



طابعة النماذج من الفئة 2500+ Series

دليل المستخدم

المحتويات

6	معلومات السلامة
6	مصطلحات متفق عليها
7	التعرف على الطابعة
7	نظرة عامة على الطابعة
8	تطبيق تراكبات لوحة التحكم
8	فهم ميزات الطابعة ووظائفها
11	طباعة صفحة عرض توضيحي
12	طباعة صفحة إعداد شبكة الاتصال
13	الطباعة من نظام Windows أو DOS
13	استخدام وضع محاكاة IBM
14	استخدام وضع محاكاة Epson
14	استخدام وضع محاكاة Okidata MICROLINE
15	استخدام لوحة التحكم
15	التعرف على أزرار لوحة التحكم
17	فهم أضواء لوحة التحكم
17	استخدام زر البدء/الإيقاف
18	تعيين الطابعة بحيث تكون متصلة أو غير متصلة
18	دفع الورق إلى الأمام
18	استخدام وظيفة التحميل/الغاء التحميل
19	قفل لوحة التحكم وإلغاء قفلها
19	تحديد وضع الجرار
19	تحديد خط وتأمينه
20	تعطيل Font Lock (قفل الخط)
20	تحديد درجة ميل وتأمينها
20	تعطيل Pitch Lock (قفل درجة الميل)
21	تحميل الورق
21	ضبط ذراع سمك النماذج
22	مسارات الورق
23	استخدام وظيفة التمزيق
24	تحميل الورق المتتابع
24	تحميل النماذج المتتابعة باستخدام جرار الدفع
26	التحميل الأمامي للنماذج المتتابعة باستخدام جرار السحب

30	التحميل السفلي للنماذج المتتابة باستخدام جرار السحب
34	تحميل النماذج المقصوصة
34	تحميل نموذج مقصوص أو ظرف يدويًا
37	محاذاة الهامش الأيسر
38	ضبط أعلى النموذج
38	إعداد قمة النموذج TOF للنماذج غير المتقطعة في وضع الدفع
39	ضبط أعلى النموذج للنماذج المتتابة في وضع السحب
39	إعداد قمة نموذج TOF لنموذج مقصوص أو ظرف
40	تحديد قمة النموذج في ماكرو

41 دليل الورق والوسائط الخاصة

41	أنواع وأحجام الورق التي تدعمها الطابعة
----	--

42 تغيير مواضع الجرار

42	موضع جرار الدفع
42	موضع جرار السحب
42	تحويل جرار الدفع إلى موضع جرار السحب
44	تحويل جرار السحب إلى موضع جرار الدفع

46 التعرف على خيارات القائمة ووضع الإعداد

46	استخدام وضع الإعداد
47	تغيير إعدادات القائمة (مثال)
48	وضع الإعداد - القائمة الرئيسية
48	خيارات القائمة الرئيسية
49	خيارات ماكرو النماذج
50	خيارات البيانات
51	خيارات التحكم
52	خيارات المحاكاة
53	خيارات الوصلة

54 صيانة الطابعة

54	طلب المستلزمات
54	إزالة الخرطوشة الشريطية
54	تنظيف الطابعة
55	إعادة تدوير منتجات Lexmark

56 دعم المسئول

56	استعادة الإعدادات الافتراضية
57	دعم IPsec
57	دعم SNMPv3

استخدام مصادقة 802.1x 57

59 استكشاف الأخطاء وإصلاحها

فحص طابعة لا تستجيب 59

اختبار الطابعة 59

فحص حالة الطابعة 60

ضبط محاذاة الأحرف (ثنائية الاتجاه) 62

حل مشكلات الطابعة 63

اختبار الطابعة يعمل، لكن الطابعة لا تطبع عند توصيلها بالكمبيوتر 63

تصدر الطابعة ضوءاً 63

تبدو الطابعة كما لو كانت تطبع، ولكنها لا تطبع 63

أصوات إنذار الطابعة 64

تنتقل الطابعة إلى وضع التمزيق قبل انتهاء مهمة الطابعة 64

الأزرار لا تعمل، باستثناء لإعداد البدء/الإيقاف، والتمزيق، والتحميل/إلغاء التحميل 64

الهامش الأيسر يتحرك نحو اليمين خلال الطابعة 64

طول سطر غير صحيح؛ لا تبدأ الأسطر عند الهامش الأيسر 64

انخفاض سرعة الطابعة 65

طباعة أحرف غير صحيحة أو تغيير الهامش الأيسر أو توقف الطابعة 65

الطابعة تستمر خلف حواف النماذج المتتابة 65

لا تتم طباعة الخط أو درجة الميل المحددة أو تم تغييرها 65

حل مشكلات تغذية الورق 66

الورقة محشورة في الطابعة 66

انحسار الورق في وحدة تغذية الورق التلقائية 66

انحسار الورق الذي تمت تغذيته في وحدة تغذية الورق التلقائية في مقدمة الطابعة 66

انحسار الورق داخل وحدة تغذية الجرار 2 67

لا تقوم الطابعة بتغذية الورق 67

لا تتم تغذية الطابعة من وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية 67

لا تقوم الطابعة بالتغذية من وحدة تغذية الورق التلقائية 67

تعمل وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية على وضع الورق في موضع قمة النموذج TOF غير صحيح 68

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على تغذية الورق بمعدل غير صحيح 68

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على وضع الورق في موضع قمة النموذج TOF غير صحيح 68

انحراف الورق الذي تتم تغذيته من وحدة تغذية الورق التلقائية 68

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على تغذية أوراق متعددة 68

حل مشكلات جودة الطابعة 69

الطابعة فاتحة للغاية 69

النقاط مفقودة أو جودة الطابعة رديئة 69

توجد أحرف خاطئة أو مفقودة 69

النماذج ملطخة أو الطابعة داكنة للغاية 70

عدد الأسطر غير صحيح في الصفحة 70

لا تتم طباعة الرسومات 70

تباعد أسطر غير صحيح أو تراكم الطابعة 70

الاتصال بدعم العملاء 70

71	إشعارات
71	إشعار الإصدار
72	استهلاك الطاقة
74	الفهرس

معلومات السلامة

مصطلحات متفق عليها

ملاحظة: تشير الملاحظة إلى معلومات يمكن أن تساعدك.

تحذير: يشير التحذير إلى شيء من شأنه إلحاق الضرر بأجهزة أو برامج المنتج.

تنبيه: يشير التنبيه إلى حالة يمكن أن تكون مسببة للخطر مما يمكن أن يؤدي إلى إصابتك.

تتضمن الأنواع المختلفة لبيانات التنبيه ما يلي:

تنبيه—احتمال التعرض لإصابة: الإشارة إلى خطر التعرض لإصابة. 

تنبيه—خطر التعرض لصدمة كهربائية: الإشارة إلى خطر التعرض لصدمة كهربائية. 

تنبيه—سطح ساخن: الإشارة إلى خطر التعرض لحروق عند اللمس. 

تنبيه — خطر السقوط: الإشارة إلى خطر التعرض للسحق. 

تنبيه — خطر سحق الأصابع: الإشارة إلى خطر التعرض لسحق الأصابع بين الأجزاء المتحركة. 

تنبيه—احتمال التعرض لإصابة: لتجنب خطر الحريق أو التعرض لصدمة كهربائية، قم بتوصيل سلك الطاقة بمأخذ للتيار الكهربائي مصنف بشكل ملائم وموصل أرضياً بطريقة صحيحة وقريب من المنتج وبسهولة الوصول إليه. 

تنبيه—خطر التعرض لصدمة كهربائية: لتجنب خطر الإصابة بصدمة كهربائية، لا تضع هذا المنتج أو تستخدمه بالقرب من الماء أو المواقع الرطبة. 

تنبيه—احتمال التعرض لإصابة: لتجنب خطر الحريق أو التعرض لصدمة كهربائية، لا تستخدم إلا سلك الطاقة المرفق بهذا المنتج أو سلكاً بديلاً معتمداً من قبل الشركة المصنعة. 

تنبيه—احتمال التعرض لإصابة: لا تقم بقص سلك التيار الكهربائي أو ليه أو ربطه أو سحقه أو وضع أشياء ثقيلة عليه. لا تعرض سلك التيار الكهربائي للتآكل أو الضغط. لا تحشر سلك التيار الكهربائي بين المواد مثل الأثاث والحوائط. في حالة حدوث أي أمر من هذه الأمور، فقد ينتج عن ذلك خطر نشوب حريق أو صدمة كهربائية. افحص سلك التيار الكهربائي بصورة منتظمة لاكتشاف العلامات المتعلقة بمثل تلك المشكلات. قم بفصل سلك التيار الكهربائي عن مأخذ التيار الكهربائي قبل فحصه. 

تنبيه—خطر التعرض لصدمة كهربائية: لا تقم بإعداد هذا المنتج أو إنشاء أي توصيلات كهربائية أو توصيلات للكابلات، مثل سلك مصدر التيار أو الهاتف، أثناء وجود عاصفة برقية. 

تنبيه—سطح ساخن: قد يكون رأس الطباعة ساخناً. للحد من خطر التعرض للإصابة من أحد المكونات الساخنة، اترك السطح ليبرد قبل ملامسته. 

تنبيه—خطر التعرض لصدمة كهربائية: تأكد من تركيب كل التوصيلات الخارجية (مثل وصلة Ethernet وتوصيلات الأنظمة الهاتفية) بشكل صحيح في منافذ التوصيل المحددة. 

هذه المعدات غير مناسبة للاستخدام في الأماكن حيث يمكن أن يتواجد الأطفال.

اترك عمليات الصيانة أو الإصلاح، خلاف تلك الموضحة في مراجع المستخدم، لمندوب صيانة.

تم تصميم هذا المنتج واختباره واعتماده لتحقيق معايير السلامة العالمية الصارمة عند استخدام مكونات محددة للجهة المصنعة. قد لا تكون ميزات السلامة لبعض الأجزاء واضحة دائماً. لا تتحمل الجهة المصنعة مسؤولية استخدام الأجزاء البديلة الأخرى.

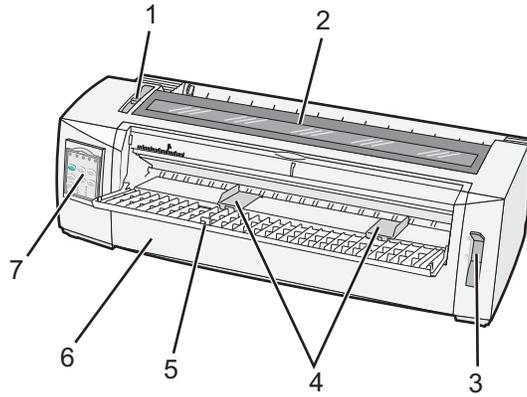
يرجى الاحتفاظ بهذه الإرشادات.

التعرف على الطابعة

نظرة عامة على الطابعة

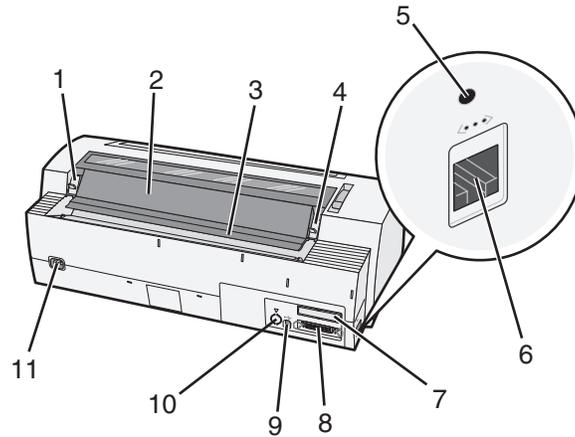
تكون طابعات Lexmark™ Forms Printer من الفئة Series +2500 متوفرة في طرز الخراطيش العريضة والضيقة ذات الأسلاك التسعة والأربعة والعشرين. وفقاً للطراز الذي اخترته، قد تبدو طابعتك مختلفة قليلاً عن الطابعة الموضحة في الشكل التوضيحي.

منظر أمامي للطابعة



اسم الجزء	
ذراع سمك النماذج	1
غطاء الوصول الشريطي	2
ذراع تحديد الورق	3
موجهات الورق	4
وحدة التغذية اليدوية	5
الغطاء الأمامي	6
لوحة التحكم	7

منظر خلفي للطابعة



اسم الجزء	
1	مزلاج غطاء الوصول الشريطي
2	اللسان الصوتي
3	شريط التمزيق
4	مزلاج غطاء الوصول الشريطي
5	زر الشبكة المجوف
6	موصل شبكة تحذير—تلف محتمل: لا تلمس موصل الشبكة باستثناء عند فصل الطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
7	مقيس تعطيل الواجهة التسلسلية الاختيارية
8	موصل متواز
9	موصل USB
10	مقيس تعطيل الموصل رقم 2 للجرار الاختياري
11	موصل سلك التيار

تطبيق تراكبات لوحة التحكم

تتمتع طابعات Lexmark Forms Printer من الفئة Series +2500 بتراكبات لوحة تحكم متوفرة بلغات مختلفة.

ملاحظة: هناك ملصق تراكب للطبقة 1 من لوحة التحكم وملصق تراكب مختلف للطبقة 2 من لوحة التحكم.

لتطبيق أحد التراكبات باللغة التي تختارها:

- 1 انزع الغلاف عن ملصق الطبقة 1، ثم ضع التراكب مباشرة فوق الطبقة 1 من لوحة التحكم.
- 2 افتح غطاء لوحة التحكم لطبقة الوصول 2.
- 3 انزع الغلاف عن ملصق الطبقة 2 ثم ضع التراكب مباشرة فوق الطبقة 2 من لوحة التحكم.
- 4 أغلق غطاء لوحة التحكم.

فهم ميزات الطابعة ووظائفها

ميزات الطابعة حسب الطراز

الميزة أو الوظيفة	+2580 أو +2581	+2590 أو +2591
الطباعة بسرعات متعددة		
FastDft (مسودة سريعة)	• 532 حرفاً في الثانية (cps)	• 479 حرفاً في الثانية
• 10 أحرف لكل بوصة (dpi)	• 618 حرفاً في الثانية	• 556 حرفاً في الثانية
• 12 حرفاً لكل بوصة		
مسودة	400 حرفاً في الثانية	400 حرفاً في الثانية
Courier الألمانية	100 حرفاً في الثانية (وضع جودة قريبة من الرسالة)	133 حرفاً في الثانية (وضع جودة الرسالة)

الميزة أو الوظيفة	+2580 أو +2581	+2590 أو +2591
مباعدة الأحرف ملاحظة: لا يدعم إعداد "مسودة سريعة" سوى درجة الخط 10 و 12 و 15.	المطبوعات في 10 و 12 و 15 و 17 و 20 حرف لكل بوصة، فضلاً عن المباعدة النسبية	المطبوعات في 10 و 12 و 15 و 17 و 20 و 24 حرف لكل بوصة، فضلاً عن المباعدة النسبية
خطوط دائمة	<ul style="list-style-type: none"> • مسودة سريعة • مسودة • الألمانية • Courier 	<ul style="list-style-type: none"> • مسودة سريعة • مسودة • الألمانية • Courier • مكانة • مقدم • Orator • برنامج نصي
أنماط الطباعة ملاحظة: تتوفر هذه الميزة من خلال أوامر الطباعة.	إمكانية التمييز: <ul style="list-style-type: none"> • ضعف الارتفاع • خط مزدوج • ضعف العرض • مؤكد • مائل • شرطة فوقية • منخفض • مرتفع • تسطير • تظليل • مخطط 	إمكانية التمييز: <ul style="list-style-type: none"> • ضعف الارتفاع • خط مزدوج • ضعف العرض • مؤكد • مائل • شرطة فوقية • منخفض • مرتفع • تسطير • تظليل • مخطط
طباعة الرسومات ملاحظة: تدعم هذه الميزة برامج الرسومات الموجودة.	دقة تصل إلى 144 × 240 نقطة لكل بوصة مربعة (dpi)	دقة تصل إلى 360 × 360 نقطة لكل بوصة
نماذج متعددة الأجزاء	المطبوعات الأصلية بالإضافة إلى خمس نسخ (نماذج سداسية الأجزاء)	المطبوعات الأصلية بالإضافة إلى خمس نسخ (نماذج سداسية الأجزاء)

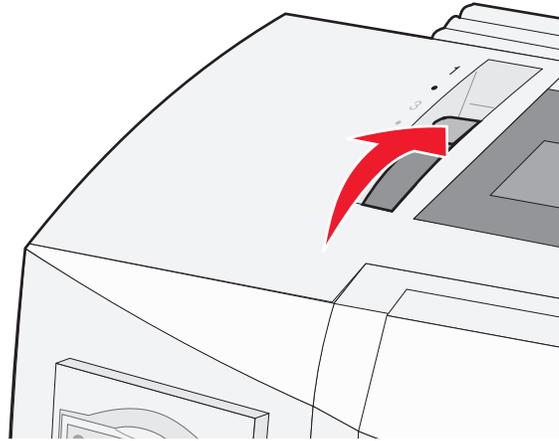
مميزات الطابعة لكل الطرز

الميزة أو الوظيفة	الوصف
لوحة التحكم	هذا هو عنصر تحكم الزر للتحميل/إلغاء التحميل والتمزيق والخط والإعداد ودرجة الخط وماكرو ووظائف تحريك الورق. تشير مصابيح لوحة إلى الحالة الحالية.
قفل الخط	<ul style="list-style-type: none"> • يؤدي ذلك لقفل تحديد الخط الذي تنفذه من لوحة التحكم بحيث لا تتغير بواسطة البرنامج الخاص بك. • يتم إلغاء تنشيط قفل الخط عندما تفصل سلك طاقة الطباعة، ما لم يتم ضبطه في الإعدادات الافتراضية للطابعة.
قفل الدرجة	<ul style="list-style-type: none"> • يؤدي ذلك لقفل تحديدات الدرجة التي تنفذها من لوحة التحكم بحيث لا تتغير بواسطة البرنامج الخاص بك. • يتم إلغاء تنشيط قفل الدرجة عندما تفصل سلك طاقة الطباعة، ما لم يتم ضبطه في الإعدادات الافتراضية للطابعة.
التحميل/إلغاء التحميل	يؤدي ذلك لتحميل وإلغاء تحميل ورق النموذج المتتابع (تمت تغذية الجرار).
وظيفة الماكرو	يسمح ذلك للطابعة بتخزين أربعة تنسيقات مستندات فريدة لتحسين المرونة عند استخدام أنماط مختلفة مطبوعة مسبقاً.
التحميل الأمامي اليدوي للورق المقصوص	يسمح ذلك بالطابعة على الورق المقصوص أو الأظرف.

الميزة أو الوظيفة	الوصف
شريط التمزيق	<ul style="list-style-type: none"> يساعد ذلك في إزالة النماذج المتتابة المطبوعة عند الثقب. يساعد ذلك في تمزيق النماذج غير المثقوبة. يعمل ذلك على تقليل مقدار الورق المستخدم، وبذلك تقل التكاليف.
جرار قابل للضبط	<p>يتيح لك ذلك التعامل مع ورق النموذج المتتابع دون شراء خيارات إضافية. يمكن إعادة ضبط موضع هذا ليعمل كآلي:</p> <ul style="list-style-type: none"> جرار الدفع جرار السحب
تعطيل لوحة التحكم	<p>يعمل ذلك على تقييد وظائف لوحة التحكم على أزرار البدء/الإيقاف، وFormFeed، والتمزيق، والتحميل/إلغاء التحميل فقط، وبذلك يحد من إمكانية قيام المشغلين غير المدربين بتغيير إعدادات النماذج بصورة عرضية.</p>
خرطوشة الشريط	<p>يشتمل ذلك على شريط ألأياف محبر مغمور في الحبر.</p>
اختبارات الطابعة	<ul style="list-style-type: none"> الاختبار الذاتي للتشغيل صفحة اختبار الطابعة—يحدد ذلك ما إذا كانت الماكينة تواجه مشكلات خاصة بالطباعة. طباعة العرض التوضيحي
الرسومات الخطية والمربع	<p>يعمل ذلك على طباعة الجداول المخططات وغيرها من الرسومات على النحو المعروف على شاشة الكمبيوتر.</p>
الرموز اليونانية ورموز الرياضيات	<p>يطبع ذلك مجموعة متنوعة من الرموز المستخدمة في المعادلات الرياضية، بما في ذلك الحرف الفوقي والحرف السفلي.</p>
صفحات الرموز	<p>يحدد ذلك الحروف والرموز المتطابقة مع لغات متنوعة.</p>
وظيفة الرمز الشريطي	<p>تكون الرموز الشريطية التالية موجودة في الطابعة:</p> <ul style="list-style-type: none"> 3 من 9 Codabar (NW-7) الرمز 39 الرمز 128 مترابك 2 من 5 UPC-A UPC-E EAN 8 EAN 13 PostNet <p>ملاحظة: لمزيد من المعلومات حول وظيفة الرمز الشريطي، انظر المرجع الفني على www.lexmark.com.</p>
توافق البرامج	<ul style="list-style-type: none"> هذه الطابعة متوافقة مع كل البرامج التي تدعم محاكاة IBM أو محاكاة Epson. الطابعة متوافقة مع محاكاة Okidata MICROLINE (مع M320 turbo)، والتي تكون قياسية في طرز الطابعات ذات 9 أسلاك و+2580 أو +2581.
توصيل الواجهة	<p>يتيح ذلك للطابعة العمل مع جميع أجهزة الكمبيوتر باستخدام توصيلات الواجهة المتوافقة.</p> <p>تكون كل من الواجهات المتوازية وواجهات USB قياسية. تكون الواجهة التسلسلية الداخلية (RS-232) اختيارية للطرز +2580 أو +2581 و+2590 أو +2591.</p> <p>يكون خيار الشبكة قياسيًا على الطرز +2580n أو +2581n و+2590n أو +2591n.</p> <p>تحذير—تلف محتمل: لا تلمس موصل الشبكة باستثناء عند فصل الطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.</p>

طباعة صفحة عرض توضيحي

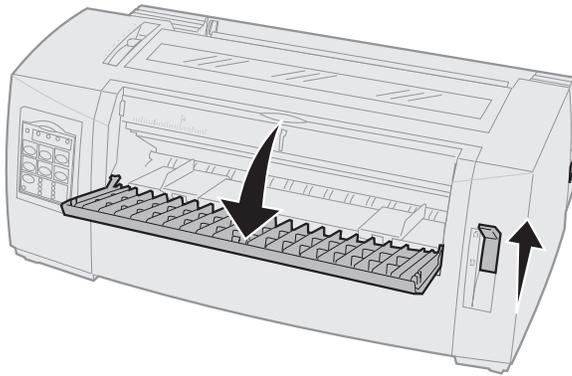
1 اضبط ذراع سمك النماذج على الموضع 1.



2 أدخل سلك التيار الخاص بالطابعة في مأخذ التيار الكهربائي الموصل أرضيًا بطريقة صحيحة.

ملاحظة: يضيء مصباح الطاقة ويتحول إلى اللون الأخضر الثابت، ويومض مصباح نفاذ الورق، ويضيء مصباح الخط الافتراضي الحالي بضوء أخضر ثابت. لمزيد من المعلومات حول مصابيح لوحة التحكم، انظر العبارة "فهم أضواء لوحة التحكم" على الصفحة 17

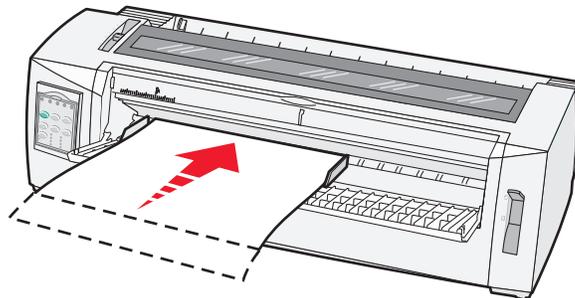
3 افتح وحدة التغذية اليدوية، ثم حرك ذراع تحديد الورق إلى الموضع 1.



