



Lexmark T650, T652, T654

사용 설명서

중요: For information about T656 products, go to http://md.lexmark.com/md/?func=publications&folder=v12721881&file=v12721881_ko.pdf.

2017 년 9 월

www.lexmark.com

장치 유형:

4062, 4551, 4552, 4553

모델:

01A, 21A, 23A, 41A, 43A, n01, gn1, n03, n02, xn2, gn2, dn1, d03, gd1, dn2, gd2, xd2, mn1, gm1, md1

내용

- 안전 정보..... 8**
- 프린터에 대해 알아보기..... 10**
 - 프린터에 대한 정보 찾기..... 10
 - 프린터 구성..... 11
 - 프린터 위치 선택..... 13
 - 프린터 제어판에 대한 이해..... 14
- 추가 프린터 설치..... 16**
 - 내부 옵션 설치..... 16
 - 사용 가능한 내부 옵션 16
 - 시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치 16
 - 메모리 카드 설치 18
 - 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치 20
 - ISP(Internal Solutions Port) 설치 22
 - 프린터 하드 디스크 설치 28
 - 하드웨어 옵션 설치..... 32
 - 설치 순서 32
 - 서랍식 용지함 설치..... 32
 - 옵션 양면 인쇄 장치(T650 전용) 설치..... 33
 - 케이블 연결..... 34
 - 프린터 설치 확인..... 35
 - 메뉴 설정 페이지 인쇄 35
 - 네트워크 설정 페이지 인쇄..... 36
 - 프린터 소프트웨어 설치..... 36
 - 프린터 소프트웨어 설치 36
 - 프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트 37
 - 무선 인쇄 설정..... 38
 - 무선 네트워크에 프린터를 설치하기 위해 필요한 정보 38
 - 무선 네트워크(Windows)에 프린터 설치 38
 - 무선 네트워크에 연결할 프린터 설치(Macintosh)..... 40
 - 유선 네트워크에 프린터 설치..... 43
 - 새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경..... 45
 - 직렬 인쇄 설정..... 47
- 용지 및 특수 매체 넣기..... 49**
 - 용지 크기 및 용지 유형 설정..... 49
 - Universal 용지 설정 구성..... 49

표준 또는 옵션 250장 또는 550장 급지대에 용지 넣기.....50

2000장 용지함에 용지 넣기..... 53

다용도 공급 장치 넣기..... 57

봉투 급지장치 넣기.....59

급지대 연결 및 분리.....61

 용지함 연결61

 급지대 분리61

 출력함 연결62

 사용자 정의 유형 <x> 이름 변경.....62

용지 및 특수 용지 지침..... 64

용지 지침..... 64

 용지 특성64

 바람직하지 않은 용지65

 용지 선택65

 양식지 및 Letterhead 선택.....65

 재활용 용지 사용66

 용지 보관67

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게.....67

 프린터에서 지원되는 용지 크기.....67

 프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게68

 출력함에서 지원하는 용지 유형 및 무게69

인쇄..... 71

문서 인쇄..... 71

특수 용지에 인쇄..... 71

 Letterhead 사용에 대한 팁.....71

 투명 용지 사용 팁72

 봉투 사용 팁72

 라벨 사용 팁73

 카드 스톱 사용 팁73

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄.....74

 프린터의 보류 작업.....74

 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄.....74

플래시 드라이브에서 인쇄..... 76

정보 페이지 인쇄..... 77

 글꼴 샘플 목록 인쇄.....77

 디렉토리 목록 인쇄.....77

 인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄77

인쇄 작업 취소..... 78

 프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소78

 컴퓨터에서 인쇄 작업 취소.....78

용지 걸림 해결.....	80
용지 걸림 예방.....	80
용지 걸림 번호 및 위치 이해.....	81
200 및 201 용지 걸림.....	81
202 및 203 용지 걸림.....	82
230 용지 걸림.....	83
231-239 용지 걸림 (옵션 외부 양면 인쇄 장치).....	85
241-245 용지 걸림.....	87
250 용지 걸림.....	87
260 용지 걸림.....	88
271-279 용지 걸림.....	89
280 용지 걸림.....	89
281 용지 걸림.....	90
282 용지 걸림.....	90
283 스테이플 걸림.....	91
 프린터 메뉴 이해.....	 93
메뉴 목록.....	93
용지 메뉴.....	94
기본 금지대 메뉴.....	94
용지 크기/유형 메뉴.....	94
다용도 공급 장치 구성 메뉴.....	97
봉투 향상.....	97
대용 크기 메뉴.....	98
용지 질감 메뉴.....	98
용지 무게 메뉴.....	100
용지 넣기 메뉴.....	101
사용자 정의 유형 메뉴.....	103
Universal 용지 설정 메뉴.....	103
출력함 설정 메뉴.....	104
보고서 메뉴.....	104
네트워크/포트 메뉴.....	105
활성 NIC 메뉴.....	105
기본 네트워크 또는 네트워크 <x> 메뉴.....	105
네트워크 보고서 메뉴.....	107
네트워크 카드 메뉴.....	107
TCP/IP 메뉴.....	108
IPv6 메뉴.....	109
무선 메뉴.....	110

- AppleTalk 메뉴..... 110
- Netware 메뉴..... 111
- LexLink 메뉴..... 111
- 기본 USB 메뉴 112
- 병렬 <x> 메뉴..... 113
- 직렬 <x> 메뉴..... 115
- SMTP 설정 메뉴..... 117
- 보안 메뉴..... 118
 - 기타 메뉴..... 118
 - 기밀 인쇄 메뉴..... 119
 - 디스크 완전 삭제 메뉴..... 120
 - 보안 감사 로그 메뉴..... 121
 - 날짜/시간 설정 메뉴..... 121
- 설정 메뉴..... 122
 - 일반 설정 메뉴..... 122
 - 설정 메뉴..... 125
 - 마무리 메뉴..... 126
 - 품질 메뉴..... 128
 - 유틸리티 메뉴..... 129
 - XPS 메뉴..... 130
 - PDF 메뉴..... 130
 - PostScript 메뉴..... 131
 - PCL 에뮬레이션 메뉴..... 131
 - HTML 메뉴..... 134
 - 이미지 메뉴..... 135
 - 플래시 드라이브 메뉴..... 135
- 도움말 메뉴..... 137

프린터 메시지 이해..... 138

- 상태 및 오류 메시지 목록..... 138

프린터 유지관리..... 160

- 프린터 외관 청소..... 160
- 소모품 보관..... 160
- 소모품 절약..... 160
- 소모품 상태 확인..... 161
 - 프린터 제어판에서 소모품 상태 점검..... 161
 - 네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검..... 161
- 소모품 주문..... 161
 - 토너 카트리지 주문..... 161
 - 유지보수 키트 주문..... 162
 - 차지 롤 주문..... 163

퓨저 주문	163
퓨저 와이파이퍼 주문	163
픽 롤러 주문	163
스태플 카트리지 주문	164
전송 롤러 주문	164
Lexmark 제품 재활용	164
프린터 이동	164
프린터를 이동하기 전에	164
프린터를 다른 곳으로 이동	165
프린터 운송	165
관리 지원	166
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기	166
EWS(내장 웹 서버) 사용	166
장치 상태 확인	166
이메일 경고 설정	166
보고서 보기	167
전원 절약 조정	167
공장 출하시 기본 설정 복원	168
문제 해결	169
기본적인 문제 해결	169
기본적인 프린터 문제 해결	169
프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨	169
내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다.	169
인쇄 문제 해결	170
여러 언어 PDF 인쇄 불가	170
USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남	170
작업이 인쇄되지 않음	170
기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음	171
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림	171
잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄	172
잘못된 문자 인쇄	172
용지함 연결이 작동하지 않음	172
대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음	172
예기치 않게 페이지가 나뉘짐	173
옵션 문제 해결	173
옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨	173
용지함	174
2000장 용지함	174
봉투 급지장치	174
양면 인쇄 장치	175

5-출력함 편지함.....	175
출력 옵션.....	175
메모리 카드.....	175
플래시 메모리 카드.....	175
어댑터와 하드 디스크.....	176
ISP.....	176
용지 급지 문제 해결.....	176
용지가 자주 걸림.....	176
걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남.....	176
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음.....	177
인쇄 품질 문제 해결.....	177
인쇄 품질 문제 확인.....	177
공백 페이지.....	177
이미지가 잘림.....	178
이미지가 흐림.....	178
회색 배경.....	179
여백이 잘못됨.....	179
용지 말림.....	180
불규칙하게 인쇄됨.....	180
인쇄가 너무 어두움.....	181
너무 밝게 인쇄됨.....	182
결함 반복.....	183
기울어져 인쇄됨.....	183
검정색 줄무늬.....	183
단일 색상으로 채워진 페이지.....	184
수평 줄무늬.....	184
수직 줄무늬.....	185
페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남.....	186
토너가 쉽게 지워짐.....	186
토너 얼룩.....	187
투명 용지 인쇄 품질이 열악함.....	187
고객 지원 문의.....	187
고지사항.....	188
제품 정보.....	188
발행 고지사항.....	188
전력 소모량.....	192
색인.....	198

안전 정보

제품 가까이에 있고 쉽게 액세스할 수 있는 전기 콘센트에 전원 코드를 연결합니다.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

리튬 배터리를 교체할 때 주의하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 같거나 동등한 유형의 리튬 배터리로만 교체하십시오. 리튬 배터리를 재충전하거나 분해하거나 소각하지 마십시오. 제조업체 지침과 지역 규정에 따라 사용한 배터리를 폐기하십시오.

⚠ 주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 **18 kg (40 lb)**를 넘으므로 안전하게 운반하려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

본 제품을 공중 전화 통신망에 연결할 경우, 이 제품과 함께 제공된 통신(**RJ-11**) 코드 또는 **26 AWG** 이상의 교체품만을 사용하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

⚠ 주의—상해 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

-  **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.
-  **주의—감전 위험:** 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.
-  **주의—기울기 위험:** 바닥 상치형 설정의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 복합기(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

프린터에 대한 정보 찾기

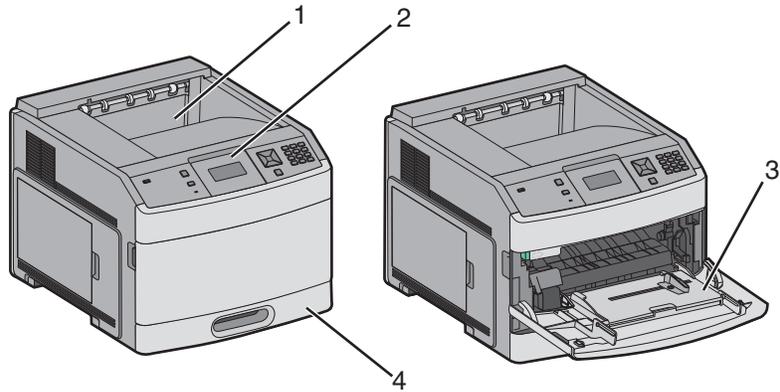
설명	찾을 위치
설정 정보는 프린터 설정을 위한 지침을 제공합니다. 필요한 항목에 따라 로컬, 네트워크 또는 무선에 대한 지침을 따릅니다.	설정 정보는 프린터 상자의 측면 또는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 에서 찾을 수 있습니다.

설명	찾을 위치
도움말은 소프트웨어 사용을 위한 지침을 제공합니다.	Lexmark 소프트웨어 프로그램에서 도움말, 팁 > 도움말 또는 도움말 > 도움말 항목 을 클릭합니다.

설명	찾을 위치(북미)	찾을 위치(나머지 국가)
전화 지원	<p>다음 연락처로 문의하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> 미국: 1-800-332-4120 월요일-금요일(8:00 AM-11:00 PM ET) 토요일(정오-6:00 PM ET) 캐나다: 1-800-539-6275 월요일-금요일(8:00 AM-11:00 PM ET) 토요일(정오-6:00 PM ET) 멕시코: 001-888-377-0063 월요일-금요일(8:00 AM-8:00 PM ET) <p>참고: 전화 번호 및 지원 시간은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 사용 가능한 최신 전화 번호는 프린터와 함께 제공된 보증서를 참조하십시오.</p>	<p>전화 번호 및 지원 시간은 국가 또는 지역에 따라 다릅니다.</p> <p>웹 사이트 www.lexmark.com을 방문하십시오. 국가 또는 지역을 선택하고 고객 지원 링크를 선택하십시오.</p> <p>참고: Lexmark에 문의하는 방법에 대한 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 보증서를 참조하십시오.</p>
이메일 지원	<p>이메일 지원은 웹 사이트 www.lexmark.com을 방문하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 지원을 클릭합니다. 2 기술 지원을 클릭합니다. 3 프린터 유형을 선택합니다. 4 사용자의 프린터 모델을 선택하십시오. 5 지원 도구 섹션에서 이메일 지원을 클릭합니다. 6 양식을 작성하고 요청 전송을 클릭합니다. 	<p>이메일 지원은 국가 또는 지역에 따라 다르며 경우에 따라 사용하지 못할 수도 있습니다.</p> <p>웹 사이트 www.lexmark.com을 방문하십시오. 국가 또는 지역을 선택하고 고객 지원 링크를 선택하십시오.</p> <p>참고: Lexmark에 문의하는 방법에 대한 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 보증서를 참조하십시오.</p>

프린터 구성

기본 모델

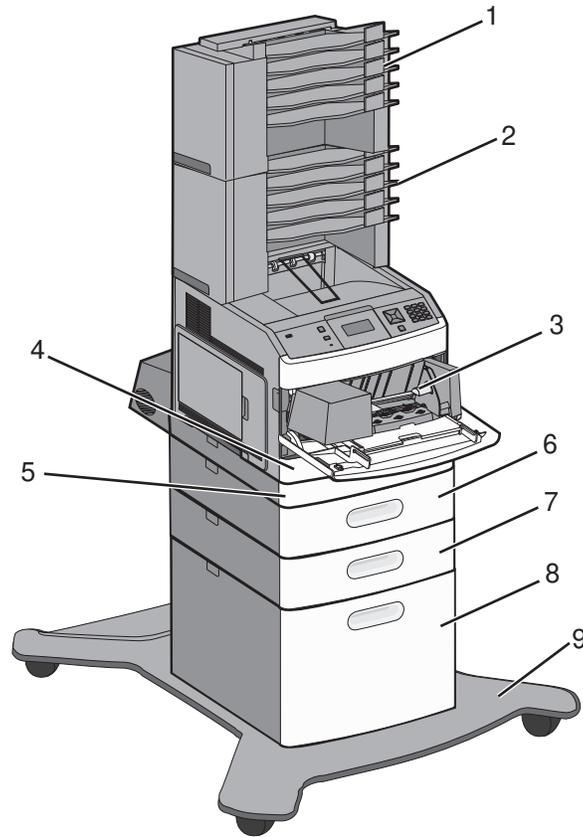


	기능	용지 용량*
1	기본 출력함	350장 또는 550장
2	프린터 제어판	해당되지 않음
3	다용도 급지대	100장
4	표준 용지함(용지함 1)	250장 또는 550장

* 75 g/m²(20 lb) 용지 기준

완전 구성 모델

⚠ 주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 용지함, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터 (MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.



	기능/옵션	용지 용량 ¹
1	5-출력함 편지함 ²	500장
2	5-출력함 편지함	500장
3	봉투 급지장치	봉투 85매
4	표준 용지함(용지함 1)	250장 또는 550장
5	양면 인쇄 장치 ³	해당되지 않음
6	옵션 급지대(급지대 2)	250장 또는 550장
7	옵션 용지함(용지함 3)	250장 또는 550장
8	옵션 2000장 용지함(용지함 4)	2000장
9	캐스터 베이스	해당되지 않음

¹ 75 g/m²(20 lb) 용지 기준

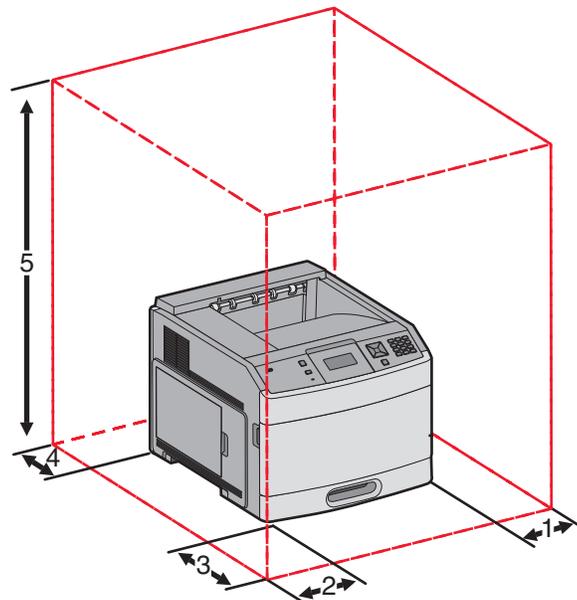
² 프린터는 최대 3개의 출력 확장장치, 5-출력함 편지함 2개, 고용량 출력 확장장치(그림에 없음) 1개 또는 스테이플러 장치 1개(그림에 없음)를 지원합니다.

³ 250장의 표준 용지함이 장착된 기본 모델에서 옵션 양면 인쇄 장치를 사용할 수 있음 550장 표준 용지함이 장착된 모델에는 내부 양면 인쇄 장치가 있을 수 있습니다.

프린터 위치 선택

프린터 위치를 선택할 때에는 용지함, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 옵션을 설치할 예정이라면 이를 위한 공간도 충분히 확보합니다. 다음을 주의하십시오.

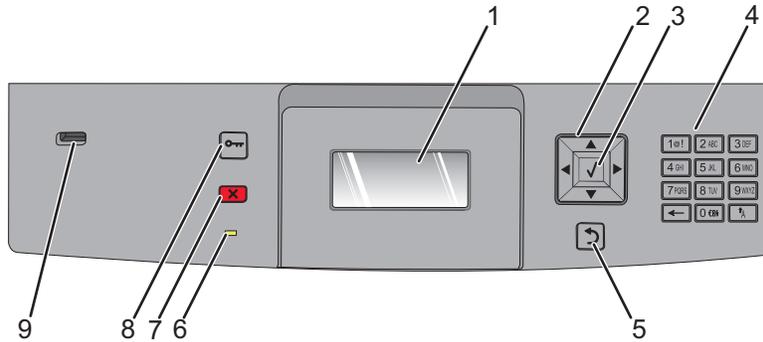
- 실내 공기 흐름이 최신 **ASHRAE 62** 표준 개정을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
 - 직사광선, 극심한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.



1	오른쪽	31 cm(12 인치)
2	왼쪽	31 cm(12 인치)
3	앞	51 cm(20 인치)
4	뒤	31 cm(12 인치)
5	위 ¹	137 cm(54 인치)

¹ 모든 출력 옵션을 추가할 수 있도록 합니다.

프린터 제어판에 대한 이해



항목	설명
1	디스플레이 프린터의 상태를 알리는 메시지 및 그림을 표시합니다.
2	탐색 버튼  번호를 입력할 때 위 또는 아래 버튼을 눌러 메뉴 또는 메뉴 항목을 스크롤하고 또는 숫자 입력 시 값을 높이거나 낮춥니다. 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 메뉴 설정(값 또는 옵션이라고도 함)을 스크롤하거나 다른 화면으로 넘어가는 텍스트를 스크롤합니다.
3	선택  <ul style="list-style-type: none"> 메뉴 항목을 열고 사용 가능한 값 또는 설정을 표시합니다. 현재 기본 설정은 별표(*)로 표시됩니다. 표시된 메뉴 항목을 새 사용자 기본 설정으로 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 새 설정이 사용자 기본 설정으로 저장되면 새 설정을 저장하거나 공장 출하 시 기본값을 복원할 때까지 이 설정이 계속 유지됩니다. 소프트웨어 프로그램에서 선택한 설정은 프린터 제어판에서 선택한 사용자 기본 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다.
4	키패드 디스플레이에 숫자 또는 기호를 입력합니다.
5	Back(뒤)  디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.
6	표시등 프린터 상태를 표시합니다. <ul style="list-style-type: none"> 꺼짐-전원이 꺼져 있습니다. 녹색으로 깜박임-프린터가 예열, 데이터 처리 또는 인쇄 중입니다. 녹색으로 켜져 있음-프린터가 켜져 있으나 유휴 상태입니다. 빨간색으로 켜져 있음-운영자 조작이 필요합니다.
7	중지  프린터 작업이 모두 중지됩니다. 디스플레이에 Stopped (중지됨) 가 표시되면 옵션 목록이 나타납니다.

항목		설명
8	메뉴 	메뉴 인덱스를 엽니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 준비 상태인 경우에만 사용할 수 있습니다.
9	USB 포트	플래시 장치를 프린터 전면에 삽입하여 저장된 파일을 인쇄합니다. 참고: 전면 USB 포트만 플래시 장치를 지원합니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

사용 가능한 내부 옵션

- 메모리 카드
 - 프린터 메모리
 - 플래시 메모리
 - 글꼴
- 펌웨어 카드
 - 바코드 및 용지
 - IPDS 및 SCS/TNe
 - PrintCryption™
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark™ ISP (Internal Solutions Ports)
 - RS-232-C 직렬 ISP
 - 병렬 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8150 802.11 b/g/n 무선 ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 이더넷 ISP

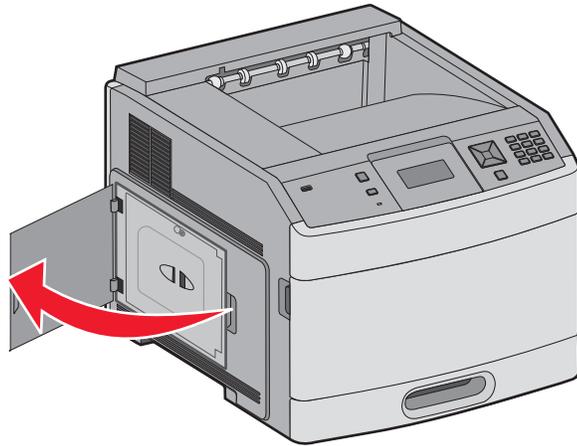
일부 옵션은 사용할 수 없을 수도 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

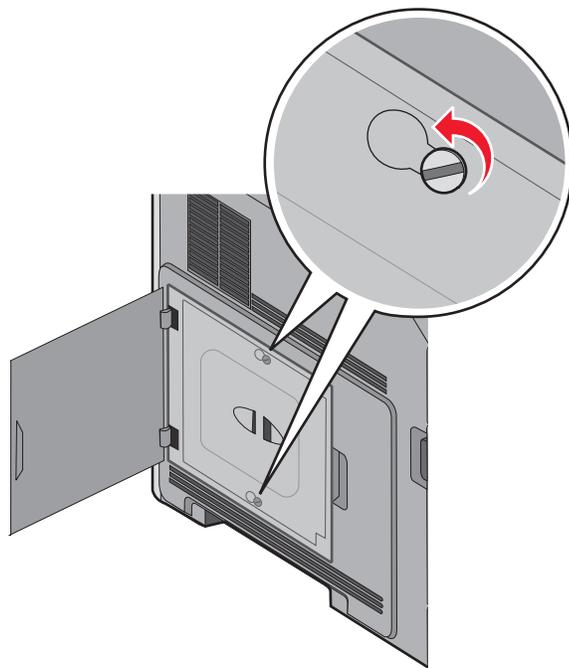
참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

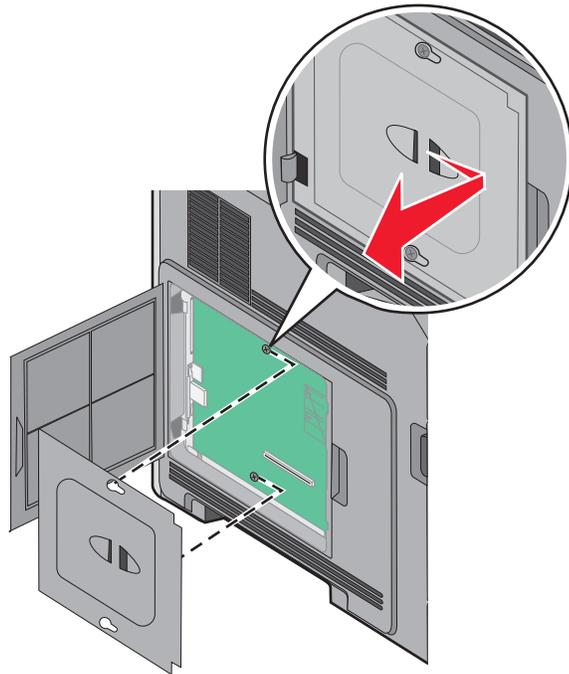
1 시스템 보드 덮개를 엽니다.



2 시스템 보드 커버의 나사를 풀니다.

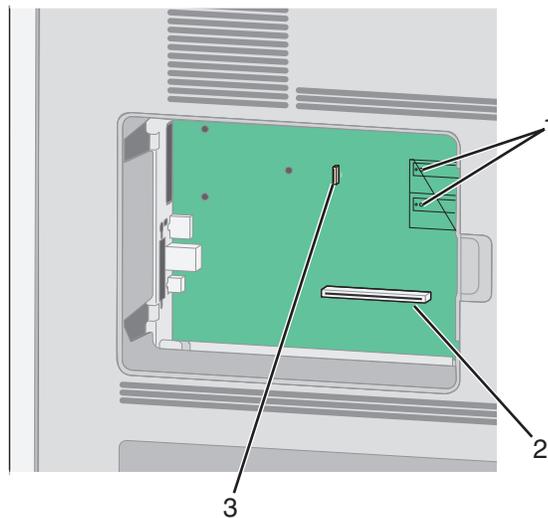


3 시스템 보드 커버를 제거합니다.



4 아래 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	펌웨어 및 플래시 메모리 카드 커넥터
2	메모리 카드 커넥터
3	Lexmark ISP (Internal Solutions Port) 또는 프린터 하드 디스크 커넥터

메모리 카드 설치

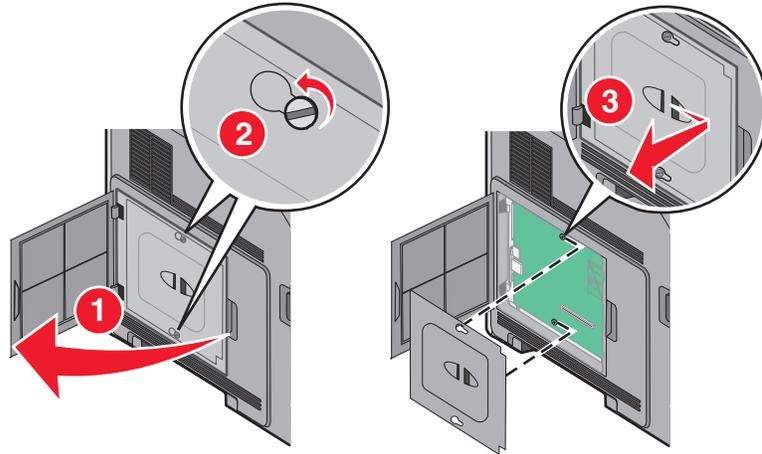
참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지지 마십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수행하십시오.

1 시스템 보드에 액세스합니다.



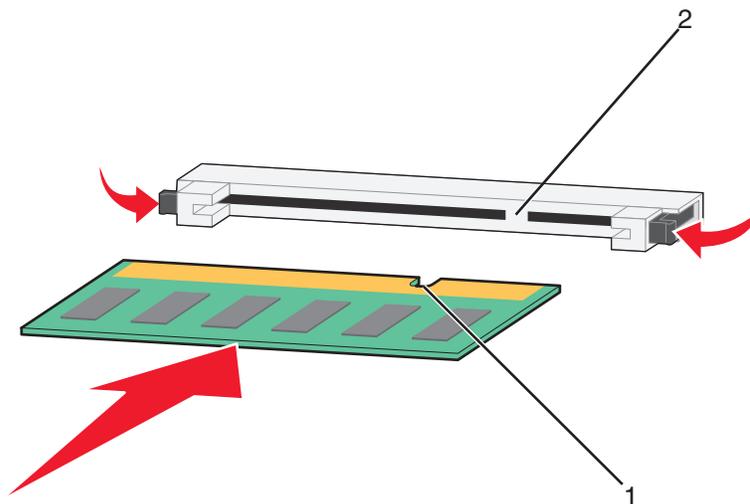
2 메모리 카드의 포장을 뜯습니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 메모리 카드 커넥터 고정 장치를 엽니다.

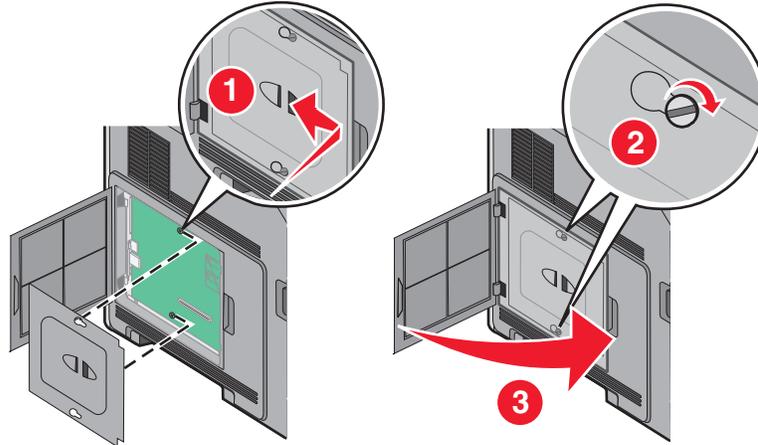


4 커넥터의 홈에 메모리 카드의 홈을 맞춥니다.



1	홈
2	홈

- 5 제자리에 **찰칵**하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.
- 6 시스템 보드 커버를 다시 제자리에 놓고 시스템 보드 덮개를 닫습니다.



플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

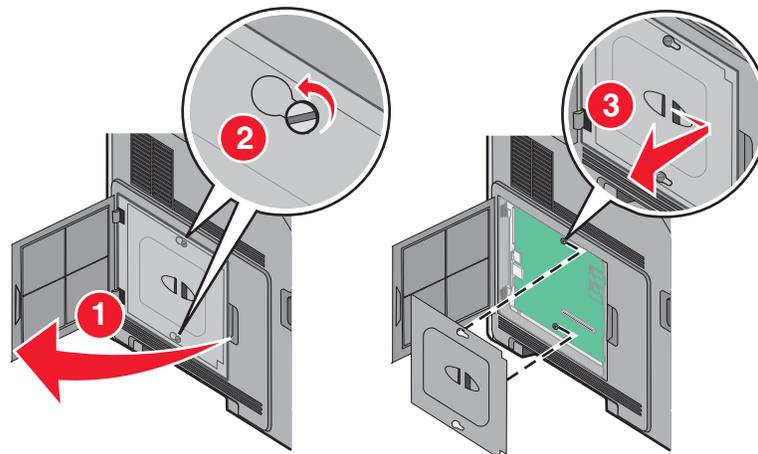
참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

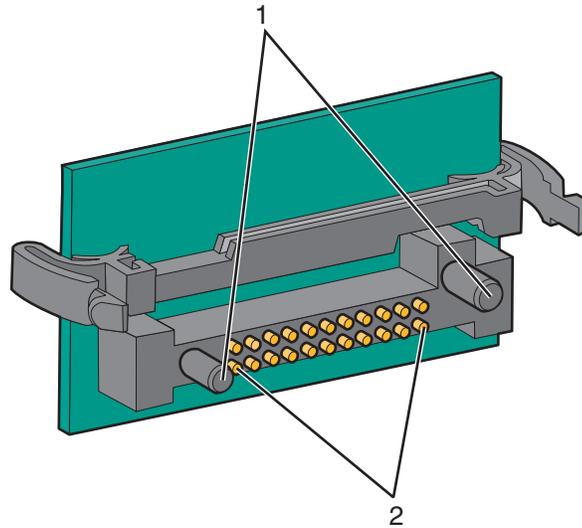
- 1 시스템 보드에 액세스합니다.



2 카드의 포장을 뜯습니다.

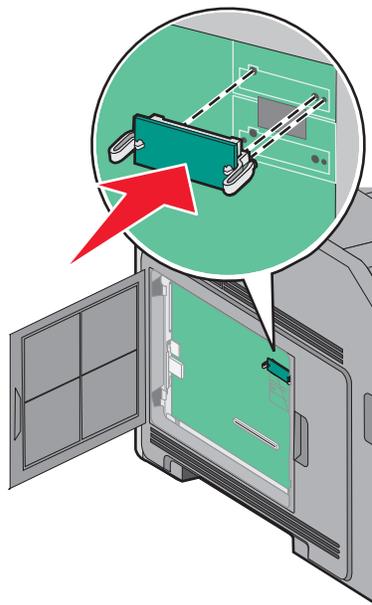
참고: 카드의 전기 부품을 만지지 마십시오.

3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.



1	플라스틱 핀
2	금속 핀

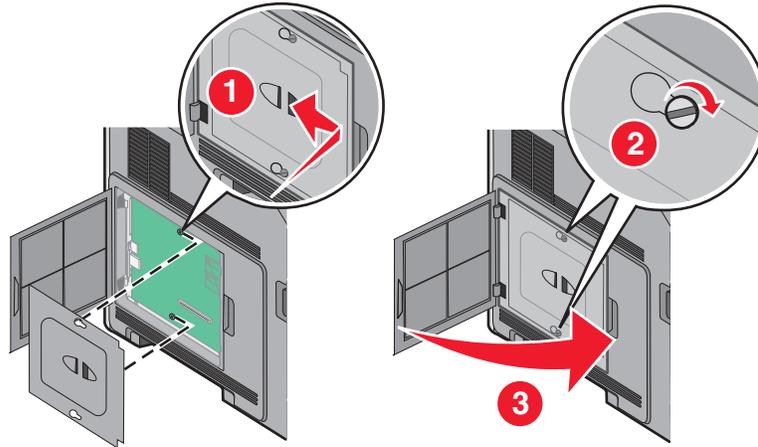
4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.



참고:

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 시스템 보드 커버를 다시 제자리에 놓고 시스템 보드 덮개를 닫습니다.



ISP(Internal Solutions Port) 설치

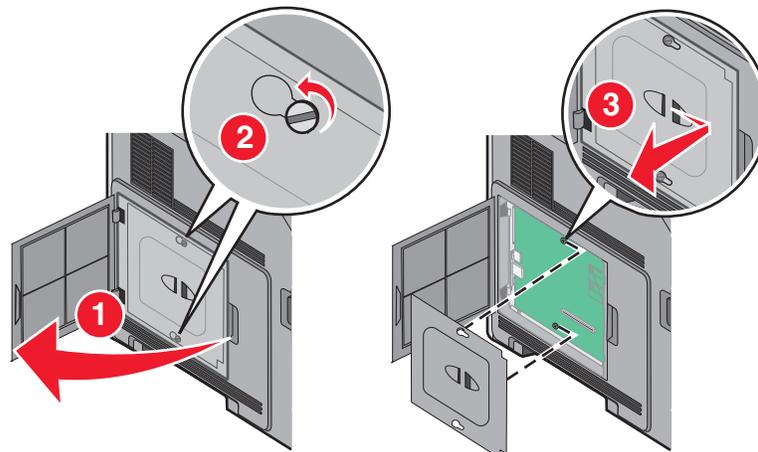
시스템 보드는 옵션 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 지원합니다. 추가 연결 옵션용 ISP를 설치하십시오.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지지십시오.

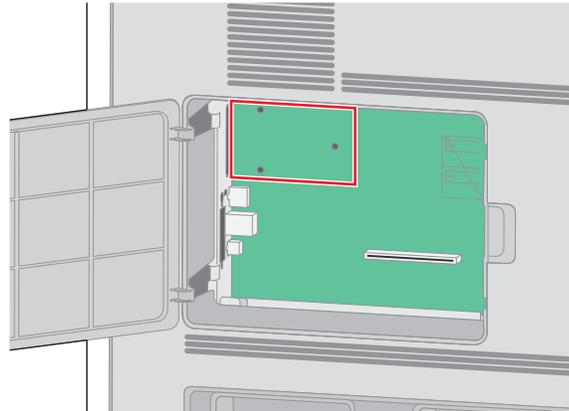
1 시스템 보드에 액세스합니다.



2 ISP와 플라스틱 T자형 막대의 포장을 뜯습니다.

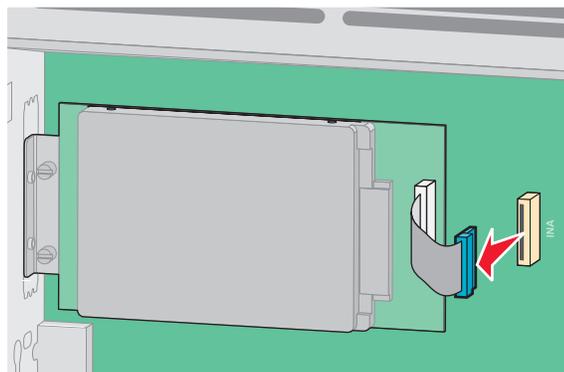
참고: 카드의 구성 요소를 만지지 마십시오.

3 시스템 보드에서 적절한 커넥터의 위치를 찾습니다.

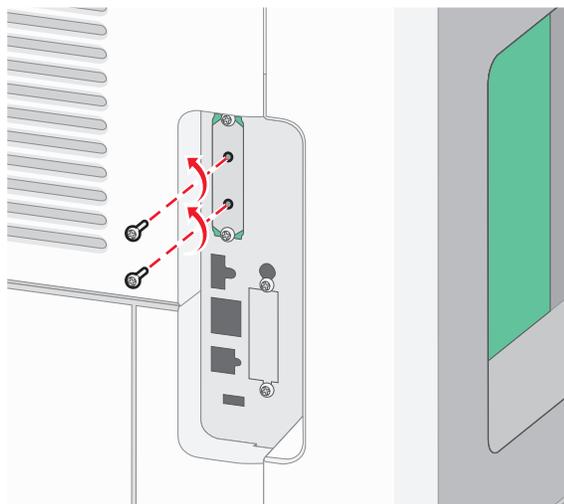


참고: 옵션 프린터 하드 디스크가 현재 설치되어 있을 경우에는 프린터 하드 디스크를 먼저 제거해야 합니다. 추가 하드 디스크를 빼는 방법은 다음과 같습니다.

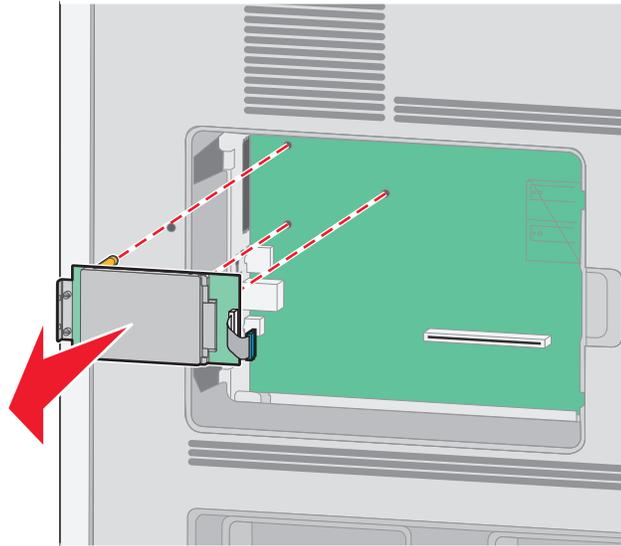
- a** 시스템 보드에서 프린터 하드 디스크 인터페이스의 플러그를 뽑고 프린터 하드 디스크에 연결된 케이블은 그대로 둡니다. 이 케이블의 플러그를 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 고정 장치를 풀 수 있도록 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 누릅니다.



