



XM1135

用戶手冊

2017 年 11 月

www.lexmark.com

機器型式：

7015

機種：

279

內容

安全資訊.....	6
印刷慣例.....	6
瞭解印表機.....	8
尋找印表機相關資訊.....	8
選取印表機放置地點.....	9
印表機配置.....	10
瞭解掃描器的基本功能.....	11
使用自動送件器和掃描器玻璃面板.....	11
使用印表機控制面板.....	12
瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色.....	12
其他印表機設定.....	14
安裝內接式選購品.....	14
安裝硬體選購品.....	17
連接電纜.....	20
設定印表機軟體.....	21
網路功能.....	22
驗證印表機設定.....	25
載入紙張和特殊材質.....	26
設定紙張尺寸和類型.....	26
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	26
載入紙匣組件.....	26
將材質載入多用途送紙器.....	31
連結及解除連結紙匣組件.....	35
紙張和特殊材質指南.....	38
使用特殊材質.....	38
紙張指引.....	40
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	43
列印.....	46
列印文件.....	46
從行動裝置列印.....	46

列印機密工作和其他保留工作.....	47
列印資訊頁.....	49
取消列印工作.....	49
複印.....	51
進行複印.....	51
複印相片.....	52
複印在特殊材質上.....	52
自訂複印設定.....	54
在複印文件上放置資訊.....	59
取消複印工作.....	59
瞭解複印選項.....	59
以電子郵件寄送.....	62
設定印表機電子郵件功能.....	62
建立電子郵件快捷鍵.....	63
以電子郵件寄送文件.....	63
取消電子郵件.....	63
傳真.....	64
設定印表機傳真功能.....	64
傳送傳真.....	78
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立傳真目的地快捷鍵.....	80
自訂傳真設定.....	81
取消外送的傳真.....	82
保留與轉發傳真.....	83
瞭解傳真選項.....	84
掃描.....	86
掃描至 FTP 位址.....	86
掃描到電腦.....	87
瞭解印表機功能表.....	89
功能表清單.....	89
紙張功能表.....	90
報告功能表.....	98
網路/連接埠功能表.....	99
安全性功能表.....	106

設定功能表.....	107
說明功能表.....	137
節省金錢並注重環保.....	138
節省紙張和碳粉.....	138
省電.....	138
回收利用.....	141
固定印表機.....	142
揮發性聲明.....	142
清除揮發性記憶體.....	142
清除非揮發性記憶體.....	142
尋找印表機安全資訊.....	143
維護印表機.....	144
清潔印表機零件.....	144
檢查零件及耗材狀態.....	146
預估剩餘頁數.....	146
訂購耗材.....	147
存放耗材.....	148
更換耗材.....	148
移動印表機.....	152
管理印表機.....	154
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	154
存取遠端控制面板.....	154
設定電子郵件警示.....	154
檢視報告.....	155
從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知.....	155
回復出廠預設值.....	156
清除夾紙.....	157
避免夾紙.....	157
識別夾紙位置.....	158
前門中發生夾紙.....	159
後門中發生夾紙.....	161
標準出紙槽中發生夾紙.....	162
雙面列印裝置中發生夾紙.....	163

紙匣組件中的夾紙.....	164
多用途送紙器中的夾紙.....	164
自動送稿器中發生夾紙.....	166
疑難排解.....	167
瞭解印表機訊息.....	167
解決印表機問題.....	182
解決列印問題.....	187
解決複印問題.....	209
解決傳真問題.....	212
解決掃描器問題.....	217
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟.....	221
聯絡客戶支援中心.....	222
注意事項.....	223
產品資訊.....	223
版本注意事項.....	223
耗電量.....	230
索引.....	232

安全資訊

印刷慣例

請注意：請注意表示可能對您有幫助的資訊。

警告：警告指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

請當心：請當心指出可能會對您造成傷害的可能有害狀況。

不同類型的「請當心」聲明包括：

 **請當心—潛在受傷危險性：**指出傷害風險。

 **請當心—觸電危險：**指出電擊風險。

 **請當心—表面高溫：**指出觸摸會有燙傷的風險。

 **請當心—傾倒危險：**指出損毀的危險。

 **請當心—夾傷危險：**指出卡在搬動零件之間的風險

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品只能搭配「Lexmark 內置突波保護裝置」一併使用，而且該保護裝置必須適當連接在印表機與印表機所附電源線之間。使用非 Lexmark 突波保護裝置，可能會有發生火災、財產損失或印表機效能不佳的風險。

 **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請不要將本產品放置在有水或潮溼的地方，也不要再在這些地方使用本產品。

 **請當心—觸電危險：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—觸電危險：**為避免發生電擊的風險，請確定所有外接式連線（如乙太網路和電話系統連線）均已適當安裝於其標示之 Plug-in 連接埠。

 **請當心—潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非用戶手冊指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

本設備不適合使用在可能會有孩童在場的處所。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

 **請當心—觸電危險：** 為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—傾倒危險：** 落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心—觸電危險：** 若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 若已安裝選購性紙匣組件，請從印表機中移除該組件。若要移除選購性紙匣組件，請將紙匣組件右側的插槽滑向紙匣組件前方，直到它卡入定位。
- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

 **請當心—潛在受傷危險性：** 為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可在說明文件 光碟上找到這兩本手冊。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊。	Lexmark 協助工具指南—您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啟印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站— http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

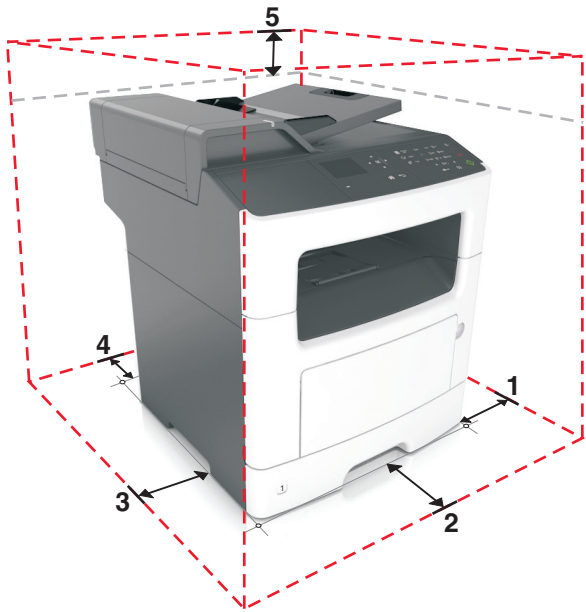
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 **ASHRAE 62** 標準或 **CEN** 技術委員會 **156** 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 -40 到 60 度（華氏 -40 到 140 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	右邊	300 公釐（12 英吋）
2	前面	510 公釐（20 英吋）
3	左邊	200 公釐（8 英吋）
4	後面	200 公釐（8 英吋）
5	上面	540 公釐（21 英吋）

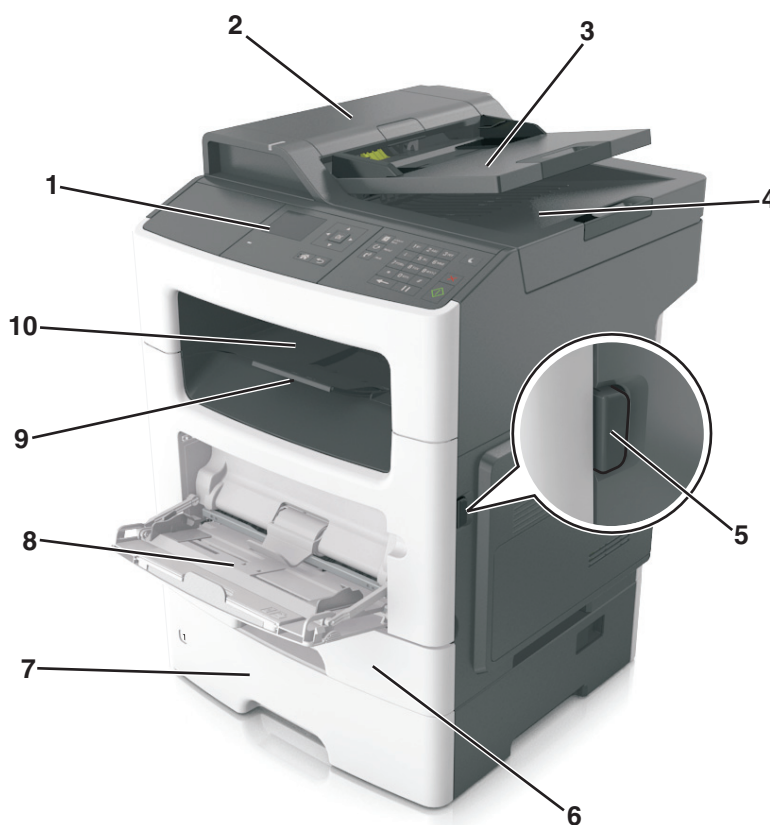
印表機配置

⚠ 請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱

www.lexmark.com/multifunctionprinters。

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

您可以在配置印表機時，新增一個選購性 250 張或 550 張紙匣組件。如需有關安裝選購性紙匣組件的指示，請參閱第 18 頁的“[安裝選購性紙匣組件](#)”。



1	印表機控制面板
2	自動送件器 (ADF)
3	自動送件器紙匣組件
4	自動送件器出紙槽
5	前門釋放按鈕
6	標準 250 張紙匣組件
7	選購性 250 張或 550 張紙匣組件
8	100 張多用途送紙器
9	擋紙器

