MX910 Series

用戶手冊

2017 年 7 月 **www.lexmark.com**

機器型式：

7421

機種：

036, 236, 436

內容

安全資訊 7

瞭解印表機 9

尋找印表機相關資訊 9
將印表機連接到插座 10
選取印表機放置地點 10
印表機配置 11
瞭解掃描器的基本功能 12
使用自動送稿器和掃描器玻璃面板 13

瞭解印表機控制面板 14

使用控制面板 14
瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色 14
瞭解主畫面 15
使用觸控式螢幕按鈕 16

設定及使用主畫面應用程式 18

尋找印表機的 IP 位址 18
尋找電腦的 IP 位址 18
存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 18
自訂主畫面 19
瞭解不同的應用程式 19
啟動主畫面應用程式 20
設定「遠端操作面板」 23
匯出及匯入配置 23

其他印表機設定 25

安裝內接式選購品 25
安裝硬體選購品 36
連接電纜 41
設定印表機軟體 43
網路功能 43
驗證印表機設定 47

載入紙張和特殊材質 48

設定紙張尺寸和類型 48
配置「通用尺寸」紙張設定 48
載入紙匣組件 48
將材質載入多用途送紙器 50
連結及解除連結紙匣組件 52

紙張和特殊材質指南 55

使用特殊材質 55
紙張指引 57
支援的紙張尺寸、類型和重量 60

列印 66

列印表單和文件 66
從快閃儲存碟或行動裝置列印 67
列印機密工作和其他保留工作 68
列印資訊頁 70
取消列印工作 70

複印 71

進行複印 71
建立複印快捷鍵 72
自訂複印設定 72
在頁面上放置頁首和頁尾 75
在頁面列印時取消複印工作 76
瞭解複印選項 76

以電子郵件寄送 79

設定印表機電子郵件功能 79
建立電子郵件快捷鍵 80
以電子郵件寄送文件 80
自訂電子郵件設定 81
取消電子郵件 81
瞭解電子郵件選項 81

傳真 84

設定印表機傳真功能 84

傳送傳真 98
在排定的時間傳送傳真 99
建立快捷鍵 99
自訂傳真設定 100
取消傳真工作 102
保留與轉發傳真 102
瞭解傳真選項 103

掃描 105
使用 Scan to Network（掃描至網路） 105
掃描至 FTP 位址 105
掃描至電腦或快閃儲存碟 107
瞭解掃描選項 107

瞭解印表機功能表 110
功能表清單 110
紙張功能表 111
報告功能表 120
網路/連接埠功能表 121
安全性功能表 134
設定功能表 140

節省金錢並注重環保 184
節省紙張和碳粉 184
省電 185
回收利用 186

固定印表機 188
使用安全鎖功能 188
揮發性聲明 188
清除揮發性記憶體 189
清除非揮發性記憶體 189
清除印表機硬碟記憶體 189
配置印表機硬碟加密 189
尋找印表機安全資訊 190

維護印表機 191
清潔印表機零件 191

檢查零件及耗材狀態 196
預估剩餘頁數 196
訂購耗材 197
訂購 300K 頁保養套件 198
存放零件及耗材 198
更換耗材 199
更換 300K 頁保養套件 211
更換自動送稿器掃描襯墊 221
移動印表機 223

管理印表機 225
檢查虛擬顯示幕 225
設定電子郵件警示 225
檢視報告 225
複製印表機設定至其他印表機 226
從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知 226
回復出廠預設值 227

清除夾紙 228
避免夾紙 228
瞭解夾紙訊息和位置 229
[x]-夾紙，請從多用途送紙器中取出夾紙。 [200.xx] 230
[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有的夾紙。 [2yy.xx] 231
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。 [2yy.xx] 233
[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有的夾紙。 [24y.xx] 235
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。 [24y.xx] 236
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。 [24y.xx] 238
[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。將紙張留在出紙槽中。 [4yy.xx] 240
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。 [40y.xx] 244
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區，然後清理夾住的釘書針。將紙張留在出紙槽中。 [402.93] 246
[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。 [426.xx – 428.xx] 249
[x]-夾紙，請壓下 E 區的插梢，以打開自動送稿器的頂蓋。 [28y.xx] 254

疑難排解 256
瞭解印表機訊息 256
解決印表機問題 272

解決列印問題.....278
解決複印問題.....302
解決傳真問題.....305
解決掃描器問題.....310
解決主畫面應用程式問題.....313
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟.....314
聯絡客戶支援中心.....315

注意事項.....316
產品資訊.....316
版本注意事項.....316
耗電量.....323

索引.....327

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請當心—潛在受傷危險性：本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

請當心—潛在受傷危險性：本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

請當心—潛在受傷危險性： 本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

請當心—潛在受傷危險性：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請取出紙匣組件。
- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。
- 請只使用本產品隨附的電源線，或製造商授權的更換品。

請當心—潛在受傷危險性：當連接此產品到公用的切換電話網路時，為了減少火災的風險，僅使用此產品提供的電信 (RJ-11) 卡或 UL Listed 26 AWG 或更大的替代品。

請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—觸電危險：請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

在正常操作下，本產品會產生臭氧。本產品備有過濾器，該過濾器的設計可將臭氧濃度限制在遠低於建議暴露限制等級以下。為避免過度使用下所產生的高臭氧濃度等級，請將本產品安裝在通風良好的區域，並依照產品維護說明所示方法，更換臭氧和排氣過濾器。

請當心—潛在受傷危險性： 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請當心—觸電危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件：**http://support.lexmark.com**。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	*用戶手冊* 和*快速參考手冊*—您可從以下網站取得這兩本手冊：**http://support.lexmark.com**。 **請注意：**這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	*Lexmark 協助工具指南*—您可以從下列網站取得本指南：**http://support.lexmark.com**。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下**說明**。 按一下 ? ，以檢視即時線上資訊。 **請注意：** • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站—**http://support.lexmark.com** **請注意：**選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • **在美國**—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站：**http://support.lexmark.com**。 • **在其他國家和地區**—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

將印表機連接到插座

將電源線連接至印表機，然後連接至已妥善接地又容易取用的電源插座。

請注意：電源插座的外觀可能因您的國家或地區而有所不同。

選取印表機放置地點

請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開紙匣組件、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的美國冷凍空調協會 ASHRAE 62 標準或歐洲標準化委員會 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
  - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
  - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
  - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
  - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

環境溫度	攝氏 10 到 30 度（華氏 50 到 86 度）
儲存溫度	攝氏 -10 到 40 度（華氏 14 到 104 度）

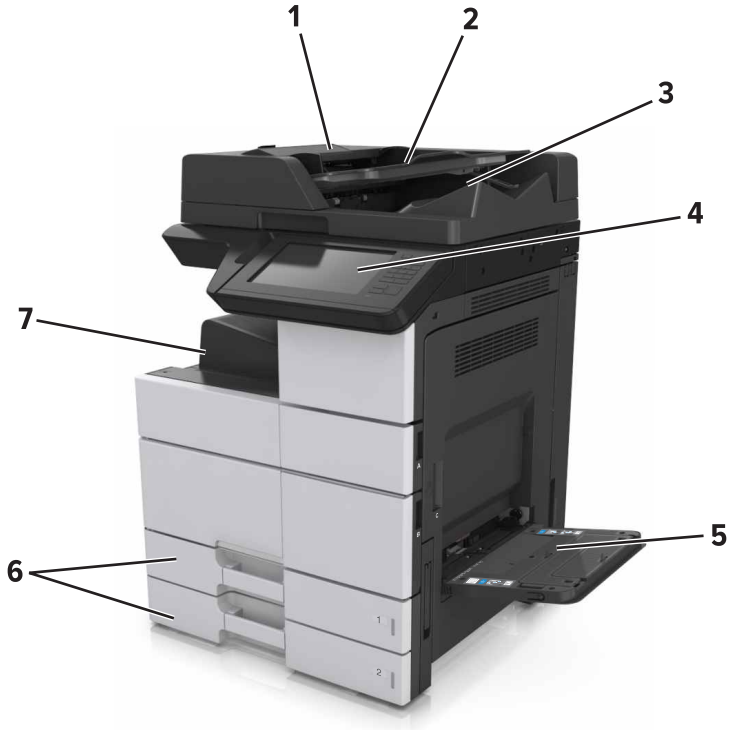
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

1	後面	120 公釐（4.80 英吋）
2	右邊	400 公釐（15.70 英吋）
3	前面	444.5 公釐（17.50 英吋）
4	左邊	120 公釐（4.80 英吋）
5	頂部	400 公釐（15.70 英吋）

印表機配置

請注意：請務必在平坦、穩固且穩定的表面上配置印表機。

基本機種



1	自動送稿器 (ADF)
2	自動送稿器紙匣組件
3	自動送稿器出紙槽
4	控制面板
5	多用途送紙器
6	標準 2 x 500 張紙匣組件
7	標準出紙槽

完成配置的機種

請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

	硬體選購品	替代硬體選購品
1	分頁裝訂器 **請注意：**只有選定的印表機型號，才支援此裝置。	無
2	3000 張紙匣組件	無
3	2 x 500 張紙匣組件	2500 張紙匣組件
4	2500 張紙匣組件	2 x 500 張紙匣組件
5	分頁器 • 分頁裝訂、打孔器 • 小冊子分頁裝訂器	無

使用選購性紙匣組件時：

- 您必須先安裝其他選購性紙匣組件，才支援 3000 張紙匣組件。
- 若安裝了其他分頁器，則不支援分頁裝訂器。

瞭解掃描器的基本功能

- 快速複印或將印表機設為執行特定複印工作。
- 使用印表機控制面板傳送傳真。
- 同時傳送傳真至多個傳真目的地。
- 掃描文件並傳送至您的電腦、電子郵件位址、快閃儲存碟或 FTP 目的地。
- 掃描文件，然後傳送到另一台印表機（採用 PDF 格式，並透過 FTP）。

使用自動送稿器和掃描器玻璃面板

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

瞭解印表機控制面板

使用控制面板

使用		執行
1	顯示幕	• 檢視印表機狀態和訊息。 • 設定及操作印表機。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	「睡眠」按鈕	啟用「睡眠」模式或「休眠」模式。 下列動作可將印表機從「睡眠」模式中喚醒： • 觸控控制面板主畫面。 • 打開掃描器蓋板 下列動作可將印表機從「休眠」模式中喚醒： • 按下「睡眠」按鈕直到喚醒印表機 • 利用主電源開關執行電源開機重置
4	鍵台	輸入數字、英文字母或符號。
5	「開始」按鈕	起始工作（視選定模式而定）。
6	「全部清除/重設」按鈕	重設複印、傳真或掃描等功能的預設值。
7	「停止」或「取消」按鈕	停止所有的印表機活動。
8	指示燈	檢查印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

印表機控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈的顏色，可指示特定的印表機狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。

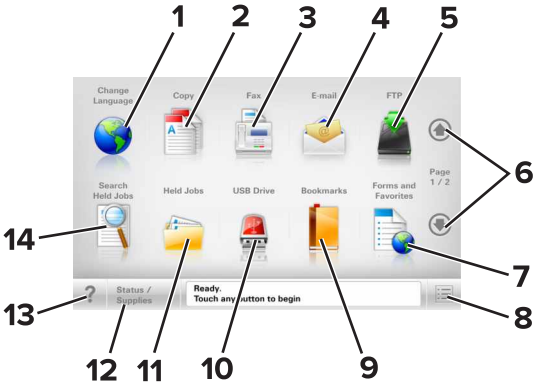
指示燈	印表機狀態
純綠色	印表機電源開啟，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人為介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
純黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

瞭解主畫面

當您啟動印表機時，顯示幕會出現一個基本畫面，稱為主畫面。觸控主畫面按鈕和圖示可起始動作，像是複印、傳真或掃描、開啟功能表畫面或回應訊息。

請注意：所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控		執行
1	變更語言	啟動「變更語言」即現式視窗，讓您變更印表機的主要語言。
2	複印	存取「複印」功能表來進行複印。
3	傳真	存取「傳真」功能表並傳送傳真。
4	電子郵件	存取「電子郵件」功能表並傳送電子郵件。
5	FTP	存取 File Transfer Protocol (FTP)（檔案轉送通訊協定）功能表，並將文件直接傳送至 FTP 伺服器。
6	箭頭	往上或往下捲動。
7	表單與喜好項目	快速尋找並列印經常使用的線上表單。
8	功能表圖示	存取印表機功能表。 **請注意：**只有在印表機處於「備妥」狀態時，才可以使用這些功能表。

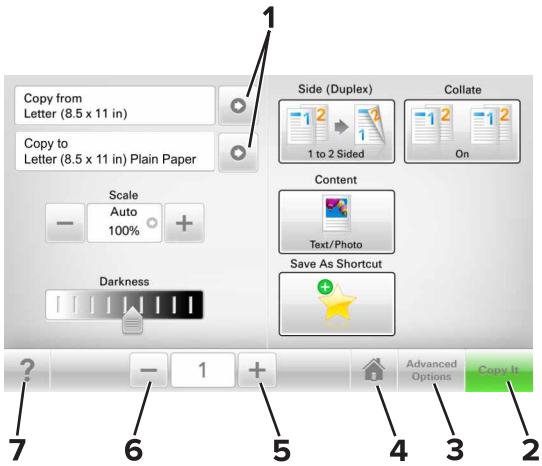
觸控		執行
9	書籤	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL)，並將書籤整合為資料夾及檔案連結的樹狀圖。 **請注意：**樹狀圖僅支援由此功能所建立的書籤，其他任何應用程式建立的書籤均不適用。
10	USB 儲存碟	從快閃儲存碟檢視、選取、列印、掃描或以電子郵件寄送相片及文件。 **請注意：**只有當您在記憶卡或快閃儲存碟連接至印表機時返回主畫面，才會顯示此圖示。
11	保留工作	顯示所有目前的保留工作。
12	狀態/耗材	• 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示警告或錯誤訊息。 • 可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並瞭解如何清除訊息。
13	提示	開啟上下文相關的「說明」對話方塊。
14	搜尋保留工作	搜尋下列其中一個或多個項目： • 保留工作或機密列印工作的使用者名稱。 • 保留工作的工作名稱，但不含機密列印工作。 • 設定檔名稱。 • 書籤儲存區或列印工作名稱。 • 受支援檔案類型的 USB 儲存區或列印工作名稱。

產品功能

功能	說明
功能表追蹤線 範例： 功能表 > 設定 > 複印設定 > 份數	功能表追蹤線位在每個功能表畫面頂端。此功能將顯示到達目前功能表所選擇的路徑。 觸控任一畫底線的字，即可返回該功能表。 「份數」不畫底線，因為這是目前的畫面。如果您在設定並儲存份數之前，觸控了「份數」畫面上加底線的文字，則該選項不會被儲存，它也不會變成預設值。
關照訊息警示	如果關照訊息會影響到某功能，就會顯示此圖示，而且紅色指示燈會呈閃爍狀態。
警告	若發生了錯誤狀況，便會顯示此圖示。
狀態訊息列	• 顯示目前印表機狀態，像是**備妥**或**忙碌狀態**。 • 顯示各種印表機狀況，像是**碳粉不足**或**碳粉匣碳粉不足**。 • 顯示人為介入訊息，讓印表機得以繼續處理作業。
印表機 IP 位址 範例： **123.123.123.123**	網路印表機的 IP 位址位在主畫面的左上角，並顯示為以英文句點隔開來的四組數字。即使您本人未實際鄰近印表機，您可以在存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）時使用 IP 位址，來檢視並遠端配置印表機設定。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



	觸控	執行
1	箭頭	檢視選項的清單。
2	開始複印	列印一份副本。
3	進階選項	選取複印選項。
4	首頁	前往主畫面。
5	增大	選取一個較大的值。
6	減小	選取一個較小的值。
7	提示	開啟上下文相關的「說明」對話方塊。

其他觸控式螢幕按鈕

觸控	執行
接受	儲存設定。
取消	• 取消某個動作或選項。 • 退出畫面，並返回前一個畫面，但不儲存變更。
重設	重設畫面上的值。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：

- 所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式應用程式而有所差異。
- 本公司還提供額外的解決方案和應用程式供您選購。如需其他資訊，請前往 **www.lexmark.com** 或者，請聯絡原印表機經銷處。
- 您使用「我的快捷鍵」建立的快捷鍵，只能利用應用程式來編輯或刪除。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 “使用『我的快捷鍵』”。

尋找印表機的 IP 位址

請注意：確認印表機已連接到網路或連接到列印伺服器。

您可以從以下找到印表機的 IP 位址：

- 從印表機主畫面的左上角。
- 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段。
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

尋找電腦的 IP 位址

Windows 使用者適用

1 執行命令提示字元。

2 輸入 **ipconfig**，然後找到 IP 位址。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統預置」，選取**網路**。

2 選取您的連線類型，然後按一下**進階** > **TCP/IP**。

3 找到 IP 位址。

存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：
   - 從印表機控制面板主畫面
   - 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段
   - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

   請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 **Enter**。

請注意：若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

自訂主畫面

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 請執行下列其中一個或多個項目：
- 顯示或隱藏基本印表機功能的圖示。
  - **a** 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Home screen customization**（主畫面自訂）。
  - **b** 選取勾選框，指定哪些圖示要顯示在主畫面上。

    請注意：若取消勾選圖示旁邊的勾選框，該圖示就不會出現在主畫面上。
  - **c** 按一下 **Submit**（提出）。
- 自訂應用程式的圖示。如需其他資訊，請參閱第 20 頁的 “尋找主畫面應用程式相關資訊”，或請參閱應用程式隨附的說明文件。

瞭解不同的應用程式

使用	執行
Card Copy（證件複印）	掃描證件的正反兩面，並列印在單一頁面上。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 “設定『證件複印』”。
Fax（傳真）	掃描文件，然後將文件傳送至傳真號碼。如需其他資訊，請參閱第 84 頁的 “傳真”。
Forms and Favorites（表單與喜好項目）	快速尋找常用的線上表單，並直接從印表機主畫面列印。如需其他資訊，請參閱第 20 頁的 “設定『表單與喜好項目』”。
Multi Send（多點傳送）	掃描文件，然後將文件傳送至多個目的地。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的 “設定『多點傳送』”。
MyShortcut（我的快捷鍵）	直接在印表機主畫面上建立快捷鍵。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 “使用『我的快捷鍵』”。
Scan to E-mail（掃描至電子郵件）	掃描文件，然後將文件傳送至電子郵件位址。如需其他資訊，請參閱第 79 頁的 “以電子郵件寄送”。
Scan to Computer（掃描至電腦）	掃描文件，然後將文件儲存在主電腦上預先定義的資料夾中。如需其他資訊，請參閱第 107 頁的 “設定『掃描至電腦』”。
Scan to FTP（掃描至 FTP）	將文件直接掃描至「檔案轉送通訊協定」(File Transfer Protocol, FTP) 伺服器。如需其他資訊，請參閱第 106 頁的 “掃描至 FTP 位址”。
Scan to Network（掃描至網路）	掃描文件，然後將文件傳送到網路共用資料夾。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的 “設定『掃描至網路』”。

啟動主畫面應用程式

尋找主畫面應用程式相關資訊

您的印表機出貨時已預先安裝主畫面應用程式。您必須先使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來啟動及設定這些應用程式，才能使用這些應用程式。如需有關存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的其他資訊，請參閱第 18 頁的 “存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）”。

如需有關配置及使用主畫面應用程式的其他資訊，請執行以下各項：

1 前往 **http://support.lexmark.com**。

2 按一下 **Software Solutions（軟體解決方案）**，然後選取下列任一項：
   - **Scan to Network（掃描至網路）**—尋找「掃描至網路」應用程式相關資訊。
   - **Other Applications（其他應用程式）**—尋找其他應用程式相關資訊。

3 按一下 **Manuals（手冊）**標籤，然後選取主畫面應用程式適用的文件。

設定「表單與喜好項目」

請注意：本*用戶手冊* 的較新版本，可能內含本應用程式*管理者手冊* 的直接連結。若要檢查此*用戶手冊* 的更新項目，請前往 **http://support.lexmark.com**。

使用	執行
	加速工作處理程序，讓您直接從印表機主畫面，快速尋找並列印經常使用的線上表單。 **請注意：**印表機必須擁有權限，以存取網路資料夾、FTP 站台或書籤儲存所在的網站。從書籤儲存所在的電腦，使用分享、安全性及防火牆設定，讓印表機至少擁有*讀取* 權限。如需說明，請參閱作業系統隨附的說明文件。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 按一下**設定** > **應用程式** > **應用程式管理** > **表單與喜好項目**。

3 按一下**新增**，然後自訂設定。

   請注意：
   - 如需各項設定的說明，請參閱各欄位旁的浮現式說明。
   - 若要確認書籤的位置設定正確無誤，請輸入書籤所在主電腦的正確 IP 位址。如需有關如何取得主電腦 IP 位址的其他資訊，請參閱第 18 頁的 “尋找電腦的 IP 位址”。
   - 確認印表機擁有書籤所在資料夾的存取權限。

4 按一下**套用**。

若要使用應用程式，請觸控印表機主畫面上的**表單與喜好項目**，然後根據表單編號、名稱或說明，瀏覽表單種類或搜尋表單。

設定「證件複印」

請注意：本*用戶手冊* 的較新版本，可能內含本應用程式*管理者手冊* 的直接連結。若要檢查此*用戶手冊* 的更新項目，請前往 **http://support.lexmark.com**。

使用	執行
	快速而輕鬆的複印保險卡、身分證及其他皮夾大小的證件。 您可掃描證件的正反兩面並列印在同一個頁面上，除節省紙張外，並以更方便的方式顯示證件上的資訊。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 按一下**設定** > **應用程式** > **應用程式管理** > **證件複印**。

3 必要時，請變更預設的掃描選項。
   - **預設紙匣組件**—選取用來列印掃描影像的預設紙匣組件。
   - **預設份數**—指定使用此應用程式時應自動列印的份數。
   - **預設對比設定**—指定一設定值，來增減列印掃描證件副本時的對比層級。如果您要印表機自動調整對比，請選取**最適用於內容**。
   - **預設比例設定**—設定列印時的掃描證件尺寸。預設值是 100%（全螢幕）。
   - **解析度設定**—調整掃描證件的品質。

     請注意：

     – 當您掃描證件時，請確認掃描解析度未超過 200 dpi（彩色掃描）和 400 dpi（黑白掃描）。
     – 當您掃描多張證件時，請確認掃描解析度未超過 150 dpi（彩色掃描）和 300 dpi（黑白掃描）。
   - **列印邊框**—選取此勾選框，即可在掃描影像周圍列印邊框。

4 按一下**套用**。

若要使用此應用程式，請觸控印表機主畫面上的**證件複印**，然後遵循指示。

使用「我的快捷鍵」

請注意：本*用戶手冊* 的較新版本，可能內含本應用程式*管理者手冊* 的直接連結。若要檢查此*用戶手冊* 的更新項目，請前往 **http://support.lexmark.com**。

使用	執行
	在印表機主畫面上建立快捷鍵，最多可設定 25 個常用的複印、傳真或電子郵件工作。

若要使用此應用程式，請觸控**我的快捷鍵**，然後遵循印表機顯示幕上的指示。

設定「多點傳送」

請注意：本*用戶手冊* 的較新版本，可能內含本應用程式*管理者手冊* 的直接連結。若要檢查此*用戶手冊* 的更新項目，請前往 **http://support.lexmark.com**。

使用	執行
	掃描文件，然後將掃描文件傳送至多個目的地。 **請注意：**請確認印表機硬碟有足夠的空間。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。印表機 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 按一下**設定** > **應用程式** > **應用程式管理** > **多點傳送**。

3 從「設定檔」區段，按一下**新增**，然後自訂設定。

   請注意：

   - 如需各項設定的說明，請參閱各欄位旁的浮現式說明。
   - 如果您選取 **FTP** 或**共用資料夾**作為目的地，請確認目的地的位置設定正確無誤。輸入指定目的地所在主電腦的正確 IP 位址。如需有關如何取得主電腦 IP 位址的其他資訊，請參閱第 18 頁的 “尋找電腦的 IP 位址”。

4 按一下**套用**。

若要使用此應用程式，請觸控印表機主畫面上的**多點傳送**，然後遵循印表機顯示幕上的指示。

設定「掃描至網路」

請注意：本*用戶手冊* 的較新版本，可能內含本應用程式*管理者手冊* 的直接連結。若要檢查此*用戶手冊* 的更新項目，請前往 **http://support.lexmark.com**。

使用	執行
	掃描文件，然後傳送到共用的網路資料夾。您最多可定義 30 個唯一的資料夾目的地。 **請注意：** • 印表機必須擁有權限，才能寫入目的地。從指定目的地所在的電腦，使用分享、安全性及防火牆設定，讓印表機至少擁有*寫入* 權限。如需說明，請參閱作業系統隨附的說明文件。 • 您必須先定義一個或多個目的地，才會顯示「掃描至網路」圖示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 請執行下列其中一項：
- 按一下**設定掃描至網路** > **請按此處**。
- 按一下**設定** > **應用程式** > **應用程式管理** > **掃描至網路**。

3 指定目的地，然後自訂設定。

請注意：
- 如需各項設定的說明，請參閱某些欄位旁的浮現式說明。
- 若要確認目的地的位置設定正確無誤，請輸入指定目的地所在主電腦的正確 IP 位址。如需有關如何取得主電腦 IP 位址的其他資訊，請參閱第 18 頁的 “尋找電腦的 IP 位址”。
- 確認印表機擁有指定目的地所在資料夾的存取權限。

4 按一下**套用**。

若要使用應用程式，請觸控印表機主畫面上的**掃描至網路**，然後遵循印表機顯示幕上的指示。

設定「遠端操作面板」

此應用程式讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦，您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤，並執行其他列印相關作業。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 按一下**設定** > **遠端操作面板設定**。

3 選取**啟用**勾選框，然後自訂設定。

4 按一下**提出**。

若要使用此應用程式，請按一下**遠端操作面板** > **啟動 VNC Applet**。

匯出及匯入配置

您可以將配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 匯出或匯入一或多個應用程式的配置檔。

一個應用程式適用

a 導覽到：

設定 > **應用程式** > **應用程式管理** > 選取應用程式 > **配置**

b 匯出或匯入配置檔。

請注意：

- 若發生了 **JVM 記憶體不足**錯誤，請重複匯出程序，直到配置檔完成儲存。
- 若發生了逾時，並且出現空白畫面，請重新整理 Web 瀏覽器，然後按一下**套用**。

多個應用程式適用

a 按一下**設定** > **匯入/匯出**。

b 匯出或匯入配置檔。

請注意：匯入配置檔時，請按一下**提出**，以完成程序。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

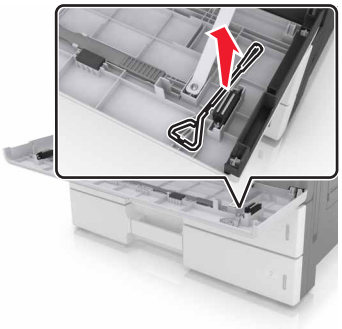
請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
  - DDR2 DIMM
  - 快閃記憶體
    - 字型
    - 韌體卡
      - 表單和條碼
      - PRESCRIBE
      - IPDS
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
  - 標準 10/100/1000 乙太網路
  - MarkNet™ N8350 802.11 b/g/n 無線列印伺服器
  - MarkNet N8352 802.11 b/g/n 無線列印伺服器

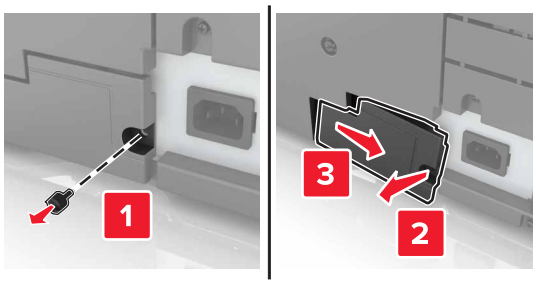
存取控制板

請注意：使用放在印表機底部前門內的螺絲起子。

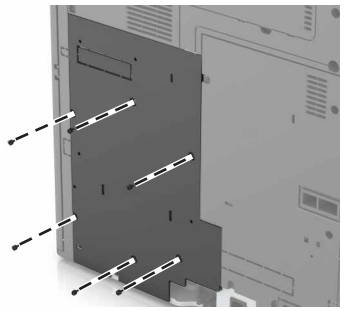


請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

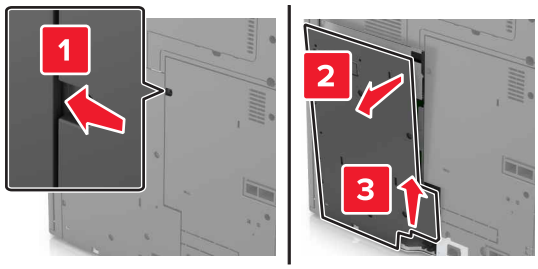
1 卸下連結器蓋板。



2 從控制板存取蓋移除螺絲。

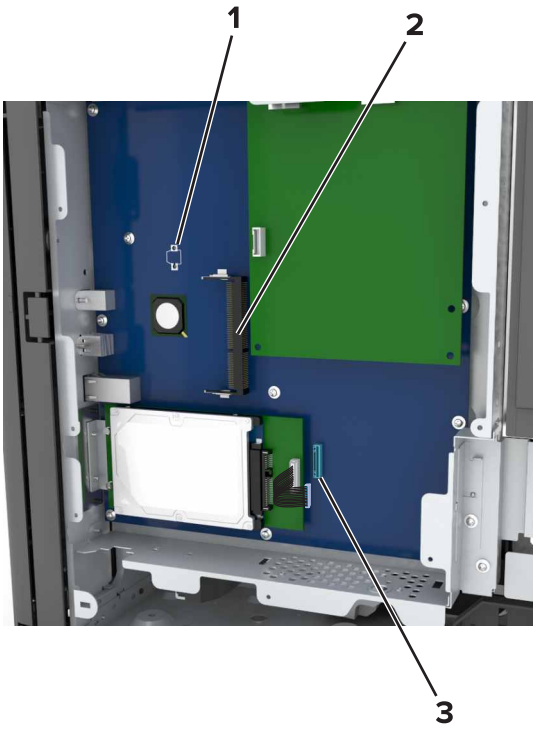


3 卸下存取蓋。



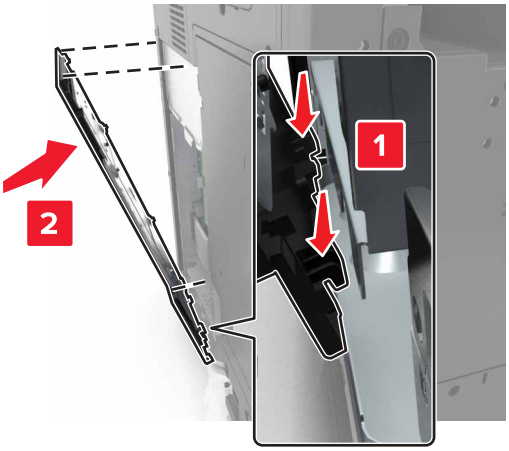
4 請利用以下圖例，找出適當的連結器：

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

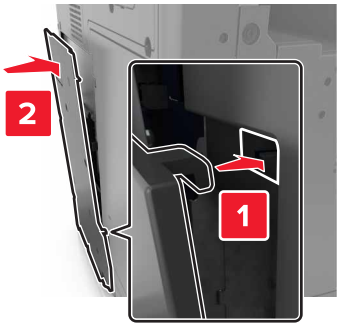


1	選購卡連結器
2	記憶卡接頭
3	Lexmark 內部解決方案連接埠或印表機硬碟連結器

5 將存取蓋的底座對齊印表機。



6 重新裝上存取蓋。



7 將存取蓋上的螺絲鎖緊。

8 重新裝上連結器蓋板。

安裝記憶卡

請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

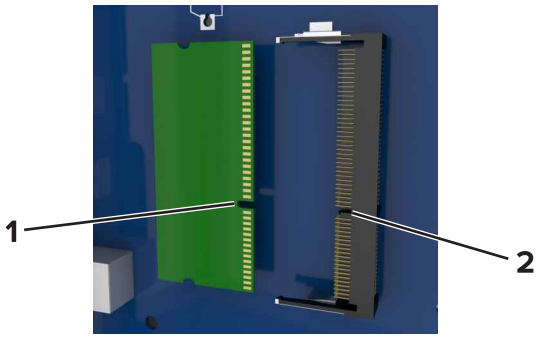
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 25 頁的 “存取控制板”。

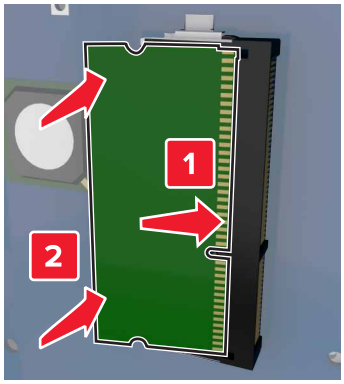
2 拆開記憶卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會造成損壞。

3 將記憶卡上的缺口處 (1) 對準連結器的脊部 (2)。



4 將記憶卡垂直推入連接器中，然後將插卡推向控制板內壁，直到它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。



安裝選購卡

請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

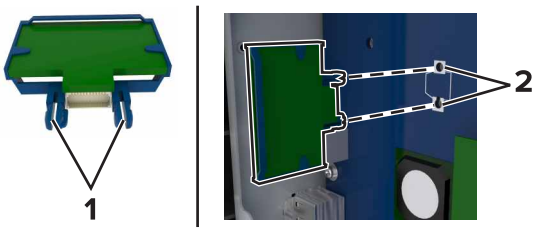
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 25 頁的 “存取控制板”。

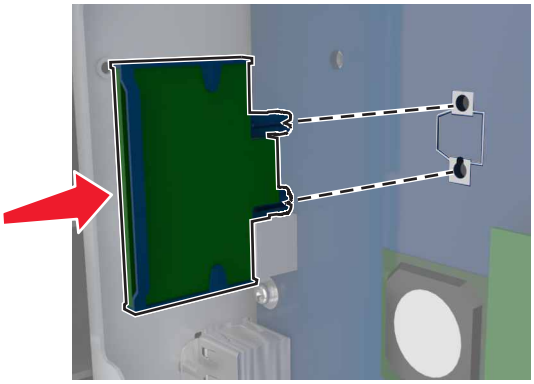
2 拆開選購卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會造成損壞。

3 握著卡片兩側，然後將插卡上的塑膠插腳 (1) 對準控制板上的孔洞 (2)。



4 將插卡穩妥地推入定位。



請當心—潛藏損壞危險性：若未適當安裝選購卡，可能會造成選購卡和控制板損壞。

請注意：插卡上的整個接頭長度都必須碰觸並緊靠控制板。

安裝內部解決方案連接埠

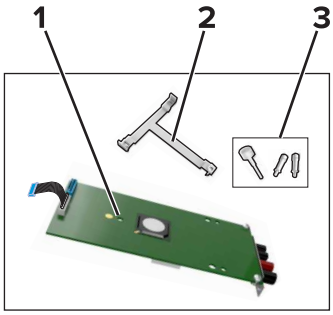
控制板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。請為其他連接選購品安裝 ISP。

請注意：使用放在印表機底部前門內的螺絲起子。

請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

1 拆開 ISP 套件的包裝。



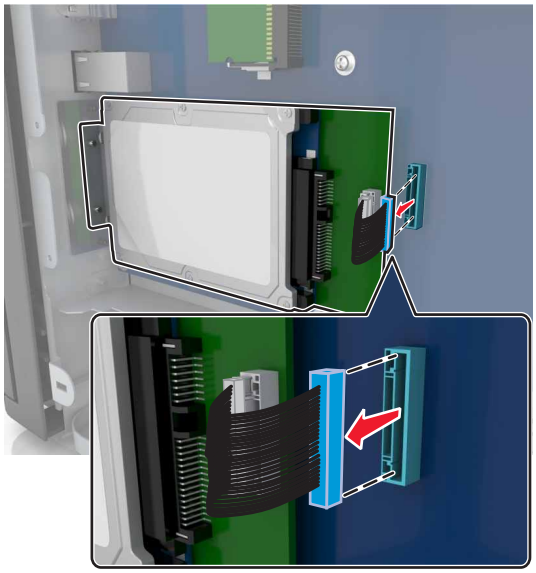
1	ISP
2	塑膠裝載支架
3	手旋螺絲

2 存取控制板。如需其他資訊，請參閱第 25 頁的 “存取控制板”。

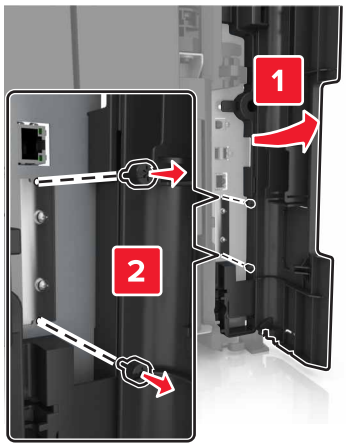
3 移除印表機硬碟。

請注意：安裝 ISP 之前，必須先移除硬碟。

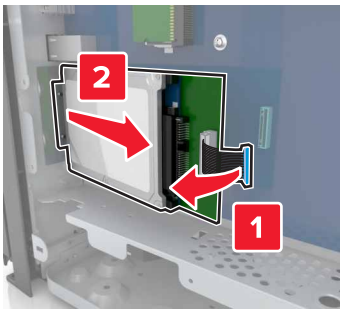
a 從控制板拔除硬碟介面電纜。



b 移除用於鎖緊硬碟的螺絲。

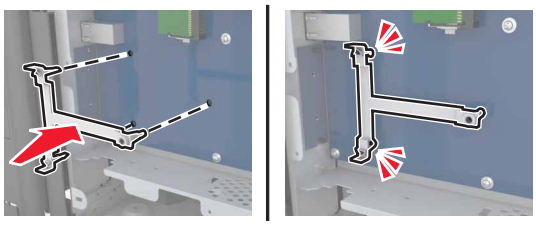


c 移除硬碟。

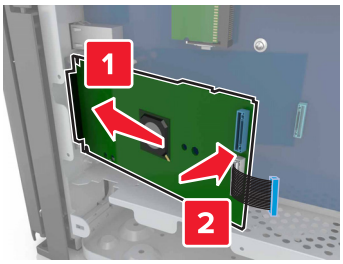


4 將 ISP 安裝在控制板上硬碟的所在位置。

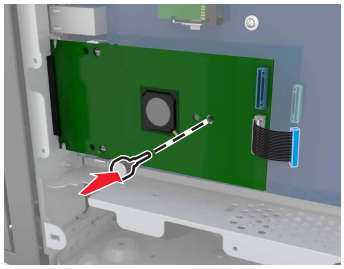
a 將塑膠裝載支架的支撐架對準控制板箱匣上的孔洞，然後在箱匣上按壓支架，直到它*發出喀嚓一聲*，卡入定位。



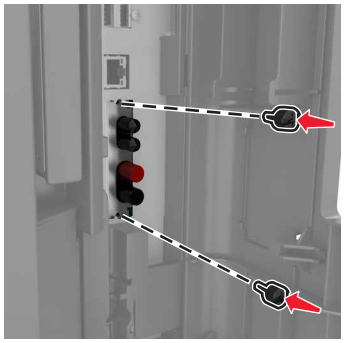
b 將 ISP 安裝在支架上。



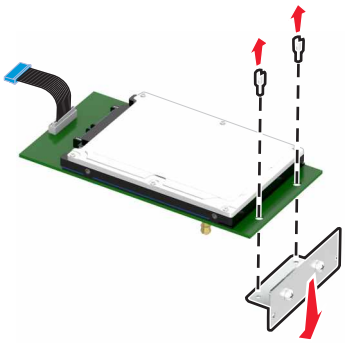
c 使用隨附的 ISP 適用手旋螺絲，將 ISP 固定至支架。



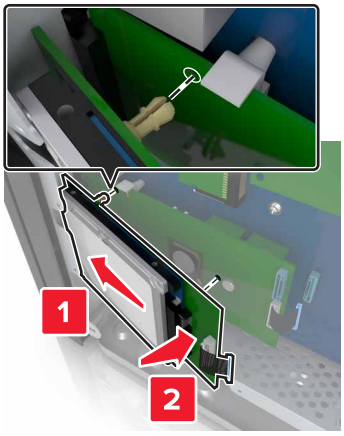
5 使用螺絲，將 ISP 裝載支架鎖緊至控制板箱匣。



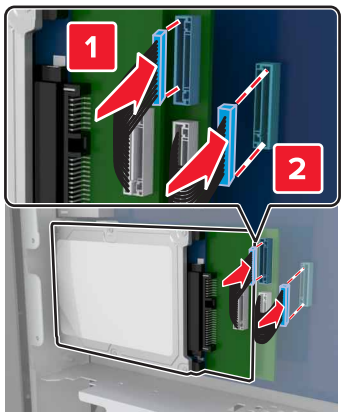
6 取出用來將硬碟裝載支架安裝在硬碟上的手旋螺絲，然後取下裝載支架。



7 將硬碟的隔線對準 ISP 上的孔洞，然後將硬碟往下按，直到隔線*發出喀嚓聲* 卡入定位。

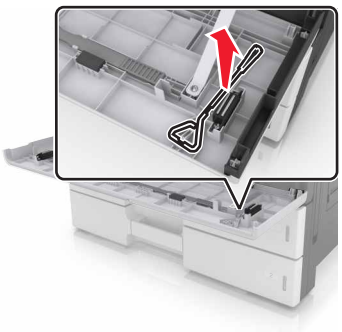


8 將硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 上的連結器，然後將 ISP 解決方案介面電纜連接至控制板上的插座。



移除印表機硬碟

請注意：使用放在印表機底部前門內的螺絲起子。



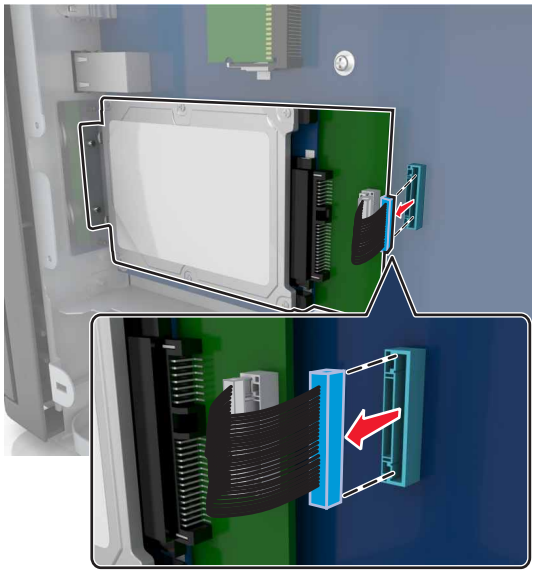
請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

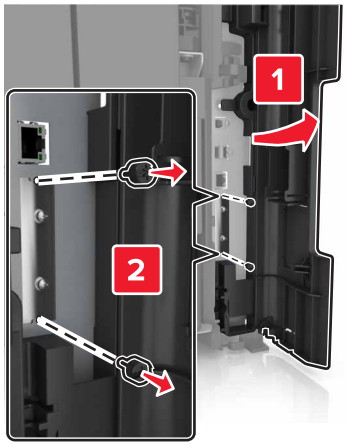
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 25 頁的 “存取控制板”。

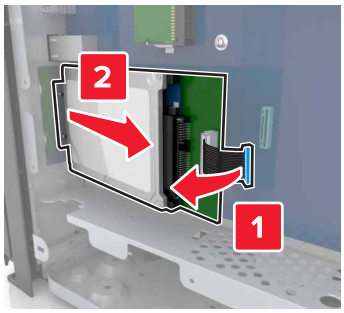
2 從控制板拔下硬碟介面電纜，讓電纜仍舊連接在硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



3 取出用於固定硬碟的螺絲。



4 移除硬碟。



安裝硬體選購品

安裝順序

請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有選購品：

- 選購性 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件。
- 印表機
- 分頁裝訂器

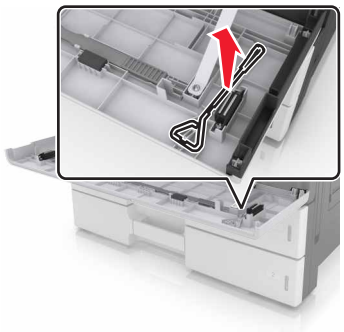
  請注意：此選項只適用於選定的印表機型號。
- 分頁裝訂、打孔器或小冊子分頁裝訂器
- 選購性 3000 張紙匣組件

請注意：若安裝了其他分頁器，則不支援分頁裝訂器。如需有關安裝分頁器和選購性紙匣組件的其他資訊，請參閱選購品隨附的指示表。

安裝選購性紙匣組件

請注意：

- 如需關於安裝選購性 3000 張紙匣組件的資訊，請參閱選購品隨附的指示表。
- 使用放在印表機底部前門內的螺絲起子。

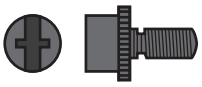


請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

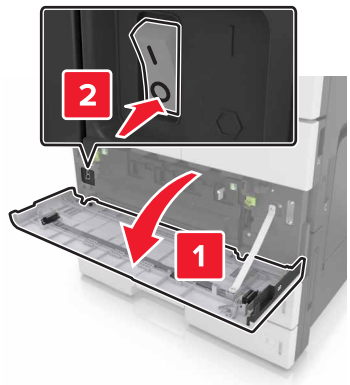
請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以提高穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

選購性紙匣組件隨附下列配件：

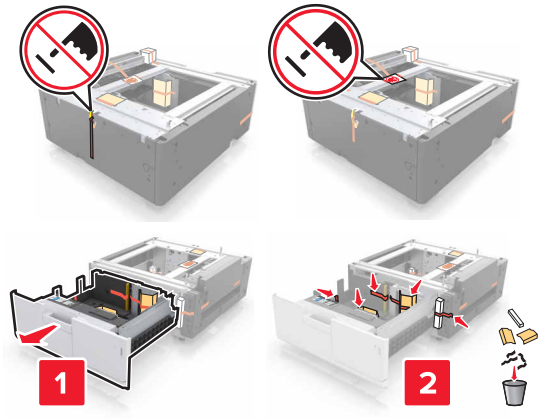
配件名稱	數量
安定腳架	2
鎖定夾	3
金屬支架	1
螺絲 	5

1 關閉印表機電源。



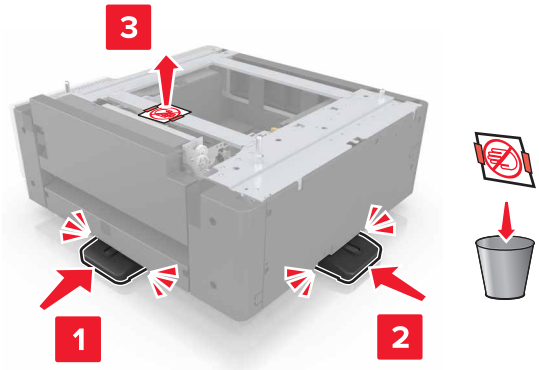
2 從電源插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。

3 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。

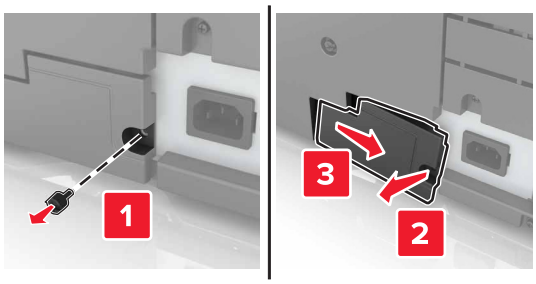


4 將安定腳架安裝到選購性紙匣組件。

請注意：確認腳架*發出喀嚓聲* 卡入定位。

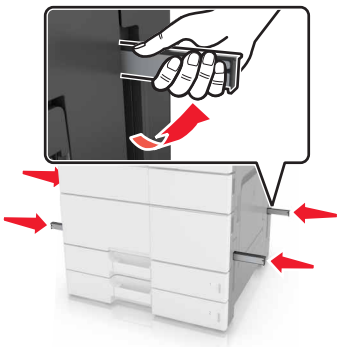


5 從印表機取出接頭蓋板。



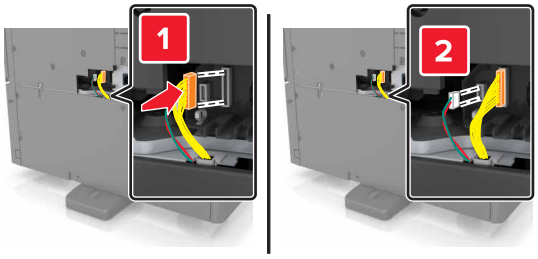
6 利用側邊的握把抬起印表機。

請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

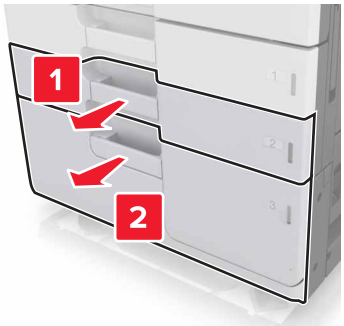


7 將印表機對準紙匣組件，然後讓印表機往下放入定位。

8 移除接頭的膠帶，然後將接頭插入印表機的插座。

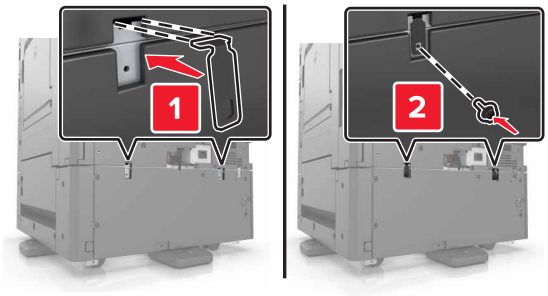


9 打開 2 號紙匣組件和 3 號紙匣組件。

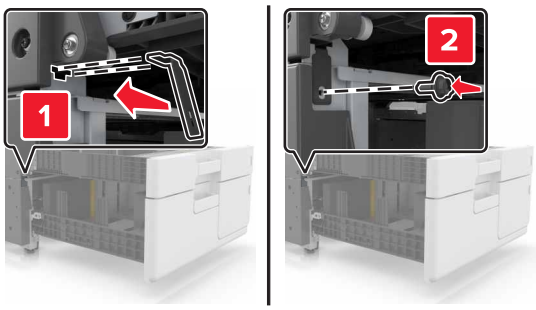


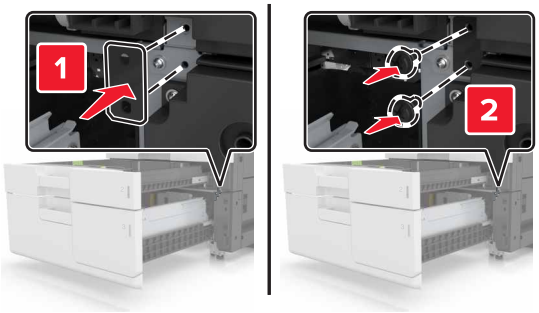
10 使用鎖定夾和金屬支架，將紙匣組件固定在印表機。

- 上一步

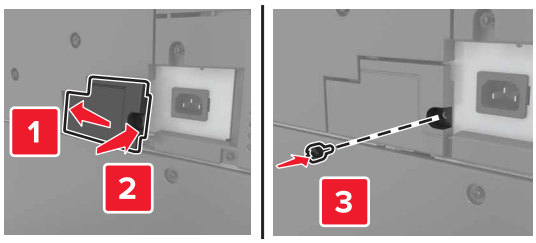


- 前面





11 重新安裝接頭蓋板。



12 將電源線連接到印表機和電源插座。

13 開啟印表機電源。

14 設定印表機軟體，使其得以辨識選購性紙匣組件。如需其他資訊，請參閱第 43 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。

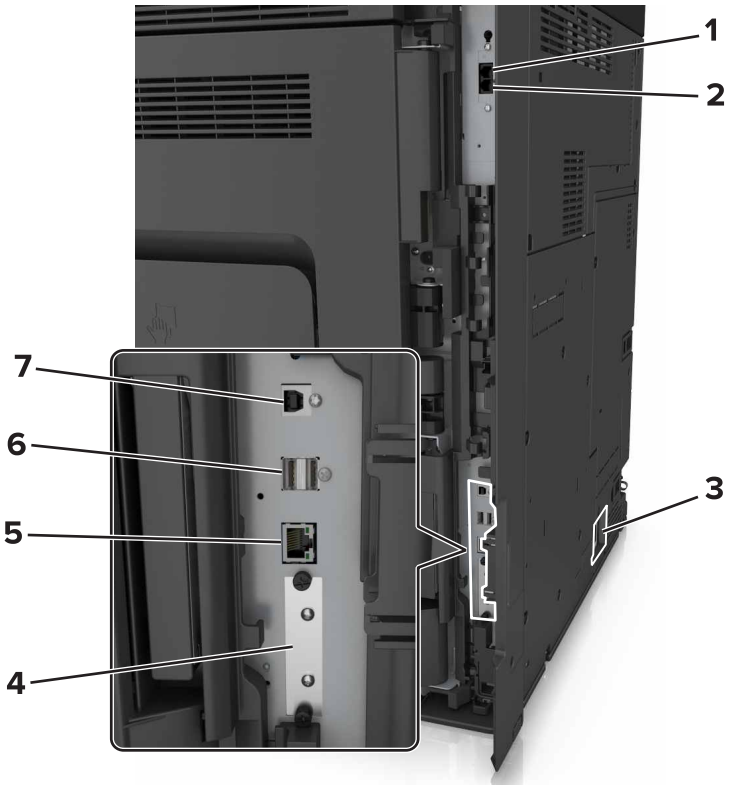
連接電纜

請當心—潛在受傷危險性：請勿於雷雨天氣時使用本傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機功能、電源線或電話。

使用 USB 電纜將印表機連接到電腦，或者使用乙太網路電纜將印表機連接到網路。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



