

# MX310 및 MX317

사용 설명서

2017 년 11 월 www.lexmark.com

장치 유형:

7015

모델:

270

# 내용

안전 정보	6
표기 규칙	
프린터에 대해 알아보기	9
프린터에 대한 정보 찾기	
프린터 위치 선택	
프린터 구성	
스캐너의 기본 기능에 대한 이해	12
ADF 및 스캐너 유리 사용	12
프린터 제어판 사용	13
절전 버튼 및 표시등의 색상 이해	13
추가 프린터 설치	15
내부 옵션 설치	
하드웨어 옵션 설치	
케이블 연결	21
프린터 소프트웨어 설치	22
네트워킹	23
프린터 설치 확인	26
용지 및 특수 용지 로드	27
용지 크기 및 종류 설정	27
Universal 용지 설정 구성	27
급지대에 용지 넣기	27
다용도 공급 장치에 용지 넣기	32
용지함 연결 및 분리	36
용지 및 특수 용지 설명서	39
특수 용지 사용	39
용지 지침	
지원되는 용지 크기, 종류 및 무게	44
인쇄	48
문서인쇄	
 모바일 장치에서 인쇄	

	기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄	49
	정보 페이지 인쇄	51
	인쇄 작업 취소	51
복	<del>የ</del> ለ⊦	52
	복사본 만들기	
	사진 복사	
	특수 용지에 복사	53
	복사 설정 사용자 정의	55
	복사본에 정보 추가	59
	복사 작업 취소	
	복사 옵션 이해	60
01	메일로 보내기	63
	이메일을 보낼 수 있도록 프린터 설정	63
	이메일 단축키 만들기	64
	문서를 이메일로 보내기	64
	이메일 취소	64
팩	<u> </u>	65
	팩스에 프린터 설정하기	
	팩스 보내기	78
	내장 웹 서버로 팩스 대상 단축번호 만들기	80
	팩스 설정 사용자 정의	80
	보내는 팩스 취소	82
	팩스 보류 및 전달	
	팩스 옵션 이해	83
스	·캔	85
	FTP 주소로 스캔	
	컴퓨터로 스캔	86
П	- 트린터 메뉴 이해	88
	메뉴 목록	
	용지 메뉴	
	보고서 메뉴	
	네트워크/포트 메뉴	
	보아 메느	105

설정 메뉴	106
도움말 메뉴	135
비용 절약과 환경 보호	136
용지와 토너 절약	
에너지 절약	
재활용	139
프린터 보안	140
휘발성 메모리 설명	140
휘발성 메모리 지우기	
비휘발성 메모리 지우기	
프린터 보안 정보 찾기	141
프린터 유지관리	142
프린터 부품 청소	142
부품 및 소모품 상태 확인	144
남아 있는 예상 페이지 수	144
소모품 주문	145
소모품 보관	147
소모품 교체	147
프린터 이동	151
프린터 관리	153
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기	153
원격 프린터 제어판 액세스	153
이메일 경고 설정	153
보고서 보기	154
Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성	
공장 출하시 기본 설정 복원	155
용지 걸림 해결	156
용지 걸림 예방	156
용지 걸림 위치 확인	157
전면에 용지 걸림	
후면 덮개에 용지 걸림	160
표준 출력함의 용지 걸림	161
양며 이세 잔치에 요지 걸린	162

용지함의 용지 걸림	163
다용도 급지 장치에 용지 걸림	163
자동 급지 장치(ADF)에 용지 걸림	165
문제 해결	166
프린터 메시지 이해	166
인쇄 문제 해결	180
인쇄 문제 해결	185
복사 문제 해결	208
팩스 문제 해결	211
스캐너 문제 해결	217
Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음	220
고객 지원 문의	221
고지사항	222
제품 정보	222
발행 공지	222
전원 소비량	
ᄺᅁ	228

안전 정보 6

# 안전 정보

# 표기 규칙

참고: 참고는 도움이 되는 정보를 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어나 소프트웨어에 손상을 줄 수 있는 사항입니다.

**주의**: *주의*는 인체 상해를 일으킬 수 있는 잠재적으로 위험한 경우를 나타냅니다.

다른 유형의 주의 문구:

↑ 주의─상해 위험: 인체 상해 위험을 나타냅니다.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 나타냅니다.

♠ 주의─뜨거운 표면: 화상 사고 위험을 나타냅니다.

♠ 주의─기울기 위험: 제품 파손 위험을 나타냅니다.

♠ 주의─끼임 위험: 움직이는 부품 사이에 끼일 위험을 나타냅니다.

주의─상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

주의—상해 위험: 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부하가 걸리게 되며, 이로 인해 화재, 제품 손상 또는 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.

↑ 주의─상해 위험: 본 제품에는 프린터에 제공된 전원 코드와 프린터 사이에 올바르게 연결되는 Lexmark 인라인 서지 차단기만 사용할 수 있습니다. Lexmark 이외의 서지 차단 장치를 사용하면 화재 또는 자산소실, 프린터 성능 저하 위험이 발생할 수 있습니다.

주의—감전 위험: 감전 위험을 방지하기 위해서는 본 제품을 물 또는 습기가 많은 위치에 두거나 사용하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

주의─상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

<u>↑</u> 주의─상해 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. *사용 설명서*에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다. 안전 정보 7

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니 다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해 야 합니다.



주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도 록 두었다가 나중에 만지십시오.



주의—상해 위험: 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하 면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지 침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.



주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.



주의—상해 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마 십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물 건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적 으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십 시오.



주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.



주의-기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입 력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기 능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.



주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.



주의—상해 위험: 프린터 무게는18kq(40lb)이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어 야 합니다.



<u>↑</u> 주의─상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.

- 반드시 모든 덮개와 트레이를 닫으십시오.
- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥을 지날 때는 주의하십시오.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프 린터와 용지함을 동시에 들지 마십시오.
- 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

8 안전 정보

↑ 주의─상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 피하려면 본 제품과 함께 공급되는 전원 코드만 사용하거나 제조사가 승인한 대체품을 사용하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

# 프린터에 대해 알아보기

# 프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침:  • 프린터 연결  • 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 <u>http://support.lexmark.com</u> 을 방문하십시오.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및지침:  • 용지 또는 특수 용지 선택 및보관  • 용지 넣기  • 프린터 설정 구성  • 문서와 사진 보기 및 인쇄  • 프린터 소프트웨어 설치 및사용  • 네트워크에서 프린터 구성  • 프린터 관리 및 유지보수  • 문제 해결	사용 설명서 및 빠른 참조 설명서—http://support.lexmark.com에서 다운로드할 수 있습니다. 참고: 이러한 설명서는 기타 언어로도 사용 가능합니다.
프린터의 내게 필요한 옵션 기능 설정 및 구성에 대한 정보	<i>Lexmark 내게 필요한 옵션 설명서</i> ─이 설명서는 저희 웹싸이트 ( <u>http://support.lexmark.com</u> 에서 다운로드할 수 있습니다.
프린터 소프트웨어를 이용한 도 움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 ②을(를) 클릭하십시오.
	<b>참고:</b> ● 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다.  ● 프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.
최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원:  • 설명서  • 드라이버 다운로드  • 실시간 채팅 지원  • 이메일 지원  • 음성 지원	Lexmark 지원 웹 사이트-http://support.lexmark.com 참고: 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 국가나 지역의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다. 신속한 지원 서비스를 위해, 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오.  • 장치 유형 번호  • 일련 번호  • 구입 날짜  • 구입한 매장
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다.  • 미국-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> 을 방문하십시오.  • 기타 국가 및 지역—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.

# 프린터 위치 선택

 $\wedge$ 

주의—상해 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때는 용지함, 덮개 및 도어가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음 사항에 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는 지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터를 다음과 같이 유지합니다.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스태플 및 종이 클립을 치우십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
  - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

주변 온도	15.6 ~ 32.2°C(60 ~ 90°F)
저장 온도	-40 ~ 60°C(-40 ~ 140°F)

• 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



1	오른쪽	300mm(12인치)
2	앞(Front)	510mm(20인치)
3	왼쪽	200mm(8인치)
4	후면	200mm(8인치)
5	위쪽	540mm(21인치)

# 프린터 구성

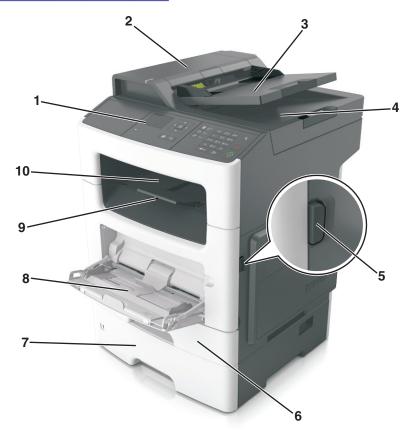


▲ 주의─기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기 능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.



주의-상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

옵션 250장 또는 550장 용지함 하나를 추가하여 프린터를 구성할 수 있습니다. 옵션 용지함을 설치하는 방법 에 대한 지침은 19 페이지의 "옵션 용지함 설치"를 참조하십시오.



1	프린터 제어판	
2	ADF(자동 문서 공급 장치)	
3	ADF 용지함	
4	ADF 출력함	
5	전면 덮개 열림 버튼	
6	표준 250장 용지함	
7	옵션 250장 또는 550장 급지대	
8	100장 다용도 공급 장치	
9	용지 고정대	

10 표준 출력함

# 스캐너의 기본 기능에 대한 이해

- 간편하게 신속 복사를 수행하거나, 특정 복사 작업을 수행하도록 프린터를 설정합니다.
- 프린터 제어판을 사용하여 팩스를 전송합니다.
- 여러 팩스 대상으로 동시에 팩스를 전송합니다.
- 문서를 스캔하여 사용자 컴퓨터, 이메일 주소, FTP 대상으로 보냅니다.
- 문서를 스캔하여 다른 프린터로 보냅니다(FTP를 통해 PDF 형식으로 전송).

# ADF 및 스캐너 유리 사용



### ADF 사용

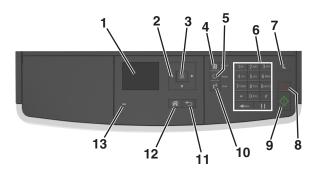
- 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣습니다.
- ADF 트레이에는 최대 50장의 일반 용지를 넣을 수 있습니다.
- 가로 105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치) ~ 세로 216 x 368 mm(8.5 x 14.5 인치)의 크기를 스캔합니다.
- 매체 무게는 52 ~ 120 g/m²(14-32 lb)를 스캔합니다.
- 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.

## 스캐너 유리 사용

스캐너 유리를 사용할 경우:

- 문서를 녹색 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
- 최대 216 x 296.9 mm(8.5 x 11.69 인치)의 문서를 스캔하거나 복사합니다.
- 최대 12.7 mm(0.5 인치) 두께의 서적을 복사합니다.

# 프린터 제어판 사용



	사용	목적	
1	디스플레이	<ul><li>● 프린터 상태 및 메시지를 봅니다.</li><li>● 프린터를 설정 및 조작합니다.</li></ul>	
2	화살표 단추	위/아래 또는 왼쪽/오른쪽으로 스크롤합니다.	
3	선택 단추	<ul><li>● 메뉴 옵션을 선택합니다.</li><li>● 설정을 저장합니다.</li></ul>	
4	주소록 단추	저장된 모든 주소를 봅니다.	
5	재다이얼 단추	전화 걸었던 마지막 번호를 봅니다.	
6	키패드	숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.	
7	절전 단추	절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 다음을 수행하여 프린터를 절전 모드에서 해제합니다. • 아무 단추나 누릅니다. • 도어 또는 덮개를 엽니다. • 컴퓨터에서 인쇄 작업을 전송합니다. • 기본 전원 스위치를 사용하여 전원 리셋을 수행합니다.	
8	취소 단추	프린터 작업을 모두 취소합니다.	
9	시작 단추	선택한 모드에 따라 작업을 시작합니다.	
10	팩스 단추	팩스를 전송합니다.	
11	뒤로 단추	단추 이전 화면으로 돌아갑니다.	
12	홈 단추	홈 스크린으로 돌아갑니다.	
13	표시등	프린터 상태를 확인합니다.	

# 절전 버튼 및 표시등의 색상 이해

제어판에서 절전 버튼 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

표시등	프린터 상태
וכת	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 버튼 표시등	프린터 상태
וכם	프린터가 꺼져 있거나, 유휴 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드로 전환되고 있거나 최대 절전 모드에서 해제 되는 중입니다.
주황색으로 0.1초 동안 잠시 켜졌다가 1.9초 동 안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

# 추가 프린터 설치

# 내부 옵션 설치

↑ 주의─감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

# 사용할 수 있는 내부 옵션

#### 메모리 카드

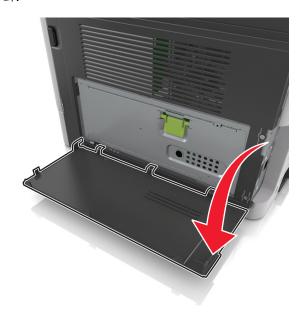
- 플래시 메모리
- 글꼴

### 컨트롤러 보드에 액세스

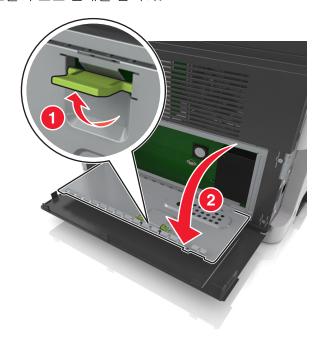


<u>↑</u> 주의─감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

1 컨트롤러 보드 개폐구를 엽니다.

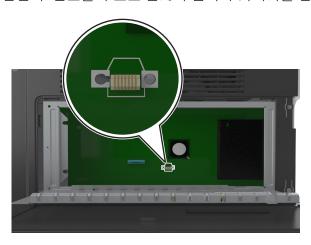


2 녹색 핸들을 사용하여 컨트롤러 보드 덮개를 엽니다.

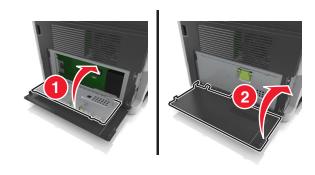


3 다음 그림을 참조하여 옵션 카드 커넥터를 찾습니다.

**경고—손상 위험:** 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



4 덮개를 닫은 후 액세스 도어를 닫습니다.



#### 옵션 카드 설치

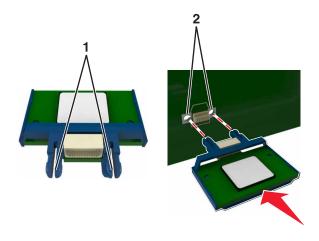
<u>↑</u> 주의─감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

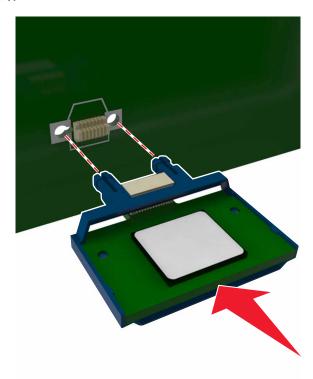
- 1 컨트롤러 보드에 접근합니다. 자세한 내용은 15 페이지의 "컨트롤러 보드에 액세스"를 참조하십시오.
- 2 옵션 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

3 카드 가장자리를 잡고 카드의 플라스틱 핀 (1)을 컨트롤러 보드의 구멍 (2)과 맞춥니다.



4 카드를 제자리에 고정합니다.



경고-손상 위험: 카드를 잘못 설치할 경우 카드와 컨트롤러 보드가 손상될 수 있습니다.

참고: 카드 위의 커넥터 전체 부분이 컨트롤러 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.

# 하드웨어 옵션 설치

## 설치 순서



↑ 주의─상해 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있 어야 합니다.



<u>↑</u> 주의─감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

▲ 주의─기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기 능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

프린터와 하드웨어 옵션(구입한 경우)을 다음과 같은 순서로 설치하십시오.

- 프린터 스탠드
- 옵션 250장 또는 550장 급지대
- 프린터

프린터 스탠드, 옵션 250장 또는 550장 용지함 또는 스페이서 설치에 대한 자세한 내용은 해당 옵션에 동봉된 설치 안내서를 참조하십시오.

# 옵션 용지함 설치

**、 주의─상해 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있 어야 합니다.



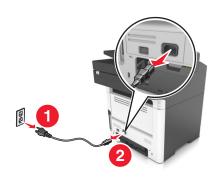
<u>↑</u> 주의─감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치 를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다 른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.



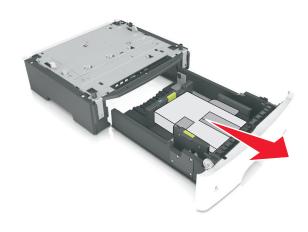
주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입 력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기 능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

1 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.





- 2 용지함의 포장을 풀고 모든 포장재를 제거합니다.
- 3 용지함을 베이스에서 빼냅니다.



- 4 용지함 안쪽의 포장재를 모두 제거합니다.
- 5 용지함을 베이스에 삽입합니다.
- 6 프린터 근처에 용지함을 놓습니다.
- 7 프린터와 급지대를 맞춘 후 프린터를 천천히 제자리에 내려 놓습니다.

참고: 옵션 용지함을 모두 설치하면 하나로 고정됩니다.



8 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.





#### 참고:

• 프린터 소프트웨어와 하드웨어 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 <u>22 페이지의 "인쇄 드라이</u> 버에 사용할 수 있는 옵션 추가"를 참조하십시오.

• 옵션 용지함을 분리하려면 프린터 오른쪽의 걸쇠를 *찰칵*하며 제자리로 고정될 때까지 프린터 앞쪽으로 민 후 전체 용지함을 위에서 아래로 한 번에 분리합니다.

# 케이블 연결

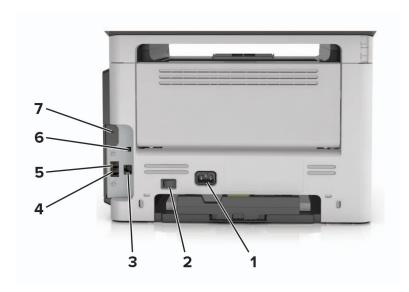
주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

<u>↑</u> 주의─상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대 로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

<u>↑</u> 주의─상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 예방하려면 본 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체의 승인된 대체 전용 코드만 사용하십시오.

↑ 주의─상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어청의 승인을 받아야 합니다.

경고—손상 위험: 데이터 손실 또는 프린터 고장을 방지하려면 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오.



	사용	대상
1	전원 코드 소켓	프린터를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
2	전원 스위치	프린터의 전원을 켜거나 끕니다.
3	이더넷 포트	프린터를 이더넷 네트워크에 연결합니다.
4	EXT 포트	추가 장치(전화 또는 자동 응답기)를 프린터와 전화선에 연결합니다. 프린터 전용 팩스 회선이 없는 경우 그리고 해당 국가 또는 지역에서 이 연결 방식이 지원되지 않는 경우 이 포트를 사용합니다.
		참고: 어댑터 플러그를 제거하여 포트에 접근합니다.

	사용	대상
5	LINE 포트	팩스 송수신시 전화선 액세스에 필요한 표준 벽면 잭(RJ-11), DSL 필터, VoIP 어댑터 또는 기타다른 어댑터를 통해 활성 전화선에 프린터를 연결합니다.
6	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
7	보안 슬롯	프린터를 제자리에 고정시키는 잠금 장치를 연결합니다.

# 프린터 소프트웨어 설치

# 프린터 소프트웨어 설치

- 1 설치 패키지 사본을 취득합니다.
  - 프린터와 함께 제공되는 소프트웨어 CD 사용
  - http://support.lexmark.com으로 이동한 다음 프린터와 운영 체제를 선택합니다.
- 2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.
- 3 Macintosh 사용자는 프린터를 추가합니다.

참고: 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.

### 인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

#### Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.
  - Windows 7 이상인 경우 프린터 속성을 선택합니다.
  - 이전 버전인 경우 속성을 선택합니다.
- **3** 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 프린터 확인**을 선택합니다.
- 4 변경 사항을 적용합니다.

#### Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.
- 2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

# 네트워킹

#### 참고:

• <trademark registered="yes">MarkNet</trademark> N8352 무선 네트워크 어댑터를 구입한 후 무선 네트워크상에서 프린터를 설정하십시오. 무선 네트워크 어댑터 설치에 대한 자세한 내용은 어댑터와 함께 제공된 설치 안내서를 참조하십시오.

• SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wired Equivalent Privacy), WPA(Wi-Fi Protected Access) 및 WPA2는 네트워크에서 사용되는 보안 유형입니다.

#### 이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

**참고:** 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.

- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이
- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사양)

참고: 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

### 무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

#### 참고:

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 액세스 포인트(무선 라우터)의 전원이 켜져 있고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- SSID-SSID는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- 무선 모드(또는 네트워크 모드)-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- 채널(임시 네트워크의 경우)-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에 게 문의하십시오.

- 보안 방법 4가지 기본 보안 방법이 있습니다.
  - **WEP** 키

둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

- WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호

WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.

#### - 802.1X-RADIUS

802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 정보가 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- 802.1X 사용자 이름 및 암호
- 인증서
- 보안 없음

무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

#### 참고:

- 컴퓨터가 연결된 네트워크의 SSID를 모르는 경우 컴퓨터 네트워크 어댑터의 무선 유틸리티를 시작하여 네트워크 이름을 찾습니다. 네트워크에 대한 SSID 또는 보안 정보를 찾을 수 없는 경우 액세스 포인트와 함께 제공된 문서를 참조하거나 시스템 지원 담당자에게 문의합니다.
- 무선 네트워크에 대한 WPA/WPA2 사전 공유 키 또는 암호구를 찾으려면 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하거나, 액세스 포인트 관련 Embedded Web Server를 참조하거나, 시스템 지원 담당자에 게 문의하십시오.

#### 무선 설치 마법사를 사용하여 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트 워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 이더넷 케이블이 프린터에서 분리되었습니다.
- 활성 NIC가 자동으로 설정되었습니다. 이를 자동으로 설정하려면 다음과 같이 이동하십시오.

참고: 프린터를 끄고 최소 5초 정도 기다렸다가 프린터를 다시 켭니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

2 무선 연결 설정을 선택합니다.

사용	목적
네트워크 검색	사용 가능한 무선 연결을 표시합니다.
	참고: 이 메뉴 항목에는 모든 브로드캐스트 보안 또는 비보안 SSID가 표시됩니다.
네트워크 이름 입력	SSID를 수동으로 입력합니다.
	참고: SSID를 정확하게 입력했는지 확인하십시오.
Wi-Fi Protected Setup	Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.

### Wi-Fi 보안 설정을 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 WPS(Wi-Fi Protected Setup) 인증을 받았거나 WPS 호환 제품입니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

#### PBC(단추 누름 구성) 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

2 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오.

#### 개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

- 2 8자리 숫자로 된 WPS PIN을 복사합니다.
- 3 웹 브라우저를 열고 주소 표시줄에 액세스 포인트의 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 4 WPS 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 5 8자리의 PIN을 입력한 다음 설정을 저장합니다.

## Embedded Web Server를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터가 일시적으로 이더넷 네트워크에 연결되어 있습니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동 중입니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터 와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 프린터 제어판에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분 된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 네트워크/포트 > 무선을 누릅니다.

3 설정을 액세스 포인트(무선 라우터)의 설정과 일치하도록 수정합니다.

참고: 올바른 SSID, 보안 방법, 사전 공유 키 또는 암호구, 네트워크 모드 및 채널을 입력했는지 확인합니다.

- 4 제출을 누릅니다.
- 5 프린터를 끈 다음 이더넷 케이블을 분리합니다. 최소한 10초 이상 기다린 후 프린터 전원을 다시 켭니다.
- 6 프린터가 네트워크에 연결되었는지 확인하기 위해 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 그런 다음 네트워크 카드 [x] 섹션에서 상태가 연결됨인지 확인합니다.

# 프린터 설치 확인

#### 메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에는 모든 공장 출하시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 기타 설정을 선택하고 저장하면 공장 출하시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 사용자 기본 설정은 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 계속 유지됩니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > OK > 보고서 > OK > 메뉴 설정 페이지 > OK

### 네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서는 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.

상태가 연결되지 않음(Not Connected)인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

# 용지 및 특수 용지 로드

용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 <u>156 페이지의 "용</u>지 걸림 예방"와 44 페이지의 "용지 보관"을 참조하십시오.

# 용지 크기 및 종류 설정

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 설정 > OK > 용지 메뉴 > OK > 용지 크기/유형 > OK

- 2 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지함 또는 급지 장치 크기를 선택한 후 OK를 누릅니다.
- **3** 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지 크기를 선택한 후 OK 를 누릅니다.
- 4 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지함 또는 급지 장치 유형을 선택한 후 OK 를 누릅니다.
- **5** 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지 유형을 선택한 후 OK 를 누릅니다.

# Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.

#### 참고:

- 지원되는 최소 Universal 용지 크기는 76.2 x 76.2 mm(3 x 3 인치)이며 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.
- 지원되는 최대 Universal 용지 크기는 215.9 x 359.92 mm(8.5 x 14.17 인치)이며 모든 용지함에서 지원됩니다.
- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

◇ > 설정 > OK > 용지 메뉴 > OK > Universal 설정 > OK > 측정 단위 > OK > <sup>OK</sup> > <sup></sup>

- 2 세로 폭 또는 세로 높이를 선택한 후 OK 를 누릅니다.
- 3 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러 설정을 변경한 다음 OK 를 누릅니다.

# 급지대에 용지 넣기

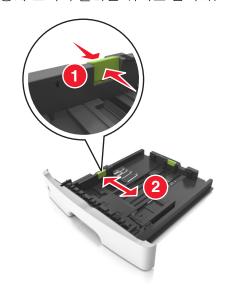
<u>↑ 주의─상해 위험:</u> 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

1 용지함을 당겨 완전히 빼냅니다.

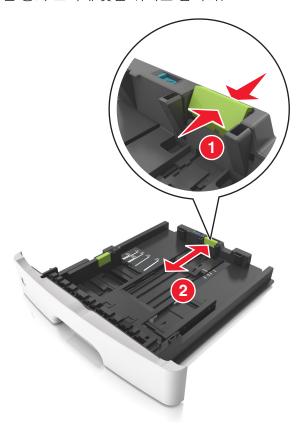
참고: 인쇄 작업 중 또는 **사용** 중이 프린터 디스플레이에 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 용지가 걸릴 수 있습니다.



2 폭 고정대 탭을 누른 후 넣으려는 용지 크기의 올바른 위치로 밉니다.

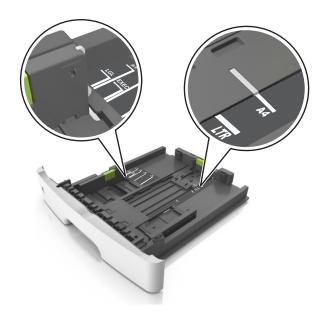


3 길이 고정대를 누르고 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 밉니다.

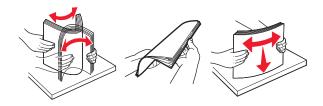


#### 참고:

- Letter, Legal 및 A4와 같은 일부 용지 크기의 경우 해당 길이에 맞도록 길이 고정대 탭을 뒤쪽으로 누르면서 밉니다..
- Legal 크기의 용지를 로드하면 길이 고정대가 본체를 넘어서 용지가 먼지에 노출됩니다. 용지를 먼지 로부터 보호하려면 먼지 덮개를 별도로 구매할 수 있습니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하 십시오.
- 표준 용지함에 A6 크기의 용지를 넣을 경우 길이 고정대 탭을 눌러서 용지함 가운데 방향의 A6 크기 위치로 밉니다.
- 폭 및 길이 고정대가 용지함 아래쪽의 용지 크기 표시에 맞춰져 있는지 확인합니다.



**4** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



5 다음과 같이 용지를 넣으십시오.

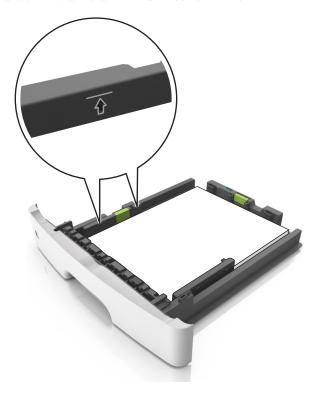


#### 참고:

- 재생 용지 또는 양식지를 사용할 때는 인쇄면을 아래로 하여 넣습니다.
- 미리 천공된 용지는 위쪽 가장자리의 구멍이 용지함 앞쪽으로 가도록 넣습니다.

• 레터헤드는 용지의 위쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 가도록 하여 인쇄면을 아래로 해서 넣습니다. 양면 인쇄의 경우 레터헤드의 인쇄면을 위로 하고 용지 아래쪽 가장자리가 용지함의 앞쪽으로 들어 가도록 합니다.

• 용지를 폭 고정대 측면에 있는 최대 적재선 아래로 유지하십시오.



6 트레이를 삽입합니다.



7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 용지 종류를 설정합니다. 참고: 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

# 다용도 공급 장치에 용지 넣기

다른 용지 크기 및 종류 또는 카드 스톡, 투명 용지, 종이 라벨용지, 봉투와 같은 특수 용지에 인쇄할 때에는 다용도 공급 장치를 사용합니다. 레터헤드에 대한 단일 페이지 인쇄 작업을 위해서도 사용할 수 있습니다.

1 다용도 공급 장치를 엽니다.



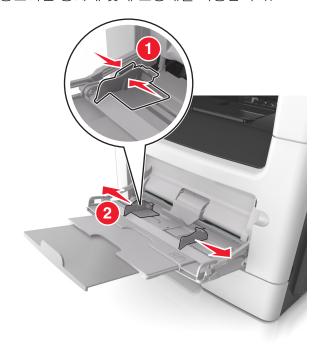
a 다용도 공급 장치의 받침대를 당깁니다.



b 다용도 공급 장치가 끝까지 확장되고 열리도록 받침대를 부드럽게 당깁니다.



2 왼쪽 폭 고정대 탭을 잡고 넣으려는 용지에 맞게 고정대를 이동합니다.



- 3 넣을 용지 또는 특수 용지를 준비합니다.
  - 용지를 앞뒤로 구부려 용지 사이가 떨어지도록 하고 펼칩니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



• 투명 용지의 가장자리를 잡습니다. 투명 용지 묶음을 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 긁히지 않도록 주의하십시오.



• 봉투 묶음을 앞뒤로 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에 서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.

#### 참고:

- 다용도 급지대에 용지 또는 특수 용지를 억지로 집어 넣지 마십시오.
- 용지 또는 특수 매체가 용지 고정대에 있는 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. 용지를 너무 많이 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



• 권장되는 인쇄 가능면을 위로 하고 위쪽 가장자리가 프린터 쪽을 향하도록 하여 용지, 투명 용지 및 카드 스톡을 넣습니다. 투명 용지 넣기에 대한 자세한 내용은 투명 용지 포장을 참조하십시오.





참고: A6 크기의 용지를 넣을 때는 페이지의 마지막 몇 장이 제자리에 남아 있도록 페이지 가장자리에 다용도 공급 장치 확장대가 살짝 닿도록 합니다.



• 레터헤드는 인쇄면이 위로 가도록 하여 위쪽 가장자리부터 프린터에 넣습니다. 양면 인쇄의 경우 레터 헤드의 인쇄면을 아래로 하고 용지 아래쪽 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 합니다.



• 봉투는 덮개가 있는 부분이 아래로 향하게 해서 왼쪽으로 넣습니다.



경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

5 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치에 넣은 용지 또는 특수 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

# 용지함 연결 및 분리

### 트레이 연결 및 분리

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에만 적용됩니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.
- 3 용지함 설정을 변경하여 용지함에 대한 용지 크기 및 유형을 지정합니다.
  - 용지함을 연결하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 일치하는지 확인합니다.
  - 용지함 연결을 해제하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 *일치하지 않는지* 확인합니다.
- 4 전송을 누릅니다.

경고—손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 및 특수 용지 로드 37

## 용지 유형에 사용자 정의 이름 만들기

#### 내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름을 누릅니다.
- 3 사용자 정의 이름을 선택한 다음 새 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력합니다.
- 4 제출을 클릭합니다.
- 5 사용자 정의 유형을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

#### 프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

# > 설정 > OK > 용지 메뉴 > OK > 사용자 정의 이름

- 2 사용자 정의 이름을 선택한 다음 새 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력합니다.
- **3** OK 를 누릅니다.
- **4** 사용자 정의 유형을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

# 사용자 정의 용지 유형 할당

#### 내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형을 누릅니다.
- 3 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.

참고: 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

4 제출을 클릭합니다.

용지 및 특수 용지 로드 38

## 프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

2 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.참고: 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

**3** OK를 누릅니다.

# 용지 및 특수 용지 설명서

#### 참고:

- 용지 크기, 유형, 무게가 컴퓨터 또는 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 특수 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.
- 프린터가 저속으로 인쇄되므로 퓨저의 손상을 막을 수 있습니다.
- 카드 용지 및 라벨에 대한 자세한 내용은 다음 웹 사이트의 *카드 용지 및 라벨 설명서*를 참조하십시오. http://support.lexmark.com

# 특수 용지 사용

#### Letterhead 사용 팁

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드를 사용하십시오.
- 프린터에 사용할 레터헤드는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부리고, 파라락 넘긴 후 고르게 정돈하고 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터헤드에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 레터헤드 넣기 방법에 대한 정보는 다음을 참조하십 시오.
  - 27 페이지의 "급지대에 용지 넣기"
  - 32 페이지의 "다용도 공급 장치에 용지 넣기"

# 투명 용지 사용 팁

- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 기본 급지대 또는 다용도 급지대에서 투명 용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 최대 185°C(365°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

참고: 용지 메뉴에서 투명 용지 무게가 무거움으로 설정되었고 투명 용지 질감이 거침으로 설정된 경우최대 195°C(383°F)의 온도에서 투명 용지에 인쇄할 수 있습니다.

- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부리고, 파라락 넘긴 후 고르게 정돈하고 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.

# 봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 최대 230°C(446°F)의 온도에서도 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90g/m²(24lb 본드 용지)인 용지나 면 함유율이 25%인 코튼 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 코튼 용지 봉투인 경우 무게가 75-g/m²(20lb 본드 용지)를 초과하지 않아야 합니다.

용지 및 특수 용지 설명서 40

- 포장이 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
  - 서로 붙었거나 손상된 봉투
  - 구멍이 있거나 잘렸거나 울퉁불퉁한 봉투
  - 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
  - 서로 포개지는 디자인의 봉투
  - 우표가 붙어 있는 봉투
  - 봉투 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
  - 모서리가 구부러진 봉투
  - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.