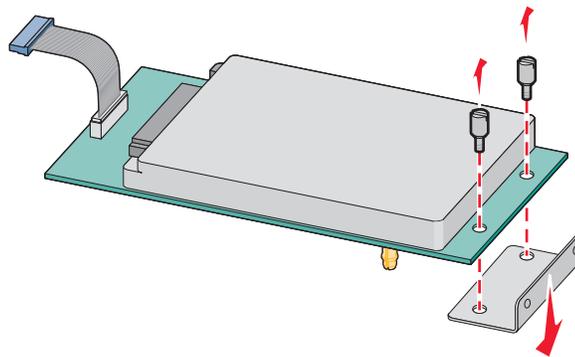
- b** 프린터 하드 디스크를 제자리에 고정하고 있는 나사를 제거합니다.



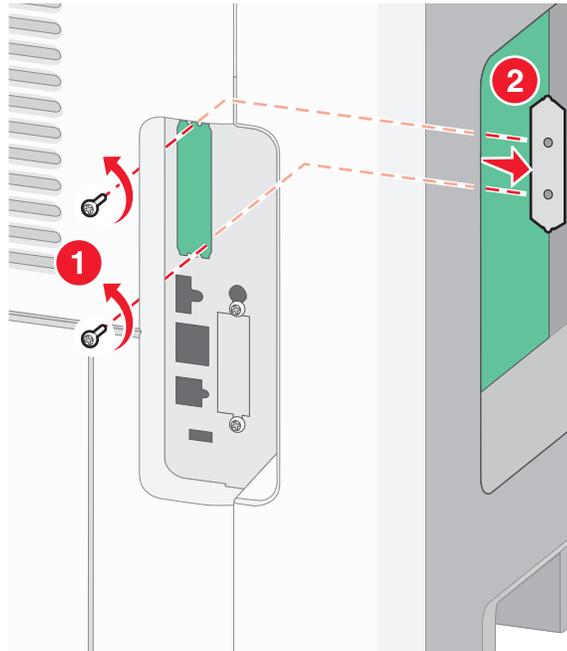
- c 스탠드오프를 분리할 수 있도록 프린터 하드 디스크를 위로 당겨 제거합니다.



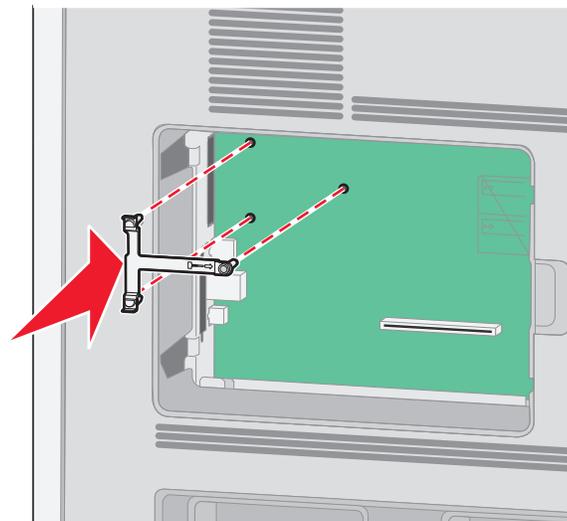
- d 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 프린터 하드 디스크에 연결하는 손잡이 나사를 제거하고 나서 브래킷을 제거합니다. 프린터 하드 디스크를 옆에 놓습니다.



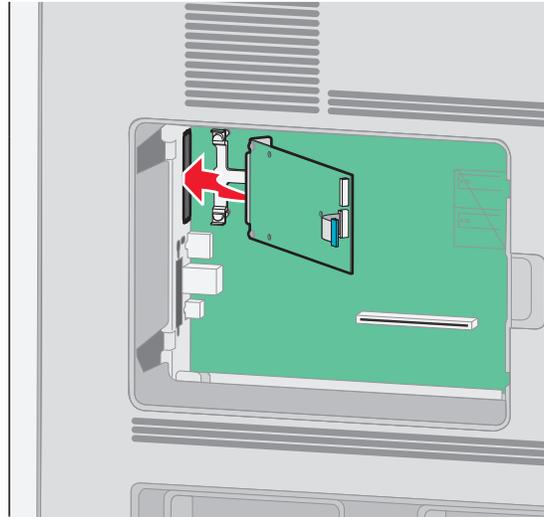
4 ISP 입구에서 금속 덮개를 제거합니다.



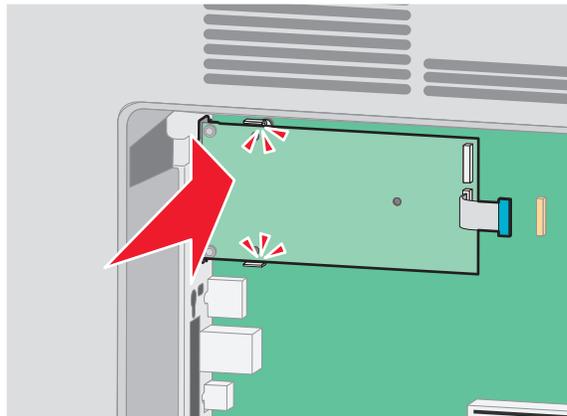
5 플라스틱 T자형 막대의 기둥을 시스템 보드의 구멍에 맞추고, T자형 막대가 찰락하며 제자리에 끼워질 때까지 아래로 누릅니다. T자형 막대의 각 기둥이 완전히 고정되고 T자형 막대가 시스템 보드에 단단히 장착되어 있는지 확인합니다.



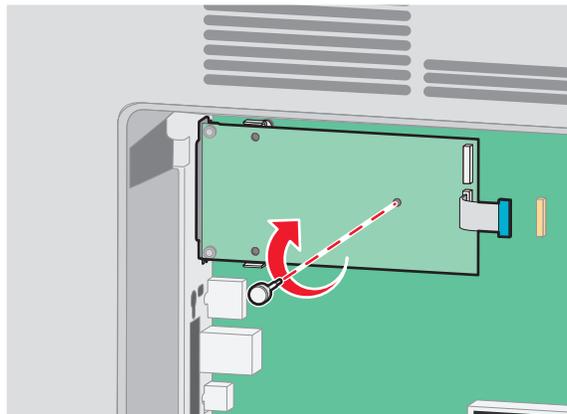
- 6** ISP를 플라스틱 T자형 막대에 설치합니다. 플라스틱 T자형 막대 위에서 ISP를 비스듬히 기울이고 나서 위에 걸린 모든 커넥터를 시스템 보드 케이스의 ISP 입구로 통과시킬 수 있도록 플라스틱 T자형 막대를 가까이 가져옵니다.



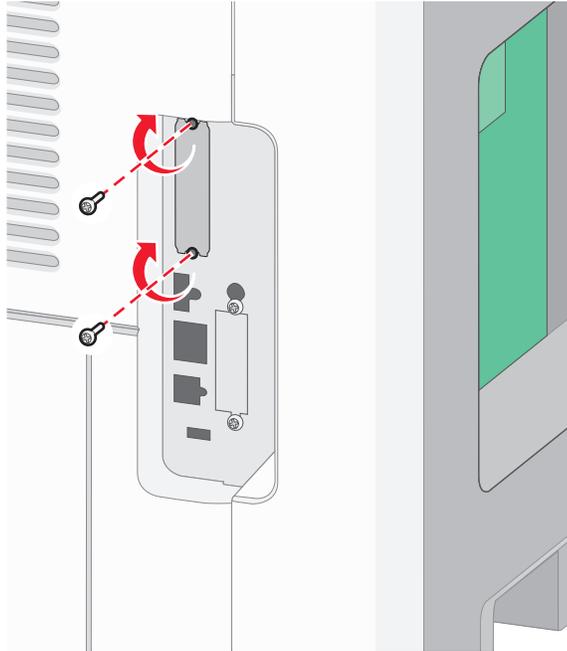
- 7** 플라스틱 T자형 막대의 고정대 사이에 ISP가 고정될 때까지 플라스틱 T자형 막대 쪽으로 ISP를 내립니다.



- 8** 긴 손잡이 나사를 삽입하고 ISP가 제자리에 고정될 때까지 충분히 시계 방향으로 돌리지만, 이때에는 이 손잡이 나사를 조이지 않습니다.



9 제공된 나사 2개를 부착하여 ISP 장착 브래킷을 시스템 보드 케이스에 고정시킵니다.

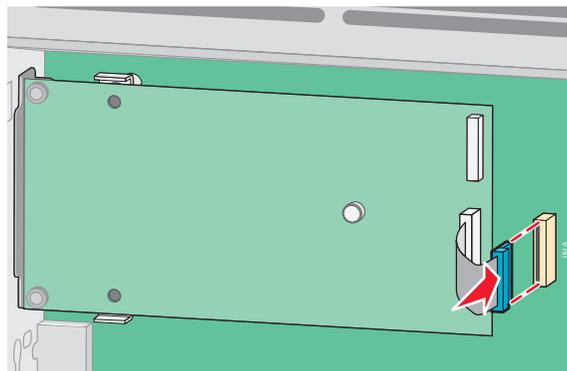


10 긴 손잡이 나사를 조입니다.

참고: 손잡이 나사를 과도하게 조이지 마십시오.

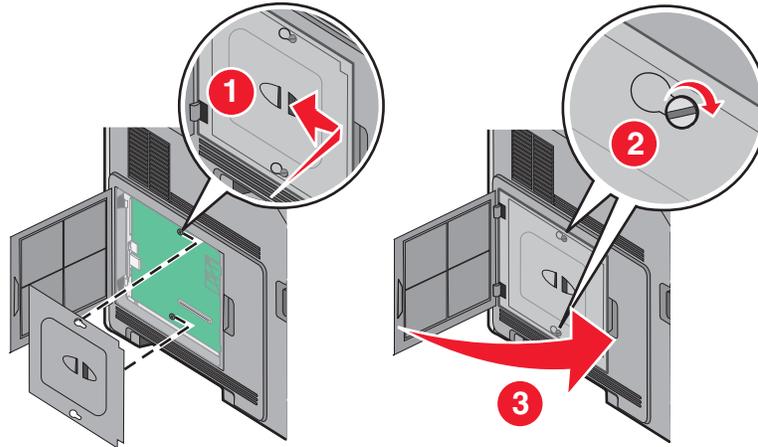
11 ISP 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.

참고: 이 플러그와 소켓은 색상으로 표시되어 있습니다.



12 프린터 하드 디스크를 이전에 설치했을 경우에는 프린터 하드 디스크를 ISP에 부착합니다. 자세한 내용은 [28 페이지의 “프린터 하드 디스크 설치”](#)을(를) 참조하십시오.

13 시스템 보드 커버를 다시 제자리에 놓고 시스템 보드 덮개를 닫습니다.



프린터 하드 디스크 설치

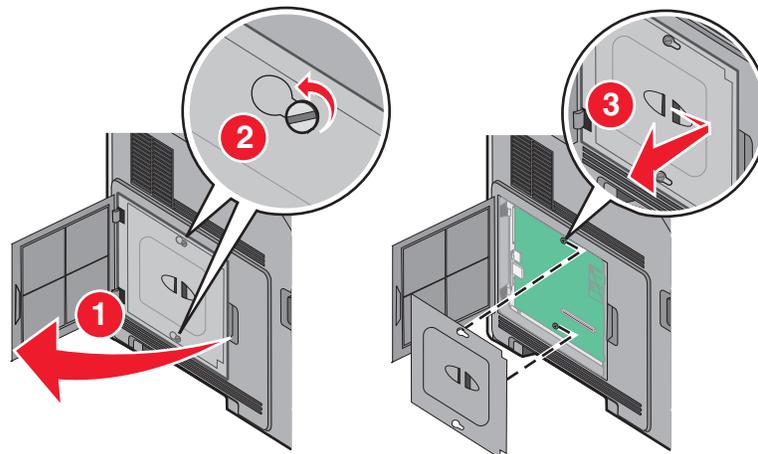
Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 사용하거나 사용하지 않고 옵션 프린터 하드 디스크를 설치할 수 있습니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지지십시오.

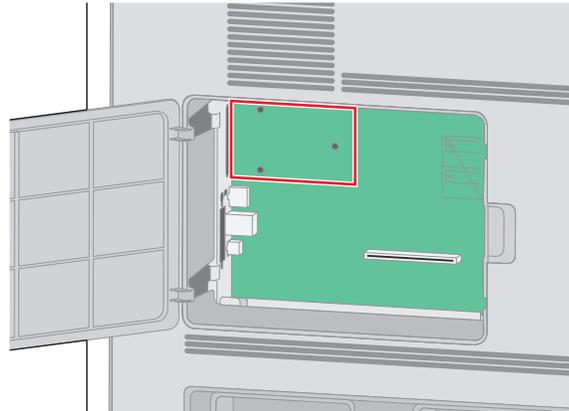
1 시스템 보드에 액세스합니다.



2 프린터 하드 디스크의 포장을 풉니다.

참고: 카드의 구성 요소를 만지지 마십시오.

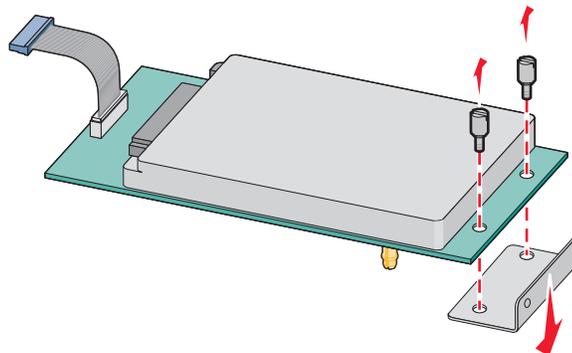
3 시스템 보드에서 적절한 커넥터의 위치를 찾습니다.



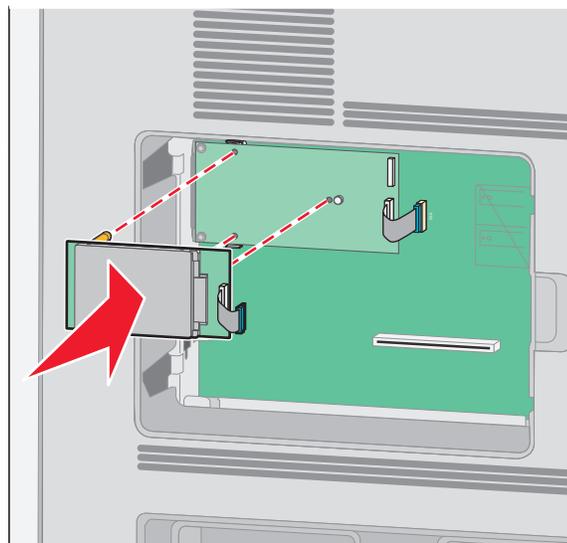
참고: 옵션 ISP가 현재 설치되어 있을 경우 프린터 하드 디스크를 ISP에 설치해야 합니다.

프린터 하드 디스크를 IPS에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

- a** 일자 드라이버를 사용하여 나사를 풀고 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 프린터 하드 디스크에 연결하는 손잡이 나사를 제거하고 나서 브래킷을 제거합니다.

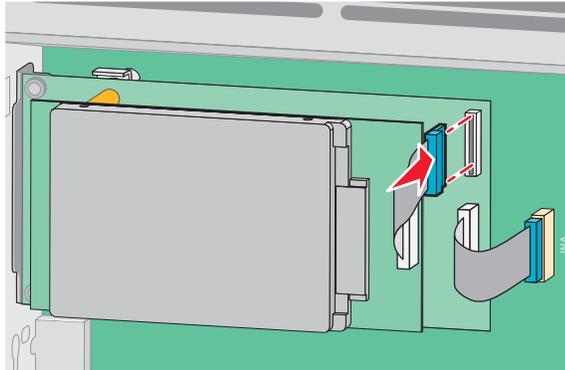


- b** 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 IPS의 구멍에 맞추고, 스탠드오프가 제자리에 고정될 때까지 프린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.



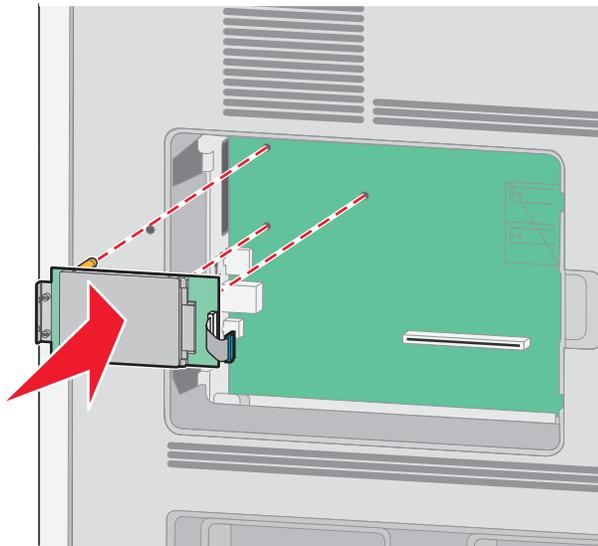
c 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP 소켓에 꽂습니다.

참고: 이 플러그와 소켓은 색상으로 표시되어 있습니다.

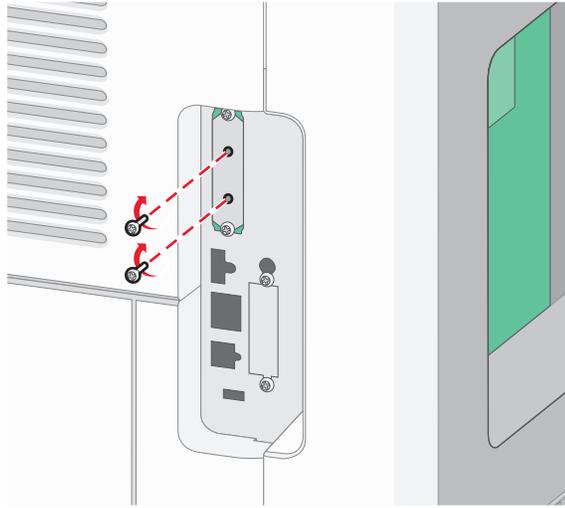


시스템 보드에 직접 프린터 하드 디스크를 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

a 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 시스템 보드의 구멍에 맞추고, 스탠드오프가 제자리에 고정될 때까지 프린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.

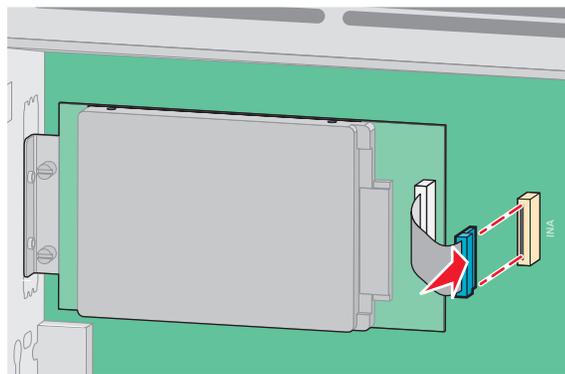


b 제공된 나사 2개를 부착하여 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 고정시킵니다.

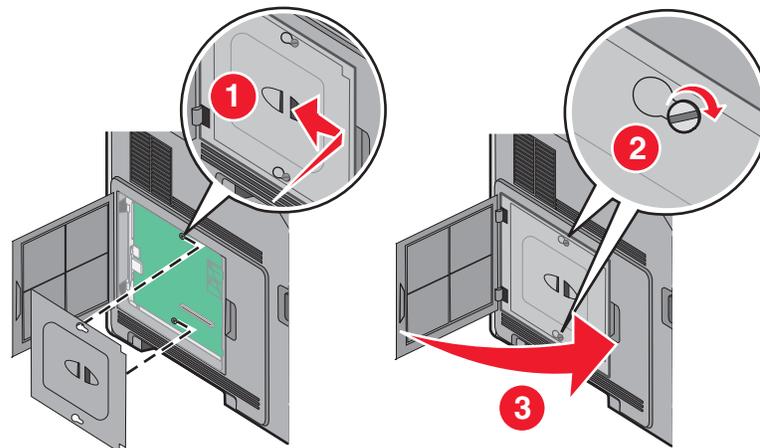


c 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.

참고: 이 플러그와 소켓은 색상으로 표시되어 있습니다.



4 시스템 보드 커버를 다시 제자리에 놓고 시스템 보드 덮개를 닫습니다.



하드웨어 옵션 설치

설치 순서

 **주의—기울기 위험:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 복합기(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

구입한 프린터와 모든 옵션을 다음 순서로 설치합니다.

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 프린터 스탠드 또는 캐스터 베이스
- 2,000매 이중 급지대 및 고용량 급지대
- 기본 또는 옵션 500매 급지대
- 양면 장치
- 프린터

 **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 스탠드, 캐스터 베이스 또는 2,000매 급지대 설치에 대한 자세한 내용은 옵션에 동봉된 설치 설명서를 참조하십시오.

서랍식 용지함 설치

프린터에서 최대 4개의 옵션 서랍식 용지함을 지원합니다. 서랍식 용지함은 용지함과 고정대로 구성되어 있습니다. 모든 서랍식 용지함은 동일한 방식으로 설치됩니다.

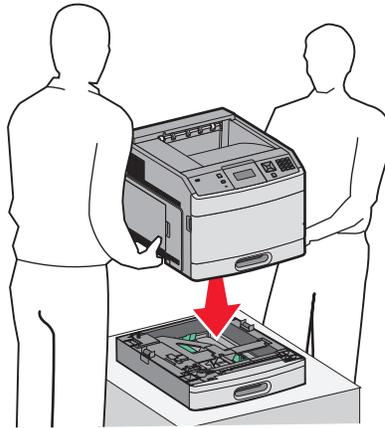
 **주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 서랍식 용지함의 포장을 풀고 포장재를 제거합니다.
- 2 프린터를 놓을 위치에 서랍을 놓습니다.

참고: 여러 옵션을 설치할 경우 권장 설치 순서에 대한 섹션을 참조하십시오. 2000장 서랍식 용지함은 바닥에 있어야 합니다.

- 3 프린터와 서랍을 맞춘 다음 프린터를 제자리에 끼웁니다.

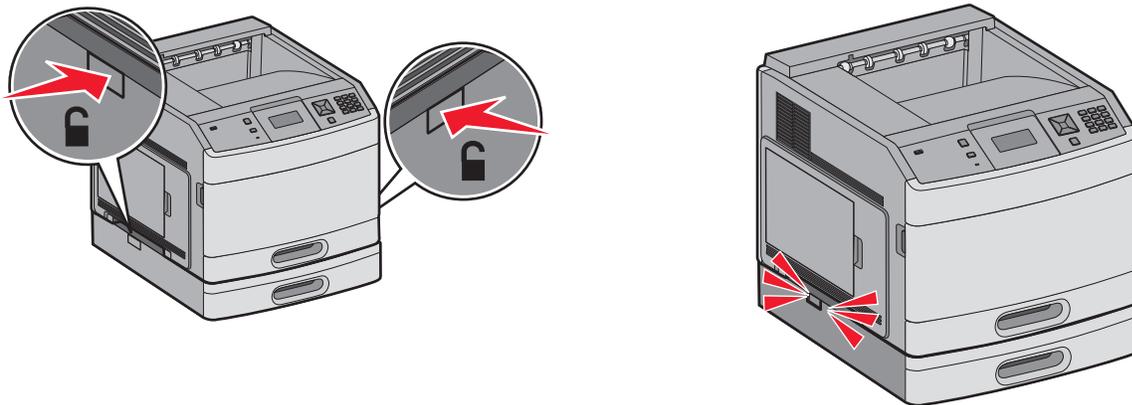
 **주의—상해 위험:** 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



옵션 서랍 제거

경고—손상 위험: 안전 고정 장치를 밀어 넣지 않고 서랍식 용지함에서 프린터를 들어 올리면 이 고정 장치가 손상될 수 있습니다.

옵션 서랍식 용지함을 제거하려면 서랍식 용지함 양쪽에 있는 안전 고정 장치가 **찰칵** 소리를 내며 오목한 위치로 들어갈 때까지 밀어 넣은 후 프린터를 들어 올립니다.



옵션 양면 인쇄 장치(T650 전용) 설치

T650 모델용 양면 인쇄 장치(옵션)는 프린터 아래, 표준 용지함 아래 및 모든 옵션 서랍식 용지함 위에 연결합니다.

참고:

- T652dn 및 T654dn 모델의 경우 프린터에 내부 양면 인쇄 장치가 설치되어 있습니다.
- T652n 및 T654n 모델은 옵션 양면 인쇄 장치를 지원하지 않습니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

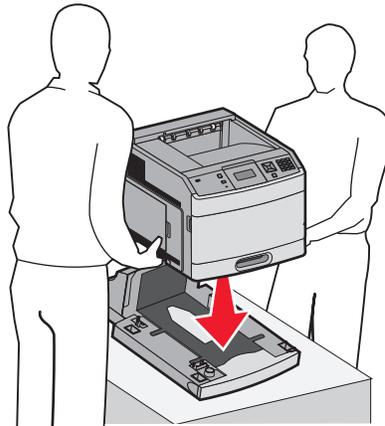
1 양면 인쇄 장치의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.

2 프린터를 놓을 위치에 양면 인쇄 장치를 놓습니다.

참고: 여러 옵션을 설치할 경우 권장 설치 순서에 대한 섹션을 참조하십시오.

3 프린터와 양면 인쇄 장치를 맞춘 다음 프린터를 제자리에 끼웁니다.

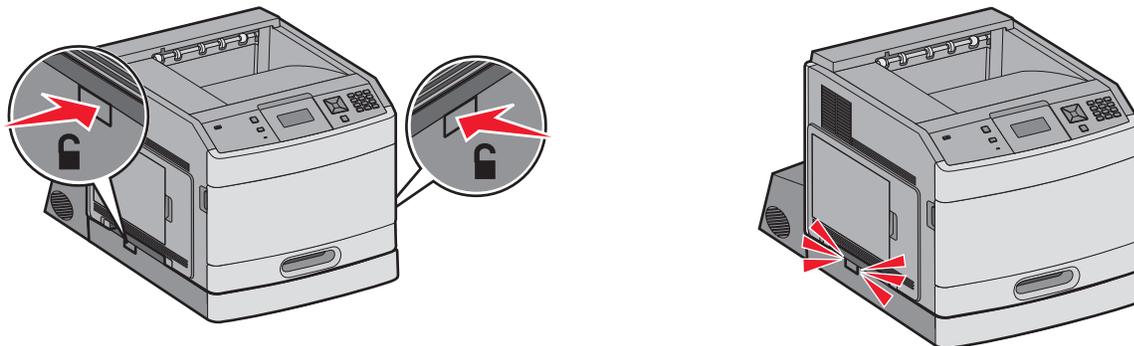
⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



양면 인쇄 장치(옵션) 제거

경고—손상 위험: 안전 고정 장치를 밀어 넣지 않고 양면 인쇄 장치에서 프린터를 들어 올리면 이 고정 장치가 손상될 수 있습니다.

양면 인쇄 장치를 제거하려면 양면 인쇄 장치 양쪽에 있는 안전 고정 장치가 **찰칵** 소리를 내며 오목한 위치로 들어갈 때까지 밀어 넣은 후 프린터를 들어 올립니다.



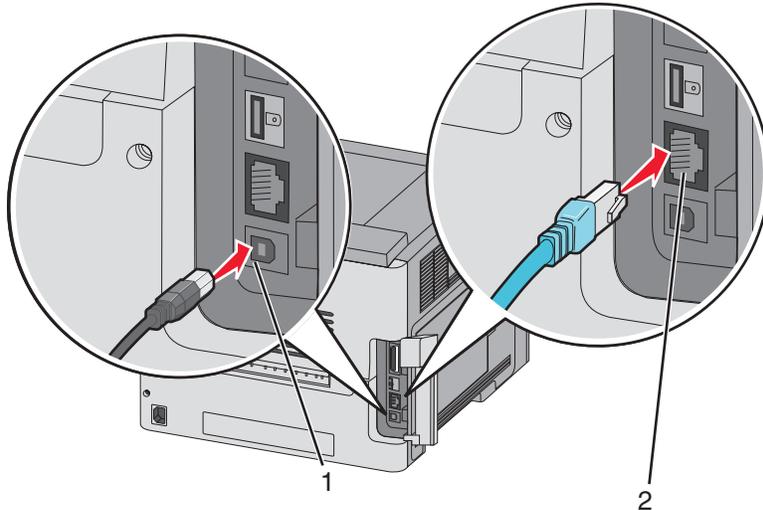
케이블 연결

⚠ 주의—상해 위험: 번개를 동반한 폭풍이 부는 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개를 동반한 폭풍이 부는 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인하십시오.

- 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.



1	<p>USB 포트</p> <p>경고—손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.</p> 
2	<p>이더넷 포트</p>

프린터 설치 확인

모든 하드웨어 및 소프트웨어 옵션을 설치하고 프린터 전원을 켜면, 다음을 인쇄하여 프린터가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.

- **메뉴 설정 페이지**-이 페이지를 사용하여 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치한 옵션 목록이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 표시되지 않으면 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치합니다.
- **네트워크 설정 페이지**-프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 항목 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에 모든 공장 출하 시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 다른 설정을 선택 및 저장하면 공장 출하 시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 메뉴를 다시 액세스하여 다른 값을 선택 및 저장할 때까지 사용자 기본 설정이 계속 유효합니다. 공장 출하 시 기본 설정을 복원하려면 [168 페이지의 “공장 출하 시 기본 설정 복원”](#)을(를) 참조하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3  **보고서**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 4  **메뉴 설정** 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3  **보고서**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 4  **네트워크 설정** 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

참고: 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 **네트워크 <x> 설정** 페이지 인쇄가 나타납니다.

- 5 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.
상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터가 통신할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 대개 초기 프린터 설정 중에 설치됩니다. 설정한 후 소프트웨어를 설치해야 하는 경우 다음 지침을 따릅니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 **소프트웨어 및 설명서** CD를 넣습니다.
- 3 기본 설치 대화 상자에서 **설치**를 클릭합니다.
- 4 화면의 지침을 따릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 **소프트웨어 및 설명서** CD를 넣습니다.

- 3 찾기 바탕 화면에서 자동으로 나타나는 프린터 CD 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 4 설치 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 5 화면의 지침을 따릅니다.

웹 사이트 사용

- 1 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com을 참조하십시오.
- 2 드라이버 및 다운로드 메뉴에서 **드라이버 찾기**를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택한 후 운영 체제를 선택합니다.
- 4 드라이버를 다운로드하고 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 인쇄 작업에서 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
- 2 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
- 3 **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.
- 4 프린터를 선택합니다.
- 5 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 속성을 선택합니다.
- 6 **옵션 설치** 탭을 클릭합니다.
- 7 사용 가능한 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 8 **적용**을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 **옵션 및 소모품**을 클릭합니다.
- 4 드라이버를 클릭하고 나서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 5 **확인**을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕 화면에서 이동 > 응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 프린터 메뉴에서 정보 표시(**Show Info**)를 선택합니다.

- 4 팝업 메뉴에서 **설치할 수 있는 옵션**을 선택합니다.
- 5 설치된 하드웨어 옵션을 추가하고 나서 **변경사항 적용**을 클릭합니다.

무선 인쇄 설정

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 위해 필요한 정보

참고: 설치 소프트웨어가 지시할 때까지 설치 또는 네트워크 케이블을 연결하지 않습니다.

- **SSID-SSID**는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.
일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
- **보안 방법**-3가지 기본 보안 방법이 있습니다.
 - **WEP 키**
둘 이상의 **WEP** 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 **WEP** 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.
또는
 - **WPA 또는 WPA2 암호 구문**
WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. **AES** 또는 **TKIP**를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.
 - **보안 없음**
무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

고급 방법을 사용하여 **802.1X** 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 사항이 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- **802.1x** 사용자 이름 및 암호
- 인증서

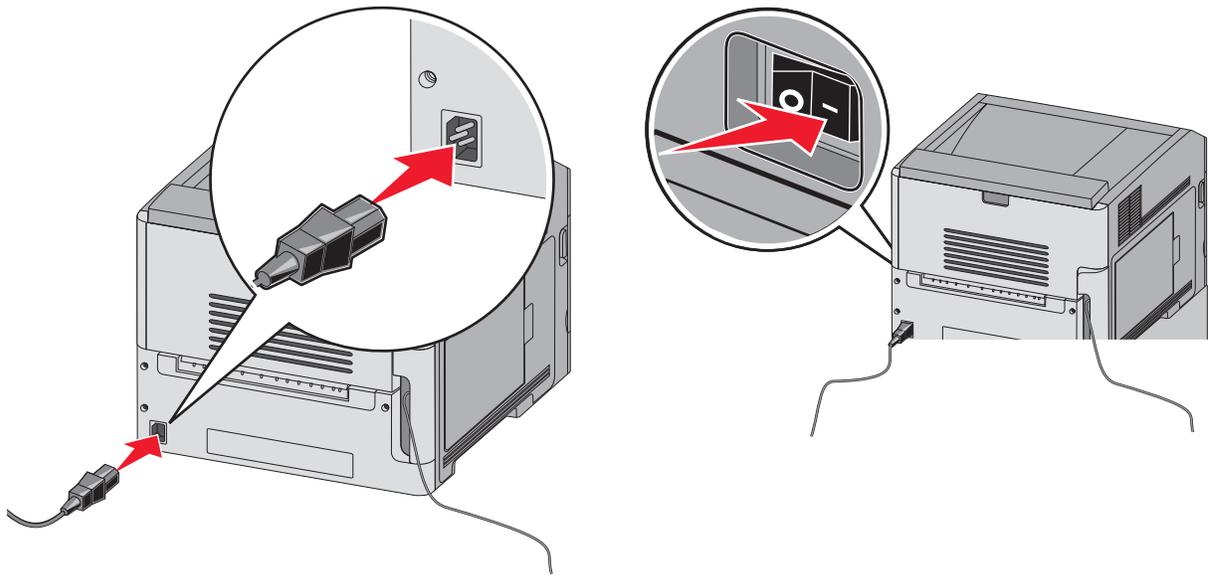
참고: **802.1X** 보안 구성에 대한 자세한 정보는 **소프트웨어 및 설명서 CD의 네트워킹 설명서**를 참조하십시오.

무선 네트워크(Windows)에 프린터 설치

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 옵션 무선 카드가 프린터에 설치되어 있습니다.
- 무선 네트워크가 제대로 설치되어 작동하고 있습니다.
- 사용 중인 컴퓨터가 프린터를 설치할 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있습니다.

- 1 전원 케이블을 연결한 다음 프린터를 켭니다.

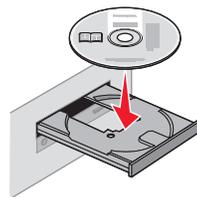


프린터와 컴퓨터가 켜져 있고 준비되어 있는지 확인합니다.



화면에 지침이 나타날 때까지 **USB** 케이블을 연결하지 마십시오.

2 소프트웨어 및 설명서 CD를 넣습니다.



3 설치를 클릭합니다.

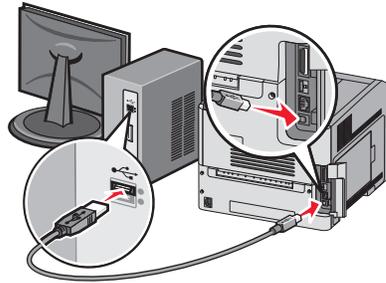
4 동의함을 클릭합니다.

5 권장 설정을 클릭합니다.

6 무선 네트워크 연결을 클릭합니다.

7 다음과 같은 순서로 케이블을 연결합니다.

a 무선 네트워크의 컴퓨터와 프린터 사이에 **USB** 케이블을 임시로 연결합니다.



참고: 프린터가 구성된 후에 소프트웨어는 임시 **USB** 케이블을 분리하도록 지시하므로 무선으로 인쇄할 수 있습니다.

b 프린터에 팩스 기능이 있으면 전화 케이블을 연결합니다.

8 화면에 나타나는 지시에 따라 소프트웨어 설치를 완료합니다.

9 무선 네트워크의 다른 컴퓨터가 무선 프린터를 사용할 수 있도록 하기 위해 각 컴퓨터에 대해 2~6단계 및 8단계를 따르십시오.

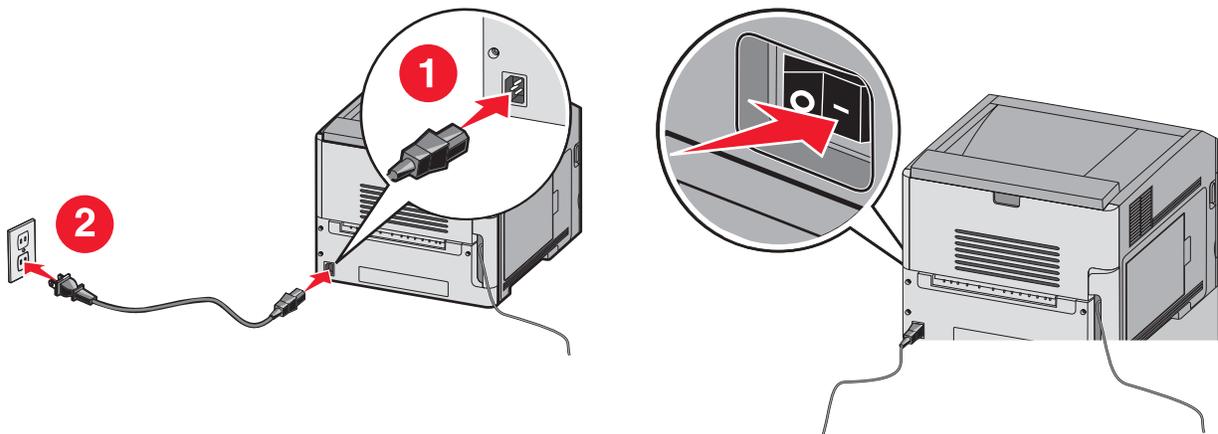
무선 네트워크에 연결할 프린터 설치(Macintosh)

프린터 구성 준비

1 프린터 **MAC** 주소는 프린터와 함께 제공된 **MAC** 주소 안내서에 있습니다. 아래 제공된 공간에 **MAC** 주소의 마지막 여섯 자리를 입력합니다.

MAC 주소 필터링: _____

2 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 전원을 켭니다.