	使用	執行
1	EXT 連接埠	將其他裝置（電話機或答錄機）連接到印表機和電話線。若無印表機專用傳真線，且您的國家或地區支援這種連線方式，請使用此連接埠。 **請注意：**移除插頭，以存取此連接埠。
2	LINE 連接埠	透過標準壁式電話插座 (RJ-11)、DSL 濾波器或 VoIP 配接卡或其他任何可讓您使用電話線來傳送及接收傳真的配接卡，將印表機連接到作用中的電話線。
3	印表機電源線插座	將印表機連接到妥善接地的電源插座。
4	內部解決方案連接埠 (ISP) 或印表機硬碟插槽 **請注意：**若印表機支援無線連線，請在此處連接無線天線。	連接 ISP 或印表機硬碟。
5	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。
6	USB 連接埠	連接鍵盤。
7	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。

請當心—潛藏損壞危險性：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。

設定印表機軟體

安裝印表機

1 取得軟體安裝程式套件。
2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。
2 選取您要更新的印表機，然後執行以下各項：
   - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
   - 若是較早的版本，請選取**內容**。
3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取**「選購品和耗材」**。
2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
3 套用所做的變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 MarkNet N8350 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的安裝指南。
- 「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (Wired Equivalent Privacy, WEP)、Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA) 及 WPA2 都是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 IP 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 IP 位址
- 網路閘道

- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

  請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啟，並能正常運作。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。

  某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：
  - WEP 金鑰

    若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。
  - WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。

    WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。
  - 802.1X - RADIUS

    若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：
    - 鑑別類型
    - 內部鑑別類型
    - 802.1X 使用者名稱和密碼
    - 證書
  - 無安全設定

    若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

    請注意：我們不建議使用未設有安全保護的無線網路。

請注意：

- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

使用「無線設定精靈」連接印表機

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 已在印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 已從印表機中斷乙太網路電纜。
- 將「作用中 NIC」設為「自動」。若要將此選項設為「自動」，請導覽至：

  > 網路/連接埠 > 作用中 NIC > 自動 > 提出

請注意：確認要關閉印表機，然後等待至少五秒鐘，再重新開啟印表機電源。

1 從印表機控制面板，導覽到：

  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > 無線連線設定

2 選取一種無線連線設定。

使用	執行
搜尋網路	顯示可用的無線連線。 **請注意：**此功能表項目將顯示所有廣播設有安全保護或未設安全保護的 SSID。
輸入網路名稱	手動輸入 SSID。 **請注意：**確認已輸入正確的 SSID。
Wi-Fi Protected Setup（無線網路保護設定）	利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路。

3 遵循印表機顯示幕上的指示。

利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 存取點（無線路由器）已通過 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 認證或與 WPS 相容。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 已連接您印表機上安裝的無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

使用「按鈕配置」方法

1 從印表機控制面板，導覽到：

  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > 無線連線設定 > Wi-Fi Protected Setup（無線網路保護設定） > 起始按鈕方法

2 遵循印表機顯示幕上的指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

1 從印表機控制面板，導覽到：

  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > 無線連線設定 > Wi-Fi Protected Setup（無線網路保護設定） > 起始個人識別碼方法

2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。

3 開啟 Web 瀏覽器，在位址欄位中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。

5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存設定。

利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 您的印表機已暫時連接到乙太網路。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Wireless**（無線）。

3 修改設定，以符合您存取點（無線路由器）的設定。

請注意：確認已輸入正確的 SSID、安全方法、預共享密鑰或通行詞組、網路模式及頻道。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 關閉印表機電源，然後中斷乙太網路電纜的連線。接著等待至少五秒鐘，然後重新開啟印表機電源。

6 若要驗證您的印表機是否連接到網路，請列印網路設定頁。然後在 Network Card [x]（網路卡 [x]）區段中，確認狀態是不是 Connected（已連接）。

在安裝內部解決方案連接埠後變更連接埠設定

請注意：

- 若印表機有靜態 IP 位址，則請勿變更配置。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則請勿變更配置。
- 若要將無線內部解決方案連埠 (ISP) 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啟印表機內容。

3 配置清單中的連接埠。

4 更新 IP 位址。

5 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取**+ > IP**。

2 在位址欄位中輸入 IP 位址。

3 套用所做的變更。

設定序列列印（僅適用於 Windows）

1 設定印表機中的參數。
   a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
   b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
   c 套用所做的變更。

2 從您的電腦，開啟印表機資料夾，然後選取印表機。

3 開啟印表機內容，然後從清單中選取 COM 連接埠。

4 在「裝置管理員」中設定 COM 連接埠參數。

請注意：

- 序列列印會降低列印速度。
- 請確定序列電纜已連接到印表機的序列埠。

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

從主畫面，導覽至：

> 報告 > 功能表設定頁

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

1 從主畫面，導覽至：

   > 報告 > 網路設定頁

2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為**已連線**。

   若狀態為**未連線**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 228 頁的 “避免夾紙” 及第 59 頁的 “存放紙張”。

設定紙張尺寸和類型

從主畫面導覽到：

> **紙張功能表** > **紙張尺寸/類型** > 選取紙匣組件 > 選取紙張尺寸或類型 > **提出**

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」設定是使用者定義的設定值，它能讓您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

1 從主畫面，導覽至：

   > **紙張功能表** > **通用尺寸設定**

2 選取測量單位，然後設定直印寬度和高度。

3 套用變更。

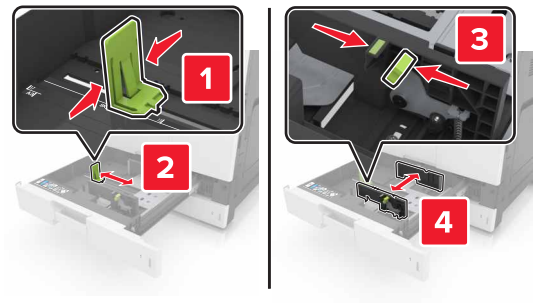
載入紙匣組件

請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 請將紙匣組件拉出。

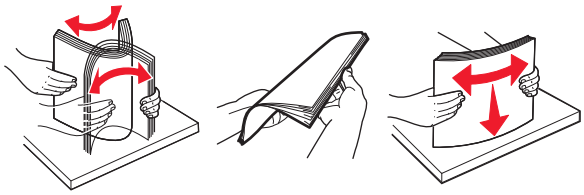
   請注意：當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。

2 捏住紙張導引夾，然後將它滑到符合您所載入紙張尺寸的正確位置。



請注意：請使用紙匣組件底端的指示標誌，協助您安放導引夾。

3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 載入紙疊，讓列印面朝上。

請注意：

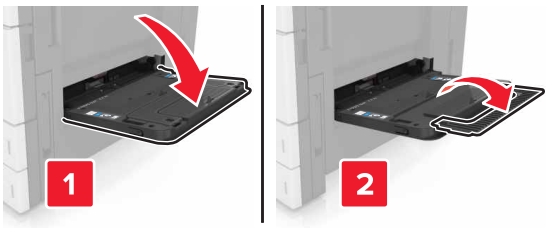
- 若是雙面列印，請將列印面朝下。
- 載入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向紙匣組件的前端或左側。
- 載入信頭紙時，信頭應位在紙匣組件的左側。
- 請確認紙張應低於紙匣組件內緣上的裝紙滿載線上限。載入過多材質可能會造成夾紙。

5 插入紙匣組件。

6 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

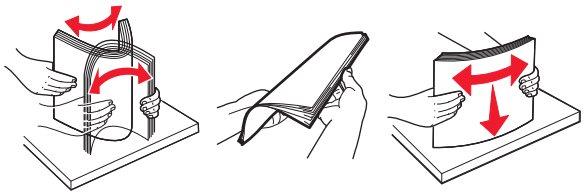
將材質載入多用途送紙器

1 打開多用途送紙器。



2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。

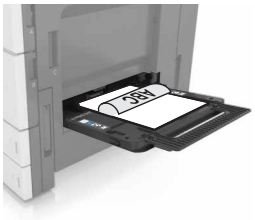
3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



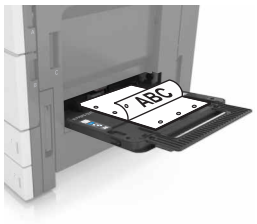
4 載入紙張。

- 請只載入一種尺寸及類型的紙張。

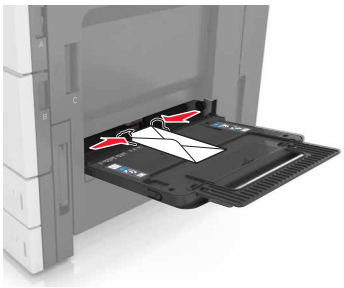
載入信頭紙

不搭配使用選購性分頁裝訂器	搭配使用選購性分頁裝訂器
單面列印  **請注意：**若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝下，信頭應位在送紙器左側。	單面列印 **請注意：**若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝下，信頭應位在送紙器右側。
雙面列印 **請注意：**若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝上，信頭應位在送紙器右側。	雙面列印 **請注意：**若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝上，信頭應位在送紙器左側。

載入預先打孔的紙張

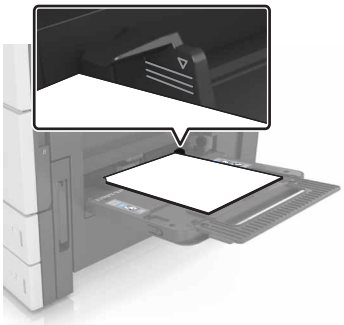
單面列印	雙面列印
	

- 載入信封，載入時信封口那一面朝上。



請當心—潛藏損壞危險性：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



5 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表）。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。
   - 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
   - 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型*不符*。

4 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 48 頁的 “設定紙張尺寸和類型”。

請當心—潛藏損壞危險性：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

1 從主畫面，導覽至：

   > 紙張功能表 > 自訂名稱

2 輸入自訂紙張類型名稱，然後套用變更。

3 觸控**自訂類型**，然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

在連結紙匣組件或解除紙匣組件連結時，將自訂紙張類型名稱指定給紙匣組件。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
   - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定** > **紙張功能表** > **自訂類型**。

3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

   請注意：「紙張」是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

4 按一下**提出**。

使用印表機控制面板

1 從主畫面，導覽至：

   > 紙張功能表 > 自訂類型

2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

   請注意：「紙張」是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

3 觸控**提出**。

紙張和特殊材質指南

請注意：

- 確認已正確設定電腦或控制面板上的紙張尺寸、類型及重量。
- 載入特殊材質前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 印表機可能會以較慢的速度列印，以免損壞加熱熔合組件。
- 如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和標籤指南，英文版*），網址如下：**http://support.lexmark.com**。

使用特殊材質

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。

- 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的卡片。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。
- 從紙匣組件設定中指定紙張材質和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
- 預印、打洞及摺痕都會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他送紙問題。
- 在紙匣組件上載入卡片之前，請先彎曲翻動卡片，讓卡片鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

信封使用提示

- 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的信封。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。
- 請採用專為雷射印表機設計的信封。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m^2 （24 磅）紙張或 25% 棉質成份所製造的信封。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
  - 過於扭曲或捲曲。
  - 黏在一起或任何部位受損。
  - 含有透明紙窗、穿孔、打洞、裁切角或浮雕。
  - 含有金屬拴扣、線帶或摺條。
  - 具有連扣設計。
  - 貼有郵票。
  - 封口黏合或閉合時，有黏膠會露出。
  - 含有摺角。
  - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 在紙匣組件上載入信封之前，請先前後彎曲翻動信封，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

- 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的標籤。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。
- 如需有關標籤的列印、特性及設計的其他資訊，請參閱 Lexmark 網站上的 *Card Stock & Label Guide（卡片與標籤指南，英文版）*，網址如下：**http://support.lexmark.com**。
- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 在紙匣組件上載入標籤之前，請先彎曲翻動標籤，讓標籤鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

信頭紙使用提示

- 請採用雷射印表機專用信頭紙。
- 大量購買前，請先試印試用品。
- 載入信頭紙前，請先略為彎折及扇開紙張。
- 在信頭紙上列印時，請注意紙張的列印方向。

來源	列印	附信頭紙那一面	紙張列印方向
紙匣組件	單面	面朝上	載入紙張，載入時頂邊朝向紙匣組件背面。
	雙面	面朝下	載入紙張，載入時頂邊朝向紙匣組件前方。
多用途送紙器	單面	面朝下	載入紙銀，載入時上緣在左邊。
	雙面	面朝上	載入紙銀，載入時上緣在右邊。

專用透明投影膠片使用提示

- 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的專用透明投影膠片。
- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。
- 請避免在專用透明投影膠片上留下指紋，以免造成列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先彎曲翻動專用透明投影膠片，防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 若要列印大量的專用透明投影膠片，請確認要分批列印，一次最多載入 20 張，每一批至少間隔三分鐘，避免專用透明投影膠片在出槽中黏在一起。您也可以每次 20 張，從出槽中分批取出專用透明投影膠片。

紙張指引

紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與可靠性。在這些紙張上列印時，請考慮下列因素：

重量

印表機紙匣組件可送入紙張重量範圍為 60 – 256 g/m^2 （16 – 68 磅）的長紋理紙張。多用途送紙器可送入紙張重量範圍為 60 – 256 g/m^2 （16 – 68 磅）的長紋理紙張。重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至可能造成夾紙。

請注意：雙面列印可支援 60 – 169 g/m^2 （16 – 45 磅）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 200 Sheffield 點之間的紙張。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內， 直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為*長紋理*（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或*短紋理*（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 256 g/m^2 （16 – 68 磅）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- *永遠* 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。

- *不要* 使用以手撕過的紙張。
- *不要* 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請*不要* 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

- 使用重量為 60 – 256 g/m^2 （16 – 68 磅）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 請避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。
- 油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的預印紙張規格和信頭紙試用品。此作法有助於判斷預印紙張規格或信頭紙上的墨水是否會影響列印品質。
- 若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後製造的廢棄物內容）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入紙匣組件中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算為任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

1 降低紙張的消耗。
2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾為森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m^2 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為*非碳紙張* (carbonless papers)
- 紙張所含化學成份可能污損印表機的預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability（環境永續性）**連結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

印表機支援的紙張尺寸

紙匣組件和多用途送紙器支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	標準 500 張紙匣組件（1 號紙匣組件）	標準 500 張紙匣組件（2 號紙匣組件）	2 x 500 張紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途送紙器 [3]	雙面列印裝置
A4	210 x 297 公釐（8.3 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓	✓[2]	✓[2]	✓[2]	✓
A5	148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋）	✓[1]	✓[1]	✓[1]	X	X	✓	✓
A6	105 x 148 公釐（4.1 x 5.8 英吋）	X	X	X	X	X	✓[1]	✓
JIS B5	182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐（8.5 x 11 英吋）	✓	✓	✓	✓[2]	✓[2]	✓	✓
Legal	216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Executive	184 x 267 公釐（7.3 x 10.5 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
JIS B4	257 x 364 公釐（10.12 x 14.33 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
SRA3	320 x 450 公釐（12.6 x 17.7 英吋）	X	✓[1]	X	X	X	✓[1]	✓
A3	297 x 420 公釐（11.69 x 16.54 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
12 x 18	305 x 457 公釐（12 x 18 英吋）	X	✓[1]	X	X	X	✓[1]	✓
11 x 17	279.4 x 431.8 公釐（11 x 17 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Oficio	216 x 340 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓

[1] 只有短邊列印方向，才支援此選項。

[2] 只有長邊列印方向，才支援此選項。

[3] 支援紙張尺寸，但不具備*感應尺寸* 功能。

[4] 寬度必須是從 139.7 公釐（5.5 英吋）到 320 公釐（12.6 英吋），且長度必須是從 148 公釐（5.83 英吋）到 458 公釐（18 英吋），才支援此選項。

請注意：多用途送紙器所支援的長條海報紙寬度最高可達 296.9 公釐（11.69 英吋），且長度最高可達 1219.2 公釐（48 英吋）。將紙張尺寸設為「通用尺寸」。

紙張尺寸	尺寸	標準 500 張紙匣組件（1 號紙匣組件）	標準 500 張紙匣組件（2 號紙匣組件）	2 x 500 張紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途送紙器 [3]	雙面列印裝置
Folio	216 x 330 公釐（8.5 x 13 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Statement	140 x 216 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	✓[1]	✓[1]	✓[1]	X	X	✓	✓
通用尺寸	76.2 x 76.2 公釐（3 x 3 英吋）到 320 x 1219.2 公釐（12.6 x 48 英吋）	✓	✓	✓	X	X	✓	✓[4]
7 3/4 信封	98 x 191 公釐（3.9 x 7.5 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
9 號信封	98 x 225 公釐（3.9 x 8.9 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
10 號信封	105 x 241 公釐（4.1 x 9.5 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
DL 信封	110 x 220 公釐（4.3 x 8.7 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
C5 信封	162 x 229 公釐（6.4 x 9 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
B5 信封	176 x 250 公釐（6.9 x 9.8 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X
其他信封	98 x 162 公釐（3.9 x 6.3 英吋）到 176 x 250 公釐（6.9 x 9.8 英吋）	X	X	X	X	X	✓	X

[1] 只有短邊列印方向，才支援此選項。

[2] 只有長邊列印方向，才支援此選項。

[3] 支援紙張尺寸，但不具備*感應尺寸* 功能。

[4] 寬度必須是從 139.7 公釐（5.5 英吋）到 320 公釐（12.6 英吋），且長度必須是從 148 公釐（5.83 英吋）到 458 公釐（18 英吋），才支援此選項。

請注意：多用途送紙器所支援的長條海報紙寬度最高可達 296.9 公釐（11.69 英吋），且長度最高可達 1219.2 公釐（48 英吋）。將紙張尺寸設為「通用尺寸」。

自動送稿器和掃描器玻璃面板支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	自動送稿器	掃描器玻璃面板
名片		X	✓[1,2]
3 x 5	76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）	X	✓[1,2]
4 x 6	101.6 x 152.4 公釐（4 x 6 英吋）	✓[2]	✓[1,2]

[1] 只有短邊列印方向，才支援此選項。

[2] 支援紙張尺寸，但不具備*感應尺寸* 功能。

紙張尺寸	尺寸	自動送稿器	掃描器玻璃面板
A4	210 x 297 公釐（8.3 x 11.7 英吋）	√	√
A5	148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋）	√	√[2]
A6	105 x 148 公釐（4.1 x 5.8 英吋）	√[1,2]	√[1,2]
JIS B5	182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）	√	√
Letter	216 x 279 公釐（8.5 x 11 英吋）	√	√
Legal	216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	√	√
Executive	184 x 267 公釐（7.3 x 10.5 英吋）	√	√
JIS B4	257 x 364 公釐（10.12 x 14.33 英吋）	√	√
SRA3	320 x 450 公釐（12.6 x 17.7 英吋）	**X**	**X**
A3	297 x 420 公釐（11.69 x 16.54 英吋）	√	√
12 x 18	305 x 457 公釐（12 x 18 英吋）	**X**	**X**
11 x 17	279.4 x 431.8 公釐（11 x 17 英吋）	√	√
Oficio	216 x 340 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	√[2]	√[2]
Folio	216 x 330 公釐（8.5 x 13 英吋）	√	√
Statement	140 x 216 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	√	√
通用尺寸	89 x 98.4 公釐（3.50 x 3.87 英吋）到 297 x 431.8 公釐（11.69 x 17.00 英吋）	√[2]	√[2]
7 3/4 信封	98 x 191 公釐（3.9 x 7.5 英吋）	**X**	**X**
9 號信封	98 x 225 公釐（3.9 x 8.9 英吋）	**X**	**X**
10 號信封	105 x 241 公釐（4.1 x 9.5 英吋）	**X**	**X**
DL 信封	110 x 220 公釐（4.3 x 8.7 英吋）	**X**	**X**
C5 信封	162 x 229 公釐（6.4 x 9 英吋）	**X**	**X**
B5 信封	176 x 250 公釐（6.9 x 9.8 英吋）	**X**	**X**
其他信封	98 x 162 公釐（3.9 x 6.3 英吋）到 176 x 250 公釐（6.9 x 9.8 英吋）	**X**	**X**
自訂掃描尺寸 **[x]**		√[2]	√[2]

[1] 只有短邊列印方向，才支援此選項。

[2] 支援紙張尺寸，但不具備*感應尺寸* 功能。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60 – 256 g/m^2 （16-68 磅）紙張重量。

請注意：標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	標準 500 張紙匣組件（1 號紙匣組件）	標準 500 張紙匣組件（2 號紙匣組件）	2 x 500 張紙匣組件	2500 張紙匣組件	3000 張紙匣組件	多用途送紙器	自動送稿器	掃描器
普通紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
專用透明投影膠片 [2]	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
再生紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
光面紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅光面紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
標籤	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
乙烯樹脂標籤	X	X	X	X	X	X	✓	✓
無覆膜的雪銅紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
信封	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
糙面信封	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
信頭紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
薄磅紙張 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
糙面棉紙 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
自訂類型 [1]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

[1] 雙面列印支援紙張。

[2] 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 56 頁的 “專用透明投影膠片使用提示”。

分頁裝訂器支援的紙張尺寸、類型及重量

印表機引擎支援 60 – 256 g/m^2 （16-68 磅）紙張重量。

請注意：若已安裝分頁器，即使列印工作不需要輸出處理，標準分頁器出紙槽仍會成為這類列印工作的預設出紙槽。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸	分頁裝訂器	分頁裝訂、打孔器 1 號出紙槽	分頁裝訂、打孔器 2 號出紙槽	小冊子分頁裝訂器
A6	√[3]	√[3]	X	X
A5	√[3]	√[3]	√[2]	X
JIS B5	√	√	√	X
JIS B4	√	√	√	√
Executive	√	√	√	X
Letter	√	√	√	√
A4	√	√	√	√
Legal	√	√[4]	√	√
12 x 18	√[1]	√[3]	√[1]	√
11 x 17	√	√	√	√
SRA3	√[1]	√[3]	√[1]	√
A3	√	√	√	√
Oficio	√[1]	√[3]	√[3]	X
Folio	√[1]	√[3]	√[3]	X
Statement	√[1]	√[3]	√[3]	X
通用尺寸	√	√[3]	√[1]	√[5]

[1] 只有在分頁器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。
[2] 只有在分頁器可堆疊或裝訂紙張，但不在紙張上打孔的情況下，才支援紙張。
[3] 只有在分頁器不堆疊紙張、且不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。
[4] 只有在 2 孔打孔的情況下，才支援紙張。
[5] 只有紙張尺寸的範圍為 210 x 279.4 公釐（8.27 x 11 英吋）到 320 x 457.2 公釐（12.6 x 18 英吋），才支援紙張。

支援的紙張類型

紙張類型	分頁裝訂器	分頁裝訂、打孔器	小冊子分頁裝訂器
普通紙	√	√	√[5]
卡片	√[2]	√	X

[1] 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 56 頁的 “專用透明投影膠片使用提示”。
[2] 只有在分頁器可堆疊紙張，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。
[3] 只有在分頁器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。
[4] 只有在分頁器可在紙張上打孔或堆疊紙張，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。
[5] 只有在分頁器可裝訂或摺疊紙張的情況下，才支援紙張。

紙張類型	分頁裝訂器	分頁裝訂、打孔器	小冊子分頁裝訂器
專用透明投影膠片 [1]	√[2]	√[3]	X
再生紙	√[2]	√	√[5]
光面紙	√[2]	√	√[5]
厚磅光面紙	√[2]	√[4]	X
標籤	√[2]	√[3]	X
無覆膜的雪銅紙	√	√	√[5]
信封	√[2]	√[3]	X
糙面信封	√[2]	√[3]	X
信頭紙	√	√	√[5]
預印紙	√	√	√[5]
彩色紙	√	√	√[5]
薄磅紙張	√	√	√[5]
厚磅紙張	√[2]	√[4]	X
糙面棉紙	√[2]	√	X
自訂類型	√	√	√[5]

[1] 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 56 頁的 “專用透明投影膠片使用提示”。

[2] 只有在分頁器可堆疊紙張，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。

[3] 只有在分頁器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔的情況下，才支援紙張。

[4] 只有在分頁器可在紙張上打孔或堆疊紙張，但不裝訂紙張的情況下，才支援紙張。

[5] 只有在分頁器可裝訂或摺疊紙張的情況下，才支援紙張。

列印

列印表單和文件

列印表單

「表單與喜好項目」可讓您以快速簡便的方式，存取經常使用的表單或其他定期列印的資訊。使用此應用程式之前，請先將它安裝在印表機上。如需其他資訊，請參閱第 20 頁的 “設定『表單與喜好項目』”。

1 從主畫面，導覽至：

   表單與喜好項目 > 從列表中選取表單 > 輸入列印份數 > 調整其他設定

2 套用變更。

從電腦列印

請注意：對於特殊材質，如標籤、卡片和信封，傳送列印工作之前請先在印表機設定紙張尺寸和類型。

1 開啟文件，接著按一下**檔案** > **列印**。

2 必要時，請調整設定。

3 傳送列印工作。

調整碳粉明暗度

1 從主畫面，導覽至：

   > **設定** > **列印設定** > **品質功能表**

2 調整碳粉明暗度設定，然後儲存所做的變更。

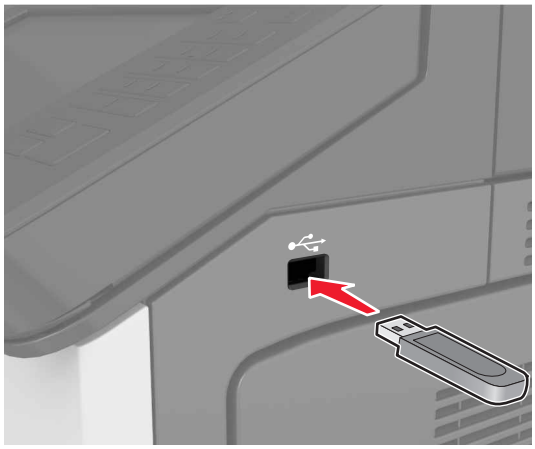
從快閃儲存碟或行動裝置列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，系統會提示您從控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 插入快閃儲存碟時，印表機主畫面上會出現快閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會在印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

請當心—潛藏損壞危險性：若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的印表機或快閃儲存碟。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。

2 從控制面板，觸控您要列印的文件。

3 指定列印份數，然後傳送要列印的工作。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。
- 若在離開起始的 USB 功能表畫面後，將快閃儲存碟留在印表機中，只要觸控主畫面上的**保留工作**，即可從快閃儲存碟列印檔案。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

請注意：

- 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。低速 USB 裝置不獲支援。
- USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table（檔案配置表，簡稱 FAT）系統。利用 New Technology File System（新技術檔案系統，簡稱 NTFS）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。

建議使用的快閃儲存碟	檔案類型
• Lexar FireFly（512MB 和 1GB） • SanDisk Cruzer Micro（512MB 和 1GB） • Sony（512MB 和 1GB）	文件： • .pdf • .xps 影像： • .dcx • .gif • .jpeg 或 .jpg • .bmp • .pcx • .tiff 或 .tif • .png

從行動裝置列印

若要下載相容的行動列印應用程式，請造訪：**www.lexmark.com/mobile**。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

1 從印表機控制面板，導覽到：

> **安全性** > **機密列印** > 選取列印工作類型

使用	執行
個人識別碼無效次數上限	限制無效個人識別碼的輸入次數。 **請注意：**達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
機密工作逾期	可將列印工作保留在電腦中，直到您從印表機控制面板輸入「個人識別碼」。 **請注意：**「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 1 至 9 中的 4 位數。
重複工作逾期	列印列印工作，並將列印工作儲存在印表機記憶體中。
驗證工作逾期	列印一份列印工作，並保留剩餘的份數。它能讓您檢查第一份副本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
保留工作逾期	可儲存列印工作，方便稍後再列印。 **請注意：**印表機會持續保留該列印工作，直到您從「保留工作」功能表刪除該列印工作。
請注意： • 如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。 • 您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。 • 可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為*保留工作*。	

2 觸控**提出**。

列印保留工作

1 開啟文件，接著選取**檔案** > **列印**。

2 選取印表機，然後執行以下各項：
   - 若是 Windows 使用者，請按一下**內容**或**喜好設定**，然後按一下**列印與保留**。
   - 若是 Macintosh 使用者，請選取**列印與保留**。

3 選取列印工作類型。

4 如有必要，請指定使用者名稱。

5 傳送列印工作。

6 從印表機主畫面，觸控**保留工作**。

7 傳送列印工作。

修改機密列印設定

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
   - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定**標籤 > **安全性** > **機密列印設定**。

3 修改設定：
   - 設定個人識別碼輸入嘗試次數的上限。當使用者嘗試輸入個人識別碼的次數超出指定的次數時，印表機會刪除該使用者的所有工作。
   - 設定機密列印工作的到期時間。若使用者未在指定時間內列印工作，印表機會刪除該使用者的所有工作。
4 儲存已修改的設定。

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從主畫面，導覽至：

   > **報告** > **列印字型**

2 觸控 **PCL 字型**或 **PostScript 字型**。

列印目錄清單

目錄清單將顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟中的資源。

從主畫面，導覽至：

> **報告** > **列印目錄**

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

1 從印表機控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 。
2 觸控您要取消的列印工作，然後觸控**刪除所選工作**。

   請注意：若您按下鍵台上的 ，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

1 視作業系統而定，執行下列其中一項：
   - 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
   - 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至您的印表機。
2 選取取消列印工作。

複印

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

進行複印

使用自動送稿器或掃描器玻璃面板進行複印

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件的尺寸與複印紙張尺寸相同。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > 指定複印設定 > **複印**

請注意：若要快速複印，請從控制面板，按下 。

複印相片

1 請將相片放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > **內容** > **相片** >

3 從「內容來源」功能表，選取最符合原始相片的設定。

4 觸控 > **開始複印**。

複印在專用透明投影膠片或信頭紙上

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **原稿尺寸** > 選取原始文件的尺寸 >

3 觸控**複印目標**，然後選取內含特殊材質的紙匣組件。
   若要將特殊材質載入多用途送紙器，請導覽至：

   多用途送紙器 > > 選取特殊材質的尺寸 > > **專用透明投影膠片**或**信頭紙**

4 觸控 > **開始複印**。

建立複印快捷鍵

請注意：

- 確認已將「複印快捷鍵」設為「顯示」。從主畫面，觸控 > **設定** > **一般設定** > **主畫面自訂** > **複印快捷鍵** > **顯示** > **提出**。
- 若要刪除複印快捷鍵，請觸控 > **管理快捷鍵** > **複印快捷鍵** > 要刪除的快捷鍵 > **立刻刪除**。

利用印表機控制面板建立複印快捷鍵

1 從主畫面，觸控 **Copy**（複印）。
2 調整複印設定，然後觸控 **Save as Shortcut**（另存為快捷鍵）。

   請注意：若是在建立複印快捷鍵後才變更設定，就不會儲存這些設定。

3 對快捷鍵輸入一個唯一的名稱，然後觸控 **Done**（完成）。
4 驗證快捷鍵名稱是否正確，然後觸控 **OK**（確定）。
   若快捷鍵名稱不正確，請觸控 **Cancel**（取消），然後重新輸入資訊。

請注意：

- 快捷鍵名稱會出現在印表機主畫面的 Copy Shortcuts（複印快捷鍵）圖示中。
- 當您要使用相同設定複印其他文件時，便可使用快捷鍵。

自訂複印設定

複印至不同的尺寸

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **原稿尺寸** > 選取原始文件的尺寸 >

3 觸控**複印目標**，然後選取複印文件的新尺寸。

4 觸控 > **開始複印**。

使用所選紙匣組件中的紙張進行複印

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > **原稿尺寸** > 選取原始文件的尺寸 >

3 觸控**複印目標**，然後選取內含所要使用紙張類型的紙匣組件。

4 觸控 > **開始複印**。

複印不同的紙張尺寸

複印至混合紙張尺寸

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > **原稿尺寸** > **混合尺寸** >

3 觸控**複印目標** > **自動調整紙張尺寸** > > **開始複印**。

複印至單一紙張尺寸

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > **原稿尺寸** > **混合尺寸** >

3 觸控**複印目標** > **Letter** > > **開始複印**。

掃描器可以在掃描時識別不同的紙張尺寸，然後調整混合紙張尺寸比例，以符合所選取的紙張尺寸。

複印在紙張的正反面（雙面）

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

複印 > **單（雙）面** > 選取喜好的雙面列印方式

請注意：對於喜好的方式，第一個數字代表原始文件的列印面數；第二個數字代表複印文件的列印面數。例如，如果雙面原始文件要進行雙面複印，請選取「雙面至雙面」。

3 觸控 > **開始複印**。

縮小或放大複印文件

複印文件的比例調整範圍為原始文件的 25% 到 400%。

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，觸控**複印**。
3 從「調整比例」區，觸控 − 或 ＋，來增大或減小數值（每次增減 1%）。
   在手動設定「調整比例」之後觸控「複印目標」或「原稿尺寸」，可以將調整比例值改回「自動」。
   請注意：出廠預設值是「自動」。此設定可配合您用來複印的紙張尺寸，自動調整原始文件的掃描影像。
4 觸控**開始複印**。

調整複印品質

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **內容** > 指定文件的內容類型 > ✓

3 指定文件的內容來源，然後觸控 ✓ > **開始複印**。

逐份列印份數

如果您要列印多重列印份數的文件，您可以選擇將複印文件當作一組來列印（逐份列印），或是將複印文件當作頁面群組來列印（非逐份列印）。

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   複印 > 輸入列印份數 > **逐份列印** > 選取喜好的頁面次序 > ✓ > **開始複印**

在列印副本之間放置分隔頁

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **進階選項** > **分隔頁** > 選取分隔頁的擺放位置

   請注意：將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，即可在列印副本之間放置分隔頁。若將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，則分隔頁會加到複印工作的尾端。如需其他資訊，請參閱第 74 頁的 “逐份列印份數”。

3 觸控 ✓ > **開始複印**。

將多頁複印在單張材質上

若要節省紙張，您可以將多頁文件的兩個或四個連續頁面，複印在單張紙張上。

請注意：

- 確認已將紙張尺寸設為 Letter、Legal、A4 或 JIS B5。
- 確認已將複印尺寸設為 100%。

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **進階選項** > **省紙功能** > 選取所要的輸出 > ✓ > **開始複印**

   請注意：若「省紙功能」設為「關閉」，便無法使用「列印頁面邊框」選項。

建立自訂複印工作

自訂複印工作可讓您將一組或多組原始文件結合成單一複印工作。

文件分組的定義方式，視掃描來源而定：

- 如果您在掃描器玻璃面板上掃描文件，則一組就是一個頁面。
- 如果您使用自動送稿器來掃描多個頁面，則一組就是指所有掃描的頁面，直到自動送稿器紙匣組件清空為止。
- 如果您使用自動送稿器來掃描一個頁面，一組就是指一個頁面。

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **進階選項** > **自訂工作** > **開啟** > ✓ > **開始複印**

   請注意：當一組結束時，便會出現掃描畫面。

3 請將下一份文件載入自動送稿器紙匣組件或放在掃描器玻璃面板上，然後觸控**從自動送件器進行掃描**或**從平台掃描**。

   請注意：必要時，請變更掃描工作設定。

4 若有其他文件需要掃描，請重複先前的步驟。或者，請觸控**結束工作**。

在頁面上放置頁首和頁尾

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

   複印 > **進階選項** > **頁首/頁尾** > 選取頁首或頁尾的擺放位置 > 選取您要的頁首或頁尾類型

3 依據選定的頁首或頁尾，輸入必要資訊，然後觸控**完成**。

4 觸控 ✓，然後按下 ◇。

在頁面列印時取消複印工作

1 從印表機控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 ✕。

2 觸控您要取消的工作，然後觸控**刪除所選工作**。

請注意：若您按下鍵台上的 ✕，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

瞭解複印選項

Copy from（原稿尺寸）

此選項將開啟一個畫面，供您選取原始文件的紙張尺寸。

- 請觸控與原始文件相符的紙張尺寸。
- 若要複印內含混合紙張尺寸但寬度相同的原始文件，請觸控 **Mixed Sizes**（混合尺寸）。
- 若要將印表機設為自動偵測原始文件的尺寸，請觸控 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸）。

Copy to（複印目標）

此選項會開啟一個畫面，您可以在該畫面中輸入用來列印複印文件的紙張尺寸和類型。

- 觸控與所載入紙張相符的紙張尺寸和類型。
- 若「Copy From」（原稿尺寸）和「Copy To」（複印目標）的紙張尺寸設定不同，印表機會自動配合差異來調整 Scale（比例）設定。

比例

此選項可讓您依 25% 到 400% 的比例，調整原始文件的大小。您也可以設定自動調整比例。

- 若您要複印至不同的紙張尺寸，例如從 Legal 尺寸複印至 Letter 尺寸紙張，設定「原稿尺寸」及「複印目標」的紙張尺寸後，可自動調整掃描影像，以符合複印文件的紙張尺寸。
- 若要增大或減小 1% 的值，請在印表機控制面板上觸控 − 或 ＋。若要繼續增大或減小該值，請按住按鈕兩秒鐘或更久。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整複印文件相對於原始文件所呈現的明暗度。

Sides (Duplex)（單（雙）面）

此選項可讓您從單面或雙面原始文件製作單面或雙面複印文件。

Collate（逐份列印）

此選項可在列印多重份數的文件時，使列印工作的各頁面依序堆疊。

Copies（份數）

此選項可讓您設定要列印的份數。

內容

此選項可讓您指定原始文件的內容類型和來源。

Save As Shortcut（另存為快捷鍵）

此選項可讓您利用指定快捷鍵名稱的方式，儲存現有的設定。

請注意：選取此選取會自動指定下一個可用的快捷鍵號碼。

打孔

此設定可指定是否要對複印工作進行打孔作業。

裝訂

此設定可指定是否要裝訂內含多頁的複印工作。

使用進階選項

- **進階雙面列印**—此選項可用於指定文件的列印方向，決定文件將採用單面或雙面列印，還可設定文件的裝訂類型。
- **增強影像**—此選項可讓您在複印文件前，調整下列設定：「自動置中」、「背景移除」、「色彩平衡」、「濾除色彩」、「對比」、「鏡像」、「反白影像」、「邊對邊掃描」、「陰影細部」及「清晰度」。
- **建立小冊子**—此選項可建立單面或雙面的小冊子。

  請注意：印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此選項。
- **封面設定**—此選項可讓您設定複印文件封面和小冊子封面。
- **自訂工作**—此選項可將多份掃描工作合併成單一工作。

  請注意：印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此選項。
- **消除邊界**—此選項可移除文件周邊的污漬或標記。您可以選擇移除紙張四邊周圍相同的區域，或挑選特定的邊緣來清除。「消除邊界」會移除所選範圍內的一切內容。
- **摺疊**—此選項可將紙張雙摺或三摺。

  請注意：您必須先安裝小冊子分頁裝訂器，才會顯示此選項。
- **頁首/頁尾**—此選項可將「日期/時間」、「頁碼」、「貝茨編號」或「自訂文字」插入指定的頁首或頁尾位置。
- **邊距移位**—此選項可讓您透過掃描影像的移位，來增大或減小頁面邊距。觸控 + 或 − 以設定您要的邊距。如果額外的邊距過大，複印文件就會被裁剪。
- **頁面偏位**—此選項可讓頁面在列印副本之間或在列印工作之間進行偏位。
- **背景畫面**—此選項可建立浮水印或訊息，當做每一頁複印文件的背景畫面。您可以從預先設定訊息中選擇適用項目，或輸入自訂的訊息。

- **省紙功能**—此選項可讓您將兩頁或兩頁以上的原始文件，一起列印在同一頁面上。「省紙功能」也稱為 *N-up（縮版併印成 1 頁）*列印，其中 *N* 代表頁數。例如，2-up 會將兩頁列印在單一頁面上，4-up 則會將四頁列印在單一頁面上。
- **分隔頁**—此選項可在各複印文件之間、各頁面之間或各列印工作之間，放置一張空白紙張。印表機可以從其他紙匣組件中取出分隔頁，該紙匣組件內含的紙張類型或色彩，可以不同於複印文件的列印用紙。

以電子郵件寄送

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

設定印表機電子郵件功能

配置電子郵件設定

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **E-mail/FTP Settings**（電子郵件/FTP 設定） > **E-mail Settings**（電子郵件設定）。

3 輸入適當資訊，然後按一下 **Submit**（提出）。

建立電子郵件快捷鍵

請注意：

- 確認已將「電子郵件快捷鍵」設為「顯示」。從主畫面，觸控 > **設定** > **一般設定** > **主畫面自訂** > **電子郵件快捷鍵** > **顯示** > **提出**。
- 若要刪除電子郵件快捷鍵，請觸控 > **管理快捷鍵** > **電子郵件快捷鍵** > 要刪除的快捷鍵 > **刪除項目** > **立刻刪除**。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）建立電子郵快捷鍵

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）。

3 從 Other Settings（其他設定）直欄，按一下 **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵） > **E-mail Shortcut Setup**（電子郵件快捷鍵設定）。

4 輸入唯一的電子郵件收件人名稱，接著輸入電子郵件位址。若要輸入多個位址，請以半形逗點區隔各個位址。

5 按一下 **Add**（新增）。

使用控制面板建立電子郵件快捷鍵

1 從主畫面，導覽至：

我的快捷鍵 > **建立** > **電子郵件**

2 輸入一個唯一的快捷鍵名稱，然後觸控**完成**。

3 配置電子郵件設定，然後觸控**完成**。

4 觸控主畫面上的**電子郵件快捷鍵**，以驗證快捷鍵。

以電子郵件寄送文件

使用控制面板傳送電子郵件

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**電子郵件**，然後輸入所需要的資訊。

3 完成配置，然後儲存輸出檔類型設定。

4 觸控**開始傳送**。

利用快捷鍵號碼傳送電子郵件

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 按下 **#**，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼。
3 觸控**開始傳送**。

使用通訊錄傳送電子郵件

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   電子郵件 > **收件人** > > 輸入收件人名稱 > **搜尋**
3 選取收件人的名稱，然後觸控**完成**。

自訂電子郵件設定

變更輸出檔類型

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。
2 從主畫面，導覽至：

   電子郵件 > **收件人** > 輸入電子郵件位址 > **完成** > **傳送為：**
3 選取您要傳送的檔案類型。

   請注意：若您選取了「保全 PDF」，系統會提示您輸入兩次您的密碼。
4 觸控 > **開始傳送**。

取消電子郵件

- 如果您使用自動送件器，請在 **Scanning**（掃描中）顯示時，觸控 **Cancel Job**（取消工作）。
- 如果您使用掃描器玻璃面板，請在 **Scanning**（掃描中）或 **Scan the Next Page / Finish the Job**（掃描下一頁/結束工作）顯示時，觸控 **Cancel Job**（取消工作）。

瞭解電子郵件選項

Recipient(s)（收件人）

此選項可讓您輸入電子郵件的收件人。您可以輸入多個電子郵件位址。

Subject（主旨）

此選項可讓您輸入電子郵件的主旨行。

Message（訊息）

此選項可讓您輸入要隨同掃描附件一併傳送的訊息。

檔名

此選項可讓您自訂附件的檔名。

Original Size（原始尺寸）

此選項可讓您設定要以電子郵件寄送的文件之紙張尺寸。若 Original Size（原始尺寸）設定為 Mixed Sizes（混合尺寸），則可掃描內含混合紙張尺寸（Letter 和 Legal 尺寸頁面）的原始文件。

Resolution（解析度）

此選項可讓您調整電子郵件的輸出品質。提高影像解析度，會增加電子郵件的檔案大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。降低影像解析度可減少檔案的大小。

內容

此選項可讓您指定原始文件的內容類型和來源。

Save As Shortcut（另存為快捷鍵）

此選項可讓您利用指定快捷鍵名稱的方式，將目前的設定儲存為快捷鍵。

請注意：選取此選取會自動指定下一個可用的快捷鍵號碼。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整掃描文件相對於原始文件所呈現的明暗度。

傳送為：

此選項可讓您設定掃描影像的輸出類型。

請選取下列其中一項：

- **PDF**—使用此選項可將多頁建置成一個檔案。您可以採用設有安全保護或壓縮的檔案型式，傳送此項目。
- **TIFF**—使用此選項可建立多個檔案或單一檔案。如果在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上，「設定」功能表中的「縮版併印 TIFF」呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。
- **JPEG**—使用此選項可針對原始文件的每一頁，分別建立並附加個別的檔案。
- **XPS**—使用此選項可將多頁建置成一個 XPS 檔。

Page Setup（頁面設定）

此選項可讓您變更下列設定：

- **Sides (Duplex)（單（雙）面）**—此選項可指定原始文件為單面列印或雙面列印。此選項可同時指示需要掃描哪些部分來併入電子郵件。
- **Orientation（列印方向）**—此選項可指定原始文件的列印方向，然後變更 Sides (Duplex) （單（雙）面）和 Binding（裝訂）設定，使其符合列印方向。
- **Binding（裝訂）**—此選項可指定原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

Scan Preview（掃描預覽）

此選項可讓您在第一頁影像併入電子郵件之前，先檢視該影像。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。

請注意：印表機必須先安裝可運作的硬碟，才會顯示此選項。

使用進階選項

請從下列設定中選取選項：

- **增強影像**—此選項可讓您在以電子郵件寄送文件前，調整下列設定：「背景移除」、「色彩平衡」、「濾除色彩」、「對比」、「JPEG 品質」、「鏡像」、「反白影像」、「邊對邊掃描」、「陰影細部」、「清晰度」及「色溫」。
- **自訂工作**—此選項可將多份掃描工作合併成單一工作。

  請注意：印表機必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此選項。
- **消除邊界**—此選項可移除文件周邊的污漬或標記。您可以選擇移除紙張四邊周圍相同的區域，或挑選特定的邊緣來清除。「消除邊界」會清除所選區域內的一切內容，掃描文件的該部分將不會留下任何內容。
- **傳輸日誌**—此選項可列印傳輸日誌或列印傳輸錯誤日誌。

傳真

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

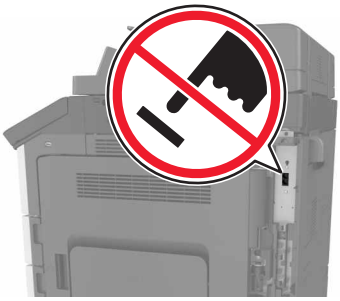
設定印表機傳真功能

請當心—觸電危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機功能、電源線或電話。

請注意：

- 下列連線方式只適用於某些國家或地區。
- 印表機起始設定期間，請取消選取傳真功能勾選框，以及其他所有您要在稍後設定的功能，然後觸控**繼續**。
- 若傳真功能已啟用但未完全設定，指示燈可能會閃爍紅色。

請當心—潛藏損壞危險性：正當傳送或接收傳真時，請勿碰觸電纜或印表機上所標示的區域。



起始傳真設定

許多國家和地區都會要求外送傳真之每個傳輸頁的頂端或底端邊距，或是在第一頁傳輸頁面中，必須包含下列資訊：傳真名稱（傳送該訊息的商業團體、其他實體或個人之識別名稱），以及傳真號碼（傳送該傳真的商業團體、其他實體或個人之傳真機電話號碼）。如需其他資訊，請參閱第 324 頁的 “電信終端設備規章注意事項”。

若要輸入您的傳真設定資訊，請使用印表機控制面板，或使用瀏覽器來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），然後進入 Settings（設定）功能表。

請注意：如果沒有 TCP/IP 環境，您必須利用印表機控制面板，來輸入您的傳真設定資訊。

使用印表機控制面板來設定傳真

印表機電源首次關閉時，會出現一系列的起始畫面。若印表機具備傳真功能，則會出現 Fax Name（傳真名稱）和 Fax Number（傳真號碼）畫面。

1. 當 Fax Name（傳真名稱）畫面出現時，請執行以下各項：
   a. 輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
   b. 輸入傳真名稱，然後觸控 **Submit（提出）**。
2. 當 Fax Number（傳真號碼）畫面出現時，請輸入傳真號碼，然後觸控 **Submit（提出）**。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來設定傳真

1. 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：
   - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
   - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
2. 按一下 **Settings（設定）** > **Fax Settings（傳真設定）** > **Analog Fax Setup（類比傳真設定）**。
3. 在 Fax Name（傳真名稱）欄位中，輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
4. 在 Fax Number（傳真號碼）欄位中，輸入印表機傳真號碼。
5. 按一下 **Submit（提出）**。

選擇傳真連線

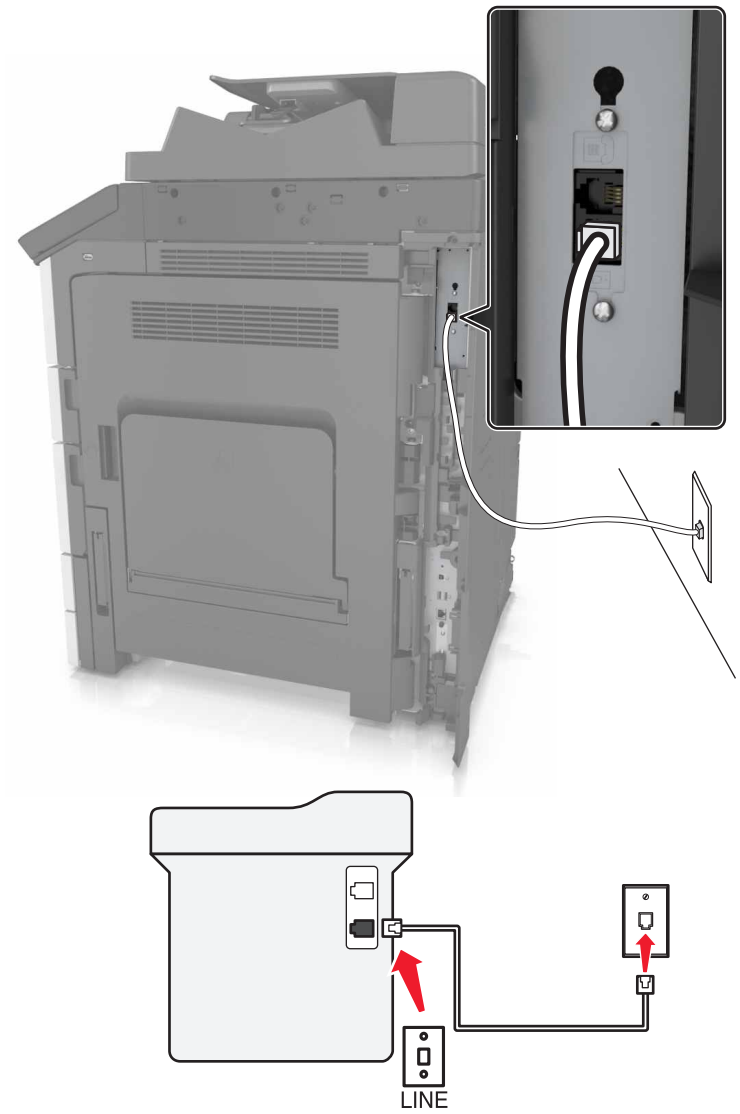
使用標準電話線路設定傳真

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

安裝步驟 1：將印表機連接到專用傳真線路



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

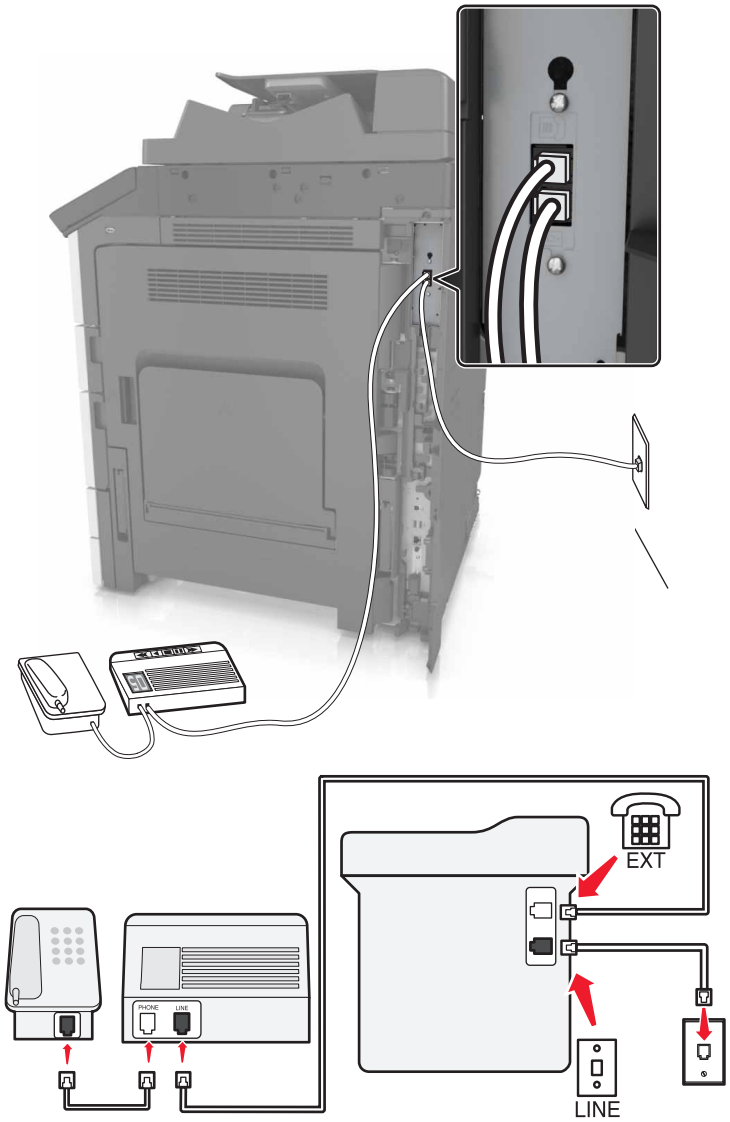
請注意：

- 您可將印表機設為自動接收傳真自動應答設為開啟或手動接收傳真自動應答設為關閉。
- 若要自動接收傳真，請將印表機設為於指定響鈴次數時接聽。

安裝步驟 2：印表機與答錄機共用同一條線路

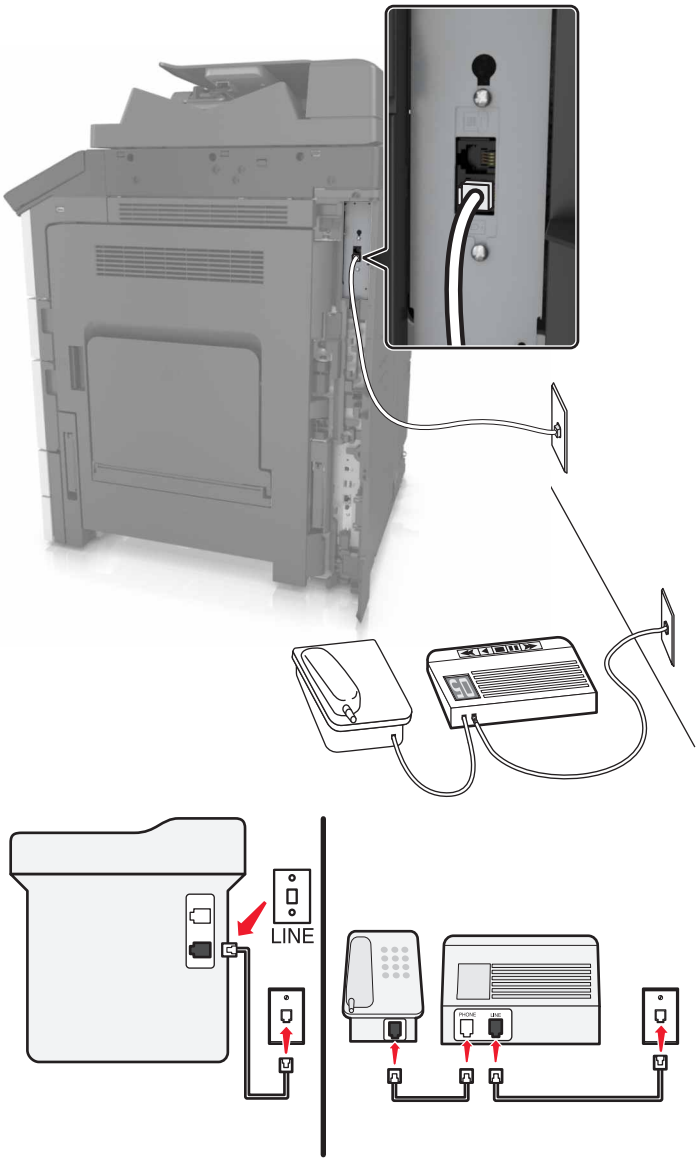
請注意：若有訂購特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。

