



# CX920、CX921、CX922、 CX923、CX924、CX927 多功能複 合機

---

## 用戶手冊

2020 年 5 月

[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)

---

機器型式：

7559

機種：

078、178、378、578、778

# 內容

<b>安全資訊</b>	<b>7</b>
印刷慣例	7
產品聲明	7
<b>瞭解印表機</b>	<b>10</b>
尋找印表機相關資訊	10
選取印表機放置地點	11
印表機配置	12
連接纜線	14
使用控制面板	16
瞭解電源按鈕和指示燈的狀態	17
使用主畫面	17
列印功能表設定頁	18
<b>設定及使用主畫面應用程式</b>	<b>19</b>
自訂主畫面	19
設定「證件複印」	19
使用快捷鍵中心	19
設定掃描中心	19
使用顯示自訂	20
管理書籤	20
建立書籤	20
建立資料夾	21
管理聯絡人	21
新增聯絡人	21
新增群組	22
編輯聯絡人或群組	22
刪除聯絡人或群組	22
<b>設定與使用協助工具功能</b>	<b>24</b>
啟用「放大」模式	24
啟動語音導引	24
調整「語音導引」語音速度	24
調整預設揚聲器音量	24
調整預設耳機音量	25
啟用語音密碼或個人識別碼	25

使用手勢導覽畫面.....	25
使用顯示幕上的鍵盤.....	25
<b>載入紙張和特殊材質.....</b>	<b>26</b>
設定特殊材質的尺寸和類型.....	26
配置「通用規格」紙張設定.....	26
載入紙匣組件.....	26
載入 2500 張紙匣組件.....	29
載入 3000 張紙匣組件.....	31
將材質載入多用途送紙器.....	33
連結紙匣組件.....	34
紙張托架.....	35
<b>列印.....</b>	<b>43</b>
從電腦列印.....	43
從行動裝置列印.....	43
從快閃儲存碟列印.....	45
支援的快閃儲存碟和檔案類型.....	46
配置機密工作.....	46
列印機密工作和其他保留工作.....	47
列印字型範例清單.....	48
列印目錄清單.....	48
取消列印工作.....	48
<b>複印.....</b>	<b>49</b>
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	49
進行複印.....	49
複印相片.....	49
複印在信頭紙上.....	50
複印在紙張的正反面.....	50
縮小或放大複印文件.....	50
逐份列印份數.....	50
在列印副本之間放置分隔頁.....	50
將多頁複印在單張材質上.....	51
建立複印快捷鍵.....	51

<b>電子郵件.....</b>	<b>52</b>
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	52
配置 SMTP 伺服器，以使用電子郵件.....	52
傳送電子郵件.....	53
建立電子郵件快捷鍵.....	53
<b>傳真.....</b>	<b>54</b>
設定印表機傳真功能.....	54
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	67
傳送傳真.....	67
排定傳真的時程.....	68
建立傳真目的地快捷鍵.....	68
變更傳真解析度.....	69
調整傳真明暗度.....	69
列印傳真日誌.....	69
封鎖垃圾傳真.....	69
保留傳真.....	69
轉發傳真.....	69
<b>掃描.....</b>	<b>70</b>
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板.....	70
掃描到 FTP 伺服器.....	70
建立 FTP 快捷鍵.....	70
建立網路資料夾快捷鍵.....	70
掃描至快閃儲存碟.....	71
將已掃描的文件傳送到電腦.....	72
<b>瞭解印表機功能表.....</b>	<b>73</b>
功能表圖.....	73
裝置.....	74
列印.....	86
紙張.....	95
複印.....	98
傳真.....	102
電子郵件.....	113
FTP.....	119

USB 磁碟機.....	124
網路/連接埠.....	129
安全性.....	140
報告.....	146
說明.....	147
疑難排解.....	148
<b>固定印表機.....</b>	<b>149</b>
尋找安全插孔.....	149
清除印表機記憶體.....	149
清除印表機硬碟記憶體.....	149
將印表機硬碟加密.....	150
回復出廠預設值.....	150
揮發性聲明.....	150
<b>維護印表機.....</b>	<b>151</b>
網路連線.....	151
設定序列列印（僅適用於 Windows）.....	153
清潔印表機零件.....	154
訂購零件及耗材.....	159
更換零件及耗材.....	162
移動印表機.....	189
省電與省紙.....	190
回收利用.....	191
<b>清除夾紙.....</b>	<b>192</b>
避免夾紙.....	192
識別夾紙位置.....	193
自動送稿器中發生夾紙.....	194
多用途送紙器中的夾紙.....	195
在 C 門中發生夾紙.....	196
在 D 門中發生夾紙.....	200
在 3000 張紙匣組件中發生夾紙.....	201
在小冊子分頁裝訂器中發生夾紙.....	202
在分頁裝訂器中發生夾紙.....	207
在分頁裝訂器中發生夾釘.....	208
在分頁裝訂、打孔器中發生夾釘.....	210

在小冊子分頁裝訂器中發生夾釘.....	212
<b>疑難排解.....</b>	<b>215</b>
網路連線問題.....	215
硬體選購品的問題.....	217
耗材問題.....	218
送紙問題.....	219
列印問題.....	222
色彩品質問題.....	243
傳真問題.....	245
掃描問題.....	247
聯絡客戶支援中心.....	250
<b>升級與移轉.....</b>	<b>252</b>
硬體.....	252
軟體.....	295
韌體.....	296
<b>注意事項.....</b>	<b>297</b>
產品資訊.....	297
版本注意事項.....	297
耗電量.....	302
<b>索引.....</b>	<b>305</b>

# 安全資訊

## 印刷慣例

請注意：請注意表示可能對您有幫助的資訊。

警告：警告指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：請當心指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

 請當心—潛在受傷危險性：指出傷害風險。

 請當心—觸電危險：指出電擊風險。

 請當心—表面高溫：指出觸摸會有燙傷的風險。

 請當心—傾倒危險：指出損毀的危險。

 請當心—夾傷危險：指出卡在搬動零件之間的風險

## 產品聲明

 請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 請當心—潛在受傷危險性：本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

 請當心—潛在受傷危險性：本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

 請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在這些地方使用本產品。

 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

 請當心—潛在受傷危險性：請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

 請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

 **請當心一觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心一潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上的工作者，才能安全地抬起該裝置。

 **請當心一潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

 **請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多機能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。

 **請當心一傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心一夾傷危險：**若要避免夾傷的風險，請在這些區域標示請當心的警示標籤。隨意搬動零件可能就會造成夾傷，例如齒輪、門、送紙匣和蓋子。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非用戶手冊指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本設備不適合使用在可能會有孩童在場的處所。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

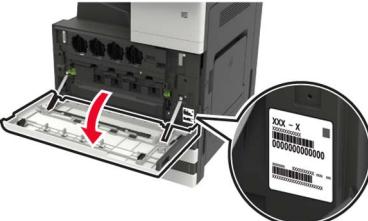
本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

在正常操作下，本產品可能會產生臭氧。本產品可能備有過濾器，該過濾器的設計可將臭氧濃度限制在遠低於建議暴露限制等級以下。為避免過度使用下所產生的高臭氧濃度等級，請將本產品安裝在通風良好的區域，並依照產品維護說明所示方法（如有指示），更換臭氧和排氣過濾器。若產品維護說明沒有提到過濾器，則表示本產品沒有需要更換的過濾器。

請保存上述指示。

# 瞭解印表機

## 尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始安裝指示： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 連接印表機</li> <li>• 安裝印表機軟體</li> </ul>	請參閱印表機隨附的設定說明文件，或請前往下列網站： <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 。
使用印表機的其他設定與指示： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 選取與存放紙張和特殊材質</li> <li>• 載入紙張</li> <li>• 配置印表機設定</li> <li>• 檢視與列印文件和相片</li> <li>• 設定與使用印表機軟體</li> <li>• 配置網路上的印表機</li> <li>• 保養與維護印表機</li> <li>• 疑難排解與解決問題</li> </ul>	資訊中心—請前往： <a href="http://infoserve.lexmark.com">http://infoserve.lexmark.com</a> 。 說明功能表頁面—請存取印表機韌體手冊，或請前往： <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 。 觸控式螢幕手冊—請前往： <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 。 產品視訊—請前往： <a href="http://infoserve.lexmark.com/idv/">http://infoserve.lexmark.com/idv/</a> 。
有關設定及配置您印表機協助工具功能的資訊	Lexmark 幫助工具手冊—請前往： <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 。
協助使用印表機軟體	如需有關 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統的說明—請開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下說明。  按一下  <li>• 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。</li> <li>• 印表機軟體位於印表機程式資料夾或桌面上，視作業系統而定。</li>
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 說明文件</li> <li>• 驅動程式下載</li> <li>• 線上交談支援</li> <li>• 電子郵件支援</li> <li>• 語音支援</li> </ul>	請前往： <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 。 <b>請注意：</b> 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在該網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援聯絡資訊。 當您要聯絡客戶支援時，請備妥下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 購買地點和日期</li> <li>• 機器型式和序號</li> </ul> 

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
<ul style="list-style-type: none"><li>• 安全資訊</li><li>• 控管資訊</li><li>• 保固資訊</li><li>• 環保資訊</li></ul>	<p>保固資訊因國家或地區而有所不同：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 在美國—請參閱本印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站：<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>。</li><li>• 在其他國家和地區—請參閱本印表機隨附的紙本保固合約。</li></ul> <p>產品資訊指南—請參閱印表機隨附的說明文件，或請前往下列網站：<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>。</p>

## 選取印表機放置地點

- 請預留足夠的空間，方便您打開紙匣組件、蓋板和門板及安裝硬體選購品。
- 將印表機安置在鄰近電源插座。

 **請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在這些地方使用本產品。

- 確認室內通風量符合最新版的美國冷凍空調協會 ASHRAE 62 標準或歐洲標準化委員會 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
  - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
  - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
  - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
  - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大。

環境溫度	10 至 30°C (50 至 86°F)
儲存溫度	-10 至 40°C (14 至 104°F)

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



<b>1</b>	頂部	400 公釐 (15.70 英吋)
<b>2</b>	後面	120 公釐 (4.80 英吋)
<b>3</b>	右邊	400 公釐 (15.70 英吋)
<b>4</b>	前面	444.5 公釐 (17.50 英吋)
<b>5</b>	左邊	120 公釐 (4.80 英吋)

## 印表機配置

請注意：請務必在平坦、穩固且穩定的表面上配置印表機。

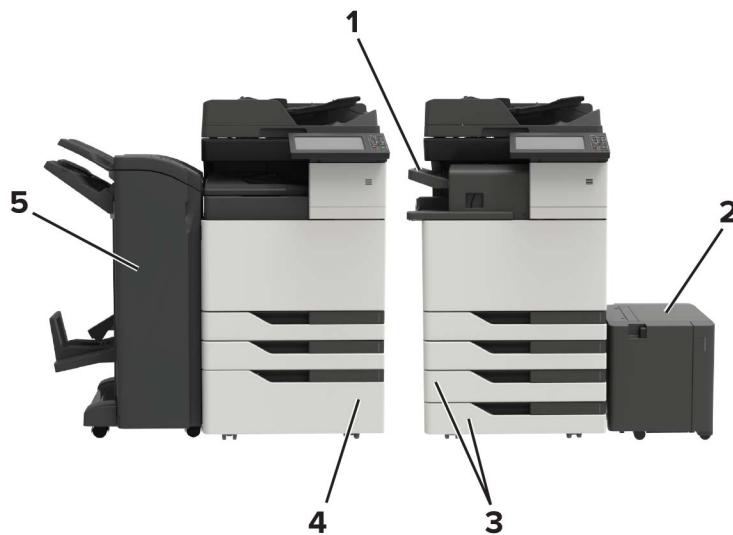
## 基本機種



1	自動送稿器 (ADF)
2	控制面板
3	多用途送紙器
4	標準 2 x 500 張紙匣組件
5	標準出紙槽

## 完成配置的機種

 **請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。



<b>1</b>	分頁裝訂器  請注意： <ul style="list-style-type: none"><li>• 若安裝了其他分頁器，則不支援此選購品。</li><li>• 此選項只適用於某些印表機型號。</li></ul>
<b>2</b>	選購性 3000 張紙匣組件  請注意：必須安裝其他選購性紙匣組件，才支援此選購品。
<b>3</b>	選購性 2 x 500 張紙匣組件
<b>4</b>	選購性 2500 張紙匣組件
<b>5</b>	分頁器 <ul style="list-style-type: none"><li>• 分頁裝訂、打孔器</li><li>• 小冊子分頁裝訂器</li></ul>

## 連接纜線

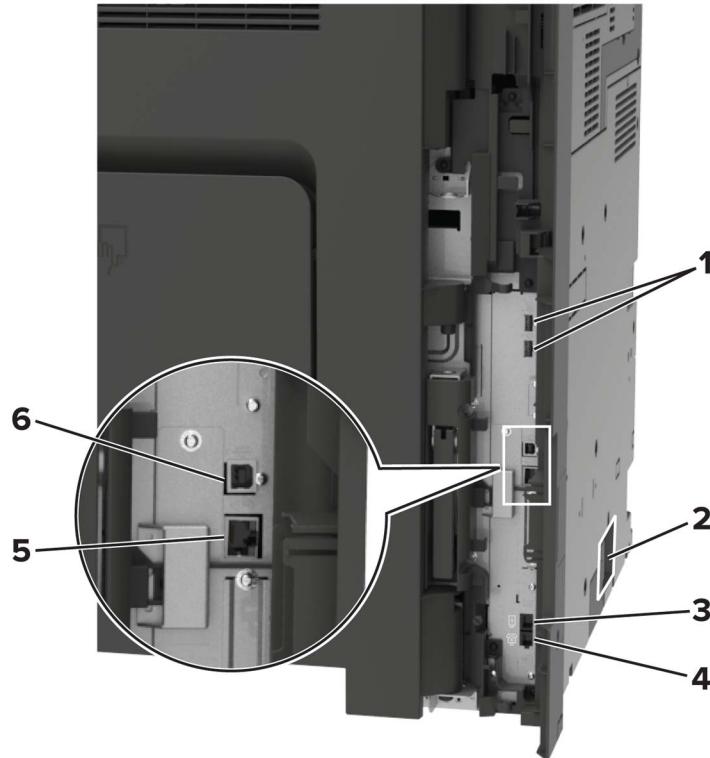
**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請僅使用本產品隨附的電源線或製造商授權的更換電源線。

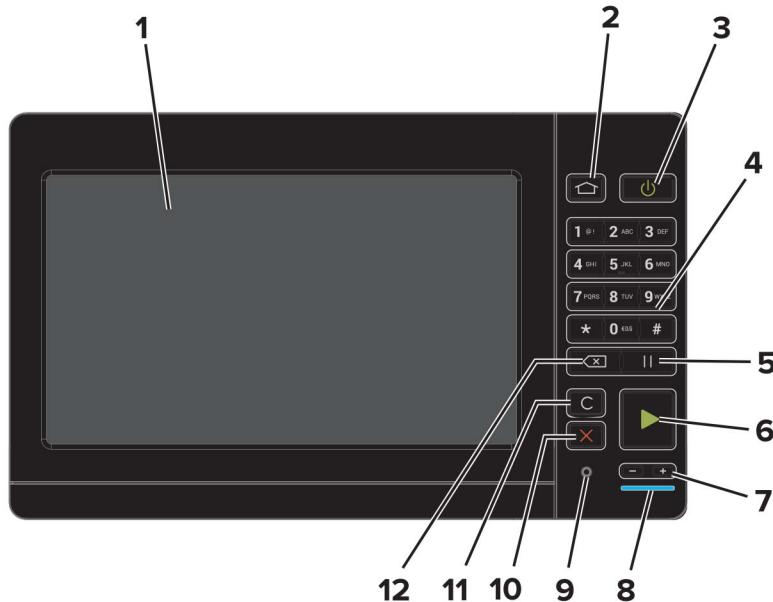
**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

**請當心一潛藏損壞危險性：**為避免資料遺失或印表機故障，列印時請勿碰觸 USB 電纜、任何無線網路介面卡，或顯示區域中的印表機。



	使用	用途
1	USB 連接埠	連接鍵盤或任何相容選項。
2	電源線插孔	將印表機連接到正確接地的電源插座。
3	EXT 連接埠	將其他裝置（電話機或答錄機）連接到印表機和電話線。若無印表機專用傳真線，且您的國家或地區支援這種連線方式，請使用此連接埠。 <b>請注意：</b> 移除插頭，以存取此連接埠。
4	LINE 連接埠	透過標準壁式插孔 (RJ-11)、DSL 濾波器或 VoIP 轉接器，或任何其他可讓您存取電話線以傳送和接收傳真的轉接器，將印表機連接到作用中的電話線。
5	乙太網路連接埠	將印表機連接到乙太網路。
6	USB 印表機連接埠	將印表機連接至電腦。

## 使用控制面板



	使用	執行
<b>1</b>	顯示	<ul style="list-style-type: none"> <li>檢視印表機訊息和耗材狀態。</li> <li>設定及操作印表機。</li> </ul>
<b>2</b>	「首頁」按鈕	前往主畫面。
<b>3</b>	「電源」按鈕	<ul style="list-style-type: none"> <li>開啟或關閉印表機電源。</li> </ul> <p><b>請注意：</b>若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>將印表機設為「睡眠」或「休眠」模式。</li> <li>將印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒。</li> </ul>
<b>4</b>	鍵台	在輸入欄位中輸入數字或符號。
<b>5</b>	「暫停」按鈕	在傳真號碼中插入撥號暫停。
<b>6</b>	「開始」按鈕	起始工作（視選定模式而定）。
<b>7</b>	「音量」按鈕	調整耳機或揚聲器的音量。
<b>8</b>	指示燈	檢查印表機的狀態。
<b>9</b>	耳機或揚聲器連接埠	連接耳機或揚聲器。
<b>10</b>	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的工作。
<b>11</b>	「全部清除」或「重設」按鈕	重設複印、傳真或掃描等功能的預設值。
<b>12</b>	倒退按鈕	將游標倒退移動，並在輸入欄位中刪除一個字元。

## 瞭解電源按鈕和指示燈的狀態

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
藍色	印表機已備妥或正在處理資料。
紅色	印表機需要使用者人為介入。
電源按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關閉、備妥或正在處理資料。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機處於「休眠」模式。

## 使用主畫面

**請注意：**所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控「傳送」按鈕旁邊的執行		
1	複印	複印。
2	電子郵件	傳送電子郵件。
3	設定	存取印表機功能表。
4	傳真	傳送傳真。
5	通訊錄	管理印表機上其他應用程式可以存取的聯絡人清單。
6	狀態/耗材	<ul style="list-style-type: none"> <li>每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示印表機警告或錯誤訊息。</li> <li>檢視有關印表機警告或訊息，以及如何清除這些警告或訊息的其他資訊。</li> </ul> <p><b>請注意：</b>觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。</p>
7	USB 儲存碟	<ul style="list-style-type: none"> <li>從快閃儲存碟列印相片和文件。</li> <li>將相片和文件傳送至快閃儲存碟</li> </ul>

觸控「傳送」按鈕旁邊的		執行
<b>8</b>	工作仔列	顯示所有目前的列印工作。 <b>請注意：</b> 觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
<b>9</b>	保留工作	顯示保留在印表機記憶體中的列印工作。
<b>10</b>	快捷鍵中心	組織所有快捷鍵。
<b>11</b>	應用程式設定檔	存取應用程式設定檔。
<b>12</b>	掃描設定檔	掃描文件，然後直接將已掃描的文件儲存至電腦。
<b>13</b>	FTP	掃描文件，然後直接將已掃描的文件儲存至 FTP 伺服器。
<b>14</b>	書籤	組織所有書籤。
<b>15</b>	變更語言	變更顯示幕上的語言。

## 列印功能表設定頁

從主畫面，觸控 設定 > 報告 > 功能表設定頁。

# 設定及使用主畫面應用程式

## 自訂主畫面

- 1 從控制面板上，觸控**設定 > 裝置 > 可見主畫面圖示**。
- 2 選取您要在主畫面上顯示的圖示。
- 3 套用所做的變更。

## 設定「證件複印」

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**應用程式 > 證件複印 > 配置**。

請注意：

- 確認「顯示圖示」已啟用。
- 確認已配置「電子郵件設定」和「網路共用區設定」。
- 當您掃描單張證件時，請確認掃描解析度未超過 200 dpi（彩色掃描）和 400 dpi（黑白掃描）。
- 當您掃描多張證件時，請確認掃描解析度未超過 150 dpi（彩色掃描）和 300 dpi（黑白掃描）。

- 3 套用所做的變更。

請注意：必須有印表機硬碟，才能掃描多張證件。

## 使用快捷鍵中心

- 1 從主畫面，觸控**快捷鍵中心**，然後選取印表機功能。
- 2 觸控**建立快捷鍵**，然後配置設定。
- 3 觸控**儲存**，然後輸入唯一快捷鍵名稱。
- 4 套用所做的變更。

## 設定掃描中心

- 1 從主畫面，觸控**掃描中心**。
  - 2 選取並建立目的地，然後配置設定。
- 請注意：
- 建立網路目的地時，請務必驗證及調整設定，直到沒有發生錯誤為止。

- 印表機只會儲存從 **Embedded Web Server** (內嵌式 Web 伺服器) 建立的目的地。如需其他資訊，請參閱此解決方案隨附的說明文件。

**3** 套用所做的變更。

## 使用顯示自訂

使用此應用程式之前，請務必先執行下列項目：

- 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**應用程式 > 顯示自訂 > 配置**。
- 啟用及配置螢幕保護程式、投影片及底色圖案設定。

### 管理螢幕保護程式和投影片影像

**1** 從「螢幕保護程式和投影片影像」區段，新增、編輯或刪除影像。

**請注意：**

- 您最多可以新增 10 個影像。
- 狀態圖示啟用後，只有在有錯誤、調告或雲端型通知時，才會顯示在螢幕保護程式上。

**2** 套用所做的變更。

### 變更底色圖案影像

**1** 從主畫面，觸控**變更底色圖案**。

**2** 選取所要使用的影像。

**3** 套用所做的變更。

### 從快閃儲存碟執行投影

**1** 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

**2** 從主畫面，觸控**投影片**。

此時會依照字母順序顯示影像。

**請注意：**您可以在開始播放投影片之後取出快閃儲存碟，但是影像就不會儲存在印表機內。若投影片停止播放，請重新插入快閃儲存碟，即可檢視影像。

## 管理書籤

### 建立書籤

使用書籤列印儲存在伺服器或 Web 上經常存取的文件。

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**書籤 > 新增書籤**，然後輸入書籤名稱。

**3** 請選取「位址」通訊協定類型，然後執行下列其中一項：

- 如果是 HTTP 和 HTTPS，請輸入您要建立書籤的 URL。
- 若是 HTTPS，請務必使用主電腦名稱，而非 IP 位址。例如，輸入 **myWebsite.com/sample.pdf** 而非輸入 **123.123.123.123/sample.pdf**。請確認主電腦名稱也與伺服器憑證中的「一般名稱 (CN)」值相符。如需有關取得伺服器憑證中之 CN 值的其他資訊，請參閱 Web 瀏覽器的說明資訊。
- 如果是 FTP，請輸入 FTP 位址。例如：**myServer/myDirectory**。輸入 FTP 連接埠。連接埠 21 是傳送指令的預設連接埠。
- 如果是 SMB，請輸入網路資料夾位址。例如：**myServer/myShare/myFile.pdf**。輸入網路網域名稱。
- 如有必要，請選取 FTP 和 SMB 適用的「鑑別」類型。

若要限制對書籤的存取，請輸入個人識別碼。

**請注意：**此應用程式支援下列檔案類型：PDF、JPEG、TIFF 及 HTML 型網頁。某些印表機型號還支援其他檔案類型，例如：DOCX 和 XLXS。

**4** 按一下**儲存**。

## 建立資料夾

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**書籤 > 新增資料夾**，然後輸入資料夾名稱。

**請注意：**若要限制對資料夾的存取，請輸入個人識別碼。

**3** 按一下**儲存**。

**請注意：**您可以在資料夾中建立資料夾或書籤。若要建立書籤，請參閱第 20 頁的“[建立書籤](#)”。

## 管理聯絡人

### 新增聯絡人

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**通訊錄**。

**3** 從「聯絡人」區段，新增聯絡人。

**請注意：**您可將聯絡人指定至一或多個群組。

**4** 如有必要，請指定登入方法，以允許進行應用程式存取。

**5** 套用所做的變更。

## 新增群組

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**通訊錄**。

**3** 從「聯絡人群組」區段，新增群組名稱。

**請注意：**您可將一或多個聯絡人指定至該群組。

**4** 套用所做的變更。

## 編輯聯絡人或群組

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**通訊錄**。

**3** 請執行下列其中一項：

- 從「聯絡人」區段，按一下聯絡人名稱，然後編輯資訊。
- 從「聯絡人群組」區段，按一下群組名稱，然後編輯資訊。

**4** 套用所做的變更。

## 刪除聯絡人或群組

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 按一下**通訊錄**。

**3** 請執行下列其中一項：

- 從「聯絡人」區段，選取您要刪除的聯絡人。
- 從「聯絡人群組」區段，選取您要刪除的群組名稱。

# 設定與使用協助工具功能

## 啟用「放大」模式

- 1 從控制面板，按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 在 Apple 功能表中選取「放大」模式。
- 3 在 Apple 功能表中選取確定。

如需有關導覽放大畫面的其他資訊，請參閱第 25 頁的 [“使用手勢導覽畫面”](#)。

## 啟動語音導引

從控制面板，

- 1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 在 Apple 功能表中選取確定。

從鍵盤，

- 1 按住 **5** 鍵，直到您聽到語音訊息為止。
- 2 印刷文件標籤 將焦點游標導覽至「確定」按鈕，然後按下 **Enter** 鍵。

請注意：

- 將耳機插入耳機插孔時，也可以啟動「語音導引」。
- 若要調整音量，請使用控制面板底部的音量按鈕。

## 調整「語音導引」語音速度

- 1 從主畫面，選取**設定 > 裝置 > 協助工具 > 語音速度**。
- 2 選取語音速度。

## 調整預設揚聲器音量

- 1 從控制面板，導覽到：  
**設定 > 裝置 > 喜好設定 > 聲音反饋**
- 2 調整音量

請注意：

- 若啟用「靜音模式」，則會關閉音效警示。此設定也可以顯示印表機能效能。
- 登出階段作業之後，或印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒時，音量就會重設為預設值。

## 調整預設耳機音量

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 協助工具

2 調整耳機音量。

請注意：登出階段作業之後，或印表機從「睡眠」或「休眠」模式中喚醒時，音量就會重設為預設值。

## 啟用語音密碼或個人識別碼

1 從主畫面，選取設定 > 裝置 > 協助工具 > 語音密碼/個人識別碼。

2 啟用此設定。

## 使用手勢導覽畫面

請注意：

- 「語音導引」啟動時，才能使用手勢。
- 啟用「放大」，以使用縮放和手勢。
- 使用實體鍵盤輸入字元，並調整某些設定。

手勢	功能
點擊兩次	在畫面上選取選項或項目。
點擊三次	放大或縮小文字和影像。
右滑或下滑	移至畫面上的下一個項目。
左滑或上滑	移至畫面上的上一個項目。
上下左右移動	存取縮放影像中超出畫面限制的部分。 請注意：此手勢必須使用兩根手指拖曳縮放影像。
先上滑再左滑	結束應用程式，並返回主畫面。
先下滑再左滑	<ul style="list-style-type: none"><li>• 取消工作。</li><li>• 返回上一個設定。</li><li>• 結束在不變更設定或值時所出現的畫面。</li></ul>
先上滑再下滑	重複語音提示。

## 使用顯示幕上的鍵盤

請執行下列其中一個或多個項目：

- 將手指拖拉至按鍵的上方，即可播報該字元。
- 舉起手指，即可在欄位中輸入字元。
- 在 Apple 功能表中選取 **Backspace**，即可刪除字元。
- 若想聽輸入欄位中的內容，請選取標籤，然後選取 **Shift 鍵 + Tab 鍵**。

# 載入紙張和特殊材質

## 設定特殊材質的尺寸和類型

紙匣組件會自動偵測普通紙的尺寸。若是特殊材質（例如：標籤、卡片或信封），請執行以下各項：

- 1 從主畫面，導覽至：

設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 > 選取紙張來源

- 2 設定特殊材質的尺寸和類型。

## 配置「通用規格」紙張設定

- 1 從主畫面，觸控設定 > 紙張 > 材質配置 > 通用規格設定。

- 2 配置設定。

## 載入紙匣組件

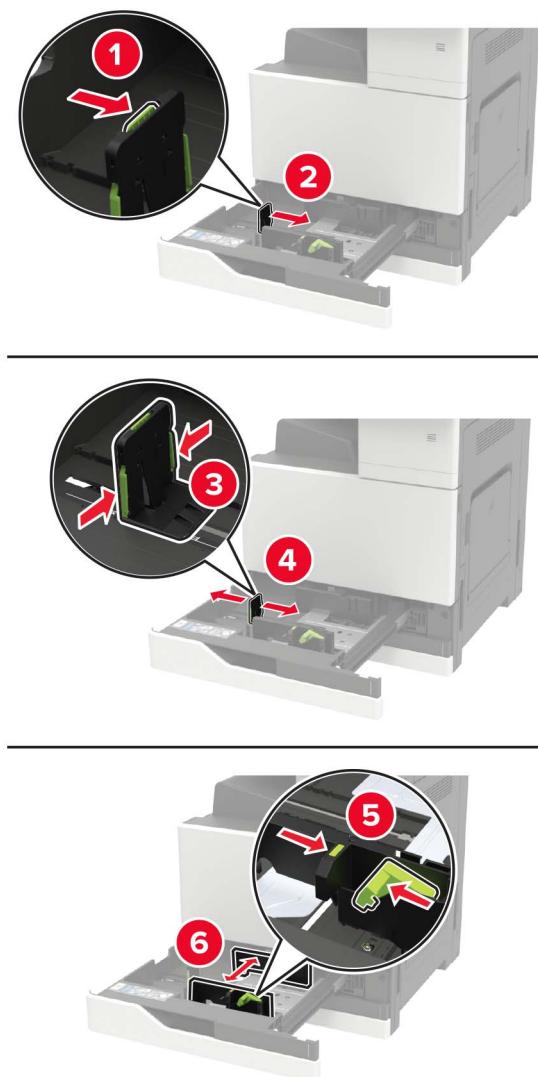
 **請當心一傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

- 1 請將紙匣組件拉出。

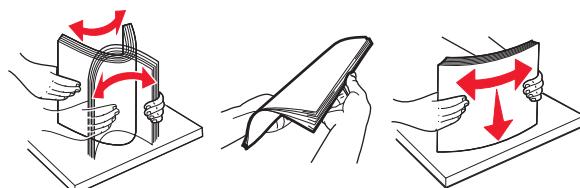
**請注意：**印表機處於忙碌狀態時，請不要移除送紙組件。



**2** 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。



**3** 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



**4** 載入紙張。

- 使用信頭紙時，請執行下列其中一項：



- 載入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向紙匣組件的前端或左側。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 若要避免夾紙，請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。

## 5 插入紙匣組件。

若從控制面板載入普通紙以外的紙張類型，請將紙張大小和類型設定為與所載入的紙張相符。

## 載入 2500 張紙匣組件

2500 張紙匣組件只支援一種紙張尺寸（A4 或 Letter）。若要檢查支援的紙張尺寸，請拉開紙匣組件，在紙匣組件底部找出尺寸指示標誌。

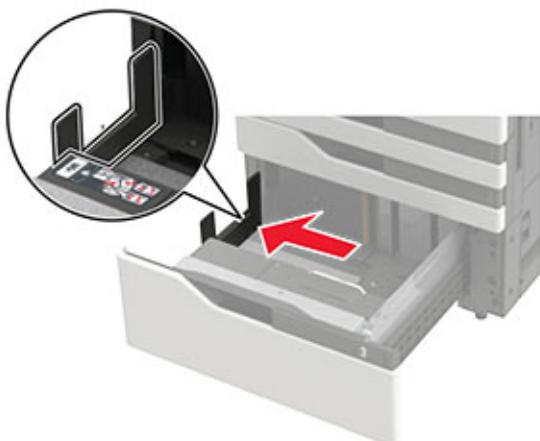
 **請當心一傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

- 1 請將紙匣組件拉出。

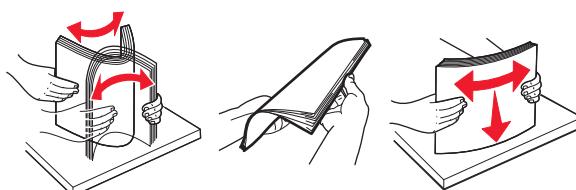


請注意：

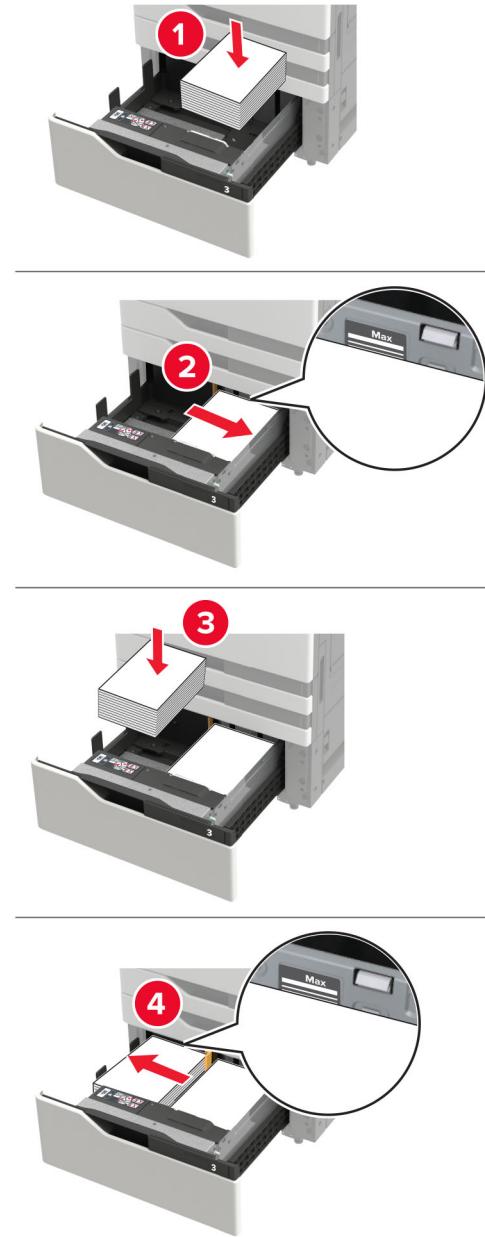
- 若要避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時移除紙匣組件。
- 為避免發生錯誤，轉印導引夾務必放在紙匣組件左邊。



- 2 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

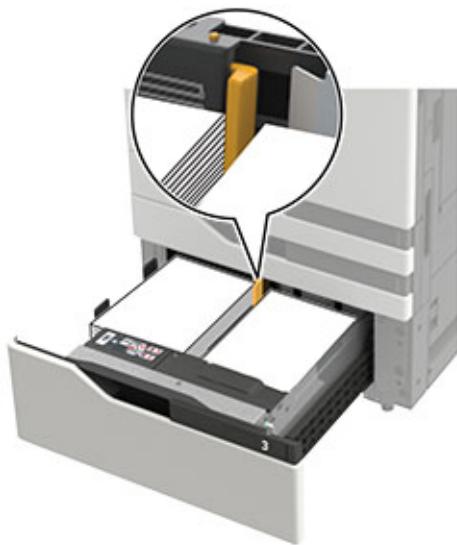


3 先將紙疊載入右邊，再將紙疊載入左邊。



- 請確認紙疊高度在紙匣組件各邊的滿紙上限指示標誌以下。
- 將信頭紙面朝上載入，以進行單面列印。
- 將信頭紙面朝下載入，以進行雙面列印。

- 請確認紙疊沒有跨越分隔器。將各紙疊推靠在紙匣組件各邊。



4 插入紙匣組件。

5 從控制面板，導覽到：設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置 > 感應尺寸。

6 選取紙匣組件和紙張尺寸。

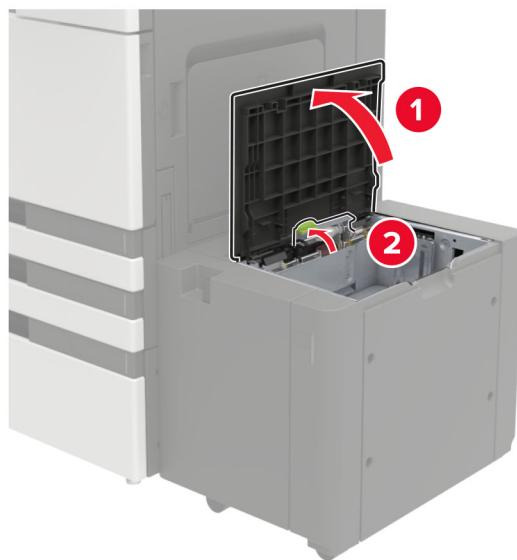
## 載入 3000 張紙匣組件

3000 張紙匣組件只支援一種紙張尺寸（A4 或 Letter）。

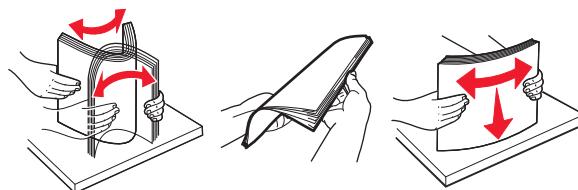
 **請當心—傾倒危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 把 F 門打開，然後把送紙滾輪拉起。

**請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸送紙滾輪，以免損壞及造效能不佳。

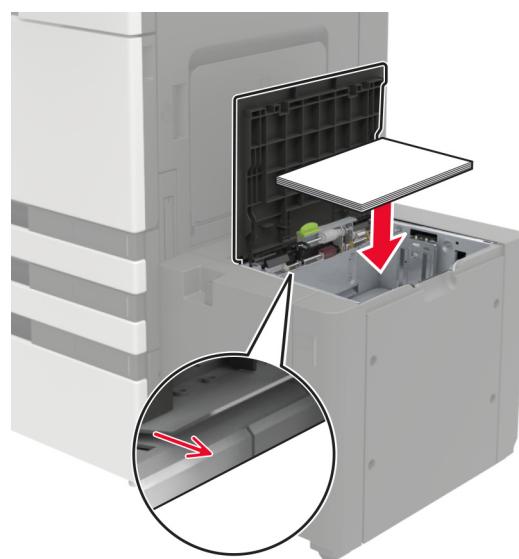


**2** 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



**3** 載入紙疊，讓列印面朝下。

- 將信頭紙面朝下載入，以進行單面列印。
- 將信頭紙面朝上載入，以進行雙面列印。
- 若要避免夾紙，請確認紙疊高度在紙框各角落以下。

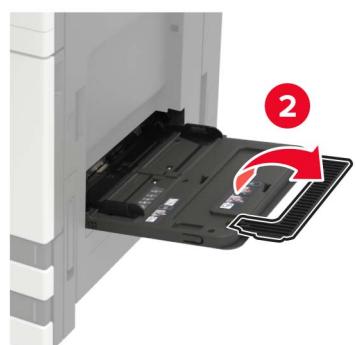


**4** 先將送紙滾輪往下放，再把門關上。

- 5 從控制面板，導覽到：設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置 > 感應尺寸。
- 6 選取紙匣組件和紙張尺寸。

## 將材質載入多用途送紙器

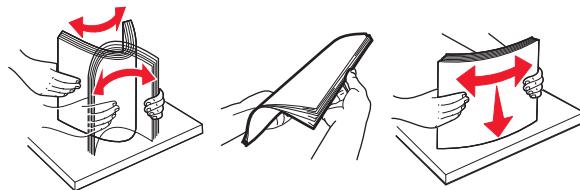
- 1 打開多用途送紙器。



- 2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

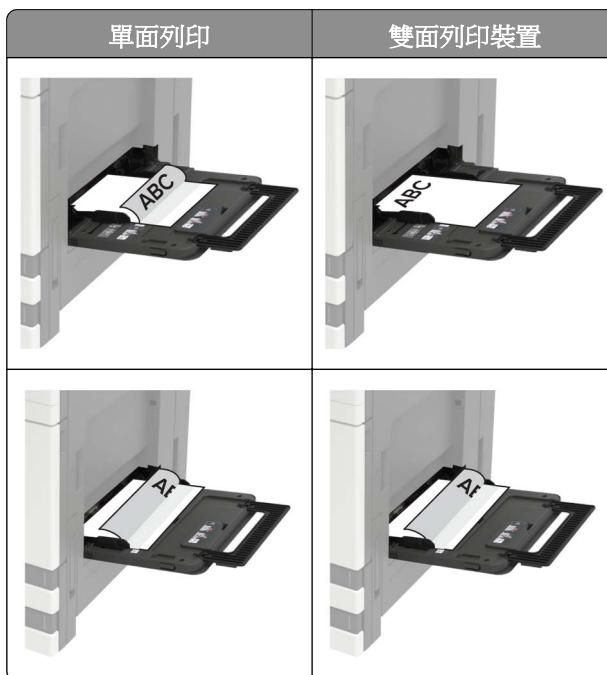


**3** 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



**4** 載入紙張或特殊材質。

使用信頭紙時，請執行下列其中一項：



**請當心—潛藏損壞危險性：**使用信封時，請勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。

**5** 從控制面板，設定紙張類型和紙張尺寸，以符合所載入的紙張。

## 連結紙匣組件

- 1** 從主畫面，觸控設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > ，選擇紙張來源。
- 2** 為您正在連結的紙匣組件設定相同的紙張尺寸和紙張類型。
- 3** 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 紙匣組件配置 > 連結紙匣組件。
- 4** 觸控自動。

若要取消連結紙匣組件，請確認沒有任何紙匣組件使用相同的紙張尺寸和紙張類型設定。

**請當心—潛藏損壞危險性：**加熱熔合組件的溫度會因指定的紙張類型而異。為了避免發生列印問題，印表機中的紙張類型設定必須符合紙匣組件中載入的紙張。

# 紙張托架

## 支援的紙張尺寸

### 印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸 和大小	500 張紙匣 組件	2 x 500 張紙匣 組件	2500 張紙匣 組件	3000 張紙匣 組件	多用途送紙器 <sup>3</sup>	雙面列印裝置
<b>7 3/4 信封</b> 98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>9 號信封</b> 98.4 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>10 號信封</b> 105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>11 x 17</b> 279.4 x 431.8 公釐 (11 x 17 英吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>12 x 18</b> 305 x 457 公釐 (12 x 18 英吋)	✓ <sup>1, 4</sup>	X	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>A3</b> 297 x 420 公釐 (11.69 x 16.54 英 吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>A4</b> 210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>2</sup>	✓	✓
<b>A5</b> 148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓	✓
<b>A6</b> 105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	X	X	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓

<sup>1</sup> 此紙張只能以短邊列印方向載入。

<sup>2</sup> 此紙張只能以長邊列印方向載入。

<sup>3</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。。

<sup>4</sup> 1 號紙匣組件不支援此紙張。

<sup>5</sup> 雙面列印支援下列尺寸範圍的「通用尺寸」：139.7 x 148 公釐到 320 x 458 公釐（5.5 x 5.83 英吋到 12.6 x 18 英吋）。

紙張尺寸 和大小	500 張紙匣 組件	2 x 500 張紙匣 組件	2500 張紙匣 組件	3000 張紙匣 組件	多用途送紙器 <sup>3</sup>	雙面列印裝置
<b>B5 信封</b> 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>C5 信封</b> 162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>DL 信封</b> 110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	X	X	✓	X
<b>Executive</b> 184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	✓	X	X	✓	✓
<b>Folio</b> 216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	X	X	✓	✓
<b>JIS B4</b> 257 x 364 公釐 (10.12 x 14.33 英 吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>JIS B5</b> 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓	X	X	✓	✓
<b>Legal</b> 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>Letter</b> 216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>2</sup>	✓	✓
<b>Oficio</b> 216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	X	X	✓	✓
<b>其他信封</b> 上限： 297 x 427.6 公釐 (11.69 x 16.83 英 吋)	X	X	X	X	✓	X

<sup>1</sup> 片紙張只能以短邊列印方向載入。

<sup>2</sup> 此紙張只能以長邊列印方向載入。

<sup>3</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。..

4 1 號紙匣組件不支援此紙張。

5 雙面列印支援下列尺寸範圍的「通用尺寸」：139.7 x 148 公釐到 320 x 458 公釐（5.5 x 5.83 英吋到 12.6 x 18 英吋）。

紙張尺寸 和大小	500 張紙匣 組件	2 x 500 張紙匣 組件	2500 張紙匣 組件	3000 張紙匣 組件	多用途送紙器 <sup>3</sup>	雙面列印裝置
<b>SRA3</b> 320 x 450 公釐 (12.6 x 17.7 英吋)	✓ <sup>1,4</sup>	X	X	X	✓ <sup>1</sup>	✓
<b>Statement</b> 140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X	✓	✓
<b>通用尺寸</b> 90 x 139.7 公釐到 320 x 1200 公釐 (3.5 x 5.5 英吋到 12.6 x 47.24 英吋)	✓	✓	X	X	✓	✓ <sup>5</sup>

<sup>1</sup> 此紙張只能以短邊列印方向載入。  
<sup>2</sup> 此紙張只能以長邊列印方向載入。  
<sup>3</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。。  
<sup>4</sup> 1 號紙匣組件不支援此紙張。  
<sup>5</sup> 雙面列印支援下列尺寸範圍的「通用尺寸」：139.7 x 148 公釐到 320 x 458 公釐 (5.5 x 5.83 英吋到 12.6 x 18 英吋)。

## 自動送稿器和掃描器支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	ADF (自動送稿器)	掃描器
<b>3 x 5</b>	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)	X	✓ <sup>1,2</sup>
<b>4 x 6</b>	101.6 x 152.4 公釐 (4 x 6 英吋)	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>1,2</sup>
<b>7 3/4 信封</b>	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X
<b>9 信封</b>	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X
<b>10 信封</b>	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X
<b>11 x 17</b>	279.4 x 431.8 公釐 (11 x 17 英吋)	✓	✓
<b>12 x 18</b>	305 x 457 公釐 (12 x 18 英吋)	X	X
<b>A3</b>	297 x 420 公釐 (11.69 x 16.54 英吋)	✓	✓
<b>A4</b>	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓

<sup>1</sup> 此紙張只能以短邊列印方向載入。

<sup>2</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。。

紙張尺寸	尺寸	ADF (自動送稿器)	掃描器
<b>A5</b>	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓	✓ <sup>2</sup>
<b>A6</b>	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	✓ <sup>1,2</sup>	✓ <sup>1,2</sup>
<b>B5 信封</b>	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	✗	✗
<b>C5 信封</b>	162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	✗	✗
<b>DL 信封 信封</b>	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	✗	✗
名片	不適用	✗	✓ <sup>1,2</sup>
自訂掃描尺寸 [x]	不適用	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>2</sup>
<b>Hagaki (日式明信片)</b>	100 x 148 公釐 (3.94 x 5.83 英吋)	✓	✓
<b>Executive</b>	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	✓
<b>Folio</b>	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓
<b>JIS B4</b>	257 x 364 公釐 (10.12 x 14.33 英吋)	✓	✓
<b>JIS B5</b>	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓
<b>Letter</b>	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓
<b>Legal</b>	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓
<b>Oficio</b>	216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>2</sup>
其他信封	98 x 162 公釐到 176 x 250 公釐 (3.9 x 6.3 英吋到 6.9 x 9.8 英吋)	✗	✗
<b>SRA3</b>	320 x 450 公釐 (12.6 x 17.7 英吋)	✗	✗
<b>Statement</b>	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓

<sup>1</sup> 此紙張只能以短邊列印方向載入。<sup>2</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。。

紙張尺寸	尺寸	ADF (自動送稿器)	掃描器
通用尺寸	89 x 98.4 公釐到 297 x 431.8 公釐 (3.50 x 3.87 英吋到 11.69 x 17.00 英吋)	✓ <sup>2</sup>	✓ <sup>2</sup>

<sup>1</sup> 此紙張只能以短邊列印方向載入。  
<sup>2</sup> 此紙張來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。。

## 分頁裝訂器支援的紙張尺寸

請注意：若已安裝分頁器，即使列印工作不需要輸出處理，標準分頁器出紙槽仍會成為這類列印工作的預設出紙槽。

### 支援的紙張尺寸

紙張尺寸	分頁裝訂器	分頁裝訂、打孔器 1 號 出紙槽	分頁裝訂、打孔器 2 號 出紙槽	小冊子分頁裝訂器
11 x 17	✓	✓	✓	✓
12 x 18	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>5</sup>	✓
A3	X	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>5</sup>	✓
A4	✓	✓	✓	✓
A5	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>4</sup>	X
A6	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X	X
Executive	✓	✓	✓	X
Folio	✓ <sup>1</sup>	✓	✓	X
JIS B5	✓	✓	✓	X
JIS B4	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	✓ <sup>6</sup>	✓	✓
Letter	✓	✓	✓	✓
Oficio	✓ <sup>1</sup>	✓	✓	X
SRA3	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>3</sup>	✓ <sup>1</sup>	✓
Statement	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>1</sup>	X

<sup>1</sup> 只有在分頁裝訂器不堆疊紙張、且不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。

<sup>2</sup> 只有在分頁裝訂器可堆疊紙張及在紙張上打孔，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。

<sup>3</sup> 只支援紙張尺寸為以下範圍的紙張：210 x 279.4 公釐到 320 x 457.2 公釐（8.27 x 11 英吋到 12.6 x 18 英吋）。

<sup>4</sup> 只有在分頁裝訂器可堆疊及裝訂紙張，但不在紙張上打孔的情況下，才支援紙張。

<sup>5</sup> 只有在分頁器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。

<sup>6</sup> 只有在 2 孔打孔的情況下，才支援紙張。

紙張尺寸	分頁裝訂器	分頁裝訂、打孔器 1 號 出紙槽	分頁裝訂、打孔器 2 號 出紙槽	小冊子分頁裝訂器
通用尺寸	✓	✓ <sup>1</sup>	✓ <sup>5</sup>	✓ <sup>3</sup>

<sup>1</sup> 只有在分頁裝訂器不堆疊紙張、且不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。  
<sup>2</sup> 只有在分頁裝訂器可堆疊紙張及在紙張上打孔，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。  
<sup>3</sup> 只支援紙張尺寸為以下範圍的紙張：210 x 279.4 公釐到 320 x 457.2 公釐（8.27 x 11 英吋到 12.6 x 18 英吋）。  
<sup>4</sup> 只有在分頁裝訂器可堆疊及裝訂紙張，但不在紙張上打孔的情況下，才支援紙張。  
<sup>5</sup> 只有在分頁器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。  
<sup>6</sup> 只有在 2 孔打孔的情況下，才支援紙張。

## 支援的紙張類型

### 印表機支援的紙張類型

請注意：標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	2 x 500 張 紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
無覆膜的雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓
信封	✗	✗	✗	✓	✗
卡片	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓	✓
自訂類型	✓	✓	✓	✓	✓
光面紙	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅光面紙	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
標籤	✗	✗	✗	✓	✗
信頭紙	✓	✓	✓	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓	✓	✓
糙面信封	✗	✗	✗	✓	✗
糙面棉紙	✓	✓	✓	✓	✓

<sup>1</sup> 使用此列印材質時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免列印材質黏在一起。

紙張類型	2 x 500 張 紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
專用透明投影膠片 <sup>1</sup>	X	X	X	✓	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X	X	X

<sup>1</sup> 使用此列印材質時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免列印材質黏在一起。

紙張類型	ADF (自動送稿器)	掃描器
無覆膜的雪銅紙	✓	✓
信封	✓	✓
卡片	✓	✓
彩色紙	✓	✓
自訂類型	✓	✓
光面紙	✓	✓
厚磅光面紙	✓	✓
厚磅紙張	✓	✓
標籤	✓	✓
信頭紙	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓
普通紙	✓	✓
預印紙	✓	✓
再生紙	✓	✓
糙面信封	✓	✓
糙面棉紙	✓	✓
專用透明投影膠片 <sup>1</sup>	✓	✓
乙烯樹脂標籤	✓	✓

<sup>1</sup> 使用此列印材質時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免列印材質黏在一起。

### 分頁裝訂器支援的紙張類型

紙張類型	分頁裝訂器		分頁裝訂、打孔器			小冊子分頁裝 訂器
	不進行輸出處理	裝訂	不進行輸出處理	裝訂	打孔	
無覆膜的雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<sup>1</sup> 使用此列印材質時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免列印材質黏在一起。

紙張類型	分頁裝訂器		分頁裝訂、打孔器			小冊子分頁裝 訂器
	不進行輸出處理	裝訂	不進行輸出處理	裝訂	打孔	
卡片	✓	✗	✓	✗	✓	✗
光面紙	✓	✗	✓	✓	✓	✓
厚磅光面紙	✓	✗	✓	✗	✓	✗
標籤	✓	✗	✓	✗	✗	✗
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
專用透明投影膠 片 <sup>1</sup>	✓	✗	✓	✗	✗	✗
乙烯樹脂標籤	✗	✗	✗	✗	✗	✗
信封	✓	✗	✓	✗	✗	✗
糙面信封	✓	✗	✓	✗	✗	✗
信頭紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張	✓	✗	✓	✗	✗	✗
糙面棉紙	✓	✗	✓	✗	✗	✗
自訂類型	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<sup>1</sup> 使用此列印材質時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免列印材質黏在一起。

## 支援的紙張重量

紙張類型	標準 550 張紙匣 組件	2 x 500 張紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途 送紙器
普通紙	60 – 256 g/m <sup>2</sup> (16 – 68 16 磅) 的紙張				
光面紙	60 – 256 g/m <sup>2</sup> (16 – 68 16 磅) 的紙張				
卡片	60 – 256 g/m <sup>2</sup> (16 – 68 16 磅) 的紙張				
標籤	不適用	不適用	不適用	不適用	60 – 256 g/m <sup>2</sup> (16 – 68 16 磅) 的 紙張
信封	不適用	不適用	不適用	不適用	75 – 256 g/m <sup>2</sup> (20 – 68 16 磅) 的 紙張

# 列印

## 從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在列印文件之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 列印文件。

## 從行動裝置列印

### 使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。
- 請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。
- 2 選取印表機。
- 3 列印文件。

### 使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印™ 是一項列印服務，可讓您至任何備妥 Google 雲端列印的印表機列印。

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 此印表機已註冊至 Google 雲端列印 伺服器。
- 雲端列印 Plug-in 已從 Google Play™ 儲存下載並已在行動裝置上啟用。

- 1 從您的 Android™ 行動裝置中，開啟文件或從檔案管理員中選取文件。
- 2 點選  > 列印。
- 3 選取印表機功能，然後點擊 。

### 使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria®列印服務是一種行動列印解決方案，適用於 Android5.0 版或更新版本上執行的行動裝置。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

**請注意：**請確定下載「Mopria 列印服務」應用程式（從 Google Play 商店），並在行動裝置中啟用。

**1** 在 Android 行動裝置上，啟動相容的應用程式，或從檔案管理員選取文件。

**2** 點選  > 列印。

**3** 選取印表機，然後視需要調整設定。

**4** 點選 。

## 使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 軟體功能是一種可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

**請注意：**

- 請確定 Apple 裝置和印表機已連接至相同網路。如果網路有多個無線集線器，請確定兩個裝置都連接至相同網路。
- 只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。