프린터 정보 입력

1 AirPort 옵션 액세스

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 네트워크를 클릭합니다.
- c **AirPort**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- a Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- b 응용 프로그램 폴더에서 인터넷 연결을 클릭합니다.
- c 도구 모음에서 **AirPort**를 클릭합니다.

- 2 네트워크 팝업 메뉴에서 인쇄 서버 **xxxxxx**를 선택합니다. 여기서 x는 MAC 주소 안내서에 있는 MAC 주소의 마지막 여섯 자리입니다.
- 3 Safari 브라우저를 엽니다.
- 4 즐겨찾기 드롭다운 메뉴에서 표시를 선택합니다.
- 5 Collections(모음) 아래에서 **Bonjour** 또는 **Rendezvous**를 선택한 다음 프린터 이름을 두 번 클릭합니다.
참고: 응용 프로그램은 Mac OS X 버전 10.3에서 *Rendezvous*라고 하지만 현재는 Apple Computer에 의해 *Bonjour*라고 합니다.
- 6 EWS(Embedded Web Server)의 주 페이지에서 무선 설정 정보가 저장된 페이지로 이동합니다.

무선 액세스에 대해 프린터를 구성합니다.

- 1 올바른 필드에 네트워크 이름(SSID)을 입력합니다
- 2 무선 라우터를 사용할 경우 인프라를 네트워크 모드로 선택합니다.
- 3 무선 네트워크를 보호하는 데 사용하는 보안 유형을 선택합니다.
- 4 프린터가 무선 네트워크에 연결하는 데 필요한 보안 정보를 입력합니다.
- 5 저장을 클릭합니다.
- 6 컴퓨터의 AirPort 응용 프로그램을 엽니다.

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 네트워크를 클릭합니다.
- c **AirPort**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- a Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- b 응용 프로그램 폴더에서 인터넷 연결을 클릭합니다.
- c 도구 모음에서 **AirPort**를 클릭합니다.

- 7 네트워크 팝업 메뉴에서 무선 네트워크를 선택합니다.

프린터를 무선으로 사용하기 위해 컴퓨터를 구성하는 경우

네트워크 프린터로 인쇄하려면 각 Macintosh 사용자는 사용자 정의 *PostScript Printer Description(PPD)* 파일을 설치하고 프린터 센터 또는 프린터 설치 유틸리티에 프린터를 생성해야 합니다.

1 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.

- a 소프트웨어 및 설명서 CD를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.
- b 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.
- c 시작 화면에서 **계속**을 클릭합니다.
- d Readme 파일을 확인한 후 **계속**을 클릭합니다.
- e 사용권 계약을 확인한 후 **계속**을 클릭한 다음 **동의함**을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
- f 대상을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.
- g 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 클릭합니다.
- h 사용자 암호를 입력하고 **확인**을 클릭합니다.
필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.
- i 설치가 완료되면 **닫기**를 클릭합니다.

2 프린터 추가:

a IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
- 2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
- 3 **+**를 클릭합니다.
- 4 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 5 **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
- 2 유틸리티 폴더를 두 번 클릭합니다.
- 3 **프린터 설치 유틸리티** 또는 **프린터 센터**를 찾아 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 **추가**를 선택합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 6 **추가**를 클릭합니다.

b AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
- 2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
- 3 **+**를 클릭합니다.
- 4 **AppleTalk**를 클릭합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 6 **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
- 2 유틸리티 폴더를 두 번 클릭합니다.

- 3 프린터 센터 또는 프린터 설치 유틸리티를 찾아 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 **추가**를 선택합니다.
- 5 기본 브라우저 탭을 선택합니다.
- 6 추가 프린터를 클릭합니다.
- 7 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk**를 선택합니다.
- 8 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 **AppleTalk** 영역을 선택합니다.
- 9 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 10 **추가**를 클릭합니다.

유선 네트워크에 프린터 설치

다음 지침을 이용하여 유선 네트워크에 프린터를 설치합니다. 이 지침은 이더넷 및 광섬유 네트워크 연결에만 적용됩니다.

유선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 프린터의 최초 설치를 완료했습니다.
- 프린터가 적절한 유형의 케이블로 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

Windows 사용자의 경우

- 1 **소프트웨어 및 설명서 CD**를 넣습니다.
시작 화면이 표시될 때까지 잠시 기다립니다.
CD가 1분 후에도 실행되지 않을 경우 다음을 따르십시오.
 - a 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.
 - b 찾기 시작 또는 실행 상자에서 **D:\setup.exe**를 입력합니다. 여기서 **D**는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.
- 2 **프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다.
- 3 **동의함**을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.
- 4 **권장 설정**을 선택한 후 **다음**을 클릭합니다.
참고: 정적 IP 주소, IPv6를 사용하여 프린터를 구성하거나 스크립트를 사용하여 프린터를 구성하려면 **사용자 정의**를 선택하고 화면의 지침을 따르십시오.
- 5 **유선 네트워크 연결**을 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
- 6 목록에서 프린터 제조업체를 선택합니다.
- 7 목록에서 프린터 모델을 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
- 8 네트워크에서 발견된 프린터 목록에서 프린터를 선택한 다음 **마침**을 클릭합니다.
참고: 발견된 프린터 목록에 구성된 프린터가 나타나지 않을 경우 **포트 추가**를 클릭한 후 화면의 지침을 따릅니다.
- 9 화면에 나타나는 지시에 따라 설치를 완료합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 네트워크 DHCP 서버가 프린터에 IP 주소를 할당하도록 허용합니다.
- 2 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 네트워크 설정 페이지에 대한 자세한 내용은 [36 페이지의 “네트워크 설정 페이지 인쇄”](#)을(를) 참조하십시오.
- 3 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.
- 4 드라이버를 설치하고 프린터를 추가합니다.

a 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.

- 1 소프트웨어 및 설명서 CD를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.
- 2 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.
- 3 시작 화면에서 **계속**을 클릭합니다.
- 4 Readme 파일을 확인한 후 **계속**을 클릭합니다.
- 5 사용권 계약을 확인한 후 **계속**을 클릭한 다음 **동의함**을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
- 6 대상을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.
- 7 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 클릭합니다.
- 8 사용자 암호를 입력하고 **확인**을 클릭합니다.
필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치됩니다.
- 9 설치가 완료되면 **다시 시작**을 클릭합니다.

b 프린터 추가:

- IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 IP를 클릭합니다.
- 5 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
 - 2 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
 - 3 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 더블 클릭합니다.
 - 4 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
 - 5 IP를 클릭합니다.
 - 6 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
 - 7 추가를 클릭합니다.
- AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 AppleTalk를 클릭합니다.

- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
- 5 기본 브라우저 탭을 선택합니다.
- 6 추가 프린터를 클릭합니다.
- 7 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk**를 선택합니다.
- 8 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 **AppleTalk** 영역을 선택합니다.
- 9 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 10 추가를 클릭합니다.

참고: 프린터가 목록에 표시되지 않으면 IP 주소를 사용하여 프린터를 추가해야 할 수도 있습니다. 지원 요청은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경

새 네트워크 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 프린터에 설치하면 프린터에 새 IP 주소가 할당되므로 프린터를 액세스하는 컴퓨터의 프린터 구성을 업데이트해야 합니다. 네트워크를 통해 프린터에서 인쇄할 수 있도록 프린터를 액세스하는 모든 컴퓨터를 이 새로운 IP 주소로 업데이트해야 합니다.

참고:

- 프린터가 동일하게 유지되는 정적 IP 주소를 갖고 있으면 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- IP 주소 대신 동일하게 유지되는 네트워크 이름을 통해 프린터에서 인쇄하도록 컴퓨터를 구성하는 경우 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 유선 연결용으로 이전에 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터가 무선으로 작동하도록 구성할 때에는 유선 네트워크 연결이 끊어져 있는지 확인하십시오. 유선 연결이 유지된 경우에는 무선 구성은 완료되지만 무선 ISP는 활성화되지 않습니다. 프린터가 유선으로 연결된 상태에서 무선 ISP를 사용하도록 구성되어 있다면 무선 연결을 해제하고 프린터 전원을 끈 다음 프린터를 다시 켭니다. 이것이 무선 ISP를 활성화합니다.
- 한 번에 하나의 네트워크 연결만 활성화합니다. 유선과 무선의 연결 방식을 전환하려면 먼저 프린터 전원을 끄고, 유선으로 전환하려면 케이블을 연결하고, 무선으로 전환하려면 케이블을 뽑은 다음 프린터를 다시 켭니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.
- 2 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
- 3 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
- 4 **Enter**를 누르거나 확인을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.

- 5 변경된 프린터의 위치를 찾습니다.
참고: 하나 이상의 프린터 사본이 있으면 새 IP 주소로 모든 프린터 사본을 업데이트합니다.
- 6 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
- 7 속성을 클릭합니다.
- 8 포트 탭을 클릭합니다.
- 9 목록에서 포트를 찾아 선택합니다.
- 10 포트 구성을 클릭합니다.
- 11 "프린터 이름 또는 IP 주소" 필드에 새 IP 주소를 입력합니다. 1단계에서 인쇄한 네트워크 설정 페이지에 새 IP 주소가 나와 있습니다.
- 12 확인을 클릭하고 나서 닫기를 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.
- 2 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.
- 3 프린터 추가:
 - IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- c +를 클릭합니다.
- d IP를 클릭합니다.
- e 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- f 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- a Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
 - b 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
 - c 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 더블 클릭합니다.
 - d 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
 - e IP를 클릭합니다.
 - f 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
 - g 추가를 클릭합니다.
- AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- c +를 클릭합니다.
- d AppleTalk를 클릭합니다.

- e 목록에서 프린터를 선택합니다.
- f 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- a Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- b 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- c 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- d 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
- e 기본 브라우저 탭을 선택합니다.
- f 추가 프린터를 클릭합니다.
- g 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk**를 선택합니다.
- h 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 **AppleTalk** 영역을 선택합니다.
- i 목록에서 프린터를 선택합니다.
- j 추가를 클릭합니다.

직렬 인쇄 설정

직렬 인쇄의 경우 데이터가 한 번에 1비트씩 전송됩니다. 직렬 인쇄는 일반적으로 병렬 인쇄보다 느리지만 프린터와 컴퓨터 사이의 거리가 멀거나 더 나은 전송율을 가진 인터페이스를 사용할 수 없을 때 선호되는 옵션입니다.

직렬 포트 설치 후 프린터와 컴퓨터가 통신할 수 있도록 구성해야 합니다. 직렬 케이블을 프린터의 직렬 포트에 연결했는지 확인합니다.

- 1 프린터에 매개변수를 설정합니다.
 - a 프린터 제어판에서 포트 설정을 가진 메뉴를 탐색합니다.
 - b 직렬 포트 설정을 가진 하위 메뉴를 찾습니다.
 - c 직렬 설정에 필요한 변경을 합니다.
 - d 새 설정값을 저장합니다.
 - e 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다.
- 2 프린터 드라이버를 설치합니다.
 - a 소프트웨어 및 설명서 CD를 넣습니다. 자동으로 실행됩니다. CD가 자동으로 실행되지 않을 경우 다음 방법 중 하나를 사용합니다.
 - 1 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - 2 찾기 시작 또는 실행 상자에서 **D:\setup.exe**를 입력합니다. 여기서 **D**는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.
 - b 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.
 - c 동의함을 클릭하여 프린터 소프트웨어 사용권 계약에 동의합니다.
 - d 사용자 정의를 클릭합니다.
 - e Select Components(구성 요소 선택)를 선택하고 **Next(다음)**를 클릭합니다.
 - f 로컬이 선택되었는지 확인한 다음 **Next(다음)**를 클릭합니다.
 - g 메뉴에서 프린터 제조업체를 선택합니다.
 - h 메뉴에서 프린터 모델을 선택한 다음 **프린터 추가**를 클릭합니다.
 - i 구성 요소 선택 아래 프린터 모델 옆의 **+**를 클릭합니다.

- j** 올바른 포트가 구성 요소 선택 아래에 있는지 확인합니다. 이것은 직렬 케이블이 컴퓨터에 연결된 포트입니다. 올바른 포트가 없을 경우 포트 선택 메뉴 아래에서 포트를 선택한 다음 **포트 추가**를 클릭합니다.
- k** 새 포트 추가 창에서 필요한 구성 변경을 합니다. **포트 추가**를 클릭하여 포트 추가를 마칩니다.
- l** 선택된 프린터 모델 옆에 있는 상자가 선택되어 있는지 확인합니다.
- m** 설치할 다른 옵션 소프트웨어를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
- n** **마침**을 클릭하여 프린터 소프트웨어 설치를 완료합니다.

3 COM 포트 매개변수 설정:

프린터 드라이버를 설치한 후에는 프린터 드라이버에 할당된 통신(COM) 포트의 직렬 매개변수를 설정해야 합니다.

COM 포트의 직렬 매개변수는 프린터에 설정된 직렬 매개변수와 일치해야 합니다.

- a** 장치 관리자를 엽니다.
 - 1** 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.
 - 2** 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **devmgmt.msc**를 입력합니다.
 - 3** **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
장치 관리자가 열립니다.
- b** **+**를 클릭하여 사용 가능한 포트 목록을 확장합니다.
- c** 직렬 포트를 컴퓨터에 연결한 통신 포트(예: **COM1**)를 선택합니다.
- d** **속성**을 클릭합니다.
- e** 포트 설정 탭에서 직렬 매개변수를 프린터 직렬 매개변수와 동일하게 설정합니다.
이전에 인쇄한 메뉴 설정 페이지의 직렬 제목 아래에서 프린터 설정을 찾습니다.
- f** **확인**을 클릭하고 모든 창을 닫습니다.
- g** 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다. 테스트 페이지가 성공적으로 인쇄되면 프린터 설정이 완료된 것입니다.

용지 및 특수 매체 넣기

이 섹션에서는 250장, 550장 및 2000장 금지대와 다용도 금지 장치를 넣는 방법에 대해 설명합니다. 또한 용지 방향, 용지 크기 및 용지 유형 설정과 금지대 연결 및 분리에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

용지 크기 설정은 다용도 금지대를 제외한 모든 금지대에 있는 용지 가이드의 위치에 따라 결정됩니다. 다용도 금지대의 용지 크기는 수동으로 설정해야 합니다. 공장 출하시 기본 용지 유형 설정은 일반 용지입니다. 일반 용지가 없는 모든 금지대의 용지 유형은 수동으로 설정해야 합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3  용지 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 4  크기/유형이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 올바른 금지대가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6 올바른 크기가  옆에 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 7 올바른 용지 유형 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
준비가 나타납니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기란 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 사전 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다. 원하는 크기가 용지 크기 메뉴에 없는 경우, 지정한 금지대의 용지 크기를 Universal 용지로 설정합니다. 그런 후, 용지에 대해 다음 Universal 용지 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 단위(인치 또는 밀리미터)
- 세로 폭
- 세로 높이
- 금지 방향

참고: 지원되는 최소 Universal 크기는 70 x 127 mm(3 x 5 인치)이고 최대 크기는 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)입니다.

단위 지정

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3  용지 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 4  Universal 용지 설정이 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

5 단위가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 를 누릅니다.

6 이(가) 올바른 단위 옆에 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴가 나타납니다.

용지 높이 및 폭 지정

Universal 용지 크기(세로 방향)에 대해 특정 높이 및 폭을 정의하면, 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 같은 표준 기능에 대한 지원과 함께 프린터에서 해당 크기를 지원할 수 있습니다.

1 Universal 용지 설정 메뉴에서 **세로 폭**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 를 누릅니다.

2 화살표 버튼을 눌러 용지 너비 설정을 변경한 다음 을(를) 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴가 나타납니다.

3 **세로 높이**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

4 화살표 버튼을 눌러 용지 높이 설정을 변경한 다음 을(를) 누릅니다.

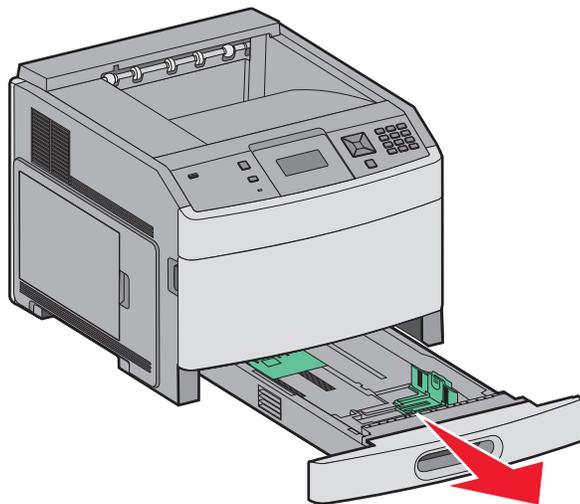
Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴가 나타납니다.

표준 또는 옵션 250장 또는 550장 급지대에 용지 넣기

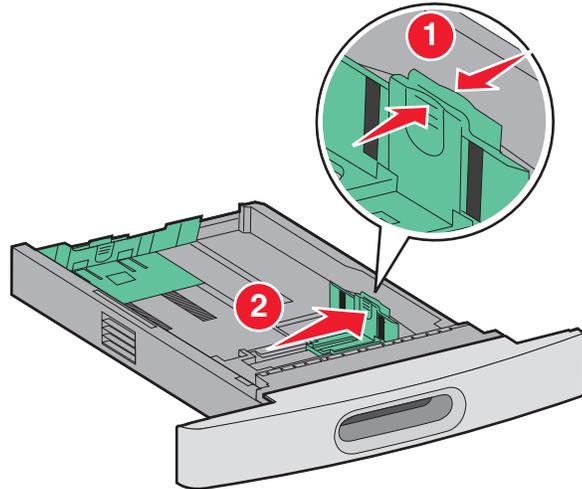
250장 급지대와 550장 급지대의 모양이 다르지만 용지를 넣는 데는 동일한 절차가 필요합니다. 다음 지침에 따라 급지대에 용지를 넣으십시오.

1 트레이를 당겨 빼냅니다.

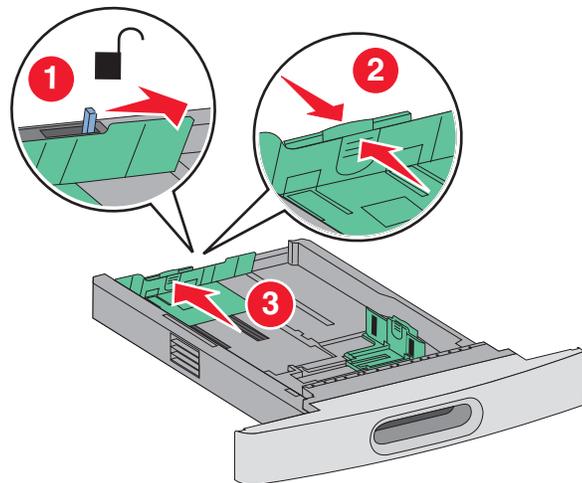
참고: 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 표시되어 있는 동안에는 용지함을 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



2 그림처럼 폭 가이드 탭을 함께 누르고 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 폭 가이드를 옮깁니다.



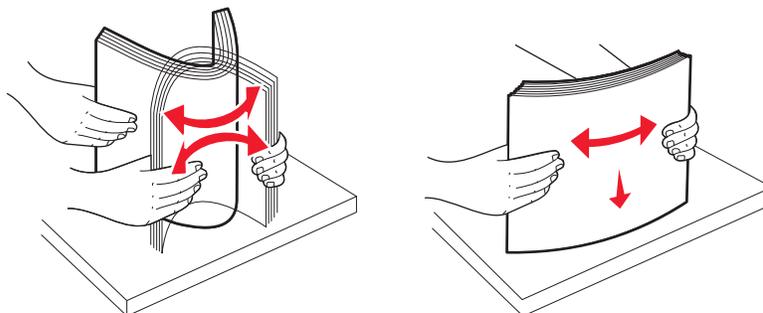
3 길이 고정대 잠금을 해제하고 그림처럼 길이 고정대 탭을 안쪽으로 누르고 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 고정대를 맞춥니다.



참고:

- 급지대 바닥에 있는 크기 표시기를 사용하면 가이드의 위치를 조절하는 데 도움이 됩니다.
- 표준 용지 크기의 경우에는 길이 고정대를 잠급니다.

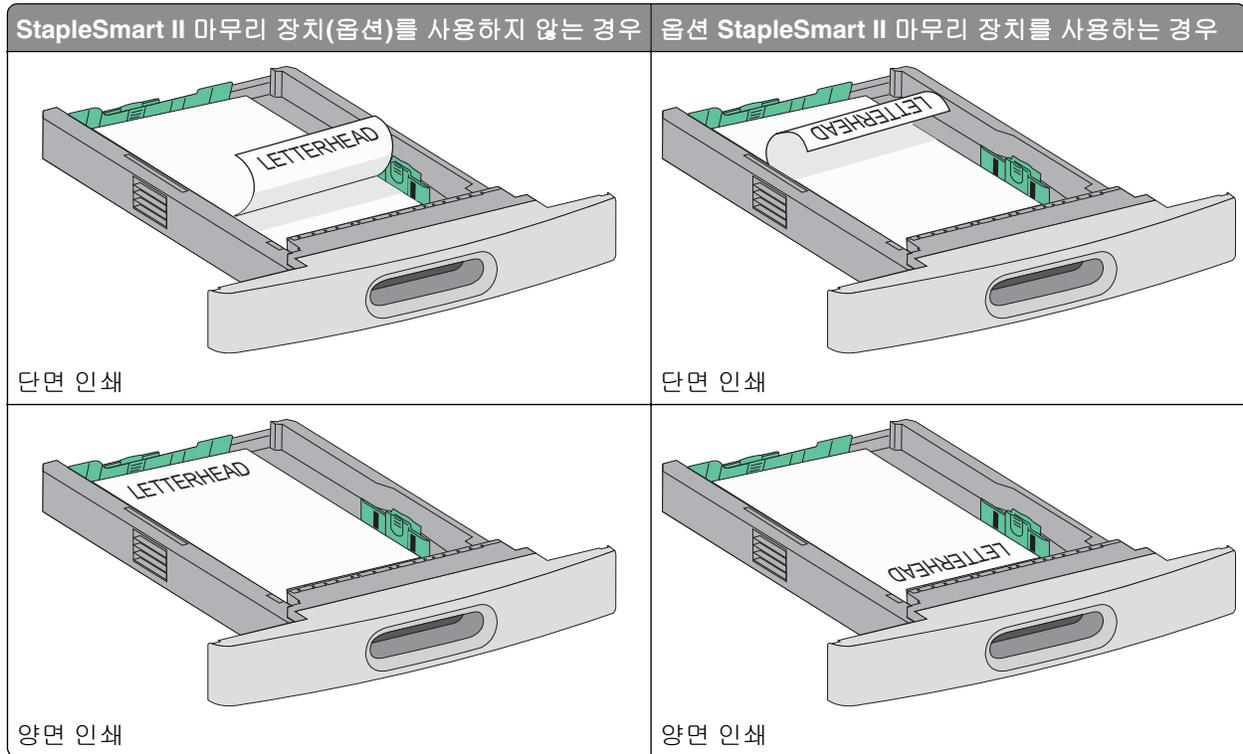
4 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



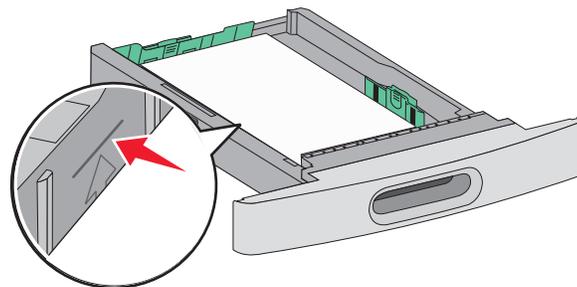
5 용지 스택을 다음과 같이 넣으십시오.

- 단면 인쇄를 위해서는 인쇄면을 아래쪽으로
- 양면 인쇄를 위해서는 인쇄면을 위쪽으로

참고: 옵션 StapleSmart™ II 마무리 장치가 설치된 경우 각기 다른 방법으로 용지함에 용지를 넣어야 합니다.

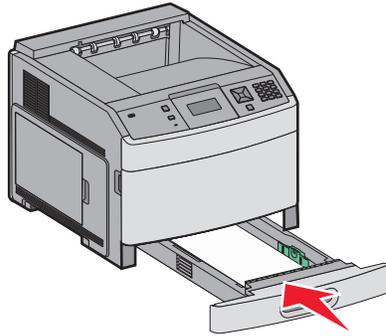


참고: 금지대 측면의 적재선을 확인하십시오. 이 적재선은 용지의 최대 적재 높이를 표시합니다. 금지대에 용지를 너무 많이 넣지 마십시오.



6 필요할 경우 용지 묶음 옆에 살짝 닿도록 용지 고정대를 조정하고 용지함에 표시된 용지 크기의 경우에는 길이 고정대를 잠급니다.

7 용지함을 삽입합니다.

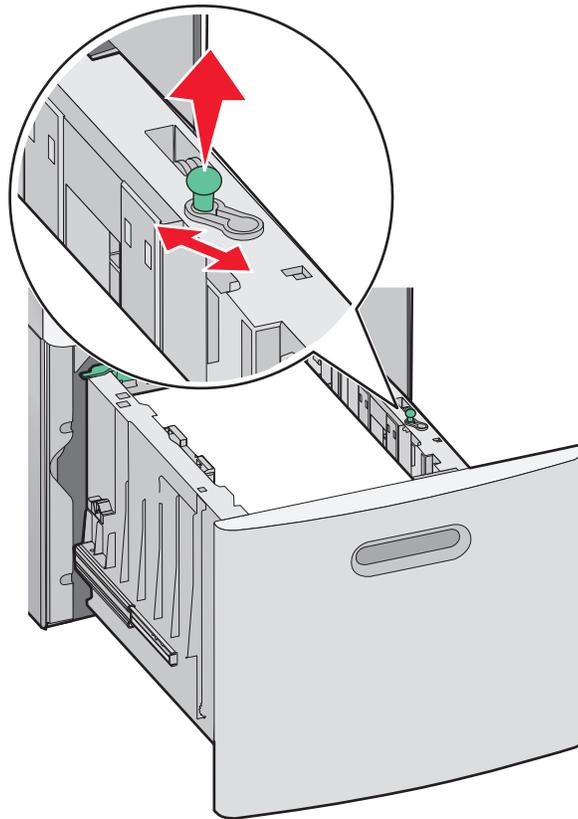


8 금지대에 이전에 사용했던 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 프린터 제어판에서 금지대의 용지 유형 설정을 변경합니다.

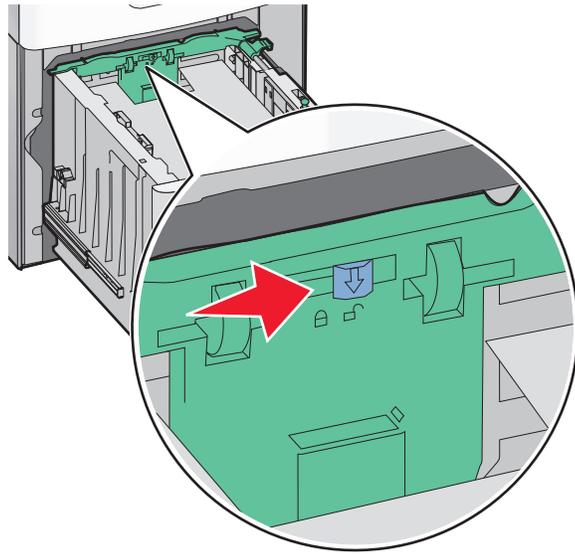
2000장 용지함에 용지 넣기

1 용지함을 당겨 빼냅니다.

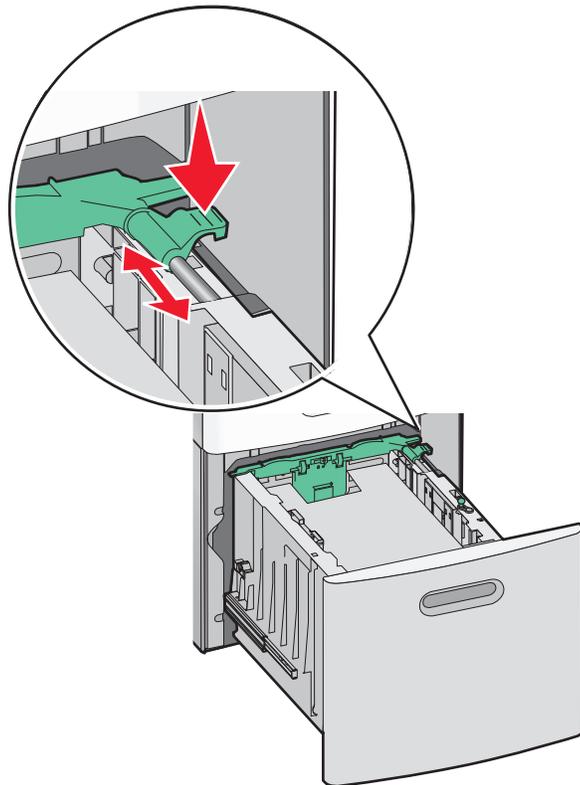
2 폭 고정대를 위로 잡아 당기고 넣을 용지 크기에 적합한 위치까지 밀어냅니다.



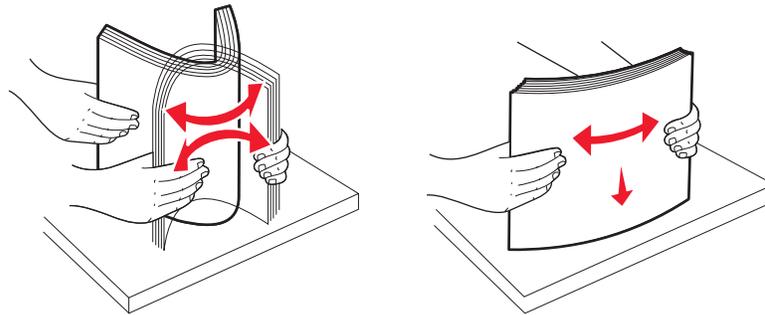
3 길이 고정대 잠금을 해제합니다.



4 길이 고정대 분리 장치를 밀어 길이 고정대를 올리고 고정대를 넣을 용지 크기에 적합한 위치까지 밀어낸 다음 고정대를 잠급니다.



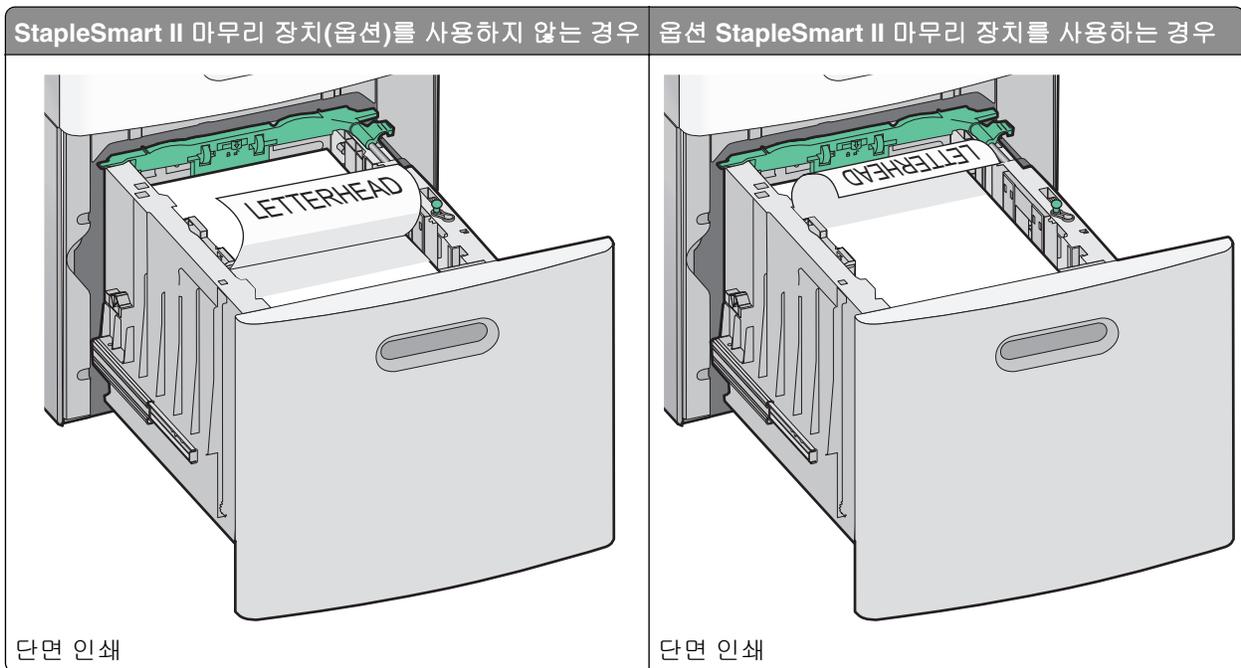
5 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.

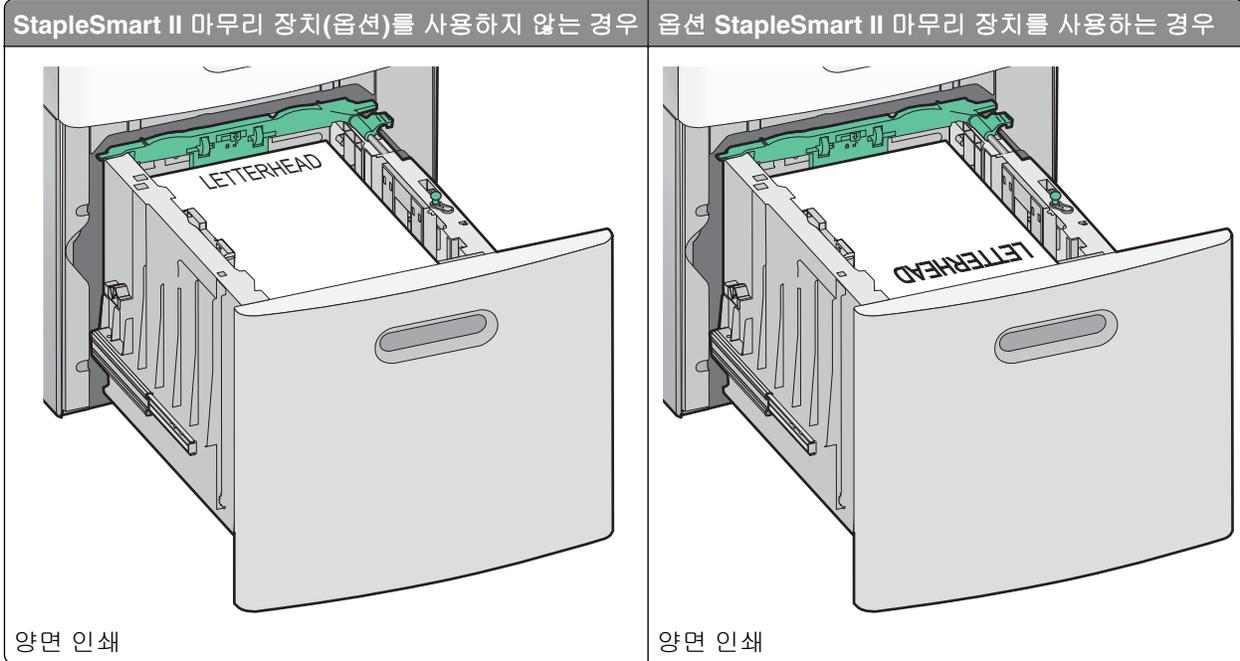


6 용지 스택을 다음과 같이 로드하십시오.

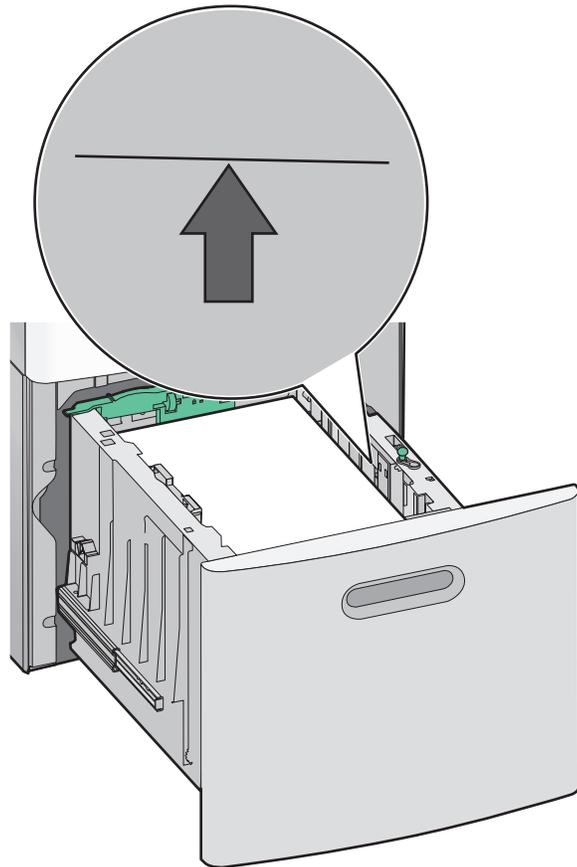
- 단면 인쇄의 경우 인쇄면을 아래쪽으로
- 양면 인쇄를 위해서는 인쇄면을 위쪽으로

참고: 옵션 StapleSmart II 마무리 장치가 설치된 경우 각기 다른 방법으로 용지함에 용지를 넣어야 합니다.





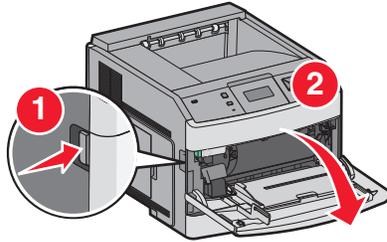
참고: 용지함 측면의 적재선을 확인하십시오. 이 적재선은 용지의 최대 적재 높이를 표시합니다. 금지대에 용지를 너무 많이 넣지 마십시오.



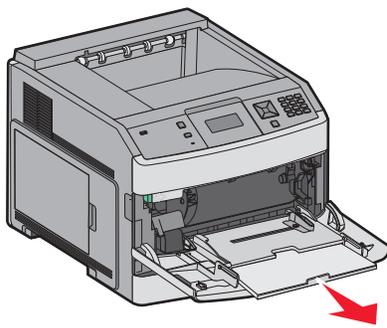
7 용지함을 삽입하십시오.

다용도 공급 장치 넣기

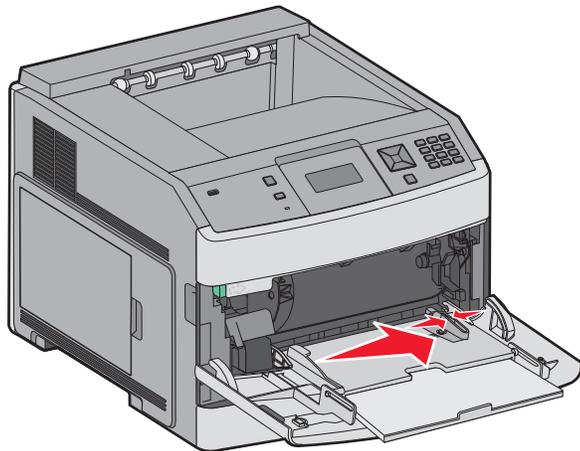
1 분리 장치를 누르고 다용도 급지대의 문을 아래로 내립니다.



