



M1140+

用戶手冊

2017 年 6 月

www.lexmark.com

機器型式：

4514

機種：

539

內容


安全資訊.....	5
瞭解印表機.....	7
尋找印表機相關資訊.....	7
選取印表機放置地點.....	8
印表機配置.....	8
使用控制面板.....	9
瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色.....	10
存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）.....	11
其他印表機設定.....	12
安裝內接式選購品.....	12
安裝硬體選購品.....	15
連接電纜.....	16
設定印表機軟體.....	17
網路功能.....	18
驗證印表機設定.....	21
載入紙張和特殊材質.....	22
設定紙張尺寸和類型.....	22
配置「通用尺寸」紙張設定.....	22
使用標準出紙槽和擋紙器.....	22
載入紙匣組件.....	23
將材質載入多用途送紙器.....	27
連結及解除連結紙匣組件.....	30
紙張和特殊材質指南.....	33
紙張指引.....	33
使用特殊材質.....	36
存放紙張.....	38
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	38
列印.....	41
列印文件.....	41
從行動裝置列印.....	41

列印資訊頁.....	42
取消列印工作.....	43
瞭解印表機功能表.....	44
功能表清單.....	44
紙張功能表.....	44
報告功能表.....	52
網路/連接埠功能表.....	53
安全性功能表.....	62
設定功能表.....	64
Help menu（說明功能表）.....	81
節省金錢並注重環保.....	83
節省紙張和碳粉.....	83
省電.....	83
回收利用.....	86
固定印表機.....	87
使用安全鎖功能.....	87
揮發性聲明.....	87
清除揮發性記憶體.....	87
清除非揮發性記憶體.....	88
尋找印表機安全資訊.....	88
維護印表機.....	89
清潔印表機.....	89
檢查零件及耗材狀態.....	89
預估剩餘頁數.....	90
訂購耗材.....	90
存放耗材.....	91
更換耗材.....	91
移動印表機.....	95
管理印表機.....	97
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	97
檢查虛擬顯示幕.....	97
從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知.....	97
複製印表機設定至其他印表機.....	98


回復出廠預設值.....	98
清除夾紙.....	100
避免夾紙.....	100
識別夾紙位置.....	101
前門中發生夾紙.....	102
後門中發生夾紙.....	104
標準出紙槽中發生夾紙.....	105
雙面列印裝置中發生夾紙.....	106
紙匣組件中發生夾紙.....	107
多用途送紙器中發生夾紙.....	107
疑難排解.....	109
瞭解印表機訊息.....	109
解決印表機問題.....	121
解決列印問題.....	126
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟.....	146
聯絡客戶支援中心.....	147
注意事項.....	148
產品資訊.....	148
版本注意事項.....	148
耗電量.....	155
索引	158

安全資訊


請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。


 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。


請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。


 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。


 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

 **請當心—潛在受傷危險性：**移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：


- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 若已安裝選購性紙匣組件，請從印表機中移除該組件。若要移除選購性紙匣組件，請將紙匣組件右側的插槽滑向紙匣組件前方，直到它卡入定位。
- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。


 **請當心—觸電危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。


 **請當心—觸電危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—潛在受傷危險性：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。



請當心一觸電危險：在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如連接傳真功能、電源線或電話線。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： <ul style="list-style-type: none"> • 連接印表機 • 安裝印表機軟體 	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： <ul style="list-style-type: none"> • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題 	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可在說明文件 光碟上找到這兩本手冊。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊。	Lexmark 協助工具指南 —您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明 —開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： <ul style="list-style-type: none"> • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援 	Lexmark 支援網站 — http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： <ul style="list-style-type: none"> • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： <ul style="list-style-type: none"> • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

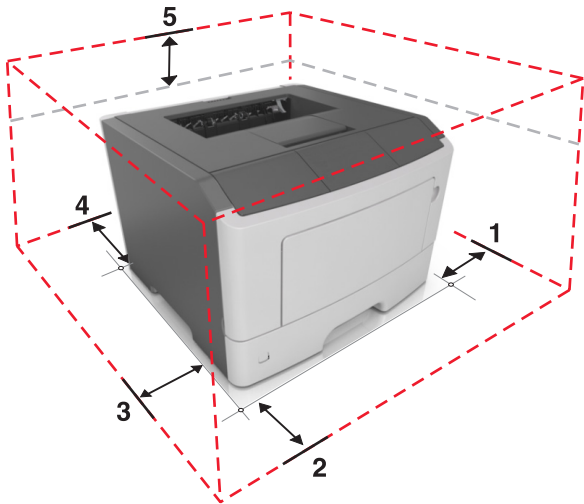
選取印表機放置地點

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。若您計劃安裝任何硬體選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 **ASHRAE 62** 標準或 **CEN** 技術委員會 **156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大。

環境溫度	攝氏 16 到 32 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 -20 到 40 度（華氏 -4 到 104 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

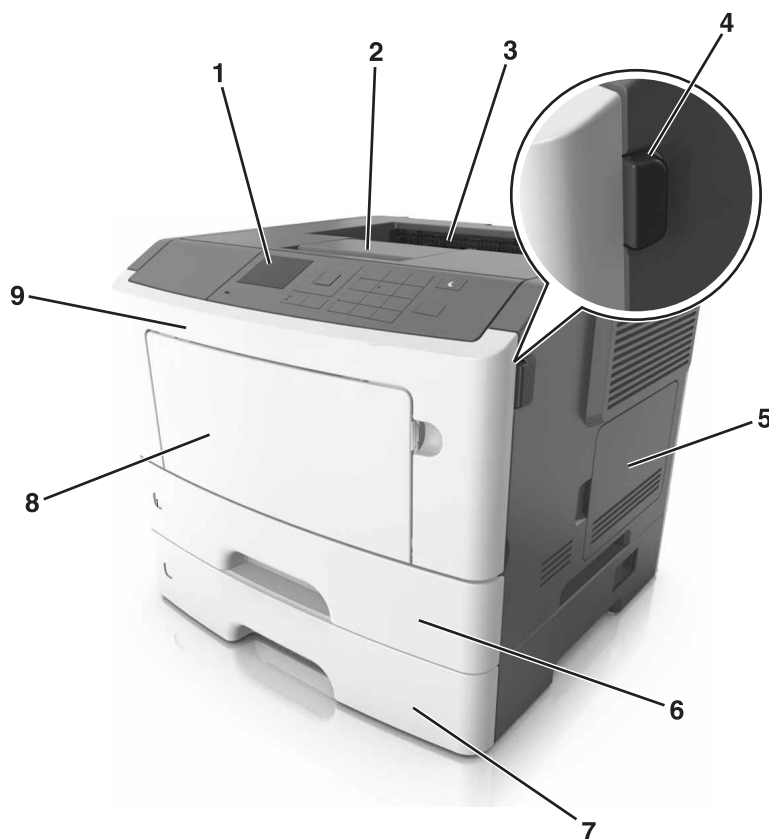


1	右邊	110 公釐（4.33 英吋）
2	前面	305 公釐（12 英吋）
3	左邊	65 公釐（2.56 英吋）
4	後面	100 公釐（3.94 英吋）
5	上面	305 公釐（12 英吋）

印表機配置

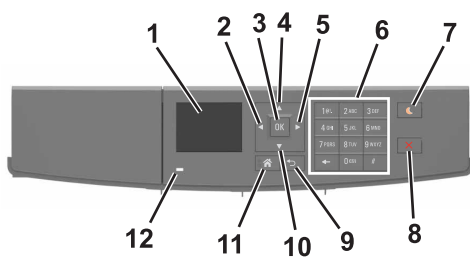
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

您可以在配置印表機時，新增一個選購性 250 張或 550 張紙匣組件。如需有關安裝選購性紙匣組件的指示，請參閱第 15 頁的 [“安裝選購性紙匣組件”](#)。



1	印表機控制面板
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	前門釋放按鈕
5	控制板存取門
6	標準 250 張紙匣組件
7	選購性 250 張或 550 張紙匣組件
8	50 張多用途送紙器
9	前門

使用控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	檢視印表機狀態和訊息。 設定及操作印表機。
2	「左移鍵」按鈕	往左邊捲動。
3	「選取」按鈕	選取功能表選項。 儲存設定。
4	「上移鍵」按鈕	往上捲動。
5	「右移鍵」按鈕	往右邊捲動。
6	鍵台	輸入數字、英文字母或符號。
7	「睡眠」按鈕	啟用「睡眠」模式或「休眠」模式。 下列動作可將印表機從「睡眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none"> • 按下任意硬式按鈕 • 從電腦傳送列印工作 • 利用主電源開關執行電源開機重置 下列動作可將印表機從「休眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none"> • 按下「睡眠」按鈕直到喚醒印表機 • 利用主電源開關執行電源開機重置
8	「停止」或「取消」按鈕	停止所有的印表機活動。
9	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
10	「下移鍵」按鈕	往下捲動。
11	「首頁」按鈕	前往主畫面。
12	指示燈	檢查印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

印表機控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈的顏色，可指示特定的印表機狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
純綠色	印表機電源開啟，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人為介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
純黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

存取 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

Embedded Web Server（內嵌式 **Web** 伺服器）是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 **TCP/IP** 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 **Enter**。

請注意：若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

⚠ 請當心—觸電危險： 若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

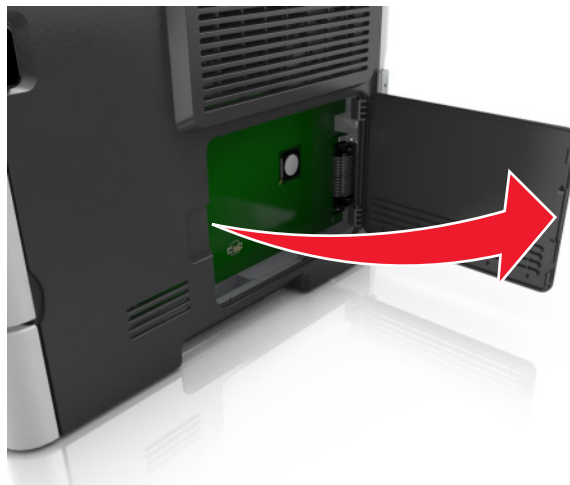
可用的內接式選購品

- 快閃記憶體
 - 字型

存取控制板

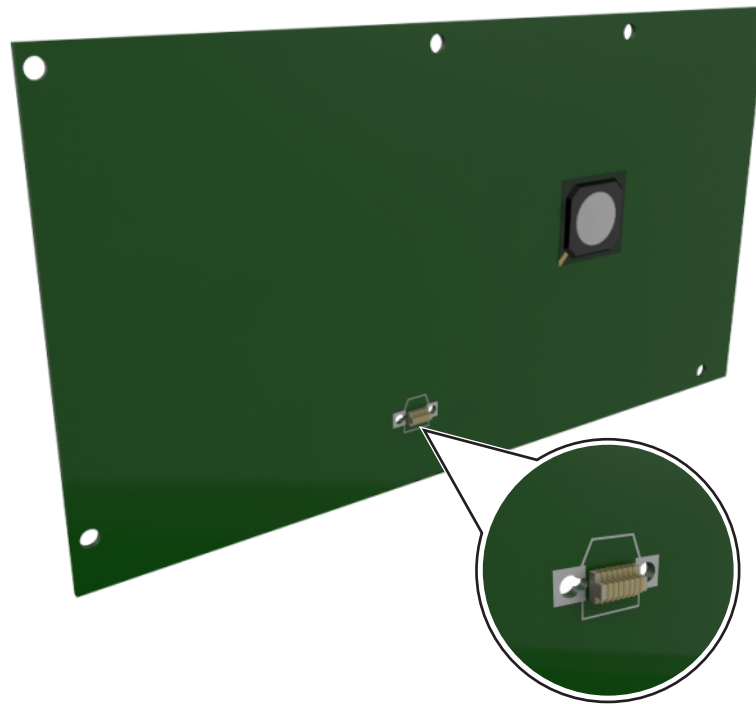
⚠ 請當心—觸電危險： 若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 打開控制板存取門。



- 2 找到記憶卡接頭。

請當心—潛藏損壞危險性： 控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



安裝選購卡

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

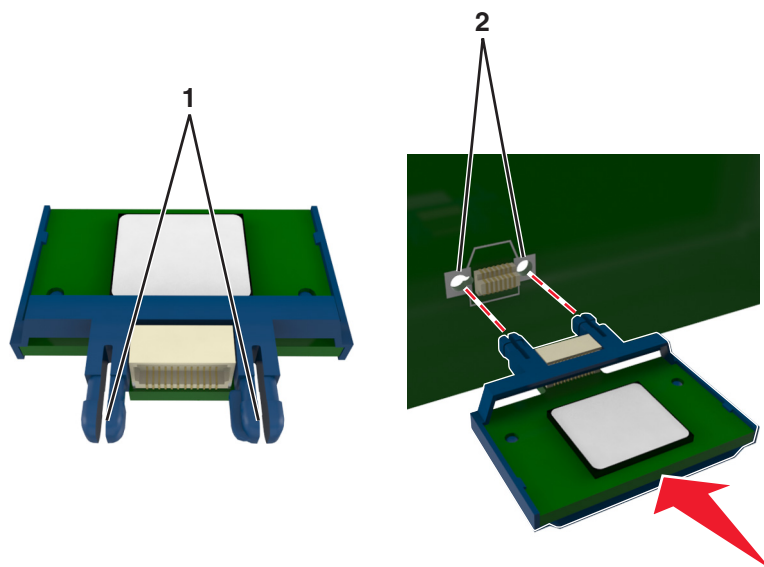
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 12 頁的 [“存取控制板”](#)。

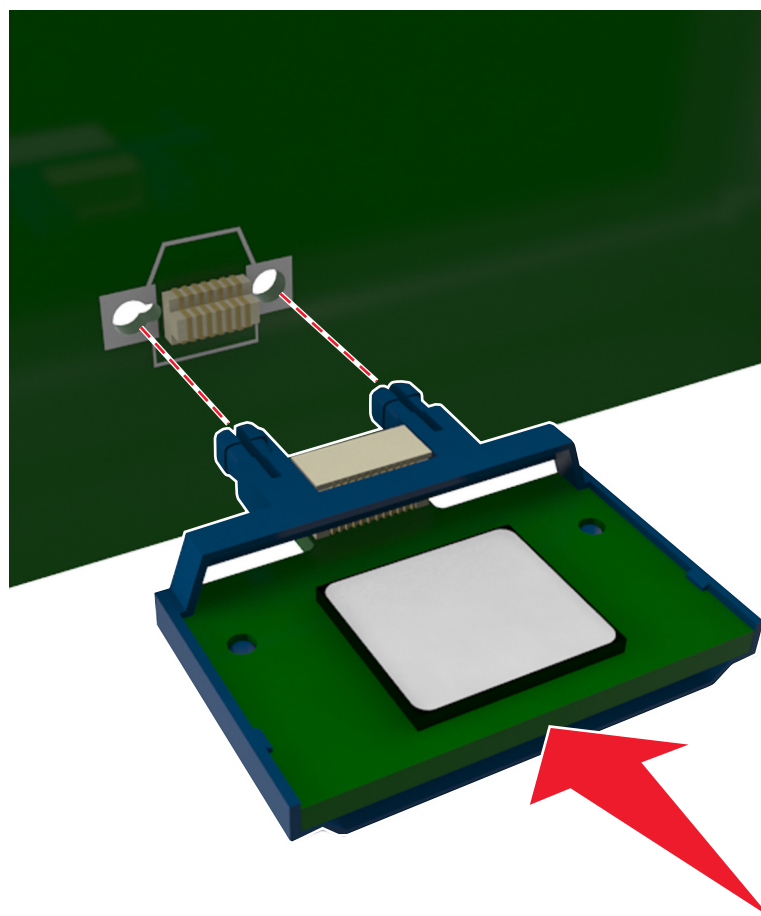
2 拆開選購卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳 (1) 對準控制板上的孔洞 (2)。



4 將插卡用力推入定位，如圖所示。



請當心—潛藏損壞危險性：若未適當安裝選購卡，可能會造成選購卡和控制板損壞。

請注意：插卡上的整個接頭長度都必須碰觸並緊靠控制板。

5 關上控制板的存取門。

請注意：安裝印表機軟體和任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱[第 18 頁的“在列印驅動程式中新增可用選購品”](#)。

安裝硬體選購品

安裝選購性紙匣組件

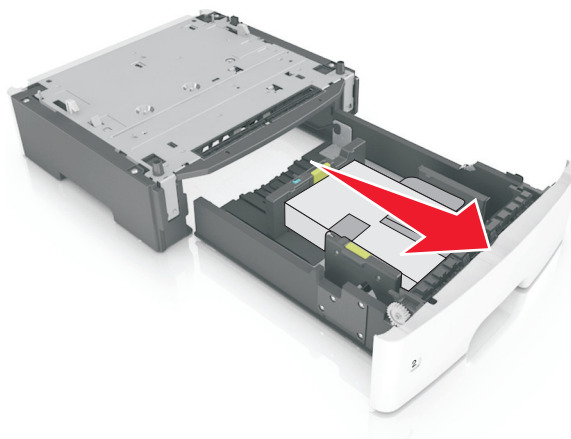
⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。



2 拆開紙匣組件的包裝，然後移除所有的包裝材料。

3 從底座移除紙匣組件。

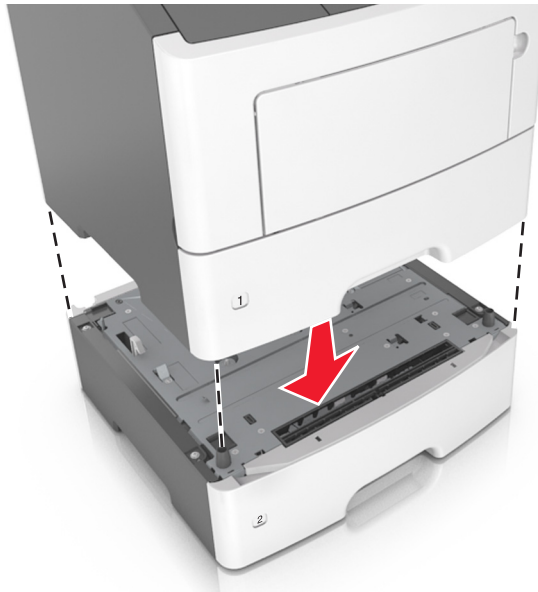


4 移除紙匣組件內的所有包裝材料。

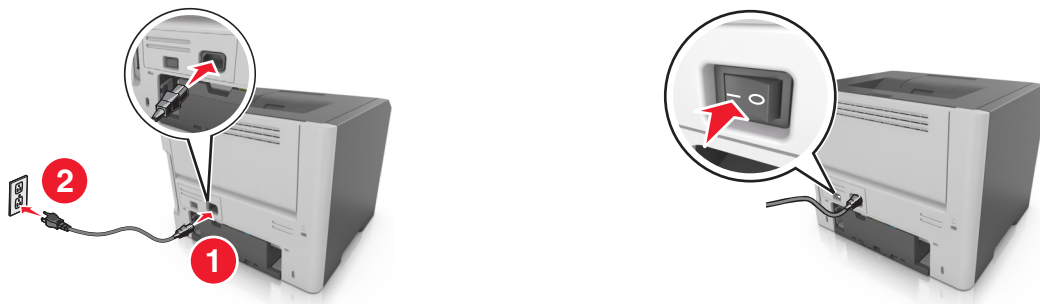
5 將紙匣組件嵌入底座。

6 將紙匣組件放在印表機旁邊。

7 將印表機對準紙匣組件，然後將印表機慢慢往下嵌入定位。



8 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：安裝印表機軟體和任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的 [“在列印驅動程式中新增可用選購品”](#)。