4 حرك موجه الورق الأيسر إلى اليمين حتى يتوقف.

5 أدخل ورقة واحدة من الورق في الجزء الأمامي من الطابعة.

6 قم بضبط موجه الورق الأيمن ليناسب عرض الورق.



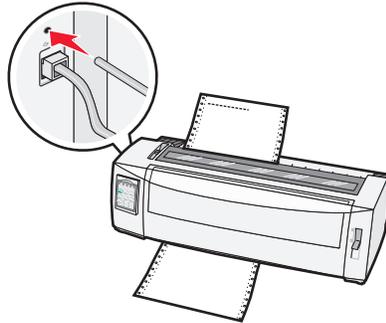
- 7 واصل دفع الورق داخل الطابعة حتى يتوقف مصباح نفاذ الورق عن الوميض.
- وإذا تم ضبط "التحميل التلقائي للورق المقصوص" على "تشغيل"، فتنتم تغذية الورق تلقائيًا إلى أعلى النموذج.
 - إذا تم ضبط "التحميل التلقائي للورق المقصوص" على "إيقاف"، فاضغط على **FormFeed**.
- 8 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.
- 9 اضغط على **الخط وبدء/إيقاف**.
- ملاحظة: اضغط مع الاستمرار على زر **الخط** حتى تومض جميع مصابيح لوحة التحكم.
- 10 حرر زر **الخط**.
- ملاحظة: يظل مصباح التشغيل والاستعداد مضائين، وتتم طباعة صفحة العرض التوضيحي.

طباعة صفحة إعداد شبكة الاتصال

إذا كانت الطابعة موصلة بشبكة، فاطبع صفحة إعداد الشبكة للتحقق من اتصال الشبكة وابحث عن عنوان الطابعة.

ملاحظة: يتم تعطيل هذه الوظيفة إذا كان كابل USB متصلًا بالطابعة مباشرةً.

- 1 تأكد من أن الطابعة في وضع الاستعداد وتم تحميل الورق.
- 2 مستخدمًا مشبك ورقي أو سن قلم، اضغط على الزر المفرغ الموجود أعلى موصل الشبكة.



ملاحظة: تتم طباعة صفحة إعداد شبكة اتصال.

تحذير—تلف محتمل: لا تلمس موصل الشبكة باستثناء عند فصل الطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.

- 3 تأكد من الجزء الأول من صفحة إعداد الشبكة، ثم تأكد من أن الحالة هي **متصل**. إذا كانت الحالة هي **غير متصلة**، فقد تكون لوحة تفرغ LAN غير نشطة أو قد يكون هناك خلل في كابل الشبكة. استشر الشخص المسؤول عن دعم النظام، ثم اطبع صفحة إعداد شبكة اتصال أخرى.
 - 4 تحقق من صفحة إعداد الشبكة للبحث عن عنوان IP واسم المجال المؤهل بالكامل. يكون اسم المجال المؤهل بالكامل مفيدًا في المواقع التي يتغير فيها عنوان IP. فعلى سبيل المثال، يتغير عنوان IP إذا تم تحريك الطابعة؛ ومع ذلك، لا يتغير اسم المجال المؤهل بالكامل.
- ملاحظة: توفر صفحة إعداد الشبكة كذلك معلومات مهمة حول تهيئة الشبكة.

الطباعة من نظام Windows أو DOS

Windows

عند الطباعة من تطبيق Windows، استخدم برنامج التشغيل Windows Forms Printer 2500 Series المتاح على موقع Lexmark على شبكة الإنترنت على www.lexmark.com.

DOS

اتبع الإرشادات الواردة مع تطبيق DOS لمعرفة برامج تشغيل الطابعة المعتمدة لمستوى DOS لديك. تتيح لك معظم التطبيقات تحديد نوع الطابعة التي تستخدمها حتى يتمكن التطبيق من تحقيق أقصى استفادة من ميزات الطابعة.

استخدام وضع محاكاة IBM

إذا كانت الطابعة في وضع IBM (إعداد المصنع الافتراضي)، فحدد الطابعة من برنامجك وفق الترتيب التالي:

لمستخدمي طابعات Lexmark لطباعة النماذج من الطراز +2580 أو +2581

1 طابعة النماذج من الفئة +2580 أو +2581

2 طابعة النماذج من الفئة +2480 أو +2481

3 طابعة النماذج من الفئة +2380 أو +2381

4 +2380 أو +2381

5 طابعة IBM 2380/2381 الشخصية من الفئة II Series™

6 IBM Proprinter™ III 4201/4202

7 IBM Proprinter II 4201/4202

8 طابعة IBM ExecJet™ من الطراز 4072

لمستخدمي طابعات Lexmark لطباعة النماذج من الطراز +2590 أو +2591

1 طابعة النماذج من الفئة +2590 أو +2591

2 طابعة النماذج من الفئة +2490 أو +2491

3 طابعة النماذج من الفئة +2390 أو +2391

4 +2390 أو +2391

5 طابعة IBM 2390 أو 2391 الشخصية من الفئة II Series

6 IBM Proprinter 24P 4212

7 طابعة IBM PS/1 2390

8 Proprinter X24/XL24 4207/4208

9 طابعة IBM ExecJet من الطراز 4072

10 طابعة IBM PS/1 2205

ملاحظات:

- إذا كان برنامجك لا يتيح تحديد إحدى الطابعات الموجودة بالقائمة، فقد تحتاج إلى تخصيص طابعتك لوضع محاكاة Epson.
- يجب أن يتطابق برنامج تشغيل الطابعة الذي حددته في برنامجك مع طراز المحاكاة الذي حددته لطابعتك. تدعم برامج تشغيل الطابعة الأخرى بخلاف الفئة series +2500 أغلب، وليس كل، إمكانيات الطابعة.

استخدام وضع محاكاة Epson

إذا كانت الطابعة في وضع Epson، فحدد طابعة من التطبيق الخاص بك وفق الترتيب التالي:

لمستخدمي طابعات النماذج من الطراز +2580 أو +2581

Epson FX850 1

Epson FX 1050 2

لمستخدمي طابعات النماذج من الطراز +2590 أو +2591

Epson LQ850 1

LQ 1050 2

ملاحظة: يجب أن يتطابق برنامج تشغيل الطابعة الذي حددته في التطبيق الخاص بك مع وضع المحاكاة الذي حددته لطابعتك. تدعم برامج تشغيل الطابعة الأخرى بخلاف الفئة series +2500 أغلب، وليس كل، إمكانيات الطابعة.

استخدام وضع محاكاة Okidata MICROLINE

إذا كان خيار محاكاة Okidata MICROLINE مثبتاً في الطابعة، فحدد طابعة من التطبيق الذي تستخدمه وفق الترتيب المفضل التالي.

Oki 320/321 Turbo 1

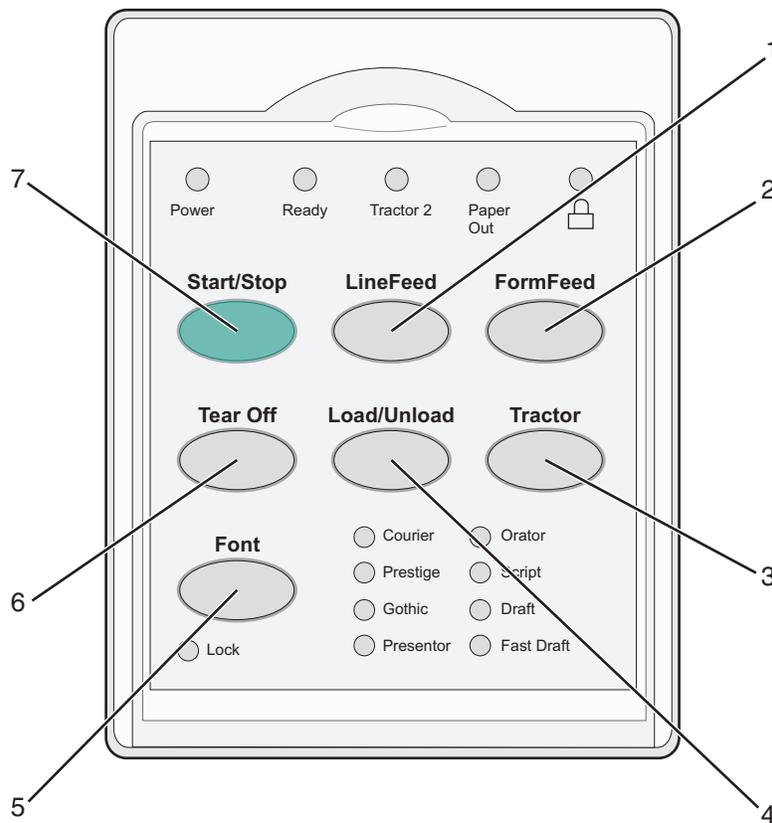
Oki 320/321 Turbo 2

استخدام لوحة التحكم

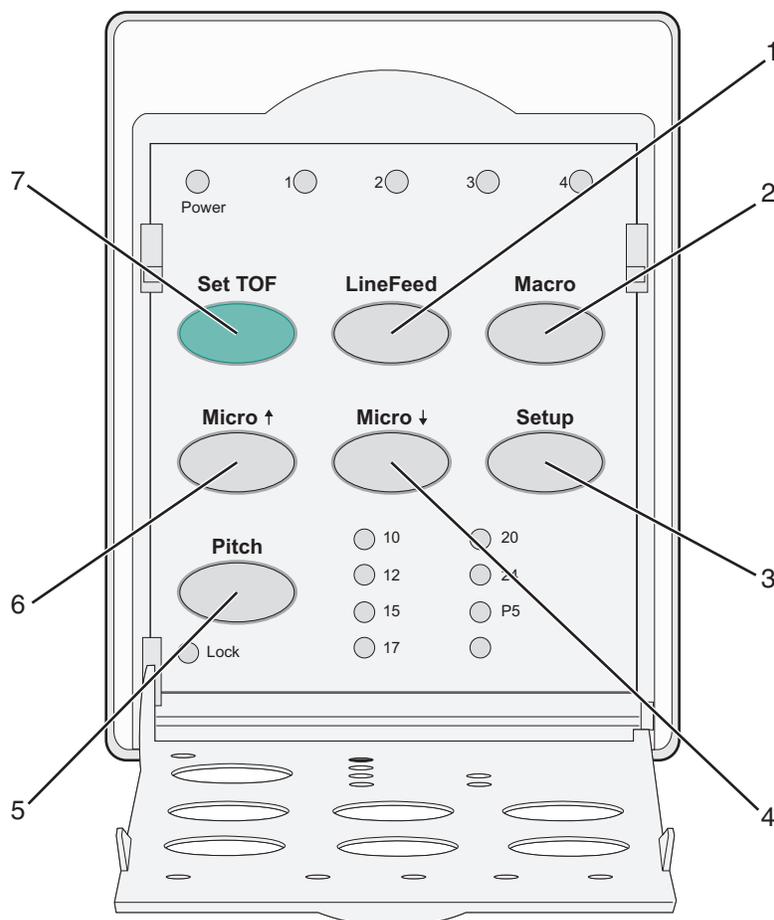
التعرف على أزرار لوحة التحكم

تشتمل لوحة التحكم على طيقتين من الوظائف:

- تشتمل الطبقة 1، مع إغلاق غطاء لوحة التحكم، على الوظائف الأساسية مثل FormFeed، والتمزيق، وتشغيل الطابعة في وضع الاتصال أو عدم الاتصال.
- تشتمل الطبقة 2، مع فتح غطاء لوحة التحكم، على وظائف أكثر تقدمًا تحديدًا ماكرو، وتغيير إعدادات قائمة الطابعة.



الزر	الوصف
1	تغذية سطر يعمل ذلك على تقديم الورقة بمقدار سطر واحد.
2	FormFeed يعمل ذلك على تقديم الورقة إلى أعلى النموذج التالي.
3	الجرار يقوم ذلك بالتبديل بين الجرار 1 والجرار 2 إذا تم تركيب الجرار 2 الاختياري.
4	التحميل/إلغاء التحميل يعمل هذا الخيار على تحميل الورق إلى أعلى النموذج الحالي أو إلغاء تحميل الورقة في وضع متوقف.
5	خط يعمل هذا الخيار على تحديد أنماط الخطوط الموجودة. ملاحظة: يؤدي الضغط على زر الخط بشكل متكرر إلى التدوير عبر تحديدات خطوط الطابعة. وإذا واصلت الضغط على الخط خلال مرور ثانية، فسيتم قفل تحديدات الخط.
6	إزالة يعمل هذا الخيار على تبديل الورق بين التمزيق وأعلى النموذج.
7	بدء/توقف يعمل هذا الخيار على نقل حالة التشغيل أو الإيقاف الخاصة بالطابعة ويضعها في وضع استهلاك الطاقة المنخفض.



الوصف	الزر
يعمل ذلك على تقديم الورقة بمقدار سطر واحد. ملاحظة: اضغط مع الاستمرار على LineFeed لتقديم الورق بمعدل 5 حركات طفيفة، ثم انتقل إلى التغذية المستمرة.	1 تغذية سطر
يدعم ذلك أنماط مختلفة من نماذج الطباعة المسبقة كما يحدد بين تنسيقات المستندات الأربعة.	2 ماكرو
يتم استخدام هذا الخيار لدخول وضع الإعداد. يتيح لك هذا الخيار تغيير القيم الافتراضية وأوضاع تشغيل الطابعة.	3 Setup (إعداد)
يعمل هذا الخيار على تغذية الورق لأسفل في حركات متزايدة صغيرة. ملاحظة: اضغط مع الاستمرار على هذا الزر لتحديد التغذية المتواصلة.	4 ↓ Micro
يضبط هذا الخيار درجة خط الأحرف على: 10 حرف لكل بوصة، أو 12 حرف لكل بوصة، أو 15 حرف لكل بوصة، أو 17 حرف لكل بوصة، أو 20 حرف لكل بوصة، أو المبادعة المتناسبة. ملاحظات: • في الطرز +2590 أو +2591، يمكنك كذلك تحديد 24 حرف لكل بوصة. • لا يدعم إعداد "مسودة سريعة" سوى درجة الخط 10 و12 و15.	5 درجة الخط
يعمل هذا الخيار على تغذية الورق لأعلى في حركات متزايدة صغيرة. ملاحظة: اضغط مع الاستمرار على هذا الزر لتحديد التغذية المتواصلة.	6 ↑ Micro
يعمل هذا الخيار على ضبط أعلى النموذج، وهو موضع أول سطر طباعة بالصفحة.	7 ضبط TOF

فهم أضواء لوحة التحكم

تبيّن الجداول التالية أنماط إضاءة المصابيح الموجودة على لوحة التحكم.

المصباح	حالة المصباح	ماذا تعني
Power (الطاقة)	تشغيل	الطابعة متصلة.
Ready (جاهزة)	تشغيل	الطابعة متصلة وجاهزة للطباعة.
	وميض	الطابعة تتلقى بيانات.
	متوقف عن التشغيل	الطابعة غير متصلة.
Tractor 2 (الجرار 2)	تشغيل	تم تنشيط الجرار 2. ملاحظة: يجب أن تكون وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية مثبتة.
Paper Out (نفاد الورق)	متوقف عن التشغيل	تم تحميل الورق في الطابعة.
	وميض	نفاد الورق من الطابعة.
	تشغيل	حدث خطأ في الطابعة.
	تشغيل	لوحة التحكم مغلقة، مما يقيد استخدام الأزرار التالية: Start/Stop (بدء/توقف)، و FormFeed (تغذية النموذج)، و Tear Off (إزالة)، و Load/Unload (تحميل/إلغاء تحميل).
Font (خط)	تشغيل	تم تحديد أحد الخطوط المقيمة في الطابعة.
	متوقف عن التشغيل	تم تحديد خط محمل.
Font Lock (قفل الخط)	تشغيل	قفل الخط نشط. الخطوط المقيمة في الطابعة مغلقة.

المصباح	حالة المصباح	ماذا تعني
Macro (ماكرو)	تشغيل	وظيفة الماكرو المعين نشطة.
	متوقف عن التشغيل	لا يوجد ماكرو قيد الاستخدام، أو Macros (وحدات الماكرو) معطلة في قائمة Setup (الإعداد).
Pitch (درجة ميل)	تشغيل	تم تحديد إحدى درجات الميل المقيمة في الطابعة.
Pitch Lock (قفل درجة الميل)	تشغيل	قفل درجة الميل نشط. الخطوط المقيمة في الطابعة مغلقة.

استخدام زر البدء/الإيقاف

تستخدم طابعات النماذج من الفئة Series +2500 التي تنتجها Lexmark زر البدء/الإيقاف لتشغيل الطابعة والدخول في وضع الإيقاف.

تشغيل الطابعة

- 1 أدخل سلك التيار الخاص بالطابعة في مأخذ التيار الكهربائي الموصل أرضيًا بطريقة صحيحة.
- 2 اضغط على بدء/إيقاف.

ملاحظة: يتحول مصباح التشغيل إلى اللون الأخضر الثابت.

دخول وضع الإيقاف

اضغط مع الاستمرار على بدء/إيقاف لمدة خمس ثوان.

ملاحظات:

- يتحول مصباح التشغيل إلى اللون البرتقالي.
- عند دخول وضع الإيقاف، لا يستجيب النظام لمهام الطباعة المرسلّة إما من خلال اتصال الشبكة أو USB أو الاتصال المتوازي أو الاتصال التسلسلي. يضبط هذا الوضع الطابعة بحيث تعمل على تهيئة طاقة منخفضة.

- تدخل الطابعة تلقائياً في وضع الإيقاف بعد ساعتين من عدم النشاط. يمكن ضبط هذا الإعداد أو تعطيله في قائمة خيارات التحكم. للحصول على المزيد من المعلومات، انظر العبارة "خيارات التحكم" على الصفحة 51.

تنبيه الطابعة من وضع الإيقاف

اضغط على بدء/إيقاف، ثم حرره.

ملاحظة: يتحول مصباح التشغيل إلى اللون الأخضر الثابت.

تعيين الطابعة بحيث تكون متصلة أو غير متصلة

يجب أن تكون الطابعة متصلة لقبول البيانات.

- لتعيين الطابعة بحيث تكون متصلة، اضغط على **Start/Stop (بدء/توقف)**.
- يضيء مصباح Ready (جاهزة). إذا لم يكن الورق محملاً، فسيومض مصباح Paper Out (نفاد الورق). عندما تكون الطابعة متصلة، فهي جاهزة لاستقبال مهام الطابعة.
- لتعيين الطابعة بحيث تكون غير متصلة، اضغط على **Start/Stop (بدء/توقف)**.
- يتوقف تشغيل مصباح Ready (جاهزة). تقوم الطابعة بإنهاء طباعة السطر الحالي وتتوقف. ولاستئناف الطابعة، اضغط على **Start/Stop (بدء/توقف)** إلى أن يضيء مصباح Ready (جاهزة).

دفع الورق إلى الأمام

استخدم أزرار لوحة التحكم هذه لدفع الورق إلى الأمام عندما تتعطل الطابعة عن الطباعة:

ملاحظة: عندما تقوم بطباعة نماذج غير متقطعة، عند الضغط على تغذية السطر، يقوم بتحريك الورق من موضع التمزيق إلى سطر الطباعة الحالي قبل دفع الورق إلى الأمام.

- اضغط على تغذية سطر لدفع الورق إلى السطر التالي.
- اضغط على تغذية نموذج لدفع الورق إلى قمة النموذج TOF في الصفحة التالية أو لإخراج النموذج المقصوص.

لتغيير موضع التمزيق في الصفحة الحالية:

- اضغط على تغذية سطر لتحريك الورق بنسب متزايدة.
- اضغط على تمزيق لتحريك الورق إلى قمة النموذج TOF.

استخدام وظيفة التحميل/إلغاء التحميل

استخدم زر التحميل/إلغاء التحميل لإلغاء تحميل النماذج غير المتقطعة من الطابعة لإتاحة عملية الطباعة على إما نموذج مقصوص أو ظرف.

تعمل وظيفة التحميل/إلغاء التحميل فقط عندما تكون وحدة الجرار في وضع الدفع.

يمكنك أيضاً استخدام زر التحميل/إلغاء التحميل لتحميل النماذج غير المتقطعة في الطابعة عندما يكون مسار الورق خالي أو لتغيير أحد أنواع النماذج المطبوعة مسبقاً إلى نوع آخر.

قفل لوحة التحكم وإلغاء قفلها

لتقييد استخدام وظائف الطابعة على أزرار البدء/الإيقاف، وFormFeed، والتمزيق، والتحميل/إلغاء التحميل، اقل لوحة التحكم. عند قفل اللوحة، يضيء المصباح.

لقفل لوحة التحكم:

- 1 اضغط مع الاستمرار على بدء/إيقاف لمدة خمس ثوان.
 - 2 اضغط مع الاستمرار على تحميل/إلغاء تحميل والجرار، ثم اضغط على بدء/إيقاف.
- لإلغاء قفل لوحة التحكم:

- 1 اضغط مع الاستمرار على بدء/إيقاف لمدة خمس ثوان.
- 2 اضغط مع الاستمرار على تحميل/إلغاء تحميل والجرار، ثم اضغط على بدء/إيقاف.

تحديد وضع الجرار

ملاحظة: نظرًا لقيام هذه الوظيفة بإلغاء تحميل النماذج غير المتقطعة من الجرار المحدد حاليًا، قم بتمزيق الورق الزائد قبل البدء.

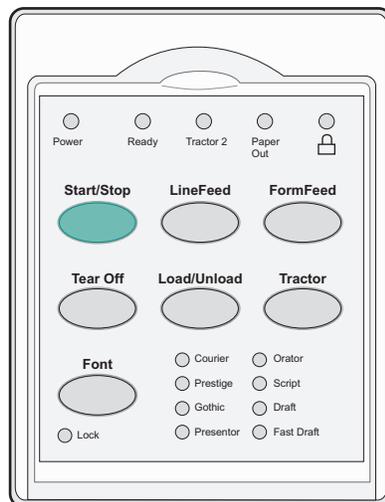
عند تثبيت وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية، يمكنك الضغط على الجرار لإلغاء تحميل النماذج غير المتقطعة الحالية والتبديل إلى النماذج غير المتقطعة المحملة في مصدر جرار آخر.

يضيء مصباح الجرار 2 عند تحديد وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية.

تحديد خط وتأمينه

يجوز لتدفق بيانات الطابعة أن يتضمن رموز تحكم تحدد خطأ معينًا. لتجاوز هذه الرموز، يمكنك تحديد خط معين من اختيارك وتأمينه.

- 1 لتحديد خط، اضغط **Font (خط)** بشكل متكرر حتى ترى ضوء الخط إلى جانب التحديد الذي تريده.



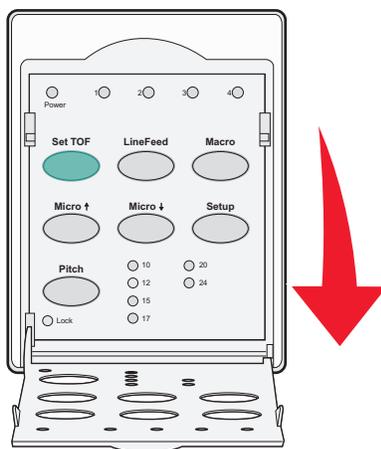
- 2 تابع ضغط **Font (خط)** حتى يتم تشغيل ضوء **Font Lock (قفل الخط)** ويتم تحديد الخط الذي تريده. يتم تأمين الخط إلى حين إيقاف تشغيل الطابعة.

