MS910 Series

사용 설명서

2017 년 7 월 **www.lexmark.com**

장치 유형:

4021

모델:

230

내용

안전 정보 6

프린터에 대해 알아보기 8

프린터에 대한 정보 찾기 8
프린터를 콘센트에 연결 9
프린터 위치 선택 9
프린터 구성 10

프린터 제어판에 대한 이해 12

제어판 사용 12
절전 단추 및 표시등의 색상 이해 12
기본 화면 이해 13
터치 스크린 버튼 사용 14

기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용 16

프린터의 IP 주소 찾기 16
컴퓨터의 IP 주소 찾기 16
내장 웹 서버에 액세스 16
기본 화면 응용 프로그램 활성화 17
기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기 17
배경 및 Idle Screen 사용 17
양식 및 즐겨찾기 설정 17
절약형 설정 이해 18
원격 제어판 설정 19
구성 내보내기 및 가져오기 19

추가 프린터 설치 20

내부 옵션 설치 20
하드웨어 옵션 설치 32
케이블 연결 38
프린터 소프트웨어 설치 39
네트워킹 39
프린터 설치 확인 43

용지 및 특수 용지 넣기 45

용지 크기 및 종류 설정 45

Universal 용지 설정 구성 45
급지대에 용지 넣기 45
다용도 공급 장치에 용지 넣기 47
용지함 연결 및 분리 50

용지 및 특수 용지 설명서 52
특수 용지 사용 52
용지 지침 54
지원되는 용지 크기, 종류 및 무게 57

인쇄 62
양식 및 문서 인쇄 62
플래시 장치 또는 모바일 장치에서 인쇄 63
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄 65
정보 페이지 인쇄 66
인쇄 작업 취소 66

프린터 메뉴 이해 68
메뉴 목록 68
용지 메뉴 69
보고서 메뉴 78
네트워크/포트 메뉴 79
보안 메뉴 91
설정 메뉴 95
도움말 메뉴 116

비용 절약과 환경 보호 117
용지와 토너 절약 117
에너지 절약 118
재활용 119

프린터 보안 121
보안 잠금 장치 사용 121
휘발성 메모리 설명 121
휘발성 메모리 지우기 122
비휘발성 메모리 지우기 122
프린터 하드 디스크 메모리 지우기 122
프린터 하드 디스크 암호화 구성 123

프린터 보안 정보 찾기 123

프린터 유지관리 124

프린터 부품 청소 124
프린터 부품 및 소모품 상태 확인 128
남아 있는 예상 페이지 수 128
소모품 주문 129
300K 유지관리 키트 주문 130
부품 및 소모품 보관 130
소모품 교체 131
300K 유지관리 키트 교체 142
프린터 이동 152

프린터 관리 153

가상 디스플레이 확인 153
보고서 보기 153
다른 프린터에 프린터 설정 복사 153
Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성 154
공장 출하 시 기본 설정 복원 154

용지 걸림 해결 155

용지 걸림 예방 155
용지 걸림 메시지 및 위치 이해 156
[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx] 157
[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 걸린 용지 모두 제거. [2yy.xx] 158
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx] 160
[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 걸린 용지 모두 제거. [24y.xx] 162
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx] 163
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx] 165
[x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [4yy.xx] 167
[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스. 출력함에 용지가 남아 있음. [40y.xx] 171
[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스하고 걸린 스태플 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [402.93] 173
[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 용지를 용지함에 그대로 둡니다. [426.xx–428.xx] 175

문제 해결 181

프린터 메시지 이해 181

인쇄 문제 해결 194
인쇄 문제 해결 201
기본 화면 응용 프로그램 문제 해결 227
Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음 227
고객 지원 문의 228

고지사항 229
제품 정보 229
발행 공지 229
전원 소비량 233

색인 237

안전 정보

전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 직접 연결하십시오.

주의—상해 위험: 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트, 기타 서지 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 전력 소비량 측면에서 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부화가 걸리게 되며, 이로 인해 프린터의 성능을 떨어뜨리고 제품에 손상을 입히거나 화재의 위험이 있을 수 있습니다.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

주의—상해 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

주의—상해 위험: 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

주의—상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

주의—상해 위험: 프린터 무게는18kg(40lb)이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함을 제거합니다.
- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 제품과 함께 제공된 코드 또는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

주의—감전 위험: 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

이 제품은 정상 작동 중에 오존을 생성하며, 오존 농도를 제한하기 위한 필터가 장착되어 오존 생성 수준을 권장 노출 제한 아래로 유지합니다. 과도한 사용 시 오존 농도 수준이 높아지는 것을 방지하려면 제품을 환기가 잘 되는 곳에 설치하고 오존 및 배기 필터를 제품 유지관리 지침에 따라 교체하십시오.

주의—상해 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

주의—감전 위험: 천둥 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하지 마시고 전원 코드나 팩스 기능 사용 또는 USB 케이블 연결 등의 전기 기능 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**에서 확인하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: • 프린터 연결 • 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 **http://support.lexmark.com**을 방문하십시오.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: • 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 • 용지 넣기 • 프린터 설정 구성 • 문서와 사진 보기 및 인쇄 • 프린터 소프트웨어 설치 및 사용 • 네트워크에서 프린터 구성 • 프린터 관리 및 유지보수 • 문제 해결	*사용 설명서* 및 *빠른 참조 설명서*—**http://support.lexmark.com**에서 다운로드할 수 있습니다. **참고:** 이러한 설명서는 기타 언어로도 사용 가능합니다.
프린터의 내게 필요한 옵션 기능 설정 및 구성에 대한 정보	*Lexmark 내게 필요한 옵션 설명서*—이 설명서는 저희 웹싸이트 (**http://support.lexmark.com**에서 다운로드할 수 있습니다.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 **도움말**을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 을(를) 클릭하십시오. **참고:** • 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. • 프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.
최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원: • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 음성 지원	Lexmark 지원 웹 사이트-**http://support.lexmark.com** **참고:** 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 국가나 지역의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다. 신속한 지원 서비스를 위해, 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오. • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜 • 구입한 매장
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • **미국**-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 **http://support.lexmark.com**을 방문하십시오. • **기타 국가 및 지역**—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.

프린터를 콘센트에 연결

전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트에 연결합니다.

참고: 국가 또는 지역에 따라 전원 콘센트의 형태가 다를 수 있습니다.

프린터 위치 선택

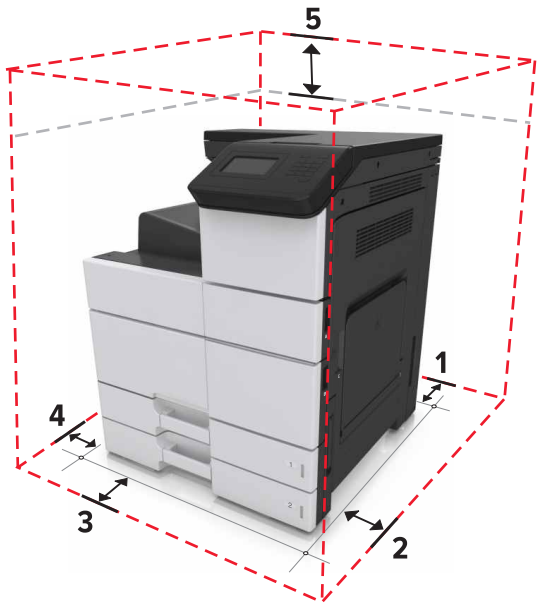
주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때에는 급지대, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음을 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스태플 및 종이 클립을 치우십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
  - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

사용 온도	10 ~ 30°C(50 ~ 86°F)
저장 온도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F)

- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.



1	뒤	120mm(4.8 인치)
2	오른쪽	400mm(15.7인치)
3	전면	444.5mm(17.5인치)
4	왼쪽	120mm(4.8 인치)
5	위쪽	150mm(5.9인치)

프린터 구성

참고: 프린터를 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 구성하십시오.

기본 모델

1	제어판
2	다용도 공급 장치
3	표준 2 x 500장 용지함
4	표준 출력함

구성된 모델

주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**에서 확인하십시오.

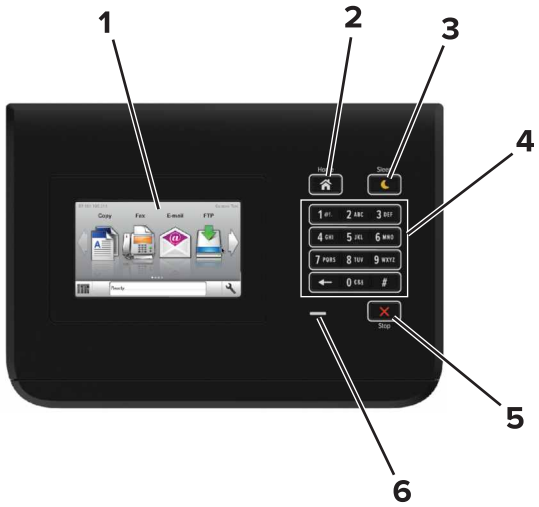
	하드웨어 옵션	대체 하드웨어 옵션
1	스태플 마무리 장치	없음
2	3000장 용지함	없음
3	2 x 500장 용지함	2500장 용지함
4	2500장 용지함	2 x 500장 용지함
5	마무리 장치 • 스태플, 홀 펀치 마무리 장치 • 소책자 마무리 장치	없음

옵션 용지함 사용시:

- 3000장 용지함은 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함이 설치된 경우에만 지원됩니다.
- 다른 마무리 장치가 설치된 경우 스태플 마무리 장치는 지원되지 않습니다.

프린터 제어판에 대한 이해

제어판 사용



	사용	동작
1	디스플레이	• 프린터 상태를 표시합니다. • 프린터를 설정 및 조작합니다.
2	홈 버튼	기본 화면으로 돌아갑니다.
3	절전 버튼	절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 다음 작업을 수행하면 프린터 절전 모드가 해제됩니다. • 제어판 기본 화면 선택 다음 작업을 수행하면 프린터 최대 절전 모드가 해제됩니다. • 프린터가 절전 모드에서 해제될 때까지 절전 버튼 누름 • 기본 전원 스위치를 사용하여 전원 리셋 수행
4	키패드	프린터에 숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
5	중지 또는 취소 버튼	모든 프린터 작업을 중지합니다.
6	표시등	프린터 상태를 확인합니다.

절전 단추 및 표시등의 색상 이해

프린터 제어판에서 절전 단추 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

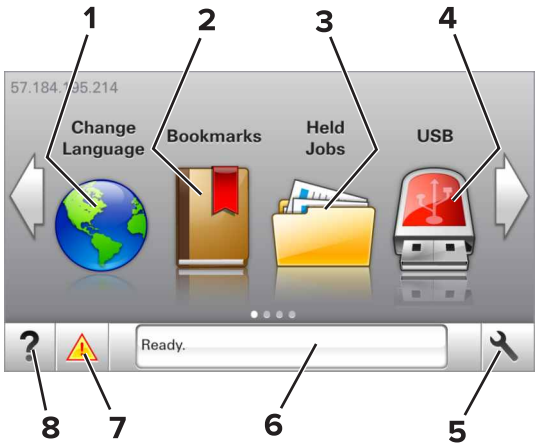
표시등	프린터 상태
꺼짐	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
초록색 점멸	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색 단색	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 단추 표시등	프린터 상태
끄기	프린터가 꺼져 있거나, 유휴 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드로 전환되거나 해제되는 중입니다.
주황색으로 0.1초 동안 잠시 켜졌다가 1.9초 동안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

기본 화면 이해

프린터 전원을 켜면 디스플레이에 기본 화면이라고 부르는 기본 화면이 표시됩니다. 기본 화면 단추 및 아이콘을 사용하면 작업을 시작할 수 있습니다.

참고: 기본 화면은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 솔루션에 따라 다릅니다.



버튼		동작
1	언어 변경	프린터의 기본 언어를 변경합니다.
2	책갈피	폴더 및 파일 링크의 트리 보기 형태로 책갈피(URL) 모음을 만들고, 구성 및 저장합니다. **참고:** 트리 뷰에는 양식 및 즐겨찾기 내에 만든 책갈피가 포함되지 않으며 트리에 있는 항목은 양식 및 즐겨찾기 내에서 사용할 수 없습니다.
3	보류 작업	현재 보류된 모든 작업을 표시합니다.
4	USB	플래시 드라이브에 있는 사진 및 문서를 보고, 선택 또는 인쇄합니다. **참고:** 이 아이콘은 메모리 카드나 플래시 드라이브가 프린터에 연결된 상태에서 시작 화면으로 돌아올 때만 나타납니다.
5	메뉴	프린터 메뉴에 액세스합니다. **참고:** 이 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
6	상태 메시지 표시줄	• **준비** 또는 **사용 중**과 같은 프린터의 현재 상태가 표시됩니다. • 프린터 소모품의 상태를 표시합니다. • 사용자 작업이 필요한 메시지 및 이러한 메시지를 지우는 방법에 대한 지침을 표시합니다.

버튼		동작
7	상태/소모품	• 프린터를 계속 작동하기 위해 사용자 작업이 필요할 때마다 프린터 경고 또는 오류 메시지를 표시합니다. • 프린터 경고 또는 메시지에 대한 자세한 내용과 이러한 메시지의 해제 방법을 확인합니다.
8	팁	컨텍스트별 도움말 정보를 봅니다.

기본 화면에는 다음과 같은 항목도 표시됩니다.

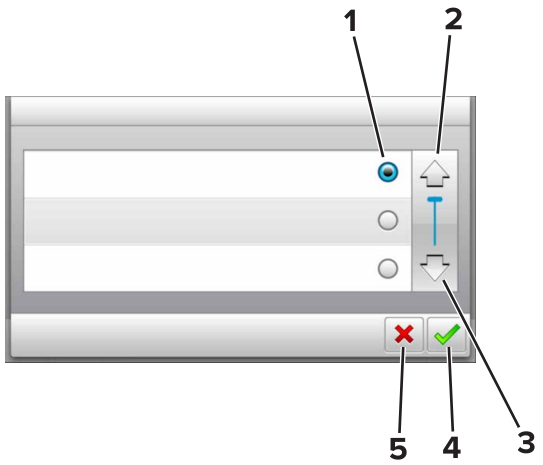
버튼	동작
보류 작업 검색	현재 보류된 작업을 검색합니다.
사용자 작업	사용자가 저장한 인쇄 작업에 액세스합니다.
프로파일 및 응용 프로그램	프로파일 및 응용 프로그램에 액세스합니다.

기능

기능	설명
주의 메시지 경고	참석 메시지가 기능에 영향을 줄 경우 이 아이콘이 표시되고 빨간색 표시등이 깜박입니다.
경고	오류가 발생하면 이 아이콘이 표시됩니다.
프린터 IP 주소 예: **123.123.123.123**	프린터 IP 주소는 기본 화면의 왼쪽 상단에 위치합니다. IP 주소를 사용하여 Embedded Web Server에 액세스하면 프린터 설정을 확인하고 원격으로 구성할 수 있습니다.

터치 스크린 버튼 사용

참고: 기본 화면은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 솔루션에 따라 다를 수 있습니다.



	버튼	기능
1	라디오 버튼	항목을 선택하거나 해제합니다.
2	위쪽 화살표	위로 스크롤합니다.
3	아래쪽 화살표	아래로 스크롤합니다.
4	확인 버튼	설정을 저장합니다.
5	취소 단추	• 작업 또는 선택 항목을 취소합니다. • 이전 화면으로 돌아갑니다.

버튼	기능
	기본 화면으로 돌아갑니다.
	프린터 제어판에 상황에 맞는 도움말 대화 상자를 엽니다.
	왼쪽으로 스크롤합니다.
	오른쪽으로 스크롤합니다.

기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용

참고:

- 기본 화면은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 응용 프로그램에 따라 다릅니다. 일부 응용 프로그램은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.
- 추가 솔루션 및 응용 프로그램을 구입할 수도 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com**을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

프린터의 IP 주소 찾기

참고: 프린터가 네트워크 또는 인쇄 서버에 연결되어 있는지 확인합니다.

프린터 IP 주소 확인 위치:

- 프린터 기본 화면의 좌측 상단
- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션을 찾습니다.

참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

컴퓨터의 IP 주소 찾기

Windows 사용자의 경우

1. 명령 프롬프트를 실행합니다.
2. **ipconfig**를 입력하고 IP 주소를 찾습니다.

Macintosh 사용자의 경우

1. Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 **네트워크**를 선택합니다.
2. 연결 유형을 선택하고 **고급** > **TCP/IP**를 클릭합니다.
3. IP 주소를 찾습니다.

내장 웹 서버에 액세스

Embedded Web Server는 프린터가 옆에 있지 않아도 프린터 설정을 원격으로 보고 구성할 수 있게 해주는 프린터 웹 페이지입니다.

1. 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.
   - 프린터 제어판의 홈 스크린에서
   - 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서
   - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다.

   참고: IP 주소는 **123.123.123.123**과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
2. 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

3 **Enter**를 누릅니다.

참고: 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

기본 화면 응용 프로그램 활성화

기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 **설정** > **일반 설정** > **기본 화면 사용자 정의**를 클릭합니다.

기본 프린터 기능 목록이 나타납니다.

3 프린터 기본 화면에 표시할 아이콘을 지정하려면 확인란을 선택합니다.

참고: 확인란을 선택 해제한 항목은 표시되지 않습니다.

4 **제출**을 클릭합니다.

배경 및 Idle Screen 사용

아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 프린터 기본 화면의 배경 및 정지 화면을 사용자 정의할 수 있습니다.

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

배경 변경 > 사용할 배경 선택

2 을 누릅니다.

양식 및 즐겨찾기 설정

참고: 현재 *사용 설명서*의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 *관리 설명서*로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 *사용 설명서*의 업데이트 확인하려면 **http://support.lexmark.com**으로 이동하십시오.

사용	목적
	자주 사용하는 온라인 양식을 프린터 홈 스크린에서 바로 검색하고 인쇄할 수 있어 작업을 더욱 쉽고 능률적으로 처리할 수 있습니다. **참고:** 즐겨찾기가 저장된 네트워크 폴더, FTP 사이트, 웹사이트에 액세스할 수 있는 권한이 프린터에 부여되어 있어야 합니다. 북마크가 저장된 컴퓨터에서 공유, 보안 및 방화벽 설정을 사용하여 프린터에 최소한 *읽기* 액세스를 허용합니다. 자세한 정보는 운영체제와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 **설정** > **응용 프로그램** > **응용 프로그램 관리** > **양식 및 즐겨찾기**를 클릭합니다.

3 **추가**를 클릭한 후 설정을 사용자 정의합니다.

참고:

- 설정에 대한 설명은 각 필드 옆에 마우스를 대면 표시되는 도움말을 참조하십시오.
- 즐겨찾기 위치 설정을 올바르게 하려면 즐겨찾기가 있는 호스트 컴퓨터의 정확한 IP 주소를 입력합니다. 호스트 컴퓨터의 IP 주소 할당에 대한 자세한 내용은 16 페이지의 “컴퓨터의 IP 주소 찾기”를 참조하십시오.
- 프린터에서 즐겨찾기 위치의 폴더에 대한 액세스 권한이 있는지 확인하십시오.

4 **적용**을 누릅니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 홈 스크린에서 **양식 및 즐겨찾기**를 누른 후 양식 범주를 탐색하거나 양식 번호, 이름, 설명으로 검색하십시오.

절약형 설정 이해

아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 에너지 소비, 소음, 토너 및 용지 사용 설정을 쉽게 관리하고 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있습니다.

원격 제어판 설정

이 응용 프로그램을 사용하면 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터에서 바로 실행할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 **설정** > **원격 제어판 설정**을 클릭합니다.

3 **사용** 확인란을 선택한 후 설정을 사용자 정의합니다.

4 **제출**을 누릅니다.

응용 프로그램을 사용하려면 **원격 제어판** > **VNC 애플릿 시작**을 클릭합니다.

구성 내보내기 및 가져오기

구성 설정을 텍스트 파일로 내보낸 후, 다른 프린터에서 파일을 가져와 설정을 적용할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 하나 이상의 응용 프로그램에 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

응용 프로그램이 하나인 경우

a 다음 항목으로 이동합니다.
설정 > **응용 프로그램** > **응용 프로그램 관리** > 응용 프로그램 선택 > **구성**

b 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

참고:

- **JVM 메모리 부족** 오류가 발생하면 구성 파일이 저장될 때까지 내보내기 프로세스를 반복합니다.
- 시간 초과가 발생하고 빈 화면이 표시되면 웹 브라우저를 새로 고친 후 **적용**을 누릅니다.

여러 응용 프로그램의 경우

a **설정** > **가져오기/내보내기**를 클릭합니다.

b 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

참고: 구성 파일을 가져올 경우 **제출**을 클릭하여 프로세스를 완료합니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

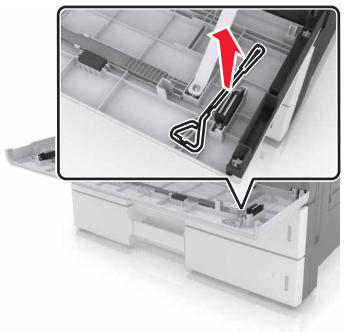
주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

사용할 수 있는 내부 옵션

- 메모리 카드
  - DDR2 DIMM
  - 플래시 메모리
    - 글꼴
    - 펌웨어 카드
      - 양식 및 바코드
      - PRESCRIBE
      - IPDS
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark™ ISP(Internal Solutions Ports)
  - 표준 10/100/1000 이더넷
  - MarkNet™ N8350 802.11 b/g/n 무선 인쇄 서버
  - MarkNet N8352 802.11 b/g/n 무선 인쇄 서버

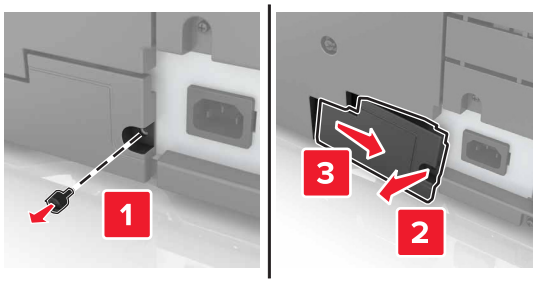
컨트롤러 보드에 액세스

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.

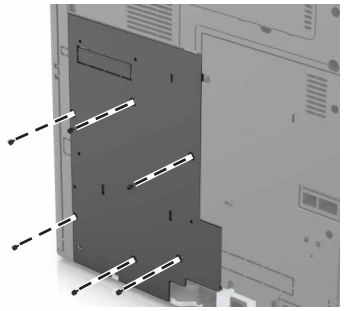


주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

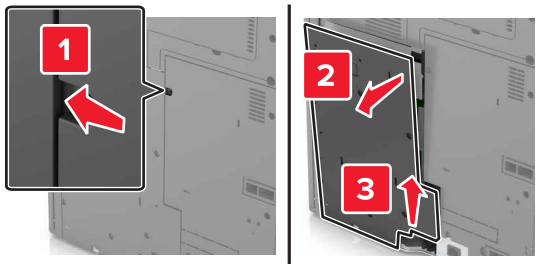
1 커넥터 덮개를 제거합니다.



2 컨트롤러 보드 입구 덮개에서 나사를 제거합니다.

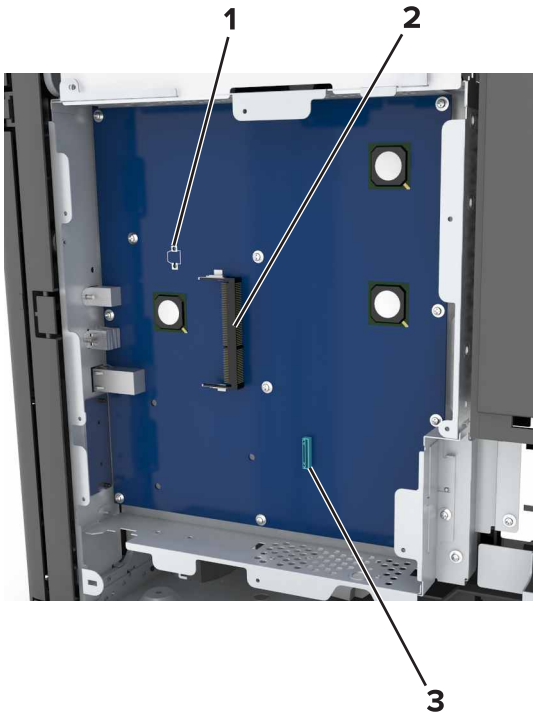


3 개폐 덮개를 제거합니다.



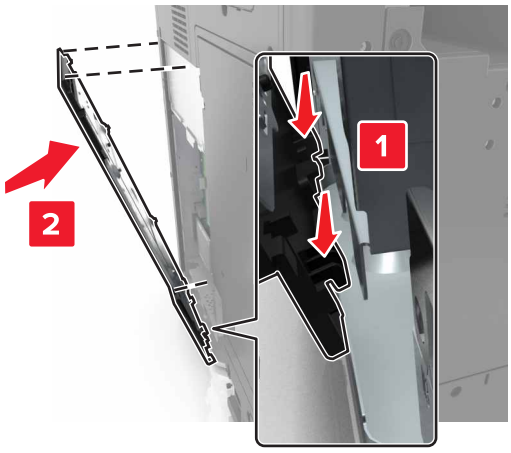
4 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

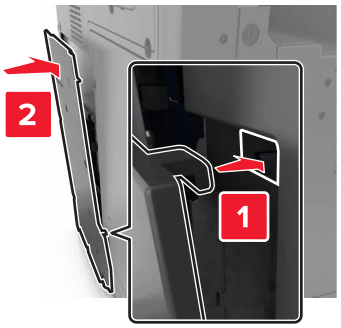


1	옵션 카드 커넥터
2	메모리 카드 커넥터
3	Lexmark내부 솔루션 포트 또는 프린터 하드 디스크 커넥터

5 입구 덮개의 바닥을 프린터에 맞춥니다.



6 입구 덮개를 다시 조립합니다.



7 입구 덮개의 나사를 조입니다.

8 커넥터 덮개를 다시 연결합니다.

메모리 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

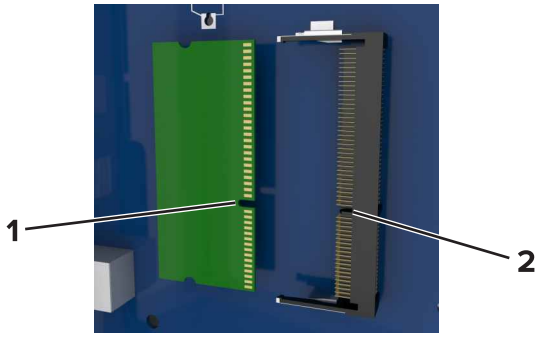
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 20 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”를 참조하십시오.

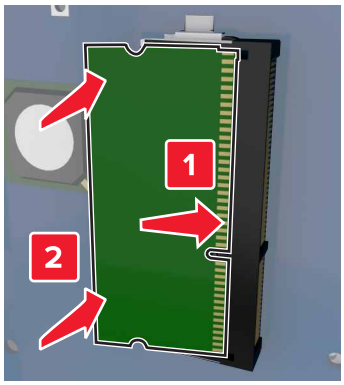
2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

3 커넥터의 홈 (2)에 메모리 카드의 홈 (1)을 맞춥니다.



4 커넥터에 메모리 카드를 밀어넣고 컨트롤러 보드면에 닿게 밀면 *딸깍* 소리가 나면서 고정됩니다.



옵션 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

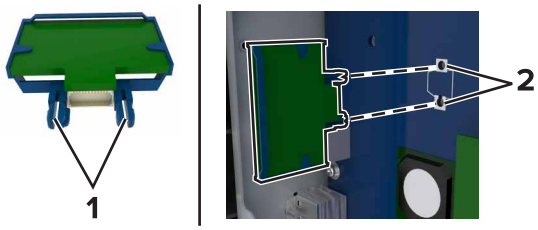
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 20 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”를 참조하십시오.

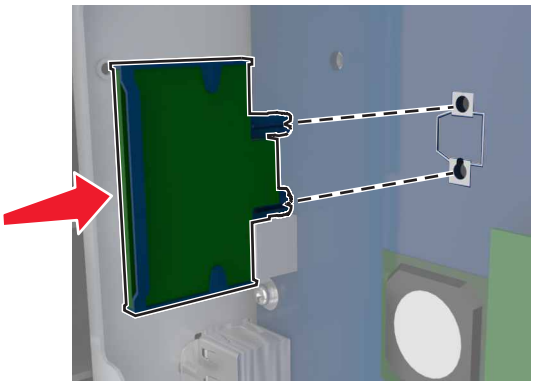
2 옵션 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

3 카드 가장자리를 잡고 카드의 플라스틱 핀 (1)을 컨트롤러 보드의 구멍 (2)과 맞춥니다.



4 카드를 제자리에 고정합니다.

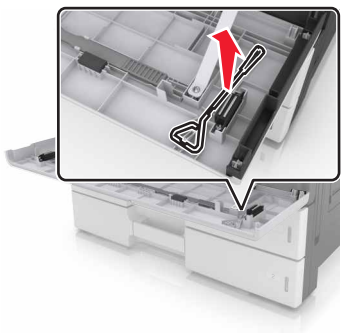


경고—손상 위험: 카드를 잘못 설치할 경우 카드와 컨트롤러 보드가 손상될 수 있습니다.

참고: 카드 위의 커넥터 전체 부분이 컨트롤러 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.

ISP(Internal Solutions Port) 설치

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.

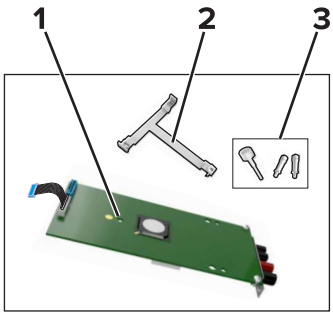


컨트롤러 보드는 Lexmark ISP(Internal Solutions Port) 옵션 한 개를 지원합니다. 추가 연결 옵션을 위해 ISP를 설치하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

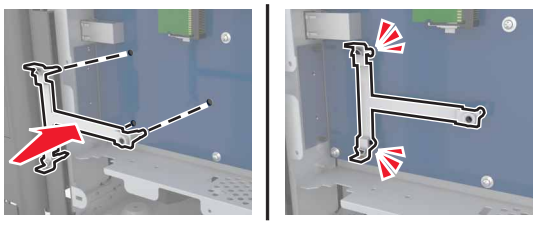
1 ISP 키트의 포장을 풉니다.



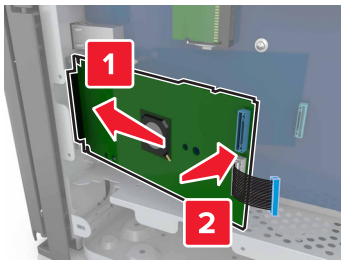
1	ISP
2	플라스틱 장착 브래킷
3	손잡이 나사

2 컨트롤러 보드에 접근합니다. 자세한 내용은 20 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”를 참조하십시오.

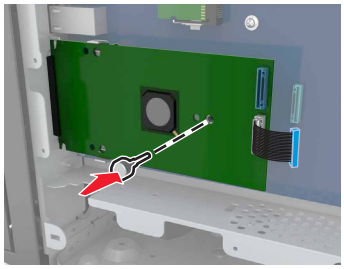
3 플라스틱 장착 브래킷의 고정대를 컨트롤러 보드 케이지의 구멍에 맞춘 다음 *찰칵* 소리가 들릴 때까지 브래킷을 눌러 시스템 보드 케이지에 부착합니다.



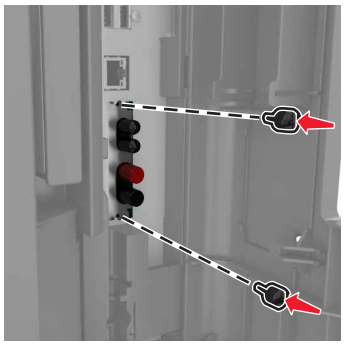
4 ISP를 브래킷에 설치합니다.



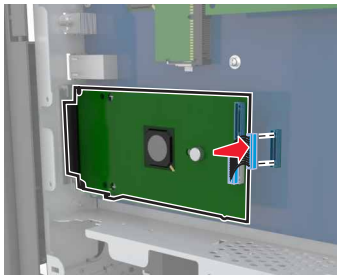
5 손잡이 나사를 사용하여 브래킷을 ISP에 부착합니다.



6 ISP 장착 브래킷을 나사를 이용하여 컨트롤러 보드 케이지에 고정합니다.

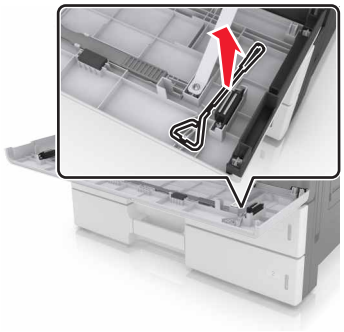


7 ISP 인터페이스 케이블의 플러그를 컨트롤러 보드 커넥터에 꽂습니다.



프린터 하드 디스크 설치

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

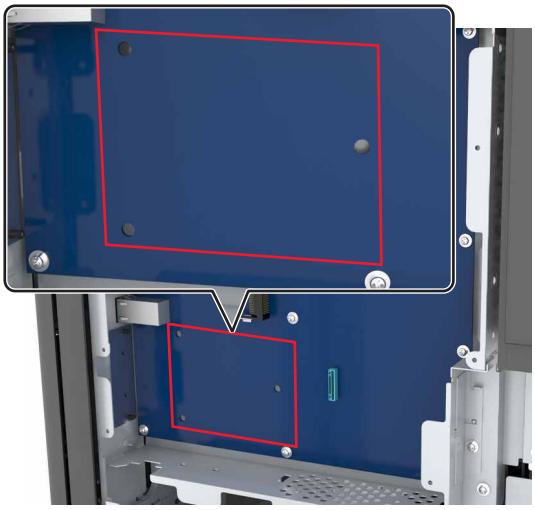
경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 20 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”를 참조하십시오.

2 하드 디스크의 포장을 풉니다.

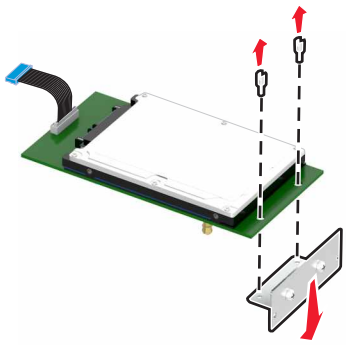
3 컨트롤러 보드 케이지에서 해당 커넥터를 찾습니다.



참고: 옵션 ISP가 설치되어 있을 경우 하드 디스크를 ISP에 설치해야 합니다.

