



C3224、C3326、C3426、CS331、 CS431、CS439 印表機

用戶手冊

2020 年 5 月

www.lexmark.com

機器型式：

1500

機種：

218、638、836、8c6

內容

安全資訊.....	5
印刷慣例.....	5
產品聲明.....	5
瞭解印表機.....	7
尋找印表機相關資訊.....	7
印表機配置.....	9
使用控制面板.....	10
自訂主畫面.....	11
瞭解指示燈的狀態.....	11
選取紙張.....	12
設定、安裝和配置.....	17
選取印表機放置地點.....	17
連接電纜.....	18
安裝選購性紙匣組件.....	18
設定及使用主畫面應用程式.....	19
載入紙張和特殊材質.....	21
安裝與更新軟體、驅動程式和韌體.....	25
網路功能.....	27
配置 SMTP 伺服器.....	30
列印功能表設定頁.....	30
進行印表機安全防護.....	31
清除印表機記憶體.....	31
回復出廠預設值.....	31
揮發性聲明.....	31
列印.....	32
從電腦列印.....	32
從行動裝置列印.....	32
配置機密工作.....	34
列印機密工作和其他保留工作.....	34
從雲端連結器設定檔列印.....	35
列印字型範例清單.....	35

在列印副本之間放置分隔頁.....	35
取消列印工作.....	36
調整碳粉明暗度.....	36

使用印表機功能表.....37

功能表圖.....	37
裝置.....	37
列印.....	46
紙張.....	52
網路/連接埠.....	53
安全性.....	66
雲端連結器.....	69
報告.....	69
疑難排解.....	70

維護印表機.....71

檢查零件及耗材狀態.....	71
配置耗材通知.....	71
設定電子郵件警示.....	71
檢視報告.....	72
訂購零件及耗材.....	72
更換零件及耗材.....	75
清潔印表機.....	84
省電與省紙.....	84
將印表機移到其他地點.....	85
運送印表機.....	85

問題疑難排解.....86

印表機未回應.....	86
網路連線問題.....	87
耗材問題.....	88
清除夾紙.....	90
送紙問題.....	100
列印問題.....	102
色彩品質問題.....	128
聯絡客戶支援中心.....	130

回收和丟棄..... **132**

 回收利用 Lexmark 產品..... 132

 回收 Lexmark 包裝材料..... 132

注意事項..... **133**

索引..... **141**

安全資訊

印刷慣例

請注意：請注意表示可能對您有幫助的資訊。

警告：警告指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：請當心指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

-  **請當心—潛在受傷危險性：**指出傷害風險。
-  **請當心—觸電危險：**指出電擊風險。
-  **請當心—表面高溫：**指出觸摸會有燙傷的風險。
-  **請當心—傾倒危險：**指出損毀的危險。
-  **請當心—夾傷危險：**指出卡在搬動零件之間的風險

產品聲明

-  **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
-  **請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。
-  **請當心—潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。
-  **請當心—潛在受傷危險性：**本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。
-  **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要再在這些地方使用本產品。
-  **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。
-  **請當心—潛在受傷危險性：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。
-  **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。
-  **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要兩個或兩個以上的工作人員，才能安全地抬起該裝置。

 **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

 **請當心—傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心—傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—夾傷危險：**若要避免夾傷的風險，請在這些區域標示請當心的警示標籤。隨意搬動零件可能會造成夾傷，例如齒輪、門、送紙匣和蓋子。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非用戶手冊指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

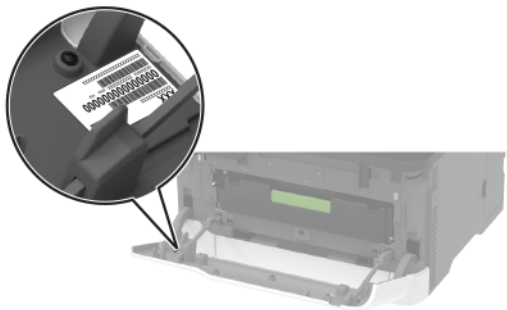
在正常操作下，本產品可能會產生臭氧。本產品可能備有過濾器，該過濾器的設計可將臭氧濃度限制在遠低於建議暴露限制等級以下。為避免過度使用下所產生的高臭氧濃度等級，請將本產品安裝在通風良好的區域，並依照產品維護說明所示方法（如有指示），更換臭氧和排氣過濾器。若產品維護說明沒有提到過濾器，則表示本產品沒有需要更換的過濾器。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	請參閱印表機隨附的設定說明文件，或請前往下列網站： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	資訊中心—前往 http://infoserve.lexmark.com 。 產品視訊—前往 http://infoserve.lexmark.com/idv/ 。
協助使用印表機軟體	如需有關 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統的說明—請開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下說明。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾或桌面上，視作業系統而定。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	前往 http://support.lexmark.com。 請注意：選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在該網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的聯絡資訊。 當您要聯絡客戶支援時，請備妥下列資訊： • 購買地點和日期 • 機器型式和序號 
• 安全資訊 • 控管資訊 • 保固資訊 • 環保資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱本印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。 <i>產品資訊手冊</i>—請參閱印表機隨附的說明文件，或請前往下列網站：http://support.lexmark.com。

印表機配置

Lexmark C3224、Lexmark C3326、Lexmark CS331 印表機



1	控制面板
2	標準出紙槽
3	手動輔助式送紙器
4	250 張送紙匣

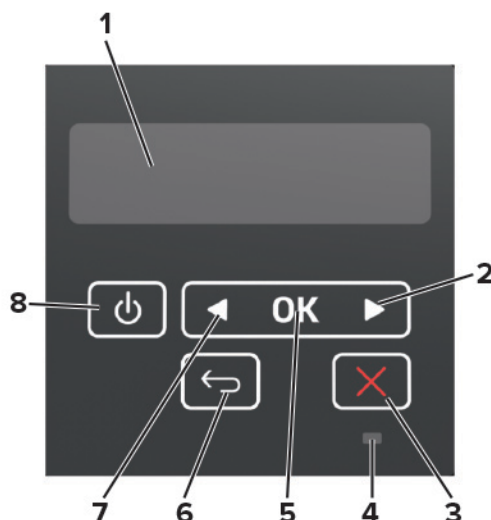
Lexmark C3426、Lexmark CS431、Lexmark CS439 印表機



1	控制面板
2	標準出紙槽
3	手動輔助式送紙器
4	標準 250 張送紙匣
5	選購性 250 張送紙匣 請注意：僅部分印表機型號支援此功能。

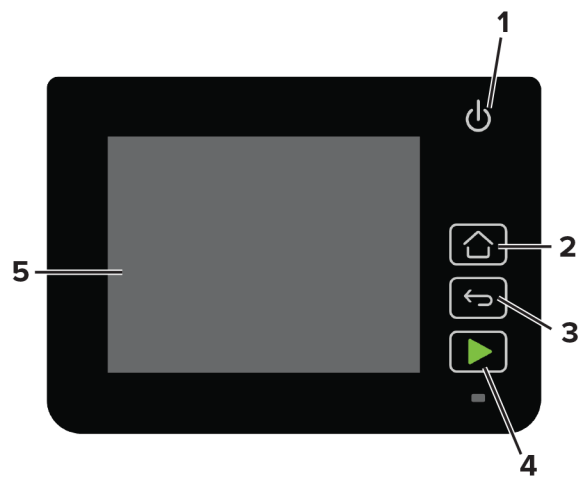
使用控制面板

Lexmark C3224、Lexmark C3326、Lexmark CS331 印表機



	控制面板零件	功能
1	顯示	- 檢視印表機訊息和耗材狀態。 - 設定及操作印表機。
2	「右移鍵」按鈕	- 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 - 增加設定的數值。
3	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的工作。
4	指示燈	檢查印表機的狀態。
5	「選取」按鈕	- 選取功能表選項。 - 儲存設定中的變更。
6	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
7	「左移鍵」按鈕	- 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 - 減少設定的數值。
8	「電源」按鈕	開啟或關閉印表機電源。 請注意： 若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。

Lexmark C3426、Lexmark CS431、Lexmark CS439 印表機



	控制面板零件	功能
1	「電源」按鈕	開啟或關閉印表機電源。 請注意： 若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
4	「開始」按鈕	開始進行列印工作。
5	指示燈	檢查印表機的状态。
6	顯示	- 檢視印表機訊息和耗材狀態。 - 設定及操作印表機。

自訂主畫面

此功能僅適用於部分印表機型號。

- 1 從控制面板，觸控**設定 > 裝置 > 可見的主畫面圖示**。
- 2 選取您要顯示在主畫面上的圖示。
- 3 套用變更。

瞭解指示燈的狀態

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機已關閉。
藍燈	印表機已開啟或準備就緒。
閃爍藍燈	印表機正在處理資料。
閃爍紅燈	印表機需要使用者介入。
黃燈	印表機處於睡眠模式。

選取紙張

紙張指引

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

- 永遠使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 不要在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要使用這類紙張。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。在這些紙張上列印時，請考慮下列因素：

重量

可供這些紙匣組件送紙的長紋理紙張，其重量範圍為 **60 到 176 g/m²**（**16 – 47 磅**）。重量小於 **60 g/m²**（**16 磅**）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至可能造成夾紙。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。我們建議使用 **50 Sheffield** 點的紙張。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。紙張暴露在溼度多變的環境中，會降低紙張的效能。

請將紙張◆◆放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 **24 到 48 小時**。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理為**長紋理**（紋理方向為紙張長度方向）或**短紋理**（紋理方向為紙張寬度方向）。

若是 **g/m²**（**16-47 磅**）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 **100%** 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐 (± 0.9 英吋) 的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 請將紙張   放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。
- 如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。
- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。
- 大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

選取預印紙張規格和信頭紙

- 使用長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。
- 油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的預印紙張規格和信頭紙試用品。此作法有助於判斷預印紙張規格或信頭紙上的墨水是否會影響列印品質。
- 若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。
- 在信頭紙上進行列印時，請以您印表機適用的列印方向載入紙張。如需其他資訊，請參閱 *紙張和特殊材質指南*。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸	標準或選購性 250 張送紙匣	手動輔助式送紙器	雙面列印
A4 210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓
A5¹ 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	X
A6 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	✓	✓	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	X
Oficio (墨西哥) 215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓
Hagaki 100 x 148 公釐 (3.94 x 5.83 英吋)	✓	✓	X
Statement 139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	X
Executive 184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓
Legal 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓
Folio 215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓
通用尺寸^{2、3} 98.4 x 148 公釐 (3.86 x 5.83 英吋) 至 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓
通用尺寸^{2、3} 25.4 x 25.4 公釐 (1 x 1 英吋) 至 215.9 x 297 公釐 (8.5 x 11.69 英吋)	X	X	X
通用尺寸^{2、3} 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋) 至 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	X	X	X
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✓ ⁴	✓	X

¹ 預設支援是長邊送紙。以短邊送紙執行時，A5 會被視為窄版紙張。

² 選取「通用尺寸」時，頁面的設定格式為 215.90 x 355.60 公釐 (8.5 x 14 英吋)，除非軟體應用程式另有指定。

³ 先載入窄版紙張，並以短邊送入印表機。

⁴ 標準 250 張送紙匣一次最多支援 5 個信封。選購性 250 張送紙匣一次最多支援 40 個信封。

紙張尺寸	標準或選購性 250 張送紙匣	手動輔助式送紙器	雙面列印
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✓ ⁴	✓	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✓ ⁴	✓	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✓ ⁴	✓	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✓ ⁴	✓	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✓ ⁴	✓	X
其他信封 98.4 x 162 公釐 (3.87 x 6.38 英吋) 至 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✓ ⁴	✓	X
¹ 預設支援是長邊送紙。以短邊送紙執行時，A5 會被視為窄版紙張。 ² 選取「通用尺寸」時，頁面的設定格式為 215.90 x 355.60 公釐 (8.5 x 14 英吋)，除非軟體應用程式另有指定。 ³ 先載入窄版紙張，並以短邊送入印表機。 ⁴ 標準 250 張送紙匣一次最多支援 5 個信封。選購性 250 張送紙匣一次最多支援 40 個信封。			

支援的紙張類型

請注意：

- 標籤、信封及卡片一定會以較緩慢的速度列印。
- 支援偶爾使用標籤，但需事先測試其滿意度。

紙張類型	標準或選購性 250 張紙匣組件	手動輔助式送紙器	雙面列印裝置
普通紙	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	X
標籤	✓	✓	X
信封	✓	✓	X

支援的紙張重量

紙張類型和重量	標準或選購性 250 張送紙匣	手動輔助式送紙器	雙面列印
輕磅紙 60 – 74.9 g/m ² 長紋理紙張 (16 – 19.9 磅銅版紙)	✓	✓	✓

紙張類型和重量	標準或選購性 250 張送紙匣	手動輔助式送紙器	雙面列印
普通紙 75 – 90.3 g/m ² 長紋理紙張 (20 – 24 磅銅版紙)	✓	✓	✓
重磅紙 90.3 – 100 g/m ² 長紋理紙張 (24.1 – 26 磅銅版紙)	✓	✓	✓
卡片紙 105.1 – 162 g/m ² 長紋理紙張 (28.1 – 43 磅銅版紙)	✓	✓	x
卡片紙 105.1 – 200 g/m ² 長紋理紙張 (28.1 – 53 磅銅版紙)	x	✓	x
紙張標籤 131 g/m ² (35 磅銅版紙)	✓	✓	x
信封 60 – 90 g/m ² (16 – 24 磅銅版紙)	✓	✓	x

設定、安裝和配置

選取印表機放置地點

- 請預留足夠的空間，方便您打開紙匣組件、蓋板和門板及安裝硬體選購品。
- 將印表機安置在鄰近電源插座。

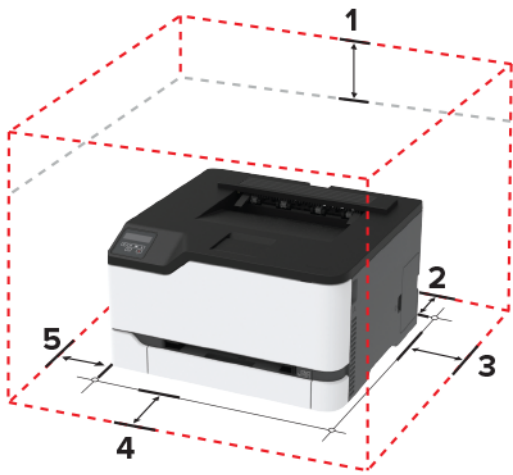
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

⚠ 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在此些地方使用本產品。

- 確認室內通風量符合最新版的美國冷凍空調協會 **ASHRAE 62** 標準或歐洲標準化委員會 **CEN** 技術委員會 **156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低
- 觀察溫度範圍。

操作溫度	10 至 32.2°C (50 至 90°F)
------	-------------------------

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

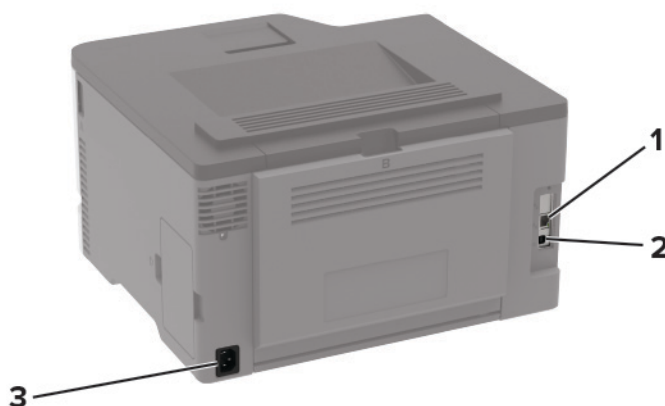


1	頂部	101 公釐 (4 英吋)
2	後面	102 公釐 (4 英吋)
3	右邊	76 公釐 (3 英吋)
4	前面	76 公釐 (3 英吋)
5	左邊	76 公釐 (3 英吋)

連接電纜

- ⚠ 請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。



	印表機連接埠	功能
1	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。
2	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。
3	電源線插座	將印表機連接到電源插座。

安裝選購性紙匣組件

⚠ 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。
- 4 將印表機對準選購性紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。



- 5 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

- 6 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 26 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

設定及使用主畫面應用程式

此功能僅適用於部分印表機型號。

建立雲端連結器設定檔

- 1 從主畫面，觸控**雲端連結器**。

- 2 選取雲端服務提供者。

- 3 觸控**建立**或 **+**。

- 4 輸入唯一設定檔名稱。

請注意：我們建議您建立個人識別碼，為設定檔提供保護。

- 5 觸控**確定**，然後記下鑑別碼。

請注意：鑑別碼僅於 24 小時內有效。

- 6 開啟 Web 瀏覽器，然後前往 <https://lexmark.cloud-connect.co>。

- 7 按一下**下一步**，然後接受使用條款。

- 8 輸入鑑別碼，然後按一下**連接**。

9 登入您的雲端服務提供者帳戶。

10 授予權限。

請注意：若要完成鑑別程序，請於 72 小時內開啟設定檔。

管理書籤

建立書籤

使用書籤列印儲存在伺服器或 Web 上經常存取的文件。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下書籤 > 新增書籤，然後輸入書籤名稱。

3 請選取「位址」通訊協定類型，然後執行下列其中一項：

- 如果是 HTTP 和 HTTPS，請輸入您要建立書籤的 URL。
- 若是 HTTPS，請務必使用主電腦名稱，而非 IP 位址。例如，輸入 **myWebsite.com/sample.pdf** 而非輸入 **123.123.123.123/sample.pdf**。請確認主電腦名稱也與伺服器憑證中的「一般名稱 (CN)」值相符。如需有關取得伺服器憑證中之 CN 值的其他資訊，請參閱 Web 瀏覽器的說明資訊。
- 如果是 FTP，請輸入 FTP 位址。例如：**myServer/myDirectory**。輸入 FTP 連接埠。連接埠 21 是傳送指令的預設連接埠。
- 如果是 SMB，請輸入網路資料夾位址。例如：**myServer/myShare/myFile.pdf**。輸入網路網域名稱。
- 如有必要，請選取 FTP 和 SMB 適用的「鑑別」類型。

若要限制對書籤的存取，請輸入個人識別碼。

請注意：此應用程式支援下列檔案類型：PDF、JPEG、TIFF 及 HTML 型網頁。某些印表機型號還支援其他檔案類型，例如：DOCX 和 XLXS。

4 按一下儲存。

建立資料夾

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下書籤 > 新增資料夾，然後輸入資料夾名稱。

請注意：若要限制對資料夾的存取，請輸入個人識別碼。

3 按一下儲存。

請注意：您可以在資料夾中建立資料夾或書籤。若要建立書籤，請參閱[第 20 頁的“建立書籤”](#)。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