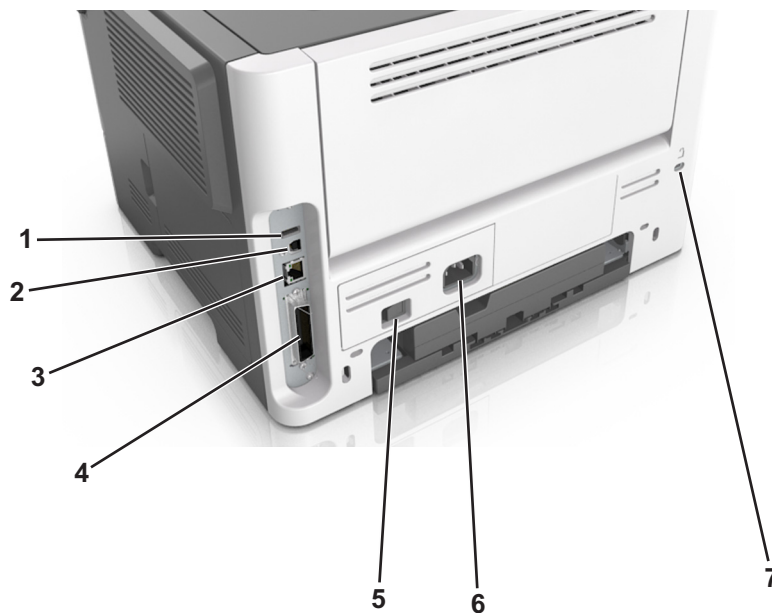
連接電纜

使用 USB 電纜或平行電纜將印表機連接到電腦，或者使用乙太網路電纜將印表機連接到網路。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 針對平行埠使用適當的平行電纜
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠

請當心—潛藏損壞危險性：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。



	使用	執行
1	USB 連接埠	連接選購性無線網路配接卡。
2	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。
3	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。
4	平行埠	將印表機連接到電腦。
5	電源開關	開啟或關閉印表機電源。
6	印表機電源線插座	將印表機連接到電源插座。
7	安全插孔	連接用以固定住印表機的鎖定裝置。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體光碟。
 - 前往 <http://support.lexmark.com>，接著選取您的印表機和作業系統。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下各項：
 - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 若是較早的版本，請選取**內容**。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
- 4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取「**選購品和耗材**」。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用所做的變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 MarkNet™ N8352 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。
- **服務設置識別碼 (Service Set Identifier, SSID)** 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (Wired Equivalent Privacy, WEP)、Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA)、WPA2 及 802.1X-RADIUS 均是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啟，並能正常運作。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。

- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 **WEP** 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 **WEP** 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 **WEP** 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 **AES** 或 **TKIP**。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X – RADIUS**

若要將印表機安裝在 **802.1X** 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- **802.1X** 使用者名稱和密碼
- 證書

- **無安全設定**

若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：我們不建議使用未設有安全保護的無線網路。

請注意：

- 若不知道電腦所連線之網路的 **SSID**，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 **SSID** 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 **WPA/WPA2** 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

利用 **Wi-Fi Protected Setup (WPS)** 將印表機連接到無線網路

將印表機連接到無線網路之前，請先確認下列事項：

- 存取點（無線路由器）已通過 **Wi-Fi Protected Setup (WPS)** 認證或與 **WPS** 相容。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。

使用按鈕配置方法

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 網路/連接埠 >  > 網路 [x] >  > 網路 [x] 設定 >  > 無線 >  > 無線連線設定 >  > **Wi-Fi Protected Setup**（無線網路保護設定）>  > 起始按鈕方法 > 

2 遵循印表機顯示幕上的指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

- 1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 網路/連接埠 >  > 網路 [x] >  > 網路 [x] 設定 >  > 無線 >  > 無線連線設定 >  > **Wi-Fi Protected Setup**（無線網路保護設定） >  > 起始個人識別碼方法 > 

- 2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。
- 3 開啟 Web 瀏覽器，在位址欄位中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您要存取 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存設定。

利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 您的印表機已暫時連接到乙太網路。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱您的無線網路配接卡隨附的說明書。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Wireless**（無線）。
- 3 修改設定，以符合您存取點（無線路由器）的設定。

請注意：確認已輸入正確的 SSID。

- 4 按一下 **Submit**（提出）。
- 5 關閉印表機電源，然後中斷乙太網路電纜的連線。接著等待至少五秒鐘，然後重新開啟印表機電源。
- 6 若要驗證您的印表機是否連接到網路，請列印網路設定頁。然後在 **Network Card [x]**（網路卡 [x]）區段中，確認狀態是不是 **Connected**（已連接）。

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來檢視目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) > **Reports** (報告) >  > **Menu Settings Page** (功能表設定頁) > 

請注意：若您尚未變更任何功能表設定，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。從功能表儲存的設定，會取代出廠預設值，而作為*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) > **Reports** (報告) >  > **Network Setup Page** (網路設定頁) > 

請注意：若有安裝選購性內接式列印伺服器，則會出現 **Print Network [x] Setup Page** (列印網路 [x] 設定頁)。

- 2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 **Connected** (已連線)。





若狀態為 **Not Connected** (未連線)，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質


紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 100 頁的“[避免夾紙](#)”及第 33 頁的“[紙張和特殊材質指南](#)”。

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Paper Menu** (紙張功能表) >  > **Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型) > 

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器，然後按下 。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下  以變更設定。







配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 最小通用紙張尺寸為 76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)，而且只適用於多用途送紙器。
- 最大通用紙張尺寸為 216 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，而且適用於所有紙張來源。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 紙張功能表 >  > 通用尺寸設定 >  > 測量單位 >  > 選取一個測量單位 > 

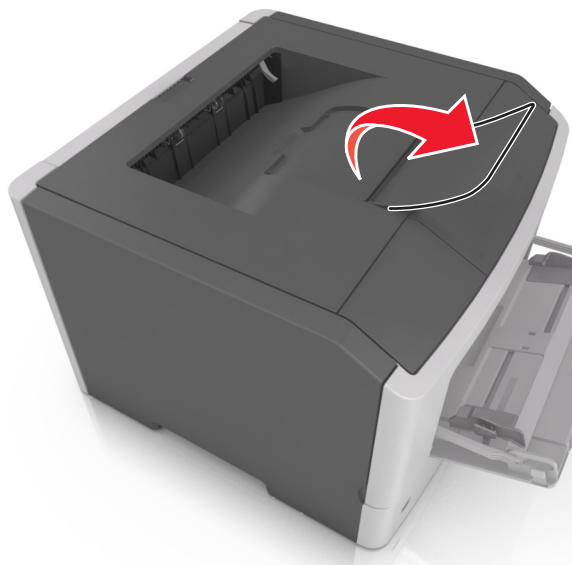
2 選取直印寬度或直印高度，然後按下 。

3 按下左移鍵或右移鍵按鈕以變更設定，然後按下 。

使用標準出紙槽和擋紙器

標準出紙槽最多可容納 150 張 75 g/m² (20 磅) 的紙張。它會以面朝下的方式收集列印輸出。標準出紙槽內含擋紙器，可防止紙張在堆疊時滑出出紙槽前端。

若要打開擋紙器，請拉動擋紙器，讓它往前翻轉。



請注意：當您要將印表機移至其他位置時，請關閉擋紙器。

載入紙匣組件

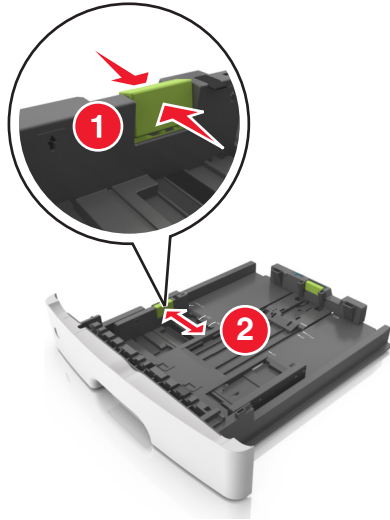
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 將紙匣組件完全拉出。

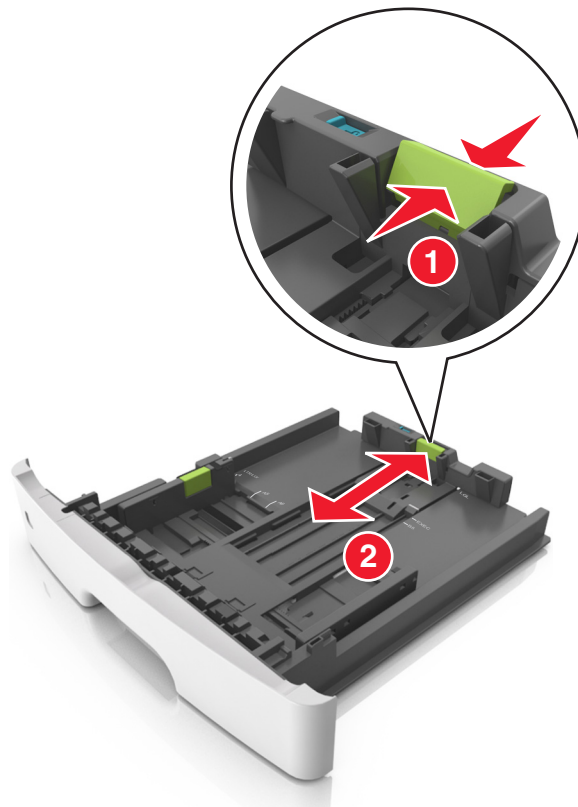
請注意：當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



- 2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。



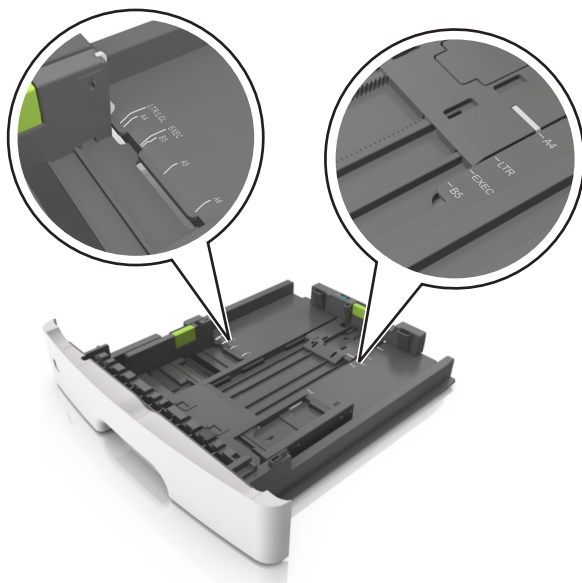
- 3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。



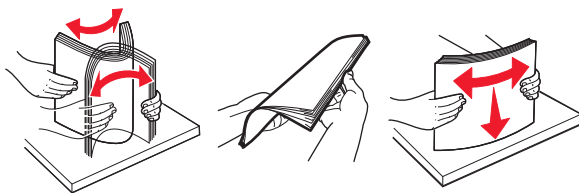
請注意：

- 至於某些如 **Letter**、**Legal** 及 **A4** 等紙張尺寸，請捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後往後滑以調適紙張的長度。
- 載入 **Legal** 尺寸的紙張時，長度導引夾會延伸至底座外，致使紙張曝露在灰塵中。若要防止紙張被灰塵弄髒，您可另購防塵蓋。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。
- 若要將 **A6** 尺寸的紙張載入標準紙匣組件，請先捏住長度導引夾定位拉片，然後滑至紙匣組件中央 **A6** 尺寸的位置。

- 確認寬度和長度導引夾必須與紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌對齊。



- 4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



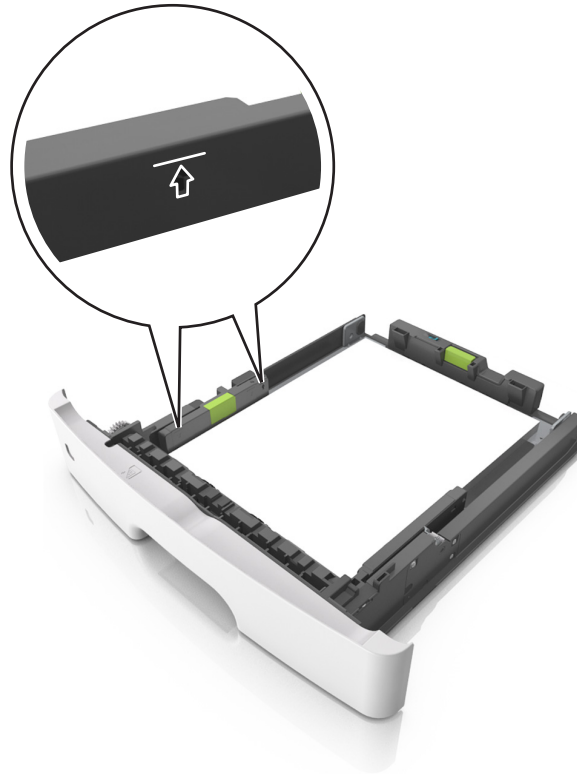
- 5 載入紙疊。



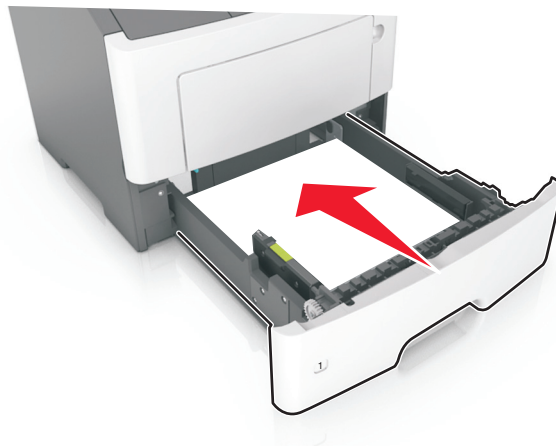
請注意：

- 若使用再生紙或預印紙，載入紙張時請讓列印面朝下。

- 載入預先打孔的紙張時，請將頂邊的孔洞朝向紙匣組件前部。
- 載入信頭紙時，請讓列印面朝下，並將紙張頂邊朝向紙匣組件前部。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張底邊朝向紙匣組件前端。
- 確認放入的紙張位於寬度導引夾側邊的滿紙上限指示標誌下方。



6 插入紙匣組件。

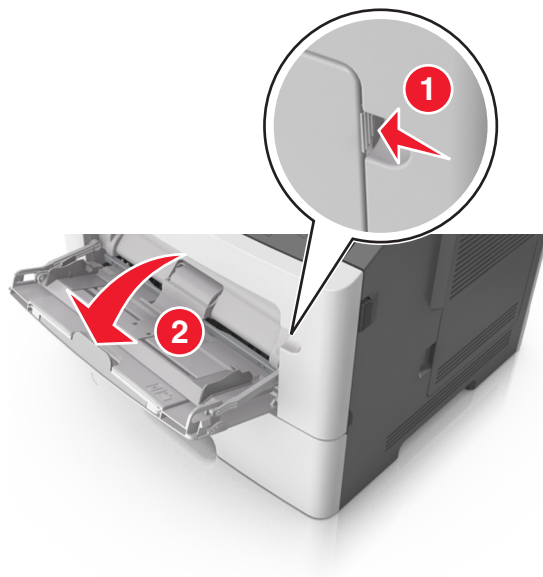


- ## 7 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入紙匣組件中的紙張。
- 請注意：**請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

將材質載入多用途送紙器

當您要在不同紙張尺寸和類型或特殊材質上列印時（例如：卡片、專用透明投影膠片、紙張標籤及信封），請使用多用途送紙器。信頭紙的單面列印工作，也適用多用途送紙器。

- 1 打開多用途送紙器。



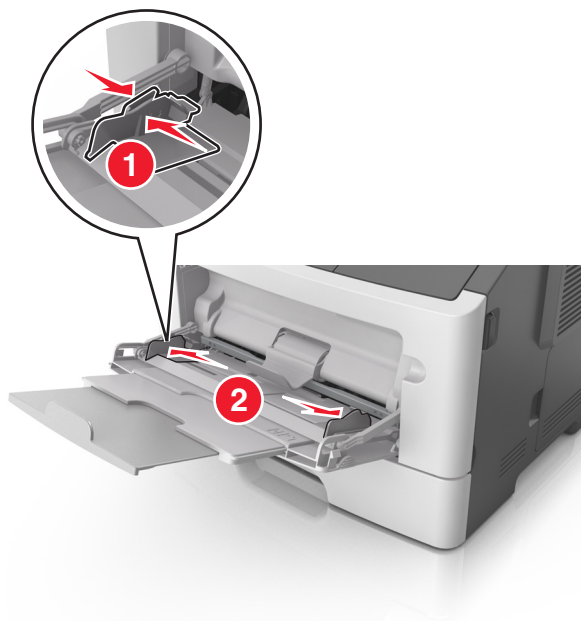
- a 將多用途送紙器的延伸組件拉出。



- b 輕輕拉出延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開來。

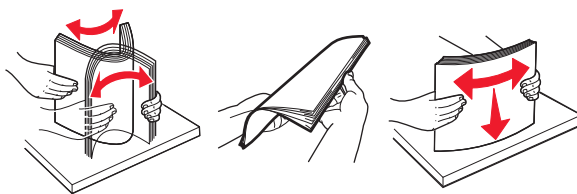


- 2 捏住左寬度導引夾上的定位拉片，然後針對您載入的紙張來移動導引夾。



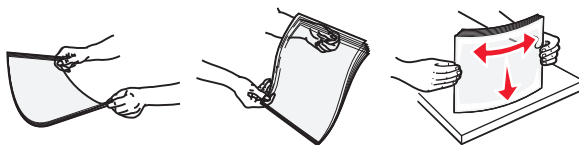
- 3 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 請由側邊拿取專用透明投影膠片。前後彎曲彈動整疊專用透明投影膠片，讓膠片鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



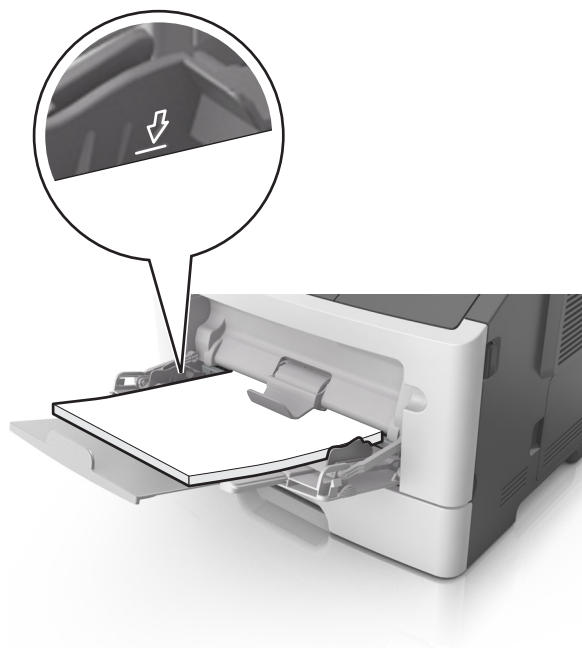
- 前後彎曲彈動整疊信封，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙張或特殊材質。

