

## 打印缺陷指南

使用“质量菜单”中的设置来调整打印输出的质量。为解决重复的打印质量缺陷，您可能需要更换部件或耗材。

### “质量”菜单

使用	来
<b>打印分辨率</b> 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 图像质量 2400 图像质量	用每英寸点数指定打印输出的分辨率。 <b>注意：</b> 600 dpi 是出厂默认设置。
<b>像素增强</b> 关 字体 水平 垂直 两个方向	为取得清晰效果，使更多像素密集打印，以便在水平或垂直方向上增强图像或增强字体。 <b>注意：</b> “关”是出厂默认设置。
<b>碳粉浓度</b> 1 - 10	减淡或加深打印输出。 <b>注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 是出厂默认设置。</li> <li>• 选择较小的数字可以帮助节省碳粉。</li> </ul>
<b>增强细线</b> 开 关	启用更适合如建筑图纸、地图、电路图和流程图等文件的打印模式。 <b>注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• “关”是出厂默认设置。</li> <li>• 您可以从打印机软件设置此选项。对于 Windows 用户，请单击<b>文件 &gt; 打印</b>，然后单击<b>属性、首选项、选项或设置</b>。对于 Macintosh 用户，请选择<b>文件 &gt; 打印</b>，然后从“打印”对话框和上下文菜单调整设置。</li> <li>• 要使用 Embedded Web Server 设置此选项，请在 Web 浏览器地址字段中键入网络打印机的 IP 地址。</li> </ul>
<b>灰度修正</b> 自动 关	自动调整应用于图像的对比度增强。 <b>注意：</b> “自动”是出厂默认设置。
<b>明亮度</b> -6 至 6	通过减淡或加深打印输出来进行调整。您可以通过减淡输出来节省碳粉。 <b>注意：</b> 0 是出厂默认设置。
<b>对比度</b> 0 - 5	调整打印对象的对比度。 <b>注意：</b> 0 是出厂默认设置。

### 识别需要更换的耗材或部件

将打印作业上的一组重复缺陷与其中一条垂直线上的标记相比较。与打印作业上的缺陷最匹配的线条指出哪个特定部件造成此缺陷。

**注意：** 成像部件是客户可更换的部件。如果定影器需要更换，请联系客户支持或您的服务代表。

更换定影器	更换成像部件		
80 毫米 (3.15 英寸)	97 毫米 (3.82 英寸)	47 毫米 (1.85 英寸)	38 毫米 (1.5 英寸)
			