**1** 在行動裝置上，從檔案管理員選取文件，或啟動相容的應用程式。

**2** 點選  > 列印。

**3** 選取印表機，然後視需要調整設定。

**4** 列印文件。

## 從行動裝置使用 Wi-Fi Direct® 進行列印

Wi-Fi Direct® 是一項列印服務，可讓您列印至任何備妥 Wi-Fi Direct 的印表機。

**請注意：**確認行動裝置已連接至印表機無線網路。如需其他資訊，請參閱第 152 頁的“[將行動裝置連線至印表機](#)”。

**1** 從您的行動裝置，啟動相容應用程式，或從檔案管理員選取文件。

**2** 依據您的行動裝置，執行下列其中一項：

- 點選  > 列印。
- 點選  > 列印。
- 點選  > 列印。

**3** 選取印表機，必要的話，請調整設定。

**4** 列印文件。

## 從快閃儲存碟列印

1 請插入快閃儲存碟。



### 請注意：

- 若在顯示錯誤訊息時插入快閃儲存碟，印表機會忽略快閃儲存碟。
- 若在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，顯示幕上便會顯示**忙碌狀態**。

2 從顯示幕觸控您要列印的文件。

必要時，請配置其他列印設定。

3 傳送列印工作。

若要列印其他文件，請觸控 **USB 儲存碟**。

**請當心—潛藏損壞危險性：**為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的快閃儲存碟或印表機。



## 支援的快閃儲存碟和檔案類型

### 快閃儲存碟

- Lexar JumpDrive S70 (16GB 和 32GB)
- SanDisk Cruzer (16GB 和 32GB)
- PNY Attache (16GB 和 32GB)

請注意：

- 本印表機支援採用全速標準的高速 USB 快閃儲存碟。
- USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table (檔案配置表，簡稱 FAT) 系統。

### 檔案類型

#### 文件

- PDF (1.7 版或更舊版本)
- HTML
- XPS
- Microsoft 檔案格式 (.doc、.docx、.xls、.xlsx、.ppt、.pptx)

#### 影像

- .dcx
- .gif
- .JPEG 或 .jpg
- .bmp
- .pcx
- .TIFF 或 .tif
- .png

## 配置機密工作

1 從控制面板，導覽到：

設定 > 安全性 > 機密列印設定

2 配置設定。

使用	執行
個人識別碼無效次數上限	設定無效個人識別碼的輸入次數。 <b>請注意：</b> 達到限制次數時，該使用者名稱的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期	設定機密列印工作的到期時間。 <b>請注意：</b> 機密保留工作未被手動釋放或刪除之前，都會儲存在印表機中。
重複工作逾期	設定重複列印工作的有效期限時間。 <b>請注意：</b> 重複保留工作會儲存在印表機記憶體中，以便重新列印。
驗證工作逾期	設定印表機在列印其餘份數之前列印一份的有效期限時間 <b>請注意：</b> 驗證工作會先列印一份，確認是否令人滿意後，再列印其餘份數。

使用	執行
保留工作逾期	設定印表機儲存列印工作的有效期限時間。 <b>請注意：</b> 保留工作在列印後會自動刪除。
必須保留所有工作	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件	設定印表機以列印具有相同檔名的所有文件。

## 列印機密工作和其他保留工作

### Windows 使用者適用

- 1 開啟文件，接著按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按一下**內容**，**喜好設定**，**選購品**，或**設為設定**。
- 3 按一下**列印與保留**。
- 4 在**Apple** 功能表中選取**使用「列印與保留」**，然後指定使用者名稱。
- 5 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。  
若列印工作為機密類型，請輸入四位數字的個人識別碼。
- 6 按一下**確定** 或**列印**。
- 7 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
  - 若是機密列印工作，請導覽至：  
**保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印**
  - 若是其他列印工作，請導覽至：  
**保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印**

### Macintosh 使用者適用

- 1 開啟文件，接著選擇**檔案 > 列印**。  
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 從列印選項或「列印份數與頁數」功能表，選取**傳送工作**。
- 3 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。  
若列印工作為機密類型，請指定使用者名稱和四位數字的個人識別碼。
- 4 按一下**確定**或**列印**。
- 5 從印表機主畫面，釋放該列印工作。
  - 若是機密列印工作，請導覽至：  
**保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印**
  - 若是其他列印工作，請導覽至：  
**保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印**

## 列印字型範例清單

- 1 從主畫面，觸控設定 > 報告 > 列印 > 列印字型。
- 2 觸按 **PCL** 字型或 **PS** 字型。

## 列印目錄清單

從主畫面，觸控設定 > 報告 > 列印 > 列印目錄。

## 取消列印工作

### 從印表機控制面板

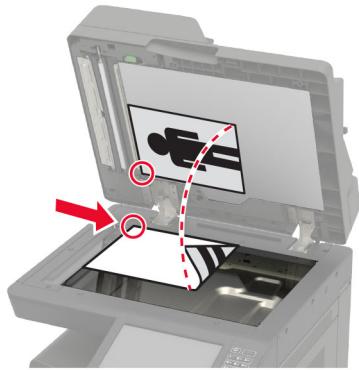
- 1 從主畫面，觸控工作佇列。  
**請注意：**觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。
- 2 選取要取消的工作。

### 從電腦

- 1 視作業系統而定，執行下列其中一項：
  - 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
  - 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至您的印表機。
- 2 選取要取消的工作。

## 複印

### 使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"><li>• 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。</li><li>• 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。</li><li>• 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。</li><li>• 將文件面朝下放在有箭頭的角落。</li></ul>

## 進行複印

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

**請注意：**若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面，觸控**複印**，然後指定列印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 複印文件。

**請注意：**若要快速複印，請從控制面板，按下 。

## 複印相片

1 請將相片放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

**複印 > 內容 > 內容類型 > 相片**

3 在「內容來源」功能表中，選取最符合原始相片的設定。

4 複印相片。

## 複印在信頭紙上

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**複印** > **原稿尺寸** > 選取原始文件的尺寸。
- 3 觸控「傳送」按鈕旁邊的**複印目標**，然後選取內含信頭紙的紙張來源。  
若要將信頭紙載入多用途送紙器，請導覽至：  
**複印目標** > **多用途送紙器** > 選取紙張尺寸 > **信頭紙**
- 4 複印文件。

## 複印在紙張的正反面

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**複印** > **紙張設定**。
- 3 調整設定。
- 4 複印文件。

## 縮小或放大複印文件

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，導覽至：  
**複印** > **比例** > 指定比例值  
請注意：在將「比例」的比例值設定回復為「自動」之後，變更原始文件或輸出的尺寸。
- 3 複印文件。

## 逐份列印份數

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**複印** > **逐份列印** > **開啟 [1,2,1,2,1,2]**。
- 3 複印文件。

## 在列印副本之間放置分隔頁

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**複印** > **分隔頁**。
- 3 調整設定。
- 4 傳送複印工作。

## 將多頁複印在單張材質上

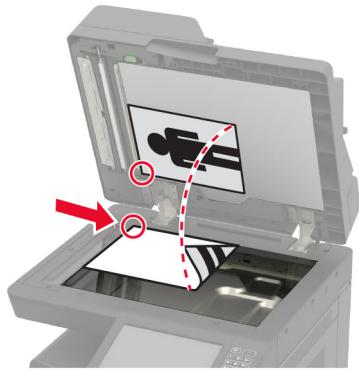
- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**複印** > **每一頁面頁數**。
- 3 調整設定。
- 4 複印文件。

## 建立複印快捷鍵

- 1 從主畫面，觸控**複印**。
- 2 配置設定，然後觸控。
- 3 建立快捷鍵。

# 電子郵件

## 使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"><li>• 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。</li><li>• 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。</li><li>• 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。</li><li>• 將文件面朝下放在有箭頭的角落。</li></ul>

## 配置 SMTP 伺服器，以使用電子郵件

從控制面板，

- 1 從控制面板上，觸控設定 > 電子郵件 > 電子郵件設定。
- 2 配置設定。

從內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下設定 > 電子郵件。
- 3 從電子郵件設定區段，配置設定。
- 4 按一下儲存。

## 傳送電子郵件

### 使用控制面板

- 1** 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2** 從主畫面，觸控**電子郵件**，然後輸入所需要的資訊。  
**請注意：**您也可以使用通訊錄或快捷鍵號碼，輸入收件人。
- 3** 如有必要，請配置輸出檔的類型設定。
- 4** 傳送電子郵件。

### 使用快捷鍵號碼

- 1** 從控制面板，按下 #，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼。
- 2** 傳送電子郵件。

## 建立電子郵件快捷鍵

- 1** 從主畫面，觸控**電子郵件**。
- 2** 配置設定，然後觸控 。
- 3** 建立快捷鍵。

# 傳真

## 設定印表機傳真功能

請注意：

- 下列連線方式只適用於某些國家或地區。
- 印表機起始設定期間，請取消選取傳真功能勾選框，以及其他所有您要在稍後設定的功能，然後觸控繼續。
- 若傳真功能已啟用但未完全設定，指示燈可能會閃爍紅色。

請當心—潛藏損壞危險性：正當傳送或接收傳真時，請勿碰觸電纜或印表機上所標示的區域。



## 配置 SMTP 伺服器，以使用傳真

從控制面板，

- 1 從控制面板上，觸控設定 > 傳真 > 傳真伺服器設定 > 傳真伺服器電子郵件設定。
- 2 配置設定。

請注意：若要使用 SMTP 伺服器的電子郵件，請啟用**使用電子郵件 SMTP 伺服器**。

從內嵌式 Web 伺服器

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**設定 > 傳真 > 傳真伺服器設定**。

- 3 從**傳真伺服器電子郵件設定**區段，配置設定。

請注意：若要使用 SMTP 伺服器的電子郵件，請啟用**使用電子郵件 SMTP 伺服器**。

- 4 按一下**儲存**。

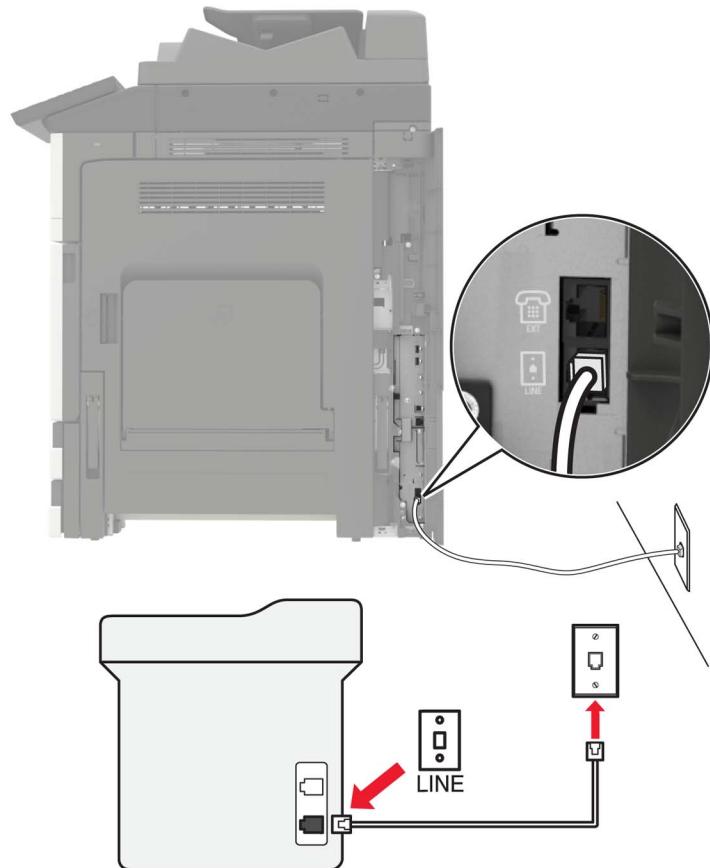
## 使用標準電話線路設定傳真

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

### 安裝步驟 1：將印表機連接到專用傳真線路



**1** 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

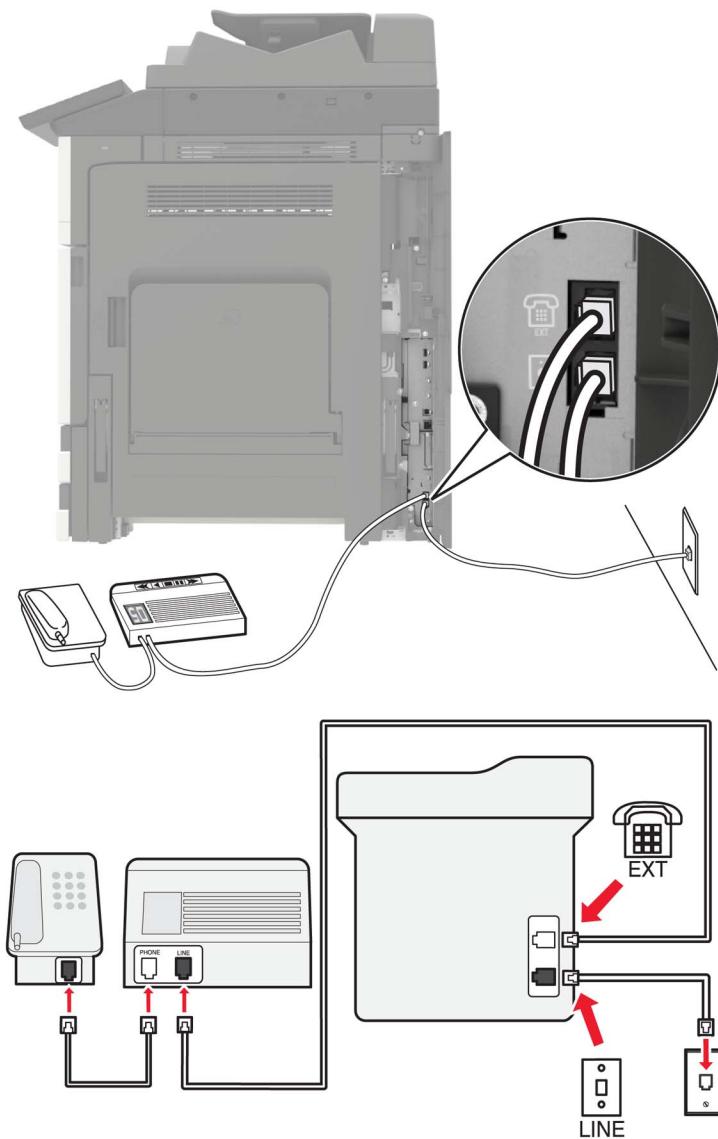
**2** 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

#### 請注意：

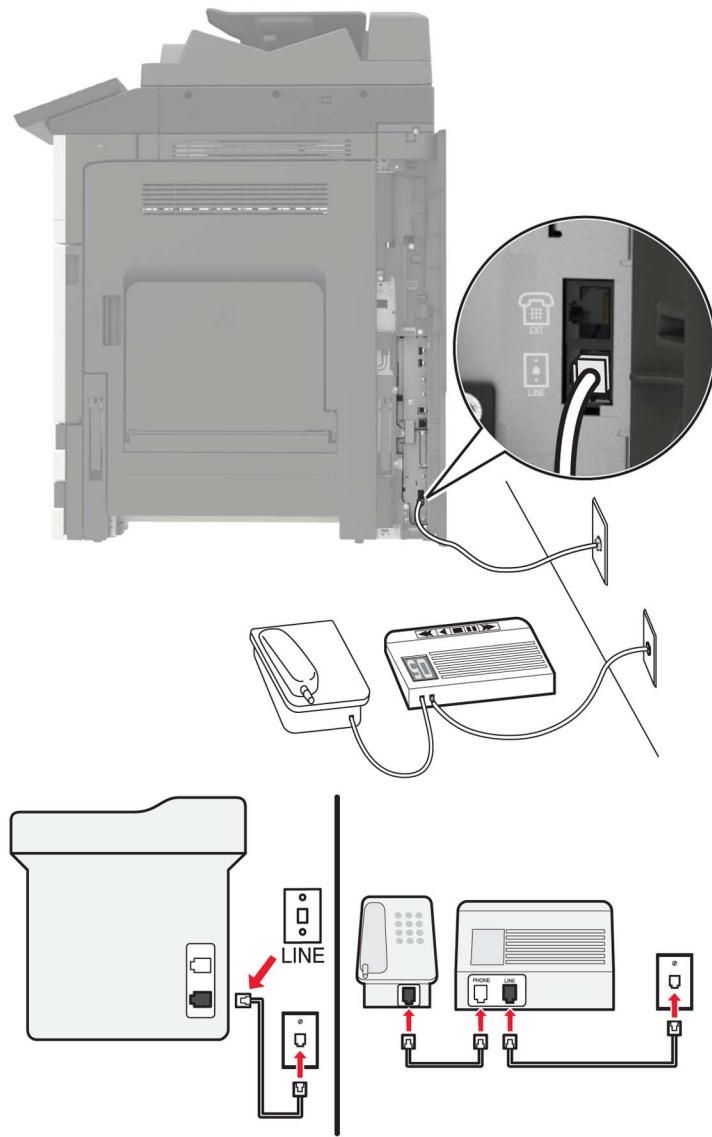
- 您可將印表機設為自動接收傳真自動應答設為開啟或手動接收傳真自動應答設為關閉。
- 若要自動接收傳真，請將印表機設為於指定響鈴次數時接聽。

### 安裝步驟 2：印表機與答錄機共用同一條線路

**請注意：**若有訂購特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。

**連接到相同的壁式電話插座**

- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 3 將答錄機連接到印表機的電話連接埠。

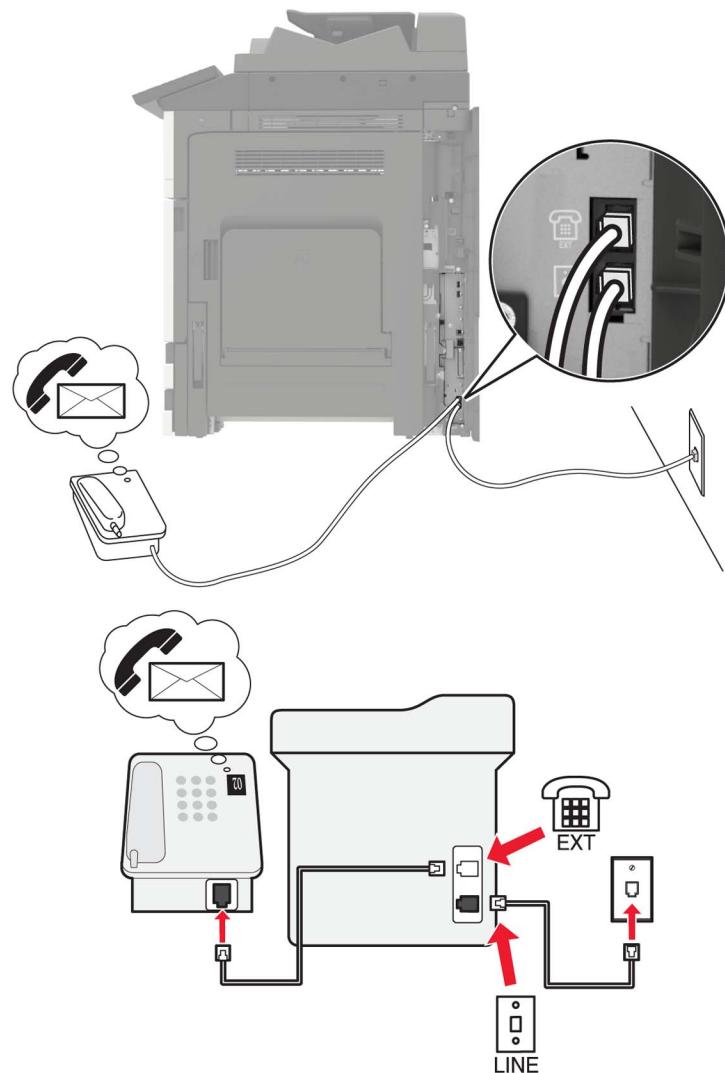
**連接到不同的壁式電話插座**

- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

**請注意：**

- 若線路上只有一個電話號碼，請將印表機設為自動接收傳真。
- 將印表機設為於答錄機響鈴兩次接聽來電後再接聽來電。例如，若答錄機於響鈴四次後接聽來電，則請將印表機的「應答鈴聲」設定設為六次。

### 安裝步驟 3：印表機與有訂購語音信箱服務的電話機共用線路



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 3 將電話機連接到印表機的電話連接埠。

**請注意：**

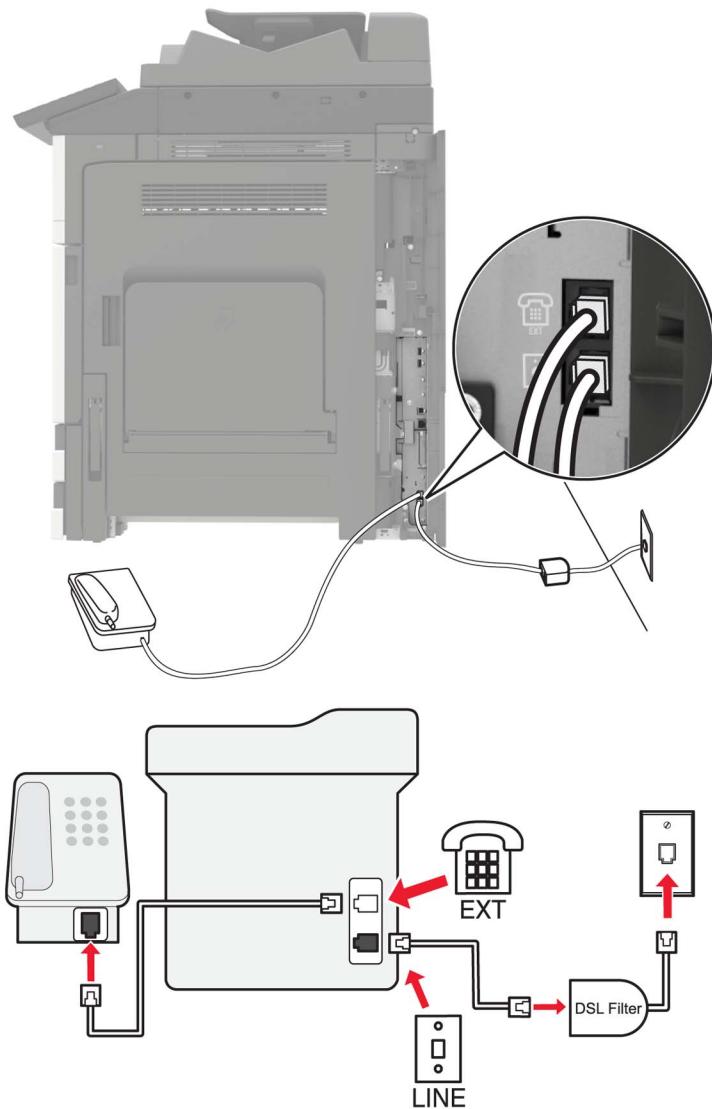
- 此設定最適合使用於語音信箱使用次數多於傳真次數，有訂購特殊響鈴服務的情況。
- 當您接聽電話且聽到傳真音時，請按下 **\*9\*** 或電話上的手動回應碼，以接收傳真。
- 您也可將印表機設為自動接收傳真，不過，當您要等待傳真時，請關閉語音信箱服務。

### 使用數位用戶線路設定傳真

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。



數位用戶線路 (DSL) 可將普通電話線路分成兩個頻道：語音和網際網路。電話和傳真信號透過語音頻道傳輸，網際網路信號則藉由另一個頻道傳輸。

若要減少這兩個頻道之間的干擾，請向 DSL 供應商索取 DSL 濾波器。

- 1 將 DSL 濾波器的線路連接埠連接到壁式電話插座。
- 2 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 3 將電話線的另一端連接到 DSL 濾波器的電話連接埠。

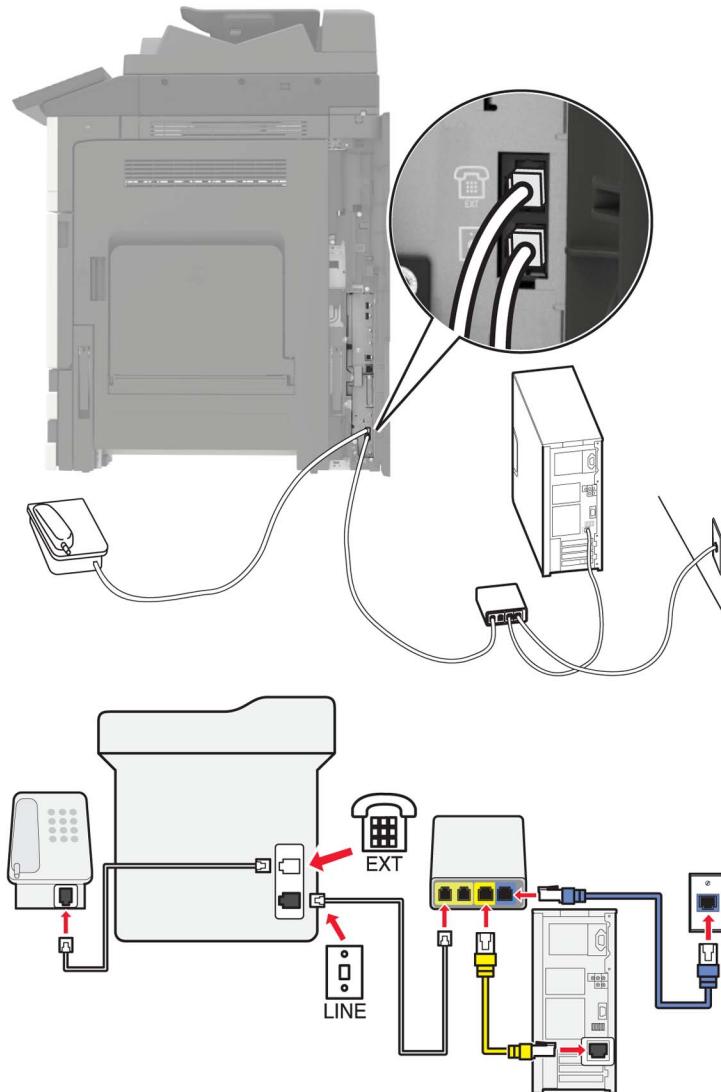
**請注意：**若要將電話機連接到印表機，請先移除印表機電話連接埠中所有已安裝的連結器插頭，然後才連接電話機。

## 使用 VoIP 電話服務設定傳真

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端連接到標示為**電話線路 1**或**電話連接埠的連接埠**，的電話連接埠。

**請注意：**標示為**電話線路 1**或**傳真連接埠的連接埠**並非一律處於作用中狀態。VoIP 供應商可能會針對第二個電話連接埠的啟用收取額外費用。

3 將電話機連接到印表機的電話連接埠。

**請注意：**

- 若要確認 VoIP 配接卡上的電話連接埠是否在作用中，請將類比電話連接到連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。
- 若您的裝置需要兩個電話連接埠，但您不想支付額外費用，請使用電話分線器。將電話分線器插入標示為**電話線路 1** 或**電話連接埠的連接埠**，然後將印表機和電話機連接至分線器。
- 若要檢查分線器，請將類比電話連接到連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。

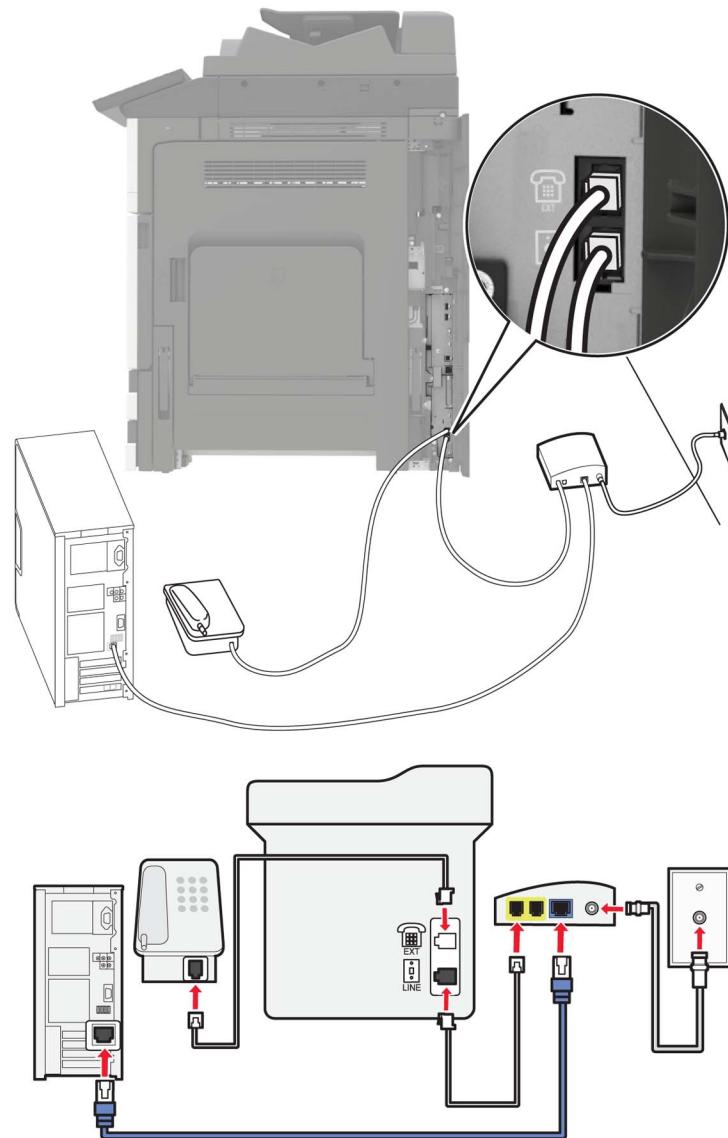
**使用纜線數據機連線設定傳真**

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

 **請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

 **請當心一潛在受傷危險性：**為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

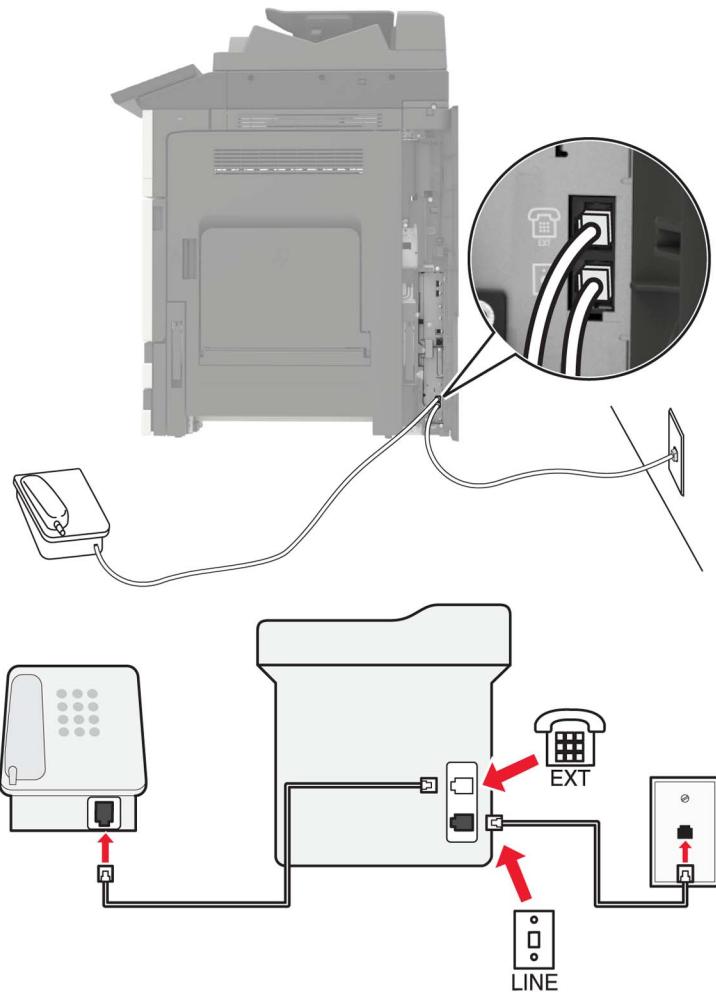
## 安裝步驟 1：將印表機直接連接至電纜數據機



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到標示為**電話線路 1**或**電話連接埠的連接埠**。
- 3 將類比電話機連接到印表機的電話連接埠。

請注意：若要確認纜線數據機上的電話連接埠是否在作用中，請連接類比電話，然後聽聽看有沒有撥號音。

安裝步驟 2：將印表機連接到壁式電話插座，並將電纜數據機安裝在裝置所在處的另一位置



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 3 將類比電話機連接到印表機的電話連接埠。

### 在備有不同壁式電話插座和插頭的國家或地區設定傳真

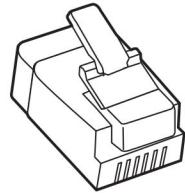
**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

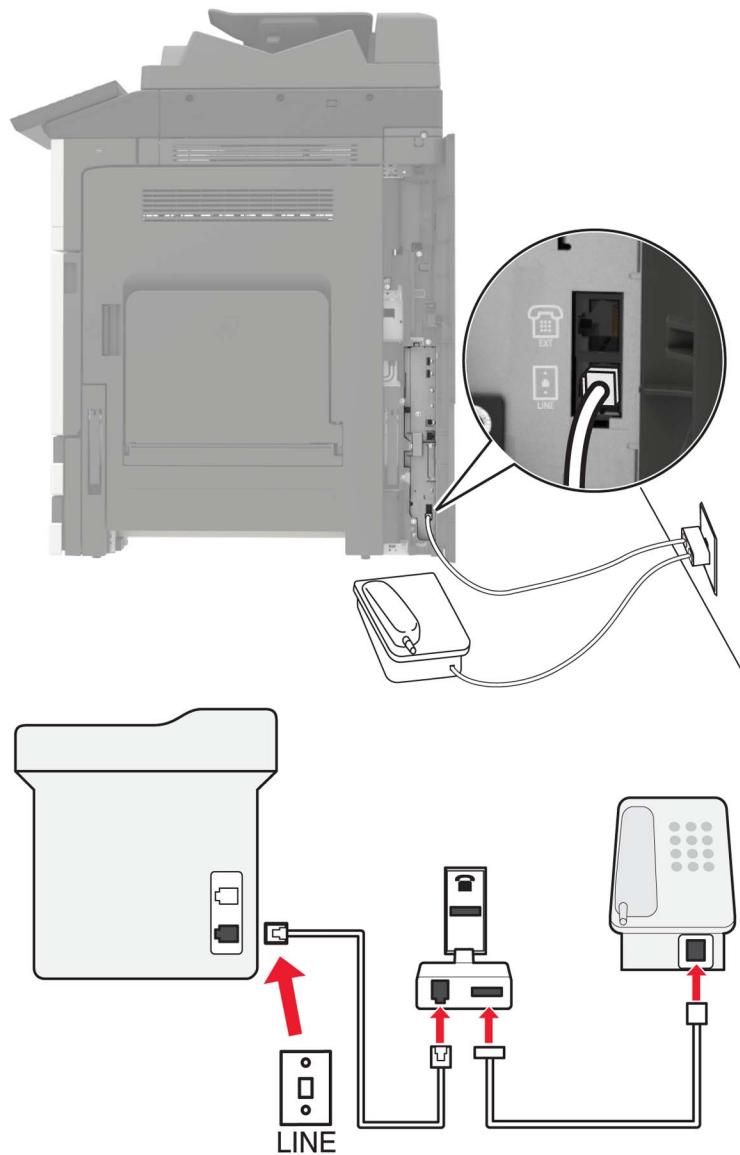
大部分的國家或地區所採用的標準壁式插座都是 **RJ11**。若您所在處的壁式電話插座或設備，與此連線類型不相容，則請使用電話配接卡。您的印表機可能沒有隨附您的國家或地區適用的配接卡，您可能必須另外購買。

印表機的電話連接埠中，可能會安裝配接卡插頭。若要連接到並聯或串聯電話系統，請勿移除印表機電話連接埠中的配接卡插頭。



材料名稱	材料編號
Lexmark 配接卡插頭	40X8519

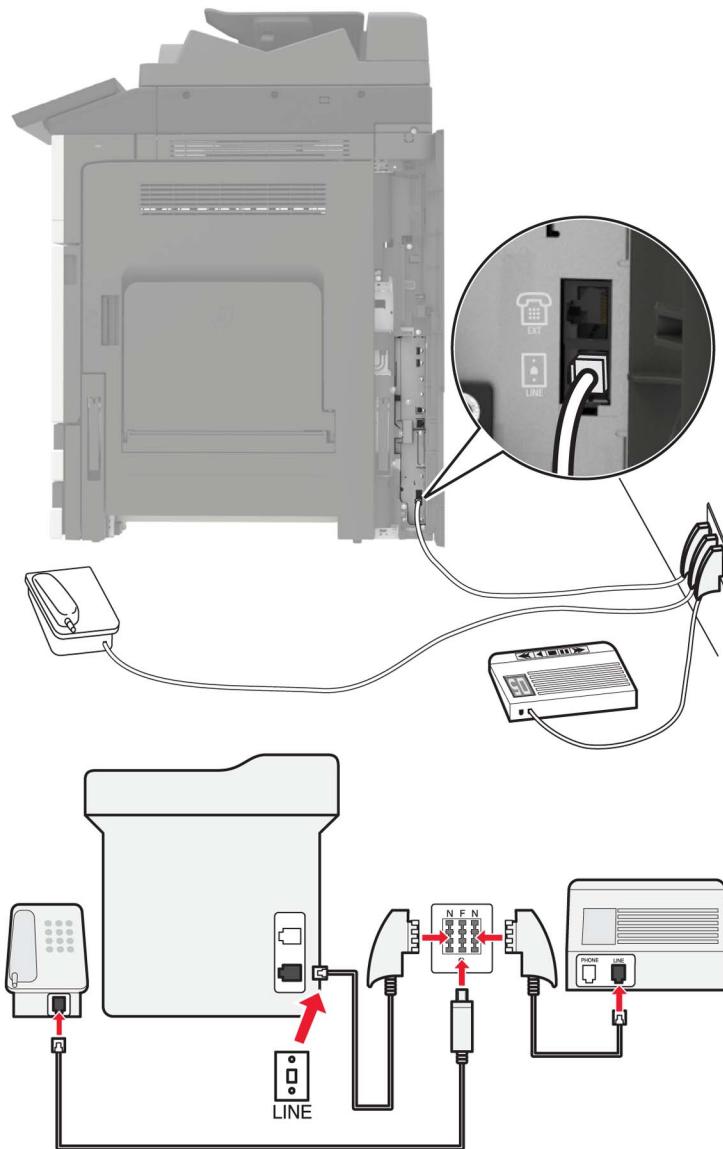
## 將印表機連接到非 RJ-11 壁式插座



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到 RJ11 配接卡，然後將配接卡連接到壁式插座。
- 3 若要將備有非 RJ11 接頭的其他裝置連接至相同的壁式插座，請將它直接連接至電話配接卡。

## 將印表機連接到德國式壁式電話插座

德國的壁式電話插座有兩種連接埠。N 連接埠適用於傳真機、數據機和答錄機。F 連接埠則適用於電話機。請將印表機連接到任一個 N 連接埠。



- 1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
- 2 將電線的另一端連接到 RJ11 配接卡，然後將配接卡連接到 N 連接埠。
- 3 若要將電話機和答錄機連接到相同的壁式插座，請依圖示連接這些裝置。

## 連接至特殊響鈴服務

特殊響鈴服務可讓您在一條電話線路上使用多個電話號碼。每個電話號碼各別被指定一個不同的響鈴型式。

- 1 從主畫面，觸控 設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理者控制項 > 自動應答。
- 2 選取響鈴型式。

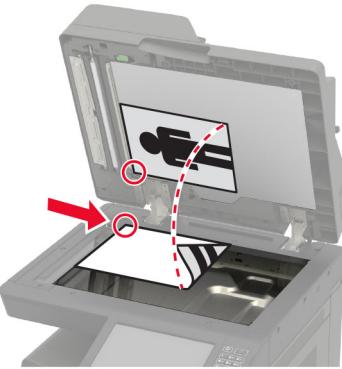
## 設定傳真日期和時間

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 喜好設定 > 日期和時間 > 配置。
- 2 配置設定。

## 配置日光節約時間

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 喜好設定 > 日期和時間 > 配置。
- 2 在「時區」功能表中，選取（UTC+使用者）自訂。
- 3 配置設定。

## 使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"><li>• 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。</li><li>• 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。</li><li>• 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。</li><li>• 將文件面朝下放在有箭頭的角落。</li></ul>

## 傳送傳真

### 使用控制面板

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控 傳真，然後輸入所需的資訊。

**3** 必要時，請配置其他傳真設定。

**4** 傳送傳真工作。

## 使用電腦

請注意：確認已安裝「通用傳真」驅動程式。

### Windows 使用者適用

**1** 開啟文件，接著按一下**檔案 > 列印**。

**2** 選取印表機，然後按一下**內容、喜好設定、選購品**，或**設為設定**。

**3** 按一下**傳真 > 啟用傳真**，然後輸入收件人的號碼。

**4** 必要時，請配置其他傳真設定。

**5** 傳送傳真工作。

### Macintosh 使用者適用

**1** 開啟文件，接著選擇**檔案 > 列印**。

**2** 選取印表機，然後輸入收件人的號碼。

**3** 必要時，請配置其他傳真設定。

**4** 傳送傳真工作。

## 排定傳真的時程

**1** 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

**2** 從主畫面，導覽至：

**傳真 > 執行 > 輸入傳真號碼 > 完成**

**3** 觸控「傳送」按鈕旁邊的**傳送時間**，配置設定，然後觸控**完成**。

**4** 傳送傳真。

## 建立傳真目的地快捷鍵

**1** 從主畫面，觸控**傳真 > 執行**。

**2** 請輸入收件人號碼，然後觸控**完成**。

**3** 觸按★。

**4** 建立快捷鍵。

## 變更傳真解析度

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**傳真**，然後輸入所需的資訊。
- 3 觸按**解析度**，然後調整設定。
- 4 傳送傳真。

## 調整傳真明暗度

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**傳真**，然後輸入所需的資訊。
- 3 觸按**明暗度**，然後調整設定。
- 4 傳送傳真。

## 列印傳真日誌

- 1 從主畫面，觸控**設定 > 報告 > 傳真**。
- 2 觸按**傳真工作日誌**或**傳真通話日誌**。

## 封鎖垃圾傳真

- 1 從主畫面，觸控**設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理者控制項**。
- 2 將封鎖匿名傳真至**開啟**。

## 保留傳真

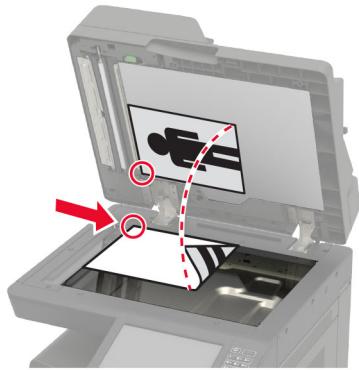
- 1 從主畫面，觸控**設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 保留傳真**。
- 2 選取模式。

## 轉發傳真

- 1 從主畫面，觸控**設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理者控制項**。
- 2 觸按**傳真轉發 > 轉發**。
- 3 配置轉遞到和確認電子郵件設定值控制的可搜尋的 PDF。

## 掃描

### 使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 <ul style="list-style-type: none"><li>• 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。</li><li>• 載入原始文件，載入時面朝上。若是多頁文件，請務必先對齊前緣，再載入紙張。</li><li>• 請務必調整自動送稿器導引夾的位置，使其符合所要載入紙張的寬度。</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。</li><li>• 將文件面朝下放在有箭頭的角落。</li></ul>

### 掃描到 FTP 伺服器

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控 **FTP**，然後輸入所需資訊。
- 3 必要時，請配置其他 **FTP** 設定。
- 4 傳送 **FTP** 工作。

### 建立 FTP 快捷鍵

- 1 從主畫面，觸控 **FTP**。
- 2 輸入 **FTP** 伺服器位址，然後觸控 。
- 3 建立快捷鍵。

### 建立網路資料夾快捷鍵

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。**IP** 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。
- 從「快捷鍵類型」功能表，選取**網路資料夾**，然後配置設定。
- 套用所做的變更。

## 掃描至快閃儲存碟

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 請插入快閃儲存碟。



3 觸控「傳送」按鈕旁邊的**掃描至 USB** 且必要時，請調整設定值。

**請注意：**若 USB 儲存碟畫面無法顯示，請接著觸控 **USB 儲存碟** 在主畫面

4 掃描文件。

**請當心—潛藏損壞危險性：**為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的快閃儲存碟或印表機。



## 將已掃描的文件傳送到電腦

- 1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
- 2 從主畫面，觸控**掃描設定檔** > **掃描至電腦**。
- 3 選取您要用來儲存文件的掃描設定檔。

# 瞭解印表機功能表

## 功能表圖

裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">喜好設定</a></li> <li><a href="#">經濟省電模式</a></li> <li><a href="#">遠端操作面板</a></li> <li><a href="#">通知</a></li> <li><a href="#">電源管理</a></li> <li><a href="#">資訊傳送至 Lexmark</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">協助工具</a></li> <li><a href="#">回復出廠預設值</a></li> <li><a href="#">維護</a></li> <li><a href="#">可見的主畫面圖示</a></li> <li><a href="#">關於本印表機</a></li> </ul>
列印	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">版面配置</a></li> <li><a href="#">輸出處理</a></li> <li><a href="#">設定</a></li> <li><a href="#">品質</a></li> <li><a href="#">工作統計</a></li> <li><a href="#">XPS</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">PDF</a></li> <li><a href="#">PostScript</a></li> <li><a href="#">PCL</a></li> <li><a href="#">HTML</a></li> <li><a href="#">影像</a></li> </ul>
紙張	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">紙匣組件配置</a></li> <li><a href="#">媒體配置</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">出紙槽配置</a></li> </ul>
複印	<a href="#">複印預設值</a>	
傳真	<a href="#">傳真預設值</a>	
電子郵件	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">電子郵件設定</a></li> <li><a href="#">電子郵件預設值</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">Web 連結設定</a></li> </ul>
FTP	<a href="#">FTP 預設值</a>	
USB 磁碟機	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">快閃硬碟掃描</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">快閃硬碟列印</a></li> </ul>
網路/連接埠	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">網路概觀</a></li> <li><a href="#">無線</a></li> <li><a href="#">乙太網路</a></li> <li><a href="#">TCP/IP</a></li> <li><a href="#">SNMP</a></li> <li><a href="#">IPSec</a></li> <li><a href="#">802.1x</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">LPD 配置</a></li> <li><a href="#">HTTP/FTP 設定</a></li> <li><a href="#">ThinPrint</a></li> <li><a href="#">USB</a></li> <li><a href="#">限制外部網路存取</a></li> <li><a href="#">Google 雲端列印</a></li> <li><a href="#">Wi-Fi Direct</a></li> </ul>
安全性	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">登入方法</a></li> <li><a href="#">排程 USB 裝置</a></li> <li><a href="#">安全稽核日誌</a></li> <li><a href="#">登入限制</a></li> <li><a href="#">機密列印設定</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">磁碟加密</a></li> <li><a href="#">清除暫存資料檔案</a></li> <li><a href="#">解決方案 LDAP 設定</a></li> <li><a href="#">其他</a></li> </ul>
報告	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">功能表設定頁</a></li> <li><a href="#">裝置</a></li> <li><a href="#">列印</a></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">捷徑</a></li> <li><a href="#">傳真</a></li> <li><a href="#">網路</a></li> </ul>

<b>說明</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 列印所有手冊</li> <li>• 黑白品質手冊</li> <li>• 連線手冊</li> <li>• 複印手冊</li> <li>• 電子郵件手冊</li> <li>• 傳真手冊</li> <li>• FTP 手冊</li> <li>• 資訊手冊</li> <li>• 媒體手冊</li> <li>• 移動手冊</li> <li>• 列印品質手冊</li> <li>• 掃描手冊</li> <li>• 耗材手冊</li> </ul>	
<b>疑難排解</b>	列印品質測試頁	清潔掃描器

## 裝置

### 喜好設定

功能表項目	說明
<b>顯示語言</b>	設定顯示幕上顯示的文字語言。
<b>國家/地區</b>	識別印表機配置的運作所在國家或地區。
<b>執行初始設定</b> 關閉* 開啟	執行設定精靈。
<b>鍵盤</b> 鍵盤類型	選擇一個語言作為鍵盤類型。 <b>請注意：</b> 不一定會顯示所有鍵盤類型值，或可能需要安裝特殊硬體才能顯示。
<b>顯示的資訊</b> 顯示文字 1 (IP 位址*) 顯示文字 2 (日期/時間*) 自訂文字 1 自訂文字 2	指定要顯示在主畫面上的資訊。
<b>日期和時間</b> 配置 目前的日期和時間 手動設定日期和時間 日期格式 (MM-DD-YYYY*) 時間格式 (12 小時制，上午/下午*) 時區 (UTC-5:00*) 網路時間通訊協定 啟用 NTP (開啟*) NTP 伺服器 啟用鑑別	設定印表機日期、時間和網路時間通訊協定。
<b>紙張尺寸</b> 美國* 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 <b>請注意：</b> 在初始設定精靈中選取的國家或地區會決定初始紙張尺寸設定。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>螢幕亮度</b> 20 - 100% (100*)	調整顯示幕的亮度。
<b>快閃硬碟存取</b> 已啟用* 已停用	可讓您存取快閃硬碟。
<b>允許背景去除</b> 關閉 開啟*	指定是否允許背景去除。
<b>允許自訂工作掃描</b> 關閉 開啟*	指定是否要針對複印、掃描和傳真顯示自訂工作掃描設定。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>單頁平台掃描</b> 關閉* 開啟	將印表機設定為以單一頁面掃描任何涉及掃描器玻璃面板的工作類型。 <b>請注意：</b> 執行單一平台掃描後，印表機會返回主畫面，而非顯示提示。
<b>輸出指示燈</b> 關閉 開啟*	啟用選用出紙槽的內建輸出指示燈或指示燈。
<b>聲音反饋</b> 按鈕反饋（開啟*） 音量 (5*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>啟用按下按鈕、面板互動、已載入紙張提示及錯誤通知等項目的聲音反饋。</li> <li>調整反饋音量。</li> </ul>
<b>畫面逾時</b> 5 - 300 秒 (60*)	設定顯示幕顯示主畫面之前或印表機自動登出使用者帳戶之前的閒置時間。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 經濟省電模式

功能表項目	說明
<b>列印</b> 面數（單面*） 每一頁面頁數（關閉*） 碳粉明暗度 (4*) 省色模式（關閉*）	配置印表機的列印設定。
<b>複印</b> 面數（單面至單面*） 每一頁面頁數（關閉*） 明暗度 (5*)	配置印表機的複印設定。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 遠端操作面板

功能表項目	說明
<b>外部 VNC 連線</b> 不允许* 允许	允许连接外部虚拟网络运算 (VNC) 用户端，以执行远程操作面板。
<b>鉴别类型</b> 无* 标准鉴别	设置存取 VNC 用户端端伺服器时的鉴别类型。
<b>VNC 密码</b>	指定用来连接至 FTP 用户端伺服器的密码。 <b>请注意：</b> 只有在进行下列设定的情形下，此功能表项目才会出现：将鉴别类型 设为标准鉴别。
<b>请注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 通知

功能表項目	說明
<b>嗶聲提醒紙張已備妥於自動送稿器</b> 關閉 開啟*	将纸张载入自动送稿器时发出声音。
<b>警報控制</b> 關閉 單次警報* 連續警報	设置印表机需要使用者介入时所要发出警报声的次数。
<b>耗材</b> 顯示耗材預估值 顯示預估值* 不要顯示預估值	显示耗材的预估状态。
<b>耗材</b> 碳粉匣警報 (單響鈴*) 釘書針警報 (關閉*) 打孔警報 (關閉*)	分别设定碳粉匣使用寿命将尽、钉书针匣已空，或打孔盒已满或遗失时，发出警报声的次数。 <b>请注意：</b> 只有在已安装输出选购品时，才会出现钉书针警报和打孔警报。
<b>耗材</b> 自訂耗材通知	设置印表机估计耗材用量以及在需要使用者介入时触发自订通知所使用的单位。 <b>请注意：</b> 只有 Embedded Web Server (内嵌式 Web 伺服器) 会显示此功能表项目。
<b>请注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>電子郵件警示設定</b> 電子郵件設定 主要 SMTP 通道 主要 SMTP 通道連接埠 (25*) 次要 SMTP 通道 次要 SMTP 通道連接埠 (25*) SMTP 逾時 (30 秒*) 回覆地址 永遠使用 SMTP 預設回覆地址 (關閉*) 使用 SSL/TLS (已停用*) 需要信任憑證 (開啟*) SMTP 伺服器鑑別 (無需鑑別*) 裝置起始的電子郵件 (無*) 使用者起始的電子郵件 (無*) 使用 Active Directory 裝置認證 (關閉*) 裝置使用者 ID 裝置密碼 Kerberos 5 範圍 NTLM 網域 停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 (關閉*)	配置印表機的電子郵件設定。
<b>電子郵件警示設定</b> 設定電子郵件清單和警示 電子郵件清單 1 電子郵件清單 2 電子郵件事件	指定電子郵件地址並啟用電子郵件警示事件。 <b>請注意：</b> 只有 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 會顯示此功能表項目。
<b>錯誤預防</b> 夾紙協助 關閉 開啟*	將印表機設定為在清除夾住的頁面後，自動清光空白頁面或局部列印的頁面。
<b>錯誤預防</b> 自動繼續 關閉 開啟* (5 秒)	將印表機設定為在清除某些需要使用者介入的印表機狀況後，自動繼續處理或列印工作。
<b>錯誤預防</b> 自動重新開機 自動重新開機 在閒置時重新開機 永遠重新開機* 永不重新開機	設定印表機在發生錯誤時重新啟動。
<b>錯誤預防</b> 自動重新開機 自動重新開機上限 1 - 20 (2*)	設定印表機可執行的自動重新開機次數。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>錯誤預防</b> 自動重新開機 自動重新開機時限 1 - 525600 秒 (720*)	設定印表機執行自動重新開機前的時間。
<b>錯誤預防</b> 自動重新開機 自動重新開機計數器	顯示重新開機計數器的唯讀資訊。
<b>錯誤預防</b> 自動重新開機 重設自動重新開機計數器 取消 繼續	重設自動重新開機計數器。
<b>錯誤預防</b> 顯示紙張頁面小於列印區域錯誤 開啟 自動清除*	設定印表機在發生紙張頁面小於列印區域錯誤時顯示訊息。 <b>請注意：</b> 紙張頁面小於列印區域是指載入的紙張尺寸不足以列印。
<b>錯誤預防</b> 頁面保護 關閉* 開啟	設定印表機先將整頁存入記憶體中，再進行列印。
<b>夾紙內容恢復</b> 夾紙恢復 關閉 開啟 自動*	設定印表機重新列印夾紙頁面。
<b>夾紙內容恢復</b> 掃描器夾紙恢復 工作層級 頁面層級*	指定在解決夾紙之後如何重新啟動掃描工作。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 電源管理