- 1 從控制面板，導覽到：

設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 > 選取紙張來源

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 2 設定紙張尺寸和類型。

配置「通用尺寸」紙張設定

- 1 從控制面板，導覽到：

設定 > 紙張 > 材質配置 > 通用尺寸設定

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 2 配置設定。

載入紙匣組件

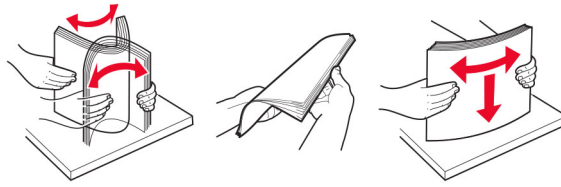
 **請當心—傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

- 1 移除紙匣組件。

請注意：若要避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時移除紙匣組件。



2 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

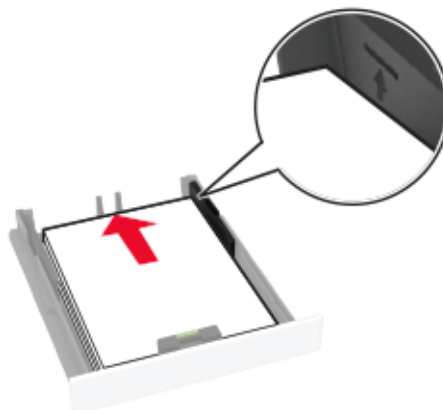


3 載入紙疊，讓列印面朝上。

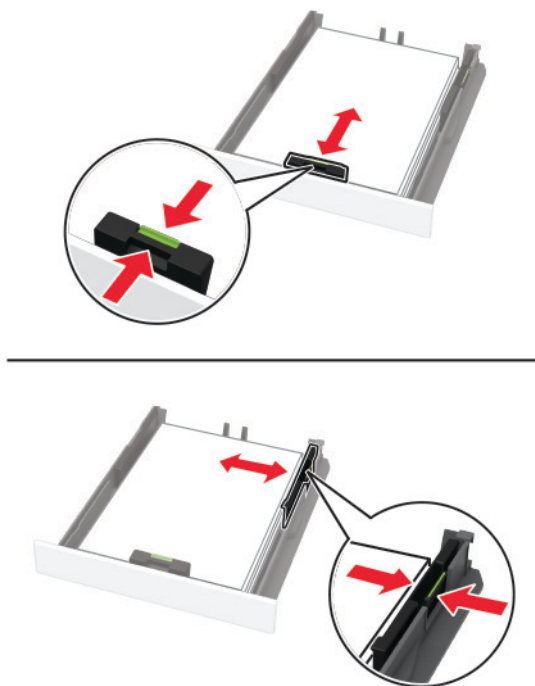


請注意：

- 若要進行單面列印，載入信頭紙時列印面朝上，信頭應朝向紙匣組件後方。
- 若要進行雙面列印，載入信頭紙時列印面朝下，信頭應朝向紙匣組件前方。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 若要避免夾紙，請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。



- 4 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

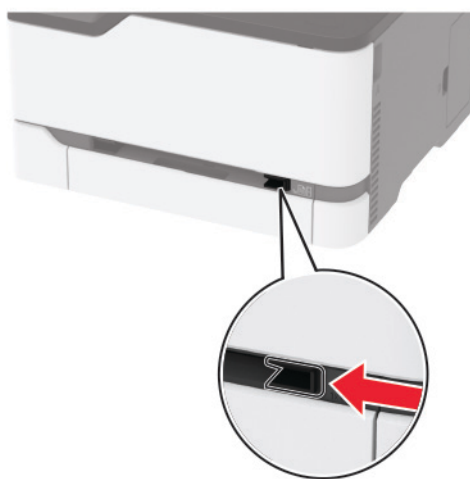


- 5 插入紙匣組件。

必要的話，請從控制面板上設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入的紙張。

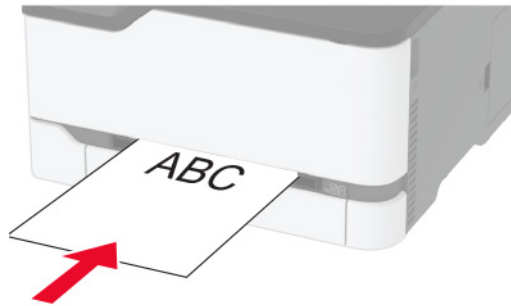
載入手動輔助式送紙器

- 1 調整導引夾以符合您正在載入的紙張尺寸。



2 載入一張紙並將可列印的面朝上。

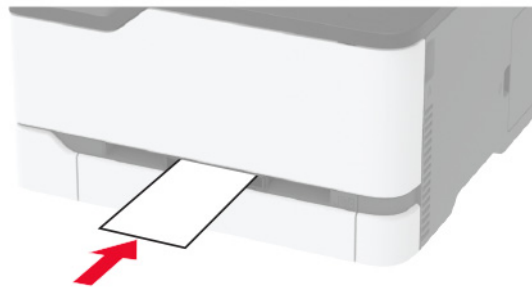
- 若要單面列印信頭紙，請將可列印面朝上載入，並讓信頭先進入印表機。



- 若要雙面列印信頭紙，請將可列印面朝下載入，並讓信頭最後進入印表機。



- 載入信封，將信封蓋口那一面朝下，並且靠向紙張導引夾的右側。

**3** 送入紙張，直到紙張前緣拉入為止。**請注意：**

- 為避免夾紙，請勿將紙張強行推入手動輔助式送紙器。
- 請等到顯示幕出現訊息後，再載入另一張紙。

連結紙匣組件

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 紙張 > 紙匣組件配置

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選擇紙張來源。
- 3 為您正在連結的紙匣組件設定相同的紙張尺寸和紙張類型。
- 4 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置
- 5 將連結紙匣組件設為自動。

請注意：若要取消連結紙匣組件，請確認沒有任何紙匣組件使用相同的紙張尺寸和紙張類型設定。

請當心—潛藏損壞危險性：加熱熔合組件的溫度會因指定的紙張類型而異。為了避免發生列印問題，印表機中的紙張類型設定必須符合紙匣組件中載入的紙張。

安裝與更新軟體、驅動程式和韌體

安裝印表機軟體

請注意：

- 印表機驅動程式在軟體安裝程式套件中。
 - 在 macOS 10.7 版或更新版本的 Macintosh 電腦上，不需要安裝驅動程式就能在 AirPrint 認證印表機上列印。
- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體光碟。
 - 前往 <http://support.lexmark.com>，接著選取您的印表機和作業系統。
 - 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。

更新韌體

某些應用程式需要最低裝置韌體層級，才能正常運作。

如需有關更新裝置韌體的其他資訊，請聯絡您的 Lexmark 業務代表。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下設定 > 裝置 > 更新韌體。

3 瀏覽至 flash 檔案。

4 按一下上傳。

匯出或匯入配置檔

您可以將您印表機的配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**匯出配置**或**匯入配置**。

3 遵循畫面上的指示。

4 若印表機支援應用程式，請執行以下各項：

- a 按一下**應用程式** > 選取應用程式 > **配置**。
- b 按一下**匯出**或**匯入**。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：

- 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
- 若是較早的版本，請選取**內容**。

3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。

4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取**選購品和耗材**。

2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。

3 套用所做的變更。

網路功能

將印表機連線到 Wi-Fi 網路

請注意：此功能僅適用於部分印表機型號。

確定作用中介面卡設定為自動。在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

使用控制面板

- 1 在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 印表機面板上的設定

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。

請注意：針對具備 Wi-Fi 網路功能的印表機型號，在初始設定期間會出現設定 Wi-Fi 網路的提示。

使用 Lexmark 行動助手

- 1 視您的行動裝置而定，從 Google Play™ 商店或 App Store 線上商店下載 Lexmark 行動助手應用程式。

- 2 視您的印表機型號而定，執行下列其中一項：

- 從主畫面，觸控設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 使用行動應用程式設定 > 印表機 ID。
- 在控制面板中，導覽至：

 > 網路/連接埠 >  > 無線 >  > 使用行動應用程式設定 > 

遵循顯示幕上的指示以檢視印表機 ID。

請注意：印表機 ID 是印表機無線網路 SSID。

- 3 從您的行動裝置啟動應用程式，然後接受使用條款。

請注意：如有必要，請授予權限。

- 4 點選連線至印表機 > 前往 Wi-Fi 設定。

- 5 將您的行動裝置連線至印表機無線網路。

- 6 返回應用程式，然後點選設定 Wi-Fi 連線

- 7 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。

- 8 點選完成。

使用無線網路保護設定 (WPS)，將印表機連接至無線網路

請注意：此功能僅適用於部分印表機型號。

開始之前，請確定：

- 存取點（無線路由器）通過 WPS 認證或與 WPS 相容。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 您的印表機已安裝無線網路介面卡。詳情請參閱介面卡隨附的操作指示。
- 作用中介面卡設為自動。在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

使用按鈕方法

- 1 在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始按鈕方法

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 請遵循顯示幕上的操作指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

- 1 在控制面板中，導覽至：

設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始個人識別碼方法

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

- 2 複製八位數的 WPS 個人識別碼。

- 3 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入存取點的 IP 位址。

請注意：

- 若要知道 IP 位址，請參閱存取點隨附的說明文件。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 4 存取 WPS 設定。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。

- 5 輸入八位數的個人識別碼，然後儲存變更。

將行動裝置連線至印表機

請注意：此功能僅適用於部分印表機型號。

連接行動裝置之前，請務必執行下列動作：

- 啟用 Wi-Fi Direct®（印表機中）。在控制面板中，導覽至：**設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 啟用 Wi-Fi Direct**。
- 在網路設定頁上顯示預先共用金鑰 (PSK)。在控制面板中，導覽至：**設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > 在設定頁上顯示 PSK**。
- 列印網路設定頁。在控制面板中，導覽至：**設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁**。

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。

使用 Wi-Fi Direct 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 啟用 Wi-Fi，然後點選 **Wi-Fi Direct**。
- 3 選取印表機 SSID。
- 4 在印表機控制面板上確認連線。

使用 Wi-Fi 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 點選 **Wi-Fi**，然後選取印表機 SSID。
請注意：SSID 的前面將會新增字串 **DIRECT-xy**（其中 **x** 和 **y** 是兩個隨機字元）。
- 3 輸入 PSK。
請注意：PSK 即是密碼。

請注意：

- 您可以在控制面板上變更 SSID。導覽到：設定 > 網路/連接埠 > **Wi-Fi Direct** > **SSID**。
- 您也可以可以在控制面板上變更 PSK。導覽到：設定 > 網路/連接埠 > **Wi-Fi Direct** > 設定 PSK。

停用 Wi-Fi 網路

請注意：此功能僅適用於部分印表機型號。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：
設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡 > 標準網路
若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。
- 2 請遵循顯示幕上的操作指示。

請檢查印表機的連線

- 1 列印網路設定頁
從控制面板，導覽到：
設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁
若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 2 檢查頁面上的第一個區段，確認狀態為已連線。
若狀態為未連線，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能已拔除或故障。請聯絡管理員尋求協助。

配置 SMTP 伺服器

請注意：在某些印表機機型中，此設定只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。

從控制面板，

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定 > 電子郵件設定
- 2 配置設定。

從內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定。
- 3 從電子郵件設定區段，配置設定。
- 4 按一下儲存。

列印功能表設定頁

從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 功能表設定頁

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

進行印表機安全防護

清除印表機記憶體

若要清除揮發性記憶體或緩衝的資料，請關閉印表機電源。

若要清除非揮發性記憶體或個別設定、裝置與網路設定、安全設定及內嵌式解決方案，請執行以下各項：

1 從控制面板，導覽到：

設定 > **Device** > 維護 > 無法使用清除 > 將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 選取其中**啟動起始設定**或**讓印表機離線**。

回復出廠預設值

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 回復出廠預設值

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 在 Apple 功能表中選取**回復所有的設定**。

揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都用來儲存作業系統、裝置設定及網路資訊。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

列印

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在列印文件之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 列印文件。

從行動裝置列印

使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印™ 是一項列印服務，可讓您至任何備妥 Google 雲端列印的印表機列印。

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 此印表機已註冊至 Google 雲端列印 伺服器。
 - 雲端列印 Plug-in 已從 Google Play 儲存下載並已在行動裝置上啟用。
- 1 從您的 Android™ 行動裝置中，開啟文件或從檔案管理員中選取文件。
 - 2 點選  > 列印。
 - 3 選取印表機功能，然後點擊 .

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。

- 2 選取印表機。
- 3 列印文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是一種行動列印解決方案，適用於 Android 5.0 版或更新版本上執行的行動裝置。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：請確定下載「Mopria 列印服務」應用程式（從 Google Play 商店），並在行動裝置中啟用。

- 1 在 Android 行動裝置上，啟動相容的應用程式，或從檔案管理員選取文件。
- 2 點選  > 列印。
- 3 選取印表機，然後視需要調整設定。
- 4 點選 。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 軟體功能是一種可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：

- 請確定 Apple 裝置和印表機已連接至相同網路。如果網路有多個無線集線器，請確定兩個裝置都連接至相同網路。
 - 只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。
- 1 在行動裝置上，從檔案管理員選取文件，或啟動相容的應用程式。
 - 2 點選  > 列印。
 - 3 選取印表機，然後視需要調整設定。
 - 4 列印文件。

從行動裝置使用 Wi-Fi Direct® 進行列印

Wi-Fi Direct® 是一項列印服務，可讓您列印至任何備妥 Wi-Fi Direct 的印表機。

請注意：確認行動裝置已連接至印表機無線網路。如需其他資訊，請參閱第 28 頁的 [“將行動裝置連線至印表機”](#)。

- 1 從您的行動裝置，啟動相容應用程式，或從檔案管理員選取文件。
- 2 依據您的行動裝置，執行下列其中一項：
 - 點選  > 列印。
 - 點選  > 列印。
 - 點選  > 列印。
- 3 選取印表機，必要的話，請調整設定。
- 4 列印文件。

配置機密工作

在某些印表機型號中，此設定只能從內嵌式 Web 伺服器配置。

使用控制面板

- 1 從主畫面，觸控：
設定 > 安全性 > 機密列印設定
- 2 配置設定。

使用內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。
請注意：
 - 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
 - 如果您是使用 Proxy (代理) 伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。
- 2 按一下設定 > 安全性 > 機密列印設定。
- 3 配置設定。

列印機密工作和其他保留工作

Windows 使用者適用

- 1 開啟文件，接著按一下檔案 > 列印。
- 2 按一下內容，喜好設定，選購品，或設為設定。
- 3 按一下列印與保留。
- 4 在 Apple 功能表中選取使用「列印與保留」，然後指定使用者名稱。
- 5 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
若列印工作為機密類型，請輸入四位數字的個人識別碼。
- 6 按一下確定 或 列印。
- 7 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
 - 若是機密列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印
 - 若是其他列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印

Macintosh 使用者適用

- 1 開啟文件，接著選擇檔案 > 列印。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 從列印選項或「列印份數與頁數」功能表，選取傳送工作。

- 3 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
若列印工作為機密類型，請指定使用者名稱和四位數字的個人識別碼。
- 4 按一下**確定**或**列印**。
- 5 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
 - 若是機密列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**
 - 若是其他列印工作，請導覽至：
保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**

從雲端連結器設定檔列印

- 1 從主畫面，觸控**雲端連結器**。
- 2 選取雲端服務提供者，然後選取設定檔。
請注意：如需有關建立雲端連結器設定檔的其他資訊，請參閱[第 19 頁的“建立雲端連結器設定檔”](#)。
- 3 觸控**列印**，然後選取檔案。
必要時，請變更設定。
請注意：確認選取支援的檔案。
- 4 列印文件。

列印字型範例清單

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 報告 > 列印 > 列印字型

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 2 選取字型範例。

在列印副本之間放置分隔頁

- 1 從主畫面，導覽至：
設定 > 列印 > 版面配置 > 分隔頁 > 在列印副本之間

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。
- 2 列印文件。

取消列印工作

從印表機控制面板

若為觸控式螢幕印表機型號，請執行下列動作：

- 1 從主畫面，觸控**取消工作**。
- 2 選擇要取消的工作。

若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下 。

從電腦

- 1 視作業系統而定，執行下列其中一項：
 - 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
 - 在 **Apple** 功能表的「系統喜好設定」中，導覽至您的印表機。
- 2 選擇要取消的工作。

調整碳粉明暗度

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 調整設定。
- 3 套用所做的變更。

使用印表機功能表

功能表圖

裝置	• 喜好設定 • 經濟省電模式 • 遠端操作面板² • 通知 • 電源管理	• 資訊傳送至 Lexmark • 回復出廠預設值 • 維護 • 可見的主畫面圖示¹ • 關於本印表機
列印	• 版面配置 • 設定 • 品質	• PostScript • PCL • 影像
紙張	• 紙匣組件配置	• 媒體配置
網路/連接埠	• 網路概觀 • 無線¹ • 乙太網路 • TCP/IP • SNMP • IPSec • 802.1x	• LPD 配置 • HTTP/FTP 設定 • USB • 限制外部網路存取 • Google 雲端列印 • Wi-Fi Direct
安全性 ²	• 登入方法 • 憑證管理 • 登入限制	• 機密列印設定 • 清除暫存資料檔案 • 其他
雲端連結器 ¹	啟用/停用連結器	
報告	• 功能表設定頁 • 裝置	• 列印 • 網路
疑難排解	列印品質測試頁	

¹ 僅適用於部分印表機型號。

² 在某些印表機型號中，此功能表只能從內嵌式 Web 伺服器配置。

裝置

喜好設定

功能表項目	說明
顯示語言 [語言清單]	設定顯示幕上顯示的文字語言。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
國家/地區 [國家或地區清單]	識別印表機配置運作的國家或地區。
執行初始設定 否* 是	執行設定精靈。
鍵盤 鍵盤類型 [語言清單]	選擇一個語言作為鍵盤類型。 請注意： • 不一定會顯示所有鍵盤類型值，或可能需要特殊硬體才能顯示。 • 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。
顯示的資訊 顯示文字 1 (IP 位址*) 顯示文字 2 (日期/時間*) 自訂文字 1 自訂文字 2	指定要顯示在主畫面上的資訊。
日期和時間 配置 目前的日期和時間 手動設定日期和時間 日期格式 (MM-DD-YYYY*) 時間格式 (12 小時制，上午/下午*) 時區 (GMT*)	配置印表機日期和時間。
日期和時間 網路時間通訊協定 啟用 NTP (開啟*) NTP 伺服器 啟用鑑別 (無*)	配置網路時間通訊協定 (NTP) 的設定。 請注意： • 只有部分印表機型號會顯示啟用鑑別。 • 啟用鑑別設為 MD5 金鑰時，即會顯示金鑰 ID 和密碼。
紙張尺寸 美國* 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： 在初始設定精靈中選取的國家或地區會決定初始紙張尺寸設定。
螢幕亮度 20 – 100% (100*)	調整顯示幕的亮度。 請注意： 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。
畫面逾時 10 – 300 (60*)	設定顯示幕顯示主畫面之前或印表機自動登出使用者帳戶之前的閒置時間 (以秒為單位)。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