**참고:** 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

#### 라벨용지 사용 팁

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

참고: 용지 라벨만 사용하십시오. Vinyl, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

라벨 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 <u>http://support.lexmark.com</u>에서 *카드스톡 & 라벨 용지 지침*을 참조하십시오.

#### 라벨용지 인쇄 시

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인 하십시오.
  - 라벨은 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 240°C(464°F)의 온도를 견딜 수 있습니다.
  - 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 172kPa(25psi)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 전체 라벨 용지를 사용합니다. 시트 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이는 프린터 및 토너 카트리지 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장 자리에서 최소한 1 mm(0.04 인치) 이상 떨어져 있어야 합니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시키며, 이러 한 원인에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 2mm(0.08인치) 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향 인쇄가 좋으며 바코드 인쇄 시에 특히 권장됩니다.

## 카드 용지 사용 팁

카드 용지는 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 줍니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 카드 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 카드 용지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 트레이 설정에서 트레이에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 무게를 지정합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 용지는 인쇄 품질에 영향을 끼치고 용지 걸림이나 기타 용지 급지 문제의 원인이 될 수 있습니다.
- 카드 용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

# 용지 지침

용지나 특수 용지를 올바르게 선택하면 인쇄 문제가 줄어듭니다. 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 용지나 특수 용지를 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 봅니다.

## 용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 미칩니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

#### 무게

프린터 용지함은 무게가 최대 120-g/m²(32-lb)인 본드 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 다용도 급지대는 무게가 최대 163-g/m²(43-lb)인 본드 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 최적의 성능을 위해서는 75-g/m²(20-lb) 본드 세로결 용지를 사용하십시오. 용지 크기가 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우, 90 g/m²(24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 양면 인쇄는 60-90g/m²(16-24lb) 본드지의 경우에만 지원됩니다.

#### 물결

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

#### 다듬기

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움은 100 ~ 300 Sheffield 포인트가 되어야 합니다. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

#### 습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 프린터 환경과 상이한 환경에서 보관 또는 운송된 경우 프린터 환경에서 며칠 더 보관하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

#### 입자 방향

결은 용지에서 용지 섬유의 배열을 말합니다. 결은 용지의 세로로 배열되는 *세로결*과 용지 가로로 배열되는 *가* 로결이 있습니다.

60-90-g/m²(16-24-lb) 본드 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

#### 섬유 함유량

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지하므로 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취 급에 별로 좋지 않습니다.

## 용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 직접 자르거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 *마십시오*. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

## 양식지 및 레터헤드 선택

양식지 및 Letterhead를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 용지 무게가 60 ~ 90 g/m²(16 ~ 24 lb)이 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스로 인쇄된 양식지 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 사용하지 마십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성 수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

레터헤드와 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

## 재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사기가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 낮아야 함: 4-5%.)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(트레이에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 "접착제" 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 Lexmark는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. Lexmark는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 삼림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

- 1 용지 사용량을 최소화하십시오.
- 2 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
- 3 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오. 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지

용지 및 특수 용지 설명서 44

#### 바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 무탄소 용지)
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 ±2.3mm(±0.9 인치) 이상의 양식지 일부 경우에는 이러한 양식을 사용하여 올바르게 인쇄할 수 있도록 소프트웨어 응용 프로그램으로 등록을 조정할 수도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(유럽에서 실시하는 검사)의 기준에 미달하는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 <u>www.lexmark.com</u>을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 **지속 가능한 환경** 링크에서 확인하실 수 있습니다.

## 용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨용지 제조업체는 온도 18~24°C(65~75°F), 상대 습도 40~60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장 재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

# 지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

# 지원되는 용지 크기

용지 크기 및 치수	표준 250장 급지대		다용도 급 지 장치	ADF	스캐너 유리	양면 인쇄
명함	х	x	x	X	<b>✓</b>	х
3 x 5 인치	х	х	<b>√</b> 1	X	<b>✓</b>	х

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 용지는 용지 크기가 Universal로 설정된 경우에만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 용지는 폭이 최소 210 mm(8.27 인치)이고 길이가 최소 279.4 mm(11 인치)인 경우에만 양면 모드로 지원됩니다. 지원되는 가장 작은 Universal 용지 크기는 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> 용지는 폭이 최소 215.9 mm(8.5 인치)이고 길이가 최소 296.9 mm(11.7 인치)인 경우에만 지원됩니다.

<sup>4</sup> 용지는 길이가 최소 296.9 mm(11.7 인치)인 경우에만 지원됩니다.

용지 크기 및 치수	표준 <b>250</b> 장 급지대	옵션 <b>250</b> 장 또는 <b>550</b> 장 용지함	다용도 급 지 장치	ADF	스캐너 유리	양면 인쇄
4 x 6 인치	х	х	<b>√</b> 1	Х	<b>√</b>	х
<b>A4</b> 210mm x 297 mm(8.27인치 x 11.7 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>A5</b> 148mm x 210 mm(5.83인치 x 8.27 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	x
<b>A6</b> 105 x 148mm(4.13 x 5.83 인치)	<b>✓</b>	Х	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	x
JIS B5 182 mm x 257 mm(7.17인치 x 10.1 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	x
<b>Letter</b> 215.9 mm x 279.4 mm(8.5인치 x 11 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>Legal</b> 215.9mm x 355.6 mm(8.5인치 x 14 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	x	<b>✓</b>
<b>Executive</b> 184.2mm x 266.7 mm(7.25인치 x 10.5 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	x
Oficio(멕시코) 215.9 x 340.4 mm(8.5 x 13.4 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	X	<b>✓</b>
<b>Folio</b> 215.9 x 330.2 mm(8.5 x 13 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	X	<b>✓</b>
Statement 139.7mm x 215.9 mm(5.5인치 x 8.5 인치)	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	х
Universal <sup>2</sup> 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 215.9 x 359.92 mm(8.5 x 14.17 인치)	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b> 3	<b>✓</b>
<b>7 3/4 봉투(Monarch)</b> 98.4mm x 190.5 mm(3.875인치 x 7.5 인치)	Х	X	<b>✓</b>	х	<b>✓</b>	X
<b>9</b> 봉투 98.4 x 226.1 mm(3.875 x 8.9 인치)	х	х	<b>✓</b>	х	<b>✓</b>	х
<b>10</b> 봉투 104.8mm x 241.3 mm(4.12인치 x 9.5 인치)	х	х	<b>✓</b>	х	<b>✓</b>	х
DL 봉투 110mm x 220 mm(4.33인치 x 8.66 인치)	х	х	<b>✓</b>	х	<b>✓</b>	Х

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 용지는 용지 크기가 Universal로 설정된 경우에만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 용지는 폭이 최소 210 mm(8.27 인치)이고 길이가 최소 279.4 mm(11 인치)인 경우에만 양면 모드로 지원됩니다. 지원되는 가장 작은 Universal 용지 크기는 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> 용지는 폭이 최소 215.9 mm(8.5 인치)이고 길이가 최소 296.9 mm(11.7 인치)인 경우에만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> 용지는 길이가 최소 **296.9 mm(11.7** 인치)인 경우에만 지원됩니다.

용지 크기 및 치수	표준 <b>250</b> 장 급지대	옵션 250장 또는 550장 용지함	다용도 급 지 장치	ADF	스캐너 유리	양면 인쇄
C5 봉투 162 x 229 mm(6.38 x 9.01 인치)	x	x	<b>✓</b>	X	<b>✓</b>	х
<b>B5</b> 봉투 176 x 250 mm(6.93 x 9.84 인치)	x	x	<b>✓</b>	Х	<b>√</b>	х
기타 봉투 85.7mm x 165 mm - 215.9mm x 355.6 mm(3.375인치 x 6.50 인치 ~ 8.5인치 x 14 인치)	х	х	<b>√</b>	х	<b>√</b> 4	х

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 용지는 용지 크기가 Universal로 설정된 경우에만 지원됩니다.

# 지원되는 용지 유형 및 무게

표준 용지함은 60-90g/m²(16-24lb)의 용지 무게를 지원합니다. 옵션 용지함은 60-120g/m²(16-32lb)의 용지 무게를 지원합니다. 다용도 공급 장치는 60-163g/m²(16-43lb)의 용지 무게를 지원합니다.

용지 종류	250장 또는 550장 용지함	다용도 공급 장치	양면 모드	ADF	스캐너 유리
일반 용지	✓	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	✓
카드 용지	X	<b>√</b>	Х	<b>√</b>	<b>✓</b>
투명 용지	<b>√</b>	<b>√</b>	Х	<b>√</b>	<b>✓</b>
재생 용지	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
라벨 용지1	<b>√</b>	<b>√</b>	Х	<b>√</b>	<b>✓</b>
본드 용지	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
봉투²	Х	<b>√</b>	Х	Х	<b>✓</b>
거친 봉투	Х	<b>√</b>	Х	Х	<b>✓</b>
레터헤드	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
양식 용지	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
색상 용지	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
경량지	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 가끔 사용하는 경우에는 레이저 프린터용 단면 용지 라벨이 지원됩니다. 라벨 용지는 한 달에 **20**매 이하로 인쇄하는 것이 좋습니다. **Vinyl**, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 용지는 폭이 최소 210 mm(8.27 인치)이고 길이가 최소 279.4 mm(11 인치)인 경우에만 양면 모드로 지원됩니다. 지원되는 가장 작은 Universal 용지 크기는 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> 용지는 폭이 최소 215.9 mm(8.5 인치)이고 길이가 최소 296.9 mm(11.7 인치)인 경우에만 지원됩니다.

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> 용지는 길이가 최소 296.9 mm(11.7 인치)인 경우에만 지원됩니다.

<sup>2</sup> 봉투는 용지대에 인쇄면이 밑으로 가도록 각각 평평하게 놓고 사용합니다.

용지 종류	250장 또는 550장 용지함	다용도 공급 장치	양면 모드	ADF	스캐너 유리
중량지	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
거친 용지/코튼 용지	<b>√</b>	<b>✓</b>	Х	<b>√</b>	<b>✓</b>
사용자 정의 유형 [x]	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 가끔 사용하는 경우에는 레이저 프린터용 단면 용지 라벨이 지원됩니다. 라벨 용지는 한 달에 **20**매 이하로 인쇄하는 것 이 좋습니다. **Vinyl,** 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 봉투는 용지대에 인쇄면이 밑으로 가도록 각각 평평하게 놓고 사용합니다.

인쇄 48

# 인쇄

# 문서인쇄

## 컴퓨터에서 인쇄

참고: 라벨용지, 카드 스톡, 봉투의 경우 인쇄 작업을 보내기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

- 1 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

### 토너 농도 조정

#### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 토너 농도를 누릅니다.
- **3** 토너 농도를 조정한 후 **제출**을 누 릅니다.

#### 프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

**2** 토너 농도를 조정한 다음 OK 을 누릅니다.

# 모바일 장치에서 인쇄

참고: 프린터와 모바일 장치가 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다. 모바일 장치의 무선 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 모바일 장치와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

# Mopria 인쇄 서비스를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Mopria® 인쇄 서비스는 Android 버전 4.4 이상을 실행하는 모바일 장치용 모바일 인쇄 솔루션입니다. 모든 Mopria 인증 프린터에서 바로 인쇄할 수 있습니다.

인쇄 49

참고: 인쇄 전에 Mopria 인쇄 서비스가 활성화되었는지 확인하십시오.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

# Google Cloud Print를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Google Cloud Print™ 모바일 인쇄 서비스를 이용하여 모바일 장치의 애플리케이션을 실행하여 Google Cloud Print가 지원하는 프린터에서 인쇄할 수 있습니다.

- 1 모바일 장치 홈 화면에서 활성화된 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업을 전송합니다.

## AirPrint를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

AirPrint는 모바일 인쇄 솔루션으로, Apple 장치에서 AirPrint 인증 프린터를 통해 직접 인쇄할 수 있습니다.

#### 참고:

- 이 애플리케이션은 일부 Apple 장치에서만 지원됩니다.
- 이 애플리케이션은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.
- 1 모바일 장치 홈 화면에서 호환되는 애플리케이션을 시작하십시오.
- 2 인쇄할 항목을 선택하고 공유 아이콘을 누릅니다.
- 3 인쇄를 누르고 프린터를 선택합니다.
- 4 문서를 인쇄합니다.

# Lexmark 모바일 인쇄를 사용하여 모바일 장치에서 인쇄하기

Lexmark<sup>TM</sup> 모바일 인쇄를 통해 문서와 이미지를 지원되는 Lexmark 프린터에 바로 전송할 수 있습니다.

- 1 문서를 연 다음 문서를 Lexmark 모바일 인쇄로 전송하거나 공유하십시오.
  - 참고: 일부 타사 응용프로그램에서는 전송 또는 공유 기능이 지원되지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 응용 프로그램 구입시 동봉된 설명서를 참조하십시오.
- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 문서를 인쇄합니다.

# 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

## 프린터에 인쇄 작업 저장

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

인쇄 50

# 

인쇄 작업 유형	설명
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다.
	참고: 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류할 수 있습니다.
	참고: PIN은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN은 0-9의 숫자를 사용하는 4자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	인쇄를 <i>수행하고</i> 나중에 다시 인쇄할 수 있도록 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장합니다.
확인 작업 만료	프린터에서 인쇄하려는 작업의 사본 수가 여러 개인 경우 사본을 하나만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 사본이 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료 기간	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.

#### 참고:

- 프린터에서 다른 추가 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.
- 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.
- 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 보류 작업이라고 합니다.

# **2** OK 를 누릅니다.

## 보류 작업 인쇄

- 1 인쇄하고자 하는 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 프린터를 선택한 후 다음 중 하나를 수행합니다.
  - Windows 사용자의 경우 속성 또는 기본 설정을 클릭하고 인쇄 및 대기를 클릭합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 및 대기를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업 유형을 선택합니다.
- 4 필요한 경우 사용자 이름을 지정합니다.
- 5 인쇄 작업을 전송합니다.
- 6 프린터 기본 화면에서 보류 작업을 선택합니다.
- 7 인쇄 작업을 전송합니다.

# 기밀자료 인쇄 설정 수정

참고: 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

• 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 탭 > 보안 > 기밀 인쇄 설정을 누릅니다.
- 3 다음 설정을 수정합니다.
  - 최대 PIN 입력 횟수를 설정합니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 횟수를 초과하여 입력을 시도하면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.
  - 기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. 사용자가 지정된 기간 내에 작업을 인쇄하지 않으면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.
- 4 수정된 설정을 저장합니다.

# 정보 페이지 인쇄

### 폰트 샘플 목록 인쇄

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 설정 > <sup>OK</sup> > 보고서 > <sup>OK</sup> > 인쇄 글꼴

- 2 글꼴 설정을 선택하려면 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.
- **3** OK 를 누릅니다.

참고: PPDS 글꼴은 PDDS 데이터 스트림이 활성화된 경우에만 나타납니다.

# 인쇄 작업 취소

# 프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

- 1 프린터 제어판에서 폭를 누릅니다.
- 2 인쇄 작업 목록이 표시되면 취소할 작업을 선택한 후 OK 를 누릅니다.
- 3 ☆를 눌러 홈 스크린으로 돌아갑니다.

# 컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

#### Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
- 2 인쇄 대기열에서 취소하려는 작업을 선택한 다음 삭제를 누릅니다.

#### Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.
- 2 인쇄 대기열에서 취소하려는 작업을 선택한 다음 삭제를 누릅니다.

복사 52

# 복사

# ADF(자동 급지 장치) 스캐너 유리 여러 페이지로 된 문서 작업에는 ADF를 사용하십시오. 참고: ADF는 페이지의 한 면만 스캔합니다. 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오.

# 복사본 만들기

## 신속 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

참고: 이미지가 잘리는 현상을 방지하기 위해 원본 문서의 크기와 복사 용지의 크기가 동일한지 확인하십시오.

3 프린터 제어판에서 → 을(를) 누릅니다.

# ADF를 사용하여 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣습니다.

#### 참고:

• 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.

- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 용지 가이드를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 키패드를 사용하여 인쇄 매수를 입력한 후 ♥️를 누릅니다.

## 스캐너 유리를 사용하여 복사

- 1 원본 문서를 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리에 뒤집어 놓습니다.
- 2 프린터 제어판에서 키패드를 사용하여 인쇄 매수를 입력한 후 ♥️를 누릅니다.
  참고: 다른 문서를 스캔하려면 스캐너 유리 위에 다음 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 ♥️ 누릅니다.
- 3 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 사진 복사

- 1 복사할 면이 밑으로 가도록 하여 사진을 스캐너 유리 왼쪽 상단 구석에 놓습니다.
- 2 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

# 

- 3 내용 소스 메뉴에서 복사할 원본 사진 설명과 가장 유사한 설정을 선택하고 을 누릅니다. 참고: 다른 사진을 복사하려면 스캐너 유리 위에 사진을 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 ○ 등 누릅니다.
- 4 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 특수 용지에 복사

# 투명 용지에 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

복사 54

- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 복사 > OK > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택
- 4 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > OK > 투명 용지가 들어 있는 용지함 선택 > OK > 매수 선택 또는 키패드에서 번호 입력 >

- 5 투명 용지가 들어 있는 용지함이 없으면 다음을 수행합니다.
  - a 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > OK > 수동 공급 장치 > OK > 투명 용지 크기 선택 > OK > 투명 용지 >

**b** 다용도 공급 장치에 투명 용지를 넣은 후 ● 루릅니다.

참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

6 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

## 레터헤드에 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

↑ > 복사 > OK > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택

4 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > <sup>OK</sup> > 레터헤드가 들어 있는 용지함 선택 > <sup>OK</sup> > 매수 선택 또는 키패드에서 번호 입력 >

- 5 레터헤드가 들어 있는 용지함이 없으면 다음을 수행합니다.
  - a 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > OK > 수동 공급 장치 > OK > 레터헤드 크기 선택 > 레**터헤드** 

b 레터헤드 윗면의 위쪽 가장자리가 다용도 공급 장치에 먼저 들어가도록 배치한 후 ♥️를 누릅니다.

참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

6 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 복사 설정 사용자 정의

## 다른 크기로 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 복사 > OK > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택
- 4 다음으로 이동합니다.

5 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

## 선택한 급지대의 용지를 사용하여 복사

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 복사 > OK > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택

4 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > OK > 사용하려는 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 선택 > OK > 매수 선택 또는 키패드에서 번호 입력 >

- 5 사용하려는 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함이 없으면 다음을 수행합니다.
  - a 다음으로 이동합니다.

복사 대상 > OK > 수동 공급 장치 > OK > 용지 크기 선택 > OK > 용지 종류 선택 > OK

b 다용도 공급 장치에 원하는 크기 및 종류의 용지를 넣고 ◎를 누릅니다.

참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 **다음** 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

6 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

## 축소 또는 확대 복사

사본 크기는 원본 문서 크기의 25%~400%까지 확대/축소할 수 있습니다.

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 복사 > OK > 확대/축소 > 확대/축소 > 확대/축소 설정 조정 > 매수 선택 또는 키패드에서 번호 입력 > 참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK 를 누릅니다.

4 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 복사본 밝기 조정

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 스캐너에 올려 놓으십시오.

- 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - ★고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후

     ○K
     를 누릅니다.
- 4 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

## 복사 품질 조정

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
- 4 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 중 하나로 스크롤합니다.
  - 텍스트- 원본 문서 내용이 대부분 텍스트 또는 라인 아트로만 되어 있습니다.
  - 텍스트/사진 원본 문서에 텍스트와 그래픽 또는 사진이 혼합되어 있습니다.
  - 사진- 원본 문서가 대부분 사진 또는 이미지입니다.
  - 그래픽- 원본 문서가 대부분 파이 차트, 막대 차트 및 애니메이션과 같은 업무용 그래픽입니다.
- 5 콘텐츠 원본이 표시될 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표를 누른 후 왼쪽 또는 오른쪽 단추를 눌러 다음 중 하나로 스크롤합니다.
  - 컬러 레이저- 원본 문서가 컬러 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
  - 잉크젯- 원본 문서가 잉크젯 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
  - 잡지-원본 문서가 잡지에서 가져온 문서인 경우입니다.
  - 출판물 원본 문서가 오프셋 인쇄기에서 제작된 경우입니다.
  - 흑백 레이저- 원본 문서가 흑백 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
  - 사진/필름- 원본 문서가 필름에서 출력한 사진인 경우입니다.
  - 신문- 원본 문서가 신문에서 가져온 문서인 경우입니다.
  - 기타- 원본 문서가 다른 장치 또는 알 수 없는 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 6 매수를 선택하거나 키보드에서 숫자를 입력한 후 🤍를 누릅니다.
  - 참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.
- **7** 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업** 마침으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

복사 58

## 사본 한 부씩 인쇄

문서를 여러 부 인쇄하는 경우, 복사본을 한 세트씩 인쇄하는 방법(한 부씩 인쇄)과 페이지 묶음으로 인쇄하는 방법(한 부씩 인쇄 안 함) 중 한 가지를 선택할 수 있습니다.



한 부씩 인쇄 설정을 선택하려면:

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 복사 > OK > 한 부씩 인쇄 > 원하는 한 부씩 인쇄 설정 선택 > 매수 선택 또는 키패드에 번호 입력 >

참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

4 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 사본 사이에 간지 삽입

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

4 각 부 사이, 작업 사이, 페이지 사이 또는 끄기를 선택합니다.

- **5** 매수를 선택하거나 키보드에서 숫자를 입력한 후 누릅니다.
  - 참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.
- 6 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 한 장에 다면 복사

용지를 절약하기 위해 여러 페이지 문서의 연속되는 2 또는 4페이지를 용지 한 면에 복사할 수 있습니다.

#### 참고:

- 용지 크기가 Letter, Legal, A4 또는 JIS B5로 설정되었는지 확인합니다.
- 복사 크기는 100%로 설정되어야 합니다.
- 1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
- 4 **끄기, 2면 세로, 2면 가로, 4면 세로** 또는 4면 가로를 선택합니다.
- 5 매수를 선택하거나 키보드에서 숫자를 입력한 후 ♥️를 누릅니다.
  참고: 다른 문서를 복사하려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캐으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.
- 6 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 복사본에 정보 추가

# 각 페이지에 오버레이 메시지 표시

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오. 복사 60

- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 복사 > OK > 오버레이 > 원하는 오버레이 메시지 선택
- 4 끄기, 기밀, 복사, 초안, 긴급 또는 사용자 정의를 선택합니다.
- 6 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

# 복사 작업 취소

# 프린터 제어판에서 복사 작업 취소

- 1 프린터 제어판에서 폭를 누릅니다.
- 2 복사 작업 목록이 표시되면 취소할 작업을 선택한 후 OK 를 누릅니다.
- 3 ☆를 눌러 홈 스크린으로 돌아갑니다.

# 복사 옵션 이해

## 매수

이 옵션을 사용하면 인쇄할 매수를 설정할 수 있습니다.

# 복사 원본

이 옵션은 원본 문서의 크기를 선택할 수 있는 화면을 엽니다.

- 원본 문서와 일치하는 용지 크기로 스크롤하려면 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 누른 후 OK 를 누릅니다.
- 동일한 너비의 용지 크기가 혼합된 원본 문서를 복사하려면 왼쪽 또는 오른쪽 단추를 눌러서 **혼합 크기**로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.
- 프린터가 원본 문서 크기를 자동으로 감지하도록 설정하려면 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러 **자동** 크기 감지로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

복사 61

### 복사대상

이 옵션을 사용하면 사본을 인쇄할 용지 크기 및 종류를 선택할 수 있습니다.

- 용지함 또는 공급 장치에 넣은 용지와 일치하는 용지 크기 및 종류로 스크롤하려면 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 누른 후 OK 를 누릅니다.
- "복사 원본"과 "복사 대상"의 설정이 다른 경우, 프린터에서 자동으로 크기 차이에 맞춰 배율 설정을 조정합니다.
- 사용하려는 용지 종류 또는 크기가 용지함 중 하나에 들어 있지 않으면 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 수동 공급 장치로 이동한 후 oK 를 누르고 수동 공급 장치 또는 다용도 공급 장치에 용지를 수동으로 급지합니다.
- 각 사본을 원본 문서의 용지 크기로 맞추려면 "복사 대상"을 자동 크기 맞춤으로 설정합니다. 일치하는 용지 크기가 용지함 중 하나에 없는 경우 **용지 크기를 찾을 수 없음(Paper size not found)**이 표시되고 용지함, 수동 공급 장치 또는 다용도 공급 장치에 용지를 넣으라는 메시지가 표시됩니다.

# 배율 조정

이 옵션을 사용하면 원본 문서 크기의 25% ~ 400%로 문서 배율을 조정할 수 있습니다. 자동 배율 조정을 설정할 수도 있습니다.

- 크기가 다른 용지(예: Legal 크기 용지에서 Letter 크기 용지로 변경)에 복사하는 경우 "복사 원본"과 "복사 대상" 용지 크기에 따라 스캔 이미지의 배율이 복사 용지 크기에 맞게 자동으로 조정되도록 설정하십시오.
- 값을 1%씩 줄이거나 늘리려면 프린터 제어판에서 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누릅니다. 값을 연속해서 줄이거나 늘리려면 단추를 2초 이상 누르고 있습니다.

# 농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 인쇄되는 인쇄물의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

## 한 부씩 인쇄

이 옵션은 여러 부를 인쇄할 경우 페이지가 순서대로 쌓이도록 분류합니다.

# 문서 종류

이 옵션을 사용하여 원본 문서 종류를 설정할 수 있습니다.

다음 문서 종류 옵션 중에서 선택하십시오.

- 그래픽- 원본 문서가 대부분 파이 차트, 막대 차트 및 애니메이션과 같은 업무용 그래픽입니다.
- 사진- 원본 문서가 대부분 사진 또는 이미지입니다.
- 텍스트- 원본 문서 내용이 대부분 텍스트 또는 라인 아트로만 되어 있습니다.
- 텍스트/사진- 원본 문서에 텍스트, 그래픽 및 사진이 혼합되어 있습니다.

# 내용 소스

이 옵션을 사용하여 원본 문서 소스를 설정할 수 있습니다.

62

다음 내용 소스 옵션 중에서 선택하십시오.

- 컬러 레이저- 원본 문서가 컬러 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 흑백 레이저- 원본 문서가 흑백 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 잉크젯- 원본 문서가 잉크젯 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 사진/필름- 원본 문서가 필름에서 출력한 사진인 경우입니다.
- 잡지- 원본 문서가 잡지에서 가져온 문서인 경우입니다.
- 신문- 원본 문서가 신문에서 가져온 문서인 경우입니다.
- 프레스- 원본 문서가 인쇄 프레스를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 기타- 원본 문서가 다른 장치 또는 알 수 없는 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.

## 오버레이

이 옵션을 사용하면 사본의 내용을 오버레이하는 워터마크 또는 메시지를 만들 수 있습니다. 기밀, 사본, 초 안, 긴급 및 사용자 정의 중에서 선택할 수 있습니다. "사용자 정의 텍스트 오버레이를 입력하고 확인을 누르 십시오." 필드에 사용자 정의 메시지를 입력할 수 있습니다. 메시지는 각 페이지에 크고 희미하게 나타납니다.

## 간지

이 옵션을 사용하면 사본, 출력물, 페이지, 인쇄 작업 또는 복사 작업 사이에 빈 용지를 넣을 수 있습니다. 간지는 사본을 인쇄하는 용지와는 종류 또는 색상이 다른 용지가 들어 있는 급지대에서 자동으로 가져올 수 있습니다.

## 한 장에 여러 페이지 인쇄

이 옵션을 사용하면 원본 문서 두 장 이상을 동일한 페이지에 인쇄할 수 있습니다. 다면 인쇄는 N-up 인쇄라고도 부릅니다. 여기서 N은 페이지 수를 나타냅니다. 예를 들어 2-up은 문서 두 페이지를 한 페이지에 인쇄하고, 4-up은 문서 4페이지를 한 페이지에 인쇄합니다.

이메일로 보내기 63

# 이메일로 보내기

# ADF(자동급지 장치) 여러 페이지로 된 문서 작업에는 ADF를 사용하십시오. 참고: ADF는 페이지의 한 면만 스캔합니다. 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오.

# 이메일을 보낼 수 있도록 프린터 설정

# 이메일 기능 설정

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 이메일/FTP 설정 > 이메일 설정을 누릅니다.
- 3 알맞은 정보를 입력하고 나서 제출을 누릅니다.

## 이메일 설정 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 이메일/FTP 설정 > 이메일 설정을 누릅니다.
- 3 알맞은 정보를 입력하고 나서 제출을 누릅니다.

이메일로 보내기 64

# 이메일 단축키 만들기

#### 내장 웹 서버로 이메일 단축번호 만들기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 단축 번호 관리 > 이메일 단축 번호 설정을 누릅니다.
- 3 단축 번호 이름을 입력한 후 이메일 주소를 입력합니다.
  - 참고: 여러 개의 주소를 입력하는 경우 각 주소를 쉼표(,)로 구분하십시오.
- 4 필요에 따라 스캔 설정을 조정합니다.
- 5 단축번호를 입력하고 추가를 클릭합니다.이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

# 문서를 이메일로 보내기

# 단축 번호를 사용하여 이메일 전송

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 용지함에 넣는 경우 용지 가이드를 조정합니다.
- 3 #을 누르고 키패드를 사용하여 단축 번호를 입력한 다음 OK 를 누릅니다.
- 4 🖤을 누릅니다.

# 이메일 취소

프린터 제어판에서 폭을(를) 누릅니다.

# 팩스



# 팩스에 프린터 설정하기

#### 참고:

- 다음 연결 방법은 일부 국가 또는 지역에서만 적용될 수 있습니다.
- 초기 프린터 설정 시 팩스 기능 확인란 및 기타 나중에 설정하려는 기능을 모두 선택 취소하고 계속을 선택합니다.
- 팩스 기능이 활성화되고 완전히 설정되지 않으면 표시등이 빨간색으로 깜빡일 수 있습니다.

경고—손상 위험: 팩스를 능동적으로 보내거나 받는 동안 표시된 영역의 케이블 또는 프린터를 만지지 마십시오.



### 팩스 초기 설정

여러 국가 및 지역에서 팩스를 전송할 때 전송되는 각 페이지의 위쪽이나 아래쪽 여백 또는 전송 첫 페이지에 팩스 이름(메시지를 보내는 회사나 단체 또는 개인의 식별 정보) 및 팩스 번호(송신 팩스 기계, 회사, 기타 단체 또는 개인의 전화 번호)

팩스 설정 정보를 입력하려면 프린터 제어판을 사용하거나 브라우저를 사용하여 내장된 웹 서버에 액세스한 다음, 설정 메뉴를 엽니다.

참고: TCP/IP 환경이 없는 경우에는 프린터 제어판을 사용하여 팩스 설정 정보를 입력해야 합니다.

#### 프린터 제어판을 사용하여 팩스 설정

프린터를 처음 켠 경우 일련의 시작 화면이 나타납니다. 프린터에 팩스 기능이 있는 경우에는 팩스 이름 또는 스테이션 이름과 팩스 번호 또는 스테이션 번호 화면이 나타납니다.

- **1 팩스 이름** 또는 **스테이션 이름**이 나타나면 보내는 팩스에 출력할 이름을 입력한 후 **의**를 누릅니다.
- **2 팩스 번호** 또는 **스테이션 번호**가 나타나면 프린터 팩스 번호를 입력한 후 ♥️를 누릅니다.

#### 내장 웹 서버를 사용하여 팩스 설정

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 누릅니다.
- 3 팩스 설정 메뉴에서 팩스 이름 또는 스테이션 이름 필드에 보내는 모든 팩스에 출력할 이름을 입력합니다.
- 4 팩스 번호 또는 사용처 번호 필드에 팩스 번호를 입력합니다.
- 5 제출(Submit)을 누릅니다.

#### 팩스 연결 선택

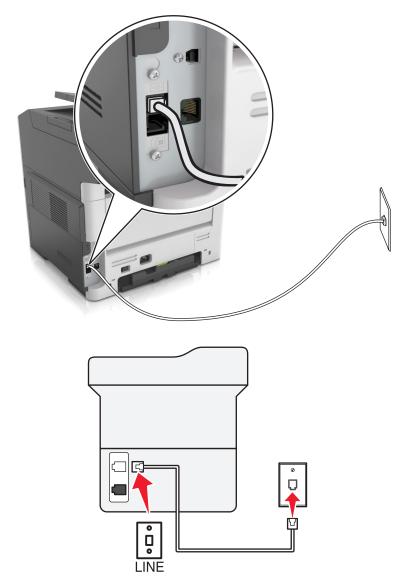
#### 표준 전화선을 사용하여 팩스 설정

주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

<u>↑</u> 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

↑ 주의─상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어청의 승인을 받아야 합니다.

#### 설정 1: 프린터가 전용 팩스 회선에 연결하는 경우



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.

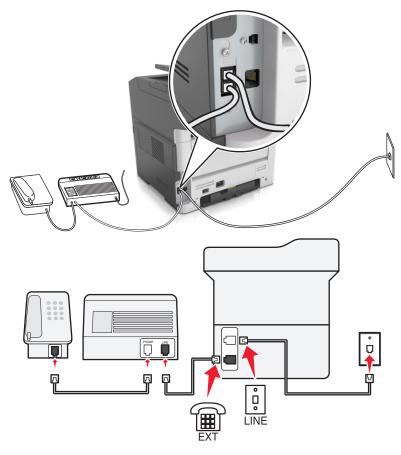
#### 참고:

- 프린터를 팩스 자동 수신(자동 응답 켜짐) 또는 팩스 수동 수신(자동 응답 꺼짐)으로 설정할 수 있습니다.
- 팩스를 자동으로 수신하려면 지정한 횟수만큼 벨이 울린 후 프린터가 응답하도록 설정합니다.

#### 설정 2: 프린터가 자동 응답기와 회선을 공유하는 경우

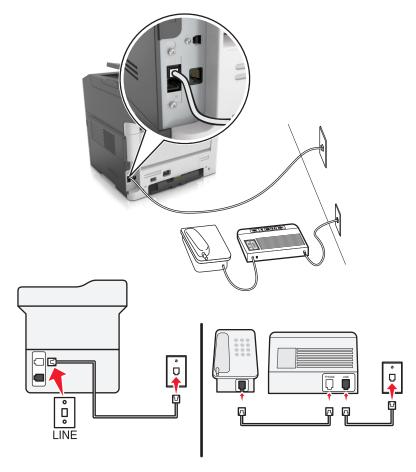
참고: 벨소리 구분 서비스에 가입한 경우 프린터에 정확한 벨소리 패턴을 설정했는지 확인합니다. 그렇지 않으면 팩스 자동 수신으로 설정해도 프린터에서 팩스를 수신하지 않습니다.