功能表項目	說明
<b>睡眠模式設定檔</b> 從睡眠模式列印 列印後保持待機 列印後進入睡眠模式*	設定印表機在列印後留在「就緒」模式或回到睡眠模式。
<b>逾時</b> 睡眠模式 1 - 120 分鐘 (15*)	設定印表機進入睡眠模式前的閒置時間。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>逾時</b> 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天* 1 週 2 週 1 個月	設定印表機關機前的時間。
<b>逾時</b> 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠*	設定休眠逾時，可以在作用中的乙太網路連線存在時關閉印表機。
<b>排程電源模式</b> 排程 新增新排程	排定印表機何時進入「睡眠」或「休眠」模式。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 傳送至 Lexmark 的資訊

功能表項目	說明
<b>傳送至 Lexmark 的資訊</b> 耗材和頁面使用情形 裝置效能 無*	將印表機使用資訊和效能資訊傳送至 Lexmark。 <b>請注意：</b> 資訊傳送時間當您選取傳送至 Lexmark 的資訊中的設定時，才會出現此項目，但不包括無。
<b>資訊傳送時間</b> 開始時間 停止時間	
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 協助工具

功能表項目	說明
<b>重複按鍵敲擊的間隔</b> 0 - 5 (0*)	設定印表機忽略所連接的鍵盤上重複按鍵按壓次數的秒數間隔。
<b>按鍵重複起始延遲</b> 0.25 - 5 (1*)	設定重複按鍵開始重複前的起始延遲時間長度。 <b>請注意：</b> 鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>按鍵重複率</b> 0.5 – 30 (30*)	設定重複按鍵的每秒按壓次數。 <b>請注意：</b> 鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
<b>延長畫面逾時</b> 關閉* 開啟	讓使用者停留在相同位置，並在達到時限時重設畫面逾時計時器，而不是返回主畫面。
<b>耳機音量</b> 1 – 10 (5*)	調整耳機音量。 <b>請注意：</b> 耳機連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
<b>在接上耳機時啟用語音導引</b> 關閉* 開啟	在耳機連接到印表機時啟用語音導引。
<b>語音密碼/個人識別碼</b> 關閉* 開啟	將印表機設為大聲讀出密碼或個人識別碼。 <b>請注意：</b> 耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
<b>語音速度</b> 非常慢 慢 一般* 快 較快 非常快 特快 極快 最快	設定「語音導引」語音速度。 <b>請注意：</b> 耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 回復出廠預設值

功能表項目	說明
<b>回復設定</b> 回復所有的設定 回復印表機設定 回復網路設定 回復傳真設定 回復應用程式設定	回復印表機出廠預設值。

## 維護

### 配置功能表

功能表項目	說明
<b>USB 配置</b> USB PnP 1* 2	變更印表機的 USB 驅動程式模式，以增進與個人電腦的相容性。
<b>USB 配置</b> USB 掃描至本機 開啟* 關閉	設定將 USB 裝置驅動程式列舉為 USB 簡易裝置（單一介面）或 USB 複合式裝置（多重介面）。
<b>USB 配置</b> USB 速度 全速 自動*	設定 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。
<b>紙匣組件配置</b> 感應尺寸 感應 [x] 號紙匣（開啟*） 感應 Oficio/Folio (Folio*) 感應 Statement/A5 (感應 Statement*) 感應 Executive/B5 (感應 Exec*)	將紙匣設定為自動感應裝入的紙張尺寸。
<b>紙匣組件配置</b> 連結紙匣組件 自動* 關閉	設定印表機連結紙張類型和紙張尺寸設定相同的紙匣組件。
<b>紙匣組件配置</b> 顯示送紙匣訊息 關閉 僅適用於不明尺寸* 永遠	插入紙匣組件後，顯示選擇紙張尺寸和類型的訊息。
<b>紙匣組件配置</b> 紙張提示 自動* 多用途送紙器 手動送紙	設定出現載入紙張的提示時使用者裝入的紙張來源。 <b>請注意：</b> 若要顯示多用途送紙器，請在紙張功能表中，將配置多用途送紙器設為紙匣。
<b>紙匣組件配置</b> 信封提示 自動* 多用途送紙器 手動送信封	設定出現載入信封的提示時使用者裝入的紙張來源。 <b>請注意：</b> 若要顯示多用途送紙器，請在紙張功能表中，將配置多用途送紙器設為紙匣。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>紙匣組件配置</b> 提示的動作 提示使用者* 繼續 使用現有	設定印表機如何處理紙張或信封相關的變更提示。
<b>報告</b> 功能表設定頁 事件日誌 事件日誌摘要 性能檢查統計記錄	列印有關印表機功能表設定、狀態，以及事件日誌的報告。
<b>耗材用量和計數器</b> 清除耗材用量紀錄 重設 300K 頁保養套件 分層覆蓋範圍 大型材質調整（關閉*）	清除耗材用量紀錄、重設新零件和耗材的計數器、調整列印頁面上的色彩覆蓋率、並決定是否要發佈報告中的使用次數計數。
<b>印表機模擬</b> PPDS 模擬 關閉* 開啟	設定印表機辨識及使用 PPDS 資料流。
<b>印表機模擬</b> PS 模擬 關閉 開啟*	設定印表機辨識及使用 PS 資料流。
<b>印表機模擬</b> 模擬器安全性 頁面逾時 0 - 60 (60*)	設定模擬期間的頁面逾時。
<b>印表機模擬</b> 模擬器安全性 工作後重設模擬器 關閉* 開啟	在列印工作後重設模擬器。
<b>印表機模擬</b> 模擬器安全性 停用印表機訊息存取 關閉 開啟*	在模擬期間停用對印表機訊息的存取。
<b>傳真配置</b> 傳真低電源支援 停用睡眠 允許睡眠 自動*	設定傳真在印表機判定有必要時進入睡眠模式。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>傳真配置</b> 傳真儲存位置 磁碟* NAND	設定所有傳真的儲存位置。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>列印配置</b> 黑白列印模式 關閉* 開啟	以灰階列印非複印工作。
<b>列印配置</b> 補漏白 關閉 1 2* 3 4 5	增強列印輸出以彌補印表機中的套準錯誤。
<b>列印配置</b> 字型清晰化 0 – 150 (24*)	設定文字點大小值，低於這個值，則會在列印字型資料時使用高頻畫面。 例如，如果值是 24，則點數大小等於或小於 24 的所有字型均使用高頻畫面。
<b>裝置作業</b> 靜音模式 關閉* 開啟	設定印表機在靜音模式下運作。 <b>請注意：</b> 若啟用此設定，會降低印表機的整體效能。
<b>裝置作業</b> 安全模式 關閉* 開啟	設定印表機在某種特殊模式下運作，在此模式下，儘管發生已知問題，印表機仍會嘗試盡可能提供各種可用功能。 例如，設為開啟且雙工馬達無法運作時，印表機會執行文件的單面列印，即使工作是雙面列印亦然。
<b>裝置作業</b> 複印記憶體下限 80 MB* 100 MB	設定用於儲存複印工作的最低記憶體配置。
<b>裝置作業</b> 清除自訂狀態	清除預設或替代自訂訊息的使用者定義字串。
<b>裝置作業</b> 清除所有遠端安裝的訊息	清除遠端安裝的訊息。
<b>裝置作業</b> 自動顯示錯誤畫面 關閉 開啟*	印表機主畫面維持停止作用狀態的時間長度達到畫面逾時設定值後，即會在顯示幕上顯示現有的錯誤訊息。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>裝置作業</b> 快速路徑複印上的優先列印方向 關閉* 開啟	當傳送快速複印工作時，讓印表機使用複印功能表下的「列印方向」設定。
<b>裝置作業</b> 自動影像防震 開啟 (700)* 關閉	設定印表機為自動調整列印品質。
<b>裝置作業</b> 啟用選購性平行埠 開啟 關閉*	啟用選購性平行埠。
<b>應用程式配置</b> LES 應用程式 關閉 開啟*	啟用 Lexmark 內嵌式解決方案 (LES) 應用程式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>設定為開啟時，此設定不會影響內建的應用程式。</li> <li>更改設定後，印表機將重新啟動。</li> </ul>
<b>掃描器配置</b> 掃描器手動登錄 列印快速測試	列印「快速測試」目標頁。 <b>請注意：</b> 確認目標頁上的邊界間距在目標周圍保持一致。如果沒有，則必須重設印表機邊界。
<b>掃描器配置</b> 掃描器手動登錄 前自動送稿器登錄 後自動送稿器登錄 平台登錄	更換自動送稿器、掃描器玻璃面板或控制板後，手動登錄平台和自動送稿器。
<b>掃描器配置</b> 重設維護計數器	請在更換自動送稿器保養套件後重設計數器。
<b>掃描器配置</b> 消除邊界 消除平台邊界 (3*) 消除自動送稿器邊界 (3*)	設定自動送稿器或平台掃描工作周圍非列印區域的大小（以公釐為單位）。
<b>掃描器配置</b> 停用掃描器 已啟用* 已停用 自動送稿器已停用	掃描器未正常運作時停用。
<b>掃描器配置</b> Tiff 位元組順序 CPU 位元組順序* 小位元組順序 大位元組順序	設定 TIFF 格式掃描輸出的位元組順序。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>掃描器配置</b> 每條的確切 TIFF 列數 開啟* 關閉	設定 TIFF 格式掃描輸出的 RowsPerStrip 標籤值。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 中止服務清除指令

功能表項目	說明
<b>中止服務清除指令</b> 前次抹除記憶體的時間 前次抹除硬碟的時間	顯示印表機記憶體或硬碟何時進行前次抹除的相關資訊。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，前次抹除硬碟的時間才會顯示。
<b>中止服務清除指令</b> 清理非揮發性記憶體中的所有資訊 清除所有印表機和網路設定 清除所有應用程式和應用程式設定 清除所有捷徑和捷徑設定 抹除硬碟上的所有資訊 清除下載項目（清除所有巨集、字型、PPO 等項目） 清除緩衝的工作 清除保留工作	清除非揮發性記憶體上的所有資訊，以及硬碟上的資訊。 <b>請注意：</b> 只有在已安裝硬碟時，抹除硬碟上的所有資訊功能表項目才會顯示。

## 可見的主畫面圖示

功能表	說明
<b>可見的主畫面圖示</b> 複印 電子郵件 傳真 狀態/耗材 工作佇列 變更語言 快捷鍵中心 通訊錄 書籤 保留工作 USB FTP 掃描設定檔 應用程式設定檔 顯示自訂 掃描中心 證件複印	指定要在主畫面上顯示的圖示。

## 關於本印表機

功能表項目	說明
<b>資產標籤</b>	說明此印表機。長度上限為 32 個字元。
<b>印表機的位置</b>	指出印表機位置。長度上限為 63 個字元。
<b>請聯絡</b>	將印表機名稱個人化。長度上限為 63 個字元。
<b>將配置檔案匯出到 USB*</b>	將配置檔匯出至快閃儲存碟。
<b>將壓縮的日誌匯出至 USB*</b>	將壓縮的日誌檔匯出至快閃儲存碟。
<b>傳送日誌</b> 取消 傳送	傳送診斷資訊至 Lexmark。

\* 此功能表項目只會出現在某些印表機型號。

## 列印

### 版面配置

功能表項目	說明
<b>單(雙)面</b> 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
<b>翻頁樣式</b> 長邊* 短邊	決定在執行雙面列印時裝訂紙張的那一邊。
<b>空白頁</b> 列印 不要列印*	列印列印工作所含的空白頁。
<b>逐份列印</b> 關閉 (1,1,1,2,2,2) 開啟 (1,2,1,2,1,2)*	依序堆疊列印工作的頁面，尤其是列印多份工作時。
<b>分隔頁</b> 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	列印時插入空白的分隔頁。
<b>分隔頁來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>每面頁數</b> 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
<b>每面多頁順序</b> 水平* 反向水平 垂直 反向垂直	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像定位。
<b>每面多頁方向</b> 自動* 橫印 直印	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像方向。
<b>每面多頁邊框</b> 無* 實線	使用每面頁數功能表時，列印每頁影像周圍的邊框。
<b>份數</b> 1 - 9999 (1*)	指定每個列印工作的份數。
<b>列印範圍</b> 正常* 整頁	設定一張紙上的可列印範圍。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 輸出處理

功能表項目	說明
<b>裝訂工作</b> 關閉* 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側	指定所有列印工作的裝訂位置。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>裝訂測試</b> 啟動	判斷分頁裝訂器是否正常運作。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>打孔</b> 關閉* 開啟	沿著列印輸出的邊緣打孔。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝多重位置裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>打孔模式</b> 2 孔 3 孔 4 孔	設定列印輸出的打孔模式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 洞是美國出廠預設值。國際出廠預設值是 4 孔。</li> <li>• 您必須先安裝多重位置裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>頁面偏位</b> 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。</li> <li>• 不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。</li> <li>• 您必須先安裝多重位置裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 設定

功能表項目	說明
<b>印表機語言</b> PCL 模擬 PS 模擬* PPDS 模擬*	設定印表機語言。 <b>請注意：</b> 設定印表機語言預設值並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
<b>工作等待</b> 關閉* 開啟	保留需要耗材的列印工作，以便讓不需要找不到的耗材的工作可以列印。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>工作保留逾時</b> 0 – 255 (30*)	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印位在列印佇列中的其他工作之前，需等待使用者介入的總時間（以秒為單位）。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>印表機使用狀況</b> 最大速度 最大產量*	決定彩色成像套件在進行列印時的作業方式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 設為最大印量時，彩色成像套件在列印大量黑白列印頁面時速度會變慢，或是停止運作。</li> <li>• 設為最大速度時，不論列印的是彩色或黑白頁面，成像套件一律會在列印時運作。</li> </ul>
<b>下載目標</b> RAM* 磁碟	為所有已下載至印表機的永久資源（例如字型和巨集）指定儲存位置。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>資源儲存</b> 關閉* 開啟	當印表機收到的工作所需的記憶體容量超過可用的記憶體時，此選項可決定印表機如何處理下載的資源，例如字型和巨集。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>設為關閉時，印表機僅會將下載的資源保留到需要記憶體為止。系統會刪除與非使用中印表機語言相關聯的資源。</li> <li>設為開啟時，印表機會保留所有語言切換過程中的所有永久下載資源。必要時，印表機會顯示記憶體已滿的訊息，而非刪除永久資源。</li> </ul>
<b>全部列印順序</b> 字母順序* 最新的優先 最舊的優先	選擇列印所有保留和機密的工作時，請指定順序。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>PJL 檔案存取控制</b> 關閉* 開啟	決定對印表機工作語言 (PJL) 檔案的存取

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 品質

功能表項目	說明
<b>列印模式</b> 黑白 彩色*	設定印表機產生彩色內容的方式。
<b>列印解析度</b> 2400 影像品質* 1200 dpi	設定列印輸出的解析度。 <b>請注意：</b> 2400 影像品質 以最大速度提供高品質輸出。
<b>碳粉明暗度</b> 1 至 5 (4*)	決定文字影像的亮度或暗度。
<b>半色調</b> 正常* 詳細資料	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。
<b>省色模式</b> 關閉* 開啟	減少用於列印圖形及影像的碳粉量。 <b>請注意：</b> 若設定為開啟，則此設定將置換碳粉明暗度所設定的值。
<b>RGB 亮度</b> -6 至 6 (0*)	調整彩色輸出的亮度、對比及飽和度。 <b>請注意：</b> 這項設定不會影響使用 CMYK 彩色規格的檔案。
<b>RGB 對比</b> 0 到 5 (0*)	
<b>RGB 饱和度</b> 0 到 5 (0*)	

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 增強影像

功能表項目	說明
<b>色彩平衡</b> 青藍色 -5 至 5 (0*) 洋紅色 -5 至 5 (0*) 鮮黃色 -5 至 5 (0*) 黑色 -5 至 5 (0*) 重設預設值	調整各顏色所用的碳粉量。
<b>色彩修正</b> 關閉 自動* 手動	修改用於列印文件的色彩設定。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>關閉會將印表機設為接受軟體的色彩修正。</li> <li>自動會將印表機設為對列印頁上的每個物件套用不同色彩設定檔。</li> <li>手動可讓您自訂要套用至列印頁上每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。</li> </ul>
<b>色彩樣本</b> 列印色彩樣本	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
<b>色彩校正</b>	校準印表機，調整列印輸出的色彩變化。
<b>專色替換</b> 設定自訂的 CMYK	為二十個指明的專色指定特定的 CMYK 值。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 工作統計

功能表項目	說明
<b>工作統計</b> 關閉* 開啟	設定印表機來建立所接收列印工作的日誌。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝快閃記憶體或硬碟，才會出現此功能表項目。
<b>統計日誌頻率</b> 每天 每週 每月*	指定印表機建立日誌檔的頻率。
<b>在頻率結束時記錄活動</b> 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 發佈現行日誌 發佈現行日誌後刪除	指定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 <b>請注意：</b> 統計日誌頻率中定義的值可決定何時觸發此動作。
<b>日誌幾乎已滿狀態</b> 關閉 開啟 (5)*	指定印表機執行日誌幾乎已滿時的動作之前的日誌檔大小上限。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>日誌幾乎已滿時的動作</b> 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 以電子郵件寄送最舊的日誌後刪除 發佈現行日誌 發佈現行日誌後刪除 發佈最舊的日誌後刪除 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行日誌除外 刪除所有的日誌	指定印表機在硬碟幾乎已滿時的回應方式。 <b>請注意：</b> 日誌幾乎已滿狀態中定義的值可決定何時觸發此動作。
<b>日誌已滿時的動作</b> 無* 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 以電子郵件寄送最舊的日誌後刪除 發佈現行日誌後刪除 發佈最舊的日誌後刪除 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行日誌除外 刪除所有的日誌	指定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。
<b>用於發佈日誌的 URL</b>	指定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
<b>用於傳送日誌的電子郵件位址</b>	指定要作為印表機工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
<b>日誌檔首碼</b>	指定日誌檔的首碼。 <b>請注意：</b> TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔首碼。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## XPS

功能表項目	說明
<b>列印錯誤頁面</b> 關閉* 開啟	列印含有錯誤資訊的測試頁。
<b>最小行寬</b> 1 - 30 (2*)	設定以 1200 dpi 列印任何工作時的最小描邊寬度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## PDF

功能表項目	說明
<b>調整為適合的比例</b> 關閉* 開啟	調整頁面內容比例以符合所選紙張尺寸。
<b>註解</b> 列印 不要列印*	指定是否在 PDF 列印註釋。
<b>列印 PDF 發生錯誤</b> 關閉 開啟*	啟用 PDF 錯誤的列印。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## PostScript

功能表項目	說明
<b>列印 PS 錯誤</b> 關閉* 開啟	列印含有 PostScript® 錯誤說明的頁面。 <b>請注意：</b> 發生錯誤時，即會停止處理工作，印表機會列印錯誤訊息，並清除剩餘列印工作。
<b>最小行寬</b> 1 - 30 (2*)	設定最小筆畫寬度。 <b>請注意：</b> 以 1200 dpi 列印的工作會直接使用此值。
<b>鎖定 PS 啟動模式</b> 關閉 開啟*	停用 SysStart 檔案。
<b>影像平滑化</b> 關閉* 開啟	加強低解析度影像的對比度和清晰度。 <b>請注意：</b> 此設定對解析度為 300 dpi 或更高的影像沒有影響。
<b>字型優先順序</b> 常駐* 快閃記憶體/磁碟	建立字型搜尋順序。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 常駐會設定印表機先搜尋其記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或印表機硬碟。</li> <li>• 快閃記憶體/磁碟會設定印表機先搜尋快閃記憶體或印表機硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。</li> <li>• 您必須先安裝快閃記憶體或硬碟，才會出現此功能表項目。</li> </ul>
<b>等待逾時</b> 關閉 開啟* (40 秒)	讓印表機在取消列印工作前可以等候更多資料。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

**PCL**

功能表項目	說明
<b>字型來源</b> 常駐* 磁碟 快閃記憶體 全部	選取內含預設字型選項的來源。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>您必須先安裝快閃記憶體或硬碟，才會出現快閃記憶體和磁碟。</li> <li>請確定快閃記憶體和磁碟沒有受到讀寫保護，才能顯示這兩個項目。</li> </ul>
<b>字型名稱</b> Courier*	從指定的字型來源選擇字型。
<b>符號集</b> 10U PC-8*	指定每個字型名稱適用的符號集。  <b>請注意：</b> 符號集是一組字母與數字字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同的語言或特定程式，例如科學文本的數學符號。
<b>字元間距</b> 0.08 - 100 (10*)	指定固定或等寬字型的字元間距。  <b>請注意：</b> 字元間距是指水平方向每英吋輸入的固定空格字元數。
<b>方向</b> 直印* 橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
<b>每頁行數</b> 1 - 255	指定透過 PCL® 資料流列印的每頁文字行數。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>此功能表項目可啟動垂直擒縱器，在頁面的預設邊界之間列印選擇的要求行數。</li> <li>60 是美國的出廠預設值。64 是國際出廠預設值。</li> </ul>
<b>PCL5 最小行寬</b> 1 - 30 (2*)	設定初始最小筆畫寬度。  <b>請注意：</b> 以 1200 dpi 列印的工作會直接使用此值。
<b>PCLXL 最小行寬</b> 1 - 30 (2*)	
<b>A4 寬度</b> 198 公釐* 203 公釐	設定 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。  <b>請注意：</b> 邏輯頁面是列印資料的實體頁面上的空間。
<b>換行之後自動歸位</b> 關閉* 開啟	設定印表機是否在換行控制指令後執行歸位。  <b>請注意：</b> 歸位機制可命令印表機將游標位置移至同一行的第一個位置。
<b>歸位之後自動換行</b> 關閉* 開啟	設定印表機是否在歸位控制指令後執行換行。
<b>紙匣組件重新編號</b> 指定多用途送紙器 指定 [x] 號紙匣組件 指定手動送紙 指定手動送信封	配置印表機使用具有不同來源指定值的列印驅動程式或自訂應用程式，以要求特定的紙張來源。  請從下列選取適用的選項： 關閉*—印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。 無—紙張來源會忽略「選取送紙」指令。 0 - 199—選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>紙匣組件重新編號</b> 檢視出廠預設值	顯示指定給每個紙張來源的出廠預設值。
<b>紙匣組件重新編號</b> 回復出廠預設值	將紙匣組件重新編號值回復出廠預設值。
<b>列印逾時</b> 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機在閒置一段指定的時間之後結束列印工作。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## HTML

功能表項目	說明
<b>字型名稱</b> Times*	設定用於列印 HTML 文件的字型。
<b>字型大小</b> 1-255 (12*)	設定用於列印 HTML 文件的字型大小。
<b>比例</b> 1 - 400% (100*)	縮放 HTML 文件以進行列印。
<b>方向</b> 直印* 橫印	設定 HTML 文件的頁面列印方向。
<b>邊界尺寸</b> 8 - 255 公釐 (19*)	設定 HTML 文件的頁面邊界。
<b>背景</b> 不要列印 列印*	列印 HTML 文件的背景資訊或圖形。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 影像

功能表項目	說明
<b>自動調整</b> 開啟 關閉*	為影像選取最佳可用的紙張尺寸和列印方向設定。 <b>請注意：</b> 若設為開啟，此功能表項目會置換影像的調整比例及列印方向設定。
<b>轉換</b> 關閉* 開啟	反轉雙色調黑白影像。 <b>請注意：</b> 此功能表項目不適用於 GIF 或 JPEG 影像格式。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>調整比例</b> 基準左上 最佳配合* 基準中央 適合高度/寬度 適合高度 適合寬度	將影像調整為適合列印範圍。 <b>請注意：</b> 當自動調整設為開啟，調整比例會自動設為最佳配合。
<b>列印方向</b> 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 紙張

### 紙匣組件配置

功能表項目	說明
<b>預設來源</b> <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的紙張來源。
<b>紙張尺寸/類型</b> <input checked="" type="checkbox"/> 紙匣組件 [x] 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	指定每個紙張來源中載入的紙張尺寸或紙張類型。
<b>替代尺寸</b> 關閉 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 所有列出的紙張*	設定當任何紙張來源中未載入所要求的紙張尺寸時，印表機就替代指定的紙張尺寸。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>關閉會提示使用者載入所需的紙張尺寸。</li> <li>所有列出會允許所有可用的替代項目。</li> </ul>
<b>配置多用途送紙器</b> 紙匣* 手動 第一	決定多用途送紙器的行為。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>紙匣可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。</li> <li>手動可將多用途送紙器設定為僅適用手動送紙列印工作。</li> <li>優先可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。</li> </ul>
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 媒體配置

### 通用尺寸設定

功能表項目	說明
<b>測量單位</b> 英吋 公釐	指定通用紙張的測量單位。 <b>請注意：</b> 英吋是美國出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。
<b>直印寬度</b> 3 - 52 英吋 (8.5*) 76 - 1321 公釐 (216*)	設定通用紙張的直印寬度。
<b>直印高度</b> 3 - 52 英吋 (14*) 76.2-1321 公釐 (356*)	設定通用紙張的直印高度。
<b>送紙方向</b> 短邊* 長邊	將印表機設定為從短邊或長邊方向取紙。 <b>請注意：</b> 只有在最長邊小於支援的最大寬度時，長邊才會顯示。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

### 自訂掃描尺寸

功能表項目	說明
<b>自訂掃描尺寸 [x]</b> 掃描尺寸名稱 寬度 1 - 8.5 英吋 (8.5*) 25.4 - 215.9 公釐 (215.9*) 高度 1-25 英吋 (11*) 25.4-635 公釐 (279.4*) 方向 直印* 橫印 每面掃描 2 次 關閉* 開啟	指定掃描尺寸名稱並配置掃描設定。

## 媒體類型

功能表項目	說明
普通紙	
卡片紙	
再生紙	
專用透明投影膠片	
光面紙	
厚磅光面紙	
標籤	
乙烯樹脂標籤	
銅版紙	
信封	
糙面信封	
信頭紙	
預印紙	
彩色紙	
淡	
重磅紙	
糙面/棉紙	
自訂類型 [x]	

## 出紙槽配置

功能表項目	說明
出紙槽 標準出紙槽* [x] 號出紙槽	指定出紙槽。
配置出紙槽 信箱* 連結 連結選購性裝置 指定類型	<p>配置出紙槽的運作模式。</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mailbox（信箱）允許個別選取標準出紙槽及任何選購性出紙槽。</li> <li>• Link（連結）可將所有出紙槽連結在一起成為一個大型出紙槽。</li> <li>• Link Optional（連結選購性裝置）會將所有選購性出紙槽視為一個大型出紙槽。</li> <li>• Type Assignment（指定類型）可指定出紙槽或連結出紙槽組給每一種紙張類型。</li> </ul>
自訂出紙槽名稱 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定出紙槽的名稱。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

# 複印

## 複印預設值

功能表項目	說明
<b>內容類型</b> 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
<b>內容來源</b> 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
<b>單(雙)面</b> 單面至單面* 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	根據原始文件指定掃描行為。
<b>分隔頁</b> 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
<b>分隔頁來源</b> <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
<b>色彩</b> 關閉 開啟* 自動	設定印表機的掃描工作產生彩色輸出。
<b>每面頁數</b> 關閉* 2 個直印頁面 4 個直印頁面 2 個橫印頁面 4 個橫印頁面	指定要在一張紙的單面上列印的頁面影像數量。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>列印頁面邊框</b> 關閉* 開啟	在一頁上列印多個頁面時，在每個影像周圍加上邊框。
<b>逐份列印</b> 關閉 [1,1,1,2,2,2] 開啟 [1,2,1,2,1,2]*	依序列印多份複本。
<b>頁面偏位</b> 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。</li> <li>不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。</li> <li>您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>裝訂</b> 關閉* 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側	指定所有列印工作的裝訂位置。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>打孔</b> 關閉* 2 孔 3 孔	設定所有列印工作的打孔模式。 <b>請注意：</b> 掃描器和印表機必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器或小冊子分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>原稿尺寸</b> [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 <b>請注意：</b> Letter 是美國的出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。
<b>複印紙張來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 自動調整紙張尺寸	指定複印工作的紙張來源。
<b>色溫</b> -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
<b>明暗度</b> 1 到 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
<b>份數</b> 1 - 9999 (1*)	指定份數。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>頁首/頁尾</b> 頁首左邊的文字 頁首中間的文字 頁首右邊的文字 頁尾左邊的文字 頁尾中間的文字 頁尾右邊的文字	在掃描的影像上指定頁首或頁尾資訊。
<b>背景畫面</b> 機密 複印 草稿 急件 自訂 關閉*	指定要在每份副本上列印的覆疊文字。
<b>自訂背景畫面</b>	在覆蓋層功能表中輸入自訂選擇的文字。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 增強影像

功能表項目	說明
<b>色彩平衡</b> 青藍色 (0*) 洋紅色 (0*) 黃色 (0*)	調整青色、洋紅色和黃色的色彩強度。
<b>濾除色彩</b> 濾除色彩 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
<b>自動色彩偵測</b> 色彩敏感度 (5*) 區域敏感度 (5*)	配置自動色彩偵測設定。
<b>對比度</b> 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。
<b>背景去除</b> 背景偵測 (根據內容*) 等級 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。</li> <li>固定式則會移除相片中的影像雜訊。</li> </ul>
<b>自動置中</b> 關閉* 開啟	將內容對齊頁面中央。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>鏡像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
<b>反白影像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
<b>陰影細部</b> -4 至 4 (0*)	調整原始文件中的陰影細節。
<b>邊對邊掃描</b> 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
<b>清晰度</b> 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>允許彩色複印</b> 關閉 開啟*	列印彩色複本。
<b>專用透明投影膠片分隔頁</b> 關閉 開啟*	在每個專用透明投影膠片之間插入一張空白頁。
<b>出紙槽</b> 標準出紙槽* [x] 號出紙槽	指定出紙槽。
<b>允許優先複印模式</b> 關閉 開啟*	暫停列印工作以製作複印文件
<b>自訂工作掃描</b> 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>允許另存為快捷鍵</b> 關閉 開啟*	將複印設定儲存為快捷鍵。
<b>複印範例</b> 關閉* 開啟	在列印剩餘的副本之前，請先列印樣本副本以檢查品質。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

# 傳真

## 傳真預設值

### 傳真模式

功能表項目	說明
傳真模式 傳真* 傳真伺服器 已停用	選取傳真模式。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

### 傳真設定

#### 一般傳真設定

功能表項目	說明
傳真名稱	識別您的傳真機。
傳真號碼	識別您的傳真號碼。
傳真 ID 傳真名稱 傳真號碼*	通知傳真收件者您的傳真名稱或傳真號碼。
啟用手動傳真 關閉* 開啟	將印表機設定為手動傳真。  請注意： <ul style="list-style-type: none"><li>• 若傳真傳輸設為 T.38，則不顯示此功能表項目。</li><li>• 這功能表項目需搭配使用一條分線器和電話聽筒。</li><li>• 使用一般用電話線來應答進線傳真工作以及撥出傳真號碼。</li><li>• 要直接進入手動傳真功能，請輕觸鍵台上的 # 和 0。</li></ul>
記憶體使用狀況 全部接收 大部分接收 等於* 大部分傳送 全部傳送	設定分配給傳真使用的內部印表機記憶體容量。  請注意：此功能表項目可防止發生記憶體緩衝狀況及傳真失敗。
取消傳真 允許* 不允許	在傳輸外送的傳真之前取消傳真，或在送入的傳真完成列印之前取消傳真。
傳真號碼遮罩 關閉* 從左邊 從右邊	指定外送傳真號碼的遮罩格式。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>要遮罩的數字 0 - 58 (0*)</b>	指定外送傳真號碼的遮罩數字位數。
<b>啟用連線偵測</b>  關閉 開啟*	判斷電話線是否已連接到印表機。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>開啟印表機電源和每次撥號之前進行偵測。</li> <li>若傳真傳輸設為 T.38，則不顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>啟用錯誤插座連線偵測</b>  關閉 開啟*	判斷電話線是否已連接到印表機的正確連接埠。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>開啟印表機電源和每次撥號之前進行偵測。</li> <li>若傳真傳輸設為 T.38，則不顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>啟用分機使用中支援</b>  關閉 開啟*	判斷電話線是否已被另一個裝置使用，例如同一條線路上的另一台電話。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>開啟印表機電源之後會持續監控此功能表項目。</li> <li>若傳真傳輸設為 T.38，則不顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>最佳化傳真相容性</b>	配置印表機傳真功能，以獲得與其他傳真機的最佳相容性。
<b>傳真傳輸</b>  類比* etherFAX 無 T.38	設定傳真傳輸方法。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 傳真傳送設定

功能表項目	說明
<b>解析度</b>  標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定掃描影像的解析度。  <b>請注意：</b> 解析度愈高，傳真傳輸時間愈長，且需要的記憶體也愈多。
<b>原始尺寸</b>  [紙張尺寸清單]	指定原始文件的尺寸。  <b>請注意：</b> Letter 是美國的出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。
<b>方向</b>  直印* 橫印	指定原始文件的方向。  <b>請注意：</b> 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。
<b>單 (雙) 面</b>  關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。  <b>請注意：</b> 只有部分印表機型號會顯示此功能表項目。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>內容類型</b> 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
<b>內容來源</b> 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
<b>明暗度</b> 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
<b>透過交換總機</b> 開啟 關閉*	設定印表機撥打傳真號碼，無需等候辨識撥號音。 <b>請注意：</b> 專用自動交換機 (PABX) 是一種電話網路，只要一個存取號碼就可以向外 部來電者提供多條線路。
<b>撥號模式</b> 音頻* 脈衝	指定送入或外送傳真的撥號模式。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 增強影像

功能表項目	說明
<b>色彩平衡</b> 青藍色 - 紅色 -4 至 4 (0*) 洋紅色 - 綠色 -4 至 4 (0*) 黃色 - 藍色 -4 至 4 (0*)	在掃描期間調整色彩強度。
<b>濾除色彩</b> 濾除色彩 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>對比度</b> 最適合內容* 0 1 2 3 4 5	設定輸出對比度。
<b>背景去除</b> 背景偵測 根據內容* 固定式 色階 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 <b>請注意：</b> 若要移除原始文件的背景顏色，請將背景偵測設定為根據內容。若要移除相片的影像雜訊，請將背景偵測設定為固定式。
<b>鏡像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
<b>反白影像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
<b>陰影細部</b> -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
<b>邊對邊掃描</b> 開啟 關閉*	允許原始文件的邊對邊掃描。
<b>清晰度</b> 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
<b>色溫</b> -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或偏暖色系的輸出。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>自動重撥</b> 0 - 9 (5*)	根據收件者傳真機的活動程度，調整重撥次數。
<b>重撥頻率</b> 1 - 200 分鐘 (3*)	增加重撥間隔時間，以增加成功傳送傳真的機率。
<b>啟用 ECM</b> 開啟* 關閉	啟動傳真工作的錯誤更正模式 (ECM)。 <b>請注意：</b> ECM 會偵測並更正電話線路雜訊與信號強度不良所造成的傳真傳輸程序錯誤。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>啟用傳真掃描</b> 開啟* 關閉	傳真在印表機上掃描的文件。
<b>傳真驅動程式</b> 開啟* 關閉	允許列印驅動程式傳送傳真。
<b>允許另存為快捷鍵</b> 開啟* 關閉	將傳真號碼儲存為印表機中的快捷鍵。
<b>最大速度</b> 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳送傳真的速度上限。
<b>自訂工作掃描</b> 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>掃描預覽</b> 關閉* 開啟	在顯示幕上顯示掃描預覽。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>調整自動送稿器歪斜</b> 關閉* 開啟	修正掃描影像的輕微歪斜。
<b>啟用彩色傳真掃描</b> 預設值為「關閉」* 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用	啟用傳真的彩色掃描。
<b>自動將彩色傳真轉換為黑白傳真</b> 開啟* 關閉	將所有外送的彩色傳真轉換為黑白傳真。
<b>確認傳真號碼</b> 關閉* 開啟	要求使用者確認傳真號碼。
<b>撥號首碼</b>	設定撥號首碼。
<b>撥號前導碼規則</b>	建立撥號前導碼規則。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 傳真接收設定

功能表項目	說明
<b>傳真工作等待</b> 無* 碳粉 碳粉與耗材	若傳真工作要求特定無法取得的資源，即從列印佇列中移除該傳真工作。
<b>應答前的響鈴次數</b> 1 – 25 (3*)	設定送入傳真的響鈴次數。
<b>自動縮小</b> 開啟* 關閉	調整送入的傳真比例以符合頁面大小。
<b>紙張來源</b> [X] 號紙匣組件 自動*	設定列印送入傳真的紙張來源。
<b>單(雙)面</b> 開啟 關閉*	列印在紙張兩面。
<b>分隔頁</b> 無* 在工作之前 在工作之後	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
<b>分隔頁來源</b> [X] 號紙匣組件 (1*)	指定分隔頁的紙張來源。
<b>出紙槽</b> 標準出紙槽	指定所接收傳真的出紙槽。
<b>傳真頁尾</b> 開啟 關閉*	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊。
<b>傳真頁尾時間戳記</b> 接收* 列印	在已接收傳真的各頁底端列印時間戳記。
<b>打孔</b> 關閉* 2孔 3孔 4孔	沿著列印傳真文件的邊緣打孔。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝多重位置裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>裝訂</b> 關閉* 1個釘書針 2個釘書針	裝訂列印的傳真文件。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>保留傳真</b> 保留傳真模式 關閉* 永遠開啟 手動 已排程	保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>啟用傳真接收</b> 開啟* 關閉	設定印表機以接收傳真。
<b>啟用彩色傳真接收</b> 開啟* 關閉	設定印表機以接收彩色傳真。
<b>啟用來電顯示</b> 開啟* 關閉	顯示正在傳送送入傳真的號碼。
<b>封鎖匿名傳真</b> 開啟 關閉*	封鎖未指定站台 ID 或傳真 ID 的裝置所傳送的送入傳真。
<b>被禁止傳真的清單</b> 新增禁止傳真	指定您要封鎖的電話號碼。
<b>應答開啟</b> 全部響鈴* 僅單響鈴 僅雙響鈴 僅三響鈴 僅單響鈴或雙響鈴 僅單響鈴或三響鈴 僅雙響鈴或三響鈴	為送入的傳真設定獨特的響鈴模式。
<b>自動應答</b> 開啟* 關閉	設定印表機自動接收傳真。
<b>傳真轉發</b> 列印* 列印並轉發 轉發	指定是否要轉發收到的傳真。
<b>轉發至</b> 目的地 1 目的地 2	指定已接收傳真的轉發目的地。 <b>請注意：</b> 只有傳真轉發設為列印並轉發或轉發時，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
最大速度 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳真傳輸的速度上限。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 傳真封面

功能表項目	說明
<b>傳真封面</b> 預設值為「關閉」* 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用	配置傳真封面的設定。
<b>包括收件人欄位</b> 關閉* 開啟	
<b>包括寄件人欄位</b> 關閉* 開啟	
<b>寄件者</b>	
<b>包括訊息欄位</b> 關閉* 開啟	
<b>訊息：</b>	
<b>包括標誌</b> 關閉* 開啟	
<b>包括頁尾 [x]</b> 關閉* 開啟	
<b>頁尾 [x]</b>	

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 傳真日誌設定

功能表項目	說明
<b>傳輸日誌頻率</b> 永遠* 永不 僅限錯誤時	指定印表機建立傳輸日誌的頻率。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>傳輸日誌動作</b> 列印 關閉 開啟* 電子郵件 關閉* 開啟	列印或以電子郵件寄送傳真傳輸成功或傳真錯誤的日誌。
<b>接收錯誤日誌</b> 永不列印* 發生錯誤時列印	列印傳真接收失敗的日誌。
<b>自動列印日誌</b> 開啟* 關閉	列印所有傳真活動。
<b>日誌紙張來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*)	指定列印日誌的紙張來源。
<b>日誌顯示</b> 遠端傳真名稱* 已撥號碼	透過遠端傳真名稱或傳真號碼識別寄件者。
<b>啟用工作日誌</b> 開啟* 關閉	檢視所有傳真工作的摘要。
<b>啟用通話日誌</b> 開啟* 關閉	檢視傳真撥號記錄歷程的摘要。
<b>日誌出紙槽</b> 標準出紙槽* [x] 號出紙槽	指定列印日誌的出紙槽。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 揚聲器設定

功能表項目	說明
<b>揚聲器模式</b> 永遠關閉* 永遠開啟 連線前都保持開啟	設定傳真揚聲器模式。
<b>揚聲器音量</b> 小* 高	調整傳真揚聲器音量。
<b>鈴聲音量</b> 關閉* 開啟	啟用鈴聲音量。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 傳真伺服器設定

### 一般傳真設定

功能表項目	說明
收件者格式	指定傳真收件人。 <b>請注意：</b> 如果您要使用傳真號碼，請在號碼前輸入數字符號 (#)。
回覆地址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
主旨	指定傳真主旨和訊息。
訊息	
啟動類比接收	將印表機設定為接收類比傳真。
關閉*	
開啟	

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

### 傳真伺服器電子郵件設定

功能表項目	說明
使用電子郵件 SMTP 伺服器	在接收和傳送傳真時使用電子郵件的 Simple Mail Transfer Protocol (SMTP) 設定。 <b>請注意：</b> 如果設定為開啟，則不會顯示傳真伺服器電子郵件設定功能表的所有其他設定。
開啟*	
關閉	
主要 SMTP 閘道	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱。
主要 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
次要 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
次要 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
SMTP 遷時 5-30 (30*)	設定 SMTP 伺服器沒有回應時印表機逾時前的時間。
回覆地址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
使用 SSL/TLS	指定是否使用加密連結來傳送傳真。
已停用*	
協商	
必要	
需要信任憑證	指定存取 SMTP 伺服器時的授信憑證。
關閉	
開啟*	

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>SMTP 伺服器鑑別</b> 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
<b>裝置起始的電子郵件</b> 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
<b>使用者起始的電子郵件</b> 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
<b>使用 Active Directory 裝置認證</b> 關閉* 開啟	啟用使用者認證和群組目的地以連接到 SMTP 伺服器。
<b>裝置使用者 ID</b>	指定要連接至 SMTP 伺服器的使用者 ID 與密碼。
<b>裝置密碼</b>	
<b>Kerberos 5 範圍</b>	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
<b>NTLM 網域</b>	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
<b>停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤</b> 關閉* 開啟	隱藏「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 傳真伺服器掃描設定

功能表項目	說明
<b>影像格式</b> TIFF (.tif) PDF (.pdf)* XPS (.xps)	指定掃描影像的檔案格式。
<b>內容類型</b> 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>內容來源</b> 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
<b>傳真解析度</b> 標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定傳真解析度。
<b>單(雙)面</b> 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
<b>明暗度</b> 1 - 9 (5*)	設定輸出的明暗度。
<b>方向</b> 直印* 橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
<b>原始尺寸</b> [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>混合尺寸是美國出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。</li> <li>此設定會因印表機型號而有所差異。</li> </ul>
<b>使用縮版併印 TIFF</b> 關閉 開啟*	選擇單頁或多頁 TIFF 檔案。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 電子郵件

### 電子郵件設定

功能表項目	說明
<b>主要 SMTP 通道</b>	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱以傳送電子郵件。
<b>主要 SMTP 通道連接埠</b> 1 - 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>次要 SMTP 閘道</b>	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
<b>次要 SMTP 閘道連接埠 1 - 65535 (25*)</b>	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
<b>SMTP 逾時 5 - 30 秒 (30*)</b>	設定 SMTP 伺服器沒有回應時印表機逾時前的時間。
<b>回覆地址</b>	在電子郵件中指定回覆地址。
<b>永遠使用 SMTP 預設回覆地址</b> 開啟 關閉*	永遠使用 SMTP 伺服器中的預設回覆地址。
<b>使用 SSL/TLS</b> 已停用* 協商 必要	指定是否使用加密連結傳送電子郵件。
<b>需要信任憑證</b> 關閉 開啟*	存取 SMTP 伺服器時需要受信任的憑證。
<b>SMTP 伺服器鑑別</b> 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
<b>裝置起始的電子郵件</b> 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
<b>使用者起始的電子郵件</b> 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
<b>使用 Active Directory 裝置認證</b> 關閉* 開啟	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
<b>裝置使用者 ID</b>	指定要連接至 SMTP 伺服器的使用者 ID 與密碼。
<b>裝置密碼</b>	
<b>Kerberos 5 範圍</b>	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
<b>NTLM 網域</b>	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 電子郵件預設值

功能表項目	說明
主旨：	指定電子郵件主旨與訊息。
訊息：	
檔名	指定掃描文件的檔名。
格式 JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx)	指定掃描文件的檔案格式。
全域 OCR (光學文字辨識系統) 設定 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 <b>請注意：</b> 必須購買並安裝 OCR (光學文字辨識系統) 解決方案，才會顯示此功能表項目。
PDF 設定 PDF 版本 (1.5*) 封存版本 (A-1a*) 高度壓縮 (關閉*) 安全 (關閉*) 封存 (PDF/A) (關閉*)	配置掃描文件的 PDF 設定。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有在 PDF 版本設為 1.4 時，才會支援封存版本和封存 (PDF/A)。</li> <li>您必須先安裝硬碟，才會顯示高度壓縮。</li> </ul>
內容類型 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容類型改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的內容來源改善輸出結果。
色彩 黑白 灰階 彩色* 自動	設定印表機以彩色或黑白擷取檔案內容。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>解析度</b> 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
<b>明暗度</b> 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
<b>方向</b> 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
<b>原始尺寸</b> [紙張尺寸清單] (自動感應紙張尺寸*)	設定原始文件的紙張尺寸。
<b>單(雙)面</b> 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 增強影像

功能表項目	說明
<b>色彩平衡</b> 青色 (0*) 洋紅色 (0*) 黃色 (0*)	調整青色、洋紅色和黃色的色彩強度。
<b>濾除色彩</b> 濾除色彩 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
<b>自動色彩偵測</b> 色彩敏感度 (5*) 區域敏感度 (5*) 電子郵件位元深度 (1 位元*)	配置自動色彩偵測設定。
<b>JPEG 品質</b> 最適合內容* 5-95	設定掃描影像的 JPEG 品質。
<b>對比度</b> 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>背景去除</b> 背景偵測（根據內容*） 等級 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。</li> <li>• 固定式則會移除相片中的影像雜訊。</li> </ul>
<b>鏡像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
<b>反白影像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
<b>陰影細部</b> -4 至 4 (0*)	調整掃描影像中的陰影細節。
<b>邊對邊掃描</b> 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
<b>清晰度</b> 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
<b>色溫</b> -4 至 4 (0*)	產生原始文件的偏藍或偏紅輸出。
<b>空白頁</b> 空白頁移除 (移除*) 空白頁靈敏度 (5*)	設定相對於原始文件空白頁的掃描敏感度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>電子郵件大小上限</b> 0 - 65535 (0*)	設定每封電子郵件所允許的檔案大小。
<b>大小錯誤訊息</b>	指定電子郵件超過容許的檔案大小時，印表機傳送的錯誤訊息。 <b>請注意：</b> 您最多可以輸入 1024 個字元。
<b>限制目的地</b>	限制電子郵件只能傳送至指定的網域名稱清單。 <b>請注意：</b> 請以逗點分隔每個網域。
<b>傳送一份給我</b> 永不出現* 預設值為「開啟」 預設值為「關閉」 永遠開啟	傳送一份電子郵件給您自己。
<b>僅允許寄送電子郵件給自己</b> 關閉* 開啟	將印表機設定為僅傳送電子郵件給您自己。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>使用副本抄送：密件副本：</b> 關閉* 開啟	在電子郵件中啟用副本抄送和密件副本。
<b>使用縮版併印 TIFF</b> 關閉 開啟*	可在一個 TIFF 檔案中掃描多個 TIFF 影像。
<b>TIFF 壓縮</b> JPEG LZW*	指定 TIFF 檔案的壓縮類型。
<b>文字預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定要掃描內容的文字品質。
<b>文字/相片預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定要掃描內容的文字和相片品質。
<b>相片預設值</b> 5 - 95 (50*)	設定要掃描內容的相片品質。
<b>傳輸日誌</b> 列印日誌* 不列印日誌 僅錯誤時列印	列印電子郵件掃描的傳輸日誌。
<b>日誌紙張來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定列印電子郵件日誌的紙張來源。
<b>日誌出紙槽</b> 標準出紙槽* [x] 號出紙槽	指定列印電子郵件日誌的出紙槽。
<b>自訂工作掃描</b> 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>掃描預覽</b> 關閉 開啟*	顯示原始文件的掃描預覽。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>允許另存為快捷鍵</b> 關閉 開啟*	將電子郵件位址儲存為快捷鍵。
<b>電子郵件影像傳送方式</b> 附件* Web 連結	指定如何傳送電子郵件中包含的影像。
<b>傳送後重設電子郵件資訊</b> 關閉 開啟*	在傳送電子郵件後，將收件者、主旨、訊息和檔案名稱欄位重設為其預設值。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## Web 連結設定

功能表項目	說明
伺服器	指定主控包含在電子郵件中影像之伺服器的認證。
登入	
密碼	
路徑	
檔名	
<b>Web 連結</b>	

## FTP

### FTP 預設值

功能表項目	說明
<b>格式</b> JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx) CSV (.csv)	指定掃描影像的檔案格式。
<b>全域 OCR (光學文字辨識系統) 設定</b> 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 <b>請注意：</b> 必須購買並安裝 OCR (光學文字辨識系統) 解決方案，才會顯示此功能表。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>PDF 設定</b> PDF 版本 1.3 1.4 1.5* 1.6 1.7 封存版本 A-1a* A-1b 高度壓縮式 關閉* 開啟 安全 關閉* 開啟 封存 (PDF/A) 關閉* 開啟	設定掃描影像的 PDF 格式。
<b>內容類型</b> 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
<b>內容來源</b> 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
<b>色彩</b> 黑白 灰階 彩色* 自動	指定掃描影像時的色彩。
<b>解析度</b> 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
明暗度 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單] (自動感應紙張尺寸*)	設定原始文件的紙張尺寸。 <b>請注意：</b> Letter 是美國的出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。
單(雙)面 關閉* 長邊 短邊	指定掃描雙面文件時文字及圖形的頁面列印方向。
檔名	指定掃描影像的檔名。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 -4 至 4 (0*)	調整掃描輸出中各顏色所用的碳粉量。
濾除色彩 濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0-255 (128*) 預設綠色臨界值 0-255 (128*) 預設藍色臨界值 0-255 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
自動色彩偵測 色彩敏感度 1 - 9 (5*) 區域敏感度 1 - 9 (5*) FTP 位元深度 1 位元* 8 位元	設定印表機從原始文件偵測到的色彩數量。 <b>請注意：</b> 色彩必須設為自動，才會出現此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>JPEG 品質</b> 最適合內容* 5-95	設定 JPEG 格式影像的品質。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。</li> <li>• 95 可提供最佳影像品質，但檔案大小會增加。</li> </ul>
<b>對比度</b> 最適合內容* 0-5	指定輸出對比度。
<b>背景去除</b> 背景偵測 根據內容* 固定式 色階 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。 <b>請注意：</b> 若要移除原始文件的背景顏色，請將背景偵測設定為根據內容。若要移除相片的影像雜訊，請將背景偵測設定為固定式。
<b>鏡像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
<b>反白影像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
<b>陰影細部</b> -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
<b>邊對邊掃描</b> 關閉* 開啟	允許原始文件的邊對邊掃描。
<b>清晰度</b> 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
<b>色溫</b> -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或偏暖色系的輸出。
<b>空白頁</b> 移除空白頁（請勿移除*） 空白頁靈敏度 (5*)	指定是否要包含空白頁。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>文字預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
<b>文字/相片 預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字或相片影像品質。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>相片預設值</b> 5 - 95 (50*)	設定掃描影像上的相片影像品質。
<b>使用縮版併印 TIFF</b> 開啟* 關閉	選擇單頁或縮版併印 TIFF 檔案。
<b>TIFF 壓縮</b> LZW* JPEG	設定 TIFF 檔案的壓縮選項。
<b>傳輸日誌</b> 列印日誌* 不列印日誌 僅錯誤時列印	列印 FTP 掃描傳輸成功的日誌。
<b>日誌紙張來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定列印 FTP 日誌的紙張來源。
<b>日誌出紙槽</b> 標準出紙槽* [x] 號出紙槽	指定列印 FTP 日誌的出紙槽。
<b>自訂工作掃描</b> 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>掃描預覽</b> 關閉 開啟*	在顯示幕上顯示掃描預覽。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>允許另存為快捷鍵</b> 關閉 開啟*	將自訂 FTP 設定儲存為快捷鍵。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## USB 磁碟機

### 快閃硬碟掃描

功能表項目	說明
<b>格式</b> JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.doc) CSV (.csv)	指定掃描影像的檔案格式。
<b>全域 OCR (光學文字辨識系統) 設定</b> 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 <b>請注意：</b> 必須購買並安裝 OCR (光學文字辨識系統) 解決方案，才會顯示此功能表。
<b>PDF 設定</b> PDF 版本 (1.5*) 封存版本 (A-1a*) 高度壓縮 (關閉*) 安全 (關閉*) 封存 (PDF/A) (關閉*)	配置掃描影像的 PDF 設定。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有在 PDF 版本設為 1.4 時，才會支援封存版本和封存 (PDF/A)。</li> <li>您必須先安裝硬碟，才會顯示高度壓縮。</li> </ul>
<b>內容類型</b> 文字 文字/相片* 圖形 相片	根據原始文件的內容類型改善輸出結果。
<b>內容來源</b> 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的內容來源改善輸出結果。
<b>色彩</b> 黑白 灰階 彩色* 自動	設定印表機以彩色或黑白擷取檔案內容。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>解析度</b> 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
<b>明暗度</b> 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
<b>方向</b> 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
<b>原始尺寸</b> 自動感應紙張尺寸*	設定原始文件的紙張尺寸。
<b>單(雙)面</b> 關閉* 長邊 短邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
<b>檔名</b>	指定掃描影像的檔名。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 增強影像

功能表項目	說明
<b>色彩平衡</b> 青藍色 (0*) 洋紅色 (0*) 黃色 (0*)	調整青色、洋紅色和黃色的色彩強度。
<b>濾除色彩</b> 濾除色彩 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
<b>自動色彩偵測</b> 色彩敏感度 (5*) 區域敏感度 (5*) 掃描位元深度 (1 位元*)	配置自動色彩偵測設定。
<b>JPEG 品質</b> 最適合內容* 5-95	設定掃描影像的 JPEG 品質。
<b>對比度</b> 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>背景去除</b> 背景偵測（根據內容*） 等級 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。</li> <li>固定式則會移除相片中的影像雜訊。</li> </ul>
<b>鏡像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
<b>反白影像</b> 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
<b>陰影細部</b> -4 至 4 (0*)	調整掃描影像中的陰影細節。
<b>邊對邊掃描</b> 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
<b>清晰度</b> 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
<b>色溫</b> -4 至 4 (0*)	產生原始文件的偏藍或偏紅輸出。
<b>空白頁</b> 移除空白頁（請勿移除*） 空白頁靈敏度 (5*)	設定相對於原始文件空白頁的掃描敏感度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 管理員控制項

功能表項目	說明
<b>文字預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
<b>文字/相片預設值</b> 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字和相片品質。
<b>相片預設值</b> 5 - 95 (50*)	設定掃描影像上的相片品質。
<b>使用縮版併印 TIFF</b> 關閉 開啟*	可在一個 TIFF 檔案中掃描多個 TIFF 影像。
<b>TIFF 壓縮</b> LZW* JPEG	指定 TIFF 檔案的壓縮類型。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>自訂工作掃描</b> 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>掃描預覽</b> 關閉 開啟*	顯示原始文件的掃描預覽。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 快閃硬碟列印