經濟省電模式

功能表項目	說明
列印 單 (雙) 面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
列印 每面頁數 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
列印 碳粉明暗度 淡 正常* 濃	決定文字影像的亮度或暗度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

遠端操作面板

功能表項目	說明
外部 VNC 連線 不允許* 允許	允許連接外部虛擬網路運算 (VNC) 用戶端，以執行遠端操作面板。
鑑別類型 無* 標準鑑別	設定存取 VNC 用戶端伺服器時的鑑別類型。
VNC 密碼	指定用來連接至 FTP 用戶端伺服器的密碼。 請注意： 只有在進行下列設定的情形下，此功能表項目才會出現：將鑑別類型 設為標準鑑別。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

通知

功能表項目	說明
耗材 顯示耗材預估値 顯示預估値* 不要顯示預估値	顯示耗材的預估狀態。
耗材 自訂耗材通知	配置印表機需要使用者介入時的通知設定。 請注意： 只有 Embedded Web Server （內嵌式 Web 伺服器）會顯示此功能表項目。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要 SMTP 閘道 主要 SMTP 閘道連接埠 (25*) 次要 SMTP 閘道 次要 SMTP 閘道連接埠 (25*) SMTP 逾時 (30 秒*) 回覆地址 永遠使用 SMTP 預設回覆地址 (關閉*) 使用 SSL/TLS (已停用*) 需要信任憑證 (開啟*) SMTP 伺服器鑑別 (不需要鑑別*) 裝置起始的電子郵件 (無*) 裝置使用者 ID 裝置密碼 NTLM 網域	配置印表機的電子郵件設定。 請注意： 在某些印表機型號中，此功能表只能從內嵌式 Web 伺服器配置。
錯誤預防 夾紙協助 關閉 開啟*	將印表機設定為自動檢查夾紙。
錯誤預防 自動繼續 已停用 5 - 255 (5*) 自動繼續時間	讓印表機在清除某些出勤條件後，自動繼續處理或列印工作。 請注意： 自動繼續時間僅適用於部分印表機型號。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機 永遠重新開機* 永不重新開機 在閒置時重新開機	設定印表機在發生錯誤時重新啟動。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機上限 1 - 20 (2*)	設定印表機可執行的自動重新開機次數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機時限 1 – 525600 (720*)	設定印表機執行自動重新開機前的秒數。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機計數器	顯示重新開機計數器的唯讀資訊。
錯誤預防 顯示紙張頁面小於列印區域錯誤 自動清除* 開啟	設定印表機在發生紙張頁面小於列印區域錯誤時顯示訊息。 請注意： 紙張頁面小於列印區域是指載入的紙張尺寸不足以列印。
錯誤預防 頁面保護 關閉* 開啟	設定印表機先將整頁存入記憶體中，再進行列印。
夾紙內容恢復 夾紙恢復 自動* 關閉 開啟	設定印表機重新列印夾紙頁面。 請注意： 在部分印表機型號中，關閉是預設設定。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電源管理

功能表項目	說明
睡眠模式設定檔 從睡眠模式列印 列印後保持待機 列印後進入睡眠模式*	設定印表機在列印後留在「就緒」模式或回到睡眠模式。
逾時 睡眠模式 1 – 60 分鐘 (15*)	設定印表機進入睡眠模式前的閒置時間。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天* 1 週 2 週 1 個月	設定印表機關機前的時間。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠*	設定休眠逾時，可以在作用中的乙太網路連線存在時關閉印表機。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳送至 Lexmark 的資訊

功能表項目	說明
傳送至 Lexmark 的資訊 耗材和頁面使用情形 裝置效能 無*	將印表機使用資訊和效能資訊傳送至 Lexmark。 請注意： 資訊傳送時間當您選取傳送至 Lexmark 的資訊中的設定時，才會出現此項目，但不包括無。
資訊傳送時間 開始時間 停止時間	
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

回復出廠預設值

功能表項目	說明
回復設定 回復所有的設定 回復印表機設定 回復網路設定	回復印表機出廠預設值。

維護

配置功能表

功能表項目	說明
USB 配置 USB PnP 1* 2	變更印表機的 USB 驅動程式模式，以增進與個人電腦的相容性。
USB 配置 USB 速度 全速 自動*	設定 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。
紙匣組件配置 連結紙匣組件 自動* 關閉	設定印表機連結紙張類型和紙張尺寸設定相同的紙匣組件。 請注意： 此功能表項目僅適用於部分印表機型號。
紙匣組件配置 顯示送紙匣訊息 關閉 僅適用於不明尺寸* 永遠	插入紙匣組件後，顯示選擇紙張尺寸和類型的訊息。
紙匣組件配置 A5 載入 短邊 長邊*	指定載入 A5 紙張尺寸時的紙張方向。
紙匣組件配置 紙張提示 自動* 手動送紙	設定出現載入紙張的提示時使用者裝入的紙張來源。
紙匣組件配置 信封提示 自動* 手動送信封	設定出現載入信封的提示時使用者裝入的紙張來源。
紙匣組件配置 提示的動作 提示使用者* 繼續 使用現有	設定印表機如何處理紙張或信封相關的變更提示。
報告 功能表設定頁 事件日誌 事件日誌摘要	列印有關印表機功能表設定、狀態，以及事件日誌的報告。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
耗材用量和計數器 清除耗材用量紀錄	將耗材用量紀錄 (例如, 剩餘頁數和天數) 重設為出廠設定值。
耗材用量和計數器 加熱熔合組件重設 ITM 重設	安裝新耗材後重設計數器。
印表機模擬 PPDS 模擬模式 關閉* 開啟	設定印表機辨識及使用 PPDS 資料流。
印表機模擬 PS 模擬 開啟* 關閉	設定印表機辨識及使用 PS 資料流。
印表機模擬 模擬器安全性 頁面逾時 0 – 60 (60*)	設定模擬期間的頁面逾時。
印表機模擬 模擬器安全性 工作後重設模擬器 關閉* 開啟	在列印工作後重設模擬器。
印表機模擬 模擬器安全性 停用印表機訊息存取 開啟* 關閉	在模擬期間停用對印表機訊息的存取。
列印配置 黑白列印模式 關閉* 開啟	以灰階列印彩色內容。
列印配置 補漏白 關閉 1 2* 3 4 5	增強列印輸出以彌補印表機中的套準錯誤。
列印配置 字型清晰化 0 – 150 (24*)	設定文字點大小值, 低於這個值, 則會在列印字型資料時使用高頻畫面。 例如, 如果值是 24, 則點數大小等於或小於 24 的所有字型均使用高頻畫面。
請注意: 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
裝置作業 靜音模式 關閉* 開啟	設定印表機在靜音模式下運作。 請注意： 啟用此設定會減緩印表機效能。
裝置作業 安全模式 關閉* 開啟	設定印表機在某種模式下運作，在此模式下，儘管發生已知問題，印表機仍會嘗試盡可能提供各種可用功能。 例如，設為開啟且雙工馬達無法運作時，印表機會執行文件的單面列印，即使工作是雙面列印亦然。 請注意： 此功能表項目僅適用於部分印表機型號。
裝置作業 清除自訂狀態	清除「預設」或「替代」自訂訊息的使用者定義字串。
裝置作業 清除所有遠端安裝的訊息	清除遠端安裝的訊息。 請注意： 此功能表項目僅適用於部分印表機型號。
裝置作業 自動顯示錯誤畫面 開啟* 關閉	印表機主畫面維持停止作用狀態的時間長度達到畫面逾時設定值後，即會在顯示幕上顯示現有的錯誤訊息。 請注意： 此功能表項目僅適用於部分印表機型號。
碳粉修補程式感應器設定 校準頻率喜好設定 已停用 最少色彩調整 較少色彩調整 正常* 較佳色彩精準度 最佳色彩準確度	設定預設校準頻率。
碳粉修補程式感應器設定 完全校準	執行全彩校準。
碳粉修補程式感應器設定 列印 TPS 資訊頁	列印含有碳粉修補感應器校準的診斷頁。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

中止服務清除指令

功能表項目	說明
清除印表機記憶體 前次清理的印表機記憶體 清理非揮發性記憶體中的所有資訊 清除所有印表機和網路設定 清除所有捷徑和捷徑設定	清除儲存在印表機中的所有設定和應用程式。
請注意： *僅適用於部分印表機型號。	

可見的主畫面圖示

功能表	說明
狀態/耗材 工作佇列 變更語言 書籤 保留工作	指定要在主畫面上顯示的圖示。

關於本印表機

功能表項目	說明
資產標籤	顯示印表機的序號。
印表機的位置	指出印表機位置。長度上限為 63 個字元。
請聯絡	將印表機名稱個人化。長度上限為 63 個字元。
傳送日誌 取消 傳送	傳送診斷資訊至 Lexmark。

列印

版面配置

功能表項目	說明
單 (雙) 面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定在執行雙面列印時裝訂紙張的哪一邊 (長邊或短邊)。 請注意： 根據所選選項，印表機會自動偏移頁面的每個列印資訊，以正確裝訂工作。
空白頁 列印 不要列印*	列印列印工作所含的空白頁。
逐份列印 關閉 [1,1,1,2,2,2]* 開啟 [1,2,1,2,1,2]	依序堆疊列印工作的頁面，尤其是列印多份工作時。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	列印時插入空白的分隔頁。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*)	指定分隔頁的紙張來源。
每面頁數 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
每面多頁順序 水平* 反向水平 垂直 反向垂直	指定使用每面頁數時的多頁影像定位。 請注意： 定位取決於頁面影像數目及其頁面方向。
每面多頁方向 自動* 橫印 直印	指定使用每面頁數時多頁文件的方向。
每面多頁邊框 無* 實線	使用每面頁數時，列印每頁影像周圍的邊框。
份數 1 - 9999 (1*)	指定每個列印工作的份數。
列印範圍 一般* 符合一頁大小 整頁	設定一張紙上的可列印範圍。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

設定

功能表項目	說明
印表機語言 PCL 模擬 PS 模擬*	設定印表機語言。 請注意： 設定印表機語言預設值並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
印表機使用狀況 最大速度 最大產量*	決定彩色碳粉匣在列印時的運作方式。 請注意： - 設為最大產量時，彩色碳粉匣會在列印黑白列印頁面時降低速度或停止運作。 - 設為最大速度時，不論列印的是彩色或黑白頁面，彩色碳粉匣一律會在列印時運作。
資源儲存 關閉* 開啟	當印表機收到的工作所需的記憶體容量超過可用的記憶體時，此選項可決定印表機如何處理下載的資源，例如字型 and 巨集。 請注意： - 設為關閉時，印表機僅會將下載的資源保留到需要記憶體為止。系統會刪除與非使用中印表機語言相關聯的資源。 - 設為開啟時，印表機會保留所有語言切換過程中的所有永久下載資源。必要時，印表機會顯示記憶體已滿的訊息，而非刪除永久資源。
全部列印順序 字母順序* 最新的優先 最舊的優先	指定選取全部列印時保留和機密工作的列印順序。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

品質

功能表項目	說明
列印模式 黑白 彩色*	設定列印模式。
列印解析度 4800 CQ（4800 色彩品質）*	設定列印輸出的解析度。 請注意： 4800 CQ（4800 色彩品質） 可利用最大速度提供高品質輸出。
碳粉明暗度 薄磅 一般* 濃	決定文字影像的亮度或暗度。
半色調 一般* 詳細資料	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。
RGB 亮度 -6 至 6 (0*)	調整彩色輸出的亮度、對比及飽和度。 請注意： 這項設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB 對比 0 至 5 (0*)	
RGB 飽和度 0 至 5 (0*)	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 -5 至 5 (0*) 洋紅色 -5 至 5 (0*) 鮮黃色 -5 至 5 (0*) 黑色 -5 至 5 (0*) 重設預設值	調整各顏色所用的碳粉量。
色彩修正 色彩修正 自動* 關閉 手動 色彩修正內容	修改用於列印文件的色彩設定。 請注意： - 關閉會將印表機設為接受軟體的色彩修正。 - 自動會將印表機設為對列印頁上的每個物件套用不同色彩設定檔。 - 手動 可讓您自訂要套用到列印頁上每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。 - 色彩修正內容只在色彩修正設為手動時才能使用。
色彩校正	校準印表機，調整列印輸出的色彩變化。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PostScript

功能表項目	說明
列印 PS 錯誤 開啟 關閉*	列印說明 PostScript® 錯誤的頁面。 請注意： 發生錯誤時，即會停止處理工作，印表機會列印錯誤訊息，並清除剩餘列印工作。
最小行寬 1 - 30 (2*)	設定最小筆畫寬度。 請注意： 以 4800 CQ 列印的工作使用此值的一半。
鎖定 PS 啟動模式 開啟* 關閉	停用 SysStart 檔案。 請注意： 預設設定依印表機型號而異。
影像平滑化 開啟 關閉*	加強低解析度影像的對比度和清晰度。 請注意： 此設定對解析度為 300 dpi 或更高的影像沒有影響。
等待逾時 已停用 已啟用*	讓印表機在取消列印工作前可以等候更多資料。
等待逾時時間 15 - 65535 (40*)	設定取消列印工作前印表機要等待更多資料的時間，以秒為單位。 請注意： 只有在等待逾時啟用時，才會顯示此功能表項目。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PCL

功能表項目	說明
字型名稱 [可用字型清單] (Courier*)	從指定的字型來源選擇字型。
符號集 [可用的符號集清單] (10U PC-8*)	指定每個字型名稱適用的符號集。 請注意： 符號集是一組字母與數字字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同的語言或特定程式，例如科學文本的數學符號。
字元間距 0.08 – 100 (10*)	指定固定或等寬字型的字元間距。 請注意： 字元間距是指水平方向每英吋輸入的固定空格字元數。
方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
每頁行數 1 – 255	指定透過 PCL® 資料流列印的每頁文字行數。 請注意： - 此功能表項目可啟動垂直擒縱器，在頁面的預設邊界之間列印選擇的要求行數。 60 是美國的出廠預設值。64 是國際出廠預設值。
PCL5 最小行寬 1 – 30 (2*)	設定初始最小筆畫寬度。 請注意： 以 4800 CQ 列印的工作使用此值的一半。
PCLXL 最小行寬 1 – 30 (2*)	
A4 寬度 198 公釐* 203 公釐	設定 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。 請注意： 邏輯頁面是列印資料的實體頁面上的空間。
換行之後自動歸位 關閉* 開啟	設定印表機是否在換行控制指令後執行歸位。 請注意： 歸位機制可命令印表機將游標位置移至同一行的第一個位置。
歸位之後自動換行 關閉* 開啟	設定印表機是否在歸位控制指令後執行換行。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
紙匣組件重新編號 指定 [x] 號紙匣組件 關閉* 無 0 – 201 指定手動送紙 關閉* 無 0 – 201 指定手動送信封 關閉* 無 0 – 201	將印表機配置為搭配使用列印驅動程式或應用程式，這類程式可對紙張來源使用不同的來源指定值。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值	顯示指定給每個紙張來源的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值	將所有紙匣組件的指定值回復為出廠預設值。
列印逾時 已停用 已啟用* [90]	設定印表機在閒置達指定時間量 (秒) 後結束列印工作。 請注意： 只有部分印表機型號會顯示列印逾時時間。
列印逾時時間 1 – 255 (90*)	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

影像

功能表項目	說明
自動調整 開啟 關閉*	為影像選取最佳可用的紙張尺寸和列印方向設定。 請注意： 若設為開啟，此功能表項目會置換影像的調整比例及列印方向設定。
轉換 關閉* 開啟	反轉雙色調黑白影像。 請注意： 此功能表項目不適用於 GIF 或 JPEG 影像格式。
調整比例 基準左上 最佳配合* 基準中央 適合高度/寬度 適合高度 適合寬度	將影像調整為適合列印範圍。 請注意： 當自動調整設為開啟，調整比例會自動設為最佳配合。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

紙張

紙匣組件配置

功能表項目	說明
預設來源 紙匣組件 [x] (1*) 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的紙張來源。
紙張尺寸/類型 紙匣組件 [x] (1*) 手動送紙 手動送信封	指定每個紙張來源中載入的紙張尺寸或紙張類型。
替代尺寸 關閉 Letter/A4 所有列出的紙張*	設定當任何紙張來源中未載入所要求的紙張尺寸時，印表機就替代指定的紙張尺寸。 請注意： - 關閉會提示使用者載入所需的紙張尺寸。 - Letter/A4 會於載入 Letter 時將 A4 尺寸文件列印在 Letter，而於載入 A4 時將 Letter 尺寸的工作列印在 A4 紙張尺寸。 - 所有列出的紙張會取代 Letter/A4。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

媒體配置

通用尺寸設定

功能表項目	說明
測量單位 英吋 公釐	指定通用紙張的測量單位。 請注意： 英吋是美國出廠的預設值。公釐是國際出廠預設值。
直印寬度 3.00 – 14.17 英吋 (8.50*) 76 – 360 公釐 (216*)	設定通用紙張的直印寬度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
直印高度 3.00 – 14.17 英吋 (14*) 76 – 360 公釐 (356*)	設定通用紙張的直印高度。
送紙方向 短邊* 長邊	將印表機設定為從短邊或長邊方向取紙。 請注意： 長邊只有在最長邊小於支援的最大寬度時，才會出現。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

媒體類型

功能表項目	說明
普通紙 卡片紙 再生紙 光面紙 標籤 銅版紙 信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 輕磅紙 重磅紙 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定載入紙張的材質、重量和方向。 請注意： 只有部分印表機型號支援自訂類型。

網路/連接埠

網路概觀

功能表項目	說明
作用中介面卡 自動* 標準網路 無線	指定網路的連線方式。
網路狀態	顯示印表機網路狀態和連線設定。
在印表機上顯示網路狀態 關閉 開啟*	在顯示幕上顯示網路狀態。
速度，雙工	顯示目前作用中網路卡的速度。
IPv4	顯示 IPv4 位址。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
重設列印伺服器 啟動	重設印表機的所有作用中網路連線。 請注意： 此設定會移除所有網路配置設定。
網路工作逾時 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機取消網路列印工作前的等待時間。 請注意： 只有部分印表機型號會顯示網路工作逾時時間。
網路工作逾時 已停用 已啟用*	
網路工作逾時時間 10 – 255 秒 (90*)	
封面頁 關閉* 開啟	列印封面頁。
啟用網路連線 啟用* 停用	啟用或停用所有網路連線。
啟用 LLDP 開啟 關閉*	在印表機中啟用連結層探索通訊協定 (LLDP)。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無線

請注意：此功能表僅適用於部分印表機型號。

功能表項目	說明
使用行動應用程式設定	使用 Lexmark 行動助手應用程式配置無線連線。
印表機面板上的設定 選擇網路 新增 Wi-Fi 網路 - 網路名稱 - 網路模式 - 主從式 - 無線安全模式 - 已停用* - WEP - WPA2/WPA - 個人 - WPA2 - 個人	確定印表機連接的無線網路。 請注意： 在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 中，此功能表項目會顯示為 <i>無線連線設定</i> 。