## 동일한 하나의 벽면 전화 콘센트에 연결된 경우



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 자동 응답기를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

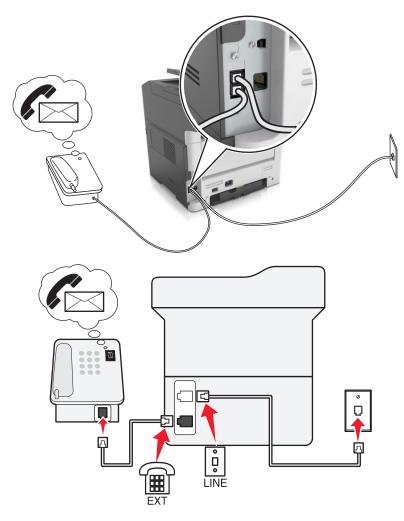
#### 다른 벽면 콘센트에 연결된 경우



- **1** 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.

- 해당 라인에 전화 번호가 하나만 있는 경우 자동으로 팩스를 수신하도록 프린터를 설정합니다.
- 자동 응답기 응답 후 벨이 2번 울리면 프린터에서 통화에 응답하도록 설정합니다. 예를 들어, 벨이 4회 울린 후 자동 응답기에서 응답하게 하려면 벨이 6회 울린 후 프린터에서 응답하도록 설정합니다.

#### 설정 3: 프린터가 음성 메일 서비스에 가입된 전화와 회선을 공유하는 경우



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

#### 참고:

- 이 설정은 팩스보다 음성 메일을 더 자주 사용하는 경우와 서로 다른 벨소리 서비스를 신청한 경우에 가 장 잘 작동합니다.
- 전화에 응답하고 팩스 신호음이 들릴 때 전화기에서 \*9\* 또는 수동 응답 코드를 눌러 팩스를 수신합니다.
- 팩스를 자동으로 수신하도록 프린터를 설정할 수도 있지만 팩스를 기다리는 경우에는 음성 메일 서비스 를 해제할 수 있습니다.

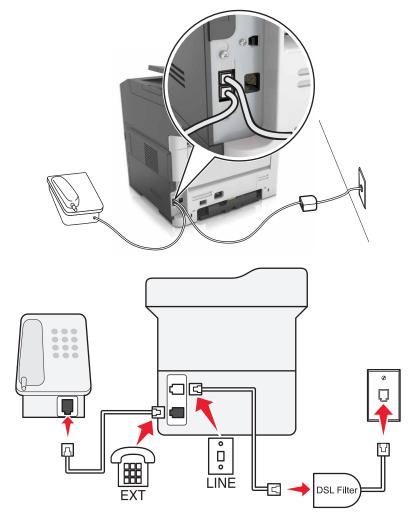
# DSL(Digital Subscriber Line)을 사용하여 팩스 설정

<u>▲ 주의─감전 위험:</u> 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.



주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어청의 승인을 받아야 합니다.



DSL(Digital Subscriber Line)은 일반 전화선을 두 채널로 나눕니다. 음성과 인터넷의 두 채널로 나눕니다. 전화 및 팩스 신호가 음성 채널을 통해 이동하고, 인터넷 신호가 나머지 다른 채널을 통과합니다.

두 채널 간 장애를 최소화하려면 DSL 공급업체에 DSL 필터를 요청하십시오.

- 1 DSL 필터의 라인 포트를 벽면 콘센트에 연결합니다.
- 2 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 3 케이블의 다른 쪽 끝을 DSL 필터의 전화 포트에 연결합니다.

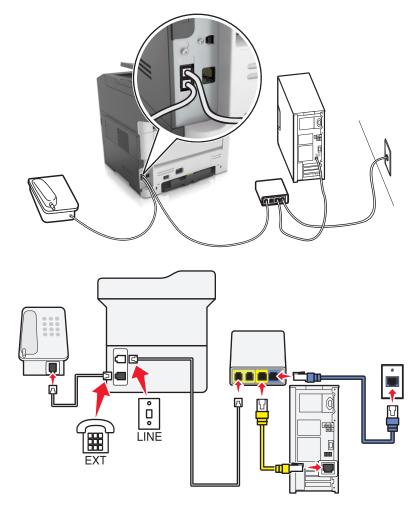
참고: 전화를 프린터에 연결하려면 프린터의 전화 포트에서 설치된 어댑터 플러그를 제거하고 전화를 연결합니다.

#### VoIP 전화 서비스를 사용하여 팩스 설정

주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 한 쪽 끝을 VoIP 어댑터의 전화선 1 또는 전화 포트 레이블이 표시된 포트에 연결합니다. 참고: 전화선 2 또는 팩스 포트 레이블이 표시된 포트가 모두 활성 상태인 것은 아닙니다. 추가 전화 포트 를 활성화하려면 VoIP 제공업체에 추가 요금을 지불해야 할 수 있습니다.
- 3 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

- VoIP 어댑터의 전화 포트가 활성 상태인지 확인하려면 아날로그 전화기를 포트에 꽂은 다음 신호음을 확 인합니다.
- 해당 장치에 2개의 전화 포트가 필요하지만 추가 비용 지불을 원치 않을 경우에는 전화 스플리터를 사용 합니다. 전화 스플리터를 **전화선 1** 또는 **전화 포트** 레이블이 표시된 포트에 연결하고 프린터 및 전화를 스플리터에 꽂습니다.
- 스플리터를 확인하려면 아날로그 전화를 스플리터에 연결하고 신호음을 들어보십시오.

팩스 73

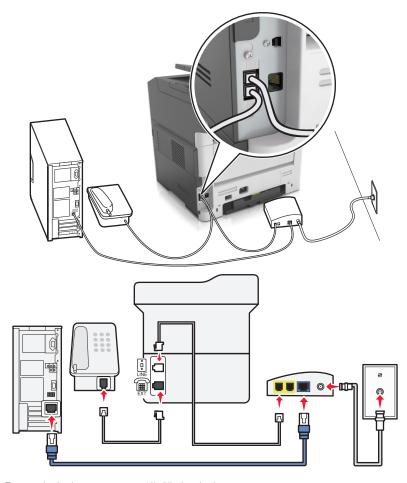
### 케이블 모뎀 접속을 사용하여 팩스 설정

주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

↑ 주의─상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어청의 승인을 받아야 합니다.

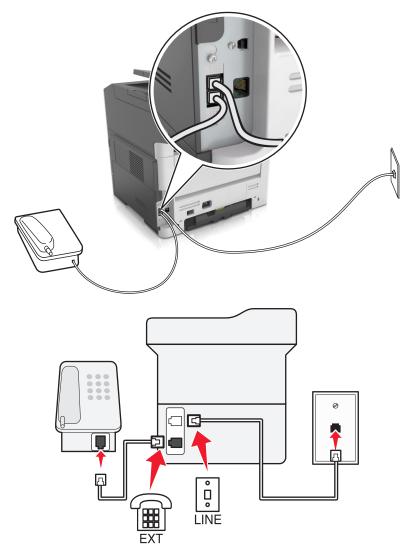
#### 설정 1: 프린터가 케이블 모뎀에 직접 연결됨



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 한 쪽 끝을 케이블 모뎀의 전화선 1 또는 전화 포트 레이블이 표시된 포트에 연결합니다.
- 3 아날로그 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

참고: 케이블 모뎀의 전화 포트가 활성 상태인지 확인하려면 아날로그 전화기를 포트에 꽂은 다음 신호음을 확인합니다. 팩스 74

#### 설정 2: 프린터가 벽면 잭에 연결되고 케이블 모뎀이 시설 내에 설치됨



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 전화기용 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 아날로그 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

### 다른 벽면 콘센트 및 플러그를 사용하는 국가 및 지역에서의 팩스 설정

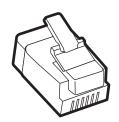
주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

♠ 주의─감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

↑ 주의─상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어청의 승인을 받아야 합니다.

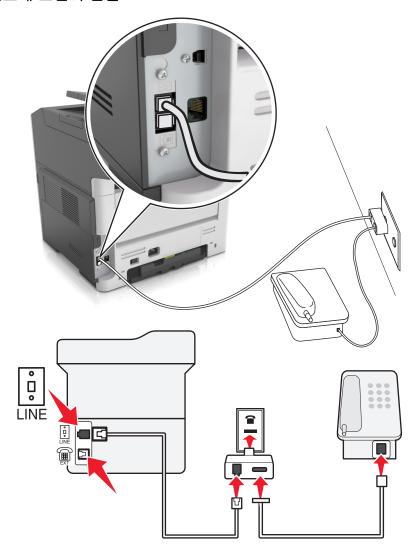
대부분의 국가 또는 지역에서 채택한 표준 벽면 잭은 RJ11입니다. 시설의 벽면 잭 또는 장비가 이러한 연결 유형과 호환되지 않는 경우 전화 어댑터를 사용합니다. 해당 국가/지역용 어댑터가 프린터와 함께 제공되지 않을 경우 별도로 구매해야 합니다.

프린터의 전화 포트에는 어댑터 플러그가 설치되어 있을 수 있습니다. 직렬/계단식 전화 시스템에 연결하는 경우 프린터의 전화 포트에서 어댑터 플러그를 뽑지 마십시오.



부품 이름	부품 번호
Lexmark 어댑터 플러그	40X8519

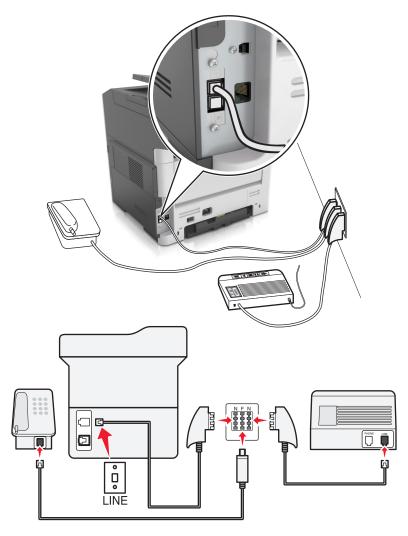
### 비-RJ11 벽면 콘센트에 프린터 연결



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 RJ11 어댑터에 연결한 다음 어댑터를 벽면 콘센트에 연결합니다.
- 3 같은 벽면 콘센트에 비-RJ11 커넥터로 다른 장치를 연결하려면 전화 어댑터에 직접 연결합니다.

### 프린터를 벽면 콘센트에 연결(독일)

독일의 벽면 콘센트에는 두 종류의 포트가 있습니다. N 포트는 팩스기, 모뎀 및 자동 응답기용입니다. F 포트는 전화기용입니다. 프린터를 N 포트에 연결합니다.



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 RJ11 어댑터에 연결한 다음 어댑터를 N 포트에 연결합니다.
- 3 전화기와 자동 응답기를 동일한 벽면 콘센트에 연결하려면 표시된 바와 같이 장치들을 연결합니다.

### 전화 번호별 벨소리 서비스에 연결

다른 벨소리 서비스를 사용하면 하나의 전화 회선에 여러 개의 전화 번호를 가질 수 있습니다. 전화 번호마다 다른 벨소리 패턴이 할당됩니다.

- 1 기본 화면에서 설정 > 팩스 > 아날로그 팩스 설정 > 팩스 수신 설정 > 제어 기능 관리 > 응답 켜기를 터치합니다.
- 2 벨소리 패턴을 선택합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

### 송신 팩스 또는 스테이션 이름 및 번호 설정

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 누릅니다.
- 3 팩스 설정 메뉴에서 팩스 이름 또는 스테이션 이름 필드에 보내는 모든 팩스에 출력할 이름을 입력합니다.
- 4 팩스 번호 또는 사용처 번호 필드에 팩스 번호를 입력합니다.
- 5 제출(Submit)을 누릅니다.

### 날짜 및 시간 설정

날짜 및 시간을 설정하여 전송하는 모든 팩스에 날짜 및 시간을 인쇄할 수 있습니다. 정전이 되는 경우 날짜 및 시간을 다시 설정해야 할 수도 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 기타 설정 영역 > 보안 > 날짜 및 시간 설정을 누릅니다.
- 3 날짜 및 시간 설정 필드에 현재 날짜와 시간을 입력합니다.
- 4 제출을 누릅니다.

참고: 네트워크 시간을 사용하는 것이 좋습니다.

## 일광 절약 시간을 사용하도록 프린터 구성

일광 절약 시간을 자동으로 조정하도록 프린터를 설정합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 보안 > 날짜 및 시간 설정을 누릅니다.
- 3 DST 자동 관측 확인란을 선택하고 사용자 정의 시간대 설정 섹션에 DST 시작 및 종료 날짜를 입력합니다.
- 4 제출(Submit)을 누릅니다.

## 팩스 보내기

### 프린터 제어판을 사용하여 팩스 보내기

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 용지함에 넣는 경우 용지 가이드를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

참고: 다른 문서를 팩스로 보내려면 스캐너 유리 위에 문서를 놓고, 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 다음 페이지 스캔으로 스크롤한 후 OK를 누릅니다.

4 오른쪽 또는 왼쪽 화살표 단추를 눌러서 **작업 마침**으로 스크롤한 다음 OK 를 누릅니다.

## 컴퓨터를 사용하여 팩스 전송

#### Windows 사용자의 경우

- 1 팩스로 전송할 문서에서 인쇄 대화 상자를 엽니다.
- 2 프린터를 선택한 다음 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- 3 팩스 > 팩스 사용을 클릭한 다음 수신자 팩스 번호 또는 번호를 입력합니다.
- 4 필요한 경우, 기타 팩스 설정을 구성합니다.
- 5 변경 사항을 적용하고 팩스 작업을 전송합니다.

#### 참고:

• 팩스 옵션은 PostScript® 드라이버 또는 Universal Fax Driver에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 http://support.lexmark.com을 참조하십시오.

• PostScript 드라이버에서 팩스 옵션을 사용하려면, 구성 탭에서 팩스 옵션을 설치하고 활성화해야 합니다.

#### Macintosh 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.
- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 수신인의 팩스 번호를 입력한 다음, 필요한 경우, 기타 팩스 설정을 구성합니다.
- 4 팩스 작업을 전송합니다.

### 단축 번호를 사용하여 팩스 보내기

팩스 단축번호는 전화기 또는 팩스의 단축 다이얼 번호와 비슷합니다. 단축번호(1-999)에는 단일 수신인 또는 여러 수신인을 포함할 수 있습니다.

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 용지함에 넣는 경우 용지 가이드를 조정합니다.
- 3 #을 누른 다음 키패드에서 단축 번호를 입력합니다.
- 4 🔷를 누릅니다.

## 예정된 시간에 팩스 전송

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- ADF 용지함에 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 팩스 > OK
 > 팩스 번호 입력 > 지연된 전송 > 나중에 전송 > 팩스를 전송하려는 날짜 선택 > OK

 팩스를 전송하려는 시간 선택 > OK

4 🔷를 누릅니다.

참고: 문서가 스캔된 후 예정된 시간에 팩스로 전송됩니다.

팩스 80

## 내장 웹 서버로 팩스 대상 단축번호 만들기

단일 팩스 번호 또는 여러 팩스 번호에 대해 단축 번호를 지정합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 단축 번호 관리 > 팩스 단축 번호 설정을 누릅니다.

참고: 비밀번호가 필요할 수도 있습니다. ID 및 비밀번호가 없는 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

3 단축번호 이름을 입력하고 팩스 번호를 입력합니다.

#### 참고:

- 여러 번호에 대한 단축번호를 만들려면 그룹에 해당하는 팩스 번호를 입력합니다.
- 해당 그룹 내 팩스 번호는 각각 세미콜론(;)으로 구분합니다.
- 4 단축번호를 지정합니다.

참고: 이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

5 추가(Add)를 누릅니다.

## 팩스 설정 사용자 정의

## 팩스 해상도 변경

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

참고: 기본(가장 빠른 속도)에서 가장 세밀하게(가장 느린 속도 및 최고 품질) 사이에서 범위를 설정합니다.

4 ◆를 누릅니다.

팩스 81

### 밝거나 어둡게 팩스 전송

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.



### 팩스 로그 보기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 보고서를 누릅니다.
- **3 팩스 작업 로그** 또는 **팩스 통화 로그**를 클릭합니다.

### 정크 팩스 차단

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정 > 익명 팩스 차단을 누릅니다.

#### 참고:

- 이 옵션은 비공개 송신자 ID를 사용하거나 팩스 이름이 없이 들어오는 모든 팩스를 차단합니다.
- 금지된 팩스 목록 필드에서 차단하려는 특정 팩스 송신자의 전화 번호 또는 팩스 이름을 입력합니다.

## 보내는 팩스 취소

### 원본 문서 스캔 중 팩스 작업 취소

- ADF 트레이를 사용 중에 페이지 스캔이 나타나면 🔀 를 누릅니다.
- 스캐너 유리를 사용 중이고 **페이지 스캔, 다음 페이지 스캔** 또는 **작업 완료**가 나타나면 <mark>送</mark>를 누릅니다.

### 원본 문서 스캔 후 팩스 작업 취소

- 1 프린터 제어판에서 ➤ 을(를) 누릅니다.
- 2 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 취소하려는 작업으로 스크롤합니다.
- 3 OK > 선택 작업 삭제를 누릅니다.

## 팩스 보류 및 전달

### 팩스 보류

이 옵션을 사용하여 받은 팩스를 인쇄하지 않고 대기시킬 수 있습니다. 보류된 팩스는 수동으로 또는 정해진 날짜나 시간에 해제할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정 > 팩스 보류를 누릅니다.
- **3** 대기 팩스 모드 메뉴에서 **끄기, 자동 응답, 수동** 또는 **예약**을 선택합니다.
- 4 예약을 선택한 경우, 다음 단계를 계속하십시오.
  - a 팩스 보류 예약을 클릭합니다.
  - b 작업 메뉴에서 팩스 보류(Hold faxes)를 선택합니다.
  - C 시간 메뉴에서 팩스 보류를 해제할 시간을 선택합니다.
  - **d** 일 메뉴에서 팩스 보류를 해제할 날짜를 선택합니다.
- 5 추가(Add)를 누릅니다.

### 팩스 전달

이 옵션을 사용하면 수신한 팩스를 팩스 번호, 이메일 주소, FTP 사이트 또는 LDSS에 인쇄 및 전달할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

팩스 83

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 팩스 설정을 누릅니다.
- **3** 팩스 전달 메뉴에서 **인쇄, 인쇄 및 전달** 또는 **전달**을 선택합니다.
- 4 "전달 대상" 메뉴에서 팩스, 이메일, FTP, LDSS 또는 eSF를 선택합니다.
- 5 "단축번호로 전달" 필드에서 팩스를 전달할 단축번호를 입력하십시오. 참고: 단축번호는 "전달 대상" 메뉴에서 선택한 설정에 유효한 단축번호여야 합니다.
- 6 제출을 누릅니다.

## 팩스 옵션 이해

### 원본 크기

- 이 옵션을 사용하여 팩스로 보내려는 문서의 크기를 선택할 수 있습니다.
- 1 프린터 제어판의 팩스 영역에서 **옵션** 버튼을 누릅니다. 원본 크기가 나타납니다.
- **2** OK 을(를) 누릅니다.
- 3 원본 문서의 크기가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 OK 을 누릅니다.

### 해상도

이 옵션을 사용하면 팩스의 출력 품질을 조정할 수 있습니다. 이미지 해상도를 높이면 파일의 크기가 커지고 원본 문서 스캔 시간이 더 많이 소요됩니다. 이미지 해상도를 낮추면 파일의 크기가 작아집니다.

다음 중 하나를 선택합니다.

- 표준—대부분의 팩스 문서에 사용합니다.
- 세밀함(200 dpi)—작은 문자가 있는 팩스 문서에 사용합니다.
- 아주 세밀함(300 dpi)—미세한 세부 묘사가 있는 팩스 문서에 사용합니다.
- 가장 세밀함(600 dpi) 그림 또는 사진이 있는 팩스 문서에 사용합니다.

### 농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 팩스 문서의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

### 문서 종류

이 옵션을 사용하여 원본 문서 종류를 설정할 수 있습니다.

다음 문서 종류 옵션 중에서 선택하십시오.

- 그래픽- 원본 문서가 대부분 파이 차트, 막대 차트 및 애니메이션과 같은 업무용 그래픽입니다.
- 사진-원본 문서가 대부분 사진 또는 이미지입니다.
- 텍스트- 원본 문서 내용이 대부분 텍스트 또는 라인 아트로만 되어 있습니다.
- 텍스트/사진- 원본 문서에 텍스트, 그래픽 및 사진이 혼합되어 있습니다.

### 콘텐츠 원본

이 옵션을 사용하여 원본 문서 소스를 설정할 수 있습니다.

다음 콘텐츠 원본 옵션 중에서 선택하십시오.

- 컬러 레이저- 원본 문서가 컬러 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 흑백 레이저- 원본 문서가 흑백 레이저 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 잉크젯- 원본 문서가 잉크젯 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 사진/필름 원본 문서가 필름에서 출력한 사진인 경우입니다.
- 잡지- 원본 문서가 잡지에서 가져온 문서인 경우입니다.
- 신문- 원본 문서가 신문에서 가져온 문서인 경우입니다.
- 프레스- 원본 문서가 인쇄 프레스를 사용하여 인쇄된 경우입니다.
- 기타- 원본 문서가 다른 장치 또는 알 수 없는 프린터를 사용하여 인쇄된 경우입니다.

### 방향

이 옵션을 사용하면 원본 문서의 방향을 지정한 다음 면 및 제본 설정이 해당 방향과 일치하도록 변경할 수 있습니다.

### 바인딩

이 옵션을 사용하면 원본 문서의 제본 위치가 긴 쪽인지 아니면 짧은 쪽인지를 지정할 수 있습니다.

스캔 85

# 스캔

## FTP 주소로 스캔



스캐너를 사용하여 문서를 FTP(File Transfer Protocol) 서버로 직접 스캔할 수 있습니다. 한 번에 하나의 FTP 주소만 서버에 전송할 수 있습니다.

시스템 지원 담당자가 FTP 대상을 구성하면 대상 이름이 단축번호로 사용할 수 있게 되거나, 보류 작업 아이콘 아래에 프로파일로 나열됩니다. FTP 대상은 다른 PostScript 프린터가 될 수도 있습니다.

## 단축번호 만들기

## 내장 웹 서버(EWS)를 사용하여 FTP 바로 가기 만들기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 다음으로 이동합니다.

설정 > 기타 설정 영역 > 단축번호 관리 > FTP 바로 가기 설정

3 적절한 정보를 입력합니다.

참고: 암호가 필요할 수도 있습니다. ID 및 암호가 없는 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

- 4 단축번호를 입력합니다.
  - 이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.
- 5 추가(Add)를 누릅니다.

스캔 86

### FTP 주소로 스캔

#### 단축번호로 FTP 주소에 스캔

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- 2 문서를 ADF 용지함에 넣는 경우 용지 가이드를 조정합니다.
- 3 프린터 제어판에서 #을 누른 후 FTP 바로가기 번호를 입력합니다.
- 4 🍑을 누릅니다.

## 컴퓨터로 스캔

### 컴퓨터로 스캔

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 스캔 프로파일 > 스캔 프로파일 만들기를 누릅니다.
- **3** 사용자의 스캔 설정을 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
- 4 스캔한 결과 파일을 저장할 사용자 컴퓨터의 위치를 선택합니다.
- 5 스캔 이름을 입력합니다.

스캔 이름은 디스플레이의 스캔 프로파일 목록에 나타나는 이름입니다.

- 6 제출(Submit)을 누릅니다.
- 7 스캔 프로파일 화면에서 지침을 검토하십시오.

저장을 클릭할 때 단축 번호가 자동으로 지정됩니다. 이 단축 번호를 사용해 문서를 스캔할 수 있습니다.

**a** 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 **ADF** 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

#### 참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.
- **b** 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

- C 프린터 제어판에서 #을 누른 후 키패드를 사용하여 단축번호를 입력하거나 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 보류 작업으로 이동한 후 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 프로필로 스크롤합니다. 단축번호를 입력한 후 스캐너가 스캔하여 결과를 지정된 디렉터리나 프로그램으로 전송합니다. 프린터 제어판에서 프로필을 선택한 경우 목록에서 단축번호를 찾습니다.
- 8 컴퓨터에서 파일을 확인합니다.

출력 파일이 위치에 저장되거나 지정한 프로그램에서 실행됩니다.

# 프린터 메뉴 이해

# 메뉴 목록

용지 메뉴	보고서	네트워크/포트	보안	설정
기본 급지대	메뉴 설정 페이지	활성 NIC	기밀 인쇄	일반 설정
용지 크기/종류	장치 통계	표준 네트워크²	보안 감사 로그	Copy Settings(복사 설정)
다용도 급지대 구성	네트워크 설정 페이지1	SMTP 설정	날짜 및 시간 설정	Fax Settings(팩스 설정)
대용 크기	단축번호 목록			이메일 설정
용지 질감	팩스 작업 로그			FTP 설정
용지 무게	팩스 통화 로그			인쇄 설정
용지 넣기	복사 단축번호			
사용자 유형	이메일 단축번호			
사용자 정의 스캔 크기	팩스 단축번호			
Universal 용지 설정	FTP 바로 가기			
	프로필 목록			
	글꼴 인쇄			

#### 도움말 단축번호 관리

자산 보고서

모든 설명서 인쇄팩스 단축번호복사 설명서이메일 단축번호이메일 설명서FTP 바로 가기팩스 설명서복사 단축번호FTP 설명서프로파일 단축번호

인쇄 결함 설명서 정보 설명서 소모품 설명서

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목이 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 [x] 설정 페이지로 나타납니다.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 기본 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

# 용지 메뉴

# 기본 급지대 메뉴

사용	대상
기본 급지대 용지함 [x] 다용도 급지 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. 참고:  • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다.  • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.  • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 급지대의 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

# 용지 크기/종류 메뉴

사용	목적
용지함 [x] 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	각 트레이에 넣은 용지의 크기를 지정합니다. 참고:  • 미국의 공장 출하시 기본 설정은 Letter입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.  • 용지 크기 및 종류가 같은 용지가 두 개의 입력함에 들어 있고 용지 크기와 용지 종류에 대한 입력함 설정이 일치하면 두 용지함이 자동으로 연결됩니다. 다용도 공급 장치를 연결할 수도 있습니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.  • A6는 트레이 1 및 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.
용지함 [x] 유형 일반 용지(Plain Paper) 투명 용지 재활용 라벨 본드 용지 레터헤드 양식 용지 색상 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	각 트레이에 넣은 용지의 종류를 지정합니다. 참고:  • 용지함 1(Tray 1)의 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지(Plain Paper)입니다. 다른 모든 용지함의 공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x] (Custom Type [x])입니다.  • 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x](Custom Type [x]) 대신 사용자 정의된이름이 나타납니다.  • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴를 사용합니다.

사용	목적
다용도 공급 장치 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal 7 3/4호 봉투(7 3/4 Envelope) 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투(DL Envelope) C5 봉투(C5 Envelope) JI타 봉투(Other Envelope)	다용도 급지대에 넣은 용지 크기를 지정합니다.  * 미국의 공장 출하시 기본 설정은 Letter입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.  • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치 크기가 메뉴 항목으로 나타납니다.  • 다용도 공급 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다.
다용도 공급 장치 유형 일반 용지(Plain Paper) 카드 용지 투명 용지 재활용 라벨 본드 용지 봉투(Envelope) 거친 봉투(Rough Envelope) 레터헤드 양식 용지 색상 용지 경량지 궁량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [X]	다용도 공급 장치에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다.  * 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.  • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 유형이 메뉴 항목으로 표시되도록 하려면 다용도 급지대 구성을 "카세트"로 설정합니다.

110		
사용	목적	
수동 용지 크기(Manual Paper Size)	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다.	
A4	참고: 미국의 공장 출하시 기본 설정은 Letter입니다. A4는 국제 기본 설정입	
A5	니다.	
A6		
JIS B5		
Letter		
Legal		
Executive Oficio(멕시코)		
Folio		
Statement		
B용		
수동 용지 유형(Manual Paper Type)	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다.	
일반 용지(Plain Paper) 카드 용지	참고:	
기도 용시 투명 용지	• 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.	
구당 중시 재활용	• 용지 메뉴에서 수동 용지 유형이 메뉴 항목으로 표시되도록 하려면 다용	
- 시 = 0 - 라벨	도 공급 장치 구성을 "수동"으로 설정합니다.	
본드 용지		
레터헤드		
양식 용지		
색상 용지		
경량지		
중량지		
거친 종이/면지		
사용자 정의 유형 [x]		
수동 봉투 크기(Manual Envelope Size)	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다.	
7 3/4호 봉투(7 3/4 Envelope)	│ <b>참고:</b> 미국 공장 출하시 기본 설정은 10호 봉투(10 Envelope)입니다. 국제 공	
9 호 봉투	장 출하시 기본 설정은 DL 봉투(DL Envelope)입니다.	
10 호 봉투		
DL 봉투(DL Envelope)		
C5 봉투(C5 Envelope)		
B5 봉투(B5 Envelope)		
기타 봉투(Other Envelope)		
수동 봉투 유형(Manual Envelope Type)	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다.	
봉투(Envelope)	참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.	
거친 봉투(Rough Envelope)		
사용자 정의 유형 [x]		
참고: 설치한 급지대만 이 메뉴에 표시됩니다.		

# MP 구성(Configure MP) 메뉴

사용	목적
MP 구성	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다.
카세트(Cassette)	참고:
수동(Manual) 첫 번째	• 공장 출하시 기본 설정은 카세트(Cassette)입니다. 카세트(Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다.
	• 수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다.
	● 첫 번째(First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.

# 대체 크기(Substitute Size) 메뉴

사용	목적
대체 크기	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다.
コフI Statement/A5	참고:
Letter/A4 목록에 있는 모든 항목(All	• 공장 출하시 기본 설정은 목록에 있는 모든 항목(All Listed)입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 허용됩니다.
Listed)	고기(Off)는 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다.     크기 대체를 설정하면 용지 변경이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.

# 용지 질감 메뉴

사용	대상
<b>일반 용지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>카드 스톡 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고:  • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.  • 카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.
<b>투명 마무리</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>재활용 용지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 재생 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>라벨 용지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

사용	대상
<b>본드 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 본드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
<b>봉투 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>거친 봉투 질감</b> 거칢	적재된 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>레터헤드지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 레터헤드의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>양식지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 양식 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>컬러 용지</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 색상 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>경량지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>중량지 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>거친 용지/면지 질감</b> 거칢	적재된 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>사용자 정의 [x] 질감</b> 부드러움 표준 거칢	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고:  ● 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.  ● 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

# 용지 무게(Paper Weight) 메뉴

사용	목적
<b>일반 용지 무게(Plain Weight)</b> 가벼움 표준 중량지	적재된 일반 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>카드 용지 무게(Card Stock Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 카드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>투명 용지 무게(Transparency Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>재생 용지 무게(Recycled Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 재생 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>라벨 용지 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 라벨 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>본드지 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 본드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
봉투 무게(Envelope Weight)경량지표준중량지	적재된 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 무게(Rough Envelope Weight) 경량지 표준 중량지	적재된 거친 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>레터헤드지 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 레터헤드의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>양식 용지 무게(Preprinted Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 양식 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

사용	목적
<b>색상 용지 무게(Colored Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 색상 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>경량지 무게(Light Weight)</b> 가벼움	적재된 용지의 상대적 무게를 가벼움으로 지정합니다.
<b>중량지 무게(Heavy Weight)</b> 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
<b>거친 용지/면지 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 면지 또는 거친 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
<b>사용자 정의 [x] 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고:  • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.  • 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

## 용지 넣기 메뉴

사용	대상
<b>현재 재활용 용지</b> 양면 인쇄 장치 꺼짐	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>본드지 넣기</b> 양면 인쇄 장치 꺼짐	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>Letterhead 넣기</b> 양면 인쇄 장치 끄기	용지 유형으로 레터헤드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할 지 결정하고 설정합니다.
<b>양식지 로드</b> 양면 인쇄 장치 끄기	용지 유형으로 양식 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결 정하고 설정합니다.
<b>컬러 용지 넣기</b> 양면 인쇄 장치 끄기	용지 유형으로 색상 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.

### 참고:

- 양면 인쇄를 선택하면 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 설정하지 않는 한 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄가 기본값으로 설정됩니다.
- 양면(Duplex)을 선택한 경우 단면 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업이 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.
- 모든 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

사용	대상
<b>현재 경량지</b> 양면 인쇄 장치 끄기	용지 유형으로 경량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>현재 중량지</b> 양면 인쇄 장치 끄기	용지 유형으로 중량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>사용자 정의 [x] 넣기</b> 양면 인쇄 장치	용지 유형으로 Custom [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할 지 결정하고 설정합니다.
꺼짐	참고: 사용자 정의 [x] 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.

### 참고:

- 양면 인쇄를 선택하면 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 설정하지 않는 한 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄가 기본값으로 설정됩니다.
- 양면(Duplex)을 선택한 경우 단면 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업이 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.
- 모든 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

## 사용자 정의 유형 메뉴

사용	대상
사용자 정의 유형 [x] 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 플라스틱 비닐 라벨 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 이름이나 Embedded Web Server 또는 MarkVision <sup>TM</sup> Professional에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. 참고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다.  • 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대 에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 플라스틱 비닐 라벨 봉투	다른 메뉴에서 재활용을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다.  참고:

# 사용자 정의 스캔 크기 메뉴

사용	동작
	사용자 정의 스캔 크기 이름, 크기 및 페이지 방향을 지정합니다.
스캔 크기 이름 폭	참고:
 높이 용지 방향	• 미국에서 폭에 대한 공장 출하시 기본 설정은 8.5인치입니다. 폭에 대한 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216밀리미터입니다.
한 면에 양면 스캔	• 미국에서 높이에 대한 공장 출하시 기본 설정은 14인치입니다. 높이에 대한 국제 공장 출하시 기본 설정은 356밀리미터입니다.
고기 경기	● 방향의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 가로입니다.
7171	● 한 면에 양면 스캔의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

# Universal 설정 메뉴

사용	목적
측정 단위	측정 단위를 확인합니다.
인치	참고:
mm	• 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 인치입니다.
	• 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭	세로 폭을 설정합니다.
3-14.17 인치	참고:
76-360 mm	• 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다.
	• 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 폭은 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다.
	• 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm입니다. 폭은 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
세로 높이	세로 높이를 설정합니다.
3-14.17 인치 76-360 mm	참고:
70 300 11111	• 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다.
	• 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 높이는 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다.
	● 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm입니다. 높이는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
급지 방향	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 급지 방향을 지정합니다.
짧은 면 긴 면	참고:
	• 짧은 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다.
	• 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.

