

印刷不良ガイド

[印刷品質]メニューの[設定]で、印刷結果の品質を調整します。繰り返し発生する印刷の品質不良を解決するには、部品または消耗品の交換が必要となる場合があります。

印刷品質メニュー

使用	目的
印刷解像度 300 dpi 600 dpi 1200 DPI 1200 Image Q 2400 Image Q	印刷出力の解像度をドット/インチ(dpi)で指定します。 メモ: 出荷時の標準設定は[600 dpi]です。
高画素化 オフ フォント 水平 垂直 両方向	特定領域のピクセル数を増やして鮮明度を高めることで、画像を縦または横方向に拡大したり、フォントを見やすくしたりできます。 メモ: 工場出荷時は[オフ]に設定されています。
トナーの濃さ 1 ~ 10	出力を薄く(または濃く)します。 メモ: <ul style="list-style-type: none"> 出荷時の標準設定は[8]です。 値を小さくすると、トナーを節約することができます。
細かい線を強調 オン オフ	建築図面や地図、電気回路図、フローチャートなどに適した印刷モードを設定します。 メモ: <ul style="list-style-type: none"> 工場出荷時は[オフ]に設定されています。 このオプションはプリンタソフトウェアから設定できます。Windows の場合は、[ファイル] > [印刷]をクリックし、[プロパティ]、[設定]、[オプション]、または[セットアップ]をクリックします。Macintosh の場合は、[ファイル] > [プリント]と選択し、[プリント]ダイアログおよびコンテキストメニューで設定を調整してください。 内蔵 WEB サーバー(EWS) から[細かい線を強調]を設定するには、Web ブラウザのアドレスフィールドに、ネットワークプリンタの IP アドレスを入力します。
グレー補正 自動 オフ	イメージに適用されるコントラスト補正を自動的に調整します。 メモ: 工場出荷時は[自動]に設定されています。
明度 -6 ~ 6	明るくするか暗くして、印刷出力を調節します。出力を明るくすると、トナーを節約できます。 メモ: 出荷時の標準設定は[0]です。
コントラスト 0 ~ 5	印刷物のコントラストを調整します。 メモ: 出荷時の標準設定は[0]です。

交換する消耗品または部品の特定

印刷ジョブで繰り返し発生する不良を、縦方向の線のマークに合わせてください。間隔が最もよく合致する直線が、不良の原因となっている部品を示しています。

メモ: イメージングユニットはお客様による交換が可能なユニットです。フューザーの交換が必要な場合は、お客様サポートまたはサービス担当者までお問い合わせください。

フューザーを交換	イメージングユニットを交換		
80 mm (3.15 インチ)	97 mm (3.82 インチ)	47 mm (1.85 インチ)	38 mm (1.5 インチ)
			