功能表項目	說明
無線網路保護設定 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立無線網路並啟用網路安全性。 請注意： - 在特定時段按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕時，起始按鈕方法會將印表機連線至無線網路。 - 將印表機的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定時，起始個人識別碼方法會將印表機連線至無線網路。
啟用 Wi-Fi Direct 開啟 關閉*	將印表機設定為直接連線至 Wi-Fi 裝置。
相容性 802.11b/g/n (2.4GHz) 802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz)* 802.11a/n/ac (5GHz)	指定無線網路的無線標準。
無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人 WPA2 - 個人 802.1x - RADIUS	設定印表機連線至無線裝置的安全性類型。
WEP 鑑別模式 自動* 開啟 共用	設定印表機使用的無線加密通訊協定 (WEP) 類型。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WEP 時，才會顯示此功能表項目。
設定 WEP 金鑰	指定安全無線連線的 WEP 密碼。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WEP 時，才會顯示此功能表項目。
WPA2-個人 AES*	透過 WPA2 啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2-個人時，才會顯示此功能表項目。
設定 PSK	設定安全無線連線的密碼。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2/WPA-個人或 WPA2-個人時，才會顯示此功能表項目。
WPA2/WPA-個人 AES*	透過 WPA2/WPA 啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 WPA2/WPA-個人時，才會顯示此功能表項目。
802.1x 加密模式 WPA+ WPA2*	透過 802.1x 標準啟用無線安全。 請注意： 只有在無線安全模式設為 802.1x - Radius 時，才會顯示此功能表項目。
IPv4 啟用 DHCP（動態主機配置協定） 開啟* 關閉	啟用動態主機配置協定 (DHCP)。 請注意： DHCP（動態主機配置協定）是一種標準通訊協定，可讓伺服器將 IP 位址與配置資訊動態分配給用戶端。

功能表項目	說明
IPv4 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	設定印表機的靜態 IP 位址。
IPv6 啟用 IPv6 開啟* 關閉	在印表機中啟用 IPv6。
IPv6 啟用 DHCPv6 關閉* 開啟	在印表機中啟用 DHCPv6。
IPv6 無狀態位址自動配置 關閉 開啟*	設定網路介面卡以接受路由器所提供的自動 IPv6 位址配置項目。
IPv6 DNS 位址	指定 DNS 伺服器位址。
IPv6 手動指派的 IPV6 位址	指派 IPv6 位址。 請注意： 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。
IPv6 手動指派的 IPV6 路由器	指派 IPv6 路由器位址。 請注意： 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。
IPv6 位址首碼 0 – 128 (64*)	指定位址首碼。
IPv6 所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
IPv6 所有 IPv6 路由器位址	顯示所有 IPv6 路由器位址。
網址 UAA LAA	檢視網址。
PCL SmartSwitch 開啟* 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 請注意： 如果 PCL SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 開啟* 關閉*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PostScript 模擬。 請注意： 如果 PS SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 - 關閉可使用標準通訊協定過濾列印工作。

乙太網路

功能表項目	說明
網路速度	顯示作用中網路配接卡的速度。
IPv4 啟用 DHCP 開啟* 關閉	啟用動態主電腦配置通訊協定 (Dynamic Host Configuration Protocol, DHCP) 請注意： DHCP 是一種標準通訊協定，可讓伺服器以動態方式，將 IP 定址及配置資訊散布給用戶端。
IPv4 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	設定印表機的靜態 IP 位址。
IPv6 啟用 IPv6 關閉 開啟*	在印表機中啟用 IPv6。
IPv6 啟用 DHCPv6 關閉* 開啟	在印表機中啟用 DHCPv6。
IPv6 無狀態位址自動配置 關閉 開啟*	將網路配接卡設定為接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。
IPv6 DNS 位址	指定 DNS 伺服器位址。
IPv6 手動指定的 IPV6 位址	指定 IPv6 位址。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
IPv6 手動指定的 IPV6 路由器	指定 IPv6 路由器位址。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
IPv6 位址字首 0 – 128 (64*)	指定位址前導碼。
IPv6 所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
IPv6 所有 IPv6 路由器位址	顯示所有 IPv6 路由器位址。
網路位址 UAA LAA	顯示印表機「媒體存取控制」(Media Access Control, MAC) 位址：區域管理位址 (Locally Administered Address, LAA) 和通用管理位址 (Universally Administered Address, UAA)。 請注意： 您可以手動變更印表機 LAA。
PCL 語言自動切換 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 請注意： 若使用 PCL 語言自動切換 印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啟* 關閉*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： 若使用 PS 語言自動切換印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 - 關閉可使用標準通訊協定篩選列印工作。
節能型乙太網路 關閉 開啟 自動*	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

TCP/IP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
設定主電腦名稱	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。
網域名稱	設定網域名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
允許 DHCP/BOOTP 更新 NTP 伺服器 開啟* 關閉	允許 DHCP 和 BOOTP 用戶端更新印表機的 NTP 設定。
零配置名稱	指定零配置網路的服務名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
啟用自動 IP 開啟* 關閉	自動指定 IP 位址。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
DNS 位址	指定目前的「網域名稱系統」(Domain Name System, DNS) 伺服器位址。
備份 DNS 位址	指定備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 位址 2	
備份 DNS 位址 3	
網域搜尋順序	指定網域名稱清單，在網路上的不同網域中尋找印表機及其資源。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
啟用 DDNS 開啟 關閉*	更新動態 DNS 設定。
DDNS TTL	指定目前的 DDNS 設定。
預設 TTL	
DDNS 資料更新時間	
啟用 mDNS 關閉 開啟*	更新多重播放 DNS 設定。
WINS 位址	指定「Windows 網際網路名稱服務」(Windows Internet Name Service, WINS) 的伺服器位址。
啟用 BOOTP 關閉* 開啟	允許 BOOTP 指定印表機 IP 位址。
限用的伺服器清單	指定 TCP 連線的 IP 位址。 請注意： - 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。 - 請利用逗點分隔每個 IP 位址。 - 您最多可新增 50 個 IP 位址。
限用的伺服器清單選項 鎖定所有的連接埠* 僅鎖定列印 僅鎖定列印及 HTTP	指定清單中的 IP 位址如何存取印表機功能。 請注意： 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。
MTU	指定 TCP 連線的最大傳輸單位 (MTU) 參數。
原始資料列印連接埠 1 – 65535 (9100*)	指定原始連接埠號給網路上連接的印表機。
傳出埠最大傳輸速度 已停用* 已啟用	啟用印表機最大傳輸速率。
啟用 TLSv1.0 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.0 通訊協定。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
啟用 TLSv1.1 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.1 通訊協定。
SSL 密碼清單	指定用於 SSL 或 TLS 連線的密碼規則。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

SNMP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
SNMP 第 1 版和第 2c 版 已啟用 關閉 開啟* 允許 SNMP 集 關閉 開啟* 啟用 PPM MIB 關閉 開啟* SNMP Community	配置「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 第 1 版和第 2 版來安裝列印驅動程式和應用程式。
SNMP 第 3 版 已啟用 關閉 開啟* 設定讀/寫認證 使用者名稱 密碼 設定唯讀認證 使用者名稱 密碼 鑑別雜湊 MD5 SHA1* 鑑別層次下限 無鑑別，無私密性 鑑別，無私密性 鑑別，私密性* 保密演算法 DES AES-128*	配置 SNMP 第 3 版來安裝和更新印表機安全性。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

IPSec

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
啟用 IPSec 關閉* 開啟	啟用「網際網路通訊協定安全」(Internet Protocol Security, IPSec)。
基本配置 預設值* 相容性時出現 保全	設定 IPSec 基本配置。 請注意： 此功能表項目只會在啟用 IPSec 設為開啟。
DH (Diffie-Hellman) 群組提議 modp2048 (14)* modp3072 (15) modp4069 (16) modp6144 (17)	設定 IPSec 加密。 請注意： - DH (Diffie-Hellman) 群組提議 只在當基本配置設為相容性時出現。 - IKE SA 生命週期（時數）和 IPSec SA 生命週期（時數）只在當基本配置 設為保全時出現。
IKE SA 生命週期（時數） 1 2 4 8 24*	
IPSec SA 生命週期（時數） 1 2 4 8* 24	
提出的加密方法 3DES AES*	指定加密和鑑別方法以安全地連接至網路。 請注意： 這些功能表項目只會在基本配置設為相容性時出現。
提出的鑑別方法 SHA1 SHA256* SHA512	
IPSec 裝置憑證	指定 IPSec 憑證。 請注意： 此功能表項目只會在啟用 IPSec 設為開啟。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
預共享密鑰鑑別連線 主電腦 [x] 地址 要點	配置印表機的鑑別連線。 請注意： 這些功能表項目只會在啟用 IPsec 設為開啟。
憑證鑑別連線 主電腦 [x]位址[/子網路] 位址[/子網路]	
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

802.1x

請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
作用中 關閉* 開啟	可讓印表機加入在允許存取前必須先進行鑑別的網路。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

LPD 配置

請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
LPD 逾時 0-65535 秒 (90*)	設定逾時值，避免「行列式印表機服務程式」(Line Printer Daemon, LPD) 伺服器無限期等待已懸置或無效的列印工作。
LPD 說明首頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的說明首頁。 請注意： 說明首頁是列印工作的第一頁，作為各列印工作的分隔頁，並識別列印工作要求的提出者。
LPD 末頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的末頁。 請注意： 末頁是列印工作的最後一頁。
LPD 回車轉換 關閉* 開啟	啟用歸位轉換。 請注意： 歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTP/FTP 設定

功能表項目	說明
啟用 HTTP 伺服器 關閉 開啟*	存取內嵌式 Web 伺服器來監控和管理印表機。
啟用 HTTPS 關閉 開啟*	配置「超文字安全傳輸通訊協定」(Hypertext Transfer Protocol Secure, HTTPS) 設定。
強制 HTTPS 連線 開啟 關閉*	強制印表機使用 HTTPS 連線。
啟用 FTP/TFTP 關閉 開啟*	使用 FTP 傳送檔案。
本端網域	指定 HTTP 和 FTP 伺服器的名稱。 請注意： 此功能表項目只出現在內嵌式 Web 伺服器。
HTTP Proxy IP 位址	配置 HTTP 和 FTP 伺服器設定。 請注意： HTTP Proxy IP 位址和 FTP Proxy IP 位址只出現在內嵌式 Web 伺服器中。
FTP Proxy IP 位址	
HTTP 預設 IP 連接埠 1 – 65535 (80*)	
HTTPS 裝置憑證	
FTP 預設 IP 連接埠 1 – 65535 (21*)	
HTTP/FTP 要求的逾時值 1 – 299 (30*)	指定伺服器連線停止之前的時間長度。
HTTP/FTP 要求的重試次數 1 – 299 (3*)	設定重試連接至 HTTP/FTP 伺服器的次數。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB

功能表項目	說明
PCL 語言自動切換 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PCL 模擬模式。 請注意： 若使用 PCL 語言自動切換 印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PS 模擬模式。 請注意： 若使用 PS 語言自動切換 印表機便不會檢查送入的資料，它會使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
Mac 二進位碼 PS 開啟 自動* 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： • 若設為開啟，印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 若設為自動，印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 • 若設為關閉，印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
啟用 USB 連接埠 停用 啟用*	啟用標準 USB 連接埠。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

限制外部網路存取

功能表項目	說明
限制外部網路存取 關閉* 開啟	限制對網站的存取。
外部網路位址	指定限制存取的網路位址。
接收通知的電子郵件位址	指定要傳送記錄之事件通知的電子郵件位址。
Ping 頻率 1-300 (10*)	指定網路查詢間隔，以秒為單位。
主旨	指定通知電子郵件的主旨與訊息。
訊息	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Wi-Fi Direct

請注意：當直接 Wi-Fi 網路為作用中網路時，才會出現此功能。

功能表項目	說明
SSID	指定 Wi-Fi 網路的服務設置識別碼 (SSID)。
偏好的通道號碼 自動 1 - 11 (6*)	在「網路設定頁」上顯示 PSK。
設定 PSK	設定預先共用金鑰 (PSK)，以鑑別並驗證 Wi-Fi 連線上的使用者。
在「設定頁」上顯示 PSK 關閉 開啟*	在「網路設定頁」上顯示 PSK。
群組擁有者 IP 位址	指定群組擁有者的 IP 位址。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
自動接受按鈕要求 關閉* 開啟	接受自動連接至網路的要求。 請注意： 自動接受用戶端是不安全的做法。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Google 雲端列印

功能表項目	說明
註冊 註冊	將印表機註冊到 Google 雲端列印伺服器。
選購品 啟用 Google 雲端列印 關閉 開啟*	直接從您的 Google 帳戶列印。
選購品 啟用本端探索 關閉 開啟*	允許已註冊的使用者和相同子網路上的其他使用者，在本端將工作傳送至印表機。
選購品 啟用 SSL 同層級驗證 關閉 開啟*	驗證同層級憑證的真實性，以連接至您的 Google 帳戶。
選購品 永遠以影像方式列印 關閉* 開啟	將印表機設為將檔案當作影像來處理，以加快列印速度。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

安全性

登入方法

公用

功能表項目	說明
管理權限 功能存取 管理書籤 保留工作存取 取消裝置上的工作 變更語言 網際網路列印通訊協定 (IPP) 黑白列印 彩色列印	控制對印表機功能的存取。
管理權限 管理功能表 安全性功能表 網路/連接埠功能表 紙張功能表 報告功能表 功能配置功能表 耗材功能表 SE 功能表 裝置功能表	控制對印表機功能表的存取。
管理權限 裝置管理 遠端管理 韌體更新 內嵌式 Web 伺服器存取 匯入/匯出所有設定 中止服務清除指令	控制對印表機管理選項的存取。

本端帳戶

功能表項目	說明
新增使用者 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	建立本端帳戶來管理對印表機功能的存取權。

功能表項目	說明
管理群組/權限	控制群組或使用者對印表機功能、應用程式及安全性設定的存取權。
新增群組	
匯入存取控制	
功能存取	
管理功能表	
裝置管理	
所有使用者	
匯入存取控制	
功能存取	
管理功能表	
裝置管理	
管理者	
功能存取	
管理功能表	
裝置管理	

憑證管理

功能表項目	功能表項目
配置憑證預設值	設定所產生憑證的預設值。
一般名稱	
組織名稱	
單位名稱	
國家 / 地區	
省份名稱	
城市名稱	
主旨替代名稱	
裝置憑證	產生、刪除或檢視裝置憑證。
管理 CA 憑證	載入、刪除或檢視憑證管理中心 (CA) 憑證。

登入限制

功能表項目	說明
登入失敗次數 1 - 10 (3*)	指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。
無效的時間範圍 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖使用者之前登入嘗試失敗的間隔時間範圍。
封鎖時間 1-60 分鐘 (5*)	指定封鎖持續時間。
Web 登入逾時 1-120 分鐘 (10*)	指定使用者自動登出之前的遠端登入延遲。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

機密列印設定

功能表項目	說明
個人識別碼無效次數上限 2 – 10 (0*)	設定無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： - 零會停用此設定。 - 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定機密列印工作的到期時間。 請注意： - 當機密列印工作位於印表機記憶體時，若變更此功能表項目，則那些列印工作的到期時間不會變更為新的預設值。 - 若印表機關機，則保留在印表機記憶體中的所有機密工作都會被刪除。
重覆工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定您要重複之列印工作的到期時間。
驗證工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定到期時間，由印表機先列印一份供使用者檢查品質，之後再列印剩餘的份數。
保留工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定稍後列印印表機儲存列印工作的有效期限時間。
必須保留所有工作 關閉* 開啟	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件 關閉* 開啟	允許儲存具有相同檔名的文件。
請注意： 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

清除暫存資料檔

功能表項目	說明
儲存在機載記憶體 關閉* 開啟	刪除印表機記憶體中儲存的所有檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

其他

功能表項目	說明
列印許可權 關閉* 開啟	允許使用者列印。
安全重設跳線 啟用「訪客」存取權* 沒有影響	指定使用者對印表機的存取權。 請注意： - 跳線位於控制板上的鎖定圖像旁邊。 - 啟用「訪客」存取權可讓任何人存取印表機的所有功能。 - 沒有影響在沒有必要的安全性資訊時禁止存取印表機。
密碼長度下限 0-32	指定密碼長度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

雲端連結器

雲端連結器

功能表項目	說明
啟用或停用連結器	啟用雲端服務提供者。

報告

功能表設定頁

功能表項目	說明
功能表設定頁	列印內含印表機功能表的報告。

裝置

功能表項目	說明
裝置資訊	列印內含印表機相關資訊的報告。
裝置統計記錄	列印有關印表機使用情形及耗材狀態的報告。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
資產報告	列印內含印表機序號及型號名稱的報告。

列印

功能表項目	說明
列印字型 PCL 字型 PostScript 字型	列印每種印表機語言所提供字型的範例和相關資訊。
列印展示 展示頁	列印作為診斷工具的展示頁以列印問題。

網路

功能表項目	說明
網路設定頁	列印頁面，其中顯示印表機上已配置的網路和無線設定。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Wi-Fi Direct 連線的用戶端	列印頁面，其中會顯示利用 Wi-Fi Direct 連接至印表機的裝置清單。 請注意： 此功能表項目只會在啟用 Wi-Fi Direct 設為開啟。

疑難排解

功能表項目	說明
列印品質測試頁	列印範例頁面，以識別及更正列印品質瑕疵。

維護印表機

檢查零件及耗材狀態

- 1 從控制面板，導覽到：

設定 > 報告 > 裝置 > 裝置統計記錄

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

- 2 從印出頁面的「耗材資訊」區段，檢查零件和耗材的狀態。

配置耗材通知

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 在左下角按一下設定 > 裝置 > 通知。
- 3 從耗材功能表，按一下自訂耗材通知。
- 4 選擇每個耗材項目的通知。
- 5 套用所做的變更。

設定電子郵件警示

將印表機配置為在耗材存量不足、紙張需要更換或重新添加，或發生夾紙時，將電子郵件警示傳送給您。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定，然後配置設定。
- 3 按一下設定電子郵件清單和警示，然後配置設定。
- 4 套用所做的變更。

檢視報告

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 報告

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 選取您想檢視的報告。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 零件和耗材搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。它也會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商零件或耗材而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 零件和耗材搭配運作，若改用其他廠商零件和耗材，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：未訂有回收計劃合約條款的耗材和零件，可能有重設及重新製造的情形。但製造商的保固不包含非原廠耗材或零件所造成的損壞。對未經適當重新製造程序的耗材或零件上的計數器進行重設，會造成印表機的損壞。重設耗材或零件計數器後，印表機可能會顯示錯誤，指明有重設元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

Lexmark CS331 和 CS431 回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太洋	拉丁美洲	歐洲其他國家、中東及非洲
回收計劃碳粉匣					
青藍色	20N10C0	20N20C0	20N30C0	20N40C0	20N50C0
洋紅色	20N10M0	20N20M0	20N30M0	20N40M0	20N50M0
¹ 僅 Lexmark CS331 印表機型號支援此功能。 ² 僅 Lexmark CS431 印表機型號支援此功能。 如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。					

