# 快速參考手冊

# 載入紙張

# 載入 250 張或 550 張紙匣組件



★請當心一潛在受傷危險性:為了降低因設備不穩固可能造成的風險,請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙 匣組件保持關閉狀態,等需要使用時再打開。

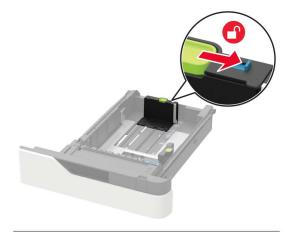
1 移除紙匣組件。

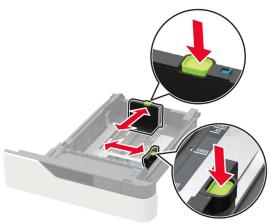
**請注意:**若要避免夾紙,請不要在印表機處於忙碌狀態時移 除紙匣組件。



2 調整導引夾,以符合您所載入的紙張尺寸。

**請注意**:請使用紙匣組件底端的指示標誌,協助您安放導引 夾。





3 載入紙張之前,請先彈動紙張、展開成扇狀,並將紙張邊緣對



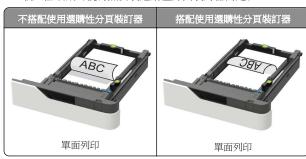
4 載入紙張堆疊時,請將列印面朝下,並確認側導引夾緊靠著紙

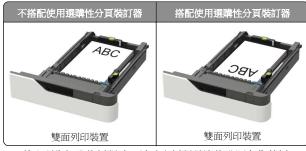


- 請不要將紙張滑入紙匣組件。
- 若要避免夾紙,請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。



• 載入信頭紙(視有無安裝選購性分頁裝訂器而定)。





• 載入預先打孔的紙張時,請確定紙張長邊的孔洞有靠著紙 匣組件的右側。



• 載入信封時,將信封口那一面朝上,並靠放在紙匣組件左



**請當心一潛藏損壞危險性:**請勿使用有郵票、拴扣、勾 環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。

- 5 插入紙匣組件。
- 6 從控制面板,設定紙張類型和紙張尺寸,以符合所載入的紙張。

### 載入 2100 張紙匣組件



**請當心一傾倒危險:**為了降低因設備不穩固可能造成的風 險,請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件 保持關閉狀態,等需要使用時再打開。

- 1 請將紙匣組件拉出。
- **2** 調整導引夾。

#### 載入 A5 尺寸紙張

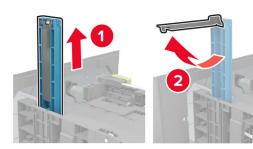
a 將寬度導引夾往上拉,然後滑到 A5 適用的位置。



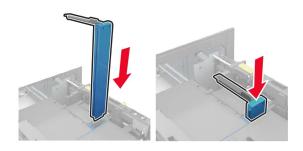
**b** 捏住長度導引夾,將它滑到 A5 適用的位置,直到它發出 **喀嚓一聲** , 卡入定位。