# 보고서 메뉴

# 보고서(Reports) 메뉴

사용	목적
메뉴 설정 페이 지	용지함에 넣은 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 시간 초과, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
페이지	참고: 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
단축번호 목록	구성된 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
팩스 작업 로그	최근 완료된 200건의 팩스에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 작업 로그 활성화가 팩스 설정 메뉴에서 켜짐으로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.
팩스 통화 로그	최근 시도, 수신 및 차단된 100건의 통화에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 작업 로그 활성화가 팩스 설정 메뉴에서 켜짐으로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.
복사 단축번호	복사 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
이메일 단축번 호	이메일 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
팩스 단축번호	팩스 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
FTP 바로 가기	FTP 바로 가기에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
프로필 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다.
인쇄 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다. 보고서는 자산 데이 터베이스에 스캔될 수 있는 문자와 UPC 바코드를 포함합니다.

# 네트워크/포트 메뉴

# 활성 NIC(Active NIC) 메뉴

사용	목적
활성 NIC	참고:
자동(Auto)	● 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.
[사용 가능한 네트워크 카드 목록]	• 이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 표시됩니다.

## 표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다.

사용	대상
에너지 효율적인 이더넷	프린터가 이더넷 네트워크에서 데이터를 수신하지 않을 때 전력 소비를 줄입니다.
사용	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 활성화입니다.
비활성화	
PCL SmartSwitch 켜기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬   레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.
וכע	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• PCL 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설 정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS SmartSwitch 켜기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레 이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.
וכת	참고:
	● 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• PS 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 끄기	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.
자동	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
네트워크 버퍼	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
자동 3KB - [최대 허용 크	참고:
기]	● 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다.
	• 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB
	버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오.
	• 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
<b>작업 버퍼링</b>   끄기	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스 크가 설치된 경우에만 표시됩니다.
켜기	  참고:
자동	● 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선 택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
고기 자동	

사용	대상
표준 네트워크 설정 또	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다.
<b>는 네트워크 [x] 설정</b> 보고서	참고: 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.
네트워크 카드	
TCP/IP	
IPv6	
무선	
AppleTalk	

### 보고서 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 보고서
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 보고서

사용	대상
설정 페이지 인쇄	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

## 네트워크 카드 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드

사용	대상
<b>카드 상태 보기</b> 연결됨 연결 해제됨	무선 네트워크 어댑터의 연결 상태를 확인합니다.
카드 속도 보기	작동 중인 무선 네트워크 어댑터의 속도를 확인합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 시간 초과 0, 10-225초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다. 참고:
	<ul> <li>공장 출하 시 기본 설정은 "90초"입니다.</li> <li>설정 값이 0이면 시간이 제한되지 않습니다.</li> <li>1에서 9 사이의 값을 선택하면 디스플레이에 유효하지 않음이 표시되고 값이 저장되지 않습니다.</li> </ul>
<b>배너 페이지</b> 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

## TCP/IP 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > TCP/IP
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > TCP/IP

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다.
	참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다.
	참고: IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.
DHCP 사용	DHCP 주소와 매개변수 할당 여부를 지정합니다.
켜기 끄기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 사용	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<u> </u>	
BOOTP 사용 켜기	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다.
コン コ	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 
AutoIP 사용	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다.
예 아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 사용 예	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다.
아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예	Embedded Web Server를 사용하도록 설정합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다.
아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
DDNS 사용	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다.
Ø OLLO	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
아니오	현대 wDNC 성정은 단괴나 변경하나다
mDNS 활성화 예	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다.   <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
아니오	<b>협고</b> • ㅇᆼ 놀이 시 기준 걸당근 메립니다.   
DNS 서버 주소	현재 DINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.

사용	대상
백업 DNS 서버 주소	백업 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
백업 DNS 서버 주소 2	
백업 DNS 서버 주소 3	
HTTPS 사용	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다.
예	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
아니오	

### IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 메뉴 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > IPv6
- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > IPv6

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	목적
IPv6 사용(Enable IPv6)	프린터에서 IPv6을 사용합니다.
켜기	참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<u> </u>	
자동 구성(Auto Configuration) 켜기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다.
וכנב	참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
호스트 이름 설정(Set	호스트 이름을 설정합니다.
Hostname)	참고: 이러한 설정은 임베디드 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기(View Address)	
라우터 주소 보기(View Router Address)	
DHCPv6 사용(Enable	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다.
DHCPv6)	참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
켜기	
וכם	

## 무선(Wireless) 메뉴

참고: 이 메뉴는 이더넷 네트워크에 연결된 프린터에서 또는 무선 네트워크 어댑터가 장착된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 무선
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선

사용	목적
<b>Wi-Fi 보호 설정(WPS)</b> 시작 누름 단추 방식	무선 네트워크 연결을 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다.
	참고:
시작 <b>PIN</b> 방식 시작	시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.      시작 PIN 방식은 프린터에서 PIN을 사용하고 액세스 포인트의 무선 설정에 입력
	하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.
WPS 자동 감지 활성화/비활성 화	WPS를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 시작 누름 단추 방식 또는 시작 PIN 방식을 자동으로 감지합니다.
사용 사용 안함(Disable)	참고: 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
네트워크 모드(Network Mode)	네트워크 모드를 지정합니다.
BSS 유형	참고:
인프라 Ad hoc	• 공장 출하시 기본 설정은 인프라입니다. 이 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프 린터가 네트워크에 액세스할 수 있습니다.
	• Ad hoc은 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.
호환성	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.
802.11b/g 802.11b/g/n	참고: 공장 출하시 기본 설정은 802.11b/g/n입니다.
네트워크 선택(Choose Network)	프린터에서 사용할 사용 가능한 네트워크를 선택합니다.
신호 품질 보기(View Signal Quality)	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기(View Security Mode)	무선 네트워크의 암호화 방식을 표시합니다.

# AppleTalk 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > AppleTalk
- 네트워크/포트 > 네트워크[x] > 네트워크[x] 설정 > AppleTalk

사용	대상
활성화	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다.
예	참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
아니오	
이름 보기	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다.
	참고: AppleTalk 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다.
	참고: AppleTalk 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다.
[네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	참고: 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

# SMTP 설치(SMTP Setup) 메뉴

	- /
사용	목적
기본 SMTP 게이트웨이 (Primary SMTP Gateway)	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다. 참고: 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트 (Primary SMTP Gateway Port)	
보조 SMTP 게이트웨이 (Secondary SMTP Gateway)	
보조 SMTP 게이트웨이 포트 (Secondary SMTP Gateway Port)	
SMTP 시간 초과(SMTP	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다.
Timeout)	***
5-30	
회신 주소(Reply Address)	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.
<b>SSL 사용</b> 사용 안 함 협상	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다. 참고:
필수(Required)	
	● 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
	• 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정 합니다.
SMTP 서버 인증(SMTP Server Authentication) 인증 불필요(No authentication required) 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	이메일로 스캔 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요(No authentication required)"입니다.
장치-실행 이메일 (Device-Initiated E-mail) 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용 (Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 참고:  ● 장치-실행 이메일의 경우 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.  ● "장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 암호를 사용합니다.
장치 사용자 ID(Device Userid)	
장치 암호	
	L

# 보안 메뉴

# 보안 감사 로그 메뉴

사용	대상
로그 내보내기	승인된 사용자가 감사 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다.  참고:      프린터 제어판에서 감사 로그를 내보내려면 플래시 드라이브가 프린터에 장착되어 있어 야 합니다.      Embedded Web Server에서 감사 로그를 다운로드하여 컴퓨터에 저장할 수 있습니다.
<b>로그 삭제</b> 예 아니오	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
로그 구성     감사 활성화     예     아니오     원격 Syslog 활성화     아니오     예     원격 Syslog 기능     이-23     기록할 이벤트 심각도     0-7	감사 로그를 만들지 여부와 방법을 지정합니다. 참고:

# 날짜 및 시간 설정 메뉴

사용	목적
현재 날짜 및 시간(Current Date and Time)	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.
<b>날짜 및 시간 수동 설정</b> [날짜/시간 입력]	날짜 및 시간을 입력합니다.
	참고:
	• 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 NTP 사용이 아니오로 설정됩니다.
	• 마법사를 사용하면 날짜 및 시간을 YYYY-MM-DD-HH:MM 형식으로 설정할 수 있습니다.
시간대(Time Zone)	시간대를 선택합니다.
[list of time zones]	참고: 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.
DST 자동 관측 (Automatically observe	프린터 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 프 린터를 설정합니다.
DST)	참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
켜기 끄기	

사용	목적
NTP 사용	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다.
켜기	참고:
<u> </u>	• 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 이 설정이 해제됩니다.

# 설정 메뉴

# 일반 설정 메뉴

사용	동작
표시 언어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.
영어	참고: 모델에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있습니다. 해당 언어를 표시하
프랑스어	려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.
독일어	
이탈리아어	
스페인어	
덴마크어 노르웨이어	
대필단트어   스웨덴어	
러시아어	
폴란드어	
그리스어	
헝가리어	
터키어	
체코어	
중국어 간체	
중국어 번체	
한국어	
일본어	
공급 추정치 표시	제어판의 소모품 추정치, Embedded Web Server, 메뉴 설정 및 장치 통계 보고서
추정치 표시	를 표시합니다.
추정치 표시하지 않음	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 추정치 표시입니다.
에코 모드	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다.
꺼짐	참고:
에너지	● 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
에너지/용지	• 에코 모드를 에너지에 대해 설정할 경우 프린터 성능에 영향을 미칠 수 있으
용지	나, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
ADF 적재 신호음	용지를 넣을 때 ADF 신호음을 활성화합니다.
활성화 	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 활성화입니다.
비활성화	

사용	동작
<b>저소음 모드</b> 꺼짐 켜짐	프린터 소음을 감소시킵니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>초기 설정 실행</b> 예 아니오	설정 마법사를 실행합니다.
<b>용지 크기</b> 미국 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 US입니다.
PC로 스캔 포트 범위 [port range]	포트 차단 방화벽으로 보호되는 프린터의 유효한 포트 범위를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 9751:12000입니다.
기본 화면 사용자 정의     언어 변경 복사 팩스 팩스 단축번호 이메일 단축번호 FTP 단축번호 보류 작업 검색 보류 작업 검색 보류 작업    책갈피 사용자 작업	기본 화면에 표시되는 아이콘을 변경합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 표시 안 함  참고:  • 언어 변경, 팩스 단축번호, 이메일 단축번호, FTP 단축번호, 책갈피 및 사용 자별 작업에 대한 공장 출하시 기본 설정은 표시 안 함입니다.  • 복사, 팩스, 검색 보류 작업 및 보류 작업에 대한 공장 출하시 기본 설정은 표시 이입니다.
<b>한 페이지 복사</b> 꺼짐 켜짐	스캐너 유리에서 한 번에 한 장씩 복사하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>배경 제거 허용</b> 켜짐 꺼짐	이미지 배경 제거 허용 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>사용자 정의 작업 스캔 허용</b> 켜짐 꺼짐	여러 작업을 하나의 파일로 스캔합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>스캐너 용지 걸림 복원</b> 작업 레벨 페이지 레벨	자동 급지대에서 용지 걸림이 발생할 경우 스캔된 작업을 다시 로드하는 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 작업 레벨입니다.
<b>알람</b> 일람 제어 카트리지 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 꺼짐 한 번 연속 참고:      알람 제어의 공장 출하 시 기본 설정은 한 번입니다.     카트리지 알람의 공장 출하시 기본 설정은 깨짐입니다.

사용	동작
<b>제한 시간</b> 절전 모드 비활성화 1~120	프린터가 절전 모드에서 작동하기 전까지 유지되는 유휴 시간을 설정합니다. 참고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 20분입니다.  • 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다.
제한 시간 디스플레이 끄고 인쇄 디스플레이 끄고 인쇄 가능 인쇄 시 디스플레이 켜기	디스플레이를 끈 상태에서 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정으로 인쇄하는 경우에 표시됩니다.
제한 시간 최대 절전 모드 시간 초과 비활성화 20분 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일 1주 2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전의 시간을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3일입니다.
제한 시간 연결 시 최대 절전 모드 시간 초과 최대 절전 최대 절전 없음	활성 이더넷 연결이 있는 경우 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 최대 절전 사용 안 함입니다.
<b>제한 시간</b> 화면 시간 초과 15~300	디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 유휴 시간을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.
<b>제한 시간</b> 인쇄 제한 시간 비활성화 1~255	지정된 시간 동안 유휴 상태로 유지된 후 인쇄 작업을 중단하도록 프린터를 설정합니다. 참고:
<b>제한 시간</b> 대기 제한 시간 비활성화 15~65535	인쇄 작업을 취소하기 전까지 프린터에서 추가 데이터 수신을 기다리는 시간을 설정합니다. 참고:

사용	동작
오류 복구 자동 재부팅 유휴 상태일 때 재부팅 항상 재부팅 재부팅 안 함	프린터가 자동으로 재부팅됩니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 항상 재부팅입니다.
오류 복구 최대 자동 재부팅 1-20	프린터의 자동 재부팅 횟수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 2입니다.
<b>인쇄 복원</b> 자동 계속 비활성화 5-255	프린터가 지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.
<b>인쇄 복원</b> 용지 걸림 복구 켜짐 꺼짐 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지를 보류하는 데 필요한 메모 리를 다른 작업에서 필요로 하지 않는 경우, 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인 쇄합니다.
<b>인쇄 복원</b> 걸림 문제 도움 켜짐 꺼짐	프린터에서 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>인쇄 복원</b> 페이지 보호 꺼짐 켜짐	페이지에 맞는 크기로 인쇄하도록 프린터를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
내게 필요한 옵션 설정 음성 속도 초저속 저속 보통 고속 빠르게 초고속 빠름 매우 빠름 가장 빠름	음성 안내 속도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
<b>내게 필요한 옵션 설정</b> 헤드폰 볼륨 1-10	헤드폰 볼륨을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
Lexmark로 전송되는 정보         소모품 및 페이지 사용(익명)         켜짐         꺼짐	익명의 장치 사용 정보를 Lexmark로 전송합니다. 참고: 초기 설정 시 선택한 항목에 따라 기본값이 달라집니다.

<u>프린터 메뉴 이해</u>

사용	동작
<b>절전 버튼 누르기</b> 상태 유지 절전 최대 절전	절전 버튼을 짧게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다.
<b>절전 버튼 계속 누르기</b> 상태 유지 절전 최대 절전	절전 버튼을 길게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 상태 유지입니다.
<b>공장 출하 시 기본값</b> 복원 안 함 지금 복원	프린터 공장 출하 시 기본 설정을 복원합니다. 참고:
사용자 정의 홈 메시지 꺼짐 IP 주소 호스트 이름 당당자 이름 위치 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 1	프린터 상태의 대체 디스플레이로 표시되는 사용자 정의 홈 메시지를 선택합니다.
구성 패키지 내보내기 수출	구성 패키지를 플래시 드라이브로 내보냅니다.
<b>압축된 로그 파일 내보내기</b> 수출	압축 로그 파일을 플래시 드라이브로 내보냅니다.

# 복사 설정 메뉴

사용	동작
<b>문서 종류</b> 텍스트 그래픽 문자/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 출판물 기타	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.

사용	동작
인쇄면(양면) 단면을 단면에 인쇄 단면을 양면에 인쇄 양면을 단면에 인쇄 양면을 단면에 인쇄	원본 문서가 양면 또는 단면인지 지정한 다음 복사본이 양면 또는 단면이어야 하는지 지정합니다. 참고:  • ADF는 페이지의 한 면만 스캔합니다.  • 단면을 단면에 인쇄하는 것이 공장 출하 시 기본 설정입니다. 이 설정은 단면 복사작업 시 원본 문서가 단면인 경우에 선택합니다.
다면 인쇄 끄기 2면 세로 2면 가로 4면 세로 4면 가로	한 페이지에 문서의 두 면 또는 네 면을 복사합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>테두리 인쇄</b> 켜기 끄기	테두리를 인쇄할지 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 (1,2,3) (1,2,3)입니다.
원본 크기 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio(멕시코) 범용 자동 크기 감지 A4 A5 A6 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 원고 명함 3 x 5인치 4 x 6인치 ID 카드	원본 문서의 크기를 지정합니다. 참고: Letter는 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
복사 대상 급지대 용지함 [x] 자동 크기 맞춤 다용도 공급 장치	복사 작업에 대해 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 <b>1</b> 입니다.
<b>투명 간지</b> 켜기 끄기	용지 사이에 투명 간지를 넣습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

사용	동작
<b>간지</b> 끄기 사본 간 작업 간 페이지 간	용지, 복사본 또는 작업 사이에 간지를 넣습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>간지 급지대</b> 용지함 [x] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 <b>1</b> 입니다.
농도 1~9	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>5</b> 입니다.
매수 1~999	복사 작업에 대한 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
오버레이 기밀 복사 초안 긴급 사용자 지정 끄기	복사 작업의 각 페이지에 인쇄되는 오버레이 문자를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
사용자 정의 오버레이	사용자 정의 오버레이 문자를 지정합니다.
<b>우선순위 복사 허용</b> 켜기 끄기	페이지나 문서를 복사하기 위해 인쇄 작업을 중단시킵니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>배경 제거</b> -4에서 4	복사본에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>0</b> 입니다.
<b>자동 가운데 정렬</b> 끄기 켜기	내용을 페이지 가운데에 자동으로 정렬합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨간색 녹색 파란색 기본 빨간색 임계값 0-255 기본 초록색 임계값 0-255 기본 파란색 임계값 0-255	제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고:  • 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.  • 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
<b>대비</b> 0~5 내용에 최적	출력물의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.

사용	동작
미러 이미지	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다.
コン コ	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜기	
네거티브 이미지	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다.
끄기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜기 켜기	
어두운 부분 세밀도	복사본에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조절합니다.
-4에서 4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
가장자리에서 가장자리로 스캔	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다.
끄기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜기	
선명도	사본의 선명도를 조정합니다.
1–5	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.

# 팩스 설정 메뉴

# 팩스 모드(아날로그 팩스 설정) 메뉴

아날로그 팩스 설정 모드에서는 전화선을 통해 팩스 작업을 전송합니다.

### 일반 팩스 설정

사용	동작
팩스 이름	프린터 내의 팩스 이름을 지정합니다.
팩스 번호	팩스에 지정된 번호를 지정합니다.
<b>팩스 ID</b> 팩스 이름 팩스 번호	팩스 식별 방법을 지정합니다. 참고: 팩스 번호는 공장 출하 시 기본 설정입니다.
<b>수동 팩스 활성화</b> 켜기 끄기	프린터를 수동 팩스로 설정합니다. 이 경우 회선 분배기 및 전화 수화기가 필요합니다. 참고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.  • 일반 전화기를 사용하여 들어오는 팩스 작업에 응답하고 팩스 번호를 다이얼링합니다.  • 숫자 키패드에서 # 0을 누르면 바로 수동 팩스 기능으로 전환됩니다.
메모리 사용       모두 수신       대부분 수신       같음       대부분 송신       모두 송신	송신 및 수신 팩스 작업 간의 비활성 메모리 할당을 정의합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 같음입니다.
<b>팩스 취소</b> 허용 허용안함	팩스 작업의 취소를 허용할지를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 허용입니다.

사용	동작
<b>발신 번호 표시</b> 끄기 기본 대체	사용 중인 발신자 번호 표시 유형을 지정합니다.
<b>팩스 번호 마스킹</b> 끄기 왼쪽에서 오른쪽에서	보내는 팩스 번호에서 숫자가 마스크되는 방향을 지정합니다. 참고:      공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.      마스크되는 문자 수는 "마스크할 번호" 설정으로 결정됩니다.
마스크할 번호 0-58	보내는 팩스 번호에서 마스크할 숫자 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>0</b> 입니다.
팩스 표지팩스 표지꺼짐을 기본값으로켜짐을 기본값으로사용 안 함항상 사용수신인 필드 포함켜기 끄기벌신인 필드 포함켜기 끄기메시지 필드 포함켜기 끄기코기로고 포함 켜기 끄기 바닥글 [x] 포함 켜기 끄기	팩스 표지 페이지를 구성합니다.  **전:  • 팩스 표지 페이지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본적으로 끄기입니다.  • 다른 모든 메뉴 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

### 팩스 전송 설정

사용	동작
<b>해상도</b> 기본	품질을 인치당 도트(dpi)로 지정합니다. 해상도가 높을수록 인쇄 품질이 높아지지만 팩스 전송 시간이 늘어납니다.
세밀하게 200 dpi	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다.
아주 세밀하게 <b>300 dpi</b>	
가장 세밀하게 600 dpi	

사용	동작
원본 크기	원본 문서의 크기를 지정합니다.
A4	참고: 혼합 크기는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정
A5	입니다.
A6	
JIS B5	
Letter	
Legal	
Executive Folio	
Statement	
Oficio(멕시코)	
범용	
자동 크기 감지	
혼합 크기	
사용자 정의 스캔 크기 [x]	
원고	
명함	
3 x 5인치	
4 x 6인치	
문서 종류	원본 문서의 소스를 지정합니다.
텍스트	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자입니다.
문자/사진	
사진 그래픽	
** **	
<b>내용 소스</b> 흑백 레이저	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다.
크러 레이저 컬러 레이저	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
잉크젯	
사진/필름	
잡지	
신문	
출판물	
기타	
농도	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1~9	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
다이얼 접두사	99 등 국번을 입력합니다. 숫자 입력 필드가 제공됩니다.
자동 다시 걸기	프린터가 지정된 번호로 팩스를 보내기 위해 시도하는 횟수를 지정합니다.
0-9	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
다시 걸기 빈도	다시 걸기 간격(분)을 지정합니다.
1–200	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
PABX 연결	다이얼음을 확인하지 않고 다이얼링하는 블라인드 다이얼링 기능을 활성화 또는 비
ભા	활성화합니다.
아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 아니요입니다.

사용	동작
<b>ECM 활성화</b> 예	팩스 작업에 대해 오류 보정 모드를 활성화 또는 비활성화합니다.
아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
팩스 스캔 활성화	프린터에서 스캔한 파일을 팩스로 전송합니다.
경기 끄기	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
드라이버를 통해 팩스 전송	인쇄 드라이버로 팩스 작업을 보내도록 합니다.
예 아니오	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
단축번호로 저장 허용	팩스 번호를 프린터에 단축번호로 저장합니다.
경기 끄기	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
다이얼 모드	전화 걸기 소리를 지정합니다.
톤 Pulse(기계식)	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 톤입니다.
최고 속도	팩스가 전송되는 최고 속도를 보드 단위로 지정합니다.
2400 4800	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 <b>33600</b> 입니다.
9600	
14400 33600	
배경 제거	스캔한 이미지에 표시되는 배경의 양을 조절합니다.
-4에서 4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
<b>색상 제거</b> 색상 제거	제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다.
역성 제기 없음	참고:
빨간색	• 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
녹색 파란색	• 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
기본 빨간색 임계값	
0-255	
기본 초록색 임계값 0-255	
기본 파란색 임계값	
0-255	
대비	스캔 이미지의 대비를 지정합니다.
0~5 내용에 최적	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.
미러 이미지	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다.
고기 켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다.
<ul><li>コフI</li><li>芽フI</li></ul>	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	동작
어두운 부분 세밀도	표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조절합니다.
-4에서 4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
가장자리에서 가장자리로 스캔	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다.
<b>コ</b> フI	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜기	
선명도	팩스의 선명도를 조정합니다.
1–5	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
컬러 팩스 스캔 활성화	컬러 팩스 전송을 활성화합니다.
꺼짐을 기본값으로	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐을 기본값으로입니다.
켜짐을 기본값으로	
사용 안 함	
항상 사용	
컬러 팩스를 흑백 팩스로 자동 변환	보내는 팩스를 모두 흑백으로 변환합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<b>コ</b> フI	

### 팩스 수신 설정

사용	동작
팩스 수신 활성화	프린터에서 팩스 작업을 수신할 수 있습니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
וכב	
발신 번호 사용	프린터에 발신 번호 <b>ID</b> 표시를 사용합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
11月11日	
받는 전화벨	들어오는 팩스 작업에 응답하기 전에 울리는 전화벨 횟수를 지정합니다.
1–25	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
자동 응답	프린터가 팩스를 자동으로 수신하도록 설정합니다.
ФІ	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
아니오	
수동 응답 코드	전화기 숫자 패드에 코드를 입력하여 팩스 수신을 시작합니다.
0-9	참고:
	● 공장 출하 시 기본 설정은 <b>*9*</b> 입니다.
	• 이 메뉴 항목은 프린터가 전화와 회선을 공유하는 경우에 사용됩니다.
자동 축소	들어오는 팩스 작업을 지정된 팩스 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞게 축소합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
וכבב	
용지 급지	수신 팩스 작업을 인쇄할 용지 급지대를 지정합니다.
자동	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
용지함 [x]	
다용도 공급 장치	

사용	동작
<b>간지</b> 끄기 작업 전 작업 후	프린터가 수신 팩스 작업에 간지를 포함할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>간지 급지대</b> 용지함 [X] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
<b>팩스 바닥글</b> 켜기 끄기	수신된 팩스의 각 페이지 하단에 전송 정보를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
최고 속도 2400 4800 9600 14400 33600	팩스가 수신되는 최고 속도를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 33600입니다.
<b>팩스 전달</b> 인쇄 인쇄 및 전달 전달	수신된 팩스를 다른 수신인에게 전달합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄입니다.
전달 대상 팩스 이메일 FTP LDSS	팩스가 전달될 수신인 유형을 지정합니다. 참고:  ● 공장 출하 시 기본 설정은 팩스입니다.  ● 이 메뉴는 프린터 내장 웹 서버에서만 사용할 수 있습니다.
단축번호로 전달	수신인 유형(팩스, 이메일, FTP 또는 LDSS)과 일치하는 단축번호를 입력합니다.
<b>익명 팩스 차단</b> 끄기 켜기	팩스 ID가 지정되지 않은 장치에서 보내는 팩스를 차단합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>컬러 팩스 수신 활성화</b> 켜기 끄기	프린터에서 팩스를 컬러로 수신하고 인쇄할 때는 회색조로 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

### 팩스 로그 설정

사용	동작
전송 로그 로그 인쇄 로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	각 팩스 작업 이후 전송 로그 인쇄를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
<b>수신 오류 로그</b> 인쇄 안함 오류 시 인쇄	수신 오류 발생 후 수신 오류 로그 인쇄를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

사용	동작
자동 로그 인쇄	팩스 로그 자동 인쇄를 활성화합니다.
켜기   끄기	참고:
1171	● 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 200개의 팩스 작업 이후마다 로그를 인쇄합니다.
로그 용지 급지대	로그 인쇄에 사용되는 용지 급지대를 지정합니다.
용지함 [x] 다용도 공급 장치	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
	이세다 크그에 바다 바른 또는 바람이 팬 시 이글의 교기한지 어디를 지쳐왔니다.
<b>로그 표시</b>   원격 사용처 이름	인쇄된 로그에 발신 번호 또는 반환된 팩스 이름을 표시할지 여부를 지정합니다.     <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 원격 사용처 이름입니다.
누른 번호	음고: 증성 돌아 시 기는 일정는 현직 사용서 이름됩니다.
작업 로그 활성화	팩스 작업 로그에 대한 액세스를 활성화합니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
<u> </u>	
통화 로그 활성화	팩스 통화 로그에 대한 액세스를 활성화합니다.
月 켜기   ㅋㅋ	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
וכע	

### 스피커 설정

사용	동작
스피커 모드 항상 꺼짐 연결될 때까지 켜짐 항상 켜짐	스피커의 모드를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 연결될 때까지 켜짐입니다. 팩스 연결이 될 때까지 소리가 들립니다.
<b>스피커 볼륨</b> 높음 낮음	스피커 볼륨을 낮게 또는 높게로 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 높음입니다.
<b>벨소리 볼륨</b> 끄기 켜기	벨소리 볼륨을 활성화하거나 비활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

# 자동 응답

사용	동작
모든 벨울림 한 번 벨울림 두 번 벨울림 세 번 벨울림 한 번 또는 두 번 벨울림만 한 번 또는 세 번 벨울림만 두 번 또는 세 번 벨울림만	프린터가 통화를 수신할 때 사용할 벨소리 패턴을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 모든 벨울림입니다.

# 이메일 설정 메뉴

사용	대상
이메일 서버 설정 나에게 사본 전송 표시 안 함 켜짐을 기본값으로 꺼짐을 기본값으로 항상 켜짐	보낸 사람에게 이메일 사본을 보냅니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다.
이메일 서버 설정 최대 이메일 크기 0-65535KB	최대 이메일 크기를 지정합니다. 참고: 지정된 크기보다 큰 이메일은 전송되지 않습니다.
형식 PDF(.pdf) TIFF(.tif) JPEG(.jpg) XPS(.xps) RTF(.rtf) TXT(.txt)	스캔한 파일의 형식을 지정합니다. 참고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 PDF(.pdf)입니다.  • RTF(.rtf) 또는 TXT(.txt) 옵션을 사용하려면 AccuRead OCR 솔루션을 구매하여 설치합니다.
PDF 설정 PDF 버전 1.2-1.7 A-1a 보안 PDF 꺼짐 켜짐 검색 가능 PDF 꺼짐 해짐	PDF 설정을 구성합니다. 참고:
<b>문서 종류</b> 텍스트 그래픽 문자/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 출판물 기타	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
<b>컬러</b> 꺼짐 켜짐	캡처 및 전송에 대해 컬러로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

사용	
해상도 75dpi	스캔 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다.
75dpi 150dpi	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 150dpi입니다.
200dpi	
300dpi	
400dpi	
600dpi	
농도	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1-9	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
용지 방향	스캔 이미지의 방향을 지정합니다.
세로	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
가로	
원본 크기	스캔할 문서의 크기를 지정합니다.
Letter	참고: Letter는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
Legal	
Executive	
Folio	
Statement	
Oficio(멕시코) Universal	
Universal   자동 크기 감지	
- 사용 크기 옵시   혼합 크기	
A4	
A5	
A6	
JIS B5	
사용자 정의 스캔 크기 [x]	
 원고	
명함	
3 x 5인 치	
4 x 6인치	
JPEG 품질	파일 크기와 이미지 품질에 따라 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
내용에 최적	참고:
5-90	│ ● 공장 출하 시 기본 설정은 내용에 최적입니다.
	• 5는 파일 크기를 줄이고 이미지 품질도 낮아집니다.
	• 90은 최상의 이미지 품질을 제공하지만 파일 크기도 매우 커집니다.
 문자 기본값	파일 크기와 이미지 품질에 따라 텍스트 이미지의 품질을 설정합니다.
5-90	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 <b>75</b> 입니다.
문자/사진 기본값	파일 크기와 이미지 품질에 따라 문자 또는 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
5-90	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>75</b> 입니다.
사진 기본값	파일 크기와 이미지 품질에 따라 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
5-90	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 50입니다.
	111 00 EN WILL EST MENDE.

사용	대상
이메일 이미지 전송 방법	이미지 전송 방법을 지정합니다.
점부	장마지 단증 중요를 지중합되다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 첨부입니다.
웹 링크	
<b>다면 Tiff 사용</b> 켜짐 꺼짐	단면 TIFF 파일과 다면 TIFF 파일 중에서 선택할 수 있습니다. 이메일로 다면 페이지 스캔 작업의 경우, 모든 페이지가 포함된 하나의 TIFF 파일을 만들거나 각 페이지에 대해하나의 파일로 여러 TIFF 파일을 만들 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
전송 로그	각 이메일 작업 이후 전송 로그 인쇄를 활성화합니다.
로그 인쇄 로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
로그 용지 급지대	이메일 로그를 인쇄할 용지 급지대를 지정합니다.
용지함 [x] 다용도 공급 장치	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1입니다.
이메일 비트 수준 1비트	컬러가 꺼짐으로 설정된 경우 1비트 이미지를 사용하여 파일 크기를 작게 만들기 위해 문자/사진 모드를 활성화합니다.
8비트	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8비트입니다.
단축번호로 저장 허용	이메일 주소를 단축번호로 저장합니다.
켜짐	참고:
게짐 	● 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐으로 설정된 경우 단축번호로 저장 버튼이 이메일 대상 화면에 나타나지 않습니다.
배경 제거	스캔한 이미지에 표시되는 배경의 양을 조절합니다.
-4~4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 제거	제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다.
색상 제거	참고:
없음	● 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
빨간색 녹색	• 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
기본 빨간색 임계값	
0-255	
기본 초록색 임계값	
0-255 기본 파란색 임계값	
0-255	
대비	  출력물의 대비를 지정합니다.
0-5	- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
내용에 최적	
미러 이미지	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다.
꺼짐 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
네거티브 이미지	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다.
꺼짐 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도	스캔한 이미지에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조정합니다.
-4~4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
가장자리에서 가장자리로 스캔	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다.
꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜짐 ㅋㅋㅋ	
선명도	스캔된 이미지의 선명도를 조정합니다.
1-5	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.

# FTP 설정 메뉴

사용	대상
형식 PDF(.pdf) TIFF(.tif) JPEG(.jpg) XPS(.xps) RTF(.rtf) TXT(.txt)	파일 형식을 지정합니다. 참고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 PDF(.pdf)입니다.  • RTF(.rtf) 또는 TXT(.txt) 옵션을 사용하려면 AccuRead OCR 솔루션을 구매하여 설치합니다.
PDF 설정 PDF 버전 1.2-1.7 A-1a 보안 PDF 꺼짐 켜짐 검색 가능 PDF 꺼짐 처짐	PDF 설정을 구성합니다. 참고:  ● 공장 출하 시 기본 설정된 PDF 버전은 1.5입니다.  ● 보안 PDF와 검색 가능한 PDF의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 보안 PDF 를 사용하려면 비밀번호를 두 번 입력해야 합니다.  ● 검색 가능한 PDF 옵션을 사용하려면 AccuRead OCR 솔루션을 구매하여 설치합니다.
<b>문서 종류</b> 텍스트 그래픽 문자/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.

