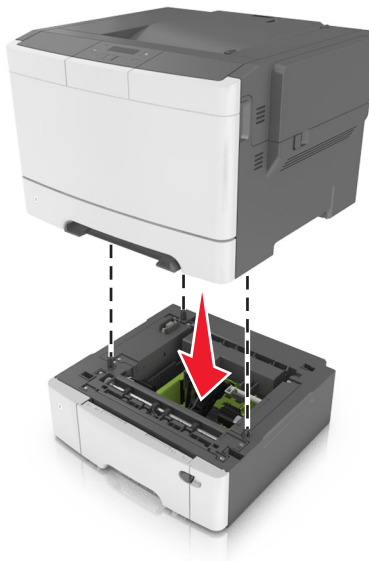
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

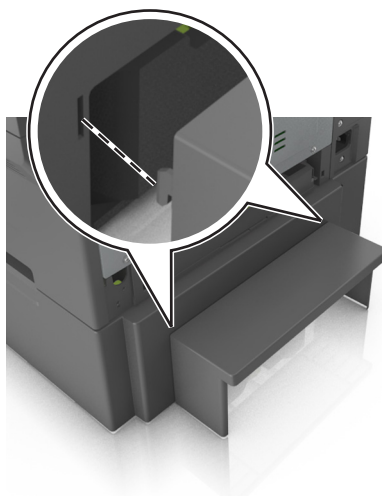
- 1 拆開選購性 650 張雙層紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料和防塵蓋。



- 2 將紙匣組件放在選好的印表機位置上。
- 3 將印表機對準 650 張雙層紙匣組件，然後將印表機往下放入定位。



4 安裝防塵蓋。



請注意：安裝印表機軟體和任何選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的 [“在列印驅動程式中新增可用選購品”](#)。

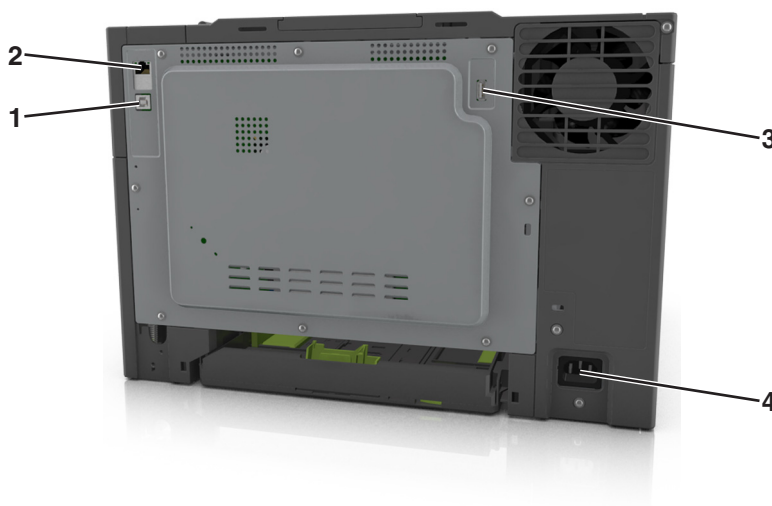
連接電纜

使用 USB 電纜將印表機連接到電腦，或者使用乙太網路電纜將印表機連接到網路。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠

請當心—潛藏損壞危險性：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。



	使用	執行
1	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。
2	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。

	使用	執行
3	USB 連接埠	連接選購性無線網路配接卡。
4	印表機電源線插座	將印表機連接到妥善接地的電源插座。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體光碟。
 - 前往 <http://support.lexmark.com>，接著選取您的印表機和作業系統。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下各項：
 - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 若是較早的版本，請選取**內容**。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
- 4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取「**選購品和耗材**」。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用所做的變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 **MarkNet™ N8352** 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。
- 「服務設置識別碼」(**Service Set Identifier, SSID**) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (**Wired Equivalent Privacy, WEP**)、**Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA)**、**WPA2** 及 **802.1X-RADIUS** 均是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 **IP** 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 **IP** 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啟，並能正常運作。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—**SSID** 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (**Infrastructure**) 或對等式 (**Ad Hoc**)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (**Infrastructure**) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (**Ad Hoc**) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 **WEP** 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 **WEP** 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 **WEP** 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 **AES** 或 **TKIP**。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X - RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
 - 內部鑑別類型
 - 802.1X 使用者名稱和密碼
 - 證書
- 無安全設定
- 若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：我們不建議使用未設有安全保護的無線網路。

請注意：

- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路

將印表機連接到無線網路之前，請先確認下列事項：

- 存取點（無線路由器）已通過 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 認證或與 WPS 相容。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 已連接您印表機上安裝的無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

使用「按鈕配置」方法

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 網路/連接埠 >  > 網路 [x] >  > 網路 [x] 設定 >  > 無線 >  > Wi-Fi Protected Setup
（無線網路保護設定） >  > 起始按鈕方法 > 

- 2 遵循印表機顯示幕上的指示。

使用「個人識別碼 (PIN)」方法

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 網路/連接埠 >  > 網路 [x] >  > 網路 [x] 設定 >  > 無線 >  > Wi-Fi Protected Setup
（無線網路保護設定） >  > 起始個人識別碼方法 > 

- 2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。

- 3 開啟 Web 瀏覽器，在位址欄位中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。

- 5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存設定。

利用印表機軟體將印表機連接到無線網路

請注意：

- 確認印表機電源已開啟。
- 確認已在您印表機上安裝無線網路配接卡，而且能正常運作。如需其他資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。

使用 **Wireless Setup Utility**（無線設定公用程式）（只適用於 Windows）

- 1 檢查是否已安裝印表機軟體。
- 2 使用「開始」功能表上的搜尋指令，尋找「印表機主畫面」。
- 3 開啟「印表機主畫面」，然後按一下**設定 > Wireless Setup Utility**（無線設定公用程式）。
- 4 遵循電腦畫面上的步驟。

使用 **Wireless Setup Assistant**（無線設定助手）（只適用於 Macintosh）

Wireless Setup Assistant（無線設定助手）可讓您執行下列各項：

- 配置印表機，以連接至現有的無線網路。
- 將印表機新增至現有的對等式 (Ad Hoc) 網路。
- 在安裝程序後變更無線設定。
- 在額外的網路電腦上安裝印表機。

安裝 **Wireless Setup Assistant**（無線設定助手）

- 1 前往 Lexmark 支援網站，網址為：<http://support.lexmark.com>。
- 2 下載最新的 **Wireless Setup Assistant**（無線設定助手）應用程式。
- 3 按兩下已下載的軟體安裝程式套件。
- 4 遵循電腦螢幕上的指示。

啟動 **Wireless Setup Assistant**（無線設定助手）

請注意：

- 確認印表機電源已開啟。
- 確認已在您印表機上安裝無線網路配接卡，而且能正常運作。

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 選取您的印表機檔案夾
- 2 連按兩下 **Wireless Setup Assistant**（無線設定助手），然後遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：若您在執行應用程式時遭遇到問題，請按一下 。

利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 您的印表機已暫時連接到乙太網路。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）** > **Network/Ports（網路/連接埠）** > **Wireless（無線）**。

3 修改設定，以符合您存取點（無線路由器）的設定。

請注意：確認已輸入正確的 SSID、安全方法、預共享密鑰或通行詞組、網路模式及頻道。

4 按一下 **Submit（提出）**。

5 關閉印表機電源，然後中斷乙太網路電纜的連線。接著等待至少五秒鐘，然後重新開啟印表機電源。

6 若要驗證您的印表機是否連接到網路，請列印網路設定頁。然後在 **Network Card [x]（網路卡 [x]）** 區段中，確認狀態是不是 **Connected（已連接）**。

驗證印表機設定

當所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啟動時，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，然後再重新安裝。
- **網路設定頁**—如果您的印表機已連接到網路或已連接到列印伺服器，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未變更任何功能表設定，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定時，這些設定會取代出廠預設值，而成為**使用者預設值**。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Reports（報告）** >  > **Menu Settings Page（功能表設定頁）** > 

列印網路設定頁

若印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Reports (報告)** >  > **Network Setup Page (網路設定頁)** > 

請注意：若有安裝選購性列印伺服器，則會出現 **Print Network [x] Setup Page (列印網路 [x] 設定頁)**。

- 2 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 **Connected (已連線)**。

若狀態為 **Not Connected (未連線)**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 117 頁的“避免夾紙”及第 41 頁的“存放紙張”。

設定紙張尺寸和類型

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型） > 

- 2 按下箭頭按鈕，等 **Tray [x] Size**（[x] 號紙匣組件尺寸）或 **Tray [x] Type**（[x] 號紙匣組件類型）出現時，再按下 。

- 3 選取設定，然後按下 。

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal paper size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 支援的最小「通用尺寸」為 76 x 127 公釐（3 x 5 英吋），而且只能載入多用途送紙器及手動輔助式送紙器。
- 支援的最大「通用尺寸」為 215.9 x 359.9 公釐（8.5 x 14.17 英吋），而且只能載入多用途送紙器及手動輔助式送紙器。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Universal Setup**（通用尺寸設定）

- 2 按下箭頭按鈕，等 **Units of Measure**（測量單位）、**Portrait Height**（直印高度）或 **Portrait width**（直印寬度）出現，再按下 。

- 3 選取設定，然後按下 。

載入 250 張紙匣組件

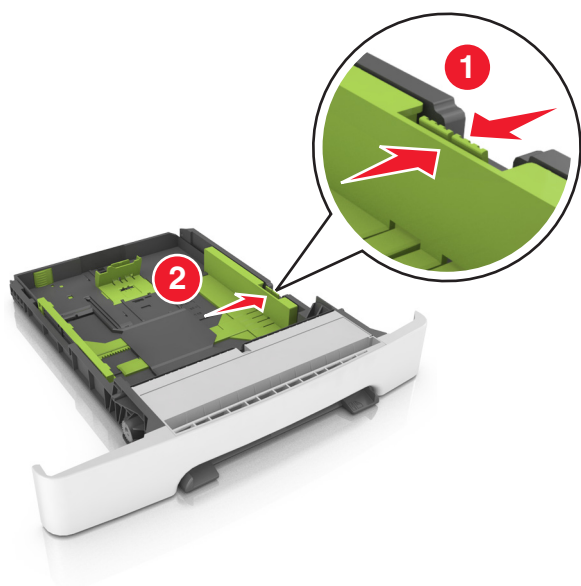
印表機備有一個標準 250 張紙匣組件（1 號紙匣組件），另附有一個整合式手動輔助式送紙器。250 張紙匣組件和隨附整合式多用途送紙器的選購性 650 張雙層紙匣組件，都支援相同的紙張尺寸和類型，且紙張載入方式也相同。

- 1 將紙匣組件完全拉出。

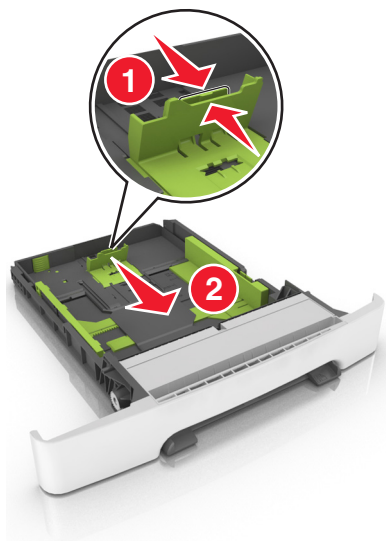
請注意：當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



2 根據您所載入的紙張，捏住後移動寬度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

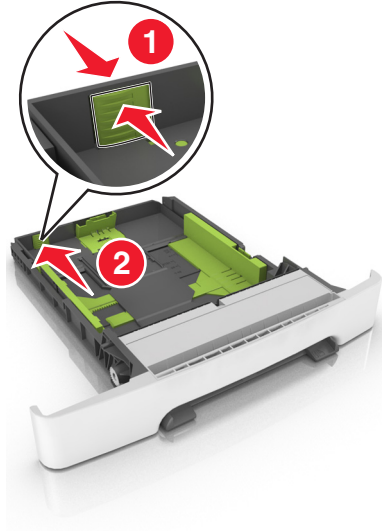


3 根據您所載入的紙張，捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

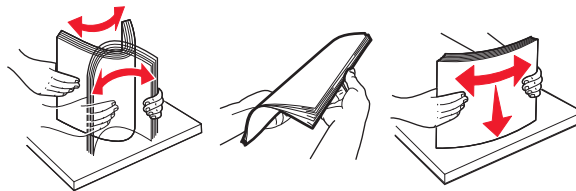


請注意：

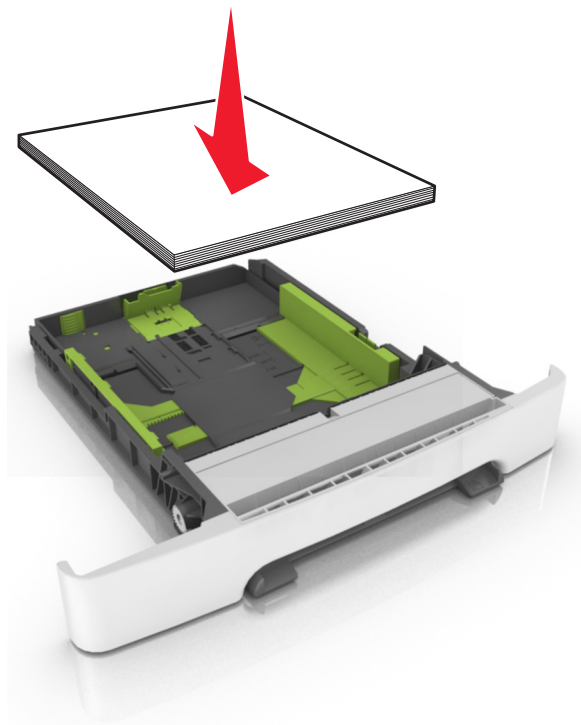
- 請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。
- 若紙張長度超過 **Letter** 尺寸的紙張，請將長度導引夾及長度導引夾定位拉片往後推，來延伸長度。



- 4** 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 5 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。



- 6 插入紙匣組件。



- 7 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

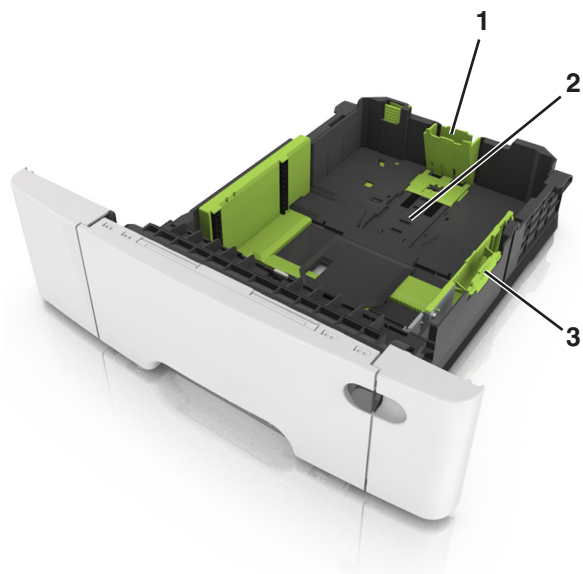
請注意：設定正確的紙張尺寸和紙張類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

載入 650 張雙層紙匣組件

650 張雙層紙匣組件（2 號紙匣組件）由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。此紙匣組件的載入方式與 250 張紙匣組件及選購性 550 張紙匣組件相同，還支援相同的紙張類型和尺寸。唯一的不同點是導引夾定位拉片的外觀與紙張尺寸標誌的位置。



請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。



1	長度導引夾定位拉片
2	紙張尺寸標誌
3	寬度導引夾定位拉片

將材質載入多用途送紙器

1 將多用途送紙器門往左推。



2 打開多用途送紙器。



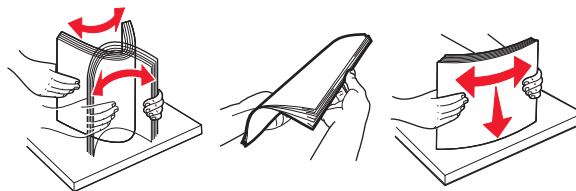
3 將多用途送紙器的延伸組件拉出。

請注意：輕輕滑移延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開。



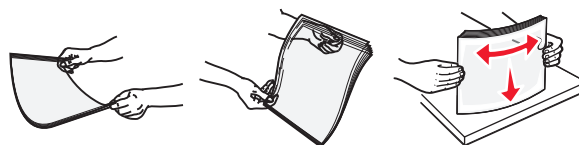
4 備妥要載入的紙張。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



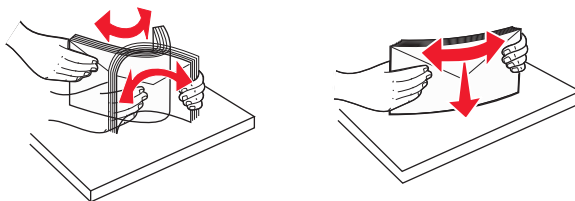
- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



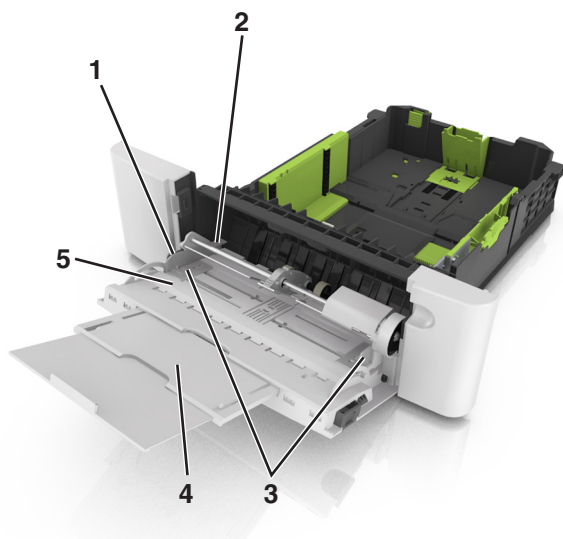
- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後將信封展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請當心—潛藏損壞危險性：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。



5 找到滿紙上限指示標誌和標籤。

請注意：確認紙張或特殊材質沒有超出位於紙張導引夾上的裝紙滿載線的上限。



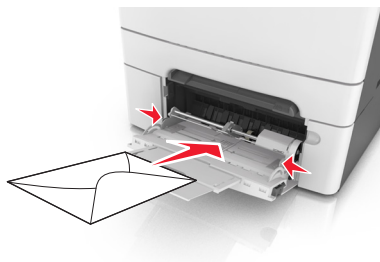
1	寬度導引夾定位拉片
2	滿紙上限指示標誌
3	寬度導引夾
4	送紙器延伸組件
5	紙張尺寸標誌

6 載入紙張，然後調整寬度導引夾，使其輕觸紙張堆疊的邊緣。

- 載入紙張、卡片及專用透明投影膠片，載入時，建議使用的列印面朝下，且上緣先進入印表機。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。



請注意：

- 當工作正在列印時，請不要將紙張載入多用途送紙器或將它關上。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。
- 紙張應平放在多用途送紙器內。確認多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。

7 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

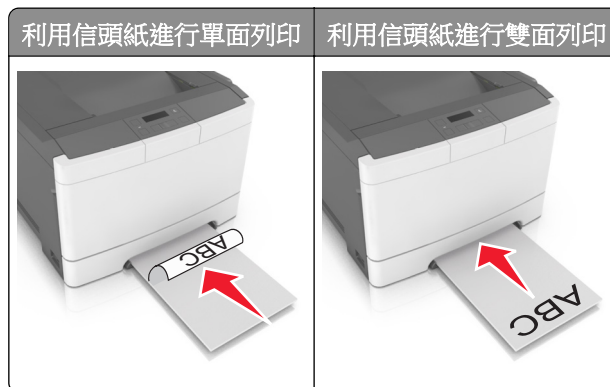
載入手動輔助式送紙器

附有整合式手動輔助式送紙器的標準 250 張紙匣組件，可用來列印在不同的紙張類型上（一次一張）。

1 在手動輔助式送紙器中載入單張紙：

- 若是單面列印，請將列印面朝下
- 若是雙面列印，請將列印面朝上

請注意：您可以根據列印模式，利用不同方式來載入信頭紙。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。