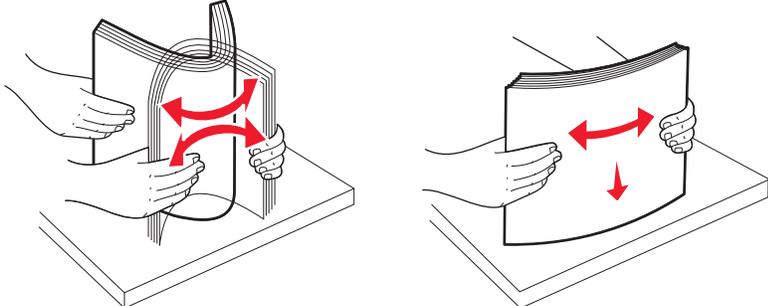
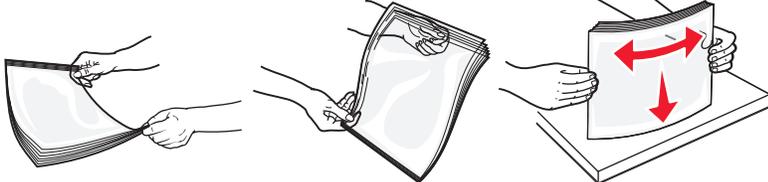
2 확장 부분을 당겨 완전히 뺍니다.



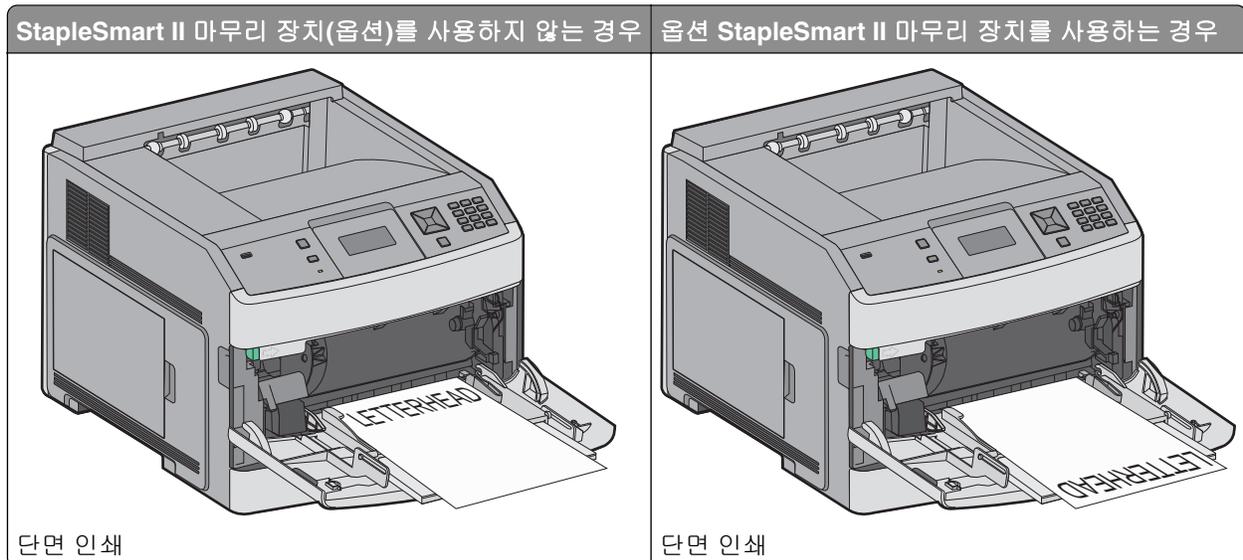
3 폭 고정대를 조이고 오른쪽 끝으로 밀어 놓습니다.

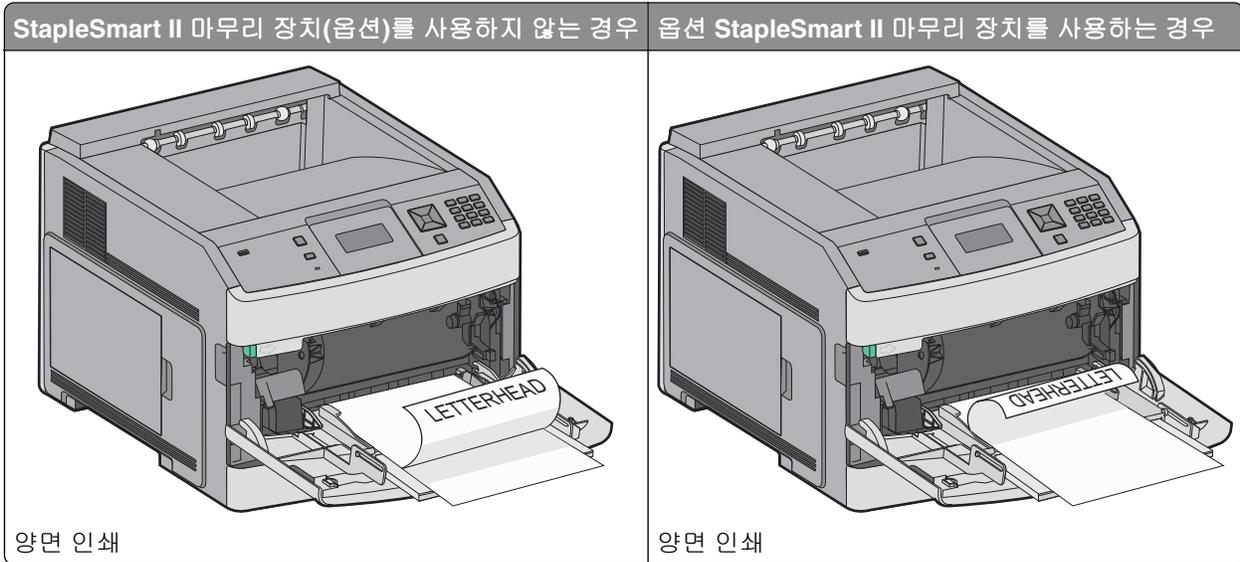


4 용지 또는 특수 매체를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.

용지	
봉투	
투명 용지	
<p>* 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.</p>	

5 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 용지를 다용도 공급 장치에 살짝 밀어 넣습니다.





참고:

- 적재 높이 제한기 아래로 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.
- 인쇄 작업 동안 프린터에 용지를 넣거나 프린터를 열지 마십시오.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 매체만 넣으십시오.
- 봉투는 덮개가 있는 면을 아래로 하고 그림과 같이 용지함 왼쪽으로 넣습니다.

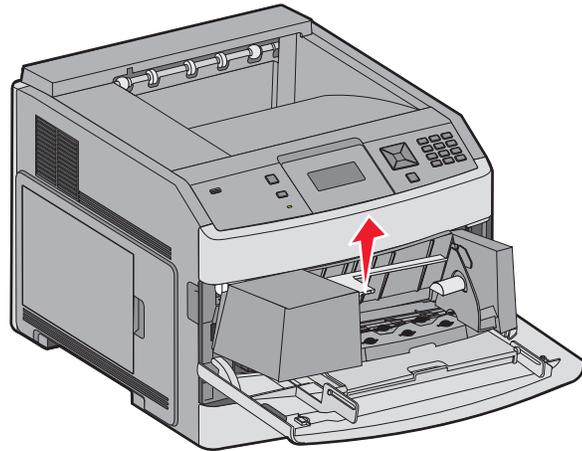
경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

- 6 폭 가이드를 조정하여 용지 묶음의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다. 용지가 다용도 급지대에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있고 평평하게 놓이도록 하십시오.
- 7 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.

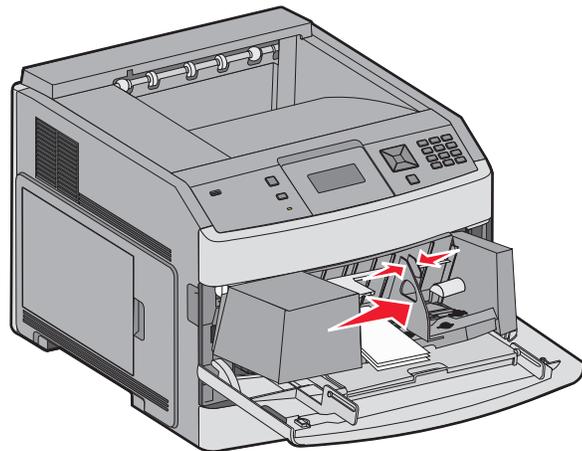
봉투 급지장치 넣기

- 1 넣은 봉투의 길이에 맞게 봉투 받침대를 조정합니다.
 - 짧은 봉투-봉투 받침대를 완전히 닫습니다.
 - 중간 길이 봉투-봉투 받침대를 중간 위치까지 확장합니다.
 - 긴 봉투-봉투 받침대를 완전히 엽니다.

2 봉투 고정 장치를 프린터 쪽으로 들어 올립니다.

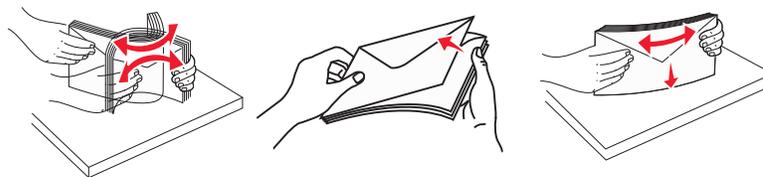


3 폭 고정대를 오른쪽으로 밀니다.



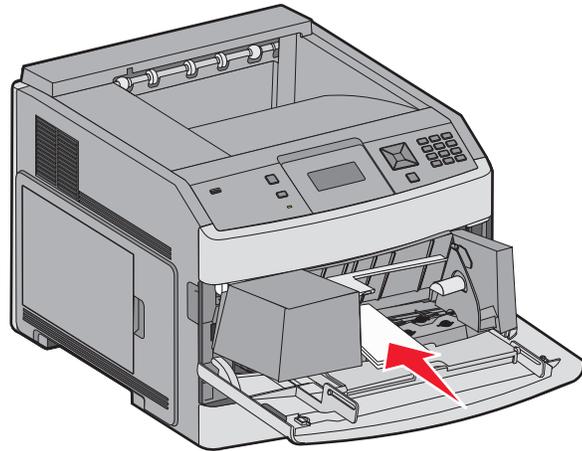
4 넣을 봉투를 준비합니다.

봉투를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 볼지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



5 봉투는 덮개가 있는 면이 아래로 향하게 해서 넣습니다.

경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 딱딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.



참고: 적재 높이 제한기 아래로 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.

- 6 폭 고정대를 조정하여 용지 묶음의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다.
- 7 용지 묶음에 닿도록 봉투 무게를 줄입니다.
- 8 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.

급지대 연결 및 분리

용지함 연결

급지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 용지함 중 하나가 비면 다음 용지함에서 용지를 급지합니다. 용지 크기 및 용지 유형을 모든 용지함에서 동일하게 설정할 경우, 용지함이 자동으로 연결됩니다.

프린터는 다용도 급지 장치를 제외한 각 용지함의 용지 고정대 위치에 따라 용지 크기 설정을 자동으로 감지합니다. 프린터는 **A4, A5, JIS B5, Letter, Legal, Executive** 및 **Universal** 용지 크기를 감지할 수 있습니다. 다른 용지 크기를 사용하는 다용도 공급 장치와 용지함은 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능한 용지 크기 메뉴를 사용하여 수동으로 연결할 수 있습니다.

참고: 다용도 공급 장치를 연결하려면 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 항목으로 나타납니다.

용지 유형 설정은 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능한 용지 유형 메뉴에서 모든 용지함에 대해 설정되어야 합니다.

급지대 분리

분리된 급지대의 설정은 다른 급지대의 설정과 *다릅니다*.

금지대를 연결 해제하려면 다른 금지대의 설정과 일치하지 않도록 다음 금지대 설정을 변경하십시오.

- 용지 유형(예: 일반 용지, **Letterhead**, 사용자 정의 유형 <x>)

용지 유형 이름은 용지 특성을 나타냅니다. 용지에 해당하는 이름이 연결된 금지대에 사용되는 경우 연결 해제된 금지대에는 사용자 정의 유형 <x>과 같은 다른 용지 유형 이름을 지정하거나 사용자 정의 이름을 지정하십시오.

- 용지 크기(예: **Letter**, **A4**, **Statement**)

다른 용지 크기를 지정하여 금지대의 용지 크기 설정을 자동으로 변경합니다. 다용도 금지대의 용지 크기 설정은 자동이 아니므로 용지 크기 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다.

경고—손상 위험: 금지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

출력함 연결

프린터 모델에 따라 표준 출력함에는 **20 lb** 용지를 최대 **350장** 또는 **550장**까지 담을 수 있습니다. 추가 출력 용량이 필요할 경우 다른 옵션 출력함을 구입할 수 있습니다.

참고: 모든 출력함이 모든 용지 크기와 유형을 지원하는 것은 아닙니다.

출력함을 연결하면 하나의 출력 소스를 만들어 프린터가 다음으로 사용 가능한 출력함으로 출력을 자동 전환할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3  **용지 메뉴**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 4  **출력함 설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 올바른 용지함이 표시될 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6  **출력함 설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 7  **링크**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

사용자 정의 유형 <x> 이름 변경

내장 웹 서버(EWS) 또는 MarkVision™을 사용하여 들어 있는 각 사용자 정의 용지 유형에 대해 사용자 정의 유형 <x> 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다. 사용자 정의 유형 <x> 이름이 변경되면 메뉴에 사용자 정의 유형 <x> 대신에 새 이름이 표시됩니다.

EWS(내장 웹 서버)에서 사용자 정의 유형 <x> 이름을 변경하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 **TCP/IP** 섹션에서 **IP** 주소를 찾으십시오.

- 2 **설정**을 클릭합니다.
- 3 기본 설정에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.
- 4 **사용자 정의 이름**을 클릭합니다.

5 사용자 정의 이름 <x> 상자에 용지 유형의 이름을 입력합니다.

참고: Custom Types(사용자 정의 유형) 및 Paper Size/Type(용지 크기/유형) 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 <x> 이름이 이 사용자 정의 이름으로 바뀝니다.

6 **제출**을 클릭합니다.

7 사용자 정의 유형을 클릭합니다.

사용자 정의 유형이 나타난 후 사용자 정의 이름이 나타납니다.

8 사용자 정의 이름 옆의 목록에서 용지 유형 설정을 선택합니다.

9 **제출**을 클릭합니다.

용지 및 특수 용지 지침

용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

참고: 카드 스톡 및 라벨용지에 대한 자세한 정보는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에 있는 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

무게

프린터는 60-176 g/m² (16-47 lb 본드) 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75 g/m²(20 lb 본드)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우 90 g/m²(24 lb) 또는 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100 ~ 300 Sheffield 포인트 용지를 사용하십시오. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에도 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유가 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60-176 g/m² (16-47 lb 본드) 용지의 경우에는 세로결 용지가 권장됩니다. 176g/m²보다 무거운 용지는 가로결 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 **100% 화학 펄프로** 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

재생 섬유를 함유한 용지에 대한 자세한 내용은 [66 페이지의 “재활용 용지 사용”](#)(를) 참조하십시오.

바람직하지 않은 용지

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 *무탄소 용지*)
- 용지를 오염시킬 수 있는 화학물질이 포함된 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 의해 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 $\pm 2.3\text{mm}(\pm 0.9 \text{ 인치})$ 이상의 양식지 경우에 따라 이러한 용지에 성공적으로 인쇄하기 위해 소프트웨어 어플리케이션으로 정합을 조절할 수 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드지), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(유럽에서 실시하는 검사)의 기준에 미달하는 재활용 용지
- 중량이 $60 \text{ g/m}^2(16 \text{ lb})$ 이하인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 [지속 가능한 환경](#) 링크에서 확인하실 수 있습니다.

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- $60\text{-}90 \text{ g/m}^2(16\text{-}24 \text{ lb})$ 용지의 경우에는 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 $230^\circ\text{C}(446^\circ\text{F})$ 의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

재활용 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 4-5%로 낮아야 합니다.)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(급지대에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 용합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 “접착제” 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 Lexmark는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. Lexmark는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 삼림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

- 1 용지 사용량을 최소화하십시오.
- 2 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
- 3 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지 중에서 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 **21°C(70°F)**, 상대 습도 **40%**인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 **18 ~ 24°C(65 ~ 75°F)**, 상대 습도 **40%**에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 급지대와 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고: 목록에 없는 용지 크기의 경우 가장 가까운 크기보다 큰 크기를 선택합니다.

카드 스톡 및 라벨용지에 관한 정보는 Lexmark 웹 사이트에서 제공되는 *Card Stock & Label Guide(카드 스톡 및 라벨용지 설명서)*를 참조하십시오.

프린터에서 지원되는 용지 크기

참고: 옵션 250장 Universally Adjustable Tray는 인덱스 카드와 같이 A5보다 작은 크기에 사용 가능합니다.

용지 크기	치수	250장 또는 550장 급지대 (표준 또는 옵션)	옵션 2000장 급지대	다용도 공급장치	양면 장치
A4	210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓	X	✓	✓
A6^{1,2}	105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	X	X	✓	X
JIS B5	182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	✓	X	✓	✓
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	✓
Executive	184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	✓	X	✓	✓
Oficio¹	216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓	X	✓	✓
Folio¹	216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	✓	X	✓	✓
Statement¹	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓	X	✓	X

¹ 이 크기는 급지대 크기 감지가 꺼져야 용지 크기 메뉴에 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

² 기본 출력량만이 이 크기를 지원합니다.

³ 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않은 경우 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)로 페이지의 형식을 지정합니다.

⁴ 양면 인쇄를 지원하기 위해 Universal 용지 폭은 148 mm(5.8 인치) ~ 216 mm(8.5 인치) 사이여야 하고 Universal 용지 길이는 182 mm(7.2 인치) ~ 356 mm(14 인치) 사이여야 합니다.

용지 크기	치수	250장 또는 550장 급지대 (표준 또는 옵션)	옵션 2000장 급지대	다용도 공급 장치	양면 장치
Universal ^{3,4}	138 x 210 mm(5.5 x 8.3 인치) ~ 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	X	✓	X
	70 x 127 mm(2.8 x 5 인치) ~ 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	X	X	✓	X
	148 x 182 mm(5.8 x 7.7 인치) ~ 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	X	✓	✓
7 3/4 봉투(모나크)	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	X	✓	X
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	X	✓	X
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	X	✓	X
기타 봉투	98 x 162 mm(3.9 x 6.4 인치) ~ 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	✓	X

¹ 이 크기는 급지대 크기 감지가 꺼져야 용지 크기 메뉴에 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.
² 기본 출력함만이 이 크기를 지원합니다.
³ 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않은 경우 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)로 페이지의 형식을 지정합니다.
⁴ 양면 인쇄를 지원하기 위해 Universal 용지 폭은 148 mm(5.8 인치) ~ 216 mm(8.5 인치) 사이여야 하고 Universal 용지 길이는 182 mm(7.2 인치) ~ 356 mm(14 인치) 사이여야 합니다.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60-176 g/m²(16-47 lb)의 용지 무게를 지원합니다. 양면 인쇄 경로는 63-170 g/m²(17-45 lb)의 용지 무게를 지원합니다.

용지 유형	250장 또는 550장 급지대(표준 또는 옵션)	옵션 2000장 급지대	다용도 공급 장치	양면 인쇄
용지 • 일반 • 본드지 • 컬러 • 사용자 지정 • 레터헤드지 • 경량지 • 중량지 • 양식 용지 • 거친용지/면지 • 재활용 용지	✓	✓	✓	✓

² 라벨 인쇄 시에는 특수 라벨 퓨저 클리너가 필요하며, 이것은 라벨용지 응용에 필요한 특수 토너 카트리지와 함께 포함되어 있습니다.
² 제약용 라벨과 같이 특수하게 디자인된 라벨의 경우 양면 인쇄가 지원될 수 있습니다.

용지 유형	250장 또는 550장 급지대(표준 또는 옵션)	옵션 2000장 급지대	다용도 공급 장치	양면 인쇄
카드 용지	✓	X	✓	✓
봉투	X	X	✓	X
라벨 ¹ • 용지 • Vinyl	✓	X	✓	✓ ²
투명 용지	✓	X	✓	X

² 라벨 인쇄 시에는 특수 라벨 퓨저 클리너가 필요하며, 이것은 라벨용지 응용에 필요한 특수 토너 카트리지와 함께 포함되어 있습니다.

² 제약용 라벨과 같이 특수하게 디자인된 라벨의 경우 양면 인쇄가 지원될 수 있습니다.

출력함에서 지원하는 용지 유형 및 무게

이 표를 통해, 지원되는 용지 유형 및 무게를 사용한 인쇄 작업에서 출력할 수 있는 대상을 알 수 있습니다. 각 출력함의 용지 용량은 괄호 안에 표시하였습니다. 용지 용량 추정치는 75 g/m² (20 lb) 용지를 기준으로 계산하였습니다.

마무리 장치는 60-176 g/m²(16-47 lb) 용지 무게를 지원합니다.

용지 유형	표준 출력함(350장 또는 550장)	옵션 하드웨어		
		출력 확장장치(550장) 또는 고용량 출력 스택커(1850장)	5-배지대 편지함(500장) ¹	StapleSmart II 마무리 장치(500장) ²
용지 • 일반 • 본드지 • 색이 있는 • 사용자 정의 • Letterhead • 경량지 • 중량지 • 양식지 • 거친 용지/면지 • 재활용 용지	✓	✓	✓	✓
카드 스톡	✓	✓	X	X
봉투	✓	✓	X	X

¹ 60-90 g/m² (16-24 lb) 용지 무게를 지원합니다.

² 스테이플링된 패킷당 최대 50장의 75 g/m² (20 lb) 용지. 보다 무거운 용지에서는 결과가 달라질 수 있습니다.

³ 라벨용지 인쇄에는 특수 라벨 퓨저 클리너가 필요하며, 이것은 라벨용지 응용에 필요한 특수 토너 카트리지와 함께 포함되어 있습니다.

용지 유형	표준 출력함(350장 또는 550장)	옵션 하드웨어		
		출력 확장장치(550장) 또는 고용량 출력 스택커(1850장)	5-배지대 편지함(500장) ¹	StapleSmart II 마무리 장치(500장) ²
라벨용지 ³ • 용지 • Vinyl	✓	✓	X	X
투명 용지	✓	✓	X	X

¹ 60-90 g/m² (16-24 lb) 용지 무게를 지원합니다.

² 스테이플링된 패킷당 최대 50장의 75 g/m² (20 lb) 용지. 보다 무거운 용지에서는 결과가 달라질 수 있습니다.

³ 라벨용지 인쇄에는 특수 라벨 퓨저 클리너가 필요하며, 이것은 라벨용지 응용에 필요한 특수 토너 카트리지와 함께 포함되어 있습니다.

인쇄

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 [80 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)와 [67 페이지의 “용지 보관”](#)을 참조하십시오.

문서 인쇄

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 유형 및 용지 크기를 설정합니다.
- 2 인쇄 작업 보내기:

Windows 사용자의 경우

- a 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 클릭합니다.
- b **속성, 기본 설정, 옵션, 또는 설정**을 클릭한 후 필요에 따라 설정을 조정합니다.
참고: 특정 크기 또는 유형의 용지에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 크기 또는 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 급지장치를 선택합니다.
- c **확인**을 클릭한 후 **인쇄**를 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- a 필요한 경우 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 1 문서를 열고 **파일 > 페이지 설정**을 선택합니다.
 - 2 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
 - 3 **확인**을 클릭합니다.
- b 필요한 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 선택합니다.
필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
 - 2 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.
참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 급지장치를 선택합니다.
 - 3 **인쇄**를 클릭합니다.

특수 용지에 인쇄

Letterhead 사용에 대한 팁

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 Letterhead를 사용하십시오.
- 프린터에 사용할 Letterhead는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- Letterhead를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.

- Letterhead에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. Letterhead 넣기 방법에 대한 정보는 다음을 참조하십시오.
 - [50 페이지의 “표준 또는 옵션 250장 또는 550장 금지대에 용지 넣기”](#)
 - [53 페이지의 “2000장 용지함에 용지 넣기”](#)
 - [57 페이지의 “다용도 공급 장치 넣기”](#)

투명 용지 사용 팁

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 250장 용지함, 550장 용지함 또는 다용도 공급 장치에서 투명 용지를 금지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지가 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 무게가 138-146g/m² (37-39 lb. 본드)인 투명용지를 사용하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- A4 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 12A5010을, 레터 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 70X7240을 사용하십시오.

봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

봉투 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 다용도 공급 장치 또는 옵션 봉투 금지장치에서 봉투를 금지합니다.
- 용지 유형을 봉투로 설정하고 봉투 크기를 선택합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 인쇄 시에 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 230°C(446°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 면 함유량이 25% 이하인 경우 무게가 105 g/m²(28 lb 본드) 이하인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 면 봉투인 경우 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)를 초과하지 않아야 합니다.
- 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 과도하게 말려 있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
 - 구멍이 있거나 찢렸거나 울퉁불퉁한 봉투
 - 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 부착된 봉투
 - 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 모서리가 구부러진 봉투
 - 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 붕인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오.

참고:

- 용지, 이중 직조 용지, 폴리에스테르 및 Vinyl 라벨용지가 지원됩니다.
- 양면 인쇄 장치를 사용할 경우, 특수 제작된 통합형 이중 직조 라벨용지가 지원됩니다.
- 라벨용지 인쇄에는 특수 라벨 퓨저 클리너가 필요하며, 이것은 라벨용지 응용에 필요한 특수 토너 카트리지와 함께 포함되어 있습니다. 자세한 내용은 [161 페이지의 “소모품 주문”](#)(를) 참조하십시오.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 *Card Stock & Label Guide*를 참조하십시오.

라벨용지에 인쇄할 때에는 다음을 수행하십시오.

- 250장 용지함, 550장 용지함 또는 다용도 공급 장치에서 라벨용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인하십시오.
 - 이 라벨용지는 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 최대 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있습니다.
 - 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 25 psi (172 kPa)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장자리에서 최소한 1 mm (0.04 인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시킬 수 있습니다. 이에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 1.6-mm (0.06-인치) 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오.

카드 스톡에 인쇄할 경우 다음을 수행하십시오.

- 250장 용지함, 550장 용지함 또는 다용도 공급 장치에서 카드 스톡을 급지합니다.
- 용지 유형이 카드 스톡인지 확인합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.

- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생될 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하지 마십시오.

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

프린터의 보류 작업

프린터에 작업 전송 시 프린터 제어판에서 작업을 시작할 때까지 프린터가 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 **대기 작업**이라고 합니다.

참고: 프린터에서 추가 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

작업 유형	설명
기밀	프린터에 기밀 인쇄 작업 전송 시 컴퓨터에서 사용자 번호를 생성해야 합니다. 사용자 번호는 숫자 0-9로 구성된 4자리 번호입니다. 작업은 프린터 제어판에서 사용자 번호를 입력하고 작업 인쇄 또는 삭제를 선택할 때까지 프린터 메모리에 보류됩니다.
확인	인쇄 확인 작업을 전송하는 경우 프린터는 요청된 매수에서 한 장만 인쇄하고 나머지는 프린터 메모리에 보관합니다. 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄합니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 자동으로 삭제됩니다.
예약	인쇄 예약 작업을 전송하면 프린터는 작업 인쇄를 즉시 중지합니다. 대신 작업을 나중에 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 이 작업은 대기 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다.
반복	인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 후 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 작업을 저장합니다. 메모리에 작업이 저장되어 있는 한 추가로 인쇄할 수 있습니다.

다른 유형의 대기 작업에는 다음이 있습니다.

- LDSS(Lexmark Document Solutions Suite)를 포함한 다양한 소스의 프로파일
- 키오스크의 형식
- 즐겨찾기
- **보류 작업**이라고 하는 인쇄되지 않은 작업

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

참고: 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄된 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 삭제를 선택할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.

- 3 기타 옵션을 클릭한 후 인쇄 및 보류를 클릭합니다.
- 4 작업 유형을 선택(기밀, 반복, 예약 또는 확인)한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
- 5 확인 또는 인쇄를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 6 프린터 제어판에서 대기 작업이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 7 사용자 이름 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 8 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
작업 이름을 선택했다면 [75 페이지의 11 단계](#)로 넘어갑니다.
- 9 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
잘못된 사용자 번호를 입력하면 잘못된 사용자 번호 화면이 나타납니다.
 - 사용자 번호를 다시 입력하려면 다시 시도가 나타나는지 확인한 후 을(를) 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면 취소가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 10 인쇄할 작업 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 11 인쇄할 매수 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.
필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 옵션 또는 매수 & 페이지 팝업 메뉴에서 작업 라우팅을 선택합니다.
- 3 작업 유형을 선택(기밀, 예약, 반복 또는 확인)한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
- 4 확인 또는 인쇄를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 5 프린터 제어판에서 대기 작업이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 6 사용자 이름 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 7 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
작업 이름을 선택했다면 [76 페이지의 10 단계](#)로 넘어갑니다.
- 8 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
잘못된 사용자 번호를 입력하면 잘못된 사용자 번호 화면이 나타납니다.
 - 사용자 번호를 다시 입력하려면 다시 시도가 나타나는지 확인한 후 을(를) 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면 취소가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

- 9 인쇄할 작업 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 10 인쇄할 매수 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

플래시 드라이브에서 인쇄

USB 포트는 프린터 제어판에 있습니다. 플래시 드라이브를 삽입하여 지원되는 파일 형식을 인쇄합니다. 지원되는 파일 형식에는 pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .xps, .dcx가 있습니다.

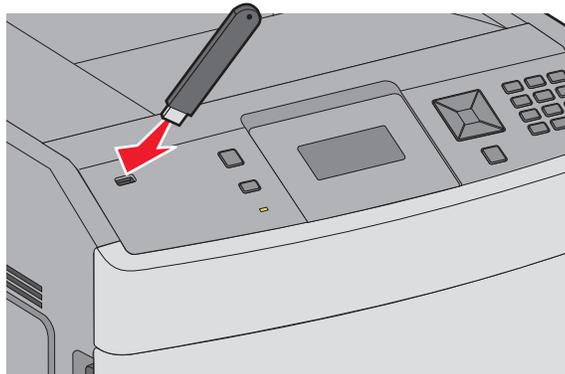
많은 플래시 드라이브가 프린터와 연결하여 사용할 수 있도록 테스트를 거쳐 승인을 받았습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com을 참조하십시오.

참고:

- 고속 플래시 드라이브는 최대 속도 USB 표준을 지원해야 합니다. USB 저속 기능만 지원하는 플래시 드라이브는 지원되지 않습니다.
- 플래시 드라이브가 FAT(*File Allocation Tables*) 시스템을 지원해야 합니다. NTFS(*New Technology File System*) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 플래시 드라이브는 지원되지 않습니다.
- 암호화된 .pdf 파일을 인쇄할 때에는 먼저 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하십시오.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

플래시 드라이브에서 인쇄하려면 다음을 수행합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 플래시 드라이브를 전면 USB 포트에 삽입합니다.



참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 수리가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 작업을 인쇄 중일 때 플래시 드라이브를 삽입하면 **프린터 사용중**이 나타납니다. 다른 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

3 인쇄할 문서 옆에 이(가) 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

참고: 플래시 드라이브에 있는 폴더는 폴더로 나타납니다. 파일 이름에는 확장명 유형(예: .jpg)이 추가됩니다.

4 을(를) 눌러 한 장을 인쇄하거나 키패드를 사용하여 매수를 입력한 다음 을(를) 눌러 인쇄 작업을 시작합니다.

참고: 문서 인쇄가 끝날 때까지 프린터에서 플래시 드라이브를 제거하지 마십시오.

초기 USB 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브의 .pdf 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.

정보 페이지 인쇄

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 누릅니다.
- 4 인쇄 글꼴 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을 누릅니다.
- 5 PCL 글꼴, PostScript 글꼴 또는 PPDS 글꼴 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누르십시오.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을 누릅니다.
- 4 인쇄 디렉터리가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을 누릅니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 및 을 누르고 있습니다.
- 3 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 구성 메뉴가 나타날 때까지 기다립니다.

- 4 인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.
- 5 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
프린터 재설정 종이 잠깐 나타난 후 시계, 준비 상태가 차례로 나타납니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

작업이 서식 지정 종이거나 이미 인쇄 중이고 디스플레이의 첫 번째 줄에 **작업 취소**가 나타났을 때 다음을 수행합니다.

- 1 취소가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누릅니다.
작업 목록이 나타납니다.
- 2 취소할 작업 옆에 이(가) 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

참고: 인쇄 작업을 전송한 후 작업을 간편하게 취소하려면 을(를) 누릅니다. **중지됨** 화면이 나타납니다. 작업 취소가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

인쇄 작업을 취소하려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

Windows 사용자의 경우

- 1 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
- 2 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
- 3 **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.
- 4 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 5 취소할 작업을 선택합니다.
- 6 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 다음을 수행하십시오.

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우:

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭한 다음 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전의 경우:

- 1 Go 메뉴에서 **응용 프로그램**을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 4 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

용지 걸림 해결

제어판 디스플레이에 용지 걸림 오류 메시지가 나타나고 이 오류 메시지에 용지 걸림이 발생한 프린터 영역이 포함되어 있습니다. 2장 이상의 용지가 걸렸을 경우에는 걸린 용지 매수가 표시됩니다.

용지 걸림 예방

다음은 용지 걸림 예방 요령입니다.

용지 급지대 권장 사항

- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 다용도 급지대 또는 봉투 급지대에 용지를 넣지 마십시오. 인쇄 전에 급지대를 넣거나 급지대를 넣으라는 프롬프트가 나타날 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 용지 급지대, 다용도 급지대 또는 봉투 급지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 그리고 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지를 넣은 후에 모든 급지대를 끝까지 밀어 넣으십시오.

용지 권장 사항

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오. 자세한 내용은 [68 페이지의 “프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게”](#)을(를) 참조하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부러 용지 사이의 간격을 늘리고 고르게 정돈하십시오.
- 손으로 잘라내거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장사항에 따라 용지를 보관하십시오.

봉투 권장 사항

- 구겨짐 현상을 줄이려면 용지 메뉴에서 봉투 개선 메뉴를 사용하십시오.
- 다음과 같은 봉투는 급지하지 마십시오.
 - 과도하게 말려 있거나 뒤틀린 봉투
 - 구멍이 있거나 찢렸거나 울퉁불퉁한 봉투
 - 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 부착된 봉투
 - 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 모서리가 구부러진 봉투
 - 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투

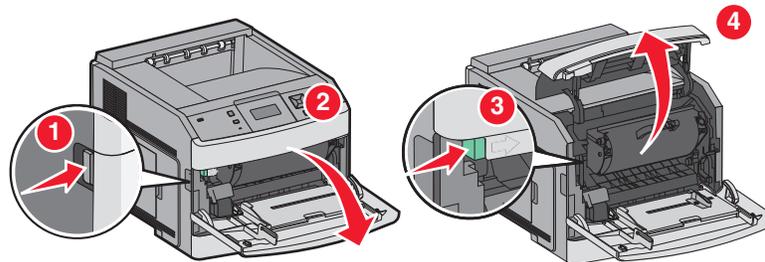
용지 걸림 번호 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 용지가 걸린 위치에 접근하려면 덮개와 커버를 열고 용지함을 제거합니다. 용지 걸림 메시지를 지우려면 용지 경로에서 모든 용지를 치우고 나서 [✓]을(를) 눌러야 합니다.

용지 걸림 번호	영역
200-203, 230	프린터
231-239	외부 양면 인쇄 장치(옵션)
241-245	용지함
250	다용도 공급 장치
260	봉투 급지장치
271-279	옵션 출력함
280-282	StapleSmart II 마무리 장치
283	스테이플 토너 카트리지

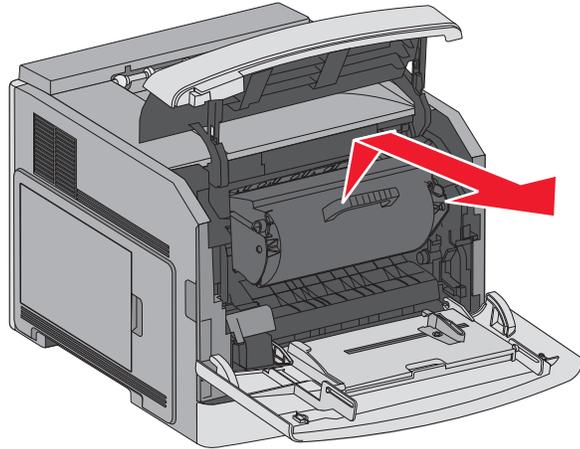
200 및 201 용지 걸림

- 1 분리 장치를 눌러 다용도 공급 장치 덮개를 내립니다.
- 2 분리 장치를 밀어 전면 커버를 엽니다.



- 3 인쇄 카트리지를 들어 프린터 밖으로 잡아당깁니다.

경고—손상 위험: 토너 카트리지 아랫면의 포토컨덕터를 건드리지 마십시오. 카트리지를 들 때는 카트리지 핸들을 사용하십시오.



4 토너 카트리지를 평평하고 매끄러운 표면 위에 둡니다.

경고—손상 위험: 카트리지를 장시간 동안 빛에 노출시키지 마십시오.

경고—손상 위험: 걸린 용지에 토너 가루가 묻어 있을 수 있으므로 의복과 피부에 묻지 않도록 조심하십시오.

5 걸린 용지를 제거합니다.

⚠ 주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

참고: 용지를 쉽게 제거할 수 없는 경우 후면 덮개를 열어 용지를 제거합니다.

6 토너 카트리지를 정렬한 후 다시 설치하십시오.

7 전면 커버를 닫습니다.

8 다용도 공급 장치 덮개를 닫습니다.

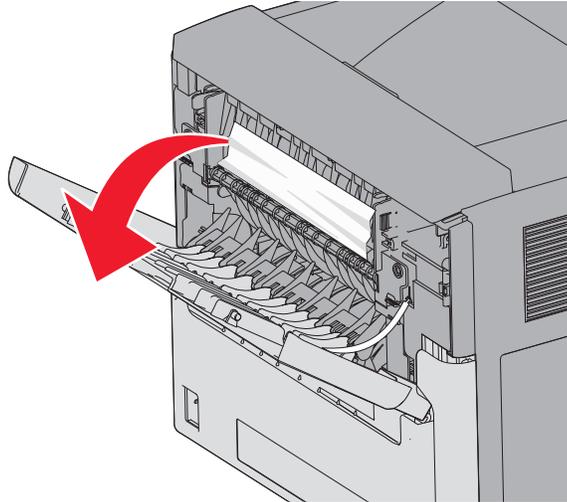
9 을(를) 누릅니다.