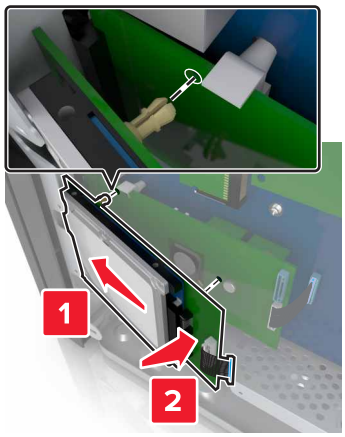
하드 디스크를 IPS에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

a 하드 디스크 장착 브래킷에 연결된 나사를 분리한 후 브래킷을 분리합니다.



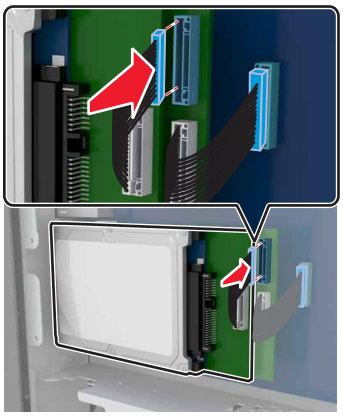
b 하드 디스크의 스탠드오프를 ISP의 구멍에 맞추고 하드 디스크에서 스탠드오프가 제 자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

설치 경고: 하드 디스크의 가장 자리를 잡습니다. 하드 디스크의 가운데에 손을 대거나 누를 경우 하드 디스크가 손상될 수 있습니다.



c 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP 소켓에 꽂습니다.

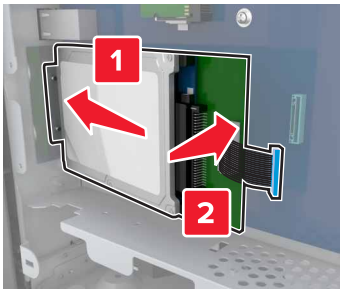
참고: 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



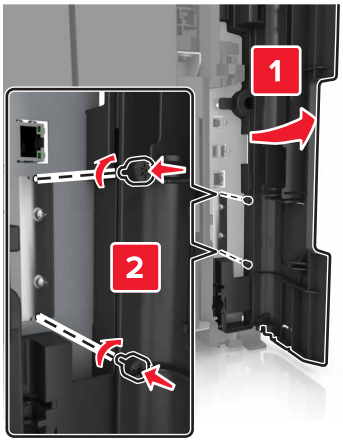
컨트롤러 보드 케이지에 하드 디스크를 직접 설치하려면 다음을 수행합니다.

a 하드 디스크의 스탠드오프를 컨트롤러 보드 케이지의 구멍에 맞추고 하드 디스크에서 스탠드오프가 제자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

설치 경고: 하드 디스크의 가장 자리를 잡습니다. 하드 디스크의 가운데에 손을 대거나 누를 경우 하드 디스크가 손상될 수 있습니다.

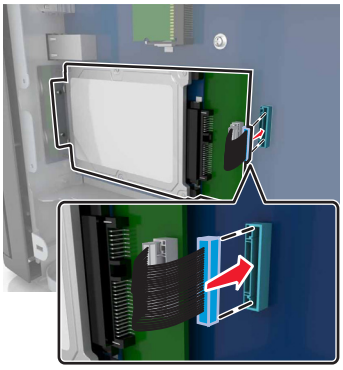


b 제공된 두 개의 나사를 사용하여 하드 디스크 장착 브래킷을 장착합니다.



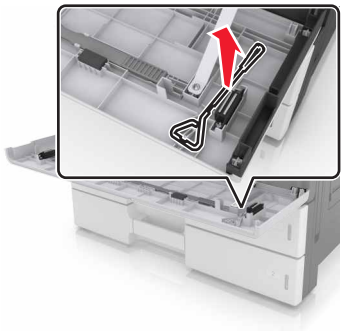
c 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 컨트롤러 보드 소켓에 꽂습니다.

참고: 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



프린터 하드 디스크 제거

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



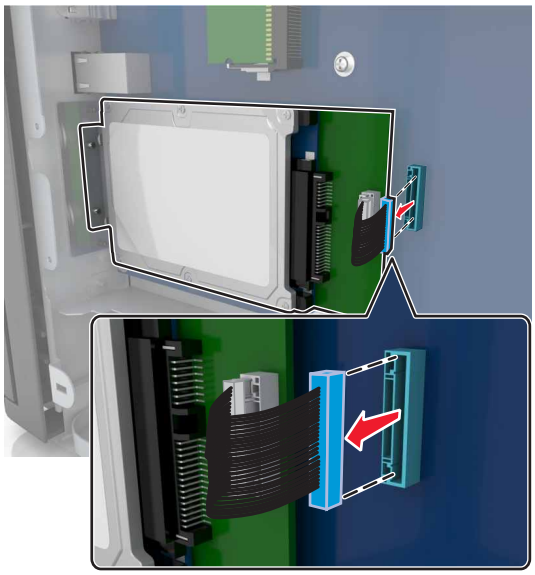
주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

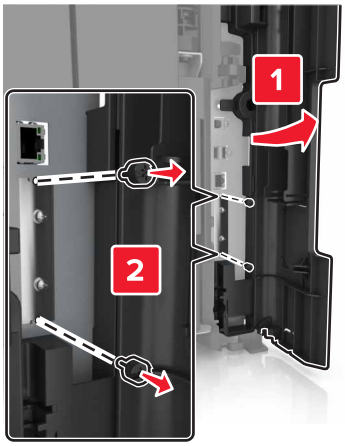
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

   자세한 내용은 20 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”를 참조하십시오.

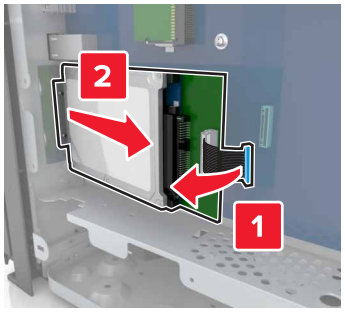
2 컨트롤러 보드에서 하드 디스크 인터페이스 케이블을 뽑고 하드 디스크에 연결된 케이블은 그대로 둡니다. 케이블을 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 눌러 잡고 고정 장치를 풉니다.



3 하드 디스크를 제자리에 고정하고 있는 나사를 제거합니다.



4 하드 디스크를 분리합니다.



하드웨어 옵션 설치

설치 순서

주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**에서 확인하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

프린터와 옵션(구입한 경우)을 다음과 같은 순서로 설치하십시오.

- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함
- 프린터
- 스태플 마무리 장치

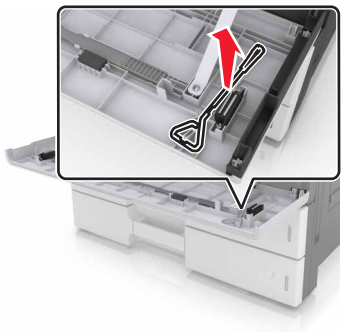
- 스태플, 홀 펀치 마무리 장치 또는 소책자 마무리 장치
- 옵션 3000장 용지함

참고: 다른 마무리 장치가 설치된 경우 스태플 마무리 장치는 지원되지 않습니다. 마무리 장치 및 옵션 용지함 설치에 대한 자세한 내용은 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

옵션 용지함 설치

참고:

- 3000장 용지함(옵션) 설치에 대한 자세한 내용은 해당 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



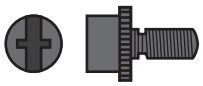
주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

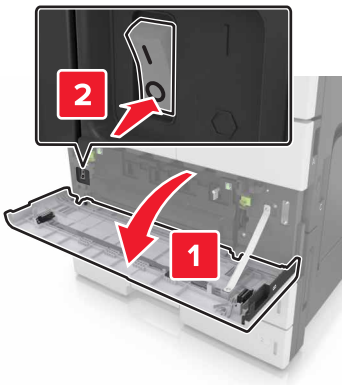
주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**에서 확인하십시오.

옵션 용지함과 함께 제공되는 부속품:

부속품 이름	수량
고정 받침대	2

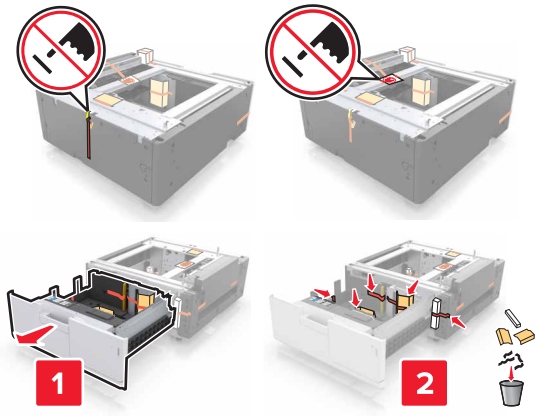
부속품 이름	수량
잠금 클립	3
메탈 브래킷	1
나사 	5

1 프린터를 끕니다.



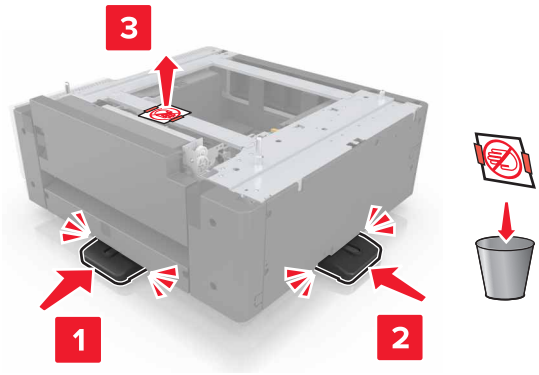
2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에서도 뽑습니다.

3 옵션 급지대의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.

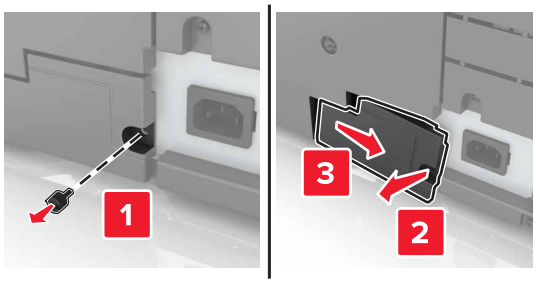


4 옵션 용지함에 고정 받침대를 장착합니다.

참고: 받침대가 *찰칵*하고 제자리에 들어가는지 확인하십시오.

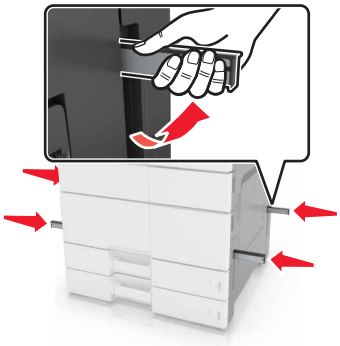


5 프린터에서 커넥터 커버를 제거합니다.



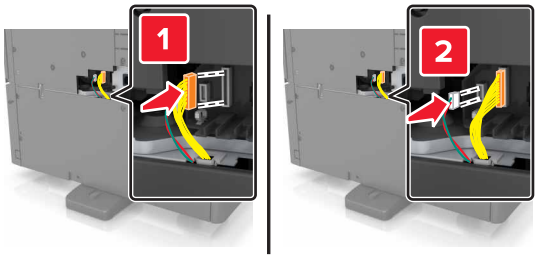
6 측면 손잡이를 이용해 프린터를 들어 올립니다.

주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

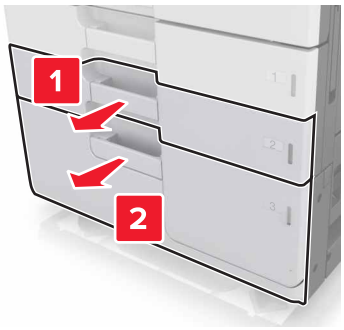


7 프린터와 급지대를 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.

8 커넥터의 테이프를 제거하고 커넥터 플러그를 프린터 소켓에 꽂습니다.

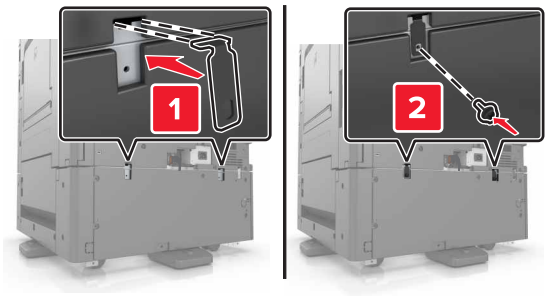


9 용지함 2 및 용지함 3을 엽니다.

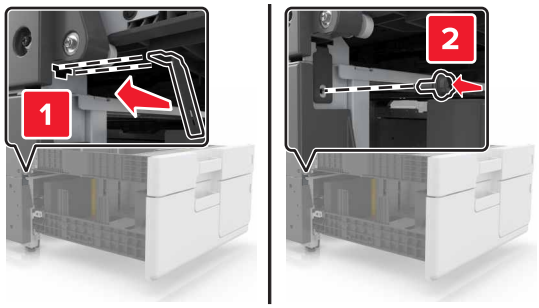


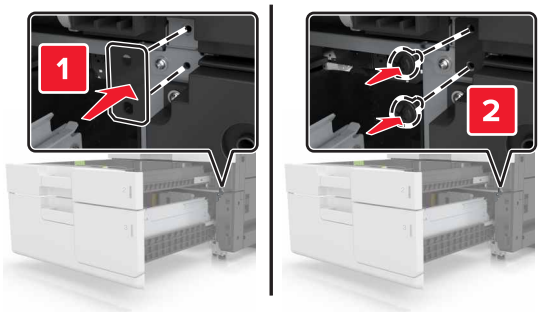
10 잠금 클립 및 메탈 브래킷을 이용하여 용지함을 프린터에 고정합니다.

- 뒤로

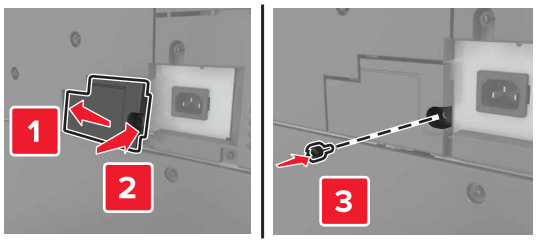


- 전면





11 커넥터 덮개를 다시 설치합니다.



12 전원 코드를 프린터와 전원 콘센트에 연결합니다.

13 프린터를 켭니다.

14 옵션 급지대를 인식하도록 프린터 소프트웨어를 설정합니다. 자세한 내용은 39 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”를 참조하십시오.

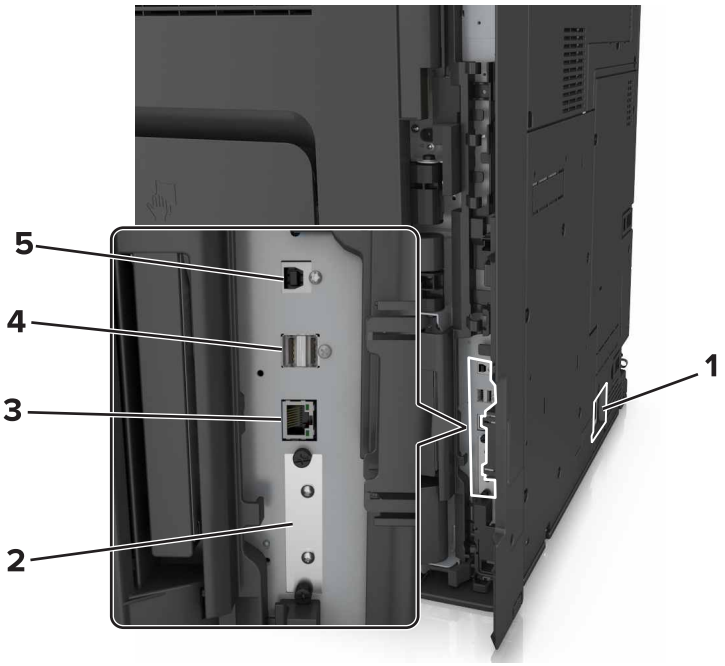
케이블 연결

주의—상해 위험: 천둥 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하지 마시고 전원 코드나 팩스 기능 사용 또는 USB 케이블 연결 등의 전기 기능 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

USB 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결하거나 이더넷 케이블을 사용하여 네트워크에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인합니다.

- 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.



	사용	대상
1	프린터 전원 코드 소켓	프린터를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
2	ISP(Internal Solutions Port) 또는 프린터 하드 디스크 슬롯 **참고:** 프린터에서 무선 연결을 지원하는 경우 무선 안테나가 장착되어 있습니다.	ISP 또는 프린터 하드 디스크에 연결합니다.
3	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.
4	USB 포트	키보드를 연결합니다.
5	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

경고—손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 설치

1 설치 패키지 사본을 취득합니다.

2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.

3 Macintosh 사용자는 프린터를 추가합니다.

참고: 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.

인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

Windows 사용자의 경우

1 프린터 폴더를 엽니다.

2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.
- Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
- 이전 버전인 경우 **속성**을 선택합니다.

3 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.

4 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.

2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

네트워킹

참고:

- MarkNet N8350 무선 네트워크 어댑터를 구입한 후 무선 네트워크상에서 프린터를 설정하십시오. 무선 네트워크 어댑터 설치에 대한 자세한 내용은 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wireless Encryption Protocol), WPA(Wi-Fi Protected Access) 및 WPA2 및 802.1X-RADIUS는 네트워크에서 사용되는 보안 유형입니다.

이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

참고: 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.
- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이

- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사양)

  참고: 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

참고:

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 액세스 포인트(무선 라우터)의 전원이 켜져 있고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- **SSID**-SSID는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

  일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
- **보안 방법** - 4가지 기본 보안 방법이 있습니다.
  - WEP 키

    둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.
  - WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호

    WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.
  - 802.1X–RADIUS

    802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 정보가 필요할 수 있습니다.
    - 인증 유형
    - 내부 인증 유형
    - 802.1X 사용자 이름 및 암호
    - 인증서
  - 보안 없음

    무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

    참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

참고:

- 컴퓨터가 연결된 네트워크의 SSID를 모르는 경우 컴퓨터 네트워크 어댑터의 무선 유틸리티를 시작하여 네트워크 이름을 찾습니다. 네트워크에 대한 SSID 또는 보안 정보를 찾을 수 없는 경우 액세스 포인트와 함께 제공된 문서를 참조하거나 시스템 지원 담당자에게 문의합니다.

– 무선 네트워크에 대한 WPA/WPA2 사전 공유 키 또는 암호구를 찾으려면 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하거나, 액세스 포인트 관련 Embedded Web Server를 참조하거나, 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

무선 설치 마법사를 사용하여 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 이더넷 케이블이 프린터에서 분리되었습니다.
- 활성 NIC가 자동으로 설정되었습니다. 이를 자동으로 설정하려면 다음과 같이 이동하십시오.

  > **네트워크/포트 > 활성 NIC > 자동 > 제출**

참고: 프린터를 끄고 최소 5초 정도 기다렸다가 프린터를 다시 켭니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> **네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정**

2 무선 연결 설정을 선택합니다.

사용	목적
네트워크 검색	사용 가능한 무선 연결을 표시합니다. **참고:** 이 메뉴 항목에는 모든 브로드캐스트 보안 또는 비보안 SSID가 표시됩니다.
네트워크 이름 입력	SSID를 수동으로 입력합니다. **참고:** SSID를 정확하게 입력했는지 확인하십시오.
Wi-Fi Protected Setup	Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.

3 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오.

Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 WPS(Wi-Fi Protected Setup) 인증을 받았거나 WPS와 호환되는지 확인합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 프린터에 설치된 무선 네트워크 어댑터가 올바르게 연결되어 있고 제대로 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

단추 누름 구성 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> **네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정 > 무선 보호 설정 > 누름 단추 방법 시작**

2 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오.

개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정 > 무선 보호 설정 > PIN 방법 시작

2 8자리 숫자로 된 WPS PIN을 복사합니다.

3 웹 브라우저를 열고 주소 필드의 액세스 포인트의 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

4 WPS 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

5 4자리 PIN을 입력한 후 설정을 저장합니다.

Embedded Web Server를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터가 일시적으로 이더넷 네트워크에 연결되어 있습니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동 중입니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 제어판에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 네트워크/포트 > 무선**을 누릅니다.

3 설정을 액세스 포인트(무선 라우터)의 설정과 일치하도록 수정합니다.

참고: 올바른 SSID, 보안 방법, 사전 공유 키 또는 암호구, 네트워크 모드 및 채널을 입력했는지 확인합니다.

4 **제출**을 누릅니다.

5 프린터를 끈 다음 이더넷 케이블을 분리합니다. 최소한 10초 이상 기다린 후 프린터 전원을 다시 켭니다.

6 프린터가 네트워크에 연결되었는지 확인하기 위해 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 그런 다음 네트워크 카드 [x] 섹션에서 상태가 연결됨인지 확인합니다.

새 ISP 설치 후 포트 설정 변경

참고:

- 프린터에 정적 IP 주소가 있을 경우 구성을 변경하지 마십시오.
- 컴퓨터에서 IP 주소 대신 네트워크 이름을 사용하도록 구성된 경우 구성을 변경하지 마십시오.
- 이전에 이더넷 연결을 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터의 이더넷 네트워크 연결을 해제합니다.

Windows 사용자의 경우

1. 프린터 폴더를 엽니다.
2. 새 ISP가 설치된 프린터의 단축번호 메뉴에서 프린터 속성을 엽니다.
3. 목록에서 포트를 구성합니다.
4. IP 주소를 업데이트합니다.
5. 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

1. Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터 목록을 찾아 **+** > **IP**를 선택합니다.
2. 주소 필드에 IP 주소를 입력합니다.
3. 변경 사항을 적용합니다.

직렬 인쇄 설정(Windows만 해당)

1. 프린터에 매개변수를 설정합니다.
   a. 제어판에서 포트 설정 메뉴를 탐색합니다.
   b. 직렬 포트 설정 메뉴를 찾고 필요에 따라 설정을 조정합니다.
   c. 변경 사항을 적용합니다.
2. 컴퓨터에서 프린터 폴더를 열고 프린터를 선택합니다.
3. 프린터 속성을 열고 목록에서 COM 포트를 선택합니다.
4. 장치 관리자에서 COM 포트 매개변수를 설정합니다.

참고:

- 직렬 인쇄는 인쇄 속도가 느립니다.
- 직렬 케이블이 프린터의 직렬 포트에 연결되어 있는지 확인합니다.

프린터 설치 확인

메뉴 설정 페이지 인쇄

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> 보고서 > 메뉴 설정 페이지

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> 보고서(Reports) > 네트워크 설정 페이지(Network Setup Page)

2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 **연결됨(Connected)**인지 확인합니다.

상태가 **연결되지 않음(Not Connected)**인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

용지 및 특수 용지 넣기

용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 155 페이지의 “용지 걸림 예방”와 57 페이지의 “용지 보관”을 참조하십시오.

용지 크기 및 종류 설정

홈 화면에서 다음으로 이동합니다.

> **용지 메뉴** > **용지 크기/유형** > 용지함 선택 > 용지 크기 또는 종류 선택 >

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기 설정은 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다.

1. 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

   > **용지 메뉴** > **Universal 용지 설정**

2. 측정 단위를 선택하고 세로 너비 및 높이를 설정합니다.
3. 변경 사항을 적용합니다.

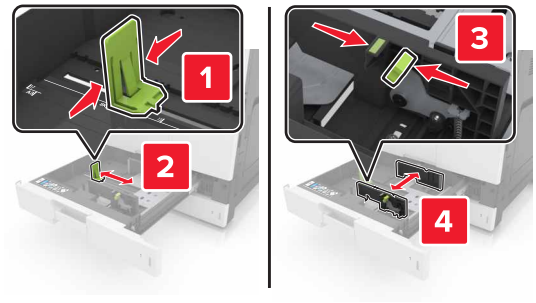
급지대에 용지 넣기

주의—상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.

1. 용지함을 당겨서 뺍니다.

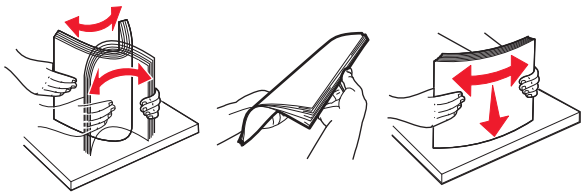
   참고: 인쇄 작업 중 또는 **사용 중**이 프린터 디스플레이에 표시되어 있는 동안에는 용지함을 제거하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.

2 용지 가이드를 누르고 넣을 용지 크기에 맞는 위치로 밉니다.



참고: 용지함 바닥에 있는 표시기를 사용하여 가이드의 위치를 조절합니다.

3 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 인쇄면이 위로 오도록 용지를 넣습니다.

참고:

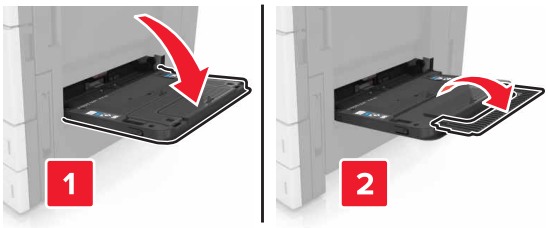
- 양면 인쇄 시에는 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣습니다.
- 사전 천공 용지는 구멍이 용지함 전면을 향하게 또는 용지함 왼쪽에 오도록 해서 넣습니다.
- 레터헤드지는 머리글이 용지함 왼쪽에 오도록 해서 넣습니다.
- 이때 용지량을 용지함 가장자리에 있는 최대 적재 높이 표시 아래로 유지하십시오. 용지를 너무 많이 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

5 용지함을 삽입합니다.

6 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

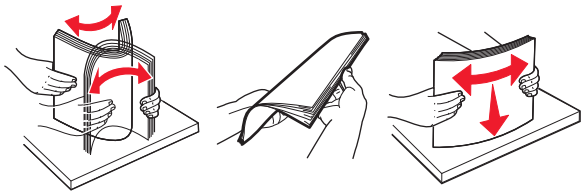
다용도 공급 장치에 용지 넣기

1 다용도 공급 장치를 엽니다.



2 공급할 용지 크기와 일치하도록 가이드를 조정합니다.

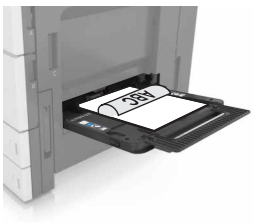
3 용지를 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 용지를 넣습니다.

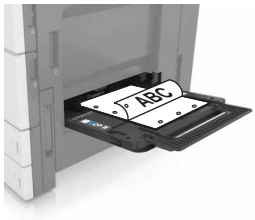
- 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.

레터헤드지 넣기

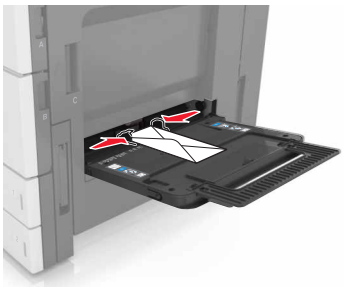
선택 사항인 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 마무리 장치를 사용하는 경우
단면 인쇄  **참고:** 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 하고 인쇄면이 아래로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.	단면 인쇄 **참고:** 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 오른쪽에 오도록 하고 인쇄면이 아래로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.

선택 사항인 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 마무리 장치를 사용하는 경우
양면 인쇄 **참고:** 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 오른쪽에 오도록 하고 인쇄면이 위로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.	양면 인쇄 **참고:** 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 하고 인쇄면이 위로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.

천공된 용지 넣기

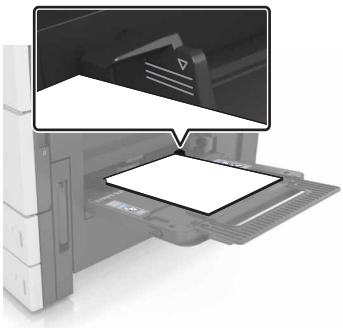
단면 인쇄	양면 인쇄
	

- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 넣습니다.



경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

- 용지를 최대 적재량 선 아래로 유지합니다. 용지를 너무 많이 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



5 제어판의 용지 메뉴에서 급지대에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

용지함 연결 및 분리

트레이 연결 및 분리

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정** > **용지 메뉴**를 누릅니다.

3 연결하는 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경합니다.

- 트레이를 연결하려면 연결할 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하는지 확인합니다.
- 트레이를 분리하려면 분리할 트레이의 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하지 *않는지* 확인합니다.

4 **제출**을 클릭합니다.

참고: 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경할 수도 있습니다. 자세한 내용은 45 페이지의 "용지 크기 및 종류 설정"을 참조하십시오.

경고—손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 유형에 사용자 정의 이름 만들기

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **용지 메뉴** > **사용자 정의 이름**

2 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력하고 변경 사항을 적용합니다.

3 **사용자 정의 유형**을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

사용자 정의 용지 유형 지정

내장 웹 서버 사용

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형**을 누릅니다.

3 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.

참고: 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

4 **제출**을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형

2 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.

참고: 용지는 모든 사용자 정의 유형 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

3 을 누릅니다.

용지 및 특수 용지 설명서

참고:

- 용지 크기, 유형, 무게가 컴퓨터 또는 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 특수 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.
- 프린터가 저속으로 인쇄되므로 퓨저의 손상을 막을 수 있습니다.
- 카드 용지 및 라벨에 대한 자세한 내용은 다음 Lexmark 지원 웹 사이트에서 *카드 용지 및 라벨 설명서*를 참조하십시오. **http://support.lexmark.com**에서 해당 운영 체제에 적합한 인쇄 드라이버가 설치되었는지 확인하십시오.

특수 용지 사용

카드 용지 사용 팁

카드 용지는 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 줍니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 카드 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 카드 용지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 트레이 설정에서 트레이에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 무게를 지정합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 용지는 인쇄 품질에 영향을 끼치고 용지 걸림이나 기타 용지 급지 문제의 원인이 될 수 있습니다.
- 카드 용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

봉투 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 봉투에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90g/m^2(24lb)인 용지나 면 함유율이 25%인 면지로 만든 봉투를 사용하십시오.
- 포장이 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
  - 서로 붙었거나 손상된 봉투
  - 창, 구멍, 절취선, 오려낸 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
  - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접힘 막대가 있는 봉투
  - 겹쳐지는 디자인의 봉투
  - 우표가 붙어 있는 봉투
  - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투

  - 모서리가 구부러진 봉투
  - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.
- 봉투를 용지함에 넣기 전에 봉투를 앞뒤로 구부려 느슨하게 하고 바람을 불어 넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 라벨에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 라벨용지 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트의 *Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)*를 참조하십시오. **http://support.lexmark.com**
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 토너 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 라벨용지를 용지함에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

레터헤드지 사용 팁

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드지를 사용하십시오.
- 대량으로 구매하기 전에 샘플을 인쇄해 보십시오.
- 레터헤드지를 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어 넣으십시오.
- 레터헤드지에 인쇄할 때에는 페이지 방향에 주의하십시오.

소스	인쇄	레터헤드가 있는 쪽	용지 방향
용지함	단면	인쇄면을 위로	용지의 위쪽 가장자리가 용지함 뒤쪽으로 향하게 하여 넣습니다.
	양면	인쇄면을 아래로	용지의 위쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 향하게 하여 넣습니다.
다용도 공급 장치	단면	인쇄면을 아래로	용지의 위쪽 가장 자리를 왼쪽으로 놓은 상태에서 넣습니다.
	양면	인쇄면을 위로	용지의 위쪽 가장 자리를 오른쪽으로 놓은 상태에서 넣습니다.

투명 용지 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 투명 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.

- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 투명용지를 대량 인쇄시 출력함에서 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 3분 간격을 두고 인쇄해야 합니다. 출력함에서 투명 용지를 20장 단위로 꺼낼 수도 있습니다.

용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 인쇄하기 전에 다음과 같은 요소를 고려하십시오.

무게

프린터 용지함은 무게가 60–256 g/m^2(16–68lb)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 다용도 공급 장치는 무게가 60–256 g/m^2(16–68lb)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 60 g/m^2(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

참고: 양면 인쇄는 무게가 60–169 g/m^2(16–45lb)인 용지에서 지원됩니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100~200 Sheffield 포인트 용지를 사용하십시오.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24~48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60–256 g/m^2(16–68-lb) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- *항상* 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 직접 자르거나 다듬은 용지는 *사용하지 마십시오*.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 *마십시오*. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 *마십시오.*

양식지 및 레터헤드지 선택

- 무게가 60-256g/m^2(16-68lb)인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드지만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거칠거나 두꺼운 용지는 피하십시오.
- 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다.
- 프린터에 사용할 사전 인쇄된 용지 및 레터헤드지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 이를 통해 사전 인쇄된 용지나 레터헤드지의 잉크가 인쇄 품질에 영향을 미치는지 확인할 수 있습니다.
- 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사기가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 낮아야 함: 4–5%.)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(트레이에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 "접착제" 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 Lexmark는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. Lexmark는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 삼림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

1. 용지 사용량을 최소화하십시오.
2. 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
3. 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오. 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지

바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 *무탄소 용지*)
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 ±2.3mm(±0.9 인치) 이상의 양식지 일부 경우에는 이러한 양식을 사용하여 올바르게 인쇄할 수 있도록 소프트웨어 응용 프로그램으로 등록을 조정할 수도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(유럽에서 실시하는 검사)의 기준에 미달하는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 **www.lexmark.com**을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 **지속 가능한 환경** 링크에서 확인하실 수 있습니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 용지 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

프린터에서 지원되는 용지 크기

용지 크기	치수	표준 500장 용지함 (용지함 1)	표준 500장 용지함 (용지함 2)	2 x 500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 공급 장치[3]	양면 인쇄
A4	210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	√	√	√	√[2]	√[2]	√[2]	√
A5	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	√[1]	√[1]	√[1]	X	X	√	√
A6	105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	X	X	X	X	X	√[1]	√
JIS B5	182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	√	√	√	X	X	√	√
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	√	√	√	√[2]	√[2]	√	√
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	√	√	√	X	X	√	√
Executive	184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	√	√	√	X	X	√	√
JIS B4	257 x 364 mm(10.12 x 14.33 인치)	√	√	√	X	X	√	√
SRA3	320 x 450 mm(12.6 x 17.7 인치)	X	√[1]	X	X	X	√[1]	√
A3	297 x 420 mm(11.69 x 16.54 인치)	√	√	√	X	X	√	√
12 x 18	305 x 457 mm(12 x 18 인치)	X	√[1]	X	X	X	√[1]	√
11 x 17	279.4 x 431.8 mm(11 x 17 인치)	√	√	√	X	X	√	√

[1] 짧은 가장자리 방향에서만 지원됩니다.

[2] 긴 가장자리 방향에서만 지원됩니다.

[3] *크기 센서* 없이 용지 크기가 지원됩니다.

