CX942、CX943、CX944、XC9445、XC9455、XC9465 多功能複合機

用戶手冊

2023 年 4 月 **www.lexmark.com**

機型：

7580

機種：

478、498、678、698、878、898

內容

安全資訊 7

慣例 7
產品聲明 7

瞭解印表機 9

尋找印表機相關資訊 9
尋找印表機序號 10
印表機配置 11
使用控制面板 13
瞭解指示燈的狀態 13
選取紙張 14

設定、安裝和配置 33

選取印表機放置地點 33
連接纜線 34
設定及使用主畫面應用程式 35
設定與使用協助工具功能 39
設定印表機傳真功能 42
配置電子郵件 SMTP 設定 50
載入紙張和特殊材質 57
安裝與更新軟體、驅動程式和韌體 74
安裝硬體選購品 77
網路 181

進行印表機安全防護 186

尋找安全插孔 186
清除印表機記憶體 186
清除印表機儲存磁碟機 187
回復出廠預設值 187
揮發性聲明 187

列印 188

從電腦列印 188
從行動裝置列印 188
列印小冊子 189

從快閃硬碟列印 190
支援的快閃硬碟和檔案類型 191
配置機密工作 191
列印機密工作和其他保留工作 192
列印字型範例清單 192
列印目錄清單 193
在列印副本之間放置分隔頁 193
裝訂已列印紙張 193
在已列印紙張中打孔 193
摺疊已列印紙張 194
在已列印紙張中使用偏位堆疊 194
取消列印工作 195
調整碳粉明暗度 195

複印 196

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板 196
進行複印 196
複印相片 196
複印在信頭紙上 197
複印在紙張的正反面 197
縮小或放大複印文件 197
逐份列印份數 197
在列印副本之間放置分隔頁 197
將多頁複印在單張材質上 198
複印證件 198
裝訂複印文件 198
在複印文件中打孔 198
從複印文件建立小冊子 198
摺疊複印文件 199
在複印文件中使用偏位堆疊 199
建立複印快捷鍵 199

電子郵件 200

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板 200
傳送電子郵件 200
建立電子郵件快捷鍵 200

傳真..... 201
使用自動送稿器或掃描器玻璃面板..... 201
傳送傳真..... 201
排定傳真的時程..... 202
建立傳真目的地快捷鍵..... 202
變更傳真解析度..... 202
調整傳真明暗度..... 203
列印傳真日誌..... 203
封鎖垃圾傳真..... 203
保留傳真..... 203
轉發傳真..... 203

掃描..... 205
使用自動送稿器或掃描器玻璃面板..... 205
掃描至電腦..... 205
掃描到 FTP 伺服器..... 206
建立 FTP 快捷鍵..... 206
掃描至網路資料夾..... 207
建立網路資料夾快捷鍵..... 207
掃描至快閃硬碟..... 208

使用印表機功能表..... 209
功能表圖..... 209
裝置..... 210
列印..... 224
紙張..... 232
複印..... 235
傳真..... 239
電子郵件..... 253
FTP..... 259
USB 磁碟機..... 263
網路/連接埠..... 268
雲端服務..... 280
安全性..... 281
報告..... 288
說明..... 289

疑難排解....290
列印 功能表設定頁....290

維護印表機....291
檢查零件及耗材狀態....291
配置耗材通知....291
設定電子郵件警示....291
檢視報告....292
訂購零件及耗材....292
更換零件及耗材....293
清潔印表機零件....384
省電與省紙....408
將印表機移到其他地點....409
運送印表機....409

問題疑難排解....410
列印品質問題....410
印表機錯誤碼....411
列印問題....417
印表機未回應....439
無法讀取快閃硬碟....440
啟用 USB 連接埠....440
清除夾紙....441
網路連線問題....475
硬體選購品的問題....477
耗材問題....478
送紙問題....479
電子郵件問題....481
傳真問題....482
掃描問題....487
色彩品質問題....492
聯絡客戶支援中心....494

回收和丟棄....495
回收利用 Lexmark 產品....495
回收 Lexmark 包裝材料....495

注意事項..... 496

索引..... 503

安全資訊

慣例

請注意：*請注意：*指出對您有幫助的資訊。

警告：*警告：*指出可能損害產品硬體或軟體的事項。

警示：*警示：*指出可能使您受到傷害的潛在危險情況。

不同類型的警示聲明包括：


請當心—潛在受傷危險性：指出受傷風險。


請當心—觸電危險：指出電擊風險。


請當心—表面高溫：指出碰觸有燙燒風險。


請當心—傾倒危險：指出撞擊危險性。


請當心—夾傷危險：指出被活動零件夾傷的風險。

產品聲明


請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。


請當心—潛在受傷危險性：為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。


請當心—潛在受傷危險性：本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。


請當心—潛在受傷危險性：本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。


請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。


請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要在這些地方使用本產品。


請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。


請當心—潛在受傷危險性： 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。


請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上的工作人員，才能安全地抬起該裝置。

請當心—潛在受傷危險性：移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請當心—傾倒危險：若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他特性，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需有關支援配置的其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—夾傷危險：若要避免夾傷的風險，請在這些區域標示請當心的警示標籤。隨意搬動零件可能就會造成夾傷，例如齒輪、門、送紙匣和蓋子。

請當心—潛在受傷危險性： 本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

請保存上述指示。

瞭解印表機

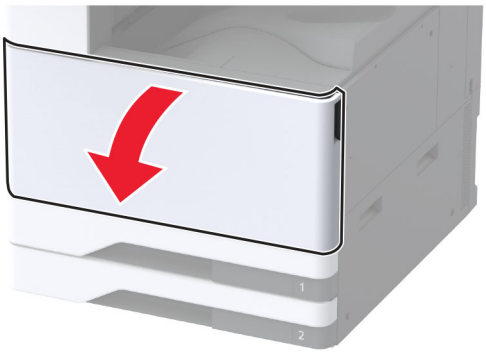
尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始安裝指示	請參閱印表機隨附的設定說明文件。
• 印表機軟體 • 列印或傳真驅動程式 • 印表機韌體 • 公用程式	請前往 **www.lexmark.com/downloads**，搜尋您的印表機型號，然後在「類型」功能表中，選擇您需要的驅動程式、韌體或公用程式。
• 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	資訊中心—請前往 **https://infoserve.lexmark.com**。 影片教學指導—請前往 **https://infoserve.lexmark.com/idv/**。 *觸控式螢幕指南*—請前往 **http://support.lexmark.com**。
設定及配置您印表機協助工具功能	*Lexmark 協助工具手冊*—請前往 **http://support.lexmark.com**。
使用印表機軟體的說明資訊。	如需有關 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統的說明—請開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 **說明**。 按一下  以檢視上下文相關的資訊。 **請注意：** • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾或桌面上，視作業系統而定。
• 說明文件 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	請前往 **http://support.lexmark.com**。 **請注意：**選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在該網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援聯絡資訊。 當您要聯絡客戶支援時，請備妥下列資訊： • 購買地點和日期 • 機器型式和序號 如需詳細資訊，請參閱第 10 頁的 “尋找印表機序號”。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
• 安全資訊 • 控管資訊 • 保固資訊 • 環保資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • **在美國**—請參閱本印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往 **http://support.lexmark.com**。 • **在其他國家和地區**—請參閱印表機隨附的紙本保固。 *產品資訊指南*—請參閱印表機隨附的說明文件，或請前往 **http://support.lexmark.com**。
Lexmark 數位護照資訊	請前往 **https://csr.lexmark.com/digital-passport.php**。

尋找印表機序號

1 打開前門。



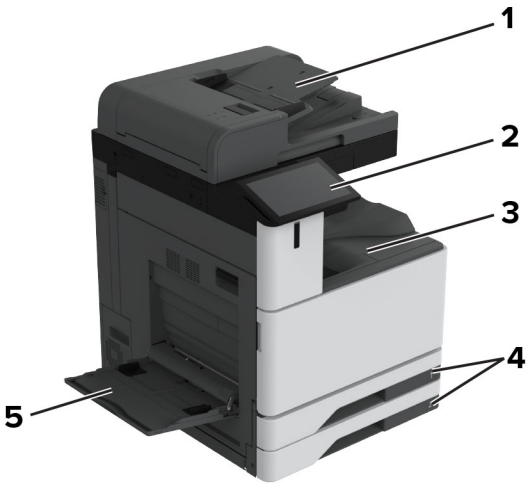
2 找到位於印表機左邊的序號。



印表機配置

請注意：務必將印表機配置在平坦、穩固且穩定的表面上。

基本型號



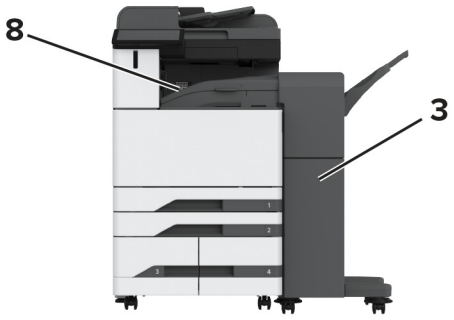
1	自動送稿器 (ADF)
2	控制面板
3	標準出紙槽
4	標準 2 x 520 張紙匣組件
5	多用途送紙器

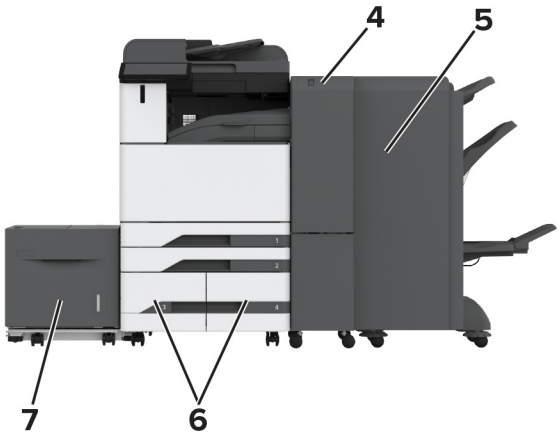
完成配置的型號

請當心—傾倒危險：若要在印表機或多功能複合機上安裝一個或多個選購品，可能要搭配使用附腳輪的底座、設備或其他配件，以預防因不穩固而造成可能的受傷事件。如需受支援配置的詳細資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。







1	分頁裝訂器 **請注意：**若已安裝另一個分頁裝訂器，則不支援。
2	選購性 2 x 520 張紙匣組件
3	裝訂打孔分頁裝訂器 **請注意：**僅限安裝選購性紙匣組件或間隔匣時才支援。
4	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器 **請注意：**僅限安裝選購性紙匣組件或間隔匣時才支援。
5	小冊子分頁裝訂器 **請注意：**僅限安裝選購性紙匣組件或間隔匣時才支援。

6	選購性 2000 張雙進紙器
7	選購性 2000 張送紙匣
8	紙張傳輸 **請注意：**隨附小冊子分頁裝訂器或裝訂打孔分頁裝訂器。

使用控制面板



	控制面板組件	功能
1	「電源」按鈕	• 開啟或關閉印表機電源。 **請注意：**若要關閉印表機電源，請按住印表機按鈕約五秒鐘。 • 將印表機設為「睡眠」模式。 • 將印表機從「睡眠」或「休眠」模式喚醒。
2	顯示	• 檢視印表機訊息和耗材狀態。 • 設定及操作印表機。
3	指示燈	檢查印表機的狀態。

瞭解指示燈的狀態

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機已關閉。
恆藍燈	印表機準備就緒。
閃爍藍燈	印表機正在列印或處理資料。
閃爍紅燈	印表機需要使用者介入。
恆黃燈	印表機處於睡眠模式。
閃爍黃燈	印表機處於「深度睡眠」或「休眠」模式。

選取紙張

紙張導引

使用適當的紙張可防止夾紙，並協助確保無故障列印。

- 一律使用新的未受損紙張。
- 載入紙張之前，先確認該紙張建議的可列印面。通常會在紙張包裝上指出此資訊。
- 請勿使用已經手動切割或裁剪的紙張。
- 請勿在相同紙匣中混合不同尺寸、類型或重量的紙張；混合會導致夾紙。
- 請勿使用覆膜紙張，除非是特別設計給電子顯像列印使用。

如需詳細資訊，請參閱 *紙張和特殊材質指南*。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。在這些紙張上列印時，請考慮下列因素。

重量

紙匣組件可以送不同重量的紙張。紙張重量小於 60 g/m^2 （16 16 磅）的紙張可能不夠硬，以致無法正確送紙，而且可能造成夾紙。如需詳細資訊，請參閱「支援的紙張重量」主題。

捲曲

捲曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度捲曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現捲曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境下，很容易使紙張在列印之前產生捲曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。我們建議您使用 Sheffield 分數為 50 分的紙張。

溼度含量

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機正確送紙的能力。請讓紙張保存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。紙張暴露在溼度多變的環境中，會降低紙張的效能。

在進行列印之前，將紙張保存在原來的包裝材料內 24 到 48 小時。保存紙張的環境必須與印表機相同。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為 *長紋理* （紋理沿著紙張長度的方向呈現）或 *短紋理* （紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。如需建議的紋理方向，請參閱「支援的紙張重量」主題。

纖維成份

大部分的高品質靜電印刷紙都是由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

不建議對印表機使用下列紙張類型：

- 經過化學處理用來複印的無碳紙。稱為非碳紙張、無碳複寫紙 (CCP)，或無碳式 (NCR) 複寫紙。
- 有化學劑的預印紙，它們可能會污損印表機。
- 可能受到印表機加熱熔合組件溫度影響的預印紙。
- 需要基準線（紙張上的精準列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.09 英吋）的預印紙，例如光學文字辨識系統 (OCR) 表單。

  有時候，可以利用軟體應用程式來調整基準線，以順利列印在這些表單上。
- 銅版紙（可擦寫證券紙）、合成紙、熱感應紙。
- 毛邊、材質表面粗糙或厚重的紙張，或捲曲的紙張。
- 未通過 EN12281:2002（歐洲）的再生紙。
- 重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張。
- 複合式表單或文件。

存放紙張

請使用這些紙張存放指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 請在列印前的 24 到 48 小時，將紙張保存在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中。
- 如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。
- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。
- 大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

選取預印紙張規格和信頭紙

- 使用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。
- 使用不受碳粉內的合成樹脂影響的油墨。氧化性或油脂製成的油墨，通常可符合這類要求；但乳膠墨水則不符合。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的預印紙張規格和信頭紙試用品。此動作可決定預印格式或信紙頭中的墨水是否會影響列印品質。
- 若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。
- 在信頭紙列印時，請以正確方向將紙張裝入印表機。如需詳細資訊，請參閱*紙張和特殊材質指南*。

支援的紙張尺寸

標準送紙匣、多用途送紙器、信封紙匣組件及雙面列印支援的紙張尺寸

紙張尺寸	標準 2 x 520 張紙匣組件	多用途送紙器	信封紙匣組件	雙面列印
A3[1] 297 x 420 公釐 （11.69 x 16.54 英吋）	√	√	X	√
A4 210 x 297 公釐 （8.27 x 11.7 英吋）	√	√[2]	X	√
A5 148 x 210 公釐 （5.83 x 8.27 英吋）	√[1]	√[2]	X	√
A6 105 x 148 公釐 （4.13 x 5.83 英吋）	√[1]	√[1]	X	X
Arch B 304.8 x 457.2 公釐 （12 x 18 英吋）	√[6]	√	X	X
Executive 184.2 x 266.7 公釐 （7.25 x 10.5 英吋）	√	√[2]	X	√
Folio[1] 215.9 x 330.2 公釐 （8.5 x 13 英吋）	√	√	X	√
Hagaki 100 x 148 公釐 （3.94 x 5.83 英吋）	X	√[1]	X	X
JIS B4[1] 257 x 364 公釐 （10.12 x 14.33 英吋）	√	√	X	√
JIS B5 182 x 257 公釐 （7.17 x 10.1 英吋）	√	√[2]	X	√

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 128 x 139.7 公釐（5 x 5.5 英吋）至 320.04 x 482.6 公釐（12.6 x 19 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅在 2 號紙匣組件中才支援。

紙張尺寸	標準 2 x 520 張紙匣組件	多用途送紙器	信封紙匣組件	雙面列印
Ledger[1] 279.4 x 4431.8 公釐 （11 x 17 英吋）	√	√	X	√
Legal[1] 215.9 x 355.6 公釐 （8.5 x 14 英吋）	√	√	X	√
Letter 215.9 x 279.4 公釐 （8.5 x 11 英吋）	√	√[2]	X	√
Oficio（墨西哥）[1] 215.9 x 340.4 公釐 （8.5 x 13.4 英吋）	√	√	X	√
SRA3 320.04 x 449.58 公釐 （12.6 x 17.7 英吋）	√[6]	√	X	X
Statement 139.7 x 215.9 公釐 （5.5 x 8.5 英吋）	√[1]	√[2]	X	√
Universal	√[3]	√[4]	X	√[5]
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐 （3.875 x 7.5 英吋）	X	√[2]	√	X
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐 （3.875 x 8.9 英吋）	X	√[2]	√	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 （4.12 x 9.5 英吋）	X	√[2]	√	X
B5 信封 176 x 250 公釐 （6.93 x 9.84 英吋）	X	√[1]	√	X
C5 信封 162 x 229 公釐 （6.38 x 9.01 英吋）	X	√[2]	√	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 128 x 139.7 公釐（5 x 5.5 英吋）至 320.04 x 482.6 公釐（12.6 x 19 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅在 2 號紙匣組件中才支援。

紙張尺寸	標準 2 x 520 張紙匣組件	多用途送紙器	信封紙匣組件	雙面列印
DL 信封 110 x 220 公釐 （4.33 x 8.66 英吋）	X	√[2]	√	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 128 x 139.7 公釐（5 x 5.5 英吋）至 320.04 x 482.6 公釐（12.6 x 19 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅在 2 號紙匣組件中才支援。

紙匣組件支援的紙張尺寸

紙張尺寸	選購性 2 x 520 張紙匣組件	選購性 2000 張雙進紙器	選購性 2000 張送紙匣
A3[1] 297 x 420 公釐 （11.69 x 16.54 英吋）	√	X	X
A4 210 x 297 公釐 （8.27 x 11.7 英吋）	√	√[2]	√[2]
A5[1] 148 x 210 公釐 （5.83 x 8.27 英吋）	√[1]	X	X
A6 105 x 148 公釐 （4.13 x 5.83 英吋）	√[1]	X	X
Arch B 304.8 x 457.2 公釐 （12 x 18 英吋）	√	X	X
Executive 184.2 x 266.7 公釐 （7.25 x 10.5 英吋）	√	√[2]	√[2]
Folio[1] 215.9 x 330.2 公釐 （8.5 x 13 英吋）	√	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 320.04 x 457.2 公釐（12.6 x 18 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	選購性 2 x 520 張紙匣組件	選購性 2000 張雙進紙器	選購性 2000 張送紙匣
Hagaki 100 x 148 公釐 （3.94 x 5.83 英吋）	√[1]	X	X
JIS B4[1] 257 x 364 公釐 （10.12 x 14.33 英吋）	√[1]	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐 （7.17 x 10.1 英吋）	√	√[2]	√[2]
Ledger[1] 279.4 x 4431.8 公釐 （11 x 17 英吋）	√[1]	X	X
Legal[1] 215.9 x 355.6 公釐 （8.5 x 14 英吋）	√[1]	X	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐 （8.5 x 11 英吋）	√	√[2]	√[2]
Oficio（墨西哥）[1] 215.9 x 340.4 公釐 （8.5 x 13.4 英吋）	√	X	X
SRA3 320.04 x 449.58 公釐 （12.6 x 17.7 英吋）	√	X	X
Statement[1] 139.7 x 215.9 公釐 （5.5 x 8.5 英吋）	√[1]	X	X
Universal	√[3]	√[4]	√[4]
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐 （3.875 x 7.5 英吋）	X	X	X
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐 （3.875 x 8.9 英吋）	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 320.04 x 457.2 公釐（12.6 x 18 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	選購性 2 x 520 張紙匣組件	選購性 2000 張雙進紙器	選購性 2000 張送紙匣
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 （4.12 x 9.5 英吋）	X	X	X
B5 信封 176 x 250 公釐 （6.93 x 9.84 英吋）	X	X	X
C5 信封 162 x 229 公釐 （6.38 x 9.01 英吋）	X	X	X
DL 信封 110 x 220 公釐 （4.33 x 8.66 英吋）	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 99.99 x 147.99 公釐（3.93 x 5.83 英吋）至 320.04 x 457.2 公釐（12.6 x 18 英吋）的紙張尺寸。

出紙槽支援的紙張尺寸

紙張尺寸	標準出紙槽		雙出紙槽
	紙疊	偏位	紙疊
A3[1] 297 x 420 公釐 （11.69 x 16.54 英吋）	✓	✓	✓
A4 210 x 297 公釐 （8.27 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓
A5 148 x 210 公釐 （5.83 x 8.27 英吋）	✓	✓	✓
A6[1] 105 x 148 公釐 （4.13 x 5.83 英吋）	✓	✓	✓
Arch B 304.8 x 457.2 公釐 （12 x 18 英吋）	✓	X	✓

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	標準出紙槽		雙出紙槽
	紙疊	偏位	紙疊
長條海報 最大寬度：215.9 mm（8.5 英吋） 最大長度：1320.8 mm（52 英吋）	√	X	√
Executive 184.2 x 266.7 公釐 （7.25 x 10.5 英吋）	√	√	√
Folio[1] 215.9 x 330.2 公釐 （8.5 x 13 英吋）	√	√	√
Hagaki[1] 100 x 148 公釐 （3.94 x 5.83 英吋）	√	√	√
JIS B4[1] 257 x 364 公釐 （10.12 x 14.33 英吋）	√	√	√
JIS B5 182 x 257 公釐 （7.17 x 10.1 英吋）	√	√	√
Ledger[1] 279.4 x 4431.8 公釐 （11 x 17 英吋）	√	√	√
Legal[1] 215.9 x 355.6 公釐 （8.5 x 14 英吋）	√	√	√
Letter 215.9 x 279.4 公釐 （8.5 x 11 英吋）	√	√	√
Oficio（墨西哥）[1] 215.9 x 340.4 公釐 （8.5 x 13.4 英吋）	√	√	√
SRA3 320.04 x 449.58 公釐 （12.6 x 17.7 英吋）	√	X	√
Statement 139.7 x 215.9 公釐 （5.5 x 8.5 英吋）	√	√	√

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	標準出紙槽		雙出紙槽
	紙疊	偏位	紙疊
Universal	√[3]	√[4]	**X**
7 3/4 信封 [2] 98.4 x 190.5 公釐 （3.875 x 7.5 英吋）	√	√	√
9 號信封 [2] 98.4 x 225.4 公釐 （3.875 x 8.9 英吋）	√	√	√
10 號信封 [2] 104.8 x 241.3 公釐 （4.12 x 9.5 英吋）	√	√	√
B5 信封 [2] 176 x 250 公釐 （6.93 x 9.84 英吋）	√	√	√
C5 信封 [2] 162 x 229 公釐 （6.38 x 9.01 英吋）	√	√	√
DL 信封 [2] 110 x 220 公釐 （4.33 x 8.66 英吋）	√	√	√

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

分頁裝訂器和裝訂打孔分頁裝訂器支援的紙張尺寸

紙張尺寸	分頁裝訂器			裝訂打孔分頁裝訂器			
	紙疊	偏位	裝訂	紙疊	偏位	裝訂	打孔
A3[1] 297 x 420 公釐（11.69 x 16.54 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
A4 210 x 297 公釐（8.27 x 11.7 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
A5 148 x 210 公釐（5.83 x 8.27 英吋）	√	√[2]	X	√	√[2]	√[2]	√[6]
A6 105 x 148 公釐（4.13 x 5.83 英吋）	√	X	X	√	X	X	X
Arch B 304.8 x 457.2 公釐（12 x 18 英吋）	√	X	X	√	X	X	X
長條海報 最大寬度：215.9 mm（8.5 英吋） 最大長度：1320.8 mm（52 英吋）	√[1]	X	X	√[1]	X	X	X
Executive 184.2 x 266.7 公釐（7.25 x 10.5 英吋）	√[2]	√[2]	√[2]	√	√[2]	√[2]	√[2]
Folio[1] 215.9 x 330.2 公釐（8.5 x 13 英吋）	√	√	√	√	√	√	√

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 190 x 139.7 公釐（7.48 x 5.5 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 182.03 公釐（7.99 x 7.17 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅支援最多打兩孔。

[7] 以短邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[8] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[9] 支援範圍介於 209.97 x 148 公釐（8.27 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	分頁裝訂器			裝訂打孔分頁裝訂器			
	紙疊	偏位	裝訂	紙疊	偏位	裝訂	打孔
Hagaki 100 x 148 公釐（3.94 x 5.83 英吋）	√	X	X	√	X	X	X
JIS B4[1] 257 x 364 公釐（10.12 x 14.33 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
JIS B5 182 x 257 公釐（7.17 x 10.1 英吋）	√	√[2]	√[2]	√	√[2]	√[2]	√[7]
Ledger[1] 279.4 x 4431.8 公釐（11 x 17 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
Legal[1] 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
Letter 215.9 x 279.4 公釐（8.5 x 11 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
Oficio（墨西哥）[1] 215.9 x 340.4 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	√	√	√	√	√	√	√
SRA3 320.04 x 449.58 公釐（12.6 x 17.7 英吋）	√	X	X	√	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 190 x 139.7 公釐（7.48 x 5.5 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 182.03 公釐（7.99 x 7.17 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅支援最多打兩孔。

[7] 以短邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[8] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[9] 支援範圍介於 209.97 x 148 公釐（8.27 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

紙張尺寸	分頁裝訂器			裝訂打孔分頁裝訂器			
	紙疊	偏位	裝訂	紙疊	偏位	裝訂	打孔
Statement 139.7 x 215.9 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	√	√[2]	X	X	X	X	X
Universal	√[3]	√[4]	√[5]	√[8]	√[9]	√[9]	X
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐（3.875 x 7.5 英吋）	√	X	X	X	X	X	X
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐（3.875 x 8.9 英吋）	√	X	X	X	X	X	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐（4.12 x 9.5 英吋）	√	X	X	X	X	X	X
B5 信封 176 x 250 公釐（6.93 x 9.84 英吋）	√[2]	X	X	X	X	X	X
C5 信封 162 x 229 公釐（6.38 x 9.01 英吋）	√[1]	X	X	X	X	X	X
DL 信封 110 x 220 公釐（4.33 x 8.66 英吋）	√	X	X	X	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[4] 支援範圍介於 190 x 139.7 公釐（7.48 x 5.5 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 182.03 公釐（7.99 x 7.17 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

[6] 僅支援最多打兩孔。

[7] 以短邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[8] 支援範圍介於 88.9 x 98.38 公釐（3.5 x 3.87 英吋）至 320.04 x 1320.8 公釐（12.6 x 52 英吋）的紙張尺寸。

[9] 支援範圍介於 209.97 x 148 公釐（8.27 x 5.83 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（11.69 x 17 英吋）的紙張尺寸。

三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器和小冊子分頁裝訂器支援的紙張尺寸

紙張尺寸	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器		小冊子分頁裝訂器				
	三摺	Z 型摺疊	紙疊	偏位	裝訂	打孔	摺疊
A3 297 x 420 公釐（11.69 x 16.54 英吋）	X	X	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
A4 210 x 297 公釐（8.27 x 11.7 英吋）	X	√	√	√	X	√	X
A5 148 x 210 公釐（5.83 x 8.27 英吋）	X	X	√	X	X	√[3]	X
A6 105 x 148 公釐（4.13 x 5.83 英吋）	X	X	√[1]	X	X	X	X
Arch B 304.8 x 457.2 公釐（12 x 18 英吋）	X	X	√	X	X	X	X
長條海報 最大寬度：215.9 mm（8.5 英吋） 最大長度：1320.8 mm（52 英吋）	X	X	√[1]	X	X	X	X
Executive 184.2 x 266.7 公釐（7.25 x 10.5 英吋）	X	X	√	√[2]	√[2]	√[2]	X
Folio 215.9 x 330.2 公釐（8.5 x 13 英吋）	X	X	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
Hagaki 100 x 148 公釐（3.94 x 5.83 英吋）	X	X	√[1]	X	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 以長邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[4] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 320.04 x 482.94 公釐（12.6 x 19.01 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（17 x 11.69 英吋）的紙張尺寸

紙張尺寸	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器		小冊子分頁裝訂器				
	三摺	Z 型摺疊	紙疊	偏位	裝訂	打孔	摺疊
JIS B4[1] 257 x 364 公釐（10.12 x 14.33 英吋）	X	√	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
JIS B5 182 x 257 公釐（7.17 x 10.1 英吋）	X	X	√	√[2]	X	√[2]	X
Ledger[1] 279.4 x 4431.8 公釐（11 x 17 英吋）	X	√	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
Legal[1] 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）	X	X	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐（8.5 x 11 英吋）	X	√[1]	√	√	X	√	X
Oficio（墨西哥）[1] 215.9 x 340.4 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	X	X	√[1]	√[1]	X	√[1]	X
SRA3 320.04 x 449.58 公釐（12.6 x 17.7 英吋）	X	X	√	X	X	X	X
Statement 139.7 x 215.9 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	X	X	√	X	X	X	X
Universal	X	X	√[4]	√[5]	√[5]	X	X
7 3/4 信封 98.4 x 190.5 公釐（3.875 x 7.5 英吋）	X	X	X	X	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 以長邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[4] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 320.04 x 482.94 公釐（12.6 x 19.01 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（17 x 11.69 英吋）的紙張尺寸

紙張尺寸	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器		小冊子分頁裝訂器				
	三摺	Z 型摺疊	紙疊	偏位	裝訂	打孔	摺疊
9 號信封 98.4 x 225.4 公釐（3.875 x 8.9 英吋）	X	X	X	X	X	X	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐（4.12 x 9.5 英吋）	X	X	X	X	X	X	X
B5 信封 176 x 250 公釐（6.93 x 9.84 英吋）	X	X	√[1]	X	X	X	X
C5 信封 162 x 229 公釐（6.38 x 9.01 英吋）	X	X	√[1]	X	X	X	X
DL 信封 110 x 220 公釐（4.33 x 8.66 英吋）	X	X	X	X	X	X	X

[1] 僅可以短邊方向載入。

[2] 僅可以長邊方向載入。

[3] 以長邊列印方向載入紙張時，僅支援最多打兩孔。

[4] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 320.04 x 482.94 公釐（12.6 x 19.01 英吋）的紙張尺寸。

[5] 支援範圍介於 202.9 x 181.86 公釐（7.99 x 7.16 英吋）至 296.93 x 431.8 公釐（17 x 11.69 英吋）的紙張尺寸

支援的紙張類型

標準送紙匣、多用途送紙器、信封紙匣組件及雙面列印支援的紙張類型

紙張類型	標準 2 x 520 張紙匣組件	多用途送紙器	信封紙匣組件	雙面列印
銅版紙	√	√	X	√
卡片紙	√	√	X	√
彩色紙	√	√	X	√
自訂類型	√	√	X	√
信封	X	√	√	X
光面紙	√	√	X	√
厚磅光面紙	√	√	X	√

紙張類型	標準 2 x 520 張紙匣組件	多用途送紙器	信封紙匣組件	雙面列印
重磅紙	✓	✓	X	✓
標籤	✓	✓	X	X
信頭紙	✓	✓	X	✓
輕磅紙	✓	✓	X	✓
普通紙	✓	✓	X	✓
預印紙	✓	✓	X	✓
再生紙	✓	✓	X	✓
糙面信封	X	✓	✓	X
糙面信封	✓	✓	X	✓
專用透明投影膠片	X	X	X	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X	X

選購性紙匣組件支援的紙張類型

紙張類型	選購性 2 x 520 張紙匣組件	選購性 2000 張雙進紙器	選購性 2000 張送紙匣
銅版紙	✓	✓	✓
卡片紙	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓
自訂類型	✓	✓	✓
信封	X	X	X
光面紙	✓	✓	✓
厚磅光面紙	✓	✓	✓
重磅紙	✓	✓	✓
標籤	✓	✓	✓
信頭紙	✓	✓	✓
輕磅紙	✓	✓	✓
普通紙	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓
糙面信封	X	X	X

紙張類型	選購性 2 x 520 張紙匣組件	選購性 2000 張雙進紙器	選購性 2000 張送紙匣
糙面信封	✓	✓	✓
專用透明投影膠片	X	X	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X

出紙槽支援的紙張類型

紙張類型	標準出紙槽		雙出紙槽
	紙疊	偏位	紙疊
銅版紙	✓	✓	✓
卡片紙	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓
自訂類型	✓	✓	✓
信封	✓	✓	✓
光面紙	✓	✓	✓
厚磅光面紙	✓	✓	✓
重磅紙	✓	✓	✓
標籤	✓	✓	✓
信頭紙	✓	✓	✓
輕磅紙	✓	✓	✓
普通紙	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓
糙面信封	✓	✓	✓
糙面信封	✓	✓	✓
專用透明投影膠片	X	X	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X

分頁裝訂器和裝訂打孔分頁裝訂器支援的紙張類型

紙張類型	分頁裝訂器			裝訂打孔分頁裝訂器			
	紙疊	偏位	裝訂	紙疊	偏位	裝訂	打孔
銅版紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片紙	✓	✓	X	✓	✓	X	✓

紙張類型	分頁裝訂器			裝訂打孔分頁裝訂器			
	紙疊	偏位	裝訂	紙疊	偏位	裝訂	打孔
彩色紙	√	√	√	√	√	√	√
自訂類型	√	√	√	√	√	√	√
信封	√	X	X	X	X	X	X
光面紙	√	√	√	√	√	√	√
厚磅光面紙	√	√	X	√	√	X	√
重磅紙	√	√	X	√	√	X	√
標籤	√	√	X	X	X	X	X
信頭紙	√	√	√	√	√	√	√
輕磅紙	√	√	√	√	√	√	√
普通紙	√	√	√	√	√	√	√
預印紙	√	√	√	√	√	√	√
再生紙	√	√	√	√	√	√	√
糙面信封	√	X	X	X	X	X	X
糙面信封	√	√	X	√	√	X	√
專用透明投影膠片	X	X	X	X	X	X	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X	X	X	X	X

三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器和小冊子分頁裝訂器支援的紙張類型

紙張類型	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器		小冊子分頁裝訂器				
	三摺	Z 型摺疊	紙疊	偏位	裝訂	打孔	摺疊
銅版紙	√	X	√	√	√	√	X
卡片紙	X	X	√	√	X	√	X
彩色紙	√	√	√	√	√	√	√
自訂類型	√	√	√	√	√	√	√
信封	X	X	X	X	X	X	X
光面紙	√	X	√	√	√	√	√
厚磅光面紙	X	X	√	√	X	√	X
重磅紙	X	X	√	√	X	√	X

紙張類型	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器		小冊子分頁裝訂器				
	三摺	Z 型摺疊	紙疊	偏位	裝訂	打孔	摺疊
標籤	X	X	X	X	X	X	X
信頭紙	X	X	√	√	√	√	√
輕磅紙	√	√	√	√	√	√	√
普通紙	√	√	√	√	√	√	√
預印紙	√	√	√	√	X	√	X
再生紙	√	√	√	√	√	√	√
糙面信封	X	X	X	X	X	X	X
糙面信封	X	X	√	√	X	√	X
專用透明投影膠片	X	X	X	X	X	X	X
乙烯樹脂標籤	X	X	X	X	X	X	X

請注意：

- 標籤、信封及卡片紙一定會以較緩慢的速度列印。
- 雙面列印支援的卡片紙最重只能為 163 g/m^2（90 磅銅版紙）。超過此重量的任何卡片紙僅能進行單面列印。
- 在偶爾使用的情況下可支援乙烯樹脂標籤，且必須測試是否可接受。有些乙烯樹脂標籤可能須從多用途送紙器進行送紙比較可靠。

支援的紙張重量

標準或選購性 2 x 520 張紙匣組件，以及選購性 2000 張送紙匣	多用途送紙器	信封紙匣組件	選購性 2000 張送紙匣
60-256 g/m^2 （12-68 磅銅版紙）	60 – 216 g/m^2 （12-57 磅銅版紙）	75 – 90 g/m^2 （20-24 磅銅版紙）	60 – 216 g/m^2 （12-57 磅銅版紙）

請注意：

- 若為 60 至 176 g/m^2（16 – 47 磅銅版紙）的紙張，建議使用長紋理的紙張。
- 列印輕於 75 g/m^2（20 磅銅版紙）的紙張時，「紙張類型」必須設為「輕磅紙」。否則可能會太捲曲，導致送紙錯誤，尤其在較濕的環境下，更是如此。
- 雙面列印支援的紙張重量介於 60 - 162 gm^2（16 – 43 磅銅版紙）的紙張。
- 100% 純棉最重為 90 g/m^2（24 磅銅板紙）。

設定、安裝和配置

選取印表機放置地點

- 保留足夠空間，以方便打開紙匣組件、蓋板和門，以及安裝硬體選購品。
- 將印表機安裝在電源插座附近。

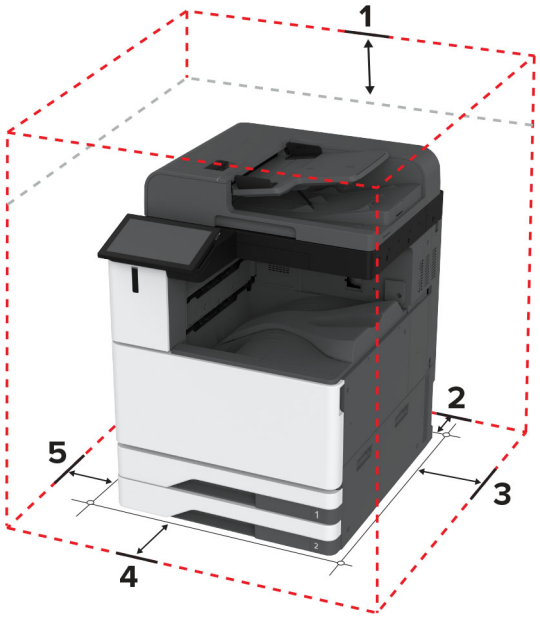
  請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

  請當心—觸電危險：為了避免觸電危險，請勿在靠近水或潮濕的地方放置或使用本產品。

- 確認機房中的氣流符合 ASHRAE 62 標準或 CEN Technical Committee 156 標準的最新修訂。
- 提供平坦、堅固及平穩的表面。
- 保持印表機：
  - 乾淨、乾燥以及無灰塵。
  - 遠離散落的訂書針和迴紋針。
  - 遠離冷氣機、暖氣機或通風機的直吹氣流。
  - 避免陽光直射和極端濕度。
- 遵循建議的溫度並避免溫度波動:

環境溫度	10 至 32.2°C（50 至 90°F）
存放溫度	15.6 至 32.2°C（60 至 90°F）

- 讓印表機周圍保持有下列建議的空間大小，以利適當通風：



1	頂部	330 公釐（13 英吋）
2	後面	203 公分（8 英吋）
3	右邊	152 公釐（6 英吋）

4	前面	381 公釐（15 英吋）
5	左邊	457 公釐（18 英吋）

連接纜線

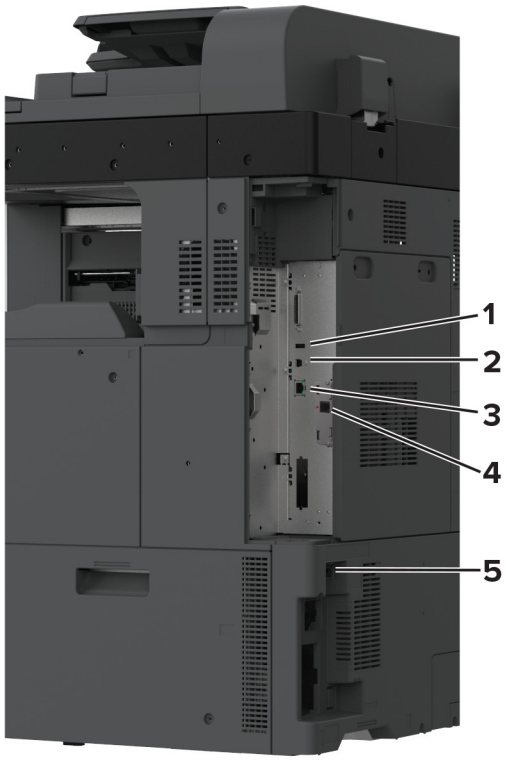
請當心—觸電危險：為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請僅使用本產品隨附的電源線或製造商授權的更換電源線。

請當心—潛在受傷危險性：為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免資料遺失或印表機故障，列印時請勿碰觸 USB 電纜、任何無線網路介面卡，或顯示區域中的印表機。



	印表機連接埠	功能
1	USB 連接埠	連接鍵盤或任何相容選項。
2	USB 印表機連接埠	將印表機連接至電腦。
3	乙太網路連接埠	將印表機連接至網路。
4	LINE 連接埠	透過標準壁式插孔 (RJ-11)、DSL 濾波器或 VoIP 轉接器，或任何其他可讓您存取電話線以傳送和接收傳真的轉接器，將印表機連接到作用中的電話線。
5	電源線插孔	將印表機連接到正確接地的電源插座。

設定及使用主畫面應用程式

使用主畫面

請注意：視主畫面自訂設定、管理設定和作用中內嵌式解決方案而定，您的主畫面可能有所不同。



#	圖示	功能
1	「停止」或「取消」按鈕	停止目前的工作。
2	複印	進行複印。
3	變更語言	變更印表機顯示幕上的語言。
4	電子郵件	傳送電子郵件。
5	設定	存取印表機功能表。
6	傳真	傳送傳真。
7	通訊錄	存取、建立與組織聯絡人。
8	狀態/耗材	• 每當印表機需要有人介入才能繼續處理時，顯示印表機警告或錯誤訊息。 • 檢視有關印表機警告或訊息及如何清除的詳細資訊。 **請注意：**您可以觸摸主畫面的頂端部分來存取此設定。

#	圖示	功能
9	保留工作	顯示所有的現行保留列印工作
10	工作佇列	顯示目前的所有列印工作。 **請注意：**您可以觸摸主畫面的頂端部分來存取此設定。
11	USB 磁碟機	檢視、選取或列印快閃硬碟中的相片和文件。
12	掃描設定檔	掃描文件並直接儲存到電腦。
13	FTP	掃描文件並直接儲存到 FTP 伺服器。
14	書籤	組織所有書籤。
15	硬碟	檢視、選取與管理硬碟機或智慧型磁碟機上的文件。
16	網路資料夾	掃描至網路資料夾或網路位置。
17	「開始」按鈕	開始工作（視選定模式而定）。
18	螢幕鍵盤	在輸入欄位中輸入數字或符號。

自訂主畫面

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **設定 > 裝置 > 主畫面自訂**。

3 請執行下列一或多個項目：

- 若要將圖示加到主畫面，請按一下 ➕，選取應用程式名稱，然後按一下 **新增**。
- 若要移除主畫面圖示，請選取應用程式名稱，然後按一下 **移除**。
- 若要自訂應用程式名稱，請選取應用程式名稱，按一下 **編輯**，然後指定一個名稱。
- 若要回復應用程式名稱，請選取應用程式名稱，按一下 **編輯**，然後選取 **回復應用程式標籤**。
- 若要在兩個應用程式之間增加空格，請按一下 ➕，選取 **空白區域**，然後按一下 **新增**。
- 若要排列應用程式，請拖曳應用名稱到所想要的順序。
- 若要回復預設主畫面，請按一下 **回復主畫面**。

4 套用變更。

支援的應用程式

Application	印表機型號
掃描中心	CX942、CX943、CX944、XC9445、XC9455、XC9465
快捷鍵中心	CX942、CX943、CX944、XC9445、XC9455、XC9465
證件複印	CX942、CX943、CX944、XC9445、XC9455、XC9465
顯示自訂	CX942、CX943、CX944、XC9445、XC9455、XC9465
客戶支援	XC9445、XC9455、XC9465

Application	印表機型號
裝置配額	XC9445、XC9455、XC9465

設定掃描中心

1 從主畫面，觸控**掃描中心**。

2 選取並建立目的地，然後配置設定。

請注意：

- 建立網路目的地時，請務必驗證及調整設定，直到沒有發生錯誤為止。
- 印表機只會儲存從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立的目的地。如需其他資訊，請參閱此解決方案隨附的說明文件。

3 套用所做的變更。

建立快捷鍵

1 從主畫面，觸控 **快捷鍵中心**。

請注意：圖示和名稱可能已經變更。如需其他資訊，請聯絡管理員。

2 選取印表機功能，然後觸控 **建立快捷鍵**。

請注意：不支援「安全電子郵件」功能。

3 配置設定，然後觸控 **儲存**。

4 輸入唯一快捷鍵名稱。

請注意：為了避免名稱在主畫面上遭到截斷，請輸入最多 25 個字元。

5 觸摸 **確定**。

應用程式會自動產生唯一的快捷鍵號碼。

請注意：若要啟動快捷鍵，請觸摸 ，觸摸 **#**，然後輸入快捷鍵號碼。

設定證件複印

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **應用程式 > 證件複印 > 配置**。

請注意：

- 請確定 顯示幕圖示 已啟用。
- 請確定 電子郵件設定 及 網路共用設定 已配置。
- 當您掃描單張證件時，請確認掃描解析度未超過 200 dpi（彩色掃描）和 400 dpi（黑白掃描）。

- 當您掃描多張證件時，請確認掃描解析度未超過 150 dpi（彩色掃描）和 300 dpi（黑白掃描）。

3 套用變更。

請注意：您必須有印表機硬碟或智慧型磁碟機，才能掃描多張證件。

使用顯示自訂

使用此應用程式之前，請務必先執行下列項目：

- 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**應用程式 > 顯示自訂 > 配置**。
- 啟用及配置螢幕保護程式、投影片及底色圖案設定。

管理螢幕保護程式和投影片影像

1 從「螢幕保護程式和投影片影像」區段，新增、編輯或刪除影像。

請注意：

- 您最多可以新增 10 個影像。
- 狀態圖示啟用後，只有在有錯誤、調告或雲端型通知時，才會顯示在螢幕保護程式上。

2 套用所做的變更。

變更底色圖案影像

1 從主畫面，觸控**變更底色圖案**。

2 選取所要使用的影像。

3 套用所做的變更。

從快閃儲存碟執行投影

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

2 從主畫面，觸控 **投影片**。

此時會依照字母順序顯示影像。

請注意：您可以在開始播放投影片之後取出快閃儲存碟，但是影像就不會儲存在印表機內。若投影片停止播放，請重新插入快閃儲存碟，即可檢視影像。

使用客戶支援

請注意：

- 此應用程式只適用於某些印表機型號。如需詳細資訊，請參閱 第 36 頁的 “支援的應用程式”。
- 如需如何配置應用程式設定的相關資訊，請參閱 *客戶支援管理者手冊*。

1 從主畫面，觸控 **客戶支援**。

2 列印資訊或以電子郵件寄送資訊。

設定裝置配額

請注意：

- 此應用程式只適用於某些印表機型號。如需詳細資訊，請參閱 第 36 頁的 “支援的應用程式”。
- 如需如何配置應用程式設定的相關資訊，請參閱 *裝置配額管理者手冊*。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **應用程式 > 裝置配額 > 配置**。

3 在 使用者帳戶 區段中，新增或編輯使用者，然後設定使用者配額。

4 套用變更。

設定與使用協助工具功能

啟動語音導引

從主畫面

1 以一個動作完成並使用一根手指，在顯示幕上緩慢向左滑後向上滑，直到您聽到語音訊息為止。

2 使用兩個手指觸摸**確定**。

請注意：若手勢沒有作用，則請施加更大的力量。

從鍵盤，

1 按住 **5** 鍵，直到聽見語音訊息為止。

2 按下 **Tab** 鍵將焦點游標導覽至「確定」按鈕，然後按下 **Enter** 鍵。

請注意：

- 啟動語音導引時，在顯示幕上一律使用兩根手指來選擇任何項目。
- 語音導引提供有限的語言支援。

停用語音導引

1 以一個動作完成並使用一根手指，在顯示幕上緩慢向左滑後向上滑，直到您聽到語音訊息為止。

2 使用兩根手指下列其中一項：

- 觸摸**語音導引**，然後觸摸**確定**。
- 觸摸**取消**。

請注意：若手勢沒有作用，則請施加更大的力量。

您也可以藉由執行下列其中一項來停用語音導引：

- 使用兩根手指來點兩下主畫面。
- 按下電源按鈕以便讓印表機進行睡眠或休眠模式。

使用手勢導覽畫面

請注意：

- 啟動語音導引時，大部分的手勢都適用。
- 啟用「放大」以使用縮放和平移手勢。
- 使用實體鍵盤來輸入字元與調整特定設定。

手勢	功能
使用一根手指來向左滑動然後向上滑動	啟動「協助工具」模式。使用相同手勢來結束「協助工具」模式。 **請注意：**此手勢在印表機處於正常模式時也適用。
使用一根手指點兩下	在畫面上選取選項或項目
使用兩根手指點兩下主畫面圖示	停用「協助工具」模式。
使用一根手指點三下	放大或縮小文字及影像。
使用一根手指向右滑動或向下滑動	在畫面上移到下一個項目。
使用一根手指來向左滑動然後向上滑動	在畫面上移到上一個項目。
使用一根手指來向上滑動然後向下滑動	在畫面上移到第一個項目。
平移	存取縮放影像超出畫面限制的部分。 **請注意：**使用兩根手指拖曳縮放影像。
使用一根手指來向上滑動然後向右滑動	增加音量。 **請注意：**此手勢在印表機處於正常模式時也適用。
使用一根手指來向下滑動然後向右滑動	減少音量。 **請注意：**此手勢在印表機處於正常模式時也適用。
使用一根手指來向上滑動然後向左滑動	結束應用程式並回到主畫面。
使用一根手指來向下滑動	回到前一個設定。

使用螢幕鍵盤

在螢幕鍵盤出現時，執行下列一或多項：

- 觸摸要播報的按鍵並在欄位中輸入字元。
- 拖拉手指到要播報的不同字元並在欄位中輸入字元。
- 使用兩根手指觸摸文字框以播報欄位中的字元。
- 觸摸 **「倒退鍵」** 以刪除字元。

啟用放大模式

1 用一個動作並使用一根手指，在顯示幕上緩慢向左滑動然後向上滑動，直到您聽見語音訊息為止。

請注意：若是未內建揚聲器的印表機型號，請使用耳機收聽訊息。

2 使用兩根手指執行以下操作：

a 觸摸 **放大模式**。

b 觸摸 **確定**。

請注意：如果手勢無法奏效，請施加更大的壓力。

如需有關導覽放大畫面的詳細資訊，請參閱 第 40 頁的 “使用手勢導覽畫面” 。

調整「語音導引」語音速度

1 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **協助工具** > **語音速度**。

2 選取語音速度。

調整預設的耳機音量

1 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **協助工具**。

2 調整耳機音量。

請注意：在使用者結束「協助工具」模式或從「睡眠」或「休眠」模式喚醒印表機時，音量會重設為預設值。

調整預設的內接式揚聲器音量

1 從主畫面，觸控 。

2 調整音量。

請注意：

- 若啟用「靜音模式」，將會關閉音效警示。此設定也會減緩印表機效能。
- 在使用者結束「協助工具」模式或從「睡眠」或「休眠」模式喚醒印表機時，音量會重設為預設值。

啟用語音密碼或個人識別碼

1 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **協助工具** > **語音密碼/個人識別碼**。

2 啟用設定。

設定印表機傳真功能

支援的傳真

印表機型號	類比傳真	etherFAX[1]	傳真伺服器	IP 傳真 (FoIP)[2]
CX942	√	√	√	√
CX943	√	√	√	√
CX944	√	√	√	√
XC9445	√	√	√	√
XC9455	√	√	√	√
XC9465	√	√	√	√

[1] 需要訂閱。如需其他資訊，請前往 **https://www.etherfax.net/lexmark** 或聯絡原印表機經銷處。

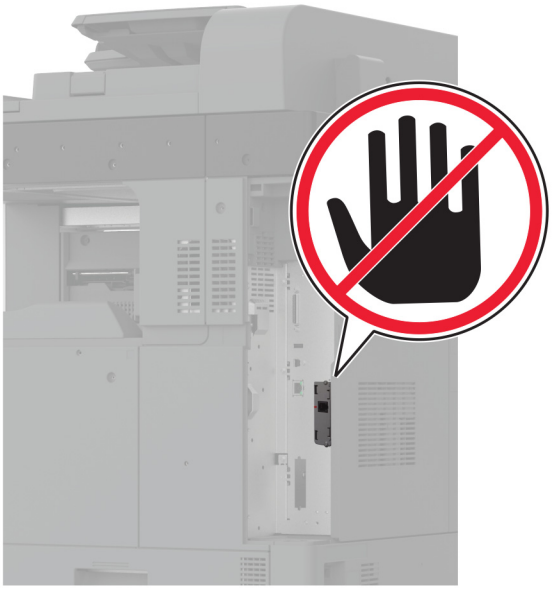
[2] 需要已安裝的授權 bundle。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。

使用類比傳真設定傳真功能

請注意：

- 部分連線方法僅適用於某些國家或地區。
- 如果已啟用傳真功能但尚未完全設定，則指示燈可能會閃紅燈。
- 若您沒有 TCP/IP 環境，則使用控制面板來設定傳真。

請當心—潛藏損壞危險性：為避免資料遺失或印表機故障，在主動傳送或接收傳真時，請勿碰觸顯示區域中的纜線或印表機。



使用印表機的設定功能表

1 從主畫面觸摸**設定** > **傳真** > **傳真設定** > **一般傳真設定**。

2 配置設定。

使用內嵌式 Web 伺服器

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定** > **傳真** > **傳真設定** > **一般傳真設定**。

3 配置設定。

4 套用變更。

使用 etherFAX 設定傳真功能

請注意：

- 印表機韌體必須更新至最新版本。如需詳細資訊，請參閱 第 76 頁的 “更新韌體”。
- 您的印表機必須安裝適當的授權 bundle。如需其他資訊，請聯絡 etherFAX。
- 確認您已在 etherFAX 入口網站註冊您的印表機。如需更多資訊，請前往 **https://www.etherfax.net/lexmark**。
- 註冊時印表機序號為必要資訊。若要尋找序號，請參閱 第 10 頁的 “尋找印表機序號”。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **設定 > 傳真 > 傳真設定 > 一般傳真設定**。

請注意：傳真設定 僅在以下情況中才會顯示： 傳真模式 設為 傳真。

3 在 傳真名稱 欄位中輸入唯一名稱。

4 在 傳真號碼 欄位中，輸入 etherFAX 提供的傳真號碼。

5 從 傳真傳輸 功能表選取 **etherFAX**。

請注意：

- 只有在出現一個以上的傳真傳輸時才會顯示此功能表。
- 如果印表機只安裝了 etherFAX，它會自動配置。

6 套用變更。

使用傳真伺服器設定傳真功能

請注意：

- 此功能可讓您傳送傳真訊息給支援接收電子郵件的傳真服務供應商。
- 此功能僅支援外送傳真訊息。若要支援傳真接收，請確定您已在印表機配置裝置型傳真，例如類比傳真、etherFAX 或 IPFax (FoIP)。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定 > 傳真**。

3 從傳真模式功能表中，選取**傳真伺服器**，然後按一下**儲存**。

4 按一下**傳真伺服器設定**。

5 在收件者格式欄位中，輸入 **[#]@myfax.com**，其中 **[#]** 是傳真號碼，而 **myfax.com** 是傳真供應商網域。

請注意：

- 如有必要，請配置回覆位址、主旨或訊息欄位。
- 若要讓印表機接收傳真訊息，請啟用裝置型傳真接收設定。確定您已配置裝置型傳真。

6 按一下**儲存**。

7 按一下**傳真伺服器電子郵件設定**，然後執行下列其中一項：

- 啟用**使用電子郵件 SMTP 伺服器**。

  請注意：如果未配置電子郵件 SMTP 設定，請參閱第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。
- 配置 SMTP 設定。如需詳細資訊，請聯絡電子郵件服務供應商。

8 套用變更。

使用標準電話線路設定傳真

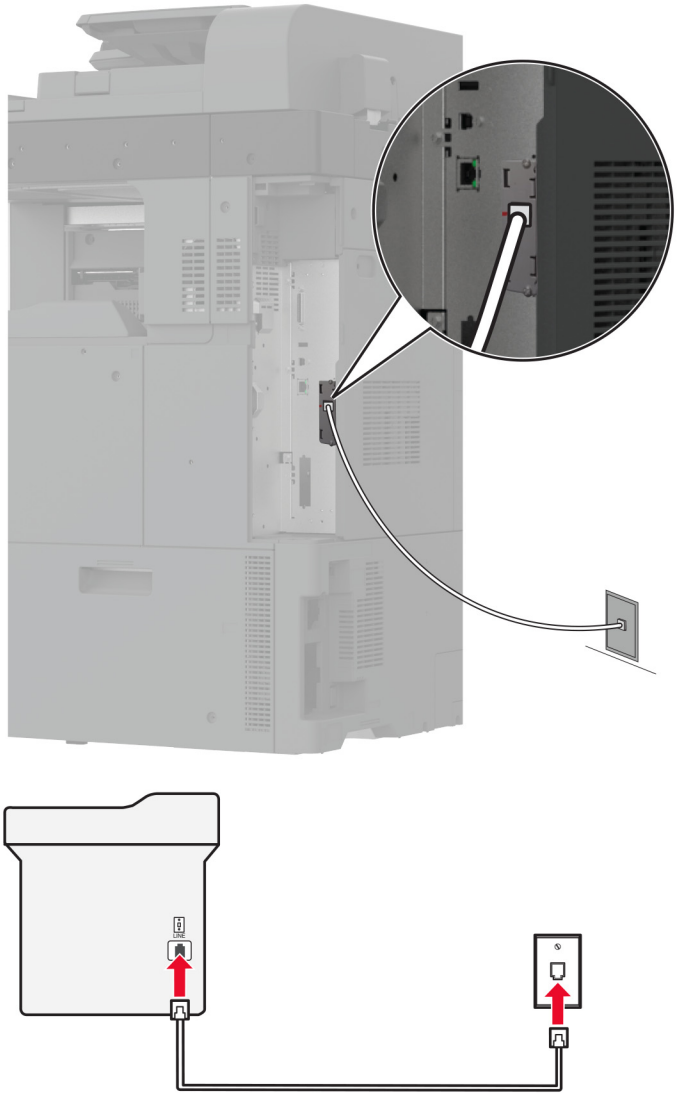
請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱第 42 頁的 “支援的傳真”。

請當心—觸電危險：為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

安裝步驟 1：將印表機連接到專用傳真線路



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

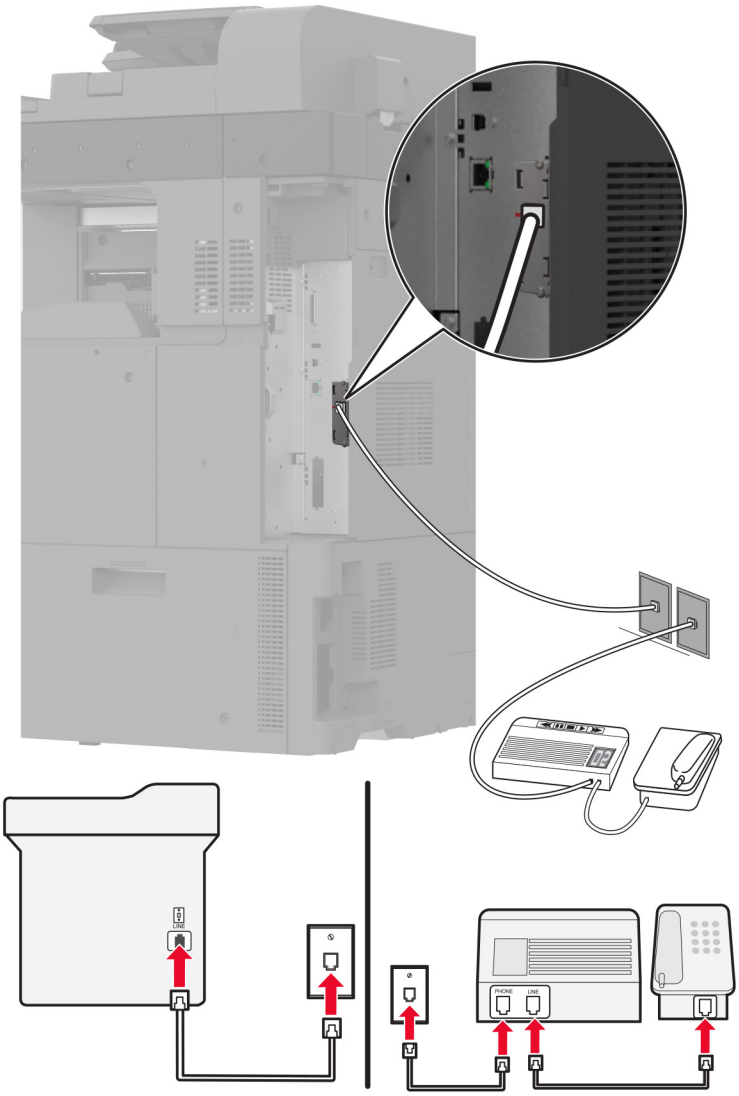
請注意：

- 您可將印表機設為自動接收傳真（將自動應答設為**開啟**）或手動接收（將自動應答設為**關閉**）。
- 若要自動接收傳真，請將印表機設為於指定響鈴次數時接聽。

安裝步驟 2：印表機與答錄機共用同一條線路

請注意：若有訂購特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。

連接到不同的壁式電話插座



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

請注意：

- 若線路上只有一個電話號碼，請將印表機設為自動接收傳真。
- 將印表機設為於答錄機響鈴兩次接聽來電後再接聽來電。例如，若答錄機於響鈴四次後接聽來電，則請將印表機設定應答前的響鈴次數設為 **6**。

在備有不同壁式電話插座和插頭的國家或地區設定傳真

請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱第 42 頁的 “支援的傳真”。

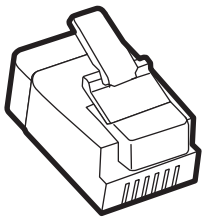
請當心—觸電危險：為避免觸電的危險，請勿在雷雨期間安裝本產品或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線、傳真功能或電話線。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為降低火災風險，在將本產品連接至公共交換式電話網路時，僅限使用 26 AWG 或更大號的電信 (RJ-11) 電纜。澳洲地區的使用者必須使用經澳洲通訊媒體局核准的電纜。

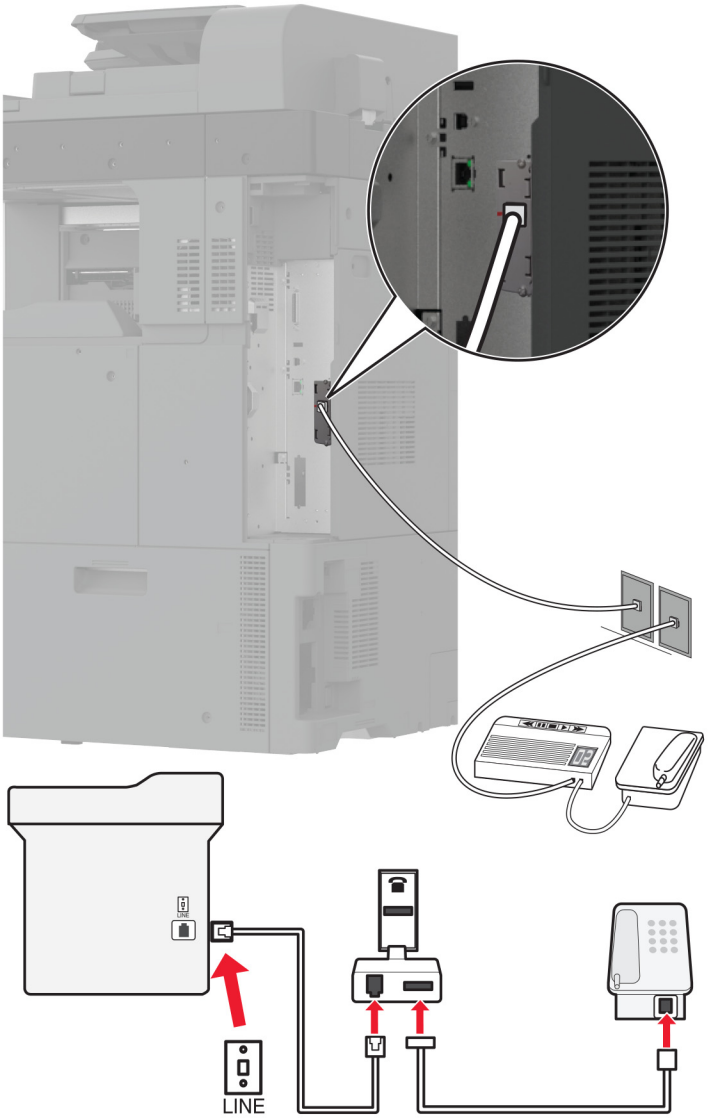
大部分的國家或地區所採用的標準壁式插座都是 RJ-11。若您所在處的壁式電話插座或設備，與此連線類型不相容，則請使用電話配接卡。您的印表機可能沒有隨附您的國家或地區適用的配接卡，您可能必須另外購買。

印表機的電話連接埠中，可能會安裝配接卡插頭。若要連接到並聯或串聯電話系統，請勿移除印表機電話連接埠中的配接卡插頭。



零件名稱	材料編號
Lexmark 配接卡插頭	40X8519

將印表機連接到非 RJ-11 壁式插座



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端連接到 RJ-11 配接卡，然後將配接卡連接到壁式插座。

3 若要將備有非 RJ-11 接頭的其他裝置連接至相同的壁式插座，請將它直接連接至電話配接卡。

連接至特殊響鈴服務

特殊響鈴服務可讓您在一條電話線路上使用多個電話號碼。每個電話號碼各別被指定一個不同的響鈴型式。

1 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **管理者控制項** > **自動應答**。

2 選取響鈴型式。

設定傳真日期和時間

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **喜好設定** > **日期和時間** > **配置**。

2 配置設定。

配置日光節約時間

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **喜好設定** > **日期和時間** > **配置**。

2 在時區觸控功能表（**UTC+使用者**）**自訂**。

3 在配置觸控功能表**國際標準時間 (UTC) 時差**。

4 配置設定。

配置傳真機揚聲器設定

1 從主畫面，觸控**設定** > **傳真** > **傳真設定** > **揚聲器設定**。

2 請執行以下操作：

- 將揚聲器模式設為**永遠開啟**。
- 將揚聲器音量設為**高**。
- 啟動鈴聲音量。

配置電子郵件 SMTP 設定

配置簡式郵件傳輸通訊協定 (SMTP) 設定，以透過電子郵件傳送掃描的文件。設定值因每個電子郵件服務供應商而異。

在您開始之前，請確定印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。

使用內嵌式 Web 伺服器

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下**設定** > **電子郵件**。

3 從電子郵件設定區段，配置設定。

請注意：

- 如需其他資訊，請參閱電子郵件服務供應商清單。
- 針對未列於清單上的電子郵件服務提供者，請洽詢聯絡您的供應商，並要求設定。

4 按一下**儲存**。

使用印表機的設定功能表

1 從主畫面，觸控**設定** > **電子郵件** > **電子郵件設定**。

2 配置設定。

請注意：

- 如需其他資訊，請參閱電子郵件服務供應商清單。
- 針對未列於清單上的電子郵件服務提供者，請洽詢聯絡您的供應商，並要求設定。

電子郵件服務供應商

- **AOL Mail**
- **Comcast Mail**
- **Gmail**
- **iCloud Mail**
- **Mail.com**
- **網易郵箱 (mail.126.com)**
- **網易郵箱 (mail.163.com)**
- **網易郵箱 (mail.yeah.net)**
- **Outlook Live 或 Microsoft 365**
- **QQ 郵箱**
- **新浪郵箱**
- **搜狐郵箱**
- **Yahoo! Mail**
- **Zoho Mail**

請注意：

- 如果使用所提供的設定值時發生錯誤，請聯絡您的電子郵件服務供應商。
- 針對未列於清單上的電子郵件服務供應商，請聯絡您的供應商。

AOL Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.aol.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址

設定	值
裝置密碼	應用程式密碼 **請注意：**若要建立應用程式密碼，請前往 **AOL 帳號安全性**頁面，登入您的帳號，然後按一下**產生應用程式密碼**。

Comcast Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.comcast.net
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用「第三方存取安全性」設定。如需詳細資訊，請移至 **Comcast Xfinity Connect 說明頁面**。

Gmail™

請注意：請確定您的 Google 帳戶已啟用兩步驟驗證。若要啟用兩步驟驗證，請前往 **Google 帳戶安全性**頁面，登入您的帳戶，然後從「正在登入 Google」區段按一下「**兩步驟驗證**」。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.gmail.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 **請注意：** • 若要建立應用程式密碼，請前往 **Google 帳戶安全性**頁面，登入您的帳戶，然後從「正在登入 Google」區段按一下**應用程式密碼**。 • 只有在啟用兩步驟驗證時才會顯示「應用程式密碼」。

iCloud 郵件

請注意：請確定您的帳戶已啟用兩步驟驗證。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.me.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 **請注意：**若要建立應用程式密碼，請前往 **iCloud 帳號管理**頁面，登入您的帳戶，然後在「安全性」區段中按一下**產生密碼**。

Mail.com

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼

網易郵箱 (mail.126.com)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下**設定** > **POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP** 服務或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.126.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般

設定	值
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 **請注意：**啟用「IMAP/SMTP 服務」或「POP3/SMTP 服務」時，會提供授權密碼。

網易郵箱 (mail.163.com)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下**設定** > **POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP** 服務或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.163.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 **請注意：**啟用「IMAP/SMTP 服務」或「POP3/SMTP 服務」時，會提供授權密碼。

網易郵箱 (mail.yeah.net)

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在網易郵箱首頁上按一下**設定** > **POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP** 服務或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.yeah.net
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權密碼 **請注意：**啟用「IMAP/SMTP 服務」或「POP3/SMTP 服務」時，會提供授權密碼。

Outlook Live 或 Microsoft 365

這些設定適用於 outlook.com 和 hotmail.com 電子郵件網域，以及 Microsoft 365 帳戶。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.office365.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼或應用程式密碼 **請注意：** • 若為已停用兩步驟驗證的帳戶，請使用您的帳戶密碼。 • 若為已啟用兩步驟驗證的 outlook.com 或 hotmail.com 帳戶，請使用應用程式密碼。若要建立應用程式密碼，請前往 **Outlook Live 帳戶管理**頁面，然後登入您的帳戶。

請注意：使用 Microsoft 365 的企業如需其他設定選項，請前往 **Microsoft 365 說明頁面**。

QQ 郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在 QQ 郵箱首頁上按一下**設定** > **帳戶**。在「POP3/IMAP/SMTP/Exchange/CardDAV/CalDAV 服務」區段中，啟用 **POP3/SMTP 服務**或 **IMAP/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.qq.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權碼 **請注意：**若要產生授權碼，請在 QQ 郵箱首頁上按一下**設置** > **帳戶**，然後在 POP3/IMAP/SMTP/Exchange/CardDAV/CalDAV Service 區段中，按一下**產生授權碼**。

新浪郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 POP3/SMTP 服務。若要啟用服務，請在新浪郵箱首頁按一下**設置** > **更多設置** > 用戶端 POP/IMAP/SMTP，然後啟用 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.sina.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	授權碼 **請注意：**若要建立授權碼，請在電子郵件首頁按一下**設定** > **更多設定** > **用戶端 POP/IMAP/SMTP**，然後再啟用**授權碼狀態**。

搜狐郵箱

請注意：請確定已在您的帳戶上啟用 SMTP 服務。若要啟用服務，請在搜狐郵箱首頁上按一下**選項** > **設定** > **POP3/SMTP/IMAP**，然後啟用 **IMAP/SMTP** 服務或 **POP3/SMTP 服務**。

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.sohu.com
主要 SMTP 閘道連接埠	465
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	獨立密碼 **請注意：**啟用「IMAP/SMTP 服務」或「 POP3/SMTP 服務」時，會提供獨立密碼。

Yahoo! 信箱

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.mail.yahoo.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用

設定	值
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	應用程式密碼 **請注意：**若要建立應用程式密碼，請前往 **Yahoo 帳號安全性**頁面，登入您的帳戶，然後按一下**產生應用程式密碼**。

Zoho Mail

設定	值
主要 SMTP 閘道	smtp.zoho.com
主要 SMTP 閘道連接埠	587
使用 SSL/TLS	必要
需要信任憑證	已停用
回覆位址	您的電子郵件地址
SMTP 伺服器鑑別	登入/一般
裝置起始的電子郵件	使用裝置 SMTP 認證
裝置使用者 ID	您的電子郵件地址
裝置密碼	帳戶密碼或應用程式密碼 **請注意：** • 若為已停用兩步驟驗證的帳戶，請使用您的帳戶密碼。 • 若為已啟用兩步驟驗證的帳戶，請使用應用程式密碼。若要建立應用程式密碼，請前往 **Zoho Mail 帳戶安全性**頁面，登入您的帳戶，然後從「應用程式特定密碼」區段，按一下**產生新密碼**。

載入紙張和特殊材質

設定特殊材質的尺寸和類型

紙匣組件會自動偵測普通紙的尺寸。對於特殊材質如標籤、卡片紙或信封，請執行以下動作：

1 從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** > 選擇紙張來源。

2 設定特殊材質的尺寸和類型。

配置「通用規格」紙張設定

1 從主畫面，觸控**設定** > **紙張** > **材質配置** > **通用規格設定**。

2 配置設定。

為 520 張紙匣組件載入紙張

請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 將紙匣組件拉出。

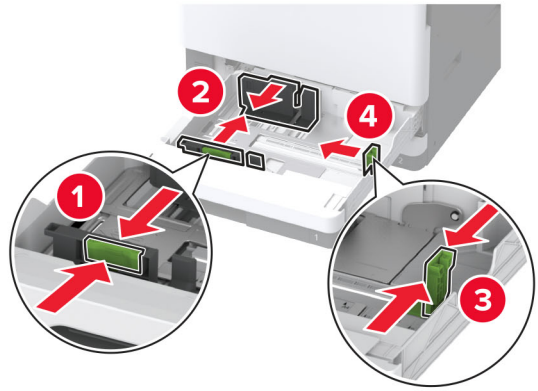
請注意：為了避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時拉出紙匣組件。

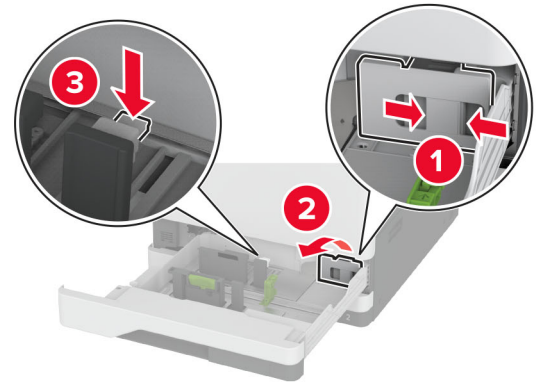


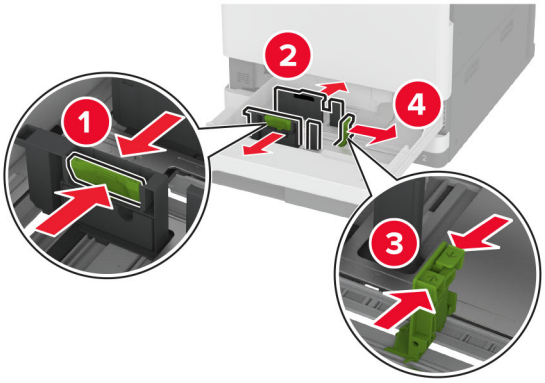
2 調整導引夾以符合您載入的紙張尺寸。

請注意：

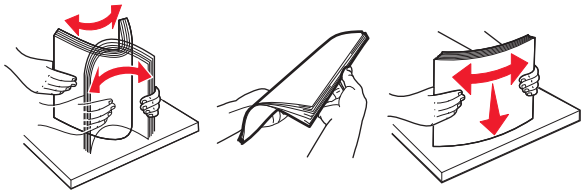
- 使用紙匣組件底端的指示標誌來定位導引夾。
- 載入 A3、11 英吋或 B4 尺寸的紙張時，務必調整後面的紙張導引夾。
- 在紙匣組件 2 和選購性 520 張紙匣組件中，載入 A3、11 英吋或 B4 尺寸的紙張時，務必調整後面和側面的紙張導引夾。側導引夾後面的擋紙器會將紙張尺寸鎖定為 A3。載入 12.6 英吋的紙張時，請調整後面和側面的紙張導引夾，然後按下擋紙器以解除鎖定。







3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 以列印面朝上的方式載入紙疊。

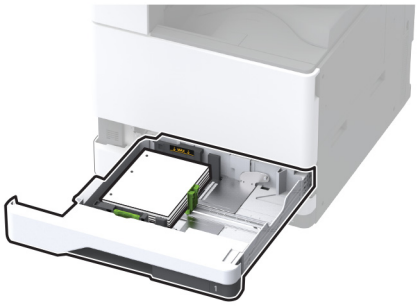
載入信頭紙或預先打孔的紙張時，請執行下列其中一項：

若是單面長邊列印

- 載入信頭紙時列印面朝上，信頭朝向紙匣組件的後方。



- 載入預先打孔的紙張時列印面朝上，孔洞靠著紙匣組件的左側。

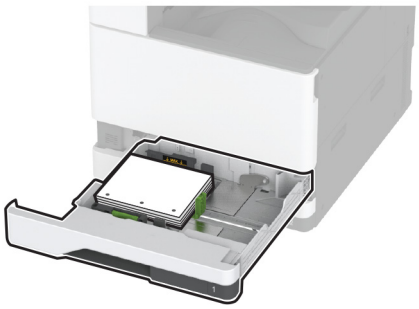


若是單面短邊列印

- 載入信頭紙時列印面朝上，信頭朝向紙匣組件的左側。



- 載入預先打孔的紙張時列印面朝上，孔洞靠著紙匣組件的前方。

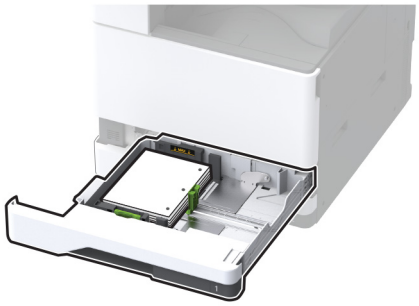


若是雙面長邊列印

- 載入信頭紙時列印面朝下，信頭朝向紙匣組件的後方。

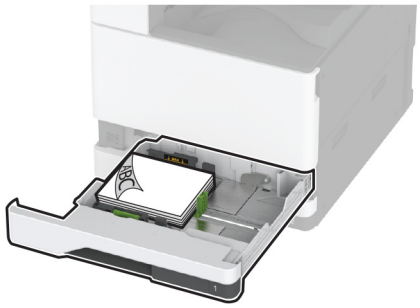


- 載入預先打孔的紙張時列印面朝下，孔洞靠著紙匣組件的右側。

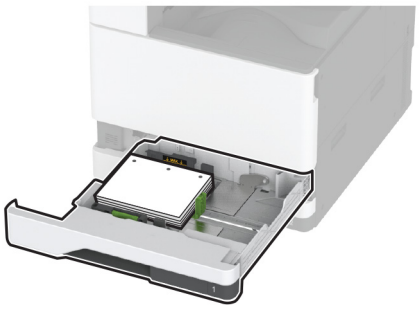


若是雙面短邊列印

- 載入信頭紙時列印面朝下，信頭朝向紙匣組件的左側。

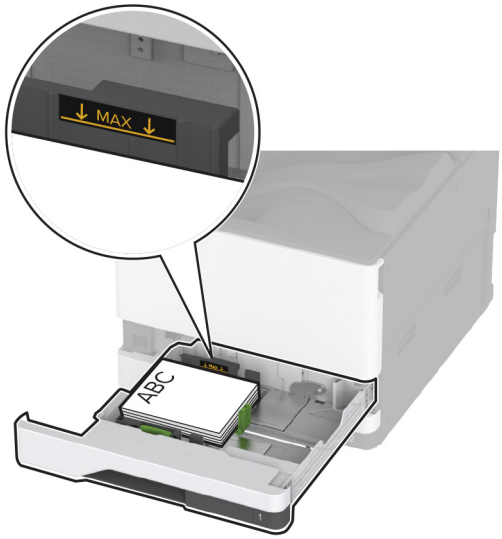


- 載入預先打孔的紙張時列印面朝下，孔洞靠著紙匣組件的後方。



請注意：

- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 確定側導引夾緊靠著紙張。
- 確認紙疊高度不超過滿紙上限指標。過滿可能會造成夾紙。



5 插入紙匣組件。

必要時設定紙張尺寸和類型，以符合紙匣組件中載入的紙張。

請注意：若安裝了分頁裝訂器，影像在列印後會旋轉 180°。

載入選購性 2000 張雙進紙器

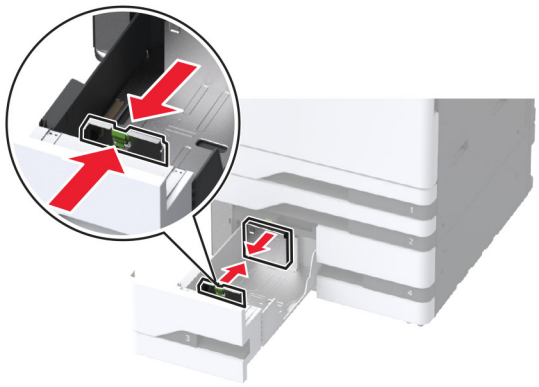
請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 將紙匣組件拉出。

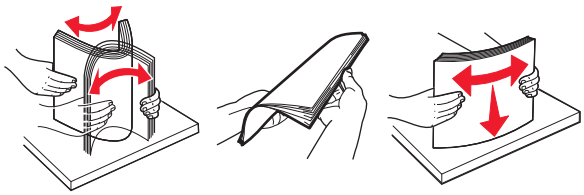
請注意：為了避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時拉出紙匣組件。



2 調整導引夾以符合您載入的紙張尺寸。



3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



4 以可列印面朝上的方式載入紙疊。

載入信頭紙或預先打孔的紙張時，請執行下列其中一項：

若是單面列印

- 載入信頭紙時列印面朝上，信頭朝向紙匣組件的後方。



- 載入預先打孔的紙張時列印面朝上，孔洞靠著紙匣組件的左側。



若是雙面列印

- 載入信頭紙時列印面朝下，信頭朝向紙匣組件的後方。



- 載入預先打孔的紙張時列印面朝下，孔洞靠著紙匣組件的右側。



請注意：

- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 確認紙疊高度不超過滿紙上限指示標誌。載入過多材質可能會造成夾紙。



5 插入紙匣組件。

必要時，設定紙張尺寸和類型，以符合紙匣組件中載入的紙張。

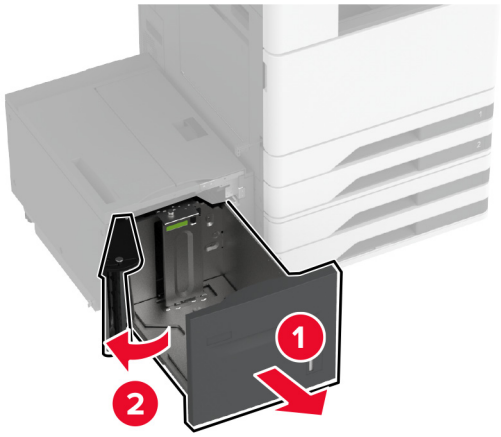
請注意：若安裝了分頁裝訂器，影像在列印後會旋轉 180°。

載入 2000 張紙匣組件

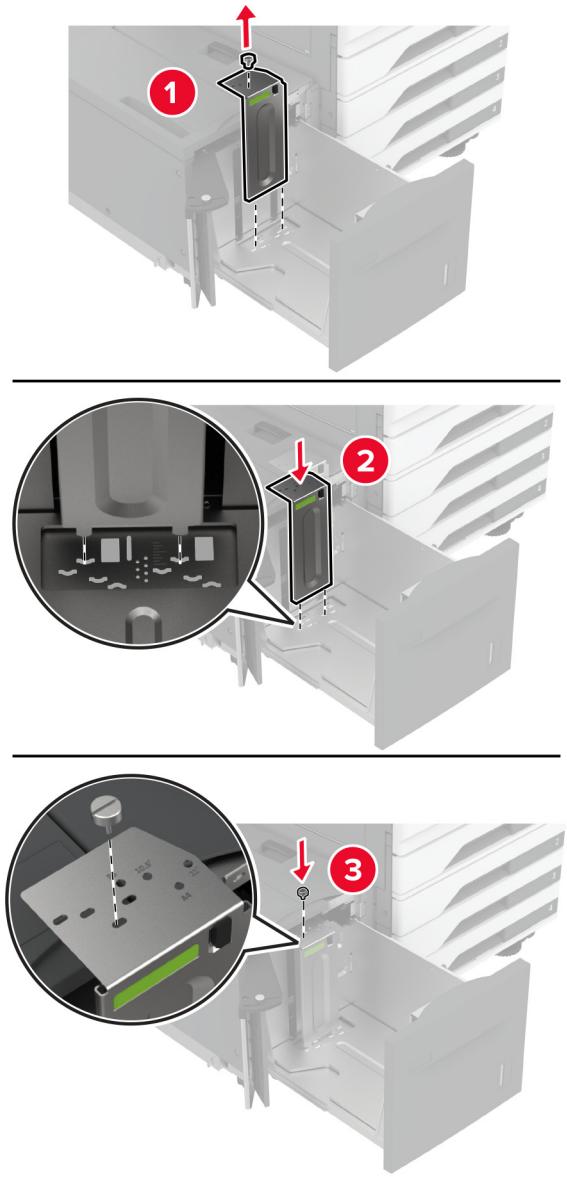
請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 拉出紙匣組件，然後打開紙匣組件側門。

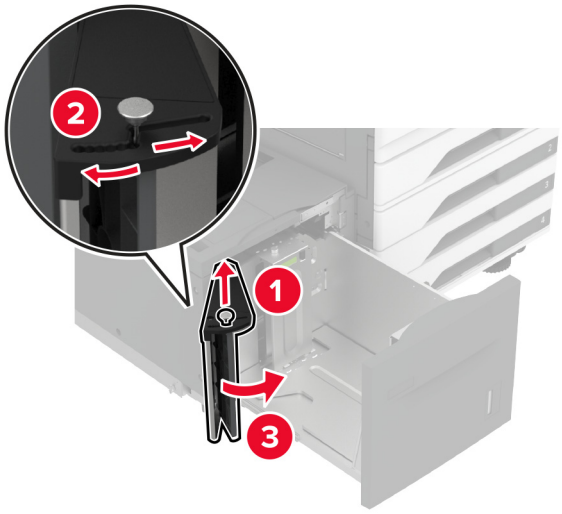
請注意：為了避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時拉出紙匣組件。



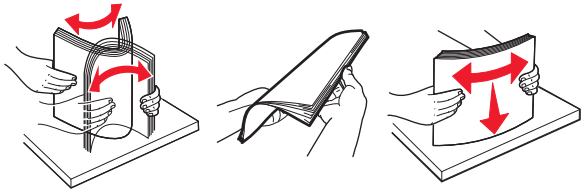
2 調整紙匣組件後方的導引夾。同樣調整紙匣組件前方的導引夾。



3 調整紙匣組件側門上的壓桿。



4 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

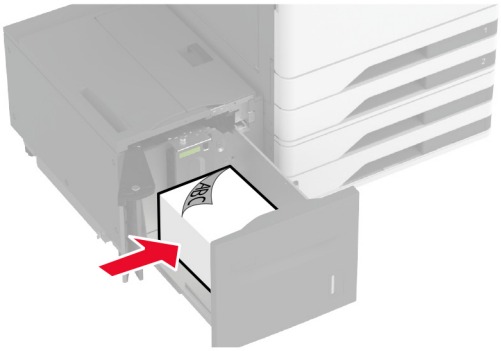


5 以可列印面朝上的方式載入紙疊。

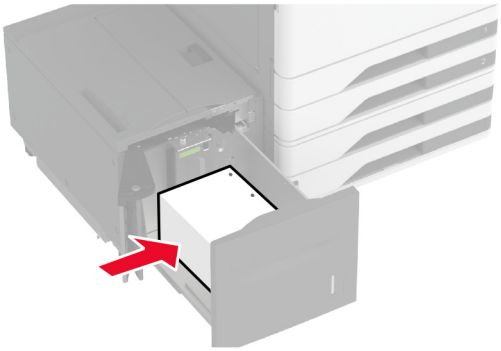
載入信頭紙或預先打孔的紙張時，請執行下列其中一項：

若是單面列印

- 載入信頭紙時列印面朝下，信頭朝向紙匣組件的後方。

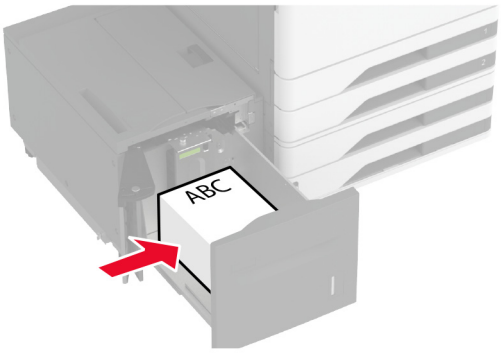


- 載入預先打孔的紙張時列印面朝下，孔洞靠著紙匣組件的左側。

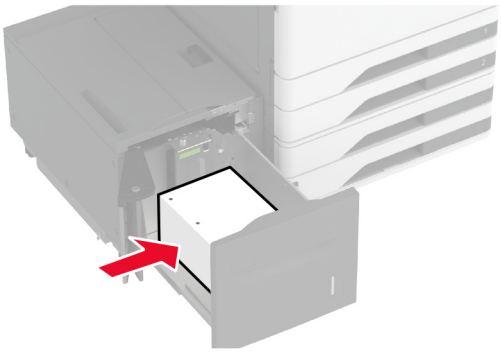


若是雙面列印

- 載入信頭紙時列印面朝上，信頭朝向紙匣組件的後方。



- 載入預先打孔的紙張時列印面朝上，孔洞靠著紙匣組件的左側。



請注意：確認紙疊高度不超過滿紙上限指示標誌。載入過多材質可能會造成夾紙。



6 關上紙匣組件側門，然後插入紙匣組件。

必要時，設定紙張尺寸和類型，以符合紙匣組件中載入的紙張。

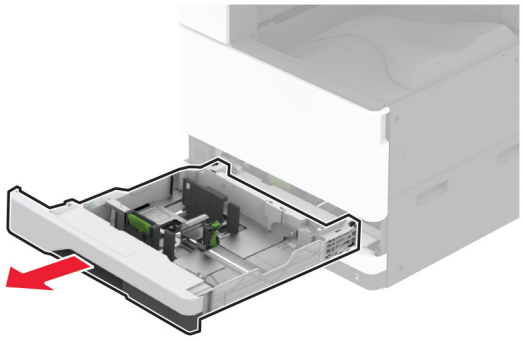
請注意：若安裝了分頁裝訂器，影像在列印後會旋轉 180°。

載入信封紙匣組件

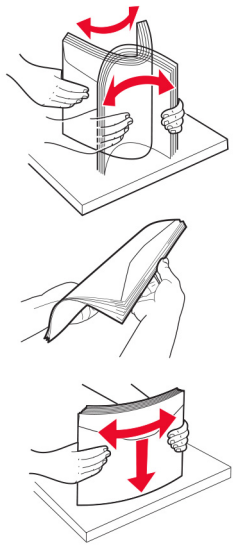
請當心—傾倒危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 將信封紙匣組件拉出。

請注意：為了避免夾紙，請不要在印表機處於忙碌狀態時拉出紙匣組件。

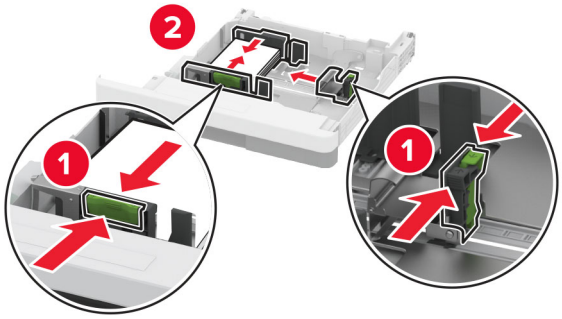


2 載入信封之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將信封邊緣對齊。

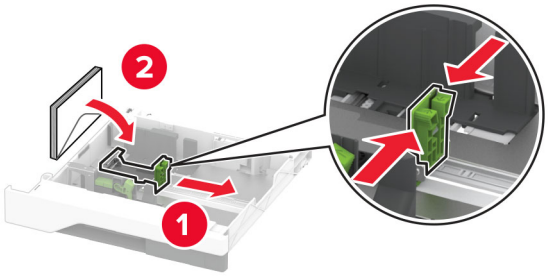


3 調整導引夾以符合您載入的信封尺寸。

請注意：使用紙匣組件底部的指示標誌來定位導引夾。

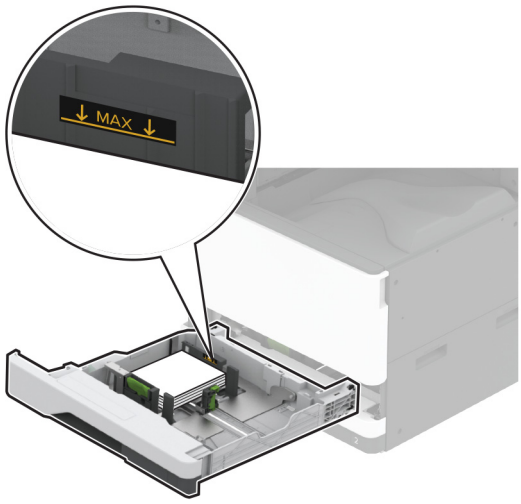


4 載入信封，將信封口那一面朝下，並且靠向紙匣組件的左側。



請注意：

- 確定側導引夾緊靠著信封。
- 確認信封疊高度低於滿紙上限指示標誌。載入過多信封可能會造成夾紙。

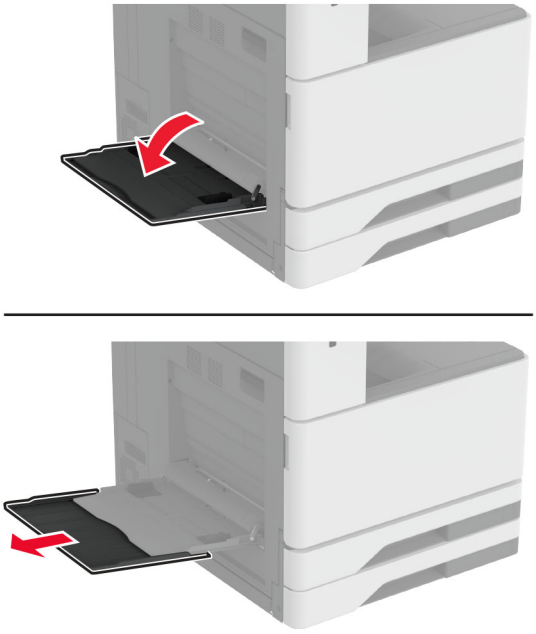


5 插入紙匣組件。

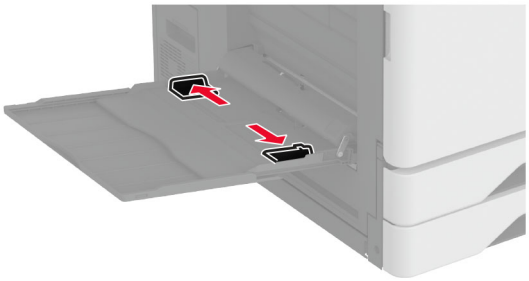
必要時，設定紙張尺寸和紙張類型以符合紙匣組件中載入的信封。

將材質載入多用途送紙器

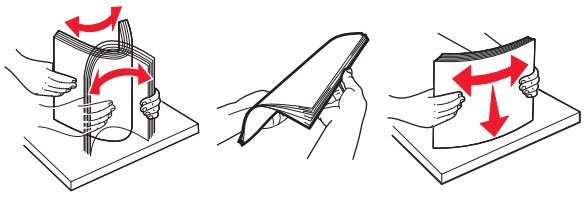
1 打開多用途送紙器。



2 調整側導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。



3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

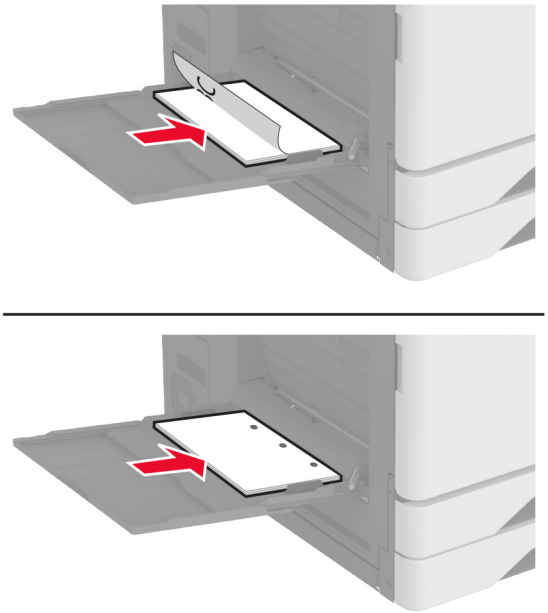


4 載入紙張。

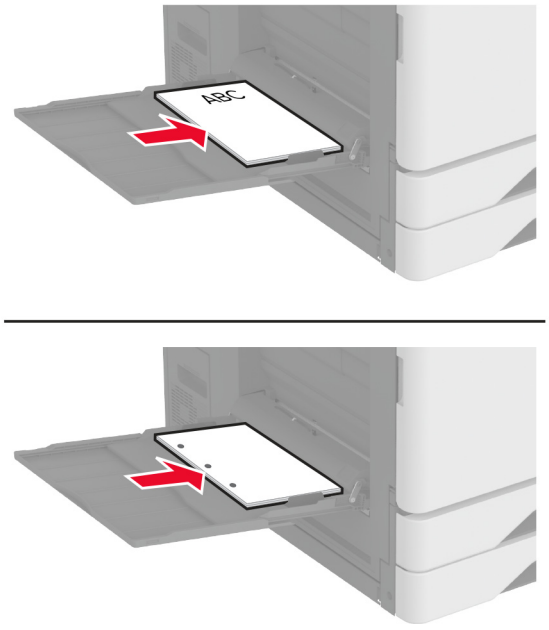
請注意：確定側導引夾緊靠著紙張。

長邊送紙：

- 若是單面列印，載入信頭紙時面朝下，並將信頭朝向印表機後方。載入預先打孔的紙張時面朝下，並將孔洞朝向紙張右側。

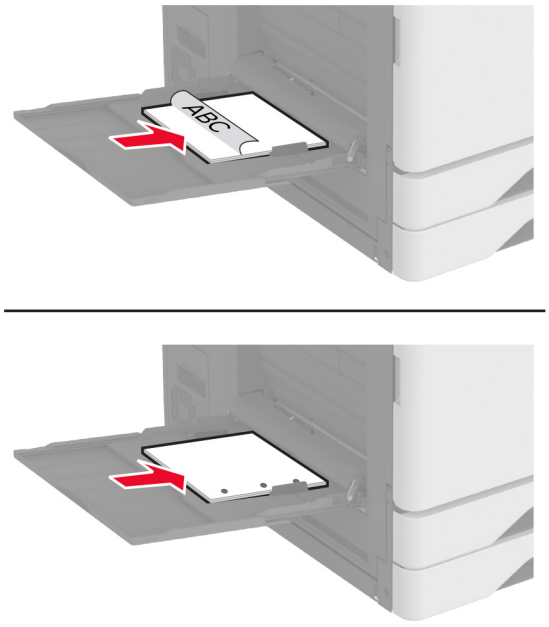


- 若是雙面列印，載入信頭紙時面朝上，並將信頭朝向印表機後方。載入預先打孔的紙張時面朝上，並將孔洞朝向紙張左側。

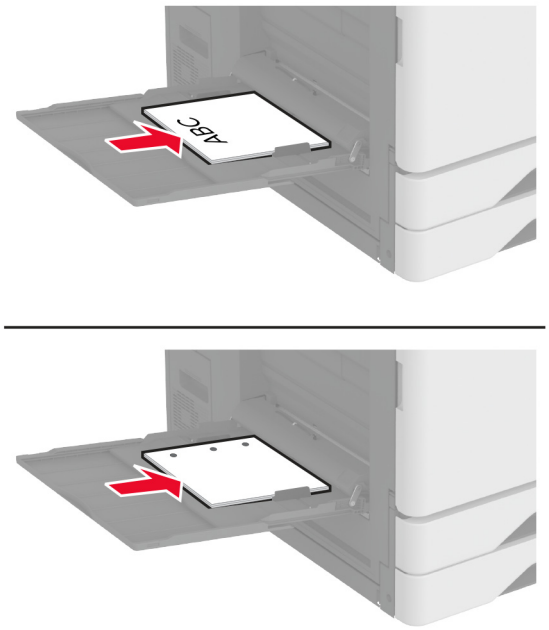


短邊送紙：

- 若是單面列印，載入信頭紙時面朝下，並將信頭朝向紙張左側。以預先打孔的紙張朝向印表機前方的方式載入面朝下的打孔紙張。



- 若是雙面列印，載入信頭紙時面朝上，並將信頭朝向紙張左側。載入預先打孔的紙張時面朝上，並將孔洞朝向印表機後方。



請注意：若已安裝分頁裝訂器，印表機會將影像旋轉 180°。

連結紙匣組件

1. 從主畫面，觸控**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > ，選擇紙張來源。
2. 為您正在連結的紙匣組件設定相同的紙張尺寸和紙張類型。
3. 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **紙匣組件配置** > **連結紙匣組件**。
4. 觸控**自動**。