202 및 203 용지 걸림

용지가 프린터에서 나오는 경우 용지를 잡아당기고 나서 을(를) 누릅니다.

용지가 프린터에서 나오지 않는 경우 다음을 수행하십시오.

- 1 상단 후면 덮개를 아래로 당깁니다.

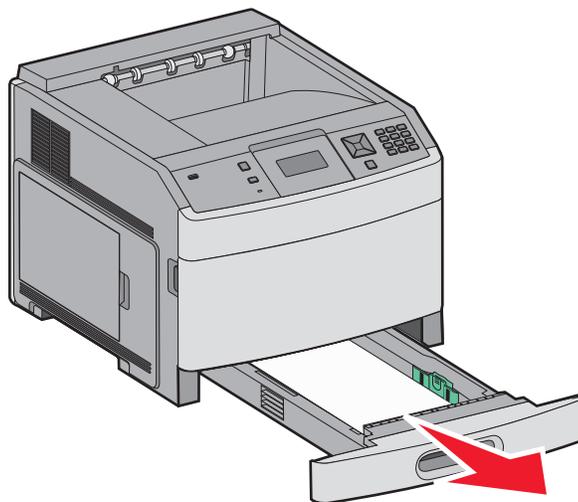


- 2 걸린 용지가 찢어지지 않도록 천천히 빼냅니다.
- 3 상단 후면 덮개를 닫습니다.
- 4 을(를) 누릅니다.

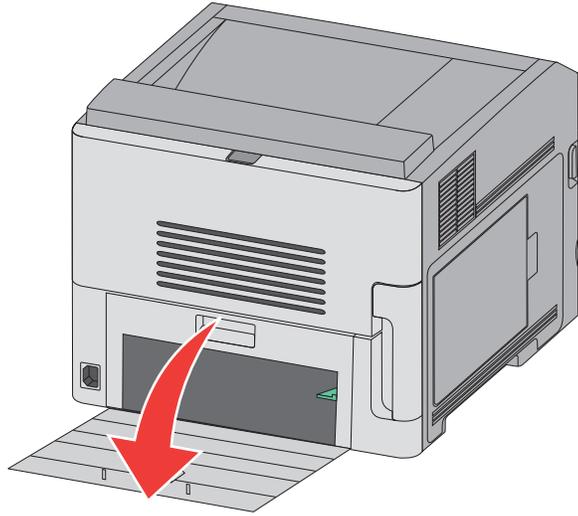
230 용지 걸림

후면 용지 걸림

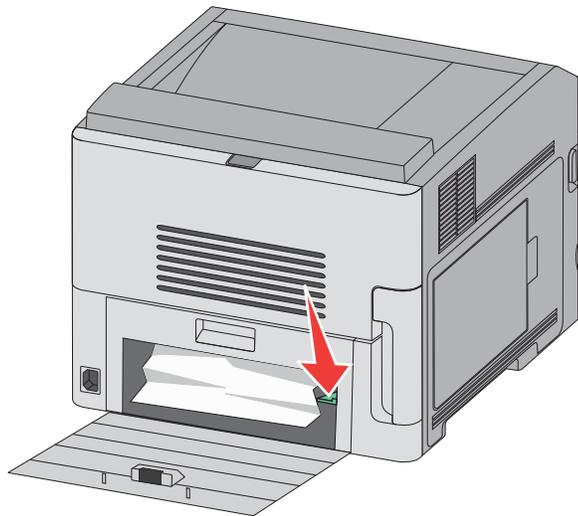
- 1 프린터에서 표준 용지함 1을 빼냅니다.



2 하단 후면 덮개를 아래로 당깁니다.



3 탭을 아래로 누릅니다.



4 걸린 용지를 제거합니다.

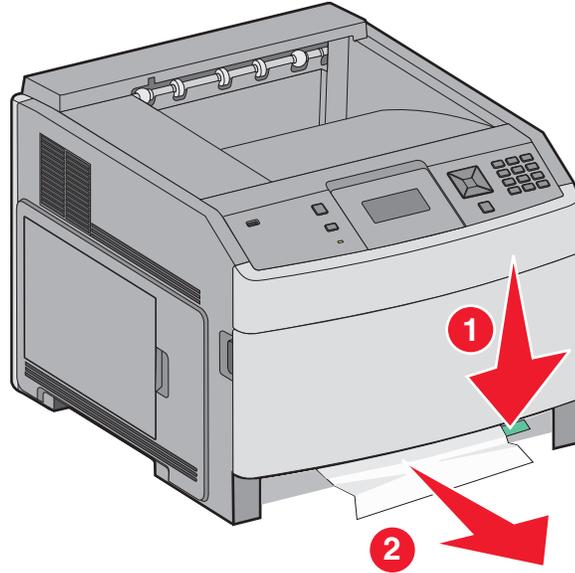
5 하단 후면 덮개를 닫습니다.

6 표준 트레이를 넣습니다.

7 을(를) 누릅니다.

전면 용지 걸림

- 1 프린터에서 표준 용지함 1을 빼냅니다.
- 2 탭을 아래로 누릅니다.

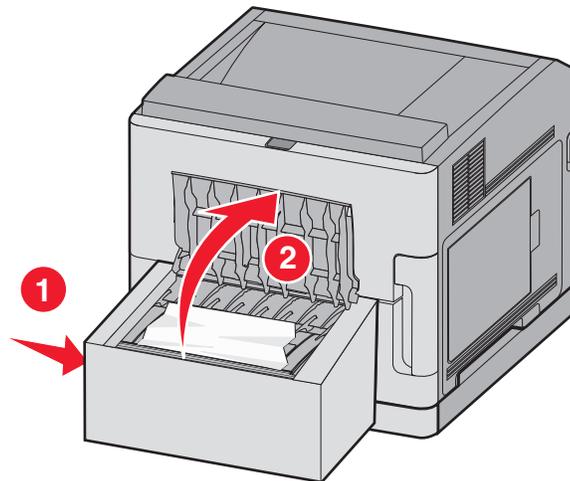


- 3 걸린 용지를 제거합니다.
- 4 표준 트레이를 넣습니다.
- 5 을(를) 누릅니다.

231-239 용지 걸림 (옵션 외부 양면 인쇄 장치)

후면 용지 걸림

- 1 양면 장치 뒷문을 위로 올리면서 고정 장치를 밀어 넣습니다.

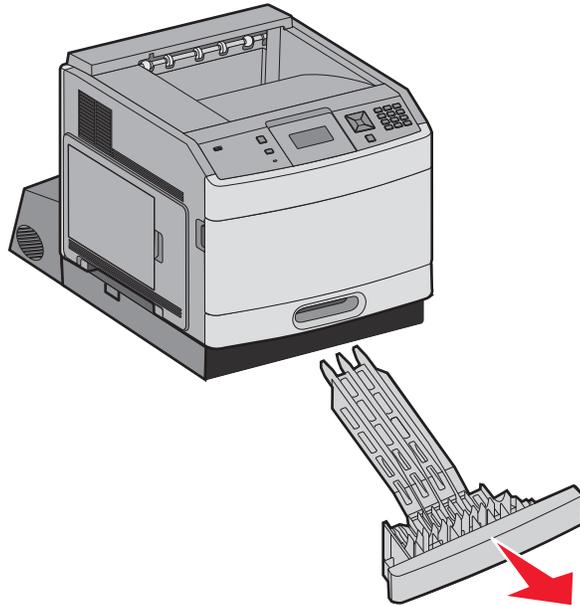


- 2 걸린 용지를 제거합니다.

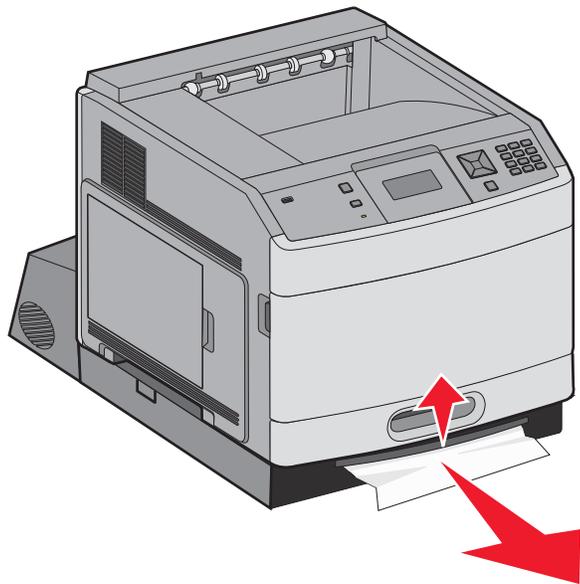
- 3 양면 장치 뒷문을 닫습니다.
- 4 을(를) 누릅니다.

전면 용지 걸림

- 1 프린터에서 표준 용지함 1을 빼냅니다.
- 2 양면 인쇄 용지 걸림 액세스 용지함 J를 분리합니다.



- 3 오목한 양면 인쇄 막대를 올립니다.

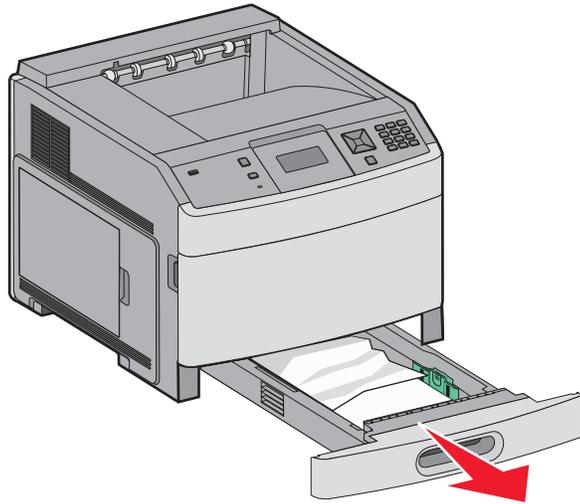


- 4 걸린 용지를 제거합니다.
- 5 양면 인쇄 용지 걸림 액세스 용지함을 제자리에 다시 넣습니다.

- 6 표준 트레이를 넣습니다.
- 7 을(를) 누릅니다.

241-245 용지 걸림

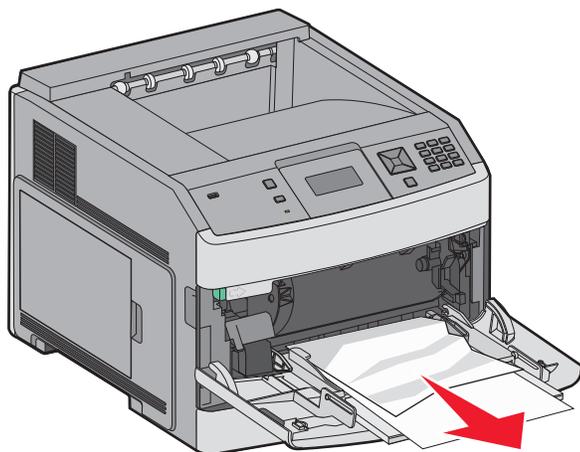
- 1 디스플레이에 표시된 트레이를 꺼냅니다.



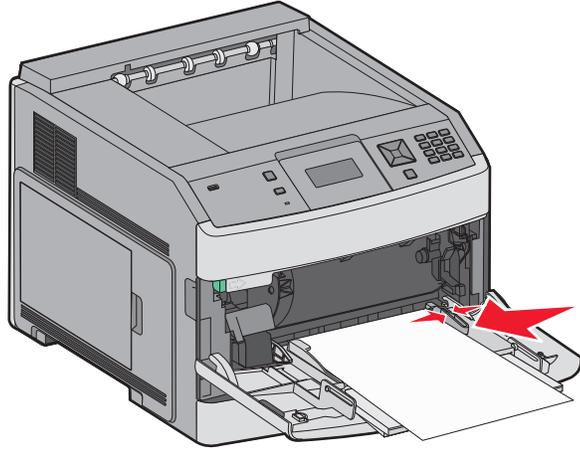
- 2 걸린 용지를 모두 제거하고 용지함을 삽입합니다.
- 3 을(를) 누릅니다.
- 4 250장 또는 550장 용지함에서 용지 걸림 메시지가 지속될 경우 프린터에서 해당 용지함을 제거하십시오.
- 5 걸린 용지를 제거하고 용지함을 삽입합니다.
- 6 을(를) 누릅니다.

250 용지 걸림

- 1 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.



- 2 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.
- 3 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.
- 4 용지 가이드를 용지의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 급지대 안쪽으로 밀니다.

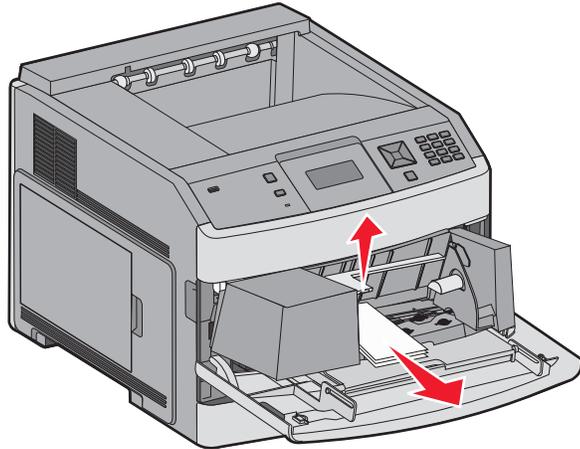


- 5 을(를) 누릅니다.

260 용지 걸림

봉투 급지장치는 봉투 묶음 아래에서부터 봉투를 급지하므로 용지 걸림은 맨 아래 봉투에서 발생합니다.

- 1 봉투 무게를 올리고 나서 모든 봉투를 제거합니다.



- 2 걸린 봉투가 프린터에 삽입되어 꺼낼 수 없을 경우 봉투 급지장치를 올리고 프린터에서 밖으로 빼낸 다음 옆에 둡니다.
- 3 프린터에서 봉투를 제거합니다.

참고: 봉투를 제거할 수 없을 경우 토너 카트리지를 제거해야 합니다. 자세한 내용은 [81 페이지의 “200 및 201 용지 걸림”](#)을(를) 참조하십시오.

- 4 봉투 급지장치를 다시 설치합니다. 봉투 급지장치가 **찰칵**하며 제자리에 들어가는지 확인합니다.
- 5 봉투를 구부렸다가 다시 쌓습니다.

- 6 봉투 급지장치에 봉투를 넣습니다.
- 7 용지 가이드를 조정합니다.
- 8 봉투 고정 장치를 아래로 내립니다.
- 9 을(를) 누릅니다.

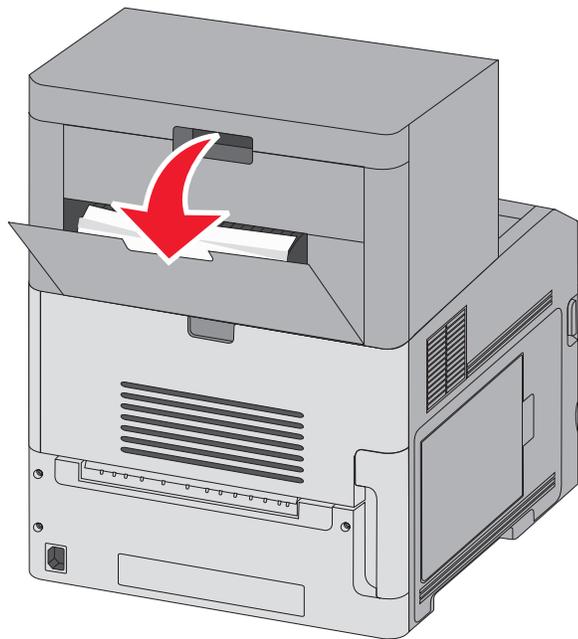
271-279 용지 걸림

출력 확장장치, 고용량 출력 스택커 또는 5-출력함 편지함 또는 StapleSmart II 마무리 장치의 용지 걸림을 해결하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 용지가 출력함으로 나온 경우 용지를 똑바로 잡아당겨 빼낸 다음 을(를) 누릅니다.
그렇지 않으면 2단계로 계속 진행합니다.
- 2 하나 또는 여러 출력함 덮개를 아래로 당깁니다.
- 3 걸린 용지를 제거합니다.
- 4 하나 또는 여러 출력함 덮개를 닫습니다.
- 5 을(를) 누릅니다.

280 용지 걸림

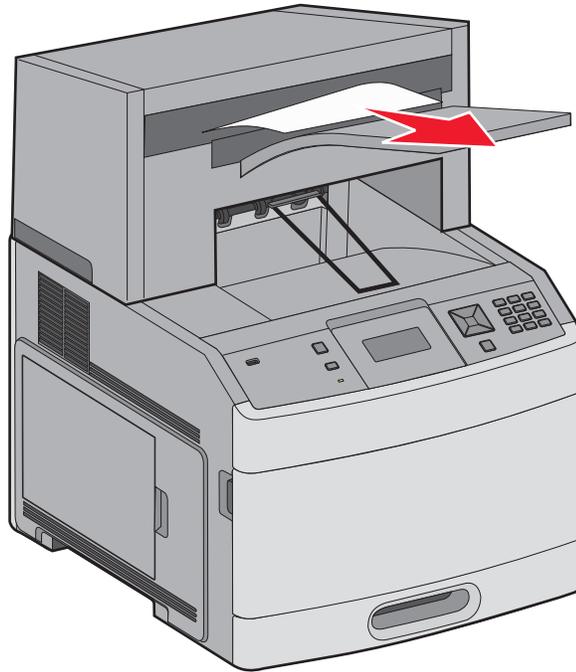
- 1 StapleSmart II 마무리 장치 덮개를 아래로 당깁니다.



- 2 걸린 용지를 제거합니다.
- 3 StapleSmart II 마무리 장치 덮개를 닫습니다.
- 4 을(를) 누릅니다.

281 용지 걸림

- 1 스테이플러 출력함에서 걸린 용지를 꺼냅니다.

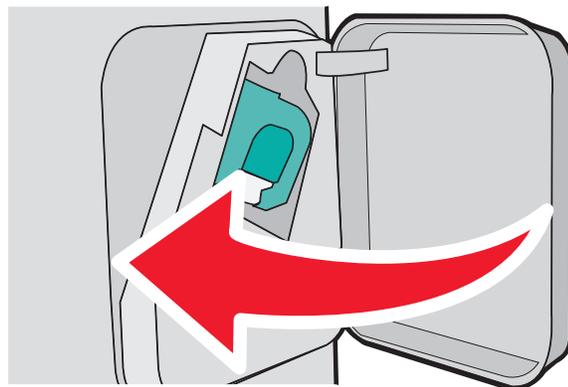


- 2 을(를) 누릅니다.

282 용지 걸림

용지 걸림을 방지하려면 스테이플러 개폐구가 열려 있을 때 스테이플러 모터를 실행하지 않습니다.

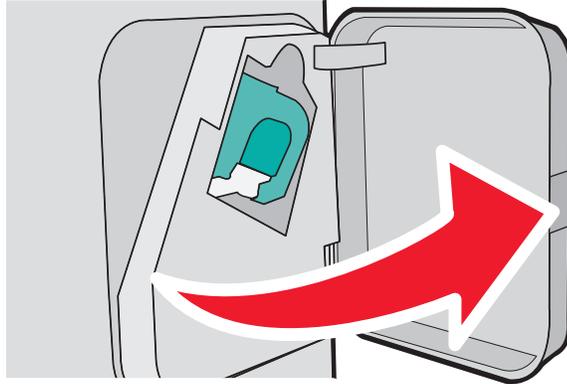
- 1 스테이플러 개폐구가 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 닫습니다.



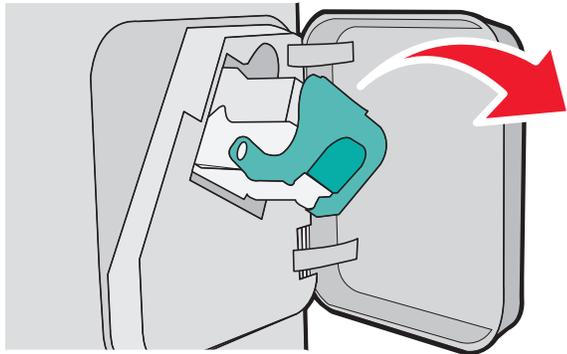
- 2 을(를) 누릅니다.

283 스테이플 걸림

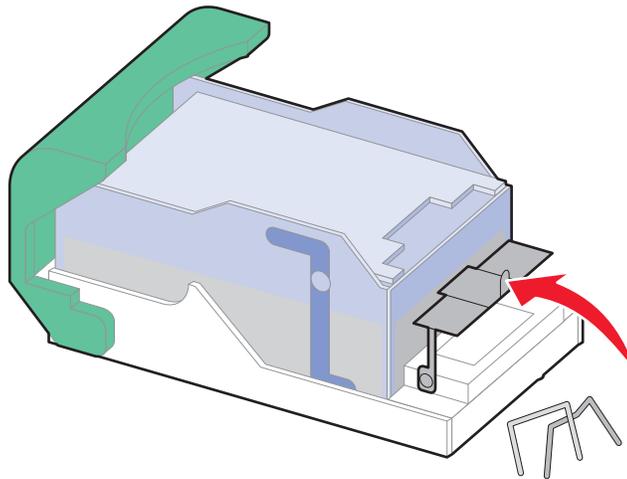
1 고정 장치를 눌러 스테이플러 개폐구를 엽니다.



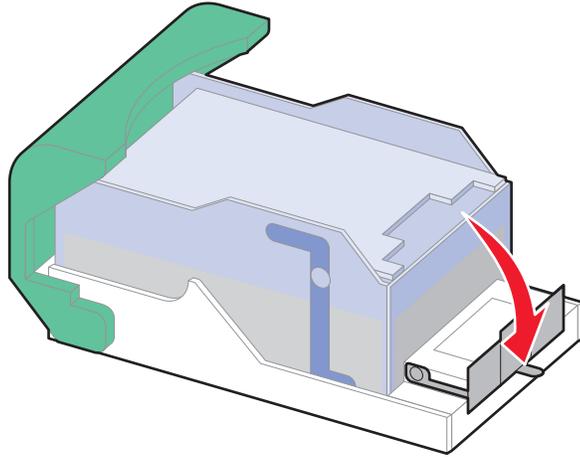
2 스테이플 토너 카트리지 홀더의 고정 장치를 누르고 나서 홀더를 당겨 프린터에서 뺍니다.



3 금속 탭을 사용하여 스테이플 보호대를 들어올린 다음 느슨해진 스테이플을 모두 제거합니다.



4 스테이플 보호대가 **찰칵**하며 제자리로 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.



5 카트리지 홀더가 **찰칵**하며 제자리로 들어갈 때까지 스테이플러로 다시 확실하게 밀어 넣습니다.

6 스테이플러 문을 닫습니다.

7 을(를) 누릅니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

다양한 메뉴를 사용하여 간편하게 프린터 설정을 변경할 수 있습니다.

용지 메뉴	보고서	네트워크/포트
기본 금지대	메뉴 설정 페이지	활성 NIC
용지 크기/유형	장치 통계	표준 네트워크 ²
다용도 공급 장치 구성	네트워크 설정 페이지 ¹	표준 USB
봉투 향상	프로파일 목록	병렬 <x>
대용 크기	NetWare 설정 페이지	직렬 <x>
용지 질감	글꼴 인쇄	SMTP 설정
용지 무게	디렉토리 인쇄	
용지 날기	자산 보고서	
사용자 정의 유형		
Universal 용지 설정		
출력량 설정		

¹ 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 <x> 설정 페이지로 나타납니다.

² 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크 또는 네트워크 <x>로 나타납니다.

보안	설정	도움말
기타 보안 설정	일반 설정	모두 인쇄
기밀자료 인쇄	설정 메뉴	인쇄 품질
디스크 완전 삭제	마무리 메뉴	인쇄 설명서
보안 감사 로그	품질 메뉴	용지 설명서
날짜/시간 설정	유틸리티 메뉴	인쇄 결함
	XPS 메뉴	메뉴 맵
	PDF 메뉴	정보 설명서
	PostScript 메뉴	연결 설명서
	PCL 에뮬레이션 메뉴	이동 설명서
	HTML 메뉴	소모품 설명서
	이미지 메뉴	
	플래시 드라이브 메뉴	

용지 메뉴

기본 금지대 메뉴

메뉴 항목	설명
기본 금지대 용지함 <x> 다용도 공급 장치 봉투 금지장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 금지대를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1(기본 용지함)입니다. • 설치한 용지 금지대만 메뉴 설정으로 나타납니다. • 인쇄 작업에서 선택한 용지 금지대가 인쇄 작업 기간의 기본 금지대 설정보다 우선합니다. • 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다. • 용지 메뉴에서 다용도 금지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 금지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.

용지 크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
금지대 <x> 크기 A4 A5 A6 JIS B5 레터 Legal Executive* Oficio* Folio Statement* Universal	각 금지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 국제 기본 설정은 A4입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter입니다. • 자동 크기 감지가 설정된 금지대의 경우 하드웨어에 감지된 크기만 나타납니다. • 자동 금지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다. 두 개의 금지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 금지대는 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다. • Oficio, Folio 또는 Statement 용지 크기에서는 자동 크기 감지가 지원되지 않습니다. • 2000장 금지대는 A4, Letter 및 Legal 용지 크기를 지원합니다.

* 금지대 크기 감지가 꺼져 있을 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

참고: 설치한 금지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
<p>금지대 <x> 유형</p> <ul style="list-style-type: none"> 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 용지 라벨 Vinyl 라벨 본드 Letterhead 양식지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x> 	<p>각 금지대에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 금지대 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 금지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 <x>입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 금지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다. 두 개의 금지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 금지대는 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
<p>다용도 금지대 크기</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 A5 A6 JIS B5 레터 Legal Executive Oficio Folio Statement Universal 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 기타 봉투 	<p>다용도 금지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지 메뉴에서 다용도 금지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 금지대 크기가 메뉴 항목으로 나타납니다. • 국제 기본 설정은 A4입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter입니다. • 다용도 금지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다.
<p>* 금지대 크기 감지가 꺼져 있을 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.</p> <p>참고: 설치한 금지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.</p>	

메뉴 항목	설명
<p>MP 금지대 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 용지 라벨 Vinyl 라벨 본드 봉투 거친 봉투 Letterhead 양식지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x></p>	<p>다용도 금지대에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치 유형이 메뉴 항목으로 나타납니다. • 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
<p>봉투 금지대 크기 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 기타 봉투</p>	<p>봉투 금지대에 들어 있는 봉투 크기를 지정합니다.</p> <p>참고: DL 봉투는 국제 기본 설정이고, 10 봉투는 미국 기본 설정입니다.</p>
<p>봉투 금지대 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 <x></p>	<p>봉투 금지대에 들어 있는 봉투 유형을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다. • 사용자 정의 유형 설정을 사용하여 최대 6가지 유형의 봉투를 저장할 수 있습니다.
<p>수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 레터 Legal Executive Oficio Folio Statement Universal</p>	<p>수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p>참고: 국제 기본 설정은 A4입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter입니다.</p>

* 금지대 크기 감지가 꺼져 있을 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

참고: 설치한 금지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
수동 용지 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 용지 라벨 Vinyl 라벨 본드 Letterhead 양식지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: DL 봉투는 국제 기본 설정이고, 10 봉투는 미국 기본 설정입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.
* 금지대 크기 감지가 꺼져 있을 경우에만 나타납니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오. 참고: 설치한 금지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

다용도 공급 장치 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
다용도 공급 장치 구성 카세트 수동 첫 번째	프린터가 다용도 금지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다. • 카세트 설정을 사용하면 다용도 공급 장치가 자동 용지 금지대로 설정됩니다. • 수동을 선택한 경우 다용도 금지대는 수동 금지 인쇄 작업을 위해서만 사용할 수 있습니다. • 다용도 공급 장치에 용지가 들어 있고 첫 번째를 선택하면 용지는 항상 다용도 공급 장치에서 가장 먼저 금지됩니다.

봉투 향상

봉투 조절기는 일부 봉투의 구김을 크게 줄여줍니다.

메뉴 항목	설명
봉투 향상 꺼짐 1(최소) 2 3 4 5 6(최대)	봉투 조절기를 활성화 또는 비활성화합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다. • 소음 감소가 구겨짐 감소보다 더 중요한 경우 이 설정을 낮추십시오.

대용 크기 메뉴

메뉴 항목	설명
대용 크기 꺼짐 Statement/A5 Letter/A4 목록 전체	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대용됩니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대용 항목이 모두 허용됩니다. • 꺼짐 설정은 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다. • 대용을 설정할 경우 용지 변경 메시지가 나타나지 않고 작업이 인쇄됩니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 카드 스톡의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
Vinyl 라벨용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 Vinyl 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 거침입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 거침입니다.
Letterhead 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 거침입니다.
사용자 정의 <x> 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

용지 무게 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톱 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 카드 스톱의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
투명 용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 재활용 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 라벨용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Vinyl 라벨용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 Vinyl 라벨용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
봉투 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 거친 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Letterhead 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
양식지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 무게 가벼움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
중량지 무게 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
거친 용지 무게 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
사용자 정의 <x> 가벼움 보통 무거움	특정 용지함에 들어 있는 사용자 정의 용지 유형의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

단면 또는 양면 인쇄 시 급지대에 용지를 다르게 넣어야 합니다. 그러나 지정된 용지를 양면 방향으로 넣은 경우 용지를 다시 로드하지 않고도 양면 설정으로 단면 또는 양면 인쇄 작업을 올바르게 인쇄할 수 있습니다. 인쇄 속성(Windows) 또는 인쇄 대화 상자(Macintosh)에서 단면 인쇄를 선택한 경우 공백 페이지가 삽입되어 단면 작업이 올바르게 인쇄됩니다.

참고:

- 한 가지 용지 유형에 대해 설정을 선택해도 다른 용지 유형에는 영향을 주지 않습니다.
- 기본적으로 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 하도록 프린터를 설정하려면 마무리 메뉴를 사용하십시오.
- 용지를 넣는 방향에 대한 자세한 내용은 [49 페이지의 “용지 및 특수 매체 넣기”](#)(를) 참조하십시오.

메뉴 항목	설명
카드 스톱 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 카드 스톱을 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 카드 스톱을 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 재활용 용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 재활용 용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
라벨용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 라벨용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 라벨용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Vinyl 라벨용지 넣기) 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 Vinyl 라벨용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 Vinyl 라벨용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 본드지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 본드지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Letterhead 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 Letterhead를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 Letterhead를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 양식지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 양식지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 컬러 용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 컬러 용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 경량지 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 경량지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 경량지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 중량지 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 중량지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 중량지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
거친 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 거친 용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 거친 용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
사용자 정의 <x> 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	양면 인쇄를 선택한 경우 급지대에 사용자 정의 <x> 용지를 양면 방향으로 넣은 경우 단면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 꺼짐을 선택한 경우 인쇄 작업에 따라 사용자 정의 <x> 용지를 단면 또는 양면 방향으로 넣어야 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 사용자 정의 <x> 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	설명
사용자 유형<x> 용지 카드 스톱 투명 용지 라벨용지 Vinyl 라벨용지 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 <x> 이름 또는 내장 웹 서버 또는 MarkVision Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연계시킵니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 금지대 또는 다용도 금지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 용지 카드 스톱 투명 용지 라벨용지 Vinyl 라벨용지 봉투	다른 메뉴에서 재활용 설정을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 금지대 또는 다용도 금지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이 메뉴 항목으로 **Universal** 용지 크기의 높이와 폭 및 금지 방향을 지정할 수 있습니다. **Universal** 용지 크기는 사용자 정의 용지 크기 설정입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위 인치 밀리미터	단위 확인 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 미국 기본 설정은 인치입니다. • 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3-14 인치 76-360 mm	세로 폭 설정 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. • 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
세로 높이 3-14 인치 76-360 mm	세로 높이를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. • 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
금지 방향 짧은 가장자리 긴 가장자리	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 금지 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧을 때에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
출력함 표준 출력함 출력함 <x>	기본 출력함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 표준 출력함입니다.
출력함 설정 편지함 연결 메일 오버플로우 옵션 연결 유형 할당	출력함에 대한 설정 옵션을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 편지함입니다. • 옵션 연결을 선택하지 않으면 동일한 이름이 할당된 출력함이 자동으로 연결됩니다. • 편지함 설정을 사용하면 출력함이 별도의 편지함으로 취급됩니다. • 연결 설정을 사용하면 사용할 수 있는 모든 출력함이 연결됩니다. • 옵션 연결 설정은 기본 출력함을 제외한 모든 사용 가능한 출력함을 모두 연결하고 최소한 2개의 옵션 출력함을 설치할 경우에만 나타납니다. • 유형 할당 설정은 각 용지 유형을 출력함 또는 연결된 출력함 세트에 할당합니다.
오버플로우 출력함 표준 출력함 출력함 <x>	지정된 출력함이 가득 찰 경우 대체 출력함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 표준 출력함입니다.
유형/출력함 지정 일반 용지 출력함 카드 스톱 출력함 투명 용지 출력함 재활용 출력함 라벨용지 출력함 Vinyl 라벨용지 출력함 본드지 출력함 봉투 출력함 거친 봉투 출력함 Letterhead 출력함 양식지 출력함 컬러 용지 출력함 경량지 출력함 중량지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 <x> 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음을 선택할 수 있습니다. 비활성화 표준 출력함 출력함 <x> 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 표준 출력함입니다.

보고서 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	금지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 들어 있는 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계에 관한 보고서를 인쇄합니다.

메뉴 항목	설명
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다.
네트워크 <x> 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에 사용할 수 있습니다. 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다.
NetWare 설정 페이지	네트워크 설정에 대한 NetWare 고유 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 내부 인쇄 서버가 설치된 프린터에 대해서만 표시됩니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 영어로 인쇄합니다. 참고: PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다. 각 에뮬레이터 보고서에는 인쇄 예제 및 해당 언어의 사용 가능한 글꼴에 대한 정보가 포함됩니다.
디렉토리 인쇄	플래시 메모리 카드(옵션) 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 자원 목록을 모두 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동해야 합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다. 보고서는 자산 데이터베이스에 스캔될 수 있는 문자와 UPC 바코드를 포함합니다.

네트워크/포트 메뉴

활성 NIC 메뉴

메뉴 항목	설명
활성 NIC 자동 <사용 가능 네트워크 카드 목록>	참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 나타납니다.

기본 네트워크 또는 네트워크 <x> 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만이 나타납니다. 즉, 모든 비활성 포트는 표시되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	<p>인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	<p>인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 꺼짐 자동	<p>프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3K - <최대 허용 크기>	<p>네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 값은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	<p>작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치될 경우에만 표시됩니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 값은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. 이 메뉴 항목은 결함 없는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
기본 네트워크 설정 보고서 또는 네트워크 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink 넷 <x> 설정 보고서 또는 네트워크 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk NetWare LexLink	네트워크 설정 메뉴 설명 및 설정에 대해서는 다음을 참조하십시오. <ul style="list-style-type: none"> • 107 페이지의 “네트워크 보고서 메뉴” • 107 페이지의 “네트워크 카드 메뉴” • 108 페이지의 “TCP/IP 메뉴” • 109 페이지의 “IPv6 메뉴” • 110 페이지의 “무선 메뉴” • 110 페이지의 “AppleTalk 메뉴” • 111 페이지의 “Netware 메뉴” • 111 페이지의 “LexLink 메뉴” 참고: 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

네트워크 보고서 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > 보고서 또는 네트워크 보고서

메뉴 항목	설명
설정 페이지 인쇄 인쇄 NetWare 설정 페이지	현재 네트워크 설정에 대한 정보를 포함하는 보고서를 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 설정 페이지에는 TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함되어 있습니다. • NetWare 설정 페이지 메뉴 항목은 NetWare를 지원하는 모델에만 나타나고 NetWare 설정에 대한 정보를 표시합니다.

네트워크 카드 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > 네트워크 카드

메뉴 항목	설명
카드 상태 보기 연결됨 연결 끊김	네트워크 카드의 연결 상태를 표시합니다.
카드 속도 보기	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 제한시간 0-225초	네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전, 이 작업이 실행될 수 있는 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다. 설정 값이 0이면 시간제한이 사용되지 않습니다. 1-9 사이의 값을 선택하면 이 설정은 10으로 저장됩니다.
배너 페이지 꺼짐 켜짐	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 TCP/IP 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > TCP/IP

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	TCP/IP를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기	현재 TCP/IP 호스트 이름을 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 설정 활성화를 꺼짐으로 설정합니다. 또한, BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 BOOTP 활성화와 RARP 활성화를 꺼짐으로 설정합니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경할 수 있습니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경할 수 있습니다.
DHCP 활성화 켜짐 꺼짐	DHCP 주소와 매개변수 할당 설정을 지정합니다.

메뉴 항목	설명
RARP 활성화 켜짐 꺼짐	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
BOOTP 활성화 켜짐 꺼짐	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 IP 예 아니요	Zero 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/FTPS 활성화 예 아니요	내장형 FTP 서버를 활성화하므로 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니요	내장형 웹 서버(내장 웹 서버)를 활성화합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
DNS 서버 주소	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.

IPv6 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용해 IPv6 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > IPv6

메뉴 항목	설명
IPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 IPv6를 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 구성 켜짐 꺼짐	네트워크 어댑터가 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기 주소 보기 라우터 주소 보기	현재 설정을 표시합니다. 참고: 이러한 설정은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
DHCPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 DHCPv6를 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

무선 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 무선 내부 인쇄 서버 설정을 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 모델에서만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 네트워크 <x> > 넷 <x> 설정 > 무선

메뉴 항목	설명
네트워크 모드 인프라 임시	네트워크 모드를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 인프라 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크를 액세스할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 임시입니다. 임시 모드에서는 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 네트워킹할 수 있도록 프린터를 구성할 수 있습니다.
호환성 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.
네트워크 선택 <사용 가능 네트워크 목록>	사용할 프린터에 대한 사용 가능 네트워크 선택
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 연결의 암호화 방식을 표시합니다. "비활성화"는 무선 네트워크가 암호화되지 않았음을 나타냅니다.

AppleTalk 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > AppleTalk

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	AppleTalk 지원을 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
이름 보기	할당된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. 참고: 이름은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	할당된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. 참고: 주소는 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 <네트워크의 사용 가능 영역 목록>	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록이 표시됩니다. 참고: 기본 설정은 네트워크에 대한 기본 영역입니다. 기본 영역이 없으면 *가 표시된 영역이 기본 설정이 됩니다.

Netware 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > **NetWare**

메뉴 항목	설명
활성화 예 아니요	NetWare 지원을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
로그인 이름 보기	할당된 NetWare 로그인 이름을 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
인쇄 모드	할당된 NetWare 인쇄 모드를 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
네트워크 번호	할당된 NetWare 네트워크 번호를 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
SAP 프레임 선택 이더넷 802.2 이더넷 802.3 이더넷 유형 II 이더넷 SNAP	이더넷 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 모든 메뉴 항목의 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
패킷 파일 예 아니요	NetWare 서버와의 다중 데이터 패킷 전송 및 인식을 허용하여 네트워크 트래픽을 감소합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
NSQ/GSQ 모드 예 아니요	NSQ/GSQ 모드 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.