[4] 너비가 139.7 mm(5.5 인치)에서 320 mm(12.6 인치)이고, 길이가 148 mm(5.83 인치)에서 458 mm(18 인치)인 경우에만 지원됩니다.

참고: 배너는 다용도 공급 장치에서만 지원합니다. 단, 너비는 최대 296.9 mm(11.69 인치), 길이는 최대 1219.2 mm(48 인치)까지 지원합니다. 용지 크기를 Universal로 설정합니다.

용지 크기	치수	표준 500장 용지함 (용지함 1)	표준 500장 용지함 (용지함 2)	2 x 500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 공급 장치[3]	양면 인쇄
Oficio	216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Folio	216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Statement	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓[1]	✓[1]	✓[1]	X	X	✓	✓
Universal	76.2 x 76.2 mm(3 x 3 인치) ~ 320 x 1219.2mm(12.6 x 48 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓[4]
7 3/4 봉투	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
C5 봉투	162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
B5 봉투	176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
기타 봉투	98 x 162 mm(3.9 x 6.3 인치) - 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	X	X	X	✓	X

[1] 짧은 가장자리 방향에서만 지원됩니다.

[2] 긴 가장자리 방향에서만 지원됩니다.

[3] *크기 센서* 없이 용지 크기가 지원됩니다.

[4] 너비가 139.7 mm(5.5 인치)에서 320 mm(12.6 인치)이고, 길이가 148 mm(5.83 인치)에서 458 mm(18 인치)인 경우에만 지원됩니다.

참고: 배너는 다용도 공급 장치에서만 지원합니다. 단, 너비는 최대 296.9 mm(11.69 인치), 길이는 최대 1219.2 mm(48 인치)까지 지원합니다. 용지 크기를 Universal로 설정합니다.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60–256g/m²(16–68lb)의 용지 무게를 지원합니다.

참고: 레이블, 투명 용지, 봉투 및 카드 용지는 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 종류	표준 500장 용지함(용지함 1)	표준 500장 용지함(용지함 2)	2x500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 급지 장치
일반 용지[1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
카드 용지	✓	✓	✓	✓	✓	✓
투명 용지[2]	X	X	X	X	X	✓
재활용 용지[1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓

[1] 양면 인쇄를 지원하는 용지입니다.

[2] 투명 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 53 페이지의 “투명 용지 사용 팁”를 참조하십시오.

용지 종류	표준 500장 용지함(용지함 1)	표준 500장 용지함(용지함 2)	2x500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 급지 장치
광택지	√	√	√	√	√	√
중량 광택지	√	√	√	√	√	√
레이블	X	X	X	X	X	√
본드지[1]	√	√	√	√	√	√
봉투	X	X	X	X	X	√
거친 봉투	X	X	X	X	X	√
레터헤드지[1]	√	√	√	√	√	√
양식 용지[1]	√	√	√	√	√	√
컬러 용지[1]	√	√	√	√	√	√
경량지[1]	√	√	√	√	√	√
중량지[1]	√	√	√	√	√	√
거친용지/면지	√	√	√	√	√	√
사용자 정의 유형[1]	√	√	√	√	√	√

[1] 양면 인쇄를 지원하는 용지입니다.

[2] 투명 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 53 페이지의 “투명 용지 사용 팁”를 참조하십시오.

마무리 장치에서 지원되는 용지 크기, 유형, 무게

프린터 엔진은 60–256 g/m^2(16–68-lb)의 용지 무게를 지원합니다.

참고: 마무리 장치가 설치된 경우 마무리가 필요하지 않은 인쇄 작업에서도 표준 마무리 장치가 기본 출력함이 됩니다.

지원되는 용지 크기

용지 크기	스태플 마무리 장치	스태플, 홀 펀치 마무리 장치 출력함 1	스태플, 홀 펀치 마무리 장치 출력함 2	소책자 마무리 장치
A6	√[3]	√[3]	X	X
A5	√[3]	√[3]	√[2]	X
JIS B5	√	√	√	X

[1] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[2] 마무리 장치가 용지를 적재하거나 스태플 작업을 하지만 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[3] 용지가 지원되지만 마무리 장치가 용지를 적재하거나 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않습니다.

[4] 2홀 펀치로만 용지가 지원됩니다.

[5] 용지 크기가 210 x 279.4 mm(8.27 x 11 인치) ~ 320 x 457.2 mm(12.6 x 18 인치)인 용지만 지원됩니다.

용지 크기	스태플 마무리 장치	스태플, 홀 펀치 마무리 장치 출력함 1	스태플, 홀 펀치 마무리 장치 출력함 2	소책자 마무리 장치
JIS B4	√	√	√	√
Executive	√	√	√	X
Letter	√	√	√	√
A4	√	√	√	√
Legal	√	√4	√	√
12 x 18	√1	√3	√1	√
11 x 17	√	√	√	√
SRA3	√1	√3	√1	√
A3	√	√	√	√
Oficio	√1	√3	√3	X
Folio	√1	√3	√3	X
Statement	√1	√3	√3	X
범용	√	√3	√1	√5

[1] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[2] 마무리 장치가 용지를 적재하거나 스태플 작업을 하지만 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[3] 용지가 지원되지만 마무리 장치가 용지를 적재하거나 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않습니다.

[4] 2홀 펀치로만 용지가 지원됩니다.

[5] 용지 크기가 210 x 279.4 mm(8.27 x 11 인치) ~ 320 x 457.2 mm(12.6 x 18 인치)인 용지만 지원됩니다.

지원되는 용지 유형

용지 종류	스태플 마무리 장치	스태플, 홀 펀치 마무리 장치	소책자 마무리 장치
일반 용지	√	√	√5
카드 용지	√2	√	X
투명 용지[1]	√2	√3	X
재활용	√2	√	√5
광택지	√2	√	√5
중량 광택지	√2	√4	X

[1] 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 53 페이지의 “투명 용지 사용 팁”를 참조하십시오.

[2] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

[3] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[4] 마무리 장치가 용지에 구멍을 뚫거나 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

[5] 마무리 장치가 용지에 스태플 또는 접기 작업을 하는 경우에만 지원됩니다.

용지 종류	스태플 마무리 장치	스태플, 홀 펀치 마무리 장치	소책자 마무리 장치
레이블	√[2]	√[3]	X
본드지	√	√	√[5]
봉투	√[2]	√[3]	X
거친 봉투	√[2]	√[3]	X
레터헤드지	√	√	√[5]
양식 용지	√	√	√[5]
컬러 용지	√	√	√[5]
경량지	√	√	√[5]
중량지	√[2]	√[4]	X
거친용지/면지	√[2]	√	X
사용자 정의 유형	√	√	√[5]

[1] 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 53 페이지의 “투명 용지 사용 팁”를 참조하십시오.

[2] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

[3] 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

[4] 마무리 장치가 용지에 구멍을 뚫거나 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

[5] 마무리 장치가 용지에 스태플 또는 접기 작업을 하는 경우에만 지원됩니다.

인쇄

양식 및 문서 인쇄

양식 인쇄

양식 및 즐겨찾기 응용 프로그램을 통해 자주 사용하는 양식 또는 정기적으로 인쇄하는 다른 정보에 빠르고 쉽게 액세스할 수 있습니다. 이 응용 프로그램을 사용하려면 먼저 프린터에서 설정합니다. 자세한 내용은 17 페이지의 “양식 및 즐겨찾기 설정”을 참조하십시오.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

양식 및 즐겨찾기 > 목록에서 양식 선택 > 매수 입력 > 다른 설정 조정

2 변경 사항을 적용합니다.

컴퓨터에서 인쇄

참고: 라벨용지, 카드 스톡, 봉투 등 특수 용지의 경우 인쇄 작업을 보내기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

1 문서를 열고 **파일** > **인쇄**를 클릭합니다.

2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.

3 인쇄 작업 전송합니다.

토너 농도 조정

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **설정** > **인쇄 설정** > **품질 메뉴**

2 토너 농도 설정을 조정한 다음 변경 사항을 저장합니다.

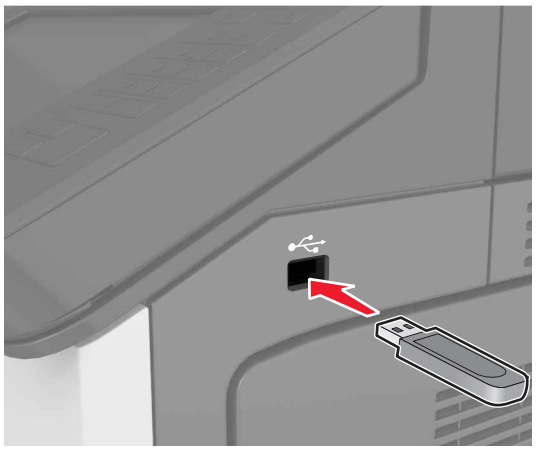
플래시 장치 또는 모바일 장치에서 인쇄

플래시 드라이브에서 인쇄

참고:

- 암호화된 PDF 파일을 인쇄할 때 제어판에서 파일 암호를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

1 플래시 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



참고:

- 플래시 드라이브를 설치하면 프린터 기본 화면에 플래시 드라이브 아이콘이 표시됩니다.
- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터에서 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터 디스플레이에 **사용 중**이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

경고—손상 위험: 메모리 장치에서 인쇄 중, 읽기 중, 쓰기 중으로 표시된 영역의 프린터나 플래시 드라이브를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.

2 제어판에서 인쇄하려는 문서를 누릅니다.

3 인쇄 매수를 지정한 다음 인쇄 작업을 전송합니다.

참고:

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 USB 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 USB 메뉴 화면을 종료해도 프린터에 플래시 드라이브가 삽입되어 있는 경우 기본 화면에서 **보류 작업**을 선택하여 플래시 드라이브 파일을 인쇄할 수 있습니다.

지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

참고:

- 고속 USB 플래시 드라이브는 최대 속도 표준을 지원해야 합니다. 저속 USB 장치는 지원되지 않습니다.
- USB 플래시 드라이브에서는 FAT(File Allocation Tables) 시스템이 지원되어야 합니다. NTFS(New Technology File System) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.

권장되는 플래시 드라이버	파일 유형
• Lexar FireFly(512MB 및 1GB) • SanDisk Cruzer Micro(512MB 및 1GB) • Sony(512MB 및 1GB)	문서: • .pdf • .xps 이미지: • .dcx • .gif • .jpeg 또는 .jpg • .bmp • .pcx • .tiff 또는 .tif • .png

모바일 장치에서 인쇄

호환되는 모바일 인쇄 응용 프로그램을 다운로드하려면 **www.lexmark.com/mobile**을 방문하십시오.

참고: 모바일 인쇄 응용 프로그램은 모바일 장치 제조업체에서도 제공될 수 있습니다.

기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

프린터에 인쇄 작업 저장

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **보안** > **기밀 인쇄** > 인쇄 작업 유형 선택

사용	대상
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. **참고:** 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류합니다. **참고:** PIN은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN은 0-9의 숫자를 사용하는 4자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	프린터 메모리에서 인쇄 작업을 인쇄하고 저장합니다.
확인 작업 만료	한 부만 인쇄하고 나머지 인쇄 작업은 보류합니다. 이 기능을 통해 인쇄 품질을 확인할 수 있습니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. **참고:** 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.

참고:

- 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.
- 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.
- 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 작업을 *대기 작업*이라고 합니다.

2 을 누릅니다.

대기 작업 인쇄

1 문서를 열고 **파일** > **인쇄**를 선택합니다.

2 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.

- Windows 사용자의 경우 **속성** 또는 **기본 설정**을 클릭하고 **인쇄 및 대기**를 클릭합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 **인쇄 및 대기**를 선택합니다.

3 인쇄 작업 유형을 선택합니다.

4 필요한 경우 사용자 이름을 지정합니다.

5 인쇄 작업을 전송합니다.

6 프린터 기본 화면에서 **대기 작업**을 누릅니다.

7 인쇄 작업을 전송합니다.

기밀자료 인쇄 설정 수정

참고: 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정** 탭 > **보안** > **기밀 인쇄 설정**을 누릅니다.

3 다음 설정을 수정합니다.
- 최대 PIN 입력 횟수를 설정합니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 횟수를 초과하여 입력을 시도하면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.
- 기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. 사용자가 지정된 기간 내에 작업을 인쇄하지 않으면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.

4 수정된 설정을 저장합니다.

정보 페이지 인쇄

글꼴 샘플 목록 인쇄

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **보고서** > **글꼴 인쇄**

2 **PCL 폰트(PCL Fonts)** 또는 **PostScript 폰트(PostScript Fonts)**를 터치합니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 프린터 하드 디스크에 저장된 리소스를 표시합니다.

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **보고서** > **디렉토리 인쇄**

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

1 프린터 제어판에서 **작업 취소**를 터치하거나 키패드에서 를 누릅니다.

2 취소할 인쇄 작업을 누른 다음 **선택한 작업 삭제**를 누릅니다.

참고: 키패드에서 를 누른 후 **재시작**을 터치해서 홈 스크린으로 돌아갑니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

1 운영체제에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
- Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.

2 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

용지 메뉴

기본 용지함
용지 크기/유형
다용도 용지함 구성
대용 크기
용지 질감
용지 넣기
사용자 유형
사용자 정의 이름
사용자 정의 출력함 이름
Universal 용지 설정
출력함 설정

보고서

메뉴 설정 페이지
장치 통계
스태플러 테스트
네트워크 설정 페이지 [1]
프로파일 목록
글꼴 인쇄
디렉터리 인쇄
자산 보고서
이벤트 로그 요약

네트워크/포트

활성 NIC
표준 네트워크 [2]
표준 USB
병렬 [x]
직렬 [x]
SMTP 설정

옵션 카드 메뉴[3]

설치된 DLE(Download Emulators) 목록이 나타납니다.

보안

기타 보안 설정
기밀 인쇄
임시 데이터 파일 삭제
보안 감사 로그
날짜 및 시간 설정

설정

일반 설정
플래시 드라이브 메뉴
인쇄 설정

도움말

모든 설명서 인쇄
인쇄 품질
인쇄 설명서
매체 설명서
인쇄 결함 설명서
메뉴 맵
정보 설명서
연결 설명서
이동 설명서
소모품 설명서

[1] 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 [x] 설정 페이지로 나타납니다.

[2] 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

[3] 이 메뉴는 하나 이상의 DLE가 설치된 경우에만 표시됩니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

사용	대상
기본 급지대 용지함 [x] 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. **참고:** • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 "카세트"로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. • 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지함의 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 크기/유형 메뉴

사용	대상
용지함 [x] 크기 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	각 용지함에 넣은 용지 크기를 지정합니다. **참고:** • 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. • 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지함의 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 다용도 공급 장치를 연결할 수도 있습니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	대상
용지함 [x] 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 광택지 중량 광택지 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	각 용지함에 넣은 용지의 종류를 지정합니다. **참고:** • 용지함 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 급지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x]입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x] 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 용지함 연결을 구성하려면 이 메뉴를 사용합니다.
다용도 공급 장치 크기 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다. **참고:** • 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치 크기가 메뉴로 나타납니다. • 다용도 공급 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	대상
다용도 공급 장치 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 광택지 중량 광택지 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치 유형이 메뉴로 나타납니다.
수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) JIS B4 A3 11 x 17 Folio Statement 범용 SRA3 12 x 18	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. **참고:** 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	대상
수동 용지 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 라벨 본드지 레터헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "수동"으로 설정해야 수동 용지 유형이 메뉴로 나타납니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 C5 봉투 B5 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. **참고:** 10 봉투는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 봉투입니다.
참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

MP 구성(Configure MP) 메뉴

사용	목적
MP 구성 카세트(Cassette) 수동(Manual) 첫 번째	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 카세트(Cassette)입니다. 카세트(Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다. • 수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다. • 첫 번째(First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.

대용 크기 메뉴

사용	대상
대용 크기 끄기 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 목록 전체	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 모두 허용됩니다. • 크기 대체를 설정하면 **용지 변경**이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 질감 메뉴

사용	대상
일반 용지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.
투명 마무리 부드러움 표준 거칢	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 재생 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
본드 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 본드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
봉투 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 거칢	적재된 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.

사용	대상
레터헤드지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 레터헤드의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 양식 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 부드러움 표준 거칢	적재된 색상 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지/면지 질감 거칢	적재된 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
사용자 정의 [x] 질감 부드러움 표준 거칢	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. • 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

사용	대상
카드 스톡 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 카드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
광택지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.

참고:

- 모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
- 양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.

사용	대상
중량 광택지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
라벨용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 라벨 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
레터헤드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 레터헤드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 경량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 중량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
거친 용지/면지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 거친 용지 또는 면지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
사용자 정의 [x] 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 사용자 정의 [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다. **참고:** 사용자 정의 [x] 용지는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.

참고:

- 모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
- 양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.

사용자 정의 유형 메뉴

사용	대상
사용자 정의 유형 [x] 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 이름이나 Embedded Web Server 또는 MarkVision™ Professional에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 봉투	다른 메뉴에서 재활용을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.

사용자 정의 이름 메뉴

사용	목적
사용자 정의 이름 [x]	용지 유형에 대해 사용자 정의 이름을 지정합니다. 이 이름은 프린터 메뉴에 있는 사용자 정의 유형 [x]을 대체합니다.

사용자 정의 출력함 이름 메뉴

사용	대상
표준 출력함	표준 출력함에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.
출력함 [x]	출력함 [x]에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.

Universal 설정 메뉴

사용	대상
측정 단위 인치 mm	측정 단위를 확인합니다. **참고:** • 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3.54–48 인치 89.9–1219 mm	세로 폭을 설정합니다. **참고:** • 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. • 12 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 폭은 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. • 국제 기본 설정은 305 mm입니다. 폭은 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.

사용	대상
세로 높이 5.5–48 인치 139.7–1219 mm	세로 높이를 설정합니다. **참고:** • 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. • 17 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 높이는 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. • 국제적인 공장 출하 시 기본 설정은 432 mm입니다. 높이는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
급지 방향 짧은 면 긴 면	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 급지 방향을 지정합니다. **참고:** • 짧은 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

사용	대상
배지대 표준 출력함 출력함 [x]*	기본 출력함을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
출력함 구성 편지함 Link(연결) Link Optional(옵션 연결) Type Assignment(종류 할당)	출력함에 대한 구성 옵션을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 편지함입니다. 이 설정을 사용하면 출력함이 별도의 편지함으로 취급됩니다. • 연결은 사용 가능한 모든 출력함을 하나의 대형 출력함으로 구성합니다. • 옵션 연결은 기본 출력함을 제외한 모든 사용 가능한 출력함을 모두 연결하고 최소한 2개의 옵션 출력함을 설치할 경우에만 나타납니다. • 유형 지정은 출력함 또는 연결된 출력함 모음에 각각의 용지 유형을 지정합니다.
오버플로우 출력함 표준 출력함 출력함 [x]*	지정된 출력함이 가득 찰 경우 대체 출력함을 지정합니다. **참고:** • 이 메뉴는 옵션 출력함이 설치된 경우에만 나타납니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
* [x]는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 4 사이의 값으로 대체됩니다. 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다.	

사용	대상
유형/출력함 지정 Plain Paper Bin(일반 용지 출력함) Card Stock Bin(카드 스톡 출력함) Transparency Bin(투명 용지 출력함) 재활용 출력함 광택지 출력함 중량 광택지 출력함 라벨 용지 출력함 Bond Bin(본드지 출력함) 봉투 출력함 거친 봉투 출력함 레터헤드지 출력함 Preprinted Bin(양식지 급지대) Colored Bin(컬러 용지 출력함) 가벼운 용지 출력함 무거운 용지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 [x] 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음 옵션을 선택합니다. 사용 안 함 표준 출력함 출력함 [x]* **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.
* [x]는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 4 사이의 값으로 대체됩니다. 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다.	

보고서 메뉴

보고서 메뉴

사용	대상
메뉴 설정 페이지	용지함에 넣은 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 시간 초과, 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
스태플러 테스트	스태플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
네트워크 [x] 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. **참고:** • 이 메뉴 항목은 한 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. • 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 LDSS가 설정된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다. **참고:** PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다.
디렉터리 인쇄	옵션 플래시 메모리 카드 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 리소스 목록을 인쇄합니다. **참고:** • 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. • 옵션 플래시 메모리 또는 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동 중인지 확인합니다. • 이 메뉴 항목은 플래시 드라이브 옵션 또는 하드 디스크 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
자산 보고서	일련 번호 및 모델 이름과 같은 프린터 자산 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
이벤트 로그 요약	기록된 모든 이벤트의 요약이 포함된 보고서를 인쇄합니다.

네트워크/포트 메뉴

활성 NIC 메뉴

사용	대상
활성 NIC 자동 [list of available network cards]	프린터에 네트워크 연결이 가능합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 이 메뉴 항목은 네트워크 어댑터 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.

표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다.

사용	대상
에너지 효율적인 이더넷 사용 비활성화	프린터가 이더넷 네트워크에서 데이터를 수신하지 않을 때 전력 소비를 줄입니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 활성화입니다.
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • PCL 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.

사용	대상
PS SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • PS 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 끄기 자동	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3KB - [최대 허용 크기]	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
작업 버퍼링 끄기 켜기 자동	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 켜기 끄기 자동	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다. **참고:** 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

보고서 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- **네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 보고서**
- **네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 보고서**

사용	대상
설정 페이지 인쇄	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

네트워크 카드 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동합니다.

- **네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드**
- **네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드**

사용	대상
카드 상태 보기 연결됨 연결 해제됨	무선 네트워크 어댑터의 연결 상태를 확인합니다.
카드 속도 보기	작동 중인 무선 네트워크 어댑터의 속도를 확인합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 시간 초과 0, 10–225초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "90초"입니다. • 설정 값이 0이면 시간이 제한되지 않습니다. • 1에서 9 사이의 값을 선택하면 디스플레이에 **유효하지 않음**이 표시되고 값이 저장되지 않습니다.
배너 페이지 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- **네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > TCP/IP**
- **네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > TCP/IP**

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다. **참고:** 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다. **참고:** IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.

사용	대상
DHCP 사용 켜기 끄기	DHCP 주소와 매개변수 할당 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 사용 켜기 끄기	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
BOOTP 사용 켜기 끄기	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 사용 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 사용 예 아니오	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니오	Embedded Web Server를 사용하도록 설정합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
DDNS 사용 예 아니오	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
mDNS 활성화 예 아니오	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소	현재 DINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
백업 DNS 서버 주소	백업 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
백업 DNS 서버 주소 2	
백업 DNS 서버 주소 3	
HTTPS 사용 예 아니오	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.

IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- **네트워크/포트 메뉴 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > IPv6**
- **네트워크/포트 메뉴 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > IPv6**

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	목적
IPv6 사용(Enable IPv6) 켜기 끄기	프린터에서 IPv6을 사용합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
자동 구성(Auto Configuration) 켜기 끄기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
호스트 이름 설정(Set Hostname)	호스트 이름을 설정합니다. **참고:** 이러한 설정은 임베디드 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기(View Address)	
라우터 주소 보기(View Router Address)	
DHCPv6 사용(Enable DHCPv6) 켜기 끄기	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.

무선 메뉴

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 접속된 프린터에서 또는 무선 네트워크 어댑터가 장착된 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동하십시오.

네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선

사용	대상
Wi-Fi Protected Setup 시작 누름 단추 방식 PIN 방식 시작	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. **참고:** • 시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다. • 시작 PIN 방식은 프린터의 PIN을 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.
WPS 자동 감지 활성화/비활성화 사용 비활성화	WPS를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 시작 누름 단추 방식 또는 시작 PIN 방식을 자동으로 감지합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
네트워크 모드 BSS 유형 인프라 Ad hoc	네트워크 모드를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 인프라입니다. 이 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크에 액세스할 수 있습니다. • Ad hoc은 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.
호환성 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 802.11b/g/n입니다.
네트워크 선택	프린터에서 사용할 사용 가능한 네트워크를 선택합니다.

사용	대상
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 네트워크의 암호화 방식을 표시합니다.

AppleTalk 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- **네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > AppleTalk**
- **네트워크/포트 > 네트워크[x] > 네트워크[x] 설정 > AppleTalk**

사용	대상
활성화 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
이름 보기	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. **참고:** AppleTalk 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. **참고:** AppleTalk 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다. **참고:** 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

표준 USB(Standard USB) 메뉴

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.

사용	목적
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
USB 버퍼(USB Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. • USB 버퍼 크기 값은 1K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. • USB 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 작업을 버퍼링합니다. • 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS) 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. • 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크(ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴

참고: 이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
병렬 버퍼(Parallel Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. • 병렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. • 병렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	목적
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
고급 상태(Advanced Status) 켜기 끄기	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)를 선택하면 병렬 포트 협상이 비활성화됩니다.
프로토콜(Protocol) 표준 Fastbytes	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 Fastbytes입니다. 이 설정은 대부분의 기존 병렬 포트와 호환되며 권장되는 설정입니다. • 표준(Standard)을 선택하면 병렬 포트 통신 문제를 해결하려고 시도합니다.
초기화 적용(Honor Init) 켜기 끄기	컴퓨터에서 수신된 프린터 하드웨어 초기화 요청을 프린터에서 따를지 여부를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 컴퓨터는 병렬 포트에서 초기화(Init) 신호를 활성화하여 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC에서는 컴퓨터 전원이 켜질 때마다 초기화(Init) 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2(Parallel Mode 2) 켜기 끄기	병렬 포트 데이터가 스트로브 앞쪽 또는 뒤쪽에서 샘플링되는지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS) 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크(ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

직렬 [x](Serial [x]) 메뉴

참고: 이 메뉴는 옵션 직렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. • 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부됩니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행하지 않습니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 버퍼(Serial Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. • 직렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. • 직렬 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	목적
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 프린터가 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링하지 않습니다. • 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
프로토콜(Protocol) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 DTR입니다. • DTR/DSR은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.
Robust XON 켜기 끄기	프린터가 컴퓨터와 상태 정보를 통신하는지 여부를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.
보드(Baud) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신하는 속도를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 9600입니다. • 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도는 표준 직렬(Standard Serial) 메뉴에만 표시됩니다. 직렬 옵션 1(Serial Option 1), 직렬 옵션 2(Serial Option 2) 또는 직렬 옵션 3(Serial Option 3) 메뉴에는 이러한 설정이 표시되지 않습니다.
데이터 비트(Data Bits) 7 8	각 전송 프레임에서 전송되는 데이터 비트 수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.
패리티(Parity) 짝수(Even) 홀수(Odd) 없음 무시(Ignore)	직렬 입출력 데이터 프레임의 패리티를 설정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.

사용	목적
DSR 적용(Honor DSR) 켜기 끄기	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 발생된 데이터를 구분합니다. 전기 노이즈로 인해 이상한 문자가 인쇄될 수 있습니다. 이상한 문자가 인쇄되는 것을 예방하려면 켜기(ON)로 설정하십시오.

SMTP 설정 메뉴

사용	대상
기본 SMTP 게이트웨이	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다. **참고:** 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트	
보조 SMTP 게이트웨이	
보조 SMTP 게이트웨이 포트	
SMTP 제한시간 5–30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.
SSL 사용 사용 안 함 협상 필수	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. • 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	이메일로 스캔 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요"입니다.

사용	대상
장치-실행 이메일 (Device-Initiated E-mail) 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. **참고:** • 장치-실행 이메일 및 사용자-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • "장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 비밀번호를 사용합니다.
**사용자-실행 이메일* 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials) 세션 사용자 ID 및 비밀번호 사용(Use Session User ID & Password) 세션 이메일 주소 및 비밀번호 사용(Use Session E-mail address & Password) 사용자에게 알림	
장치 사용자 ID	
Device Password(장치 비밀번호)	
Kerberos 5 영역(Kerberos 5 Realm)	
NTLM 도메인(NTLM Domain)	

보안 메뉴

보안 설정 편집 메뉴

사용	대상
백업 비밀번호 편집 백업 비밀번호 사용 끄기 켜기 암호	백업 비밀번호를 만듭니다. **참고:** • 백업 비밀번호 사용의 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 이 메뉴 항목은 백업 비밀번호가 존재하는 경우에만 나타납니다.

사용	대상
빌딩 블록 편집 내부 계정 NTLM 단순 Kerberos 설정 Kerberos Setup(Kerberos 설정) Active Directory LDAP LDAP+GSSAPI 암호 PIN	내부 계정, NTLM, 단순 Kerberos 설정, Kerberos 설정, Active Directory, LDAP, 비밀번호 및 PIN에 대한 설정을 편집합니다.
보안 템플릿 편집 [사용 가능 템플릿 목록]	보안 템플릿을 추가 또는 편집합니다.
액세스 제어 편집 관리 메뉴 기능 액세스 응용 프로그램 구성 관리 솔루션 장치의 작업 취소	프린터 메뉴, 펌웨어 업데이트, 보류 작업 및 기타 액세스 지점에 대한 액세스를 제어합니다.

기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴

사용	대상
로그인 제한 로그인 실패 실패 시간 프레임 잠금 시간 제어판 로그인 제한시간 원격 로그인 제한시간	프린터 제어판에서 *모든* 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다. **참고:** • "로그인 실패"는 사용자가 잠금 상태가 되기 전 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 1~10회 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 3입니다. • "실패 시간 프레임"은 모든 사용자의 실패한 로그인 시도 후 잠금 상태가 진행되는 동안의 시간 프레임을 지정합니다. 1~60분 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다. • "잠금 시간"은 로그인 실패 제한을 초과한 후 사용자가 잠금 상태가 되는 시간을 지정합니다. 1~60분 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다. 1분으로 설정하면 프린터에서 잠금 시간을 부과하지 않습니다. • 제어판 로그인 시간 초과는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 프린터가 기본 화면에서 유휴 상태로 유지되는 시간을 지정합니다. 1~900초 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다. • 원격 로그인 제한시간은 사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 인터페이스가 정지 상태를 유지하는 시간을 지정합니다. 1~120분 사이를 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 10분입니다.
최소 PIN 길이 1–16	PIN의 숫자 길이를 제한합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.

기밀 인쇄 메뉴

사용	대상
최대 잘못된 PIN 끄기 2–10	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 제한 횟수를 설정합니다. **참고:** • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. • 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 기밀 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다. **참고:** • 기밀 인쇄 작업이 프린터 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 "기밀 작업 만료" 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. • 프린터가 꺼지면 프린터 메모리에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.
반복 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
확인 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 확인이 필요한 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
예약 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 추후 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.	

임시 데이터 파일 삭제 메뉴

임시 데이터 파일 삭제는 프린터 하드 디스크에서 현재 파일 시스템에 사용되지 *않고 있는* 인쇄 작업 데이터*만* 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같이 프린터 하드 디스크에 있는 모든 영구 데이터는 보존됩니다.

참고: 이 메뉴는 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	목적
완전 삭제 모드 자동	임시 데이터 파일을 지우기 위한 모드를 지정합니다.

사용	목적
자동 방법 단일 패스 다중 패스	이전 인쇄 작업에 사용된 모든 디스크 공간을 표시합니다. 이 방법은 이 공간이 삭제될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 오랫동안 프린터를 끄지 않고도 임시 데이터 파일 삭제를 수행할 수 있는 방법은 자동 삭제를 이용하는 것뿐입니다. • 중요 기밀 정보는 다중 패스(Multiple pass) 방식*만* 사용하여 삭제해야 합니다.

보안 감사 로그 메뉴

사용	대상
로그 내보내기	승인된 사용자가 감사 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다. **참고:** • 프린터 제어판에서 감사 로그를 내보내려면 플래시 드라이브가 프린터에 장착되어 있어야 합니다. • Embedded Web Server에서 감사 로그를 다운로드하여 컴퓨터에 저장할 수 있습니다.
로그 삭제 예 아니오	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
로그 구성 감사 활성화 예 아니오 원격 Syslog 활성화 아니오 예 원격 Syslog 기능 0–23 기록할 이벤트 심각도 0-7	감사 로그를 만들지 여부와 방법을 지정합니다. **참고:** • 감사 활성화는 보안 감사 로그 및 원격 Syslog에 이벤트를 기록할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. • 원격 Syslog 사용은 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. • 원격 Syslog 기능은 원격 Syslog 서버에 로그를 전송하기 위해 사용하는 값을 결정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 4입니다. • 보안 감사 로그가 활성화되면 각 이벤트의 심각도 값이 기록됩니다. 공장 출하 시 기본 설정은 4입니다.

날짜 및 시간 설정 메뉴

사용	대상
현재 날짜 및 시간	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.
날짜 및 시간 수동 설정 [날짜/시간 입력]	날짜 및 시간을 입력합니다. **참고:** • 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 NTP 사용이 아니오로 설정됩니다. • 마법사에서 YYYY-MM-DD-HH 형식으로 날짜 및 시간을 설정할 수 있습니다.MM(연도-월-일 시간:분:초) 형식으로 설정됩니다.
시간대 [list of time zones]	시간대를 선택합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.

사용	대상
DST 자동 관측 (Automatically observe DST) 켜기 끄기	프린터 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 프린터를 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
NTP 사용 켜기 끄기	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 이 설정은 해제됩니다.

설정 메뉴

일반 설정

일반 설정 메뉴

사용	대상
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 그리스어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	프린터 디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. **참고:** 프린터에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있으며 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.

사용	대상
절약 모드 끄기 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. • 에너지는 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다. • 에너지/용지는 전력 및 특수 용지의 사용량을 최소화합니다. • 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
저소음 모드 끄기 켜기	프린터에서 발생하는 소음을 줄입니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다. • 켜짐은 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다. 이 설정은 텍스트와 라인 아트를 인쇄하기에 가장 적합합니다. • 컬러가 많은 문서를 인쇄하는 최적의 인쇄 방법은 저소음 모드를 끄는 것입니다. • 인쇄 드라이버에서 사진을 선택하면 저소음 모드가 비활성화될 수 있고, 이때 더 좋은 품질로 최고 속도로 인쇄할 수 있습니다.
초기 설정 실행 예 아니오	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다. 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니오가 됩니다.

사용	대상
키보드 키보드 유형 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) 독일어 이탈리아어 스페인어 그리스어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 핀란드어 포르투갈어 러시아어 폴란드어 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 [x]	프린터 키보드에 대한 언어 및 사용자 정의 키 정보를 지정합니다. 프린터 키보드의 추가 탭을 통해 악센트 표시 및 기호를 사용할 수 있습니다.
용지 크기 미국 미터	기본 용지 측정 단위를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 US입니다. • 초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다. • 또한 이 설정을 변경하면 용지 크기/유형 메뉴의 각 입력 급지함에 대한 기본 설정이 변경됩니다.