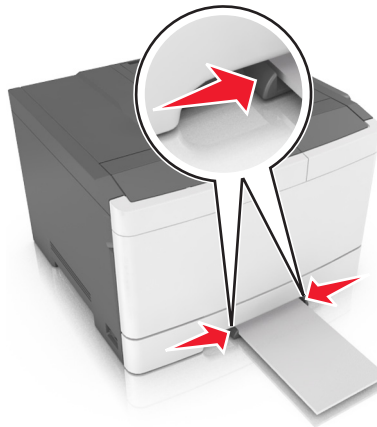


- 2 將紙張送入手動輔助式送紙器時，只能送至紙張前緣接觸到紙張導引夾的位置。

請注意：若要獲得可能的最佳列印品質，則一定要使用雷射印表機專用的高品質列印材質。

- 3 將紙張導引夾調整為所載入紙張的寬度。

請當心—潛藏損壞危險性：請不要用力將紙張塞入送紙器。強行將紙張用力塞入，可能會導致夾紙。



連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

請注意：本功能只適用於網路印表機。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Paper Menu（紙張功能表）**。

3 變更紙匣組件設定，以便指定紙匣組件的紙張尺寸和類型。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit**（提出）。

請當心—潛藏損壞危險性：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Names**（自訂名稱）。

3 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 按一下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型名稱

在連結紙匣組件或解除紙匣組件連結時，將自訂紙張類型名稱指定給紙匣組件。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Name**（自訂名稱）。

3 輸入紙張類型的名稱，然後按一下 **Submit**（提出）。

4 選取自訂類型，並驗證關聯於自訂名稱的紙張類型正確無誤。

請注意：Plain Paper（普通紙）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

配置自訂名稱

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Types**（自訂類型）。

3 選取您要配置的自訂名稱，然後選取紙張或特殊材質類型，再按一下 **Submit**（提出）。

紙張和特殊材質指南

使用特殊材質

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的信頭紙測試頁。
- 載入信頭紙前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。

來源	列印	列印面	紙張列印方向
紙匣組件 	單面	面朝上	載入紙銀，載入時上緣先進入印表機。
紙匣組件 	雙面	面朝下	載入紙銀，載入時底邊先進入印表機。
手動輔助式送紙器 	單面	面朝下	載入紙銀，載入時上緣先進入印表機。

請注意：請與製造商或廠商確認，預印信頭紙是否適用於雷射印表機。

來源	列印	列印面	紙張列印方向
手動輔助式送紙器 	雙面	面朝上	載入紙銀，載入時底邊先進入印表機。
多用途送紙器 	單面	面朝下	載入紙銀，載入時上緣先進入印表機。
多用途送紙器 	雙面	面朝上	載入紙銀，載入時底邊先進入印表機。
請注意：請與製造商或廠商確認，預印信頭紙是否適用於雷射印表機。			

專用透明投影膠片使用提示

大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的專用透明投影膠片。
- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 您可從 250 張紙匣組件、手動輔助式送紙器或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。

- 請避免在專用透明投影膠片上留下指紋，以免造成列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。

信封使用提示

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的信封。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。
- 請採用專為雷射印表機設計的信封。
- 為求最佳效能，請採用以 **90 g/m²**（24 磅）紙張或 **25%** 棉質成份所製造的信封。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲。
 - 黏在一起或任何部位受損。
 - 含有透明紙窗、穿孔、打洞、裁切角或浮雕。
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條。
 - 具有連扣設計。
 - 貼有郵票。
 - 封口黏合或閉合時，有黏膠會露出。
 - 含有摺角。
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 在紙匣組件上載入信封之前，請先彎曲翻動信封，讓信封鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的標籤。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。
- 如需有關標籤的列印、特性及設計的其他資訊，請參閱下列網站上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。
- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 在紙匣組件上載入標籤之前，請先彎曲翻動標籤，讓標籤鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的卡片。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。
- 從紙匣組件設定中指定紙張材質和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
- 預印、打洞及摺痕都會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他送紙問題。
- 在紙匣組件上載入卡片之前，請先彎曲翻動卡片，讓卡片鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機紙匣組件可自動送紙的紙張重量範圍最高到 **176 g/m²（47 磅）** 沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。多用途送紙器可自動送紙的紙張重量範圍最高則為 **176 g/m²（47 磅）** 沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。重量小於 **60 g/m²（16 磅）** 的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。為求最佳效能，請採用 **75 g/m²（20 磅）** 沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。若紙張小於 **182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）**，建議您使用 **90 g/m²（24 磅）** 或更重的紙張。

請注意：雙面列印適用 **60 – 105 g/m²（16 – 28 磅）** 長紋理沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請務必使用介於 **100 與 300 Sheffield 點** 之間的紙張，若平滑度介於 **150 與 200 Sheffield 點** 之間，便可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 **24 到 48 小時**。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為**長紋理**（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或**短紋理**（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 90 g/m²（16 – 24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 **100%** 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

選取預印紙張規格和信頭紙時，請遵循下列指引：

- 使用重量為 60-90 g/m²（16 – 24 磅）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。

若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後製造的廢棄物內容）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：4 – 5%。）
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入紙匣組件中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。

- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，**Lexmark** 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。**Lexmark** 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算為任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾為森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為**非碳紙張** (carbonless papers)
- 紙張所含化學成份可能污損印表機的預印紙
- 會受印表機加熱融合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m² (16 磅)
- 複式紙張規格或文件

如需有關 **Lexmark** 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）連結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

支援的紙張尺寸

請注意：您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張尺寸與選購性 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	選購性 650 張雙層紙匣組件		手動輔助式送紙器	雙面列印模式
		550 張紙匣組件	多用途送紙器		
A4 210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓
A5 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.3 英吋)	✓ ¹	✓ ²	✓ ¹	✓	X
A6 105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	X
Letter 216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓
Legal 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓

¹ 來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。

² 若紙張尺寸的範圍為 148 x 215.9 公釐 (5.83 x 8.5 英吋) 到 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，則只有標準 250 張和選購性 550 張紙匣組件支援 Universal (通用尺寸)。

³ 若紙張尺寸的範圍為 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 215.9 x 359.9 公釐 (8.5 x 14.17 英吋)，則只有多用途送紙器和手動輔助式送紙器支援 Universal (通用尺寸)。

⁴ 若寬度介於 210 公釐 (8.27 英吋) 與 215.9 公釐 (8.5 英吋) 之間，長度介於 279.4 公釐 (11 英吋) 與 355.6 公釐 (14 英吋) 之間，則只有雙面列印模式支援 Universal (通用尺寸)。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	選購性 650 張雙層紙匣組件		手動輔助式送紙器	雙面列印模式
		550 張紙匣組件	多用途送紙器		
Executive 184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	X
Oficio (墨西哥) 216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓
Folio 216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓
Statement 140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
通用尺寸 76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	X	X	✓ ^{1、3}	✓ ^{1、3}	X
通用尺寸 148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓ ^{1、2}	✓ ^{1、2}	✓	✓	✓ ⁴
7 3/4 信封 (Monarch) 98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
9 號信封 98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
10 號信封 105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X
其他信封 98 x 162 公釐 (3.9 x 6.3 英吋) 到 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓ ¹	✓	X

¹ 來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。

² 若紙張尺寸的範圍為 148 x 215.9 公釐 (5.83 x 8.5 英吋) 到 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，則只有標準 250 張和選購性 550 張紙匣組件支援 Universal (通用尺寸)。

³ 若紙張尺寸的範圍為 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 215.9 x 359.9 公釐 (8.5 x 14.17 英吋)，則只有多用途送紙器和手動輔助式送紙器支援 Universal (通用尺寸)。

⁴ 若寬度介於 210 公釐 (8.27 英吋) 與 215.9 公釐 (8.5 英吋) 之間，長度介於 279.4 公釐 (11 英吋) 與 355.6 公釐 (14 英吋) 之間，則只有雙面列印模式支援 Universal (通用尺寸)。

支援的紙張類型和重量

請注意：

- 您的印表機型號可能備有 650 張雙層紙匣組件，這個裝置是由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層紙匣組件中的 550 張紙匣組件，它所支援的紙張與 550 張紙匣組件相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型及重量。
- 標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	250 張紙匣組件	650 張雙層紙匣組件		手動輔助式送紙器	雙面列印模式
		550 張紙匣組件	多用途送紙器		
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓	x
專用透明投影膠片	✓	x	✓	✓	x
再生紙	✓	✓	✓	✓	✓
光面紙	✓	✓	✓	✓	✓
標籤	✓	✓	✓	✓	x
無覆膜的雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓
信封	x	x	✓	✓	x
信頭紙	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
糙面/棉紙	✓	✓	✓	✓	x
自訂類型 [x]	✓	✓	✓	✓	✓

列印

列印文件

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在傳送列印工作之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 傳送列印工作。

黑白列印

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Print Settings** (列印設定) >  > **Quality menu** (品質功能表) > 
> **Print Mode** (列印模式) >  > **Black Only** (僅黑色) > 

調整碳粉明暗度

使用 **Embedded Web Server** (內嵌式 Web 伺服器)

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings** (設定) > **Print Settings** (列印設定) > **Quality Menu** (品質功能表) > **Toner Darkness** (碳粉明暗度)。
- 3 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit** (提出)。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Print Settings** (列印設定) >  > **Quality Menu** (品質功能表) >  > **Toner Darkness** (碳粉明暗度)

- 2 設定碳粉明暗度，然後按下 。

使用 Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大印量）

Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大印量）可讓您選擇較快的列印速度和較高的碳粉印量。

- **Max Speed（最大速度）**—此設定可讓您根據印表機驅動程式中所做的設定，來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印，除非您已在印表機驅動程式中選取了 **Black Only（僅黑色）**。
- **Max Yield（最大印量）**—此設定可讓您依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。這是出廠預設值。若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports（網路/連接埠）** 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Print Settings（列印設定） > Setup Menu（設定功能表）**。

- 3 從 **Printer Usage（印表機用法）** 清單中，選取 **Max Speed（最大速度）** 或 **Max Yield（最大印量）**。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **Print Settings（列印設定）** >  > **Setup Menu（設定功能表）** > 

- 2 從 **Printer Usage（印表機用法）** 清單中，選取 **Max Speed（最大速度）** 或 **Max Yield（最大印量）**。

- 3 按下 。

列印資訊頁

如需有關列印資訊頁的其他資訊，請參閱 [第 22 頁的“列印功能表設定頁”](#) 及 [第 23 頁的“列印網路設定頁”](#)。

列印字型範例清單

從印表機控制面板，導覽至下列任一項：

 > **Reports（報告）** >  > **Print Fonts（列印字型）** >  > **PCL Fonts（PCL 字型）** > 

或

 > **Reports（報告）** >  > **Print Fonts（列印字型）** >  > **PostScript Fonts（PostScript 字型）** > 

從行動裝置列印

請注意：確認印表機和行動裝置須共用同一個無線網路。如需有關配置行動裝置無線設定的資訊，請參閱該裝置隨附的說明文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是針對 Android 4.4 版或更新版本上執行的行動裝置而打造的行動列印解決方案。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：列印之前，請確定已啟用 Mopria 列印服務。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印™ 是一項行動列印服務，可讓行動裝置上已啟用的應用程式列印至任何支援 Google 雲端列印的印表機。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動已啟用的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 是可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：

- 只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。
 - 此應用程式只適用於某些印表機型號。
- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
 - 2 選取要列印的項目，然後點選分享圖示。
 - 3 點選**列印**，然後選取印表機。
 - 4 列印文件。

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。

- 2 選取印表機。

3 列印文件。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

從印表機控制面板，按下  > 。

從電腦取消列印工作

- 1 視作業系統而定，執行下列其中一項：
 - 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
 - 從 **Apple** 選單中的「系統偏好設定」，導覽至您的印表機。
- 2 選取取消列印工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Supplies (耗材)	Paper Menu (紙張功能表)	Reports (報告)	Settings (設定)
Cyan Cartridge (靛青色碳粉匣) Magenta Cartridge (洋紅色碳粉匣) Yellow Cartridge (鮮黃色碳粉匣) Black Cartridge (黑色碳粉匣) Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) Black or Color Imaging Kit (黑色或彩色成像套件) Maintenance Kit (保養套件)	Default Source (預設來源) Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) Configure MP (配置多用途送紙器) Substitute Size (替代尺寸) Paper Texture (紙張材質) Paper Weight (紙張重量) Paper Loading (載入的紙張類型) Custom Types (自訂類型) Universal Setup (通用尺寸設定)	Menu Settings Page (功能表設定頁) Device Statistics (裝置統計記錄) Network Setup Page (網路設定頁) Network [x] Setup Page (網路 [x] 設定頁) Profiles List (設定檔清單) Print Fonts (列印字型) Print Directory (列印目錄) Print Demo (列印展示) Asset Report (資產報告)	General Settings (一般設定) Print Settings (列印設定)
Security (安全性)	Network/Ports (網路/連接埠) ²		
Set Date and Time (設定日期和時間)	Active NIC (作用中 NIC) Standard Network (標準網路) ¹ Standard USB (標準 USB)		

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目可能顯示為 **Standard Network** (標準網路) 或 **Network [x]** (網路 [x])。

² 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表中的這些功能表項目。

耗材功能表

使用	執行
靛青色碳粉匣 洋紅色碳粉匣 鮮黃色碳粉匣 黑色碳粉匣	檢視碳粉匣的狀態，該狀態可能是下列任一項： Early Warning (初期警告) 低 無效 Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) 找不到 Defective (有瑕疵) 確定 Unsupported (不支援)
廢棄碳粉回收瓶 Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) 找不到 確定	檢視廢棄碳粉回收瓶的狀態。

使用	執行
成像套件 確定 更換黑色成像套件 更換彩色成像套件	檢視成像套件的狀態。
保養套件 確定 Replace（更換）	檢視保養套件的狀態。

紙張功能表

Default Source menu（預設來源功能表）

使用	執行
Default Source（預設來源） Tray [x]（[x] 號紙匣組件） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動送紙） Manual Envelope（手動送信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1（1 號紙匣組件）（標準紙匣組件）。 - 從 Paper（紙張）功能表，將 Configure MP（配置多用途送紙器）設定為「Cassette」（紙匣），讓 MP Feeder（多用途送紙器）顯示為功能表設定。 - 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件進行列印。

紙張尺寸/類型功能表

使用	執行
[x] 號紙匣組件尺寸 A4 A5 JIS-B5 Letter Legal Executive Oficio（墨西哥） Folio 通用尺寸	指定每個紙匣組件中載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是 Letter 。國際出廠預設值是 A4 。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
[x] 號紙匣組件類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定每個紙匣組件中載入的紙張類型。 請注意： 「1 號紙匣組件」的出廠預設值是「普通紙」。其他所有紙匣組件的出廠預設值是「自訂類型 [x]」。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現「自訂類型 [x]」。 - 您可以利用此功能表，來配置自動連結紙匣組件。 - 只有 250 張紙匣組件支援專用透明投影膠片。
多用途送紙器尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸 7 3/4 信封 9 號信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 B5 信封 其他信封	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器尺寸」顯示為功能表。 - 但多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。確認已設定紙張尺寸。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
多用途送紙器類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是「自訂類型 [x]」。 - 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器類型」顯示為功能表。
手動送紙尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio（墨西哥） Folio Statement 通用尺寸	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
手動送紙類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定手動載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是「普通紙」。 - 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「手動」，讓「多用途送紙器類型」顯示為功能表。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
手動送信封尺寸 7 3/4 信封 9 號信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 B5 信封 其他信封	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 「10 號信封」是美制出廠預設值。國際出廠預設值是「DL 信封」。
手動送信封類型 信封 自訂類型 [x]	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是「信封」。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP menu（配置多用途送紙器功能表）

使用	執行
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動） First（優先）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： - 出廠預設值是 Cassette（紙匣）。Cassette（紙匣）可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 Manual（手動）只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 First（優先）可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

Substitute Size menu（替代尺寸功能表）

使用	執行
Substitute Size（替代尺寸） Off（關閉） Statement/A5 Letter/A4 All Listed（所有列出的紙張）	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： - 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off（關閉）表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張）。

紙張材質功能表

使用	執行
普通紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入普通紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。

使用	執行
卡片材質 平滑 一般 糙面	指定所載入卡片的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是「一般」。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
透明投影膠片材質 平滑 一般 糙面	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
再生紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入再生紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
光面紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入光面紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
標籤材質 平滑 一般 糙面	指定所載入標籤的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
雪銅紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「糙面」。
信封材質 平滑 一般 糙面	指定所載入信封的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
信頭紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入信頭紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
預印紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入預印紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
彩色紙材質 平滑 一般 糙面	指定所載入彩色紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。

使用	執行
薄磅材質 平滑 一般 糙面	指定所載入薄磅紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
厚磅材質 平滑 一般 糙面	指定所載入厚磅紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
糙面/棉紙材質 糙面	指定所載入棉紙的相對應材質。
自訂 [x] 材質 平滑 一般 糙面	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是「一般」。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

紙張重量功能表

使用	執行
普通紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
卡片重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
透明投影膠片重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
再生紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
光面紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入光面紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
標籤重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。

使用	執行
雪銅紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
信封重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
信頭紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
預印紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
彩色紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
薄磅重量 薄磅	將所載入紙張的相對重量指定為薄磅。
厚磅重量 厚磅	將所載入紙張的相對重量指定為厚磅。
糙面/棉紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入糙面紙張或棉紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
自訂 [x] 重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： - 出廠預設值是「一般」。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

載入的紙張類型功能表

使用	執行
載入再生紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「再生紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： 「雙面列印」可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印（除非您已從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中選取了單面列印）。 - 所有功能表的出廠預設值都是「關閉」。	

使用	執行
載入光面紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入雪銅紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「無覆膜的雪銅紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入信頭紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「信頭紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入預印紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「預印紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入彩色紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「彩色紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入薄磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「薄磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「厚磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入自訂 [x] 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「自訂 [x]」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用「載入自訂 [x]」。
請注意： 「雙面列印」可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印（除非您已從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中選取了單面列印）。 - 所有功能表的出廠預設值都是「關閉」。	

Custom Types menu（自訂類型功能表）

使用	執行
Custom Type [x]（自訂類型 [x]） Paper（紙張） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Glossy（光面紙） Rough/Cotton（糙面/棉紙） Labels（標籤） Envelope（信封）	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設 Custom Type [x]（自訂類型 [x]）名稱，或關聯於在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）中或 MarkVision™ Professional 中建立之使用者定義的自訂名稱。 請注意： - Custom Type [x]（自訂類型 [x]）的出廠預設值是 Paper（紙張）。 - 選取的紙匣組件或送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。

使用	執行
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Envelope (信封)	指定當選取 Recycled (再生紙) 時的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 選取的紙匣組件或送紙器必須支援 Recycled (再生紙) 紙張類型，才能從該來源進行列印。

通用尺寸設定功能表

使用	執行
測量單位 英吋 公釐	識別測量的單位。 請注意： - 美制出廠預設值是「英吋」。 - 國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印寬度。 請注意： - 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 8.5 美制出廠預設值是 8.5 英吋。寬度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 216 公釐是國際出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 1 公釐。
直印高度 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印高度。 請注意： - 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 14 美制出廠預設值是 14 英吋。高度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 356 公釐是國際出廠預設值。高度每次能增大的單位為 1 公釐。
送紙方向 短邊 長邊	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向。 請注意： - 出廠預設值是「短邊」。 - 只有在最長邊小於紙匣組件支援的最大寬度時，才會出現「長邊」。

報告功能表

報告功能表

使用	執行
功能表設定頁	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入紙匣組件中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
裝置統計記錄	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）。