若要取消連結紙匣組件，請確認沒有任何紙匣組件使用相同的紙張尺寸和紙張類型設定。

請當心—潛藏損壞危險性：加熱熔合組件的溫度會因指定的紙張類型而異。為了避免發生列印問題，印表機中的紙張類型設定必須符合紙匣組件中載入的紙張。

安裝與更新軟體、驅動程式和韌體

安裝印表機軟體

請注意：

- 列印驅動程式包含在軟體安裝程式套件中。

- 對於執行 macOS 10.7 版或更新版本的 Macintosh 電腦，您不需要安裝驅動程式，即可在通過 AirPrint 認證的印表機上列印。如果您想要自訂列印功能，請下載列印驅動程式。

1 取得軟體安裝程式套件的複本。
   - 透過您印表機隨附的軟體光碟。
   - 前往 **www.lexmark.com/downloads**。
2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。

安裝傳真驅動程式

1 前往 **www.lexmark.com/downloads**，搜尋您的印表機機種，然後下載適用的安裝程式套件。
2 從您的電腦按一下**印表機內容**，然後導覽至**配置**標籤。
3 選取**傳真**，然後按一下**套用**。

新增印表機至電腦

在您開始操作之前，請執行下列其中一項動作：

- 將印表機和電腦連線到相同的網路。如需將印表機連線至網路的詳細資訊，請參閱第 182 頁的 “將印表機連線到 Wi-Fi 網路”。
- 將電腦連線至印表機。如需詳細資訊，請參閱第 184 頁的 “將電腦連線至印表機”。
- 利用 USB 電纜將印表機連接至電腦。如需詳細資訊，請參閱第 34 頁的 “連接纜線”。

  請注意：USB 電纜另售。

Windows 使用者適用

1 從電腦安裝列印驅動程式。

  請注意：如需詳細資訊，請參閱第 74 頁的 “安裝印表機軟體”。
2 開啟**印表機與掃描器**，然後按一下**新增印表機或掃描器**。
3 視您的印表機連線而定，執行下列其中一項：
   - 從清單中選取印表機，然後按一下**新增裝置**。
   - 按一下**顯示 Wi-Fi Direct 印表機**，選擇印表機，然後按一下**新增裝置**。
   - 按一下**我想要的印表機未列出**，然後從新增印表機視窗中執行下列動作：
     a 選取**使用 TCP/IP 位址或主電腦名稱新增印表機**，然後按**下一步**。
     b 在「主電腦名稱或 IP 位址」欄位中，輸入印表機 IP 位址，然後按**下一步**。

       請注意：

       – 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
       – 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。
     c 選取列印驅動程式，然後按**下一步**。
     d 選取**使用目前安裝的列印驅動程式（建議）**，然後按**下一步**。
     e 輸入印表機名稱，然後按**下一步**。
     f 選取印表機共用選項，然後按**下一步**。
     g 按一下**完成**。

Macintosh 使用者適用

1 從電腦開啟**印表機與掃描器**。

2 按一下 **+**，然後選取印表機。

3 從使用功能表中，選取列印驅動程式。

請注意：

- 若要使用 Macintosh 列印驅動程式，請選取 **AirPrint** 或 **Secure AirPrint**。
- 如果您想要自訂列印功能，請選取 Lexmark 列印驅動程式。若要安裝驅動程式，請參閱第 74 頁的“安裝印表機軟體”。

4 新增印表機。

更新韌體

為了加強印表機效能並修正問題，請定期更新印表機韌體。

如需有關更新韌體的其他資訊，請聯絡您的 Lexmark 業務代表。

若要取得最新韌體，請前往 **www.lexmark.com/downloads**，然後搜尋您的印表機型號。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **設定 > 裝置 > 更新韌體**。

3 請執行下列其中一項：

- 按一下 **檢查是否有更新項目 > 我同意，開始更新**。
- 上傳 Flash 檔案。
  a 瀏覽至 Flash 檔案。

  請注意：請確認您已解壓縮韌體 zip 檔案。
  b 按一下 **上傳 > 開始**。

匯出或匯入配置檔

您可以將您印表機的配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 從內嵌式 Web 伺服器，按一下**匯出配置**或**匯入配置**。

3 遵循畫面上的指示。

4 若印表機支援應用程式，請執行以下各項：
   a 按一下**應用程式** > 選取應用程式 > **配置**。
   b 按一下**匯出**或**匯入**。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。
2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
   - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
   - 若是較早的版本，請選取**內容**。
3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

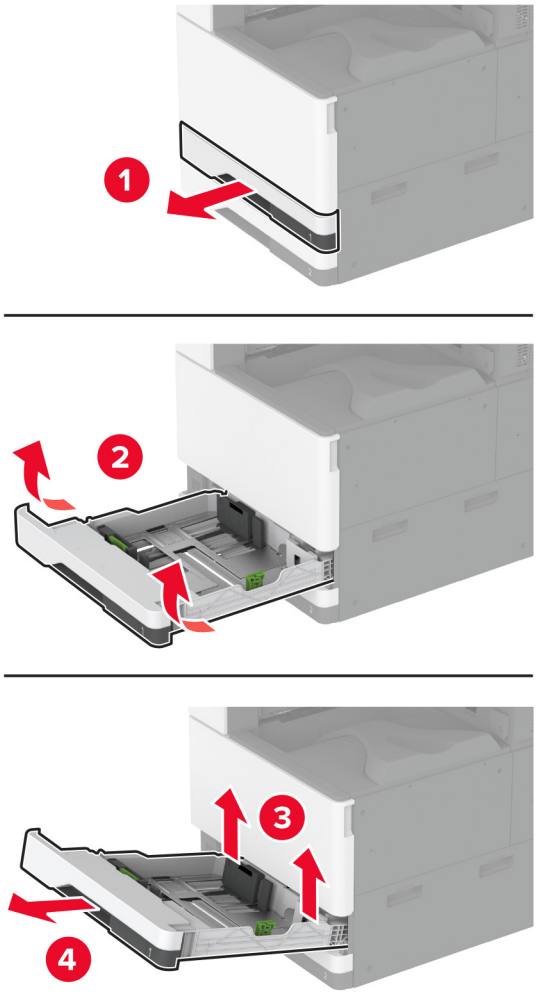
1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取**選購品和耗材**。
2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
3 套用所做的變更。

安裝硬體選購品

安裝信封紙匣組件

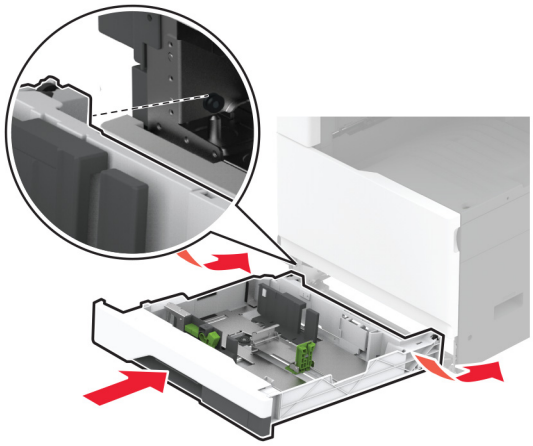
1 卸下 1 號紙匣組件。

   請注意：請勿丟棄標準送紙匣。



2 拆開信封紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

3 插入信封紙匣組件。

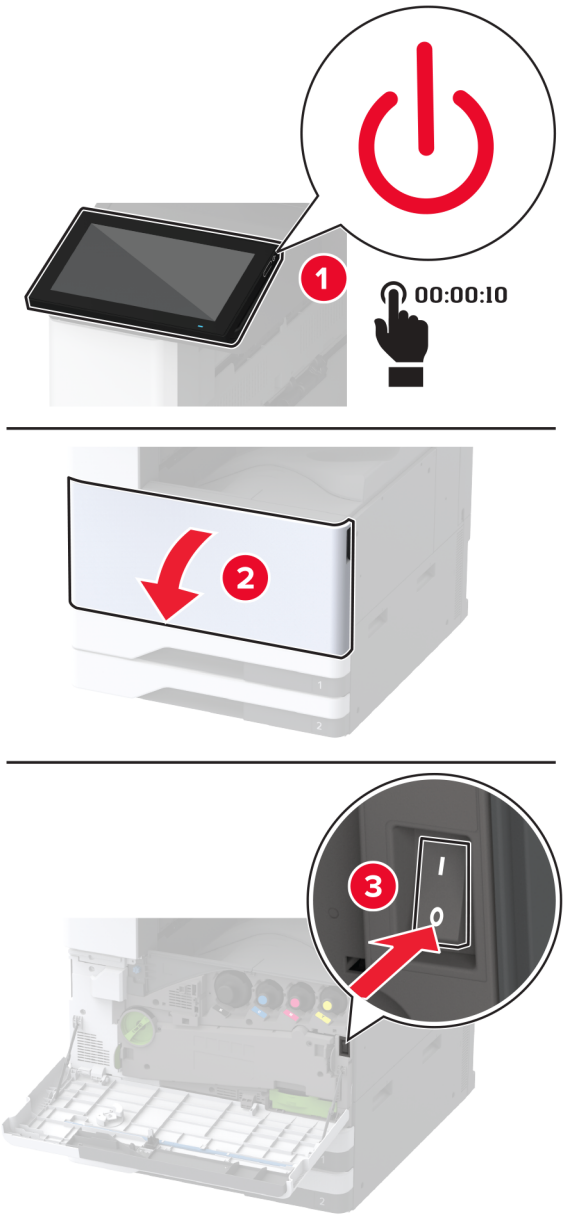


若要讓列印工作可以使用信封紙匣組件，從主畫面觸摸**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **紙匣組件配置** > **信封紙匣組件設定** > **開啟**。

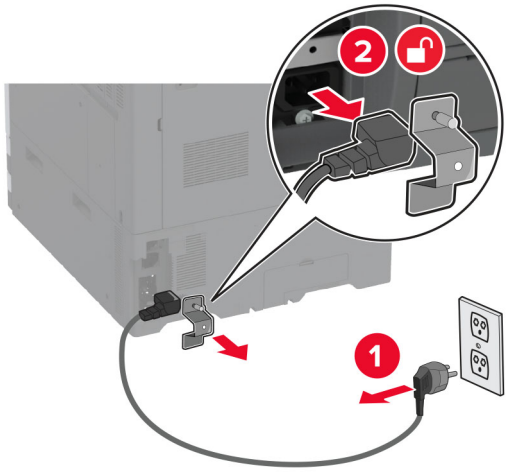
安裝選購性間隔匣

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

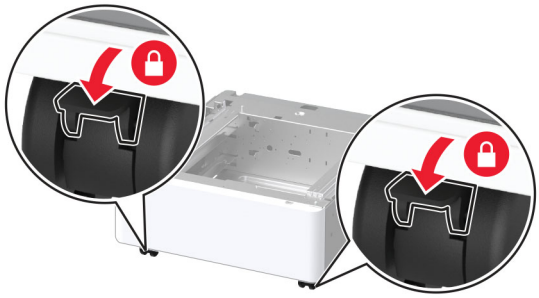


2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

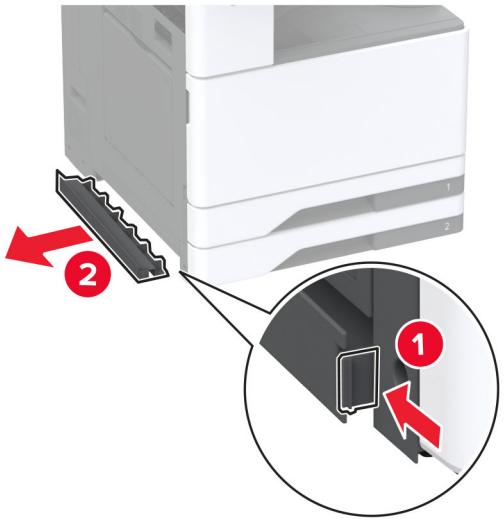


3 拆開選購性間隔匣的包裝，並移除所有的包裝材料。

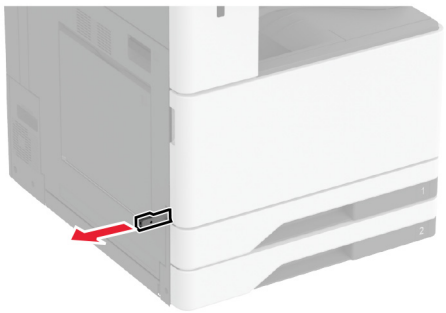
4 鎖定腳輪以免間隔匣移動。



5 卸下印表機左側下方的選購品安裝蓋板。

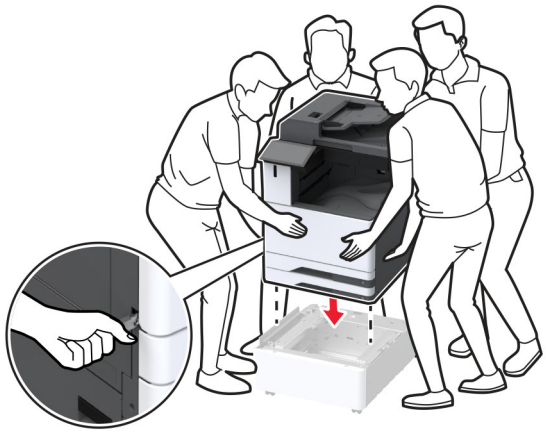


6 拉出印表機左側的抬起握把。

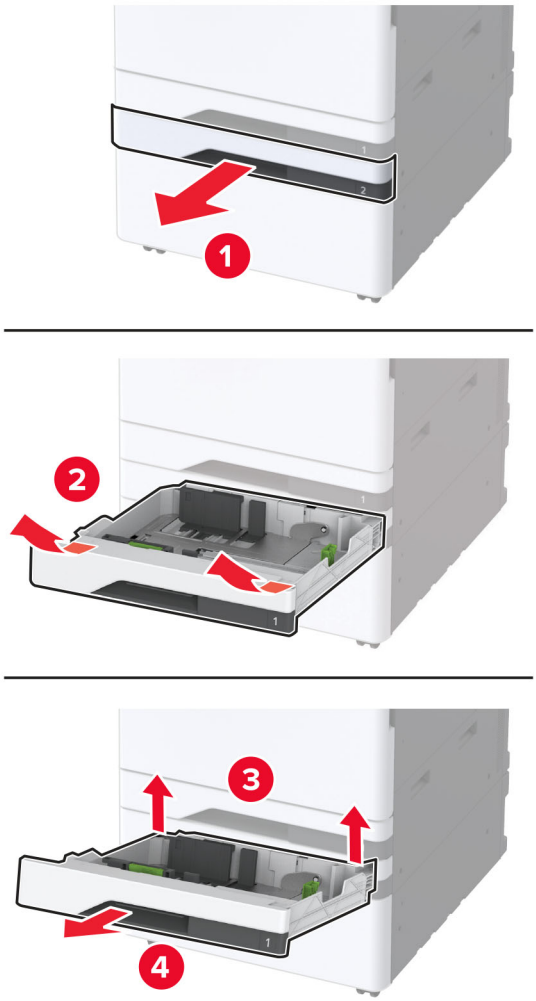


7 將印表機對準間隔匣，然後讓印表機往下放入定位。

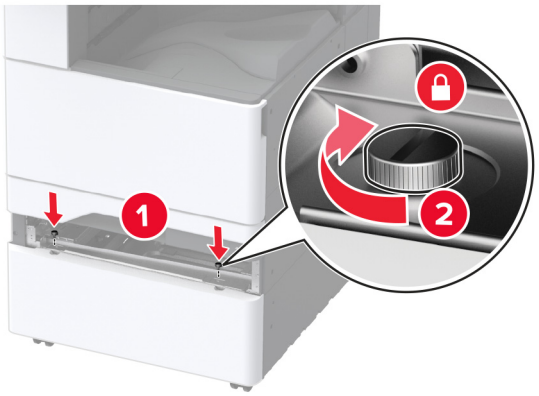
⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。



8 卸下 2 號紙匣組件。

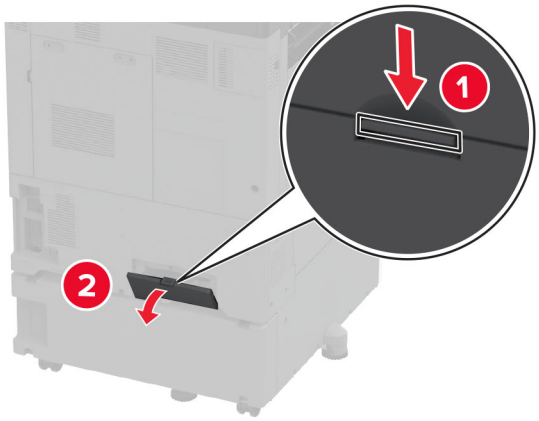


9 使用螺絲將間隔匣固定至印表機。

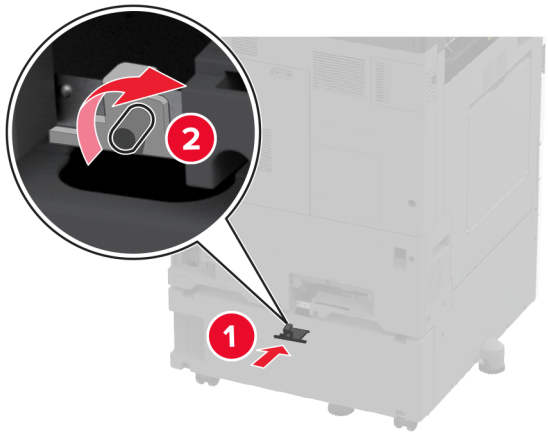


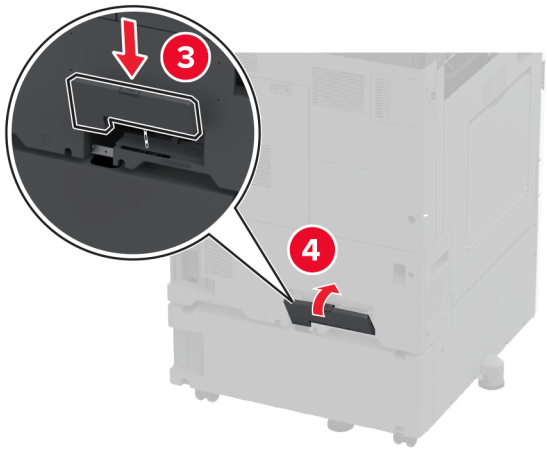
10 插入 2 號紙匣組件。

11 卸下印表機後方的連結器蓋板。

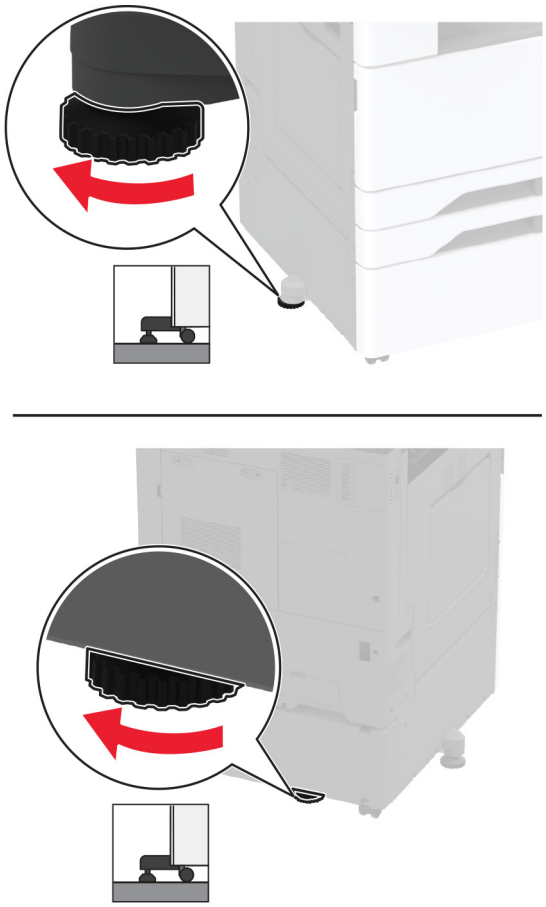


12 將鎖定支架固定至印表機，然後連接蓋板。





13 調整校平儀以確保印表機周圍高度一致。



14 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

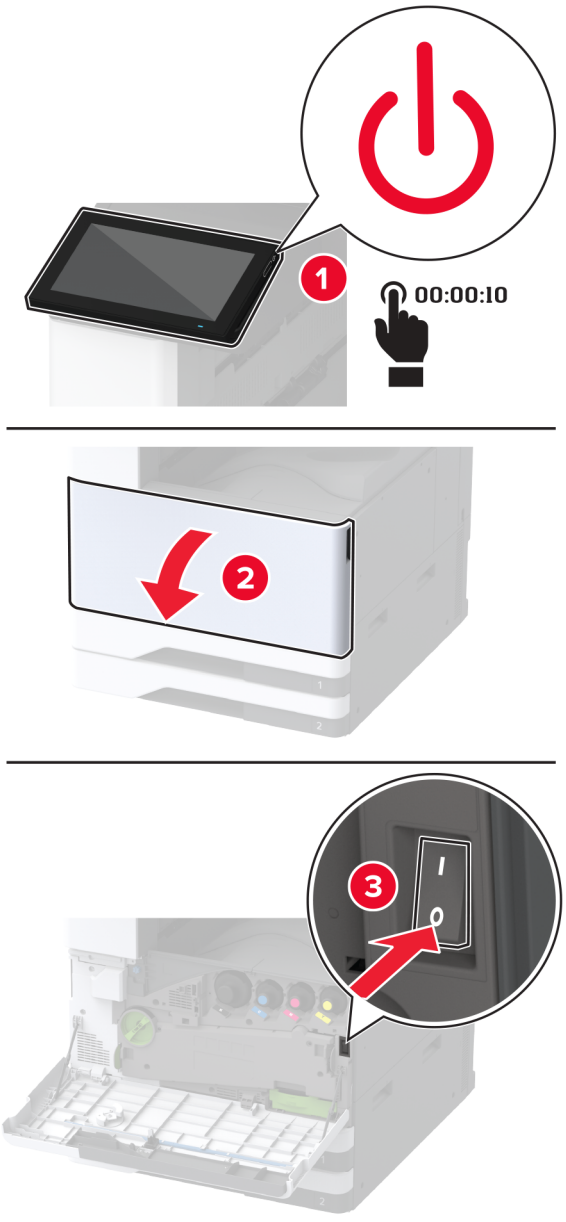
請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

15 開啟印表機電源。

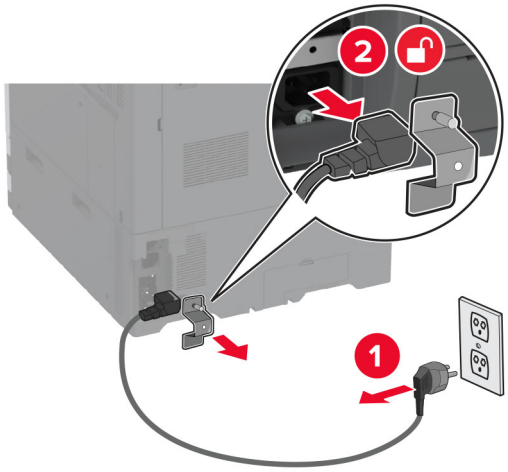
安裝選購性 2 x 520 張紙匣組件

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。



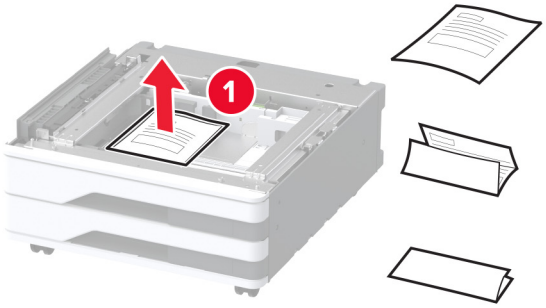
2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

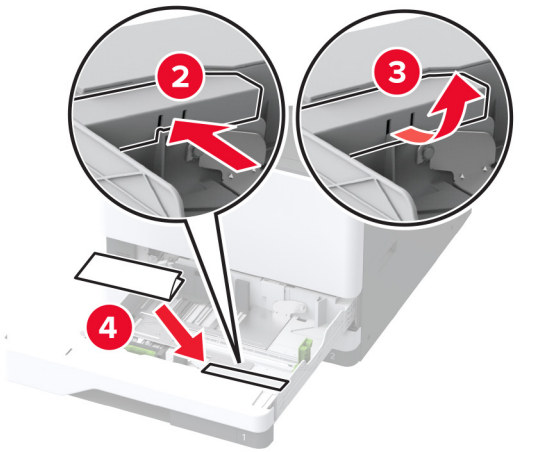


3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

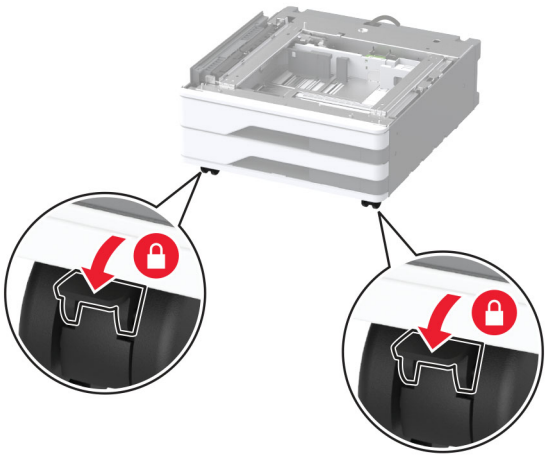
4 將選購性紙匣組件隨附的表單儲存在 1 號紙匣組件區中。

請注意：此表單含有服務技術人員在修復或更換選購性紙匣組件所需的重要資訊。

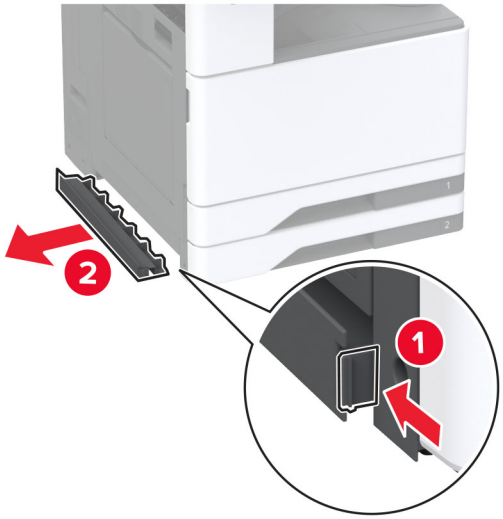




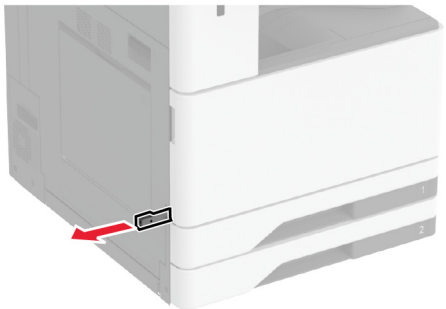
5 鎖定腳輪以免選購性紙匣組件移動。



6 卸下印表機左側下方的選購品安裝蓋板。



7 拉出印表機左側的抬起握把。

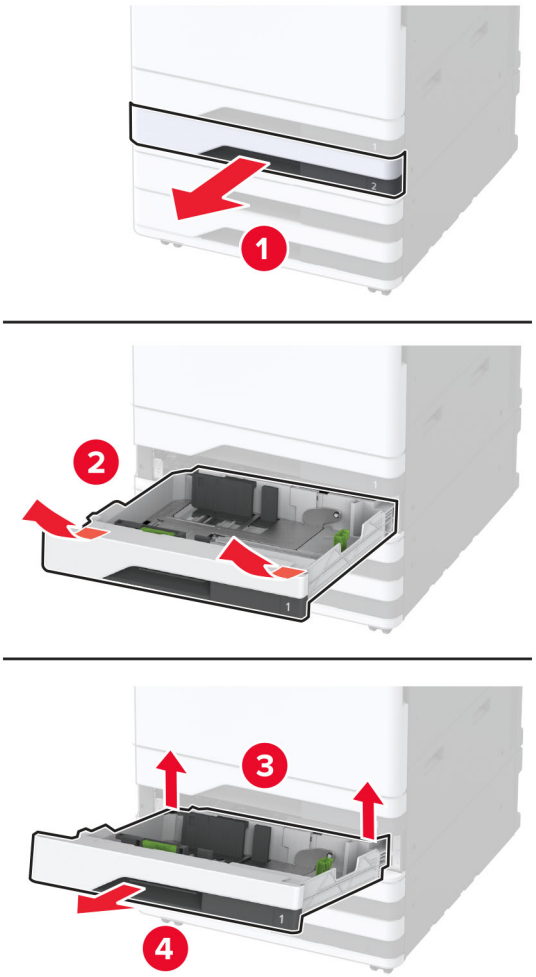


8 將印表機對準選購性紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

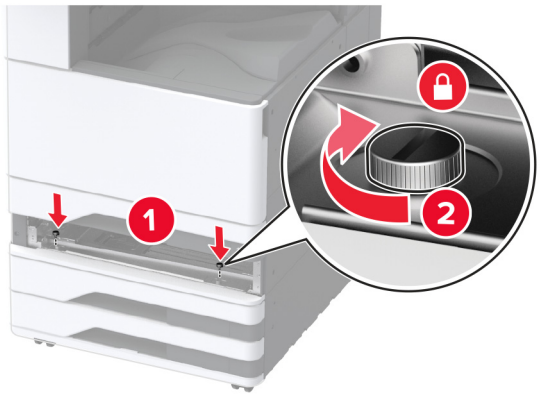
請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。



9 卸下 2 號紙匣組件。

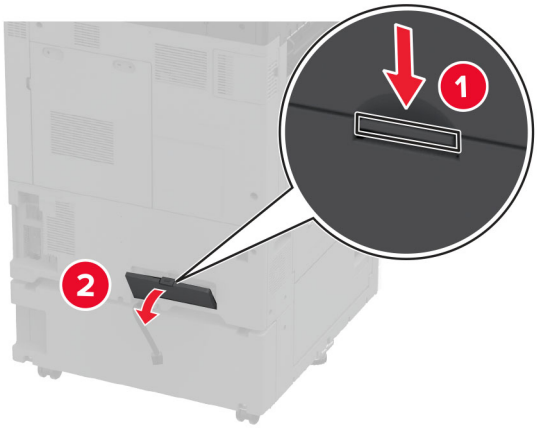


10 使用螺絲將選購性紙匣組件固定至印表機。

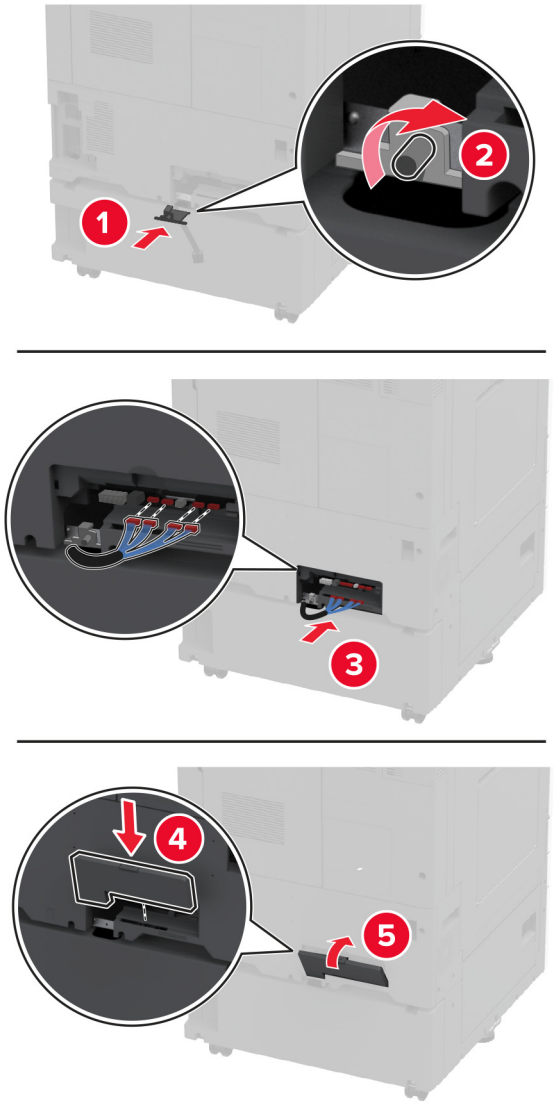


11 插入 2 號紙匣組件。

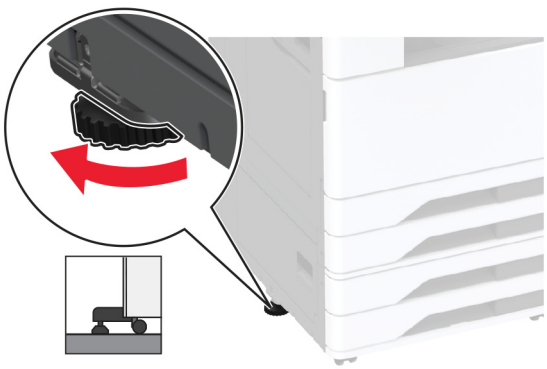
12 卸下印表機後方的連結器蓋板。



13 將紙匣組件連結器連接至印表機，然後連接蓋板。



14 調整校平儀以確保印表機周圍高度一致。



15 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

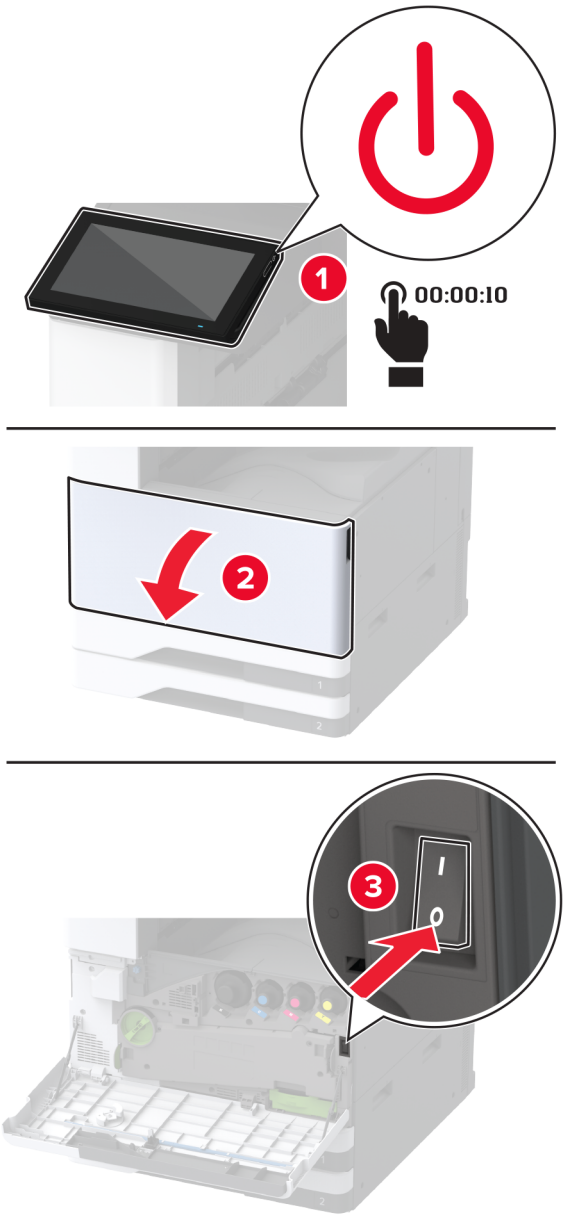
16 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

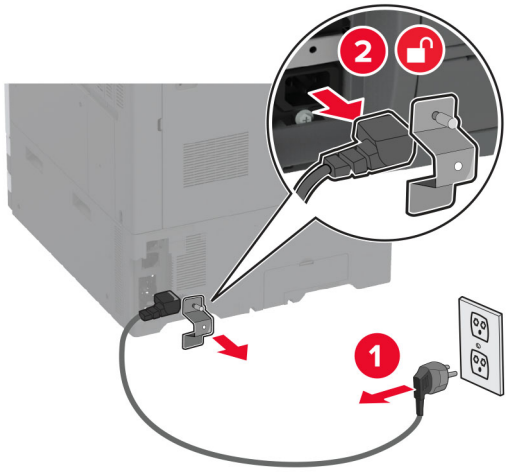
安裝選購性 2000 張雙進紙器

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。



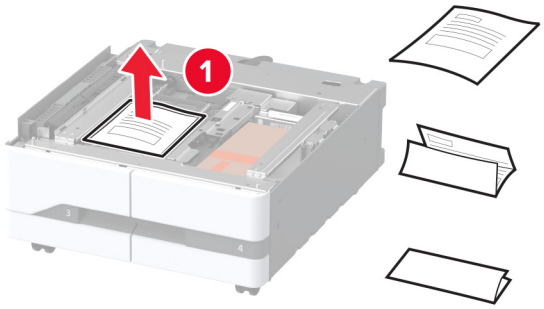
2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

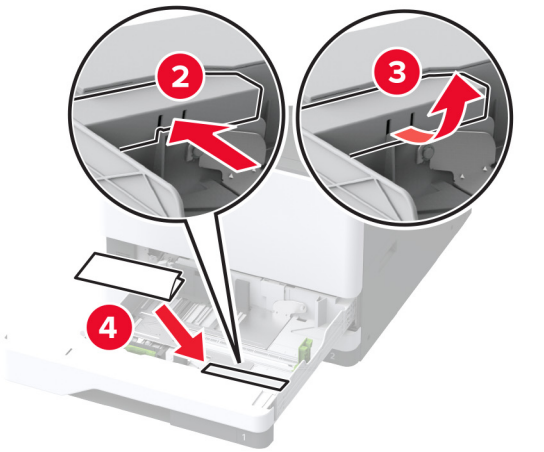


3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

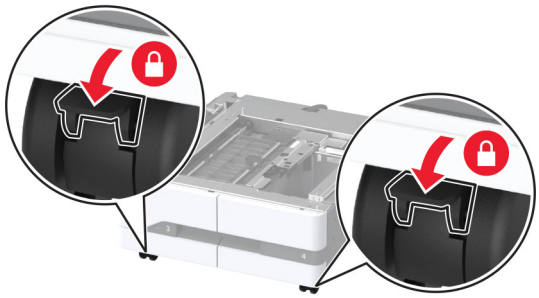
4 將選購性紙匣組件隨附的表單儲存在 1 號紙匣組件區。

請注意：此表單含有服務技術人員在修復或更換選購性紙匣組件所需的重要資訊。

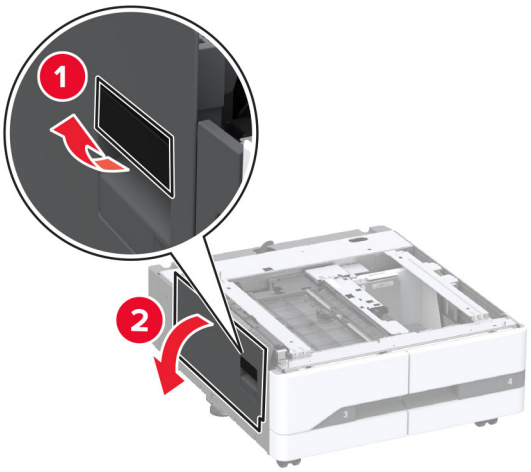




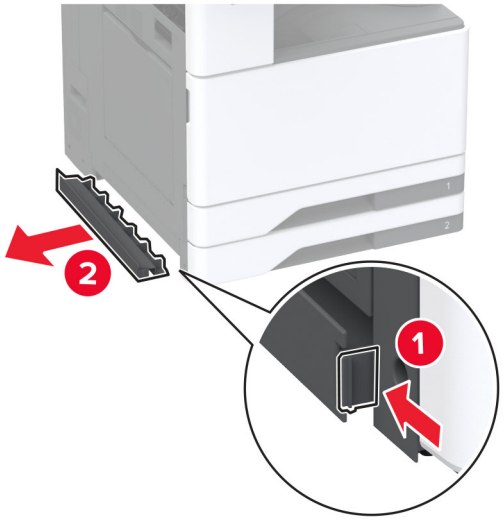
5 鎖定腳輪以免選購性紙匣組件移動。



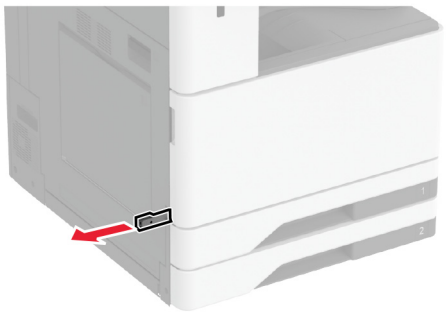
6 打開 B 號門。



7 卸下印表機左側下方的選購品安裝蓋板。



8 拉出印表機左側的抬起握把。



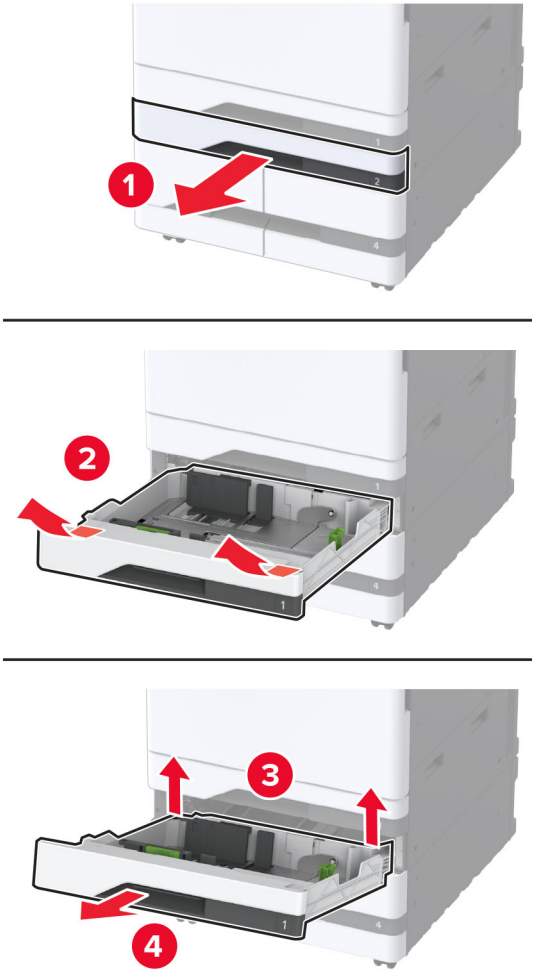
9 將印表機對準選購性紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。

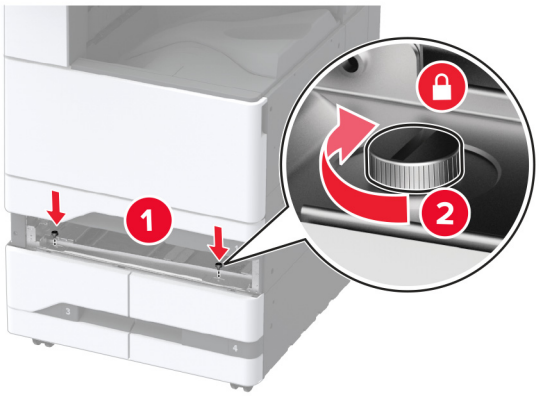


10 關上 B 門。

11 卸下 2 號紙匣組件。

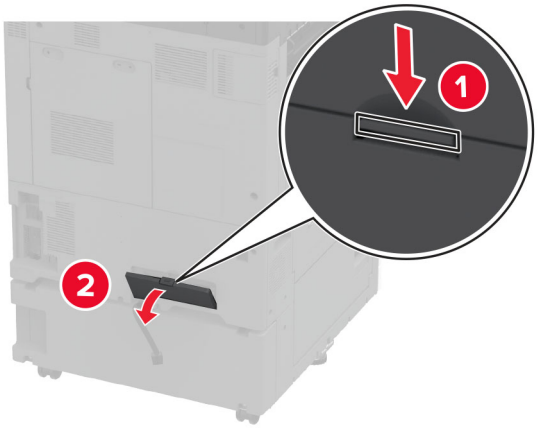


12 使用螺絲將選購性紙匣組件固定至印表機。

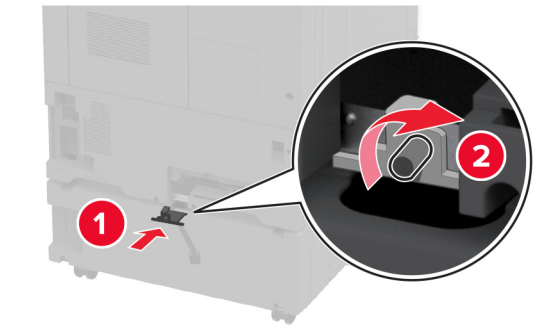


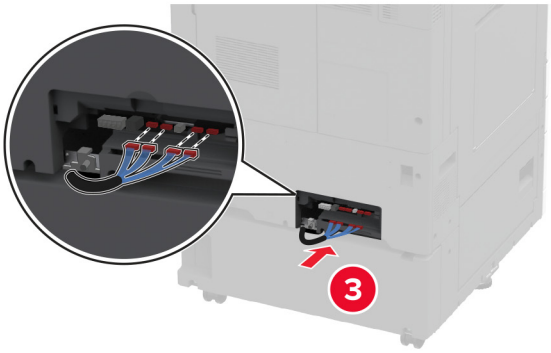
13 插入 2 號紙匣組件。

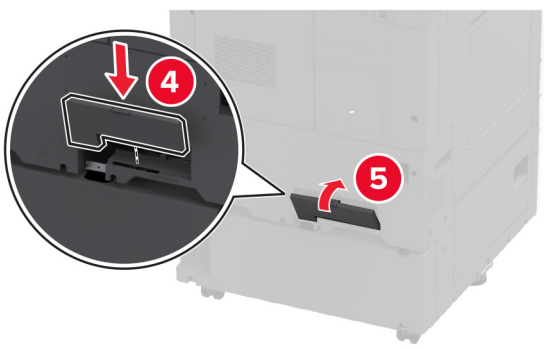
14 卸下印表機後方的連結器蓋板。



15 將紙匣組件連結器連接至印表機，然後連接蓋板。







16 調整校平儀以確保印表機周圍高度一致。



17 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

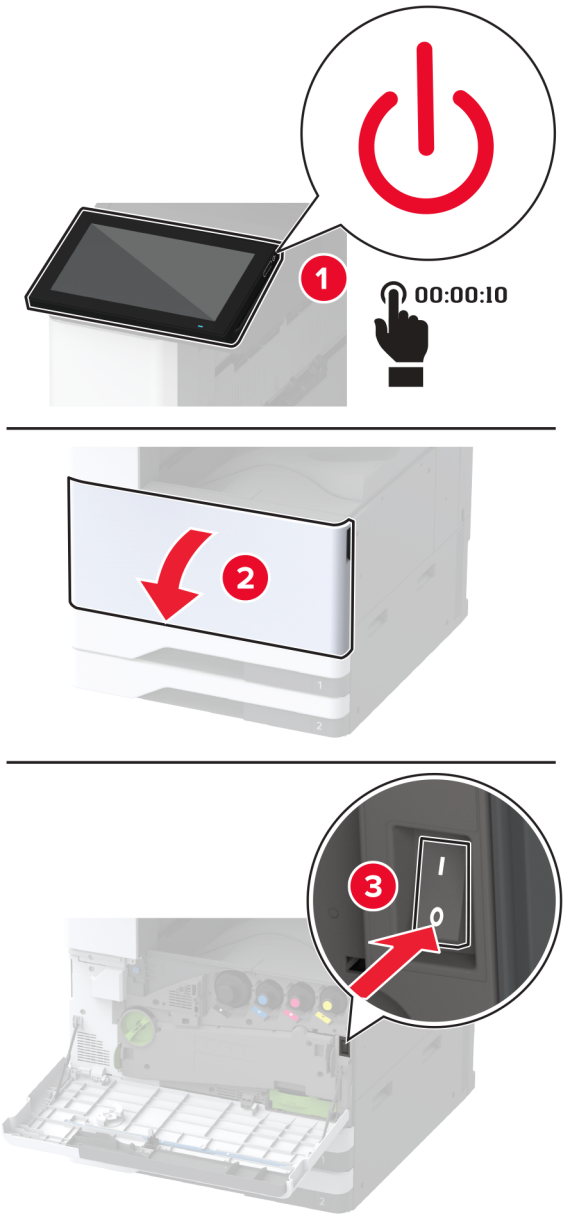
18 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

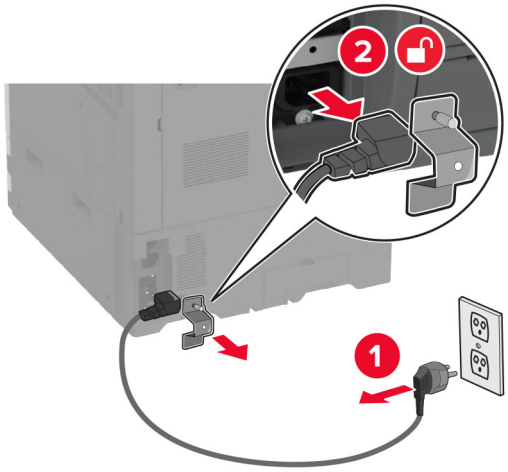
安裝選購性 2000 張紙匣組件

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。



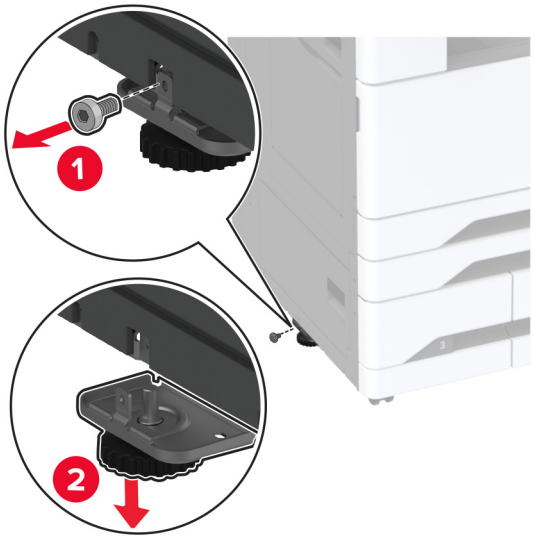
2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。



3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

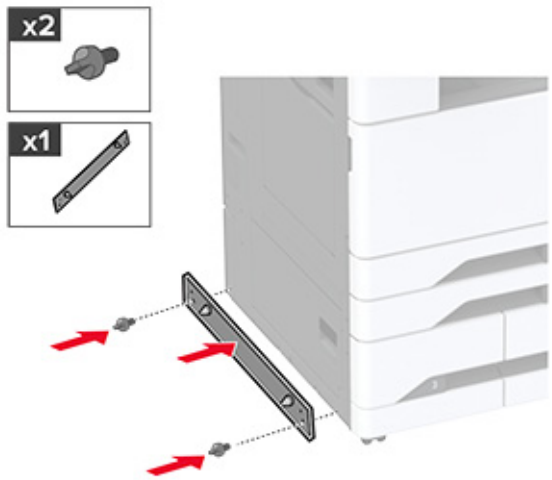
4 卸下印表機左側的水平調整螺絲 。

請注意：請勿丟棄螺絲 。

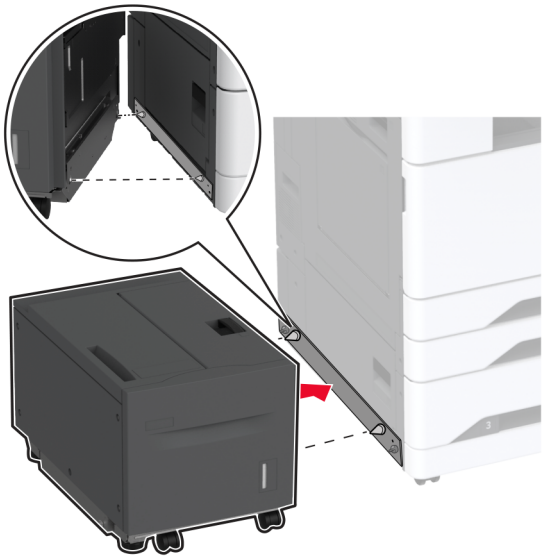


5 將固定支架連接至印表機。

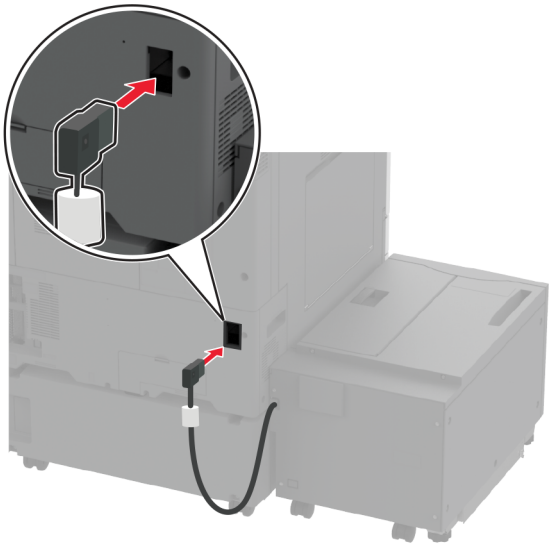
請注意：使用選購性紙匣組件隨附的固定支架。



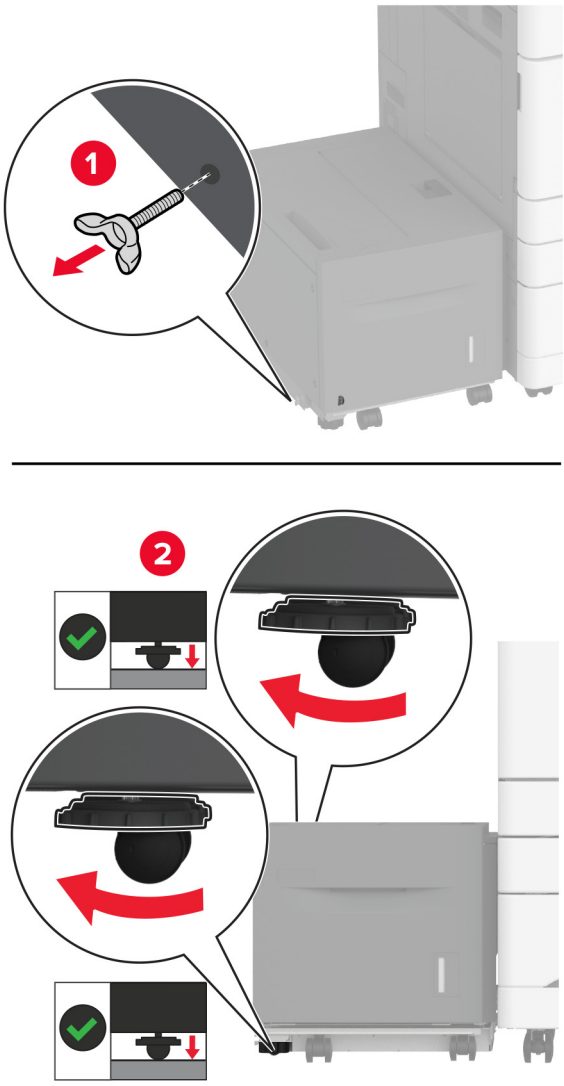
6 安裝選購性紙匣組件。



7 將紙匣組件連接至印表機。



8 調整水平調整螺絲，以確保紙匣組件的高度與印表機一致。



9 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

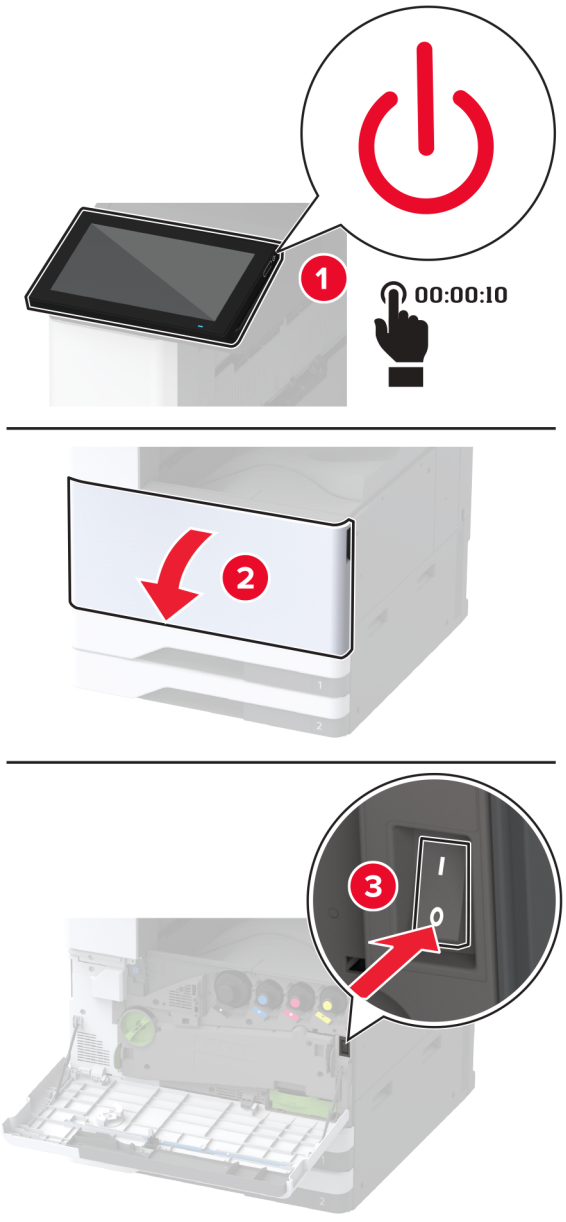
10 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

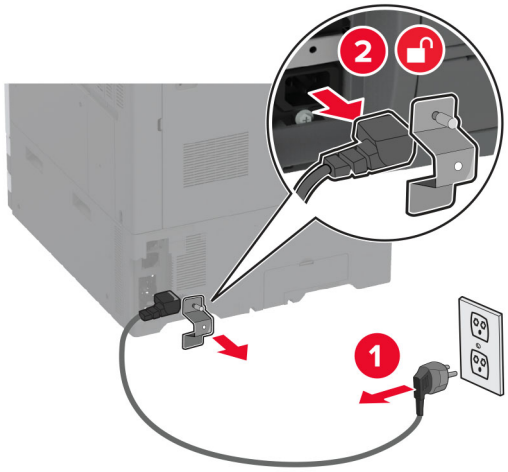
安裝櫃子

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。



2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

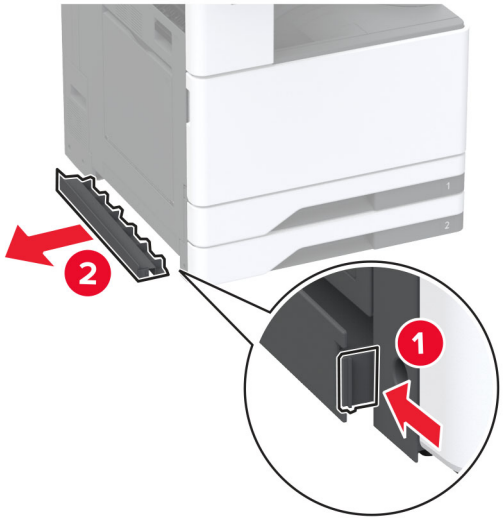


3 拆開櫃子的包裝。

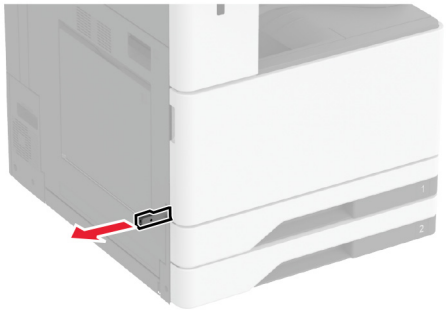
4 鎖定腳輪，避免櫃子移動。



5 卸下印表機左側下方的選購品安裝蓋板。



6 拉出印表機左側的抬起握把。



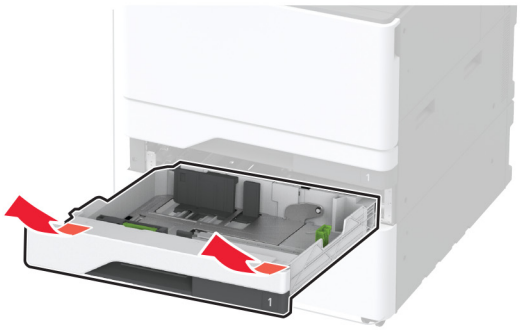
7 將印表機對準櫃子，然後讓印表機往下放入定位。

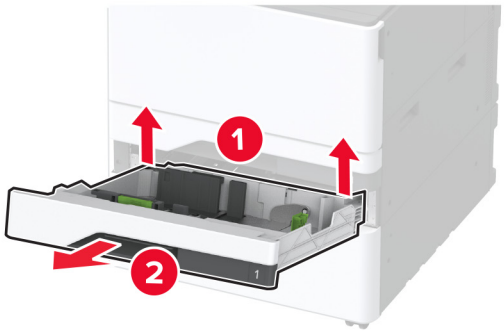
請當心—潛在受傷危險性：若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），這時需要有兩個或兩個以上人員，才能安全地抬起印表機。



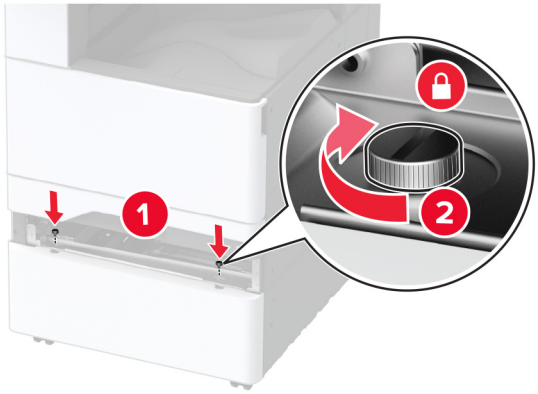
8 移除 2 號紙匣組件。





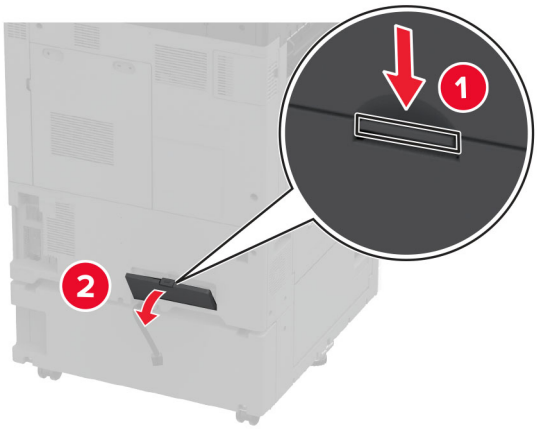


9 使用螺絲將選購性櫃子固定至印表機。

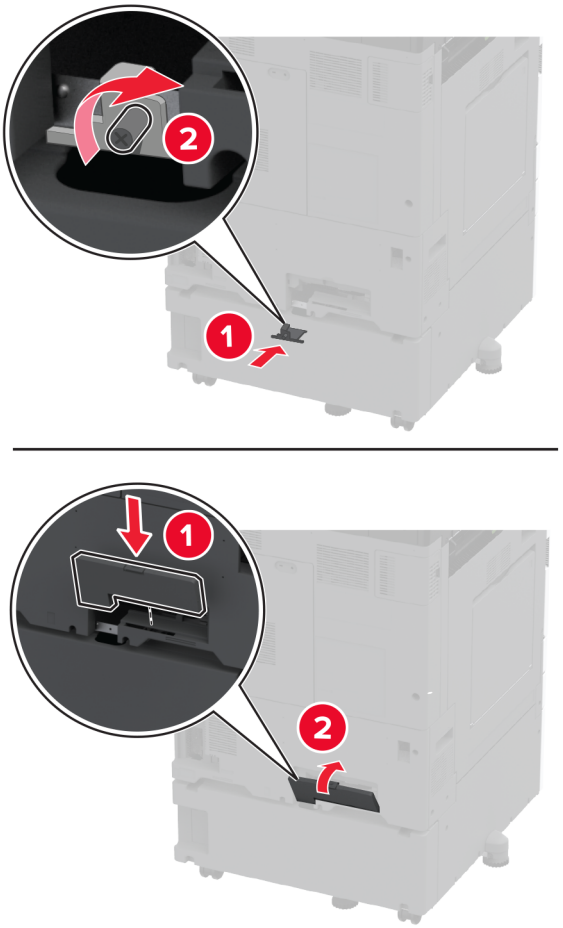


10 插入紙匣組件 2。

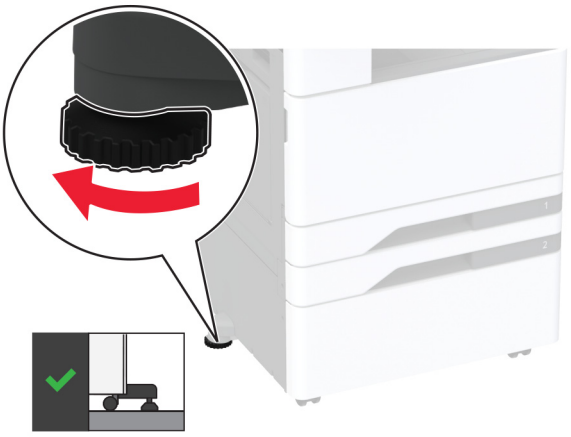
11 卸下印表機後方的連結器蓋板。



12 將櫃子固定至印表機，然後連接連結器蓋板。



13 調整校平儀以確保印表機周圍高度一致。



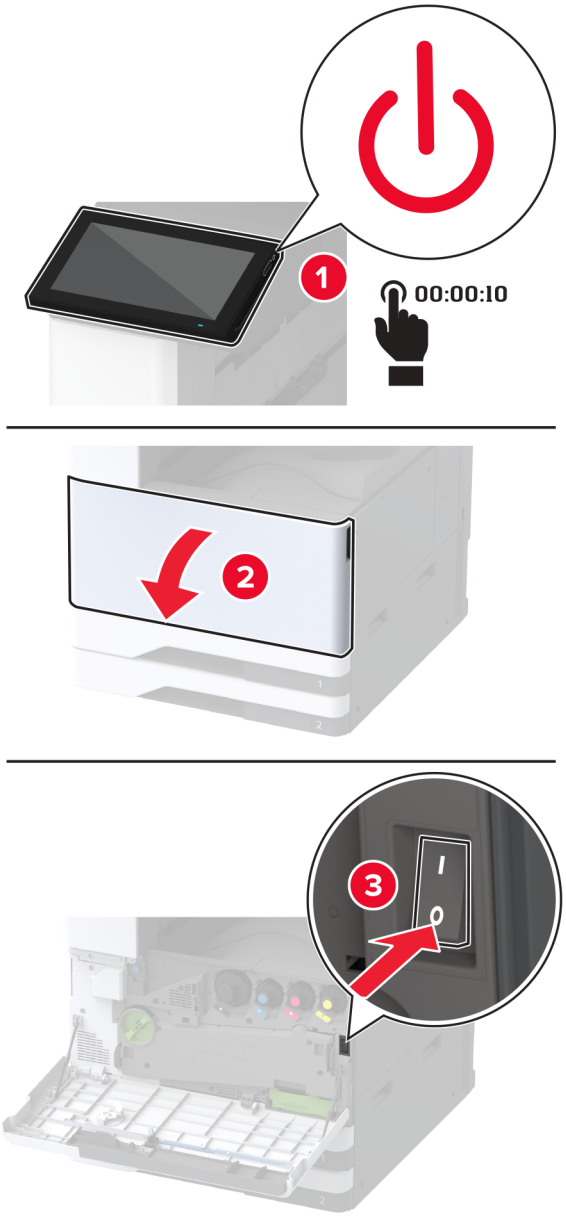
14 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

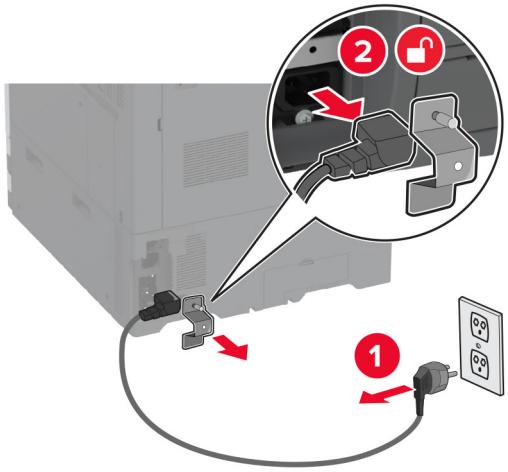
15 開啟印表機電源。

安裝長條海報紙匣組件

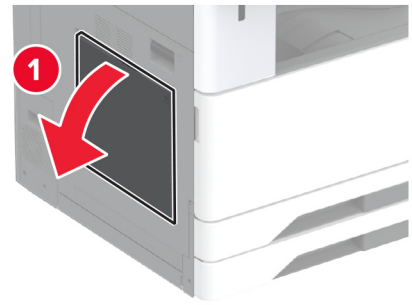
1 關閉印表機電源。



2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。



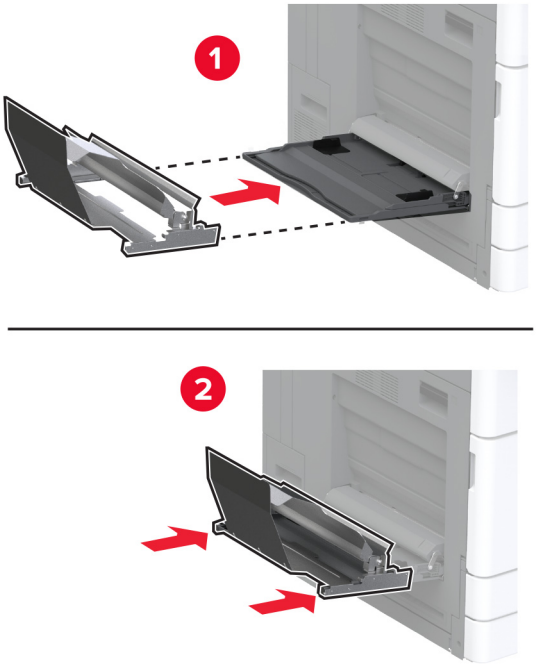
3 打開多用途送紙器，然後延伸側導引夾。



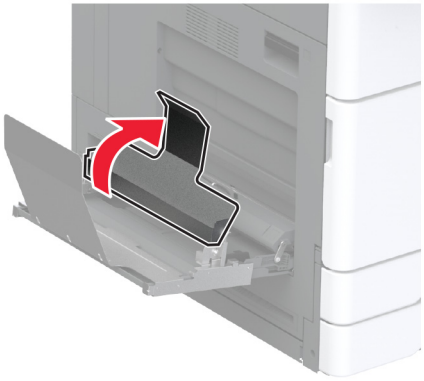


4 拆開新長條海報紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

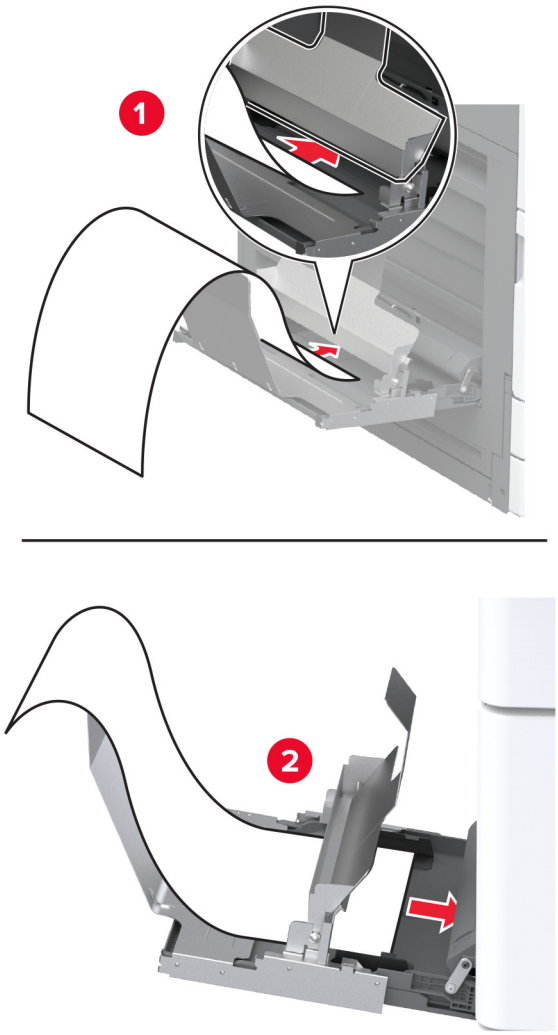
5 將長條海報紙匣組件連接至多用途送紙器。



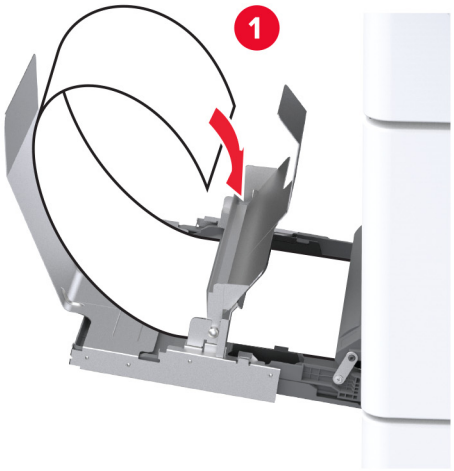
6 將長條海報紙滾輪導環推向印表機。

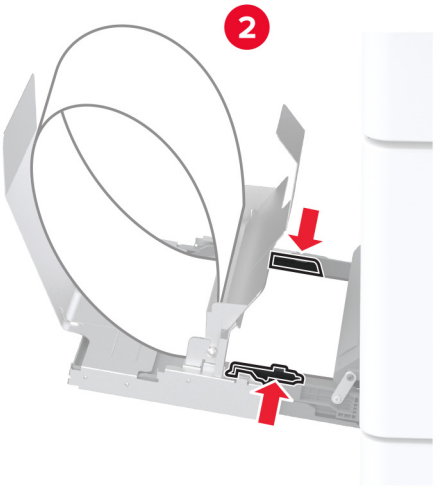


7 將長條海報紙載入紙匣組件中，其中長條海報紙前緣位於長條海報紙滾輪導環下方。



8 將長條海報紙的後緣放在長條海報紙滾輪導環上，然後調整側導引夾。





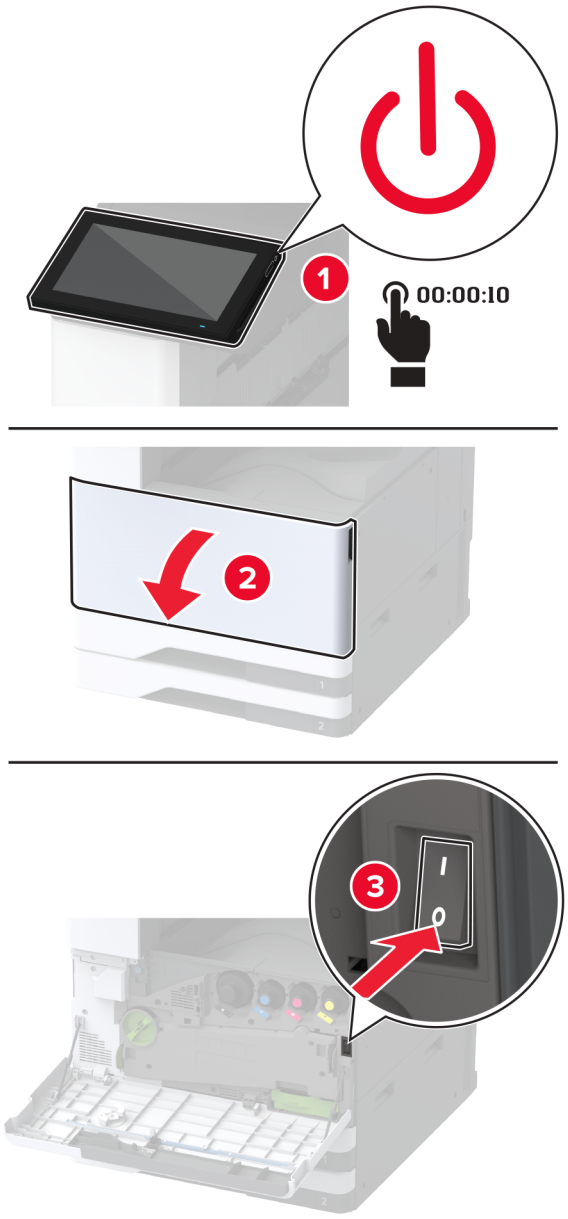
9 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

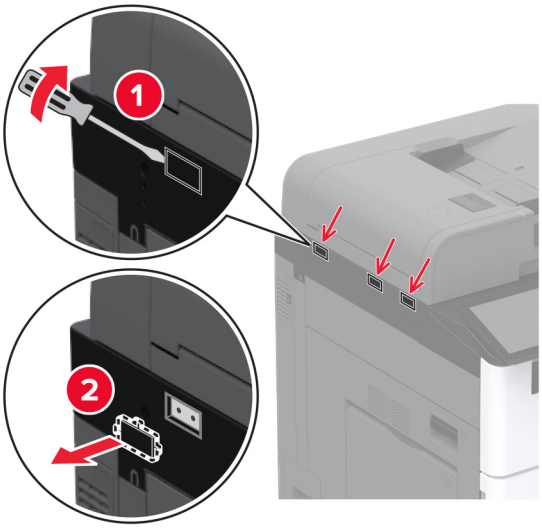
10 開啟印表機電源。

安裝工作架

1 關閉印表機電源。

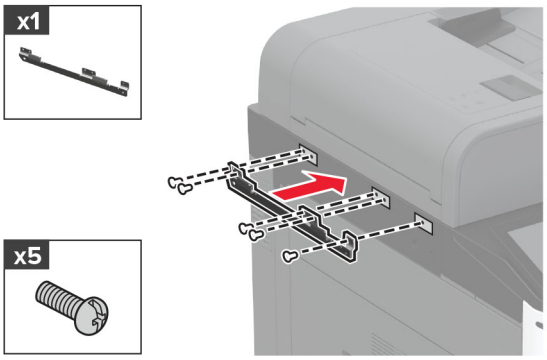


2 使用一字螺絲起子來卸下蓋板。

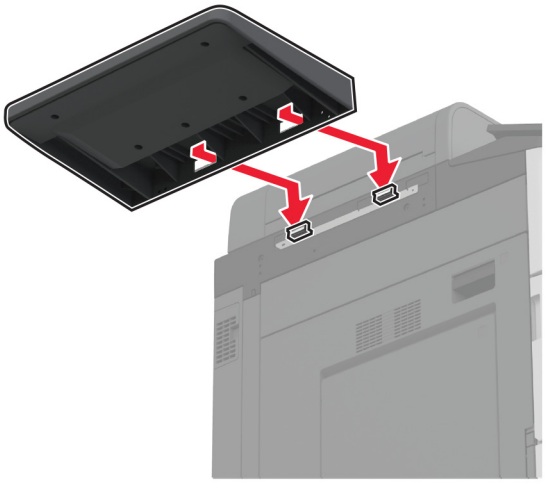


3 拆開工作架的包裝。

4 將裝載支架連接至印表機。



5 將工作架連接至裝載支架。



6 將工作架固定至印表機。

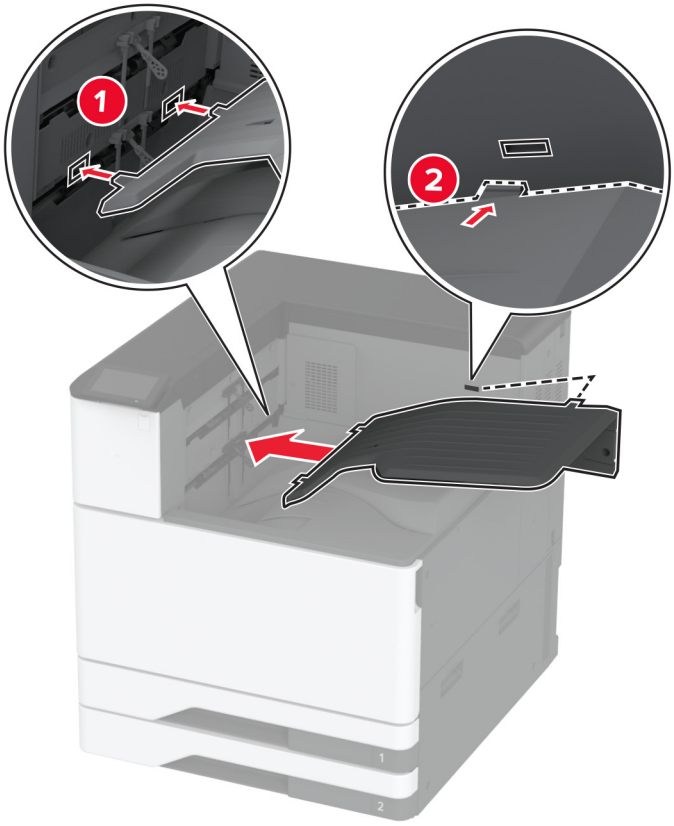


7 開啟印表機電源。

安裝雙出紙槽

1 拆開雙出紙槽的包裝。

2 將雙出紙槽連接至印表機。

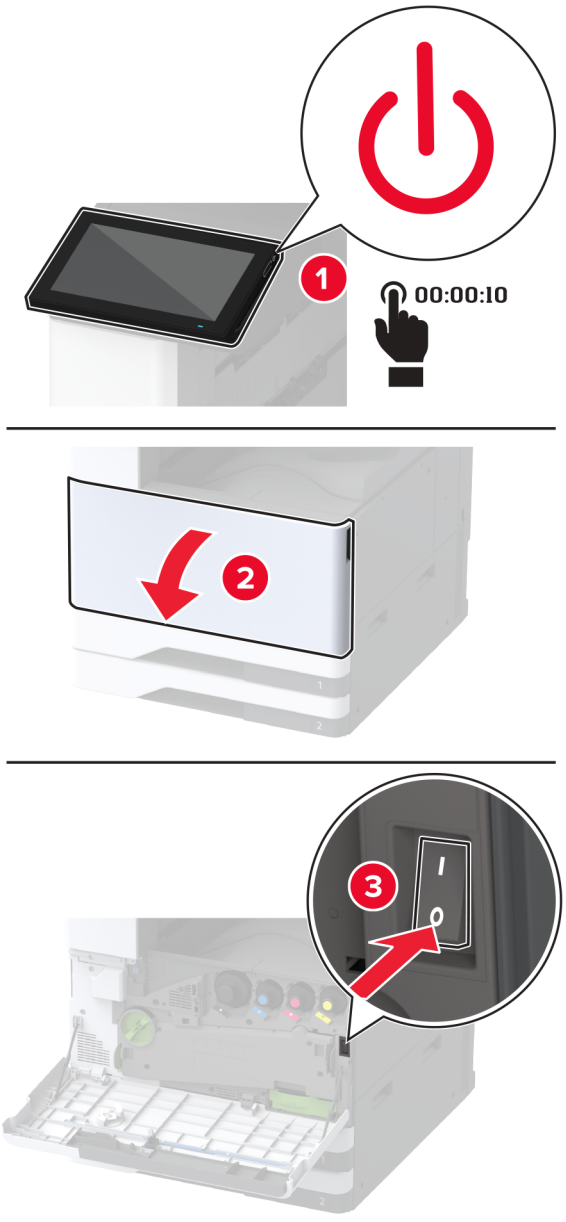


為了讓列印工作可以使用出紙槽，從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **分頁裝訂器配置** > **2 號出紙匣設定** > **開啟**。

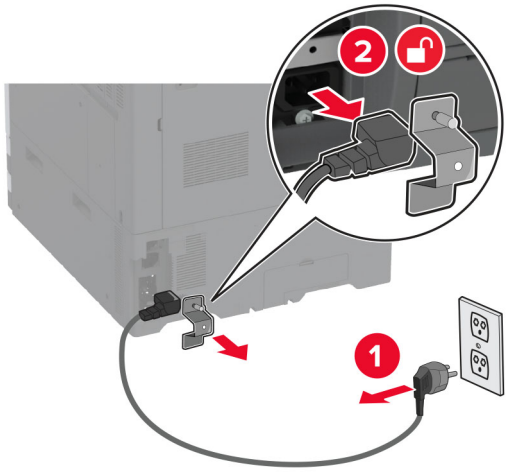
安裝分頁裝訂器

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

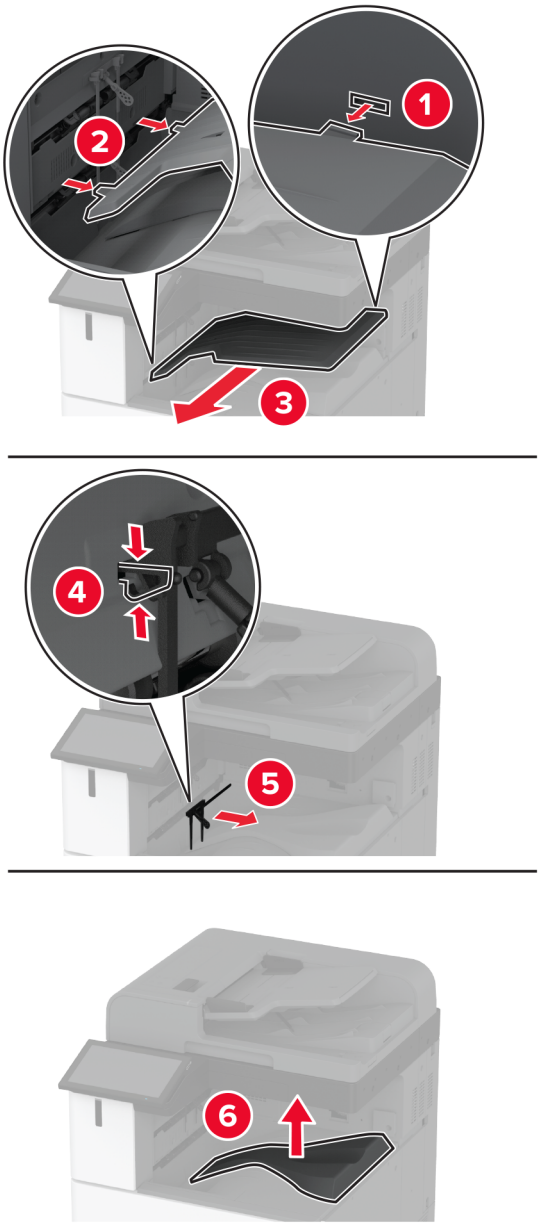


2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。



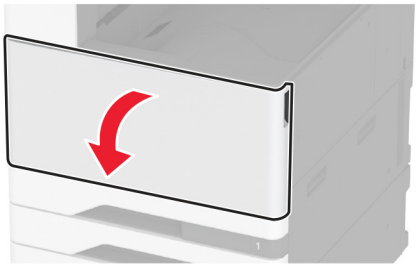
3 卸下標準出紙槽。

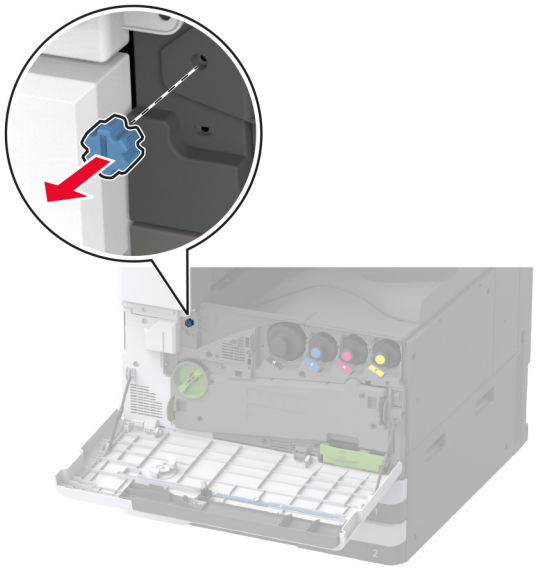
請注意：請勿丟棄出紙槽。



4 打開前門，然後卸下藍色旋鈕。

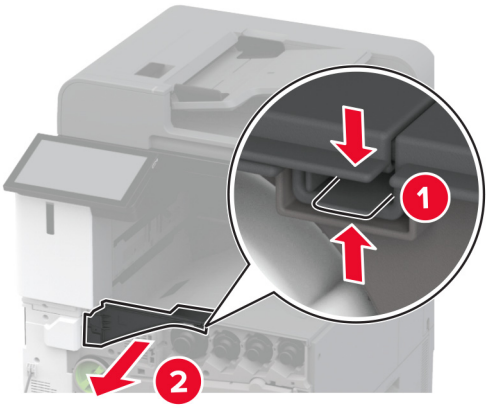
請注意：請勿丟棄旋鈕。





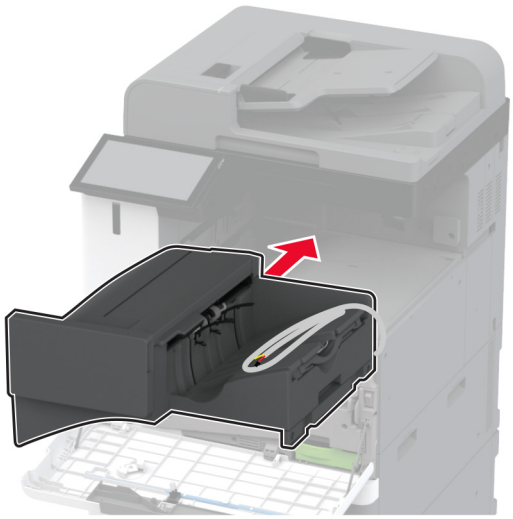
5 移除標準出紙槽側蓋板。

請注意：請勿丟棄蓋板。



6 拆開分頁裝訂器的包裝，並移除所有的包裝材料。

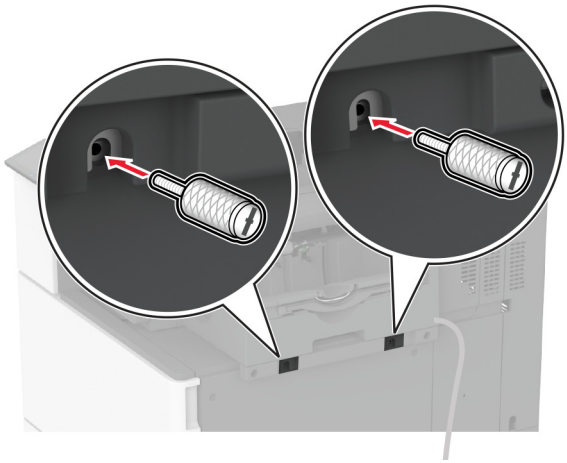
7 插入分頁裝訂器。



8 關閉前門。

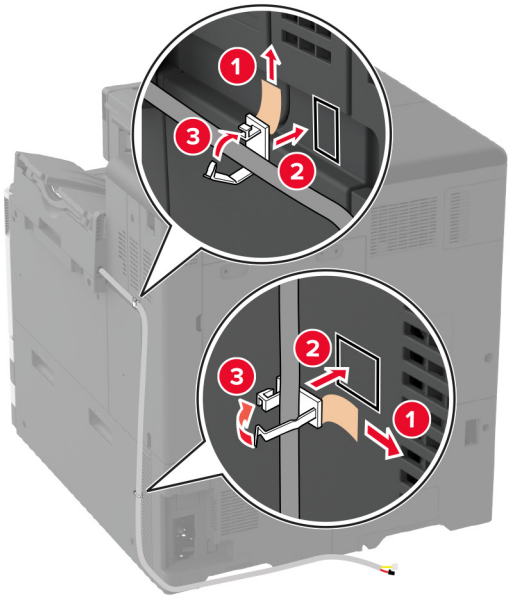
9 將分頁裝訂器固定至印表機。

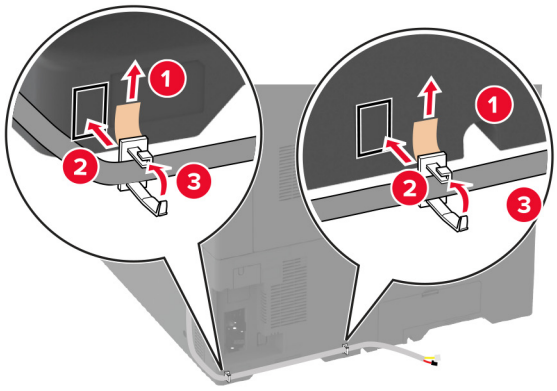
請注意：使用分頁裝訂器隨附的螺絲。



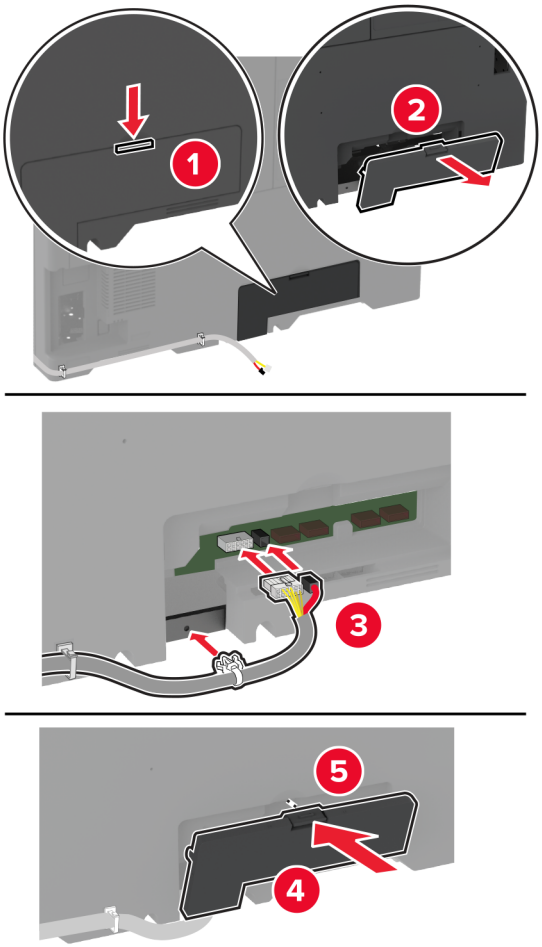
10 將分頁裝訂器的電纜固定至印表機。

請注意：使用分頁裝訂器隨附的夾鉗。


1
3
2
2
3
1


1
2
3
1
2
3

11 將分頁裝訂器的電纜連接至印表機。



12 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

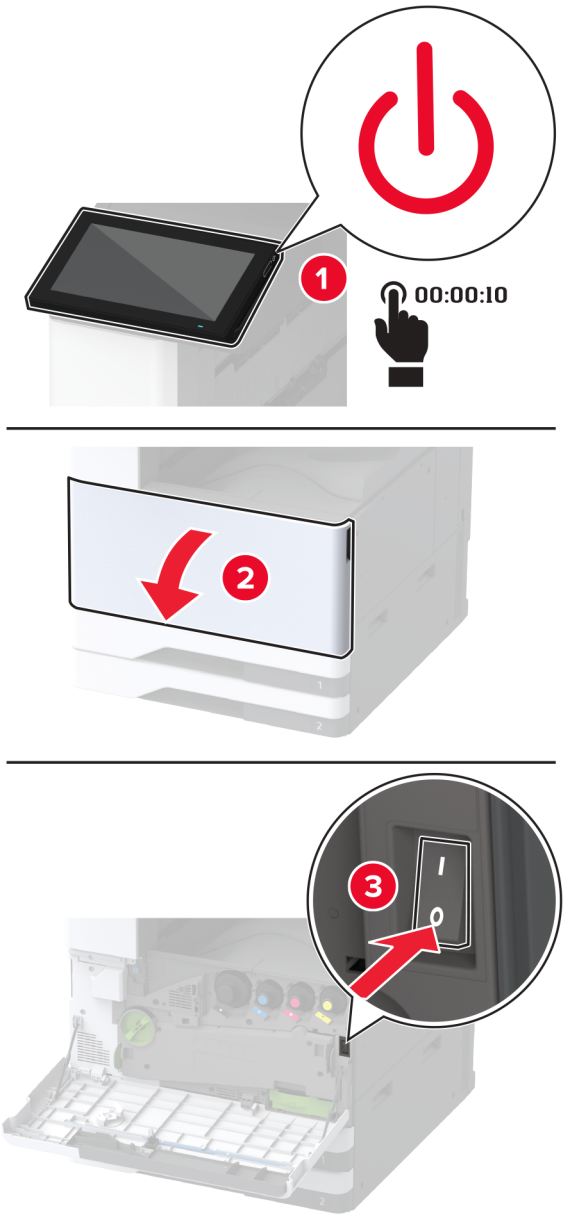
13 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此分頁裝訂器，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