請注意：

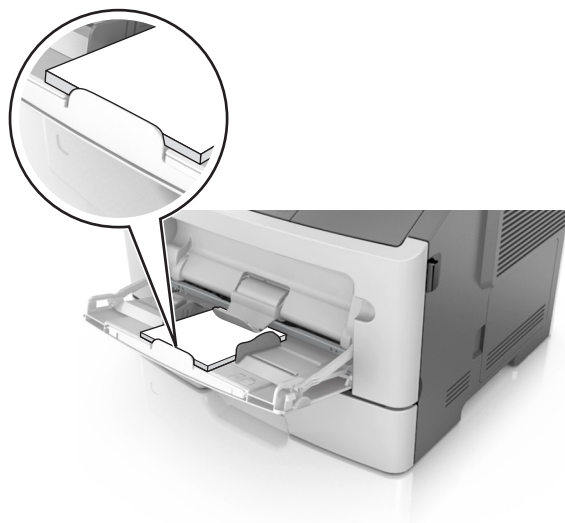
- 不要將紙張或特殊材質用力塞入多用途送紙器。
- 確認紙張或特殊材質沒有超出紙張導引夾上的裝紙滿載線上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 載入紙張、專用透明投影膠片及卡片時，請將建議使用的列印面朝上，且讓上緣先進入印表機。如需有關載入專用透明投影膠片的其他資訊，請參閱專用透明投影膠片包裝內附說明。



請注意：載入 A6 尺寸紙張時，請確認多用途送紙器的延伸組件必須輕輕靠放在紙張的邊緣，這麼做，最後幾張紙才能保持在原位。



- 載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張上緣先進入印表機。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝下，並讓底邊先進入印表機。



- 載入信封時，請將位於左邊的信封口面朝下。



請當心—潛藏損壞危險性：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 5 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入多用途送紙器中的紙張或特殊材質。

連結及解除連結紙匣組件

當任何紙匣組件的紙張尺寸和紙張類型全部相同時，印表機就會連結那些紙匣組件。若某個連結的紙匣組件紙張全部用完，印表機就會從下一個連結的紙匣組件送紙。我們建議您為所有獨特的紙張（如信頭紙及不同顏色的普通紙）指定不同的自訂類型名稱，這類獨特紙張所在的紙匣組件才不會被自動連結。

連結及解除連結紙匣組件

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視控制面板上的印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表）。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：您也可利用控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的 [“設定紙張尺寸和類型”](#)。

請當心—潛藏損壞危險性：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

配置自訂紙張類型

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Types**（自訂類型）。

3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取自訂紙張類型。

請注意：Plain Paper（普通紙）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

4 按一下 **Submit**（提出）。

在電腦上使用印表機設定

依據您使用的作業系統，使用「本端印表機設定公用程式」或「印表機設定」來存取 Custom menu（自訂功能表）。

指定自訂紙張類型

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表）。

3 從 Tray Configuration（紙匣組件配置）區段，選取紙張來源，然後在紙張類型直欄下方，選取自訂紙張類型。

4 按一下 **Submit**（提出）。

在電腦上使用印表機設定

依據您使用的作業系統，使用「本端印表機設定公用程式」或「印表機設定」來存取 **Paper menu**（紙張功能表）。

紙張和特殊材質指南

有關在特殊材質上進行列印的其他資訊，請參閱 *Card Stock and Label Guide*（卡片和標籤手冊，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機紙匣組件可自動送紙的紙張重量最高可達 90 g/m^2 （24 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。多用途送紙器可自動送紙的紙張重量最高則為 163 g/m^2 （43 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m^2 （20 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），建議您使用 90 g/m^2 （24 磅）或更重的紙張。

請注意：雙面列印只適用於 $60\text{-}90 \text{ g/m}^2$ （16-24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 $60\text{-}90 \text{ g/m}^2$ （16-24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 **100%** 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）小於 ± 2.5 公釐 (± 0.10 英吋) 的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格：

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

選取預印紙張規格和信頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 90 g/m^2 （16 到 24 磅）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐攝氏 **230** 度（華氏 **446** 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如信頭紙）必須可耐攝氏 **230** 度（華氏 **446** 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後製造的廢棄物內容）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入紙匣組件中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算為任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾為森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為非碳紙張 (carbonless papers)
- 紙張所含化學成份可能污損印表機的預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙

- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability（環境永續性）** 連結。

使用特殊材質

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 確定 **Paper Type**（紙張類型）是 **Card Stock**（卡片）。
- 選取適當的 **Paper Texture**（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 240 度（華氏 464 度）高溫，而且不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 230 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙或 25% 棉質成份所製造的信封。全棉質信封，其重量不能超過 70 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。

請注意：您只能使用紙製標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業用及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的其他資訊，請參閱下列網站上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 240 度（華氏 464 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料）以及塗層標籤都可耐 172-kPa (25-psi) 的壓力，不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 2 公釐（0.08 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 建議使用直印列印方向，尤其是在列印條碼時。

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信頭紙試用品。
- 載入信頭紙前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。如需有關如何載入信頭紙的資訊，請參閱：
 - [第 23 頁的“載入紙匣組件”](#)
 - [第 27 頁的“將材質載入多用途送紙器”](#)

專用透明投影膠片使用提示

- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 您可以從標準紙匣組件或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 185 度（華氏 365 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。

請注意：若是在 Paper（紙張）功能表中將專用透明投影膠片的重量設為 Heavy（厚磅），並將專用透明投影膠片的材質設為 Rough（糙面），則透明投影膠片可在高達攝氏 195 度（華氏 383 度）的溫度下列印。

- 請避免在專用透明投影膠片上留下指紋，以免造成列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

如需有關卡片和標籤的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤手冊，英文版）。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸	標準紙匣組件	選購性 250 張或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式
A4 210 x 297 公釐（8.3 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓	✓
A5 148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋）	✓	✓	✓	x
A6 105 x 148 公釐（4.1 x 5.8 英吋）	✓	x	✓	x
JIS B5 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）	✓	✓	✓	x
Letter 216 x 279 公釐（8.5 x 11 英吋）	✓	✓	✓	✓
Legal 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓
Executive 184 x 267 公釐（7.3 x 10.5 英吋）	✓	✓	✓	x

¹ 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋），但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

² 只有在紙張尺寸最小為 105 x 148 公釐（4.1 x 5.8 英吋）時，標準紙匣組件才支援「通用尺寸」。只有在紙張尺寸最小為 148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋），選購性 250 張或 550 張紙匣組件才支援「通用尺寸」。若寬度最小為 210 公釐（8.3 英吋）且長度最小為 279 公釐（11 英吋），則只有雙面列印模式支援「通用尺寸」。只有多用途送紙器才支援可支援的最小「通用尺寸」。

紙張尺寸	標準紙匣組件	選購性 250 張或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式
Oficio (墨西哥) 216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓
Folio 216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓
Statement 140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✓	X
通用尺寸^{1、2} 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch) 98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	✓	X
9 號信封 98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	✓	X
10 號信封 105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	✓	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	✓	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓	X
其他信封 229 x 356 公釐 (9 x 14 英吋)	X	X	✓	X

¹ 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)，但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

² 只有在紙張尺寸最小為 105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋) 時，標準紙匣組件才支援「通用尺寸」。只有在紙張尺寸最小為 148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)，選購性 250 張或 550 張紙匣組件才支援「通用尺寸」。若寬度最小為 210 公釐 (8.3 英吋) 且長度最小為 279 公釐 (11 英吋)，則只有雙面列印模式支援「通用尺寸」。只有多用途送紙器才支援可支援的最小「通用尺寸」。

支援的紙張類型和重量

標準紙匣組件支援 60 – 90 g/m² (16-24 磅) 紙張重量。選購性紙匣組件支援 60 – 120 g/m² (16 – 32 磅) 紙張重量。多用途送紙器支援 60 – 163 g/m² (16 – 43 磅) 紙張重量。

紙張類型	250 或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式
普通紙	✓	✓	✓
卡片	X	✓	X
專用透明投影膠片	✓	✓	X
再生紙	✓	✓	✓

紙張類型	250 或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式
光面紙	X	X	X
紙質標籤紙 ¹	✓	✓	X
乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤	X	X	X
無覆膜的雪銅紙 ²	✓	✓	✓
信封	X	✓	X
糙面信封	X	✓	X
信頭紙	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓	✓
厚磅紙張 ²	✓	✓	✓
糙面/棉紙	✓	✓	X

¹ 您可以偶爾使用專為雷射印表機設計的單面紙質標籤。建議一個月只列印 20 頁或 20 頁以下的紙質標籤紙。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業用及雙面標籤。

² 在雙面列印模式下，Bond（無覆膜的雪銅紙）和 Heavy Paper（厚磅紙張）適用的紙張重量最高可達 90 g/m²（24 磅）。

列印

列印文件

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在傳送列印工作之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 傳送列印工作。

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意：


- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **Print Settings**（列印設定） > **Quality Menu**（品質功能表） > **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。
- 3 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Print Settings**（列印設定） >  > **Quality Menu**（品質功能表） >  > **Toner Darkness**（碳粉明暗度）

- 2 調整碳粉明暗度，然後按下 。

從行動裝置列印

請注意：確認印表機和行動裝置須共用同一個無線網路。如需有關配置行動裝置無線設定的資訊，請參閱該裝置隨附的說明文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是針對 Android 4.4 版或更新版本上執行的行動裝置而打造的行動列印解決方案。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：列印之前，請確定已啟用 Mopria 列印服務。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印™ 是一項行動列印服務，可讓行動裝置上已啟用的應用程式列印至任何支援 Google 雲端列印的印表機。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動已啟用的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 是可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
- 2 選取要列印的項目，然後點選分享圖示。
- 3 點選**列印**，然後選取印表機。
- 4 傳送列印工作。

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。




請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。

- 2 選取印表機。
- 3 列印文件。

列印資訊頁

列印字型範例清單

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Reports** (報告) >  > **Print Fonts** (列印字型)

- 2 按上移鍵或下移鍵按鈕，可選取字型設定。

3 按下 。

請注意：只有在啟動 PPDS 資料串流時，才會出現 PPDS 字型。

列印目錄清單



從控制面板，導覽到：

 > 設定 > 報告 >  > 列印目錄 > 

請注意：只有在安裝了選購性快閃記憶卡時，才會出現「列印目錄」功能表項目。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

從印表機控制面板，按下  > 。

從電腦取消列印工作

- 1 視作業系統而定，執行下列其中一項：
 - 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
 - 從 **Apple** 選單中的「系統偏好設定」，導覽至您的印表機。
- 2 選取取消列印工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

紙張功能表	報告	網路/連接埠
預設來源	功能表設定頁	作用中 NIC
紙張尺寸/類型	裝置統計記錄	標準網路 ³
配置多用途送紙器	網路設定頁 ²	標準 USB
替代尺寸	設定檔清單	平行功能表 ⁴
紙張材質	列印字型	SMTP 設定
紙張重量	列印目錄	
載入的紙張類型	列印展示	
自訂類型	資產報告	
自訂名稱 ¹	事件日誌摘要	
通用尺寸設定		

安全性	設定	說明
其他安全設定 ⁴	一般設定	列印所有指南
機密列印	快閃儲存碟功能表 ⁴	列印品質
磁碟機抹除 ⁴	列印設定	材質指南
安全稽核日誌		列印品質檢測指南
設定日期和時間		功能表圖
		資訊指南
		連線指南
		移動指南
		耗材指南

¹ 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。

² 依據不同的印表機設定，這個功能表項目可能顯示為「網路設定頁」或「網路 [x] 設定頁」。

³ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目可能顯示為「標準網路」或「網路 [x]」。

⁴ 此選功能只適用於某些印表機型號。

紙張功能表

預設來源功能表

使用	執行
預設來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器」顯示為功能表設定。

紙張尺寸/類型功能表

使用	執行
[x] 號紙匣組件尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸	指定每個紙匣組件中載入的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 只有 1 號紙匣組件和多用途送紙器，才支援 A6 紙張尺寸。
[x] 號紙匣組件類型 普通紙 專用透明投影膠片 再生紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定每個紙匣組件中載入的紙張類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「1 號紙匣組件」的出廠預設值是「普通紙」。其他所有紙匣組件的出廠預設值是「自訂類型 [x]」。 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現「自訂類型 [x]」。 您可以利用此功能表，來配置自動連結紙匣組件。
多用途送紙器尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (墨西哥) Folio Statement 通用尺寸 7 3/4 信封 9 號信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 B5 信封 其他信封	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器尺寸」顯示為功能表。 多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。確認已設定紙張尺寸值。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
多用途送紙器類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 糙面信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「普通紙」。 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器類型」顯示為功能表。
手動送紙尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio（墨西哥） Folio Statement 通用尺寸	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
手動送紙類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定手動載入的紙張類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「普通紙」。 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「手動」，讓「手動送紙類型」顯示為功能表。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
手動送信封尺寸 7 3/4 信封 9 號信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 B5 信封 其他信封	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 美制的出廠預設值是「10 號信封」。國際出廠預設值是「DL 信封」。
手動送信封類型 信封 糙面信封 自訂類型 [x]	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是「信封」。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP menu（配置多用途送紙器功能表）

使用	執行
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動） First（優先）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Cassette（紙匣）。Cassette（紙匣）可將多用途送紙器配置為預設紙張來源。 Manual（手動）只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 First（優先）可將多用途送紙器配置為主要紙張來源，不論原先的設定為何。

Substitute Size menu（替代尺寸功能表）

使用	執行
Substitute Size（替代尺寸） Off（關閉） Statement/A5 Letter/A4 All Listed（所有列出的紙張）	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off（關閉）表示不允許使用替代尺寸。 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張）。

Paper Texture menu（紙張材質功能表）

使用	執行
Plain Texture（普通紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入普通紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal （一般）。

使用	執行
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入卡片的相對應材質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
Transparency Texture (透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入再生紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入標籤的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Bond Texture (雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面) 。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Rough (糙面)	指定所載入糙面信封的相對應材質。
Letterhead Texture (信頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信頭紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入預印紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入彩色紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。

使用	執行
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定所載入棉紙的相對應材質。
Custom [x] Texture (自訂 [x] 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

紙張重量功能表

使用	執行
普通紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
卡片重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
透明投影膠片重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
再生紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
標籤重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
雪銅紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
信封重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。

使用	執行
糙面信封重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入糙面信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
信頭紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
預印紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
彩色紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
薄磅重量 薄磅	將所載入紙張的重量指定為薄磅。
厚磅重量 厚磅	將所載入紙張的重量指定為厚磅。
糙面/棉紙重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入棉紙或糙面紙張的相對重量。 請注意： 出廠預設值是「厚磅」。
自訂 [x] 重量 薄磅 一般 厚磅	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「一般」。 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

使用	執行
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Bond Loading (載入雪銅紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Bond (無覆膜的雪銅紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： <ul style="list-style-type: none"> 除非您從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊設定單面列印，雙面列印功能會將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 若選取了 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。 所有功能表的出廠預設值都是 Off (關閉)。 	

使用	執行
Letterhead Loading (載入信頭紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Letterhead (信頭紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Custom [x] Loading (載入自訂 [x]) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Custom [x] (自訂 [x]) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用 Custom [x] Loading (載入自訂 [x])。
請注意： <ul style="list-style-type: none"> 除非您從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊設定單面列印，雙面列印功能會將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 若選取了 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。 所有功能表的出廠預設值都是 Off (關閉)。 	

自訂類型功能表

使用	執行
自訂類型 [x] 紙張 卡片 專用透明投影膠片 糙面/棉紙 標籤 信封	將紙張或特殊材質類型關聯於「自訂類型 [x]」名稱。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「自訂類型 [x]」的出廠預設值是「紙張」。 選取的紙匣組件或送紙器必須支援特殊材質類型，才能從該來源進行列印。
再生紙 紙張 卡片 專用透明投影膠片 糙面/棉紙 標籤 信封 棉紙	指定其他功能表中選取了「再生紙」設定時的紙張類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「紙張」。 選取的紙匣組件或送紙器必須支援「再生紙」紙張類型，才能從該來源進行列印。

Universal Setup menu（通用尺寸設定功能表）

使用	執行
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量的單位。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美國的出廠預設值是 Inches（英吋）。 國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 8.5 英吋 76 – 216 公釐	設定直印寬度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 8.5 英吋是美國的出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 216 公釐是國際出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 1 公釐。
Portrait Height（直印高度） 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印高度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 14 英吋是美國的出廠預設值。高度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 356 公釐是國際出廠預設值。高度每次能增大的單位為 1 公釐。
Feed Direction（送紙方向） Short Edge（短邊） Long Edge（長邊）	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Short Edge（短邊）。 只有在最長邊小於紙匣組件支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge（長邊）。

報告功能表

報告功能表

使用	執行
功能表設定頁	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入紙匣組件中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
裝置統計記錄	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）。
網路設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。 請注意： 只有在啟用 LDSS 時，才會出現此功能表項目。
列印字型 PCL 字型 PostScript 字型	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。

使用	執行
列印目錄	<p>列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡中的所有資源。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 「工作緩衝區大小」必須設為 100%。 • 確認已正確安裝選購性快閃記憶卡且運作正常。 • 您必須先安裝選購性快閃記憶卡，才會顯示此功能表項目。
資產報告	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。
事件日誌摘要	列印一份內含所有記錄事件摘要的報告。

網路/連接埠功能表

只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此章節中的功能表。

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

使用	執行
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	<p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 您必須先安裝選購性網路卡，才會顯示此功能表項目。

「標準網路」或「網路 [x]」功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。

使用	執行
節能型乙太網路 啟用 停用	<p>將印表機乙太網路連線設定為省電模式。</p> <p>請注意：出廠預設值是「啟用」。</p>
PCL 語言自動切換 開啟 關閉	<p>將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「開啟」。 • 若使用「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PS 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果「PS 語言自動切換」設定為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啟 關閉	<p>將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「開啟」。 • 若使用「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PCL 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果「PCL 語言自動切換」設為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。

使用	執行
NPA 模式 關閉 自動	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
網路緩衝區 自動 3KB 到 [允許的最大值]	設定網路輸入緩衝區的大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 此值可按每次增大 1 KB 予以變更。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啟」或「關閉」等因素而定。 若要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac 二進位碼 PS 開啟 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 「關閉」可使用標準通訊協定篩選列印工作。 「開啟」可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
「標準網路設定」或「網路 [x] 設定」 報告 網路卡 TCP/IP IPv6 無線 AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現「無線」功能表。

報告功能表

使用	執行
列印設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如： TCP/IP 位址）。

無線功能表

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的印表機機種。

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup (WPS) 起始按鈕方法 起始個人識別碼方法	建立無線網路並啟用網路安全功能。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「起始按鈕方法」可讓您在特定時段內按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕，將印表機連接到無線網路。 「起始個人識別碼方法」可讓您使用印表機上的「個人識別碼」，將它輸入存取點的無線設定中，以連接印表機和無線網路。
啟用/停用 WPS 自動偵測 啟用 停用	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—「起始按鈕方法」或「起始個人識別碼方法」。 請注意： 出廠預設值是「停用」。
網路模式 主從式 對等式 (Ad Hoc)	指定網路模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「對等式 (Ad Hoc)」。此設定可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。 「主從式」可讓印表機利用存取點存取網路。
相容性 802.11b/g 802.11 b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
選取網路	顯示可供印表機使用的網路。
檢視信號品質	檢視無線連線的品質。
檢視安全模式	檢視無線網路的加密方法。

