

Forms Printer 2500+ Series

Kullanıcı Kılavuzu

Kasım 2017

www.lexmark.com

İçerikler

Güvenlik bilgileri	6
Kurallar	6
Yazıcıyı tanıma	7
Yazıcıya genel bakış	7
Kontrol paneli kaplamaları uygulama	
Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama	8
Demo sayfası yazdırma	11
Ağ kurulum sayfası yazdırma	
Windows veya DOS'tan yazdırma	
IBM emülasyon modunu kullanma	13
Epson emülasyon modunu kullanma	
Okidata MICROLINE emülasyon modunu kullanma	14
Kontrol panelini kullanarak	15
Kontrol paneli düğmelerini anlama	15
Kontrol paneli ışıklarını anlama	17
Başlat/Durdur düğmesini kullanma	17
Yazıcıyı çevrimiçi veya çevrimdışı olarak ayarlama	18
Kağıdı ilerletme	
Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı	18
Kontrol panelini kilitleme ve açma	
Bir Traktör modu seçme	
Font seçme ve kilitleme	19
Font Kilidi'ni devre dışı bırakma	20
Karakter aralığı seçme ve kilitleme	20
Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakma	
Kağıt yükleme	21
Form kalınlık kolunu ayarlama	
Kağıt yolları	22
Koparma fonksiyonunun kullanımı	23
Sürekli kağıt yükleme	24
İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme	24
Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme	

Sürekli formları traktoru kullanarak aşağıdan yükleme	
Kesik form yükleme	34
Elle kesik form veya zarf yükleme	
Sol marjı hizalama	
Form Başını Ayarlama	38
İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama	
Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama	
Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama	
Bir makro içinde Form Başı ayarlama	
Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu	41
Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları	41
Traktör konumlarını değiştirme	42
İtme traktörü konumu	
Çekme traktörü konumu	42
İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme	
Çekme traktörünü itme traktörü yapma	
Avarlar modunun ve menü seceneklerinin anlasılması	46
Sotup (Avarlar) modunun kullanımı	16
Jelub (Avallal) 11100011011 Kullal 11111	
Menü avarlarını değistirme (bir örnek)	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Avarlar Modu - Ana menü	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü secenekleri	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri	40 47 48 48 48 49 50 52
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53 53 54
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Yazıcının bakımını yapma	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53 53 54 54
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53 53 54 55
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53 53 54 55 55
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme Şerit kartuşu çıkarma Yazıcıyı temizleme.	
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme Şerit kartuşu çıkarma Yazıcıyı temizleme Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü	40 47 48 48 48 49 50 50 52 53 53 54 55 55 55 55 55 55
Setup (Ayanar) modulum kunanimi	40 47 48 48 49 50 50 52 53 54 55 55 55 55 55 55 55 55 55
Setup (Ayanar) modululu kunanimizzione (bir örnek)	40 47 48 48 49 50 52 53 53 54 55 55 55 55 55 55 55 55
Setup (Ayarlar) moduliun kunannik Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme Şerit kartuşu çıkarma Yazıcıyı temizleme Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü İdari destek Üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme	
Setup (Ayanar) modulum kunanimizedi ayarlarını değiştirme (bir örnek) Ayarlar Modu - Ana menü Ana menü seçenekleri Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Data (Veri) seçenekleri Kontrol seçenekleri Emulation (Öykünme) seçenekleri Arabirim seçenekleri Sarf malzemesi sipariş etme Şerit kartuşu çıkarma Yazıcıyı temizleme Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü İdari destek Üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme IPSec Desteği	40 47 48 48 49 50 52 53 53 54 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55

802.1x kimlik denetimi kullanımı	59
Sorun Giderme	60
Yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme	
Yazıcıyı test etme	60
Yazıcının durumunu denetleme	61
Karakter (cift yönlü) hizalamasını ayarlama	63
Yazdırma sorunlarını cözme	
Yazıcı testi çalışıyor, ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor Yazıcı gürültülü	
fazici yazdırıyor gibi ses çıkarıyor, ançak yazdırmıyor	
Yazıcı alarmı calıvor	65
Yazıcı, yazdırma işi bitmeden Koparma konumuna geçiyor	
Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar haricindeki düğmeler çalışmıyor	
Yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor	66
Yanlış satır uzunluğu; satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor	
Yazıcının hızı azalıyor	
Yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşlugu değişiyor veya yazdırma durduruluyor	
fazalıma sürekli tormların kenanarının dışında suruyor Secilen yazı tini yeya karakter aralığı yazdırılmıyor yeya değişiyor	67
Kağıt besleme sorunlarını cözme	
Kağıt besieme solumanın çozme Kağıt vazıcıda sıkısmıs	
Kağıt Otomatik Sayfa Beslevici'de sıkısmıs	
Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkışmış	68
Traktör 2 Besleyicisinde kağıt sıkışması	
Yazıcı kağıt beslemiyor	69
Yazıcı isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'den beslenmiyor	
Yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor	69
Isteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi, kağıdı yanlış FormBaşı konumuna yerleştiriyor	
Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış hızda besliyor	
Otomatik Sayfa Besleyici, kağıdı yanlış FormBaşı konununa yeneştiriyor	70
Otomatik Sayla Beslevici birden fazla kağıt beslivor	70
Vazdırma kalitesi sorunlarını cözme	
Yazdırılan savfa cok açık	
Noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü	71
Karakterler yanlış veya eksik	71
Formlar lekeli veya yazdırılan belge çok koyu	
Sayfadaki satır sayısı yanlış	72
Grafikler yazdırılmıyor	
Yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor	
Müşteri Destek Merkezine Başvurma	72

Uyarılar	73
Sürüm uyarısı	
Güç tüketimi	75
Dizin	

Güvenlik bilgileri

Kurallar

Not: Not, size yardımcı olabilecek bir bilgiyi tanımlar.

Uyarı: Uyarı, ürünün donanımına veya yazılımlarına zarar verebilecek durumları anlatır.

DİKKAT: Dikkat, yaralanmanıza neden olabilecek olası tehlike durumunu belirtir.

Dikkat bildirimlerinin farklı türleri:

DİKKAT–YARALANMA TEHLİKESİ: Yaralanma riskini belirtir.

DİKKAT—ÇARPILMA TEHLİKESİ: Elektrik çarpması riskini belirtir.

DİKKAT—SICAK YÜZEY: Dokunulursa yanma riskini belirtir.

DİKKAT—DEVRİLME TEHLİKESİ: Çarpışma tehlikesini belirtir.

🛕 DİKKAT—SIKIŞMA TEHLİKESİ: Hareketli parçalar arasında sıkışma riskini belirtir.

DİKKAT–YARALANMA TEHLİKESİ: Yangın veya elektrik çarpmasını önlemek için güç kablosunu ürünün yakınındaki ve kolay erişilebilir bir konumdaki uygun bir şekilde tanımlanan ve doğru bir şekilde topraklanan elektrik prizine bağlayın.

DİKKAT—ÇARPILMA TEHLİKESİ: Elektrik çarpmasını önlemek için ürünü suya yakın veya nemli yerlere yerleştirmeyin veya böyle yerlerde kullanmayın.

DİKKAT–YARALANMA TEHLİKESİ: Yangın ve elektrik çarpması riskini önlemek için yalnızca bu ürünle birlikte tedarik edilen elektrik kablosunu veya üretici onaylı yedek elektrik kablolarını kullanın.

DİKKAT–YARALANMA TEHLİKESİ: Güç kablosunu kesmeyin, bükmeyin, eğmeyin, çarpmayın veya üzerine ağır nesneler koymayın. Güç kablosunu aşınma veya baskıya maruz bırakmayın. Güç kablosunu mobilya ve duvarlar gibi nesnelerin arasına sıkıştırmayın. Bunlardan herhangi biri söz konusu olursa, yangın veya elektrik çarpması riski oluşabilir. Bu gibi sorunlar olup olmadığını kontrol etmek için güç kablosunu düzenli olarak inceleyin. İncelemeden önce güç kablosunu elektrik prizinden çıkarın.

DİKKAT—ÇARPILMA TEHLİKESİ: Şimşekli havalarda, bu ürünü kurmayın veya güç kaynağı kablosu veya telefon gibi elektrik tesisatı veya kablo döşeme işlemlerini yapmayın.

DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazdırma kafası sıcak olabilir. Sıcak bir yüzeyin neden olabileceği bir yaralanma riskini azaltmak için dokunmadan önce yüzeyin soğumasını bekleyin.

DİKKAT—ÇARPILMA TEHLİKESİ: Tüm dış bağlantıların (Ethernet ve telefon sistem bağlantıları gibi) işaretli eklenti bağlantı noktalarına doğru yapılmış olduğundan emin olun.

Bu ekipman, çocukların olması muhtemel yerlerde kullanıma uygun değildir.

Bu elkitabında açıklananlar dışındaki hizmet ve onarımlar için yetkili servis temsilcisine başvurun.

Bu ürün, üreticiye ait parçalar kullanılarak sıkı küresel güvenlik standartlarına uygun olacak şekilde tasarlanmış, test edilmiş ve bu standartlara uygun olduğu onaylanmıştır. Bazı parçaların güvenlik özellikleri daima açık olmayabilir. Üretici, başka yedek parçaların kullanılmasından sorumlu değildir.

BU YÖNERGELERİ SAKLAYIN.

Yazıcıyı tanıma

Yazıcıya genel bakış

LexmarkTM Forms Printer 2500+ Series yazıcılarının 9- ve 24-telli dar ve geniş kartuşu modelleri vardır. Seçtiğiniz modele bağlı olarak, yazıcınız şekildeki yazıcıdan biraz farklı olabilir.

Yazıcının önden görünümü



Parça adı		
1	Form kalınlık kolu	
2	Şerit erişim kapağı	
3	Kağıt seçme kolu	
4	Kağıt kılavuzları	
5	Elle besleyici	
6	Ön kapak	
7	Kontrol paneli	

Yazıcının arkadan görünümü



Parça adı		
1	Şerit erişim kapağı mandalı	
2	Ses kapağı	
3	Koparma çubuğu	
4	Şerit erişim kapağı mandalı	
5	Gömme ağ düğmesi	
6	Ağ konektörü	
	Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konektörüne dokunmayın.	
7	İsteğe bağlı seri arabirimi yuvası	
8	Paralel bağlantı konektörü	
9	USB konektörü	
10	İsteğe bağlı Çekici 2 konektör yuvası	
11	Güç kablosu konektörü	

Kontrol paneli kaplamaları uygulama

Lexmark Forms Printer 2500+ Serisi yazıcılarda farklı dillerde mevcut kontrol paneli kaplamaları bulunur.

Not: Kontrol panelinin katman 1'i için bir düzen etiketi ve kontrol panelinin katman 2'si için farklı bir kaplama etiketi vardır.

Seçtiğiniz dilde kaplamayı uygulamak için:

- 1 Katman 1 etiketinin arkasındakini sıyırın ve sonra kaplamayı doğrudan kontrol panelinin etiket 1'i üzerinden yerleştirin.
- 2 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 3 Katman 2 etiketinin arkasındakini sıyırın ve sonra kaplamayı doğrudan kontrol panelinin etiket 2'i üzerinden yerleştirin.
- 4 Kontrol paneli kapağını kapatın.

Modele göre yazıcı özellikleri

Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama

Ozellik veya fonksiyon	2580+ veya 2581+	2590+ veya 2591+
Çok-hızlı yazdırma		
FastDft (Hızlı Taslak) • 10 karakter/inç (cpi) • 12 cpi	532 karakter/saniye (cps)618 cps	479 cps556 cps
Draft (Taslak)	400 cps	400 cps
Courier Gothic	100 cps (Mektuba-Yakın-Kalite modu)	133 cps (Mektup-Kalite modu)

Özellik veya fonksiyon	2580+ veya 2581+	2590+ veya 2591+
Karakter aralığı Not: Fast Draft (Hızlı Taslak) yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.	10, 12, 15, 17 ve 20 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.	10, 12, 15, 17, 20 ve 24 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.
Yerleşik fontlar	 Fast Draft Draft (Taslak) Gothic Courier 	 Fast Draft Draft (Taslak) Gothic Courier Prestige Presentor Orator Komut dosyası
Yazdırma stilleri Not: Bu özellik yalnızca yazıcı komutları aracılığıyla kullanılabilir.	Vurgulama yeteneği: • Çift-yüksek • Çift-çizgi • Çift-geniş • Vurgulanmış • İtalik • Overscore • Alt simge • Üst simge • Altını çiz	Vurgulama yeteneği: • Çift-yüksek • Çift-çizgi • Çift-geniş • Vurgulanmış • İtalik • Overscore • Alt simge • Üst simge • Altını çiz • Gölgeleme • Anahat
Grafik yazdırma Not: Bu özellik mevcut grafik programlarını destekler.	144 x 240 dpi'ye kadar çözünürlük (inç başına nokta)	360 x 360 dpi'ye kadar çözünürlük
Çok-parçalı formlar	Orijinal artı beş kopya yazdırır (altı-parçalı formlar)	Orijinal artı beş kopya yazdırır (altı-parçalı formlar)

Tüm modellerin yazıcı özellikleri

Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Kontrol paneli	Bu, Yükleme/Boşaltma, Koparma, Ayarlar, Karakter Aralığı, Makro ve kağıt hareketi fonksi- yonları için düğme kontrolüdür. Kontrol paneli ışıkları mevcut durumu gösterir.
Font lock (Yazı Tipi kilidi)	 Bu, kontrol panelinden yaptığınız yazı tipi seçimini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler.
	 Yazı tipi kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı güç kablosu çıkarıldı- ğında devre dışı kalır.
Pitch lock (Karakter aralığı kilidi)	 Bu, kontrol panelinden yaptığınız karakter aralığı seçimlerini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler.
	 Karakter aralığı kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı güç kablosu çıkarıldığında devre dışı kalır.
Load/Unload (Yükle/Çıkar)	Bu, (traktör tarafından beslenen) sürekli form kağıdı yükler ve çıkarır.

Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Makro fonksiyonu	Bu, yazıcının farklı matbu form stilleri kullanılırken esnekliği artırmak için farklı belge biçim- lerini saklayabilmesini sağlar.
Kesik sayfalar için elle önden yükleme	Bu, kesik sayfalara veya zarflara yazdırmayı etkinleştirir.
Koparma çubuğu	Bu, yazdırılmış sürekli formları delikten koparmak için yardımcı olur.
	 Bu, delik olmayan formları koparmaya yardımcı olur.
	 Bu, kullanılan kağıdı azaltarak maliyetleri düşürür.
Ayarlanabilir traktör	 Bu, sürekli form kağıdını ilave seçenek satın almadan kullanmanızı sağlar. Bu, yeniden konumlandırılarak farklı şekillerde çalışabilir: İtme traktörü Çekme traktörü
Kontrol panelini devreden çıkarma	Bu, kontrol paneli fonksiyonların Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar düğme- leriyle sınırlandırarak, eğitimsiz kullanıcıların form ayarlarını yanlışlıkla değiştirme ihtimalini sınırlar.
Şerit kartuş	Bu, mürekkepli kumaş şeridi taşır.
Yazıcı testleri	 Açılma Öz Sınaması Yazıcı test sayfası—Bu, makinenizin yazdırma sorunları olup olmadığını belirler. Demo Baskısı
Kutu ve çizgi çizimleri	Bu, tabloları, çizelgeleri ve diğer grafikleri bilgisayarınızın ekranında gösterilen şekilde yazdırır.
Yunan alfabesi ve matematik sembolleri	Bu, üstyazı ve altyazı dahil olmak üzere matematik denklemlerinde kullanılan pek çok sembolü yazdırır.
Kod sayfaları	Bu, çeşitli dillere karşılık gelen karakterleri ve simgeleri seçer.
Bar kodu fonksiyonu	Yazıcıda yerleşik olarak aşağıdaki barkodlar bulunur: 3 / 9 Codabar (NW-7) Kod 39 Kod 128 Interleaved 2 / 5 UPC-A UPC-E EAN 8 EAN 13 PostNet Not: Barkod fonksiyonu için daha fazla bilgi için, <u>www.lexmark.com</u> adresindeki <i>Teknik</i> <i>Başvuru</i> 'ya bakın.
Yazılım uyumluluğu	 Yazıcı IBM emülasyonunu veya Epson emülasyonunu destekleyen tüm programlarla uyumludur. Yazıcı 9-iğneli yazıcı ve 2580+ veya 2581+ yazıcı modellerinde standart olan Okidata MICROLINE emülasyonu ile de (M320 turbo ile) uyumludur.

Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Arabirim bağlantısı	Bu, yazıcının uyumlu arabirim bağlantıları olan tüm bilgisayarlarla çalışmasını sağlar.
Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konek- törüne dokunmayın.	Paralel ve USB arabirimlerinin ikisi de standarttır. Dahili sesi arabirimi (RS-232) 2580+ veya 2581+ ve 2590+ veya 2591+ modelleri için isteğe bağlıdır. Ağ seçeneği 2580n+ veya 2581n+ ve 2590n+ veya 2591n+ modellerinde standarttır.

Demo sayfası yazdırma

1 Form kalınlık kolunu 1 konumuna getirin.



2 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın.

Not: Güç ışığı açılır ve sürekli yeşil yanar, Kağıt Bitti ışığı yanıp söner ve geçerli varsayılan yazı tipi ışığı sürekli yeşil yanar. Kontrol paneli ışıkları hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <u>17. sayfadaki "Kontrol paneli ışıklarını anlama"</u>

3 Manüel besleyiciyi açın ve sonra kağıt seçme kolunu 🗍 konumuna getirin.



- 4 Sol kağıt kılavuzunu durana kadar sağa getirin.
- **5** Yazıcının önüne tek bir kağıt takın.

6 Kağıdın genişliğine uyması için sağ kağıt kılavuzunu ayarlayın.



- 7 Kağıdı Kağıt Bitti ışığının yanıp sönmesi durana kadar yazıcıya sokmaya devam edin.
 - Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Açık olarak ayarlanmışsa, kağıt otomatik olarak Form Başı konumuna beslenir.
 - Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Kapalı olarak ayarlanmışsa, Form Besle düğmesine basın.
- 8 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 9 Yazı Tipi ve Başlat/Duraklat'a basın.

Not: Kontrol paneli ışıkları yanıp sönene kadar Yazı Tipi düğmesini basılı tutun.

10 Yazı Tipi düğmesini bırakın.

Not: Güç ve Hazır ışıkları açık kalır ve demo sayfası yazdırılır.

Ağ kurulum sayfası yazdırma

Yazıcı bir ağa bağlıysa, ağ bağlantısını doğrulamak için bir ağ kurulumu sayfası yazdırın ve yazıcı adresini bulun.

Not: Bir USB kablo yazıcıya bağlanırsa bu işlev devre dışı bırakılır.

- 1 Yazıcının hazır ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.
- 2 Bir ataşla veya kalem ucuyla ağ konektörünün hemen üstünde bulunan girintili düğmeye basın.



Not: Ağ kurulum sayfası yazdırılır.

Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konektörüne dokunmayın.

3 Ağ ayarları sayfasının ilk bölümünü kontrol edin ve sonra durumun Bağlı olduğunu onaylayın.

Durum **Bağlı Değil** ise, LAN bağlantısı aktif olmayabilir veya ağ kablosu doğru çalışmıyor olabilir. Çözüm için bir sistem destek personeline başvurun ve ardından başka bir ağ kurulumu sayfası yazdırın.

4 IP adresini ve tam yetkili etki alanı adını bulmak için ağ ayarları sayfasını kontrol edin.

Tam yetkili etki alanı adı IP adresinin değiştiği durumlarda kullanışlıdır. Örneğin, yazıcı taşınırsa IP adresi değişir; ancak, tam yetkili etki alanı adı değişmez.

Not: Ağ ayarları sayfası ayrıca önemli ağ yapılandırma bilgileri de sağlar.

Windows veya DOS'tan yazdırma

Windows

Windows uygulamasından yazdırırken, <u>www.lexmark.com</u> adresindeki Lexmark Web sitesinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.

DOS

DOS düzeyiniz tarafından desteklenen yazıcı sürücülerini görmek için DOS uygulamanız ile birlikte verilen yönergeleri uygulayın. Uygulamaların çoğu kullanmakta olduğunuz yazıcı türünü belirlemenize yardımcı olur, böylece uygulama tüm yazıcı özelliklerinden yararlanabilir.

IBM emülasyon modunu kullanma

Yazıcı IBM modundaysa (fabrika varsayılan ayarı), programınız için aşağıdaki sırada bir yazıcı seçin:

Lexmark Forms Printer 2580+ veya 2581+ kullanıcıları için

- 1 Forms Printer 2580+ veya 2581+
- 2 Forms Printer 2480+ veya 2481+
- 3 Forms Printer 2380+ veya 2381+
- 4 2380+ veya 2381+
- 5 2380/2381 IBM Kişisel Yazıcı Serisi[™] II
- 6 4201/4202 IBM Proprinter[™] III
- 7 4201/4202 IBM Proprinter II
- 8 IBM ExecJetTM Yazıcı Model 4072

Lexmark Forms Printer 2590+ veya 2591+ kullanıcıları için

- 1 Forms Printer 2590+ veya 2591+
- 2 Forms Printer 2490+ veya 2491+
- 3 Forms Printer 2390+ veya 2391+
- 4 2390+ veya 2391+

- 5 2390 veya 2391 IBM Kişisel Yazıcı Serisi II
- 6 4212 IBM Proprinter 24P
- 7 2390 IBM PS/1 Yazıcı
- 8 4207/4208 Proprinter X24/XL24
- 9 IBM ExecJet Yazıcı Model 4072
- 10 2205 IBM PS/1 Yazıcı

Notlar:

- Yazılımınız listedeki yazıcılardan birini seçmenize izin vermezse, yazıcınızı Epson emülasyon modu için özelleştirmeniz gerekebilir.
- Programınızda seçtiğiniz yazıcı sürücüsü yazıcınız için seçtiğiniz emülasyon modeliyle eşleşmelidir.
 2500+ serisi dışındaki yazıcı sürücüleri yazıcı özelliklerinin tümünü değil de büyük bir kısmını destekler.

Epson emülasyon modunu kullanma

Yazıcı Epson modundaysa, uygulamanızdan aşağıdaki sırada bir yazıcı seçin:

Forms Printer 2580+ veya 2581+ kullanıcıları için

- 1 Epson FX850
- 2 Epson FX 1050

Forms Printer 2590+ veya 2591+ kullanıcıları için

- 1 Epson LQ850
- 2 LQ 1050

Not: Uygulamanızda seçtiğiniz yazıcı sürücüsü yazıcınız için seçtiğiniz emülasyon moduyla eşleşmelidir. 2500+ serisi dışındaki yazıcı sürücüleri yazıcı özelliklerinin tümünü değil de büyük bir kısmını destekler.

Okidata MICROLINE emülasyon modunu kullanma

Yazıcıda Okidata MICROLINE emülasyon modu yüklüyse, aşağıdaki tercih edilen sırada uygulamanızdan bir yazıcı seçin.

- 1 Oki 320/321 Turbo
- 2 Oki 320/321

Kontrol panelini kullanarak

Kontrol paneli düğmelerini anlama

Kontrol panelinin iki işlev katmanı vardır:

- Kontrol panelinin kapağı kapalı olarak kullanılan Katman 1'de Form Besleme, Koparma ve yazıcıyı çevrimiçine veya dışına alma gibi temel fonksiyonlar bulunur.
- Kontrol paneli kapağı açık olarak Katman 2, bir makro seçme ve yazıcı menüsü ayarlarını değiştirme gibi daha gelişmiş işlevler içerir.



Düğme	2	Açıklama
1	LineFeed (Satır Besle)	Bu, kağıdı bir satır ilerletir.
2	FormFeed (Form Besle)	Bu, kağıdı bir sonraki Form Başına kadar ilerletir.
3	Traktör	Bu, isteğe bağlı Traktör 2 takılıysa, Traktör 1 ve Traktör 2 arasında geçiş yapar.
4	Load/Unload (Yükle/Çıkar)	Bu, kağıdı geçerli Form Başı konumuna yükler veya park konumuna çıkarır.
5	Font (Yazı Tipi)	Bu, yerleşik yazı tipi stillerinden birini seçer.
		Not: Font düğmesine sürekli basıldığında yazıcının font seçenekleri sırayla değişir. Yazı tipi düğmesine ikinci bir tur boyunca basmaya devam ederseniz, yazı tipi seçimleri kilitlenir.
6	Tear Off (Koparma)	Bu, Koparma ve Form Başı arasında geçiş yapar.
7	Start/Stop (Başlat/Durdur)	Bu, yazıcının açık veya kapalı durumu arasında iletişim kurar ve yazıcıyı düşük güç moduna sokar.



Düğme		Açıklama		
1	LineFeed (Satır	Bu, kağıdı bir satır ilerletir.		
	Besiej	Not: Kağıdı 5 mikro hareket ilerletmek ve ardından sürekli beslemeye geçmek için LineFeed düğmesine basın ve basılı tutun.		
2	Macro (Makro)	Bu, farklı matbu form stillerini destekler ve dört belge formatı arasından seçim yapar.		
3	Ayarlar	Bu, Ayarlar moduna girmek için kullanılır. Bu, varsayılan değerleri ve yazıcının çalışma modlarını değiştirmenizi sağlar.		
 4 Micro ↓ Bu, küçük artışlı hareketlerle kağıdı aşağı doğru b Not: Sürekli beslemeyi seçmek için bu düğmeyi b 		Bu, küçük artışlı hareketlerle kağıdı aşağı doğru besler.		
		Not: Sürekli beslemeyi seçmek için bu düğmeyi basılı tutun.		
5	Karakter Aralığı	karakter aralığını şu şekilde ayarlar: 10 cpi, 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi veya orantılı aralık.		
	Notlar:			
• 2590+ veya 2591+ modellerinde, 24 cpi'yi		 2590+ veya 2591+ modellerinde, 24 cpi'yi de seçebilirsiniz. 		
		• Fast Draft (Hızlı Taslak) yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.		
6	6 Micro ↑ Bu, kağıdı yukarıya doğru küçük hareketlerle besler.			
		Not: Sürekli beslemeyi seçmek için bu düğmeyi basılı tutun.		
7	Set TOF (FB Ayarla)	Bu, sayfadaki ilk satırın konumunu belirten Form Başını ayarlar.		

Kontrol paneli ışıklarını anlama

lşık İşık		durumu	Ne anlama geliyor		
Güç Açık			Yazıcı açık.		
Hazır	Açık		fazıcı çevrimiçinde ve yazdırmaya hazır.		
	Yanı	p sönüyor	azıcı veri alıyor.		
	Kapalı		Yazıcı çevrimdışı.		
Traktör 2	Açık		Traktör 2 etkinleşti.		
			lot: İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisinin kurulması gerekir.		
Kağıt Bitti	Kapalı		/azıcıda yüklü kağıt var.		
	Yanıp sönüyor		Yazıcıda kağıt bitti.		
	Açık		šir yazıcı hatası oluştu.		
Â			Kontrol paneli kilitlendi ve şu düğmelerin kullanımı sınırlandı: Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar).		
Font	Açık		Yazıcıda yerleşik fontlardan biri seçildi.		
	Kapalı		Yüklenmiş bir font seçildi.		
Font Lock (Font Kilidi)	Açık		Font Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.		
Hafif		lşık durun	nu Ne anlama geliyor		
Makro	Açık		Belirtilen makro fonksiyonu etkin.		
		Kapalı	Makro kullanılmıyor veya Makrolar Setup (Ayarlar) menüsünde devreden çıkarılmış.		
Aralık A		Açık	Yazıcıda yerleşik karakter aralıklarından biri seçildi.		
Pitch Lock (Karakter Aralı Kilidi)		Açık	Karakter Aralığı Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.		

Aşağıdaki tabloda kontrol panelindeki ışık düzenleri açıklanmaktadır.

Başlat/Durdur düğmesini kullanma

Lexmark Forms Printer 2500+ Series yazıcılar yazıcıyı açmak veya Kapalı moduna girmek için Başlat/Durdur düğmesini kullanır.

Yazıcıyı açma

- **1** Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın.
- 2 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Güç ışığı sürekli yeşile döner.

Kapalı moduna girme

Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.

Notlar:

- Güç ışığı turuncuya döner.
- Kapalı modundayken, yazıcı ağ, USB, paralel veya seri bağlantıdan gönderilen yazdırma işlerine yanıt vermez. Bu mod, yazıcının düşük bir güç yapılandırmasında çalışmasını sağlar.
- İki saat süresince işlem olmazsa yazıcı otomatik olarak Kapalı moduna girer. Bu ayar Kontrol seçenekleri menüsünde ayarlanabilir veya devre dışı bırakılabilir. Daha fazla bilgi için, bkz., <u>52. sayfadaki "Kontrol</u> <u>seçenekleri"</u>.

Yazıcıyı Kapalı modundan uyandırma

Başlat/Durdur'a basın ve sonra bırakın.

Not: Güç ışığı sürekli yeşile döner.

Yazıcıyı çevrimiçi veya çevrimdışı olarak ayarlama

Yazıcının verileri alabilmesi için çevrimiçi olması gerekir.