功能表項目	說明
<b>份數</b> 1 - 9999 (1*)	設定份數。
<b>紙張來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定列印工作的紙張來源。
<b>色彩</b> 關閉 開啟*	以彩色列印快閃硬碟檔案。
<b>逐份列印</b> (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)*	依序堆疊列印工作的頁面，尤其是列印多份工作時。
<b>單(雙)面</b> 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
<b>裝訂</b> 關閉* 1 個釘書針，左上方 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側	指定所有列印工作的裝訂位置。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>打孔</b> 關閉* 2 孔 3 孔	設定所有列印工作的打孔模式。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>頁面偏位</b> 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。</li> <li>不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。</li> <li>您必須先安裝分頁器，才會顯示此功能表項目。</li> </ul>
<b>翻頁樣式</b> 長邊* 短邊	決定在執行雙面列印時裝訂紙張的那一邊。
<b>每面頁數</b> 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
<b>每面多頁順序</b> 水平* 反向水平 反向垂直 垂直	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像定位。
<b>每面多頁方向</b> 自動* 橫印 直印	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像方向。
<b>每面多頁邊框</b> 無* 實線	使用每面頁數功能表時，列印每頁影像周圍的邊框。
<b>分隔頁</b> 關閉* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	列印時插入空白的分隔頁。
<b>分隔頁來源</b> [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
<b>空白頁</b> 不要列印* 列印	指定是否要列印列印工作中的空白頁。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 網路/連接埠

### 網路總覽

功能表項目	說明
<b>作用中的配接卡</b> 自動* 標準網路 無線	指定網路連線的類型。 <b>請注意：</b> 無線 只適用於連接至無線網路印表機。
<b>網路狀態</b>	顯示印表機網路的連接狀態。
<b>在印表機上顯示網路狀態</b> 關閉 開啟*	在顯示幕上顯示網路狀態
<b>速度，雙面列印</b>	顯示目前作用中網路卡的速度
<b>IPv4</b>	顯示 IPv4 位址。
<b>所有 IPv6 位址</b>	顯示所有 IPv6 位址。
<b>重設列印伺服器</b>	重設印表機的所有作用中網路連線。 <b>請注意：</b> 此設定會移除所有網路配置設定。
<b>網路工作逾時</b> 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機取消網路列印工作之前的時間。
<b>說明首頁</b> 關閉* 開啟	列印說明首頁。
<b>掃描至 PC (使用網路埠範圍)</b>	針對連接埠封鎖防火牆後端的印表機，指定有效的網路埠範圍。
<b>啟用網路連線</b> 關閉 開啟*	可讓印表機連接到網路。
<b>啟用 LLDP</b> 關閉* 開啟	啟用印表機中的「鏈結層尋找通訊協定」(LLDP)。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

### 無線

**請注意：**此功能表只適用於連接到 Wi-Fi 網路的印表機，或具備無線網路介面卡的印表機。

功能表項目	說明
<b>使用行動應用程式設定</b>	使用 Lexmark 行動助手應用程式配置無線連線。

功能表項目	說明
<b>印表機面板上的設定</b> 選擇網路 新增 Wi-Fi 網路 網路名稱 網路模式（基礎架構*） 無線安全模式（已停用*）	使用控制面板設定無線連線。
<b>無線網路保護設定</b> 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立 Wi-Fi 網路並啟用網路安全性。
<b>啟用 Wi-Fi Direct</b> 開啟 關閉*	啟用具備 Wi-Fi Direct 功能的裝置以連線至印表機。
<b>相容性</b> 802.11b/g/n (2.4GHz) 802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz)* 802.11a/n/ac (5GHz)	指定 Wi-Fi 網路的標準。
<b>無線安全模式</b> 已停用* WEP WPA2/WPA-個人 WPA2-個人 802.1x - RADIUS	設定將印表機連線至 Wi-Fi 裝置的安全模式。
<b>IPv4</b> 啟用 DHCP (動態主機配置協定) (開啟*) 設定靜態 IP 位址	配置 IPv4 設定。
<b>IPv6</b> 啟用 IPv6 (開啟*) 啟用 DHCPv6 (關閉*) 無狀態位址自動配置 (開啟*) DNS 伺服器位址 手動指派的 IPv6 位址 手動指派的 IPv6 路由器 位址首碼 (64*) 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	配置 IPv6 設定。
<b>網址</b>	指定網路位址。
<b>PCL SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 <b>請注意：</b> 如果停用此設定，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
<b>PS SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PostScript 模擬。 <b>請注意：</b> 如果停用此設定，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
<b>工作緩衝</b> 關閉* 開啟	列印之前先將列印工作暫存在硬碟中。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
<b>Mac 二進位碼 PS</b> 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。</li> <li>關閉可使用標準通訊協定過濾列印工作。</li> </ul>

## 乙太網路

功能表項目	說明
<b>網路速度</b>	顯示作用中網路配接卡的速度。
<b>IPv4</b> 啟用 DHCP (動態主機配置協定) (開啟*) 設定靜態 IP 位址	配置 IPv4 設定。
<b>IPv6</b> 啟用 IPv6 (開啟*) 啟用 DHCPv6 (關閉 *) 無狀態位址自動配置 (開啟*) DNS 伺服器位址 手動指派的 IPv6 位址 手動指派的 IPv6 路由器 位址首碼 (64*) 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	配置 IPv6 設定。
<b>網址</b> UAA LAA	指定網路位址。
<b>PCL SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 <b>請注意：</b> 如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
<b>PS SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PostScript 模擬。 <b>請注意：</b> 如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
<b>工作緩衝</b> 關閉* 開啟	列印之前在硬碟中暫時儲存的工作。 <b>請注意：</b> 必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>Mac 二進位碼 PS</b> 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>自動處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。</li> <li>關閉可使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。</li> </ul>
<b>節能型乙太網路</b> 開啟 關閉 自動*	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## TCP/IP

**請注意：**只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
<b>設定主電腦名稱</b>	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。
<b>網域名稱</b>	設定網域名稱。
<b>允許 DHCP/BOOTP 更新 NTP 伺服器</b> 開啟* 關閉	允許 DHCP 和 BOOTP 用戶端更新印表機的 NTP 設定。
<b>零配置名稱</b>	指定零配置網路的服務名稱。
<b>啟用自動 IP</b> 關閉* 開啟	自動指定 IP 位址。
<b>DNS 伺服器位址</b>	指定目前的網域名稱系統 (DNS) 伺服器位址。
<b>備份 DNS 位址</b>	指定備份 DNS 伺服器位址。
<b>備份 DNS 位址 2</b>	
<b>備份 DNS 位址 3</b>	
<b>網域搜尋順序</b>	指定網域名稱清單，在網路上的不同網域中尋找印表機及其資源。
<b>啟用 DDNS</b> 關閉* 開啟	更新動態 DNS 設定。
<b>DDNS TTL</b>	指定目前的 DDNS 設定。
<b>預設 TTL</b>	
<b>DDNS 資料更新時間</b>	
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>啟用 mDNS</b> 關閉 開啟*	更新多重播放 DNS 設定。
<b>WINS 伺服器位址</b>	指定 Windows 網際網路名稱服務 (WINS) 的伺服器位址。
<b>啟用 BOOTP</b> 關閉* 開啟	允許 BOOTP 指定印表機 IP 位址。
<b>限用的伺服器清單</b>	指定允許透過 TCP/IP 與印表機通訊的 IP 位址。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 請利用逗點分隔每個 IP 位址。</li> <li>• 您最多可新增 50 個 IP 位址。</li> </ul>
<b>限用的伺服器清單選項</b> 鎖定所有的連接埠* 僅鎖定列印 僅鎖定列印及 HTTP	為不在清單中的 IP 位址指定存取選項。
<b>MTU</b> 256 – 1500 乙太網路 (1500*)	指定 TCP 連線的最大傳輸單位 (MTU) 參數。
<b>原始資料列印連接埠</b> 1-65535 (9100*)	指定原始連接埠號給網路上連接的印表機。
<b>傳出埠最大傳輸速度</b> 關閉* 開啟	設定印表機的最大傳輸速率。 <b>請注意：</b> 啟用時，此設定的選項為 100 – 1000000 KB/秒。
<b>啟用 TLSv1.0</b> 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.0 通訊協定。
<b>啟用 TLSv1.1</b> 關閉 開啟*	啟用 TLSv1.1 通訊協定。
<b>SSL 加密清單</b>	指定要用於 SSL 或 TLS 連線的加密演算法。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## SNMP

**請注意：**只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
<b>SNMP 第 1 版和第 2c 版</b> 已啟用 關閉 開啟* 允許 SNMP 集 關閉 開啟* 啟用 PPM MIB 關閉 開啟* SNMP Community	配置「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 第 1 版和第 2 版來安裝列印驅動程式和應用程式。
<b>SNMP 第 3 版</b> 已啟用 關閉 開啟* 設定讀/寫認證 使用者名稱 密碼 設定唯讀認證 使用者名稱 密碼 鑑別雜湊 MD5 SHA1* 鑑別層次下限 無鑑別，無私密性 鑑別，無私密性 鑑別，私密性* 保密演算法 DES AES-128*	配置 SNMP 第 3 版來安裝和更新印表機安全性。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## IPSec

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
<b>啟用 IPSec</b> 關閉 開啟*	啟用「網際網路通訊協定安全」(IPSec)。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>基本配置</b> 預設值* 相容性 安全	設定 IPSec 基本配置。
<b>DH (Diffie-Hellman) 群組提議</b> modp2048 (14)* modp3072 (15) modp4096 (16) modp6144 (17)	設定 IPSec 基本配置。 <b>請注意：</b> 基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
<b>提出的加密方法</b> 3DES AES*	設定加密方法。 <b>請注意：</b> 基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
<b>提出的鑑別方法</b> SHA1 SHA256* SHA512	設定鑑別方法。 <b>請注意：</b> 基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
<b>IKE SA 生命週期 (時數)</b> 1 2 4 8 24*	指定 IKE SA 到期期間。 <b>請注意：</b> 基本配置必須設為安全，才會顯示此功能表項目。
<b>IPSec SA 生命週期 (時數)</b> 1 2 4 8* 24	指定 IPSec SA 到期期間。 <b>請注意：</b> 基本配置必須設為安全，才會顯示此功能表項目。
<b>IPSec 裝置憑證</b>	指定 IPSec 憑證。
<b>預共享密鑰鑑別連線</b> 主電腦 [x]	配置印表機的鑑別連線。
<b>憑證鑑別連線</b> 主電腦 [x] 位址 [/子網路]	
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 802.1x

**請注意：**只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
<b>作用中</b> 關閉* 開啟	可讓印表機加入在允許存取前必須先進行鑑別的網路。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## LPD 配置

**請注意：**只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
<b>LPD 逾時</b> 0-65535 秒 (90*)	設定逾時值，避免「行列式印表機服務程式」(Line Printer Daemon, LPD) 伺服器無限期等待已懸置或無效的列印工作。
<b>LPD 說明首頁</b> 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的說明首頁。 <b>請注意：</b> 說明首頁是列印工作的第一頁，作為各列印工作的分隔頁，並識別列印工作要求的提出者。
<b>LPD 末頁</b> 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的末頁。 <b>請注意：</b> 末頁是列印工作的最後一頁。
<b>LPD 回車轉換</b> 關閉* 開啟	啟用歸位轉換。 <b>請注意：</b> 歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## HTTP/FTP 設定

功能表項目	說明
<b>啟用 HTTP 伺服器</b> 關閉 開啟*	存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來監控和管理印表機。
<b>啟用 HTTPS</b> 關閉 開啟*	啟用超文本傳輸安全協定 (HTTPS) 加密往返列印伺服器傳輸的資料。
<b>強制 HTTPS 連線</b> 開啟 關閉*	強制印表機使用 HTTPS 連線。
<b>啟用 FTP/TFTP</b> 關閉 開啟*	使用 FTP/TFTP 傳送檔案。
<b>本端網域</b>	指定 HTTP 和 FTP 伺服器的網域名稱。

**請注意：**值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>HTTP Proxy IP 位址</b>	配置 HTTP 和 FTP 伺服器設定。
<b>FTP Proxy IP 位址</b>	
<b>HTTP 預設 IP 連接埠</b>	
<b>HTTPS 裝置憑證</b>	
<b>FTP 預設 IP 連接埠</b>	
<b>HTTP/FTP 要求的逾時值</b> 1-299 (30*)	指定伺服器連線停止之前的時間長度。
<b>HTTP/FTP 要求的重試次數</b> 1-299 (3*)	設定重試連接至 HTTP/FTP 伺服器的次數。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## ThinPrint

功能表項目	說明
<b>啟用 ThinPrint</b> 關閉* 開啟	使用 ThinPrint 列印。
<b>連接埠號</b> 4000-4999 (4000*)	設定 ThinPrint 伺服器的連接埠號。
<b>頻寬 (位元/秒)</b> 100-1000000 (0*)	設定在 ThinPrint 環境中傳輸資料的速度。
<b>封包大小 (kbytes)</b> 0-64000 (0*)	設定資料傳輸的封包大小。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## USB

功能表項目	說明
<b>PCL SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PCL 模擬模式。  請注意：如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
<b>PS SmartSwitch</b> 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PostScript 模擬模式。  請注意：如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
<b>工作緩衝</b> 關閉* 開啟	列印之前在硬碟中暫時儲存的工作。  請注意：必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>Mac 二進位碼 PS</b> 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 自動處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。</li> <li>• 關閉可使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。</li> </ul>
<b>啟用 USB 連接埠</b> 關閉 開啟*	啟用前置 USB 磁碟機連接埠。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 限制外部網路存取

功能表項目	說明
<b>限制外部網路存取</b> 關閉* 開啟	限制對網站的存取。
<b>外部網路位址</b>	指定限制存取的網路位址。
<b>接收通知的電子郵件位址</b>	指定要傳送記錄之事件通知的電子郵件位址。
<b>Ping 頻率</b> 1-300 (10*)	指定網路查詢間隔，以秒為單位。
<b>主旨</b>	指定通知電子郵件的主旨與訊息。
<b>訊息</b>	
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## Google 雲端列印

功能表項目	說明
<b>註冊</b> 註冊	將印表機註冊到 Google 雲端列印伺服器。
<b>選購品</b> 啟用 Google 雲端列印 關閉 開啟*	直接從您的 Google 帳戶列印。
<b>選購品</b> 啟用本端探索 關閉 開啟*	允許已註冊的使用者和相同子網路上的其他使用者，在本端將工作傳送至印表機。
<b>選購品</b> 啟用 SSL 同層級驗證 關閉 開啟*	驗證同層級憑證的真實性，以連接至您的 Google 帳戶。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>選購品</b> 永遠以影像方式列印 關閉* 開啟	將印表機設為將 PDF 檔當作影像來處理，以加快列印速度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## Wi-Fi Direct

**請注意：**當直接 Wi-Fi 網路為作用中網路時，才會出現此功能。

功能表項目	說明
<b>SSID</b>	指定 Wi-Fi 網路的服務設置識別碼 (SSID)。
<b>偏好的通道號碼</b> 自動 1 - 11 (6*)	在「網路設定頁」上顯示 PSK。
<b>設定 PSK</b>	設定預先共用金鑰 (PSK)，以鑑別並驗證 Wi-Fi 連線上的使用者。
<b>在「設定頁」上顯示 PSK</b> 關閉 開啟*	在「網路設定頁」上顯示 PSK。
<b>群組擁有者 IP 位址</b>	指定群組擁有者的 IP 位址。
<b>自動接受按鈕要求</b> 關閉* 開啟	接受自動連接至網路的要求。 <b>請注意：</b> 自動接受用戶端是不安全的做法。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

# 安全性

## 登入方法

### 管理權限

功能表項目	說明
<b>功能存取</b> 在應用程式中存取通訊錄 修改通訊錄 管理快捷鍵 建立設定檔 管理書籤 快閃硬碟列印 快閃硬碟彩色列印 快閃硬碟掃描 複印功能 複印彩色列印 濾除色彩 電子郵件功能 傳真功能 <b>FTP 功能</b> 釋放保留傳真 保留工作存取 使用設定檔 取消裝置上的工作 變更語言 <b>網際網路列印通訊協定 (IPP)</b> 遠端啟動掃描 黑白列印 彩色列印 網路資料夾 - 列印 網路資料夾 - 彩色列印 網路資料夾 - 掃描 硬碟 - 列印 硬碟 - 彩色列印 硬碟 - 掃描	控制對印表機功能的存取。 <b>請注意：</b> 部分功能表項目僅在安裝硬碟後才會顯示。
<b>管理功能表</b> 安全性功能表 網路/連接埠功能表 紙張功能表 報告功能表 功能配置功能表 耗材功能表 選購卡功能表 <b>SE 功能表</b> 裝置功能表	控制對印表機功能表設定的存取權。

功能表項目	說明
<b>裝置管理</b> 遠端管理 韌體更新 應用程式配置 操作面板鎖定 匯入/匯出所有設定 中止服務清除指令	控制對印表機管理選項的存取。
<b>應用程式</b> 新應用程式 證件複印 掃描中心 掃描中心自訂 [x] 表單與喜好項目	控制對印表機應用程式的存取權。

## 本機帳戶

功能表項目	說明
<b>管理群組/權限</b>	顯示印表機中所有已儲存群組的清單。
<b>新增使用者</b> 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	建立本機帳戶並指定其對印表機功能、管理功能表、印表機管理選項和應用程式的存取權限。

## 排程 USB 裝置

功能表項目	說明
<b>排程</b> 新增新排程	排程存取前 USB 連接埠。

## 安全稽核日誌

功能表項目	說明
<b>啟用稽核</b> 關閉* 開啟	在安全稽核日誌和遠端 Syslog 中記錄事件。
<b>啟用遠端 Syslog</b> 關閉* 開啟	將稽核日誌傳送至遠端伺服器。
<b>遠端 Syslog 伺服器</b>	指定遠端 Syslog 伺服器。
<b>遠端 Syslog 連接埠</b> 1-65535 (514*)	指定遠端 Syslog 連接埠。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>遠端 Syslog 方法</b> 一般 UDP* Stunnel	指定將已記錄的事件傳送至遠端伺服器的 <b>Syslog</b> 方法。
<b>遠端 Syslog 設備</b> 0 - 核心訊息 1 - 使用者層級訊息 2 - 郵件系統 3 - 系統常駐程式 4 - 安全/授權訊息* 5 - 由 <b>Syslogs</b> 內部產生的訊息 6 - 行列式印表機子系統 7 - 網路新聞子系統 8 - UUCP 子系統 9 - 時鐘常駐程式 10 - 安全/授權訊息 11 - FTP 常駐程式 12 - NTP 子系統 13 - 日誌稽核 14 - 日誌警報 15 - 時鐘常駐程式 16 - 本機使用 0 (local0) 17 - 本機使用 1 (local1) 18 - 本機使用 2 (local2) 19 - 本機使用 3 (local3) 20 - 本機使用 4 (local4) 21 - 本機使用 5 (local5) 22 - 本機使用 6 (local6) 23 - 本機使用 7 (local7)	指定將日誌事件傳送至遠端伺服器時，印表機所使用的設備碼。
<b>記錄事件的嚴重性</b> 0 - 緊急 1 - 警示 2 - 重要 3 - 錯誤 4 - 警告* 5 - 注意事項 6 - 相關資訊 7 - 偵錯	指定用於記錄訊息和事件的優先順序層級區隔。
<b>遠端 Syslog 未記錄的事件</b> 關閉* 開啟	不論嚴重性層級，所有事件都傳送至遠端伺服器。
<b>管理員的電子郵件位址</b>	將已記錄之事件的電子郵件通知傳送給管理員。
<b>電子郵件日誌已清除警示</b> 關閉* 開啟	刪除日誌項目時，傳送電子郵件通知給管理員。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>電子郵件日誌已覆蓋警示</b> 關閉* 開啟	當日誌已滿且開始覆蓋最舊的項目時，傳送電子郵件通知給管理員。
<b>記錄完整運作模式</b> 覆蓋最舊的項目* 以電子郵件寄出日誌然後刪除所有項目	當日誌填滿已分配到的記憶體時，解決日誌存放問題。
<b>以電子郵件寄出 % 已滿警示</b> 關閉* 開啟	當日誌填滿已分配到的記憶體時，傳送電子郵件通知給管理員。
<b>% 已滿警示層級</b> 1-99 (90*)	
<b>電子郵件日誌已匯出警示</b> 關閉* 開啟	匯出日誌時，傳送電子郵件通知給管理員。
<b>電子郵件日誌設定已變更警示</b> 關閉* 開啟	設定啟用稽核時，傳送電子郵件通知給管理員。
<b>日誌行結尾</b> LF (\n)* CR (\r) CRLF (\r\n)	指定日誌檔如何終止每一行的結尾。
<b>數位簽署匯出</b> 關閉* 開啟	將數位簽章新增至每一個匯出的日誌檔。
<b>清除日誌</b>	刪除所有稽核日誌。
<b>匯出日誌</b> Syslog (RFC 5424) Syslog (RFC 3164) CSV	將安全日誌匯出至快閃硬碟。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 登入限制

功能表項目	說明
<b>登入失敗次數</b> 1-10 (3*)	指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。
<b>失敗的時間範圍</b> 1 - 60 分鐘 (5*)	指定封鎖使用者之前登入嘗試失敗的間隔時間範圍。
<b>封鎖時間</b> 1 - 60 分鐘 (5*)	指定封鎖持續時間。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
<b>Web 登入逾時</b> 1 - 120 分鐘 (10*)	指定使用者自動登出之前的遠端登入延遲。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 機密列印設定

功能表項目	說明
<b>個人識別碼無效次數上限</b> 2-10	設定無效個人識別碼的輸入次數。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>零會停用此設定。</li> <li>達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。</li> </ul>
<b>機密工作逾期</b> 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定機密列印工作的逾期時間。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>當機密列印工作位於印表機記憶體或硬碟上時，若變更此功能表項目，則那些列印工作的逾期時間不會變更為新的預設值。</li> <li>若印表機關機，則保留在印表機記憶體中的所有機密工作都會被刪除。</li> </ul>
<b>重複工作逾期</b> 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定您要重複之列印工作的逾期時間。
<b>驗證工作逾期</b> 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定逾期時間，由印表機先列印一份供使用者檢查品質，之後再列印剩餘的份數。
<b>保留工作逾期</b> 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定印表機儲存列印工作供以後列印的逾期時間。
<b>必須保留所有工作</b> 關閉* 開啟	將印表機設定為保留所有列印工作。
<b>保留重複文件</b> 關閉* 開啟	將印表機設定為使用相同檔名列印其他文件，而不覆寫任何列印工作。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 磁碟加密

請注意：您必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
<b>狀態</b>	啟用磁碟加密。
已啟用 已停用	

## 清除暫存資料檔案

功能表項目	說明
<b>儲存在機載記憶體</b>	刪除印表機記憶體中儲存的所有檔案。
關閉* 開啟	
<b>儲存在硬碟</b>	刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。 請注意：您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
1 次清除* 3 次清除 7 次清除	

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

## 解決方案 LDAP 設定

功能表項目	說明
<b>遵循 LDAP 轉介</b>	在已登入的使用者帳戶所屬網域中搜尋不同的伺服器。
關閉* 開啟	
<b>LDAP 憑證驗證</b>	啟用 LDAP 憑證驗證。
是 否*	

## 其他

功能表項目	說明
<b>受保護功能</b>	不論使用者的安全性權限為何，都會顯示功能存取控制 (FAC) 保護的所有功能。
顯示* 隱藏	請注意：隱藏僅顯示使用者可存取的 FAC 保護功能。
<b>列印權限</b>	可讓使用者先登入再列印。
關閉* 開啟	

請注意：值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。

功能表項目	說明
<b>預設列印權限登入</b> 使用者名稱/密碼* 使用者名稱	設定列印權限的預設登入。
<b>安全重設跳線</b> 啟用「訪客」存取* 沒有作用	指定使用者對印表機的存取權。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>跳線位於控制板上的鎖定圖示旁邊。</li> <li>啟用「訪客」存取讓所有人都能存取印表機的各方面。</li> <li>當所需的安全性資訊無法使用時，沒有作用可能讓使用者無法存取印表機。</li> </ul>
<b>密碼長度下限</b> 0-32	指定密碼長度。
<b>請注意：</b> 值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

## 報告

### 功能表設定頁

功能表項目	說明
<b>功能表設定頁</b>	列印內含印表機功能表的報告。

## 裝置

功能表項目	說明
<b>裝置資訊</b>	列印內含印表機相關資訊的報告。
<b>裝置統計記錄</b>	列印有關印表機使用情形及耗材狀態的報告。
<b>設定檔清單</b>	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
<b>資產報告</b>	列印內含印表機序號及型號名稱的報告。

## 列印

功能表項目	說明
<b>列印字型</b> PCL 字型 PS 字型	列印每種印表機語言所提供之字型的範例和相關資訊。
<b>列印目錄</b>	列印儲存在快閃硬碟或硬碟中的資源。 <b>請注意：</b> 您必須先安裝快閃硬碟或硬碟，才會出現此功能表項目。

## 快捷鍵

功能表項目	說明
所有快捷鍵	列印報告，其中列出印表機中所儲存的快捷鍵清單。
傳真快捷鍵	
複印快捷鍵	
電子郵件快捷鍵	
FTP 快捷鍵	
網路資料夾快捷鍵	

## 傳真

功能表項目	說明
傳真工作日誌	列印有關最後 200 個已完成之傳真工作的報告。 <b>請注意：</b> 此功能表項目只會在啟用工作日誌 設為開啟。
傳真通話日誌	列印有關最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖之通話的報告。 <b>請注意：</b> 此功能表項目只會在啟用工作日誌 設為開啟。

## 網路

功能表項目	說明
網路設定頁	列印頁面，其中顯示印表機上已配置的網路和無線設定。 <b>請注意：</b> 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Wi-Fi Direct 連線的用戶端	列印頁面，其中會顯示利用 Wi-Fi Direct 連接至印表機的裝置清單。 <b>請注意：</b> 此功能表項目只會在啟用 Wi-Fi Direct 設為開啟。

## 說明

功能表項目	說明
列印所有手冊	列印所有的手冊
色彩品質手冊	提供關於解決色彩品質問題的資訊
連線手冊	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
複印手冊	提供有關複印及配置設定的資訊
電子郵件手冊	提供有關傳送電子郵件及配置設定的資訊
傳真手冊	提供有關傳送傳真及配置設定的資訊
資訊手冊	提供印表機相關資訊
媒體手冊	提供關於載入紙張和特殊材質的資訊
移動手冊	提供關於移動、放置或運送印表機的資訊
列印品質手冊	提供關於解決列印品質問題的資訊

功能表項目	說明
掃描手冊	提供有關掃描文件及配置設定的資訊
耗材手冊	提供有關訂購耗材的資訊

## 疑難排解

### 疑難排解

功能表項目	說明
列印品質測試頁	列印範例頁面，以識別及更正列印品質瑕疪。
清潔掃描器	列印如何有效清潔掃描器指示。

## 固定印表機

### 尋找安全插孔

本印表機備有安全鎖功能。請將與大部分膝上型電腦相容的安全鎖安裝在所示位置，以便將印表機固定在定位。



### 清除印表機記憶體

若要清除印表機中的揮發性記憶體或已緩衝的資料，請關閉印表機電源。

若要清除非揮發性記憶體或個別設定、裝置與網路設定、安全設定及內嵌式解決方案，請執行以下各項：

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 維護 > 無法使用清除。
- 2 選取**將非揮發性記憶體上的所有資訊抹除乾淨**勾選框，然後觸控清除。
- 3 選取**啟動起始設定精靈**或**讓印表機離線**，然後觸控下一步。
- 4 開始進行操作。

### 清除印表機硬碟記憶體

- 1 從主畫面，點選設定 > 裝置 >> 中止服務清除指令。
- 2 選擇**抹除硬碟上的所有資訊**勾選框，然後點選清除。
- 3 選取清除資料的方法。
- 4 開始操作。

**請注意：**此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。

## 將印表機硬碟加密

此程序會清除硬碟上的所有內容。必要時，請在開始進行磁碟加密之前，先從印表機備份重要資料。

- 1 從主畫面，觸控設定 > 安全性 > 磁碟加密 > 開始加密.
- 2 遵循顯示幕上的指示。

**請注意：**

- 為了避免資料遺失，請勿於加密程序進行時關閉印表機電源。
- 此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。
- 完成加密後，印表機會自動重新啟動。

## 回復出廠預設值

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 回復出廠預設值。
- 2 觸按回復設定 > 選取您要回復的設定 > 回復。
- 3 開始進行操作。

## 揮發性聲明

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	印表機會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準隨機存取記憶體 ( <b>RAM</b> ) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： <b>EEPROM</b> 和 <b>NAND</b> （快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、印表機設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及內嵌式解決方案。
硬碟記憶體	某些印表機可能會安裝硬碟。印表機硬碟是專為印表機特定功能而設計的。硬碟可讓印表機保留複雜列印工作中的緩衝使用者資料，並保留紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 印表機處於停用狀態。
- 印表機硬碟被更換。
- 印表機移至不同的部門或其他位置。
- 印表機由您公司以外的人員進行維修服務。
- 印表機從您所在位置被移除以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

## 丟棄印表機硬碟

- **消磁**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **銷毀**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **碾碎**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

**請注意：**為保證所有資料全部完全清除，請對儲存資料的各部硬碟進行實體的破壞。

## 維護印表機

**請當心—潛藏損壞危險性：**若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

### 網路連線

**請注意：**在無線網路上設定印表機之前，請先購買 **MarkNet™ N8370 無線列印伺服器**。如需有關安裝無線列印伺服器的資訊，請參閱選購品隨附的安裝手冊。

#### 將印表機連線到 Wi-Fi 網路

確定作用中介面卡設定為自動。從主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡**。

#### 使用控制面板

- 1 從主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 在印表機面板上設定 > 選擇網路**。
- 2 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。

**請注意：**若印表機型號已就緒可使用 Wi-Fi 網路，在初始設定期間會出現 Wi-Fi 網路設定提示。

#### 使用 Lexmark 行動助手

- 1 視您的行動裝置而定，從 Google Play 商店或 App Store 線上商店下載 Lexmark 行動助手應用程式。
- 2 從印表機主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 使用行動應用程式設定 > 印表機 ID**。
- 3 從您的行動裝置啟動應用程式，然後接受使用條款。

**請注意：**如有必要，請授予權限。

- 4 點選**連線至印表機 > 前往 Wi-Fi 設定**。
- 5 將您的行動裝置連線至印表機無線網路。
- 6 返回應用程式，然後點選**設定 Wi-Fi 連線**
- 7 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。
- 8 點選**完成**。

#### 使用無線網路保護設定 (WPS)，將印表機連接至無線網路

開始之前，請確定：

- 存取點 (無線路由器) 通過 WPS 認證或與 WPS 相容。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 您的印表機已安裝無線網路介面卡。詳情請參閱介面卡隨附的操作指示。
- 作用中介面卡設為自動。從主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 網路概觀 > 作用中介面卡**。

## 使用按鈕方法

- 1 從主畫面，觸控設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始按鈕方法。
- 2 請遵循顯示幕上的操作指示。

## 使用個人識別碼 (PIN) 方法

- 1 從主畫面，觸控設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 無線網路保護設定 > 起始個人識別碼方法。
- 2 複製八位數的 WPS 個人識別碼。
- 3 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入存取點的 IP 位址。

請注意：

- 若要知道 IP 位址，請參閱存取點隨附的說明文件。
- 如果您是使用 Proxy (代理) 伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

- 4 存取 WPS 設定。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 5 輸入八位數的個人識別碼，然後儲存變更。

## 將行動裝置連線至印表機

連接行動裝置之前，請務必執行下列動作：

- 啟用 Wi-Fi Direct®（印表機中）。在控制面板中，導覽至：設定 > 網路/連接埠 > 無線 > 啟用 Wi-Fi Direct。
- 在網路設定頁上顯示預先共用金鑰 (PSK)。在控制面板中，導覽至：設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > 在設定頁上顯示 PSK。
- 列印網路設定頁。在控制面板中，導覽至：設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁。

## 使用 Wi-Fi Direct 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 啟用 Wi-Fi，然後點選 Wi-Fi Direct。
- 3 選取印表機 SSID。
- 4 在印表機控制面板上確認連線。

## 使用 Wi-Fi 連線

- 1 從行動裝置，前往設定功能表。
- 2 點選 Wi-Fi，然後選取印表機 SSID。

請注意：SSID 的前面將會新增字串 DIRECT-**xy**（其中 **x** 和 **y** 是兩個隨機字元）。

- 3 輸入 PSK。
- 請注意：PSK 即是密碼。

請注意：

- 您可以在控制面板上變更 SSID。導覽到：設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > SSID。
- 您也可以在控制面板上變更 PSK。導覽到：設定 > 網路/連接埠 > Wi-Fi Direct > 設定 PSK。

## 在安裝內部解決方案連接埠後變更印表機連接埠設定

請注意：

- 若印表機有靜態 IP 位址，則請勿變更配置。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則請勿變更配置。
- 若要將無線內部解決方案連埠 (ISP) 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請中斷印表機與乙太網路的連線。

### Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啟印表機內容。
- 3 配置清單中的連接埠。
- 4 更新 IP 位址。
- 5 套用所做的變更。

### Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取 + > IP。
- 2 在位址欄位中輸入 IP 位址。
- 3 套用所做的變更。

## 停用 Wi-Fi 網路

- 1 從主畫面，觸控設定 > 網路/連接埠 > 網路總覽 > 作用中的配接卡 > 標準網路。
- 2 遵循顯示幕上的指示。

## 設定序列列印（僅適用於 Windows）

- 1 設定印表機中的參數。
  - a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
  - b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
  - c 套用所做的變更。
- 2 從您的電腦，開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
- 3 開啟印表機內容，然後從清單中選取 COM 連接埠。
- 4 在「裝置管理員」中設定 COM 連接埠參數。

請注意：

- 序列列印會降低列印速度。
- 請確定序列電纜已連接到印表機的序列埠。

## 清潔印表機零件

### 清潔印表機

**⚠ 請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

#### 請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

#### 請注意：

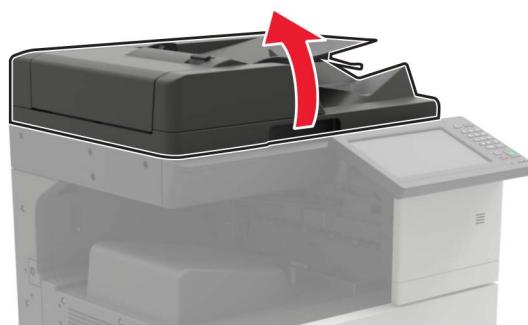
- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

- 5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

**⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

### 清潔掃描器

- 1 打開掃描器蓋板。



**2** 用一塊潮溼柔軟的無棉絮清潔用布，來擦拭下面區域。

- 自動送稿器玻璃面板



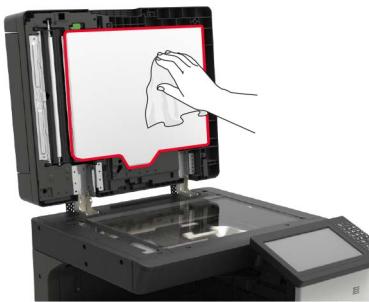
- 自動送稿器玻璃襯墊



- 掃描器玻璃面板



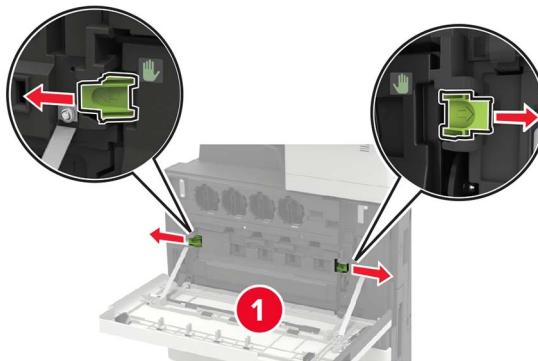
- 掃描器玻璃襯墊



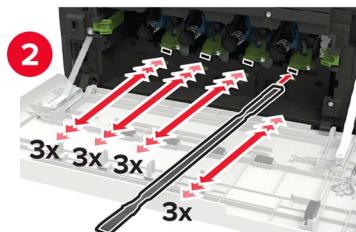
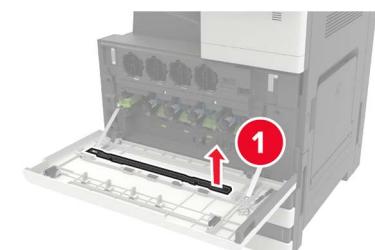
**3** 關上掃描器蓋板。

## 清潔列印頭鏡片

- 1 打開 A 門。
- 2 移除廢棄碳粉回收瓶。

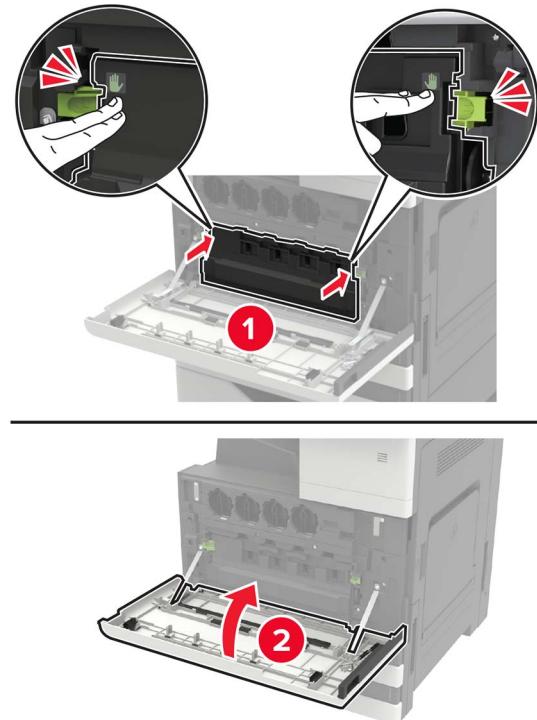


- 3 請使用列印頭碳粉刷清潔列印頭鏡片。



- 4 將碳粉刷插回原位。

5 將廢棄碳粉回收瓶插入，然後把門關上。



## 將打孔箱清空

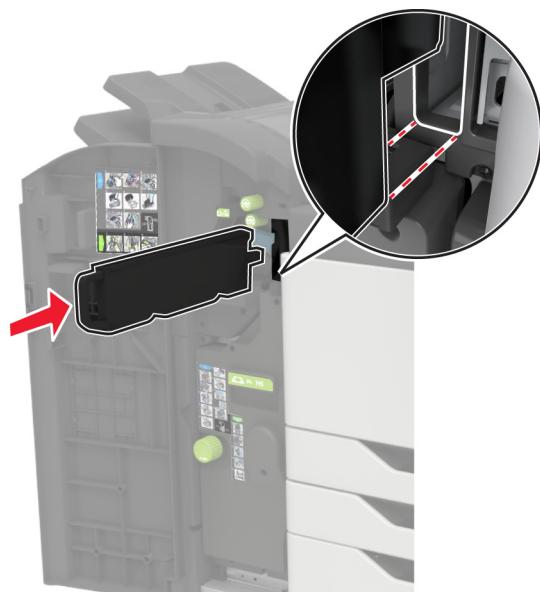
1 打開 H 門。



**2** 移除並清空打孔箱。



**3** 插入打孔箱。



**4** 把門關上。

## 訂購零件及耗材

如果要在美國訂購零件和耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。其他國家或地區，請造訪 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)，或聯絡原印表機經銷商。

**請注意：**所有印表機耗材的使用期限均以列印在 Letter 紙張或 A4 紙張尺寸的普通紙上為基準來預估。

### 檢查零件及耗材狀態

- 1 從主畫面，觸控**狀態/耗材**。
- 2 選取您要檢查的零件或耗材。

**請注意：**觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。

### 使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 零件和耗材搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。它也會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商零件或耗材而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 零件和耗材搭配運作，若改用其他廠商零件和耗材，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

**請當心—潛藏損壞危險性：**未訂有回收計劃合約條款的耗材和零件，可能會有重設及重新製造的情形。但製造商的保固不包含非原廠耗材或零件所造成的損壞。對未經適當重新製造程序的耗材或零件上的計數器進行重設，會造成印表機的損壞。重設耗材或零件計數器後，印表機可能會顯示錯誤，指明有重設元件。

### 訂購碳粉匣

**請注意：**

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

#### Lexmark CX920、CX921、CX922、CX923 和 CX924 碳粉匣

碳粉匣	材料編號
黑色	76C00K0
青藍色	76C00C0
洋紅色	76C00M0
鮮黃色	76C00Y0

#### Lexmark CX921、CX922、CX923 和 CX924 碳粉匣

高容量碳粉匣	材料編號
黑色	86C0HK0
青藍色	76C0HC0
洋紅色	76C0HM0

高容量碳粉匣	材料編號
鮮黃色	76C0HY0

### Lexmark CX927 碳粉匣

碳粉匣	材料編號
黑色	77B00K0
青藍色	77B00C0
洋紅色	77B00M0
鮮黃色	77B00Y0

### 訂購感光鼓組件

項目	材料編號
黑色感光鼓組件	76C0PK0
彩色感光鼓組件	76C0PVO

### 訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	54G0W00

### 訂購裝釘匣

項目	材料編號
裝釘匣	25A0013

### 訂購保養套件

#### Lexmark CX920、CX921、CX922、CX923、CX924 和 CX927 保養套件

保養套件	材料編號
200K 頁自動送稿器保養套件	41X1592
200K 多用途送紙器保養套件	41X1977
600K CMY 顯像劑保養套件	41X1594
黑色顯像劑保養套件	41X1598
高容量送紙器滾輪保養套件	41X1874

**Lexmark CX922、CX923 和 CX924 保養套件**

保養套件	材料編號
300K 轉印帶裝置保養套件	41X2090
加熱熔合組件保養套件	41X1505

**Lexmark CX920、CX921 和 CX927 保養套件**

保養套件	材料編號
300K 轉印帶裝置保養套件	41X1593
加熱熔合組件保養套件，100 伏特	41X2060
加熱熔合組件保養套件，110 伏特	41X2061
加熱熔合組件保養套件，120 伏特	41X1860
加熱熔合組件保養套件，230 伏特	41X1861

**配置耗材通知**

**1** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

**請注意：**

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

**2** 在左下角按一下**設定 > 裝置 > 通知**。

**3** 從耗材功能表，按一下**自訂耗材通知**。

**4** 選擇每個耗材項目的通知。

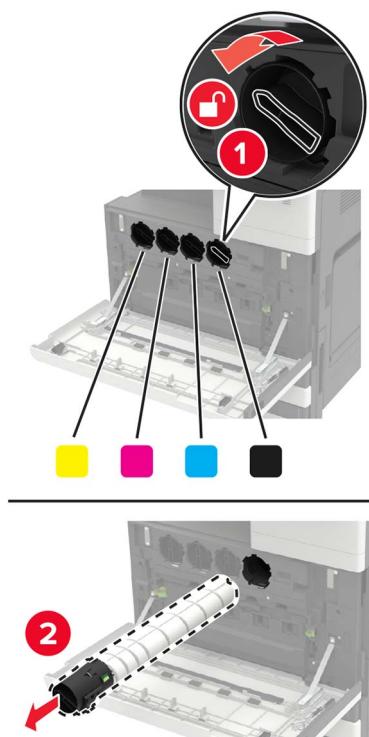
**5** 套用所做的變更。

## 更換零件及耗材

### 更換碳粉匣

1 打開 A 門。

2 移除碳粉匣。

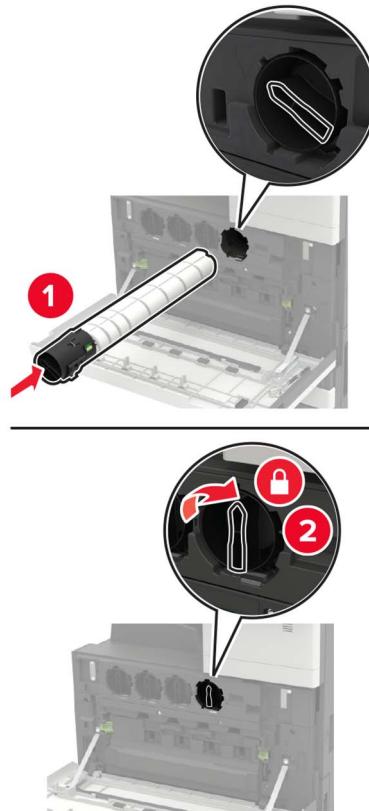


3 拆開新碳粉匣的包裝。

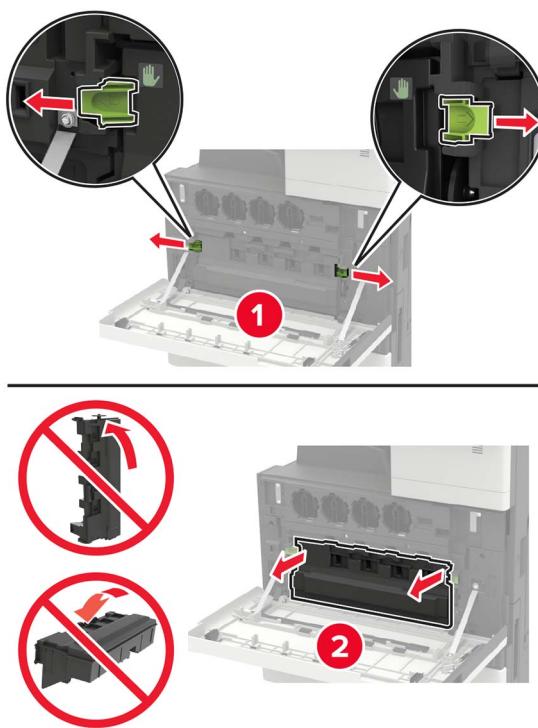
4 將碳粉匣搖晃三次。



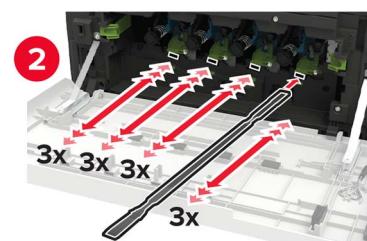
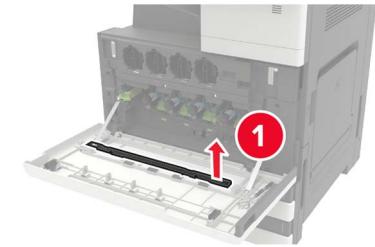
5 插入新碳粉匣。



6 移除廢棄碳粉回收瓶。

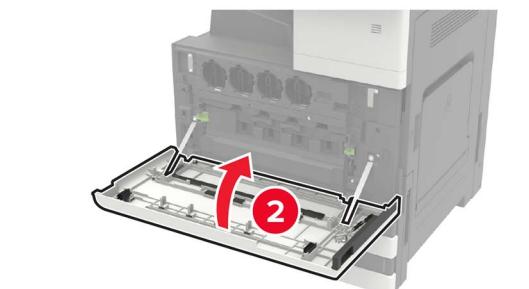
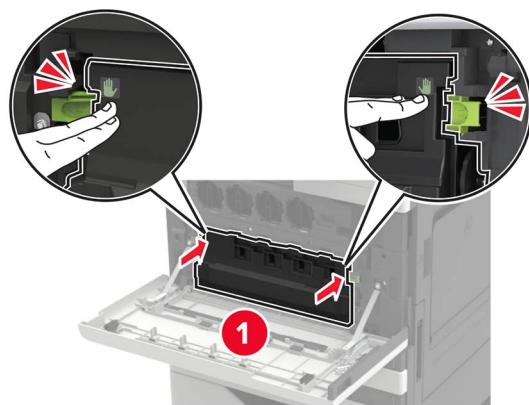


7 請使用列印頭碳粉刷清潔列印頭鏡片。



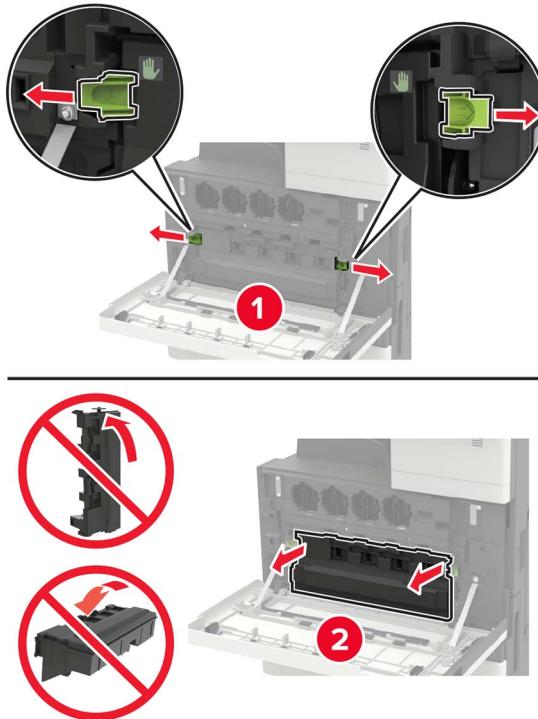
8 將碳粉刷插回原位。

9 將廢棄碳粉回收瓶插入，然後把門關上。



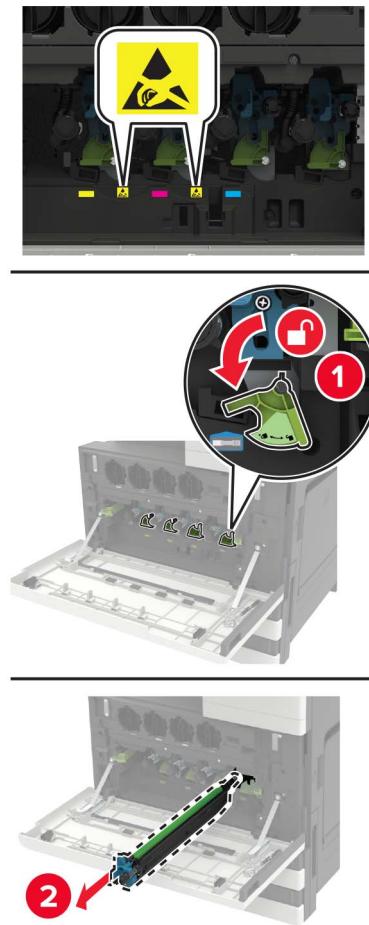
## 更換感光鼓組件

- 1 打開 A 門。
- 2 移除廢棄碳粉回收瓶。



- 3 取出感光鼓組件。

**請當心—潛藏損壞危險性：**印表機的某些零件很容易因靜電而損毀。在設有易受靜電損毀符號的區域中觸摸零件或元件之前，請先在遠離該符號的區域中觸摸金屬表面。

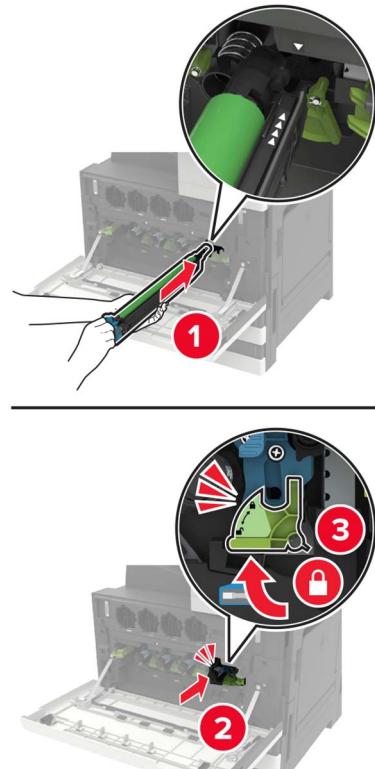


**4** 拆開新感光鼓組件的包裝。

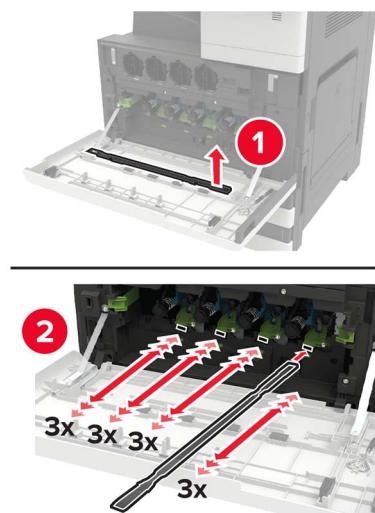
**請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過一分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

**請當心—潛藏損壞危險性：**請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。

5 插入新感光鼓組件。

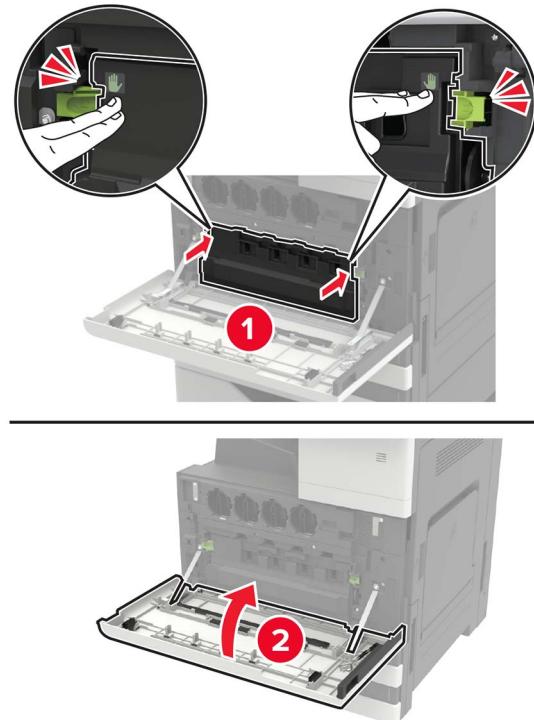


6 請使用列印頭碳粉刷清潔列印頭鏡片。



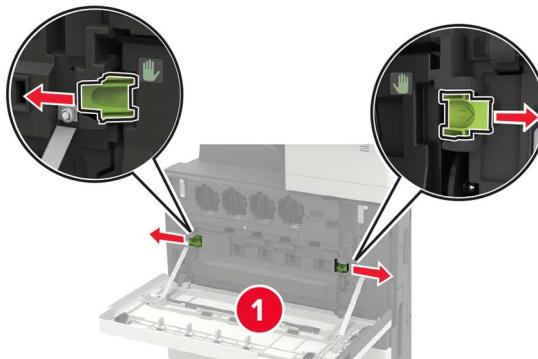
7 將碳粉刷插回原位。

8 將廢棄碳粉回收瓶插入，然後把門關上。

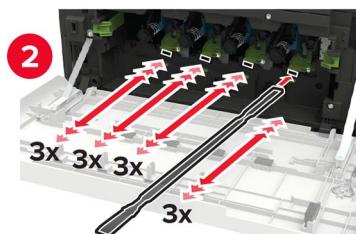
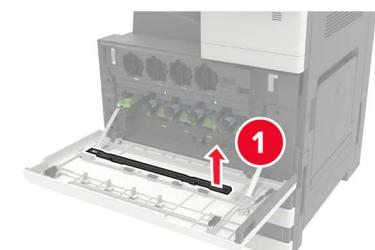