10 標準出紙槽

瞭解掃描器的基本功能

- 快速複印或將印表機設為執行特定複印工作。
- 使用印表機控制面板傳送傳真。
- 同時傳送傳真至多個傳真目的地。
- 掃描文件，然後傳送到電腦、電子郵件位址或 FTP 目的地。
- 掃描文件，然後傳送到另一台印表機（採用 PDF 格式，並透過 FTP）。

使用自動送件器和掃描器玻璃面板

自動送件器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 「自動送件器」適用於多頁的文件。 請注意：「自動送件器」只會掃描紙張的某一面。	 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。

使用自動送件器

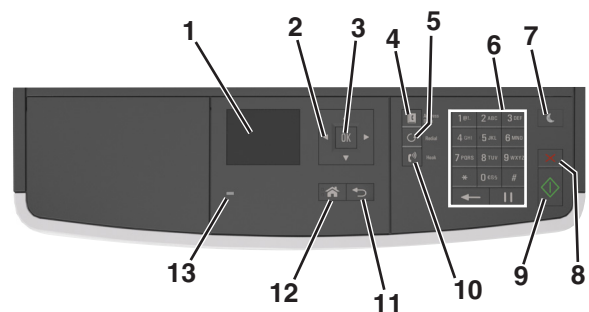
- 將文件面朝上載入自動送件器紙匣組件，並讓短邊先行載入。
- 自動送件器紙匣組件最多可放入 50 張普通紙。
- 掃描尺寸是從寬度 105 x 148 公釐（4.1 x 5.8 英吋）到長度 216 x 368 公釐（8.5 x 14.5 英吋）。
- 掃描材質重量是從 52 至 120 g/m²（14 – 32 磅）。
- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。

使用掃描器玻璃面板

使用掃描器玻璃面板時：

- 將文件面朝下放在掃描器玻璃面板標有綠色箭頭的角落。
- 掃描或複印文件的上限是 216 x 296.9 公釐（8.5 x 11.69 英吋）。
- 複印書籍的厚度上限是 12.7 公釐（0.5 英吋）。

使用印表機控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	- 檢視印表機狀態和訊息。 - 設定及操作印表機。
2	箭頭按鈕	可上下或左右捲動。
3	Select（選取）按鈕	- 選取功能表選項。 - 儲存設定。
4	Address book（通訊錄）按鈕	檢視儲存的所有位址。
5	Redial（重撥）按鈕	檢視最後撥出的號碼。
6	鍵台	輸入數字、英文字母或符號。
7	Sleep（睡眠）按鈕	啟用 Sleep （睡眠）模式或 Hibernate （休眠）模式。 執行下列動作，可將印表機從 Sleep （睡眠）模式中喚醒： - 按下任意硬式按鈕。 - 打開門板或蓋板。 - 從電腦傳送列印工作。 - 利用主電源開關執行電源開機重置。
8	Cancel（取消）按鈕	取消所有的印表機活動。
9	Start（開始）按鈕	起始工作（視選定模式而定）。
10	Fax（傳真）按鈕	傳送傳真。
11	Back（上一步）按鈕	返回上一個畫面。
12	Home（首頁）按鈕	前往主畫面。
13	指示燈	檢查印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈顏色，標示了印表機的狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
穩定綠色	印表機電源開啟，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人為介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

可用的內接式選購品

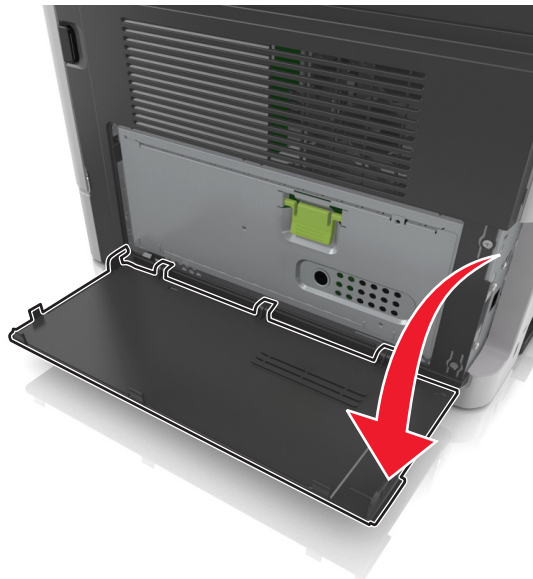
記憶體卡

- 快閃記憶體
- 字型

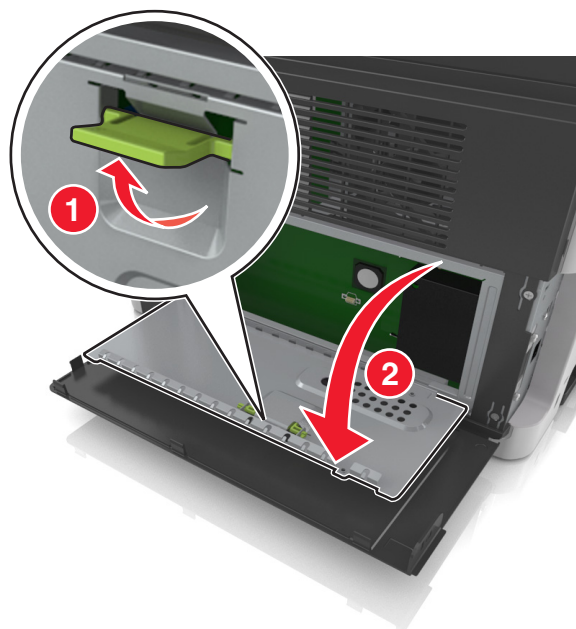
存取控制板

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 打開控制板存取門。

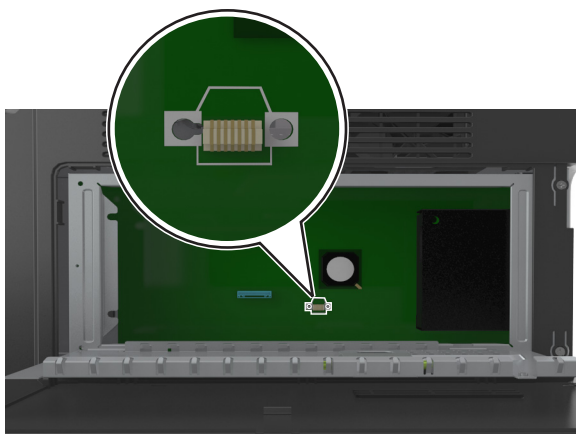


- 2 利用綠色握把打開控制板防護蓋。

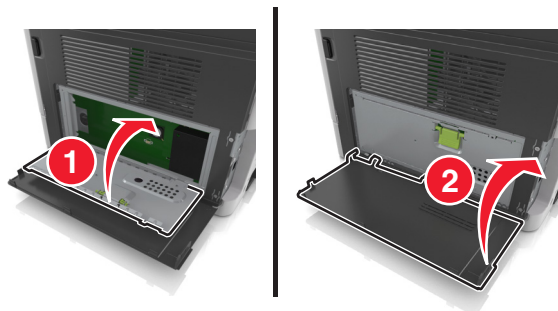


- 3 請利用以下圖例，找出選購卡連結器。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰控制板上的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



- 4 關上防護蓋，然後關上存取門。



安裝選購卡

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心—潛藏損壞危險性：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

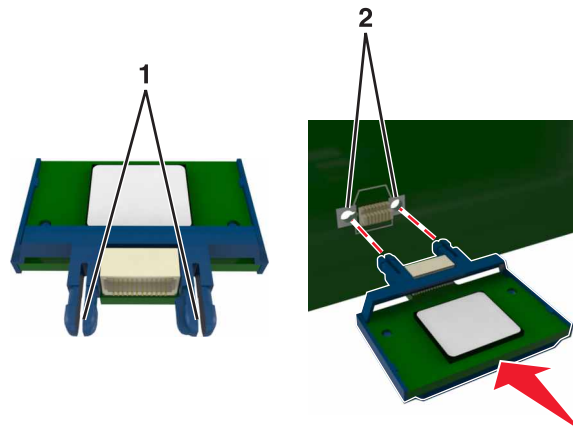
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱[第 14 頁的“存取控制板”](#)。

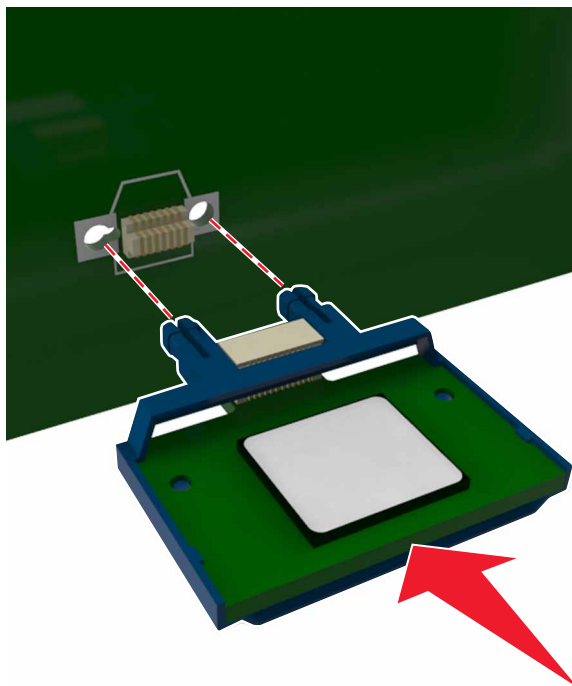
2 拆開選購卡的包裝。

請當心—潛藏損壞危險性：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會造成損壞。

3 握著卡片兩側，然後將插卡上的塑膠插腳 (1) 對準控制板上的孔洞 (2)。



4 將插卡穩妥地推入定位。



請當心—潛藏損壞危險性：若未適當安裝選購卡，可能會造成選購卡和控制板損壞。

請注意：插卡上的整個接頭長度都必須碰觸並緊靠控制板。

安裝硬體選購品

安裝順序

-  **請當心—潛在受傷危險性：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。
-  **請當心—觸電危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。
-  **請當心—傾倒危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有硬體選購品：