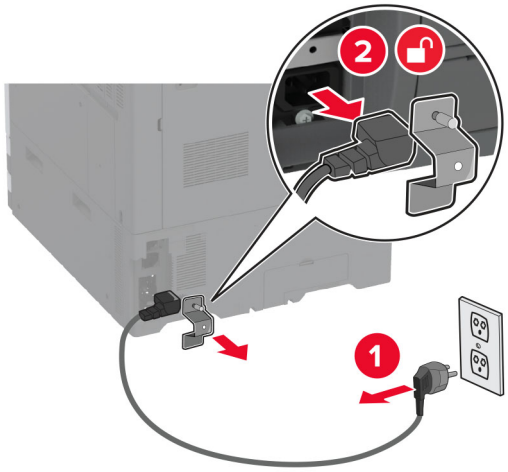
安裝裝訂打孔分頁裝訂器

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

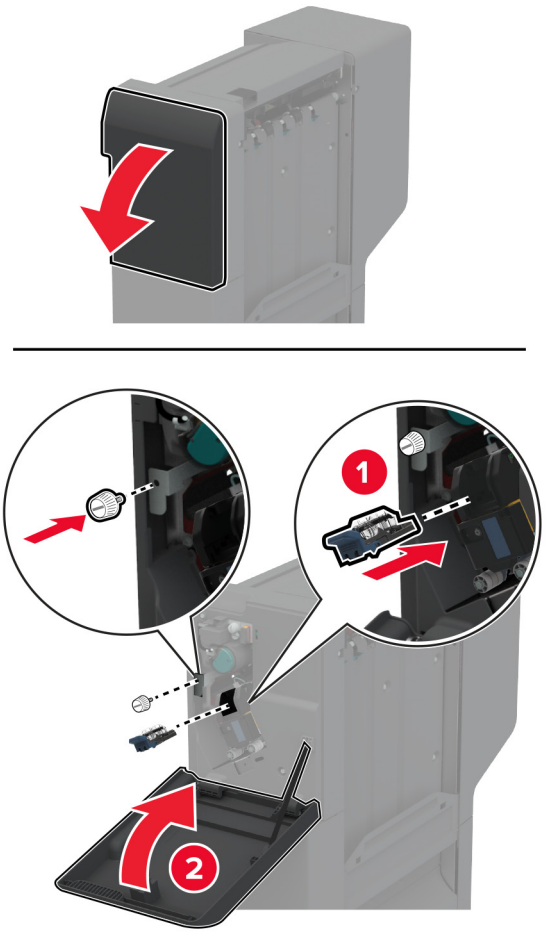


2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

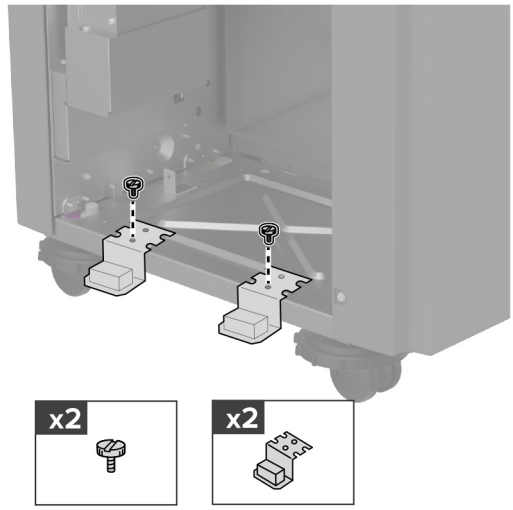


3 拆開裝訂打孔分頁裝訂器的包裝，並移除所有的包裝材料。

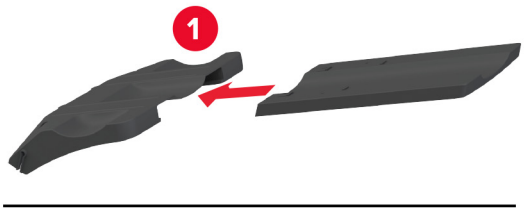
4 將裝釘匣容器插入分頁裝訂器中。

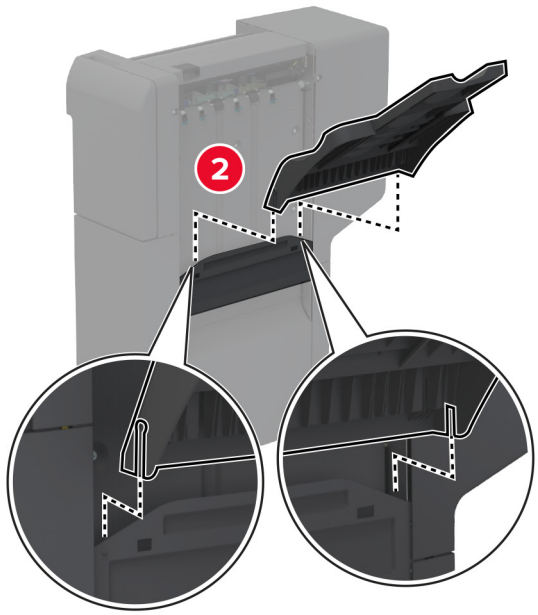


5 將支架連接至分頁裝訂器。



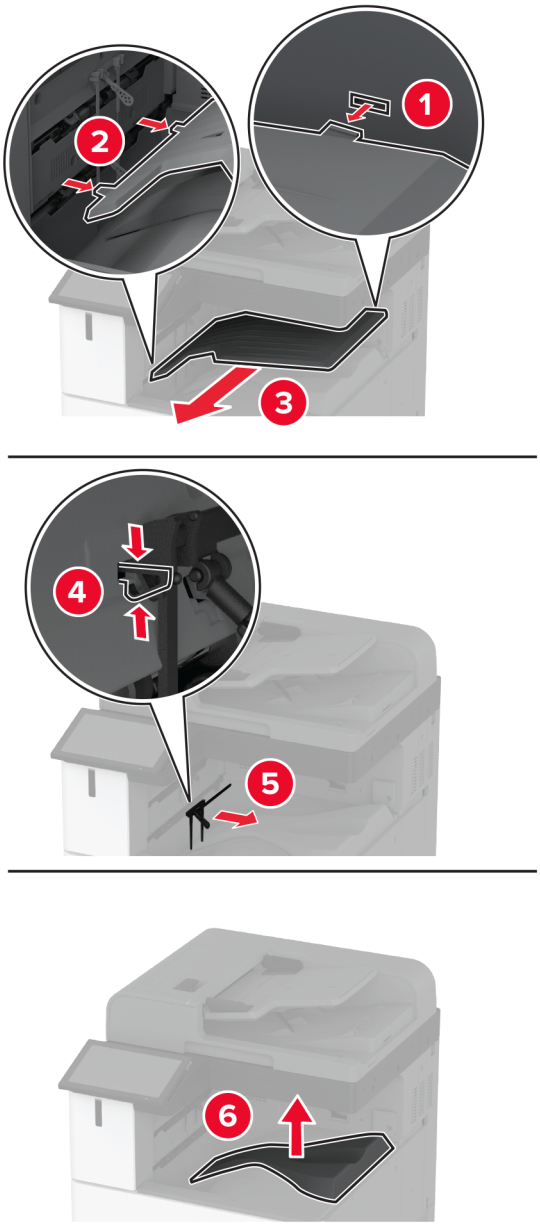
6 將出紙槽插入分頁裝訂器中。





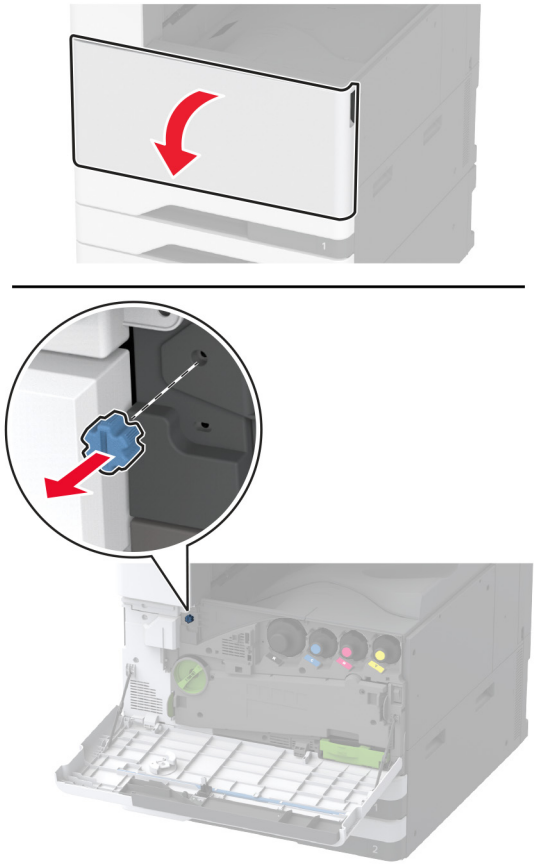
7 卸下標準出紙槽。

請注意：請勿丟棄標準出紙槽。



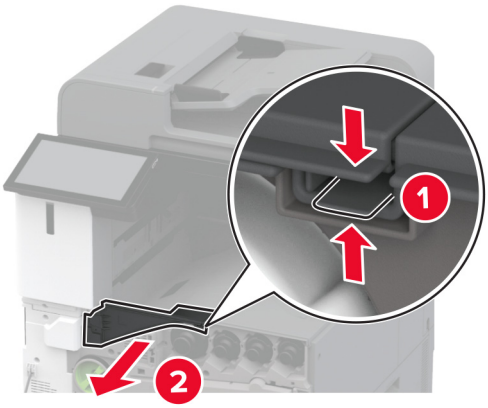
8 打開前門，然後卸下藍色旋鈕。

請注意：請勿丟棄藍色旋鈕。



9 移除標準出紙槽側蓋板。

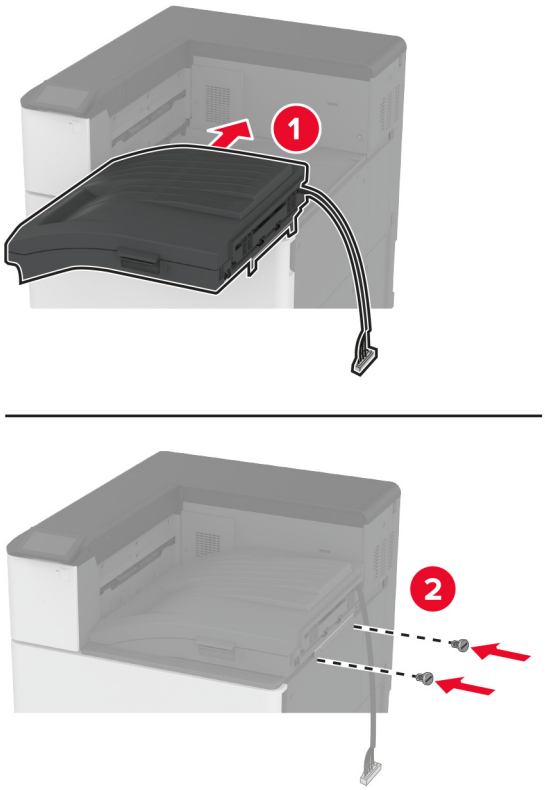
請注意：請勿丟棄標準出紙槽側蓋板。



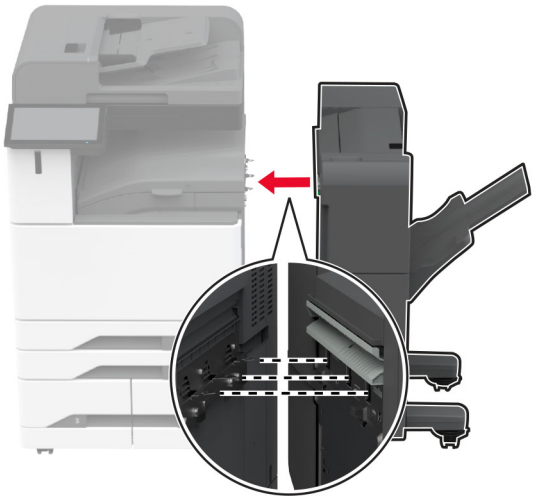
10 關閉前門。

11 插入紙張傳輸，然後使用螺絲固定它。

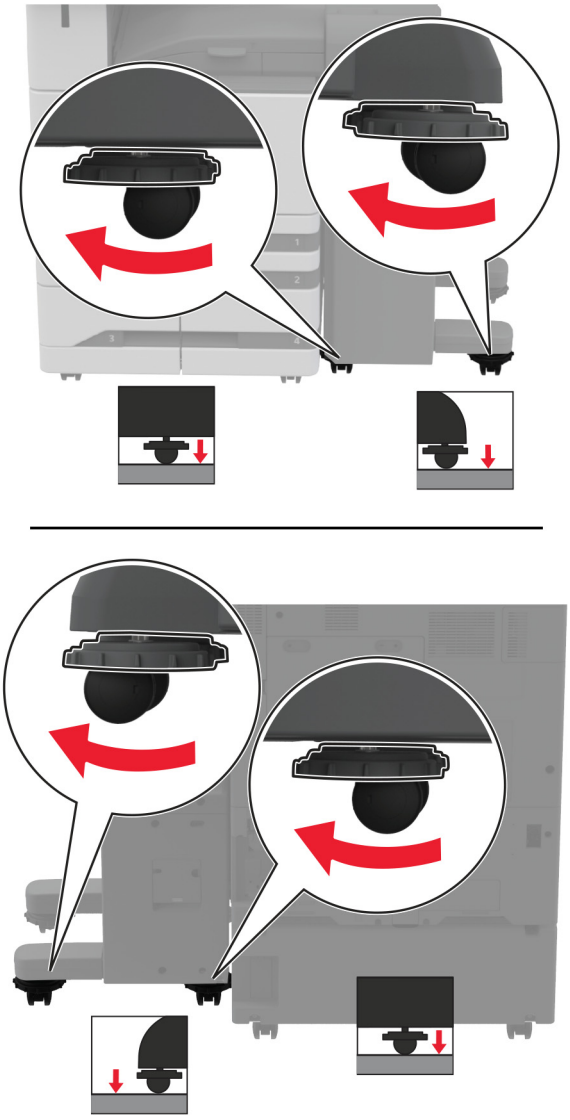
請注意：使用分頁裝訂器隨附的螺絲。



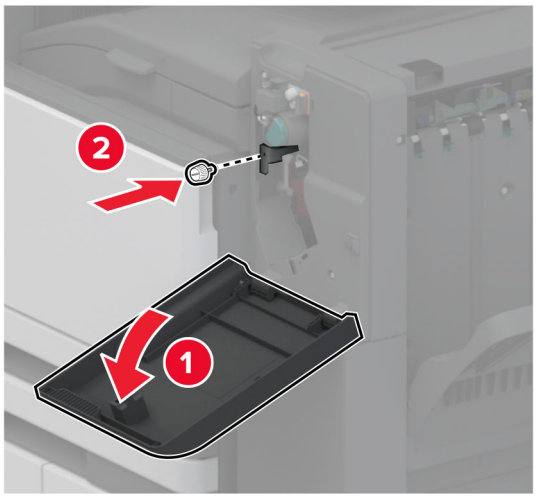
12 將分頁裝訂器連接至印表機。



13 調整水平調整螺絲，以確保分頁裝訂器周圍的高度都與印表機一樣。

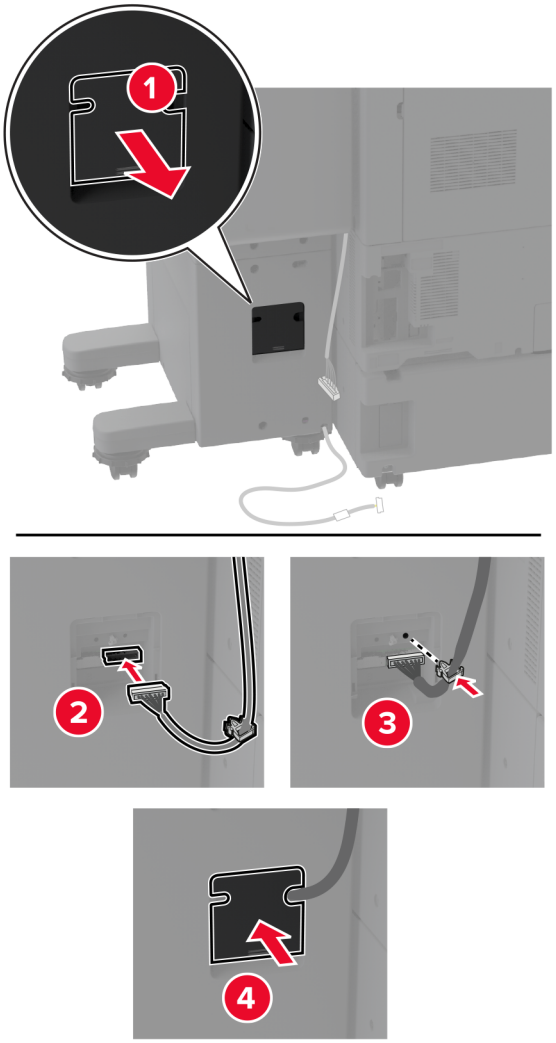


14 打開分頁裝訂器門，將螺絲安裝在分頁裝訂器的左側部分。

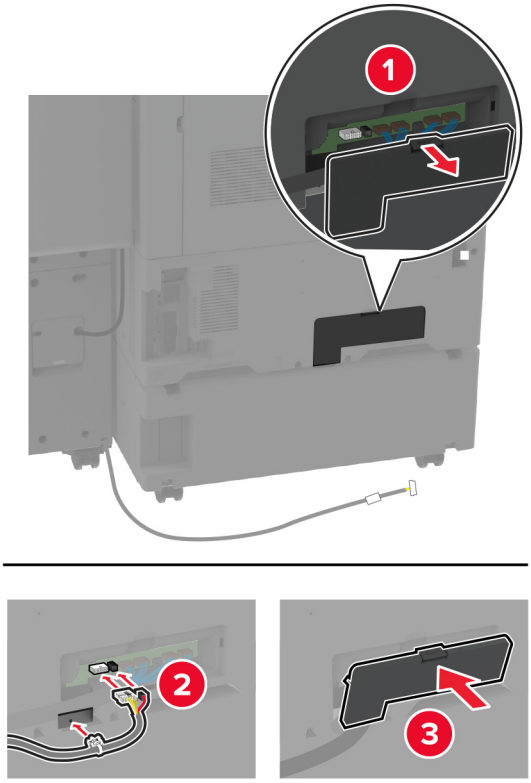


15 關閉分頁裝訂器門。

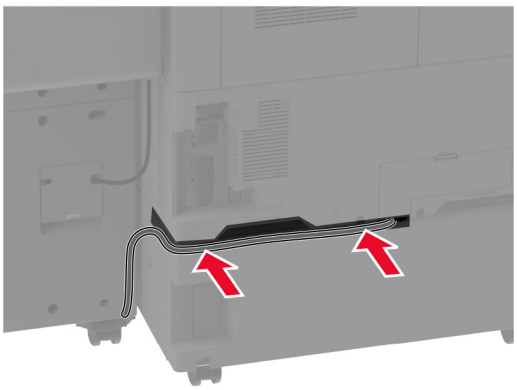
16 將紙張傳輸電纜安裝至分頁裝訂器的後方。



17 將分頁裝訂器電纜連接至印表機的後方。



18 將電纜固定在印表機的後方。



19 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

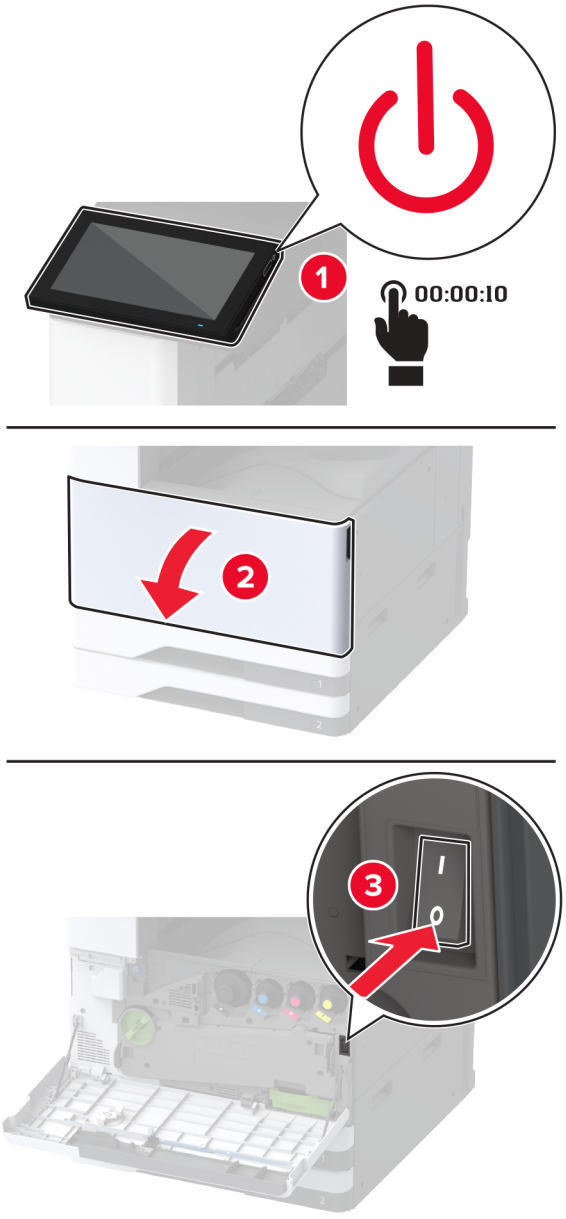
20 開啟印表機電源。

若要讓列印工作可以使用分頁裝訂器，從主畫面觸摸**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **分頁裝訂器配置** > **打孔配置** > ，然後選擇配置。

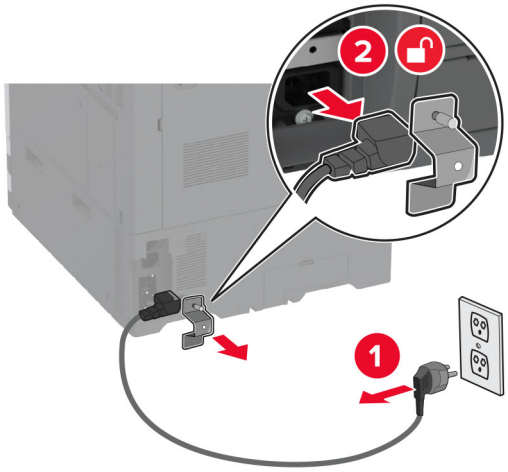
安裝小冊子分頁裝訂器

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 關閉印表機電源。

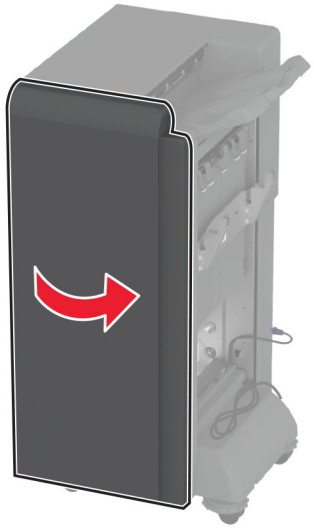


2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

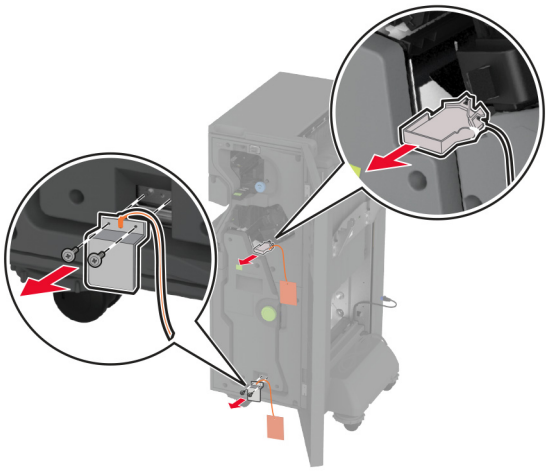


3 拆開小冊子分頁裝訂器的包裝，並移除所有的包裝材料。

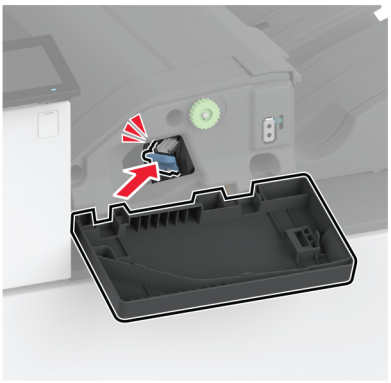
4 打開小冊子分頁裝訂器門。



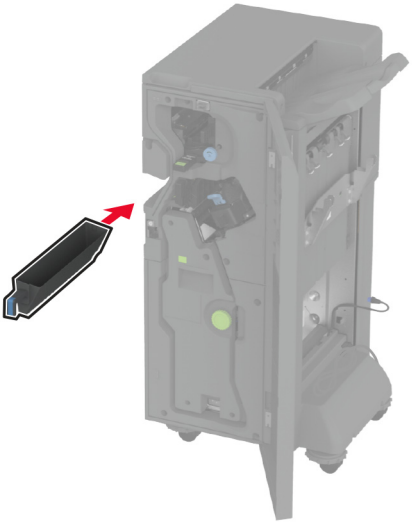
5 移除小冊子分頁裝訂器內部的包裝材料。



6 插入裝釘匣容器。

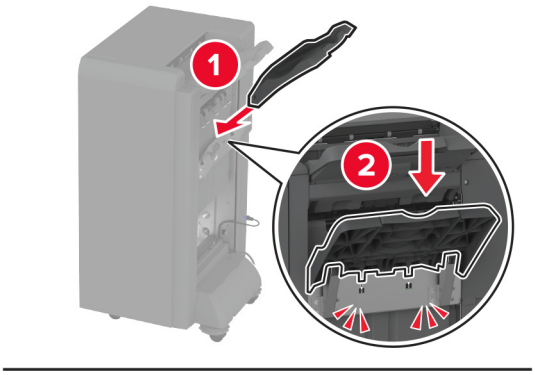


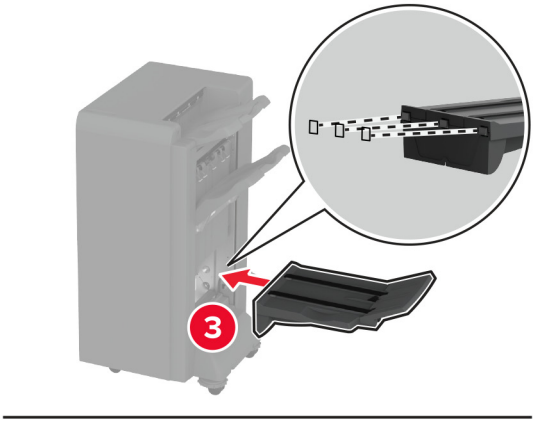
7 插入打孔箱。

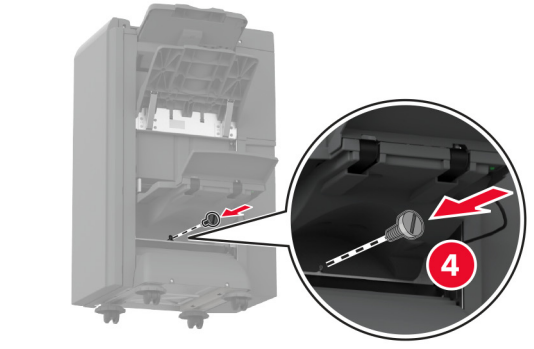


8 關上小冊子分頁裝訂器門。

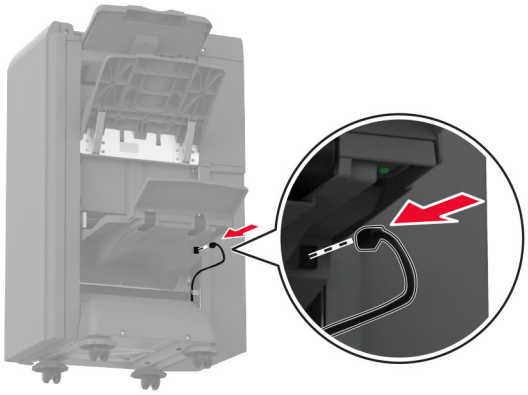
9 插入出紙槽。



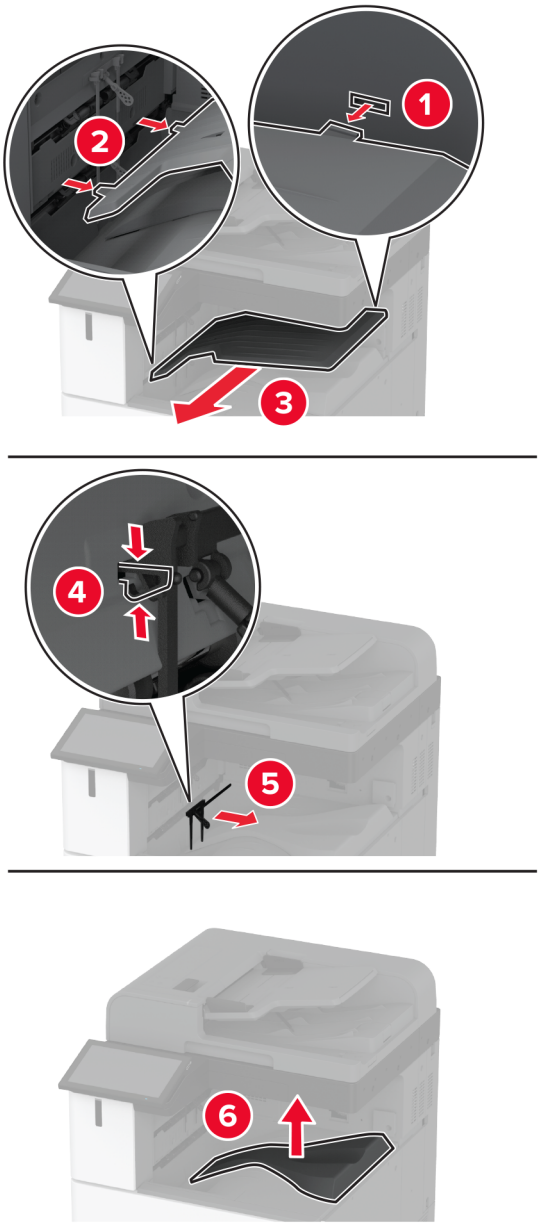




10 插入小冊子分頁裝訂器電纜。



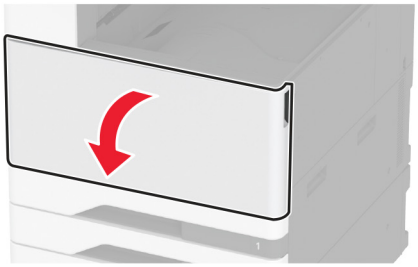
11 卸下標準出紙槽。

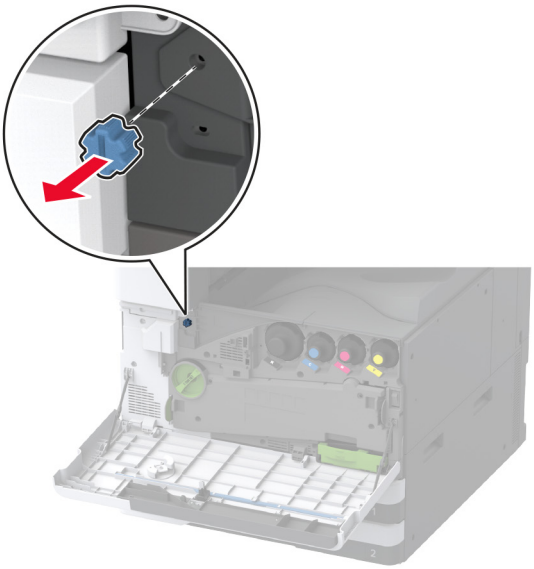


請注意：請勿丟棄標準出紙槽。

12 打開前門，然後卸下藍色旋鈕。

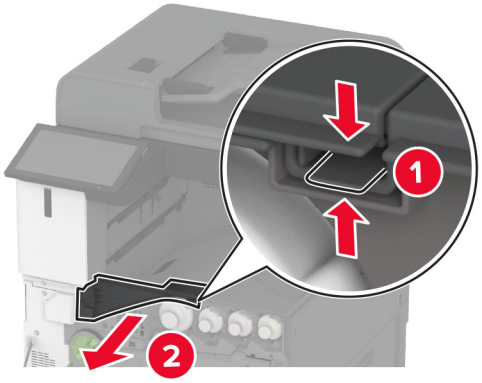
請注意：請勿丟棄旋鈕。





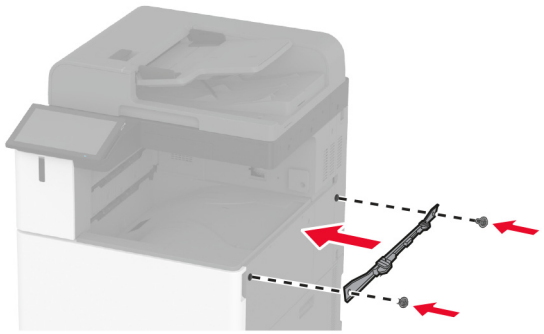
13 移除標準出紙槽側蓋板。

請注意：請勿丟棄出紙槽側蓋板。



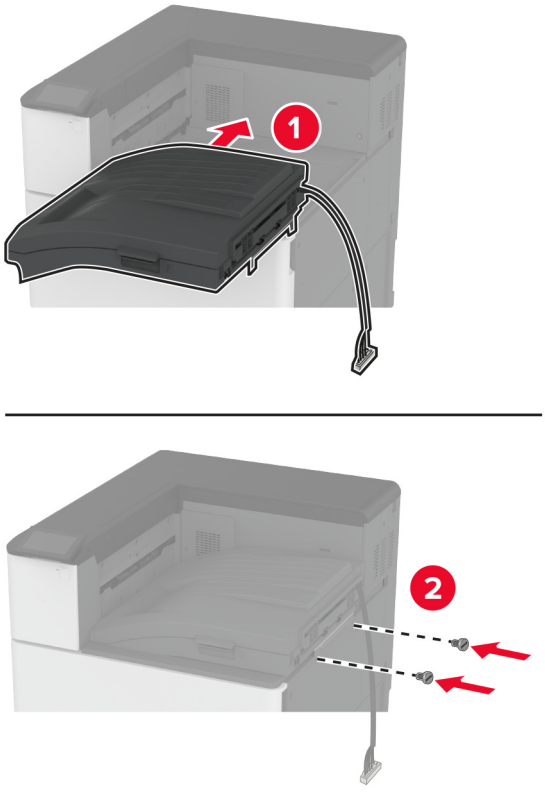
14 關閉前門。

15 連接分頁裝訂器的支架。

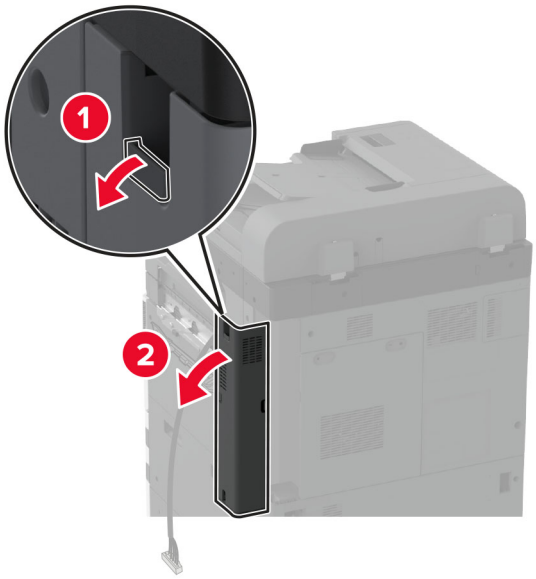


16 插入紙張傳輸，然後使用螺絲固定它。

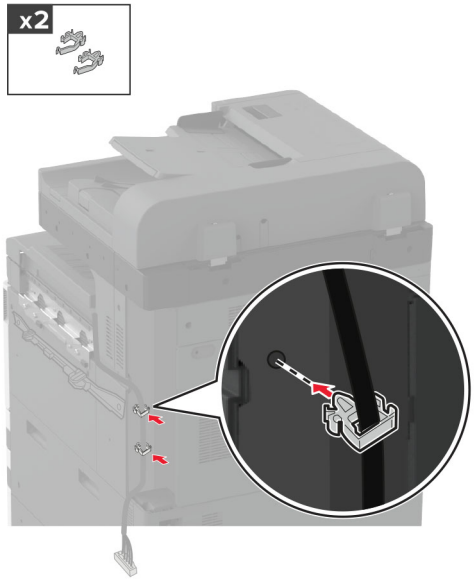
請注意：使用分頁裝訂器隨附的螺絲。



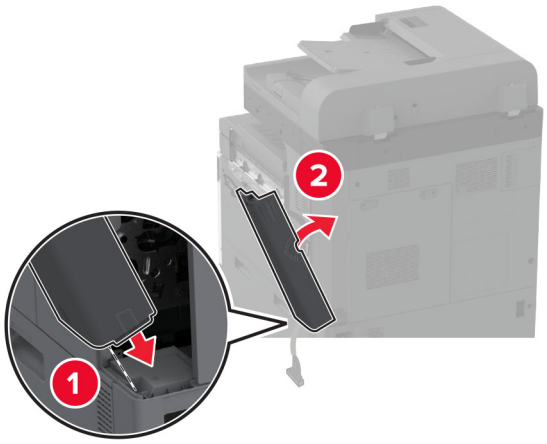
17 卸下後側連接埠蓋板。



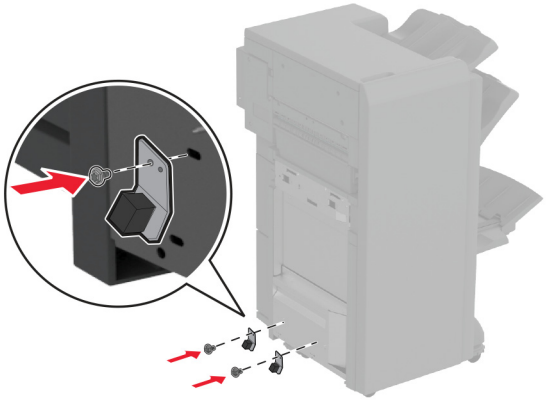
18 固定電纜。



19 連接後側連接埠蓋板。

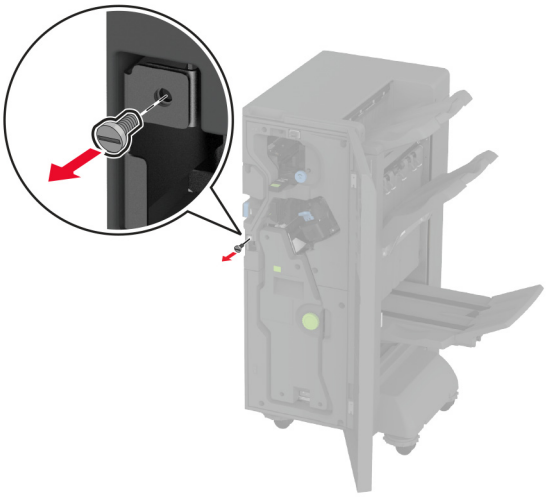


20 連接分頁裝訂器底部的支架。

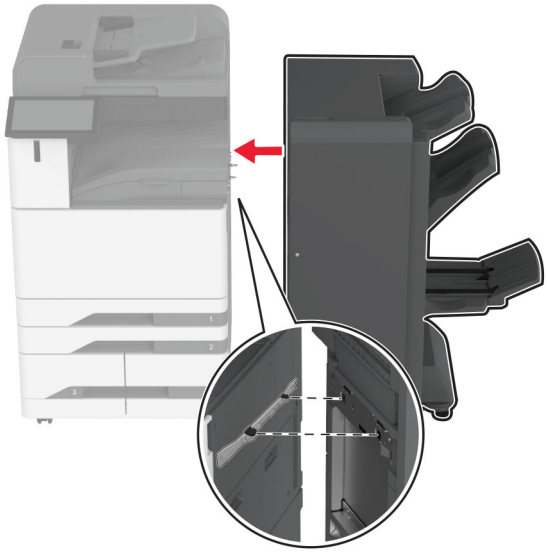


21 打開小冊子分頁裝訂器門。

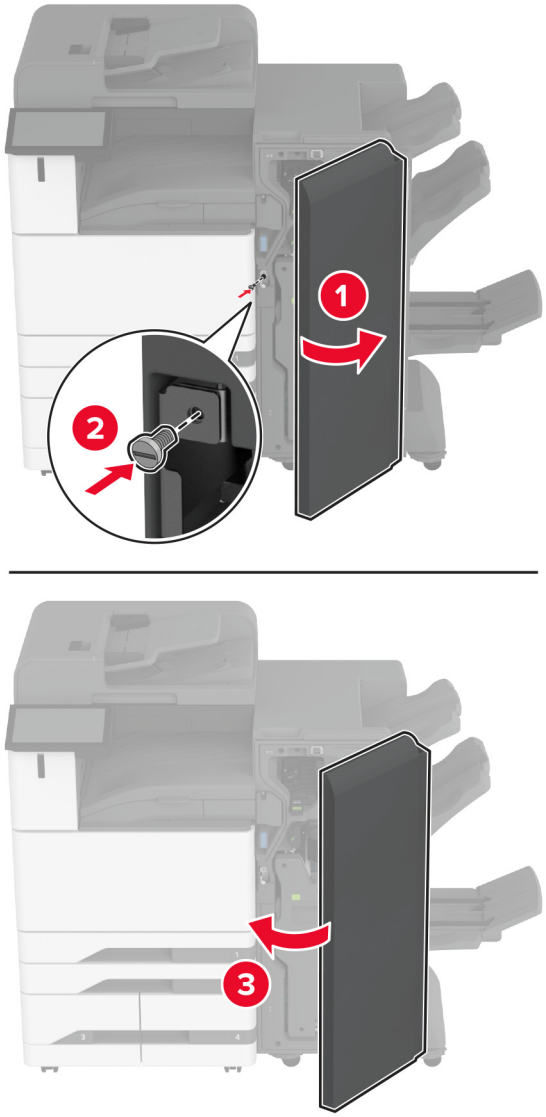
22 使用一字螺絲起子來移除螺絲，然後關閉分頁裝訂器門。



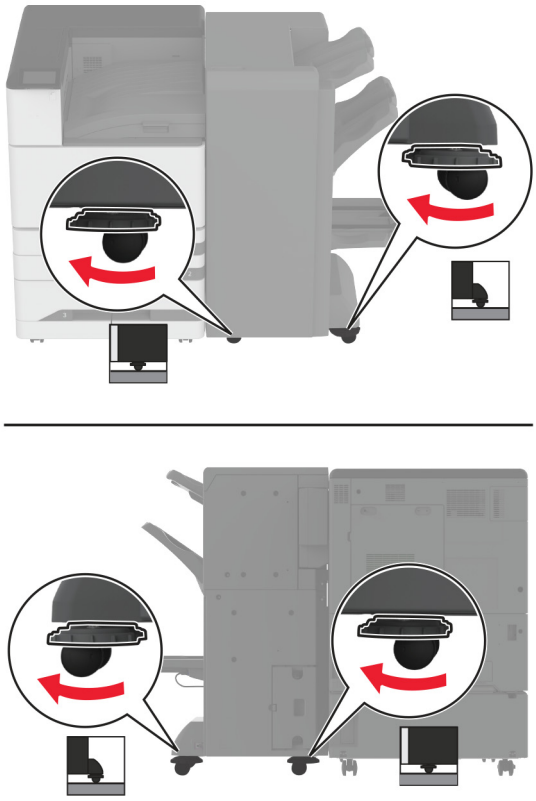
23 將分頁裝訂器連接至印表機。



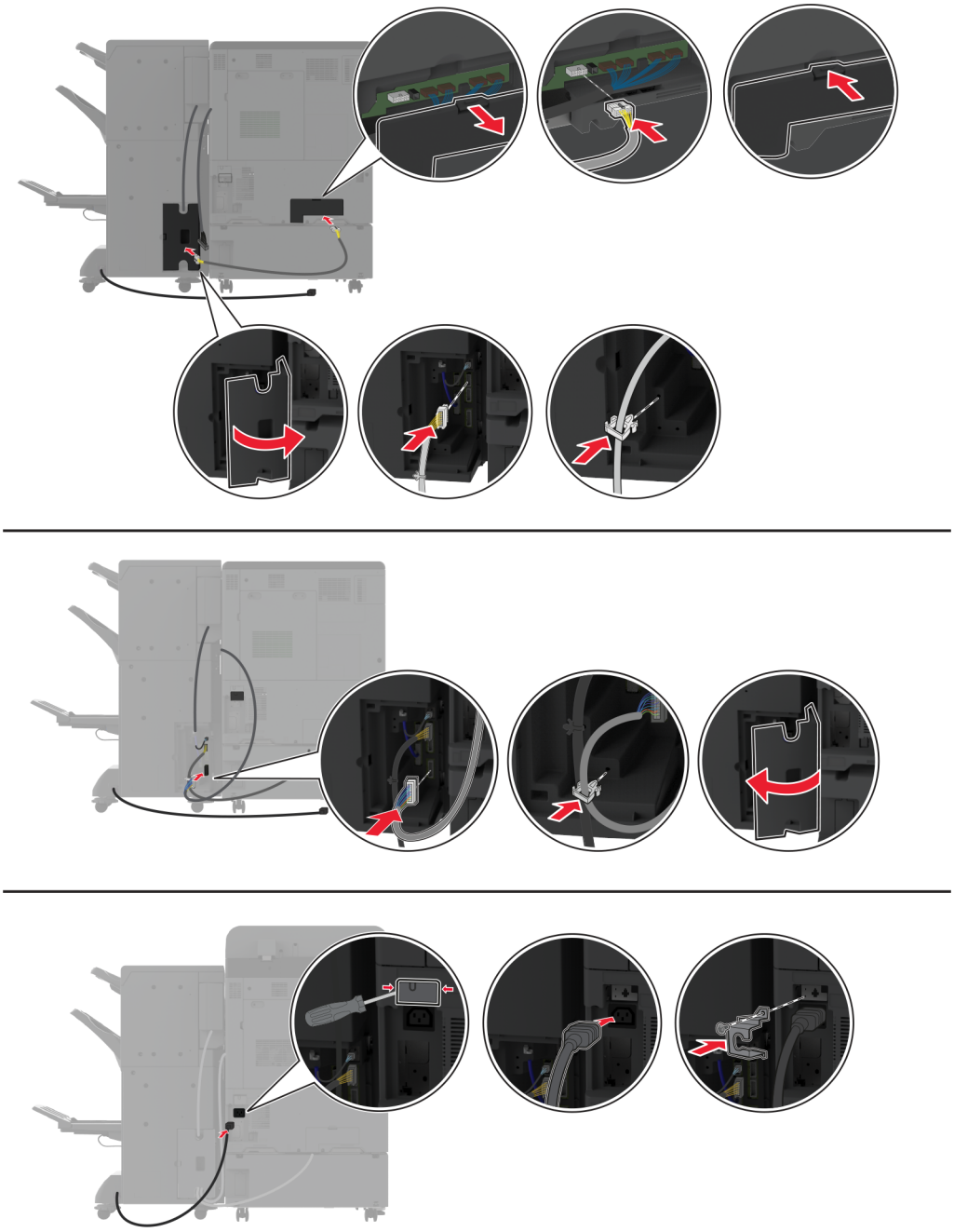
24 打開分頁裝訂器門，使用螺絲將分頁裝訂器固定至印表機，然後關上門。



25 以順時針方向旋轉分頁裝訂器的側邊腳輪，請確認分頁裝訂器的周圍高度相同。



26 將電纜連接至印表機連接埠和分頁裝訂器連接埠。



27 將電源線連接至印表機，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

28 開啟印表機電源。

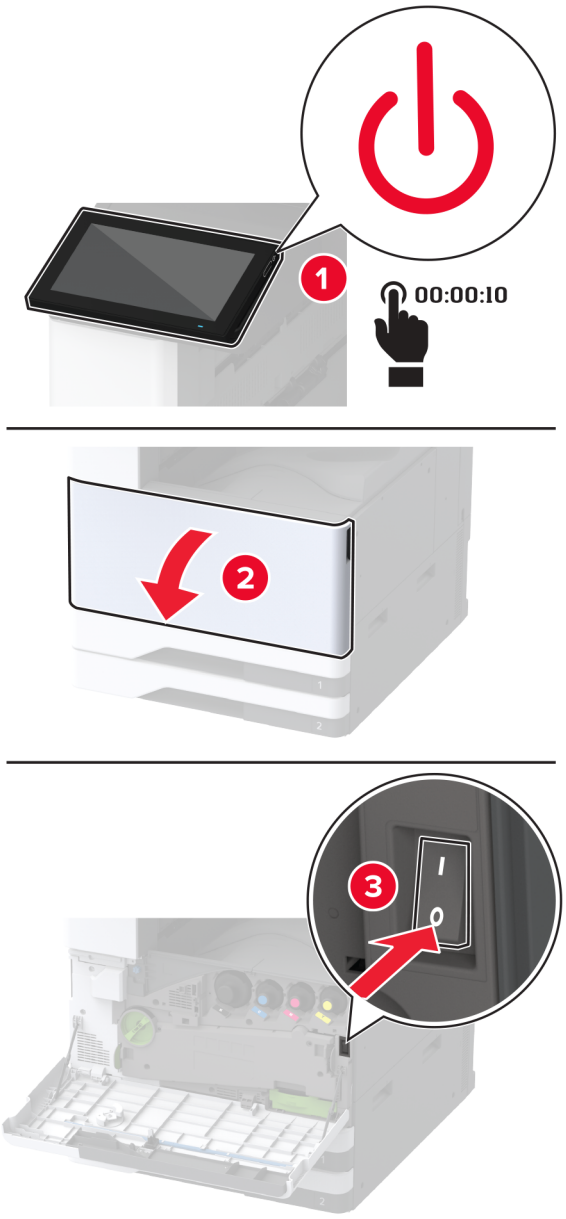
請在列印驅動程式中新增此分頁裝訂器，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

安裝三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器

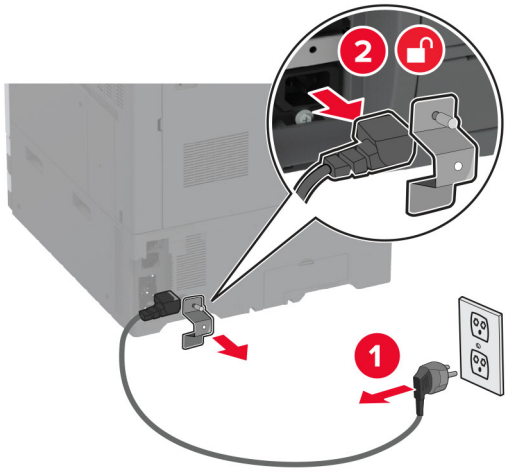
請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請注意：若要安裝三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器，您必須安裝小冊子分頁裝訂器。

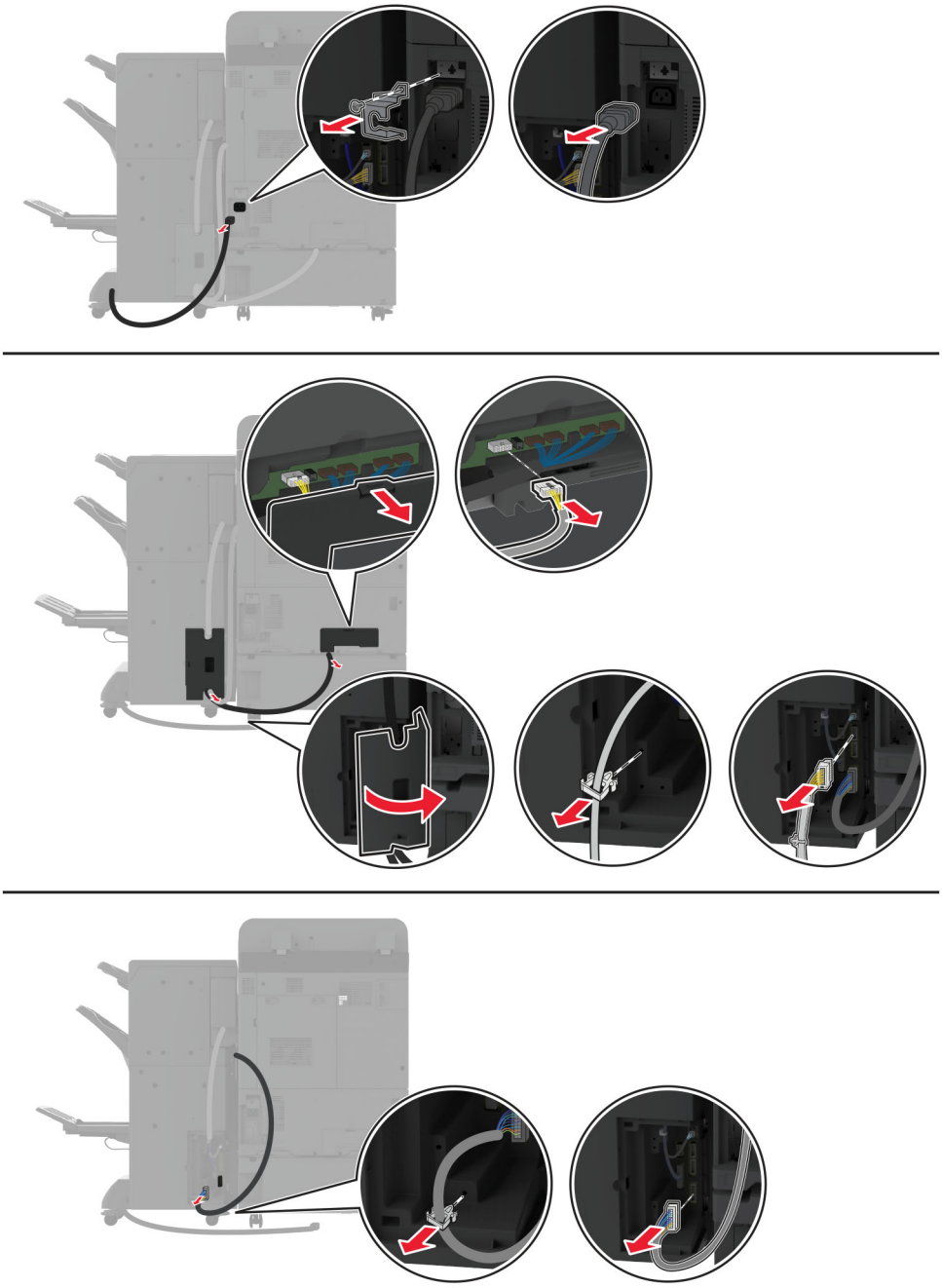
1 關閉印表機電源。



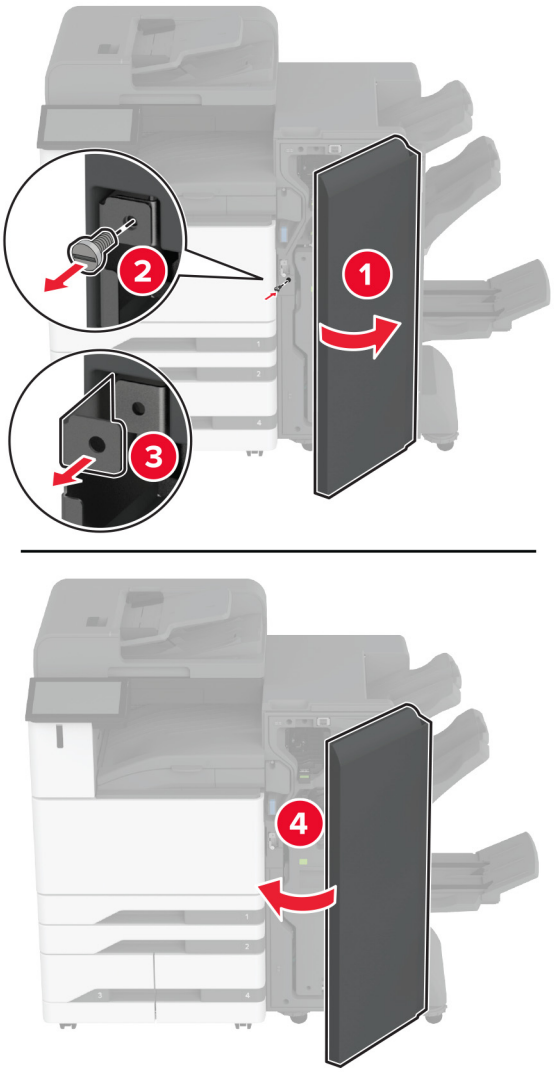
2 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。



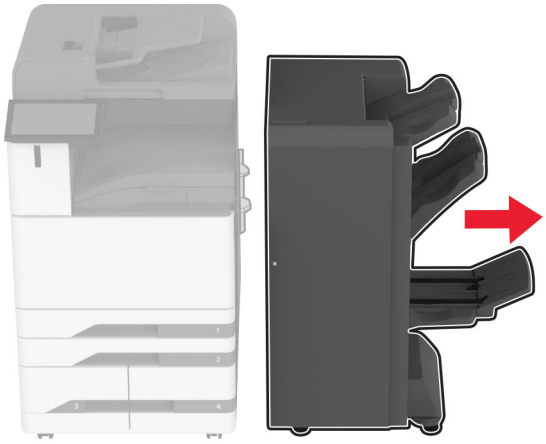
3 從印表機拔除小冊子分頁裝訂器電纜。



4 打開小冊子分頁裝訂器門，使用一字螺絲起子來卸下螺絲和金屬支架，然後關上門。

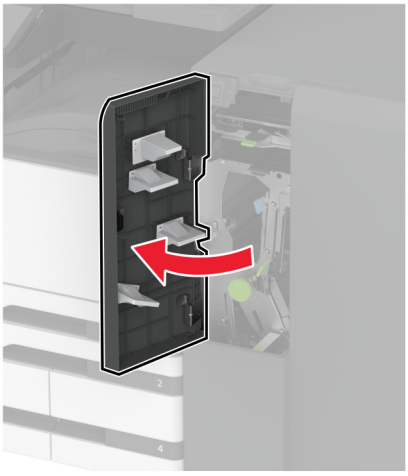


5 卸下小冊子分頁裝訂器。

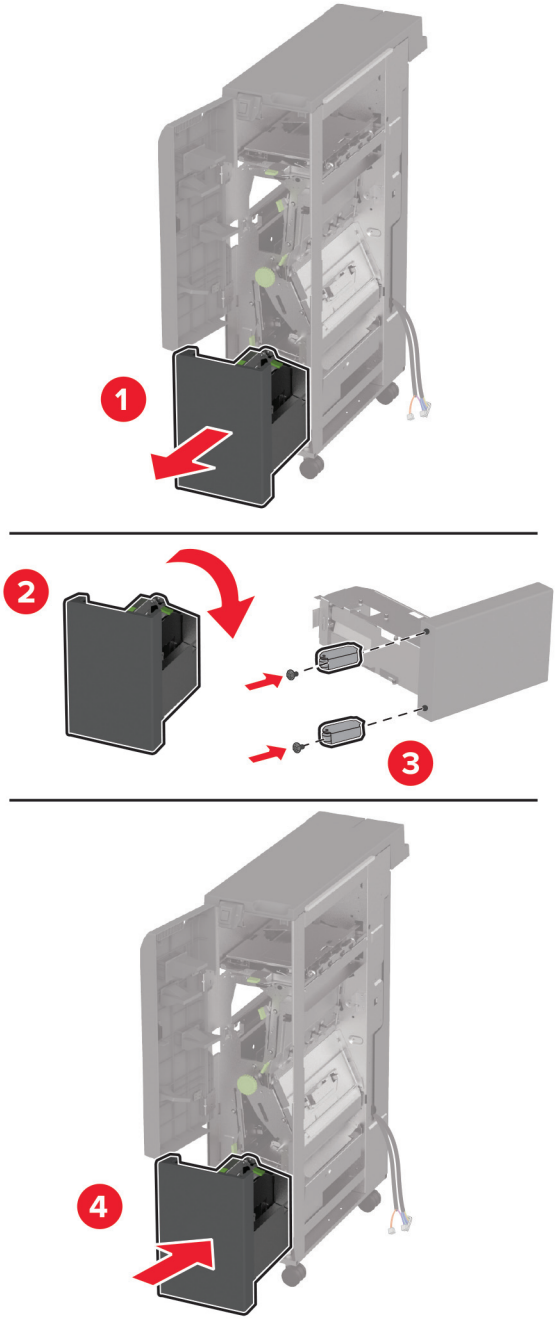


6 拆開三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器的包裝，並移除所有的包裝材料。

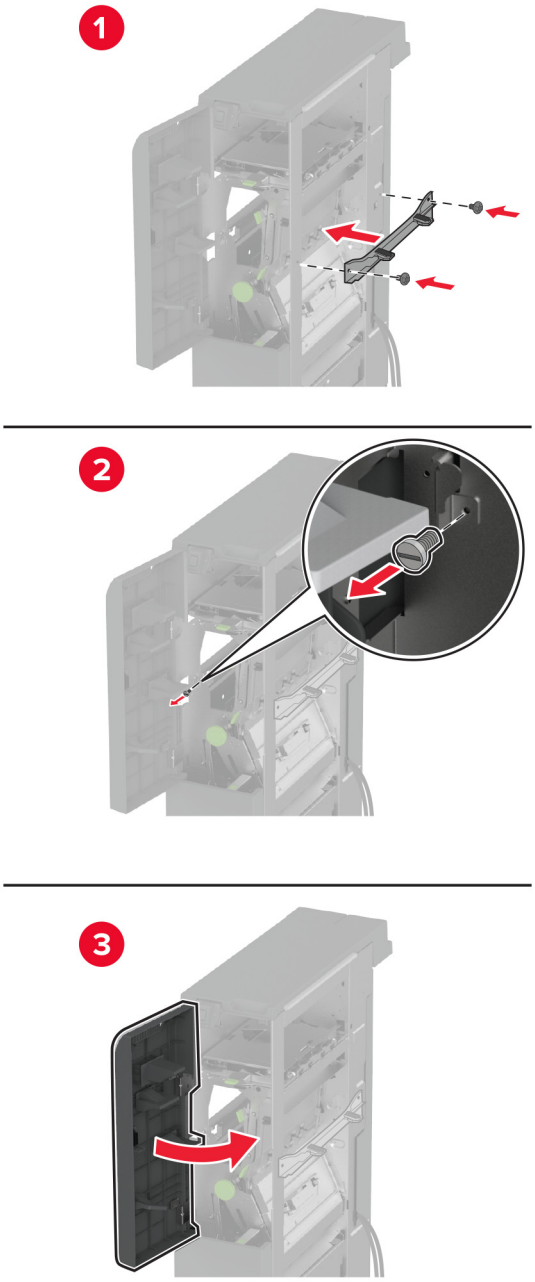
7 打開分頁裝訂器門。



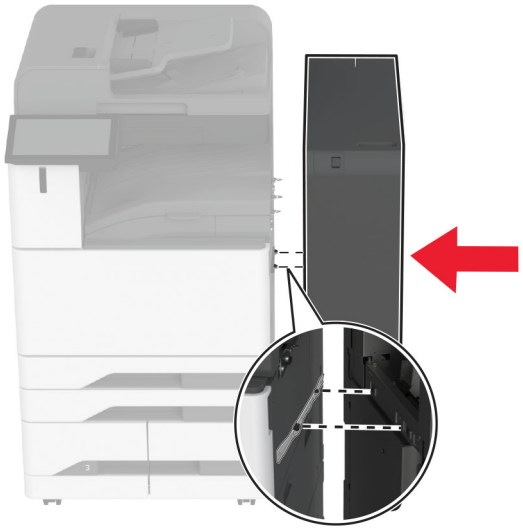
8 卸下三摺出紙槽，將螺絲連接至出紙槽，然後插入出紙槽。



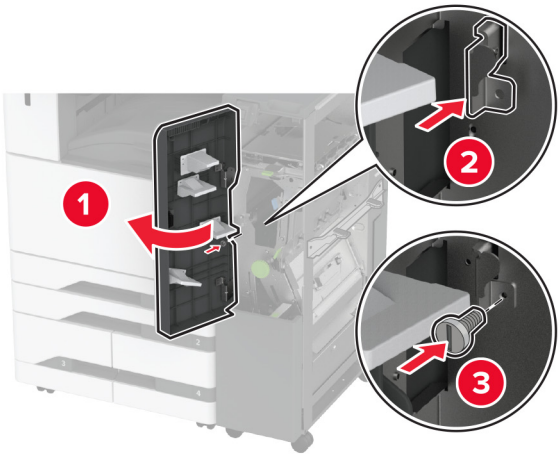
9 使用一字螺絲起子來連接三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器的安裝支架，卸下螺絲，然後關閉分頁裝訂器門。

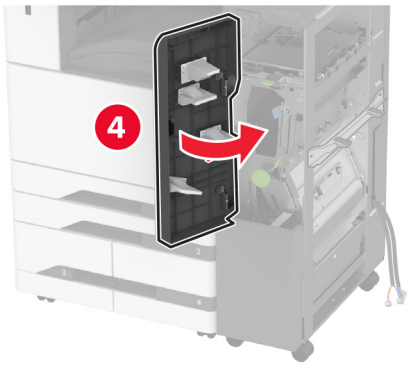


10 將三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器連接至印表機。

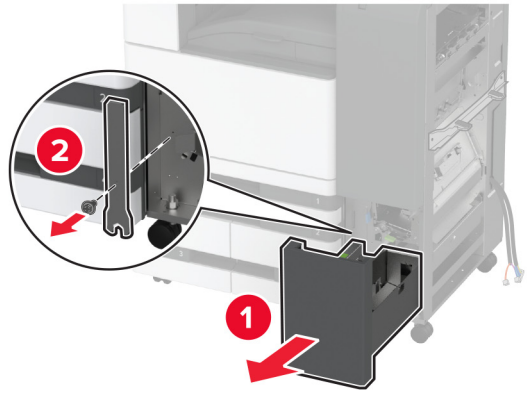


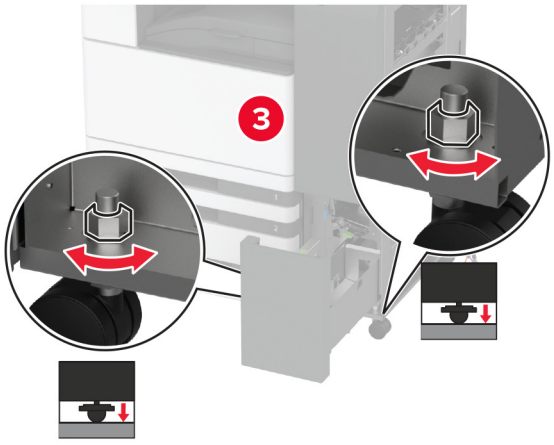
11 打開三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器門，使用螺絲將分頁裝訂器固定至印表機，然後關閉分頁裝訂器門。



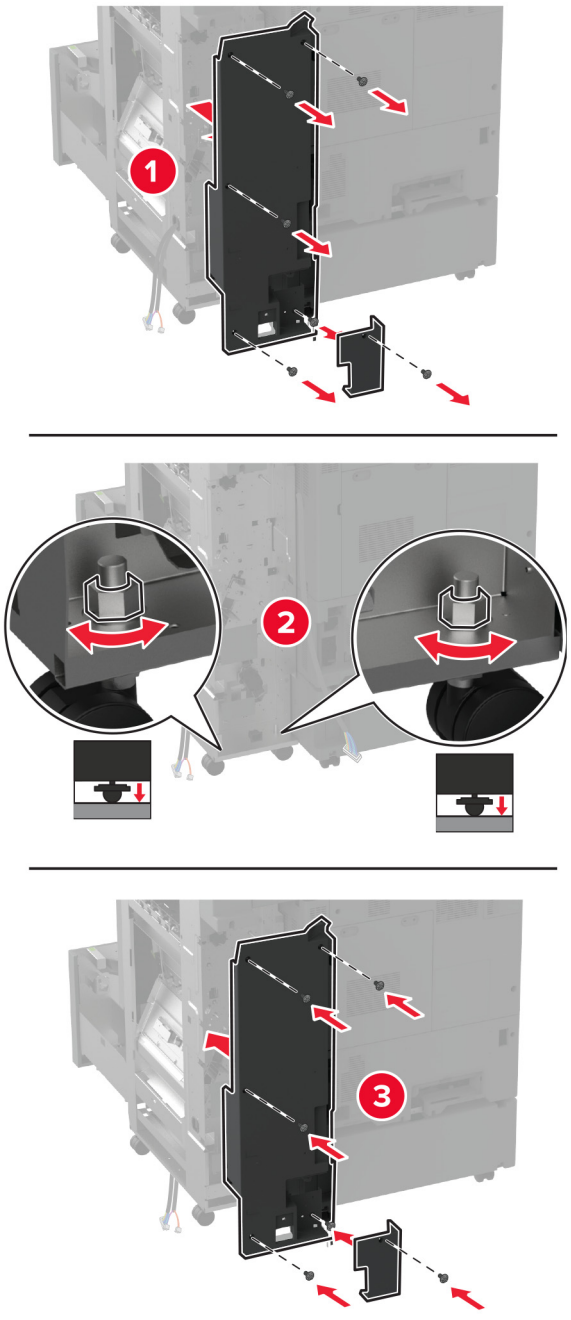


12 卸下扳手，調整水平調整螺絲，以確保分頁裝訂器前方的高度與印表機一樣。

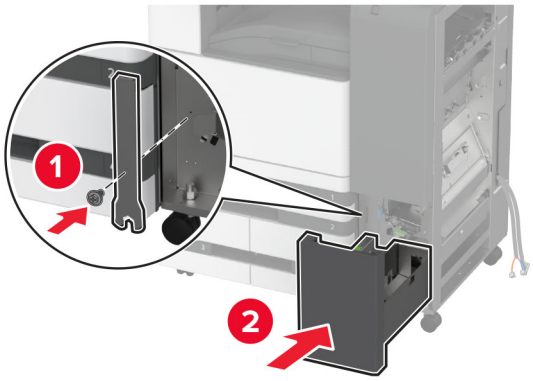




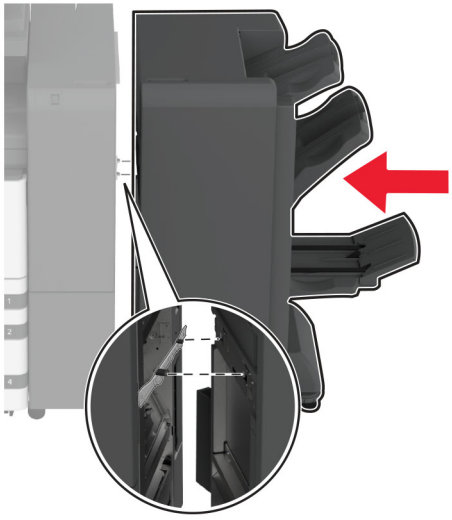
13 調整水平調整螺絲，以確保分頁裝訂器後方的高度與印表機一樣。



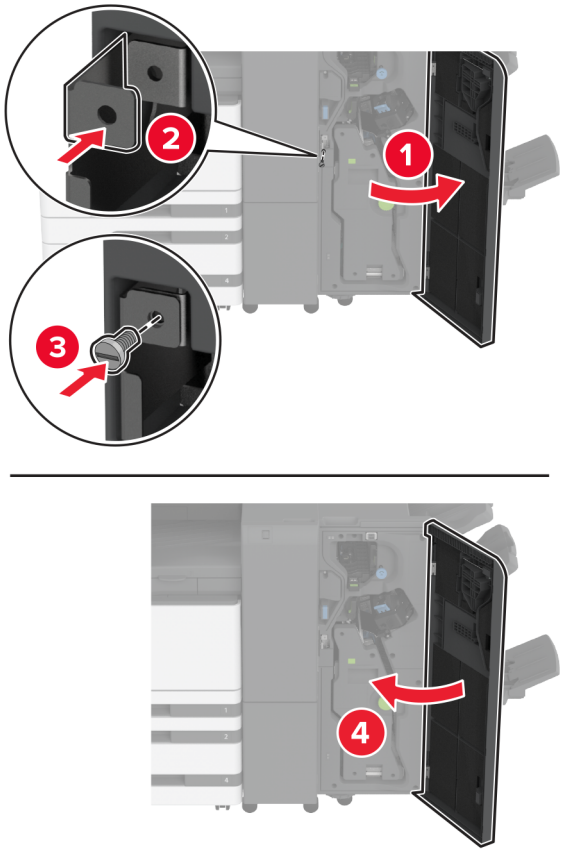
14 將扳手連接至三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器。



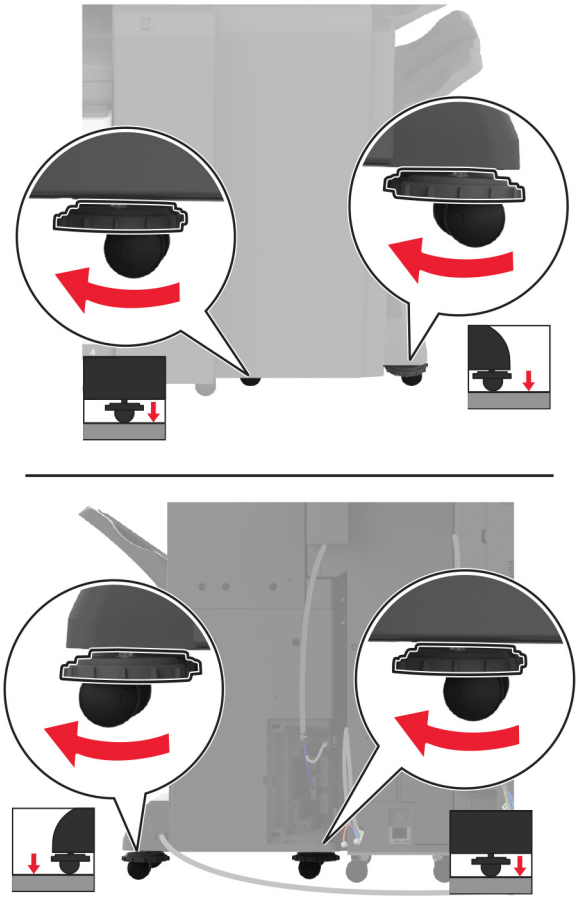
15 將小冊子分頁裝訂器連接至三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器。



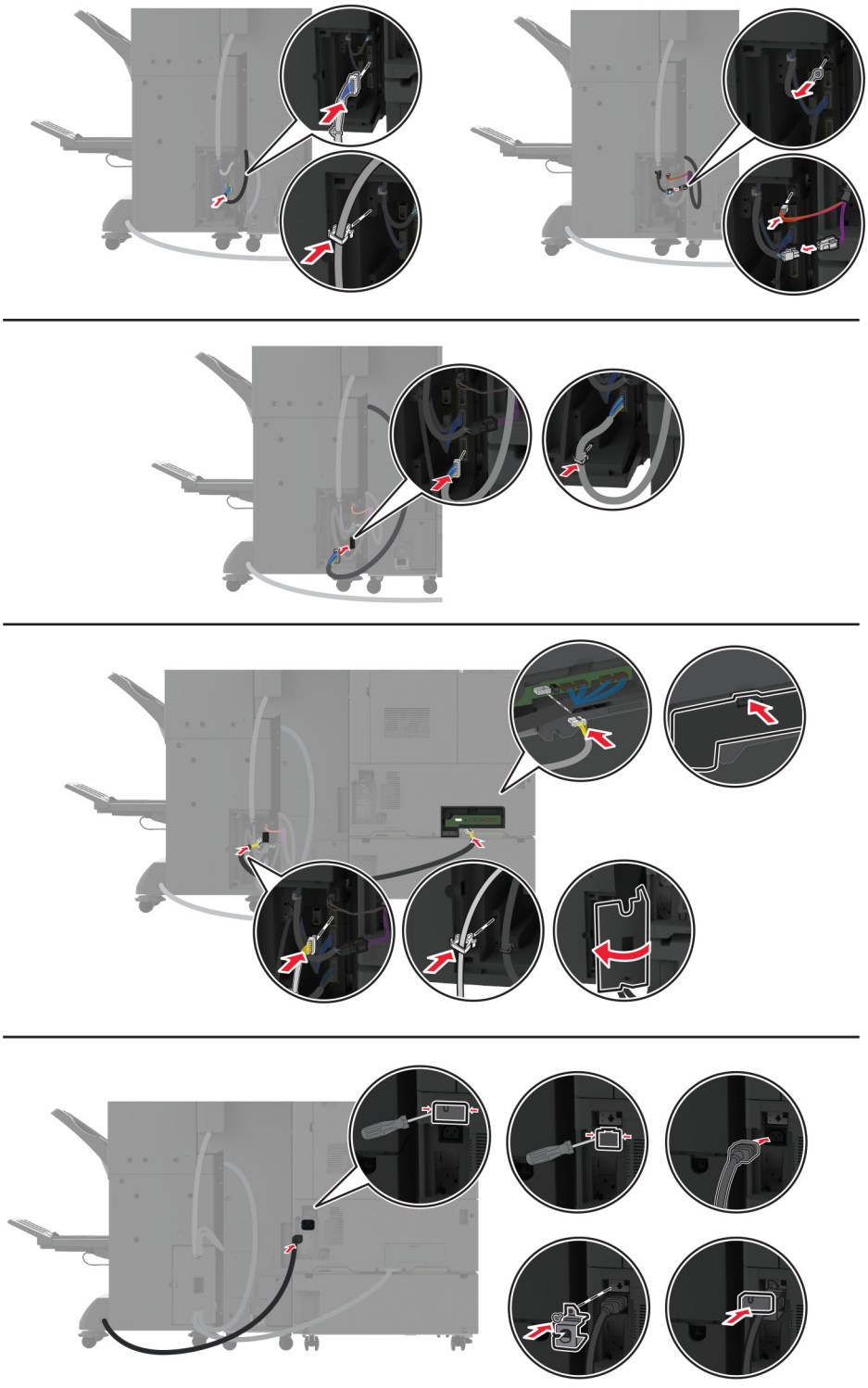
16 打開小冊子分頁裝訂器門，使用螺絲將小冊子分頁裝訂器固定至三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器，然後關上小冊子分頁裝訂器門。



17 調整水平調整螺絲，以確保分頁裝訂器周圍高度一樣。

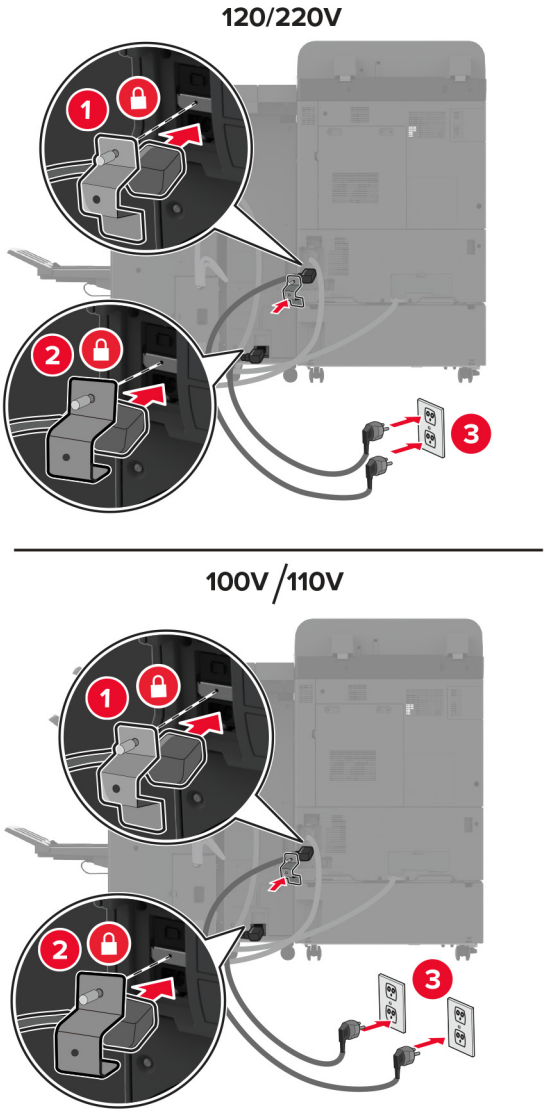


18 將電纜連接至印表機連接埠和分頁裝訂器連接埠。



19 將印表機和分頁裝訂器電源線連接至印表機和分頁裝訂器，然後再連接至電源插座。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。



請注意：若插座是 120 或 220 伏特，則您可以將兩個電源線連接至相同插座。若插座是 100 或 110 伏特，則您必須將兩個電源線連接至不同插座。

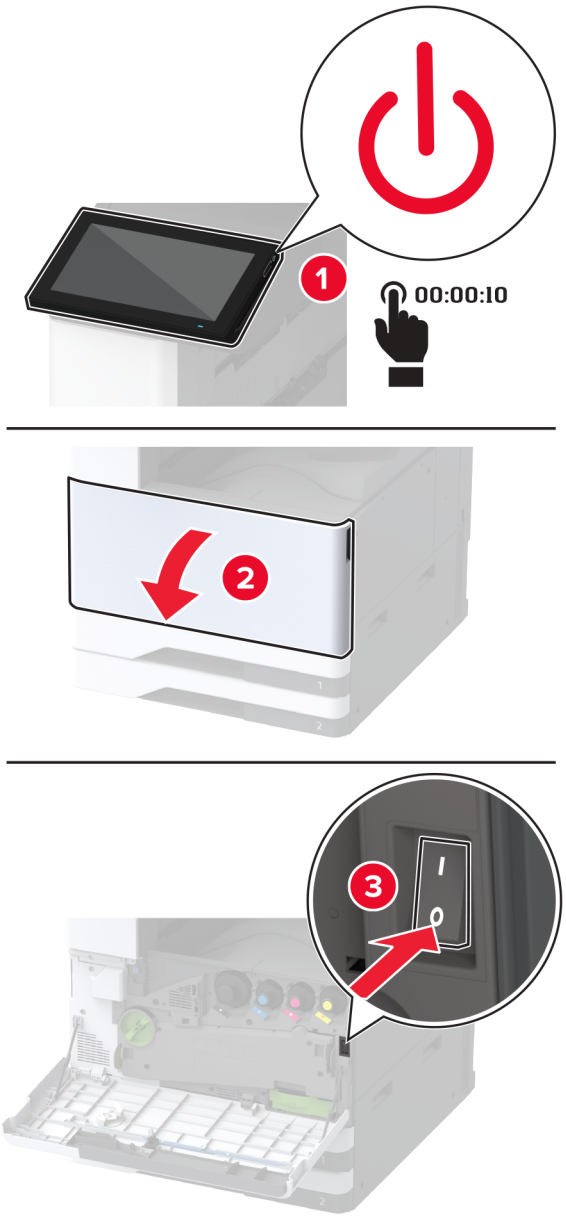
20 開啟印表機電源。

請在列印驅動程式中新增此分頁裝訂器，才能將它用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

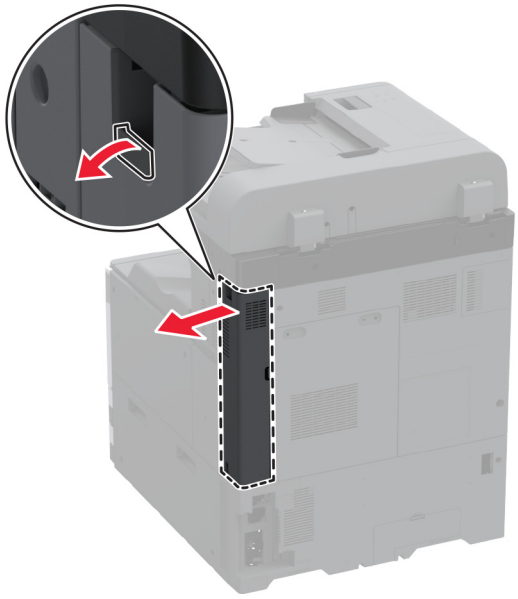
安裝印表機硬碟

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

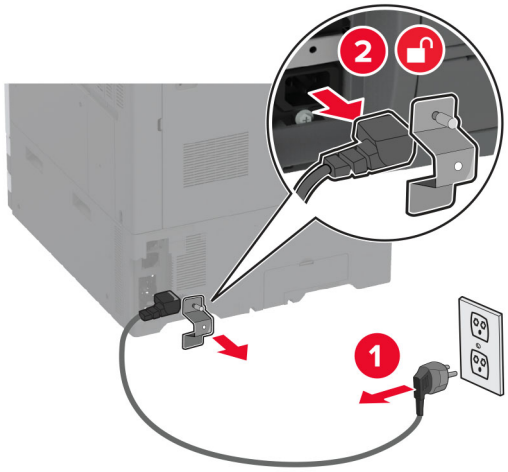
1 關閉印表機電源。



2 卸下後側連接埠蓋板。

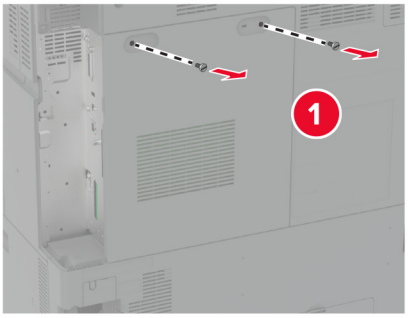


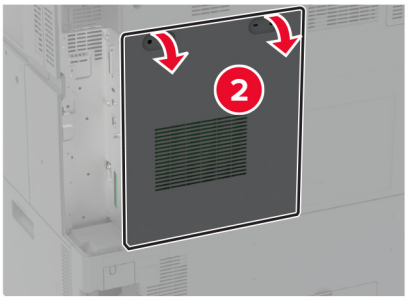
3 從電源插座拔除電源線，然後再從印表機拔除。

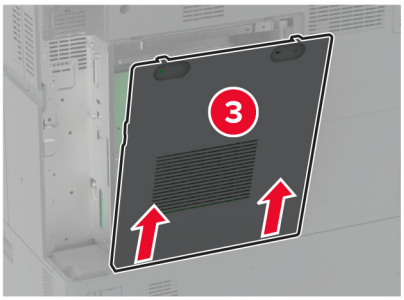


4 使用一字螺絲起子來卸下控制板存取蓋。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



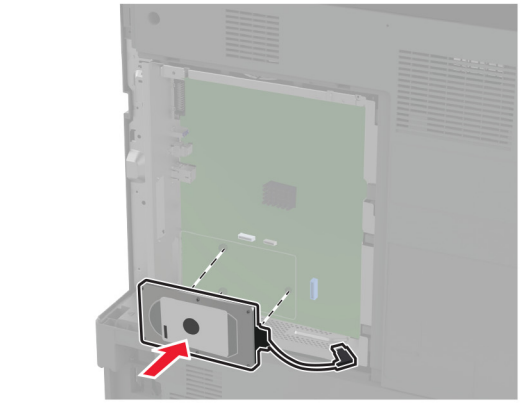


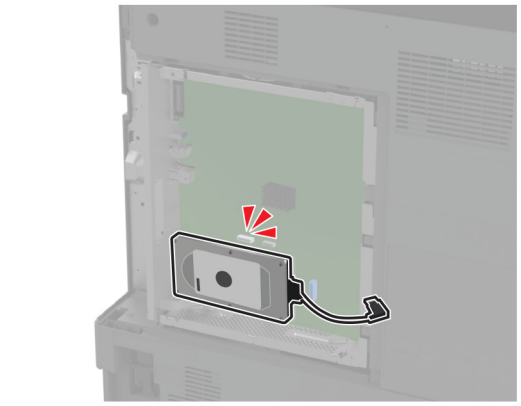


5 拆開硬碟的包裝。

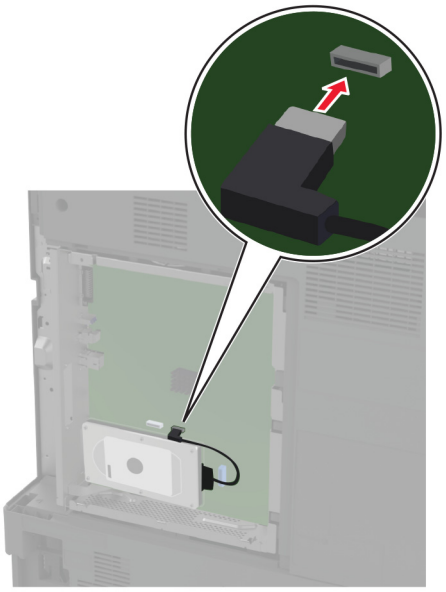
請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸或按壓硬碟的中央。

6 將硬碟連接至控制板。

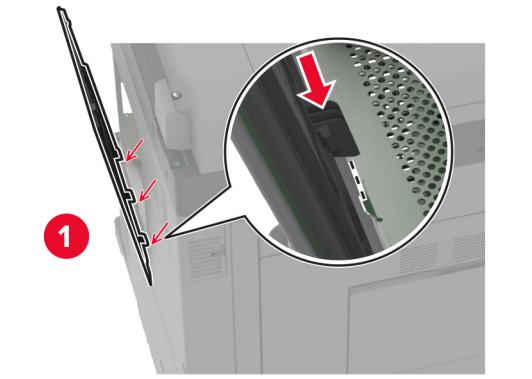


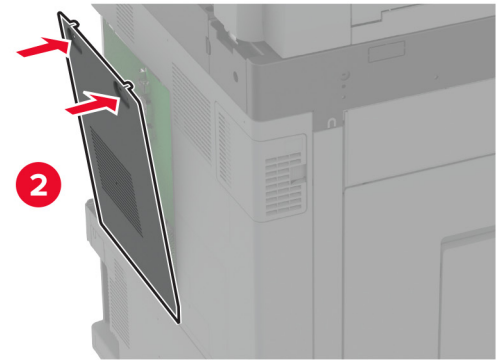


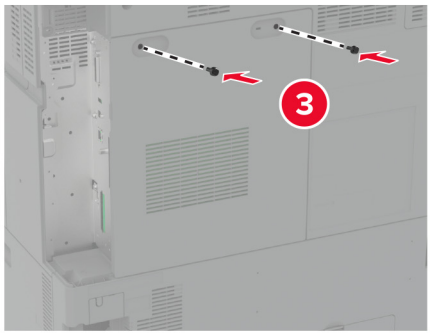
7 將硬碟連結器電纜連接至控制板。



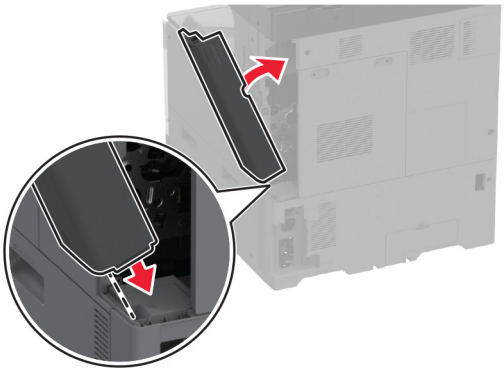
8 連接控制板存取蓋。







9 連接後側連接埠蓋板。



10 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

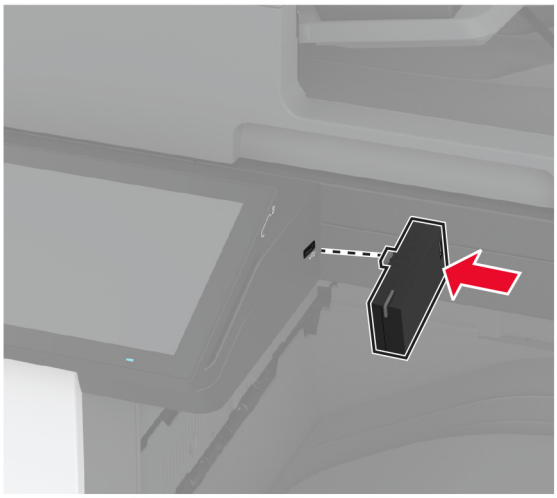
安裝無線列印伺服器

安裝 MarkNet N8372 無線列印伺服器

1 關閉印表機電源。

2 將異丙醇噴灑在柔軟無棉絮的布料上，然後擦拭 USB 連接埠周圍的表面。

3 安裝無線模組。

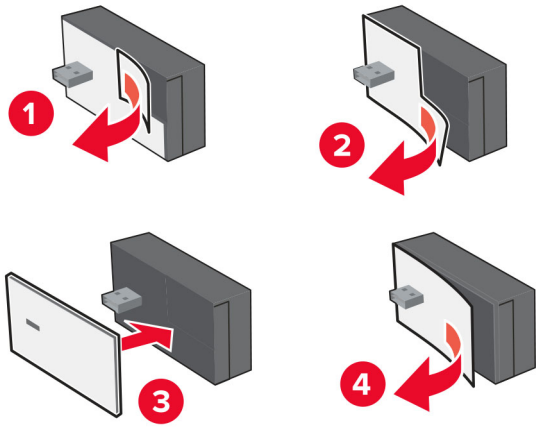


請注意：

- 用力施壓以確保膠布黏在印表機表面。
- 確認印表機表面乾燥且沒有凝結水分。

- 模組在 72 小時後可與印表機產生最佳黏合。

4 檢查模組與印表機之間是否有縫隙，如有必要，請連接間隔匣模組。



5 連接 NFC 卡片。



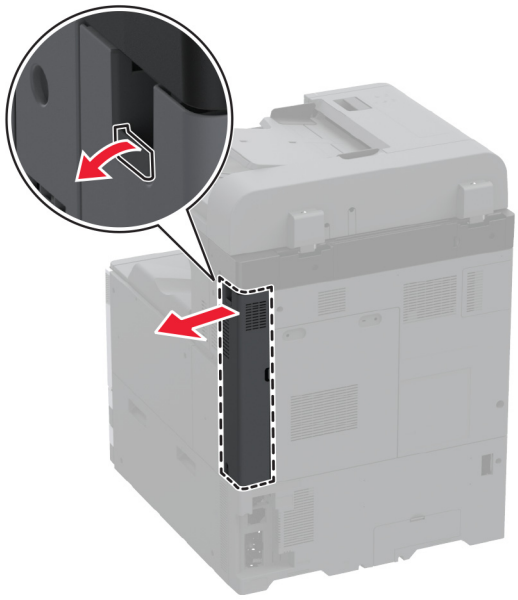
6 開啟印表機電源。

安裝內部解決方案連接埠

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

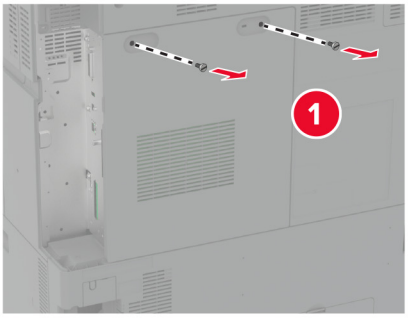
1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。

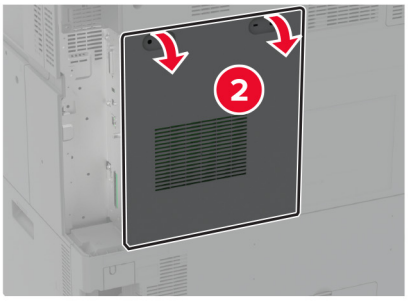
2 卸下後側連接埠蓋板。

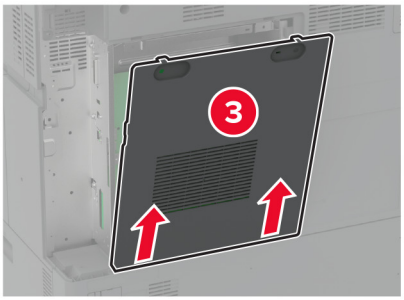


3 使用一字螺絲起子來卸下控制板存取蓋。

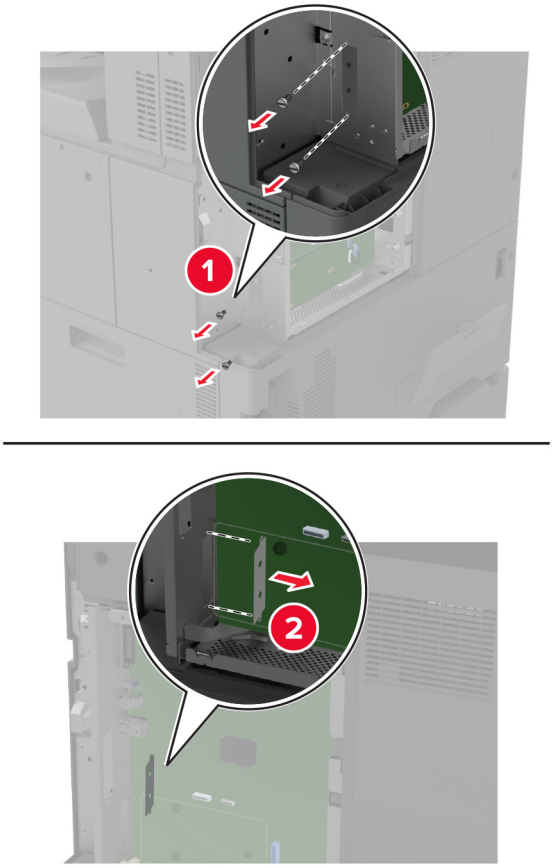
請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。


1

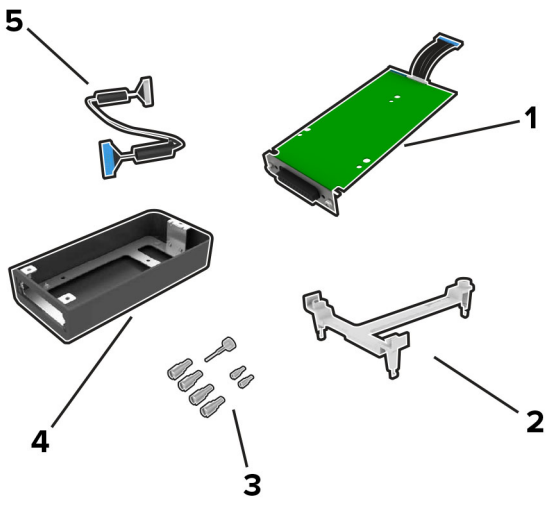

2


3

4 卸下內部解決方案連接埠 (ISP) 蓋板。



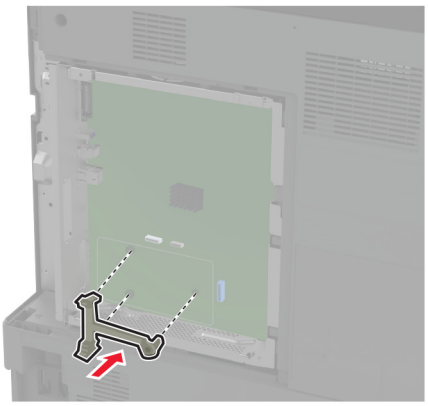
5 拆開 ISP 套件的包裝。

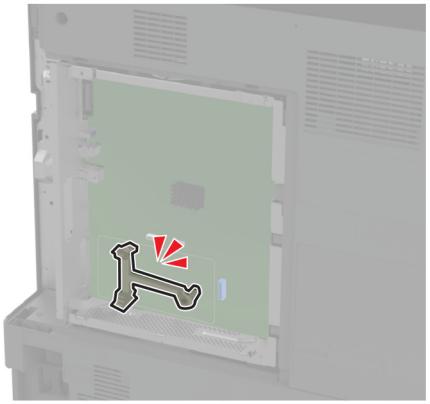


1	ISP
2	裝載支架

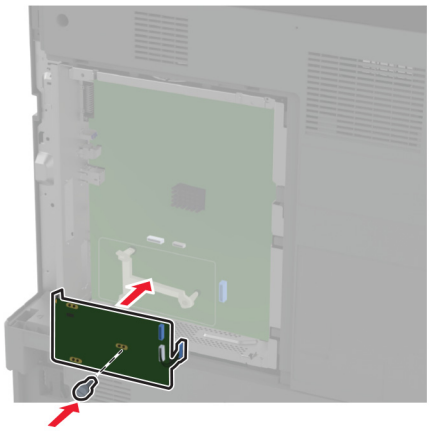
3	指旋螺絲
4	外殼 **請注意：**此印表機型號不適用。
5	ISP 延長電纜