사용	대상
내용 소스	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다.
흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 출판물 기타	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
컬러	캡처 및 전송에 대해 컬러로 지정합니다.
꺼짐 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
해상도	스캔 품질을 인치당 도트 수(dpi)로 지정합니다.
75dpi 150dpi 200dpi 300dpi 400dpi 600dpi	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 150dpi입니다.
농도	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1-9	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
용지 방향	스캔 이미지의 방향을 지정합니다.
세로	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
가로	
원본 크기	원본 문서의 크기를 지정합니다.
Letter	참고: Letter는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
Legal Executive	
Folio	
Statement	
Oficio(멕시코)	
Universal	
자동 크기 감지	
혼합 크기	
A4	
A5 A6	
JIS B5	
사용자 정의 스캔 크기 [x]	
책 원본	
명함	
3 x 5 인치	
4 x 6 인치	

사용	대상
JPEG 품질	파일 크기 및 이미지 품질 대비 <b>JPEG</b> 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
내용에 최적	  참고:
5-90	● 공장 출하 시 기본 설정은 내용에 최적입니다.
	• 5는 이미지 품질을 줄이고 파일 크기도 작아집니다.
	• 90은 최상의 이미지 품질을 제공하지만 파일 크기도 매우 커집니다.
문자 기본값	파일 크기 및 이미지 품질 대비 문자의 품질을 설정합니다.
5-90	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
문자/사진 기본값	파일 크기와 이미지 품질에 따라 문자 또는 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
5-90	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
사진 기본값	파일 크기 및 이미지 품질 대비 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다.
5-90	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 50입니다.
다면 TIFF 사용 켜짐 꺼짐	단면 TIFF 파일과 다면 TIFF 파일 중에서 선택할 수 있습니다. FTP로 다면 페이지 스캔 작업의 경우, 모든 페이지가 포함된 하나의 TIFF 파일을 만들거나 각 페이지에 대해 하 나의 파일로 여러 TIFF 파일을 만들 수 있습니다.
	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
전송 로그	전송 로그의 인쇄 여부를 지정합니다.
로그 인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	
로그 용지 급지대	FTP 로그를 인쇄할 때 사용할 용지 급지대를 지정합니다.
용지함 [x] 다용도 공급 장치	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1입니다.
FTP 비트 수준	1비트 이미지를 사용하여 파일 크기를 작게 만들기 위해 문자/사진 모드를 활성화합니다.
1비트 8비트	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8비트입니다.
	FTP 주소에 대한 단축번호를 만듭니다.
기원 기	Tr 구도에 대한 근목근모를 근립되다.   <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
꺼짐	
배경 제거	복사본에 표시되는 배경의 양을 조절합니다.
-4~4	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 제거	제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다.
색상 제거 없음	참고:
was 빨간색	• 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
녹색	• 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
파란색	
기본 빨간색 임계값 0-255	
기본 초록색 임계값	
0-255	
기본 파란색 임계값	
0-255	

<u>프린터 메뉴 이해</u> 126

사용	대상
<b>대비</b> <b>0-5</b> 내용에 최적	출력물의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 내용에 최적입니다.
미 <b>러 이미지</b> 꺼짐 켜짐	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
<b>네거티브 이미지</b> 꺼짐 켜짐	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4~4	스캔한 이미지에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>0</b> 입니다.
<b>가장자리에서 가장자리로 스캔</b> 꺼짐 켜짐	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
선명도 1-5	스캔한 이미지의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 <b>3</b> 입니다.

# 인쇄 설정

# 설정 메뉴

사용	동작
프린터 언어	기본 프린터 언어를 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	참고:
PPDS 에뮬레이션	● 공장 출하 시 기본 설정은 <b>PSL</b> 에뮬레이션입니다.
	• 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인 쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
인쇄 영역	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다.
보통 전체 페이지	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이 터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다.
<b>자원 저장</b> 켜기	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리가 있어야 하는 작업을 수신한 경우 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다.
וכעב	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 끄기로 설정하면 메모리에서 다운로드가 필요한 시점까지만 프린터에서 다운로드를 저장합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다.
	• 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모리가 부족하면 <b>메모리 부족 [38]</b> 이 나타나지만 다운로드가 삭제되지는 않습니다.
모두 인쇄 순서	모두 인쇄를 선택할 경우 기밀 및 대기 작업의 인쇄 순서를 지정합니다.
알파벳순	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다.
가장 오래된 항목 부터	
최신 항목부터	

# 마무리 메뉴

사용	목적
인쇄면(양면)	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 사용자 기본 설정으로 설정할지 여부를 지정합니다.
단면	참고:
양면	● 공장 출하 시 기본 설정은 "단면"입니다.
	• 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다.
	Windows 사용자의 경우:
	파일 > 인쇄를 누른 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다. Macintosh 사용자:
	파일 > 인쇄를 선택하고 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조절합니다.
양면 묶기	   양면 페이지를 바인딩하고 인쇄하는 방법을 정의합니다.
긴 면	  참고:
짧은 면	• 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 이 설정에서는 페이지의 긴 가장자리로 바인
	당하는 것으로 가정합니다(세로 바인당의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인당의 경우 위쪽 가장자리).
	• 짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
매수	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.
1-999	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
공백 페이지	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다.
인쇄 금지 인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다.
(1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 "(1,2,3) (1,2,3)"입니다.
간지	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.
コン コンコ	참고:
각 부 사이 작업 간	• 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.
페이지 사이	• 한 부씩 인쇄가 "(1, 2, 3) (1, 2, 3)"으로 설정된 경우 사본 사이는 인쇄 작업이 한 부씩 인쇄될 때마다 빈 페이지를 삽입합니다. 한 부씩 인쇄가 "(1, 1, 1) (2, 2, 2)"로 설정되어 있는 경우 전체 1페이지 인쇄 후, 전체 2페이지 인쇄 후 등 인쇄된 페이지 사이에 빈 페이지를 삽입합니다.
	• 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다.
	• 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
구분 페이지 소스	간지에 사용할 용지 급지를 지정합니다.
급지대 [x]	참고:
다용도 급지 장치	• 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다.
	용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.

사용	목적
다면 인쇄 끄기 2 면 3 면 4면 6면 9면 12면 16면	한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다. 참고:
<b>용지 절약 순서</b> 가로 역 수평 역 수직 세로	다면 인쇄를 사용하여 용지 한 면에 페이지를 인쇄하는 순서를 지정합니다. 참고:      공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다.      배치 순서는 페이지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.
<b>용지 절약 방향</b> 자동 가로 세로	단일 용지에 인쇄되는 페이지 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
<b>용지 절약 테두리</b> 없음 단색	다면 인쇄 사용 시 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.

# 품질 메뉴

사용	대상
인쇄 해상도	인쇄 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다.
300dpi	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi입니다.
600dpi	
1200dpi	
1200 이미지 Q	
2400 이미지 Q	
<b>픽셀 확장</b> 끄기	사진을 가로/세로로 늘리거나 글꼴을 향상시키려면 클러스터에서 인쇄할 때 더 많은 픽셀을 사용하여 선명도를 높입니다.
글꼴	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
수평으로	
수직으로	
양 방향	
단절됨	
토너 농도	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1–10	참고:
	● 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다.
	● 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.

사용	대상
미세 라인 강화	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다.
켜기   기기	참고:
<u>コ</u> フI	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 프린터 소프트웨어에서 이 옵션을 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우 <b>파일 &gt; 인쇄</b> 를 클릭한 후 <b>속성</b> , <b>기본 설정</b> , <b>옵션</b> 또는 <b>설정</b> 을 클릭합니다. Macintosh 사용자의 경우 <b>파일 &gt; 인쇄</b> 를 선택한 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
	• Embedded Web Server를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 자동으로 조정합니다.
자동	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
וכבב	
밝기	출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다.
-6에서 6	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
대비	인쇄물의 대비를 조절합니다.
0-5	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

# 유틸리티 메뉴

사용	목적
플래시 포맷	플래시 메모리를 포맷합니다.
) М	경고—손상 위험: 플래시 메모리를 포맷하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.
아니요	참고:
	● 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다.
	• 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.
	● 플래시 메모리는 프린터에 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가된 메모리입니다.
	● 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있지 않아야 합니다.
	• 이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 카드에 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.
16진 출력 활	인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다.
성화 	참고:
	• 활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다.
	• 16진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
<b>범위 추정량</b> 끄기	페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다.
켜기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

# XPS 메뉴

사용	목적
인쇄 오류 페이지	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다.
וכבב	참고: 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
켜기	

# PDF 메뉴

사용	목적
<b>맞춤(Scale to Fit)</b> 예 아니오	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
<b>주석(Annotations)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	PDF의 주석을 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

# PostScript 메뉴

사용	동작
PS 오류 인쇄	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다.
켜기	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
וכנב	
PS 시작 모드 잠금	SysStart 파일을 활성화합니다.
켜기	<b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
וכע	

# PCL 에뮬레이션 메뉴

사용	목적
<b>글꼴 소스</b> 기본 다운로드 모두	폰트 이름 메뉴에 사용된 폰트 집합을 지정합니다. 참고:  ● 공장 출하 시 기본 설정은 "기본"입니다. 기본(Resident)은 RAM으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 폰트 집합을 표시합니다.  ● "다운로드"는 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다.  ● "모두"는 모든 옵션에 제공되는 모든 폰트를 표시합니다.
<b>글꼴 이름</b> 커리어 10(Courier 10)	특정 폰트와 폰트가 저장된 위치를 식별합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다.  참고:  ● 미국 공장 출하 시 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 12U PC-850입니다.  ● 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호의 모음입니다. 기호 집합은 공학 텍스트를 위한 수학 기호와 같은 특수 프로그램 또는 서로 다른 언어들에서 사용할 수 있습니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. 참고:      공장 출하 시 기본 설정은 12입니다.      포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 0.014 정도입니다. 이 크기는 0.25포인트 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.

사용	목적
PCL 에뮬레이션 설정 피치	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다.
0.08-100.00	참고:
	<ul> <li>공장 출하 시 기본 설정은 10입니다.</li> <li>피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. 피치는 0.01cpi 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> <li>확장할 수 없는 모노스페이스 폰트의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수 없습니다.</li> </ul>
PCL 에뮬레이션 설정	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
용지 방향 세로	참고:
가로	• 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다. 세로(Portrait)를 선택하면 문자와 그래픽 이 페이지의 짧은 가장자리에 평행하게 인쇄됩니다.
	• 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다.
페이지당 줄수 1-255	참고:
1 250	• 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다.
	• 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 용지 크기 및 방향을 선택합니다.
PCL 에뮬레이션 설정	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다.
A4 폭 198 mm	참고:
203 mm	● 공장 출하 시 기본 설정은 198 mm입니다.
	• 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후 자동 CR	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다.
켜기 끄기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.
<b>PCL 에뮬레이션 설정</b> CR 후, 자동 LF	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할 지 여부를 지정합니다.
경기 끄기	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

사용	목적
급지대 번호 재지정  다용도 급지 장치 지정  끄기 없음  0-199 용지함 정렬 [X]  끄기 없음  0-199 수동 용지 지정  끄기 없음  0-199 수동 봉투 지정  끄기 없음  0-199	용지함 및 공급 장치에 대해 서로 다른 급지 지정을 사용하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다.  창고:  • 공장 출하 시 기본 설정은 "끄기"입니다.  • "없음"은 용지 급지대 선택 명령을 무시합니다. 이 옵션은 PCL 5e 인터프리터에 서 선택한 경우에만 표시됩니다.  • "0-199"를 선택하면 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
급지대 번호 재지정   공장 출하 시 기본값 보기 (View Factory Defaults)   다용도 공급 장치 기본값 = 8   T1 기본값 = 1   급지대 2 기본값 = 4   급지대 3 기본값 = 5   급지대 4 기본값 = 20   급지대 5 기본값 = 21   봉투 기본값 = 6   MPaper 기본값 = 2   수동봉투 기본값 = 3   급지대 번호 재지정	각 용지함 또는 급지대에 지정된 공장 출하 시 기본 설정을 표시합니다. 지정된 모든 용지함 및 급지대를 공장 출하 시 기본 설정으로 복원합니다.
기본값 복원 예 아니요	

### PPDS 메뉴

메뉴 항목	설명
방향	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
세로 가로	참고:
) / E	● 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
	• PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.

	H CH
메뉴 항목	설명
페이지당 줄수	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 설정합니다. 
1–255	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 64입니다.
	• 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수 를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
인치당 줄수	인치당 인쇄되는 줄의 수를 설정합니다.
0.25-30.00	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 6입니다.
	• 인치당 줄수는 0.25인치 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
페이지 형식	페이지의 논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다.
인쇄	참고:
전체	• 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다. 인쇄 데이터의 위치는 페이지의 가장자리에 맞게 조정됩니다.
	• 전체를 선택한 경우 문서 여백은 실제 페이지 가장자리의 왼쪽 맨 위로부터 계산됩니다.
	• 인쇄 가능 영역 이외에는 인쇄되지 않습니다.
문자 세트	PPDS 인쇄 작업에 대한 기본 문자 세트를 지정합니다.
1	참고:
2	• 공장 출하시 기본 설정은 2입니다. 문자 세트 2는 미국 영어 이외의 언어에서 사용되는 인쇄 가능 문자 및 기호로 구성되어 있습니다.
	• 문자 세트 1을 선택하면 프린터로 전달되는 값이 프린터 명령으로 해석됩니다.
최적	없는 글꼴은 비슷한 글꼴로 대체됩니다.
켜짐 께지	참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. 요청한 글꼴을 찾을 수 없으면 프린터는 비슷한 글꼴을
꺼짐 그지대 4 비 = 제	사용합니다.
급지대 1 번호 재 지정	다른 방식으로 급지대, 서랍 및 급지장치를 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 응용 프로그램과 작동 되도록 프린터를 구성합니다.
꺼짐 급지대 2	참고:
비사네스	• 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 급지대 2는 설치된 경우에만 표시됩니다.
LF 후, 자동 CR	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 지정합니다.
켜짐 까지	참고:
꺼짐	● 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.
CR 후, 자동 LF	캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동 수행할지 지정합니다.
켜짐	참고:
) 기점	│   ● 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.
	,

### HTML 메뉴

사용		목적
폰트 이름(Font Name)	Joanna MT	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다.
Albertus MT	Letter Gothic	참고: 폰트가 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 폰트가 사용됩니
Antique Olive	Lubalin Graph	다.
Apple Chancery	Marigold	
Arial MT	MonaLisa Recut	
Avant Garde	Monaco	
Bodoni	New CenturySbk	
Bookman	New York	
Chicago	Optima	
Clarendon	Oxford	
Cooper Black	Palatino	
Copperplate	StempelGaramond	
Coronet	Taffy	
Courier	Times	
Eurostile	TimesNewRoman	
Garamond	Univers	
Geneva	Zapf Chancery	
Gill Sans	NewSansMTCS	
Goudy	NewSansMTCT	
Helvetica	New SansMTJA	
Hoefler Text	NewSansMTKO	
Intl CG Times		
Intl Courier		
Intl Univers		

사용	목적
폰트 크기(Font Size)	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다.
1-255 pt	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 12 pt입니다.
	• 폰트 크기는 1포인트 단위로 늘릴 수 있습니다.
배율	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다.
1–400%	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다.
	• 배율은 1% 단위로 늘릴 수 있습니다.
방향(Orientation)	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다.
세로	참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.
가로	
여백 크기(Margin Size)	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다.
8-255 mm	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 19 mm입니다.
	• 여백 크기는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.

<u>프린터 메뉴 이해</u> 135

사용	목적
배경(Backgrounds)	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다.
인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄(Print)입니다.

# 이미지(Image) 메뉴

사용	목적
자동 맞춤(Auto Fit) 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상(Invert) 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고:  • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.  • 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율(Scaling) 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고:  • 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다.  • 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤 (Best Fit)으로 자동 설정됩니다.
방향(Orientation) 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

# 도움말 메뉴

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
복사 설명서	복사 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
이메일 설명서	이메일 전송 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
팩스 설명서	팩스 전송 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
FTP 설명서	문서 스캔 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 결함 설명서	반복적인 인쇄 품질 결함의 원인 파악을 위한 템플릿 및 인쇄 품질 조정에 사용되는 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
소모품 설명서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

# 비용 절약과 환경 보호

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

### 용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련된다고 합니다. 재생지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 등의 인쇄 방법을 통해 탄소 발자국을 크게 줄일 수 있습니다.

프린터 설정을 이용해서 종이와 에너지를 쉽게 절약할 수 있는 방법은 <u>136 페이지의 "에코 모드 사용"</u>를 참 조하십시오.

#### 재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 Lexmark는 레이저 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 <u>43 페이지의 "재활용 용지 및 기타</u> 사무 용지 사용"를 참조하십시오.

### 소모품 절약

• 용지 양면에 인쇄합니다.

참고: 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.

- 한 장에 여러 페이지를 인쇄합니다.
- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

### 에너지 절약

### 에코 모드 사용

절약 모드를 사용하여 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있는 한 가지 이상의 방법을 빠르게 선택합니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

사용	대상
꺼짐	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용 중인 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지	특히 프린터가 정지 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다.
	참고:
	• 작업을 인쇄할 준비가 될 때까지는 프린터 엔진 모터가 작동을 시작하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다.
	• 프린터가 <b>1</b> 분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.
에너지/용 지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지	자동 양면(양면 인쇄) 인쇄를 활성화합니다.      로그 인쇄 기능을 해제합니다.

2 OK을 누릅니다.

### 프린터 소음 감소

저소음 모드를 사용하면 프린터 소음을 줄일 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

2 설정을 선택합니다.

사용	대상	
켜기	프린터 소음을 감소시킵니다.	
	참고:	
	• 인쇄 작업 속도가 줄어듭니다.	
	• 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인 쇄됩니다.	
	● 알람 제어와 카트리지 알람 소리가 꺼집니다.	
	● 프린터가 Advance Start(미리 시작) 명령을 무시합니다.	
끄기	공장 출하시 기본 설정을 사용합니다.	
	참고: 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다.	

**3** OK를 누릅니다.

### 절전 모드 조정

1 제어판에서 다음으로 이동합니다.

- 2 절전 모드 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 유휴 시간(분)을 선택합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

#### 최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 모드입니다.

#### 참고:

- 프린터가 최대 절전 모드로 들어가는 기본 설정 시간은 3일입니다.
- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오. 하드 리셋을 수행하거나 절전 버튼을 길게 누르면 프린터에서 최대 절전 모드가 해제됩니다.
- 프린터가 최대 절전 모드인 경우는 Embedded Web Server를 사용할 수 없습니다.
- 1 제어판에서 다음으로 이동합니다.
  - > 설정 > OK > 설정 > OK > 일반 설정 > OK
- 2 절전 버튼 누름 또는 절전 버튼 길게 누르기를 누르고 OK 을 누릅니다.
- **3 최대 절전** > OK 을 누릅니다.

#### 프린터 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 위해 또는 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이의 밝기를 조정하십시오.

#### 내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 일반 설정을 누릅니다.
- 3 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.
- 4 제출을 클릭합니다.

### 예약 전원 모드 사용

예약 전원 모드를 사용하면 프린터가 전원 절약 상태 또는 준비 상태로 전환되는 시간을 사용자가 예약할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 일반 설정 > 예약 전원 모드를 누릅니다.
- 3 동작 메뉴에서 전원 모드를 선택합니다.

- 4 시간 메뉴에서 시간을 선택합니다.
- 5 일 메뉴에서 일 수를 선택합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.

### 재활용

Lexmark는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

#### Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 <u>www.lexmark.com/recycle</u>로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

참고: Lexmark 수거 및 재활용 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다.

### Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

### 재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 사용한 카트리지를 재사용 또는 재활용을 위해 무료로 Lexmark에 반납할 수 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하는 방법은 다음과 같습니다.

- 1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.
- 2 재활용하려는 제품을 선택합니다.

프린터 보안 140

# 프린터 보안

### 휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 <i>RAM(Random Access Memory)</i> 을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메 모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM과 NAND(플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정 및 네트워크 정보를 저장하는 데 사용됩니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

### 휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

# 비휘발성 메모리 지우기

- 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 Embedded Solutions—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 정보 및 설정을 지웁니다.
- 팩스 데이터—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 팩스 설정 및 데이터를 지웁니다.
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 2 및 6을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다. 프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 프린터 에 기능 목록이 표시됩니다.
- **3 모든 설정 삭제**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.
  - 이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재시작됩니다.

참고: 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터 메모리에서 장치 설정, 솔루션, 작업, 팩스 및 암호가 안전하게 제거됩니다.

4 다음으로 이동합니다.

뒤로 > 구성 종료 메뉴

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 보안 141

# 프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 인증되지 않은 사용자가 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **Lexmark 보안 웹 페이지**를 참조하십시오.

또한 Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서에서도 자세한 내용을 확인할 수 있습니다.

- 1 www.lexmark.com으로 이동한 후 지원 및 다운로드로 이동하고 > 프린터를 선택합니다.
- 2 설명서 탭을 클릭한 후 Embedded Web Server 보안: 관리자 설명서를 선택합니다.

프린터 유지관리 142

# 프린터 유지관리

# 프린터 부품 청소

### 프린터 청소

<u>↑</u> 주의─감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

#### 참고:

- 이 작업을 몇 달에 한 번씩 수행합니다.
- 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.
- 1 프린터의 전원을 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 2 표준 용지함 및 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.
- 3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.
- 4 물에 적신 보풀이 없는 부드러운 천으로 프린터 외부를 닦습니다.

#### 참고:

- 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.
- 청소가 완료되면 프린터의 모든 구역이 말랐는지 확인합니다.
- 5 전원 코드를 전기 콘센트에 연결한 다음 프린터를 켭니다.

. **주의―상해 위험:** 화재 또는 감전 위험을 방지하려면 전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 연결하십시오.

프린터 유지관리 143

### 스캐너 유리 청소

1 스캐너 덮개를 엽니다.



2 물에 적신 보풀이 없는 부드러운 천으로 표시된 영역을 닦습니다.



1	스캐너 유리 덮개 아래 흰색 영역
2	스캐너 유리
3	ADF(자동 급지 장치) 유리
4	ADF 덮개 아래 흰색 영역

3 스캐너 덮개를 닫습니다.

프린터 유지관리 144

### 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지관리가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

#### 프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

◇ > 상태/소모품 > OK > 소모품 보기 > OK

### Embedded Web Server에서 부품 및 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 장치 상태 > 자세히를 누릅니다.

## 남아 있는 예상 페이지 수

남아 있는 예상 페이지 수는 프린터의 최근 인쇄 기록을 기준으로 합니다. 수치는 실제와 상당히 다를 수 있으며 실제 문서의 내용, 인쇄 품질 설정 및 기타 프린터 설정과 같은 많은 요인의 영향을 받습니다.

실제 인쇄 소비량이 기록 상의 인쇄 소비량과 다를 경우 남아 있는 예상 페이지 수의 정확도가 떨어질 수 있습니다. 예상 수치를 기준으로 소모품을 구매하거나 교체하기 전에 발생 가능한 정확도의 변동 수준을 고려하십시오. 프린터에 인쇄 기록이 충분히 누적되기 전까지, 프린터는 ISO(국제표준화기구)\*의 테스트 방식과 페이지 내용을 기준으로 향후 소모품 소비량을 예측합니다.

\*ISO/IEC 19752 기준으로 지속적인 검은색 평균 공식 카트리지 출력량

# 소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 <u>www.lexmark.com</u>을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

Lexmark 반환 프로그램을 이용하면 Lexmark에서 제공되는 다양한 소모품을 1회만 사용하고 다 쓴 소모품을 재제조나 재활용을 위해 Lexmark로 다시 반환한다는 계약 하에 Lexmark 소모품을 할인된 가격으로 구입할수 있습니다.

## Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

### 토너 카트리지 주문

#### 참고:

- 카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19752 표준을 기준으로 합니다.
- 장시간 매우 낮은 밀도로 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

#### MX310 반환 프로그램 카트리지

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 구역 (EEA+)	유럽, 중동 및 아프 리카 지역 (RoEMEA)	라틴 아메리카 지역(LAD)	아시아 태평양 이 외 지역(RoAP)	호주 및 뉴질랜 드(ANZ)
토너 카트 리지	60F1000	60F2000	60F5000	60F4000	60F3000	60F3000
대용량 토 너 카트 리지	60F1H00	60F2H00	60F5H00	60F4H00	60F3H00	60F3000
각 지역에 위치한 국가에 대한 자세한 내용을 보려면 www.lexmark.com/regions를 방문하십시오						

#### MX310 일반 카트리지

항목	전세계		
대용량 토너 카트리지	60F0HA0		
각 지역에 위치한 국가에 대한 자세한 내용을 보려면 <u>www.lexmark.com/regions</u> 를 방문하십시오.			

#### MX317 반환 프로그램 카트리지

항목	미국 및 캐나다	유럽 경제 구역 (EEA+)	유럽, 중동 및 아프 리카 지역 (RoEMEA)	라틴 아메리카 지역(LAD)	아시아 태평양 이 외 지역(RoAP)	호주 및 뉴질랜 드(ANZ)
토너 카 트리지	51B1000	51B2000	51B5000	51B4000	51B3000	51B6000
각 지역에	각 지역에 위치한 국가에 대한 자세한 내용을 보려면 <u>www.lexmark.com/regions</u> 를 방문하십시오.					

#### MX317 일반 카트리지

항목	전세계
토너 카트리지	51B00A0
각 지역에 위치한 국가에 대한 자세한 내용을 보려면	www.lexmark.com/regions를 방문하십시오.

### 이미징 장치 주문

너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 토너 카트리지에서 토너가 완전히 소모되기 전에 이미징 장치 부품에 고장 이 발생할 수 있습니다.

이미징 장치 교체에 대한 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

부품 이름	Lexmark 반환 프로그램	일반
이미징 장치	500Z	500ZA

# 유지관리 키트 주문

#### 참고:

- 사용하는 용지 유형에 따라 유지보수 키트 교체 횟수가 증가될 수 있습니다.
- 개별 롤러, 퓨저, 픽 롤러, 전송 롤러 및 리드라이브 어셈블리는 모두 유지관리 키트에 포함되어 있으며, 별도로 주문하고 필요에 따라 교체할 수도 있습니다.
- 유지관리 키트는 서비스 담당자에게 문의하십시오.

유지관리 키트	부품 번호	
100-V 유지관리 키트*	40X9146	
110-V 유지관리 키트	40X9135	
220-V 유지관리 키트	40X9136	
* 이 항목은 일본에서만 사용할 수 있습니다.		

### ADF 분리 패드 주문

ADF가 용지를 선택하지 못하거나 한 번에 두 장 이상의 용지를 선택할 경우 ADF 분리 패드를 주문하십시오. ADF 분리 패드 교체에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
분리 패드	40X6247

# 소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그 대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

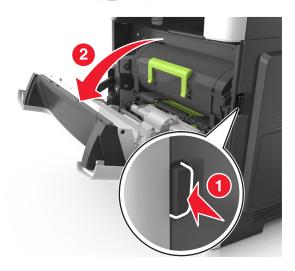
소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

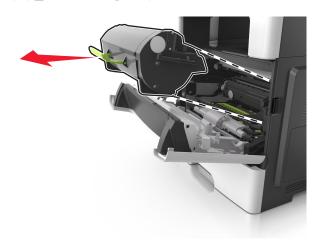
# 소모품 교체

# 토너 카트리지 교체

1 프린터 오른쪽에 있는 단추를 누르고 전면 덮개를 엽니다.



2 핸들을 이용하여 토너 카트리지를 바깥으로 당깁니다.

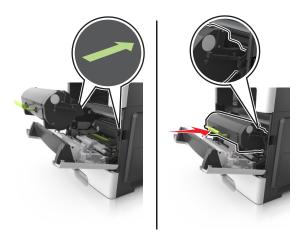


- 3 토너 카트리지의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.
- 4 새 카트리지를 흔들어서 토너를 고르게 폅니다.



5 카트리지의 측면 레일을 프린터 내부의 측면 레일에 있는 화살표와 맞춰서 토너 카트리지를 프린터에 삽입합니다.

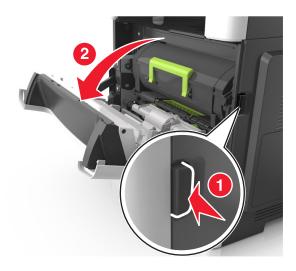
경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.



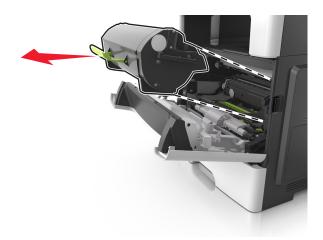
6 전면 덮개를 닫습니다.

# 이미징 장치 교체

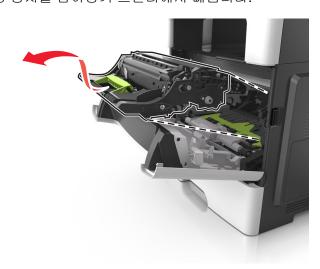
1 프린터 오른쪽에 있는 단추를 누르고 전면 덮개를 엽니다.



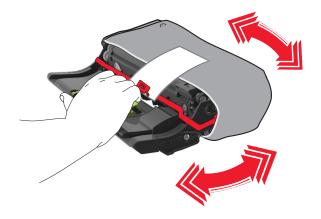
2 핸들을 이용하여 토너 카트리지를 바깥으로 당깁니다.



3 녹색 핸들을 올리고 이미징 장치를 잡아당겨 프린터에서 빼냅니다.



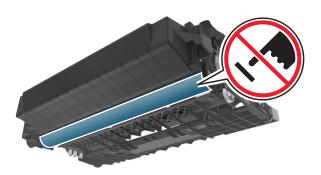
4 새 이미징 장치의 포장을 풀고 흔듭니다.



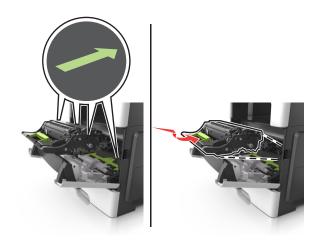
5 이미징 장치에서 모든 포장재를 제거합니다.

경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

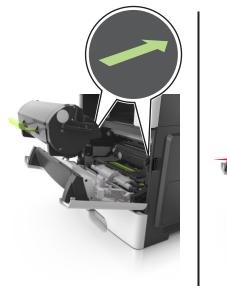
경고—손상 위험: 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄수 있습니다.

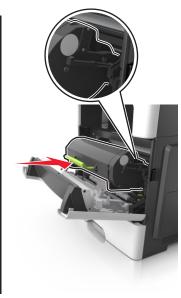


6 이미징 장치의 측면 레일에 있는 화살표를 프린터 내부의 측면 레일에 있는 화살표와 맞춰서 이미징 장치를 프린터에 삽입합니다.



7 카트리지의 측면 레일을 프린터 내부의 측면 레일에 있는 화살표와 맞춰서 토너 카트리지를 프린터에 삽입합니다.





8 전면 덮개를 닫습니다.

# 프린터 이동

# 프린터를 다른 위치로 이동

<u>주의─상해 위험:</u> 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

<u>↑</u> 주의─상해 위험: 화재 또는 감전 위험을 예방하려면 본 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체의 승인된 대체 전용 코드만 사용하십시오.

<u>↑</u> 주의─상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터 이동 시 아래 지침을 따르십시오.

- 모든 덮개 및 용지함이 닫혔는지 확인하십시오.
- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 있는 경우 새 위치로 주의해서 밀어갑니다. 문지방을 넘거나 바닥을 지날 때는 주의하십시오.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함 위로 프린터를 들어 올립니다. 프 린터와 용지함을 동시에 들지 마십시오.
- 항상 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리십시오.
- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.

- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.

참고: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

## 프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

프린터 관리 153

# 프린터 관리

# 고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장에서는 Embedded Web Server를 사용한 기본 관리 지원 작업에 대해 설명합니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 Lexmark 지원 웹사이트 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>에서 소프트웨어 및 설명서 CD 또는 Embedded Web Server — 보안: 관리자 설명서에서 네트워킹 설명서를 참조하십시오.

# 원격 프린터 제어판 액세스

컴퓨터 화면의 원격 제어판을 사용하면 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 네트워크 프린터 옆에 있을 때와 마찬가지로 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터에서 바로 실행할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 프린터의 웹 페이지를 열려면 Enter 키를 누릅니다.
- 3 Applications(응용 프로그램)를 클릭합니다.

참고: 원격 제어판을 사용하려면 Java 플러그인을 실행해야 합니다.

# 이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나, 용지를 변경 또는 추가해야 하거나, 용지 걸림이 발생한 경우 이메일 경고를 보내도록 프린터를 구성합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정을 누릅니다.
- **3** 기타 설정 메뉴에서 **이메일 경고 설정**을 누릅니다.
- 4 알림을 받으려는 항목을 선택한 후 이메일 주소를 입력합니다.
- 5 제출을 누릅니다.

참고: 이메일 서버 설정에 대한 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 관리 154

# 보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이 보고서를 통해 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

# Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성

소모품이 부족하거나 소모품의 수명이 다 되었을 때 사용자에게 표시할 알림 옵션을 선택하여 알림을 받는 방법을 지정할 수 있습니다.

#### 참고:

- 알림 옵션은 토너 카트리지, 이미징 장치 및 유지관리 키트를 대상으로 선택할 수 있습니다.
- 모든 알림 옵션은 소모품의 약간 부족, 부족, 매우 부족한 상태를 기준으로 설정할 수 있습니다. 수명이 다 된 소모품 상태에 대해서는 일부 기준에 대한 알림 옵션만 설정할 수 있습니다. 이메일 알림 옵션은 소 모품의 모든 상태에 사용할 수 있습니다.
- 일부 소모품의 경우 소모품의 예상 잔량을 퍼센트로 표시하도록 알림 옵션을 설정할 수도 있습니다.
- **1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 설정 > 인쇄 설정 > 소모품 알림을 클릭합니다.
- 3 각 소모품의 드롭다운 메뉴에서 다음 알림 옵션 중 하나를 선택합니다.

통지	설명
וכנב	모든 소모품에 정상적인 프린터 동작이 수행됩니다.
이메일만	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 이메일을 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
경고	프린터에 경고 메시지가 표시되고 소모품의 상태에 대한 이메일이 생성됩니다. 소모품이 해당 상 태에 도달했을 경우 프린터가 중단되지 않습니다.
일시적 중지1	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단되고, 인쇄를 계속하려면 사용자가 버튼을 눌러야 합니다.

- 1 소모품 알림 옵션이 설정된 경우 프린터가 소모품 상태에 대한 이메일을 생성합니다.
- 2 소모품 중 일부가 빈 경우 손상되지 않도록 프린터가 중단됩니다.

프린터 관리 155

통지	설명	
비일시적 중지 <sup>1,2</sup>	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단됩니다. 인쇄를 계속하려면 소모품을 교체해야 합니다.	
1 소모품 알림 옵션이 설정된 경우 프린터가 소모품 상태에 대한 이메일을 생성합니다.		
<sup>2</sup> 소모품 중 일부가 빈 경우 손상되지 않도록 프린터가 중단됩니다.		

4 제출을 클릭합니다.

# 공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 **26** 페이지의 "메뉴 설정 페이지 인쇄"을 참조하십시오.

프린터 공장 출하시 기본 설정을 복원하는 보다 포괄적인 방법을 사용하려는 경우 모든 설정 삭제 옵션을 수행합니다. 자세한 내용은 <u>140 페이지의 "비휘발성 메모리 지우기"</u>을 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지않습니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

# 용지 걸림 해결

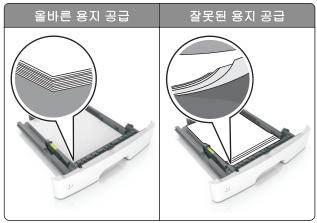
용지 및 특수 용지를 신중히 선택하고 올바르게 삽입하면 용지 걸림을 줄일 수 있습니다. 용지 걸림이 발생할경우 이 장에서 설명한 단계를 따르십시오.