사용	대상
표시되는 정보 왼쪽 오른쪽 사용자 정의 텍스트 [x]	기본 화면의 왼쪽 및 오른쪽 위에 표시되는 정보를 지정합니다. 왼쪽 및 오른쪽 메뉴의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다. 없음 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름 위치 날짜/시간 mDNS/DDNS 서비스 이름 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 [x] 모델 이름 **참고:** • 왼쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 IP 주소입니다. • 오른쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 날짜/시간입니다.
표시 정보(계속) 검정색 토너	검정색 토너에 대해 표시할 정보를 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 시간 표시 안 함 표시 표시 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry] **참고:** • 표시 시간의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다. • 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.

사용	대상
표시 정보(계속) 폐 토너 용기 용지 걸림 용지 적재 서비스 오류	폐토너통, 용지 걸림, 용지 적재 및 서비스 오류에 대해 표시되는 정보를 사용자 정의할 수 있습니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 예 아니오 표시할 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry] **참고:** • 표시에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 없습니다. • 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.
기본 화면 사용자 정의 언어 변경 보류 작업 검색 보류 작업 USB 드라이브 프로파일 및 응용 프로그램 책갈피 사용자 작업 양식 및 즐겨찾기 배경 및 유휴 화면 절약형 설정	제어판에 표시되는 아이콘과 버튼을 변경합니다. 각 아이콘 또는 버튼에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 표시 표시 안 함 **참고:** • 보류된 작업 검색, 보류된 작업, USB 드라이브, 양식 및 즐겨찾기, 배경 및 유휴 화면, 절약 설정의 출하 시 기본 설정은 "표시"입니다. • 언어 변경, 프로필 및 응용 프로그램, 책갈피, 사용자별 작업에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 "표시 안 함"입니다.
날짜 형식 MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	프린터 날짜 형식을 지정합니다. **참고:** • MM-DD-YYYY는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. • DD-MM-YYYY는 국제 기본 설정입니다.
시간 형식 12시간 A.M./P.M. 24시간	프린터 시간 형식을 지정합니다. **참고:** 12시간 A.M./P.M. 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다.
화면 밝기 20–100	제어판 화면의 밝기를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 100입니다.
오디오 피드백 버튼 피드백 켜기 끄기 볼륨 1–10	버튼의 오디오 볼륨을 설정합니다. **참고:** • 버튼 피드백의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 볼륨의 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.

사용	대상
즐겨찾기 표시 예 아니오	대기 작업 영역에서 즐겨찾기를 표시할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
웹 페이지 새로고침률 30–300	Embedded Web Server를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 120입니다.
연락처 이름	프린터의 담당자 이름을 지정합니다. **참고:** 담당자 이름은 Embedded Web Server에 저장됩니다.
위치	프린터의 위치를 지정합니다. **참고:** 위치는 Embedded Web Server에 저장됩니다.
알람 알람 제어 카트리지 알람 스태플 알람 홀 펀치 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 끄기 한 번 연속 **참고:** • 카트리지 알람, 스태플 알람 및 홀 펀치 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. • 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다.
제한시간 대기 모드 사용 안 함 1–240	프린터가 대기 모드로 들어가기 전까지 비활성 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 15입니다.
제한시간 절전 모드 사용 안 함 1-120	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 20입니다. • 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다. • 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. • 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 디스플레이 끄고 인쇄 디스플레이 끄고 인쇄 가능 인쇄 시 디스플레이 켜기	디스플레이가 꺼진 상태에서도 프린터에서 인쇄 작업을 합니다. **참고:** 디스플레이 끄고 인쇄 가능이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

사용	대상
제한시간 최대 절전 모드 시간 초과 사용 안 함 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일 1주 2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전의 시간을 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 3일입니다.
제한시간 연결 시 초절전 모드 시간 초과 최대 절전 없음 최대 절전	활성 이더넷 연결이 있는 경우에도 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다. **참고:** 최대 절전이 공장 출하 시 기본 설정입니다.
제한시간 화면 시간 초과 15-300초	프린터가 준비 상태로 들어가기 전까지 기다려야 하는 시간(초)을 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.
제한시간 화면 제한시간 연장 켜기 끄기	화면 제한 시간 타이머가 초과된 경우 프린터에서 기본 화면으로 돌아가지 않고 지정된 작업을 계속 수행하도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
제한시간 인쇄 제한시간 사용 안 함 1-255초	프린터에서 남은 인쇄 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 90초입니다. • 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. • 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 대기 제한시간 사용 안 함 15-65535초	프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 40초입니다. • 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 작업 대기 제한시간 5-255초	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다. • 이 메뉴는 포맷된 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
오류 복구 자동 재부팅 유휴 상태일 때 재부팅 항상 재부팅 재부팅 안 함	오류 발생시 프린터가 재시작되도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 항상 재부팅입니다.
오류 복구 최대 자동 재부팅 1-20	프린터의 자동 재부팅 횟수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 2입니다.
인쇄 복원 자동 계속 사용 안 함 5–255	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복구 켜기 끄기 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. • 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. • 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 걸림 문제 도움 켜기 끄기	프린터에서 자동으로 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
인쇄 복원 페이지 보호 끄기 켜기	프린터에서 다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄할 수 있도록 합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 끄기는 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 부족할 경우 일부 페이지만 인쇄합니다. • 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
절전 버튼 누르기 아무 작업도 하지 않음 절전 최대 절전	절전 버튼을 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다. • 절전 또는 최대 절전은 프린터가 낮은 전력 구성을 사용하여 작동하도록 설정합니다. • 프린터가 절전 모드면 디스플레이가 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 켜집니다. 프린터의 절전 모드를 해제하려면 디스플레이에서 아무 곳이나 터치하거나 제어판에서 아무 버튼을 누릅니다. • 프린터가 최대 절전 모드 상태면 디스플레이가 완전히 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 깜박입니다.

사용	대상
절전 버튼 계속 누르기 아무 작업도 하지 않음 절전 최대 절전	프린터가 유휴 상태일 때 절전 버튼을 3초 이상 누를 경우 프린터가 응답하는 방식을 결정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 상태 유지입니다. • 절전 또는 최대 절전은 프린터가 낮은 전력 구성을 사용하여 작동하도록 설정합니다. • 프린터가 절전 모드면 디스플레이가 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 켜집니다. 프린터의 절전 모드를 해제하려면 디스플레이에서 아무 곳이나 터치하거나 제어판에서 아무 버튼을 누릅니다.
공장 출하 시 기본값 복원 안 함 지금 복원	프린터 설정이 공장 출하 시 기본 설정으로 돌아갑니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안함입니다. 이 설정은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 모든 다운로드는 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.
구성 패키지 내보내기 내보내기	프린터 구성 파일을 플래시 드라이브로 내보냅니다.

플래시 드라이브

인쇄 설정 메뉴

사용	목적
매수 1–999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
용지 급지 용지함 [x] 다용도 공급 장치 수동 용지	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1입니다.
한 부씩 인쇄 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 "(1,2,3) (1,2,3)"입니다.
인쇄면(양면) 단면 양면	페이지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
스태플 끄기 켜기	인쇄물을 스태플링할지 여부를 지정합니다 **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 켜짐을 선택하면 프린터에서 인쇄 작업을 스태플링합니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

사용	목적
홀 펀치 끄기 켜기	인쇄물에 바인딩할 구멍을 뚫을지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
Hole Punch Mode(홀 펀치 모드) 2홀 3홀 4홀	인쇄물에 뚫을 홀의 수를 지정합니다. **참고:** • "3홀"은 미국 기본 설정입니다. "4홀"은 국제 기본 설정입니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	양면 인쇄된 페이지를 바인딩하고 인쇄할 방식을 정의합니다. **참고:** • 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). 이 모드는 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
다면 인쇄 방향 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.
다면 인쇄 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 테두리 없음 단색	다면 인쇄(한 면에 여러 페이지)를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 역 수직 세로	다면 인쇄(한 면에 여러 페이지)를 사용하는 경우 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다. • 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.

사용	목적
간지 끄기 각 부 사이 작업 간 페이지 사이	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. • 한 부씩 인쇄가 "(1, 2, 3) (1, 2, 3)"으로 설정된 경우 사본 사이는 인쇄 작업이 한 부씩 인쇄될 때마다 빈 페이지를 삽입합니다. 한 부씩 인쇄가 "(1, 1, 1) (2, 2, 2)"로 설정되어 있는 경우 전체 1페이지 인쇄 후, 전체 2페이지 인쇄 후 등 인쇄된 페이지 사이에 빈 페이지를 삽입합니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 빈 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 빈 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 빈 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
간지 급지대 용지함 [x] 수동 공급 장치 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1입니다.
빈 페이지 인쇄 금지 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

인쇄 설정

설정 메뉴

사용	대상
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 PSL 에뮬레이션입니다. • PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PostScript 인터프리터를 사용합니다. • PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. • 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
작업 대기 켜기 끄기	사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 요구되는 경우 인쇄 대기열에서 해당 인쇄 작업을 제거할지 여부를 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 대기열에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.

사용	대상
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지를 선택하면 표준 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역으로 이미지가 이동되지만 프린터에서 이미지가 표준 설정 경계에 맞게 잘려서 인쇄됩니다. 이 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에만 적용되며 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드를 저장할 위치를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. RAM에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다. • 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드는 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. • 이 메뉴 항목은 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
자원 저장 켜기 끄기	프린터에서 가용 메모리 용량을 초과하는 인쇄 작업이 수신될 때 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리하는 방식을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 메모리가 필요할 때까지만 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. • 켜짐은 언어 변경 및 프린터 재설정 중에 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 프린터 디스플레이에 **메모리 부족 [38]**이 나타나지만 다운로드가 삭제되지는 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 가장 오래된 항목부터 최신 항목 부터	모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 알파벳순입니다.

마무리 메뉴

사용	대상
인쇄면(양면) 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다. • 프린터 소프트웨어에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	양면 페이지를 바인딩하고 인쇄하는 방법을 정의합니다. **참고:** • 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 이 설정에서는 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). • 짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).

사용	대상
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
공백 페이지 인쇄 금지 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 (1,1,1) (2,2,2)입니다.
간지 끄기 사본 간 작업 간 페이지 간	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
구분 페이지 소스 용지함 [x] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. **참고:** • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 "카세트"로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	한 면에 여러 페이지 이미지를 인쇄합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄되는 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	다면 인쇄 사용시 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.
용지 절약 방향 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.

사용	대상
용지 절약 테두리 없음 단색	다면 인쇄 사용시 테두리를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
Staple Job(스태플 작업) 자동 뒤로 양면 전면 끄기	인쇄물을 스태플로 묶을지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
스태플러 테스트 실행	스태플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
홀 펀치 켜기 끄기	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 구멍을 뚫을지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
Hole Punch Mode(홀 펀치 모드) 2홀 3홀 4홀	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 뚫을 홀의 수를 지정합니다. **참고:** 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
오프셋 페이지 없음 사본 간 작업 간	일정 간격으로 페이지를 오프셋합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄되는 사본의 수와 관계 없이 전체 인쇄 작업에 동일한 오프셋 간격이 설정됩니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

품질 메뉴

사용	동작
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q	출력 해상도를 인치당 도트 수(dpi) 또는 이미지 품질로 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi입니다.

사용	동작
픽셀 확장 꺼짐 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향	이미지 또는 텍스트 품질을 높이기 위해 더 많은 픽셀을 사용합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
토너 농도 1–10	인쇄된 출력물의 농도를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. • 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 켜짐 꺼짐	인쇄된 출력물의 가장자리가 부드러운 선으로 표시되도록 품질을 높입니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 프린터 소프트웨어에서 이 옵션을 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우 **파일** > **인쇄**를 클릭하고 **속성** 또는 **기본 설정**을 클릭합니다. Macintosh 사용자의 경우 **파일** > **인쇄**를 선택한 후 인쇄 대화 상자 및 컨텍스트 메뉴에서 설정을 조정합니다. • Embedded Web Server를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정 자동 꺼짐	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 조정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6~6	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
대비 0-5	인쇄물의 대비를 조절합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

작업 계산 메뉴

참고: 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
작업 계산 로그 끄기 켜기	프린터가 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 만들지 여부를 결정하고 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
작업 계산 유틸리티	로그 파일을 인쇄 및 삭제하거나 플래시 드라이브로 내보냅니다.
로그 계산 주기 매일 매주 매월	로그 파일을 얼마나 자주 만들지를 결정하고 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 매월입니다.

사용	대상
주기 종료 시 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제	주기 임계값이 만료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
거의 다 참 수준으로 로그 끄기 1–99	프린터에서 디스크가 거의 다 찼을 때 로그 작업을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
거의 다 찼을 때 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	하드 디스크가 거의 꽉 찼을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 로그가 거의 꽉 참 수준에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.
찼을 때 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
로그 게시 URL	프린터가 작업 계정 로그를 게시할 위치를 결정하고 설정합니다.
로그 전송 이메일 주소	프린터가 작업 계정 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
로그 파일 접두사	로그 파일 이름에 사용하려는 접두사를 지정합니다. **참고:** TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.

유틸리티 메뉴

사용	대상
대기 작업 제거 기밀 대기 복원 안함 모두	프린터 하드 디스크에서 기밀 작업 및 보류 작업을 삭제합니다. **참고:** • 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 인쇄 작업 및 기타 대기 작업 유형에는 영향을 주지 않습니다. • 복원되지 않음(Not Restored)을 선택하면 프린터 하드 디스크 또는 메모리에서 복원되지 *않은* 인쇄 및 보류 작업이 모두 제거됩니다.
플래시 포맷 예 아니오	플래시 메모리를 포맷합니다. **경고—손상 위험:** 플래시 메모리를 포맷하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. **참고:** • 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. • 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다. • 플래시 메모리는 프린터에 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가된 메모리입니다. • 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있지 않아야 합니다. • 이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 카드에 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.
디스크에서 다운로드 삭제 지금 삭제 삭제 안 함	모든 보류 작업, 버퍼링된 작업 및 파킹된 작업을 포함하여 프린터 하드 디스크에서 다운로드를 삭제합니다. **참고:** • 지금 삭제는 프린터가 다운로드 파일을 삭제하도록 설정하고, 삭제가 완료된 다음 디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다. • 삭제 안 함은 삭제 후 원래 화면으로 돌아가도록 프린터를 설정합니다.
16진 출력 활성화	인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다. **참고:** • 활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다. • 16진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 끄기 켜기	페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

XPS 메뉴

사용	목적
인쇄 오류 페이지 끄기 켜기	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

PDF 메뉴

사용	목적
맞춤(Scale to Fit) 예 아니오	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
주석(Annotations) 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	PDF의 주석을 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

PostScript 메뉴

사용	대상
PS 오류 인쇄 켜기 끄기	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PS 시작 모드 잠금 켜기 끄기	SysStart 파일을 비활성화합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 설치되어 올바르게 작동 중인 경우에만 사용할 수 있습니다. • 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오. • 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

사용	대상
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴에 사용된 글꼴 집합을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 "기본"입니다. 기본은 RAM으로 다운로드된 공장 출하시 기본 글꼴 집합을 표시합니다. • "플래시" 및 "디스크" 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. • 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되어 있으면 안됩니다. • "다운로드"는 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. • "모두"는 어떤 옵션에서도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 커리어 10(Courier 10)	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다. 커리어 10(Courier 10)은 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 폰트 소스에 사용되는 약어는 R(기본), F(플래시), K(디스크), D(다운로드)입니다.

사용	대상
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. **참고:** • 미국 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 기본 설정은 12U PC-850입니다. • 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00–1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 12입니다. • 포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 약 0.014인치입니다. • 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08–100	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 10입니다. • 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 확장할 수 없는 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 디스플레이에 표시되지만 변경할 수 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 용지 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다. 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1–255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. **참고:** • 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 용지 크기 및 방향을 선택합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 "198 mm"입니다. • 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후 자동 CR 켜기 끄기	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜기 끄기	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
급지대 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 끄기 없음 0–199 용지함 정렬 [x] 끄기 없음 0–199 수동 용지 지정 끄기 없음 0–199 수동 봉투 지정(Assign Manual Env) 끄기 없음 0–199	트레이 및 급지대에 대해 서로 다르게 급지를 지정할 수 있는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 "끄기"입니다. • "없음"은 급지 선택 명령을 무시합니다. 이 옵션은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • "0-199"에서 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
급지대 번호 재지정 공장 출하시 기본값 보기 (View Factory Defaults) 다용도 공급 장치 기본값 = 8 T1 기본값 = 1 T1 기본값 = 4 T1 기본값 = 5 T1 기본값 = 20 T1 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 MPaper 기본값 = 2 수동봉투 기본값 = 3	각 트레이 또는 급지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
급지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니오	모든 트레이 및 급지대를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

HTML 메뉴

사용		대상
글꼴 이름 Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco 새 CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTJA NewSansMTCS NewSansMTCT NewSansMTKO	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다. **참고:** 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다.

사용	대상
글꼴 크기 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 12 pt입니다. • 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율 조정 1–400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다. • 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
용지 방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 19 mm입니다. • 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

사용	대상
배경 인쇄 금지 인쇄	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지(Image) 메뉴

사용	목적
자동 맞춤(Auto Fit) 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상(Invert) 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율(Scaling) 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다. • 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.
방향(Orientation) 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

도움말 메뉴

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보 제공
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보 제공
매체 설명서	용지함 및 공급 장치에서 지원되는 용지 크기 목록 제공
인쇄 결함 설명서	반복적인 인쇄 품질 결함의 원인 파악을 위한 템플릿 및 인쇄 품질 조정에 사용되는 설정 목록을 제공합니다.
메뉴 맵	제어판 메뉴 및 설정 목록 제공
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보 제공
이동 설명서	프린터 안전 이동에 대한 지침 제공
소모품 설명서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

비용 절약과 환경 보호

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(**www.lexmark.com/environment**)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(**www.lexmark.com/recycle**)의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련된다고 합니다. 재생지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 등의 인쇄 방법을 통해 탄소 발자국을 크게 줄일 수 있습니다.

재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 Lexmark는 레이저 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 55 페이지의 “재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용”를 참조하십시오.

소모품 절약

용지의 양면 사용

프린터 모델이 양면 인쇄를 지원할 경우 단면에 인쇄할지 또는 양면에 인쇄할지를 제어할 수 있습니다.

참고:

- 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 지원되는 제품 및 국가의 전체 목록을 보려면 **http://support.lexmark.com**을 방문하십시오.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 작업에 여러 페이지 인쇄(N-Up)를 설정하면 한 페이지에 여러 페이지로 된 문서를 최대 16페이지까지 연속해서 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지 걸림이 발생하지 않도록 용지 유형과 크기를 올바르게 선택합니다. 자세한 내용은 155 페이지의 “용지 걸림 예방”를 참조하십시오.

에너지 절약

최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 절전 모드입니다.

참고:

- 프린터는 기본적으로 3일 후에 최대 절전 모드로 전환됩니다.
- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오. 하드 리셋을 수행하거나 절전 버튼을 길게 누르면 프린터에서 최대 절전 모드가 해제됩니다.
- 프린터가 최대 절전 모드인 경우는 Embedded Web Server를 사용할 수 없습니다.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **설정** > **일반 설정**

2 **절전 버튼 누름** 또는 **절전 버튼을 누른 상태로 유지**를 누릅니다.

3 **최대 절전** > 을 누릅니다.

환경 보호 모드 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정** > **일반 설정** > **환경 보호 모드** > 를 누르고 설정을 선택합니다.

사용	목적
끄기	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 끄기는 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지(Energy)	특히 프린터가 유휴 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. • 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 조금 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다. • 프린터가 1분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지(Plain Paper)	• 자동 양면(양면 인쇄) 기능을 활성화합니다. • 로그 인쇄 기능을 해제합니다.

3 **제출**을 누릅니다.

절전 모드 조정

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> 설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 절전 모드

2 절전 모드 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 유휴 시간(분)을 선택합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

프린터 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 위해 또는 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이의 밝기를 조정하십시오.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **설정 > 일반 설정**을 누릅니다.

3 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

4 **제출**을 클릭합니다.

재활용

Lexmark는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(**www.lexmark.com/environment**)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(**www.lexmark.com/recycle**)의 Lexmark 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

1 **www.lexmark.com/recycle**로 이동합니다.

2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

참고: Lexmark 수거 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다. 지역 재활용 센터에 문의하여 해당 품목을 수거할 수 있는지 확인하십시오.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

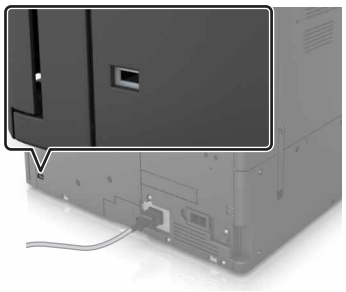
재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 다음을 수행할 수도 있습니다.

1. **www.lexmark.com/recycle**로 이동합니다.
2. 토너 카트리지 섹션에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.
3. 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

프린터 보안

보안 잠금 장치 사용

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 대부분의 노트북 컴퓨터와 호환 가능한 잠금 장치가 부착된 경우 프린터는 잠깁니다. 잠기면 컨트롤러 보드 덮개와 컨트롤러 보드를 분리할 수 없습니다. 그림과 같은 위치에 프린터에 보안 잠금을 부착하십시오.



휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 *RAM(Random Access Memory)*을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM과 NAND(플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되지 않습니다. 프린터 하드 디스크는 장치 특정 기능을 지원하도록 디자인됩니다. 이를 통해 복잡한 인쇄 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 글꼴 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

프린터 하드 디스크 폐기

참고: 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다.

- **소자**—하드 디스크에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링**—물리적 방법을 통해 하드 디스크를 작은 금속 조각으로 분쇄합니다.

참고: 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터가 저장된 각 하드 디스크를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

비휘발성 메모리 지우기

다음 단계에 따라 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 내장된 솔루션을 지웁니다.

1. 프린터를 끕니다.
2. 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
3. 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

   공장 출하 시 기본값 복원 > 프린터 메모리 지우기 > 예

   이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 다시 시작됩니다.
4. **뒤로**를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

   참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 메모리 지우기

1. 프린터를 끕니다.
2. 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
3. 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

   공장 출하 시 기본값 복원 > 하드 디스크 지우기 > 하드 디스크 메모리를 지울 방법 선택 **> 예**

   참고: 이 프로세스는 몇 분에서 한 시간 이상까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
4. **뒤로**를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

   참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 암호화 구성

하드 디스크 암호화를 설정하면 프린터 또는 하드 디스크를 도난 당했을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지할 수 있습니다.

참고: 일부 프린터 모델에는 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

1. 프린터를 끕니다.
2. 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
3. **디스크 암호화** > **사용**을 누릅니다.

   참고: 디스크 암호화를 설정하면 하드 디스크의 내용이 지워집니다.
4. 디스크 삭제를 진행하려면 **예**를 누릅니다.

   참고:

   - 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
   - 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 이상까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
   - 상태 표시줄에 디스크 완전 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 활성화/비활성화 화면으로 돌아갑니다.
5. **뒤로**를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

   참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 인증되지 않은 사용자가 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **Lexmark 보안 웹 페이지**를 방문하거나 *Embedded Web Server—보안: 관리자 설명서*가 있는 **http://support.lexmark.com**을 방문하십시오.

프린터 유지관리

경고—손상 위험: 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

프린터 부품 청소

프린터 청소

참고: 이 작업은 몇 달 간격으로 수행해야 합니다.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

1 프린터가 꺼져 있고 전기 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.

주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

2 표준 용지함 및 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.

3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.

4 보풀 없는 깨끗한 천을 물에 적신 다음 프린터 바깥쪽을 닦습니다.

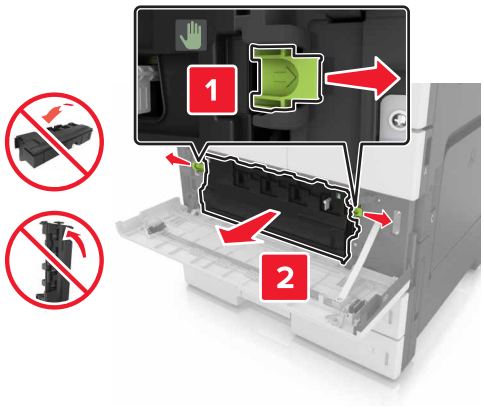
경고—손상 위험: 가정용 클리너 또는 세제는 프린터 외부에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.

5 새 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

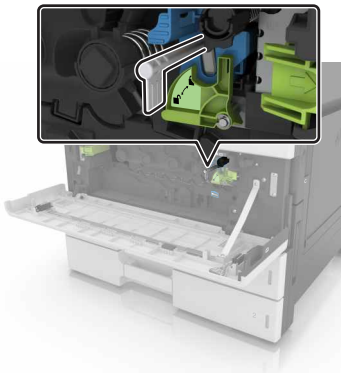
충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소

1 하단 전면 덮개를 엽니다.

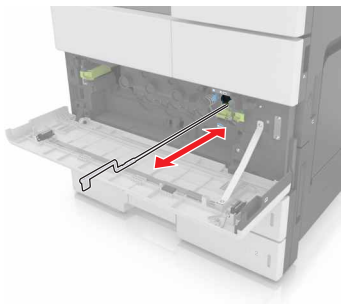
2 폐 토너 용기를 제거합니다.



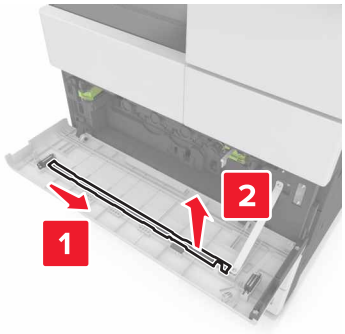
3 흰색 탭을 찾습니다.



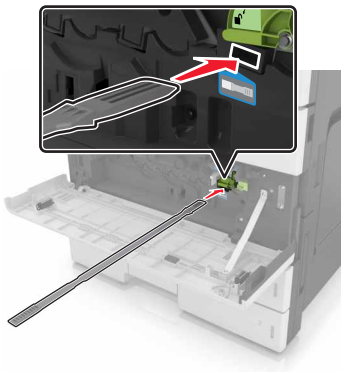
4 탭을 멈출 때까지 살짝 당겨 빼내고 다시 천천히 제자리로 밀어 넣습니다. 세 번 반복합니다.



5 프린트 헤드 와이퍼를 제거합니다.

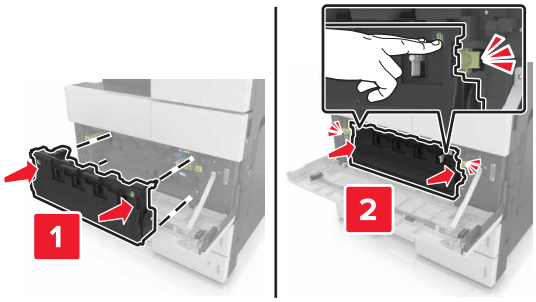


6 와이퍼를 구멍에 멈출 때까지 삽입한 다음 빼냅니다. 세 번 반복합니다.



7 와이퍼를 다시 와이퍼 홀더에 장착합니다.

8 폐 토너 용기를 다시 설치합니다.

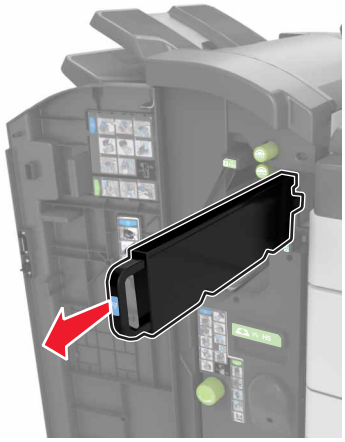


9 하단 전면 덮개를 닫습니다.

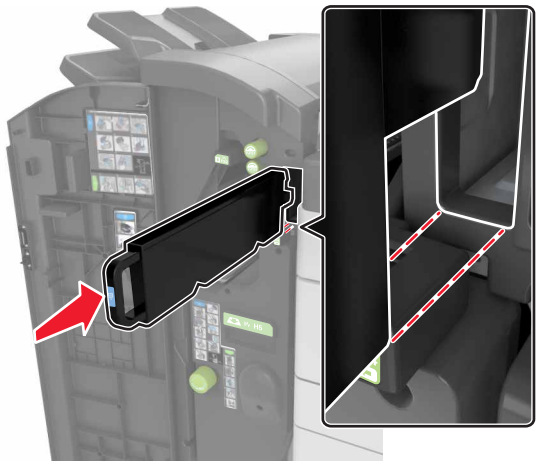
홀 펀치 박스 비우기

1 덮개 **H**를 엽니다.

2 홀 펀치 박스를 분리하여 비웁니다.



3 홀 펀치 박스를 다시 설치합니다.



4 덮개 H를 닫습니다.

프린터 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지 관리가 필요한 경우 프린터 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

기본 화면에서 **상태/소모품** > **소모품 보기**를 누릅니다.

Embedded Web Server에서 부품 및 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **장치 상태** > **자세히**를 누릅니다.

남아 있는 예상 페이지 수

남아 있는 예상 페이지 수는 프린터의 최근 인쇄 기록을 기준으로 합니다. 수치는 실제와 상당히 다를 수 있으며 실제 문서의 내용, 인쇄 품질 설정 및 기타 프린터 설정과 같은 많은 요인의 영향을 받습니다.

실제 인쇄 소비량이 기록 상의 인쇄 소비량과 다를 경우 남아 있는 예상 페이지 수의 정확도가 떨어질 수 있습니다. 예상 수치를 기준으로 소모품을 구매하거나 교체하기 전에 발생 가능한 정확도의 변동 수준을 고려하십시오. 프린터에 인쇄 기록이 충분히 누적되기 전까지, 프린터는 ISO(국제표준화기구)*의 테스트 방식과 페이지 내용을 기준으로 향후 소모품 소비량을 예측합니다.

*ISO/IEC 19752 기준으로 지속적인 검은색 평균 공식 카트리지 출력량

소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

토너 카트리지 주문

참고:

- 카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19752 표준을 기준으로 합니다.
- 장시간 매우 낮은 밀도로 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

부품 이름	부품 번호
대용량 토너 카트리지	54G0H00

포토컨덕터 장치 주문

너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 토너가 완전히 소모되기 전에 포토컨덕터 장치 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

항목	부품 번호
포토컨덕터 장치	54G0P00

폐 토너 용기 주문

항목	부품 번호
폐 토너 용기	54G0W00

스태플 카트리지 주문

항목	부품 번호
스태플 카트리지	25A0013

300K 유지관리 키트 주문

참고: 유지관리 키트에 포함된 부품을 교체하려면 각 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

항목	부품 번호
유지관리 키트	40X9669

부품 및 소모품 보관

소모품 보관

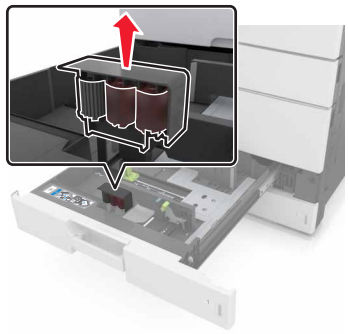
프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

롤러 보관

프린터에는 표준 용지함 내부 공간에 교체 롤러가 보관된 상태로 함께 제공됩니다. 새 롤러를 구입한 경우 용지함 내부 공간에 롤러를 보관하십시오.



참고: 구성 부품 및 소모품의 적절한 폐기에 대한 정보는 119 페이지의 “재활용”을 확인하십시오.

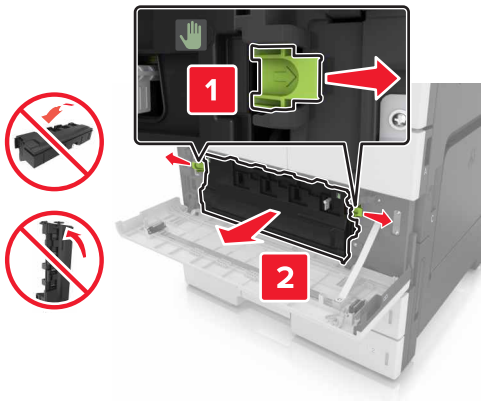
소모품 교체

방향을 그대로 유지해서 폐 토너 용기에서 토너가 흘러 나오지 않게 하십시오.

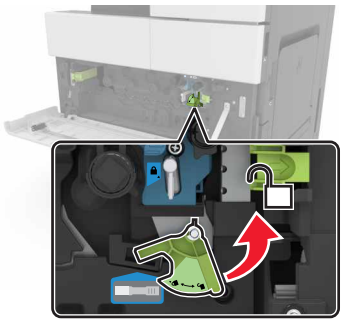
포토컨덕터 장치 교체

1 하단 전면 덮개를 엽니다.

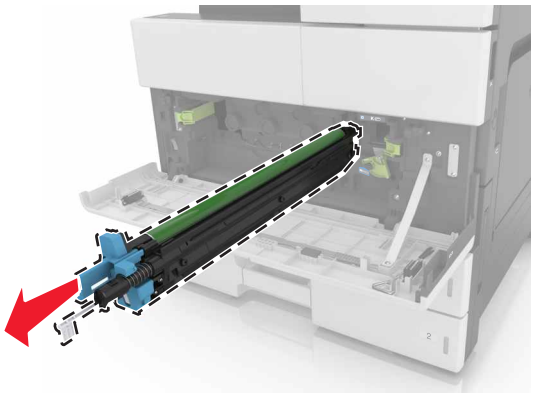
2 폐 토너 용기를 제거합니다.



3 포토컨덕터 장치의 잠금을 풉니다.



4 포토컨덕터 장치를 제거합니다.

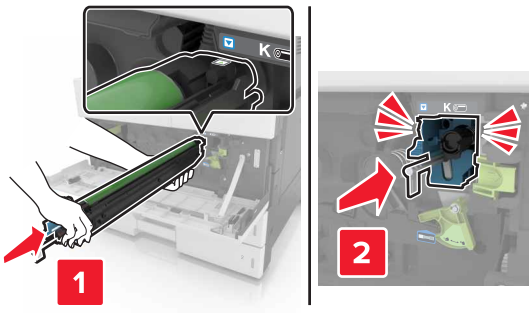


5 새 포토컨덕터 장치의 포장을 풉니다.

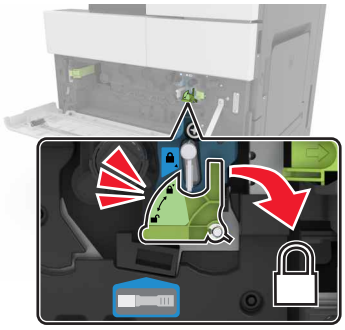
경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

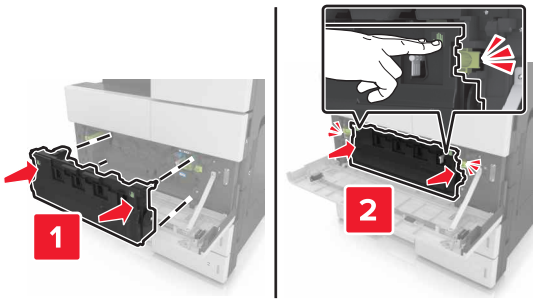
6 포토컨덕터 장치를 설치합니다.