6 將裝載支架連接至控制板。

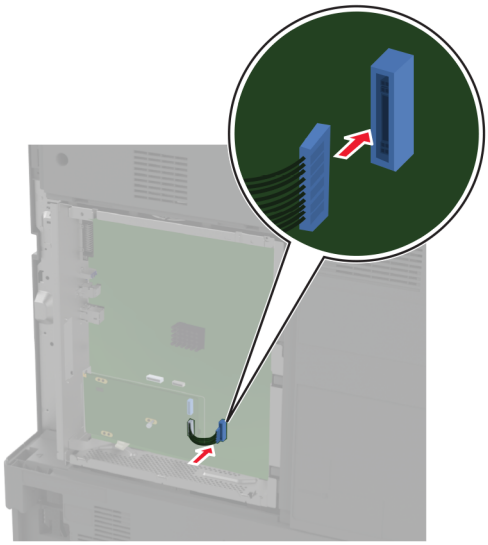




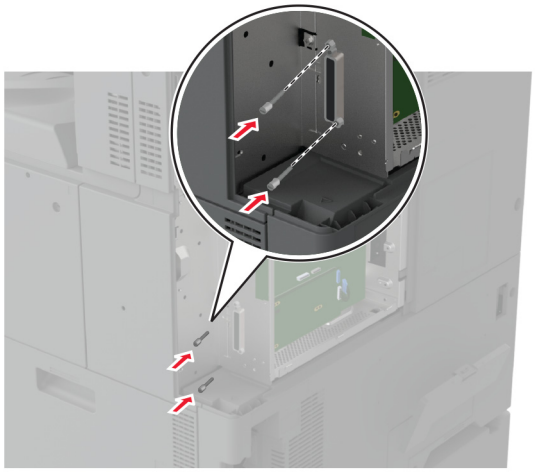
7 將 ISP 連接至裝載支架。



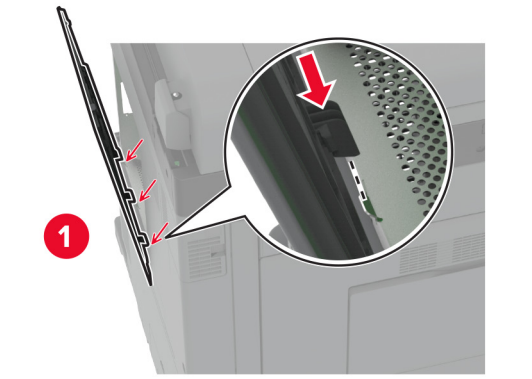
8 將 ISP 延長電纜連接至控制板上的 ISP 連結器。

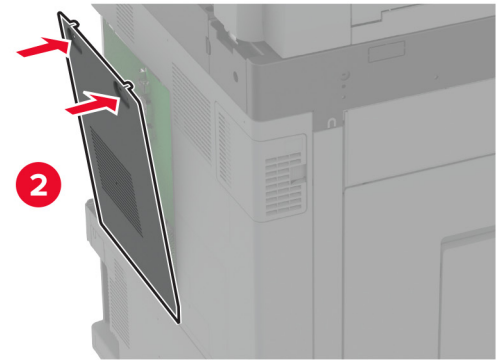


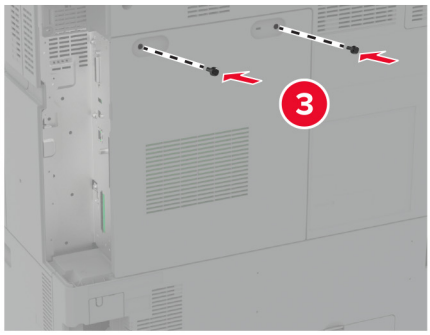
9 將 ISP 固定至印表機。



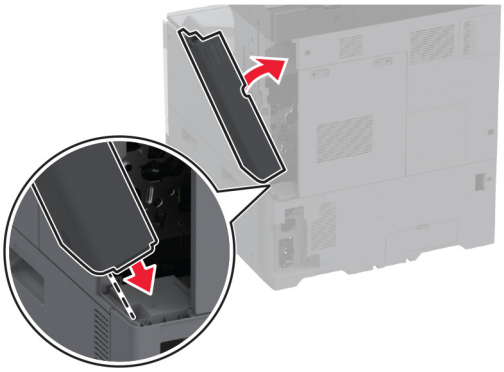
10 連接控制板存取蓋。







11 連接後側連接埠蓋板。



12 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

在安裝內部解決方案連接埠後變更印表機連接埠設定

請注意：

- 若印表機有靜態 IP 位址，則請勿變更配置。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則請勿變更配置。
- 若要將無線內部解決方案連埠 (ISP) 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啟印表機內容。

3 配置清單中的連接埠。

4 更新 IP 位址。

5 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取**+ > IP**。

2 在位址欄位中輸入 IP 位址。

3 套用所做的變更。

網路

本產品未提供無線網路技術。若要啟用無線網路，請購買並安裝下列選購品：

MarkNet™ N8372 無線列印伺服器

下列指示僅在您已安裝選購品時適用。如需有關安裝選購品的詳細資訊，請參閱「安裝無線列印伺服器」區段。

將印表機連線到 Wi-Fi 網路

確定作用中介面卡設定為自動。從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **網路概觀** > **作用中介面卡**。

使用控制面板

1. 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **無線** > **在印表機面板上設定** > **選擇網路**。
2. 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。

   請注意：若印表機型號已就緒可使用 Wi-Fi 網路，在初始設定期間會出現 Wi-Fi 網路設定提示。

使用 Lexmark 行動助手

1. 視您的行動裝置而定，從 Google Play™ 商店或 App Store 線上商店下載 Lexmark 行動助手應用程式。
2. 從印表機主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **無線** > **使用行動應用程式設定** > **印表機 ID**。
3. 從您的行動裝置啟動應用程式，然後接受使用條款。

   請注意：如有必要，請授予權限。
4. 點選**連線至印表機** > **前往 Wi-Fi 設定**。
5. 將您的行動裝置連線至印表機無線網路。
6. 返回應用程式，然後點選**設定 Wi-Fi 連線**
7. 選擇 Wi-Fi 網路，然後輸入網路密碼。
8. 點選**完成**。

使用無線網路保護設定 (WPS)，將印表機連接至無線網路

開始之前，請確定：

- 存取點 (無線路由器) 通過 WPS 認證或與 WPS 相容。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。
- 您的印表機已安裝無線網路介面卡。詳情請參閱介面卡隨附的操作指示。
- 作用中介面卡設為自動。從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **網路概觀** > **作用中介面卡**。

使用按鈕方法

1. 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **無線** > **無線網路保護設定** > **起始按鈕方法**。
2. 請遵循顯示幕上的操作指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

1. 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **無線** > **無線網路保護設定** > **起始個人識別碼方法**。
2. 複製八位數的 WPS 個人識別碼。
3. 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入存取點的 IP 位址。

請注意：

- 若要知道 IP 位址，請參閱存取點隨附的說明文件。
- 如果您是使用 Proxy (代理) 伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

4 存取 WPS 設定。詳情請參閱存取點隨附的說明文件。

5 輸入八位數的個人識別碼，然後儲存變更。

配置 Wi-Fi Direct

Wi-Fi Direct® 是一種 Wi-Fi 型對等技術，可讓無線裝置直接連線至具備 Wi-Fi Direct 功能的印表機，而不需使用存取點（無線路由器）。

1 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **Wi-Fi Direct**。

2 配置設定。

- **啟用 Wi-Fi Direct**—讓印表機廣播其專屬的 Wi-Fi Direct 網路。
- **Wi-Fi Direct 名稱**—為 Wi-Fi Direct 網路指派名稱。
- **Wi-Fi Direct 密碼**—指派密碼以用於進行對等式連線時協調無線安全性。
- **在設定頁上顯示密碼**—在網路設定頁上顯示密碼。
- **自動接受按鈕要求**—讓印表機自動接受連線要求。

  請注意：自動接受按鈕要求並不安全。

請注意：

- 依預設，印表機顯示幕上不會顯示 Wi-Fi Direct 網路密碼。若要顯示密碼，請啟用「顯示密碼」圖示。從主畫面，觸控**設定** > **安全性** > **其他** > **啟用密碼/個人識別碼顯示**。
- 若要知道 Wi-Fi Direct 網路的密碼，但不要在印表機顯示幕上顯示，請從主畫面觸控**設定** > **報告** > **網路** > **網路設定頁**。

將行動裝置連線至印表機

連線您的行動裝置之前，請確定已配置 Wi-Fi Direct。如需詳細資訊，請參閱第 183 頁的 “配置 Wi-Fi Direct”。

使用 Wi-Fi Direct 連線

請注意：這些指示僅適用於 Android 行動裝置。

1 從行動裝置，前往設定功能表。

2 啟用 **Wi-Fi**，然後點選 **Wi-Fi Direct**。

3 選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。

4 在印表機控制面板上確認連線。

使用 Wi-Fi 連線

1 從行動裝置，前往設定功能表。

2 點選 **Wi-Fi**，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。

請注意：Wi-Fi Direct 名稱的前面會新增字串 DIRECT-xy（其中 x 和 y 是兩個隨機字元）。

3 輸入 Wi-Fi Direct 密碼。

將電腦連線至印表機

連接電腦之前，請確定已配置 Wi-Fi Direct。如需詳細資訊，請參閱第 183 頁的 “配置 Wi-Fi Direct”。

Windows 使用者適用

1 開啟**印表機與掃描器**，然後按一下**新增印表機或掃描器**。

2 按一下**顯示 Wi-Fi Direct 印表機**，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。

3 記下印表機顯示幕上的印表機八位數個人識別碼。

4 在電腦上輸入個人識別碼。

請注意：如果尚未安裝列印驅動程式，則 Windows 會下載適當的驅動程式。

Macintosh 使用者適用

1 按一下無線圖示，然後選取印表機 Wi-Fi Direct 名稱。

請注意：Wi-Fi Direct 名稱的前面會新增字串 DIRECT-xy（其中 x 和 y 是兩個隨機字元）。

2 輸入 Wi-Fi Direct 密碼。

請注意：從 Wi-Fi Direct 網路中斷連線後，將電腦切換回先前的網路。

停用 Wi-Fi 網路

1 從主畫面，觸控**設定 > 網路/連接埠 > 網路總覽 > 作用中的配接卡 > 標準網路**。

2 遵循顯示幕上的指示。

請檢查印表機的連線

1 從主畫面，觸控**設定 > 報告 > 網路 > 網路設定頁**。

2 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為已連線。
若狀態為未連線，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請聯絡管理員尋求協助。

設定序列列印（僅適用於 Windows）

1 設定印表機中的參數。
   a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
   b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
   c 套用所做的變更。

2 從您的電腦，開啟印表機資料夾，然後選取印表機。

3 開啟印表機內容，然後從清單中選取 COM 連接埠。

4 在「裝置管理員」中設定 COM 連接埠參數。

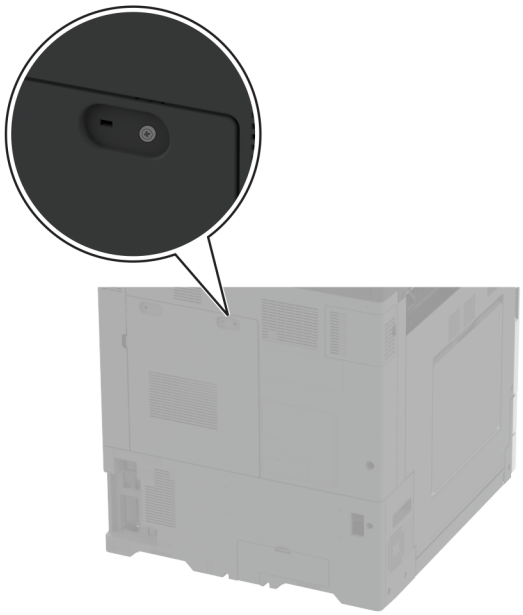
請注意：

- 序列列印會降低列印速度。
- 請確定序列電纜已連接到印表機的序列埠。

進行印表機安全防護

尋找安全插孔

此印表機配備了安全鎖功能。在所示位置連接與大部分筆記型電腦相容的安全鎖，以固定住印表機。



清除印表機記憶體

若要清除印表機上的揮發性記憶體或緩衝資料，請關閉印表機電源。

若要清除非揮發性記憶體、裝置與網路設定、安全性設定及內嵌式解決方案，請執行以下各項：

1. 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **維護** > **中止服務清除指令**。
2. 觸控 **清理非揮發性記憶體中的所有資訊** 勾選框，然後觸控 **清除**。
3. 觸摸 **啟動初始設定精靈** 或 **讓印表機保持離線**，然後觸控 **下一步**。
4. 開始操作。

請注意：此程序也會摧毀用來保護使用者資料的加密金鑰。摧毀加密金鑰將會使得資料無法復原。

清除印表機儲存磁碟機

1 從主畫面，觸摸**設定** > **裝置** > **維護** > **中止服務清除指令**。

2 視您印表機所安裝的儲存磁碟機而定，請執行下列其中一項：

- 若是硬碟，觸摸**抹除硬碟上的所有資訊**核取方塊，觸摸**清除**，然後選取清除資料的方法。

  請注意：抹除硬碟程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他作業。
- 若是智慧型儲存磁碟機 (ISD)，觸摸**清除智慧型儲存磁碟機**，然後觸摸**清除**以清除所有使用者資料。

3 開始操作。

回復出廠預設值

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **回復出廠預設值**。

2 觸按**回復設定** > 選取您要回復的設定 > **回復**。

3 開始進行操作。

揮發性聲明

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	印表機在進行簡易列印和複印工作期間，使用標準隨機存取記憶體 (RAM) 來暫時緩衝使用者資料。
非揮發性記憶體	印表機可使用兩種形式的非揮發性記憶體：EEPROM 和 NAND（快閃記憶體）。這兩種記憶體會儲存作業系統、印表機設定及網路資訊。它們還會儲存掃描器和書籤設定，以及內嵌式解決方案。
硬碟機	部分印表機可能安裝了硬碟機。印表機硬碟用於支援印表機特定功能。硬碟可讓印表機保留複雜列印工作的緩衝使用者資料、表單資料和字型資料。
智慧型磁碟機 (ISD)	部分印表機可能安裝了 ISD。ISD 使用非揮發性快閃記憶體來儲存複雜列印工作的使用者資料、表單資料及字型資料。

在下列情況中，請清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 印表機處於已解除任務狀態。
- 印表機硬碟或 ISD 進行更換。
- 印表機移到不同的部門或位置。
- 印表機由組織外部人員進行維修服務。
- 印表機離開您的據點以接受維修。
- 印表機賣給其他組織。

請注意：若要丟棄磁碟機，請遵循您組織的原則和程序。

列印

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在列印文件之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

1. 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
2. 必要時，請調整設定。
3. 列印文件。

從行動裝置列印

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

1. 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

   請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。
2. 選取印表機。
3. 列印文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是針對執行 Android™ 5.0 版或更新版本的行動裝置而打造的行動列印解決方案。它可讓您直接列印至任何 Mopria 認證印表機。

請注意：請務必從 Google Play 商店下載 Mopria 列印服務應用程式，並在行動裝置中啟用。

1. 從您的 Android 行動裝置，啟動相容的應用程式或從檔案管理員選取文件。
2. 點選 ⋮ > **列印**。
3. 選取印表機，然後視需要調整設定。
4. 點選 。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 軟體功能是一種行動列印解決方案，可讓您從 Apple 裝置直接列印至 AirPrint 認證印表機。

請注意：

- 確認 Apple 裝置與印表機均連接至同一個網路。如果網路有多個無線集線器，請確定兩個裝置都連線到相同的子網路。

- 僅部分 Apple 裝置支援此應用程式。

1 在您的行動裝置上，從檔案管理員選取文件或啟動相容的應用程式。

2 點選 > **列印**。

3 選取印表機，然後視需要調整設定。

4 列印文件。

使用 Wi-Fi Direct® 從行動裝置列印

Wi-Fi Direct 是一種列印服務，可讓您列印至任何具備 Wi-Fi Direct 功能的印表機。

請注意：確認行動裝置已連線至印表機無線網路。如需詳細資訊，請參閱第 183 頁的 “將行動裝置連線至印表機”。

1 在您的行動裝置上，啟動相容的應用程式或從檔案管理員選取文件。

2 視您的行動裝置而定，執行下列其中一項：

- 點選 > **列印**。
- 點選 > **列印**。
- 點選 > **列印**。

3 選取印表機，然後視需要調整設定。

4 列印文件。

列印小冊子

請注意：在雙面列印支援的任何紙張尺寸上可進行小冊子列印。

Windows 使用者適用

1 開啟文件，按一下**檔案** > **列印**。

2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。

3 按一下**版面配置**，然後在頁面版面配置區段中選擇**小冊子**。

請注意：必要時，請配置小冊子設定。

4 按一下**確定**或**列印**。

Macintosh 使用者適用

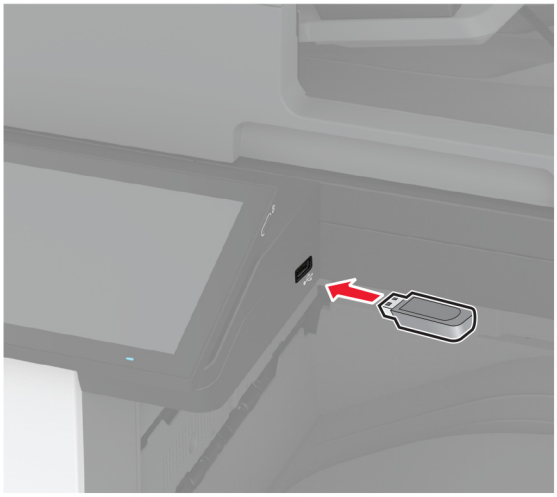
1 開啟文件，選擇**檔案** > **列印**。

2 選擇印表機，然後在預設組功能表中選擇**進階版面配置** > **小冊子**。

3 按一下**列印**。

從快閃硬碟列印

1 插入快閃硬碟。



請注意：

- 若在顯示錯誤訊息時插入快閃硬碟，印表機會忽略快閃硬碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃硬碟，便會在顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）。

2 從顯示幕觸控您要列印的文件。

必要時，請配置列印設定。

3 列印文件。

若要列印其他文件，請觸控 **USB 磁碟機**。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免資料遺失或印表機故障，若正在從記憶裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸碰所顯示區域中的快閃硬碟或印表機。



支援的快閃硬碟和檔案類型

快閃硬碟

- Lexar JumpDrive S70（16GB 和 32GB）
- SanDisk Cruzer Micro（16GB 和 32GB）
- PNY Attaché（16GB 和 32GB）

請注意：

– 本印表機支援採用全速標準的高速快閃硬碟。
– 快閃硬碟必須支援檔案配置表 (FAT) 系統。

檔案類型

文件	影像
• PDF（1.7 版或更舊版本） • Microsoft 檔案格式 (DOC、DOCX、XLS、XLSX、PPT、PPTX)	• JPEG 或 JPG • TIFF 或 TIF • GIF • BMP • PNG • PCX • DCX

配置機密工作

1 從主畫面，觸控 **設定** > **安全性** > **機密列印設定**。

2 配置設定。

設定	說明
個人識別碼無效次數上限	設定輸入無效個人識別碼時的限制。 **請注意：**達到限制次數時，該使用者名稱的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期	設定每個保留工作的個別逾期時間，過期後將自動從表機記憶體、硬碟或智慧型磁碟機刪除。 **請注意：**保留工作為 機密、 重複、 保留或 驗證。
重覆工作逾期	為您要重複進行的列印工作設定逾期時間。
驗證工作逾期	設定列印一份工作副本的逾期時間，以便在列印剩餘份數前檢查其品質。
保留工作逾期	為您要儲存在印表機中稍後再列印的工作，設定逾期時間。
必須保留所有工作	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件	將印表機設定為保留具有相同檔名的所有文件。

列印機密工作和其他保留工作

Windows 使用者適用

1. 開啟文件，按一下**檔案** > **列印**。
2. 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
3. 按一下**列印並保留**。
4. 選取**使用列印並保留**，然後指定使用者名稱。
5. 選取列印工作類型（「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」）。
   若選取**機密**，請使用個人識別碼 (PIN) 保護列印工作。
6. 按一下**確定**或**列印**。
7. 從印表機主畫面，釋放列印工作。
   - 如為機密列印工作，觸控**保留工作** > 選取您的使用者名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**。
   - 如為其他列印工作，觸控**保留工作** > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印**。

Macintosh 使用者適用

使用 AirPrint

1. 開啟文件，選擇**檔案** > **列印**。
2. 選擇印表機，然後從方向功能表的下拉式功能表中選擇**個人識別碼列印**。
3. 啟用**使用個人識別碼列印**，然後輸入四位數字的個人識別碼。
4. 按一下**列印**。
5. 從印表機主畫面，釋放列印工作。觸控**保留工作** > 選取您的電腦名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > **列印**。

使用列印驅動程式

1. 開啟文件，選擇**檔案** > **列印**。
2. 選擇印表機，然後從方向功能表的下拉式功能表中選擇**列印並保留**。
3. 選擇**機密列印**，然後輸入四位數字的個人識別碼。
4. 按一下**列印**。
5. 從印表機主畫面，釋放列印工作。觸控**保留工作** > 選取您的電腦名稱 > **機密** > 選取列印工作 > 輸入個人識別碼 > **列印**。

列印字型範例清單

1. 從主畫面，觸控**設定** > **報告** > **列印** > **列印字型**。
2. 觸按 **PCL 字型**或 **PS 字型**。

列印目錄清單

從主畫面，觸控**設定** > **報告** > **列印** > **列印目錄**。

在列印副本之間放置分隔頁

1 從主畫面，觸控**設定** > **列印** > **版面配置** > **分隔頁** > **在列印副本之間**。

2 列印文件。

裝訂已列印紙張

Windows 使用者適用

1 開啟文件，按一下**檔案** > **列印**。

2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。

3 按一下**紙張/分頁裝訂器**。
必要時，請配置「紙張」設定。

4 在「輸出處理」功能表中，選取裝訂設定。

5 按一下**確定**或**列印**。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，選擇**檔案** > **列印**。

2 選擇印表機，然後從「方向」功能表的下拉式功能表中選擇**輸出處理**。

3 按一下**裝訂**，然後選擇一個設定。

4 按一下**列印**。

在已列印紙張中打孔

請注意：開始之前，請確定已配置打孔設定。從主畫面觸摸**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **分頁裝訂器配置** > **打孔配置** > ，選擇一個配置。

Windows 使用者適用

1 開啟文件，按一下**檔案** > **列印**。

2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。

3 按一下**紙張/分頁裝訂器**。
必要時，請配置「紙張」設定。

4 在「輸出處理」功能表中，選取打孔設定。

5 按一下**確定**或**列印**。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，選擇**檔案 > 列印**。
2 選擇印表機，然後從「方向」功能表的下拉式功能表中選擇**輸出處理**。
3 按一下**打孔**，然後選擇一個設定。
4 按一下**列印**。

摺疊已列印紙張

Windows 使用者適用

1 開啟文件，按一下**檔案 > 列印**。
2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
3 按一下**紙張/分頁裝訂器**。
必要時，請配置「紙張」設定。
4 在「輸出處理」功能表中，選取摺疊設定。
5 按一下**確定**或**列印**。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，選擇**檔案 > 列印**。
2 選擇印表機，然後從「方向」功能表的下拉式功能表中選擇**輸出處理**。
3 按一下**摺疊**，然後選擇一個設定。
4 按一下**列印**。

在已列印紙張中使用偏位堆疊

Windows 使用者適用

1 開啟文件，按一下**檔案 > 列印**。
2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
3 按一下**紙張/分頁裝訂器**。
必要時，請配置「紙張」設定。
4 在「輸出處理」功能表中，選取偏位設定。
5 按一下**確定**或**列印**。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，選擇**檔案 > 列印**。
2 選擇印表機，然後從「方向」功能表的下拉式功能表中選擇**輸出處理**。

3 按一下**偏位**，然後選擇一個設定。

4 按一下**列印**。

取消列印工作

1 從主畫面，觸控  。

2 選擇要取消的工作。

請注意：取消工作的另一個方法是觸控 **工作佇列**。

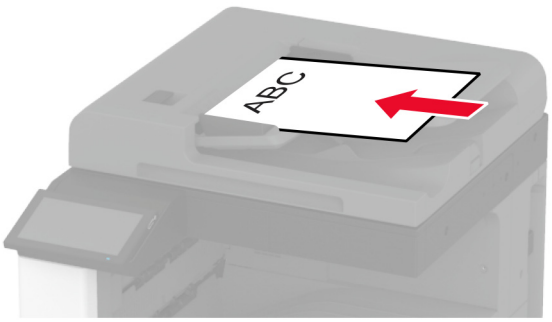
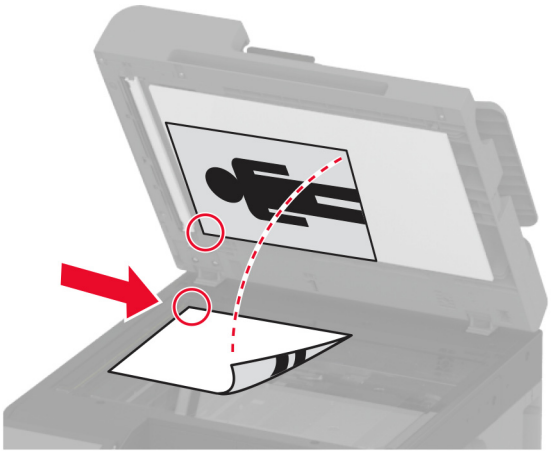
調整碳粉明暗度

1 從主畫面，觸控**設定** > **列印** > **品質**。

2 在「明暗度」功能表中調整設定。

複印

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若為多頁文件，請務必在載入前對齊前緣。 • 請務必調整自動送稿器導引夾，以符合您所載入的紙張寬度。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

進行複印

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面，觸控 **複印**，然後指定份數。

必要時，請調整複印設定。

3 複印文件。

請注意：若要快速複印，請從從主畫面，觸控 。

複印相片

1 將相片放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**複印** > **內容** > **內容類型** > **相片**。

3 觸控**內容來源**，然後選擇最符合原始相片的設定。

4 複印相片。

複印在信頭紙上

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面，觸控 **複印** > **複印來源** > 選取原始文件的尺寸。

3 觸摸 **複印目的地**，然後選擇含有信頭紙的紙張來源。

若要將信頭紙載入多用途送紙器，請觸控 **複印目的地** > **多用途送紙器** > 選取紙張尺寸 > **信頭紙**。

4 複印文件。

複印在紙張的正反面

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面，觸控 **複印** > **單（雙）面**。

3 觸控 **單面至雙面** 或 **雙面至雙面**。

4 複印文件。

縮小或放大複印文件

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面觸摸**複印** > **比例** > ，然後選取比例值。

請注意：在設定比例之後變更原始文件或輸出的尺寸，將會使比例值還原成自動。

3 複印文件。

逐份列印份數

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**複印** > **逐份列印** > **開啟 [1,2,1,2,1,2]**。

3 複印文件。

在列印副本之間放置分隔頁

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**複印** > **分隔頁**。

3 調整設定。

4 傳送複印工作。

將多頁複印在單張材質上

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**複印 > 每一頁面頁數**。

3 調整設定。

4 複印文件。

複印證件

1 將證件放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控 **複印 > 複印來源**。

3 觸摸 **ID 證件**。

4 複印證件。

裝訂複印文件

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面觸摸**複印**，然後指定複印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 觸摸**輸出處理 > 裝訂**，然後選擇裝訂設定。

4 複印文件。

在複印文件中打孔

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面觸摸**複印**，然後指定複印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 觸摸**輸出處理 > 打孔**，然後選擇打孔設定。

4 複印文件。

從複印文件建立小冊子

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面觸摸**複印**，然後指定複印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 觸摸**建立小冊子**，啟用設定，然後選擇模式。

4 複印文件。

摺疊複印文件

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面觸摸**複印**，然後指定複印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 觸摸**輸出處理**，觸摸**摺疊**，然後選擇摺疊設定。

4 複印文件。

在複印文件中使用偏位堆疊

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件和輸出有相同的紙張尺寸。

2 從主畫面觸摸**複印**，然後指定複印份數。

必要時，請調整複印設定。

3 觸摸**頁面偏位**，然後選擇一個設定。

4 複印文件。

建立複印快捷鍵

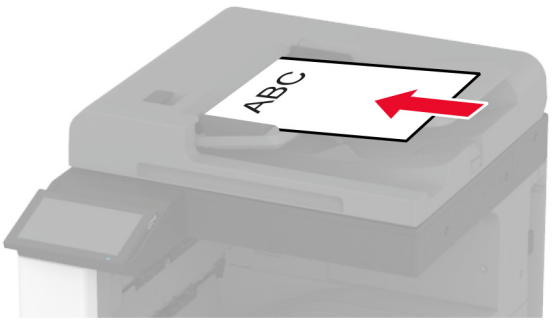
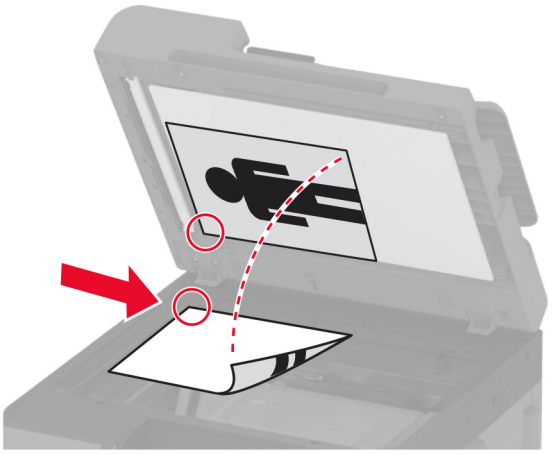
1 從主畫面，觸控**複印**。

2 配置設定，然後觸控★。

3 建立快捷鍵。

電子郵件

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若為多頁文件，請務必在載入前對齊前緣。 • 請務必調整自動送稿器導引夾，以符合您所載入的紙張寬度。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

傳送電子郵件

開始之前，請確定已配置 SMTP 設定。如需詳細資訊，請參閱第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。

使用控制面板

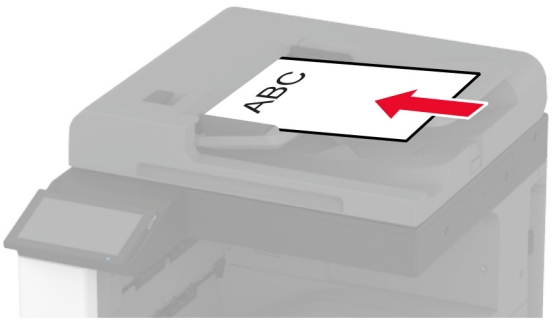
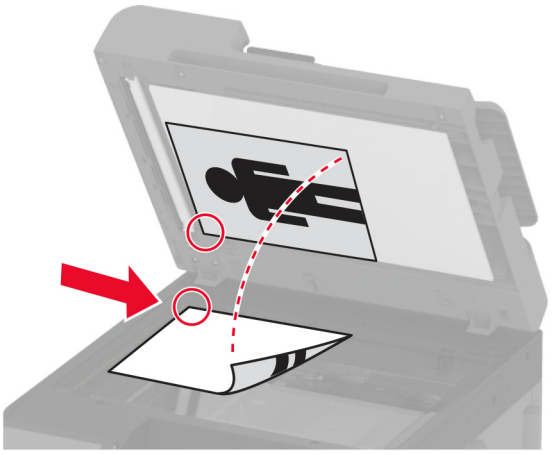
1. 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
2. 從主畫面，觸控 **電子郵件**，然後輸入所需的資訊。
3. 必要時，請配置輸出檔案類型設定。
4. 傳送電子郵件。

建立電子郵件快捷鍵

1. 從主畫面，觸控**電子郵件**。
2. 配置設定，然後觸控 ★。
3. 建立快捷鍵。

傳真

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若為多頁文件，請務必在載入前對齊前緣。 • 請務必調整自動送稿器導引夾，以符合您所載入的紙張寬度。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

傳送傳真

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱 **設定印表機傳真功能** 一節。

使用控制面板

1. 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。
2. 從主畫面，觸控 **傳真**，然後輸入所需的資訊。
   必要時，請調整設定。
3. 傳送傳真。

使用電腦

開始之前，請確定已安裝傳真驅動程式。如需詳細資訊，請參閱第 75 頁的 “安裝傳真驅動程式”。

Windows 使用者適用

1. 從您要嘗試傳真的文件，開啟 列印 對話框。
2. 選取印表機，然後按一下 **內容**、 **喜好設定**、 **選項**，或 **設定**。

3 按一下 **傳真 > 啟用傳真 > 傳真前永遠先顯示設定**，然後輸入收件者號碼。
必要時，請配置其他傳真設定。

4 傳送傳真。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，選擇 **檔案 > 列印**。

2 選擇名稱後有加上 **- 傳真** 的印表機。

3 在 收件者 欄位中，輸入收件者號碼。
必要時，請配置其他傳真設定。

4 傳送傳真。

排定傳真的時程

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱 **設定印表機傳真功能** 區段。

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面，觸控 **傳真 > 用途 >** 輸入傳真號碼 **> 完成**。

3 觸摸 **傳送時間**，配置日期和時間，然後觸摸 **確定**。

4 傳送傳真。

建立傳真目的地快捷鍵

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱第 42 頁的 “設定印表機傳真功能”。

1 從主畫面，觸控**傳真 > 收件者**。

2 輸入收件者號碼，然後觸控**完成**。

3 觸控 ★。

4 建立快捷鍵。

變更傳真解析度

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱 **設定印表機傳真功能** 一節。

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面，觸控 **傳真**，然後輸入所需的資訊。

3 觸控 **解析度**，然後選取設定。

4 傳送傳真。

調整傳真明暗度

請注意：確定已配置傳真。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 從主畫面，觸控 **傳真**，然後輸入所需的資訊。

3 觸控 **明暗度**，然後調整設定。

4 傳送傳真。

列印傳真日誌

請注意：確定已配置類比傳真或 etherFAX。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

1 從主畫面，觸控 **設定** > **報告** > **傳真**。

2 觸控 **傳真工作日誌** 或 **傳真通話日誌**。

封鎖垃圾傳真

請注意：確定已配置類比傳真或 etherFAX。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

1 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **管理員控制項**。

2 設定 封鎖匿名傳真 為 **開啟**。

保留傳真

請注意：確定已配置類比傳真或 etherFAX。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

1 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **保留傳真**。

2 選取模式。

轉發傳真

請注意：確定已配置類比傳真或 etherFAX。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

1 建立目的地快捷鍵。

   a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
   - 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

   b 按一下 **快捷鍵** > **新增快捷鍵**。

c 選取快捷鍵類型，然後配置設定。

請注意：記下快捷鍵號碼。

d 套用變更。

2 按一下 **設定 > 傳真 > 傳真設定 > 傳真接收設定 > 管理員控制項**。

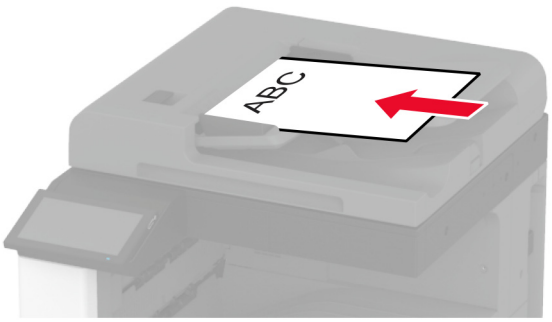
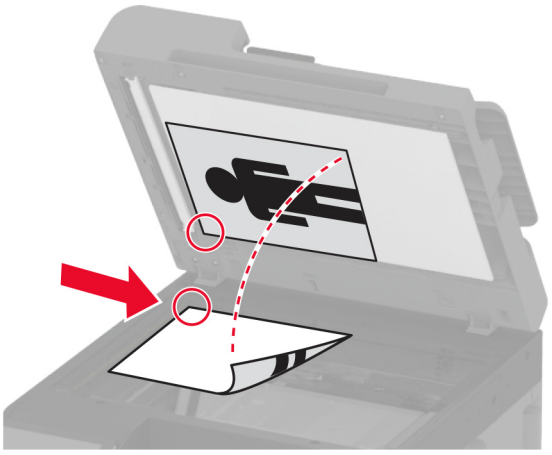
3 在 傳真轉發 功能表，選取 **轉發** 或 **列印並轉發**。

4 在 轉發至 功能表中，選取目的地類型，然後按下快捷鍵號碼。

5 套用變更。

掃描

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。若為多頁文件，請務必在載入前對齊前緣。 • 請務必調整自動送稿器導引夾，以符合您所載入的紙張寬度。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

掃描至電腦

開始前，確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

Windows 使用者適用

使用 Lexmark ScanBack 公用程式

1. 從電腦執行 Lexmark ScanBack 公用程式，然後按一下**下一步**。

   請注意：若要下載公用程式，請前往 **www.lexmark.com/downloads**。

2. 按一下**設定**，然後新增印表機 IP 位址。

   請注意：檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。

3. 按一下**關閉** > **下一步**。

4. 選擇原始文件的尺寸，然後按**下一步**。

5. 選擇檔案格式和掃描解析度，然後按**下一步**。

6. 輸入唯一的掃描設定檔名稱，然後按**下一步**。

7. 瀏覽至您要儲存掃描文件的位置，建立檔名，然後按**下一步**。

   請注意：若要重複使用掃描設定檔，請啟用**建立快捷鍵**，然後建立唯一的快捷鍵名稱。

8 按一下**完成**。

9 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。

10 從印表機主畫面，觸控**掃描設定檔** > **掃描至電腦**，然後選取一個掃描設定檔。

請注意：確認掃描設定檔已新增至主畫面。如需詳細資訊，請參閱 第 36 頁的 “自訂主畫面”。

使用 Windows 傳真和掃描

請注意：確認印表機已新增至電腦。如需詳細資訊，請參閱 第 75 頁的 “新增印表機至電腦”。

1 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。

2 從電腦開啟 **Windows 傳真和掃描**。

3 從來源功能表中，選取掃描器來源。

4 必要時，請變更掃描設定。

5 掃描文件。

Macintosh 使用者適用

請注意：確認印表機已新增至電腦。如需詳細資訊，請參閱 第 75 頁的 “新增印表機至電腦”。

1 將原始文件放入自動文件送紙器或放在掃描器玻璃面板上。

2 在電腦上執行下列其中一項：
- 開啟**影像擷取**。
- 開啟**印表機與掃描器**，然後選取印表機。按一下**掃描** > **開啟掃描器**。

3 從掃描器視窗，執行下列一或多項：
- 選擇您要儲存掃描文件的位置。
- 選取原始文件的尺寸。
- 若要從自動送稿器掃描，請從掃描功能表選取**送稿器**或啟用**使用文件送稿器**。
- 必要時，請配置掃描設定。

4 按一下**掃描**。

掃描到 FTP 伺服器

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控 **FTP**，然後輸入所需資訊。

3 必要時，請配置其他 FTP 設定。

4 傳送 FTP 工作。

建立 FTP 快捷鍵

1 從主畫面，觸控 **FTP**。

2 輸入 FTP 伺服器位址，然後觸控 ★。

3 建立快捷鍵。

掃描至網路資料夾

1 將文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**掃描中心**。

請注意：圖示和名稱可能已經變更。如需其他資訊，請聯絡管理員。

3 請執行下列其中一項：

- 選取目的地。

  請注意：若為 SFTP，請將埠號設為 **22**。
- 觸控★以使用快捷鍵，然後從清單中選取快捷鍵。

4 掃描文件。

建立網路資料夾快捷鍵

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**快捷鍵 > 新增快捷鍵**。

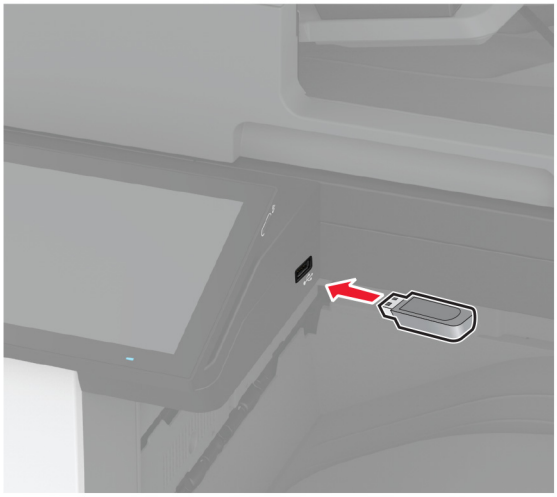
3 從「快捷鍵類型」功能表，選取**網路資料夾**，然後配置設定。

4 套用所做的變更。

掃描至快閃硬碟

1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上置入原始文件。

2 插入快閃硬碟。



3 觸控**掃描至 USB**，並視需要調整設定。

請注意：

- 若要將掃描文件儲存至資料夾，請觸控**掃描至**、選取資料夾，然後觸控**掃描到這裡**。
- 若未顯示 USB 磁碟機畫面，輕觸控制面板上的 **USB 磁碟機**。

4 掃描文件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免資料遺失或印表機故障，若正在從記憶裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸碰所顯示區域中的快閃硬碟或印表機。



使用印表機功能表

功能表圖

裝置	• 喜好設定 • 經濟省電模式 • 遠端操作面板 • 通知 • 電源管理 • 匿名資料收集	• 協助工具 • 回復出廠預設值 • 維護 • 主畫面自訂 • 關於本印表機
列印	• 版面配置 • 輸出處理 • 設定 • 品質 • 工作統計	• PDF • PostScript • PCL • 影像
紙張	• 紙匣組件配置	• 材質配置
複印	複印預設值	
傳真	傳真預設值	
電子郵件	• 電子郵件設定 • 電子郵件預設值	• Web 連結設定
FTP	FTP 預設值	
USB 磁碟機	• 快閃硬碟掃描	• 快閃硬碟列印
網路/連接埠	• 網路概觀 • 無線 • Wi-Fi Direct • AirPrint • 行動服務管理 • 乙太網路 • TCP/IP • SNMP	• IPSec • 802.1x • LPD 配置 • HTTP/FTP 設定 • ThinPrint • USB • 限制外部網路存取
安全性	• 登入方法 • 排程 USB 裝置 • 安全性稽核日誌 • 登入限制 • 機密列印設定	• 磁碟加密 • 清除暫存資料檔案 • 解決方案 LDAP 設定 • 其他
雲端服務	雲端服務註冊	
報告	• 功能表設定頁 • 裝置 • 列印	• 快捷鍵 • 傳真 • 網路
疑難排解	列印品質測試頁	清潔掃描器

裝置

喜好設定

功能表項目	說明
顯示語言 [語言清單]	設定顯示幕上顯示的文字語言。
國家/地區 [國家或地區清單]	識別印表機配置運作的國家或地區。
執行初始設定 關閉* 開啟	執行設定精靈。
鍵盤 鍵盤類型 [語言清單]	選擇語言作為鍵盤類型。 **請注意：**所有的 鍵盤類型 值不一定會顯示，或可能需要特殊硬體才能顯示。
顯示的資訊 顯示文字 1（IP 位址*） 顯示文字 2（日期/時間*） 自訂文字 1 自訂文字 2	指定要顯示在主畫面上的資訊。
日期和時間 配置 目前的日期和時間 手動設定日期和時間 日期格式 (MM-DD-YYYY*) 時間格式（12 小時制，上午/下午*） 時區 (UTC-5:00*) 網路時間通訊協定 啟用 NTP（開啟*） NTP 伺服器 啟用鑑別（無*）	設定印表機日期、時間和網路時間通訊協定。
紙張尺寸 美國* 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 **請注意：**在初始設定精靈中選取的國家或地區會決定初始紙張尺寸設定。
畫面亮度 20 – 100% (100*)	調整顯示幕的亮度。
快閃硬碟存取 已停用 已啟用*	可讓您存取快閃硬碟。
允許背景去除 關閉 開啟*	指定是否允許背景去除。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
允許自訂工作掃描 關閉 開啟*	指定是否要顯示複印、掃描及傳真的 自訂工作掃描 設定。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或智慧型磁碟機 ，此功能表項目才會顯示。
單頁平台掃描 關閉* 開啟	將印表機設定為以單一頁面掃描任何涉及掃描器玻璃面板的工作類型。 **請注意：**執行單一平台掃描後，印表機會返回主畫面，而非顯示提示。
裝置音效 所有音效靜音 （關閉*） 按鈕反饋 （開啟*） 音量 (5*) 嗶聲提醒紙張已備妥於自動送稿器 （開啟*） 警報控制 （單次*） 碳粉匣警示 （單次*） 揚聲器模式 （連線前都保持開啟*） 鈴聲音量 （開啟*）	配置印表機的音效設定。
畫面逾時 5-300 秒 (60*)	設定顯示幕顯示主畫面之前或印表機自動登出使用者帳戶之前的閒置時間 (以秒為單位)。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

經濟省電模式

功能表項目	說明
列印 單（雙）面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
列印 每面頁數 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
列印 碳粉明暗度 1 – 5 (4*)	決定文字影像的亮度或暗度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印 省色模式 關閉* 開啟	減少用於列印圖形及影像的碳粉量。
複印 單（雙）面 單面至單面* 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	根據原始文件指定掃描行為。
複印 每面頁數 關閉* 2 個直印頁面 4 個直印頁面 2 個橫印頁面 4 個橫印頁面	根據原始文件指定掃描行為。
複印 明暗度 1 – 9 (5*)	決定掃描文字影像的明暗度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

遠端操作面板

功能表項目	說明
外部 VNC 連線 不允許* 允許	允許連接外部虛擬網路運算 (VNC) 用戶端，以執行遠端操作面板。
鑑別類型 無* 標準鑑別	設定存取 VNC 用戶端端伺服器時的鑑別類型。
VNC 密碼	指定用來連接至 FTP 用戶端伺服器的密碼。 **請注意：**只有在進行下列設定的情形下，此功能表項目才會出現：將鑑別類型 設為標準鑑別。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

通知

功能表項目	說明
錯誤指示燈 關閉 開啟*	將指示燈設為當印表機發生錯誤時就亮起。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
嗶聲提醒紙張已備妥於自動送稿器 關閉 開啟*	將紙張置入自動送稿器時發出聲音。
警報控制 關閉 單次* 連續警報	設定印表機需要使用者介入時所要發出警報聲響的次數。
耗材 顯示耗材預估值 顯示預估值* 不要顯示預估值	顯示耗材的預估狀態。
耗材 碳粉匣警示 關閉 單次* 連續警報	設定碳粉匣碳粉不足時所要發出警示聲響的次數。
耗材 自訂耗材通知	配置印表機需要使用者介入時的通知設定。 **請注意：**只有內嵌式 Web 伺服器會顯示此功能表項目。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要 SMTP 閘道	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱以傳送電子郵件。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 主要 SMTP 閘道連接埠 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 次要 SMTP 閘道連接埠 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 逾時 (30*)	指定 SMTP 伺服器沒有回應多久時間後致使印表機逾時。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 回覆位址	在電子郵件中指定回覆位址。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 永遠使用 SMTP 預設回覆位址（關閉*）	使用 SMTP 預設回覆地址。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 SSL/TLS（已停用*）	使用加密連結傳送電子郵件。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
電子郵件警示設定 電子郵件設定 需要信任憑證 （開啟*）	存取 SMTP 伺服器時需要受信任的憑證。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 SMTP 伺服器鑑別 （不需要鑑別*）	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置起始的電子郵件 （無*）	設定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用者起始的電子郵件 （無*）	設定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 使用 Active Directory 裝置認證 （關閉*）	啟用使用者認證和群組目的地以連接到 SMTP 伺服器。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置使用者 ID	指定使用者 ID 以連接至 SMTP 伺服器。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 裝置密碼	指定密碼以連接至 SMTP 伺服器。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
電子郵件警示設定 電子郵件設定 停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 （關閉*）	停用在顯示幕上出現 SMTP 設定錯誤訊息。
錯誤預防 自動送稿器多重送紙感應器 關閉 開啟*	偵測自動送稿器何時同時取用多張紙。
錯誤預防 夾紙協助 關閉 開啟*	將印表機設定為自動檢查夾紙。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
錯誤預防 自動繼續 關閉 開啟* 自動繼續時間 (5*)	讓印表機在清除某些出勤條件後，自動繼續處理或列印工作。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機 在閒置時重新開機 一律重新開機* 永不重新開機	設定印表機在發生錯誤時重新啟動。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機上限 (2*)	設定印表機可執行的自動重新開機次數。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機時限 (720*)	設定印表機執行自動重新開機前的秒數。
錯誤預防 自動重新開機 自動重新開機計數器	顯示重新開機計數器的唯讀資訊。
錯誤預防 自動重新開機 重設自動重新開機計數器 取消 繼續	重設自動重新開機計數器。
錯誤預防 顯示紙張頁面小於列印區域錯誤 開啟 自動清除*	設定印表機在發生紙張頁面小於列印區域錯誤時顯示訊息。 **請注意：**紙張頁面小於列印區域是指載入的紙張尺寸不足以列印。
錯誤預防 頁面保護 關閉* 開啟	設定印表機先將整頁存入記憶體中，再進行列印。
夾紙內容恢復 夾紙恢復 關閉 開啟 自動*	設定印表機重新列印夾紙頁面。
夾紙內容恢復 掃描器夾紙恢復 工作層級 頁面層級*	指定在解決夾紙之後如何重新啟動掃描工作。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電源管理

功能表項目	說明
睡眠模式設定檔 從睡眠模式列印 列印後保持待機 列印後進入睡眠模式*	設定印表機在列印保持清醒或進入睡眠模式。
睡眠模式設定檔 觸摸喚醒深度睡眠 關閉* 開啟`	觸摸印表機顯示幕以將印表機從深度睡眠模式喚醒。
逾時 睡眠模式 1-114 分鐘 (15*)	設定印表機進入睡眠模式前的閒置時間。
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天* 1 週 2 週 1 個月	設定印表機關機前的時間。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠*	設定休眠逾時，可以在作用中的乙太網路連線存在時關閉印表機。
排程電源模式 排程 新增新排程	排定印表機何時進入「睡眠」或「休眠」模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

匿名資料收集

功能表項目	說明
匿名資料收集 裝置使用量和效能資訊 無*	將印表機使用資訊和效能資訊傳送至 Lexmark。 **請注意：**匿名資料傳送時間 僅顯示於當您將 匿名資料收集 設為 裝置使用量和效能資訊。
匿名資料傳送時間 開始時間 停止時間	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

協助工具

功能表項目	說明
重複按鍵敲擊的間隔 0 – 5 (0*)	設定印表機忽略所連接的鍵盤上重複按鍵按壓次數的秒數間隔。
按鍵重複起始延遲 0.25 – 5 (1*)	設定重複按鍵開始重複前的起始延遲時間長度。 **請注意：**鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
按鍵重複率 0.5 – 30 (30*)	設定重複按鍵的每秒按壓次數。 **請注意：**鍵盤連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
延長畫面逾時 關閉* 開啟	讓使用者停留在相同位置，並在達到時限時重設畫面逾時計時器，而不是返回主畫面。
耳機音量 1 – 10 (5*)	調整耳機音量。 **請注意：**耳機連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
在接上耳機時啟用語音導引 關閉* 開啟	在耳機連接到印表機時啟用語音導引。
語音密碼/個人識別碼 關閉* 開啟	將印表機設為大聲讀出密碼或個人識別碼。 **請注意：**耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
語音速度 非常慢 慢 一般* 快 較快 非常快 特快 極快 最快	設定「語音導引」語音速度。 **請注意：**耳機或揚聲器連接到印表機後，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

回復出廠預設值

功能表項目	說明
回復設定 回復所有的設定 回復印表機設定 回復網路設定 回復傳真設定 回復應用程式設定	回復印表機出廠預設值。

維護

配置功能表

功能表項目	說明
USB 配置 USB PnP 1* 2	變更印表機的 USB 驅動程式模式，以增進與個人電腦的相容性。
USB 配置 USB 掃描至本機 開啟* 關閉	設定將 USB 裝置驅動程式列舉為 USB 簡易裝置（單一介面）或 USB 複合式裝置（多重介面）。
USB 配置 USB 速度 全速 自動*	設定 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。
紙匣組件配置 感應尺寸 感應 [x] 號紙匣 關閉 開啟*	將紙匣設定為自動感應裝入的紙張尺寸。
紙匣組件配置 連結紙匣組件 自動* 關閉	設定印表機連結紙張類型和紙張尺寸設定相同的紙匣組件。
紙匣組件配置 顯示送紙匣訊息 關閉 僅適用於未知尺寸* 永遠	顯示訊息，讓使用者在插入紙匣後變更紙張尺寸與紙張類型設定。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
紙匣組件配置 A5 載入 短邊 長邊*	決定所有紙張來源的 A5 大小紙張的預設裝入方向。
紙匣組件配置 紙張提示 自動* 多用途送紙器 手動送紙	設定出現載入紙張的提示時使用者裝入的紙張來源。 **請注意：**若要顯示 多用途送紙器 ，請在 紙張 功能表中，將 配置多用途送紙器 設為 紙匣。
紙匣組件配置 信封提示 自動* 多用途送紙器 手動送信封	設定出現載入信封的提示時使用者裝入的紙張來源。 **請注意：**若要顯示 多用途送紙器 ，請在 紙張 功能表中，將配置配置多用途送紙器 設為 紙匣。
紙匣組件配置 提示的動作 提示使用者* 繼續 使用現有	設定印表機如何處理紙張或信封相關的變更提示。
報告 功能表設定頁 事件日誌 事件日誌摘要 性能檢查統計記錄	列印有關印表機功能表設定、狀態，以及事件日誌的報告。
耗材用量和計數器 清除耗材用量紀錄	將耗材用量記錄 (例如，剩餘頁數和天數) 重設為出廠設定值。
耗材用量和計數器 ITM 重設 重設黑色碳粉匣計數器 重設靛青色碳粉匣計數器 重設洋紅色碳粉匣計數器 重設黃色碳粉匣計數器 重設維護計數器	請在安裝新的耗材項目或保養套件後重設計數器。
耗材用量和計數器 分層覆蓋範圍	調整每個列印範圍的色彩覆蓋率。
印表機模擬 PPDS 模擬 關閉* 開啟	設定印表機辨識及使用 PPDS 資料流。
印表機模擬 PS 模擬 關閉 開啟*	設定印表機辨識及使用 PS 資料流。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
印表機模擬 啟用表單合併 關閉* 開啟	啟動表單合併，以將表單儲存到硬碟或智慧型磁碟機 (ISD) 中。 **請注意：**印表機必須安裝硬碟或 ISD。
印表機模擬 啟用 Prescribe 關閉* 開啟	啟動 Prescribe。 **請注意：**必須安裝 Prescribe 授權。
印表機模擬 模擬器安全性 頁面逾時 0-60 (60*)	設定模擬期間的頁面逾時。
印表機模擬 模擬器安全性 工作後重設模擬器 關閉* 開啟	在列印工作後重設模擬器。
印表機模擬 模擬器安全性 停用印表機訊息存取 關閉 開啟*	在模擬期間停用對印表機訊息的存取。
傳真配置 傳真低電源支援 停用睡眠 允許睡眠 自動*	將傳真設定為在印表機確定其必須進入睡眠模式時，即進入睡眠模式。
傳真配置 傳真儲存位置 NAND 磁碟*	設定所有傳真的儲存位置。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或 ISD，此功能表項目才會顯示。
列印配置 黑白列印模式 關閉* 開啟	以灰階列印非複印工作。
列印配置 補漏白 關閉 1 2* 3 4 5	增強列印輸出以彌補印表機中的基準線錯誤。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印配置 字型清晰化 0-150 (24*)	設定文字點大小值，低於這個值，則會在列印字型資料時使用高頻畫面。 例如，如果值是 24，則點數大小等於或小於 24 的所有字型均使用高頻畫面。
裝置作業 靜音模式 關閉* 開啟	設定印表機在 靜音模式下運作。 **請注意：**若啟用此設定，會降低印表機的整體效能。
裝置作業 面板功能表 關閉 開啟*	啟用從控制面板存取印表機功能表。
裝置作業 安全模式 關閉* 開啟	設定印表機在某種特殊模式下運作，在此模式下，儘管發生已知問題，印表機仍會嘗試盡可能提供各種可用功能。 例如，當設為 開啟且雙面列印馬達無法運作時，印表機會執行文件單面列印，即使工作是雙面列印亦然。
裝置作業 複印記憶體下限 80 MB* 100 MB	設定用於儲存複印工作的最低記憶體配置。
裝置作業 清除自訂狀態	清除 預設值 或 替代 自訂訊息的使用者定義字串。
裝置作業 清除所有遠端安裝的訊息	清除遠端安裝的訊息。
裝置作業 自動顯示錯誤畫面 關閉 開啟*	在印表機主畫面維持停止作用的時間達到一定長度後，即會在顯示幕上顯示現有的錯誤訊息。
裝置作業 快速路徑複印上的優先列印方向 關閉* 開啟	讓印表機在傳送快速複印工作時，能夠使用 複印 功能表中的方向設定。
碳粉修補程式感應器設定 校準頻率喜好設定 已停用 最少色彩調整 較少色彩調整 正常* 較佳色彩精準度 最佳色彩準確度	將印表機設定為落下正確的碳粉量，以維持色彩一致性。
碳粉修補程式感應器設定 完全校準	執行全彩校準。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
碳粉修補程式感應器設定 列印 TPS 資訊頁	列印含有碳粉修補感應器校正相關資訊的診斷頁。
應用程式配置 LES 應用程式 關閉 開啟*	啟用 Lexmark 內嵌式解決方案 (LES) 應用程式。
掃描器配置 掃描器手動基準線 列印快速測試	列印「快速測試」目標頁。 **請注意：**確認目標頁上的邊界間距在目標周圍保持一致。如果沒有，則必須重設印表機邊界。
掃描器配置 掃描器手動基準線 前自動送稿器基準線 後自動送稿器基準線 平台基準線	更換自動送稿器、掃描器玻璃面板或控制板後，手動基準線平台和自動送稿器。
掃描器配置 重設維護計數器	請在更換自動送稿器保養套件後重設計數器。
掃描器配置 消除邊界 消除平台邊界 (3*) 消除自動送稿器邊界 (3*)	設定自動送稿器或平台掃描工作周圍非列印範圍的大小（以公釐為單位）。
掃描器配置 自動送稿器自動擺正 自動送稿器電子自動擺正 （開啟*）	修正從自動送稿器掃描的文件歪斜問題。
掃描器配置 停用掃描器 否* 是 僅限自動送稿器	掃描器未正常運作時停用。
掃描器配置 Tiff 位元組順序 CPU 位元組順序* 小位元組順序 大位元組順序	設定 TIFF 格式掃描輸出的位元組順序。
掃描器配置 每條的確切 TIFF 列數 開啟* 關閉	設定 TIFF 格式掃描輸出的 RowsPerStrip 標籤值。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

中止服務清除指令

功能表項目	說明
中止服務清除指令 前次抹除記憶體的時間 前次抹除硬碟的時間 前次清除 ISD 的時間	顯示前次清除印表機記憶體或儲存磁碟機的時間的唯讀相關資訊。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，「前次抹除硬碟」的時間才會顯示。
中止服務清除指令 抹除非揮發性記憶體中的所有資訊 清除所有印表機和網路設定 清除所有應用程式和應用程式設定 清除所有快捷鍵和快捷鍵設定 抹除硬碟上的所有資訊 清除下載項目（清除所有巨集、字型、PFO 等項目） 清除緩衝的工作 清除保留工作 清除智慧型儲存磁碟機	清除非揮發性記憶體上和儲存磁碟機上的所有資訊。 **請注意：**只有在已安裝硬碟時，抹除硬碟上的所有資訊功能表項目才會顯示。

主畫面自訂

請注意：只有在內嵌式 Web 伺服器中才會顯示此功能表。

功能表	說明
複印 電子郵件 傳真 保留傳真 釋放保留傳真 狀態/耗材 工作佇列 設定 變更語言 通訊錄 書籤 保留工作 USB 磁碟機 FTP 掃描設定檔 鎖定裝置 掃描中心 證件複印 快捷鍵中心	指定要在主畫面上顯示的圖示。

關於本印表機

功能表項目	說明
資產標籤	指定印表機的身份識別。長度上限為 32 個字元。

功能表項目	說明
印表機的位置	指定印表機位置。長度上限為 63 個字元。
聯絡人	指定印表機的聯絡資訊。長度上限為 63 個字元。
韌體版本	顯示印表機上安裝的韌體版本。
引擎	顯示印表機的引擎號碼。
序號	顯示印表機的序號。
將配置檔案匯出至 USB	將配置檔匯出至快閃硬碟。
將壓縮的日誌匯出至 USB	將壓縮的日誌檔匯出至快閃硬碟。
傳送日誌	傳送印表機日誌資訊給 Lexmark。

列印

版面配置

功能表項目	說明
單（雙）面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定在執行雙面列印時裝訂紙張的哪一邊。
空白頁 列印 不要列印*	列印列印工作所含的空白頁。
逐份列印 關閉 (1,1,1,2,2,2) 開啟 (1,2,1,2,1,2)*	依序堆疊列印工作的頁面，尤其是列印多份工作時。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	列印時插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
每面頁數 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
每面多頁順序 水平* 反向水平 垂直 反向垂直	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像定位。
每面多頁方向 自動* 橫印 直印	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像方向。
每面多頁邊框 無* 實線	使用每面頁數功能表時，列印每頁影像周圍的邊框。
份數 1 - 9999 (1*)	指定每個列印工作的份數。
列印範圍 正常* 符合一頁大小 整頁	設定一張紙上的可列印範圍。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

輸出處理

功能表項目	說明
裝訂工作 關閉* 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側	指定所有列印工作的裝訂位置。 **請注意：**您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
裝訂測試 開始	判斷分頁裝訂器是否正常運作。 **請注意：**您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
打孔 關閉* 開啟	沿著列印輸出的邊緣打孔。 **請注意：**您必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
打孔模式 2 孔 3 孔 4 孔	設定列印輸出的打孔模式。 **請注意：** • 美國出廠預設值是 3 孔。國際出廠預設值是 4 孔。 • 您必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
頁面偏位 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 **請注意：** • 若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有頁面指定為 1 及所有頁面指定為 2。 • 不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

設定

功能表項目	說明
印表機語言 PCL 模擬 PCL 模擬*	設定印表機語言。 **請注意：**設定印表機語言預設值並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
工作等待 關閉* 開啟	保留需要耗材的列印工作，以便讓不需要找不到的耗材的工作可以列印。 **請注意：**您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
工作保留逾時 0 – 255 (30*)	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源）之前需等待使用者介入的時間（以秒為單位）。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
印表機使用狀況 最大速度 最大印量*	決定顯像組件在進行列印時的作業方式。 **請注意：** • 設為「最大印量」時，顯像組件在列印黑白頁面群組時會降低速度或停止運作。 • 設為「最大速度」時，不論列印的是彩色或黑白頁面，一律會在列印時執行顯像組件。
下載目標 RAM* 磁碟	為所有已下載至印表機的永久資源指定儲存位置。 **請注意：**您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
資源儲存 關閉* 開啟	當印表機收到的工作所需的記憶體容量超過可用的記憶體時，此選項可決定印表機如何處理下載的資源。 **請注意：** • 設為「關閉」時，印表機僅會將下載的資源保留到需要記憶體為止。系統會刪除與非使用中印表機語言相關聯的資源。 • 設為「開啟」時，印表機會保留所有語言切換過程中的所有永久下載資源。必要時，印表機會顯示記憶體已滿的訊息，而非刪除永久資源。
全部列印順序 依照字母順序* 最新的優先 最舊的優先	選擇列印所有保留和機密的工作時，請指定順序。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

品質

功能表項目	說明
列印模式 黑白 彩色*	設定印表機產生彩色內容的方式。
列印解析度 2400 影像品質* 1200 dpi	設定列印輸出的解析度。
碳粉明暗度 1 至 5 (4*)	決定文字影像的亮度或暗度。
半色調 正常* 詳細資料	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。
省色模式 關閉* 開啟	減少用於列印圖形及影像的碳粉量。 **請注意：**若設定為「開啟」，則此設定將置換「碳粉明暗度」所設定的值。
RGB 亮度 -6 至 6 (0*)	調整頁面上每個 RGB 和灰階物件的亮度。 **請注意：**這項設定不會影響使用 CMYK 彩色規格的檔案。
RGB 對比 -6 至 6 (0*)	調整頁面上每個 RGB 和灰階物件的對比。 **請注意：**這項設定不會影響使用 CMYK 彩色規格的檔案。
RGB 飽和度 0 至 5 (0*)	在調整頁面上每個物件的色彩值時保留黑色值和白色值。 **請注意：**這項設定不會影響使用 CMYK 彩色規格的檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 (0*) 洋紅色 (0*) 鮮黃色 (0*) 黑色 (0*)	調整各顏色所用的碳粉量。
色彩平衡 重設預設值	將所有色彩設定重設為它們的預設值。
色彩修正 關閉 自動* 手動	修改用於列印文件的色彩設定。 **請注意：** • 「關閉」會將印表機設為接受軟體的色彩修正。 • 「自動」會將印表機設為對列印頁上的每個物件套用不同色彩設定檔。 • 「手動」可讓您自訂要套用至列印頁上每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。
色彩樣本 列印色彩樣本	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
色彩調整	校準印表機，調整列印輸出的色彩變化。
專色替換 設定自訂的 CMYK	為二十個指明的專色指定特定的 CMYK 值。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

工作統計

功能表項目	說明
工作統計 關閉* 開啟	設定印表機來建立所接收列印工作的日誌。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或智慧型磁碟機 (ISD)，此功能表項目才會顯示。
統計日誌頻率 每天 每週 每月*	指定印表機建立日誌檔的頻率。
在頻率結束時記錄活動 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 發佈現行日誌 發佈現行日誌後刪除	指定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 **請注意：**在 統計日誌頻率 中定義的值將會決定是否觸發此動作。
日誌幾乎已滿狀態 關閉 開啟 (5)*	指定印表機在執行 日誌幾乎已滿時的動作之前的日誌檔大小上限。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或 ISD，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
日誌幾乎已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 以電子郵件寄送最舊的日誌後刪除 發佈現行日誌 發佈現行日誌後刪除 發佈最舊的日誌後刪除 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行日誌除外 刪除所有的日誌	指定印表機在硬碟或 ISD 幾乎已滿時的回應方式。 **請注意：**定義於 日誌幾乎已滿狀態 中的值可決定何時觸發此動作。
日誌已滿時的動作 無* 以電子郵件寄送現行日誌後刪除 以電子郵件寄送最舊的日誌後刪除 發佈現行日誌後刪除 發佈最舊的日誌後刪除 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 全部刪除但現行日誌除外 刪除所有的日誌	指定印表機在硬碟或 ISD 用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。
用於發佈日誌的 URL	指定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件位址	指定要作為印表機工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
日誌檔首碼	指定日誌檔的首碼。 **請注意：**使用在 TCP/IP 功能表中所定義的現行主電腦名稱來做為預設的日誌檔首碼。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PDF

功能表項目	說明
調整為適合的比例 關閉* 開啟	調整頁面內容比例以符合所選紙張尺寸。
註解 列印 不要列印*	指定是否在 PDF 列印註釋。
列印 PDF 發生錯誤 關閉 開啟*	啟用 PDF 錯誤的列印。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PostScript

功能表項目	說明
列印 PS 錯誤 關閉* 開啟	列印含有 PostScript® 錯誤說明的頁面。 **請注意：**發生錯誤時，即會停止處理工作，印表機會列印錯誤訊息，並清除剩餘列印工作。
最小行寬 1 – 30 (2*)	設定最小筆畫寬度。 **請注意：**以 1200 dpi 列印的工作會直接使用此值。
鎖定 PS 啟動模式 關閉 開啟*	停用 SysStart 檔案。 **請注意：**啟用 SysStart 檔案會使您的印表機或網路曝露在安全風險中。
影像平滑化 關閉* 開啟	加強低解析度影像的對比度和清晰度。 **請注意：**此設定對解析度為 300 dpi 或更高的影像沒有影響。
字型優先順序 常駐* 快閃記憶體/磁碟	建立字型搜尋順序。 **請注意：** • 常駐會設定印表機先搜尋其記憶體，尋找需求的字型，再搜尋硬碟碟或智慧型儲存磁碟機 (ISD)。 • 快閃記憶體/磁碟會設定印表機先為所要求的字型搜尋硬碟或 ISD，然後才搜尋印表機記憶體。 • 您必須先安裝硬碟或 ISD，才會出現此功能表項目。
等待逾時 關閉 開啟*（40 秒）	讓印表機在取消列印工作前可以等候更多資料。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

PCL

功能表項目	說明
字型來源 常駐* 磁碟 下載 快閃記憶體 全部	選取內含預設字型選項的來源。 **請注意：** • 只有在安裝沒有故障、未受保護的磁碟或快閃記憶體時，才會出現硬碟和快閃記憶體。 • 只有當下載的字型存在於印表機記憶體時，才會顯示下載。
字型名稱 [可用字型清單] (Courier*)	從指定的字型來源選擇字型。
符號集 [可用的符號集清單] (10U PC-8*)	指定每個字型名稱適用的符號集。 **請注意：**符號集是一組字母與數字字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同的語言或特定程式，例如科學文本的數學符號。
字元間距 0.08 – 100.00 (10.00*)	指定固定或等寬字型的字元間距。 **請注意：**字元間距是指水平方向每英吋輸入的固定空格字元數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
每頁行數 1-255	指定透過 PCL® 資料流列印的每頁文字行數。 **請注意：** • 此功能表項目可啟動垂直擒縱器，在頁面的預設邊界之間列印選擇的要求行數。 • 60 是美國出廠預設值。64 是國際出廠預設值。
PCL5 最小行寬 1-30 (2*)	設定初始最小筆畫寬度。
PCLXL 最小行寬 1-30 (2*)	
A4 寬度 198 公釐* 203 公釐	設定 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。 **請注意：**邏輯頁面是列印資料的實體頁面上的空間。
換行之後自動歸位 開啟 關閉*	設定印表機是否在換行控制指令後執行歸位。 **請注意：**歸位機制可命令印表機將游標位置移至同一行的第一個位置。
歸位之後自動換行 開啟 關閉*	設定印表機是否在歸位控制指令後執行換行。
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 指定 [x] 號紙匣組件 指定手動送紙 指定手動送信封	配置印表機使用具有不同來源指定值的列印驅動程式或自訂應用程式，以要求特定的紙張來源。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值	顯示指定給每個紙張來源的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值	將紙匣組件重新編號值回復出廠預設值。
列印逾時 關閉 開啟*（90 秒）	設定印表機在閒置一段指定的時間之後結束列印工作。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

影像

功能表項目	說明
自動調整 開啟 關閉*	為影像選取最佳可用的紙張尺寸和列印方向設定。 **請注意：**若設為開啟，此功能表項目會置換影像的調整比例及列印方向設定。
轉換 關閉* 開啟	反轉雙色調黑白影像。 **請注意：**此功能表項目不適用於 GIF 或 JPEG 影像格式。
調整比例 基準左上 最佳配合* 基準中央 適合高度/寬度 適合高度 適合寬度	將影像調整為適合列印範圍。 **請注意：**當自動調整設為開啟，調整比例會自動設為最佳配合。
列印方向 直印* 橫印 反向直印 反向橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

紙張

紙匣組件配置

功能表項目	說明
預設來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的紙張來源。
紙張尺寸/類型 紙匣組件 [x] 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	指定每個紙張來源中載入的紙張尺寸或紙張類型。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
替代尺寸 關閉 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 所有列出的紙張*	設定當任何紙張來源中未載入所要求的紙張尺寸時，印表機就替代指定的紙張尺寸。 **請注意：** • 關閉會提示使用者載入所需的紙張尺寸。 • 所有列出會允許所有可用的替代項目。
配置多用途送紙器 紙匣* 手動 第一	決定多用途送紙器的行為。 **請注意：** • 紙匣可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 • 手動可將多用途送紙器設定為僅適用手動送紙列印工作。 • 優先可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

材質配置

通用尺寸設定

功能表項目	說明
測量單位 英吋 公釐	指定通用紙張的測量單位。 **請注意：**英吋是美國出廠預設值。公釐是國際出廠預設值。
直印寬度 3.5-52 英吋 (8.5*) 89-1321 公釐 (216*)	設定通用紙張的直印寬度。
直印高度 3.5-52 英吋 (14*) 89-1321 公釐 (356*)	設定通用紙張的直印高度。
送紙方向 短邊* 長邊	將印表機設定為從短邊或長邊方向取紙。 **請注意：**只有在長邊小於支援的最大寬度時，「長邊」才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

自訂掃描尺寸

功能表項目	說明
自訂掃描尺寸 [x] 掃描尺寸名稱 寬度 1 – 8.5 英吋 (8.5*) 25.4 – 215.9 公釐 (215.9*) 高度 1-25 英吋 (11*) 25.4-635 公釐 (279.4*) 方向 直印* 橫印 每面掃描 2 次 關閉* 開啟	指定掃描尺寸名稱並配置掃描設定。

材質類型

功能表項目	說明
普通紙 卡片紙 再生紙 光面紙 標籤 銅版紙 信封 糙面信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 輕磅紙 重磅紙 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定紙張的材質、重量和方向。

複印

複印預設值

功能表項目	說明
內容類型 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
單（雙）面 單面至單面* 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	根據原始文件指定掃描行為。
分隔頁 無* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
彩色 關閉 開啟* 自動	設定印表機的掃描工作產生彩色輸出。
每面多頁 關閉* 2 個直印頁面 4 個直印頁面 2 個橫印頁面 4 個橫印頁面	指定要在一張紙的單面上列印的頁面影像數量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
列印頁面邊框 關閉* 開啟	在一頁上列印多個頁面時，在每個影像周圍加上邊框。
逐份列印 關閉 [1,1,1,2,2,2] 開啟 [1,2,1,2,1,2]*	依序列印多份複本。
頁面偏位 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 **請注意：** • 若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。 • 不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。 • 您必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
裝訂 關閉* 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側 4 個釘書針	指定所有列印工作的裝訂位置。 **請注意：**您必須先安裝分頁器，才會顯示此功能表項目。
打孔 關閉* 2 孔 3 孔 4 孔	在列印輸出的文件上打孔。 **請注意：**您必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
原稿尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 **請注意：**Letter 是美國出廠預設值。 A4 是國際出廠預設值。
複印紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 自動調整紙張尺寸	指定複印工作的紙張來源。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
明暗度 1 至 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
份數 1 - 9999 (1*)	指定份數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
頁首/頁尾 頁首左邊的文字 頁首中間的文字 頁首中間的文字 頁尾左邊的文字 頁尾中間的文字 頁尾右邊的文字	在掃描的影像上指定頁首或頁尾資訊。
背景畫面 機密 複印 草稿 急件 自訂 關閉*	指定要在每份副本上列印的覆疊文字。
自訂背景畫面	在覆蓋層功能表中輸入自訂選擇的文字。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色至紅色 -4 到 4 (0*) 洋紅色至綠色 -4 到 4 (0*) 黃色至藍色 -4 到 4 (0*)	調整靛青色、洋紅色和黃色的色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩（無*） 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
自動色彩偵測 色彩敏感度 1 - 9 (5*) 區域敏感度 1 - 9 (5*)	配置自動色彩偵測設定。
對比度 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
背景去除 背景偵測 根據內容* 固定式 層級 -4 至 4 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 **請注意：** • 根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。 • 固定式則會移除相片中的影像雜訊。
自動置中 關閉* 開啟	將內容對齊頁面中央。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整原始文件中的陰影細節。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
允許彩色複印 關閉 開啟*	列印彩色複本。
允許優先複印模式 關閉 開啟*	暫停列印工作以製作複印文件
自訂工作掃描 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
允許另存為快捷鍵 關閉 開啟*	將複印設定儲存為快捷鍵。
複印範例 關閉* 開啟	在列印剩餘的副本之前，請先列印樣本副本以檢查品質。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真

傳真預設值

傳真模式

功能表項目	說明
傳真模式 傳真* 傳真伺服器 已停用	選取傳真模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真設定

一般傳真設定

功能表項目	說明
傳真名稱	指定您的傳真 ID。
傳真號碼	指定您的傳真號碼。
傳真 ID 傳真名稱 傳真號碼*	設定要在傳真協議期間使用的傳真 ID。
啟用手動傳真 關閉* 開啟	在印表機中開啟手動傳真功能。 **請注意：** • 這功能表項目需搭配使用一條分線器和電話聽筒。 • 使用一般用電話線來應答進線傳真工作以及撥出傳真號碼。 • 若要直接進入手動傳真功能，請輕觸鍵台上 **#** 及 **0** 。
記憶體使用狀況 全部接收 大部分接收 等於* 大部分傳送 全部傳送	設定分配給傳真使用的內部印表機記憶體容量。 **請注意：**此功能表項目可防止發生記憶體緩衝狀況及傳真失敗。
取消傳真 允許* 不允許	取消外送或送入傳真。
傳真號碼遮罩 關閉* 從左邊 從右邊	指定外送傳真號碼的遮罩格式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
要遮罩的數字 0-58 (0*)	指定外送傳真號碼的遮罩數字位數。
啟用連線偵測 關閉 開啟*	判斷電話線是否已連接到印表機。 **請注意：**會立即偵測到事件。
啟用錯誤插座連線偵測 關閉 開啟*	判斷電話線是否已連接到印表機的正確連接埠。 **請注意：**會立即偵測到事件。
啟用分機使用中支援 關閉 開啟*	判斷電話線是否已被另一個裝置使用，例如同一條線路上的另一台電話。 **請注意：**會立即偵測到事件。
最佳化傳真相容性	配置印表機傳真功能，以獲得與其他傳真機的最佳相容性。
傳真傳輸 T.38 類比 G.711 etherFAX	設定傳真傳輸方法。 **請注意：**只有在印表機已安裝 etherFAX 或 IP 傳真 (FoIP) 授權 bundle 時，才會顯示這個功能表。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTPS 傳真設定

請注意：僅在以下情況中才會顯示此功能表： 傳真傳輸 設為 etherFAX。

功能表項目	說明
HTTPS 服務 URL	指定 etherFAX 服務 URL。
HTTPS Proxy	指定 Proxy 伺服器 URL。
HTTPS Proxy 使用者	指定 Proxy 伺服器的使用者名稱和密碼。
HTTPS Proxy 密碼	
傳真傳送加密 已停用 已啟用* 必要	啟用加密外送傳真訊息。
傳真接收加密 已停用 已啟用* 必要	啟用加密內送傳真訊息。
HTTPS 傳真狀態	顯示 etherFAX 通訊狀態。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真傳送設定

功能表項目	說明
解析度 標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定掃描影像的解析度。 **請注意：**解析度愈高，傳真傳輸時間愈長，且需要的記憶體也愈多。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]（混合尺寸*）	指定原始文件的尺寸。
方向 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
單（雙）面 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
內容類型 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
明暗度 1-9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
PABX 後方 開啟 關閉*	設定印表機撥打傳真號碼，無需等候辨識撥號音。 **請注意：**專用自動交換機 (PABX) 是一種電話網路，只要一個存取號碼就可以向外部來電者提供多條線路。
撥號模式 音頻* 脈衝	指定送入或外送傳真的撥號模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 - 紅色 -4 到 4 (0*) 洋紅色 - 綠色 -4 到 4 (0*) 黃色 - 藍色 -4 到 4 (0*)	在掃描期間調整色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩（無*） 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
對比度 最適合內容* 0 1 2 3 4 5	設定輸出對比度。
背景去除 層級 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像的背景可見度。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像上的陰影細部可見度。
邊對邊掃描 開啟 關閉*	允許原始文件的邊對邊掃描。
清晰度 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	指定是否產生偏冷色系或或偏暖色系的輸出。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
自動重撥 0-9 (5*)	指定印表機在取消傳送傳真到指定目的地之前的重撥次數。
重撥頻率 1-200 分鐘 (3*)	增加重撥間隔時間，以增加成功傳送傳真的機率。
啟用 ECM 開啟* 關閉	啟動傳真工作的錯誤更正模式 (ECM)。 **請注意：**ECM 會偵測並更正電話線路雜訊與信號強度不良所造成的傳真傳輸程序錯誤。
啟用傳真掃描 開啟* 關閉	使用印表機掃描器來建立傳真。
傳真驅動程式 開啟* 關閉	允許列印驅動程式傳送傳真。
允許另存為快捷鍵 開啟* 關閉	將傳真號碼儲存為印表機中的快捷鍵。
最大速度 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳送傳真的速度上限。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	預設值設為開啟自訂工作掃描。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或智慧型磁碟機 (ISD)，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉* 開啟	在顯示幕上顯示掃描預覽。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或 ISD，此功能表項目才會顯示。
調整自動送稿器歪斜 關閉 開啟*	修正掃描影像的輕微歪斜。
啟用彩色傳真掃描 預設值為關閉* 預設值為開啟 永不使用 永遠使用	啟用傳真的彩色掃描。
自動將彩色傳真轉換為黑白傳真 開啟* 關閉	將所有外送的彩色傳真轉換為黑白傳真。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
確認傳真號碼 關閉* 開啟	要求使用者確認傳真號碼。
撥號首碼	設定撥號首碼。
撥號前導碼規則	建立撥號前導碼規則。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真接收設定

功能表項目	說明
傳真工作等待 無* 碳粉 碳粉與耗材	若傳真工作要求特定無法取得的資源，即從列印佇列中移除該傳真工作。
應答前的響鈴次數 1-25 (3*)	設定印表機在應答來電前所需的響鈴次數。
自動縮小 開啟* 關閉	調整送入的傳真比例以符合頁面大小。
紙張來源 紙匣組件 [X] 自動*	設定列印送入傳真的紙張來源。
單（雙）面 開啟 關閉*	列印在紙張兩面。
分隔頁 無* 在工作之前 在工作之後	指定列印時是否要插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 紙匣組件 [X] (1*)	指定分隔頁的紙張來源。
出紙槽 標準出紙槽	指定所接收傳真的出紙槽。
傳真頁尾 開啟 關閉*	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊。
傳真頁尾時間戳記 接收* 列印	在已接收傳真的各頁底端列印時間戳記。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
保留傳真 保留傳真模式 關閉* 永遠開啟 手動 已排程	保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。
保留傳真 保留傳真排程	指派保留傳真的排程。 **請注意：**僅在以下情況中才會顯示此功能表： 保留傳真模式 設為 已排程。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
啟用傳真接收 開啟* 關閉	設定印表機以接收傳真。
啟用彩色傳真接收 開啟* 關閉	設定印表機以接收彩色傳真。
啟用來電顯示 開啟 關閉*	在印表機顯示幕上顯示來電的來電者號碼資訊。
封鎖匿名傳真 開啟 關閉*	封鎖沒有傳真 ID 的送入傳真。
被禁止傳真的清單 新增禁止傳真	指定您要封鎖的電話號碼。
應答開啟 全部響鈴* 僅單響鈴 僅雙響鈴 僅三響鈴 僅單響鈴或雙響鈴 僅單響鈴或三響鈴 僅雙響鈴或三響鈴	為送入的傳真設定獨特的響鈴模式。
自動應答 開啟* 關閉	設定印表機自動接收傳真。
手動回應代碼 0-9 (9*)	在電話號碼鍵台上手動輸入代碼，以開始接收傳真。 **請注意：** • 印表機與電話必須共用同一條線路，才會出現此功能表項目。 • 您必須將印表機設定為手動接收傳真，才會出現此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
傳真轉發 列印* 列印並轉發 轉發	指定是否要轉發收到的傳真。
轉發至 目的地 1 目的地 2	指定已接收傳真的轉發目的地。 **請注意：**僅在以下情況中才會顯示此功能表項目 ： 傳真轉發 設為 列印並轉發 或 轉發。
最大速度 33600* 14400 9600 4800 2400	設定傳真傳輸的速度上限。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真封面

功能表項目	說明
傳真封面 預設值為關閉* 預設值為開啟 永不使用 永遠使用	配置傳真封面的設定。
包括收件人欄位 關閉* 開啟	
包括寄件人欄位 關閉* 開啟	
寄件者	
包括訊息欄位 關閉* 開啟	
訊息：	
包括標誌 關閉* 開啟	
包括頁尾 [x] 關閉* 開啟	
頁尾 [x]	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真日誌設定

功能表項目	說明
傳輸日誌頻率 永遠* 永不 僅限錯誤時	指定印表機建立傳輸日誌的頻率。
傳輸日誌動作 列印 關閉 開啟* 電子郵件 關閉* 開啟	列印或以電子郵件寄送傳真傳輸成功或傳真錯誤的日誌。
接收錯誤日誌 永不列印* 發生錯誤時列印	列印傳真接收失敗的日誌。
自動列印日誌 開啟* 關閉	列印所有傳真活動。
日誌紙張來源 紙匣組件 [x] (1*)	指定列印日誌的紙張來源。
日誌顯示 遠端傳真名稱* 已撥號碼	透過遠端傳真名稱或傳真號碼識別寄件者。
啟用工作日誌 開啟* 關閉	檢視所有傳真工作的摘要。
啟用通話日誌 開啟* 關閉	檢視傳真通話記錄的摘要。
日誌出紙槽 標準出紙槽* 出紙槽 [x]	指定列印日誌的出紙槽。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

揚聲器設定

功能表項目	說明
揚聲器模式 永遠關閉* 永遠開啟 連線前都保持開啟	設定傳真揚聲器模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
揚聲器音量 低* 高	調整傳真揚聲器音量。
鈴聲音量 關閉* 開啟	啟用鈴聲音量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

VoIP 設定

功能表項目	說明
VoIP 通訊協定 SIP* H.323	設定網路電話 (VoIP) 通訊協定。
STUN 伺服器	指定要遍訪防火牆的 STUN 伺服器。
強制傳真模式 關閉 開啟*	在傳真通話開始時，將 VoIP 閘道從類比切換到 T.38。
強制傳真模式延遲 0-15 (7*)	設定傳送另一個邀請時的時間延遲（以秒為單位） 強制傳真模式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

SIP 設定

功能表項目	說明
Proxy	針對將電話號碼轉換為將接收傳真之 IP 位址的系統，指定該系統的 IP 位址。
註冊商	針對處理階段作業起始通訊協定 (SIP) 用戶端登錄的系統，指定該系統的名稱或 IP 位址。
使用者	為 SIP 指定使用者的名稱。
密碼	指定向 SIP 註冊商進行登錄時要使用的密碼。
授權 ID	在進行登錄時要使用的使用者名稱。 **請注意：**如果未設置「授權 ID」設定，此設定將改用 使用者 欄位的使用者名稱。
登錄傳輸 UDP* TCP	設定登錄的 SIP 傳輸類型。
來電傳輸 UDP* TCP UDP 和 TCP	設定來電的 SIP 傳輸類型。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
外送通話傳輸 UDP* TCP	設定外送通話的 SIP 傳輸類型。
外送 Proxy	指定用來轉發所有 SIP 通訊的外送 Proxy。
聯絡人	指定 SIP 的聯絡人名稱。
範圍	指定 SIP 的範圍名稱。 **請注意：**如果未設置「範圍」設定，此設定將改用 聯絡人 的名稱。
SIP 登錄狀態	顯示 SIP 登錄的狀態。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

H.323 設定

功能表項目	說明
閘道	指定 H.323 閘道 IP 位址。
Gatekeeper	指定 H.323 Gatekeeper。
使用者	指定 H.323 閘道的使用者名稱。
密碼	指定 H.323 閘道的密碼。
啟用快速啟動 關閉* 開啟	啟用快速啟動。
停用 H.245 通道 關閉* 開啟	停用 H.323 通道。
停用 Gatekeeper 探索 關閉 開啟*	停用 H.323 Gatekeeper 探索。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

T.38 設定

功能表項目	說明
指示器冗餘 0-5 (3*)	設定傳真指示器在 T.38 通訊中的重複次數。
低速冗餘 0-5 (3*)	設定低速資料在 T.38 通訊中的重複次數。
高速冗餘 0-5 (1*)	設定高速資料在 T.38 通訊中的重複次數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器設定

一般傳真設定

功能表項目	說明
收件者格式	指定傳真收件人。 **請注意：**如果您要使用傳真號碼，請在號碼前輸入數字符號 (#)。
回覆位址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
主旨	指定傳真主旨和訊息。
訊息	
啟動類比接收 關閉* 開啟	將印表機設定為接收類比傳真。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器電子郵件設定

功能表項目	說明
使用電子郵件 SMTP 伺服器 開啟 關閉*	在接收和傳送傳真時使用電子郵件的 Simple Mail Transfer Protocol (SMTP) 設定。 **請注意：**若設定為 開啟，則 傳真伺服器電子郵件設定 功能表的所有其他設定將不會顯示。
主要 SMTP 閘道	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱。
主要 SMTP 閘道連接埠 1-65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
次要 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
次要 SMTP 閘道連接埠 1-65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
SMTP 逾時 5 - 30 (30*)	設定 SMTP 伺服器沒有回應時印表機逾時前的時間。
回覆位址	指定用於傳送傳真的回覆地址。
使用 SSL/TLS 已停用* 協商 必要	指定是否使用加密連結來傳送傳真。
需要信任憑證 關閉 開啟*	指定存取 SMTP 伺服器時的授信憑證。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
使用者起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
使用 Active Directory 裝置認證 關閉* 開啟	啟用使用者認證和群組目的地以連接到 SMTP 伺服器。
裝置使用者 ID	指定要連接至 SMTP 伺服器的使用者 ID 與密碼。
裝置密碼	
Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 開啟	隱藏「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

傳真伺服器掃描設定

功能表項目	說明
影像格式 TIFF (.tif) PDF (.pdf)* XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx) XLSX (.xlsx) CSV (.csv)	指定掃描影像的檔案格式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容類型 文字* 文字/相片 相片 圖形	根據原始文件的內容改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的來源改善輸出結果。
傳真解析度 標準* 細緻 超細緻 極細緻	設定傳真解析度。
單（雙）面 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
明暗度 1-9 (5*)	設定輸出的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定頁面上文字和圖形的方向。
原始尺寸 [紙張尺寸清單]	設定原始文件的紙張尺寸。 **請注意：** • 混合尺寸 是美國出廠預設值。A4 是國際出廠預設值。 • 此設定會因印表機型號而有所差異。
使用縮版併印 TIFF 關閉 開啟*	選擇單頁或多頁 TIFF 檔案。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電子郵件

電子郵件設定

功能表項目	說明
主要 SMTP 閘道	輸入主要 SMTP 伺服器的 IP 位址或主電腦名稱以傳送電子郵件。
主要 SMTP 閘道連接埠 1 – 65535 (25*)	輸入主要 SMTP 伺服器的連接埠號碼。
次要 SMTP 閘道	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器 IP 位址或主電腦名稱。
次要 SMTP 閘道連接埠 1 – 65535 (25*)	輸入次要或備份 SMTP 伺服器的伺服器連接埠號碼。
SMTP 逾時 5 – 30 秒 (30*)	設定 SMTP 伺服器沒有回應時印表機逾時前的時間。
回覆位址	在電子郵件中指定回覆位址。
永遠使用 SMTP 預設回覆位址 開啟 關閉*	永遠使用 SMTP 伺服器中的預設回覆位址。
使用 SSL/TLS 已停用* 協商 必要	指定是否使用加密連結傳送電子郵件。
需要信任憑證 關閉 開啟*	存取 SMTP 伺服器時需要受信任的憑證。
SMTP 伺服器鑑別 不需要鑑別* 登入/一般 NTLM CRAM-MD5 Digest-MD5 Kerberos 5	設定 SMTP 伺服器的鑑別類型。
裝置起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證	指定裝置起始的電子郵件是否需要認證。
使用者起始的電子郵件 無* 使用裝置 SMTP 認證 使用階段作業使用者 ID 和密碼 使用階段作業電子郵件位址和密碼 提示使用者	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
使用 Active Directory 裝置認證 關閉* 開啟	指定使用者起始的電子郵件是否需要認證。
裝置使用者 ID	指定要連接至 SMTP 伺服器的使用者 ID 與密碼。
裝置密碼	
Kerberos 5 範圍	指定 Kerberos 5 鑑別通訊協定的範圍。
NTLM 網域	指定 NTLM 安全通訊協定的網域名稱。
停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 關閉* 開啟	隱藏「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

電子郵件預設值

功能表項目	說明
主旨：	指定電子郵件主旨與訊息。
訊息：	
檔名	指定掃描文件的檔名。
格式 JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps) TXT (.txt) RTF (.rtf) DOCX (.docx) CSV (.csv)	指定掃描文件的檔案格式。 **請注意：**功能表項目會因印表機型號而有所差異。
全域 OCR（光學文字辨識系統）設定 可辨識的語言 自動旋轉 消除斑點 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 **請注意：**必須購買並安裝 OCR（光學文字辨識系統）解決方案，才會顯示此功能表項目。
PDF 設定 PDF 版本 (1.5*) 封存版本 (A-1a*) 高度壓縮（關閉*） 安全（關閉*） 封存 (PDF/A)（關閉*）	配置掃描文件的 PDF 設定。 **請注意：** • 只有在 PDF 版本設為 1.4 時，才會支援封存版本和封存 (PDF/A)。 • 您必須先安裝硬碟，才會顯示高度壓縮。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容類型 文字 文字/相片* 相片 圖形	根據原始文件的內容類型改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件* 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的內容來源改善輸出結果。
色彩 黑白 灰階 彩色* 自動	設定印表機以彩色或黑白擷取檔案內容。
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 1 – 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
原始尺寸 混合尺寸*	設定原始文件的紙張尺寸。
單（雙）面 關閉* 短邊 長邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 (0*) 洋紅色 (0*) 鮮黃色 (0*)	調整靛青色、洋紅色和鮮黃色的色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩 無* 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0-255 (128*) 預設綠色臨界值 0-255 (128*) 預設藍色臨界值 0-255 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
自動色彩偵測 色彩敏感度 1 – 9 (5*) 區域敏感度 1 – 9 (5*) 電子郵件位元深度 1 位元* 8 位元 最低掃描解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi*	配置自動色彩偵測設定。
JPEG 品質 最適合內容* 5-95	設定掃描影像的 JPEG 品質。
對比度 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。
背景去除 背景偵測 根據內容* 固定式 層級 -4 至 4 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 **請注意：** • 根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。 • 固定式則會移除相片中的影像雜訊。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像中的陰影細節。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
清晰度 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	產生原始文件的偏藍或偏紅輸出。
空白頁 移除空白頁（請勿移除*） 空白頁靈敏度 (5*)	設定相對於原始文件空白頁的掃描敏感度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
電子郵件大小上限 0 – 65535 (0*)	設定每封電子郵件所允許的檔案大小。
大小錯誤訊息	指定電子郵件超過容許的檔案大小時，印表機傳送的錯誤訊息。 **請注意：**您最多可以輸入 1024 個字元。
限制目的地	限制電子郵件只能傳送至指定的網域名稱清單。 **請注意：**請以逗點分隔每個網域。
傳送一份給我 永不出現* 預設值為「開啟」 預設值為「關閉」 永遠開啟	傳送一份電子郵件給您自己。
僅允許寄送電子郵件給自己 關閉* 開啟	將印表機設定為僅傳送電子郵件給您自己。
使用副本抄送：密件副本： 關閉* 開啟	在電子郵件中啟用副本抄送和密件副本。
使用縮版併印 TIFF 關閉 開啟*	可在一個 TIFF 檔案中掃描多個 TIFF 影像。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
TIFF 壓縮 JPEG LZW*	指定 TIFF 檔案的壓縮類型。
文字預設值 5 – 95 (75*)	設定要掃描內容的文字品質。
文字/相片 預設值 5 – 95 (75*)	設定要掃描內容的文字和相片品質。
相片 預設值 5 – 95 (50*)	設定要掃描內容的相片品質。
調整自動送稿器歪斜 關閉* 開啟	設定印表機，以調整從自動送稿器掃描的文件中歪斜影像。
傳輸日誌 列印日誌* 不列印日誌 僅錯誤時列印	列印電子郵件掃描的傳輸日誌。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定列印電子郵件日誌的紙張來源。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定執行下一組。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉 開啟*	顯示原始文件的掃描預覽。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
允許另存為快捷鍵 關閉 開啟*	將電子郵件地址儲存為快捷鍵。
電子郵件影像傳送方式 附件* Web 連結	指定如何傳送電子郵件中包含的影像。
傳送後重設電子郵件資訊 關閉 開啟*	在傳送電子郵件後，將收件者、主旨、訊息和檔案名稱欄位重設為其預設值。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

Web 連結設定

功能表項目	說明
伺服器	指定主控包含在電子郵件中影像之伺服器的認證。
登入	
密碼	
路徑	
檔名	
Web 連結	

FTP

FTP 預設值

功能表項目	說明
格式 JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps)	指定掃描影像的檔案格式。
全域 OCR（光學文字辨識系統）設定 可辨識的語言 自動旋轉* 消除斑點 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 **請注意：**必須購買並安裝 OCR（光學文字辨識系統）解決方案，才會顯示此功能表。
PDF 設定 PDF 版本 (1.5*) 封存版本 (A-1a*) 高度壓縮 (關閉*) 安全 (關閉*) 封存 (PDF/A) (關閉*)	設定掃描影像的 PDF 格式。 **請注意：**高度壓縮在有安裝硬碟時才會顯示。
內容類型 文字 文字/相片* 圖形 相片	根據原始文件的內容類型改善輸出結果。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的內容來源改善輸出結果。
色彩 黑白 灰階 彩色* 自動	設定印表機要以彩色或黑白擷取檔案內容。
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 1 – 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
原始尺寸 混合尺寸*	設定原始文件的紙張尺寸。
單 (雙) 面 關閉* 長邊 短邊	指定掃描文件雙面時的方向。
檔名	指定掃描影像的檔名。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 青藍色 (0*) 洋紅色 (0*) 黃色 (0*)	調整青藍色，洋紅色和黃色的色彩強度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
濾除色彩 濾除色彩功能 (無*) 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
自動色彩偵測 色彩敏感度 (5*) 區域敏感度 (5*) FTP 位元深度 (1 位元*) 最低掃描解析度 (300 dpi*)	設定自動色彩偵測設定。
JPEG 品質 最適合內容* 5-95	設定掃描影像的 JPEG 品質。
對比度 最適合內容* 0 1 2 3 4 5	指定掃描影像的對比。
背景去除 背景偵測 (內容式*) 等級 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜訊。 **請注意：** • 內容式從原始文件移除背景色彩。 • 固定式移除相片中的影像雜訊。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像中的陰影細節。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	允許原始文件的邊對邊掃描。
清晰度 1-5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	產生原始文件的藍色或偏紅輸出。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
空白頁 空白頁移除 (移除*) 空白頁靈敏度 (5*)	設定相對於原始文件空白頁面的掃描敏感度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
文字預設值 5 – 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
文字/相片預設值 5 – 95 (75*)	設定掃描影像上的文字和相片品質。
相片預設值 5 – 95 (50*)	設定掃描影像的相片品質。
使用縮版併印 TIFF 開啟* 關閉	允許在一個 TIFF 檔案中掃描多個 TIFF 影像。
TIFF 壓縮 LZW* JPEG	設定 TIFF 檔案的壓縮類型。
傳輸日誌 列印日誌* 不列印日誌 僅錯誤時列印	列印 FTP 掃描的傳輸日誌。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定列印 FTP 日誌的紙張來源。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 **請注意：**必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉 開啟*	顯示原始文件的預覽。 **請注意：**必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
允許另存為快捷鍵 關閉 開啟*	將 FTP 位址儲存為快捷鍵。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB 磁碟機

快閃硬碟掃描

功能表項目	說明
格式 JPEG (.jpg) PDF (.pdf)* TIFF (.tif) XPS (.xps)	指定掃描影像的檔案格式。
全域 OCR（光學文字辨識系統）設定 可辨識的語言 自動旋轉 自動旋轉 自動對比增強	配置光學文字辨識系統 (OCR) 的設定。 **請注意：**必須購買並安裝 OCR（光學文字辨識系統）解決方案，才會顯示此功能表。
PDF 設定 PDF 版本 (1.5*) 封存版本 (A-1a*) 高度壓縮（關閉*） 安全（關閉*） 封存 (PDF/A)（關閉*）	配置掃描影像的 PDF 設定。 **請注意：** • 只有在 PDF 版本設為 1.4 時，才會支援封存版本和封存 (PDF/A)。 • 您必須先安裝硬碟，才會顯示高度壓縮。
內容類型 文字 文字/相片* 圖形 相片	根據原始文件的內容類型改善輸出結果。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件* 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	根據原始文件的內容來源改善輸出結果。
彩色 黑白 灰階 彩色* 自動	設定印表機以彩色或黑白擷取檔案內容。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
解析度 75 dpi 150 dpi* 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	設定掃描影像的解析度。
明暗度 1 - 9 (5*)	調整掃描影像的明暗度。
方向 直印* 橫印	指定原始文件的方向。
原始尺寸 混合尺寸*	設定原始文件的紙張尺寸。
單（雙）面 關閉* 長邊 短邊	指定掃描文件雙面時的原始文件方向。
檔名	指定掃描影像的檔名。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

增強影像

功能表項目	說明
色彩平衡 靛青色 (0*) 洋紅色 (0*) 鮮黃色 (0*)	調整靛青色、洋紅色和黃色的色彩強度。
濾除色彩 濾除色彩（無*） 預設紅色臨界值 (128*) 預設綠色臨界值 (128*) 預設藍色臨界值 (128*)	指定掃描時要濾除哪個顏色，並調整該顏色的濾除設定。
自動色彩偵測 色彩敏感度 (5*) 區域敏感度 (5*) 掃描位元深度（1 位元*） 最小掃描解析度 (300 dpi*)	配置自動色彩偵測設定。
JPEG 品質 最適合內容* 5-95	設定掃描影像的 JPEG 品質。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
對比度 最適合內容* 0-5	指定掃描影像的對比度。
背景去除 背景偵測 • 根據內容* • 固定式 層級 (0*)	移除原始文件的背景色彩或影像雜點。 **請注意：** • 根據內容時，將從原始文件移除背景色彩。 • 固定式則會移除相片中的影像雜訊。
鏡像 關閉* 開啟	建立原始文件的鏡像。
反白影像 關閉* 開啟	建立原始文件的反白影像。
陰影細部 -4 至 4 (0*)	調整掃描影像中的陰影細節。
邊對邊掃描 關閉* 開啟	從邊緣到邊緣掃描原始文件。
清晰度 1 - 5 (3*)	調整掃描影像的清晰度。
色溫 -4 至 4 (0*)	產生原始文件的偏藍或偏紅輸出。
空白頁 空白頁移除（移除*） 空白頁敏感度 (5*)	設定相對於原始文件空白頁的掃描敏感度。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