使用	執行
網路設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址）。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表。
網路 [x] 設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 請注意： - 只有在安裝了一個以上的網路選購品時，才能使用此功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
列印字型 PCL 字型 PostScript 字型	列印一份英文報告，內含印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。每一份模擬模式報告均包含列印範例，以及每一種語言的可用字型相關資訊。
列印品質檢測指南	列印內含重複列印瑕疵相關資訊的報告。
列印展示 展示頁 [可用展示頁清單]	列印可供 RIP 程式碼、快閃記憶體選購品及磁碟選購品使用的展示檔。
資產報告	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

網路/連接埠

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

使用	執行
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	可讓印表機連接到網路。 請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 您必須先安裝選購性網路配接卡，才會顯示此功能表項目。

「標準網路」或「網路 [x]」功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。

使用	執行
節能型乙太網路 啟用 停用	將印表機乙太網路連線設定為省電模式。 請注意： 出廠預設值是「啟用」。

使用	執行
PCL 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 若使用「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PS 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果「PS 語言自動切換」設定為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 若使用「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PCL 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果「PCL 語言自動切換」設為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA 模式 關閉 自動	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。 - 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
網路緩衝區 自動 3KB 到 [允許的最大值]	設定網路輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。 - 此值可按每次增大 1 KB 予以變更。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啟」或「關閉」等因素而定。 - 若要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 - 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac 二進位碼 PS 開啟 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。 「關閉」可使用標準通訊協定篩選列印工作。 「開啟」可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
「標準網路設定」或「網路 [x] 設定」 報告 網路卡 TCP/IP IPv6 無線 AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現「無線」功能表。

Network Card menu (網路卡功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Network Card (網路卡)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Network Card (網路卡)**

使用	執行
View Card Status (檢視網路卡狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	檢視無線網路配接卡的連線狀態。
View Card Speed (檢視網路卡速度)	檢視作用中無線網路配接卡的速度。
Network Address (網路位址) UAA LAA	檢視網路位址。
Job Timeout (工作逾時) 0, 10 – 225 seconds (0、10 – 225 秒)	設定取消網路列印工作前所需的時間。 請注意： • 出廠預設值是「90 seconds」(90 秒)。 • 若設定值為 0，可停用逾時。 • 若選取了從 1 到 9 的值，顯示幕上會出現 Invalid (無效)，而且不會儲存該值。
Banner Page (說明首頁) Off (關閉) On (開啟)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > TCP/IP**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > TCP/IP**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Set Hostname (設定主電腦名稱)	設定現用 TCP/IP 主電腦名稱。
IP Address (IP 位址)	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP (啟用 DHCP) 和 Enable Auto IP (啟用自動 IP) 設定設為 Off (關閉)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP (啟用 BOOTP) 和 Enable RARP (啟用 RARP) 設為 Off (關閉)。
Netmask (網路遮罩)	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
Gateway (閘道)	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。

使用	執行
Enable DHCP (啟用 DHCP) On (開啟) Off (關閉)	指定 DHCP 位址和參數指定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Enable RARP (啟用 RARP) On (開啟) Off (關閉)	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Enable BOOTP (啟用 BOOTP) On (開啟) Off (關閉)	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Enable AutoIP (啟用自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啟用 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	利用內建的 FTP 伺服器，將檔案傳送到印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable HTTP Server (啟用 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啟用內建網路伺服器 (Embedded Web Server)，可讓您利用 Web 瀏覽器遠端監控及管理印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS (啟用 DDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable mDNS (啟用 mDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address [x] (備份 DNS 伺服器位址 [x])	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Enable HTTPS (啟用 HTTPS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 menu (IPv6 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > IPv6**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6 (啟用 IPv6) On (開啟) Off (關閉)	在印表機中啟用 IPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Auto Configuration (自動配置) On (開啟) Off (關閉)	指定無線網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	設定主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更這些設定。
Enable DHCPv6 (啟用 DHCPv6) On (開啟) Off (關閉)	

Wireless menu (無線功能表)

請注意：此功能表只適用於連接到無線網路的印表機，或具備無線網路配接卡的印表機型號。

若要存取此功能表，請導覽至：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Wireless (無線)**

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup (WPS) Start Push Button Method (起始按鈕方法) Start PIN Method (起始個人識別碼方法)	建立無線網路並啟用網路安全功能。 請注意： • 當您在特定時段內按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕時，Start Push Button Method (起始按鈕方法) 便可將印表機連接到無線網路。 • 當您將印表機上的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定中時，Start PIN Method (起始個人識別碼方法) 便可將印表機連接到無線網路。
Enable/Disable WPS Auto-detection (啟用/停用 WPS 自動偵測) Enable (啟用) Disable (停用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—Start Push Button Method (起始按鈕方法) 或 Start PIN Method (起始個人識別碼方法)。 請注意： 出廠預設值是 Disable (停用)。
Network Mode (網路模式) BSS Type (BSS 類型) Infrastructure (主從式) Ad Hoc (對等式)	指定網路模式。 請注意： • 出廠預設值是 Infrastructure (主從式)。此設定可讓印表機利用存取點存取網路。 • 對等式 (Ad Hoc) 可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。
Compatibility (相容性) 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。

使用	執行
Choose Network （選取網路）	顯示可供印表機使用的網路。
View Signal Quality （檢視信號品質）	檢視無線連線的品質。
View Security Mode （檢視安全模式）	檢視無線網路的加密方法。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啟動 是 否	啟用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu（標準 USB 功能表）

使用	執行
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若啟用 PCL SmartSwitch，印表機會使用 PostScript 模擬模式。 • 若停用 PCL SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用 Setup（設定）功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若啟用 PS SmartSwitch，印表機會使用 PostScript 模擬模式。 • 若停用 PS SmartSwitch，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用 Setup（設定）功能表中指定的預設印表機語言。

使用	執行
NPA Mode (NPA 模式) On (開啟) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟中執行緩衝的工作。 - 變更 USB 緩衝區 大小設定值時，可以每次增大 1KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為已啟用或已停用等因素而定。 - 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啟) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 On (開啟) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩及閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	

安全性功能表

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

使用	執行
Current Date and Time (目前的日期和時間)	檢視印表機目前的日期和時間設定。

使用	執行
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間)	請輸入日期和時間。 請注意： - 設定 Date/Time (日期/時間) 時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM:SS 格式。 - 手動設定日期和時間，可將「Enable NTP」(啟用 NTP) (Network Time Protocol, 即網路時間通訊協定) 設為 On (開)。
Time Zone (時區)	選取時區。 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically Observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開啟) Off (關閉)	讓印表機使用與印表機 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。此設定會使用與 Time Zone (時區) 設定相關聯的適用 Daylight Saving Time (日光節約時間)。
Enable NTP (啟用 NTP) On (開啟) Off (關閉)	啟用 Network Time Protocol (網路時間通訊協定) 可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。

設定功能表

一般設定

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙文 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
顯示耗材預估值 顯示預估值 不要顯示預估值	檢視控制面板、Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）、功能表設定及裝置統計記錄報告上的耗材預估值。 請注意： 出廠預設值是「顯示預估值」。
經濟省電模式 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 - 當「經濟省電模式」設為「省電」或「省紙」時，效能可能會受影響，但列印品質不會受影響。
靜音模式 關閉 開啟	將印表機噪音降至最低。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
執行起始設定 「是」 否	執行設定精靈。

使用	執行
鍵盤 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙文 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 [x]	指定顯示幕鍵盤的語言和自訂鍵資訊。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： - 出廠預設值是「美制」。 - 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。

使用	執行
顯示的資訊 左邊 右邊 自訂文字 [x]	指定要顯示在主畫面上方角落中的內容。 若是「左邊」和「右邊」，請從下列選項中選取適用項目： - 無 - IP 位址 - 主電腦名稱 - 聯絡人名稱 - 位置 - 日期/時間 - mDNS/DDNS 服務名稱 - 零配置名稱 - 自訂文字 [x] - 型號名稱 請注意： 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。
顯示的資訊（接續上文） 黑色碳粉 靛青色碳粉 洋紅色碳粉 鮮黃色碳粉 廢棄碳粉回收瓶 加熱熔合組件 轉印套件模組	自訂耗材的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： - 何時顯示 - 不要顯示 - 顯示 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意： 「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
顯示的資訊（接續上文） 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂特定功能表的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： - 顯示 「是」 - 否 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意： 「顯示」的出廠預設值是「否」。 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。

使用	執行
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔和應用程式 書籤 使用者的工作 表單與喜好項目 背景和待機畫面 經濟省電設定	變更主畫面上所顯示的圖示。 針對每個圖示，從以下選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示
日期格式 月-日-年 日-月-年 年-月-日	設定日期的格式。 請注意： 美制出廠預設值為「月-日-年」。國際出廠預設值為「日-月-年」。
時間格式 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	設定時間的格式。 請注意： 出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」。
螢幕亮度 20 – 100	指定顯示幕的亮度。 請注意： 出廠預設值是「100」。
聲音反饋 按鈕反饋 開啟 關閉 音量 1 – 10	設定按鈕的音量。 請注意： • 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啟」。 • 「音量」的出廠預設值是 5。
顯示書籤 「是」 否	指定是否要從「保留工作」區顯示書籤。 請注意： 出廠預設值是「是」。
網頁更新率 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「120」。
聯絡人名稱	指定聯絡人名稱。 請注意： 聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置	指定位置。 請注意： 裝置位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
警示 警示控制 碳粉匣警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： • 出廠預設值是「單次警示」。此設定會發出三次快響嗶聲。 • 「連續警示」會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。

使用	執行
逾時 待機模式 已停用 1 – 240	指定印表機進入較低耗能狀態之前的時間（以分鐘計）。 請注意： 出廠預設值是「15」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 120	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間（以分鐘計）。 請注意： - 出廠預設值是「20」。 - 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 - 如果印表機必須和室內照明使用相同的電路，或是您注意到室內燈光開始閃爍，請選取最低階的設定值。 - 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。 - 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。
逾時 列印時顯示幕關閉 允許列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啟	在顯示幕關閉時列印工作。 請注意： 出廠預設值為「列印時顯示幕開啟」。
逾時 休眠逾時 已停用 20 分鐘 1 – 3 小時 6 小時 1 – 3 天 1 – 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前，所等待的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。
連線時休眠逾時 休眠 不要休眠	即使有乙太網路連線作用中，請仍將印表機設為「休眠」模式。 請注意： - 出廠預設值是「休眠」。 - 只有某些印表機型號才提供傳真功能。
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定控制面板回復為「備妥」狀態之前的時間（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「30」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，等待接收工作結束訊息的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「90」。 - 若超出了預設時間，就會印出仍保留在印表機中的所有部分列印頁面，然後印表機會檢查是否有任何新列印工作處於等待列印狀態。 - 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。

使用	執行
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「40」。 - 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。
逾時 工作保留逾時 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「30」。 - 您必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。
錯誤回復 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機 永不重新開機	將印表機設為在錯誤發生時重新啟動。 請注意： 出廠預設值是「一律重新開機」。
錯誤回復 自動重新開機上限 1 – 20	決定印表機可執行的自動重新開機次數。 請注意： - 出廠預設值是「2」。 - 如果印表機在特定時間內已達到重新開機次數上限，而印表機未繼續重新開機，便會在顯示幕上顯示錯誤訊息。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	若指定期限內仍未能解決特定的離線狀況，可讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 「開啟」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	成功列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定會在記憶體不足而無法列印整個頁面時，只列印部分頁面。 「開啟」可將印表機設定為處理整頁，因而會列印完整的頁面。
協助工具 延長畫面逾時 開啟 關閉	將印表機設為當畫面逾時計時器達到指定時間時，不要返回主畫面，而是繼續執行指定的工作。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。

使用	執行
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	使用印表機出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是「不要回復」。 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）設為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或硬碟中的下載資料則不會受影響。
匯出配置檔 匯出	將配置檔匯出至快閃儲存碟。

列印設定

設定功能表

使用	執行
印表機語言 PCL 模擬模式 PS 模擬模式	設定預設的印表機語言。 請注意： - 出廠預設值為 PS Emulation（PS 模擬模式）。PS Emulation（PS 模擬模式）使用 PS 直譯器處理列印工作。 「PCL 模擬模式」使用 PCL 直譯器處理列印工作。 - 此選項並不會導致軟體程式無法傳送使用另一種印表機語言的列印工作。
列印範圍 一般 Fit To Page（適合頁面） 整頁	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： 出廠預設值是「一般」。若嘗試將資料列印在 Normal （一般）設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像。
Printer Usage（印表機用法） Max Yield（最大印量） 最大速度	設定列印時的彩色碳粉用量。 請注意： 出廠預設值是 Max Yield （最大印量）。
Black Only Mode（僅黑色模式） 開啟 關閉	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 此設定不影響印表機從快閃儲存碟列印工作中產生彩色輸出的能力。
節省資源 開啟 關閉	指定當印表機的可用記憶體少於所接收工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料（例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集）。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。此設定會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。

使用	執行
列印所有排列順序 依照字母順序 最舊的優先 最新的優先	在選取「全部列印」時，可用於指定機密工作和保留工作的列印順序。 請注意： 出廠預設值是「依照字母順序」。

輸出處理功能表

使用	執行
單（雙）面 單面 雙面	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： - 出廠預設值是「單面」。 - 您可以從印表機軟體中設定雙面列印。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 請注意： 出廠預設值是「長邊」。
份數 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是「1」。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值為「(1,1,1) (2,2,2)」。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 若將「逐份列印」設為 (1,2,3) (1,2,3)，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為 (1,1,1) (2,2,2)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 「在列印工作之間」可在各個列印工作之間插入空白頁。 「在頁面之間」可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。

使用	執行
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	在紙張的一面上列印多頁。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定當使用「省紙功能」時，單張紙張上的頁面列印順序。 請注意： - 出廠預設值是「水平」。 - 擺放位置將依頁面影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定單張紙張上的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是「自動」。印表機會選擇直印或橫印。
省紙功能邊框 無 實線	使用「省紙功能」時將列印邊框。 請注意： 出廠預設值是「無」。

Quality menu (品質功能表)

使用	執行
Print Mode (列印模式) Color (彩色) Black Only (僅黑色)	指定以黑白或彩色列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Color (彩色)。 - 印表機驅動程式可以置換此設定。
Color Correction (色彩修正) Auto (自動) Off (關閉) Manual (手動)	調整列印頁上的色彩輸出。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。此項目會在列印頁的每個物件上，套用不同的色彩轉換表。 Off (關閉) 會關閉色彩修正功能。 Manual (手動) 可讓您利用 Manual Color (手動色彩) 功能表提供的設定來自訂色表。 - 由於加色色彩與減色色彩之間的差異，顯示在電腦監視器上的某些色彩不可能完全複製到列印頁上。
Print Resolution (列印解析度) 1200 dpi 4800 CQ (4800 色彩品質)	以每英吋點數或色彩品質 (CQ)，來指定列印輸出的解析度。 請注意： 4800 CQ (4800 色彩品質) 是出廠預設值。

使用	執行
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 – 5	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： - 出廠預設值是 4。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines (強化細線) On (開啟) Off (關閉)	啟用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。 - 您可以從軟體程式設定此選項。 Windows 使用者適用： 按一下 檔案 > 列印 ，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定 。 Macintosh 使用者適用： 選取 檔案 > 列印 ，然後從「列印」對話框和彈出式選單中調整設定。
Color Saver (省色模式) On (開啟) Off (關閉)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - On (開啟) 會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -5 to 6 (-5 到 6)	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
RGB Contrast (RGB 對比) 0 – 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 – 5	調整色彩輸出的飽和度。 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Balance (色彩平衡) Cyan (靛青色) -5 to 5 (-5 到 5) Magenta (洋紅色) -5 to 5 (-5 到 5) Yellow (鮮黃色) -5 to 5 (-5 到 5) Black (黑色) -5 to 5 (-5 到 5) Reset Defaults (重設預設值)	增加或減少每個色彩所用的碳粉量，調整列印輸出的色彩。 請注意： 出廠預設值是 0。

使用	執行
Color Samples (色彩樣本) sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Display—True Black (顯示—全黑) Vivid (鮮明色彩) Off—RGB (關閉—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關閉—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。 請注意： • 選取任何設定後都會列印樣本。 • 色彩樣本包含一系列色板，以及用於建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁面可協助您判斷使用哪些組合得以產生所要的列印輸出。 • 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來存取色彩樣本頁的完整清單，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) RGB Text (RGB 文字) RGB Graphics (RGB 圖形)	自訂 RGB 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display—True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關閉) 請注意： • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。此設定會將色彩轉換表套用到與電腦監視器所顯示的色彩相符的輸出。 • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。此設定會套用可增加飽和度的色彩轉換表。此設定適用於商用圖形和文字。 • Vivid (鮮明色彩) 會套用色彩轉換表，來產生比較明亮、較為飽和的色彩。 • 「Display—True Black」(「顯示—全黑」) 所套用的色彩轉換表，僅使用黑色碳粉來顯示中性灰色。 • Off (關閉) 可關閉色彩轉換功能。
Manual Color (手動色彩) (接續上頁) CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	自訂 CMYK 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關閉) 請注意： • US CMYK (美式 CMYK) 為出廠預設值。此設定可讓您套用色彩轉換表，嘗試產生符合 SWOP 色彩輸出的列印輸出。 • 國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。此設定可讓您套用色彩轉換表，嘗試產生符合 Euroscale 色彩輸出的列印輸出。 • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可增大美式色彩轉換表的色彩飽和度。 • Off (關閉) 可關閉色彩轉換功能。

使用	執行
Spot Color Replacement (專色替換)	為指明的專色指定特定的 CMYK 值。 請注意： 您只能在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 中使用此功能表。
Color Adjust (色彩校正)	起始色彩轉換表重新校正，並容許印表機調整輸出的色彩變化。 請注意： • 選取這個功能表時，就會開始校正色彩。這時顯示幕上會出現 Adjusting color (校正色彩)，直到完成程序。 • 有時可變條件 (例如：室溫和溼度) 會導致輸出的色彩變化。印表機演算法會執行色彩調整。在這個程序中也會重新執行色彩校正。

Utilities menu (公用程式功能表)

使用	執行
Activate Hex Trace (啟動 16 進位追蹤模式)	協助找出列印問題的來源。 請注意： • 若啟動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 • 若要退出或停用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關閉) On (開啟)	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

XPS menu (XPS 功能表)

使用	執行
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關閉) On (開啟)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

PDF menu (PDF 功能表)

使用	執行
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

使用	執行
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開啟) Off (關閉)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啟動模式) On (開啟) Off (關閉)	可讓使用者停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Image Smoothing (影像平滑化) On (開啟) Off (關閉)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉換更平順。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - Image Smoothing (影像平滑化) 不適用於解析度為 300 dpi 或更高的影像。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

使用	執行
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Disk (磁碟) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表所使用的字型集。 請注意： - 出廠預設值是「Resident」(常駐)。「Resident」(常駐)將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 「Flash」(快閃記憶體)及「Disk」(磁碟)設定可顯示該選項中所有常駐字型。 - 快閃記憶體選購品必須適當予以格式化，而且不能設定為讀/寫、寫入或密碼保護模式。 「Download」(下載)將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 「All」(全部)將顯示任何選項可用的所有字型。
Font Name (字型名稱) Courier 10	識別特定字型及其儲存所在選項。 請注意： 出廠預設值是 Courier 10。「Courier 10」將顯示印表機中的字型名稱、字型 ID 及儲存位置。字型來源縮寫 R 代表「常駐」、F 代表「快閃記憶體」、K 代表「磁碟」、D 代表「下載」。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： - 美國的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 請注意： - 出廠預設值是 12。 - 點數是指字型的字元高度。1 點大約等於 0.014 英吋。 - Point sizes (點數) 每次可增大或減小的單位為 0.25 點。

使用	執行
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放等寬字型的字型點距。 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 - Pitch (點距) 每次可增大或減小的單位為 0.01-cpi。 - 對無法縮放的單空格字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。Portrait (直印) 可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 Landscape (橫印) 可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255	指定每頁列印的行數。 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸)，以及 Orientation (列印方向) 等設定，指定每行之間的空格數。請先選取您要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： 「198 mm」(198 公釐) 是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開啟) Off (關閉)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開啟) Off (關閉)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