- 印表機台座
- 選購性 250 張或 550 張紙匣組件
- 印表機

如需有關安裝印表機台座、選購性 250 張或 550 張紙匣組件或間隔匣的其他資訊，請參閱選購品隨附的安裝指南。

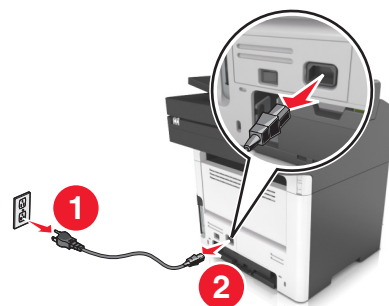
安裝選購性紙匣組件

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—觸電危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

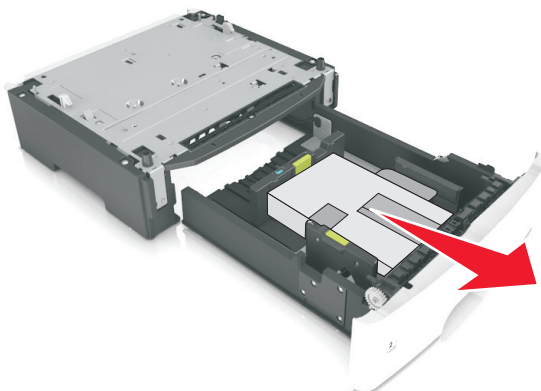
⚠ 請當心—傾倒危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

- 1 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。



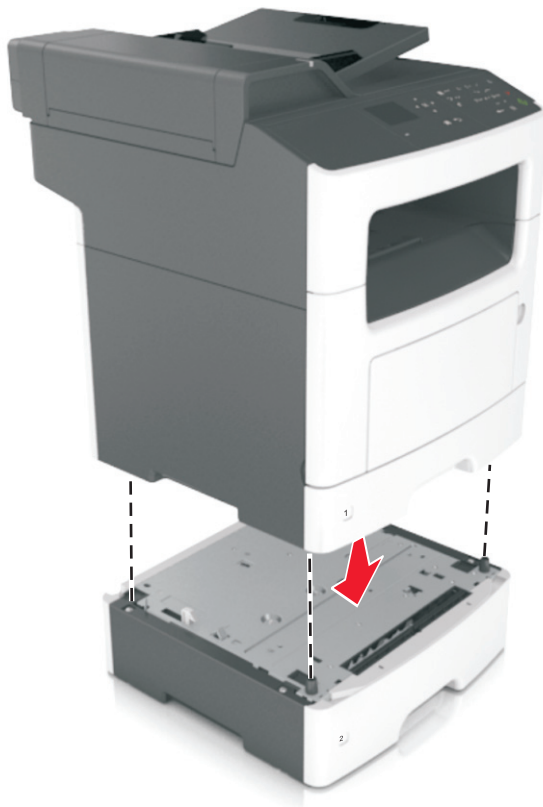
- 2 拆開紙匣組件的包裝，然後移除所有的包裝材料。

- 3 將紙匣組件從底座中拉出。

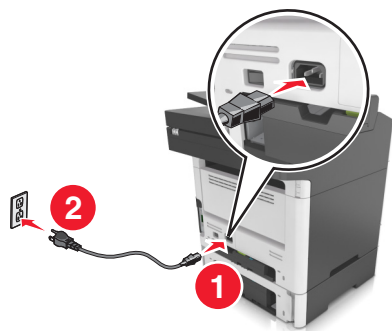


- 4 移除紙匣組件內的所有包裝材料。
- 5 將紙匣組件嵌入底座。
- 6 將紙匣組件放在印表機旁邊。
- 7 將印表機對準紙匣組件，然後將印表機慢慢往下嵌入定位。

請注意：選購性紙匣組件相疊後，會交互鎖在一起。



- 8 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



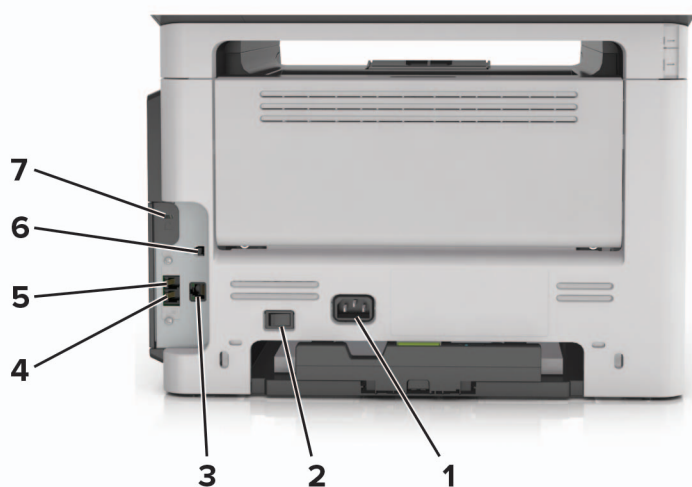
請注意：

- 安裝印表機軟體和任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 [“在列印驅動程式中新增可用選購品”](#)。
- 若要解除安裝選購性紙匣組件，請將印表機右側的插梢滑向印表機前方，直到它卡入定位，然後由上而下，從疊放的紙匣組件中每次取下一個紙匣組件。

連接電纜

- ⚠ 請當心—觸電危險：** 為避免發生電擊的風險，請不要在雷雨天氣時設定本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或電話。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：** 為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：** 為避免火災或電擊的危險，請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。
- ⚠ 請當心—潛在受傷危險性：** 為了減少火災的風險，將本產品連接到公共交換電信網路時，僅限使用 26 AWG 或更大的電信 (RJ-11) 電纜。對於澳洲的使用者，電纜必須經過澳大利亞通訊媒體管理局認證。

請當心—潛藏損壞危險性： 為了避免發生資料遺失或列印無法運作的情況，正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。



	使用	執行
1	電源線插座	將印表機連接到妥善接地的電源插座。
2	電源開關	開啟或關閉印表機電源。
3	乙太網路連接埠	將印表機連接到乙太網路。
4	EXT 連接埠	將其他裝置（電話機或答錄機）連接到印表機和電話線。若無印表機專用傳真線，且您的國家或地區支援這種連線方式，請使用此連接埠。 請注意： 移除連結器插頭，以存取此連接埠。
5	LINE 連接埠	透過標準壁式電話插座 (RJ-11)、DSL 濾波器或 VoIP 配接卡或其他任何可讓您使用電話線來傳送及接收傳真的配接卡，將印表機連接到作用中的電話線。

	使用	執行
6	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。
7	安全插孔	連接鎖定裝置，以固定住印表機。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體光碟。
 - 前往 <http://support.lexmark.com>，接著選取您的印表機和作業系統。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下各項：
 - 若是 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 若是較早的版本，請選取**內容**。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
- 4 套用所做的變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統預置」，導覽至印表機，然後選取「**選購品和耗材**」。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用所做的變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 MarkNet™ N8352 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的安裝指南。
- 「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (Wired Equivalent Privacy, WEP)、Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA) 及 WPA2 都是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 IP 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 IP 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啟，並能正常運作。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X - RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
 - 內部鑑別類型
 - 802.1X 使用者名稱和密碼
 - 證書
- 無安全設定
- 若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：我們不建議使用未設有安全保護的無線網路。

請注意：

- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

使用「無線設定精靈」連接印表機

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 已在印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 已從印表機中斷乙太網路電纜。
- 將 Active NIC（作用中 NIC）設為 Auto（自動）。若要將此選項設為 Auto（自動），請導覽至：

 > **Settings（設定）** >  > **Network/Ports（網路/連接埠）** >  > **Active NIC（作用中 NIC）**
 >  > **Auto（自動）** > 

請注意：確認要關閉印表機，然後等待至少五秒鐘，再重新開啟印表機電源。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **Network/Ports（網路/連接埠）** >  > **Network [x]（網路 [x]）** >
 > **Network [x] Setup（網路 [x] 設定）** >  > **Wireless（無線）** >  > **Wireless Connection Setup（無線連線設定）** > 

2 選取一種無線連線設定。

使用	執行
搜尋網路	顯示可用的無線連線。 請注意： 此功能表項目將顯示所有廣播設有安全保護或未設安全保護的 SSID。
輸入網路名稱	手動輸入 SSID。 請注意： 確認已輸入正確的 SSID。
Wi-Fi Protected Setup（無線網路保護設定）	利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路。

3 按下 ，然後遵循印表機顯示幕上的指示。

利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 存取點（無線路由器）已通過 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 認證或與 WPS 相容。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 已在印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