• Yazıcıyı çevrimiçine ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Hazır ışığı yanar. Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Yazıcı çevrimiçi olduğunda, yazdırma işlerini almaya hazırdır.

• Yazıcıyı çevrimdışına ayarlamak için Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Hazır ışığı söner. Yazıcı geçerli satırın yazdırma işlemini tamamlar ve durur. Yazdırmaya devam etmek için, Hazır ışığı yanana kadar **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Kağıdı ilerletme

Yazıcıda bir yazdırma işlemi olmadığında kağıdı ilerletmek için bu kontrol panelindeki düğmeleri kullanın.

Not: Sürekli formları yazdırırken, LineFeed (Satır Besle) düğmesine ilk basışınız kağıdı ilerletmeden önce Tear Off (Koparma) konumundan geçerli yazdırma satırına getirir.

- Kağıdı sonraki satıra ilerletmek için LineFeed (Satır Besle) düğmesine basın.
- FormFeed (Form Besle) düğmesine basarak kağıdı sonraki sayfada Form--Başı'na ilerletin veya kesik formu çıkarın.

Geçerli sayfadaki Tear Off (Koparma) konumunu değiştirmek için:

- Kağıdı küçük adımlarla hareket ettirmek için, LineFeed (Satır Besle) düğmesine basın.
- Tear Off (Koparma) düğmesine basarak kağıdı Form--Başı'na getirin.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı

Kesik bir forma veya zarfa yazdırabilmek için yazıcıdan sürekli formu çıkarmak istiyorsanız, Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kullanın.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonu yalnızca traktör ünitesi itme konumundayken çalışır.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kağıt yolu boşken yazıcıya sürekli form yüklemek veya bir matbu form tipini bir başkasıyla değiştirmek için de kullanabilirsiniz.

Kontrol panelini kilitleme ve açma

Yazıcının fonksiyonlarını Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmeleriyle sınırlamak için, kontrol panelini kilitleyin. Panel kilitlendiğinde, 🗋 ışığı yanar.

Kontrol panelini kilitlemek için:

- 1 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 2 Yükle/Çıkar ve Traktör'ü basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.

Kontrol panelinin kilidini açmak için:

- 1 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 2 Yükle/Çıkar ve Traktör'ü basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.

Bir Traktör modu seçme

Not: Bu fonksiyon sürekli formları seçili traktörden çıkardığı için, başlamadan önce fazla kağıdı koparın.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi takıldığında, mevcut sürekli formları çıkarmak ve diğer traktör kaynağında yüklü sürekli formlara geçmek için **Tractor** (Traktör) düğmesine basın.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi seçildiğinde Traktör 2 ışığı yanar.

Font seçme ve kilitleme

Yazıcı veri akışı, belirli bir fontu belirleyen kontrol kodları içerebilir. Kodları geçersizleştirmek için, istediğiniz bir fontu seçerek kilitleyebilirsiniz.

1 Fontu seçmek için, istediğiniz seçimin yanındaki font ışığının yandığını görene kadar **Font** düğmesine art arda basın.



2 Font Kilidi'nin ışığı yanıp istediğiniz font seçili duruma gelene kadar **Font** düğmesine basmaya devam edin. Font, yazıcı kapatılana kadar kilitli kalır.

Font Kilidi'ni devre dışı bırakma

- **1** Font Kilidi'ni devre dışı bırakmak için, Font Kilidi ışığı sönüp istediğiniz font seçilene kadar **Font** düğmesine art arda basın.
- 2 Yazıcıyı çevrimdışı ise Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Hazır düğmesinin ışığı yandığında yazıcı yazdırmaya hazırdır.

Karakter aralığı seçme ve kilitleme

Yazıcı veri akışı, belirli bir karakter aralığı belirleyen kontrol kodları içerebilir. Kodları geçersizleştirmek için, istediğiniz bir karakter aralığını seçerek kilitleyebilirsiniz.

1 Karakter aralığını seçmek için, 2. katmana ait kontrol panelini açın.



- 2 Karakter aralığı ışığı istediğiniz karakter aralığının yanına gelene kadar **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine art arda basın.
- **3** Karakter Aralığı Kilidi'nin ışığı yanıp istediğiniz karakter aralığı seçili duruma gelene kadar **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basmaya devam edin.

Karakter aralığı, yazıcı kapatılana kadar kilitli kalır.

Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakma

- **1** Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakmak için, Karakter Aralığı Kilidi'nin ışığı sönüp istediğiniz karakter aralığı seçilene kadar **karakter Aralığı** düğmesine art arda basın.
- 2 Kontrol panelini kapatın.
- 3 Yazıcıyı çevrimdışı ise Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Hazır düğmesinin ışığı yandığında yazıcı yazdırmaya hazırdır.

Kağıt yükleme

Bu bölümde sürekli formların, kesik sayfa formlarının, etiketlerin ve zarfların nasıl yükleneceği açıklanmaktadır. Ayrıca kağıt yönü, form kalınlık kolunun ayarlanması ve farklı kağıt yolları için itme ve çekme traktörlerinin ayarlanması ile ilgili bilgiler de verilmektedir.



1	Kesik sayfa formları	
2	Sürekli formlar	
3 Zarflar		
4	Etiketler	

Form kalınlık kolunu ayarlama

Form kalınlık kolunu farklı formlara yazdırırken kağıt kalınlığına göre ayarlamalar yapmak için kullanın. Bu kolu ayarlarken, yazıcı modelinize bağlı olarak, aşağıdaki tablolardan birine bakın:



Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya	İnce	56 g/m ² (15 lb)	1
sürekli)		65 g/m² (16 lb)	
	Normal	68 g/m ² (18 lb)	1 veya 2
		75 g/m² (20 lb)	
	Kalın	90 g/m ² (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı	2 veya 3
		3-parçalı	3 veya 4
		4-parçalı	4 veya 5
		5-parçalı	5 veya 6
		6-parçalı	5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6

Notlar:

- Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- Form kalınlık kolu ayarı 4 veya daha yüksek olduğu takdirde yazdırma hızı düşer.

Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya sürekli)	İnce	56 g/m ² (15 lb)	1
		65 g/m² (16 lb)	
	Normal	68 g/m ² (18 lb)	1 veya 2
		75 g/m² (20 lb)	
	Kalın	90 g/m² (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı	2 veya 3
		3-parçalı	3 veya 4
		4-parçalı	4 veya 5
		5-parçalı	5 veya 6
		6-parçalı	5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6

Not:

Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine neden olabilir.

Kağıt yolları

İtme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya arkasından iter.



Çekme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya altından çeker.



Koparma fonksiyonunun kullanımı

Koparma düğmesine basıldığında, sürekli formun delikleri koparma konumuna getirilir. Setup (Ayarlar) modunda Auto Tear Off (Otomatik Koparma) ayarını değiştirerek Koparma fonksiyonun otomatik veya manüel yapabilirsiniz.

- **On** (Açık) Koparma fonksiyonunu sürekli formu otomatik olarak Koparma konumuna gidecek şekilde ayarlar.
- Off—(Açık) Sürekli formu Koparma konumuna elle getirmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

Not: Koparma fonksiyonu yalnızca traktör itme modundayken ve doğru sayfa uzunluğu Setup (Ayarlar) menüsünden veya programınızdan ayarlandığında çalışır. Daha fazla bilgi için, bkz., <u>46. sayfadaki "Setup (Ayarlar) modunun kullanımı"</u>.

Koparma konumunu ayarlama

Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlandığında, aşağıdakilerin tamamı gerçekleştiğinde sürekli formun deliğini Koparma konumuna getirir:

- Yazıcı yazdırmayı bitirdiğinde.
- Kağıt sonraki sayfanın Form Başına ilerlediğinde.

- Form Başına ilerledikten sonra yazıcıya hiçbir veri, yazıcı kontrol kodu veya kaçış kodu gönderilmemişse.
- Yazıcı arabelleği bir saniye boyunca veri almadığında.

Form Başını daha önce ayarladıysanız ve şimdi Koparma konumunu değiştirmek istiyorsanız, aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yazıcıyı çevrimdışına almak için Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
- 2 Tear Off düğmesine basın ve yazıcıdan bip sesi gelene kadar basılı tutun.

🗋 ışığı yanacaktır.

- 3 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 4 Kağıdı Koparma konumuna getirmek için Micro↑ veya Micro↓ düğmesine basın.
- 5 Kontrol paneli kapağını kapatın.

Yazıcı iki kez bip sesi çıkaracaktır. Kağıt geriye doğru hareket edecek ve ardından yeni Koparma konumuna gidecektir.

6 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Yazıcıya başka bir iş gönderilene kadar kağıt geçerli Koparma konumunda kalır. Kağıt Koparma konumundan Form Başına gider ve yazdırma başlar.

Sürekli kağıt yükleme

İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme

İtme veya çekme traktörünüzün olmasına bağlı olarak, dört farklı kağıt yolunu kullanarak sürekli form yükleyebilirsiniz. Yazıcınızın varsayılan fabrika ayarı itme traktörü konumudur.

Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenekle birlikte gelen belgelere bakın.

- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için Form Besle düğmesine basın.

3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.



4 Ön kapağı yukarı çekin.



- 5 Kağıt seçme kolunu 🗌 konumuna aşağı doğru getirin.
- 6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



7 Sol ve sağ traktör kapaklarını açın ve ardından kağıt deliklerini traktör ünitesinin ikinci veya üçüncü pimine yerleştirin.



Notlar:

- Gerekiyorsa, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sol traktör, kauçuk takozun sol tarafında tutulduğunda kağıdınız kağıt sensörü alanında kalır.
- 8 Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.



9 Traktörü, kağıdınızın marjını arka plaka üzerinde basılı [A simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu [A simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

- **10** Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.
- **11** Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.

12 Ön kapağı kapatın.



- **13** Kağıdı Form Başına yüklemek ve sonra yazıcıyı çevrimiçine almak için **Başlat/Durdur** düğmesine basın. **Notlar:**
 - Otomatik Koparma, Açık olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı Koparma çubuğuna ilerletir.
 - Traktör ünitesini sürekli formlar basmak için kullandığınızda, ilk formun ilk 1.5 inçinde satır aralıkları eşit olmayabilir.

Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme

Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.

Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenekle birlikte gelen belgelere bakın.

- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için Form Besle düğmesine basın.

3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.



4 Şerit erişim kapağını kaldırın.

- 5 Kağıt seçme kolunu 🔛 konumuna getirin.
- 6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



7 Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.



- 8 Ön kapağı açın.
- 9 Kağıdı yazıcının önünde metal ve plastik plakaların arasına sokun.

Not: Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan itin veya çekin.



10 Ön kapağı kapatın.



11 Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.

Notlar:

- Gerekiyorsa, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, sonra kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.
- 12 Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.
- 13 Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.
- 14 Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı [A simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu [A simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

15 Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

16 Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.



- 17 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- **18** Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro**↑, **Micro**↓ veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.

Not: Form Başı hizalamasını ayarlamak için ikinci formu kullanın. Bunu yapmak için, (plaka üzerindeki) yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalayın.

19 Form Başını ayarlamak için Set TOF (FB Ayarla) düğmesine basın.

Not: Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

20 Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.

Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, Başlat/Durdur'a basın.

Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme

Notlar:

- Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.
- Ortasında bir kağıt besleme açıklığı bulunan bir mobilya tipi kullanın.
- Alttan yükleme için çekme fonksiyonu, kıvrılabilecek, çok ağır veya çok hafif kağıtlar için özellikle çok yararlıdır.
- İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenekle birlikte gelen belgelere bakın.

- **1** Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- **2** Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için Form Besle düğmesine basın.

3 Form kalınlık kolunu 7'ye getirin.



- 4 Kağıt seçme kolunu 🗌 konumuna aşağı doğru getirin.
- **5** Şerit erişim kapağını kaldırın.



6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



7 Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.



8 Kağıdı yazıcının alt deliğinden sokun.

Not: Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan itin veya çekin.

9 Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.



Notlar:

- Gerekiyorsa, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, sonra kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.
- **10** Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.
- **11** Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.
- 12 Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı [A simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu [A simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.



- 13 Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.
- 14 Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.
- 15 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- **16** Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro** ↑, **Micro** ↓ veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.
- 17 Form Başını ayarlamak için Set TOF (FB Ayarla) düğmesine basın.

Not: Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

18 Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.

Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, Başlat/Durdur'a basın.

Kesik form yükleme

Kesik formlar tek sayfalar, zarflar veya çok parçalı formlar olabilir. Elle besleyiciye her seferinde bir tane yüklenirler.

Elle kesik form veya zarf yükleme

Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenekle birlikte gelen belgelere bakın.

- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.
- **3** Halen sürekli form yüklüyse, sürekli formun ucunu koparın ve ardından sürekli formu park etmek için **Yükle/Çıkar** düğmesine basın.

Not: Kağıt Bitti ışığı yanıp sönmeye başlayacaktır.

- **4** Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt türüne uygun bir ayara getirin.
- 5 Kağıt seçme kolunu 🗍 konumuna kaldırın.



6 Elle besleyiciyi açın.



7 Sol kağıt kılavuzunu istediğiniz yazdırma başlatma konumu marj kılavuzundaki **[A** simgesiyle aynı hizaya gelene kadar kaydırın.

Not: Sol kağıt kılavuzunun [A simgesine uzaklığı sol marjın genişliğini belirler.



8 Sol kağıt kılavuzuna yaslayarak bir kesik form veya zarf yerleştirin.

Not: Matbu form veya zarf yüklüyorsanız, üst kenarı önce, baskı yapılmış tarafı yukarı bakacak şekilde yerleştirin.

9 Sağ kağıt kılavuzunu, kesik formun veya zarfın sağ kenarına hizalanacak şekilde kaydırın.



1	Sol kağıt kılavuzu		
2	Kesik form veya zarf		
3	Sağ kağıt kılavuzu		

10 Kesik formu veya zarfı Kağıt Bitti ışığının yanıp sönmesi durana kadar yazıcıya sokun.

Notlar:

- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Açık olarak ayarlanmışsa, kağıt otomatik olarak Form Başı konumuna beslenir.
- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Kapalı olarak ayarlanmışsa, Form Besle düğmesine basın.
- **11** Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.

Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, Başlat/Durdur'a basın.
Sol marjı hizalama

Sol marjdaki ilk yazdırma konumunu elle değiştirebilirsiniz. İlk yazdırma konumu **[A** simgesiyle belirtilir. Sol marjı programınızdan da ayarlayabilirsiniz.

Notlar:

- Sol marjı programınızdan ayarladığınızda bu miktar yazıcıdaki sol marj ayarına eklenir. Örneğin, yazıcıda sol marjı 1 inçte bıraktıysanız ve programınızda sol marjı 1 inç olarak ayarladıysanız, yazıcı sayfanın sol kenarından itibaren iki inç bırakarak yazdırır.
- [A simgesinin konumu traktör ünitesinin konumuna bağlı olarak değişir.
- Bu yönergelerin amacı açısından, traktör sürekli kağıtla itme konumunda gösterilmektedir.
- 1 Bu yazıcıdaki [A simgesinin yerini bularak sürekli formların sol marjını belirleyin.