LexLink 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 > 기본 네트워크 또는 네트워크 <x> > 기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 > **LexLink** 메뉴

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	LexLink 지원을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
별명 보기	할당된 LexLink 별명을 표시합니다. 참고: LexLink 별명은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.

기본 USB 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관 없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS SmartSwitch가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관 없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL SmartSwitch가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
USB 버퍼 비활성화 자동 3K - <최대 허용 크기>	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. • USB 버퍼 크기 값은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장 설정의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • USB 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 지원 USB ENA 주소 ENA 넷마스크 ENA 게이트 웨이	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트 웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 <x> 메뉴

이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	병렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	병렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
병렬 버퍼 비활성화 자동 3K - <최대 허용 크기>	병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. • 병렬 버퍼 크기 설정은 1K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 꺼짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • 병렬 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 꺼짐 설정은 인쇄 작업을 프린터 하드 디스크로 버퍼링하지 않습니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
고급 상태 켜짐 꺼짐	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정은 병렬 포트 협상을 사용하지 않습니다.
프로토콜 표준 Fastbytes	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 Fastbytes입니다. 기존의 병렬 포트와 대부분 호환되며 권장되는 설정입니다. • 표준 설정은 병렬 포트 통신 문제를 해결하려 합니다.
Honor Init 켜짐 꺼짐	프린터에서 컴퓨터의 프린터 하드웨어 초기화 요청을 적용할지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 컴퓨터는 병렬 포트에서 INIT 신호를 활성화함으로써 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC가 켜질 때마다 INIT 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2 켜짐 꺼짐	병렬 포트 데이터가 탐색의 앞쪽, 뒤쪽 가장자리 중 어디에서 샘플링될지 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 이 메뉴는 표준 또는 옵션 병렬 포트를 사용할 수 있는 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 지원 병렬 ENA 주소 ENA 넷마스크 ENA 게이트웨이	병렬 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 병렬 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

직렬 <x> 메뉴

이 메뉴는 옵션 직렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 켜짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부합니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행하지 않습니다. • 자동 설정이 사용되는 경우 프린터는 데이터를 검사하고 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
직렬 버퍼 비활성화 자동 3K - <최대 허용 크기>	직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. • 직렬 버퍼 크기 설정은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • 직렬 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, USB 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 꺼짐 설정은 인쇄 작업을 하드 디스크로 버퍼링하지 않습니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 프로토콜 DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XON/XOFF/DTRDSR	직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 DTR입니다. • DTR/DSR은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.
Robust XON 켜짐 꺼짐	프린터가 컴퓨터와 가용성에 대해 통신할 지 여부를 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.

메뉴 항목	설명
보드 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신할 수 있는 전송 속도를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 9600입니다. • 표준 직렬 메뉴에만 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도가 나타납니다. 이들 설정은 직렬 옵션 또는 직렬 옵션 2 메뉴에 나타나지 않습니다.
데이터 비트 7 8	각 전송 프레임으로 전송될 데이터 비트의 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.
패리티 짝수 홀수 없음 무시	직렬 입출력 데이터 프레임에 패리티를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
Honor DSR 켜짐 꺼짐	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 생성된 데이터를 구별할 수 있습니다. 이 전기 노이즈로 인해 인쇄 시 문자가 흐트러질 수 있습니다. 문자가 흐트러져 인쇄되는 것을 예방하려면 켜짐을 선택하십시오. • 이 메뉴 항목은 Serial RS-232/RS-422가 RS 232로 설정되어 있는 경우에만 나타납니다.

SMTP 설정 메뉴

다음 메뉴를 사용하여 SMTP 서버를 구성할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
기본 SMTP 게이트웨이 기본 SMTP 게이트웨이 포트 보조 SMTP 게이트웨이 보조 SMTP 게이트웨이 포트	SMTP 서버 포트 정보를 지정합니다. 참고: 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다. 범위는 1-65536입니다.
SMTP 제한시간 5-30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.

메뉴 항목	설명
SSL 사용 비활성화 조정 필수	<p>SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SSL 사용의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. • 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반 CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	<p>필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요"입니다.</p>
장치-실행 이메일 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용 장치 사용자 ID 장치 비밀번호 Kerberos 5 영역 NTLM 도메인	<p>SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 장치-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • "장치 SMTP 자격 증명 사용"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 비밀번호를 사용합니다.

보안 메뉴

기타 메뉴

메뉴 항목	설명
패널 로그인 로그인 실패 실패 시간대 잠금 시간 로그인 시간초과	<p>모든 사용자를 잠그기 전에 프린터 제어판에서 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • "로그인 실패"는 사용자를 잠그기 전에 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 설정 범위는 1-50이고, 공장 출하 시 기본 설정은 3회입니다. • "실패 시간대"는 사용자를 잠그기 전에 로그인 실패 후 다시 시도할 수 있는 시간대를 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 5분입니다. • "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자를 잠그는 기간을 지정합니다. 설정 범위는 0-60분이고, 공장 출하 시 기본 설정은 5분입니다. 0은 프린터가 잠금 시간을 적용하지 않음을 나타냅니다. • "로그인 시간초과"는 사용자를 자동으로 로그오프하기 전에 기본 화면에서 프린터가 유휴 상태를 지속하는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-900초입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 300초입니다.

메뉴 항목	설명
원격 로그인 로그인 실패 실패 시간대 잠금 시간 로그인 시간초과	<p>모든 원격 사용자를 잠그기 전에 컴퓨터에서 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • "로그인 실패"는 사용자를 잠그기 전에 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 설정 범위는 1-50이고, 공장 출하 시 기본 설정은 3회입니다. • "실패 시간대"는 사용자를 잠그기 전에 로그인 실패 후 다시 시도할 수 있는 시간대를 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 5분입니다. • "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자를 잠그는 기간을 지정합니다. 설정 범위는 0-60분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 5분입니다. 0은 프린터가 잠금 시간을 적용하지 않음을 나타냅니다. • "로그인 시간초과"는 사용자를 자동으로 로그오프하기 전에 원격 인터페이스가 유휴 상태를 지속하는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-900초입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 300초입니다.

기밀 인쇄 메뉴

메뉴 항목	설명
최대 잘못된 사용자 번호 꺼짐 2-10	<p>잘못된 사용자 번호를 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 작업이 삭제됩니다.
작업 만료 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	<p>기밀 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 기밀 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 작업 만료 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. • 프린터가 꺼지면 프린터 RAM에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.

디스크 완전 삭제 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 완전 삭제 꺼짐 켜짐	<p>디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터</i>만을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.</p> <p>자동 완전 삭제는 이전 작업에서 사용된 모든 디스크 공간을 표시하고 이 공간이 청소될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다.</p> <p>자동 완전 삭제 기능만을 통해 사용자는 오랜 시간 동안 프린터를 오프라인 상태로 두지 않고도 디스크 완전 삭제 기능을 활성화할 수 있습니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 기본 설정은 꺼짐입니다. 자동 완전 삭제에는 대량 리소스가 필요하기 때문에 이 옵션을 활성화하면 프린터 성능이 저하될 수 있습니다. 특히, 프린터가 하드 디스크 공간을 완전 삭제하고 서비스로 돌아갈 수 있는 것보다 더 빠른 속도의 하드 디스크 공간을 필요로 하는 경우에는 더욱 그렇습니다.
수동 완전 삭제 지금 시작 지금 시작 하지 말 것	<p>디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터</i>만을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.</p> <p>수동 완전 삭제는 처리(예: 인쇄)한 인쇄 작업의 데이터를 대기시키는 데 사용되는 모든 디스크 공간을 덮어씁니다. 이러한 유형의 완전 삭제 기능은 처리되지 않은 인쇄 작업과 관련된 모든 정보를 삭제하지 <i>않습니다</i>.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 기본 설정은 "지금 시작하지 말 것"입니다. 디스크 완전 삭제 액세스 제어가 활성화된 경우 디스크 완전 삭제를 시작하려면 사용자는 성공적으로 인증되어 필요한 권한을 갖고 있어야 합니다.
자동 방법 단일 패스 다중 패스	<p>디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터</i>만을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 기본 설정은 단일 패스입니다. 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만</i>을 사용하여 완전 삭제해야 합니다.
수동 방법 단일 패스 다중 패스	<p>디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터</i>만을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.</p> <p>수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 기본 설정은 단일 패스입니다. 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만</i>을 사용하여 완전 삭제해야 합니다.

메뉴 항목	설명
예정된 방법 단일 패스 다중 패스	<p>디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터</i>만을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.</p> <p>수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 기본 설정은 단일 패스입니다. • 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만</i>을 사용하여 완전 삭제해야 합니다. • 예정된 완전 삭제는 사용자 경고 또는 확인 메시지를 표시하지 <i>않고</i> 시작됩니다.

보안 감사 로그 메뉴

메뉴 항목	설명
로그 내보내기	<p>보안 로그를 내보내려면 권한이 부여된 사용자를 활성화합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 제어판에서 로그를 내보내려면 플래시 드라이브를 프린터에 연결해야 합니다. • 내장 웹 서버에서 로그를 컴퓨터로 다운로드할 수 있습니다.
로그 삭제 지금 삭제 삭제 안 함	<p>감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 지금 삭제입니다.</p>
로그 구성 감사 활성화 원격 Syslog 활성화 원격 Syslog 기능 기록할 이벤트 심각도	<p>감사 로그 생성 여부와 방법을 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정에서는 보안 감사 로그를 활성화합니다.</p>

날짜/시간 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
날짜/시간 보기	프린터의 현재 날짜와 시간 설정을 확인할 수 있습니다.
날짜/시간 설정 <날짜/시간 입력>	참고: 날짜/시간은 YYYY-MM-DD HH:MM(연도-월-일 시간:분) 형식으로 설정됩니다.
시간대 <시간대 목록>	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 GMT입니다.
DST 감시 켜짐 꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐이고 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니다.
NTP 활성화 켜짐 꺼짐	<p>네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 활성화합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.</p>

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 마자르어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. 참고: 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.
절약 모드 꺼짐 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 에너지 설정은 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다. 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다. 에너지/용지는 전력 및 용지와 특수 용지의 사용량을 최소화합니다.
정적 모드 꺼짐 켜짐	프린터에서 나는 소음량을 줄여줍니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 켜짐은 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다.
초기 설정 실행 예 아니요	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 예입니다. 국가 선택 화면에서 완료를 선택하여 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니오가 됩니다.

메뉴 항목	설명
용지 크기 미국 메트릭	참고: <ul style="list-style-type: none"> 초기 설정은 초기 설정 마법사에서 사용자가 국가를 선택함으로써 결정됩니다. 또한 이 설정을 변경하면 Universal 용지 설정 메뉴의 단위 설정과 용지 크기/용지 유형 메뉴의 각 입력 급지대 기본값이 변경됩니다.
출력 표시등 보통/대기 모드 <ul style="list-style-type: none"> • 밝음 • 흐림 • 꺼짐 전원 절약 <ul style="list-style-type: none"> • 밝음 • 흐림 • 꺼짐 	옵션 출력함의 빛의 양을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 보통/대기 모드에서 공장 출하 시 기본 설정은 밝음입니다. 전원 절약 모드에서 공장 출하 시 기본 설정은 흐림입니다.
알람 알람 제어 카트리지 알람 스테이플 알람	프린터에 운영자 작업이 필요할 때 알람이 울리게 할지 설정합니다. 다음은 각 알람 유형별로 사용 가능한 선택 항목입니다. 꺼짐 단일 연속 참고: <ul style="list-style-type: none"> 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. 토너 카트리지 알람과 스테이플 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다. 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다. 스테이플 알람은 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.
제한시간 작업 대기 제한시간 5-255초	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다. 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
제한시간 전원 절약 1-240분	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 30분입니다. 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. 프린터와 실내 조명이 같은 전원을 사용하고 있거나 실내에서 조명이 깜박이는 경우 가장 낮은 설정을 선택하십시오. 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 화면 제한시간 15-300초	프린터 디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.

메뉴 항목	설명
제한시간 인쇄 제한시간 비활성화 0-255초	<p>프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다. • 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. • 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 대기 제한시간 비활성화 15-65535초	<p>프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단위로 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 40초입니다. • 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 또는 PPDS 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
인쇄 복원 자동 계속 비활성화 5-255초	<p>지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.</p>
인쇄 복원 용지 걸림 복구 자동	<p>프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. • 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. • 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 페이지 보호 꺼짐 꺼짐	<p>미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. • 꺼짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
공장 출하 시 기본값 복원 안 함 지금 복원	<p>프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 복원 안 함입니다. 복원 안 함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.

메뉴 항목	설명
사용자 정의 홈 메시지 꺼짐 IP 주소 호스트 이름 담당자 이름 위치 Zero 구성 이름 사용자 정의 텍스트 1	디스플레이에서 준비 옆에 미리 구성되거나 사용자 정의된 메시지가 나타나도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • IP 주소 및 호스트 이름은 미리 구성된 메시지입니다. • 담당자 이름, 위치, Zero 구성 이름 및 사용자 정의 텍스트 1은 시스템 지원 담당자가 사용자 정의할 수 있는 메시지입니다.

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. • 공장 출하 시 기본 프린터 언어는 PCL입니다. • 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.
작업 대기 꺼짐 꺼짐	인쇄 작업에서 사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 필요한 경우 인쇄 큐에서 해당 인쇄 작업을 제거하도록 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 큐에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 이 메뉴는 프린터 설정 메뉴에서 전폭(Edge to Edge)이 활성화되어 있을 경우에는 나타나지 않습니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역으로 이동되지만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드의 저장 위치를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. • 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드를 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. • RAM에 다운로드를 저장하는 것은 일시적입니다. • 이 메뉴는 플래시 및 디스크 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
작업 계산 켜짐 꺼짐	프린터가 가장 최신 인쇄 작업에 대한 통계 정보를 하드 디스크에 저장할지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 작업 통계를 저장하지 않음을 의미합니다. • 통계에는 인쇄 오류 기록, 인쇄 시간, 작업 크기(바이트 단위), 요청된 용지 크기 및 용지 유형, 총 인쇄 페이지 수 및 요청 매수가 포함됩니다. • 작업 계산은 프린터 하드 디스크가 설치되어 있고 제대로 작동되는 경우에만 사용 가능합니다. 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있어서는 안 됩니다. 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 재설정됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
리소스 저장 켜짐 꺼짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경우 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. • 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 38 메모리 다 찼음이 나타나며 다운로드가 삭제되지 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 최신 항목 부터 가장 오래된 항목부터	모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다. • 인쇄 작업은 프린터 제어판에 항상 알파벳 순서로 나타납니다.

아무리 메뉴

메뉴 항목	설명
면(양면 인쇄) 양면 단면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다. • 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정하려면, Windows 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 클릭하고 나서 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭하고, Macintosh 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 선택하고 나서 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 짧은 가장자리	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. • 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.

메뉴 항목	설명
공백 페이지 인쇄 안 함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안 함입니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업 시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 페이지가 한 부씩 인쇄되지 않습니다. • 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다. • 두 가지 설정 모두 전체 작업을 매수 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니다.
간지 없음 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2 페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
간지 금지대 용지함 <x> 다용도 공급 장치 봉투 금지장치	간지의 금지대를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1(기본 용지함)입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
방향 자동 가로 세로	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
다면 인쇄 테두리 없음 선	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.

메뉴 항목	설명
스태이플 작업 꺼짐 켜짐	인쇄 작업을 스테이플링할지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴는 StapleSmart 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업이 스테이플링되지 않습니다. 봉투는 스테이플링되지 않습니다.
오프셋 페이지 꺼짐 작업 사이 사본 사이	용지 또는 인쇄 작업을 출력함에 지그재그로 쌓습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 StapleSmart 마무리 장치가 설치된 경우에만 나타납니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업 중 오프셋되는 페이지는 없습니다. 작업 사이를 선택하면 각 인쇄 작업이 오프셋됩니다. 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본마다 오프셋됩니다.

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 IQ 2400 IQ	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi입니다. 프린터 드라이버 기본값은 1200 IQ입니다.
픽셀 부스트 꺼짐 글꼴 수평 수직 양방향	작은 글꼴 및 그래픽의 인쇄 품질을 개선합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 글꼴은 이 설정을 문자에만 적용합니다. 수평은 문자와 이미지의 수평선을 어둡게 합니다. 수직은 문자와 이미지의 수직선을 수직으로 어둡게 합니다. 양방향은 문자와 이미지의 수평선 및 수직선을 어둡게 합니다.
토너 농도 1-10	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 켜짐 꺼짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 내장 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력하십시오.
회색 보정 자동 꺼짐	인쇄물의 회색 값을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.

메뉴 항목	설명
밝기 -6 ~ +6	<p>인쇄된 출력을 조정하거나 어둡게 하여 토너를 절약합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다. • 마이너스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 어두워집니다. 플러스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 밝아지고 토너가 절약됩니다.
대비 0-5	<p>인쇄물에서 회색 수준 간 차이의 정도를 조정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다. • 보다 높은 설정을 지정하면 회색 수준 간의 차이가 보다 자세하게 표시됩니다.

유틸리티 메뉴

메뉴 항목	설명
대기 작업 삭제 기밀 대기 복원 안함 모두	<p>프린터 하드 디스크에 있는 기밀 작업과 대기 작업을 제거합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 작업 및 기타 대기 작업에는 영향을 미치지 않습니다. • 복원 안함을 선택하면 디스크에서 복원되지 <i>않은</i> 인쇄 및 대기 작업이 모두 제거됩니다.
플래시 포맷 예 아니오	<p>플래시 메모리를 포맷합니다. 플래시 메모리는 프린터의 플래시 메모리 옵션 카드를 설치하면 추가하는 메모리를 지칭합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 플래시 메모리가 포맷 중인 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 메뉴 항목을 사용하려면 플래시 메모리 옵션 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. • 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. • 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.
디스크에서 다운로드 삭제 지금 삭제 삭제하지 마십시오.	<p>모든 대기 작업, 버퍼링된 작업, 보류 작업 등을 포함하여 프린터 하드 디스크에서 다운로드를 제거합니다. 작업 계산 정보에는 영향을 미치지 않습니다.</p> <p>참고: 기본 설정은 지금 삭제입니다.</p>
작업 계산 통계 인쇄 지우기	<p>저장된 작업 통계 목록을 모두 인쇄하거나 프린터 하드 디스크의 정보를 삭제합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이 메뉴 항목을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. • 인쇄를 선택하면 통계 목록이 인쇄됩니다. • 지우기는 프린터 하드 디스크에 저장된 작업 통계를 모두 삭제합니다. • 지우기 항목은 작업 계산이 NPA를 사용하여 MarkTrack™으로 설정되어 있어도 표시되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
16진 출력 활성화	인쇄 문제가 발생하는 급지대 식별에 작용 참고: <ul style="list-style-type: none"> 활성화를 선택한 경우 프린터로 전송된 모든 데이터는 16진수 및 문자 형태로 인쇄되며 제어 코드는 실행되지 않습니다. 16진 출력을 종료 또는 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 꺼짐 켜짐	페이지에 사용된 검정색의 비율에 대한 추정치를 표시합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
LCD 대비 1-10	디스플레이의 대비 조명을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 5입니다. 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.
LCD 명도 1-10	디스플레이에서 배경 표시등의 밝기를 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 5입니다. 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.

XPS 메뉴

메뉴 항목	설명
오류 페이지 인쇄 꺼짐 켜짐	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

PDF 메뉴

메뉴 항목	설명
용지에 맞춤 예 아니요	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
주석 인쇄 안함 인쇄	주석을 PDF로 출력합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 켜짐 꺼짐	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 기본입니다. • 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. • 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되면 안 됩니다. • 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴 항목에 사용될 글꼴 세트를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 프린터 RAM으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. • 플래시 및 디스크 설정은 해당할 경우에만 나타나고 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. • 플래시 및 디스크 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되어 있으면 안 됩니다. • 다운로드는 해당할 경우에만 나타나고 프린터 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. • 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 <사용 가능 글꼴 목록>	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 Courier 10입니다. • 글꼴 소스는 'R'(기본), 'F'(플래시 메모리), 'K'(디스크), 'D'(다운로드)로 약자가 사용됩니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 글꼴 이름에 대한 심볼 세트를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 미국 기본 설정은 10U PC-8입니다. • 국제 기본 설정은 12U PC-850입니다. • 심볼 세트는 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 심볼 세트를 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 12입니다. • 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 1/72 정도입니다. • 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08-100	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 10입니다. • 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다. • 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 미국의 공장 출하시 기본 설정은 64이고 국제 기본 설정은 68입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 198 mm입니다. • 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후, 자동 CR 켜짐 꺼짐	프린터에서 라인 피드 제어 명령 후에 캐리지 리턴을 자동으로 수행할지 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜짐 꺼짐	캐리지 리턴 제어 명령 후에 라인 피드를 자동 수행할지 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
<p>용지함 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 꺼짐 없음 0-199 급지대 <x> 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 용지 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음 0-199</p>	<p>다른 방식으로 급지대 및 서랍을 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램과 작동 되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 없음은 선택할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • 없음은 급지 선택 명령을 무시합니다. • 0-199를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
<p>용지함 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기 다용도 공급 장치 기본값 = 8 용지함 1 기본값 = 1 용지함 2 기본값 = 4 용지함 3 기본값 = 5 용지함 4 기본값 = 20 용지함 5 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 수동용지 기본=2 수동봉투 기본값 = 3</p>	<p>설치되지 않았더라도 각 용지함, 서랍식 용지함 또는 급지장치에 지정된 공장 출하 시 기본 설정을 표시합니다.</p>
<p>용지함 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요</p>	<p>모든 급지대, 서랍 및 급지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.</p>

HTML 메뉴

메뉴 항목		설명
글꼴 이름 Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	HTML 문서에 대한 기본 글꼴을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다. • 적절한 DBCS 글꼴 카드가 설치될 경우에만 나타나는 글꼴은 HG-GothicB, MSung-Light, MD_DotumChe, MingMT-Light입니다.

메뉴 항목	설명
글꼴 크기 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 12 pt입니다. • 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 글꼴의 배율을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 100%입니다. • 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 19 mm입니다. • 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
배경 인쇄 안 함 인쇄	HTML 문서에 배경 인쇄 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 맞춤 켜짐 꺼짐	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 켜짐 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상 켜짐 꺼짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다. • 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율 왼쪽 위 고정 최적 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 최적입니다. • 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
방향 세로 가로 역 세로 역 가로	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.

플래시 드라이브 메뉴

메뉴 항목	설명
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 1입니다.
용지 급지대 용지함 <x> 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1(기본 용지함)입니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업 시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

메뉴 항목	설명
면(양면 인쇄) 양면 단면	작업을 용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 제어합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
스태플 꺼짐 켜짐	인쇄 작업을 스테이플링할지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 StapleSmart II 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업이 스테이플되지 않았습니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 짧은 가장자리	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
방향 자동 긴 가장자리 짧은 가장자리	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다. 긴 가장자리를 가로를 사용합니다. 짧은 가장자리는 세로를 사용합니다.
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 테두리 없음 선	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.

메뉴 항목	설명
간지 없음 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. • 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
간지 금지대 용지함 <x> 다용도 금지대 봉투 금지장치	간지의 금지대를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 용지함 1(기본 용지함)입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.
공백 페이지 인쇄 안 함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안 함입니다.

도움말 메뉴

도움말 메뉴는 프린터에 PDF로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역문이 프린터에 저장되어 있습니다. 기타 언어의 번역은 *Software and Documentation(소프트웨어 및 설명서) CD*에서 제공됩니다.

메뉴 항목	설명
모두 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보 제공
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보 제공
매체 설명서	금지대, 용지함 및 금지 장치에 지원되는 용지 크기 목록 제공
인쇄 결함	인쇄 결함 해결에 대한 정보 제공
메뉴 맵	프린터 제어판 메뉴 및 설정 목록 제공
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말 제공
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보 제공
이동 설명서	프린터의 안전한 이동에 대한 지침 제공
소모품 설명서	소모품 주문을 위한 부품 번호 제공

프린터 메시지 이해

디스플레이에 수동 금지 장치가 나타나면 이것은 다용도 금지 장치를 말합니다.

상태 및 오류 메시지 목록

메뉴 변경사항 활성화 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

사용 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

취소할 수 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

취소 중

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

<src>을(를) <x>로 변경

<소스>는 용지함 또는 금지장치이고, <x>은(는) 용지 유형 또는 크기입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지를 변경했을 경우 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 사용이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 현재 프린터에 있는 용지에 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

양면 장치 연결 점검

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다 꺾습니다.
 - 오류가 재차 발생할 경우:
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 양면 인쇄 장치를 제거합니다.
 - 4 양면 인쇄 장치를 다시 장착합니다.

5 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.

6 프린터를 다시 시작합니다.

오류가 다시 발생할 경우:

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

3 양면 인쇄 장치를 제거합니다.

4 고객 지원에 문의하십시오.

- 메시지를 지우고 양면 인쇄 장치를 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

트레이 <x> 연결 검사

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다 켜십시오.

오류가 재차 발생할 경우:

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

3 양면 인쇄 장치(옵션)를 설치할 경우 이 장치를 제거합니다.

4 지정된 용지함을 제거합니다.

5 용지함을 다시 장착합니다.

6 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.

7 프린터를 다시 시작합니다.

오류가 다시 발생할 경우:

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

3 용지함을 빼냅니다.

4 고객 지원에 문의하십시오.

- 메시지를 지우고 이 용지함을 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

작업 계산 통계 지우기

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

덮개 달기 또는 토너 카트리지 삽입

토너 카트리지가 없거나 올바르게 설치되지 않았습니다. 토너 카트리지를 삽입하고 모든 덮개와 커버를 닫습니다.

마무리 장치 측면 덮개 달기

마무리 장치 측면 도어를 닫으면 메시지가 없어집니다.

플래시 조각모음 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 디스플레이에 이 메시지가 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

삭제 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

대기 작업 삭제 중

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

삭제 완료

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

삭제 실패

실패한 파일을 삭제하기 위한 시도.

- 1 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.
- 2 파일을 다시 삭제해 보십시오.

DLE 사용 불가

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

메뉴 비활성화

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

참고: 메뉴가 비활성화되는 동안 프린터 제어판에서 프린터 설정을 변경할 수 없습니다.

디스크 손상

프린터가 디스크의 복구를 시도했으나 성공하지 못했습니다. **재포맷**이 나타납니다. 를 눌러 디스크를 재포맷하십시오.

참고: 디스크를 재포맷하면 디스크에 저장되어 있는 모든 파일이 삭제됩니다.

디스크 복구 x/y XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 프린터가 프린터 하드 디스크의 복구를 시도하는 동안에 전원을 끄지 마십시오.

디스크 복구는 여러 단계로 이루어져 있습니다. 각 단계의 진행률이 디스플레이에 표시됩니다.

메뉴 활성화 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

디스크 암호화 x/y XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 프린터에서 프린터 하드 디스크를 암호화하는 동안에 전원을 끄지 마십시오.

디스플레이에 완료 상태가 퍼센트로 표시됩니다.

사용자 번호 입력

기밀 작업을 인쇄할 때 인쇄 속성에서 만든 사용자 번호를 입력하십시오.

USB 드라이브 읽기 오류

장치를 제거하고 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오. USB 드라이브가 손상되었을 수 있습니다.

버퍼 플러시 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

x/y 디스크 포맷 XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 프린터에서 프린터 하드 디스크를 포맷하는 동안에는 전원을 끄지 마십시오.

디스플레이에 완료 상태가 퍼센트로 표시됩니다.

플래시 포맷 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 프린터가 플래시 메모리를 포맷하는 동안 전원을 끄지 마십시오.

16진 출력 준비

프린터가 준비 상태에 있고 16진 출력이 활성화되어 있습니다. 16진 출력을 사용하여 프린터 문제를 해결할 수 있습니다.

스태플 카트리지를 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지우려면 스테이플 토너 카트리지를 삽입합니다.
- 메시지를 지우고 스테이플 기능을 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

금지대 <x> 삽입

지정한 금지대를 프린터에 삽입합니다.

빈 <x> 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 지정된 출력함을 설치합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 지정된 출력함을 설치합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 시작합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

양면 장치 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 양면 인쇄 장치를 설치합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 양면 인쇄 장치를 설치합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 시작합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

봉투 금지장치 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 봉투 금지장치를 설치합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 봉투 금지장치를 설치합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 시작합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

용지함 <x> 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 지정된 용지함을 설치합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 지정된 용지함을 설치합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 시작합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

MICR 카트리지 설치

프린터에 MICR 토너 카트리지 설치되지 않았습니다. 인쇄를 계속하려면 MICR 토너 카트리지를 설치하십시오.

잘못된 엔진 코드

프린터에 대해 올바른 엔진 코드를 다운로드해야 합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com을 참조하거나 고객 지원 부서에 문의하십시오.

참고: 엔진 코드는 이 메시지가 디스플레이에 표시되는 동안 다운로드할 수 있습니다.

잘못된 네트워크 코드

내부 인쇄 서버의 네트워크 인쇄 코드를 다운로드해야 합니다. 내부 인쇄 서버는 프린터 내부에 설치된 하드웨어 옵션입니다.

참고: 이 메시지가 디스플레이에 표시되는 동안 네트워크 코드가 다운로드되었을 수 있습니다.

잘못된 사용자 번호

올바른 사용자 번호를 입력합니다.

수동 금지장치에 <x> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 금지대에 지정된 용지를 넣으십시오.
- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
프린터가 올바른 유형과 크기의 용지가 있는 용지함을 발견한 경우 해당 용지함에서 용지를 금지합니다. 프린터가 올바른 용지 유형 및 크기의 금지대를 찾을 수 없는 경우 기본 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<src>에 <x> 넣기

<소스>는 용지함 또는 금지장치이고, <x>은(는) 용지 유형 또는 크기입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 금지대 또는 기타 금지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치에서 지정된 스타플 카트리지를 교체하십시오.
- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오.

유지관리

유지보수 품목을 교체하고 필요한 경우 프린터 유지보수 카운터를 재설정하십시오.

소모품 구입에 대한 정보는 [161 페이지의 “소모품 주문”](#)을(를) 참조하십시오.

시스템 관리자가 메뉴 액세스를 해제 했음.

시스템 지원 담당자가 메뉴를 비활성화했기 때문에 프린터 메뉴를 액세스할 수 없습니다. 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

메뉴 비활성화

프린터 메뉴가 비활성화되었습니다. 프린터 제어판에서 프린터 설정을 변경할 수 없습니다. 지원 요청은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

참고: 메뉴가 비활성화되어 있어도 인쇄 작업 취소, 기밀 작업 인쇄 또는 대기 작업 인쇄가 가능합니다.

메뉴에 들어가려면 준비 상태에 있어야 함

프린터 제어판에 준비 메시지가 표시되지 않았기 때문에 현재는 프린터 메뉴를 액세스할 수 없습니다. 프린터가 작업을 마칠 때까지 기다리십시오. 준비가 나타나면 을(를) 누릅니다.

네트워크/네트워크 <x>/네트워크 <x>, <y>

프린터가 네트워크에 연결되어 있어 네트워크 인터페이스가 활성 통신 링크입니다.

- **네트워크**는 프린터가 프린터 시스템 보드에 내장된 기본 네트워크 포트를 사용 중임을 나타냅니다.
- **네트워크 <x>**는 내부 인쇄 서버가 프린터 내부에 설치되어 있거나 프린터가 외부 인쇄 서버에 연결되어 있음을 나타냅니다.
- **네트워크 <x>, <y>**는 네트워크 인터페이스가 활성 통신 링크임을 나타냅니다. 여기서 <x>, <y>는 활성 인터페이스가 PCI 커넥터 x의 채널 y를 통해 프린터에 연결되어 있음을 나타냅니다. x가 0일 경우 기본 네트워크 인터페이스는 활성입니다.

참고: 메뉴 설정 페이지에는 현재 인터페이스가 표시됩니다.

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

대기 작업 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

작업을 찾을 수 없음

입력한 사용자 번호가 기밀 인쇄 작업과 연결되어 있지 않습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 다시 시도가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 다른 사용자 번호를 입력합니다.
- **✓** 취소가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 종료합니다.

취소할 작업 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

준비 안됨

프린터가 데이터를 수신하거나 처리할 준비가 되지 않았거나 프린터 포트가 오프라인 상태입니다.

인식되는 파일 형식 없음

플래시 드라이브에 저장된 파일이 없거나 저장된 파일이 지원되지 않습니다. 지원되는 파일 형식인 .pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .dcx으로 파일을 변환합니다.

오버플로우 출력함 참음

메시지를 지우려면 출력함에서 용지를 꺼냅니다.

병렬/병렬 <x>

프린터가 병렬 케이블 연결을 사용하고 있습니다. 병렬 포트는 활성 통신 링크입니다.

[PJL RDYMSG]

PJL(Printer Job Language) 준비 메시지입니다. 이 메시지는 **준비** 또는 **전원 절약** 메시지 이후에 나타납니다. 메시지 문자열이 너무 길면 잘립니다.

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

전원 절약

다음 인쇄 작업을 기다리는 동안 프린터는 전원 절약 모드로 전환됩니다. 프린터의 전원 절약 모드를 해제하려면 인쇄할 작업을 전송합니다.

프린터 사용 중, 계속, 종료

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 플래시 드라이브에서 정보를 읽으려면 을(를) 누르십시오.
- 정보 검색 프로세스를 취소하려면 **종료**를 선택하십시오.

인쇄 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

USB 드라이브에서 읽는 중. 제거하지 마십시오.

경고—손상 위험: 이 메시지가 표시되는 동안에는 프린터의 전원을 끄거나 플래시 드라이브를 제거하지 마십시오.

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

디스크 프로그래밍 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 디스플레이에 **디스크 프로그래밍 중**이 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

플래시 프로그래밍 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 디스플레이에 **플래시 프로그래밍 중**이 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

USB 드라이브 읽는 중. 제거하지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

준비

프린터에서 인쇄 작업을 수신할 준비가 되었습니다.

빈 <x> 다시 연결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다 켜십시오.

오류가 재차 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 지정된 출력함을 제거합니다.
- 4 출력함을 다시 연결합니다.
- 5 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 6 프린터를 다시 시작합니다.

오류가 다시 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 지정된 출력함을 제거합니다.
 - 4 고객 지원에 문의하십시오.
- 메시지를 지우고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

출력함 <x> - <y> 다시 연결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다 켵니다.

오류가 재차 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 지정된 출력함을 제거합니다.
- 4 출력함을 다시 연결합니다.
- 5 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 6 프린터를 다시 시작합니다.

오류가 다시 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 지정된 출력함을 제거합니다.
 - 4 고객 지원에 문의하십시오.
- 메시지를 지우고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

봉투 급지장치 재장착

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다 켵십시오.

오류가 재차 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 봉투 급지장치를 제거합니다.

- 4 봉투 급지장치를 다시 장착합니다.
- 5 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 6 프린터를 다시 시작합니다.

오류가 다시 발생할 경우:

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 봉투 급지장치를 제거합니다.
 - 4 고객 지원에 문의하십시오.
- 메시지를 지우고 봉투 급지장치를 사용하지 않고 인쇄하려면 을(를) 누르십시오.

원격 관리 활성화. 전원을 끄지 마십시오.

프린터 설정을 구성 중입니다. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고—손상 위험: 디스플레이에 **원격 관리 활성화**가 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

포장재를 제거하고 <x>을(를) 확인하십시오.

지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.

모든 출력함에서 용지 제거

모든 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우, **계속**을 누르십시오.

출력함 <x>에서 용지 제거

지정한 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우, **계속**을 누르십시오.

기본 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

<연결된 출력함 세트 이름>에서 용지 제거

지정한 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않을 경우 을(를) 누르십시오.

와이퍼 교체

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 퓨저 와이퍼를 교체합니다.
- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 **☑**을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

활성 출력함 재설정 중

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

프린터 재설정 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

교체하지 않고 재설정하면 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

"교체된 PC 장치 확인" 화면에서 아니오를 선택했습니다. 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

공장 출하시 기본값 복원

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원:

- 프린터 메모리에 다운로드한 데이터가 모두 삭제됩니다. 여기에는 글꼴, 매크로 및 심볼 세트 등이 포함됩니다.
- 설정 메뉴의 표시 언어 설정과 직렬 <x>, 네트워크, 적외선, LocalTalk 및 USB 메뉴의 사용자 정의 설정을 제외한 모든 설정이 공장 출하시 기본값으로 돌아갑니다.

대기 작업 복원?

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 **☑**을(를) 눌러 프린터 하드 디스크에 저장된 대기 작업을 모두 복원합니다.
- **✓** 복원 안 함 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 **☑**을(를) 누릅니다. 인쇄 작업이 복원되지 않습니다.

대기 작업 x/y 복원

x는 복원 중인 작업의 번호이고 y는 복원할 작업의 총수입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.
- **✓** 복원 종료 가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 **☑**을(를) 눌러 복원되지 않은 대기 작업을 삭제합니다.

일반 유지관리 필요

프린터에 일반 유지관리 작업이 필요합니다. 픽 롤러, 차지 롤(charge roll), 전송 롤러 및 퓨저를 교체하는데 필요한 모든 품목이 들어 있는 관리 키트를 주문하십시오.

디스크 공간 안전하게 지우기

프린터 하드 디스크 완전 삭제 프로세스를 복구해야 합니다. 모든 블록이 지워지면 메시지가 사라집니다.

직렬 <x>

프린터에서 직렬 케이블 연결을 사용 중입니다. 직렬 포트는 활성 통신 링크입니다.

일부 대기작업 손실됨.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

스태플 <x> 비었거나 잘못 공급됨

마무리 장치에 지정된 스태플 카트리지를 넣어 메시지를 없애고 스태플링을 계속하십시오.

스태플 <x> 부족 또는 없음

메시지를 없애려면 마무리 장치에 지정된 스태플 카트리지를 넣으십시오.

표준 빈이 다 찼음

메시지를 지우려면 이 표준 출력 빈에서 용지들을 제거하십시오.

선택 제출 중

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

패널 로그인 실패 과다

프린터는 다음과 같은 이유로 현재 잠금 모드에 있습니다.

- 잘못된 사용자 번호로 로그인을 너무 많이 시도했습니다.
- 액세스하지 못하는 프린터 기능, 설정 또는 메뉴에 액세스하기 위해 잘못된 비밀번호를 사용하여 로그인을 시도했습니다.

참고: 로그인 시도 횟수는 한도가 정의되어 있습니다. 제한된 횟수에 도달하면 이 메시지가 나타나고 프린터는 잠금 모드로 들어갑니다. 프린터 제어판에는 이 메시지가 남아 있고, 메뉴에 들어가기 위한 모든 추가 시도는 정의된 제한시간이 초과될 때까지 거부됩니다. 제한시간은 시스템 지원 담당자가 설정합니다.

시간제한이 초과되면 메시지가 사라질 때까지 기다리고 나서 다음을 수행하십시오.