تعطيل Font Lock (قفل الخط)

- 1 لتعطيل Font Lock (قفل الخط)، اضغط على **Font (خط)** بشكل متكرر إلى أن يتوقف تشغيل المصباح Font Lock (قفل الخط) ويتم تحديد الخط الذي تريده.
- 2 إذا كانت الطابعة غير متصلة، فاضغط على **Start/Stop (بدء/توقف)**.
تصبح الطابعة جاهزة للطباعة عندما يضيء مصباح Ready (جاهزة).

تحديد درجة ميل وتأمينها

- يجوز لتدفق بيانات الطابعة أن يتضمّن رموز تحكم تحدد درجة ميل معينة. لتجاوز هذه الرموز، يمكنك تحديد درجة ميل معينة من اختيارك وتأمينها.
- 1 لتحديد درجة ميل، افتح لوحة التحكم على الطبقة 2.



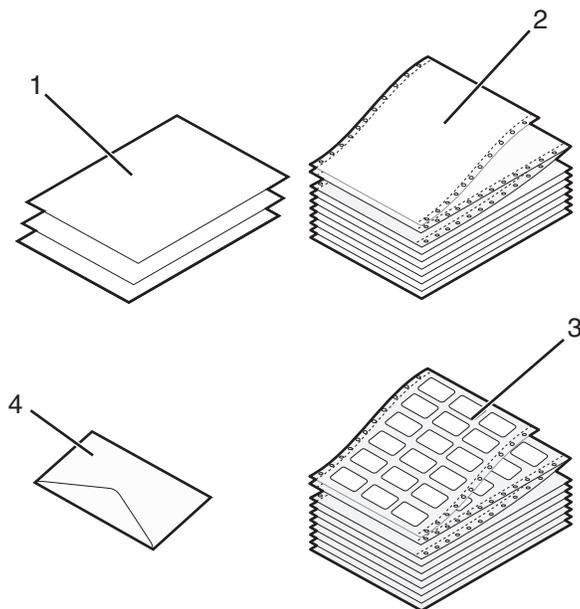
- 2 اضغط **Pitch (درجة الميل)** بشكل متكرر إلى أن يتم تشغيل ضوء درجة الميل إلى جانب درجة الميل التي تريدها.
- 3 تابع ضغط **Pitch (درجة الميل)** حتى يتم تشغيل ضوء Pitch Lock (قفل درجة الميل) ويتم تحديد درجة الميل التي تريدها.
يتم تأمين درجة الميل إلى حين إيقاف تشغيل الطابعة.

تعطيل Pitch Lock (قفل درجة الميل)

- 1 لتعطيل Pitch Lock (قفل درجة الميل)، اضغط على **Pitch (درجة ميل)** بشكل متكرر إلى أن يتوقف تشغيل المصباح Pitch Lock (قفل درجة الميل) ويتم تحديد درجة الميل التي تريدها.
- 2 أغلق لوحة التحكم.
- 3 إذا كانت الطابعة غير متصلة، فاضغط على **Start/Stop (بدء/توقف)**.
وعندما يضيء المصباح Ready (جاهزة)، تكون الطابعة جاهزة للطباعة.

تحميل الورق

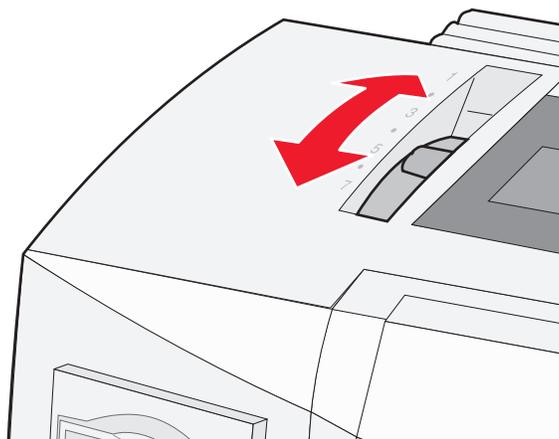
يوضح هذا القسم كيفية تحميل النماذج المتتابعة ونماذج الورق المقصوص والملصقات والمغلفات. ويشتمل على معلومات عن اتجاه الورق وضبط ذراع سماكة النماذج واستخدام جرارات الدفع والسحب لمسارات الورق المختلفة.



نماذج الورق المقصوص	1
نماذج متتابعة	2
الأظرف	3
ورق العناوين	4

ضبط ذراع سمك النماذج

استخدم ذراع سمك النماذج لإجراء عمليات الضبط للطباعة على النماذج المتعددة حسب سمك الورق. عند ضبط هذا الذراع، انظر أحد الجداول التالية حسب طراز طابعتك:



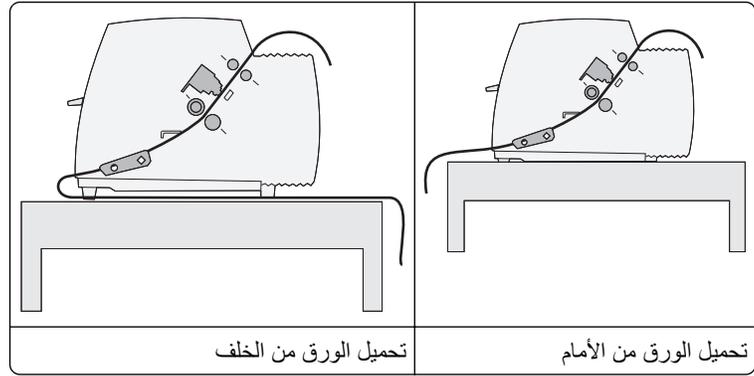
نوع الورق	سمك الورق	وزن الورق	ضبط ذراع سمك النماذج
نماذج فردية (مقصوفة أو متتابعة)	رفيع	56 جرام/متر ² (15 رطلاً) 65 جرام/متر ² (16 رطلاً)	1
	{\;normal}	68 جرام/متر ² (18 رطلاً) 75 جرام/متر ² (20 رطلاً)	1 أو 2
	سميك	90 جرام/متر ² (24 رطلاً)	2
نماذج متعددة الأجزاء		ثنائي الأجزاء ثلاثي الأجزاء رباعي الأجزاء خماسي الأجزاء سداسي الأجزاء	2 أو 3 3 أو 4 4 أو 5 5 أو 6 5 أو 6 أو 7
الأظرف:			
ملاحظات:			
<ul style="list-style-type: none"> تعتمد جودة الطباعة على جودة الورق المتعدد وبيئة التشغيل. قد تتسبب الطباعة منخفضة درجة الحرارة في جودة طباعة رديئة، وذلك حسب الورق المستخدم. تصير سرعة الطباعة أبطأ عندما يكون إعداد ذراع سمك النماذج هو 4 أو أعلى. 			

نوع الورق	سمك الورق	وزن الورق	ضبط ذراع سمك النماذج
نماذج فردية (مقصوفة أو متتابعة)	رفيع	56 جرام/متر ² (15 رطلاً) 65 جرام/متر ² (16 رطلاً)	1
	{\;normal}	68 جرام/متر ² (18 رطلاً) 75 جرام/متر ² (20 رطلاً)	1 أو 2
	سميك	90 جرام/متر ² (24 رطلاً)	2
نماذج متعددة الأجزاء		ثنائي الأجزاء ثلاثي الأجزاء رباعي الأجزاء خماسي الأجزاء سداسي الأجزاء	2 أو 3 3 أو 4 4 أو 5 5 أو 6 5 أو 6 أو 7
الأظرف:			
ملاحظة:			
تعتمد جودة الطباعة على جودة الورق المتعدد وبيئة التشغيل. قد تتسبب الطباعة منخفضة درجة الحرارة في جودة طباعة رديئة، وذلك حسب الورق المستخدم.			

مسارات الورق

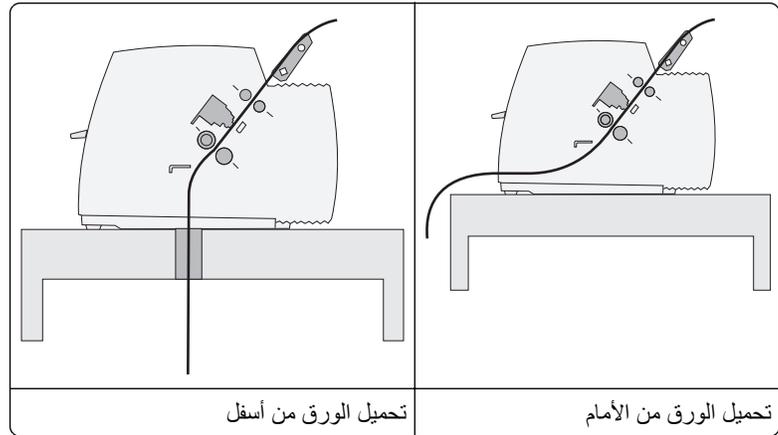
مسارات الورق لجرار الدفع

في هذه الأمثلة، يعمل الجرار على دفع الورق من الجانب الأمامي أو الخلفي للطباعة.



مسارات الورق لجرار السحب

في هذه الأمثلة، يعمل الجرار على سحب الورق من الجانب الأمامي أو السفلي للطابعة.



استخدام وظيفة التمزيق

يؤدي الضغط على زر التمزيق إلى دفع ثقب النموذج غير المتقطع إلى موضع التمزيق. يمكنك تعيين وظيفة التمزيق على التشغيل التلقائي أو اليدوي من خلال ضبط إعداد التمزيق التلقائي في وضع الإعداد:

- تشغيل—يعمل على تعيين وظيفة التمزيق لتحريك النموذج غير المتقطع لموضع التمزيق تلقائيًا
- إيقاف التشغيل—يتيح لك تحريك النموذج غير المتقطع إلى موضع التمزيق يدويًا

ملاحظة: تشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

ملاحظة: تعمل وظيفة التمزيق فقط عندما تكون وحدة الجرار في وضع الدفع، وتعيين الطول الصحيح للصفحة في قائمة الإعداد أو من البرنامج الخاص بك. للمزيد من المعلومات، انظر العبارة "استخدام وضع الإعداد" على الصفحة 46.

ضبط موضع التمزيق

عند تعيين التمزيق التلقائي على تشغيل، يقوم بتحريك الثقب العلوي للنموذج غير المتقطع إلى موضع التمزيق عند ثبات صحة كل ما يلي:

- انتهاء الطباعة من الطباعة.
- تقدم الورق إلى قمة النموذج TOF في الصفحة التالية.
- لم يتم إرسال أية بيانات أو رموز تحكم في الطباعة أو رموز هروب إلى الطباعة بعد الوصول إلى قمة النموذج TOF.
- لم يستلم المخزن المؤقت للطباعة أية بيانات لمدة ثانية واحدة.

إذا كنت بالفعل قد قمت بتعيين قمة النموذج TOF وتريد الآن تغيير موضع التمزيق، فاتبع هذه الإجراءات:

- 1 اضغط على **بدء/إيقاف** لقطع اتصال الطابعة.
 - 2 اضغط مع الاستمرار على **التمزيق** حتى تُصدر الطابعة صوت نغمة ويومض المصباح .
 - 3 افتح غطاء لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.
 - 4 اضغط على **Micro↑** أو **Micro↓** لتحريك الورق إلى موضع التمزيق المرغوب.
 - 5 قم بإغلاق غطاء لوحة التحكم. تُصدر الطابعة صوت نغمة مرتين. يلف الورق إلى الخلف، ثم ينتقل إلى موضع التمزيق الجديد.
 - 6 اضغط على **بدء/إيقاف**.
- يبقى الورق في موضع التمزيق الحالي حتى تقوم بإرسال مهمة أخرى إلى الطابعة. يتحرك الورق من موضع التمزيق إلى قمة النموذج TOF ويبدأ الطابعة.

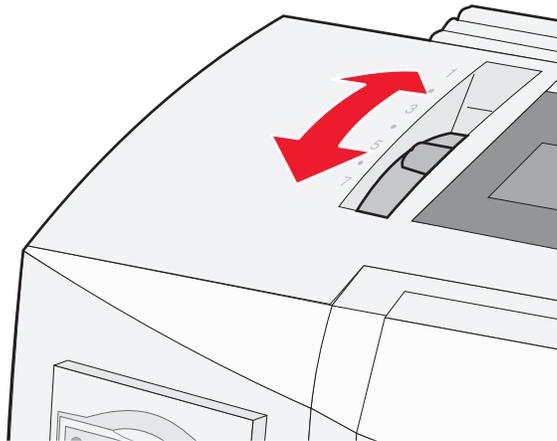
تحميل الورق المتتابع

تحميل النماذج المتتابعة باستخدام جرار الدفع

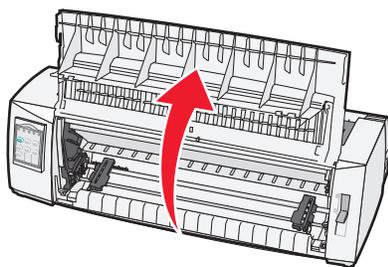
يمكنك تحميل الورق المتتابع مستخدمًا أربعة مسارات ورق مختلفة، وذلك حسب ما إذا كنت قد قمت بتركيب جرار دفع أو جرار سحب. إعداد المصنع الافتراضي لطابعتك هو موضع جرار الدفع.

ملاحظة: إذا قمت بتركيب وحد تغذية بالأوراق تلقائية اختيارية أو الجرار 2، فانظر الوثائق المرفقة مع خيار إرشادات تحميل الورق.

- 1 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
- 2 تأكد من خلو مسار الورق.
- ملاحظة:** إذا تم تحميل نموذج مقصوص أو ظرف في الطابعة، فاضغط على **FormFeed** لإزالته.
- 3 اضبط ذراع سمك النماذج على الإعداد المطابق مع سمك الورق الذي تستخدمه.

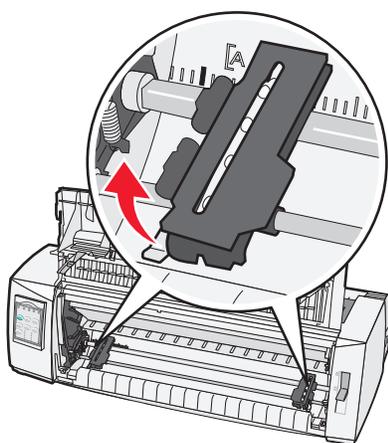


4 اجذب الغطاء الأمامي.

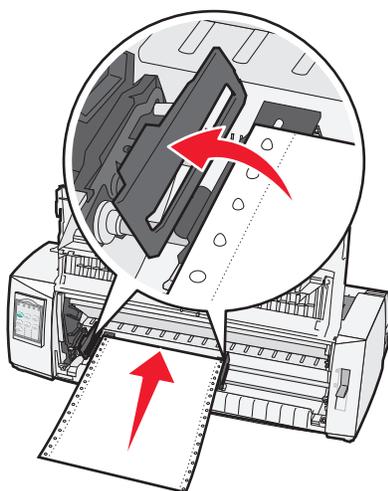


5 حرك ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الموضع .

6 اجذب ذراعي قفل الجرار الأيمن والأيسر لإلغاء قفل الجرار.



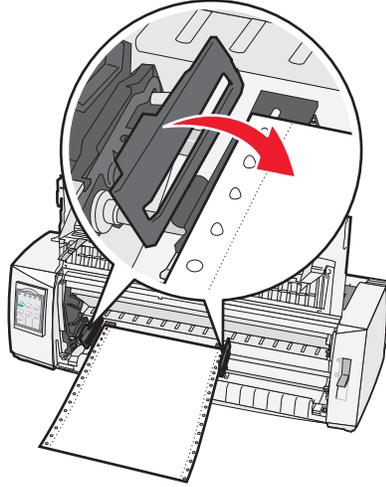
7 افتح بابي الجرار الأيمن والأيسر، ثم ضع فتحات الورق فوق السنين الثاني أو الثالث بوحدة الجرار.



ملاحظات:

- حرك الجرار الأيمن أو الأيسر لضبط الجرار على عرض الورق، إذا لزم الأمر.
- يؤدي إبقاء الجرار الأيسر مضبوطاً على يسار أداة إيقاف الجرار المطاطي لإبقاء الورق ضمن منطقة مستشعر الورق.

8 أغلق بابي الجرار الأيمن والأيسر.



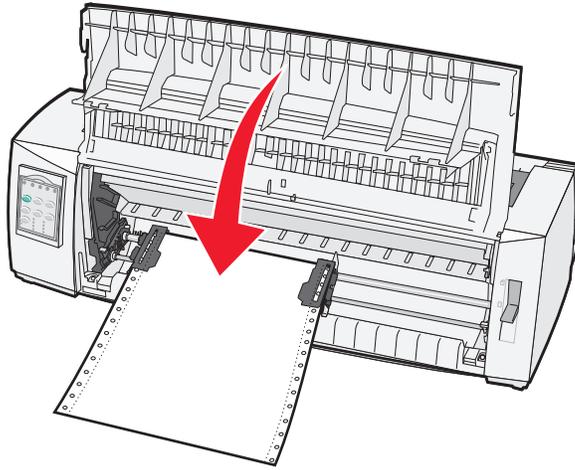
9 حرك الجرار لمحاذاة الهامش الأيسر من الورق مع الرمز **A** المطبوع على اللوحة الخلفية.

ملاحظة: تحدد المسافة من موجه الرمز **A** إلى الحافة اليسرى من الورق عرض الهامش الأيسر.

10 اضغط على ذراع قفل الجرار الأيسر لتأمين الجرار في موضعه.

11 قم بإزالة الجزء المتدلي من الورق، ثم قم بتأمين ذراع القفل اليمنى.

12 أغلق الغطاء الأمامي.



13 اضغط على بدء/إيقاف لتحميل الورق لأعلى النموذج، ثم ضع الطابعة في وضع الاتصال.

ملاحظات:

- وإذا تم ضبط "التمزيق التلقائي" على "تشغيل"، فتتحرك الطابعة الورق إلى شريط التمزيق.
- عندما تستخدم جرار الدفع لطباعة النماذج المتتابعة، قد لا تكون مباعدا الأسطر داخل أول 1.5 بوصة من النموذج الأول موحدة.

التحميل الأمامي للنماذج المتتابعة باستخدام جرار السحب

تأكد من أن الجرار في موضع السحب.

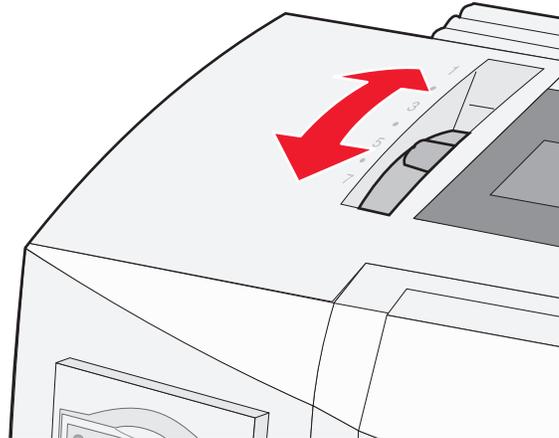
ملاحظة: إذا قمت بتركيب وحد تغذية بالأوراق تلقائية اختيارية أو الجرار 2، فانظر الوثائق المرفقة مع خيار إرشادات تحميل الورق.

1 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.

2 تأكد من خلو مسار الورق.

ملاحظة: إذا تم تحميل نموذج مقصوص أو ظرف في الطابعة، فاضغط على **FormFeed** لإزالته.

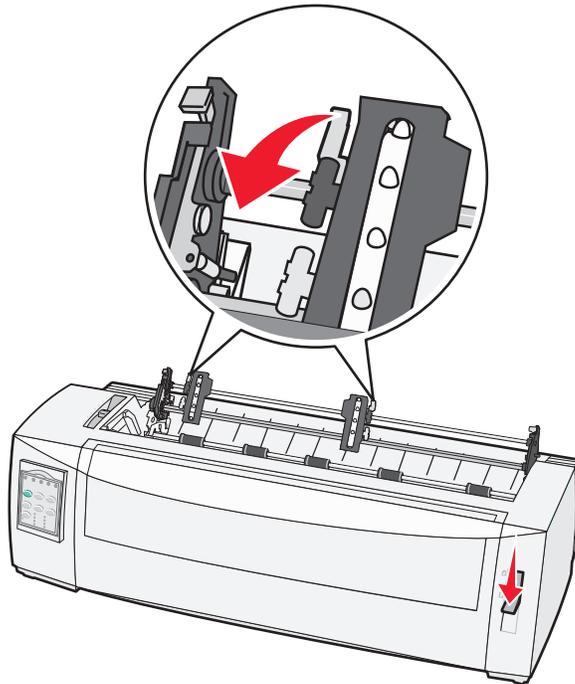
3 اضبط ذراع سمك النماذج على الإعداد المطابق مع سمك الورق الذي تستخدمه.



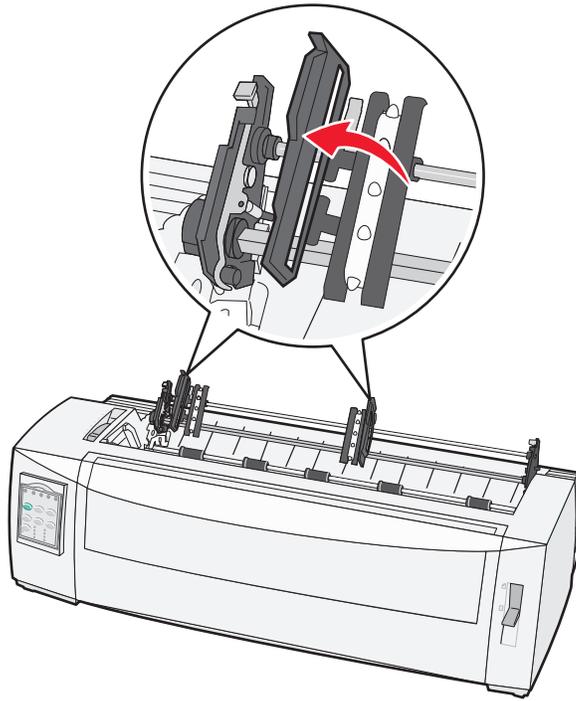
4 قم بإزالة غطاء الوصول الشريطي.

5 حرك ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الموضع .

6 اجذب ذراعي قفل الجرار الأيمن والأيسر لإلغاء قفل الجرار.



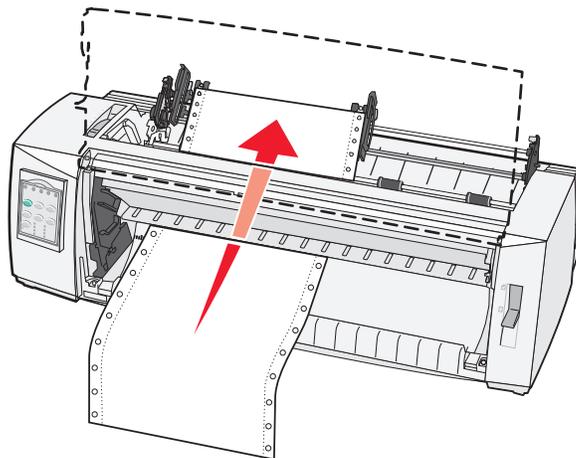
7 افتح بابي الجرار الأيمن والأيسر.



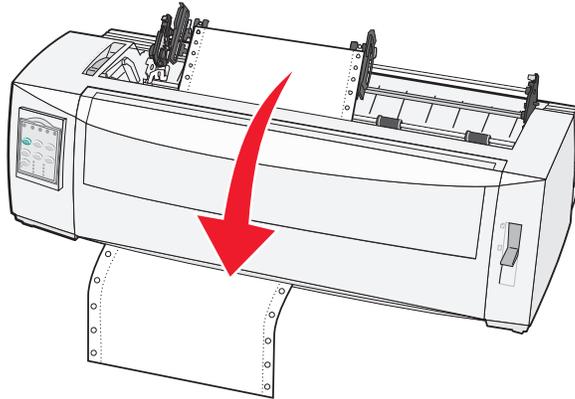
8 افتح الغطاء الأمامي.

9 أدخل الورق في مقدمة الطابعة، بين اللوحين المعدنيين والبلاستيكية.