使用	執行
Tray Renumber (紙匣組件重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Tray [x] (指定 [x] 號紙匣組件) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Manual Env (指定手動送信封) Off (關閉) None (無) 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對紙匣組件和送紙器使用不同的來源指定值。 請注意： - 出廠預設值是「Off」(關閉)。 「None」(無)會略過不予處理 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。只有當 PCL 5 解譯器選取了此項目，才會顯示此選項。 「0 – 199」可讓您指定自訂設定。
Tray Renumber (紙匣組件重新編號) View Factory Defaults (檢視出廠預設值) MPF Default = 8 (多用途送紙器預設值=8) T1 Default = 1 (T1 預設值=1) T1 Default = 4 (T1 預設值=4) T1 Default = 5 (T1 預設值=5) T1 Default = 20 (T1 預設值=20) T1 Default = 21 (T1 預設值=21) Env Default = 6 (信封預設值=6) MPaper Default = 2 (手動送紙預設值=2) MEnv Default = 3 (手動送信封預設值=3)	顯示指定給每個紙匣組件或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (紙匣組件重新編號) Restore Defaults (回復出廠預設值) Yes (是) No (否)	將所有紙匣組件和送紙器的指定值，回復為出廠預設值。

HTML menu (HTML 功能表)

使用		執行
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： 12 pt 是出廠設定值。 - 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (調整比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 – 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： 19 公釐是出廠預設值。 - 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。

使用	執行
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

使用	執行
Auto Fit (自動調整) On (開啟) Off (關閉)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) On (開啟) Off (關閉)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (列印倍率) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開啟) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Reverse Portrait (反向直印) Reverse Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
色彩品質	提供關於解決色彩品質問題的資訊。
列印品質	提供關於解決列印品質問題的資訊。
列印指南	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
材質指南	提供紙匣組件和送紙器所支援的紙張尺寸清單。
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
功能表圖	提供控制面板功能表和設定的清單
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
移動指南	提供安全移動印表機的指示。

功能表項目	說明
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱 [第 84 頁的“使用 Eco-Mode（經濟省電模式）”](#)。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱 [第 39 頁的“使用再生紙和其他辦公室紙張”](#)。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。
請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正确性。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，來降低印表機對環境帶來的影響。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **General Settings（一般設定）** >  > **Eco-Mode（經濟省電模式）** >  > 選取您要的設定

使用	執行
Off (關閉)	針對與 Eco-Mode (經濟省電模式) 相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
Energy (省電)	減少能源使用量，特別是在印表機待機時。 - 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 - 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode (睡眠模式)。
Energy/Paper (省電/省紙)	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Paper (省紙)	- 啟用自動雙面列印功能。 - 關閉列印日誌功能。

2 按下 。

降低印表機噪音

使用 **Quiet Mode** (靜音模式)，可降低印表機噪音。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **General Settings** (一般設定) >  > **Quiet Mode** (靜音模式) >  > 選取您要的設定

使用	執行
On (開啟)	降低印表機噪音。 - 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 - 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 - 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 - 印表機會略過 Advance Start (進階起始) 指令。
Off (關閉)	使用出廠預設值。此設定支援本印表機的效能規格。 請注意： 從印表機驅動程式中選取 Photo (相片)，可以停用 Quiet Mode (靜音模式)，並提供更好的列印品質和全速列印。

2 按下 。

調整 Sleep (睡眠) 模式

若要省電，請減少印表機進入 **Sleep** (睡眠) 模式前的等待分鐘數。您可以選擇 1 到 60 分鐘。出廠預設值是 30 分鐘。

使用 **Embedded Web Server** (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Timeouts**（逾時）。

3 在 **Sleep Mode**（睡眠模式）欄位中，輸入您要印表機進入 **Sleep**（睡眠）模式之前所等待的分鐘數。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **General Settings**（一般設定） >  > **Timeouts**（逾時） >  > **Sleep Mode**（睡眠模式） > 

2 在 **Sleep Mode**（睡眠模式）欄位中，選取您要印表機進入 **Sleep mode**（睡眠模式）之前所等待的分鐘數。

3 按下 。

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列印工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 一般設定 > 

2 按下 **按下睡眠按鈕** 或 **按住睡眠按鈕**，然後按下 .

3 按下 **休眠** > .

設定 Hibernate Timeout（休眠逾時）

Hibernate Timeout（休眠逾時）可讓您設定印表機在處理列印工作之後，進入省電狀態之前，所等待的總時間。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Timeouts**（逾時）。

3 從 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）功能表，選取您要印表機在進入省電狀態之前，所等待的時數、天數、週數或月數。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  **General Settings**（一般設定）  **Timeouts**（逾時）  **Hibernate Timeout**（休眠逾時）

2 選取您要印表機在進入 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）之前，所等待的時數、天數、週數或月數，然後按下 。

使用 **Schedule Power Modes**（排程電源模式）

Schedule Power Modes（排程電源模式）可讓使用者排定印表機進入省電狀態或進入 **Ready**（備妥）狀態的時程。

1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 **IP** 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Schedule Power Modes**（排程電源模式）。

3 從 **Action**（動作）功能表，選取電源模式。

4 從 **Time**（時間）功能表，選取時間。

5 從 **Day(s)**（日）功能表，選取日數。

6 按一下 **Add**（新增）。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 **Environmental Sustainability**（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 **Lexmark** 產品

若要送回 **Lexmark** 產品進行回收：

1 前往 www.lexmark.com/recycle。

2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。

3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

固定印表機

揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都用來儲存作業系統、裝置設定及網路資訊。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。只要關閉印表機電源，即可清除緩衝的資料。

清除非揮發性記憶體

1 關閉印表機電源。

2 開啟印表機電源時，請從印表機控制面板按住  和右移鍵按鈕。請務必等 **Configuration**（配置）功能表出現時再放開按鈕。

3 按下箭頭按鈕，等 **Wipe All Settings**（列抹除所有設定）出現時，再按下 。
此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）可從印表機記憶體安全地移除裝置設定、解決方案、工作和密碼。

4 按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現，再按下 。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請造訪 [Lexmark security Web page](#)。

您也可以查閱 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide* (內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊)，取得其他資訊：

- 1 前往 www.lexmark.com，然後導覽至 **Support & Downloads** (支援與下載) > 選取您的印表機。
- 2 按一下 **Manuals** (手冊) 標籤，然後選取 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide* (內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊)。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若您未能定期維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

清潔印表機

清潔印表機

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

- 5 連接電源線，然後開啟印表機電源。

檢查零件及耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

檢查零件及耗材狀態

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）> **More Details**（其他詳細資料）。

使用印表機控制面板

從印表機控制面板，導覽到：



請注意：您可以在列印頁的「Supply Information」（耗材資訊）區段中，檢視零件及耗材的狀態。

預估剩餘頁數

預估剩餘頁數是以印表機的最近列印歷程記錄為依據而算出的數目。它的準確性可能會有很大誤差，而且取決於多種因素，例如：實際的文件內容、列印品質設定，以及其他印表機設定。

若實際列印消耗與歷程記錄的列印消耗不同，則預估剩餘頁數的準確性可能會降低。根據該預估值來購買或更換耗材之前，請將各個層級的準確性納入考量。在印表機上取得適當的列印歷程記錄之前，起始預估值會根據國際標準組織 (International Organization for Standardization)* 的測試方法和頁面內容，來假設未來的耗材耗用量。

* 所宣告的黑色或複合式 CMY 平均連續碳粉匣列印量符合 ISO/IEC 19798 標準。

訂購耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若過低的碳粉列印覆蓋率時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

CS317 普通碳粉匣

項目	全球
普通碳粉匣	
黑色	71B0010
靛青色	71B0020
洋紅色	71B0030
鮮黃色	71B0040
如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。	

訂購成像套件

項目	所有國家和地區
黑色成像套件	700Z1
彩色成像套件	700Z5

訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	所有國家和地區
廢棄碳粉回收瓶	C540X75G

存放耗材

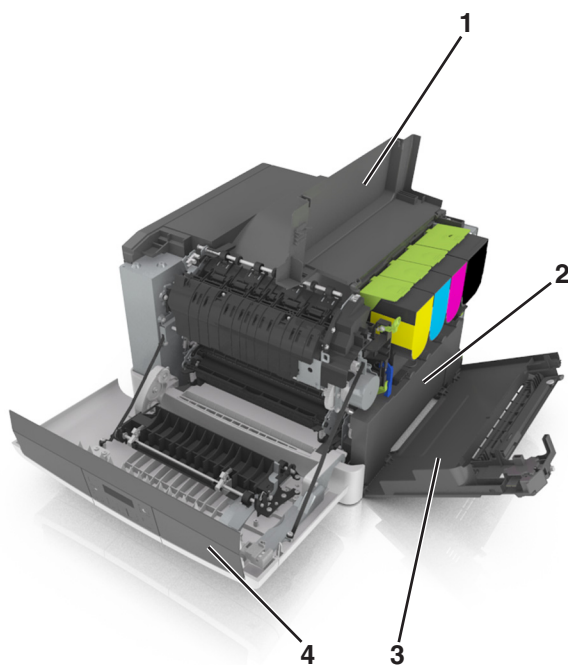
選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

更換耗材

更換廢棄碳粉回收瓶



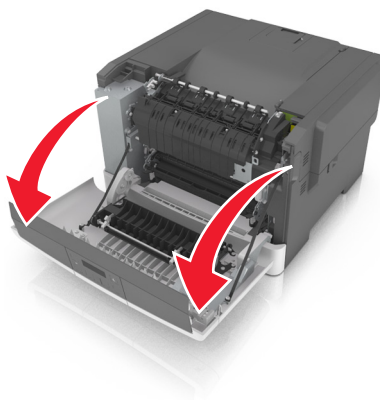
1	上層門蓋
2	廢棄碳粉回收瓶
3	右邊蓋板
4	前門

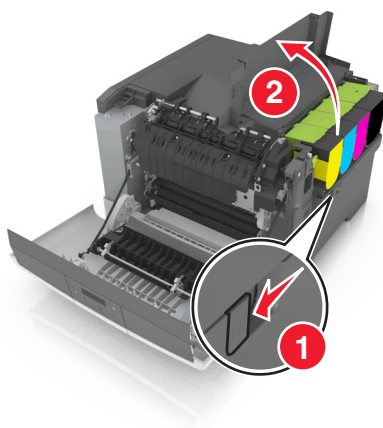
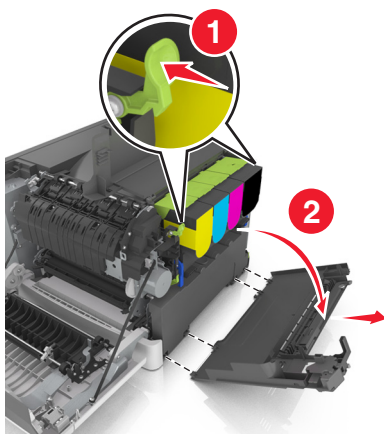
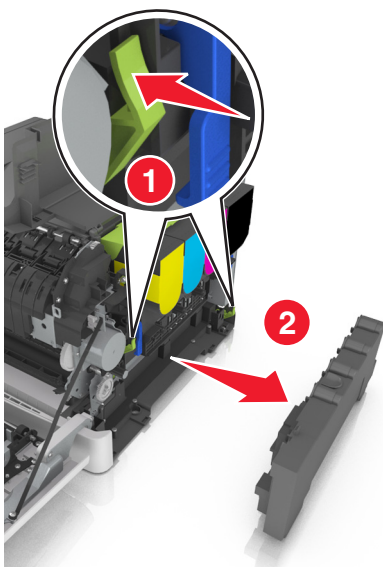
1 拆開替換廢棄碳粉回收瓶的包裝。

2 請打開前門。



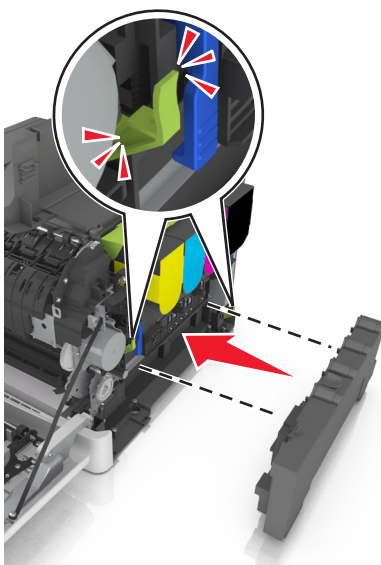
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



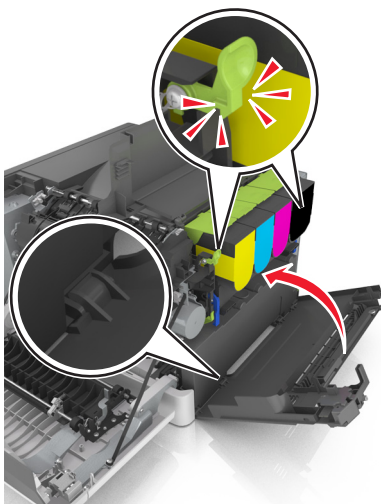
3 打開上層門蓋。**4** 移除右側蓋板。**5** 移除廢棄碳粉回收瓶。**6** 將用過的廢棄碳粉回收瓶包好。

如需其他資訊，請參閱第 87 頁的 [“回收利用 Lexmark 產品”](#)。

7 插入市售廢棄碳粉回收瓶。



8 插入右側蓋板。



9 關閉上層門蓋。

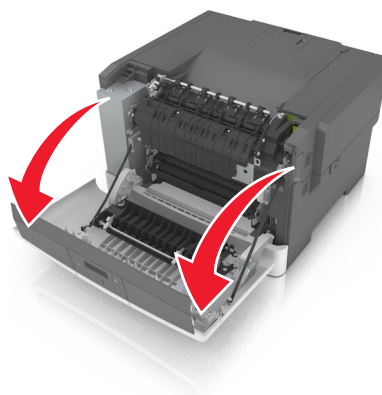
10 關上前門。

更換黑色與彩色成像套件

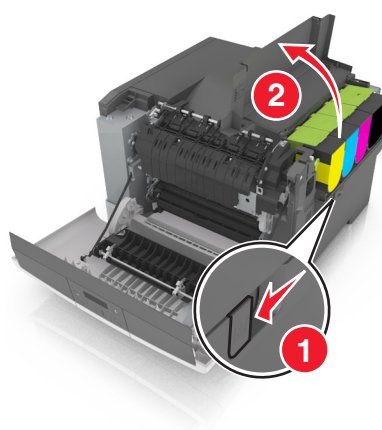
1 請打開前門。



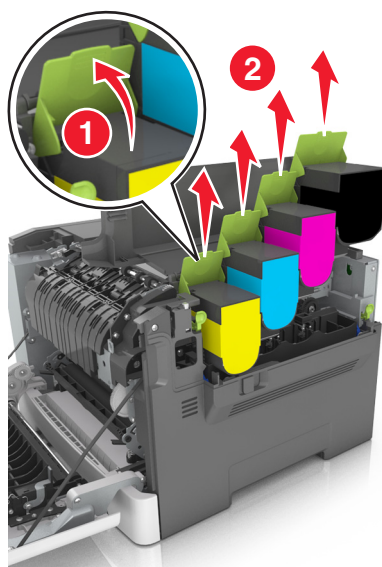
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



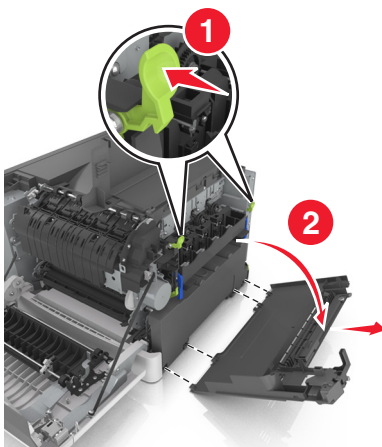
2 打開上層門蓋。



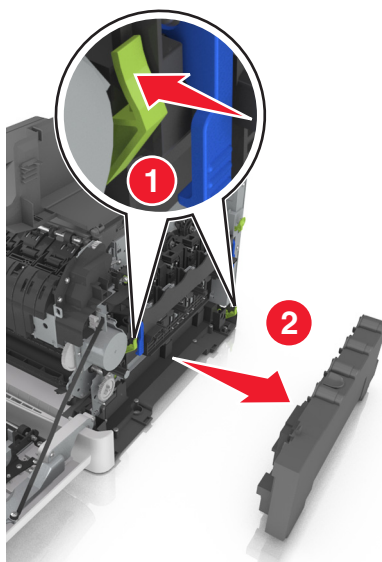
3 移除碳粉匣。



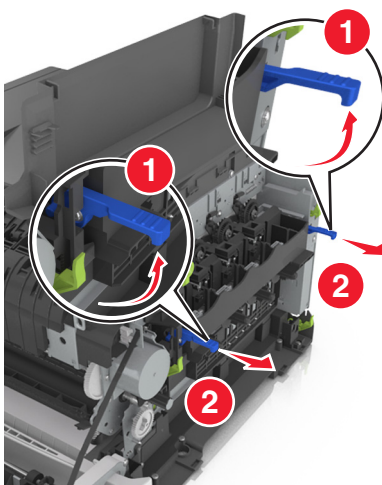
4 移除右側蓋板。



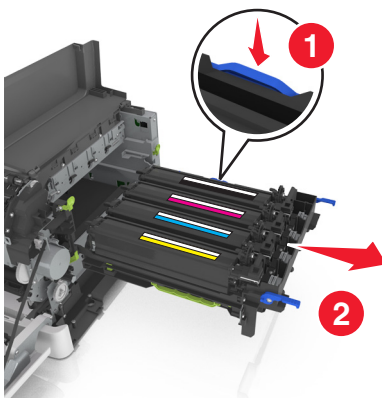
5 移除廢棄碳粉回收瓶。



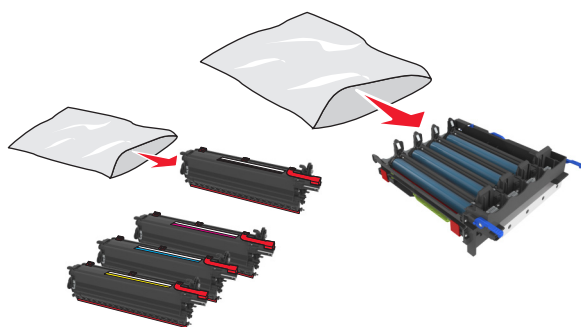
6 拉起成像套件上的藍色壓桿，然後拉移成像套件，直到它停止。



7 按下藍色壓桿，然後抓住兩側的綠色握把，拉出成像套件。



8 拆開替換的黑色與彩色成像套件的包裝。

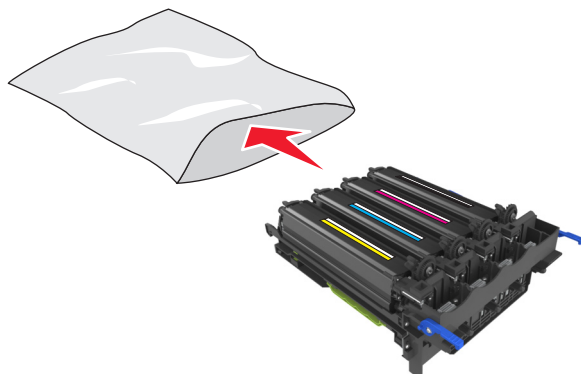


請注意：

- 彩色成像套件內含成像套件及靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色顯像組件。
- 黑色成像套件內含成像套件和黑色顯像組件。