連接到相同的壁式電話插座



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
3 將答錄機連接到印表機的電話連接埠。

連接到不同的壁式電話插座



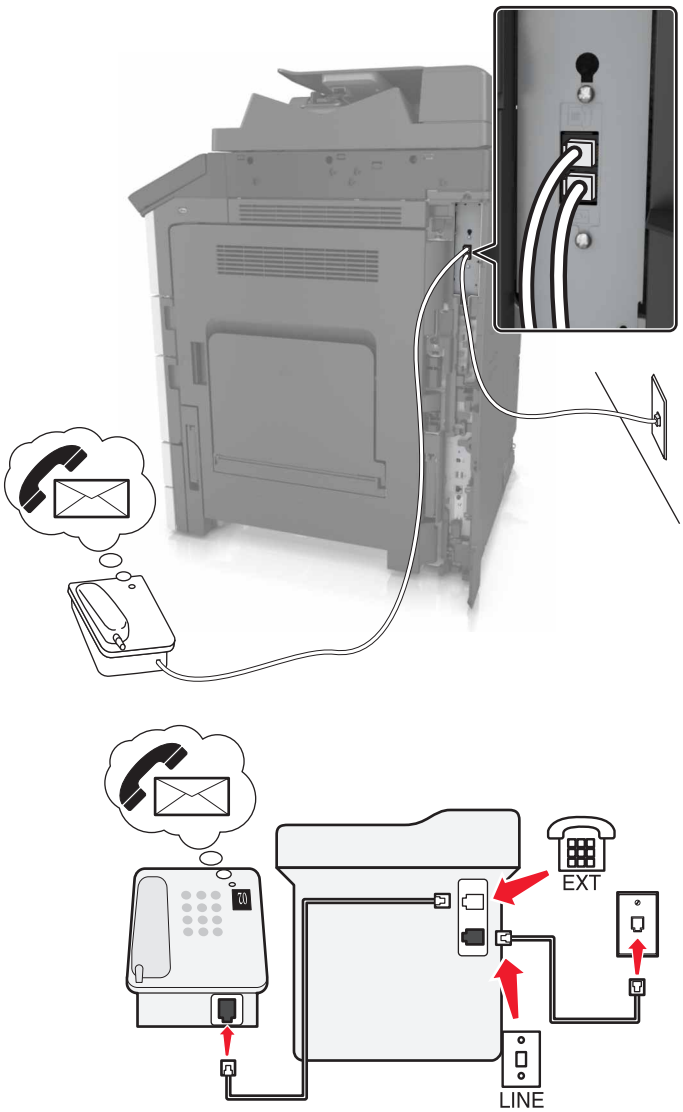
1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

請注意：

- 若線路上只有一個電話號碼，請將印表機設為自動接收傳真。
- 將印表機設為於答錄機響鈴兩次接聽來電後再接聽來電。例如，若答錄機於響鈴四次後接聽來電，則請將印表機的「應答鈴聲」設定設為六次。

安裝步驟 3：印表機與有訂購語音信箱服務的電話機共用線路



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
3 將電話機連接到印表機的電話連接埠。

請注意：

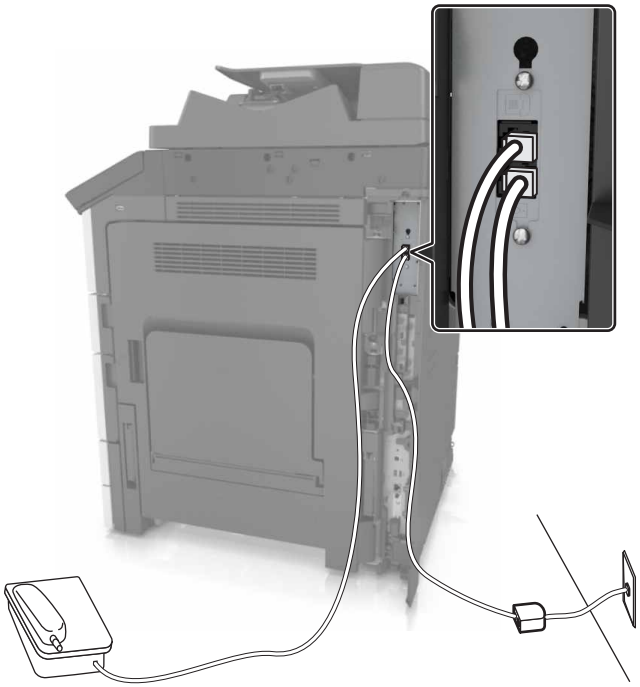
- 此設定最適合使用於語音信箱使用次數多於傳真次數，有訂購特殊響鈴服務的情況。
- 當您接聽電話且聽到傳真音時，請按下 ***9*** 或電話上的手動回應碼，以接收傳真。
- 您也可將印表機設為自動接收傳真，不過，當您要等待傳真時，請關閉語音信箱服務。

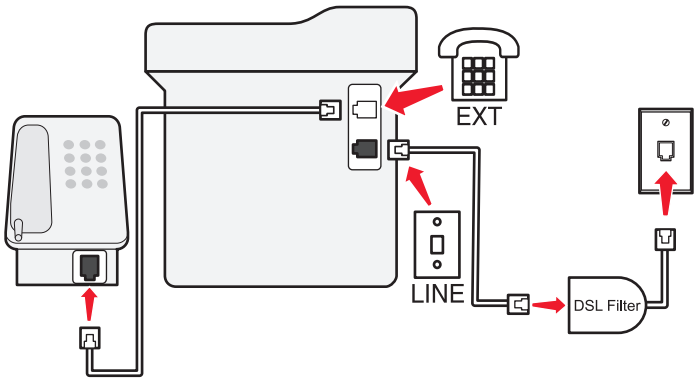
使用數位用戶線路設定傳真

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。





數位用戶線路 (DSL) 可將普通電話線路分成兩個頻道：語音和網際網路。電話和傳真信號透過語音頻道傳輸，網際網路信號則藉由另一個頻道傳輸。

若要減少這兩個頻道之間的干擾，請向 DSL 供應商索取 DSL 濾波器。

1 將 DSL 濾波器的線路連接埠連接到壁式電話插座。
2 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
3 將電話線的另一端連接到 DSL 濾波器的電話連接埠。

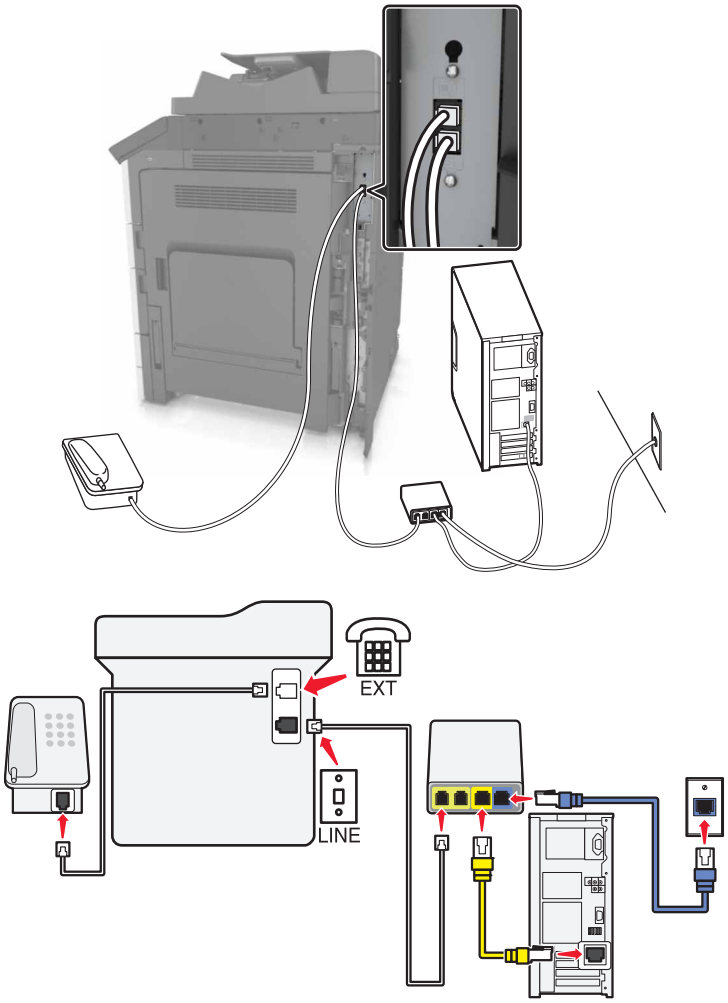
請注意：若要將電話機連接到印表機，請先移除印表機電話連接埠中所有已安裝的連結器插頭，然後才連接電話機。

使用 VoIP 電話服務設定傳真

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端連接到標示為**電話線路 1** 或**電話連接埠的連接埠，** 的電話連接埠。

請注意：標示為**電話線路 1** 或**傳真連接埠的連接埠**並非一律處於作用中狀態。VoIP 供應商可能會針對第二個電話連接埠的啟用收取額外費用。

3 將電話機連接到印表機的電話連接埠。

請注意：

- 若要確認 VoIP 配接卡上的電話連接埠是否在作用中，請將類比電話連接到連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。

- 若您的裝置需要兩個電話連接埠，但您不想支付額外費用，請使用電話分線器。將電話分線器插入標示為**電話線路 1** 或**電話連接埠的連接埠**，然後將印表機和電話機連接至分線器。
- 若要檢查分線器，請將類比電話連接到連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。

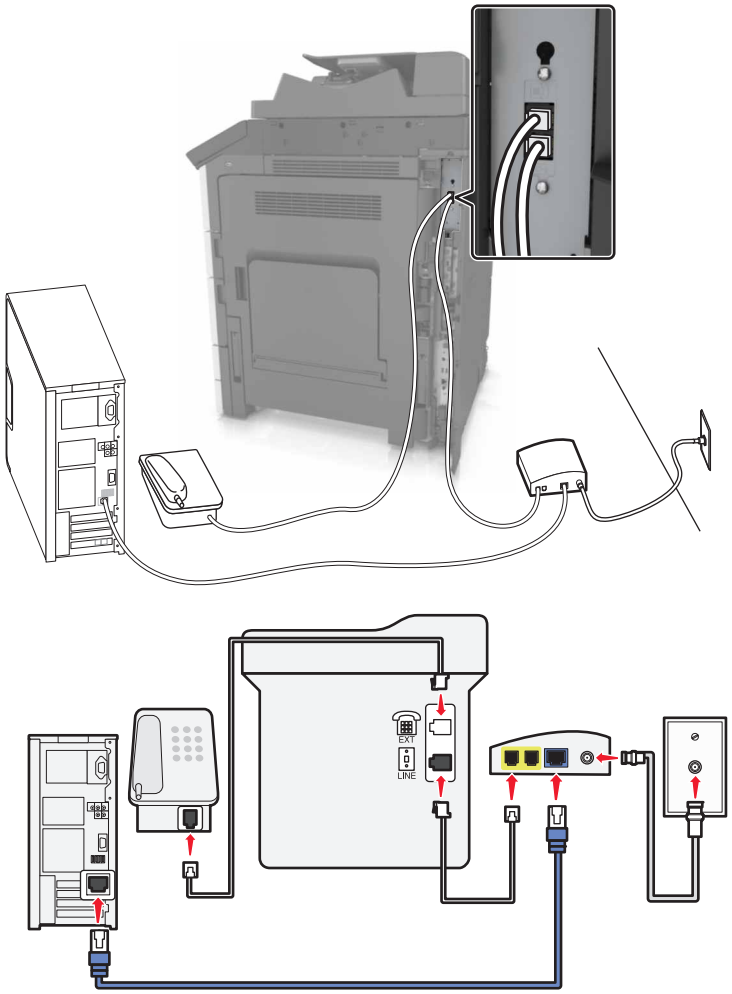
使用纜線數據機連線設定傳真

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

安裝步驟 1：將印表機直接連接至電纜數據機



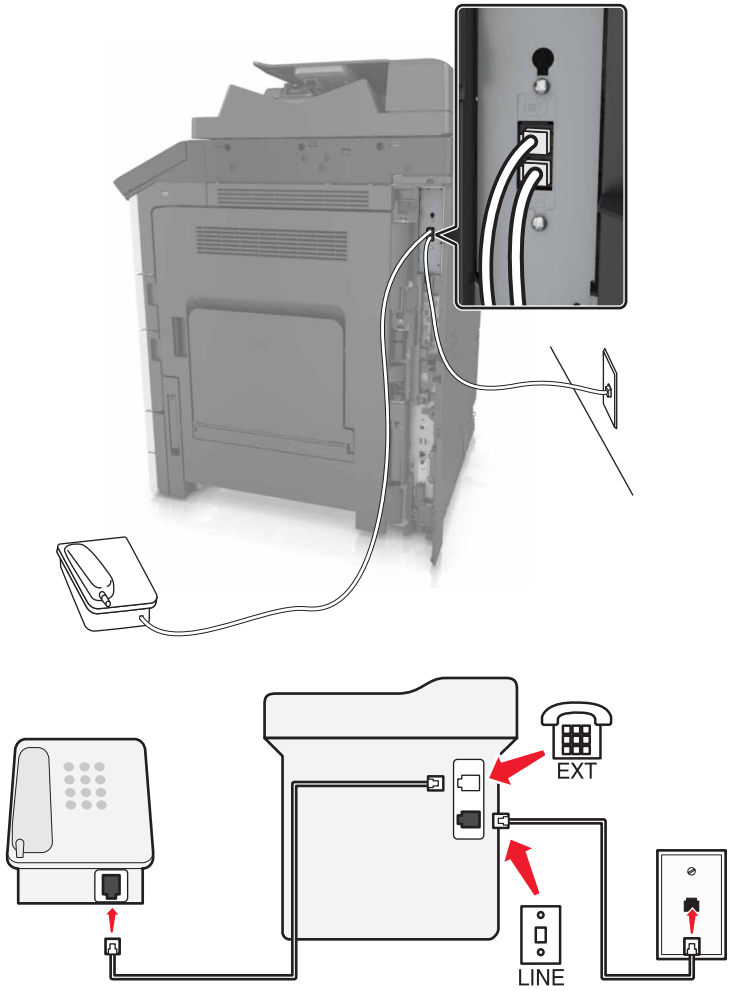
1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端連接到標示為**電話線路 1** 或**電話連接埠的連接埠**。

3 將類比電話機連接到印表機的電話連接埠。

請注意：若要確認纜線數據機上的電話連接埠是否在作用中，請連接類比電話，然後聽聽看有沒有撥號音。

安裝步驟 2：將印表機連接到壁式電話插座，並將電纜數據機安裝在裝置所在處的另一位置



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。
2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
3 將類比電話機連接到印表機的電話連接埠。

在備有不同壁式電話插座和插頭的國家或地區設定傳真

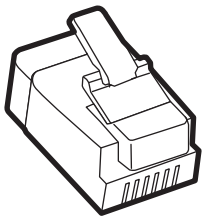
請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。

請當心—觸電危險：為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣使用傳真機功能。

請當心—潛在受傷危險性：為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

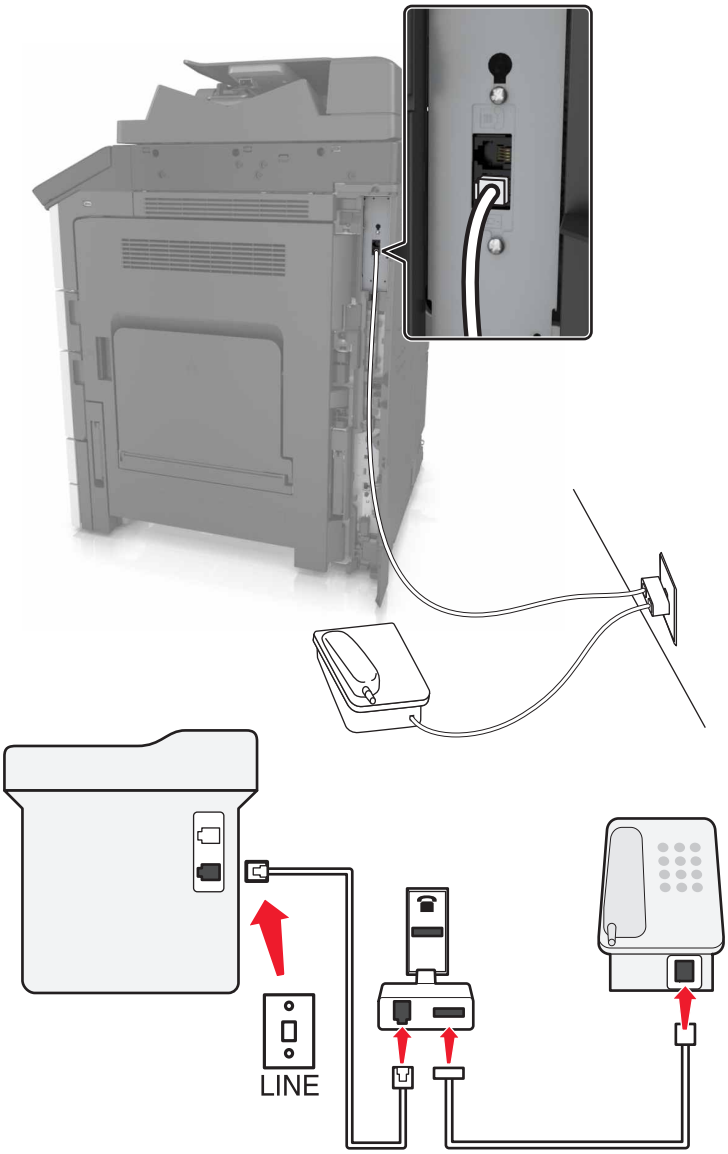
大部分的國家或地區所採用的標準壁式插座都是 RJ11。若您所在處的壁式電話插座或設備，與此連線類型不相容，則請使用電話配接卡。您的印表機可能沒有隨附您的國家或地區適用的配接卡，您可能必須另外購買。

印表機的電話連接埠中，可能會安裝配接卡插頭。若要連接到並聯或串聯電話系統，請勿移除印表機電話連接埠中的配接卡插頭。



材料名稱	材料編號
Lexmark 配接卡插頭	40X8519

將印表機連接到非 RJ-11 壁式插座



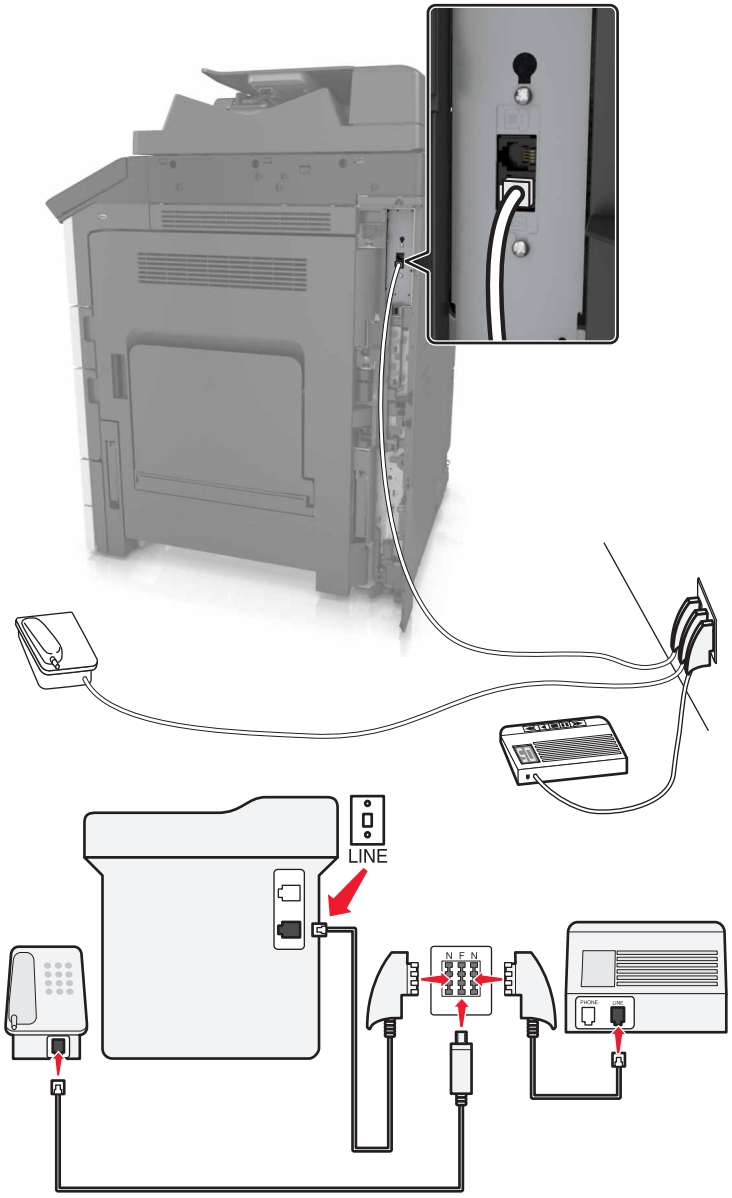
1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電話線的另一端連接到 RJ11 配接卡，然後將配接卡連接到壁式插座。

3 若要將備有非 RJ11 接頭的其他裝置連接至相同的壁式插座，請將它直接連接至電話配接卡。

將印表機連接到德國式壁式電話插座

德國的壁式電話插座有兩種連接埠。N 連接埠適用於傳真機、數據機和答錄機。F 連接埠則適用於電話機。請將印表機連接到任一個 N 連接埠。



1 將電話線的一端連接到印表機的線路連接埠。

2 將電線的另一端連接到 RJ11 配接卡，然後將配接卡連接到 N 連接埠。

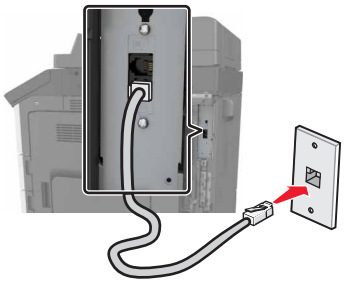
3 若要將電話機和答錄機連接到相同的壁式插座，請依圖示連接這些裝置。

連接至特殊響鈴服務

您的電話公司可能有提供特殊響鈴服務。此服務可讓您在一條電話線路上配用多個電話號碼，而且每個電話號碼各有其不同的響鈴模式。此功能有助於分辨傳真來電與語音來電。若您有訂購特殊響鈴服務，請遵循下列步驟，來連接此設備：

1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 LINE 連接埠 。

2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比電話插座。



3 變更特殊響鈴設定，使其符合您要印表機應答的設定。

請注意：特殊響鈴的出廠預設值是「開啟」。這樣便可將印表機設為單響、雙響或三響鈴模式應答。

a 從主畫面，導覽至：

> **設定** > **傳真設定** > **類比傳真設定** > **自動應答**

b 選取您要變更的模式設定，然後觸控**提交**。

設定送出傳真的名稱和號碼

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Fax Settings**（傳真設定） > **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。

3 在 Fax Name（傳真名稱）欄位中，輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。

4 在 Fax Number（傳真號碼）欄位中，輸入印表機傳真號碼。

5 按一下 **Submit**（提出）。

設定日期和時間

您可以設定時間和日期，然後將它們列印在您傳送的每份傳真上。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在主畫面上檢視 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定** > **安全性** > **設定日期和時間**。

3 在「手動設定日期和時間」欄位中，輸入目前的日期和時間。

請注意：建議使用網路時間。

4 按一下**提出**。

將印表機配置為實行日光節約時間

印表機可以設成自動調整日光節約時間。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Security**（安全性）> **Set Date and Time**（設定日期和時間）。

3 按一下 **Automatically Observe DST**（自動檢查日光節約時間）勾選框。

4 在 Custom Time Zone Setup（自訂時區設定）區段中，設定日光節約時間 (DST) 的開始和結束日期。

5 按一下 **Submit**（提出）。

傳送傳真

使用控制面板

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，觸控**傳真**，然後輸入所需資訊。

3 必要時，請配置其他傳真設定。

4 傳送傳真工作。

使用電腦

Windows 使用者適用

1 開啟文件，然後按一下**檔案** > **列印**。

2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。

3 按一下**傳真** > **啟用傳真**，然後輸入收件人的號碼。

4 必要時，請配置其他傳真設定。

5 傳送傳真工作。

Macintosh 使用者適用

1 開啟文件，然後選取**檔案** > **列印**。
2 選取印表機，然後輸入收件人的號碼。
3 必要時，請配置其他傳真設定。
4 傳送傳真工作。

在排定的時間傳送傳真

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

   請注意：

   - 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
   - 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。
3 從主畫面，導覽至：

   傳真 > 輸入傳真號碼 > **選項** > **延遲傳送**

   請注意：如果將「傳真模式」設為「傳真伺服器」，就不會出現「延遲傳送」按鈕。傳真佇列中會列出等待傳輸的傳真。

4 指定要傳輸傳真的時間，然後觸控 。
5 觸控**開始傳真**。

   請注意：這時會掃描文件，並在排定的時間傳真該文件。

建立快捷鍵

請注意：

- 確認已將「傳真快捷鍵」設為「顯示」。從主畫面，觸控 > **設定** > **一般設定** > **主畫面自訂** > **傳真快捷鍵** > **顯示** > **提出**。
- 若要刪除傳真快捷鍵，請觸控 > **管理快捷鍵** > **傳真快捷鍵** > 要刪除的快捷鍵 > **立刻刪除**。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立傳真目的地快捷鍵

將快捷鍵號碼指定給單一傳真號碼或一組傳真號碼。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

   請注意：

   - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵） > **Fax Shortcut Setup**（傳真快捷鍵設定）。

請注意：此時可能需使用密碼。如果您沒有 ID 和密碼，請聯絡您的系統支援人員。

3 輸入快捷鍵的名稱，然後輸入傳真號碼。

請注意：

- 若要建立多個號碼的快捷鍵，請輸入多個傳真號碼當做群組。
- 以半形分號 (;) 區隔群組中的各個傳真號碼。

4 指定快捷鍵號碼。

請注意：如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

5 按一下 **Add**（新增）。

利用印表機控制面板建立傳真目的地快捷鍵

1 從主畫面，觸控**傳真**，然後輸入傳真號碼。

請注意：要建立傳真號碼群組，請觸控**下一個號碼**，然後輸入下一個傳真號碼。

2 觸控 。

3 對快捷鍵輸入一個唯一的名稱，然後觸控**完成**。

4 驗證快捷鍵名稱是否正確，然後觸控**確定**。

請注意：如果快捷鍵名稱不正確，請觸控**取消**，然後重新輸入資訊。

自訂傳真設定

變更傳真解析度

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從主畫面，導覽至：

Fax（傳真） > 輸入傳真號碼 > **Options**（選項）

4 從 Resolution（解析度）區，觸控箭頭來選取您要的解析度。

請注意：在 Standard（標準 - 速度最快）至 Ultra Fine（極細緻 - 品質最佳，速度較慢）的範圍內，選取所要的解析度。

5 觸控 **Fax It（開始傳真）**。

使傳真色彩變淡或變濃

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從主畫面，導覽至：

Fax（傳真） > 輸入傳真號碼 > **Options（選項）**

4 調整傳真明暗度，然後觸控 **Fax It（開始傳真）**。

檢視傳真記錄

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Reports**（報告）。

3 按一下 **Fax Job Log**（傳真工作記錄）或 **Fax Call Log**（傳真通話記錄）。

封鎖垃圾傳真

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）** > **Fax Settings（傳真設定）** > **Analog Fax Setup（類比傳真設定）** > **Block No Name Fax（封鎖匿名傳真）**。

請注意：

- 此選項會封鎖具有私用來電顯示，或未使用傳真名稱的所有進線傳真。
- 在 Banned Fax List（被禁止傳真的清單）欄位中，輸入您要封鎖的特定傳真來電者的電話號碼或傳真名稱。

取消傳真工作

1 從控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 ✕。

2 觸控您要取消的工作，然後觸控**刪除所選工作**。

請注意：若您按下鍵台上的 ✕，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

保留與轉發傳真

Holding faxes（保留傳真）

這個選項可讓您保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。保留的傳真可以手動釋放，或在排定的日期或時間釋放。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）** > **Fax Settings（傳真設定）** > **Analog Fax Setup（類比傳真設定）** > **Holding Faxes（保留傳真）**。

3 從 Held Fax Mode（保留傳真模式）功能表，選取下列其中一項：
- **Off（關閉）**
- **Always On（永遠開啟）**
- **Manual（手動）**
- **Scheduled（已排程）**

4 如果您選擇了 Scheduled（已排程），請繼續進行下列步驟：
   - **a** 按一下 **Fax Holding Schedule（傳真保留排程）**。
   - **b** 從 Action（動作）功能表，選取 **Hold faxes（保留傳真）**。
   - **c** 從 Time（時間）功能表，選取保留傳真的釋放時間。
   - **d** 從 Day(s)（日）功能表，選取保留傳真的釋放日期。

5 按一下 **Add（新增）**。

Forwarding a fax（轉發傳真）

這個選項可讓您列印並轉發接收的傳真至傳真號碼、電子郵件位址、FTP 站台或 LDSS。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Fax Settings**（傳真設定）。

3 從 Fax Forwarding（傳真轉發）功能表，選取 **Print**（列印）、**Print and Forward**（列印並轉呈）或 **Forward**（轉呈）。

4 從「Forward to」（轉呈至）功能表，選取 **Fax**（傳真）、**E-mail**（電子郵件）、**FTP**、**LDSS** 或 **eSF**。

5 在「Forward to Shortcut」（轉接至快捷鍵）欄位中，輸入您要轉發傳真的快捷鍵號碼。

請注意：快捷鍵號碼必須是選取自 Forward to（轉呈至）功能表中的有效設定值。

6 按一下 **Submit**（提出）。

瞭解傳真選項

Resolution（解析度）

此選項可讓您調整傳真輸出的品質。提高影像解析度，會增加檔案的大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。降低影像解析度可減少檔案的大小。

請選取下列其中一項：

- **Standard**（標準）—適用於傳真大部分的文件。
- **Fine 200 dpi**（細緻 **200 dpi**）—適用於傳真內容極小的文件。
- **Fine 300 dpi**（細緻 **300 dpi**）—適用於傳真內容含細緻細節的文件。
- **Ultra fine 600 dpi**（極細緻 **600 dpi**）—適用於傳真內容含圖片或相片的文件。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整傳真相對於原始文件所呈現的明暗度。

Page Setup（頁面設定）

此選項可讓您變更下列設定：

- **Sides (Duplex)**（單（雙）面）—此選項可指定原始文件為單面列印或雙面列印。此選項同時指示需要掃描哪些部分來併入傳真文件。
- **Orientation**（列印方向）—此選項可指定原始文件的列印方向，然後變更 Sides (Duplex) （單（雙）面）和 Binding（裝訂）設定，使其符合列印方向。
- **Binding**（裝訂）—此選項可指定原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

內容

此選項可讓您指定原始文件的內容類型和來源。

Delayed Send（延遲傳送）

此選項可讓您在稍後的時間或日期傳送傳真。

Color（色彩）

此選項可讓您針對掃描影像，將輸出設定為彩色或黑白。

Scan Preview（掃描預覽）

此選項可讓您在第一頁影像併入傳真文件之前，先檢視該影像。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。

請注意：印表機必須先安裝可運作的硬碟，才會顯示此選項。

使用進階選項

請從下列設定中選取選項：

- **增強影像**—此選項可讓您在傳真文件前，調整下列設定：「背景移除」、「色彩平衡」、「濾除色彩」、「對比」、「鏡像」、「反白影像」、「邊對邊掃描」、「陰影細部」、「清晰度」及「色溫」。
- **自訂工作**—此選項可將多份掃描工作合併成單一工作。

  請注意：印表機必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此選項。
- **消除邊界**—此選項可移除文件周邊的污漬或標記。您可以選擇移除紙張四邊周圍相同的區域，或挑選特定的邊緣來清除。「消除邊界」會清除所選範圍內的一切內容，掃描文件的該部分將不會留下任何內容。
- **傳輸日誌**—此選項可列印傳輸日誌或列印傳輸錯誤日誌。

掃描

使用 Scan to Network（掃描至網路）

Scan to Network（掃描至網路）可讓您將文件掃描至系統支援人員所指定的網路目的地。在網路上建好目的地（共用網路資料夾）後，該應用程式的安裝程序還需要您利用其 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），在適當的印表機上安裝和配置應用程式。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的 “設定『掃描至網路』”。

掃描至 FTP 位址

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

建立快捷鍵

請注意：

- 確認已將「FTP 快捷鍵」設為「顯示」。從主畫面，觸控 > **設定** > **一般設定** > **主畫面自訂** > **FTP 快捷鍵** > **顯示** > **提出**。
- 若要刪除 FTP 快捷鍵，請觸控 > **管理快捷鍵** > **FTP 快捷鍵** > 要刪除的快捷鍵 > **立刻刪除**。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立 FTP 快捷鍵

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 導覽到：

Settings（設定） > Other Settings（其他設定）區 > **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵） > **FTP Shortcut Setup**（**FTP** 快捷鍵設定）

3 輸入適當的資訊。

請注意：此時可能需使用密碼。如果您沒有 ID 和密碼，請聯絡您的系統支援人員。

4 輸入快捷建號碼。

請注意：如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

5 按一下 **Add**（新增）。

利用印表機控制面板建立 FTP 快捷鍵

1 從主畫面，導覽至：

FTP > **FTP** > 輸入 FTP 位址 > > 輸入快捷鍵的名稱 > **完成**

2 驗證快捷鍵名稱是否正確，然後觸控**確定**。

請注意：

- 如果快捷鍵名稱不正確，請觸控**取消**，然後重新輸入資訊。
- 如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

掃描至 FTP 位址

使用控制面板掃描至 FTP 位址

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 從主畫面，導覽至：

FTP > **FTP** > 輸入 FTP 位址 > **完成** > **開始傳送**

請注意：

- 您也可以使用快捷鍵號碼或通訊錄，輸入收件人。
- 若要新增收件人，請觸控**下一個號碼**。

掃描至電腦或快閃儲存碟

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 • 自動送稿器適用於多頁或雙面列印文件。 • 載入原始文件，載入時面朝上。	 • 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。 • 將文件面朝下放在有箭頭的角落。

設定「掃描至電腦」

請注意：

- 只有 Windows Vista 或更新的版本支援此功能。
- 確認您的電腦與印表機均連接至同一個網路。

1 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。

   請注意：如果您的印表機沒有列在清單上，請新增您的印表機。

2 開啟印表機內容，然後依需要調整設定。

3 從控制面板，觸控**掃描至電腦** > 選取適當的掃描設定 > **開始傳送**。

掃描至快閃儲存碟

1 將原始文件載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。

2 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

3 選取目的地資料夾，然後觸控**掃描至 USB 儲存碟**。

4 調整掃描設定，然後觸控**開始掃描**。

瞭解掃描選項

FTP

此選項可讓您輸入 FTP 目的地的 IP 位址。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

File Name（檔名）

此選項可讓您輸入掃描影像的檔名。

Save As Shortcut（另存為快捷鍵）

此選項可讓您利用指定快捷鍵名稱的方式，將目前的設定儲存為快捷鍵。

請注意：選取此選取會自動指定下一個可用的快捷鍵號碼。

Original Size（原始尺寸）

此選項可讓您設定要掃描的文件之紙張尺寸。若 Original Size（原始尺寸）設定為 Mixed Sizes（混合尺寸），則可掃描內含混合紙張尺寸（Letter 和 Legal 尺寸頁面）的原始文件。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整掃描文件相對於原始文件所呈現的明暗度。

Resolution（解析度）

此選項可讓您調整檔案的輸出品質。提高影像解析度，會增加檔案的大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。降低影像解析度可減少檔案的大小。

傳送為：

此選項可讓您設定掃描影像的輸出類型。

請選取下列其中一項：

- **PDF**—用於將多頁建置成一個檔案。您可以採用設有安全保護或壓縮的檔案型式，傳送此 PDF。
- **TIFF**—用於建立多個檔案或單一檔案。如果「設定」功能表中的「縮版併印 TIFF」呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。
- **JPEG**—用於針對原始文件的每一頁，分別建立並附加個別的檔案。
- **XPS**—用於將多頁建置成一個 XPS 檔。

內容

此選項可讓您指定原始文件的內容類型和來源。

Page Setup（頁面設定）

此選項可讓您變更下列設定：

- **Sides (Duplex)（單（雙）面）**—此選項可指定原始文件為單面列印或雙面列印。
- **Orientation（列印方向）**—此選項可指定原始文件的列印方向，然後變更 Sides (Duplex) （單（雙）面）和 Binding（裝訂）設定，使其符合列印方向。

- **Binding**（裝訂）—此選項可指定原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

Scan Preview（掃描預覽）

此選項可讓您在第一頁影像併入檔案之前，先檢視該影像。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。

請注意：印表機必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此選項。

使用進階選項

請從下列設定中選取選項：

- **增強影像**—此選項可讓您在掃描文件前，調整下列設定：「背景移除」、「色彩平衡」、「濾除色彩」、「對比」、「JPEG 品質」、「鏡像」、「反白影像」、「邊對邊掃描」、「陰影細部」、「清晰度」及「色溫」。
- **自訂工作**—此選項可將多份掃描工作合併成單一工作。

  請注意：印表機必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此選項。
- **消除邊界**—此選項可移除文件周邊的污漬或標記。您可以選擇移除紙張四邊周圍相同的區域，或挑選特定的邊緣來清除。「消除邊界」會清除所選範圍內的一切內容，掃描文件的該部分將不會留下任何內容。
- **傳輸日誌**—此選項可列印傳輸日誌或列印傳輸錯誤日誌。

瞭解印表機功能表

功能表清單

紙張功能表	報告	網路/連接埠	安全性
預設來源	功能表設定頁	作用中 NIC	編輯安全設定
紙張尺寸/類型	裝置統計記錄	標準網路 [1]	其他安全設定
配置多用途送紙器	裝釘器測試	標準 USB	機密列印
替代尺寸	網路設定頁	平行埠 [x]	清除暫存資料檔
紙張材質	網路 [x] 設定頁	序列埠 [x]	安全稽核日誌
載入的紙張類型	快捷鍵清單	SMTP 設定	設定日期和時間
自訂類型	傳真工作日誌		
自訂名稱	傳真通話日誌		
自訂掃描尺寸	複印快捷鍵		
自訂出紙槽名稱	電子郵件快捷鍵		
通用尺寸設定	傳真快捷鍵		
出紙槽設定	FTP 快捷鍵		
	設定檔清單		
	列印字型		
	列印目錄		
	列印展示		
	資產報告		
	事件日誌摘要		

設定	說明	管理快捷鍵	選購卡功能表 [2]
一般設定	列印所有指南	傳真快捷鍵	此處會顯示已安裝的 DLE（下載模擬器）清單。
複印設定	複印指南	電子郵件快捷鍵	
傳真設定	電子郵件指南	FTP 快捷鍵	
電子郵件設定	傳真指南	複印快捷鍵	
FTP 設定	FTP 指南	設定檔快捷鍵	
快閃儲存碟功能表	列印品質檢測指南		
列印設定	資訊指南		
	耗材指南		

[1] 依據不同的印表機設定，這個功能表可能顯示為「標準網路」或「網路 [x]」。

[2] 這個功能表要在安裝一或多個 DLE 時才會出現。

紙張功能表

預設來源功能表

使用	執行
預設來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的預設紙張來源。 **請注意：** • 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。 • 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為 「紙匣」，讓「多用途送紙器」顯示為功能表設定。 • 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件進行列印。

紙張尺寸/類型功能表

使用	執行
[x] 號紙匣組件尺寸 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio（墨西哥） Folio Statement 通用尺寸	指定每個紙匣組件中載入的紙張尺寸。 **請注意：** • 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。此處也可連結多用途送紙器。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件進行列印。
請注意：只有已安裝的紙匣組件和送紙器才會列在此功能表中。	

使用	執行
[x] 號紙匣組件類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 厚磅光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 糙面信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定每個紙匣組件中載入的紙張類型。 **請注意：** • 「1 號紙匣組件」的出廠預設值是「普通紙」。其他所有紙匣組件的出廠預設值是「自訂類型 [x]」。 • 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現「自訂類型 [x]」。 • 您可以利用此功能表，來配置自動連結紙匣組件。
多用途送紙器尺寸 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio（墨西哥） Folio Statement 通用尺寸	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 **請注意：** • 美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器尺寸」顯示為功能表。 • 多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。
請注意：只有已安裝的紙匣組件和送紙器才會列在此功能表中。	

使用	執行
多用途送紙器類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 光面紙 厚磅光面紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信封 糙面信封 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 **請注意：** • 出廠預設值是「普通紙」。 • 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器類型」顯示為功能表。
手動送紙尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio（墨西哥） JIS B4 A3 11 x 17 Folio Statement 通用尺寸 SRA3 12 x 18	指定手動載入的紙張尺寸。 **請注意：**美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
請注意：只有已安裝的紙匣組件和送紙器才會列在此功能表中。	

使用	執行
手動送紙類型 普通紙 卡片 專用透明投影膠片 再生紙 標籤 無覆膜的雪銅紙 信頭紙 預印紙 彩色紙 薄磅紙張 厚磅紙張 糙面/棉紙 自訂類型 [x]	指定手動載入的紙張類型。 **請注意：** • 出廠預設值是「普通紙」。 • 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「手動」，讓「手動送紙類型」顯示為功能表。
手動送信封尺寸 7 3/4 信封 9 號信封 10 號信封 DL 信封 C5 信封 B5 信封 其他信封	指定手動載入的信封尺寸。 **請注意：**「10 號信封」是美制出廠預設值。國際出廠預設值是「DL 信封」。
手動送信封類型 信封 糙面信封 自訂類型 [x]	指定手動載入的信封類型。 **請注意：**出廠預設值是「信封」。
請注意：只有已安裝的紙匣組件和送紙器才會列在此功能表中。	

Configure MP menu（配置多用途送紙器功能表）

使用	執行
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動） First（優先）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 **請注意：** • 出廠預設值是 Cassette（紙匣）。Cassette（紙匣）可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 • Manual（手動）只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 • First（優先）可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

替代尺寸功能表

使用	執行
替代尺寸 關閉 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 所有列出的紙張	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 **請注意：** • 出廠預設值是「所有列出的紙張」。您可以使用所有可用的替代尺寸。 • 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現**更換紙張**。

Paper Texture menu（紙張材質功能表）

使用	執行
Plain Texture（普通紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入普通紙的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Card Stock Texture（卡片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入卡片的相對應材質。 **請注意：** • 出廠預設值是 Normal（一般）。 • 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
Transparency Texture（透明投影膠片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Recycled Texture（再生紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入再生紙的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Labels Texture（標籤材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入標籤的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Bond Texture（雪銅紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Rough（糙面）。
Envelope Texture（信封材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入信封的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Rough Envelope Texture（糙面信封材質） Rough（糙面）	指定所載入糙面信封的相對應材質。

使用	執行
Letterhead Texture（信頭紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入信頭紙的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Preprinted Texture（預印紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入預印紙的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Colored Texture（彩色紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入彩色紙的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Light Texture（薄磅材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入紙張的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Heavy Texture（厚磅材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入紙張的相對應材質。 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Rough/Cotton Texture（糙面/棉紙材質） Rough（糙面）	指定所載入棉紙的相對應材質。
Custom [x] Texture（自訂 [x] 材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 **請注意：** • 出廠預設值是 Normal（一般）。 • 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

載入的紙張類型功能表

使用	執行
載入卡片 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「卡片」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入再生紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「再生紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入光面紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。

請注意：

- 所有「載入的紙張類型」功能表選項的出廠預設值都是「關閉」。
- 除非您是從「列印內容」或列印對話方塊（視作業系統而定）選取單面列印，「雙面列印」會針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印。

使用	執行
載入厚磅光面紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「厚磅光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入標籤 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「標籤」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入雪銅紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「雪銅紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入信頭紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「信頭紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入預印紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「預印紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入彩色紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「彩色紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入薄磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「薄磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「厚磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入糙面/棉紙 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「糙面紙張」或「棉紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入自訂 [x] 雙面列印 關閉	決定後，可將所有以「自訂 [x]」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 **請注意：**只有當自訂類型受支援時，才能使用「載入自訂 [x]」。

請注意：

- 所有「載入的紙張類型」功能表選項的出廠預設值都是「關閉」。
- 除非您是從「列印內容」或列印對話方塊（視作業系統而定）選取單面列印，「雙面列印」會針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印。

自訂類型功能表

使用	執行
自訂類型 [x] 紙張 卡片 專用透明投影膠片 糙面/棉紙 標籤 信封	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設自訂類型名稱，或關聯於從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）或從 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的自訂名稱。 **請注意：** • 出廠預設值是「紙張」。 • 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。
再生紙 紙張 卡片 專用透明投影膠片 糙面/棉紙 標籤 信封	指定當其他功能表中選取了「再生紙」時的紙張類型。 **請注意：** • 出廠預設值是「紙張」。 • 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。

Custom Names menu（自訂名稱功能表）

使用	執行
Custom Name [x]（自訂名稱 [x]）	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Type [x]（自訂類型 [x]）。

自訂掃描尺寸功能表

使用	執行
自訂掃描尺寸 [x] 掃描尺寸名稱 寬度 1 – 11.69 英吋（25 – 297 公釐） 高度 1 – 17 英吋（22 – 432 公釐） 列印方向 直印 橫印 每面掃描 2 次 關閉 開啟	指定自訂掃描尺寸名稱、掃描尺寸和選項。自訂掃描尺寸名稱將取代印表機功能表中的「自訂掃描尺寸 [x]」。

Custom Bin Names menu（自訂出紙槽名稱功能表）

使用	執行
Standard Bin（標準出紙槽）	指定標準出紙槽的自訂名稱。
Bin [x]（[x] 號出紙槽）	指定 Bin [x]（[x] 號出紙槽）的自訂名稱。

通用尺寸設定功能表

使用	執行
測量單位 英吋 公釐	識別測量的單位。 **請注意：** • 美制出廠預設值是「英吋」。 • 國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3.54 – 48 英吋 89.9 – 1219 公釐	設定直印寬度。 **請注意：** • 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 • 12 美制出廠預設值是 12 英吋。寬度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 • 305 公釐是國際出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 1 公釐。
直印高度 5.5 – 48 英吋 139.7 – 1219 公釐	設定直印高度。 **請注意：** • 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 • 17 美制出廠預設值是 17 英吋。高度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 • 432 公釐是國際出廠預設值。高度每次能增大的單位為 1 公釐。
送紙方向 短邊 長邊	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向。 **請注意：** • 出廠預設值是「短邊」。 • 只有在最長邊小於紙匣組件支援的最大寬度時，才會出現「長邊」。

出紙槽設定功能表

使用	執行
出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽*	指定預設出紙槽。 **請注意：**出廠預設值是「標準出紙槽」。
配置出紙槽 信箱 連結 連結選購性裝置 指定類型	指定出紙槽的配置選項。 **請注意：** • 出廠預設值是「信箱」。此設定會將每個出紙槽當作個別的信箱。 • 「連結」可將所有可用的出紙槽配置成一個大型出紙槽。 • 「連結選購性裝置」可將所有可用的出紙槽（標準出紙槽除外）連結在一起，但至少須安裝兩個選購性出紙槽，才會出現此設定。 • 「指定類型」可指定出紙槽或連結出紙槽組中的每一種紙張類型。
溢出出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽*	設定當指定的出紙槽已滿時的替換出紙槽。 **請注意：** • 您必須先安裝選購性出紙槽，才會顯示此功能表。 • 出廠預設值是「標準出紙槽」。
* 如果已安裝適當的選購性出紙槽，則 [x] 可以是從 1 到 4 的任何數字。若已對多個出紙槽指定相同名稱，則該名稱在出紙槽清單中只會顯示一次。	

使用	執行
指定類型/出紙槽 普通紙出紙槽 卡片出紙槽 專用透明投影膠片出紙槽 再生紙出紙槽 光面紙出紙槽 厚磅光面紙出紙槽 標籤出紙槽 無覆膜的雪銅紙出紙槽 信封出紙槽 糙面信封出紙槽 信頭紙出紙槽 預印紙出紙槽 彩色紙出紙槽 薄磅紙張出紙槽 厚磅紙張出紙槽 糙面/棉紙出紙槽 自訂 [x] 出紙槽	為支援的每一種紙張類型選取出紙槽。 針對每個類型，從以下選項中選取適用的項目： 已停用 標準出紙槽 [x] 號出紙槽* **請注意：**出廠預設值是「已停用」。
* 如果已安裝適當的選購性出紙槽，則 [x] 可以是從 1 到 4 的任何數字。若已對多個出紙槽指定相同名稱，則該名稱在出紙槽清單中只會顯示一次。	

報告功能表

報告功能表

使用	執行
功能表設定頁	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入紙匣組件中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示設定、逾時、控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
裝置統計記錄	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁數）。
裝釘器測試	列印報告，以確認分頁裝訂器能正常運作。 **請注意：**您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
網路設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 **請注意：**只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
網路 [x] 設定頁	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 **請注意：**只有在網路印表機或在連接至列印伺服器的印表機中，以及在安裝多個網路選購品的情況下，才會出現此功能表項目。
快捷鍵清單	列印內含已配置快捷鍵相關資訊的報告。
傳真工作日誌	列印內含最後 200 個已完成傳真相關資訊的報告。 **請注意：**只有當「傳真設定」功能表中的「啟用工作日誌」設定為「開啟」時，才會出現此功能表項目。
傳真通話日誌	列印內含最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖來電相關資訊的報告。 **請注意：**只有當「傳真設定」功能表中的「啟用工作日誌」設定為「開啟」時，才會出現此功能表項目。

使用	執行
複印快捷鍵	列印內含複印快捷鍵相關資訊的報告。
電子郵件快捷鍵	列印內含電子郵件快捷鍵相關資訊的報告。
傳真快捷鍵	列印內含傳真快捷鍵相關資訊的報告。
FTP 快捷鍵	列印內含 FTP 快捷鍵相關資訊的報告。
設定檔清單	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
列印字型	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。
列印目錄	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源。 **請注意：** • 「工作緩衝區大小」必須設為 100%。 • 確認快閃記憶體或硬碟可正常運作且安裝正確。
資產報告	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。

網路/連接埠功能表

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

使用	執行
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	可讓印表機連接到網路。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 您必須先安裝選購性網路配接卡，才會顯示此功能表項目。

「標準網路」或「網路 [x] 」功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。

使用	執行
節能型乙太網路 啟用 停用	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。 **請注意：**出廠預設值是「啟用」。
PCL 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 若停用「PCL 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。

使用	執行
PS 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 若停用「PS 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。
NPA 模式 關閉 自動	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 **請注意：** • 出廠預設值是「自動」。 • 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。
網路緩衝區 自動 3KB 到 [允許的最大值]	設定網路輸入緩衝區的大小。 **請注意：** • 出廠預設值是「自動」。 • 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體的總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啟」或「關閉」等因素而定。 • 若要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 • 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。
工作緩衝 關閉 開啟 自動	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac 二進位碼 PS 開啟 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：**出廠預設值是「自動」。
「標準網路設定」或「網路 [x] 設定」 報告 網路卡 TCP/IP IPv6 無線 AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 **請注意：**印表機必須連接至無線網路，才會出現「無線」功能表。