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太洋	拉丁美洲	歐洲其他國家、中東及非洲
鮮黃色	20N10Y0	20N20Y0	20N30Y0	20N40Y0	20N50Y0
黑色	20N10K0	20N20K0	20N30K0	20N40K0	20N50K0
高容量回收計劃碳粉匣¹					
青藍色	20N1HC0	20N2HC0	20N3HC0	20N4HC0	20N5HC0
洋紅色	20N1HM0	20N2HM0	20N3HM0	20N4HM0	20N5HM0
鮮黃色	20N1HY0	20N2HY0	20N3HY0	20N4HY0	20N5HY0
黑色	20N1HK0	20N2HK0	20N3HK0	20N4HK0	20N5HK0
超高容量回收方案碳粉匣²					
青藍色	20N1XC0	20N2XC0	20N3XC0	20N4XC0	20N5XC0
洋紅色	20N1XM0	20N2XM0	20N3XM0	20N4XM0	20N5XM0
鮮黃色	20N1XY0	20N2XY0	20N3XY0	20N4XY0	20N5XY0
黑色	20N1XK0	20N2XK0	20N3XK0	20N4XK0	20N5XK0
¹ 僅 Lexmark CS331 印表機型號支援此功能。 ² 僅 Lexmark CS431 印表機型號支援此功能。 如需有關各使用區域所在國家/地區的其他資訊，請前往以下網站： www.lexmark.com/regions 。					

Lexmark CS331 一般高容量碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	20N0H20
洋紅色	20N0H30
鮮黃色	20N0H40
黑色	20N0H10

Lexmark CS431 一般超高容量碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	20N0X20
洋紅色	20N0X30
鮮黃色	20N0X40
黑色	20N0X10

Lexmark CS439 回收計劃碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	20N3HCK
洋紅色	20N3HMK
鮮黃色	20N3HYK
黑色	20N3HKK

Lexmark C3224、C3326 和 C3426 回收計劃碳粉匣

項目	美國和加拿大	歐洲經濟區	亞太太平洋	拉丁美洲配送	歐洲其他國家、中東及非洲
回收計劃碳粉匣					
青藍色	C3210C0	C3220C0	C3230C0	C3240C0	C3250C0
洋紅色	C3210M0	C3220M0	C3230M0	C3240M0	C3250M0
鮮黃色	C3210Y0	C3220Y0	C3230Y0	C3240Y0	C3250Y0
黑色	C3210K0	C3220K0	C3230K0	C3240K0	C3250K0
高容量回收計劃碳粉匣¹					
青藍色	C331HC0	C332HC0	C333HC0	C334HC0	C335HC0
洋紅色	C331HM0	C332HM0	C333HM0	C334HM0	C335HM0
鮮黃色	C331HY0	C332HY0	C333HY0	C334HY0	C335HY0
黑色	C331HK0	C332HK0	C333HK0	C334HK0	C335HK0
超高容量回收方案碳粉匣²					
青藍色	C341XC0	C342XC0	C343XC0	C344XC0	C345XC0
洋紅色	C341XM0	C342XM0	C343XM0	C344XM0	C345XM0
鮮黃色	C341XY0	C342XY0	C343XY0	C344XY0	C345XY0
黑色	C341XK0	C342XK0	C343XK0	C344XK0	C345XK0
¹ 僅 Lexmark C3326 印表機型號支援此功能。					
² 僅 Lexmark C3426 印表機型號支援此功能。					

Lexmark C3224 一般碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	C320020
洋紅色	C320030
鮮黃色	C320040
黑色	C320010

Lexmark C3326 一般高容量碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	C330H20
洋紅色	C330H30
鮮黃色	C330H40
黑色	C330H10

Lexmark C3426 一般超高容量碳粉匣

項目	材料編號
青藍色	C340X20

洋紅色	C340X30
鮮黃色	C340X40
黑色	C340X10

訂購廢棄碳粉回收瓶

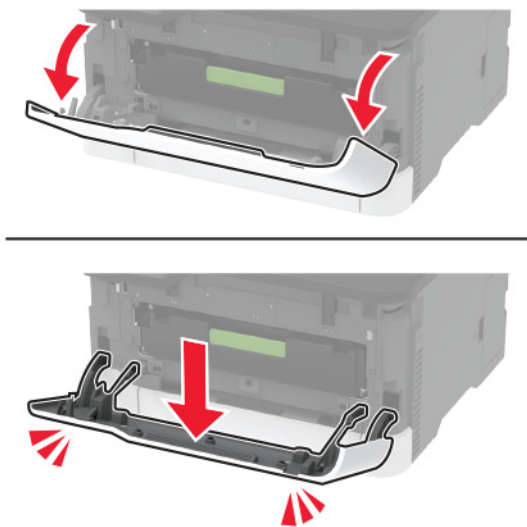
項目	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	20N0W00

更換零件及耗材

更換碳粉匣

請注意：若紙匣組件已延伸，請在更換碳粉匣前先它取出。

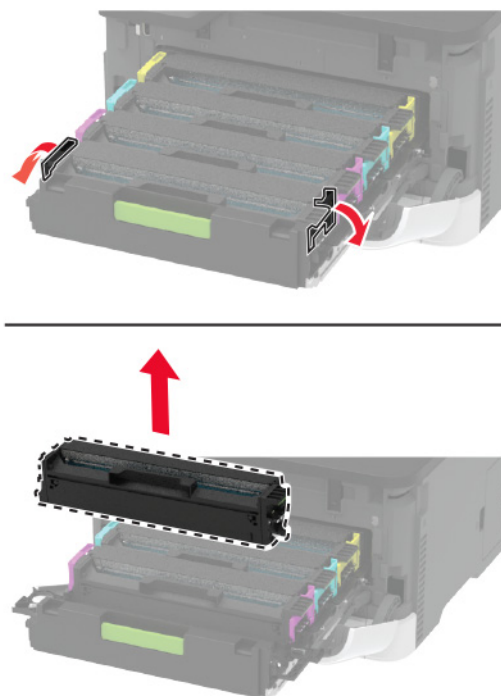
- 1 打開前門，然後用力往下壓。



- 2 將三合一碳粉匣紙匣組件。



3 請取出用過的三合一碳粉匣。



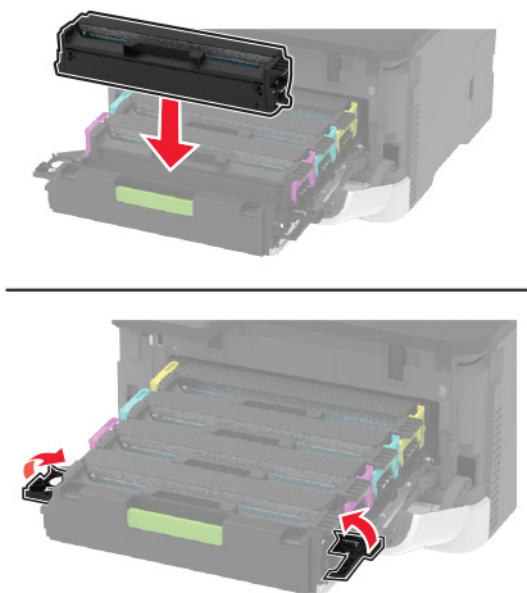
4 拆開新的三合一碳粉匣的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請不要讓三合一碳粉匣下側暴露在直射光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸三合一碳粉匣的下側。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



- 5 插入新的三合一碳粉匣。



- 6 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。

更換廢棄碳粉回收瓶

- 1 移除用過的廢棄碳粉回收瓶。



請注意：若要避免碳粉溢出，請將回收瓶垂直擺放。

- 2 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。

- 3 插入新的廢棄碳粉回收瓶。



更換紙匣組件

- 1 移除使用過的紙匣組件。



- 2 拆開新紙匣組件的包裝。

- 3 插入新紙匣組件。



更換手動輔助式送紙器

- 1 移除紙匣組件。

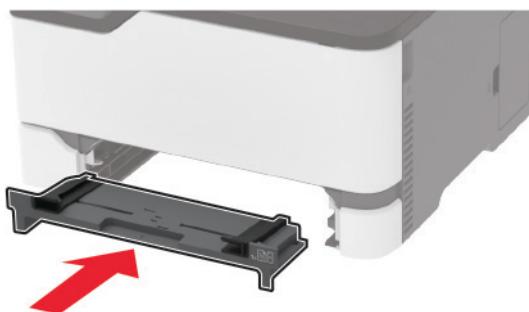


- 2 取出使用過的手動輔助式送紙器。



- 3 拆開新手動輔助式送紙器的包裝。

- 4 插入新手動輔助式送紙器。

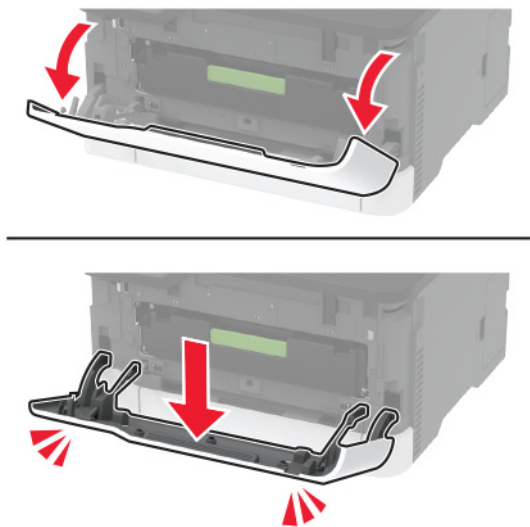


- 5 插入紙匣組件。

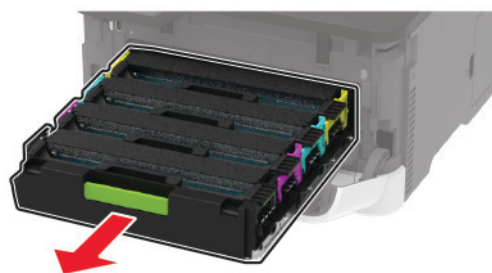
更換分頁器滾輪

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

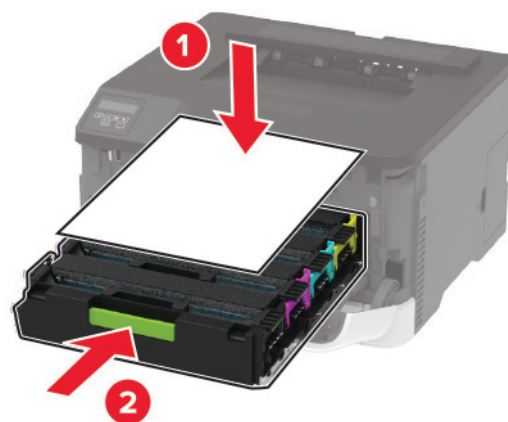
3 打開前門，然後用力往下壓。



4 拉出碳粉匣組件。



5 為避免碳粉四散污染，請在碳粉匣組件上方放置一張紙，然後插入碳粉匣組件。

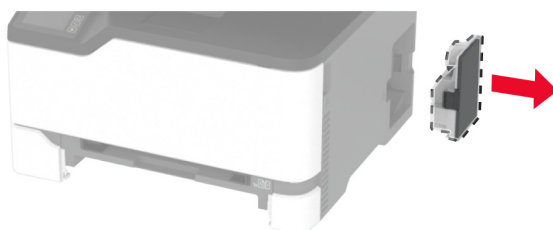


6 關閉前門。

7 取出紙匣組件。

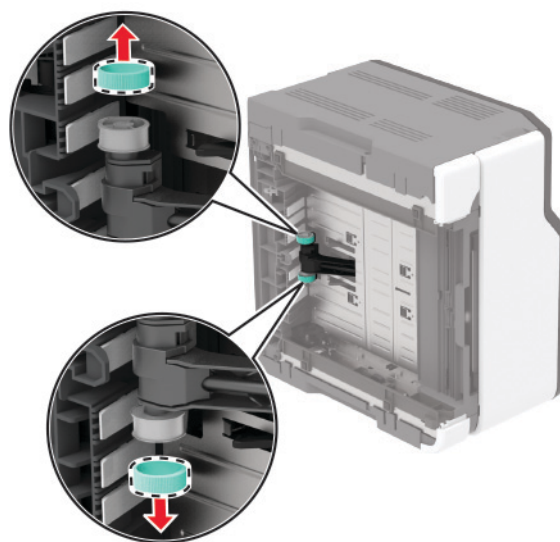
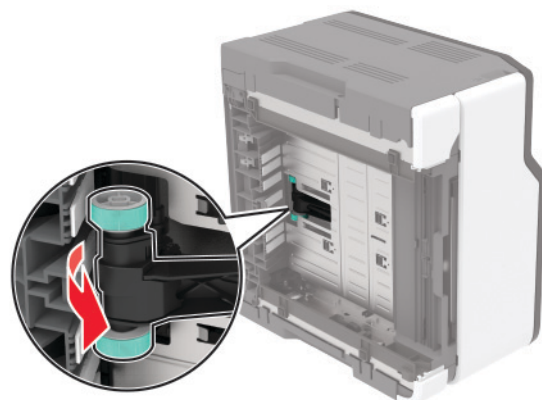


8 取出廢棄碳粉回收瓶。



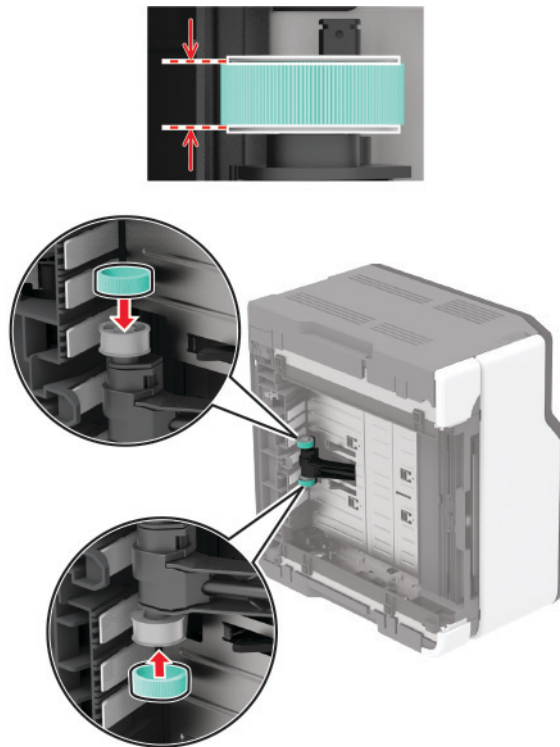
9 將印表機側放。



10 取出用過的分頁器滾輪。**11** 拆封新的分頁器滾輪。

請注意：為避免污染，請確保您的雙手乾淨。

- 12 插入新的分頁器滾輪。



- 13 將印表機放回原來的位置，然後插入廢棄碳粉回收瓶。
- 14 插入紙匣組件。
- 15 打開前門，然後用力往下壓。
- 16 拉出碳粉匣組件。
- 17 取出紙張，然後插入碳粉匣組件。
- 18 關閉前門。
- 19 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

- 20 開啟印表機電源。

重新設定耗材用量計數器

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 耗材用量和計數器

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 2 選取您要重設的耗材計數器。

請當心—潛藏損壞危險性：未訂有回收計劃合約條款的耗材和零件，可能會有重設及重新製造的情形。但製造商的保固不包含非原廠耗材或零件所造成的損壞。對未經適當重新製造程序的耗材或零件上的計數器進行重設，會造成印表機的損壞。重設耗材或零件計數器後，印表機可能會顯示錯誤，指明有重設元件。

清潔印表機

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 從標準出紙槽取出紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

- 5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

省電與省紙

配置省電模式設定

睡眠模式

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 睡眠模式
若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。
- 2 指定印表機進入睡眠模式之前所等待的時間。

「休眠」模式

- 1 在控制面板中，導覽至：
設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 休眠逾時
若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。
- 2 選擇印表機進入「休眠」模式之前所等待的時間。

請注意：

- 若要啟用休眠逾時，請將連線時休眠逾時設為休眠。
- 印表機處於「休眠」模式時會停用內嵌式 Web 伺服器。

調整顯示幕的亮度

請注意：此設定只適用於某些印表機型號。

- 1 從主畫面，觸控**設定 > 裝置 > 喜好設定**。
- 2 在螢幕亮度功能表，調整設定。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。

請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。

- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

將印表機移到其他地點

 **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請注意：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

運送印表機

如需運送指示，請前往 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

問題疑難排解

印表機未回應

動作	「是」	否
步驟 1 請確認電源線是否已連接至電源插座。  請當心—潛在受傷危險性： 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接至本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源。
步驟 4 檢查印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式。 印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式？	按下電源按鈕，以喚醒印表機。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入至正確的連接埠。 電纜已插入至正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	電纜插入至正確的連接埠。
步驟 6 關閉印表機電源，安裝硬體選購品，然後開啟印表機電源。 如需其他資訊，請參閱選購品隨附的說明文件。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 安裝正確的列印驅動程式。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 8。
步驟 8 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

網路連線問題

無法開啟內嵌式 Web 伺服器

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 請注意： - 在主畫面上檢視 IP 位址。 - IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如： 123.123.123.123。 印表機 IP 位址正確嗎？	請前往步驟 3。	在位址欄位中輸入正確的印表機 IP 位址。
步驟 3 檢查您是否使用支援的瀏覽器： - Internet Explorer 第 11 版或更新版本 - Microsoft Edge - Safari 第 6 版或更新版本 - Google Chrome™ 第 32 版或更新版本 - Mozilla Firefox 第 24 版或更新版本 您的瀏覽器獲得支援嗎？	請前往步驟 4。	安裝支援的瀏覽器。
步驟 4 檢查網路連線是否能運作。 網路連線能運作嗎？	請前往步驟 5。	聯絡管理者。
步驟 5 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的說明文件。 電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 6。	鎖緊電纜連線。
步驟 6 檢查 Web Proxy 伺服器是否已停用。 Web Proxy 伺服器已停用嗎？	請前往步驟 7。	聯絡管理者。
步驟 7 存取內嵌式 Web 伺服器。 內嵌式 Web 伺服器已開啟嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法將印表機連接至無線網路

請注意：此功能僅適用於部分印表機型號。

動作	Yes	No
步驟 1 確定作用中介面卡設定為自動。 從主畫面，觸控 設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡 > 自動 。 若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 印表機是否能連接至無線網路？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查是否已選擇正確的 Wi-Fi 網路。 請注意： 部分路由器可能共用預設 SSID。 您是否嘗試連接至正確的 Wi-Fi 網路？	請前往步驟 3。	選擇正確的 Wi-Fi 網路，然後前往步驟 2。
步驟 3 檢查無線安全模式。 從主畫面，觸控 設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線安全模式 。 若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 是否已選取正確的無線安全模式？	請前往步驟 4。	選擇正確的無線安全模式，然後前往步驟 3。
步驟 4 確認您已輸入正確的網路密碼。 請注意： 記下密碼的空格、數字和大小寫。 印表機是否能連接至無線網路？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

