

Yazdırma Kusurları Kılavuzu

Yazdırılan çıktının kalitesini ayarlamak için Kalite menüsündeki ayarları kullanın. Tekrar eden yazdırma kalitesi kusurlarını gidermek için parçaları veya sarf malzemelerini değiştirmeniz gerekebilir.

Kalite menüsü

Bunu kullanın	Bunun için
Yaz Çözünürlüğü 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q 2400 Image Q	Yazdırılan çıktının çözünürlüğünü nokta / inç olarak belirtir. Not: Varsayılan fabrika ayarı 600 dpi'dir.
Piksel Artırma Kapalı Yazı Tipleri Yatay Dikey Her iki yön	Resimleri yatay veya dikey olarak geliştirmek ya da yazı tiplerini geliştirmek üzere netlik için daha fazla pikselin yığınlar halinde yazdırılmasını sağlar. Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).
Toner Koyuluğu 1–10	Yazdırılan çıktının rengini açar veya koyulaştırır. Notlar: <ul style="list-style-type: none">Varsayılan fabrika ayarı 8'tir.Daha küçük bir sayı seçimi toner tasarrufuna yardımcı olabilir.
İnce Çizgileri Geliştir Açık Kapalı	Mimari çizim, harita, elektrik devre şeması veya akış diyagramları gibi dosyalar için tercih edilebilir bir yazdırma modunu etkinleştirin. Notlar: <ul style="list-style-type: none">Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).Bu seçeneği yazıcı yazılımından ayarlayabilirsiniz. Windows kullanıcıları için, Dosya >Yazdır ve ardından Özellikler, Tercihler, Seçenekler veya Ayarlar'ı tıklatın. Macintosh kullanıcıları için, Dosya >Yazdır'ı seçin ve ardından Yazdır iletişim kutusundan ve iletişim/bağlam menülerinden ayarları düzeltin.Yerleşik Web Sunucusunu kullanarak bu seçeneği ayarlamak için, bir tarayıcı penceresine ağ yazıcısının IP adresini veya Web tarayıcısı adresi alanını girin.
Gri Düzeltme Otomatik Kapalı	Resimlere uygulanan kontrast iyileştirmesini otomatik olarak ayarlar. Not: Varsayılan fabrika ayarı Otomatik'tir.
Parlaklık -6 ila 6 arası	Yazdırılan çıktıyı aydınlatarak veya koyulaştırarak ayarlar. Çıktıyı aydınlatarak tonerden tasarruf edebilirsiniz. Not: Varsayılan fabrika ayarı 0'dır.
Kontrast 0–5	Yazdırılan nesnelerin kontrastını ayarlar. Not: Varsayılan fabrika ayarı 0'dır.

Deđiřtirilecek sarf malzemesi ve parçaları belirleme

Bir yazdırma işindeki bir tekrarlayan kusurlar kümesini dikey çizgilerden birisinin üzerindeki işaretlerle eşleştirin. Yazdırma işindeki kusurlarla en iyi eşleşen çizgi hangi özel parçanın bu kusura neden olduğunu belirtir.

Not: Görüntüleme ünitesi müşterinin değiştirebileceği bir ünedir. Isıtıcının değiştirilmesi gerekiyorsa, müşteri desteğine veya servis temsilcinize başvurun.

Isıtıcıyı değiştir	Görüntüleme ünitesini deđiřtirin		
80 mm (3,15 inç)	97 mm (3,82 inç)	47 mm (1,85 inç)	38 mm (1,5 inç)