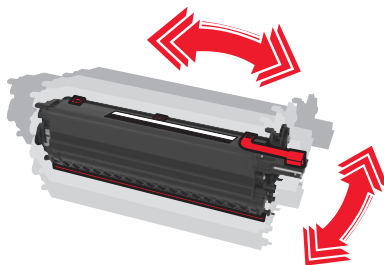
9 將用過的成像套件包好。

如需其他資訊，請參閱[第 87 頁的“回收利用 Lexmark 產品”](#)。

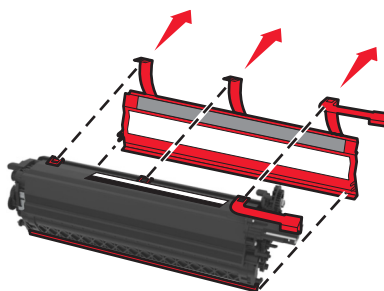


請注意：更換黑色成像套件時，請妥善存放靛青色、洋紅色及鮮黃色顯像組件。請只丟棄黑色顯像組件。

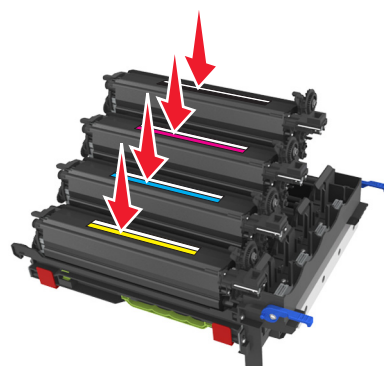
- 10** 往兩邊輕輕晃動鮮黃色、靛青色、洋紅色及黑色顯像組件。



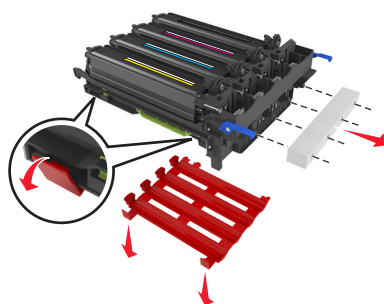
- 11** 移除顯像組件上的紅色包裝條狀物及所連接的布材。



- 12** 將鮮黃色、靛青色、洋紅色與黑色顯像組件插入相符的色彩插槽。



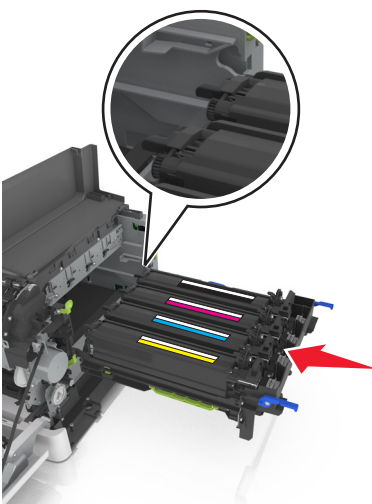
- 13** 移除成像套件上的紅色包裝條狀物。



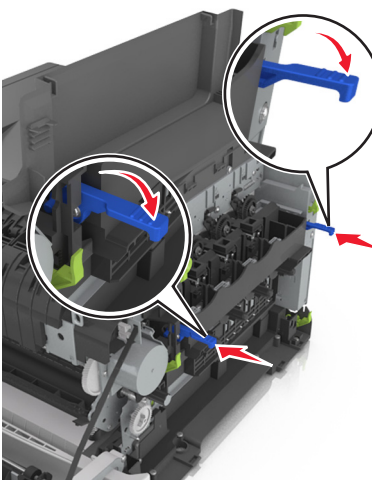
請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方發亮的感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



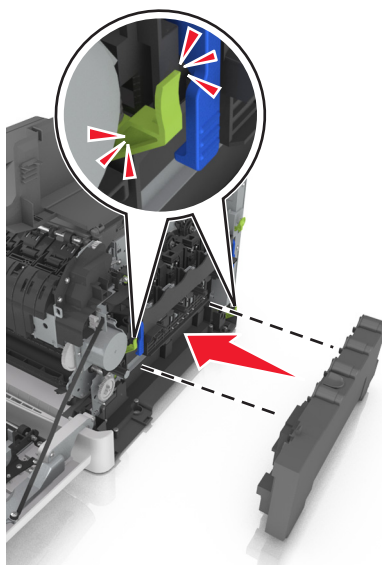
14 對準後，請插入成像套件。



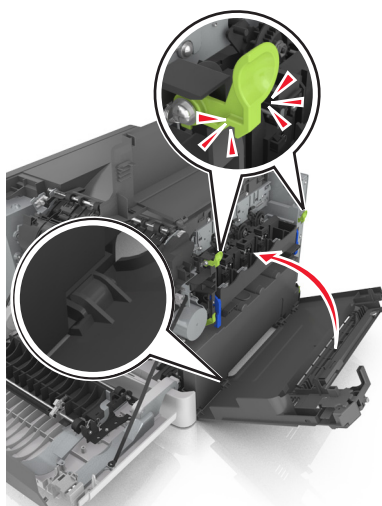
15 將藍色壓桿往下壓，直到成像套件卡入定位。



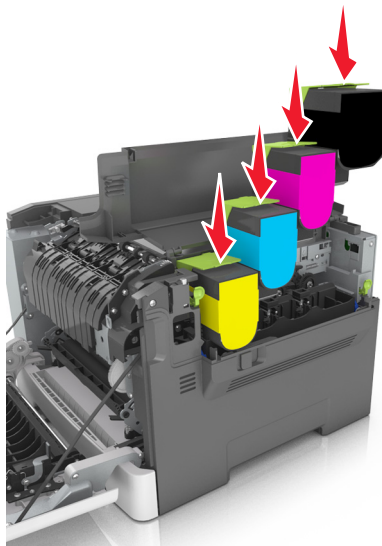
16 插入廢棄碳粉回收瓶。



17 插入右側蓋板。



18 插入碳粉匣。



19 關閉上層門蓋。

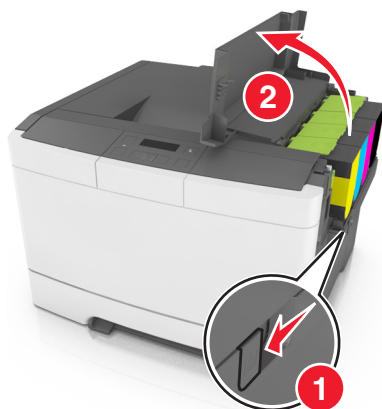
20 關上前門。

更換碳粉匣

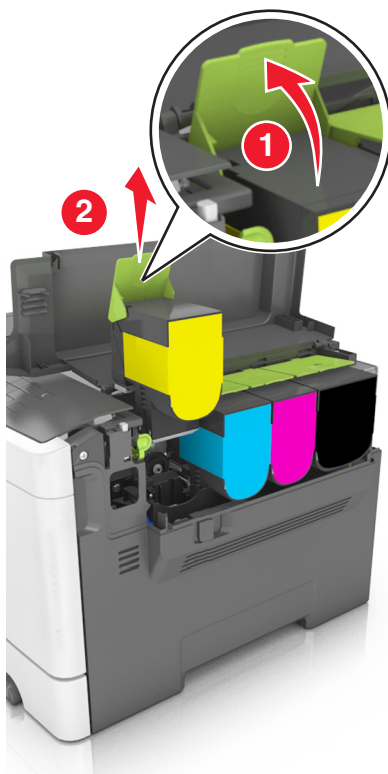
請當心—潛藏損壞危險性：因使用非 Lexmark 碳粉匣而造成的任何損壞，都不在保固範圍內。

請注意：使用非 Lexmark 碳粉匣可能導致列印品質降低。

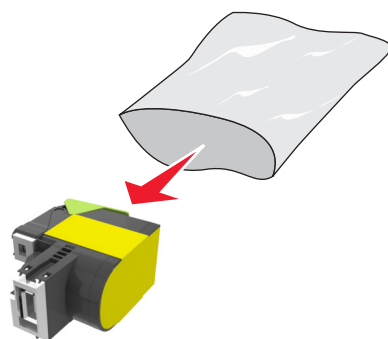
1 滑移印表機右側的釋放插梢，然後打開上層門蓋。



- 2** 抬起握把以取出碳粉匣，然後輕輕拉開，讓它脫離成像套件。



- 3** 拆開新碳粉匣的包裝，然後移除包裝材料。



- 4 對準新碳粉匣，然後將碳粉匣往下壓，直到它卡入定位。



- 5 關閉上層門蓋。



- 6 丟棄用過的碳粉匣之前，請先將它封存在市售碳粉匣隨附的包裝袋中。
如需其他資訊，請參閱第 87 頁的 [“回收利用 Lexmark 產品”](#)。

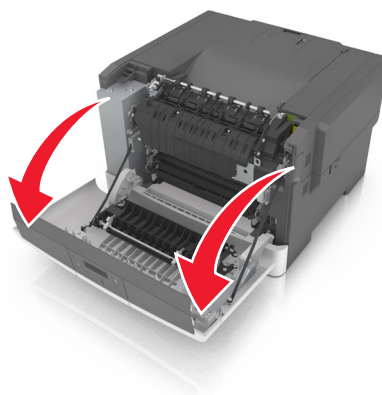
更換顯像組件

若列印品質出現瑕疵，或印表機發生損壞情形時，請更換顯像組件。

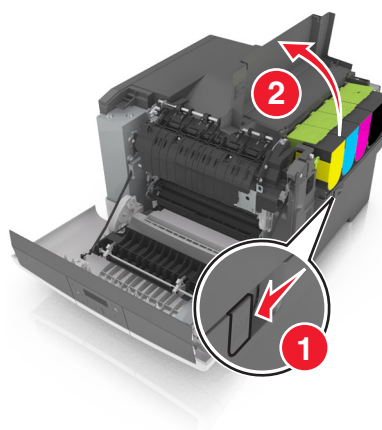
- 1 請打開前門。



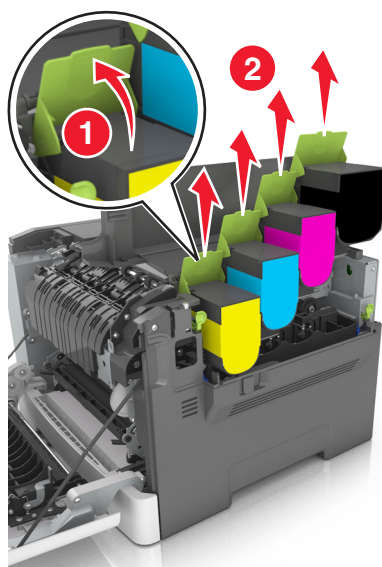
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



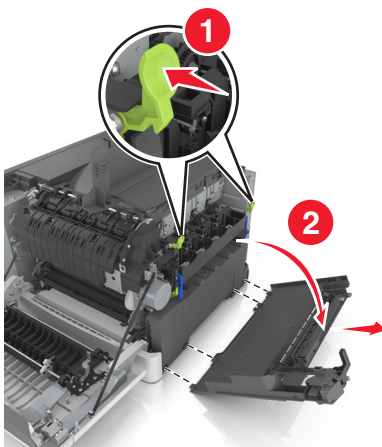
2 打開上層門蓋。



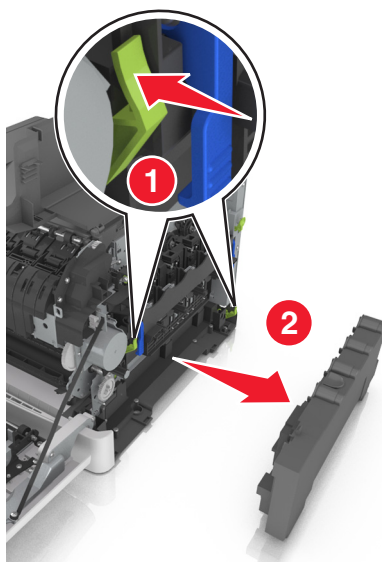
3 移除碳粉匣。



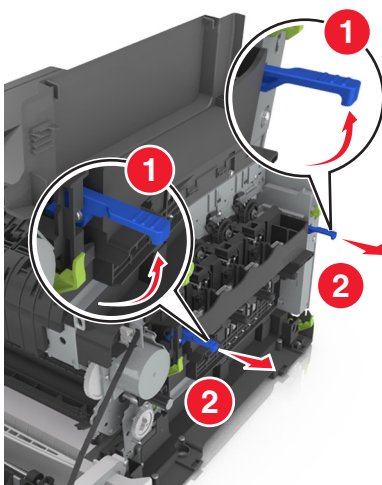
4 移除右側蓋板。



5 移除廢棄碳粉回收瓶。

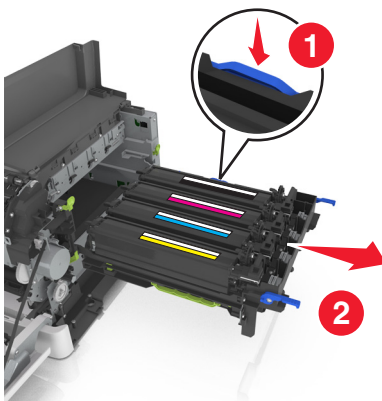


6 拉起成像套件上的藍色壓桿，然後拉移成像套件，直到它停止。

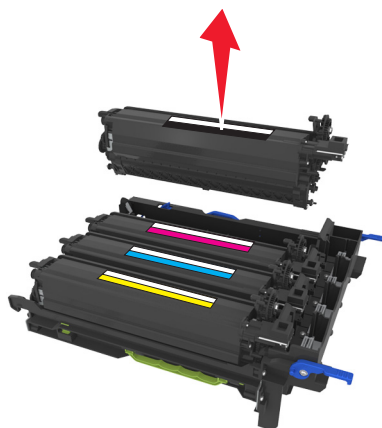


- 7 按下藍色壓桿，然後抓住兩側的綠色握把，拉出成像套件。

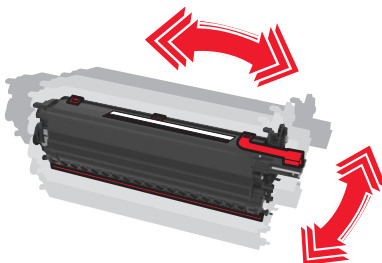
請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。



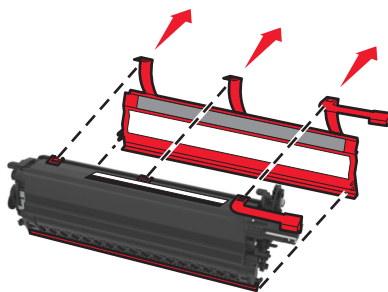
- 8 移除用過的顯像組件。



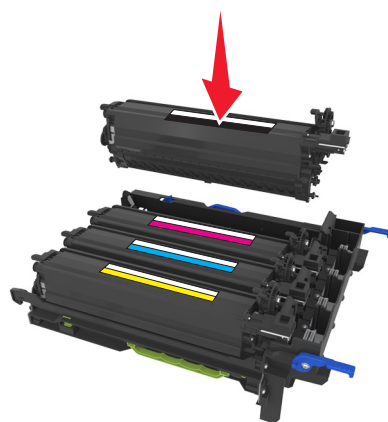
- 9 將市售顯像組件從它的包裝中取出之前，請先將它輕輕往兩側搖晃。



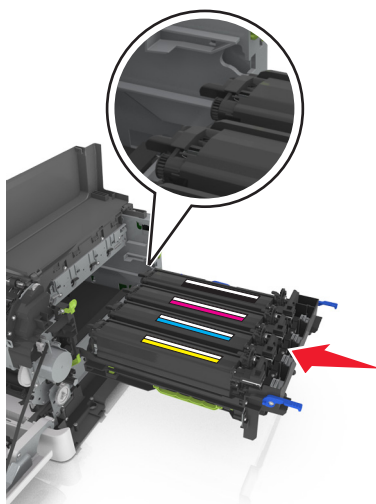
10 移除顯像組件上的紅色出貨盒蓋。



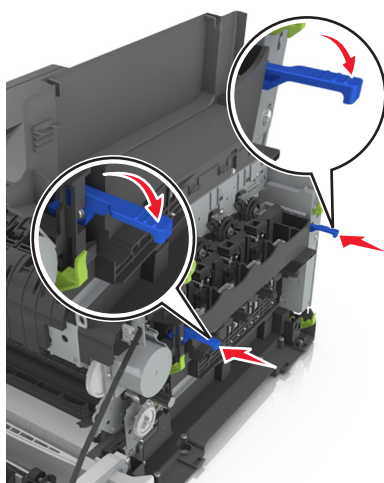
11 插入顯像組件。



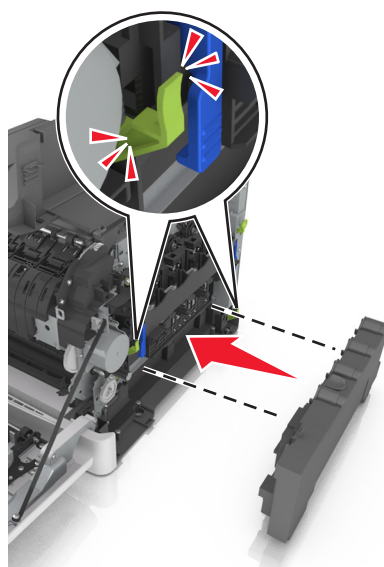
12 對準後，請插入成像套件。



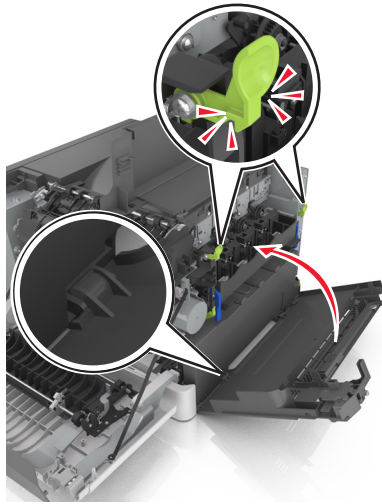
13 將藍色壓桿往下壓，直到成像套件卡入定位。



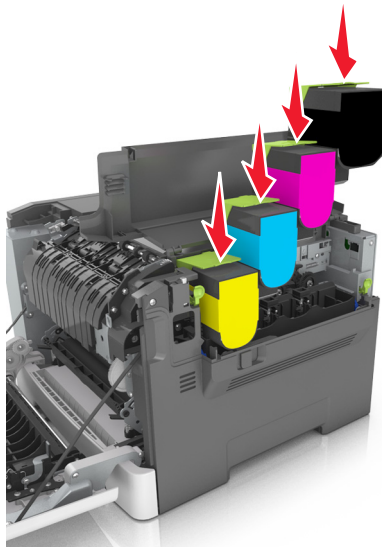
14 插入廢棄碳粉回收瓶。



- 15 插入右側蓋板。



- 16 插入碳粉匣。



- 17 關閉上層門蓋。
- 18 關上前門。
- 19 丟棄用過的顯像組件之前，請先將它包在市售顯像組件隨附的包裝袋中。
如需其他資訊，請參閱第 87 頁的 [“回收利用 Lexmark 產品”](#)。

移動印表機

將印表機移到其他地點

 **請當心—潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。



請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。



請當心—潛在受傷危險性：移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請從印表機中取出紙匣組件。請勿嘗試同時抬起印表機和紙匣組件。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請注意：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始的包裝材料。

管理印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

設定「遠端操作面板」

此應用程式讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦，您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤，並執行其他列印相關作業。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 2 按一下 **設定** > **遠端操作面板設定**。
- 3 選取 **啟用** 勾選框，然後自訂設定。
- 4 按一下 **提出**。

若要使用此應用程式，請按一下 **遠端操作面板** > **啟動 VNC Applet**。

檢視報告

您可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Reports**（報告），然後按一下您要檢視的報告類型。

從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知

您可以藉由設定可選取的警示，決定當耗材存量即將不足、不足、快用完了或即將到達使用期限時的通知方式。

請注意：

- 您可以選取碳粉匣、成像套件、保養套件及廢棄碳粉回收瓶的警示方式。

- 所有的警示可針對即將不足、不足及快用完了等耗材狀況加以設定。並非所有的警示均可針對即將到達使用期限的耗材狀況加以設定。電子郵件警示適用於所有的耗材狀況。
- 您可以針對某些耗材狀況，在部分耗材上設定預估剩餘耗材百分比的提示警示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定） > Print Settings（列印設定） > Supply Notifications（耗材通知）**。