경고—손상 위험: 도구를 사용하여 걸린 용지를 제거하지 마십시오. 그렇게 하면 퓨저가 영구적으로 손상될 수 있습니다.

# 용지 걸림 예방

#### 용지를 올바르게 넣습니다.

• 급지대에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



- 인쇄 도중 급지대에 용지를 넣거나 빼지 마십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.



- 용지 가이드가 올바르게 배치되어 있고 용지 또는 봉투가 양쪽에서 너무 눌리지 않았는지 확인합니다.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

#### 권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨졌거나, 접혔거나, 눅눅하거나, 휘어졌거나, 말린 용지는 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

# 용지 걸림 위치 확인

#### 참고:

- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄된 출력물에서 삭제된 페이지를 확인하십시오.
- 용지 걸림 복구가 켜기나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지 를 다시 인쇄합니다.



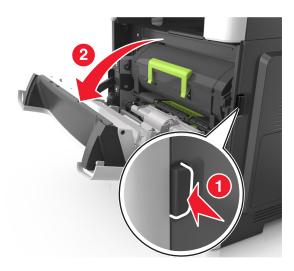
	용지 걸림 위치
1	ADF(자동 급지 장치)
2	표준 출력함
3	전면 덮개
4	다용도 공급 장치
5	양면 인쇄 장치

	용지 걸림 위치
6	용지함
7	후면 덮개

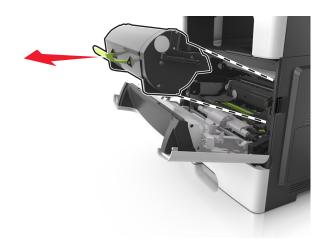
# 전면에 용지 걸림

<u>▲ 주의─뜨거운 표면:</u> 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도 록 두었다가 나중에 만지십시오.

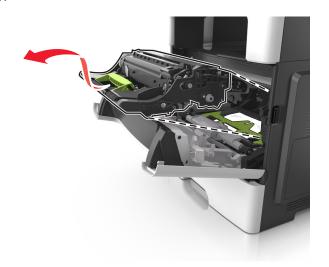
1 전면 덮개를 엽니다.



2 토너 카트리지를 제거하십시오.

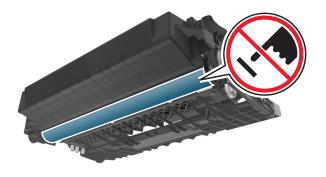


3 이미징 장치를 제거합니다.



경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 이미징 장치 아래에 있는 광택이 있는 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



4 걸린 용지를 제거합니다.

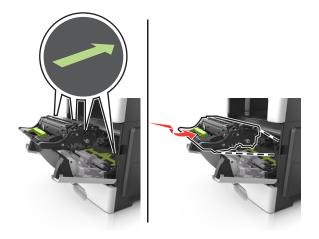
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



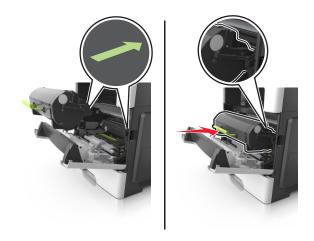


5 이미징 장치를 삽입합니다.

참고: 프린터 내부의 화살표를 가이드로 사용합니다.



6 토너 카트리지를 삽입합니다.



- 7 전면 덮개를 닫습니다.
- 8 필요한 경우 제어판에서 OK을(를) 누릅니다.

# 후면 덮개에 용지 걸림

1 후면 덮개를 엽니다.

▲ 주의─뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



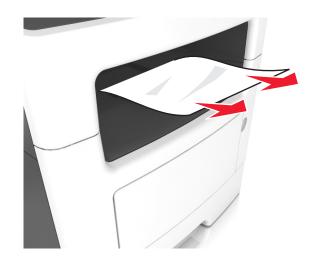
3 후면 덮개를 닫습니다.

4 필요한 경우 제어판에서 OK을(를) 누릅니다.

# 표준 출력함의 용지 걸림

1 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**2** 필요한 경우 제어판에서 OK을(를) 누릅니다.

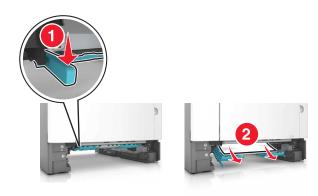
# 양면 인쇄 장치에 용지 걸림

1 용지함을 빼냅니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

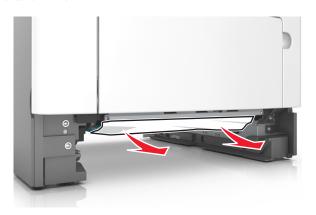
# 용지함의 용지 걸림

1 용지함을 빼냅니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



- 3 용지함을 삽입합니다.
- 4 필요한 경우 제어판에서 OK을(를) 누릅니다.

# 다용도 급지 장치에 용지 걸림

- 1 다용도 급지 장치에서 용지를 제거합니다.
- 2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



4 용지를 다시 넣고 용지 가이드를 조정합니다.



**5** 필요한 경우 제어판에서 OK을(를) 누릅니다.

# 자동 급지 장치(ADF)에 용지 걸림

- 1 ADF 용지함에서 원본 문서를 모두 제거합니다.
- 2 ADF 덮개를 엽니다.



3 걸린 용지를 제거합니다.참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 4 ADF 덮개를 닫습니다.
- 5 필요할 경우, 제어판에서 OK을 누릅니다.

# 문제 해결

# 프린터 메시지 이해

# 카트리지, 이미징 장치 불일치 [41.xy]

지원되는 토너 카트리지 및 이미징 장치만 사용하십시오.

참고: 지원되는 소모품 목록을 보려면 www.lexmark.com으로 이동하십시오.

# [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경하고 [orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 oK 를 눌러 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

# [용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

# [용지함]을 [용자 크기]의 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 용지 변경 완료를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

# [용지함]을 [용자 유형] [용지 크기]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 용지 변경 완료를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

# 평판 덮개를 덮고 원본 넣기(작업 재시작 시) [2yy.xx]

프린터 제어판에서 다음 중 하나 이상을 시도합니다.

- 자동 공급 장치에서 스캔을 선택하여 ADF에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 명판 스캔을 선택하여 스캐너 유리에서 마지막으로 성공한 스캔 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 마지막으로 성공한 스캔 작업을 끝으로 종료하려면 **스캔 중단하고 작업 완료**를 선택합니다.

참고: 이때 스캔 작업이 취소되는 것은 아닙니다. 성공적으로 스캔된 모든 페이지는 복사, 팩스 또는 이메일 작업 수행을 위해 전송됩니다.

- 작업 취소를 선택하여 메시지를 지우고 스캔 작업을 취소합니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

#### 전면 덮개 닫기

프린터의 전면 덮개를 닫으십시오.

# 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 [39]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

# 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57]

보류된 작업은 프린터에서 다음과 같은 변경 사항으로 인해 무효화됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 트레이가 제거되었습니다.
- USB 포트에 더 이상 연결되지 않은 플래시 드라이브에서 인쇄 작업이 보내졌습니다.
- 하드 디스크가 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

프린터 제어판에서 **계속**을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK 를 눌러서 확인합니다.

# 결함 있는 플래시가 감지됨 [51]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 플래시 메모리 카드를 교체합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

• 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

### USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되어 있습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 삽입합니다.

#### USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브가 삽입되었습니다. USB 허브를 제거한 다음 지원되는 허브를 설치합니다.

### 팩스 메모리 용량 부족

프린터 제어판에서 계속을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

### 팩스 부분 작동 불가 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나를 시도합니다.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켭니다. 메시지가 다시 나타나면, 시스템 지원 관리자에게 연락하거나 *사용 설명서*의 "프린터 팩스 설정"을 참조하십시오.

# 팩스 서버 '대상 형식'이 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십 시오.

다음 중 하나를 시도합니다.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 팩스 서버 설정을 완료합니다. 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

### 팩스 사용처 이름이 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나를 시도합니다.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 아날로그 팩스 설정을 완료합니다. 설정을 완료한 후에도 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당 자에게 문의하십시오.

#### 팩스 사용처 번호가 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나를 시도합니다.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 아날로그 팩스 설정을 완료합니다. 설정을 완료한 후에도 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당 자에게 문의하십시오.

# 이미징 장치 부족 [84.xy]

이미징 장치를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

# 이미징 장치 약간 부족 [84.xy]

필요한 경우 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

# 이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수[x] [84.xy]

이미징 장치를 곧 교체하는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십 시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK를 눌러 확인합니다.

# 잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34]

참고: 용지 급지대는 용지함 또는 공급 장치일 수 있습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 급지대에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 지우고 다른 용지 급지대를 사용하여 인쇄합니다. 비 터 치 스크린 프린터 모델의 경우 OK 를 눌러서 확인합니다.
- 용지 급지대의 길이 및 폭 고정대를 확인하고 용지가 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 프린터 제어판의 용지 메뉴에 지정된 용지 크기와 유형을 확인합니다.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 공급 장치 크기가 Universal로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

# 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37]

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 대기 작업을 삭제했습니다.

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK 를 눌러서 확인합니다.

# 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK를 눌러서 확인합니다.
- 보류된 다른 작업을 삭제하여 프린터 메모리를 추가로 비웁니다.

# 한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

# 자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35]

추가적인 프린터 메모리를 설치하거나 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 자원 저장을 비활성화하고 메시지를 지운 후, 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

# 다용도 공급 장치에 [custom string] [orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 OK 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 참고: 공급 장치에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동 으로 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

# 다용도 공급 장치에 [custom type name]을(를) [orientation](으)로 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 OK 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 참고: 공급 장치에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동 으로 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

# 다용도 공급 장치에 [paper size] [orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 OK을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 참고: 공급 장치에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동

참고: 공급 장치에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# 다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 OK 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

참고: 공급 장치에 용지가 없으면 프린터에서 요청을 수동으로 무효화한 후 선택한 용지함에서 자동으로 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# [paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 또는 종류의 용지가 들어 있는 용지함을 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드 완료** 됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 를 눌러 확인합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# [paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 또는 종류의 용지가 들어 있는 용지함을 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드 완료** 됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 를 눌러 확인합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# [paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기의 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드** 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 를 눌러 확인합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# [paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용** 지 로드 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 를 눌러 확인합니다.

참고: 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

# 유지관리 키트 부족 [80.xy]

유지관리 키트를 주문해야 할 수도 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹사이트 http://support.lexmark.com을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고합니다.

필요하면 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

# 유지관리 키트 거의 부족 [80.xv]

자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹사이트 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고합니다.

필요하면 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **이 를** 눌러서 확인합니다.

# 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy]

유지 관리 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용을 보려면 고객 지원 센터 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>에 문의하거나 서비스 담당자에게 문의하십시오.

필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

### 메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불가

프린터 제어판에서 **완료**를 선택하여 인쇄하지 않고 메시지를 지웁니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

참고: 대기 팩스는 프린터가 재시작된 후 인쇄를 시도합니다.

# 메모리 꽉 참 [38]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 작업 취소를 선택하여 메시지를 지웁니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 이 (을) 눌러 확인합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

# 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 ok 를 눌러서 확인합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹사이트 http://support.lexmark.com을 참조하십시오.

#### 모뎀에 연결된 아날로그 전화가 없음. 팩스가 비활성화됨.

프린터를 아날로그 전화선에 연결하십시오.

# 타사 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy]

참고: 공급 유형은 토너 카트리지 또는 이미징 장치일 수 있습니다.

프린터에 타사 소모품 또는 부품이 설치되어 있습니다.

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 자세한 내용은 <u>145 페이지의 "Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용"</u>를 참조하십시오.

모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

경고—손상 위험: 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

이러한 위험을 모두 감수하고 비정품 소모품 또는 부품을 프린터에서 계속 사용하려면 제어판에서 🔀 및 # 버튼을 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 제어판에서 OK 및 🔀 를 동시에 15초 동안 누르십시오.

이러한 위험을 감수하고 싶지 않으면 타사 소모품 또는 부품을 프린터에서 제거한 후, 정품 Lexmark 소모 품 또는 부품을 설치합니다.

참고: 지원되는 소모품 목록을 보려면 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 <u>www.lexmark.com</u>을 방문하십시오.

# 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

참고: 이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.

# PPDS 글꼴 오류 [50]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.
- 프린터가 요청한 글꼴을 찾을 수 없는 경우 프린터 제어판에서 다음을 탐색합니다.

#### PPDS 메뉴 > 최적 > 켜짐

프린터가 비슷한 글꼴을 찾아 관련 텍스트에 서식을 다시 지정합니다.

• 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

# 프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다.

프린터 제어판에서 ♥️를 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.

자세한 내용을 보려면 http://support.lexmark.com을 방문하거나 고객 지원에 문의하십시오.

# 누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

• 해당 토너 카트리지가 없는지 확인합니다. 없는 경우 토너 카트리지를 설치하십시오. 토너 카트리지 설치에 대한 자세한 내용은 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

• 토너 카트리지가 설치되어 있는 경우 응답하지 않는 토너 카트리지를 제거한 다음 다시 설치하십시오.

참고: 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 카트리지에 결함이 있는 것입니다. 카트리지가 손상되었거나 Lexmark 정품 소모품이 아닐 수 있습니다. 자세한 내용은 <u>145 페이지의 "Lexmark 정</u>품 부품 및 소모품 사용"를 참조하십시오.

#### 표준 출력함에서 용지 제거

표준 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다. 용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않으면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK를 눌러서 확인합니다.

#### 작업 재시작 시 원본 모두 바꾸기

프린터 제어판에서 다음 중 하나 이상을 시도합니다.

- 작업 취소를 선택하여 메시지를 지우고 스캔 작업을 취소합니다.
- 자동 공급 장치에서 스캔을 선택하여 ADF에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 평판 스캔을 선택하여 스캐너에서 마지막으로 성공한 스캔 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 마지막으로 성공한 스캔 작업을 끝으로 종료하려면 **스캔 중단하고 작업 완료**를 선택합니다.
- 이전의 스캔 작업부터 동일한 설정으로 스캔을 재시작하려면 작업 재시작을 선택합니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

# 카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy]

프린터의 영역 번호와 일치하는 토너 카트리지를 설치합니다. x는 프린터 영역 값을 나타내고, y는 카트리지 영역 값을 나타냅니다. x와 y는 다음 값을 가질 수 있습니다.

#### 프린터 및 토너 카트리지 영역

지역 번호	지역
0	글로벌
1	미국, 캐나다
2	유럽 경제 지역(EEA), 스위스
3	아시아 태평양 지역, 오스트레일리아, 뉴질랜드
4	라틴 아메리카
5	아프리카, 중동, 나머지 유럽 국가
9	올바르지 않음

#### 참고:

- 프린터 제어판에 표시되는 x 및 y 값은 코드에 .xy로 표시됩니다.
- 인쇄를 계속하려면 x 값과 y 값이 반드시 일치해야 합니다.

# 결함이 있는 이미징 장치 교체 [31.xy]

결함 있는 이미징 장치를 교체하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 소모품과 함께 제공된 사용 설명서를 참조하거나 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 이미징 장치가 없으면 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

# 이미징 장치 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [84.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 이미징 장치를 교체하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 이미징 장치가 없는 경우는 *사용 설명서*의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (www.lexmark.com)를 방문하십시오.

### 작업 재시작 시 걸린 원본 교체

프린터 제어판에서 다음 중 하나 이상을 시도합니다.

- 작업 취소를 선택하여 메시지를 지우고 스캔 작업을 취소합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 자동 공급 장치에서 스캔을 선택하여 ADF에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 평판 스캔을 선택하여 스캐너에서 마지막으로 성공한 스캔 이후부터 바로 스캔을 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 마지막으로 성공한 스캔 작업을 끝으로 종료하려면 **스캔 중단하고 작업 완료**를 선택합니다. 터치 스 크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 이전의 스캔 작업부터 동일한 설정으로 스캔을 재시작하려면 **작업 재시작**을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

# 유지관리 키트 교체[80.xy]

프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다. 자세한 내용은 <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>를 방문하거나 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다.

# 누락된 퓨저 교체 [31.xyz]

누락된 퓨저를 설치하십시오. 자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

# 누락된 이미징 장치 교체 [31.xy]

누락된 이미징 장치를 설치하면 메시지가 지워집니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*에서 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

# 지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy]

토너 카트리지를 제거한 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하면 메시지가 지워지고 인쇄를 계속합니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

대용량 카트리지와 같은 정품 Lexmark 카트리지를 설치하는 경우에도 이 오류가 발생할 수 있습니다. 이는 해당 카트리지를 이 제품에 사용할 수 없기 때문입니다.

다음 오류 코드는 비정품 Lexmark 토너 카트리지가 설치되어 있음을 나타냅니다.

32.13

32.16

32.19

32.22

32.25

32.28

32.31

32.34

32.37

자세한 내용은 145 페이지의 "Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용"를 참조하십시오.

참고: 교체용 카트리지가 없는 경우 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 <u>www.lexmark.com</u>으로 이동하십시오.

# 지원되지 않는 이미징 장치 교체 [32.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 이미징 장치를 제거한 후 지원되는 이미징 장치를 설치하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

이 제품 용도가 아닌 MICR과 같은 정품 Lexmark 이미징 장치를 설치할 경우에도 이 오류가 발생할 수 있습니다.

다음 오류 코드는 정품이 아닌 Lexmark 이미징 장치가 설치되었음을 나타냅니다.

32.14

32.17

32.20

32.23

32.26

32.29

32.32

32.35

32.38

자세한 내용은 145 페이지의 "Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용"를 참조하십시오.

참고: 교체용 이미징 장치가 없으면 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 <u>www.lexmark.com</u>을 방문하십 시오.

#### 스캐너 자동 급지 장치 덮개 열림

ADF 덮개를 닫습니다.

# 관리자가 스캐너 비활성화 [840.01]

스캐너를 사용하지 않고 인쇄하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

# 스캐너가 비활성화되었습니다. 문제가 계속되면 시스템 관리자에게 문의하십 시오. [840.02]

프린터 제어판에서 다음 중 하나 이상을 시도합니다.

- **스캐너 비활성화 상태로 계속 진행**을 터치하여 기본 화면으로 돌아간 후 시스템 지원 담당자에게 연락하십시오.
- 재부팅 후 자동으로 스캐너 활성화를 선택하여 작업을 취소합니다.

참고: 이 작업은 스캐너를 활성화하도록 시도합니다.

• 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

# 스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 모든 원본 제거 [2yy.xx]

스캐너에서 걸린 용지를 제거하십시오.

# 스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 걸린 원본 제거 [2yy.xx]

스캐너에서 걸린 용지를 제거하십시오.

# SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 제어판에서 **계속**을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아 닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

# 일부 보류 작업이 복원되지 않음

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 OK 를 눌러서 확인합니다. 참고: 복원되지 않은 보류 작업이 프린터 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

### 표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

• 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

- 프린터를 껐다가 다시 켭니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹사이트 http://support.lexmark.com을 참조하십시오.

# 표준 USB 포트 비활성화 [56]

프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아 닌 경우 OK 을(를) 눌러 확인합니다.

#### 참고:

- USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

### 작업을 완료하려면 소모품 필요

다음 중 하나를 수행합니다.

- 누락된 소모품을 설치하여 작업을 완료하십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

# 장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 이 울(를) 눌러 확인합니다.

# 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58]

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

# 연결된 트레이가 너무 많음 [58]

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

- 3 추가 트레이를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.

5 프린터를 다시 켭니다.

# 포맷 안 된 플래시 감지 [53]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 OK을(를) 눌러 확인합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다.

참고: 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

### Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 이 을(를) 눌러 확인합니다. 참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

# 인쇄 문제 해결

- 180 페이지의 "기본적인 프린터 문제"
- 182 페이지의 "하드웨어 및 내부 옵션 문제"
- 184 페이지의 "급지 문제"

# 기본적인 프린터 문제

#### 프린터가 응답하지 않음

작업	બા	아니오
<b>1 단계</b> 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
프린터가 켜져 있습니까?		
2 단계 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	절전 버튼을 눌러 프린 터의 절전 모드 또는 최대 절전 모드를 해제 합니다.	3 단계로 이동합니다.
<b>3 단계</b> 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는 지 확인합니다.	4 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습 니까?		

작업	Ф	아니오
4 단계 같은 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 이 전기 장치가 작동합니까?	이 전기 장치의 코드를 뺀 다음 프린터를 켭니 다. 프린터가 작동하 지 않으면 분리한 다른 전기 장치를 콘센트에 다시 연결합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	다음 사항이 일치하는 지 확인합니다.  • 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야합니다.  • 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결해야합니다.
6 단계 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭 니다.	7 단계로 이동합니다.
7 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결 되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결	프린터 전원 코드를 올 바르게 접지된 전기 콘 센트에 바로 연결합니 다.	8 단계로 이동합니다.
되어 있습니까?  8 단계  프린터 케이블이 프린터 포트와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 연결되어 있는지 확인합니다.  프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	9 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린 터와 컴퓨터, 인쇄 서 버, 옵션 또는 기타 네 트워크 장치에 제대로 연결합니다.
9 단계 모든 하드웨어 옵션을 제대로 설치하고 포장재를 모두 제거했는지 확 인합니다. 모든 하드웨어 옵션이 제대로 설치되고 포장재가 모두 제거되었습니 까?	10 단계로 이동합니 다.	컴퓨터를 끄고 포장재 를 모두 제거한 다음 하드웨어 옵션을 다시 설치한 후에 프린터를 켭니다.
10 단계 프린터 드라이버에서 포트 설정을 정확하게 선택했는지 확인합니다. 포트 설정이 정확합니까?	11 단계로 이동합니 다.	프린터 드라이버를 정 확하게 설정합니다.
11 단계 설치된 프린터 드라이버를 확인합니다. 올바른 프린터 드라이버가 설치되어 있습니까?	12 단계로 이동합니 다.	올바른 프린터 드라이 버를 설치합니다.

작업	બા	아니오
12 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <b>고객 지원</b> 을 확 인하십시오.
프린터가 작동합니까?		

## 프린터 디스플레이가 비어 있음

작업	<b>ା</b>	아니오
<b>1 단계</b> 프린터 제어판의 절전 버튼을 누릅니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
프린터 디스플레이에 <b>준비</b> 가 표시됩니까?		
2 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.	문제가 해결되었습니 다.	프린터를 끈 다음 <u>고객</u> <u>지원 부서에</u> 문의하십 시오.
잠시 후 프린터 디스플레이에 준비가 표시됩니까?		

## 하드웨어 및 내부 옵션 문제

## 내부 옵션을 감지할 수 없음

조치	예	아니요
1 단계	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
프린터를 끄고 <b>10</b> 초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.	Lr.	
내부 옵션이 올바르게 작동합니까?		
2 단계	3 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 컨트롤러
내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었는지 확인합니다.		보드에 연결합니다.
a 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.		
b 컨트롤러 보드의 적합한 커넥터에 내부 옵션이 설치되었는지 확인합니다.		
c 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.		
내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었습니까?		
3 단계	4 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 다시 설치
메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 내부 옵션이 설치된 기능 목록에 나열 되었는지 확인합니다.		합니다.
에뉴 설정 페이지에 내부 옵션이 나열되어 있습니까 <b>?</b>		

조치 여	예	아니요
· · ·		연락처 <u>고객 지원</u> .
a 내부 옵션이 선택되었는지 확인합니다. 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 <u>22 페이</u> 지의 "인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가"을 참조하십시 오.	다.	
b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?		

## 트레이 문제

작업	୍ର ଜା	아니오
1 단계 a 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 사용자 지정 크기의 용지에 인쇄하는 경우 용지 고정대가 용지가장자리에 닿았는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. b 트레이가 올바르게 닫혔는지 확인합니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
트레이가 작동됩니까?  2 단계  a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.  b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
트레이가 작동됩니까?		
3 단계 트레이가 설치되었으며 프린터에서 인식되는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 트레이가 있는 지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	급지대를 다시 설치합 니다. 자세한 내용은 트레이와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하 십시오.
4 단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다. 참고: 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에 트레이를 수 동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 22 페이지의 "인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가"을 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.

## 급지 문제

## 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

작업	Ф	아니오
a 용지 걸림 복구를 켭니다. 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <b>고객 지원</b> 을 확 인하십시오.
설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 용지 걸림 복구 2 켜기 또는 자동을 선택합니다.		
3 프린터 모델에 따라 OK을 누르거나 제출을 누릅니다. b 인쇄되지 않은 페이지를 재전송합니다.		
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되었습니까?		

## 용지가 자주 걸림

작업	<mark>ା</mark>	아니오
1 단계 a 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다.  b 트레이를 올바르게 삽입합니다. 용지 걸림 복구가 활성화된 경우 인쇄 작업이 자동으로 재인쇄를 시작합니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?		
2 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?		
3 단계 a 용지 걸림 예방의 도움말을 검토하십시오. 자세한 내용은 <u>156 페이지의 "용지 걸림 예방"</u> 을 참조하십시오. b 권장 조치를 따른 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	연락처 <b>고객 지원</b> 을 확 인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

#### 걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

작업	<mark>ଜା</mark>	아니오
a 다음 중 하나를 수행합니다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확	문제가 해결되었습니
● 터치 스크린 프린터 모델의 경우 ❤️ 또는 <b>완료</b> 를 누릅니다.	인하십시오.	나.
• 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 <b>다음</b> > <b>OK</b> > <b>용지 걸림</b>		
을 제거하고 확인을 누름 > OK 을 선택합니다.		
<b>b</b> 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오.		
용지 걸림 메시지가 사라지지 않습니까?		

# 인쇄 문제 해결

## 인쇄 문제

### 잘못된 문자 인쇄

작업	<mark>ା</mark>	아니오
1 단계 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 참고: 프린터 디스플레이에 16진 준비가 나타나면 프린터를 끈 다음 16진 출력 모드 비활성화로 다시 전환합니다.	16진 출력 모드를 비 활성화합니다.	2 단계로 이동합니다.
프린터가 16진 출력 모드입니까?  2 단계  a 프린터 제어판에서 표준 네트워크 또는 네트워크 [x]를 선택한 다음 스마트 스위치를 켜기로 설정합니다.	고객 <b>지원 부서에</b> 문의 하십시오.	문제가 해결되었습니 다.
b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 잘못된 문자가 인쇄됩니까?		

#### 잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	બ <del>ા</del>	아니오
1 단계 a 인쇄 중인 용지가 트레이에서 지원되는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?		

작업	<mark></mark> 예	아니오
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 적재된 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?		
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자를 열고 용지 종류를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.  올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 a 트레이가 연결되지 않았은지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.

## 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 a 프린터 제어판의 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 "(1,2,3) (1,2,3)"으로 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?		
2 단계 a 프린터 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 "(1,2,3) (1,2,3)"으로 설정합니다. 참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 "(1,1,1) (2,2,2)"로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> .

## 여러 언어로 된 **PDF** 파일을 인쇄할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 a PDF 출력을 위한 인쇄 옵션이 모든 글꼴을 포함하도록 설정되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 Adobe Acrobat과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오. b 새 PDF 파일을 생성한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
파일이 인쇄됩니까?		
2 단계 a Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다. b 파일 > 인쇄 > 고급 > 이미지로 인쇄 > 확인 > 확인을 클릭합니다.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
파일이 인쇄됩니까?		

### 인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	<b>ଜା</b>	아니요
1 단계 a 인쇄하려는 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. 참고: 해당 프린터가 기본 프린터가 아닌 경우 인쇄할 각 문서에 대해 프린터를 선택해야 합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
작업이 인쇄됩니까?		
2 단계 a 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계	    문제가 해결되었습니	4 단계로 이동합니다.
프린터 디스플레이에 오류 메시지가 나타난 경우는 메시지를 지웁니다. 참고: 메시지를 지우면 프린터가 인쇄 작업을 계속합니다.	다.	+ 근게도 이동됩니다.
작업이 인쇄됩니까?		

1 - "	문제가 해결되었습니 다.	5 단계로 이동합니다.
참고: 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
작업이 인쇄됩니까?		
	문제가 해결되었습니 다.	6 단계로 이동합니다.
	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> .

## 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

작업	예	아니오
1 단계 프린터의 환경 설정을 변경합니다. a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 b 에코 모드 또는 저소음 모드를 선택하고 꼬기를 선택합니다. 참고: 에코 모드 또는 저소음 모드를 비활성화하면 에너지나 소모품, 또는 둘 다 소비량이 늘어날 수 있습니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄 이고 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 프린터 메모리에 저장된 보류 작업을 제거합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니 다.	4 단계로 이동합니다.

작업	<mark>ଜା</mark>	아니오
4 단계 a 페이지 보호 기능을 비활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 >끄기 b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
작업이 인쇄되었습니까?		
5 단계 a 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터 구입시 동봉된 설명서를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> .
작업이 인쇄되었습니까?		

#### 인쇄 속도 저하

#### 참고:

- 폭이 좁은 용지로 인쇄할 경우 프린터는 퓨저가 손상되지 않도록 저속으로 인쇄합니다.
- 장시간 동안 인쇄하거나 고온에서 인쇄할 경우 프린터의 속도가 저하될 수 있습니다.

작업	예	아니오
1 단계 a 트레이에 들어 있는 용지의 크기와 퓨저 유형이 일치하는지 확인합니다. 참고: Letter 크기 용지 인쇄시 110V 퓨저를, A4 크기 용지 인쇄시 220V 퓨저를 각각 사용하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
인쇄 속도가 빨라집니까?		
2 단계 a 퓨저를 교체하십시오. 퓨저 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
인쇄 속도가 빨라집니까?		

#### 트레이 연결이 작동하지 않음

#### 참고:

- 트레이에서 용지 길이를 감지할 수 있습니다.
- 다용도 트레이는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해 야 합니다.

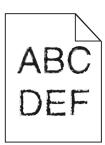
작업	બા	아니오
1 단계	문제가 해결되었습니	2 단계로 이동합니다.
a 트레이를 열고 동일한 크기와 유형의 용지가 들어있는지 확인합니다.	다.	
<ul> <li>용지 가이드가 각 트레이에 들어 있는 용지 크기에 맞춰져 있는 지 확인합니다.</li> </ul>		
<ul> <li>용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기 에 맞춰져 있는지 확인합니다.</li> </ul>		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
트레이가 제대로 연결됩니까?		
2 단계	문제가 해결되었습니	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확
a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 연결된 용지함에 넣은 용지에 맞춰 용지 크기 및 유형을 설정합니다.	다.	인하십시오.
참고: 용지 크기와 유형은 연결된 트레이에 맞춰야 합니다.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
트레이가 제대로 연결됩니까?		

## 예기치 않게 페이지가 나눠짐

작업	예	아니오
1 단계	문제가 해결되었습니	2 단계로 이동합니다.
인쇄 제한 시간 설정을 조정합니다.	다.	
a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.		
설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 인쇄 제한 시간		
<b>b</b> 프린터 모델에 따라 높은 설정을 선택하고 <b>OK</b> 또는 <b>제출</b> 을 선택합니다.		
c 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
파일이 제대로 인쇄되었습니까?		
2 단계	문제가 해결되었습니	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확
a 원본 파일에서 실질적인 페이지 나눠짐 현상이 있는지 확인합니다.	다.	인하십시오.
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
파일이 제대로 인쇄되었습니까?		

## 인쇄 품질 문제

### 문자가 고르지 않음



조치	<mark>ା</mark>	아니요
1 단계	2 단계로 이동합니다.	프린터에서 지원되는 글꼴을 선택합니다.
a 글꼴 샘플 목록을 인쇄하여 사용 중인 글꼴이 프린터에서 지원되는 글꼴인지 확인합니다.		글글글 선독합니다.   
1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.		
메뉴 > 보고서 > 글꼴 인쇄		
2 PCL 글꼴 또는 PostScript 글꼴을 선택합니다.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
프린터에서 지원되는 글꼴을 사용 중입니까?		
2 단계	문제가 해결되었습니	연락처 <u>고객 지원</u> .
컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원되는지 확인합니다.	다.	
컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원됩니까 <b>?</b>		

## 페이지 또는 이미지가 잘림





조치	예	아니요
1 단계 a 용지함에서 폭 및 길이 고정대를 공급 장치에 들어 있는 용지의 올 바른 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?		

조치	<mark>ଜା</mark>	아니요
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 용지 크기 및 종류가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다.  • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용 지에 맞게 용지 크 기를 지정합니다.  • 용지함에 넣은 용 지를 용지함 설정 에 지정된 용지 크 기에 맞게 변경합 니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
4 단계 a 이미징 장치를 다시 설치합니다. 1 토너 카트리지를 제거합니다. 2 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위형: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 3 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니다.

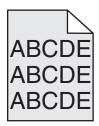
## 인쇄물에 압축된 이미지가 나타남

참고: 220V 퓨저를 사용하면 Letter 크기 용지 인쇄시 이미지가 압축됩니다.

작업	બા	아니오
1 단계 a 트레이에 들어 있는 용지의 크기와 퓨저 유형이 일치하는지 확인합니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
참고: Letter 크기 용지 인쇄시 110V 퓨저를, A4 크기 용지 인쇄시 220V 퓨저를 각각 사용하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
압축된 이미지가 여전히 나타납니까?		

작업	Ф	아니오
2 단계 a 퓨저를 교체하십시오. 퓨저 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	l _ l	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
압축된 이미지가 여전히 나타납니까?		

## 인쇄물에 회색 배경이 생김





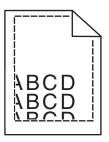
조치	예	아니요
1 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄입니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?		
2 단계 이미징 장치를 다시 설치한 후 토너 카트리지를 다시 설치합니다. a 토너 카트리지를 제거합니다. b 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. C 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. d 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
		Mara <b>Turio</b>
3 <b>단계</b> 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <u>고객 지원</u> .
출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까 <b>?</b>		J

## 출력물에 가로 빈 줄이 나타남



조치	예	아니요
1 단계 a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합 니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?		
2 단계 a 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?		
3 단계 a 이미징 장치에서 토너를 고르게 폅니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 2 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 3 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계	 연락처 <b>고객 지원</b> .	문제가 해결되었습니
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	근즉시 <u>고<b>즉 시전</b></u> .	다.
출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?		

## 출력물의 여백이 잘못됨



조치	<b>ଜା</b>	아니요
1 단계 a 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 고 정대를 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
여백이 올바릅니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기를 설정합니다. 용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다.  • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용 지에 맞게 용지 크 기를 지정합니다.  • 용지함에 넣은 용 지를 용지함 설정 에 지정된 용지 크 기에 맞게 변경합 니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바릅니까?	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> .