1	Traktör (itme konumunda)

- 2 Sağ kilitleme kolu
- 2 İtme veya çekme traktörünün takılı olmasına bağlı olarak, farklı kağıt yollarını kullanarak kağıt yüklemeye devam edin. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:
 - 24. sayfadaki "İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme"
 - 27. sayfadaki "Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme"
 - 30. sayfadaki "Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme"
 - <u>34. sayfadaki "Elle kesik form veya zarf yükleme"</u>

Form Başını Ayarlama

Form Başı, baskının ilk satırını ayarlar. Sürekli formlar, kesik formlar ve etkinleştirilen her makro için Form Başı ayarlarınızı kontrol panelini kullanarak kaydedin.

İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

1 Kağıt yolunu temizleyin.

Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir kesik form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

- 2 Kağıt seçme kolunun 🗄 konumunda olduğundan emin olun.
- **3** İtme traktörü pimlerine (veya isteğe bağlı Traktör 2 kullanıyorsanız, Traktör 2'nin besleme pimlerine) sürekli kağıt yükleyin.
- 4 FormFeed (Form besle) düğmesine basın.

Kağıt geçerli Form Başı konumuna hareket edecek ve Kağıt Bitti ışığı sönecektir.

5 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



6 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (LineFeed↑, Micro↓, Micro↓ basın.

Not: Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

- 7 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.
- 8 Kontrol paneli kapağını kapatın.
- 9 Yeni Form başını kontrol etmek için, Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesine basarak sürekli formu çıkarın ve ardından sürekli form kağıdını yeniden yüklemek için FormFeed (Form Besle) düğmesine basın.
 Sürekli form geçerli Form Başı ayarına yüklenecektir.
- **10** Yazıcıyı çevrimiçine ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, kağıt Koparma konumuna ilerleyecektir. Bir yazdırma işi gönderme veya **Tear Off** (Kopar) düğmesine basılması kağıdı geçerli Form Başı konumuna geri döndürür.

Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

- Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
 Not: Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner.
- 2 Kağıt seçme kolunu 📃 konumuna getirin.
- **3** Çekme traktörünün pimlerine sürekli form kağıdı yerleştirin.
- 4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



5 Kağıdı Form Başı konumuna getirmek için herhangi bir hareket düğmesine (**Micro**↑, **Micro**↓, veya **LineFeed**) basın.

Not: Form Başını ayarlamak için ikinci sürekli form kağıdını kullanın.

- 6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için Set TOF (FB Ayarla) düğmesine basın.
- 7 Kontrol paneli kapağını kapatın.

Not: Form Başı, yazıcı prizden çıkarıldığında veya yazıcı çekme traktörü modundayken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

8 Yazıcıyı çevrimiçine ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama

Form Başı kesik bir formun başından itibaren eksi bir inç ile 22 inç arasında değişir.

1 Kağıt yolunu temizleyin.

Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir tek form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

- 2 Kağıt seçme kolunu 🗍 konumuna kaldırın.
- **3** Elle besleyici aracılığıyla bir kesik sayfa veya zarf yükleyin.
 - Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı veya zarfı geçerli Form Başı konumuna hareket ettirecektir.
 - Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) Off (Kapalı) olarak ayarlanmışsa, Kağıt Bitti ışığı söndüğünde **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



5 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (Micro↑, Micro↓, LineFeed) basın.

Not: Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

- 6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için Set TOF (FB Ayarla) düğmesine basın.
- 7 Kontrol paneli kapağını kapatın.
- 8 Yazıcıyı çevrimiçine geçirmek için Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Bir makro içinde Form Başı ayarlama

Her makronun farklı bir Form Başı ayarı vardır. Bir makroda Form Başı ayarını yapmak için, önce o makroyu seçmeniz gerekir.

- 1 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 2 Kullanmak istediğiniz makroyu seçmek için, Macro (Makro) düğmesine basın.

Not: Form Başını ayarlama prosedür kullandığınız kağıda ve yazdırma moduna bağlıdır. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:

- <u>38. sayfadaki "İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama"</u>
- 39. sayfadaki "Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama"
- 39. sayfadaki "Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama"

Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu

Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları

Bu yazıcı 56–90 g/m² (15–24 lb) kağıt ağırlıklarını ve 75–90 g/m² (20–24 lb) zarf ağırlıklarını destekler.

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
Kesik Formlar	76 mm (3.0 inç) - 297 mm (11.7 inç)*	76 mm (3.0 inç) - 297 mm (11.7 inç)*	152 mm (6,0 inç) - 241 mm (9,5 inç)
Sürekli Formlar	76 mm (3,0 inç) - 254 mm (10,0 inç)	76 mm (3,0 inç) - 254 mm (10,0 inç)	-
Delikten deliğe genişlik	63 mm (2,5 inç) - 241 mm (9,5 inç)	63 mm (2,5 inç) - 241 mm (9,5 inç)	-

* İsteğe bağlı Otomatik Sayfa Besleyici veya Traktör 2 Besleyici takılıysa, elle yükleme için maksimum kesik form genişliği 215 mm'dir (8.5 inç).

Kağıt türleri	Tek		Çok parçalı		Zarflar
Kesik Formlar	76 mm (3,0 inç) - 559 mm (22,0 inç)		76 mm (3,0 inç) - 559 mm (22,0 inç)		110 mm (4,1 inç) - 152 mm (6,0 inç)
Sürekli Formlar	ar 76 mm (3.0 inç) (maksimum yok) 76 mm (3.0 inç) (maksimum yok)				
Kağıt türleri		Tek		Çok parçalı	Zarflar
Kesik Formlar		0,058 mm (0,0023 inç) - 0,114 (0,0045 inç)		Aşağıdaki notlara bakın.	0,42 mm (0,017 inç)
Sürekli Formlar		0,058 mm (0,0023 inç) - 0 (0,0045 inç)		Aşağıdaki notlara bakın.	0,42 mm (0,017 inç)
Not: 2580+/2581+ yazıcıları için, çok parçalı formların maksimum kalınlığı 0,512 mm'dir (0,0202 inç). 2590+/2591+ yazıcıları için, maksimum kalınlık 0,36 mm'dir (0,015 inç).					

Traktör konumlarını değiştirme

Traktör ünitesi itme traktörü konumuna veya çekme traktörü konumuna getirilebilir. Bu bölümde traktör ünitesi konumunun nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

İtme traktörü konumu

Yazıcı, traktör ünitesi yazıcının önünde, itme traktörü konumunda takılı olarak gelir. Ön itmeli traktör sürekli form yüklemek için en rahat yoldur ve yazıcının Koparma fonksiyonunu kullanmanızı sağlar.



Çekme traktörü konumu

Ön traktör ünitesi çıkarılabilir ve yazıcının üstüne takılabilir. Bu durumda çekme traktörü olarak kullanılır ve önden ve alttan yüklemeyi destekler.



İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme

- 1 Yazıcının elektrik prizinden çekilmiş olmasına dikkat edin.
- 2 Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- **3** Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.



4 Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



1	Traktör ünitesi
2	Mandallama kolları

- 5 Şerit erişim kapağını kaldırın.
- 6 Traktör ünitesini mandallama kolları yukarıya, size bakacak şekilde çevirin.
- 7 Traktörü traktör kılavuzları boyunca yazıcının arka eğimine yerleştirin.



- 8 Traktörü yazıcının içine kaydırmak için:
 - a Mandallama kollarını aşağıya bastırın ve sonra traktörü durana kadar yazıcının içine doğru itin.
 - **b** Mandallama kollarını aşağıda tutmaya devam edin ve sonra traktörü mandalların ucundaki kancalar yazıcının çerçevesindeki yuvaların etrafına oturana kadar eğin.



c Mandallama kollarını bırakın.

Not: Traktör ünitesi yerine 40° açıyla oturur.

Çekme traktörünü itme traktörü yapma

- 1 Yazıcının elektrik prizinden çekilmiş olmasına dikkat edin.
- 2 Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- 3 Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



4 Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.



5 Kağıt seçme kolunun 🗄 konumuna ayarlandığından emin olun.



6 Mandallama kollarını aşağıda tutarak, sol ve sağ kilitleri yazıcıdaki yerlerine oturtun.



- 7 Mandallama kollarını bırakın.
- 8 Ön kapağı kapatın.

Ayarlar modunun ve menü seçeneklerinin anlaşılması

Bu yazıcının font, karakter aralığı, form uzunluğu ve diğer ayarları fabrikada yapılmıştır. Bunlara varsayılan fabrika ayarı denir. Bu bölümde fabrika varsayılan ayarlarının nasıl değiştirileceği, makroların nasıl ayarlanacağı ve form uzunluğunun nasıl belirtileceği açıklanmaktadır.

Setup (Ayarlar) modunun kullanımı

Not: Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

1 2. katmana erişmek için kontrol panelini açın.



- 2 Yazıcıyı Setup (Ayarlar) moduna geçirmek ve Ana menüyü yazdırmak için Setup (Ayarlar) düğmesine basın.
- 3 Değiştirebileceğiniz mevcut seçeneklerin listesini yazdırmak için LineFeed (Satır Besle) düğmesine basın.

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Çıkmak ve Ayarları Kaydetmek	Set TOF (FB Ayarla)
Tümünü Yazdırmak	LineFeed (Satır Besle)

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Form Makro Seçenekleri	Macro (Makro)
Veri Seçenekleri	Micro 🕇
Kontrol Seçenekleri	Micro 🗸
Öykünme Seçenekleri	Setup (Ayarlar)
Arabirim Seçenekleri	Karakter Aralıkları

4 Ana menüden herhangi bir seçeneği ilgili düğmeye basarak seçin.

Not: Bir düğmeye her bastığınızda, yeni seçim görüntülenir ve yazdırılır.

- 5 Tüm seçimlerinizi yaptıktan sonra, yazıcı değişikliklerinizi yansıtan bir sayfa yazdırır.
- 6 Yazıcı Ana menüye dönene kadar Set TOF (FB Ayarla) düğmesine basın veya Return to Main menu (Ana Menüye Dön) seçimi olan herhangi bir menüden Pitch (Karakter Aralığı) düğmesine basın.
- 7 Setup (Ayarlar) modundan çıkmak için yeniden **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.

Not: Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yüklerin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek)

Not: Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

Aşağıda Menu Language (Menü Dili) ayarının nasıl değiştirileceğini gösteren bir örnek verilmektedir.

- Yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken, Control Options (Kontrol Seçenekleri) menüsünü yazdırmak için Micro
 ↓ düğmesine basın.
- 2 Diğer Kontrol Seçeneklerini yazdırmak için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	Off (Kapalı)	Set TOF (FB Ayarla)
Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)	On (Açık)	LineFeed (Satır Besle)
Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)	Enabled (Etkin)	Macro (Makro)
Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)	Enabled (Etkin)	Micro 🕇
Bi-Di alignment (Çift yönlü hizalama)		Micro 🗸
Demo Print (Demo Baskısı)		Setup (Ayarlar)
(More) [Diğer]		Karakter Aralığı

3 Menü Dilini değiştirmek için, Macro (Makro) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	İngilizce	Set TOF (FB Ayarla)
Önceki Sayfaya dönmek	Enabled (Etkin)	LineFeed (Satır Besle)

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Menu Language (Menü Dili)		Macro (Makro)
TOF Read (FB Kontrol)		Micro 🕇
Quiet (Sessiz)		Micro 🖌

- 4 İstediğiniz dile denk düşen düğmeyi seçin veya diğer Menü Dili seçeneklerini yazdırmak için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.
- 5 Bu örnekte, Fransızca'yı seçmek için Macro (Makro) düğmesine basın.

Menu Language (Menü Dili)		
Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın	
Değişiklik yok	Set TOF (FB Ayarla)	
İngilizce	LineFeed (Satır Besle)	
Fransızca	Macro (Makro)	
Almanca	Micro 🕇	
İtalyanca	Micro 🗸	
(More) [Diğer]	Ayarlar	
Ana Menüye Dönmek İçin	Aralık	

Yazıcı menüleri artık Fransızca yazdırılır.

- 6 Ana menüye dönmek için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın veya bir menü geriye gitmek ve başka bir ayarı değiştirmek için **Set TOF** (Değişiklik yok) düğmesine basın.
- 7 Ana menüye döndüğünüz takdirde, Ayarlar modundan çıkmak ve yeni ayarı kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Notlar:

- Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.
- Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yükleyin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

Ayarlar Modu - Ana menü

Ana menü seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Ana menü sayfasının üstünde aşağıdaki liste öğeleri gösterilir:

Form Makro Seçenekleri

Form Makro Seçenekleri farklı formlar yazdırmak için makroları özelleştirir.

Veri Seçenekleri

Veri Seçenekleri yazıcıya gönderilen bilgilerin nasıl işlendiğini tanımlar.

Kontrol Seçenekleri

Kontrol Seçenekleri yazıcının birçok temel görevi nasıl yerine getirdiğini tanımlar.

Öykünme Seçenekleri

Öykünme Seçenekleri yazıcının programla nasıl etkileşeceğini belirler.

Arabirim Seçenekleri

Arabirim Seçenekleri bilgilerin bilgisayardan yazıcıya nasıl aktarıldığını tanımlar.

Forms Macro (Form Makro) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Form Makro fonksiyonları ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Default Macro (Varsayılan Makro)

Default Macro (Varsayılan Makro) yazıcının gücü açıldığında kullanılmasını istediğiniz varsayılan makroyu seçmenizi sağlar. Bir makroyu varsayılan olarak kullanmak istemiyorsanız, Disabled (Devredışı) seçeneğini seçin.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Karakter seçenekleri

Karakter seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- Default Font—(Varsayılan Font) Listelenen mevcut fontlardan istediğiniz fontu seçin.
- Font Lock—(Font Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Font Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- **Default Pitch**—(Varsayılan Karakter Aralığı) Listelenen mevcut karakter aralıklarından varsayılan olmasını istediğiniz karakter aralığını seçin.

Not: Tüm fontlarda her karakter aralığı yoktur.

- Font Lock—(Karakter Aralığı Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Karakter aralığı Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- Code Page—(Kod Sayfası) Farklı dil setleri için aşağıdaki kod sayfalarından birini seçin: 437, 850, 858, 860, 861, 863, 865, 437G, 813, 851, 853T, 857, 869, 920, 1004 veya 1053.

Notlar:

 Yazıcı açıldığında belirli tuş bileşimlerine basarak Doğu Avrupa, Baltık ve Orta Doğu dil kodu sayfa konfigürasyonları seçilebilir. Daha fazla bilgi için, Lexmark Web sitesinde, <u>www.lexmark.com</u> adresinde *Teknik Başvuru* belgesine bakın.