管理員控制項

功能表項目	說明
文字預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字品質。
文字/相片預設值 5 - 95 (75*)	設定掃描影像上的文字和相片品質。
相片預設值 5 - 95 (50*)	設定掃描影像上的相片品質。
使用縮版併印 TIFF 關閉 開啟*	可在一個 TIFF 檔案中掃描多個 TIFF 影像。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
TIFF 壓縮 LZW* JPEG	指定 TIFF 檔案的壓縮類型。
自訂工作掃描 關閉* 開啟	設定印表機使用指定的設定來掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同的設定掃描下一組文件。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
掃描預覽 關閉 開啟*	顯示原始文件的掃描預覽。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
調整自動送稿器歪斜 關閉 開啟*	設定印表機，以調整從自動送稿器掃描的文件中歪斜影像。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

快閃硬碟列印

功能表項目	說明
份數 1 - 9999 (1*)	設定份數。
紙張來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定列印工作的紙張來源。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)*	依序堆疊列印工作的頁面，尤其是列印多份工作時。
單（雙）面 單面* 雙面	指定要列印在紙張的單面或雙面。
裝訂 關閉* 1 個釘書針，左上方 2 個釘書針，左側 1 個釘書針，右上方 2 個釘書針，上側 1 個釘書針，左下方 2 個釘書針，底部 1 個釘書針，右下方 2 個釘書針，右側 4 個釘書針	指定所有列印工作的裝訂位置。 **請注意：**您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
打孔 關閉* 2 孔 3 孔 4 孔	設定所有列印工作的打孔模式。 **請注意：**您必須先安裝裝訂打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
頁面偏位 無* 在列印副本之間 在列印工作之間	將每個列印工作或每個列印工作副本的輸出偏位。 **請注意：** • 若是將逐份列印設為開啟 [1,2,1,2,1,2]，則在列印副本之間會讓各份列印工作偏位。若是將逐份列印設為關閉 [1,1,1,2,2,2]，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有頁面指定為 1 及所有頁面指定為 2。 • 不論列印幾份，在列印工作之間都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。
翻頁樣式 長邊* 短邊	決定在執行雙面列印時裝訂紙張的哪一邊。
每面多頁 關閉* 每面 2 頁 每面 3 頁 每面 4 頁 每面 6 頁 每面 9 頁 每面 12 頁 每面 16 頁	在一張紙的一面列印多頁影像。
每面多頁順序 水平* 反向水平 反向垂直 垂直	指定使用每面頁數功能表時的多頁影像定位。
每面多頁方向 自動* 橫印 直印	指定使用「每面頁數」功能表時的多頁影像方向。
每面多頁邊框 無* 實線	使用「每面頁數」功能表時，列印每頁影像周圍的邊框。
分隔頁 關閉* 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	列印時插入空白的分隔頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 (1*) 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
空白頁 不要列印* 列印	指定是否要列印列印工作中的空白頁。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

網路/連接埠

網路總覽

功能表項目	說明
作用中的配接卡 自動* 標準網路 無線	指定網路連線的類型。 **請注意：**無線 只適用於連接至無線網路印表機。
網路狀態	顯示印表機網路的連接狀態。
在印表機上顯示網路狀態 關閉 開啟*	在顯示幕上顯示網路狀態
速度，雙面列印	顯示目前作用中網路卡的速度
IPv4	顯示 IPv4 位址。
所有 IPv6 位址	顯示所有 IPv6 位址。
重設列印伺服器	重設印表機的所有作用中網路連線。 **請注意：**此設定會移除所有網路配置設定。
網路工作逾時 關閉 開啟* (90 秒)	設定印表機取消網路列印工作之前的時間。
說明首頁 關閉* 開啟	列印說明首頁。
掃描至 PC（使用網路埠範圍）	針對連接埠封鎖防火牆後端的印表機，指定有效的網路埠範圍。
啟用網路連線 關閉 開啟*	可讓印表機連接到網路。
啟用 LLDP 關閉* 開啟	啟用印表機中的「鏈結層尋找通訊協定」(LLDP)。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

無線

請注意：此功能表只適用於連接到 Wi-Fi 網路的印表機，或具備無線網路介面卡的印表機。

功能表項目	說明
使用行動應用程式設定	使用 Lexmark 行動助手配置 Wi-Fi 連線。
印表機面板上的設定 選擇網路 新增 Wi-Fi 網路 網路名稱 網路模式 基礎架構 無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人 WPA2 - 個人 802.1x - RADIUS	使用控制面板配置 Wi-Fi 連線。 **請注意：**802.1x - RADIUS 只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。
Wi-Fi 保護設定 WPS 自動偵測 關閉 開啟* 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立 Wi-Fi 網路並啟用網路安全性。 **請注意：** • 無線安全模式設定為 WEP 時，WPS 自動偵測才會出現。 • 在特定時段同時按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕時，起始按鈕方法會將印表機連線至 Wi-Fi 網路。 • 將印表機的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定時，起始個人識別碼方法會將印表機連線至 Wi-Fi 網路。
網路模式 BSS 類型 基礎架構*	指定網路模式。
相容性 802.11b/g/n (2.4GHz)* 802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz) 802.11a/n/ac (5GHz)	指定 Wi-Fi 網路的標準。 **請注意：**802.11a/b/g/n/ac (2.4GHz/5GHz) 和 802.11a/n/ac (5GHz) 僅在安裝 Wi-Fi 選項時顯示。
無線安全模式 已停用* WEP WPA2/WPA - 個人 WPA2 - 個人 802.1x - RADIUS	設定將印表機連線至 Wi-Fi 裝置的安全模式。 **請注意：**802.1x - RADIUS 只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。
WEP 鑑別模式 自動* 開啟 共用	設定印表機的無線加密通訊協定 (WEP) 類型。 **請注意：**只有在無線安全模式設為 WEP 時，才會顯示此功能表項目。
設定 WEP 金鑰	指定安全 Wi-Fi 連線的 WEP 密碼。
WPA2/WPA 個人 AES	透過 Wi-Fi 保護存取協定 (WPA) 啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：**只有在無線安全模式設為 WPA2/WPA - 個人時，才會顯示此功能表項目。

功能表項目	說明
設定預先共用金鑰	設定安全 Wi-Fi 連線的密碼。
WPA2 - 個人 AES	透過 WPA2 啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：**只有在無線安全模式設為 WPA2 - 個人時，才會顯示此功能表項目。
802.1x 加密模式 WPA+ WPA2*	透過 802.1x 標準啟用 Wi-Fi 安全。 **請注意：** • 只有在無線安全模式設為 802.1x - RADIUS 時，才會顯示此功能表項目。 • 802.1x - RADIUS 只能從內嵌式 Web 伺服器進行配置。
IPv4 啟用 DHCP（動態主機配置協定） 開啟* 關閉 設定靜態 IP 位址 IP 位址 網路遮罩 閘道	在印表機中啟用並配置 IPv4 設定。
IPv6 啟用 IPv6 開啟* 關閉 啟用 DHCPv6 開啟 關閉* 無狀態位址自動配置 開啟* 關閉 DNS 伺服器位址 手動指派的 IPv6 位址 手動指派的 IPv6 路由器 位址首碼 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	在印表機中啟用並配置 IPv6 設定。
網路位址 UAA LAA	檢視網路位址。
PCL SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 **請注意：**如果 PCL SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬。 **請注意：**如果 PS SmartSwitch 設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
工作緩衝 開啟 關閉*	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 開啟可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • 關閉可使用標準通訊協定過濾列印工作。

Wi-Fi Direct

功能表項目	說明
啟用 Wi-Fi Direct 開啟 關閉*	將印表機設定為直接連線至 Wi-Fi 裝置。
Wi-Fi Direct 名稱	指定 Wi-Fi Direct 網路的名稱。
Wi-Fi Direct 密碼	設定密碼以鑑別和驗證 Wi-Fi 連線上的使用者。
在設定頁上顯示密碼 關閉 開啟*	在 網路設定頁上顯示 Wi-Fi Direct 密碼。
偏好的通道號碼 1-11 自動*	設定 Wi-Fi 網路的慣用通道。
群組擁有者 IP 位址	指定群組擁有者的 IP 位址。
自動接受按鈕要求 關閉* 開啟	接受自動連線至網路的要求。 **請注意：**自動接受用戶端是不安全的做法。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

AirPrint

請注意：只有在內嵌式 Web 伺服器中才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
所有 AirPrint 功能	顯示印表機的 AirPrint 狀態。
啟用 AirPrint 開啟* 關閉	啟用 AirPrint 功能。 **請注意：**停用網際網路列印通訊協定 (IPP) 或 mDNS 時才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
Bonjour 名稱	識別印表機指定和位置。
組織名稱	
組織單位	
印表機位置	
印表機的緯度	
印表機的經度	
印表機的海拔	
其他選項	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

行動服務管理

請注意：只有在內嵌式 Web 伺服器中才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
啟用 IPP 列印 開啟* 關閉	允許從使用網際網路列印通訊協定 (IPP) 的行動服務進行列印。
啟用 IPP 傳真 開啟* 關閉	允許使用網際網路列印通訊協定 (IPP) 送出傳真。
啟用 IPP Over USB 開啟* 關閉	允許使用 USB 連線列印或掃描工作。
啟用掃描 開啟* 關閉	允許使用 eSCL 通訊協定進行掃描。
啟用 Mopria Discovery 開啟* 關閉	允許啟用 Mopria 功能的裝置偵測印表機。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

乙太網路

功能表項目	說明
網路速度	顯示作用中網路配接卡的速度。
IPv4 啟用 DHCP（動態主機配置協定）(開啟*) 設定靜態 IP 位址	配置 IPv4 設定。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
IPv6 啟用 IPv6 (開啟*) 啟用 DHCPv6 (關閉 *) 無狀態位址自動配置 (開啟*) DNS 伺服器位址 手動指派的 IPv6 位址 手動指派的 IPv6 路由器 位址首碼 (64*) 所有 IPv6 位址 所有 IPv6 路由器位址	配置 IPv6 設定。
網址 UAA LAA	指定網路位址。
PCL SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬。 **請注意：**如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PostScript 模擬。 **請注意：**如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
工作緩衝 關閉* 開啟	列印之前在硬碟中暫時儲存的工作。 **請注意：**必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 自動處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 • 關閉可使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。
節能型乙太網路 開啟 關閉 自動*	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

TCP/IP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
設定主電腦名稱	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。
網域名稱	設定網域名稱。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
允許 DHCP/BOOTP 更新 NTP 伺服器 開啟* 關閉	允許 DHCP 和 BOOTP 用戶端更新印表機的 NTP 設定。
零配置名稱	指定零配置網路的服務名稱。
啟用自動 IP 關閉 開啟*	自動指定 IP 位址。
DNS 伺服器位址	指定目前的網域名稱系統 (DNS) 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址	指定備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址 2	
備份 DNS 伺服器位址 3	
網域搜尋順序	指定網域名稱清單，在網路上的不同網域中尋找印表機及其資源。
啟用 DDNS 關閉* 開啟	更新動態 DNS 設定。
DDNS TTL	指定目前的 DDNS 設定。
預設 TTL	
DDNS 資料更新時間	
啟用 mDNS 關閉 開啟*	更新多重播放 DNS 設定。
WINS 伺服器位址	指定 Windows 網際網路名稱服務 (WINS) 的伺服器位址。
啟用 BOOTP 關閉* 開啟	允許 BOOTP 指定印表機 IP 位址。
限用的伺服器清單	指定允許透過 TCP/IP 與印表機通訊的 IP 位址。 **請注意：** • 請利用逗點分隔每個 IP 位址。 • 您最多可新增 50 個 IP 位址。
限用的伺服器清單選項 鎖定所有的連接埠* 僅鎖定列印 僅鎖定列印及 HTTP	為不在清單中的 IP 位址指定存取選項。
MTU 256 – 1500 乙太網路 (1500*)	指定 TCP 連線的最大傳輸單位 (MTU) 參數。
原始資料列印連接埠 1 - 65535 (9100*)	指定原始連接埠號給網路上連接的印表機。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
傳出埠最大傳輸速度 關閉* 開啟	設定印表機的最大傳輸速率。 **請注意：**啟用時，此設定的選項為 100 – 1000000 kb/秒。
TLS 支援 啟用 TLSv1.0（關閉） 啟用 TLSv1.1（關閉*） 啟用 TLSv1.2（開啟*）	啟用傳輸層安全協定。
SSL 加密清單	指定要用於 SSL 或 TLS 連線的加密演算法。
TLSv1.3 SSL 加密清單	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

SNMP

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
SNMP 第 1 版和第 2c 版 已啟用 關閉 開啟* 允許 SNMP 集 關閉 開啟* 啟用 PPM MIB 關閉 開啟* SNMP 社群	配置「簡易網路管理通訊協定」(SNMP) 第 1 版和第 2c 版來安裝列印驅動程式和應用程式。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
SNMP 第 3 版 已啟用 關閉 開啟* 內容名稱 設定讀/寫認證 使用者名稱 鑑別密碼 隱私權密碼 設定唯讀認證 使用者名稱 鑑別密碼 隱私權密碼 鑑別雜湊 MD5 SHA1* 鑑別層級下限 無鑑別，無隱私權 鑑別，無隱私權 鑑別，隱私權* 隱私權演算法 DES AES-128*	配置 SNMP 第 3 版來安裝和更新印表機安全性。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

IPSec

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
啟用 IPSec 關閉* 開啟	啟用「網際網路通訊協定安全」(IPSec)。
基本配置 預設值* 相容性 安全	設定 IPSec 基本配置。 **請注意：**啟用 IPSec 必須設定為開啟，才會顯示此功能表項目。
DH (Diffie-Hellman) 群組提議 modp2048 (14)* modp3072 (15) modp4096 (16) modp6144 (17)	設定 IPSec 基本配置。 **請注意：**基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
提出的加密方法 3DES AES*	設定加密方法。 **請注意：**基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
提出的鑑別方法 SHA1 SHA256* SHA512	設定鑑別方法。 **請注意：**基本配置必須設為相容性，才會顯示此功能表項目。
IKE SA 生命週期（時數） 1 2 4 8 24*	指定 IKE SA 到期期間。 **請注意：**基本配置必須設為安全，才會顯示此功能表項目。
IPSec SA 生命週期（時數） 1 2 4 8* 24	指定 IPSec SA 到期期間。 **請注意：**基本配置必須設為安全，才會顯示此功能表項目。
IPSec 裝置憑證	指定 IPSec 憑證。 **請注意：**啟用 IPSec 必須設定為開啟，才會顯示此功能表項目。
預共享密鑰鑑別連線 主電腦 [x]	配置印表機的鑑別連線。 **請注意：**啟用 IPSec 必須設定為開啟，才會顯示這些功能表項目。
憑證鑑別連線 主電腦 [x] 位址[/子網路]	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

802.1x

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
作用中 關閉* 開啟	允許存取之前，先讓印表機加入需要鑑別的網路。
802.1x 鑑別 裝置登入名稱 裝置登入密碼 驗證伺服器憑證（開啟*） 啟用事件記錄（關閉*） 802.1x 裝置憑證	配置鑑別 802.1x 連線的設定。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
允許的鑑別機制 EAP - MD5 （開啟*） EAP - MSCHAPv2 （開啟*） LEAP （開啟*） PEAP （開啟*） EAP - TLS （開啟*） EAP - TTLS （開啟*） TTLS 鑑別方法 （MSCHAPv2*）	配置 802.1x 連線的允許鑑別機制。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

LPD 配置

請注意：只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機中，才會顯示這個功能表。

功能表項目	說明
LPD 逾時 0-65535 秒 (90*)	設定逾時值，避免「行列式印表機服務程式」(Line Printer Daemon, LPD) 伺服器無限期等待已懸置或無效的列印工作。
LPD 說明首頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的說明首頁。 **請注意：**說明首頁是列印工作的第一頁，作為各列印工作的分隔頁，並識別列印工作要求的提出者。
LPD 末頁 關閉* 開啟	列印所有 LPD 列印工作的末頁。 **請注意：**末頁是列印工作的最後一頁。
LPD 回車轉換 關閉* 開啟	啟用歸位轉換。 **請注意：**歸位是命令印表機將游標位置移至同一行第一個位置的機制。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

HTTP/FTP 設定

功能表項目	說明
Proxy HTPP Proxy IP 位址 HTTP 預設 IP 連接埠 FTP Proxy IP 位址 FTP 預設 IP 連接埠 鑑別 使用者名稱 密碼 本端網域	配置 HTTP 和 FTP 伺服器設定。
其他設定 啟用 HTTP 伺服器 （開啟*）	存取內嵌式 Web 伺服器來監控和管理印表機。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
其他設定 啟用 HTPPS （開啟*）	啟用超文本傳輸安全協定 (HTTPS) 加密往返列印伺服器傳輸的資料。
其他設定 強制 HTTPS 連線 （關閉*）	強制印表機使用 HTTPS 連線。
其他設定 啟用 FTP/TFTP （開啟*）	使用 FTP/TFTP 傳送檔案。
其他設定 HTTPS 裝置憑證 （預設值*）	檢視印表機上所使用的 HTTP 裝置憑證。
其他設定 HTTP/FTP 要求的逾時值 (30*)	指定伺服器連線停止之前的時間長度。
其他設定 HTTP/FTP 要求的重試次數 (3*)	設定重試連接至 HTTP/FTP 伺服器的次數。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

ThinPrint

功能表項目	說明
啟用 ThinPrint 關閉* 開啟	使用 ThinPrint 列印。
連接埠號 4000-4999 (4000*)	設定 ThinPrint 伺服器的連接埠號。
頻寬（位元/秒） 100-1000000 (0*)	設定在 ThinPrint 環境中傳輸資料的速度。
封包大小 (kbytes) 0-64000 (0*)	設定資料傳輸的封包大小。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

USB

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PCL 模擬模式。 **請注意：**如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch 關閉 開啟*	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會切換至 PostScript 模擬模式。 **請注意：**如果此設定設為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料，而是使用設定功能表中指定的預設印表機語言。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
工作緩衝 關閉* 開啟	列印之前在硬碟中暫時儲存的工作。 **請注意：**必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
Mac 二進位碼 PS 自動* 開啟 關閉	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 自動處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。 • 關閉可使用標準通訊協定過濾 PostScript 列印工作。
啟用 USB 連接埠 關閉 開啟*	啟用前置 USB 磁碟機連接埠。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

限制外部網路存取

功能表項目	說明
限制外部網路存取 關閉* 開啟	限制對網站的存取。
外部網路位址	指定限制存取的網路位址。
接收通知的電子郵件位址	指定要傳送記錄之事件通知的電子郵件位址。
Ping 頻率 1-300 (10*)	指定網路查詢間隔，以秒為單位。
主旨	指定通知電子郵件的主旨與訊息。
訊息	
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

雲端服務

雲端服務註冊

功能表項目	說明
檢視更多資訊	檢視有關 Lexmark 雲端服務使用情況的詳細資訊。
啟用與 Lexmark 雲端服務通訊 關閉* 開啟	讓印表機能夠與 Lexmark 雲端服務通訊。
檢視目前狀態	檢視印表機與 Lexmark 雲端服務之間的連線狀態。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

安全性

登入方法

管理權限

功能表項目	說明
功能存取 在應用程式中存取通訊錄 修改通訊錄 管理快捷鍵 建立設定檔 管理書籤 快閃硬碟列印 快閃硬碟彩色列印 快閃硬碟掃描 複印功能 複印彩色列印 濾除色彩 電子郵件功能 傳真功能 FTP 功能 釋放保留傳真 保留工作存取 使用設定檔 取消裝置上的工作 變更語言 網際網路列印通訊協定 (IPP) 遠端啟動掃描 黑白列印 彩色列印 網路資料夾 - 掃描 硬碟 - 列印 硬碟 - 彩色列印 硬碟 - 掃描	控制對印表機功能的存取。 **請注意：**您必須先安裝硬碟或智慧型磁碟機 ，部分功能表項目才會顯示。
管理功能表 安全性功能表 網路/連接埠功能表 紙張功能表 報告功能表 功能配置功能表 耗材功能表 選購卡功能表 SE 功能表 裝置功能表	控制對印表機功能表設定的存取權。

功能表項目	說明
裝置管理 遠端管理 韌體更新 應用程式配置 操作面板鎖定 內嵌式 Web 伺服器存取 匯入/匯出所有設定 中止服務清除指令 雲端服務註冊	控制對印表機管理選項的存取。
應用程式 新應用程式 投影片展示 變更底色圖案 螢幕保護程式 證件複印 掃描中心 掃描中心自訂 [x]	控制對印表機應用程式的存取權。

本機帳戶

功能表項目	說明
管理群組/權限	顯示印表機中所有已儲存群組的清單。
新增使用者 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	建立本機帳戶並指定其對印表機功能、管理功能表、印表機管理選項和應用程式的存取權限。

預設登入方法

請注意：此功能僅出現於當您配置設定於本端帳戶 功能表中指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
控制台 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	指定預設登入方法以存取控制面板。
瀏覽器 使用者名稱/密碼 使用者名稱 密碼 個人識別碼	指定預設登入方法以存取瀏覽器。

排程 USB 裝置

功能表項目	說明
排程 新增新排程	排程存取前 USB 連接埠。

安全性稽核日誌

功能表項目	說明
啟用稽核 關閉* 開啟	在安全稽核日誌和遠端 Syslog 中記錄事件。
啟用遠端 Syslog 關閉* 開啟	將稽核日誌傳送至遠端伺服器。
遠端 Syslog 伺服器	指定遠端 Syslog 伺服器。
遠端 Syslog 連接埠 1-65535 (514*)	指定遠端 Syslog 連接埠。
遠端 Syslog 方法 一般 UDP* Stunnel	指定將已記錄的事件傳送至遠端伺服器的 Syslog 方法。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
遠端 Syslog 設備 0 - 核心訊息 1 - 使用者層級訊息 2 - 郵件系統 3 - 系統常駐程式 4 - 安全/授權訊息* 5 - 由 Syslogs 內部產生的訊息 6 - 行列式印表機子系統 7 - 網路新聞子系統 8 - UUCP 子系統 9 - 時鐘常駐程式 10 - 安全/授權訊息 11 - FTP 常駐程式 12 - NTP 子系統 13 - 日誌稽核 14 - 日誌警示 15 - 時鐘常駐程式 16 - 本機使用 0 (local0) 17 - 本機使用 1 (local1) 18 - 本機使用 2 (local2) 19 - 本機使用 3 (local3) 20 - 本機使用 4 (local4) 21 - 本機使用 5 (local5) 22 - 本機使用 6 (local6) 23 - 本機使用 7 (local7)	指定將日誌事件傳送至遠端伺服器時，印表機所使用的設備碼。
記錄事件的嚴重性 0 - 緊急 1 - 警示 2 - 重要 3 - 錯誤 4 - 警告* 5 - 注意事項 6 - 相關資訊 7 - 偵錯	指定用於記錄訊息和事件的優先順序層級區隔。
遠端 Syslog 未記錄的事件 關閉* 開啟	不論嚴重性層級，所有事件都傳送至遠端伺服器。
管理員的電子郵件位址	將已記錄之事件的電子郵件通知傳送給管理員。
電子郵件日誌已清除警示 關閉* 開啟	刪除日誌項目時，傳送電子郵件通知給管理員。
電子郵件日誌已覆蓋警示 關閉* 開啟	當日誌已滿且開始覆蓋最舊的項目時，傳送電子郵件通知給管理員。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
記錄完整運作模式 覆蓋最舊的項目* 以電子郵件寄出日誌然後刪除所有項目	當日誌填滿已分配到的記憶體時，解決日誌存放問題。
以電子郵件寄出 % 已滿警示 關閉* 開啟	當日誌填滿已分配到的記憶體時，傳送電子郵件通知給管理員。
% 已滿警示層級 1-99 (90*)	
電子郵件日誌已匯出警示 關閉* 開啟	匯出日誌時，傳送電子郵件通知給管理員。
店子郵件日誌設定已變更警示 關閉* 開啟	在設定了 啟用稽核 時，傳送電子郵件通知給管理員。
日誌行結尾 LF (\n)* CR (\r) CRLF (\r\n)	指定日誌檔如何終止每一行的結尾。
數位簽署匯出 關閉* 開啟	將數位簽章新增至每一個匯出的日誌檔。
清除日誌	刪除所有稽核日誌。
匯出日誌 Syslog (RFC 5424) Syslog (RFC 3164) CSV	將安全日誌匯出至快閃硬碟。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

登入限制

功能表項目	說明
登入失敗次數 1-10 (3*)	指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。
失敗的時間範圍 1 – 60 分鐘 (5*)	指定封鎖使用者之前登入嘗試失敗的間隔時間範圍。
封鎖時間 1 – 60 分鐘 (5*)	指定封鎖持續時間。
Web 登入逾時 1 – 120 分鐘 (10*)	指定使用者自動登出之前的遠端登入延遲。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

機密列印設定

功能表項目	說明
個人識別碼無效次數上限 2-10	設定輸入個人識別碼無效次數限制。 **請注意：**達到限制次數時，該使用者名稱的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定每個保留工作自動從印表機記憶體或硬碟刪除之前，個別的逾期時間。 **請注意：**保留工作為機密、重複、保留或驗證。
重複工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定您要重複之列印工作的逾期時間。
驗證工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定列印一份工作副本的逾期時間，以便在列印剩餘份數前檢查其品質。
保留工作逾期 關閉* 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	為您要儲存在印表機中稍後再列印的工作設定逾期時間。
必須保留所有工作 關閉* 開啟	將印表機設定為保留所有列印工作。
保留重複文件 關閉* 開啟	將印表機設定為保留具有相同檔名的所有文件。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

磁碟加密

請注意：您必須先安裝硬碟或智慧型儲存磁碟機，才會顯示此功能表。

功能表項目	說明
硬碟	顯示硬碟的加密狀態。
智慧型儲存磁碟機	顯示智慧型儲存磁碟機 (ISD) 的加密狀態。 **請注意：**安裝硬碟將後會自動停用 ISD。

清除暫存資料檔案

功能表項目	說明
儲存在機載記憶體 關閉* 開啟	刪除印表機記憶體中儲存的所有檔案。
儲存在硬碟 1 次清除* 3 次清除 7 次清除	刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。 **請注意：**您必須先安裝印表機硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

解決方案 LDAP 設定

功能表項目	說明
遵循 LDAP 轉介 關閉* 開啟	在已登入的使用者帳戶所屬網域中搜尋不同的伺服器。
LDAP 憑證驗證 是 否*	啟用 LDAP 憑證驗證。

其他

功能表項目	說明
受保護功能 顯示* 隱藏	不論使用者的安全性權限為何，都會顯示功能存取控制 (FAC) 保護的所有功能。 **請注意：**隱藏僅顯示使用者可存取的 FAC 保護功能。
列印權限 關閉* 開啟	可讓使用者先登入再列印。
預設列印權限登入 使用者名稱/密碼* 使用者名稱	設定「列印權限」的預設登入。
安全性重設跳線 啟用「訪客」存取* 沒有作用	指定使用者對印表機的存取權。 **請注意：** • 啟用「訪客」存取可讓所有人都能存取印表機的各方面。 • 當所需的安全性資訊無法使用時，「沒有作用」可讓使用者無法存取印表機。
使用智慧型儲存磁碟機來儲存使用者資料 關閉 開啟*	啟用智慧型儲存磁碟機來儲存使用者資料。 **請注意：**您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

功能表項目	說明
最短密碼長度 0 - 32 (0*)	指定密碼長度。
啟用密碼/個人識別碼顯示 關閉* 開啟	顯示密碼或個人識別碼。
請注意：值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。	

報告

功能表設定頁

功能表項目	說明
功能表設定頁	列印內含印表機功能表的報告。

裝置

功能表項目	說明
裝置資訊	列印內含印表機相關資訊的報告。
裝置統計記錄	列印有關印表機使用情形及耗材狀態的報告。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
資產報告	列印診斷工具以查看列印問題。 **請注意：**為了避免內容遭到截斷，請在 Letter 或 A4 大小的紙張上列印報告。

列印

功能表項目	說明
列印字型 PCL 字型 PS 字型	列印每種印表機語言所提供字型的範例和相關資訊。
列印展示 展示頁	列印顯示印表機功能和支援解決方案的頁面。
列印目錄	列印儲存在快閃硬碟或印表機硬碟中的資源。 **請注意：**必須先安裝快閃硬碟或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。

快捷鍵

功能表項目	說明
所有快捷鍵	列印報告，其中列出印表機中所儲存的快捷鍵清單。 **請注意：**傳真快捷鍵 僅在已安裝傳真時才會顯示。
傳真快捷鍵	
複印快捷鍵	
電子郵件快捷鍵	
FTP 快捷鍵	
網路資料夾快捷鍵	

傳真

請注意：只有在已配置「傳真」，且啟用工作日誌已設定為開啟時，此功能表才會出現。

功能表項目	說明
傳真工作日誌	列印有關最後 200 個已完成之傳真工作的報告。
傳真通話日誌	列印有關最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖之通話的報告。

網路

功能表項目	說明
網路設定頁	列印頁面，其中顯示印表機上已配置的網路和無線設定。 **請注意：**只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Wi-Fi Direct 連線的用戶端	列印頁面，其中會影示利用 Wi-Fi Direct 連接至印表機的裝置清單。 **請注意：**此功能表項目只會在啟用 Wi-Fi Direct 設為開啟。

說明

功能表項目	說明
列印所有手冊	列印所有的手冊
色彩品質手冊	提供關於解決色彩品質問題的資訊
連線手冊	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
複印手冊	提供有關複印及配置設定的資訊
電子郵件手冊	提供有關傳送電子郵件及配置設定的資訊
傳真手冊	提供有關傳送傳真及配置設定的資訊
資訊手冊	提供印表機相關資訊
媒體手冊	提供關於載入紙張和特殊材質的資訊
移動手冊	提供關於移動、放置或運送印表機的資訊
列印品質手冊	提供關於解決列印品質問題的資訊

功能表項目	說明
掃描手冊	提供有關掃描文件及配置設定的資訊
耗材手冊	提供有關訂購耗材的資訊

疑難排解

功能表項目	說明
列印品質測試頁	列印範例頁面，以識別及更正列印品質瑕疵。
清潔掃描器	列印如何有效清潔掃描器指示。

列印 功能表設定頁

從主畫面，觸控 **設定** > **報告** > **功能表設定頁**。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

檢查零件及耗材狀態

1 從主畫面，觸控**狀態/耗材**。

2 選取您要檢查的零件或耗材。

請注意：觸控主畫面的上層區域，也可以存取這項設定。

配置耗材通知

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 在左下角按一下**設定 > 裝置 > 通知**。

3 從耗材功能表，按一下**自訂耗材通知**。

4 選擇每個耗材項目的通知。

5 套用所做的變更。

設定電子郵件警示

將印表機配置為耗材不足、需要更換或重新添加紙張，或發生夾紙時，傳送電子郵件警示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 檢視印表機主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。
- 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。

2 按一下 **設定 > 裝置 > 通知 > 電子郵件警示設定**，然後配置設定。

請注意：如需 SMTP 設定的詳細資訊，請聯絡您的電子郵件提供者。

3 套用變更。

4 按一下 **設定電子郵件清單和警示**，然後配置設定。

5 套用變更。

檢視報告

1 從主畫面，觸控**設定** > **報告**。

2 選擇您要檢視的報告。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請前往 **www.lexmark.com** 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 零件和耗材搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。它也會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商零件或耗材而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 零件和耗材搭配運作，若改用其他廠商零件和耗材，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：未訂有回收計劃合約條款的耗材和零件，可能會有重設及重新製造的情形。但製造商的保固不包含非原廠耗材或零件所造成的損壞。對未經適當重新製造程序的耗材或零件上的計數器進行重設，會造成印表機的損壞。 重設耗材或零件計數器後，印表機可能會顯示錯誤，指明有重設元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準。
- 若列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

Lexmark CX942、CX943 及 CX944 碳粉匣

項目	全球
靛青色	83D0HC0
洋紅色	83D0HM0
鮮黃色	83D0HY0
黑色	83D0HK0

Lexmark XC9445、XC9455 及 XC9465 碳粉匣

項目	全球
靛青色	24B7523
洋紅色	24B7524

項目	全球
鮮黃色	24B7525
黑色	24B7526

訂購感光鼓組件

項目	全球
感光鼓組件	73D0P00
感光鼓組件 3 件裝	73D0Q00

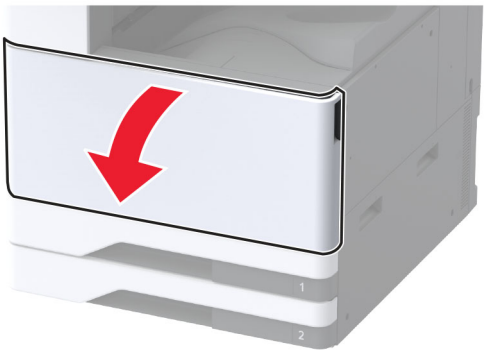
訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	零件編號
廢棄碳粉回收瓶	73D0W00

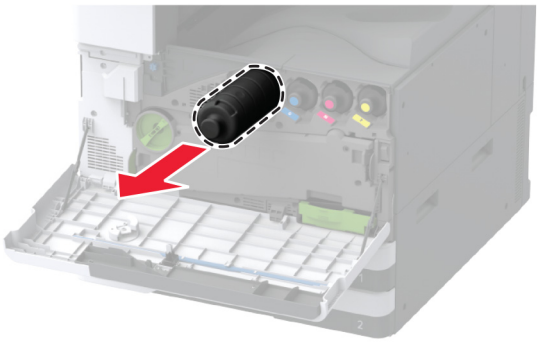
更換零件及耗材

更換碳粉匣

1 打開前門。



2 取出使用過的碳粉匣。



3 拆開新碳粉匣的包裝。

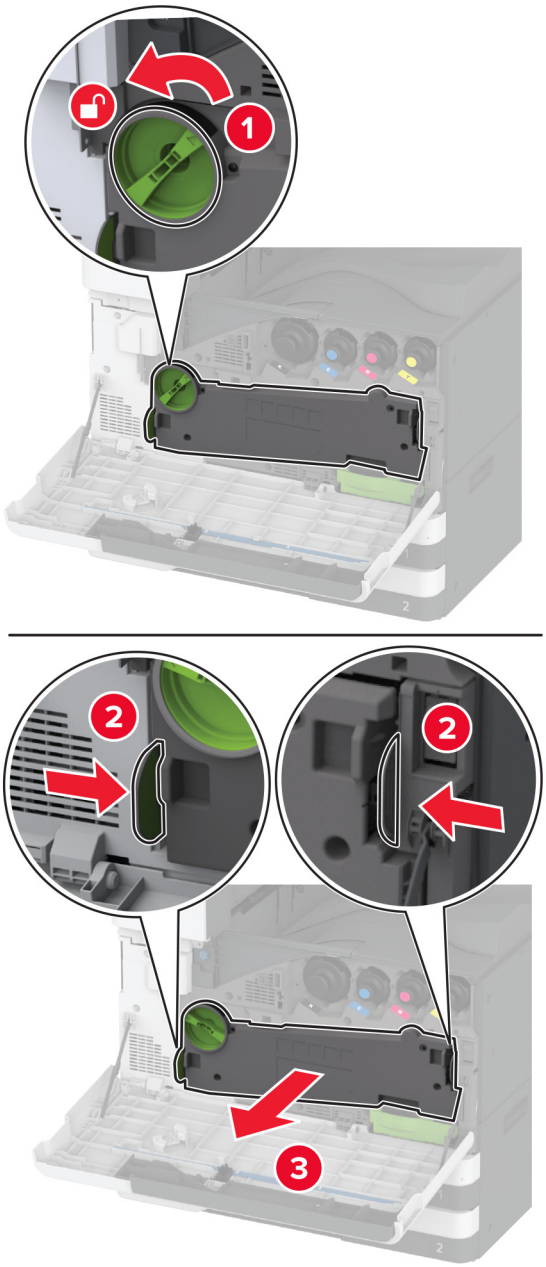
4 搖晃碳粉匣，使碳粉重新分佈均勻。



5 插入新的碳粉匣。

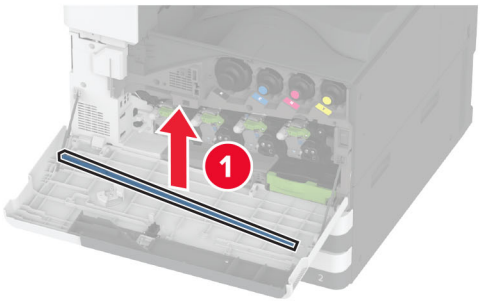


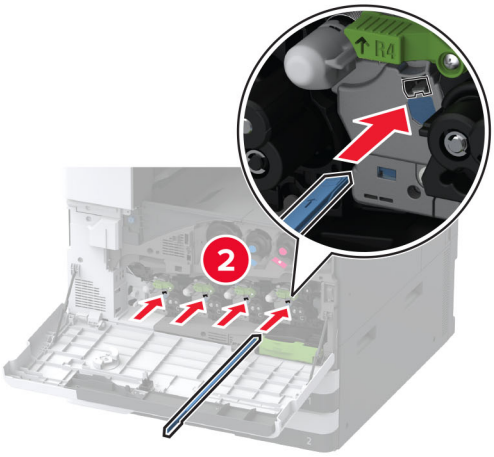
6 卸下廢棄碳粉傳輸組件。

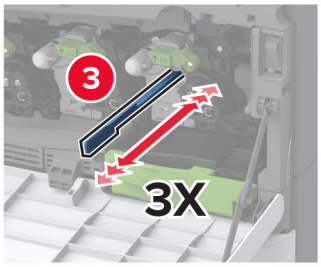


請注意：若要避免碳粉溢出，請將組件垂直擺放。

7 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。

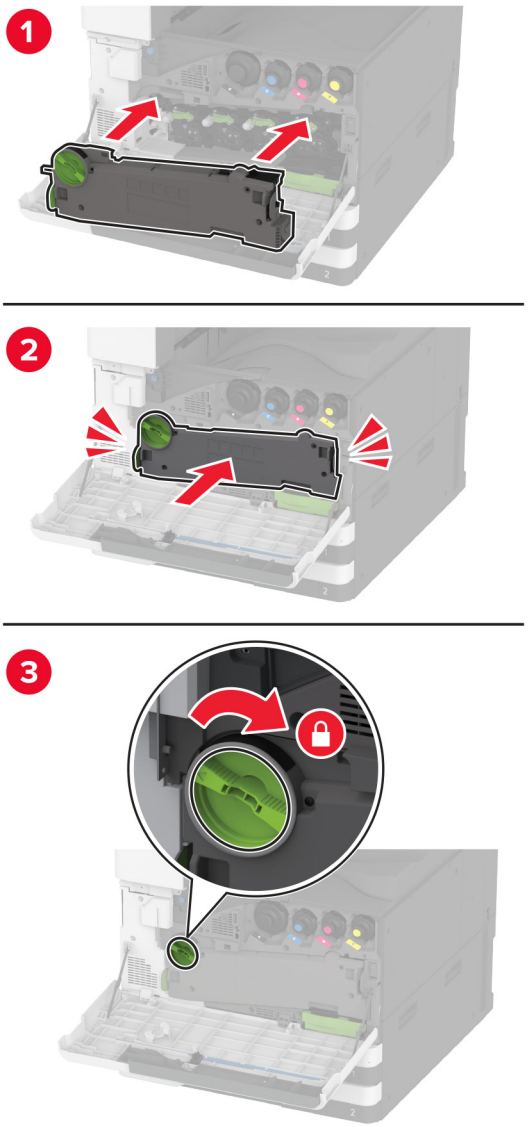






8 將列印頭刷放回原位。

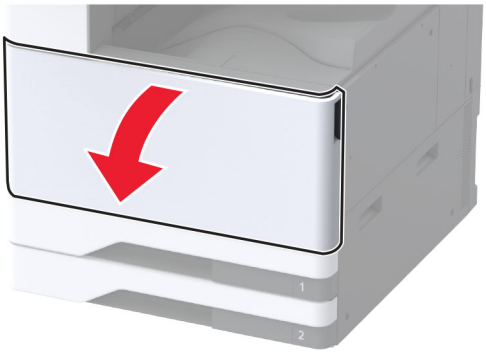
9 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。



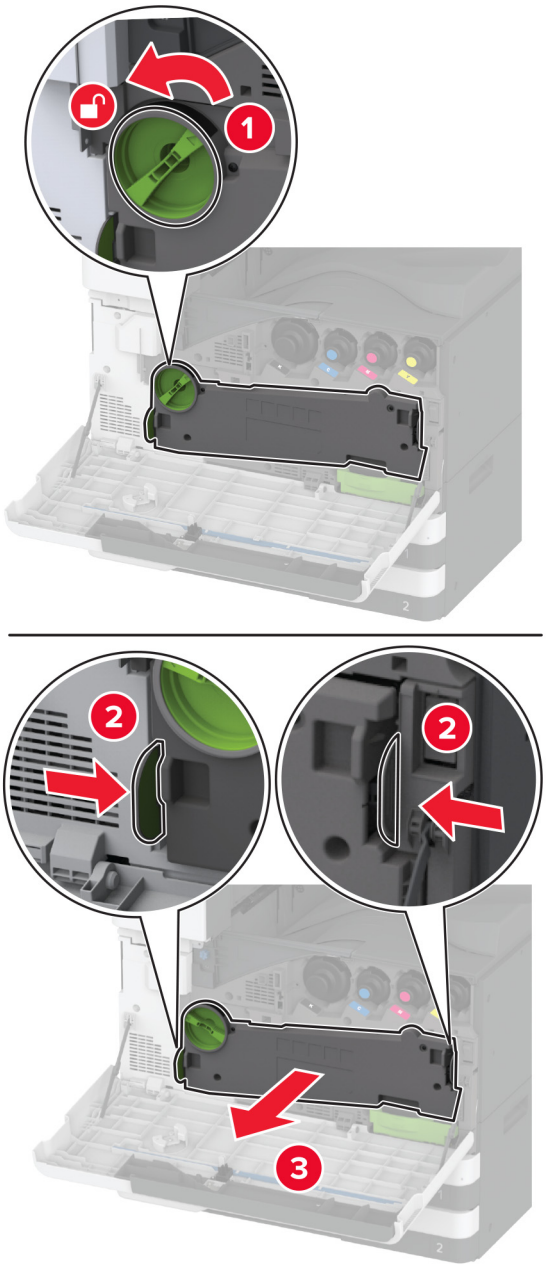
10 關上門。

更換感光鼓組件

1 打開前門。

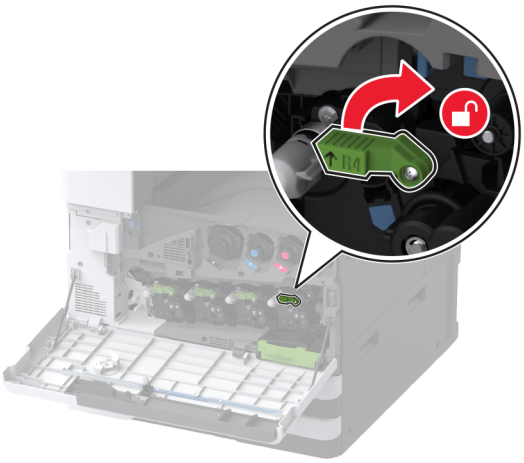


2 卸下廢棄碳粉傳輸組件。

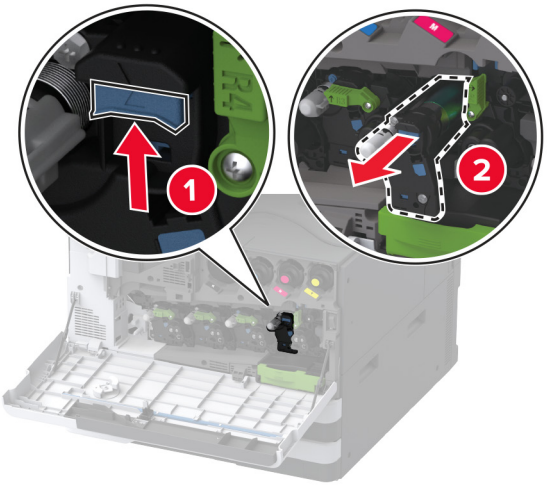


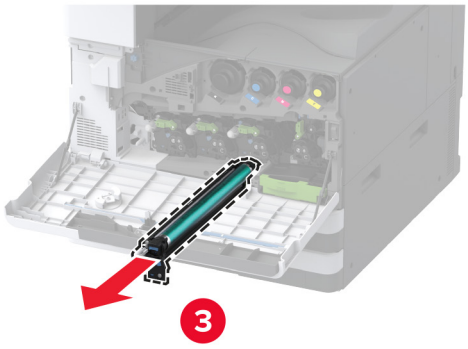
請注意：若要避免碳粉溢出，請將組件垂直擺放。

3 解除鎖定使用過的感光鼓組件。



4 移除使用過的感光鼓組件。



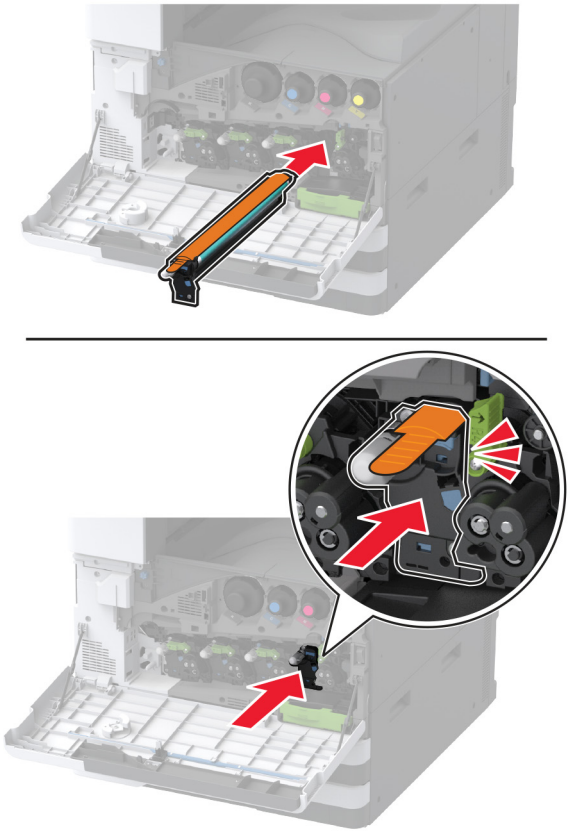


5 拆開感光鼓組件的包裝。

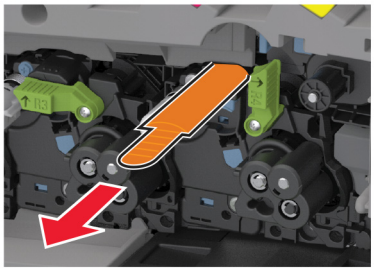
請當心—潛藏損壞危險性：感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 1 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。

6 插入新的感光鼓組件，直到其卡入定位。

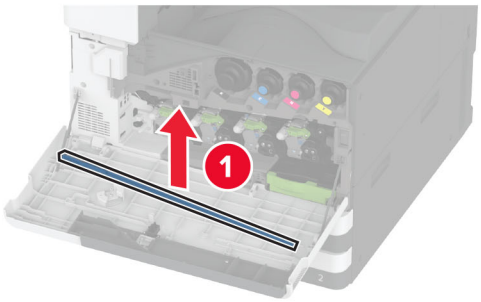


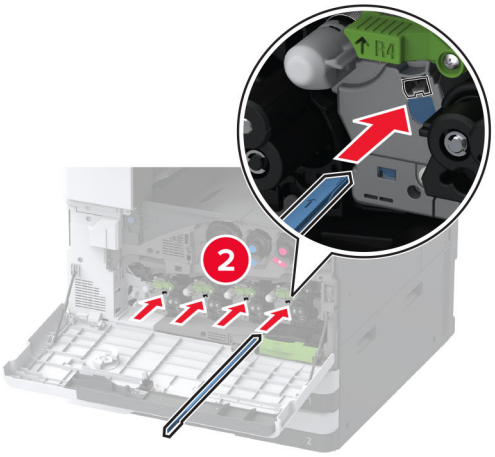
7 移除包裝材料，然後鎖定新的感光鼓組件。

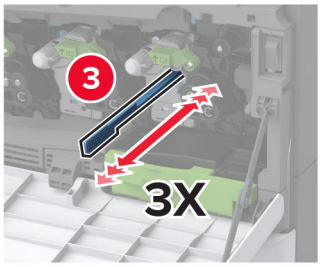




8 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。

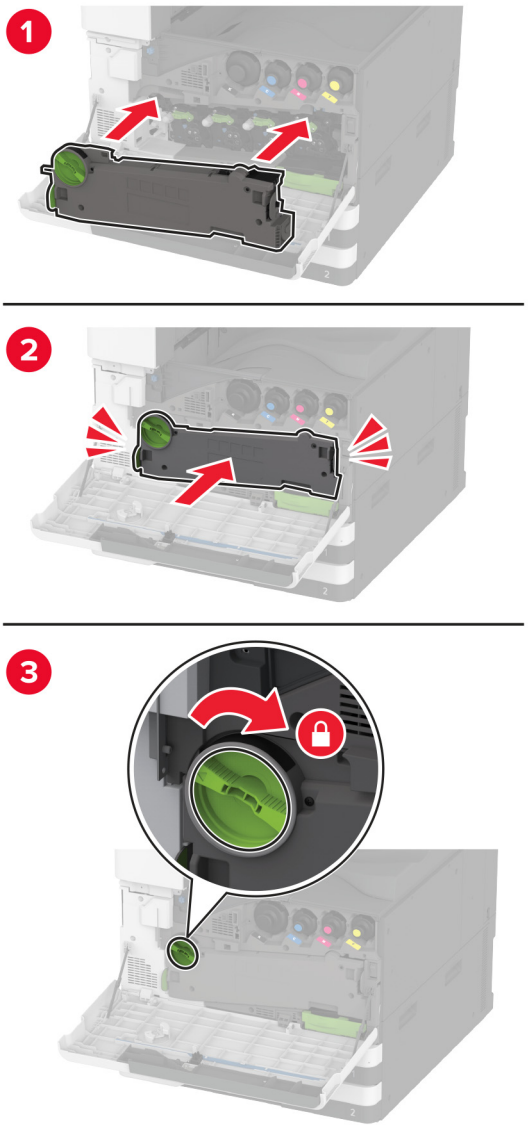






9 將列印頭刷放回原位。

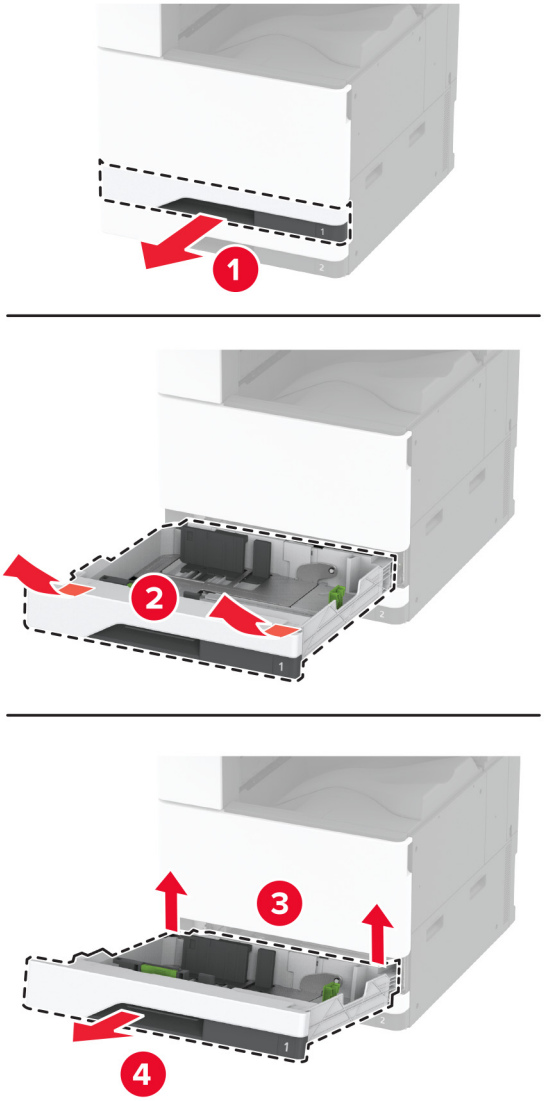
10 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。



11 關上門。

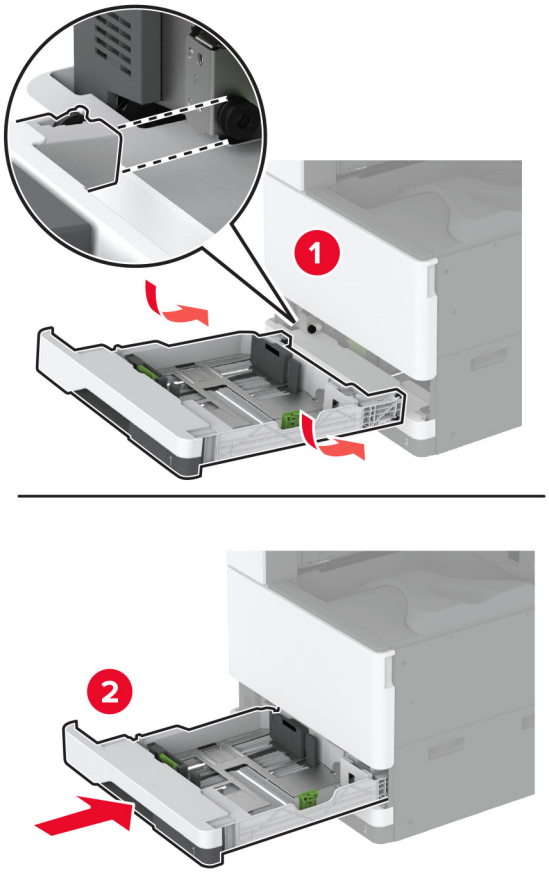
更換 520 張送紙匣

1 卸下使用過的送紙匣。



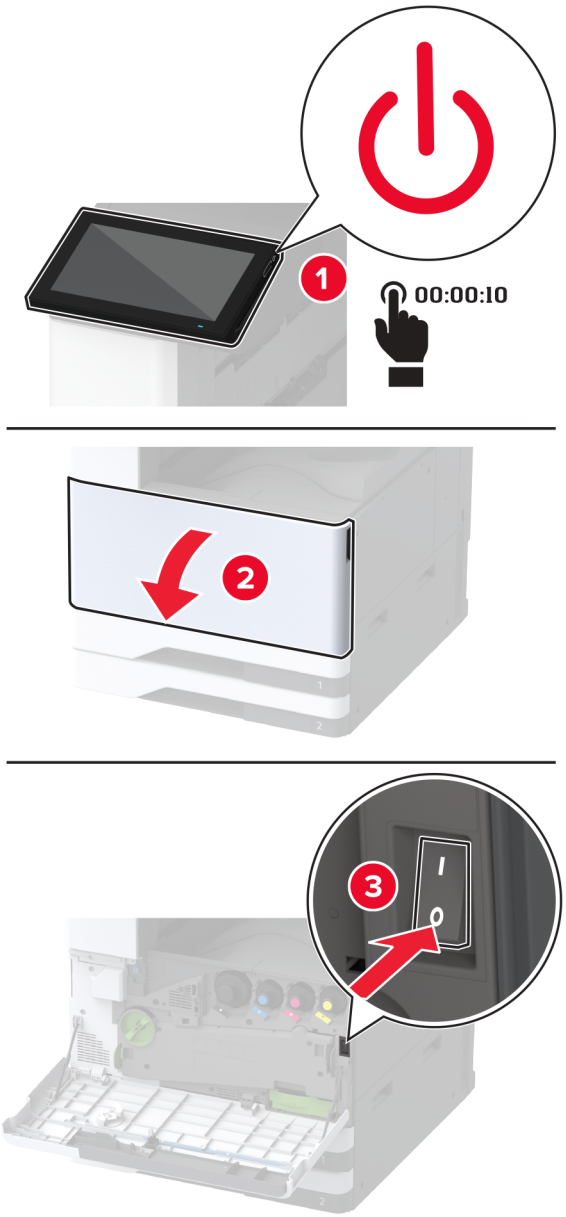
2 打開新紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

3 插入新的送紙匣。



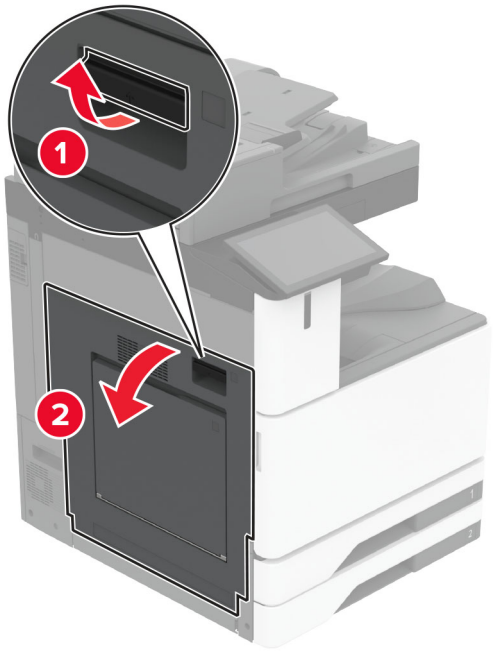
更換加熱熔合組件

1 關閉印表機電源。

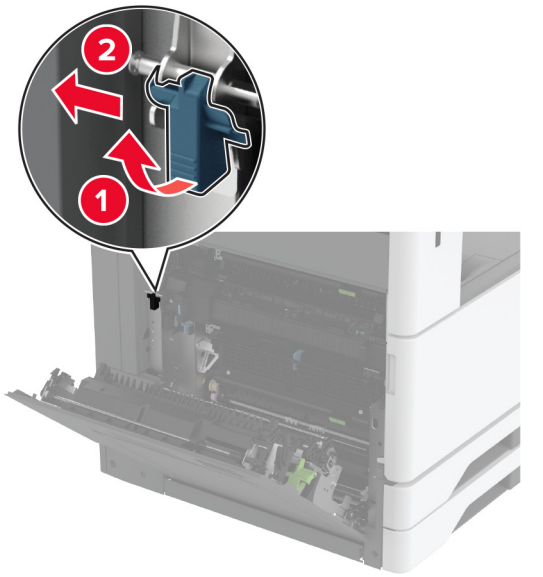


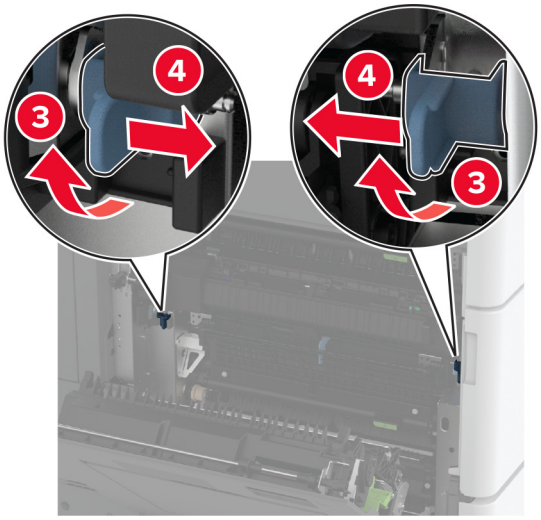
2 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。

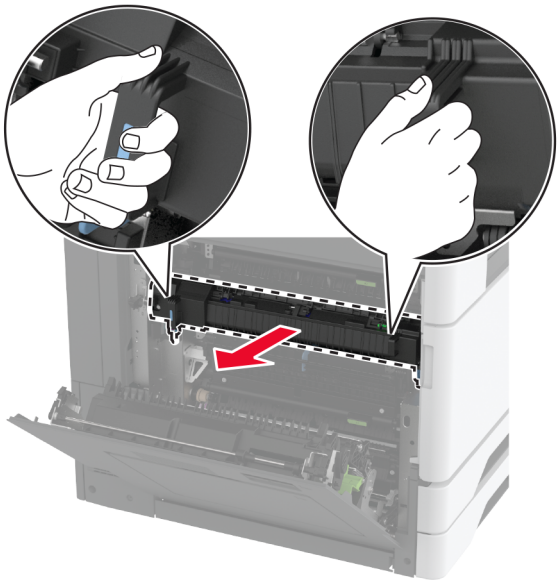

1
2

3 解除鎖定加熱熔合組件。



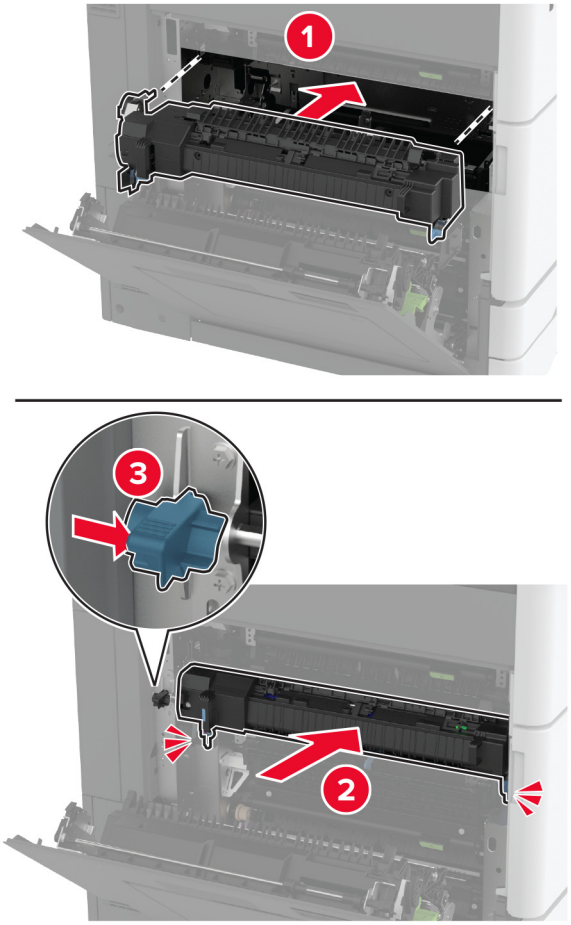


4 取出使用過的加熱熔合組件。



5 拆開新加熱熔合組件的包裝。

6 插入新的加熱熔合組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。

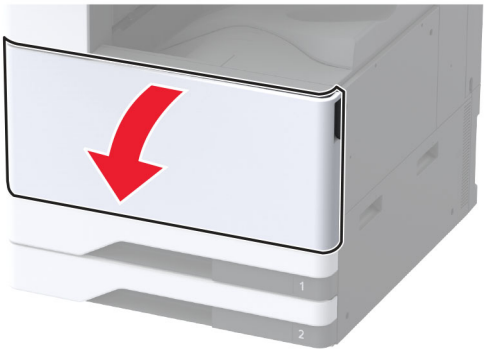


7 關上 A 門。

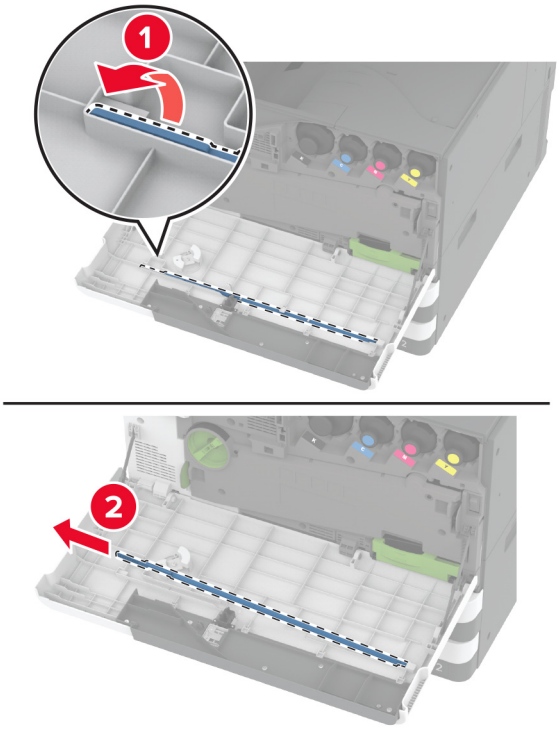
8 開啟印表機電源。

更換列印頭刷

1 打開前門。

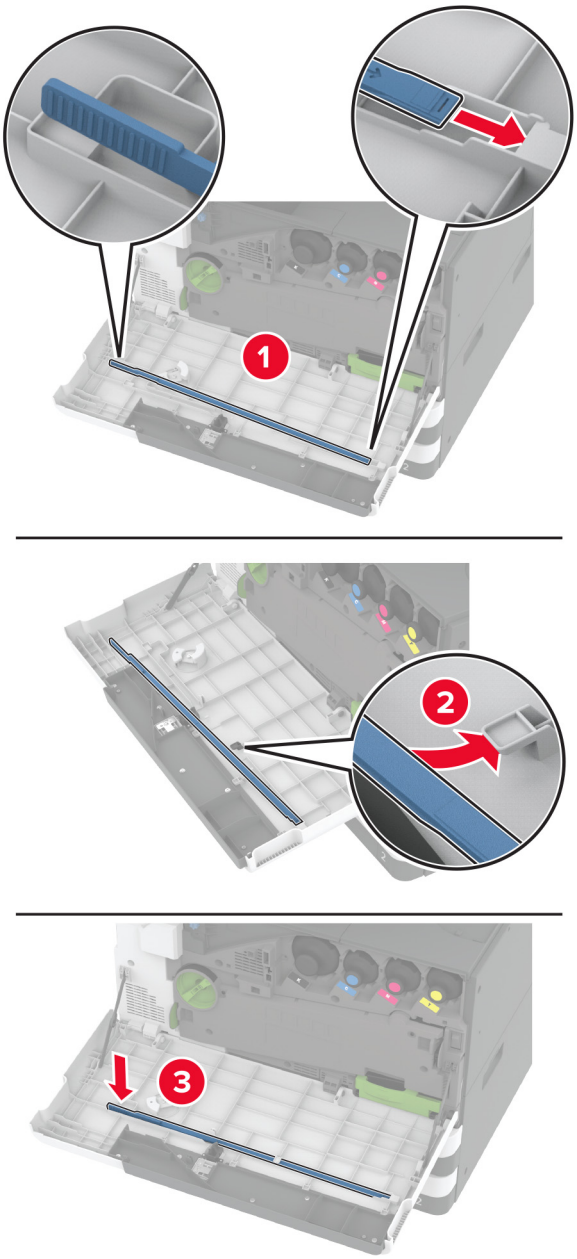


2 卸下使用過的列印頭刷。



3 拆開新列印頭刷的包裝。

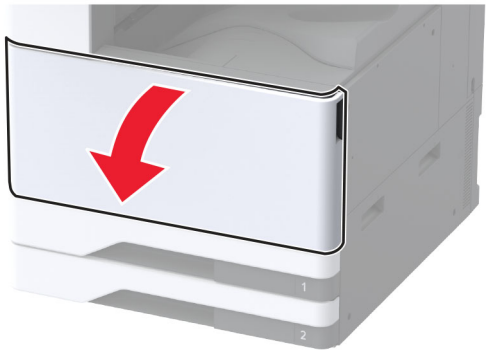
4 插入新的列印頭刷。



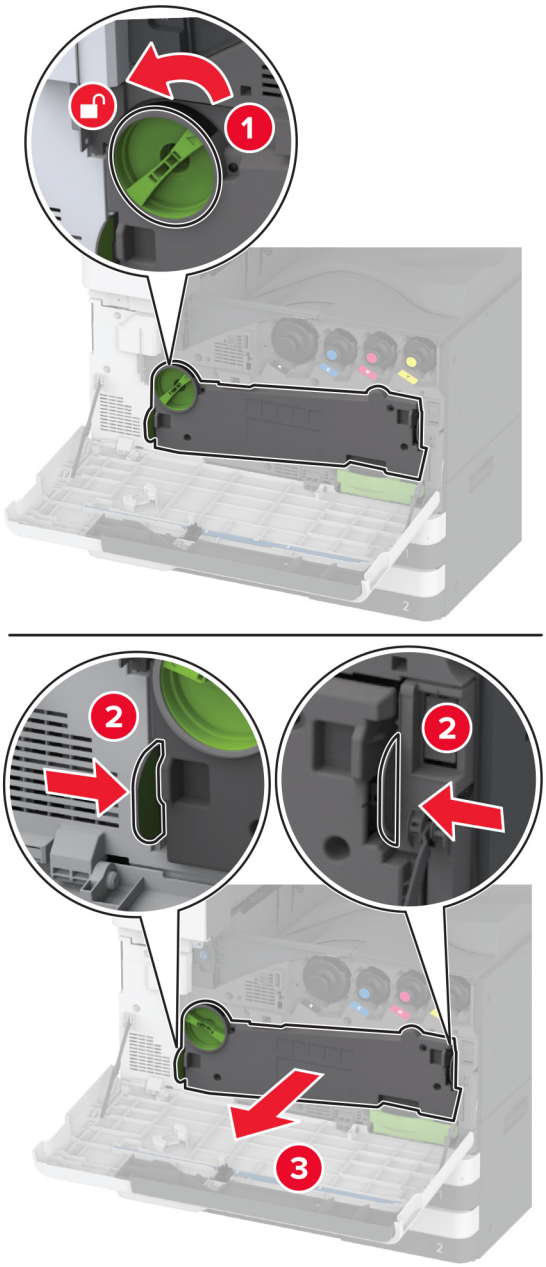
5 關閉前門。

更換轉印套件模組清潔器

1 打開前門。

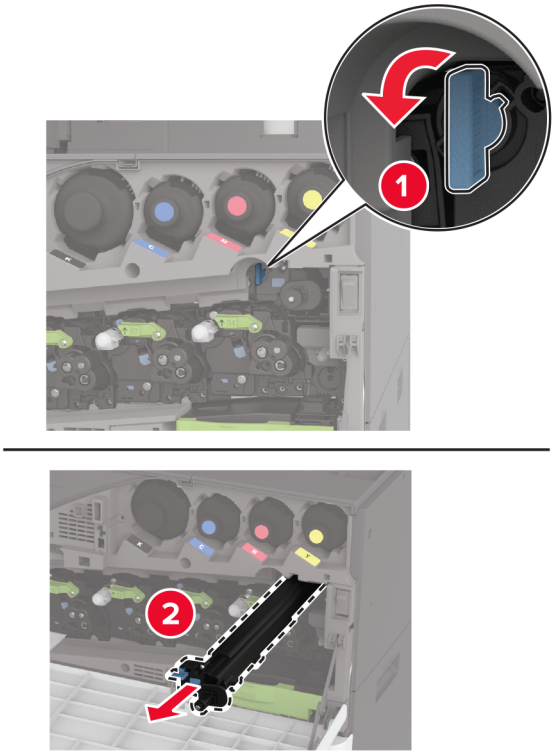


2 卸下廢棄碳粉傳輸組件。



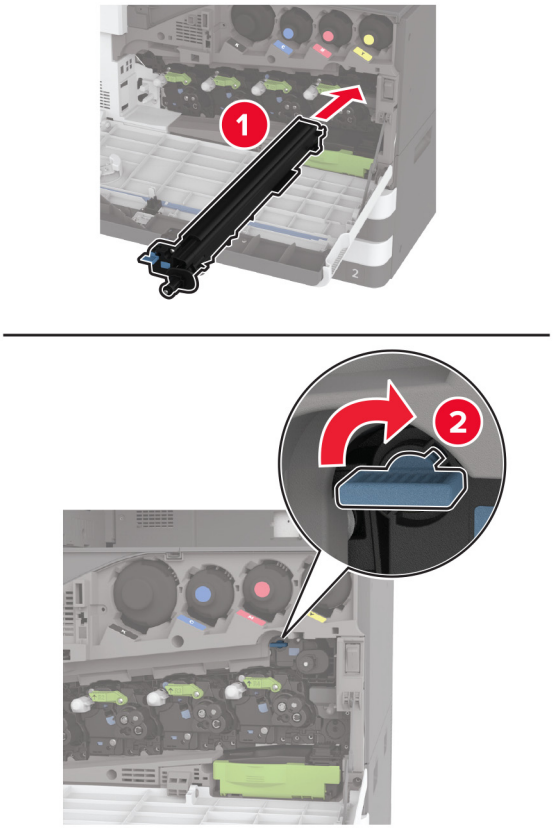
請注意：若要避免碳粉溢出，請將組件垂直擺放。

3 卸下使用過的轉印套件模組清潔器。

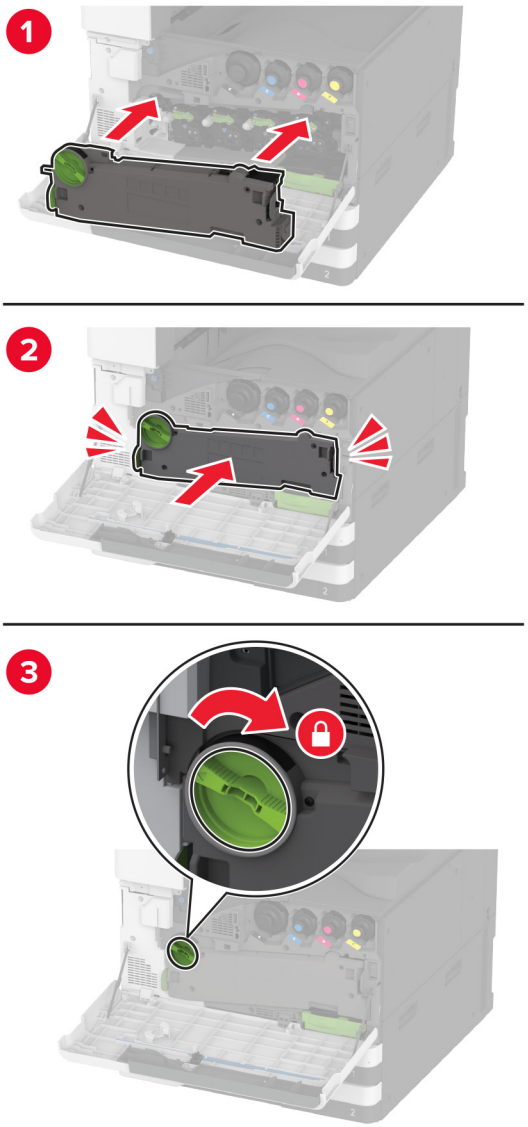


4 拆開新轉印套件模組清潔器的包裝。

5 插入新的轉印套件模組清潔器。



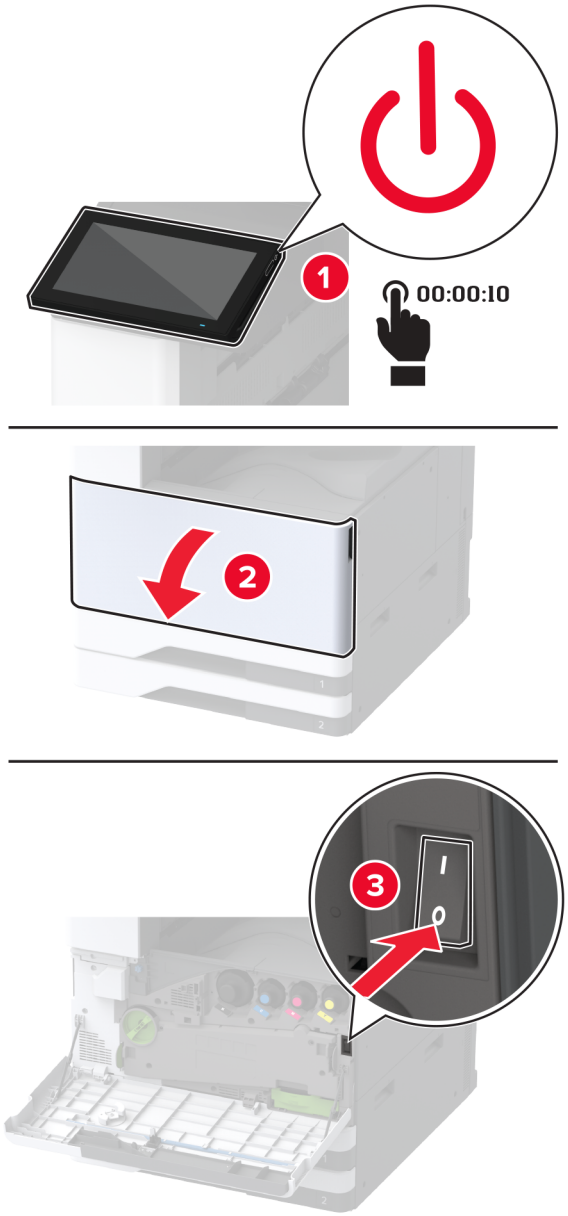
6 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。



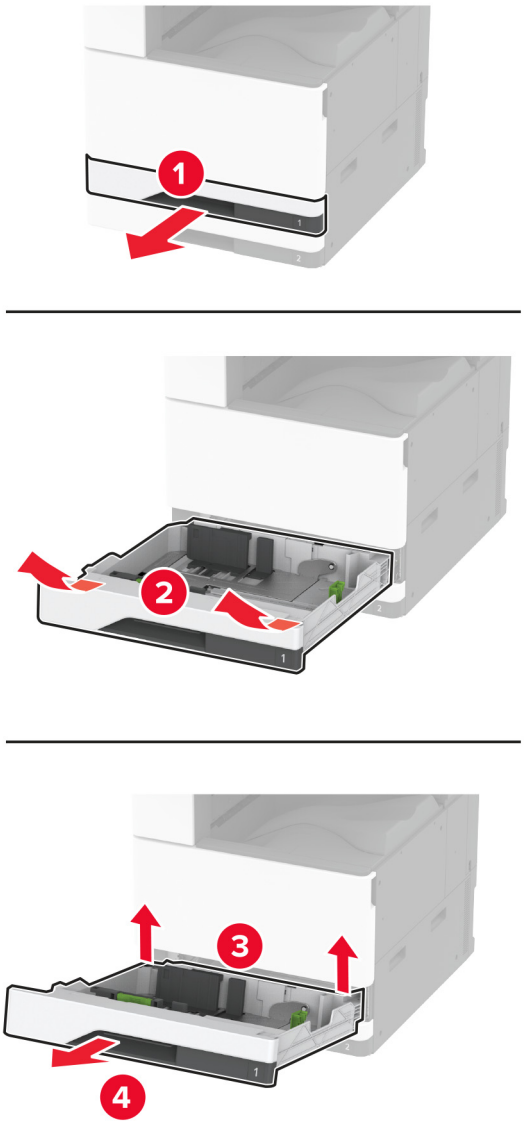
7 關閉前門。

更換紙匣組件滾輪套件

1 關閉印表機電源。

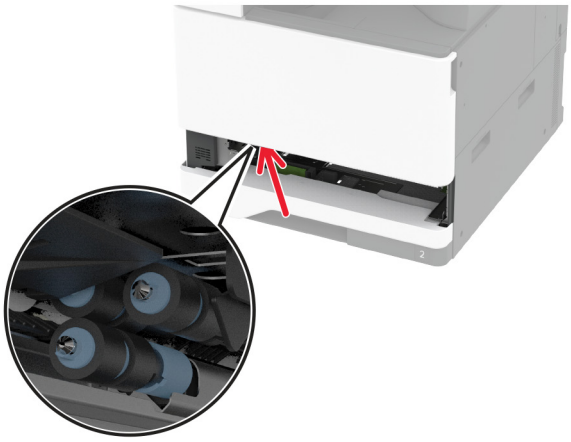


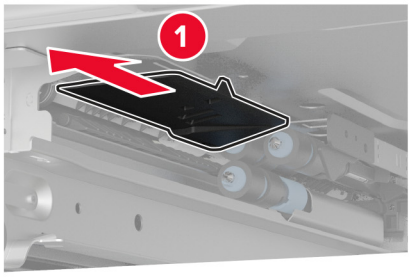
2 卸下標準紙匣組件。

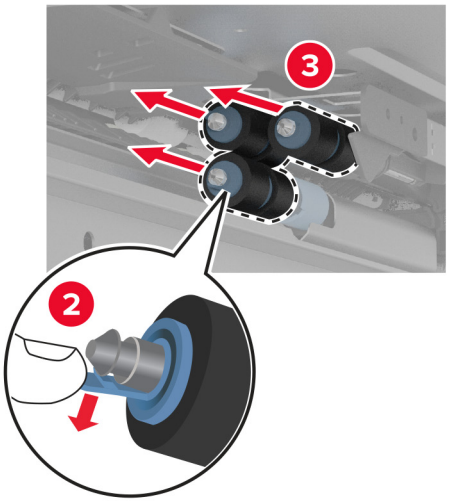


3 卸下使用過的紙匣組件滾輪套件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。

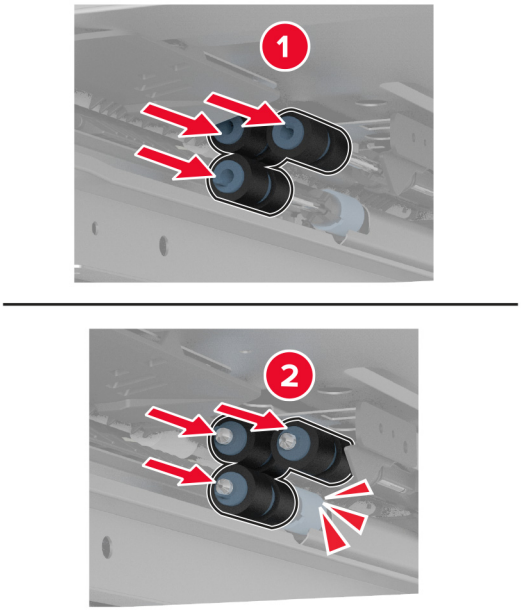






4 拆開新紙匣組件滾輪套件的包裝。

5 插入新的紙匣組件滾輪套件，直到其卡入定位。

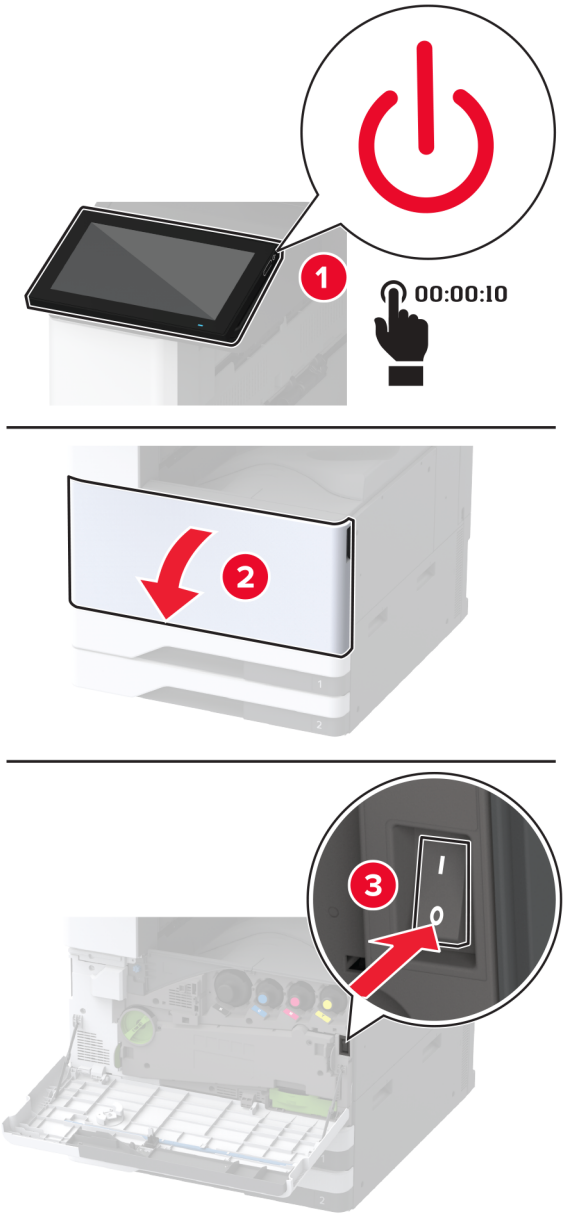


6 插入紙匣組件。

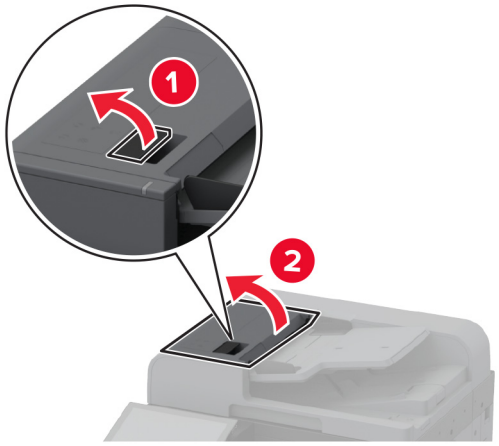
7 開啟印表機電源。

更換紙匣組件滾輪套件

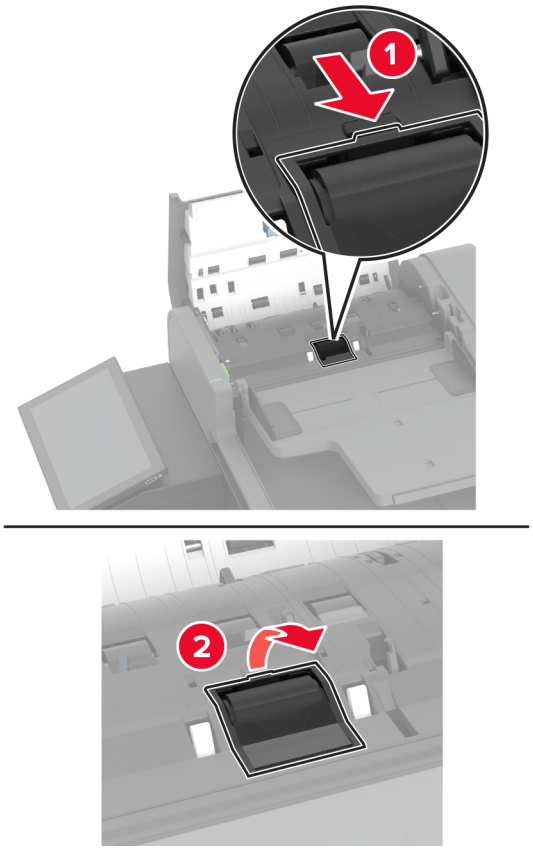
1 關閉印表機電源。



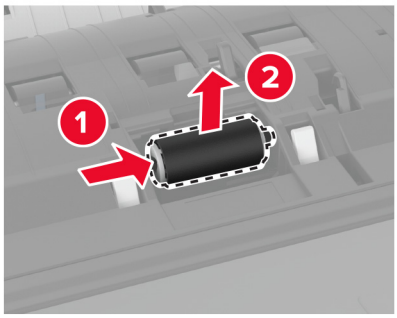
2 打開自動送稿器的頂蓋。



3 卸下分頁器滾輪蓋。

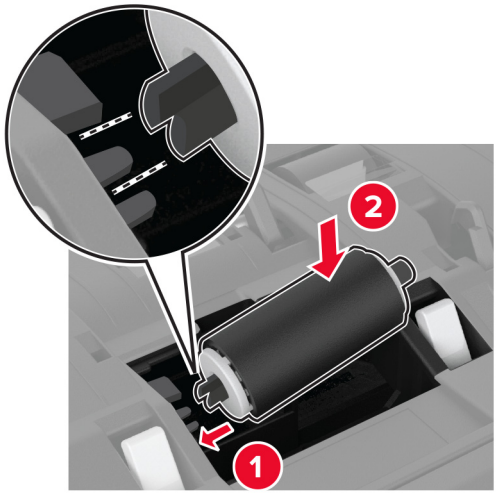


4 卸下使用過的分頁器滾輪。



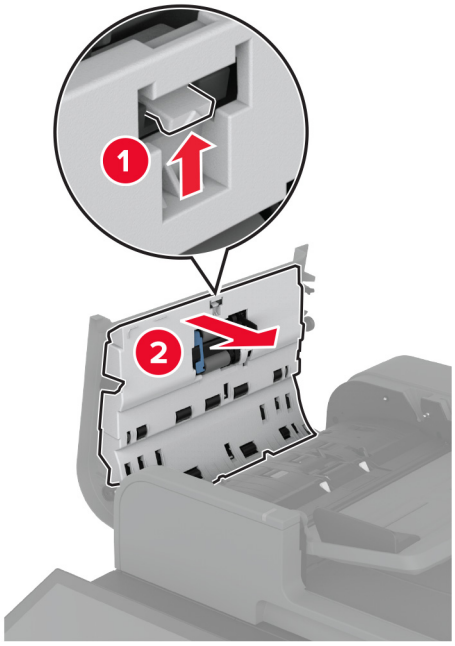
5 拆開新分頁器滾輪的包裝。

6 插入新的分頁器滾輪。

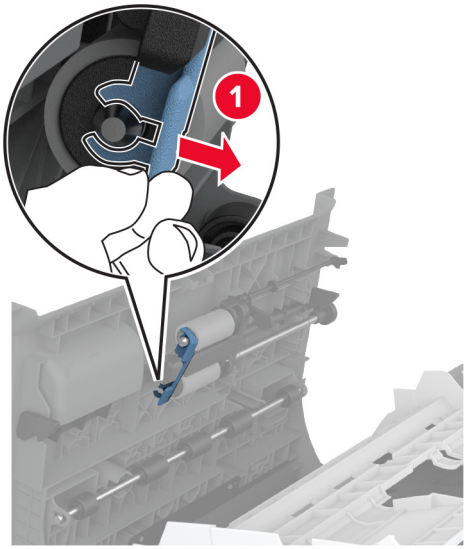


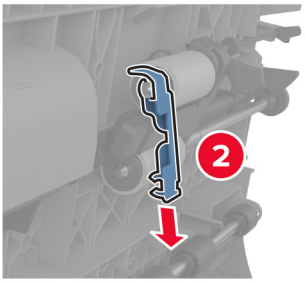
7 插入分頁器滾輪蓋，直到其卡入定位。

8 打開自動送稿器內蓋。

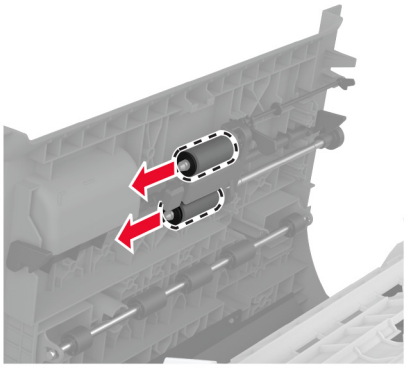


9 卸下滾輪夾。



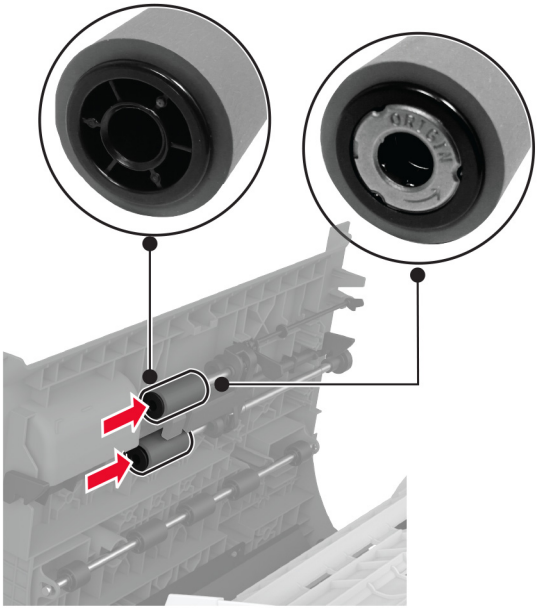


10 卸下使用過的送紙滾輪。

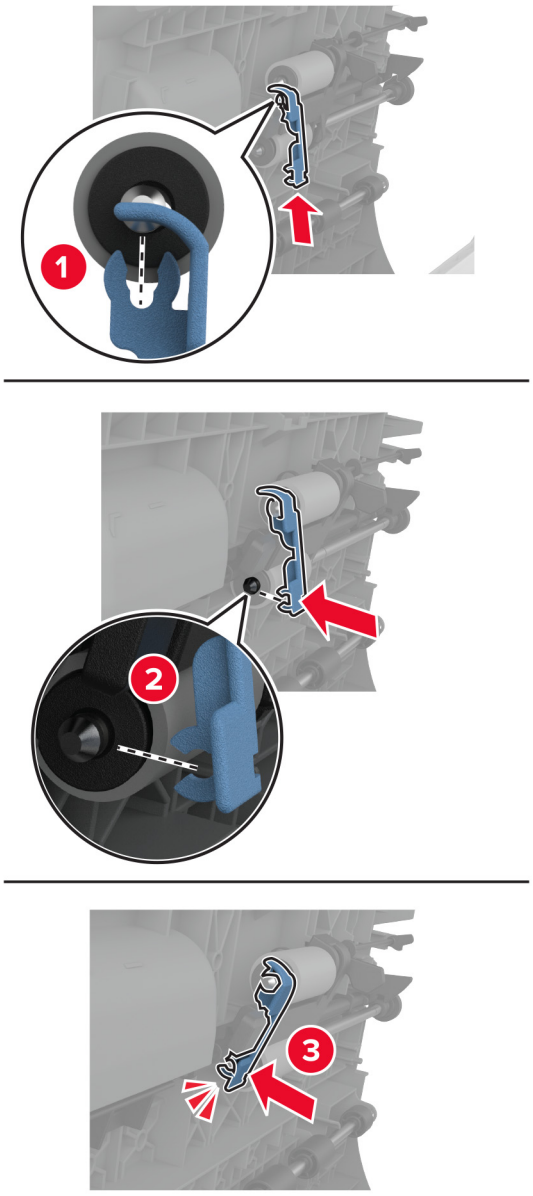


11 拆開新送紙滾輪的包裝。

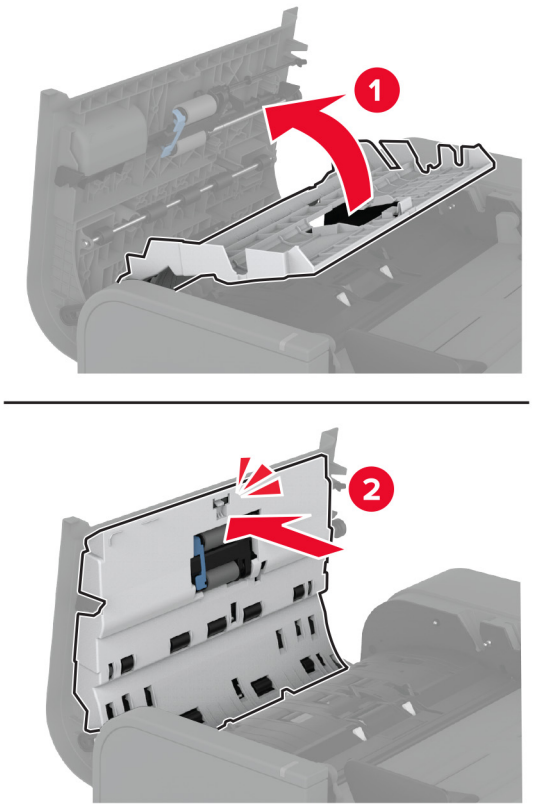
12 插入新的送紙滾輪。



13 插入滾輪夾，直到其卡入定位。



14 關上自動送稿器內蓋，直到其卡入定位。

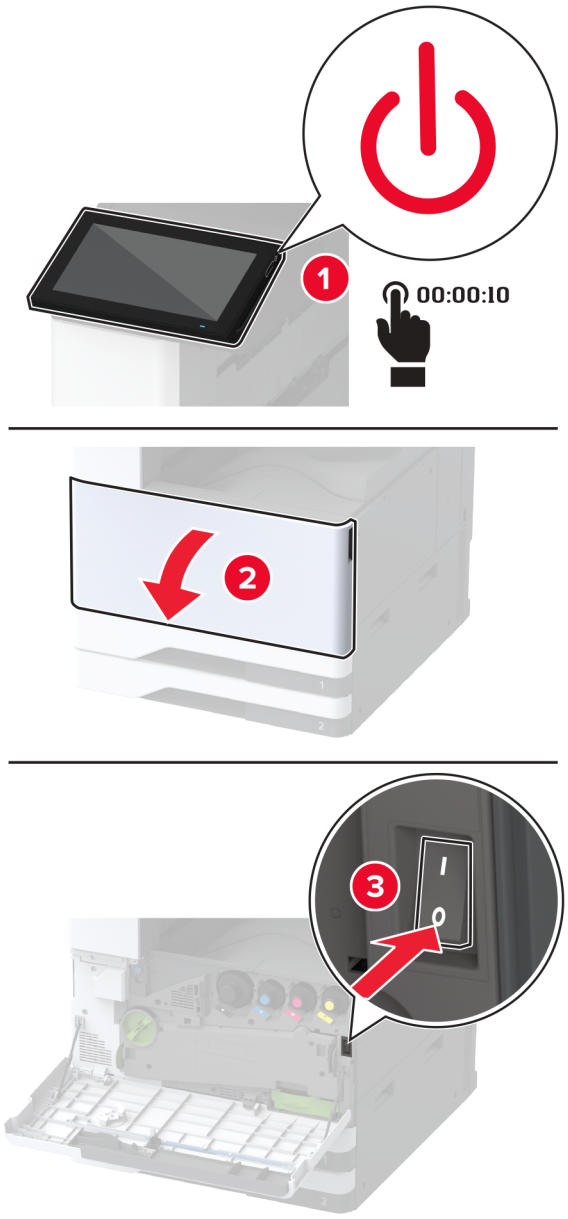


15 關上自動送稿器的頂蓋。

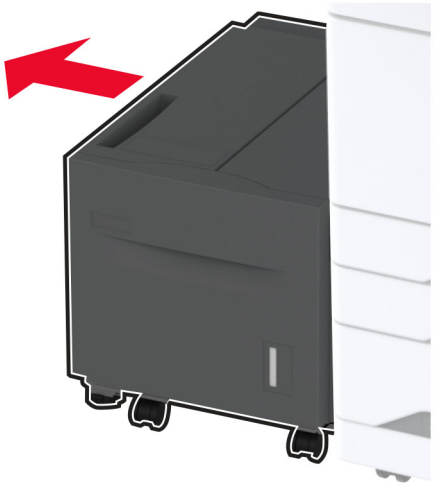
16 開啟印表機電源。

更換 2000 張紙匣組件滾輪套件

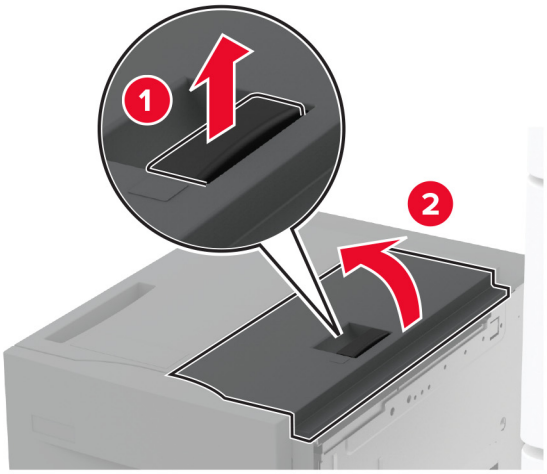
1 關閉印表機電源。

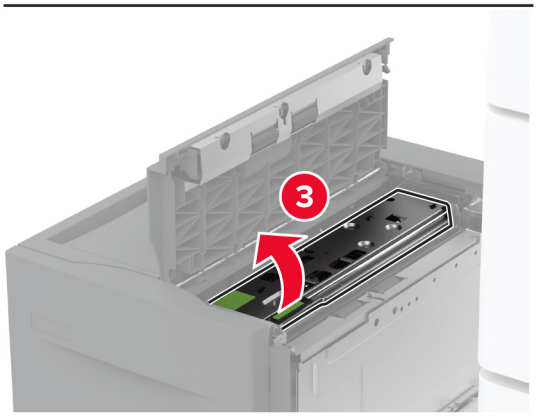


2 將紙匣組件滑向左側。

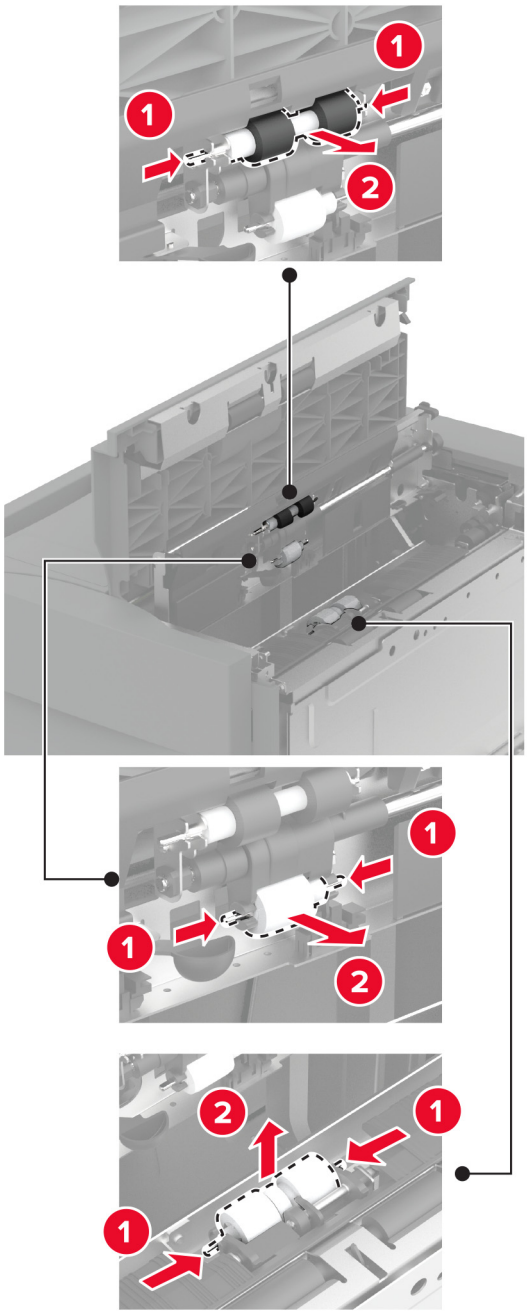


3 打開 J 門，然後打開滾輪套件蓋板。



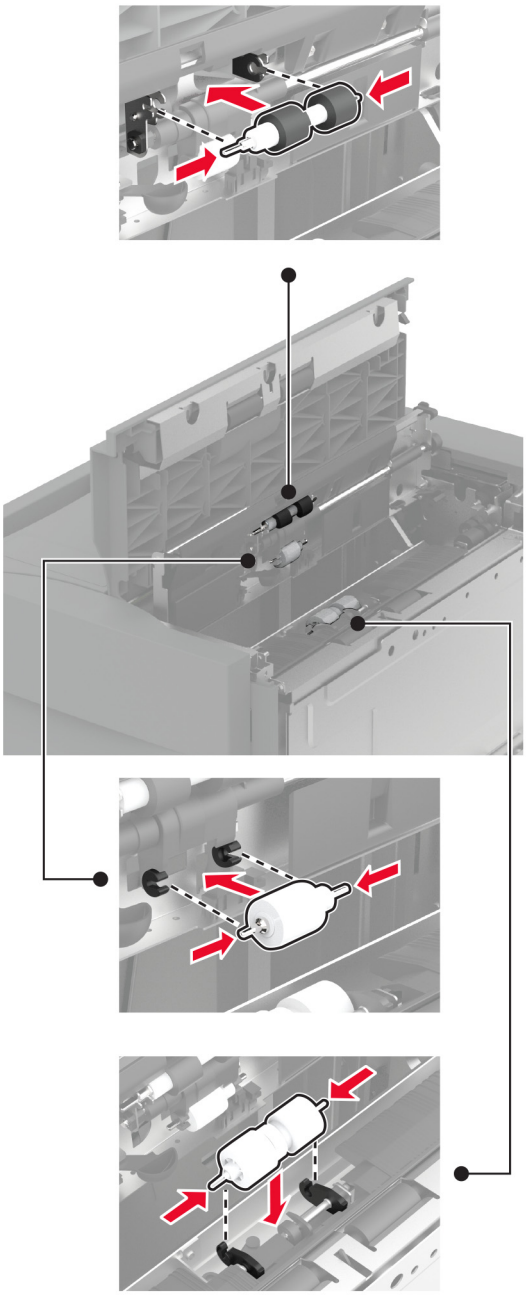


4 找出並卸下使用過的滾輪套件。



5 拆開新滾輪套件的包裝。

6 插入新的滾輪套件。



7 關上滾輪套件蓋板，然後關上 J 門。

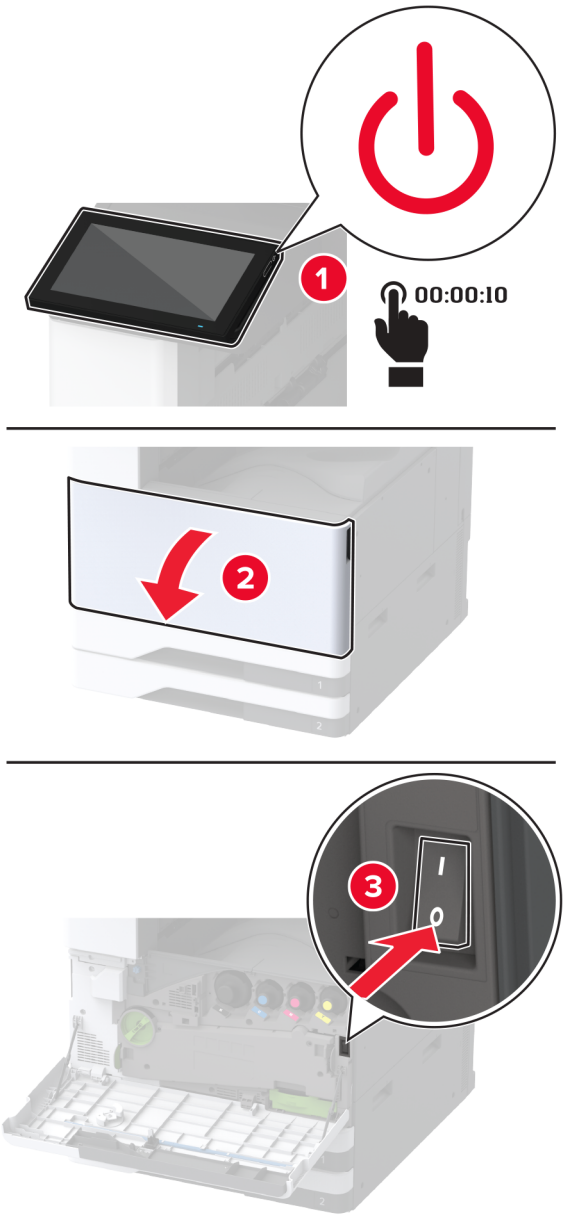
8 將紙匣組件滑回定位。

9 開啟印表機電源。

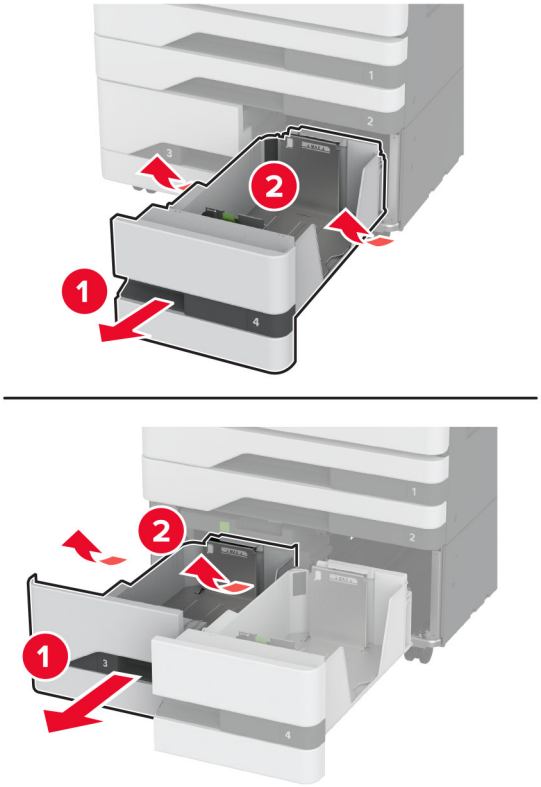
更換 2000 張雙進紙器滾輪套件

在握把 C 中

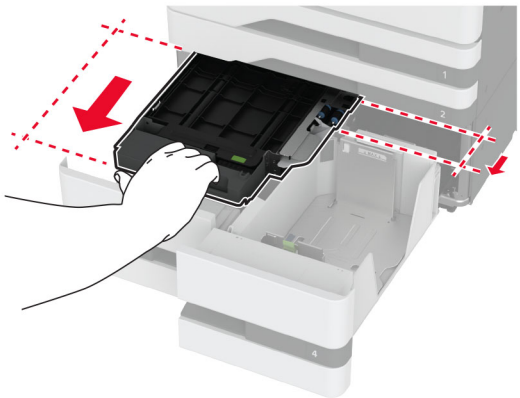
1 關閉印表機電源。



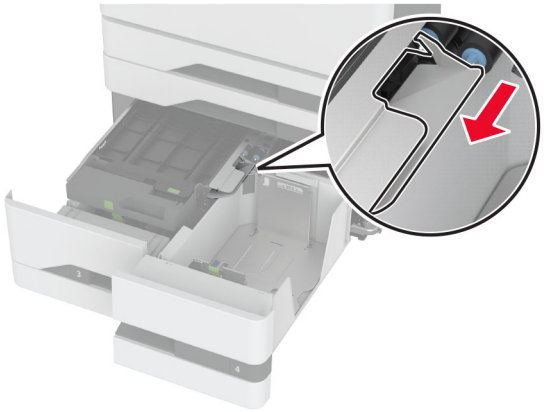
2 拉出 4 號紙匣組件，然後拉出 3 號紙匣組件。



3 拉出握把 C，然後打開內部蓋板。

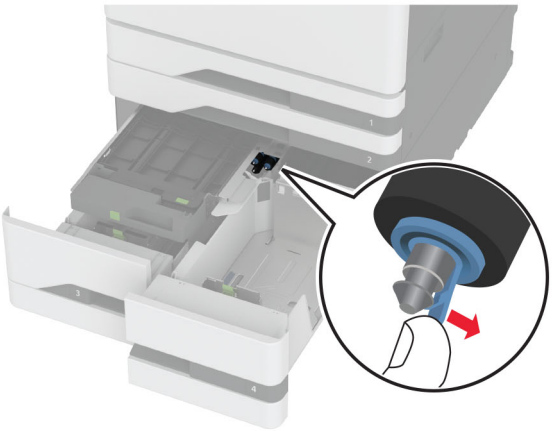


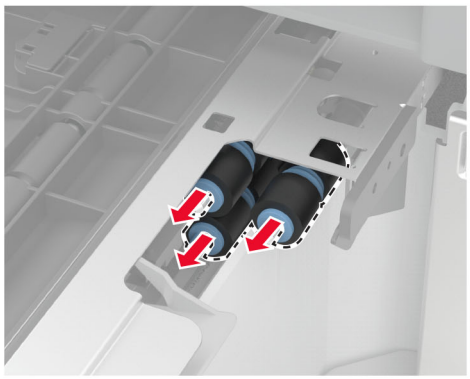
4 打開滾輪套件蓋板。



5 卸下使用過的紙匣組件滾輪套件。

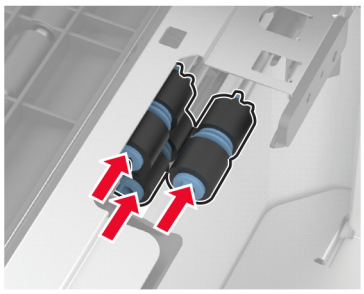
請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。