網路卡功能表

使用	執行
檢視網路卡狀態 已連線 已中斷連線	檢視網路卡的連線狀態。
檢視網路卡速度	檢視作用中網路卡的速度。
網路位址 UAA LAA	檢視網路位址。
工作逾時 0 – 255 秒	設定取消網路列印工作前所需的時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 90 秒。 若設定值為 0，可停用逾時。 若選取了 1 – 9 的值，則該設定會儲存為 10。
說明首頁 關閉 開啟	啟用說明首頁。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

TCP/IP 功能表

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
設定主電腦名稱	設定主電腦名稱。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 您只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）變更此設定。 主電腦名稱的長度最多可達 15 個字元，它可以是 US-ASCII 或英數字元，也可以使用連字符號。
IP 位址	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將「啟用 DHCP 」和「啟用自動 IP」設定設為「關閉」。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將「啟用 BOOTP 」和「啟用 RARP 」設為「關閉」。
網路遮罩	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
閘道	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
啟用 DHCP 開啟 關閉	指定 DHCP 位址和參數指定。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
啟用自動 IP 是 否	指定「零配置網路功能」設定。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用 FTP/TFTP 是 否	啟用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用 HTTP 伺服器 是 否	啟用內建 Web 伺服器（ Embedded Web Server （內嵌式 Web 伺服器））。若啟用此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是「是」。
WINS 伺服器位址	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
啟用 DDNS 是 否	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用 mDNS 是 否	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是「是」。
DNS 伺服器位址	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址	檢視或變更備份 DNS 伺服器位址。
備份 DNS 伺服器位址 2	
備份 DNS 伺服器位址 3	
啟用 HTTPS 是 否	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是「是」。

IPv6 menu (IPv6 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > IPv6**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6 (啟用 IPv6) On (開啟) Off (關閉)	在印表機中啟用 Internet Protocol Version Six (IPv6) (網際網路通訊協定第 6 版)。 IPv6 會使用較大的數字來建立 IP 位址。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Auto Configuration (自動配置) On (開啟) Off (關閉)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Set Hostname (設定主電腦名稱)*	設定主電腦名稱。 請注意： 主電腦名稱的長度限制為 15 個字元，而且只可以是 US-ASCII、英數字元及連字符號。
View Address (檢視位址)*	檢視目前的 IPv6 位址。
View Router Address (檢視路由器位址)*	檢視目前的路由器位址。
Enable DHCPv6 (啟用 DHCPv6) On (開啟) Off (關閉)	在印表機中啟用 DHCPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
* 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更這些設定。	

Standard USB menu (標準 USB 功能表)

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啟) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開啟)。 • 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啟)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

使用	執行
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啟) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啟)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啟)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啟) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 KB。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啟) 或 Off (關閉) 等因素而定。 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啟) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 On (開啟) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。

標準平行埠功能表

使用	執行
PCL 語言自動切換 開啟 關閉	<p>將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「開啟」。 若設定為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PS 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果「PS 語言自動切換」設定為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啟 關閉	<p>印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「開啟」。 若設定為「關閉」，則印表機不會檢查送入的資料。若「PCL 語言自動切換」設定為「開啟」，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果「PCL 語言自動切換」設為「關閉」，則印表機會使用「設定」功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA 模式 開啟 關閉 自動	<p>將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
平行緩衝區 已停用 自動 3K 到 [允許的最大值]	<p>設定平行輸入緩衝區大小。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 「已停用」會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啟」或「關閉」等因素而定。 若要增大「平行緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 若是從控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
進階狀態 開啟 關閉	<p>透過平行埠啟用雙向通訊。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「開啟」。 「關閉」會停用平行埠協商。
通訊協定 標準 Fastbytes	<p>指定平行埠通訊協定。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 「標準」將嘗試解決平行埠通訊問題。

使用	執行
優先起始 開啟 關閉	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啟動「起始設定信號」。
平行模式 2 開啟 關閉	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
Mac 二進位碼 PS 開啟 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 「關閉」可使用標準通訊協定篩選列印工作。 「開啟」可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA 位址 YYY.YYY.YYY.YYY	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA 網路遮罩 YYY.YYY.YYY.YYY	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA 閘道 YYY.YYY.YYY.YYY	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啟動 是 否	啟用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

使用	執行
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意：預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠)	
Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道)	
Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 – 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度（以秒計）。 請注意：出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址（最多 128 個字元）。
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要項目)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定列印權限所需的使用者鑑別類型。 請注意：出廠預設值是「No authentication required」（不需要鑑別）。
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> None (無) 是 Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 的出廠預設值。 若選取了 Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)，便須使用 Device Userid (裝置使用者 ID) 及 Device Password (裝置密碼) 來登入 SMTP 伺服器。
Device Userid (裝置使用者 ID)	
Device Password (裝置密碼)	

安全性功能表

機密列印功能表

使用	執行
個人識別碼無效次數上限 關閉 2 – 10	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 一旦達到限制次數，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期 關閉 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	限制機密列印工作刪除前留存在印表機上的總時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若在機密列印工作常駐於印表機 RAM 時變更了「機密工作逾期」設定，那些列印工作的有效期限時間，就不會變更為新的預設值。 若印表機關機，則保留在印表機 RAM 中的所有機密工作都會被刪除。
重覆工作逾期 關閉 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定印表機儲存列印工作所需時間的時間限制。
驗證工作逾期 關閉 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的時間限制。
保留工作逾期 關閉 1 小時 4 小時 24 小時 1 週	設定時間限制，指定印表機儲存列印工作的時限，方便日後進行列印。
請注意： 出廠預設值是「關閉」。	

安全稽核日誌功能表

使用	執行
刪除日誌 立刻刪除 不刪除	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是「立刻刪除」。

使用	執行
配置日誌 啟用稽核 是 否 啟用遠端系統日誌 否 是 遠端系統日誌設備 0 - 23 記錄事件的嚴重性 0 - 7	指定稽核日誌的建立方式，並指定是否要建立稽核日誌。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「啟用稽核」可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是「否」。 • 「啟用遠端系統日誌」可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是「否」。 • 「遠端系統日誌設備」可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 • 若啟用安全稽核日誌，便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

使用	執行
Current Date and Time (目前的日期和時間)	檢視印表機目前的日期和時間設定。 請注意： 設定日期與時間時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	請輸入日期和時間。 請注意： 利用此功能表設定日期和時間，可自動將 Enable NTP (啟用 NTP) 設為 Off (關閉)。
Time Zone (時區) [時區的清單]	選取時區。 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開啟) Off (關閉)	讓印表機使用與印表機 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Enable NTP (啟用 NTP) On (開啟) Off (關閉)	啟用 Network Time Protocol (網路時間通訊協定) 可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開啟)。 • 若手動設定日期與時間，則會自動將 Enable NTP (啟用 NTP) 設為 Off (關閉)。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙語 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
顯示耗材預估值 顯示預估值 不要顯示預估值	檢視控制面板、Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）、功能表設定及裝置統計記錄報告上的耗材預估值。
經濟省電模式 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 將「經濟省電模式」設為「省電」或「省紙」可能會影響印表機效能，但不會影響列印品質。
靜音模式 關閉 開啟	降低印表機噪音。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
執行起始設定 「是」 否	執行設定精靈。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
鍵盤¹ 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙語 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 [x]	指定顯示幕鍵盤的語言和自訂鍵資訊。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值為「美制」。 您在起始設定精靈中選取的國家或地區決定紙張尺寸起始設定。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
顯示的資訊¹ 左邊 右邊	指定主畫面上方角落中的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 無 IP 位址 主電腦名稱 聯絡人名稱 位置 日期/時間 mDNS/DDNS 服務名稱 零配置名稱 自訂文字 [x] 型號名稱 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 • 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。
顯示的資訊¹ 自訂文字 [x]	指定要顯示在主畫面上方角落中的文字。 請注意： 您最多可輸入 32 個字元。
顯示的資訊（接續上文）¹ 黑色碳粉	指定「黑色碳粉」的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 何時顯示 不要顯示 顯示 要顯示的訊息 預設值 替代 預設值 [文字項目] 替代 [文字項目] 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
顯示的資訊（接續上文）¹ 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂特定功能表的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 顯示 「是」 否 要顯示的訊息 預設值 替代 預設值 [文字項目] 替代 [文字項目] 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「顯示」的出廠預設值是「否」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔與解決方案 ¹ 書籤 ¹ 使用者的工作 ¹ 表單與喜好項目 ¹	變更主畫面上所顯示的圖示。 請從下列選項中選擇適用的項目： 顯示 不要顯示
日期格式¹ 月-日-年 日-月-年 年-月-日	設定印表機日期的格式。 請注意： 美制出廠預設值為「月-日-年」。國際出廠預設值為「日-月-年」。
時間格式¹ 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	設定印表機時間的格式。 請注意： 出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」。
螢幕亮度¹ 20 – 100	指定顯示幕的亮度。 請注意： 出廠預設值是「100」。
聲音反饋¹ 按鈕反饋 開啟 關閉 揚聲器音量 1 – 10	設定按鈕音量和反饋。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啟」。 • 「揚聲器音量」的出廠預設值是 5。
顯示書籤¹ 「是」 否	指定是否要從「保留工作」區顯示「書籤」。 請注意： 出廠預設值是「是」。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
網頁更新率 ¹ 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「120」。
聯絡人名稱 ¹	指定印表機的聯絡人名稱。 請注意： 聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置 ¹	指定印表機位置。 請注意： 裝置位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
警示 ¹ 警示控制 碳粉匣警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 請從下列選項中選擇適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「警示控制」的出廠預設值是「單次警示」。 • 「碳粉匣警示」的出廠預設值是「關閉」。
逾時 待機模式 ¹ 已停用 1 – 240	設定印表機進入較低耗能狀態之前的待機時間長短。 請注意： 出廠預設值是「15 分鐘」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 120	設定印表機開始以「睡眠模式」運作之前的待機時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「20 分鐘」。 • 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。 • 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。
逾時 列印時顯示幕關閉 允許列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啟	在顯示幕關閉時列印工作。 請注意： 出廠預設值為「列印時顯示幕開啟」。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。	
² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
逾時 休眠逾時 已停用 20 分鐘 1 小時制 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天 1 週 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前的時間。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠	即使有乙太網路連線作用中，請仍將印表機設為「休眠」模式。 請注意： 出廠預設值是「休眠」。
逾時 畫面逾時 15 秒 - 300 秒	設定顯示幕回復為「備妥」狀態之前的待機時間。 請注意： 出廠預設值是「30 秒」。
逾時 延長畫面逾時 ¹ 開啟 關閉	停留在相同位置，並重設「畫面逾時」計時器，而不是返回主畫面。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
逾時 列印逾時 已停用 1 秒-255 秒	設定印表機在待機一段指定的時間之後結束列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「90 秒」。 當計時器達到指定時間時，就會列印仍留在印表機中的所有部分列印頁面。 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。
逾時 等待逾時 已停用 15 秒-65535 秒	設定印表機等待接收由主機送來資料的時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「40 秒」。 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。
逾時 工作保留逾時 ¹ 5 秒-255 秒	設定印表機在保留工作之前（這些工作需要用到無法使用的資源），需等待使用者介入的時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「30 秒」。 您必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表項目。

¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。

² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。

使用	執行
錯誤回復 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機 永不重新開機	將印表機設為在錯誤發生時重新啟動。 請注意： 出廠預設值是「一律重新開機」。
錯誤回復 自動重新開機上限 1 – 20	決定印表機可執行的自動重新開機次數。 請注意： 出廠預設值是「2」。
列印回復 自動繼續 已停用 5 秒-255 秒	若指定期限內仍未能解決特定的離線狀況，可讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要用到保留夾紙頁面所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。
列印回復 夾紙協助 開啟 關閉	將印表機設為自動檢查夾紙。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	設定印表機列印頁面的正確輸出。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
協助工具設定¹ 延長畫面逾時 關閉 開啟	停留在相同位置，並重設「畫面逾時」計時器，而不是返回主畫面。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
協助工具設定¹ 語音速度 非常慢 慢 一般 快 較快 非常快 特快 極快 最快	調整「語音導引」語音速度。 請注意： 出廠預設值是「一般」。

¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。

² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。

使用	執行
協助工具設定 ¹ 耳機音量 1 – 10	設定耳機音量。 請注意： 出廠預設值是「5」。
傳送至 Lexmark 的資訊 耗材和頁面使用情形（匿名） 開啟 關閉	將匿名裝置使用資訊傳送至 Lexmark。 請注意： 預設值視您在起始設定期間選取的選項而定。
傳送至 Lexmark 的資訊 裝置效能（匿名） 開啟 關閉	將匿名裝置功能和錯誤資訊傳送至 Lexmark。 請注意： 預設值視您在起始設定期間選取的選項而定。
傳送至 Lexmark 的資訊 開始傳送 停止傳送	設定將匿名資訊傳送至 Lexmark 的時間。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	回復印表機出廠預設值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「不要回復」。 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或硬碟中的下載資料則不會受影響。
自訂首頁訊息 ² 關閉 IP 位址 主電腦名稱 聯絡人名稱 位置 零配置名稱 自訂文字 [x]	選取自訂首頁訊息，作為印表機狀態的替代顯示內容。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
匯出配置檔 ¹ 匯出	將配置檔匯出至快閃儲存碟。
¹ 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表項目只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。	

列印設定

Setup menu（設定功能表）

使用	執行
Printer Language（印表機語言） PCL Emulation（PCL 模擬模式） PS Emulation（PS 模擬模式）	設定預設的印表機語言。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值為 PCL Emulation（PCL 模擬模式）。 PostScript 模擬模式使用 PostScript 直譯器處理列印工作。 PCL 模擬模式使用 PCL 直譯器處理列印工作。 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Print Area（列印範圍） Normal（一般） Whole Page（整頁）	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal（一般）。若嘗試將資料列印在 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 Whole Page（整頁）可讓影像移入 Normal setting（一般設定）所定義的不可列印範圍內。此設定只會影響使用 PCL 5 編譯器所列印的頁面，而且不致影響使用 PCL XL 或 PostScript 編譯器所列印的頁面。
Download Target（下載目標） RAM Flash（快閃記憶體）	設定下載資訊的儲存位置。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 將下載資訊儲存於快閃記憶體時，會將這些資料存放在永久儲存體中。即使印表機關機，下載資訊仍會存放在快閃記憶體中。 您必須先安裝選購性快閃記憶體，才會顯示此功能表項目。
Resource Save（節省資源） On（開啟） Off（關閉）	指定當印表機的可用記憶體少於所接收列印工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料（例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集）。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off（關閉）。Off（關閉）會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 On（開啟）會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，印表機顯示幕上會出現 Memory Full [38]（記憶體已滿 [38]），但不會刪除下載資料。

Finishing menu (輸出處理功能表)

使用	執行
Sides (Duplex) (單(雙)面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「1 sided」(單面)。 您可以從軟體程式設定雙面列印。 Windows 使用者適用： <ol style="list-style-type: none"> 按一下 檔案 > 列印。 按一下 內容、喜好設定、選項或設定。 Macintosh 使用者適用： <ol style="list-style-type: none"> 選取 檔案 > 列印。 從列印對話框和彈出式選單中調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。Long Edge (長邊) 會沿著頁面的長邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。 Short Edge (短邊) 會沿著頁面的短邊裝訂 (頂端用於直印方向，左端用於橫印方向)。
Copies (份數) 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
Separator Sheets (分隔頁) Off (關閉) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 若是將 Collate (逐份列印) 設為 (1,1,1) (2,2,2)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若是將 Collate (逐份列印) 設為 (1,2,3) (1,2,3)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 2 頁後面或在所有第 3 頁後面插入空白頁。 Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
Separator Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號紙匣組件) Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號紙匣組件) (標準紙匣組件)。

使用	執行
Paper Saver (省紙功能) Off (關閉) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定使用 Paper Saver (省紙功能) 時的縮版併印影像擺放方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實線)	使用 Paper Saver (省紙功能) 時將列印邊框。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

品質功能表

使用	執行
列印解析度 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 影像品質 2400 影像品質	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
像素增強 關閉 字型 水平 垂直 雙向	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
碳粉明暗度 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 8。 選取較小的數字有助於節省碳粉。

使用	執行
強化細線 開啟 關閉	啟用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 您可以從印表機軟體設定此選項。若是 Windows 使用者，請按一下檔案 > 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和文字選單中調整設定。 若要利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
灰色修正 自動 關閉	自動調整套用到影像的對比加強功能。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
亮度 -6 到 6	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
對比 0 – 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。

XPS menu (XPS 功能表)

使用	執行
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關閉) On (開啟)	列印內含各項錯誤（包括 XML 標示的錯誤）相關資訊的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

使用	執行
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開啟) Off (關閉)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啟動模式) On (開啟) Off (關閉)	停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash (快閃記憶體)	建立字型搜尋順序。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Resident (常駐)。 您必須先安裝格式化快閃記憶卡，且能正常運作，才能使用此功能表項目。 確認快閃記憶卡不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

工作統計功能表

請注意：您必須先安裝選購性快閃記憶卡，才會顯示此功能表項目。

使用	執行
工作統計日誌 關閉 開啟	決定後，請設定印表機是否要建立所接收列印工作的日誌。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
工作統計公用程式	列印及刪除日誌檔或將這些檔案匯出至快閃儲存碟。
統計日誌頻率 每天 每週 每月	決定後，請設定多久建立一次日誌檔。 請注意： 出廠預設值是「每月」。
在重複作業結束時記錄活動 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌	決定後，請設定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是「無」。
記錄幾乎已滿狀態 關閉 1-49 適用於選購性快閃記憶卡	指定印表機執行「記錄幾乎已滿時的動作」之前的日誌檔大小上限。 請注意： 出廠預設值是 5。
記錄幾乎已滿時的動作 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	決定並設定印表機在快閃記憶體幾乎已滿時的回應方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「無」。 「記錄幾乎已滿狀態」中定義的值可決定何時觸發此動作。
記錄已滿時的動作 無 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	決定並設定印表機在快閃記憶體用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是「無」。
用於張貼日誌的 URL	決定後，請設定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件位址	指定要作為裝置工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。

使用	執行
日誌檔前導碼	指定您要的日誌檔名稱前導碼。 請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。

PDF menu (PDF 功能表)

使用	執行
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PCL 模擬模式功能表

使用	執行
字型來源 常駐 下載 快閃記憶體 全部	指定「字型名稱」功能表所使用的字型集。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「常駐」。「常駐」將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 「下載」將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 「快閃記憶體」將顯示該選項中所有的常駐字型。選購性快閃記憶卡必須適當予以格式化，而且不能設定為讀/寫、寫入或密碼保護模式。 「全部」將顯示任何選項可用的所有字型。
字型名稱 Courier 10	識別特定字型及其儲存所在選項。 請注意： 出廠預設值是 Courier 10。Courier 10 將顯示印表機中的字型名稱、字型 ID 及儲存位置。字型來源縮寫中的 R 代表「常駐」、F 代表「快閃記憶體」、D 代表「下載」。
符號集 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制的出廠預設值是 10UPC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL 模擬模式設定 點數 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 12。 點數是指字型的字元高度。1 點大約等於 0.014 英吋。 「點數」每次可增大或減小的單位為 0.25 點。