3 從每個耗材的下拉功能表中，選取以下任一個通知選項：

通知	說明
Off（關閉）	採用所有耗材的一般印表機運作模式。
E-mail Only（僅電子郵件）	當達到該耗材狀況時，印表機會產生一封電子郵件。耗材狀態會顯示在功能表頁和狀態頁上。
Warning（警告）	印表機會顯示警告訊息，並產生有關耗材狀態的電子郵件。當達到該耗材狀況時，印表機不會停止運作。
Continuable Stop（停止後繼續） ¹	當達到該耗材狀況時，印表機會停止處理工作。使用者必須按下按鈕，才能繼續列印。
Non Continuable Stop（停止後無法繼續） ^{1、2}	當達到該耗材狀況時，印表機會停止運作。您必須更換耗材，才能繼續列印。
¹ 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啟用時的耗材狀態。	
² 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。	

4 按一下 **Submit（提出）**。

複製印表機設定至其他印表機

請注意：此功能只適用於網路印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Copy Printer Settings（複製印表機設定）**。

3 若要變更語言，請從下拉功能表中選取一種語言，然後按一下 **Click here to submit language（按一下此處來提出語言）**。

4 按一下 **Printer Settings（印表機設定）**。

5 在適當的欄位中，輸入來源印表機和目標印表機的 IP 位址。

請注意：若要新增或移除目標印表機，請按一下 **Add Target IP**（新增目標 IP）或 **Remove Target IP**（移除目標 IP）。

6 按一下 **Copy Printer Settings**（複製印表機設定）。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的“[列印功能表設定頁](#)”。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）選項。如需其他資訊，請參閱第 89 頁的“[清除非揮發性記憶體](#)”。

請當心—潛藏損壞危險性：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及 **Network/Port**（網路/連接埠）功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。

從印表機控制面板，導覽到：

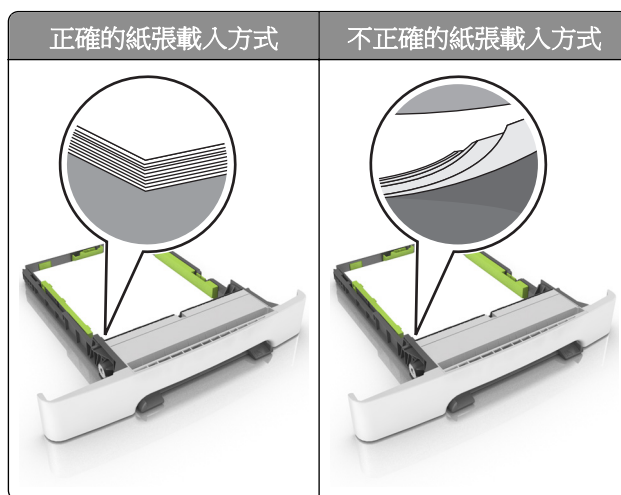
 > **Settings**（設定） >  > **General Settings**（一般設定） >  > **Factory Defaults**（出廠預設值）
>  > **Restore Now**（立即回復） > 

清除夾紙

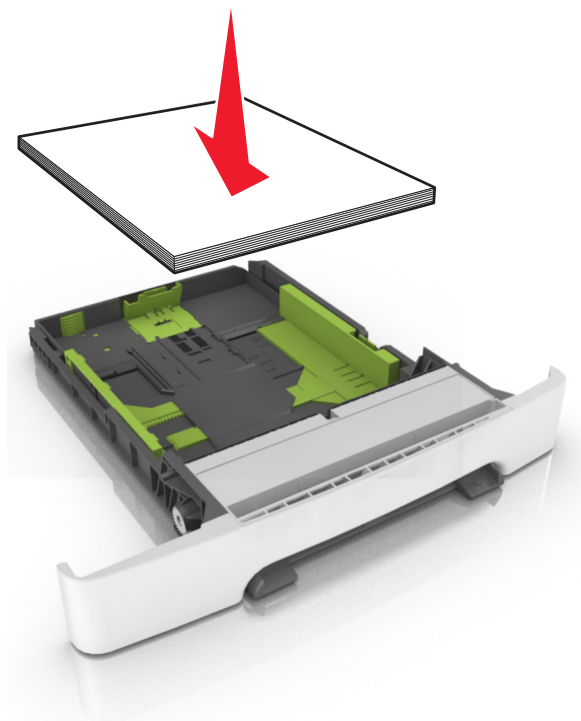
避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



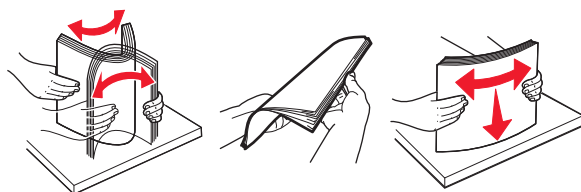
- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

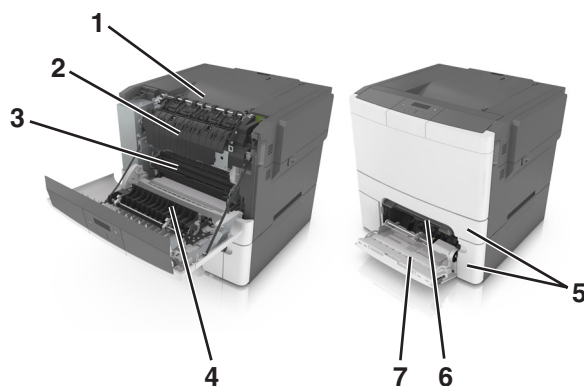


- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時，印表機會在清除夾紙後，清空空白頁或部分列印頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。



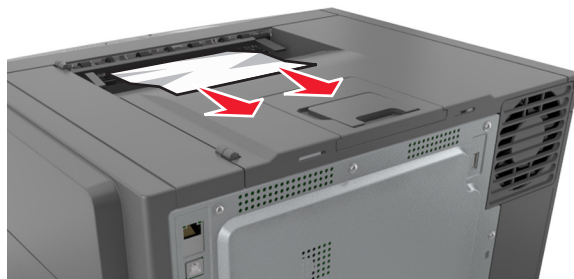
	夾紙位置
1	標準出紙槽
2	加熱熔合組件
3	前門
4	雙面列印裝置
5	紙匣組件
6	手動輔助式送紙器

	夾紙位置
7	多用途送紙器

標準出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



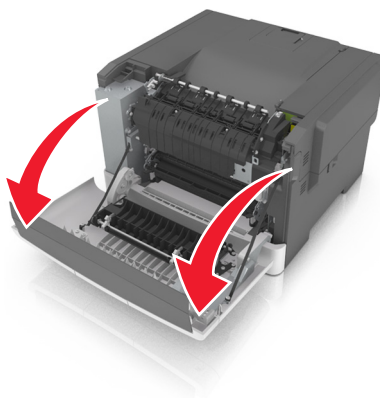
前門中發生夾紙

紙張夾在加熱熔合組件中

1 請打開前門。



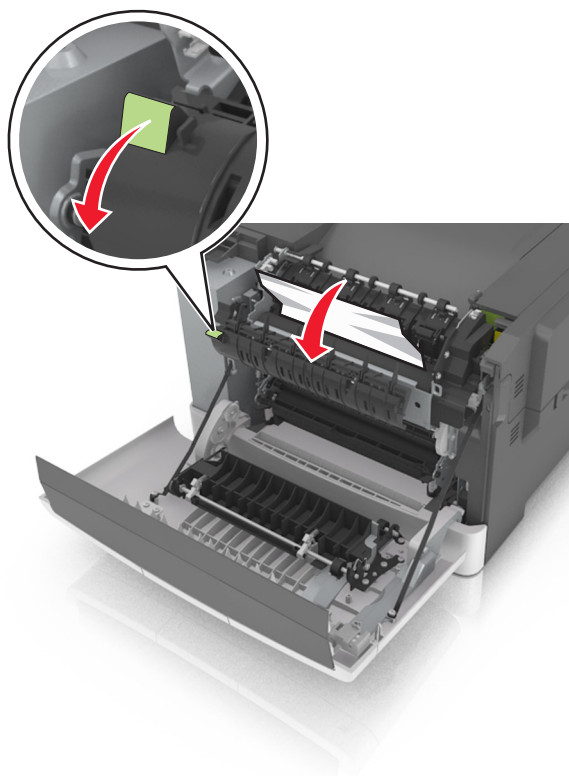
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



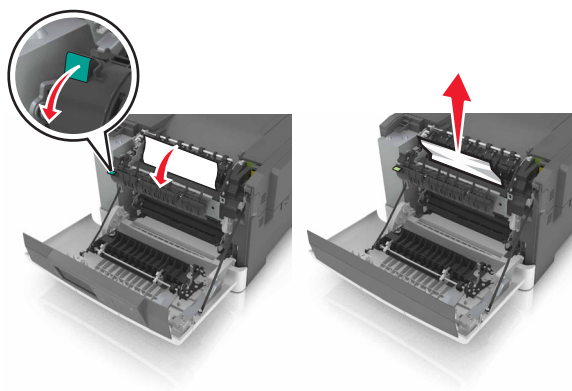
2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 在加熱熔合組件下方



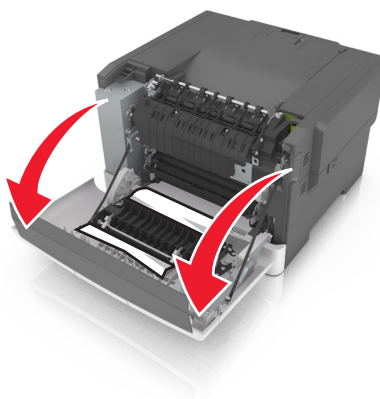
- 加熱熔合組件的存取門中



3 關上前門。

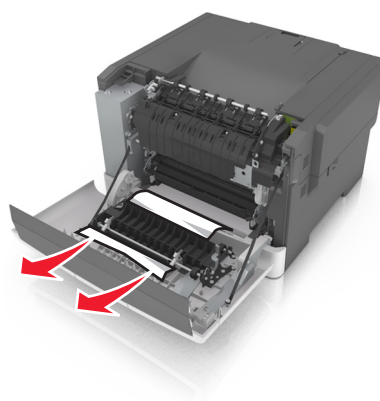
雙面列印裝置中發生夾紙

- 1 請打開前門。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 關上前門。

紙匣組件中的夾紙

- 1 請將紙匣組件拉出。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

**3** 插入紙匣組件。

紙張夾在手動輔助式送紙器中

1 移除紙匣組件。**2** 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

**3** 插入紙匣組件。

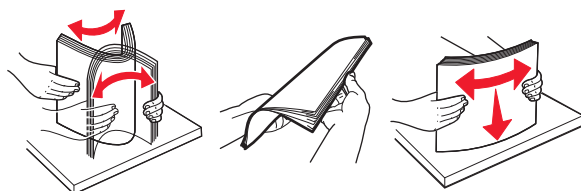
多用途送紙器中的夾紙

1 移除多用途送紙器中的紙張。

2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 重新載入紙張。



疑難排解

瞭解印表機訊息

調整色彩

等候程序完成。

Bin full. (出紙槽已滿。) **Remove paper. (請移除紙張。)**

從標準出紙槽移除整疊紙張。

Cannot collate large document [37] (無法逐份列印大型文件 [37])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 ，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

Change [paper source] to [custom string] (將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] (將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper type] [paper size] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 。
- 請注意：**確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型。
- 取消列印工作。

Close door (把門關上)

確認已安裝右側蓋板，然後關上前門和上層門蓋以清除訊息。

[Color] cartridge low [88.xy] ([某顏色] 碳粉匣碳粉不足 [88.xy])

您可能需要訂購碳粉匣。如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

[Color] cartridge nearly low [88.xy] ([某顏色] 碳粉匣即將不足 [88.xy])

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

[Color] cartridge very low, [x] estimated pages remain [88.xy] ([某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy])

您可能很快便需要更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Complex page may misprint [39] (複雜頁面可能發生列印錯誤 [39])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。
- 取消列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Error reading USB drive. (讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。) Remove USB. (請移除 USB。)

所插入的 USB 裝置不受支援。請移除該 USB 裝置，然後插入支援的裝置。

Incompatible tray [x] [59] ([x] 號紙匣組件不相容 [59])

請先移除，然後再重新安裝指定的紙匣組件以清除訊息。

Insert tray [x] (插入 [x] 號紙匣組件)

請將指示的紙匣組件插入印表機內。

Load [paper source] with [custom string] (在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入指示的紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的紙匣組件或送紙器，便會從該紙匣組件或送紙器送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom type name] (在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，便會從該紙匣組件或送紙器送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper size] (在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸的紙匣組件或送紙器，便會從該紙匣組件或送紙器送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸的紙匣組件或送紙器，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper type] [paper size]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，便會從該紙匣組件或送紙器送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [custom string]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [custom type name]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙器中載入正確的紙張尺寸。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [paper type] [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

保養套件不足 [80.xy]

您可能需要訂購保養套件。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：

<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

保養套件即將不足 [80.xy]

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

保養套件快用完了 [80.xy]

您可能很快便需要更換保養套件。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

必要的話，請按下控制面板上的  在印表機控制面板上清除訊息，並繼續列印。

Memory full [38]（記憶體已滿 [38]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。
- 降低解析度設定。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Memory low, no Resource Save [35]（記憶體不足，未儲存任何資源 [35]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來停用 Resource Save（節省資源），清除訊息，並繼續列印。
- 安裝額外的印表機記憶體。

網路錯誤，連接埠 [x] [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 拔除路由器的電源線，等待 30 秒，然後再將電源線重新插上。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

網路錯誤，標準連接埠 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 拔除路由器的電源線，等待 30 秒，然後再將電源線重新插上。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy]

請注意：耗材類型可能是碳粉匣或成像套件。

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才会有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。如需其他資訊，請參閱第 92 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用其他廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在控制面板上同時按下  及  15 秒，以清除訊息並繼續列印。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。

請注意：如需支援的耗材清單，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

紙張太短 [34]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入紙匣組件。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並利用不同的紙匣組件進行列印。
- 檢查紙匣組件的長度和寬度導引夾，確認紙張已適當地載入紙匣組件中。

- 確認已在「列印內容」或「列印」對話方塊中，指定了正確的紙張尺寸和類型。
- 確認已在印表機控制面板上的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型設定。
- 確認已正確設定紙張尺寸。例如，如果將「多用途送紙器尺寸」設定為「通用尺寸」，請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消列印工作。

印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。

從印表機控制面板，按下 ，以清除訊息並繼續列印。

如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

Rear USB port disabled [56]（後端 USB 連接埠已停用 [56]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 請注意：**印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 從印表機控制面板，將 USB Buffer（USB 緩衝區）設為 Auto（自動）。

Reinstall missing or unresponsive [color] cartridge [31.xy]（重新安裝找不到或沒有回應的 [某顏色] 碳粉匣 [31.xy]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝原先找不到的碳粉匣。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。
- 請取出沒有回應的碳粉匣，然後重新安裝。

請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，表示碳粉匣有瑕疵。請更換碳粉匣。

重新安裝找不到或沒有回應的黑色和彩色成像套件，以及所有的碳粉匣 [31.xy]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到成像套件。若找不到，請安裝成像套件。
如需有關成像套件的資訊，請參閱「更換耗材」章節。
- 若已安裝成像套件，請取出沒有回應的成像套件，然後重新安裝。

請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，請更換成像套件。成像套件可能有瑕疵或不是 Lexmark 原廠耗材。如需其他資訊，請參閱第 92 頁的 [“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

Reload printed pages in Tray [x] (將印過的頁面重新載入至 [x] 號紙匣組件)

請嘗試下列任一項：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印紙張的第二面。
- 從印表機控制面板，按下 ，以取消列印工作。

Remove packaging material, check all (移除包裝材料，請檢查全部區域)

- 1 請從指定位置移除所有殘餘的包裝材料。
- 2 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

從標準出紙槽移除整疊紙張。

更換保養套件 [80.xy]

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

Replace missing [color] cartridge [31.xy] (更換找不到的 [某顏色] 碳粉匣 [31.xy])

請安裝指定的碳粉匣以清除訊息。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

Replace missing [type] imaging kit [31.xy] (更換找不到的 [某類型] 成像套件 [31.xy])

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

請安裝指定的成像套件以清除訊息。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

更換找不到的廢棄碳粉回收瓶 [31.xyz]

請安裝原先找不到的廢棄碳粉回收瓶，以清除訊息。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

Replace [type] imaging kit, 0 estimated pages remain [84.xy] (請更換 [某類型] 成像套件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy])

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

請更換指定的成像套件，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

請注意：如果您沒有市售成像套件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace unsupported [color] cartridge [32.xy]（更換不支援的 [某顏色] 碳粉匣 [32.xy]）

請移除該碳粉匣，然後再安裝支援的碳粉匣以清除訊息。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace unsupported [type] imaging kit [32.xy]（更換不支援的 [某類型] 成像套件 [32.xy]）

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

請移除指定的成像套件，然後再安裝支援的成像套件以清除訊息。

請注意：如果您沒有市售成像套件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace waste toner bottle [82.xy]（更換廢棄碳粉回收瓶 [82.xy]）

請更換廢棄碳粉回收瓶，以清除訊息。

Supply needed to complete job（需要耗材才能完成工作）

找不到完成工作所需的耗材。取消目前的工作。

Too many trays.（紙匣組件太多。） Remove some. [58]（請移除部份紙匣組件。[58]）

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的紙匣組件。
- 4 將電源線連接至電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

[Type] imaging kit low [84.xy]（[某類型] 成像套件不足 [84.xy]）

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

您可能需要更換成像套件。如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

[Type] imaging kit nearly low [84.xy] ([某類型] 成像套件即將不足 [84.xy])

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

[Type] imaging kit very low, [x] estimated pages remain [84.xy] ([某類型] 成像套件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy])

請注意：該類型可以是黑色成像組件，或是黑色和彩色成像組件。

您可能很快便需要更換成像套件。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Waste toner bottle nearly full [82.xy] (廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 [82.xy])

您可能需要訂購廢棄碳粉回收瓶。如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

解決印表機問題

基本印表機問題

印表機未回應

動作	是	否
步驟 1 確認印表機電源已開啟。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」。 印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」？	按下「睡眠」按鈕，可從「睡眠模式」或「休眠模式」中喚醒印表機。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查電源線的一端已插入印表機，另一端也已插入妥善接地的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線的一端插入印表機，另一端則插入妥善接地的電源插座。
步驟 4 檢查其他電器設備的插頭已插入電源插座。 其他電器設備能正常運作嗎？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，則請重新連接其他電器設備。	請前往步驟 5。

動作	是	否
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入正確的連接埠。 電纜已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	請務必遵守下列事項： - 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號 - 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
步驟 6 確認電源插座並未被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 7。
步驟 7 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 8。
步驟 8 檢查印表機電纜的一端是否插入印表機上的連接埠，且另一端是否插入電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 9。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。
步驟 9 確認已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料。 已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料嗎？	請前往步驟 10。	關閉印表機電源，移除所有的包裝材料，然後重新安裝硬體選購品，最後再開啟印表機電源。
步驟 10 檢查是否已在印表機驅動程式中選取了正確的連接埠設定。 連接埠設定正確嗎？	請前往步驟 11。	使用正確的印表機驅動程式設定。
步驟 11 檢查已安裝的印表機驅動程式。 已安裝正確的印表機驅動程式嗎？	請前往步驟 12。	安裝正確的印表機驅動程式。
步驟 12 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機顯示幕一片空白

動作	是	否
步驟 1 按下印表機控制面板上的 Sleep （睡眠）按鈕。 印表機顯示幕上出現 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上出現 Please wait （請稍候）和 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	關閉印表機電源，然後聯絡 客戶支援 。

選購品問題

無法偵測到記憶卡

動作	是	否
確認已安裝記憶卡。 a 安裝記憶卡。如需其他資訊，請參閱第 12 頁的 “安裝記憶卡” 。 請注意： 檢查記憶卡是否已妥善連接到印表機控制板。 b 列印功能表設定頁，然後檢查插卡是否列在「已安裝選購品」清單中。 插卡列在「已安裝選購品」清單上嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 a 關閉印表機電源。 b 從電源插座拔掉電源線。 c 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 d 將印表機重新開機。 內接式選購品已適當安裝在控制板上嗎？	請前往步驟 3。	將內接式選購品連接到控制板。
步驟 3 列印功能表設定頁，檢查內接式選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝內接式選購品。