使用按鈕配置 (PBC) 方法

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Network/Ports**（網路/連接埠） >  > **Network [x]**（網路 [x]） >  > **Network [x] Setup**（網路 [x] 設定） >  > **Wireless**（無線） >  > **Wireless Connection Setup**（無線連線設定） >  > **Wi-Fi Protected Setup**（無線網路保護設定） >  > **Start Push Button Method**（起始按鈕方法） > 

2 遵循印表機顯示幕上的指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Network/Ports**（網路/連接埠） >  > **Network [x]**（網路 [x]） >  > **Network [x] Setup**（網路 [x] 設定） >  > **Wireless**（無線） >  > **Wireless Connection Setup**（無線連線設定） >  > **Wi-Fi Protected Setup**（無線網路保護設定） >  > **Start PIN Method**（起始個人識別碼方法） > 

2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。

3 開啟 Web 瀏覽器，在位址列中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。

5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存設定。

利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 您的印表機已暫時連接到乙太網路。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Network/Ports**（網路/連接埠） > **Wireless**（無線）。

3 修改設定，以符合您存取點（無線路由器）的設定。

請注意：確認已輸入正確的 SSID、安全方法、預共享密鑰或通行詞組、網路模式及頻道。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 關閉印表機電源，然後中斷乙太網路電纜的連線。接著等待至少五秒鐘，然後重新開啟印表機電源。

6 若要驗證您的印表機是否連接到網路，請列印網路設定頁。然後在 **Network Card [x]**（網路卡 [x]）區段中，確認狀態是不是 **Connected**（已連接）。

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未變更任何功能表設定，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定時，這些設定會取代出廠預設值，而成為**使用者預設值**。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Reports**（報告） >  > **Menu Settings Page**（功能表設定頁）
> 

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Reports**（報告） >  > **Network Setup Page**（網路設定頁） > 

2 檢查網路設定頁上的第一個區段，然後確認狀態為 **Connected**（已連線）。

若狀態為 **Not Connected**（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 157 頁的“避免夾紙”及第 42 頁的“存放紙張”。

設定紙張尺寸和類型

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Paper Menu** (紙張功能表) >  > **Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型) > 

- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器尺寸，然後按下 。

- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 

- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器類型，然後按下 

- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下 

配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal paper size (通用紙張尺寸) 是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 支援的最小通用紙張尺寸為 76.2 x 76.2 公釐 (3 x 3 英吋)，而且只適用於多用途送紙器。
- 支援的最大通用紙張尺寸為 215.9 x 359.92 公釐 (8.5 x 14.17 英吋)，而且適用於所有紙張來源。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Paper Menu** (紙張功能表) >  > **Universal Setup** (通用尺寸設定) >  > **Units of Measure** (測量單位) >  > 選取一個測量單位 > 

- 2 選取 **Portrait Width** (直印寬度) 或 **Portrait Height** (直印高度)，然後按下 

- 3 按下左移鍵或右移鍵按鈕以變更設定，然後按下 

載入紙匣組件

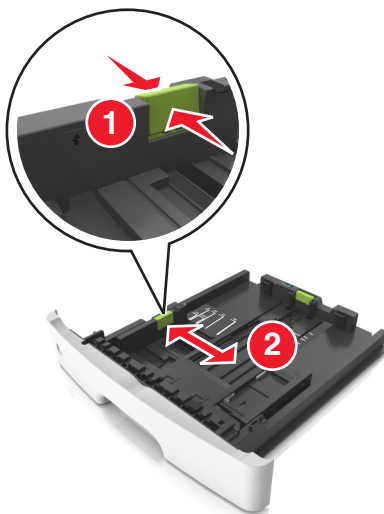
 **請當心—潛在受傷危險性：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

- 1 將紙匣組件完全拉出。

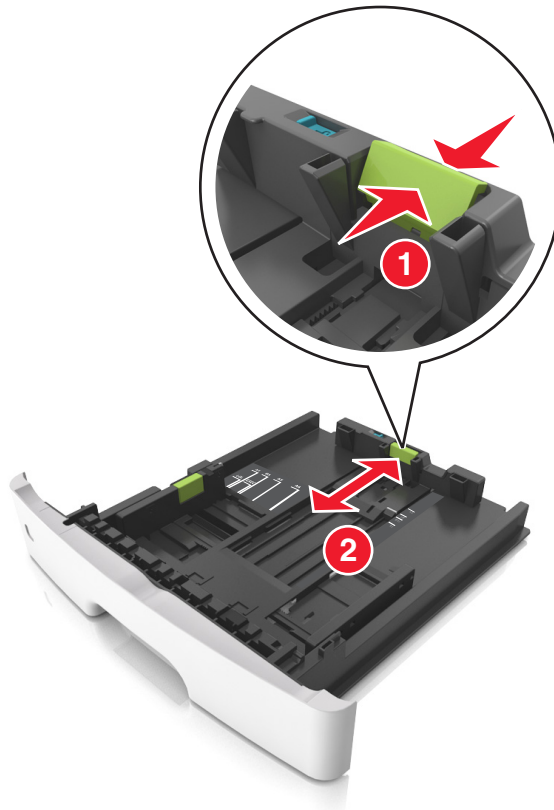
請注意：當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

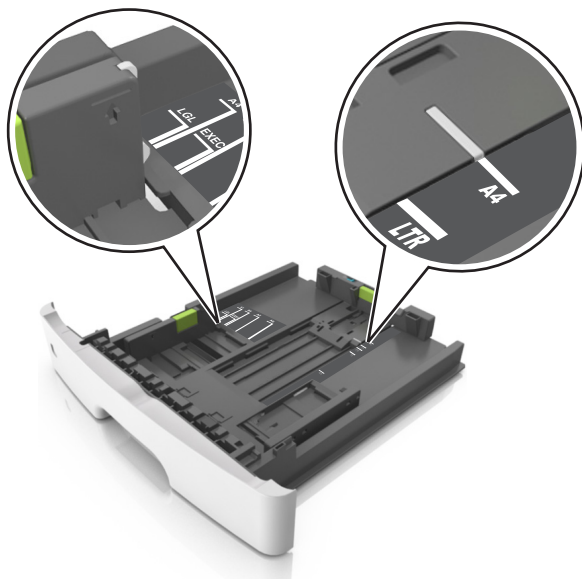


3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

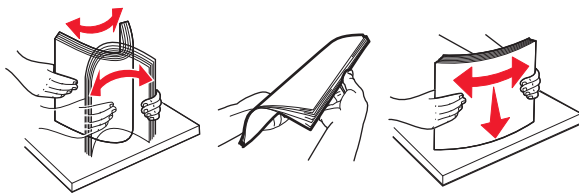


請注意：

- 至於某些如 **Letter**、**Legal** 及 **A4** 等紙張尺寸，請捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後往後滑以調適紙張的長度。
- 載入 **Legal** 尺寸的紙張時，長度導引夾會延伸至底座外，致使紙張曝露在灰塵中。若要防止紙張被灰塵弄髒，您可另購防塵蓋。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。
- 若要將 **A6** 尺寸的紙張載入標準紙匣組件，請先捏住長度導引夾定位拉片，然後滑至紙匣組件中央 **A6** 尺寸的位置。
- 確認寬度和長度導引夾必須與紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌對齊。



- 4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



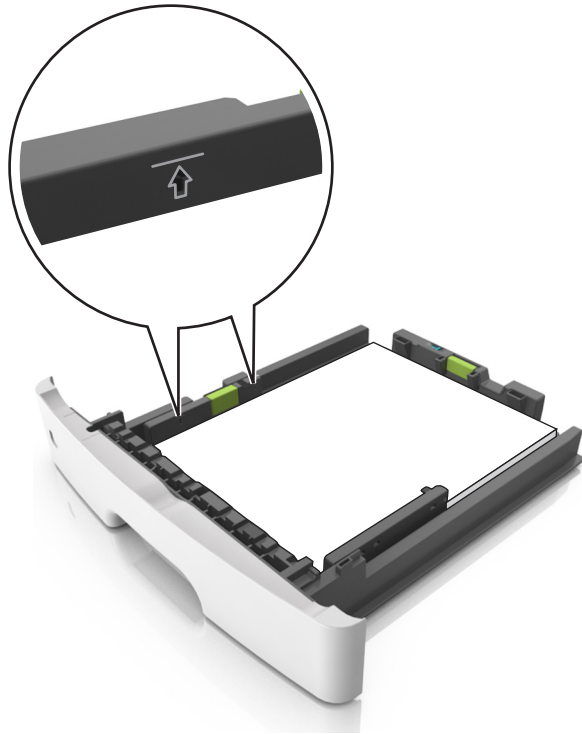
- 5 載入紙疊。



請注意：

- 若使用再生紙或預印紙，載入紙張時請讓列印面朝下。
- 載入預先打孔的紙張時，請將頂邊的孔洞朝向紙匣組件前部。

- 載入信頭紙時，請讓列印面朝下，並將紙張頂邊朝向紙匣組件前部。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張底邊朝向紙匣組件前端。
- 確認放入的紙張位於寬度導引夾側邊的滿紙上限指示標誌下方。