ملاحظة: ادفع الورق أو اسحبه عبر مسار الورق لحين تجاوزه رأس الطابعة.



10 أغلق الغطاء الأمامي.



11 ضع فتحات الورق فوق سنون الجرار.

ملاحظات:

- حرك الجرار الأيمن أو الأيسر لضبط الجارات على عرض الورق، إذا لزم الأمر.
- إذا كانت لديك مشكلة في تحريك الجرار الأيمن إلى عرض الورق، ثم لف أداة إيقاف الجرار المطاطي خارج موضع التثبيت. حرك الجرار إلى عرض الورق، ثم قم بتحميل الورق، ثم اقل الجرار الأيمن.

12 أغلق بابي الجرار الأيمن والأيسر.

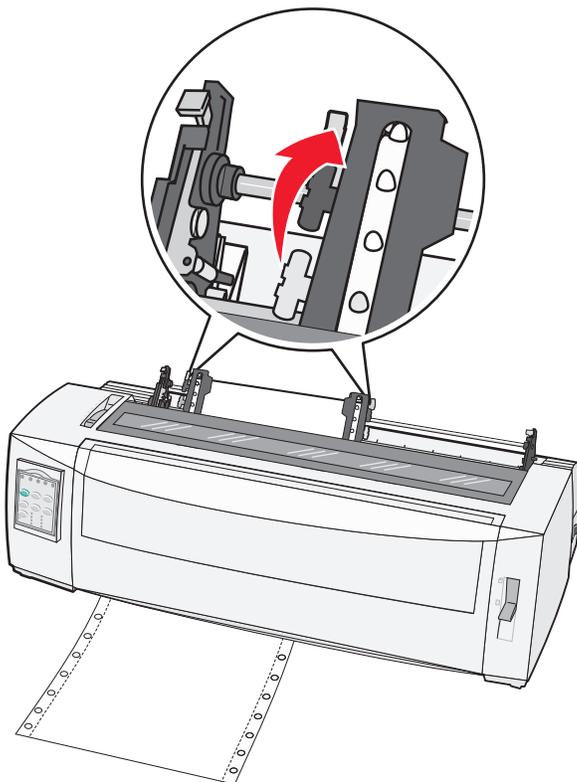
13 أعد غطاء الوصول الشرطي إلى موضعه.

14 حرك الجرار لمحاذاة الهامش الأيسر من الورق مع الرمز **A** المطبوع على اللوحة الخلفية.

ملاحظة: تحدد المسافة من موجه الرمز **A** إلى الحافة اليسرى من الورق عرض الهامش الأيسر.

15 اضغط على ذراع قفل الجرار الأيسر لتأمين الجرار في موضعه.

16 قم بإزالة الجزء المتدلي من الورق، ثم قم بتأمين ذراع القفل اليميني.



17 افتح غطاء لوحة التحكم لطبقة الوصول 2.

18 اضغط على **Micro↑**، أو **Micro↓**، أو **LineFeed** لتحريك الورق لأعلى النموذج الذي تريد استخدامه.

ملاحظة: استخدم النموذج الثاني لضبط محاذاة أعلى النموذج. وللقيام بذلك، قم بمحاذاة الأسطر الأفقية (الموضوعة على اللوحة) مع أعلى النموذج الذي تريده.

19 اضغط على **ضبط TOF** لضبط أعلى النموذج.

ملاحظة: لا يتم حفظ أعلى النموذج إذا تم إيقاف تشغيل الطابعة أو نفذ الورق بها عند استخدام جرار السحب.

20 تأكد من أن الطابعة متصلة وأن مصباح وضع الاستعداد مضيئاً بلون أخضر مستمر.

ملاحظة: وإذا كان مصباح وضع الاستعداد غير مضيء بلون أخضر مستمر، فاضغط على **بدء/إيقاف**.

التحميل السفلي للنماذج المتتابعة باستخدام جرار السحب

ملاحظات:

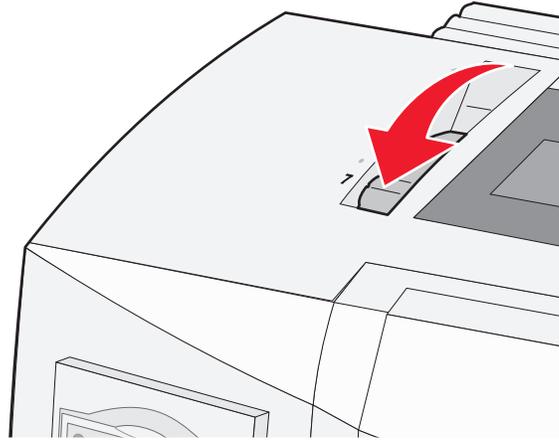
- تأكد من أن الجرار في موضع السحب.
- استخدم نوع أناث تكون فيه فتحة التغذية بالورق في المنتصف.
- تكون وظيفة السحب لميزة التحميل السفلي مفيدة على وجه الخصوص للورق الذي يميل إلى التجعد أو يكون وزنه ثقيلًا للغاية أو خفيفًا للغاية.
- إذا قمت بتركيب وحد تغذية بالأوراق تلقائية اختيارية أو وحدة التغذية 2 للجرار، فانظر الوثائق المرفقة مع خيار إرشادات تحميل الورق.

1 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.

2 تأكد من خلو مسار الورق.

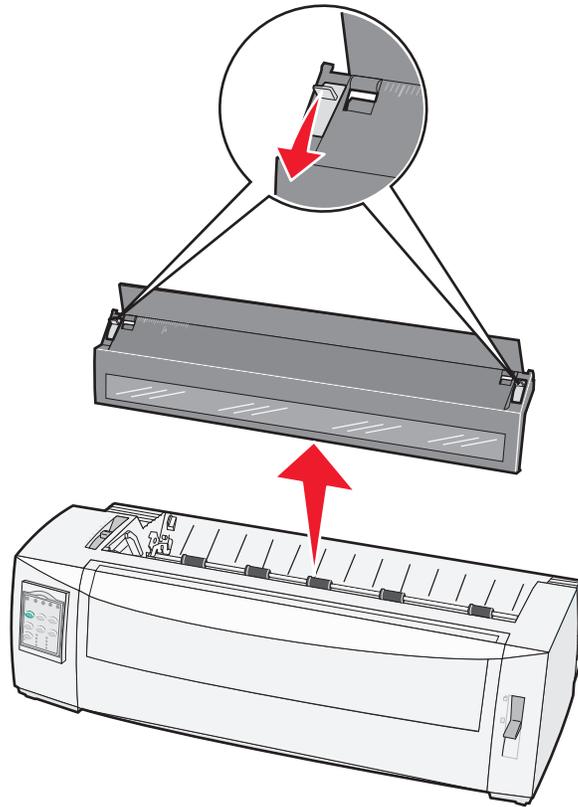
ملاحظة: إذا تم تحميل نموذج مقصوص أو ظرف في الطابعة، فاضغط على **FormFeed** لإزالة الورق.

3 اضبط ذراع سمك النماذج على 7.

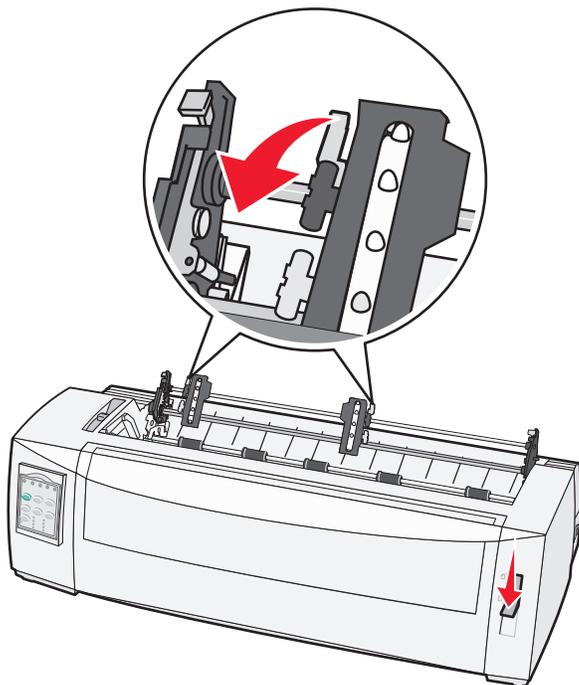


4 حرك ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الموضع .

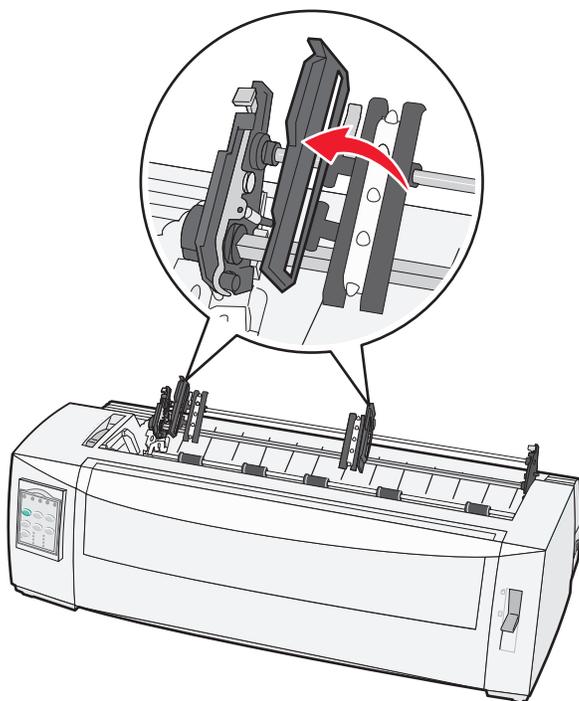
5 قم بإزالة غطاء الوصول الشريطي.



6 اجذب ذراعي قفل الجرار الأيمن والأيسر لإلغاء قفل الجرارات.



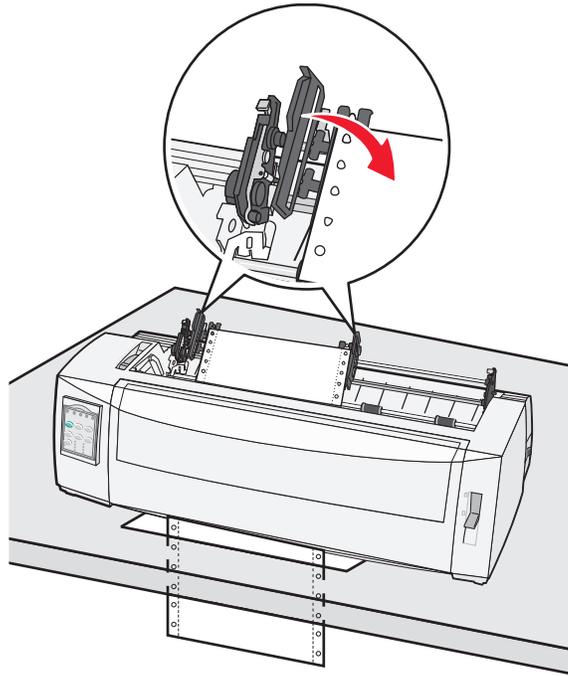
7 افتح بابي الجرار الأيمن والأيسر.



8 أدخل الورق عبر الفتحة السفلية للطابعة.

ملاحظة: ادفع الورق أو اسحبه عبر مسار الورق لحين تجاوزه رأس الطابعة.

9 ضع فتحات الورق فوق سنون الجرار.



ملاحظات:

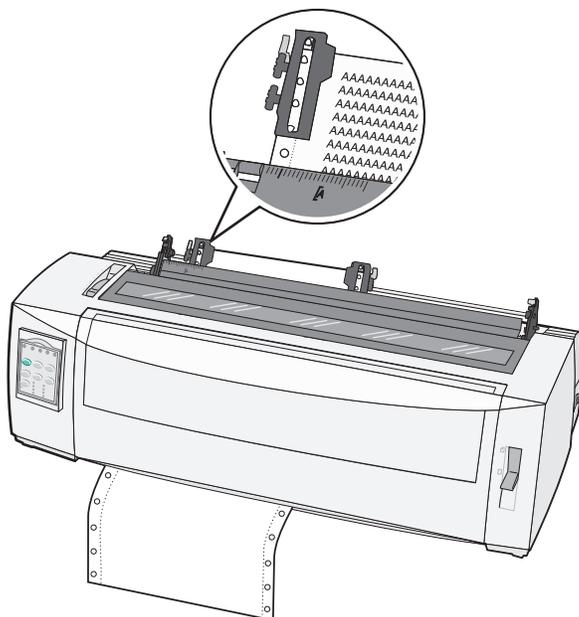
- حرك الجرار الأيمن أو الأيسر لضبط الجارات على عرض الورق، إذا لزم الأمر.
- إذا كانت لديك مشكلة في تحريك الجرار الأيمن إلى عرض الورق، ثم لف أداة إيقاف الجرار المطاطي خارج موضع التثبيت. حرك الجرار إلى عرض الورق، ثم قم بتحميل الورق، ثم اقل الجرار الأيمن.

10 أغلق بابي الجرار الأيمن والأيسر.

11 أعد غطاء الوصول الشريطي إلى موضعه.

12 حرك الجرار لمحاذاة الهامش الأيسر من الورق مع الرمز **A** المطبوع على اللوحة الخلفية.

ملاحظة: تحدد المسافة من موجه الرمز **A** إلى الحافة اليسرى من الورق عرض الهامش الأيسر.



- 13 اضغط على ذراع قفل الجرار الأيسر لتأمين الجرار في موضعه.
 - 14 قم بإزالة الجزء المتدلي من الورق، ثم قم بتأمين ذراع القفل اليميني.
 - 15 افتح غطاء لوحة التحكم لطبقة الوصول 2.
 - 16 اضغط على **Micro ↑**، أو **Micro ↓**، أو **LineFeed** لتحريك الورق لأعلى النموذج الذي تريد استخدامه.
 - 17 اضغط على **ضبط TOF** لضبط أعلى النموذج.
- ملاحظة:** لا يتم حفظ أعلى النموذج إذا تم إيقاف تشغيل الطابعة أو نفذ الورق بها عند استخدام جرار السحب.
- 18 تأكد من أن الطابعة متصلة وأن مصباح وضع الاستعداد مضيئاً بلون أخضر مستمر.
- ملاحظة:** وإذا كان مصباح وضع الاستعداد غير مضيء بلون أخضر مستمر، فاضغط على **بدء/إيقاف**.

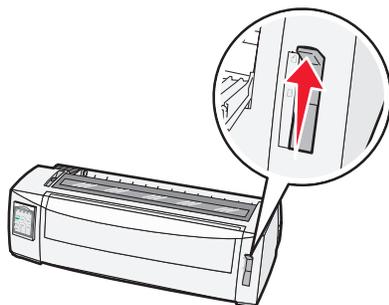
تحميل النماذج المقصوفة

يمكن أن تكون النماذج المقصوفة عبارة عن أوراق فردية أو مغلفات أو نماذج متعددة الأجزاء. ويتم وضعها داخل وحدة التغذية اليدوية بمعدل نموذج في كل مرة.

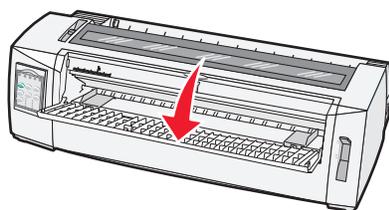
تحميل نموذج مقصوص أو ظرف يدويًا

- ملاحظة:** إذا قمت بتركيب وحد تغذية بالأوراق تلقائياً اختيارية أو وحدة التغذية 2 للجرار، فانظر الوثائق المرفقة مع خيار إرشادات تحميل الورق.
- 1 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
 - 2 تأكد من خلو مسار الورق.
 - 3 إذا تم تحميل النماذج المتتابعة في الوقت الحالي، فقم بتمزيق الحافة الأمامية من النموذج المتتابع، ثم اضغط على **تحميل/إيقاف** لإيقاف النماذج المتتابعة.
- ملاحظة:** يومض مصباح نفاذ الورق.
- 4 اضبط ذراع سمك النماذج على الإعداد المطابق لنوع الورق الذي تستخدمه.

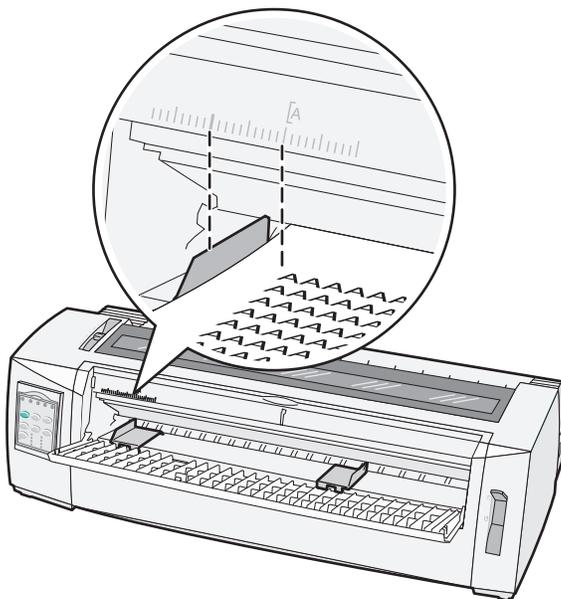
5 حرك ذراع تحديد الورق لأعلى إلى الموضع □.



6 افتح وحدة التغذية اليدوية.



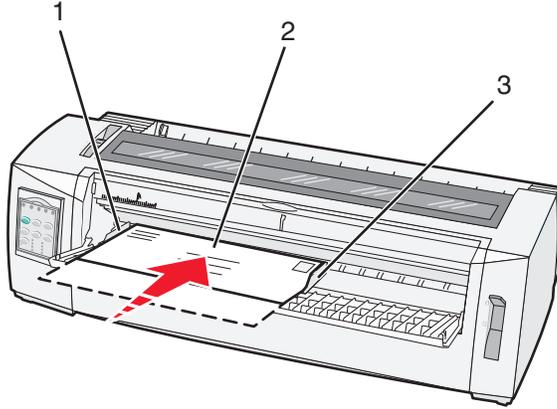
7 حرك موجه الورق الأيسر بحيث يكون موضع بدء الطباعة الذي تريده في محاذاة الرمز **A** المطبوع على موجه الهامش. ملاحظة: تحدد المسافة من موجه الورق الأيسر إلى الرمز **A** عرض الهامش الأيسر.



8 ضع نموذج مقصوص أو ظرف أمام موجه الورق الأيسر.

ملاحظة: إذا قمت بتحميل نموذج مطبوع مسبقًا أو ظرف، فضع الحافة العليا أولاً مع جعل الجانب المطبوع متجهًا لأعلى.

9 حرك موجه الورق الأيمن بحيث يحاذي الحافة اليمنى للنموذج المقصوص أو الظرف.



1	موجه الورق الأيسر
2	نموذج مقصوص أو ظرف
3	موجه الورق الأيمن

10 أدخل نموذجًا مقصوصًا أو ظرفًا في الطابعة حتى يتوقف مصباح نفاذ الورق عن الوميض.

ملاحظات:

- وإذا تم ضبط "التحميل التلقائي للورق المقصوص" على "تشغيل"، فتتم تغذية الورق تلقائيًا إلى أعلى النموذج.
- إذا تم ضبط "التحميل التلقائي للورق المقصوص" على "إيقاف"، فاضغط على **FormFeed**.

11 تأكد من أن الطابعة متصلة وأن مصباح وضع الاستعداد مضيئًا بلون أخضر مستمر.

ملاحظة: وإذا كان مصباح وضع الاستعداد غير مضيء بلون أخضر مستمر، فاضغط على **بدء/إيقاف**.

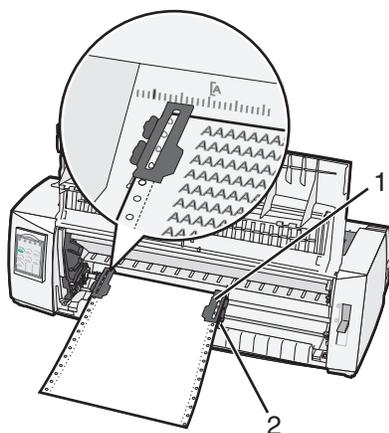
محاذاة الهامش الأيسر

يمكنك تغيير أول وضع طباعة عند الهامش الأيسر يدوياً. تتم الإشارة إلى أول وضع طباعة بواسطة الرمز **A]**. كما يمكنك أيضاً ضبط الهامش الأيسر في البرنامج الذي تستخدمه.

ملاحظات:

- وتؤدي عملية ضبط الهامش الأيسر في البرنامج إلى إضافة ذلك المقدار إلى إعداد الهامش الأيسر على الطابعة. على سبيل المثال، إذا قمت بضبط الهامش الأيسر على بوصة واحدة في الطابعة، وأيضاً ضبط الهامش الأيسر على بوصة واحدة في البرنامج الذي تستخدمه، فستبدأ الطابعة في الطباعة بعد مسافة بوصتين من الحافة اليسرى للصفحة.
- يعتمد موضع الرمز **A]** على موضع وحدة الجرار.
- من أجل هذه الإرشادات، تم توضيح الجرار في وضع الدفع باستخدام ورق غير متقطع.

1 قم بتحديد موضع الهامش الأيسر للنماذج غير المتقطعة من خلال تحديد موضع الرمز **A]** على الطابعة.



الجرار (في وضع الدفع)	1
ذراع القفل الأيمن	2

2 استمر في تحميل الورق باستخدام مسارات الورق المختلفة، وفقاً لما إذا كان جزار الدفع أو جزار السحب مثبتاً. للحصول على التعليمات، انظر أحد الأقسام التالية في هذا الفصل:

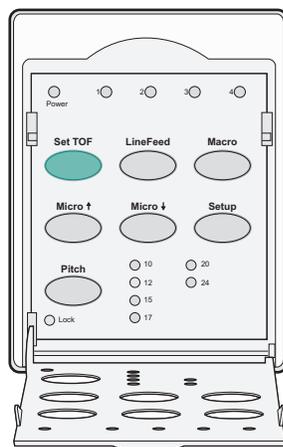
- العبارة "تحميل النماذج المتتالية باستخدام جزار الدفع" على الصفحة 24
- العبارة "التحميل الأمامي للنماذج المتتالية باستخدام جزار السحب" على الصفحة 26
- العبارة "التحميل السفلي للنماذج المتتالية باستخدام جزار السحب" على الصفحة 30
- العبارة "تحميل نموذج مقصوص أو ظرف يدوياً" على الصفحة 34

ضبط أعلى النموذج

يعمل الإعداد "أعلى النموذج" على ضبط السطر الأول للطباعة. استخدم لوحة التحكم لحفظ إعدادات "أعلى النموذج" للنماذج المتتابعة، والنماذج المقصودة، ولكل ماكرو تم تمكينه.

إعداد قمة النموذج TOF للنماذج غير المتقطعة في وضع الدفع

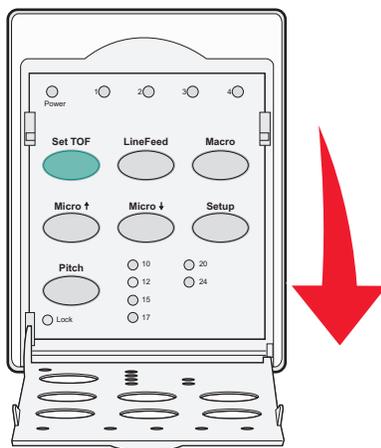
- 1 قم بتنظيف مسار الورق.
- يومض مصباح نفاذ الورق إذا لم يتم تحميل أي ورق. إذا انطفأ مصباح نفاذ الورق، فقم بتمزيق النماذج الزائدة واضغط على **تحميل/إلغاء تحميل**. إذا تم تحميل نموذج مقصود، اضغط على **تغذية نموذج** لتنظيف مسار الورق.
- 2 تأكد من أن ذراع تحديد الورق في موضع .
- 3 قم بتحميل ورق نماذج غير متقطعة في مسامير تغذية جرار الدفع (أو مسامير تغذية الجرار 2 إذا كنت تستخدم وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية).
- 4 اضغط على **تغذية نموذج**.
- ينتقل الورق إلى قمة النموذج TOF الحالية، وينطفئ مصباح نفاذ الورق.
- 5 افتح غطاء لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.