耗材問題

更換碳粉匣，印表機區域不符

若要更正此問題，請購買具有正確區域（與印表機區域相符的區域）的碳粉匣，或購買全球性碳粉匣。

- 訊息 42 後面的訊息，它的第一個數字指明印表機區域。
- 訊息 42 後面的訊息，它的第二個數字指明碳粉匣區域。

印表機和三合一碳粉匣使用區域

使用區域	編號
全球性區域或未定義區域	0
北美（美國、加拿大）	1
歐洲經濟區、西歐、北歐諸國、瑞士	2

使用區域	編號
亞太太平洋	3
拉丁美洲	4
其他歐洲各國、中東、非洲	5
澳洲、紐西蘭	6
無效使用區域	9

請注意：若要尋找印表機和三合一碳粉匣的區域設定，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到：**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。

非 Lexmark 耗材

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才会有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請執行下列其中一項：

若是觸控式螢幕印表機型號，請按  兩次，然後再按  兩次。

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按住 **X** 和  同時持續 15 秒鐘。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。如需其他資訊，請參閱第 72 頁的 [“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

若是觸控式螢幕印表機型號，按住後印表機無法列印  兩次，請繼續按  兩次，然後請重設耗材用量計數器。

若是非觸控式螢幕印表機型號，按住後印表機無法列印 **X** 和  持續 15 秒鐘，請重設耗材用量計數器。

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 耗材用量和計數器

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

2 選取您想重設的零件或耗材。

3 若要清除訊息，請執行下列其中一項：

- 若是觸控式螢幕印表機型號，請按  兩次，然後再按  兩次。
- 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按住 **X** 和  同時持續 15 秒鐘。

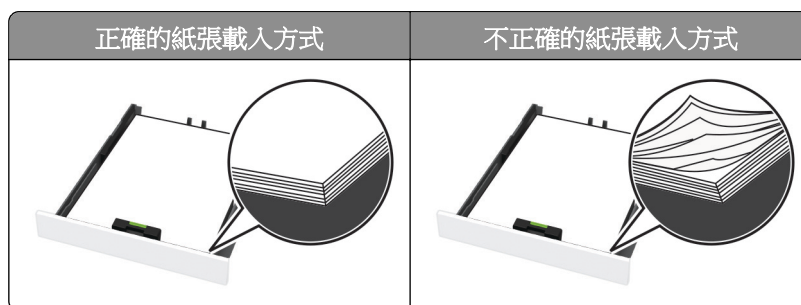
請注意：若無法重設耗材用量計數器，請將該耗材退還經銷商。

清除夾紙

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

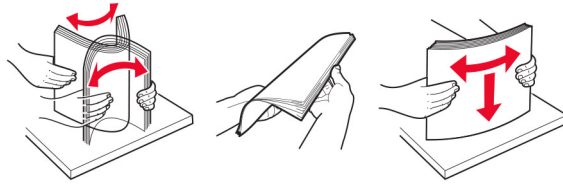


- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

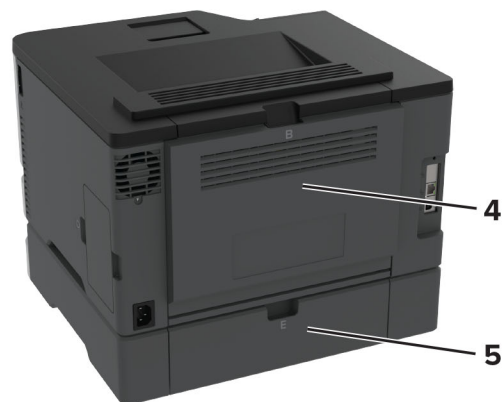


- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 夾紙協助設為開啟時，印表機會在清除夾紙後，嘗試清空空白紙張或部分列印的紙張。檢查列印輸出是否有空白頁。
- 夾紙恢復設為開啟或自動時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。



	夾紙位置
1	標準出紙槽
2	手動輔助式送紙器
3	紙匣組件
4	B 號門
5	E 號門

標準送紙匣發生夾紙

1 打開 B 號門。

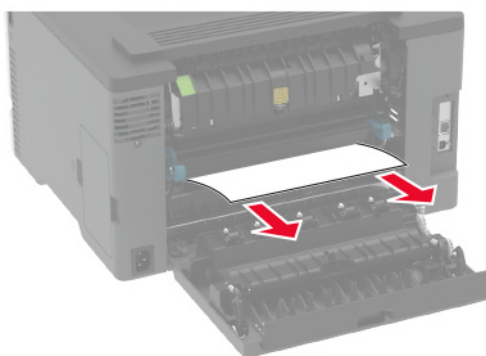


請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



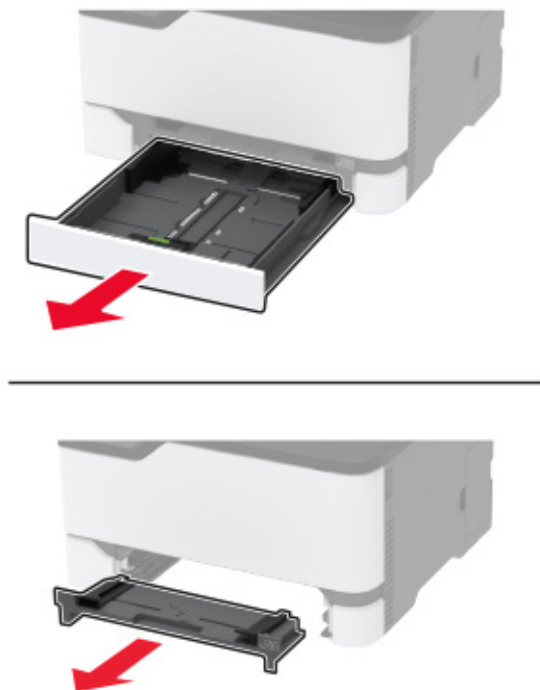
2 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



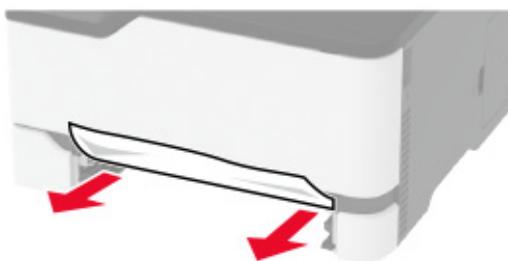
3 關上門。

- 4 取出紙匣組件和手動輔助式送紙器。



- 5 取出來紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



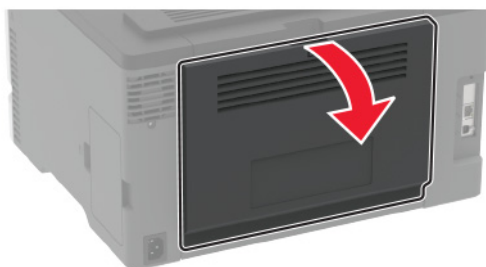
- 6 插入手動輔助式送紙器和紙匣組件。

選購性紙匣組件發生夾紙

- 1 打開 B 號門。

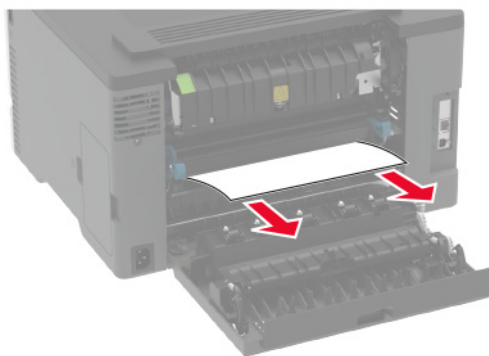


請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



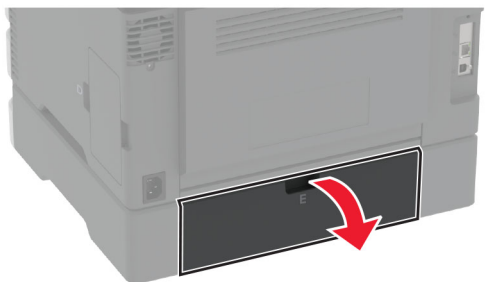
2 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



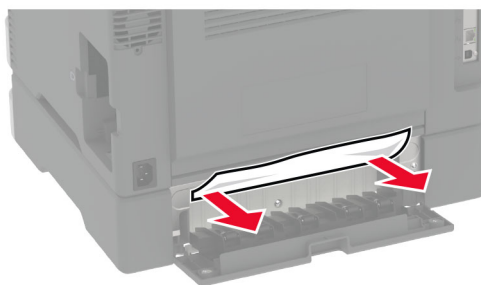
3 關上門。

4 打開 E 號門。



5 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



6 關上門。

7 取出選購性紙匣組件。



8 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



9 插入紙匣組件。

標準出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



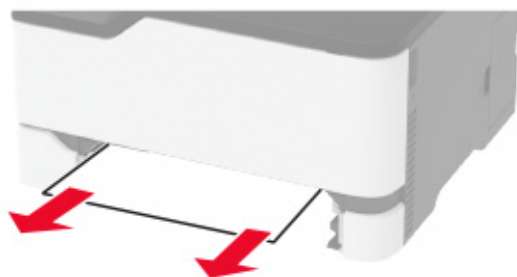
紙張夾在手動輔助式送紙器中

- 1 取出紙匣組件和手動輔助式送紙器。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入手動輔助式送紙器和紙匣組件。

B 門中發生夾紙

1 打開 B 門。



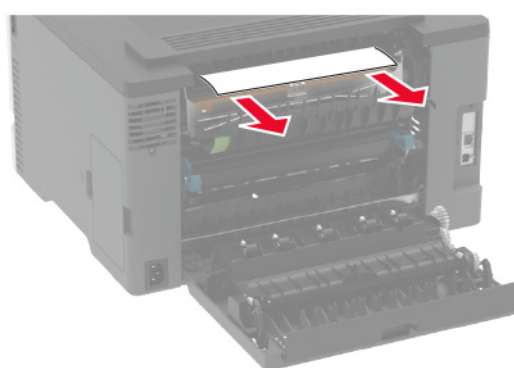
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



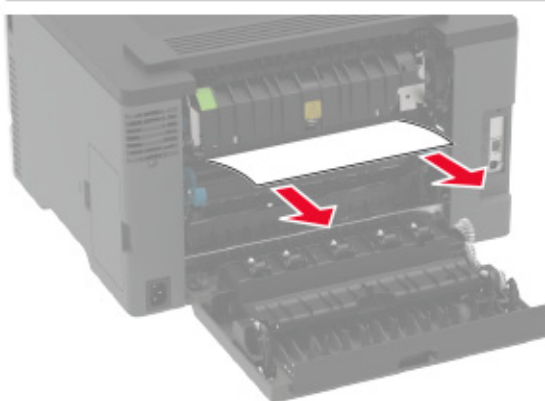
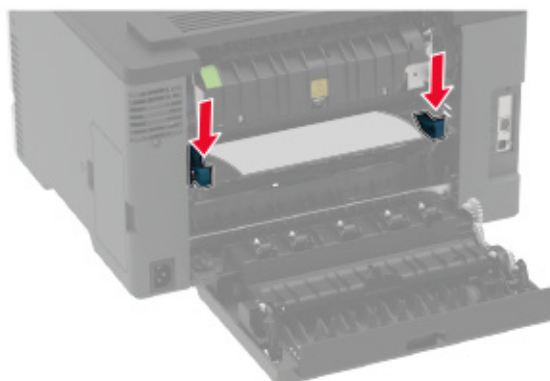
2 從下列任意區域取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

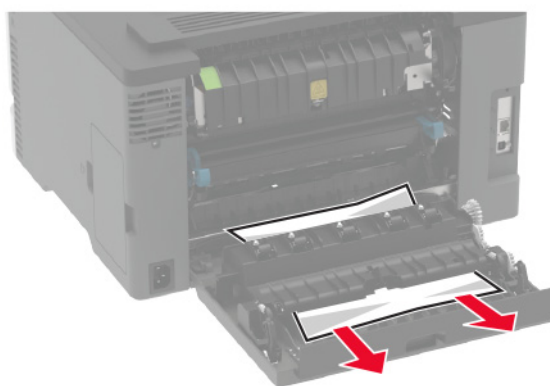
- 加熱熔合組件區



- 在加熱熔合組件區下方



- 雙面列印裝置



3 把門關上。

送紙問題

列印時信封黏合

動作	是	否
步驟 1 a 請使用存放在乾燥環境中的信封。 請注意： 列印在含高溼度的信封上，可能會使信封口黏合。 b 傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 確認已將紙張類型設為信封。 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

逐份列印無法運作

動作	是	否
步驟 1 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 版面配置 > 逐份列印 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 選取開啟 [1,2,1,2,1,2]。 c 列印文件。 文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後選取 逐份列印 。 b 列印文件。 文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 減少列印份數。 b 列印文件。 頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法連結紙匣組件

動作	「是」	否
步驟 1 a 檢查各紙張組件是否內含相同的紙張尺寸和紙張類型。 b 檢查紙張導引夾是否正確擺放。 c 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入鏈結的紙匣組件中的紙張。 c 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 確認已將「鏈結紙匣組件」設為「自動」。如需其他資訊，請參閱 第 25 頁的“鏈結紙匣組件” 。 b 列印文件。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張經常夾紙

動作	「是」	否
步驟 1 a 移除紙匣組件。 b 檢查是否已正確載入紙張。 請注意： • 確定已正確擺放紙張導引夾。 • 請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。 • 確定已列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 c 插入紙匣組件。 d 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 2 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 設定正確的紙張尺寸和類型。 c 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 經常發生夾紙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
a 從控制面板，導覽到： 設定 > Device > 通知 > 夾紙內容恢復 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 在夾紙恢復功能表中，選取 開啟 或 自動 。 c 列印文件。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印問題

列印工作無法列印

動作	「是」	否
步驟 1 a 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	「是」	否
步驟 2 a 檢查印表機是否已開啟電源。 b 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 c 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 檢查連接埠可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請先移除列印驅動程式，然後再重新安裝。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

機密文件和其他保留文件無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從控制面板檢查這些文件是否顯示在保留工作清單中。 請注意： 若未列出，請使用「列印與保留」選項列印這些文件。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。刪除列印工作，然後重新傳送。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
步驟 3 若是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容。 Windows 使用者適用 a 開啟「列印喜好設定」對話方塊。 b 從「列印與保留」索引標籤，按一下使用「列印與保留」，然後按一下保留重複文件。 c 輸入 PIN，然後儲存變更。 d 傳送列印工作。 Macintosh 使用者適用 a 儲存每個工作，並為其提供不同名稱。 b 個別傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 刪除一些保留工作，以便釋放印表機記憶體。 b 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	「是」	否
步驟 1 a 檢查您是否在正確紙張上列印。 b 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	請前往步驟 2。	載入正確紙張尺寸和紙張類型
步驟 2 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 請注意： 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 確定設定與載入的紙張相符。 c 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
步驟 3 a 檢查紙匣組件是否已連結。 如需其他資訊，請參閱第 25 頁的“ 連結紙匣組件 ”。 b 列印文件。 文件已從正確的紙匣組件列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

緩慢列印

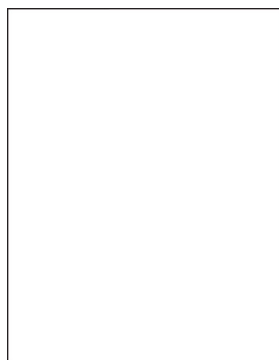
動作	是	否
步驟 1 確定印表機纜線是否已牢牢連接至印表機和電腦、列印伺服器、選購品，或其他網路裝置。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 確認印表機不是處於靜音模式。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 裝置作業 > 靜音模式 若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 b 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定列印解析度。 b 將解析度設為 4800 CQ。 c 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 4。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 4 a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 請注意： • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。導覽至設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 • 紙張愈重，列印速度愈慢。 • 紙張寬度比 Letter、A4 和 Legal 窄時，列印速度可能會變慢。 b 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 確認印表機的材質和重量設定符合載入的紙張。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 紙張 > 媒體配置 > 媒體類型 若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以瀏覽設定。 請注意：糙面紙張材質和重磅紙張重量可能會讓列印速度變慢。 b 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 移除保留工作。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 a 確認印表機沒有過熱。 請注意： • 長時間列印工作後，請讓印表機冷卻。 • 遵守印表機的建議環境溫度。詳情請參閱第 17 頁的 “選取印表機放置地點”。 b 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

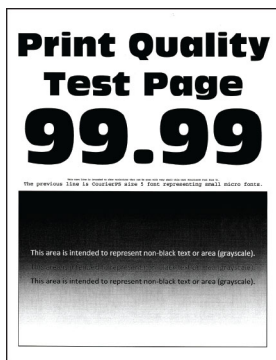
列印品質問題

列印品質不佳

請找出與您的列印品質問題相似的影像，然後按一下其下方的連結來閱讀問題解決步驟。



[第 108 頁的“空白或白色頁面”](#)



[第 109 頁的“列印色彩變濃”](#)



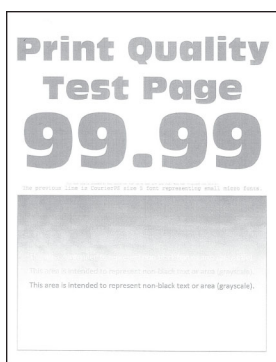
[第 110 頁的“重影”](#)



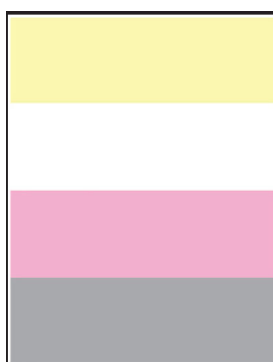
[第 112 頁的“灰階或彩色背景”](#)



[第 113 頁的“邊界不正確”](#)



[第 113 頁的“列印色澤太淡”](#)



[第 115 頁的“遺失的顏色”](#)



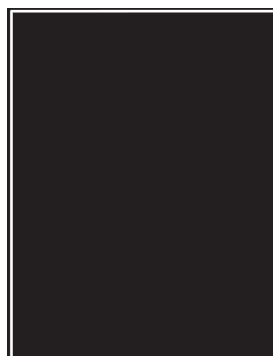
[第 116 頁的“列印出現雜色斑點和網點”](#)



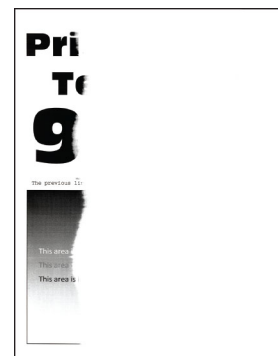
[第 117 頁的“紙張扭曲”](#)