50

- 437 varsayılan fabrika ayarıdır.
- Character Set—(Karakter Seti) Karakter Seti 1 veya Karakter Seti 2'yi seçin.

Not: Karakter Seti 1 ABD için fabrika varsayılan ayarıdır ve Karakter Seti 2 Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarıdır.

Kağıt Kullanım Seçenekleri

Kağıt kullanım seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- Auto Tear Off (Otomatik Koparma)
 - **On**–(Açık) Sürekli formlar otomatik olarak Koparma çubuğu konumuna ilerler.
 - Off—(Kapalı) Bir sürekli formun deliğini Koparma çubuğu konumuna elle ilerletebilirsiniz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

- Auto Cut Sheet Load (Otomatik Kesik Sayfa Yükleme)
 - On—(Açık) Kesik kağıt otomatik olarak geçerli Form Başı konumuna yüklenir.
 - Off-(Kapalı) Kağıt yüklemek için FormFeed (Form Besle) düğmesine basın.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

• Auto Sheet Feeder (Otomatik Kağıt Besleyici)

On—(Açık) Otomatik Kağıt Besleyici takılıysa kağıdı otomatik olarak yükler.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

• Form Length (Form Uzunluğu)

Bu seçenek form uzunluğunu (sayfada satır sayısı olarak) bir satırdan en fazla 22 inçe kadar ayarlamanızı sağlar.

Left Margin (Sol Marj)

Bu seçenek sol marjı 0" ile 3" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar.

• Right Margin (Sağ Marj)

Bu seçenek sağ marjı 4" ile 8" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar. Geniş bir sürgü modeliniz varsa, sağ marj en fazla 13.6" olabilir.

• Lines Per Inch (İnç Başına Satır)

Bir inçteki satır sayısını 3 ile 8 arasında belirtmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı 6'dır.

- Eject by FF (Form Besle ile Çıkar)
 - On–(Açık) Yüklenmiş kesik kağıdı FormFeed (Form Besle) düğmesine basarak çıkarmanızı sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

Data (Veri) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki öğeler yazıcınızda kullanabileceğiniz Veri seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Buffer (Arabellek)

- Minimum—Bu, alma arabelleği boyutunu sıfıra ayarlar.
- **Maximum**—2580+ veya 2581+ modellerinde, bu, *NLQ* II (Mektuba Yakın Kalite) Yüklemenin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak alma arabellek boyutunu 64 KB veya 480 KB'ye ayarlar.
- Maximum—2590+ veya 2591+ modellerinde, bu, yüklemenin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak, alma arabelleğini 47,5 KB veya 480 KB'ye ayarlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Maksimum'dur (Maximum).

Auto LF (Oto SB)

Bir satır beslemenin yapılmasını belirtir.

- On—(Açık) Her Carrier Return (CR) [Sürgü Dönüşü (SD)] kodu alındığında bir satır beslenir.
- Off—(Kapalı) Bir SD kodu alındığında satır beslenmez.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Auto CR (Oto SD)

Bir Sürgü Dönüşünün yapılmasını belirtir.

- On—(Açık) Alınan her satır besleme kodu için bir Sürgü Dönüşü yapılır.
- Off—(Kapalı) Bir satır besleme kodu alındığında bir sürgü dönüşü yapılmaz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Zero Slash (Sıfır Kesme)

- **On**—(Açık) Sıfır (0) ortasında bir kesme işaretiyle yazdırılır.
- Off-(Kapalı) Sıfır (0) ortasında bir kesme işareti olmadan yazdırılır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

NLQ II'ye indir (yalnızca 2580+ veya 2581+ modellerinde kullanılabilir)

- Etkin—Bu, yazı tiplerini yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- Devre dışı—Bu, alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir.

İndir (yalnızca 2590+ veya 2591+ modellerinde kullanılabilir)

- Etkin—Bu, yazı tiplerini yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- Devre dışı—Bu, alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir.

Code Page Sub. (Kod Sayfası Değiştir)

- Etkin—Bu, eski programların Avrupa karakterlerine erişebilmesi için kod sayfasını 858'den 850'ye değiştirir.
- Devre dışı—Kod sayfası değiştirilmez.

Not: Varsayılan ayar Devre Dışı'dır.

Kontrol seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Kontrol seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)

- On-(Açık) Yazıcı her satırda tek yönlü yazdırır (NLQ modunda)
- Off—(Kapalı) Yazıcı bir satırı yazdırır ve sonraki satırda diğer yönde yazdırır. Orantılı Aralık bir istisnadır, bu karakter aralığı seçildiğinde yazıcı tek yönlü yazdırır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)

Bir kesik sayfa yüklendikten sonra yazıcının Hazır durumuna nasıl gideceğini özelleştirir.

- On—(Açık) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra Hazır durumuna otomatik olarak gider.
- Off—(Kapalı) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra çevrimdışında kalır. Yazıcıyı Hazır konumuna geri döndürmek için, **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)

- Enabled—(Etkin) Yazıcıda kağıt bittiğinde bir alarm sesi çıkar.
- Disabled—(Devredışı) Yazıcıda kağıt bittiğinde alarm sesi çıkmaz.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Demo Print (Demo Baskısı)

- Enabled—(Etkin) Bir demo sayfası yazdırır.
- Disabled—(Devredışı) Demo sayfası yazdırmaz.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Menu Language (Menü Dili)

Menülerin yazdırılacağı dili seçer. Dil Seçenekleri: İngilizce, Fransızca, Almanca İtalyanca, İspanyolca ve Brezilya Portekizcesi.

Not: Varsayılan fabrika ayarı İngilizcedir.

TOF Read (FB Kontrol)

- Enabled—(Etkin) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrole eder.
- Disabled—(Devredışı) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrol etmez.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Quiet (Sessiz)

- Enabled—(Etkin) Yazıcı daha düşük gürültüyle çalışır.
- Disabled—(Devredışı) Yazcı normal gürültü seviyesiyle çalışır.

Not: Varsayılan ayar Devre Dışı'dır (Disabled).

Not: Quiet (Sessiz) modunda yazdırma hızı düşer.

Emulation (Öykünme) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Ayarlar modunu kullanın. Daha fazla bilgi için, bkz., <u>46.</u> <u>sayfadaki "Setup (Ayarlar) modunun kullanımı"</u>. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

IBM (fabrika varsayılan ayarı), Epson veya OKI modundan Emulation (Öykünme) seçeneği seçimlerini yapın. Veri akışı değişiklikleri hakkında daha fazla bilgi için, <u>www.lexmark.com</u> adresindeki *Teknik Başvuru*'ya bakın.

IBM modu

Yalnızca 2580+ veya 2581+ yazıcılarında bulunan Proprinter III, Proprinter III ile uyumluluk sağlar.

- On-(Açık) Yazıcı bir Proprinter III'e öykünür.
- Off—(Kapalı) Yazıcı ilave yeteneklerle çalışır.

Yalnızca 2590+ veya 2591+ modellerinde bulunan yüksek çözünürlüklü 24-iğneli grafik komutlarını kullanmanızı sağlar. Bu komutlar Epson LQ570 veya LQ 1070 ile kullanılarılara benzer.

- On–(Açık) Grafik komutları kullanılabilir.
- Off-(Kapalı) Grafik komutları kullanılamaz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Epson mode (Epson Modu)

 Tablo Seçimi—Bu, İtalik Karakter Tablosu veya Epson Genişletilmiş Grafik Karakter Tablosu seçeneklerini seçmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Grafik'tir (Graphics).

• Uluslararası Karakter seti—Bu, yazdırmak istediğiniz dille ilişkili karakter setini seçmenizi sağlar.

Notlar:

- Epson modu için desteklenen uluslararası karakter setleri şunlardır: ABD, Fransa, Almanya, İngiltere, Danimarka, İsveç, İtalya ve İspanya I.
- Aşağıdaki karakter setleri de, yalnızca Epson FX850 veya FX1050 tarafından kullanılan ana makine komutlarıyla desteklenir: Japonya, Norveç, Danimarka II, Kore (yalnızca 2580+ veya 2581+ modelleri), İspanya II, Latin Amerika ve Legal.
- Varsayılan fabrika ayarı ABD'dir (USA).

OKI modu

OKI modu aşağıdaki fonksiyonlardan birini seçmenizi sağlar:

- 7 or 8 Bit Graphics (7 veya 8 Bit Grafik)
- Paper Out Override (Kağıt Bitti Geçersiz)
- Reset Inhibit (Sıfırlama Yasak)

- Print Suppress Effective (Baskı İptal Geçerli)
- Print DEL Code (DEL Kodunu Yazdır)

Arabirim seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Arabirim seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Interface Selection (Arabirim Seçimi)

Auto (Otomatik) ayarı, kapatılmadığı sürece yazıcı arabirimini mevcut bağlantı kablolarından otomatik olarak seçer.

Şu bağlantı kabloları mevcuttur: paralel kablosu, USB kablosu, seri kablosu (yalnızca bir seri arabirimi bağlanmışsa bulunur) ve ağ kablosu (yalnızca ağ modellerinde bulunur).

Not: Varsayılan fabrika ayarı Otomatik'tir (Auto).

Honor Init. (Sıfırlama İzni)

- Enabled—(Etkin) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir
- Disabled—(Devredışı) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir (Enabled).

Yazıcının bakımını yapma

Optimum yazdırma kalitesini sürdürmek için düzenli aralıklarla belirli görevlerin yerine getirilmesi gerekir.

Sarf malzemesi sipariş etme

İhtiyaç duyduğunuz yazıcı sarf malzemelerini sipariş etmek için aşağıdaki parça numaralarını kullanın.

Sarf malzemesi öğesi	Parça numarası
Paralel kablo	• 1329605 (10-ayaklı kablo)
	• 1427498 (20-ayaklı kablo)
USB kablosu	12A2405
Seri bağdaştırıcı ve kablo	• 12T0154 (Seri Arabirim seçeneği)
	• 1038693 (50-ayaklı kablo)
Yazıcı şeridi	• 3070166 (2400/2500/250 series standart yeniden mürekkeplenebilir şerit)
	• 3070169 (2500/2500+ series yüksek verimli yeniden mürekkeplenebilir şerit)
	Not: Yazıcı şeritleri <u>www.lexmark.com</u> adresinden sipariş edilebilir.

Şerit kartuşu çıkarma

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Şerit kartuş erişim kapağının üzerindeki sol ve sağ mandalları kaldırarak kapağı çıkarın.
- 3 Şerit erişim kapağını düz bir zemine yerleştirin.
- 4 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 5 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

Yazıcıyı temizleme

Yazıcıyı temizlik için hazırlama

1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.

DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazdırma kafası sıcak olabilir. Sıcak bir yüzeyin neden olabileceği bir yaralanma riskini azaltmak için, dokunmadan önce yüzeyin soğumasını bekleyin.

2 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

Yazıcının içini temizleme

- Bir kaç ayda bir, yumuşak bir fırça ve elektrikli süpürgeyle yazıcının içindeki toz, şerit tüyleri ve kağıt parçalarını temizleyin.
- Yazıcının içindeki ve yazdırma kafasının etrafındaki tüm tozları temizleyin.

Yazıcının dışını temizleme

- Yazıcının dışını nemli bir bezle ve yumuşak bir sabunla temizleyin.
- Yazıcınızın hiçbir yerinde sprey veya kimyasal temizleyiciler kullanmayın.
- Havalandırma deliklerinin yakınında sıvı veya sprey kullanmayın.
- Yazıcının dışındaki mürekkep lekeleri için, makine teknisyenlerinin ellerini temizlemek için kullandıkları temizleyiciyi kullanın.

Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü

Lexmark ürünlerini geri dönüşüme girmek üzere göndermek için:

- 1 <u>www.lexmark.com/recycle</u> adresindeki web sitemizi ziyaret edin.
- 2 Geri dönüştürmek istediğiniz ürün tipini bulun ve ardından listeden ülkenizi seçin.
- **3** Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.

İdari destek

Üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme

ABD için fabrika varsayılan ayarlarını geri yükleme

ABD için fabrika varsayılan ayarları şunlardır:

- Kod sayfaları: 437
- Karakter Seti: 1
- Form uzunluğu: 11 inç

Fabrika varsayılan ayarlarını geri yüklemek için:

- 1 Şerit kartuşun takılı ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.
- 2 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- **3** Şerit erişim kapağını açın.
- 4 Yazıcı kafasını durana kadar yazıcının kontrol paneli tarafına doğru taşıyın.
- 5 Şerit erişim kapağını kapatın.
- 6 Kopar ve Yükle/Çıkar'ı basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
- 7 Taşıyıcı hareket edene kadar düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Notlar:

- Kontrol paneli ışıkları birkaç kez yanıp söner.
- Taşıyıcı hareket ettiğinde fabrika varsayılan ayarları geri yüklenir.

Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarlarını geri yükleme

Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarları şunlardır:

- Kod sayfaları: 858
- Karakter Seti: 2
- Form uzunluğu: 12 inç

Fabrika varsayılan ayarlarını geri yüklemek için:

- 1 Şerit kartuşun takılı ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.
- 2 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- **3** Şerit erişim kapağını açın.
- 4 Yazıcı kafasını durana kadar yazıcının kontrol paneli tarafına doğru taşıyın.
- 5 Şerit erişim kapağını kapatın.
- 6 Kopar ve Traktör'ü basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
- 7 Taşıyıcı hareket edene kadar düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Notlar:

- Kontrol paneli ışıkları birkaç kez yanıp söner.
- Taşıyıcı hareket ettiğinde fabrika varsayılan ayarları geri yüklenir.

IPSec Desteği

Internet Protocol Security (IPSec) IP protokolü üzerinden tüm uygulama ve ağ bağlantılarının güvenli olmasını mümkün kılan bir ağ katmanı kimlik doğrulaması ve şifrelemesi sağlar. IPSec yazıcı ve iki ana makine arasında, hem IPv4 hem IPv6 kullanılarak kurulabilir.

IPSec yapılandırmasını Yerleşik Web Sunucusu kullanarak yapılandırmak için:

- **1** Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_adresi*.
- 2 Ardından Yapılandırma düğmesini tıklatın.
- 3 Diğer Ayarlar altında Ağlar/Portlar öğesini tıklatın.
- 4 IPSec düğmesini tıklatın.