Reports menu（報告功能表）

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Standard Network**（標準網路） > **Standard Network Setup**（標準網路設定） > **Reports**（報告）
- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Network [x]**（網路 [x]） > **Network [x] Setup**（網路 [x] 設定） > **Reports**（報告）

使用	執行
Print Setup Page（列印設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址）。

Network Card menu（網路卡功能表）

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Standard Network**（標準網路） > **Standard Network Setup**（標準網路設定） > **Network Card**（網路卡）
- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Network [x]**（網路 **[x]**） > **Network [x] Setup**（網路 **[x]** 設定） > **Network Card**（網路卡）

使用	執行
View Card Status（檢視網路卡狀態） Connected（已連線） Disconnected（已中斷連線）	檢視無線網路配接卡的連線狀態。
View Card Speed（檢視網路卡速度）	檢視作用中無線網路配接卡的速度。
Network Address（網路位址） UAA LAA	檢視網路位址。
Job Timeout（工作逾時） 0, 10 – 225 seconds（0、10 – 225 秒）	設定取消網路列印工作前所需的時間。 **請注意：** • 出廠預設值是「90 seconds」（90 秒）。 • 若設定值為 0，可停用逾時。 • 若選取了從 1 到 9 的值，顯示幕上會出現 **Invalid**（無效），而且不會儲存該值。
Banner Page（說明首頁） Off（關閉） On（開啟）	可讓印表機列印說明首頁。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。

TCP/IP menu（TCP/IP 功能表）

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Standard Network**（標準網路） > **Standard Network Setup**（標準網路設定） > **TCP/IP**
- **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Network [x]**（網路 **[x]**） > **Network [x] Setup**（網路 **[x]** 設定） > **TCP/IP**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Set Hostname（設定主電腦名稱）	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。 **請注意：**您只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）變更此名稱。

使用	執行
IP Address（IP 位址）	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 **請注意：**手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啟用 DHCP）和 Enable Auto IP（啟用自動 IP）設定設為 Off（關閉）。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP（啟用 BOOTP）和 Enable RARP（啟用 RARP）設為 Off（關閉）。
Netmask（網路遮罩）	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
Gateway（閘道）	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
Enable DHCP（啟用 DHCP） On（開啟） Off（關閉）	指定 DHCP 位址和參數指定。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。
Enable RARP（啟用 RARP） On（開啟） Off（關閉）	指定 RARP 位址的指定設定。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。
Enable BOOTP（啟用 BOOTP） On（開啟） Off（關閉）	指定 BOOTP 位址的指定設定。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。
Enable AutoIP（啟用自動 IP） Yes（是） No（否）	指定 Zero Configuration Networking（零配置網路功能）設定。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable FTP/TFTP（啟用 FTP/TFTP） Yes（是） No（否）	啟用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable HTTP Server（啟用 HTTP 伺服器） Yes（是） No（否）	啟用內建 Web 伺服器（Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器））。若啟用此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
WINS Server Address（WINS 伺服器位址）	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS（啟用 DDNS） Yes（是） No（否）	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable mDNS（啟用 mDNS） Yes（是） No（否）	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
DNS Server Address（DNS 伺服器位址）	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address（備份 DNS 伺服器位址）	檢視或變更備份 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address 2（備份 DNS 伺服器位址 2）	
Backup DNS Server Address 3（備份 DNS 伺服器位址 3）	

使用	執行
Enable HTTPS（啟用 HTTPS） Yes（是） No（否）	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。

IPv6 menu（IPv6 功能表）

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）** > **Standard Network（標準網路）** > **Standard Network Setup（標準網路設定）** > **IPv6**
- **Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）** > **Network [x]（網路 [x]）** > **Network [x] Setup（網路 [x] 設定）** > **IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6（啟用 IPv6） On（開啟） Off（關閉）	在印表機中啟用 IPv6。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。
Auto Configuration（自動配置） On（開啟） Off（關閉）	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。
Set Hostname（設定主電腦名稱）	設定主電腦名稱。 **請注意：**您只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）變更這些設定。
View Address（檢視位址）	
View Router Address（檢視路由器位址）	
Enable DHCPv6（啟用 DHCPv6） On（開啟） Off（關閉）	在印表機中啟用 DHCPv6。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。

Wireless menu（無線功能表）

請注意： 此功能表只適用於連接到無線網路的印表機，或具備無線網路配接卡的印表機型號。

若要存取此功能表，請導覽至：

Network/Ports（網路/連接埠） > **Network [x]（網路 [x]）** > **Network [x] Setup（網路 [x] 設定）** > **Wireless（無線）**

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup（無線網路保護設定） Start Push Button Method（起始按鈕方法） Start PIN Method（起始個人識別碼方法）	建立無線網路並啟用網路安全功能。 **請注意：** • 當您在特定時段內按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕時，Start Push Button Method（起始按鈕方法）便可將印表機連接到無線網路。 • 當您將印表機上的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定中時，Start PIN Method（起始個人識別碼方法）便可將印表機連接到無線網路。

使用	執行
Enable/Disable WPS Auto-detection（啟用/停用 WPS 自動偵測） Enable（啟用） Disable（停用）	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—Start Push Button Method（起始按鈕方法）或 Start PIN Method（起始個人識別碼方法）。 **請注意：**出廠預設值是 Disable（停用）。
Network Mode（網路模式） BSS Type（BSS 類型） Infrastructure（主從式） Ad Hoc（對等式）	指定網路模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 Infrastructure（主從式 ）。此設定可讓印表機利用存取點存取網路。 • 對等式 (Ad Hoc) 可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。
Compatibility（相容性） 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 **請注意：**出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network（選取網路）	顯示可供印表機使用的網路。
View Signal Quality（檢視信號品質）	檢視無線連線的品質。
View Security Mode（檢視安全模式）	檢視無線網路的加密方法。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **網路/連接埠** > **標準網路** > **標準網路設定** > **AppleTalk**
- **網路/連接埠** > **網路 [x]** > **網路 [x] 設定** > **AppleTalk**

使用	執行
啟動 是 否	啟用或停用 AppleTalk 支援。 **請注意：**出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 **請注意：**AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 **請注意：**AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 **請注意：**出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu（標準 USB 功能表）

使用	執行
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） On（開啟） Off（關閉） Auto（自動）	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。Auto（自動）設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 • 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer（USB 緩衝區） Disabled（已停用） Auto（自動） 3K to [maximum size allowed]（3K 到 [允許的最大值]）	設定 USB 輸入緩衝區的大小。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已停用）會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的工作。 • 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 K。 • 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設為 On（開啟）或 Off（關閉）等因素而定。 • 若要增大 USB Buffer（USB 緩衝區）的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關閉） On（開啟） Auto（自動）	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • On（開啟）可在印表機硬碟上緩衝工作。 • Auto（自動）只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Mac Binary PS（Mac 二進位碼 PS） On（開啟） Off（關閉） Auto（自動）	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • On（開啟）可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 • Off（關閉）可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address（ENA 位址） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Netmask（ENA 網路遮罩） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Gateway（ENA 閘道） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。

Parallel [x] menu（平行埠 [x] 功能表）

請注意：必須安裝選購性平行卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） On（開啟） Off（關閉） Auto（自動）	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Parallel Buffer（平行緩衝區） Disabled（已停用） Auto（自動） 3K to [maximum size allowed]（3KB 到 [允許的最大值]）	設定平行輸入緩衝區大小。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已停用）會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 • 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 • 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設為 On（開啟）或 Off（關閉）等因素而定。 • 若要增大 Parallel Buffer（平行緩衝區）的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關閉） On（開啟） Auto（自動）	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • On（開啟）會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 • Auto（自動）只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Advanced Status（進階狀態） On（開啟） Off（關閉）	透過平行埠啟用雙向通訊。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • Off（關閉）會停用平行埠協商。
Protocol（通訊協定） Standard（標準） Fastbytes	指定平行埠通訊協定。 **請注意：** • 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 • Standard（標準）將嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init（優先起始） On（開啟） Off（關閉）	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啟動「起始設定信號」。
Parallel Mode 2（平行模式 2） On（開啟） Off（關閉）	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。

使用	執行
Mac Binary PS（Mac 二進位碼 PS） On（開啟） Off（關閉） Auto（自動）	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Off（關閉）可使用標準通訊協定過濾列印工作。 • On（開啟）可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address（ENA 位址） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask（ENA 網路遮罩） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway（ENA 閘道） yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial [x] menu（序列埠 [x] 功能表）

請注意：您必須先安裝選購性序列卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開啟） Off（關閉）	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開啟）。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開啟），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

使用	執行
NPA Mode（NPA 模式） On（開啟） Off（關閉） Auto（自動）	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。Auto（自動）設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 • 若設定為 On（開啟），印表機便會執行 NPA 處理程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它視為損壞的資料，而予以拒絕。 • 若設定為 Off（關閉），則印表機不會執行 NPA 處理程序。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Serial Buffer（序列緩衝區） Disabled（已停用） Auto（自動） 3K to [maximum size allowed]（3K 到 [允許的最大值]）	設定序列輸入緩衝區的大小。 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已停用）會關閉工作緩衝功能。磁碟上任何已緩衝設定的工作，都會在一般處理程序回復之前，先列印出來。 • 變更序列緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 • 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設為 On（開啟）或 Off（關閉）等因素而定。 • 若要增大 Serial Buffer（序列緩衝區）的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關閉） On（開啟） Auto（自動）	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。印表機不會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 • On（開啟）會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 • Auto（自動）只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 • 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Protocol（通訊協定） DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 **請注意：** • 出廠預設值是 DTR。 • DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 • XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 • XON/XOFF/DTR 及 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON On（開啟） Off（關閉）	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • 此功能表項目僅在 Serial Protocol（序列通訊協定）設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。

使用	執行
Baud（鮑率） 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率。 **請注意：** • 出廠預設值是 9600。 • 138200、172800、230400 及 345600 鮑率只會顯示在 Standard Serial（標準序列埠）功能表中。這些設定不會顯示在 Serial Option 1（序列選項 1）、Serial Option 2（序列選項 2）或 Serial Option 3（序列選項 3）功能表中。
Data Bits（資料位元） 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。 **請注意：**出廠預設值是 8。
Parity（同位元檢查) Even（偶數） Odd（奇數） None（無） Ignore（忽略）	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查。 **請注意：**出廠預設值是 None（無）。
Honor DSR（優先 DSR） On（開啟） Off（關閉）	決定印表機是否使用 DSR Signal（DSR 信號）。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。序列埠使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列電纜中因電信干擾所產生的雜訊。電子雜訊會導致印出不需要的字元。將此值設定為 On（開啟）可避免列印出不需要的字元。

SMTP Setup menu（SMTP 設定功能表）

使用	執行
Primary SMTP Gateway（主要的 SMTP 閘道）	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 **請注意：**預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Primary SMTP Gateway Port（主要的 SMTP 閘道連接埠）	
Secondary SMTP Gateway（次要的 SMTP 閘道）	
Secondary SMTP Gateway Port（次要的 SMTP 閘道連接埠）	
SMTP Timeout（SMTP 逾時） 5 – 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度（以秒計）。 **請注意：**出廠預設值是 30 秒。
Reply Address（回覆地址）	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址（最多 128 個字元）。

使用	執行
Use SSL（使用 SSL） Disabled（已停用） Negotiate（議定） Required（必要項目）	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 **請注意：** • 出廠預設值是 Disabled（已停用）。 • 若使用了 Negotiate（議定）設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication（SMTP 伺服器鑑別） No authentication required（不需要鑑別） Login/Plain（登入/一般） CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用者鑑別類型。 **請注意：**出廠預設值是「No authentication required」（不需要鑑別）。
Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件） None（無） Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證）	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。 **請注意：** • Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件）和 User-Initiated E-mail（使用者起始的電子郵件）的出廠預設值是 None（無）。 • 若選取了 Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證），便須使用 Device Userid（裝置使用者 ID）及 Device Password（裝置密碼）來登入 SMTP 伺服器。
User-Initiated E-mail（使用者起始的電子郵件） * None（無） Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證） Use Session User ID & Password（使用階段作業使用者 ID 和密碼） Use Session E-mail address & Password（使用階段作業電子郵件位址和密碼） Prompt User（提示使用者）	
Device Userid（裝置使用者 ID）	
Device Password（裝置密碼）	
Kerberos 5 Realm（Kerberos 5 範圍）	
NTLM Domain（NTLM 網域）	

安全性功能表

編輯安全設定功能表

使用	執行
編輯備份密碼 使用備份密碼 關閉 開啟 密碼	建立備份用密碼。 **請注意：** • 「使用備份密碼」的出廠預設值為「關閉」。 • 此功能表項目只有在存有備份密碼時才會出現。
編輯建置區塊 內部帳戶 NTLM 簡式 Kerberos 設定 Kerberos 設定 Active Directory LDAP LDAP+GSSAPI 密碼 個人識別碼	編輯「內部帳戶」、「NTLM」、「簡式 Kerberos 設定」、「Kerberos 設定」、「Active Directory」、「LDAP」、「密碼」及「個人識別碼」等項目的設定。
編輯安全範本 [可用範本清單]	新增或編輯安全範本。
編輯存取控制 管理功能表 功能存取 應用程式配置 管理 解決方案 取消裝置上的工作	控制印表機功能表、韌體更新、保留工作和其他存取點的存取權限。

Miscellaneous Security Settings menu（其他安全設定功能表）

使用	執行
Login Restrictions（登入限制） Login failures（登入失敗次數） Failure time frame（無效的時間範圍） Lockout time（封鎖時間） Panel Login Timeout（面板登入逾時） Remote Login Timeout（遠端登入逾時）	封鎖*所有* 使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試失敗次數和時間範圍。 **請注意：** • 「Login failures」（登入失敗次數）可指定登入嘗試失敗達該次數後，才封鎖使用者。設定值的範圍為嘗試 1 至 10 次。出廠預設值是「3 次」。 • 「Failure time frame」（無效的時間範圍）可指定登入嘗試失敗達某個時間範圍後，才封鎖使用者。設定值的範圍為 1 到 60 分鐘。出廠預設值是「5 分鐘」。 • 「Lockout time」（封鎖時間）可指定使用者若超出登入失敗次數限制後，多久之後就要予以封鎖。設定值的範圍為 1 到 60 分鐘。出廠預設值是「5 分鐘」。1 表示印表機不會強加封鎖時間。 • Panel Login Timeout（面板登入逾時）可用於指定印表機要在主畫面上維持閒置狀態長達多久，才將使用者自動登出。設定值的範圍為 1 到 900 秒鐘。出廠預設值是「30 seconds」（30 秒）。 • Remote Login Timeout（遠端登入逾時）可指定遠端介面要維持待機狀態長達多久，才將使用者自動登出。設定值的範圍為 1 到 120 分鐘。出廠預設值是「10 分鐘」。
Security Reset Jumper（安全重設跳線） No Effect（沒有影響） Access controls = “No Security”（存取控制 =「無安全設定」） Reset factory security defaults（重設出廠安全預設值）	調整安全設定。 **請注意：** • No Effect（沒有影響）表示重設不會對印表機的安全配置造成任何影響。 • Access controls='No Security'（存取控制=「無安全設定」）會保留使用者所定義的所有安全資訊。出廠預設值是 No Security（無安全設定）。 • 「Reset factory security defaults」（重設出廠安全預設值）會刪除使用者所定義的所有安全資訊，並回復 Miscellaneous Security menu（其他安全設定功能表）中的出廠預設值。
LDAP Certificate Verification（LDAP 憑證驗證） Demand（要求） Try（嘗試） Allow（允許） Never（永不）	可讓使用者要求伺服器憑證。 **請注意：** • 出廠預設值是「Demand」（要求）。這表示要求您提供伺服器憑證。若提供損壞的憑證或未提供任何憑證，階段作業就會立即終止。 • 「Try」（嘗試）表示要求提供伺服器憑證。若未提供任何憑證，階段作業仍會正常運作。若提供損壞的憑證，則階段作業會立即終止。 • 「Allow」（允許）表示要求提供伺服器憑證。若未提供任何憑證，階段作業仍會正常運作。若提供損壞的憑證，則會忽略該憑證，而階段作業仍會正常運作。 • 「Never」（永不）表示要求提供伺服器憑證。
Minimum PIN Length（個人識別碼長度下限） 1 – 16	限制個人識別碼 (PIN) 的數字長度。 **請注意：**出廠預設值是 4。

Confidential Print menu（機密列印功能表）

使用	執行
Max Invalid PIN（個人識別碼無效次數上限） Off（關閉） 2 – 10	設定無效個人識別碼的輸入次數限制。 **請注意：** • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。 • 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration（機密工作逾期） Off（關閉） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	設定印表機儲存機密列印工作所需時間的限制。 **請注意：** • 若在機密列印工作常駐於印表機記憶體或印表機硬碟上時變更了「Confidential Job Expiration」（機密工作逾期）設定，那些列印工作的有效期限時間，就不會變更為新的預設值。 • 若印表機關機，則保留在印表機記憶體中的所有機密工作都會被刪除。
Repeat Job Expiration（重複工作逾期） Off（關閉） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	設定印表機儲存列印工作所需時間的限制。
Verify Job Expiration（驗證工作逾期） Off（關閉） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的限制。
Reserve Job Expiration（保留工作逾期） Off（關閉） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	設定印表機儲存列印工作方便日後進行列印所需時間的限制。
請注意：出廠預設值是 Off（關閉）。	

清除暫存資料檔功能表

「清除暫存資料檔」*只* 會從印表機硬碟，刪除檔案系統目前*未* 使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載的字型、巨集及保留工作）都會予以保存。

請注意：印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
抹除模式 自動	指定該模式，以清除暫存資料檔。

使用	執行
自動方法 單一批准 多重批准	標示前一列印工作所使用的所有磁碟空間。此方法不允許檔案系統重複使用該空間，直到該空間抹除乾淨為止。 **請注意：** • 出廠預設值是「單一批准」。 • 只有自動抹除可讓使用者在清除暫存資料檔時，不需要讓印表機關機過久。 • 極機密資訊*只能* 利用「多重批准」方法來清除。

Security Audit Log menu（安全稽核日誌功能表）

使用	執行
Export Log（匯出日誌）	可讓獲授權的使用者匯出安全日誌。 **請注意：** • 若要從印表機控制面板匯出日誌，請將快閃儲存碟連接至印表機。 • 若要從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）匯出日誌，請將日誌下載至電腦。
Delete Log（刪除日誌） Yes（是） No（否）	指定是否要刪除稽核日誌。
Configure Log（配置日誌） Enable Audit（啟用稽核） Yes（是） No（否） Enable Remote Syslog（啟用遠端系統日誌） No（否） Yes（是） Remote Syslog Server（遠端 Syslog 伺服器） [256 個字串] Remote Syslog Port（遠端 Syslog 連接埠） 1 – 65535 Remote Syslog Method（遠端 Syslog 方法） Normal UDP（一般 UDP） Stunnel Remote Syslog Facility（遠端系統日誌設備） 0 – 23 Log full behavior（記錄完整運作模式） Wrap over oldest entries（最舊的項目後封裝） E-mail log then delete all entries（以電子郵件寄出日誌然後刪除所有項目）	指定要如何配置稽核日誌。 **請注意：** • Enable Audit（啟用稽核）可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 No（否）。 • Enable Remote Syslog（啟用遠端系統日誌）可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No（否）。 • Remote Syslog Server（遠端系統日誌伺服器）可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。 • Remote Syslog Port（遠端 Syslog 連接埠）可識別連接埠，印表機可藉由該連接埠將記錄的事件傳輸至遠端伺服器。 • Remote Syslog Method（遠端系統日誌方法）可識別印表機所用的通訊協定，以便將記錄的事件傳輸至遠端伺服器。出廠預設值是 Normal UDP（一般 UDP）。 • Remote Syslog Facility（遠端系統日誌設備）決定印表機將事件傳送至遠端系統日誌伺服器時所使用的「設備」值。出廠預設值是 4。 • 「Log full behavior」（日誌已滿運作模式）可決定印表機如何解析日誌是否已完全填滿其分配到的記憶體。出廠預設值為「Wrap over oldest entries」（最舊的項目後封裝）。

使用	執行
Configure Log（配置日誌）（接續上頁） Admin's e-mail address（管理者的電子郵件位址） [256 個字串] Digitally sign exports（數位簽署匯出） Off（關閉） On（開啟） Severity of events to log（記錄事件的嚴重性） 0 – 7 Remote Syslog non-logged events（遠端 Syslog 未記錄的事件） No（否） Yes（是） E-mail log cleared alert（電子郵件日誌已清除警示） No（否） Yes（是） E-mail log wrapped alert（電子郵件已覆蓋警示日誌） No（否） Yes（是） E-mail % full alert（以電子郵件寄出 % 已滿警示） No（否） Yes（是） % full alert level（% 已滿警示準位） 1 – 99 E-mail log exported alert（電子郵件日誌已匯出警示） No（否） Yes（是） E-mail log settings changed alert（電子郵件日誌設定已變更警示） No（否） Yes（是） Log line endings（記錄行結尾） LF (\n) CR (\r) CRLF (\r\n)	指定要如何配置稽核日誌。 **請注意：** • 「Admin's e-mail address」（管理者的電子郵件位址）可決定是否要自動通知管理者特定的日誌事件。此設定可包含一或多個電子郵件位址（以半形逗號區隔）。 • 「Digitally sign exports」（數位簽署匯出）可決定印表機是否要自動簽署每一筆匯出的安全日誌。出廠預設值是 Off（關閉）。 • 「記錄事件的嚴重性」會記錄各事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。 • 「Remote Syslog non-logged events」（遠端 Syslog 未記錄的事件）可決定印表機是否要將嚴重性層級高於「Severity of events to log」（記錄事件的嚴重性）設定值的事件，傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No（否）。 • 「E-mail log cleared alert」（以電子郵件寄送日誌已清除警示）可決定印表機是否要在每次透過印表機控制面板或 EWS 刪除某個日誌時，便傳送電子郵件給管理者。出廠預設值是 No（否）。 • 「E-mail log wrapped alert」（以電子郵件寄送日誌已覆蓋警示）可決定印表機是否要在日誌項目進行覆蓋時，傳送電子郵件給管理者。出廠預設值是 No（否）。 • 「E-mail % full alert」（以電子郵件傳送 % 已滿警示）可決定印表機是否要在日誌將其分配到的空間填滿至相當數量時，便傳送電子郵件給管理者。出廠預設值是 No（否）。 • 「% full alert level」（% 已滿警示準位）可決定日誌所佔空間等於或大於已滿警示層級的值。出廠預設值是 90。 • 「E-mail log exported alert」（以電子郵件寄送日誌已匯出警示）可決定印表機是否要在日誌匯出時，便傳送電子郵件給管理者。出廠預設值是 No（否）。 • 「E-mail log settings changed alert」（以電子郵件寄送日誌設定已變更警示）可決定印表機是否要在 Enable Audit Log（啟用稽核日誌）設定值有所變動時，便傳送電子郵件給管理者。出廠預設值是 No（否）。 • 「Log line endings」（記錄行結尾）可指定要依據將在其中剖析或檢視檔案的作業系統，在日誌檔中以何種方式處理行結尾。出廠預設值是 LF (\n)。

設定日期和時間功能表

使用	執行
目前的日期和時間	檢視掃描器目前的日期和時間設定。
手動設定日期和時間	請輸入日期和時間。 **請注意：**設定「日期/時間」時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM:SS 格式。
時區	選取時區。 **請注意：**出廠預設值是「格林威治標準時間」。

使用	執行
自動檢查日光節約時間 開啟 關閉	讓掃描器使用與掃描器「時區」設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。此設定會使用與「時區」設定相關聯的適用「日光節約時間」。
自訂時區設定 日光節約時間 (DST) 開始週 日光節約時間 (DST) 開始日 日光節約時間 (DST) 開始月份 日光節約時間 (DST) 開始時間 日光節約時間 (DST) 結束週 日光節約時間 (DST) 結束日 日光節約時間 (DST) 結束月份 日光節約時間 (DST) 結束時間 日光節約時間 (DST) 時差	可讓使用者設定時區。
啟用 NTP 開啟 關閉	啟用「網路時間通訊協定」可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
NTP 伺服器	檢視 NTP 伺服器位址。
啟用鑑別 開啟 關閉	啟用鑑別設定。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙語 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定印表機顯示幕所顯示文字的語言。 **請注意：**並非所有語言均適用於全部印表機，因此，您可能需要安裝特殊硬體，才會出現那些不適用的語言。
經濟省電模式 (Eco-Mode) 關閉 省電 省電/省紙 省紙	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 • 「省電」可將印表機耗電量降到最少。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。 • 「省電/省紙」可以減少耗電量，並降低紙張特殊材質的用量。 • 「省紙」可減少列印工作所需的紙張和特殊材質用量。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。
嗶聲提醒紙張已備妥於 ADF 已啟用 已停用	指定自動送稿器是否在紙張載入後發出嗶聲。 **請注意：**出廠預設值是「已啟用」。
靜音模式 關閉 開啟	可以降低印表機所產生的噪音量。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。此設定支援您印表機的效能規格。 • 將印表機配置為儘可能製造更少的噪音。此設定最適用於列印文字和線條圖。 • 要讓色彩豐富的文件列印輸出最佳化，請將「靜音模式」設為「關閉」。 • 從列印驅動程式中選取「相片」，可以停用「靜音模式」，並提供更好的列印品質和全速列印。

使用	執行
執行起始設定 是 否	設定印表機以執行設定精靈。 **請注意：**出廠預設值是「是」。完成設定精靈後，預設值將變為「否」。
鍵盤 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙語 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 [x]	指定印表機鍵盤的語言和自訂鍵資訊。其他標籤可讓您從該鍵盤存取重音標示和符號。
紙張尺寸 美制 公制	指定預設紙張測量單位。 **請注意：** • 「美制」為出廠預設值。 • 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。 • 變更此設定，會同時變更「紙張尺寸/類型」功能表中各進紙來源的預設值。
掃描至 PC（使用網路埠範圍） [網路埠範圍]	針對連接埠封鎖防火牆後端的印表機，指定有效的網路埠範圍。 **請注意：**出廠預設值是 9751:12000。

使用	執行
顯示的資訊 左邊 右邊 自訂文字 [x]	指定主畫面左上角和右上角所顯示的內容。 若是「左邊」和「右邊」功能表，請從下列選項中選取適用項目： 無 IP 位址 主電腦名稱 聯絡人名稱 位置 日期/時間 mDNS/DDNS 服務名稱 零配置名稱 自訂文字 [x] 型號名稱 **請注意：** • 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 • 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。
顯示的資訊（接續上文） 黑色碳粉	自訂「黑色碳粉」的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 何時顯示 不要顯示 顯示 要顯示的訊息 預設值 替代 預設值 [文字項目] 替代 [文字項目] **請注意：** • 「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
顯示的資訊（接續上文） 廢棄碳粉回收瓶 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂「廢棄碳粉回收瓶」、「夾紙」、「載入紙張」和「維修服務錯誤」的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 顯示 是 否 要顯示的訊息 預設值 替代 預設值 [文字項目] 替代 [文字項目] **請注意：** • 「顯示」的出廠預設值是「否」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。

使用	執行
主畫面自訂 變更語言 複印 複印快捷鍵 傳真 傳真快捷鍵 電子郵件 電子郵件快捷鍵 FTP FTP 快捷鍵 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔和應用程式 書籤 使用者的工作 表單與喜好項目 證件複印 掃描至網路 我的快捷鍵 多點傳送	變更主畫面上所顯示的圖示。 針對每個圖示，從以下選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示 **請注意：** • 「複印」、「傳真」、「電子郵件」、「FTP」、「搜尋保留工作」、「保留工作」、「USB 儲存碟」、「表單與喜好項目」、「證件複印」、「掃描至網路」、「我的快捷鍵」及「多點傳送」等項目的出廠預設值均為「顯示」。 • 「變更語言」、「複印快捷鍵」、「傳真快捷鍵」、「電子郵件快捷鍵」、「FTP 快捷鍵」、「設定檔和應用程式」、「書籤」及「使用者的工作」的出廠預設值均為「不要顯示」。
日期格式 月-日-年 日-月-年 年-月-日	設定印表機日期的格式。 **請注意：** • 美制出廠預設值為「月-日-年」。 • 國際出廠預設值為「日-月-年」。
時間格式 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	設定印表機時間的格式。 **請注意：**出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」。
螢幕亮度 20 – 100	指定控制面板螢幕的亮度。 **請注意：**出廠預設值是 100。
單頁複印 關閉 開啟	將掃描器玻璃面板上的複印文件設定為一次一頁。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
輸出指示燈 一般/待機模式 關閉 暗淡 明亮	設定標準出紙槽的指示燈亮度。 **請注意：** • 若將「經濟省電模式」設為「省電」或「省電/省紙」，則出廠預設值為「暗淡」。 • 若將「經濟省電模式」設為「省紙」或「關閉」，則出廠預設值為「明亮」。
聲音反饋 按鈕反饋 開啟 關閉 音量 1 – 10	設定按鈕的音量。 **請注意：** • 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啟」。 • 「音量」的出廠預設值是 5。

使用	執行
顯示書籤 是 否	指定是否要從「保留工作」區顯示書籤。 **請注意：**出廠預設值是「是」。
允許背景移除 開啟 關閉	指定是否要在複印、傳真、電子郵件、FTP 或掃描至 USB 等工作中移除影像背景。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。影像的背景會予以移除。
允許自訂工作掃描 開啟 關閉	將多份工作掃描至一個檔案。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。若選取「開啟」，則可針對特定工作啟動「允許自訂工作掃描」。
掃描器夾紙恢復 工作層級 頁面層級	指定應在自動送件器發生夾紙時，如何重新載入所掃描的工作。 **請注意：** • 出廠預設值是「工作層級」。若選取此選項，則在發生夾紙時，必須重新掃描整份工作。 • 若選取了「頁面層級」，便須重新掃描夾紙頁面之後的所有頁面。
網頁更新率 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 **請注意：**出廠預設值是 120。
聯絡人名稱	指定印表機的聯絡人名稱。 **請注意：**聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置	指定印表機的位置。 **請注意：**裝置位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
警示 警示控制 碳粉匣警示 裝訂警示 打孔警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 **請注意：** • 「警示控制」的出廠預設值是「單次警示」。「單次警示」會發出三次快響嗶聲。 • 「碳粉匣警示」、「裝訂警示」和「打孔警示」的出廠預設值是「關閉」。 • 「連續警示」會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
逾時 待機模式 已停用 1 – 240	指定印表機進入較低耗能狀態之前沒有活動的時間（以分鐘計）。 **請注意：**出廠預設值是 15。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 120	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間（以分鐘計）。 **請注意：** • 出廠預設值是 20。 • 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。 • 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 • 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。

使用	執行
逾時 列印時顯示幕關閉 允許列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啟	允許印表機在顯示幕關閉時一樣可以列印。 **請注意：**出廠預設值是「允許列印時顯示幕關閉」。
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天 1 週 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前，所等待的總時間。 **請注意：**出廠預設值是「3 天」。
逾時 連線時休眠逾時 不要休眠 休眠	即使在乙太網路連線作用中時，也將印表機設為「休眠逾時」。 **請注意：**出廠預設值是「休眠」。
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定印表機在回復為「備妥」狀態之前所等待的總時間（以秒計）。 **請注意：**出廠預設值是 30。
逾時 延長畫面逾時 開啟 關閉	將印表機設為當畫面逾時計時器達到指定時間時，不要返回主畫面，而是繼續執行指定的工作。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，等待接收工作結束訊息的總時間（以秒計）。 **請注意：** • 出廠預設值是 90。 • 若超出了預設時間，就會印出仍保留在印表機中的所有部分列印頁面，然後印表機會檢查是否有任何新列印工作處於等待列印狀態。 • 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間（以秒計）。 **請注意：** • 出廠預設值是 40。 • 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。此設定對於 PCL 模擬模式列印工作沒有作用。

使用	執行
逾時 工作保留逾時 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度。 **請注意：** • 出廠預設值是 30。 • 印表機必須先安裝已格式化的硬碟，才會顯示此功能表。
錯誤回復 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機 永不重新開機	將印表機設為在發生錯誤時重新啟動。 **請注意：**出廠預設值是「一律重新開機」。
錯誤回復 自動重新開機上限 1 – 20	決定印表機可執行的自動重新開機次數。 **請注意：**出廠預設值是 2。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	在指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印。 **請注意：**出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 **請注意：** • 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 • 「開啟」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 • 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 夾紙協助 開啟 關閉	將印表機設為自動檢查夾紙。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。此設定會在記憶體不足而無法列印整個頁面時，只列印部分頁面。 • 「開啟」可將印表機設定為處理整頁，因而會列印完整的頁面。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機在待機時按下「睡眠」按鈕時的回應方式。 **請注意：** • 出廠預設值是「睡眠」。 • 「睡眠」或「休眠」可將印表機設為以低電源配置運作。 • 若印表機處於「睡眠」模式，則顯示幕會顯示為關閉，「睡眠」按鈕則會變成黃褐色。觸控顯示幕的任一處，或按下控制面板上的按鈕，即可將印表機從「睡眠」模式中喚醒。 • 若印表機處於「休眠」模式，顯示幕會完全關閉，「睡眠」按鈕則會變成閃爍的黃褐色。

使用	執行
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機在待機時按下「睡眠」按鈕 3 秒鐘（或更久）時的回應方式。 **請注意：** • 出廠預設值是「不執行任何動作」。 • 「睡眠」或「休眠」可將印表機設為以低電源配置運作。 • 若印表機處於「睡眠」模式，則顯示幕會顯示為關閉，「睡眠」按鈕則會變成黃褐色。觸控顯示幕的任一處，或按下控制面板上的按鈕，即可將印表機從「睡眠」模式中喚醒。
出廠預設值 不要回復 立即回復	將印表機設定回復為出廠預設值。 **請注意：** • 出廠預設值是「不要回復」。這時會保留使用者定義的設定值。 • 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。
匯出配置套裝軟體 匯出	將印表機配置檔匯出到快閃儲存碟。

複印設定功能表

使用	執行
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 **請注意：**出廠預設值是「文字/相片」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 **請注意：**出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
單（雙）面 單面至單面 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	指定原始文件是雙面列印或單面列印，然後指定複印文件是要進行雙面列印或單面列印。 **請注意：** • **單面至單面**—原始文件採用單面列印，而複印文件也會列印在單面上。 • **單面至雙面**—原始文件採用單面列印，但複印文件列印在正反兩面上。 • **雙面至單面**—原始文件採用雙面列印，但複印文件只列印在單面上。 • **雙面至雙面**—原始文件採用雙面列印，而複印文件也會列印在雙面上。

使用	執行
省紙功能 關閉 2-up 直印 2-up 橫印 4-up 直印 4-up 橫印	可將兩張或四張文件複印至同一個頁面。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
列印頁面邊框 開啟 關閉	指定是否要列印邊框。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，按指定順序堆疊列印工作的頁面。 **請注意：**出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
打孔 關閉 2 孔 3 孔 4 孔	指定列印或複印工作所採用的打孔輸出處理類型。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 掃描器和印表機必須先安裝分頁裝訂、打孔器，才會顯示此功能表項目。
裝訂 關閉 1 個釘書針 2 個釘書針	啟用或停用分頁裝訂器。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
原始尺寸 Letter Legal Executive Tabloid Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋 身份證	指定原始文件的紙張尺寸。 **請注意：**美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。

使用	執行
複印至來源 [x] 號紙匣組件 自動調整紙張尺寸 多用途送紙器	指定複印工作的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
專用透明投影膠片分隔頁 開啟 關閉	在各專用透明投影膠片之間放置一張紙張。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 設為「開啟」時，會在各專用透明投影膠片之間放置一張空白頁。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	在各頁面之間、各複印文件之間或各工作之間放置一張紙張。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
明暗度 1 – 9	調整複印工作列印色彩的明暗度。 **請注意：**出廠預設值是 5。
出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定複印工作所使用的出紙槽。 **請注意：** • 出廠預設值是「標準出紙槽」。 • 您至少須安裝一個選購性出紙槽，才會顯示「[x] 號出紙槽」。
份數 1 – 9999	指定複印工作的份數。 **請注意：**出廠預設值是 1。
頁首/頁尾 [位置] 關閉 日期/時間 頁碼 自訂文字 列印於 所有頁面 僅首頁 全部但首頁除外 自訂文字	指定頁首和頁尾資訊及它在頁面上的位置。 針對位置，請從以下選項中選取適用的項目： • 左上方 • 正上方 • 右上方 • 左下方 • 正下方 • 右下方 **請注意：** • 位置的出廠預設值是「關閉」。 • 「列印於」的出廠預設值是「所有頁面」。
背景畫面 機密 複印 草稿 急件 自訂 關閉	指定要列印在複印工作各頁面上的背景畫面文字。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
自訂背景畫面	指定自訂背景畫面文字。 **請注意：**允許的長度上限為 64 個字元。
允許優先複印模式 開啟 關閉	允許中斷列印工作，以複印頁面或文件。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
自訂工作掃描 開啟 關閉	複印由混合紙張尺寸組成單一複印工作的文件。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	將自訂複印設定另存為快捷鍵。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
背景移除 -4 到 4	調整複印文件上的背景可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
自動置中 關閉 開啟	將內容自動置於頁面中央。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定掃描時要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 **請注意：** • 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 • 各個色彩臨界值的出廠預設值是 128。
對比 0 – 5 最適用內容	指定複印工作所採用的對比。 **請注意：**出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整複印內容上的陰影細部可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
邊對邊掃描 關閉 開啟	允許對原始文件進行邊對邊掃描。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
清晰度 1 – 5	調整複印文件的清晰度。 **請注意：**出廠預設值是 3。
複印範例 關閉 開啟	建立原始文件的複印範例。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。

傳真設定功能表

傳真模式（類比傳真設定）功能表

「類比傳真設定」模式可利用電話線傳送傳真工作。

一般傳真設定

使用	執行
傳真名稱	指定印表機內的傳真名稱。
傳真號碼	設定指定給傳真的號碼。
傳真 ID 傳真名稱 傳真號碼	指定傳真的識別方式。 **請注意：**出廠預設值是「傳真號碼」。
啟用手動傳真 開啟 關閉	將印表機設定為手動傳真，此方式需要一條分線器和電話機聽筒。 **請注意：** • 使用一般用電話，來應答進線傳真工作以及撥出傳真號碼。 • 觸控數字鍵台上的 **# 0**，直接跳至「手動傳真」功能。 • 出廠預設值是「關閉」。
記憶體使用情形 全部接收 大部分接收 等於 大部分傳送 全部傳送	定義傳送傳真工作與接收傳真工作之間非揮發性記憶體的配置。 **請注意：** • 出廠預設值是「等於」。「等於」可將傳送傳真工作所用記憶體和接收傳真工作所用記憶體分成相等容量。 • 「大部分傳送」指定大部分的記憶體都設成用來傳送傳真工作。 • 「全部傳送」指定所有的記憶體都設成用來傳送傳真工作。 • 「全部接收」指定所有的記憶體都設成用來接收傳真工作。 • 「大部分接收」指定大部分的記憶體都設成用來接收傳真工作。
取消傳真 允許 不允許	指定印表機是否取消傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「允許」。
來電顯示 關閉 主要 替代	指定所使用的來電顯示類型。

使用	執行
傳真號碼遮罩 關閉 從左邊 從右邊	指定外送傳真號碼的數字遮罩方向。 **請注意：** • 遮罩字元數取決於「要遮罩的數字」設定。 • 出廠預設值是「關閉」。
要遮罩的數字 0 – 58	指定外送傳真號碼中要遮罩的位數。 **請注意：**出廠預設值是 0。
傳真封面 傳真封面 預設值為「關閉」 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用 包括收件人欄位 開啟 關閉 包括寄件人欄位 開啟 關閉 寄件人 包括訊息欄位 開啟 關閉 訊息 包括標誌 開啟 關閉 包括頁尾 [x] 開啟 關閉 頁尾 [x]	配置傳真封面。 **請注意：** • 「傳真封面」的出廠預設值為「預設值為「關閉」」。 • 所有其他功能表項目的出廠預設值都是「關閉」。

傳真傳送設定

使用	執行
解析度 標準 細緻 200 dpi 超細緻 300 dpi 極細緻 600 dpi	指定品質（以每英吋的點數計）。解析度愈高列印品質愈佳，但會延長外送傳真的傳真傳輸時間。 **請注意：**出廠預設值是「標準」。

使用	執行
原始尺寸 Letter Legal Executive Tabloid Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定原始文件的尺寸。 **請注意：**美制的出廠預設值是「混合尺寸」。國際出廠預設值是 A4。
單（雙）面 關閉 長邊 短邊	指定文字與圖形在頁面上的列印方向。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 **請注意：**出廠預設值是「文字」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 **請注意：**出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 **請注意：**出廠預設值是 5。
撥號前導碼	輸入撥號前導碼，例如：99。畫面上會提供數字輸入欄位。

使用	執行
撥號前導碼規則 前導碼規則 [x]	建立撥號前導碼規則。
自動重撥 0 – 9	指定印表機嘗試將傳真傳送至指定號碼的次數。 **請注意：**出廠預設值是 5。
重撥頻率 1 – 200	指定重撥的時間間隔（以分鐘計）。 **請注意：**出廠預設值是 3。
透過交換總機 是 否	在無撥號音的情況下，啟用或停用電話總機盲撥功能。 **請注意：**出廠預設值是「否」。
啟用 ECM 是 否	啟用或停用傳真工作的「錯誤更正模式」。 **請注意：**出廠預設值是「是」。
啟用傳真掃描 開啟 關閉	傳真印表機上掃描的檔案。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
傳真驅動程式 是 否	可讓列印驅動程式傳送傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「是」。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	將傳真號碼儲存為印表機中的快捷鍵。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
撥號模式 音頻 脈衝	指定撥號的聲音。 **請注意：**出廠預設值是「音頻」。
最大速度 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的傳送鮑率速度上限。 **請注意：**出廠預設值是 33600。
自訂工作掃描 開啟 關閉	掃描即將混合紙張尺寸組成單一檔案的文件。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
掃描預覽 開啟 關閉	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽影像。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
背景移除 -4 到 4	調整掃描影像的背景可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。

使用	執行
色彩平衡 靛青色 - 紅色 洋紅色 - 綠色 鮮黃色 - 藍色	在掃描影像中啟用色彩平衡。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定掃描時要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 **請注意：** • 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 • 各個色彩臨界值的出廠預設值是 128。
對比 0 – 5 最適用內容	指定掃描影像中的對比。 **請注意：**出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整陰影細部的可見程度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定傳真前是否要對原始文件進行邊對邊掃描。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 – 5	調整傳真的清晰度。 **請注意：**出廠預設值是 3。
色溫 -4 到 4	指定暖或冷輸出。「冷」值可產生比預設值更偏藍色的輸出，而「暖」值則產生比預設值更偏紅色的輸色。 **請注意：**出廠預設值是 0。
啟用彩色傳真掃描 預設值為「關閉」 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用	啟用彩色傳真。 **請注意：**出廠預設值是「預設值為「關閉」」。
自動將彩色傳真轉換為黑白傳真 開啟 關閉	將所有外送的傳真轉換為黑白。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。

傳真接收設定

使用	執行
啟用傳真接收 開啟 關閉	可讓印表機接收傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
傳真工作等待 無 碳粉 碳粉與耗材	在工作要求特定無法使用的資源時，從列印佇列移除傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「無」。
應答鈴聲 1 – 25	指定應答進線傳真工作之前的響鈴次數。 **請注意：**出廠預設值是 3。
自動應答 是 否	可讓印表機應答送入的傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「是」。
手動回應碼 0 – 9	在電話號碼鍵台上輸入代碼，開始接收傳真。 **請注意：** • 出廠預設值是 *9*。 • 此功能表項目適用於印表機與電話共用同一條線路的情況。
自動縮小 開啟 關閉	調整進線傳真工作的大小，使其符合指定傳真來源中載入的紙張尺寸。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
紙張來源 自動 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定用於列印進線傳真工作的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「自動」。
單（雙）面 關閉 開啟	啟用雙面列印，以列印進線傳真工作。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
分隔頁 關閉 在工作之前 在工作之後	可讓印表機在進線傳真工作中納入分隔頁。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定所接收傳真的出紙槽。 **請注意：**出廠預設值是「標準出紙槽」。
傳真頁尾 開啟 關閉	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
最大速度 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的接收鮑率速度上限。 **請注意：**出廠預設值是 33600。
傳真轉發 列印 列印並轉呈 轉呈	啟用將已接收的傳真轉發給其他收件人的功能。 **請注意：**出廠預設值是「列印」。
轉遞到 傳真 電子郵件 FTP LDSS eSF	指定接收轉呈傳真的收件人類型。 **請注意：** • 出廠預設值是「傳真」。 • 您只能從印表機的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）使用此功能表。
轉接至快捷鍵	輸入符合收件人類型（「傳真」、「電子郵件」、FTP、LDSS 或 eSF）的快捷鍵號碼。
封鎖匿名傳真 關閉 開啟	啟用封鎖未指定站台 ID 或傳真 ID 的裝置所傳送的進線傳真功能。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
被禁止傳真的清單	啟用儲存在印表機中的封鎖傳真號碼清單。
保留傳真 保留傳真模式 關閉 永遠開啟 手動 已排程 傳真保留排程	啟用隨時保留傳真或依排程保留傳真的功能。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
打孔 關閉 開啟	指定是否要為列印輸出打孔。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 掃描器和印表機必須先安裝分頁裝訂、打孔器，才會顯示此功能表項目。
裝訂 關閉 1 個釘書針 2 個釘書針 4 個釘書針	指定是否要裝訂列印輸出。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
啟用彩色傳真接收 開啟 關閉	啟用印表機接收彩色傳真，並以灰階列印。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。

傳真日誌設定

使用	執行
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	啟用在各傳真工作完成後列印傳輸日誌的功能。 **請注意：**出廠預設值是「列印日誌」。
接收錯誤日誌 永不列印 發生錯誤時列印	啟用在發生接收錯誤之後要列印接收錯誤日誌的功能。 **請注意：**出廠預設值是「永不列印」。
自動列印日誌 開啟 關閉	啟用自動列印傳真日誌的功能。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 每 200 次傳真工作後列印日誌。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定用於列印日誌的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
日誌顯示 遠端站台名稱 已撥號碼	指定已列印日誌是否顯示已撥出號碼或所傳回的站台名稱或傳真名稱。 **請注意：**出廠預設值是「遠端站台名稱」。
啟用工作日誌 開啟 關閉	可讓您存取「傳真工作日誌」。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
啟用通話日誌 開啟 關閉	可讓您存取「傳真通話日誌」。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
日誌出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定所列印傳真日誌的出紙槽。 **請注意：**出廠預設值是「標準出紙槽」。

揚聲器設定

使用	執行
揚聲器模式 永遠關閉 連線前都保持開啟 永遠開啟	指定揚聲器的模式。 **請注意：**出廠預設值是「連線前都保持開啟」。傳真連線前會持續發出聲響。
揚聲器音量 高 低	控制音量的設定。 **請注意：**出廠預設值是「高」。
鈴聲音量 關閉 開啟	控制傳真機揚聲器的鈴聲音量。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。

自動應答

使用	執行
全部響鈴 僅單響鈴 僅雙響鈴 僅三響鈴 僅單響鈴或雙響鈴 僅單響鈴或三響鈴 僅雙響鈴或三響鈴	指定印表機應答來電的響鈴模式。 **請注意：**出廠預設值是「全部響鈴」。

電子郵件設定功能表

使用	執行
電子郵件伺服器設定 主旨 訊息 檔名 傳送一份給我 電子郵件大小上限 大小錯誤訊息 限制目的地 Web 連結設定	指定電子郵件伺服器資訊。
格式 PDF (.pdf) 保全 PDF TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定掃描檔案的格式。 **請注意：**出廠預設值是 PDF (.pdf)。
PDF 版本 1.2 – 1.7 A – 1a	設定要掃描至電子郵件的 PDF 檔版本。 **請注意：**出廠預設值是 1.5。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 **請注意：**出廠預設值是「文字/相片」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 **請注意：**出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。

使用	執行
彩色 關閉 開啟	指定印表機要以彩色或黑白擷取和傳輸內容。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	指定要以每英吋點數來設定掃描影像的解析度。 **請注意：**出廠預設值是 150 dpi。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 **請注意：**出廠預設值是 5。
列印方向 直印 橫印	指定掃描影像的列印方向。 **請注意：**出廠預設值是「直印」。
原始尺寸 Letter Legal Executive Tabloid Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定所要掃描的文件尺寸。 **請注意：**美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
單（雙）面 關閉 長邊 短邊	指定文字與圖形在頁面上的列印方向。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。

使用	執行
JPEG 品質 最適用內容 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質。 **請注意：** • 出廠預設值是「最適用內容」。 • 5 可降低檔案大小和影像品質。 • 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會變得很大。 • 此功能表設定適用於所有的掃描功能。
文字預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
文字/相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質來設定文字或相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 50。
電子郵件影像 - 傳送為： 附件 Web 連結	指定影像的傳送方式。 **請注意：**出廠預設值是「附件」。
使用縮版併印 Tiff 開啟 關閉	選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至電子郵件的縮版併印掃描工作，則會建立一個 TIFF 檔內含所有頁面，或建立多個 TIFF 檔，而工作的每個頁面各有一個檔案。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 此功能表設定適用於所有的掃描功能。
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	指定是否要列印傳輸日誌。 **請注意：**出廠預設值是「列印日誌」。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定列印電子郵件日誌的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
日誌出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定 FTP 日誌的出紙槽。 **請注意：** • 出廠預設值是「標準出紙槽」。 • 您至少須安裝一個選購性出紙槽，才會顯示「[x] 號出紙槽」。
電子郵件位元數 1 位元 8 位元	當「彩色」設定為「關閉」時，此功能表項目可使「文字/相片 」模式利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 **請注意：**「8 位元」是出廠預設值。
自訂工作掃描 開啟 關閉	複印內含混合紙張尺寸的文件。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。

使用	執行
掃描預覽 開啟 關閉	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽影像。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	將電子郵件位址另存為快捷鍵。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 若設定為「關閉」，則「另存為快捷鍵」按鈕不會顯示在電子郵件的「目的地」畫面上。
背景移除 -4 到 4	調整掃描影像的背景可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
色彩平衡 靛青色 - 紅色 洋紅色 - 綠色 鮮黃色 - 藍色	在掃描影像中啟用色彩平衡。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定掃描時要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 **請注意：** • 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 • 各個色彩臨界值的出廠預設值是 128。
對比 0 – 5 最適用內容	指定輸出的對比值。 **請注意：**出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整掃描影像上的陰影細部可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
清晰度 1 – 5	調整掃描影像的清晰度。 **請注意：**出廠預設值是 3。
色溫 -4 到 4	指定暖或冷輸出。「冷」值可產生比預設值更偏藍色的輸出，而「暖」值則產生比預設值更偏紅色的輸色。 **請注意：**出廠預設值是 0。
使用副本抄送：/密件副本： 關閉 開啟	啟用「副本抄送：」欄位和「密件副本：」欄位。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。

FTP 設定功能表

使用	執行
格式 PDF (.pdf) 保全 PDF (.pdf) TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定 FTP 傳送的檔案格式。 **請注意：**出廠預設值是 PDF (.pdf)。
PDF 版本 1.2 – 1.7 A – 1a	設定 FTP 傳送的 PDF 檔版本層級。 **請注意：**出廠預設值是 1.5。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 **請注意：**出廠預設值是「文字/相片」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 **請注意：**出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
彩色 關閉 開啟	指定印表機要以彩色或黑白擷取和傳輸內容。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。

使用	執行
解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	指定要以每英吋的點數 (dpi) 來設定掃描影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 150 dpi。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 **請注意：**出廠預設值是 5。
列印方向 直印 橫印	指定掃描影像的頁面列印方向。 **請注意：**出廠預設值是「直印」。
原始尺寸 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定原始文件的尺寸。 **請注意：**美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
單（雙）面 關閉 長邊 短邊	指定文字及圖形的頁面列印方向。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
JPEG 品質 最適用內容 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質。 **請注意：** • 出廠預設值是「最適用內容」。 • 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 • 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會變得很大。 • 此功能表設定適用於所有的掃描功能。

使用	執行
文字預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
文字/相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字/相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 50。
使用縮版併印 TIFF 開啟 關閉	提供選項讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至 FTP 的縮版併印掃描工作，則會建立一個 TIFF 檔內含所有頁面，或建立多個 TIFF 檔，而工作的每個頁面各有一個檔案。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 此功能表設定適用於所有的掃描功能。
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	指定是否要列印傳輸日誌。 **請注意：**出廠預設值是「列印日誌」。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定列印 FTP 日誌時的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
日誌出紙槽 標準出紙槽 [x] 號出紙槽	指定 FTP 日誌的出紙槽。 **請注意：** • 出廠預設值是「標準出紙槽」。 • 您必須安裝選購性出紙槽，才會顯示「[x] 號出紙槽」。
FTP 位元數 1 位元 8 位元	當「彩色」設定「關閉」時，此功能表項目可使「文字/相片 」模式利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 **請注意：**「8 位元」是出廠預設值。
檔名	請輸入基本檔名。
自訂工作掃描 開啟 關閉	將混合紙張尺寸組成單一掃描工作，並進行複印。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
掃描預覽 開啟 關閉	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽影像。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	啟用建立 FTP 位址快捷鍵的功能。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
背景移除 -4 到 4	調整複印文件上的背景可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。

使用	執行
色彩平衡 靛青色 - 紅色 洋紅色 - 綠色 鮮黃色 - 藍色	在掃描影像中啟用色彩平衡。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定掃描時要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 **請注意：** • 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 • 各個色彩臨界值的出廠預設值是 128。
對比 0 – 5 最適用內容	指定輸出的對比值。 **請注意：**出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整掃描影像上的陰影細部可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 – 5	調整掃描影像的清晰度。 **請注意：**出廠預設值是 3。
色溫 -4 到 4	指定暖或冷輸出。「冷」值可產生比預設值更偏藍色的輸出，而「暖」值則產生比預設值更偏紅色的輸色。 **請注意：**出廠預設值是 0。