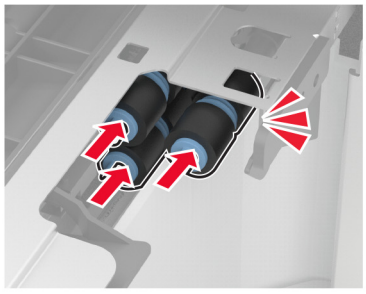


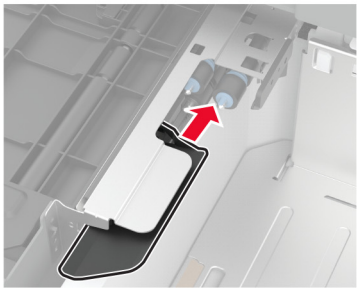


6 拆開新紙匣組件滾輪套件的包裝。

7 插入新的紙匣組件滾輪套件，直到其卡入定位。







8 關上滾輪套件蓋板。

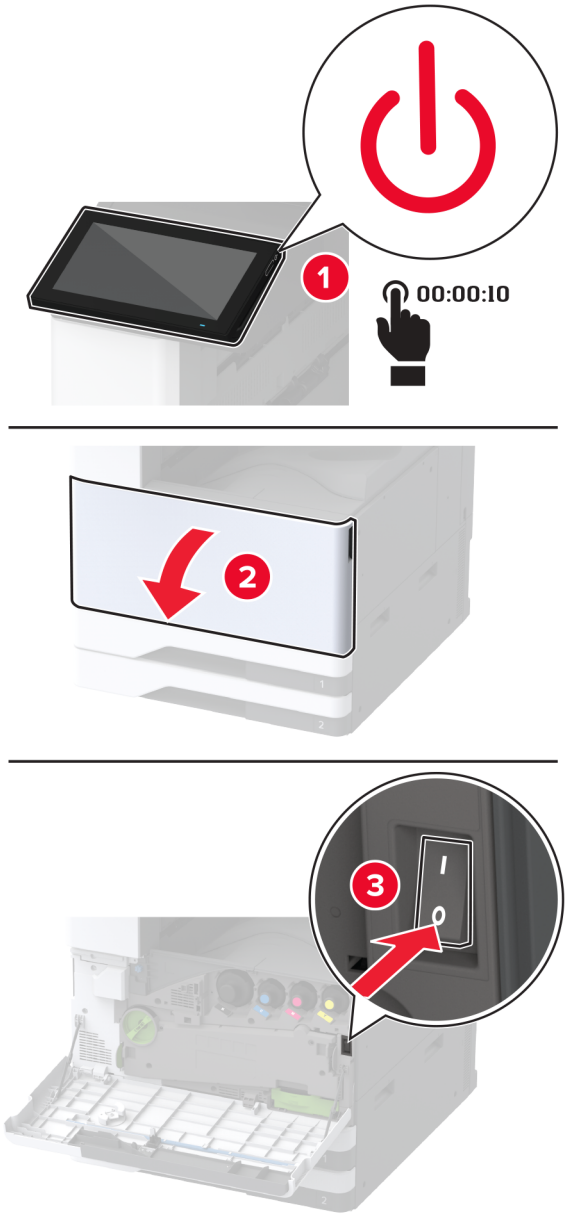
9 關上內部蓋板，然後插入握把 C。

10 插入 3 號紙匣組件和 4 號紙匣組件。

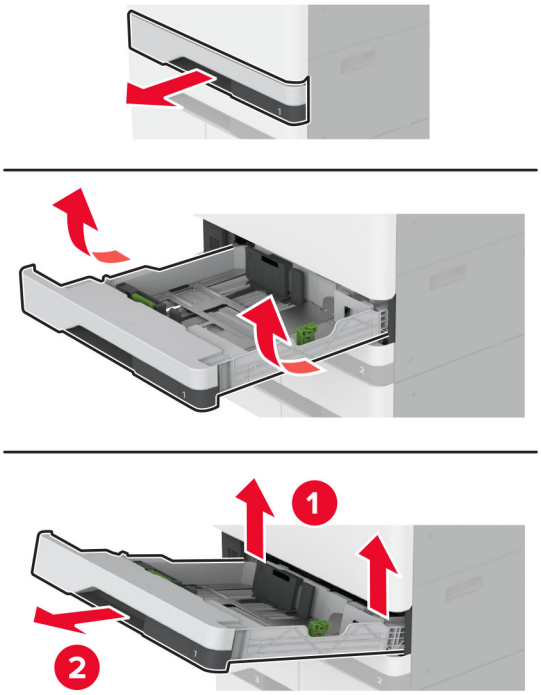
11 開啟印表機電源。

在 3 號紙匣組件中

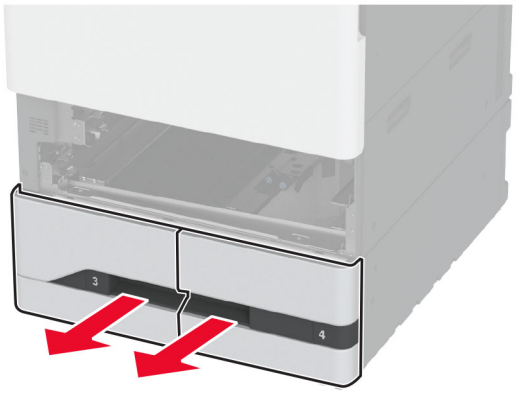
1 關閉印表機電源。



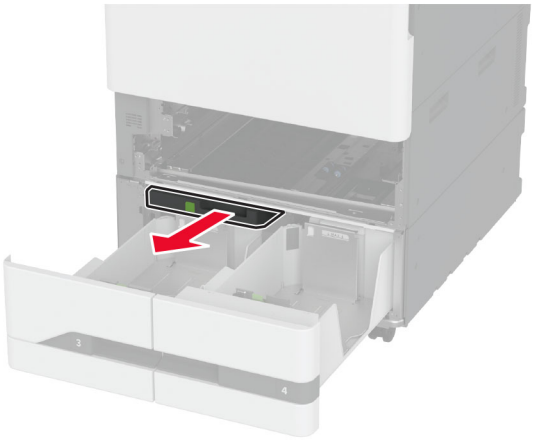
2 卸下 1 號紙匣組件，然後卸下 2 號紙匣組件。



3 拉出 3 號和 4 號紙匣組件。

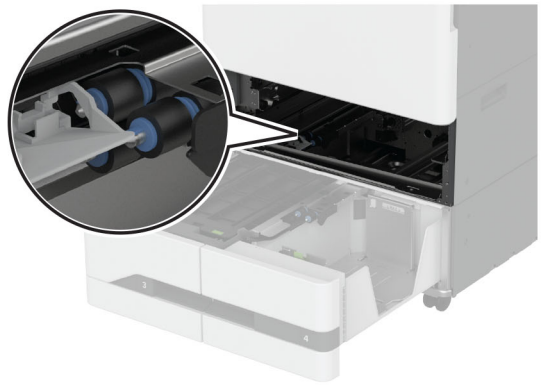


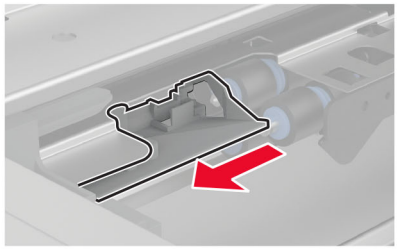
4 拉出握把 C。

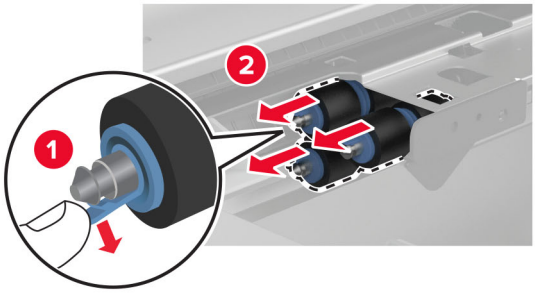


5 卸下使用過的紙匣組件滾輪套件。

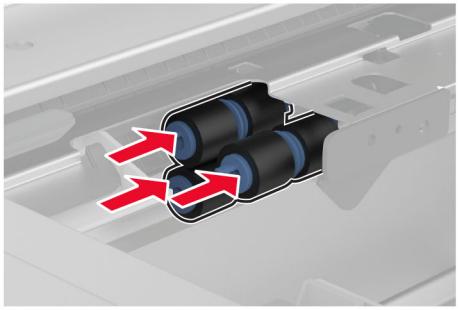
請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。

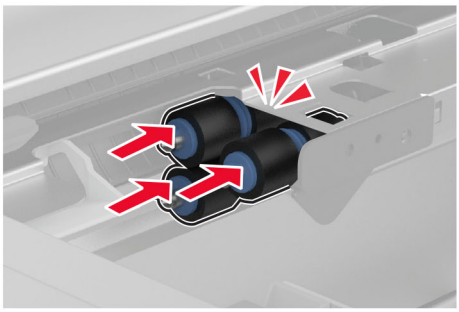


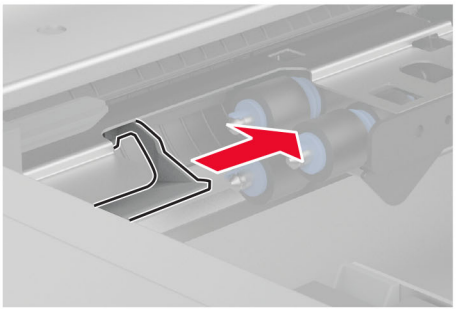



2
1

6 插入新的紙匣組件滾輪套件，直到其卡入定位。







7 插入握把 C。

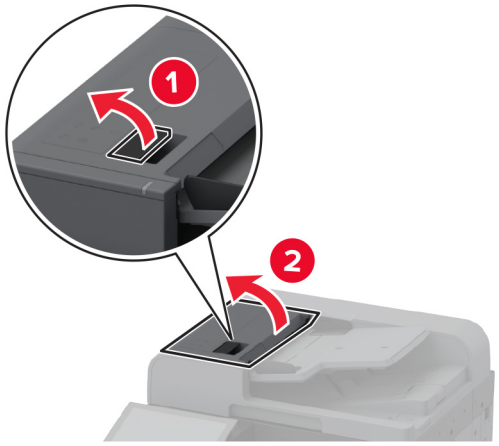
8 插入 3 號紙匣組件和 4 號紙匣組件。

9 插入 1 號紙匣組件和 2 號紙匣組件。

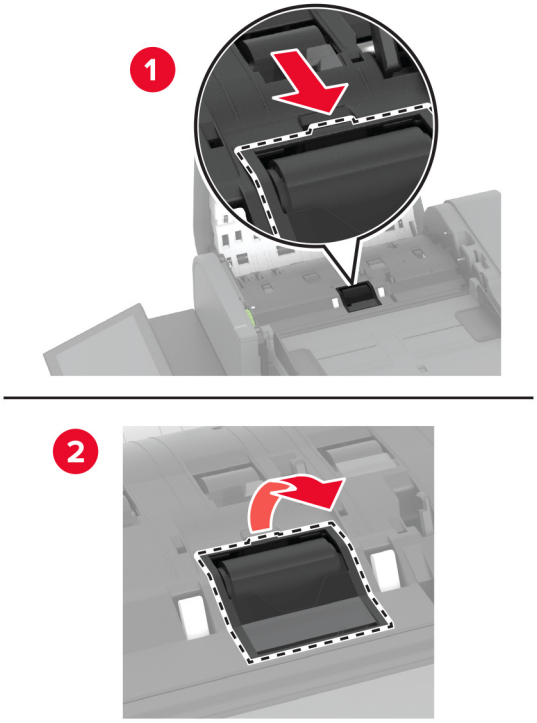
10 開啟印表機電源。

更換自動送稿器分頁器滾輪蓋。

1 打開自動送稿器的頂蓋。

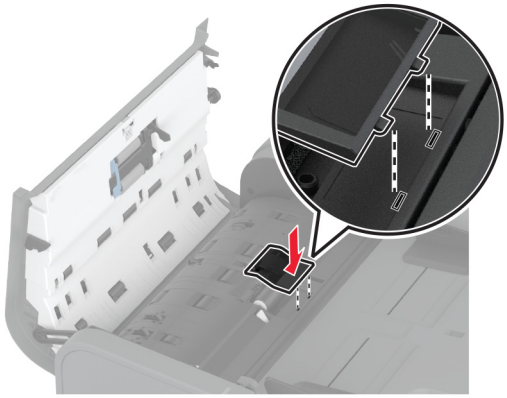


2 卸下使用過的分頁器滾輪蓋。



3 拆開新分頁器滾輪蓋的包裝。

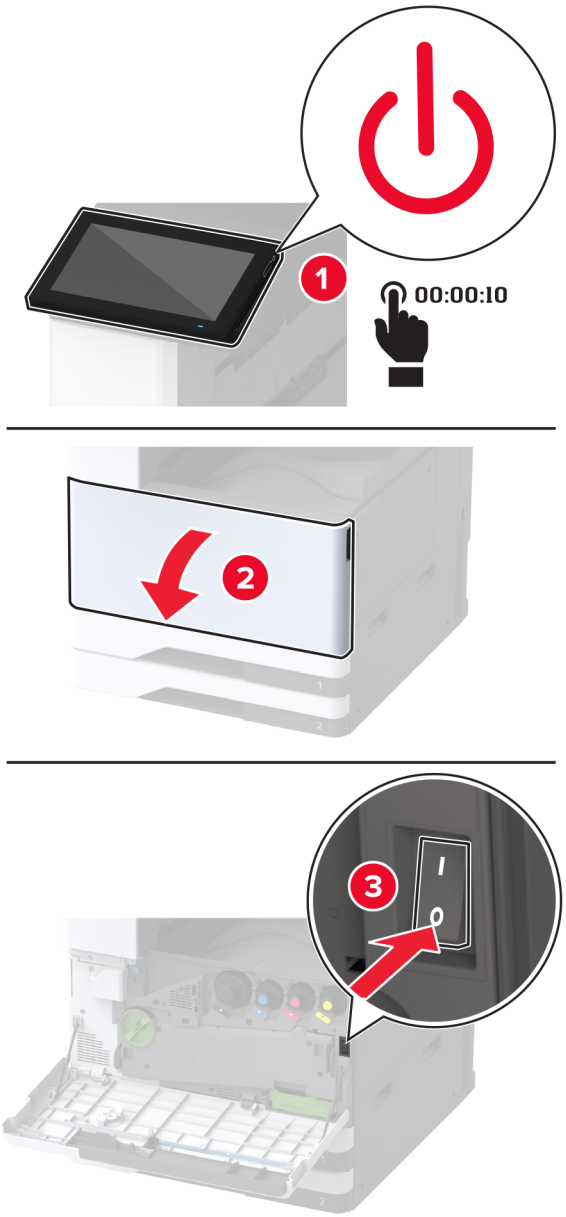
4 插入新的分頁器滾輪蓋，直到其卡入定位。



5 關上自動送稿器的頂蓋。

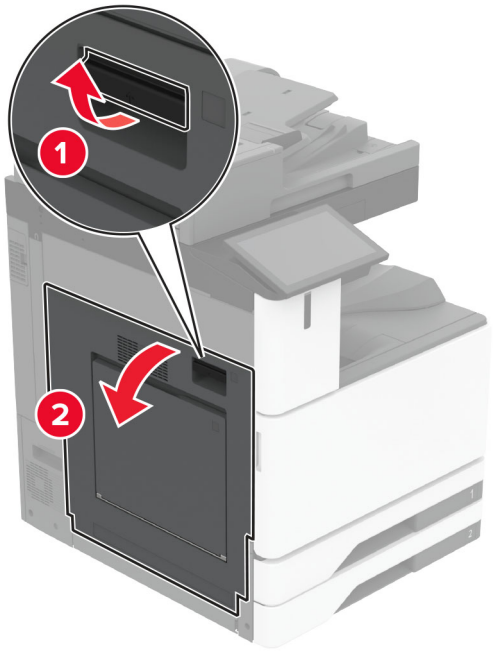
更換第二轉印滾輪

1 關閉印表機電源。

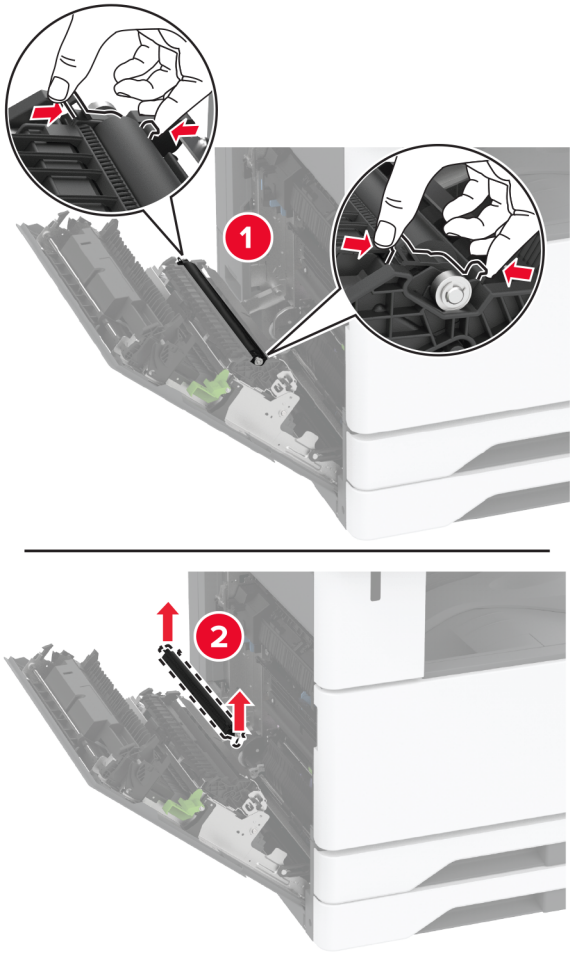


2 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。

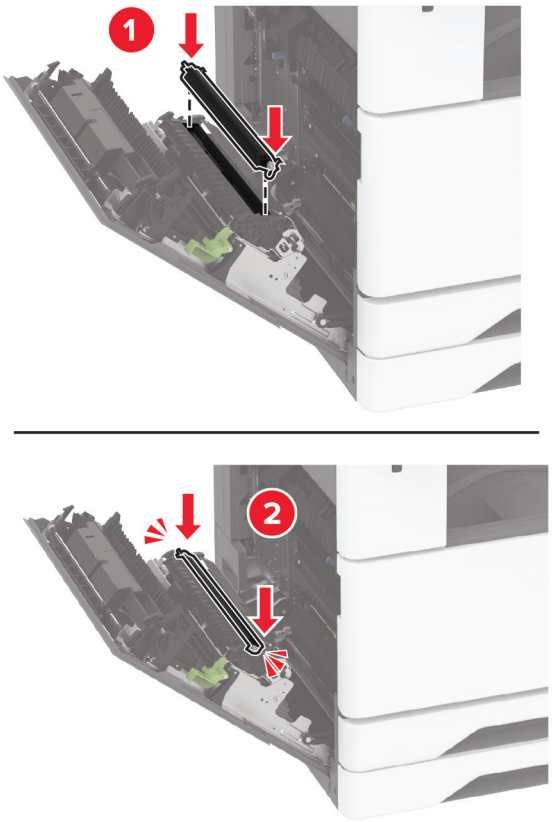


3 卸下使用過的第二轉印滾輪。



4 拆開新的第二轉印滾輪的包裝。

5 插入新的第二轉印滾輪。

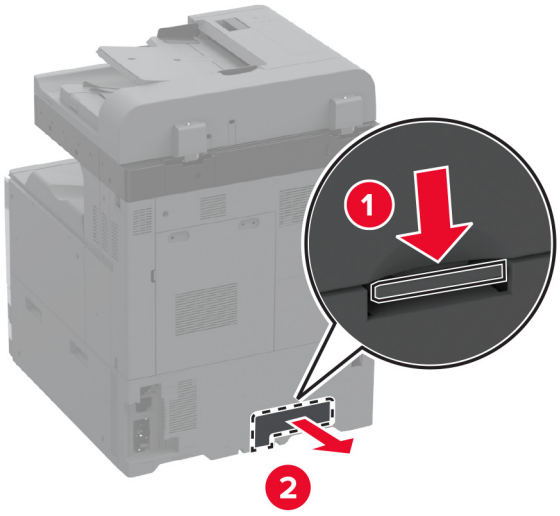


6 關上門。

7 開啟印表機電源。

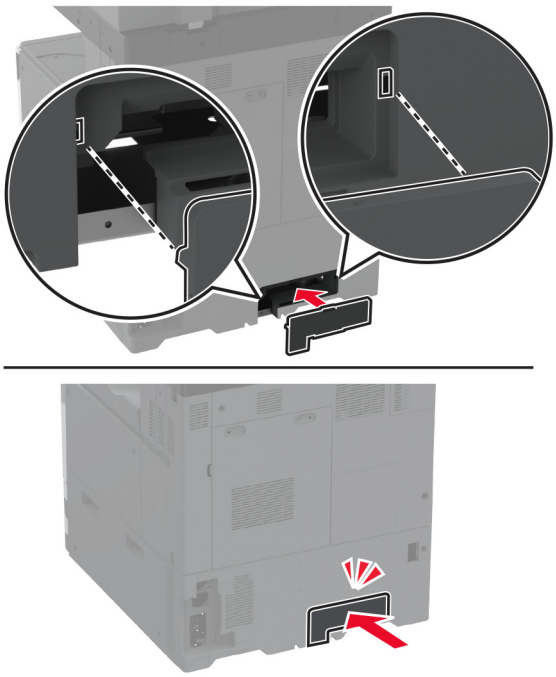
更換後下方連結器蓋板

1 卸下後下方連結器蓋板



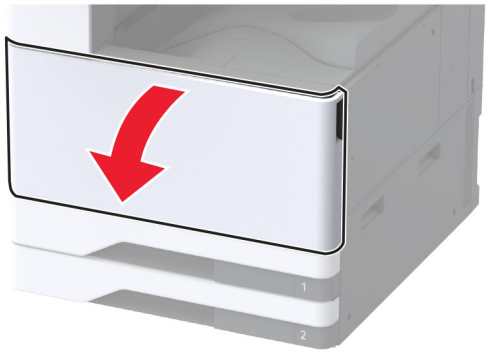
2 拆開新後下方連結器蓋板的包裝。

3 插入新的後下方連結器蓋板，直到其卡入定位。

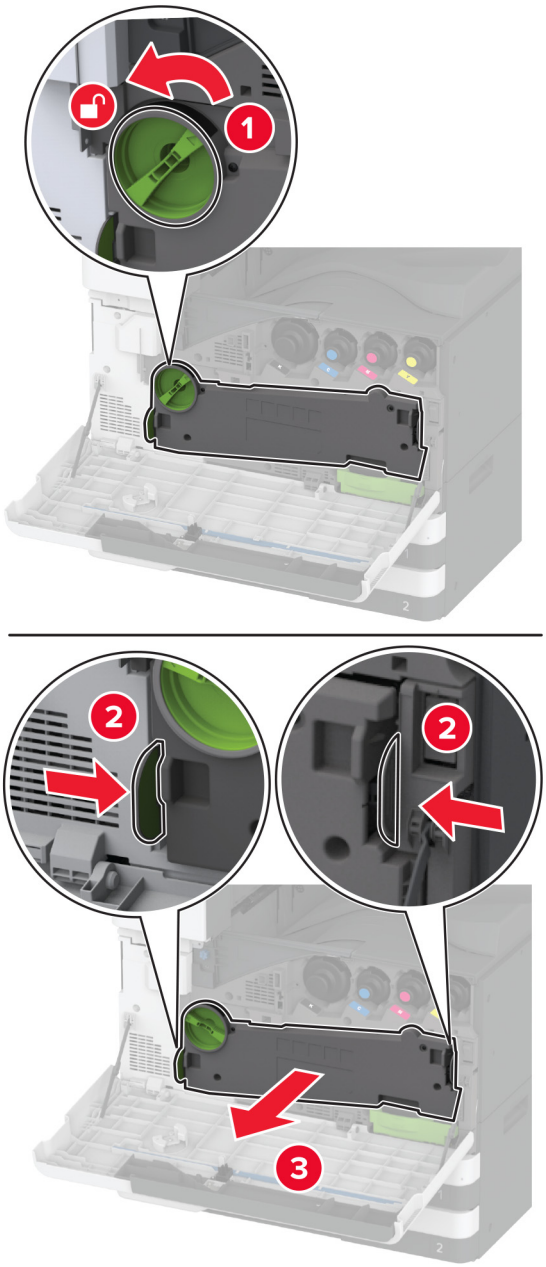


更換廢棄碳粉回收瓶

1 打開前門。

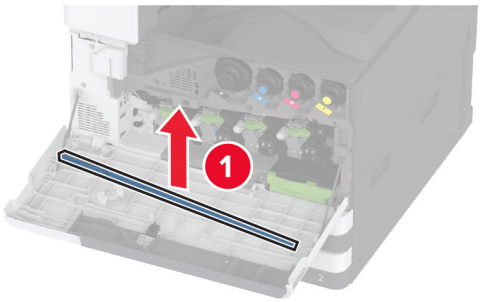


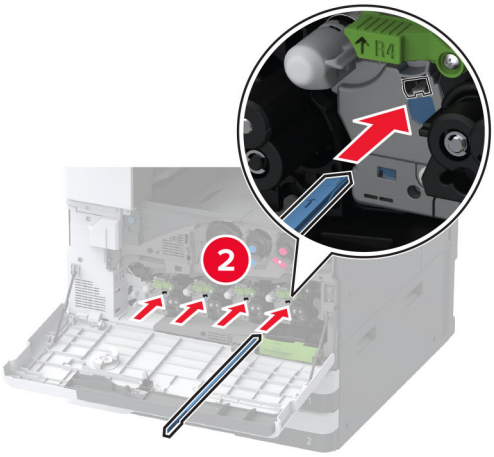
2 卸下廢棄碳粉傳輸組件。

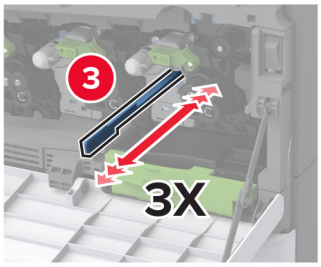


請注意：若要避免碳粉溢出，請將組件垂直擺放。

3 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。

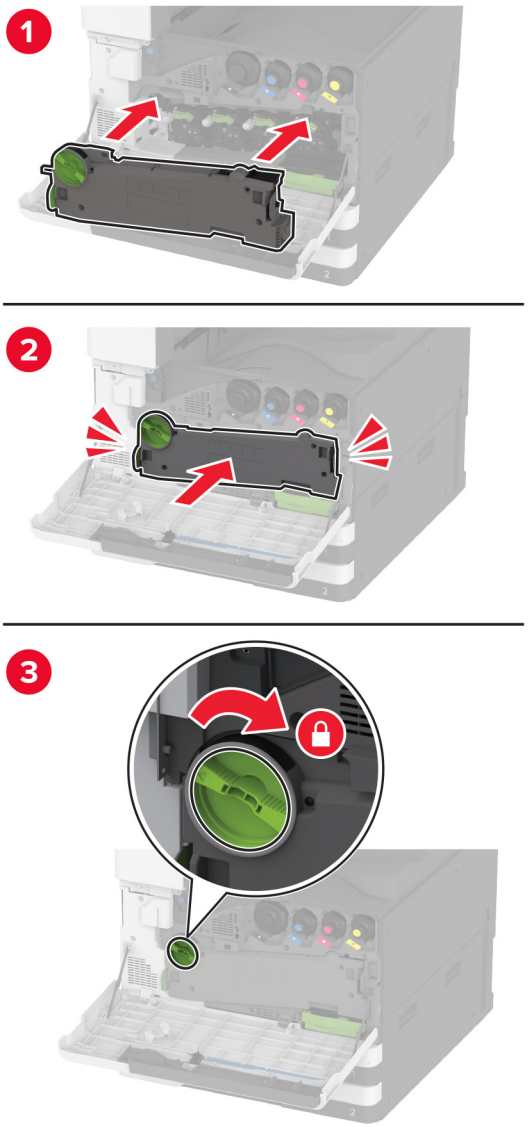




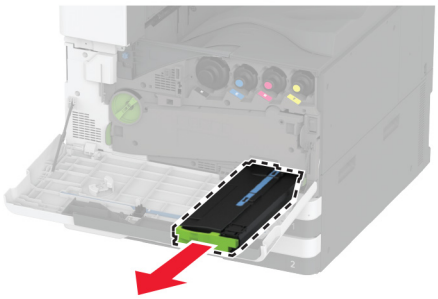


4 將列印頭刷放回原位。

5 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。

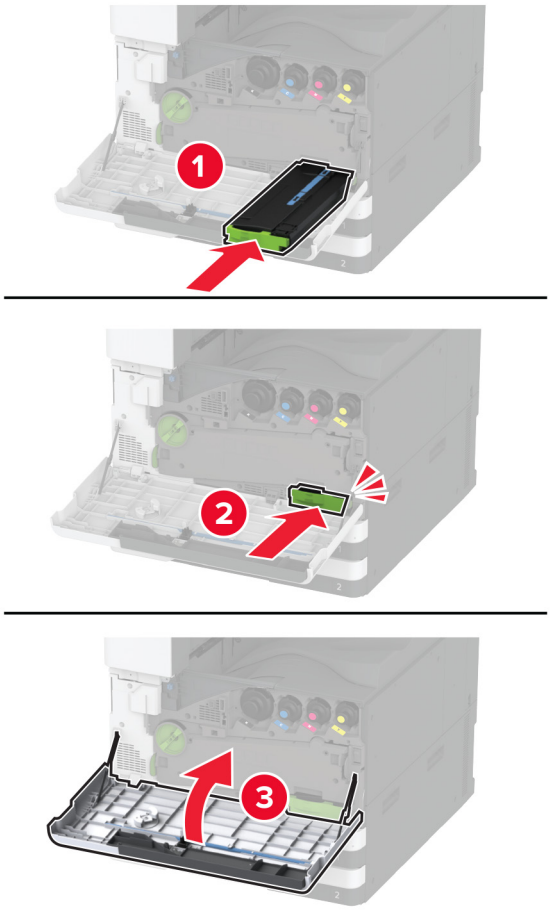


6 卸下廢棄碳粉回收瓶。



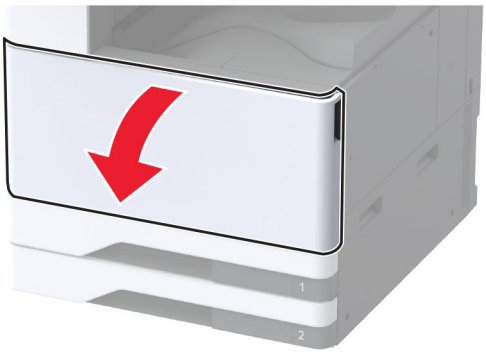
7 拆開新的廢棄碳粉回收瓶的包裝。

8 插入新的廢棄碳粉回收瓶，直到其卡入定位，然後關上門。

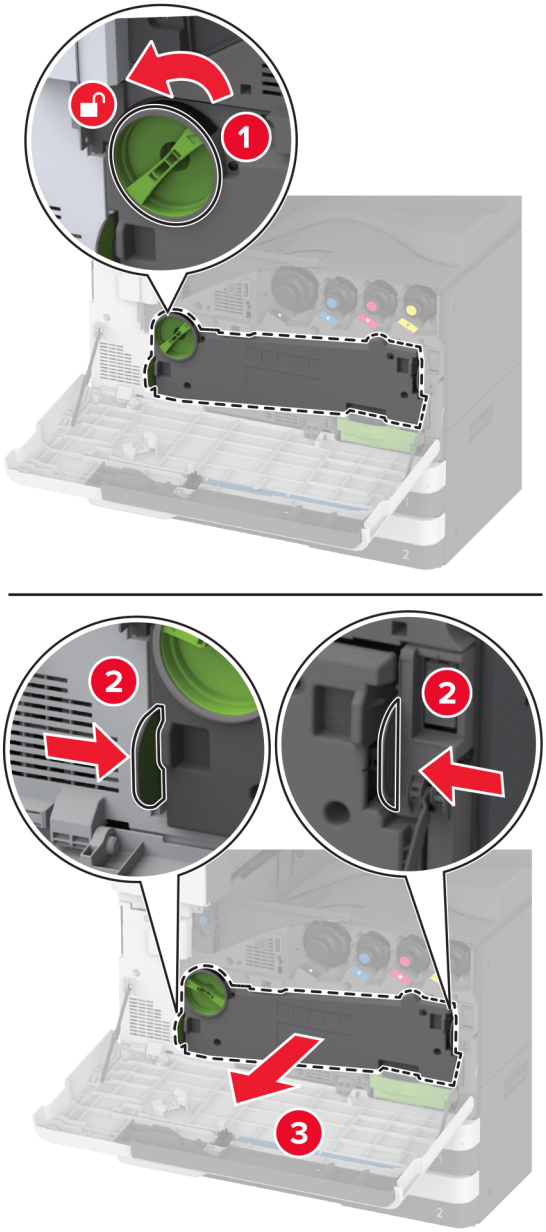


更換廢棄碳粉傳輸組件

1 打開前門。



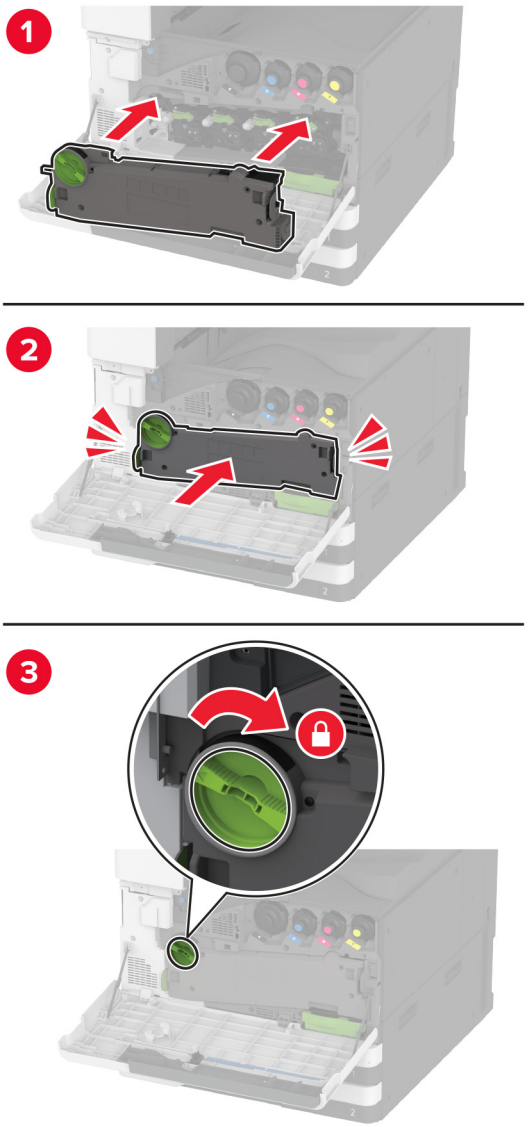
2 卸下使用過的廢棄碳粉傳輸組件。



請注意：若要避免碳粉溢出，請將組件垂直擺放。

3 拆開新廢棄碳粉傳輸組件的包裝。

4 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。

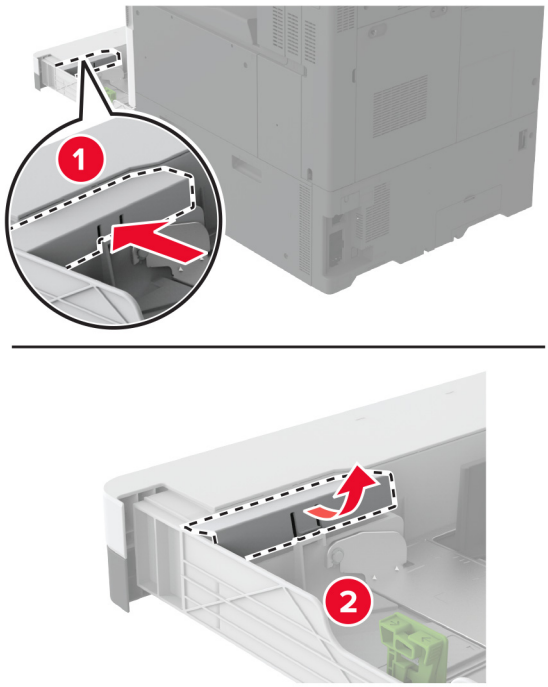


5 關閉前門。

更換送紙匣中的小蓋板

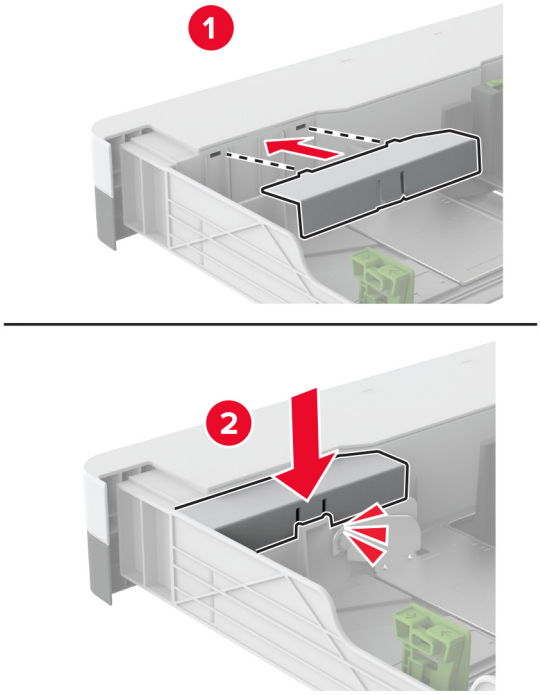
1 將紙匣組件拉出。

2 卸下使用過的小蓋板。



3 拆開新的小蓋板的包裝。

4 插入新的小蓋板。

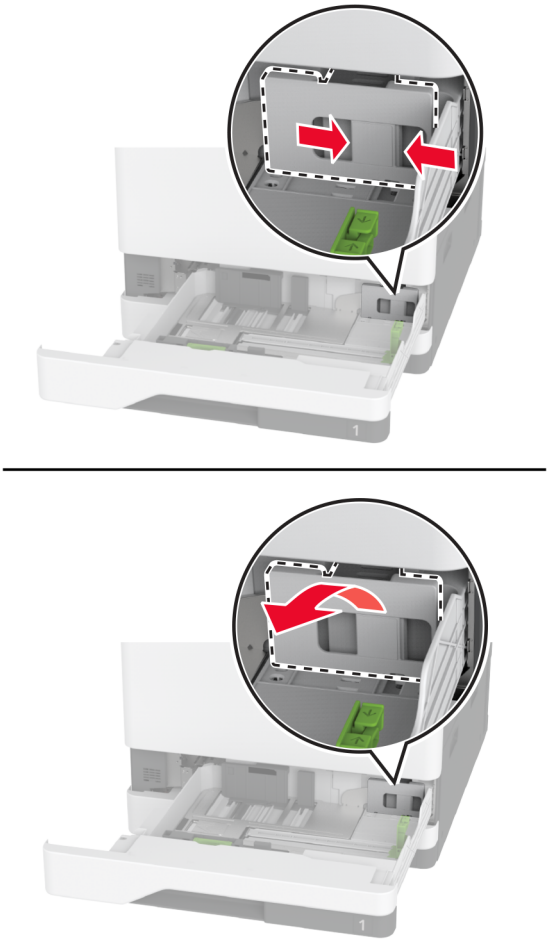


5 插入紙匣組件。

更換送紙匣中的 B4 紙張導引夾

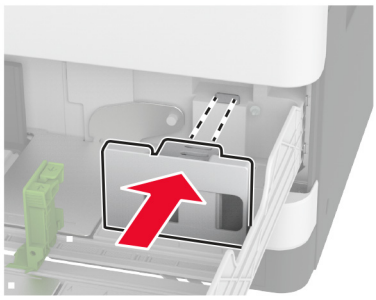
1 將紙匣組件拉出。

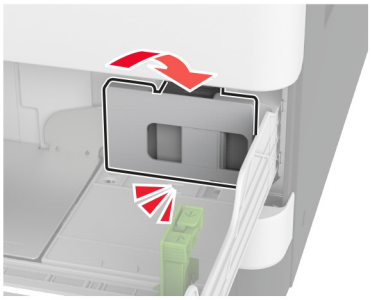
2 卸下使用過的 B4 紙張導引夾。



3 拆開新的 B4 紙張導引夾的包裝。

4 插入新的 B4 紙張導引夾。

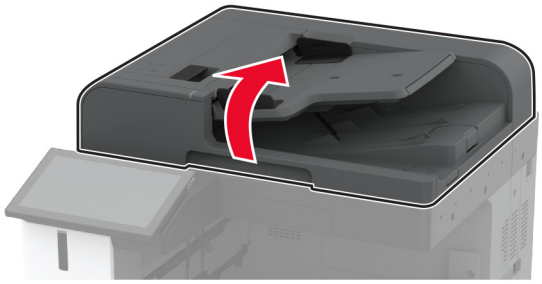




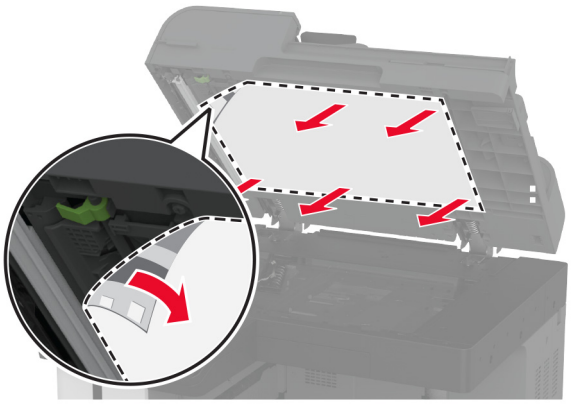
5 插入紙匣組件。

更換掃描器玻璃墊

1 打開掃描器蓋板。

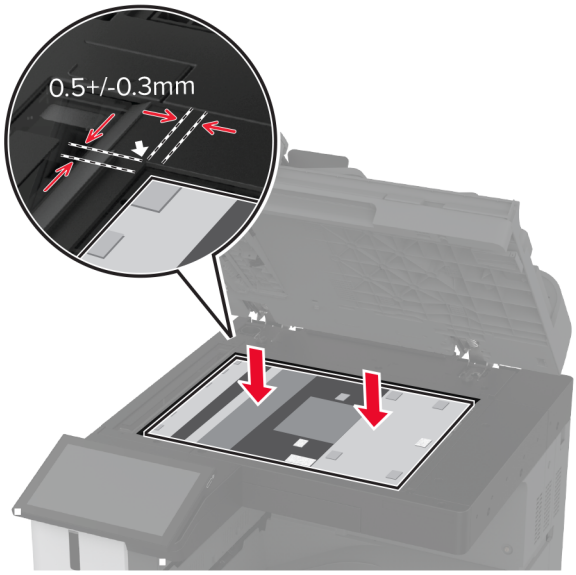


2 卸下使用過的掃描器玻璃面板墊。

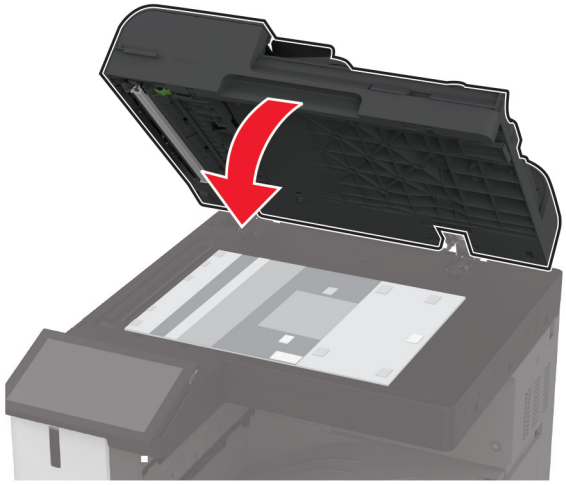


3 拆開新掃描器玻璃面板墊的包裝。

4 將新的掃描器玻璃面板墊對齊掃描器玻璃面板。

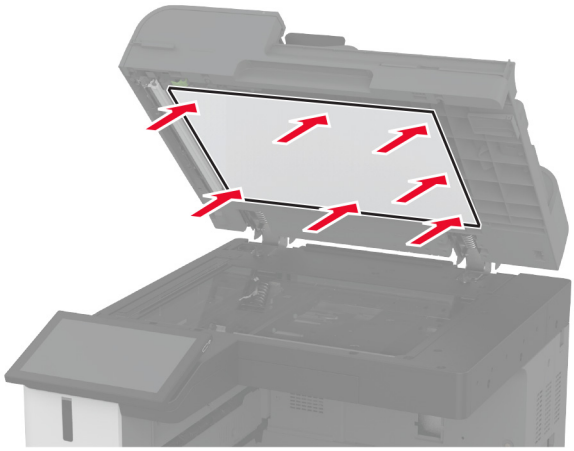


5 關上掃描器蓋板以連接新的掃描器玻璃面板墊。



6 打開掃描器蓋板。

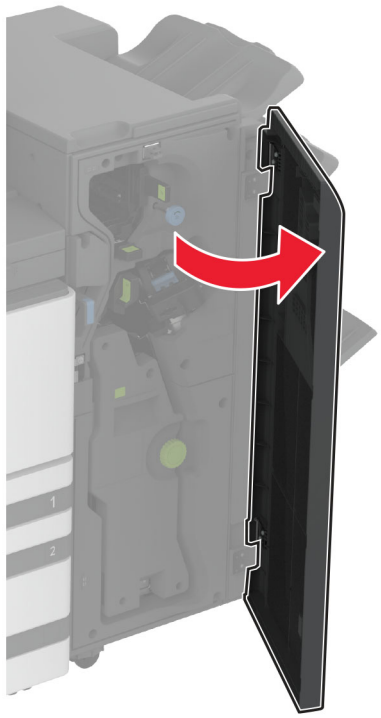
7 對新的掃描器玻璃面板墊施力以固定它。



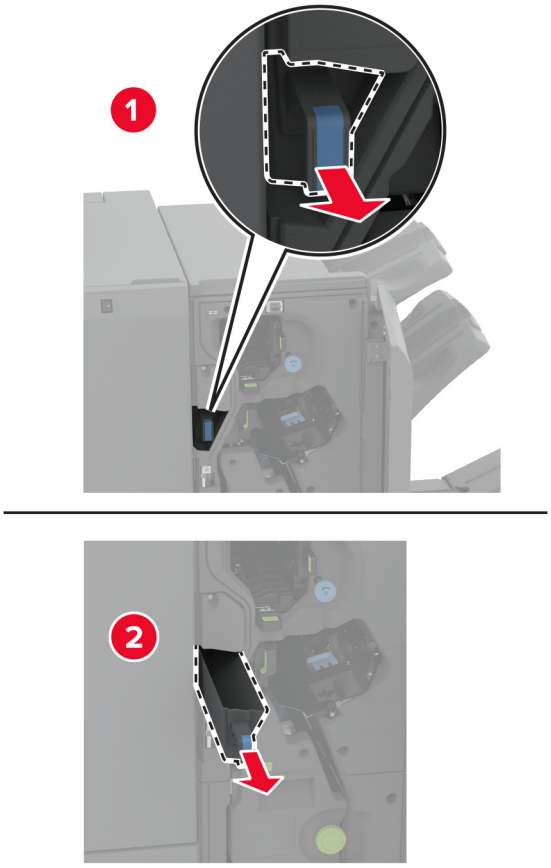
8 關上掃描器蓋板。

更換小冊子分頁裝訂器中的打孔箱

1 打開小冊子分頁裝訂器門。

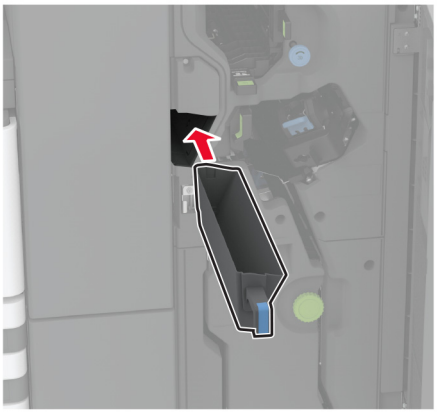


2 卸下使用過的打孔箱。



3 拆開新打孔箱的包裝。

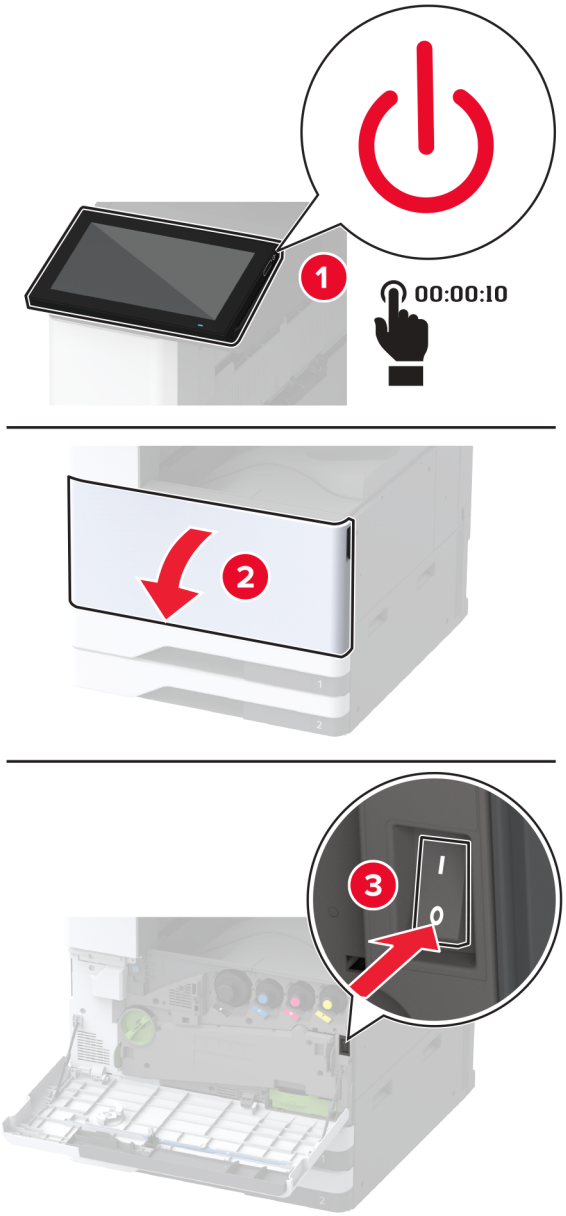
4 插入新的打孔箱。



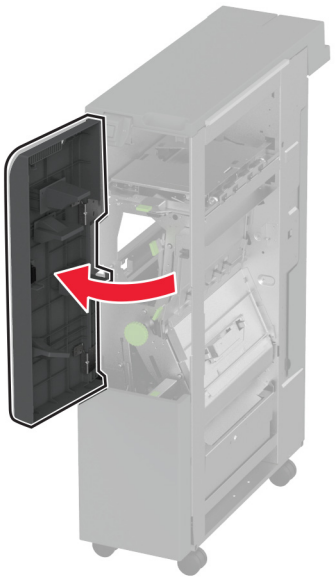
5 關上小冊子分頁裝訂器門。

更換三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器出紙槽

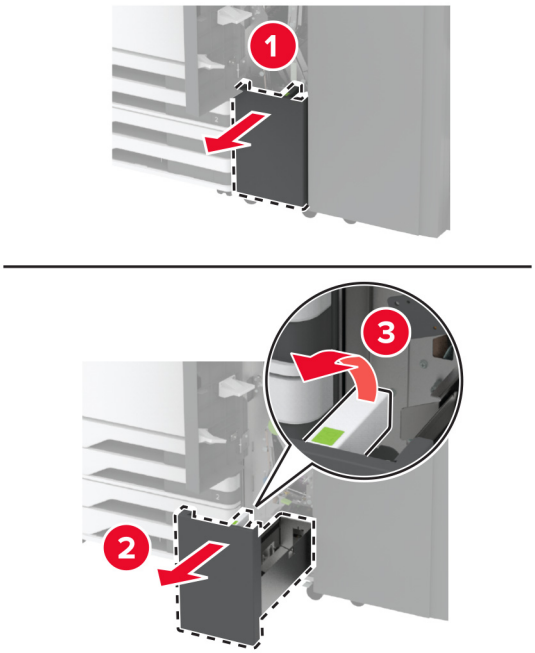
1 關閉印表機電源。



2 打開三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器門。

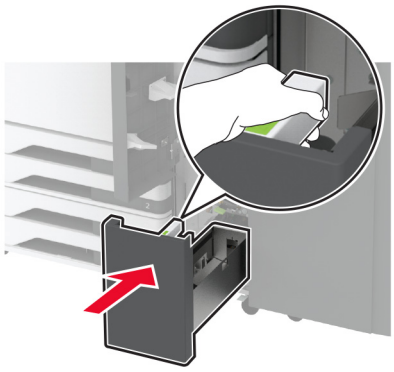


3 卸下使用過的分頁裝訂器出紙槽。



4 拆開新的分頁裝訂器出紙槽的包裝。

5 插入新的分頁裝訂器出紙槽。

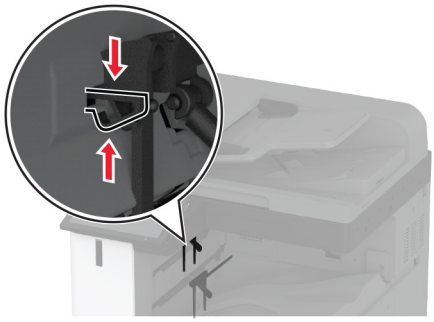


6 關閉分頁裝訂器門。

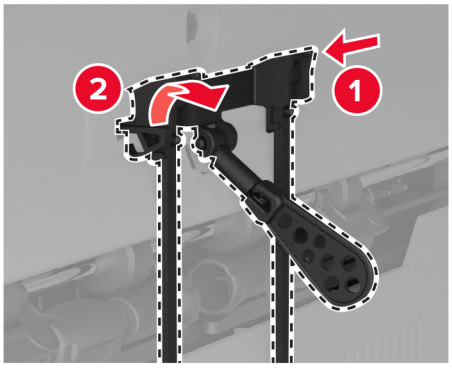
7 開啟印表機電源。

更換壓紙桿

1 捏住壓紙桿的左側以解鎖它。

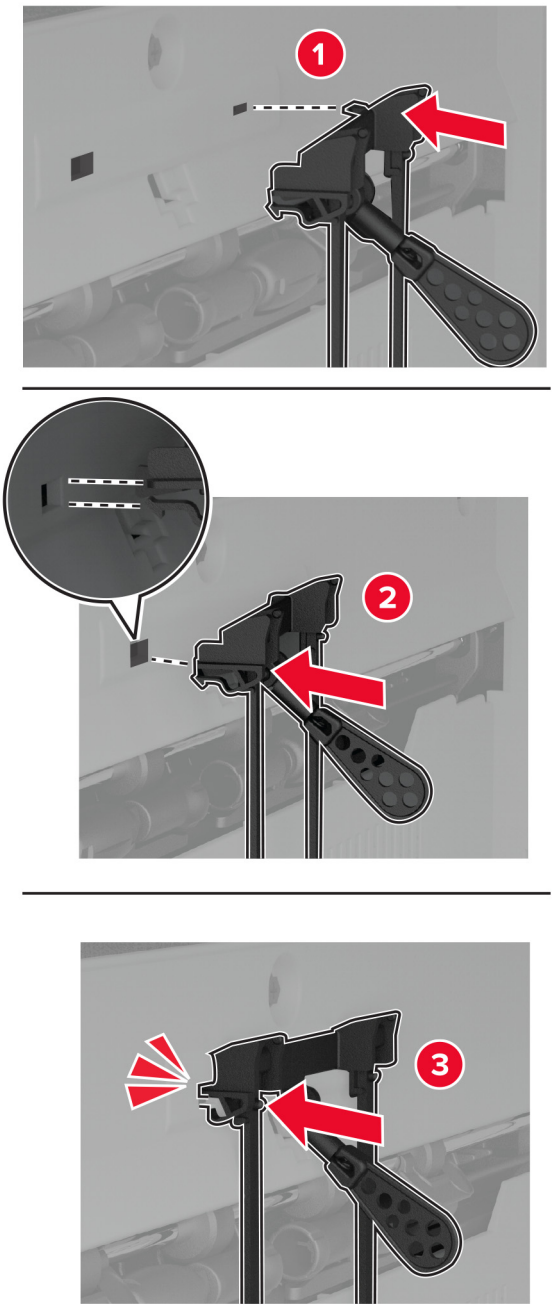


2 卸下使用過的壓紙桿。



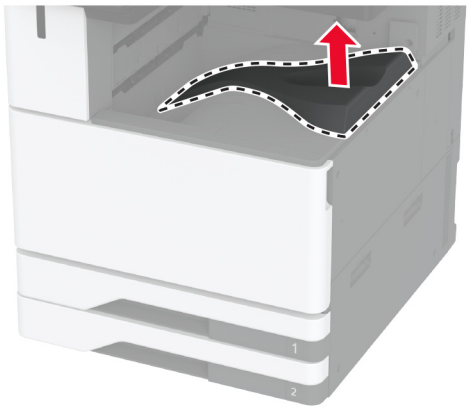
3 拆開新的壓紙桿的包裝。

4 插入新的壓紙桿，直到其卡入定位。



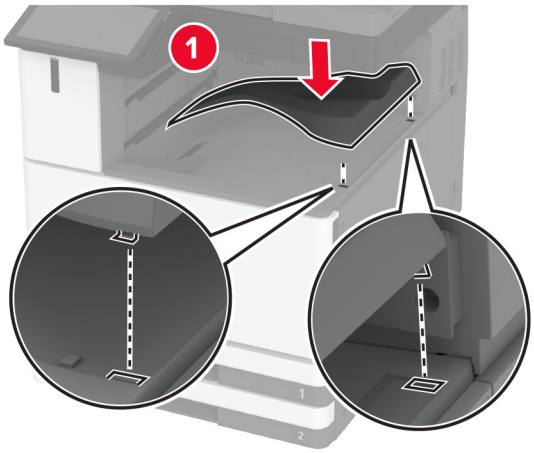
更換雙出紙槽

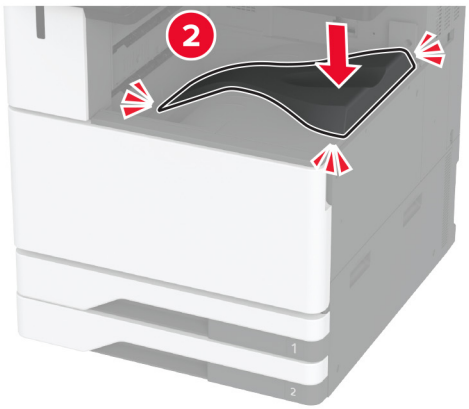
1 卸下使用過的雙出紙槽。



2 拆開新的雙出紙槽的包裝。

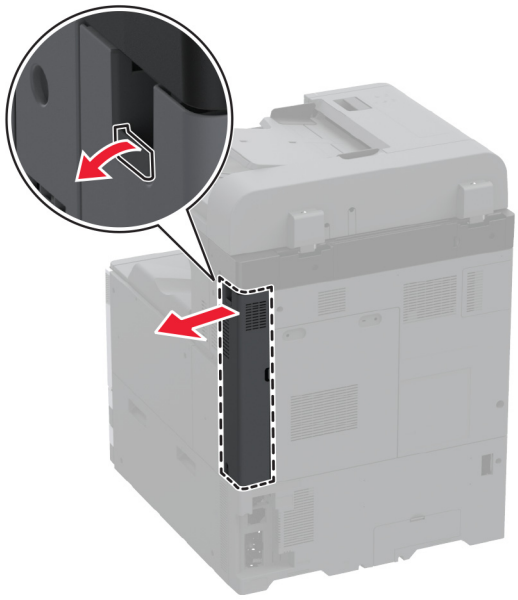
3 插入新的雙出紙槽，直到其卡入定位。



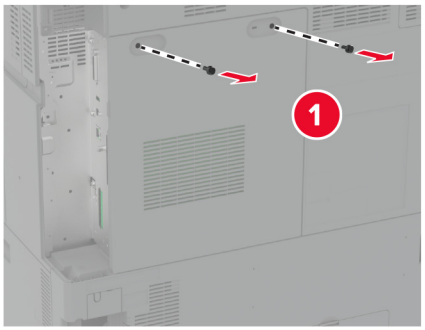


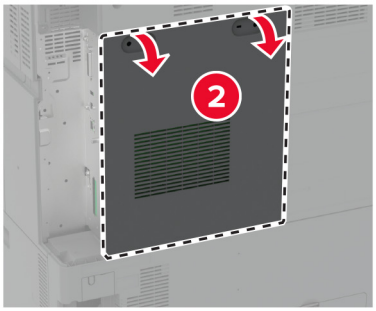
更換控制板存取蓋

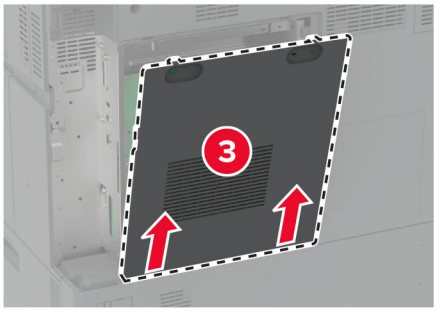
1 卸下後側連接埠蓋板。



2 使用一字螺絲起子來卸下使用過的控制板存取蓋。

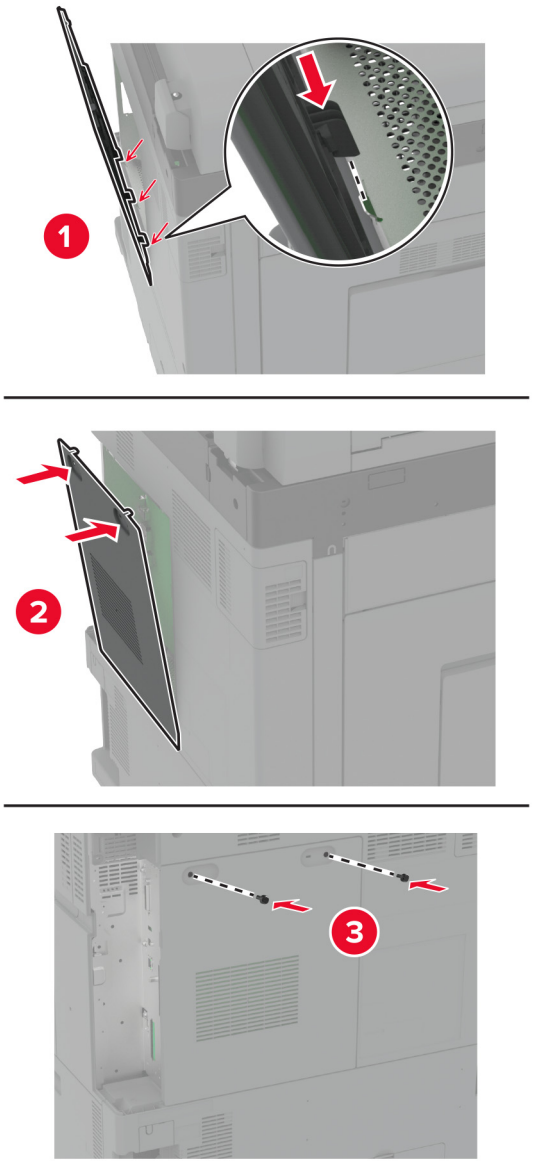




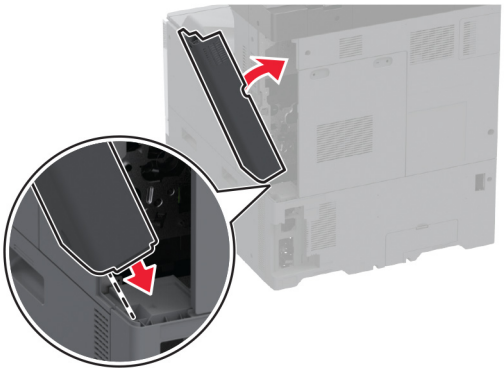


3 拆開新的控制板存取蓋的包裝。

4 連接新的控制板存取蓋。

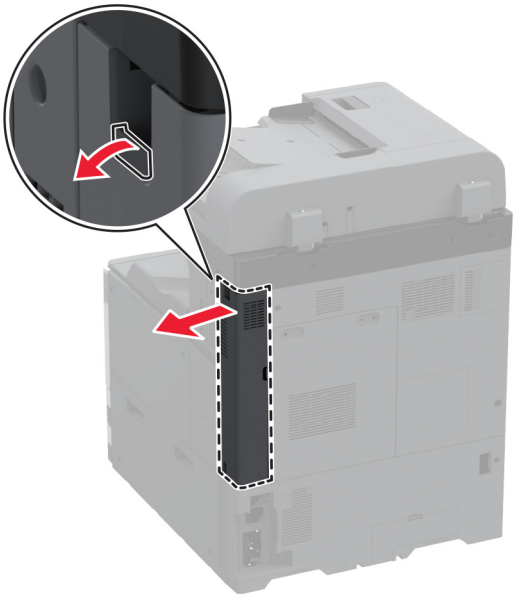


5 連接後側連接埠蓋板。



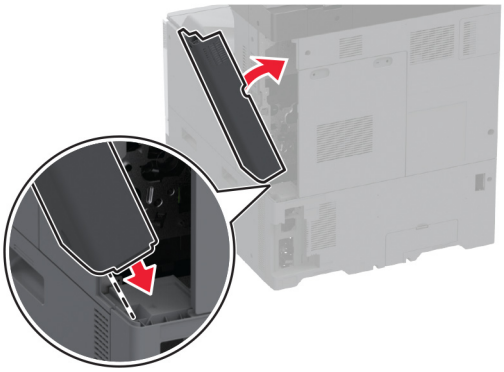
更換後側連接埠蓋板

1 卸下使用過的後連接埠蓋板。



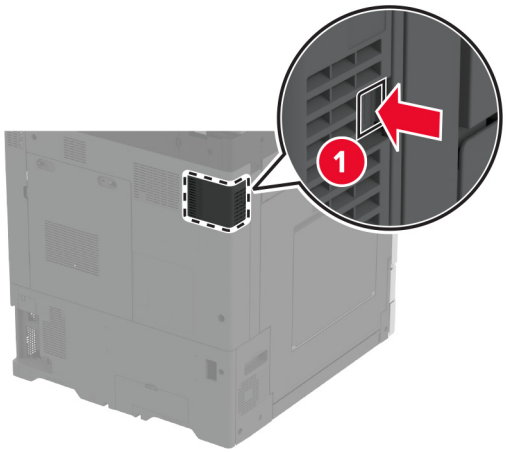
2 拆開新的後側連接埠蓋板的包裝。

3 連接新的後側連接埠蓋板。



更換 R9 後蓋

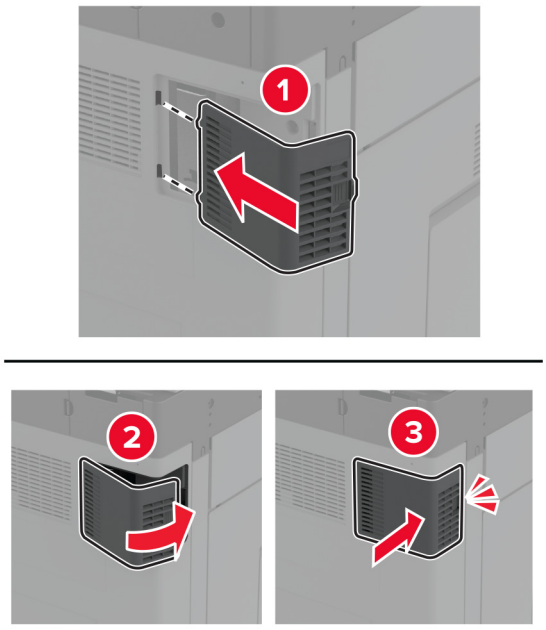
1 卸下使用過的 R9 後蓋。





2 拆開新的 R9 後蓋的包裝。

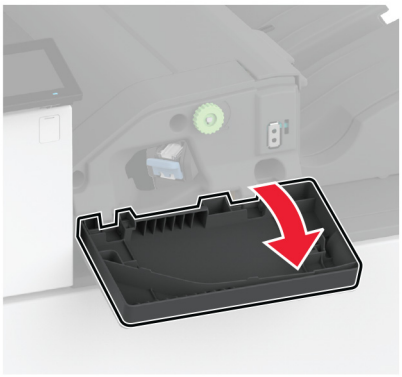
3 插入新的 R9 後蓋，直到其卡入定位。



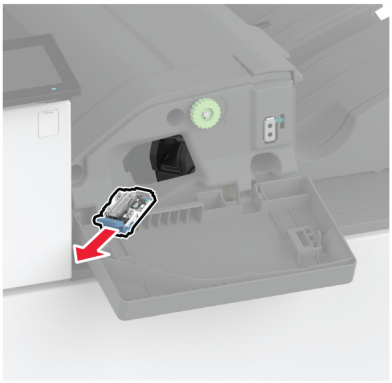
更換裝釘匣組件

更換分頁裝訂器中的裝釘匣

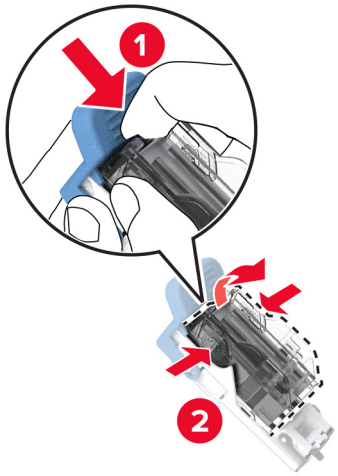
1 打開分頁裝訂器門。



2 卸下裝釘匣容器。

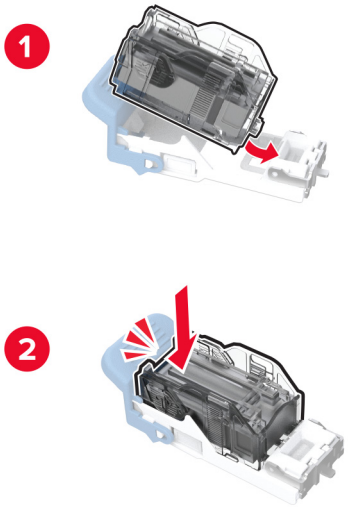


3 卸下空裝釘匣。

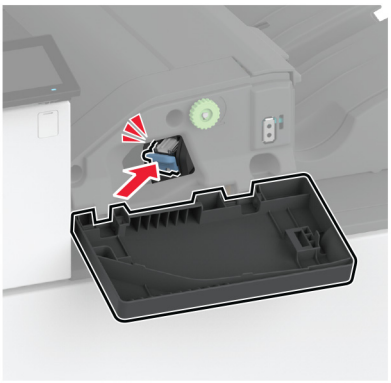


4 拆開新裝釘匣的包裝。

5 將新裝釘匣插入容器，直到其卡入定位。



6 插入裝釘匣容器，直到其卡入定位。



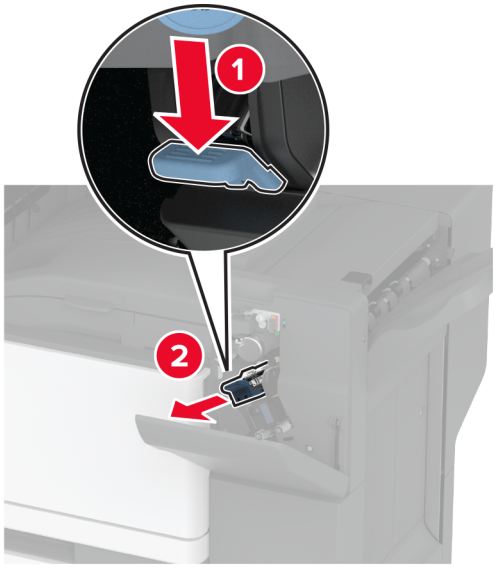
7 關上門。

更換裝訂打孔分頁裝訂器中的裝釘匣

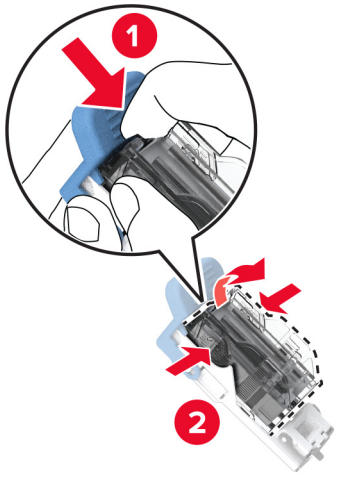
1 打開分頁裝訂器門。



2 卸下裝釘匣容器。

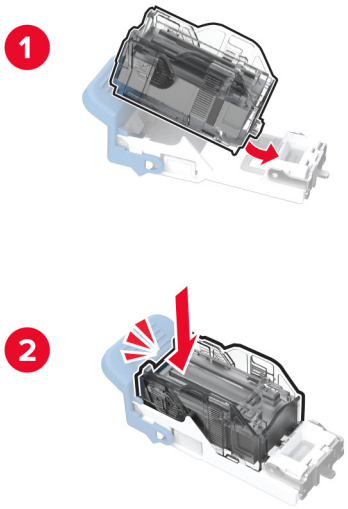


3 卸下空裝釘匣。



4 拆開新裝釘匣的包裝。

5 插入新的裝釘匣，直到其卡入定位。



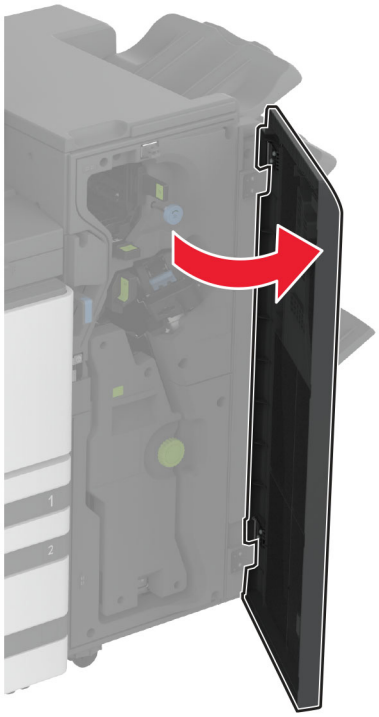
6 插入裝釘匣容器。



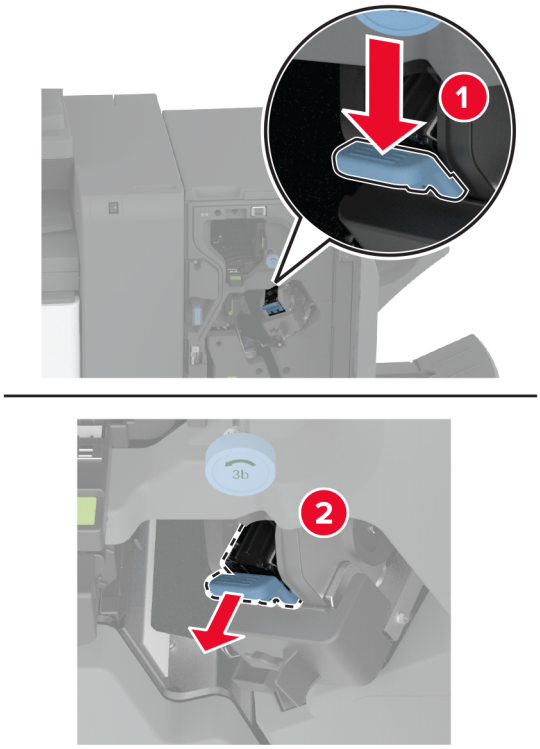
7 關上門。

更換標準裝釘匣容器

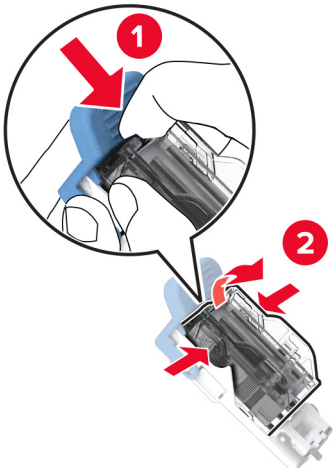
1 打開分頁裝訂器門。



2 卸下使用過的裝釘匣容器。

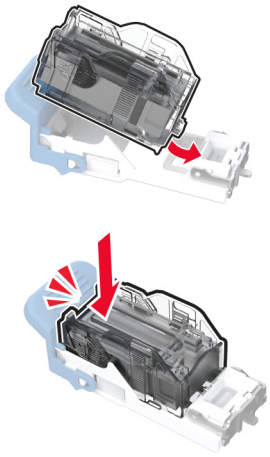


3 卸下裝釘匣。

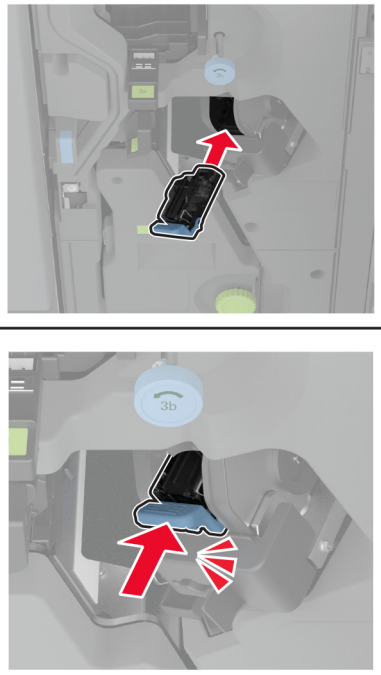


4 拆開新裝釘匣容器的包裝。

5 將裝釘匣插入新的裝釘匣容器中，直到其卡入定位。



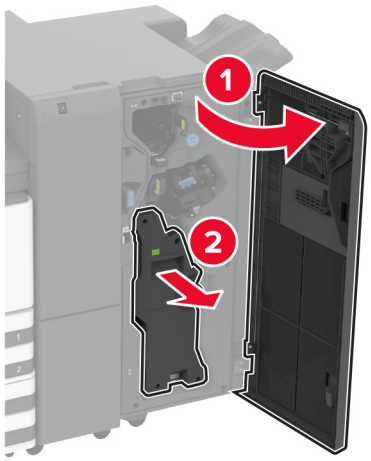
6 插入新的裝釘匣容器，直到其卡入定位。



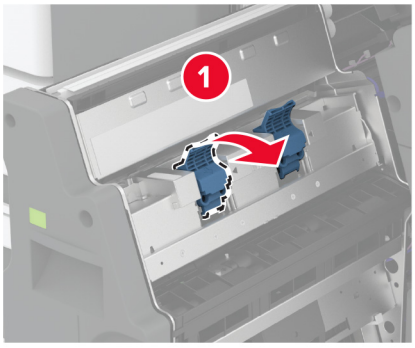
7 關閉分頁裝訂器門。

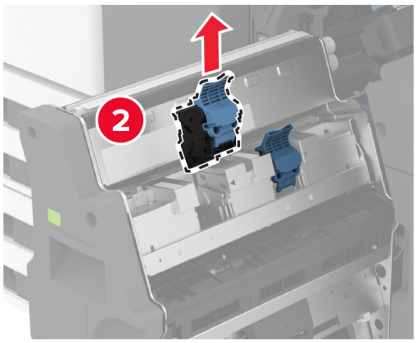
更換小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣容器

1 打開分頁裝訂器門，然後拉出小冊子製作器。

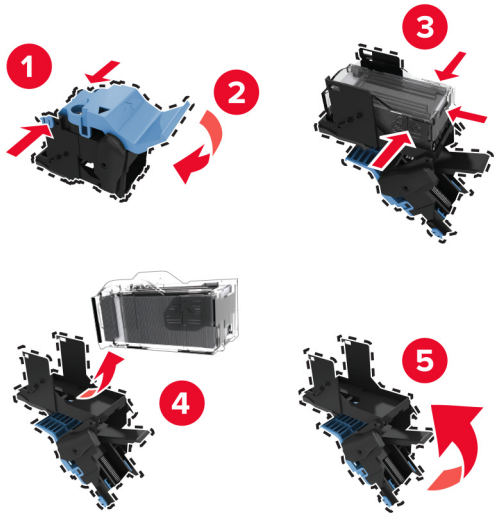


2 卸下使用過的裝釘匣容器。



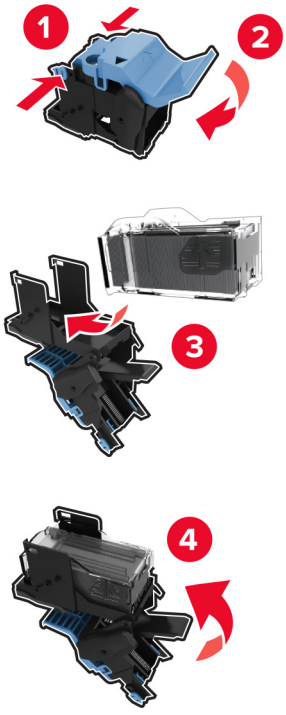


3 卸下裝釘匣。

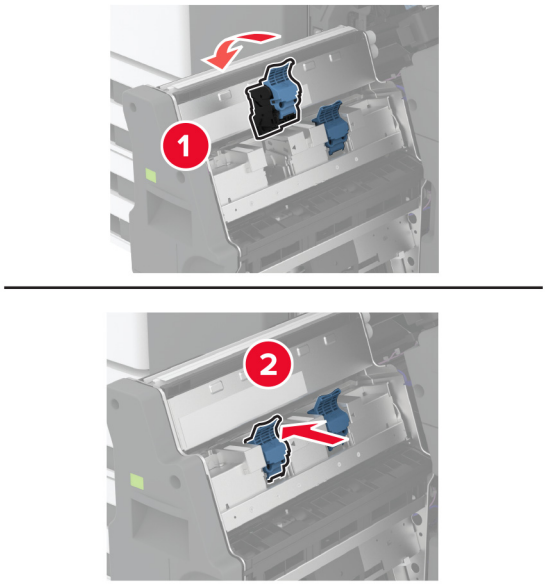


4 拆開新裝釘匣容器的包裝。

5 將新的裝釘匣插入裝釘匣容器中。



6 拆開新裝釘匣容器的包裝。



7 插入小冊子製作器，然後關閉分頁裝訂器門。

重設耗材用量計數器

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **耗材用量和計數器**。

2 選擇您要重設的計數器。

請當心—潛藏損壞危險性：沒有回收計劃合約條款的耗材與零件可能可以重設與再製造。然而，製造商的保固不涵蓋因使用非原廠耗材或零件造成的任何損壞。若針對未適當再製的耗材或零件重設計數器，可能會造成印表機損壞。重設耗材或零件計數器之後，印表機可能會顯示錯誤訊息，指示出現重設項目。

清潔印表機零件

清潔印表機

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。

2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。

3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。

4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

清潔觸控式螢幕

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，在清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有纜線後再繼續作業。

1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。

2 使用柔軟且沒有棉絮的濕布擦拭觸控式螢幕。

請注意：

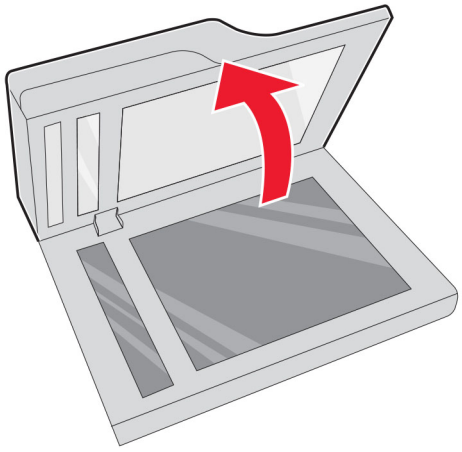
- 請勿使用家居清潔劑或洗滌劑，因為這些材質會破壞觸控式螢幕。
- 清潔後，請確定觸控式螢幕已變乾。