- 6 اضغط على أي من أزرار تحريك الورق (**تغذية سطر** أو **Micro↑** أو **Micro↓**) لمحاذاة الخطوط الأفقية الموجودة على الأسطوانة مع قمة النموذج TOF التي تريد.
- ملاحظة:** إذا قمت بالضغط مع الاستمرار على أحد أزرار تحريك الورق، فسيندفع الورق في حركات دقيقة، ثم ينتقل إلى التغذية غير المتقطعة.
- 7 اضغط على **ضبط TOF** لتعيين وحفظ قمة النموذج TOF الخاصة بك.
- 8 قم بإغلاق غطاء لوحة التحكم.
- 9 للتحقق من قمة النموذج TOF الجديدة، اضغط على **تحميل/إلغاء تحميل** لإلغاء تحميل ورق النماذج غير المتقطعة، ثم اضغط على **تغذية نموذج** لإعادة تحميل ورق النماذج غير المتقطعة إلى إعداد قمة النموذج TOF الحالي.
- 10 اضغط على **بدء/إيقاف** لضبط الطابعة المتصلة.
- ملاحظة:** إذا تم ضبط التمزيق التلقائي على تشغيل، فسوف يندفع الورق إلى موضع التمزيق. يؤدي إرسال مهمة طباعة أو الضغط على تمزيق إلى عودة الورق إلى قمة النموذج TOF الحالية.

ضبط أعلى النموذج للنماذج المتتابعة في وضع السحب

- 1 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
ملاحظة: يومض مصباح نفاذ الورق إذا لم يتم تحميل الورق.
- 2 حرك ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الموضع .
- 3 قم بتحميل ورق النموذج المتتابع على سنون تغذية جرار السحب.
- 4 افتح غطاء لوحة التحكم لطبقة الوصول 2.



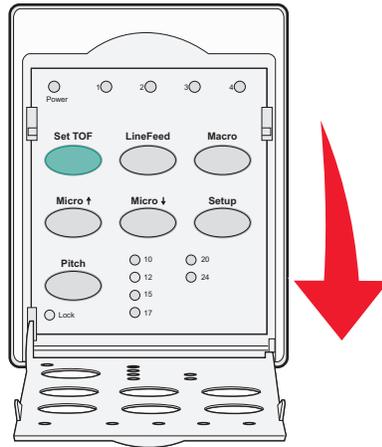
- 5 اضغط على أي زر تحريك ورق (**Micro↑**، أو **Micro↓**، أو **LineFeed**) لتحريك الورق إلى موضع أعلى النموذج.
ملاحظة: استخدم الورقة الثانية من ورق النماذج المتتابعة لضبط أعلى النموذج.
- 6 اضغط على **ضبط TOF** لضبط أعلى النموذج وحفظه.
- 7 أغلق غطاء لوحة التحكم.
- ملاحظة: لا يتم حفظ أعلى النموذج عند فصل الطابعة من مأخذ التيار الكهربائي أو نفاذ الورق بها عندما تكون الطابعة في وضع جرار السحب.
- 8 اضغط على **بدء/إيقاف** لضبط الطابعة في وضع الاتصال.

إعداد قمة نموذج TOF لنموذج مقصوص أو ظرف

يمكن أن تتدرج قمة النموذج TOF من سالب واحد بوصة وحتى موجب 22 بوصة من أعلى أي نموذج مقصوص.

- 1 قم بتنظيف مسار الورق.
- يومض مصباح نفاذ الورق إذا لم يتم تحميل أي ورق. إذا انطفأ مصباح نفاذ الورق، فقم بتمزيق النماذج الزائدة واضغط على **تحميل/إلغاء تحميل**. إذا تم تحميل نموذج واحد، فاضغط على **تغذية نموذج** لتنظيف مسار الورق.
- 2 قم بتحريك ذراع تحديد الورق لأعلى إلى  موضعه.
- 3 قم بتحميل ورقة مقصوصة أو ظرف من وحدة التغذية اليدوية.
 - إذا تم ضبط الورق المقصوص تلقائيًا على تشغيل، فستقوم الطابعة بنقل الورقة أو الظرف إلى قمة النموذج TOF الحالية.
 - إذا تم ضبط الورق المقصوص تلقائيًا على إيقاف تشغيل، فاضغط على **تغذية نموذج** عند انطفاء مصباح نفاذ الورق.

4 افتح غطاء لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.



5 اضغط على أي زر لتحريك الورق (**Micro↑**, **Micro↓**, تغذية سطر) لمحاذاة الخطوط الأفقية الموجودة على الأسطوانة باستخدام قمة النموذج TOF التي تريدها.

ملاحظة: إذا قمت بالضغط مع الاستمرار على أحد أزرار تحريك الورق، فسيندفع الورق في حركات دقيقة، ثم ينتقل إلى وضع التغذية غير المتقطعة.

6 اضغط على ضبط TOF لضبط وحفظ قمة النموذج TOF.

7 قم بإغلاق غطاء لوحة التحكم.

8 اضغط على بدء/إيقاف لتوصيل الطابعة.

تحديد قمة النموذج في ماكرو

لكل ماكرو إعداد منفصل لقمة النموذج. لتعيين قمة النموذج في ماكرو، عليك أولاً تحديد وحدة الماكرو تلك.

1 افتح غطاء لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.

2 اضغط **Macro** (ماكرو) لتحديد الماكرو التي تريد استخدامها.

ملاحظة: يعتمد إجراء تعيين قمة النموذج على الورق ووضع الطباعة اللذين تستخدمهما. للحصول على تعليمات، راجع إحدى الفقرات التالية في هذا الفصل.

- العبارة "إعداد قمة النموذج TOF للنماذج غير المتقطعة في وضع الدفع" على الصفحة 38
- العبارة "ضبط أعلى النموذج للنماذج المتتابعة في وضع السحب" على الصفحة 39
- العبارة "إعداد قمة نموذج TOF لنموذج مقصوص أو ظرف" على الصفحة 39

دليل الورق والوسائط الخاصة

أنواع وأحجام الورق التي تدعمها الطابعة

تدعم الطابعة أوزان الورق التي تتراوح بين 56-90 جرام/متر² (15-24 رطلاً) وأوزان الأظرف تتراوح بين 75-90 جرام/متر² (20-24 رطلاً).

أنواع الورق	مفردة	أجزاء متعددة	الأظرف:
نماذج مقصوفة	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 297 ملم (11.7 بوصة)*	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 297 ملم (11.7 بوصة)*	152 ملم (6.0 بوصات) إلى 241 ملم (9.5 بوصة)*
نماذج متتابعة	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 254 ملم (10.0 بوصة)*	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 254 ملم (10.0 بوصة)*	لا يوجد
قيم العرض من فتحة لفتحة	63 ملم (2.5 بوصة) إلى 241 ملم (9.5 بوصة)	63 ملم (2.5 بوصة) إلى 241 ملم (9.5 بوصة)	لا يوجد

* عند تركيب وحدة التغذية بالورق التلقائية الاختيارية أو وحدة التغذية 2 للجرار، يكون أقصى عرض للنموذج المقصوف هو 215 ملم (8.5 بوصات) للتحميل اليدوي.

أنواع الورق	مفردة	أجزاء متعددة	الأظرف:
نماذج مقصوفة	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 559 ملم (22.0 بوصة)	76 ملم (3.0 بوصات) إلى 559 ملم (22.0 بوصة)	110 ملم (4.1 بوصات) إلى 152 ملم (6.0 بوصات)
نماذج متتابعة	76 ملم (3.0 بوصات) (بدون حد أقصى)	76 ملم (3.0 بوصات) (بدون حد أقصى)	لا يوجد

أنواع الورق	مفردة	أجزاء متعددة	الأظرف:
نماذج مقصوفة	0.058 ملم (0.0023 بوصات) إلى 0.114 ملم (0.0045 بوصات)	انتبه للملحوظة التالية.	0.42 مم (0.017 بوصة)
نماذج متتابعة	0.058 ملم (0.0023 بوصات) إلى 0.114 ملم (0.0045 بوصات)	انتبه للملحوظة التالية.	0.42 مم (0.017 بوصة)

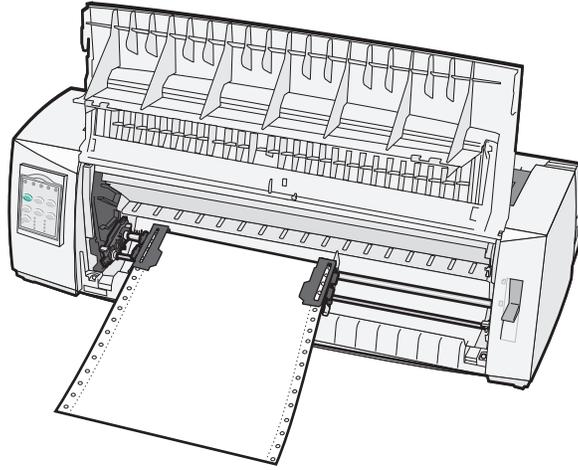
ملاحظة: بالنسبة للطابعات +2581/+2580، يكون أقصى سمك لنماذج الأجزاء المتعددة هو 0.512 ملم (0.0202 بوصة). بالنسبة للطابعات +2591/+2590، يكون أقصى سمك هو 0.36 ملم (0.015 بوصة).

تغيير مواضع الجرار

يمكن تركيب وحدة الجرار في موضع جرار السحب أو موضع جرار الدفع. ويصف هذا القسم كيفية تغيير موضع وحدة الجرار.

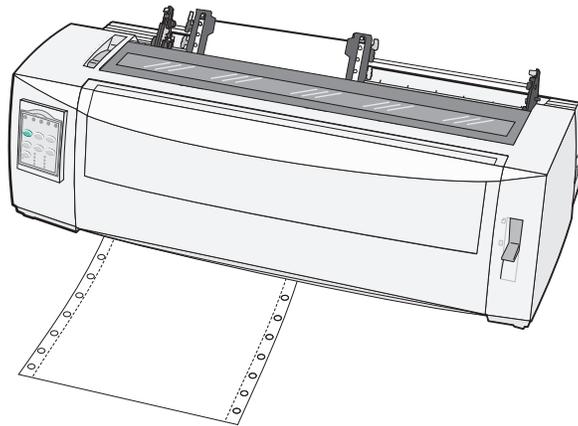
موضع جرار الدفع

يتم شحن الطابعة ووحدة الجرار مثبتة في موضع جرار الدفع، في مقدمة الطابعة. يعتبر استخدام جرار الدفع الأمامي أفضل وسيلة لتحميل النماذج غير المتقطعة، ويتيح لك استخدام ميزة التمزيق بالطابعة.



موضع جرار السحب

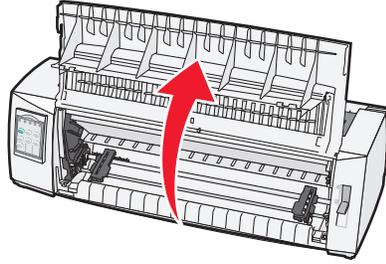
يمكن إزالة وحدة الجرار الأمامية وتركيبها في الجزء العلوي من الطابعة. بعد ذلك، يعمل الجرار كجرار سحب ويدعم تحميل الورق من الأمام أو من الأسفل.



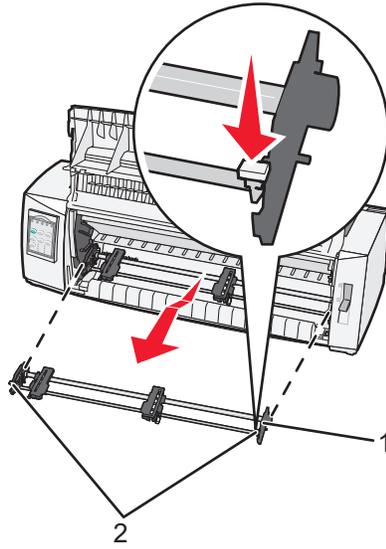
تحويل جرار الدفع إلى موضع جرار السحب

- 1 تأكد من فصل الطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
- 2 تأكد من عدم تحميل الورق في الطابعة.

3 اسحب الغطاء الأمامي لأعلى وبعيدًا.



4 أمسك ذراعي المزلاج بينما ترفع وحدة الجرار وتسحبها للخارج من الطابعة.

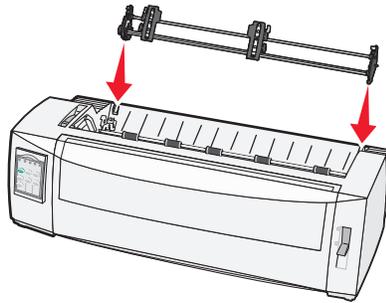


وحدة الجرار	1
أذرع المزلاج	2

5 قم بإزالة غطاء الوصول الشريطي.

6 أدر وحدة المزلاج بحيث تكون أذرع المزلاج منتصبة، وفي مواجهتك.

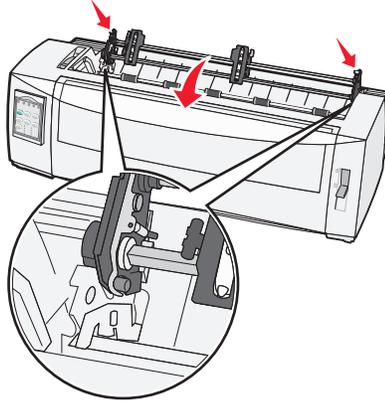
7 ضع الجرار في مقابل الجزء المتدلي الخلفي من الطابعة على امتداد موجبات الورق.



8 لتحريك وحدة تغذية الجرار في الطابعة:

أ أمسك ذراعي المزلاج، ثم ادفع وحدة التغذية برفق داخل الطابعة حتى تتوقف.

ب واصل الإمساك بذراعي المزلاج، ثم قم بإمالة وحدة تغذية نحو مقدمة الطابعة حتى يتم تثبيت الخطاطيف الموجودة عند نهاية أذرع المزلاج في قوائم إطار الطابعة.



ج حرر أذرع المزلاج.

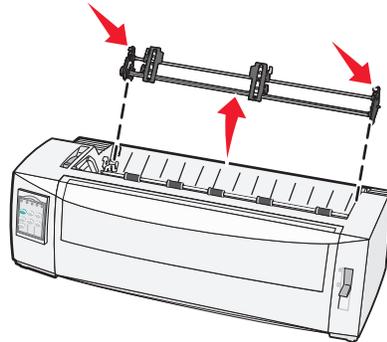
ملاحظة: يتم تركيب وحدة الجرار في موضعها بزاوية تبلغ 40 درجة.

تحويل جرار السحب إلى موضع جرار الدفع

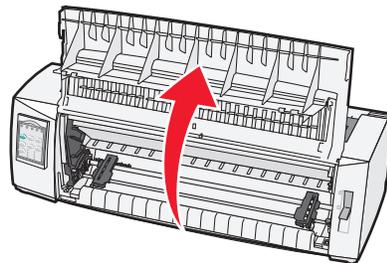
1 تأكد من فصل الطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.

2 تأكد من عدم تحميل الورق في الطابعة.

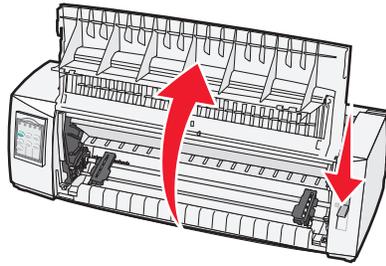
3 أمسك ذراعي المزلاج بينما ترفع وحدة الجرار وتسحبها للخارج من الطابعة.



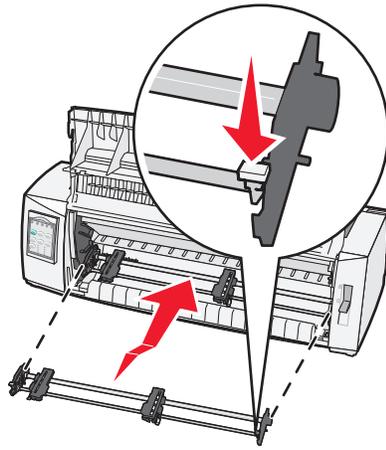
4 اسحب الغطاء الأمامي لأعلى وبعيداً.



5 تأكد من ضبط ذراع تحديد الورق على الموضع .



6 أثناء الضغط على ذراعي المزلاج لأسفل، قم بتركيب القفلين الأيمن والأيسر في القائمين الموجودين بالطابعة.



7 حرر أذرع المزلاج.

8 أغلق الغطاء الأمامي.

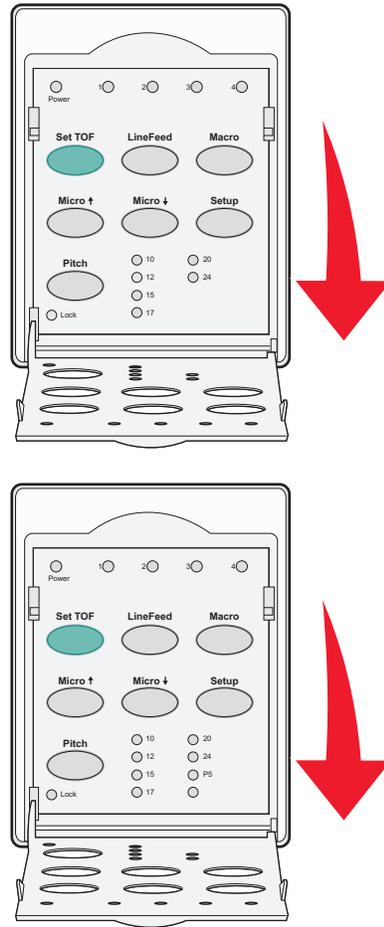
التعرف على خيارات القائمة ووضع الإعداد

تم ضبط الطابعة مسبقًا في المصنع لإعدادات الخط ومقياس الخط وطول النموذج وغيرها من الإعدادات. ويطلق عليها الإعدادات الافتراضية للمصنع. يصف هذا الفصل كيفية تغيير الإعدادات الافتراضية للمصنع، وكيفية إعداد وحدات الماكرو، وكيفية ضبط طول النموذج.

استخدام وضع الإعداد

ملاحظة: تأكد من تحميل النماذج غير المتقطعة في الطابعة عند استخدام وضع الإعداد.

1 افتح لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.



2 اضغط على إعداد لتشغيل الطابعة في وضع الإعداد وطباعة القائمة الرئيسية.

3 اضغط على تغذية سطر لطباعة قائمة من الخيارات المتاحة التي يمكنك تغييرها.

الضغظ على	للتحديد
ضبط TOF	إنهاء وحفظ الإعداد
تغذية سطر	Print All (طباعة الكل)
ماكرو	خيارات ماكرو النماذج
↑ Micro	خيارات البيانات

للتحديد	اضغط على
خيارات التحكم	↓ Micro
خيارات المضاهاة	إعداد
خيارات الواجهة	ميل

4 حدد أي خيار من القائمة الرئيسية بالضغط على الزر المعني.

ملاحظة: ستتم طباعة قائمة جديدة كلما قمت بالضغط على أحد الأزرار، وعرض التحديد الجديد.

5 بعد القيام بكافة التحديدات، ستقوم الطابعة بطباعة صفحة بالتغييرات الجديدة.

6 اضغط على ضبط TOF حتى تعود الطابعة إلى القائمة الرئيسية، أو اضغط على ميل من أي قائمة تشتمل على العودة إلى القائمة الرئيسية تحديد.

7 اضغط على ضبط TOF مرة أخرى لإنهاء وضع الإعداد.

لا يتم حفظ الإعدادات الجديدة إلا عند قيام الطابعة بإنهاء وضع الإعداد.

ملاحظة: إذا نفذ الورق من الطابعة أثناء استخدام وضع الإعداد، قم بتحميل المزيد من الورق في مسامير الجرار، ثم اضغط على إعداد للمتابعة.

تغيير إعدادات القائمة (مثال)

ملاحظة: تأكد من تحميل النماذج غير المتقطعة في الطابعة عند استخدام وضع الإعداد.

أدناه مثال حول كيفية تغيير إعداد لغة القائمة.

1 عند وجود الطابعة في وضع الإعداد، اضغط على ↓ Micro لطباعة قائمة خيارات التحكم.

2 اضغط على الميل لطباعة المزيد من خيارات التحكم.

خيارات التحكم	حالي	اضغط على
العودة إلى القائمة الرئيسية	إيقاف التشغيل	ضبط TOF
طباعة أحادية الاتجاه	تشغيل	تغذية سطر
الورق الجاهز المقصوص تلقائيًا	مُمكن	ماكرو
إنذار نفاذ الورق	مُمكن	↑ Micro
محاذاة ثنائية الاتجاه		↓ Micro
طباعة العرض التوضيحي	إعداد	
(المزيد)		الميل

3 لتغيير لغة القائمة، اضغط على ماكرو.

خيارات التحكم	حالي	اضغط على
العودة إلى القائمة الرئيسية	العربية	ضبط TOF
العودة إلى الصفحة السابقة	مُمكن	تغذية سطر
لغة القائمة		ماكرو
قراءة TOF		↑ Micro
سكون		↓ Micro

4 اضغط على الزر المتوافق مع اللغة التي تريد، أو اضغط على إعداد لطباعة المزيد من خيارات لغة القائمة.

5 بالنسبة لهذا المثال، اضغط على ماكرو لتحديد الفرنسية.

لغة القائمة	
لتحديد	اضغط على
لا تغيير	ضبط TOF
العربية	تغذية سطر
الفرنسية	ماكرو
الألمانية	↑ Micro
الإيطالية	↓ Micro
(المزيد)	إعداد
العودة إلى القائمة الرئيسية	الميل

تتم الآن طباعة قوائم الطابعة بالفرنسية.

6 اضغط على الميل للعودة إلى القائمة الرئيسية أو اضغط على ضبط TOF (لا تغيير) للعودة قائمة واحدة للخلف وتغيير إعداد آخر.

7 إذا قمت بالعودة إلى القائمة الرئيسية، فاضغط على ضبط TOF لإنهاء وضع الإعداد وحفظ الإعداد الجديد.

ملاحظات:

- لا يتم حفظ الإعدادات الجديدة إلا عند قيام الطابعة بإنهاء وضع الإعداد.
- إذا نفذ الورق من الطابعة أثناء استخدام وضع الإعداد، فقم بتحميل المزيد من الورق في مسامير الجرار، ثم اضغط على إعداد للمتابعة.

وضع الإعداد - القائمة الرئيسية

خيارات القائمة الرئيسية

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطابعة وفقاً لاحتياجاتك. لطباعة قائمة بجميع الإعدادات الافتراضية، اضغط على تغذية سطر من القائمة الرئيسية. ستظهر عناصر القائمة التالية في أعلى صفحة القائمة الرئيسية:

خيارات ماكرو النماذج

تعمل خيارات ماكرو النماذج على تخصيص وحدات الماكرو لطباعة العديد من النماذج.

خيارات البيانات

تحدد خيارات البيانات كيفية معالجة المعلومات التي تم إرسالها إلى الطابعة.

خيارات التحكم

تحدد خيارات التحكم كيفية أداء الطابعة للعديد من المهام الأساسية.

خيارات المحاكاة

تحدد خيارات المحاكاة كيفية تفاعل الطابعة مع البرنامج.

خيارات الواجهة

تحدد خيارات الواجهة كيفية نقل المعلومات من الكمبيوتر إلى الطابعة.