7 포토컨덕터 장치를 잠급니다.



8 폐 토너 용기를 다시 설치합니다.



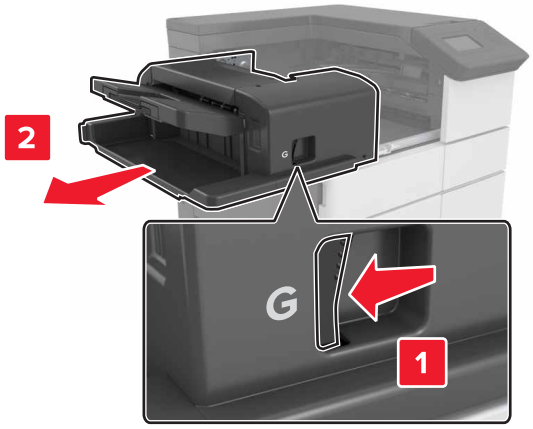
9 하단 전면 덮개를 닫습니다.

스태플 카트리지 교체

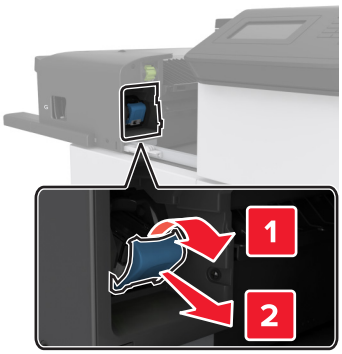
스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체

참고: 스태플 마무리 장치는 일부 프린터 모델에만 지원됩니다.

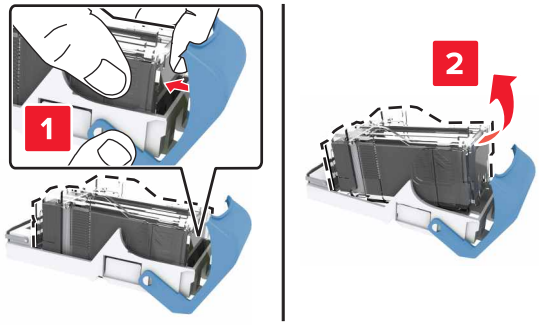
1 스태플 마무리 장치의 고정 장치를 누른 다음 마무리 장치를 왼쪽으로 밉니다.



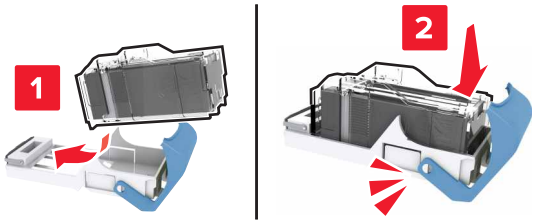
2 스태플 카트리지 홀더를 제거합니다.



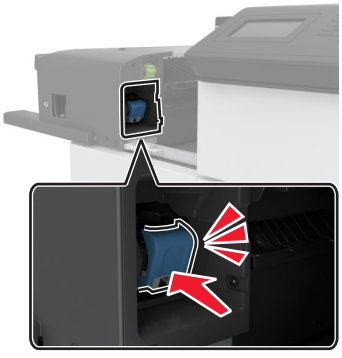
3 카트리지 홀더에서 빈 스태플 카트리지를 제거합니다.



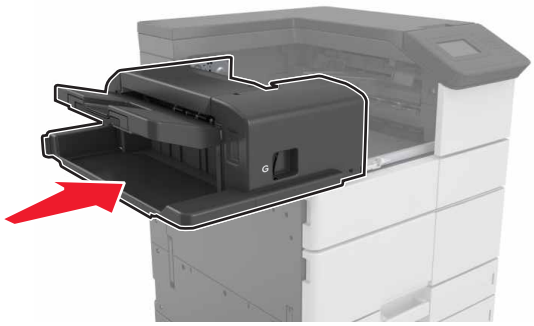
4 새 카트리지를 카트리지 홀더에 삽입합니다.



5 홀더가 *찰칵*하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 홀더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.

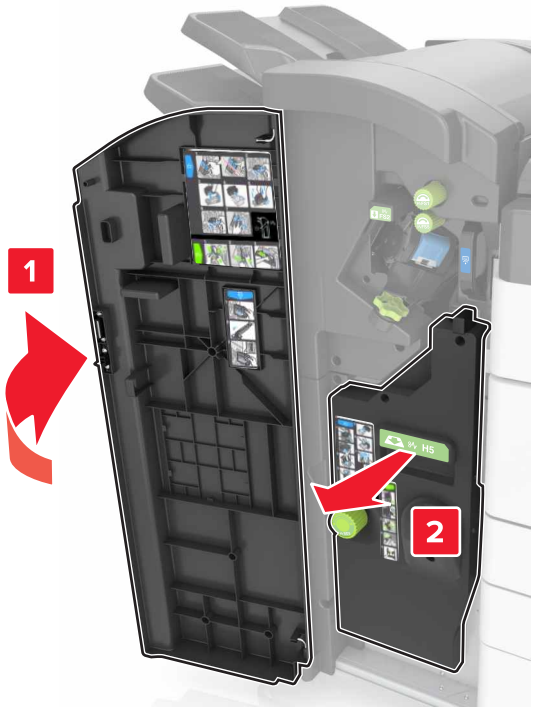


6 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.

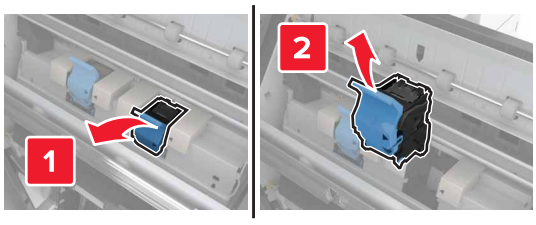


소책자 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체

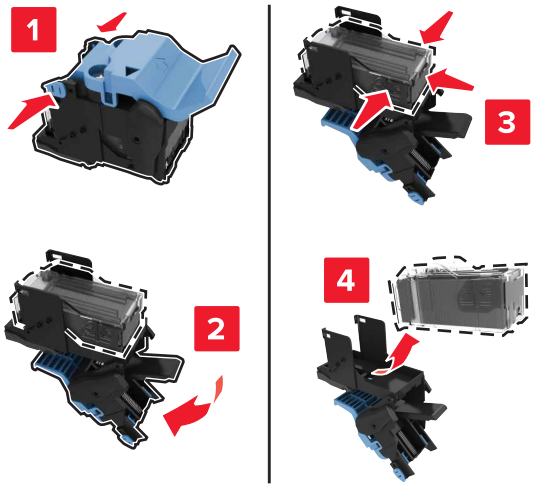
1 덮개 H를 연 다음 소책자 제작용 출력함을 당겨 빼냅니다.



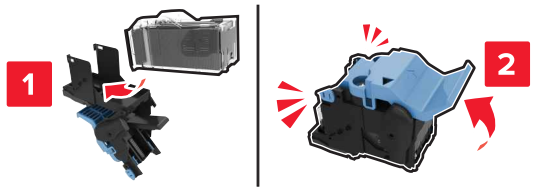
2 스태플 카트리지 홀더를 제거합니다.



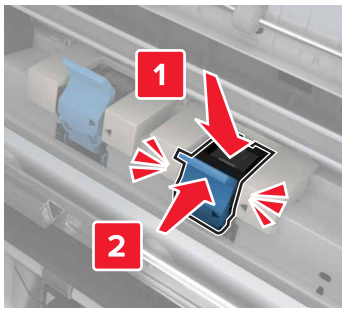
3 카트리지 홀더에서 빈 스태플 카트리지를 제거합니다.



4 새 카트리지를 카트리지 홀더에 삽입합니다.



5 홀더가 *찰칵*하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 홀더를 소책자 제작용 출력함으로 밀어 넣습니다.

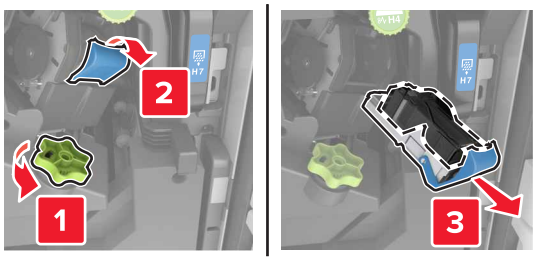


6 소책자 제작용 출력함을 원래 위치로 밀어 넣은 다음 덮개를 닫습니다.

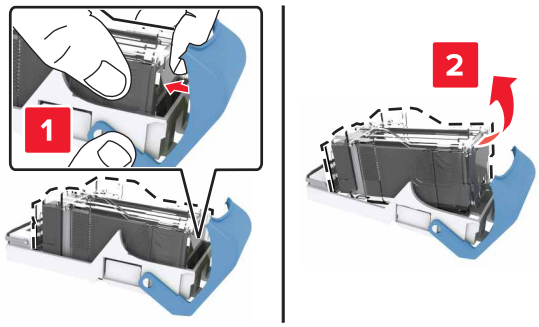
스태플, 홀 펀치 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체

1 덮개 H를 엽니다.

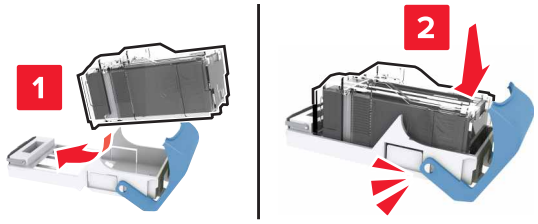
2 스태플 카트리지 홀더를 제거합니다.



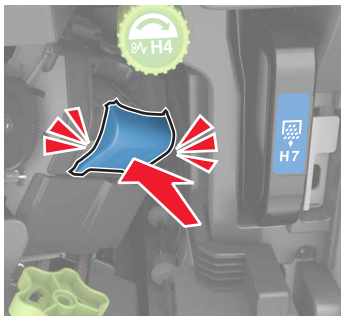
3 카트리지 홀더에서 빈 스태플 카트리지를 제거합니다.



4 새 카트리지를 카트리지 홀더에 삽입합니다.



5 홀더가 *찰칵*하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 홀더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.



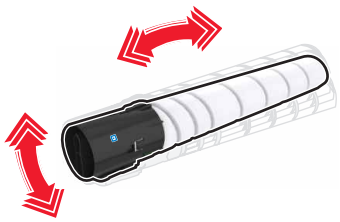
6 덮개 H를 닫습니다.

토너 카트리지 교체

1 상단 전면 덮개를 엽니다.

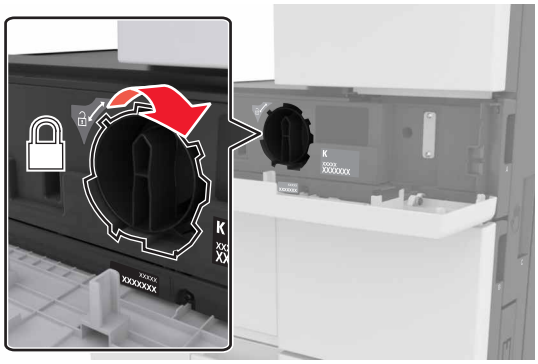
2 토너 카트리지를 시계 반대 방향으로 돌린 다음 앞으로 당깁니다.

3 새 토너 카트리지의 포장을 풀고, 포장재를 제거한 다음 흔들어서 토너가 골고루 분포되도록 합니다.

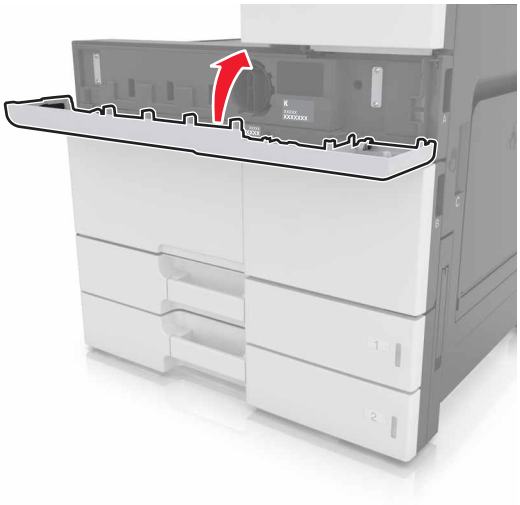


4 토너 카트리지를 프린터에 넣습니다.

5 카트리지를 시계 방향으로 돌려 잠급니다.



6 상단 전면 덮개를 닫습니다.

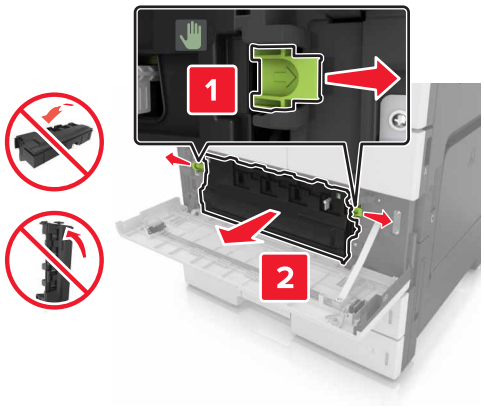


7 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. 자세한 내용은 124 페이지의 “충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소”를 참조하십시오.

폐토너통 교체

1 하단 전면 덮개를 엽니다.

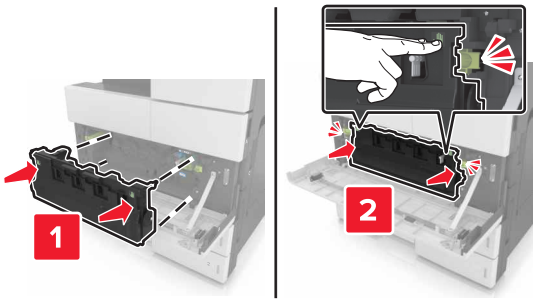
2 폐 토너 용기를 제거합니다.



3 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. 자세한 내용은 124 페이지의 “충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소”의 3-7단계를 참조하십시오.

4 새 폐토너통의 포장을 풉니다.

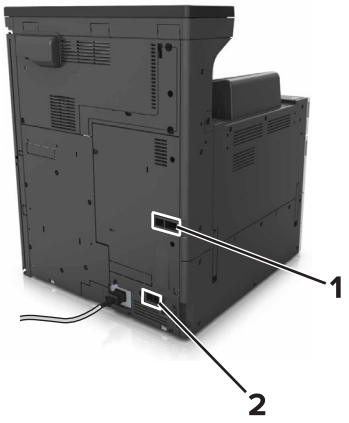
5 새 폐토너통이 제자리에 *찰깍*하며 끼워질 때까지 프린터에 밀어넣습니다.



6 하단 전면 덮개를 닫습니다.

300K 유지관리 키트 교체

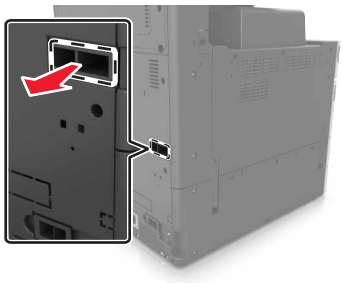
배기 및 오존 필터 교체



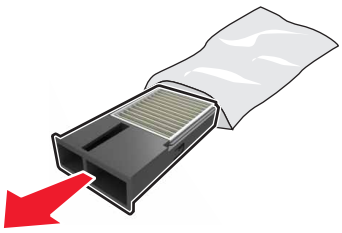
1	배기 필터
2	오존 필터

배기 필터 교체

1 배기 필터를 당겨서 빼냅니다.



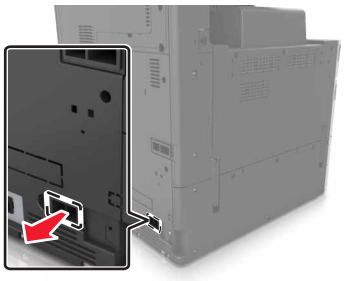
2 새 배기 필터의 포장을 풉니다.



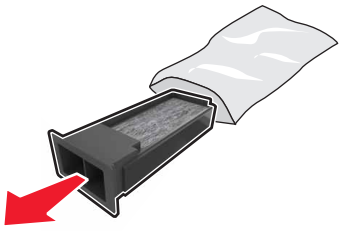
3 새 필터를 삽입합니다.

오존 필터 교체

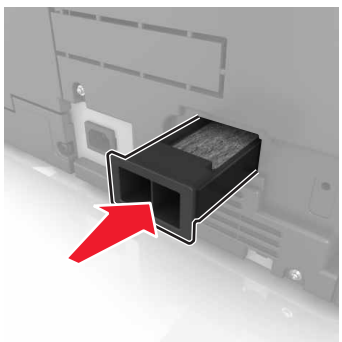
1 오존 필터를 당겨서 빼냅니다.



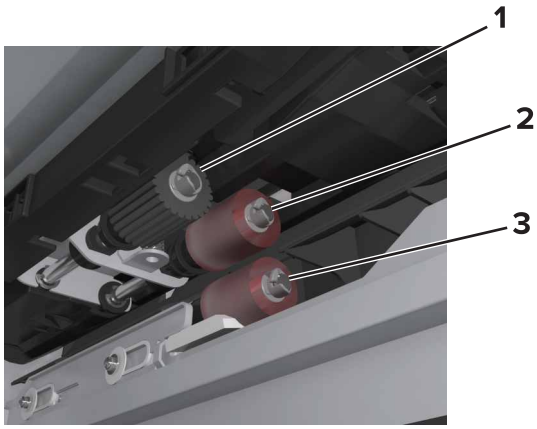
2 새 오존 필터의 포장을 풉니다.



3 새 필터를 삽입합니다.



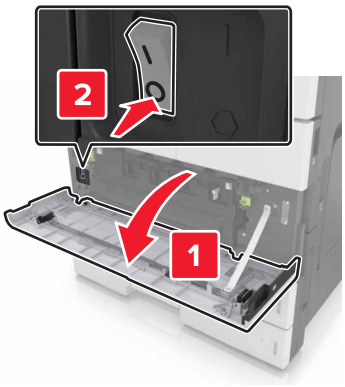
픽, 급지, 분리 롤러 교체



1	픽 롤러
2	급지 롤러
3	분리 롤러

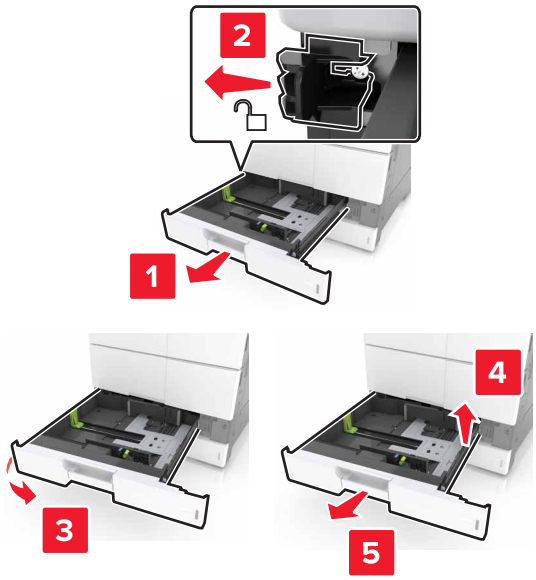
참고: 표준 용지함 내부 공간에 들어 있는 롤러를 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 130 페이지의 “롤러 보관”을 참조하십시오.

1 프린터를 끕니다.



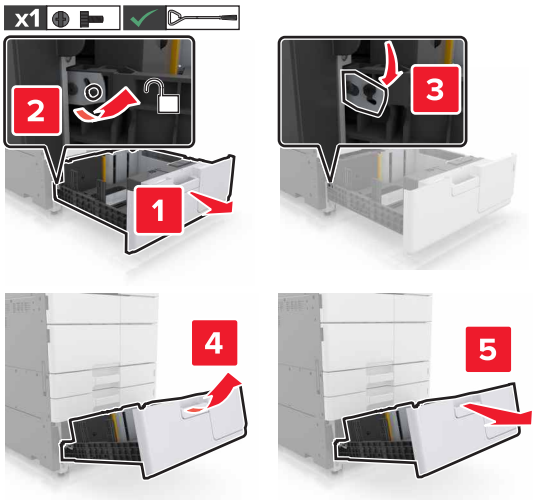
2 모든 용지함을 제거합니다.

- 표준 용지함



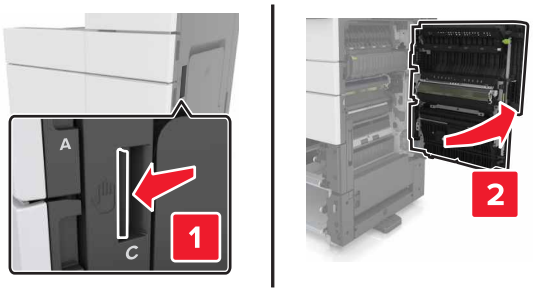
- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함

  참고: 옵션 2 x 500장 용지함을 제거하려면 표준 용지함 제거 절차를 따릅니다.



3 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

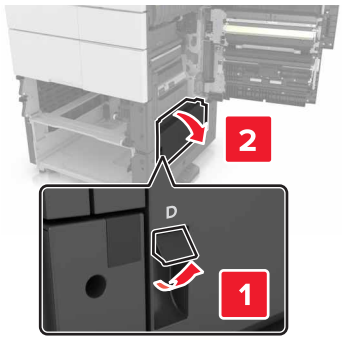
참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 밀어 덮개를 엽니다.



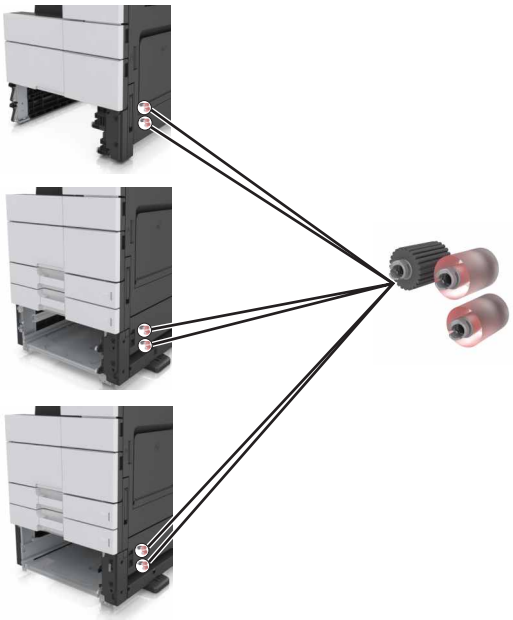
4 덮개 D를 엽니다.

참고:

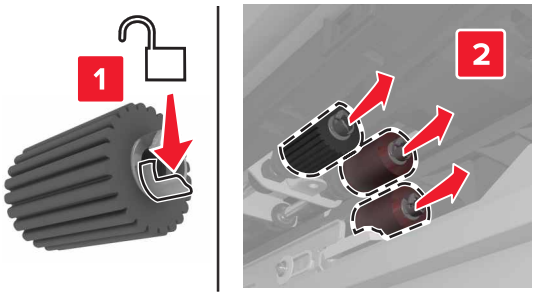
- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함이 설치된 경우에만 덮개 D를 열 수 있습니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 밀어 덮개를 엽니다.



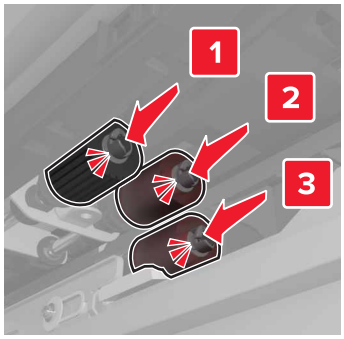
5 롤러를 찾습니다.



6 롤러를 제거합니다.



7 새 롤러가 *찰칵* 소리가 날 때까지 제자리에 삽입합니다.



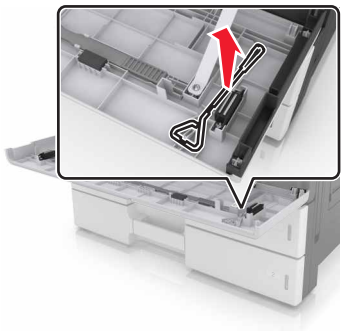
참고: 롤러가 올바른 위치에 삽입되었는지 확인합니다.

8 덮개 C 및 D를 닫습니다.

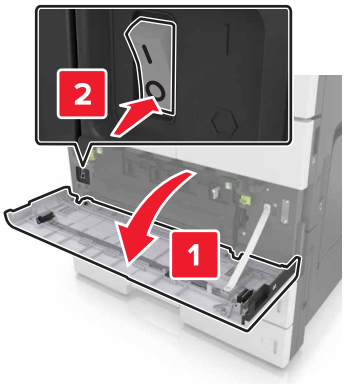
9 용지함을 삽입합니다.

전송 모듈 교체

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.

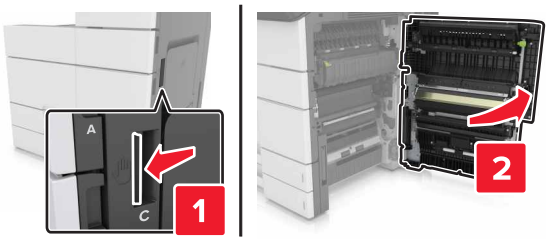


1 프린터를 끕니다.



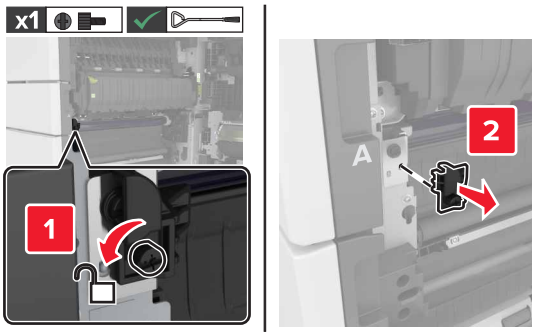
2 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

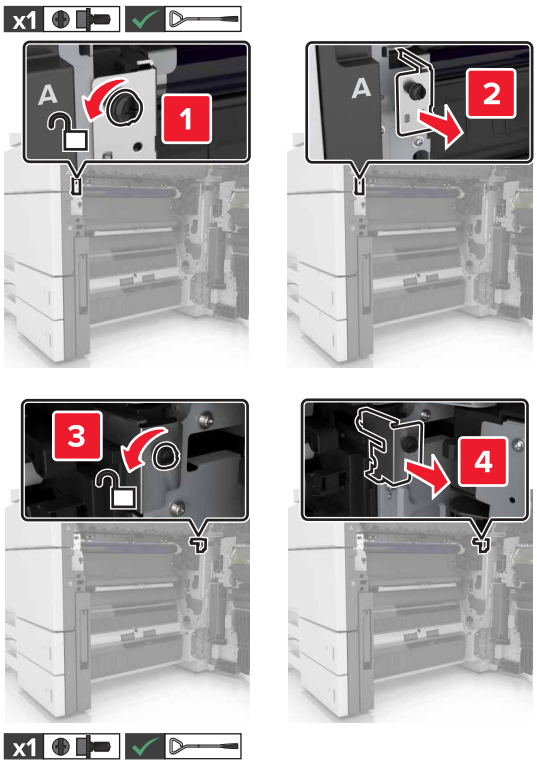


참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

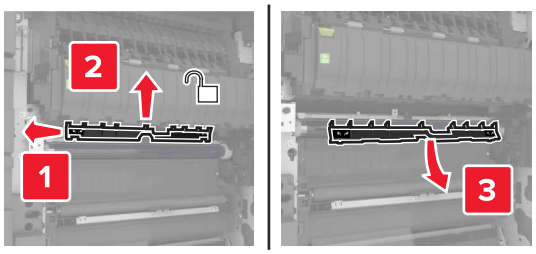
3 덮개 스토퍼를 제거합니다.



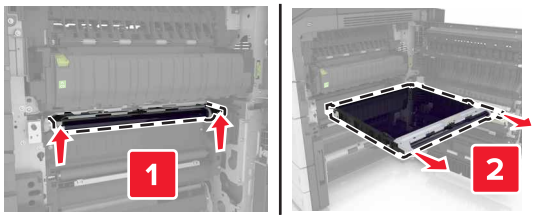
4 전송 모듈 잠금 장치의 나사를 풉니다.



5 용지 가이드를 제거합니다.



6 손잡이를 사용하여 전송 모듈을 들어 올린 다음 완전히 당겨 빼냅니다.

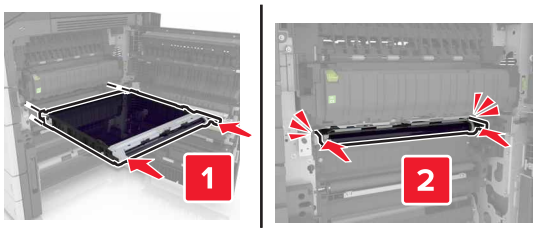


7 새 전송 모듈의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 전송 벨트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 전송 벨트를 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

8 새 전송 모듈을 *찰칵* 소리가 날 때까지 제자리에 끼웁니다.



9 용지 가이드를 제자리에 다시 끼웁니다.

10 전송 모듈 잠금 장치의 나사를 조입니다.

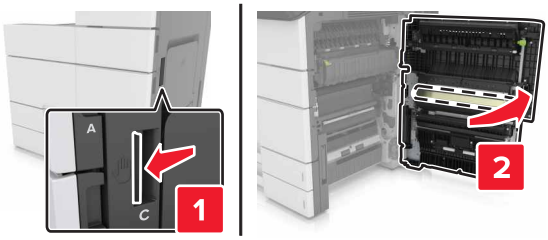
11 덮개 스토퍼를 다시 설치합니다.

12 덮개 C를 닫습니다.

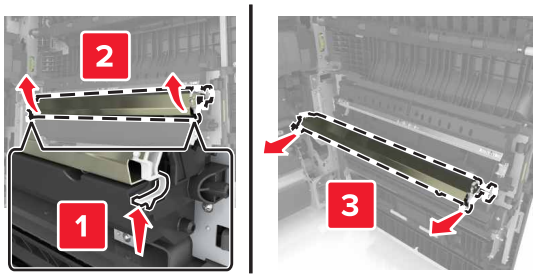
전송 롤러 교체

1 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

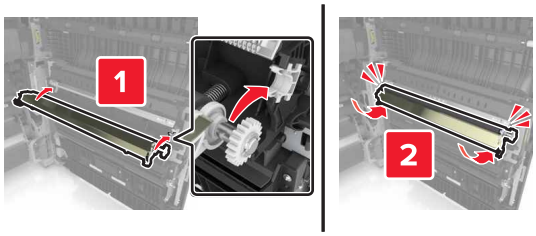


2 전송 롤러를 당겨서 빼냅니다.



3 새 전송 롤러의 포장을 풉니다.

4 새 전송 롤러를 *찰칵* 소리가 날 때까지 제자리에 끼웁니다.



5 덮개 C를 닫습니다.

유지관리 카운터 재설정

1 프린터를 끕니다.

2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.

3 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

유지관리 카운터 재설정 > 300K 유지관리 키트 재설정

4 **뒤로**를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 이동

⚠ **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb)이 넘기 때문에 안전하게 들어 올리려면 둘 이상의 숙련된 인력이 필요합니다.

프린터를 이동하기 전에

⚠ **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함을 제거합니다.
- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 위치로 이동

다음 지침에 따르면 프린터 및 해당 하드웨어 옵션을 다른 위치로 안전하게 옮길 수 있습니다.

- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 하드웨어 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 ¶È¹Ù·Î ³õ½À´Ï´Ù.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송할 때는 원래 포장을 사용하십시오.

프린터 관리

가상 디스플레이 확인

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동합니다.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이 보고서를 통해 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **보고서**를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

다른 프린터에 프린터 설정 복사

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 **프린터 설정 복사**를 클릭합니다.

3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 **언어를 저장하려면 여기를 클릭**을 클릭합니다.

4 **프린터 설정**을 클릭합니다.

5 급지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 해당 필드에 입력합니다.

참고: 대상 프린터를 추가하거나 제거하려면, **대상 IP 추가** 또는 **대상 IP 제거**를 클릭합니다.

6 **프린터 설정 복사**를 클릭합니다.

Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성

소모품이 부족하거나 소모품의 수명이 다 되었을 때 사용자에게 표시할 알림 옵션을 선택하여 알림을 받는 방법을 지정할 수 있습니다.

참고: 일부 소모품의 경우 소모품의 예상 잔류량을 퍼센트로 표시하도록 알림 옵션을 구성할 수도 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다.

2 **설정** > **인쇄 설정** > **소모품 알림**을 클릭합니다.

3 드롭다운 메뉴에서 다음 알림 옵션 중 하나를 선택합니다.

통지	설명
끄기	모든 소모품에 정상적인 프린터 동작이 수행됩니다.
SNMP 전용	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 SNMP(Simple Network Management Protocol) 경고를 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
이메일	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 이메일을 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
경고	프린터에 경고 메시지가 표시되고 소모품의 상태에 대한 이메일이 생성됩니다. 소모품이 해당 상태에 도달했을 경우 프린터가 중단되지 않습니다.
일시적 중지[1]	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단되고, 인쇄를 계속하려면 사용자가 버튼을 눌러야 합니다.
비일시적 중지[1,2]	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단됩니다. 인쇄를 계속하려면 소모품을 교체해야 합니다.
[1] 소모품 알림 옵션이 설정된 경우 프린터가 소모품 상태에 대한 이메일을 생성합니다. [2] 소모품 중 일부가 빈 경우 손상을 방지하기 위해 프린터가 중단됩니다.	

4 **제출**을 클릭합니다.

공장 출하 시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 43 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”를 참조하십시오.

프린터를 공장 출하 시 기본 설정으로 복원하는 포괄적인 방법은 122 페이지의 “비휘발성 메모리 지우기”를 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> **설정** > **일반 설정** > **공장 출하 시 기본값** > **지금 복원**

2 변경 사항을 적용합니다.

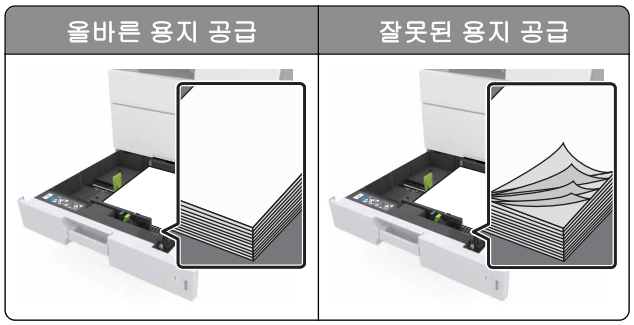
용지 걸림 해결

참고: 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.