6 插入紙匣組件。

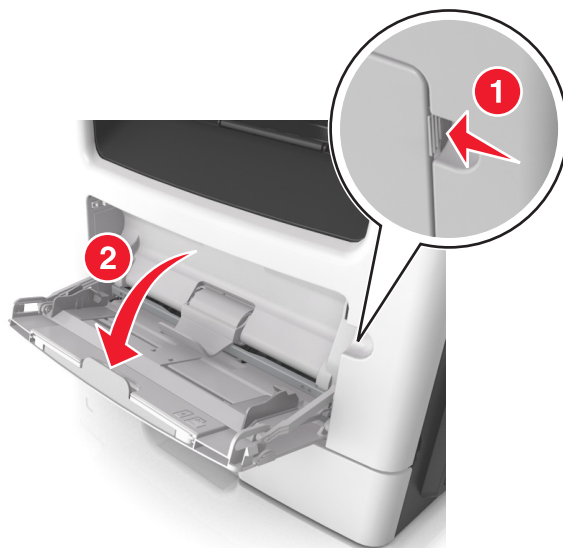


- 7** 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入紙匣組件中的紙張。
- 請注意：**請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

將材質載入多用途送紙器

當您要在不同紙張尺寸和類型或特殊材質上列印時（例如：卡片、專用透明投影膠片、紙張標籤及信封），請使用多用途送紙器。信頭紙的單面列印工作，也適用多用途送紙器。

- 1 打開多用途送紙器。



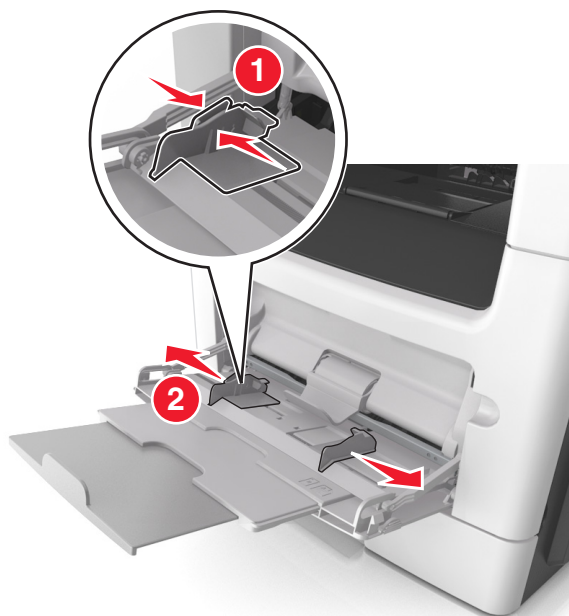
- a 將多用途送紙器的延伸組件拉出。



- b** 輕輕拉出延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開來。

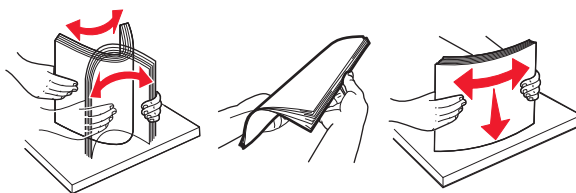


- 2** 捏住左寬度導引夾上的定位拉片，然後針對您載入的紙張來移動導引夾。



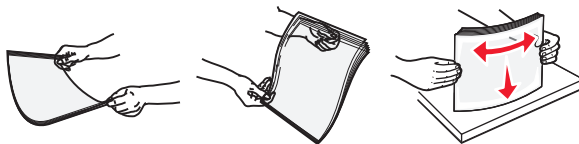
- 3** 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 請由側邊拿取專用透明投影膠片。前後彎曲彈動整疊專用透明投影膠片，讓膠片鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



- 前後彎曲彈動整疊信封，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。



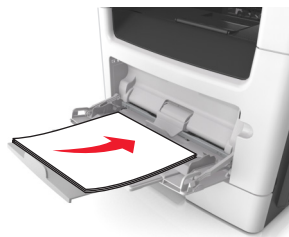
4 載入紙張或特殊材質。

請注意：

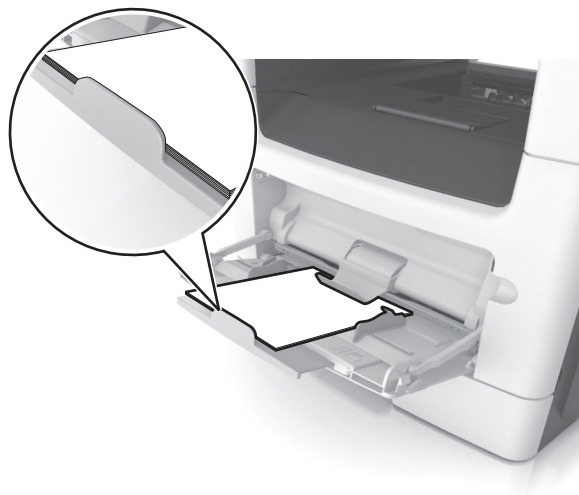
- 不要將紙張或特殊材質用力塞入多用途送紙器。
- 確認紙張或特殊材質沒有超出紙張導引夾上的裝紙滿載線上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 載入紙張、專用透明投影膠片及卡片時，請將建議使用的列印面朝上，且讓上緣先進入印表機。如需有關載入專用透明投影膠片的其他資訊，請參閱專用透明投影膠片包裝內附說明。



請注意：載入 A6 尺寸紙張時，請確認多用途送紙器的延伸組件必須輕輕靠放在紙張的邊緣，這麼做，最後幾張紙才能保持在原位。



- 載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張上緣先進入印表機。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝下，並讓底邊先進入印表機。



- 載入信封時，請將位於左邊的信封口面朝下。



請當心—潛藏損壞危險性：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 5 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入多用途送紙器中的紙張或特殊材質。

連結及解除連結紙匣組件

當指定的紙張尺寸和類型相同時，印表機就會連結這些紙匣組件。當某個連結的紙匣組件紙張全部用完時，印表機會從下一個連結的紙匣組件送紙。若要防止紙匣組件進行連結，請指定唯一的自訂紙張類型名稱。

連結及解除連結紙匣組件

請注意：本功能只適用於網路印表機。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Paper Menu（紙張功能表）**。

- 3 變更紙匣組件設定，以便指定紙匣組件的紙張尺寸和類型。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

請當心—潛藏損壞危險性：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Names**（自訂名稱）。

3 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 按一下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Custom Names**（自訂名稱）

2 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

3 按下 。

4 按下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定） > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Custom Types**（自訂類型）。

3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：Paper（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Custom Types**（自訂類型）

- 2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意： Paper（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

- 3 按下 。

紙張和特殊材質指南

請注意：

- 確認已正確設定電腦或控制面板上的紙張尺寸、類型及重量。
- 載入特殊材質前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 印表機可能會以較慢的速度列印，以免損壞加熱熔合組件。
- 如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

使用特殊材質

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信頭紙試用品。
- 載入信頭紙前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。如需有關如何載入信頭紙的資訊，請參閱：
 - [第 26 頁的“載入紙匣組件”](#)
 - [第 31 頁的“將材質載入多用途送紙器”](#)

專用透明投影膠片使用提示

- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 您可以從標準紙匣組件或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 185 度（華氏 365 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。

請注意：若是在 Paper（紙張）功能表中將專用透明投影膠片的重量設為 **Heavy**（厚磅），並將專用透明投影膠片的材質設為 **Rough**（糙面），則透明投影膠片可在高達攝氏 195 度（華氏 383 度）的溫度下列印。

- 請避免在專用透明投影膠片上留下指紋，以免造成列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折、扇開並對齊紙疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 230 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）或 25% 棉質成份所製造的信封。所有的棉質信封，其重量都不能超過 75 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。

- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬栓扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。

請注意：您只能使用紙製標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業用及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的其他資訊，請參閱下列網站上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 240 度（華氏 464 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料）以及塗層標籤都可耐 172-kPa (25-psi) 的壓力，不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 2 公釐（0.08 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 建議使用直印列印方向，尤其是在列印條碼時。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的卡片。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。
- 從紙匣組件設定中指定紙張材質和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

- 預印、打洞及摺痕都會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他送紙問題。
- 在紙匣組件上載入卡片之前，請先彎曲翻動卡片，讓卡片鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機紙匣組件可自動送紙的紙張重量範圍最高可達 120 g/m^2 （32 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。多用途送紙器可自動送紙的紙張重量範圍最高則為 163 g/m^2 （43 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m^2 （20 磅）沒有表面覆膜塗佈的長紋理雪銅紙。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），建議您使用 90 g/m^2 （24 磅）或更重的紙張。

請注意：雙面列印只適用於 $60 - 90 \text{ g/m}^2$ （16 - 24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 $60 - 90 \text{ g/m}^2$ （16 - 24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 **100%** 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- **永遠** 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- **不要** 使用以手撕過的紙張。
- **不要** 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 **不要** 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

選取預印紙張規格和信頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 **60 到 90 g/m²**（**16 到 24 磅**）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所印出的紙張。油墨必須能耐攝氏 **230 度**（華氏 **446 度**）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如信頭紙）必須能耐攝氏 **230 度**（華氏 **446 度**）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，**Lexmark** 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（**Lexmark** 會測試含高達 **100%** 消費者使用後製造的廢棄物內容）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：**4 – 5%**）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入紙匣組件中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 **Sheffield** 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，**Lexmark** 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。**Lexmark** 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算為任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾為森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為**非碳紙張** (carbonless papers)
- 紙張所含化學成份可能污損印表機的預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 **Lexmark** 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）連結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。

- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

支援的紙張尺寸

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	選購性 250 張或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	自動送稿器	掃描器玻璃面板	雙面列印
名片	X	X	X	X	✓	X
3 x 5 英吋	X	X	✓ ¹	X	✓	X
4 x 6 英吋	X	X	✓ ¹	X	✓	X
A4 210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A5 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
A6 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	✓	X	✓	✓	✓	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
Letter 215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Legal 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	X	✓
Executive 184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X
Oficio (墨西哥) 215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓	X	✓
Folio 215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓	X	✓
Statement 139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X

¹ 只有當紙張尺寸設定設為「通用尺寸」時，才支援紙張。

² 雙面列印模式所支援的紙張寬度最小為 210 公釐 (8.27 英吋)，且長度最小為 279.4 公釐 (11 英吋)。只有多用途送紙器才支援所支援的最小「通用尺寸」紙張尺寸。

³ 支援的紙張寬度最小為 215.9 公釐 (8.5 英吋)，且長度最小為 296.9 公釐 (11.7 英吋)。

⁴ 支援的紙張長度最小為 296.9 公釐 (11.7 英吋)。

紙張尺寸和大小	標準 250 張紙匣組件	選購性 250 張或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	自動送稿器	掃描器玻璃面板	雙面列印
通用尺寸 ² 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 215.9 x 359.92 公釐 (8.5 x 14.17 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓ ³	✓
7 3/4 信封 (Monarch) 98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
9 號信封 98.4 x 226.1 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
其他信封 85.7 x 165 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	✓	X	✓ ⁴	X
¹ 只有當紙張尺寸設定設為「通用尺寸」時，才支援紙張。 ² 雙面列印模式所支援的紙張寬度最小為 210 公釐 (8.27 英吋)，且長度最小為 279.4 公釐 (11 英吋)。只有多用途送紙器才支援所支援的最小「通用尺寸」紙張尺寸。 ³ 支援的紙張寬度最小為 215.9 公釐 (8.5 英吋)，且長度最小為 296.9 公釐 (11.7 英吋)。 ⁴ 支援的紙張長度最小為 296.9 公釐 (11.7 英吋)。						

支援的紙張類型和重量

標準紙匣組件支援 60 – 90 g/m² (16-24 磅) 紙張重量。選購性紙匣組件支援 60 – 120 g/m² (16-32 磅) 紙張重量。多用途送紙器支援 60 – 163 g/m² (16-43 磅) 紙張重量。

紙張類型	250 或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式	自動送件器	掃描器玻璃面板
普通紙	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	X	✓	X	✓	✓
¹ 您可以偶爾使用專為雷射印表機設計的單面紙質標籤。建議您每月最多只列印 20 頁紙張標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業用及雙面標籤。 ² 若要使用面朝下個別放置在桌上的信封，請使用平放的信封。					

紙張類型	250 或 550 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印模式	自動送件器	掃描器玻璃面板
專用透明投影膠片	✓	✓	x	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓	✓	✓
紙質標籤紙 ¹	✓	✓	x	✓	✓
無覆膜的雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓
信封 ²	x	✓	x	x	✓
糙面信封	x	✓	x	x	✓
信頭紙	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓	✓
薄磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
厚磅紙張	✓	✓	✓	✓	✓
糙面/棉紙	✓	✓	x	✓	✓
自訂類型 [x]	✓	✓	✓	✓	✓

¹ 您可以偶爾使用專為雷射印表機設計的單面紙質標籤。建議您每月最多只列印 20 頁紙張標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業用及雙面標籤。

² 若要使用面朝下個別放置在桌上的信封，請使用平放信封。

列印

列印文件

從電腦列印

請注意：若是標籤、卡片和信封等材質，請在傳送列印工作之前，先在印表機設定紙張尺寸和類型。

- 1 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 必要時，請調整設定。
- 3 傳送列印工作。

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **Print Settings**（列印設定） > **Quality Menu**（品質功能表） > **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。
- 3 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 列印設定 >  > 品質功能表 >  > 碳粉明暗度

- 2 調整碳粉明暗度，然後按下 。

從行動裝置列印

請注意：確認印表機和行動裝置須共用同一個無線網路。如需有關配置行動裝置無線設定的資訊，請參閱該裝置隨附的說明文件。

使用 Mopria 列印服務從行動裝置列印

Mopria® 列印服務是針對 Android 4.4 版或更新版本上執行的行動裝置而打造的行動列印解決方案。它可讓您直接從任何 Mopria 認證印表機列印。

請注意：列印之前，請確定已啟用 Mopria 列印服務。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 Google 雲端列印從行動裝置列印

Google 雲端列印™ 是一項行動列印服務，可讓行動裝置上已啟用的應用程式列印至任何支援 Google 雲端列印的印表機。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動已啟用的應用程式。
- 2 點選**列印**，然後選取印表機。
- 3 傳送列印工作。

使用 AirPrint 從行動裝置列印

AirPrint 是可讓您直接從 Apple 裝置列印至 AirPrint 認證印表機的行動列印解決方案。

請注意：只有某些 Apple 裝置才支援此應用程式。

- 1 從行動裝置的主畫面，啟動相容的應用程式。
- 2 選取要列印的項目，然後點選分享圖示。
- 3 點選**列印**，然後選取印表機。
- 4 傳送列印工作。

使用「Lexmark 行動列印解決方案」從行動裝置列印

Lexmark™ 「行動列印解決方案」可讓您將文件和影像直接傳送至支援的 Lexmark 印表機。

- 1 開啟文件，然後將文件傳送或分享到「Lexmark 行動列印解決方案」。

請注意：某些協力廠商應用程式可能不支援此傳送或共用功能。如需其他資訊，請參閱應用程式隨附的說明文件。

- 2 選取印表機。
- 3 列印文件。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Security**（安全性） >  > **Confidential Print**（機密列印） > 選取
列印工作類型

列印工作類型	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限)	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期)	可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從印表機控制面板輸入「個人識別碼」。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期)	不但可讓您列印工作，還可讓您將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期)	可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份副本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期)	可讓您儲存列印工作，方便您稍後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Held Jobs (保留工作) 功能表刪除該列印工作。
請注意： - 如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。 - 您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。 - 可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為保留工作。	

2 按下 。

列印保留工作

- 從您要嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 選取印表機，然後執行下列其中一項：
 - 若是 Windows 使用者，請按一下**內容**或**喜好設定**，然後按一下**列印與保留**。
 - 若是 Macintosh 使用者，請從選項功能表選取**列印與保留**。
- 選取列印工作類型。
- 如有必要，請指定使用者名稱。
- 傳送列印工作。
- 從印表機主畫面，選取**保留工作**。
- 傳送列印工作。

修改機密列印設定

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定標籤 > 安全性 > 機密列印設定**。

3 修改設定：

- 設定個人識別碼輸入嘗試次數的上限。當使用者嘗試輸入個人識別碼的次數超出指定的次數時，印表機會刪除該使用者的所有工作。
- 設定機密列印工作的到期時間。若使用者未在指定時間內列印工作，印表機會刪除該使用者的所有工作。

4 儲存已修改的設定。

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Reports** (報告) >  > **Print Fonts** (列印字型)

2 按上移鍵或下移鍵按鈕，可選取字型設定。

3 按下 。

請注意：只有在啟動 PPDS 資料串流時，才會出現 PPDS 字型。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

1 從印表機控制面板，按下 .

2 當列印工作清單出現時，請選取要取消的工作，然後按下 .

3 按下  以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1** 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2** 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的 System Preferences（系統偏好設定），導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

複印

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 「自動送稿器」適用於多頁的文件。 請注意：「自動送稿器」只會掃描紙張的某一面。	 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。

進行複印

快速複印

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

請注意：若要避免影像遭到裁切，請確認原始文件的尺寸與複印紙張尺寸相同。

- 3 從印表機控制面板，按下 .

利用自動送件器進行複印

- 1 載入原始文件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。

- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，利用鍵台來輸入複印份數，然後按下 。

使用掃描器玻璃面板進行複印

1 將原始文件面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

2 從印表機控制面板，利用鍵台來輸入複印份數，然後按下 。

請注意：若您要掃描另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page**（掃描下一頁），然後按下 。

3 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 。

複印相片

1 將相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

2 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy**（複印） >  > **Content Type**（內容類型） > **Photo**（相片）

3 從 **Content Source**（內容來源）功能表，選擇最能完整描述您所複印的原始相片設定，然後按下 。

請注意：若您要複印另一張相片，請將該相片放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page**（掃描下一頁），然後按下 。

4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 。

複印在特殊材質上

複印在專用透明投影膠片上

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Copy from (原稿尺寸)** > 選取原始文件的尺寸

4 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > 選取內含專用透明投影膠片的紙匣組件 >  > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

5 如果沒有內含專用透明投影膠片的紙匣組件，請執行下列項目：

a 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > **Manual Feeder (手動輔助式送紙器)** >  > 選取專用透明投影膠片的尺寸 >  > **Transparency (專用透明投影膠片)** > 

b 將專用透明投影膠片載入多用途送紙器，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

複印在信頭紙上

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要将文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Copy from (原稿尺寸)** > 選取原始文件的尺寸

4 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > 選取內含信頭紙的紙匣組件 >  > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

5 如果沒有內含信頭紙的紙匣組件，請執行下列項目：

a 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > **Manual Feeder (手動輔助式送紙器)** >  > 選取信頭紙的尺寸 > **Letterhead (信頭紙)**

b 放入信頭紙（放入時，面朝上，頂邊先進入多用途送紙器），然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page**（掃描下一頁），然後按下 。

6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 .