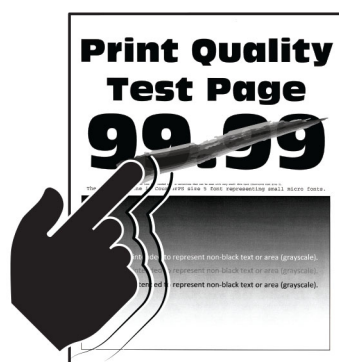
[第 119 頁的“列印扭曲或歪斜”](#)



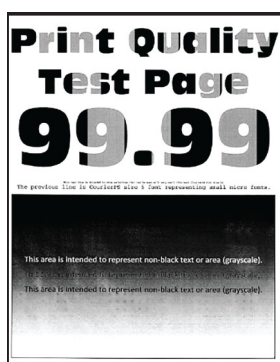
[第 119 頁的“實色彩色或純黑色影像”](#)



[第 120 頁的“文字或影像遭到削減”](#)



第 121 頁的“碳粉容易脫落”



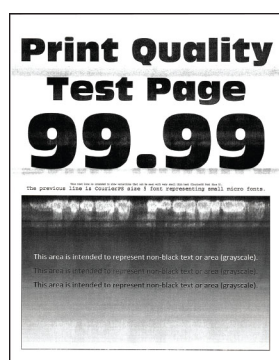
第 122 頁的“列印密度不均勻”



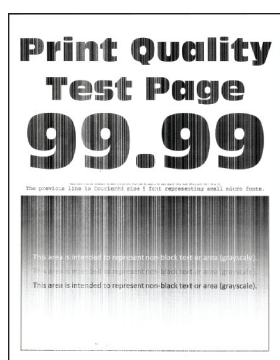
第 123 頁的“水平深色線條”



第 124 頁的“垂直深色線條”



第 125 頁的“水平白色線條”

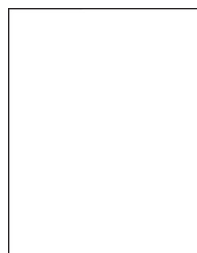


第 126 頁的“垂直白色線條”



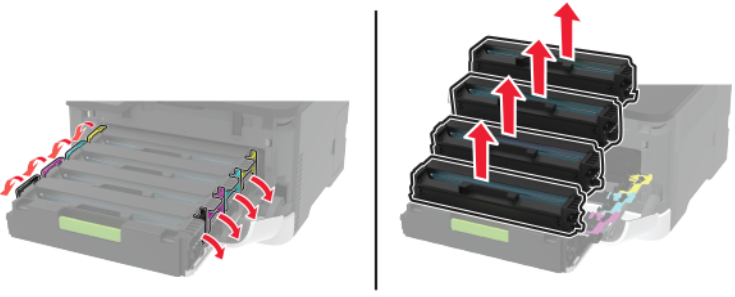
第 128 頁的“重複瑕疵”

空白或白色頁面

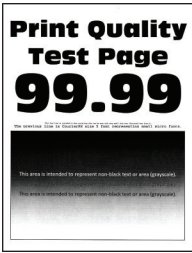


請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 >**

列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
		
d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 印表機印出空白或白色頁面嗎？		

列印色彩變濃

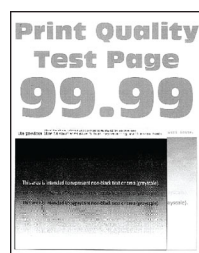


請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

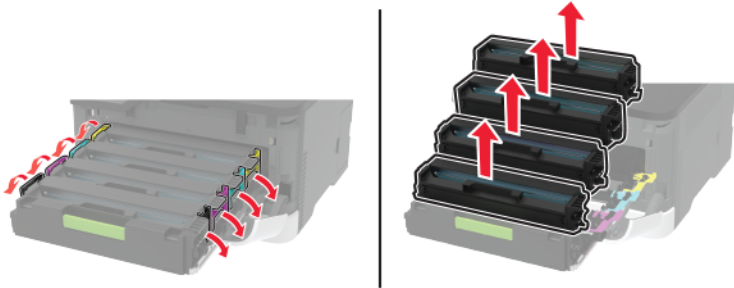
動作	「是」	否
步驟 1 a 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正 b 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 2 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中減少碳粉明暗度。 請注意： 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度 b 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 b 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	請前往步驟 5。	前往步驟 6。
步驟 5 a 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。 b 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印色澤太濃嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

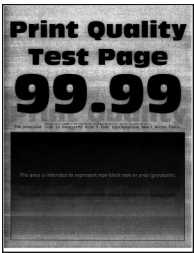
重影



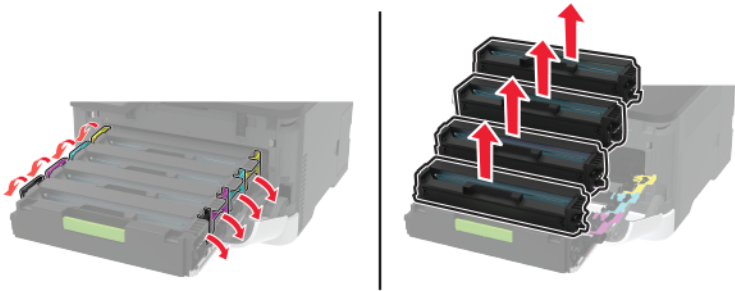
請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
步驟 1 a 在送紙匣中載入正確的紙張類型。 b 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正 。 b 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

灰階或彩色背景



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
步驟 1 a 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正。 b 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

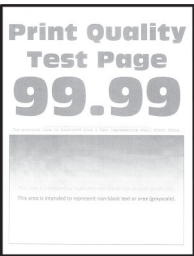
邊界不正確



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。在控制面板中，導覽至**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以瀏覽設定。

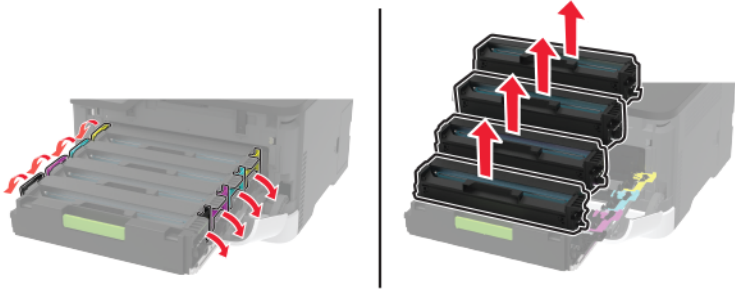
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入的紙張尺寸，將紙張導引夾調整至正確的位置。 b 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張尺寸。 請注意： • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以從印表機控制面板變更此設定。導覽至設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印色澤太淡

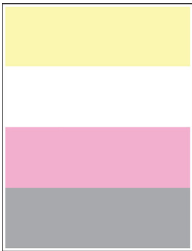


請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。在控制面板中，導覽至**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以瀏覽設定。

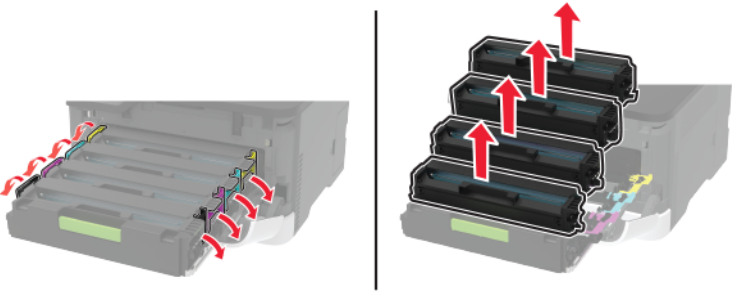
動作	是	否
步驟 1 a 執行色彩調整。 在控制面板中，導覽至： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩調整。 b 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中增加碳粉明暗度。 請注意： 您也可以印表機控制面板上變更此設定。導覽至 設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度。 b 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 請注意： • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以印表機控制面板上變更此設定。導覽至設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查紙張是否有紋理或經過糙面拋光處理。 要在有紋理或糙面紙張上列印？	請前往步驟 5。	請前往步驟 7。
步驟 5 a 用普通紙取代有紋理或糙面紙張。 b 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 6 a 載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 7。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 7 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 拉出碳粉匣組件。 c 取出後插入碳粉匣。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
		
d 插入碳粉匣組件，然後關門。 e 列印文件。 列印色澤太淡？		

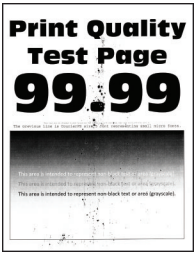
遺失的顏色



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 將遺失的顏色所對應的三合一碳粉匣移除，然後重新插入。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
		
d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。		
列印輸出上有遺失某些顏色嗎？		

列印出現雜色斑點和網點



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否因碳粉漏出而污損。 印表機是否沒有漏出的碳粉？	請前往 步驟 2 。	請聯絡 客戶支援 。
步驟 2 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 b 檢查紙張尺寸和紙張類型是否與載入的紙張相符。 請注意：確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 這兩種設定是否相符？	前往 步驟 4 。	請前往 步驟 3 。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 請注意：確定設定與載入的紙張相符。 b 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 請載入新拆封的紙張。 請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。 d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

紙張扭曲



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。在控制面板中，導覽至**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以瀏覽設定。

動作	是	否
步驟 1 a 檢查載入的紙張是否獲得支援。 請注意： 若紙張不獲支援，請載入支援的紙張。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 檢查印表機是否使用 Lexmark 原廠和支援的碳粉匣。 請注意： 若該碳粉匣不獲支援，請安裝支援的碳粉匣。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的導引夾調整到正確的位置。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張尺寸和紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更此設定。導覽至設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 移除紙張，將紙張翻過來，然後重新載入。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 a 載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 b 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印扭曲或歪斜



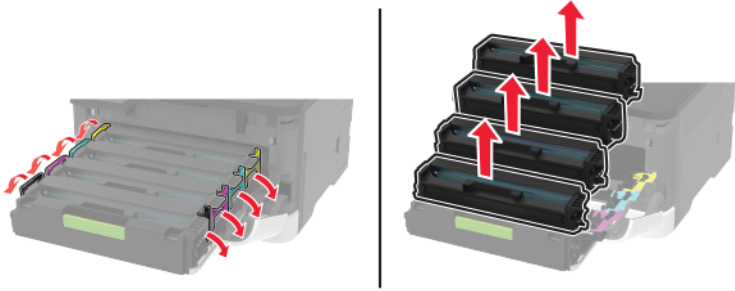
請注意：在解決問題之前，請列印「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 b 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 檢查載入的紙張是否獲得支援。 請注意： 若紙張不獲支援，請載入支援的紙張。 b 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

實色彩色或純黑色影像



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

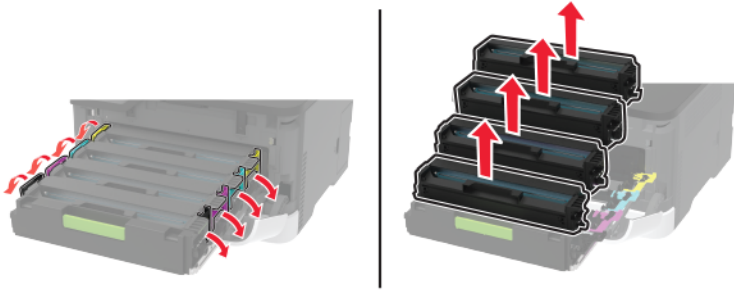
動作	是	否
a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
		
d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 印表機會印出實色彩色或純黑色影像嗎？		

文字或影像遭到削減



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
步驟 1 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 b 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 請注意： • 確定設定與載入的紙張相符。 • 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

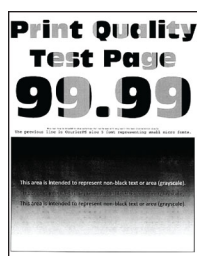
碳粉容易脫落



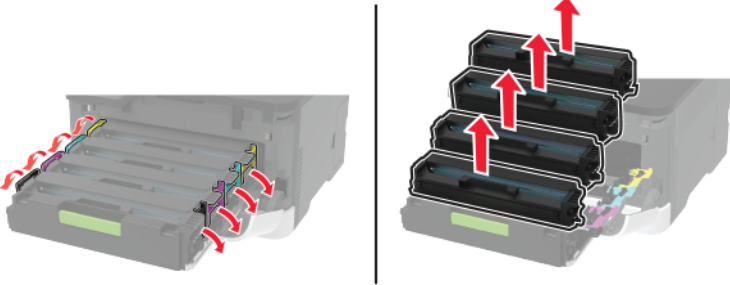
請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 b 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 檢查載入的紙張重量是否獲得支援。 請注意： 若紙張重量不獲支援，請載入支援的紙張重量。 b 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 b 列印文件。 碳粉會很容易脫落嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

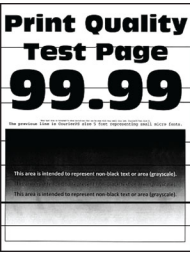
列印密度不均勻



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
		
d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。		
列印密度不均勻嗎？		

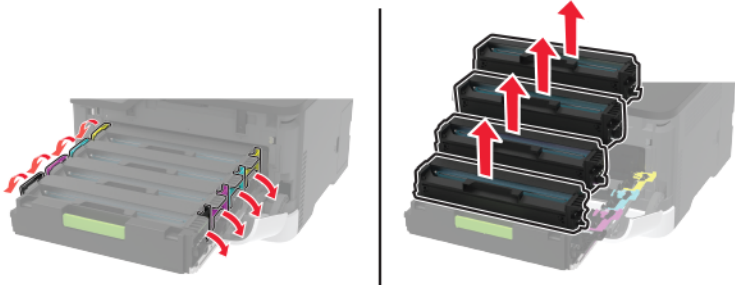
水平深色線條



請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平深色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

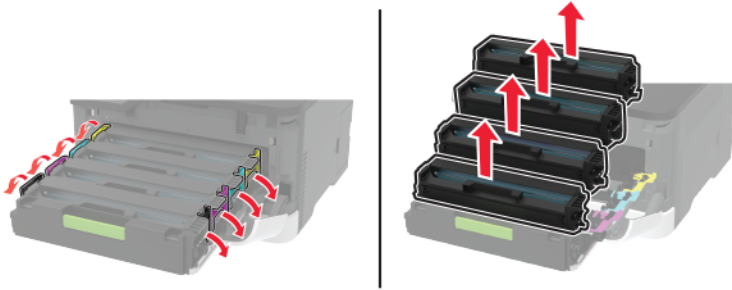
動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。	請前往步驟 2。	問題已解決。
列印文件上出現深色線條？		

動作	是	否
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印文件上出現深色線條？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現深色線條？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

垂直深色線條



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。

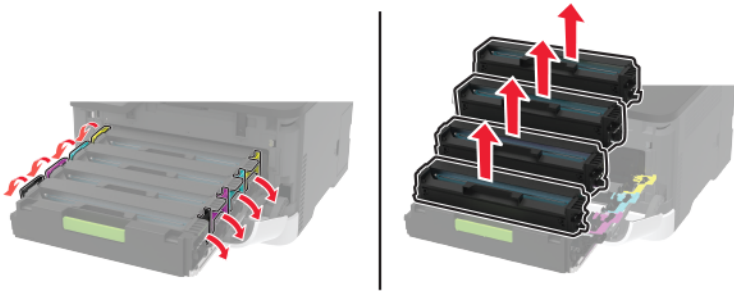
動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
步驟 3 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

水平白色線條



請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平白色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

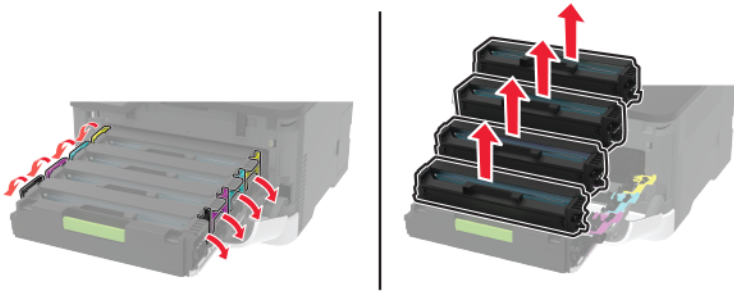
動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制面板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

重直白色線條



請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 故障排除 >**

列印品質測試頁。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 請注意： - 確定設定與載入的紙張相符。 - 您也可以印表機控制板上變更這些設定。導覽到設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型。 b 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 a 將建議使用的紙張類型載入紙張來源。 b 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 打開前門，然後用力往下壓。 b 將三合一碳粉匣紙匣組件。 c 請先取出三合一碳粉匣，然後再插回去。  d 先將三合一碳粉匣紙匣組件插入，再把門關上。 e 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

重複瑕疵



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。在控制面板中，導覽至**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若為非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以瀏覽設定。

動作	是	否
a 使用「列印品質測試頁」，測量受影響彩色頁面上重複瑕疵之間的距離。 b 檢查重複的瑕疵是否符合下列任何測量值： 碳粉匣 • 25.70 公釐 (1.01 英吋) • 35.30 公釐 (1.39 英吋) • 75.6 公釐 (2.98 英吋) • 26.7 公釐 (1.05 英吋) 加熱熔合組件 • 56.5 公釐 (2.22 英吋) 轉印套件模組 • 25.10 公釐 (0.99 英吋) • 59.70 公釐 (2.35 英吋) • 28.30 公釐 (1.11 英吋) • 65 公釐 (2.56 英吋) • 44 公釐 (1.73 英吋) 重複的瑕疵是否符合任何測量值？	記下距離，然後聯絡 客戶支援 。	記下距離，然後聯絡 客戶支援 。

色彩品質問題

修改列印輸出的色彩

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

- 1 從控制面板，導覽到：
設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩修正
- 2 從「色彩修正」功能表，選取**手動 > 色彩修正內容**。
- 3 選取適當的色彩轉換設定。

物件類型	色彩轉換表
RGB 影像 RGB 文字 RGB 圖形	- 鮮明色彩—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 - sRGB 顯示—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。 - 顯示—純黑色—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此設定僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 - sRGB 鮮明色彩—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB 顯示色彩修正。黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。 - 關閉
CMYK 影像 CMYK 文字 CMYK 圖形	- 美式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 - 歐式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 - 鮮明色彩 CMYK—增加美式 CMYK 色彩修正設定的色彩飽和度。 - 關閉

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所使用的紅色、綠色或藍色的量。不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。電腦螢幕、掃描器及數位相機都是使用這種方法來顯示色彩。

何謂 CMYK 色彩？

CMYK 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所使用的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。

如何列印文件中指定的色彩？

軟體程式可讓您使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

在列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機並通過色彩轉換表。色彩會轉換為產生所要色彩時所使用的適量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。手動色彩修正設定僅適用於要列印的物件類型（文字、圖形或影像）。此外，該設定也僅適用於軟體程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。若要手動套用不同的色彩轉換表，請參閱 [第 128 頁的“修改列印輸出的色彩”](#)。

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。若色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制，該項設定也沒什麼作用。在大部分的情況下，將「色彩修正」設為「自動」可產生文件的偏好色彩。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 Color Samples（色彩樣本）可供使用。您也可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的 Color Samples（色彩樣本）頁取得這些樣本集。任選一個樣本集，會產生由數百個色框所組成的多頁列印。每一個色框都含有 CMYK 或 RGB 組合（視所選表格而定）。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查「色彩樣本」集，您可辨識出其色彩最接近相符色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

請依據以下各項選取使用於特定色彩相符問題的「色彩樣本」集。

- 所使用的「色彩修正」設定（「自動」、「關閉」或「手動」）
- 要列印的物件類型（文字、圖形或影像）
- 軟體程式中的物件色彩指定方式（RGB 或 CMYK 組合）

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，某些軟體程式會透過色彩管理，調整程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。在這些情況下，印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

列印文件的色彩似乎太濃

動作	「是」	否
步驟 1 執行色彩校正。 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩平衡 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以導覽各項設定。 b 調整設定。 c 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 <http://support.lexmark.com> 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請前往以下網站：<http://support.lexmark.com>。

回收和丟棄

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。Lexmark 在某些國家或地區也提供回收安裝元件的服務。如需其他資訊，請前往 www.lexmark.com/recycle，然後選取您的國家或地區。產品回收相關資訊內含適用包裝回收計劃的相關資訊。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C3224dw；Lexmark C3326dw；Lexmark C3426dw；Lexmark CS331dw；Lexmark CS431dw；
Lexmark CS439dn 印表機

機器類型：

1500

機型：

218、638、836、8c6

版本注意事項

2020 年 5 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

有關 Lexmark 使用本產品隱私權聲明政策的訊息，請造訪 www.lexmark.com/privacy。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2019 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark 及 Lexmark 標誌是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google Cloud Print、Google Chrome、Android 及 Google Play 是 Google LLC. 的商標。

Macintosh、App Store、Safari 及 AirPrint 是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊的商標。經使用含有 Apple 標章的作品，表示該配件係專為該標章所載技術搭配使用而設計，並經開發人員認可，確實符合 Apple 效能標準。

Mopria®、Mopria® 標誌及 Mopria® Alliance 標誌是 Mopria Alliance, Inc. 在美國和其他國家/地區的註冊商標和服務標章。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

Wi-Fi Direct 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。

所有其他商標為各個所有人之財產。

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤

	此符號表示該表面或元件會發熱。 請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。
---	--

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	單面：52 (C3224dw)；53 (C3326dw、CS331dw、CS431dw、CS439dn、C3426dw) 雙面：50 (C3224dw)；52 (C3326dw、CS331dw、CS431dw、CS439dn、C3426dw)
備妥	14

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。

2 選取您要回收利用的產品。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

適用於印表機、雷射印表機、多功能複合機或多功能印表機。

Applies to Printer, Laser Printer, Multifunction Machine, or Multifunction Printer.