動作	是	否
步驟 4 檢查印表機驅動程式中是否有此選項可供使用。 您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品” 。 印表機驅動程式中已有該內接式選購品可供使用嗎？	請前往步驟 5。	在印表機驅動程式中，手動新增該內接式選購品。
步驟 5 a 檢查是否已選取該內接式選購品。 請注意： 從您所使用的應用程式中，選取該內接式選購品。若是 Mac OS X 第 9 版的使用者，請確認已在「選擇器」中設定印表機。 b 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙匣組件問題

動作	是	否
步驟 1 a 打開紙匣組件，然後執行下列一項或多項： - 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 - 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 - 若要列印在自訂尺寸紙張上，請確認紙張導引夾已靠放在紙張邊緣。 - 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 - 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 b 檢查是否已適當關閉紙匣組件。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查是否已安裝紙匣組件。 列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝選購品」清單中。 紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝紙匣組件。如需其他資訊，請參閱紙匣組件隨附的安裝說明文件。

動作	是	否
步驟 4 檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。 請注意： 如有必要，請在印表機驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的“ 在列印驅動程式中新增可用選購品 ”。 印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？	請前往步驟 5。	在印表機驅動程式中，手動新增該紙匣組件。
步驟 5 檢查是否已選取該選購品。 a 從您所使用的應用程式中，選取該選購品。若是 Mac OS X 第 9 版的使用者，請確認已在「選擇器」中設定印表機。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

送紙問題

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
a 啟動夾紙恢復。 1 從印表機控制面板，導覽到：  > Settings (設定) >  > General Settings (一般設定) >  > Print Recovery (列印回復) >  > Jam Recovery (夾紙恢復) >  2 按下箭頭按鈕，等 On (開啟) 或 Auto (自動) 出現時，再按下  。 b 重新傳送未列印的頁面。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張經常夾紙

動作	是	否
步驟 1 a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 b 適當地插入紙匣組件。 若已啟用夾紙恢復，便會自動重新列印列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 檢視避免夾紙的提示。如需其他資訊，請參閱第 117 頁的“ 避免夾紙 ”。 b 遵循建議的方法，然後重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

動作	是	否
打開前門，然後移除所有的紙匣組件。 a 清除任何夾住的頁面。 請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。 b 按下  ，以清除訊息並繼續列印。 仍出現夾紙訊息嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

解決列印問題

列印問題

印出錯誤的字元

動作	是	否
步驟 1 確認印表機不是處於 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）下。 請注意： 若印表機顯示幕上出現 Ready Hex （備妥 16 進位），請先關閉印表機電源，然後重新開啟，以便停用 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）。 印表機處於「16 進位追蹤模式」下嗎？	停用「16 進位追蹤模式」。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板，選取 Standard Network （標準網路）或 Network [x] （網路 [x]），然後將 SmartSwitch 設為 On （開啟）。 b 重新傳送列印工作。 印出錯誤的字元嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 依據您的作業系統，開啟「列印喜好設定」或「列印」對話方塊，然後指定紙張類型。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 a 檢查紙匣組件是否尚未連結。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

大型工作無法逐份列印

動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Finishing （輸出處理）功能表，將 Collate （逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3) 。 b 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機軟體，將 Collate （逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3) 。 請注意： 若將軟體中的 Collate （逐份列印）設為 (1,1,1) (2,2,2) ，該項設定會置換 Finishing （輸出處理）功能表中的設定。 b 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

減速列印

請注意：

- 利用寬度較窄的紙張列印時，印表機會以較慢的速度進行列印，以免加熱熔合組件受損。
- 若長時間列印或高溫列印，印表機的字印速度可能會變慢。

動作	是	否
將 Letter 或 A4 尺寸紙張放入紙匣組件，然後重新傳送列印工作。 列印速度加快了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 請注意： 若該印表機不是預設印表機，您必須針對您要列印的每份文件分別選取印表機。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查印表機顯示幕是否顯示 備妥 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 若印表機顯示幕上出現錯誤訊息，請清除該訊息。 請注意： 清除訊息後，印表機會繼續列印。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 檢查連接埠（USB、序列或乙太網路）可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 請注意： 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 a 移除印表機軟體，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的“安裝印表機軟體”。 請注意： 您可在下列網站取得印表機軟體： http://support.lexmark.com 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作所花的時間比預期時間長

動作	是	否
步驟 1 變更印表機的環境設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定） > General Settings（一般設定） b 選取 Eco-Mode（經濟省電模式） 或 Quiet Mode（靜音模式） ，然後選取 Off（關閉） 。 請注意： 停用 Eco-Mode（經濟省電模式） 或 Quiet Mode（靜音模式） 可能會增加能源及（或）耗材的耗用量。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數，然後重新傳送工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 移除儲存在印表機記憶體中的保留工作。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 停用 Page Protect（頁面保護） 特性。 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Print Recovery（列印回復） > Page Protect（頁面保護） > Off（關閉） b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 安裝其他印表機記憶體，然後重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法連結紙匣組件

請注意：

- 紙匣組件能偵測紙張長度。
- 但多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）** 功能表設定尺寸。

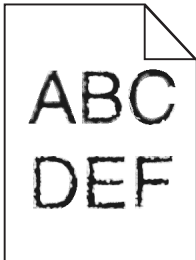
動作	是	否
步驟 1 a 打開紙匣組件，然後檢查紙匣組件是否內含相同尺寸和類型的紙張。 - 檢查紙張導引夾是否配合每個紙匣組件中載入的紙張尺寸，移至正確的位置。 - 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合所要連結的紙匣組件中載入的紙張。 請注意： 所要連結的各個紙匣組件，它們的紙張尺寸和類型必須相符。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

發生非預期的換頁

動作	是	否
步驟 1 調整列印逾時設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Timeouts（逾時） > Print Timeout（列印逾時） b 選取較高設定，然後根據您的印表機型號，選取  或 Submit（提出） 。 c 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查原始檔案，確認有無手動換頁。 b 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

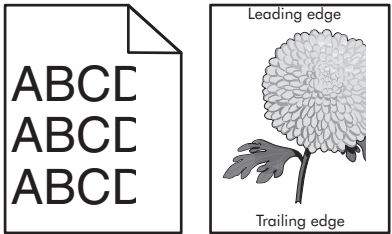
列印品質問題

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



動作	是	否
步驟 1 a 列印字型範例清單，確認印表機是否支援您使用的字型。 1 從印表機控制面板，導覽到： Menus (功能表) > Reports (報告) > Print Fonts (列印字型) 2 選取 PCL Fonts (PCL 字型) 或 PostScript Fonts (PostScript 字型)。 b 重新傳送列印工作。 印表機支援您使用的字型嗎？	請前往步驟 2。	選取印表機支援的字型。
步驟 2 確認印表機是否支援安裝在電腦上的字型。 印表機支援安裝在電腦上的字型嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

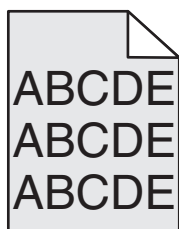
頁面或影像遭到削減



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從印表機控制面板變更紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 從印表機控制面板變更紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

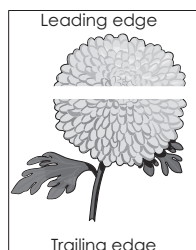
列印文件上出現灰色調背景



動作	是	否
步驟 1 降低碳粉明暗度。 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，減少碳粉密度。 請注意： 出廠預設值是 4。 b 重新傳送列印工作。 灰色調背景消失了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

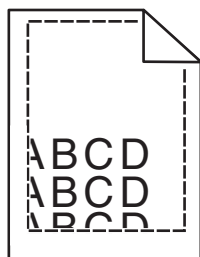
動作	是	否
步驟 2 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心一潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 灰色調背景消失了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件上出現水平空隙



動作	是	否
步驟 1 a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心一潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印輸出的邊界錯誤



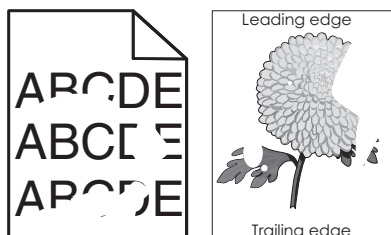
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張扭曲

動作	是	否
步驟 1 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 已正確擺放寬度和長度導引夾嗎？	請前往步驟 2。	調整寬度和長度導引夾。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 從紙匣組件中移除紙張，然後將紙張翻轉過來。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

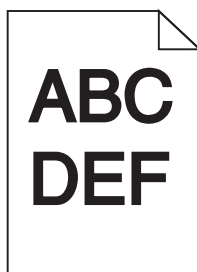
列印不規則頁面



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙匣組件中的紙張尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為載入紙匣組件中的紙張尺寸和類型嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

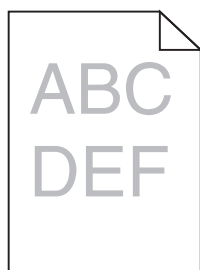
列印色澤太濃



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，選取 Color Adjust （色彩校正）。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，減少碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 4。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 4。	變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型、材質及重量。
步驟 4 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 6。
步驟 6 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印色澤太淡



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，選取 Color Adjust （色彩校正）。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，增加碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 4。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 4。	從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 4 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	前往步驟 5。
步驟 6 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出空白頁



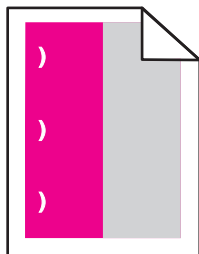
動作	是	否
步驟 1 a 檢查成像套件中是否殘留包裝材料。 1 移除成像套件。 2 檢查是否確實移除成像套件的包裝材料。 請當心—潛藏損壞危險性：成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 3 重新安裝成像套件。 b 重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出純黑色頁面



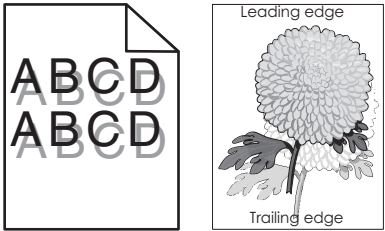
動作	是	否
步驟 1 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心一潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現重複瑕疵



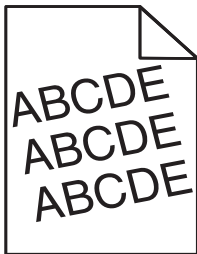
動作	是	否
a 檢查各瑕疵之間的距離，是否等於下列其中一項： • 25.1 公釐 (0.98 英吋) • 29.8 公釐 (1.17 英吋) • 43.9 公釐 (1.72 英吋) • 45.5 公釐 (1.79 英吋) • 94.2 公釐 (3.70 英吋) b 若瑕疵之間的距離等於 25.1 公釐 (0.98 英吋)、29.8 公釐 (1.17 英吋) 或 94.2 公釐 (3.70 英吋)，請更換感光鼓組件。 c 若瑕疵之間的距離等於 43.9 公釐 (1.72 英吋) 或 45.5 公釐 (1.79 英吋)，請更換顯像組件。 仍出現重複瑕疵嗎？	1 檢查各瑕疵之間的距離，是否等於下列其中一項： • 37.7 公釐 (1.48 英吋) • 78.5 公釐 (3.09 英吋) • 95 公釐 (3.74 英吋) 2 請記下距離，然後聯絡 客戶支援 ，或聯絡維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現陰影影像



動作	是	否
步驟 1 檢查載入紙匣組件中的紙張類型和重量是否正確。 已將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 印表機設定符合所載入紙張的類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

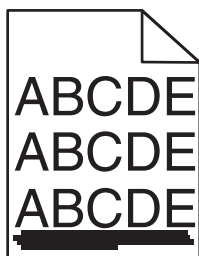
列印歪斜



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

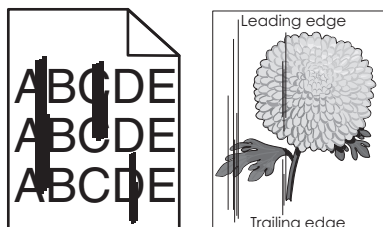
列印文件上出現帶斑紋的水平線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型和重量。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 4 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

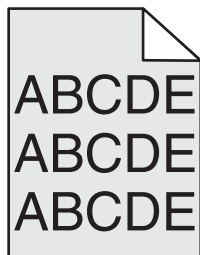
列印文件上出現帶斑紋的垂直線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張材質、類型及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。

動作	是	否
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心一潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

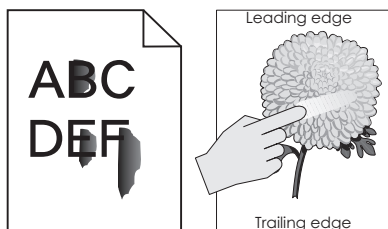
列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影



動作	是	否
步驟 1 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心一潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現霧化或陰影嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現霧化或陰影嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

碳粉脫落



動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，檢查紙張類型、材質和重量。 紙張類型、材質及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 2。	從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 2 重新傳送列印工作。 碳粉仍會脫落嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

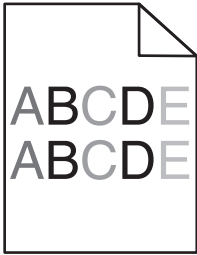
列印文件上出現碳粉斑點

動作	是	否
更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

專用透明投影膠片列印品質不佳

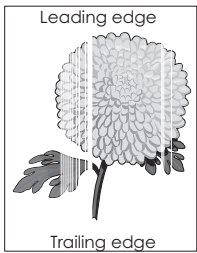
動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件的紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）。
步驟 2 a 檢查您是否採用建議使用的專用透明投影膠片類型。 b 重新傳送列印工作。 列印品質仍不佳嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印密度不均勻



動作	是	否
更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印密度不均勻嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現垂直空隙



動作	是	否
步驟 1 a 檢查您的軟體程式是否使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper Menu （紙張功能表），檢查紙張類型和紙張重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 a 將建議使用的紙張類型載入紙張來源。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 4 a 移除成像套件，然後再重新安裝。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像套件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心—潛藏損壞危險性： 請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像套件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

色彩品質問題

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。**CMYK** 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們還可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱作業系統的說明資訊。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該轉換表會將色彩轉換成產生所要色彩必要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過，**Color Correction**（色彩修正）必須設為 **Manual**（手動），否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正設定視列印物件的類型（文字、圖形或影像），以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。

請注意：

- 若軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時，該項設定也沒什麼作用。

- 若選取了 **Auto Color Correction**（自動色彩修正），色彩轉換表就會產生大部分文件採用的偏愛色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表，請執行以下各項：

- 1 從印表機控制面板上的 **Quality**（品質）功能表，選取 **Color Correction**（色彩修正），然後選取 **Manual**（手動）。
- 2 從印表機控制面板上的 **Quality**（品質）功能表，選取 **Manual Color**（手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

物件類型	色彩轉換表
RGB Image（RGB 影像） RGB Text（RGB 文字） RGB Graphics（RGB 圖形）	• Vivid（鮮明色彩）—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB Display（sRGB 顯示）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。 請注意：黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。 • Display—True Black（顯示—純黑色）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此項目僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB Display（sRGB 顯示）色彩修正。 請注意：黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。 • Off（關閉）—不執行色彩修正。
CMYK Image（CMYK 影像） CMYK Text（CMYK 文字） CMYK Graphics（CMYK 圖形）	• US CMYK（美式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • Euro CMYK（歐式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）—增加 US CMYK（美式 CMYK）色彩修正設定的色彩飽和度。 • Off（關閉）—不執行色彩修正。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

印表機控制面板上的 **Quality**（品質）功能表提供九種 **Color Samples**（色彩樣本）集。您也可以從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）的 **Color Samples**（色彩樣本）頁取得這些樣本。任選一個樣本集，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表格而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查 **Color Samples**（色彩樣本）集，您可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱作業系統的說明資訊。

請注意：若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 **Color Samples**（色彩樣本）集才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定、要列印的物件類型，以及在軟體程式中物件色彩的指定方式。當 **Color Correction**（色彩修正）設為 **Off**（關閉）時，色彩取決於列印工作的資訊，而且不執行色彩轉換。

請注意：如果軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

投影時，彩色專用透明投影膠片上的列印輸出顯得有點暗

請注意：這個問題會發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。如果要有最好的投影色彩品質，建議您採用傳導式投影機。

動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板，確認紙張類型設定已設為 Transparency （專用透明投影膠片）。 紙張類型設定正確嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）。
步驟 2 降低碳粉明暗度，然後重新傳送列印工作。 彩色專用透明投影膠片上的列印輸出看起來比較亮了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 確認您目前使用的是建議使用的彩色專用透明投影膠片類型，然後重新傳送列印工作。 彩色專用透明投影膠片上的列印輸出看起來比較亮了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件的色彩與原始檔案的色彩不符

請注意：「自動色彩修正」模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。

動作	是	否
步驟 1 a 將 Color Correction （色彩修正）設為 Off （關閉）。 請注意： 當印表機的色彩修正停用時，色彩將取決於列印工作的資訊，而且不執行色彩轉換。 b 重新傳送列印工作。 列印文件的色彩與電腦螢幕上檔案的色彩相符嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，執行以下各項： a 選取 Color Correction （色彩修正），然後選取 Manual （手動）。 b 選取 Manual Color （手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。 c 重新傳送列印工作。 列印文件的色彩與電腦螢幕上檔案的色彩相符嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件的色彩似乎太濃

動作	是	否
調整色彩平衡。 a 從印表機控制面板上的 Color Balance（色彩平衡）功能表，增減 靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的值。 b 重新傳送列印工作。 列印文件的色彩仍太濃嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟

動作	是	否
步驟 1 a 開啟印表機電源。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 a 檢視印表機 IP 位址： - 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段 - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。 請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入 IP 位址。 請注意：視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「https://」以取代「http://」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。 c 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查網路能否運作。 a 列印網路設定頁。 b 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 Connected（已連線）。 請注意：若狀態為 Not Connected（未連接），表示連線處於間歇性狀態，或網路電纜可能有瑕疵。請聯絡系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。 c 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 d 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 檢查印表機和列印伺服器的電纜連線是否接妥。 a 適當連接電纜。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 暫時停用 Web Proxy 伺服器。 Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請聯絡您的系統支援人員。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 <http://support.lexmark.com> 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請撥 1-800-539-6275。在其他國家或地區，請前往 <http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark CS310n, CS310dn, CS317dn

機器類型：

5027

機型：

210, 230

版本注意事項

2017 年 11 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2012 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、Lexmark 標誌、MarkNet 及 MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google 雲端列印是 Google Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

Microsoft 和 Windows 是 Microsoft 公司集團美國和其他國家/地區的註冊商標或商標。

Mopria®、Mopria® 標誌及 Mopria® Alliance 標誌是 Mopria Alliance, Inc. 在美國和其他國家/地區的註冊商標和服務標章。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啟與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤

	此符號表示該表面或元件會發熱。 請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。
---	--

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	48
備妥	16

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
電源線 Power cords	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
連接器 Connectors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
機械組件—軸， 滾軸 Mechanical assemblies— shafts, rollers	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
機械組件—馬達 Mechanical assemblies— motors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
機械組件—其他 Mechanical assemblies— other	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
掃描器組件,僅適 用於多功能印表 機產品 Scanner assembly, for multifunction printer only	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐
液晶顯示面板 LCD display	超出 (exceeding) 0.1 wt %	☐	☐	☐	☐	☐

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.						
備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence condition.						
備考 3. “___” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3 : “___” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexamrk 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



溫度資訊

工作環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
裝運溫度	攝氏 -40 到 43.3 度（華氏 -40 到 110 度）
儲存溫度與相對濕度	攝氏 1 到 35 度（華氏 34 到 95 度） 8 到 80% RH（相對濕度）

Información de la energía de México

Consumo de energía en operación:

540 Wh

Consumo de energía en modo de espera:

0.2 Wh

Cantidad de producto por unidad de energía consumida:

2.78 páginas / Wh

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014.