快閃儲存碟功能表

掃描設定

使用	執行
格式 PDF (.pdf) 保全 PDF TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定要透過 FTP 傳送的檔案格式。 **請注意：**出廠預設值是 PDF (.pdf)。
PDF 版本 1.2 – 1.7 A – 1a	指定要透過 FTP 傳送的 PDF 檔版本。 **請注意：**出廠預設值是 1.5。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 **請注意：**出廠預設值是「文字/相片」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 **請注意：**出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
彩色 開啟 關閉	指定印表機要以彩色或黑白擷取和傳輸內容。 **請注意：**出廠預設值是「開啟」。
解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	指定要以每英吋的點數 (dpi) 來設定掃描影像的解析度。 **請注意：**出廠預設值是 150 dpi。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 **請注意：**出廠預設值是 5。
列印方向 直印 橫印	指定掃描影像的列印方向。 **請注意：**出廠預設值是「直印」。

使用	執行
原始尺寸 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定原始文件的尺寸。 **請注意：**美制出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
單（雙）面 關閉 長邊 短邊	指定文字及圖形的頁面列印方向。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
JPEG 品質 最適用內容 5 – 90	衡量檔案大小和品質，來設定 JPEG 相片影像的品質。 **請注意：** • 出廠預設值是「最適用內容」。 • 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 • 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會變得很大。 • 此功能表適用於所有的掃描功能。
文字預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
文字/相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和品質，來設定文字/相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 75。
相片 預設值 5 – 90	衡量檔案大小和品質，來設定相片影像的品質。 **請注意：**出廠預設值是 50。
使用縮版併印 TIFF 開啟 關閉	提供選項讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至 FTP 的縮版併印掃描工作，則會建立一個 TIFF 檔內含所有頁面，或建立多個 TIFF 檔，每個頁面各有一個檔案。 **請注意：** • 出廠預設值是「開啟」。 • 此功能表適用於所有的掃描功能。

使用	執行
掃描位元數 1 位元 8 位元	當「彩色」設定「關閉」時，此功能表項目可使「文字/相片」模式利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 **請注意：**「8 位元」是出廠預設值。
檔名	請輸入基本檔名。 **請注意：**允許的長度上限為 53 個字元。
自訂工作掃描 開啟 關閉	在單一複印工作中複印內含混合紙張尺寸的文件。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
掃描預覽 開啟 關閉	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽影像。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。
背景移除 -4 到 4	調整複印文件上的背景可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。
色彩平衡 靛青色 - 紅色 洋紅色 - 綠色 鮮黃色 - 藍色	在掃描影像中啟用色彩平衡。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定掃描時要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 **請注意：** • 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 • 各個色彩臨界值的出廠預設值是 128。
對比 0 – 5 最適用內容	指定掃描影像的對比值。 **請注意：**出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整掃描影像上的陰影細部可見度。 **請注意：**出廠預設值是 0。

使用	執行
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 – 5	調整掃描影像的清晰度。 **請注意：**出廠預設值是 3。
色溫 -4 到 4	指定暖或冷輸出。「冷」值可產生比預設值更偏藍色的輸出，而「暖」值則產生比預設值更偏紅色的輸色。 **請注意：**出廠預設值是 0。

列印設定

份數 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 **請注意：**出廠預設值是 1。
紙張來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙 手動送信封	設定所有列印工作的預設紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 **請注意：**出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
單（雙）面 單面 雙面	指定要列印在頁面的單面或雙面。 **請注意：**出廠預設值是「單面」。
裝訂 關閉 開啟	指定是否要裝訂列印輸出。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
打孔 關閉 開啟	指定是否要為列印輸出打孔。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
打孔模式 2 孔 3 孔 4 孔	指定要在列印輸出上製作的孔洞數量。 **請注意：** • 美制出廠預設值是 3 孔。國際出廠預設值是 4 孔。 • 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表項目。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	衡量印出文件的頁面列印方向，來定義雙面列印頁面的裝訂方式。 **請注意：** • 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。

省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定多頁文件的列印方向。 **請注意：**出廠預設值是「自動」。印表機會選擇直印或橫印。
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
省紙功能邊框 無 實線	在每個頁面影像上列印邊框。 **請注意：**出廠預設值是「無」。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定縮版併印影像的排列位置。 **請注意：** • 出廠預設值是「水平」。 • 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 若將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，則「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，就會在每一組列印頁面之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 • 「在列印工作之間」可在各個列印工作之間插入空白頁。 • 「在頁面之間」可在列印工作的每一頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或用來在文件中插入空白頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：**出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 **請注意：**出廠預設值是「不要列印」。

列印設定

Setup menu（設定功能表）

使用	執行
Printer Language（印表機語言） PCL Emulation（PCL 模擬模式） PS Emulation（PS 模擬模式）	設定預設的印表機語言。 **請注意：** • 出廠預設值為 PCL Emulation（PCL 模擬模式）。 • PostScript 模擬模式使用 PostScript 直譯器處理列印工作。 • PCL 模擬模式使用 PCL 直譯器處理列印工作。 • 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting（工作等待） On（開啟） Off（關閉）	決定當列印工作所需要的印表機選項或自訂設定無法供使用時，是否要從列印佇列移除該列印工作。這些列印工作會儲存在另外的列印佇列中，讓其他工作得以正常列印。一旦取得原先找不到的資訊及（或）選項時，就會列印這些儲存的工作。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • 您必須先安裝非唯讀的印表機硬碟，才會顯示此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area（列印範圍） Normal（一般） Whole Page（整頁）	設定邏輯及實體可列印範圍。 **請注意：** • 出廠預設值是 Normal（一般）。若嘗試將資料列印在 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 • Whole Page（整頁）可讓影像移至 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal（一般）設定所定義的影像邊界。此設定只會影響使用 PCL 5e 編譯器所列印的頁面，而且不致影響使用 PCL XL 或 PostScript 編譯器所列印的頁面。
Download Target（下載目標） RAM Flash（快閃記憶體） Disk（磁碟）	設定下載資訊的儲存位置。 **請注意：** • 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 • 如果將下載資訊儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中，便會永久儲存這些資訊。即使印表機關機，下載資訊也同樣會保存在快閃記憶體或印表機硬碟上。 • 只有在安裝了選購性快閃記憶體或印表機硬碟時，才會出現此功能表項目。
Resource Save（節省資源） On（開啟） Off（關閉）	指定當印表機的可用記憶體少於所接收列印工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料（例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集）。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。Off（關閉）會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 • On（開啟）會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，印表機顯示幕上會出現 **Memory Full [38]**（記憶體已滿 [38]），但不會刪除下載資料。

使用	執行
Print All Order（列印所有排列順序） Alphabetical（依照字母順序） Oldest First（最舊的優先） Newest First（最新的優先）	在選取 Print All（全部列印）時，可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。 **請注意：**出廠預設值是 Alphabetical（依照字母順序）。

輸出處理功能表

使用	執行
單（雙）面 單面 雙面	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 **請注意：** • 出廠預設值是「單面」。 • 您可以從印表機軟體中設定雙面列印。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 **請注意：** • 出廠預設值是「長邊」。此設定假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 • 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
份數 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 **請注意：**出廠預設值是 1。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 **請注意：**出廠預設值是「不要列印」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 **請注意：**出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 若將「逐份列印」設為 (1,2,3) (1,2,3)，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為 (1,1,1) (2,2,2)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 • 「在列印工作之間」可在各個列印工作之間插入空白頁。 • 「在頁面之間」可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 **請注意：** • 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。 • 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器」顯示為功能表設定。

使用	執行
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定使用「省紙功能」時的縮版併印影像擺放方式。 **請注意：** • 出廠預設值是「水平」。 • 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定多頁文件的列印方向。 **請注意：**出廠預設值是「自動」。印表機會選擇直印或橫印。
省紙功能邊框 無 實線	使用「省紙功能」時將列印邊框。 **請注意：**出廠預設值是「無」。
裝訂工作 自動 上一步 裝訂兩處 前面 關閉	指定是否要裝訂列印輸出。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
執行裝釘器測試	列印報告，以確認分頁裝訂器能正常運作。 **請注意：**您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
打孔 開啟 關閉	指定是否要為了收集裝訂器或摺疊器中的紙張，而在列印輸出上製作孔洞。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您必須先安裝支援的分頁裝訂、打孔器，才會顯示此功能表。
打孔模式 2 孔 3 孔 4 孔	為了收集裝訂器或摺疊器中的紙張，而指定列印輸出上所要製作的孔洞數量。 **請注意：** • 美制出廠預設值是「3 孔」。國際出廠預設值是「4 孔」。 • 您必須先安裝支援的分頁裝訂、打孔器，才會顯示此功能表。

使用	執行
頁面偏位 無 在列印副本之間 在列印工作之間	讓頁面按若干距離進行偏位。 **請注意：** • 出廠預設值是「無」。 • 若是將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，則「在列印副本之間」會讓各份列印工作偏位。若是將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，則每組列印頁面都會偏位，例如：所有的第 1 頁及所有的第 2 頁。 • 不論列印幾份，「在列印工作之間」都會將整個列印工作設為相同的偏位位置。 • 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。

品質功能表

使用	執行
列印解析度 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 影像品質 2400 影像品質	以每英吋點數 (dpi) 或影像品質，來指定列印輸出的解析度。 **請注意：**出廠預設值是「600 dpi」。
像素增強 關閉 字型 水平 垂直 雙向	利用更多像素，提升影像或文字的清晰度和品質。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
碳粉明暗度 1 – 10	決定列印輸出的明暗度。 **請注意：** • 出廠預設值是「8」。 • 選取較小的數字有助於節省碳粉。
強化細線 開啟 關閉	使列印輸出的線條更平滑、邊緣更清晰，以提升列印輸出的品質。 **請注意：** • 出廠預設值是「關閉」。 • 您可以從印表機軟體設定此選項。若是 Windows 使用者，請按一下**檔案** > **列印**，然後按一下**內容** 或**喜好設定**. 若是 Macintosh 使用者，請選取**檔案** > **列印**，然後從「列印」對話框和文字選單中調整設定。 • 若要利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
灰色修正 自動 關閉	調整套用到影像的對比加強功能。 **請注意：**出廠預設值是「自動」。
亮度 -6 到 6	使列印輸出顯得較淡或較濃。 **請注意：**出廠預設值是「0」。
對比 0 – 5	調整列印物件的對比。 **請注意：**出廠預設值是「0」。

工作統計功能表

請注意：印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。

使用	執行
工作統計日誌 關閉 開啟	決定後，請設定印表機是否要建立所接收列印工作的日誌。 **請注意：**出廠預設值是「關閉」。
工作統計公用程式	列印及刪除日誌檔或將這些檔案匯出至快閃儲存碟。
統計日誌頻率 每天 每週 每月	決定後，請設定多久建立一次日誌檔。 **請注意：**出廠預設值是「每月」。
在重複作業結束時記錄活動 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌	決定後，請設定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 **請注意：**出廠預設值是「無」。
日誌幾乎已滿狀態 關閉 1 – 99	指定印表機執行「日誌幾乎已滿時的動作」之前的日誌檔大小上限。 **請注意：**出廠預設值是 5。
日誌幾乎已滿時的動作 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	決定後，請設定印表機在硬碟幾乎已滿時的回應方式。 **請注意：** • 出廠預設值是「無」。 • 「日誌幾乎已滿狀態」中定義的值可決定何時觸發此動作。
日誌已滿時的動作 無 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	決定後，請設定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 **請注意：**出廠預設值是「無」。
用於張貼日誌的 URL	決定後，請設定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件位址	指定要作為印表機工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。

使用	執行
日誌檔前導碼	指定您要的日誌檔名稱前導碼。 **請注意：**TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。

Utilities menu（公用程式功能表）

使用	執行
Remove Held Jobs（移除保留工作） Confidential（機密） Held（保留） Not Restored（未回復） All（全部）	將機密和保留工作從印表機硬碟上刪除。 **請注意：** • 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。書籤、快閃儲存碟上的列印工作，以及其他類型的保留工作不會受到影響。 • Not Restored（未回復）會將*未* 從印表機硬碟或記憶體回復的所有 Print and Hold（列印與保留）工作予以移除。
Format Flash（格式化快閃記憶體） Yes（是） No（否）	格式化快閃記憶體。 **請當心—潛藏損壞危險性：**格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 **請注意：** • Yes（是）可以刪除快閃記憶體中儲存的所有資料。 • No（否）可以取消格式化要求。 • 快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶卡。 • 快閃記憶體選購卡不能設為「讀取/寫入」或「寫入」保護狀態。 • 您必須先安裝沒有瑕疵的快閃記憶卡，才會出現此功能表項目。
Delete Downloads on Disk（刪除磁碟上的下載檔案） Delete Now（立刻刪除） Do Not Delete（不刪除）	從印表機硬碟刪除下載檔案，包括所有的保留工作、緩衝工作及擱置工作。 **請注意：** • Delete Now（立刻刪除）可將印表機設為刪除下載檔案，並可在刪除後讓顯示幕返回原始畫面。 • Do Not Delete（不刪除）可將印表機設為在刪除後返回原始畫面。
Activate Hex Trace（啟動 16 進位追蹤模式）	協助找出列印問題的來源。 **請注意：** • 若啟動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 • 若要退出或停用 Hex Trace（16 進位追蹤模式），請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator（覆蓋率估計器） Off（關閉） On（開啟）	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。

XPS menu（XPS 功能表）

使用	執行
Print Error Pages（列印錯誤頁面） Off（關閉） On（開啟）	列印內含各項錯誤（包括 XML 標示的錯誤）相關資訊的頁面。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。

PDF menu（PDF 功能表）

使用	執行
Scale to Fit（調整為適合的比例） Yes（是） No（否）	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 **請注意：**出廠預設值是 No（否）。
Annotations（註釋） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	以 PDF 格式列印註釋。 **請注意：**出廠預設值是 Do Not Print（不要列印）。

PostScript menu（PostScript 功能表）

使用	執行
Print PS Error（列印 PS 錯誤） On（開啟） Off（關閉）	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。
Lock PS Startup Mode（鎖定 PS 啟動模式） On（開啟） Off（關閉）	停用 SysStart 檔。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。
Font Priority（字型優先順序） Resident（常駐） Flash/Disk（快閃記憶體/磁碟）	建立字型搜尋順序。 **請注意：** • 出廠預設值是 Resident（常駐）。 • 您必須先安裝格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟，且能正常運作，才能使用此功能表項目。 • 確認快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 • Job Buffer Size（工作緩衝區大小）不可設為 100%。

PCL Emul menu（PCL 模擬模式功能表）

使用	執行
Font Source（字型來源） Resident（常駐） Disk（磁碟） Download（下載） Flash（快閃記憶體） All（全部）	指定 Font Name（字型名稱）功能表所使用的字型集。 **請注意：** • 出廠預設值是「Resident」（常駐）。Resident（常駐）將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 • 「Flash」（快閃記憶體）及「Disk」（磁碟）設定可顯示該選項中所有常駐字型。 • 快閃記憶體選購品必須適當予以格式化，而且不能設定為讀/寫、寫入或密碼保護模式。 • 「Download」（下載）將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 • 「All」（全部）將顯示任何選項可用的所有字型。
Font Name（字型名稱） Courier 10	識別特定字型及其儲存所在選項。 **請注意：**出廠預設值是 Courier 10。Courier 10 將顯示印表機中的字型名稱、字型 ID 及儲存位置。字型來源縮寫 R 代表「常駐」、F 代表「快閃記憶體」、K 代表「磁碟」、D 代表「下載」。
Symbol Set（符號集） 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 **請注意：** • 美國的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 • 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Point Size（點數） 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 **請注意：** • 出廠預設值是 12。 • 點數是指字型的字元高度。1 點大約等於 0.014 英吋。 • Point sizes（點數）每次可增大或減小的單位為 0.25 點。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Pitch（點距） 0.08 – 100	指定可縮放等寬字型的字型點距。 **請注意：** • 出廠預設值是 10。 • Pitch（點距）是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 • Pitch（點距）每次可增大或減小的單位為 0.01-cpi。 • 對無法縮放的單空格字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印）	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 **請注意：** • 出廠預設值是 Portrait（直印）。Portrait（直印）可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 • Landscape（橫印）可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。

使用	執行
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Lines per Page（每頁行數） 1 – 255	指定每頁列印的行數。 **請注意：** • 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 • 印表機會根據 Lines per Page（每頁行數）、Paper Size（紙張尺寸），以及 Orientation（列印方向）等設定，指定每行之間的空格數。請先選取您要的 Paper Size（紙張尺寸）及 Orientation（列印方向），然後再設定 Lines per Page（每頁行數）。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） A4 Width（A4 寬度） 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 **請注意：** • 「198 mm」（198 公釐）是出廠預設值。 • 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Auto CR after LF（換行之後自動歸位） On（開啟） Off（關閉）	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Auto LF after CR（歸位之後自動換行） On（開啟） Off（關閉）	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關閉）。
Tray Renumber（紙匣組件重新編號） Assign MP Feeder（指定多用途送紙器） Off（關閉） None（無） 0 – 199 Assign Tray [x]（指定 [x] 號紙匣組件） Off（關閉） None（無） 0 – 199 Assign Manual Paper（指定手動送紙） Off（關閉） None（無） 0 – 199 Assign Manual Env（指定手動送信封） Off（關閉） None（無） 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對紙匣組件和送紙器使用不同的來源指定值。 **請注意：** • 出廠預設值是「Off」（關閉）。 • 「None」（無）會略過不予處理 Select Paper Feed（選取送紙）指令。只有當 PCL 5 解譯器選取了此項目，才會顯示此選項。 • 「0 – 199」可讓您指定自訂設定。

使用	執行
Tray Renumber（紙匣組件重新編號） View Factory Defaults（檢視出廠預設值） MPF Default = 8（多用途送紙器預設值=8） T1 Default = 1（T1 預設值=1） T1 Default = 4（T1 預設值=4） T1 Default = 5（T1 預設值=5） T1 Default = 20（T1 預設值=20） T1 Default = 21（T1 預設值=21） Env Default = 6（信封預設值=6） MPaper Default = 2（手動送紙預設值=2） MEnv Default = 3（手動送信封預設值=3）	顯示指定給每個紙匣組件或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber（紙匣組件重新編號） Restore Defaults（回復出廠預設值） Yes（是） No（否）	將所有紙匣組件和送紙器的指定值，回復為出廠預設值。

HTML menu（HTML 功能表）

使用		執行
Font Name（字型名稱） Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTJA NewSansMTCS NewSansMTCT NewSansMTKO	設定 HTML 文件的預設字型。 **請注意：**若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size（字型大小） 1 – 255 pt（1 – 255 點）	設定 HTML 文件的預設字型大小。 **請注意：** • 12 pt 是出廠設定值。 • 字型大小每次可增大 1 點。
Scale（比例） 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 **請注意：** • 出廠預設值是 100%。 • 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印）	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 **請注意：**出廠預設值是 Portrait（直印）。
Margin Size（邊界尺寸） 8 – 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 **請注意：** • 19 公釐是出廠預設值。 • 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。
Backgrounds（背景） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 **請注意：**出廠預設值是 Print（列印）。

Image menu（影像功能表）

使用	執行
Auto Fit（自動調整） On（開啟） Off（關閉）	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 **請注意：**出廠預設值是 On（開啟）。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert（反相） On（開啟） Off（關閉）	反轉雙色調黑白影像。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關閉）。 • 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling（列印倍率） Anchor Top Left（基準左上） Best Fit（最佳配合） Anchor Center（基準中央） Fit Height/Width（符合高度/寬度） Fit Height（符合高度） Fit Width（符合寬度）	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 **請注意：** • 出廠預設值是 Best Fit（最佳配合）。 • 當 Auto Fit（自動調整）設為 On（開啟）時，Scaling（調整比例）會自動設為 Best Fit（最佳配合）。
Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印） Reverse Portrait（反向直印） Reverse Landscape（反向橫印）	設定影像的列印方向。 **請注意：**出廠預設值是 Portrait（直印）。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
複印指南	提供有關複印及配置設定的資訊。
電子郵件指南	提供有關傳送電子郵件及配置設定的資訊。
傳真指南	提供有關傳送傳真及配置設定的資訊。
FTP 指南	提供有關掃描文件及配置設定的資訊。
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：**www.lexmark.com/environment**。
- Lexmark 回收計劃則載明於 **www.lexmark.com/recycle**。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達百分之八十與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 58 頁的 “使用再生紙和其他辦公室紙張”。

節省耗材

使用紙張的正反面

若您的印表機機種支援雙面列印，您可以控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

請注意：

- 列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 如需支援的產品和國家/地區的完整清單，請前往 **http://support.lexmark.com**。

在一張紙上擺放多頁

您可以設定列印工作的縮版併印 (N-Up)，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

正確設定紙張的類型和尺寸，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 228 頁的 “避免夾紙”。

省電

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源運作模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

1 從主畫面，導覽至：

> **設定** > **一般設定**

2 從「按下睡眠按鈕」或「按住睡眠按鈕」功能表，選取**休眠**，然後觸控**提出**。

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Eco-Mode**（經濟省電模式） > 選取設定

使用	執行
Off（關閉）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。Off（關閉）支援本印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper（普通紙）	• 啟用自動雙面列印功能。 • 關閉列印日誌功能。

3 按一下 **Submit**（提出）。

調整「睡眠」模式

1 從主畫面，導覽至：

> 設定 > 一般設定 > 逾時 > 睡眠模式

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用變更。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定）

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

4 按一下 **Submit**（提出）。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：**www.lexmark.com/environment**
- Lexmark 回收計劃則載明於 **www.lexmark.com/recycle**

回收利用 **Lexmark** 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

1 前往 **www.lexmark.com/recycle**。

2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。

3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

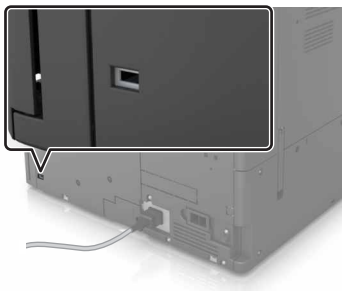
若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

1. 前往 **www.lexmark.com/recycle**。
2. 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段中，選取您的國家或地區。
3. 遵循電腦螢幕上的指示。

固定印表機

使用安全鎖功能

本印表機備有安全鎖功能。只要安裝與大部分膝上型電腦相容的鎖，即可鎖定印表機。鎖定後，便無法移除控制板防護蓋和控制板。請按照以下所示位置，將安全鎖安裝到印表機。



揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準*隨機存取記憶體* (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體：EEPROM 和 NAND（快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、書籤設定及內嵌式解決方案。
硬碟記憶體	某些印表機會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計的。這可讓裝置從複雜的列印工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 將要更換印表機硬碟。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。

- **Degaussing（消磁）**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing（銷毀）**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling（碾碎）**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對儲存資料的每個硬碟，進行實體的破壞。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。只要關閉印表機電源，即可清除緩衝的資料。

清除非揮發性記憶體

請遵循下列步驟，來清除個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案：

1. 關閉印表機電源。
2. 開啟印表機電源時，從控制面板同時按住 **2** 和 **6**。當畫面出現進度列時，請放開按鈕。
3. 從「配置」功能表，導覽至：

   回復出廠預設值 > **清除印表機記憶體** > **是**

   此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。
4. 觸控**上一步**，然後結束「配置」功能表。

   請注意：這時，印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

1. 關閉印表機電源。
2. 開啟印表機電源時，從控制面板同時按住 **2** 和 **6**。當畫面出現進度列時，請放開按鈕。
3. 從「配置」功能表，導覽至：

   回復出廠預設值 > **清除硬碟** > 選取清除硬碟記憶體的方法 > **是**

   請注意：此程序可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。
4. 觸控**上一步**，然後結束「配置」功能表。

   請注意：這時，印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

啟用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝硬碟。

1. 關閉印表機電源。
2. 開啟印表機電源時，從控制面板同時按住 **2** 和 **6**。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。
3. 觸控**磁碟加密** > **啟用**。

   請注意：啟用磁碟加密會清除硬碟的內容。

4 觸控**是**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- 「磁碟加密」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。
- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回「啟用/停用」畫面。

5 觸控**上一步**，然後結束「配置」功能表。

請注意：這時，印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請前往 **Lexmark Security 網頁**，或請參閱 *Embedded Web Server — Security:Administrator's Guide*（*內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊*），網址為：**http://support.lexmark.com**。

維護印表機

請當心—潛藏損壞危險性：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

清潔印表機零件

清潔印表機

請注意：每隔數月，就應執行此作業。

請當心—潛藏損壞危險性：因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

1 確認已關閉印表機電源，並且已從電源插座拔下插頭。

   請當心—觸電危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。

3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。

4 將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，並用它來擦拭印表機的外部。

   請當心—潛藏損壞危險性：請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，以免印表機的外部受損。

5 先確認印表機的所有區域都已經乾了，再傳送新的列印工作。

清潔掃描器玻璃面板

如果遇到列印品質問題，像是在複印或掃描的影像上出現條紋，請清潔掃描器玻璃面板。

1 打開掃描器蓋板。

2 用一塊柔軟乾淨的無棉絮清潔用布，來擦拭所顯示的區域。

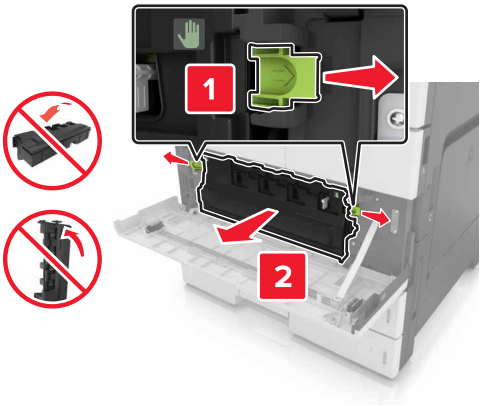
1	掃描器蓋板的白色下側
2	掃描器玻璃面板
3	自動送稿器玻璃面板
4	自動送稿器蓋板的白色下側

3 關上掃描器蓋板。

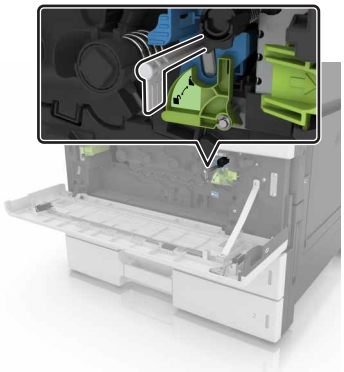
清潔充電滾輪及列印頭鏡片

1 請打開底部前門。

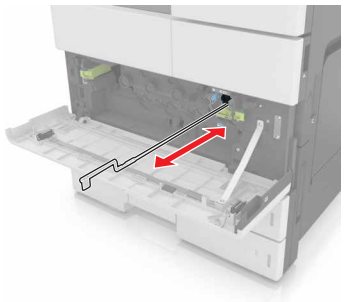
2 移除廢棄碳粉回收瓶。



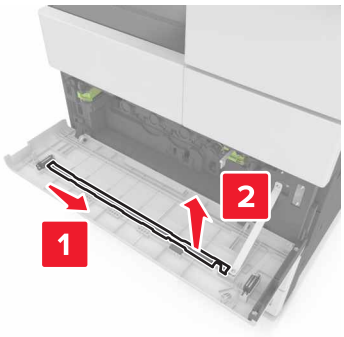
3 找到白色定位拉片。



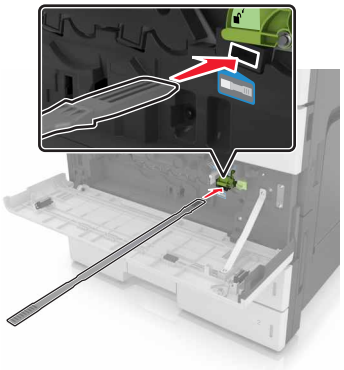
4 將定位拉片輕輕拉出，直到它停止為止，然後慢慢將它滑回至定位。請重複執行三次。



5 取出列印頭碳粉刷。

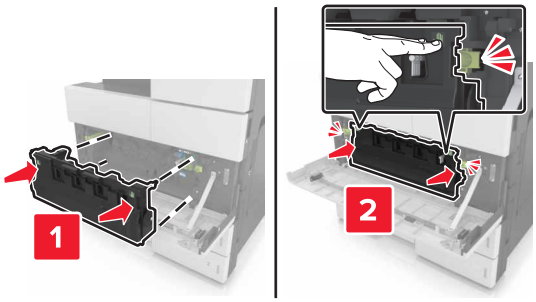


6 將碳粉刷插入孔洞，直到它停止為止，然後將它往外滑移。請重複執行三次。



7 將碳粉刷放回它的容器。

8 重新安裝廢棄碳粉回收瓶。

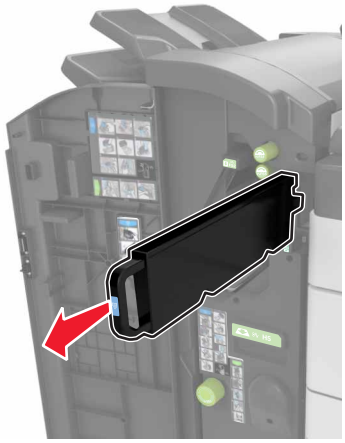


9 關上底部前門。

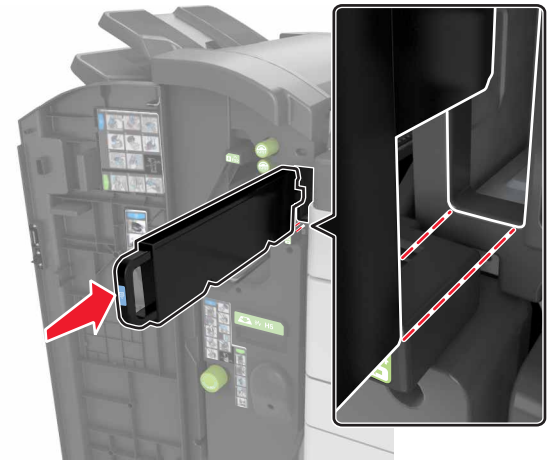
將打孔箱清空

1 打開 H 門。

2 移除並清空打孔箱。



3 重新安裝打孔箱。



4 關上 H 門。

檢查零件及耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從主畫面，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）> **View Supplies**（檢視耗材）。

從 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）檢查零件及耗材的狀態

請注意：確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）> **More Details**（其他詳細資料）。

預估剩餘頁數

預估剩餘頁數是以印表機的最近列印歷程記錄為依據而算出的數目。它的準確性可能會有很大的誤差，而且取決於多種因素，例如：實際的文件內容、列印品質設定，以及其他印表機設定。

若實際列印消耗與歷程記錄的列印消耗不同，則預估剩餘頁數的準確性可能會降低。根據該預估值來購買或更換耗材之前，請將各個層級的準確性納入考量。在印表機上取得適當的列印歷程記錄之前，起始預估值會根據國際標準組織 (International Organization for Standardization)* 的測試方法和頁面內容，來假設未來的耗材耗用量。

* 所宣告的黑色平均連續碳粉匣列印量符合 ISO/IEC 19752。

訂購耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區的「Lexmark 授權耗材經銷商」相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com** 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19752 標準。
- 若過低的碳粉列印覆蓋率時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

材料名稱	材料編號
高容量碳粉匣	64G0H00

訂購感光鼓組件

碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會使感光鼓組件的零件在碳粉用完前就故障了。

項目	材料編號
感光鼓組件	54G0P00

訂購廢棄碳粉回收瓶

項目	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	54G0W00

訂購裝釘匣

項目	材料編號
裝釘匣	25A0013

訂購 300K 頁保養套件

請注意：若要更換保養套件中所含的零件，請參閱各零件隨附的指示表。

項目	材料編號
保養套件	40X9669

存放零件及耗材

存放耗材

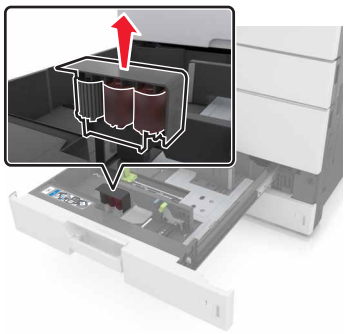
選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

存放滾輪

您的印表機隨附替用滾輪，該替用滾輪存放在標準紙匣組件內的零件盒中。購買新滾輪後，請務必將新滾輪存放在紙匣組件內的零件盒中。



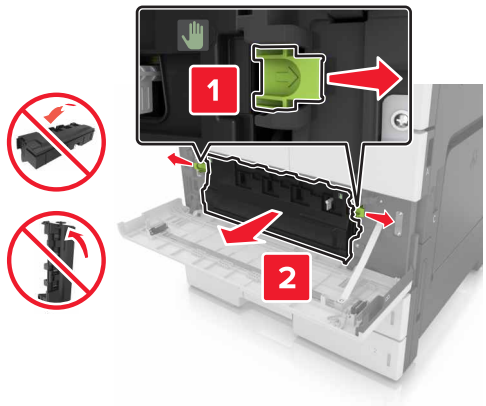
請注意：有關零件和耗材的處置，請參閱第 186 頁的 “回收利用”。

更換耗材

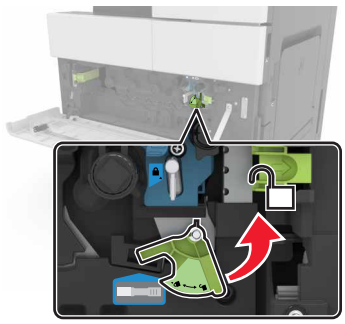
更換感光鼓組件

1 請打開底部前門。

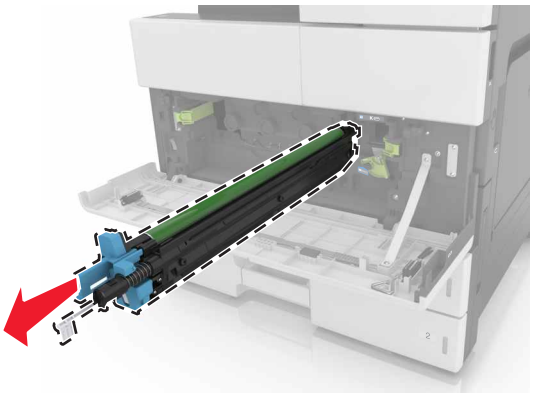
2 移除廢棄碳粉回收瓶。



3 解除鎖定感光鼓組件。



4 取出感光鼓組件。

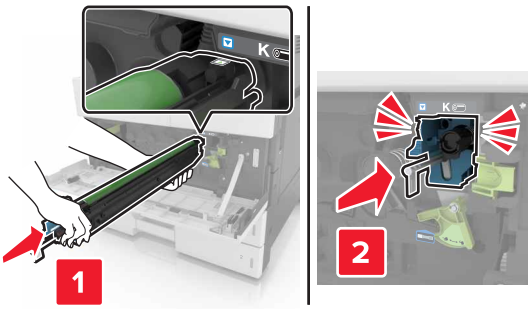


5 拆開新感光鼓組件的包裝。

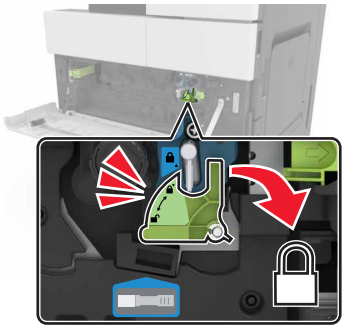
請當心—潛藏損壞危險性：感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

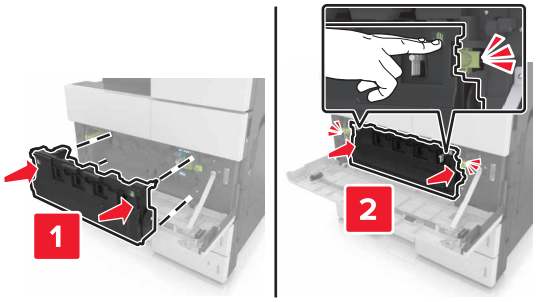
6 安裝感光鼓組件。



7 鎖定感光鼓組件。



8 重新安裝廢棄碳粉回收瓶。



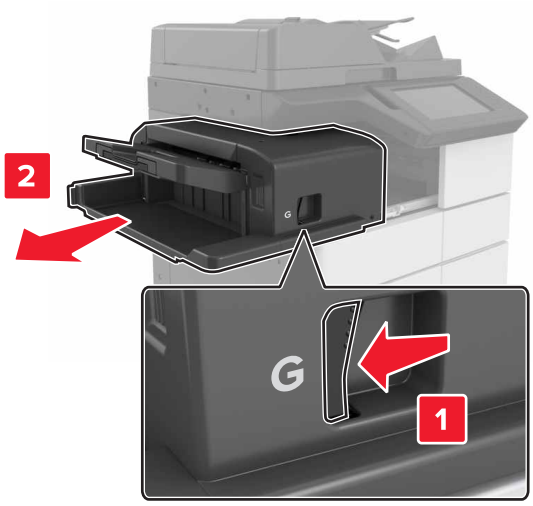
9 關上底部前門。

更換裝釘匣

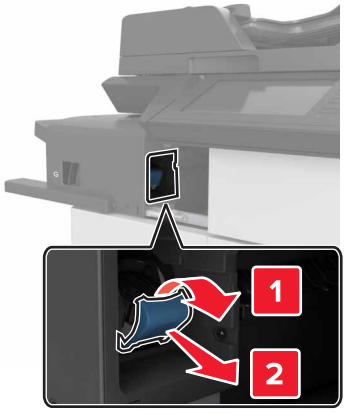
更換分頁裝訂器中的裝釘匣

請注意：只有選定的印表機型號，才支援分頁裝訂器。

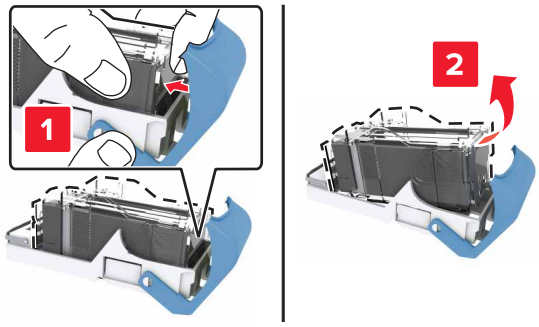
1 按下分頁裝訂器上的卡榫，然後將分頁裝訂器滑移至左邊。



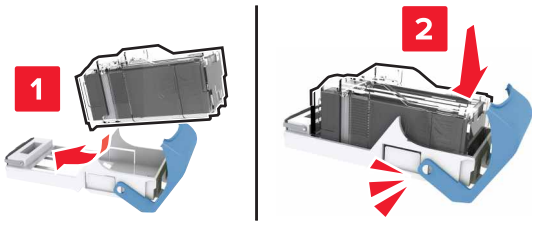
2 取出裝釘匣容器。



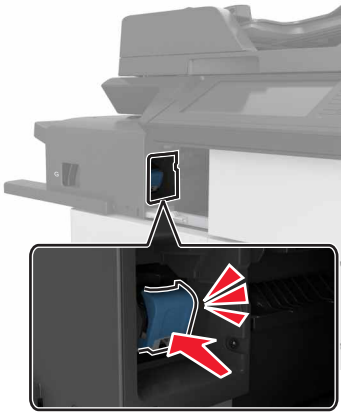
3 從裝釘匣容器中取出空的裝釘匣。



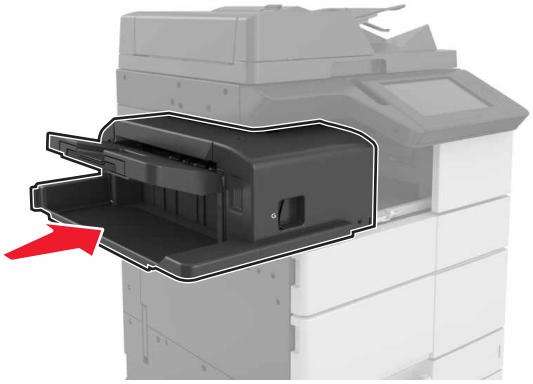
4 將新裝釘匣插入裝釘匣容器內。



5 將裝釘匣容器推入分頁裝訂器，使它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。

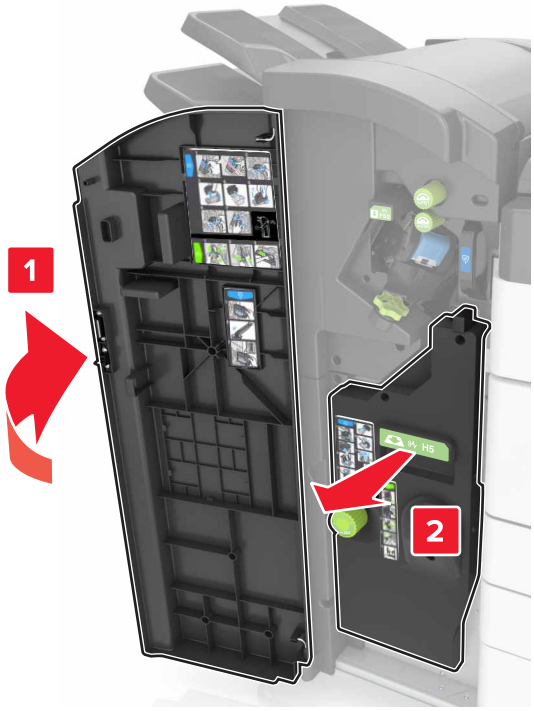


6 將分頁裝訂器移回原位。

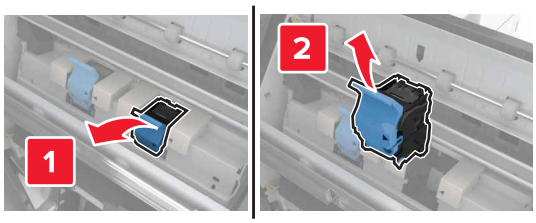


更換小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣

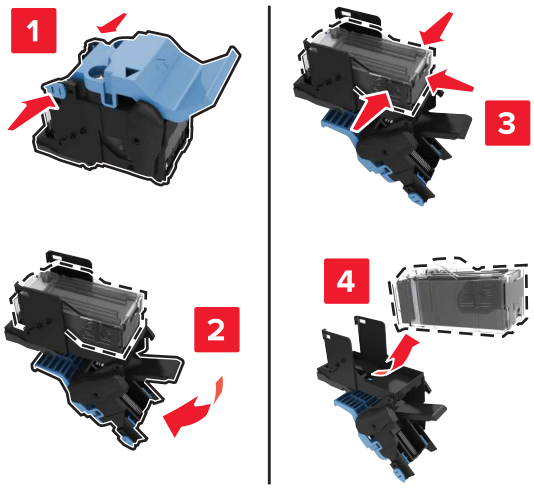
1 打開 H 門，然後將小冊子製作器拉出。



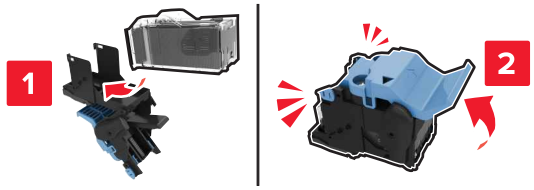
2 取出裝釘匣容器。



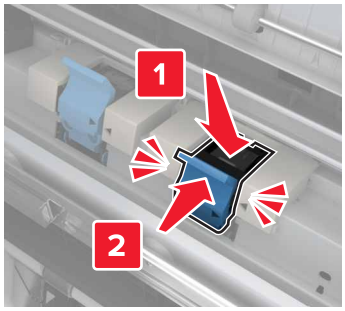
3 從裝釘匣容器中取出空的裝釘匣。



4 將新裝釘匣插入裝釘匣容器內。



5 將裝釘匣容器推入小冊子製作器，使它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。

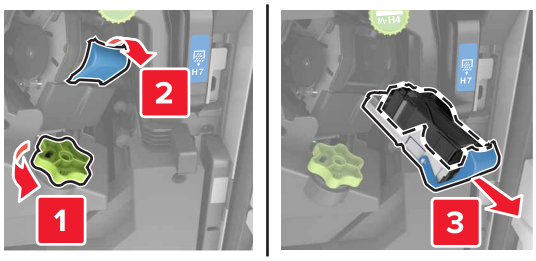


6 將小冊子製作器推回原位，然後關上門板。

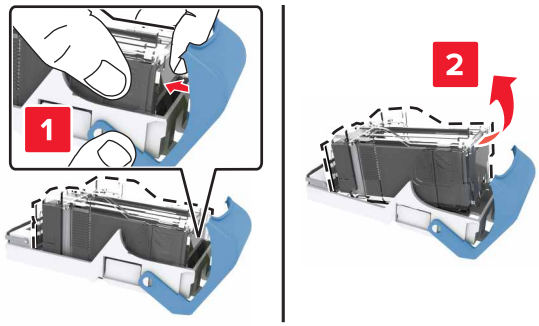
更換分頁裝訂、打孔器中的裝釘匣

1 打開 H 門。

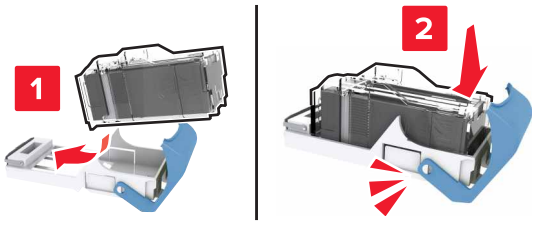
2 取出裝釘匣容器。



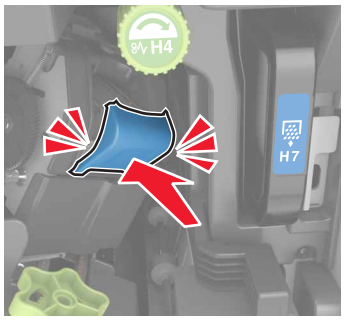
3 從裝釘匣容器中取出空的裝釘匣。



4 將新裝釘匣插入裝釘匣容器內。



5 將裝釘匣容器推入分頁裝訂器，使它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。

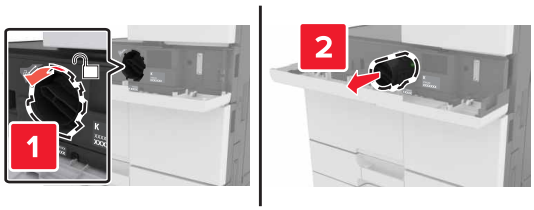


6 關上 H 門。

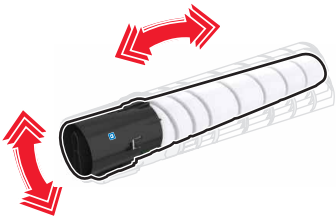
更換碳粉匣

1 請打開頂部前門。

2 依逆時針方向旋轉碳粉匣，然後將它拉出。

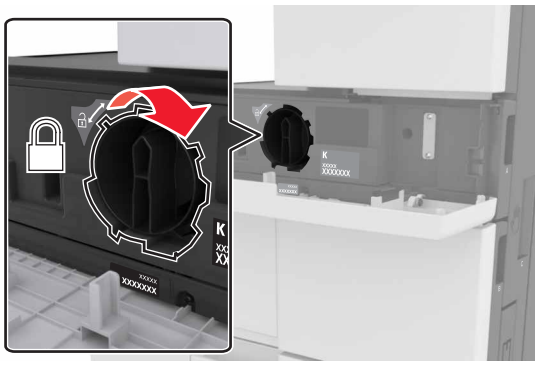


3 打開新碳粉匣的包裝，移除包裝材料，然後搖晃碳粉匣，使碳粉重新分佈均勻。

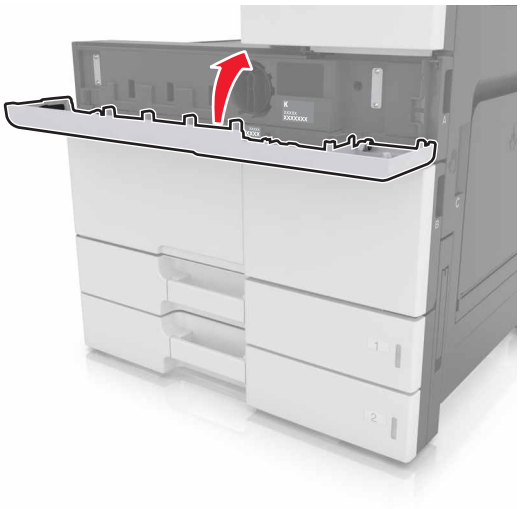


4 將碳粉匣插入印表機內。

5 依順時針方向旋轉碳粉匣，然後將它鎖入定位。



6 關閉頂部前門。

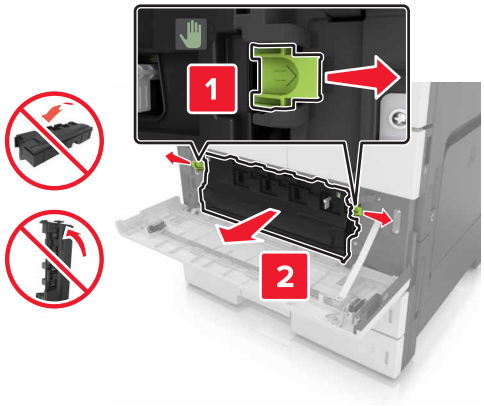


7 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。如需其他資訊，請參閱第 192 頁的 “清潔充電滾輪及列印頭鏡片”。

更換廢棄碳粉回收瓶

1 請打開底部前門。

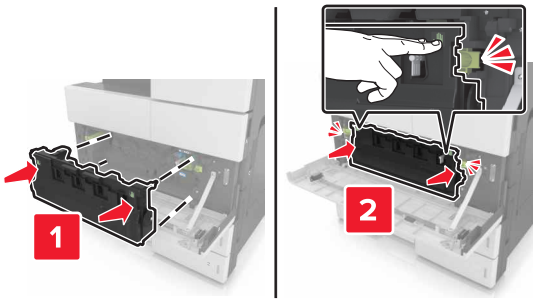
2 移除廢棄碳粉回收瓶。



3 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。如需其他資訊，請參閱第 192 頁的 “清潔充電滾輪及列印頭鏡片” 中的步驟 3 – 7。

4 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。

5 將新廢棄碳粉回收瓶插入印表機，直到它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。



6 關上底部前門。

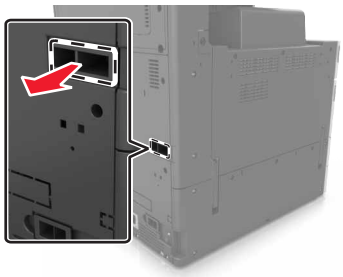
更換 300K 頁保養套件

更換排氣過濾器和臭氧過濾器

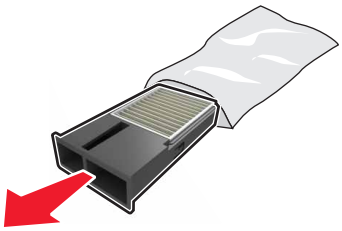
1	排氣過濾器
2	臭氧過濾器

更換排氣過濾器

1 將排氣過濾器拉出。



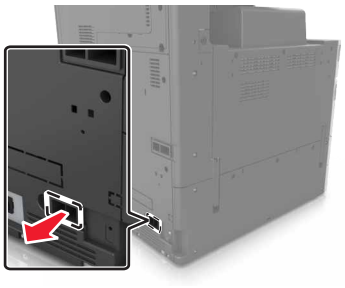
2 拆開新排氣過濾器的包裝。



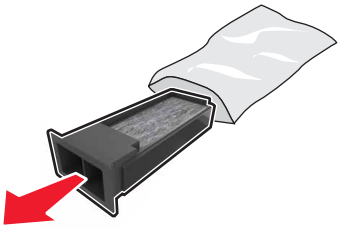
3 插入新過濾器。

更換臭氧過濾器

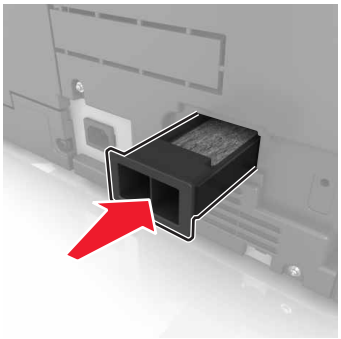
1 將臭氧過濾器拉出。



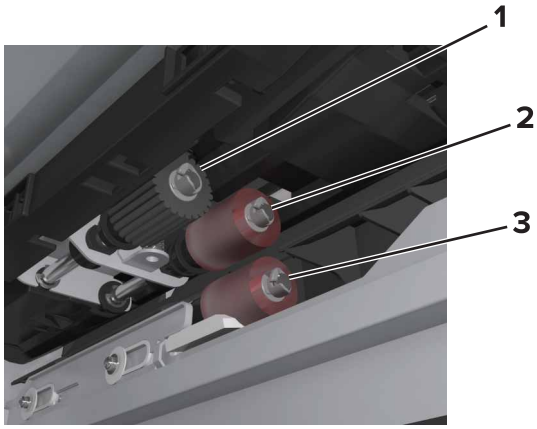
2 拆開新臭氧過濾器的包裝。



3 插入新過濾器。



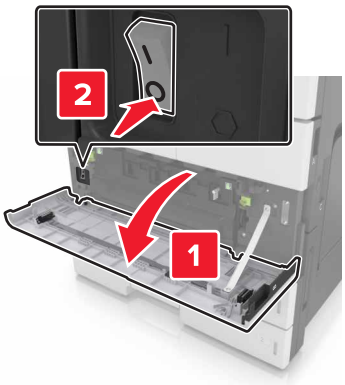
更換取紙、送紙及分頁器滾輪



1	取紙滾輪
2	送紙滾輪
3	分頁器滾輪

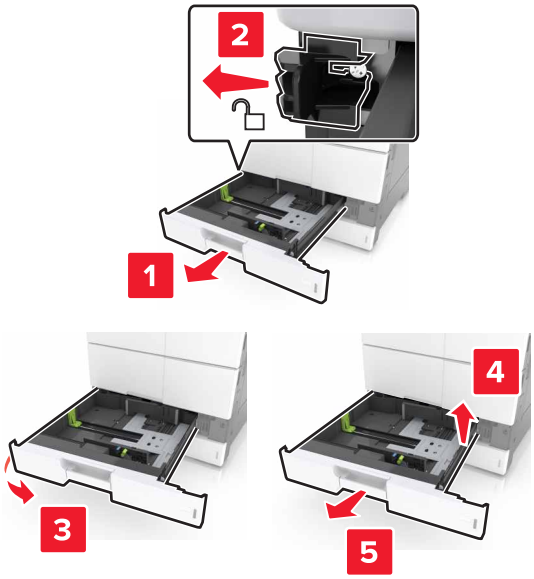
請注意：您可以使用存放在標準紙匣組件內之部件盒中的滾輪。如需其他資訊，請參閱第 198 頁的 “存放滾輪”。