용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



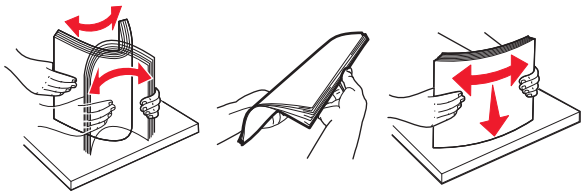
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이에 용지를 공급하지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.

- 공급 장치 또는 다용도 공급 장치의 고정대가 올바른 위치에 있는지, 용지 또는 봉투를 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.

- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



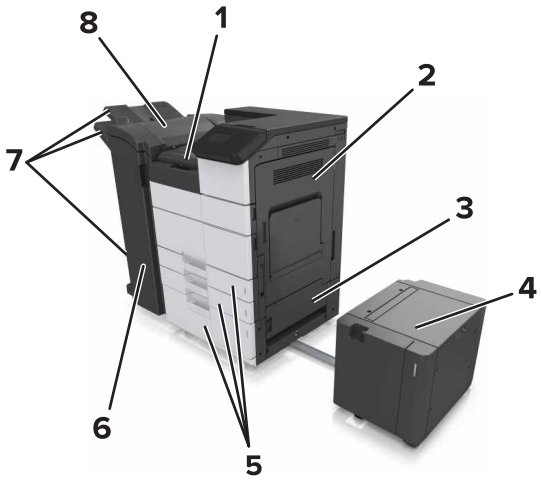
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 메시지 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치와 정보를 표시하는 메시지가 나타납니다. 디스플레이에 표시된 도어, 덮개, 용지함을 열고 걸린 용지를 제거합니다.

참고:

- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜기나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다. 하지만 자동 설정은 프린터 메모리 용량에 여유가 있는 경우에만 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



1	영역 G
2	덮개 C
3	덮개 D
4	덮개 F
5	용지함
6	덮개 H

7	마무리 장치 출력함
8	덮개 J

영역 이름	제어판 메시지	수행할 조치
다용도 공급 장치	[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx]	공급 장치에서 걸린 용지를 제거합니다.
덮개 C, 용지함	[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 걸린 용지 모두 제거. [2yy.xx]	덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 용지함을 당기고 걸린 용지를 제거합니다.
	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx]	
덮개 D, 용지함	[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 걸린 용지 모두 제거. [24y.xx]	덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 용지함을 당기고 걸린 용지를 제거합니다.
	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx]	
덮개 C 및 F	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx]	3000장 용지함을 당겨서 빼고 용지함 측면의 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 F를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
영역 G, 덮개 C, J, 및 H, 마무리 장치 출력함	[x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. [4yy.xx]	덮개 G를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 H를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
덮개 C 및 G, 마무리 장치 출력함	[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx]	스태플 마무리 장치를 왼쪽으로 밀고 걸린 용지를 제거합니다.
영역 G, 덮개 C, J, 및 H, 마무리 장치 출력함	[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx–428.xx]	덮개 H를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx]

1 다용도 급지대에서 용지를 모두 제거합니다.

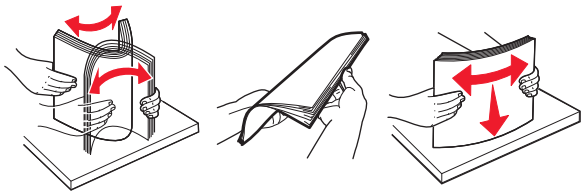
2 걸린 용지를 제거합니다.

3 덮개 C를 열고 용지 조각을 제거합니다.

참고: 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.

4 덮개 C를 닫습니다.

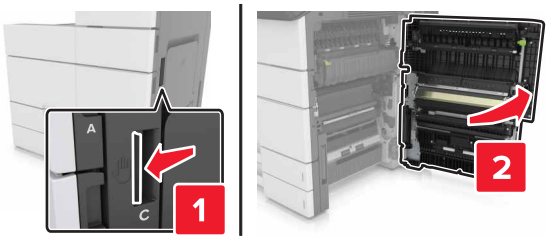
5 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



6 용지를 다시 로드합니다.

[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 걸린 용지 모두 제거. [2yy.xx]

1 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

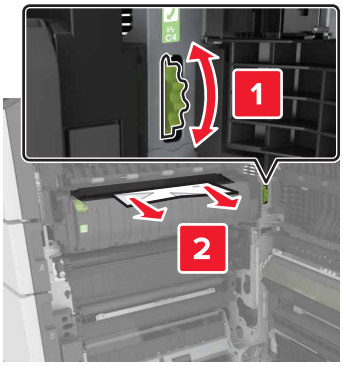


2 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

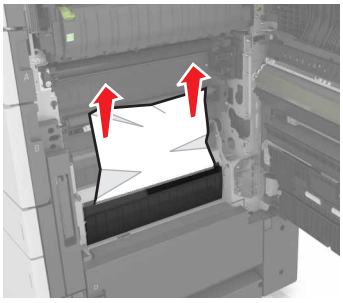
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

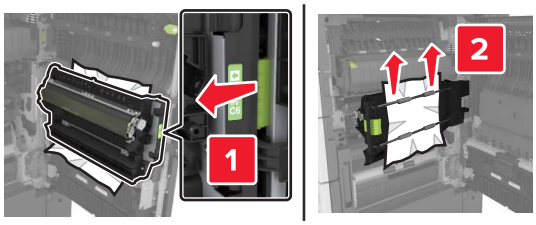
- 퓨저 영역



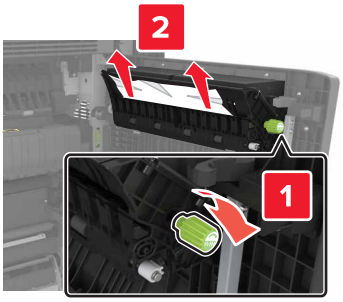
- 퓨저 영역 아래



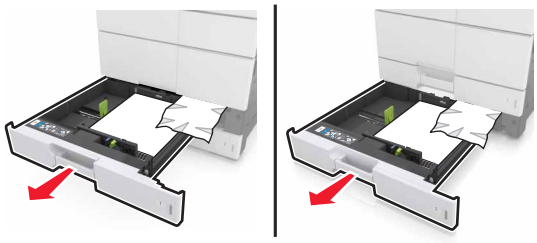
- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위



3 표준 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



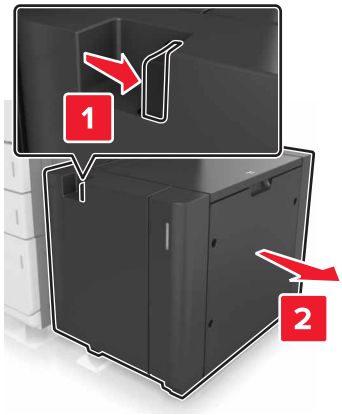
4 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

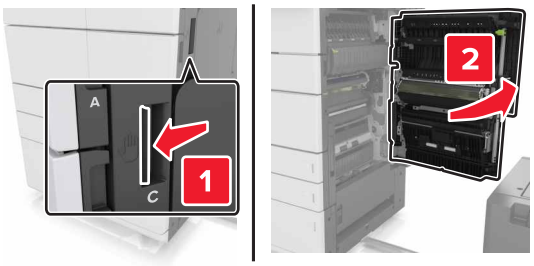
5 용지함과 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.



2 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

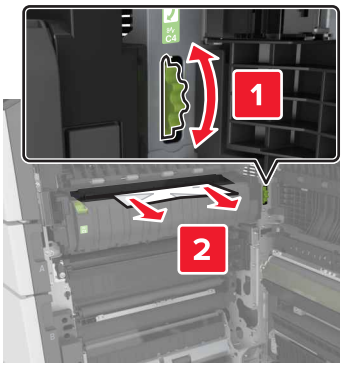


3 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

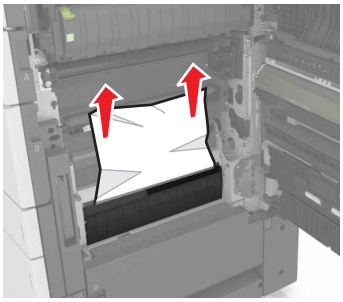
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

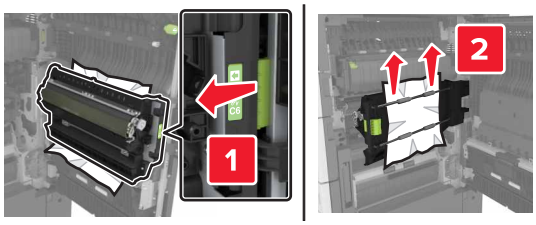
- 퓨저 영역



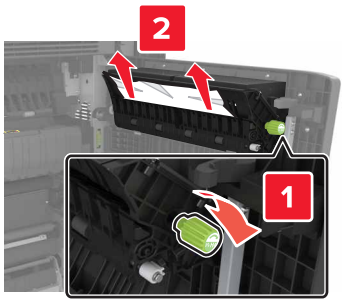
- 퓨저 영역 아래



- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위



4 표준 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.

5 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

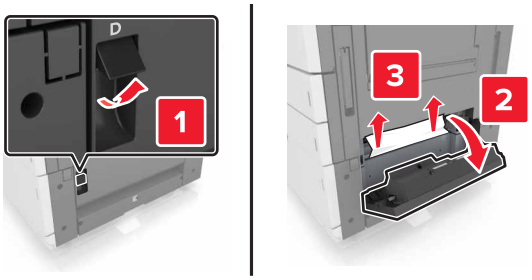
6 용지함과 덮개 C를 닫습니다.

7 3000장 용지함을 원래 위치로 밀어 넣습니다.

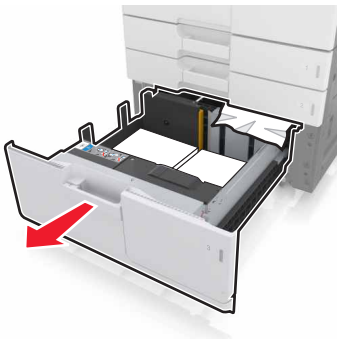
[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 걸린 용지 모두 제거. [24y.xx]

1 덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

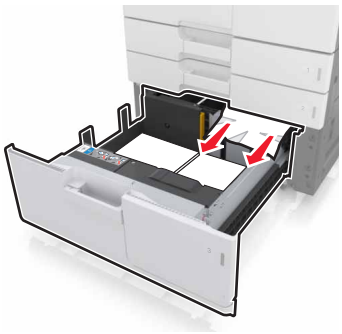


2 옵션 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



3 걸린 용지를 제거합니다.

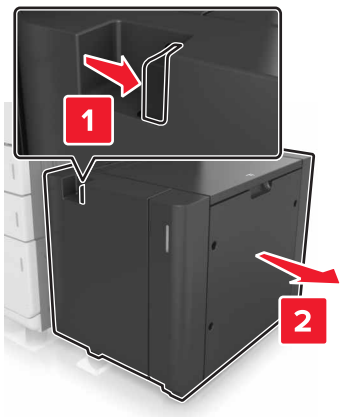
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



4 용지함과 덮개 D를 닫습니다.

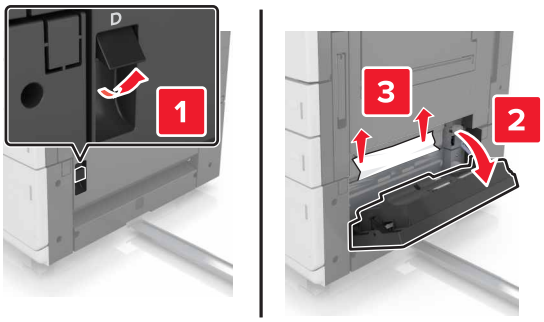
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.

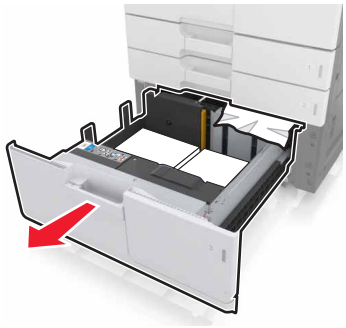


2 덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

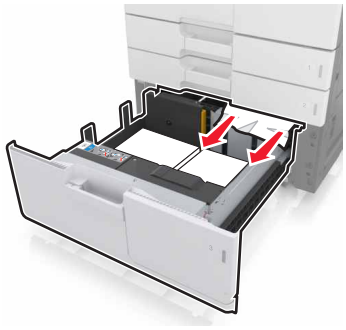


3 옵션 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



4 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

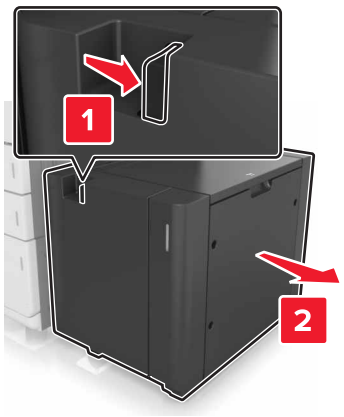


5 용지함과 덮개 D를 닫습니다.

6 3000장 용지함을 원래 위치로 밀어 넣습니다.

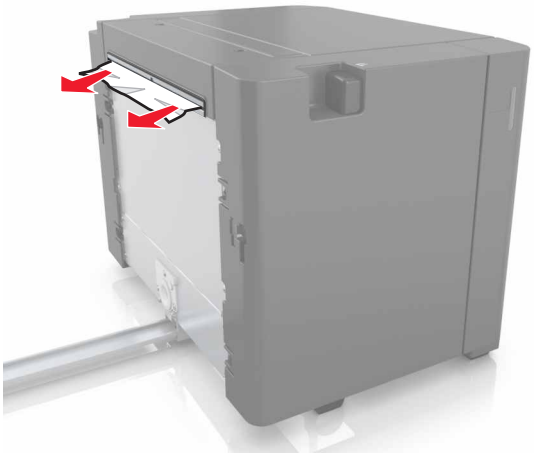
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.



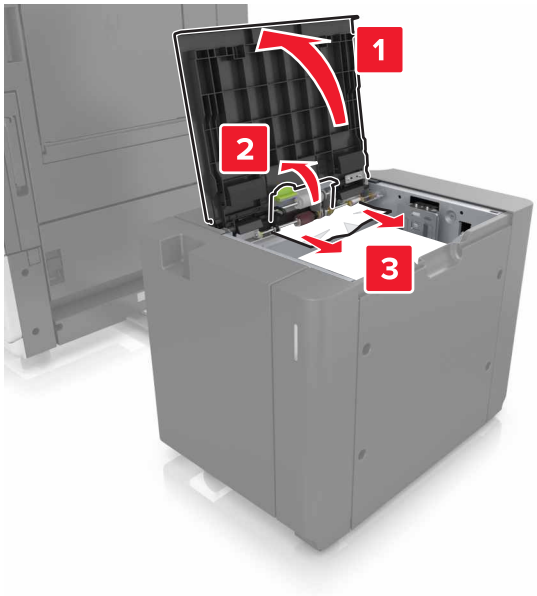
2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



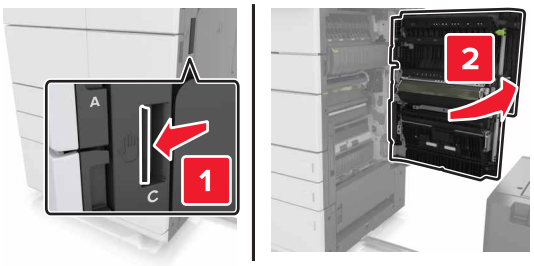
3 덮개 F를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



4 덮개 F를 닫습니다.

5 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

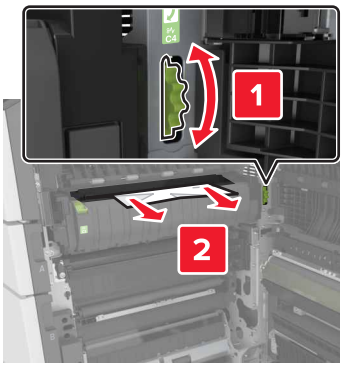


6 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

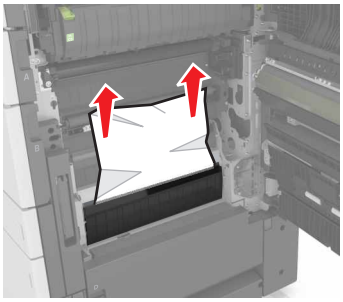
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

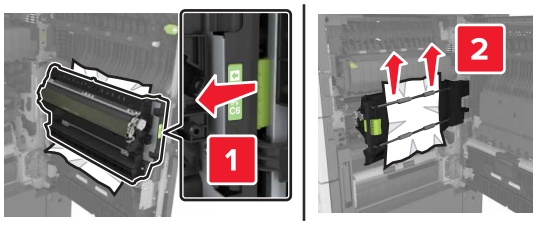
- 퓨저 영역



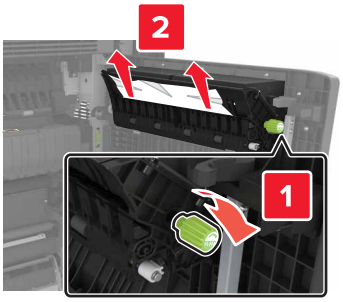
- 퓨저 영역 아래



- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위

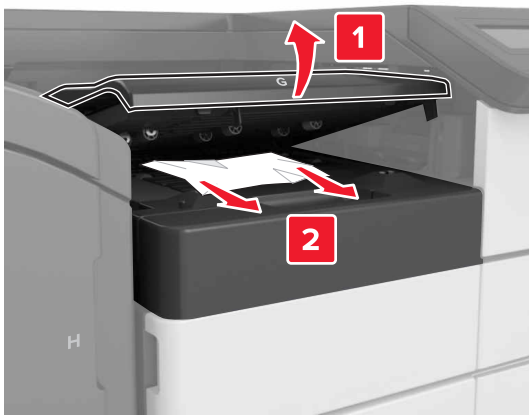


7 덮개 C를 닫은 다음 3000장 용지함을 다시 원래 위치에 밀어 넣습니다.

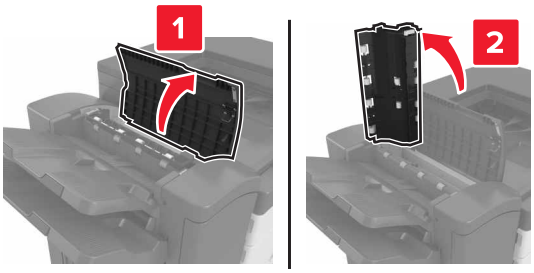
[x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [4yy.xx]

1 덮개 G를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



2 덮개 J를 열고 핸들 J1을 들어 올려 똑바로 세웁니다.

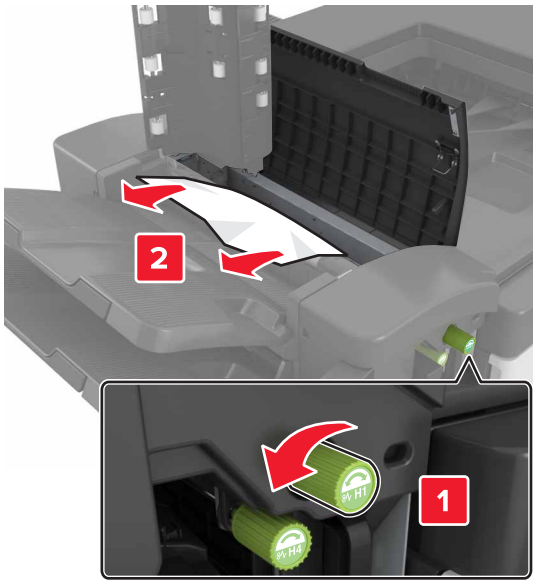


3 덮개 H를 엽니다.

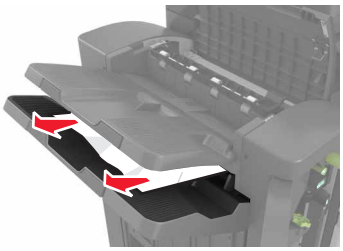
4 다음의 모든 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

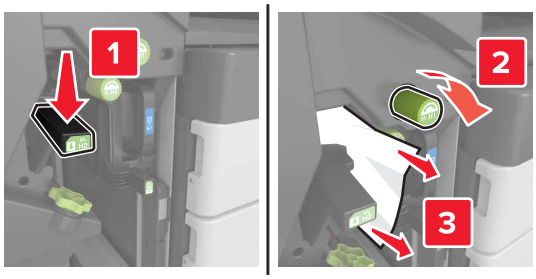
- 덮개 J



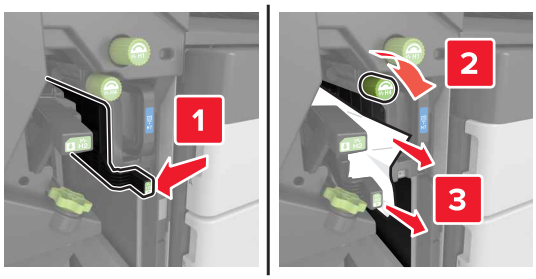
참고: 마무리 장치 출력함 사이에 걸린 용지가 있는 경우 용지를 제거합니다.



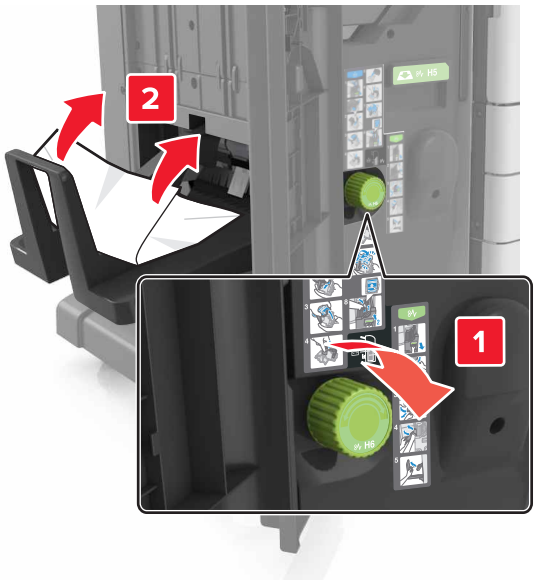
- 영역 H1 및 H2



- 영역 H3 및 H4



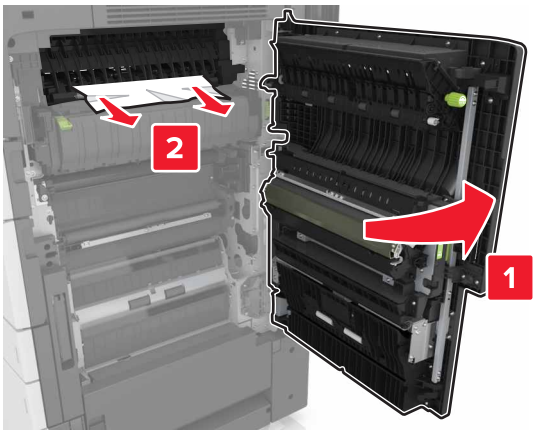
- 영역 H6



5 덮개 H를 닫습니다.

6 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 덮개 C에서 프린터에 연결된 케이블이 걸리지 않았는지 확인합니다.



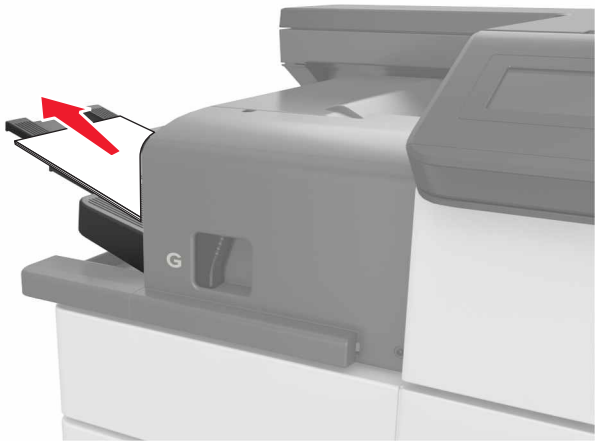
참고:

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

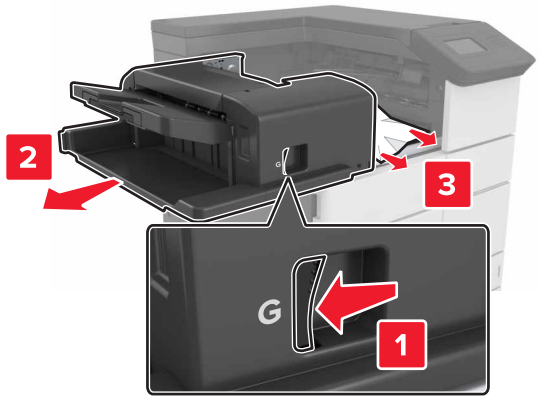
7 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스. 출력함에 용지가 남아 있음. [40y.xx]

1 스태플 마무리 출력함에서 모든 용지를 제거합니다.



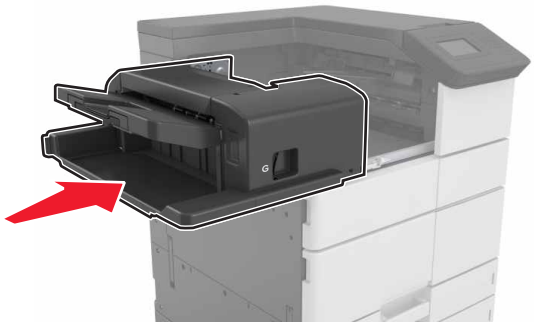
2 고정 장치를 누르고 스태플 마무리 장치를 왼쪽으로 민 다음 걸린 용지를 제거합니다.



참고:

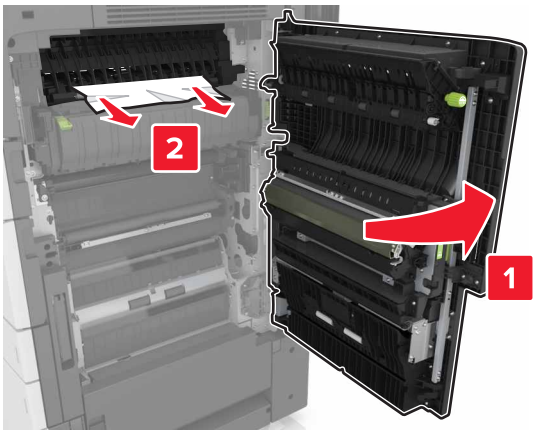
- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 필요할 경우 스피너 휠 G1을 아래로 돌려 걸린 용지를 마무리 출력함으로 보낸 다음 용지를 제거합니다.

3 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.



4 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



참고:

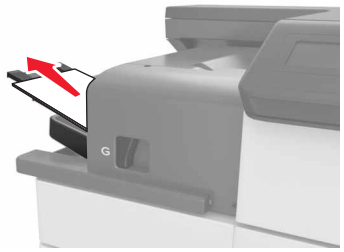
- 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.
- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

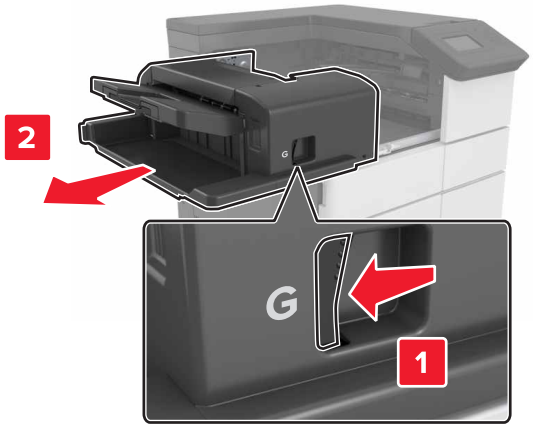
5 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스하고 걸린 스태플 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [402.93]

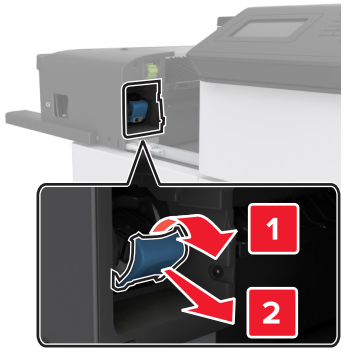
1 스태플 마무리 출력함에서 모든 용지를 제거합니다.



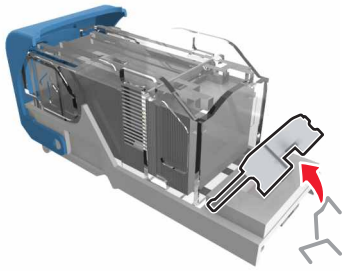
2 스태플 마무리 장치의 고정 장치를 누른 다음 마무리 장치를 왼쪽으로 밉니다.



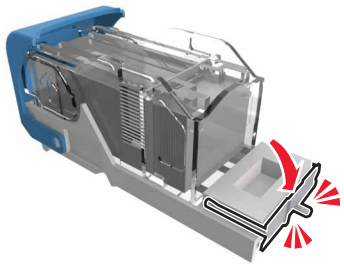
3 스태플 카트리지 홀더를 제거합니다.



4 금속 탭을 사용하여 스테플 보호대를 들어올린 다음 느슨해진 스테플을 모두 제거합니다.

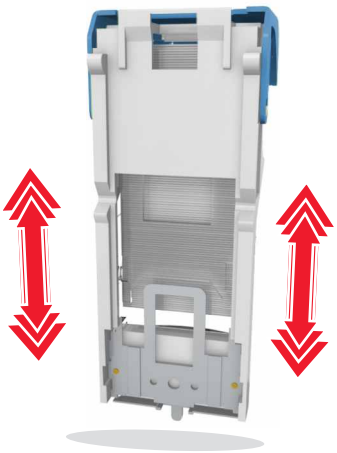


5 스태플 보호대가 *찰칵*하며 제자리로 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

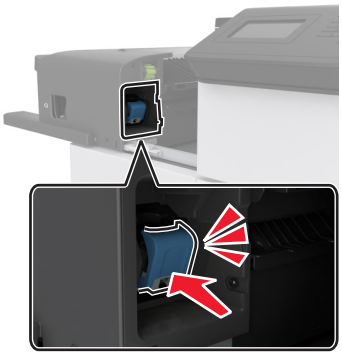


6 스태플을 메탈 브래킷 쪽으로 누릅니다.

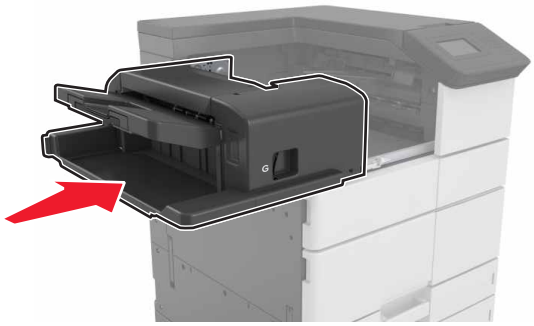
참고: 스태플이 카트리지 후면에 있으면 카트리지를 아래로 흔들어 스태플이 메탈 브래킷 근처에 오도록 합니다.



7 홀더가 *찰칵*하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 홀더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.

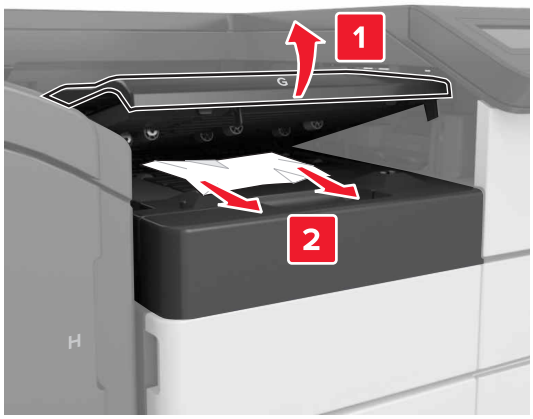


8 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.

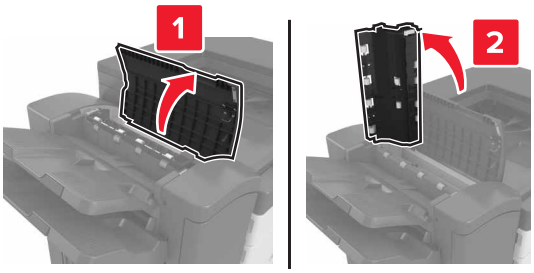


[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 용지를 용지함에 그대로 둡니다. [426.xx–428.xx]

덮개 G에 걸린 용지가 있을 경우 덮개를 열고 용지를 제거합니다.



1 덮개 J를 연 다음 손잡이 J1을 들어 올립니다.

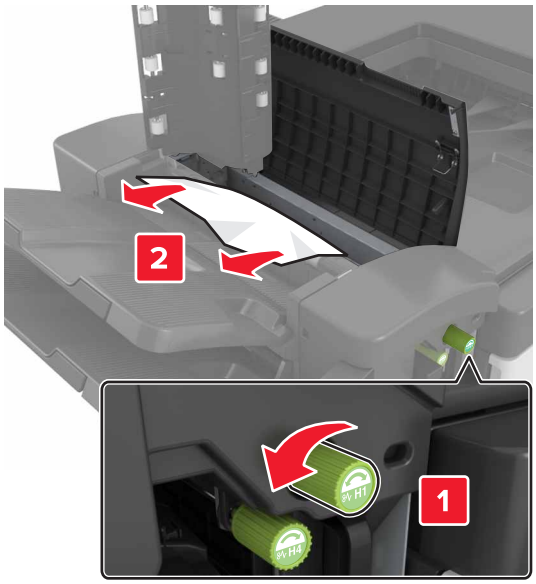


2 덮개 H를 엽니다.

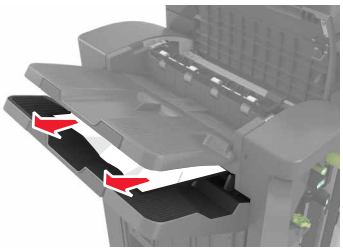
3 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

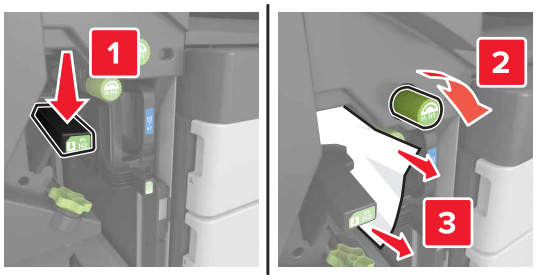
- 덮개 J



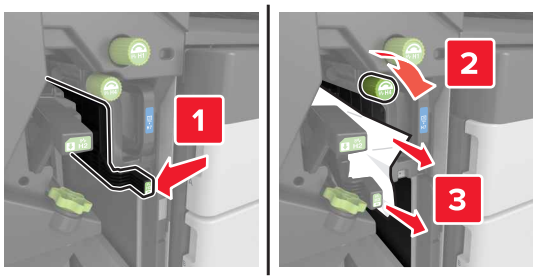
참고: 마무리 장치 출력함 사이에 걸린 용지가 있을 경우 용지를 제거합니다.