IPSec iki kimlik denetim türünü destekler:

- Paylaşılmış Anahtar Doğrulama—Katılan tüm ana bilgisayarları arasında paylaşılan herhangi bir ASCII dizesini doğrular. Ağ üzerinde yalnızca birkaç ana bilgisayar IPSec kullanıyorsa bu en kolay yapılandırma yoludur.
- Sertifika Doğrulama—Herhangi bir ana bilgisayarın veya ana bilgisayar alt ağının kimliğini IPSec için doğrular. Her ana bilgisayarda bir genel/özel anahtar çifti bulunmalıdır. Varsayılan olarak, her ana bilgisayarda imzalı yetki sertifikasının kurulu olmasını gerektiren Eşler Arası Sertifika Onayla seçilidir. Her ana bilgisayarın, imzalı sertifikanın Özne Diğer Adı alanında bir tanımlayıcısı olması gerekir.

Not: Bir yazıcı IPSec için bir ana makineyle birlikte yapılandırıldığında, her IP iletişiminin gerçekleşebilmesi için IPSec gerekir.

SNMPv3 Desteği

Simple Network Management Protocol sürüm 3 (SNMPv3) şifreli ve kimlik doğrulamalı ağ bağlantıları kurulmasını sağlar. Ayrıca bir sistem destek görevlisinin istediği güvenlik düzeyini ayarlamasını da mümkün kılar. Kullanmaya başlamadan önce, ayarlar sayfasından en az bir kullanıcı adı ve parola atanmalıdır.

SNMPv3 yapılandırmasını Yerleşik Web Sunucusu aracılığıyla yapmak için:

- **1** Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_adresi/*.
- 2 Ardından Yapılandırma düğmesini tıklatın.
- 3 Diğer Ayarlar altında Ağlar/Portlar öğesini tıklatın.
- 4 SNMP düğmesini tıklatın.

SNMPv3 kimlik doğrulama ve şifrelemesinin üç destek düzeyi vardır:

- Kimlik doğrulama ve şifreleme yok
- Şifresiz kimlik doğrulama
- Kimlik doğulama ve şifreleme

802.1x kimlik denetimi kullanımı

802.1x kimlik denetimi yazıcının erişimden önce kimlik doğrulaması isteyen ağlara katılmasını sağlar.

802.1x desteği yazıcı için, sertifika gibi kimlik bilgileri oluşturulmasını gerektirir. Sertifikalar yazıcının Kimlik Denetim/Authentication Server (AS) tarafından tanınması için bir yol sağlar. AS geçerli bir kimlik bilgisi sunarak yazıcı sunucularının ağa erişmesini sağlar. Kimlik bilgilerini Yerleşik Web sunucusunu kullanarak yönetebilirsiniz.

Kimlik bilgilerinin bir parçası olarak sertifika yüklemek ve kullanmak için:

- **1** Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_address/*.
- 2 Yapılandırma düğmesini tıklatın.
- 3 Diğer Ayarlar altında Ağlar/Portlar öğesini tıklatın.
- 4 Ardından Sertifika Yönetimi öğesini tıklatın.

Gerekli sertifikaları yükledikten sonra 802.1x uygulamasını etkinleştirmek ve yapılandırmak için:

- **1** Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_address/*.
- 2 Yapılandırma düğmesini tıklatın.
- 3 Diğer Ayarlar altında Ağlar/Portlar öğesini tıklatın.
- 4 802.1x Kimlik Denetimi öğesini tıklatın.

Sorun Giderme

Yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme

Yazıcınız yanıt vermiyorsa, aşağıdakilerden emin olun:

- Elektrik kablosu yazıcıya ve doğru topraklanmış bir elektrik prizine takılmış.
- Elektrik prizi herhangi bir anahtar veya şalter tarafından kesilmemiş.
- Yazıcı herhangi bir taşma koruyucusuna, kesintisiz güç kaynağına veya uzatma kablosuna bağlanmamış.
- Elektrik prizine bağlı diğer elektrikli donanımlar çalışıyor.
- Yazıcı kablosu yazıcıya ve ana bilgisayara, yazdırma sunucusuna, seçeneğe veya başka bir ağ aygıtına takılmış.

Bu olasılıkların her birini kontrol ettiğinizde, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.

Yazıcıyı test etme

Yazıcı güç kablosunu prize her takışta, dahili bir kontrol veya güç açık kendi kendini testi gerçekleştirilir.

Not: Yazıcı test sayfası çalıştırma, yazıcının karşılaşabileceği sorunları gösteren bir çıktı üretir. Yazıcıya bilgisayar bağlı olsa da olmasa da bir yazıcı test sayfası çalıştırabilirsiniz.

Bir yazıcı test sayfası çalıştırma

- 1 Kağıdın yüklü olduğundan ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- **2** Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 Satır Besle'yi basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
- 4 Yazdırma başlatıldığında Satır Besle'yi bırakın.

Not: Yazdırma yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

Bir yazıcı test sayfasını yarıda kesme veya durdurma

Bir yazıcı test sayfası yarıda kesmek için:

1 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Ram bir karakter satırı yazdırıldıktan sonra yazıcı test sayfası durur.

2 Bir yazıcı test sayfası yazdırmaya devam etmek için tekrar **Başlat/Durdur**'a basın.

Not: Bir yazıcı test sayfasını durdurmak için, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.

Onaltılı İzleme Modunu Kullanma

Onaltılı İzleme modu yazıcıya gönderilen kontrol kodlarını yazdırır. Bu modu yazılım/sürücü sorunlarını saptamaya yardımcı olması için kullanın.

- **1** Kağıdın yüklü olduğundan ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- 2 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 Traktör'ü basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
- 4 Işıklar gidince Traktör düğmesini bırakın.
- **5** Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun. Güç ışığı turuncuya döndüğünde, Başlat/Durdur'u bırakın ve Onaltılı İzleme modundan çıkmak için Başlat/Durdur'a tekrar basın.

Yazıcının durumunu denetleme

Kontrol paneli ışıklarını kontrol edin ve durumlarını tablo bilgileriyle karşılaştırın. Farklı ışık desenleri ve kombinasyonları yazıcının durumu ve bu durumu düzeltmek için yapılacak eylemler hakkında size bilgi verir.

Not: Yazıcı güç kablosu çıkarılarak ve sonra tekrar prize takılarak birçok hata kodu düzeltilebilir.

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç	Açık	Normal işlem durumları. Eylem gerekli değil.
Hazır	Açık	
Kağıt Bitti	Kapalı	
Güç	Açık	Normal çevrimdışı durum
Hazır	Kapalı	
Kağıt Bitti	Kapalı	
Güç	Açık	1 Kağıt yükleyin.
Hazır	Kapalı	2 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	Notlar:
		 Kağıt Bitti ışığı söner ve Hazır ışığı yanar.
		 İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyici taktıysanız ve sürekli formlar yazdırıyorsanız, kağıt seçim kolunun sürekli formlar konumunda olduğundan emin olun.
Hazır	Yanıp sönüyor	Yazıcı arabelleğinde yazdırılması gereken veriler vardır.

Sorun Giderme

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	 Kağıt veya şerit sıkışması olup olmadığını kontrol edin. Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin. Şerit kartuşu çıkarın ve sonra kağıt tozu veya kağıt parçası olup olmadığını kontrol edin. Taşıyıcı paketi bandının çıkarılmış olduğundan emin olun. Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra yazıcı testini çalıştırın. Şerit kartuşu takın ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun. Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun. Not: Güç ışığı turuncuya döner. C Satır Besle'yi basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın. Yazıcırıma başlatıldığında Satır Besle'yi bırakın. Not: Yazıcı testi başarısız olursa, Müşteri Desteği'ne başvurun. Not: Yazıcı bip sesi çıkarmıyorsa, güç kaynağı sorunu olabilir. Müşteri Destek Merkezine başvurun.
Güç	Kapalı	Güç kablosu ve güç kaynağını kontrol edin. Güç ışığı kapalı kalırsa, Müşteri Desteği'ne başvurun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi	Açık Kapalı Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	Kağıt yüklendiğinde kağıt seçim kolu değişmiştir. Kağıt seçim kolunu doğru konuma geri getirin ve sonra Başlat/Durdur düğmesine basın. Not: Kağıt seçim kolunun konumunu seçmeden önce kağıdın park konumuna getirildiğinden veya çıkarıldığından emin olun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	 Kontrol panelini açın ve kapatın. Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın. Kontrol paneli ışık sekansı devam ederse, Müşteri Desteği'ne başvurun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Traktör 2	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	Traktör 2 seçeneğinin düzgün şekilde takılı olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, seçenek ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç	Açık	Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.
Hazır	Yanıp sönüyor	Notlar:
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	
Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Yanıp sönüyor	 Kontrol paneli işik sekansi dönerse, Muşteri Destegi'ne başvurun. En yakın servis temsilcisini bulma konusunda yardım için, <u>www.lexmark.com</u> adresini ziyaret edin.
Tüm ışıklar sürekli açık	Açık	
Panel Kilidi	Yanıp sönüyor	
Güç	Açık	
Hazır	Yanıp sönüyor	
Traktör 2	Yanıp sönüyor	
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	
Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Yanıp sönüyor	
Güç	Açık	
Hazır	Yanıp sönüyor	
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	
Panel Kilidi	Yanıp sönüyor	
Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Yanıp sönüyor	
Güç	Açık	
Hazır	Yanıp sönüyor	
Traktör 2	Yanıp sönüyor	
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	
Panel Kilidi	Yanıp sönüyor	
Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Yanıp sönüyor	
Güç	Açık	
Hazır	Yanıp sönüyor	
Traktör 2	Yanıp sönüyor	
Kağıt Bitti	Yanıp sönüyor	
Panel Kilidi	Yanıp sönüyor	

Karakter (çift yönlü) hizalamasını ayarlama

Bazen, yazıcıdaki karakter hizalamasını (*çift yönlü hizalama* olarak da adlandırılır) ayarlamak isteyebilirsiniz. Aşağıdaki adımlarda yazdırma tellerinin nasıl hizalanacağı gösterilmektedir.

Notlar:

- Yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.
- Uni-Dir Printing menü seçeneği için fabrika varsayılan ayarının Kapalı (çift yönlü) olarak ayarlandığından emin olun.

- Varsayılan makronun Devre Dışı olarak ayarlandığından emin olun. Daha fazla bilgi için, bkz., <u>49.</u> sayfadaki "Forms Macro (Form Makro) seçenekleri".
- **1** Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 2 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 3 Karakter Aralığı'nı basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.

Notlar:

- Taslak hizalaması çubukları yazdırılır.
- Geçerli değer çubukların altında yazdırılan sayıdır.



- 4 Taslak'ı ayarlamak için, 01–07 çıktıdan en iyi hizalama çubuğu satırını seçin.
 - a Sayıya göre en iyi hizalamayı seçmek için **Mikro**↑ veya **Mikro**↓'ya basın veya geçerli değeri koruyun.
 - **b** Seçiminizi kaydetmek için **FB Ayarla** öğesine basın.

Not: Seçiminizi yaptıktan sonra, yazıcı geçerli hizalama ayarlarını gösteren tek bir satır yazdırır.



c Yazıcı otomatik olarak NLQ için hizalama çubuklarını yazdırmaya başlar.

Not: Geçerli değer çubukların altında yazdırılan sayıdır.



Yazdırma sorunlarını çözme

Yazıcı testi çalışıyor, ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazıcı güç kablosunu elektrik prizinden çıkarın ve sonra bilgisayarı kapatın.
- Yazıcı kablosunun her iki uca düzgün bağlandığından emin olun.
- Doğru yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olmak için programla gelen belgelere bakın.
- Windows kullanıyorsanız, <u>www.lexmark.com</u> adresinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.
- DOS kullanıyorsanız, uygulamayla birlikte gelen yönergeleri izleyin.

Yazıcı gürültülü

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Yazıcıya temas eden tün nesneleri kaldırın.
- Yazıcının düz, sağlam bir yüzeyde olduğundan emin olun.
- Şerit erişim kapağını kapatın.
- Ön kapağı kapatın.

Yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor, ancak yazdırmıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık düzeyinin kullanılmakta olan kağıt kalınlığı için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Şerit kartuşun taşıyıcıya düzün ve sıkıca takılı olduğundan emin olun.
- Şerit yoğunluğu kontrol düğmesini ayarlayın.
- Mürekkebi bittiyse şerit kartuşu değiştirin.
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Yazıcı alarmı çalıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kontrol paneli ışıklarının durumunu kontrol edin.
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Yazıcı, yazdırma işi bitmeden Koparma konumuna geçiyor

Otomatik Koparma özelliğini Açık olarak ayarlayın:

- 1 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
- 2 Koparma düğmesini basılı tutarak yazıcıdan bip sesi gelmesini ve 🗋 ışığının yanıp sönmesini bekleyin.
- **3** 2. katmana erişmek için kontrol panelini açın.
- 4 Kağıdı istediğiniz konumuna getirmek için Micro ↑ veya Micro ↓ düğmesine basın.

5 Kontrol panelini kapatın.

Yazıcı iki kere bip sesi çıkarır ve kağıt geriye doğru hareket ederek yeni Form--Başı konumuna gider.

- 6 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.Başka bir iş başlatılıncaya kadar kağıt yeni Form--Başı konumunda kalır.
- 7 Yazdırma işini yeniden gönderin.

Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar haricindeki düğmeler çalışmıyor

1 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.

Not: Güç ışığı turuncuya döner.

2 Yükle/Çıkar ve Traktör'ü basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.

Not: 🗋 ışığı söndüğünde, kontrol paneli kilidi açılır ve tüm düğmeler etkinleşir.

Yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Şerit kartuşun düzgün bir şekilde takılı olduğundan ve kağıdın düzgün yüklenmiş olduğundan emin olun.
- Taşıyıcı paketi bandının çıkarılmış olduğundan emin olun.
- Herhangi bir şeyin taşıyıcı hareketini engelleyip engellemediğini kontrol edin.
- Kısa bir süre önce kağıt sıkışıklığı oluştuysa, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.
- Müşteri Destek Merkezine başvurun.

Yanlış satır uzunluğu; satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Programla birlikte verilen belgelere bakın.
- Doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun.
- Traktör veya kağıt kılavuzunu düzelterek sol kenar boşluğu ayarını yapın.

Yazıcının hızı azalıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Formların kalınlık kolu ayarının kullanılmakta olan formların kalınlığına uygun olduğundan emin olun.
 Form kalınlık kolu 4 veya daha yüksek konuma ayarlandığında yazdırma hızı daha düşüktür. Bu normal bir durumdur.
- Yerleşik fontları seçin.

Not: Otomatik termal yavaşlatıcı, yazıcı kafasının aşırı ısınmasını önler. Bu normal bir işlemdir ve kullanılmakta olan baskı türünden (letter kalitesi, vb.) ve yazdırılmakta olan grafiklerin miktarından ve yoğunluğundan etkilenir.

Yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşluğu değişiyor veya yazdırma durduruluyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazıcı kablosunun uygun şekilde kaplandığından ve her iki uca düzgün bağlandığından emin olun.
- Doğru sürücüyü seçin.
 - Windows kullanıyorsanız, <u>www.lexmark.com</u> adresindeki Lexmark Web sitesinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.
 - DOS kullanıyorsanız, DOS uygulamanız ile birlikte gelen yönergeleri izleyin.

Yazdırma sürekli formların kenarlarının dışında sürüyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Seçili kağıt boyutu gerçek kağıt boyutuyla aynı olacak şekilde programı değiştirin.
- Traktörleri veya kağıt kılavuzlarını kullanılmakta olan kağıda göre hizalamak için ayarlayın.
- Şerit kartuşun doğru takıldığından emin olun.
- Kağıt sıkışmasını giderin
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Seçilen yazı tipi veya karakter aralığı yazdırılmıyor veya değişiyor

Bu sorunla karşılaşmanız, yazılımınızın kontrol panelinizdeki font ve/veya karakter aralığı seçimini geçersiz kıldığını ya da grafik fontlarını kullandığını gösterir. Mümkünse, yerleşik fontları ve/veya karakter aralıklarını kullanın. Aksi takdirde, aşağıdaki çözümü deneyin:

- Ana menünün Karakter Seçenekleri'ndeki başka bir fontu seçin.
- Ana menünün Karakter Seçenekleri'ndeki başka bir karakter aralığını seçin.

Kağıt besleme sorunlarını çözme

Kağıt yazıcıda sıkışmış

Sürekli form kağıt sıkışıklığını temizlemek için:

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Yazdırılmış olan sürekli form varsa çıkarın.
- **3** Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- **4** Sürekli formları yazının hemen altındaki delik çizgisinden koparın.
- **5** Ön kapağı açın.
- 6 Sol ve sağ traktör kapaklarını açın ve sonra kağıdı çıkarın.
- 7 Yırtık kağıt varsa çıkarmak için şerit erişim kapağını çıkarın.
- 8 Kağıt yolundan yırtılan delikli şeritleri veya kağıt parçalarını çıkarın.

Kesik form kağıt sıkışıklığını temizlemek için:

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 3 Kağıt seçme kolunu 🔢 konumuna indirin.
- 4 Yazıcının önünden kağıt sayfasını yavaşça çekin.
- 5 Yırtık kağıt parçası varsa çıkarmak için şerit erişim kapağını çıkarın.
- 6 Kağıt seçme kolunu 🗍 konumuna kaldırın.
- 7 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt türüne uygun bir ayara getirin.

Kağıt Otomatik Sayfa Besleyici'de sıkışmış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıdı çıkarın.
- Kağıdın kenarlarını hizalayın ve kağıdı yeniden yükleyin.
- Otomatik Sayfa Besleyici'den yabancı cisimleri kaldırın:
 - 1 Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın.
 - 2 Tüm yabancı nesneleri kaldırın.
 - **3** Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.

Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkışmış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın, kağıt parçalarını ve yabancı cisimleri temizleyin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Kağıt kılavuzunu sola kaydırın.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarıp, **Yükle/Çıkar** düğmesini kullanarak sürekli formları park konumuna getirin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Formların kalınlık kolunu kullanmakta olduğunuz kağıt kalınlığına uygun şekilde ayarlayın.

Traktör 2 Besleyicisinde kağıt sıkışması

Bir traktör besleyicideki sürekli form, diğer bir traktör besleyiciye geçiş yapmadan önce düzgün park konumuna gelmez.

Traktör besleyicileri arasında geçiş yapmadan önce, seçili konumdaki traktör besleyicisinde bulunan sürekli formun ön kenarını çektiğinizden emin olun. Yardım almak için, isteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Yazıcı kağıt beslemiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Tüm formları ve kağıt parçalarını çıkarın.
 Pim deliklerinde bazen sürekli formlardan yırtılarak yazıcı içinde kalan şeritler olup olmadığına bakın.
- Doğru traktör konumunu yeniden ayarlayın.
- Formların kalınlık kolunun kullanılmakta olan kağıt türü için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Sürekli form kağıdını park durumundan çıkarmak için Yükle/Boşalt düğmesine basın.
- Sağ kağıt kılavuzunun kullanılmakta olan kağıt genişliği için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme seçeneğinin düzgün ayarlandığından emin olun. Daha fazla bilgi için, bkz. <u>48. sayfadaki "Ana menü seçenekleri"</u>.
- Kağıt seçim kolunun yazdırmaya çalıştığınız sayfa türü için doğru konumda olduğundan emin olun.

Yazıcı isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'den beslenmiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıt seçme kolunu 🔢 konumuna getirin.
- Başka bir traktör besleyiciyi seçmek veya seçili traktör besleyiciye kağıt yüklemek için **Traktör** düğmesine basın.
- İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'yi yazıcının arkasına takın.

Yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici kilitleme kolunu önceki konuma ayarlayın.
- Kağıt seçme kolunu 🗍 konumuna ayarlayın.
- Ayarlar moduna geçin ve seçeneği açık konuma getirin. Daha fazla bilgi için, bkz. <u>48. sayfadaki "Ana</u> <u>menü seçenekleri"</u>.
- 150'den daha fazla sayfa yüklü olması durumunda fazla kağıtları çıkarın.
- Tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha hafif kağıt yerleştirin.
- Tüm kağıtları çıkarıp, üst ve alt kenarlarını havalandırın ve yeniden kağıt selesine yerleştirin.
- Otomatik Sayfa Besleyici silindirlerini temizleyin:
 - 1 Yazıcıdaki tüm kağıtları alın.
 - 2 Otomatik Sayfa Besleyici'yi ters çevirin ve düz bir zemine yerleştirin.
 - **3** Otomatik Sayfa Besleyici'nin altında bulunan iki kağıt kılavuzu tekerleğini izopropil alkol ve temiz bir bez kullanarak temizleyin.

İlk silindiri döndürerek ikinci silindiri temizleyin.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor

Form--Başı ayarı hatalı. Form--Başı ayarının düzgün yapılması hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <u>38.</u> sayfadaki "Form Başını Ayarlama".

Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış hızda besliyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici'deki tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha hafif kağıt yerleştirin.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın, kağıt parçalarını ve yabancı cisimleri temizleyin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Kağıt kılavuzunu sola kaydırın.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarıp, **Yükle/Çıkar** düğmesini kullanarak sürekli formları park konumuna getirin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Formların kalınlık kolunu kullanmakta olduğunuz kağıt kalınlığına uygun şekilde ayarlayın.

Otomatik Sayfa Besleyici, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Form--Başı ayarının düzgün yapıldığından emin olun. Form--Başı ayarları hakkında bilgi almak için, Otomatik Sayfa Besleyici ile birlikte verilen belgelere başvurun.
- Kullanılmakta olan kağıdın Otomatik Sayfa Besleyici belgelerindeki spesifikasyonlara uygun olduğundan emin olun.
- Otomatik Sayfa Besleyici silindirlerini temizleyin:
 - 1 Yazıcıdaki tüm kağıtları alın.
 - 2 Otomatik Sayfa Besleyici'yi ters çevirin ve düz bir zemine yerleştirin.
 - **3** Otomatik Sayfa Besleyici'nin altında bulunan iki kağıt kılavuzu silindirini izopropil alkol ve temiz bir bez kullanarak temizleyin.

ikinci silindiri temizlerken ilk silindiri döndürebilirsiniz.

Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt çarpık

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Sol ve sağ kağıt kılavuzlarını kullanılmakta olan kağıt genişliğine uygun şekilde ayarlayın.
- Kağıt selesindeki kağıdı çıkarın.
- Kağıdı havalandırın ve yeniden yükleyin.

Otomatik Sayfa Besleyici birden fazla kağıt besliyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Kağıt selesindeki kağıdı çıkarın.
- Kağıdı havalandırın ve yeniden yükleyin.
- Kağıt selesindeki tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha ağır kağıt yerleştirin.
- Kağıt selesine daha fazla kağıt ekleyin.

Yazdırma kalitesi sorunlarını çözme

Aşağıdaki bölümlerdeki bilgiler yazdırma kalitesi sorunlarını çözmenize yardımcı olabilir. Bu öneriler de sorunu düzeltmiyorsa, Müşteri Destek Merkezine başvurun. Yazıcınızın bir parçasının ayarlanması veya değiştirilmesi gerekiyor olabilir.

Yazdırılan sayfa çok açık

Form kalınlık kolunu kontrol etme

Form kalınlık kolunun doğru sayıya ayarlanmış olduğundan emin olun.

Noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü

- 1 Şeridin taşıyıcıya sıkıca takıldığından emin olun.
- 2 Şerit kartuşu değiştirin.
- **3** Yazıcı testi çalıştırın.
 - a Kağıdın ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
 - **b** Başlat/Durdur düğmesini beş saniye boyunca basılı tutun.
 - c Satır Besle düğmesini basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur düğmesine basın. Yazdırma başladığında Satır Besle düğmesini bırakın.
 - d Yazıcı testini durdurmak veya yarıda kesmek için **Başlat/Durdur** düğmesine basın.
 - e Yazıcı testini sürdürmek istiyorsanız Başlat/Durdur düğmesine tekrar basın.

Not: Yazdırma işlemi yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

Yazdırma kalitesi iyileşmezse Müşteri Desteği'ne başvurun.

Karakterler yanlış veya eksik

Yazıcı testi çalıştırın.

- **1** Form kalınlık kolu ayarının kullanmakta olduğunuz formlara uygun konumda olduğundan emin olun.
- 2 Kağıdın ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- **3** Kağıt seçme kolunu kullanmakta olduğunuz formlara uygun konuma ayarlayın.
- 4 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 5 Satır Besle'yi basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın.
- 6 Yazdırma başlatıldığında Satır Besle'yi bırakın.

Not: Yazdırma yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

7 Yazdırmayı durdurmak için **Başlat/Durdur**'a basın ve sonra yazıcı güç kablosunu prizden çıkarın.

Formlar lekeli veya yazdırılan belge çok koyu

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık kolunun kullanılmakta olan kağıda uygun konumda yerleştirildiğinden emin olun.
- Şeridin düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
- Şeridi açın veya çözün.
- Şerit ilerletme düğmesini kullanarak şeridin gevşekliğini giderin.
- Şerit kartuşu çıkarın ve değiştirin.

Sayfadaki satır sayısı yanlış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıdın kartondan çıkmakta zorlanmadığından ve kağıdın ilerlemesini engelleyen bir şey olmadığından emin olun.
- Form--Başı ayarını yeniden yapın. Daha fazla bilgi için, bkz. 38. sayfadaki "Form Başını Ayarlama".
- Ayarlar menüsünden, sayfa boyunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için, bkz. <u>46. sayfadaki "Setup (Ayarlar)</u> <u>modunun kullanımı"</u>.

Grafikler yazdırılmıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazılım uygulamanız ile birlikte gelen belgelere başvurun.
- Doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun.

Yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık kolunu sıfırlayın.
- Daha fazla bilgi için yazılım uygulamanız ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Müşteri Destek Merkezine Başvurma

Müşteri Destek Merkezini aradığınızda, karşılaştığınız sorunu, ekrandaki mesajı ve bir çözüm bulmak için uyguladığınız sorun giderme adımlarını iletin.

Yazıcınızın model tipini ve seri numarasını bilmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için, yazıcının ön kapağının içindeki etikete bakın. Seri numarası menü ayarları sayfasının içinde de listelenir.

ABD'de veya Kanada'da, (1-800-539-6275) numaralı telefonu arayın. Diğer ülkeler/bölgeler için, Lexmark web sitesini (www.lexmark.com) ziyaret edin.
Uyarılar

Ürün adı:

Lexmark 2580+, Lexmark 2580n+, Lexmark 2581+, Lexmark 2581n+, Lexmark 2590+, Lexmark 2590n+, Lexmark 2591+, Lexmark 2591n+

Makine türü:

2580, 2581, 2590, 2591

Modeller:

500, 502, 503, 510, 512, 513

Sürüm uyarısı

Kasım 2017

Aşağıdaki paragraf bu tür şartların yasalara aykırı olduğu ülkeler için geçersizdir. LEXMARK INTERNATIONAL, INC. BU YAYINI, "OLDUĞU GİBİ", TİCARİ YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GİBİ HERHANGİ BİR KONUDA DOLAYLI VEYA DOĞRUDAN GARANTİ VERMEKSİZİN SAĞLAMAKTADIR. Bazı ülkelerde, belirli konularda dolaylı ya da doğrudan garantilerin reddedilmesine izin verilmez; bu nedenle, bu bildirim sizin için geçerli olmayabilir.

Bu yayın, teknik yanlışlıklar ya da yazım hataları içerebilir. Bu yayında açıklanan bilgilerde düzenli olarak değişiklik yapılmaktadır; bu değişiklikler sonraki basımlara yansıtılacaktır. Hakkında bilgi verilen ürünler ya da programlar üzerinde herhangi bir zamanda geliştirme çalışmaları ya da değişiklikler yapılabilir.

Bu yayında belirli ürünlerden, programlardan ya da hizmetlerden söz edilmesi, bu ürünlerin, programların ya da hizmetlerin sizin ülkenizde de kullanıma sunulacağı anlamına gelmez. Herhangi bir ürün, program ya da hizmetten söz edilmesi, yalnızca o ürünün, programın ya da hizmetin kullanılabileceği anlamına gelmez. Geçerli fikri mülkiyet haklarına aykırı olmayan ve işlevsel olarak eşit herhangi bir ürün, program ya da hizmet kullanılabilir. Üretici tarafından açıkça belirtilenler dışında, diğer ürünlerle, programlarla ya da hizmetlerle birlikte kullanım olanaklarının değerlendirilmesi ve doğrulanması kullanıcının sorumluluğundadır.

Lexmark teknik desteği için şu adresi ziyaret edin: <u>http://support.lexmark.com</u> adresini ziyaret edin.

Sarf malzemeleri ve yüklemeler için, www.lexmark.com adresini ziyaret edin.

İnternet erişiminiz yoksa, posta yoluyla Lexmark ile iletişim kurabilirsiniz:

Lexmark International, Inc. Bldg 004-2/CSC 740 New Circle Road NW Lexington, KY 40550 ABD

© 2012 Lexmark International, Inc.

Tüm hakları saklıdır.

Ticari markalar

Lexmark, Lexmark logosu, ExecJet, Proprinter ve Personal Printer Series, Lexmark International, Inc. şirketinin Amerika Birleşik Devletleri'ndeki ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.

ITC Avant Garde Gothic, International Typeface Corporation'ın ticari veya tescilli ticari markasıdır.

Diğer tüm ticari markalar kendi sahiplerine aittir.

Ses emisyon seviyeleri

Aşağıdaki ölçümler ISO 7779'a uygun olarak yapılmıştır ve ISO 9296 uyarınca bildirilmiştir.