1 關閉印表機電源。



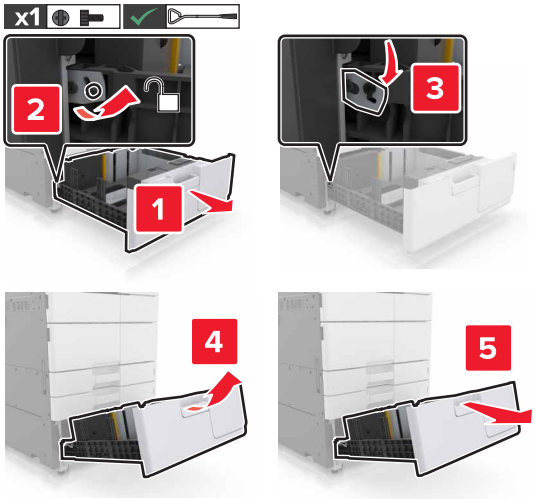
2 移除所有紙匣組件。

- 標準紙匣組件



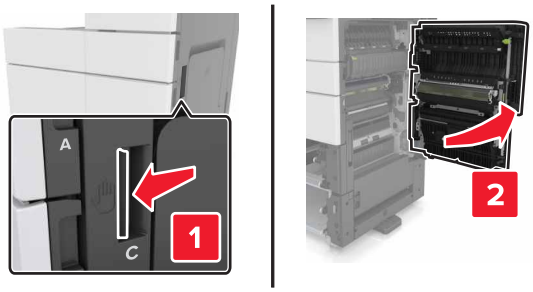
- 選購性 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件。

  請注意：若要移除選購性 2 x 500 張紙匣組件，請遵循標準紙匣組件的移除程序。



3 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

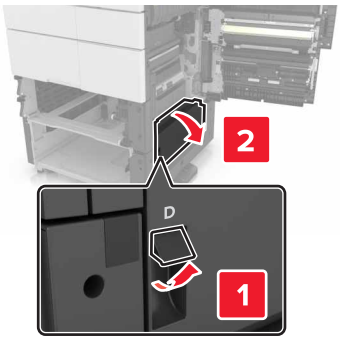
請注意：若已安裝 3000 張紙匣組件，請滑移紙匣組件，以打開門板。



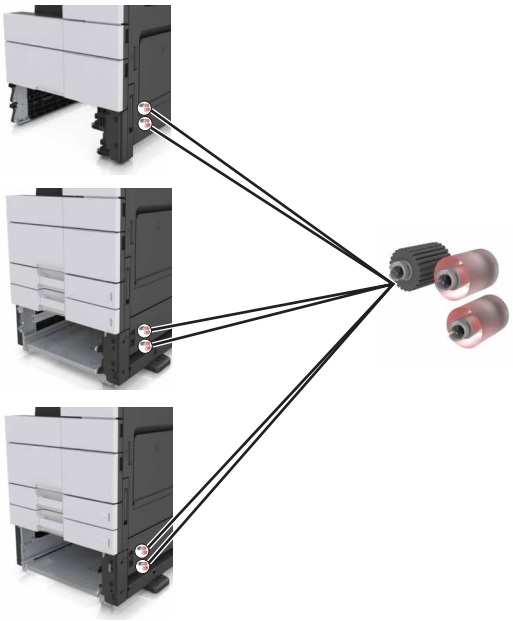
4 打開 D 門。

請注意：

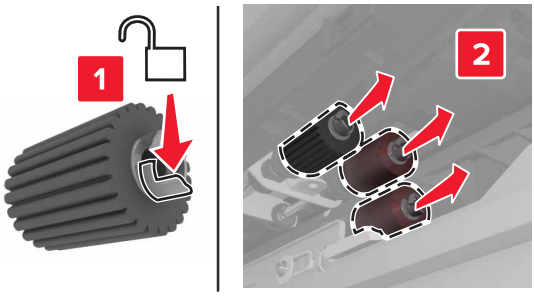
- 若安裝了選購性 2 x 500 張或 2500 張紙匣組件，您只能打開 D 門。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請滑移紙匣組件，以打開門板。



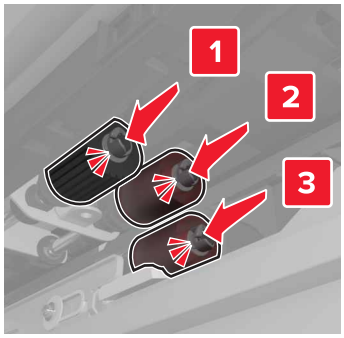
5 找到滾輪。



6 移除滾輪。



7 放入新滾輪，使其*發出喀嚓聲* 卡入定位。



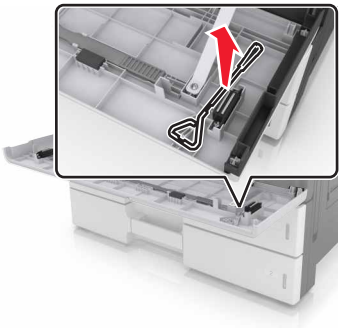
請注意：請務必將滾輪放入正確的位置。

8 關上 C 門和 D 門。

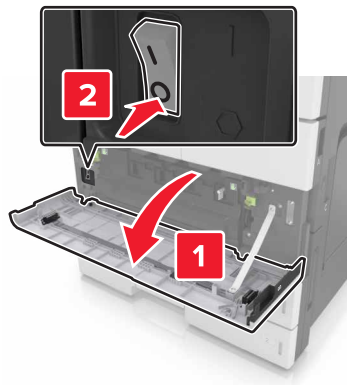
9 插入紙匣組件。

更換轉印套件模組

請注意：使用放在印表機底部前門內的螺絲起子。

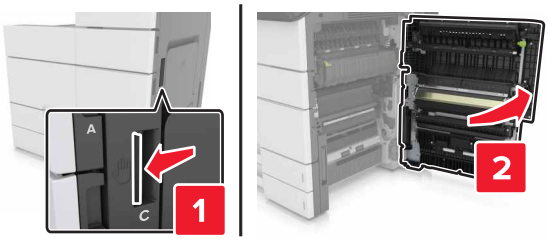


1 關閉印表機電源。



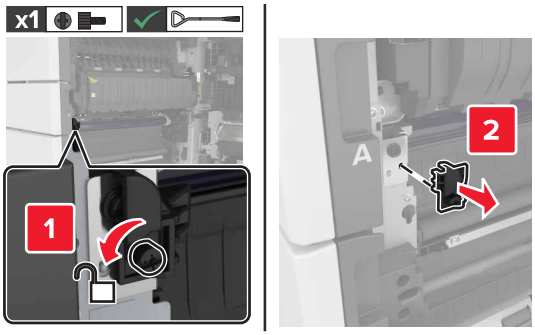
2 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

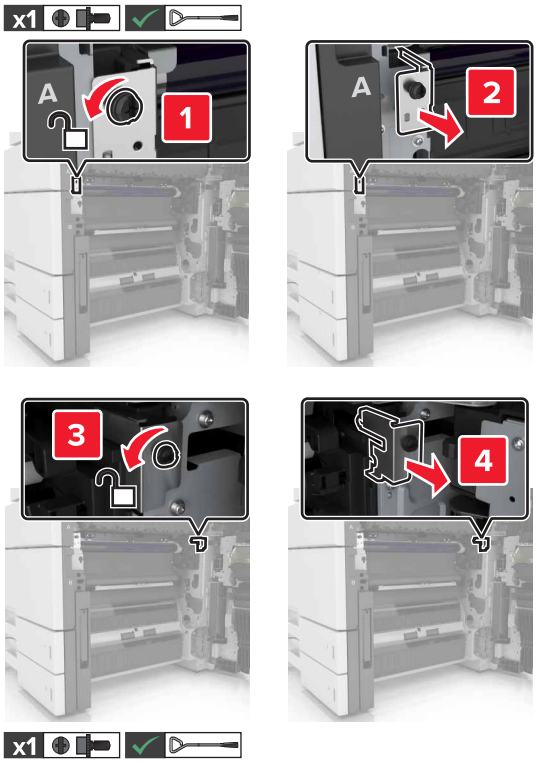


請注意：若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

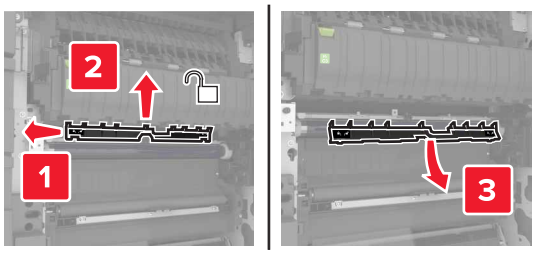
3 移除門檔。



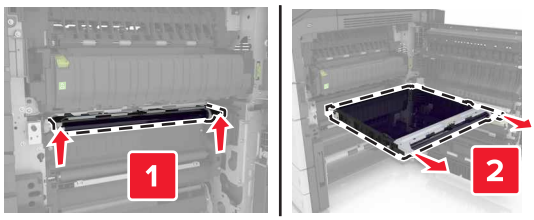
4 將轉印套件模組鎖定裝置的螺絲鬆開。



5 移除紙張導引夾。



6 利用握把拉起轉印套件模組，然後將它完全拉出。

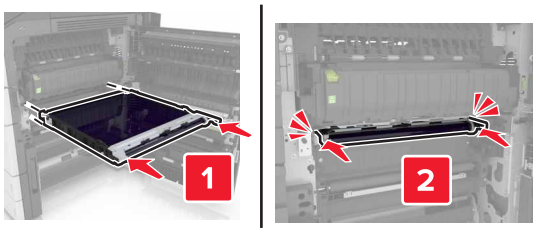


7 拆開新轉印套件模組的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：轉印帶裝置直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸碰轉印帶裝置。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

8 將新轉印套件模組插入，直到它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。



9 將紙張導引夾推回原位。

10 將轉印套件模組鎖定裝置的螺絲鎖緊。

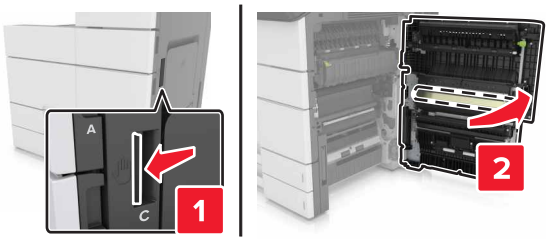
11 重新安裝門檔。

12 關上 C 門。

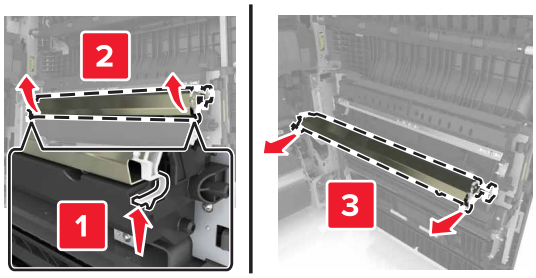
更換轉印滾輪

1 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

請注意：若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

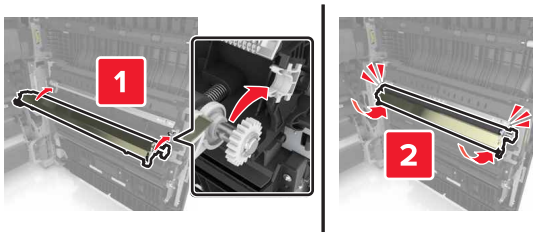


2 將轉印滾輪拉出。



3 拆開新轉印滾輪的包裝。

4 將新轉印滾輪插入，直到它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。



5 關上 C 門。

重設維護計數器

1 關閉印表機電源。

2 開啟印表機電源時，從控制面板同時按住 **2** 和 **6**。當畫面出現進度列時，請放開按鈕。

3 從「配置」功能表，導覽至：

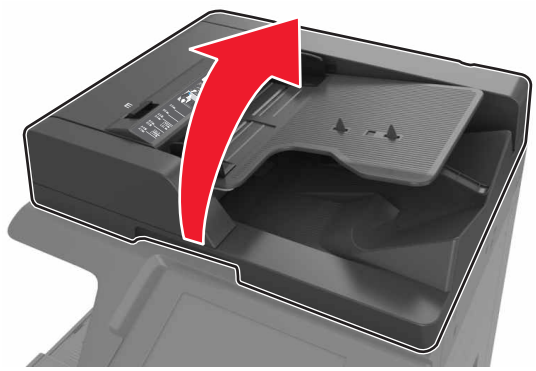
重設維護計數器 > **重設 300K 頁保養套件**

4 觸控**上一步**，然後結束「配置」功能表。

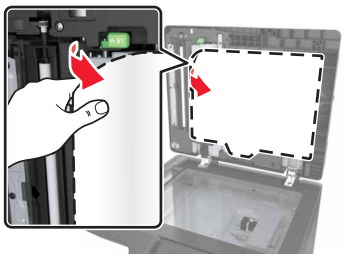
請注意：這時，印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

更換自動送稿器掃描襯墊

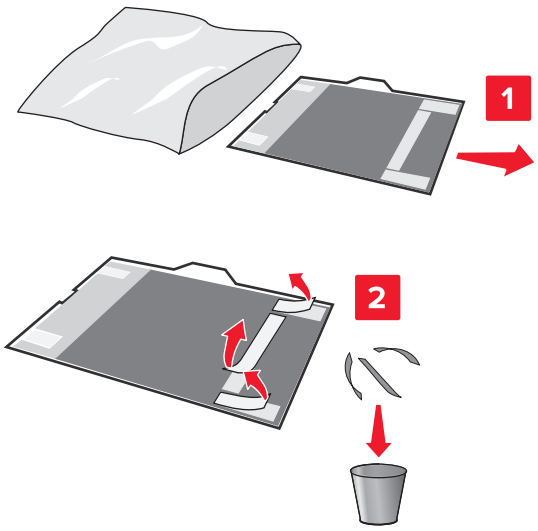
1 打開掃描器蓋板。



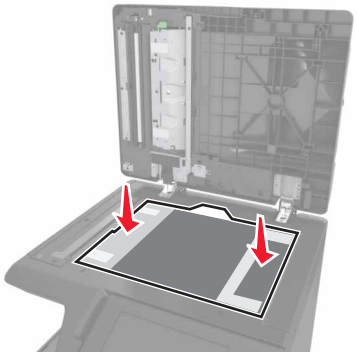
2 移除自動送稿器掃描襯墊。



3 拆開新自動送稿器掃描襯墊的包裝，然後移除所有的包裝材料。

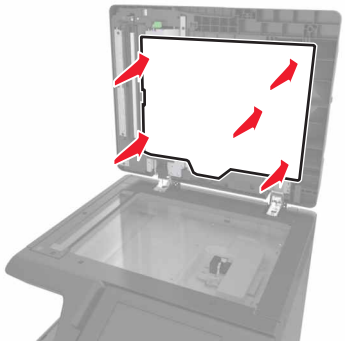


4 將自動送稿器掃描襯墊平放在掃描器玻璃面板上，放置時，白色區面朝下。



5 關上掃描器蓋板，以便將自動送稿器掃描襯墊黏在蓋板上，然後打開蓋板。

6 按壓自動送稿器掃描襯墊的各個角落，使其黏妥於定位。



7 關上掃描器蓋板。

移動印表機

請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

移動印表機之前

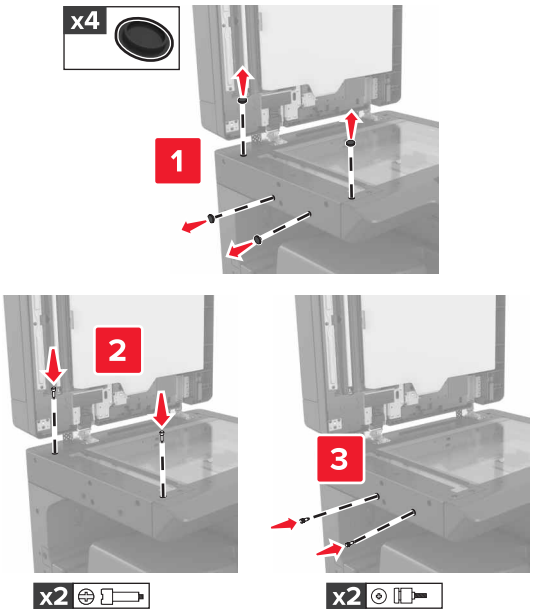
請當心—潛在受傷危險性：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請取出紙匣組件。
- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。
- 請只使用本產品隨附的電源線，或製造商授權的更換品。

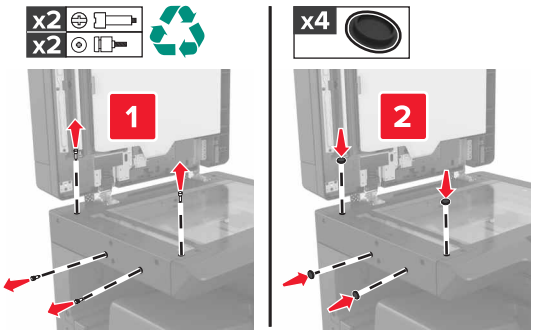
請當心—潛藏損壞危險性：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

- 使用一字起子，重新安裝螺絲，將掃描器台座鎖定在定位。



請注意：在其他位置設定印表機之後，移除螺絲。



- 必要時，請使用推車，而且該推車應備有足以支撐整台印表機體積的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始的包裝材料。

管理印表機

檢查虛擬顯示幕

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 檢查顯示在螢幕左上角的虛擬顯示幕。

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上實際的顯示幕一樣。

設定電子郵件警示

將印表機配置為在耗材存量不足或紙張需要更換或重新添加，或發生夾紙時，將電子郵件警示傳送給您。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）。

3 從 Other Settings menu（其他設定功能表），按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。

4 選取您要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。

5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：如需有關設定電子郵件伺服器的資訊，請聯絡系統支援人員。

檢視報告

您可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Reports**（報告），然後按一下您要檢視的報告類型。

複製印表機設定至其他印表機

請注意：此功能只適用於網路印表機。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Copy Printer Settings**（複製印表機設定）。

3 若要變更語言，請從下拉功能表中選取一種語言，然後按一下 **Click here to submit language**（按一下此處來提出語言）。

4 按一下 **Printer Settings**（印表機設定）。

5 在適當的欄位中，輸入來源印表機和目標印表機的 IP 位址。

請注意：若要新增或移除目標印表機，請按一下 **Add Target IP**（新增目標 IP）或 **Remove Target IP**（移除目標 IP）。

6 按一下 **Copy Printer Settings**（複製印表機設定）。

從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知

您可以藉由設定可選取的警示，決定當耗材存量即將不足、不足、接近使用期限或即將到達使用期限時的通知方式。

請注意：您可以針對某些耗材狀況，在部分耗材上設定預估剩餘耗材百分比的提示警示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。

2 按一下**設定** > **列印設定** > **耗材通知**。

3 從下拉式功能表，選取下列其中一個通知選項：

通知	說明
關閉	採用所有耗材的一般印表機運作模式。
僅 SNMP	在達到該耗材狀況時，印表機會產生「簡易網路管理通訊協定」(Simple Network Management Protocol, SNMP) 警示。耗材狀態會顯示在功能表頁和狀態頁上。
電子郵件	當達到該耗材狀況時，印表機會產生一封電子郵件。耗材狀態會顯示在功能表頁和狀態頁上。
警告	印表機會顯示警告訊息，並產生一封有關耗材狀態的電子郵件。當達到該耗材狀況時，印表機不會停止運作。
停止後繼續 [1]	達到該耗材狀態時，印表機會停止處理工作，但使用者按下按鈕後，即可繼續列印。
停止後無法繼續 [1,2]	當達到該耗材狀況時，印表機會停止處理工作。您必須更換耗材，才能繼續列印。

[1] 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啟用時的耗材狀態。

[2] 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。

4 按一下**提出**。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 47 頁的 “列印功能表設定頁”。

如需更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請參閱第 189 頁的 “清除非揮發性記憶體”。

請當心—潛藏損壞危險性：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

1 從主畫面，導覽至：

   > 設定 > 一般設定 > 出廠預設值 > 立即回復

2 套用變更。

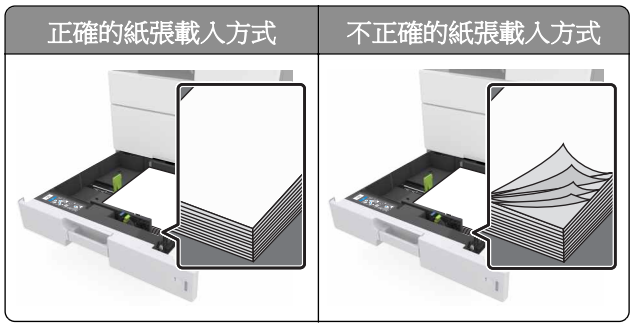
清除夾紙

請注意：「夾紙恢復」的預設值為「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



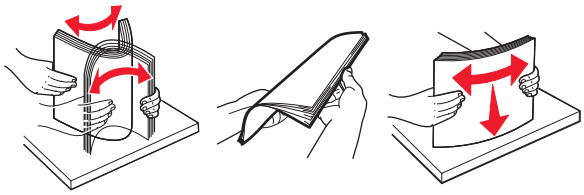
- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前將材質載入紙匣組件，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。

- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。



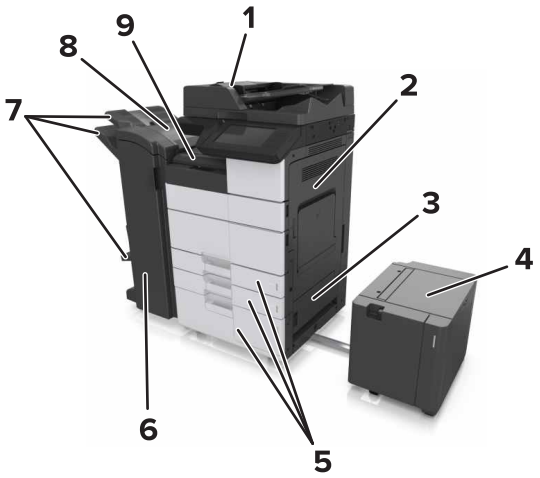
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

瞭解夾紙訊息和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現訊息，指示夾紙位置和資訊，方便您清除夾紙。打開顯示幕上指示的門板、蓋板及紙匣組件，以移除夾紙。

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時，印表機會在清除夾紙後清空空白頁或部分列印頁面。請檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。不過，若有足夠的印表機記憶體，「自動」設定會重新列印夾住的頁面。



	區域名稱
1	自動送稿器 (ADF)
2	C 門
3	D 門
4	F 門
5	紙匣組件
6	H 門

	區域名稱
7	分頁裝訂器出紙槽
8	J 門
9	G 區

區域名稱	控制面板訊息	解決方法
自動送稿器	[x]-夾紙，請壓下 E 區的插梢，以打開自動送稿器的頂蓋。[28y.xx]	打開自動送稿器上層門板，然後取出夾紙。
多用途送紙器	[x]-夾紙，請從多用途送紙器中清理夾紙。[200.xx]	從送紙器移除夾紙。
C 門、紙匣組件	[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有的夾紙。[2yy.xx]	打開 C 門，然後取出夾紙。 拉出紙匣組件，然後取出夾紙。
	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。[2yy.xx]	
D 門、紙匣組件	[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有的夾紙。[24y.xx]	打開 D 門，然後取出夾紙。 拉出紙匣組件，然後取出夾紙。
	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。[24y.xx]	
C 門和 F 門	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。[24y.xx]	拉出 3000 張紙匣組件，然後從紙匣組件的側邊移除夾紙。 打開 F 門，然後取出夾紙。
G 區、C 門、J 門和 H 門、分頁裝訂器出紙槽	[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。[4yy.xx]	打開 G 門，然後取出夾紙。 打開 H 門，然後取出夾紙。
C 門和 G 門、分頁裝訂器出紙槽	[x]-夾紙，請壓下 G 門旁邊的插梢，然後將分頁裝訂器滑到左邊。將紙張留在出紙槽中。[40y.xx]	將分頁裝訂器滑到左邊，然後取出夾紙。
G 區、C 門、J 門和 H 門、分頁裝訂器出紙槽	[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 SD3 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。[426.xx – 428.xx]	打開 H 門，然後取出夾紙。

[x]-夾紙，請從多用途送紙器中取出夾紙。 [200.xx]

1 移除多用途送紙器中的所有紙張。

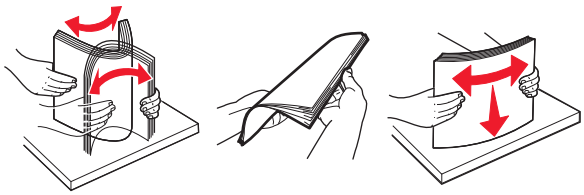
2 取出夾住的紙張。

3 打開 C 門，以取出所有的紙張碎片。

請注意：請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

4 關上 C 門。

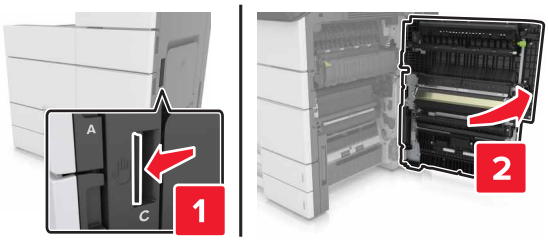
5 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



6 重新載入紙張。

[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有的夾紙。 [2yy.xx]

1 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

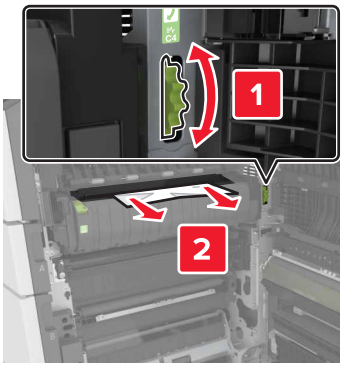


2 從下列任意位置取出夾紙：

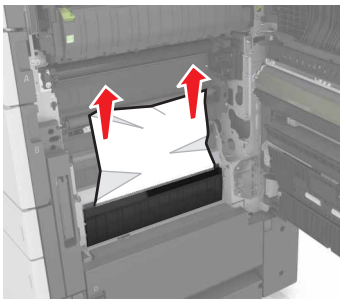
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

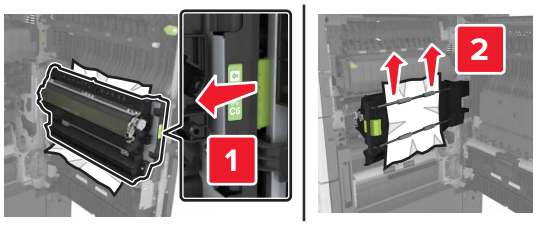
- 加熱熔合組件區



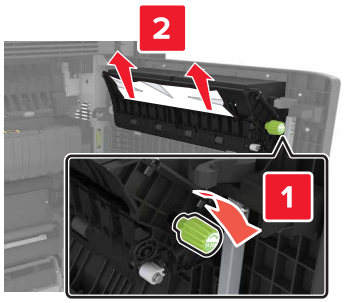
- 在加熱熔合組件區下方



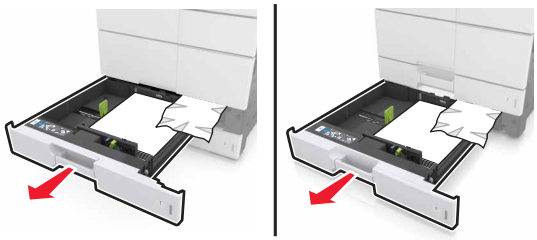
- 雙面列印裝置區



- 在雙面列印裝置區上方



3 打開標準紙匣組件，然後找到夾紙。



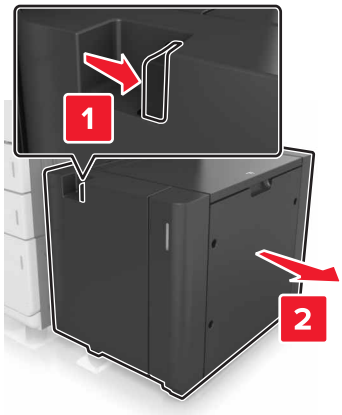
4 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

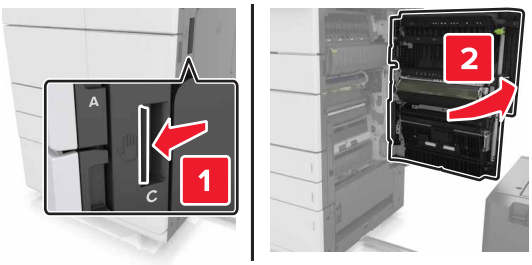
5 把紙匣組件和 C 門關上。

[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。 [2yy.xx]

1 滑移 3000 張紙匣組件。



2 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

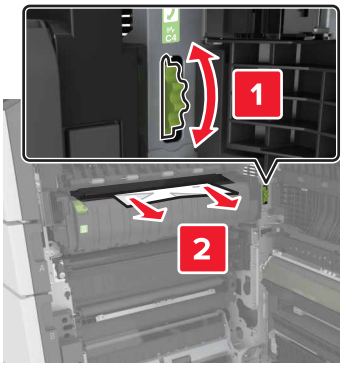


3 從下列任意位置取出夾紙：

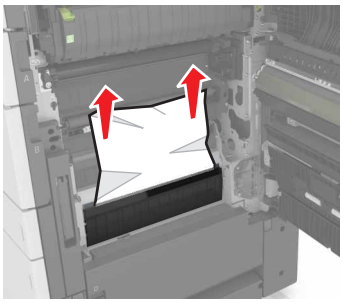
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

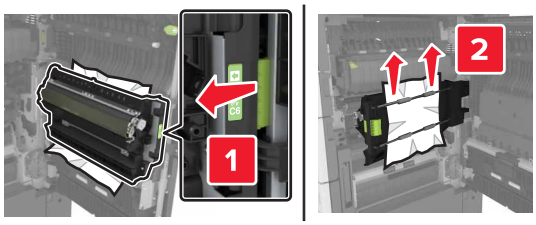
- 加熱熔合組件區



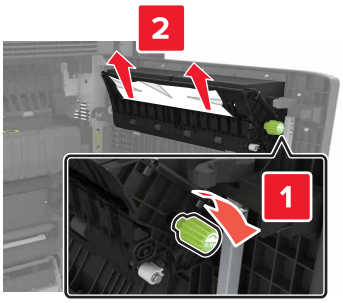
- 在加熱熔合組件區下方



- 雙面列印裝置區



- 在雙面列印裝置區上方



4 打開標準紙匣組件，然後找到夾紙。

5 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

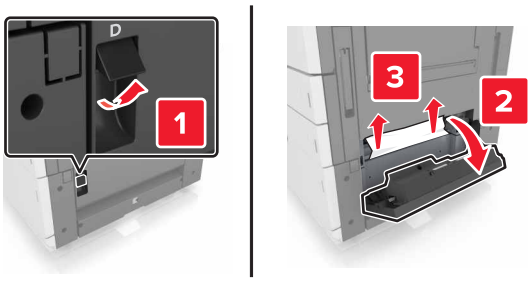
6 把紙匣組件和 C 門關上。

7 將 3000 張紙匣組件移回定位。

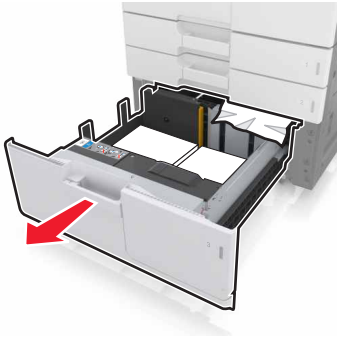
[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有的夾紙。 [24y.xx]

1 打開 D 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

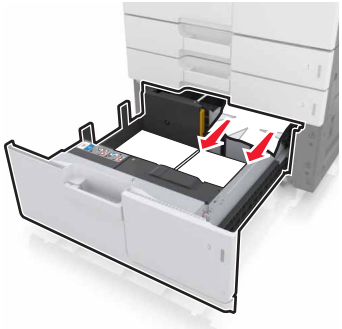


2 打開選購性紙匣組件，然後找到夾紙。



3 取出夾住的紙張。

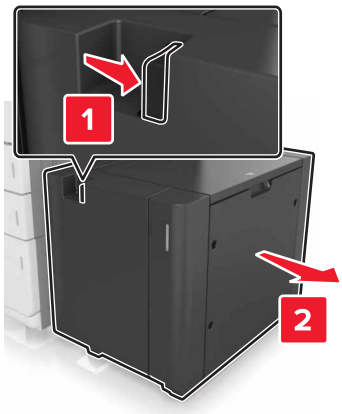
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 把紙匣組件和 D 門關上。

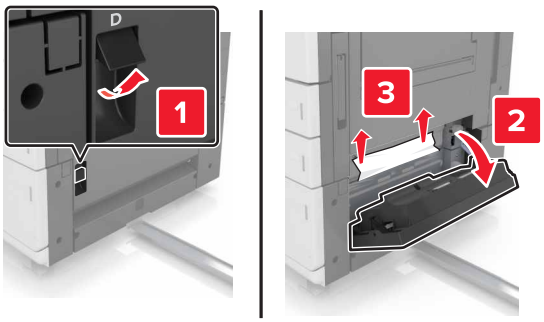
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。 [24y.xx]

1 滑移 3000 張紙匣組件。

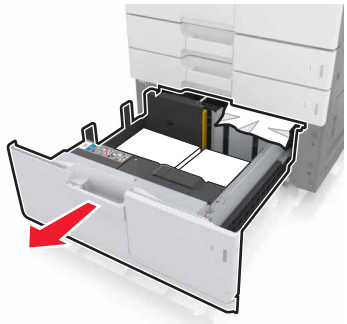


2 打開 D 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

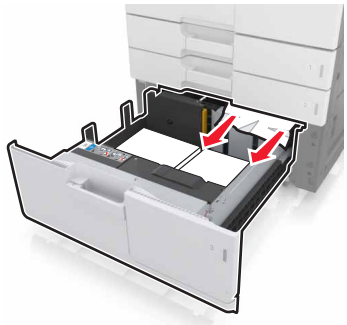


3 打開選購性紙匣組件，然後找到夾紙。



4 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

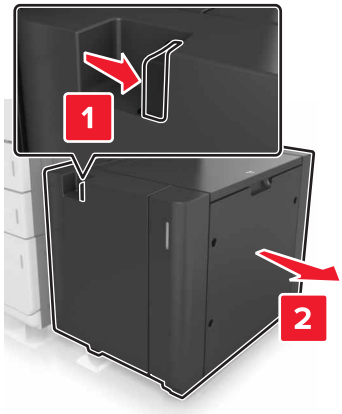


5 把紙匣組件和 D 門關上。

6 將 3000 張紙匣組件移回定位。

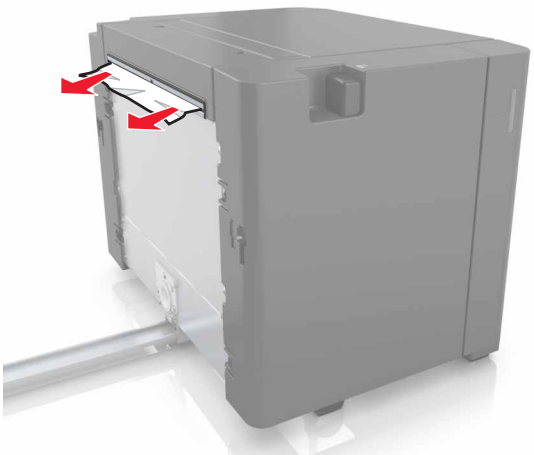
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。 [24y.xx]

1 滑移 3000 張紙匣組件。



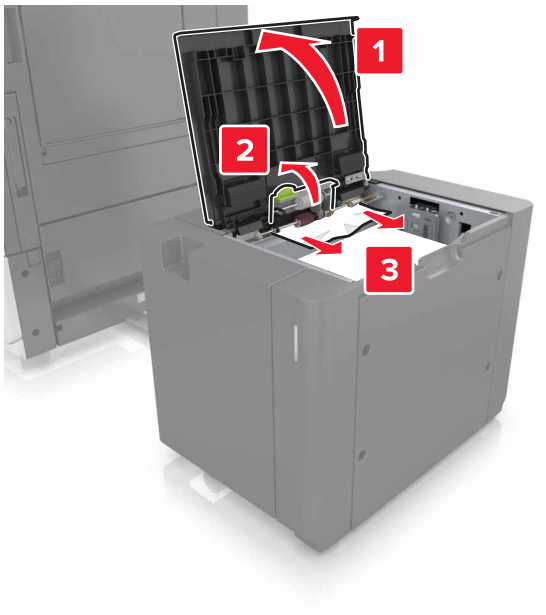
2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



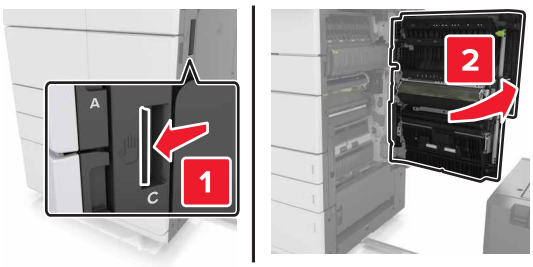
3 打開 F 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關上 F 門。

5 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

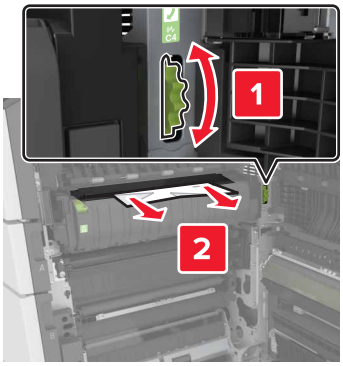


6 從下列任意位置取出夾紙：

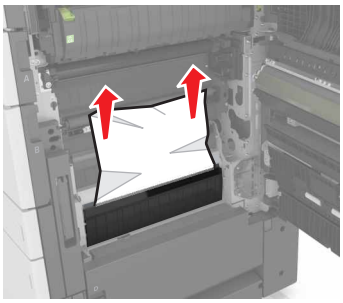
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

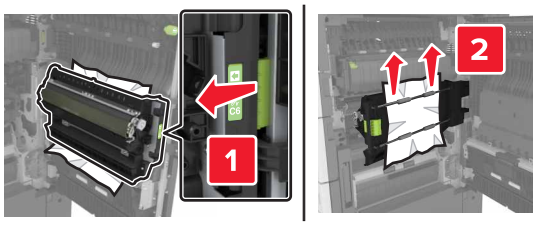
- 加熱熔合組件區



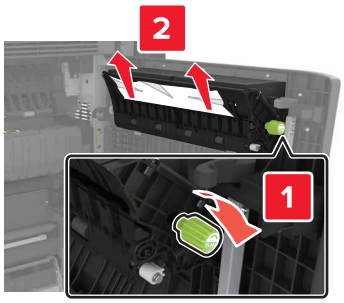
- 在加熱熔合組件區下方



- 雙面列印裝置區



- 在雙面列印裝置區上方

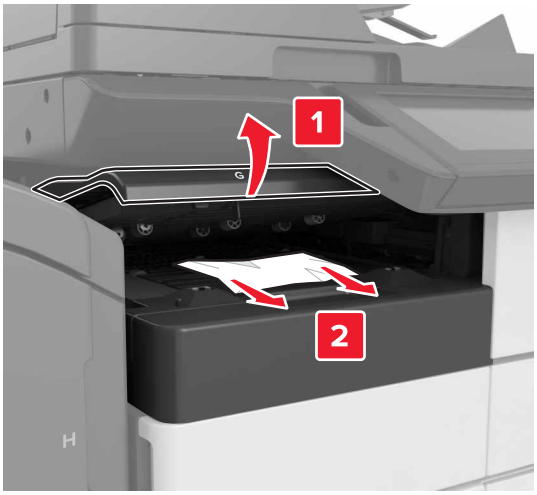


7 關上 C 門，然後將 3000 張紙匣組件移回原位。

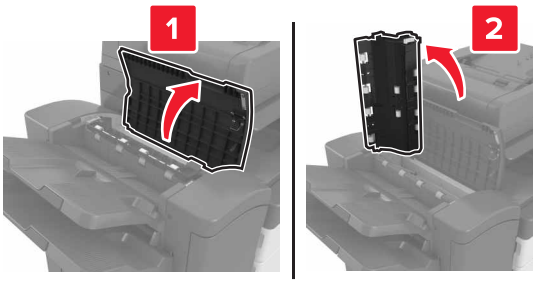
[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。將紙張留在出紙槽中。 [4yy.xx]

1 打開 G 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



2 打開 J 門，然後將 J1 握把扳到垂直的位置。

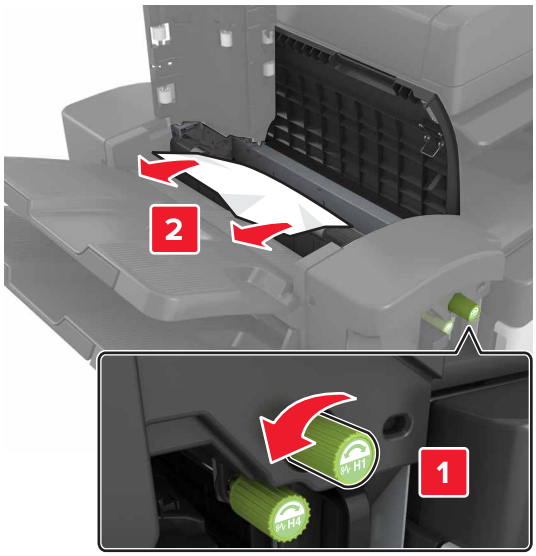


3 打開 H 門。

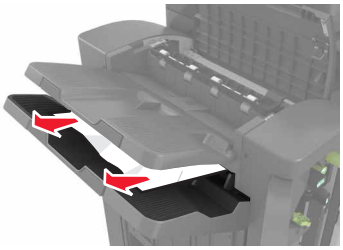
4 從下列任意位置取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

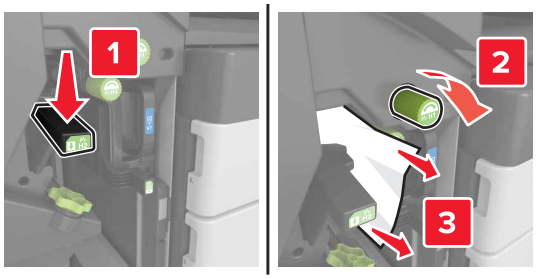
- J 門



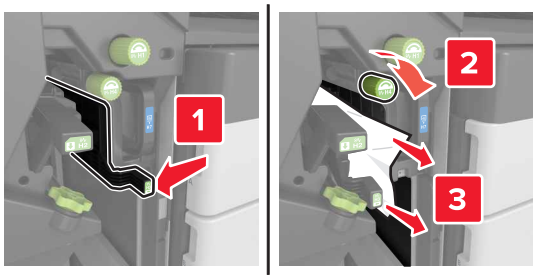
請注意：若分頁裝訂器出紙槽之間有夾紙，請取出紙張。



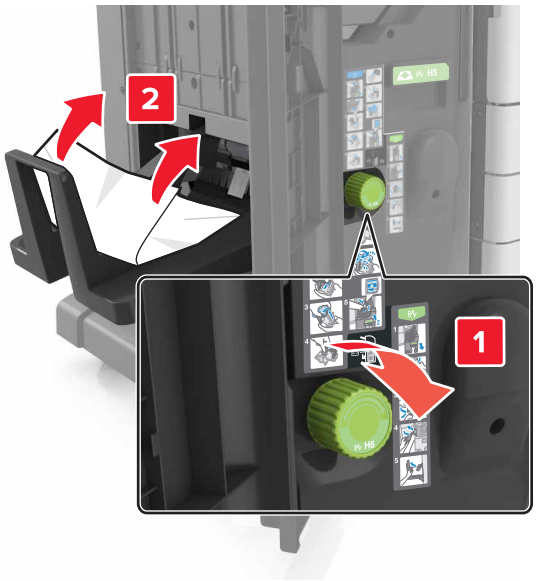
- H1 區和 H2 區



- H3 區和 H4 區



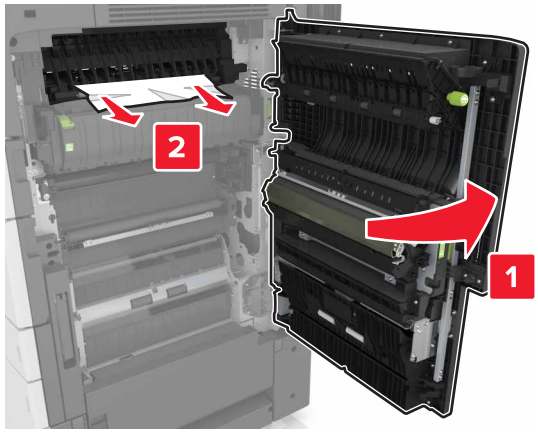
- H6 區



5 關上 H 門。

6 打開 C 門，然後取出夾紙。

請注意：請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。



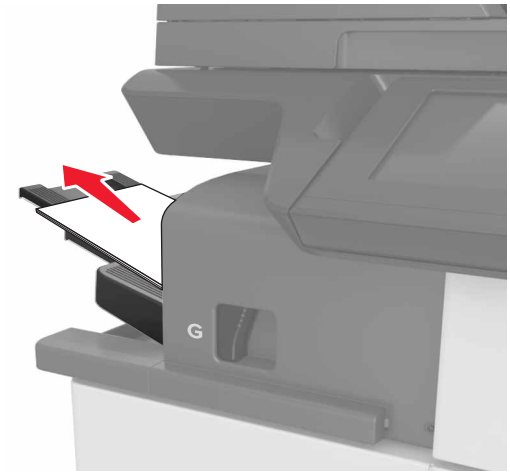
請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

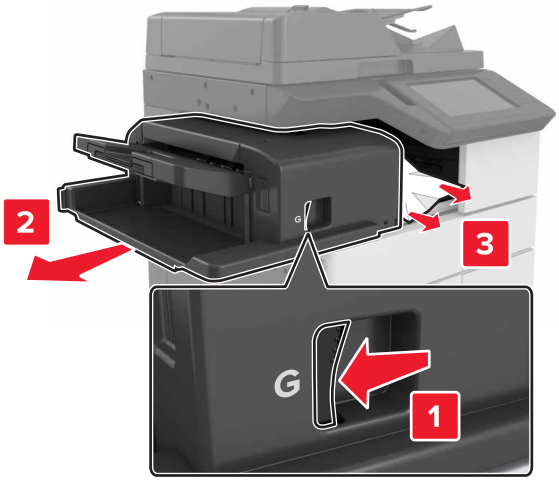
7 關上 C 門。

[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。 [40y.xx]

1 從分頁裝訂器出紙槽中取出所有紙張。

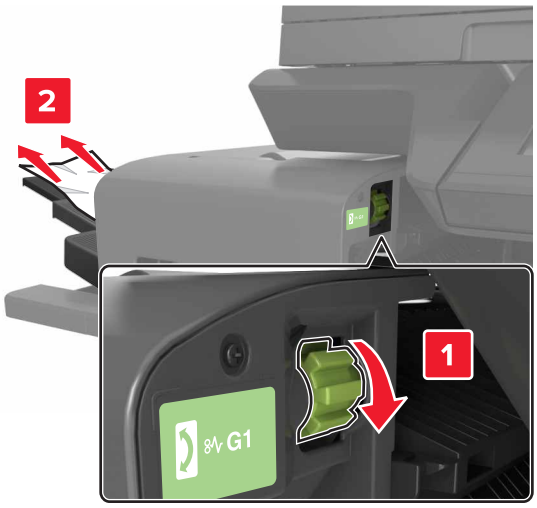


2 按下插梢，將分頁裝訂器滑到左邊，然後取出夾紙。

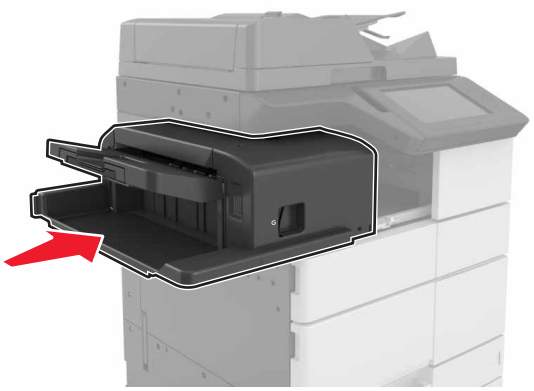


請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 必要的話，請將 G1 轉輪往下轉動，將夾紙送入分頁裝訂器出紙槽，然後取出紙張。

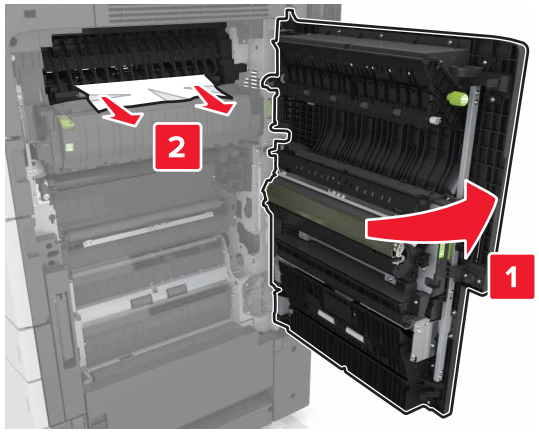


3 將分頁裝訂器移回原位。



4 打開 C 門，然後取出夾紙。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



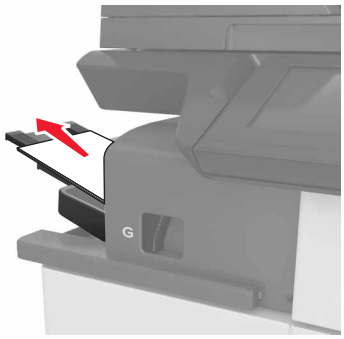
請注意：

- 請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

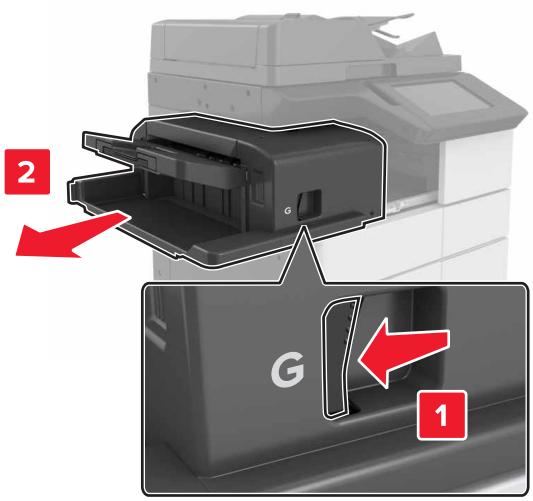
5 關上 C 門。

[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區，然後清理夾住的釘書針。將紙張留在出紙槽中。 [402.93]

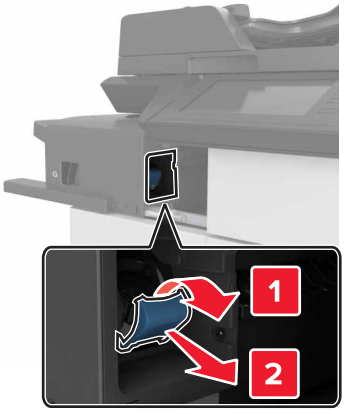
1 從分頁裝訂器中取出所有紙張。



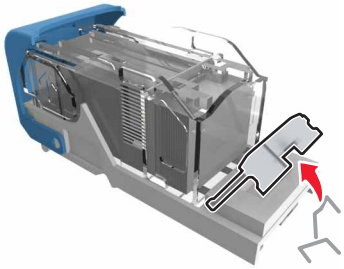
2 按下分頁裝訂器上的插梢，然後將分頁裝訂器滑移至左邊。



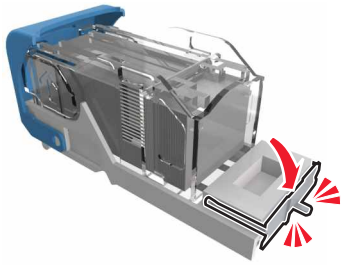
3 取出裝釘匣容器。



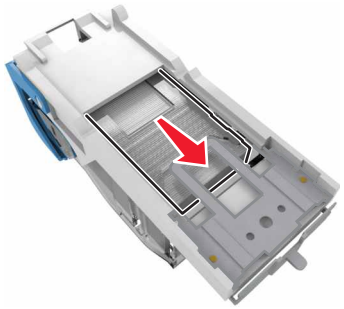
4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾，然後取出所有鬆脫的釘書針。