C 從 A5 長度導引夾的夾具中,取出 A5 長度導引夾。



**d** 將導引夾插入指定插槽,然後往下壓,直到它*發出喀嚓一聲*,卡入定位。

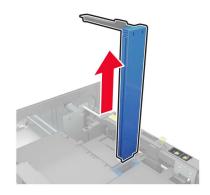


載入 A4、Letter、Legal、Oficio 及 Folio 尺寸紙 張

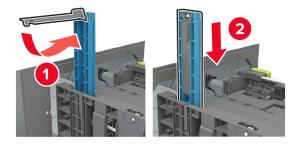
**a** 根據所載入的紙張尺寸,拉起寬度導引夾,並滑至正確的 位置。



**b** 若還安裝著 A5 長度導引夾,請將它取下。若未安裝該導引夾,請繼續執行<u>第 3 頁的步驟 d</u>。



C 將 A5 長度導引夾放入它的夾具中。



**d** 根據所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引夾,然後滑至正確的位置。



**3** 載入紙張之前,請先彈動紙張、展開成扇狀,並將紙張邊緣對齊。



- 4 載入紙疊,讓列印面朝下。
  - 載入信頭紙(視有無安裝選購性分頁裝訂器而定)。

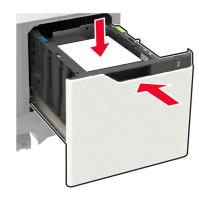


 載入預先打孔的紙張時,請確定紙張長邊的孔洞有靠著紙 匣組件的右側。



5 插入紙匣組件。

**請注意**:插入紙匣組件時,請將紙張堆疊往下壓。



6 從控制面板,設定紙張類型和紙張尺寸,以符合所載入的紙張。

## 將材質載入多用途送紙器

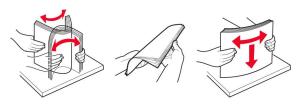
1 打開多用途送紙器。



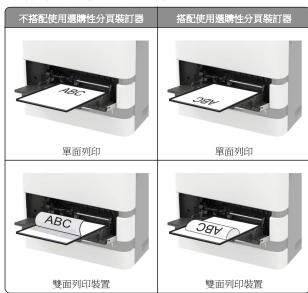
2 調整導引夾,以符合您所載入的紙張尺寸。



**3** 載入紙張之前,請先彈動紙張、展開成扇狀,並將紙張邊緣對 齊。



- 4 載入紙張時請將列印面朝上。
  - 載入信頭紙(視有無安裝選購性分頁裝訂器而定)。



 載入預先打孔的紙張時,請確定紙張長邊的孔洞有靠著紙 張導引夾的右側。



 載入信封時,將信封口那一面朝下,並靠放在紙張導引來 左側。 **請當心一潛藏損壞危險性**:請勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。

5 從控制面板,設定紙張類型和紙張尺寸,以符合所載入的紙張。

### 設定紙張尺寸和類型

1 從控制面板,導覽到:

設定 > 紙張 > 紙匣組件配置 > 紙張尺寸/類型 > 選取紙張來源

若是非觸控式螢幕印表機型號,請按下 U 以導覽各項設定。

2 設定紙張尺寸和類型。

# 列印

### 從電腦列印

**請注意**:若是標籤、卡片和信封等材質,請在列印文件之前,先 在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件,開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時,請調整設定。
- 3 列印文件。

### 列印機密工作和其他保留工作

#### Windows 使用者適用

- 1 開啟文件,接著按一下檔案 > 列印。
- 2 按一下內容,喜好設定,選購品,或設為設定。
- 3 按一下列印與保留。
- **4** 在 **Apple** 功能表中選取**使用「列印與保留」**,然後指定使用者 名稱。
- 5 選取列印工作類 型(「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」)。

若列印工作為機密類型,請輸入四位數字的個人識別碼。

- 6 按一下確定 或列印。
- 7 從印表機主畫面,釋放該列印工作。

• 若是機密列印工作, 請導覽至:

**保留工作** > 選取您的使用者名稱 > **機密** > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印** 

• 若是其他列印工作,請導覽至:

**保留工作** > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > **列印** 

#### Macintosh 使用者適用

- **1** 開啟文件,接著選擇**檔案 > 列印**。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。
- **2** 從列印選項或「列印份數與頁數」功能表,選取**傳送工作**。
- **3** 選取列印工作類型(「機密」、「重複」、「保留」或「驗證」)。 若列印工作為機密類型,請指定使用者名稱和四位數字的個人
- 4 按一下確定或列印。

識別碼。

- 5 從印表機主畫面,釋放該列印工作。
  - 若是機密列印工作,請導覽至:
     保留工作 > 選取您的使用者名稱 > 機密 > 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印
  - 若是其他列印工作,請導覽至:

**保留工作** > 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 配置設定 > 列印

# 維護印表機

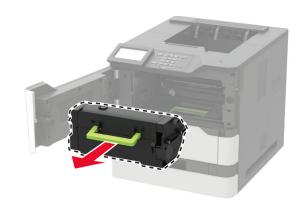
## 更換碳粉匣

**1** 打開 A 門。

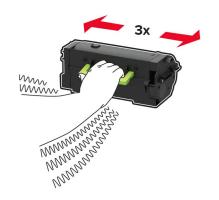
**請當心一潛藏損壞危險性**:為防止靜電放電受損,請在觸摸 印表機內部區域之前先觸模印表機外部的金屬框架。