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本印表機內部所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 12 毫瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 奈米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymättömä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασσετών και την απασφάλιση της μανδύλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárórszerkezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissioni di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnost neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstråling när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互鎖失效時会产生看不见的激光辐射，請避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量 (瓦)
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	480
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	30
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	2.5
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.5
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。
上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Sleep Mode（睡眠模式）

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 180 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate（休眠）** 模式：

- 使用 **Hibernate Timeout（休眠逾時）**
- 使用 **Schedule Power modes（排程電源模式）**
- 使用 **Sleep/Hibernate（睡眠/休眠）** 按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout（休眠逾時） 出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate（休眠）** 模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

索引

Numerics（數字）

- 250 張紙匣組件
 - 載入 24
- 650 張雙層紙匣組件
 - 安裝 15
 - 載入 27

符號

- 「上一步」按鈕
 - 印表機控制面板 9
- 「功能表」按鈕
 - 印表機控制面板 9
- 「休眠」模式
 - 使用 86
- 「停止」按鈕
 - 印表機控制面板 9
- 「最大速度」和「最大印量」
 - 使用 45
- 「經濟省電模式」設定 84
- 「睡眠」按鈕
 - 印表機控制面板 9
- 「睡眠」模式
 - 調整 85
- 「選取」按鈕
 - 印表機控制面板 9

[

- [x] 號紙匣組件不相容 [59] 126
- [某顏色] 碳粉匣即將不足 [88.xy] 125
- [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 125
- [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy] 125
- [某類型] 成像套件不足 [84.xy] 132
- [某類型] 成像套件即將不足 [84.xy] 133
- [某類型] 成像套件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 133

A

- AirPrint
 - 使用 46
- AppleTalk 功能表 63

E

- Embedded Web Server Administrator's Guide（內嵌式 Web 伺服器管理者手冊）
 - 尋找位置 89
- Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 114
 - 功能 11
 - 存取 11
 - 使用 11
 - 將設定複製至其他印表機 115
 - 無法存取 163
 - 管理者設定 114
 - 網路功能設定 114
- Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：Administrator's Guide（管理者手冊）
 - 尋找位置 114

F

- FCC 聲明 166

G

- Google 雲端列印
 - 使用 46

H

- HTML 功能表 81

I

- IPv6 功能表 61

L

- Lexmark 行動列印
 - 使用 46

M

- Mopria 列印服務
 - 使用 46

P

- PCL 模擬模式功能表 78
- PDF 功能表 77
- PostScript 功能表 78

S

- Security 網頁
 - 尋找位置 89

T

- TCP/IP 功能表 60

U

- USB 連接埠 17

W

- Wireless Setup Utility（無線設定公用程式）
 - 使用 21

X

- XPS 功能表 77

一劃

- 一般設定功能表 66
- 乙太網路
 - 準備設定乙太網路列印 19
- 乙太網路設定
 - 準備 19
- 乙太網路連接埠 17

四劃

- 內接式選購品，新增
 - 列印驅動程式 18
- 公用程式功能表 77
- 手動輔助式送紙器
 - 載入 31
- 文件，列印
 - 從行動裝置 46
 - 從電腦 44

五劃

- 以黑白列印 44
- 出版品
 - 尋找位置 7
- 出紙槽已滿。請移除紙張。 124
- 出廠預設值，回復 116
- 功能表
 - AppleTalk 63
 - HTML 81
 - IPv6 61

PCL 模擬模式 78
PDF 77
PostScript 78
TCP/IP 60
XPS 77
一般設定 66
公程式 77
自訂類型 56
作用中 NIC 58
品質 74
紙張尺寸/類型 49
紙張材質 52
紙張重量 54
耗材 48
配置多用途送紙器 52
清單 48
設定 72
設定日期/時間 64
通用尺寸設定 57
報告 57
替代尺寸 52
無線 62
載入的紙張類型 55
預設來源 49
網路 [x] 58
網路卡 60
說明 82
影像 82
標準 USB 63
標準網路 58
輸出處理 73
功能表清單 48
功能表設定
 載入至多台印表機 115
功能表設定頁
 列印 22
卡片
 提示 38
 載入 28
可用的內接式選購品 12
右移鍵按鈕
 印表機控制面板 9
左移鍵按鈕
 印表機控制面板 9

六劃

休眠逾時
 設定 86
再生紙
 使用 39, 84

列印
 「最大速度」和「最大印量」 45
 功能表設定頁 22
 字型範例清單 45
 從行動裝置 46
 從電腦 44
 黑白 44
 網路設定頁 23
 列印不規則頁面 148
 列印文件上出現垂直空隙 159
 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 155
 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條 156
 列印品質
 更換成像套件 97
 更換廢棄碳粉回收瓶 95
 更換顯像組件 106
 列印品質疑難排解
 列印不規則頁面 148
 列印文件上出現水平空隙 146
 列印文件上出現灰色調背景 145
 列印文件上出現垂直空隙 159
 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 155
 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條 156
 列印文件上出現陰影影像 154
 列印文件上出現碳粉斑點 158
 列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影 157
 列印色澤太淡 150
 列印色澤太濃 149
 列印歪斜 154
 列印密度不均勻 159
 印表機印出純黑色頁面 152
 字元的邊緣出現鋸齒狀 144
 空白頁 152
 重複的列印瑕疵 153
 頁面或影像遭到削減 144
 專用透明投影膠片列印品質不佳 158
 碳粉脫落 158
 列印密度不均勻 159
 列印疑難排解
 大型工作無法逐份列印 140
 工作列印在錯誤的紙張上 139
 工作從錯誤的紙匣組件列印 139
 工作無法列印 141

 列印工作所花的時間比預期時間長 142
 列印輸出的邊界錯誤 147
 印出錯誤的字元 139
 夾住的頁面沒有重新列印 137
 紙張扭曲 147
 減速列印 140
 無法連結紙匣組件 142
 發生非預期的換頁 143
 經常發生夾紙 138
 列印驅動程式
 硬體選購品, 新增 18
 印表機
 空間下限 8
 型號 9
 配置 9
 移動 8, 112
 運送 113
 選取放置地點 8
 印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 130
 印表機印出空白頁 152
 印表機安全性
 相關資訊 89
 印表機的內部
 清潔 91
 印表機的外部
 清潔 91
 印表機訊息
 [x] 號紙匣組件不相容 [59] 126
 [某顏色] 碳粉匣即將不足 [88.xy] 125
 [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 125
 [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了, 預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy] 125
 [某類型] 成像套件不足 [84.xy] 132
 [某類型] 成像套件即將不足 [84.xy] 133
 [某類型] 成像套件快用完了, 預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 133
 出紙槽已滿。請移除紙張。 124
 印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 130
 在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] 126
 在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] 126
 在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] 126

在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型]
[紙張尺寸] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [自
訂字串] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [自
訂類型名稱] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [紙
張尺寸] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [紙
張類型] [紙張尺寸] 128
把門關上 125
更換不支援的 [某顏色] 碳粉匣
[32.xy] 132
更換不支援的 [某類型] 成像套件
[32.xy] 132
更換找不到或沒有回應的黑色和
彩色成像套件及所有碳粉匣
[31.xy] 130
更換找不到的 [某顏色] 碳粉匣
[31.xy] 131
更換找不到的 [某類型] 成像套件
[31.xy] 131
更換找不到的廢棄碳粉回收瓶
[31.xyz] 131
更換保養套件 [80.xy] 131
更換廢棄碳粉回收瓶
[82.xy] 132
非 Lexmark [耗材類型]，請參閱
用戶手冊 [33.xy] 129
保養套件不足 [80.xy] 128
保養套件即將不足 [80.xy] 128
保養套件快用完了 [80.xy] 128
後端 USB 連接埠已停用
[56] 130
重新安裝找不到或沒有回應的
[某顏色] 碳粉匣 [31.xy] 130
校正色彩 124
紙匣組件太多。請移除部份紙匣
組件。[58] 132
紙張太短 [34] 129
記憶體已滿 [38] 128
記憶體不足，未儲存任何資源
[35] 128
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字
串] 124
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型
名稱] 124
將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型]
[紙張尺寸] 125
將印過的頁面重新載入至 [x] 號
紙匣組件 131
從標準出紙槽移除紙張 131

移除包裝材料，請檢查全部區
域 131
插入 [x] 號紙匣組件 126
無法逐份列印大型文件
[37] 124
網路錯誤，連接埠 [x] [54] 129
網路錯誤，標準連接埠
[54] 129
需要耗材才能完成工作 132
廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿
[82.xy] 133
複雜頁面可能發生列印錯誤
[39] 125
請更換 [某類型] 成像套件，預估
還剩餘 0 頁 [84.xy] 131
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。
請移除 USB。 125
印表機問題，解決基本的 133
印表機控制面板
出廠預設值，回復 116
使用 9
印表機軟體，安裝 18
印表機資訊
尋找位置 7
印表機選購品疑難排解
紙匣組件問題 136
記憶卡 135
偵測不到內接式選購品 135
回收利用
Lexmark 包裝材料 88
Lexmark 產品 87
碳粉匣 88
回復出廠預設值 116
在 [紙張來源] 中載入 [自訂字
串] 126
在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名
稱] 126
在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺
寸] 126
在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型]
[紙張尺寸] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [自訂
字串] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [自訂
類型名稱] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [紙張
尺寸] 127
在手動輔助式送紙器中載入 [紙張
類型] [紙張尺寸] 128
多用途送紙器
載入 28
字型範例清單，列印 45

存放
紙張 41
耗材 94
安全資訊 5, 6, 169
安裝印表機軟體 18
安裝選購品
安裝順序 15
自訂名稱
配置 33
自訂紙張類型名稱
建立 33
指定 33
自訂類型 [x] 名稱
建立 33
配置 33
自訂類型功能表 56
色彩品質，疑難排解
列印文件的色彩似乎太濃 163
色彩品質疑難排解
列印文件的色彩與電腦螢幕上的
色彩不符 162
投影時，彩色專用透明投影膠片
上的列印輸出顯得有點暗 162
行動裝置
從其中列印 46

七劃

成像套件
更換 97
訂購 94
作用中 NIC 功能表 58
夾紙
位置 118
找到夾紙區域 118
避免 117
夾紙，清除
在手動輔助式送紙器中 122
在加熱熔合組件下方 119
在多用途送紙器中 123
在前門中 119
在紙匣組件中 121
在標準出紙槽中 119
在雙面列印裝置中 119
把門關上 125
更換不支援的 [某顏色] 碳粉匣
[32.xy] 132
更換不支援的 [某類型] 成像套件
[32.xy] 132
更換找不到或沒有回應的黑色和
彩色成像套件及所有碳粉匣
[31.xy] 130

更換找不到的 [某顏色] 碳粉匣
[31.xy] 131
更換找不到的 [某類型] 成像套件
[31.xy] 131
更換找不到的廢棄碳粉回收瓶
[31.xyz] 131
更換保養套件 [80.xy] 131
更換廢棄碳粉回收瓶 [82.xy] 132

八劃

使用
無線設定助手 21
使用 **Embedded Web Server**（內
嵌式 **Web** 伺服器） 11
使用 **Wireless Setup Utility**（無
線設定公用程式） 21
使用「休眠」模式 86
使用「排程電源模式」 87
使用「最大速度」和「最大印
量」 45
取消列印工作
從印表機控制面板 47
從電腦 47
非 **Lexmark** [耗材類型]，請參閱
用戶手冊 [33.xy] 129
非揮發性記憶體 89
清除 89

九劃

信封
用法提示 37
載入 28, 31
信封使用提示 37
信頭紙
載入，多用途送紙器 35
載入，紙匣組件 35
信頭紙使用提示 35
保養套件不足 [80.xy] 128
保養套件即將不足 [80.xy] 128
保養套件快用完了 [80.xy] 128
品質功能表 74
客戶支援
聯絡 164
後端 **USB** 連接埠已停用
[56] 130
按鈕配置方法
使用 20
指示燈
印表機控制面板 9
訂購
成像套件 94

碳粉匣 92
廢棄碳粉回收瓶 94
重新安裝找不到或沒有回應的 [某
顏色] 碳粉匣 [31.xy] 130
重複的列印瑕疵 153
降低噪音 85

十劃

個人識別碼方法
使用 20
校正色彩 124
紙匣組件
解除鏈結 32, 33
載入 24
鏈結 32, 33
紙匣組件太多。請移除部份紙匣
組件。[58] 132
紙張
不適用的 39
再生紙 39, 84
存放 41
信頭紙 39
特性 38
通用尺寸設定 24
預印紙張規格 39
選取 39
紙張太短 [34] 129
紙張尺寸
印表機支援的 41
設定 24
紙張尺寸/類型功能表 49
紙張材質功能表 52
紙張重量
印表機支援的 43
紙張重量功能表 54
紙張類型
印表機支援的 43
設定 24
載入位置 43
耗材
存放 94
使用再生紙 84
使用原廠 **Lexmark** 92
節省 84
檢查狀態 91
耗材，訂購
成像套件 94
碳粉匣 92
廢棄碳粉回收瓶 94
耗材功能表 48
耗材通知
配置 114

記憶卡
安裝 12
疑難排解 135
記憶體
安裝在印表機中的類型 89
記憶體已滿 [38] 128
記憶體不足，未儲存任何資源
[35] 128
送紙疑難排解
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 138
配置
印表機 9
多台印表機 115
耗材通知，成像套件 114
耗材通知，保養套件 114
耗材通知，碳粉匣 114
耗材通知，廢棄碳粉回收瓶 114
配置多用途送紙器功能表 52
配置資訊
無線網路 19

十一劃

專用透明投影膠片
用法提示 36
載入 28
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字
串] 124
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名
稱] 124
將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型]
[紙張尺寸] 125
將印過的頁面重新載入至 [x] 號紙
匣組件 131
從 **Embedded Web Server**（內嵌
式 **Web** 伺服器）配置耗材通
知 114
從 **LPM** 伺服器
從印表機控制面板取消 47
從電腦取消 47
從標準出紙槽移除紙張 131
控制面板
指示燈 10
睡眠按鈕指示燈 10
排程電源模式
使用 87
清除非揮發性記憶體 89
清除揮發性記憶體 89
清潔
印表機的內部 91
印表機的外部 91
清潔印表機 91

移除包裝材料，請檢查全部區域 131

移動印表機 8, 112

設定

TCP/IP 位址 60

紙張尺寸 24

紙張類型 24

通用紙張尺寸 24

設定「休眠逾時」 86

設定日期/時間功能表 64

設定功能表 72

通用尺寸設定功能表 57

通用紙張尺寸

設定 24

連接到無線網路

使用 Embedded Web Server
(內嵌式 Web 伺服器) 22

使用「按鈕配置 (PBC)」方法 20

使用「個人識別碼 (PIN)」方法 20

連接電纜 17

十二劃

剩餘頁面, 數量

預估 92

剩餘頁數

預估 92

報告

檢視 114

報告功能表 57

尋找更多印表機相關資訊 7

插入 [x] 號紙匣組件 126

提示

卡片 38

有關使用信封 37

有關使用信頭紙 35

專用透明投影膠片 36

標籤, 紙張 37

揮發性

聲明 89

揮發性記憶體 89

清除 89

揮發性聲明 89

替代尺寸功能表 52

無法逐份列印大型文件 [37] 124

無法開啟 Embedded Web Server
(內嵌式 Web 伺服器) 163

無線功能表 62

無線設定助手

使用 21

無線網路

配置資訊 19

無線網路設定

使用 Embedded Web Server
(內嵌式 Web 伺服器) 22

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 18

黑白列印 44

十三劃

新增內接式選購品

列印驅動程式 18

新增硬體選購品

列印驅動程式 18

準備將印表機安裝在乙太網路上 19

節省耗材 84

節能設定

「休眠」模式 86

「睡眠」模式 85

休眠逾時 86

排程電源模式 87

經濟省電模式 (Eco-Mode) 84

靜音模式 85

解除鏈結紙匣組件 32, 33

載入

250 張紙匣組件 24

650 張雙層紙匣組件 27

手動輔助式送紙器 31

卡片 28

多用途送紙器 28

信封 28, 31

專用透明投影膠片 28

載入的紙張類型功能表 55

載入信頭紙

紙張列印方向 35

運送印表機 113

電源線插座 17

電磁相容聲明 166, 167

電纜

USB 17

乙太網路 17

零件

使用原廠 Lexmark 92

檢查狀態 91

預設來源功能表 49

十四劃

疑難排解

無法開啟 Embedded Web
Server (內嵌式 Web 伺服器) 163

解決基本的印表機問題 133

檢查未回應的印表機 133

關於彩色列印的常見問題
集 160

疑難排解, 列印

大型工作無法逐份列印 140

工作列印在錯誤的紙張上 139

工作從錯誤的紙匣組件列
印 139

工作無法列印 141

列印工作所花的時間比預期時間
長 142

列印輸出的邊界錯誤 147

印出錯誤的字元 139

夾住的頁面沒有重新列印 137

紙張扭曲 147

減速列印 140

無法連結紙匣組件 142

發生非預期的換頁 143

經常發生夾紙 138

疑難排解, 列印品質

列印不規則頁面 148

列印文件上出現水平空隙 146

列印文件上出現灰色調背
景 145

列印文件上出現垂直空隙 159

列印文件上出現帶斑紋的水平線
條 155

列印文件上出現帶斑紋的垂直線
條 156

列印文件上出現陰影影像 154

列印文件上出現碳粉斑點 158

列印文件上出現碳粉霧化或背景
陰影 157

列印色澤太淡 150

列印色澤太濃 149

列印歪斜 154

列印密度不均勻 159

印表機印出純黑色頁面 152

字元的邊緣出現鋸齒狀 144

空白頁 152

重複的列印瑕疵 153

頁面或影像遭到削減 144

專用透明投影膠片列印品質不
佳 158

碳粉脫落 158

疑難排解, 印表機選購品
紙匣組件問題 136
記憶卡 135
偵測不到內接式選購品 135
疑難排解, 色彩品質
列印文件的色彩似乎太濃 163
列印文件的色彩與電腦螢幕上的
色彩不符 162
投影時, 彩色專用透明投影膠片
上的列印輸出顯得有點暗 162
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 138
疑難排解, 顯示幕
印表機顯示幕一片空白 135
碳粉匣
回收利用 88
更換 104
訂購 92
碳粉明暗度
調整 44
管理者設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 114
綠色環保設定
「休眠」模式 86
休眠逾時 86
排程電源模式 87
經濟省電模式 (Eco-Mode) 84
靜音模式 85
網路 [x] 功能表 58
網路功能設定指南
尋找位置 114
網路卡功能表 60
網路設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 114
網路設定頁
列印 23
網路錯誤, 連接埠 [x] [54] 129
網路錯誤, 標準連接埠 [54] 129
說明功能表 82
遠端操作面板
設定 114
需要耗材才能完成工作 132

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 95
訂購 94
廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿
[82.xy] 133

影像功能表 82
標準 USB 功能表 63
標準網路功能表 58
標籤, 紙張
提示 37
複雜頁面可能發生列印錯誤
[39] 125
請更換 [某類型] 成像套件, 預估
還剩餘 0 頁 [84.xy] 131
調整「睡眠」模式 85
調整碳粉明暗度 44

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission
levels) 167
機密資料
安全相關資訊 89
輸出處理功能表 73
選取印表機放置地點 8
選取紙張 39
選購品
650 張雙層紙匣組件 15
安裝順序 15
記憶卡 12
靜音模式 85

十七劃

檢查未回應的印表機 133
檢查零件及耗材狀態 91
檢視
報告 114
環境設定
「休眠」模式 86
「睡眠」模式 85
休眠逾時 86
排程電源模式 87
經濟省電模式 (Eco-Mode) 84
靜音模式 85
聯絡客戶支援中心 164
避免夾紙 41, 117

十九劃

鏈結紙匣組件 32, 33
關於彩色列印的常見問題集 160

二十二劃

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請
移除 USB。 125

二十三劃

顯示幕
印表機控制面板 9
顯示幕疑難排解
印表機顯示幕一片空白 135
顯像組件
更換 97, 106