خيارات ماكرو النماذج

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطابعة وفقاً لاحتياجاتك. لطباعة قائمة بكافة الإعدادات الافتراضية، اضغط على **تغذية سطر** من القائمة الرئيسية. تحدد عناصر القائمة التالية وتوضح وظائف وإعدادات ماكرو النماذج التي يمكنك استخدامها مع الطابعة:

الماكرو الافتراضي

يتيح لك الماكرو الافتراضي تحديد الماكرو الافتراضي الذي تريد عند تشغيل الطابعة. حدد تعطيل إذا لم ترغب في استخدام الماكرو بشكل افتراضي. **ملاحظة:** تمكين هو إعداد المصنع الافتراضي.

خيارات الأحرف

استخدم الخيارات التالية لتحديد تغييرات خيار الأحرف، كما هو مفصل:

- **الخط الافتراضي** — حدد الخط الذي تريد من الخطوط المدرجة المتاحة.
 - **تأمين الخط** — حدد نعم لتعيين قفل الخط كخيار افتراضي حتى بعد إيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها مرة أخرى.
 - **درجة الميل الافتراضية** — حدد درجة الميل التي ترغب في تعيينها بشكل افتراضي من درجات الميل المدرجة المتاحة.
- ملاحظة:** لا تتوافر كافة درجات الميل في جميع الخطوط.
- **تأمين درجة الميل** — حدد نعم لتعيين قفل درجة الميل كخيار افتراضي حتى بعد إيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها مرة أخرى.
 - **صفحة الرموز** — حدد إحدى صفحات الرموز التالية لمجموعات اللغة المختلفة: 437 أو 850 أو 858 أو 860 أو 861 أو 863 أو 865 أو 437G أو 813 أو 851 أو 853T أو 857 أو 869 أو 920 أو 1004 أو 1053.

ملاحظات:

- يمكن تحديد تهيئات صفحة الرموز الخاصة بلغات دول شرق أوروبا والبلطيق والشرق الأوسط من خلال الضغط مع الاستمرار على مجموعات مفاتيح محددة عند تشغيل الطابعة. للحصول على المزيد من المعلومات، انظر *Technical Reference* (متاح فقط باللغة الإنجليزية) المتاح على موقع Lexmark على شبكة الويب على www.lexmark.com.
- 437 هو إعداد المصنع الافتراضي.

- **مجموعة الأحرف** — حدد مجموعة الأحرف 1 أو مجموعة الأحرف 2.

ملاحظة: مجموعة الأحرف 1 هي إعداد المصنع الافتراضي للولايات المتحدة ومجموعة الأحرف 2 هي إعداد المصنع الافتراضي لدول الاتحاد الأوروبي.

خيارات معالجة الورق

استخدم الخيارات التالية لتحديد تغييرات خيار معالجة الورق، كما هو مفصل:

- **تمزيق تلقائي**
- **تشغيل** — تندفع النماذج غير المتقطعة تلقائياً إلى موضع شريط التمزيق.
- **إيقاف تشغيل** — يمكنك دفع ثقب النموذج غير المتقطع يدوياً إلى موضع شريط التمزيق.

ملاحظة: تشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

- **تحميل تلقائي للورق المقصوص**
- **تشغيل** — تحميل الورق المقصوص تلقائياً إلى موضع قمة نموذج TOF الحالي.
- **إيقاف تشغيل** — يجب أن تقوم بالضغط على **تغذية نموذج** لتحميل الورق.

ملاحظة: تشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

- **تغذية ورق تلقائية**
- **تشغيل** — تحميل الورق تلقائياً إذا كانت وحدة تغذية الورق التلقائية الاختيارية مثبتة.

ملاحظة: إيقاف التشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

- طول النموذج
- يتيح لك هذا الخيار تعيين طول النموذج (عدد الأسطر بكل صفحة) من سطر واحد حتى 22 بوصة بحد أقصى.
- الهامش الأيسر
- يتيح لك هذا الخيار ضبط الهامش الأيسر بأي زيادة من 0 إلى 3 بوصة.
- الهامش الأيمن
- يتيح لك هذا الخيار ضبط الهامش الأيمن بأي زيادة من 4 إلى 8 بوصة. إذا كان لديك طراز ذو حمل عريض، فيكون الحد الأقصى للهامش الأيمن 13.6 بوصة.
- الأسطر بكل بوصة
- يتيح لك تحديد عدد أسطر النص في البوصة من 3 إلى 8.
- ملاحظة: 6 هو إعداد المصنع الافتراضي.
- إخراج باستخدام تغذية النموذج
- تشغيل — يتيح لك إخراج الورقة المقصوفة المحملة بالضغط على تغذية نموذج.
- ملاحظة: تشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

خيارات البيانات

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطابعة وفقاً لاحتياجاتك. لطباعة قائمة من جميع الإعدادات الافتراضية، اضغط على **LineFeed** من القائمة الرئيسية.

توضح العناصر التالية وتشرح خيارات البيانات والإعدادات التي يمكنك استخدامها مع الطابعة:

مخزن مؤقت

- الحد الأدنى—يعمل هذا الخيار على ضبط حجم التخزين المؤقت للاستلام على صفر.
- الحد الأقصى—بالنسبة للطرز +2580 أو +2581، يعمل هذا الخيار على ضبط حجم وحدة التخزين المؤقت للاستلام على 64 كيلوبايت أو 480 كيلوبايت، سواء تم تمكين التنزيل *NLQ II* (جودة قريبة من الرسالة) أم لا.
- الحد الأقصى—بالنسبة للطرز +2590 أو +2591، يعمل هذا الخيار على ضبط حجم وحدة التخزين المؤقت للاستلام على 47.5 كيلوبايت أو 480 كيلوبايت، سواء تم تمكين التنزيل أم لا.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "الحد الأقصى".

تغذية سطر تلقائية

- يتطلب حدوث تغذية أسطر.
- تشغيل—يتم إجراء تغذية أسطر لكل رمز إرجاع حامل (CR) يتم استلامه.
- إيقاف—لا تحدث تغذية أسطر عند استلام رمز CR.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

إرجاع حرف تلقائي

- يتطلب حدوث CR.
- تشغيل—يتم إجراء CR لكل رمز تغذية أسطر يتم استلامه.
- إيقاف—لا تحدث CR عند استلام رمز تغذية أسطر.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

شرطة مائلة على الصفر

- تشغيل—تتم طباعة الرقم صفر (0) بشرطة مائلة أسفل المنتصف.
 - إيقاف—تتم طباعة الرقم صفر (0) بدون شرطة مائلة أسفل المنتصف.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

تنزيل إلى NLQ II (متاح للطرز +2580 أو +2581 فقط)

- مُمكن—يحتفظ هذا الخيار بجزء من وحدة التخزين التلقائية للاستلام لتنزيل الخطوط.
 - مُعطّل—يستخدم هذا الخيار وحدة التخزين المؤقتة بالكامل كوحدة تخزين مؤقتة للاستلام.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

تنزيل (متاح للطرز +2590 أو +2591 فقط)

- مُمكن—يحتفظ هذا الخيار بجزء من وحدة التخزين التلقائية للاستلام لتنزيل الخطوط.
 - مُعطّل—يستخدم هذا الخيار وحدة التخزين المؤقتة بالكامل كوحدة تخزين مؤقتة للاستلام.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

استبدال رمز الصفحة

- مُمكن—يستبدل هذا الخيار رمز الصفحة 858 بـ 850 للسماح للبرامج القديمة بالوصول إلى الرموز الأوروبية.
 - مُعطّل—لا يحدث استبدال لصفحة الرموز.
- ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

خيارات التحكم

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطابعة وفقاً لاحتياجاتك. لطباعة قائمة بجميع الإعدادات الافتراضية، اضغط على تغذية سطر من القائمة الرئيسية. تحدد عناصر القائمة التالية وتوضح خيارات وإعدادات التحكم التي يمكنك استخدامها مع الطابعة.

طباعة أحادية الاتجاه

- تشغيل—تطبع الطابعة بالسطر باتجاه أحادي (في وضع NLQ).
 - إيقاف تشغيل—تطبع الطابعة سطر واحد وسطر عائد باتجاه ثنائي. التباعد النسبي إعداد استثناء؛ عند تحديد هذه الدرجة، تستمر الطابعة في عملية الطباعة باتجاه أحادي.
- ملاحظة: إيقاف التشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

تجهيز تغذية ورق تلقائي

- لتخصيص كيفية انتقال الطابعة إلى حالة الاستعداد بعد تحميل ورق مقصوص.
 - تشغيل—تنتقل الطابعة تلقائياً إلى حالة الاستعداد بعد تحميل ورق مقصوص.
 - إيقاف تشغيل—تظل الطابعة قيد إيقاف التشغيل بعد تحميل ورق مقصوص. اضغط على بدء/إيقاف لتعود الطابعة إلى حالة الاستعداد.
- ملاحظة: تشغيل هو إعداد المصنع الافتراضي.

إنذار نفاد الورق

- تمكين—يصدر صوت إنذار عند نفاد الورق من الطابعة.
 - تعطيل—لا يصدر صوت إنذار عند نفاد الورق من الطابعة.
- ملاحظة: تمكين هو إعداد المصنع الافتراضي.

طباعة العرض التوضيحي

- تمكين— طباعة صفحة عرض توضيحي
 - تعطيل— عدم طباعة صفحة عرض توضيحي
- ملاحظة: تمكين هو إعداد المصنع الافتراضي.

لغة القوائم

حدد اللغة التي تريد من القوائم الطباعة بها. اللغات المتاحة هي: الإنجليزية والفرنسية والألمانية والإيطالية والإسبانية والبرتغالية البرازيلية.

ملاحظة: الإنجليزية هو إعداد المصنع الافتراضي.

قراءة TOF

- تمكين— التحقق من قمة النموذج TOF قبل بدء الطباعة على نماذج غير متقطعة
 - تعطيل— عدم التحقق من قمة النموذج TOF قبل الطباعة على نماذج غير متقطعة
- ملاحظة: تمكين هو إعداد المصنع الافتراضي.

سكون

- تمكين— تطبع الطابعة بمستوى ضوضاء أهدأ.
 - تعطيل— تطبع الطابعة بمستوى ضوضاء عادي.
- ملاحظة: تعطيل هو إعداد المصنع الافتراضي.
- ملاحظة: تنخفض سرعة الطباعة في وضع السكون.

خيارات المحاكاة

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطابعة وفقاً لاحتياجاتك. للحصول على المزيد من المعلومات، انظر العبارة "استخدام وضع الإعداد" على الصفحة 46. لطباعة قائمة من جميع الإعدادات الافتراضية، اضغط على **LineFeed** من القائمة الرئيسية.

قم بإجراء تحديدات خيار المحاكاة من وضع IBM (إعداد المصنع الافتراضي)، أو Epson، أو OKI. لمزيد من المعلومات حول تغييرات تدفق البيانات، انظر المرجع الفني على www.lexmark.com.

وضع IBM

Proprinter III، متوفر فقط في الطابعات من الطراز +2580 أو +2581، ويتيح التوافق مع Proprinter III.

- تشغيل—تقوم الطابعة بمحاكاة Proprinter III.
- إيقاف—تعمل الطابعة مع إمكانيات مضافة.

يتيح لك AGM، متوفر فقط على الطراز +2590 أو +2591، استخدام أوامر الرسومات عالية الدقة ذات 24 سلكًا. تكون هذه الأوامر مماثلة لتلك المستخدمة مع Epson LQ570 أو LQ 1070.

- تشغيل—أوامر الرسومات متوفرة.
- إيقاف—أوامر الرسومات غير متوفرة.

ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو "خفيف".

وضع Epson

• تحديد جدول—يتيح لك هذا الخيار تحديد جدول رموز إيطالية أو جدول رموز رسومات ممتدة من Epson.

ملاحظة: "الرسومات" هو إعداد المصنع الافتراضي.

• مجموعة الأحرف الدولية—يتيح لك هذا الخيار تحديد مجموعة الأحرف المرتبط باللغة التي تريد طباعتها.

ملاحظات:

- تكون مجموعات الأحرف الدولية لوضع Epson هي: الولايات المتحدة الأمريكية وفرنسا وألمانيا والمملكة المتحدة والدانمارك والسويد وإيطاليا وأسبانيا.
- تكون مجموعات الأحرف التالية مدعومة، لكن فقط من خلال أوامر المضيف التي تستخدمها Epson FX850 أو FX1050: اليابان، والنرويج، والدانمارك II، وكوريا (الطرز +2580 أو +2581 فقط)، أسبانيا II، وأمريكا اللاتينية، وLegal.
- "الولايات المتحدة الأمريكية" هو إعداد المصنع الافتراضي.

وضع OKI

يُتيح لك وضع OKI التحديد من بين الوظائف التالية:

- رسومات 7 أو 8 بت
- تجاوز نفاذ الورق
- إعادة تعيين Inhibit
- خيار منع الطباعة فعال
- طباعة رمز DEL

خيارات الوصلة

ملاحظة: استخدم وضع الإعداد لتهيئة الطباعة وفقاً لاحتياجاتك. لطباعة قائمة بجميع الإعدادات الافتراضية، اضغط على **تغذية سطر** من القائمة الرئيسية. تحدد عناصر القائمة التالية وتوضح خيارات وإعدادات الوصلة التي يمكنك استخدامها مع الطباعة.

تحديد الوصلة

ما لم يتم إيقاف تشغيله، يعمل الإعداد التلقائي على تحديد وصلة الطباعة من كابلات التوصيل المتاحة تتوافر كابلات التوصيل التالية: الكابل المتوازي وكابل USB والكابل التسلسلي (يتوافر فقط عند تركيب الوصلة التسلسلية) وكابل الشبكة (يتوافر فقط في طرازات الشبكة).

ملاحظة: تلقائي هو إعداد المصنع الافتراضي.

Honor Init

- تمكين— قبول إشارة التهيئة على المنفذ المتوازي
- تعطيل— تجاهل إشارة التهيئة على المنفذ المتوازي

ملاحظة: تمكين هو إعداد المصنع الافتراضي.

صيانة الطابعة

يلزم إجراء مهام معينة بشكل دوري للحفاظ على جودة الطباعة المثلى.

طلب المستلزمات

استخدم أرقام الأجزاء التالية لطلب عناصر مستلزمات الطابعة التي تحتاجها.

رقم الجزء	عنصر مستلزمات الطابعة
• 1329605 (كابل بطول 10 أقدام) • 1427498 (كابل بطول 20 قدمًا)	كبل متوازي
12A2405	كابل USB
• 12T0154 (خيار الواجهة التسلسلية) • 1038693 (كابل بطول 50 قدمًا)	المحول التسلسلي والكابل
• 3070166 (شريط إعادة تزويد الحبر حسب معيار الفئة 2400/2500/250 series) • 3070169 (شريط إعادة تزويد الحبر عالي الإنتاجية للفئة +2500/2500) ملاحظة: يمكن طلب أشرطة الطابعة على الموقع www.lexmark.com	شريط الطابعة

إزالة الخرطوشة الشريطية

- 1 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
- 2 ارفع مزلاج التحرير اليميني واليسرى الموجودة على غطاء الوصول لإزالتها.
- 3 ضع غطاء الوصول للشريط على سطح مستو.
- 4 اضبط ذراع سمك النماذج على الموضع 7.
- 5 قم بلي المزلاج اليميني واليسرى الموجودة على الخرطوشة الشريطية لرفعها خارج الطابعة.

تنظيف الطابعة

تحضير الطابعة للتنظيف

- 1 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
- 2 قم بلي المزلاج اليميني واليسرى الموجودة على الخرطوشة الشريطية، ثم ارفعها خارج الطابعة.



تنبيه—سطح ساخن: قد تكون رأس الطابعة ساخنة. للحد من خطر التعرض للإصابة من أحد المكونات الساخنة، اترك السطح ليبرد قبل ملامسته.

تنظيف الجزء الداخلي من الطابعة

- استخدم فرشاة ناعمة أو مكنسة كهربائية لإزالة أي أتربة ورسالة الشريط وقطع ورق من داخل الطابعة.
- استخدم مكنسة كهربائية للتخلص من أي أتربة حول رأس الطابعة ومن داخل الطابعة.

تنظيف الجزء الخارجي من الطابعة

- قم بتنظيف الجزء الخارجي من الطابعة باستخدام قطعة قماش مبللة ومحلول صابوني معتدل.
- لا تستخدم أية منظفات رشاشة أو كيميائية على أي مكان بطابعتك.
- لا تستخدم السوائل أو الرشاشات بالقرب من أية فتحات تهوية.
- واستخدم منظفًا يدويًا ميكانيكيًا تجاريًا لإزالة بقع الخبر من على الجزء الخارجي للطابعة.

إعادة تدوير منتجات Lexmark

لإعادة منتجات Lexmark إلى شركة Lexmark لإعادة تدويرها:

- 1 قم بزيارة موقع الويب على www.lexmark.com/recycle.
- 2 ابحث عن نوع المنتج الذي ترغب في إعادة تدويره، ثم حدد دولتك من القائمة.
- 3 اتبع الإرشادات الموجودة على شاشة الكمبيوتر.

دعم المسئول

استعادة الإعدادات الافتراضية

استعادة إعدادات المصنع الافتراضية الأمريكية

تكون إعدادات المصنع الافتراضية الخاصة بالولايات المتحدة هي:

- صفحات الرموز: 437
- مجموعة الأحرف: 1
- طول النموذج: 11 بوصة

لاستعادة إعدادات المصنع الافتراضية:

- 1 تأكد من تركيب الخرطوشة الشريطية وتحميل الورق.
- 2 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.
- 3 افتح غطاء الوصول للشريط.
- 4 حرّك رأس الطباعة نحو جانب لوحة التحكم من الطباعة حتى يتوقف.
- 5 أغلق غطاء الوصول للشريط.
- 6 اضغط مع الاستمرار على **تمزيق وتحميل/إلغاء تحميل**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
- 7 واصل الضغط على الأزرار حتى يتحرك الحامل.

ملاحظات:

- تضيء مصابيح لوحة التحكم مع الوميض وتنطفئ عدة مرات.
- تمت استعادة إعدادات المصنع الافتراضية ثم يتحرك الحامل.

استعادة إعدادات المصنع الافتراضية للاتحاد الأوروبي

تكون إعدادات المصنع الافتراضية الخاصة بالاتحاد الأوروبي هي:

- صفحات الرموز: 858
- مجموعة الأحرف: 2
- طول النموذج: 12 بوصة

لاستعادة إعدادات المصنع الافتراضية:

- 1 تأكد من تركيب الخرطوشة الشريطية وتحميل الورق.
- 2 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.
- 3 افتح غطاء الوصول للشريط.
- 4 حرّك رأس الطباعة نحو جانب لوحة التحكم من الطباعة حتى يتوقف.
- 5 أغلق غطاء الوصول للشريط.
- 6 اضغط مع الاستمرار على **تمزيق والجرار**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
- 7 واصل الضغط على الأزرار حتى يتحرك الحامل.

ملاحظات:

- تضئي مصابيح لوحة التحكم مع الوميض وتنطفئ عدة مرات.
- تمت استعادة إعدادات المصنع الافتراضية ثم يتحرك الحامل.

دعم IPSec

يوفر أمان بروتوكول الإنترنت (IPSec) مصادقة وتشفير على طبقة الشبكة بما يسمح بتوفير كافة تطبيقات واتصالات الشبكة عبر بروتوكول IP لتكون آمنة. يمكن إعداد IPSec بين الطابعة وعدد يصل إلى خمسة مضيفين باستخدام كلاً من IPv4 و IPv6.

لتهيئة IPSec باستخدام Embedded Web Server (ملقم ويب المضمن):

- 1 افتح مستعرض ويب. في شريط العنوان، اكتب عنوان IP الخاص بالطابعة أو ملقم الطابعة ليتم حمايته باستخدام التنسيق: `http://ip_address`.
- 2 انقر فوق **Configuration (تهيئة)**.
- 3 من **Other Settings (إعدادات أخرى)**، انقر فوق **Network/Ports (الشبكة/المنافذ)**.
- 4 انقر فوق **IPSec**.

يدعم IPSec نوعين من المصادقة:

- **Shared Key Authentication (المصادقة الرئيسية المشتركة)**—مصادقة أي عبارة ASCII مشتركة بين كافة أجهزة الكمبيوتر المضيفة المشاركة. هذه هي الطريقة الأسهل للتهيئة عند استخدام قلة من أجهزة الكمبيوتر المضيفة لـ IPSec على شبكة الاتصال.
- **Certificate Authentication (مصادقة الشهادة)**—مصادقة أي كمبيوتر مضيف أو شبكة فرعية من المضيفين لاستخدام IPSec. يجب أن يوجد لدى كل كمبيوتر مضيف زوج مفاتيح عامة/خاصة. يتم تمكين **Validate Peer Certificate (التحقق من شهادة النظير)** بشكل افتراضي، بما يستلزم من كل مضيف أن يمتلك شهادة مصادقة موقعة ومثبتة. يجب أن يمتلك كل مضيف المعرف الخاص به في حقل **Subject Alternate Name (اسم الموضوع البديل)** الخاص بالشهادة الموقعة.

ملاحظة: بعد تهيئة الطابعة لـ IPSec بواسطة مضيف، يلزم وجود IPSec لإجراء أي اتصال IP.

دعم SNMPv3

يتيح بروتوكول إدارة الشبكات البسيط، الإصدار 3 (SNMPv3) اتصالات الشبكة المشفرة والمصادقة. كما يتيح للشخص المسؤول عن دعم النظام تحديد مستوى الأمان المطلوب. قبل الاستخدام، يجب تعيين اسم مستخدم وكلمة مرور واحدة على الأقل من صفحة الإعدادات.

لتهيئة SNMPv3 عبر Embedded Web Server (ملقم ويب المضمن):

- 1 افتح مستعرض ويب. في شريط العنوان، اكتب عنوان IP الخاص بالطابعة أو ملقم الطابعة ليتم حمايته باستخدام التنسيق: `http://ip_address`.
- 2 انقر فوق **Configuration (تهيئة)**.
- 3 من **Other Settings (إعدادات أخرى)** انقر فوق **Network/Ports (الشبكة/المنافذ)**.
- 4 انقر فوق **SNMP**.

توجد ثلاثة مستويات من الدعم لمصادقة وتشفير SNMPv3:

- لا توجد مصادقة ولا تشفير
- مصادقة مع عدم تشفير
- مصادقة وتشفير

استخدام مصادقة 802.1x

تتيح مصادقة 802.1x للطابعة الانضمام إلى شبكات الاتصال التي تتطلب المصادقة قبل السماح بالوصول.

يتطلب دعم 802.1x تأسيس معلومات اعتماد الطابعة، مثل الشهادات. توفر الشهادات طريقة لتكون الطابعة موثوقة بـ Authentication Server (ملقم المصادقة) (AS). كما يتيح AS لشبكة الاتصال الوصول إلى ملققات الطابعات التي تمثل مجموعة صالحة من معلومات الاعتماد. يمكنك إدارة معلومات الاعتماد باستخدام ملقم ويب المضمن.

لتنصيب واستخدام الشهادات كجزء من معلومات الاعتماد:

- 1 افتح مستعرض ويب. في شريط العنوان، اكتب عنوان IP الخاص بالطابعة أو ملقم الطابعة ليتم حمايته باستخدام التنسيق: `./http://ip_address`.
- 2 انقر فوق **تهيئة**.
- 3 من إعدادات أخرى، انقر فوق **الشبكة/المنفذ**.
- 4 انقر فوق **إدارة الشهادات**.