### 용지 말림

조치	예	아니요
1 단계 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다.	2 단계로 이동합니다.	폭 및 길이 고정대를 조정합니다.
폭 및 길이 고정대가 올바른 위치에 있습니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다.	3 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지 함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?		

조치	М	아니요
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?		
4 단계 a 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계	연락처 <b>고객 지원</b> .	문제가 해결되었습니
a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.	근국시 <u>교목 시련</u> .	다.
b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?		

## 불규칙하게 인쇄됨





조치	예	아니요
1 단계 a 용지함의 폭 및 길이 고정대를 용지함에 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.	3 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지 함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기 및 종류를 지정합니다.
프린터 설정이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?		

	예	아니요
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
4 단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니 다.	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣 은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5 단계로 이동합니다.
질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?		
5 단계  a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.  여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 고객 지원 http://support.lexm ark.com 또는 서비스 담당자에게 문의하십	문제가 해결되었습니 다.

## 너무 어둡게 인쇄됨



조치	<mark>ଜା</mark>	아니요
1 단계 a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?		

조치	Ф	아니요
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다.  • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용 지에 맞게 용지 종 류, 질감 및 중량을 지정합니다.  • 용지함에 넣은 용 지를 용지함 설정 에 지정된 용지 종 류, 질감 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
4 단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄 중 인 용지에 맞게 질감 설정을 변경합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니 다.

### 너무 밝게 인쇄됨



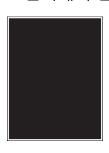
<u>문제 해결</u> 199

조치	બા	아니요
1 단계	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니
a 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 늘리십시오.		다.
<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 <b>8</b> 입니다.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종 류, 질감 및 중량을 설정합니다.	3 단계로 이동합니다.	맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 변경하십시
용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?		오.
3 단계	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니
a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.		다.
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?		
4 단계	프린터 제어판의 용지	5단계로 이동합니다.
용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되지 않았는지 확인합니다.	질감 메뉴에서 인쇄 중 인 용지에 맞게 질감	
질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	설정을 변경합니다.	
5 단계	6 단계로 이동합니다.	
a 새 용지를 넣으십시오.		다.
참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?		
6 단계	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니
<b>a</b> 이미징 장치에서 토너를 고르게 폅니다.		다.
1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 2 이미징 장치를 세게 흔듭니다.		
경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출		
시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.		
3 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?		
7 단계	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.		다.
여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?		

## 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨

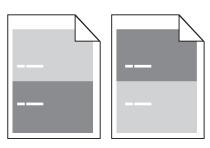
조치	બા	아니요
1 단계 a 이미징 장치에 포장재가 남아 있지 않은지 확인합니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 2 이미징 장치에서 포장재를 올바르게 제거했는지 확인합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 3 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 이미징 장치에서 토너를 고르게 폅니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 2 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 3 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니다.
여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?		

## 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨



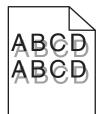
조치	<mark>ା</mark>	아니요
1 단계	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니
<b>a</b> 이미징 장치를 다시 설치합니다.		다.
1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다.		
경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출 시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문 제가 발생할 수 있습니다. 2 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?		
2 단계	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.		다.
프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?		

## 인쇄물에 반복된 결함이 나타남



조치	<mark>ା</mark>	아니요
1 단계 결함이 있는 부분 사이의 거리를 확인하십시오. 동일한 결함이 있는 부분 사이의 거리를 확인합니다. • 97mm(3.82인치) • 47mm(1.85인치) • 38mm(1.5인치) 결함이 있는 부분 사이의 거리가 나열된 값들 중 하나입니까?	2 단계로 이동합니다.	1 결함이 있는 부분 사이의 거리가 80mm(3.15인치) 인지 확인합니다. 2 거리를 확인한 후 고객 지원 http://support.le xmark.com 또는 서비스 담당자에 게 문의하십시오.
2 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 반복되는 결함이 계속 나타납니까?	연락처 고객 지원 http://support.lexm ark.com 또는 서비스 담당자에게 문의하십 시오.	문제가 해결되었습니다.

#### 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남





조치	a।	아니요
<b>1 단계</b> 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 용지함에 넣습니다.	2 단계로 이동합니다.	용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 용지함 에 넣습니다.
용지 종류 및 중량이 올바른 용지가 용지함에 들어 있습니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다.	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
용지함이 들어 있는 용지의 종류 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?		
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
4 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니 다.
여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?		

### 기울어져 인쇄됨



조치	예	아니요
1 단계 a 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?		

조치	Ф	아니요
2 단계 a 인쇄 중인 용지가 용지함에서 지원되는지 확인하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니다.
여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?		

## 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



조치	<mark>ା</mark>	아니요
1 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지함 또는 공급 장치를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?		
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다.	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중 량을 변경하십시오.
용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?		
3 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
4 단계 a 이미징 장치를 다시 설치합니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 2 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	બા	아니요
5 단계	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.		다.
출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?		

## 인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남

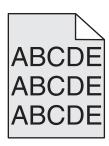




조치	<b>ା</b>	아니요
1 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 중량을 설정합니다. 용지 질감, 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다.  • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용 지에 맞게 용지 질 감, 종류 및 중량을 지정합니다.  • 용지함에 넣은 용 지를 용지함 설정 에 지정된 용지 질 감, 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

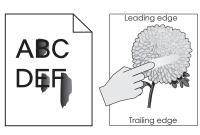
조치	<mark>ଜା</mark>	아니요
4 단계 a 이미징 장치를 다시 설치합니다. 1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 2 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	연락처 고객 지원 http://support.lexm ark.com 또는 서비스 담당자에게 문의하십 시오.	문제가 해결되었습니 다.

## 출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남



조치	예	아니요
1 단계 이미징 장치를 다시 설치합니다. a 이미징 장치를 제거한 후 설치합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
출력물에 잉크가 번지거나 배경 그림자가 나타납니까?		
2 단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 고객 지원 http://support.lexm ark.com 또는 서비스 담당자에게 문의하십	문제가 해결되었습니 다.
출력물에 잉크가 번지거나 배경 그림자가 나타납니까 <b>?</b> 	시오.	

### 토너가 쉽게 지워짐



조치	Ф	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류, 질감 및 용지 중량을 확인합니다.	2 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지 함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중 량을 지정합니다.
용지 종류, 질감 및 무게 설정이 용지함에 있는 용지와 일치합니까?		
2 단계 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	연락처 <b>고객 지원</b> .	문제가 해결되었습니 다.
토너가 계속 벗겨집니까?		

## 출력물에 토너 얼룩이 나타남

조치	<mark>ା</mark>	아니요
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니
출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?		J .

#### 투명 용지 인쇄 품질이 열악함

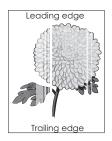
조치	<mark></mark> ଜା	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 를 설정합니다.	2 단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지 로 설정합니다.
용지함의 용지 종류가 투명 용지로 설정되었습니까?		
2 단계 a 권장되는 종류의 투명 용지를 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니다.
여전히 인쇄 품질이 열악합니까?		

## 인쇄 밀도가 고르지 않음



조치	<mark>ା</mark>	아니요
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니 다.
인쇄 밀도가 고르지 않습니까?		

### 출력물에 세로 빈 줄이 나타남



조치	બા	아니요
1 단계 a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합 니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?		
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.
3 단계 권장되는 종류의 용지를 사용 중인지 확인합니다. a 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니 다.

조치	예	아니요
4 단계	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니
a 이미징 장치에서 토너를 고르게 폅니다.		다.
1 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다.		
2 이미징 장치를 세게 흔듭니다.		
경고—손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출 시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문 제가 발생할 수 있습니다.		
3 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다.		
<b>b</b> 인쇄 작업을 다시 보냅니다.		
출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?		
5 단계	연락처 <u>고객 지원</u> .	문제가 해결되었습니
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.		다.
출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?		

## 복사 문제 해결

- 208 페이지의 "복사기가 응답하지 않음"
- 209 페이지의 "스캐너 장치 닫히지 않음"
- 209 페이지의 "나쁜 인쇄 품질"
- 210 페이지의 "문서 또는 사진의 일부만 복사됨"

## 복사기가 응답하지 않음

작업	<mark></mark> ଜା	아니오
1 단계 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다.	오류 또는 상태 메시지 를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
오류 또는 상태 메시지가 표시됩니까?		
2 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 전기 콘센트에 올바르게 연결되 어 있는지 확인합니다.	3 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트 에 연결합니다.
전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?		
3 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
자가 테스트 수행 및 준비가 나타났습니까?		

## 스캐너 장치 닫히지 않음

작업	예	아니오
스캐너 장치와 프린터 사이에 장애물이 없는지 확인합니다.	문제가 해결되었습니	
a 스캐너 장치를 들어 올립니다.	다.	인하십시오.
<b>b</b> 스캐너 장치를 닫는 데 방해가 되는 장애물을 모두 제거합니다.		
C 스캐너 장치를 내려놓습니다.		
│스캐너 장치가 제대로 닫혔습니까?		

## 나쁜 인쇄 품질

작업	ପା	아니오
<b>1 단계</b> 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 표시되는지 확인합니다.	오류 또는 상태 메시지 를 지웁니다.	2 단계로 이동합니다.
로그에 오류 또는 상태 메시지가 나타납니까?		
2 단계 원본 문서의 품질을 확인합니다.	3 단계로 이동합니다.	출력 품질을 높이려면 스캔 해상도 설정을 늘 리십시오.
원본 문서의 품질이 만족스럽습니까?		
3 단계 출력물에 검은 점이 표시되면 깨끗하고 보풀 없는 천에 물을 묻혀 스 캐너 유리와 ADF 유리를 닦습니다.	4 단계로 이동합니다.	143 페이지의 "스캐너 유리 청소"을 참조하 십시오.
스캐너 유리가 깨끗합니까?		
4 단계 인쇄 작업을 전송하고 인쇄 품질 문제가 있는지 확인합니다. a 일반 설정 메뉴에서 환경 보호 모드 설정을 조정합니다. b 복사 메뉴에서 농도 설정을 조정합니다. c 흐리게 인쇄되면 토너 카트리지를 교체합니다.	5 단계로 이동합니다.	191 페이지의 "인쇄 <u>품질 문제"</u> 을 참조하 십시오.
인쇄 품질이 만족스럽습니까?		
5 단계 문서 또는 사진의 배치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하 도록 놓여졌는지 확인하십시오. 문서 또는 사진을 올바르게 넣었습니까?	6 단계로 이동합니다.	스캔할 면이 밑으로 가 도록 하여 문서 또는 사진을 스캐너 유리 왼 쪽 상단 구석에 놓습니 다.
6 단계	7 단계로 이동합니다.	
복사 설정을 확인합니다. 복사 화면에서 콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정이 스캔 중인 문서 에 올바른지 확인합니다.		하도록 콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정을 변 경하십시오.
콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정이 스캔 중인 문서에 올바릅니까?		

작업	М	아니오
7 단계 출력물에 표시된 패턴을 확인하십시오. a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 복사 > 선명도 > 낮은 설정 선택 참고: 확대/축소를 선택하지 않았는지 확인하십시오. b 복사 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 패턴이 나타납니까?	8 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
8 단계 출력물에서 누락되었거나 흐리게 표시된 텍스트가 있는지 확인합니다.  a 복사 화면에서 다음 설정을 조정합니다.  • 선명도 - 선명도 설정을 높입니다.  • 대비 - 대비 설정을 높입니다.  b 복사 작업을 다시 보냅니다.  출력물에 누락되었거나 흐리게 표시된 텍스트가 있습니까?	9 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
9 단계 출력물 색상이 바래거나 노출이 과도한지 확인합니다. a 복사 화면에서 다음 설정을 조정합니다. • 배경 제거 - 현재 설정을 줄입니다. • 농도 - 현재 설정을 높입니다. b 복사 작업을 다시 보냅니다. 페이지에서 출력물 색상이 바래거나 노출이 과도한 것으로 나타납니까?	연락처 <b>고객 지원</b> .	문제가 해결되었습니다.

## 문서 또는 사진의 일부만 복사됨

작업	Ф	아니오
1 단계 문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하 도록 놓여졌는지 확인하십시오.	2 단계로 이동합니다.	문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰스 캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓 습니다.
문서 또는 사진을 제대로 넣었습니까?		
2 단계 용지 크기 설정과 용지함에 들어 있는 용지의 크기가 일치하는지 확인 하십시오. 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인합니다.	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기 설정을 변경하거나 용지 크기 설정에 맞는 용지를 용 지함에 넣습니다.
용지 크기 설정이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?		

작업	<mark>ଜା</mark>	아니오
3 단계 a 용지 크기를 지정합니다. 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인 쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> 을 확 인하십시오.
복사가 제대로 되었습니까?		

# 팩스 문제 해결

- 211 페이지의 "팩스 기능이 설정되지 않음"
- 212 페이지의 "발신자 번호가 표시되지 않음"
- 212 페이지의 "팩스를 전송 또는 수신할 수 없음"
- 214 페이지의 "팩스를 전송할 수는 있지만 수신할 수 없음"
- 215 페이지의 "팩스를 수신할 수는 있지만 전송할 수 없음"
- 216 페이지의 "수신된 팩스의 인쇄 품질 저하"

### 팩스 기능이 설정되지 않음

네트워크 프린터에 대해 이 지침을 완료하기 전에 팩스 케이블이 연결되어 있는지 확인합니다.

참고: 팩스를 설정할 때까지 표시등이 빨간색으로 깜박입니다.

작업	예	아니오
a 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.	문제가 해결되었습니	연락처 <u>고객 지원</u> .
> 설정 > OK > 일반 설정 > OK > 초기 설정 실행 > OK >	다.	
<b>b</b> 프린터를 껐다가 다시 켭니다.		
"언어 선택" 화면이 프린터 디스플레이에 표시됩니다.		
c 언어를 선택한 다음 OK를 누릅니다.		
<b>d</b> 국가 또는 지역을 선택한 후 OK를 누릅니다.		
e 시간대를 선택한 다음 OK를 누릅니다.		
f 위쪽 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 <b>팩스</b> 로 스크롤하고 OK를 누릅니다.		
팩스 기능이 설정되었습니까?		

## 발신자 번호가 표시되지 않음

작업	예	아니오
통신사에 문의하여 발신자 번호 표시 서비스에 가입되어 있는지 확인 하십시오.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
참고:		
<ul> <li>해당 지역에서 지원되는 발신자 번호 표시 패턴이 여러 가지인경우 기본 설정을 변경해야 할 수도 있습니다. 다음 두 가지 설정이 제공됩니다. FSK(패턴 1) 및 DTMF(패턴 2)</li> <li>팩스 메뉴에서 이러한 설정 사용 여부는 해당 국가 또는 지역에서 여러 발신자 번호 표시 패턴을 지원하는지에 따라 다릅니다.</li> <li>사용하는 패턴 또는 스위치 설정을 확인하려면 통신사에 문의하십시오.</li> </ul>		
발신자 번호가 표시됩니까?		

## 팩스를 전송 또는 수신할 수 없음

작업	બા	아니오
1 단계 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다.	오류 또는 상태 메시지 를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다.		
2 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다.	3 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트 에 연결합니다.
전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?		
3 단계 전원을 확인합니다. 프린터가 연결되어 켜져 있고 디스플레이에 <b>준비</b> 가 표시되는지 확 인합니다.	4 단계로 이동합니다.	프린터를 켜고 디스플 레이에 <b>준비</b> 가 켜질 때 까지 기다립니다.
프린터가 켜져 있고 디스플레이에 준비가 표시됩니까?		
4 단계 프린터 연결을 확인합니다. 해당하는 경우 다음 장치의 케이블 연결이 제대로 되어 있는지 확 인합니다. • 전화 • 수화기 • 자동 응답기	5 단계로 이동합니다.	케이블을 제대로 연결합니다.
케이블이 제대로 연결되어 있습니까?		

작업	예	아니오
5 단계	문제가 해결되었습니	6 단계로 이동합니다.
a 벽면 전화 콘센트를 확인합니다. 1 전화선을 벽면 잭에 연결합니다. 2 다이얼음을 들으십시오. 3 신호음이 들리지 않는 경우 다른 전화선을 벽면 잭에 연결합니다. 4 그래도 신호음이 들리지 않으면 해당 전화선을 다른 벽면 잭에 연결합니다. 5 다이얼음이 들리는 경우, 프린터를 해당 벽면 잭에 연결하십시오. b 팩스 송수신을 시도합니다.	다.	O 근게도 이용됩니다.
팩스가 송수신됩니까?		
<ul> <li>6 단계 프린터가 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결되어 있는지 확인합니다. 팩스 모뎀은 아날로그 장치입니다. 디지털 전화 서비스를 사용할수 있도록 특정 장치를 프린터에 연결할수 있습니다.  ● ISDN 전화 서비스를 사용하는 경우, 프린터를 ISDN 터미널 어댑터의 아날로그 전화 포트(R-인터페이스 포트)에 연결하십시오. 자세한 내용 및 R-인터페이스 포트 요청은 ISDN 제공업체에 문의하십시오.</li> <li>● DSL을 사용하는 경우, 아날로그 사용을 지원하는 DSL 필터 또는 라우터에 연결하십시오. 자세한 내용은 DSL 제공업체에 문의하십시오.</li> <li>● PBX 전화 서비스를 사용하는 경우, PBX의 아날로그 연결 장치에 연결되어 있는지 확인하십시오. 아무 것도 없는 경우, 팩스기용 아날로그 전화선 설치를 고려해 보십시오.</li> <li>프린터가 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결되어 있습니까?</li> </ul>	7 단계로 이동합니다.	프린터를 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결합니다.
7 단계 신호음을 들어봅니다. 신호음이 들립니까?	8 단계로 이동합니다.	정상 작동을 확인 하기 위해 팩스 번호로 발신해 봅니다.      다른 장치에서 전화선을 사용하고있는 경우, 다른 장치가 작업을 마칠때까지 기다린 후팩스를 전송하십시오.      온후크 다이얼 기능을 사용하는 경우, 볼륨을 확인하십시오.

작업	બા	아니오
8 단계 프린터와 전화선 사이의 다른 장비(자동 응답기, 모뎀이 장착된 컴퓨터, 전화선 분배기 등) 연결을 잠시 끊고 팩스 송수신을 시도합니다.	문제가 해결되었습니다.	9 단계로 이동합니다.
팩스가 송수신됩니까?		
9 단계 a 통화 대기를 일시적으로 비활성화합니다. 통신사에 문의하여 통화 대기 설정을 일시적으로 해제할 수 있는 키패드 번호를 알아보십 시오. b 팩스 송수신을 시도합니다.	문제가 해결되었습니다.	10 단계로 이동합니 다.
팩스가 송수신됩니까?		
10 단계 a 음성 메일 서비스를 일시적으로 비활성화합니다. 자세한 내용은 해당 전화 회사에 문의하십시오. 참고: 음성 메일과 프린터를 동시에 사용하려는 경우 프린터에 보조 전화선 추가를 고려해 보십시오. b 팩스 송수신을 시도합니다.	문제가 해결되었습니다.	11 단계로 이동합니 다.
팩스가 송수신됩니까?		
11 단계 원본 문서를 한 번에 한 페이지씩 스캔합니다. a 팩스 번호를 누릅니다. b 한 번에 한 페이지씩 문서를 스캔합니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
팩스가 송수신됩니까?		

## 팩스를 전송할 수는 있지만 수신할 수 없음

작업	а	아니오
1 단계 입력함 또는 공급 장치를 확인합니다. 비어 있으면 입력함 또는 공급 장치에 용지를 넣습니다.	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
팩스 수신이 가능합니까?		

작업	બા	아니오
2 단계 벨소리 횟수 지연 설정을 확인합니다. a 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
참고:		
• 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확 인합니다. IP 주소는 123.123.123과 같이 마침표로 구분 된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.		
<ul> <li>프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.</li> </ul>		
<b>b 설정 &gt; 팩스 설정 &gt; 아날로그 팩스 설정</b> 을 누릅니다.		
C "받는 전화벨" 필드에 프린터가 응답하기 전에 울리는 벨소리 횟수를 입력합니다.		
<b>d 제출</b> 을 누릅니다.		
팩스 수신이 가능합니까?		
3 단계	문제가 해결되었습니	연락처 <u>고객 지원</u> .
토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.	다.	
팩스 수신이 가능합니까?		

## 팩스를 수신할 수는 있지만 전송할 수 없음

작업	<mark>ଜା</mark>	아니오
1 단계 프린터가 팩스 모드인지 확인합니다. 프린터 제어판에서 <b>팩스</b> 를 눌러 프린터를 팩스 모드로 설정한 후 팩스 작업을 다시 전송합니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
팩스를 전송할 수 있습니까?		
2 단계 a 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 용지함에 들어가도록 넣거나, 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 스캐너에 올려 놓으십시오. 참고:	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
<ul> <li>● 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이 러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.</li> <li>● 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.</li> <li>b 팩스 작업을 다시 전송합니다.</li> </ul>		
<u> 팩스를 전송할 수 있습니까?</u>		

작업	<mark>ଜା</mark>	아니오
3 단계 a 단축번호가 다이얼하려는 번호로 구성되었는지 확인합니다. 참고: 또는 전화 번호를 수동으로 다이얼할 수 있습니다. b 팩스 작업을 다시 전송합니다. 팩스를 전송할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> .

## 수신된 팩스의 인쇄 품질 저하

작업	Ф	아니오
1 단계 팩스를 보낸 사람에게 다음을 요청하십시오. a 원본 문서의 품질이 좋은지 확인하십시오. b 가능한 경우 팩스 스캔 해상도를 높이십시오. c 팩스를 재전송합니다. 전화선 연결 품질에 문제가 있을 수 있습니다.	문제가 해결되었습니 다.	2 단계로 이동합니다.
팩스 인쇄 품질이 만족스럽습니까?  2 단계 다음과 같이 들어오는 팩스 전송 속도를 낮추십시오. a 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다. 참고:	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
팩스 인쇄 품질이 만족스럽습니까?  3 단계  토너 카트리지를 교체하십시오.  카트리지 부족 [88.xy]이 나타나는 경우 카트리지를 교체한 후 팩스를 재전송하십시오.  팩스 인쇄 품질이 만족스럽습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 <b>고객 지원</b> .

## 스캐너 문제 해결

- 217 페이지의 "스캐너가 응답하지 않음"
- 218 페이지의 "스캔 작업 실패"
- 218 페이지의 "스캐너 장치 닫히지 않음"
- 219 페이지의 "스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 컴퓨터가 작동을 멈춤"
- 219 페이지의 "스캔한 이미지의 품질이 열악함"
- 220 페이지의 "문서 또는 사진의 일부만 스캔됨"

## 스캐너가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
프린터를 켰는지 확인합니다.		
프린터가 켜져 있습니까?		
2 단계 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워 크 장치에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워	3 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린 터와 컴퓨터, 인쇄 서 버, 옵션 또는 기타 네 트워크 장치에 제대로 연결합니다.
크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?		TIOL 3 = 3 = 315101
3 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다.	<b>4</b> 단계도 이동합니다.   	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트 에 연결합니다.
전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습 니까?		
4 단계		5 단계로 이동합니다.
스위치나 차단기에서 전기 콘센트를 껐는지 확인합니다.	니다.	
스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?		
5 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결 되어 있지 않은지 확인합니다.	프린터 전원 코드를 올 바르게 접지된 전기 콘 센트에 바로 연결합니 다.	6 단계로 이동합니다.
프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?		
6 단계		7 단계로 이동합니다.
콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 다른 전기 장치가 작동합니까?	를 뺀 다음 프린터를 켭니다. 프린터가 작 동하지 않는 경우 다른 전기 장치를 다시 연결 하고 6단계로 이동합 니다.	

작업	બા	아니오
<b>7 단계</b> 프린터를 끄고 <b>10</b> 초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
프린터 및 스캐너가 작동합니까?		

## 스캔 작업 실패

작업	<b>ା</b>	아니오
1 단계	2 단계로 이동합니다.	케이블을 제대로 연결
케이블 연결 점검   이더넷 또는 USB 케이블이 컴퓨터 및 프린터에 단단히 연결되어		합니다.
있는지 확인하십시오.		
케이블이 단단히 연결되었습니까?		
2 단계	파일 이름을 변경합니	3 단계로 이동합니다.
파일 이름이 이미 사용 중인 이름인지 확인합니다.	다.	
파일 이름이 이미 사용되었습니까?		
3 단계	스캔하려는 파일을 닫	4 단계로 이동합니다.
스캔하려는 문서 또는 사진을 다른 응용 프로그램에서 열었거나 다른 사용자가 사용 중이 아닌지 확인합니다.	으십시오.	
스캔하려는 파일을 다른 응용 프로그램 또는 사용자가 열었습니까?		
4 단계	연락처 <u>고객 지원</u> .	대상 구성 설정에서 시
대상 구성 설정에서 <b>시간 표시 추가</b> 또는 <b>기존 파일에 덮어쓰기</b> 확인 라을 선택했는지 확인합니다.		간 표시 추가 또는 기    존 파일에 덮어쓰기
[ 단글 앤ㄱᄍᆫ시 확진합니다.		확인란을 선택합니다.
대상 구성 설정에서 <b>시간 표시 추가</b> 또는 <b>기존 파일에 덮어쓰기</b> 확인 란이 선택되어 있습니까?		

## 스캐너 장치 닫히지 않음

작업	<mark>ଔ</mark>	아니오
스캐너 장치에 장애물이 있는지 확인합니다. a 스캐너 장치를 들어 올립니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.
<b>b</b> 스캐너 장치가 닫히지 못하도록 하는 장애물을 제거합니다.		
C 스캐너 장치를 내려놓습니다.		
스캐너 장치가 제대로 닫혔습니까?		

## 스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 컴퓨터가 작동을 멈춤

작업	<mark></mark> ଜା	아니오
1 단계 스캔을 방해하는 기타 응용 프로그램이 있는지 확인합니다. 사용하지 않는 모든 응용 프로그램을 닫습니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
스캔 시간이 오래 걸리거나 컴퓨터 작동이 중단됩니까?		
2 단계 낮은 스캔 해상도를 선택하십시오.	연락처 <u>고객 지원</u> 을 확 인하십시오.	문제가 해결되었습니 다.
스캔 시간이 오래 걸리거나 컴퓨터 작동이 중단됩니까?		

## 스캔한 이미지의 품질이 열악함

작업	Ф	아니오
1 단계 디스플레이에 오류 메시지가 표시되는지 확인합니다.	오류 메시지를 지웁니 다.	2 단계로 이동합니다.
프린터 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니까?		
2 단계 원본 문서의 품질을 확인합니다.	3 단계로 이동합니다.	출력 품질을 높이려면 스캔 해상도 설정을 늘 리십시오.
원본 문서의 품질이 만족스럽습니까?		
3 단계 깨끗하고 마른 보푸라기가 없는 천으로 스캐너 유리 및 ADF 유리를 닦으십시오.	4 단계로 이동합니다.	143 페이지의 "스캐너 유리 청소"을 참조하 십시오.
스캐너 유리가 깨끗합니까?		
4 단계 문서 또는 사진의 배치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하 도록 놓여졌는지 확인하십시오.	5 단계로 이동합니다.	스캔할 면이 밑으로 가 도록 하여 문서 또는 사진을 스캐너 유리 왼 쪽 상단 구석에 놓습니 다.
문서 또는 사진을 올바르게 넣었습니까?		
5 단계 인쇄 작업을 전송하고 인쇄 품질 문제가 있는지 확인합니다. • 일반 설정 메뉴에서 환경 보호 모드 설정을 조정합니다. • 복사 메뉴에서 농도 설정을 조정합니다. • 인쇄가 흐린 경우 토너 카트리지를 교체하십시오.	6 단계로 이동합니다.	191 페이지의 "인쇄 <u>품질 문제"</u> 을 참조하 십시오.
인쇄 품질이 만족스럽습니까?		

작업	М	아니오
6 단계 스캔 설정을 확인합니다. 스캔 화면에서 콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정이 스캔 중인 문서 에 올바른지 확인합니다.	7 단계로 이동합니다.	스캔 중인 문서와 일치 하도록 콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정을 변 경하십시오.
콘텐츠 유형 및 콘텐츠 원본 설정이 스캔 중인 문서에 올바릅니까?		
<b>7 단계</b> 출력 품질을 높이려면 스캔 해상도 설정을 늘리십시오.	문제가 해결되었습니 다.	연락처 <b>고객 지원</b> .
해상도를 늘려서 출력 품질이 향상되었습니까?		

## 문서 또는 사진의 일부만 스캔됨

작업	બા	아니오
문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하 도록 놓여졌는지 확인하십시오.		문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스 캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓
문서 또는 사진을 제대로 넣었습니까?		습니다.

# Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음

작업	예	아니오
1 단계	문제가 해결되었습니	2 단계로 이동합니다.
a 프린터를 켭니다.	다.	
<b>b</b> 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다.		
c Enter를 누릅니다.		
Embedded Web Server가 열립니까?		
2 단계	문제가 해결되었습니	3 단계로 이동합니다.
프린터 <b>IP</b> 주소가 올바른지 확인합니다.	다.	
a 프린터 IP 주소 보기:		
● 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서		
<ul> <li>네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다.</li> </ul>		
참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.		
<b>b</b> 웹 브라우저를 열고 IP 주소를 입력합니다.		
참고: 네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 "http://" 대신 "https://"를 입력하는 경우도 있습니다.		
c Enter를 누릅니다.		
Embedded Web Server가 열립니까?		

작업	예	아니오
3 단계 네트워크가 작동하는지 확인합니다. a 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. b 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 '연결됨'인지 확인합니다. 참고: 상태가 '연결되지 않음'인 경우 간헐적으로 연결되거나 네트워크 케이블이 손상되었을 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오. C 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다. d Enter를 누릅니다.	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. a 케이블을 제대로 연결합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. b 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다. c Enter를 누릅니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화합니다. 프록시 서버는 내장 웹 서버를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액 세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	시스템 지원 담당자에 게 문의하십시오.

## 고객 지원 문의

고객 지원에 문의하기 전 다음 정보를 확인하십시오.

- 프린터 문제
- 오류 메시지
- 프린터 모델 유형 및 일련 번호

http://support.lexmark.com로 이동하여 이메일 또는 채팅 지원을 받거나 라이브러리에서 설명서, 지원 문서, 드라이버 및 기타 다운로드를 살펴 보십시오.

전화를 통한 기술 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 http://support.lexmark.com을 참조하십시오.

# 고지사항

### 제품 정보

제품 이름

Lexmark MX310dn, MX317dn

장치 유형

7015

모델

270

### 발행 공지

2017 년 11 월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경 되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있습 니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저 작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시 적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임 입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 http://support.lexmark.com을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 방문하십시오.

© 2017 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

## 라이센스 관련 고지사항

이 제품과 관련된 모든 라이센스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 루트 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

### 상표

Lexmark, Lexmark 로고, MarkNet, AccuRead 및 MarkVision은 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

Google Cloud Print는 Google Inc의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

Microsoft 및 Windows는 미국 및 기타 국가에서 Microsoft 그룹사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Mopria®, Mopria® 로고 및 Mopria® Alliance 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Mopria Alliance, Inc.의 상표 및 서비스 마크입니다. 무단 사용은 엄격히 금지되어 있습니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

PostScript는 미국 및/또는 기타 국가에 등록된 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc의 라이센스에 따라 Times New Roman을 기초로 한 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

## 음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음향 압축, dBA		
인쇄	단면: 53, 양면: 52	
스캔	55	
복사	54	
준비	N/A	

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

## 온도 정보

주변 작동 온도	15.6 ~ 32.2°C(60 ~ 90°F)
운반 온도	-40 ~ 43.3°C(-40 ~ 110°F)
보관 온도 및 상대 습도	1 ~ 35°C(34 ~ 95°F)
	8 ~ 80% RH

## 제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

## 정전기 감도 알림



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 먼저 기호에서 멀리 떨어진 영역의 금속 표면을 만진 후에만이 기호 주변 영역을 만질 수 있습니다.

### **ENERGY STAR**

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



### 레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1:2014의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

Class I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 12밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

### 레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.

PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.

Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.

NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.

FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.

GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.

DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.

VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.

GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.

VESZÉLY – Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószerkezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.

PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.

FARE - Usynlig laserstråling når kassettene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.

ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.

Pozor - Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.

PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.

FARA – Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.