## 更換廢棄碳粉回收瓶

- 1 打開 A 門。
- 2 移除廢棄碳粉回收瓶。

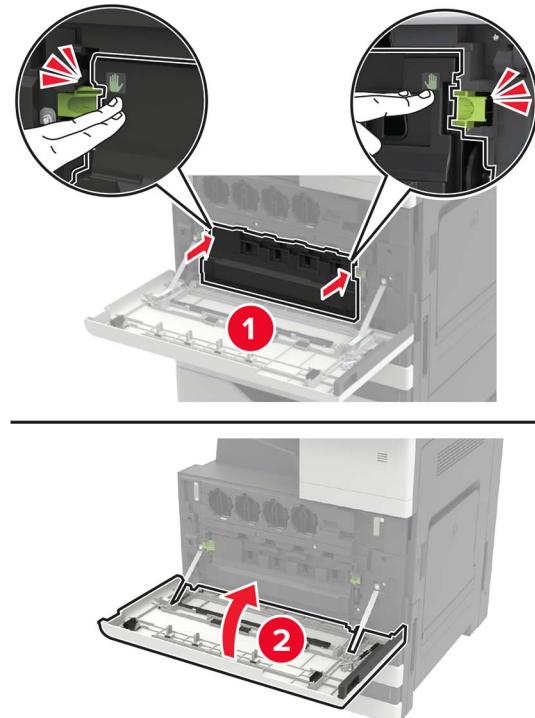


- 3 請使用列印頭碳粉刷清潔列印頭鏡片。



- 4 將碳粉刷插回原位。
- 5 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。

6 將新的廢棄碳粉回收瓶插入，然後把門關上。



### 更換取紙、送紙及分頁器滾輪



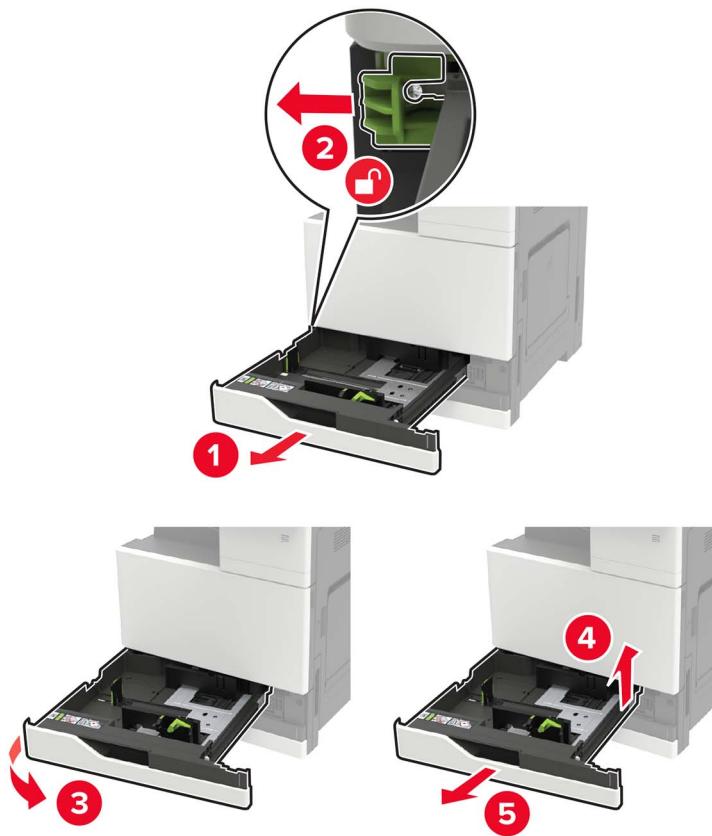
<b>1</b>	取紙滾輪
<b>2</b>	送紙滾輪
<b>3</b>	分頁器滾輪

1 關閉印表機電源。



2 移除所有紙匣組件。

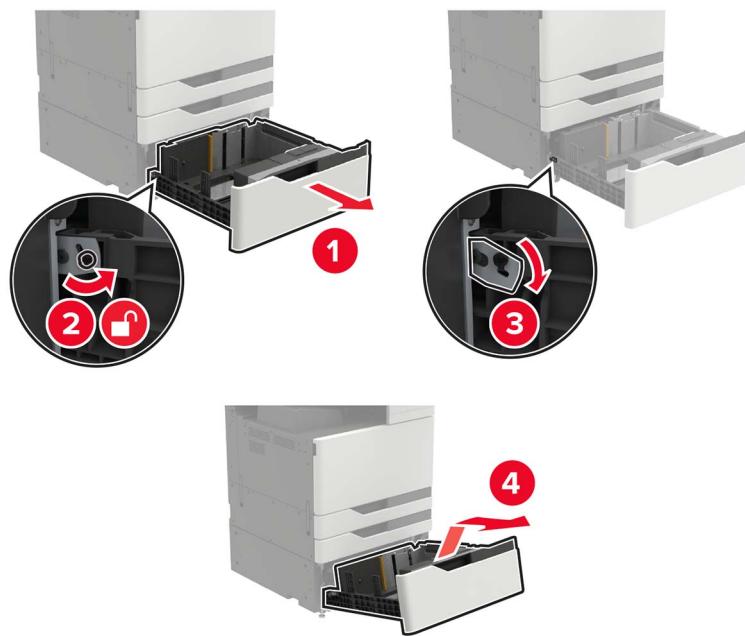
- 標準紙匣組件



- 選購性 2500 張紙匣組件

**請注意：**

- 請使用存放在 A 門內的螺絲起子。
- 若要移除選購性 2 x 500 張紙匣組件，請遵循標準紙匣組件的移除程序。

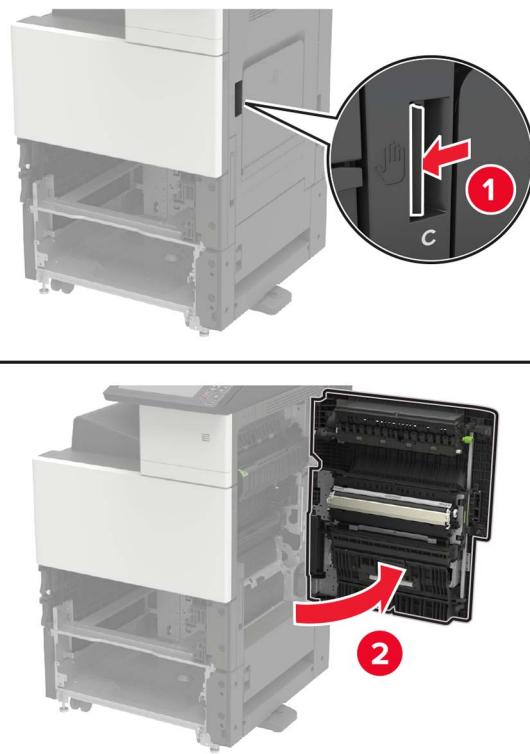


**3 打開 C 門。**

**請注意：**

- 請確定門板不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

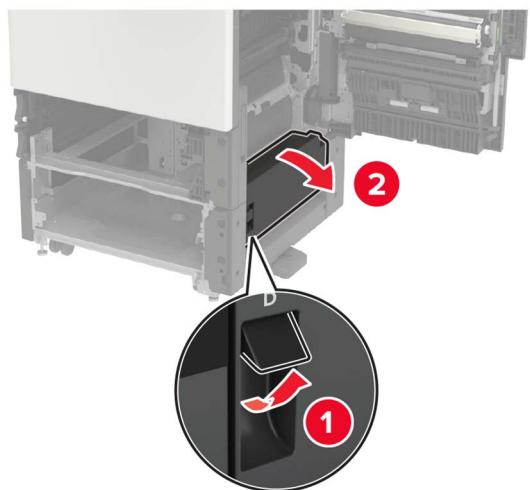
 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



4 打開 D 門。

**請注意：**

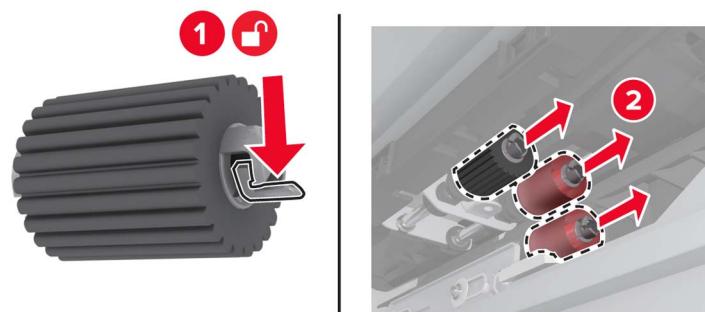
- 必須安裝選購性 2500 或 2 X 500 張紙匣組件，才能存取 D 門。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。



5 找到滾輪。



6 移除滾輪。



7 放入新滾輪，使其發出喀嚓聲卡入定位。



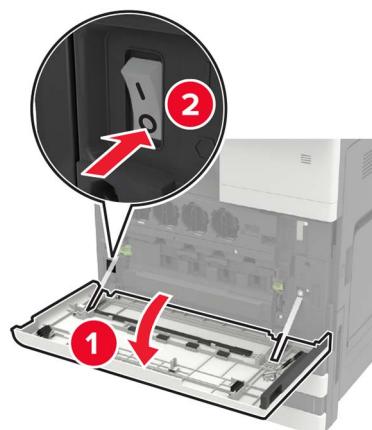
**請注意：**請務必將滾輪放入正確的位置。

8 把 D 門和 C 門關上。

9 插入紙匣組件，然後開啟印表機電源。

## 更換轉印帶裝置

1 關閉印表機電源。

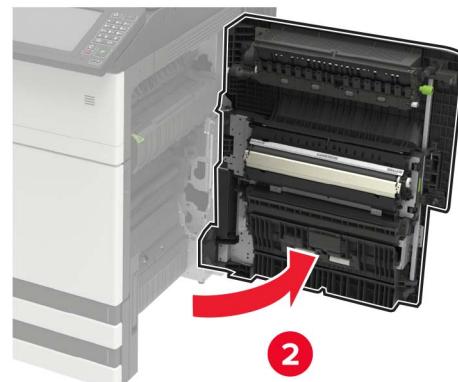
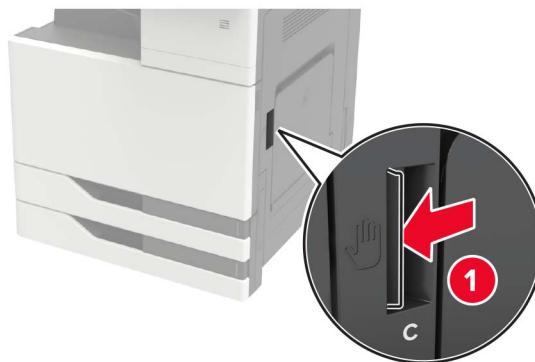


2 打開 C 門。

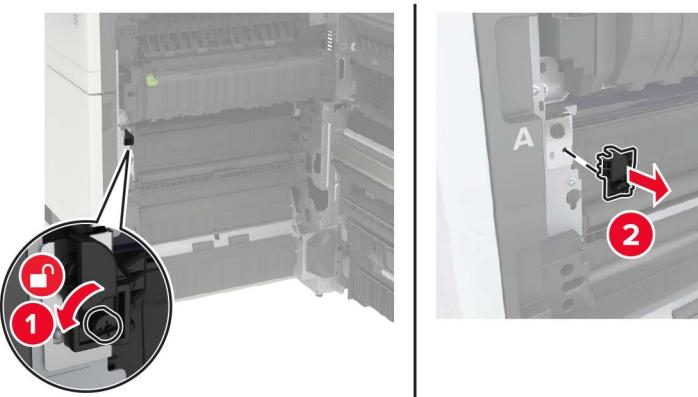
請注意：

- 請確定門板不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

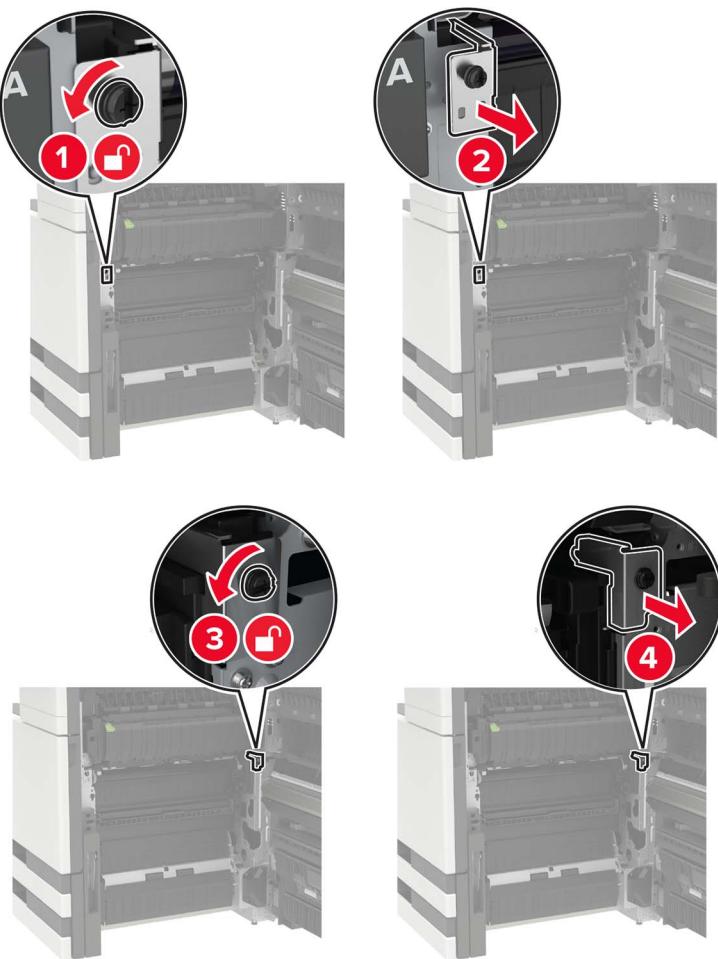
 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



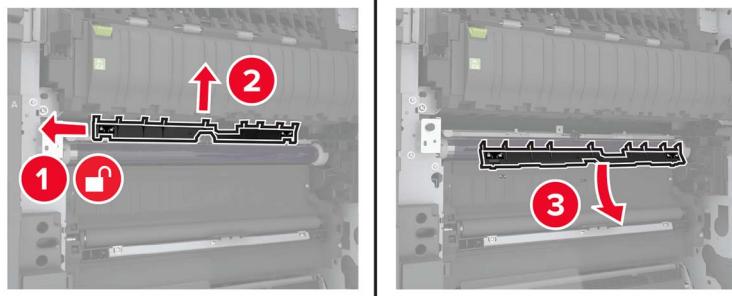
3 請使用存放在 A 門內的螺絲起子，移除門檣。



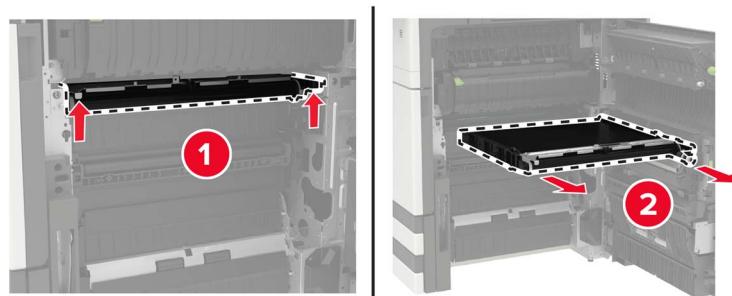
4 將轉印帶裝置固定繩絲鬆開。



5 移除紙張導引夾。



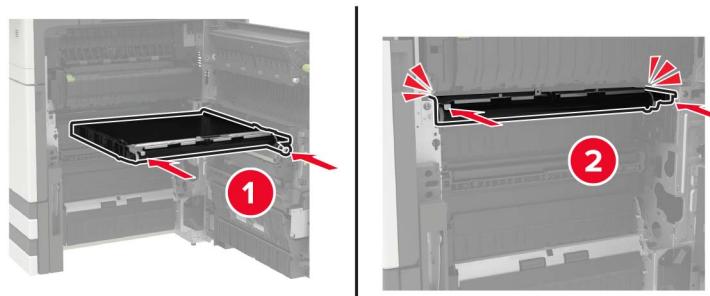
6 移除轉印帶裝置。



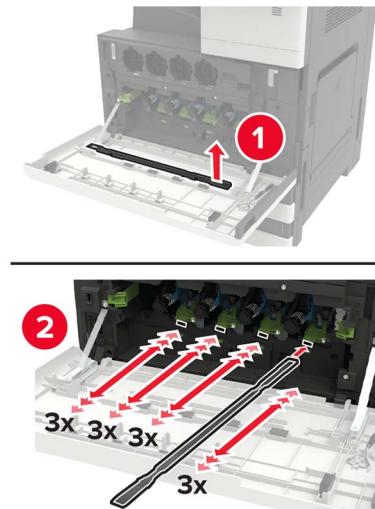
7 拆開新轉印帶裝置的包裝。

**請當心—潛藏損壞危險性：**請不要觸碰轉印帶裝置。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。

8 將新轉印帶裝置插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



9 請使用列印頭碳粉刷清潔列印頭鏡片。



10 插入紙張導引夾。

11 將轉印帶裝置鎖緊。

12 重新安裝門檻。

13 把門關上，然後開啟印表機電源。

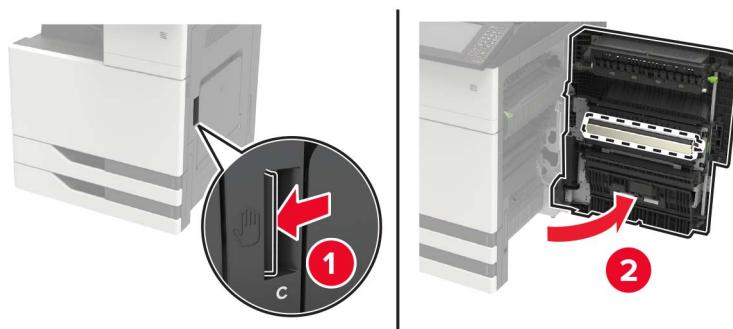
## 更換轉印滾輪

1 打開 C 門。

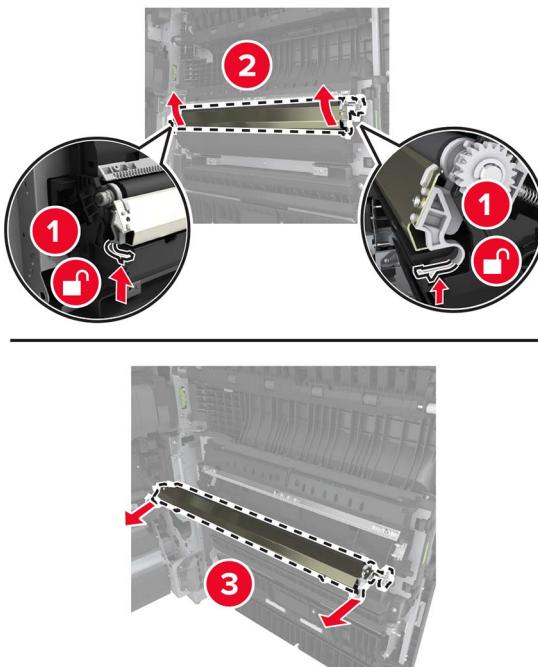
請注意：

- 請確定門板不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

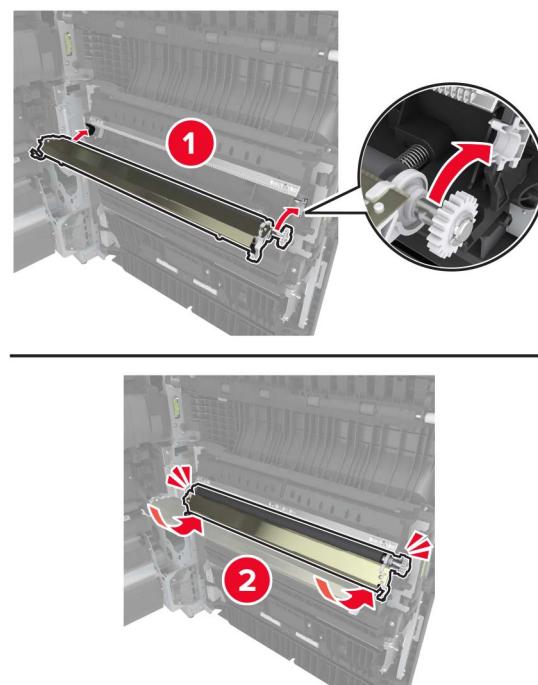


**2** 移除轉印滾輪。



**3** 拆開新轉印滾輪的包裝。

**4** 將新轉印滾輪插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



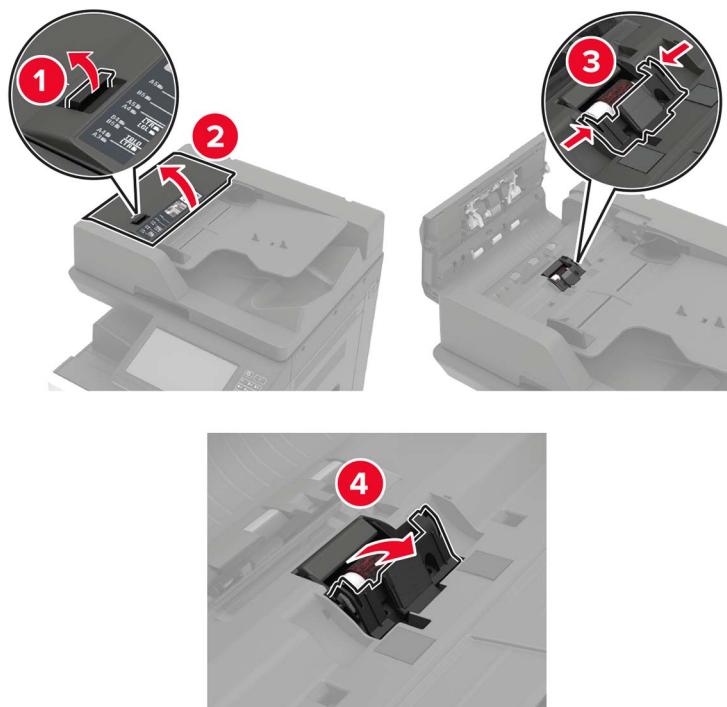
**5** 把門關上。

## 更換自動送稿器分頁器滾輪

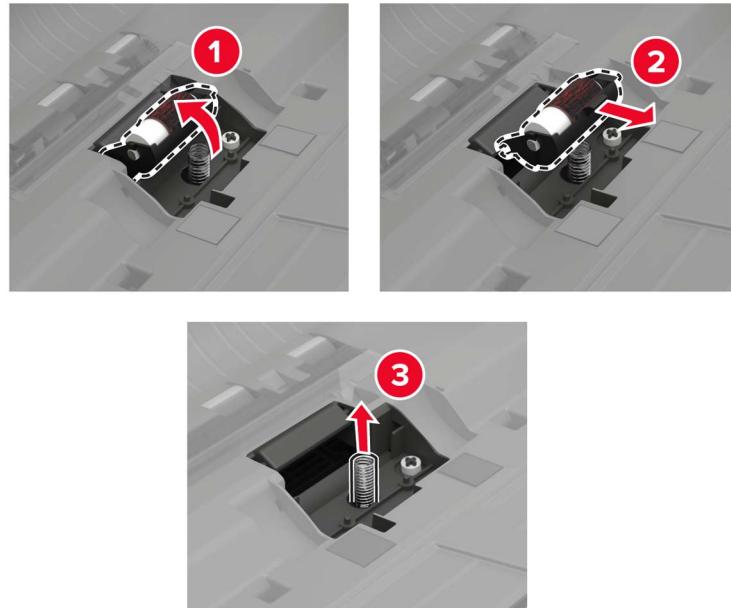
1 關閉印表機電源。



2 移除自動送稿器的分頁器襯墊。

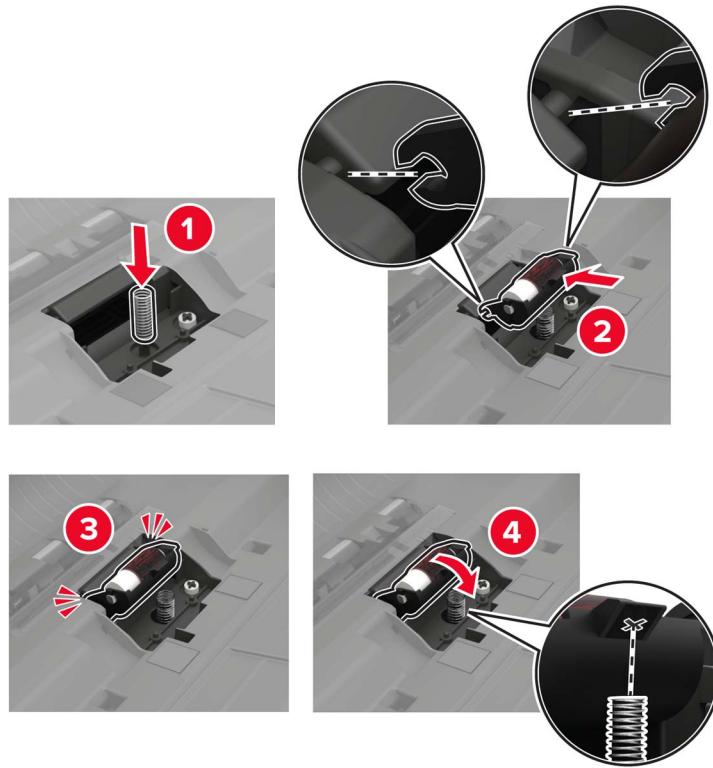


3 取出自動送稿器分頁器滾輪。

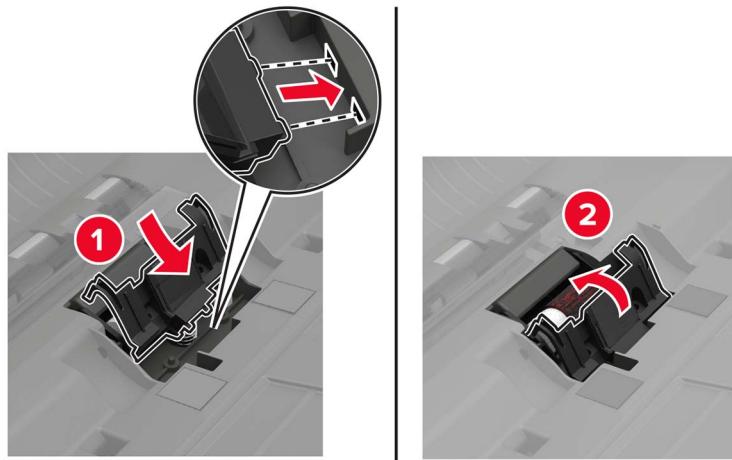


4 拆開新分頁器滾輪的包裝。

5 插入新的分頁器滾輪。



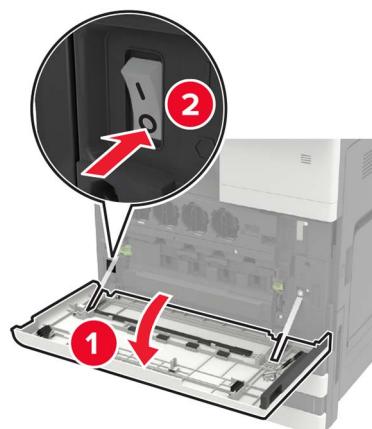
6 插入分頁器襯墊。



7 開啟印表機電源。

### 更換自動送稿器的取紙和送紙滾輪

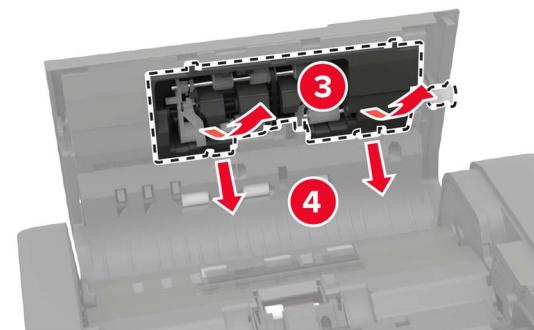
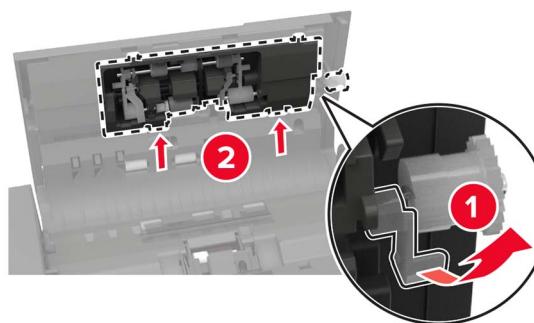
1 關閉印表機電源。



2 打開 B 門。

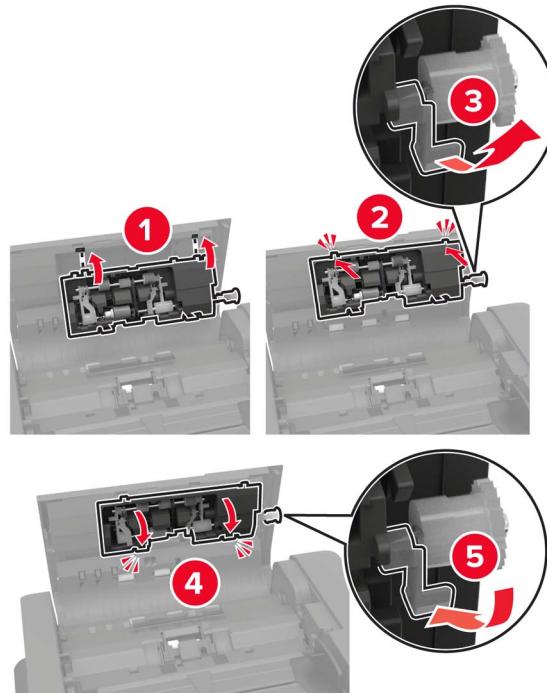


3 更換自動送稿器的取紙和送紙滾輪



4 拆開新取紙和送紙滾輪的包裝。

5 插入新取紙和送紙滾輪。

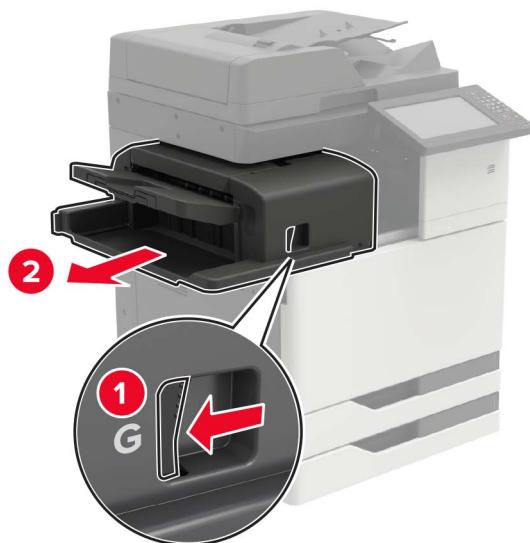


6 把門關上，然後開啟印表機電源。

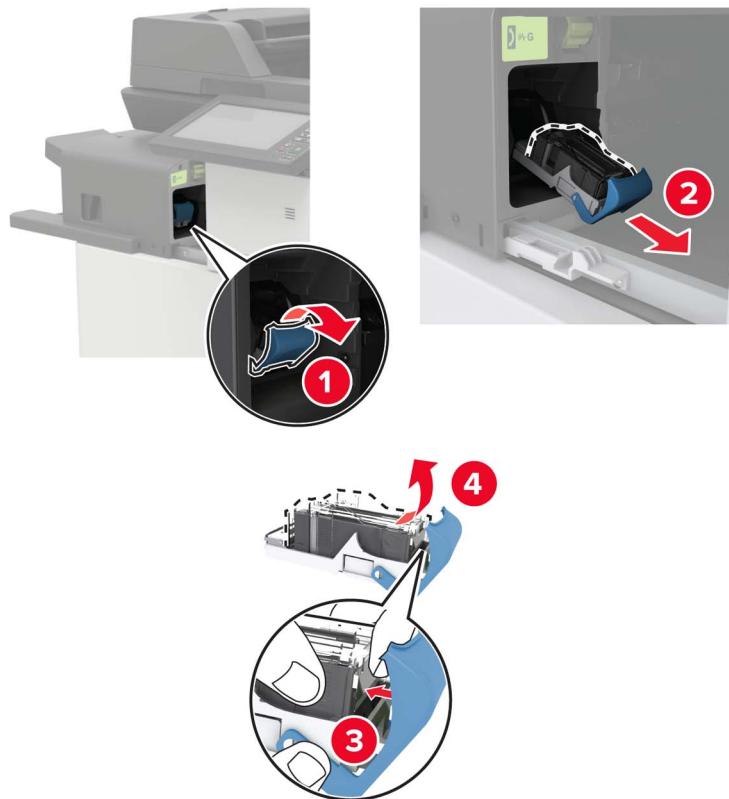
## 更換裝釘匣

### 更換分頁裝訂器中的裝釘匣

1 將分頁裝訂器滑入。

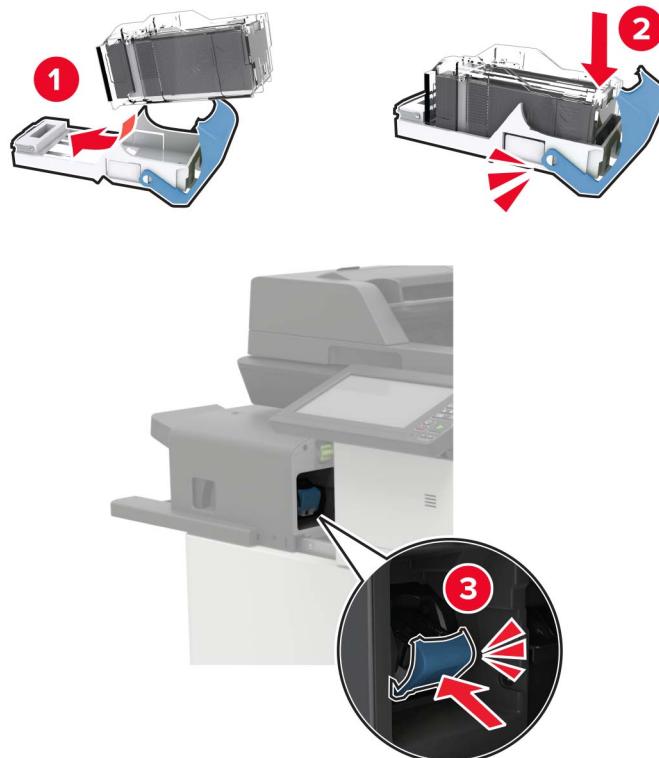


2 移除空裝釘匣。



3 拆開新裝釘匣的包裝。

4 將新裝釘匣插入，直到它發出喀嚓一聲， 卡入定位。



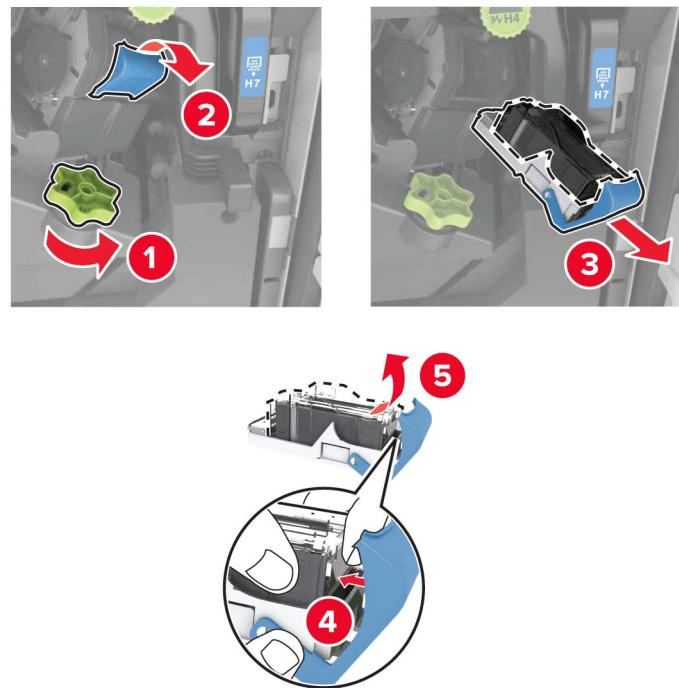
5 將分頁裝訂器移回原位。

#### 更換分頁裝訂、打孔器中的裝釘匣

1 打開 H 門。



2 移除裝釘匣。



3 拆開新裝釘匣的包裝。

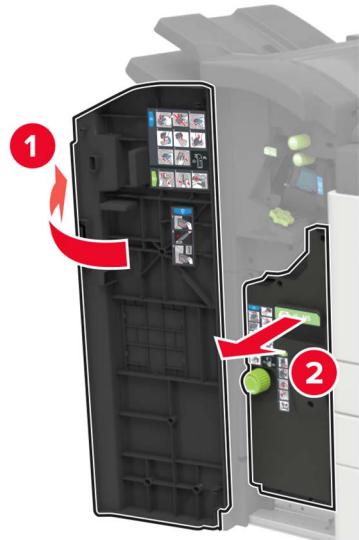
4 將新裝釘匣插入，直到它發出喀嚓一聲， 卡入定位。



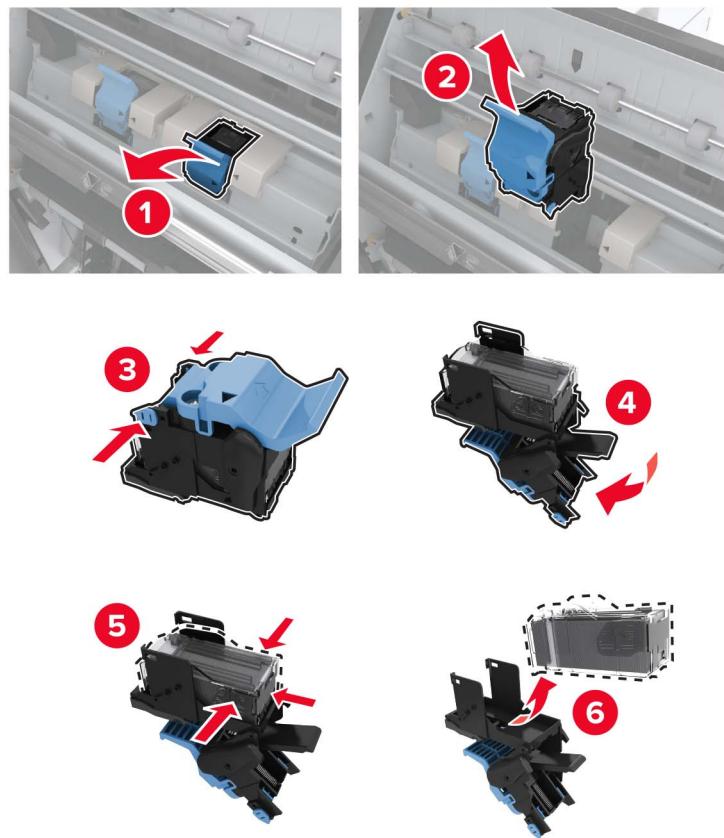
5 把門關上。

## 更換小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣

1 打開 H 門，然後將小冊子製作器拉出。

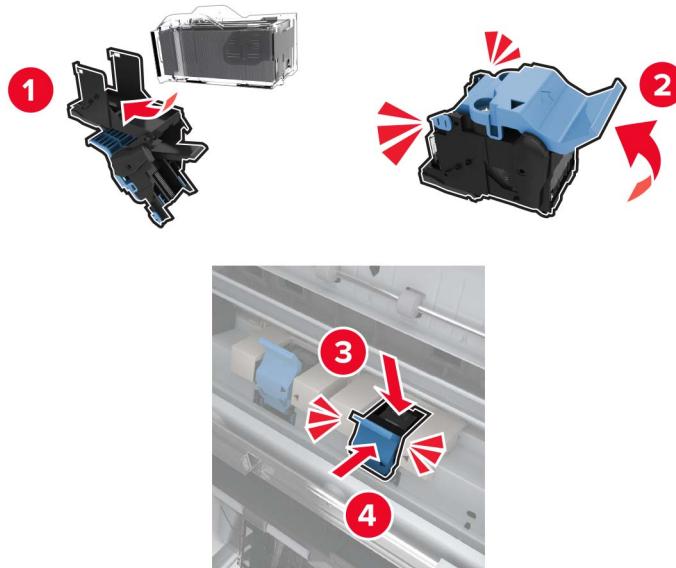


2 移除裝釘匣。



3 拆開新裝釘匣的包裝。

4 將新裝釘匣插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



5 將小冊子製作器推回原位，然後關上門板。

## 移動印表機

### 將印表機移到其他地點

**⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。

**⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

**⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。

- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

**請注意：**因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

## 運送印表機

如需運送指示，請前往 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

## 省電與省紙

### 配置省電模式設定

#### 「睡眠」模式

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 睡眠模式。
- 2 指定印表機進入「睡眠模式」之前所等待的時間。

#### 「休眠」模式

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 電源管理 > 逾時 > 休眠逾時。
- 2 指定印表機進入「休眠」模式之前所等待的時間。

**請注意：**

- 若要使用休眠逾時，請將連線時休眠逾時設為休眠。
- 印表機處於「休眠」模式時會停用內嵌式 Web 伺服器。

### 調整印表機顯示幕的亮度

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 喜好設定 > 螢幕亮度。
- 2 調整設定。

## 節省耗材

- 列印在紙張的正反面。  
**請注意：**列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

# 回收利用

## 回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)。
- 2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

## 回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。Lexmark 在某些國家或地區也提供回收安裝元件的服務。如需其他資訊，請前往 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)，然後選取您的國家或地區。產品回收相關資訊內含適用包裝回收計劃的相關資訊。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

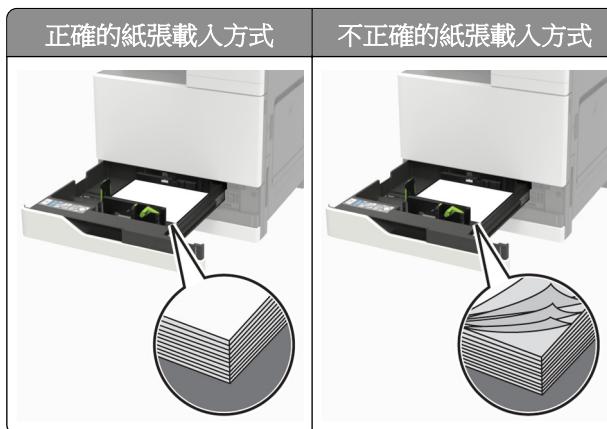
當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

# 清除夾紙

## 避免夾紙

### 適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

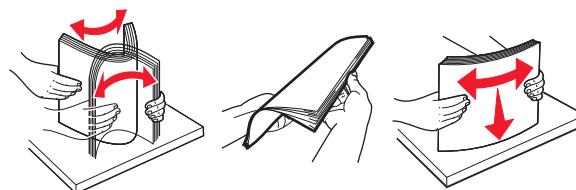


- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

### 採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

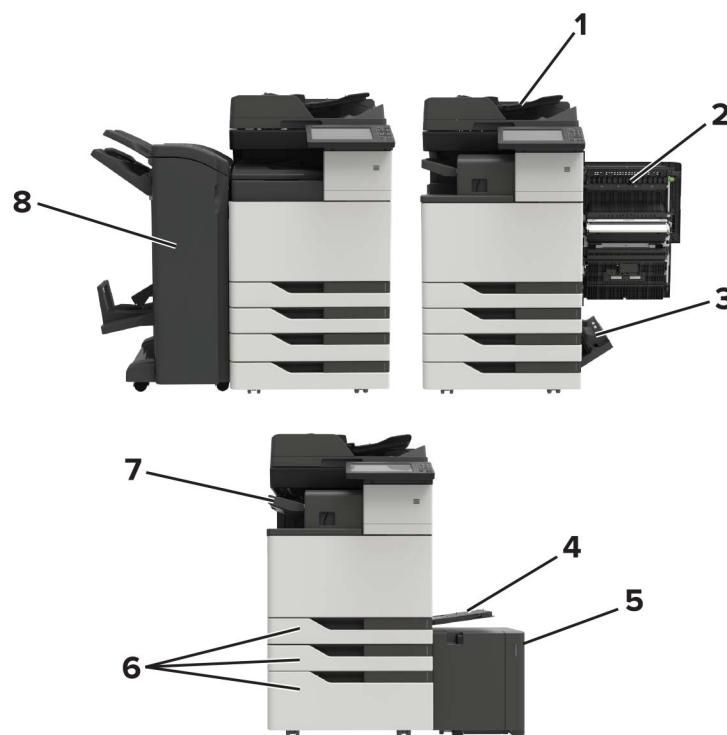
- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

## 識別夾紙位置

請注意：當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。



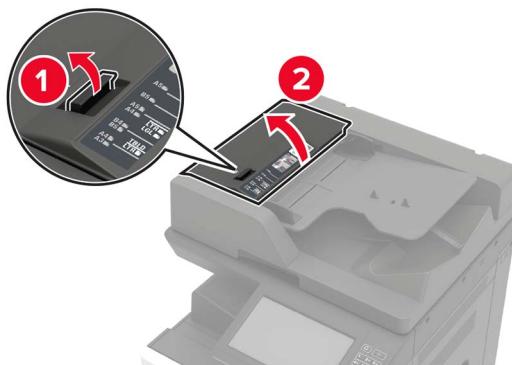
	夾紙位置
1	自動送稿器 (ADF)
2	C 門
3	D 門
4	多用途送紙器
5	3000 張紙匣組件
6	2 x 500 或 2500 張紙匣組件

	夾紙位置
7	分頁裝訂器
8	分頁器 • 小冊子分頁裝訂器 • 分頁裝訂、打孔器

## 自動送稿器中發生夾紙

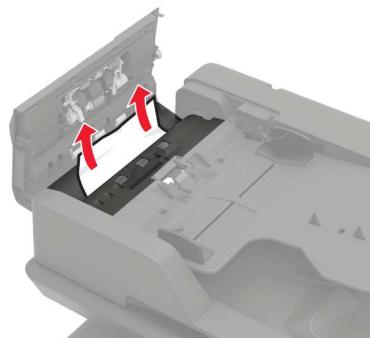
1 從自動送稿器紙匣組件中取出所有的原始文件。

2 打開 B 門。



3 取出來夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



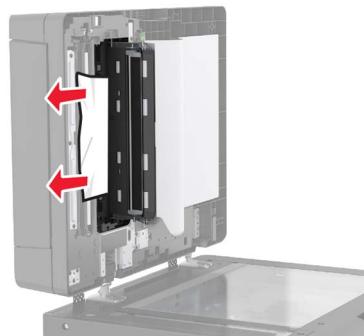
4 把門關上。

5 把 B1 門打開。



6 取出來住的紙張。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。



7 把門關上。

## 多用途送紙器中的夾紙

1 移除多用途送紙器中的紙張。

2 取出來住的紙張。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。



**3** 打開 C 門，以取出所有的紙張碎片。

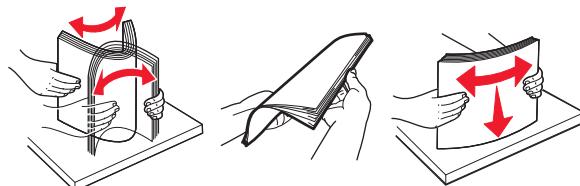
**⚠ 請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

**請注意：**

- 請確定門板不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

**4** 把門關上。

**5** 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

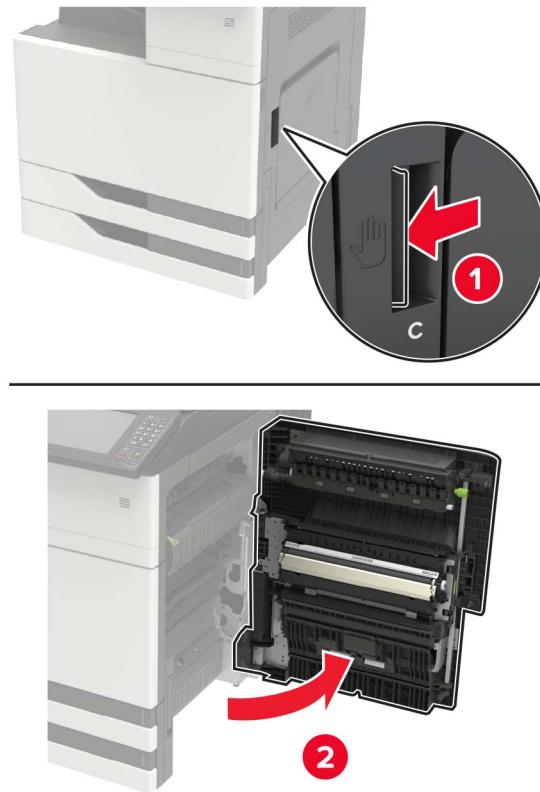


**6** 重新載入紙張。

## 在 C 門中發生夾紙

**1** 打開 C 門。

**⚠ 請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



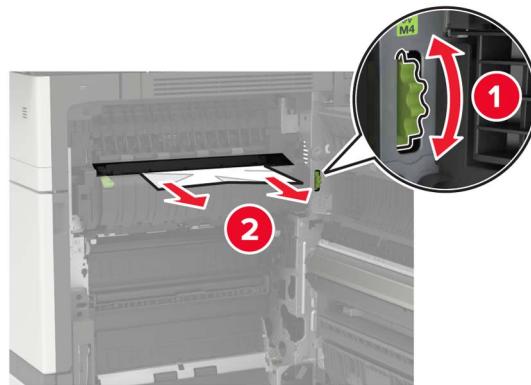
**請注意：**

- 請確定門板不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

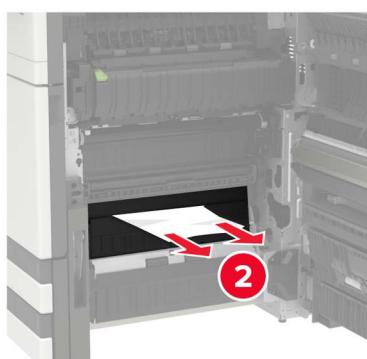
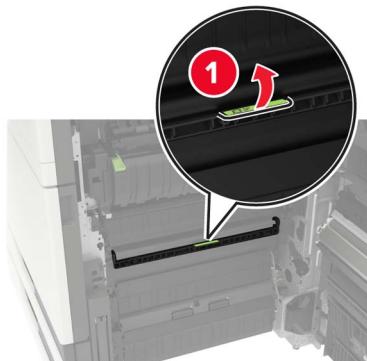
**2** 從下列任意位置取出夾住的紙張。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。

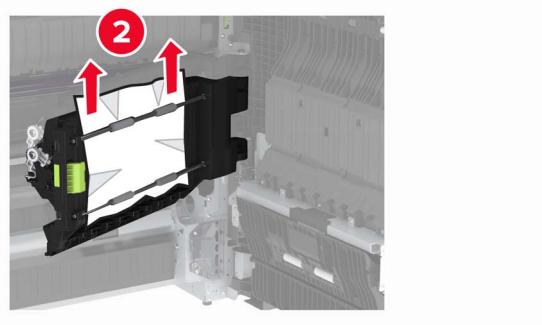
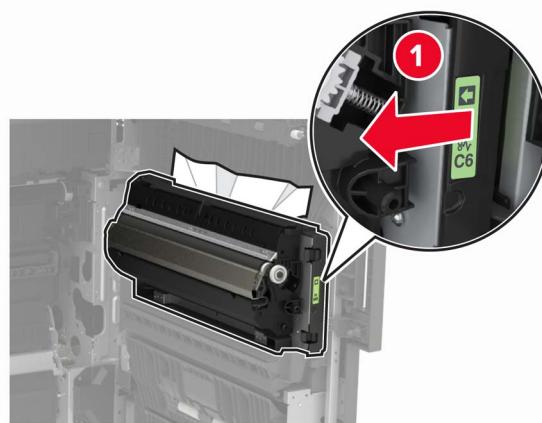
- 加熱熔合組件區



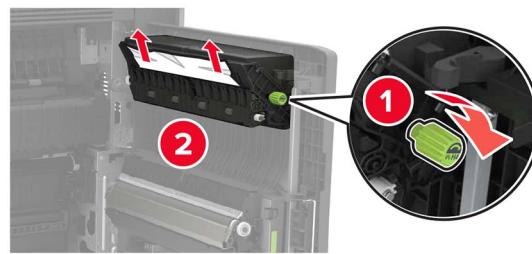
- 在加熱熔合組件區下方



- 雙面列印裝置區

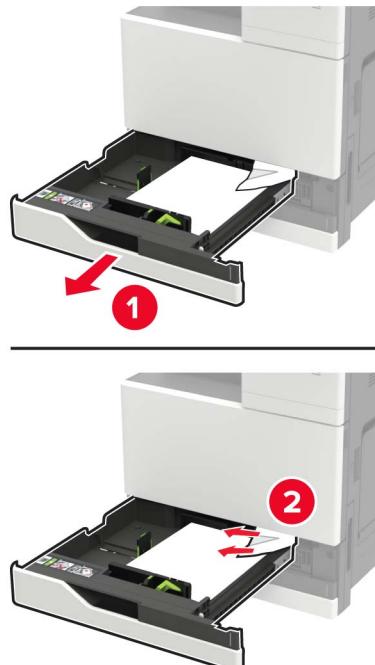


- 在雙面列印裝置區上方



**3** 打開標準紙匣組件，然後取出夾住的紙張。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。



**4** 先把紙匣組件關上，再把門關上。

## 在 D 門中發生夾紙

1 打開 D 門，然後取出夾紙。

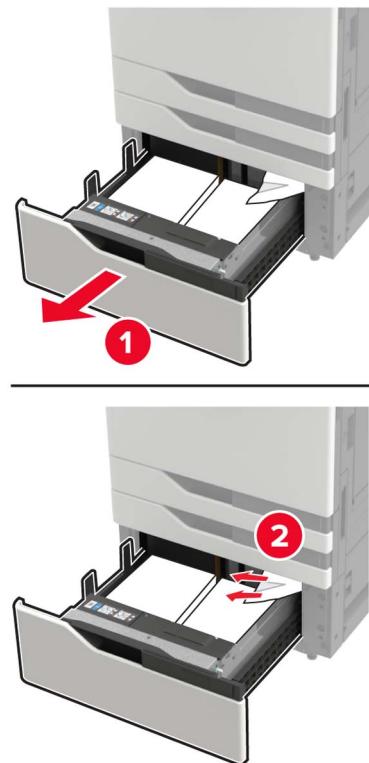


### 請注意：

- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。
- 打開 C 門，確認已取出所有的紙張碎片，再把門關上。

2 打開選購性送紙匣，然後取出夾紙。

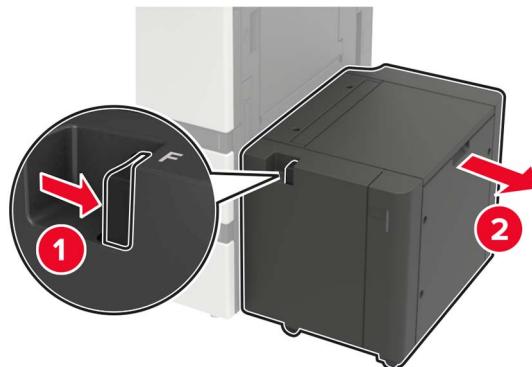
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 先把紙匣組件關上，再把門關上。