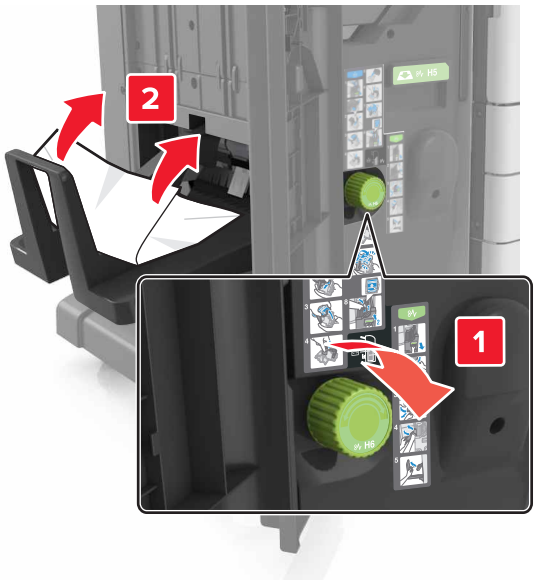
- 영역 H1 및 H2



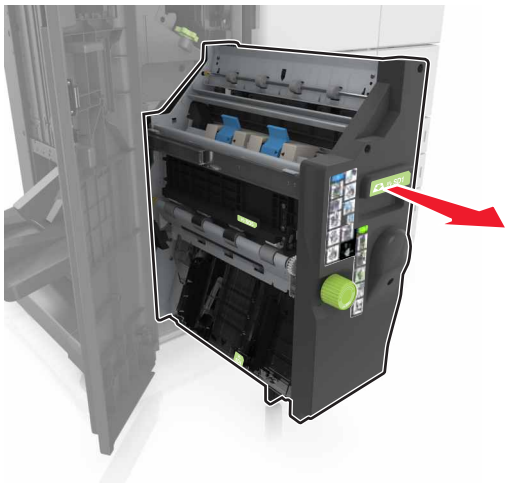
- 영역 H3 및 H4



- 영역 H6



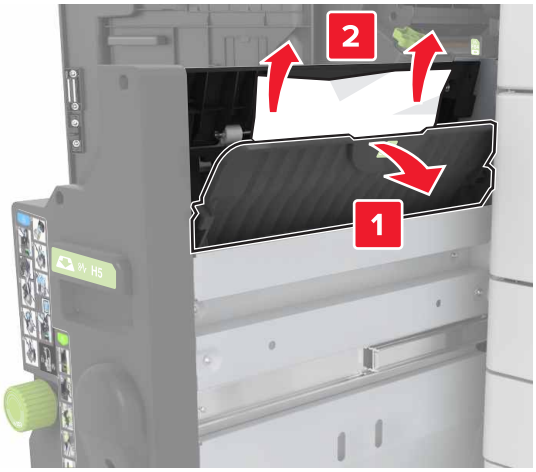
4 손잡이 H5를 사용하여 소책자 제작용 출력함을 잡아 당깁니다.



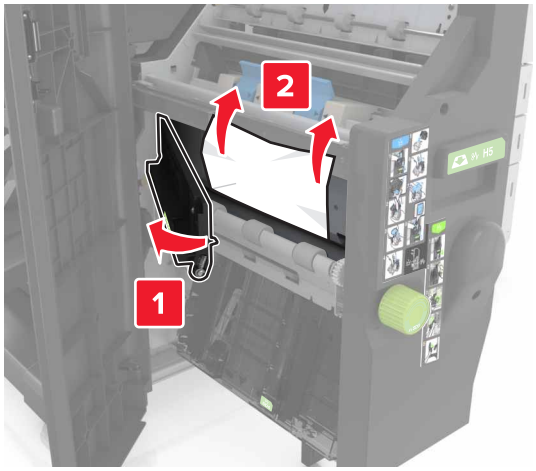
5 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

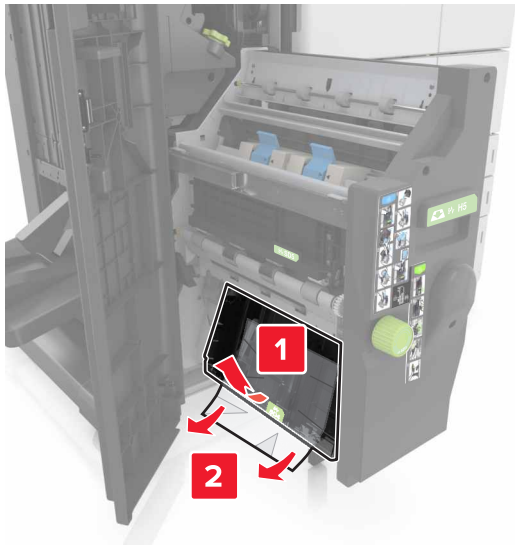
- 영역 H8



- 영역 H9



- 영역 H10

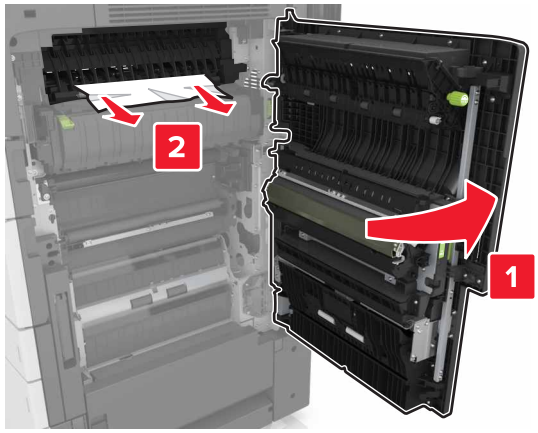


6 소책자 제작용 출력함을 제자리에 끼웁니다.

7 덮개 H를 닫습니다.

8 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



참고:

- 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.
- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

9 덮개 C를 닫습니다.

문제 해결

프린터 메시지 이해

카트리지 부족 [88.xy]

교체용 토너 카트리지를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

카트리지 약간 부족 [88.xy]

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

카트리지 매우 부족 [88.xy]

토너 카트리지를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 138 페이지의 “토너 카트리지 교체”를 참조하십시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

[paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함에 넣고 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정을 지정한 다음, **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- 용지함에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 **현재 [paper source] 사용**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 터치하여 연결된 출력함 세트를 위해 현재 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 종류를 지정한 다음, **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- 현재 용지함 또는 공급 장치에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 **현재 [paper source] 사용**을 누릅니다.

- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 종류를 지정한 다음, **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- 용지함에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 **현재 [paper source] 사용**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

덮개 [x] 닫기

지정된 덮개를 닫습니다.

페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 [39]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57]

보류된 작업은 프린터에서 다음과 같은 변경 사항으로 인해 무효화됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 트레이가 제거되었습니다.
- USB 포트에 더 이상 연결되지 않은 플래시 드라이브에서 인쇄 작업이 보내졌습니다.
- 하드 디스크가 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

결함 있는 플래시가 감지됨 [51]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 플래시 메모리 카드를 교체합니다.
- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

디스크 꽉 참 [62]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

이 장치에서 디스크를 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다.

프린터 제어판에서 **디스크 포맷**을 눌러 프린터 하드 디스크를 포맷하고 메시지를 삭제하십시오.

참고: 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

디스크가 거의 찼습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

홀 펀치 박스 비우기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 홀 펀치 박스를 비웁니다.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 프린터 제어판에서 **계속**을 선택합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되어 있습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 삽입합니다.

USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브가 삽입되었습니다. USB 허브를 제거한 다음 지원되는 허브를 설치합니다.

잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 유형의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣은 다음, 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 유형을 지정합니다.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자 설정에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 용지함 또는 공급 장치에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 다른 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

홀 펀치 박스 삽입

마무리 장치에 홀 펀치 박스를 삽입한 다음 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.

트레이 [x] 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 용지함을 프린터에 삽입합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 프린터 제어판에서 **활성 출력함 재설정**을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.

플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

자원 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 [35]

추가적인 프린터 메모리를 설치하거나 **계속**을 눌러 자원 저장을 비활성화하고 메시지를 지운 후 인쇄를 계속합니다.

메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37]

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없앱니다.
- 보류된 다른 작업을 삭제하여 프린터 메모리를 추가로 비웁니다.

용지함 3의 용지간 공간이 부족함

용지를 서로 떨어뜨린 다음 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

[paper source] 에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source] 을(를) [custom type name]의 [paper orientation](으)로 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source] 에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기의 용지가 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source] 에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 지정된 용지함 또는 공급 장치를 로드한 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 선택합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

다용도 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
  - **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지** 또는 **표시하지 않음, 로드된 용지** - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
  - **자동 용지 선택** - 용지함의 용지를 사용합니다.

  - **활성 출력함 재설정** - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
  - **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지** 또는 **표시하지 않음, 로드된 용지** - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
  - **자동 용지 선택** - 용지함의 용지를 사용합니다.
  - **활성 출력함 재설정** - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
  - **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지** 또는 **표시하지 않음, 로드된 용지** - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
  - **자동 용지 선택** - 용지함의 용지를 사용합니다.
  - **활성 출력함 재설정** - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
  - **각 페이지 프롬프트, 로드된 용지** 또는 **표시하지 않음, 로드된 용지** - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
  - **자동 용지 선택** - 용지함의 용지를 사용합니다.
  - **활성 출력함 재설정** - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치의 스태플 카트리지를 교체하거나 삽입하십시오.

  마무리 장치의 스태플 카트리지를 삽입 또는 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 누릅니다.
- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

- 프린터 제어판에서 **작업 취소**를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

스태플 넣기 [G11, G12]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치의 스태플 카트리지를 교체하거나 삽입하십시오.

  마무리 장치에서 스태플 카트리지를 교체 또는 삽입하는 방법을 보려면 제어판에서 **자세한 내용**을 누릅니다.
- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy]

유지 관리 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 (**http://support.lexmark.com**)를 방문하거나 고객 지원 센터에 연락한 다음 해당 메시지를 보고합니다.

필요한 경우 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

메모리 꽉 참 [38]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **작업 취소**를 눌러 메시지를 지웁니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹사이트 **http://support.lexmark.com**을 참조하십시오.

플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리를 설치하십시오.

참고: 이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.

덮개 H를 열고 영역 H10 아래에서 용지 제거

지정된 영역에서 용지를 제거합니다.

용지 변경 필요

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **현재 소모품 사용(Use current supplies)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

병렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 병렬 포트를 활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

  네트워크/포트 > 병렬 [x] > 병렬 버퍼 > 자동

참고: 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.

포토컨덕터 부족 [84.xy]

교체용 포토컨덕터를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 제어판에서 **계속**을 선택하여 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

포토컨덕터 매우 부족 [84.xy]

포토컨덕터 장치를 곧 교체하는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 131 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”를 참조하십시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다.

프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

자세한 내용은 **http://support.lexmark.com**을 방문하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 해당 토너 카트리지가 없는지 확인합니다. 없는 경우 토너 카트리지를 설치하십시오.

  카트리지 설치에 대한 자세한 내용은 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.
- 토너 카트리지가 설치되어 있는 경우는 응답하지 않는 토너 카트리지를 분리했다 다시 설치합니다.

  참고: 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 카트리지에 결함이 있는 것입니다. 토너 카트리지를 교체하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 포토컨덕터 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 포토컨덕터 장치가 없을 경우 설치하십시오. 자세한 내용은 131 페이지의 "포토컨덕터 장치 교체"를 참조하십시오.
- 포토컨덕터 장치가 설치된 경우 제거한 다음 다시 설치하십시오.

  참고: 소모품을 다시 설치한 후에도 메시지가 나타날 경우 문제가 있는 포토컨덕터 장치를 교체하십시오.

결함 있는 디스크 제거 [61]

결함 있는 프린터 하드 디스크를 제거 및 교체합니다.

포장재 제거, [area name]

지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.

포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈 클립 제거

덮개 C를 연 다음 남은 포장재를 제거합니다.

참고: 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.

모든 출력함에서 용지 제거

모든 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우, **계속**을 누르십시오.

출력함 [x]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

[연결된 출력함 모음 이름]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

표준 출력함에서 용지 제거

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 카트리지가 없는 경우는 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (**www.lexmark.com**)를 방문하십시오.

카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy]

프린터의 영역 번호와 일치하는 토너 카트리지를 설치합니다. *x*는 프린터 영역 값을 나타내고, *y*는 카트리지 영역 값을 나타냅니다. x와 y는 다음 값을 가질 수 있습니다.

프린터 및 토너 카트리지 영역

지역 번호	지역
0	글로벌
1	미국, 캐나다
2	유럽 경제 지역(EEA), 스위스
3	아시아 태평양 지역, 오스트레일리아, 뉴질랜드
4	라틴 아메리카
5	아프리카, 중동, 나머지 유럽 국가
9	올바르지 않음

참고:

- 프린터 제어판에 표시되는 x 및 y 값은 코드에 .**xy**로 표시됩니다.
- 인쇄를 계속하려면 x 값과 y 값이 반드시 일치해야 합니다.

[x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy]

프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 (**http://support.lexmark.com**)를 방문하거나 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다.

누락된 포토컨덕터 교체 [31.xy]

누락된 포토컨덕터 장치를 설치하면 메시지가 지워집니다. 자세한 내용은 131 페이지의 "포토컨덕터 장치 교체"를 참조하십시오.

누락된 폐 토너 용기 교체 [82.xy]

누락된 폐토너통을 설치하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

누락된 카트리지 교체 [31.xy]

누락된 카트리지를 설치하면 메시지가 지워집니다. 자세한 내용은 138 페이지의 “토너 카트리지 교체”를 참조하십시오.

[paper source]의 용지 픽업 롤러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용[80]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 픽업 롤러를 교체한 후 제어판에서 **롤러 교체 완료**를 눌러 메시지를 닫은 다음 인쇄를 계속합니다.
- **나중에 교체(용지 걸림이 계속 발생할 수 있음)**를 눌러 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다.

포토컨덕터 교체, 잔여 페이지 수 0 [84.xy]

메시지를 닫고 인쇄를 계속하려면 포토컨덕터 장치를 교체하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서 또는 131 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”를 참조하십시오.

참고: 교체용 포토컨덕터 장치가 없는 경우 129 페이지의 “소모품 주문”을 참조하거나 **www.lexmark.com**을 방문하십시오.

지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy]

토너 카트리지를 제거한 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하면 메시지가 지워지고 인쇄를 계속합니다. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 *사용 설명서*의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 카트리지가 없는 경우는 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (**www.lexmark.com**)를 방문하십시오.

지원되지 않는 포토컨덕터 교체 [32.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 포토컨덕터 장치를 제거한 후 지원되는 포토컨덕터 장치를 설치하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서 또는 131 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”를 참조하십시오.

참고: 교체용 포토컨덕터 장치가 없는 경우 129 페이지의 “소모품 주문”을 참조하거나 **www.lexmark.com**을 방문하십시오.

폐 토너 용기 교체 [82.xy]

폐토너통을 교체하여 메시지를 지웁니다.

보류 작업 복원?

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **복원**을 눌러 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 보류된 작업을 복원합니다.
- 인쇄 작업 복구를 원하지 않는 경우에는 프린터 제어판에서 **복원 안 함**을 누르십시오.

직렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

  지정된 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼가 비활성화로 설정되어 있지 않도록 합니다.
- 프린터 제어판의 직렬 [x] 메뉴에서 직렬 버퍼를 자동으로 설정합니다.

일부 보류 작업이 복원되지 않음

표시된 작업을 삭제하려면 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

참고: 복원되지 않은 보류 작업이 프린터 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켭니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 **http://support.lexmark.com**을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고합니다.

표준 USB 포트 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- USB 포트를 활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

  네트워크/포트 > USB 버퍼 > 자동

참고: USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.

작업을 완료하려면 소모품 필요

다음 중 하나를 수행합니다.

- 누락된 소모품을 설치하여 작업을 완료하십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
  1. 프린터를 끕니다.
  2. 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
  3. 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
  4. 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
  5. 프린터를 다시 켭니다.

연결된 트레이가 너무 많음 [58]

1. 프린터를 끕니다.
2. 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
3. 추가 트레이를 제거합니다.
4. 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
5. 프린터를 다시 켭니다.

용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨

지원되는 크기의 용지로 교체하십시오.

포맷 안 된 플래시 감지 [53]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다.

  참고: 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

지원되지 않는 디스크

지원되지 않는 프린터 하드 디스크를 꺼낸 후 지원되는 프린터 하드 디스크를 넣습니다.

슬롯 [x] 에서 지원되지 않는 옵션[55]

1 프린터를 끕니다.

2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

3 프린터 컨트롤러 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 꺼낸 후 지원되는 카드로 교체합니다.

4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.

5 프린터를 다시 켭니다.

폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy]

폐토너통을 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

인쇄 문제 해결

기본적인 프린터 문제

프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
2 단계 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	절전 버튼을 눌러 프린터의 절전 모드 또는 최대 절전 모드를 해제합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.

작업	예	아니오
4 단계 같은 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 이 전기 장치가 작동합니까?	이 전기 장치의 코드를 뺀 다음 프린터를 켭니다. 프린터가 작동하지 않으면 분리한 다른 전기 장치를 콘센트에 다시 연결합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	다음 사항이 일치하는지 확인합니다. • 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다. • 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결해야 합니다.
6 단계 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭니다.	7 단계로 이동합니다.
7 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?	프린터 전원 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 바로 연결합니다.	8 단계로 이동합니다.
8 단계 프린터 케이블이 프린터 포트와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	9 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다.
9 단계 모든 하드웨어 옵션을 제대로 설치하고 포장재를 모두 제거했는지 확인합니다. 모든 하드웨어 옵션이 제대로 설치되고 포장재가 모두 제거되었습니까?	10 단계로 이동합니다.	컴퓨터를 끄고 포장재를 모두 제거한 다음 하드웨어 옵션을 다시 설치한 후에 프린터를 켭니다.
10 단계 프린터 드라이버에서 포트 설정을 정확하게 선택했는지 확인합니다. 포트 설정이 정확합니까?	11 단계로 이동합니다.	프린터 드라이버를 정확하게 설정합니다.
11 단계 설치된 프린터 드라이버를 확인합니다. 올바른 프린터 드라이버가 설치되어 있습니까?	12 단계로 이동합니다.	올바른 프린터 드라이버를 설치합니다.

작업	예	아니오
12 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 프린터가 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

프린터 디스플레이가 비어 있음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 제어판의 절전 버튼을 누릅니다. 프린터 디스플레이에 **준비**가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. **잠시 후** 프린터 디스플레이에 **준비**가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터를 끈 다음 **고객 지원 부서에**문의하십시오.

하드웨어 및 내부 옵션 문제

내부 옵션을 감지할 수 없음

조치	예	아니요
1 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었는지 확인합니다. **a** 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오. **b** 컨트롤러 보드의 적합한 커넥터에 내부 옵션이 설치되었는지 확인합니다. **c** 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다. 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었습니까?	3 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 컨트롤러 보드에 연결합니다.
3 단계 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 내부 옵션이 설치된 기능 목록에 나열되었는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 내부 옵션이 나열되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 다시 설치합니다.

조치	예	아니요
4 단계 **a** 내부 옵션이 선택되었는지 확인합니다. 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 39 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”을 참조하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**.

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 내장 인쇄 서버를 다시 설치합니다. **a** 내부 인쇄 서버를 제거하고 다시 설치하십시오 자세한 내용은 25 페이지의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치”을 참조하십시오. **b** 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터에서 내부 인쇄 서버가 지원되는지 확인합니다. **참고:** 다른 프린터의 내부 인쇄 서버는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.
2 단계 케이블과 내부 인쇄 서버 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 내부 인쇄 서버에 잘 연결되었는지 확인합니다. 내부 인쇄 서버가 제대로 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

Internal Solutions Port가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 ISP(Internal Solutions Port)가 설치되어 있는지 확인합니다. **a** ISP를 설치합니다. 자세한 내용은 25 페이지의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치”을 참조하십시오. **b** 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 ISP가 있는지 확인합니다. 설치된 기능 목록에 ISP가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	지원되는 ISP를 설치했는지 확인합니다. **참고:** 다른 프린터에서 사용되는 ISP일 경우 이 프린터에서 작동되지 않을 수도 있습니다.

작업	예	아니오
2 단계 케이블 또는 ISP 연결을 확인합니다. **a** 올바른 케이블을 사용하고 ISP에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. **b** ISP 솔루션의 인터페이스 케이블이 컨트롤러 보드의 소켓에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. **참고:** ISP 솔루션의 인터페이스 케이블과 컨트롤러 보드의 소켓은 색상이 표시되어 있습니다. ISP(Internal Solutions Port)가 제대로 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

트레이 문제

작업	예	아니오
1 단계 **a** 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 사용자 지정 크기의 용지에 인쇄하는 경우 용지 고정대가 용지 가장자리에 닿았는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. **b** 트레이가 올바르게 닫혔는지 확인합니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 트레이가 설치되었으며 프린터에서 인식되는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 트레이가 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	급지대를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 트레이와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.
4 단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다. **참고:** 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에 트레이를 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 39 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”을 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 설치되어 있는지 확인하십시오. **a** USB 또는 병렬 인터페이스 카드를 설치합니다. 자세한 내용은 25 페이지의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치”을 참조하십시오. **b** 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 지원되는지 확인합니다. **참고:** 다른 프린터의 USB 또는 병렬 인터페이스 카드는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.
2 단계 케이블과 USB 또는 병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 USB 또는 병렬 인터페이스 카드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

급지 문제

용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
용지 걸림 복구 켜기 **a** 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다. **> 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구** **b** 용지 걸림 복구 메뉴에서 **켜기** 또는 **자동**을 선택합니다. **c** 변경 사항을 저장합니다. 용지 걸림 후 페이지가 다시 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: **고객 지원**.

용지가 자주 걸림

작업	예	아니오
1 단계 **a** 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다. **b** 트레이를 올바르게 삽입합니다. 용지 걸림 복구가 활성화된 경우 인쇄 작업이 자동으로 재인쇄를 시작합니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 **a** 용지 걸림 예방의 도움말을 검토하십시오. 자세한 내용은 155 페이지의 “용지 걸림 예방”을 참조하십시오. **b** 권장 조치를 따른 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

작업	예	아니오
전체 용지 경로에서 걸린 용지가 있는지 확인합니다. **a** 걸린 용지를 제거합니다. **b** 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 용지 걸림 메시지가 사라지지 않습니까?	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

인쇄 문제 해결

인쇄 문제

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

참고: 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

조치	예	아니요
1 단계 프린터 디스플레이에서 대기 작업 폴더를 열고 인쇄 작업이 나열되는지 확인합니다. 인쇄 작업이 대기 작업 폴더에 나열되어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	인쇄 및 대기 옵션 중 하나를 선택한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 자세한 내용은 65 페이지의 “대기 작업 인쇄”을 참조하십시오.
2 단계 인쇄 작업에 포맷팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다. • 인쇄 작업을 삭제한 다음 다시 전송합니다. • PDF 파일의 경우 새 PDF를 생성한 후 다시 인쇄합니다. 인터넷에서 인쇄하는 경우 프린터에서 여러 작업 제목을 중복된 것으로 인식하여 첫 제목을 제외한 모든 작업을 삭제할 수 있습니다. **Windows 사용자의 경우** **a** 인쇄 속성 폴더를 엽니다. **b** 인쇄 및 대기 대화 상자에서 "연속 문서 유지" 확인란을 선택합니다. **c** PIN 번호를 입력합니다. **Macintosh 사용자의 경우** 각 인쇄 작업을 저장하고 각 작업의 이름을 지정한 후 개별 작업을 프린터에 전송합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 대기 작업 중 일부를 삭제하여 추가 프린터 메모리를 확보합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터 메모리를 추가합니다.

인쇄시 봉투 밀봉

작업	예	아니오
a 건조한 곳에 보관한 봉투를 사용합니다. **참고:** 습기가 많은 봉투에 내용을 인쇄하면 봉투가 밀봉될 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄시 봉투가 밀봉됩니까?	연락처 고객 지원을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

플래시 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

작업	예	아니오
1 단계 플래시 드라이브가 전면 USB 포트에 삽입되어 있는지 확인합니다. **참고:** 후면 USB 포트에 삽입하면 플래시 드라이브가 작동하지 않게 됩니다. 플래시 드라이브가 전면 USB 포트에 삽입되어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	플래시 드라이브를 전면 USB 포트에 삽입합니다.
2 단계 프린터 제어판에 있는 표시등이 초록색으로 점멸되는지 확인합니다. **참고:** 표시등이 초록색으로 점멸되면 프린터가 사용되고 있다는 의미입니다. 표시등이 초록색으로 정멸됩니까?	프린터 사용 준비가 끝날 때까지 기다린 다음 보류 작업 목록을 확인하고 문서를 인쇄합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 **a** 디스플레이에 오류 메시지가 있는지 확인합니다. **b** 메시지를 지웁니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 플래시 드라이브가 지원되는지 확인합니다. 테스트되었거나 승인된 USB 플래시 드라이브에 대한 자세한 내용은 64 페이지의 “지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형”을 참조하십시오. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 시스템 지원 담당자가 USB 포트를 사용하지 못하게 설정했는지 확인합니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	연락처 고객 지원을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

잘못된 문자 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. **참고:** 디스플레이에 **16진 준비**가 나타나면 프린터를 끈 다음 16진 출력 모드 비활성화로 다시 전환합니다. 프린터가 16진 출력 모드입니까?	16진 출력 모드를 비활성화합니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 제어판에서 **표준 네트워크** 또는 **네트워크 [x]**를 선택한 다음 PCL SmartSwitch 또는 PS SmartSwitch를 켜기로 선택합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 잘못된 문자가 인쇄됩니까?	문의: **고객 지원**.	문제가 해결되었습니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 **a** 인쇄 중인 용지가 트레이에서 지원되는지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 적재된 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자를 열고 용지 종류를 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 **a** 트레이가 연결되지 않았은지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 **a** 프린터 제어판의 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 프린터 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. **참고:** 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,1,1) (2,2,2)로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 **a** PDF 출력을 위한 인쇄 옵션이 모든 글꼴을 포함하도록 설정되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 Adobe Acrobat과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오. **b** 새 PDF 파일을 생성한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 파일이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다. **b** **파일** > **인쇄** > **고급** > **이미지로 인쇄** > **확인** > **확인**을 클릭합니다. 파일이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

작업	예	아니오
1 단계 **a** 에코 모드를 비활성화합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. **설정 > 일반 설정 > 에코 모드 > 끄기** **참고:** 에코 모드를 비활성화하면 에너지나 용지 또는 둘 다 소비량이 늘어날 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄이고 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 **a** 프린터 메모리에 저장된 보류 작업을 제거합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 **a** 페이지 보호 기능을 비활성화합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. **설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 >끄기** **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 **a** 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 추가 프린터 메모리를 설치한 후 인쇄 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원.

인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니요
1 단계 **a** 인쇄하려는 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. **참고:** 해당 프린터가 기본 프린터가 아닌 경우 인쇄할 각 문서에 대해 프린터를 선택해야 합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 **준비**가 표시되는지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 프린터 디스플레이에 오류 메시지가 나타난 경우는 메시지를 지웁니다. **참고:** 메시지를 지우면 프린터가 인쇄 작업을 계속합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 **a** 포트(USB, 직렬 또는 이더넷)가 작동하는지 그리고 케이블이 컴퓨터와 프린터에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. **참고:** 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 **a** 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 **a** 프린터 소프트웨어를 제거한 후 다시 설치합니다. 자세한 내용은 39 페이지의 “프린터 설치”를 참조하십시오. **참고:** 프린터 소프트웨어는 **http://support.lexmark.com**에서 제공됩니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**.

트레이 연결이 작동하지 않음

참고:

- 트레이에서 용지 길이를 감지할 수 있습니다.
- 다용도 트레이는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

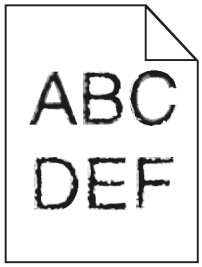
작업	예	아니오
1 단계 **a** 트레이를 열고 동일한 크기와 유형의 용지가 들어있는지 확인합니다. • 용지 가이드가 각 트레이에 들어 있는 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 연결된 용지함에 넣은 용지에 맞춰 용지 크기 및 유형을 설정합니다. **참고:** 용지 크기와 유형은 연결된 트레이에 맞춰야 합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

예기치 않게 페이지가 나눠짐

작업	예	아니오
인쇄 제한 시간을 늘립니다. **a** 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다. **> 설정 > 일반 설정 > 제한 시간** **b** 인쇄 제한 시간 설정을 늘리고 **제출**을 누릅니다. **c** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	원본 파일에서 실질적인 페이지 나눠짐 현상이 있는지 확인합니다.

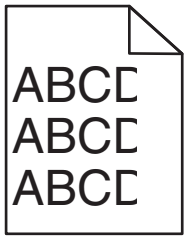
인쇄 품질 문제

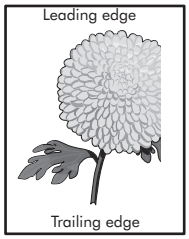
문자가 고르지 않음



작업	예	아니오
1 단계 **a** 글꼴 샘플 목록을 인쇄하여 사용 중인 글꼴이 프린터에서 지원되는 글꼴인지 확인합니다. **1** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. **> 보고서 > 인쇄 글꼴** **2** **PCL 폰트** 또는 **PostScript 폰트**를 터치합니다. **b** 프린터에서 지원하는 글꼴을 사용하거나 사용할 글꼴을 설치합니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오. **c** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄물에서 계속 문자가 고르지 않게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 프린터에서 지원하는 글꼴을 사용하거나 컴퓨터에서 사용할 글꼴을 설치합니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄물에서 계속 문자가 고르지 않게 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

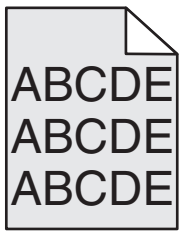
페이지 또는 이미지가 잘림





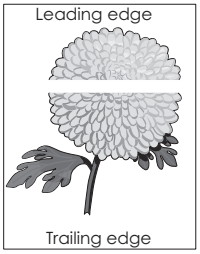
작업	예	아니오
1 단계 **a** 용지함의 용지 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 이동합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 용지 크기 및 종류가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 회색 배경이 생김



작업	예	아니오
1 단계 **a** 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 **a** 포토컨덕터 장치 및 토너 카트리지를 제거한 후 다시 설치하십시오. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원.

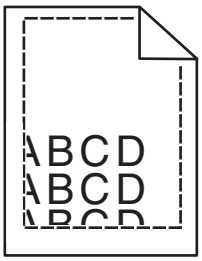
출력물에 가로 빈 줄이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 **a** 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 **a** 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

출력물의 여백이 잘못됨



조치	예	아니요
1 단계 **a** 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 고정대를 이동합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바릅니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

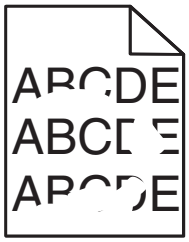
조치	예	아니요
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기를 설정합니다. 용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바릅니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원.

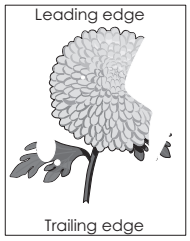
용지 말림

조치	예	아니요
1 단계 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. 폭 및 길이 고정대가 올바른 위치에 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	폭 및 길이 고정대를 조정합니다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니요
5 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

불규칙하게 인쇄됨

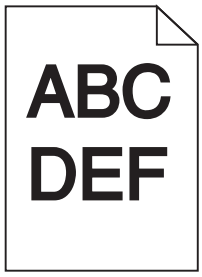




작업	예	아니오
1 단계 **a** 용지함의 용지 고정대를 용지함에 공급된 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 프린터 설정이 용지함에 넣은 용지의 크기 및 종류와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지함 설정의 용지 크기 및 종류를 지정합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지함에 넣은 용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
5 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

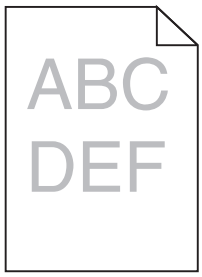
인쇄가 너무 어두움



작업	예	아니오
1 단계 **a** 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 **a** 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 유형, 질감 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지함에 넣은 용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄에 쓸 용지에 맞는 질감 설정을 변경합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

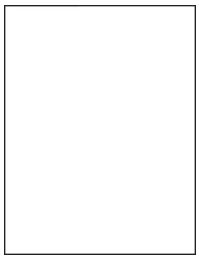
너무 밝게 인쇄됨



작업	예	아니오
1 단계 **a** 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 높이십시오. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 변경하십시오.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지에 질감이 없거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄에 쓸 용지에 맞는 질감 설정을 변경합니다.	5단계로 이동합니다.
5 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

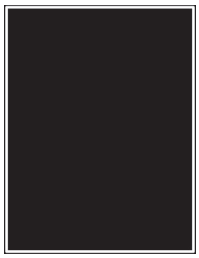
작업	예	아니오
7 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



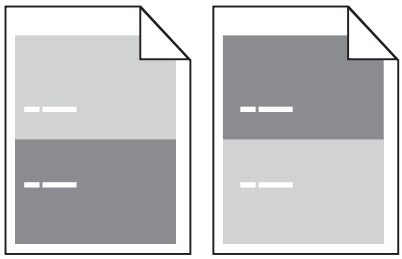
작업	예	아니오
1 단계 **a** 포토컨덕터 장치에 포장재가 남아 있지 않은지 확인합니다. **1** 포토컨덕터 장치를 제거합니다. **2** 포토컨덕터 장치에서 포장재를 올바르게 제거했는지 확인합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **3** 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨



작업	예	아니오
1 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

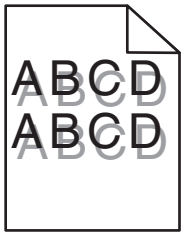
인쇄물에 반복된 결함이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 **a** 만약 결함 부분 사이의 간격이 95.8 mm(3.77 인치)로 동일하면 포토컨덕터 장치를 교체하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 **a** 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 300K 유지관리 키트를 교체합니다. • 62.65 mm(2.47 인치) • 75.85 mm(2.99 인치) **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

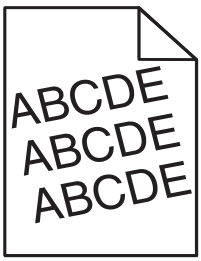
인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



작업	예	아니오
1 단계 용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 넣습니다. 용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지가 들어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 넣습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

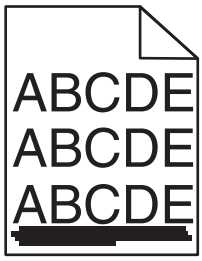
작업	예	아니오
5 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

기울어져 인쇄됨



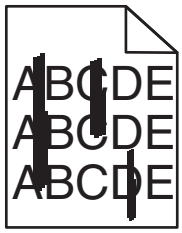
조치	예	아니요
1 단계 **a** 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 인쇄 중인 용지가 용지함에서 지원되는지 확인하십시오. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	연락처 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

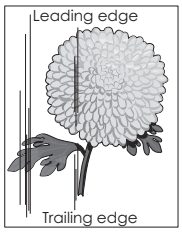
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



작업	예	아니오
1 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지함 또는 공급 장치를 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 변경하십시오.
3 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

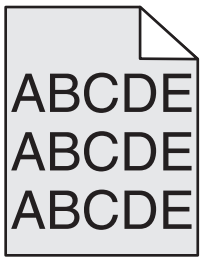
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남





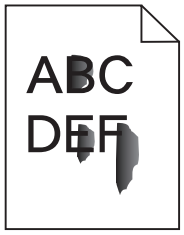
작업	예	아니오
1 단계 **a** 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감, 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 질감, 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 질감, 종류 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 질감, 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 **a** 새 용지를 넣으십시오. **참고:** 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. **1** 포토컨덕터 장치를 제거합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **2** 포토컨덕터 장치를 설치합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

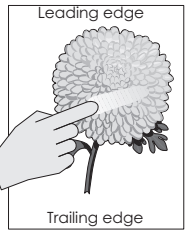
출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남



작업	예	아니오
1 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원.