使用	執行
PCL 模擬模式設定 點距 0.08 – 100	指定可縮放等寬字型的字型點距。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 10。 「點距」是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 「點距」每次可增大或減小的單位為 0.01-cpi。 對無法縮放的等寬字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL 模擬模式設定 列印方向 直印 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「直印」。「直印」可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 「橫印」可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL 模擬模式設定 每頁行數 1 – 255	指定每頁列印的行數。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制的出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 印表機會根據「每頁行數」、「紙張尺寸」，以及「列印方向」等設定，指定每行之間的空格數。請先選取您要的「紙張尺寸」及「列印方向」，然後再設定「每頁行數」。
PCL 模擬模式設定 A4 寬度 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 198 公釐是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL 模擬模式設定 換行之後自動歸位 開啟 關閉	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
PCL 模擬模式設定 歸位之後自動換行 開啟 關閉	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 關閉 無 0 – 199 指定紙匣組件 [x] 關閉 無 0 – 199 指定手動送紙 關閉 無 0 – 199 指定手動送信封 關閉 無 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對紙匣組件和送紙器使用不同的來源指定值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 您無法選取「無」。若 PCL 5 解譯器選取了該選項，才會顯示此設定。它也會略過「選取送紙」指令。 0-199 可讓您指定自訂設定。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值 多用途送紙器預設值 = 8 T1 預設值 = 1 T2 預設值 = 4 T3 預設值 = 5 T4 預設值 = 20 T5 預設值 = 21 信封預設值 = 6 手動送紙預設值 = 2 手動送信封預設值 = 3	顯示指定給每個紙匣組件或送紙器的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值 是 否	將所有紙匣組件和送紙器的指定值，回復為其出廠預設值。

HTML menu (HTML 功能表)

使用		執行
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 12 pt 是出廠設定值。 • 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (調整比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 100%。 • 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 – 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 19 公釐是出廠預設值。 • 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。

使用	執行
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

使用	執行
Auto Fit (自動調整) On (開啟) Off (關閉)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) On (開啟) Off (關閉)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (列印倍率) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開啟) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Reverse Portrait (反向直印) Reverse Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

Help menu (說明功能表)

Help (說明) 功能表中所含的「說明」頁，是由儲存在印表機的一系列 PDF 所組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯均儲存在印表機中。您可在下列網站找到其他語言翻譯：
<http://support.lexmark.com>。

使用	執行
Print All Guides (列印所有指南)	列印所有的指南。
Print Quality (列印品質)	列印關於解決列印品質問題的資訊。
Printing Guide (列印指南)	列印關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
Media Guide (材質指南)	列印紙匣組件和送紙器所支援的紙張尺寸清單。
Print Defects Guide (列印品質檢測指南)	列印解決列印瑕疵的相關資訊。
Menu Map (功能表圖)	列印印表機控制面板功能表和設定的清單。
Information Guide (資訊指南)	列印尋找其他資訊的指南。

使用	執行
Connection Guide（連線指南）	列印關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
Moving Guide（移動指南）	列印安全移動印表機的相關指示。
Supplies Guide（耗材指南）	列印材料編號供您訂購耗材。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達百分之八十與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱第 83 頁的 [“使用 Eco-mode（經濟省電模式）”](#)。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 35 頁的 [“使用再生紙和其他辦公室紙張”](#)。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。
請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正确性。

省電

使用 Eco-mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，來降低印表機對環境帶來的影響。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > Settings（設定） > Settings（設定） >  > General Settings（一般設定） >  > Eco-Mode（經濟省電模式） >  > 選取您要的設定





使用	執行
Off (關閉)	針對與 Eco-Mode (經濟省電模式) 相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
Energy (省電)	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 <ul style="list-style-type: none"> • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode (睡眠模式)。
Energy/Paper (省電/省紙)	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper (普通紙)	<ul style="list-style-type: none"> • 啟用自動雙面列印功能。 • 關閉列印日誌功能。

2 按下 。

降低印表機噪音

使用 **Quiet** (靜音) 模式，可降低印表機噪音。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) > **Settings** (設定) >  > **General Settings** (一般設定) >  > **Quiet Mode** (靜音模式) > 


2 選取您要的設定。

使用	執行
On (開啟)	降低印表機噪音。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。
Off (關閉)	使用出廠預設值。 請注意： 此設定支援本印表機的效能規格。

3 按下 。

調整「睡眠」模式

1 從主畫面，導覽至：

 > **設定** > **一般設定** > **逾時** > **睡眠模式**

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用變更。

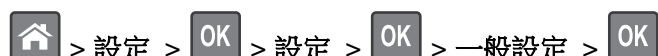
使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

1 從控制面板，導覽到：



2 選取按下睡眠按鈕或按住睡眠按鈕，然後按下 OK。

3 按下休眠 > OK。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 Settings（設定）> General Settings（一般設定）

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

4 按一下 Submit（提出）。

使用排程電源模式

「排程電源模式」可讓您排定印表機進入省電狀態或「備妥」狀態的時程。

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Schedule Power Modes**（排程電源模式）。
- 3 從 **Action**（動作）功能表，選取電源模式。
- 4 從 **Time**（時間）功能表，選取時間。
- 5 從 **Day(s)**（日）功能表，選取日數。
- 6 按一下 **Add**（新增）。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

固定印表機

使用安全鎖功能

本印表機備有安全鎖功能。請將與大部分膝上型電腦相容的安全鎖安裝在所示位置，以便將印表機固定在定位。



揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都用來儲存作業系統、裝置設定及網路資訊。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (**RAM**) 必須接上電源才能留存資訊。只要關閉印表機電源，即可清除緩衝的資料。

清除非揮發性記憶體

請遵循下列步驟，來清除個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開印表機電源後，請同時按住鍵台上的 **2** 和 **6**。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。
印表機將執行開機順序，接著會出現 **Configuration menu**（配置功能表）。印表機電源完全開啟後，印表機顯示幕就會出現功能清單。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）出現。
此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。
請注意： **Wipe All Settings**（抹除所有設定）可從印表機記憶體安全地移除裝置設定、解決方案、工作和密碼。
- 4 導覽到：
Back（上一步） > **Exit Config Menu**（結束配置功能表）

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊


在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請前往 [Lexmark Security 網頁](#)，或請參閱 *Embedded Web Server — Security:Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：
<http://support.lexmark.com>。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

清潔印表機

清潔印表機

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：


- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

- 5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

檢查零件及耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

檢查零件及耗材狀態

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

使用控制面板

根據您的印表機型號，導覽至以下任一項：

-  > 報告 >  > 裝置統計記錄 > 

請注意：您可以在列印頁的「耗材資訊」區段中，檢視零件及耗材的狀態。

-  > 狀態/耗材 >  > 檢視耗材 > 

預估剩餘頁數

預估剩餘頁數是以印表機的最近列印歷程記錄為依據而算出的數目。它的準確性可能會有很大誤差，而且取決於多種因素，例如：實際的文件內容、列印品質設定，以及其他印表機設定。

若實際列印消耗與歷程記錄的列印消耗不同，則預估剩餘頁數的準確性可能會降低。根據該預估值來購買或更換耗材之前，請將各個層級的準確性納入考量。在印表機上取得適當的列印歷程記錄之前，起始預估值會根據國際標準組織 (International Organization for Standardization)* 的測試方法和頁面內容，來假設未來的耗材耗用量。

* 所宣告的黑色平均連續碳粉匣列印量符合 ISO/IEC 19752。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 估計的碳粉匣列印量是根據每頁 5% 左右的覆蓋率來計算。
- 碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

材料名稱	材料編號
碳粉匣	24B6213

訂購成像組件

碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會使成像組件的零件在碳粉匣中的碳粉用完前就故障了。

如需有關更換成像組件的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

材料名稱	材料編號
成像組件	24B6040

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

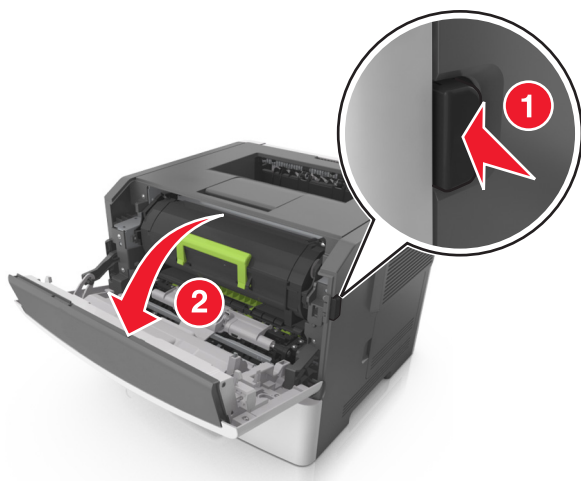
耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

更換耗材

更換碳粉匣

- 1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。

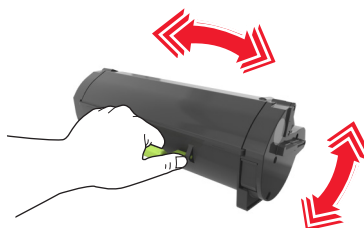


- 2 握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



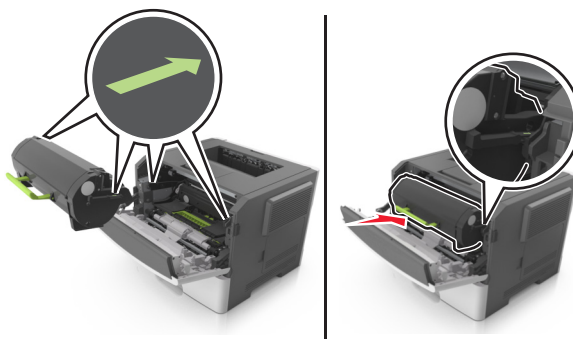
- 3 拆開碳粉匣的包裝，然後移除所有的包裝材料。

- 4 搖晃新碳粉匣，使碳粉重新分佈均勻。



- 5 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。

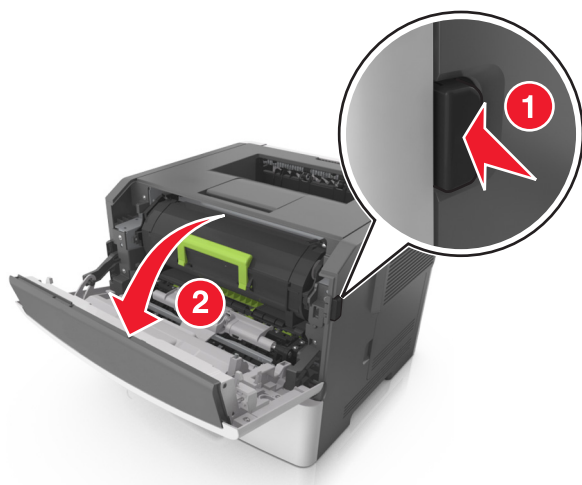
請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。



- 6 關上前門。

更換成像組件

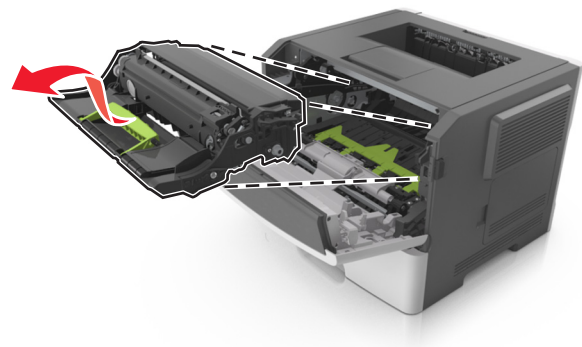
1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。



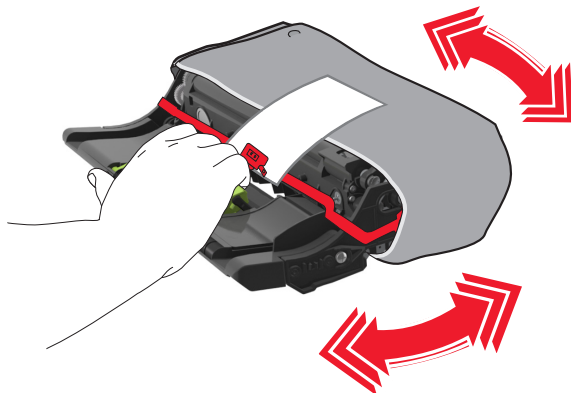
2 握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



3 拉起綠色握把，然後從印表機中將成像組件往外拉。



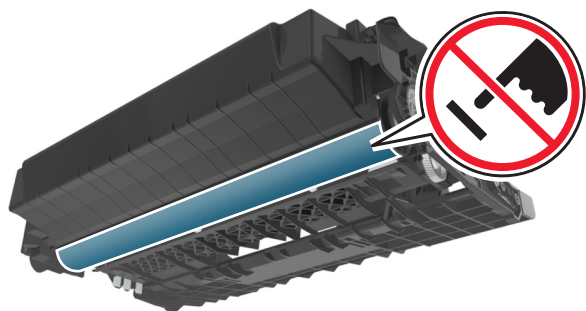
- 4 拆開新成像組件的包裝，然後搖晃成像組件。



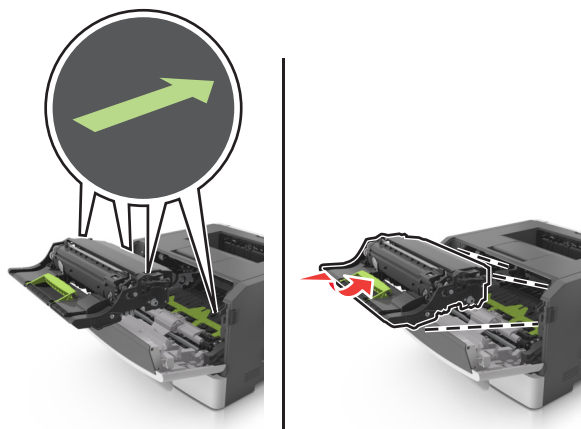
- 5 將成像組件的包裝材料全部移除。

請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

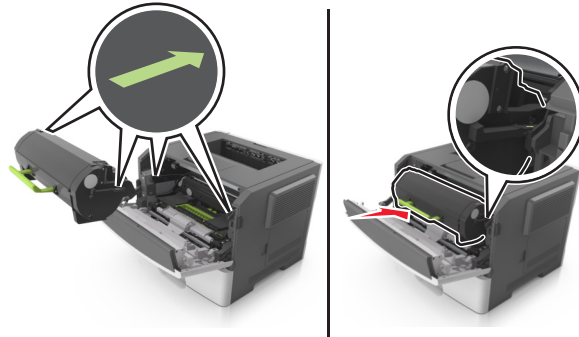
請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



- 6 將成像組件插入印表機，插入時，請將成像組件邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。



7 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。



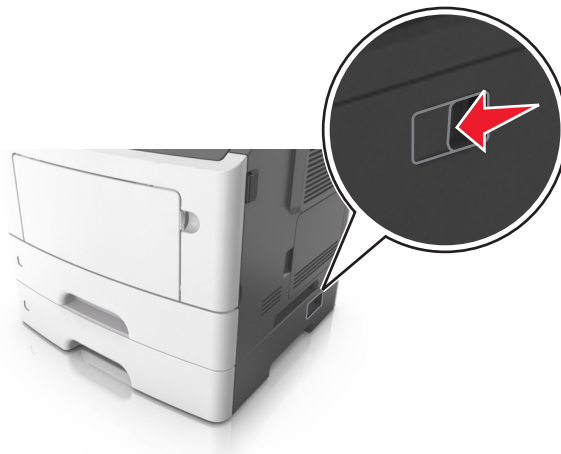
8 關上前門。

移動印表機

移動印表機之前

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關閉閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 若已安裝選購性紙匣組件，請從印表機中移除該組件。若要移除選購性紙匣組件，請將紙匣組件右側的插槽滑向紙匣組件前方，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請當心—潛藏損壞危險性：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機及其硬體選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐硬體選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始的包裝材料。

管理印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

檢查虛擬顯示幕

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 檢查顯示在螢幕左上角的虛擬顯示幕。

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上實際的顯示幕一樣。

從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知

您可以藉由設定可選取的警示，決定當耗材存量即將不足、不足、快用完了或即將到達使用期限時的通知方式。

請注意：

- 您可以在碳粉匣和成像組件上設定可選取的警示。
- 所有的可選取警示能針對即將不足、不足及快用完了等耗材狀況加以設定。並非所有的可選取警示均能針對即將到達使用期限的耗材狀況加以設定。電子郵件可選取警示適用於所有的耗材狀況。
- 您可以針對某些耗材狀況，在部分耗材上設定預估剩餘耗材百分比的提示警示。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Print Settings（列印設定） > Supply Notifications（耗材通知）**。

- 3 從每個耗材的下拉式功能表中，選取以下任一個通知選項：

通知	說明
Off (關閉)	採用所有耗材的一般印表機運作模式。
SNMP Only (僅 SNMP)	在達到該耗材狀況時，印表機會產生「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 警示。功能表頁和狀態頁上都會出現耗材狀態。
E-mail Only (僅電子郵件)	當達到該耗材狀況時，印表機會產生一封電子郵件。功能表頁和狀態頁上都會出現耗材狀態。
Warning (警告)	印表機會顯示警告訊息，並產生一封有關耗材狀態的電子郵件。當達到該耗材狀況時，印表機不會停止運作。
Continuable Stop (停止後繼續) ¹	達到該耗材狀態時，印表機會停止處理工作，但使用者按下按鈕後，即可繼續列印。
Non Continuable Stop (停止後無法繼續) ^{1、2}	當達到該耗材狀況時，印表機會停止運作。您必須更換耗材，才能繼續列印。
¹ 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啟用時的耗材狀態。	
² 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。	

4 按一下 **Submit** (提出)。

複製印表機設定至其他印表機

請注意：此功能只適用於網路印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Copy Printer Settings** (複製印表機設定)。

3 若要變更語言，請從下拉功能表中選取一種語言，然後按一下 **Click here to submit language** (按一下此處來提出語言)。

4 按一下 **Printer Settings** (印表機設定)。

5 在適當的欄位中，輸入來源印表機和目標印表機的 IP 位址。

請注意：若要新增或移除目標印表機，請按一下 **Add Target IP** (新增目標 IP) 或 **Remove Target IP** (移除目標 IP)。

6 按一下 **Copy Printer Settings** (複製印表機設定)。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的“[列印功能表設定頁](#)”。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行「抹除所有設定」選項。如需其他資訊，請參閱第 88 頁的“[清除非揮發性記憶體](#)”。

請當心—潛藏損壞危險性：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶卡中的下載資訊不會受影響。

從控制面板，導覽到：

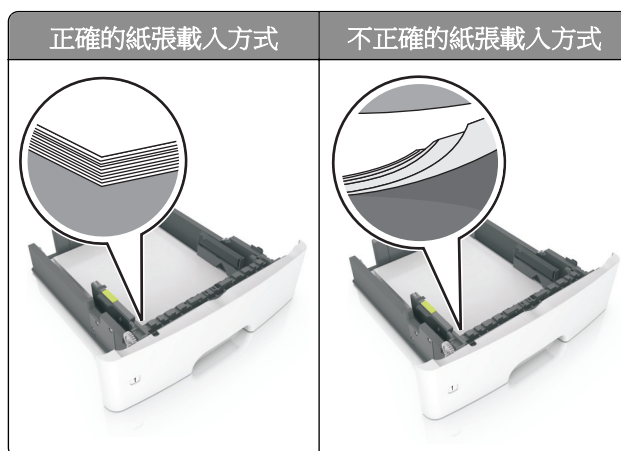
 > 設定 > 設定 >  > 一般設定 >  > 出廠預設值 >  > 立即回復 > 