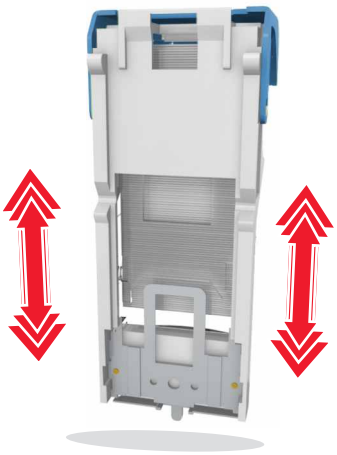
5 將裝釘夾往下壓，直到它*發出喀嚓一聲*， 卡入定位。



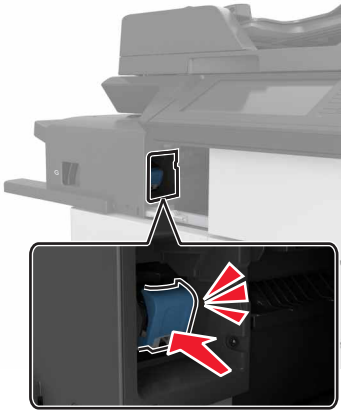
6 按下釘書針，讓它平貼金屬支架。



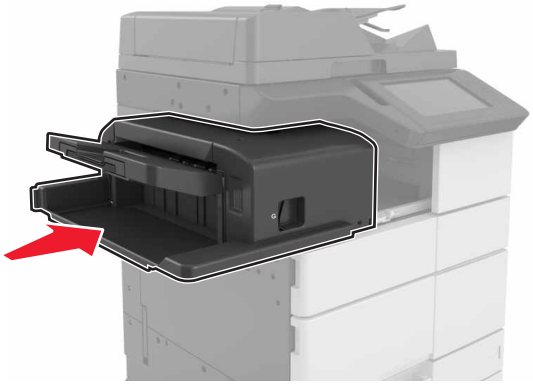
請注意：若釘書針位在裝釘匣後端，請將裝釘匣往下搖晃，讓釘書針靠近金屬支架。



7 將裝釘匣容器推入分頁裝訂器，使它*發出喀嚓一聲，* 卡入定位。

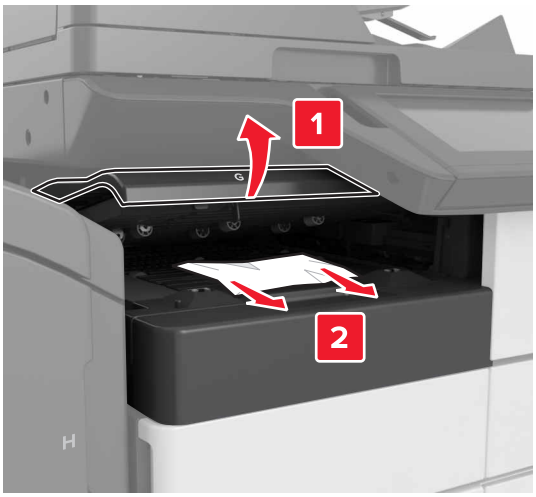


8 將分頁裝訂器移回原位。

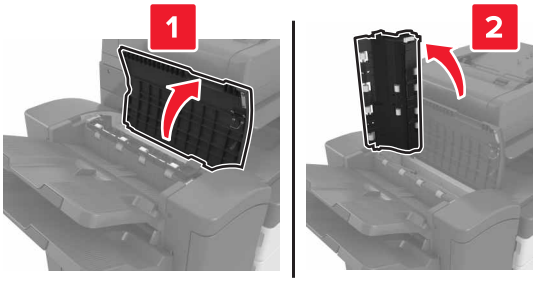


[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。 [426.xx – 428.xx]

若夾紙位於 G 門下方，請將門打開，然後取出紙張。



1 打開 J 門，然後將 J1 握把扳起。



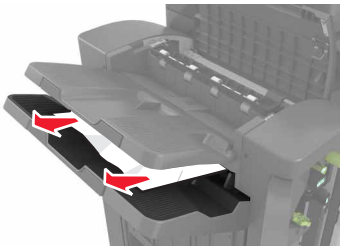
2 打開 H 門。

3 從下列任意位置取出夾紙：

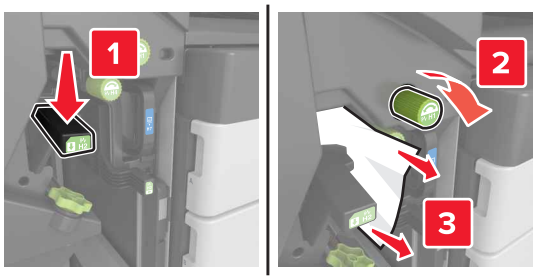
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- J 門

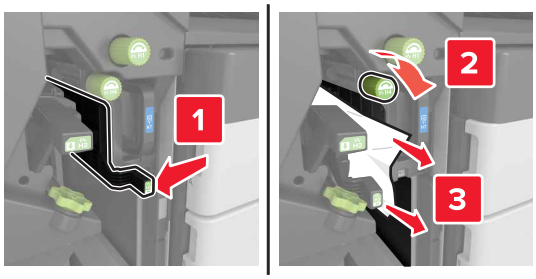
請注意：若分頁裝訂器出紙槽之間有夾紙，請取出紙張。



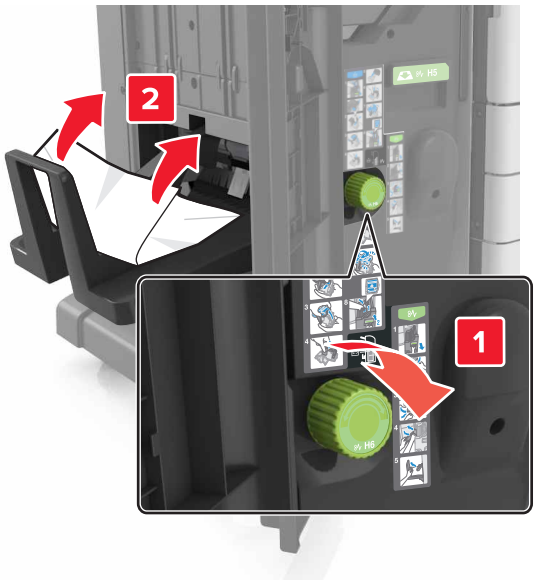
- H1 區和 H2 區



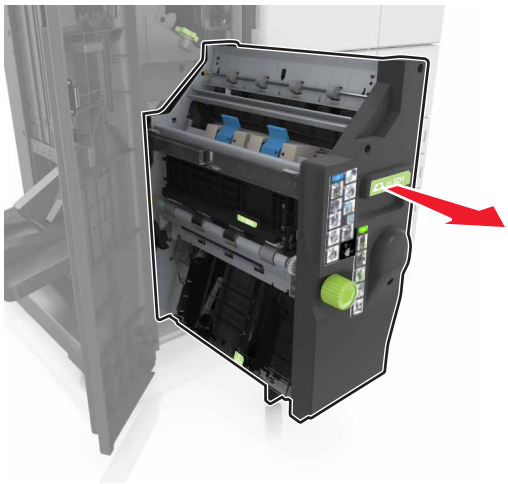
- H3 區和 H4 區



- H6 區



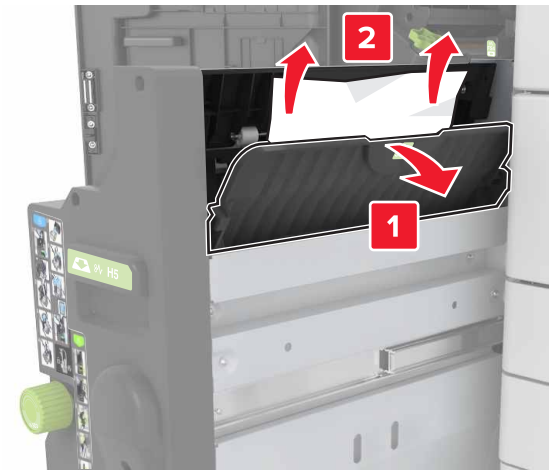
4 使用 H5 握把，將小冊子製作器拉出。



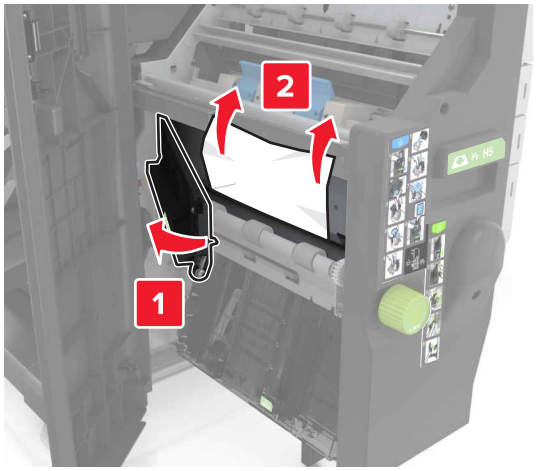
5 從下列任意位置取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

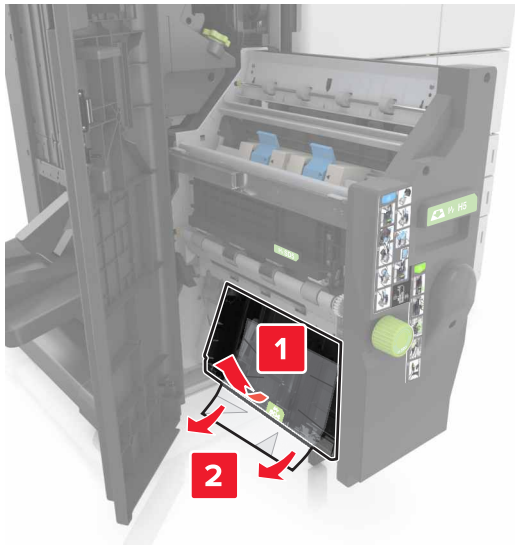
- H8 區



- H9 區



- H10 區

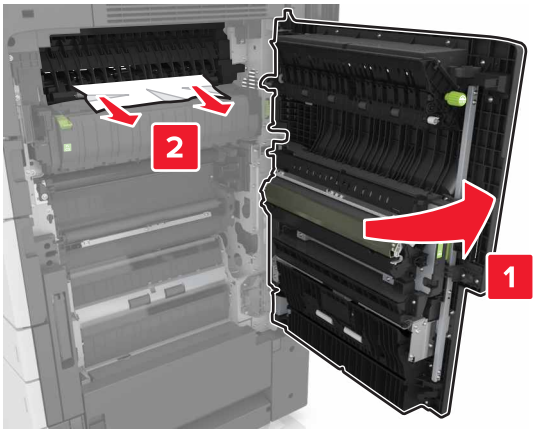


6 將小冊子製作器推回原位。

7 關上 H 門。

8 打開 C 門，然後取出夾紙。

請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



請注意：

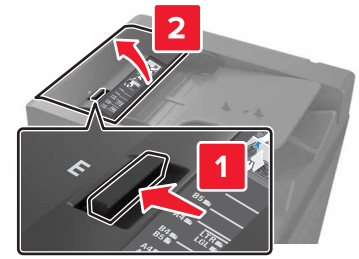
- 請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

9 關上 C 門。

[x]-夾紙，請壓下 E 區的插梢，以打開自動送稿器的頂蓋。 [28y.xx]

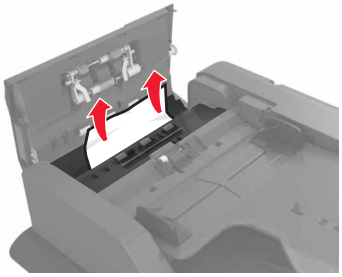
1 從自動送稿器紙匣組件中取出所有的原始文件。

2 打開頂部自動送稿器的頂蓋。



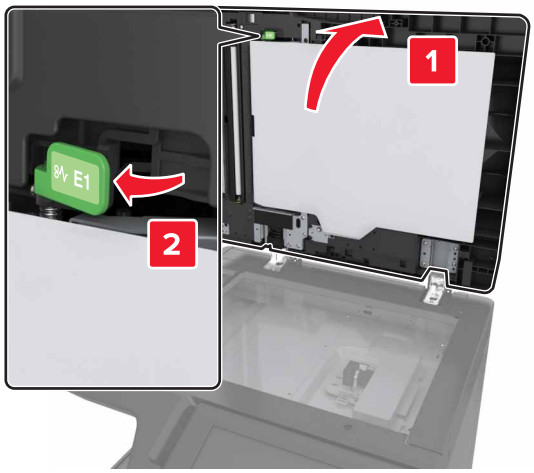
3 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



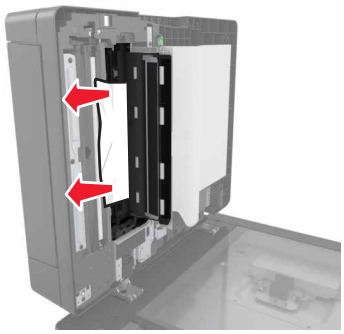
4 關上蓋板。

5 打開掃描器蓋板，然後打開底部自動送稿器的門板。

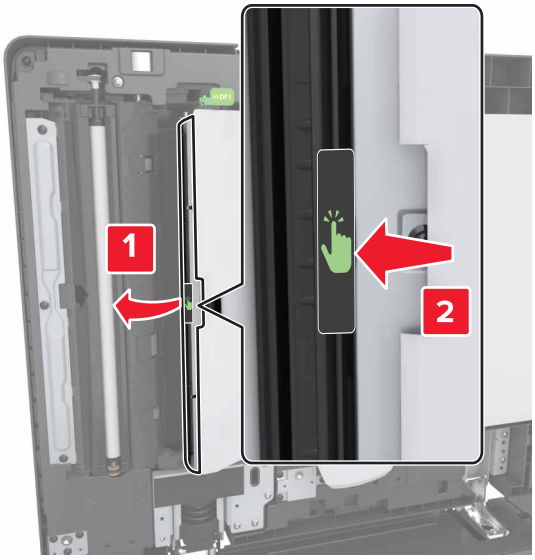


6 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



7 把門關上。



8 關上掃描器蓋板。

疑難排解

瞭解印表機訊息

Cartridge low [88.xy]（碳粉匣碳粉不足 [88.xy]）

您可能需要訂購替換的碳粉匣。如有必要，請在印表機控制面板上，觸控 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續列印。

Cartridge nearly low [88.xy]（碳粉匣即將不足 [88.xy]）

如有必要，請在印表機控制面板上，觸控 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續列印。

碳粉匣碳粉快用完了 [88.xy]

您可能很快便需要更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱第 207 頁的 “更換碳粉匣”。

如有必要，請在控制面板上，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件，然後在控制面板的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型，然後觸控**已完成變更紙張**。
- 觸控**使用現用 [紙張來源]**，以使用紙匣組件中可用的紙張尺寸和類型。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在印表機控制面板的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型，然後觸控**已完成變更紙張**。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型，然後觸控**已完成變更紙張**。
- 觸控**使用現用 [紙張來源]**，以使用目前紙匣組件或送紙器中可用的紙張尺寸和類型。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型，然後觸控**已完成變更紙張**。
- 觸控**使用現用 [紙張來源]**，以使用紙匣組件中可用的紙張尺寸和類型。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

Close door [x]（關上 [x] 門）

請把指定的門關上。

複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Configuration change, some held jobs were not restored [57]（配置變更，有些保留工作並未回復 [57]）

印表機中已有下列可能的變更，所以保留工作無效：

- 更新了印表機韌體。
- 已移除用來進行列印工作的紙匣組件。
- 該列印工作是從一個不再連接到 USB 連接埠的快閃儲存碟送出。
- 印表機硬碟中的列印工作，是硬碟安裝於不同印表機型號時所儲存的工作。

從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。

Defective flash detected [51]（偵測到不良的快閃記憶體 [51]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶卡。
- 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**）來略過訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

磁碟已滿 [62]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。

- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的硬碟。

Disk full, scan job canceled（磁碟已滿，已取消掃描工作）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續掃描。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的硬碟。

Disk must be formatted for use in this device（磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用）

從印表機控制面板，觸控 **Format disk**（**格式化磁碟**），以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟中儲存的所有檔案。

Disk near full.（磁碟幾乎已滿。）Securely clearing disk space.（安全的清理磁碟空間。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（**繼續**），來清除訊息並繼續列印。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的硬碟。

Empty the hole punch box（將打孔箱清空）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將打孔箱清空。
- 在印表機控制面板上，選取 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續列印。
- 取消列印工作。

Error reading USB drive.（讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。）Remove USB.（請移除 USB。）

所插入的 USB 裝置不受支援。請移除該 USB 裝置，然後插入支援的裝置。

Error reading USB hub.（讀取 USB 集線器時發生錯誤。）Remove hub.（請移除集線器。）

所插入的 USB 集線器不受支援。請移除該 USB 集線器，然後重新安裝受支援的裝置。

Fax memory full（傳真機記憶體已滿）

從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。

Fax partition inoperative.（傳真分割區無法運作。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax server 'To Format' not set up.（未設定傳真伺服器的「接收者格式」。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 完成「傳真伺服器」設定。若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Name not set up.（傳真站台名稱未設定。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

請嘗試下列其中一項：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 完成 Analog Fax setup（類比傳真設定）。若完成設定後再次出現該訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Number not set up.（傳真站台號碼未設定。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 完成 Analog Fax setup（類比傳真設定）。若完成設定後再次出現該訊息，請聯絡您的系統支援人員。

紙張尺寸不正確，請開啟 [紙張來源] [34]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板的「紙張」功能表中，指定紙張尺寸和類型。
- 確認已在「列印內容」或「列印」對話方塊設定中，指定了正確的紙張尺寸和類型。
- 檢查長度和寬度導引夾，確認紙張已適當地載入紙匣組件或送紙器。
- 從控制面板，觸控**繼續**來清除訊息，然後利用不同的紙匣組件進行列印。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

Insert hole punch box（插入打孔箱）

將打孔箱插入分頁裝訂器，然後觸控 **Continue**（**繼續**），來清除訊息。

Insert Tray [x]（插入 [x] 號紙匣組件）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙匣組件插入印表機。
- 取消列印工作。
- 選取印表機控制面板上的 **Reset active bin**（**重設作用中出紙槽**），以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。

Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation [37]（記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**）來停止重組並繼續列印。
- 刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Insufficient memory to collate job [37]（記憶體不足，無法逐份列印工作 [37]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**），以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

Insufficient memory to support Resource Save feature [35]（記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35]）

請安裝額外的印表機記憶體，或觸控 **Continue**（**繼續**），來停用 Resource Save（節省資源），清除訊息，並繼續列印。

Insufficient memory, some Held Jobs were deleted [37]（記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37]）

從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。

Insufficient memory, some held jobs will not be restored [37]（記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 刪除其他保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

3 號紙匣組件中紙張堆疊間的空間不足

請將紙張堆疊隔開放置，然後觸控控制面板上的**繼續**，以清除訊息並繼續列印。

在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板上觸控**已完成載入紙張**。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消目前的工作。

在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板上觸控**已完成載入紙張**。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入紙匣組件或送紙器，然後在控制面板上觸控**已完成載入紙張**。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消目前的工作。

在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入指定的紙匣組件或送紙器，然後在控制面板上觸控**已完成載入紙張**。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從控制面板，觸控下列任一項：
  - **每頁提示，已載入紙張**或**不要提示，已載入紙張**—以清除訊息，並繼續列印。
  - **自動選取紙張**—以使用載入紙匣組件中的紙張。
  - **重設作用中出紙槽**—以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從控制面板，觸控下列任一項：
  - **每頁提示，已載入紙張**或**不要提示，已載入紙張**—以清除訊息，並繼續列印。
  - **自動選取紙張**—以使用載入紙匣組件中的紙張。
  - **重設作用中出紙槽**—以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙器中載入正確的紙張尺寸。
- 從控制面板，觸控下列任一項：
  - **每頁提示，已載入紙張**或**不要提示，已載入紙張**—以清除訊息，並繼續列印。
  - **自動選取紙張**—以使用載入紙匣組件中的紙張。
  - **重設作用中出紙槽**—以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

在多用途送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從控制面板，觸控下列任一項：
  - **每頁提示，已載入紙張**或**不要提示，已載入紙張**—以清除訊息，並繼續列印。
  - **自動選取紙張**—以使用載入紙匣組件中的紙張。
  - **重設作用中出紙槽**—以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 取消列印工作。

Load staples（載入釘書針）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換或放入分頁裝訂器中的裝釘匣。

  如需放入或更換分頁裝訂器中的裝釘匣相關指示，請在印表機控制面板上觸控 **More Information**（其他資訊）。
- 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。
- 從印表機控制面板，觸控 **Cancel job**（取消工作）以取消列印工作。

載入釘書針 [G11、G12]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換或放入分頁裝訂器中的裝釘匣。

  如需有關更換裝釘匣或將其放入分頁裝訂器中的指示，請在控制面板上觸控**其他資訊**。
- 從控制面板，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。
- 取消列印工作。

[x] 保養套件快用完了 [80.xy]

您可能很快便需要更換保養套件。如需其他資訊，請前往 Lexmark 支援網站，網址如下：**http://support.lexmark.com**。或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。

記憶體已滿 [38]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，觸控**取消工作**以清除訊息。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Memory full, cannot print faxes（記憶體已滿，無法列印傳真）

從印表機控制面板，觸控 **Continue**（繼續）以清除訊息但不列印。印表機重新啟動後，會嘗試列印保留的傳真。

Memory full, cannot send faxes（記憶體已滿，無法傳送傳真）

1. 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息，並取消傳真工作。
2. 請嘗試下列其中一個或多個項目：
   - 降低傳真解析度，然後重新傳送傳真工作。
   - 減少傳真文件的頁數，然後重新傳送傳真工作。

No analog phone line connected to modem, fax is disabled.（未將類比電話線連接至數據機，傳真已停用。）

請將印表機連接至類比電話線。

網路 [x] 軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控**繼續**以繼續列印。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：**http://support.lexmark.com**。

快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從控制面板，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。
- 觸控**重設作用中出紙槽**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝較大容量的快閃記憶卡。

請注意：先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。

打開 H 門，然後從 H10 區下方取出紙張

請移除指定區域中的紙張。

Paper changes needed（需要更換紙張）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current supplies**（使用目前的耗材），來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

Parallel port [x] disabled [56]（平行埠 [x] 已停用 [56]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（繼續）以清除訊息。
- 啟用平行埠。從印表機控制面板，導覽到：

  Network/Ports（網路/連接埠） > **Parallel [x]**（平行埠 [x]） > **Parallel Buffer**（平行緩衝區） > **Auto**（自動）

請注意：印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。

感光鼓不足 [84.xy]

您可能需要訂購市售感光鼓。必要的話，請選取控制面板上的**繼續**，以清除訊息並繼續列印。

感光鼓快用完了 [84.xy]

您可能很快便需要更換感光鼓組件。如需其他資訊，請參閱第 199 頁的 “更換感光鼓組件”。

如有必要，請在控制面板上，觸控**繼續**來清除訊息，並繼續列印。

Printer had to restart.（印表機必須重新啟動。）Last job may be incomplete.（最後一個工作可能未完成。）

從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續列印。

如需其他資訊，請造訪 **http://support.lexmark.com**，或聯繫客戶支援。

Reinstall missing or unresponsive cartridge [31.xy]（重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到碳粉匣。若找不到，請安裝碳粉匣。
  如需有關安裝碳粉匣的資訊，請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。
- 若已安裝碳粉匣，請取出沒有回應的碳粉匣，然後重新安裝。

  請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，表示碳粉匣有瑕疵。請更換碳粉匣。

重新安裝找不到或沒有回應的感光鼓 [31.xy]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若找不到感光鼓組件，請安裝它。如需其他資訊，請參閱第 199 頁的 “更換感光鼓組件”。
- 若已安裝感光鼓組件，請先移除它，然後重新安裝。

  請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，請更換不良的感光鼓組件。

Remove defective disk [61]（移除不良磁碟 [61]）

請移除並更換有瑕疵的印表機硬碟。

Remove packaging material, [area name]（移除包裝材料，[區域名稱]）

從指定位置移除所有殘餘的包裝材料。

移除包裝材料，打開 C 門，移除金屬定位夾，並從掃描器台座移除所有螺絲

打開 C 門和掃描器蓋板，然後移除剩餘的所有包裝材料。

請注意：請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張）

請從所有出紙槽中移除紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from bin [x]（從 [x] 號出紙槽移除紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from [linked set bin name]（從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動偵測紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽移除整疊紙張。

Replace all originals if restarting job.（在重新啟動工作時置換所有原始頁面。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息，並取消掃描工作。
- 觸控 **Scan from automatic feeder**（從自動送件器進行掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從自動送件器繼續掃描。
- 觸控 **Scan from flatbed**（從平台掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從掃描器繼續掃描。
- 觸控 **Finish job without further scanning**（完成工作，不再執行進一步的掃描作業），可結束上一個成功完成的掃描工作。
- 觸控 **Restart job**（重新啟動工作），可使用先前掃描工作中的相同設定，來重新起始掃描工作。

Replace cartridge, 0 estimated pages remain [88.xy]（請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy]）

請更換碳粉匣，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：**www.lexmark.com**。

Replace cartridge, printer region mismatch [42.xy]（更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy]）

請安裝符合印表機使用區域編號的碳粉匣。*x* 代表印表機的使用區域值。*y* 代表碳粉匣的使用區域值。x 和 y 可以是下列值：

印表機和碳粉匣使用區域

使用區域編號	使用區域
0	全球
1	美國、加拿大
2	歐洲經濟區 (EEA)、瑞士
3	亞太地區、澳洲、紐西蘭
4	拉丁美洲
5	非洲、中東、歐洲其他地區
9	無效

請注意：

- x 和 y 值代表出現在印表機控制台上的 **.xy** 碼。
- x 和 y 值必須相符，才能繼續列印。

Replace jammed originals if restarting job.（在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息，並取消掃描工作。
- 觸控 **Scan from automatic feeder**（從自動送件器進行掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從自動送件器繼續掃描。
- 觸控 **Scan from flatbed**（從平台掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從掃描器繼續掃描。
- 觸控 **Finish job without further scanning**（完成工作，不再執行進一步的掃描作業），可結束上一個成功完成的掃描工作。
- 觸控 **Restart job**（重新啟動工作），可使用先前掃描工作中的相同設定，來重新起始掃描工作。

請更換 [x] 保養套件，預估還剩餘 0 頁 [80.xy]

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 Lexmark 支援網站，網址如下：**http://support.lexmark.com**，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

更換找不到的感光鼓 [31.xy]

請安裝找不到的感光鼓組件，以清除訊息。如需其他資訊，請參閱第 199 頁的 “更換感光鼓組件”。

Replace missing waste toner bottle [82.xy]（更換找不到的廢棄碳粉回收瓶 [82.xy]）

請安裝原先找不到的廢棄碳粉回收瓶，以清除訊息。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

更換找不到的碳粉匣 [31.xy]

請安裝找不到的碳粉匣，以清除訊息。如需其他資訊，請參閱第 207 頁的 “更換碳粉匣”。

更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪，使用 1 號紙匣組件或 2 號紙匣組件部件中的零件和指示 [80]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換取紙滾輪，然後觸控控制面板上的**已更換滾輪**，以清除訊息並繼續列印。
- 觸控**繼續列印，稍後再更換（可能會繼續發生夾紙）**，來忽略訊息並繼續列印。

請更換感光鼓，還剩餘 0 頁 [84.xy]

請更換感光鼓組件，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的指示表，或參閱第 199 頁的 “更換感光鼓組件”。

請注意：若沒有市售感光鼓組件，請參閱第 197 頁的 “訂購耗材”或前往 **www.lexmark.com**。

Replace unsupported cartridge [32.xy]（更換不支援的碳粉匣 [32.xy]）

請移除該碳粉匣，然後再安裝支援的碳粉匣，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：**www.lexmark.com**。

更換不支援的感光鼓 [32.xy]

請移除感光鼓組件，然後安裝支援的感光鼓組件，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的指示表，或請參閱第 199 頁的 “更換感光鼓組件”。

請注意：若沒有市售感光鼓組件，請參閱第 197 頁的 “訂購耗材”或前往 **www.lexmark.com**。

Replace waste toner bottle [82.xy]（更換廢棄碳粉回收瓶 [82.xy]）

請更換廢棄碳粉回收瓶，以清除訊息。

Restore held jobs?（回復保留的工作？）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控 **Restore（回復）**，以回復印表機硬碟中儲存的所有保留工作。
- 若您不要回復任何列印工作，請從印表機控制面板，觸控 **Do not restore（不要回復）**。

Scanner disabled by admin [840.01]（管理者已停用掃描器 [840.01]）

請在列印時避免使用掃描器，或聯絡系統支援人員。

Scanner disabled.（掃描器已停用。）Contact system administrator if problem persists. [840.02]（如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。[840.02]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue with scanner disabled**（停用掃描器並繼續作業），回到首頁畫面，然後聯絡系統支援人員。
- 觸控 **Reboot and automatically enable scanner**（重新啟動並自動啟用掃描器），以取消工作。

  請注意：這時會嘗試啟用掃描器。

Scanner jam, remove jammed originals from the scanner [2yy.xx]（掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx]）

從掃描器移除夾紙。

必須執行掃描器維護，請使用自動送稿器套件 [80]

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 Lexmark 支援網站，網址如下：**http://support.lexmark.com**，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

Scanner maintenance required soon, use ADF Kit [80]（須儘快執行掃描器維護，請使用自動送件器套件 [80]）

請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。印表機需要排定時程進行維護。

Serial port [x] disabled [56]（序列埠 [x] 已停用 [56]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（繼續）以清除訊息。

  印表機隨即捨棄透過指定序列埠所接收的任何資料。
- 確認未將 Serial Buffer（序列緩衝區）設為 Disabled（已停用）。
- 從印表機控制面板，將 Serial [x]（序列 [x]）功能表中的 Serial Buffer（序列緩衝區）設為 Auto（自動）。

Some held jobs were not restored（有些保留工作並未回復）

從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（繼續）以刪除指示的工作。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在印表機硬碟而且無法供您存取。

SMTP server not set up.（未設定 SMTP 伺服器。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（繼續）以清除訊息。

請注意： 若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

標準網路軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控**繼續**以繼續列印。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：**http://support.lexmark.com**，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

Standard USB port disabled [56]（標準 USB 連接埠已停用 [56]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板， 觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。
- 啟用 USB 連接埠。從印表機控制面板，導覽到：

  Network/Ports（**網路/連接埠**） > **USB Buffer**（**USB 緩衝區**） > **Auto**（**自動**）

請注意：印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。

Supply needed to complete job（需要耗材才能完成工作）

請執行下列其中一項：

- 安裝找不到的耗材，以完成工作。
- 取消目前的工作。

裝置在「安全模式」下運作。某些列印選項可能已停用或提供非預期的結果。

觸控控制面板上的**繼續**來清除訊息，並繼續列印。

安裝了太多快閃記憶體選購品 [58]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控控制面板上的**繼續**，來繼續列印。
- 移除過多的快閃記憶體：
  1. 關閉印表機電源。
  2. 從電源插座拔掉電源線。
  3. 移除過多的快閃記憶體。
  4. 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
  5. 將印表機重新開機。

Too many trays attached [58]（安裝了太多紙匣組件 [58]）

1 關閉印表機電源。
2 從電源插座拔掉電源線。
3 移除過多的紙匣組件。
4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
5 將印表機重新開機。

Tray [x] paper size unsupported（[x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援）

請更換為支援的紙張尺寸。

Unformatted flash detected [53]（偵測到未格式化的快閃記憶體 [53]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**）來停止重組並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。

請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

Unsupported disk（不支援的磁碟）

移除不支援的印表機硬碟，然後插入支援的印表機硬碟。

Unsupported option in slot [x] [55]（插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55]）

1 請關閉印表機電源。
2 從電源插座拔掉電源線。
3 請從印表機控制板移除不支援的選購卡，然後以支援的選購卡取代之。
4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
5 將印表機重新開機。

Waste toner bottle nearly full [82.xy]（廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 [82.xy]）

您可能需要訂購廢棄碳粉回收瓶。如有必要，請在印表機控制面板上，觸控 **Continue**（**繼續**）來清除訊息，並繼續列印。

Weblink server not set up.（未設定 Weblink 伺服器。）Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

從印表機控制面板，觸控 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。

請注意：若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

解決印表機問題

基本印表機問題

印表機未回應

動作	是	否
步驟 1 確認印表機電源已開啟。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」。 印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」？	按下「睡眠」按鈕，可從「睡眠模式」或「休眠模式」中喚醒印表機。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查電源線的一端已插入印表機，另一端也已插入妥善接地的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線的一端插入印表機，另一端則插入妥善接地的電源插座。
步驟 4 檢查其他電器設備的插頭已插入電源插座。 其他電器設備能正常運作嗎？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，則請重新連接其他電器設備。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入正確的連接埠。 電纜已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	請務必遵守下列事項： • 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號 • 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
步驟 6 確認電源插座並未被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 7。
步驟 7 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 8。
步驟 8 檢查印表機電纜的一端是否插入印表機上的連接埠，且另一端是否插入電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 9。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。

動作	是	否
步驟 9 確認已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料。 已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料嗎？	請前往步驟 10。	關閉印表機電源，移除所有的包裝材料，然後重新安裝硬體選購品，最後再開啟印表機電源。
步驟 10 檢查是否已在印表機驅動程式中選取了正確的連接埠設定。 連接埠設定正確嗎？	請前往步驟 11。	使用正確的印表機驅動程式設定。
步驟 11 檢查已安裝的印表機驅動程式。 已安裝正確的印表機驅動程式嗎？	請前往步驟 12。	安裝正確的印表機驅動程式。
步驟 12 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

印表機顯示幕一片空白

動作	是	否
步驟 1 按下印表機控制面板上的 Sleep（睡眠）按鈕。 印表機顯示幕上出現 **Ready**（備妥）嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上出現 **Please wait**（請稍候）和 **Ready**（備妥）嗎？	問題已解決。	關閉印表機電源，然後聯絡客戶支援。

硬體和內接式選購品問題

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 **a** 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 **b** 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 **c** 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。 內接式選購品已適當安裝在控制板上嗎？	請前往步驟 3。	將內接式選購品連接到控制板。
步驟 3 列印功能表設定頁，然後檢查內接式選購品是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝內接式選購品。
步驟 4 **a** 檢查是否已選取該內接式選購品。 您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 43 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。 **b** 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

內接式列印伺服器無法正常運作

動作	是	否
步驟 1 重新安裝內接式列印伺服器。 **a** 移除內接式列印伺服器，然後再安裝。如需其他資訊，請參閱第 30 頁的 “安裝內部解決方案連接埠”。 **b** 列印功能表設定頁，然後檢查內接式列印伺服器是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式列印伺服器已列在「已安裝特性」清單上嗎？	請前往步驟 2。	檢查本印表機是否支援此內接式列印伺服器。 **請注意：**其他印表機的內接式列印伺服器可能不適用於本印表機。
步驟 2 檢查電纜和內接式列印伺服器的連線。 使用正確的電纜，然後檢查它是否妥善連接到內接式列印伺服器。 內接式列印伺服器能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

「內部解決方案連接埠」無法正常運作

動作	是	否
步驟 1 確認已安裝「內部解決方案連接埠」(Internal Solutions Port, ISP)。 **a** 安裝 ISP。如需其他資訊，請參閱第 30 頁的 "安裝內部解決方案連接埠"。 **b** 列印功能表設定頁，然後檢查 ISP 是否列在「已安裝特性」清單中。 ISP 列在「已安裝特性」清單上嗎？	請前往步驟 2。	檢查是否備有受支援的 ISP。 **請注意：**來自其他印表機的 ISP 可能無法在本印表機上運作。
步驟 2 檢查電纜和 ISP 連線。 **a** 使用正確的電纜，然後確認它已妥善連接到 ISP。 **b** 檢查 ISP 解決方案介面電纜是否妥善連接到控制板的連結器。 **請注意：**ISP 解決方案介面電纜和控制板上的連結器都附有彩色編碼。 「內部解決方案連接埠」能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

紙匣組件問題

動作	是	否
步驟 1 **a** 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： • 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 若要列印在自訂尺寸紙張上，請確認紙張導引夾已靠放在紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 **b** 檢查是否已適當關閉紙匣組件。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 **b** 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 確認是否已安裝紙匣組件，並可由印表機辨識。 列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝特性」清單中。 紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝紙匣組件。如需其他資訊，請參閱紙匣組件隨附的安裝說明文件。

動作	是	否
步驟 4 檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。 **請注意：**如有必要，請在印表機驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 43 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品”。 印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

USB/平行介面卡無法正常運作

動作	是	否
步驟 1 確認已安裝 USB 或平行介面卡。 **a** 安裝 USB 或平行介面卡。如需其他資訊，請參閱第 30 頁的 “安裝內部解決方案連接埠”。 **b** 列印功能表設定頁，然後檢查 USB 或平行介面卡是否列在「已安裝特性」清單中。 USB 或平行介面卡已列在「已安裝特性」清單上嗎？	請前往步驟 2。	檢查您是否有支援的 USB 或平行介面卡。 **請注意：**其他印表機的 USB 或平行介面卡可能不適用於本印表機。
步驟 2 檢查電纜和 USB 或平行介面卡的連線。 使用正確的電纜，然後確認它已妥善連接到 USB 或平行介面卡。 USB 或平行介面卡能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

送紙問題

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
啟動「夾紙恢復」。 **a** 從主畫面，導覽至： **> 設定 > 一般設定 > 列印回復** **b** 從「夾紙恢復」功能表，選取**開啟**或**自動**。 **c** 儲存您所做的變更。 發生夾紙後頁面是否重新列印？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

紙張經常夾紙

動作	是	否
步驟 1 **a** 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 **b** 適當地插入紙匣組件。 若已啟用夾紙恢復，便會自動重新列印列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 檢視避免夾紙的提示。如需其他資訊，請參閱第 228 頁的 “避免夾紙”。 **b** 遵循建議的方法，然後重新傳送列印工作。 仍經常發生夾紙嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

動作	是	否
檢查整個送紙路徑，確認是否有夾紙。 **a** 取出所有夾住的紙張。 **b** 從印表機控制面板， 觸控 **Continue（繼續）**以清除訊息。 仍出現夾紙訊息嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

解決列印問題

列印問題

機密工作和其他保留工作無法列印

請注意：如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

動作	是	否
步驟 1 在印表機顯示幕上，開啟保留工作資料夾，然後驗證是否列出您的列印工作。 保留工作資料夾中有列出您的列印工作嗎？	請前往步驟 2。	選取其中一個 Print and Hold（列印與保留）選項，然後重新傳送列印工作。如需其他資訊，請參閱第 69 頁的 "列印保留工作"。
步驟 2 列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。 • 刪除列印工作，然後重新傳送。 • 若是 PDF 檔，請建立新的 PDF，然後重新列印。 如果您是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容，之後刪除第一個工作以外的所有工作。 **Windows 使用者適用** **a** 開啟「列印內容」資料夾。 **b** 從 Print and Hold（列印與保留）對話方塊，選取「Keep duplicate documents」（保留重複文件）勾選框。 **c** 輸入個人識別碼。 **Macintosh 使用者適用** 儲存每個列印工作，為每個工作取不同的名稱，然後將個別的工作傳送給印表機。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 刪除某些保留工作，以釋放出額外的印表機記憶體。 工作列印了嗎？	問題已解決。	增加額外的印表機記憶體。

列印時信封黏合

動作	是	否
a 請使用存放在乾燥環境中的信封。 **請注意：**列印在含高溼度的信封上，可能會使信封口黏合。 **b** 重新傳送列印工作。 列印時信封出現黏合嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

出現有關讀取快閃儲存碟的錯誤訊息

動作	是	否
步驟 1 檢查快閃儲存碟是否已插入前置 USB 連接埠。 **請注意：**若將快閃儲存碟插入後置 USB 連接埠，快閃儲存碟將無法運作。 快閃儲存碟已插入前置 USB 連接埠嗎？	請前往步驟 2。	將快閃儲存碟插入前置 USB 連接埠。
步驟 2 檢查印表機控制面板上的指示燈是否為閃爍的綠色。 **請注意：**閃爍的綠色燈號表示印表機處於忙碌狀態。 指示燈為閃爍的綠色嗎？	等印表機備妥後，請檢視保留工作清單，然後列印文件。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 檢查顯示幕上的錯誤訊息。 **b** 清除訊息。 仍出現錯誤訊息嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查快閃儲存碟是否獲得支援。 如需有關已測試及核准的 USB 快閃儲存碟的其他資訊，請參閱第 68 頁的 “支援的快閃儲存碟和檔案類型”。 仍出現錯誤訊息嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 檢查 USB 連接埠是否已被系統支援人員停用。 仍出現錯誤訊息嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

印出錯誤的字元

動作	是	否
步驟 1 確認印表機不是處於「16 進位追蹤模式」下。 **請注意：**若顯示幕上出現**備妥十六進位**，請先關閉印表機電源，然後重新開啟，以便停用「16 進位追蹤模式」。 印表機處於「16 進位追蹤模式」下嗎？	停用「16 進位追蹤模式」。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從控制面板，選取**標準網路**或**網路 [x]**，然後將 PCL SmartSwitch 或 PS SmartSwitch 設為「開啟」。 **b** 重新傳送列印工作。 印出錯誤的字元嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，開啟「列印喜好設定」或「列印」對話方塊，然後指定紙張類型。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 **a** 檢查紙匣組件是否尚未連結。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

大型工作無法逐份列印

動作	是	否
步驟 1 **a** 從印表機控制面板上的 Finishing（輸出處理）功能表，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 從印表機軟體，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。 **請注意：**若將軟體中的 Collate（逐份列印）設為 (1,1,1) (2,2,2)，該項設定會置換 Finishing（輸出處理）功能表中的設定。 **b** 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

動作	是	否
步驟 3 減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

多重語言 PDF 檔無法列印

動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查 PDF 輸出的列印選項是否設為嵌入所有字型。 如需其他資訊，請參閱 Adobe Acrobat 隨附的說明文件。 **b** 產生新的 PDF 檔，然後重新傳送列印工作。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 **b** 按一下**檔案** > **列印** > **進階** > **以影像方式列印** > **確定** > **確定**。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印工作所花的時間比預期時間長

動作	是	否
步驟 1 **a** 停用經濟省電模式。 從控制面板，導覽到： **設定** > **一般設定** > **經濟省電模式** > **關閉** **請注意：**停用「經濟省電模式」可能會增加能源及（或）紙張的耗用量。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數，然後重新傳送工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 移除儲存在印表機記憶體中的保留工作。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 **a** 停用「頁面保護」特性。 從控制面板，導覽到： **設定** > **一般設定** > **列印回復** > **頁面保護** > **關閉** **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 檢查印表機和列印伺服器的電纜連線是否接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 安裝其他印表機記憶體，然後重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 **a** 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 **請注意：**若該印表機不是預設印表機，您必須針對您要列印的每份文件分別選取印表機。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查印表機顯示幕是否顯示**備妥**。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 若印表機顯示幕上出現錯誤訊息，請清除該訊息。 **請注意：**清除訊息後，印表機會繼續列印。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 **a** 檢查連接埠（USB、序列或乙太網路）可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 **請注意：**如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 **a** 移除印表機軟體，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 43 頁的 “安裝印表機”。 **請注意：**您可在下列網站取得印表機軟體：**http://support.lexmark.com**。 **b** 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

無法連結紙匣組件

請注意：

- 紙匣組件能偵測紙張長度。
- 但多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須從 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

動作	是	否
步驟 1 **a** 打開紙匣組件，然後檢查紙匣組件是否內含相同尺寸和類型的紙張。 • 檢查紙張導引夾是否配合每個紙匣組件中載入的紙張尺寸，移至正確的位置。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 **b** 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

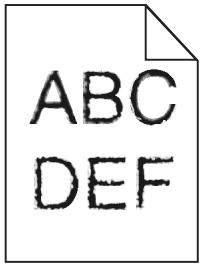
動作	是	否
步驟 2 **a** 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合所要連結的紙匣組件中載入的紙張。 **請注意：**所要連結的各個紙匣組件，它們的紙張尺寸和類型必須相符。 **b** 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

發生非預期的換頁

動作	是	否
增大列印逾時。 **a** 從主畫面，導覽至： **> 設定 > 一般設定 > 逾時** **b** 增大「列印逾時」設定，然後觸控**提出**。 **c** 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	檢查原始檔案，確認有無手動換頁。

列印品質問題

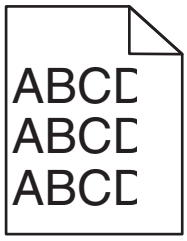
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形

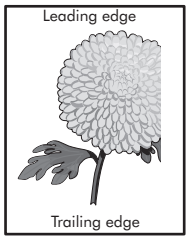


動作	是	否
步驟 1 **a** 列印字型範例清單，確認印表機是否支援您使用的字型。 **1** 從印表機控制面板，導覽到： **> 報告 > 列印字型** **2** 觸控 **PCL 字型**或 **PostScript 字型**。 **b** 使用印表機支援的字型，或安裝您要使用的字型。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。 **c** 重新傳送列印工作。 列印文件中的字元仍出現鋸齒狀或邊緣不平滑嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 **a** 使用印表機支援的字型，或安裝您要在電腦上使用的字型。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件中的字元仍出現鋸齒狀或邊緣不平滑嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

頁面或影像遭到削減

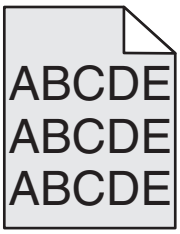




動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入的紙張，將紙匣組件內的紙張導引夾移到正確的位置。 **b** 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸和類型符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： • 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 • 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中，指定紙張尺寸。 **b** 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。

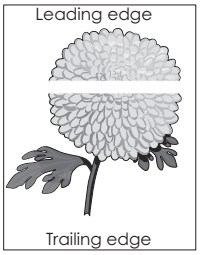
動作	是	否
步驟 5 **a** 移除感光鼓組件，然後重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印文件上出現灰色調背景



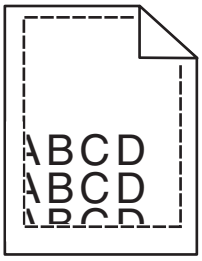
動作	是	否
步驟 1 **a** 從控制面板上的「品質」功能表，減少碳粉明暗度。 **b** 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 **a** 移除感光鼓組件和碳粉匣，然後重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片 。 **b** 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

列印文件上出現水平空隙



動作	是	否
步驟 1 **a** 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 **a** 移除感光鼓組件，然後重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片 。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印輸出的邊界錯誤



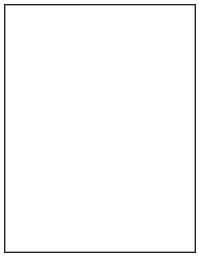
動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 **b** 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： • 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 • 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 **b** 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

紙張扭曲

動作	是	否
步驟 1 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 已正確擺放寬度和長度導引夾嗎？	請前往步驟 2。	調整寬度和長度導引夾。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 **b** 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 從紙匣組件中移除紙張，然後將紙張翻轉過來。 **b** 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

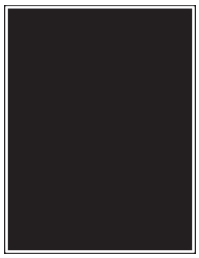
印表機印出空白頁



動作	是	否
步驟 1 **a** 檢查感光鼓組件上是否還殘留包裝材料。 **1** 取出感光鼓組件。 **2** 檢查是否確實移除感光鼓組件的包裝材料。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **3** 重新安裝感光鼓組件。 **b** 重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片 。 **b** 重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。

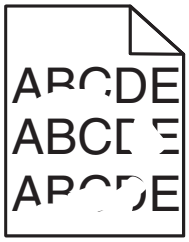
動作	是	否
步驟 3 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

印表機印出純黑色頁面



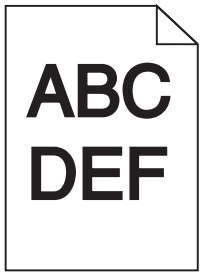
動作	是	否
步驟 1 **a** 重新安裝感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印不規則頁面



動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入紙匣組件中的紙張尺寸，將紙匣組件內的紙張導引夾移到正確的位置。 **b** 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 印表機設定符合載入紙匣組件中的紙張尺寸和類型嗎？	請前往步驟 3。	在紙匣組件設定中指定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，在「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中，指定紙張類型和重量。 **b** 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張會因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片 。 **b** 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 仍列印不規則頁面嗎？	請聯絡客戶支援 ，或聯絡維修服務代表。	問題已解決。

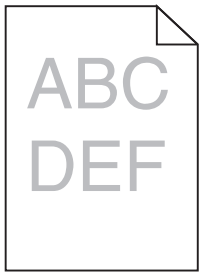
列印色澤太濃



動作	是	否
步驟 1 **a** 從控制面板上的「品質」功能表，減少碳粉明暗度。 **請注意：**出廠預設值是 8。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 **b** 重新傳送列印工作。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： • 從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 • 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型、材質及重量。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中，指定紙張類型、材質及重量。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	從控制面板，變更「紙張材質」功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張會因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 6 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 列印色澤仍太濃嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

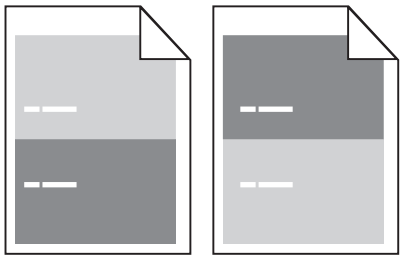
列印色澤太淡



動作	是	否
步驟 1 **a** 從控制面板上的「品質」功能表，增大碳粉明暗度。 **請注意：**出廠預設值是 8。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中，指定紙張類型、材質及重量。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在經過質材處理或糙面的紙張上嗎？	從控制面板，變更「紙張材質」功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	前往步驟 5。

動作	是	否
步驟 5 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張會因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 列印色澤仍太淡嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

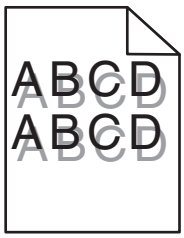
列印文件上出現重複瑕疵



動作	是	否
步驟 1 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現重複瑕疵嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 如果重複瑕疵的間隔等於 95.8 公釐（3.77 英吋），請更換感光鼓組件。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現重複瑕疵嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。

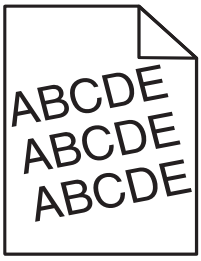
動作	是	否
步驟 3 **a** 若重複瑕疵的間隔等於下列任一項，請更換 300K 頁保養套件： • 62.65 公釐（2.47 英吋） • 75.85 公釐（2.99 英吋） **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現重複瑕疵嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印文件上出現陰影影像



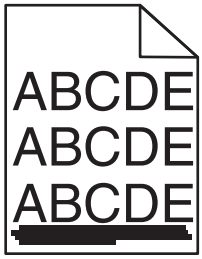
動作	是	否
步驟 1 將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。 已將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型和重量。
步驟 3 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中，指定紙張類型和重量。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片 。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印歪斜



動作	是	否
步驟 1 **a** 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 **b** 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 **b** 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

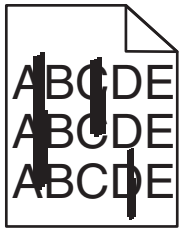
列印文件上出現帶斑紋的水平線條

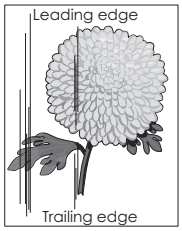


動作	是	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中，指定紙匣組件或送紙器。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張會因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件，然後重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印文件上出現帶斑紋的垂直線條

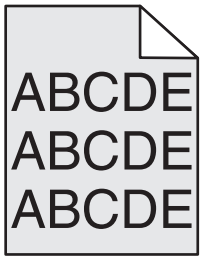




動作	是	否
步驟 1 **a** 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中，指定紙張類型、材質及重量。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

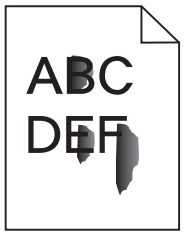
動作	是	否
步驟 2 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張材質、類型及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： • 從紙匣組件設定中指定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 • 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張材質、類型及重量。
步驟 3 **a** 請載入新拆封的紙張。 **請注意：**紙張會因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 移除感光鼓組件，然後重新安裝。 **1** 取出感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **2** 安裝感光鼓組件。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

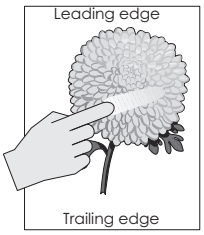
列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影



動作	是	否
步驟 1 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 碳粉霧化或背景陰影已從列印文件中消失嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 重新安裝感光鼓組件。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 碳粉霧化或背景陰影已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 碳粉霧化或背景陰影已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

碳粉脫落





動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，檢查紙張類型、材質和重量。 紙張類型、材質及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 2。	從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 2 重新傳送列印工作。 碳粉仍會脫落嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

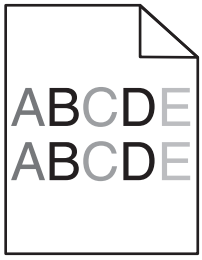
列印文件上出現碳粉斑點

動作	是	否
步驟 1 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

專用透明投影膠片列印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件的紙張類型設為 Transparency（專用透明投影膠片）嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型設為 Transparency（專用透明投影膠片）。
步驟 2 **a** 檢查您是否採用建議使用的專用透明投影膠片類型。 **b** 重新傳送列印工作。 列印品質仍不佳嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

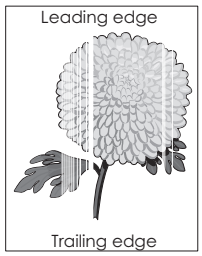
列印密度不均勻



動作	是	否
步驟 1 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印密度不均勻嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印密度不均勻嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

列印文件上出現垂直空隙



動作	是	否
步驟 1 **a** 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 **a** 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 **a** 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 **a** 取出感光鼓組件，然後重新安裝。 **請當心—潛藏損壞危險性：**感光鼓組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 5 **a** 清潔充電滾輪及列印頭鏡片。 **b** 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換感光鼓組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

解決複印問題

影印機未回應

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 是否出現錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 3。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 3 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。 是否出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥）？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

局部的文件或相片複印

動作	是	否
步驟 1 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 2。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