自訂複印設定

複製至不同的尺寸

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy**（複印） >  > **Copy from**（原稿尺寸） > 選取原始文件的尺寸

4 導覽到：

Copy to（複印目標） >  > 選取複印文件的新尺寸 > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page**（掃描下一頁），然後按下 .

5 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 .

使用所選紙匣組件中的紙張進行複印

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy**（複印） >  > **Copy from**（原稿尺寸） > 選取原始文件的尺寸

4 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > 選取內含您要使用的紙張尺寸和類型之紙匣組件 >  > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

5 若沒有紙匣組件內含您要使用的紙張尺寸和類型，請執行下列項目：

a 導覽到：

Copy to (複印目標) >  > **Manual Feeder (手動輔助式送紙器)** >  > 選取紙張尺寸 > 
> 選取紙張類型 > 

b 將該尺寸和類型的紙張載入多用途送紙器，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

縮小或放大複印文件

複印文件的比例調整範圍為原始文件的 25% 到 400%。

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Scale (比例)** > 調整比例設定 > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

使複印色彩變淡或變濃

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件中（面朝上，短邊先進入自動送件器），或放在掃描器玻璃面板左上角（面朝下）。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。

- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Darkness (明暗度)** > 調整明暗度設定 > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至

Scan the Next Page (掃描下一頁)，然後按下 。

4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

調整複印品質

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Content Type (內容類型)** > 選取原始文件的內容類型

4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，捲至下列其中一項：

- **Text (文字)** — 適用於主要內容為文字或線條圖的原始文件。
- **Text/Photo (文字/相片)** — 適用於內容參雜文字和圖形或相片的原始文件。
- **Photo (相片)** — 適用於主要內容為相片或影像的原始文件。
- **Graphics (圖形)** — 適用於主要內容為商用圖形（如圓餅圖、條狀圖和動畫）的原始文件。

5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Content Source (內容來源)** 出現，再按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至下列其中一項：

- **Color Laser (彩色雷射列印文件)** — 適用於使用彩色雷射印表機列印的原始文件。
- **Inkjet (噴墨列印文件)** — 適用於使用噴墨印表機列印的原始文件。
- **Magazine (雜誌期刊)** — 適用於摘取自雜誌期刊的原始文件。
- **Press (印刷文件)** — 適用於由膠印機印製的原始文件。
- **Black/White Laser (黑白雷射列印文件)** — 適用於使用黑白雷射印表機列印的原始文件。
- **Photo/Film (相片/底片)** — 適用於原始文件為沖洗底片而來的相片。
- **Newspaper (報紙)** — 適用於摘取自報紙的原始文件。
- **Other (其他)** — 適用於使用另類或不明印表機列印的原始文件。

- 6 選取份數或在鍵台上輸入數字，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至

Scan the Next Page（掃描下一頁），然後按下 。

- 7 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 。

逐份列印份數

如果您要列印多重列印份數的文件，您可以選擇將每份當作一組來列印（逐份列印），或是將各份當作頁數群組來列印（非逐份列印）。



若要選取 **Collate**（逐份列印）設定：

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

- 3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy**（複印） >  > **Collate**（逐份列印） > 選取您要的逐份列印設定 > 選取份數或在鍵台上輸入數字 > 

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至

Scan the Next Page（掃描下一頁），然後按下 。

- 4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 。

在列印副本之間放置分隔頁

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。

- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Separator Sheets (分隔頁)**

4 選取 **Between Copies** (在列印副本之間)、**Between Jobs** (在列印工作之間)、**Between Pages** (在頁面之間) 或 **Off (關閉)**。

5 選取份數或在鍵台上輸入數字，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

將多頁複印在單張材質上

若要節省紙張，您可以將多頁文件的兩個或四個連續頁面，複印在單張紙張上。

請注意：

- 確認已將紙張尺寸設為 **Letter**、**Legal**、**A4** 或 **JIS B5**。
- 複印尺寸必須設為 **100%**。

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy (複印)** >  > **Paper Saver (省紙功能)** > 選取您要的設定

4 選取 **Off (關閉)**、**2-up Portrait (2-UP 直印)**、**2-up Landscape (2-UP 橫印)**、**4-up Portrait (4-UP 直印)** 或 **4-up Landscape (4-UP 橫印)**。

5 選取份數或在鍵台上輸入數字，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

在複印文件上放置資訊

在每一個頁面放置背景畫面訊息

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

- 3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Copy**（複印） >  > **Overlay**（背景畫面） > 選取您要的背景畫面訊息

- 4 選取 **Off**（關閉）、**Confidential**（機密）、**Copy**（複印）、**Draft**（草稿）、**Urgent**（緊急）或 **Custom**（自訂）。

- 5 選取份數或在鍵台上輸入數字，然後按下 。

請注意：若您要複印另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至

Scan the Next Page（掃描下一頁），然後按下 。

- 6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job**（結束工作），然後按下 。

取消複印工作

從印表機控制面板取消複印工作

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 當複印工作清單出現時，請選取要取消的工作，然後按下 。
- 3 按下  以返回主畫面。

瞭解複印選項

Copies（份數）

此選項可讓您設定要列印的份數。

Copy from（原稿尺寸）

此選項將開啟一個畫面，供您選取原始文件的紙張尺寸。

- 若要捲至與原始文件相符的紙張尺寸，請按下左移鍵或右移鍵按鈕，然後按下 **OK**。
- 若要複印內含寬度相同的混合紙張尺寸的原始文件，請按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Mixed Sizes**（混合尺寸），然後按下 **OK**。
- 若要將印表機設為自動偵測原始文件尺寸，請按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸），然後按下 **OK**。

複印目標

此選項可讓您選取列印副本的紙張尺寸和類型。

- 若要捲至與載入紙匣組件或送紙器中的紙張相符的紙張尺寸和類型，請按下左移鍵或右移鍵按鈕，然後按下 **OK**。
- 若「Copy From」（原稿尺寸）和「Copy To」（複印目標）的設定不同，印表機會自動配合差異來調整 **Scale**（比例）設定。
- 若尚未在任一紙匣組件中載入您要使用的紙張類型或尺寸，請按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器），按下 **OK**，然後將紙張手動載入手動輔助式送紙器或多用途送紙器。
- 若要讓每份複印文件都符合原始文件的紙張尺寸，請將「Copy to」（複印目標）設為 **Auto Size Match**（自動調整紙張尺寸）。若未將相符的紙張尺寸放入其中一個紙匣組件中，便會出現 **Paper size not found**（找不到紙張尺寸），同時會看到提示，要求您在紙匣組件、手動輔助式送紙器或多用途送紙器中載入紙張。

Scale（比例）

此選項可讓您依 25% 到 400% 的比例，調整原始文件的大小。您也可以設定自動調整比例。

- 若您要複印至不同的紙張尺寸，例如從 **Legal** 尺寸複印至 **Letter** 尺寸紙張，設定「Copy from」（原稿尺寸）及「Copy to」（複印目標）的紙張尺寸後，可自動調整掃描影像，以符合複印文件的紙張尺寸。
- 若要增大或減小 1% 的值，請在印表機控制面板上按下左移鍵或右移鍵按鈕。若要繼續增大或減小該值，請按住按鈕兩秒鐘或更久。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整複印文件相對於原始文件所呈現的明暗度。

Collate（逐份列印）

此選項可在列印多重份數的文件時，使列印工作的各頁面依序堆疊。

Content Type（內容類型）

此選項可讓您設定原始文件類型。

從下列內容類型選取選項：

- **Graphics**（圖形）—適用於主要內容為商用圖形（如圓餅圖、條狀圖和動畫）的原始文件。
- **Photo**（相片）—適用於主要內容為相片或影像的原始文件。
- **Text**（文字）—適用於主要內容為文字或線條圖的原始文件。
- **Text/Photo**（文字/相片）—適用於內容參雜文字、圖形和相片的原始文件。

Content Source（內容來源）

此選項可讓您設定原始文件來源。

從下列內容來源選取選項：

- **Color Laser**（彩色雷射列印文件）—適用於使用彩色雷射印表機列印的原始文件。
- **Black/White Laser**（黑白雷射列印文件）—適用於使用黑白雷射印表機列印的原始文件。
- **Inkjet**（噴墨列印文件）—適用於使用噴墨印表機列印的原始文件。
- **Photo/Film**（相片/底片）—適用於原始文件為沖洗底片而來的相片。
- **Magazine**（雜誌期刊）—適用於摘取自雜誌期刊的原始文件。
- **Newspaper**（報紙）—適用於摘取自報紙的原始文件。
- **Press**（印刷文件）—適用於使用印刷機器列印的原始文件。
- **Other**（其他）—適用於使用另類或不明印表機列印的原始文件。

Overlay（背景畫面）

此選項可讓您建立浮水印（或訊息），當做複印文件內容的背景畫面。可供選擇的選項包括：**Confidential**（機密）、**Copy**（副本）、**Draft**（草稿）、**Urgent**（急件）及 **Custom**（自訂）。您可以在「**Enter the Custom Text Overlay and press OK**」（進入自訂文字背景畫面並按下確定）欄位中，輸入自訂的訊息。該訊息會以模糊的大型字體橫向列印在每個頁面上。

Separator Sheets（分隔頁）

此選項可讓您在各複印文件之間、各列印輸出之間、各頁面之間、各列印工作之間或各複印工作之間，插入一張空白頁。印表機可以從其他紙匣組件中取出分隔頁，該紙匣組件內含的紙張類型或色彩可以不同於複印文件的列印用紙。