Not: Bazı modlar ürününüzde bulunmuyor olabilir.

1 metredeki ortalama ses basıncı, dBA		
Yazdırılıyor	56 dBA	
Hazır	NA	

Değerler değiştirilebilir. Geçerli değerler için, bkz: www.lexmark.com.

Sıcaklık bilgileri

Ortam çalışma sıcaklığı	10 ila 40°C (50 ila 104°F)
Nakliye sıcaklığı	-40 ila 60°C (-40 ila 140°F)
Saklama sıcaklığı ve bağıl nem	1 ila 60°C (33,8 ila 140°F)
	5 ila %90 RH

Atık Elektrik ve Elektronik Cihazlar (WEEE) direktifi



WEEE logosu, Avrupa Birliği ülkelerinde uygulanan elektronik ürünleri geri dönüştürme programları ve prosedürlerini belirtir. Ürünlerin geri dönüştürülmesi gerektiğine inanıyoruz.

Geri dönüşü seçenekleri hakkında başka sorularınız varsa, yerel satış ofisinin telefon numarasını öğrenmek için Lexmark Web sitesini (<u>www.lexmark.com</u>) ziyaret edin.

ENERGY STAR

Üzerinde veya başlangıç ekranında ENERGY STAR amblemini taşıyan her Lexmark ürününün, Lexmark tarafından gönderilirken yapılandırıldığı haliyle Environmental Protection Agency (Çevre Koruma Dairesi) (EPA) ENERGY STAR şartlarına uygunluğu belgelenmiştir.



Güç tüketimi

Ürünün güç tüketimi

Aşağıdaki tabloda ürünün güç tüketim özellikleri açıklanmaktadır.

Not: Bazı modlar ürününüzde bulunmuyor olabilir.

Mod	Açıklama	Güç Tüketimi (Watt)
Yazdırma	Ürün, elektronik girişlerden basılı kopya çıktılarını oluşturuyor.	47 W
Kopyalama	Ürün özgün basılı belgelerden basılı kopya çıktısı oluşturuyor.	NA
Tarama	Ürün basılı kopya belgelerini tarıyor.	NA
Hazır	Ürün yazdırma işi bekliyor.	8 W
Enerji Tasarrufu	Ürün güç tasarruf modunda.	NA
Düşük Kapalı (<1 W Kapalı)	Ürün prize takılı, güç düğmesi kapalı ve ürün olası en düşük güç tüketim modunda.	0,45 W

Önceki tablodaki güç tüketim seviyeleri zaman göre ortalama değerleri göstermektedir. Anlık güç tüketimi ortalama değerlerin oldukça üzerinde olabilir.

Değerler değiştirilebilir. Geçerli değerler için, <u>www.lexmark.com</u> adresini ziyaret edin.

Enerji Tasarrufu

Bu ürün Enerji Tasarrufu adı verilen bir enerji tasarruf moduyla tasarlanmıştır. Enerji Tasarrufu Modu EPA Uyku Modunun eşdeğeridir. Enerji Tasarrufu Modu yazıcının uzun süre çalıştırılmadığı dönemlerde enerji tüketimini azaltarak enerji tasarrufu sağlar. Enerji Tasarrufu Modu, Enerji Tasarrufu Zamanaşımı olarak bilinen belirli bir süre kullanılmadığında otomatik olarak devreye girer.

Kapalı modu

Bu üründe, ürünün tamamen kapalıyken harcadığı güçle kıyasla az miktarda güç tüketen kapalı modu varsa, güç kaynağı kablosunu prizden çekin.

Toplam enerji kullanımı

Ürünün toplam enerji kullanımının hesaplanması bazen yararlı olabilir. Güç tüketimi değerlerinin Watt ölçü birimine göre sağlanmış olması nedeniyle, enerji kullanımını hesaplarken, güç tüketimi ürünün tüm modlarda geçirdiği süre ile çarpılmalıdır. Ürünün toplam enerji kullanımı, tüm modların enerji kullanımının toplamıdır.

Birden fazla model için bilgiler

Aşağıdaki bilgiler 502, 503, 512 ve 513 yazıcı modelleri için geçerlidir.

Avrupa Birliği (AB) yönergelerine uygunluk

Bu ürün; elektromanyetik uyumluluk, belirli voltaj sınırları içerisinde kullanılması için tasarlanan elektrikli ekipmanların güvenliği ve elektrikli ve elektronik ekipmanlarda belirli tehlikeli maddelerin kullanım kısıtlamalarına ilişkin Üye Ülkelerin yasalarının birbirine benzer ve uyumlu olmasına ilişkin 2014/30/EU, 2014/35/EU ve 2011/65/EU numaralı AB Konseyi direktifleri koruma düzenlemeleriyle uyum içerisindedir.

Bu ürünün imalatçısı: Lexmark International, Inc., 740 West New Circle Road, Lexington, KY, 40550 ABD. Yetkili temsilcisi: Lexmark International Technology Hungária Kft., 8 Lechner Ödön fasor, Millennium Tower III, 1095 Budapeşte MACARİSTAN. Direktiflerin şartlarına uyum beyanını, Yetkili Temsilciden talep üzerine veya www.lexmark.com/en_us/about/regulatory-compliance/european-union-declaration-of-conformity.html adresinden edinebilirsiniz.

Bu ürün; A Sınıfı EN 55022, EN55032 ve EN 60950-1 sayılı güvenlik gereksinimlerini karşılar.

Radyo paraziti uyarısı

Uyarı

Bu ürün; A sınıfı EN55022 ve EN55032 emisyon gereksinimleri ve EN55024 muafiyet gereksinimleri ile uyumludur. Bu ürün, ev/kapalı ortamda kullanım amaçlı değildir.

Bu bir A sınıfı üründür. Bu ürün bir ev ortamındayken radyo parazitine neden olabilir. Bu durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Modele özgü bilgiler

Aşağıdaki bilgiler yalnızca 500 ve 510 yazıcı modelleri için geçerlidir.

Avrupa Birliği (AB) yönergelerine uygunluk

Bu ürün; elektromanyetik uyumluluk, belirli voltaj sınırları içerisinde kullanılması için tasarlanan elektrikli ekipmanların güvenliği, enerji kaynaklı ürünleri çevreye duyarlı tasarımı ve elektrikli ve elektronik ekipmanlarda belirli tehlikeli maddelerin kullanım kısıtlamalarına ilişkin Üye Ülkelerin yasalarının birbirine benzer ve uyumlu olmasına ilişkin 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2009/125/EC ve 2011/65/EU numaralı AB Konseyi direktifleri koruma düzenlemeleriyle uyum içerisindedir.

Bu ürünün imalatçısı: Lexmark International, Inc., 740 West New Circle Road, Lexington, KY, 40550 ABD. Yetkili temsilcisi: Lexmark International Technology Hungária Kft., 8 Lechner Ödön fasor, Millennium Tower III, 1095 Budapeşte MACARİSTAN. Direktiflerin şartlarına uyum beyanını, Yetkili Temsilciden talep üzerine veya

www.lexmark.com/en_us/about/regulatory-compliance/european-union-declaration-of-conformity.html adresinden edinebilirsiniz.

Bu ürün, B Sınıfı EN 55022, EN55032 ve EN 60950-1 sayılı güvenlik düzenlemelerine uygundur.

Dizin

Sayılar

802.1x kimlik denetimi 59

Α

ağ ayarları sayfası 12 Ana menü seçenekleri 48 Arabirim seçenekleri 54 aralık kilitleme 20 seçme 20 Avrupa karakter desteği kod sayfası değiştirme 50 ayar Form Başı 38, 39, 40 ayarlar modu veri seçenekleri 50

В

Başlat/Durdur düğmesi kullanım 17

Ç

çekme konumu traktör 42 çekme traktörü değiştirme 44 kağıt yolları 22 çevrimdışı yazıcıyı ayarlama 18 çevrimiçi yazıcıyı ayarlama 18

D

değiştirme çekme traktörü 44 itme traktörü 43 demo sayfası, yazdırma 11 devreden çıkarma karakter aralığı kilidi 20 yazı tipi kilidi 20 DOS buradan yazdırma 13 düğmeler, kontrol paneli yazıcı durumu 15

Ε

Emulation (Öykünme) seçenekleri 53 emülasyon modu 14 Epson emülasyon modu kullanım 14

F

Form Başı ayar 38, 39, 40 form kalınlık kolu ayar 21 Forms Macro (Form Makro) seçenekleri Setup (Ayarlar) modu 49

G

güvenlik 802.1x kimlik denetimi kullanımı 59 IPSec desteği 58 SNMPv3 desteği 58 güvenlik bilgileri 6

Н

hizalama sol marj 37

I

IBM emülasyon modu kullanım 13 IPSec 58 ışıklar kontrol paneli 17 iki yönlü hizalama ayarlama 63 itme konumu traktör 42 itme traktörü değiştirme 43 kağıt yolları 22

Κ

kağıt gelişmiş 18 kağıt besleme sorunlarını giderme isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici beslemiyor 69 isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici kağıdı yanlış yerleştiriyor 69 kağıt Otomatik Sayfa Beslevicide sıkısmıs 68 Otomatik Sayfa Besleyici birden fazla kağıt besliyor 70 Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış yerleştiriyor 70 Otomatik Sayfa Besleyici yanlış hızda besliyor 70 Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt eğik 70 Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkışmış 68 Traktör 2 Besleyicisinde sıkışma 68 yanlış Form Başı konumu 69,70 yazıcı kağıt beslemiyor 69 yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor 69 kağıt boyutları yazıcı tarafından desteklenen 41 kağıt türleri yazıcı tarafından desteklenen 41 kağıt yolları çekme traktörü 22 itme traktörü 22 karakter aralığı kilidi devreden cıkarma 20 karakter hizalama ayarlama 63 kesik form vükleme 34 kilidini açma kontrol paneli 19 kilitleme kontrol paneli 19 kontrol paneli düğme fonksiyonları 15 ışıklar 17

kilidini açma 19 kilitleme 19 kontrol paneli kaplamaları uygulama 8 Kontrol seçenekleri 52 Koparma fonksiyonu kullanım 23 Koparma konumu ayar 23

L

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonu kullanım 18

Μ

menü ayarları değiştirme 47 Müşteri Destek Merkezine başvurma 72 Müşteri Destek Merkezini arama 72

0

Okidata MICROLINE emülasyon modu kullanım 14 Onaltılı İzleme modu kullanım 60

Ö

özellikler ve fonksiyonlar yazıcı 8

S

sarf malzemeleri sipariş etme 55 sarf malzemesi sipariş etme 55 ses emisyon seviyeleri 74 Setup (Ayarlar) modu Ana menü seçenekleri 48 Arabirim seçenekleri 54 Emulation (Öykünme) seçenekleri 53 Forms Macro (Form Makro) seçenekleri 49 Kontrol seçenekleri 52 kullanım 46 sıkışma ve hatalı besleme sorunlarını giderme kağıt yazıcıda sıkışmış 67 SNMPv3 58 sol marj hizalama 37 sorun giderme Müşteri Destek Merkezine başvurma 72 üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme 57 yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme 60 sorun giderme, kağıt besleme isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici beslemiyor 69 isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici kağıdı yanlış yerleştiriyor 69 kağıt Otomatik Sayfa Besleyicide sıkışmış 68 Otomatik Sayfa Besleyici birden fazla kağıt besliyor 70 Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış yerleştiriyor 70 Otomatik Sayfa Besleyici yanlış hızda besliyor 70 Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt eğik 70 Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkısmıs 68 Traktör 2 Besleyicisinde sıkışma 68 yanlış Form Başı konumu 69,70 yazıcı kağıt beslemiyor 69 yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor 69 sorun giderme, sıkışmalar ve hatalı beslemeler kağıt yazıcıda sıkışmış 67 sorun giderme, yazdırma düğmeler çalışmıyor 66 yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşluğu değişiyor veya yazdırma durduruluyor 67 yazdırma işlemi, sürekli formların kenarlarının dışında sürüyor 67

yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor 66

yazdırma testi çalışıyor ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor 65 yazıcı alarmı çalıyor 65 yazıcı gürültülü 65 yazıcı hızı yavaşlıyor 66 yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor ancak yazdırmıyor 65 sorun giderme, yazdırma kalitesi belirtilen yazı tipi veya karakter aralığı yazdırılmıyor veya değişiyor 67 grafikler yazdırılmıyor 72 karakterler yanlış veya eksik 71 lekeli formlar veya baskı çok koyu 72 noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü 71 satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor 66 sayfadaki satır sayısı yanlış 72 yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor 72 yanlış satır uzunluğu 66 yazdırılan sayfa çok açık 71 yazıcı iş bitmeden Koparma konumuna geçiyor 65 sürekli formlar alttan yükleme 30 önden yükleme 27 vükleme 24

Ş

şerit kartuş kaldırma 55

Т

temizleme yazıcı 55 traktör çekme konumu 42 itme konumu 42 Traktör modu seçme 19

V

varsayılan fabrika ayarları geri yükleme 57 veri seçenekleri 50

W

Windows buradan yazdırma 13

Υ

yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme 60 yazdırma ağ ayarları sayfası 12 demo sayfası 11 DOS'tan 13 Windows'tan 13 yazdırma kalitesi sorunlarını giderme belirtilen yazı tipi veya karakter aralığı yazdırılmıyor veya değişiyor 67 grafikler yazdırılmıyor 72 karakterler yanlış veya eksik 71 lekeli formlar veya baskı çok koyu 72 noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü 71 satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor 66 sayfadaki satır sayısı yanlış 72 yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor 72 yanlış satır uzunluğu 66 yazdırılan sayfa çok açık 71 yazıcı iş bitmeden Koparma konumuna geçiyor 65 yazdırma sorunlarını giderme düğmeler çalışmıyor 66 yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşluğu değişiyor veya yazdırma durduruluyor 67 yazdırma işlemi, sürekli formların kenarlarının dışında sürüyor 67 yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor 66 yazdırma testi çalışıyor ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor 65 yazıcı alarmı çalıyor 65 yazıcı gürültülü 65 yazıcı hızı yavaşlıyor 66 yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor ancak yazdırmıyor 65 yazı tipi kilitleme 19 secme 19 yazı tipi kilidi devreden çıkarma 20 yazıcı genel bakış 7 özellikler ve fonksiyonlar 8 parçalar 7 temizleme 55 test 60 yazıcı durumu kontrol ediliyor 61 yapılandırılıyor 17 yazıcı test sayfası yarıda kesiliyor veya durduruluyor 60 yürütme 60 yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama 8 Yerleşik Web Sunucusu 802.1x kimlik denetimi kullanımı 59 IPSec desteği 58 SNMPv3 desteği 58 yükleme kesik form veya zarf 34 sürekli formlar 24