لتمكين وتهيئة 802.1x بعد تنصيب الشهادات المطلوبة:

- 1 افتح مستعرض ويب. في شريط العنوان، اكتب عنوان IP الخاص بالطابعة أو ملقم الطابعة ليتم حمايته باستخدام التنسيق: `./http://ip_address`.
- 2 انقر فوق **تهيئة**.
- 3 من إعدادات أخرى، انقر فوق **الشبكة/المنفذ**.
- 4 انقر فوق **802.1x Authentication (مصادقة 802.1x)**.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

فحص طابعة لا تستجيب

إذا كانت الطابعة لا تستجيب، فتأكد من الآتي:

- توصيل سلك التيار بالطابعة ومأخذ تيار كهربائي معزول أرضيًا على نحو سليم.
 - عدم إيقاف تشغيل مأخذ التيار الكهربائي باستخدام أي مفتاح أو قاطع.
 - عدم توصيل الطابعة بأي وحدة للحماية من الارتفاع المفاجئ للتيار الكهربائي أو مصادر التيار غير المنقطعة أو أسلاك التوصيل الفرعية.
 - عمل كافة المعدات الكهربائية الأخرى المتصلة بالمأخذ.
 - توصيل كابل الطابعة بإحكام بالطابعة وجهاز الكمبيوتر أو ملقم الطابعة أو الوحدات الاختيارية أو أجهزة شبكة الاتصال الأخرى.
- عندما تتحقق من جميع تلك الاحتمالات، افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم صله بمأخذ التيار الكهربائي مرة أخرى.

اختبار الطابعة

في كل مرة تقوم فيها بتوصيل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة بمأخذ تيار كهربائي، يتم إجراء فحص داخلي أو اختبار ذاتي للتشغيل. **ملاحظة:** يؤدي إجراء طباعة صفحة اختبار الطابعة إلى إخراج نسخة مطبوعة تعرض أية مشكلة قد تواجهها الطابعة. يمكنك تشغيل صفحة اختبار الطابعة مع توصيل كمبيوتر بالطابعة أو عدم توصيله.

تشغيل صفحة اختبار الطابعة

- 1 تأكد من تحميل الورق وتركيب الخرطوشة الشريطية.
 - 2 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.
 - 3 اضغط مع الاستمرار على **LineFeed**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
 - 4 حرر **LineFeed** عند بدء الطباعة.
- ملاحظة:** تتواصل الطباعة حتى تتوقف الطابعة.

مقاطعة إجراء صفحة اختبار الطابعة أو إيقافه

لمقاطعة صفحة اختبار الطابعة:

- 1 اضغط على **بدء/إيقاف**.
- ملاحظة:** يتوقف إجراء صفحة اختبار الطابعة عن الطباعة بعد طباعة سطر كامل من الرموز.
- 2 اضغط على **بدء/إيقاف** مرة أخرى لمواصلة طباعة صفحة اختبار الطابعة.
- ملاحظة:** لإيقاف إجراء صفحة اختبار الطابعة، افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم صله بمأخذ التيار الكهربائي مرة أخرى.

استخدام وضع التتبع السداسي العشري

يعمل وضع التتبع السداسي العشري على طباعة رموز التحكم المرسله للطابعة. استخدم هذا الوضع للمساعدة في تشخيص مشكلات برنامج التشغيل/البرنامج.

- 1 تأكد من تحميل الورق وتركيب الخرطوشة الشريطية.
- 2 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.

3 اضغط مع الاستمرار على الجرار، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.

4 حرر الجرار عند انطفاء المصابيح.

5 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان. عندما يتحول مصباح التشغيل للون البرتقالي، حرر **بدء/إيقاف**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف** مرة أخرى للخروج من وضع التتبع السداسي العشري.

فحص حالة الطابعة

تحقق من مصابيح لوحة التحكم وقارن حالتها بالمعلومات الواردة في الجدول. توفر الأنماط والمجموعات المختلفة للمصابيح لك معلومات حول حالة الطابعة والإجراءات المطلوبة لتصحيح الوضع.

ملاحظة: يمكن تصحيح الكثير من رموز الخطأ من خلال فصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم صله بمأخذ التيار الكهربائي مرة أخرى.

الإجراء المطلوب	Status (الحالة)	مصباح لوحة التحكم
حالات التشغيل العادية. لا يلزم اتخاذ أي إجراء.	تشغيل تشغيل Off (إيقاف)	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق
حالة التشغيل العادية	تشغيل Off (إيقاف) Off (إيقاف)	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق
1 تحميل الورق. 2 اضغط على بدء/إيقاف . ملاحظات: • ينطفئ مصباح نفاد الورق ويضيء مصباح الاستعداد. • إذا قمت بتركيب وحدة التغذية 2 للدرج الاختيارية وكنت تطبع نماذجًا متتابعة، فتأكد من أن ذراع تحديد الورق في موضع النماذج المتتابعة.	تشغيل Off (إيقاف) وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق
هناك بيانات داخل وحدة التخزين المؤقت للطابعة ويلزم طباعتها.	وميض	جاهزة
1 تحقق من انحشار الورق أو الشريط. 2 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي. 3 قم بإزالة خرطوشة الأشرطة، ثم تحقق من وجود أتربة على الورق أو بقايا من الورق. 4 تحقق من إزالة شريط تعبئة الحامل. 5 أدخل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة في مأخذ تيار كهربائي مؤرض بصورة مناسبة، ثم قم بتشغيل اختبار الطابعة. أ أعد خرطوشة الأشرطة وتأكد من تحميل الورق. ب اضغط مع الاستمرار على بدء/إيقاف لمدة خمس ثوان. ملاحظة: يتحول مصباح التشغيل إلى اللون البرتقالي. ج اضغط مع الاستمرار على LineFeed ، ثم اضغط على بدء/إيقاف . د حرر LineFeed عند بدء الطابعة. ملاحظة: تتواصل الطابعة حتى تتوقف الطابعة. 6 إذا فشل اختبار الطابعة، فاتصل بدعم العملاء. ملاحظة: إذا كانت الطابعة لا تصدر صوت صغير، فقد تكون تكون هناك مشكلة متعلقة بتزويد التيار الكهربائي. اتصل بدعم العملاء.	تشغيل وميض وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق قفل اللوحة قفل الخط
تحقق من سلك التيار الكهربائي ومصدر التيار الكهربائي. إذا ظل مصباح الطاقة مطفئًا، فاتصل بدعم العملاء.	Off (إيقاف)	التيار الكهربائي

الإجراء المطلوب	Status (الحالة)	مصابيح لوحة التحكم
تم تغيير ذراع تحديد الورق بينما يتم تحميل الورق. حرك الجزء الخلفي من ذراع تحديد الورق إلى الموضع الصحيح، ثم اضغط على بدء/إيقاف . ملاحظة: تأكد من أن الورق قد تم إيقافه أو إلغاء تحميله قبل تغيير موضع ذراع تحديد الورق.	تشغيل Off (إيقاف) وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق قفل اللوحة
1 افتح لوحة التحكم وأغلقها. 2 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم افصله عن مأخذ التيار الكهربائي. 3 إذا تواصل تسلسل مصابيح لوحة التحكم، فاتصل بدعم العملاء.	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق قفل اللوحة
تأكد من تركيب خيار الجرار 2 بشكل صحيح. ارجع إلى المراجع المصاحبة للخيار لمزيد من المعلومات .	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق الجرار 2
افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم افصله عن مأخذ التيار الكهربائي. ملاحظات: • إذا عاد تسلسل مصابيح لوحة التحكم، فاتصل بدعم العملاء. • إذا كنت بحاجة للمساعدة في تحديد موقع مندوب الخدمة، فتفضل بزيارة www.lexmark.com .	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق قفل الخط
	تشغيل	يضيء كل المصابيح بشكل ثابت
	وميض	قفل اللوحة
	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة الجرار 2 نفاد الورق قفل الخط
	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة نفاد الورق قفل اللوحة قفل الخط
	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة الجرار 2 نفاد الورق قفل اللوحة قفل الخط
	تشغيل وميض وميض وميض	التيار الكهربائي جاهزة الجرار 2 نفاد الورق قفل اللوحة

ضبط محاذاة الأحرف (ثنائية الاتجاه)

قد ترغب، من حين لآخر، في ضبط محاذاة الأحرف (يُشار إليها كذلك باسم *محاذاة ثنائية الاتجاه*) على طابعتك. تعرض الخطوات التالية كيفية ضبط محاذاة أسلاك الطباعة.

ملاحظات:

- تأكد من تحميل النماذج المتتابة في الطباعة.
- تأكد من ضبط إعداد المصنع الافتراضي لخيار قائمة الطباعة أحادية الاتجاه على إيقاف (ثنائي الاتجاه).
- تأكد من ضبط الماكرو الافتراضي على مُعطّل. للحصول على المزيد من المعلومات، انظر [العبارة "خيارات ماكرو النماذج" على الصفحة 49](#).

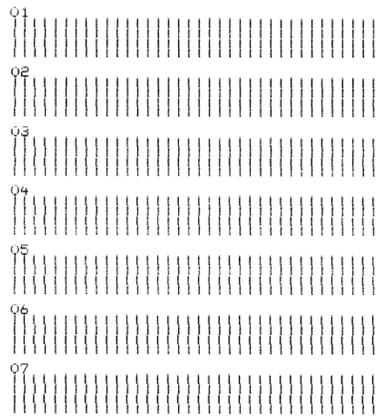
1 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوان.

2 افتح غطاء لوحة التحكم لطبقة الوصول 2.

3 اضغط مع الاستمرار على **درجة الخط**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.

ملاحظات:

- تتم طباعة أشرطة محاذاة المسودة.
- تكون القيمة الحالية هي الرقم المطبوع أسفل الأشرطة.



4 لضبط المسودة، حدد أفضل صف من أشرطة المحاذاة من بين المطبوعات 01-07.

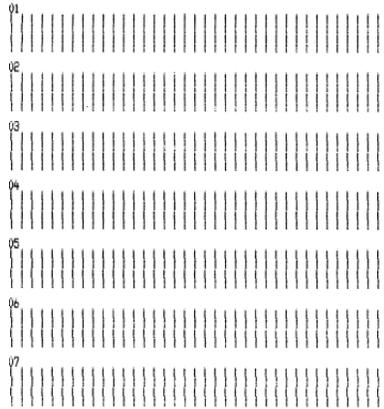
- أ اضغط على **Micro↑** أو **Micro↓** لتحديد أفضل محاذاة بحسب الرقم، أو حافظ على القيمة الحالية.
- ب اضغط على **ضبط TOF** لحفظ التحديد الذي أجريته.

ملاحظة: بعد إجراء التحديد، تقوم الطباعة بطباعة صف فردي يعرض إعداد المحاذاة الحالي.



ج تبدأ الطباعة تلقائيًا في طباعة أشرطة المحاذاة لـ NLQ.

ملاحظة: تكون القيمة الحالية هي الرقم المطبوع أسفل الأشرطة.



حل مشكلات الطباعة

اختبار الطباعة يعمل، لكن الطباعة لا تطبع عند توصيلها بالكمبيوتر

حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي، ثم أوقف تشغيل الكمبيوتر.
- تأكد من توصيل كابل الطابعة بشكل صحيح عند كلا الطرفين.
- راجع المراجع المرفقة بالبرنامج للتأكد من تحديد برنامج تشغيل الطابعة الصحيح.
- إذا كنت تستخدم نظام Windows، فاستخدم برنامج تشغيل طابعة نماذج لنظام Windows من الفئة Series 2500 المتوفر على www.lexmark.com.
- إذا كنت تستخدم DOS، فاتبع الإرشادات المرفقة بالتطبيق.

تصدر الطباعة ضوضاء

إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- قم بتحريك أية كائنات قد تكون ملامسة للطابعة.
- تأكد من وجود الطابعة على سطح مستو وثابت.
- أغلق غطاء الوصول للشريط.
- أغلق الغطاء الأمامي.

تبدو الطباعة كما لو كانت تطبع، ولكنها لا تطبع

حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- تأكد من ضبط ذراع سمك النماذج بصورة مناسبة لسمك الورق الذي يتم استخدامه.
- تأكد من تركيب خرطوشة الأشرطة في الحامل بصورة صحيحة ومحكمة.
- اضبط مقبض التحكم في كثافة الشريط.
- أعد خرطوشة الأشرطة إذا نفذ الحبر بها.
- افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم افصله عن مأخذ التيار الكهربائي.

أصوات إنذار الطابعة

حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- تحقق من حالة مصابيح لوحة التحكم.
- افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم افصله عن مأخذ التيار الكهربائي.

تنتقل الطابعة إلى وضع التمزيق قبل انتهاء مهمة الطباعة

قم بضبط التمزيق التلقائي إلى وضع التشغيل:

- 1 اضغط على بدء/إيقاف.
- 2 اضغط مع الاستمرار على تمزيق حتى تصدر الطابعة صوت نغمة □ ويومض المصباح.
- 3 افتح لوحة التحكم للوصول إلى الطبقة 2.
- 4 اضغط على **Micro** ↑ أو **Micro** ↓ لتحريك الورق إلى الوضع المطلوب.
- 5 قم بإغلاق لوحة التحكم.
- تصدر الطابعة صوت نغمة مرتين ويلف الورق للخلف ثم يندفع إلى وضع قمة النموذج TOF الجديد.
- 6 اضغط على بدء/إيقاف.
- يظل الورق في وضع قمة النموذج TOF الجديد حتى البدء في مهمة أخرى.
- 7 إرسال مهمة الطباعة مرة أخرى.

الأضرار لا تعمل، باستثناء لإعداد البدء/الإيقاف، والتمزيق، والتحميل/إلغاء التحميل

- 1 اضغط مع الاستمرار على بدء/إيقاف لمدة خمس ثوان.
- ملاحظة: يتحول مصباح التشغيل إلى اللون البرتقالي.
- 2 اضغط مع الاستمرار على تحميل/إلغاء تحميل والجرار، ثم اضغط على بدء/إيقاف.
- ملاحظة: عندما يكون مصباح □ منطفئاً، فيتم إلغاء قفل لوحة التحكم، وتكون جميع الأضرار نشطة.

الهامش الأيسر يتحرك نحو اليمين خلال الطباعة

حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- تأكد من تركيب خرطوشة الأشرطة بشكل مناسب وتحميل الورق بصورة صحيحة.
- تحقق من إزالة شريط تعبئة الحامل.
- افحص لترى ما إذا كان هناك أي جسم يعوق حركة الحامل.
- إذا حدث انحسار للورق مؤخراً، فافصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم صلّه بمأخذ التيار الكهربائي مرة أخرى.
- اتصل بدعم العملاء.

طول سطر غير صحيح؛ لا تبدأ الأسطر عند الهامش الأيسر

إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- انظر الوثائق التي ترد مع البرنامج.
- تأكد من تحديد برنامج تشغيل الطابعة الصحيح.

- قم بضبط الهامش الأيسر من خلال ضبط الجرار الموجود على موجه الورق.

انخفاض سرعة الطباعة

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
 - تأكد من ملائمة إعداد ذراع سمك النماذج لسمك النماذج المستخدمة.
 - تصبح سرعة الطباعة أبطأ عند تعيين ذراع سمك النماذج على 4 أو أعلى. هذا أمر عادي.
 - حدد خطوط موجودة.
- ملاحظة:** يعمل الإبطاء الحراري التلقائي على حماية رأس الطباعة من السخونة المفرطة. يعتبر هذا التشغيل عادي ويتأثر بنوع الطباعة المستخدمة (جودة ورق letter، وما إلى ذلك) ومقدار وكثافة الرسومات قيد الطباعة.

طباعة أحرف غير صحيحة أو تغيير الهامش الأيسر أو توقف الطباعة

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- تأكد من عزل كابل الطباعة بشكل ملائم واتصاله من طرفيه بشكل صحيح.
- حدد برنامج التشغيل الصحيح.
- إذا كنت تستخدم نظام Windows، فاستخدم برنامج تشغيل Windows Forms Printer 2500 Series المتاح على موقع Lexmark على شبكة الويب على الموقع www.lexmark.com.
- إذا كنت تستخدم DOS، فاتبع الإرشادات الواردة مع تطبيق DOS الخاص بك.

الطباعة تستمر خلف حواف النماذج المتتابة

- حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بتغيير البرنامج بحيث يكون حجم الورق المحدد هو نفسه حجم الورق الفعلي.
- قم بضبط الجرار أو موجّهات الورق للمحاذاة مع الورق الذي يتم استخدامه.
- تأكد من تركيب خرطوشة الأشرطة بشكل صحيح.
- قم بإزالة أي انحشار للورق.
- افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة، ثم افصله عن مأخذ التيار الكهربائي.

لا تتم طباعة الخط أو درجة الميل المحددة أو تم تغييرها

- إذا واجهت هذه المشكلة، فإن البرنامج لديك يعمل على تجاوز تحديد الخط و/أو درجة الميل من لوحة التحكم أو يقوم باستخدام خطوط الرسومات. إذا أمكن، فقم باستخدام الخطوط و/أو درجات الميل الموجودة. وإلا، فقم بتجربة الحل التالي:
- قم بتحديد خط آخر من خيارات الأحرف بالقائمة الرئيسية.
- قم بتحديد درجة ميل أخرى من خيارات الأحرف بالقائمة الرئيسية.

حل مشكلات تغذية الورق

الورقة محشورة في الطابعة

إزالة انحشار الورق بالنماذج المتتابعة:

- 1 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
- 2 افصل أية نماذج متتابعة تمت طباعتها بالفعل.
- 3 اضبط ذراع سمك النماذج على الموضع 7.
- 4 مزق النماذج المتتابعة عند سطر الثقب مباشرة أسفل الجزء السفلي من الطابعة.
- 5 افتح الغطاء الأمامي.
- 6 افتح بابي الجرار الأيمن والأيسر، ثم قم بإزالة الورق.
- 7 قم بإزالة غطاء الوصول للشريط لإزالة أي ورق ممزق.
- 8 قم بإزالة أشرطة الثقب الممزقة أو قطع الورق من مسار الورق.

إزالة انحشار الورق بالنموذج المقصوص:

- 1 افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطابعة عن مأخذ التيار الكهربائي.
- 2 اضبط ذراع سمك النماذج على الموضع 7.
- 3 ادفع ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الموضع .
- 4 اسحب الورق برفق من مقدمة الطابعة.
- 5 قم بإزالة غطاء الوصول للشريط لإزالة أي قطع ممزقة من الورق.
- 6 ادفع ذراع تحديد الورق لأعلى إلى الموضع .
- 7 اضبط ذراع سمك النماذج على الإعداد المناسب لنوع الورق الذي تستخدمه.

انحشار الورق في وحدة تغذية الورق التلقائية

إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- قم بإزالة الورق.
 - قم بمحاذاة حواف الورق، ثم إعادة تحميله.
 - قم بإزالة أية كائنات غريبة من وحدة تغذية الورق التلقائية:
- 1 قم بإزالة وحدة تغذية الورق التلقائية.
 - 2 قم بإزالة أية كائنات غريبة.
 - 3 قم بإعادة تركيب وحدة تغذية الورق التلقائية.

انحشار الورق الذي تمت تغذيته في وحدة تغذية الورق التلقائية في مقدمة الطابعة

إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- قم بإزالة وحدة تغذية الورق التلقائية، وأي بقايا ورقية أو كائنات غريبة، ثم قم بإعادة تركيب وحدة تغذية الورق التلقائية.
- قم بتحريك موجه الورق إلى اليسار.

- قم بإزالة وحدة تغذية الورق التلقائية، ونقل النماذج غير المتقطعة إلى موضع الإيقاف باستخدام زر **تحميل/إلغاء تحميل**، ثم أعد تركيب وحدة تغذية الورق التلقائية.
- قم بضبط ذراع سمك النماذج لتتوافق مع سمك الورق الذي تستخدم.

انحسار الورق داخل وحدة تغذية الجرار 2

لم يتم إيقاف نموذج غير متقطع بشكل صحيح في إحدى وحدات تغذية الجرار قبل التبديل إلى وحدة تغذية جرار أخرى. تأكد من تمزيق الحافة الأمامية للنموذج غير المتقطع الموجود في وحدة تغذية الجرار المحددة حاليًا قبل التبديل إلى وحدات تغذية جرار أخرى. للحصول على التعليمات، انظر الوثائق الواردة مع وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية.

لا تقوم الطابعة بتغذية الورق

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بإزالة كافة النماذج وبقايا الورق.
- ابحث عن أشربة فتحات إدخال دبائيس غير محكمة والتي قد تسقط من النماذج غير المتقطعة في بعض الأحيان وتبقى في الطابعة.
- قم بإعادة ضبط موضع الجرار الأيمن.
- تأكد من إعداد ذراع سمك النماذج بصورة صحيحة لنوع الورق المستخدم.
- اضغط على **تحميل/إلغاء تحميل** لتحرير ورقة النموذج غير المتقطع من حالة الإيقاف.
- تأكد من ضبط موجه الورق الأيمن بشكل صحيح لعرض الورق المستخدم.
- تأكد من ضبط خيار التحميل التلقائي للورق المقصوص بشكل صحيح. للحصول على مزيد من المعلومات، انظر العبارة "خيارات القائمة الرئيسية" [على الصفحة 48](#).
- تأكد من أن ذراع تحديد الورق في الموضع الصحيح بالنسبة لنوع الورق الذي تحاول الطباعة عليه.

لا تتم تغذية الطابعة من وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بتحريك ذراع تحديد الورق لأسفل إلى الوضع .
- اضغط على الجرار لتحديد وحدة تغذية الجرار الأخرى أو تحميل ورق على وحدة تغذية الجرار المحددة.
- قم بتوصيل وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية بالجزء الخلفي من الطابعة.

لا تقوم الطابعة بالتغذية من وحدة تغذية الورق التلقائية

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بضبط ذراع قفل وحدة تغذية الورق التلقائية على الموضع الخلفي.
- قم بضبط ذراع تحديد الورق على الموضع .
- قم بالدخول إلى وضع الإعداد وضبط الخيار على تشغيل. للحصول على مزيد من المعلومات، انظر العبارة "خيارات القائمة الرئيسية" [على الصفحة 48](#).
- قم بإزالة الورق الإضافي إذا تم تحميل أكثر من 150 ورقة.
- قم بإزالة كل الورق، ثم استبداله بورق أخف وزنًا.
- قم بإزالة كل الورق، وتهوية الحواف العلوية والسفلية، ثم ضعه مرة أخرى في حاوية الورق.
- تنظيف أسطوانة وحدة تغذية الورق التلقائية:
- 1 قم بإزالة كل الورق من الطابعة.
- 2 قم بقلب وحدة تغذية الورق التلقائية، ثم ضعها على سطح مستو.

3 قم بتنظيف عجلتي موجه الورق داخل الجزء السفلي من وحدة تغذية الورق التلقائية باستخدام كحول الأيزوبروبيل وقطعة نظيفة من القماش.
قم بتدوير إحدى الأسطوانات أثناء تنظيف الأسطوانة الأخرى بقطعة قماش نظيفة.

تعمل وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية على وضع الورق في موضع قمة النموذج TOF غير صحيح

تم ضبط قمة النموذج TOF بشكل غير صحيح. للمزيد من المعلومات حول إعداد قمة النموذج TOF بشكل صحيح، انظر العبارة "ضبط أعلى النموذج" على الصفحة 38.

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على تغذية الورق بمعدل غير صحيح

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بإزالة الورق بالكامل من وحدة تغذية الورق التلقائية واستبداله بورق أخف وزناً.
 - قم بإزالة وحدة تغذية الورق التلقائية، وأي بقايا ورقية أو كائنات غريبة، ثم قم بإعادة تركيب وحدة تغذية الورق التلقائية.
 - قم بتحريك موجه الورق إلى اليسار.
 - قم بإزالة وحدة تغذية الورق التلقائية، ونقل النماذج غير المتقطعة إلى موضع الإيقاف باستخدام زر **تحميل/إلغاء تحميل**، ثم أعد تركيب وحدة تغذية الورق التلقائية.
 - قم بضبط ذراع سمك النماذج لتتوافق مع سمك الورق الذي تستخدم.