清除夾紙

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

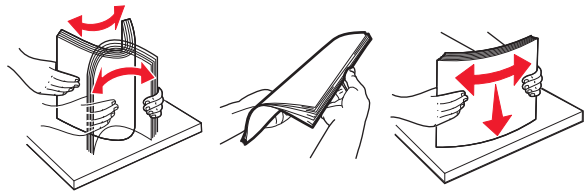


- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

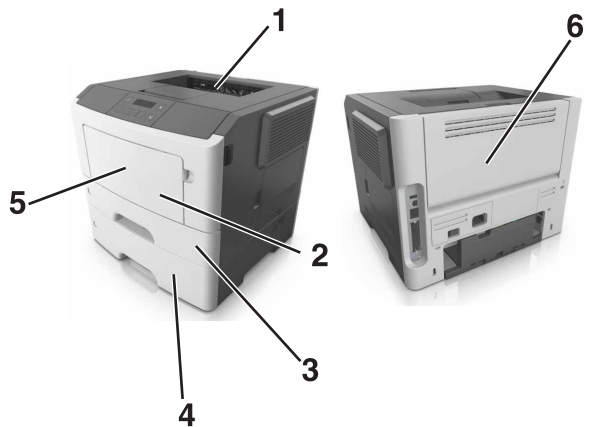


- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置


請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時，印表機會在清除夾紙後，自動清空空白頁或部分列印頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。

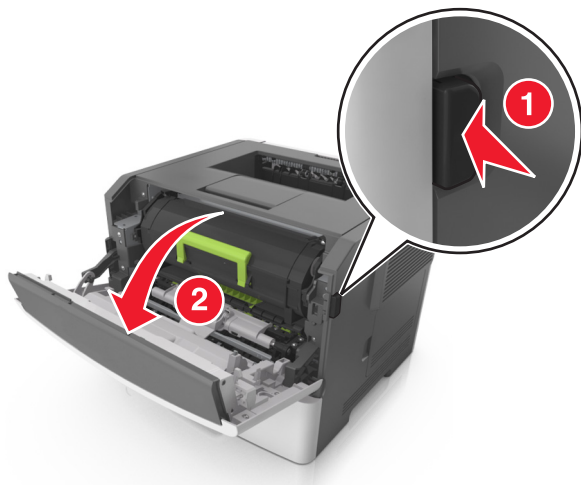


	夾紙位置
1	標準出紙槽
2	多用途送紙器
3	1 號紙匣組件
4	[x] 號紙匣組件
5	前門
6	後門

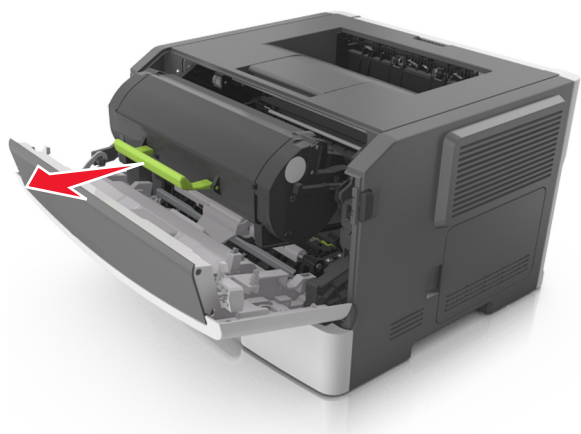
前門中發生夾紙

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

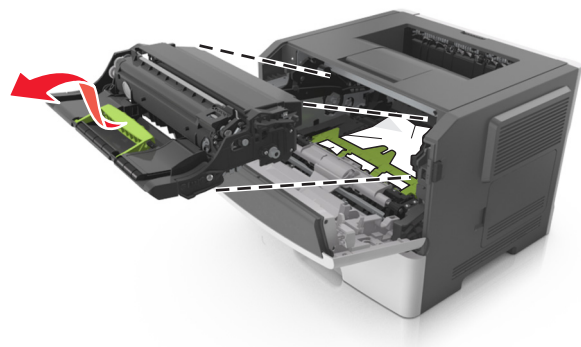
1 請打開前門。



2 移除碳粉匣。

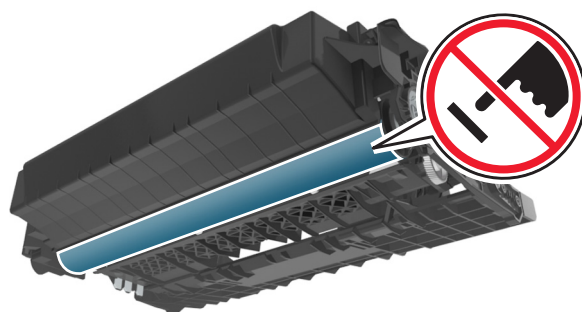


3 移除成像組件。



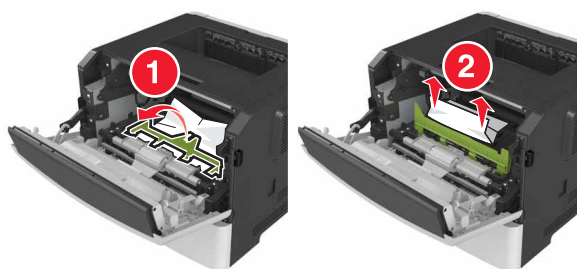
請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像組件下方發亮的感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



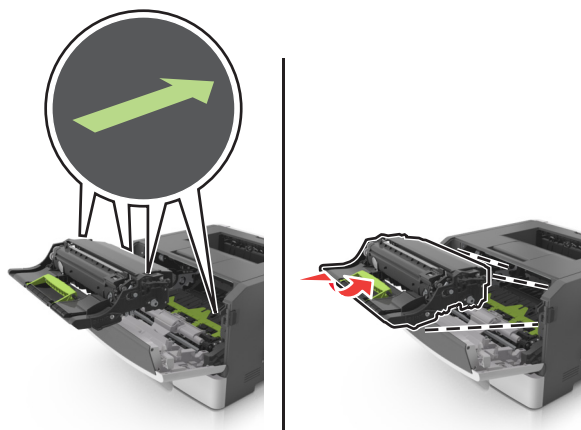
4 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

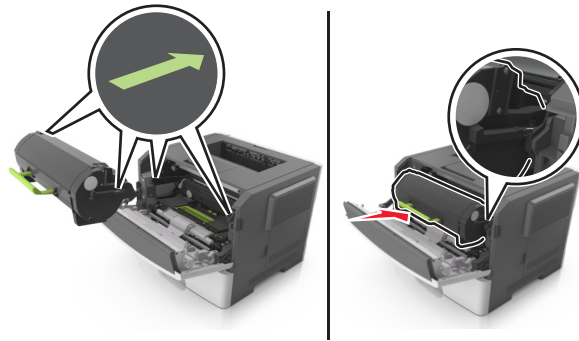


5 插入成像組件。

請注意：將印表機內側的箭頭當作指引用號。



6 插入碳粉匣。



7 關上前門。

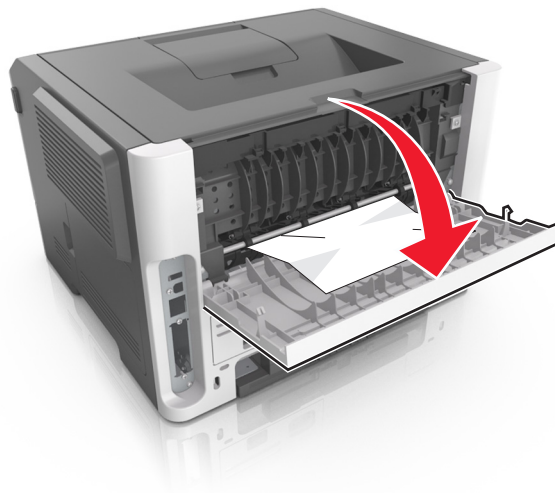
8 從控制面板上，按下 **OK**。

後門中發生夾紙

1 打開後門。

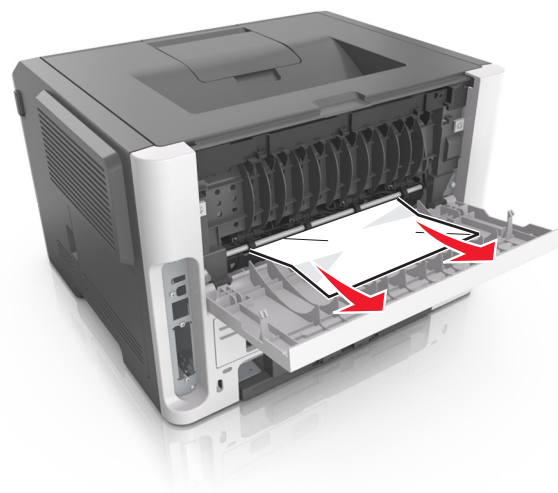


請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



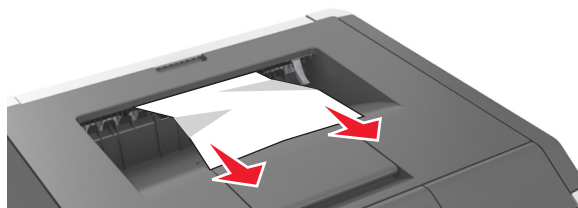
3 關閉後門。

4 從控制面板上，按下 **OK**。

標準出紙槽中發生夾紙

1 取出夾住的紙張。

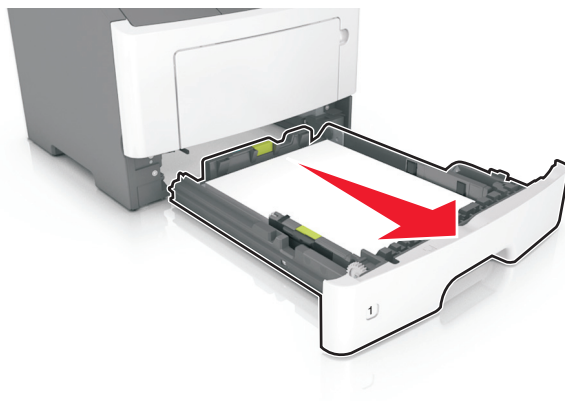
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



2 從控制面板上，按下 **OK**。

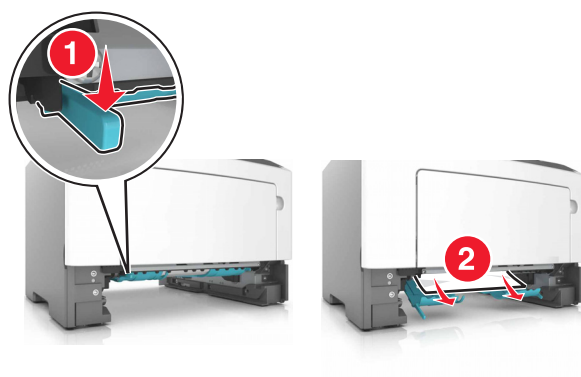
雙面列印裝置中發生夾紙

1 移除紙匣組件。



2 取出夾住的紙張。

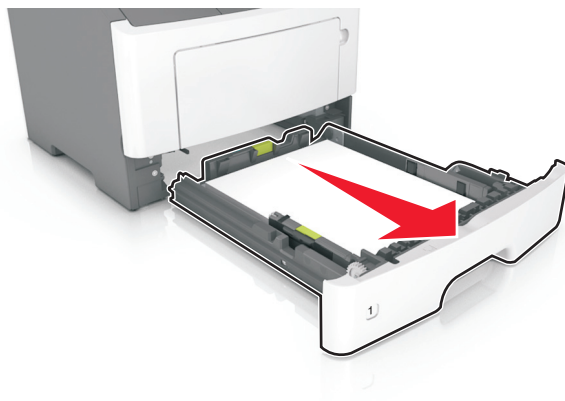
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

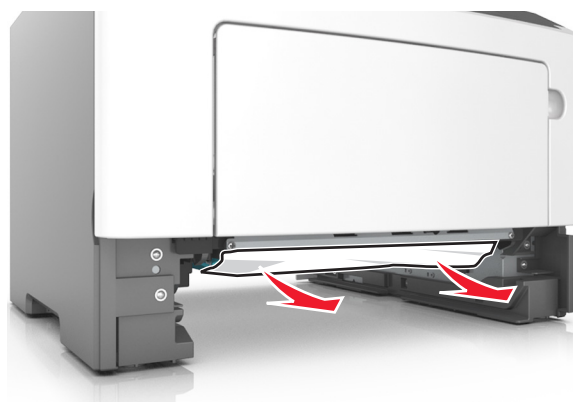
紙匣組件中發生夾紙

- 1 移除紙匣組件。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



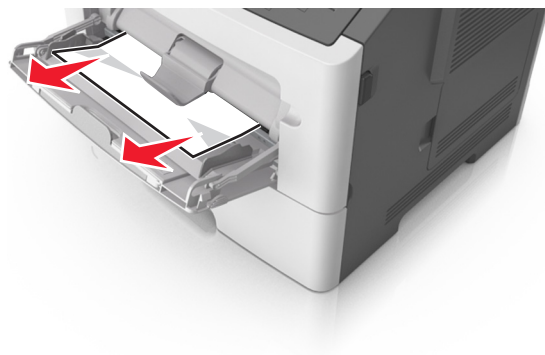
- 3 插入紙匣組件。

- 4 從控制面板上，按下 **OK**。

多用途送紙器中發生夾紙

- 1 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



2 從控制面板上，按下 **OK**。

疑難排解

瞭解印表機訊息


碳粉匣、成像組件不符 [41.xy]

- 1 請確認碳粉匣和成像組件是否都是 Lexmark 授權的 *MICR*（磁墨字元辨識）耗材或非 *MICR* 耗材。
- 2 更換碳粉匣或成像組件，使兩者都是 Lexmark 授權的 *MICR* 耗材或非 *MICR* 耗材。


請注意：

- 如需支援的耗材清單，請參閱 *用戶手冊* 中的「訂購耗材」一節，或請前往 www.lexmark.com。
- 如需有關 *MICR* 的其他資訊，請前往 www.lexmark.com。

Cartridge nearly low [88.xy]（碳粉匣即將不足 [88.xy]）


如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Cartridge low [88.xy]（碳粉匣碳粉不足 [88.xy]）

您可能需要訂購碳粉匣。如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。


Cartridge very low, [x] estimated pages remain [88.xy]（碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy]）

您可能很快便需要更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。


將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在控制面板上，按下 。
請注意：確認已在控制面板上的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型設定。
- 在控制面板上，選取 **使用現用 [紙張來源]** 以清除訊息，並使用紙匣組件中目前的紙張尺寸及類型繼續列印。
- 取消列印工作。


將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在控制面板上的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型設定。
- 在控制面板上，選取**使用現用 [紙張來源]**以清除訊息，並使用紙匣組件中目前的紙張尺寸及類型繼續列印。
- 取消列印工作。


將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在控制面板上的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型設定。
- 在控制面板上，選取**使用現用 [紙張來源]**以清除訊息，並使用紙匣組件中目前的紙張尺寸及類型繼續列印。
- 取消列印工作。

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在控制面板上的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型設定。
- 在控制面板上，選取**使用現用 [紙張來源]**以清除訊息，並使用紙匣組件中目前的紙張尺寸及類型繼續列印。
- 取消列印工作。

Close front door（關閉前門）

關閉印表機的前門。

Complex page, some data may not have printed [39]（複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。
- 取消列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

配置變更，有些保留工作並未回復 [57]


從控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Defective flash detected [51]（偵測到不良的快閃記憶體 [51]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶卡。
- 從印表機控制面板，按下  來忽略訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

Imaging unit nearly low [84.xy]（成像組件即將不足 [84.xy]）


如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Imaging unit low [84.xy]（成像組件不足 [84.xy]）

您可能需要訂購成像組件。如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Imaging unit very low, [x] estimated pages remain [84.xy]（成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy]）


您可能很快便需要更換成像組件。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

紙張尺寸不正確，請開啟 [紙張來源] [34]

請注意：紙張來源可以是紙匣組件或送紙器。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入紙張來源。
- 從控制面板，按下  來清除訊息，並利用不同的紙張來源進行列印。
- 請檢查紙張來源的長度及寬度導引夾，並確認已適當載入紙張。
- 確認已在「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定正確的紙張尺寸和類型。
- 確認已在控制面板上的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型。
- 確認已正確設定紙張尺寸。例如，如果將「多用途送紙器尺寸」設定為「通用尺寸」，請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消列印工作。

Insert tray [x] (插入 [x] 號紙匣組件)

請將指示的紙匣組件插入印表機內。

Insufficient memory to support Resource Save feature [35] (記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 **OK** 來停用 Resource Save (節省資源)，清除訊息，並繼續列印。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Insufficient memory to collate job [37] (記憶體不足，無法逐份列印工作 [37])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 **OK**，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation [37] (記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37])

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 從印表機控制面板，按下 **OK** 來停止重組，並繼續列印。
- 刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。從印表機控制面板，導覽到：
🏠 > **Settings (設定)** > **OK** > **Settings (設定)** > **OK** > **Print Settings (列印設定)** > **OK** > **Utilities Menu (公用程式功能表)** > **OK** > **Format Flash (格式化快閃記憶體)** > **OK** > **Yes (是)** > **OK**
• 安裝額外的印表機記憶體。

Insufficient memory, some Held Jobs were deleted [37] (記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37])

從印表機控制面板，按下 **OK** 來清除訊息。


Insufficient memory, some held jobs will not be restored [37]（記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37]）

請執行下列其中一項：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。
- 刪除其他保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

Load [paper source] with [custom string] [orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入指示的紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom type name] [orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper size] [orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper type] [paper size] [orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入多用途送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **繼續** 或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **繼續** 或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸，載入多用途送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **繼續** 或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多功能送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 將正確的紙張尺寸和類型，載入多功能送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控繼續或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。


Memory full [38]（記憶體已滿 [38]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。
- 降低解析度設定。
- 安裝額外的印表機記憶體。

網路 [x] 軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，按下 ，以繼續列印。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>。

非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy]


請注意：耗材類型可能是碳粉匣或成像組件。

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。如需其他資訊，請參閱第 90 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在控制面板上同時按住  和 # 按鈕 15 秒。


若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  及 （在控制面板上）15 秒，以清除訊息並繼續列印。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。

請注意：如需支援的耗材清單，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

Not enough free space in flash memory for resources [52]（快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Settings**（設定） >  > **Print Settings**（列印設定） >  > **Utilities Menu**（公用程式功能表） >  > **Format Flash**（格式化快閃記憶體） >  > **Yes**（是） > 

- 請使用較大容量的快閃記憶卡。

請注意：當印表機關閉電源或重新啟動時，未儲存在快閃記憶體中的下載字型和巨集都會被刪除。

Print quota exceeded.（超出了列印配額。） Print job canceled.（已取消列印工作。）

請聯絡您的系統支援人員。

Print quota exceeded.（超出了列印配額。） Print job incomplete.（未完成列印工作。）

請聯絡您的系統支援人員。

Printer had to restart.（印表機必須重新啟動。） Last job may be incomplete.（最後一個工作可能未完成。）

從印表機控制面板，選取 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。

如需其他資訊，請造訪 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到碳粉匣。若找不到，請安裝碳粉匣。
如需有關安裝碳粉匣的資訊，請參閱「更換耗材」章節。
- 若已安裝碳粉匣，請取出沒有回應的碳粉匣，然後重新安裝。