3 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

請當心—潛在受傷危險性：為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。

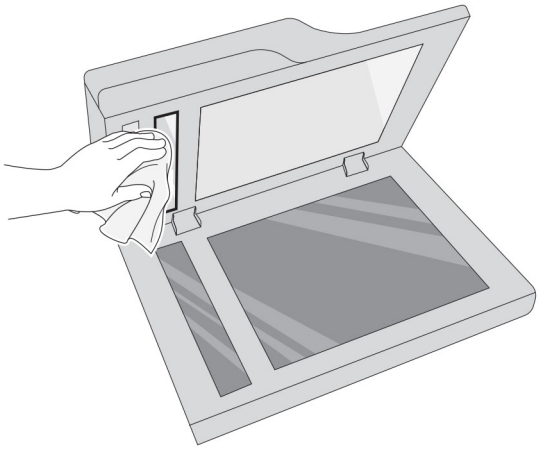
清潔掃描器

1 打開掃描器蓋板。

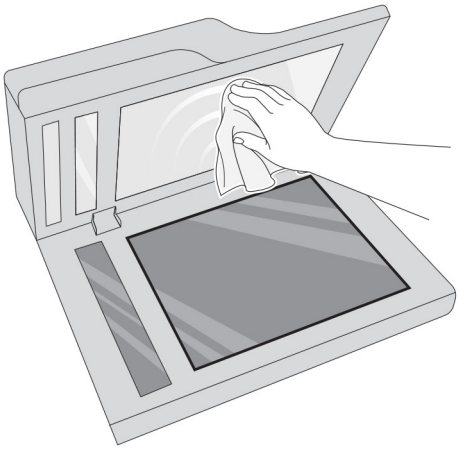


2 使用柔軟且沒有棉絮的濕布擦拭下列區域：

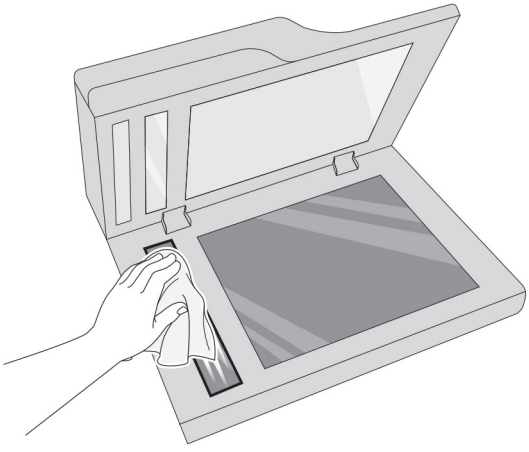
- ADF 玻璃墊



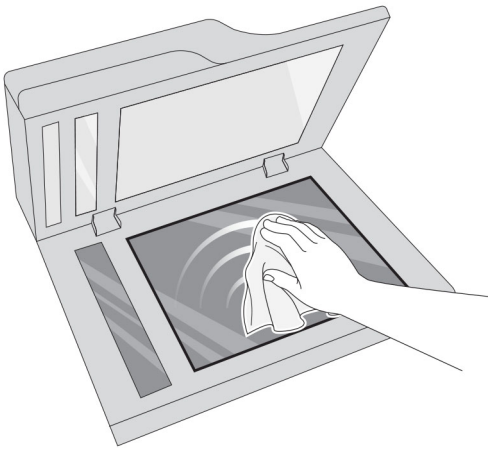
- 掃描器玻璃墊



- ADF 玻璃面板



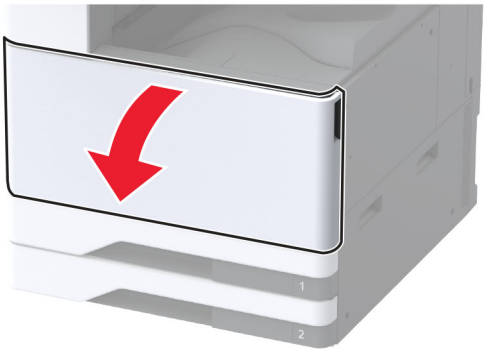
- 掃描器玻璃面板



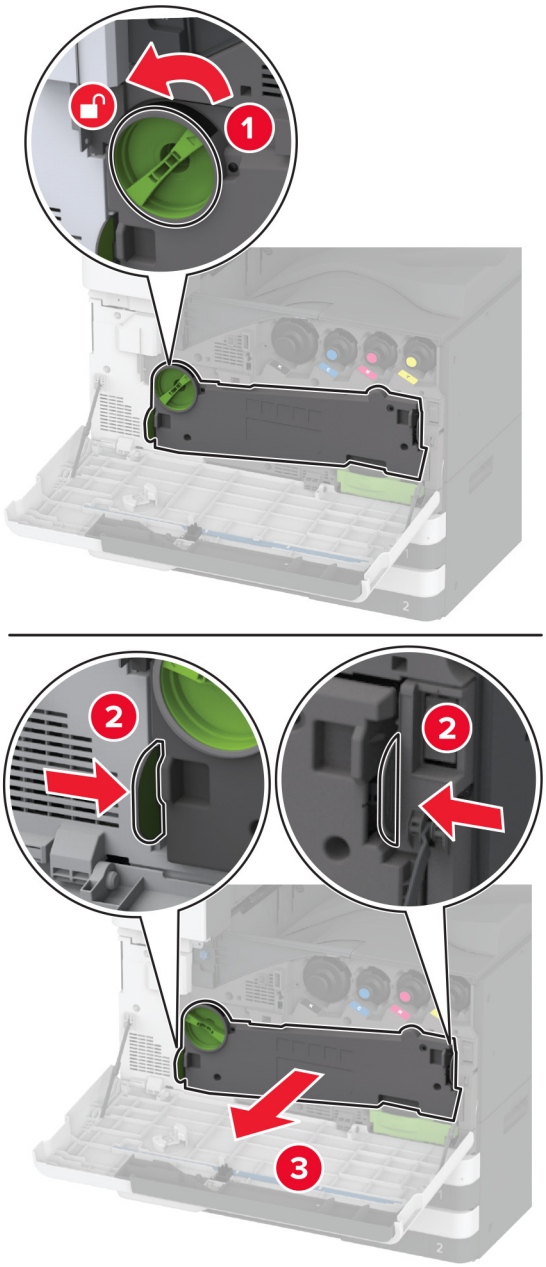
3 關上掃描器蓋板。

清潔列印頭鏡片

1 打開前門。

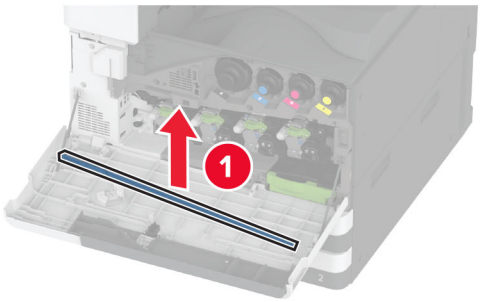


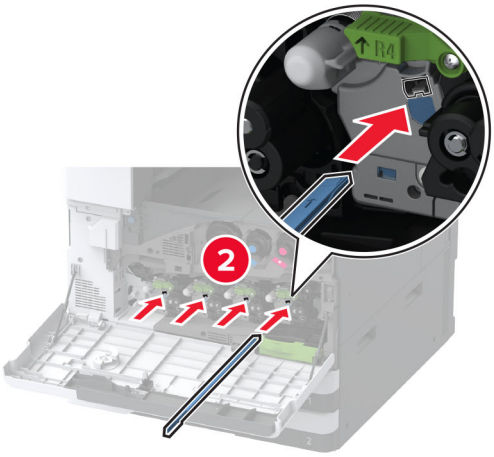
2 卸下廢棄碳粉傳輸組件。

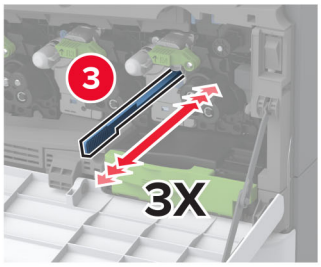


請注意：為了避免碳粉溢出，請將套件垂直擺放。

3 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。

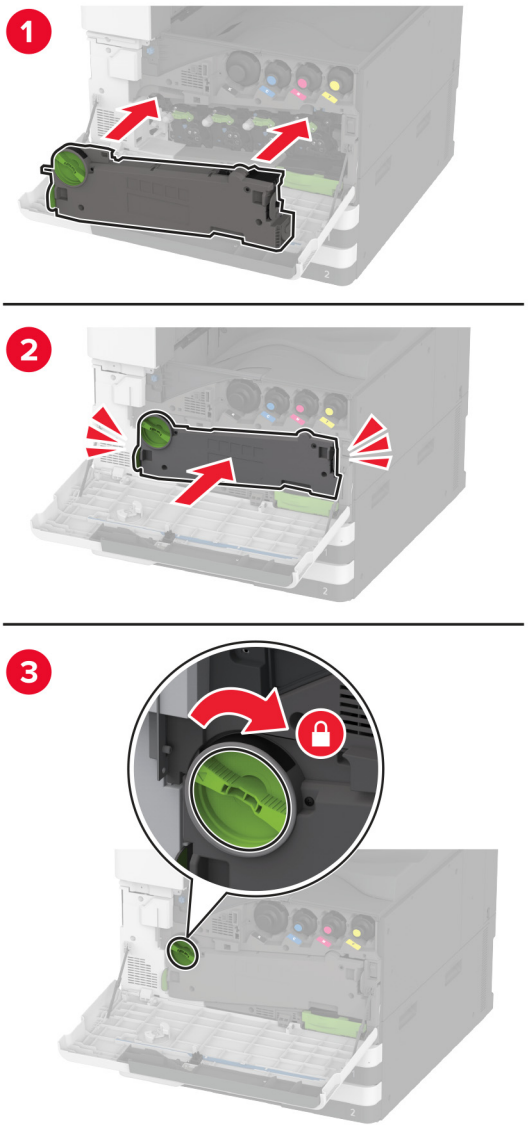






4 將列印頭刷放回原位。

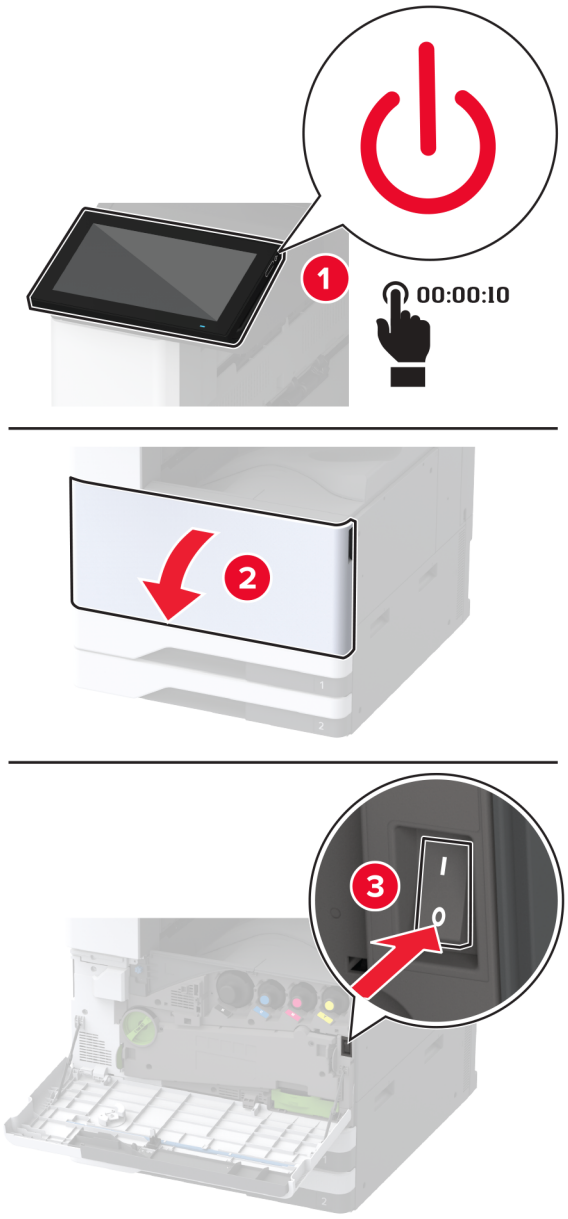
5 插入新的廢棄碳粉傳輸組件，直到其卡入定位，然後鎖定它。



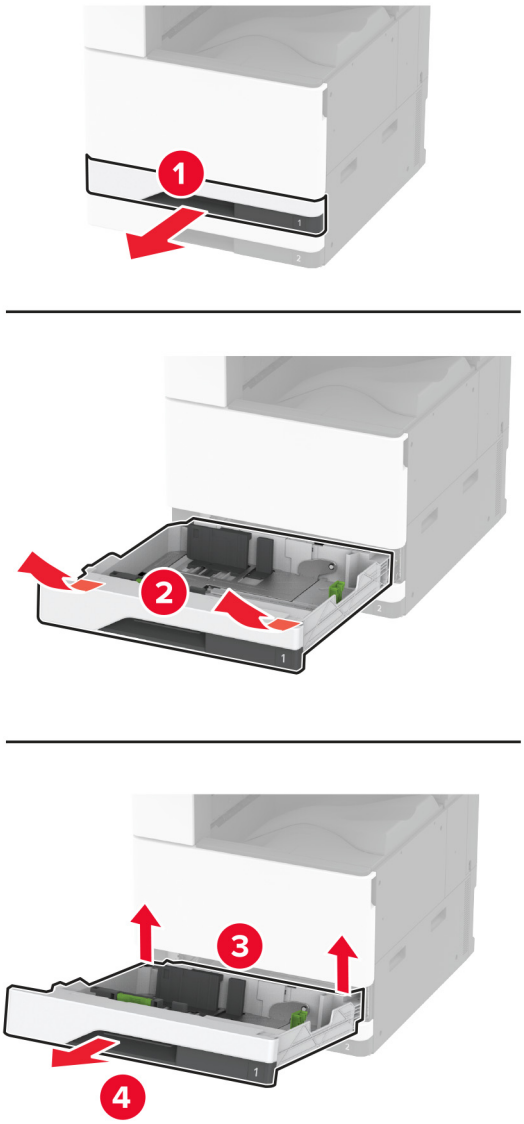
6 關上門。

清潔紙匣組件滾輪套件

1 關閉印表機電源。

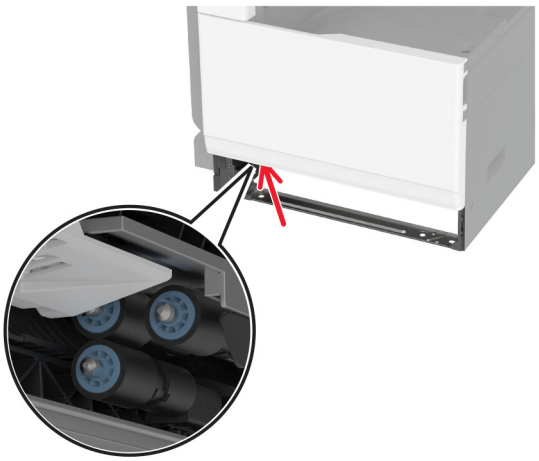


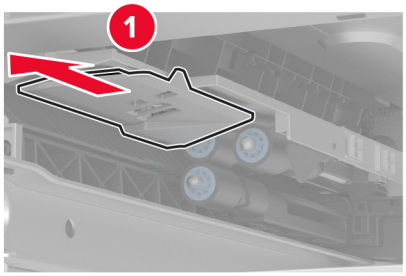
2 卸下標準紙匣組件。

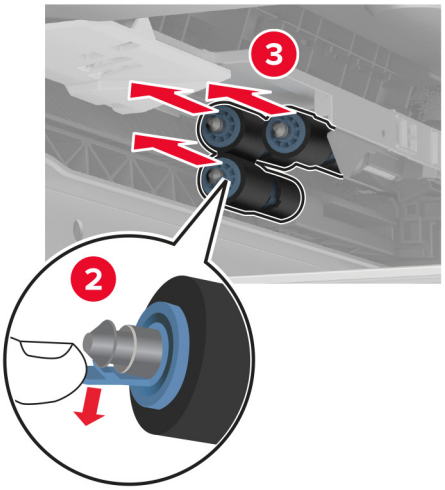


3 卸下紙匣組件滾輪套件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。

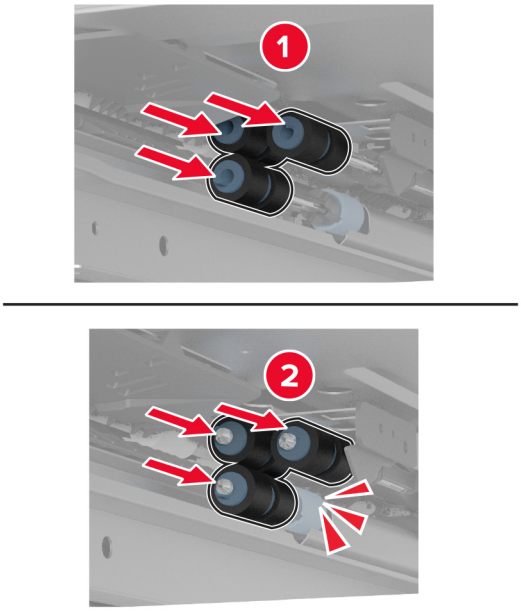






4 將水噴灑在柔軟無棉絮的布料上，然後擦拭送紙滾輪。

5 插入滾輪套件，直到其卡入定位。

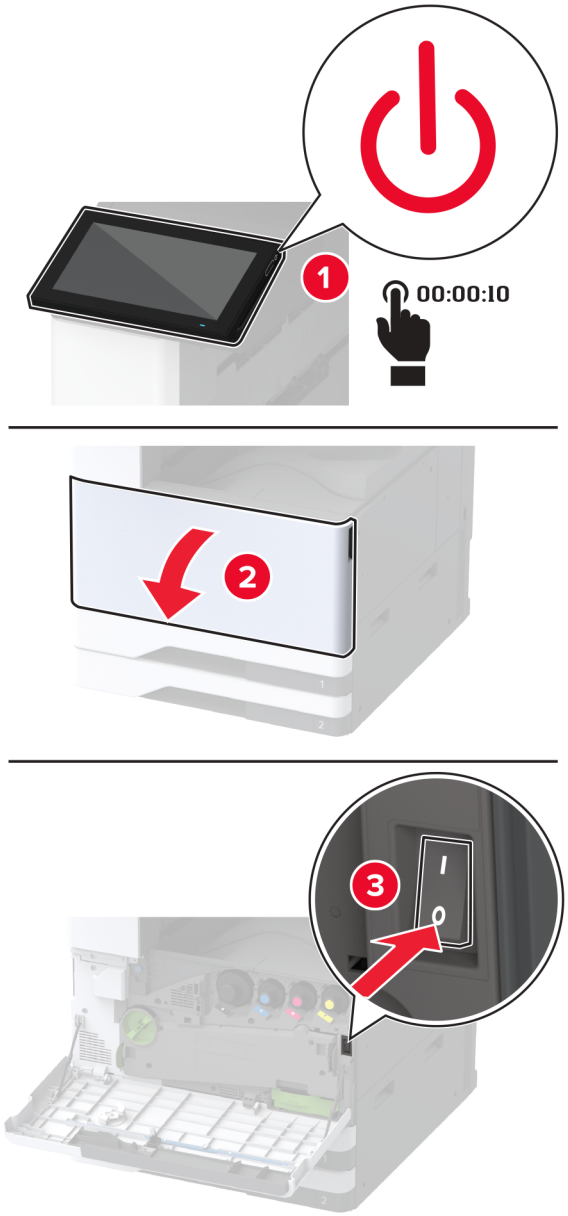


6 插入紙匣組件。

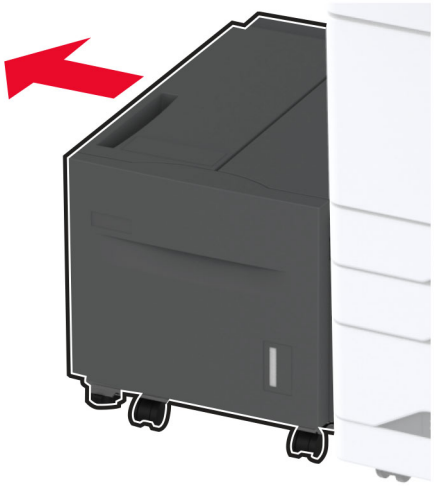
7 開啟印表機電源。

清潔 2000 張紙匣組件滾輪套件

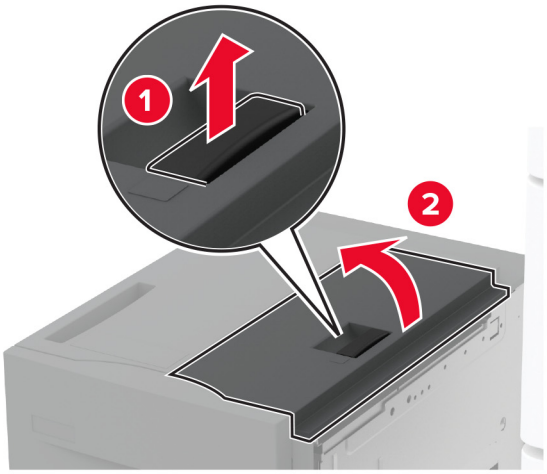
1 關閉印表機電源。

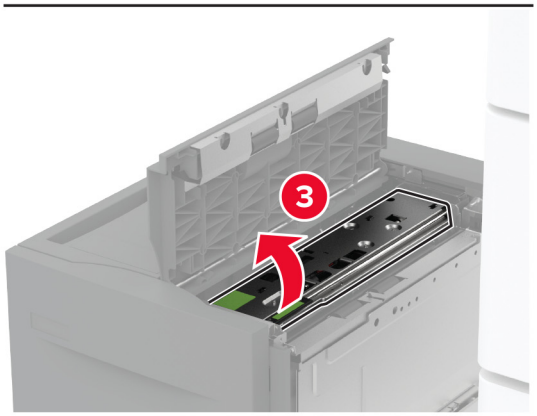


2 將紙匣組件滑向左側。

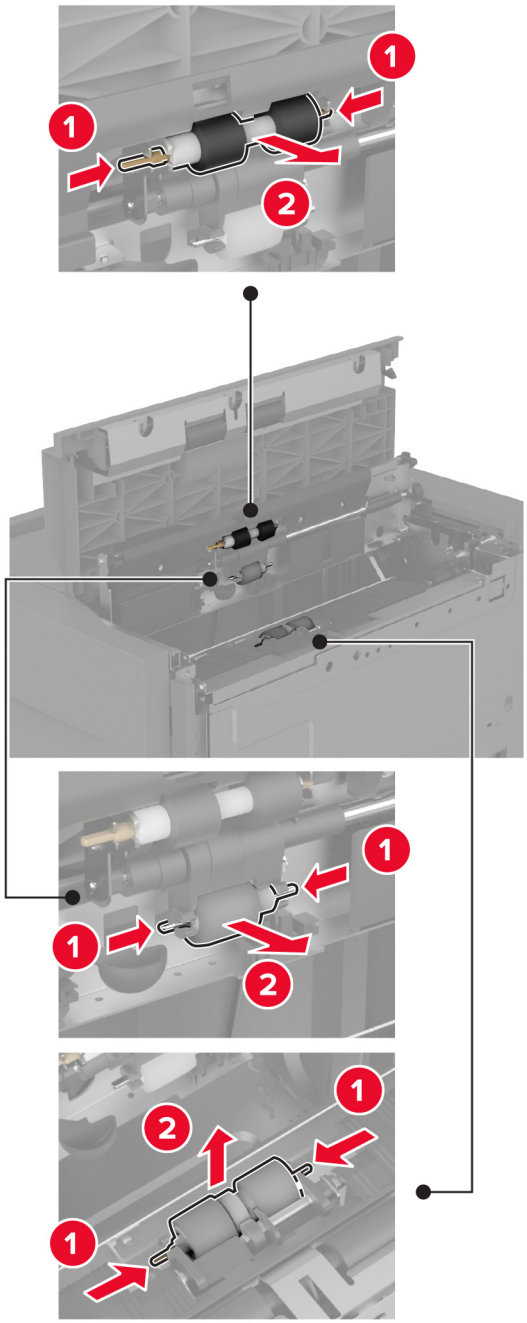


3 打開 J 門，然後打開滾輪套件蓋板。



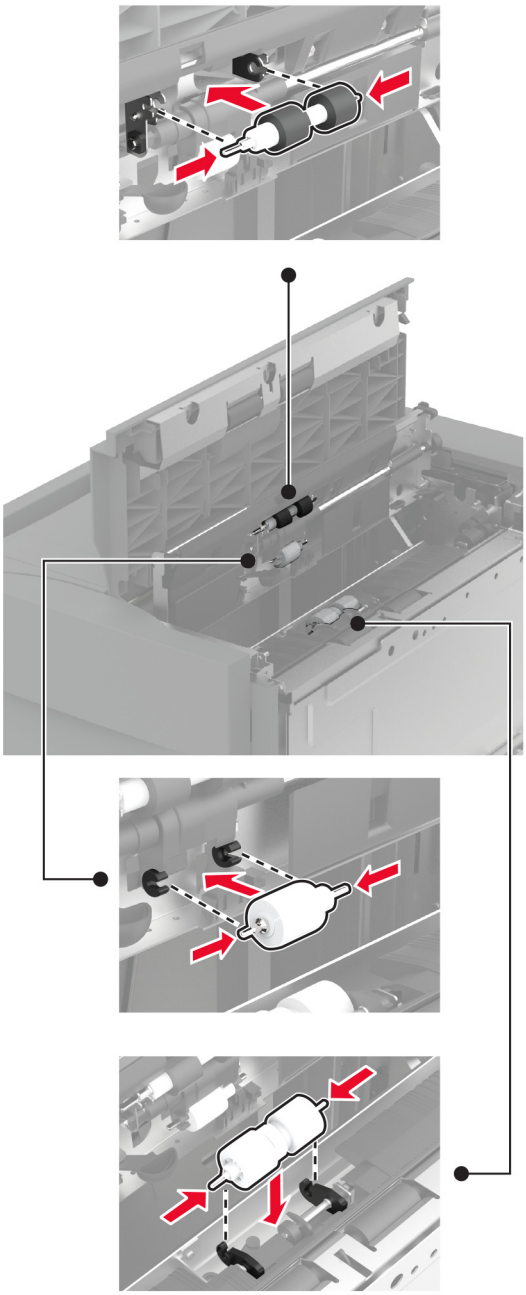


4 找出並卸下紙匣組件的滾輪套件。



5 將水噴灑在柔軟無棉絮的布料上，然後擦拭取紙滾輪套件。

6 插入滾輪套件。



7 關上滾輪套件蓋板，然後關上 J 門。

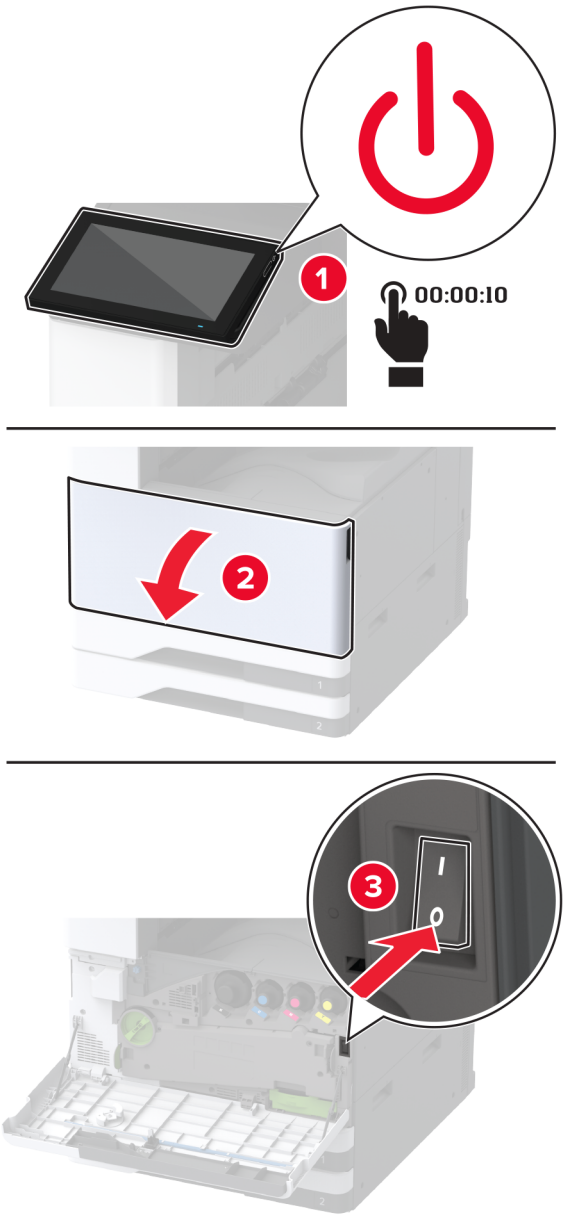
8 滑動紙匣組件直到返回原位。

9 開啟印表機電源。

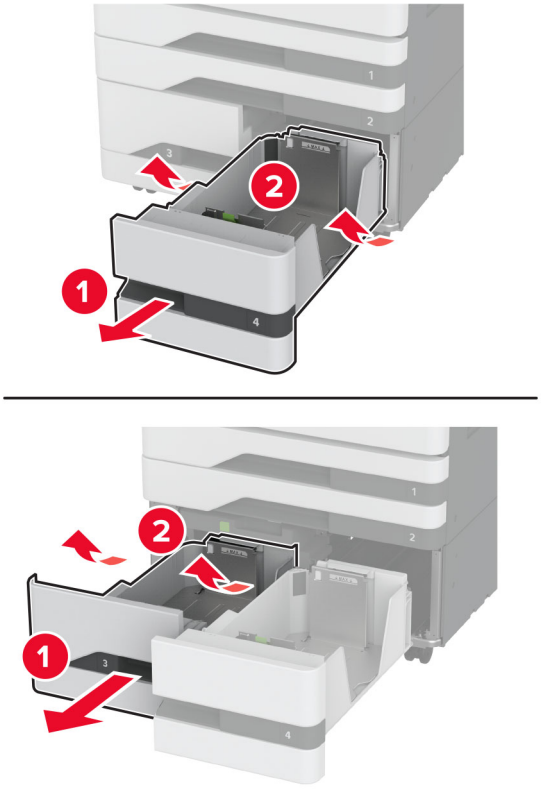
清潔 2000 張雙進紙器滾輪套件

在握把 C 中

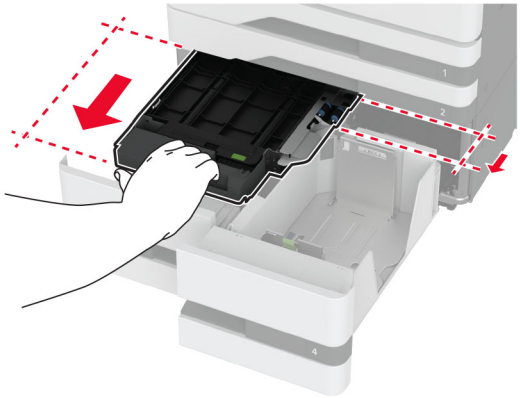
1 關閉印表機電源。



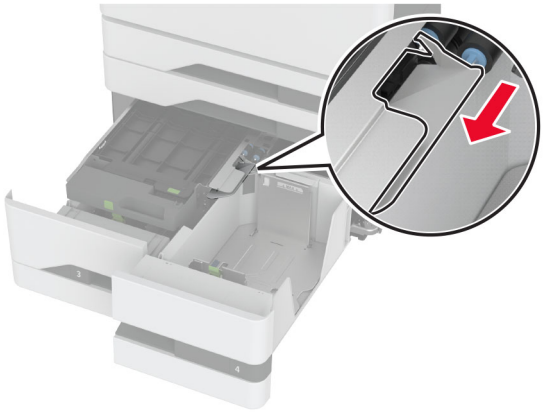
2 拉出 4 號紙匣組件，然後拉出 3 號紙匣組件。



3 拉出握把 C，然後打開內部蓋板。

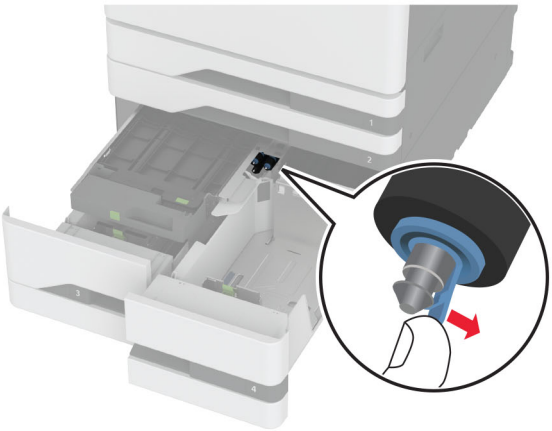


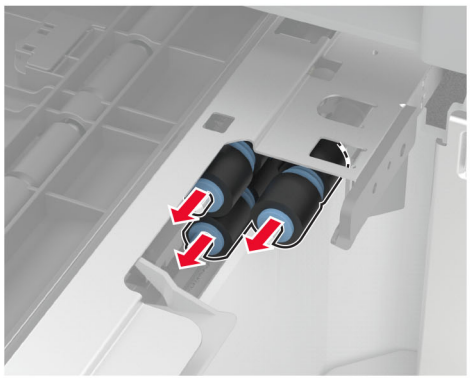
4 打開滾輪套件蓋板。



5 卸下紙匣組件滾輪套件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。





6 將水噴灑在柔軟無棉絮的布料上，然後擦拭取紙滾輪。

7 插入滾輪套件，直到其*卡入*定位。

8 關上滾輪套件蓋板。

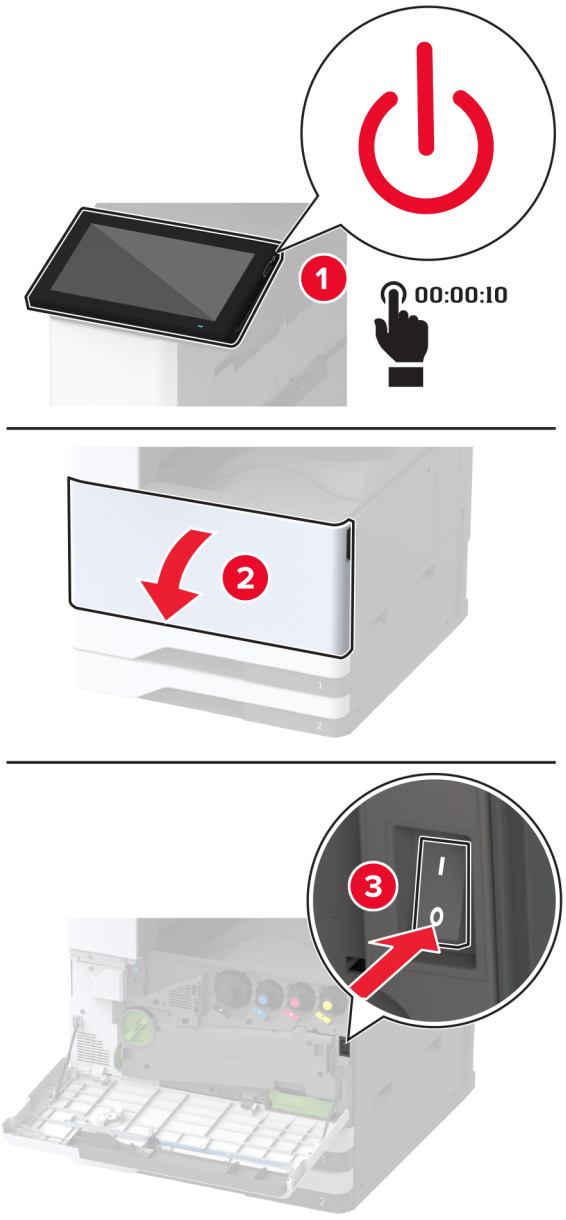
9 關上內部蓋板，然後插入握把 C。

10 插入 3 號紙匣組件和 4 號紙匣組件。

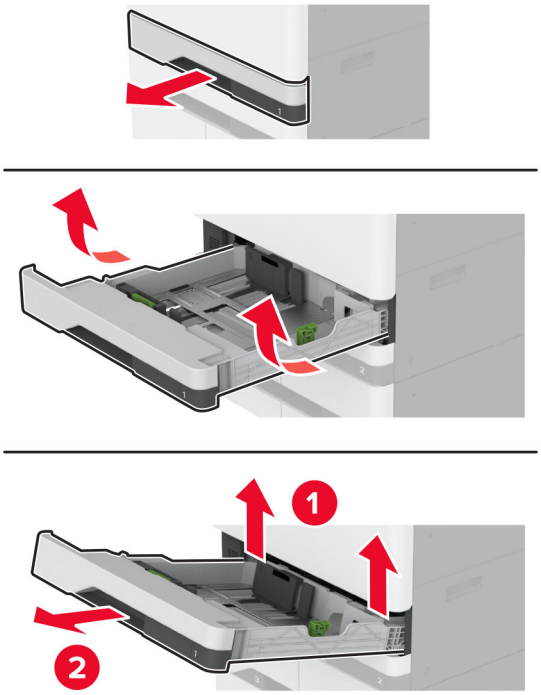
11 開啟印表機電源。

在 3 號紙匣組件中

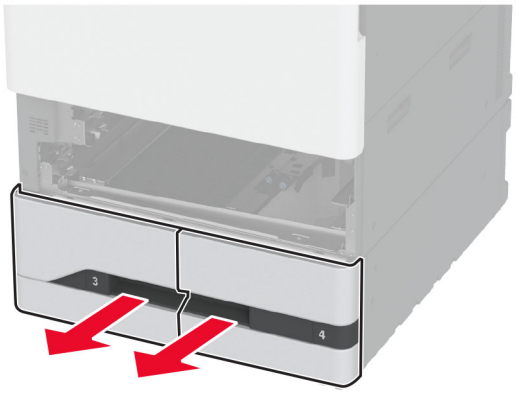
1 關閉印表機電源。



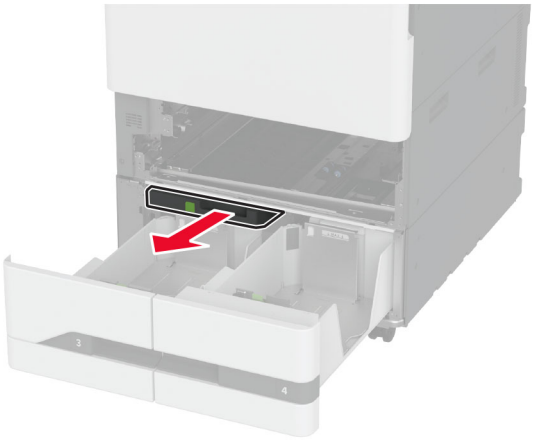
2 卸下 1 號紙匣組件，然後卸下 2 號紙匣組件。



3 拉出 3 號和 4 號紙匣組件。

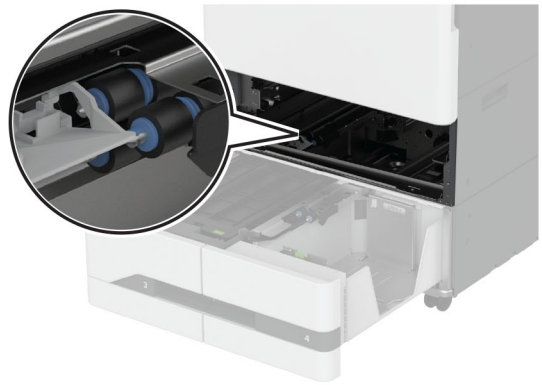


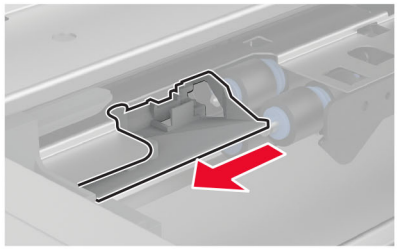
4 拉出握把 C。

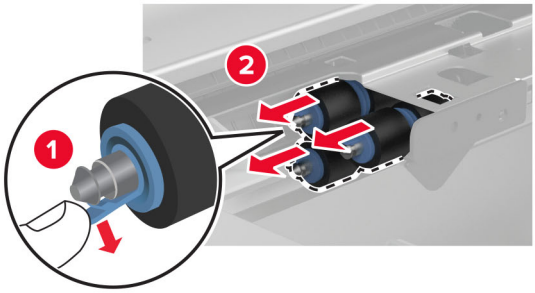


5 卸下紙匣組件滾輪套件。

請當心—潛藏損壞危險性：為了避免靜電放電造成損壞，在存取或觸碰印表機內部區域之前，請先觸碰印表機任何外露的金屬外框。







6 將水噴灑在柔軟無棉絮的布料上，然後擦拭取紙滾輪。

7 插入滾輪套件，直到其卡入定位。

8 插入握把 C。

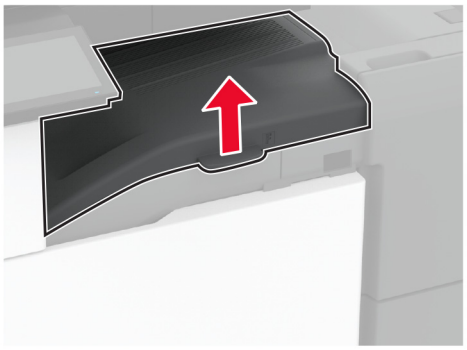
9 插入 3 號紙匣組件和 4 號紙匣組件。

10 插入 1 號紙匣組件和 2 號紙匣組件。

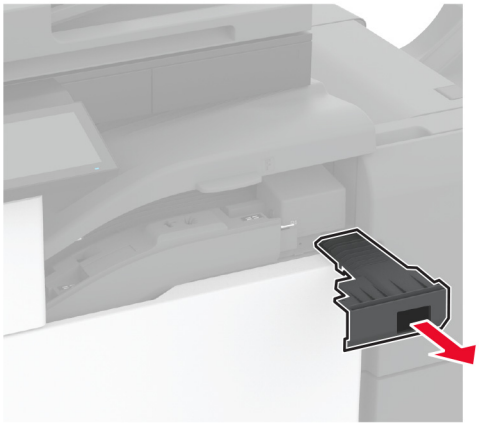
11 開啟印表機電源。

清空打孔箱

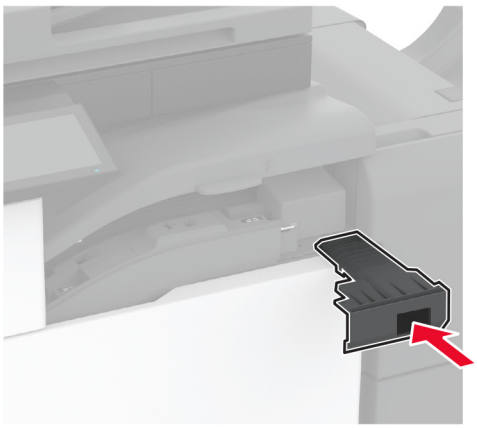
1 抬起紙張傳輸蓋板 F。



2 移除然後清空打孔箱。

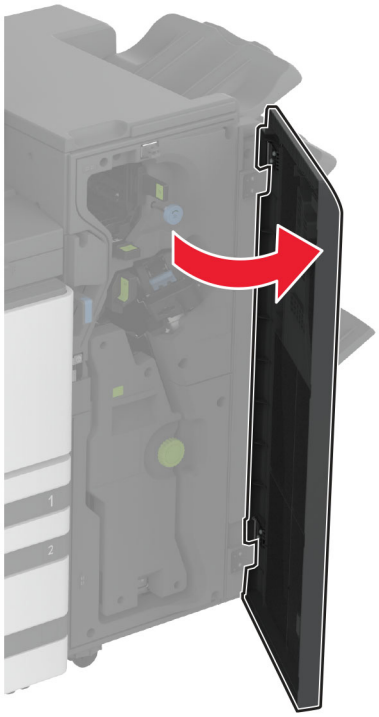


3 插入打孔箱。

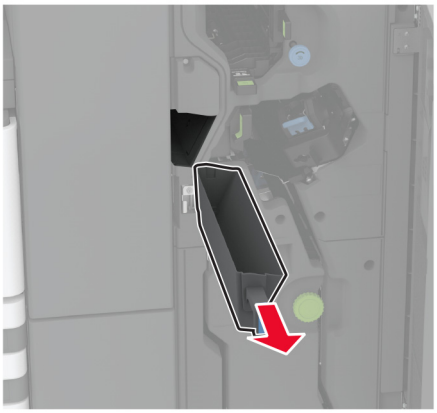


4 關上紙張傳輸蓋板 F。

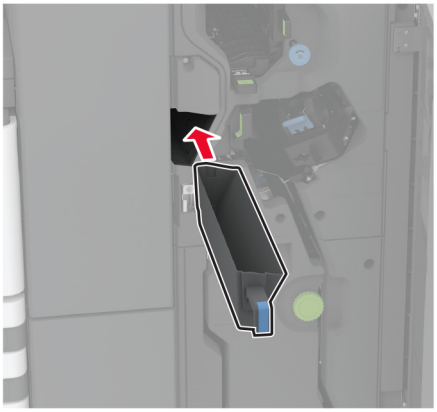
5 打開小冊子分頁裝訂器門。



6 移除然後清空打孔箱。



7 插入打孔箱。



8 關閉分頁裝訂器門。

省電與省紙

配置省電模式設定

「睡眠」模式

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **電源管理** > **逾時** > **睡眠模式**。

2 指定印表機進入「睡眠模式」之前所等待的時間。

「休眠」模式

1 從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **電源管理** > **逾時** > **休眠逾時**。

2 指定印表機進入「休眠」模式之前所等待的時間。

請注意：

- 若要使用休眠逾時，請將連線時休眠逾時設為休眠。
- 印表機處於「休眠」 模式時會停用內嵌式 Web 伺服器。

調整顯示幕的亮度

1 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **喜好設定**。

2 在 畫面亮度 功能表中，調整設定。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。

  請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

將印表機移到其他地點

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**若印表機的重量超過 20 公斤（44 磅），然後可能需要兩個或兩個以上的人安全地將它抬起。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機時，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 確認所有門板和紙匣組件都已經關上。
- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 如果印表機具有單獨的立地式可選紙匣組件或連接到其上的輸出選項，在移動印表機之前請先中斷連接。
- 若印表機有腳輪底座，將印表機推轉到新位置時，請務必小心。通過門檻及地磚接縫時，請務必小心。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件輸出選項，請卸下輸出選項並將印表機從紙匣組件上抬起。請勿嘗試同時抬起印表機和任何配置選項。
- 請務必利用印表機上的把手處，將印表機抬起。
- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。

請注意：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

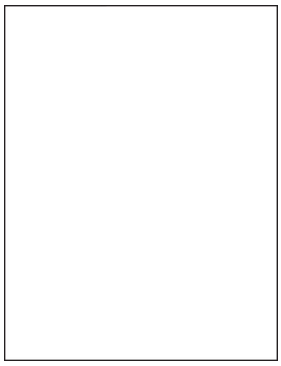
運送印表機

如需運送指示，請前往 **http://support.lexmark.com**，或聯繫客戶支援。

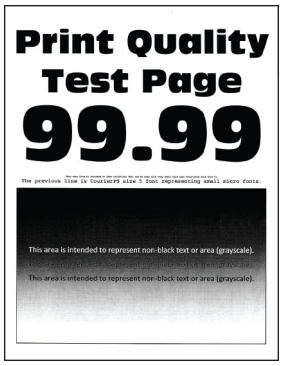
問題疑難排解

列印品質問題

請找出與您的列印品質問題相似的影像，然後按一下其下方的連結來閱讀問題解決步驟。



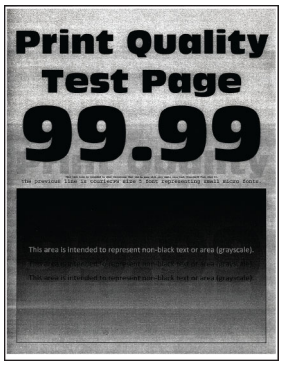
第 417 頁的 “空白或白色頁面”



第 418 頁的 “列印色彩變濃”



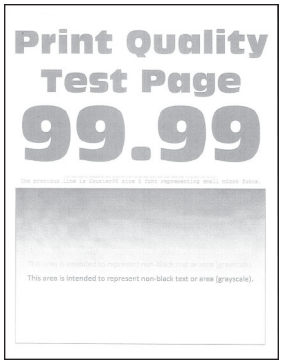
第 419 頁的 “重影”



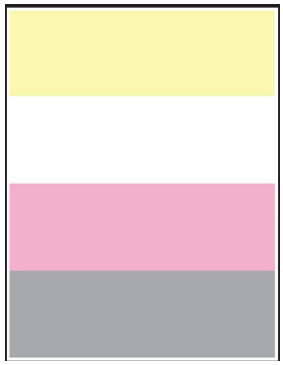
第 420 頁的 “灰階或彩色背景”



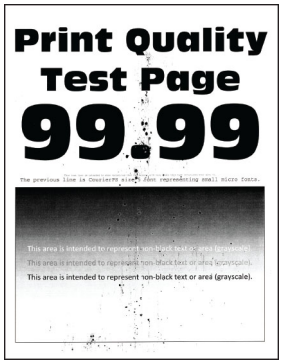
第 421 頁的 “邊界不正確”



第 422 頁的 “列印色澤太淡”



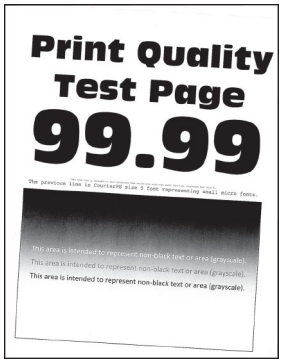
第 423 頁的 “遺失的顏色”



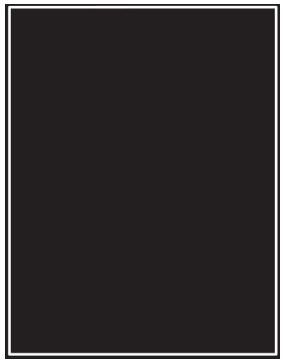
第 424 頁的 “列印出現雜色斑點和網點”



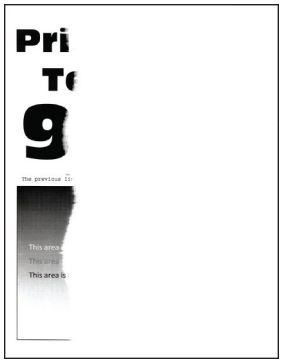
第 425 頁的 “紙張扭曲”



第 426 頁的 “列印扭曲或歪斜”



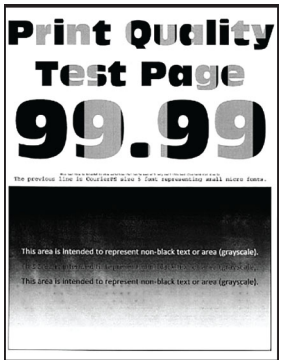
第 427 頁的 “實色彩色或純黑色影像”



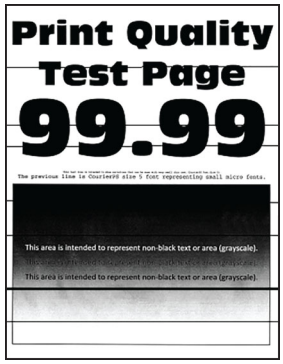
第 428 頁的 “文字或影像遭到截斷”



第 429 頁的 “碳粉容易脫落”



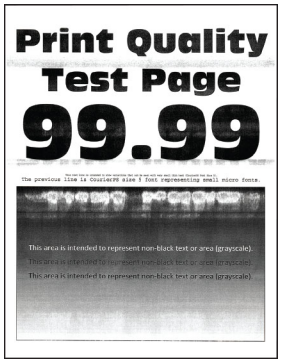
第 429 頁的 “列印密度不均勻”



第 430 頁的 “水平深色線條”



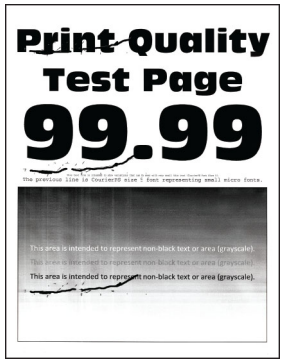
第 431 頁的 “垂直深色線條”



第 432 頁的 “水平白色線條”



第 433 頁的 “垂直白色線條”



第 434 頁的 “重複瑕疵”

印表機錯誤碼

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
2.01	**需要耗材。**	觸控**取消工作**並訂購所需耗材需。如需詳細資訊，請參閱第 292 頁的 “訂購零件及耗材”。
3.01	**標準出紙槽已滿。**	從出紙槽取出紙張，然後觸控**繼續**。
3.21、3.22、3.23、3.24	**移除 [x] 號紙匣組件後面的紙張。**	**1** 卸下所指示的紙匣組件。 **2** 取出該區域中的夾紙。 **3** 插入紙匣組件。
7.13、7.23、7.33、7.43、7.53	**插入 [x] 號紙匣組件。**	請嘗試下列其中一項： • 插入所指示的紙匣組件。 • 取消目前的列印工作。
8.01	**關上前門。**	除非執行維護，否則請讓前門保持關閉。
8.02、8.03、8.04、8.05	**關上 [x] 門。**	除非執行維護，否則請讓所指示的門保持關閉。
8.06	**連接 5 號紙匣組件。**	將紙匣組件滑向左側，然後將它滑回至定位。
8.07	**關上紙張傳輸蓋板 F。**	除非執行維護，否則請讓紙張傳輸蓋板 F 保持關閉。

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
8.08	**關上分頁裝訂器前門。**	除非執行維護，否則請讓分頁裝訂器保持關閉。
8.09	**關上裝訂打孔分頁裝訂器頂蓋。**	除非執行維護，否則請讓分頁裝訂器頂蓋保持關閉。
9.00	**印表機必須重新啟動。 前一個工作可能未完成。**	觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。
11.11、11.21、11.31、11.41、11.51	**在 [來源] 中載入 [類型] [大小] 紙張。**	載入所指示紙匣組件中的紙張。如需詳細資訊，請參閱 第 57 頁的 “載入紙張和特殊材質”。
11.12、11.22、11.32、11.42、11.52	**在 [來源] 中載入 [類型] [大小] [方向] 紙張。**	
11.81、11.91	**在多用途送紙器中載入 [類型] [大小] 紙張。**	在多用途送紙器中載入紙張。如需詳細資訊，請參閱 第 71 頁的 “將材質載入多用途送紙器”。
11.82、11.92	**在多用途送紙器中載入 [類型] [大小] [方向] 紙張。**	
12.11、12.21、12.31、12.41、12.51	**將 [來源] 變更為 [類型] [大小]。**	拉出指示的紙匣組件，移除紙張，然後載入正確的紙張類型和大小。如需詳細資訊，請參閱 第 57 頁的 “載入紙張和特殊材質”。
12.12、12.22、12.32、12.42、12.52	**將 [來源] 變更為 [類型] [大小] [方向]。**	
12.91	**將多用途送紙器中的紙張變更為 [類型] [大小]。**	移除紙張然後載入正確的紙張類型和大小。如需詳細資訊，請參閱 第 71 頁的 “將材質載入多用途送紙器”。
12.92	**將多用途送紙器中的紙張變更為 [類型] [大小] [方向]。**	
31.00	**插入打孔箱。**	**1** 打開紙張傳輸蓋板 F。 **2** 卸下打孔箱。 **3** 插入打孔箱。
31.35	**重新安裝遺失或無回應的廢棄碳粉回收瓶。**	**1** 打開前門。 **2** 取出廢棄碳粉回收瓶。 **請注意：**若要避免碳粉溢出，請將回收瓶垂直擺放。 **3** 插入廢棄碳粉回收瓶。 **4** 關閉前門。
31.40、31.41、31.42、31.43	**重新安裝遺失或無回應的 [某顏色] 碳粉匣。**	**1** 打開前門。 **2** 卸下碳粉匣。 **3** 插入碳粉匣。 **4** 關閉前門。

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
31.60、31.61、31.62、31.63	**重新安裝遺失或無回應的 [某顏色] 感光鼓。**	**1** 打開前門。 **2** 解鎖並卸下廢棄碳粉輸送套件。 **請注意：**為了避免碳粉溢出，請將套件垂直擺放。 **3** 解鎖然後卸下感光鼓組件。 **4** 插入感光鼓組件，然後鎖入定位。 **5** 插入廢棄碳粉輸送套件，然後將其鎖入定位。 。 **6** 關閉前門。
32.40、31.41、31.42、31.43	**更換不支援的 [某顏色] 碳粉匣。**	請參閱 第 293 頁的 “更換碳粉匣”。
32.60、32.61、32.62、32.63	**更換不支援的 [某顏色] 感光鼓。**	請參閱 第 298 頁的 “更換感光鼓組件”。
34.00	**紙張太短。**	將紙張尺寸設定設成符合紙匣組件所載入的紙張。從主畫面，觸控**設定** > **紙張** > **紙匣組件** > **配置** > **紙張尺寸/類型**。
34.10、34.20、34.30、34.40、34.50	**檢查 [來源]，調整導引夾和方向。**	拉出所指示的紙匣組件，然後確認紙張正確載入。如需詳細資訊，請參閱 第 57 頁的 “載入紙張和特殊材質”。
34.90	**檢查多用途送紙器，調整導引夾和方向。**	確認紙張正確載入。如需詳細資訊，請參閱 第 71 頁的 “將材質載入多用途送紙器”。
37.10	**記憶體不足，無法逐份列印工作。**	請嘗試下列其中一項： • 觸控**繼續**以列印部分的已儲存工作，開始逐份列印列其餘的印工作。 • 取消目前的列印工作。
37.30	**記憶體不足，已刪除某些保留工作。**	觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。
38.10	**記憶體已滿。**	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。 • 取消目前的列印工作。 • 安裝更多的印表機記憶體。 • 減少列印工作的頁數。
39.10	**複雜頁面，部分資料可以未列印。**	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。 • 取消目前的列印工作。 • 安裝更多的印表機記憶體。 • 先減少列印工作的複雜性和大小，然後才進行傳送以再次列印。 • 減少列印工作的頁數。 • 減少任何已下載字型的數目和大小。 • 從列印工作刪除任何不必要的字型或巨集。 • 減少列印工作的圖形數目。

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
51	**偵測到不良的快閃記憶體。**	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 更換快閃記憶體。 • 從主畫面，觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。 • 取消目前的列印工作。
52	**快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足。**	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。 • 刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集和其他資料。 • 安裝硬碟。如需詳細資訊，請參閱 第 166 頁的 “安裝印表機硬碟”。 **請注意：**之前未儲存在快閃記憶體中的已下載字型和巨集將遭到刪除。
55.1	**讀取 USB 磁碟機時發生錯誤。移除 USB。**	移除快閃硬碟以繼續。
55.2	**讀取 USB 集線器時發生錯誤。移除集線器。**	移除 USB 集線器以繼續。
55.3	**拔除並變更模式。**	
61	**移除故障的磁碟。**	更換故障的儲存磁碟機。
62	**磁碟已滿。**	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 觸控**繼續**以清除訊息並繼續列印。 • 刪除儲存在硬碟中的字型、巨集和其他資料。 • 安裝硬碟。如需詳細資訊，請參閱 第 166 頁的 “安裝印表機硬碟”。
63	**格式化磁碟。**	立即格式化會抹除儲存磁碟機中的所有資訊。 若要格式心磁碟，請執行以下操作： **1** 觸控**設定 > 裝置 > 維護 > 中止服務清除指令**。 **2** 觸控**清理硬碟上的所有資訊**，然後觸控**清除**。
71.01	**未設定傳真站名稱。 聯絡系統管理員。**	請參閱 第 42 頁的 “使用類比傳真設定傳真功能”。
71.02	**未設定傳真站號碼。 聯絡系統管理員。**	
71.03	**數據機未連接任何的類比電話線，已停用傳真。**	檢查連接和線路是否有信號。如需詳細資訊，請參閱 第 42 頁的 “使用類比傳真設定傳真功能”。
71.06	**無法連接到 HTTPS 傳真伺服器。**	已中斷連接到 HTTPS 傳真伺服器。檢查印表機的網際網路連線。
71.07	**印表機未向 HTTPS 傳真伺服器註冊。**	確認印表機已新增至 HTTPS 傳真伺服器入口網站中的裝置清單上。請聯絡系統管理員。
71.11	**傳真分割。**	傳真分割無法適當運作。請聯絡系統管理員。
71.12	**記憶體已滿，無法列印傳真。**	觸控**全部列印**以列印所有的已儲存傳真。

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
71.13	**記憶體已滿。無法傳送傳真。**	請嘗試下列其中一項： • 繼續並再次嘗試傳送傳真。 • 一次掃描一頁原始文件，撥打傳真號碼，然後傳真文件。
71.40	**印表機的時間不正確。**	配置印表機時間。從主畫面，觸控**設定** > **裝置** > **喜好設定** > **日期和時間** > **配置**。
72.01	**未設定電子郵件 SMTP 伺服器。 聯絡系統管理員。**	請嘗試下列其中一項： • 設定您的電子郵件功能。如需詳細資訊，請參閱 第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。 • 停用錯誤訊息。如需詳細資訊，請參閱 第 481 頁的 “停用『未設定 SMTP 伺服器』錯誤訊息”。
72.02	**未設定 Web Link 伺服器。 聯絡系統管理員。**	聯絡系統管理員。
72.04	**未設定傳真伺服器收件者格式。 聯絡系統管理員。**	請嘗試下列其中一項： • 觸控**設定** > **傳真** > **傳真伺服器設定** > **一般傳真設定**。 配置收件者格式設定。 • 聯絡系統管理員。
80.21	**保養套件使用壽命快結束**	觸控**繼續**以清除訊息。
80.31	**更換保養套件。**	請參閱 第 319 頁的 “更換紙匣組件滾輪套件”。
81.31	**更換滾輪套件，已超過建議使用期限。**	
82.22	**廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿。**	觸控**繼續**以清除訊息。
82.42	**更換廢棄碳粉回收瓶。**	請參閱 第 349 頁的 “更換廢棄碳粉回收瓶”。
83.20	**釘書針不足或遺失。**	請嘗試下列其中一項： • 取出後插入裝釘匣。 • 更換裝釘匣。如需詳細資訊，請參閱 第 374 頁的 “更換裝釘匣組件”。
83.30	**釘書針已用完或填裝錯誤。**	
84.01	**[某顏色] 感光鼓組件即將不足。**	觸控**繼續**以清除訊息。
84.11	**[某顏色] 感光鼓組件不足。**	
84.21	**[某顏色] 感光鼓組件快用完了。**	
84.31	**更換[某顏色] 感光鼓組件，已超過建議使用期限。**	請參閱 第 298 頁的 “更換感光鼓組件”。
86.23	**很快就需要進行掃描器保養。**	觸控**繼續**以清除訊息。
86.33	**更換自動送稿器套件，已超過建議使用期限。**	請參閱 第 323 頁的 “更換紙匣組件滾輪套件”。
87.20	**打孔箱幾乎已滿。**	觸控**繼續**以清除訊息。
87.30	**清空打孔箱。**	**1** 打開紙張傳輸蓋板 F。 **2** 卸下打孔箱，然後清空它。 **3** 插入打孔箱。 **4** 關上蓋板。

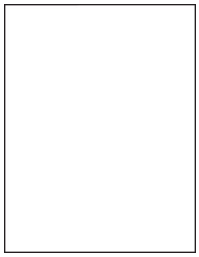
錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
88.00[x]	**[某顏色] 碳粉匣即將不足。**	觸控**繼續**以清除訊息。
88.10[x]	**[某顏色] 碳粉匣不足。**	
88.20[x]	**[某顏色] 碳粉匣快用完了。**	
88.30[x]、88.40[x]	**更換 [某顏色] 碳粉匣。**	請參閱 第 293 頁的 “更換碳粉匣”。
200.03、240.06	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 449 頁的 “多用途送紙器中發生夾紙”。
200.16[x]、241.16a	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 444 頁的 “標準送紙匣發生夾紙”。
200.26[x]、200.36[x]、200.46[x]、200.56a、202.95[x]、242.26、242.33、242.43、243.33、243.36、243、43、244、43、244、46	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 445 頁的 “選購性紙匣組件發生夾紙”。
200.56a、245.53[x]、245、56	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 449 頁的 “2000 張紙匣組件中發生夾紙”。
200.95、201.96、202.93、202.94、221.93、232.93、240.25、240.35、240.55	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 450 頁的 “A 號門中發生夾紙”。
280.06	**請在自動送稿器中重新載入原始文件，然後重新啟動工作。**	請嘗試下列其中一項： • 取出自動送稿器中的的紙張後重新載入。 • 從掃描器玻璃面板掃描。 • 在不掃描剩餘頁面的情況下完成工作。 • 取消工作。
280.11、280.13、280.15、280.91、280.93、280.95、281.11、281.15、281.16、281.91、281.95、281.96、282.11、282.13、282.15、282.91、282.93、282.95、283.11、283.13、283.15、283.91、283.93、283.95、284.11、284.13、284.15、284.91、284.93、284.95、288.10、288.90、295.01、680.10	**掃描器夾紙。**	請參閱 第 454 頁的 “自動送稿器中發生夾紙”。
280.13Q、280.15Q、295.01Q、680.20Q	**更換夾住的原始文件。**	請嘗試下列其中一項： • 取出自動送稿器中的的紙張後重新載入。 • 從掃描器玻璃面板掃描。 • 在不掃描剩餘頁面的情況下完成工作。 • 取消工作。
280.13K、280.15K、680.20K、680.40K、295.01K	**重新載入原始文件然後重新啟動。**	請嘗試下列其中一項： • 取出自動送稿器中的的紙張後重新載入。 • 從掃描器玻璃面板掃描。 • 取消工作。

錯誤碼	錯誤訊息	解決方案
400.13、400.13b、420.13b、420.15b、420.54c、450.23b、450.91b、451.33b、454.23b、454.25b、457.25b	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 457 頁的 “裝訂打孔分頁裝訂器中發生夾紙”。
420.11a、420.13a、420.15a、420.15b、420.54a、420.54b、425.13a	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 455 頁的 “分頁裝訂器中發生夾紙”。
420.15b、450.33、450.91a、451.33a、451.33b、451.35、454.33、454.35、454.36、454.37、457.35a、457.35b、490.33、491.33、491.35、550.23、551.23、552.23、553.23、553.25、555.23、556.23	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請參閱 第 460 頁的 “三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器中的夾紙”。
457.35b	**夾紙 [夾紙頁首]。**	請嘗試下列其中一項： • 如果您安裝了分頁裝訂器，請參閱 第 455 頁的 “分頁裝訂器中發生夾紙”。 • 如果您安裝了裝訂打孔分頁裝訂器，請參閱 第 457 頁的 “裝訂打孔分頁裝訂器中發生夾紙”。

列印問題

列印品質不佳

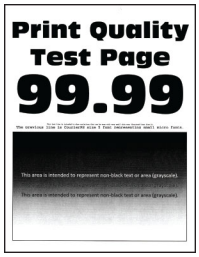
空白或白色頁面



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查印表機是否使用 Lexmark 原廠或支援的碳粉匣。 **請注意：**若不支援該碳粉匣，請安裝支援的碳粉匣。 **b** 列印文件。 印表機印出空白或白色頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 印表機印出空白或白色頁面嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

列印色彩變濃



請注意：開始解決問題之前，請先列印品質樣本頁，以判斷找不到的顏色。從主畫面，觸控 **設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 執行 色彩調整。 從主畫面，觸控 **設定** > **列印** > **品質** > **增強影像** > **色彩調整**。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中降低碳粉明暗度。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控 **設定** > **列印** > **品質** > **碳粉明暗度**。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃？	請前往步驟 3。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 3 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃？	請前往步驟 4。	請前往步驟 6。
步驟 4 確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 要在有紋理或糙面紙張上列印？	請前往步驟 5。	請前往步驟 6。
步驟 5 **a** 用普通紙取代有紋理或糙面紙張。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印色澤太濃？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

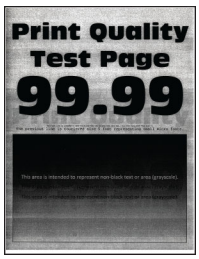
重影



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸控 **設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 將正確的紙張類型和重量載入紙匣組件。 **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 執行 色彩調整。 從主畫面，觸控 **設定** > **列印** > **品質** > **增強影像** > **色彩調整**。 **b** 列印文件。 列印文件上出現重影嗎？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

灰階或彩色背景



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中增加碳粉明暗度。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸摸**設定** > **列印** > **品質** > **碳粉明暗度**。 **b** 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

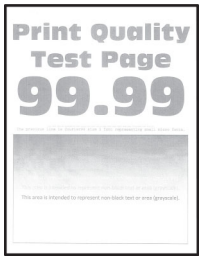
動作	是	否
步驟 2 **a** 執行色彩調整。 從主畫面，觸摸**設定 > 列印 > 品質 >增強影像 > 色彩調整**。 **b** 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印文件上出現灰階或彩色背景嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

邊界不正確



動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張尺寸。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型**。 **請注意：** **b** 列印文件。 邊界正確嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

列印色澤太淡

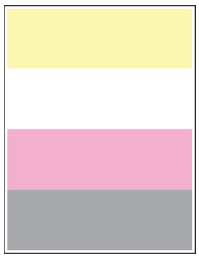


請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 執行色彩調整。 從主畫面，觸摸**設定 > 列印 > 品質 >增強影像 > 色彩調整**。 **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中增加碳粉明暗度。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸摸**設定 > 列印 > 品質 > 碳粉明暗度**。 **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 關閉省色模式。 從主畫面，觸摸**設定 > 列印 > 品質 > 省色模式**。 **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 5。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 5 檢查紙張是否有紋理或經過糙面拋光處理。 要在有紋理或糙面紙張上列印？	請前往步驟 6。	請前往步驟 7。
步驟 6 **a** 用普通紙取代有紋理或糙面紙張。 **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印色澤太淡？	請前往步驟 8。	問題已解決。
步驟 8 **a** 取出廢棄碳粉回收瓶，然後再插回去。 **b** 執行色彩調整。 從主畫面，觸摸**設定 > 列印 > 品質 >增強影像 > 色彩調整**。 列印色澤太淡？	請前往步驟 9。	問題已解決。
步驟 9 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印色澤太淡？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

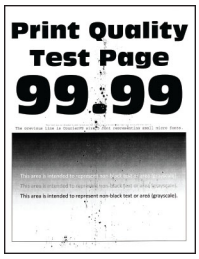
遺失的顏色



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。

動作	是	否
a 移除遺失顏色的感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 移除遺失顏色的碳粉匣。 **d** 插入遺失顏色的碳粉匣。 **e** 列印文件。 列印文件中是否遺失某些顏色？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

列印出現雜色斑點和網點



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否因碳粉漏出而污損。 印表機是否沒有漏出的碳粉？	請前往步驟 2。	聯絡客戶支援中心。
步驟 2 **a** 從主畫面，導覽至**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 檢查紙張尺寸和紙張類型設定是否與載入的紙張相符。 **請注意：**確認紙張沒有經過紋理或糙面拋光處理。 設定是否相符？	請前往步驟 4。	請前往步驟 3。

動作	是	否
步驟 3 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中，指定紙張尺寸和紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印輸出出現雜色斑點嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

紙張扭曲



動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 列印在紙張的另一面。 **a** 移除紙張，將紙張翻過來，然後重新載入。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 紙張會扭曲嗎？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

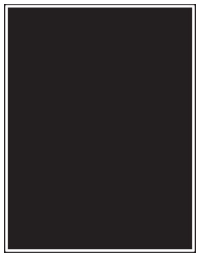
列印扭曲或歪斜



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸控 **設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 將紙匣組件拉出。 **b** 取出紙張，然後載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **c** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 **d** 插入紙匣組件。 **e** 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 確認是否列印在支援的紙張上。 **b** 列印文件。 列印會扭曲或歪斜嗎？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

實色彩色或純黑色影像



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
a 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 印表機會印出實色彩色或純黑色影像嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

文字或影像遭到截斷



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾調整到正確的位置。 **b** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張尺寸。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 文字或影像遭到削減嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

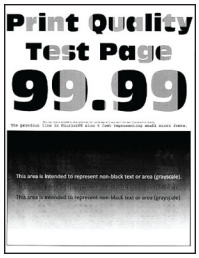
碳粉容易脫落



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸控 **設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
1 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 2 列印文件。 碳粉會脫落嗎？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

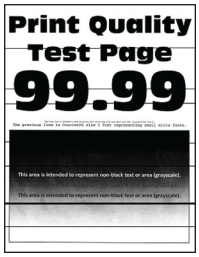
列印密度不均勻



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
更換感光鼓組件，然後列印文件。 列印密度不均勻嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

水平深色線條



請注意：

- 解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。
- 若列印輸出中繼續出現水平深色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	是	否
步驟 1 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

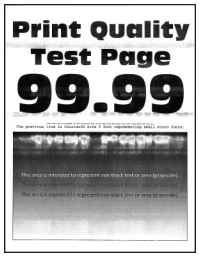
垂直深色線條



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印文件上出現垂直深色線條？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

水平白色線條



請注意：

- 解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定 > 疑難排解 > 列印品質測試頁**。
- 若列印輸出中繼續出現水平白色線條，請參閱「重複瑕疵」主題。

動作	是	否
步驟 1 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 以建議的紙張類型載入指定的紙張來源。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印文件上出現水平白色線條？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

垂直白色線條



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確定設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型** **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 檢查您是否使用建議的紙張類型。 **a** 以建議的紙張類型載入指定的紙張來源。 **b** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 卸下列印頭刷，然後清潔列印頭鏡片。 **b** 列印文件。 列印文件上出現水平深色線條？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿將感光鼓組件直接曝露在光線下。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **請當心—潛藏損壞危險性：**請勿觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。 **b** 插入感光鼓組件。 **c** 列印文件。 列印文件上出現垂直白色線條？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

重複瑕疵



請注意：解決問題之前，請先列印「列印品質測試頁」。從主畫面，觸摸**設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。

動作	是	否
步驟 1 **a** 使用「維護瑕疵標尺」頁面，測量受影響彩色頁面上重複瑕疵之間的距離。 **b** 更換符合受影響彩色頁面上之測量的耗材。 **感光鼓組件** • 94.6 公釐（3.72 英吋） • 37.7 公釐（1.48 英吋） **顯像組件** • 32.7 公釐（1.29 英吋） **c** 列印「列印品質測試頁」。 是否仍出現瑕疵？	記下距離，然後聯絡客戶支援中心或您的維修服務代表。	問題已解決。
步驟 2 **a** 使用「維護瑕疵標尺」頁面，測量受影響彩色頁面上重複瑕疵之間的距離。 **b** 更換符合受影響彩色頁面上之測量的耗材。 **第二轉印滾輪** 64.4 公釐（2.54 英吋） **加熱熔合組件** • 96 公釐（3.78 英吋） • 88 公釐（3.46 英吋） **轉印帶裝置** • 37.7 公釐（1.48 英吋） • 31.4 公釐（1.24 英吋） • 70.7 公釐（2.78 英吋） • 46.9 公釐（1.85 英吋） **c** 列印「列印品質測試頁」。 是否仍出現瑕疵？	記下距離，然後聯絡客戶支援中心或您的維修服務代表。	問題已解決。

列印工作無法列印

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 檢查印表機是否已開啟電源。 **b** 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 **c** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 檢查連接埠可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 請先移除列印驅動程式，然後再重新安裝。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

機密文件和其他保留文件無法列印

動作	是	否
步驟 1 **a** 從控制面板檢查這些文件是否顯示在保留工作清單中。 **請注意：**若未列出，請使用「列印與保留」選項列印這些文件。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。 • 刪除列印工作，然後重新傳送。 • 若是 PDF 檔，請建立新檔案，然後列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 若是從網際網路列印，印表機可能會讀取到多個列印工作標題，並視為是重複的內容。 **Windows 使用者適用** **a** 開啟「列印喜好設定」對話框。 **b** 在「列印並按住」標籤中，按一下**使用列印並保留**，然後按一下**保留重複的文件**。 **c** 輸入個人識別碼，然後儲存變更。 **d** 傳送列印工作。 **Macintosh 使用者適用** **a** 儲存並個別命名每個工作。 **b** 個別傳送列印工作。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 刪除一些保留工作，以便釋放印表機記憶體。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 增加印表機記憶體。 **b** 列印文件。 文件已列印嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查您是否在正確紙張上列印。 **b** 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	請前往步驟 2。	載入正確紙張尺寸和紙張類型。

動作	是	否
步驟 2 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中，指定紙張尺寸和紙張類型。 **請注意：**您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，觸控**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型**。 **b** 確定設定與載入的紙張相符。 **c** 列印文件。 文件已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 檢查紙匣組件是否已連結。 如需詳細資訊，請參閱第 74 頁的 “連結紙匣組件”。 **b** 列印文件。 文件已從正確的紙匣組件列印嗎？	問題已解決。	聯絡人 **客戶支援**。

緩慢列印

動作	是	否
步驟 1 確定印表機纜線是否已牢牢連接至印表機和電腦、列印伺服器、選購品，或其他網路裝置。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 確認印表機不是處於靜音模式。 從主畫面觸摸**設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 裝置作業 > 靜音模式**。 **b** 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定列印解析度。 **b** 將解析度設為 2400 影像品質。 **c** 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 4。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 4 **a** 根據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話框中指定紙張類型。 **請注意：** • 確認設定符合載入的紙張。 • 您也可以在印表機控制面板上變更此設定。從主畫面，導覽至**設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型** • 紙張愈重，列印速度愈慢。 • 紙張寬度比 Letter、A4 和 Legal 窄時，列印速度可能會變慢。 **b** 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 確認印表機的材質和重量設定符合載入的紙張。 從主畫面觸摸**設定 > 紙張 > 材質配置 > 材質類型**。 **請注意：**糙面紙材質和重磅紙重量可能會讓列印速度變慢。 **b** 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 移除保留工作。 印表機列印速度緩慢？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 **a** 確認印表機沒有過熱。 **請注意：** • 長時間列印工作後，請讓印表機冷卻。 • 遵守印表機的建議環境溫度。如需詳細資訊，請參閱 第 33 頁的 “選取印表機放置地點”。 **b** 列印文件。 印表機列印速度緩慢？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

印表機未回應

動作	「是」	否
步驟 1 請確認電源線是否已連接至電源插座。 ⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機是否已開啟電源。 印表機是否已開啟電源？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源。
步驟 4 檢查印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式。 印表機是否處於「睡眠」或「休眠」模式？	按下電源按鈕，以喚醒印表機。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入至正確的連接埠。 電纜已插入至正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	電纜插入至正確的連接埠。
步驟 6 關閉印表機電源，安裝硬體選購品，然後開啟印表機電源。 如需其他資訊，請參閱選購品隨附的說明文件。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 安裝正確的列印驅動程式。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 8。
步驟 8 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 印表機有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

無法讀取快閃硬碟

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否未忙於處理其他列印、複印、掃描或傳真工作。 印表機是否已準備就緒？	請前往步驟 3。	請前往步驟 2。
步驟 2 • 等待印表機完成其他工作的處理程序。 • 取出快閃硬碟，然後再插回去。 印表機是否可辨識快閃硬碟？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查快閃硬碟是否已插入前置 USB 連接埠。 **請注意：**快閃硬碟在插入後方 USB 連接埠時無法運作。 快閃硬碟是否已插入正確的連接埠？	請前往步驟 5。	請前往步驟 4。
步驟 4 將快閃硬碟插入正確的連接埠。 印表機是否可辨識快閃硬碟？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查快閃硬碟是否獲得支援。如需詳細資訊，請參閱 第 191 頁的 “支援的快閃硬碟和檔案類型”。 快閃硬碟是否獲得支援？	請前往步驟 7。	請前往步驟 6。
步驟 6 請插入支援的快閃硬碟。 印表機是否可辨識快閃硬碟？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 取出快閃硬碟，然後再插回去。 印表機是否可辨識快閃硬碟？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

啟用 USB 連接埠

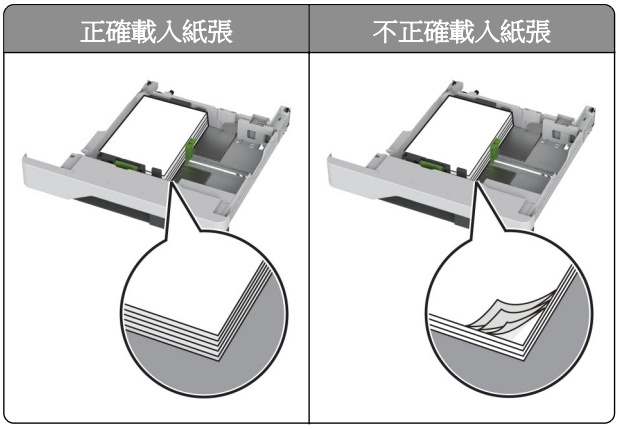
從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **USB** > **啟用 USB 連接埠**。

清除夾紙

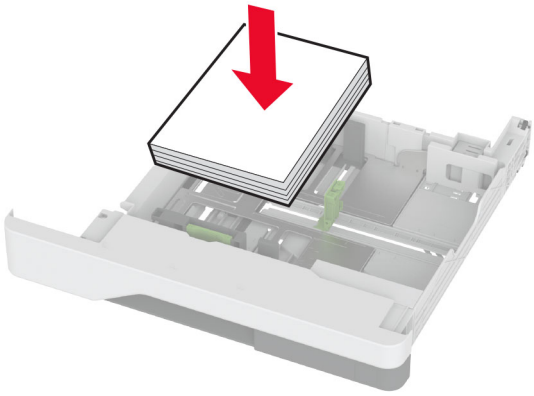
避免夾紙

正確載入紙張

- 確認紙張平躺在紙匣組件中。



- 印表機在列印時，請勿載入或卸下紙匣組件。
- 請勿載入太多紙張。確認紙疊高度不超過滿紙上限指標。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。依圖解載入紙張。

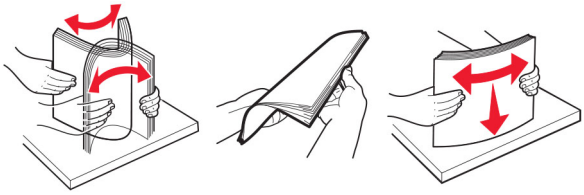


- 確認紙張導引夾的位置正確，未緊壓紙張或信封。
- 載入紙張之後，用力將紙匣組件推進印表機。

使用建議的紙張

- 僅使用建議的紙張或特殊材質。
- 請勿載入起縐、有摺痕、有濕痕、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

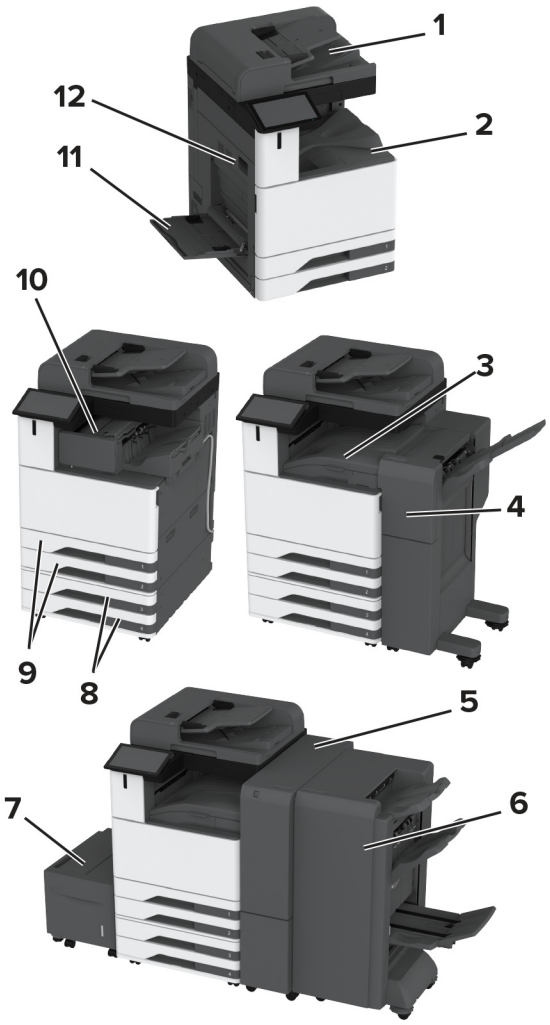


- 請勿使用已經手動切割或裁剪的紙張。
- 請勿在相同紙匣組件中混合不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認電腦或印表機控制面板上已正確設定紙張尺寸和類型。
- 根據製造商的建議存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時，印表機會在清除夾紙後，清除空白頁或部分列印的頁面。檢查列印輸出是否有空白頁。
- 「夾紙恢復」設為開啟或自動時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。

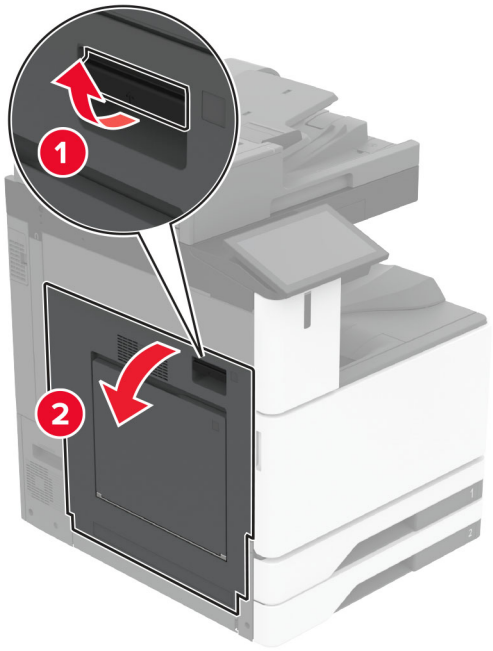


	夾紙位置
1	自動送稿器
2	標準出紙槽
3	紙張傳輸
4	裝訂打孔分頁裝訂器
5	三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器
6	小冊子分頁裝訂器
7	2000 張紙匣組件
8	選購性紙匣組件
9	標準送紙匣
10	分頁裝訂器
11	多用途送紙器
12	A 號門

標準送紙匣發生夾紙

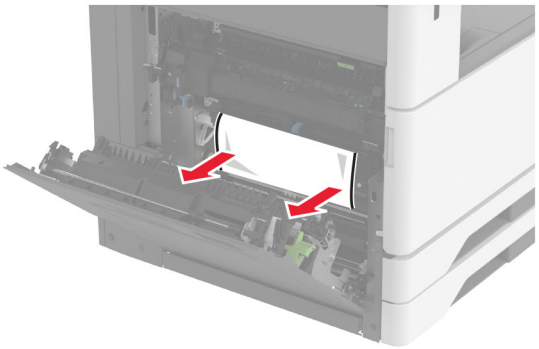
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。

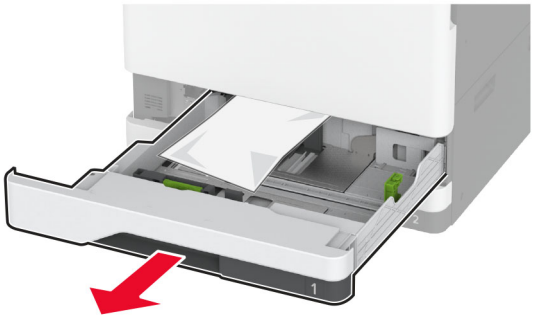


2 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

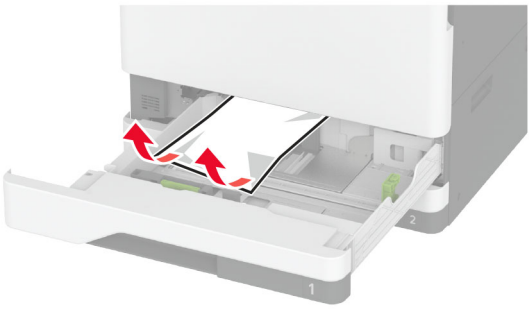


3 將標準送紙匣拉出。



4 取出夾紙。

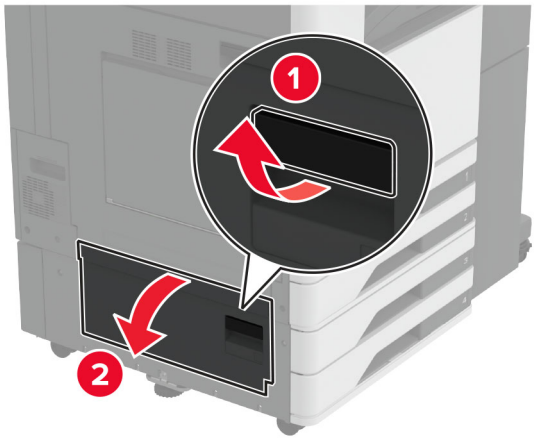
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



5 插入紙匣組件，然後關上 A 門。

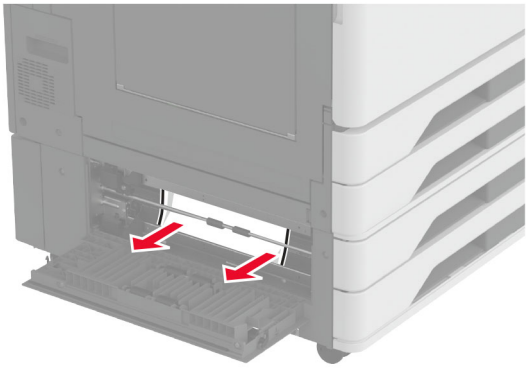
選購性紙匣組件發生夾紙

1 打開 B 號門。



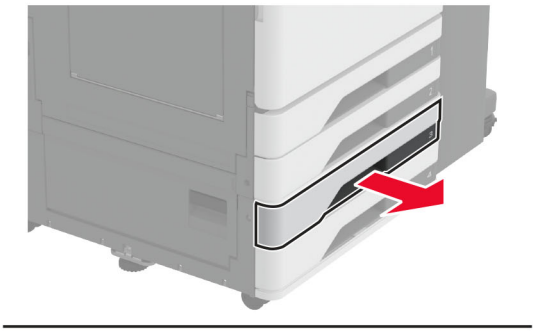
2 取出夾紙。

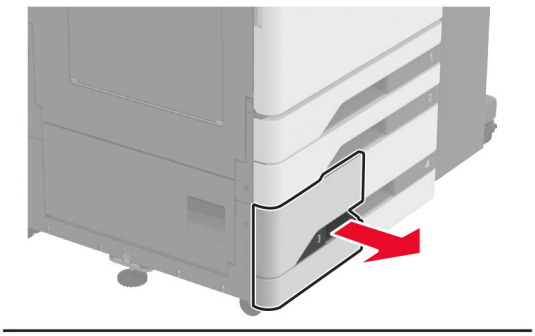
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

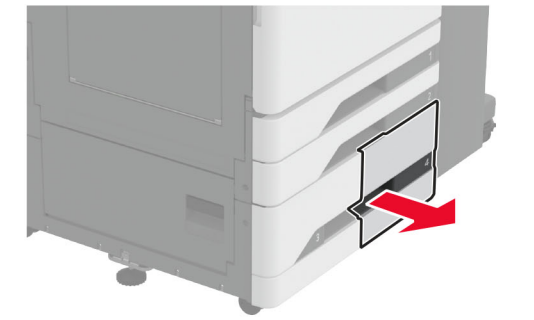


3 關上門。

4 拉出選購性 520 張紙匣組件或 2000 張雙層送紙匣。

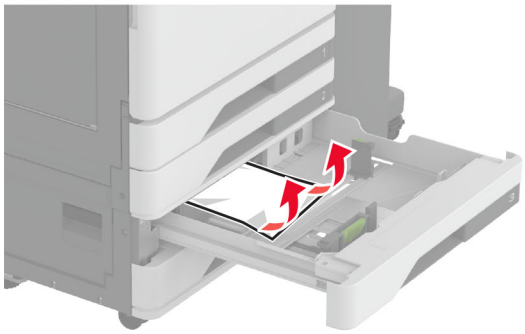


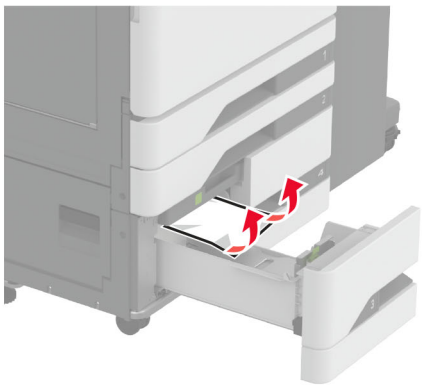


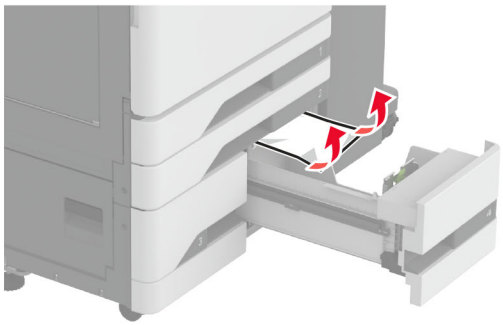


5 取出夾紙。

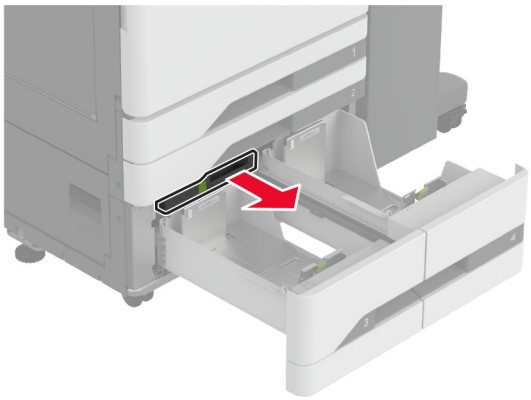
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

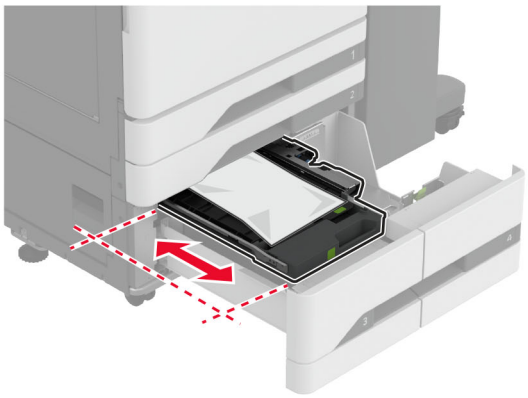






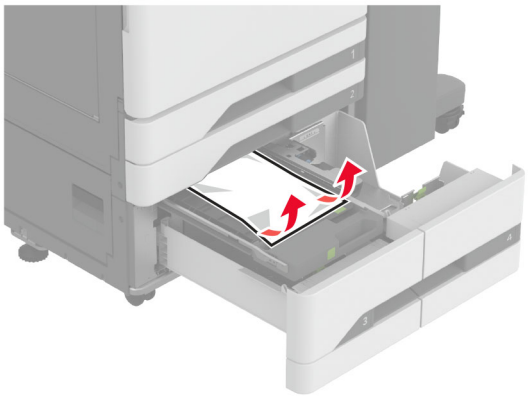
6 在雙層送紙匣中，拉出把手 C，然後打開內蓋。





7 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



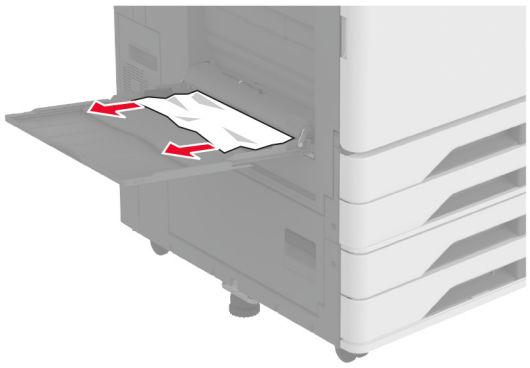
8 關上蓋板，然後插入把手 C。

9 插入紙匣組件。

多用途送紙器中發生夾紙

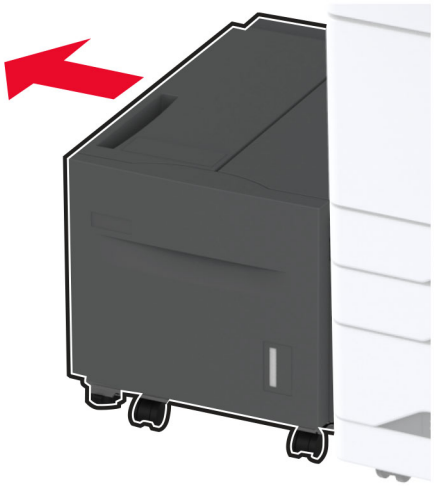
取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。



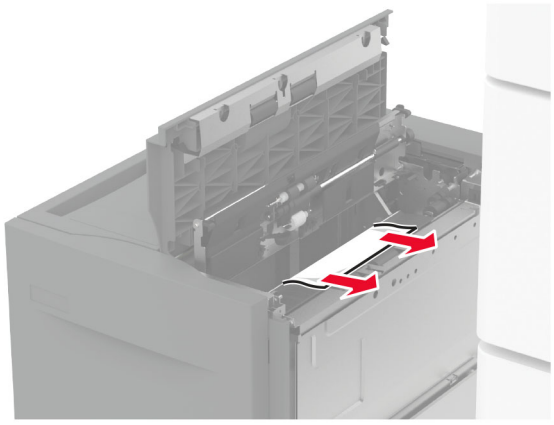
2000 張紙匣組件中發生夾紙

1 將紙匣組件滑到左邊。



2 打開 J 門，然後取出夾紙。

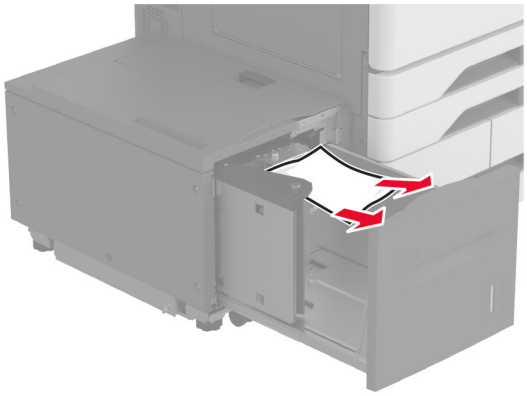
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



3 關上門，然後將紙匣組件滑回原位。

4 拉出紙匣組件插銷，然後取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

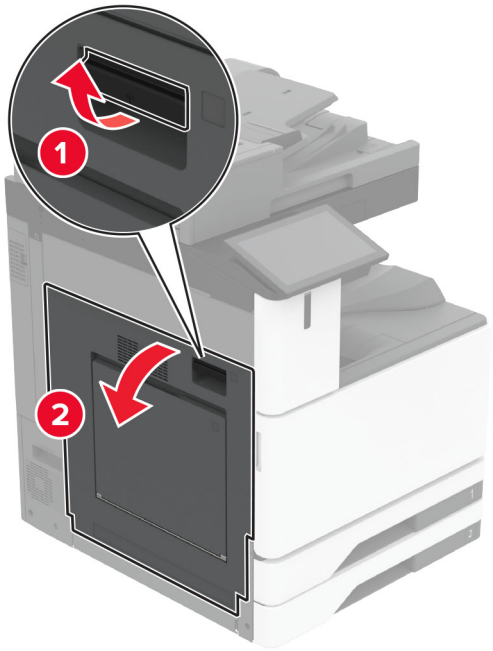


5 將紙匣組件插銷推回原位。

A 號門中發生夾紙

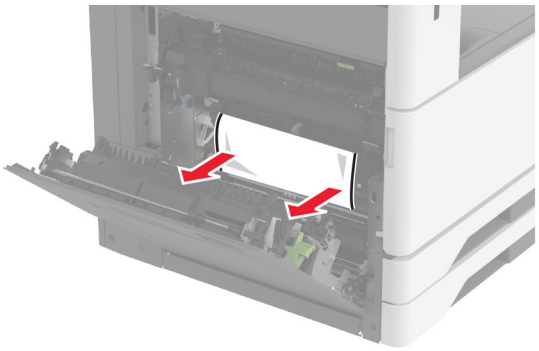
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



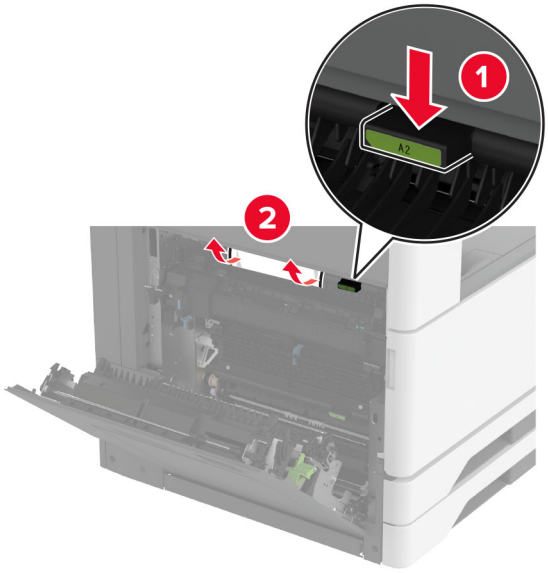
2 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

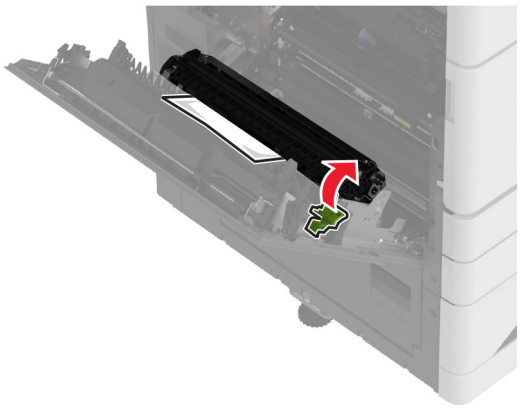


3 打開 A2 門，然後取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

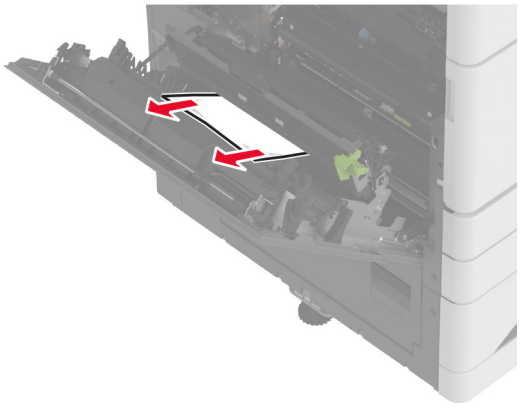


4 提起 A3 門。



5 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

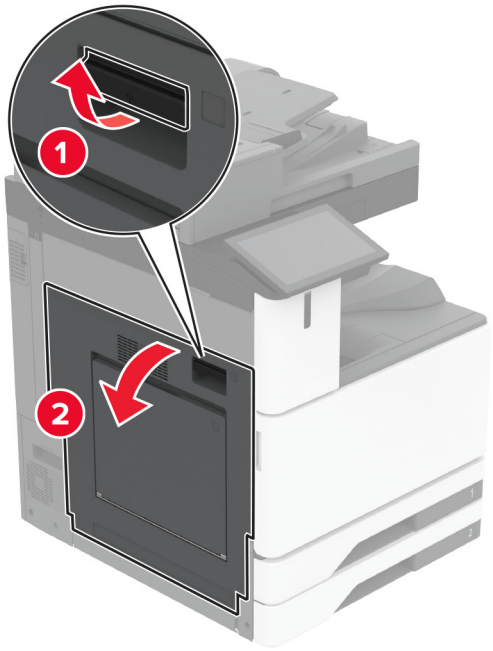


6 關上 A2 門，然後關上 A 門。

標準出紙槽中發生夾紙

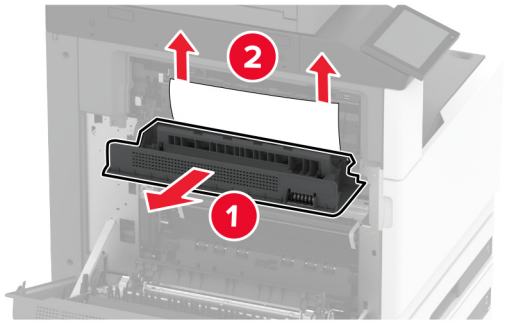
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