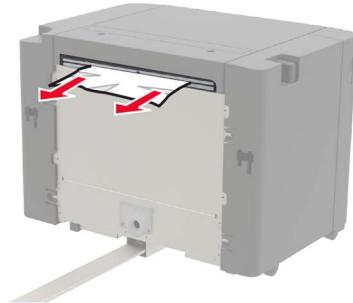
## 在 3000 張紙匣組件中發生夾紙

1 滑移 3000 張紙匣組件。



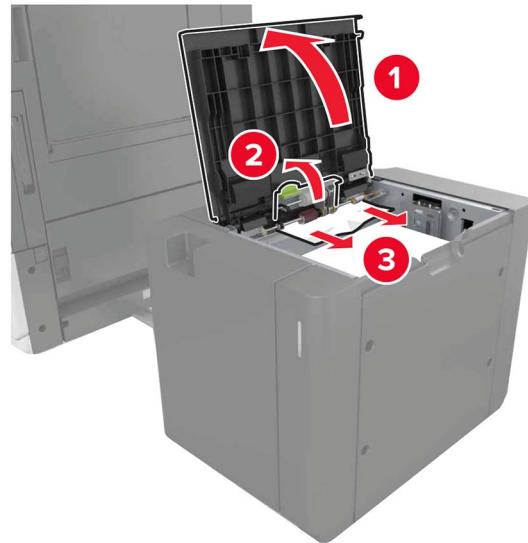
2 取出來住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



**3** 打開 F 門，然後取出夾紙。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。

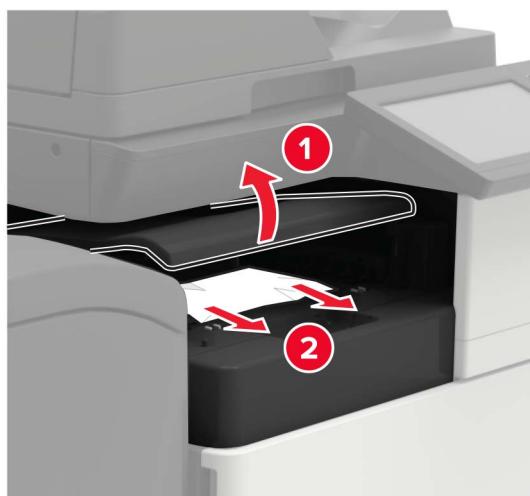


**4** 先把門關上，再將紙匣組件移回定位。

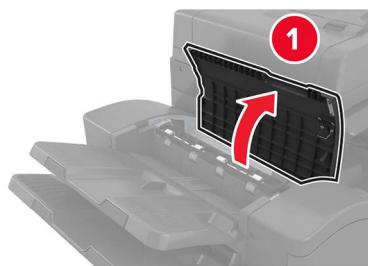
## 在小冊子分頁裝訂器中發生夾紙

**1** 打開 G 門，然後取出夾紙。

**請注意：**確認已取出所有的紙張碎片。



2 打開 J 門。



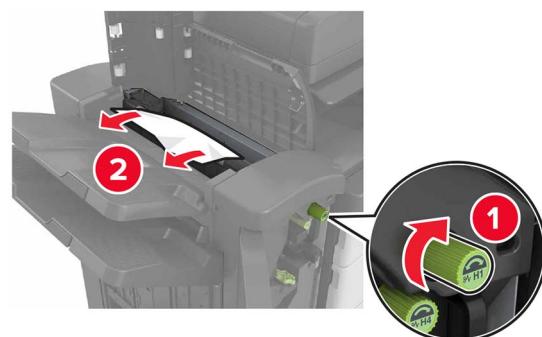
3 打開 H 門。



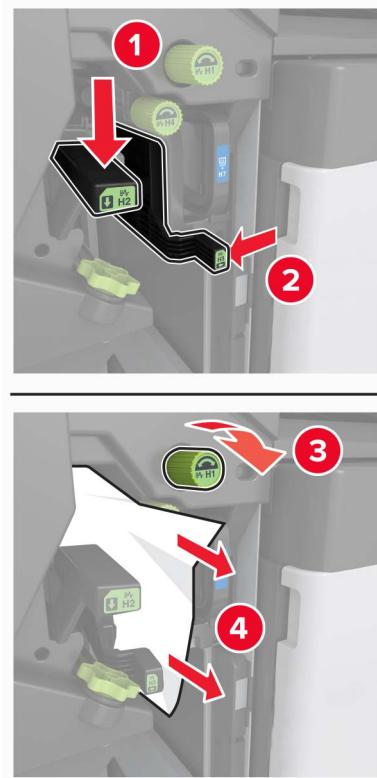
4 從下列任意位置取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

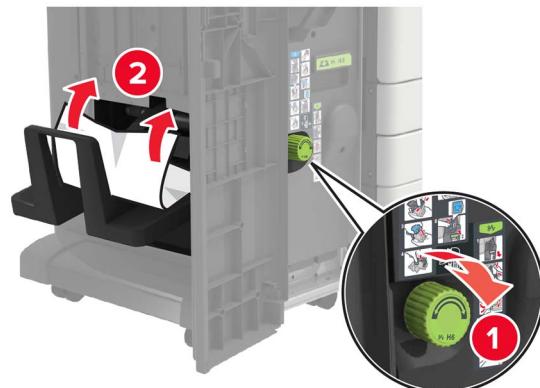
- J 門



- H1 區和 H2 區



- H6 區



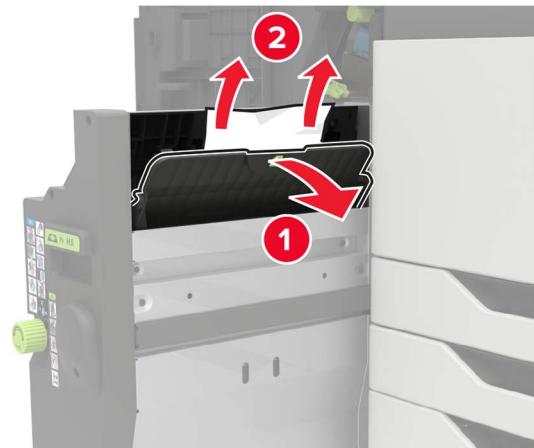
5 拉出小冊子製作器。



6 從下列任意位置取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- H8 區



- H9 區



- H10 區



7 將小冊子製作器推回原位。

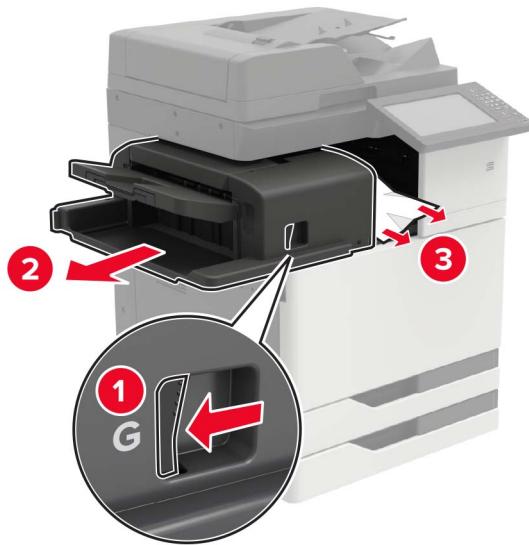
8 把 H 門和 J 門關上。

## 在分頁裝訂器中發生夾紙

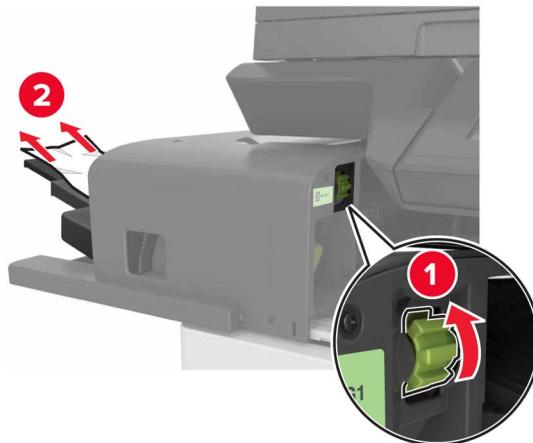
1 從分頁裝訂器中取出紙張。

2 滑移分頁裝訂器門板，然後取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



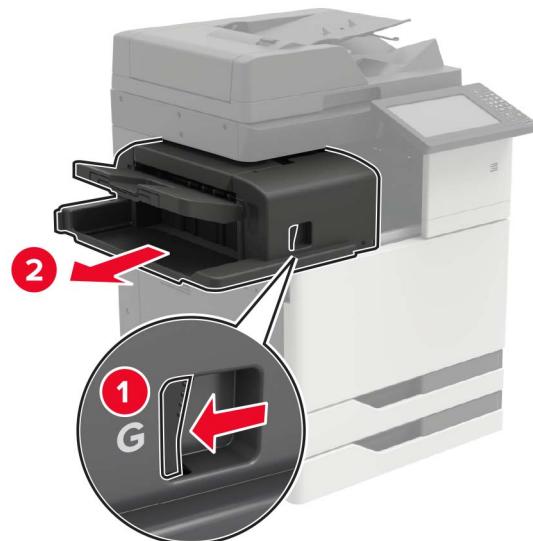
必要的話，請將 G1 轉輪往下轉動，將夾紙送入分頁裝訂器出紙槽，然後取出夾住的紙張。



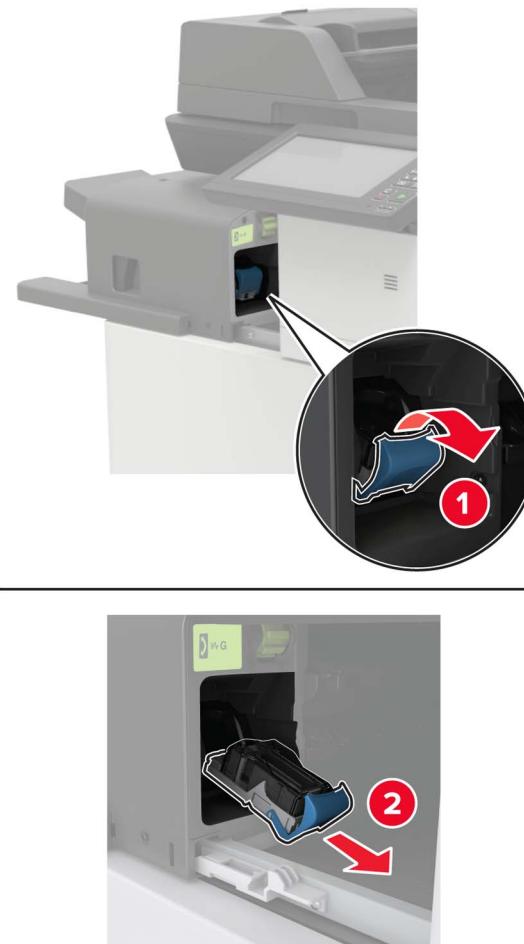
3 將分頁裝訂器移回原位。

## 在分頁裝訂器中發生夾釘

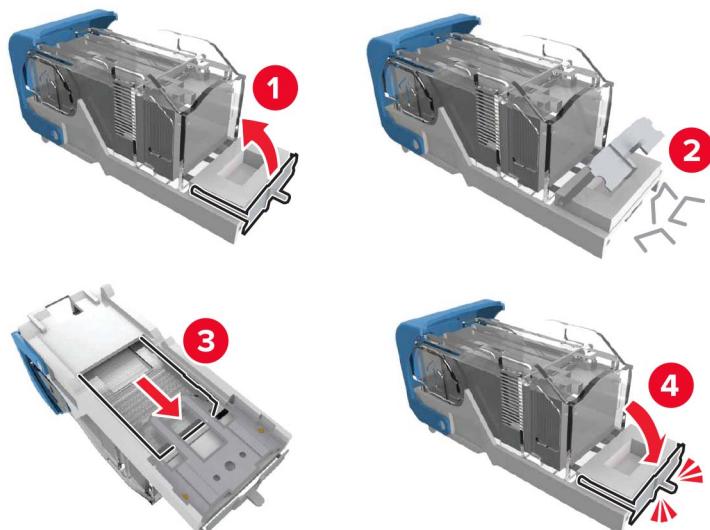
1 將分頁裝訂器滑入。



2 取出裝釘匣容器。



3 取出鬆脫的釘書針。



4 將裝釘匣容器插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



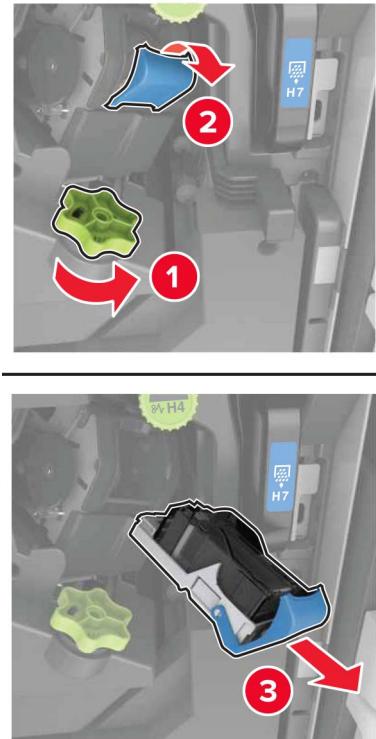
5 將分頁裝訂器移回原位。

## 在分頁裝訂、打孔器中發生夾釘

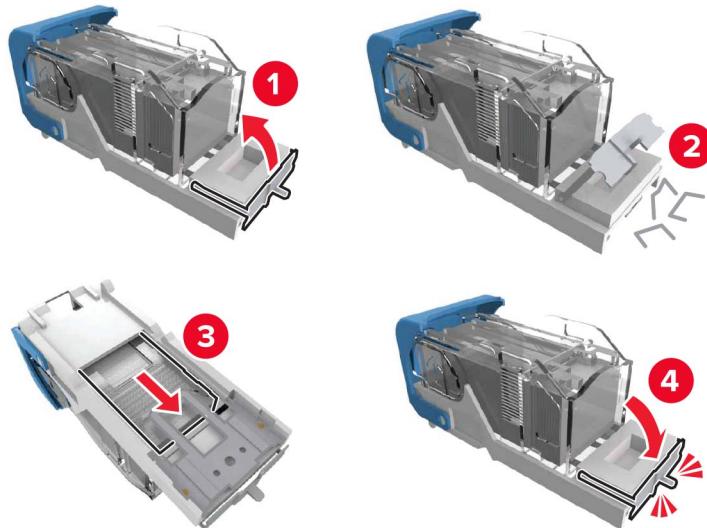
1 打開 H 門。



2 取出裝釘匣容器。



3 取出鬆脫的釘書針。



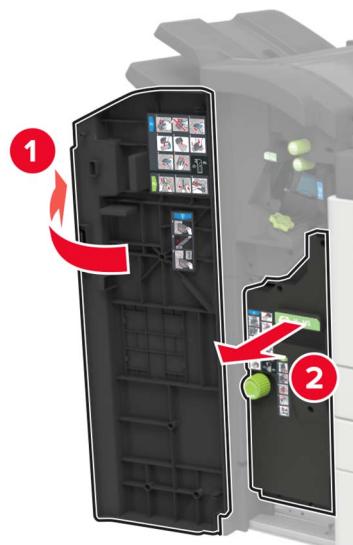
4 將裝釘匣容器插入，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



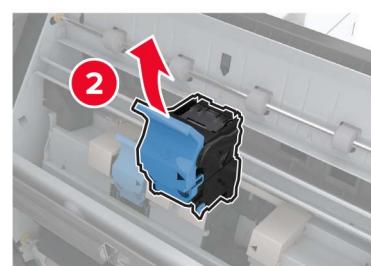
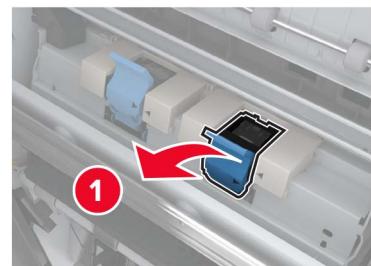
5 把門關上。

## 在小冊子分頁裝訂器中發生夾釘

1 打開 H 門，然後將小冊子製作器拉出。



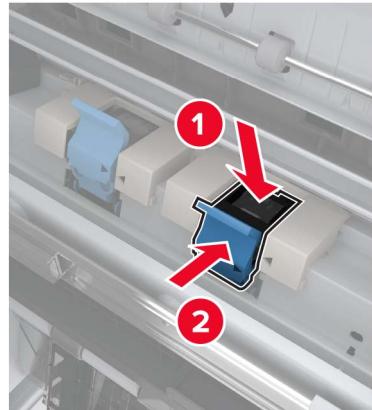
2 取出裝釘匣容器。



3 取出鬆脫的釘書針。



4 將裝釘匣容器插入，直到它發出喀嚓一聲， 卡入定位。



5 將小冊子製作器推回原位，然後關上門板。

# 疑難排解

## 網路連線問題

### 無法開啟內嵌式 Web 伺服器

動作	是	否
<b>步驟 1</b> 檢查印表機是否已開啟電源。  印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
<b>步驟 2</b> 確認印表機 IP 位址正確無誤。  請注意： <ul style="list-style-type: none"><li>在主畫面上檢視 IP 位址。</li><li>IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如： 123.123.123.123。</li></ul> 印表機 IP 位址正確嗎？	請前往步驟 3。	在位址欄位中輸入正確的印表機 IP 位址。
<b>步驟 3</b> 檢查您是否使用支援的瀏覽器： <ul style="list-style-type: none"><li>Internet Explorer 第 11 版或更新版本</li><li>Microsoft Edge</li><li>Safari 第 6 版或更新版本</li><li>Google Chrome™ 第 32 版或更新版本</li><li>Mozilla Firefox 第 24 版或更新版本</li></ul> 您的瀏覽器獲得支援嗎？	請前往步驟 4。	安裝支援的瀏覽器。
<b>步驟 4</b> 檢查網路連線是否能運作。  網路連線能運作嗎？	請前往步驟 5。	聯絡管理者。
<b>步驟 5</b> 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的說明文件。  電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 6。	鎖緊電纜連線。
<b>步驟 6</b> 檢查 Web Proxy 伺服器是否已停用。  Web Proxy 伺服器已停用嗎？	請前往步驟 7。	聯絡管理者。

動作	是	否
<b>步驟 7</b> 存取內嵌式 Web 伺服器。  內嵌式 Web 伺服器已開啟嗎？	問題已解決。  請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	

## 無法讀取快閃儲存碟

動作	是	否
<b>步驟 1</b> 檢查印表機是否未忙於處理其他列印、複印、掃描或傳真工作。  印表機是否已備妥？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	等待印表機完成其他工作的處理程序。
<b>步驟 2</b> 檢查快閃儲存碟是否獲得支援。如需其他資訊，請參閱第 46 頁的“ <a href="#">支援的快閃儲存碟和檔案類型</a> ”。  快閃儲存碟獲得支援嗎？	請前往 <b>步驟 3</b> 。	請插入支援的快閃儲存碟。
<b>步驟 3</b> 取出快閃儲存碟，然後再插回去。  印表機可辨識快閃儲存碟嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 啟用 USB 連接埠

從主畫面，觸控設定 > 網路/連接埠 > USB > 啟用 USB 連接埠。

## 請檢查印表機的連線

- 1 從主畫面，觸控設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁。
- 2 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為已連線。

若狀態為未連線，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能已拔除或故障。請聯絡管理員尋求協助。

## 900.xy 錯誤

關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。

## 硬體選購品的問題

### 無法偵測到內接式選購品

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。  內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。  請前往步驟 2。	
<b>步驟 2</b> 列印「功能表設定頁」，然後檢查內接式選購品是否顯示在「已安裝特性」清單中。  內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	前往步驟 4。  請前往步驟 3。	
<b>步驟 3</b> 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 <b>a</b> 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 <b>b</b> 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 <b>c</b> 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。   <b>請當心—潛在受傷危險性：</b> 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。	問題已解決。  請前往步驟 4。	
內接式選購品能正常運作嗎？		
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 檢查印表機驅動程式中是否有此內接式選購品可供使用。 <b>請注意：</b> 如有必要，請在列印驅動程式中手動新增此內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱 <a href="#">第 295 頁的“在列印驅動程式中新增可用選購品”</a> 。 <b>b</b> 重新傳送列印工作。	問題已解決。  請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	
內接式選購品能正常運作嗎？		

### 偵測到不良的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶體。
- 從印表機控制面板，選取**繼續**來忽略訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

## 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取**繼續**，以清除訊息並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量更大的快閃記憶體。

**請注意：**先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。

## 偵測到未格式化的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，選取**繼續**來停止重組，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。

**請注意：**如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

## 耗材問題

### 非 Lexmark 耗材

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

**請當心—潛藏損壞危險性：** 使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在控制面板上同時按住 **X** 及 **# 15** 秒鐘。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。如需其他資訊，請參閱[第 159 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

若同時按住 **X** 及 **# 15** 秒鐘後印表機並沒有列印，請重設耗材用量計數器。

**1** 從控制面板，導覽到：

設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 耗材用量和計數器

**2** 選取您要重設的零件或耗材，然後選取**開始**。

**3** 閱讀警告訊息，然後選取**繼續**。

**4** 同時按住 **X** 及 **# 15** 秒鐘，以清除訊息。

**請注意：**若無法重設耗材用量計數器，請將該耗材退還經銷商。

## 需要維護掃描器，請使用自動送件器套件

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

## 送紙問題

### 列印時信封黏合

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 請使用存放在乾燥環境中的信封。 <b>請注意：</b> 列印在含高溼度的信封上，可能會使信封口黏合。 <b>b</b> 傳送列印工作。  列印時信封出現黏合嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 確認已將紙張類型設為「信封」。 從控制面板，導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <b>b</b> 傳送列印工作。  列印時信封出現黏合嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

### 逐份列印無法運作

動作	是	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 從控制面板，導覽到： 設定 > 列印 > 版面配置 > 逐份列印 <b>b</b> 觸按開啟 [1,2,1,2,1,2]。 <b>c</b> 列印文件。  文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後選取 逐份列印。 <b>b</b> 列印文件。  文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 減少列印份數。 <b>b</b> 列印文件。  頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 連結紙匣組件無法運作

動作	是	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 檢查紙匣組件是否包含相同的紙張尺寸和紙張類型。 <b>b</b> 檢查紙張導引夾的位置是否正確。 <b>c</b> 列印文件。  紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 從控制面板，觸控設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <b>b</b> 設定紙張尺寸和紙張類型以符合連結紙匣組件所載入的紙張。 <b>c</b> 列印文件。  紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請前往步驟 3。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 確認連結紙匣組件設為自動。詳情請參閱第 34 頁的 “ <a href="#">連結紙匣組件</a> ”。 <b>b</b> 列印文件。  紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 請檢查送紙匣的連接

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。

如果第二次出現錯誤，請接著執行下列各項：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除指示的紙匣組件。
- 4 插入紙匣組件。
- 5 將電源線連接至電源插座。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

- 6 開啟印表機電源。

如果再度出現錯誤，請接著執行下列各項：

- 1 關閉印表機電源。
  - 2 從電源插座拔掉電源線。
  - 3 移除指示的紙匣組件。
  - 4 聯絡客戶支援中心。
- 從控制面板，選取繼續，以清除訊息並回復列印。

## 紙張經常夾紙

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <p><b>a</b> 移除紙匣組件。</p> <p><b>b</b> 檢查是否已正確載入紙張。</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定已正確擺放紙張導引夾。</li> <li>請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。</li> <li>確定已列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。</li> </ul> <p><b>c</b> 插入紙匣組件。</p> <p><b>d</b> 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <p><b>a</b> 從控制面板，導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</p> <p><b>b</b> 設定正確的紙張尺寸和類型。</p> <p><b>c</b> 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <p><b>a</b> 請載入新拆封的紙張。</p> <p><b>請注意：</b>紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>經常發生夾紙嗎？</p>	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 夾住的頁面沒有重新列印

動作	「是」	否
<p><b>a</b> 從控制面板，導覽到： 設定 &gt; 裝置 &gt; 通知 &gt; 夾紙內容恢復</p> <p><b>b</b> 在「夾紙恢復」功能表，選取開啟或自動。</p> <p><b>c</b> 列印文件。</p> <p>發生夾紙的頁面已重新列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 列印問題

### 機密文件和其他保留文件無法列印

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 從控制面板檢查這些文件是否顯示在「保留工作」清單中。 請注意：若未列出，請使用「列印與保留」選項列印這些文件。 <b>b</b> 列印文件。  文件已列印嗎？	問題已解決。  問題已解決。	請前往步驟 2。  請前往步驟 3。
<b>步驟 2</b> 列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。 <ul style="list-style-type: none"><li>• 刪除列印工作，然後重新傳送。</li><li>• 若是 PDF 檔，請建立新檔案，然後重新列印文件。</li></ul> 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
<b>步驟 3</b> 若是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容。  <b>Windows 使用者適用</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>a</b> 開啟「列印喜好設定」對話方塊。</li><li><b>b</b> 從「列印與保留」區段，選取<b>保留重複文件</b>。</li><li><b>c</b> 輸入個人識別碼。</li><li><b>d</b> 重新傳送列印工作。</li></ul> <b>Macintosh 使用者適用</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>a</b> 儲存每個工作，並為其提供不同名稱。</li><li><b>b</b> 個別傳送列印工作。</li></ul> 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
<b>步驟 4</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>a</b> 刪除一些保留工作，以便釋放印表機記憶體。</li><li><b>b</b> 重新傳送列印工作。</li></ul> 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。  請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。
<b>步驟 5</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>a</b> 增加印表機記憶體。</li><li><b>b</b> 重新傳送列印工作。</li></ul> 文件已列印嗎？	問題已解決。	

## 緩慢列印

動作	Yes	No
<b>步驟 1</b> 確定印表機纜線是否已牢牢連接至印表機和電腦、列印伺服器、選購品，或其他網路裝置。	請前往步驟 2。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 確認印表機不是處於靜音模式。 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 裝置作業 > 靜音模式。 <b>b</b> 列印文件。	請前往步驟 3。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定列印解析度。 <b>b</b> 將解析度設為 2400 影像品質。 <b>c</b> 列印文件。	請前往步驟 4。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確認設定符合載入的紙張。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型。</li> <li>紙張愈重，列印速度愈慢。</li> <li>紙張寬度比 Letter、A4 和 Legal 窄時，列印速度可能會變慢。</li> </ul> <b>b</b> 列印文件。	請前往步驟 5。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		
<b>步驟 5</b> <b>a</b> 確認印表機的材質和重量設定符合載入的紙張。 從主畫面，觸控設定 > 紙張 > 媒體配置 > 媒體類型。 <b>請注意：</b> 糙面紙材質和重磅紙重量可能會讓列印速度變慢。 <b>b</b> 列印文件。	請前往步驟 6。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		
<b>步驟 6</b> 移除保留工作。	請前往步驟 7。	問題已解決。
印表機列印速度緩慢？		

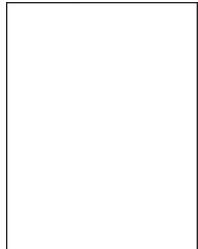
動作	Yes	No
<p><b>步驟 7</b></p> <p><b>a</b> 確認印表機沒有過熱。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>長時間列印工作後，請讓印表機冷卻。</li> <li>遵守印表機的建議環境溫度。詳情請參閱第 11 頁的“<a href="#">選取印表機放置地點</a>”。</li> </ul> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>印表機列印速度緩慢？</p>	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 列印工作無法列印

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p><b>a</b> 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p><b>步驟 2</b></p> <p><b>a</b> 檢查印表機是否已開啟電源。</p> <p><b>b</b> 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。</p> <p><b>c</b> 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p><b>步驟 3</b></p> <p><b>a</b> 檢查連接埠可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p><b>步驟 4</b></p> <p><b>a</b> 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 5。
<p><b>步驟 5</b></p> <p><b>a</b> 請先移除列印驅動程式，然後再重新安裝。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>文件已列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 列印品質不佳

### 空白或白色頁面



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 請當心一潛藏損壞危險性：請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 請當心一潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p><b>b</b> 列印文件。 印表機印出空白或白色頁面嗎？</p>	<p>請聯絡<a href="#">客戶支援</a>。</p>	問題已解決。

### 列印色彩變濃



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p><b>a</b> 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 增強影像 &gt; 色彩校正</b></p> <p><b>b</b> 列印文件。 列印色澤太濃嗎？</p>	<p>請前往<b>步驟 2</b>。</p>	問題已解決。

動作	「是」	否
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中減少碳粉明暗度。 <b>請注意：</b> 您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 碳粉明暗度</b> <b>b</b> 列印文件。  列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到：  <b>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</b></li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
<b>步驟 4</b> 檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。  您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	請前往步驟 5。	前往步驟 6。
<b>步驟 5</b> <b>a</b> 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。 <b>b</b> 列印文件。  列印色澤太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
<b>步驟 6</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  列印色澤太濃嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

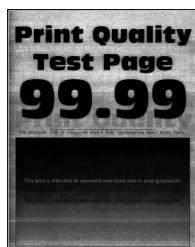
## 重影



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 在送紙匣中載入正確的紙張類型。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現重影嗎？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： <b>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</b></li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現重影嗎？	請前往 <b>步驟 3</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 增強影像 &gt; 色彩校正</b> <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現重影嗎？	請前往 <b>步驟 4</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。  <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。  <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現重影嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 灰階或彩色背景



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 增強影像 &gt; 色彩校正</b> <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。 曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。 碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

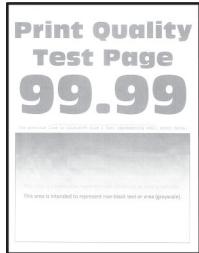
## 邊界錯誤



動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 配合載入的紙張，將紙張導引夾調整到正確位置。 <b>b</b> 列印文件。  邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 2</b> 。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 從控制面板上設定紙張尺寸。導覽到： <b>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</b> <b>b</b> 列印文件。  邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 3</b> 。

動作	「是」	否
<b>步驟 3</b> <p><b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 請注意：確定設定與載入的紙張相符。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 列印色彩太淡

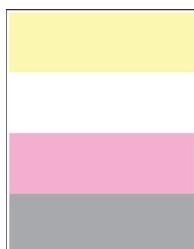


請注意：在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <p><b>a</b> 執行色彩校正。 從控制面板，導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 增強影像 &gt; 色彩校正</b></p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <p><b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中增加碳粉明暗度。 請注意：您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 碳粉明暗度</b></p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往 <b>步驟 3</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <p><b>a</b> 關閉「省色模式」。 從控制面板，導覽到： <b>設定 &gt; 列印 &gt; 品質 &gt; 省色模式</b></p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印輸出的列印色彩太淡嗎？</p>	請前往 <b>步驟 4</b> 。	問題已解決。

動作	「是」	否
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
<b>步驟 5</b> 檢查確認紙張有沒有經過材質或糙面拋光處理。  您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	請前往步驟 6。	前往步驟 7。
<b>步驟 6</b> <b>a</b> 將經過質材處理的紙張更換成普通紙。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出的列印色彩太淡嗎？	前往步驟 7。	問題已解決。
<b>步驟 7</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請前往步驟 8。	問題已解決。
<b>步驟 8</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出的列印色彩太淡嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 遺失的顏色



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>a</b> 移除遺失的顏色所對應的碳粉匣。</p> <p><b>b</b> 移除成像套件。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p><b>c</b> 將遺失的顏色所對應的顯像組件移除，然後重新插入。</p> <p><b>d</b> 插入成像套件。</p> <p><b>e</b> 插入碳粉匣。</p> <p><b>f</b> 列印文件。</p> <p>列印輸出上有遺失某些顏色嗎？</p>	<p>請聯絡<a href="#">客戶支援</a>。</p>	問題已解決。

## 列印出現雜色斑點和網點



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p>檢查印表機是否因碳粉漏出而污損。</p> <p>印表機是否沒有漏出的碳粉？</p>	請前往 <b>步驟 2</b> 。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> .
<p><b>步驟 2</b></p> <p><b>a</b> 從控制面板，導覽到：</p> <p>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</p> <p><b>b</b> 檢查紙張尺寸和紙張類型是否與載入的紙張相符。</p> <p><b>請注意：</b>確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。</p> <p>這兩種設定是否相符？</p>	前往 <b>步驟 4</b> 。	請前往 <b>步驟 3</b> 。

動作	「是」	否
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 <b>請注意：</b> 確定設定與載入的紙張相符。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
<b>步驟 5</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  列印輸出出現雜色斑點嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 紙張扭曲



動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 配合載入的紙張，將紙匣組件內的導引夾調整到正確的位置。 <b>b</b> 列印文件。  紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> 列印在紙張的另一面。 <b>a</b> 移除紙張，將紙張翻過來，然後重新載入。 <b>b</b> 列印文件。  紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
<b>步驟 4</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  紙張會扭曲嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 列印扭曲或歪斜



**請注意：**在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 <b>b</b> 列印文件。  列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往 <b>步驟 3</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 檢查載入的紙張是否獲得支援。 <b>請注意：</b> 若紙張不獲支援，請載入支援的紙張。 <b>b</b> 列印文件。  列印會扭曲或歪斜嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 實色彩色或純黑色影像



**請注意：**在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>a</b> 移除成像套件，然後再重新安裝。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  印表機會印出實色彩色或純黑色影像嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 文字或影像遭到削減



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下**OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 <b>b</b> 列印文件。  文字或影像遭到削減嗎？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： <b>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</b></li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  文字或影像遭到削減嗎？	請前往 <b>步驟 3</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。  <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。  <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  文字或影像遭到削減嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 碳粉容易脫落



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： <b>設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</b></li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  碳粉會很容易脫落嗎？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 檢查載入的紙張重量是否獲得支援。 <b>請注意：</b> 若紙張重量不獲支援，請載入支援的紙張重量。 <b>b</b> 列印文件。  碳粉會很容易脫落嗎？	請前往 <b>步驟 3</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您準備要載入時，才將紙張取出。 <b>b</b> 列印文件。  碳粉會很容易脫落嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 列印密度不均勻



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印密度不均勻嗎？</p>	<p>請聯絡<a href="#">客戶支援</a>。</p>	問題已解決。

## 水平深色線條



**請注意：**

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平深色線條，請參閱「重複瑕疪」主題。

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</li> </ul> <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現深色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 請載入新拆封的紙張。 <b>請注意：</b> 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。	請前往步驟 3。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心一潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 水平白色線條



### 請注意：

- 在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。
- 若列印輸出中繼續出現水平白色線條，請參閱「重複瑕疪」主題。

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p><b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</li> </ul> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印文件上出現水平白色線條嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p><b>步驟 2</b></p> <p><b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p><b>請當心—潛藏損壞危險性：</b>請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。</p> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印文件上出現水平白色線條嗎？</p>	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 重直白色線條



**請注意：**在解決問題之前，請列印「列印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**. 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p><b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型。</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>確定設定與載入的紙張相符。</li> <li>您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 &gt; 紙張 &gt; 紙匣組件配置 &gt; 紙張尺寸/類型</li> </ul> <p><b>b</b> 列印文件。</p> <p>列印文件上出現垂直白色線條嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
<b>步驟 2</b> 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 <b>a</b> 將建議使用的紙張類型載入紙張來源。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 移除成像套件，然後再重新插入。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿將成像套件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 <b>請當心—潛藏損壞危險性：</b> 請勿觸摸成像套件下方的感光鼓部位。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件上出現垂直白色線條嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 重複瑕疵



**請注意：**在解決問題之前，請列印列「印品質測試頁」。從控制面板，導覽到**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下 **OK** 以導覽各項設定。

動作	「是」	否
<p><b>a</b> 利用「列印品質測試頁」測量受影響顏色的頁面上重複瑕疪之間的距離。</p> <p><b>b</b> 檢查重複瑕疪是否與下列任一測量值相符：</p> <p><b>成像套件</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 94.20 公釐 (3.71 英吋)</li> <li>• 29.80 公釐 (1.17 英吋)</li> <li>• 23.20 公釐 (0.91 英吋)</li> </ul> <p><b>顯像組件</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 43.90 公釐 (1.73 英吋)</li> <li>• 45.50 公釐 (1.79 英吋)</li> </ul> <p><b>轉印套件模組</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 37.70 公釐 (1.48 英吋)</li> <li>• 78.50 公釐 (3.09 英吋)</li> <li>• 55 公釐 (2.17 英吋)</li> </ul> <p><b>加熱熔合組件</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 79.80 公釐 (3.14 英吋)</li> <li>• 94.30 公釐 (3.71 英吋)</li> </ul> <p>重複瑕疪與任一測量值相符嗎？</p>	<p>請記下距離，然後聯絡<a href="#">客戶支援</a>。</p>	<p>請記下距離，然後聯絡<a href="#">客戶支援</a>。</p>

## 印表機未回應

動作	「是」	否
<p><b>步驟 1</b></p> <p>請確認電源線是否已連接至電源插座。</p> <p> <b>請當心一潛在受傷危險性：</b>為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。</p> <p>印表機有回應嗎？</p>	<p>問題已解決。</p>	<p>請前往步驟 2。</p>
<p><b>步驟 2</b></p> <p>檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。</p> <p>電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？</p>	<p>開啟切換器電源，或重設斷電器。</p>	<p>請前往步驟 3。</p>
<p><b>步驟 3</b></p> <p>檢查印表機是否已開啟電源。</p> <p>印表機是否已開啟電源？</p>	<p>請前往步驟 4。</p>	<p>開啟印表機電源。</p>
<p><b>步驟 4</b></p> <p>檢查印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式。</p> <p>印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式？</p>	<p>按下電源按鈕，以喚醒印表機。</p>	<p>請前往步驟 5。</p>

動作	「是」	否
<b>步驟 5</b> 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入至正確的連接埠。  電纜已插入至正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	電纜插入至正確的連接埠。
<b>步驟 6</b> 關閉印表機電源，安裝硬體選購品，然後開啟印表機電源。 如需其他資訊，請參閱選購品隨附的說明文件。  印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 7。
<b>步驟 7</b> 安裝正確的列印驅動程式。  印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 8。
<b>步驟 8</b> 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。  印表機有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 檢查您是否在正確紙張上列印。 <b>b</b> 列印文件。  文件已列印在正確的紙張上嗎？	請前往步驟 2。	載入正確紙張尺寸和紙張類型
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸和紙張類型。 請注意：您也可以在印表機控制面板上變更這些設定。導覽到： 設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 <b>b</b> 確定設定與載入的紙張相符。 <b>c</b> 列印文件。  文件已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 檢查紙匣組件是否已連結。 如需其他資訊，請參閱第 34 頁的 “連結紙匣組件” 。 <b>b</b> 列印文件。  文件已從正確的紙匣組件列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 色彩品質問題

### 調整碳粉明暗度

- 1 從主畫面，觸控設定 > 列印 > 品質。
- 2 調整碳粉明暗度。
- 3 套用所做的變更。

### 修改列印輸出的色彩

- 1 從主畫面，觸控設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩修正。
- 2 在色彩修正功能表中，觸控手動 > 色彩修正內容。
- 3 選取適當的色彩轉換設定。

物件類型	色彩轉換表
RGB 影像 RGB 文字 RGB 圖形	<ul style="list-style-type: none"><li>• 鮮明色彩—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。</li><li>• sRGB 顯示—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。</li><li>• 顯示 - 全黑—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此設定僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。</li><li>• sRGB 鮮明色彩—增加 sRGB 顯示 色彩修正的色彩飽和度。黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。</li><li>• 關閉</li></ul>
CMYK 影像 CMYK 文字 CMYK 圖形	<ul style="list-style-type: none"><li>• 美式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 SWOP (Web 平版印刷排版規格) 的色彩輸出。</li><li>• 歐式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。</li><li>• 鮮明色彩 CMYK—加增美式 CMYK 色彩修正設定的色彩飽和度。</li><li>• 關閉</li></ul>

### 關於彩色列印的常見問題集

#### 何謂 RGB 色彩？

RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所使用的紅色、綠色或藍色的量。不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。電腦螢幕、掃描器及數位相機都是使用這種方法來顯示色彩。

#### 何謂 CMYK 色彩？

CMYK 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所使用的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。

#### 如何列印文件中指定的色彩？

軟體程式可讓您使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

## 印表機如何辨識要列印什麼色彩？

在列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機並通過色彩轉換表。色彩會轉換為產生所要色彩時所使用的適量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

## 什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。手動色彩修正設定僅適用於要列印的物件類型（文字、圖形或影像）。此外，該設定也僅適用於軟體程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。若要手動套用不同的色彩轉換表，請參閱 [第 243 頁的“修改列印輸出的色彩”](#)。

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。若色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制，該項設定也沒什麼作用。在大部分的情況下，將「色彩修正」設為「自動」可產生文件的偏好色彩。

## 如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality (品質) 功能表中，有九種 Color Samples (色彩樣本) 可供使用。您也可以從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 的 Color Samples (色彩樣本) 頁取得這些樣本集。任選一個樣本集，會產生由數百個色框所組成的多頁列印。每一個色框都含有 CMYK 或 RGB 組合（視所選表格而定）。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查「色彩樣本」集，您可辨識出其色彩最接近相符色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

請依據以下各項選取使用於特定色彩相符問題的「色彩樣本」集。

- 所使用的「色彩修正」設定（「自動」、「關閉」或「手動」）
- 要列印的物件類型（文字、圖形或影像）
- 軟體程式中的物件色彩指定方式（RGB 或 CMYK 組合）

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，某些軟體程式會透過色彩管理，調整程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。在這些情況下，印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

## 列印文件的色彩似乎太濃

動作	是	否
<b>步驟 1</b> 執行色彩校正。 <b>a</b> 從主畫面，觸控設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩校正。 <b>b</b> 列印文件。  列印文件的色彩太濃嗎？	請前往 <b>步驟 2</b> 。	問題已解決。
<b>步驟 2</b> 執行色彩平衡。 <b>a</b> 從主畫面，觸控設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩平衡。 <b>b</b> 調整設定。 <b>c</b> 列印文件。  列印文件的色彩太濃嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。

## 傳真問題

### 無法傳送或接收傳真

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。  是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。  前往步驟 2。	
<b>步驟 2</b> 確定下列設備的電纜連線已經接妥： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 電話</li> <li>• 話筒</li> <li>• 答錄機</li> </ul> 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。  請前往步驟 3。	
<b>步驟 3</b> 檢查撥號音。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 撥打傳真號碼，確認可否正常運作。</li> <li>• 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，確認是否能聽到撥號音。</li> </ul> 可否聽到撥號音？	前往步驟 5。  請前往步驟 4。	
<b>步驟 4</b> 檢查壁式電話插座。 <ul style="list-style-type: none"> <li><b>a</b> 將類比電話直接連接到壁式插座。</li> <li><b>b</b> 注意聽撥號音。</li> <li><b>c</b> 若沒有聽到撥號音，請使用不同的電話線。</li> <li><b>d</b> 若仍未聽見撥號音，請將類比電話連接到不同的壁式插座。</li> <li><b>e</b> 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。</li> </ul> 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。  請前往步驟 5。	
<b>步驟 5</b> 檢查印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 若是使用「整體服務數位網路」(ISDN) 電話服務，請連接到 ISDN 終端配接卡的類比電話連接埠。如需詳細資訊，請聯絡 ISDN 供應商。</li> <li>• 若是使用 DSL，請連接到支援數位用途的 DSL 濾波器或路由器。如需詳細資訊，請連絡 DSL 供應商。</li> <li>• 若是使用用戶電話交換機 (PBX) 電話服務，請確定已連接到 PBX 的類比連線。如果沒有任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。</li> </ul> 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。  請前往步驟 6。	

動作	「是」	否
<b>步驟 6</b> 暫時中斷其他設備的連線，並停用其他電話服務。 <b>a</b> 中斷印表機與電話線之間其他設備的連線（例如：答錄機、電腦、數據機或電話線分線器等設備）。 <b>b</b> 停用插撥和語音信箱。如需其他資訊，請聯絡您的電話公司。  是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 7。
<b>步驟 7</b> 一次掃描一頁原始文件。 <b>a</b> 撥打傳真號碼。 <b>b</b> 掃描文件。  是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 可以接收但無法傳送傳真

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> 將原始文件適當地載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。  是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> 適當設定快捷鍵號碼。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 檢查是否已為您要撥打的電話號碼，設定快捷鍵號碼。</li> <li>• 手動撥打電話號碼。</li> </ul> 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 可以傳送但無法接收傳真

動作	是	否
<b>步驟 1</b> 確認紙張來源不是空的。  您可以接收傳真嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> 檢查鈴聲計數延遲設定。 從控制面板，觸控 <u>設定</u> > <u>傳真</u> > <u>傳真設定</u> > <u>傳真接收設定</u> > <u>應答鈴聲</u> 。  您可以接收傳真嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
<b>步驟 3</b> 如果印表機正在列印空白頁面，請參閱第 225 頁的“ <a href="#">空白或白色頁面</a> ”。  您可以接收傳真嗎？	問題已解決。  您可以接收傳真嗎？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 傳真列印品質不佳

動作	是	否
<b>步驟 1</b> 確定沒有列印品質瑕疵。 <b>a</b> 從控制面板，觸控設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁。 <b>b</b> 更正任何列印品質瑕疵。詳情請參閱第 225 頁的“ <a href="#">列印品質不佳</a> ”。  傳真列印品質是否令人滿意？	問題已解決。  傳真列印品質是否令人滿意？	請前往步驟 2。  請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。
<b>步驟 2</b> 降低送入傳真傳輸速度。 <b>a</b> 從控制面板，觸控設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項。 <b>b</b> 在「最大速度」功能表中，選取較低的傳輸速度。  傳真列印品質是否令人滿意？	問題已解決。  傳真列印品質是否令人滿意？	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 掃描問題

### 調整掃描器對正

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊。
- 2 在「列印快速測驗」功能表中，觸控開始。
- 3 將「列印快速測驗」頁面放在掃描器玻璃面板上，然後觸控平台對準。
- 4 在「複製快速測驗」功能表中，觸控開始。
- 5 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。

**請注意：**如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整左邊界和頂邊界。

- 6 重複**步驟 4** 和**步驟 5** 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

### 調整自動送稿器對正

- 1 從主畫面，觸控設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊。
- 2 在「列印快速測驗」功能表中，觸控開始。

- 3** 將「列印快速測驗」頁面放在自動送稿器紙匣組件。
- 4** 觸控「傳送」按鈕旁邊的**正面自動送稿器對準**或**背面自動送稿器對準**。

**請注意：**

- 若要對正自動送稿器前端，請將測試頁面朝上，短邊在前的方式放入自動送稿器。
- 若要對正自動送稿器背面，請將測試頁面朝下，短邊在前的方式放入自動送稿器。

- 5** 在「複製快速測驗」功能表中，觸控**開始**。

- 6** 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。

**請注意：**如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整水平調整和頂邊界。

- 7** 重複 [步驟 5](#) 和 [步驟 6](#) 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

## 無法從電腦傳真

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。 <b>b</b> 重新傳送掃描工作。  您可以傳送掃描工作嗎？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 2</b> 。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 請確認印表機與列印伺服器之間的電纜已接妥。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 <b>b</b> 重新傳送掃描工作。  您可以傳送掃描工作嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 局部的文件或相片複印

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。 <b>b</b> 複印文件或相片。  文件或相片是否正確複印？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 2</b> 。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 使紙張尺寸設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 <b>b</b> 複印文件或相片。  文件或相片是否正確複印？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 複印品質不佳

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <p><b>a</b> 請用一條潮溼柔軟不含棉絮的擦拭用布，來清潔掃描器玻璃面板及自動送稿器玻璃面板。如果印表機的自動送稿器內有第二個自動送稿器玻璃面板，請一併清潔該玻璃面板。 如需其他資訊，請參閱第 154 頁的“<a href="#">清潔掃描器</a>”。</p> <p><b>b</b> 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。</p> <p><b>c</b> 複印文件或相片。</p> <p>複印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> <p><b>a</b> 檢查原始文件或相片的品質。</p> <p><b>b</b> 調整掃描品質設定。</p> <p><b>c</b> 複印文件或相片。</p> <p>複印品質是否令人滿意？</p>	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 掃描工作未順利完成

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <p>請檢查電纜的連線。</p> <p><b>a</b> 請確認乙太網路或 USB 電纜已妥善連接到電腦和印表機。</p> <p><b>b</b> 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<b>步驟 2</b> <p>檢查您要掃描的檔案。</p> <p><b>a</b> 確認目的地資料夾中尚未使用此檔名。</p> <p><b>b</b> 確認其他應用程式並未開啟您要掃描的文件或相片。</p> <p><b>c</b> 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<b>步驟 3</b> <p><b>a</b> 請確定已在目的地配置設定中選取<u>附加時間戳記</u> 或改寫現有的檔案勾選框。</p> <p><b>b</b> 重新傳送掃描工作。</p> <p>掃描工作已順利完成嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 掃描器無法關閉

動作	是	否
移除使掃描器蓋板敞開的任何障礙物。	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。
掃描器蓋板是否正確關上？		

## 掃描器未回應

動作	「是」	否
<b>步驟 1</b> <b>a</b> 檢查電源線是否適當連接至印表機和電源插座。  ⚠ 請當心一潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 <b>b</b> 複印或掃描文件。  掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 2</b> 。
<b>步驟 2</b> <b>a</b> 檢查是否已開啟印表機電源。 <b>b</b> 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 <b>c</b> 複印或掃描文件。  掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往 <b>步驟 3</b> 。
<b>步驟 3</b> <b>a</b> 關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 <b>b</b> 複印或掃描文件。  掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。

## 掃描時間太久或使電腦無法運作

動作	「是」	否
關閉會干擾掃描的所有應用程式。	請聯絡 <a href="#">客戶支援</a> 。	問題已解決。
掃描是否需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？		

## 聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 [\*\*http://support.lexmark.com\*\*](http://support.lexmark.com) 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請前往以下網站：[\*\*http://support.lexmark.com\*\*](http://support.lexmark.com)。

# 升級與移轉

## 硬體

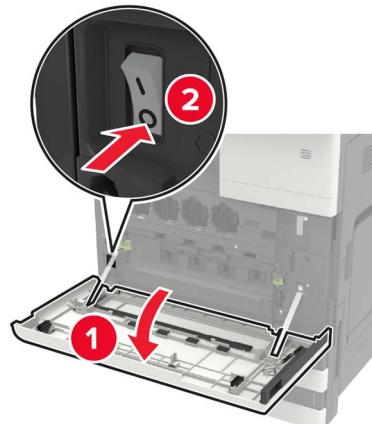
### 可用的內接式選購品

- 記憶卡
  - DDR3 DIMM
  - 快閃記憶體
    - 字型
  - 應用卡
    - 表單和條碼
    - PRESCRIBE
    - IPDS
- Lexmark 內部解決方案連接埠 (ISP)
  - MarkNet N8370 無線列印伺服器
  - IEEE 1284-B 平行卡
  - RS-232C 序列卡

### 安裝記憶卡

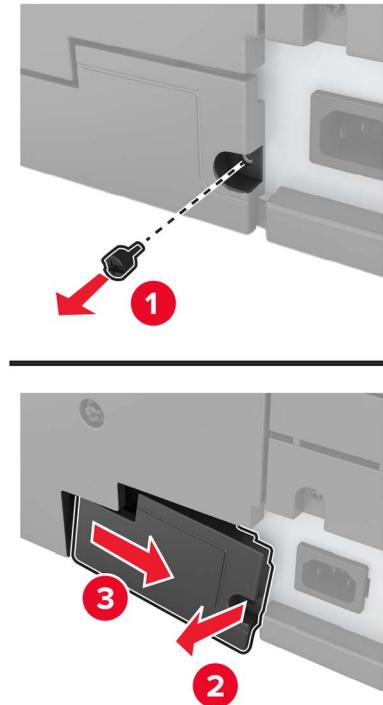
**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。

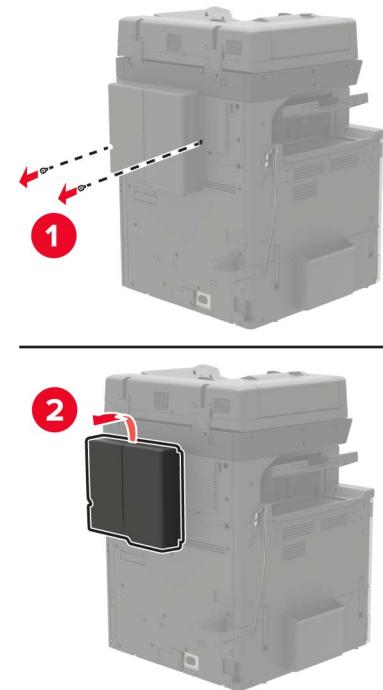


- 2 從電源插座拔掉電源線。

3 請使用存放在 A 門中的螺絲起子，從印表機背部取下連結器蓋板。

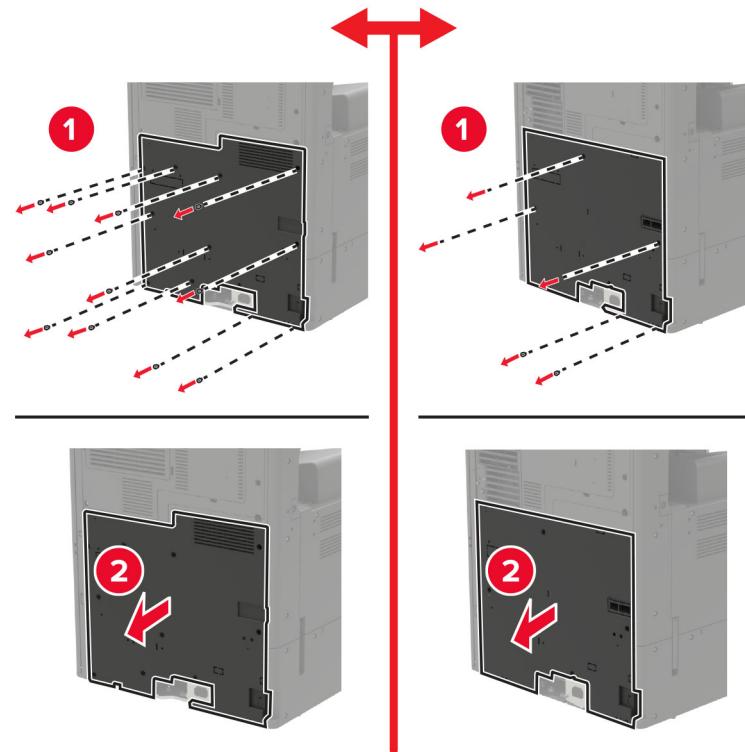


4 如果印表機有濾網蓋板，請卸下該蓋板。

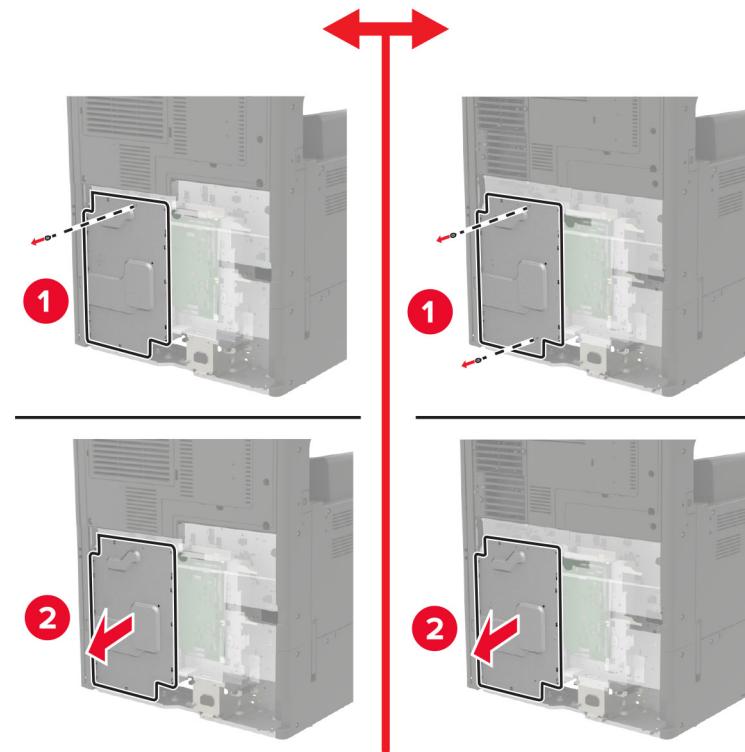


5 移除控制板蓋板。

**請當心—潛藏損壞危險性：**控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



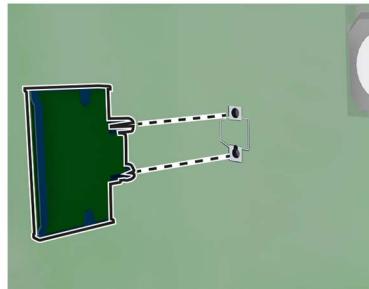
6 取下控制板防護蓋。



**7** 拆開記憶卡的包裝。

**請當心—潛藏損壞危險性：**請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

**8** 裝入記憶卡，直到其卡入定位。



**9** 裝上防護蓋，然後裝上蓋板。

**10** 裝上連結器蓋板。

**11** 如果您卸下了濾網蓋板，請裝上濾網蓋板。

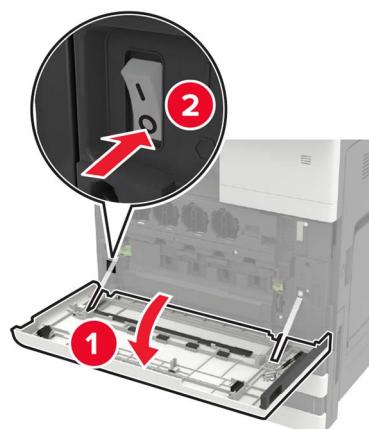
**12** 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