請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，請更換碳粉匣。碳粉匣可能有瑕疵或不是 Lexmark 原廠耗材。如需其他資訊，請參閱 [第 90 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到成像組件。若找不到，請安裝成像組件。
如需有關成像組件的資訊，請參閱「更換耗材」章節。
- 若已安裝成像組件，請取出沒有回應的成像組件，然後重新安裝。

請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，請更換成像組件。成像組件可能有瑕疵或不是 Lexmark 原廠耗材。如需其他資訊，請參閱第 90 頁的 [“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽移除整疊紙張。

Replace cartridge, 0 estimated pages remain [88.xy]（請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy]）

請更換碳粉匣，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱用戶手冊的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱用戶手冊的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace cartridge, printer region mismatch [42.xy]（更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy]）

請安裝符合印表機使用區域編號的碳粉匣。**x** 代表印表機的使用區域值。**y** 代表碳粉匣的使用區域值。**x** 和 **y** 可以是下列值：

印表機和碳粉匣使用區域

使用區域編號	使用區域
0	全球
1	美國、加拿大
2	歐洲經濟區 (EEA)、瑞士
3	亞太地區、澳洲、紐西蘭
4	拉丁美洲
5	非洲、中東、歐洲其他地區
9	無效

請注意：

- **x** 和 **y** 值代表出現在印表機控制台上的 **.xy** 碼。
- **x** 和 **y** 值必須相符，才能繼續列印。

Replace imaging unit, 0 estimated pages remain [84.xy]（請更換成像組件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy]）

請更換成像組件，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊*的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有市售成像組件，請參閱*用戶手冊*的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

更換不支援的碳粉匣 [32.xy]

請移除該碳粉匣，然後再安裝支援的碳粉匣，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

安裝不適用於本產品的 Lexmark 原廠碳粉匣（例如高容量碳粉匣）也可能造成此錯誤。

下列錯誤碼表示安裝非 Lexmark 原廠碳粉匣：

32.13
32.16
32.19
32.22
32.25
32.28
32.31
32.34
32.37

如需其他資訊，請參閱第 90 頁的“[使用原廠 Lexmark 零件和耗材](#)”。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

更換不支援的成像組件 [32.xy]

請移除該成像組件，然後再安裝支援的組件，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

安裝不適用於本產品的 Lexmark 原廠成像組件（例如 MICR 組件）也可能造成此錯誤。

下列錯誤碼表示安裝非 Lexmark 原廠成像組件：


32.14
32.17
32.20
32.23
32.26
32.29
32.32
32.35
32.38

如需其他資訊，請參閱第 90 頁的“[使用原廠 Lexmark 零件和耗材](#)”。


請注意：如果您沒有替換的成像組件，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

序列選項 [x] 錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 確認序列電纜已適當連接，且適用於序列埠。
- 確認印表機和電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元）的設定是正確的。
- 從印表機控制面板，按下 ，以繼續列印。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。


未設定 SMTP 伺服器。請聯絡系統管理員。

從印表機控制面板，按下  來清除訊息。


請注意：若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

標準網路軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  以確認。
- 拔除路由器的電源線，等待 30 秒，然後再將電源線重新插上。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

標準平行埠已停用 [56]

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。

請注意：

- 印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確認未將「平行緩衝區」功能表設為「已停用」。

Standard USB port disabled [56]（標準 USB 連接埠已停用 [56]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 請注意：**印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 從印表機控制面板，將 USB Buffer（USB 緩衝區）設為 Auto（自動）。

Too many flash options installed [58] (安裝了太多快閃記憶體選購品 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Too many trays attached [58] (安裝了太多紙匣組件 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的紙匣組件。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Unformatted flash detected [53] (偵測到未格式化的快閃記憶體 [53])

請嘗試下列其中一個或多個項目：


- 從印表機控制面板，按下  來停止重組，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體裝置。

請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體裝置可能是不良品，必須加以更換。

Unsupported option in slot [x] [55] (插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55])

- 1 請關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機控制板移除不支援的選購卡，然後以支援的選購卡取代之。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

未設定 Weblink 伺服器。請聯絡系統管理員。

從印表機控制面板，按下  來清除訊息。

請注意：若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

解決印表機問題

- 第 121 頁的“基本印表機問題”
- 第 123 頁的“選購品問題”
- 第 124 頁的“送紙問題”

基本印表機問題

印表機未回應

動作	是	否
步驟 1 確認印表機電源已開啟。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」。 印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」？	按下「睡眠」按鈕，可從「睡眠模式」或「休眠模式」中喚醒印表機。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查電源線的一端已插入印表機，另一端也已插入妥善接地的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線的一端插入印表機，另一端則插入妥善接地的電源插座。
步驟 4 檢查其他電器設備的插頭已插入電源插座。 其他電器設備能正常運作嗎？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，則請重新連接其他電器設備。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入正確的連接埠。 電纜已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	請務必遵守下列事項： <ul style="list-style-type: none"> • 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號 • 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
步驟 6 確認電源插座並未被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 7。
步驟 7 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 8。

動作	是	否
步驟 8 檢查印表機電纜的一端是否插入印表機上的連接埠，且另一端是否插入電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 9。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。
步驟 9 確認已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料。 已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料嗎？	請前往步驟 10。	關閉印表機電源，移除所有的包裝材料，然後重新安裝硬體選購品，最後再開啟印表機電源。
步驟 10 檢查是否已在印表機驅動程式中選取了正確的連接埠設定。 連接埠設定正確嗎？	請前往步驟 11。	使用正確的印表機驅動程式設定。
步驟 11 檢查已安裝的印表機驅動程式。 已安裝正確的印表機驅動程式嗎？	請前往步驟 12。	安裝正確的印表機驅動程式。
步驟 12 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機顯示幕一片空白

動作	是	否
步驟 1 按下印表機控制面板上的 Sleep （睡眠）按鈕。 印表機顯示幕上出現 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上出現 Please wait （請稍候）和 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	關閉印表機電源，然後聯絡 客戶支援 。

選購品問題

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 a 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 b 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 c 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。 內接式選購品已適當安裝在控制板上嗎？	請前往步驟 3。	將內接式選購品連接到控制板。
步驟 3 列印功能表設定頁，然後檢查內接式選購品是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝內接式選購品。
步驟 4 a 檢查是否已選取該內接式選購品。 您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品” 。 b 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙匣組件問題

動作	是	否
步驟 1 a 打開紙匣組件，然後執行下列一項或多項： <ul style="list-style-type: none"> 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 若要列印在自訂尺寸紙張上，請確認紙張導引夾已靠放在紙張邊緣。 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 b 檢查是否已適當關閉紙匣組件。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 確認是否已安裝紙匣組件，並可由印表機辨識。 列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝特性」清單中。 紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝紙匣組件。如需其他資訊，請參閱紙匣組件隨附的安裝說明文件。
步驟 4 檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。 請注意： 如有必要，請在印表機驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品” 。 印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？	請前往步驟 5。	在印表機驅動程式中，手動新增該紙匣組件。
步驟 5 檢查是否已選取該選購品。 a 從您所使用的應用程式中，選取該選購品。若是 Mac OS X 第 9 版的使用者，請確認已在「選擇器」中設定印表機。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。



送紙問題

紙張經常夾紙

動作	是	否
步驟 1 a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： <ul style="list-style-type: none"> 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 b 適當地插入紙匣組件。 若已啟用夾紙恢復，便會自動重新列印列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 檢視避免夾紙的提示。如需其他資訊，請參閱第 100 頁的“ 避免夾紙 ”。 b 遵循建議的方法，然後重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

動作	是	否
a 從印表機控制面板，導覽到： Next (下一步) >  > Clear the jam, press OK (清除夾紙，按下確定) >  b 遵循印表機顯示幕上的指示。 仍出現夾紙訊息嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
a 啟動夾紙恢復。 1 從控制面板，導覽到： 設定 > 一般設定 > 列印回復 > 夾紙恢復 2 選取 開啟 或 自動 。 3 根據您的印表機型號，按下  。 b 重新傳送未列印的頁面。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

解決列印問題

列印問題

列印工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 請注意： 若該印表機不是預設印表機，您必須針對您要列印的每份文件分別選取印表機。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查印表機顯示幕是否顯示 備妥 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 若印表機顯示幕上出現錯誤訊息，請清除該訊息。 請注意： 清除訊息後，印表機會繼續列印。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 檢查連接埠（USB、序列或乙太網路）可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 請注意： 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 a 移除印表機軟體，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 17 頁的“安裝印表機軟體”。 請注意： 您可在下列網站取得印表機軟體： http://support.lexmark.com 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

減速列印

請注意：

- 利用寬度較窄的紙張列印時，印表機會以較慢的速度進行列印，以免加熱融合組件受損。
- 長時間列印或高溫列印時，印表機的字印速度可能會變慢。
- 當列印輸出解析度設為 1,200 dpi 時，印表機的字印速度也可能變慢。

動作	是	否
將 Letter 或 A4 尺寸紙張放入紙匣組件，然後重新傳送列印工作。 列印速度加快了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作所花的時間比預期時間長

動作	是	否
步驟 1 變更印表機的環境設定。 a 從控制面板，導覽到： 設定 > 一般設定 b 選取 經濟省電模式 或 靜音模式 ，然後選取 關閉 。 請注意： 停用「經濟省電模式」或「靜音模式」可能會增加能源及（或）耗材的耗用量。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 減少字型大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數，然後重新傳送工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 移除儲存在印表機記憶體中的保留工作。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 停用「頁面保護」特性。 從控制面板，導覽到： 設定 > 一般設定 > 列印回復 > 頁面保護 > 關閉 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 安裝其他印表機記憶體，然後重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 依據您的作業系統，開啟「列印喜好設定」或「列印」對話方塊，然後指定紙張類型。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 檢查紙匣組件是否尚未連結。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印出錯誤的字元

動作	是	否
步驟 1 確認印表機不是處於 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）下。 請注意： 若印表機顯示幕上出現 Ready Hex （備妥 16 進位），請先關閉印表機電源，然後重新開啟，以便停用 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）。 印表機處於「16 進位追蹤模式」下嗎？	停用「16 進位追蹤模式」。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板，選取 Standard Network （標準網路）或 Network [x] （網路 [x]），然後將 SmartSwitch 設為 On （開啟）。 b 重新傳送列印工作。 印出錯誤的字元嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

無法連結紙匣組件

請注意：但紙匣組件和多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

動作	是	否
<p>a 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合所要連結的紙匣組件中載入的紙張。</p> <p>請注意：所要連結的各個紙匣組件，它們的紙張尺寸和類型必須相符。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

大型工作無法逐份列印

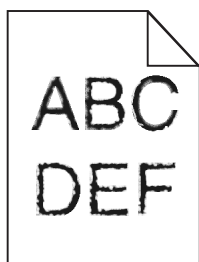
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Finishing（輸出處理）功能表，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機軟體，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。</p> <p>請注意：若將軟體中的 Collate（逐份列印）設為 (1,1,1) (2,2,2)，該項設定會置換 Finishing（輸出處理）功能表中的設定。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

發生非預期的換頁

動作	是	否
步驟 1 調整列印逾時設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Timeouts (逾時) > Print Timeout (列印逾時) b 選取較高設定，然後根據您的印表機型號，選取  或 Submit (提出) 。 c 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查原始檔案，確認有無手動換頁。 b 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

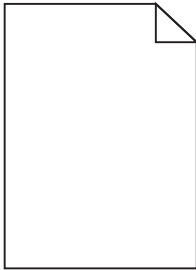
列印品質問題

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



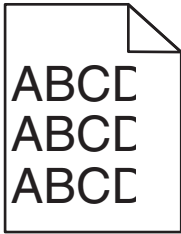
動作	是	否
步驟 1 a 列印字型範例清單，確認印表機是否支援您使用的字型。 1 從控制面板，導覽到： 功能表 > 報告 > 列印字型 2 選取 PCL 字型 或 PostScript 字型 。 b 重新傳送列印工作。 印表機支援您使用的字型嗎？	請前往步驟 2。	選取印表機支援的字型。
步驟 2 確認印表機是否支援電腦上所安裝的字型。 印表機支援電腦上所安裝的字型嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機印出空白頁



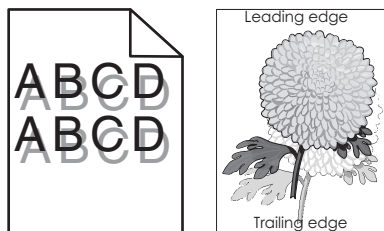
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 檢查成像組件中是否殘留包裝材料。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 檢查是否確實移除成像組件的包裝材料。 <p>請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 <p>請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

頁面或影像遭到削減



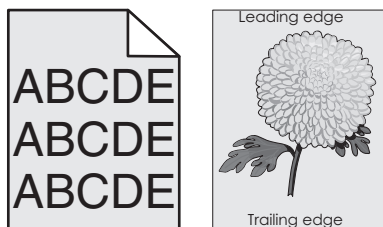
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸和類型符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 <ol style="list-style-type: none"> 移除碳粉匣。 移除成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現陰影影像



動作	是	否
步驟 1 將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。 已將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型和重量。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

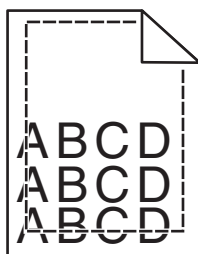
列印文件上出現灰色調背景



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality Menu （品質功能表），減少碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 a 移除碳粉匣。 b 移除成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 c 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 d 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印輸出的邊界錯誤



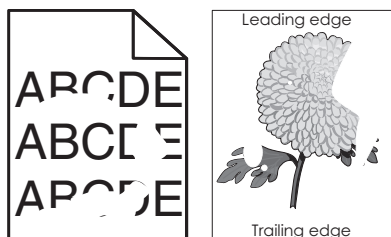
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張扭曲

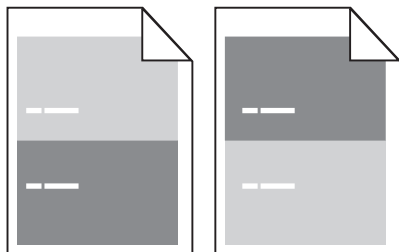
動作	是	否
步驟 1 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 已正確擺放寬度和長度導引夾嗎？	請前往步驟 2。	調整寬度和長度導引夾。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 從紙匣組件中移除紙張，然後將紙張翻轉過來。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印不規則頁面



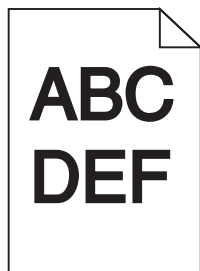
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙匣組件中的紙張尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 印表機設定符合載入紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現重複瑕疵



動作	是	否
步驟 1 測量各瑕疵之間的距離。 確認瑕疵間的距離是否等於下列測量結果： <ul style="list-style-type: none"> • 97 公釐（3.82 英吋） • 47 公釐（1.85 英吋） • 38 公釐（1.5 英吋） 各瑕疵之間的距離等於所列出的測量結果之一嗎？	請前往步驟 2。	1 檢查各瑕疵之間的距離是否等於 80 公釐（3.15 英吋） 2 請記下距離，然後聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 仍出現重複瑕疵嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

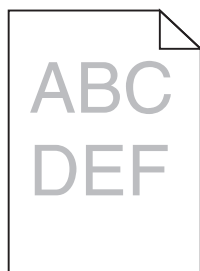
列印色澤太濃



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，減少碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

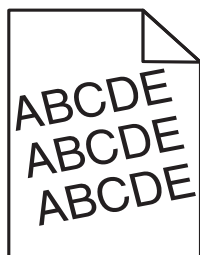
動作	是	否
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型、材質及重量。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印色澤太淡



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，增加碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印歪斜



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
步驟 2 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出純黑色頁面



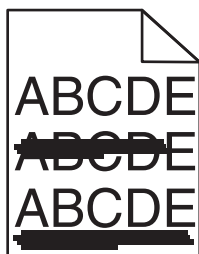
動作	是	否
步驟 1 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘 。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

專用透明投影膠片列印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件的紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）。
步驟 2 a 檢查您是否採用建議使用的專用透明投影膠片類型。 b 重新傳送列印工作。 列印品質仍不佳嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

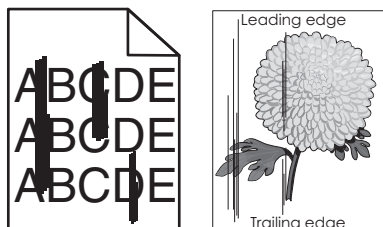
列印文件上出現帶斑紋的水平線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

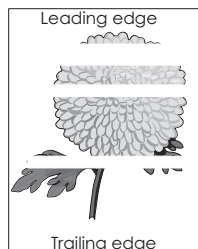
列印文件上出現帶斑紋的垂直線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

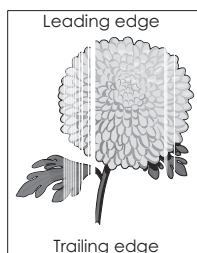
動作	是	否
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張材質、類型及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張材質、類型及重量。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現水平空隙



動作	是	否
步驟 1 a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現垂直空隙



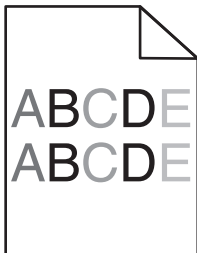
動作	是	否
步驟 1 a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。 請注意： 可能是雷射掃描組件有瑕疵。	問題已解決。

列印文件上出現碳粉斑點

動作	是	否
更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印密度不均勻



動作	是	否
更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印密度不均勻嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟

動作	是	否
步驟 1 a 開啟印表機電源。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 a 檢視印表機 IP 位址： <ul style="list-style-type: none"> 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。 請注意： IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入 IP 位址。 請注意： 視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「https://」以取代「http://」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。 c 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查網路能否運作。 a 列印網路設定頁。 b 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 Connected （已連線）。 請注意： 若狀態為 Not Connected （未連接），表示連線處於間歇性狀態，或網路電纜可能有瑕疵。請聯絡系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。 c 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 d 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 檢查印表機和列印伺服器的電纜連線是否接妥。 a 適當連接電纜。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。

動作	是	否
步驟 5 暫時停用 Web Proxy 伺服器。 Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請聯絡您的系統支援人員。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 <http://support.lexmark.com> 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請撥 1-800-539-6275。在其他國家或地區，請前往 <http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark M1140+

機器類型：

4514

機型：

539

版本注意事項

2017 年 6 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2014 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

GOVERNMENT END USERS

The Software Program and any related documentation are "Commercial Items," as that term is defined in 48 C.F.R. 2.101, "Computer Software" and "Commercial Computer Software Documentation," as such terms are used in 48 C.F.R. 12.212 or 48 C.F.R. 227.7202, as applicable. Consistent with 48 C.F.R. 12.212 or 48 C.F.R. 227.7202-1 through 227.7207-4, as applicable, the Commercial Computer Software and Commercial Software Documentation are licensed to the U.S. Government end users (a) only as Commercial Items and (b) with only those rights as are granted to all other end users pursuant to the terms and conditions herein.