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على وضع الورق في موضع قمة النموذج TOF غير صحيح

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- تأكد من ضبط قمة النموذج TOF بشكل صحيح. للمعلومات الخاصة بإعدادات قمة النموذج TOF، انظر الوثائق الواردة مع وحدة تغذية الورق التلقائية.
 - تأكد من إيفاء الورق المستخدم بمواصفات الورق الواردة في الوثائق الواردة مع وحدة تغذية الورق التلقائية.
 - تنظيف أسطوانات وحدة تغذية الورق التلقائية:
- 1 قم بإزالة كل الورق من الطابعة.
 - 2 قم بقلب وحدة تغذية الورق التلقائية، ثم ضعها على سطح مستو.
 - 3 قم بتنظيف أسطواناتي موجه الورق داخل الجزء السفلي من وحدة تغذية الورق التلقائية باستخدام كحول الأيزوبروبيل وقطعة نظيفة من القماش.
يمكنك تدوير إحدى الأسطوانات أثناء تنظيف الأسطوانة الأخرى بقطعة قماش نظيفة.

انحراف الورق الذي تتم تغذيته من وحدة تغذية الورق التلقائية

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بضبط موجات الورق اليسرى واليمنى لملائمة عرض الورق المستخدم.
 - قم بإزالة الورق من حاوية الورق.
 - قم بتهوية الورق، ثم إعادة تحميله.

تعمل وحدة تغذية الورق التلقائية على تغذية أوراق متعددة

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بإزالة الورق من حاوية الورق.
 - قم بتهوية الورق، ثم إعادة تحميله.

- قم بإزالة الورق بالكامل من حاوية الورق، ثم استبداله بورق أثقل وزنًا.
- قم بإضافة المزيد من الورق لحاوية الورق.

حل مشكلات جودة الطباعة

قد تساعدك المعلومات الواردة بالمواضيع التالية على حل مشاكل جودة الطباعة. إذا لم تساعد هذه الاقتراحات في حل المشكلة، اتصل بـ "مركز دعم العملاء". ربما يكون أحد أجزاء الطباعة في حاجة إلى إصلاح أو استبدال.

الطباعة فاتحة للغاية.

التحقق من ذراع سماكة النماذج

تأكد من تعيين ذراع سماكة النماذج إلى الرقم الصحيح.

النقاط مفقودة أو جودة الطباعة رديئة

- 1 تأكد من تثبيت الشريط بإحكام على الحامل.
 - 2 استبدل خرطوشة الأشترطة.
 - 3 شغل اختبارًا للطباعة.
- أ تأكد من تثبيت الورق وخرطوشة الأشترطة.
- ب اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوانٍ.
- ج اضغط مع الاستمرار على **LineFeed**، ومن ثم اضغط على **بدء/إيقاف**. حرر **LineFeed** عندما تبدأ الطباعة.
- د اضغط على **بدء/إيقاف** لإيقاف اختبار الطباعة أو مقاطعته.
- هـ اضغط على **بدء/إيقاف** مرة أخرى إذا كنت ترغب في استئناف اختبار الطباعة.
- ملاحظة: تتم متابعة الطباعة حتى توقف تشغيل الطباعة.
- إذا لم تتحسن جودة الطباعة، فاتصل بدعم العملاء.

توجد أحرف خاطئة أو مفقودة

قم بتشغيل اختبار طباعة.

- 1 تأكد من أن ضبط ذراع سمك النماذج في موضع يتطابق مع النماذج التي تستخدمها.
 - 2 تأكد من تركيب الورق وخرطوشة الأشترطة.
 - 3 اضبط ذراع تحديد الورق على الموضع الذي يتطابق مع النماذج التي تستخدمها.
 - 4 اضغط مع الاستمرار على **بدء/إيقاف** لمدة خمس ثوانٍ.
 - 5 اضغط مع الاستمرار على **LineFeed**، ثم اضغط على **بدء/إيقاف**.
 - 6 حرر **LineFeed** عند بدء الطباعة.
- ملاحظة: تتواصل الطباعة حتى تتوقف الطباعة.
- 7 اضغط على **بدء/إيقاف** لإيقاف الطباعة، ثم افصل سلك التيار الكهربائي الخاص بالطباعة عن مأخذ التيار الكهربائي.

النماذج ملطخة أو الطباعة داكنة للغاية

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول القيام بواحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- تأكد من أن موضع ذراع سماكة النماذج صحيح بالنسبة إلى الورق الذي يتم استخدامه.
 - تأكد من تثبيت الشريط بشكل صحيح.
 - اعد إلى فك الشريط أو حلّه.
 - تخلص من الشريط المرتخي باستخدام مقبض الشريط المتقدم.
 - أزل خرطوشة الأشرطة واستبدلها.

عدد الأسطر غير صحيح في الصفحة

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- تأكد من حرية قيام الورق بالتغذية من الصندوق الكرتون، وأنه لا يوجد ما يعيق حركة الورق.
 - قم بإعادة ضبط قمة النموذج TOF. للمزيد من المعلومات، انظر العبارة "ضبط أعلى النموذج" على الصفحة 38.
 - من قائمة الإعداد، قم بضبط طول الصفحة. للمزيد من المعلومات، انظر العبارة "استخدام وضع الإعداد" على الصفحة 46.

لا تتم طباعة الرسومات

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- انظر الوثائق التي ترد مع البرنامج التطبيقي الخاص بك.
 - تأكد من تحديد برنامج تشغيل الطابعة الصحيح.

تباعد أسطر غير صحيح أو تراكب الطباعة

- إليك بعض الحلول الممكنة. حاول تنفيذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:
- قم بإعادة تعيين ذراع سمك النماذج.
 - للمزيد من المعلومات، انظر الوثائق الواردة مع البرنامج التطبيقي.

الاتصال بدعم العملاء

عندما تتصل بدعم العملاء، صف المشكلة التي تواجهها والرسالة التي تظهر على شاشة العرض وخطوات استكشاف الأخطاء وإصلاحها التي اتخذتها بالفعل للعثور على حل للمشكلة.

أنت بحاجة إلى معرفة نوع طراز الطابعة والرقم المُسلسل. للحصول على المزيد من المعلومات، انظر الملصق الموجود داخل الغطاء الأمامي العلوي للطابعة. يتم أيضًا إدراج الرقم المُسلسل ضمن صفحة إعدادات القوائم.

في الولايات المتحدة الأمريكية أو كندا، اتصل بـ (1-800-539-6275). بالنسبة للدول/المناطق الأخرى، تفضل بزيارة موقع Lexmark على الويب على العنوان www.lexmark.com.

إشعارات

اسم المنتج:

Lexmark 2590n+ و Lexmark 2590+ و Lexmark 2581n+ و Lexmark 2581+ و Lexmark 2580n+ و Lexmark 2580+ و Lexmark 2591n+ و Lexmark 2591+

نوع الجهاز:

2591 و 2590 و 2581 و 2580

الطراز (الطرازات):

500 و 502 و 503 و 510 و 512 و 513

إشعار الإصدار

نوفمبر 2017

لا تنطبق الفقرة التالية على البلدان التي تكون فيها مثل هذه الشروط غير متوافقة مع القانون المحلي: توفر شركة LEXMARK INTERNATIONAL, INC هذه النشرة "كما هي" دون أي ضمان من أي نوع، سواء كان صريحاً أم ضمنياً، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر الضمانات الضمنية لقابلية التسويق أو الملاءمة لغرض معين. ولا تسمح بعض الدول بإخلاء المسؤولية عن الضمانات الصريحة أو الضمنية في معاملات معينة، وبالتالي، لا يجوز أن ينطبق عليك هذا البيان.

قد يحتوي هذا المنشور على بعض أشكال عدم الدقة الفنية أو الأخطاء المطبعية. تطرأ تغييرات على المعلومات الواردة في هذا المستند بصفة دورية، وسيتم تضمين هذه التغييرات في الإصدارات اللاحقة. وقد يتم إدخال تحسينات أو تغييرات على المنتجات أو البرامج الموصوفة في أي وقت.

لا تدل الإشارات الواردة في هذه النشرة، فيما يتعلق بالمنتجات أو البرامج أو الخدمات، ضمناً على أن الشركة المنتجة تنوي توفير هذه المنتجات في جميع الدول التي تعمل فيها. وليس المقصود من أي إشارة وردت بشأن أحد المنتجات أو البرامج أو الخدمات أن الشركة تبين أو تعني ضمناً أنه يمكن استخدام مثل هذا المنتج أو البرنامج أو الخدمة فقط. ويمكن استخدام أي منتج أو برنامج أو خدمة أخرى مكافئة من الناحية الوظيفية كبديل شريطة ألا تخرق أي حق من حقوق الملكية الفكرية القائمة. وتقع مسؤولية التقييم والتحقق من صحة تشغيل هذه المنتجات أو البرامج أو الخدمات الأخرى، باستثناء تلك التي قامت الشركة بإنتاجها، على عاتق المستخدم.

للحصول على الدعم الفني من Lexmark، تفضل بزيارة <http://support.lexmark.com>.

لمزيد من المعلومات حول طلب مستلزمات الطباعة والتنزيلات، تفضل بزيارة www.lexmark.com.

إذا لم تتوفر لديك إمكانية الاتصال بالإنترنت، يمكنك الاتصال بـ Lexmark عن طريق البريد على العنوان:

شركة Lexmark International, Inc
Bldg 004-2/CSC
New Circle Road NW 740
Lexington, KY 40550
الولايات المتحدة الأمريكية

حقوق النشر © لعام 2012 لشركة Lexmark International, Inc.

جميع الحقوق محفوظة.

العلامات التجارية

إن Lexmark وشعار Lexmark و ExecJet و Proprinter و Personal Printer Series هي علامات تجارية أو علامات تجارية مسجلة لشركة Lexmark International, Inc، في الولايات المتحدة و/أو في دول أخرى.

إن ITC Avant Garde Gothic علامة تجارية أو علامة تجارية مسجلة لشركة International Typeface Corporation.

أما كل العلامات التجارية الأخرى، فتعدّ ملكية خاصة لأصحابها المعيّنين.

مستويات انبعاث التشويش

تم تحديد وحدات القياس التالية وفقاً لـ ISO 7779 ووصفها طبقاً لـ ISO 9296.

ملاحظة: قد لا يتضمن المنتج الخاص بك بعض الأوضاع.

ضغط صوت بمتوسط 1 متر، ديسيبل صوتي	
الطباعة	56 ديسيبل صوتي
جاهز	-

هذه القيم عرضة للتغيير. اطلع على www.lexmark.com لمعرفة القيم الحالية.

معلومات درجة الحرارة

درجة حرارة التشغيل المحيطة	من 10 إلى 40 درجة مئوية (من 50 إلى 104 درجات فهرنهايت)
درجة حرارة الشحن	-40 إلى 60 درجة مئوية (-40 إلى 140 درجة فهرنهايت)
درجة حرارة التخزين والرطوبة النسبية	من 1 إلى 60 درجة مئوية (من 33,8 إلى 140 درجة فهرنهايت) من 5 إلى 90% رطوبة نسبية

برنامج ENERGY STAR

يعتبر أي جهاز من أجهزة Lexmark التي تحمل شعار ENERGY STAR على المنتج أو في شاشة بدء التشغيل معتمداً للتوافق مع برنامج ENERGY STAR التابع لوكالة حماية البيئة (EPA) وفقاً لتجهيزه حال شحنه من قبل شركة Lexmark.



استهلاك الطاقة

استهلاك المنتج للطاقة

يوثق الجدول التالي سمات استهلاك الطاقة للمنتج.

ملاحظة: قد لا يتضمن المنتج الخاص بك بعض الأوضاع.

الوضع	الوصف	استهلاك الطاقة (بالواط)
الطباعة	يُخرج المنتج نسخاً مطبوعة من خلال إشارات إلكترونية.	47 واط
"النسخ"	قيام المنتج بإخراج نسخة مطبوعة من مستندات أصلية.	-

الوضع	الوصف	استهلاك الطاقة (بالواط)
المسح الضوئي	قيام المنتج بالمسح الضوئي لمستندات مطبوعة.	-
جاهزة	المنتج في حالة انتظار للقيام بمهمة طباعة.	8 واط
Power Saver (موفر الطاقة)	المنتج في وضع توفير الطاقة.	-
إيقاف تشغيل منخفض (أقل من 1 واط في وضع إيقاف التشغيل)	المنتج موصل بمصدر التيار من مأخذ الحائط ومفتاح التشغيل في وضع إيقاف التشغيل والمنتج في وضع أقل استهلاك ممكن للطاقة.	0,45 واط

تمثل مستويات استهلاك الطاقة المدرجة في الجدول السابق وحدات قياس حسب متوسط الوقت. وقد يكون السحب الفوري للطاقة أعلى بكثير من المتوسط.

هذه القيم عرضة للتغيير. تفضل بزيارة www.lexmark.com لمعرفة القيم الحالية.

موفر الطاقة

تم تصميم هذا المنتج وتزويده بوضع توفير للطاقة يسمى موفر الطاقة. ويُعد وضع موفر الطاقة مكافئاً لوضع الخمول EPA. ويعمل وضع موفر الطاقة على توفير الطاقة من خلال خفض استهلاك الطاقة أثناء فترات عدم النشاط الطويلة. يدخل هذا المنتج في وضع موفر الطاقة بعد عدم استخدامه لفترة زمنية معينة، والتي تسمى زمن توقف موفر الطاقة.

وضع إيقاف التشغيل

إذا كان هذا المنتج يتضمن وضع إيقاف تشغيل يستهلك قدرًا قليلاً من الطاقة، فافصل سلك التيار من مأخذ الحائط لإيقاف استهلاك المنتج للطاقة تمامًا.

إجمالي استخدام الطاقة

يُعد إجراء حساب إجمالي استهلاك الجهاز متعدد الإمكانات للطاقة مفيداً في بعض الأحيان. وبما أنه يتم حساب استهلاك الطاقة بوحدة الطاقة الواط، ينبغي ضرب قيمة استهلاك الطاقة في مقدار الوقت الذي تقضيه الطابعة في كل وضع وذلك لإجراء حساب استخدام الطاقة. يكون إجمالي استخدام المنتج للطاقة هو حاصل جمع استخدام الطاقة لكل وضع.

معلومات طراز متعددة

تنطبق المعلومات التالية على طرازات الطابعات 502 و503 و512 و513.

المعلومات الخاصة بالطراز

تنطبق المعلومات التالية على طرازي الطابعات 500 و510 فقط.

الفهرس

D

DOS

الطباعة من 13

I

57 IPsec

S

57 SNMPv3

أ

أحجام الورق

التي تدعمها الطباعة 41

أعلى النموذج

إعدادات 39, 38, 40

أنواع الورق

التي تدعمها الطباعة 41

إ

إعداد

أعلى النموذج 39, 38, 40

إعدادات المصنع الافتراضية

استعادة 56

إلغاء قفل

لوحة التحكم 19

ا

استكشاف أخطاء الطباعة وإصلاحها

أصوات إنذار الطباعة 64

اختبار الطباعة يعمل، لكن الطباعة لا تطبع

عند توصيلها بالكمبيوتر 63

الأزرار لا تعمل 64

الطباعة تصدر ضجيجًا 63

الطباعة تستمر خلف حواف النماذج

المتتابة 65

الهامش الأيسر يتحرك نحو اليمين خلال

الطباعة 64

انخفاض سرعة الطباعة 65

تبدو الطباعة كما لو كانت تطبع، ولكنها لا

تطبع 63

طباعة الأحرف غير صحيحة أو الهامش

الأيسر يتغير أو الطباعة تتوقف 65

استكشاف أخطاء انحسار الورق وسوء التغذية

وإصلاحها

الورقة منحشرة في الطباعة 66

استكشاف أخطاء تغذية الورق وإصلاحها

الطباعة لا تقوم بالتغذية من وحدة التغذية

بالورق التلقائية 67

الورق الذي تمت تغذيته في وحدة التغذية

بالورق التلقائية منحسر في مدخل

الطباعة 66

الورق الذي تمت تغذيته من وحدة التغذية

بالورق التلقائية منحرف 68

الورق منحسر في وحدة التغذية بالورق

التلقائية 66

انحسار في وحدة تغذية الجرار 2 67

تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بالتغذية

بعده أوراق 68

تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بضبط

موضع الورقة بصورة غير صحيحة 68

تقوم وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية بضبط

موضع الورق بصورة غير صحيحة 68

لا تقوم الطباعة بتغذية الورق 67

موضع أعلى النموذج غير صحيح 68

وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية لا تقوم

بالتغذية 67

استكشاف أخطاء جودة الطباعة وإصلاحها

الأسطر لا تبدأ عند الهامش الأيسر 64

الطباعة فاتحة جدًا 69

النقاط مفقودة أو جودة الطباعة رديئة 69

النماذج ملطخة أو الطباعة داكنة للغاية 70

تتعدر طباعة الرسومات 70

تنتقل الطباعة إلى موضع التمزيق قبل انتهاء

المهمة 64

توجد أحرف خاطئة أو مفقودة 69

طول الخط غير صحيح 64

عدد الأسطر في إحدى الصفحات غير

صحيح 70

مباعدة الأسطر غير صحيحة أو حدثت

طباعة زائدة 70

هناك خط أو مقياس خط معين لا يطبع أو

يتغير 65

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

استعادة إعدادات المصنع الافتراضية 56

الاتصال بـ "مركز دعم العملاء" 70

فحص طباعة لا تستجيب 59

استكشاف الأخطاء وإصلاحها، الطباعة

أصوات إنذار الطباعة 64

اختبار الطباعة يعمل، لكن الطباعة لا تطبع

عند توصيلها بالكمبيوتر 63

الأزرار لا تعمل 64

الطباعة تصدر ضجيجًا 63

الطباعة تستمر خلف حواف النماذج

المتتابة 65

الهامش الأيسر يتحرك نحو اليمين خلال

الطباعة 64

انخفاض سرعة الطباعة 65

تبدو الطباعة كما لو كانت تطبع، ولكنها لا

تطبع 63

طباعة الأحرف غير صحيحة أو الهامش

الأيسر يتغير أو الطباعة تتوقف 65

استكشاف الأخطاء وإصلاحها، تغذية الورق

الطباعة لا تقوم بالتغذية من وحدة التغذية

بالورق التلقائية 67

الورق الذي تمت تغذيته في وحدة التغذية

بالورق التلقائية منحسر في مدخل

الطباعة 66

الورق الذي تمت تغذيته من وحدة التغذية

بالورق التلقائية منحرف 68

الورق منحسر في وحدة التغذية بالورق

التلقائية 66

انحسار في وحدة تغذية الجرار 2 67

تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بالتغذية

بعده أوراق 68

تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بالتغذية

بمعدل غير صحيح 68

تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بضبط

موضع الورقة بصورة غير صحيحة 68

تقوم وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية بضبط

موضع الورق بصورة غير صحيحة 68

لا تقوم الطباعة بتغذية الورق 67

موضع أعلى النموذج غير صحيح 68

وحدة تغذية الجرار 2 الاختيارية لا تقوم

بالتغذية 67

استكشاف الأخطاء وإصلاحها، جودة الطباعة

الأسطر لا تبدأ عند الهامش الأيسر 64

الطباعة فاتحة جدًا 69

النقاط مفقودة أو جودة الطباعة رديئة 69

النماذج ملطخة أو الطباعة داكنة للغاية 70

تتعدر طباعة الرسومات 70

تنتقل الطباعة إلى موضع التمزيق قبل انتهاء

المهمة 64

توجد أحرف خاطئة أو مفقودة 69

طول الخط غير صحيح 64

عدد الأسطر في إحدى الصفحات غير

صحيح 70

مباعدة الأسطر غير صحيحة أو حدثت

طباعة زائدة 70

هناك خط أو مقياس خط معين لا يطبع أو

يتغير 65

- اعدادات القائمة
تغيير 47
الأزرار، لوحة التحكم
حالة الطابعة 15
الأمان
استخدام مصادقة 802.1 × 57
دعم IPsec 57
دعم SNMPv3 57
الاتصال بـ "مركز دعم العملاء" 70
التغذية بالورق، استكشاف الأخطاء وإصلاحها
تقوم وحدة التغذية بالورق التلقائية بالتغذية
بمعدل غير صحيح 68
الجرار
موضع الدفع 42
موضع السحب 42
الطابعة
أجزاء 7
اختبار 59
تنظيف 54
ميزات ووظائف 8
نظرة عامة 7
الطبقات اللاصقة للوحة التحكم
تطبيق 8
المستلزمات
طلب شراء 54
النموذج المقصود
تحميل 34
الهامش الأيسر
محاذاة 37
انظر استكشاف أخطاء انحشار الورق وسوء
التغذية وإصلاحها.
الورقة منحشرة في الطابعة 66
- ت
تأمين
لوحة التحكم 19
تحميل
نماذج متتابعة 24
نموذج مقصوص أو مغلف 34
تحويل
جرار الدفع 42
جرار السحب 44
تعطيل
قفل الخط 20
قفل مقياس الخط 20
تنظيف
الطابعة 54
- ج
جرار الدفع
تحويل 42
- غ
غير متصل
إعدادات الطابعة 18
- ف
فحص طابعة لا تستجيب 59
فهم ميزات الطابعة ووظائفها 8
فوري
إعدادات الطابعة 18
- ق
قفل الخط
تعطيل 20
قفل مقياس الخط
تعطيل 20
- ل
لوحة التحكم
إلغاء قفل 19
تأمين 19
مصابيح 17
وظائف الزر 15
- م
محاذاة
الهامش الأيسر 37
محاذاة الأحرف
ضبط 62
محاذاة ثنائية الاتجاه
ضبط 62
مسارات الورق
جرار الدفع 22
جرار السحب 22
مستويات انبعاث التشويش 72
مصابيح
لوحة التحكم 17
مصادقة 802.1 × 57
معلومات السلامة 6
مقياس الخط
تأمين 20
تحديد 20
ملقم الويب المضمن
استخدام مصادقة 802.1 × 57
دعم IPsec 57
دعم SNMPv3 57
موضع الدفع
الجرار 42
موضع السحب
الجرار 42
- د
دعم الأحرف الأوروبية
استبدال صفحة الرموز 50
- ذ
ذراع سماكة النماذج
إعدادات 21
- ز
زر البدء/الإيقاف
استخدام 17
- ص
صفحة إعداد الشبكة 12
صفحة اختبار الطابعة
قيد التشغيل 59
مقاطعة أو توقف 59
صفحة العرض التوضيحي، طباعة 11
- ط
طابعة
صفحة إعداد الشبكة 12
صفحة العرض التوضيحي 11
من DOS 13
من Windows 13
طلب مستلزمات الطابعة 54
- مسارات الورق 22
جرار السحب
تحويل 44
مسارات الورق 22
- ح
حالة الطابعة
تهيئة 17
فحص 60
- خ
خرطوشة الشريط
إزالة 54
خط
تأمين 19
تحديد 19
خيارات البيانات 50
خيارات التحكم 51
خيارات القائمة الرئيسية 48
خيارات المحاكاة 52
خيارات الواجهة 53
خيارات ماكرو للنماذج
وضع الإعدادات 49

ميزات ووظائف
الطابعة 8

ن

نظام التشغيل Windows
الطابعة من 13
نماذج متتابعة
تحميل 24
تحميل لأسفل 30
تحميل للأمام 26

و

ورق
التقدم 18
وضع الإعداد
استخدام 46
خيارات البيانات 50
خيارات التحكم 51
خيارات القائمة الرئيسية 48
خيارات المحاكاة 52
خيارات الواجهة 53
خيارات ماكرو للنماذج 49
وضع التتبع السداسي العشري
استخدام 59
وضع التمزيق
إعداد 23
وضع الجرار
تحديد 19
وضع المحاكاة 14
وضع محاكاة Epson
استخدام 14
وضع محاكاة IBM
استخدام 13
وضع محاكاة Okidata MICROLINE
استخدام 14
وظيفة التحميل/الغاء التحميل
استخدام 18
وظيفة التمزيق
استخدام 23