

Guida ai materiali di consumo

Richiesta di materiali di consumo

Per richiedere componenti e materiali di consumo della stampante negli Stati Uniti, contattare Lexmark al numero 1-800-539-6275 e ricevere per informazioni sui fornitori autorizzati Lexmark di zona. In altri paesi o regioni, visitare il sito Web di Lexmark all'indirizzo www.lexmark.com o contattare il rivenditore presso il quale è stata acquistata la stampante.

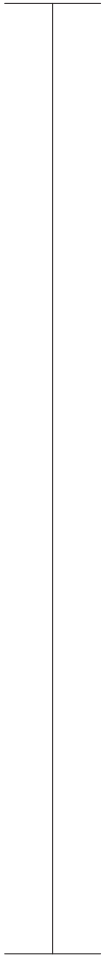
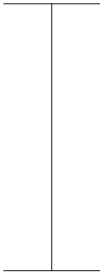
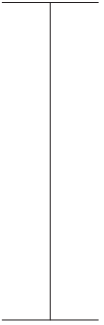
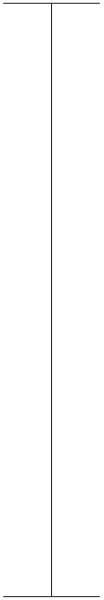
Uso di componenti e materiali di consumo Lexmark originali

La stampante Lexmark è progettata per funzionare al meglio con componenti e materiali di consumo Lexmark originali. L'utilizzo di materiali o componenti di terze parti può influire su prestazioni, affidabilità o durata della stampante e dei relativi componenti di acquisizione immagini. Inoltre, può influire sulla copertura della garanzia. Eventuali danni causati dall'utilizzo di componenti e materiali di consumo di terze parti non sono coperti dalla garanzia. Tutti gli indicatori di durata sono progettati per funzionare con componenti e materiali di consumo Lexmark e potrebbero produrre risultati imprevisti in caso di utilizzo di componenti e materiali di consumo di terze parti. L'utilizzo di componenti di acquisizione immagini oltre la durata prevista può causare danni alla stampante Lexmark o a componenti associati.

Identificazione di materiali di consumo o componenti di sostituzione

Far corrispondere i difetti ricorrenti di una pagina stampata ai segni su una delle righe verticali. La riga che si avvicina maggiormente ai difetti sulla pagina indica il componente che causa il difetto.

Esistono quattro pagine a colori aggiuntive e una pagina vuota che verranno stampate con questa Guida. La pagina con un problema di qualità di stampa determina il colore del materiale di consumo difettoso.

Unità fotoconduttore		Unità sviluppatore	Rullo di trasferimento
125,7 mm (4,95 poll.)	35,4 mm (1,39 poll.)	42,0 mm (1,65 poll.)	78,5 mm (3,09 poll.)
			

Modulo di trasferimento		Unità di fusione	
47,1 mm (1,86 poll.)	90,0 mm (3,54 poll.)	96,6 mm (3,80 poll.)	127,6 mm (5,02 poll.)