動作	是	否
步驟 2 檢查紙張尺寸設定是否符合載入紙匣組件中的紙張尺寸。 從印表機控制面板上的 Paper menu（紙張功能表），檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定。 紙張尺寸設定是否符合載入紙匣組件中的紙張尺寸？	請前往步驟 3。	變更紙張尺寸設定，使其符合載入紙匣組件中的紙張，或將符合紙張尺寸設定的紙張載入紙匣組件。
步驟 3 **a** 指定紙張尺寸。依據您的作業系統，在「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 **b** 重新傳送列印工作。 複印文件是否適當列印？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

複印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 是否出現錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查原始文件的品質。 原始文件的品質是否令人滿意？	請前往步驟 3。	增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。
步驟 3 若列印輸出上出現深色標記，請將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，把掃描器玻璃面板和自動送件器玻璃面板擦乾淨。 掃描器玻璃面板是否乾淨？	請前往步驟 4。	請參閱第 191 頁的 “清潔掃描器玻璃面板”。
步驟 4 傳送列印工作，然後檢查列印品質問題。 **a** 從「複印」功能表，調整碳粉明暗度。 **b** 若列印輸出依舊模糊，請更換碳粉匣。 列印品質是否令人滿意？	請前往步驟 5。	請參閱第 284 頁的 “列印品質問題”。
步驟 5 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 6。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

動作	是	否
步驟 6 檢查複印設定。 從「複印」畫面，檢查掃描文件的「內容類型」和「內容來源」設定是否正確。 掃描文件的「內容類型」和「內容來源」設定是否正確？	請前往步驟 7。	變更「內容類型」和「內容來源」設定，使其符合掃描的文件。
步驟 7 檢查列印輸出上的圖樣。 **a** 從「複印」畫面，導覽至： **進階選項** > **增強影像** > **清晰度** > 選取較低的設定 **請注意：**確認未選取列印倍率。 **b** 重新傳送複印工作。 列印輸出上是否出現圖樣？	請前往步驟 8。	問題已解決。
步驟 8 檢查列印輸出上遺失或糊掉的文字。 **a** 從「複印」畫面，導覽至： **進階選項** > **增強影像** **b** 調整設定： • **清晰度**—增大目前的設定。 • **對比**—增大目前的設定。 **c** 重新傳送複印工作。 列印輸出是否有遺失或糊掉的文字？	請前往步驟 9。	問題已解決。
步驟 9 檢查褪色或感光過度的輸出。 **a** 從「複印」畫面，導覽至： **進階選項** > **增強影像** **b** 調整下列項目的設定： • **背景移除**—減小目前的設定。 • **陰影細部**—減小目前的設定。 **c** 重新傳送複印工作。 頁面是否顯示褪色或感光過度的列印輸出？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

解決傳真問題

未啟用來電顯示

動作	是	否
請聯絡電話公司，檢查您的電話線是否已訂購「來電顯示」服務。 **請注意：** • 如果您的區域支援多重來電顯示樣式，您可能需要變更預設值。此處有兩種可用的設定：FSK（樣式 1）和 DTMF（樣式 2）。 • 您能否在 Fax（傳真）功能表中存取這些設定，視您的國家或地區是否支援多重來電顯示樣式而定。 • 請聯絡電話公司，決定所要使用的樣式或切換設定。 是否出現「來電顯示」？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

無法傳送或接收傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 顯示幕上是否有錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 3。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 3 檢查電源。 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查顯示幕是否顯示 **Ready**（備妥）。 是否已開啟印表機電源，且顯示幕已顯示 **Ready**（備妥）？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源，然後等待顯示幕上顯示 **Ready**（備妥）。
步驟 4 檢查印表機的連線。 檢查下列設備的電纜連線是否已經接妥（如果適用）： • 電話 • 話筒 • 答錄機 電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 5。	請將電纜接妥。

動作	是	否
步驟 5 **a** 檢查壁式電話插座。 **1** 將電話線插入牆上的插座。 **2** 注意聽撥號音。 **3** 如果未聽見撥號音，請改用不同的電話線插入壁式電話插座。 **4** 如果仍未聽見撥號音，請將電話線插入不同的壁式電話插座。 **5** 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。 **b** 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 檢查印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭。 傳真數據機是一種類比裝置。某些裝置可連接到印表機，以便使用數位電話服務。 • 如果您是使用 ISDN 電話服務，請將印表機連接到 ISDN 終端配接器的類比電話連接埠（R 介面連接埠）。如需詳細資訊和要求 R 介面，請聯絡 ISDN 供應商。 • 如果您是使用 DSL，請連接到支援數位用途的 DSL 過濾程式和路由器。如需詳細資訊，請連絡 DSL 供應商。 • 如果您是使用 PBX 電話服務，請確定您連接到 PBX 的類比連線。如果沒有任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。 印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭？	請前往步驟 7。	將印表機連接到類比電話服務或正確的數位接頭。
步驟 7 檢查撥號音。 是否聽到撥號音？	請前往步驟 8。	• 嘗試撥打傳真號碼，確認該號碼能正常運作。 • 如果某裝置正在使用電話線路，請等另一個裝置完成作業後再傳送傳真。 • 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，確認是否能聽到撥號音。
步驟 8 暫時中斷印表機與電話線之間的其他設備連線（例如：答錄機、備有數據機的電腦，或電話線分線器），然後嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 9。
步驟 9 **a** 暫時停用插撥。聯絡電話公司詢問暫時停用插撥的鍵台數列。 **b** 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 10。

動作	是	否
步驟 10 **a** 暫時停用語音信箱服務。如需其他資訊，請聯絡您的電話公司。 **請注意：**如果您要同時使用語音信箱和印表機，請考慮新增第二條電話線，供印表機使用。 **b** 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 11。
步驟 11 一次掃描一頁原始文件。 **a** 撥打傳真號碼。 **b** 一次掃描一頁文件。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

可以接收但無法傳送傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否處於「傳真」模式。 從主畫面，觸控**傳真**，使印表機進入「傳真」模式，然後傳送傳真。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 將原始文件適當地載入自動送稿器紙匣組件，或放在掃描器玻璃面板上。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 適當設定快捷鍵號碼。 • 檢查是否已為您要撥打的電話號碼，設定快捷鍵號碼。 • 手動撥打電話號碼。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

可以傳送但無法接收傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查紙匣組件或送紙器。 若紙張用完，請將紙張載入紙匣組件或送紙器。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 檢查響鈴計數延遲設定。 **a** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 **請注意：** • 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 • 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。 **b** 按一下 **Settings**（設定） > **Fax Settings**（傳真設定） > **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。 **c** 在「Rings to Answer」（應答鈴聲）欄位中，輸入印表機應答前的電話響鈴次數。 **d** 按一下 **Submit**（提出）。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

尚未設定傳真及電子郵件功能

請注意：

- 進行疑難排解之前，請先檢查是否已連接傳真電纜。
- 指示燈會一直閃爍紅燈，直到您設定好傳真與電子郵件。

動作	是	否
a 從主畫面，導覽至： > **設定** > **一般設定** > **執行起始設定** > **是** > **提出** **b** 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。 這時，印表機顯示幕上會出現「請選取您的語言」。 **c** 選取語言，然後觸控 。 **d** 選取國家或地區，然後觸控**下一步**。 **e** 選取時區，然後觸控**下一步**。 **f** 選取**傳真**和**電子郵件**，然後觸控**下一步**。 是否已設定傳真及電子郵件功能？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

接收到的傳真列印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 請傳真傳送者執行下列動作： **a** 檢查原始文件的品質是否令人滿意。 **b** 可能的話，請增大傳真掃描解析度。 **c** 重新傳送傳真。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 降低進線傳真的傳輸速度。 **a** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 **請注意：** • 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 • 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。 • 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。 **b** 按一下 **Settings**（設定） > **Fax Settings**（傳真設定） > **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。 **c** 在 Max Speed menu（最大速度功能表）中，按一下下列任一項： • 2400 • 4800 • 9600 • 14400 • 33600 **d** 按一下 **Submit**（提出），然後重新傳送傳真。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換碳粉匣。 當 **`Cartridge low [88.xy]`**（碳粉匣碳粉不足 **`[88.xy]`**）出現時，請更換碳粉匣，然後重新傳送傳真。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

解決掃描器問題

無法從電腦傳真

動作	是	否
步驟 1 掃描工作之前，請先確認已開啟印表機電源，且印表機顯示幕已顯示 **Ready**（備妥）。 掃描工作之前，是否已顯示 **Ready**（備妥）？	前往步驟 3。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上是否有錯誤訊息？	清除錯誤訊息。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查印表機與列印伺服器之間的電纜連線，確認已妥善接妥。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 印表機與列印伺服器之間的電纜連線是否已接妥？	請聯絡客戶支援。	鎖緊電纜連線。

局部的文件或相片掃描

動作	是	否
檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請聯絡客戶支援。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

掃描影像品質不佳

動作	是	否
步驟 1 檢查出現在顯示幕上的錯誤訊息。 印表機顯示幕上是否有錯誤訊息？	清除錯誤訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查原始文件的品質。 原始文件的品質是否令人滿意？	請前往步驟 3。	增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。
步驟 3 請將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，把掃描器玻璃面板和自動送件器玻璃面板擦乾淨。 掃描器玻璃面板是否乾淨？	請前往步驟 4。	請參閱第 191 頁的 “清潔掃描器玻璃面板”。

動作	是	否
步驟 4 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 5。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。
步驟 5 傳送列印工作，然後檢查列印品質問題。 • 從「複印」功能表，調整碳粉明暗度。 • 當列印輸出變得模糊時，請更換碳粉匣。 列印品質是否令人滿意？	請前往步驟 6。	請參閱第 284 頁的 “列印品質問題”。
步驟 6 檢查掃描設定。 從「掃描」畫面，確認掃描文件的「內容類型」和「內容來源」設定正確無誤。 掃描文件的「內容類型」和「內容來源」設定是否正確？	請前往步驟 7。	變更「內容類型」和「內容來源」設定，使其符合掃描的文件。
步驟 7 增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。 解析度增大後，是否產生較高品質的輸出？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

掃描工作未順利完成

動作	是	否
步驟 1 請檢查電纜的連線。 請確認乙太網路或 USB 電纜已妥善連接到電腦和印表機。 電纜是否已接妥？	請前往步驟 2。	適當連接電纜。
步驟 2 檢查檔名是否已在使用中。 檔名是否已在使用中？	變更檔名。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查您要掃描的文件或相片，是否在其他應用程式中開啟，或正由其他使用者使用中。 是否有其他應用程式或使用者開啟您要掃描的檔案？	請關閉您要掃描的檔案。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 檢查是否在目的地配置設定中選取 **Append time stamp**（附加時間戳記）或 **Overwrite existing file**（改寫現有的檔案）勾選框。 是否在目的地配置設定中選取 **Append time stamp**（附加時間戳記）或 **Overwrite existing file**（改寫現有的檔案）勾選框？	請聯絡客戶支援。	請在目的地配置設定中選取 **Append time stamp**（附加時間戳記）或 **Overwrite existing file**（改寫現有的檔案）勾選框。

掃描器無法關閉

動作	是	否
檢查掃描器組件中是否有障礙物。 **a** 抬起掃描器組件。 **b** 移除使掃描器敞開的任何障礙物。 **c** 放下掃描器組件。 掃描器組件是否正確關上？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

掃描時間太久或使電腦無法運作

動作	是	否
步驟 1 檢查其他應用程式是否會干擾掃描作業。 關閉所有非使用中的應用程式。 掃描是否仍需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 請選取數值較低的掃描解析度。 掃描是否仍需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請聯絡客戶支援。	問題已解決。

掃描器未回應

動作	是	否
步驟 1 檢查是否已開啟印表機電源。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜是否接妥？ 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 3。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。

動作	是	否
步驟 3 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 4 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 6。
步驟 6 檢查其他電器設備的插頭已插入插座。 其他電器設備是否能正常運作？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，請重新連接其他電器設備，然後前往步驟 6。	請前往步驟 7。
步驟 7 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機和掃描器是否能正常運作？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

解決主畫面應用程式問題

應用程式發生錯誤

動作	是	否
步驟 1 請檢查系統日誌，取得相關明細。 **a** 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以： • 在印表機主畫面上檢視 IP 位址。 • 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。 **請注意：**IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 **b** 按一下 **Settings**（設定） > **Apps**（應用程式） > **Apps Management**（應用程式管理） > **System**（系統）標籤。 > **Log**（日誌）。 **c** 從 Filter（過濾程式）功能表，選取應用程式狀態。 **d** 從 Application（應用程式）功能表，選取一個應用程式，然後按一下 **Submit**（提出）。 日誌中有出現錯誤訊息嗎？	請前往步驟 2。	請聯絡客戶支援。

動作	是	否
步驟 2 解決錯誤。 應用程式現在可以運作嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟

動作	是	否
步驟 1 確認印表機 IP 位址正確無誤。 檢視印表機 IP 位址： • 從印表機主畫面 • 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段 • 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段 **請注意：**IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 印表機 IP 位址正確嗎？	請前往步驟 2。	在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入正確的印表機 IP 位址。 **請注意：**視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「**https**://」以取代「**http**://」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。
步驟 2 檢查是否已開啟印表機電源。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 3。	開啟印表機電源。
步驟 3 檢查網路連線是否能運作。 網路連線能運作嗎？	請前往步驟 4。	請聯絡您的系統支援人員。
步驟 4 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥了嗎？	請前往步驟 5。	請鎖緊電纜的連線。
步驟 5 暫時停用 Web Proxy 伺服器。 **請注意：**Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。 Web Proxy 伺服器已停用嗎？	請前往步驟 6。	請聯絡您的系統支援人員。
步驟 6 在位址欄位中輸入正確的 IP 位址，重新存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）已開啟嗎？	問題已解決。	請聯絡客戶支援。

聯絡客戶支援中心

當您聯絡客戶支援中心時，您必須能夠說明您遇到的問題、出現在印表機顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機背面的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

Lexmark 提供您各種方式，協助您解決您的列印問題。請造訪 Lexmark 網站，網址為：**http://support.lexmark.com**，然後選取下列任一項：

技術檔案庫	您可以瀏覽我們所提供的手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫，協助您解決一般問題。
電子郵件	您可以傳送電子郵件給 Lexmark 團隊，並在郵件中說明您的問題。維修服務代表會作出回應，並提供您解決問題的資訊。
線上交談	您可以直接與維修服務代表交談。他們可以和您一起解決您的印表機問題，或藉由「協助服務」為您提供協助，利用此方式，維修服務代表可藉由網際網路，從遠端連接到您的電腦，進行問題疑難排解、安裝更新項目，或完成其他作業，協助您順利使用您的 Lexmark 產品。

此外，還提供電話支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請造訪以下網站：**http://support.lexmark.com**。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark MX910de、MX911dte、MX912dxe

機器類型：

7421

機型：

036, 236, 436

版本注意事項

2017 年 7 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：**http://support.lexmark.com**。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。

© 2014 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

ScanBack 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement（美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明）

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.Operation is subject to the following two conditions:(1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment.Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意：To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach.Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的 CD:\NOTICES 目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤

此符號表示該表面或元件會發熱。
請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	單面：52 (MX910de)、53（MX911de、MX911dte）、55（MX912de、MX912dxe）；雙面：55（MX910de、MX911de、MX911dte）、56（MX912de、MX912dxe）
掃描	57（MX910de）；56（MX911de、MX911dte、MX912de、MX912dxe）
複印	53 (MX910de)；54（MX911de、MX911dte）；55（MX911de、MX911dte）
備妥	29（MX910de）；31（MX911de、MX911dte、MX912de、MX912dxe）

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令

廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：**www.lexmark.com**，取得您當地經銷商的電話號碼。

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 **Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer**			型號（型式）：請參閱注意事項章節 **Type designation (Type): Please see the Notices section.**			
單元 **Unit**	限用物質及其化學符號 **Restricted substances and their chemical symbols**					
	鉛 **Lead (Pb)**	汞 **Mercury (Hg)**	鎘 **Cadmium (Cd)**	六價鉻 **Hexavalent chromium (Cr VI)**	多溴聯苯 **Polybrominated biphenyl (PBB)**	多溴二苯醚 **Polybrominated diphenylether (PBDE)**
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源線 Power cords	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
連接器 Connectors	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—軸, 滾軸 Mechanical assemblies—shafts, rollers	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
機械組件—馬達	超出 (exceeding)	○	○	○	○	○

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 **Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer**				型號（型式）：請參閱注意事項章節 **Type designation (Type): Please see the Notices section.**		
單元 **Unit**	限用物質及其化學符號 **Restricted substances and their chemical symbols**					
	鉛 **Lead (Pb)**	汞 **Mercury (Hg)**	鎘 **Cadmium (Cd)**	六價鉻 **Hexavalent chromium (Cr VI)**	多溴聯苯 **Polybrominated biphenyl (PBB)**	多溴二苯醚 **Polybrominated diphenylether (PBDE)**
Mechanical assemblies—motors	0.1 wt %					
機械組件—其他 Mechanical assemblies—other	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
掃描器組件,僅適用於多功能印表機產品 Scanner assembly, for multifunction printer only	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
液晶顯示面板 LCD display	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○

備考 1.〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1： “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2.〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2： “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence condition.

備考 3.〝－〞係指該項限用物質為排除項目。

Note 3： “－” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1％ by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。

廢電池請回收

BSMI 電池注意事項

警告

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險

請依製造商說明書處理用過之電池

BSMI EMC 注意事項

警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，在居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

靜電靈敏度注意事項

本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexamrk 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。

溫度資訊

工作環境溫度	攝氏 10 到 30 度（華氏 50 到 86 度）
裝運溫度	攝氏 -10 到 40 度（華氏 14 到 104 度）
儲存溫度與相對濕度	攝氏 -10 到 40 度（華氏 14 到 104 度） 15 到 85% RH（相對濕度）

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 2014 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本印表機內部所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 15 毫瓦特 (milliwatt)、波長 787 至 800 奈米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
VESZÉLY – Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószerkezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l´esposizione al raggio laser.
FARE – Usynlig laserstråling når kassettene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
Pozor – Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.
PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
FARA – Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
危险 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射，请避免暴露在激光光束下。
危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。
危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。 このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：865 (MX910de)、925（MX911de、MX911dte）、985（MX912de、MX912dxe）；雙面：790 (MX910de)、850（MX911de、MX911dte）、890（MX912de、MX912dxe）
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	880 (MX910de)；950（MX911de、MX911dte）；1000（MX912de、MX912dxe）
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	230
備妥	本產品正在等待列印工作。	220
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	3.6
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.6
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

Sleep Mode（睡眠模式）

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 Hibernate（休眠）模式：

- 使用 Hibernate Timeout（休眠逾時）
- 使用 Schedule Power modes（排程電源模式）
- 使用 Sleep/Hibernate（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout（休眠逾時）出廠預設值	3 天

印表機在列印工作後進入 Hibernate（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

電信終端設備規章注意事項

本節內容涵蓋的規章資訊，適用於內含電信終端設備的各項產品，如傳真機。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

組合元件注意事項

本產品可能包含下列組合元件：

Lexmark Regulatory Type/Model LEX-M01-005; FCC ID:IYLLEXM01005; IC:2376A-M01005

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

在 5.25 ~ 5.35 秭赫頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Eliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPSec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

Numerics（數字）

3 號紙匣組件中紙張堆疊間的空間不足 261
300K 頁保養套件
 訂購 198

符號

「休眠」模式
 使用 185
「經濟省電模式」設定 185

[x] 保養套件快用完了 [80.xy] 263
[x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 271
[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有夾住的材質。[2yy.xx] 231
[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有夾住的材質。[24y.xx] 235
[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。將紙張留在出紙槽中。[400 – 402] 240
[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。[426.xx – 428.xx] 249
[x]-夾紙，請拆下 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。[24y.xx] 238
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區，然後清理夾住的釘書針。將紙張留在出紙槽中。[402.93] 246
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。[40y.xx] 244
[x]-夾紙，請清空手動輔助式送紙器。[200.xx] 230
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。[2yy.xx] 233
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。[24y.xx] 236
[x]-夾紙，請壓下 E 區的插梢，以打開自動送稿器的頂蓋。[28y.xx]
 印表機訊息 254

A

AppleTalk 功能表 126

C

C 門
 夾紙, 清除 231, 233

D

D 門
 夾紙, 清除 235, 236

E

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）
 存取 18
 建立 FTP 快捷鍵 105
 建立傳真目的地快捷鍵 99
 建立電子郵件快捷鍵 80
 修改機密列印設定 69
 起始傳真設定 85
 將設定複製至其他印表機 226
 設定電子郵件警示 225
 無法存取 314
 調整亮度 186
 檢查耗材狀態 196
 檢查零件狀態 196
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：Administrator's Guide（管理者手冊）
 尋找位置 190
EXT 連接埠 41

F

FCC 聲明 317, 325
FTP
 FTP 選項 107
FTP 位址
 使用印表機控制面板建立快捷鍵 106
FTP 位址, 掃描至
 使用控制面板 106
FTP 設定功能表 163
FTP 畫面
 進階選項 109
FTP 選項
 FTP 107

H

HTML 功能表 181

I

IP 位址, 印表機
 尋找 18
IPv6 功能表 125

L

LINE 連接埠 41

P

PCL 模擬模式功能表 179
PDF 功能表 178
PostScript 功能表 178

S

Security 網頁
 印表機安全資訊 190
SMTP 設定功能表 132

T

TCP/IP 功能表 123

U

USB 連接埠 41
USB/平行介面卡
 疑難排解 276

X

XPS 功能表 178

一劃

一般設定功能表 140
乙太網路
 準備設定乙太網路列印 43
乙太網路設定
 準備 43
乙太網路連接埠 41

三劃

小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣
 更換 204
工作統計功能表 176

四劃

不支援此 USB 集線器，請移除 258
不同的尺寸
 複印至 72
不同的紙張尺寸, 複印 73
內容
 電子郵件設定 82
內容來源
 傳真選項 103
 電子郵件設定 82
內容類型
 傳真選項 103
 電子郵件設定 82
內接式列印伺服器
 疑難排解 274
內接式選購品 25
內接式選購品, 新增
 列印驅動程式 43
內部解決方案連接埠
 疑難排解 275
內部解決方案連接埠 (ISP)
 安裝 30
內嵌式解決方案資訊
 清除 189
公用程式功能表 177
分頁裝訂、打孔器中的裝釘匣
 更換 206
分頁裝訂器中的裝釘匣
 更換 201
分頁器
 支援的紙張尺寸 63
 支援的紙張重量 63
 支援的紙張類型 63
支援的快閃儲存碟 68
支援的紙張尺寸 60
 分頁器 63
支援的紙張重量 62
 分頁器 63
支援的紙張類型 62
 分頁器 63
文件, 列印
 從電腦 66
日光節約時間, 傳真 98
日期和時間, 傳真
 設定 97

五劃

主畫面
 自訂 19
 隱藏圖示 19
 顯示圖示 19
主畫面上的圖示
 隱藏 19
 顯示 19
主畫面按鈕及圖示
 說明 15
主畫面應用程式
 配置 20
 尋找資訊 20
以電子郵件寄送
 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立快捷鍵 80
 使用快捷鍵號碼 81
 使用通訊錄 81
 配置電子郵件設定 79
以電子郵件寄送文件
 使用控制面板 80
充電滾輪
 清潔 192
出版品
 尋找位置 9
出紙槽設定功能表 119
出現空隙 301
出現垂直空隙 301
出現條紋 301
出廠預設值
 回復 227
功能表
 AppleTalk 126
 FTP 設定 163
 HTML 181
 IPv6 125
 PCL 模擬模式 179
 PDF 178
 PostScript 178
 SMTP 設定 132
 TCP/IP 123
 XPS 178
 一般設定 140
 工作統計 176
 公用程式 177
 出紙槽設定 119
 平行埠 [x] 128
 安全稽核日誌 137
 自訂出紙槽名稱 118
 自訂名稱 118
 自訂掃描尺寸 118
 自訂類型 118
 作用中 NIC 121
 序列埠 [x] 130
 快閃儲存碟 167
 其他安全設定 135
 品質 175
 紙張尺寸/類型 111
 紙張材質 115
 配置多用途送紙器 114
 清除暫存資料檔 136
 設定 172
 設定日期和時間 138
 通用尺寸設定 119
 報告 120
 替代尺寸 115
 無線 125
 傳真模式（類比傳真設定） 151
 載入的紙張類型 116
 電子郵件設定 159
 預設來源 111
 圖表 110
 網路 [x] 121
 網路卡 123
 網路報告 122
 說明 183
 影像 182
 標準 USB 127
 標準網路 121
 編輯安全設定 134
 複印設定 147
 機密列印 136
 輸出處理 173
功能表設定
 載入至多台印表機 226
功能表設定頁
 列印 47
功能表圖 110
卡片
 提示 55
可用的內接式選購品 25
另存為快捷鍵
 掃描選項 108
 電子郵件選項 82
 複印選項 77
平行埠 [x] 已停用 [56] 264
平行埠 [x] 功能表 128
打孔 77
打孔箱
 清空 195
打開 H 門，然後從 H10 區下方取出紙張 264
未將類比電話線連接至數據機，傳真已停用。 264
未設定 SMTP 伺服器。請聯絡系統管理員。 269

未設定 Weblink 伺服器。請聯絡系統管理員。 271
未設定傳真伺服器的「接收者格式」。請聯絡系統管理員。 259
目錄清單
列印 70

六劃

丟棄印表機硬碟 188
份數
複印選項 77
再生紙
使用 58, 184
列印
功能表設定頁 47
目錄清單 70
字型範例清單 70
取消, 從印表機控制面板 70
表單 66
從行動裝置 68
從快閃儲存碟 67
從電腦 66
網路設定頁 47
列印不規則頁面 290
列印文件上出現重複瑕疵 294
列印文件上出現帶斑紋的水平線條 296
列印文件上出現帶斑紋的垂直線條 297
列印功能表設定頁 47
列印目錄清單 70
列印字型範例清單 70
列印表單 66
列印保留工作
從 Macintosh 電腦 69
從 Windows 69
列印品質
更換感光鼓組件 199
清潔掃描器玻璃面板 191
列印品質, 疑難排解
清潔充電滾輪 192
清潔列印頭鏡片 192
列印品質疑難排解
白色條紋 301
列印不規則頁面 290
列印文件上出現水平空隙 287
列印文件上出現灰色調背景 286
列印文件上出現重複瑕疵 294
列印文件上出現帶斑紋的水平線條 296
列印文件上出現陰影影像 295
列印文件上出現碳粉斑點 300
列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影 299
列印色澤太淡 293
列印色澤太濃 292
列印歪斜 296
列印密度不均勻 300
印表機印出純黑色頁面 290
字元的邊緣出現鋸齒狀 284
空白頁 289
頁面或影像遭到削減 285
專用透明投影膠片列印品質不佳 300
帶斑紋的垂直線條 297
碳粉脫落 299
列印密度不均勻 300
列印疑難排解
大型工作無法逐份列印 280
工作列印在錯誤的紙張上 280
工作從錯誤的紙匣組件列印 280
工作無法列印 282
列印工作所花的時間比預期時間長 281
列印時信封黏合 278
列印輸出的邊界錯誤 288
印出錯誤的字元 279
多重語言 PDF 檔無法列印 281
夾住的頁面沒有重新列印 276
保留工作無法列印 278
紙張扭曲 288
無法連結紙匣組件 283
發生非預期的換頁 284
經常發生夾紙 277
讀取快閃儲存碟時發生錯誤 279
列印網路設定頁 47
列印頭鏡片
清潔 192
列印驅動程式
硬體選購品, 新增 43
印表機 43
完整配置 11
空間下限 10
基本機種 11
移動 10, 223
連接到插座 10
運送 224
選取放置地點 10
印表機 IP 位址
尋找 18
印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 265
印表機印出空白頁 289
印表機安全性
相關資訊 190
印表機的外部
清潔 191
印表機訊息
[x] 保養套件快用完了 [80.xy] 263
[x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 271
[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有夾住的材質。 [2yy.xx] 231
[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有夾住的材質。 [24y.xx] 235
[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。將紙張留在出紙槽中。[400 – 402] 240
[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。[426.xx – 428.xx] 249
[x]-夾紙，請拆下 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。 [24y.xx] 238
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區，然後清理夾住的釘書針。將紙張留在出紙槽中。 [402.93] 246
[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。 [40y.xx] 244
[x]-夾紙，請清空手動輔助式送紙器。[200.xx] 230
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。 [2yy.xx] 233
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。 [24y.xx] 236
[x]-夾紙，請壓下 E 區的插梢，以打開自動送稿器的頂蓋。 [28y.xx] 254
3 號紙匣組件中紙張堆疊間的空間不足 261
不支援此 USB 集線器，請移除 258
不支援的磁碟 271

平行埠 [x] 已停用 [56] 264
打開 H 門，然後從 H10 區下方取出紙張 264
未將類比電話線連接至數據機，傳真已停用。 264
未設定 SMTP 伺服器。請聯絡系統管理員。 269
未設定 Weblink 伺服器。請聯絡系統管理員。 271
未設定傳真伺服器的「接收者格式」。請聯絡系統管理員。 259
印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 265
回復保留的工作？ 268
在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向] 261
在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向] 262
在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面。 267
在重新啟動工作時置換所有原始頁面。 266
安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 270
安裝了太多紙匣組件 [58] 271
有些保留工作並未回復 269
序列埠 [x] 已停用 [56] 269
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 264
更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪，使用 1 號紙匣組件或 2 號紙匣組件部件中的零件和指示 [80] 268
更換不支援的感光鼓 [32.xy] 268
更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 268
更換找不到的感光鼓 [31.xy] 267
更換找不到的碳粉匣 [31.xy] 268
更換找不到的廢棄碳粉回收瓶 [82.xy] 267
更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 266
更換廢棄碳粉回收瓶 [82.xy] 268
重新安裝找不到或沒有回應的感光鼓 [31.xy] 265
重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 265
紙張尺寸不正確，請開啟 [紙張來源] [34] 259
記憶體已滿 [38] 263
記憶體已滿，無法列印傳真 263
記憶體已滿，無法傳送傳真 263
記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37] 260
記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37] 261
記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35] 260
記憶體不足，無法逐份列印工作 [37] 260
記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 260
配置變更，有些保留工作並未回復 [57] 257
偵測到不良的快閃記憶體 [51] 257
偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 271
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 257
將打孔箱清空 258
從 [x] 號出紙槽移除紙張 266
從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張 266
從所有出紙槽移除紙張 265
從標準出紙槽移除紙張 266
掃描器已停用。如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。 [840.02] 269
掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx] 269
移除不良磁碟 [61] 265
移除包裝材料，[區域名稱] 265
移除包裝材料，打開 C 門，移除金屬定位夾，並從掃描器台座移除所有螺絲 265
插入 [x] 號紙匣組件 260
插入打孔箱 260
插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55] 271
須儘快執行掃描器維護，請使用自動送稿器套件 [80] 269
傳真分割區無法運作。請聯絡系統管理員。 259
傳真站台名稱未設定。請聯絡系統管理員。 259
傳真站台號碼未設定。請聯絡系統管理員。 259
傳真機記憶體已滿 259
感光鼓不足 [84.xy] 264
感光鼓快用完了 [84.xy] 265
裝置在安全模式下運作。某些列印選項可能已停用或提供非預期的結果。 270
載入釘書針 263
載入釘書針 [G11、G12] 263
磁碟已滿 [62] 257
磁碟已滿，已取消掃描工作 258
磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用 258
磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟空間。 258
碳粉匣即將不足 [88.xy] 256
碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 256
碳粉匣碳粉快用完了 [88.xy] 256
管理者已停用掃描器 [840.01] 268
網路 [x] 軟體錯誤 [54] 264
需要更換紙張 264
需要耗材才能完成工作 270
需要維護掃描器，請使用自動送稿器套件 [80] 269
廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 [82.xy] 271
標準 USB 連接埠已停用 [56] 270

標準網路軟體錯誤 [54] 270
複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39] 257
請更換 [x] 頁保養套件，預估還剩餘 0 頁 [80.xy] 267
請更換感光鼓，還剩餘 0 頁 [84.xy] 268
請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 266
關上 [x] 門 257
讀取 USB 集線器時發生錯誤。請移除集線器。 258
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請移除 USB。 258
印表機配置 11
印表機問題, 解決基本的 272
印表機控制面板
指示燈 14
睡眠按鈕指示燈 14
調整亮度 186
印表機硬碟
加密 189
丟棄 188
移除 34
印表機硬碟加密 189
印表機硬碟記憶體
清除 189
印表機資訊
尋找位置 9
印表機選購品疑難排解
USB/平行介面卡 276
內接式列印伺服器 274
內部解決方案連接埠 275
紙匣組件問題 275
偵測不到內接式選購品 274
回收利用
Lexmark 包裝材料 187
Lexmark 產品 186
碳粉匣 187
回復出廠預設值 227
回復保留的工作？ 268
在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向] 261
在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向] 261
在一面上複印多頁 75
在列印副本之間放置分隔頁
複印 74
在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向] 262
在多用途送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向] 262
在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面。 267
在重新啟動工作時置換所有原始頁面。 266
在排定的時間傳送傳真 99
多用途送紙器
載入 50
多點傳送
設定 22
新增設定檔 22
字型範例清單
列印 70
存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 18
存取控制板 25
存放
紙張 59
耗材 198
零件 198
安全性
修改機密列印設定 69
安全設定資訊
清除 189
安全資訊 7, 8, 321
安全稽核日誌功能表 137
安全鎖 188
安全鎖, 安全 188
安定腳架 36
安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 270
安裝了太多紙匣組件 [58] 271
安裝印表機 43
安裝記憶卡 28
安裝硬體選購品
安裝順序 36
安裝選購卡 29
安裝選購性紙匣組件 36
收件人
電子郵件選項 81
有些保留工作並未回復 269
自訂工作
複印 75
自訂出紙槽名稱功能表 118
自訂名稱功能表 118
自訂紙張類型
指定 53
自訂紙張類型名稱
建立 53
自訂掃描尺寸功能表 118
自訂類型功能表 118
自動送稿器 (ADF)
使用 13
自動送稿器掃描襯墊
更換 221
行動裝置
從其中列印 68

七劃

作用中 NIC 功能表 121
夾紙
位置 229
找到夾紙區域 229
編號 229
避免 228
夾紙, 清除
C 門 231, 233
D 門 235, 236
在 3000 張紙匣組件中 238
在 C 門中 238
在 F 門中 238
在多用途送紙器中 230
在底部自動送稿器門板中 254
在頂部自動送稿器門板中 254
序列列印
設定 47
序列埠 [x] 已停用 [56] 269
序列埠 [x] 功能表 130
快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 264
快閃儲存碟
支援的檔案類型 68
從其中列印 67
掃描 107
快閃儲存碟功能表 167
快捷鍵, 建立
FTP 目的地 105
FTP 位址 106
傳真目的地 99, 100
電子郵件 80
複印畫面 72
我的快捷鍵
關於 21
更換 [紙張來源] 中的取紙滾輪，使用 1 號紙匣組件或 2 號紙匣組件部件中的零件和指示 [80] 268

更換小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣 204
更換不支援的感光鼓 [32.xy] 268
更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 268
更換分頁裝訂、打孔器中的裝釘匣 206
更換分頁裝訂器中的裝釘匣 201
更換自動送稿器掃描襯墊 221
更換找不到的感光鼓 [31.xy] 267
更換找不到的碳粉匣 [31.xy] 268
更換找不到的廢棄碳粉回收瓶 [82.xy] 267
更換取紙、送紙及分頁器滾輪 213
更換耗材
  小冊子分頁裝訂器中的裝釘匣 204
  分頁裝訂、打孔器中的裝釘匣 206
  分頁裝訂器中的裝釘匣 201
  碳粉匣 207
  廢棄碳粉回收瓶 209
更換臭氧過濾器 211
更換排氣過濾器 211
更換零件
  取紙、送紙、分頁器滾輪 213
  轉印套件模組 216
  轉印滾輪 219
更換碳粉匣 207
更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 266
更換廢棄碳粉回收瓶 209
更換廢棄碳粉回收瓶 [82.xy] 268
更換轉印套件模組 216
更換轉印滾輪 219
延遲傳送
  傳真選項 103

八劃

使用「休眠」模式 185
使用「表單與喜好項目」 66
使用再生紙 184
使用自動送稿器 (ADF) 13
  複印 71
使用所選紙匣組件中的紙張進行複印 73
使用控制面板傳送電子郵件 80
使用掃描器玻璃面板 13
  複印 71
使用通訊錄
  以電子郵件寄送 81
使用觸控式螢幕按鈕 16
其他安全設定功能表 135
取消列印工作
  從印表機控制面板 70
  從電腦 70
取消傳真工作 102
取消電子郵件 81
尚未設定傳真及電子郵件功能 308
放大複印文件 74
明暗度
  掃描選項 108
  傳真選項 103
  電子郵件選項 82
  複印選項 76
非揮發性記憶體 188
  清除 189

九劃

表單與喜好項目
  設定 20
信封
  用法提示 55
信封使用提示 55
信頭紙
  載入, 多用途送紙器 56
  載入, 紙匣組件 56
  複印在 72
信頭紙使用提示 56
保留工作 68
  從 Macintosh 電腦列印 69
  從 Windows 列印 69
保留列印工作 68
  從 Macintosh 電腦列印 69
  從 Windows 列印 69
保留傳真 102
品質功能表 175
客戶支援
  聯絡 315
封鎖垃圾傳真 101
建立 FTP 快捷鍵
  使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 105
建立傳真目的地快捷鍵
  使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 99
建立電子郵件快捷鍵
  使用控制面板 80
按鈕, 控制面板 14
按鈕, 觸控式螢幕
  使用 16
按鈕配置方法
  使用 45
指示燈 14
省紙 75
相片
  複印 71
訂購
  300K 頁保養套件 198
  感光鼓組件 197
  裝釘匣 197
訂購耗材
  碳粉匣 197
  廢棄碳粉回收瓶 197
重設維護計數器 220
重新安裝找不到或沒有回應的感光鼓 [31.xy] 265
重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 265
重複列印工作 68
  從 Macintosh 電腦列印 69
  從 Windows 列印 69
頁面設定
  掃描選項 108
  傳真選項 103
  電子郵件選項 83

十劃

個人識別碼方法
  使用 45
個別設定資訊
  清除 189
原始尺寸
  掃描選項 108
  電子郵件選項 82
原稿尺寸
  選取的紙匣組件 73
特殊響鈴服務, 傳真
  連接至 97
紙匣組件
  連結 52, 53
  解除連結 52, 53
  載入 48
紙張
  不同的尺寸, 複印 73
  不適用的 58
  再生紙 58
  存放 57, 59
  使用再生紙 184
  信頭紙 58
  特性 57
  節省 75
  預印紙張規格 58
  選取 57

紙張尺寸
支援的 60
設定 48
紙張尺寸/類型功能表 111
紙張尺寸不正確，請開啟 [紙張來源] [34] 259
紙張材質功能表 115
紙張重量
印表機支援的 62
紙張特性 57
紙張類型
印表機支援的 62
設定 48
耗材
存放 198
使用再生紙 184
使用原廠 Lexmark 197
節省 184
檢查, 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 196
檢查, 從印表機控制面板 196
檢查狀態 196
耗材, 訂購
感光鼓組件 197
裝釘匣 197
碳粉匣 197
廢棄碳粉回收瓶 197
耗材狀態
檢查 196
耗材通知
配置 226
臭氧過濾器
更換 211
記憶卡 25
安裝 28
記憶體
安裝在印表機中的類型 188
記憶體已滿 [38] 263
記憶體已滿，無法列印傳真 263
記憶體已滿，無法傳送傳真 263
記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37] 260
記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37] 261
記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35] 260
記憶體不足，無法逐份列印工作 [37] 260
記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 260
訊息
電子郵件選項 82
起始傳真設定 85
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 85
送紙疑難排解
清除夾紙後仍出現夾紙訊息 277
配置
多台印表機 226
配置多用途送紙器功能表 114
配置耗材通知 226
配置連接埠設定 46
配置資訊
無線網路 44
配置電子郵件設定 79
配置變更，有些保留工作並未回復 [57] 257

十一劃

偵測到不良的快閃記憶體 [51] 257
偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 271
專用透明投影膠片
提示 56
複印在 72
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 256
將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 257
將打孔箱清空 258, 195
將印表機連接至特殊響鈴服務 97
將印表機連接到插座 10
將印表機硬碟加密 189
將電纜收理整齊 41
從 [x] 號出紙槽移除紙張 266
從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張 266
從 LPM 伺服器
從電腦取消 70
從行動裝置列印 68
從快閃儲存碟列印 67
從所有出紙槽移除紙張 265
從標準出紙槽移除紙張 266
控制板
存取 25
控制面板 14
出廠預設值, 回復 227
控制面板, 印表機
指示燈 14
睡眠按鈕指示燈 14
掃描
至 FTP 位址 106
掃描至 FTP 位址
使用控制面板 106
使用電腦建立快捷鍵 105
掃描至快閃儲存碟 107
掃描至電腦 107
設定 107
掃描至網路
使用 105
設定 22
掃描至網路目的地 105
掃描畫面
內容來源 108
內容類型 108
掃描預覽
掃描選項 109
傳真選項 104
掃描疑難排解
局部的文件或相片掃描 310
掃描工作未順利完成 311
掃描時間太久或使電腦無法運作 312
掃描器組件無法關閉 312
無法從電腦掃描 310
掃描影像
輸出檔類型 108
掃描器
功能 12
掃描器已停用。如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。 [840.02] 269
掃描器未回應 312
掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx] 269
掃描器玻璃面板
使用 13
清潔 191
掃描選項
另存為快捷鍵 108
明暗度 108
頁面設定 108
原始尺寸 108
掃描預覽 109
傳送為： 108
解析度 108
檔名 108

排氣過濾器
更換 211
清除非揮發性記憶體 189
清除揮發性記憶體 189
清除硬碟記憶體 189
清除暫存資料檔功能表 136
清潔
印表機的外部 191
掃描器玻璃面板 191
清潔充電滾輪 192
清潔列印頭鏡片 192
清潔印表機 191
移除不良磁碟 [61] 265
移除包裝材料，[區域名稱] 265
移除包裝材料，打開 C 門，移除金屬定位夾，並從掃描器台座移除所有螺絲 265
移除印表機硬碟 34
移動印表機 10, 223
設定
TCP/IP 位址 123
紙張尺寸 48
紙張類型 48
設定「通用紙張尺寸」 48
設定日期和時間功能表 138
設定功能表 172
設定外送傳真名稱 97
設定序列列印 47
設定傳真及電子郵件功能 308
設定傳真號碼 97
設定電子郵件警示 225
通用尺寸設定功能表 119
通用紙張尺寸
設定 48
連接到無線網路
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 46
使用「PIN（個人識別碼）」方法 45
使用「按鈕配置」方法 45
使用無線設定精靈 45
連接埠設定
配置 46
連接電纜 41
連結紙匣組件 52, 53
逐份列印
複印選項 76
逐份列印份數
複印 74

十二劃

剩餘頁數
預估 196
單（雙）面
複印選項 76
報告
檢視 225
報告功能表 120
尋找印表機 IP 位址 18
尋找更多印表機相關資訊 9
尋找電腦的 IP 位址 18
插入 [x] 號紙匣組件 260
插入打孔箱 260
插入頁首或頁尾
複印 75
插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55] 271
提示
卡片 55
有關使用信封 55
專用透明投影膠片 56
標籤, 紙張 56
揮發性
聲明 188
揮發性記憶體 188
清除 189
揮發性聲明 188
替代尺寸功能表 115
無法開啟 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 314
無線功能表 125
無線設定精靈
使用 45
無線網路
配置資訊 44
無線網路設定
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 46
硬體選購品, 新增
列印驅動程式 43
虛擬顯示幕
檢查, 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 225
進階選項, 觸控式螢幕
FTP 109
傳真 104
電子郵件 83
複印 77
韌體卡 25
須儘快執行掃描器維護，請使用自動送稿器套件 [80] 269

十三劃

傳真
在排定的時間傳送 99
在排定的時間傳送傳真 99
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立快捷鍵 99
使用印表機控制面板建立快捷鍵 100
使傳真色彩變淡或變濃 101
保留傳真 102
封鎖垃圾傳真 101
特殊響鈴服務 97
將印表機配置為實行日光節約時間 98
設定日期和時間 97
設定外送傳真名稱 97
設定傳真號碼 97
傳真設定 85
檢視傳真日誌 101
轉發傳真 102
變更解析度 100
傳真工作
取消 102
傳真分割區無法運作。請聯絡系統管理員。 259
傳真及電子郵件功能
設定 308
傳真名稱, 設定 97
傳真站台名稱未設定。請聯絡系統管理員。 259
傳真站台號碼未設定。請聯絡系統管理員。 259
傳真連接埠 41
傳真畫面
進階選項 104
選購品 104
傳真號碼, 設定 97
傳真疑難排解
可以接收但無法傳送傳真 307
可以傳送但無法接收傳真 307
未啟用來電顯示 305
接收到的傳真列印品質不佳 309
無法傳送或接收傳真 305
傳真模式（類比傳真設定）功能表 151
傳真機記憶體已滿 259

傳真選項
內容來源 103
內容類型 103
延遲傳送 103
明暗度 103
頁面設定 103
掃描預覽 104
解析度 103
傳送為：
掃描選項 108
電子郵件選項 82
傳送傳真
使用控制面板 98
使用電腦 98
匯入配置
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 23
匯出配置
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 23
感光鼓不足 [84.xy] 264
感光鼓快用完了 [84.xy] 265
感光鼓組件
更換 199
訂購 197
新增內接式選購品
列印驅動程式 43
新增硬體選購品
列印驅動程式 43
準備將印表機安裝在乙太網路上 43
節省耗材 184
節能設定
「休眠」模式 185
亮度, 調整 186
節省耗材 184
經濟省電模式 (Eco-Mode) 185
睡眠模式 186
腳架
安定 36
裝訂 77
裝釘匣
訂購 197
裝置在安全模式下運作。某些列印選項可能已停用或提供非預期的結果。 270
裝置和網路設定資訊
清除 189
解析度
掃描選項 108
傳真選項 103
電子郵件選項 82
解析度, 傳真
變更 100
解除連結紙匣組件 52, 53
載入, 紙匣組件 48
載入多用途送紙器 50
載入的紙張類型功能表 116
載入信頭紙
紙張列印方向 56
載入釘書針 263
載入釘書針 [G11、G12] 263
運送印表機 224
電子郵件
取消 81
電子郵件, 傳送
使用快捷鍵號碼 81
電子郵件快捷鍵, 建立
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 80
使用控制面板 80
電子郵件設定功能表 159
電子郵件畫面
進階選項 83
選購品 82, 83
電子郵件選項
主旨 81
另存為快捷鍵 82
收件人 81
明暗度 82
頁面設定 83
原始尺寸 82
訊息 82
傳送為： 82
解析度 82
電子郵件警示
夾紙 225
耗材存量不足 225
設定 225
電源線插座 41
電腦的 IP 位址
尋找 18
電磁相容聲明 317, 318, 321, 325
電纜
USB 41
乙太網路 41
零件
存放 198
使用原廠 Lexmark 197
檢查, 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 196
檢查, 從印表機控制面板 196
檢查狀態 196
零件, 訂購
300K 頁保養套件 198
零件狀態
檢查 196
預設來源功能表 111
睡眠模式
調整 186

十四劃

滾輪
更換 213
疑難排解
尚未設定傳真及電子郵件功能 308
掃描器未回應 312
無法開啟 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 314
解決基本的印表機問題 272
應用程式發生錯誤 313
檢查未回應的印表機 272
聯絡客戶支援中心 315
疑難排解, 列印
大型工作無法逐份列印 280
工作列印在錯誤的紙張上 280
工作從錯誤的紙匣組件列印 280
工作無法列印 282
列印工作所花的時間比預期時間長 281
列印時信封黏合 278
列印輸出的邊界錯誤 288
印出錯誤的字元 279
多重語言 PDF 檔無法列印 281
夾住的頁面沒有重新列印 276
保留工作無法列印 278
紙張扭曲 288
無法連結紙匣組件 283
發生非預期的換頁 284
經常發生夾紙 277
讀取快閃儲存碟時發生錯誤 279
疑難排解, 列印品質
列印不規則頁面 290
列印文件上出現水平空隙 287
列印文件上出現灰色調背景 286
列印文件上出現重複瑕疵 294
列印文件上出現帶斑紋的水平線條 296
列印文件上出現陰影影像 295

列印文件上出現碳粉斑點 300
列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影 299
列印色澤太淡 293
列印色澤太濃 292
列印歪斜 296
列印密度不均勻 300
印表機印出純黑色頁面 290
字元的邊緣出現鋸齒狀 284
空白頁 289
頁面上有白色條紋 301
頁面或影像遭到削減 285
專用透明投影膠片列印品質不佳 300
帶斑紋的垂直線條 297
碳粉脫落 299
疑難排解, 印表機選購品
USB/平行介面卡 276
內接式列印伺服器 274
內部解決方案連接埠 275
紙匣組件問題 275
偵測不到內接式選購品 274
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊息 277
疑難排解, 掃描
局部的文件或相片掃描 310
掃描工作未順利完成 311
掃描時間太久或使電腦無法運作 312
掃描器組件無法關閉 312
無法從電腦掃描 310
疑難排解, 傳真
可以接收但無法傳送傳真 307
可以傳送但無法接收傳真 307
未啟用來電顯示 305
接收到的傳真列印品質不佳 309
無法傳送或接收傳真 305
疑難排解, 複印
局部的文件或相片複印 302
掃描影像品質不佳 310
掃描器組件無法關閉 312
影印機未回應 302
複印品質不佳 303
疑難排解, 顯示幕
印表機顯示幕一片空白 273
磁碟已滿 [62] 257
磁碟已滿，已取消掃描工作 258
磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用 258
碳粉匣
回收利用 187
更換 207
訂購 197
碳粉匣即將不足 [88.xy] 256
碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 256
碳粉匣碳粉快用完了 [88.xy] 256
碳粉明暗度
調整 66
管理者已停用掃描器 [840.01] 268
綠色環保設定
「休眠」模式 185
經濟省電模式 (Eco-Mode) 185
網路 [x] 功能表 121
網路 [x] 軟體錯誤 [54] 264
網路卡功能表 123
網路設定頁
列印 47
網路報告功能表 122
維護計數器, 重設 220
說明功能表 183
遠端操作面板
設定 23
需要更換紙張 264
需要耗材才能完成工作 270
需要維護掃描器，請使用自動送稿器套件 [80] 269

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 209
訂購 197
廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 [82.xy] 271
影像功能表 182
標準 USB 功能表 127
標準 USB 連接埠已停用 [56] 270
標準網路功能表 121
標準網路軟體錯誤 [54] 270
標籤, 紙張
提示 56
編輯安全設定功能表 134
複印
在紙張的正反面（雙面） 73
使用印表機控制面板建立快捷鍵 72
取消複印工作 76
複印不同的紙張尺寸 73
複印在信頭紙上 72
複印在紙張的正反面（雙面） 73
複印在專用透明投影膠片上 72
複印至不同的尺寸 72
複印品質
調整 74
複印相片 71
複印設定功能表 147
複印畫面
內容來源 77
內容類型 77
進階選項 77
選購品 76
複印疑難排解
局部的文件或相片複印 302
掃描影像品質不佳 310
掃描器組件無法關閉 312
影印機未回應 302
複印品質不佳 303
複印選項
另存為快捷鍵 77
份數 77
明暗度 76
逐份列印 76
單（雙）面 76
複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39] 257
請更換 [x] 頁保養套件，預估還剩餘 0 頁 [80.xy] 267
請更換感光鼓，還剩餘 0 頁 [84.xy] 268
請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 266
調整「睡眠」模式 186
調整印表機顯示幕亮度 186
調整碳粉明暗度 66
調整複印品質 74

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 318
機密工作
修改列印設定 69
機密列印工作 68
機密列印功能表 136
機密資料
安全相關資訊 190
輸出處理功能表 173
輸出檔類型
掃描影像 108
變更 81
選取印表機放置地點 10
選取紙張 57

選項, 複印畫面
比例 76
原稿尺寸 76
選項, 觸控式螢幕
傳真 104
電子郵件 82, 83
複印 76
選購卡
安裝 29
選購性 2 x 500 張紙匣組件
安裝 36
選購性 2500 張紙匣組件
安裝 36
選購性紙匣組件
安裝 36
選購品
內部解決方案連接埠 (ISP) 30
印表機硬碟, 移除 34
記憶卡 25, 28
韌體卡 25
應用程式
主畫面 20
瞭解 19

十七劃

檔名
掃描選項 108
檢查未回應的印表機 272
檢查虛擬顯示幕
使用 Embedded Web Server
（內嵌式 Web 伺服器） 225
檢查零件及耗材狀態 196
檢視
報告 225
環境設定
「休眠」模式 185
印表機顯示幕亮度, 調整 186
節省耗材 184
經濟省電模式 (Eco-Mode) 185
睡眠模式 186
瞭解主畫面按鈕及圖示 15
縮小複印文件 74
聯絡客戶支援中心 315
避免夾紙 59, 228
隱藏主畫面上的圖示 19

十八劃

儲存列印工作 68
轉印套件模組
更換 216
轉印滾輪
更換 219
轉發傳真 102
雙面複印 73

十九劃

證件複印
設定 21
關上 [x] 門 257

二十劃

觸控式螢幕
按鈕 16

二十二劃

讀取 USB 集線器時發生錯誤。請移除集線器。 258
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請移除 USB。 258

二十三劃

變更連接埠設定
內部解決方案連接埠 46
變更輸出檔類型
以電子郵件寄送 81
顯示主畫面上的圖示 19
顯示幕, 印表機控制面板
調整亮度 186
顯示幕, 控制面板 14
顯示幕疑難排解
印表機顯示幕一片空白 273
驗證列印工作 68
從 Macintosh 電腦列印 69
從 Windows 列印 69