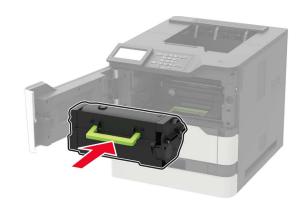
2 移除舊的碳粉匣。



3 拆開新碳粉匣的包裝,然後加以晃動使碳粉分佈均匀。



4 插入新碳粉匣。



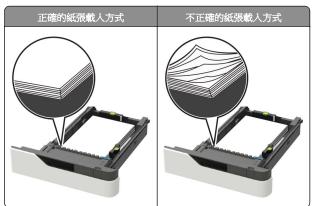
5 把門關上。

# 清除夾紙

### 避免夾紙

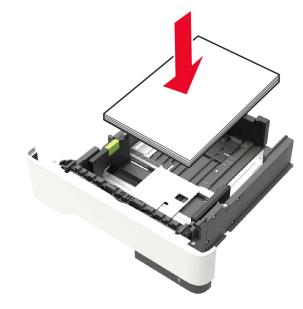
#### 適當地載入紙張

• 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前 將材質載入紙匣組件,或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。

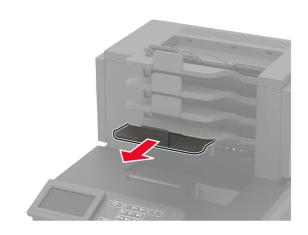
• 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置,而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後,請將紙匣組件用力往內推。
- 若您所載人的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用,請確認 紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。如需其他資訊,請 參閱用戶手冊的「載入紙張和特殊材質」章節。

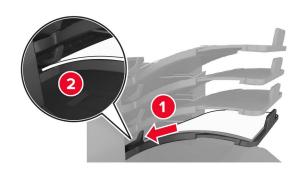
#### 讓紙張適當的進入選購性信箱出紙槽

確認已調整出紙槽延伸組件,使紙張尺寸指示器符合所用紙張的尺寸。



#### 請注意:

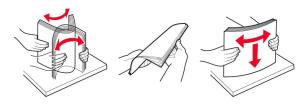
- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸短,便可能在信箱出紙槽中發生夾紙。比方說,若您要列印在 Legal 尺寸的紙張上,而出紙槽延伸組件設為 Letter 尺寸,就可能會發生夾紙。
- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸長,則邊 緣會變得不平整,而且紙張也無法適當的堆疊。比方 說,若您要列印在 Letter 尺寸的紙張上,而出紙槽延伸 組件設為 Legal 尺寸,則紙張無法適當的堆疊。
- 若紙張需要回到信箱出紙槽,請將紙張插入出紙槽支臂下方, 然後將紙張完全推到底。



**請注意**:若紙張不在出紙槽支臂下方,則可能因為出紙槽裝填過多而發生夾紙。

#### 採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張或特殊材質前,請先彎曲翻動、扇開並對齊。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類 刊。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

## 識別夾紙位置

#### 請注意:

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時,印表機會在清除夾紙後, 清空空白頁或部分列印頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時,印表機會重新 列印發生夾紙的頁面。





	夾紙位置
1	分頁裝訂器或輸出選項出紙槽
2	標準出紙槽
3	A門
4	多用途送紙器
5	紙匣組件

	夾紙位置
6	分頁裝訂器或輸出選項後門 • H 門 • K 門 • L 門 • N 門 • P 門
7	C門
8	<ul><li>装釘器門板</li><li>F門</li><li>G門</li></ul>

# 紙匣組件中的夾紙

1 移除紙匣組件。



2 取出夾住的紙張。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

# A門中發生夾紙

**1** 打開 A 門。

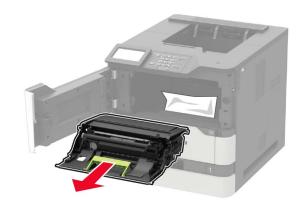
**請當心一潛藏損壞危險性**:為防止靜電放電受損,請在觸摸 印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 移除碳粉匣。



3 移除成像組件。



**請當心一潛藏損壞危險性**:成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久,會導致列印品質發生問題。

**請當心一潛藏損壞危險性**:請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓 可能會影響後續列印工作的品質。



4 將雙面列印裝置拉出。



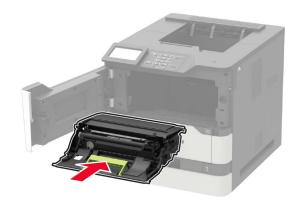
5 取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。



6 插入雙面列印裝置。

#### **7** 插入成像組件。



8 插入碳粉匣。



9 把門關上。

# 在C門中發生夾紙

**1** 打開 C 門。



**請當心一表面高溫:**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件

**請當心一潛藏損壞危險性:**為防止靜電放電受損,請在觸摸印表機內部區域之前先觸摸印表機外部的金屬框架。



2 從下列任意區域取出夾紙:

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

• 加熱熔合組件區



• 在加熱熔合組件區下方



• 雙面列印裝置區



3 把門關上。

### 標準出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。



# 多用途送紙器中的夾紙

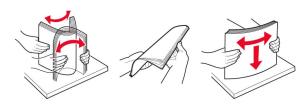
1 移除多用途送紙器中的紙張。



2 取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

**3** 載入紙張之前,請先彈動紙張、展開成扇狀,並將紙張邊緣對齊。

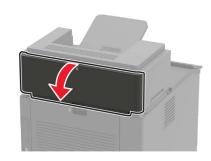


4 重新載入紙張。



# 堆紙器中發生夾紙

**1** 打開 K 門・



2 取出夾住的紙張。

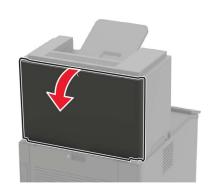
請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



3 把門關上。

# 大容量堆紙器中發生夾紙

**1** 打開 L 門。



2 取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

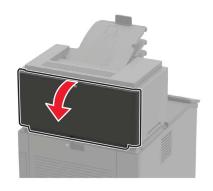


3 把門關上。

# 4 槽式出紙槽信箱中發生夾紙

### N門中發生夾紙

**1** 打開 N 門。



#### 2 取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

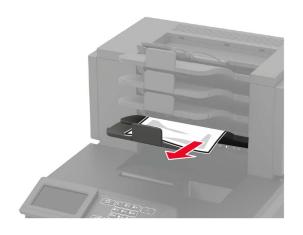


3 把門關上。

### 信箱出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

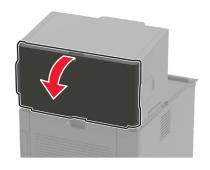
請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



# 在分頁裝訂器中發生夾紙

### H門中發生夾紙

**1** 打開 H 門。



2 取出夾住的紙張。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

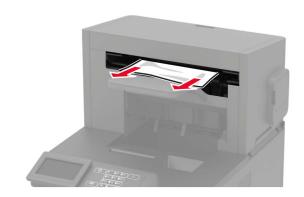


### 3 把門關上。

### 分頁裝訂器出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

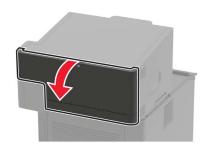
**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。



# 在分頁裝訂、打孔器中發生夾紙

### P門中發生夾紙

**1** 打開 P 門。



#### 2 取出夾住的紙張。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

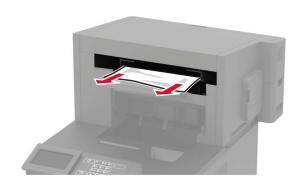


3 把門關上。

### 在分頁裝訂、打孔器出紙槽中發生夾紙

取出夾住的紙張。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



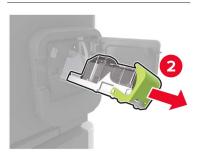
# 在分頁裝訂器中發生夾釘

**1** 打開 F 門。



### 2 取出裝釘匣容器。

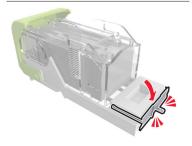




#### 3 取出鬆脫的釘書針。







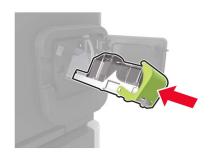
4 按下釘書針,讓它平貼金屬支架。



**請注意:**若釘書針位在裝釘匣後端,請將裝釘匣往下搖晃, 讓釘書針靠近金屬支架。



**5** 將裝釘匣容器插入,直到它*發出喀嚓一聲,*卡入定位。

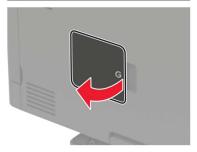


6 把門關上。

# 在分頁裝訂、打孔器中發生夾釘

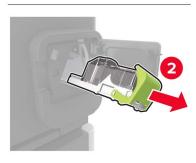
1 依據夾釘位置,打開 F 門或 G 門。





#### 2 取出裝釘匣容器。

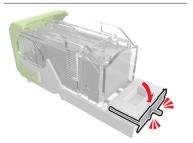




#### 3 取出鬆脫的釘書針。







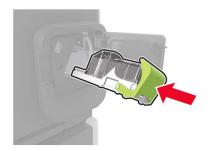
4 按下釘書針,讓它平貼金屬支架。



**請注意:**若釘書針位在裝釘匣後端,請將裝釘匣往下搖晃, 讓釘書針靠近金屬支架。



**5** 將裝釘匣容器插入,直到它*發出喀嚓一聲* ,卡入定位。



6 把門關上。