- 올바른 PIN을 입력하여 대기 작업을 액세스합니다.
- 비밀번호 없이는 사용하지 못하도록 차단된 특정 프린터 기능, 설정 또는 메뉴에 들어가기 위해 비밀번호가 필요할 경우에는 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

토너 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 인쇄 토너 카트리지를 교체하십시오.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 를 누르십시오.

트레이 <x> 비었음

해당 트레이에 용지를 넣으면 메시지가 없어집니다.

트레이 <x> 부족

지정된 트레이에 용지를 넣으면 메시지가 없어집니다.

트레이 <x> 없음

프린터에 지정한 트레이를 삽입하십시오.

지원되지 않는 디스크

지원되지 않는 프린터 하드 디스크가 설치되었습니다. 지원되지 않는 장치를 제거하고 나서 지원되는 장치를 설치합니다.

지원되지 않는 USB 장치를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 장치를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브를 제거하십시오.

인식되지 않는 USB 허브를 제거하십시오.

USB/USB <x>

프린터에서 USB 케이블 연결을 사용하고 있습니다. USB 포트는 활성 통신 링크입니다.

USB 드라이브가 삭제됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.
- 플래시 드라이브를 삽입합니다.

소모품 보기

이 메시지는 현재의 소모품 레벨을 나타냅니다.

대기

프린터가 인쇄할 데이터를 수신했지만, 작업 종료 명령이나 용지 금지 명령, 또는 추가 데이터를 기다리고 있습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 버퍼의 내용을 인쇄하려면 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

30 잘못된 리필, 카트리지 교환

인쇄 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 인쇄 카트리지를 설치합니다.

31 결함 있는 토너 카트리지 교체

결함 있는 인쇄 토너 카트리지를 제거하고 새 토너 카트리지를 끼웁니다.

32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호

인쇄 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 인쇄 토너 카트리지를 설치합니다.

34 용지 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 금지대에 적절한 용지를 넣습니다.
- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 다른 용지함을 사용하여 작업을 인쇄하십시오.
- 금지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 금지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 금지대 크기가 **Universal**로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누르면 리소스 저장이 비활성화되고 인쇄가 계속됩니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. 준비가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치합니다.

37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 조각모음을 중단하고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 이미 저장한 작업의 일부를 인쇄하고 나머지 인쇄 작업을 한 부씩 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 삭제됨

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 대기 작업을 삭제했습니다.

✓ 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기 작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

✓ 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

38 메모리 찻음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

39 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

42.xy 카트리지 지역 불일치

프린터의 영역 번호와 일치하는 인쇄 토너 카트리지를 설치합니다. **x**는 프린터 영역 값을 나타내고, **y**는 토너 카트리지 영역 값을 나타냅니다. **x**와 **y**는 다음 값을 가질 수 있습니다.

1	미국
2	유럽, 중동 및 아프리카용
3	아시아용
4	라틴 아메리카
9	잘못된 영역

50 PPDS 글꼴 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터에서 요청한 글꼴을 찾을 수 없습니다. PPDS 메뉴에서 **최적**을 선택한 다음 **켜짐**을 선택하십시오. 프린터가 비슷한 글꼴을 찾아 관련 텍스트에 서식을 다시 지정합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

51 결함 있는 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

52 플래시 메모리의 여유 공간이 충분하지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 조각모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속합니다.
이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **√** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 조각모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

54 직렬 포트 <x> 오류

<x>은(는) 옵션 직렬 포트의 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 직렬 케이블이 올바르게 연결되어 있으며 직렬 포트에 맞는 케이블인지 확인합니다.
- 직렬 인터페이스 매개변수(프로토콜, 보드, 패리티 및 데이터 비트)가 프린터 및 호스트 컴퓨터에 올바르게 설정되어 있는지 확인합니다.
- **√** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.

54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **√** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(플래시)합니다.

54 기본 네트워크 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **√** 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(플래시)합니다.

55 슬롯 <x>에서 지원되지 않는 옵션

<x>은(는) 프린터 시스템 보드에 있는 슬롯입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

56 병렬 포트 <x> 비활성화

<x>은(는) 병렬 포트 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 직렬 포트 <x> 비활성화

<x>은(는) 직렬 포트 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

56 기본 병렬 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 기본 USB 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터 하드 디스크에 작업을 저장한 시간 이후로 프린터에 변경 사항이 발생하여 대기 작업이 무효화되었습니다. 가능한 변경 사항에는 다음이 포함됩니다.

- 프린터 펌웨어를 업데이트했습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 용지 입력, 출력 또는 양면 인쇄 옵션이 제거되었습니다.
- USB 포트에 있는 장치의 데이터를 사용하여 인쇄 작업을 생성했고 이 장치는 더 이상 포트에 없습니다.
- 프린터 하드 디스크에는 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 작업이 포함되어 있습니다.

계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

58 연결된 빈이 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가 출력함을 제거합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

58 설치된 디스크가 너무 많음

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가된 디스크를 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨

프린터에 옵션 플래시 메모리 카드 또는 옵션 펌웨어 카드를 너무 많이 설치했습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 를 누르십시오.
- 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 켭니다.

58 연결 금지대 너무 많음

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가적인 용지함을 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

59 호환되지 않는 양면 장치

이 프린터용으로 특별히 제작된 옵션만을 지원합니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 양면 인쇄 장치를 제거합니다.
- 메시지를 지우고 양면 인쇄 장치를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 을(를) 누르십시오.

59 호환되지 않는 봉투 금지장치

이 프린터용으로 특별히 제작된 옵션만을 지원합니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 봉투 금지 장치를 제거합니다.
- 메시지를 지우고 봉투 금지장치를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 을(를) 누르십시오.

59 호환되지 않는 출력 빈 <x>

이 프린터용으로 특별히 제작된 옵션만을 지원합니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 출력함을 제거하십시오.
- 메시지를 지우고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 을(를) 누르십시오.

59 호환되지 않는 용지함 <x>

이 프린터용으로 만들어진 옵션만 지원됩니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 트레이를 제거하십시오.
- 메시지를 지운 다음 지정된 용지함을 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 을 누르십시오.

61 결함 있는 하드 디스크 제거

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 다른 프린터 하드 디스크를 설치한 후 하드 디스크가 필요한 작업을 수행합니다.

62 디스크 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속 이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 프린터 하드 디스크를 설치합니다.

80 일반 유지관리 필요

프린터에 일반 유지관리 작업이 필요합니다. 픽 롤러, 차지 롤(charge roll), 전송 롤러 및 퓨저를 교체하는 데 필요한 모든 품목이 들어 있는 관리 키트를 주문하십시오.

88 토너 카트리지가 부족

토너가 부족합니다. 인쇄 토너 카트리지를 교체한 다음 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

88.yy 카트리지가 부족

토너가 부족합니다. 인쇄 토너 카트리지를 교체한 다음 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

88.yy 토너 카트리지가 교체

인쇄 토너 카트리지가 모두 소모되었습니다.

- 1 인쇄 토너 카트리지를 교체하십시오.
- 2 메시지를 지우려면 을(를) 누르십시오.

200-282 용지 걸림

- 1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오.
- 2 용지 경로를 비우고 을(를) 눌러 인쇄를 계속하십시오.

1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드

30초 후에 프린터에서 자동으로 메시지를 지운 다음 펌웨어 카드의 다운로드 에뮬레이터를 사용하지 않도록 설정합니다.

이 문제를 해결하려면 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 올바른 에뮬레이터 버전을 다운로드하십시오.

프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

경고—손상 위험: 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

4 프린터 바깥쪽만 닦고 표준 출력함에 낀 잔여 잉크를 제거하도록 하십시오.

경고—손상 위험: 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 용지 지지대와 표준 출력함이 건조된 상태인지 확인하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 절약

토너 및 용지를 절약하는 데 도움이 되는 프린터 제어판에서 변경할 수 있는 몇 가지 설정이 있습니다. 자세한 내용은 "소모품 메뉴", "품질 메뉴" 및 "마무리 메뉴"를 참조하십시오.

여러 부를 인쇄해야 하는 경우 첫 페이지를 인쇄하고 나머지 페이지를 인쇄하기 전에 첫 페이지의 정확도를 확인하면 소모품을 절약할 수 있습니다.

소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지보수가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 소모품 상태 점검

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 **√ 상태 / 소모품**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 **☑을(를)** 누릅니다.
- 3 **√ 소모품 보기**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 **☑을(를)** 누릅니다.
각 소모품의 상태가 표시됩니다.

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터와 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.
참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 2 **장치 상태**를 클릭합니다. 소모품 레벨에 대한 요약은 표시하는 장치 상태 페이지가 나타납니다.

소모품 주문

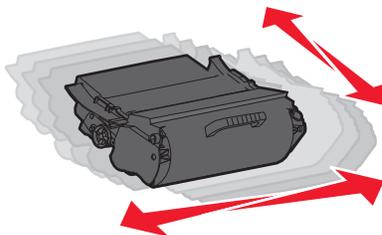
미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품의 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

토너 카트리지 주문

88 토너 부족이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우:

- 1 토너 카트리지를 제거합니다.
- 2 토너 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



- 3 섞어준 카트리지를 다시 설치한 후 인쇄를 계속합니다.

참고: 이 방법을 여러 번 더 사용할 수 있으며, 계속 흐리게 나올 때에는 카트리지를 교체하십시오.

부품 이름	Lexmark 반환 프로그램 카트리지	일반 카트리지
미국 및 캐나다용		
토너 카트리지	T650A11A	T650A21A
고효율 토너 카트리지	T650H11A	T650H21A
초고용량 인쇄 카트리지*	T654X11A	T654X21A
라벨 인쇄용 대용량 토너 카트리지	T650H04A	해당되지 않음
라벨 인쇄용 초대용량 토너 카트리지*	T654X04A	해당되지 않음
유럽, 중동 및 아프리카의 경우		
토너 카트리지	T650A11E	T650A21E
고효율 토너 카트리지	T650H11E	T650H21E
초고용량 인쇄 카트리지*	T654X11E	T654X21E
라벨 인쇄용 대용량 토너 카트리지	T650H04E	해당되지 않음
라벨 인쇄용 초대용량 토너 카트리지*	T654X04E	해당되지 않음
아시아 태평양 지역용		
토너 카트리지	T650A11P	T650A21P
고효율 토너 카트리지	T650H11P	T650H21P
초고용량 인쇄 카트리지*	T654X11P	T654X21P
라벨 인쇄용 대용량 토너 카트리지	T650H04P	해당되지 않음
라벨 인쇄용 초대용량 토너 카트리지*	T654X04P	해당되지 않음
라틴 아메리카의 경우		
토너 카트리지	T650A11L	T650A21L
고효율 토너 카트리지	T650H11L	T650H21L
초고용량 인쇄 카트리지*	T654X11L	T654X21L
라벨 인쇄용 대용량 토너 카트리지	T650H04L	해당되지 않음
라벨 인쇄용 초대용량 토너 카트리지*	T654X04L	해당되지 않음
* T654 모델에서 사용 가능합니다.		

유지보수 키트 주문

80 일반 유지보수 필요가 나타나면 유지보수 키트를 주문하십시오. 관리 키트에는 픽 롤러, 차지 롤(charge roll), 전송 롤러 및 퓨저를 교체하는 데 필요한 모든 품목이 있습니다.

참고:

- 사용하는 용지 유형에 따라 관리 키트 교체 횟수가 증가될 수 있습니다. 차지 롤, 퓨저, 픽 롤러 및 전송 롤러는 별도로 주문하고 필요에 따라 교체할 수도 있습니다.
- 프린터에 설치된 퓨저 유형(T1 또는 T2)을 확인하려면 토너 카트리지를 제거하고 퓨저에 부착된 라벨을 확인합니다.

부품 이름	부품 번호
유지 보수 키트	40X4723 (100 V T1 퓨저)
	40X4724 (110 V T1 퓨저)
	40X4765 (220 V T1 퓨저)
	40X4766 (100 V T2 퓨저)
	40X4767 (110 V T2 퓨저)
	40X4768 (220 V T2 퓨저)

차지 롤 주문

인쇄된 페이지에 토너 번짐 또는 배경 음영이 나타나면 교체용 차지 롤을 주문하십시오.

부품 이름	부품 번호
차지 롤 조립품	40X5852

퓨저 주문

프린터에 설치된 퓨저 유형(T1 또는 T2)을 확인하려면 토너 카트리지를 제거하고 퓨저에 부착된 라벨을 확인합니다.

부품 이름	부품 번호
T1 퓨저	40X1870(100 V)
	40X4418(110 V)
	40X1871(220 V)
T2 퓨저	40X5853(100 V)
	40X5854(110 V)
	40X5855(220 V)

퓨저 와이퍼 주문

디스플레이에 와이퍼 교체가 나타나면 퓨저 와이퍼를 주문하십시오.

부품 이름	부품 번호
퓨저 와이퍼	40X4417

픽 롤러 주문

용지함에서 용지가 올바르게 급지되지 않을 경우 새 픽 롤러를 주문하십시오.

부품 이름	부품 번호
픽 롤러	40X4308

스태플 카트리지 주문

스태플 부족 또는 스태플 없음이 나타나면 지정된 스태플 카트리지를 주문하십시오.

자세한 내용은 스태플러 덮개 내부의 그림을 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
스태플 카트리지 3팩	25A0013

전송 롤러 주문

인쇄된 페이지의 앞면 또는 뒷면에 토너 얼룩이 나타나면 새 전송 롤러를 주문하십시오.

부품 이름	부품 번호
전송 롤러 조립품	40X1886

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

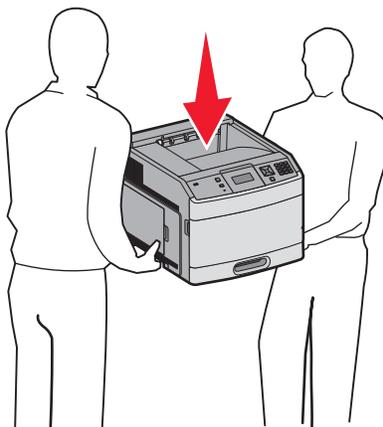
- 1 웹 사이트 www.lexmark.com/recycle을 방문하십시오.
- 2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

프린터를 옮기기 전에 모든 프린터 옵션을 제거하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



 **주의—상해 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 옵션 서랍과 프린터를 동시에 들어올리려고 하지 말고 프린터를 서랍 위로 들어올려서 한쪽에 두십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장은 기본 관리 지원 작업에 대한 내용입니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서 CD*의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹사이트 www.lexmark.com에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

EWS(내장 웹 서버) 사용

프린터가 네트워크에 설치되어 있는 경우 다음과 같은 다양한 기능에 내장 웹 서버를 사용할 수 있습니다.

- 프린터 제어판의 가상 디스플레이 보기
- 프린터 소모품 상태 확인
- 프린터 설정 구성
- 네트워크 설정 구성
- 보고서 보기

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고:

- 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서 CD*의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹사이트 www.lexmark.com에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

장치 상태 확인

내장 웹 서버를 사용하여 용지함 설정, 인쇄 토너 카트리지의 토너 레벨, 관리 키트에 남은 수명의 백분율, 특정 프린터 부품의 용량 크기를 볼 수 있습니다. 장치 상태를 보려면 다음을 수행하십시오.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 장치 상태를 클릭합니다.

이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나 용지를 변경, 추가 또는 걸림 해제해야 할 경우 프린터가 이메일을 보내도록 설정할 수 있습니다.

이메일 경고를 설정하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

- 2 설정을 클릭합니다.
- 3 기타 설정에서 이메일 경고 설정을 클릭합니다.
- 4 알림 항목을 선택하고 이메일 주소를 입력합니다.
- 5 제출을 클릭합니다.

참고: 이메일 서버를 설정하려면 시스템 지원 요원을 부르십시오.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이러한 보고서는 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 평가하는 데 유용합니다.

네트워크 프린터에서 보고서를 보려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

- 2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

전원 절약 조정

사용 가능한 설정 범위는 1-240분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30분입니다.

프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄이려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

내장 웹 서버(EWS) 사용

- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

- 2 설정을 클릭한 다음 일반 설정을 클릭합니다.
- 3 제한시간을 클릭합니다.
- 4 전원 절약 상자에서 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 대기 시간(분)을 늘리거나 줄입니다.
- 5 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 을(를) 누릅니다.
- 3 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

- 4 **일반 설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 **제한시간**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6 **전원 절약**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 7 작은 화살표 버튼을 클릭하여 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄이려면 을(를) 누릅니다.

공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 [35 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”](#)을(를) 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.

- 1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 2 **설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 3 **일반 설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 4 **공장 출하시 기본값**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 **지금 복원**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
공장 출하 시 기본값 복원이 나타납니다.

문제 해결

기본적인 문제 해결

기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 **10초** 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 **10초** 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

자가 테스트 수행 중 및 준비 메시지가 나타나지 않으면 프린터의 전원을 끄고 고객 지원 부서에 문의하십시오.

내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다.

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

네트워크 연결을 확인하십시오.

컴퓨터와 프린터를 켜고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정을 확인하십시오.

네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버(EWS)에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 **http://** 대신 **https://**를 입력하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 시스템 관리자에게 문의하십시오.

인쇄 문제 해결

여러 언어 PDF 인쇄 불가

문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 2 프린터 아이콘을 클릭합니다.
인쇄 대화 상자가 나타납니다.
- 3 이미지로 인쇄하기를 선택합니다.
- 4 확인을 클릭합니다.

USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

지원되는 USB인지 확인하십시오. 테스트를 거쳐 승인을 받은 USB 플래시 메모리 장치에 관한 정보는 Lexmark 웹 사이트, www.lexmark.co.kr을 참조하십시오.

작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약이 표시되는지 확인합니다.

표준 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

용지함이 비었는지 확인합니다.

용지함에 용지를 넣습니다.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- USB 포트를 사용 중인 경우 지원되는 운영 체제가 실행되고 있는지와 호환 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인하십시오.

내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 작동되는지 확인합니다.

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어의 사본은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 받을 수 있습니다.

권장되는 **USB**, 직렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다.

자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

부분 작업, 작업 없음 또는 빈 페이지 인쇄

인쇄 작업에 포매팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.

- 인쇄 작업을 삭제한 다음 계속 인쇄하십시오.
- PDF 문서의 경우, PDF를 재생성한 다음 다시 인쇄하십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

대기 작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 작업 페이지 수를 줄이십시오.

페이지 보호 설정을 꺼짐으로 변경하십시오.

- 1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 2  **설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 3  **설정 메뉴**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 4  **인쇄 복원**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5  **페이지 보호**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6  **꺼짐**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

잘못된 문자 인쇄

프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다.

디스플레이에 16진 준비가 나타나면 16진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 켜다가 다시 켜서 16진 출력 모드를 종료하십시오.

용지함 연결이 작동하지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 연결된 각 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

동일한 용지 크기 및 용지 유형 설정을 사용합니다.

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

참고: 다용도 급지 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

예기치 않게 페이지가 나뉘짐

다음 단계를 수행하여 인쇄 제한시간 종료 값을 더 높게 설정하십시오.

- 1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 3 설정 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 4 제한시간이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 인쇄 제한시간이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6 원하는 값이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을 누릅니다.

옵션 문제 해결

소프트웨어 프로그램에서 선택한 설정은 프린터 제어판에서 선택한 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다. 옵션이 작동하지 않을 경우, 소프트웨어뿐 아니라 프린터 제어판에서 해당 옵션을 선택했는지 확인하십시오.

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 목록에 없으면 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 옵션과 함께 들어 있는 하드웨어 설치 설명서를 참조하십시오.

옵션이 선택되어 있는지 확인

인쇄 중인 컴퓨터에서 옵션을 선택합니다. 자세한 내용은 [37 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”](#)을(를) 참조하십시오.

용지함

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 올바르게 넣었는지 확인

- 1 용지함을 엽니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.
- 3 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 용지 급지대가 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

용지함이 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

용지함이 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 용지함으로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 용지함이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 용지함을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 급지대와 함께 들어 있는 하드웨어 설치 설명서나 저희 웹 사이트(www.lexmark.com/publications)에서 제공하는 최신 통합 *사용 설명서*를 참조하십시오.

프린터 드라이버의 옵션 목록이 최신 상태인지 확인합니다.

인쇄 중인 컴퓨터에서 프린터 드라이버에 나열된 옵션 목록 중 용지함이 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 [37 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”](#)(를) 참조하십시오.

2000장 용지함

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

승강식 용지함이 올바르게 작동하지 않습니다.

- 프린터가 2000장 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.

용지 급지 롤러가 용지를 앞으로 밀어내지 않습니다.

- 프린터가 2000장 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.

봉투 급지장치

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

봉투를 올바르게 넣었는지 확인합니다.

- 1 사용 중인 봉투 길이에 맞게 봉투 받침대를 조정합니다.
- 2 자세한 내용은 [59 페이지의 “봉투 금지장치 넣기”](#)을(를) 참조하십시오.

용지 유형 및 용지 크기 설정을 확인합니다.

용지 유형 및 용지 크기 설정이 사용 중인 봉투에 맞는지 다음과 같이 확인하십시오.

- 1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 봉투 금지장치 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 컴퓨터에서 올바른 설정을 지정합니다.
 - Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자에서 설정을 지정합니다.

봉투 금지장치가 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오.

메뉴 설정 페이지에 봉투 금지장치가 나열되어 있어도 봉투가 금지장치로 들어가거나 나올 때 걸림이 발생하면, 봉투 금지장치가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 봉투 금지장치를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 봉투 금지장치에 동봉된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹사이트

www.lexmark.com/publications에 있는 봉투 금지장치 지침 안내서를 참조하십시오.

양면 인쇄 장치

메뉴 설정 페이지에 양면 인쇄 장치가 나열되어 있어도 용지가 양면 인쇄 장치로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 양면 인쇄 장치가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 양면 인쇄 장치를 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 양면 인쇄 장치에 동봉된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹사이트

www.lexmark.com/publications에 있는 양면 인쇄 장치 지침 안내서를 참조하십시오.

5-출력함 편지함

메뉴 설정 페이지에 5-출력함 편지함이 나열되어 있어도 인쇄 용지가 프린터에서 나와 편지함으로 들어갈 때 용지 걸림이 발생한다면 5-출력함 편지함이 제대로 설치되지 않았기 때문일 수 있습니다. 5-출력함 편지함을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 5-출력함 편지함에 함께 들어 있는 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에 있는 5-출력함 편지함 지침 안내서를 참조하십시오.

출력 옵션

메뉴 설정 페이지에 출력 확장장치, 고용량 출력 확장장치 또는 StapleSmart II 마무리 장치가 나열되어 있어도 용지가 프린터에서 나와 출력 옵션으로 들어갈 때 용지 걸림이 발생한다면 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 옵션에 동봉된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹사이트 www.lexmark.com/publications에 있는 옵션 지침 안내서를 참조하십시오.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

플래시 메모리 카드

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

어댑터와 하드 디스크

하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

ISP

Lexmark ISP(Internal Solutions Port)가 올바르게 작동하지 않을 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

ISP 연결을 확인합니다.

- ISP가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.
- 케이블이 올바른 커넥터에 잘 연결되어 있는지 확인합니다.

케이블 확인

올바른 케이블을 사용 중이고 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄에 필요한 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서 CD의 네트워킹 설명서*를 참조하십시오.

용지 금지 문제 해결

용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

권장 용지 및 특수 매체를 사용하십시오. 자세한 내용은 용지 및 특수 매체 지침에 대한 장을 참조하십시오.

용지 금지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인

널은 용지가 금지대 또는 다용도 금지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

용지 가이드 확인

금지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

용지 통로에 걸린 용지가 있습니다. 전체 용지 통로에서 걸린 용지를 치운 다음 을 누르십시오

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하십시오.

- 1 을(를) 누릅니다.
- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 4 인쇄 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 5 용지 걸림 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.
- 6 켜짐 또는 자동이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 을(를) 누릅니다.

인쇄 품질 문제 해결

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 문제를 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안  및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
- 3 **Performing Self Test** (자가 테스트 수행 중)가 나타나면 두 개의 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지고 **Config Menu** (구성 메뉴)가 나타납니다.
- 4 Prt Quality Pgs (인쇄 품질 페이지)가 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 다음 을 누릅니다.
페이지의 서식이 지정되고 **Printing Quality Test Pages** (품질 테스트 페이지 인쇄 중) 메시지가 나타나고 페이지가 인쇄됩니다. 이 메시지는 모든 페이지가 인쇄될 때까지 프린터 제어판에 표시되어 있습니다.
- 5 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄된 후 Exit Config Menu (구성 메뉴 종료)가 나타날 때까지 아래 화살표를 누른 후 을 누릅니다.

다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 서비스를 요청하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

공백 페이지



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

포장재가 토너 카트리지에 있을 수 있습니다

토너 카트리지를 꺼내서 포장재를 제거했는지 확인하십시오. 인쇄 카트리지를 다시 설치하십시오.

토너 부족일 수 있습니다.

88 카트리지 부족이 나타나면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

이미지가 잘림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

가이드를 확인하십시오.

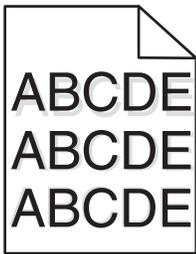
급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

이미지가 흐림

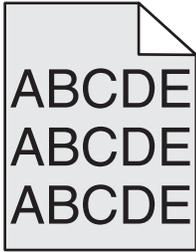


용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정합니다.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

회색 배경

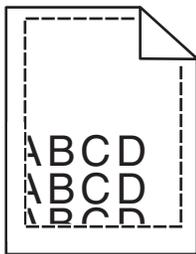


토너 농도 설정 점검

밝은 토너 농도 설정 선택

- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 변경하십시오.

여백이 잘못됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

용지 알림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정 확인

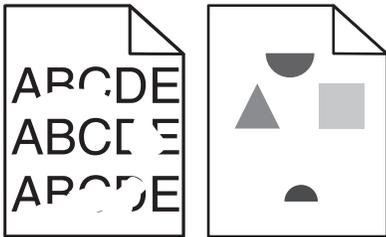
용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정합니다.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

불규칙하게 인쇄됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지를 확인하십시오.

마우리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

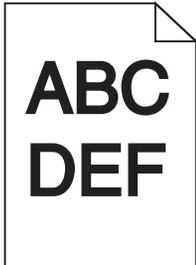
토너 부족일 수 있습니다.

88 카트리지 부족이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우 토너 카트리지를 교체하십시오.

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

퓨저를 교체하십시오.

인쇄가 너무 어두움



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정을 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 어둡거나 대비 설정이 너무 높습니다.

- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 속성 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정 확인

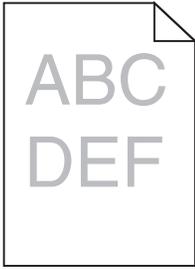
용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정합니다.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

인쇄 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

인쇄 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정을 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮습니다.

- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

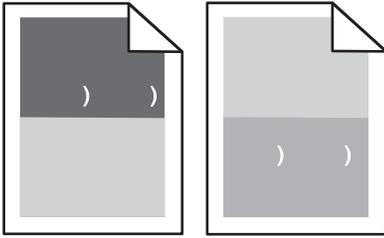
토너가 부족합니다.

88 카트리지가 부족이 나타나면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

인쇄 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

인쇄 카트리지를 교체하십시오.

결함 반복



반복되는 표시가 페이지에 균등하게 나타납니다.

결함이 28.3 mm (1.11 인치)마다 나타날 경우에는 차지 롤을 교체하십시오.

결함이 51.7 mm(2.04 인치)마다 나타날 경우에는 전송 롤러를 교체하십시오.

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 인쇄 카트리지를 교체하십시오.

- 47.8 mm(1.88 인치)
- 96.8 mm(3.81 인치)

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 퓨저를 교체하십시오.

- 88.0 mm(3.46 인치)
- 95.2 mm(3.75 인치)

기울어져 인쇄됨

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

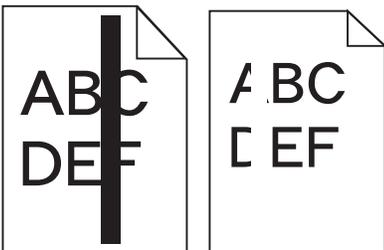
용지 고정대 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

용지를 확인하십시오.

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

검정색 줄무늬



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

채우기 패턴이 올바른지 확인합니다.

채우기 패턴이 잘못된 경우 소프트웨어 프로그램 또는 응용 프로그램에서 다른 채우기 패턴을 선택합니다.

용지 유형을 확인합니다.

- 다른 유형의 용지를 시도합니다.
- 프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.
- 용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 카트리지를 흔들어 토너가 균일하게 분산되도록 합니다.

토너 카트리지를 제거하고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 하여 카트리지의 수명을 늘린 후 다시 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

사용한 토너 카트리지를 새 카트리지로 교체합니다.

단일 색상으로 채워진 페이지

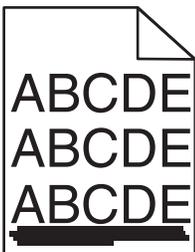
가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지의 올바른 설치되었는지 확인합니다.

토너 카트리지를 제거하고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 하여 카트리지의 수명을 늘린 후 다시 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

사용한 토너 카트리지를 새 카트리지로 교체합니다. 문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

수평 줄무늬

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니까?

다른 급지대를 선택하여 작업 용지를 공급하십시오.

- 프린터 제어판에서 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 급지대를 지정합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

인쇄 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

인쇄 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로 지우기

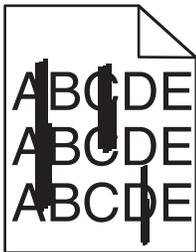
토너 카트리지 주변의 용지 경로를 확인하십시오.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

수직 줄무늬

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니다.

작업 용지를 공급할 다른 급지대나 급지 장치를 선택합니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

인쇄 카트리지 결함입니다.

인쇄 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로가 지워지지 않을 수 있습니다.

인쇄 카트리지 부근의 용지 경로를 점검하십시오.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

인쇄 토너 카트리지를 교체하십시오.

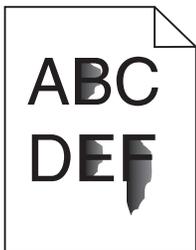
차지 롤에 결함이 있을 수 있습니다

차지 롤을 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

용지 경로에 있는 토너를 청소하십시오. 문제가 지속될 경우 고객 지원 부서에 문의하십시오.

토너가 쉽게 지워짐



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정 확인

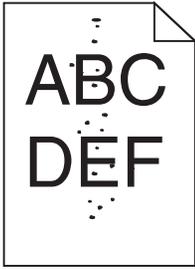
용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정합니다.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지 질감 설정 확인

프린터 제어판 메뉴에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 얼룩



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

인쇄 토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

용지 경로에 있는 토너를 청소하십시오. 문제가 지속될 경우 고객 지원 부서에 문의하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

투명 용지 확인

프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1** 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.
- 2** 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark T650, T652, T654

장치 유형

4062, 4551, 4552, 4553

모델

01A, 21A, 23A, 41A, 43A, n01, gn1, n03, n02, xn2, gn2, dn1, d03, gd1, dn2, gd2, xd2, mn1, gm1, md1

발행 고지사항

2017년 9월

아래 내용은 해당 지역의 법규와 상충되는 경우, 그 지역에서는 적용되지 않습니다. 이 문서는 상업성이나 특정 목적에 부합된다는 암시적, 묵시적 보장 없이 LEXMARK INTERNATIONAL, INC가 제공하는 자료입니다. 일부 국가에서는 특정 거래에 있어서의 명시적 또는 묵시적인 보증의 부인을 허용하지 않으므로 상기 내용이 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 support.lexmark.com을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드 관련 사항은 www.lexmark.com에서 확인하실 수 있습니다.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2009 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

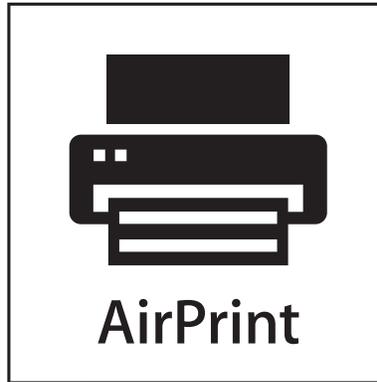
MarkTrack, PrintCryption 및 StapleSmart는 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PCL(r)은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 일련의 프린터 명령(언어) 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이션합니다.

다음 용어들은 이 회사들의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	The Monotype Corporation plc에 라이선스가 부여된 Times New Roman에 기반하고 있는 것은 바로 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Universe	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.



AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

온도 정보

주변 온도	15-32° C(60-90° F)
운반 온도	-40-60° C(-40-140° F)
저장 온도	1-60° C(34-140° F)

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779에 따라 측정되었으며 ISO 9296에 적합한 것으로 보고되었습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	T650의 경우 53dBA, T652의 경우 54dBA, T654의 경우 55dBA
스캔 시	해당 없음
복사 시	해당 없음
준비	30dBA

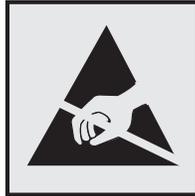
값은 실제와 다를 수 있습니다. www.lexmark.com에서 현재 값을 참조하십시오.

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 (www.lexmark.com)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



레이저 고지사항

프린터는 미국에서 DHHS 21 CFR Subchapter J의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었으며 이외 지역에서 IEC 60825-1의 요구 사항을 준수하는 클래스 I 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 7밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstråling når patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危険 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射, 请避免暴露在激光光束下。
 危険 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

전력 소모량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력 생성하는 중입니다.	T650: 640W(단면), 540W(양면); T652: 725W(단면), 565W(양면); T654: 740W(단면), 575W(양면)
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	해당 없음
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	해당 없음
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	T650: 80W; T652: 85W; T654: 85W
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	T650: 12W; T652: 13W; T654: 14W
꺼짐	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	0W

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 현재 값에 대한 사항은 www.lexmark.com을 참조하십시오.

절전기

이 제품은 전원 절약이라고 불리는 에너지 절약으로 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 수면 모드에 해당합니다. 전원 절약 모드는 장시간 프린터를 사용하지 않으면 전원 소비량을 줄여서 에너지를 절약합니다. 전원 절약 모드는 전원 절약 제한 시간이라고 하는 지정된 시간 동안 프린터를 사용하지 않으면 자동으로 실행됩니다.

공장 출하 시 기본 전원 절약 제한시간(분): 30(T650n, T652, T654); 10(T650dn/dtn)

구성 메뉴를 사용하여 전원 절약 제한 시간을 1분~240분으로 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 낮게 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 프린터의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 높게 설정하면 응답 시간은 빠르지만 많은 에너지를 사용합니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국어 KCC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

B급 기기 (가정용 정보통신기기)



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

모듈 구성요소 고지사항

이 제품은 다음 모듈 구성요소를 포함할 수 있습니다.

Lexmark 규격/모델 LEX-M04-001; FCC ID: IYLLEXM04001; Industry Canada IC: 2376A-M04001

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário. (Res. ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

Lexmark 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약

이 제품을 사용하기 전에 신중하게 읽으십시오. 이 제품을 사용하면 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하는 것으로 간주됩니다. 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하지 않는 경우 제품을 사용하지 않은 상태로 즉시 반환하고 결제 금액의 환불을 요청하십시오. 타사가 사용할 용도로 본 제품을 설치하는 경우 해당 사용자에게 제품을 사용하는 것은 본 조건을 수락하는 것으로 간주됨을 알려야 합니다.

LEXMARK 소프트웨어 사용권 계약

본 사용권 계약(이하 “소프트웨어 사용권 계약”)은 귀하(개인 또는 법인)와 Lexmark International, Inc.(이하 “Lexmark”) 간의 법적 계약입니다. 귀하와 Lexmark 또는 해당 공급자 간 서면 소프트웨어 사용권 계약에 달리 포함되지 않지만 Lexmark 제품 또는 소프트웨어 프로그램에까지 효력이 미치는 계약으로, Lexmark가 Lexmark 제품과 연계하여 사용하도록 설치 또는 제공한 소프트웨어 프로그램의 사용을 규제합니다. “소프트웨어 프로그램”이라는 용어에는 통합 여부에 관계없이 Lexmark 제품과 함께 배포 및 사용되는 기기에서 판독 가능한 명령어, 오디오/시각적 콘텐츠(이미지 및 레코딩)와 관련 매체, 인쇄물 및 전자 문서가 포함됩니다.

- 1 소프트웨어 제한적 보증에 대한 내용.** Lexmark는 소프트웨어 프로그램(있는 경우)을 담고 있는 매체(예: 디스켓 또는 CD)가 보증 기간 동안 정상적인 사용 조건에서 원재료 및 제품 제작상 결함이 없음을 보증합니다. 보증 기간은 90일이며 소프트웨어 프로그램이 원래 최종 사용자에게 인도된 날짜부터 개시됩니다. 본 제한적 보증은 Lexmark, 공인 Lexmark 리셀러 또는 유통업체로부터 새로 구입한 소프트웨어 프로그램 매체에만 적용됩니다. Lexmark는 해당 매체가 본 제한적 보증에 부합하지 않음이 결정된 소프트웨어 프로그램을 교체합니다.
- 2 책임 면제 및 보증의 제한.** LEXMARK와 그 공급자는 본 소프트웨어 사용권 계약에 명시된 경우를 제외하고 관계법이 허용하는 최대한의 범위 내에서 소프트웨어 프로그램을 "있는 그대로" 제공하며, 다른 모든 명시적이거나 묵시적인 보증과 조항(권리, 비침해, 상품성, 특정 용도에 대한 적합성, 바이러스 부재 등 소프트웨어 프로그램과 관련한 일체의 보증을 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대해 책임지지 않습니다. 법률에 따라 LEXMARK가 처리할 수 없는 범위에 대해 LEXMARK는 상품성, 특정 용도에 대한 적합성의 묵시적 보증 요소를 거부할 수 있으며 명시적 소프트웨어 제한적 보증의 조건에 따라 이러한 보증 기간을 90일로 제한합니다.

경우에 따라 묵시적 보증 또는 조항을 인정하거나 Lexmark에서 배제 또는 수정할 수 없는 의무를 부과한 법률이 있으므로 본 계약은 특정 법률상의 규정과 연계하여 해석해야 합니다. 이러한 규정이 적용되는 경우 Lexmark는 본 계약에 의거하여 해당 규정의 위반에 대한 책임을 소프트웨어 프로그램의 교체 또는 소프트웨어 프로그램에 대해 지급된 금액의 상환으로 제한합니다.

소프트웨어 프로그램에는 다른 소프트웨어 응용 프로그램으로 연결되는 인터넷 링크 및/또는 Lexmark와 무관한 타사에서 운영하는 인터넷 웹 페이지가 포함될 수 있습니다. 귀하는 Lexmark가 어떠한 방식으로든

그러한 소프트웨어 응용 프로그램 및/또는 인터넷 웹 페이지의 호스팅, 성능, 작동, 유지 관리 또는 내용에 대해 책임이 없음을 인정하고 동의합니다.