型號（型式）：請參閱「注意事項」章節或「控管資訊」章節。

Type designation (Type): Please see the “Notices” section or the “Regulatory information” section.

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	—	○	○	○	○	○
電源供應器	—	○	○	○	○	○
電源線	—	○	○	○	○	○
連接器	—	○	○	○	○	○
機械組件—軸,滾軸	—	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	—	○	○	○	○	○

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr ⁶⁺)	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
機械組件—其他	—	○	○	○	○	○
液晶/LED 顯示面板	—	○	○	○	○	○
備考 1. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 備考 2. “—” 係指該項限用物質為排除項目。						

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

執行維護作業時（例如：清除夾紙或更換耗材），為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架，即使沒有符號，也應該這麼做。

ENERGY STAR（能源之星）

自製造日期起，不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexamrk 產品，均須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



溫度資訊

工作環境溫度	10 至 32.2°C (50 至 90°F)
裝運溫度	-40 至 43.3°C (-40 至 110°F)
儲存溫度與相對濕度	1.1 至 32.2°C (34 至 90°F) 相對溼度 8 至 80%

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。此印表機具有無法維修的列印頭組件，內含具有下列規格的雷射：

類別：IIIb (3b) AlGaAs

額定輸出功率（毫瓦）：8

波長（奈米）：770 – 800

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：385 (C3224dw)；395 (C3326dw、CS331dw)；400 (CS431dw、CS439dn、C3426dw) 雙面：260 (C3224dw)；275 (C3326dw、CS331dw、CS431dw、CS439dn、C3426dw)
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	15.5 (C3224dw)；17 (C3326dw、CS331dw、CS431dw、CS439dn、C3426dw)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	0.86 (C3224dw)；0.84 (C3326dw、CS331dw)；1.19 (CS431dw、CS439dn、C3426dw)
休眠	本產品正處於低度節能模式。	不適用
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.1

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為**睡眠模式**。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為**睡眠模式逾時**。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	15
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。如果列印速度小於或等於每分鐘 30 頁，則可以將逾時設定為最多 60 分鐘。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

休眠模式

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入「休眠」模式：

- 使用「休眠逾時」
- 使用「排程電源模式」

本產品在所有國家或地區的 Hibernation Timeout（休眠逾時）出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入「休眠」模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源總用量

預估產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以產品在每個模式下所花費的時間，才能計算出能源用量。產品的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

無線產品控管注意事項

本節內容僅適用於無線機種相關注意事項。

若不確定您的機種是否為無線機種，請前往 <http://support.lexmark.com>。

組合元件注意事項

無線型號包含下列組合元件之一：

Lexmark 法規類型/型號 LEX-M08-001；FCC ID：IYLLEXM08001；IC：2376A-LEXM08001

Lexmark 法規類型/型號 LEX-M07-001；FCC ID：IYLLEXM07001；IC：2376A-LEXM07001

若要確定您的特定產品中所安裝的組合元件，請參閱您實際產品上的標籤。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Singapore IMDA statement

This product is approved for use in Singapore.

**Complies with
IMDA Standards
DA102160**

Taiwan NCC RF notice statements

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

在 5.25 ~ 5.35 兆赫頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

使用此產品時應避免影響附近雷達系統之操作。

高增益指向性天線只得應用於固定式點對點系統。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。然而，無法保證在特定的安裝中不會發生干擾。若此設備對無線電或電視接收造成有害干擾（可通過關閉和開啟設備來檢測），建議用戶採取以下一種或多種措施來嘗試修正干擾：

- 重新調整或擺放接收天線。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接到與接收器所連接的電路於不同的電路插座上。
- 請諮詢您的經銷商或服務代表，以獲取更多建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232 – 2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

索引

符號

- 「休眠」模式
配置 84
- 「雲端連結器」設定檔
建立 19
- 從其中列印 35

A

- AirPrint
使用 33
- Android 裝置
從其中列印 32

B

- B 門中發生夾紙 97

F

- FCC 聲明 138

G

- Google 雲端列印
使用 32

L

- Lexmark 行動列印
使用 32

M

- Mopria 列印服務 32

S

- SMTP 伺服器
配置 30

U

- USB 印表機連接埠 18

W

- Wi-Fi Direct 28
從行動裝置列印 33
- Wi-Fi 網路
停用 29

一劃

- 乙太網路連接埠 18

四劃

- 內接式選購品, 新增
列印驅動程式 26
- 分頁器滾輪
更換 79
- 分隔頁
放置 35
- 手動色彩修正
套用 128
- 手動輔助式送紙器
更換 79
載入 23
- 支援的紙張尺寸 14
- 支援的紙張重量 15
- 支援的紙張類型 15
- 文件, 列印
從行動裝置 32
從電腦 32
- 水平白色線條 125
- 水平深色線條 123

五劃

- 主畫面
自訂 11
- 主畫面上的圖示
顯示 11
- 主畫面圖示
顯示 11
- 出廠預設值
回復 31
- 功能表
802.1x 62
Google 雲端列印 65
HTTP/FTP 設定 63
IPSec 61
LPD 配置 62
PCL 50
PostScript 49
SNMP 60
TCP/IP 58
USB 63
Wi-Fi Direct 64
- 乙太網路 57
- 中止服務清除指令 45
- 公用 66
- 功能表設定頁 69
- 可見的主畫面圖示 46
- 本端帳戶 66

- 列印 70
- 回復出廠預設值 42
- 其他 69
- 版面配置 46
- 品質 48
- 限制外部網路存取 64
- 紙匣組件配置 52
- 配置功能表 43
- 清除暫存資料檔案 69
- 設定 47
- 通用尺寸設定 52
- 通知 40
- 喜好設定 37
- 媒體類型 53
- 無線 54
- 登入限制 67
- 雲端連結器 69
- 經濟省電模式 39
- 裝置 70
- 資訊傳送至 Lexmark 42
- 電源管理 41
- 疑難排解 70
- 網路 70
- 網路概觀 53
- 遠端操作面板 39
- 影像 51
- 憑證管理 67
- 機密列印設定 68
- 關於本印表機 46
- 功能表設定頁
列印 30

六劃

- 列印
功能表設定頁 30
- 字型範例清單 35
- 使用 Google 雲端列印 32
- 使用 Mopria 列印服務 32
- 使用 Wi-Fi Direct 33
- 從 Android 裝置 32
- 從「雲端連結器」設定檔 35
- 從行動裝置 32, 33
- 從電腦 32
- 列印工作
從印表機控制面板取消 36
- 從電腦取消 36
- 儲存 34
- 列印工作並未列印 102

列印文件上出現灰色調背景 112
列印文件上出現重影 110
列印文件上出現彩色背景 112
列印文字遭到削減 120
列印出現網點 116
列印出現雜色斑點 116
列印色澤太淡 113
列印品質測試頁 70
列印品質疑難排解
 文字或影像遭到削減 120
 水平白色線條 125
 水平深色線條 123
 白色頁面 108
 列印文件上出現重影 110
 列印文件的色彩似乎太濃 130
 列印出現雜色斑點和網點 116
 列印色彩變濃 109
 列印色澤太淡 113
 列印扭曲 119
 列印歪斜 119
 列印密度不均勻 122
 灰階或彩色背景 112
 空白頁 108
 垂直白色線條 126
 垂直深色線條 124
 重複瑕疵 128
 紙張扭曲 117
 實色彩色或純黑色影像 119
 碳粉容易脫落 121
 遺失的顏色 115
 列印時出現重複瑕疵 128
 列印時信封黏合 100
 列印密度不均勻 122
 列印疑難排解
 工作列印在錯誤的紙張上 104
 工作從錯誤的紙匣組件列
 印 104
 列印工作無法列印 102
 列印時信封黏合 100
 夾住的頁面沒有重新列印 102
 連結紙匣組件無法運作 101
 逐份列印無法運作 100
 經常發生夾紙 101
 緩慢列印 105
 機密文件和其他保留文件無法列
 印 103
 邊界不正確 113
 列印影像遭到削減 120
 列印機密工作和其他保留工作
 從 Macintosh 電腦 34
 從 Windows 34

列印驅動程式
 安裝 25
 硬體選購品, 新增 26
印表機
 運送 85
 印表機功能表 37
 印表機四周空間 17
 印表機四周溫度 17
 印表機未回應 86
 印表機位置
 選取 17
 印表機狀態 11
 印表機記憶體
 清除 31
 印表機訊息
 更換碳粉匣, 印表機區域不
 符 88
 非 Lexmark 耗材 89
 印表機配置 9
 印表機設定
 回復出廠預設值 31
 印表機軟體
 安裝 25
 印表機連接
 檢查 29
 印表機連接埠 18
 印表機報告
 檢視 72
 印表機無線網路
 行動裝置連線 28
 印表機資訊
 尋找 7
 印表機零件
 清潔 84
 回收利用
 Lexmark 包裝材料 132
 Lexmark 產品 132
 回復出廠預設值 31
 字型範例清單
 列印 35
 存放紙張 13
 安全資訊 5, 6, 135
 安裝列印驅動程式 25
 安裝印表機軟體 25
 安裝紙匣組件 18
 色彩修正
 手動 128
 色彩修正內容 128
 行動裝置
 從其中列印 32, 33

七劃

夾住的頁面沒有重新列印 102
夾紙
 在標準送紙匣中 92
 在選購性紙匣組件中 93
 位置 91
 避免 90
夾紙, 清除
 在標準出紙槽中 95
找出夾紙區域 91
更換耗材
 碳粉匣 75
 廢棄碳粉回收瓶 77
更換零件
 分頁器滾輪 79
 手動輔助式送紙器 79
 紙匣組件 78
更換碳粉匣, 印表機區域不符 88
更新韌體 25

八劃

使用原廠 Lexmark 零件和耗
材 72
使用控制面板 10
取出夾紙
 在手動輔助式送紙器中 96
 在加熱熔合組件區中 97
 在標準送紙匣中 92
 在選購性紙匣組件中 93
 在雙面列印裝置中 97
取消列印工作
 從印表機控制面板 36
 從電腦 36
取消連結紙匣組件 25
放置分隔頁 35
注意事項 134, 136, 137, 138
空白或白色頁面 108
非 Lexmark 耗材 89
非揮發性記憶體 31
 清除 31
垂直白色線條 126
垂直深色線條 124

九劃

信封
 載入 23
信頭紙
 載入 23
 選取 13
保留工作 34
 從 Macintosh 電腦列印 34

- 從 Windows 列印 34
- 保留文件無法列印 103
- 保留列印工作
 - 從 Macintosh 電腦列印 34
 - 從 Windows 列印 34
- 客戶支援
 - 聯絡 130
- 建立「雲端連結器」設定檔 19
- 建立書籤 20
- 建立資料夾
 - 用於書籤 20
- 按鈕方法 27
- 指示燈
 - 瞭解狀態 11
- 訂購耗材
 - 碳粉匣 72
 - 廢棄碳粉回收瓶 75
- 重設
 - 耗材用量計數器 89
 - 重新設定耗材用量計數器 83
- 重複列印工作 34
 - 從 Macintosh 電腦列印 34
 - 從 Windows 列印 34
- 十劃**
 - 個人識別碼方法 27
 - 原廠 Lexmark 零件和耗材 72
 - 原廠零件和耗材 72
 - 書籤
 - 建立 20
 - 建立資料夾 20
 - 紙匣組件
 - 安裝 18
 - 更換 78
 - 取消連結 25
 - 連結 25
 - 載入 21
 - 紙張
 - 不適用的 13
 - 信頭紙 13
 - 預印紙張規格 13
 - 選取 12
 - 紙張尺寸
 - 支援 14
 - 紙張夾在手動輔助式送紙器中 96
 - 紙張扭曲 117
 - 紙張指引 12
 - 紙張重量
 - 支援 15
 - 紙張特性 12
 - 紙張類型
 - 支援 15

- 耗材
 - 節省 85
- 耗材用量計數器
 - 重設 83, 89
- 耗材狀態
 - 檢查 71
- 耗材通知
 - 配置 71
- 記憶體
 - 安裝在印表機中的類型 31
- 配置 SMTP 伺服器 30
- 配置「通用尺寸」紙張 21
- 配置耗材通知 71

十一劃

- 停用 Wi-Fi 網路 29
- 將印表機連接
 - 至無線網路 27
- 將行動裝置連線
 - 至印表機無線網路 28
- 從電腦列印 32
- 控制面板
 - 使用 10
- 啟用 Wi-Fi Direct 28
- 清除印表機記憶體 31
- 清除夾紙
 - 在 B 門中 97
 - 在手動輔助式送紙器中 96
 - 在加熱融合組件區中 97
 - 在標準送紙匣中 92
 - 在選購性紙匣組件中 93
 - 在雙面列印裝置中 97
- 清潔印表機 84
- 移動印表機 85
- 設定紙張尺寸 21
- 設定紙張類型 21
- 設定電子郵件 30
- 設定電子郵件警示 71
- 通用尺寸紙張
 - 配置 21
- 連接至無線網路
 - 使用按鈕方法 27
 - 使用個人識別碼方法 27
- 連接纜線 18
- 連結紙匣組件 25
- 逐份列印無法運作 100

十二劃

- 尋找更多印表機相關資訊 7
- 揮發性
 - 聲明 31

- 揮發性記憶體 31
 - 清除 31
- 揮發性聲明 31
- 無法將印表機連接至無線網路 88
- 無法開啟 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 87
- 無線網路 27
 - 將印表機連接至 27
 - 無線網路保護設定 27
- 無線網路保護設定
 - 無線網路 27
- 硬體選購品
 - 紙匣組件 18
- 硬體選購品, 新增
 - 列印驅動程式 26
- 韌體, 更新 25
- 黑色影像 119

十三劃

- 匯入配置檔
 - 使用內嵌式 Web 伺服器 26
- 匯出配置檔
 - 使用內嵌式 Web 伺服器 26
- 新增內接式選購品
 - 列印驅動程式 26
- 新增硬體選購品
 - 列印驅動程式 26
- 節省耗材 85
- 載入紙匣組件 21
- 運送印表機 85
- 電子郵件伺服器
 - 設定 30
- 電子郵件警示
 - 設定 71
- 電源線插孔 18
- 電磁相容聲明 134, 138
- 零件狀態
 - 檢查 71
- 預印紙張規格
 - 選取 13
- 睡眠模式
 - 配置 84

十四劃

- 實色 119
- 疑難排解
 - 印表機未回應 86
 - 無法將印表機連接至無線網路 88

無法開啟 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 87
關於彩色列印的常見問題集 129
疑難排解, 列印
工作列印在錯誤的紙張上 104
工作從錯誤的紙匣組件列印 104
列印工作無法列印 102
列印時信封黏合 100
夾住的頁面沒有重新列印 102
連結紙匣組件無法運作 101
逐份列印無法運作 100
經常發生夾紙 101
緩慢列印 105
機密文件和其他保留文件無法列印 103
邊界不正確 113
疑難排解, 列印品質
文字或影像遭到削減 120
水平白色線條 125
水平深色線條 123
白色頁面 108
列印文件上出現重影 110
列印文件的色彩似乎太濃 130
列印出現雜色斑點和網點 116
列印色彩變濃 109
列印色澤太淡 113
列印扭曲 119
列印歪斜 119
列印密度不均勻 122
灰階或彩色背景 112
空白頁 108
垂直白色線條 126
垂直深色線條 124
重複瑕疵 128
紙張扭曲 117
實色彩色或純黑色影像 119
碳粉容易脫落 121
遺失的顏色 115
碳粉匣
更換 75
訂購 72
碳粉明暗度
調整 36

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 77
訂購 75

確認列印工作 34
從 Macintosh 電腦列印 34
從 Windows 列印 34
緩慢列印 105
請檢查印表機的連線 29
調整亮度
印表機顯示幕 85
調整碳粉明暗度 36

十六劃

噪音干擾程度 134
機密文件無法列印 103
機密列印工作
配置 34
從 Macintosh 電腦列印 34
從 Windows 列印 34
選取印表機放置地點 17
遺失的顏色 115

十七劃

檢查零件及耗材狀態 71
檢視報告 72
環境設定
「休眠」模式 84
睡眠模式 84
聯絡客戶支援中心 130
避免夾紙 90

十九劃

識別夾紙位置 91
邊界不正確 113
關於彩色列印的常見問題集 129

二十三劃

顯示幕亮度
調整 85