**⚠️ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

## 安裝印表機硬碟

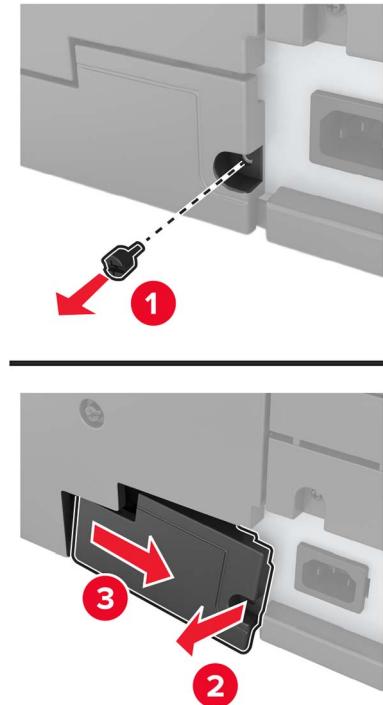
**⚠️ 請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

**1** 關閉印表機電源。

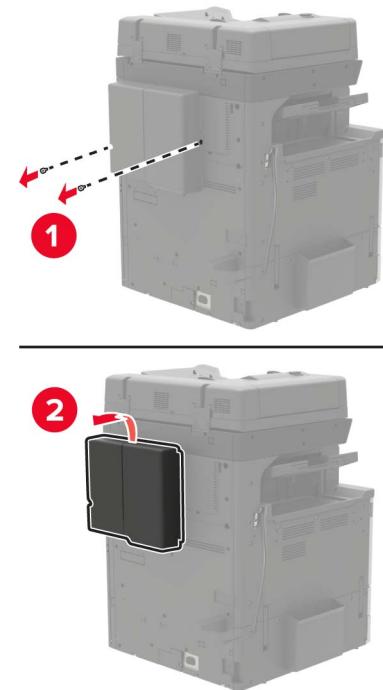


**2** 從電源插座拔掉電源線。

3 請使用存放在 A 門中的螺絲起子，從印表機背部取下連結器蓋板。

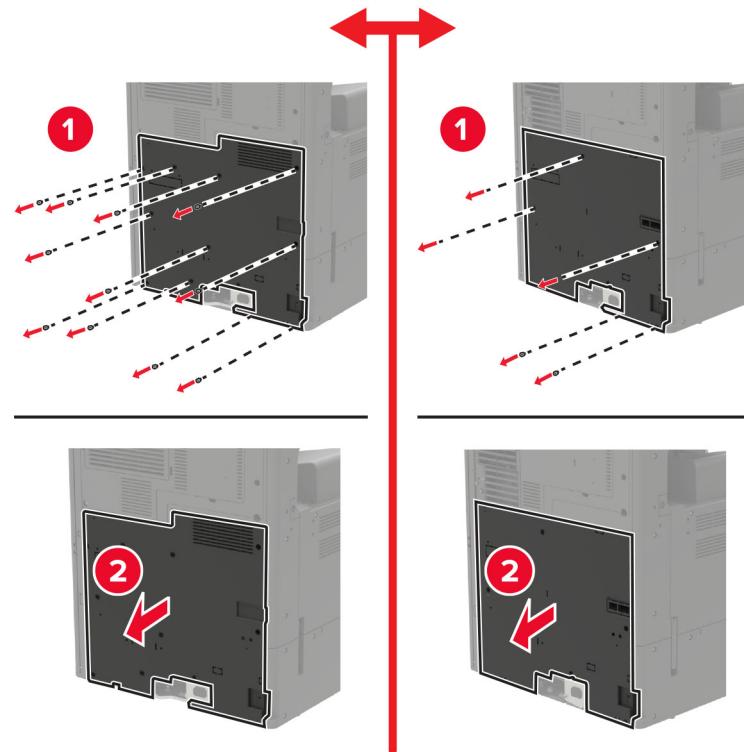


4 如果印表機有濾網蓋板，請卸下該蓋板。

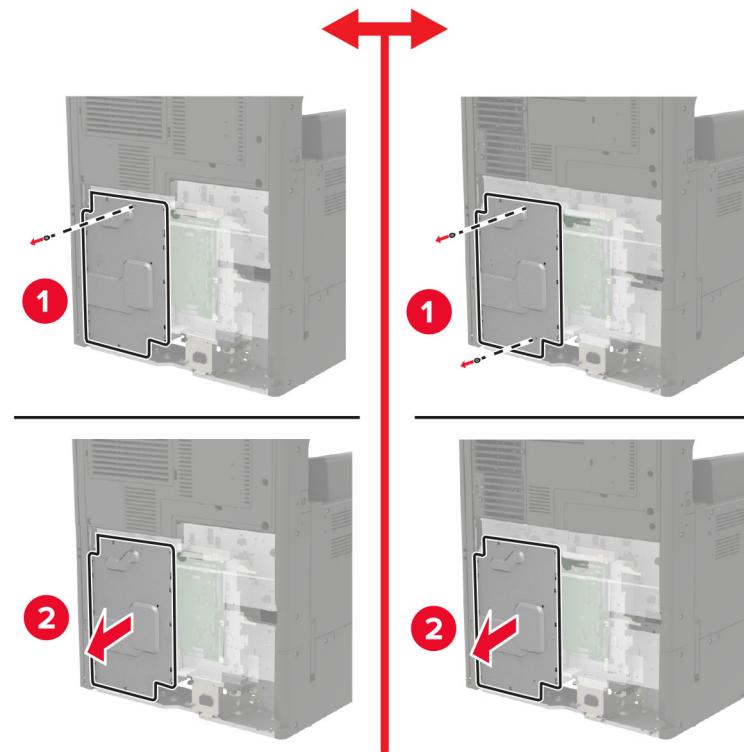


5 移除控制板蓋板。

**請當心—潛藏損壞危險性：**控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

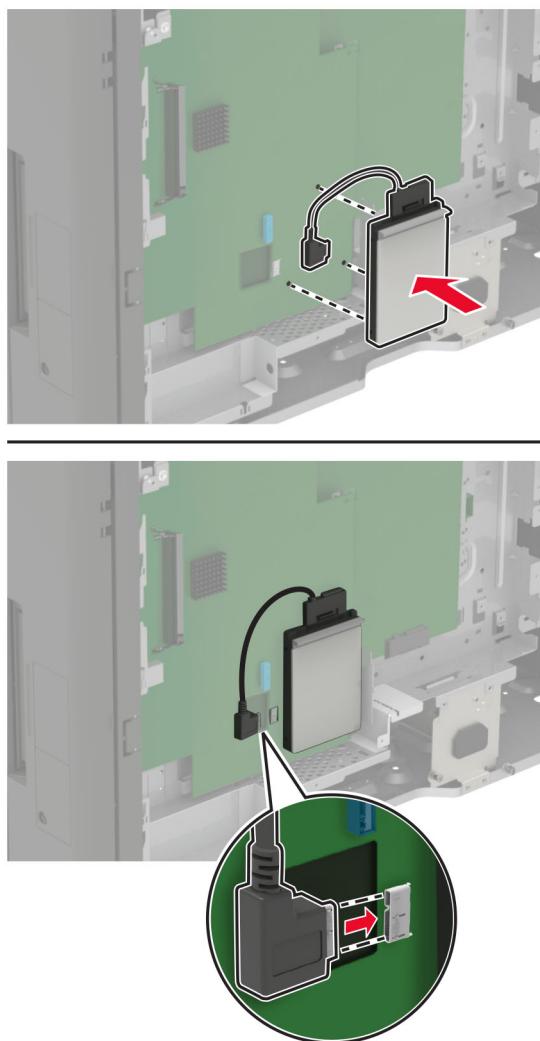


6 取下控制板防護蓋。



7 拆開印表機硬碟的包裝。

**8** 裝上硬碟，然後將硬碟介面電纜連接至控制板。



**9** 裝上防護蓋，然後裝上蓋板。

**10** 裝上連結器蓋板。

**11** 如果您卸下了濾網蓋板，請裝上濾網蓋板。

**12** 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

**⚠️ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

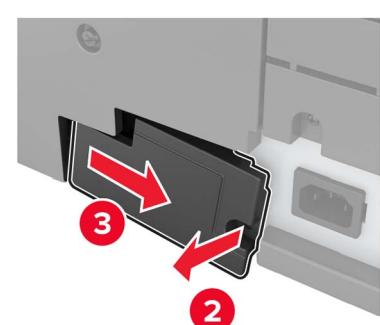
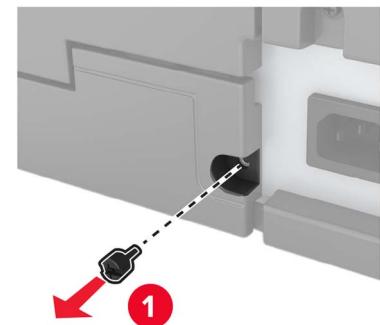
## 安裝選購性卡

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

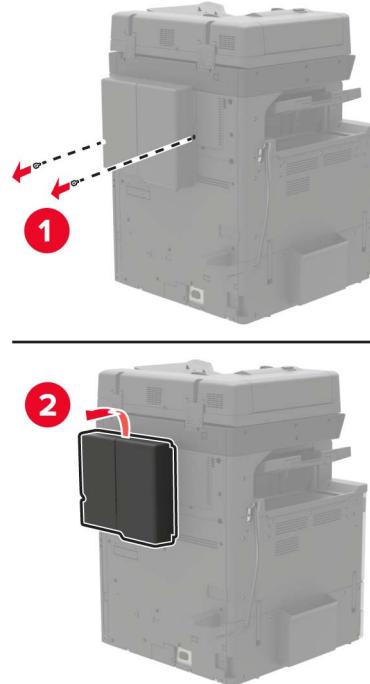
- 1 關閉印表機電源。



- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 請使用存放在 A 門中的螺絲起子，從印表機背部取下連結器蓋板。

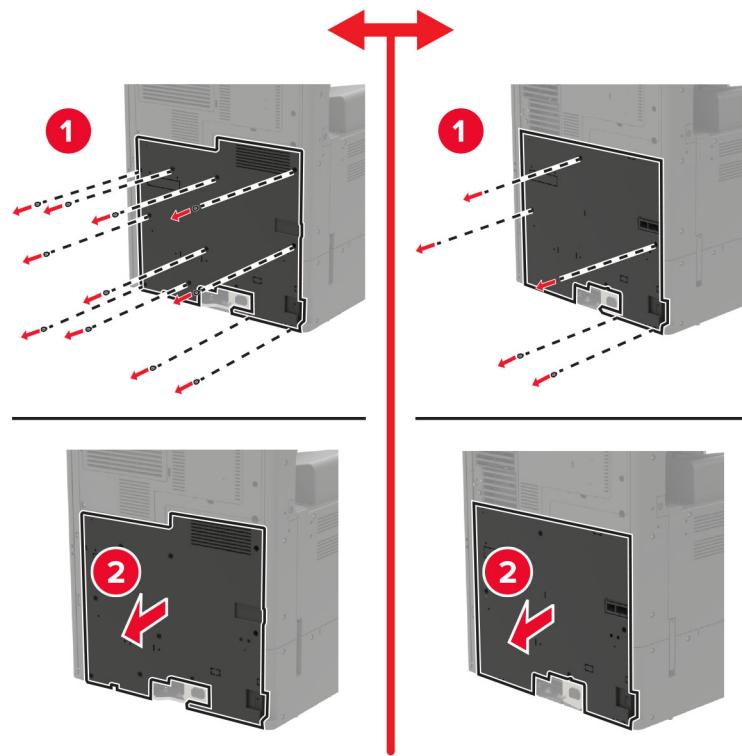


4 如果印表機有濾網蓋板，請卸下該蓋板。

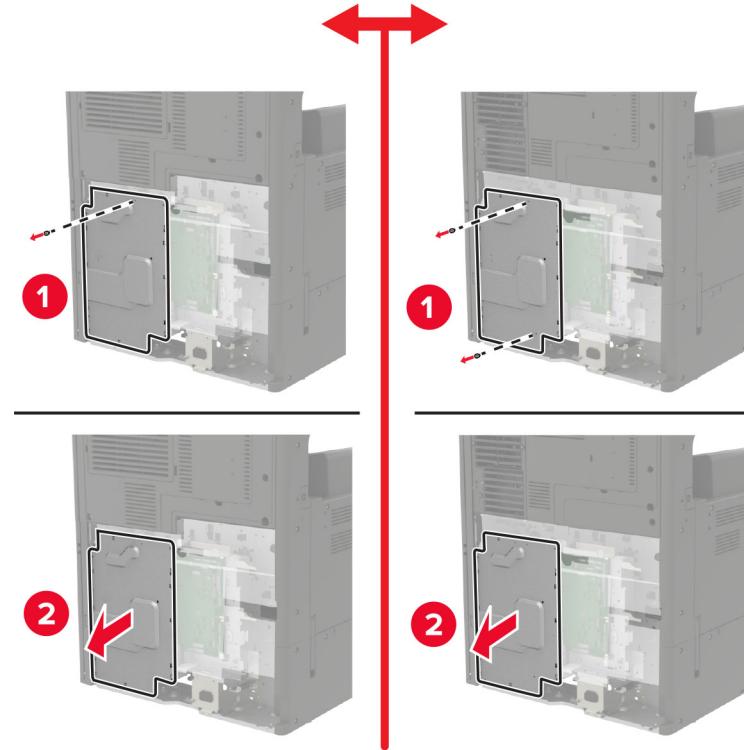


5 移除控制板蓋板。

**請當心一潛藏損壞危險性：**控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



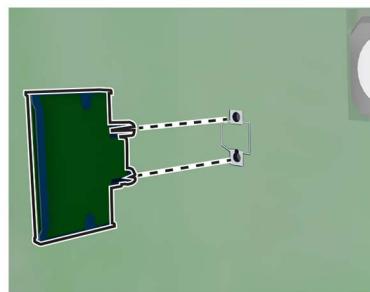
6 取下控制板防護蓋。



7 拆開選購性卡的包裝。

**請當心—潛藏損壞危險性：**請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

8 將插卡穩妥地推入定位。



**請注意：**插卡上的連結器全長都必須碰觸並緊靠控制板。

**請當心—潛藏損壞危險性：**若未適當安裝選購性卡，可能會造成選購性卡和控制板損壞。

9 裝上防護蓋，然後裝上蓋板。

10 裝上連結器蓋板。

11 如果您卸下了濾網蓋板，請裝上濾網蓋板。

12 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

**⚠ 請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

## 安裝無線列印伺服器

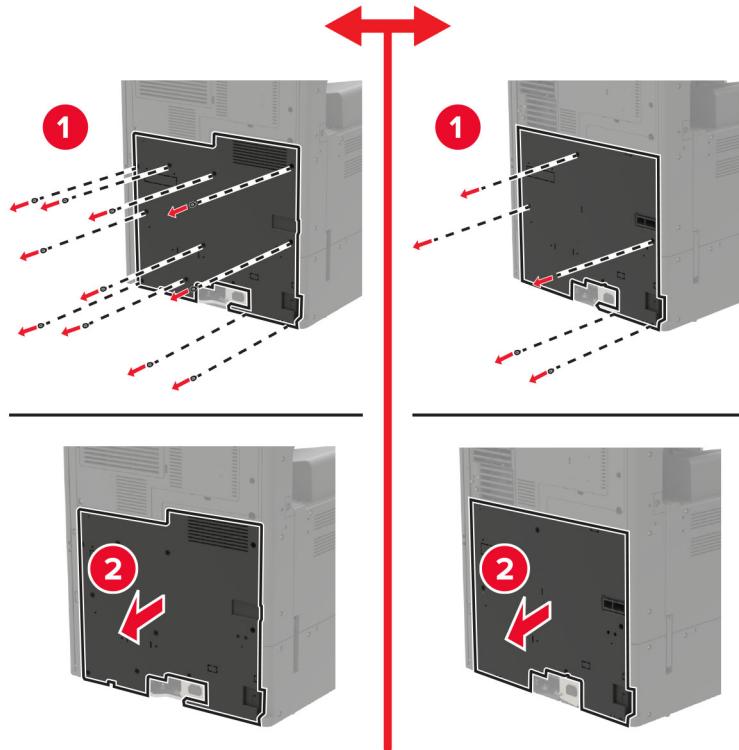
**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 關閉印表機電源。

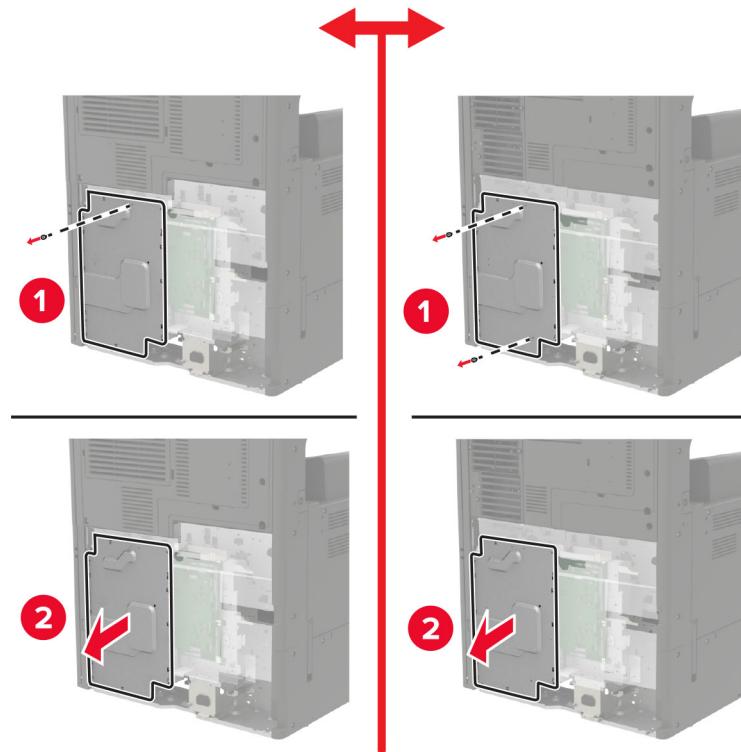


- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 請使用存放在 A 門中的螺絲起子，移除控制板蓋板。

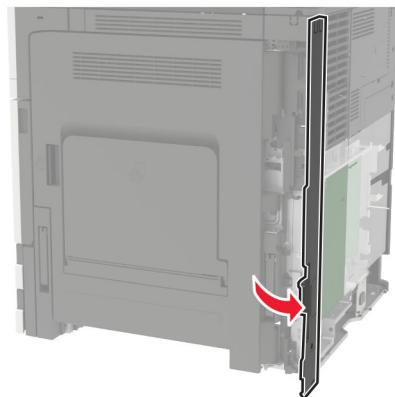
**請當心一潛藏損壞危險性：**控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



4 取下控制板防護蓋。

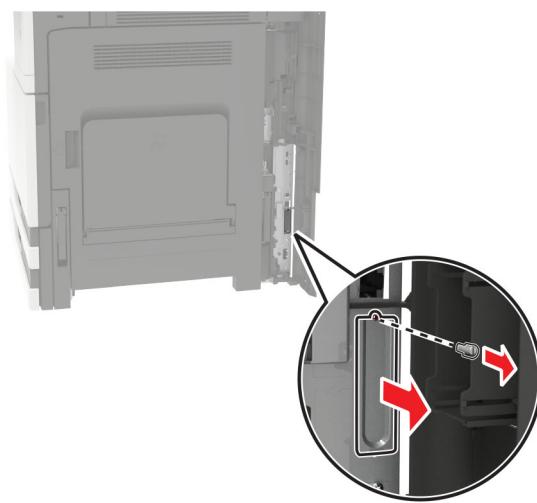


5 打開連接埠存取門。

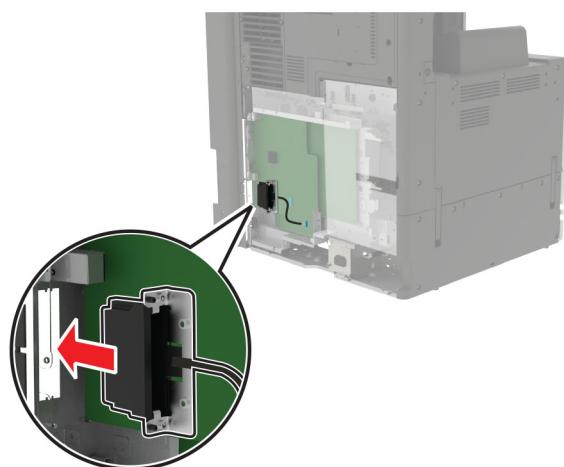


6 卸下選配插孔蓋板。

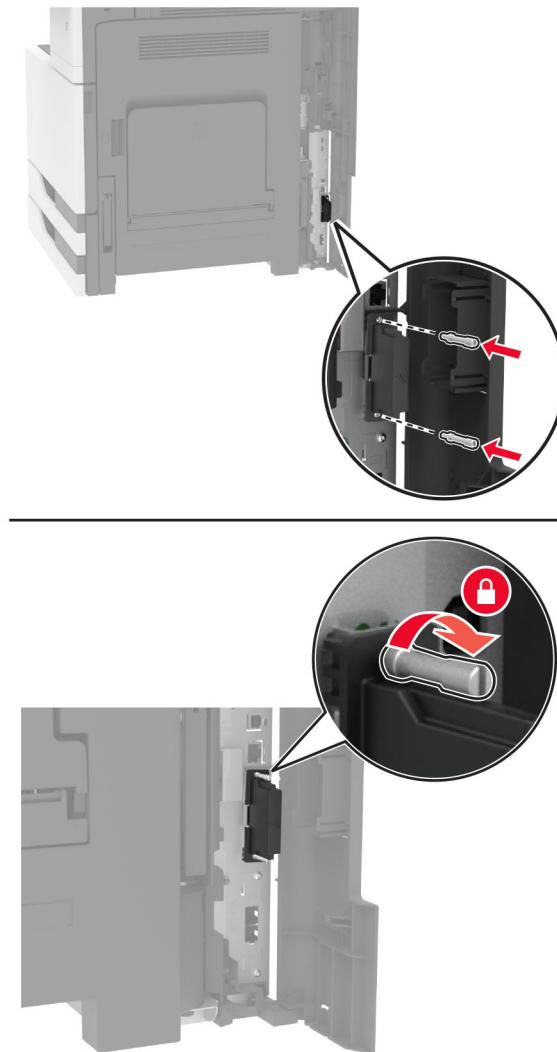
**請注意：**使用十字螺絲起子取下螺絲。掀開金屬蓋板，然後整個取下。



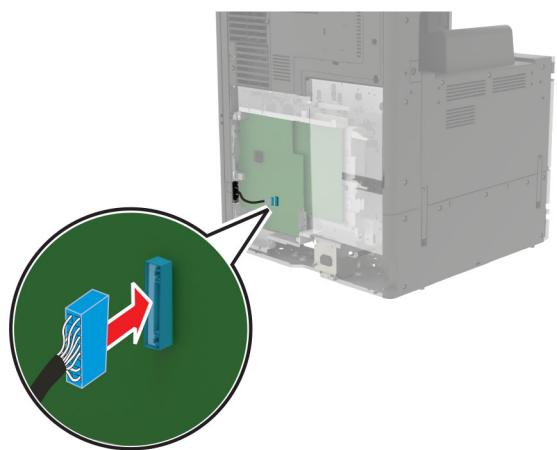
7 打開無線列印伺服器的包裝，然後將其裝到選配插孔。



**8** 裝上指旋螺絲。



**9** 將無線列印伺服器裝到控制板。



**10** 裝上防護蓋，然後裝上蓋板。

**11** 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

## 安裝 2 x 500 或 2500 張紙匣組件

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

**⚠ 請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他配件，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需支援配置的詳細資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。

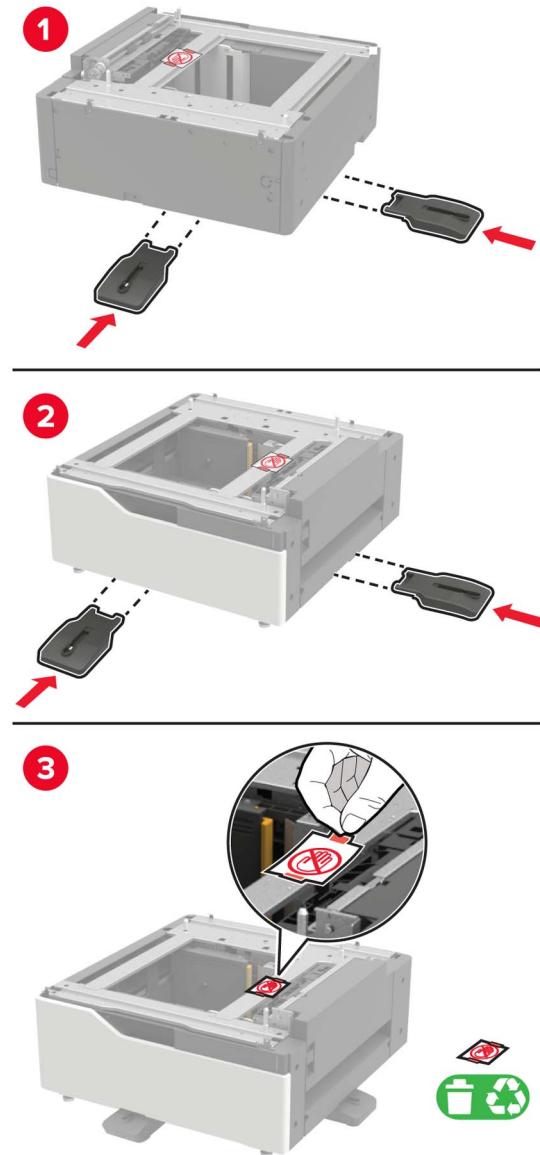
**1** 關閉印表機電源。



**2** 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

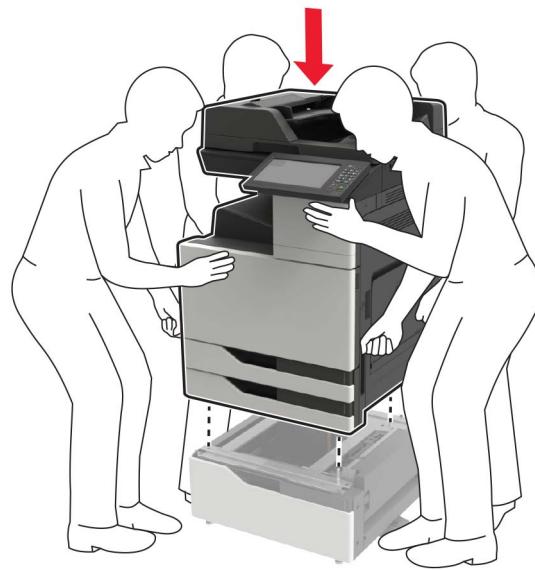
**3** 拆開紙匣組件的包裝，然後移除所有的包裝材料。

4 將安定腳架安裝至紙匣組件，然後移除黏著覆膜。

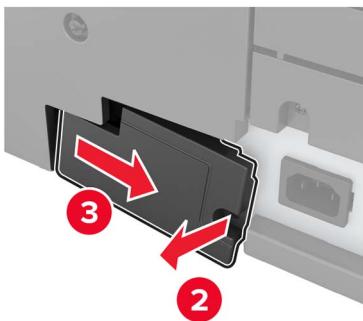
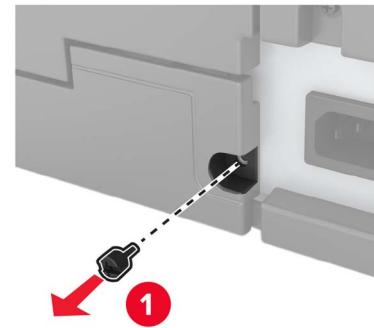


5 利用側邊握手，將印表機與紙匣組件對齊，然後將印表機往下放入定位。

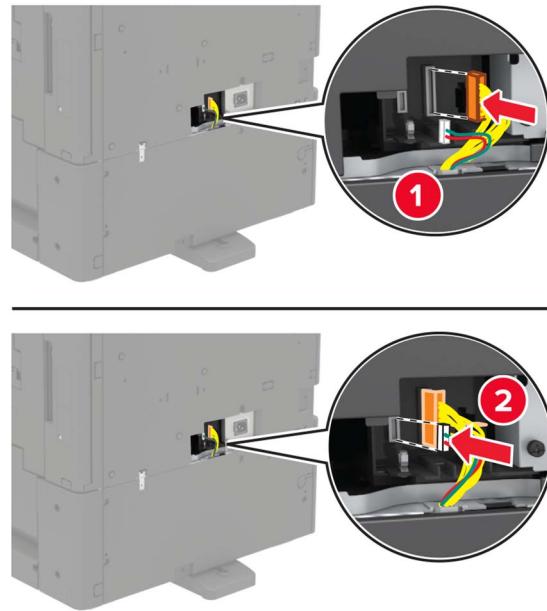
**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。



6 請使用存放在 A 門中的螺絲起子，從印表機背部取下連結器蓋板。



7 將紙匣組件連接至印表機。

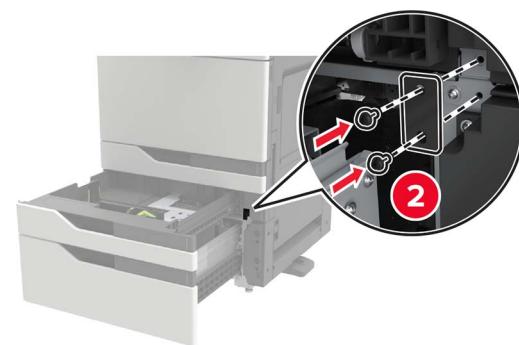
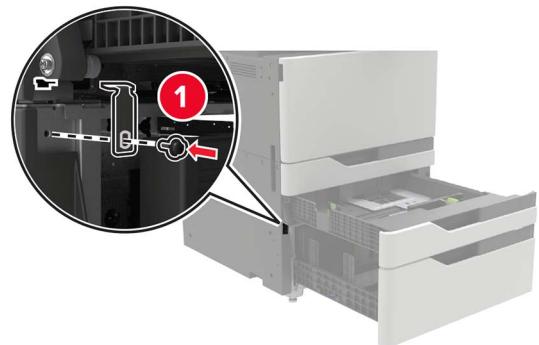


8 打開 2 號紙匣組件和 3 號紙匣組件。

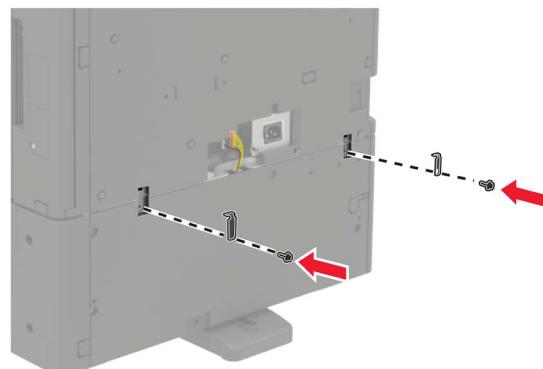


9 使用鎖定夾和金屬支架，將紙匣組件固定在印表機。

- 前面



- 後面



10 關上紙匣組件，然後裝上連結器蓋板。

11 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

12 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。詳情請參閱第 295 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

安裝硬體選購品時，請遵循此安裝順序。

- 2 x 500 或 2500 張紙匣組件
- 印表機
- 分頁裝訂器

## 安裝 3000 張紙匣組件

請注意：必須先安裝 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件，才可以支援 3000 張紙匣組件。

**⚠ 請當心一觸電危險：**為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

**⚠ 請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他配件，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需支援配置的詳細資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。

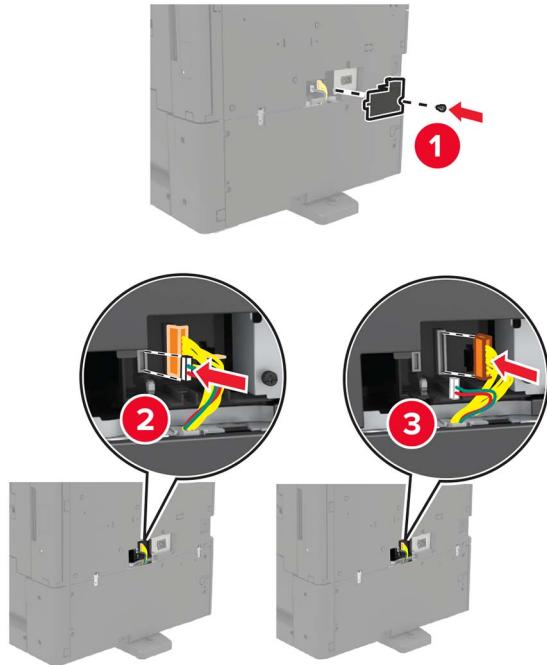
- 1 關閉印表機電源。



- 2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

- 3 拆開紙匣組件的包裝。

4 請利用存放在 A 門內的螺絲起子，從印表機背部取下 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件的電纜。

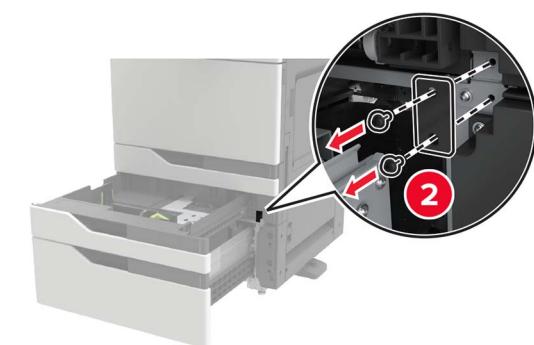
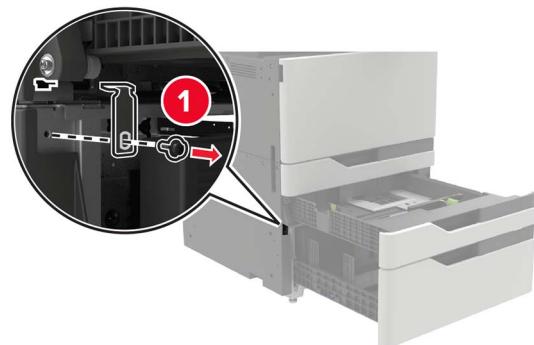


5 打開 2 號紙匣組件和 3 號紙匣組件。

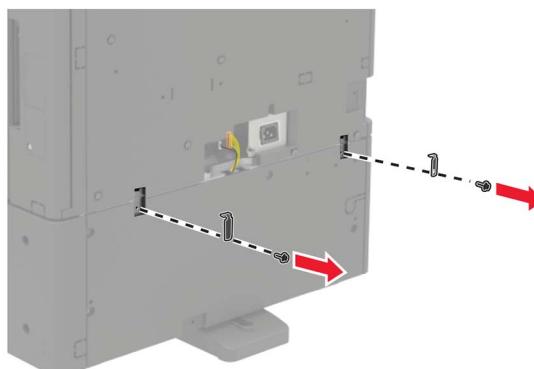


6 將用來將 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件固定在印表機上的金屬支架和鎖定夾取下。

- 前面



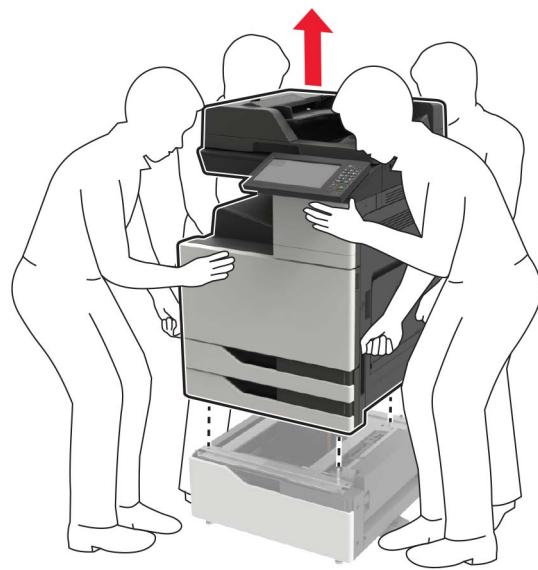
- 後面



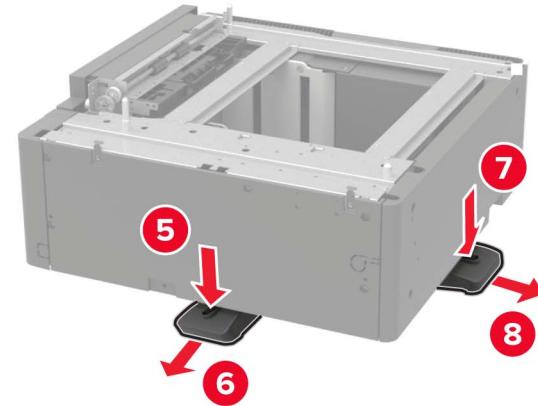
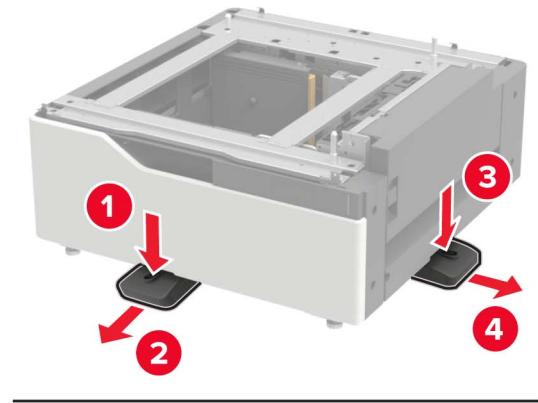
7 關上紙匣組件。

8 請利用側邊握把，從 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件移開印表機。

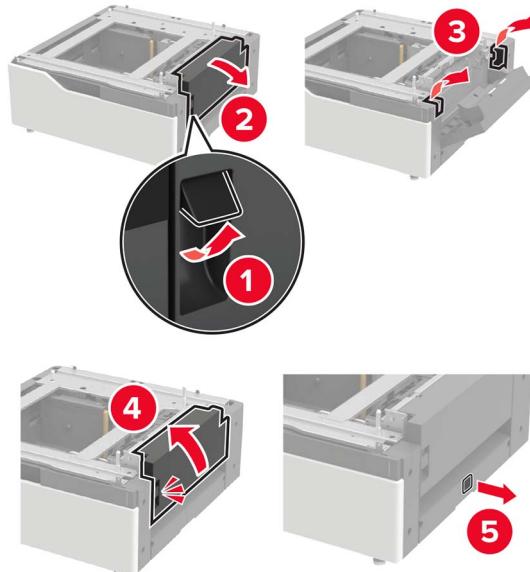
**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。



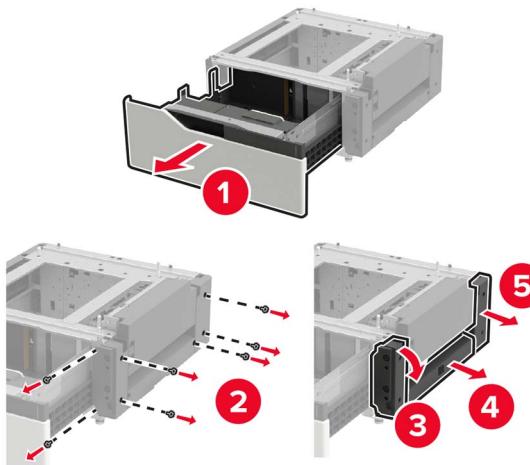
9 移除紙匣組件的安定腳架。



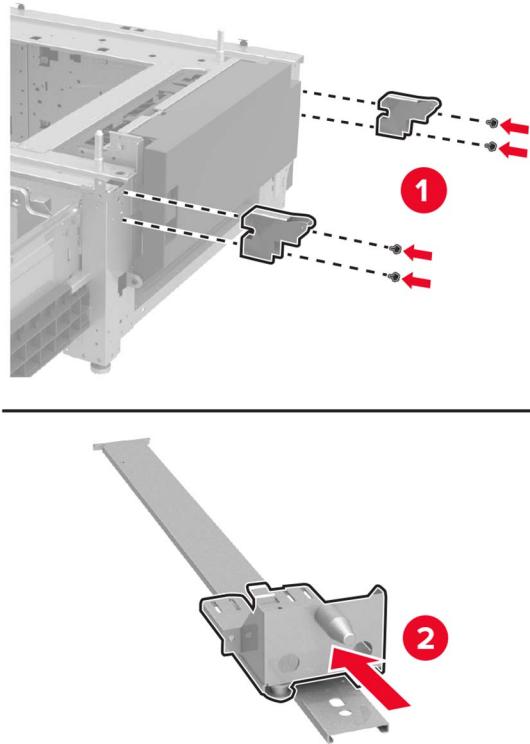
**10** 移除黏著覆膜。



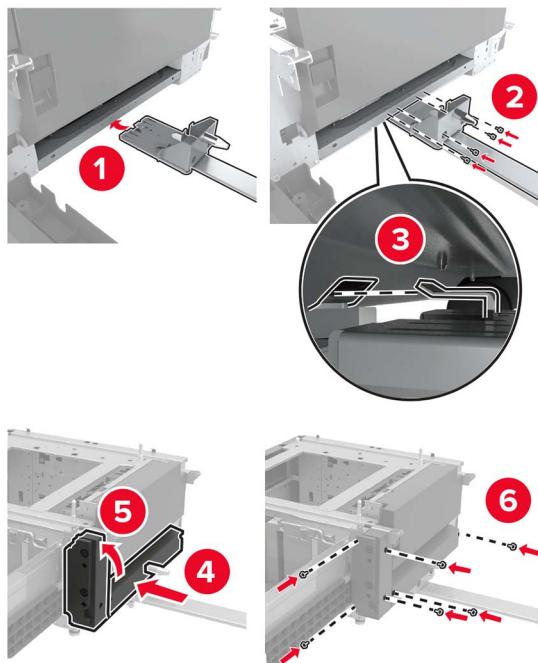
**11** 打開紙匣組件，然後取下裝載支架和滑軌蓋板。



**12** 將側邊裝載支架裝至紙匣組件，然後將導板插入滑軌。



**13** 先安裝滑軌，然後安裝裝載支架和滑軌蓋板。

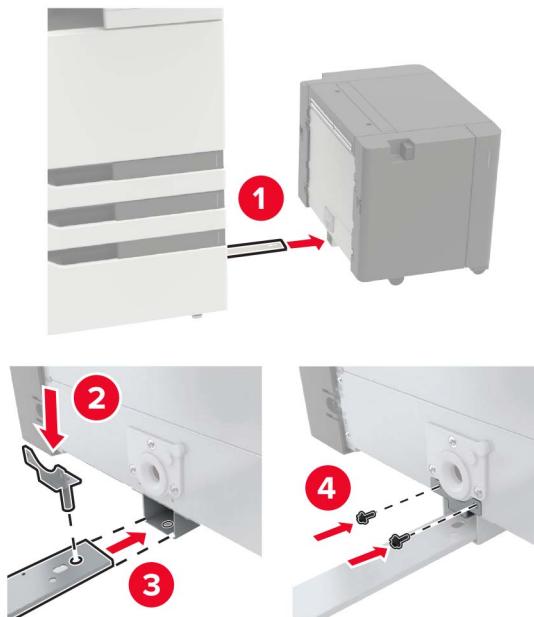


**14** 關上紙匣組件。

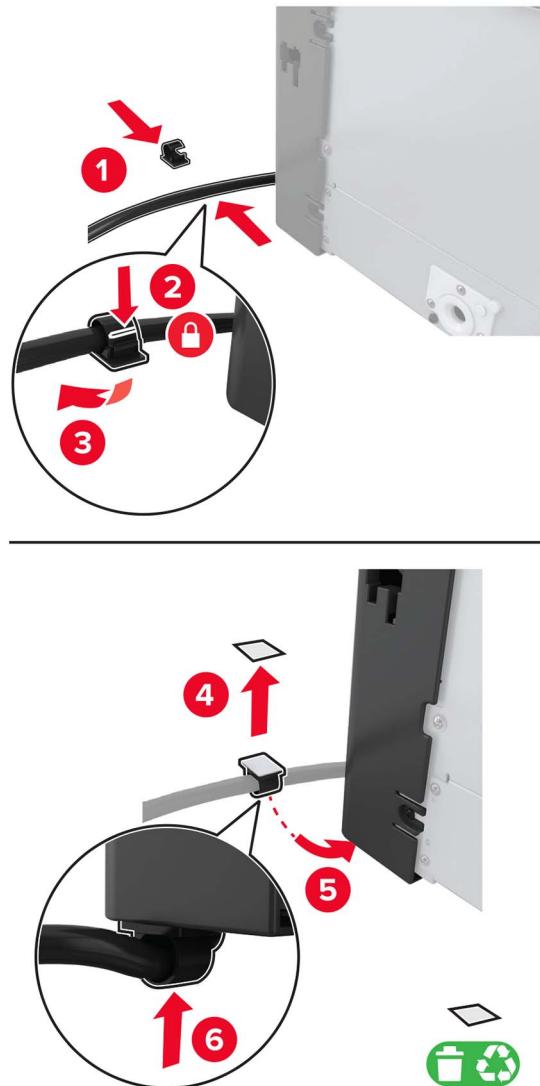
**15** 利用側邊握把，將印表機與紙匣組件對齊，然後將印表機往下放入定位。



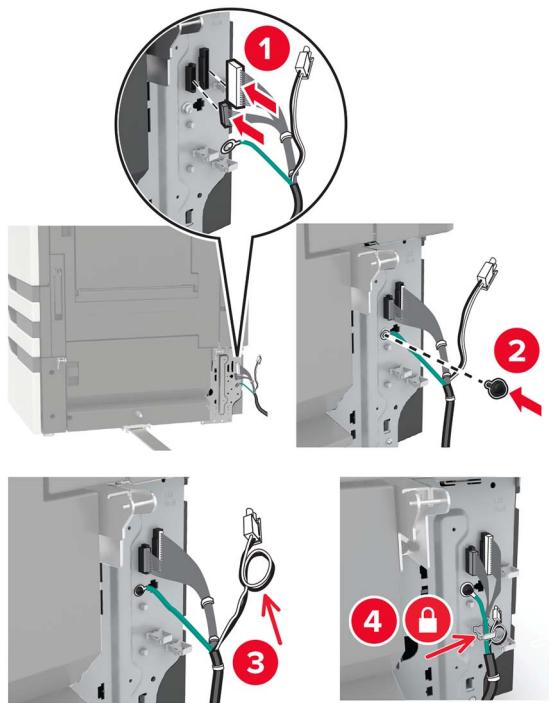
**16** 請將 3000 張紙匣組件與印表機對齊，然後安裝裝載桿。



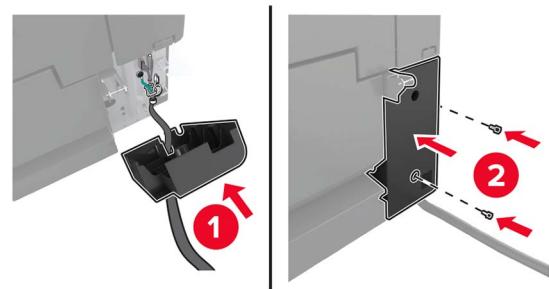
17 用夾鉗固定住紙匣組件的電纜。



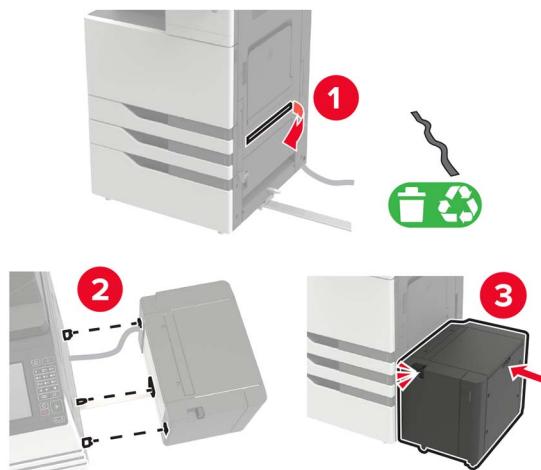
**18** 將紙匣組件的電纜連接至印表機。



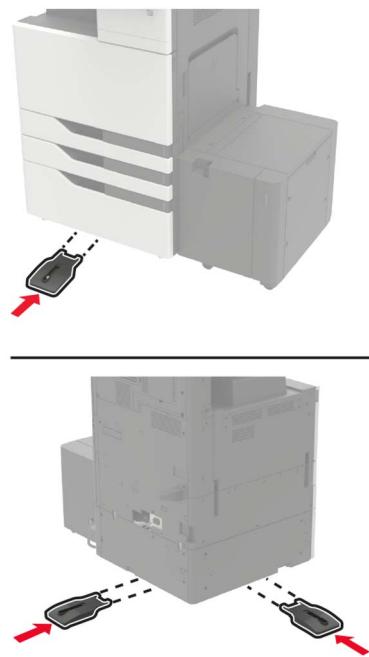
**19** 安裝電纜蓋板。



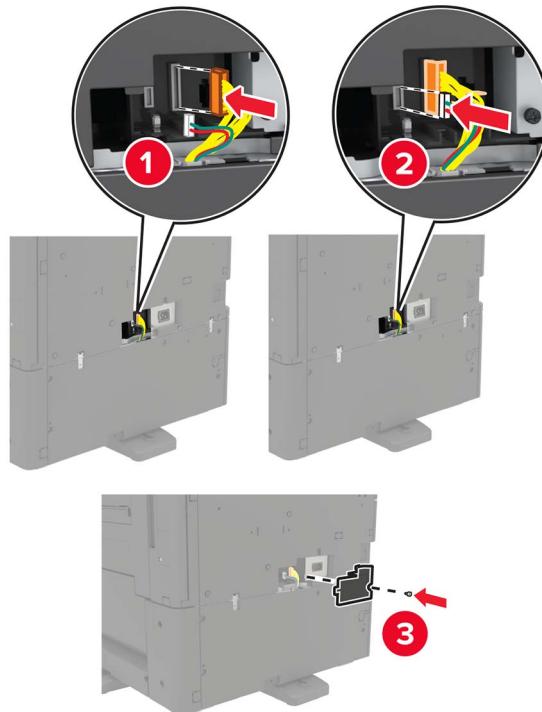
**20** 滑動紙匣組件，直至其卡入定位。



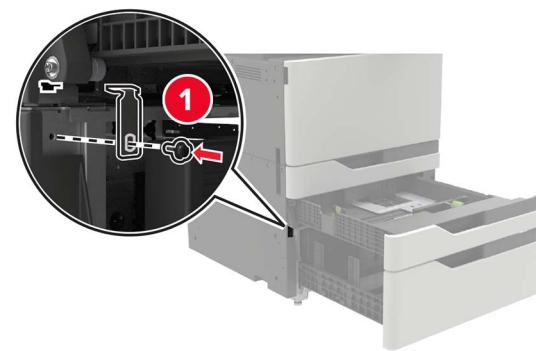
**21** 將安定腳架安裝至印表機。



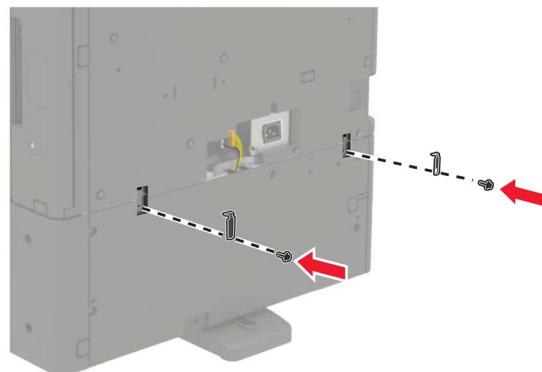
**22** 將 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件的連結器連接至印表機。



**23** 打開 2 號和 3 號紙匣組件，然後利用鎖定夾和金屬支架，將 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件固定在印表機上。  
• 前面



- 後面



**24** 關上紙匣組件。

**25** 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

**26** 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。詳情請參閱第 295 頁的“在列印驅動程式中新增可用選購品”。

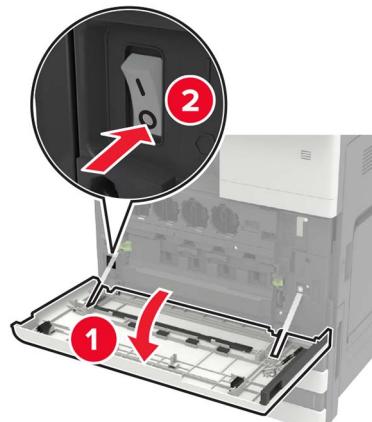
安裝硬體選購品時，請遵循此安裝順序。

- 3000 張紙匣組件
- 印表機
- 分頁裝訂器

## 安裝分頁裝訂器

**⚠ 請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多機能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。

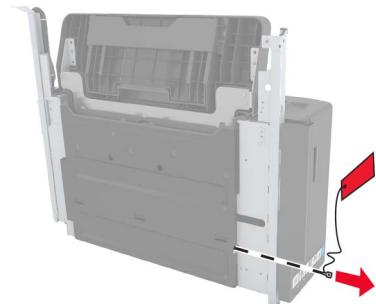
**1** 關閉印表機電源。



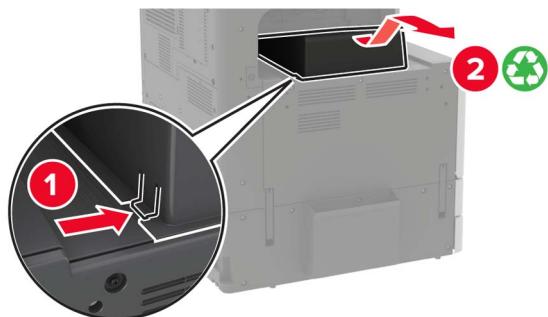
**2** 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。