- 3 구제의 제한.** 관계법이 허용하는 최대 범위와 본 소프트웨어 사용권 계약 내용에 의해 Lexmark의 모든 책임은 명시적으로 소프트웨어 프로그램에 대해 지불한 금액과 미화 5달러 또는 해당 국가의 환산 금액 중에서 큰 금액으로 제한됩니다. 본 소프트웨어 사용권 계약 하에서 발생한 모든 분쟁에서 Lexmark에 대한 유일한 구제 방법은 Lexmark가 귀하에 대한 추가 의무 및 책임을 면제받을 수 있는 금액을 기준으로 위의 금액 중 하나에 대한 변상을 청구하는 것입니다.

어떤 경우에도 LEXMARK, 해당 공급자, 자회사 또는 리셀러는 보증 또는 계약 위반, 불법행위(부주의 또는 과실 포함)를 포함하되 이에 국한되지 않는 이의제기 유형에 관계없이 해당 손해 배제가 법적으로 유효하지 않은 것으로 확인된 경우를 제외하고 어떠한 특별한, 우연적, 간접적, 대표적 손해나 처벌 또는 필연적 손해(수익 또는 이익 손실, 절약 손실, 사용 방해 또는 이로 인한 손실, 부정확성 또는 관련 손해, 데이터 또는 레코드, 타사 이의제기, 부동산 또는 유형 자산상의 손해, 본 소프트웨어 프로그램의 사용 또는 사용 불가, 본 소프트웨어 사용권 계약의 조항과 관련하여 달리 발생하는 개인정보 보호 침해)를 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대한 책임을 지지 않습니다. LEXMARK, 해당 공급자, 계열사 또는 재판매회사가 타사 이의제기에 따른 이의제기에 대해 이러한 손해 발생을 권고한 경우에도 적용됩니다. 상기 구제 조항이 본래의 목적에 따라 사용되지 않더라도 앞에서 기술한 제한이 적용됩니다.

- 4 미국 주법.** 이 소프트웨어 제한 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 제공합니다. 또한 귀하는 지역마다 다른 기타 권한을 가질 수 있습니다. 일부 지역에서는 묵시적인 보증 기간에 대한 제한을 허용하지 않거나 우연한 또는 결과적 손해 제한에 대한 배제를 허용하지 않으므로 위의 제한은 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다.

- 5 사용권 부여.** Lexmark는 본 사용권 계약의 모든 조건을 준수하는 경우 다음 권리를 부여합니다.

a 사용. 귀하는 이 소프트웨어 프로그램 1개를 사용할 수 있습니다. 여기서 "사용"이라 함은 소프트웨어 프로그램의 저장, 로드, 설치, 실행, 표시를 의미합니다. Lexmark에서 소프트웨어 프로그램의 동시 사용을 허가한 경우, Lexmark와의 계약에 따라 권한이 부여된 사용자의 수를 제한해야 합니다. 두 대 이상의 컴퓨터에 사용할 목적으로 소프트웨어 프로그램의 구성 요소를 분리할 수 없습니다. 귀하는 소프트웨어 프로그램에 의해 일반적으로, 또는 그 결과로 컴퓨터 화면에 나타나는 모든 상표, 상호, 상품 외장 또는 지적 재산권 고지의 모양을 무시, 수정, 제거, 변형하거나, 이들이 모호하게 또는 덜 중요하게 되는 방식으로 소프트웨어 프로그램을 사용하지 않을 것에 동의합니다.

b 복사. 백업, 보관, 설치를 목적으로 한 경우에만 소프트웨어 프로그램 복사본 1개를 만들 수 있습니다. 단, 복사본에는 원본과 동일하게 배타적 권한에 관한 고지가 모두 들어 있어야 합니다. 소프트웨어 프로그램을 공용 또는 분산 네트워크로 복사할 수 없습니다.

c 권리의 보유. 글꼴을 비롯한 소프트웨어 프로그램 일체에 대한 저작권과 소유권은 Lexmark International, Inc. 및/또는 그 공급자에 있습니다. Lexmark는 본 사용권 계약에서 귀하에게 명시적으로 부여하지 않은 모든 권리를 보유합니다.

d 프리웨어. 본 사용권 계약의 조건에도 불구하고, 타사에서 공개 사용권에 따라 제공하는 소프트웨어(이하 "프리웨어")에 포함된 소프트웨어 프로그램의 전체 또는 부분은 개별 사용권, 수축포장 사용권 (shrink-wrap license), 다운로드 시점의 전자 사용권 등 어떤 형태로든 함께 제공되는 소프트웨어 사용권 계약 조건이 적용됩니다. 귀하의 프리웨어 사용에는 전적으로 해당 사용권 계약 내용이 적용됩니다.

- 6 양도.** 귀하는 소프트웨어 프로그램을 다른 최종 사용자에게 양도할 수 있습니다. 양도 항목에는 모든 소프트웨어 구성 요소, 매체, 인쇄물 및 본 사용권 계약이 포함되어야 하며 양도 즉시 본 소프트웨어 프로그램 또는 구성 요소의 사본을 보유할 수 없습니다. 양도는 위탁 등 간접 양도의 형태가 되어서는 안됩니다. 양도 전, 양도된 소프트웨어 프로그램을 인수하는 최종 사용자는 이러한 모든 사용권 계약 조건에 동의해야 합니다. 소프트웨어 프로그램의 양도 시 귀하의 사용권은 자동으로 해지됩니다. 본 사용권 계약에서 허용하는 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 임대, 재라이선스, 배분할 수 없으며 이러한 시도는 무효로 처리됩니다.

- 7 업그레이드.** 업그레이드 버전으로 확인된 소프트웨어 프로그램을 사용하려면 먼저 Lexmark에 의해 이 업그레이드의 원본이라고 확인된 소프트웨어 프로그램에 대한 사용권이 있어야 합니다. 업그레이드 후에는 업그레이드 자격의 기반이 된 소프트웨어 프로그램 원본은 더 이상 사용할 수 없습니다.

- 8 리버스 엔지니어링에 대한 제한.** 귀하는 관계법에서 상호운용, 오류 수정 및 보안 검사를 위한 용도로 명시적으로 허용하는 한도를 제외하고는 본 소프트웨어 프로그램을 변경, 해독, 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일 또는 달리 번역할 수 없습니다. 법률에 근거하여 권한이 있는 경우, 의도하는 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일에 대해 Lexmark에 서면으로 통지해야 합니다. 합법적인 사용에 필요한 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 해독할 수 없습니다.
- 9 추가 소프트웨어.** 본 사용권 계약은 Lexmark가 업데이트 또는 추가 소프트웨어에 다른 조건을 제공하지 않는 한, 원본 소프트웨어 프로그램에 대한 업데이트 또는 추가 소프트웨어에도 적용됩니다.
- 10 계약 유효 기간.** 본 사용권 계약은 해지되거나 거부될 때까지 효력이 있습니다. 귀하는 수정본, 설명서, 모든 형태의 병합된 부분 또는 본 계약에 명시된 조항과 함께 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부를 파기함으로써 언제든지 본 사용권 계약을 거부 또는 해지할 수 있습니다. Lexmark는 귀하가 본 사용권 계약 조건을 준수하지 못할 경우 통지 후 사용권을 해지할 수 있습니다. 귀하는 그러한 해지 발생 시 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부와 수정본, 설명서 및 모든 형태의 병합된 부분을 파기할 것에 동의합니다.
- 11 세금.** 귀하는 본 계약 또는 소프트웨어 프로그램 사용으로 발생하는 상품 및 서비스와 개인 재산세를 포함한 세금을 제한 없이 지불할 의무가 있음에 동의합니다.
- 12 소송에 대한 제한.** 관계법에서 허용하는 경우를 제외하고 본 계약으로 인해 소송의 원인이 발생한 후 3년 동안 양측은 어떤 형태로든 소송을 걸 수 없습니다.
- 13 관계법.** 본 계약에는 미국 켄터키 주의 법이 적용됩니다. 어떠한 관할 지역의 법률 규정도 선택 적용할 수 없습니다. 국제물품매매계약에 관한 유엔 협약은 적용되지 않습니다.
- 14 미국 정부 제한 권한.** 본 소프트웨어 프로그램은 전적으로 개인 비용으로 개발되었습니다. 소프트웨어 프로그램 사용에 대한 미국 정부 권한은 본 계약서에 명시된 바를 따르며 DFARS 252.227-7014 및 유사한 FAR 규정(또는 이에 동등한 기관 규정 또는 계약 조항)으로 제한됩니다.
- 15 데이터 사용에 관한 동의.** 귀하는 본인의 요청에 의하거나 소프트웨어 프로그램과 관련된 지원 서비스에 대해 제공한 정보를 Lexmark와 그 계열사, 대행사가 수집해서 사용할 수 있음에 동의합니다. Lexmark는 그러한 서비스 제공에 꼭 필요한 경우를 제외하고 이 정보를 귀하 개인을 식별할 수 있는 형태로 사용하지 않을 것에 동의합니다.
- 16 수출 제한.** 귀하는 (a) 관계 수출법에서 금지하는 경우 소프트웨어 프로그램 또는 그 직접적인 산물을 직접 또는 간접적으로 입수, 운송, 양도, 재수출할 수 없으며, (b) 그러한 수출법에서 금지하는 용도(핵, 화학, 생물학 무기 확산을 포함하되 이에 제한되지 않음)에 소프트웨어 프로그램이 사용되도록 허용할 수 없습니다.
- 17 전자 계약을 위한 동의.** 귀하와 Lexmark는 본 사용권 계약을 전자 형태로 진행하는 데 동의합니다. 따라서 이 페이지에서 “동의” 또는 “예” 버튼을 클릭하거나 본 제품을 사용하는 경우 본 사용권 계약 조건에 동의하는 것이며 이로써 Lexmark와의 계약에 “서명”하는 것으로 간주됩니다.
- 18 계약 체결 자격 및 권한.** 귀하는 본 사용권 계약에 서명할 때 필요한 경우 법적으로 성인임을 증명하고 고용주 또는 사장으로부터 본 계약에 참여하도록 정식으로 허가를 받았음을 증명합니다.
- 19 완전 합의.** 본 사용권 계약(소프트웨어 프로그램에 포함된 본 사용권 계약의 모든 부록이나 개정안 포함)은 귀하와 Lexmark 간의 소프트웨어 프로그램에 대한 전체 계약입니다. 여기에 명시된 경우를 제외하고, 이러한 조건은 소프트웨어 프로그램 또는 본 사용권 계약에서 다루는 항목과 관련된 모든 사전 또는 동시 확정된 구두/서면 전달, 제안 및 내용을 대체합니다(단, 본 사용권 계약 조건과 충돌하지 않는 외부 조건 및 귀하와 Lexmark가 소프트웨어 프로그램 사용과 관련하여 서명한 기타 서면 계약은 예외). 지원 서비스를 위한 Lexmark 정책 또는 프로그램이 본 사용권 계약 조건과 충돌하는 경우 본 사용권 계약 조건이 적용됩니다.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 공지

Adobe Systems Incorporated의 Flash®, Flash® Lite™ 및/또는 Reader® 기술 포함

이 제품은 Adobe Systems Incorporated로부터 라이선스를 받은 Adobe® Flash® player 소프트웨어를 포함하고 있습니다. Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. All rights reserved. Adobe, Reader 및 Flash는 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

색인

숫자

1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 159
 16진 출력 준비 141
 200-282 용지 걸림 159
 2000매 급지대 로딩 53
 250매 급지대(표준 또는 옵션) 로딩 50
 281 용지 걸림 90
 282 용지 걸림 90
 30 잘못된 리필, 카트리지 교체 152
 31 결함 있는 토너 카트리지 교체 152
 32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호 152
 34 용지 부족 152
 35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족 153
 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 삭제됨 153
 37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음 153
 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리 부족 153
 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 153
 38 메모리 용량 부족 153
 39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨 154
 42.xy 카트리지 영역 불일치 154
 50 PPDS 글꼴 오류 154
 51 결함 있는 플래시 감지 154
 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 154
 53 포맷 안 된 플래시 감지 155
 54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류 155
 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 155
 55 슬롯에서 지원되지 않는 옵션 155
 550장 급지대(표준 또는 옵션) 로딩 50
 56 기본 병렬 포트 비활성화됨 156

56 병렬 포트 <x> 비활성화됨 156
 56 직렬 포트 <x> 비활성화됨 156
 56 표준 USB 포트 비활성화됨 156
 57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음 156
 58 설치된 디스크가 너무 많음 157
 58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 157
 58 연결된 급지대가 너무 많음 157
 58 연결된 출력함이 너무 많음 157
 59 호환되지 않는 급지대 <x> 158
 59 호환되지 않는 봉투 급지 장치 158
 59 호환되지 않는 양면 인쇄 장치 157
 59 호환되지 않는 출력함 <x> 158
 61 결함 있는 하드 디스크 제거 158
 62 디스크 용량 부족 158
 80 일반 유지보수 필요 158
 88 카트리지 부족 159
 88.yy 카트리지 교체 159
 88.yy 토너 카트리지 부족 159

[
 [PJL RDYMSG] 145

기호

<src>에 <x> 넣기 144
 <src>을 <x>로 변경 138
 <연결된 출력함 세트 이름>에서 용지 제거 148

A

AppleTalk 메뉴 110

D

DLE 사용 불가 140

F

FCC 고지사항 194

H

HTML 메뉴 134

I

IPv6 메뉴 109

ISP

문제 해결 176

설치 22

ISP, 네트워크

포트 설정 변경 45

L

Letterhead

넣기, 2000장 급지대 53

넣기, 급지대 50

넣기, 다용도 공급 장치 57

사용 팁 71

LexLink 메뉴 111

M

Macintosh

무선 네트워크 설치 40

MICR 카트리지 설치 143

N

Netware 메뉴 111

Network <x>(네트워크 <x>) 144

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 131

PDF 메뉴 130

PIN 입력 141

PostScript 메뉴 131

S

SMTP 설정 메뉴 117

T

TCP/IP 메뉴 108

U

Universal 용지 설정 메뉴 103

USB 드라이브 읽기 오류 141
 USB 드라이브 읽는 중... 146
 USB 드라이브가 제거됨 151
 USB 드라이브에서 읽는 중, 제거
 하지 마십시오. 146
 USB 포트 34
 USB/USB <x> 151

W

Windows

무선 네트워크 설치 38

X

XPS 메뉴 130

ㄱ

고객 지원 부서에 문의 187
 고객 지원 부서에 전화 187
 공장 출하시 기본값, 복원 168
 관리 키트
 주문 162

광섬유

네트워크 설정 43

교체하지 않고 재설정하면 인쇄
 품질에 영향을 미칠 수 있습니
 다. 149

구성

포트 설정 45

프린터 11

구성 정보

무선 네트워크 38

글꼴 샘플 목록

인쇄 77

금지대

분리 61

연결 61

금지대 <x> 부족 151

금지대 <x> 삽입 142

금지대 <x> 설치 143

금지대 <x> 연결 확인 139

금지대 <x>가 비었음 151

금지대 <x>가 없음 151

금지대 분리 62, 61

금지대 연결 61, 62

기밀 인쇄 메뉴 119

기밀 인쇄 작업 74

Macintosh 사용자의 경우 인
 쇄 74

Windows 사용자의 경우 인
 쇄 74

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인
 쇄

Macintosh 사용자의 경우 74

Windows 사용자의 경우 74

기본 USB 메뉴 112

기본 금지대 메뉴 94

기본 네트워크 메뉴 105

기본 배치대에서 용지 제거 148

기타 메뉴 118

ㄴ

날짜/시간 설정 메뉴 121

내장 웹 서버 관리 설명서 166

네트워크 144

네트워크 <x>, <y> 144

네트워크 보고서 메뉴 107

네트워크 설정 페이지

인쇄 36

네트워크 카드 메뉴 107

네트워크<x> 메뉴 105

네트워킹 설명서 166

ㄷ

다용도 금지대

로딩 57

다용도 금지대 메뉴 구성 97

대기 152

대기 작업 74

Macintosh 사용자의 경우 인
 쇄 74

Windows 사용자의 경우 인
 쇄 74

대기 작업 x/y 복원 149

대기 작업 복원? 149

대기 작업 삭제 중 140

대기 작업 없음 145

대용 크기 메뉴 98

덮개 닫기 또는 카트리지를 사
 입 139

도움말 메뉴 137

디렉토리 목록

인쇄 77

디스크 복구 x/y XX% 진행
 중 140

디스크 손상 140

디스크 암호화 x/y XX% 진행
 중 141

디스크 완전 삭제 메뉴 120

디스크 포맷 x/y XX% 진행
 중 141

디스크 프로그래밍 중 146

디스플레이 문제 해결

디스플레이가 비어 있음 169

디스플레이에 다이아몬드 모양
 만 표시됨 169

디스플레이, 프린터 제어판 14

ㄹ

라벨 용지

사용 팁 73

로딩

2000매 금지대 53

2000매 금지대에

Letterhead 53

250매 금지대(표준 또는 옴
 션) 50

550장 금지대(표준 또는 옴
 션) 50

금지대에 Letterhead 50

다용도 금지대 57

다용도 금지대에 Letterhead 57

봉투 57, 59

카드 용지 57

투명 용지 57

ㄴ

마무리 메뉴 126

마무리 장치 측면 문 닫기 139

메뉴

AppleTalk 110

HTML 134

IPv6 109

LexLink 111

NetWare 111

Network <x>(네트워크
 <x>) 105

PCL 에뮬레이션 131

PDF 130

PostScript 131

SMTP 설정 메뉴 117

TCP/IP 108

Universal 용지 설정 103

Wireless(무선) 110

XPS 130

기밀 자료 인쇄 119

기본 소스 94

기타 118

날짜/시간 설정 121

네트워크 보고서 107

네트워크 카드 107

다용도 금지대 구성 97

대체 크기 98

- 도움말 137
 - 도표 93
 - 디스크 완전 삭제 120
 - 마무리 126
 - 병렬 <x> 메뉴 113
 - 보고서 104
 - 보안 감사 로그 121
 - 봉투 개선 97
 - 사용자 유형 103
 - 설정 125
 - 용지 넣기 101
 - 용지 무게 100
 - 용지 질감 98
 - 용지 크기/유형 94
 - 유틸리티 129
 - 이미지 135
 - 일반 설정 122
 - 직렬 <x> 115
 - 출력함 설정 104
 - 표준 USB 112
 - 표준 네트워크 105
 - 품질 128
 - 플래시 드라이브 135
 - 활성 NIC 105
 - 메뉴 변경사항 활성화 중 138
 - 메뉴 비활성화됨 144
 - 메뉴 비활성화중 140
 - 메뉴 사용 가능 141
 - 메뉴 설정 페이지 인쇄 35
 - 메뉴에 들어가려면 준비 상태에 있어야 함 144
 - 메모리 카드
 - 문제 해결 175
 - 설치 18
 - 모든 출력함에서 용지 제거 148
 - 무선 네트워크
 - 구성 정보 38
 - 설치, Macintosh 사용 40
 - 설치, Windows 사용 38
 - 무선 메뉴 110
 - 문서, 인쇄
 - Macintosh에서 71
 - Windows에서 71
 - 문제 해결
 - 고객 지원 부서에 문의 187
 - 기본적인 프린터 문제 해결 169
 - 응답하지 않는 프린터 확인 169
 - 문제 해결, 디스플레이
 - 디스플레이가 비어 있음 169
 - 디스플레이에 다이아몬드 모양만 표시됨 169
 - 문제 해결, 용지 금지
 - 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 176
 - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 177
 - 문제 해결, 인쇄
 - USB 드라이브 읽기 오류 170
 - 금지대 연결이 작동하지 않음 172
 - 다국어 PDF 인쇄 불가 170
 - 대기 작업이 인쇄되지 않음 171
 - 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 172
 - 예기치 않게 페이지가 나눠짐 173
 - 용지 말림 180
 - 용지가 자주 걸림 176
 - 작업이 예상 시간보다 오래 걸림 171
 - 작업이 인쇄되지 않음 170
 - 잘못된 금지대에서 작업 인쇄 172
 - 잘못된 문자 인쇄 172
 - 잘못된 여백 179
 - 잘못된 용지에 작업 인쇄 172
 - 문제 해결, 인쇄 품질
 - 검정색 줄무늬로 채워짐 183
 - 결함 반복 183
 - 기울어져 인쇄됨 183
 - 너무 밝게 인쇄됨 182
 - 너무 어둡게 인쇄됨 181
 - 불규칙하게 인쇄됨 180
 - 빈 페이지 177
 - 수직 줄무늬 185
 - 수평 줄무늬 184
 - 이미지가 잘림 178
 - 이미지가 흐림 178
 - 인쇄 품질 테스트 페이지 177
 - 토너 얼룩 187
 - 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 186
 - 토너가 쉽게 지워짐 186
 - 투명 용지 품질 불량 187
 - 한 색으로 채워진 페이지 184
 - 회색 배경 179
 - 흰색 줄무늬로 채워짐 183
 - 문제 해결, 프린터 옵션
 - 2000매 금지대 174
 - 5-출력함 편지함 175
 - ISP 176
 - StapleSmart 마무리 장치 175
 - 고용량 출력 확장장치 175
 - 금지대 174
 - 메모리 카드 175
 - 봉투 금지 장치 174
 - 양면 인쇄 장치 175
 - 어댑터와 하드 디스크 176
 - 옵션 작동되지 않음 173
 - 출력 확장장치 175
 - 플래시 메모리 175
- ㅂ**
- 방출 고지사항 190, 193, 194
 - 버퍼 플러싱 141
 - 병렬 145
 - 병렬 <x> 145
 - 병렬 <x> 메뉴 113
 - 보고서
 - 보기 167
 - 보고서 메뉴 104
 - 보기
 - 보고서 167
 - 보안 감사 로그 메뉴 121
 - 봉투
 - 로딩 57, 59
 - 사용 팁 72
 - 봉투 개선 97
 - 봉투 금지 장치 다시 연결 147
 - 봉투 금지 장치 설치 142
- ㅅ**
- 사용 중 138
 - 사용자 유형 <x>
 - 이름 변경 62
 - 사용자 정의 유형 메뉴 103
 - 삭제 140
 - 삭제 실패 140
 - 삭제 완료 140
 - 서랍식 용지함
 - 설치 32
 - 선택 제출 중 150
 - 설정
 - TCP/IP 주소 108
 - 용지 유형 49
 - 용지 크기 49
 - 일반 용지 크기 49
 - 직렬 인쇄 47
 - 설정 메뉴 125
 - 설치
 - 드라이버의 옵션 37
 - 무선 네트워크 38, 40
 - 프린터 소프트웨어 36

- 소모품
 - 다음 항목의 상태: 161
 - 저장 160
 - 절약 160
 - 소모품 보기 152
 - 소모품 상태, 확인 161
 - 소모품 절약 160
 - 소모품, 주문
 - 관리 키트 162
 - 스태플 카트리지 164
 - 아래로 163
 - 인쇄 카트리지 161
 - 전송 롤러 164
 - 차지 롤 163
 - 퓨저 와이퍼 163
 - 픽 롤러 163
 - 소음 배출 수준 190
 - 수동 공급 장치에 <x> 넣기 143
 - 스태플 <x> 부족 또는 없음 150
 - 스태플 <x> 비었거나 잘못 공급됨 150
 - 스태플 넣기 144
 - 스태플 카트리지
 - 주문 164
 - 스태플 카트리지 삽입 141
 - 시스템 관리자가 메뉴 액세스를 해제했음. 144
 - 시스템 보드
 - 액세스 16
- 오**
 - 아래로
 - 주문 163
 - 안전 정보 8, 9
 - 안전하게 디스크 공간 삭제 150
 - 양면 인쇄 장치
 - 설치 33
 - 양면 인쇄 장치 설치 142
 - 양면 인쇄 장치 연결 점검 138
 - 어댑터와 하드 디스크
 - 문제 해결 176
 - 연결
 - 출력함 62
 - 오버플로우 출력함 찻음 145
 - 옵션
 - ISP 22
 - 내부 16
 - 네트워킹 16
 - 메모리 카드 18, 16
 - 서랍식 용지함 32
 - 양면 인쇄 장치 33
 - 팩스 카드 16
 - 펌웨어 카드 20, 16
 - 포트 16
 - 프린터 하드 디스크 28
 - 플래시 메모리 20
 - 옵션 설치
 - 설치 순서 32
 - 와이퍼 교체 149
 - 용지
 - Letterhead 65
 - Universal 용지 크기 설정 49
 - 기인쇄 양식 65
 - 무게 선택 100
 - 사용할 수 없는 65
 - 선택 65
 - 유형 설정 49
 - 일반 용지 크기 103
 - 재생지 66
 - 저장 67
 - 크기 설정 49
 - 특성 64
 - 용지 걸림
 - 방지 80
 - 수 81
 - 용지 걸림 부위 찾기 81
 - 위치 81
 - 용지 걸림, 해결
 - 200 81
 - 201 81
 - 202 및 203 82
 - 230 83
 - 231-239 (옵션 양면 인쇄) 85
 - 241-245 87
 - 250 87
 - 260 88
 - 271-279 89
 - 280 용지 걸림 89
 - 283 스테이플 걸림 91
 - 스태플러 91
 - 용지 금지 문제 해결
 - 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 176
 - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 177
 - 용지 넣기 메뉴 101
 - 용지 무게
 - 출력함에서 지원됨 69
 - 용지 무게 메뉴 100
 - 용지 질감 메뉴 98
 - 용지 크기
 - 프린터에서 지원 67
 - 용지 크기/유형 메뉴 94
 - 용지함, 용지
 - 설치 32
 - 원격 관리 활성화 148
 - 유선 네트워크 설정
 - Windows 사용 43
 - 유선 네트워킹
 - Macintosh 사용 43
 - 유틸리티 메뉴 129
 - 응답하지 않는 프린터 확인 169
 - 이더넷 네트워킹
 - Macintosh 43
 - Windows 43
 - 이더넷 포트 34
 - 이메일
 - 다른 용지 필요 알림 166
 - 소모품 레벨 부족 알림 166
 - 용지 걸림 알림 166
 - 용지 필요 알림 166
 - 이미지 메뉴 135
 - 인쇄 146
 - Macintosh에서 71
 - Windows에서 71
 - 글꼴 샘플 목록 77
 - 네트워크 설정 페이지 36
 - 디렉토리 목록 77
 - 메뉴 설정 페이지 35
 - 인쇄 품질 테스트 페이지 77
 - 프린터 소프트웨어 설치 36
 - 플래시 드라이브에서 76
 - 인쇄 문제 해결
 - USB 드라이브 읽기 오류 170
 - 금지대 연결이 작동하지 않음 172
 - 다국어 PDF 인쇄 불가 170
 - 대기 작업이 인쇄되지 않음 171
 - 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 172
 - 예기치 않게 페이지가 나눠짐 173
 - 용지 말림 180
 - 용지가 자주 걸림 176
 - 작업이 예상 시간보다 오래 걸림 171
 - 작업이 인쇄되지 않음 170
 - 잘못된 금지대에서 작업 인쇄 172
 - 잘못된 문자 인쇄 172
 - 잘못된 여백 179
 - 잘못된 용지에 작업 인쇄 172
 - 인쇄 예약 작업 74
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 74

- Windows 사용자의 경우 인쇄 74
- 인쇄 작업
 - Macintosh에서 취소 78
 - Windows에서 취소 78
 - 프린터 제어판에서 취소 78
- 인쇄 작업 반복 74
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 74
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 74
- 인쇄 작업 확인 74
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 74
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 74
- 인쇄 카트리지
 - 주문 161
- 인쇄 품질 문제 해결
 - 검정색 줄무늬로 채워짐 183
 - 결함 반복 183
 - 기울어져 인쇄됨 183
 - 너무 밝게 인쇄됨 182
 - 너무 어둡게 인쇄됨 181
 - 불규칙하게 인쇄됨 180
 - 빈 페이지 177
 - 수직 줄무늬 185
 - 수평 줄무늬 184
 - 이미지가 잘림 178
 - 이미지가 흐림 178
 - 인쇄 품질 테스트 페이지 177
 - 토너 얼룩 187
 - 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 186
 - 토너가 쉽게 지워짐 186
 - 투명 용지 품질 불량 187
 - 한 색으로 채워진 페이지 184
 - 회색 배경 179
 - 흰색 줄무늬로 채워짐 183
- 인쇄 품질 테스트 페이지
 - 인쇄 77
- 인식된 파일 유형 없음 145
- 일반 설정 메뉴 122
- 일반 용지 크기
 - 설정 49
- 일반 유지관리 필요 150
- 일부 보류작업 손실됨. 150
- 임베디드 웹 서버 166
 - 관리자 설정 166
 - 네트워킹 설정 166
 - 열지 않습니다 169
 - 이메일 경고 설정 166
- 장치 상태 확인 166
- ㅈ
 - 작업 계산 통계 지우기 139
 - 작업 취소
 - Macintosh에서 78
 - Windows에서 78
 - 프린터 제어판에서 78
 - 작업을 찾을 수 없음 145
 - 잘못된 PIN 143
 - 잘못된 네트워크 코드 143
 - 잘못된 엔진 코드 143
 - 장치 상태 확인
 - 임베디드 웹 서버에서 166
 - 재생지
 - 사용 66
 - 재활용
 - Lexmark 제품 164
 - WEEE 선언문 190
 - 지장
 - 소모품 160
 - 용지 67
 - 전송 롤러
 - 주문 164
 - 전원 절약 146
 - 조정 167
 - 정보 찾기
 - 고객 지원 10
 - 발행물 10
 - 제어판, 프린터 14
 - 주문
 - 관리 키트 162
 - 스태플 카트리지 164
 - 아래로 163
 - 인쇄 카트리지 161
 - 전송 롤러 164
 - 차지 롤 163
 - 퓨저 와이어퍼 163
 - 픽 롤러 163
 - 준비 146
 - 준비 안됨 145
 - 지원되지 않는 USB 장치, 제거하십시오. 151
 - 지원되지 않는 USB 허브, 제거하십시오. 151
 - 지원되지 않는 디스크 151
 - 지침
 - Letterhead 71
 - 라벨 용지 73
 - 봉투 72
 - 카드 용지 73
 - 투명 용지 72
- 직렬 <x> 150
- 직렬 <x> 메뉴 115
- 직렬 인쇄
 - 설정 47
- 직렬 포트 47
- ㅊ
 - 차지 롤
 - 주문 163
 - 청소
 - 프린터 외부 160
 - 출력함
 - 연결 62
 - 출력함 <x> - <y> 다시 연결 147
 - 출력함 <x> 다시 연결 146
 - 출력함 <x> 설치 142
 - 출력함 <x>에서 용지 제거 148
 - 출력함 설정 메뉴 104
 - 출하 초기값 복원 중 149
 - 취소 중 138
 - 취소할 수 없음 138
 - 취소할 작업 없음 145
- ㅋ
 - 카드 용지
 - 로딩 57
 - 사용 팁 73
 - 카트리지, 인쇄
 - 주문 161
 - 케이블
 - USB 34
 - 이더넷 34
 - 케이블 연결 34
- ㅌ
 - 토너 부족 151
 - 투명 용지
 - 로딩 57
 - 사용 팁 72
- ㅍ
 - 패널 로그인 실패 과다 150
 - 펌웨어 카드
 - 설치 20
 - 포장재를 제거하고 <x>을 확인하십시오. 148
 - 포트 설정
 - 구성 45
 - 표준 급지대
 - 로딩 50
 - 표준 출력함이 다 찼음 150

- 품질 메뉴 128
- 퓨저 와이퍼
 - 주문 163
- 프린터
 - 구성 11
 - 모델 11
 - 운송 165
 - 이동 164, 165
 - 최소 정리 13
 - 프린터 위치 선택 13
- 프린터 메시지
 - [PJL RDYMSG] 145
 - <src>에 <x> 넣기 144
 - <src>을 <x>로 변경 138
 - <연결된 출력함 세트 이름>에서 용지 제거 148
 - 1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 159
 - 16진 출력 준비 141
 - 200-282 용지 걸림 159
 - 281 용지 걸림 90
 - 282 용지 걸림 90
 - 30 잘못된 리필, 카트리지 교체 152
 - 31 결함 있는 토너 카트리지 교체 152
 - 32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호 152
 - 34 용지 부족 152
 - 35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족 153
 - 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 삭제됨 153
 - 37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음 153
 - 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리 부족 153
 - 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 153
 - 38 메모리 용량 부족 153
 - 39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨 154
 - 42.xy 카트리지 영역 불일치 154
 - 50 PPDS 글꼴 오류 154
 - 51 결함 있는 플래시 감지 154
 - 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 154
 - 53 포맷 안 된 플래시 감지 155
 - 54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류 155
 - 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 155
 - 55 슬롯에서 지원되지 않는 옵션 155
 - 56 기본 병렬 포트 비활성화됨 156
 - 56 병렬 포트 <x> 비활성화됨 156
 - 56 직렬 포트 <x> 비활성화됨 156
 - 56 표준 USB 포트 비활성화됨 156
 - 57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음 156
 - 58 설치된 디스크가 너무 많음 157
 - 58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 157
 - 58 연결된 급지대가 너무 많음 157
 - 58 연결된 출력함이 너무 많음 157
 - 59 호환되지 않는 급지대 <x> 158
 - 59 호환되지 않는 봉투 급지 장치 158
 - 59 호환되지 않는 양면 인쇄 장치 157
 - 59 호환되지 않는 출력함 <x> 158
 - 61 결함 있는 하드 디스크 제거 158
 - 62 디스크 용량 부족 158
 - 80 일반 유지보수 필요 158
 - 88 카트리지 부족 159
 - 88.yy 카트리지 교체 159
 - 88.yy 토너 카트리지 부족 159
 - DLE 사용 불가 140
 - MICR 카트리지 설치 143
 - Network <x>(네트워크 <x>) 144
 - PIN 입력 141
 - USB 드라이브 읽기 오류 141
 - USB 드라이브 읽는 중... 146
 - USB 드라이브가 제거됨 151
 - USB 드라이브에서 읽는 중, 제거하지 마십시오. 146
 - USB/USB <x> 151
 - 교체하지 않고 재설정하면 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다. 149
 - 급지대 <x> 부족 151
 - 급지대 <x> 삽입 142
 - 급지대 <x> 설치 143
 - 급지대 <x> 연결 확인 139
 - 급지대 <x>가 비었음 151
 - 급지대 <x>가 없음 151
 - 기본 배지대에서 용지 제거 148
 - 네트워크 144
 - 네트워크 <x>, <y> 144
 - 대기 152
 - 대기 작업 x/y 복원 149
 - 대기 작업 복원? 149
 - 대기 작업 삭제 중 140
 - 대기 작업 없음 145
 - 덮개 닫기 또는 카트리지 삽입 139
 - 디스크 복구 x/y XX% 진행 중 140
 - 디스크 손상 140
 - 디스크 암호화 x/y XX% 진행 중 141
 - 디스크 포맷 x/y XX% 진행 중 141
 - 디스크 프로그래밍 중 146
 - 마무리 장치 측면 문 닫기 139
 - 메뉴 변경사항 활성화 중 138
 - 메뉴 비활성화됨 144
 - 메뉴 비활성화중 140
 - 메뉴 사용 가능 141
 - 메뉴에 들어가려면 준비 상태에 있어야 함 144
 - 모든 출력함에서 용지 제거 148
 - 버퍼 플러싱 141
 - 병렬 145
 - 병렬 <x> 145
 - 봉투 급지 장치 다시 연결 147
 - 봉투 급지 장치 설치 142
 - 사용 중 138
 - 삭제 140
 - 삭제 실패 140
 - 삭제 완료 140
 - 선택 제출 중 150
 - 소모품 보기 152
 - 수동 공급 장치에 <x> 넣기 143
 - 스태플 <x> 부족 또는 없음 150
 - 스태플 <x> 비었거나 잘못 공급됨 150
 - 스태플 넣기 144
 - 스태플 카트리지 삽입 141
 - 시스템 관리자가 메뉴 액세스를 해제했음. 144
 - 안전하게 디스크 공간 삭제 150
 - 양면 인쇄 장치 설치 142

- 양면 인쇄 장치 연결 점검 138
- 오버플로우 출력함 찢음 145
- 와이퍼 교체 149
- 원격 관리 활성화 148
- 유지보수 144
- 인쇄 146
- 인식된 파일 유형 없음 145
- 일반 유지관리 필요 150
- 일부 보류작업 손실됨. 150
- 작업 계산 통계 지우기 139
- 작업을 찾을 수 없음 145
- 잘못된 PIN 143
- 잘못된 네트워크 코드 143
- 잘못된 엔진 코드 143
- 전원 절약 146
- 준비 146
- 준비 안됨 145
- 지원되지 않는 USB 장치, 제거 하십시오. 151
- 지원되지 않는 USB 허브, 제거 하십시오. 151
- 지원되지 않는 디스크 151
- 직렬 <x> 150
- 출력함 <x> - <y> 다시 연결 147
- 출력함 <x> 다시 연결 146
- 출력함 <x> 설치 142
- 출력함 <x>에서 용지 제거 148
- 출하 초기값 복원 중 149
- 취소 중 138
- 취소할 수 없음 138
- 취소할 작업 없음 145
- 토너 부족 151
- 패널 로그인 실패 과다 150
- 포장재를 제거하고 <x>을 확인 하십시오. 148
- 표준 출력함이 다 찢음 150
- 프린터 사용 중, 계속, 종료 146
- 프린터 재설정 149
- 플래시 조각모음 중 140
- 플래시 포맷팅 141
- 플래시 프로그래밍 146
- 활성 출력함 재설정 중 149
- 프린터 문제, 기본 해결 169
- 프린터 사용 중, 계속, 종료 146
- 프린터 상태
 - [PJL RDYMSG] 145
 - 16진 출력 준비 141
 - 준비 안됨 145
- 프린터 설정
 - 유선 네트워크(Macintosh)에 43
 - 유선 네트워크(Windows)에 43
 - 프린터 소프트웨어 설치
 - 옵션 추가 37
 - 프린터 옵션 문제 해결
 - 2000매 급지대 174
 - 5-출력함 편지함 175
 - ISP 176
 - StapleSmart 마무리 장치 175
 - 고용량 출력 확장장치 175
 - 급지대 174
 - 메모리 카드 175
 - 봉투 급지 장치 174
 - 양면 인쇄 장치 175
 - 어댑터와 하드 디스크 176
 - 옵션 작동되지 않음 173
 - 출력 확장장치 175
 - 플래시 메모리 175
 - 프린터 외부
 - 청소 160
 - 프린터 운송 165
 - 프린터 이동 164, 165
 - 프린터 재설정 149
 - 프린터 제어판 14
 - 공장 출하시 기본값, 복원 168
 - 프린터 하드 디스크
 - 설치 28
 - 플래시 드라이브 76
 - 플래시 드라이브 메뉴 135
 - 플래시 메모리
 - 문제 해결 175
 - 설치 20
 - 플래시 조각모음 중 140
 - 플래시 포맷팅 141
 - 플래시 프로그래밍 146
 - 픽 롤러
 - 주문 163
- ≡
 - 활성 NIC 메뉴 105
 - 활성 출력함 재설정 중 149