토너가 쉽게 지워짐





조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류, 질감 및 용지 중량을 확인합니다. 용지 종류, 질감 및 무게 설정이 용지함에 있는 용지와 일치합니까?	2 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.
2 단계 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 토너가 계속 벗겨집니까?	연락처 **고객 지원**.	문제가 해결되었습니다.

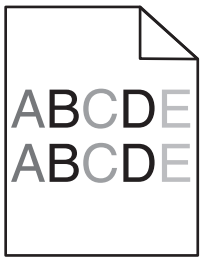
출력물에 토너 얼룩이 나타남

작업	예	아니오
1 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	문의: **고객 지원**.	문제가 해결되었습니다.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

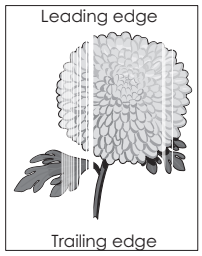
조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류를 설정합니다. 용지함의 용지 종류가 투명 용지로 설정되었습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지로 설정합니다.
2 단계 **a** 권장되는 종류의 투명 용지를 사용 중인지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 인쇄 품질이 열악합니까?	연락처 **고객 지원**.	문제가 해결되었습니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음



작업	예	아니오
1 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄 밀도가 고르지 않습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 인쇄 밀도가 고르지 않습니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

출력물에 세로 빈 줄이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 **a** 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 **a** 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
3 단계 권장되는 종류의 용지를 사용 중인지 확인합니다. **a** 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 **a** 포토컨덕터 장치를 제거했다가 다시 설치합니다. **경고—손상 위험:** 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 **a** 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. **b** 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	문의: 고객 지원.	문제가 해결되었습니다.

기본 화면 응용 프로그램 문제 해결

응용 프로그램 오류 발생

작업	예	아니오
1 단계 관련된 세부 사항은 시스템 로그를 확인하십시오. **a** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다. 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다. • 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. • 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다. **참고:** IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. **b** **설정** > **응용 프로그램** > **응용 프로그램 관리** > **시스템** 탭 > **로그**를 클릭합니다. **c** 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다. **d** 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택하고 **저장**을 클릭합니다. 로그에 오류 메시지가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.
2 단계 오류를 해결합니다. 응용 프로그램이 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. 프린터 IP 주소를 보려면 다음을 실행합니다. • 프린터 홈 스크린에서 • 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 • 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다. **참고:** IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. 프린터의 IP가 정확합니까?	2 단계로 이동합니다.	웹 브라우저의 주소 필드에 정확한 프린터 IP 주소를 입력합니다. **참고:** 네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소 앞에 "**http**://" 대신 "**https**://"를 입력해야 하는 경우도 있습니다.
2 단계 프린터를 켰는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.

작업	예	아니오
3 단계 네트워크 연결이 작동하는지 확인합니다. 네트워크 연결이 작동하고 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
4 단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	케이블을 단단하게 연결합니다.
5 단계 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화합니다. **참고:** 프록시 서버는 내장 웹 서버를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. 웹 프록시 서버가 비활성화되었습니까?	6 단계로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
6 단계 주소 필드에 정확한 IP 주소를 입력하여 Embedded Web Server에 다시 액세스합니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 **고객 지원**을 확인하십시오.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때는 발생한 문제와 프린터 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명할 수 있어야 합니다.

프린터 모델 유형과 일련 번호를 알아야 합니다. 자세한 내용은 프린터 뒷면에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

Lexmark는 인쇄 문제 해결을 위한 다양한 방법을 갖고 있습니다. Lexmark 지원 웹 사이트 **http://support.lexmark.com**을 방문한 후 다음 중 하나를 선택하십시오.

기술 라이브러리	일반적인 문제 해결을 위해 설명서 라이브러리, 지원 설명서, 드라이버 및 기타 다운로드를 찾아볼 수 있습니다.
이메일	Lexmark 팀에 문제를 설명하는 이메일을 보낼 수 있습니다. 서비스 담당자가 연락하여 문제 해결을 위한 정보를 제공합니다.
실시간 채팅	서비스 담당자와 직접 채팅할 수도 있습니다. 서비스 담당자가 프린터 문제 해결 방법을 안내하거나 지원 서비스를 통해 서비스 담당 직원이 인터넷으로 사용자의 컴퓨터에 원격으로 연결하여 문제를 해결하거나, 업데이트를 설치하고, 제품을 올바르게 사용하는 데 필요한 기타 작업을 수행할 수도 있습니다.

전화 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 기타 국가 및 지역의 경우 **http://support.lexmark.com**을 방문하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark MS911de

장치 유형

4021

모델

230

발행 공지

2017 년 7 월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 **http://support.lexmark.com**을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 **www.lexmark.com**을 방문하십시오.

© 2015 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
굴림	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc의 라이센스에 따라 Times New Roman을 기초로 한 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

라이센스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이센스 고지사항은설치 소프트웨어 CD의 \NOTICES 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	54(단면), 55(양면)
준비	28

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 **www.lexmark.com**을 참조하십시오.

WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; 전기 및 전자 장치 폐기) 규격

WEEE 로고는 유럽 연합 국가들의 전자 제품에 대한 특정 재활용 프로그램 및 절차를 나타냅니다. We encourage the recycling of our products.

재활용과 관련된 문의 사항은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com**에서 해당 지역 대리점의 전화 번호를 찾아서 문의하십시오.

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

정전기 관련 고지사항

이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.

온도 정보

주변 작동 온도	10 ~ 30°C(50 ~ 86°F)
운반 온도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F)
보관 온도 및 상대 습도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F) 15 ~ 85% RH

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1:2014의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 787-800 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 15밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.

PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.

Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.

NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.

FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.

GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.

DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.

VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.

GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.

VESZÉLY – Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószerkezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.

PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l´esposizione al raggio laser.

FARE – Usynlig laserstråling når kassettene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.

ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.

Pozor – Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.

PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.

FARA – Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.

危**險** - **当**移除**碳**粉盒及互**锁**失效**时会产**生看不**见**的激光**辐**射，**请**避免暴露在激光光束下。

危險 - 移除**碳**粉匣與安全連續開關失效時**會產**生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。

危**険** - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。 このレーザー光に当たらないようにしてください。

전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	910(단면), 830(양면)
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	N/A
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	N/A
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	190
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	2.5
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.5
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 **www.lexmark.com**을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품에는 *절전 모드*라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. *절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)*라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분):	20

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

최대 절전 모드

이 제품은 *최대 절전 모드*라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한	3일

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국 KC statement

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

A급 기기 (업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니
판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며,
만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로
교환하시기 바랍니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

모듈식 구성 요소 공지

이 제품은 다음과 같은 모듈식 구성 요소를 포함할 수 있습니다.

Lexmark 규격/LEX-M01-005, FCC ID: IYLLEXM01005, 캐나다 산업성(IC): 2376A-M01005

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Eliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPSec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

색인

숫자

300K 유지관리 키트
  주문 130

[

[linked set bin name]에서 용지 제거 189
[paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기 185
[paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 185
[paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기 185
[paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 185
[paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 181
[paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 181
[paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경 181
[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기 182
[paper source]의 용지 픽업 롤러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용 [80] 191
[x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy] 190
[x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy] 187
[x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [400–402] 167
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx] 160
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx] 163
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 분리하고 덮개 F 열기. [24y.xx] 165
[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 모든 걸린 매체 제거. [2yy.xx] 158
[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 모든 걸린 매체 제거. [24y.xx] 162
[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx–428.xx] 175
[x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx] 171
[x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근하여 걸린 스태플 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [402.93] 173
[x]-용지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거. [200.xx] 157

A

AppleTalk 메뉴 84

E

Embedded Web Server
  기밀자료 인쇄 설정 수정 66
  다른 프린터에 설정 복사 153
  밝기 조절 119
  부품 상태 확인 128
  소모품 상태 확인 128
  액세스 16
  액세스 문제 227
Embedded Web Server—보안: 관리자 설명서
  찾을 위치 123
Embedded Web Server를 열 수 없음 227
Embedded Web Server에 액세스 16

F

FCC 고지사항 235

H

HTML 메뉴 115

I

IP 주소, 프린터
  찾기 16
IPv6 메뉴 82
ISP(Internal Solutions Port)
  문제 해결 197
  설치 25

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 112
PDF 메뉴 112
PostScript 메뉴 112

S

SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 192
SMTP 설정 메뉴 90

T

TCP/IP 메뉴 81

U

Universal 설정 메뉴 76
Universal 용지 크기
  설정 45
Universal 용지 크기 설정 45
USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 183
USB 포트 38
USB 허브를 읽던 중 오류가 발생했습니다. 허브를 제거하십시오. 183
USB/병렬 인터페이스 카드
  문제 해결 199

W

Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 194
Windows 무선
  Embedded Web Server 사용 42

X

XPS 메뉴 111

ㄱ
가상 디스플레이
 확인, Embedded Web Server 사용 153
가상 디스플레이 점검
 Embedded Web Server 사용 153
가상 디스플레이 확인
 Embedded Web Server 사용 153
개별 설정 정보
 지우기 122
개인 식별 번호 방식
 사용 41
결함 있는 디스크 제거 [61] 189
결함 있는 플래시가 감지됨 [51] 182
고객 지원
 연락 228
고객 지원 문의 228
고정 받침대 33
공급 알림
 구성 154
공장 출하 시 기본 설정 복원 154
공장 출하시 기본값
 복원 154
구성
 여러 프린터 153
구성 가져오기
 Embedded Web Server 사용 19
구성 내보내기
 Embedded Web Server 사용 19
구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57] 182
구성 부품
 Lexmark 정품 사용 129
 상태 확인 128
 저장 130
 확인, Embedded Web Server 사용 128
 확인, 프린터 제어판에서 128
구성 정보
 무선 네트워크 40
글꼴 샘플 목록
 인쇄 66
급지 문제 해결
 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 200
기밀 데이터
 보안 정보 123
기밀 인쇄 메뉴 93
기밀 인쇄 작업 65
기밀 작업
 인쇄 설정 수정 66
기본 USB 메뉴 84
기본 용지함 메뉴 69
기본 화면
 단추, 이해 13
 아이콘 숨기기 17
 아이콘 표시하기 17
기본 화면 버튼
 이해 13
기본 화면 아이콘
 보이기 17
 숨기기 17
기본 화면 이해 13
기본 화면에 아이콘 숨기기 17
기본 화면에 아이콘 표시하기 17
기본적인 프린터 문제 해결 194
기타 메뉴 92

ㄴ
날짜 및 시간 설정 메뉴 94
남아 있는 페이지 수
 추정 128
내부 옵션 20
내부 옵션 추가
 인쇄 드라이버 39
내부 옵션, 추가
 인쇄 드라이버 39
내부 인쇄 서버
 문제 해결 197
내장된 솔루션 정보
 지우기 122
네트워크 [x] 메뉴 79
네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54] 187
네트워크 보고서 메뉴 80
네트워크 설정 페이지
 인쇄 44
네트워크 설정 페이지 인쇄 44
네트워크 카드 메뉴 81
녹색 설정
 절약 모드 118
 최대 절전 모드 118
누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy] 188
누락되거나 응답하지 않는 포토컨덕터 다시 설치 [31.xy] 189
누락된 카트리지 교체 [31.xy] 191
누락된 폐 토너 용기 교체 [82.xy] 190
누락된 포토컨덕터 교체 [31.xy] 190
누름(Push) 버튼 구성 방식
 사용 41

ㄷ
다용도 공급 장치
 로드 47
다용도 공급 장치 구성 메뉴 72
다용도 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기 185
다용도 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 186
다용도 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기 186
다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 186
다용도 공급 장치에 넣기 47
대기 인쇄 작업
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 65
 Windows에서 인쇄 65
대기 작업 65
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 65
 Windows에서 인쇄 65
대기 작업 인쇄
 Macintosh 컴퓨터에서 65
 Windows에서 65
대기 작업을 복원하시겠습니까? 191
대용 크기 메뉴 73
덮개 [x] 닫기 182
덮개 C
 용지 걸림, 해결 158, 160
덮개 D
 용지 걸림, 해결 162, 163
덮개 H를 열고 영역 H10 아래에서 용지 제거 188
도움말 메뉴 116
디렉터리 목록
 인쇄 66
디렉토리 목록 인쇄 66
디스크 꽉 참 [62] 183
디스플레이 문제 해결
 프린터 디스플레이가 비어 있음 196

디스플레이, 제어판 12
디스플레이, 프린터 제어판
 밝기 조절 119

ㄹ

라벨, 용지
 팁 53
레터헤드지
 넣기, 다용도 공급 장치 53
 넣기, 용지함 53
레터헤드지 넣기
 용지 방향 53
레터헤드지 사용 팁 53
롤러
 교체 144

ㅁ

마무리 메뉴 106
마무리 장치
 지원되는 용지 무게 59
 지원되는 용지 종류 59
 지원되는 용지 크기 59
메뉴
 AppleTalk 84
 HTML 115
 IPv6 82
 PCL 에뮬레이션 112
 PDF 112
 PostScript 112
 SMTP 설정 90
 TCP/IP 81
 Universal 용지 설정 76
 XPS 111
 기밀 인쇄 93
 기본 용지함 69
 기타 92
 날짜 및 시간 설정 94
 네트워크 [x] 79
 네트워크 보고서 80
 네트워크 카드 81
 다용도 용지함 구성 72
 대용 크기 73
 도움말 116
 마무리 106
 목록 68
 무선 83
 병렬 [x] 86
 보고서 78
 보안 감사 로그 94
 보안 설정 편집 91
 사용자 유형 76
 사용자 정의 이름 76
 사용자 정의 출력함 이름 76
 설정 105
 용지 넣기 74
 용지 질감 73
 용지 크기/유형 69
 유틸리티 111
 이미지 116
 인쇄 설정 103
 일반 설정 95
 임시 데이터 파일 삭제 93
 작업 계정 109
 직렬 [x] 88
 출력함 설정 77
 표준 USB 84
 표준 네트워크 79
 품질 108
 활성 NIC 79
메뉴 설정
 복수 프린터에 넣기 153
메뉴 설정 페이지
 인쇄 43
메뉴 설정 페이지 인쇄 43
메모리
 프린터에 설치된 유형 121
메모리 꽉 참 [38] 187
메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37] 184
메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37] 184
메모리 카드 20
 설치 23
메모리 카드 설치 23
모든 출력함에서 용지 제거 189
모바일 장치
 인쇄 64
모바일 장치에서 인쇄 64
무선 네트워크
 구성 정보 40
무선 네트워크에 연결
 Embedded Web Server 사용 42
 PIN(개인 식별 번호) 방식 사용 41
 단추 누름 구성 방식 사용 41
 무선 설정 마법사 사용 41
무선 메뉴 83
무선 설정 마법사
 사용 41
문서, 인쇄
 컴퓨터에서 62
문제 해결
 Embedded Web Server를 열 수 없음 227
 고객 지원 문의 228
 기본적인 프린터 문제 해결 194
 응답하지 않는 프린터 검사 194
 응용 프로그램 오류 발생 227
문제 해결, 급지
 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 200
문제 해결, 디스플레이
 프린터 디스플레이가 비어 있음 196
문제 해결, 인쇄
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 204
 보류 작업이 인쇄되지 않음 201
 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 204
 예기치 않게 페이지가 나눠짐 207
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 199
 용지 말림 212
 용지가 자주 걸림 200
 용지함 연결이 작동하지 않음 207
 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 205
 인쇄시 봉투 밀봉 202
 작업이 인쇄되지 않음 206
 잘못된 문자 인쇄 203
 잘못된 용지에 작업 인쇄 203
 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 203
 출력물의 여백이 잘못됨 211
 플래시 드라이브 읽기 오류 202
문제 해결, 인쇄 품질
 공백 페이지 217
 기울어져 인쇄됨 220
 너무 밝게 인쇄됨 216
 문자가 고르지 않음 208
 불규칙하게 인쇄됨 213
 수직 줄무늬 221
 인쇄 밀도가 고르지 않음 225
 인쇄가 너무 어두움 214
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 219
 인쇄물에 반복된 결함이 나타남 218
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 220

인쇄물에 회색 배경이 생김 209
출력물에 가로 빈 줄이 나타남 210
출력물에 토너 얼룩이 나타남 224
출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 223
토너가 쉽게 지워짐 223
투명 용지 인쇄 품질이 열악함 224
페이지 또는 이미지가 잘림 208
페이지에 흰색 줄무늬 225
프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨 218
문제 해결, 프린터 옵션
ISP(Internal Solutions Port) 197
USB/병렬 인터페이스 카드 199
내부 옵션 감지되지 않음 196
내부 인쇄 서버 197
용지함 문제 198

ㅂ

받침대
고정 33
발행물
찾을 위치 8
방출 고지사항 230, 235
배경 및 유휴 화면
사용 17
배기 필터
교체 142
배기 필터 교체 142
버튼, 제어판 12
버튼, 터치 스크린
사용 14
병렬 [x] 메뉴 86
병렬 포트 [x] 비활성화 [56] 188
보고서
보기 153
보고서 메뉴 78
보기
보고서 153
보안
기밀자료 인쇄 설정 수정 66
보안 감사 로그 메뉴 94
보안 설정 정보
지우기 122
보안 설정 편집 메뉴 91
보안 웹 페이지
프린터 보안 정보 123
보안 잠금 장치 121
보존 설정
밝기, 조절 119
소모품 절약 117
절약 모드 118
절전 모드 119
최대 절전 모드 118
봉투
사용 팁 52
봉투 사용 팁 52
부품 교체
전송 롤러 150
전송 모듈 147
픽업, 급지, 분리 롤러 144
부품 및 소모품 상태 확인 128
부품 상태
확인 128
부품, 주문
300K 유지관리 키트 130
불규칙하게 인쇄됨 213
비휘발성 메모리 121
지우기 122
비휘발성 메모리 지우기 122
빈 줄이 나타남 225

ㅅ

사용자 정의 용지 유형 이름
만들기 50
지정 51
사용자 정의 유형 메뉴 76
사용자 정의 이름 메뉴 76
사용자 정의 출력함 이름 메뉴 76
사용할 수 있는 내부 옵션 20
설정
TCP/IP 주소 81
용지 유형 45
용지 크기 45
설정 메뉴 105
세로 빈 줄이 나타남 225
소모품
Lexmark 정품 사용 129
상태 확인 128
재활용 용지 사용 117
저장 130
절약 117
확인, Embedded Web Server 사용 128
확인, 프린터 제어판에서 128
소모품 교체
소책자 마무리 장치의 스태플 카트리지 135
스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지 133
스태플, 홀 펀치 마무리 장치의 스태플 카트리지 137
토너 카트리지 138
폐 토너 용기 140
소모품 상태
확인 128
소모품 알림 구성 154
소모품 절약 117
소모품 주문
토너 카트리지 129
폐 토너 용기 129
소모품, 주문
스태플 카트리지 129
토너 카트리지 129
폐 토너 용기 129
포토컨덕터 장치 129
소음 배출 수준 230
소책자 마무리 장치의 스태플 카트리지
교체 135
소책자 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체 135
스태플 [G11, G12] 넣기 187
스태플 넣기 186
스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지
교체 133
스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체 133
스태플 카트리지
주문 129
스태플, 홀 펀치 마무리 장치의 스태플 카트리지
교체 137
스태플, 홀 펀치 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체 137
슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 [55] 194

ㅇ

안전 정보 6, 7
양식 및 즐겨찾기
설정 17
양식 및 즐겨찾기 사용 62
양식 인쇄 62
에코 모드 설정 118
에코형 설정
정보 18
연결된 용지함이 너무 많음 [58] 193

오존 필터
 교체 142
오존 필터 교체 142
옵션
 ISP(Internal Solutions Port) 25
 메모리 카드 20, 23
 펌웨어 카드 20
 프린터 하드 디스크, 설치 27
 프린터 하드 디스크, 제거 31
옵션 2500장 용지함
 설치 33
옵션 2x500장 용지함
 설치 33
옵션 용지함
 설치 33
옵션 용지함 설치 33
옵션 카드
 설치 24
옵션 카드 설치 24
용지
 레터헤드지 55
 사용 불가 55
 선택 55
 양식지 55
 재활용 용지 55
 재활용 용지 사용 117
 저장 54, 57
 특성 54
용지 걸림
 수 156
 예방 155
 용지 걸림 영역 찾기 156
 위치 156
용지 걸림 방지 57
용지 걸림 예방 155
용지 걸림, 해결
 3000장 용지함 165
 다용도 공급 장치 157
 덮개 C 165, 158, 160, 165
 덮개 D 162, 163
 덮개 F 165
용지 넣기 메뉴 74
용지 무게
 프린터에서 지원 58
용지 변경 필요 188
용지 선택 55
용지 유형
 설정 45
용지 종류
 프린터에서 지원 58
용지 질감 메뉴 73
용지 크기
 설정 45
 지원 57
용지 크기/유형 메뉴 69
용지 특성 54
용지함
 로드 45
 분리 50, 51
 연결 50, 51
용지함 [x] 삽입 184
용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨 193
용지함 3의 용지간 공간이 부족함 185
용지함 분리 50, 51
용지함 연결 50, 51
용지함에 넣기 45
원격 제어판
 설정 19
유지관리 카운터 재설정 151
유지관리 카운터, 재설정 151
유틸리티 메뉴 111
응답하지 않는 프린터 검사 194
이 장치에서 디스크를 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다. 183
이더넷 네트워크
 이더넷 인쇄 설정 준비 39
이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비 39
이더넷 설정
 준비 39
이더넷 포트 38
이미지 메뉴 116
인쇄
 글꼴 샘플 목록 66
 네트워크 설정 페이지 44
 디렉터리 목록 66
 메뉴 설정 페이지 43
 모바일 장치에서 64
 용지 62
 취소, 프린터 제어판에서 66
 컴퓨터에서 62
 플래시 드라이브에서 63
인쇄 드라이버
 하드웨어 옵션, 추가 39
인쇄 문제 해결
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 204
 보류 작업이 인쇄되지 않음 201
 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 204
 예기치 않게 페이지가 나눠짐 207
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 199
 용지 말림 212
 용지가 자주 걸림 200
 용지함 연결이 작동하지 않음 207
 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 205
 인쇄시 봉투 밀봉 202
 작업이 인쇄되지 않음 206
 잘못된 문자 인쇄 203
 잘못된 용지에 작업 인쇄 203
 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 203
 출력물의 여백이 잘못됨 211
 플래시 드라이브 읽기 오류 202
인쇄 밀도가 고르지 않음 225
인쇄 설정 메뉴 103
인쇄 작업
 컴퓨터에서 취소 67
인쇄 작업 반복 65
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 65
 Windows에서 인쇄 65
인쇄 작업 예약
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 65
 Windows에서 인쇄 65
인쇄 작업 저장 65
인쇄 작업 취소
 컴퓨터에서 67
 프린터 제어판에서 66
인쇄 작업 확인 65
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 65
 Windows에서 인쇄 65
인쇄 품질
 포토컨덕터 장치 교체 131
인쇄 품질 문제 해결
 공백 페이지 217
 기울어져 인쇄됨 220
 너무 밝게 인쇄됨 216
 문자가 고르지 않음 208
 불규칙하게 인쇄됨 213
 수직 줄무늬 221
 인쇄 밀도가 고르지 않음 225
 인쇄가 너무 어두움 214
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 219
 인쇄물에 반복된 결함이 나타남 218
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 220

인쇄물에 회색 배경이 생김 209
출력물에 가로 빈 줄이 나타남 210
출력물에 토너 얼룩이 나타남 224
출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 223
토너가 쉽게 지워짐 223
투명 용지 인쇄 품질이 열악함 224
페이지 또는 이미지가 잘림 208
프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨 218
흰색 줄무늬 225
인쇄 품질, 문제 해결
충전기 청소 124
프린트 헤드 렌즈 청소 124
인쇄물에 반복된 결함이 나타남 218
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남 221
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 220
일반 설정 메뉴 95
일부 보류 작업이 복원되지 않음 192
임시 데이터 파일 삭제 메뉴 93

ㅈ

자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35] 184
작업 계산 메뉴 109
작업을 완료하려면 소모품 필요 192
잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34] 183
잠금 장치, 보안 121
장치 및 네트워크 설정 정보 지우기 122
장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다. 193
재활용
Lexmark 제품 119
Lexmark 포장재 120
토너 카트리지 120
재활용 용지
사용 55, 117
재활용 용지 사용 117
저장
구성 부품 130
소모품 130
용지 57
전송 롤러
교체 150
전송 롤러 교체 150
전송 모듈
교체 147
전송 모듈 교체 147
전원 코드 소켓 38
절전 모드
조정 119
절전 모드 조정 119
절전 버튼 12
제어판
공장 출하 시 기본값, 복원 154
구성 부품 12
사용 12
제어판 사용 12
제어판, 프린터
절전 버튼 표시등 12
표시등 12
주문
300K 유지관리 키트 130
스태플 카트리지 129
포토컨덕터 장치 129
줄무늬가 나타남 225
중지 또는 취소 버튼 12
지원되는 용지 무게
마무리 장치 59
프린터 58
지원되는 용지 종류
마무리 장치 59
프린터 58
지원되는 용지 크기 57
마무리 장치 59
지원되는 플래시 드라이브 64
지원되지 않는 USB 허브, 제거하십시오. 183
지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy] 191
지원되지 않는 포토컨덕터 교체 [32.xy] 191
직렬 [x] 메뉴 88
직렬 인쇄
설정 43
직렬 인쇄 설정 43
직렬 포트 [x] 비활성화 [56] 192

ㅊ

청소
프린터 외관 124
최대 절전 모드
사용 118
최대 절전 모드 사용 118
출력함 [x]에서 용지 제거 189
출력함 설정 메뉴 77
충전기
청소 124
충전기 청소 124

ㅋ

카드 용지
팁 52
카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy] 190
카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy] 190
카트리지 매우 부족 [88.xy] 181
카트리지 부족 [88.xy] 181
카트리지 약간 부족 [88.xy] 181
컨트롤러 보드
액세스 20
컨트롤러 보드에 액세스 20
컴퓨터의 IP 주소
찾기 16
컴퓨터의 IP 주소 찾기 16
케이블
USB 38
이더넷 38
케이블 연결 38
키패드 12

ㅌ

터치 스크린
버튼, 사용 14
터치 스크린 단추 사용 14
토너 농도
조정 62
토너 농도 조정 62
토너 카트리지
교체 138
재활용 120
주문 129
토너 카트리지 교체 138
투명 용지
팁 53
팁
라벨, 용지 53
봉투 사용 52
카드 용지 52
투명 용지 53

ㅍ

펌웨어 카드 20
페이지 복잡, 일부 데이터는 인쇄 안됨 [39] 182
폐 토너 용기
 교체 140
 주문 129
폐 토너 용기 교체 140
폐 토너 용기 교체 [82.xy] 191
폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy] 194
포맷되지 않은 플래시가 감지됨 [53] 193
포장재 제거, [area name] 189
포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈 클립 제거 189
포토컨덕터 교체, 잔여 페이지 수 0 [84.xy] 191
포토컨덕터 매우 부족 [84.xy] 188
포토컨덕터 부족 [84.xy] 188
포토컨덕터 장치
 교체 131
 주문 129
포트 설정
 구성 43
포트 설정 구성 43
포트 설정 변경
 ISP 43
폰트 샘플 목록 인쇄 66
표시등 12
표준 USB 포트 비활성화 [56] 192
표준 네트워크 메뉴 79
표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54] 192
표준 출력함에서 용지 제거 189
품질 메뉴 108
프린터 39
 기본 모델 10
 완전 구성 10
 운송 152
 위치 선택 9
 이동 9, 152
 최소 간격 9
 콘센트에 연결 9
프린터 IP 주소
 찾기 16
프린터 구성 10
프린터 디스플레이 밝기 조정 119
프린터 메시지
 [linked set bin name]에서 용지 제거 189
 [paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기 185
 [paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 185
 [paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기 185
 [paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 185
 [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 181
 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 181
 [paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경 181
 [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기 182
 [paper source]의 용지 픽업 롤러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용 [80] 191
 [x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy] 190
 [x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy] 187
 [x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [400–402] 167
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx] 160
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx] 163
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 분리하고 덮개 F 열기. [24y.xx] 165
 [x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 모든 걸린 매체 제거. [2yy.xx] 158
 [x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 모든 걸린 매체 제거. [24y.xx] 162
 [x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx–428.xx] 175
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx] 171
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근하여 걸린 스태플 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [402.93] 173
 [x]-용지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거. [200.xx] 157
 SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 192
 USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 183
 USB 허브를 읽던 중 오류가 발생했습니다. 허브를 제거하십시오. 183
 Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 194
 결함 있는 디스크 제거 [61] 189
 결함 있는 플래시가 감지됨 [51] 182
 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57] 182
 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54] 187
 누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy] 188
 누락되거나 응답하지 않는 포토컨덕터 다시 설치 [31.xy] 189
 누락된 카트리지 교체 [31.xy] 191
 누락된 폐 토너 용기 교체 [82.xy] 190
 누락된 포토컨덕터 교체 [31.xy] 190
 다용도 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기 185
 다용도 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 186
 다용도 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기 186

다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 186
대기 작업을 복원하시겠습니까? 191
덮개 [x] 닫기 182
덮개 H를 열고 영역 H10 아래에서 용지 제거 188
디스크 꽉 참 [62] 183
디스크가 거의 찼습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오. 183
메모리 꽉 참 [38] 187
메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37] 184
메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37] 184
모든 출력함에서 용지 제거 189
병렬 포트 [x] 비활성화 [56] 188
스태플 [G11, G12] 넣기 187
스태플 넣기 186
슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 [55] 194
연결된 용지함이 너무 많음 [58] 193
용지 변경 필요 188
용지함 [x] 삽입 184
용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨 193
용지함 3의 용지간 공간이 부족함 185
이 장치에서 디스크를 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다. 183
일부 보류 작업이 복원되지 않음 192
자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35] 184
작업을 완료하려면 소모품 필요 192
잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34] 183
장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다. 193
지원되지 않는 USB 허브, 제거하십시오. 183
지원되지 않는 디스크 193
지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy] 191
지원되지 않는 포토컨덕터 교체 [32.xy] 191
직렬 포트 [x] 비활성화 [56] 192
출력함 [x]에서 용지 제거 189
카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy] 190
카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy] 190
카트리지 매우 부족 [88.xy] 181
카트리지 부족 [88.xy] 181
카트리지 약간 부족 [88.xy] 181
페이지 복잡, 일부 데이터는 인쇄 안됨 [39] 182
폐 토너 용기 교체 [82.xy] 191
폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy] 194
포맷되지 않은 플래시가 감지됨 [53] 193
포장재 제거, [area name] 189
포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈 클립 제거 189
포토컨덕터 교체, 잔여 페이지 수 0 [84.xy] 191
포토컨덕터 매우 부족 [84.xy] 188
포토컨덕터 부족 [84.xy] 188
표준 USB 포트 비활성화 [56] 192
표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54] 192
표준 출력함에서 용지 제거 189
프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다. 188
플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37] 184
플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52] 187
플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58] 193
한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37] 184
홀 펀치 박스 비우기 183
홀 펀치 박스 삽입 184
프린터 보안
 수록 정보 123
프린터 설치 39
프린터 옵션 문제 해결
 ISP(Internal Solutions Port) 197
 USB/병렬 인터페이스 카드 199
 내부 옵션 감지되지 않음 196
 내부 인쇄 서버 197
 용지함 문제 198
프린터 외관
 청소 124
프린터 운송 152
프린터 위치 선택 9
프린터 이동 9, 152
프린터 정보
 찾을 위치 8
프린터 제어판
 밝기 조절 119
 절전 버튼 표시등 12
 표시등 12
프린터 청소 124
프린터 추가 정보 찾기 8
프린터 하드 디스크
 설치 27
 암호화 123
 제거 31
 폐기 121
프린터 하드 디스크 메모리 지우기 122
프린터 하드 디스크 설치 27
프린터 하드 디스크 암호화 123
프린터 하드 디스크 제거 31
프린터 하드 디스크 폐기 121
프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다. 188
프린터를 콘센트에 연결 9
프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨 217
프린터의 IP 주소 찾기 16
프린트 헤드 렌즈
 청소 124
프린트 헤드 렌즈 청소 124
플래시 드라이브
 인쇄 63
 지원되는 파일 유형 64
플래시 드라이브에서 인쇄 63
플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37] 184
플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52] 187
플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58] 193
픽업, 급지, 분리 롤러 교체 144

ㅎ

하드 디스크 메모리 지우기 122
하드웨어 옵션 설치
 설치 순서 32

하드웨어 옵션 추가
 인쇄 드라이버 39
하드웨어 옵션, 추가
 인쇄 드라이버 39
한 부씩 인쇄할 메모리 부족
[37] 184
홀 펀치 박스
 비우기 127
홀 펀치 박스 비우기 183, 127
홀 펀치 박스 삽입 184
홈 버튼 12
환경 설정
 소모품 절약 117
 절약 모드 118
 절전 모드 119
 최대 절전 모드 118
 프린터 디스플레이 밝기, 조정 119
활성 NIC 메뉴 79
휘발성
 설명 121
휘발성 메모리 121
 지우기 122
휘발성 메모리 설명 121
휘발성 메모리 지우기 122