商標

Lexmark、Lexmark 標誌、MarkNet 及 MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google 雲端列印是 Google Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

Microsoft 和 Windows 是 Microsoft 公司集團美國和其他國家/地區的註冊商標或商標。

Mopria®、Mopria® 標誌及 Mopria® Alliance 標誌是 Mopria Alliance, Inc. 在美國和其他國家/地區的註冊商標和服務標章。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啟與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

版權注意事項

您可以透過說明文件光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	54 dBA
備妥	15

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令



廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com，取得您當地經銷商的電話號碼。

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱「用戶手冊」的注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section in the <i>User's Guide</i> .			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr VI)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源線 Power cords	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
連接器 Connectors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—軸， 滾軸 Mechanical assemblies— shafts, rollers	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—馬達 Mechanical assemblies— motors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—其他 Mechanical assemblies— other	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
掃描器組件，僅適 用於多功能印表 機產品 Scanner assembly, for Multifunction Printer only	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
液晶顯示面板 LCD display	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱「用戶手冊」的注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section in the <i>User's Guide</i> .			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr VI)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence condition. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3 : “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



溫度資訊

工作環境溫度	攝氏 16 到 32 度（華氏 60 到 90 度）
裝運溫度	攝氏 -40 到 43.3 度（華氏 -40 到 110 度）
儲存溫度與相對濕度	攝氏 2 到 35 度（華氏 34 到 95 度） 8 到 80% RH（相對濕度）

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014.

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本印表機內部所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 12 毫瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 奈米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymättömät lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασσετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互鎖失效時會產生看不見的激光輻射，請避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	520（單面）；340（雙面）
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	7
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	3
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.5
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Sleep Mode（睡眠模式）

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate**（休眠）模式：

- 使用 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）
- 使用 **Schedule Power modes**（排程電源模式）
- 使用 **Sleep/Hibernate**（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout （休眠逾時）出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate**（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

符號

- 「休眠」模式
使用 85
- 「通用紙張尺寸」設定
配置 22
- 「經濟省電模式」設定 83
- 「靜音」模式 84

A

- AirPrint
使用 42
- AppleTalk 功能表 60

E

- Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)
存取 11
- 將設定複製至其他印表機 98
- 無法存取 146
- 管理者設定 97
- 網路功能設定 97
- 調整亮度 85
- Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) — 安全性：
Administrator's Guide (管理者手冊)
尋找位置 97, 88

F

- FCC 聲明 150

G

- Google 雲端列印
使用 42

H

- HTML 功能表 80

I

- IPv6 功能表 57

L

- Lexmark 列印
使用 42

M

- Mopria 列印服務
使用 41

P

- PCL 模擬模式功能表 77
- PDF 功能表 77
- PostScript 功能表 75

S

- Security 網頁
印表機安全資訊 88
- SMTP 設定功能表 61

T

- TCP/IP 功能表 56

U

- USB 連接埠 16

X

- XPS 功能表 75

一劃

- 一般設定功能表 64
- 乙太網路連接埠 16

三劃

- 工作統計功能表 76

四劃

- 不適用的紙張 34
- 內接式選購品 12
- 內接式選購品, 新增
列印驅動程式 18
- 內嵌式解決方案
清除 88
- 支援的紙張尺寸 38
- 支援的紙張類型和重量 39
- 文件, 列印
從電腦 41

五劃

- 出版品
尋找位置 7

- 出現空隙 144
- 出現垂直空隙 144
- 出現條紋 144
- 出廠預設值, 回復 98
- 功能表
 - AppleTalk 60
 - HTML 80
 - IPv6 57
 - PCL 模擬模式 77
 - PDF 77
 - PostScript 75
 - SMTP 設定功能表 61
 - TCP/IP 56
 - XPS 75
 - 一般設定 64
 - 工作統計 76
 - 安全稽核日誌 62
 - 自訂類型 51
 - 作用中 NIC 53
 - 品質 74
 - 紙張尺寸/類型 45
 - 紙張材質 47
 - 紙張重量 49
 - 配置多用途送紙器 47
 - 設定 72
 - 設定日期和時間 63
 - 通用尺寸設定 52
 - 報告 52, 54
 - 替代尺寸 47
 - 無線 54
 - 載入的紙張類型 50
 - 預設來源 44
 - 網路 [x] 53
 - 網路卡 55
 - 說明 81
 - 影像 81
 - 標準 USB 57
 - 標準平行埠 59
 - 標準網路 53
 - 機密列印 62
 - 輸出處理 73
- 功能表清單 44
- 功能表設定
 - 載入至多台印表機 98
- 功能表設定頁
列印 21
- 卡片
提示 36

載入, 多用途送紙器 27
可用的內接式選購品 12
平行埠 16
未設定 **SMTP** 伺服器。請聯絡系統管理員。 119, 120
目錄清單
列印 43

六劃

再生紙

使用 35, 83

列印

功能表設定頁 21
目錄清單 43
字型範例清單 42
從行動裝置 41, 42
從電腦 41
網路設定頁 21

列印不規則頁面 136

列印文件上出現重複列印瑕疵 137

列印文件上出現帶斑紋的水平線條 141

列印文件上出現帶斑紋的垂直線條 142

列印品質疑難排解

白色條紋 144
列印不規則頁面 136
列印文件上出現水平空隙 143
列印文件上出現灰色調背景 133

列印文件上出現重複列印瑕疵 137

列印文件上出現帶斑紋的水平線條 141

列印文件上出現陰影影像 132

列印文件上出現碳粉斑點 145

列印色澤太淡 138

列印色澤太濃 137

列印歪斜 140

列印密度不均勻 145

印表機印出純黑色頁面 140

字元的邊緣出現鋸齒狀 130

空白頁 131

頁面或影像遭到削減 131

專用透明投影膠片列印品質不佳 141

帶斑紋的垂直線條 142

列印密度不均勻 145

列印疑難排解

大型工作無法逐份列印 129

工作列印在錯誤的紙張上 128

工作從錯誤的紙匣組件列印 128

工作無法列印 126

列印工作所花的時間比預期時間長 127

列印輸出的邊界錯誤 134

印出錯誤的字元 128

夾住的頁面沒有重新列印 125

紙張扭曲 135

減速列印 127

無法連結紙匣組件 129

發生非預期的換頁 130

經常發生夾紙 124

列印網路設定頁 21

列印驅動程式

硬體選購品, 新增 18

印表機

空間下限 8

配置 8

移動 8, 95, 96

運送 96

選取放置地點 8

印表機功能表 44

印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 116

印表機印出空白頁 131

印表機安全性

相關資訊 88

印表機訊息

未設定 **SMTP** 伺服器。請聯絡系統管理員。 119, 120

印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 116

在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向] 113

在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 113

在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 113

在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 114

在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向] 114

在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 114

在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 114

在多用途送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 115

安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 120

安裝了太多紙匣組件 [58] 120

成像組件不足 [84.xy] 111

成像組件即將不足 [84.xy] 111

成像組件快用完了, 預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 111

序列選項 [x] 錯誤 [54] 119

快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 [52] 116

更換不支援的成像組件 [32.xy] 118

更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 118

更換碳粉匣, 印表機使用區域不符 [42.xy] 117

非 **Lexmark** [耗材類型], 請參閱用戶手冊 [33.xy] 115

重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy] 117

重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 116

紙張尺寸不正確, 請開啟 [紙張來源] [34] 111

記憶體已滿 [38] 115

記憶體不足, 已刪除某些保留工作 [37] 112

記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 [37] 113

記憶體不足, 無法支援節省資源功能 [35] 112

記憶體不足, 無法逐份列印工作 [37] 112

記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 112

配置變更, 有些保留工作並未回復 [57] 111

偵測到不良的快閃記憶體 [51] 111

偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 120

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 110

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 109

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 110

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 110

從標準出紙槽移除紙張 117

插入 [x] 號紙匣組件 112

插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55] 120

超出了列印配額。已取消列印工作。 116
超出了列印配額。未完成列印工作。 116
碳粉匣、成像組件不符 [41.xy] 109
碳粉匣即將不足 [88.xy] 109
碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 109
碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy] 109
網路 [x] 軟體錯誤 [54] 115
標準 USB 連接埠已停用 [56] 119
標準平行埠已停用 [56] 119
標準網路軟體錯誤 [54] 119
複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39] 110
請更換成像組件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy] 118
請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 117
關上前門 110
印表機配置
已配置的型號 8
基本型號 8
印表機問題，解決基本的 121
印表機控制面板
指示燈 10
睡眠按鈕指示燈 10
調整亮度 85
印表機控制面板，虛擬顯示幕
使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 97
印表機軟體，安裝 17
印表機資訊
尋找位置 7
印表機選購品疑難排解
紙匣組件問題 123
偵測不到內接式選購品 123
回收利用
Lexmark 包裝材料 86
Lexmark 產品 86
碳粉匣 86
在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向] 113
在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 113
在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 113
在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 114

在多功能送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向] 114
在多功能送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 114
在多功能送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 114
在多功能送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 115
多功能送紙器
載入 27
多功能送紙器中的夾紙 107
字型範例清單
列印 42
存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 11
存取控制板 12
存放
紙張 38
耗材 91
安全設定
清除 88
安全資訊 5, 6, 153
安全稽核日誌功能表 62
安全鎖 87
安全鎖，安全 87
安裝
選購性紙匣組件 15
安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 120
安裝了太多紙匣組件 [58] 120
安裝印表機軟體 17
安裝選購卡 13
安裝選購性紙匣組件 15
自訂紙張類型
指定 31
配置 31
自訂類型功能表 51
行動裝置
從其中列印 41, 42

七劃

成像組件
更換 93
訂購 91
成像組件不足 [84.xy] 111
成像組件即將不足 [84.xy] 111
成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 111
作用中 NIC 功能表 53
夾紙
避免 100

夾紙，清除
在多功能送紙器中 107
在前門中 102
在後門中 104
在紙匣組件中 107
在標準出紙槽中 105
在雙面列印裝置中 106
序列選項 [x] 錯誤 [54] 119
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 116
找出夾紙 101
更換
成像組件 93
碳粉匣 91
更換不支援的成像組件 [32.xy] 118
更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 118
更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 117

八劃

使用「休眠」模式 85
使用「排程電源模式」 85
使用再生紙 83
使用控制面板 9
取消列印工作
從印表機控制面板 43
從電腦 43
非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy] 115
非揮發性記憶體 87
清除 88

九劃

信封
用法提示 36
載入，多功能送紙器 27
信封使用提示 36
信頭紙
用法提示 37
載入，多功能送紙器 27
前門中發生夾紙 102
品質功能表 74
客戶支援
聯絡 147
後門中發生夾紙 104
按鈕配置方法
使用 19
指定自訂紙張類型 31
訂購
成像組件 91

訂購耗材

- 碳粉匣 90
- 重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy] 117
- 重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 116
- 降低噪音 84

十劃

- 個人識別碼方法
 - 使用 19
- 個別設定
 - 清除 88
- 紙匣組件
 - 解除鏈結 30
 - 載入 23
 - 鏈結 30
- 紙匣組件中的夾紙 107
- 紙張
 - 不適用的 34, 35
 - 再生紙 35
 - 存放 38
 - 使用再生紙 83
 - 信頭紙 34
 - 特性 33
 - 設定尺寸 22
 - 設定類型 22
 - 通用尺寸設定 22
 - 載入, 多用途送紙器 27
 - 預印紙張規格 34
 - 選取 34
- 紙張尺寸
 - 印表機支援的 38
- 紙張尺寸/類型功能表 45
- 紙張尺寸不正確, 請開啟 [紙張來源] [34] 111
- 紙張材質功能表 47
- 紙張重量功能表 49
- 紙張標籤
 - 載入, 多用途送紙器 27
- 紙張類型
 - 印表機支援的 39
 - 載入位置 39
 - 雙面列印支援 39
- 耗材
 - 存放 91
 - 使用再生紙 83
 - 使用原廠 Lexmark 90
 - 節省 83
 - 檢查狀態 89
- 耗材, 訂購
 - 成像組件 91

- 碳粉匣 90
- 耗材通知
 - 配置 97
- 記憶卡 12
- 記憶體
 - 安裝在印表機中的類型 87
 - 記憶體已滿 [38] 115
 - 記憶體不足, 已刪除某些保留工作 [37] 112
 - 記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 [37] 113
 - 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 [35] 112
 - 記憶體不足, 無法逐份列印工作 [37] 112
 - 記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 112
- 送紙疑難排解
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 125
- 配置
 - 印表機 8
 - 多台印表機 98
 - 耗材通知, 成像組件 97
 - 耗材通知, 碳粉匣 97
 - 配置「通用紙張尺寸」設定 22
 - 配置多用途送紙器功能表 47
 - 配置自訂紙張類型 31
 - 配置耗材通知 97
 - 配置資訊
 - 無線網路 18
 - 配置變更, 有些保留工作並未回復 [57] 111

十一劃

- 偵測到不良的快閃記憶體 [51] 111
- 偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 120
- 專用透明投影膠片
 - 提示 37
 - 載入, 多用途送紙器 27
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 110
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 109
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 110
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 110
- 從 LPM 伺服器
 - 從印表機控制面板取消 43

- 從電腦取消 43
- 從標準出紙槽移除紙張 117
- 控制面板
 - 存取 12
- 控制面板 9
 - 出廠預設值, 回復 98
 - 使用 9
- 控制面板, 印表機
 - 指示燈 10
 - 睡眠按鈕指示燈 10
- 排程電源模式
 - 使用 85
- 清除非揮發性記憶體 88
- 清除揮發性記憶體 87
- 清潔
 - 印表機的內部 89
 - 印表機的外部 89
- 清潔印表機 89
- 移動印表機 8, 95, 96
- 設定
 - TCP/IP 位址 56
 - 紙張尺寸 22
 - 紙張類型 22
 - 設定日期和時間功能表 63
 - 設定功能表 72
 - 通用尺寸設定功能表 52
 - 連接到無線網路
 - 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 20
 - 使用「按鈕配置 (PBC)」方法 19
 - 使用「個人識別碼 (PIN)」方法 19
 - 連接電纜 16

十二劃

- 剩餘頁數
 - 預估 90
- 報告功能表 52, 54
- 尋找更多印表機相關資訊 7
- 插入 [x] 號紙匣組件 112
- 插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55] 120
- 提示
 - 卡片 36
 - 有關使用信封 36
 - 有關使用標籤 37
 - 信頭紙 37
 - 專用透明投影膠片 37
- 揮發性
 - 聲明 87

揮發性記憶體 87

清除 87

揮發性聲明 87

替代尺寸功能表 47

無法開啟 Embedded Web Server
(內嵌式 Web 伺服器) 146

無線功能表 54

無線網路

配置資訊 18

無線網路設定

使用 Embedded Web Server
(內嵌式 Web 伺服器) 20

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 18

虛擬顯示幕

檢查, 使用 Embedded Web
Server (內嵌式 Web 伺
服器) 97

超出了列印配額。已取消列印工
作。 116

超出了列印配額。未完成列印工
作。 116

韌體卡 12

十三劃

新增內接式選購品

列印驅動程式 18

新增硬體選購品

列印驅動程式 18

節省耗材 83

節能設定

「休眠」模式 85

「靜音」模式 84

亮度, 調整 85

排程電源模式 85

經濟省電模式 (Eco-Mode) 83

睡眠模式 84

裝置和網路設定

清除 88

解除鏈結紙匣組件 30

載入

多用途送紙器 27

紙匣組件 23

載入的紙張類型功能表 50

載入標準紙匣組件 23

載入選購性紙匣組件 23

運送印表機 96

電磁相容聲明 150

電纜

USB 16

乙太網路 16

平行 16

零件

使用原廠 Lexmark 90

檢查狀態 89

預設來源功能表 44

睡眠模式

調整 84

十四劃

疑難排解

無法開啟 Embedded Web
Server (內嵌式 Web 伺
服器) 146

解決基本的印表機問題 121

檢查未回應的印表機 121

疑難排解, 列印

大型工作無法逐份列印 129

工作列印在錯誤的紙張上 128

工作從錯誤的紙匣組件列
印 128

工作無法列印 126

列印工作所花的時間比預期時間
長 127

列印輸出的邊界錯誤 134

印出錯誤的字元 128

夾住的頁面沒有重新列印 125

紙張扭曲 135

減速列印 127

無法連結紙匣組件 129

發生非預期的換頁 130

經常發生夾紙 124

疑難排解, 列印品質

列印不規則頁面 136

列印文件上出現水平空隙 143

列印文件上出現灰色調背
景 133

列印文件上出現重複列印瑕
疵 137

列印文件上出現帶斑紋的水平線
條 141

列印文件上出現陰影影像 132

列印文件上出現碳粉斑點 145

列印色澤太淡 138

列印色澤太濃 137

列印歪斜 140

列印密度不均勻 145

印表機印出純黑色頁面 140

字元的邊緣出現鋸齒狀 130

空白頁 131

頁面上有白色條紋 144

頁面或影像遭到削減 131

專用透明投影膠片列印品質不
佳 141

帶斑紋的垂直線條 142

疑難排解, 印表機選購品

紙匣組件問題 123

偵測不到內接式選購品 123

疑難排解, 送紙

清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 125

疑難排解, 顯示幕

印表機顯示幕一片空白 122

碳粉匣

回收利用 86

更換 91

訂購 90

碳粉匣、成像組件不符

[41.xy] 109

碳粉匣即將不足 [88.xy] 109

碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 109

碳粉匣碳粉快用完了, 預估還剩
餘 [x] 頁 [88.xy] 109

碳粉明暗度

調整 41

管理者設定

Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 97

綠色環保設定

「休眠」模式 85

「靜音」模式 84

排程電源模式 85

經濟省電模式 (Eco-Mode) 83

網路 [x] 功能表 53

網路 [x] 軟體錯誤 [54] 115

網路功能設定指南

尋找位置 97

網路卡功能表 55

網路設定

Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 97

網路設定頁

列印 21

說明功能表 81

十五劃

影像功能表 81

標準 USB 功能表 57

標準 USB 連接埠已停用
[56] 119

標準出紙槽, 使用 22

標準出紙槽中發生夾紙 105

標準平行埠已停用 [56] 119

標準平行埠功能表 59

標準紙匣組件

載入 23

標準網路功能表 53
標準網路軟體錯誤 [54] 119
標籤, 紙張
 用法提示 37
複雜頁面, 有些資料可能無法印出 [39] 110
請更換成像組件, 預估還剩餘 0 頁 [84.xy] 118
請更換碳粉匣, 預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 117
調整「睡眠」模式 84
調整印表機顯示幕亮度 85
調整碳粉明暗度 41

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 150
擋紙器, 使用 22
機密列印功能表 62
機密資料
 安全相關資訊 88
輸出處理功能表 73
選取印表機放置地點 8
選取紙張 34
選購卡
 安裝 13
選購性紙匣組件
 安裝 15
 載入 23
選購品
 記憶卡 12
 韌體卡 12

十七劃

檢查未回應的印表機 121
檢查虛擬顯示幕
 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 97
檢查零件及耗材狀態 89
環境設定
 「休眠」模式 85
 「靜音」模式 84
 印表機顯示幕亮度, 調整 85
 排程電源模式 85
 經濟省電模式 (Eco-Mode) 83
 睡眠模式 84
聯絡客戶支援中心 147
避免夾紙 38, 100

十八劃

雙面列印裝置中發生夾紙 106

十九劃

識別夾紙位置 101
鏈結紙匣組件 30
關上前門 110

二十三劃

顯示幕, 印表機控制面板
 調整亮度 85
顯示幕疑難排解
 印表機顯示幕一片空白 122