**3** 拆開分頁裝訂器的包裝。

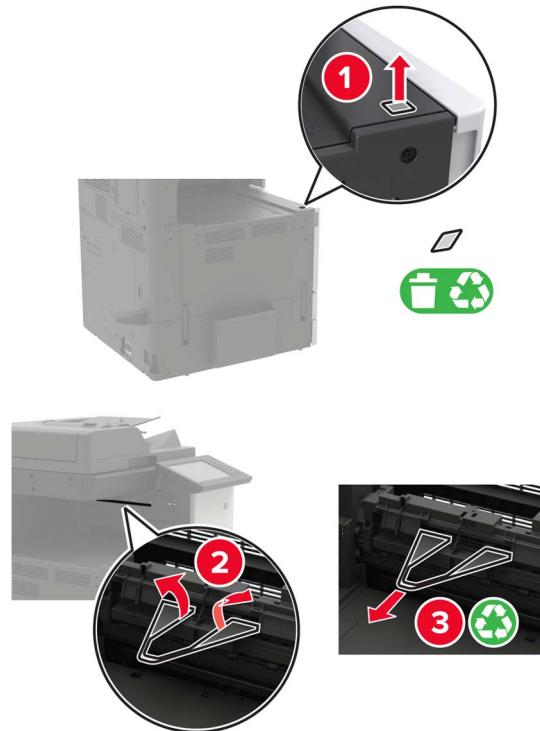
請注意：撕下標籤，但保留螺絲以用在步驟 11。



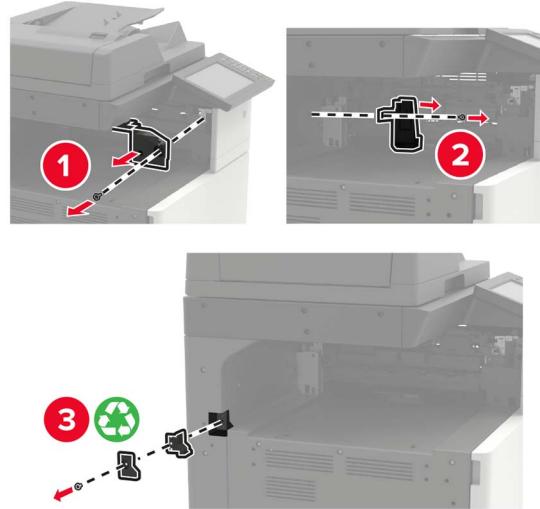
**4** 移除標準出紙槽。



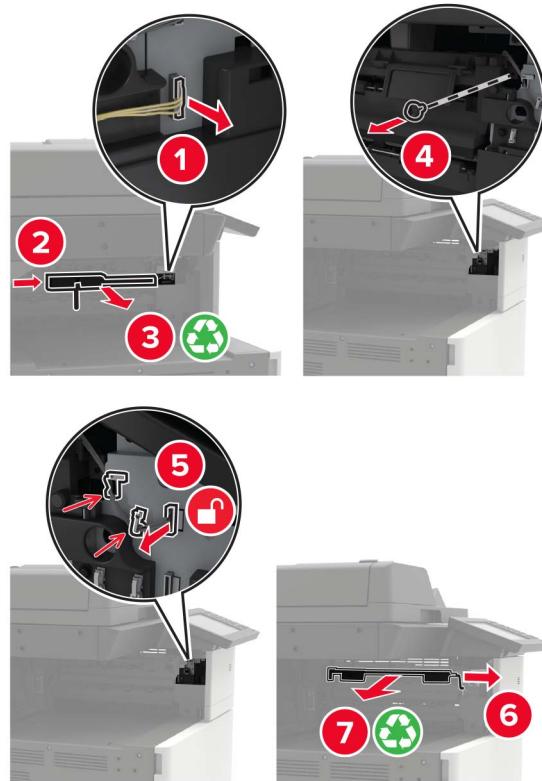
5 先取出黏著劑覆膜蓋板，然後取出壓紙桿。



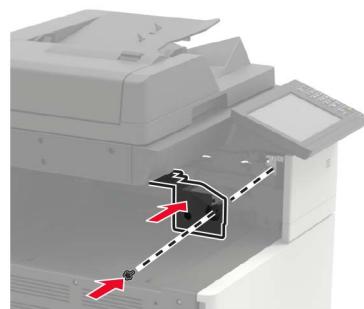
6 利用存放在 A 門內的螺絲起子，取出紙張導引夾感應器和滑軌的蓋板。



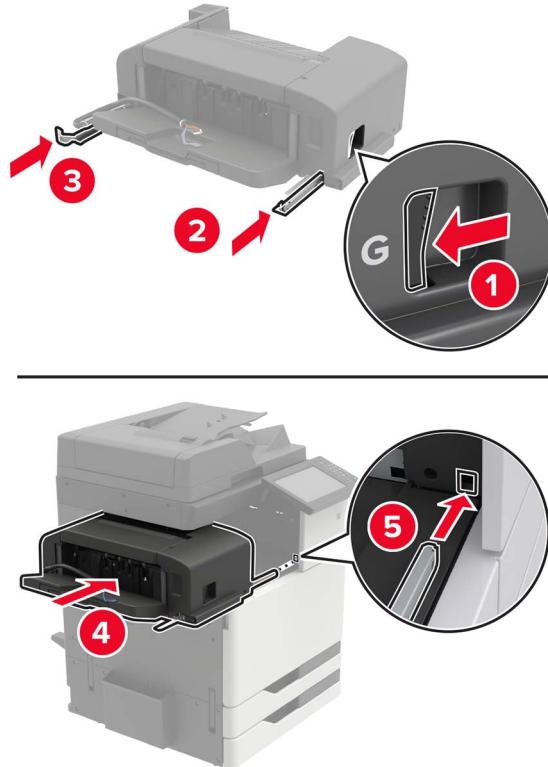
7 移除紙張導引夾。



8 安裝感應器蓋板。

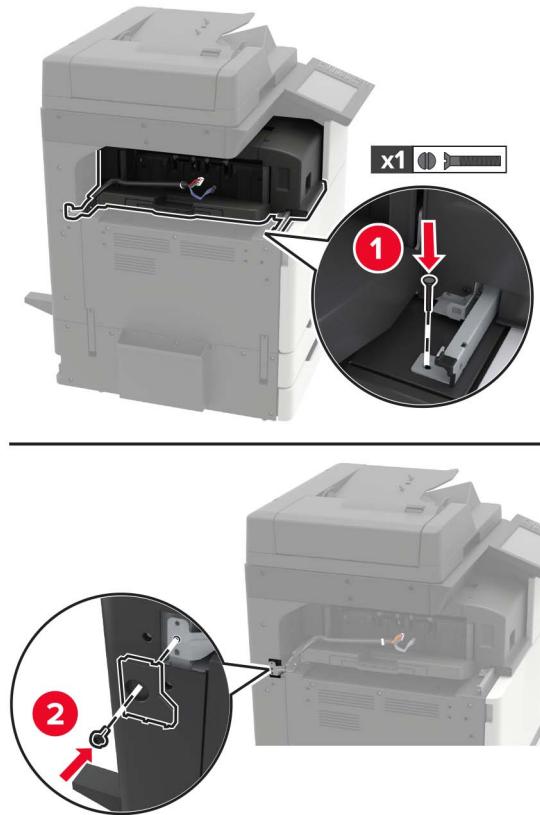


**9** 插入分頁裝訂器。

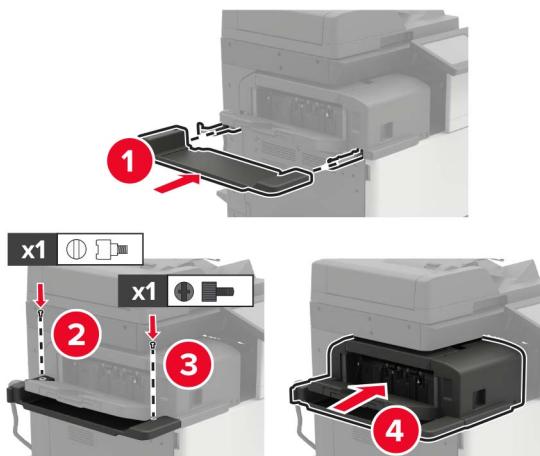


**10** 將分頁裝訂器固定在印表機上。

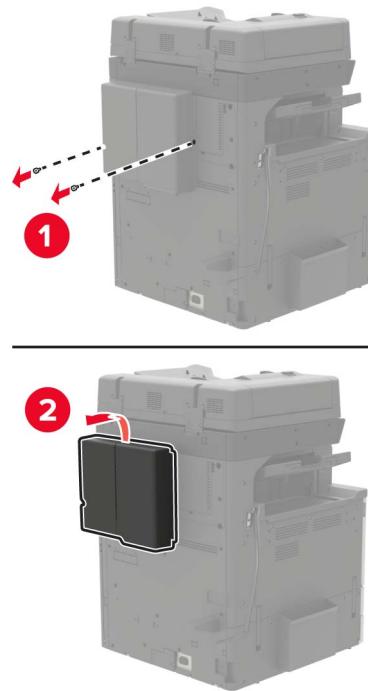
請注意：使用分頁裝訂器隨附的螺絲。

**11** 安裝分頁裝訂器滑軌蓋板。

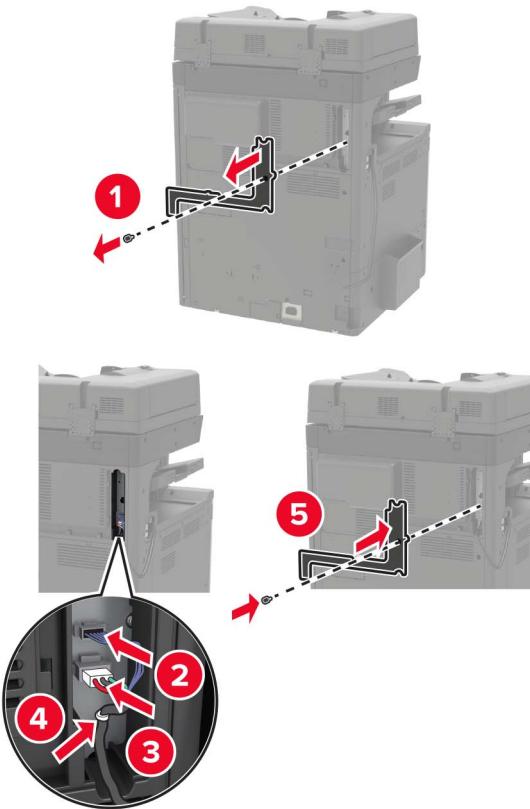
請注意：使用分頁裝訂器隨附的螺絲。

**12** 卸下濾網蓋板。

請注意：此步驟只適用於某些印表機型號。



**13** 將分頁裝訂器的電纜連接至印表機。



**14** 重新裝上濾網蓋板。

**請注意：**此步驟只適用於某些印表機型號。

**15 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。**

**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

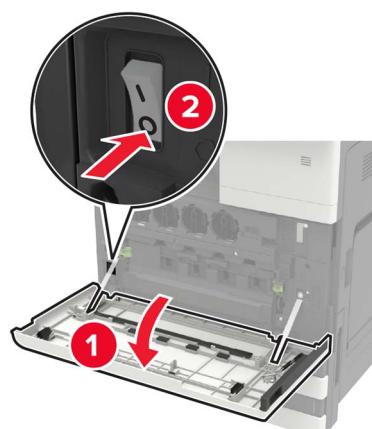
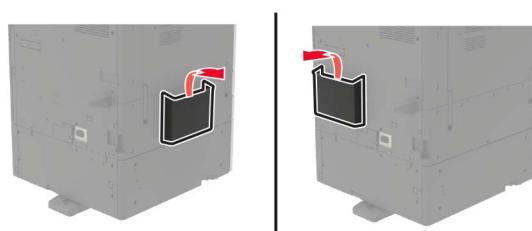
**⚠ 請當心一潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

**16 開啟印表機電源。**

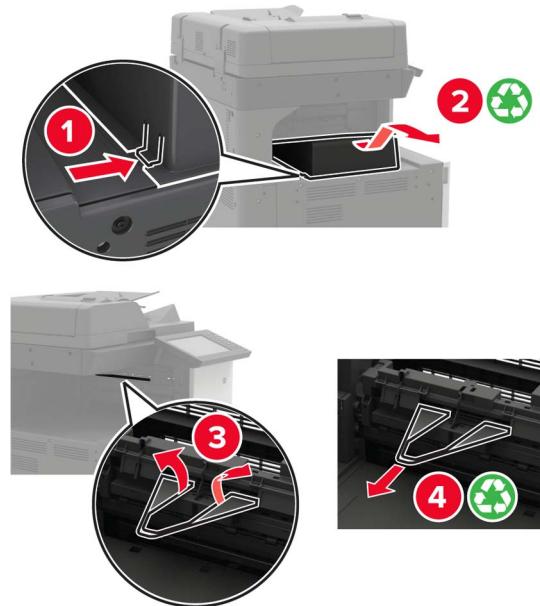
請在列印驅動程式中新增此分頁裝訂器，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 295 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

## 安裝分頁裝訂、打孔或小冊子分頁裝訂器

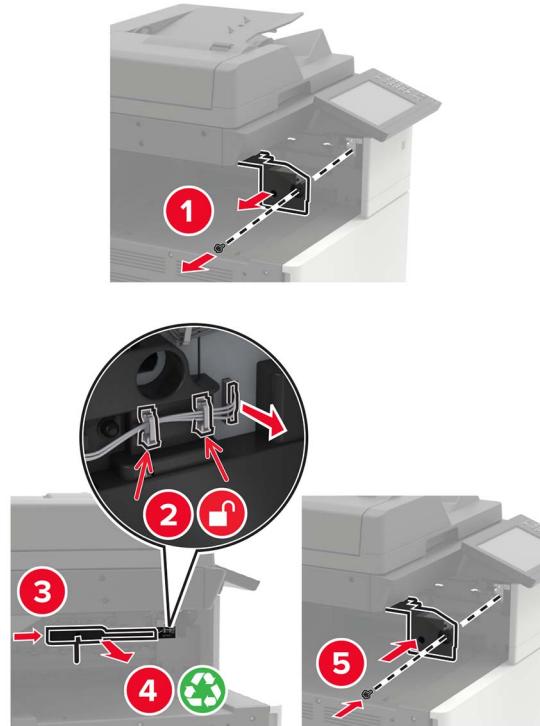
**⚠ 請當心一傾倒危險：**若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters)。

**1 關閉印表機電源。****2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。****3 從印表機的側邊或背部卸下出版品置物匣。****4 拆開分頁裝訂、打孔或小冊子分頁裝訂器的包裝。**

5 先取出標準出紙槽，然後取出壓紙桿。

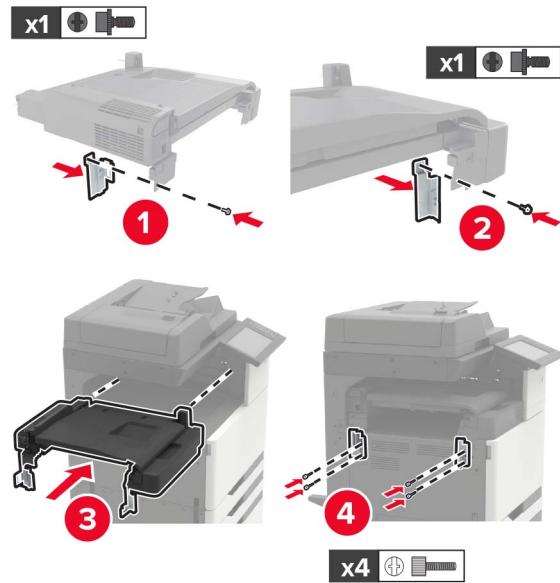


6 請使用存放在 A 門內的螺絲起子，移除紙張導引夾。



7 插入紙張傳輸組件。

**請注意：**使用分頁裝訂器隨附的螺絲。



8 將分頁裝訂器連接至印表機。

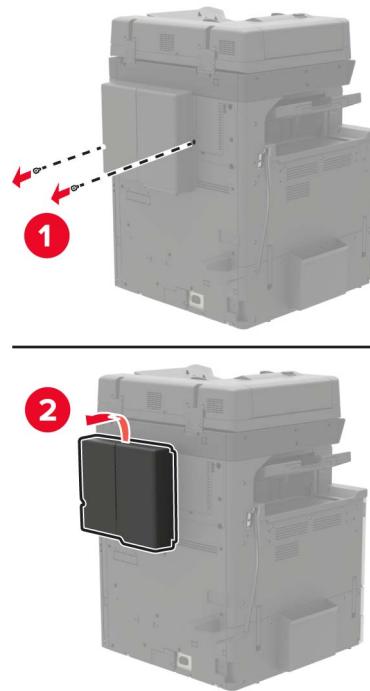


9 將裝釘匣插入分頁裝訂器，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。

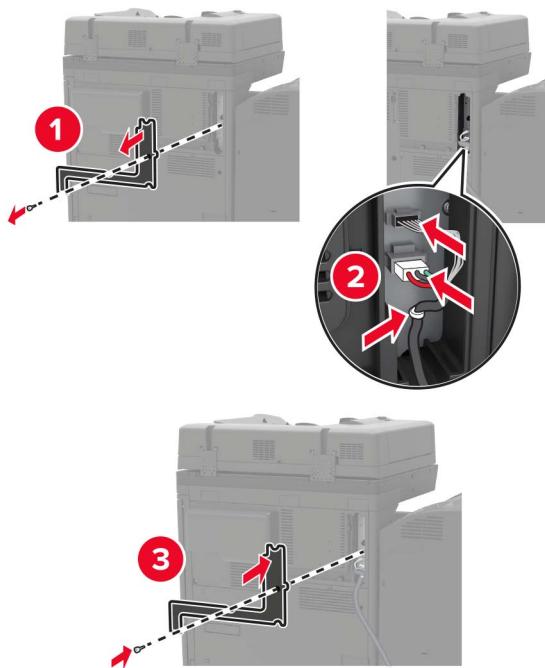


10 卸下濾網蓋板。

請注意：此步驟只適用於某些印表機型號。

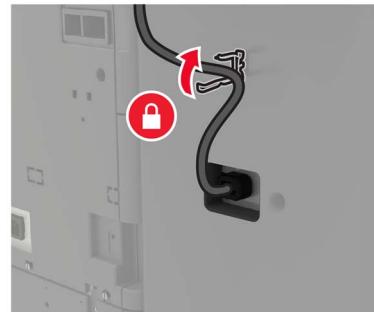


**11** 將分頁裝訂器的電纜連接至印表機。



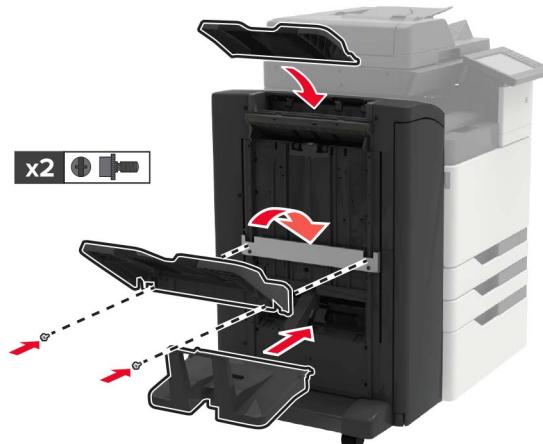
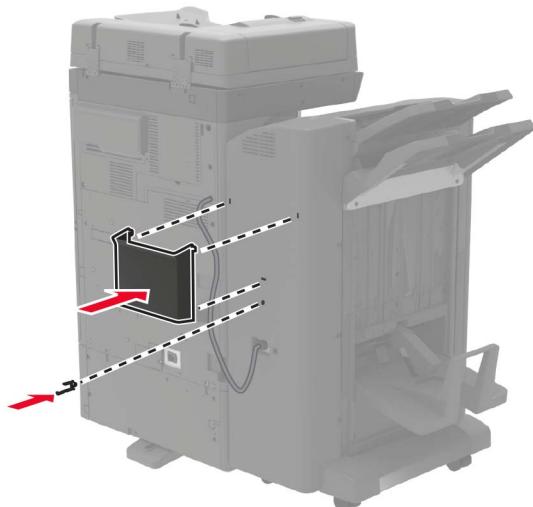
**12** 重新裝上濾網蓋板。

請注意：此步驟只適用於某些印表機型號。

**13** 將電纜鎖緊。**14** 插入出紙槽。

請注意：

- 使用分頁裝訂器隨附的螺絲。
- 插入 2 號出紙槽時，請勿移動支架。
- 只有小冊子分頁裝訂器，才支援 3 號出紙槽。

**15** 先安裝出版品置物匣，然後安裝夾鉗。

**16 將電源線連接至印表機，再連接至電源插座。**

 **請當心一潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

**17 開啟印表機電源。**

請在列印驅動程式中新增此分頁裝訂器，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 295 頁的“[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)”。

## 軟體

### 安裝印表機軟體

**1 取得軟體安裝程式套件。**

- 從您印表機隨附的軟體光碟。
- 前往 <http://support.lexmark.com>，接著選取您的印表機和作業系統。

**2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。****3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。**

請注意：從主畫面取得印表機 IP 位址。

### 在列印驅動程式中新增可用選購品

#### Windows 使用者適用

**1 開啟印表機資料夾。****2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：**

- 若是 Windows 7 或更新版本，請選取印表機內容。
- 若是較早的版本，請選取內容。

**3 導覽至「配置」標籤，然後選取立即更新 - 詢問印表機。****4 套用所做的變更。**

#### Macintosh 使用者適用

**1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取選購品和耗材。****2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。****3 套用所做的變更。**

## 韌體

### 匯出或匯入配置檔

您可以將您印表機的配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**匯出配置或匯入配置**。

- 3 遵循畫面上的指示。

- 4 若印表機支援應用程式，請執行以下各項：

- a 按一下**應用程式 > 選取應用程式 > 配置**。
  - b 按一下**匯出或匯入**。

### 更新韌體

某些應用程式需要最低裝置韌體層級，才能正常運作。

如需有關更新裝置韌體的其他資訊，請聯絡您的 Lexmark 業務代表。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：  
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下**設定 > 裝置 > 更新韌體**。

- 3 瀏覽至 flash 檔案。

- 4 按一下**上傳**。

# 注意事項

## 產品資訊

產品名稱：

Lexmark CX920de；Lexmark CX921de；Lexmark CX922de；Lexmark CX923de、Lexmark CX923dte、Lexmark CX923dxe；Lexmark CX924dte、Lexmark CX924dxe；Lexmark CX927de 多功能複合機

機器類型：

7559

機型：

078、178、378、578、778

## 版本注意事項

2020 年 5 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

有關 Lexmark 使用本產品隱私權聲明政策的訊息，請造訪 [www.lexmark.com/privacy](http://www.lexmark.com/privacy)。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

© 2017 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

## 商標

Lexmark 和 Lexmark 標誌是 Lexmark International, Inc. 在美國及/或其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google Cloud Print、Google Chrome、Android 和 Google Play 是 Google LLC 的商標。

Macintosh, App Store, Safari, and AirPrint are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards.

Mopria® 文字商標是 Mopria Alliance, Inc. 在美國及其他國家/地區的註冊及/或未註冊商標。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

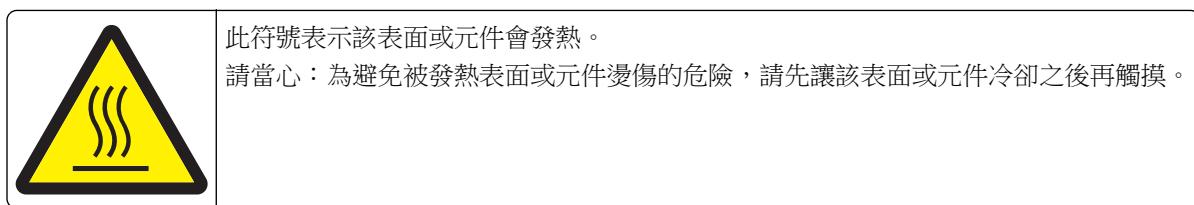
Wi-Fi® 和 Wi-Fi Direct® 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。

所有其他商標為其個別所有人之財產。

## 版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

## 高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

## 噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	單面：50 (CX920)；51 (CX921、CX927)；52 (CX922、CX923)；55 (CX924) 雙面：51 (CX920)；53 (CX921、CX922、CX927)；54 (CX923)；55 (CX924)
掃描	黑白：53 (CX920、CX921、CX922、CX923、CX924、CX927) 彩色：52 (CX921、CX927)
複印	54 (CX920)；55 (CX921、CX927)；56 (CX922、CX923)；57 (CX924)
備妥	25 (CX920、CX921、CX927)；26 (CX922)；29 (CX923)；28 (CX924)

上述數值可能會有所變動。請參閱 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)，取得目前的值。

## 產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

## 送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

1 前往 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)。

2 選取您要回收利用的產品。

## 台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

## 經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

### 警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險  
請依製造商說明書處理用過之電池

## Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

適用於印表機、雷射印表機、多功能複合機或多功能印表機。

Applies to Printer, Laser Printer, Multifunction Machine, or Multifunction Printer.

型號（型式）：請參閱「注意事項」章節或「控管資訊」章節。

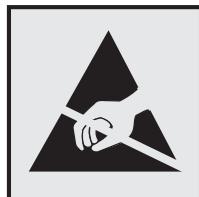
Type designation (Type): Please see the "Notices" section or the "Regulatory information" section.

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr <sup>+6</sup> )	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	—	○	○	○	○	○
電源供應器	—	○	○	○	○	○

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr <sup>+6</sup> )	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電源線	—	○	○	○	○	○
連接器	—	○	○	○	○	○
機械組件—軸,滾軸	—	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	—	○	○	○	○	○
機械組件—其他	—	○	○	○	○	○
液晶/LED 顯示面板	—	○	○	○	○	○

備考 1. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。  
 備考 2. “—” 係指該項限用物質為排除項目。

## 易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

執行維護作業時（例如：清除夾紙或更換耗材），為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架，即使沒有符號，也應該這麼做。

## ENERGY STAR (能源之星)

自製造日期起，不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



## 溫度資訊

工作環境溫度	10 至 30°C (50 至 86°F)
裝運溫度	-10 至 40°C (14 至 104°F)
儲存溫度與相對濕度	-10 至 40°C (14 至 104°F) 相對溼度 15 至 85%

## 雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。此印表機具有無法維修的列印頭組件，內含具有下列規格的雷射：

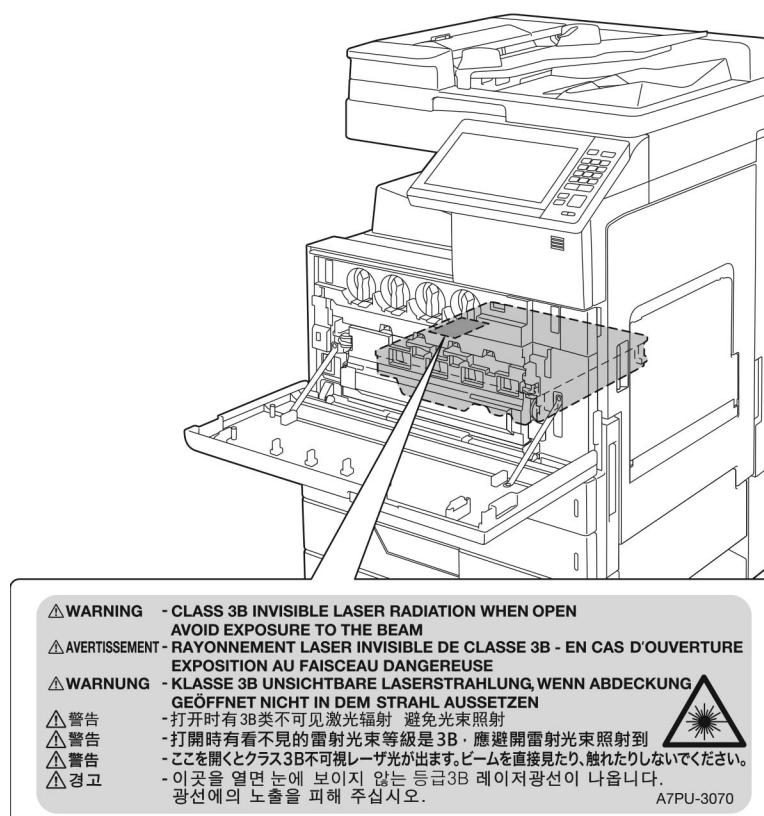
Class IIIb (3b) AlGaAs

額定輸出功率（毫瓦）：25

波長（奈米）：770 – 800、775 – 800

## 雷射通知標籤

本印表機貼有下列雷射通知標籤：



## 耗電量

### 產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

**請注意：**某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：575 (CX920)；675 (CX921、CX927)；1000 (CX922)；1075 (CX923)；1250 (CX924) 雙面：550 (CX920)；575 (CX921、CX927)；1000 (CX922)；1075 (CX923)；1250 (CX924)
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	600 (CX920)；700 (CX921、CX927)；1075 (CX922)；1100 (CX923)；1275 (CX924)
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	230 (CX920、CX921、CX927)；250 (CX922、CX923、CX924)
備妥	本產品正在等待列印工作。	220 (CX920、CX921、CX927)；230 (CX922、CX923、CX924)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	2.75 (CX920)；1.51 (CX921、CX927)；2.71 (CX922)；2.78 (CX923)；1.22 (CX924)
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.2
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)，取得目前的值。

### 睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為**睡眠模式**。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為**睡眠模式逾時**。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）： **15**

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。如果列印速度小於或等於每分鐘 30 頁，則可以將逾時設定為最多 60 分鐘。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

### 休眠模式

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為**休眠模式**。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入「休眠」模式：

- 使用「休眠逾時」
- 使用「排程電源模式」

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout (休眠逾時) 出廠預設值 3 天

印表機在列印工作後進入「休眠」模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

## 關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

## 能源總用量

預估產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以產品在每個模式下所花費的時間，才能計算出能源用量。產品的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

## 電信通訊終端設備法規注意事項

本節包含有關內含類比傳真卡之產品的法規注意事項。

Lexmark 法規類型/型號：

LEX-M03-002

## 美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

根據 FCC 規則第 15 篇所規定，本設備經測試證明符合甲類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 甲類限制目的在提供合理的保護，防止設備在商業環境中運行時產生有害干擾。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。在居住環境使用本設備時可能會造成有害干擾，在此情況下，用戶需要自費修正干擾。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

**請注意：**為確保遵循甲類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231 (平行連接) 或材料編號 1021294 (USB 連接)。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services  
Lexmark International, Inc.  
740 West New Circle Road  
Lexington, KY 40550  
電話：(859) 232 - 2000  
電子郵件：[regulatory@lexmark.com](mailto:regulatory@lexmark.com)

## BSMI EMC 注意事項

警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，在居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

## 無線電干擾注意事項

### 警告

本產品符合 EN55022 和 EN55032 甲類限制放射規定及 EN55024 抗干擾規定。本產品不適用於住宅/居住的環境。

這是甲類的資訊產品。在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

# 索引

## Numerics (數字)

- 2500 張紙匣組件
  - 載入 29
- 3000 張紙匣組件
  - 載入 31
- 900.xy 錯誤 216

## 符號

- 「休眠」模式
  - 配置 190
- 「放大」模式
  - 啟用 24
- 「語音導引」的語音速度
  - 調整 24

## A

- AirPrint
  - 使用 44
- Android 裝置
  - 列印來源 43

## C

- C 門中發生夾紙 196
- CMY 顯像劑保養套件
  - 訂購零件 160

## D

- D 門中發生夾紙 200
- DSL 濾波器 58

## E

- EXT 連接埠 14

## F

- FTP 位址
  - 建立快捷鍵 70
- FTP 伺服器, 掃描目的地
  - 使用控制面板 70

## G

- Google 雲端列印
  - 使用 43

## L

- Lexmark 行動列印解決方案
  - 使用 43
- LINE 連接埠 14

## M

- Mopria 列印服務 43

## R

- RJ11 配接卡 63

## U

- USB 連接埠 14
  - 啟用 216

## V

- VoIP 配接卡 60

## W

- Wi-Fi Direct 152
  - 從行動裝置列印 44
- Wi-Fi 網路
  - 停用 153

## 一劃

- 乙太網路連接埠 14

## 三劃

- 已接收的傳真
  - 保留 69
  - 轉發 69

## 四劃

- 不同的紙張尺寸, 複印 49
- 內接式選購品
  - 記憶卡 252
  - 韌體卡 252
- 內接式選購品, 新增
  - 列印驅動程式 295
- 分頁裝訂器
  - 安裝 282
- 手動色彩修正 243
- 支援的快閃硬碟 46
- 支援的紙張尺寸 35
- 支援的紙張重量 42
- 支援的紙張類型 40
- 支援的檔案類型 46
- 文件, 列印
  - 從行動裝置 43
  - 從電腦 43
- 日光節約時間
  - 配置 67
- 日期和時間
  - 傳真設定 67

## 五劃

- 主畫面
  - 自訂 19
- 主畫面上的圖示
  - 顯示 19
- 主畫面圖示
  - 使用 17
  - 顯示 19
- 出廠預設值
  - 回復 150
- 加密
  - 印表機硬碟 150
- 加熱熔合組件保養套件
  - 訂購零件 160
- 功能表
  - 802.1x 135
  - FTP 預設值 119
  - Google 雲端列印 138
  - HTML 94
  - HTTP/FTP 設定 136
  - IPSec 134
  - LPD 配置 136
  - PCL 93
  - PDF 92
  - PostScript 92
  - SNMP 133
  - TCP/IP 132
  - ThinPrint 137
  - USB 137
  - Web 連結設定 119
  - Wi-Fi Direct 139
  - XPS 91
- 乙太網路 131
- 工作統計 90
- 中止服務清除指令 85
- 出紙槽配置 97
- 功能表設定頁 146
- 可見的主畫面圖示 85

本機帳戶 141  
列印 146  
回復出廠預設值 80  
安全稽核日誌 141  
自訂掃描尺寸 96  
快閃硬碟列印 127  
快閃硬碟掃描 124  
其他 145  
協助工具 79  
版面配置 86  
品質 89  
限制外部網路存取 138  
紙匣組件配置 95  
配置功能表 81  
捷徑 147  
排程 USB 裝置 141  
清除暫存資料檔案 145  
設定 88  
通用尺寸設定 96  
通知 76  
喜好設定 74  
媒體類型 97  
無線 129  
登入限制 143  
傳真 147  
傳真伺服器設定 111  
傳真設定 102  
傳真模式 102  
經濟省電模式 75  
裝置 146  
解決方案 LDAP 設定 145  
資訊傳送至 Lexmark 79  
電子郵件設定 113  
電子郵件預設值 115  
電源管理 78  
疑難排解 148  
磁碟加密 145  
管理權限 140  
網路 147  
網路概觀 129  
說明 147  
遠端操作面板 76  
影像 94  
複印預設值 98  
機密列印設定 144  
輸出處理 87  
關於本印表機 86  
功能表設定頁  
    列印 18  
功能表圖 73  
卡片紙  
    載入 33

可以傳送但無法接收傳真 246  
可用的內接式選購品 252  
打孔箱  
    清空 157  
用以傳送電子郵件的 SMTP 伺服器  
    配置 52  
用於傳真的 SMTP 伺服器  
    配置 54  
目錄清單  
    列印 48

## 六劃

列印  
    功能表設定頁 18  
    目錄清單 48  
    字型範例清單 48  
    使用 Google 雲端列印 43  
    使用 Mopria 列印服務 43  
    使用 Wi-Fi Direct 44  
    從 Android 裝置 43  
    從行動裝置 43, 44  
    從快閃硬碟 45  
    從電腦 43  
列印工作  
    從印表機控制面板取消 48  
    從電腦取消 48  
列印工作未列印 224  
列印文件的色彩似乎太濃 244  
列印目錄清單 48  
列印字型範例清單 48  
列印品質測試頁 148  
列印品質疑難排解  
    文字或影像遭到削減 235  
    水平白色線條 238  
    水平深色線條 237  
    白色頁面 225  
    列印文件上出現重影 226  
    列印出現雜色斑點和網點 231  
    列印色彩變濃 225  
    列印色澤太淡 229  
    列印扭曲 233  
    列印歪斜 233  
    列印密度不均勻 237  
    灰階或彩色背景 227  
    空白頁 225  
    垂直白色線條 239  
    重複瑕疵 240  
    紙張扭曲 232  
    實色彩色或純黑色影像 234  
    碳粉容易脫落 236  
    遺失的顏色 230

列印疑難排解  
    工作列印在錯誤的紙張上 242  
    工作從錯誤的紙匣組件列印 242  
列印工作無法列印 224  
列印時信封黏合 219  
夾住的頁面沒有重新列印 221  
連結紙匣組件無法運作 220  
逐份列印無法運作 219  
無法讀取快閃硬碟 216  
經常發生夾紙 221  
緩慢列印 223  
機密文件和其他保留文件無法列印 222  
邊界不正確 228  
列印網路設定頁 216  
列印機密工作和其他保留工作  
    從 Macintosh 電腦 47  
    從 Windows 47  
列印頭鏡片  
    清潔 156  
列印驅動程式  
    硬體選購品, 新增 295  
印表機  
    空間下限 11  
    運送 190  
    選取放置地點 11  
印表機能表 73  
印表機未回應 241  
印表機狀態 17  
印表機記憶體  
    清除 149  
印表機訊息  
    快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 218  
    非 Lexmark 耗材 218  
    偵測到不良的快閃記憶體 217  
    偵測到未格式化的快閃記憶體 218  
    需要維護掃描器, 請使用自動送稿器套件 219  
    請檢查紙匣組件的連接 220  
印表機配置 12  
印表機設定  
    回復出廠預設值 150  
印表機軟體  
    安裝 295  
印表機連接埠設定  
    變更 153  
印表機無線網路  
    行動裝置連線 152

印表機硬碟  
    加密 150  
印表機硬碟記憶體 150  
印表機資訊  
    尋找 10  
印表機選購品疑難排解  
    無法偵測到內接式選購品 217  
印表機顯示幕  
    調整亮度 190  
回收利用  
    Lexmark 包裝材料 191  
    Lexmark 產品 191  
在 3000 張紙匣組件發生夾紙 201  
在小冊子分頁裝訂器中發生夾紙 202  
在小冊子分頁裝訂器中發生夾釘 212  
在分頁裝訂器中發生夾紙 207  
在分頁裝訂器中發生夾釘 208  
在列印複本之間放置分隔頁  
    複印 50  
在安裝 ISP 之後變更印表機連接埠設定 153  
在裝訂打孔分頁裝訂器中發生夾釘 210  
多用途送紙器  
    載入 33  
多用途送紙器中發生夾紙 195  
多用途送紙器保養套件  
    訂購零件 160  
字型範例清單  
    列印 48  
安全插孔  
    尋找 149  
安全資訊 7, 8, 9, 299  
安裝  
    無線列印伺服器 262  
    硬碟 255  
安裝 2 x 500 或 2500 張紙匣組件 266  
安裝 2500 張紙匣組件 29  
安裝 3000 張紙匣組件 271, 31  
安裝分頁裝訂器 282  
安裝印表機軟體 295  
安裝印表機硬碟 255  
安裝裝訂打孔或小冊子分頁裝訂器 289  
安裝選購品  
    記憶卡 252  
    選購卡 259  
自訂顯示幕 20

自動送稿器 (ADF)  
    使用 49, 52, 67, 70  
自動送稿器中發生夾紙 194  
自動送稿器分頁滾輪  
    更換 180  
自動送稿器取紙和送紙滾輪  
    更換 182  
自動送稿器保養套件  
    訂購零件 160  
自動送稿器對正  
    調整 247  
色彩品質, 疑難排解  
    列印文件的色彩似乎太濃 244  
色彩修正 243  
行動裝置  
    列印來源 43, 44

## 七劃

刪除群組 22  
刪除聯絡人 22  
夾紙  
    位置 193  
    找出夾紙區域 193  
    避免 192  
夾紙, 清除  
    2 x 500 張紙匣組件 196  
    3000 張紙匣組件 201  
小冊子分頁裝訂器 202, 212, 202  
分頁裝訂、打孔器 210  
分頁裝訂器 207, 208, 207  
加熱熔合組件 196  
多用途送紙器 195  
自動送稿器 194  
選購性紙匣組件 200  
雙面列印裝置 196  
夾釘, 清理  
    小冊子分頁裝訂器 212  
    分頁裝訂、打孔器 210  
    分頁裝訂器 208  
完整配置的印表機 12  
序列列印  
    設定 153  
快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 218  
快閃硬碟  
    列印來源 45  
    掃描至 71  
快捷鍵中心  
    使用 19  
更換小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣 188

更換分頁裝訂器中的裝釘匣 184  
更換自動送稿器分頁滾輪 180  
更換自動送稿器取紙和送紙滾輪 182  
更換取紙、送紙及分頁滾輪 170  
更換耗材  
    裝釘匣 184, 186, 188  
    廢棄碳粉回收瓶 169  
更換感光鼓組件 165  
更換裝訂打孔分頁裝訂器中的裝釘匣 186  
更換零件  
    分頁滾輪 170  
    自動送稿器分頁滾輪 180  
    自動送稿器取紙和送紙滾輪 182  
    取紙滾輪 170  
    送紙滾輪 170  
    轉印帶裝置 175  
    轉印滾輪 178  
更換碳粉匣 162  
更換廢棄碳粉回收瓶 169  
更換轉印滾輪 178  
更新韌體 296

## 八劃

使用手勢導覽畫面 25  
使用主畫面 17  
使用自動送稿器 (ADF) 49, 52, 67, 70  
    複印 49  
使用原廠 Lexmark 零件和耗材 159  
使用控制面板 16  
使用掃描器玻璃面板 49, 52, 67, 70  
    複印 49  
使用顯示自訂 20  
取消列印工作  
    從印表機控制面板 48  
    從電腦 48  
取消連結紙匣組件 34  
垃圾傳真  
    封鎖 69  
放大複印文件 50  
注意事項 298, 301, 302, 303, 304  
非 Lexmark 耗材 218  
非揮發性記憶體 150  
    清除 149

## 九劃

信封  
    載入 33  
信頭紙  
    複印位置 50  
保留工作 46  
    從 Macintosh 電腦列印 47  
    從 Windows 列印 47  
保留列印工作  
    從 Macintosh 電腦列印 47  
    從 Windows 列印 47  
保留傳真 69  
保養套件  
    訂購 160  
客戶支援  
    聯絡 250  
封鎖垃圾傳真 69  
建立快捷鍵  
    FTP 位址 70  
    傳真目的地 68  
    電子郵件 53  
    網路資料夾 70  
    複印 51  
建立書籤 20  
建立資料夾  
    用於書籤 21  
按鈕方法 151  
指示燈  
    瞭解狀態 17  
省紙 51  
省電模式  
    配置 190  
省碳粉 51  
相片  
    複印 49  
訂購  
    感光鼓組件 160  
訂購耗材  
    裝釘匣 160  
    碳粉匣 159  
    廢棄碳粉回收瓶 160  
重設  
    耗材用量計數器 218  
重新設定耗材用量計數器 218  
重複列印工作 46  
    從 Macintosh 電腦列印 47  
    從 Windows 列印 47  
重複瑕疪 240

## 十劃

個人識別碼  
    啟用 25  
個人識別碼方法 151  
修改彩色輸出 243  
原廠 Lexmark 零件和耗材 159  
原稿尺寸  
    選取的紙匣組件 49  
書籤  
    建立 20  
    建立資料夾 21  
特殊響鈴服務, 傳真  
    啟用 67  
紙匣組件  
    取消連結 34  
    連結 34  
    載入 26  
紙張  
    通用尺寸設定 26  
紙張尺寸  
    設定 26  
紙張類型  
    設定 26  
耗材  
    節省 190  
耗材, 訂購  
    感光鼓組件 160  
    裝釘匣 160  
    廢棄碳粉回收瓶 160  
耗材用量計數器  
    重設 218  
耗材狀態  
    檢查 159  
耗材通知  
    配置 161  
記憶卡 252  
    安裝 252  
配接卡插頭 63  
配置 SMTP 伺服器 52  
配置日光節約時間 67  
配置用於傳真的 SMTP 伺服器 54  
配置耗材通知 161  
高容量送紙器滾輪保養套件  
    訂購零件 160

## 十一劃

停用 Wi-Fi 網路 153  
偵測不到內接式選購品 217  
偵測到不良的快閃記憶體 217

偵測到未格式化的快閃記憶體 218

基本印表機配置 12  
執行投影片展示 20  
專用透明投影膠片  
    載入 33  
將印表機指派為特定響鈴模式 67  
將印表機連接至特殊響鈴服務 67  
將行動裝置連線  
    至印表機無線網路 152  
將電纜收理整齊 14  
從快閃硬碟列印 45  
從電腦列印 43  
控制面板  
    使用 16  
捷徑, 建立  
    FTP 位址 70  
    傳真目的地 68  
    電子郵件 53  
    複印 51  
掃描  
    至 FTP 伺服器 70  
    使用自動送稿器 (ADF) 70  
    使用掃描器玻璃面板 70  
掃描中心  
    設定 19  
掃描至快閃硬碟 71  
掃描至電腦 72  
    設定 72  
掃描到 FTP 伺服器  
    使用控制面板 70  
掃描疑難排解  
    局部的文件或相片複印 248  
    掃描工作未順利完成 249  
    掃描使得電腦出現當機現象 250  
    掃描時間很長 250  
    掃描器未回應 250  
    無法從電腦掃描 248  
    複印品質不佳 249  
掃描器  
    清潔 154  
掃描器玻璃面板  
    使用 49, 52, 67, 70  
掃描器無法關閉 250  
排序多份複本 50  
排定傳真的時程 68  
排放聲明 298, 304  
啟用 USB 連接埠 216  
啟用 Wi-Fi Direct 152  
啟用「放大」模式 24  
啟用個人識別碼 25

啟用語音密碼 25  
啟動語音導引 24  
清空打孔箱 157  
清除  
    印表機記憶體 149  
清除印表機記憶體 150  
清除硬碟記憶體 149  
清潔  
    印表機的內部 154  
    印表機的外部 154  
清潔列印頭鏡片 156  
清潔印表機 154  
清潔掃描器 148, 154  
移動印表機 11, 189  
設定序列列印 153  
設定紙張尺寸 26  
設定紙張類型 26  
設定通用紙張尺寸 26  
設定傳真  
    DSL 連線 58  
    VoIP 連線 60  
    特定國家或地區 63  
    數位電話服務 61  
    標準電話線連線 55  
通用紙張尺寸  
    設定 26  
連接印表機  
    至無線網路 151  
連接至無線網路  
    使用按鈕方法 151  
    使用個人識別碼方法 151  
連接纜線 14  
連結紙匣組件 34  
逐份列印份數 50  
逐份列印無法運作 219

## 十二劃

尋找安全插孔 149  
尋找更多印表機相關資訊 10  
揮發性記憶體 150  
    清除 149  
揮發性聲明 150  
無法接收傳真 246  
無法開啟 Embedded Web Server  
    (內嵌式 Web 伺服器) 215  
無法讀取快閃硬碟  
    疑難排解, 列印 216  
無線列印伺服器  
    安裝 262  
無線網路 151  
    將印表機連接至 151  
    無線網路保護設定 151

無線網路保護設定  
    無線網路 151  
硬碟  
    安裝 255  
硬碟記憶體  
    清除 149  
硬體選購品  
    安裝 266, 271, 282, 289  
硬體選購品, 新增  
    列印驅動程式 295  
答錄機  
    設定 55  
虛擬鍵盤  
    使用 25  
進行複印 49  
韌體, 更新 296  
韌體卡 252  
黑色顯像劑保養套件  
    訂購零件 160

## 十三劃

傳真  
    使用自動送稿器 (ADF) 67  
    使用掃描器玻璃面板 67  
    保留 69  
    配置 SMTP 伺服器 54  
    設定日期和時間 67  
    設定傳送排程 68  
    轉發 69  
傳真日誌  
    檢視 69  
傳真目的地捷徑  
    建立 68  
傳真列印品質不佳 247  
傳真明暗度  
    調整 69  
傳真設定  
    DSL 連線 58  
    VoIP 60  
    特定國家或地區 63  
    數位電話服務 61  
    標準電話線連線 55  
傳真連接埠 14  
傳真解析度  
    變更 69  
傳真疑難排解  
    列印品質不佳 247  
    無法接收傳真 246  
    無法傳送或接收傳真 245  
    無法傳送傳真 246  
傳送傳真  
    使用控制面板 67

使用電腦 67  
傳送電子郵件 53  
匯入配置檔  
    使用 Embedded Web Server  
        (內嵌式 Web 伺服器) 296  
匯出配置檔  
    使用 Embedded Web Server  
        (內嵌式 Web 伺服器) 296  
感光鼓組件  
    更換 165  
    訂購 160  
新增內接式選購品  
    列印驅動程式 295  
新增快捷鍵  
    FTP 位址 70  
    傳真目的地 68  
    電子郵件 53  
    複印 51  
新增硬體選購品  
    列印驅動程式 295  
新增群組 22  
新增聯絡人 21  
節省耗材 190  
群組  
    刪除 22  
    新增 22  
    編輯 22  
裝訂打孔或小冊子分頁裝訂器  
    安裝 289  
裝釘匣  
    更換 184, 186, 188  
    訂購 160  
載入  
    卡片紙 33  
    紙匣組件 26  
    專用透明投影膠片 33  
載入信封  
    多用途送紙器 33  
載入特殊材質  
    多用途送紙器 33  
載入紙匣組件 26  
載入紙張  
    多用途送紙器 33  
運送印表機 190  
電子郵件  
    使用印表機 53  
    使用自動送稿器 (ADF) 52  
    使用快捷鍵號碼 53  
    使用掃描器玻璃面板 52  
    使用通訊錄 53  
電子郵件伺服器  
    設定 52

電子郵件快捷鍵  
建立 53  
電源按鈕指示燈  
瞭解狀態 17  
電源線插孔 14  
電話分線器 60  
電纜  
USB 14  
乙太網路 14  
零件狀態  
檢查 159  
預設耳機音量  
調整 25  
預設揚聲器音量  
調整 24  
睡眠模式  
配置 190

## 十四劃

疑難排解  
900.xy 錯誤 216  
印表機未回應 241  
無法開啟 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 215  
關於彩色列印的常見問題集 243  
疑難排解, 列印  
工作列印在錯誤的紙張上 242  
工作從錯誤的紙匣組件列印 242  
列印工作無法列印 224  
列印時信封黏合 219  
夾住的頁面沒有重新列印 221  
連結紙匣組件無法運作 220  
逐份列印無法運作 219  
經常發生夾紙 221  
緩慢列印 223  
機密文件和其他保留文件無法列印 222  
邊界不正確 228  
疑難排解, 列印品質  
文字或影像遭到削減 235  
水平白色線條 238  
水平深色線條 237  
白色頁面 225  
列印文件上出現重影 226  
列印出現雜色斑點和網點 231  
列印色彩變濃 225  
列印色澤太淡 229  
列印扭曲 233  
列印歪斜 233

列印密度不均勻 237  
灰階或彩色背景 227  
空白頁 225  
垂直白色線條 239  
重複瑕疵 240  
紙張扭曲 232  
實色彩色或純黑色影像 234  
碳粉容易脫落 236  
遺失的顏色 230  
疑難排解, 印表機選購品  
無法偵測到內接式選購品 217  
疑難排解, 色彩品質  
列印文件的色彩似乎太濃 244  
疑難排解, 傳真  
列印品質不佳 247  
無法傳送或接收傳真 245  
無法傳送傳真 246  
疑難排解, 複印  
局部的文件或相片複印 248  
掃描器未回應 250  
掃描器無法關閉 250  
複印品質不佳 249  
疑難排解, 掃描  
局部的文件或相片複印 248  
掃描工作未順利完成 249  
掃描器未回應 250  
掃描器無法關閉 250  
無法從電腦掃描 248  
複印品質不佳 249  
碳粉匣  
更換 162  
訂購耗材 159  
碳粉明暗度  
調整 243  
管理螢幕保護程式 20  
網路資料夾  
建立快捷鍵 70  
網路電話 (Voice over Internet Protocol, VoIP)  
傳真設定 60  
語音信箱  
設定 55  
語音密碼  
啟用 25  
語音導引  
啟動 24  
語音速度 24  
需要維護掃描器, 請使用自動送稿器套件 219

## 十五劃

廢棄碳粉回收瓶  
更換 169  
訂購 160  
數位用戶線路 (DSL)  
傳真設定 58  
數位電話服務  
傳真設定 61  
確保印表機記憶體安全 150  
確認列印工作 46  
從 Macintosh 電腦列印 47  
從 Windows 列印 47  
編輯群組 22  
編輯聯絡人 22  
線路濾波器 58  
緩慢列印 223  
複印  
在信頭紙上 50  
在紙張的正反面 50  
使用自動送稿器 (ADF) 49  
使用掃描器玻璃面板 49  
複印不同的紙張尺寸 49  
複印多頁  
到一張紙上 51  
複印相片 49  
複印疑難排解  
局部的文件或相片複印 248  
掃描器未回應 250  
複印品質不佳 249  
請檢查印表機的連線 216  
請檢查紙匣組件的連接 220  
調整  
掃描器對正 247  
調整印表機顯示幕的亮度 190  
調整自動送稿器對正 247  
調整明暗度  
傳真 69  
調整亮度  
印表機顯示幕 190  
調整預設音量  
耳機 25  
揚聲器 24  
調整碳粉明暗度 243  
調整語音速度  
語音導引 24  
導覽畫面  
使用手勢 25

## 十六劃

噪音排放程度 298

機密列印工作 46  
從 Macintosh 電腦列印 47  
從 Windows 列印 47  
選取印表機放置地點 11  
選購卡  
安裝 259  
選購性紙匣組件  
安裝 266, 271

## 十七劃

檢查零件及耗材狀態 159  
檢視傳真日誌 69  
環境設定 190  
縮小複印文件 50  
聯絡人  
刪除 22  
新增 21  
編輯 22  
聯絡客戶支援中心 250  
避免夾紙 192

## 十八劃

儲存列印工作 46  
轉印帶裝置  
更換 175  
轉印帶裝置保養套件  
訂購零件 160  
轉印滾輪  
更換 178  
雙面列印 50

## 十九劃

證件複印  
設定 19  
關於彩色列印的常見問題集 243

## 二十三劃

變更底色圖案 20  
變更解析度  
傳真 69  
顯示自訂  
使用 20  
顯示幕上的鍵盤  
使用 25