2 打開 C 門，然後取出夾紙。

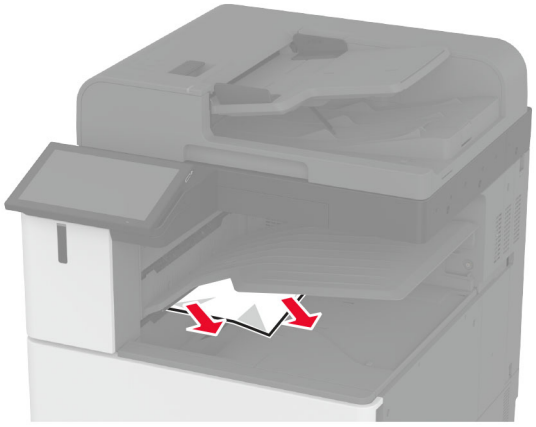
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



3 關上 C 門，然後關上 A 門。

4 已取出標準出紙槽中的夾紙。

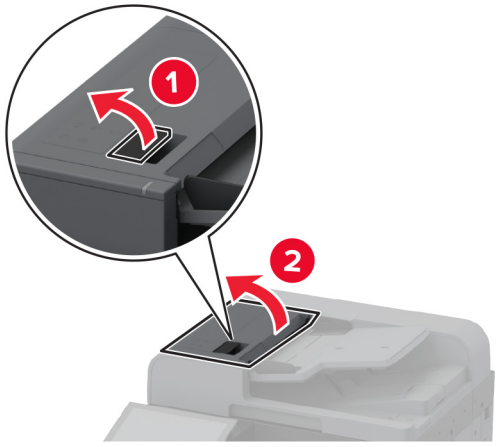
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



自動送稿器中發生夾紙

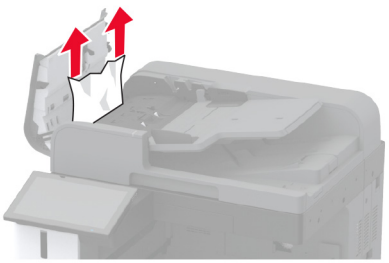
1 從自動送稿器紙匣組件中取出所有的原始文件。

2 打開自動送稿器蓋板。



3 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

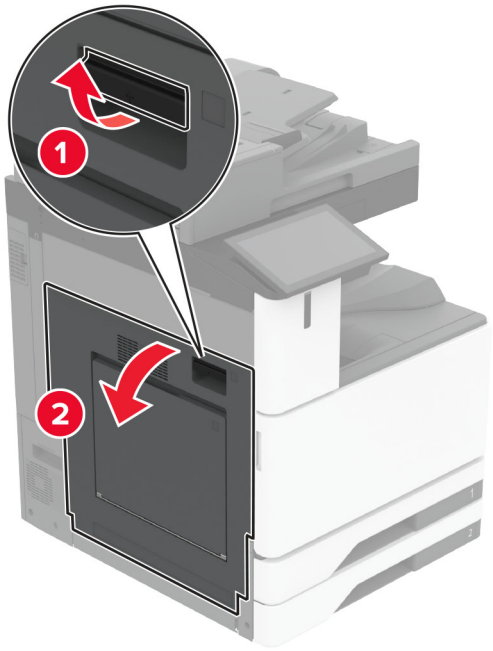


4 關上自動送稿器蓋板。

分頁裝訂器中發生夾紙

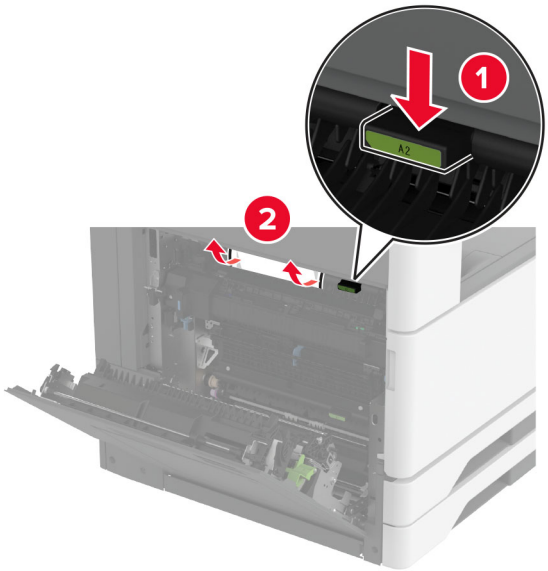
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



2 打開 A1 門，然後取出夾紙。

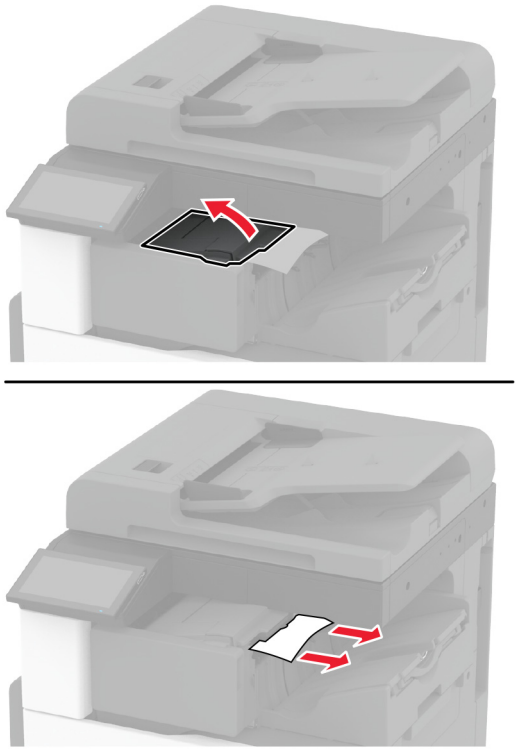
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



3 關上 A1 門，然後關上 A 門。

4 打開分頁裝訂器頂蓋，然後取出夾紙。

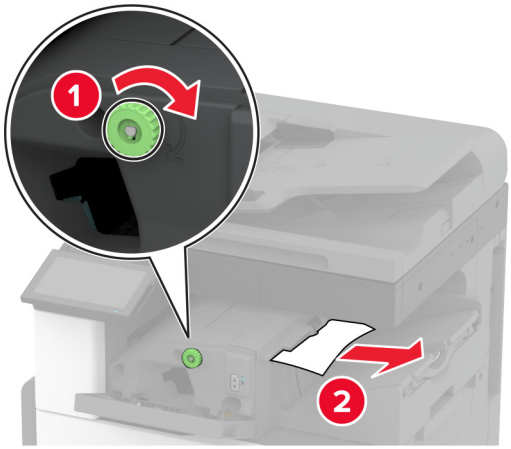
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



5 關上蓋板。

6 打開分頁裝訂器前蓋，轉動旋鈕，然後取出夾紙。

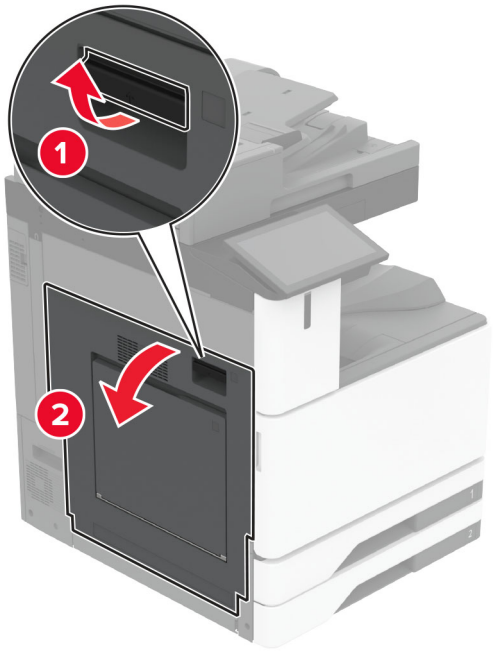
請注意：確定已取出所有紙張碎片。



7 關上蓋板。

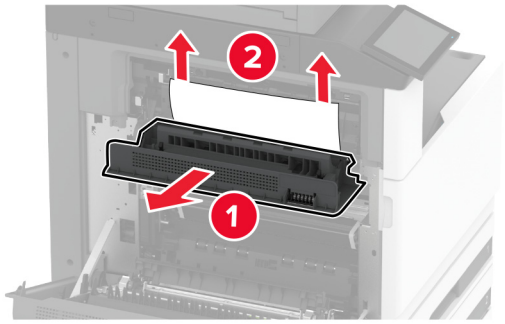
8 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



9 打開 C 門，然後取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

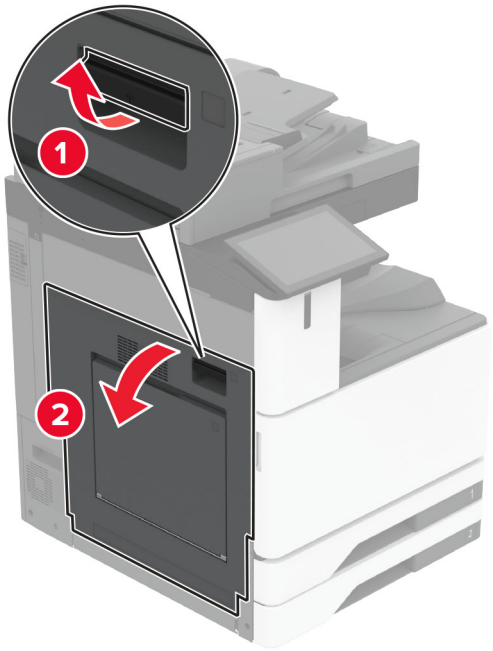


10 關上 C 門，然後關上 A 門。

裝訂打孔分頁裝訂器中發生夾紙

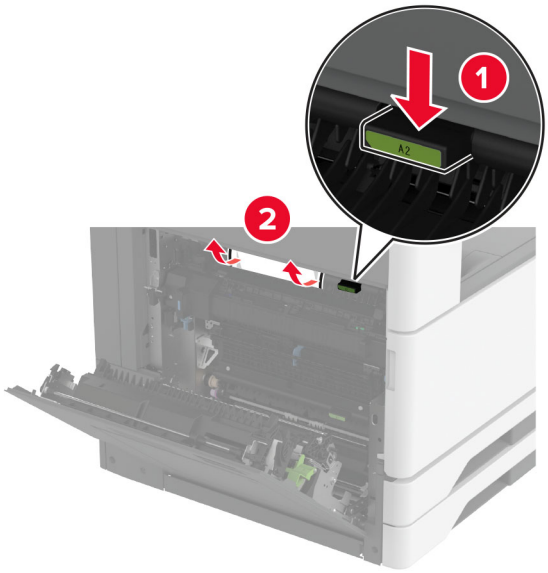
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



2 打開 A1 門，然後取出夾紙。

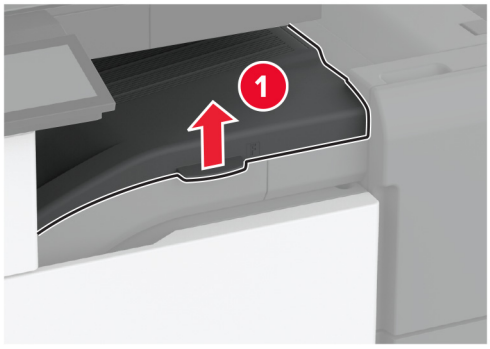
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

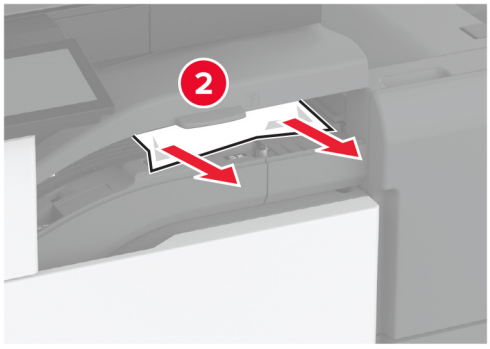


3 關上 A1 門，然後關上 A 門。

4 掀開紙張傳輸蓋板 F，然後取出夾紙。

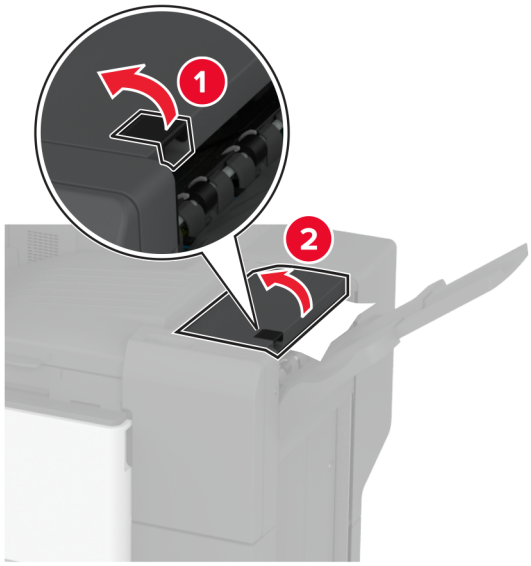
請注意：確定已取出所有紙張碎片。





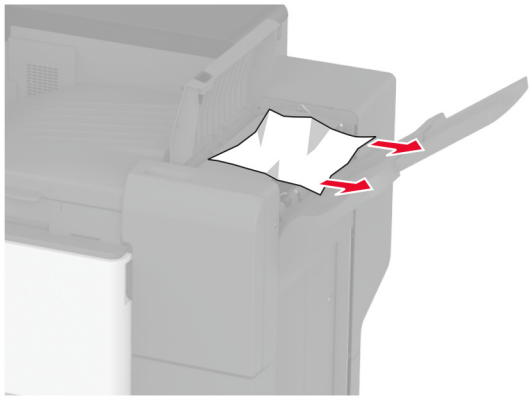
5 關上紙張傳輸蓋板。

6 拉出裝訂、打孔分頁裝訂器上的控制桿，然後抬起蓋板。



7 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

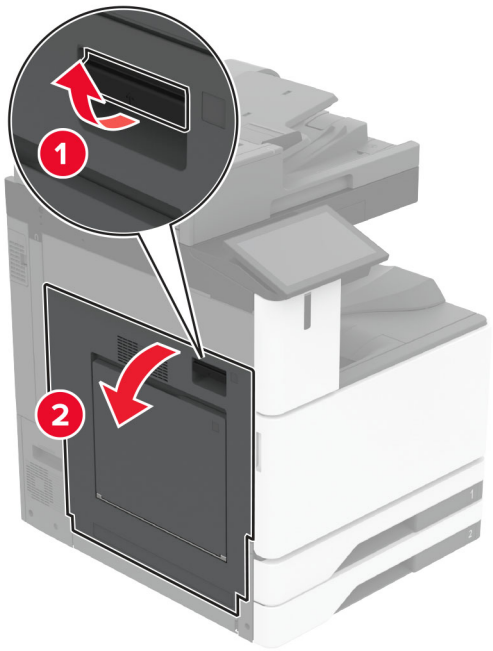


8 關上分頁裝訂器蓋板。

三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器中的夾紙

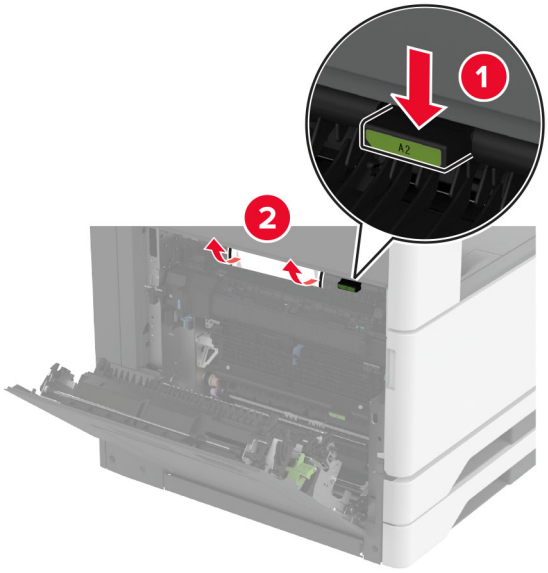
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



2 打開 A1 門，然後取出夾紙。

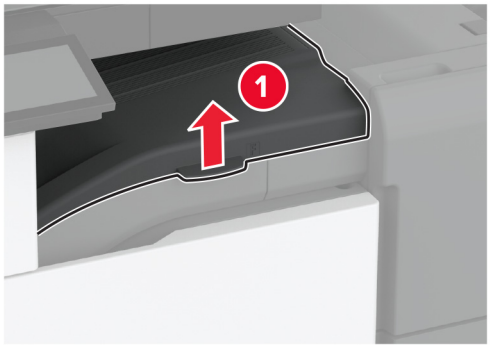
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

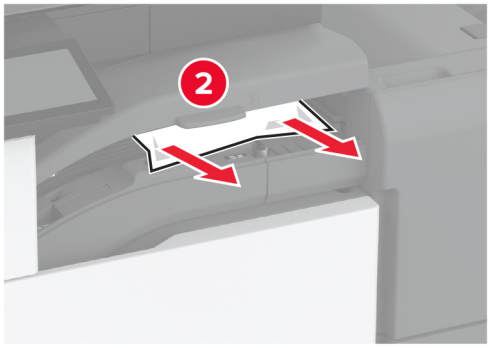


3 關上 A1 門，然後關上 A 門。

4 掀開紙張傳輸蓋板 F，然後取出夾紙。

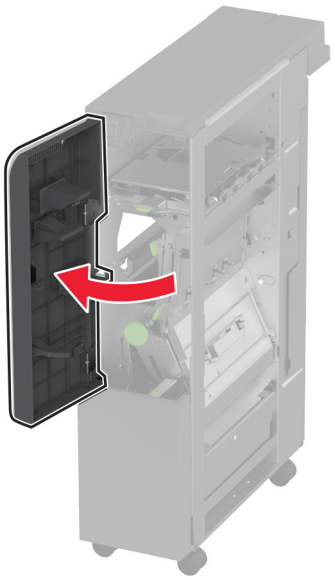
請注意：確定已取出所有紙張碎片。





5 關上蓋板。

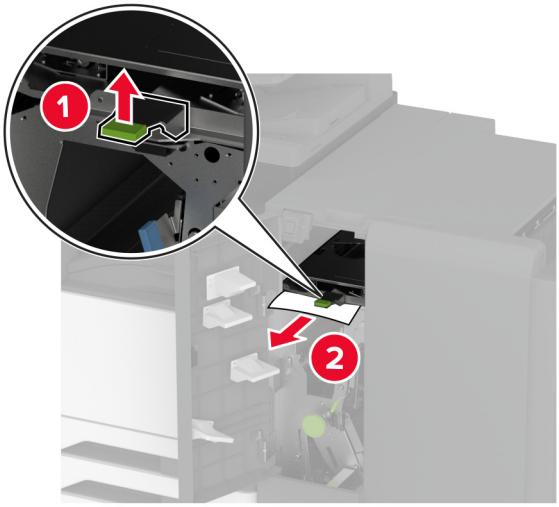
6 打開三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器門。



7 從下列任何位置取出夾紙。

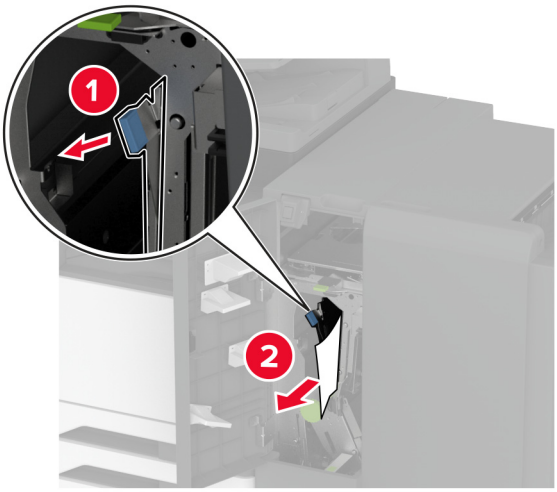
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

- 握把 2A



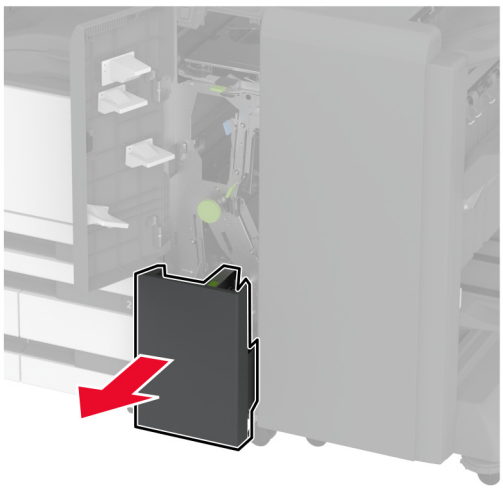
請注意：務必讓握把返回原始位置。

- 握把 2B



請注意：務必讓握把返回原始位置。

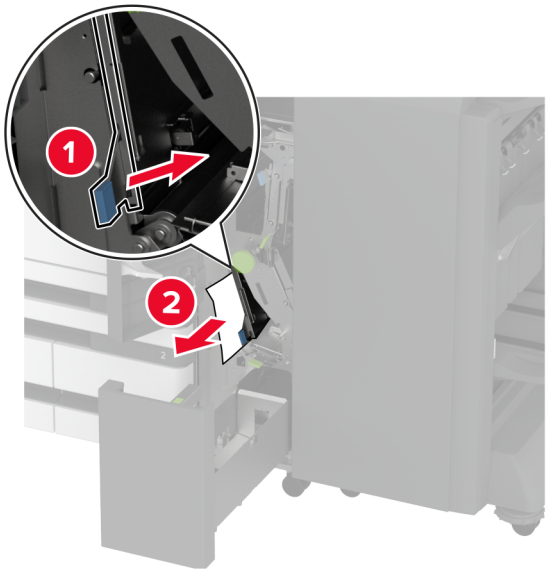
8 拉出分頁裝訂器出紙槽。



9 從下列任何位置取出夾紙。

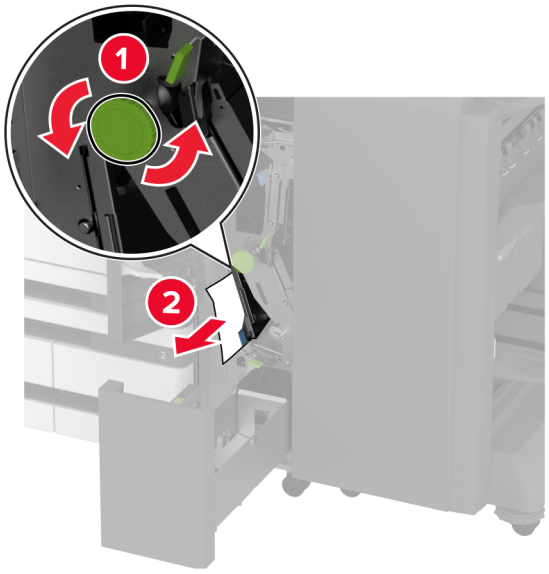
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

- 握把 2E

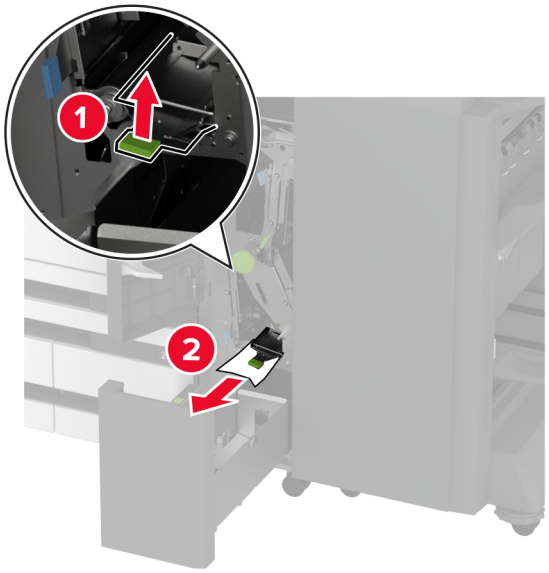


請注意：務必讓握把返回原始位置。

- 旋鈕 2C

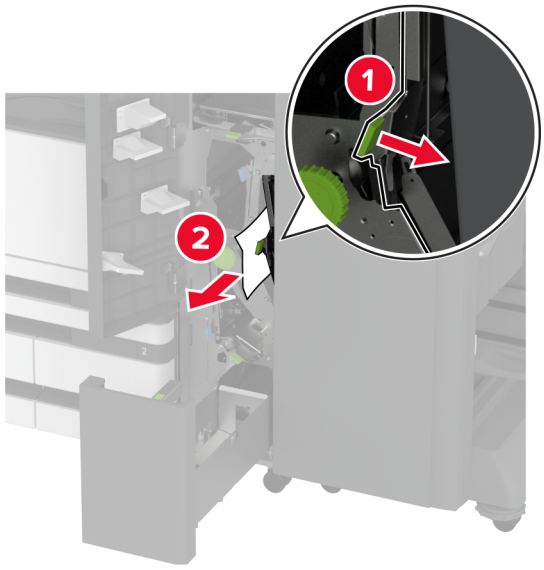


- 握把 2F



請注意：務必讓握把返回原始位置。

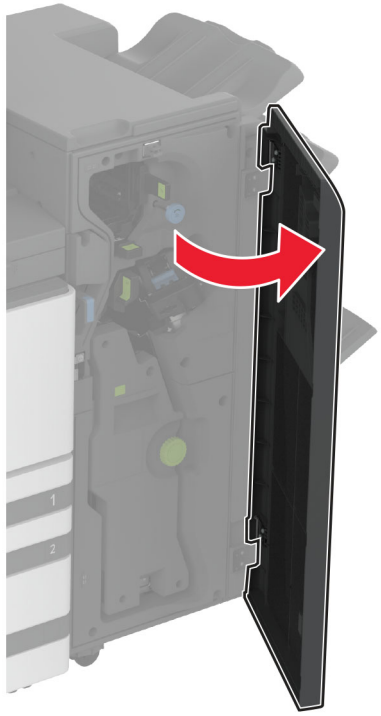
- 握把 2G



請注意：務必讓握把返回原始位置。

10 將分頁裝訂器推回原位，然後關上三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器門。

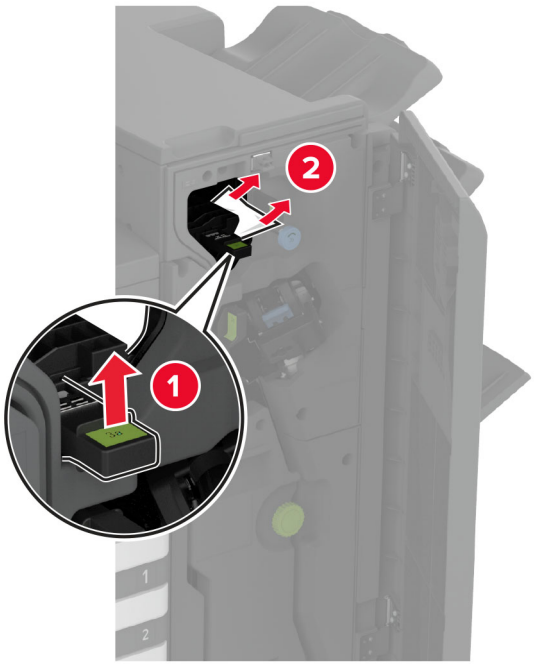
11 打開小冊子分頁裝訂器門。



12 從下列任何位置取出夾紙。

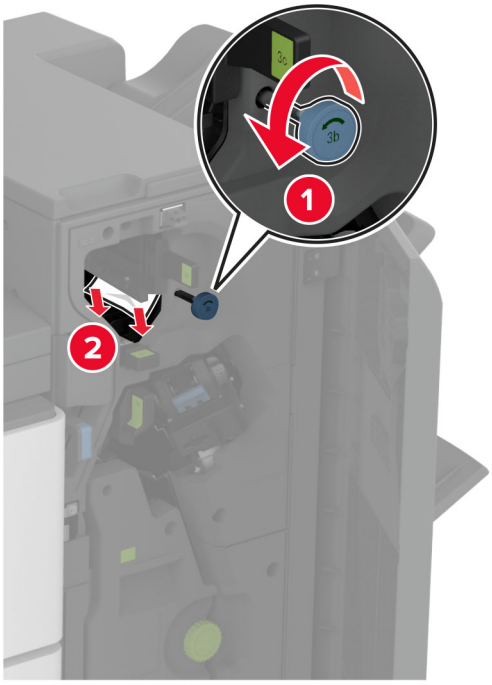
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

- 握把 3A

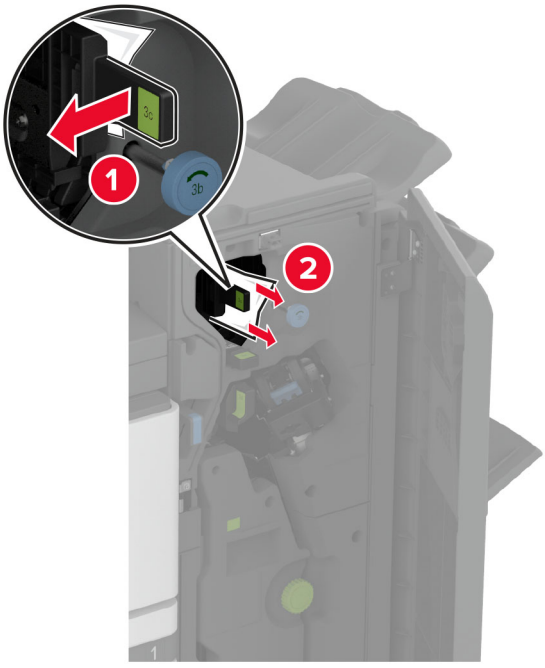


請注意：務必讓握把返回原始位置。

- 旋鈕 3B

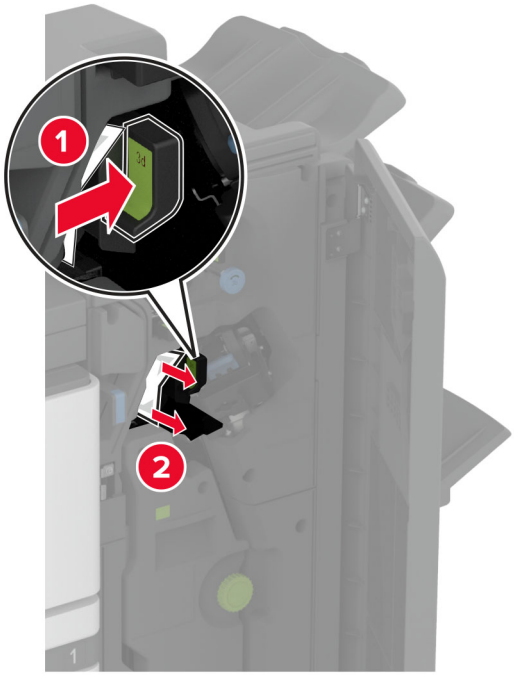


- 握把 3C



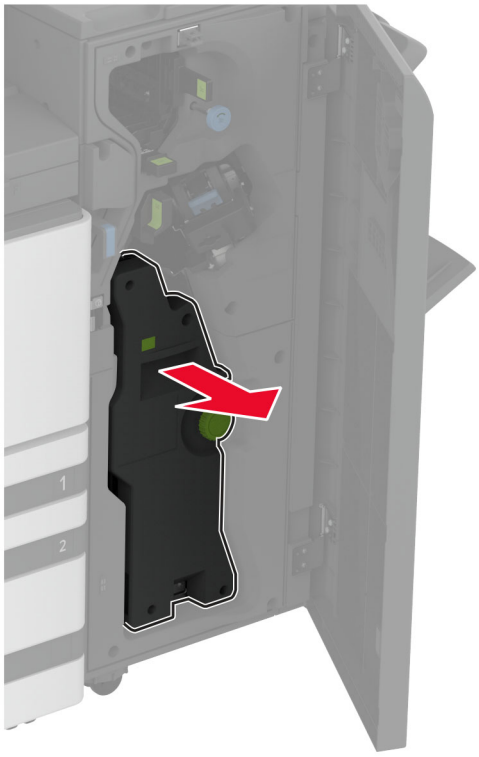
請注意：務必讓握把返回原始位置。

- 握把 3D



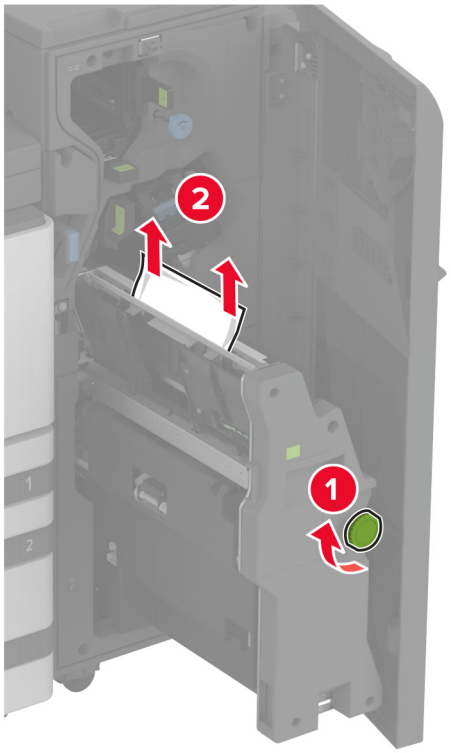
請注意：務必讓握把返回原始位置。

13 拉出小冊子製作器。



14 轉動旋鈕 4A，然後取出卡紙。

請注意：確定已取出所有紙張碎片。

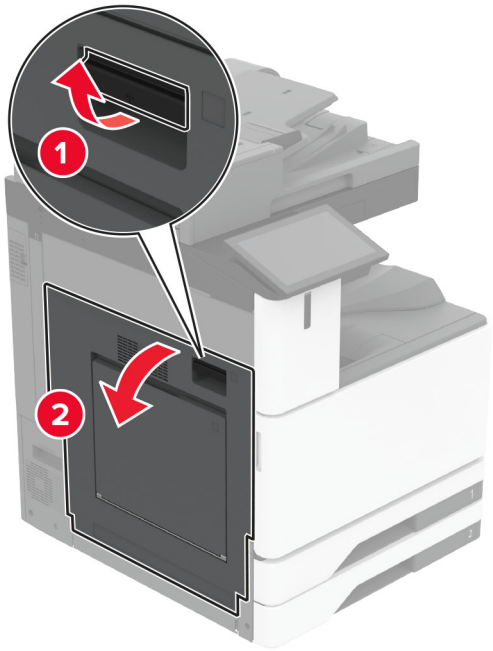


15 將小冊子製作器推回原位，然後關閉分頁裝訂器門。

小冊子分頁裝訂器中發生夾紙

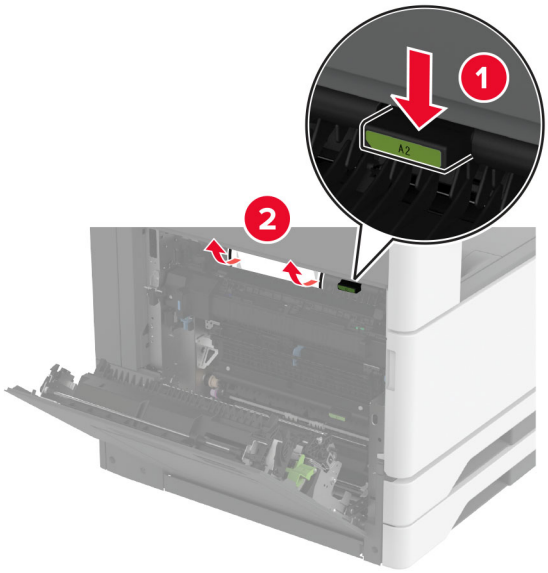
1 打開 A 門。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為降低高溫組件導致受傷的風險，請先讓表面冷卻再碰觸。



2 打開 A1 門，然後取出夾紙。

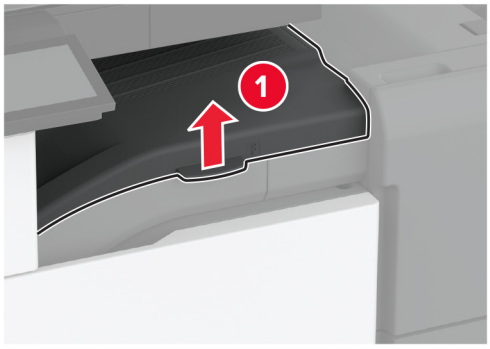
請注意：確定已取出所有紙張碎片。

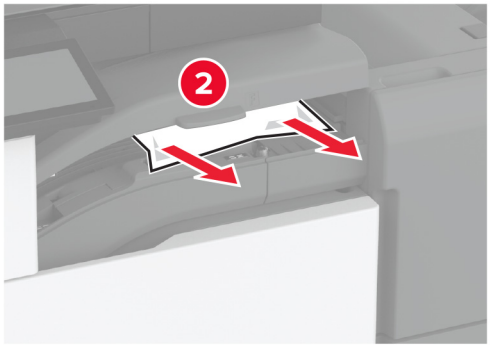


3 關上 A1 門，然後關上 A 門。

4 提起紙張傳輸蓋板，然後取出夾紙。

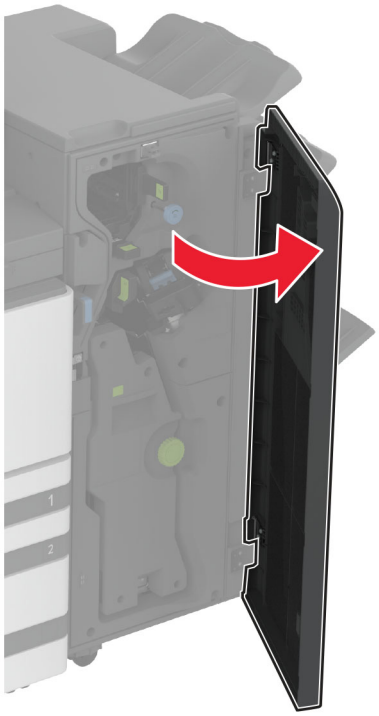
請注意：確定已取出所有紙張碎片。





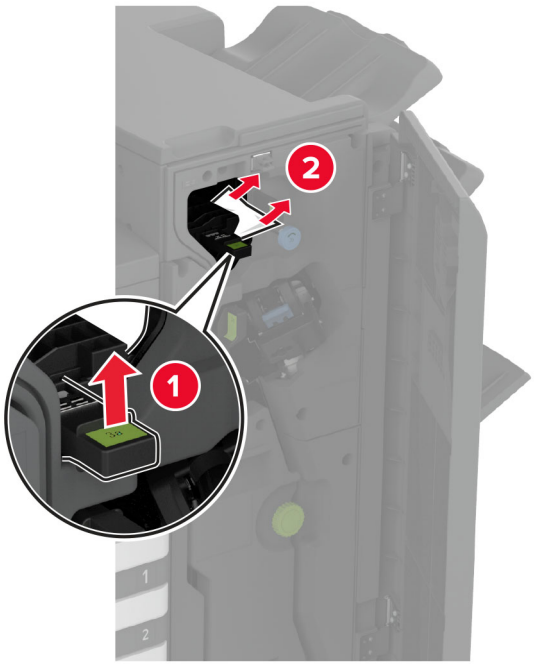
5 關上蓋板。

6 打開小冊子分頁裝訂器的蓋板。



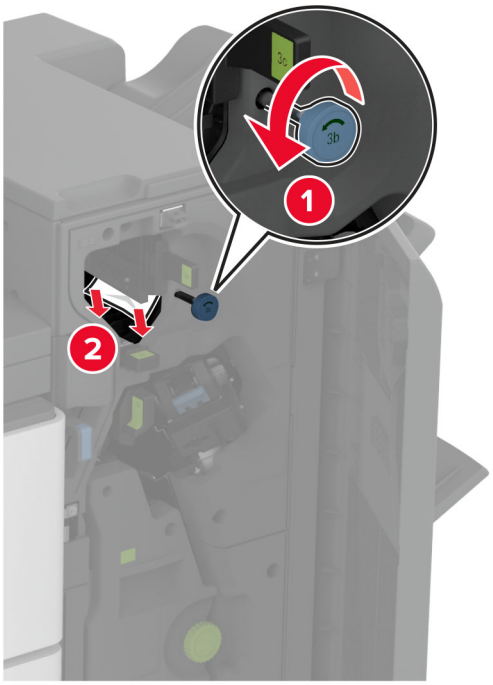
7 取出以下任何位置中的夾紙。

- 把手 3A



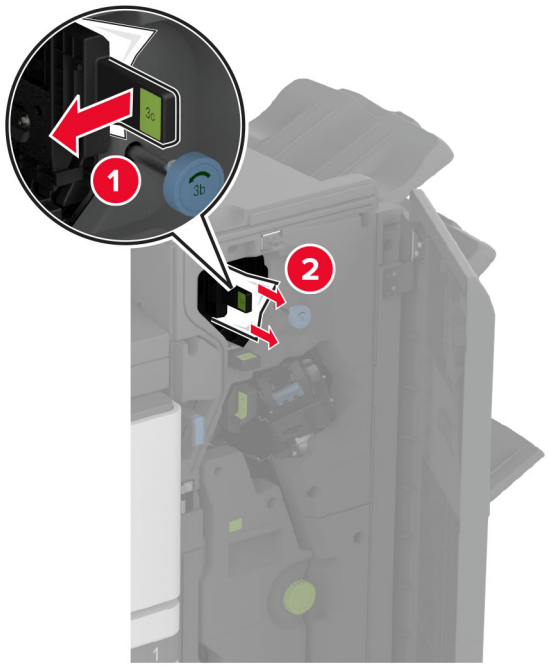
請注意：確保將把手返回到原位。

- 旋鈕 3B



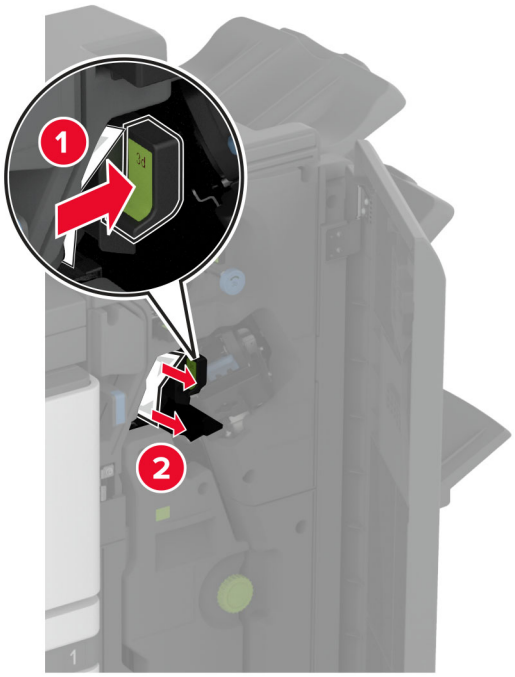
請注意：確保將把手返回到原位。

- 把手 3C



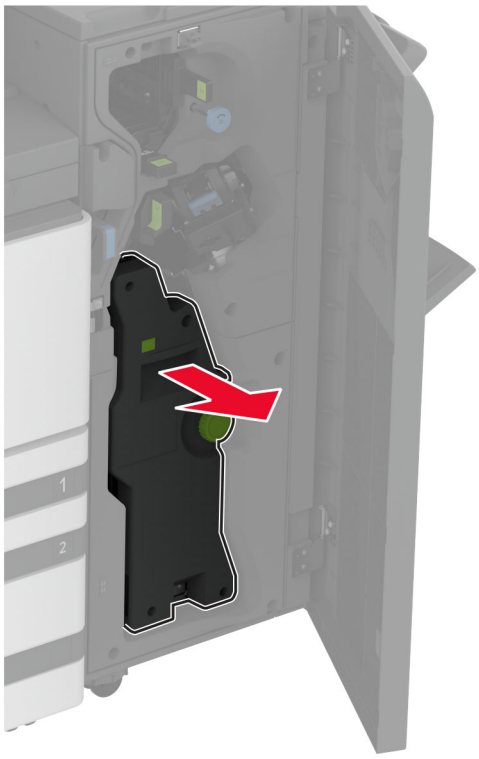
請注意：確保將把手返回到原位。

- 把手 3D

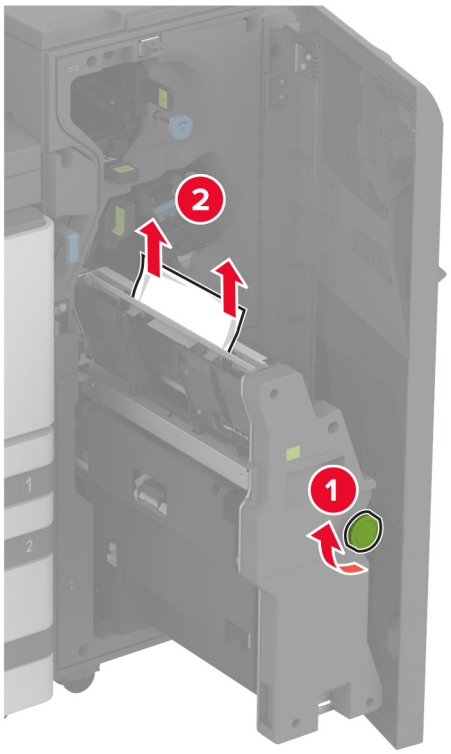


請注意：確保將把手返回到原位。

8 拉出小冊子標示。



9 轉動旋鈕 4A，然後取出夾紙。



10 將小冊子標示推回原位，然後關上裝訂器蓋板。

網路連線問題

無法開啟內嵌式 Web 伺服器

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查印表機是否已開啟。 **b** 存取印表機內嵌式 Web 伺服器 (EWS)。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 確認印表機 IP 位址是正確的。 **請注意：** • 檢視主畫面上的 IP 位址。 • IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。 **b** 存取 EWS。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 確定您安裝的是受支援的瀏覽器： • Google Chrome 第 11 版或更新版本 • Microsoft Edge • Safari 第 6 版或更新版本 • Google Chrome™ 第 32 版或更新版本 • Mozilla Firefox 第 24 版或更新版本 **b** 存取 EWS。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 檢查網路連線是否正常。 **請注意：**如果連線正常，請聯絡您的管理員。 **b** 存取 EWS。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 確定印表機和印表機伺服器的電纜連接妥當：如需其他資訊，請參閱印表機伺服器隨附的說明文件。 **b** 存取 EWS。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。

動作	是	否
步驟 6 **a** 檢查 W eb proxy 伺服器是否已停用。 **請注意：**如果伺服器停用，請聯絡您的管理員。 **b** 存取 EWS。 您可以開啟 EWS 嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

無法將印表機連接至 Wi-Fi 網路

動作	Yes	No
步驟 1 確定作用中介面卡設定為自動。 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **網路概觀** > **作用中介面卡** > **自動**。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查是否已選擇正確的 Wi-Fi 網路。 **請注意：**部分路由器可能共用預設 SSID。 您是否連接至正確的 Wi-Fi 網路？	請前往步驟 4。	請前往步驟 3。
步驟 3 連接至正確的 Wi-Fi 網路。詳情請參閱第 182 頁的 “將印表機連線到 Wi-Fi 網路”。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 檢查無線安全模式。 從主畫面，觸控**設定** > **網路/連接埠** > **無線** > **無線安全模式**。 是否已選取正確的無線安全模式？	請前往步驟 6。	請前往步驟 5。
步驟 5 選取正確的無線安全模式。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 確認您已輸入正確的網路密碼。 **請注意：**記下密碼的空格、數字和大小寫。 印表機是否能連接至 Wi-Fi 網路？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援。

硬體選購品的問題

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等待約 10 秒，然後開啟印表機。 印表機是否偵測到內接式選購品？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 列印「功能表設定頁」，然後檢查內接式選購品是否出現在「已安裝的功能」清單上。 內接式選購品是列在其中？	請前往步驟 4。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查內接式選購品是否已適當安裝到控制板。 **a** 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 **b** 確定內接式選購品已適當連接到控制板的連結器。 **c** 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或觸電的危險，請將電源線連接至產品附近額定電壓相符且正確接地的電源插座，以便於使用。 印表機是否偵測到內接式選購品？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 檢查在列印驅動程式中是否可以使用內接式選購品。 **請注意：**如有必要，請在列印驅動程式中手動新增內接式選購品，以便用於列印工作。如需詳細資訊，請參閱 第 77 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。 **b** 列印文件。 印表機是否偵測到內接式選購品？	問題已解決。	聯絡人 **客戶支援**。

偵測到不良的快閃記憶體

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的智慧型磁碟機。
- 從主畫面，觸控 **繼續** 以忽略訊息並繼續列印。
- 取消現行列印工作。

快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸摸 **繼續** 以清除訊息並繼續列印。
- 刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集及其他資料。
- 安裝硬碟。

請注意：先前未儲存在快閃記憶體中的已下載字型和巨集會遭到刪除。

耗材問題

碳粉匣遺失或沒有回應

動作	是	否
步驟 1 **a** 打開前門。 **b** 取出後插入碳粉匣。 碳粉匣遺失或沒有回應嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 檢查印表機是否使用 Lexmark 原廠或支援的碳粉匣。 **請注意：**若不支援該碳粉匣，請安裝支援的碳粉匣。 碳粉匣遺失或沒有回應嗎？	聯絡客戶支援中心。	問題已解決。

非 Lexmark 耗材

印表機偵測到安裝在印表機中的非 Lexmark 耗材或零件。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請使用兩指按住顯示幕上的錯誤訊息 15 秒。在確認對話框出現時，觸摸 **繼續**。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。如需詳細資訊，請參閱 第 292 頁的 “使用原廠 Lexmark 零件和耗材”。

如果在清除錯誤訊息後印表機仍無法列印，請重設耗材用量計數器。

1. 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **維護** > **配置功能表** > **耗材用量和計數器**。
2. 選取您要重設的零件或耗材，然後觸摸 **開始**。

3 閱讀警告訊息，然後觸摸 **繼續**。

4 使用兩根手指觸摸顯示幕 15 秒以清除訊息。

請注意：若無法重設耗材用量計數器，請將該耗材項目退還經銷商。

送紙問題

列印時信封黏合

動作	是	否
步驟 1 **a** 使用保存在乾燥環境中的信封。 **請注意：**在溼度含量高的信封上進行列印，可能會發生信封口黏合。 **b** 傳送列印工作。 信封在列印時發生黏合？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 確定紙張類型已設定為信封。 從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 傳送列印工作。 信封在列印時發生黏合？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

逐份列印無法運作

動作	是	否
步驟 1 **a** 從主畫面，觸控 **設定** > **列印** > **版面配置** > **逐份列印**。 **b** 觸摸 **開啟 [1,2,1,2,1,2]**。 **c** 列印文件。 文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話框，然後選取 **逐份列印**。 **b** 列印文件。 文件可正確進行逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 減少列印頁數。 **b** 列印文件。 頁面已正確逐份列印嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

連結紙匣組件無法運作

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查紙匣組件是否包含相同的紙張尺寸和紙張類型。 **b** 檢查紙張導引夾的位置是否正確。 **c** 列印文件。 紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從主畫面，觸控**設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 設定紙張尺寸和紙張類型以符合連結紙匣組件所載入的紙張。 **c** 列印文件。 紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 確認連結紙匣組件設為自動。詳情請參閱第 74 頁的 “連結紙匣組件”。 **b** 列印文件。 紙匣組件連結是否正確？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援。

經常發生夾紙

動作	是	否
步驟 1 **a** 取出紙匣組件。 **b** 檢查紙張是否正確載入。 **請注意：** • 確認紙張導引夾的位置是否正確。 • 確認紙疊高度不超過滿紙上限指標。 • 確認使用建議的紙張尺寸和類型進行列印。 **c** 插入紙匣組件。 **d** 列印文件。 經常發生夾紙？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 從主畫面，觸控 **設定** > **紙張** > **紙匣組件配置** > **紙張尺寸/類型**。 **b** 設定正確的紙張尺寸和類型。 **c** 列印文件。 經常發生夾紙？	請前往步驟 3。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 3 **a** 載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料中，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 列印文件。 經常發生夾紙？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
a 從主畫面，觸控 **設定** > **裝置** > **通知** > **夾紙內容恢復**。 **b** 在「夾紙恢復」功能表中，觸控 **開啟** 或 **自動**。 **c** 列印文件。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

電子郵件問題

停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤訊息

從主畫面，觸控**設定** > **電子郵件** > **電子郵件設定** > **停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤** > **開啟**。

為避免再次發生錯誤，請執行下列一項或多項操作：

- 更新印表機韌體。如需詳細資訊，請參閱第 76 頁的 “更新韌體”。
- 配置電子郵件 SMTP 設定。如需詳細資訊，請參閱第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。

無法傳送電子郵件

動作	是	否
步驟 1 確認電子郵件 SMTP 設定已正確配置。如需詳細資訊，請參閱第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。 您是否可以傳送電子郵件？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確認您使用的密碼正確無誤。視電子郵件服務提供者而定，使用您的帳戶密碼、應用程式密碼或鑑別密碼。如需詳細資訊，請參閱第 50 頁的 “配置電子郵件 SMTP 設定”。 您是否可以傳送電子郵件？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
步驟 3 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。 您是否可以傳送電子郵件？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

傳真問題

未顯示來電者號碼

請注意：這些說明僅適用於支援類比傳真的印表機。如需詳細資訊，請參閱 設定印表機傳真功能 一節。

動作	是	否
啟用來電顯示。 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **管理員控制項** > **啟用來電顯示**。 是否出現來電者號碼？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

無法使用類比傳真傳送或接收傳真

動作	是	否
步驟 1 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確定下列設備的電纜連線已經接妥： • 電話 • 話筒 • 答錄機 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查撥號音。 • 撥打傳真號碼，確認可否正常運作。 • 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，確認是否能聽到撥號音。 可否聽到撥號音？	請前往步驟 5。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 檢查壁式電話插座。 **a** 將類比電話直接連接到壁式電話插座。 **b** 注意聽撥號音。 **c** 若沒有聽到撥號音，請使用不同的電話線。 **d** 若仍未聽見撥號音，請將類比電話連接到不同的壁式電話插座。 **e** 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭。 • 若是使用「整體服務數位網路」(ISDN) 電話服務，請連接到 ISDN 終端配接卡的類比電話連接埠。如需詳細資訊，請聯絡 ISDN 供應商。 • 若是使用 DSL，請連接到支援類比用途的 DSL 濾波器或路由器。如需詳細資訊，請連絡 DSL 供應商。 • 若是使用用戶電話交換機 (PBX) 電話服務，請確定已連接到 PBX 的類比連線。如果沒有任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 暫時中斷其他設備的連線，並停用其他電話服務。 **a** 中斷印表機與電話線之間其他設備的連線（例如：答錄機、電腦、數據機或電話線分線器等設備）。 **b** 停用插撥和語音信箱。如需其他資訊，請聯絡您的電話公司。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 7。
步驟 7 一次掃描一頁原始文件。 **a** 撥打傳真號碼。 **b** 掃描文件。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

可使用類比傳真接收但無法傳送傳真

動作	是	否
步驟 1 在 ADF 紙匣組件中或在掃描器玻璃面板上適當置入原始文件。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 適當設定快捷鍵號碼。 • 檢查是否已為您要撥打的電話號碼，設定快捷鍵號碼。 • 手動撥打電話號碼。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

可使用類比傳真傳送但無法接收傳真

動作	是	否
步驟 1 確認紙張來源不是空的。 您可以接收傳真嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查鈴聲計數延遲設定。 從主畫面，觸控**設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **應答前的響鈴次數**。 您可以接收傳真嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 如果印表機正在列印空白頁面，請參閱第 417 頁的 “空白或白色頁面”。 您可以接收傳真嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

無法設定 etherFAX

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機的連線。 **a** 列印網路設定頁。從主畫面，觸控**設定** > **報告** > **網路** > **網路設定頁**。 **b** 檢查網路狀態。 印表機是否已連接網路？	請前往步驟 3。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。 您可以設定 etherFAX 嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 確認 etherFAX 的設定正確無誤。如需詳細資訊，請參閱第 43 頁的 “使用 etherFAX 設定傳真功能”。 您可以設定 etherFAX 嗎？	問題已解決。	前往 **https: //www.etherfax.net/lexmark**。

無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真

動作	是	否
步驟 1 確認印表機已連線至網路，且網路已連線至網際網路。 是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確認 etherFAX 的設定正確無誤。 **a** 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **一般傳真設定**。 **b** 確認您已輸入正確的傳真號碼。 **c** 請確定 傳真傳輸 設為 etherFAX。 **請注意：** • 只有在出現一個以上的傳真傳輸時才會顯示此功能表。 • 如果印表機只安裝了 etherFAX，它會自動配置。 是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 將大型文件分割成較小的檔案大小。 是否可以使用 etherFAX 傳送或接收傳真？	問題已解決。	前往 **https://www.etherfax.net/lexmark**。

傳真列印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 確定沒有列印品質瑕疵。 **a** 從主畫面，觸控 **設定** > **疑難排解** > **列印品質測試頁**。 **b** 更正任何列印品質瑕疵。如需詳細資訊，請參閱 第 417 頁的 “列印品質不佳”。 傳真列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 如果您使用類比傳真，請降低送入傳真的傳輸速度。 **a** 從主畫面，觸控 **設定** > **傳真** > **傳真設定** > **傳真接收設定** > **管理員控制項**。 **b** 在「最大速度」功能表中，選取較低的傳輸速度。 傳真列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

傳真封面缺少資訊

動作	否	是
a 關閉印表機電源，等待約 10 秒，然後開啟印表機。 **b** 傳送或擷取傳真。 傳真封面是否缺少資訊？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

無法從電腦傳送傳真封面

動作	是	否
步驟 1 **a** 確認列印驅動程式已更新。如需詳細資訊，請參閱第 74 頁的 “安裝印表機軟體”。 **b** 傳送傳真。 您可以傳送傳真封面嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從您要嘗試傳真的文件，開啟列印對話框。 **b** 選擇印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。 **c** 按一下**傳真**，然後清除**傳真前永遠先顯示設定**設定。 **d** 傳送傳真。 您可以傳送傳真封面嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

掃描問題

無法掃描至電腦

動作	是	否
步驟 1 執行複印工作。 複印工作已順利完成嗎？	請前往步驟 3。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。 **b** 掃描文件。 您可以將文件掃描至電腦嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機的連線。 **a** 列印 網路設定頁。從主畫面，觸控 **設定** > **報告** > **網路** > **網路設定頁**。 **b** 檢查網路狀態。 印表機是否已連接網路？	請前往步驟 5。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 將印表機連接至網路。 **b** 掃描文件。 您可以將文件掃描至電腦嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 確認印表機與電腦均連線至同一個網路。 **b** 掃描文件。 您可以將文件掃描至電腦嗎？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

無法掃描至網路資料夾

動作	是	否
步驟 1 **a** 建立網路資料夾快捷鍵。 **b** 利用快捷鍵掃描文件。如需詳細資訊，請參閱第 207 頁的 “掃描至網路資料夾”。 是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 確認網路資料夾的路徑和格式正確無誤。例如，***//server_hostname/foldername/path***，其中 ***server_hostname*** 是完整網域 (FQDN) 或 IP 位址。 網路資料夾的路徑和格式是否正確？	請前往步驟 3。	請前往步驟 4。
步驟 3 確認您具有網路資料夾的寫入權限。 是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 更新網路資料夾快捷鍵。 **a** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位輸入印表機 IP 位址。 **請注意：** • 檢視主畫面上的印表機 IP 位址。IP 位址會以句點分隔的四組數字格式顯示，例如 123.123.123.123。 • 如果您是使用 Proxy（代理）伺服器，請暫時停用該伺服器以正確載入網頁。 **b** 按一下**快捷鍵**，然後選擇快捷鍵。 **請注意：**如果您有多個快捷鍵類型，則請選取**網路資料夾**。 **c** 在共用路徑欄位中，輸入網路資料夾路徑。 **請注意：** • 如果您的共用路徑是 **\\server_hostname\foldername\path**，請則輸入 **//server_hostname/foldername/path**。 • 輸入共用路徑時，請務必使用正斜線。 **d** 從鑑別功能表選取您的鑑別方式。 **請注意：**如果鑑別設為使用指派的使用者名稱和密碼，然後在使用者名稱和密碼欄位中輸入您的認證。 **e** 按一下**儲存**。 是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 確認印表機與網路資料夾均連線至同一個網路。 是否可以掃描文件並儲存到網路資料夾？	問題已解決。	聯絡人 客戶支援。

局部的文件或相片複印

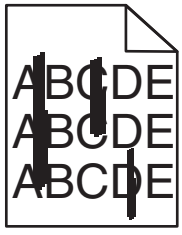
動作	「是」	否
步驟 1 **a** 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。 **b** 複印文件或相片。 文件或相片是否正確複印？	問題已解決。	請前往步驟 2。

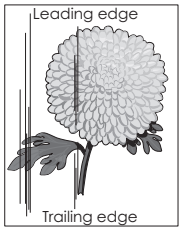
動作	「是」	否
步驟 2 **a** 使紙張尺寸設定與紙匣組件中載入的紙張相符。 **b** 複印文件或相片。 文件或相片是否正確複印？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

複印品質不佳

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 請用一條潮溼柔軟不含棉絮的擦拭用布，來清潔掃描器玻璃面板及自動送稿器玻璃面板。如果印表機的自動送稿器內有第二個自動送稿器玻璃面板，請一併清潔該玻璃面板。 如需其他資訊，請參閱第 385 頁的 “清潔掃描器”。 **b** 確認文件或相片載入時面朝下，放在掃描器玻璃面板的左上角。 **c** 複印文件或相片。 複印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 檢查原始文件或相片的品質。 **b** 調整掃描品質設定。 **c** 複印文件或相片。 複印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

從自動送稿器掃描時，掃描輸出上的垂直深色條紋

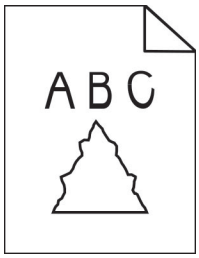




動作	「是」	否
步驟 1 **a** 打開掃描器蓋板。 **b** 請用一條潮溼柔軟不含棉絮的擦拭用布，擦拭自動送稿器玻璃面板及掃描器白色下側。 **c** 關上掃描器蓋板。 掃描文件上有出現重直條紋嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	「是」	否
步驟 2 **a** 打開自動送稿器蓋板。 **b** 請用一條潮溼柔軟不含棉絮的擦拭用布，把自動送稿器玻璃面板及自動送稿器白色下側擦乾淨。 **c** 關上自動送稿器蓋板。 掃描文件上有出現重直條紋嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

從自動送稿器掃描時出現鋸齒狀影像或文字



動作	是	否
a 在自動送稿器中裝入 50 張乾淨的普通紙。 **請注意：**普通紙有助於清潔或去除自動送稿器送紙滾輪上的灰塵和其他塗層。 **b** 從主畫面，觸控 。 **c** 將原始文件載入自動送稿器。 **d** 掃描文件。 輸出是否出現鋸齒狀影像或文字？	聯絡人 客戶支援。	問題已解決。

掃描工作未順利完成

動作	「是」	否
步驟 1 請檢查電纜的連線。 **a** 請確認乙太網路或 USB 電纜已妥善連接到電腦和印表機。 **b** 重新傳送掃描工作。 掃描工作已順利完成嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查您要掃描的檔案。 **a** 確認目的地資料夾中尚未使用此檔名。 **b** 確認其他應用程式並未開啟您要掃描的文件或相片 。 **c** 重新傳送掃描工作。 掃描工作已順利完成嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	「是」	否
步驟 3 **a** 請確定已在目的地配置設定中選取**附加時間戳記** 或**改寫現有的檔案**勾選框。 **b** 重新傳送掃描工作。 掃描工作已順利完成嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

掃描器無法關閉

動作	是	否
移除使掃描器蓋板敞開的任何障礙物。 掃描器蓋板是否正確關上？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

掃描時間太久或使電腦無法運作

動作	「是」	否
關閉會干擾掃描的所有應用程式。 掃描是否需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請聯絡客戶支援.	問題已解決。

掃描器未回應

動作	「是」	否
步驟 1 **a** 檢查電源線是否適當連接至印表機和電源插座。 ⚠ **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。 **b** 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 檢查是否已開啟印表機電源。 **b** 解決顯示幕所顯示的錯誤訊息。 **c** 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 **b** 複印或掃描文件。 掃描器有回應嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

調整掃描器對正

1 從主畫面，觸控**設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊**。

2 在「列印快速測驗」功能表中，觸控**開始**。

3 將「列印快速測驗」頁面放在掃描器玻璃面板上，然後觸控**平台對準**.

4 在「複製快速測驗」功能表中，觸控**開始**。

5 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。

請注意：如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整左邊界和頂邊界。

6 重複步驟 4 和步驟 5 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

調整自動送稿器對正

1 從主畫面，觸控**設定 > 裝置 > 維護 > 配置功能表 > 掃描器配置 > 掃描器手動註冊**。

2 在「列印快速測驗」功能表中，觸控**開始**。

3 將「列印快速測驗」頁面放在自動送稿器紙匣組件。

4 觸控「傳送」按鈕旁邊的**正面自動送稿器對準**或**背面自動送稿器對準**。

請注意：

- 若要對正自動送稿器前端，請將測試頁面朝上，短邊在前的方式放入自動送稿器。
- 若要對正自動送稿器背面，請將測試頁面朝下，短邊在前的方式放入自動送稿器。

5 在「複製快速測驗」功能表中，觸控**開始**。

6 將「複印快速測驗」頁面與原始檔案進行比較。

請注意：如果測試頁面的邊界與原始檔案不同，則調整水平調整和頂邊界。

7 重複 步驟 5 和 步驟 6 直到「複印快速測驗」頁面的邊界與原始檔案非常相近為止。

色彩品質問題

修改列印輸出的色彩

1 從主畫面，觸控 **設定 > 列印 > 品質 > 增強影像 > 色彩修正**。

2 在色彩修正功能表中，觸控**手動 > 色彩修正內容**。

3 選取適當的色彩轉換設定。

物件類型	色彩轉換表
RGB 影像 RGB 文字 RGB 圖形	• 鮮明色彩—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB 顯示—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已針對相片的列印予以最佳化。 • 顯示 - 全黑—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。此設定僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB 鮮明色彩—增加 sRGB 顯示 色彩修正的色彩飽和度。黑色碳粉用量已針對商業圖形的列印予以最佳化。 • 關閉
CMYK 影像 CMYK 文字 CMYK 圖形	• 美式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • 歐式 CMYK—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • 鮮明色彩 CMYK—加增美式 CMYK 色彩修正設定的色彩飽和度。 • 關閉

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所使用的紅色、綠色或藍色的量。不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。電腦螢幕、掃描器及數位相機都是使用這種方法來顯示色彩。

何謂 CMYK 色彩？

CMYK 色彩是一種描述色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所使用的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然界中觀察到的大範圍的色彩。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。

如何列印文件中指定的色彩？

軟體程式可讓您使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

在列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機並通過色彩轉換表。色彩會轉換為產生所要色彩時所使用的適量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

什麼是手動色彩修正？

啟用手動色彩修正時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。手動色彩修正設定僅適用於要列印的物件類型（文字、圖形或影像）。此外，該設定也僅適用於軟體程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。若要手動套用不同的色彩轉換表，請參閱 第 492 頁的 “修改列印輸出的色彩”。

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。若色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制，該項設定也沒什麼作用。在大部分的情況下，將「色彩修正」設為「自動」可產生文件的偏好色彩。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 Color Samples（色彩樣本）可供使用。您也可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的 Color Samples（色彩樣本）頁取得這些樣本集。任選一個樣本集，會產生由數百個色框所組成的多頁列印。每一個色框都含有 CMYK 或 RGB 組合（視所選表格而定）。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查「色彩樣本」集，您可辨識出其色彩最接近相符色彩的框。然後您可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

請依據以下各項選取使用於特定色彩相符問題的「色彩樣本」集。

- 所使用的「色彩修正」設定（「自動」、「關閉」或「手動」）
- 要列印的物件類型（文字、圖形或影像）
- 軟體程式中的物件色彩指定方式（RGB 或 CMYK 組合）

若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，某些軟體程式會透過色彩管理，調整程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。在這些情況下，印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

列印文件的色彩似乎太濃

動作	是	否
步驟 1 執行色彩校正。 **a** 從主畫面，觸控**設定** > **列印** > **品質** > **增強影像** > **色彩校正**。 **b** 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 執行色彩平衡。 **a** 從主畫面，觸控**設定** > **列印** > **品質** > **增強影像** > **色彩平衡**。 **b** 調整設定。 **c** 列印文件。 列印文件的色彩太濃嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 **http://support.lexmark.com** 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請前往以下網站：**http://support.lexmark.com**。

回收和丟棄

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

1 前往 **www.lexmark.com/recycle**。

2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。Lexmark 在某些國家或地區也提供回收安裝元件的服務。如需其他資訊，請前往 **www.lexmark.com/recycle**，然後選取您的國家或地區。產品回收相關資訊內含適用包裝回收計劃的相關資訊。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark CX942adse；Lexmark CX943adtse、CX943adxse；Lexmark Cx944adtse、CX944adxse；Lexmark XC9445；Lexmark XC9455；Lexmark XC9465 多功能複合機

機器類型：

7580

機種：

478、498、678、698、878、898

版本注意事項

2023 年 4 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：**http://support.lexmark.com**。

有關 Lexmark 使用本產品隱私權聲明政策的訊息，請造訪 **www.lexmark.com/privacy**。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。

© 2022 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、Lexmark 標誌及 MarkNet 是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或) 其他國家/地區的商標或註冊商標。

Gmail、Android、Google Play 及 Google Chrome 是 Google LLC 的商標。

Macintosh, macOS, Safari, and AirPrint are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.App Store and iCloud are service marks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards.

Microsoft、Internet Explorer、Microsoft 365、Microsoft Edge、Outlook 及 Windows 是 Microsoft 集團公司的商標。

Mopria® 文字商標是 Mopria Alliance, Inc. 在美國及其他國家/地區的註冊及/或未註冊商標。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令 (語言) 及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及 (或) 其他國家已經註冊之商標。

Wi-Fi® 和 Wi-Fi Direct® 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。

所有其他商標為其個別所有人之財產。

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。
請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	單面：48 雙面：50
掃描	56
複印	57
備妥	29

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

環境保護署廢乾電池回收標誌注意事項

依環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告
如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

BSMI RoHS information 限用物質含有情況標示

適用於印表機、雷射印表機、多功能複合機或多功能印表機。

Applies to Printer, Laser Printer, Multifunction Machine, or Multifunction Printer.

型號（型式）：請參閱「注意事項」章節或「控管資訊」章節。

Type designation (Type): Please see the “Notices” section or the “Regulatory information” section.

單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr^{+6})	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	—	○	○	○	○	○
電源供應器	—	○	○	○	○	○
電源線	—	○	○	○	○	○
連接器	—	○	○	○	○	○
機械組件—軸,滾軸	—	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	—	○	○	○	○	○
機械組件—其他	—	○	○	○	○	○
液晶/LED 顯示面板	—	○	○	○	○	○

備考 1. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
備考 2. “—” 係指該項限用物質為排除項目。

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

執行維護作業時（例如：清除夾紙或更換耗材），為防止靜電放電受損，請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架，即使沒有符號，也應該這麼做。

ENERGY STAR（能源之星）

自製造日期起，不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。

溫度資訊

操作溫度和相對濕度	10 至 32.2°C（50 至 90°F），以及相對溼度 15 至 80% 15.6 至 32.2°C（60 至 90°F），以及相對溼度 8 至 80% 最高濕球溫度 [2]：22.8°C (73°F) 非冷凝環境
印表機/碳粉匣/成像組件長期保存 [1]	15.6 至 32.2°C（60 至 90°F），以及相對溼度 8 至 80% 最高濕球溫度 [2]：22.8°C (73°F)
印表機/碳粉匣/成像組件短期運送	-40 至 40°C (-40 至 104°F)

[1] 耗材保存期限約 2 年。期限係根據溫度 22°C (72°F) 和溼度 45% 的標準辦公室環境之儲存情況而制定。

[2] 濕球溫度取決於空氣溫度和相對濕度。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：710 (CX942、XC9445)；790 (CX943、XC9455)；840 (CX944, XC9465) 雙面：640 (CX942、XC9445)；710 (CX943、XC9455)；770 (CX944、XC9465)
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	780 (CX942、XC9445)；880 (CX943、XC9455)；870 (CX944、XC9465)
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	136 (CX942、XC9445)；132 (CX943、XC9455)；125 (CX944、XC9465)
備妥	本產品正在等待列印工作。	96 (CX942、XC9445)；88 (CX943、CX944、XC9455、XC9465)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	1.2

模式	說明	耗電量（瓦）
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.1
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.1

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

睡眠模式

本產品設計提供節省能源模式設定，該模式稱為 *睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時間之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時間稱為 *睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	15

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，視印表機機種而定，該值介於 1 分鐘到 240 分鐘之間或介於 1 分鐘到 114 分鐘之間。如果印表機速度低於或等於每分鐘 30 頁，則視印表機機種而定，您只能將逾時設定為最長 60 分鐘或 54 分鐘。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能源消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

有些機種支援 *深度睡眠模式*，其可在更長的不作用期間之後進一步降低能源消耗。

休眠模式

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠*模式。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入「休眠」模式：

- 使用「休眠逾時」
- 使用「排程電源模式」

本產品在所有國家或地區的「休眠逾時」出廠預設值	3 天

印表機在列印工作後進入「休眠」模式之前的等待時間，您可以在一小時至一個月之間進行修改。

EPEAT 註冊成像設備產品的注意事項：

- 待命功率層級發生在休眠或關閉模式。
- 本產品應會自動關機至 ≤ 1 W 的待機功率層級。產品出貨時應啟用自動待機功能（休眠或關閉）。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源總用量

預估產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以產品在每個模式下所花費的時間，才能計算出能源用量。產品的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

電信通訊終端設備法規注意事項

本節包含有關內含類比傳真卡之產品的法規注意事項。

Lexmark 法規類型/型號：

LEX-M14-002

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

根據 FCC 規則第 15 篇所規定，本設備經測試證明符合甲類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 甲類限制目的在提供合理的保護，防止設備在商業環境中運行時產生有害干擾。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。在在居住環境使用本設備時可能會造成有害干擾，在此情況下，用戶需要自費修正干擾。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循甲類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
電話：(859) 232‑2000
電子郵件：regulatory@lexmark.com

BSMI EMC 注意事項

警告: 為避免電磁干擾，本產品不應安裝或使用於住宅環境。

無線電干擾注意事項

警告

本產品符合 EN 55032 Class A 限制的放射規定及 EN 55035 免疫力規定。本產品不適用於住宅/居住環境。

這是 Class A 的產品。在居住環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

索引

數字

2 x 520 張紙匣組件
  安裝 85
2000 張雙進紙器
  載入 62
2000 張雙進紙器
  安裝 92
2000 張雙進紙器滾輪套件
  清潔 399
  更換 334
2000 張紙匣組件
  安裝 99
2000 張紙匣組件送紙滾輪
  清潔 395
2000 張紙匣組件滾輪套件
  更換 330
2520 張雙進紙匣
  載入 65
520 張紙匣組件
  載入 58
520 張送紙匣
  更換 305

A

啟動語音導引 39
配接卡插頭 47
新增快捷鍵
  複印 199
新增應用程式至主畫面 36
新增硬體選購品
  列印驅動程式 77
新增內接式選購品
  列印驅動程式 77
新增印表機至電腦 75
新增快捷鍵
  電子郵件 200
  傳真目的地 202
  FTP 位址 206
自動送稿器對正
  調整 492
自動送稿器滾輪套件
  更換 323
自動送稿器分頁器滾輪蓋
  更換 343
調整
  掃描器對正 492
調整自動送稿器對正 492
調整亮度
  （顯示幕） 408
調整預設音量
  耳機 41
  揚聲器 41
調整傳真明暗度 203
調整語音速度
  語音導引 41
調整碳粉明暗度 195
AirPrint
  使用 188
類比傳真
  設定 42
答錄機
  設定 45
應用程式, 支援 36
為印表機指定響鈴模式 49
連接纜線 34
避免夾紙 441

B

B4 紙張導引夾
  更換 358
長條海報紙匣組件
  安裝 111
黑色影像 427
空白頁 417
封鎖垃圾傳真 203
小冊子
  列印 189
小冊子複印 198
小冊子分頁裝訂器
  使用 189

C

未顯示來電者號碼 482
取消列印工作 195
無法將印表機連接至 Wi-Fi 476
無法開啟內嵌式 Web 伺服器 475
無法使用類比傳真接收傳真 484
無法掃描至電腦 487
無法掃描至網路資料夾 487
無法傳送電子郵件 481
無法使用類比傳真傳送或接收傳真 482
無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真 485
無法從電腦傳送傳真封面 486
證件複印
  設定 37
證件
  複印 198
變更傳真解析度 202
在安裝 ISP 之後變更印表機連接埠設定 181
變更底色圖案 38
檢查零件及耗材狀態 291
清潔
  印表機的外部 384
  印表機的內部 384
清潔零件
  2000 張雙進紙器滾輪套件 399
清潔取紙滾輪 399
清潔列印頭鏡片 387
清潔 2000 張紙匣組件送紙滾輪 395
清潔印表機 384
清潔掃描器 290
清潔掃描器 385
清潔觸控式螢幕 385
清潔紙匣組件滾輪套件 391
清除夾紙
  在 A 門中 450
  在 B 門中 445
  在多用途送紙器中 449
  在選購性紙匣組件中 445
  在標準出紙槽中 453
  在裝訂打孔分頁裝訂器中 457
  在 2000 張雙進紙器中 445
  在 2000 張紙匣組件中 449
  在 520 張紙匣組件中 445
  在自動送稿器中 454
  在小冊子分頁裝訂器中 469
  在標準送紙匣中 444
  在分頁裝訂器中 455
清除夾紙
  在三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器中 460
逐份列印無法運作 479
逐份列印份數 197
色彩修正 492
色彩品質, 疑難排解
  列印文件的色彩似乎太濃 494
列印文件上出現彩色背景 420

電腦
連線至印表機 184
電腦, 掃描至 205
機密文件無法列印 435
機密列印工作
配置 191
列印 192
配置日光節約時間 50
配置耗材通知 291
配置電子郵件伺服器設定 50
配置設定
傳真揚聲器 50
配置 Wi-Fi Direct 183
將電腦連線至印表機 184
將行動裝置連線
至印表機 183
將印表機連接至特殊響鈴服務 49
將印表機連接
至無線網路 182
連接至無線網路
使用個人識別碼方法 182
使用按鈕方法 182
節省耗材 409
聯絡客戶支援中心 494
控制面板
使用 13
控制板存取蓋
更換 369
copies
摺疊 199
偏位堆疊 199
打孔 198
裝訂 198
複印疑難排解
局部的文件或相片複印 488
複印品質不佳 489
掃描器未回應 491
複印
證件 198
在紙張的正反面 197
在信頭紙上 197
相片 196
使用自動送稿器 (ADF) 196
使用掃描器玻璃面板 196
複印不同的紙張尺寸 196
複印自
選取的紙匣組件 196
複印多頁
到一張紙上 198
建立快捷鍵
複印 199
網路資料夾 207
建立小冊子
從複印文件 198
建立快捷鍵
電子郵件 200
傳真目的地 202
FTP 位址 206
建立快捷鍵 37
列印扭曲 426
客戶支援
使用 38
客戶支援
聯絡 494
自訂顯示幕 38

D

列印色彩變濃 418
日期和時間
傳真設定 50
日光節約時間
配置 50
停用 Wi-Fi 網路 184
停用語音導引 39
預設耳機音量
調整 41
預設揚聲器音量
調整 41
不良的智慧型儲存磁碟機 477
裝置配額
設定 39
不同的紙張尺寸, 複印 196
目錄清單
列印 193
停用「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 481
顯示幕亮度
調整 408
顯示自訂
使用 38
在主畫面上顯示應用程式 36
特殊響鈴服務, 傳真
啟用 49
文件, 列印
從電腦 188
從行動裝置 188
列印頁面出現網點 424
雙出紙槽
安裝 119
更換 368

E

電磁相容聲明 497
清空打孔箱 406
啟用放大模式 41
啟用個人識別碼 41
啟用語音密碼 41
啟用 USB 連接埠 440
啟用 Wi-Fi Direct 183
放大複印大小 197
列印時信封黏合 479
信封紙匣組件
安裝 77
載入 69
環境設定 408
清除
印表機記憶體 186
清除印表機記憶體 187
清除印表機儲存磁碟機 187
錯誤碼 411
錯誤訊息 411
etherFAX
設定傳真功能 43
乙太網路連接埠 34
匯出配置檔
使用內嵌式 Web 伺服器 76
電子郵件
傳送 200
電子郵件警示
設定 291
電子郵件功能
設定 50
電子郵件伺服器
配置 50
電子郵件服務供應商 50
電子郵件快捷鍵
建立 200
電子郵件疑難排解
無法傳送電子郵件 481
電子郵件
使用自動送稿器 (ADF) 200
使用掃描器玻璃面板 200

F

出廠預設值
回復 187
關於彩色列印的常見問題集 493
傳真
轉發 203
保留 203
傳送 201
傳真明暗度
調整 203
傳真目的地快捷鍵
建立 202

傳真驅動程式
安裝 75
傳真日誌
列印 203
傳真解析度
變更 202
傳真伺服器, 使用
設定傳真功能 44
傳真設定
國家或地區特定 47
標準電話線連線 45
傳真揚聲器
配置設定 50
傳真疑難排解
未顯示來電者號碼 482
可使用類比傳真傳送但無法接收傳真 484
無法使用類比傳真傳送傳真 484
無法使用類比傳真傳送或接收傳真 482
無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真 485
無法從電腦傳送傳真封面 486
無法設定 etherFAX 484
傳真封面缺少資訊 486
列印品質不佳 485
傳真、排程 202
傳真
設定日期和時間 50
使用自動送稿器 (ADF) 201
使用掃描器玻璃面板 201
送紙滾輪
更換 323
檔案類型
支援 191
尋找印表機資訊 9
尋找印表機序號 10
韌體, 更新 76
快閃硬碟
列印自 190
掃描至 208
快閃硬碟
支援 191
摺疊複印文件 199
摺疊已列印紙張 194
字型範例清單
列印 192
轉發傳真 203
FTP 位址
建立快捷鍵 206
FTP 伺服器, 掃描目的地
使用控制面板 206
加熱熔合組件
更換 307

G

原廠 Lexmark 零件和耗材 292
原廠零件和耗材 292
重影 419
列印文件上出現灰色調背景 420

H

硬碟
清除 187
硬碟儲存磁碟機 187
硬體選購品
2 x 520 張紙匣組件 85
2000 張雙進紙器 92
2000 張紙匣組件 99
長條海報紙匣組件 111
小冊子分頁裝訂器 137
櫃 104
信封紙匣組件 77
間隔匣 79
分頁裝訂器 120
硬體選購品, 新增
列印驅動程式 77
保留文件無法列印 435
保留工作
列印 192
設定逾期時間 191
休眠模式
配置 408
保留傳真 203
打孔箱
清空 406
更換 362
主畫面
自訂 36
使用 35
主畫面圖示
顯示 36
水平深色線條 430
水平白色線條 432
印表機四周溼度 500

I

主畫面上的圖示
顯示 36
列印影像遭到截斷 428
匯入配置檔
使用內嵌式 Web 伺服器 76
邊界不正確 421
指示燈
瞭解狀態 13
安裝
小冊子分頁裝訂器 137
分頁裝訂器 127
安裝 2 x 520 張紙匣組件 85
安裝 2000 張雙進紙器 92
安裝 2000 張紙匣組件 99
安裝櫃子 104
安裝選購性間隔匣 79
安裝選購品
內部解決方案連接埠 174
印表機硬碟 166
安裝長條海報紙匣組件 111
安裝小冊子分頁裝訂器 137
安裝雙出紙槽 119
安裝信封紙匣組件 77
安裝傳真驅動程式 75
安裝列印驅動程式 74
安裝印表機軟體 74
安裝分頁裝訂器 120
安裝分頁裝訂、打孔器 127
安裝工作架 116
安裝三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器 151
安裝無線列印伺服器 172
智慧型儲存磁碟機 187
清除 187
偵測不到內接式選購品 477
內接式選購品, 新增
列印驅動程式 77
內部解決方案連接埠
安裝 174

J

鋸齒狀影像
從自動送稿器掃描 490
鋸齒狀文字
從自動送稿器掃描 490
夾紙位置
辨識 442
夾住的頁面沒有重新列印 481
夾紙
避免 441
工作從錯誤的紙匣組件列印 436
工作列印在錯誤的紙張上 436
垃圾傳真
封鎖 203

L

信頭紙
  複印位置 197
  選取 15
Lexmark 行動列印解決方案
  使用 188
Lexmark ScanBack 公用程式
  使用 205
列印色澤太淡 422
連結紙匣組件 74
載入 2000 張雙進紙匣 62
載入 2520 張雙進紙匣 65
載入 520 張紙匣組件 58
載入信封紙匣組件 69
載入信頭紙 71
載入多用途送紙器 71
載入穿孔紙張 71
載入紙匣組件 58, 62
尋找安全插孔 186
後下方連結器蓋板
  更換 348

M

放大模式
  啟用 41
從複印文件製作小冊子 198
進行複印 196
管理螢幕保護程式 38
手動色彩修正 492
MarkNet N8372 無線列印伺服器 172
功能表
  802.1x 277
  關於本印表機 223
  協助工具 217
  AirPrint 271
  匿名資料收集 217
  雲端服務註冊 280
  機密列印設定 286
  配置功能表 218
  複印預設值 235
  自訂掃描尺寸 234
  預設登入方法 282
  裝置 288
  磁碟加密 286
  經濟省電模式 211
  清除暫存資料檔案 287
  乙太網路 272
  電子郵件預設值 254
  電子郵件設定 253
  傳真 289
  傳真模式 239
  傳真伺服器設定 250
  傳真設定 239
  輸出處理 225
  快閃硬碟列印 266
  快閃硬碟掃描 263
  FTP 預設值 259
  說明 289
  主畫面自訂 223
  HTTP/FTP 設定 278
  影像 232
  IPSec 276
  工作統計 228
  版面配置 224
  本機帳戶 282
  登入限制 285
  LPD 配置 278
  管理權限 281
  材質類型 234
  功能表設定頁 288
  其他 287
  行動服務管理 272
  網路 289
  網路概觀 268
  通知 212
  中止服務清除指令 223
  PCL 230
  PDF 229
  PostScript 230
  電源管理 216
  喜好設定 210
  列印 288
  品質 227
  遠端操作面板 212
  回復出廠預設值 218
  限制外部網路存取 280
  排程 USB 裝置 283
  安全性稽核日誌 283
  設定 226
  快捷鍵 289
  SNMP 275
  解決方案 LDAP 設定 287
  TCP/IP 273
  ThinPrint 279
  紙匣組件配置 232
  疑難排解 290
  通用尺寸設定 233
  USB 279
  Web 連結設定 259
  無線 269
  Wi-Fi Direct 271
功能表圖 209
功能表設定頁
  列印 290
遺失的顏色 423
傳真封面缺少資訊 486
碳粉匣遺失或沒有回應 478
行動裝置
  連線至印表機 183
  列印自 188, 189
修改彩色輸出 492
Mopria 列印服務 188
列印出現雜色斑點和網點 424
移動印表機 33, 409
多用途送紙器
  載入 71

N

導覽畫面
  使用手勢 40
使用手勢導覽畫面 40
網路資料夾
  建立快捷鍵 207
網路設定頁
  列印 184
噪音干擾程度 497
非揮發性記憶體
  清除 186
非 Lexmark 耗材 478
非揮發性記憶體 187
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 478
注意事項 497, 500, 501

O

複印文件中出現偏位堆疊 199
已列印紙張中出現偏位堆疊 194
螢幕鍵盤
  使用 40
選購性間隔匣
  安裝 79
訂購耗材
  感光鼓組件 293
  碳粉匣 292
  廢棄碳粉回收瓶 293

P

紙張
  信頭紙 15
  預印紙張規格 15
  選取 14
  無法接受 15
  通用尺寸設定 57

壓紙桿
更換 366
紙張特性 14
經常發生夾紙 480
紙張導引 14
夾紙
在 A 門中 450
在標準出紙槽中 453
在 2000 張紙匣組件中 449
在自動送稿器中 454
在小冊子分頁裝訂器中 469
在標準送紙匣中 444
在分頁裝訂器中 455
在三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器中 460
B 門中發生夾紙 445
多用途送紙器中發生夾紙 449
選購性紙匣組件中發生夾紙 445
裝訂打孔分頁裝訂器中發生夾紙 457
2000 張雙進紙器中發生夾紙 445
520 張紙匣組件中發生夾紙 445
夾紙
避免 441
尋找 442
紙張尺寸
設定 57
紙張尺寸
支援 16
紙張類型
設定 57
紙張類型
支援 28
紙張重量
支援 32
零件狀態
檢查 291
個人識別碼方法 182
個人識別碼
啟用 41
感光鼓組件
訂購 293
更換 298
相片, 複印 196
放置分隔頁 193
在列印複本之間放置分隔頁
複印 197
傳真列印品質不佳 485
電源線插孔 34
省電模式
配置 408
預印紙張規格
選取 15
列印文件的色彩似乎太濃 494
列印驅動程式
硬體選購品, 新增 77
安裝 74
列印工作
取消 195
列印工作並未列印 435
列印品質
清潔掃描器 385
列印品質測試頁 290
列印品質疑難排解
空白頁 417
列印扭曲 426
列印色彩變濃 418
列印文件上出現重影 419
灰階或彩色背景 420
水平深色線條 430
水平白色線條 432
列印色澤太淡 422
遺失的顏色 423
列印出現雜色斑點和網點 424
紙張扭曲 425
重複的列印瑕疵 434
列印歪斜 426
實色彩色或純黑色影像 427
文字或影像遭到截斷 428
碳粉容易脫落 429
列印密度不均勻 429
列印文件上出現垂直深色線條 431
垂直白色線條 433
白色頁面 417
列印疑難排解
逐份列印無法運作 479
機密文件和其他保留文件無法列印 435
列印時信封黏合 479
邊界不正確 421
工作從錯誤的紙匣組件列印 436
工作列印在錯誤的紙張上 436
經常發生夾紙 480
列印工作無法列印 435
緩慢列印 437
連結紙匣組件無法運作 480
無法讀取快閃硬碟 440
已列印紙張
偏位堆疊 194
打孔 193
裝訂 193
已列印紙張, 摺疊 194
印表機
空間下限 33
選取地點 33
運送 409
印表機配置 11
印表機錯誤碼 411
印表機錯誤訊息 411
印表機硬碟
安裝 166
印表機資訊
尋找 9
印表機未回應 439
印表機記憶體
清除 186
印表機功能表 209, 290
印表機訊息
偵測到不良的快閃記憶體 477
非 Lexmark 耗材 478
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 478
印表機選購品疑難排解
無法偵測到內接式選購品 477
印表機連接埠設定
變更 181
印表機連接埠 34
印表機設定
回復出廠預設值 187
印表機軟體
安裝 74
印表機狀態 13
清潔列印頭鏡片
清潔 387
列印頭刷
更換 311
列印
機密列印工作 192
目錄清單 193
字型範例清單 192
從電腦 188
從快閃硬碟 190
從行動裝置 188, 189
保留工作 192
功能表設定頁 290
網路設定頁 184
使用 Mopria 列印服務 188
使用 Wi-Fi Direct 189
列印小冊子 189
列印目錄清單 193
列印傳真日誌 203
列印字型範例清單 192
列印網路設定頁 184

從電腦列印 188
在複印文件中打孔 198
在已列印紙張中打孔 193
按鈕方法 182

R

R9 後蓋
  更換 373
後側連接埠蓋板
  更換 372
已接收的傳真
  保留 203
回收利用
  Lexmark 包裝材料 495
  Lexmark 產品 495
縮小複印大小 197
取出夾紙
  在 A 門中 450
  在 B 門中 445
  在多用途送紙器中 449
  在選購性紙匣組件中 445
  在裝訂打孔分頁裝訂器中 457
  在 2000 張雙進紙器中 445
  在 2000 張紙匣組件中 449
  在 520 張紙匣組件中 445
  在自動送稿器中 454
  在小冊子分頁裝訂器中 469
  在標準送紙匣中 444
  在分頁裝訂器中 455
  在三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器中 460
  標準出紙槽 453
重複列印工作 191
重複的列印瑕疵 434
更換零件
  2000 張雙進紙器滾輪套件 334
  2000 張紙匣組件滾輪套件 330
  520 張送紙匣 305
  自動送稿器滾輪套件 323
  自動送稿器分頁器滾輪蓋 343
  B4 紙張導引夾 358
  控制板存取蓋 369
  雙出紙槽 368
  加熱熔合組件 307
  後下方連結器蓋板 348
  壓紙桿 366
  列印頭刷 311
  R9 後蓋 373
  後側連接埠蓋板 372
  掃描器玻璃面板墊 359
  第二轉印滾輪 345
  小蓋板 356
  裝釘匣容器 379, 382
  轉印套件模組清潔器 314
  紙匣組件滾輪套件 319
  三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器出紙槽 364
  廢棄碳粉傳輸組件 353
更換取紙滾輪 334
更換耗材
  打孔箱 362
  感光鼓組件 298
  裝釘匣 374, 377
  碳粉匣 293
  廢棄碳粉回收瓶 349
更換廢棄碳粉回收瓶 349
報告
  印表機狀態 292
  印表機使用狀況 292
重設
  耗材用量計數器 478
重新設定耗材用量計數器 384
重新設定耗材用量計數器 478
RJ-11 配接卡 47
執行投影片展示 38

S

安全資訊 7, 8
省紙 198
省碳粉 198
掃描中心
  設定 37
掃描疑難排解
  無法掃描至電腦 487
  無法掃描至網路資料夾 487
  從自動送稿器掃描時出現鋸齒狀影像 490
  從自動送稿器掃描時出現鋸齒狀文字 490
  局部的文件或相片複印 488
  複印品質不佳 489
  掃描工作未順利完成 490
  掃描器未回應 491
  掃描使得電腦出現當機現象 491
  掃描時間很長 491
  從自動送稿器掃描時，輸出出現垂直深色條紋 489
掃描器
  清潔 385
掃描器無法關閉 491
掃描器玻璃面板墊
  更換 359
掃描
  至電腦 205
  至 FTP 伺服器 206
  至快閃硬碟 208
  使用自動送稿器 (ADF) 205
  使用掃描器玻璃面板 205
從自動送稿器掃描
  鋸齒狀影像 490
  鋸齒狀文字 490
掃描品質問題 489
掃描至網路資料夾 207
掃描到 FTP 伺服器
  使用控制面板 206
排定傳真的時程 202
第二轉印滾輪
  更換 345
確保印表機資料安全 187
安全插孔
  尋找 186
選取放置地點（印表機） 33
傳送電子郵件 200
傳送傳真 201
分頁器滾輪
  更換 323
分隔頁
  放置 193
序號, 印表機
  尋找 10
序列列印
  設定 184
設定紙張尺寸 57
設定紙張類型 57
設定通用紙張尺寸 57
設定
  類比傳真 42
設定裝置配額 39
設定電子郵件警示 291
設定傳真
  國家或地區特定 47
  標準電話線連線 45
設定傳真功能
  使用 etherFAX 43
設定序列列印 184
使用傳真伺服器設定傳真功能 44
運送印表機 409
快捷鍵
  複印 37
  電子郵件 37
  傳真 37
  FTP 37

快捷鍵, 建立
電子郵件 200
傳真目的地 202
FTP 位址 206
快捷鍵, 建立
複印 199
快捷鍵
建立 37
列印歪斜 426
睡眠模式
配置 408
緩慢列印 437
小蓋板
更換 356
SMB
掃描 207
「未設定 SMTP 伺服器」錯誤
停用 481
SMTP 設定
配置 50
實色 427
排序多份複本 197
語音密碼
啟用 41
裝釘匣
更換 374, 377
裝釘匣容器
更換 379, 382
分頁裝訂器
安裝 120
裝訂複印文件 198
裝訂已列印紙張 193
揮發性聲明 187
儲存磁碟機
清除 187
存放紙張 15
儲存列印工作 191
耗材
節省 409
耗材狀態
檢查 291
耗材疑難排解
碳粉匣遺失或沒有回應 478
耗材通知
配置 291
耗材用量計數器
重設 384, 478
支援的應用程式 36
支援的傳真 42
支援的檔案類型 191
支援的快閃硬碟 191
支援的紙張尺寸 16
支援的紙張類型 28
支援的紙張重量 32

T

印表機四周溫度 500
列印文字遭到截斷 428
碳粉匣
訂購 292
更換 293
碳粉明暗度
調整 195
碳粉容易脫落 429
觸控式螢幕
清潔 385
轉印套件模組清潔器
更換 314
紙匣組件滾輪套件
清潔 391
更換 319
紙匣組件
連結 74
取消連結 74
三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器
安裝 151
三摺/Z 型摺疊分頁裝訂器出紙槽
更換 364
疑難排解
無法將印表機連接至 Wi-Fi 476
無法開啟內嵌式 Web 伺服器 475
關於彩色列印的常見問題集 493
印表機未回應 439
「未設定 SMTP 伺服器」錯誤 481
疑難排解, 色彩品質
列印文件的色彩似乎太濃 494
疑難排解, 複印
局部的文件或相片複印 488
複印品質不佳 489
掃描器無法關閉 491
掃描器未回應 491
疑難排解, 電子郵件
無法傳送電子郵件 481
疑難排解, 傳真
未顯示來電者號碼 482
可使用類比傳真傳送但無法接收傳真 484
無法使用類比傳真傳送傳真 484
無法使用類比傳真傳送或接收傳真 482
無法使用 etherFAX 傳送或接收傳真 485
無法從電腦傳送傳真封面 486
無法設定 etherFAX 484
傳真封面缺少資訊 486
列印品質不佳 485
疑難排解, 列印
逐份列印無法運作 479
機密文件和其他保留文件無法列印 435
列印時信封黏合 479
邊界不正確 421
夾住的頁面沒有重新列印 481
工作從錯誤的紙匣組件列印 436
工作列印在錯誤的紙張上 436
經常發生夾紙 480
列印工作無法列印 435
緩慢列印 437
連結紙匣組件無法運作 480
疑難排解, 列印品質
空白頁 417
列印扭曲 426
列印色彩變濃 418
列印文件上出現重影 419
灰階或彩色背景 420
水平深色線條 430
水平白色線條 432
列印色澤太淡 422
遺失的顏色 423
列印出現雜色斑點和網點 424
紙張扭曲 425
重複的列印瑕疵 434
列印歪斜 426
實色彩色或純黑色影像 427
文字或影像遭到截斷 428
碳粉容易脫落 429
列印密度不均勻 429
列印文件上出現垂直深色線條 431
垂直白色線條 433
白色頁面 417
疑難排解, 印表機選購品
無法偵測到內接式選購品 477
疑難排解, 掃描
無法掃描至電腦 487
無法掃描至網路資料夾 487
從自動送稿器掃描時出現鋸齒狀影像 490
從自動送稿器掃描時出現鋸齒狀文字 490
局部的文件或相片複印 488

複印品質不佳 489
掃描工作未順利完成 490
掃描器無法關閉 491
掃描器未回應 491
從自動送稿器掃描時，輸出出現垂直深色條紋 489
疑難排解, 耗材
碳粉匣遺失或沒有回應 478
雙面列印 197

U

無法讀取快閃硬碟
疑難排解, 列印 440
列印密度不均勻 429
通用紙張尺寸
設定 57
取消連結紙匣組件 74
更新韌體 76
USB 連接埠 34
啟用 440
使用客戶支援 38
使用顯示自訂 38
使用原廠 Lexmark 零件和耗材 292
使用自動送稿器 (ADF)
複印 196
使用控制面板 13
使用主畫面 35
使用掃描器玻璃面板
複印 196

V

確認列印工作 191
列印文件上出現垂直深色線條 431
從自動送稿器掃描時，輸出出現垂直深色條紋 489
垂直白色線條 433
檢視報告 292
語音導引
啟動 39
停用 39
語音速度 41
「語音導引」語音速度
調整 41
揮發性記憶體 187
清除 186

W

廢棄碳粉回收瓶
訂購 293
更換 349
廢棄碳粉傳輸組件
更換 353
白色頁面 417
無線網路
將印表機連接至 182
Wi-Fi 保護設定 182
無線網路 182
無線列印伺服器
安裝 172
Wi-Fi Direct
配置 183
啟用 183
從行動裝置列印 189
Wi-Fi 網路
停用 184
Wi-Fi 保護設定
無線網路 182
工作架
安裝 116