危**险-当**移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射,请避免暴露在激光光束下。

危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。

危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。 このレーザー光に当たらないようにしてください。

## 전원 소비량

#### 제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	단면: 520, 양면: 340
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	540
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	20
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	11
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	3.2
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.4
וכבב	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

#### 절전 모드

이 제품에는 *절전 모드*라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. *절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)*라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): 20

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

#### 최대 절전 모드

이 제품은 *최대 절전 모드*라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 3일

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

#### 비활성 모드

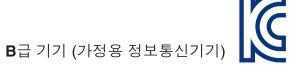
비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

#### 총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

## 한국어 KC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

## 통신 터미널 장비에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에는 팩스와 같은 통신 터미널 장비를 포함하는 제품에 관한 규제 정보가 포함되어 있습니다.

## 색인

## 숫자 250장 용지함 설치 19 250장 용지함 설치 19 550장 급지대 설치 19 550장 용지함 설치 19 ſ [custom string] [orientation](으)로 다용도 공급 장치 로드 170 [custom type name] [orientation] (으)로 다용도 공급 장치 로 드 170 [paper size] [orientation](으)로 다 용도 공급 장치 로드 171 [paper source] ∅ [custom string] [paper orientation] 넣기 171 name] [paper orientation] 넣 기 171 [paper source] | [paper size] [paper orientation] 넣기 172 [paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 172 [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경하고 [orientation] 넣기 166 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 166 [paper source]을(를) [paper size] 의 [orientation](으)로 변경 166 [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기 166 [paper type] [paper size] [orientation](으)로 다용도 공급 장치 로드 171 Α

ADF 복사 52 AirPrint 사용 49 AppleTalk 메뉴 103

#### D

DSL 필터 70 DSL(Digital Subscriber Line) 팩스 설정 70

#### Ε

**Embedded Web Server** FTP 단축번호 만들기 85 관리자 설정 153 기밀자료 인쇄 설정 수정 50 네트워크 설정 153 밝기 조절 138 부품 상태 확인 144 소모품 상태 확인 144 액세스 문제 220 원격 제어판 액세스 153 이메일 경고 설정 153 이메일 단축번호 만들기 64 팩스 대상 단축번호 만들기 80 팩스 초기 설정 66 Embedded Web Server - 보안: 관리자 설명서 찾을 위치 153, 141 Embedded Web Server를 열 수 없음 220

#### F

EXT 포트 21

FTP 단축번호 만들기
Embedded Web Server 사용 85
FTP 서버로
신속 복사 52
컴퓨터로 86
FTP 설정 메뉴 123
FTP 주소, 스캔
단축번호 사용 86
FTP 주소로 스캔
단축번호 사용 86
컴퓨터로 단축번호 만들기 85

#### G

Google 클라우드 인쇄 사용 **49** 

### Н

HTML 메뉴 134

#### ı

IPv6 메뉴 102

#### I

Lexmark 모바일 인쇄 사용 49 LINE 포트 21

#### М

Mopria 인쇄 서비스 사용 48

#### P

PCL 에뮬레이션 메뉴 130 PDF 메뉴 130 PostScript 메뉴 130 PPDS 글꼴 오류 [50] 174 PPDS 메뉴 132

#### R

RJ11 어댑터 74

#### S

SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십 시오. 178, 180 SMTP 설정 메뉴 104

#### Т

TCP/IP 메뉴 101

Universal 설정 메뉴 97

#### U

Universal 용지 크기 설정 27 Universal 용지 크기 설정 27 USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 168 USB 포트 21 USB 허브를 읽던 중 오류가 발생 했습니다. 허브를 제거하십시 오. 168

#### V

VoIP 어댑터 71

VoIP(Voice over Internet 급지 문제 해결 걸린 용지를 제거해도 메시지가 Protocol) 다면 인쇄 팩스 설정 71 계속 나타남 185 복사 옵션 62 기밀 데이터 다용도 공급 장치 보안 정보 141 W 로드 32 기밀 인쇄 작업 49 Windows 무선 다용도 공급 장치 구성 메뉴 92 기밀 작업 Embedded Web Server 사 다용도 급지 장치에 용지 걸 인쇄 설정 수정 50 용 25 림 163 기본 용지함 메뉴 89 단축번호 사용 기본적인 프린터 문제 해결 180 X 팩스 전송 79 단축번호, 만들기 XPS 메뉴 129 FTP 대상 85 날짜 및 시간 설정 메뉴 105 이메일 64  $\neg$ 날짜 및 시간, 팩스 팩스 대상 80 간지 설정 77 대기 인쇄 작업 복사 옵션 62 남아 있는 페이지 수 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 50 개인 식별 번호 방식 추정 144 Windows에서 인쇄 50 사용 25 내부 옵션 추가 대용 크기 메뉴 92 결함 있는 이미징 장치 교체 도움말 메뉴 135 인쇄 드라이버 22 [31.xy] 176 내부 옵션, 추가 뒤로 버튼 결함 있는 플래시가 감지됨 인쇄 드라이버 22 프린터 제어판 13 [51] 167 내장 웹 서버에서 공급 알림 구 디스플레이 문제 해결 고객 지원 성 154 프린터 디스플레이가 비어 있 연락 221 네트워크[x] 메뉴 98 음 182 고객 지원 문의 221 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 디스플레이, 프린터 제어판 공급 알림 [54] 173 밝기 조절 138 구성 154 네트워크 보고서 메뉴 100 디지털 전화 서비스 공장 출하 시 기본값, 복원 155 네트워크 설정 팩스 설정 73 관리자 설정 Embedded Web Server 153 Embedded Web Server 153 네트워크 설정 페이지 2 관리자가 스캐너 비활성화 인쇄 26 라벨,용지 [840.01] 178 네트워크 설정 페이지 인쇄 26 사용 팁 40 교체 네트워크 카드 메뉴 100 레터헤드지 이미징 장치 149 네트워킹 설명서 로드, 다용도 공급 장치 32 토너 카트리지 147 찾을 위치 153 복사 54 구성 녹색 설정 사용 팁 39 공급 알림, 유지관리 키트 154 에코 모드 136 루드 공급 알림, 이미징 장치 154 예약 전원 모드 138 다용도 공급 장치 32 공급 알림, 토너 카트리지 154 저소음 모드 137 용지함 27 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원 최대 절전 모드 138 되지 않음 [57] 167 농도 구성 부품 복사 옵션 61 Lexmark 정품 사용 145 마무리 메뉴 127 팩스 옵션 83 상태 확인 144 매수 누락되거나 응답하지 않는 카트 확인, Embedded Web Server 복사 옵션 60 리지 다시 설치 [31.xy] 175 사용 144 메뉴 누락된 이미징 장치 교체 구성 정보 AppleTalk 103 [31.xy] 177 무선 네트워크 23 FTP 설정 123 누락된 퓨저 교체 [31.xyz] 176 글꼴 샘플 목록 **HTML 134** 누름(Push) 버튼 구성 방식 인쇄 51 IPv6 102 사용 25 PCL 에뮬레이션 130

PDF 130

PostScript 130 무선 네트워크 용지 걸림이 발생한 페이지가 다 **PPDS 132** 구성 정보 23 시 인쇄되지 않음 184 무선 네트워크에 연결 SMTP 설정 메뉴 104 용지 말림 195 TCP/IP 101 Embedded Web Server 사 용지가 자주 걸림 184 Universal 용지 설정 97 용지함 연결이 작동하지 않 용 25 XPS 129 PBC 사용, 누름 단추 구성 방 음 189 기본 용지함 89 인쇄 속도 저하 189 날짜 및 시간 설정 105 PIN 사용, 개인 식별 번호 방 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸 식 25 네트워크 [x] 98 림 188 무선 설정 마법사 사용 24 작업이 인쇄되지 않음 187 네트워크 보고서 100 네트워크 카드 100 무선 메뉴 102 잘못된 문자 인쇄 185 다용도 용지함 구성 92 잘못된 용지에 작업 인쇄 185 무선 설정 마법사 사용 24 잘못된 용지함에서 작업 인 대용 크기 92 문서, 인쇄 도움말 135 쇄 185 마무리 127 모바일 장치에서 49 출력물의 여백이 잘못됨 195 목록 88 컴퓨터에서 48 문제 해결, 인쇄 품질 무선 102 문제 해결 공백 페이지 200 Embedded Web Server를 열 수 보고서 98 기울어져 인쇄됨 202 보안 감사 로그 105 너무 밝게 인쇄됨 198 없음 220 기본적인 프린터 문제 해결 180 복사 설정 110 문자가 고르지 않음 191 사용자 정의 스캔 크기 97 스캐너가 응답하지 않음 217 불규칙하게 인쇄됨 196 사용자 정의 유형 96 응답하지 않는 프린터 검사 180 수직 줄무늬 204 설정 126 팩스 기능이 설정되지 않음 211 인쇄 밀도가 고르지 않음 207 용지 로드 95 문제 해결, 급지 인쇄가 너무 어두움 197 용지 무게 94 걸린 용지를 제거해도 메시지가 인쇄물에 그림자 이미지가 나타 용지 질감 92 계속 나타남 185 남 202 문제 해결, 디스플레이 인쇄물에 반복된 인쇄 결함이 나 용지 크기/유형 89 타남 201 유틸리티 129 프린터 디스플레이가 비어 있 음 182 이메일 설정 120 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타 이미지 135 문제 해결, 복사 남 203 일반 설정 106 문서 또는 사진의 일부만 복사 인쇄물에 압축된 이미지가 나타 팩스 모드(아날로그 팩스 설 됨 210 남 192 복사기가 응답하지 않음 208 인쇄물에 회색 배경이 생김 193 정) 113 표준 네트워크 98 스캐너 장치 닫히지 않 출력물에 가로 빈 줄이 나타 품질 128 음 209, 218 남 194 활성 NIC 98 스캔한 이미지 품질 불량 219 출력물에 토너 얼룩이 나타 메뉴 목록 88 인쇄 품질이 나쁨 209 남 206 문제 해결, 스캔 메뉴 설정 페이지 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 205 인쇄 26 문서 또는 사진의 일부만 스캔 됨 220 메모리 토너가 쉽게 지워짐 206 프린터에 설치된 유형 140 스캐너 장치 닫히지 않 투명 용지 인쇄 품질이 열악 메모리 꽉 참 [38] 173 음 209, 218 함 206 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복 스캔 작업 실패 218 페이지 또는 이미지가 잘림 191 스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 페이지에 흰색 줄무늬 207 원되지 않음 [37] 170 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭 프린터에서 단색의 검은색 페이 컴퓨터가 작동을 멈춤 219 문제 해결, 인쇄 제됨 [37] 169 지가 인쇄됨 200 메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 문제 해결, 팩스 가 173 않음 186 발신자 번호가 표시되지 않 모뎀에 연결된 아날로그 전화가 여러 언어로 된 PDF 파일을 인 음 212 없음. 팩스가 비활성화됨. 173 쇄할 수 없음 187 수신한 팩스의 인쇄 품질 불 량 216 모바일 장치 예기치 않게 페이지가 나눠

짐 190

인쇄 48,49

패人를 스시한 스느 이지마 저소	사보 사이에 가지 산인 58	브푸 및 人모푸 사태
ㅋ_글 푸단글 푸단 쓰시던 단증 하 人 어오 <b>215</b>	사본 사이에 간지 삽입 58 사진 53	후이 포리된 제어파에서 <b>1</b> ///
의 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	스캐너 유리 사용 53	군니 피그 즈므 146
팩스를 전송 또는 수신할 수 없음 212 팩스를 전송할 수는 있지만 수신할 수 없음 214 문제 해결, 프린터 옵션 내부 옵션 감지되지 않음 182 용지함 문제 183	선숙 국사 52 이미레이 메시된 중기 <b>50</b>	구군 140 보그회장계 이세되 106
팩스들 신공일 우는 있지만 우신	오마하다 메시지 수가 59	골규칙아계 인쇄됨 196
알 수 없음 <b>214</b>	용시암 선택 <b>55</b>	미위말징 메모리 140
문세 애결, 프린터 옵션	숙소 56	시우기 140
내무 옵션 감시되시 않음 182	투명 용시 <b>53</b>	비휘발성 메모리 지우기 140
용시함 문세 183	품실 소성 <b>5</b> 7	빈 술이 나타남 <b>207</b>
바인딩 팩스 옵션 84 발행물 찾을 위치 9 방출 고지사항 224, 227 방향 팩스 옵션 84	프린터 제어판에서 복사 작업 취	
	소 60	人
바인딩	한 부씩 인쇄 58	사본 사이에 간지 삽입 58
팩스 옵션 <b>84</b>	한 장에 다면 인쇄 59	사용자 정의 스캔 크기 메뉴 97
발행물	확대 56	사용자 정의 용지 유형 이름
찬음 위치 <b>9</b>	복사 대상	마득기 37
바추 고지사하 <b>224 227</b>	복사 옵션 61	사요가 저이 요기 조리
바향	복사 문제 해결	지 6시 6시 6개 지저 <b>27</b>
o o 팩스 옵션 <b>84</b>	문서 또는 사진의 일부만 복사	사용자 정의 유형 [x]
파울	됨 210	용지 유형 지정 <b>37</b>
메프 보시오셔 61	복사기가 응답하지 않음 208	사용자 정의 유형 메뉴 96
복사 옵션 61	스캐너 장치 닫히지 않	사용사 성의 규정 메ㅠ 90
보고서	음 209 218	사용자 정의 유형[x] 이름
보기 154	스캐하 ()[미지 품질 북량 <b>219</b>	반글기 3/
보고서 메뉴 98	의쇄 품작이 나쁨 209	사용할 수 있는 내부 옵션 15
보관	국 시 답한 61 복사 문제 해결 문서 또는 사진의 일부만 복사 됨 210 복사기가 응답하지 않음 208 스캐너 장치 닫히지 않음 209, 218 스캔한 이미지 품질 불량 219 인쇄 품질이 나쁨 209 복사 설정 메뉴 110 복사 옵션 간지 62 농도 61 다면 인쇄 62 매수 60 배율 61 복사 대상 61 복사 원본 60 오버레이 62 한 부씩 인쇄 61	사신
소모품 147	그게 길이 메가 110	목사 53
용지 44	가지 62	선택 버튼
보기	선지 02 노드 61	프린터 제어판 13
보고서 <b>154</b>	증포 이 디면 이세 62	설정
보류 작업 49	다인 인쇄 <b>0</b> 2	TCP/IP 주소 101
Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 50	비구 <b>00</b> 비오 64	용지 유형 <b>27</b>
Windows에서 인쇄 50	매끌 01	용지 크기 27
보류 작업 인쇄	숙사 내성 이	설정 메뉴 126
Macintosh 컴퓨터에서 50	독사 원돈 <b>60</b>	세로 빈 줄이 나타남 207
Windows에서 50	오버레이 62	소모품
보안	한 부씩 인쇄 61	Lexmark 정품 사용 145
기밀자료 인쇄 설정 수정 50	목사 원본	보관 <b>147</b>
보안 감사 로그 메뉴 105	복사 옵션 60	상태 확인 <b>144</b>
보안 슬롯 21	복사 작업	재활용 용지 사용 136
보안 웹 페이지	취소 60	절약 136
찾을 위치 141	복사 품질	확인, Embedded Web Server
보존 설정	조정 57	사용 <b>144</b>
 밝기, 조절 <b>138</b>	복사 화면	소모품 절약 136
에코 모드 136	내용 소스 61	소모품 주문
예약 전원 모드 <b>138</b>	문서 종류 61,83	토너 카트리지 145
저소음 모드 <b>137</b>	봉투	소모품, 주문
전전 모드 <b>137</b>	로드, 다용도 공급 장치 32	포포함, 푸른 분리 패드 146
글선 포 <u></u> 137 최대 절전 모드 138	사용 팁 39	유지관리 키트 <b>146</b>
복사	봉투 사용 팁 39	유지된다 기 <u>는</u> 146 이미징 장치 <b>146</b>
ADF 사용 <b>52</b>	부품 및 소모품 상태	토너 카트리지 <b>145</b>
ADF 사용 52 다른 크기로 55	확인 <b>144</b>	소음 감소 <b>137</b>
	부품 및 소모품 상태 확인 <b>144</b>	
레터헤드지 54		소음 배출 수준 <b>224</b>

밝거나 어둡게 복사 56

소음, 프린터	옵션 설치 설치 순서 18 옵션 용지함에 로드 27 옵션 카드 설치 17 옵션 카드 설치 17 용지 Universal 용지 크기 설정 27	용지함의 용지 걸림 163
축소 <b>137</b>	설치 순서 18	원격 제어판
송신 팩스 이름 또는 사용처 이름	옵션 용지함에 로드 27	Embedded Web Server 사
설정 77	옵션 카드	용 153
스캐너	설치 <b>17</b>	원격 제어판 액세스
ADF(자동 급지 장치) 12	옵션 카드 설치 <b>17</b>	Embedded Web Server 153
기능 12	용지	유지관리 키트
스캐너 유리 <b>12</b>	Universal 용지 크기 설정 27	주문 146
스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 걸	레터헤드지 42	유지관리 키트 거의 부족
린 원본 제거 [2yy.xx] 178	로드, 다용도 공급 장치 32	[80.xy] 172
스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 모	보관 44	유지관리 키트 교체[80.xy] 176
든 원본 제거 [2yy.xx] 178	사용 물가 43	유지관리 키트 매우 부족
스캐너 유리	선택 42	[80.xy] 172
목사 53	양식시 42	유시관리 키트 무속 [80.xy] 172
정소 143	유형 설정 2/	유틸리티 메뉴 129
스캐너 사동 공급 상지 덮개 열	새왈용 용시 <b>43</b>	음성 메일
심 1/8	세월병 병시 사용 <b>130</b> 그기 성정 <b>07</b>	실성 <b>00</b> - 오다되지 아느 고리다 거시 <b>100</b>
스캐디가 미활영와되었습니다. 무페기 게소디면 사소테 과기되	크기 결정 <b>27</b> 트서 44	등합아시 않는 프닌더 감사 <b>180</b>
군세가 계속되면 시스템 편디자 에게 무이하시시아 [940 02] 179	국경 <b>41</b> 요지거리	어디껏 네트쿼크 어딘네 이세 성정 증비 22
에게 군의어엽시포. [040.02] 170 人게나가 오다하지 아오 217	이 보고 다 이 보고 다 보고 다 되었다.	이디것 한제 결정 준비 <b>23</b>
으게다가 중립하지 않 <b>금 217</b> 人캐 무제 해겨	에당 130 요T 거리 바TI 1/1	저 주비 22
그런 문제 에널 무서 또는 사지의 익브마 스캐	용지 걸린 에반 <b>156</b>	8 군미 <b>23</b> 이더네 석정
됨 220	레터헤드지 42 로드, 다용도 공급 장치 32 보관 44 사용 불가 43 선택 42 양식지 42 양식지 42 유형 설정 27 재활용 용지 43 재활용 용지 사용 136 크기 설정 27 특성 41 용지 걸림 예방 156 용지 걸림 행지 44 용지 걸림 예방 156 용지 걸림 위치 확인 157 용지 걸림, 해결	주비 <b>23</b>
스캐너 장치 닫히지 않	용지 걸림 해격	이더넷 포트 21
음 209 218	용지 글림 뒤지 확인 137 용지 걸림, 해결 다용도 공급 장치 163 양면 인쇄 장치 내부 162 용지함 163	이메일
스캔 작업 실패 <b>218</b>	양면 인쇄 장치 내부 <b>162</b>	취소 64
스캔 작업이 너무 오래 걸리거나	용지함 163	이메일 경고
컴퓨터가 작동을 멈춤 219	용지함 163 자동 급지 장치 내 165 전면 덮개에서 158 표준 출력함 161 후면 덮개에서 160 용지 로드 메뉴 95 용지 무게 프린터에서 지원 46	설정 <b>153</b>
시작 단추	전면 덮개에서 <b>158</b>	소모품 부족 <b>153</b>
프린터 제어판 13	표준 출력함 161	용지 걸림 153
	후면 덮개에서 160	이메일 경고 설정 153
0	용지 로드 메뉴 95	이메일 기능
안전 정보 6, 7, 8	용지 무게	설정 63
양면 인쇄 장치에 용지 걸림 162	프린터에서 지원 46	이메일 단축번호, 만들기
어댑터 플러그 74	용지 무게 메뉴 94	Embedded Web Server 사
에코 모드	용지 선택 42	용 64
사용 <b>136</b>	용지 종류	이메일 설정 구성 63
연결된 용지함이 너무 많음	넣을 위치 46	이메일 설정 메뉴 120
[58] 179	프린터에서 지원 46	이메일 취소 64
예약 전원 모드	용지 질감 메뉴 92	이메일, 보내기
사용 <b>138</b>	용지 크기	단축 번호 사용 64
예약 전원 모드 사용 138	지원됨 <b>44</b> 용지 크기/유형 메뉴 <b>89</b>	이메일로 보내기 Embedded Web Server로 단축
오버레이	용지 크게/ㅠ엉 메ㅠ <b>09</b> 용지함	번호 만들기 64
복사 옵션 62	동시함 로드 <b>27</b>	단호 전날기 <b>04</b> 단축 번호 사용 <b>64</b>
오버레이 메시지, 추가	ㅗ_ 27 분리 36	이메일 기능 설정 63
복사 59	준다 <b>36</b> 연결 <b>36</b>	이메일 설정 구성 63
옵션	용지함 분리 <b>36</b>	이미지 메뉴 <b>135</b>
250장 용지함, 설치 19	용지함 연결 <b>36</b>	이미징 장치
550장 용지함, 설치 19	용지함(선택 사항)	교체 <b>149</b>
메모리 카드 15	로드 27	주문 <b>146</b>
팩스 83		

이미징 장치 교체, 잔여 예상 페이 인쇄 품질 문제 해결 작업 재시작 시 걸린 원본 교 공백 페이지 200 체 176 지 수 0 [84.xy] 176 이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 기울어져 인쇄됨 202 작업 재시작 시 원본 모두 바꾸 페이지 수 [x][84.xy] 169 너무 밝게 인쇄됨 198 기 175 이미징 장치 부족 [84.xy] 169 문자가 고르지 않음 191 작업을 완료하려면 소모품 필 이미징 장치 약간 부족 불규칙하게 인쇄됨 196 요 179 수직 줄무늬 204 [84.xy] 169 잘못된 용지 크기, [paper source] 인쇄 인쇄 밀도가 고르지 않음 207 열기 [34] 169 인쇄가 너무 어두움 197 장치가 안전 모드에서 작동 중입 글꼴 샘플 목록 51 네트워크 설정 페이지 26 인쇄물에 그림자 이미지가 나타 니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생 메뉴 설정 페이지 26 남 202 모바일 장치에서 48,49 인쇄물에 반복된 인쇄 결함이 나 할 수 있습니다. 179 재설정 버튼 컴퓨터에서 48 타남 201 인쇄 드라이버 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타 프린터 제어판 13 하드웨어 옵션, 추가 22 남 203 재활용 인쇄 문제 해결 인쇄물에 압축된 이미지가 나타 Lexmark 제품 139 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 남 192 Lexmark 포장재 139 않음 186 인쇄물에 회색 배경이 생김 193 토너 카트리지 139 여러 언어로 된 PDF 파일을 인 출력물에 가로 빈 줄이 나타 재활용 용지 쇄할 수 없음 187 남 194 사용 43, 136 예기치 않게 페이지가 나눠 출력물에 토너 얼룩이 나타 재활용 용지 사용 136 저소음 모드 137 짐 190 남 206 용지 걸림이 발생한 페이지가 다 토너가 번지거나 배경 그림자가 전면 덮개 닫기 167 시 인쇄되지 않음 184 나타남 205 전면 덮개에 용지 걸림 158 전화 번호별 벨소리 서비스, 팩스 용지 말림 195 토너가 쉽게 지워짐 206 용지가 자주 걸림 184 투명 용지 인쇄 품질이 열악 연결 77 용지함 연결이 작동하지 않 전화 번호별 벨소리 서비스에 프 함 206 음 189 페이지 또는 이미지가 잘림 191 린터 연결 77 프린터에서 단색의 검은색 페이 전화 스플리터 71 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸 절전 모드 림 188 지가 인쇄됨 200 작업이 인쇄되지 않음 187 흰색 줄무늬 207 조정 137 인쇄물에 반복된 인쇄 결함이 나 절전 모드 조정 137 잘못된 문자 인쇄 185 잘못된 용지에 작업 인쇄 185 절전 버튼 타남 201 잘못된 용지함에서 작업 인 인쇄물에 수직 줄무늬가 나타 프린터 제어판 13 남 204 정크 팩스 차단 81 쇄 185 출력물의 여백이 잘못됨 195 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타 제어판 인쇄 밀도가 고르지 않음 207 절전 버튼 표시등 13 남 203 인쇄 속도 저하 189 인쇄물에 압축된 이미지가 나타 표시등 13 인쇄 작업 남 192 종이 라벨용지 취소, 컴퓨터에서 51 일광 절약 시간, 팩스 보내기 77 로드, 다용도 공급 장치 32 프린터 제어판에서 취소 51 일반 설정 메뉴 106 주문 인쇄 작업 반복 49 일부 보류 작업이 복원되지 않 유지관리 키트 146 인쇄 작업 예약 49 음 178 이미징 장치 146 Windows에서 인쇄 50 주소록 버튼 프린터 제어판 13 인쇄 작업 저장 49 天 인쇄 작업 취소 줄무늬가 나타남 207 자동 급지 장치(ADF)에 용지 걸 컴퓨터에서 51 중지 또는 취소 버튼 림 165 프린터 제어판에서 51 프린터 제어판 13 자동 응답기에 연결 인쇄 작업 확인 49 지원되는 용지 크기 44 설정 66 인쇄 품질 지원되지 않는 USB 허브, 제거하 자원 저장 기능을 지원할 메모리 스캐너 유리 청소 143 십시오. 168 가 충분하지 않음 [35] 170

지원되지 않는 이미징 장치 교체	팁	VoIP 71
[32.xy] 177	라벨용지 사용 40	VoIP 연결 71
지원되지 않는 카트리지 교체		국가 또는 지역별 74
[32.xy] 177		디지털 전화 서비스 <b>73</b> 표준 전화선 연결 <b>66</b>
츳		팩스 옵션
청소	_	농도 <b>83</b> 바인딩 <b>84</b>
스캐너 유리 <b>143</b> 프린터 내부 <b>142</b>	<b>파</b> 팩스	바향 <b>84</b>
	옵션 83	해상도 83
최대 절전 모드	7 — 7 0	팩스 전달 <b>82</b> 팩스 전송
사용 <b>138</b> 최대 절전 모드 사용 <b>138</b>	설정 <b>211</b> 팩스 기능 설정 <b>211</b>	Embedded Web Server로 단축
축소 복사 56	팩스 기능이 설정되지 않음 211	번호 만들기 80
취소	팩스 대상 단축번호 만들기	기본 화면 배경 이미지 변경 <b>78</b> 날짜 및 시간 설정 <b>77</b>
팩스 작업 82	Embedded Web Server 사 용 80	단축번호 사용 79
∍	팩스 로그	밝거나 어둡게 팩스 전송 <b>81</b> 송신 팩스 이름 또는 사용처 이
카드 용지	보기 <b>81</b> 팩스 로그 보기 <b>81</b>	음설정 <b>77</b>
로드, 다용도 공급 장치 <b>32</b> 팁 <b>41</b>	¬_ ヱ그 ヱ기 81 팩스 메모리 용량 부족 168	예정된 시간에 팩스 전송 79
 카트리지 교체, 프린터 영역 불일	팩스 모드(아날로그 팩스 설정)	일광 절약 시간을 사용하도록 프 린터 구성 77
치 [42.xy] 175 리트리티 이미지 자치 불이 한	메뉴 <b>113</b> 팩스 문제 해결	정크 팩스 차단 81
카트리지, 이미징 장치 불일치 [41.xy] 166	발신자 번호가 표시되지 않	팩스 로그 보기 <b>81</b> 팩스 번호 또는 사용처 번호 설
컨트롤러 보드	음 <b>212</b> 수신한 팩스의 인쇄 품질 불	적으 전호 또는 사용자 전호 될 정 <b>77</b>
액세스 15 컴퓨터로 스캔 86	량 216	팩스 보류 <b>82</b>
컴퓨터를 사용하여 팩스 전송 78	팩스를 수신할 수는 있지만 전송	팩스 설정 66 팩스 작업 취소 82
케이블 USB 21	할 수 없음 <b>215</b> 팩스를 전송 또는 수신할 수 없	팩스 전달 82
OSB 21 이더넷 <b>21</b>	음 212	해상도 변경 <b>80</b> 팩스 전송 예약 <b>79</b>
케이블 연결 21	팩스를 전송할 수는 있지만 수신 할 수 없음 214	국으 신흥 에국 <b>79</b> 팩스 초기 설정 <b>66</b>
키패드 프린터 제어판 13	필 구 없음 <b>214</b> 팩스 버튼	Embedded Web Server 사
	프린터 제어판 13	용 <b>66</b> 팩스 화면
⋿	팩스 번호 또는 사용처 번호 설 정 <b>77</b>	내용 소스 <b>84</b>
타사 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy] 173	팩스 보류 82	팩스, 보내기 기본 화면 배경 이미지 변경 <b>78</b>
도 (33.Xy) 173 토너 농도	팩스 부분 작동 불가 시스템 관리 자에게 문의하십시오. 168	가는 되는 배당 어머지 근당 <b>76</b> 단축번호 사용 <b>79</b>
조정 48	팩스 사용처 번호가 설정되지 않	페이지 복잡, 일부 데이터는 인쇄
토너 농도 조정 48 토너 카트리지	음 시스템 관리자에게 문의하십 시오. <b>169</b>	안됨 [39] 167 평판 덮개를 덮고 원본 넣기(작업
교체 147	제도. 109 팩스 사용처 이름이 설정되지 않	재시작 시 <b>)[2yy.xx] 167</b>
재활용 139 주문 145	음 시스템 관리자에게 문의하십	포맷되지 않은 플래시가 감지됨 [53] 180
투명 용지	시오. 168 팩스 서버 '대상 형식'이 설정되지	표시등
로드, 다용도 공급 장치 <b>32</b> 보시 <b>52</b>	않았습니다. 시스템 관리자에게	프린터 제어판 13
복사 53 팁 39	문의하십시오. <b>168</b> 팩스 설정	표준 USB 포트 비활성화 [56] 179
	욕스 설정 DSL 연결 70	표준 네트워크 메뉴 98

표준 네트워크 소프트웨어 오류 유지관리 키트 매우 부족 [paper type] [paper size] [54] 179 [orientation](으)로 다용도 공급 [80.xy] 172 표준 용지함 장치 로드 171 유지관리 키트 부족 [80.xy] 172 로드 27 PPDS 글꼴 오류 [50] 174 이미징 장치 교체, 잔여 예상 페 표준 용지함에 로드 27 이지 수 0 [84.xy] 176 SMTP 서버가 설정되지 않았습 표준 출력함에서 용지 제거 175 니다. 시스템 관리자에게 문의 이미징 장치 매우 부족, 잔여 예 표준 출력함의 용지 걸림 161 하십시오. 178, 180 상 페이지 수 [x][84.xy] 169 품질 메뉴 128 USB 드라이브 읽기 오류. USB 이미징 장치 부족 [84.xy] 169 프린터 이미징 장치 약간 부족 제거. 168 기본모델 11 USB 허브를 읽던 중 오류가 발 [84.xy] 169 완전 구성 11 생했습니다. 허브를 제거하십 일부 보류 작업이 복원되지 않 운송 152 시오. 168 음 178 위치 선택 10 결함 있는 이미징 장치 교체 자원 저장 기능을 지원할 메모리 이동 10, 151 [31.xy] 176 가 충분하지 않음 [35] 170 최소 간격 10 작업 재시작 시 걸린 원본 교 결함 있는 플래시가 감지됨 프린터 구성 **11** 체 176 [51] 167 프린터 디스플레이 밝기 조 관리자가 스캐너 비활성화 작업 재시작 시 원본 모두 바꾸 정 138 [840.01] 178 기 175 구성 변경, 일부 보류 작업이 복 프린터 메시지 작업을 완료하려면 소모품 필 원되지 않음 [57] 167 요 179 [custom string] [orientation]( $\bigcirc$ ) 로 다용도 공급 장치 로드 170 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 잘못된 용지 크기, [paper [custom type name] [54] 173 source] 열기 [34] 169 [orientation](으)로 다용도 공급 누락되거나 응답하지 않는 카트 장치가 안전 모드에서 작동 중입 니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 장치 로드 170 리지 다시 설치 [31.xy] 175 누락된 이미징 장치 교체 [paper size] [orientation](으)로 수 없거나 예기치 않은 결과가 다용도 공급 장치 로드 171 [31.xy] 177 발생할 수 있습니다. 179 누락된 퓨저 교체 [31.xyz] 176 전면 덮개 닫기 167 메모리 꽉 참 [38] 173 string] [paper orientation] 넣 지원되지 않는 USB 허브, 제거 메모리 부족, 일부 보류 작업이 기 171 하십시오. 168 복원되지 않음 [37] 170 지원되지 않는 이미징 장치 교체 name] [paper orientation] 넣 메모리 부족, 일부 보류 작업이 [32.xy] 177 기 171 삭제됨 [37] 169 지원되지 않는 카트리지 교체 메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불 [32.xy] 177 [paper orientation] 넣기 172 가 173 카트리지 교체, 프린터 영역 불 모뎀에 연결된 아날로그 전화가 일치 [42.xv] 175 [paper size] [paper orientation] 없음. 팩스가 비활성화됨. 173 카트리지, 이미징 장치 불일치 넣기 172 스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 [41.xy] 166 타사 [supply type], 사용 설명서 [paper source]을(를) [custom 걸린 원본 제거 [2yy.xx] 178 스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 string](으)로 변경하고 참조 [33.xy] 173 [orientation] 넣기 166 모든 원본 제거 [2yy.xx] 178 팩스 메모리 용량 부족 168 스캐너 자동 공급 장치 덮개 열 팩스 부분 작동 불가 시스템 관 [paper source]을(를) [custom 리자에게 문의하십시오. 168 type name]의 [orientation](으) 림 178 로 변경 166 스캐너가 비활성화되었습니다. 팩스 사용처 번호가 설정되지 않 문제가 계속되면 시스템 관리 음 시스템 관리자에게 문의하 [paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변 자에게 문의하십시오. 십시오. 169 경 166 [840.02] 178 팩스 사용처 이름이 설정되지 않 연결된 용지함이 너무 많음 음 시스템 관리자에게 문의하 [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하 십시오. 168 [58] 179 고 [orientation](으)로 넣 유지관리 키트 거의 부족 팩스 서버 '대상 형식'이 설정되 기 166 [80.xy] 172 지 않았습니다. 시스템 관리자

유지관리 키트 교체[80.xy] 176

에게 문의하십시오. 168

페이지 복잡, 일부 데이터는 인 쇄 안됨 [39] 167 평판 덮개를 덮고 원본 넣기(작 업 재시작 시)[2yy.xx] 167 포맷되지 않은 플래시가 감지됨 [53] 180 표준 USB 포트 비활성화 [56] 179 표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54] 179 표준 출력함에서 용지 제거 175 프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았 을 수 있습니다. 174 플래시 메모리에 자원을 위한 여 유 공간 부족 [52] 174 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58] 179 한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37] 170 프린터 보안 수록 정보 141 프린터 소프트웨어 설치 22 프린터 소프트웨어, 설치 22 프린터 옵션 문제 해결 내부 옵션 감지되지 않음 182 용지함 문제 183 프린터 운송 152 프린터 위치 선택 10 프린터 이동 10, 151 프린터 정보 찾을 위치 9 프린터 제어판 공장 출하 시 기본값, 복원 155 밝기 조절 138 사용 13 프린터 제어판에서 복사 작업 취 소 60 프린터 청소 142 프린터 추가 정보 찾기 9 프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다. 174 프린터에서 빈 페이지가 인쇄 됨 200 플래시 메모리에 자원을 위한 여 유 공간 부족 [52] 174 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58] 179

#### ᇂ

하드웨어 옵션 추가 인쇄 드라이버 22 하드웨어 옵션, 추가 인쇄 드라이버 22 한 부씩 인쇄 58 복사 옵션 61 한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37] 170 한 장에 다면 인쇄 59 해상도 팩스 옵션 83 해상도, 팩스 변경 80 홈 버튼 프린터 제어판 13 화살표 버튼 프린터 제어판 13 확대 복사 56 환경 설정 에코 모드 136 예약 전원 모드 138 저소음 모드 137 절전 모드 137 최대 절전 모드 138 프린터 디스플레이 밝기, 조 정 138 활성 NIC 메뉴 98 회선 필터 70 후면 덮개에 용지 걸림 160 휘발성 설명 140 휘발성 메모리 140 지우기 140 휘발성 메모리 설명 140 휘발성 메모리 지우기 140