Paper Saver（省紙功能）

此選項可讓您將兩頁或兩頁以上的原始文件一起列印在同一頁面上。**Paper Saver**（省紙功能）也稱為 **N-up**（縮版併印成 1 頁）列印，其中 **N** 代表頁數。例如，**2-up** 會將文件的兩頁列印在單一頁面上，**4-up** 則會將文件的四頁列印在單一頁面上。

以電子郵件寄送

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 「自動送稿器」適用於多頁的文件。 請注意：「自動送稿器」只會掃描紙張的某一面。	 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。

設定印表機電子郵件功能

設定電子郵件功能

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **E-mail/FTP Settings**（電子郵件/FTP 設定）> **E-mail Settings**（電子郵件設定）。

3 輸入適當資訊，然後按一下 **Submit**（提出）。

配置電子郵件設定

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **E-mail/FTP Settings**（電子郵件/FTP 設定）> **E-mail Settings**（電子郵件設定）。

3 輸入適當資訊，然後按一下 **Submit**（提出）。

建立電子郵件快捷鍵

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）建立電子郵件快捷鍵

1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵）> **E-mail Shortcut Setup**（電子郵件快捷鍵設定）。

3 輸入快捷鍵的名稱，接著輸入電子郵件位址。

請注意：若要輸入多個位址，請以半形逗點 (,) 區隔各個位址。

4 必要時，請調整掃描設定。

5 輸入一個快捷鍵號碼，然後按一下 **Add**（新增）。

如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

以電子郵件寄送文件

利用快捷鍵號碼傳送電子郵件

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 按下 **#**，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼，接著觸控 。

4 按下 。

取消電子郵件

從印表機控制面板，按下 。

傳真

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 「自動送稿器」適用於多頁的文件。 請注意：「自動送稿器」只會掃描紙張的某一面。	 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。

設定印表機傳真功能

⚡ 請當心—觸電危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機功能、電源線或電話。

請注意：

- 下列連線方式只適用於某些國家或地區。
- 印表機起始設定期間，請取消選取傳真功能勾選框，以及其他所有您要在稍後設定的功能，然後選取繼續。
- 若傳真功能已啟用但未完全設定，指示燈可能會閃爍紅色。

請當心—潛藏損壞危險性：正當傳送或接收傳真時，請勿碰觸電纜或印表機上所標示的區域。



起始傳真設定

許多國家和地區都會要求外送傳真之每個傳輸頁的頂端或底端邊距，或是在第一頁傳輸頁面中，必須包含下列資訊：傳真名稱（傳送該訊息的商業團體、其他實體或個人之識別名稱），以及傳真號碼（傳送該傳真的商業團體、其他實體或個人之傳真機電話號碼）。

若要輸入您的傳真設定資訊，請使用印表機控制面板，或使用瀏覽器來存取 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器），然後開啟 **Settings menu**（設定功能表）。

請注意：如果沒有 TCP/IP 環境，您必須利用印表機控制面板，來輸入您的傳真設定資訊。

使用印表機控制面板來設定傳真

印表機電源首次關閉時，會出現一系列的起始畫面。若印表機具備傳真功能，則會出現 **Fax Name**（傳真名稱）或 **Station Name**（站台名稱）和 **Fax Number**（傳真號碼）或 **Station Number**（站台號碼）畫面。

- 1 當 **Fax Name**（傳真名稱）或 **Station Name**（站台名稱）出現時，請輸入要列印在所有外送傳真上的名稱，然後按下 。
- 2 當 **Fax Number**（傳真號碼）或 **Station Number**（站台號碼）出現時，請輸入印表機傳真號碼，然後按下 .

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）來設定傳真

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

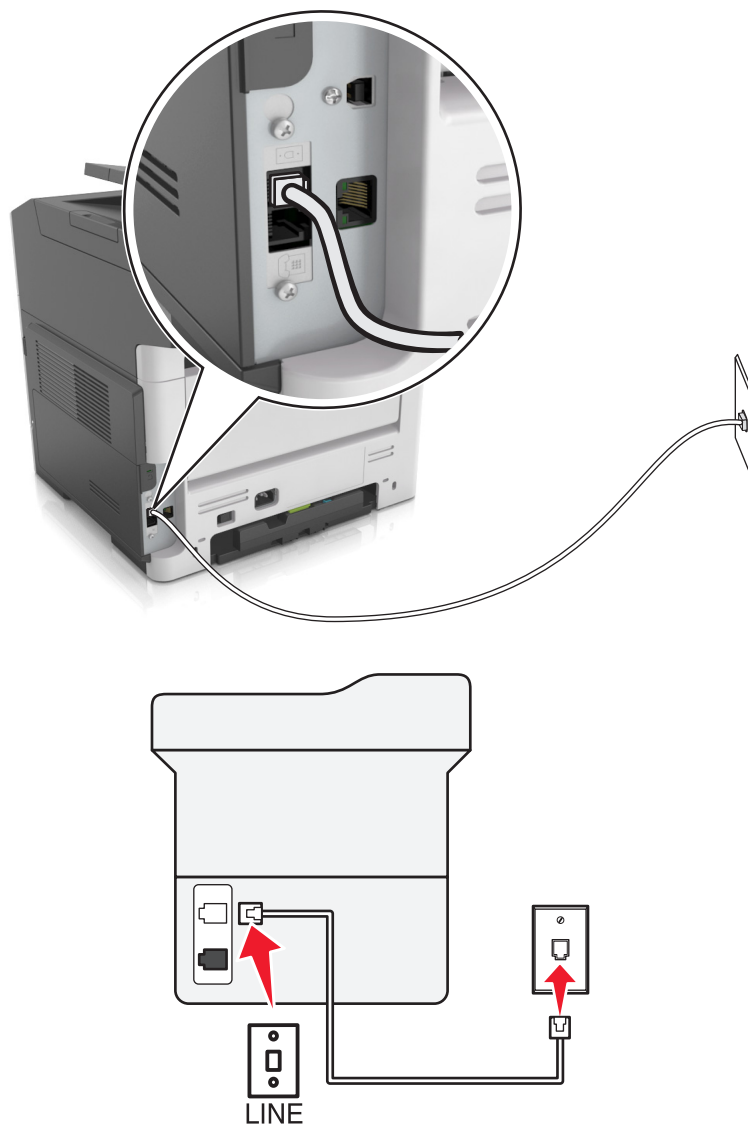
- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **Fax Settings**（傳真設定） > **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。
- 3 從 **Fax Settings menu**（傳真設定功能表）的 **Fax Name**（傳真名稱）或 **Station Name**（站台名稱）欄位中，輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
- 4 在 **Fax Number**（傳真號碼）或 **Station Number**（站台號碼）欄位中，輸入印表機傳真號碼。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

選擇傳真連線

情況 1：標準電話線

安裝步驟 1：將印表機連接到專用傳真線路



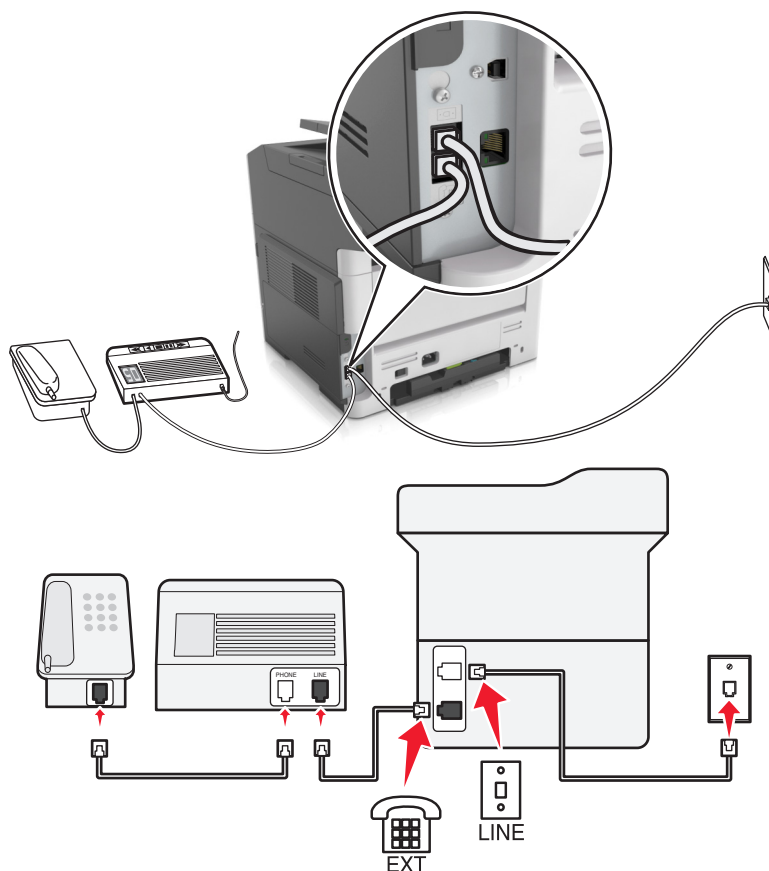
若要連接：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

本安裝提示：

- 您可將印表機設為自動接收傳真（Auto Answer（自動應答）設為 On（開啟））或手動接收傳真（Auto Answer（自動應答）設為 Off（關閉））。
- 若要自動接收傳真（Auto Answer（自動應答）設為 On（開啟）），請將印表機設為於您所設響鈴次數時接聽。

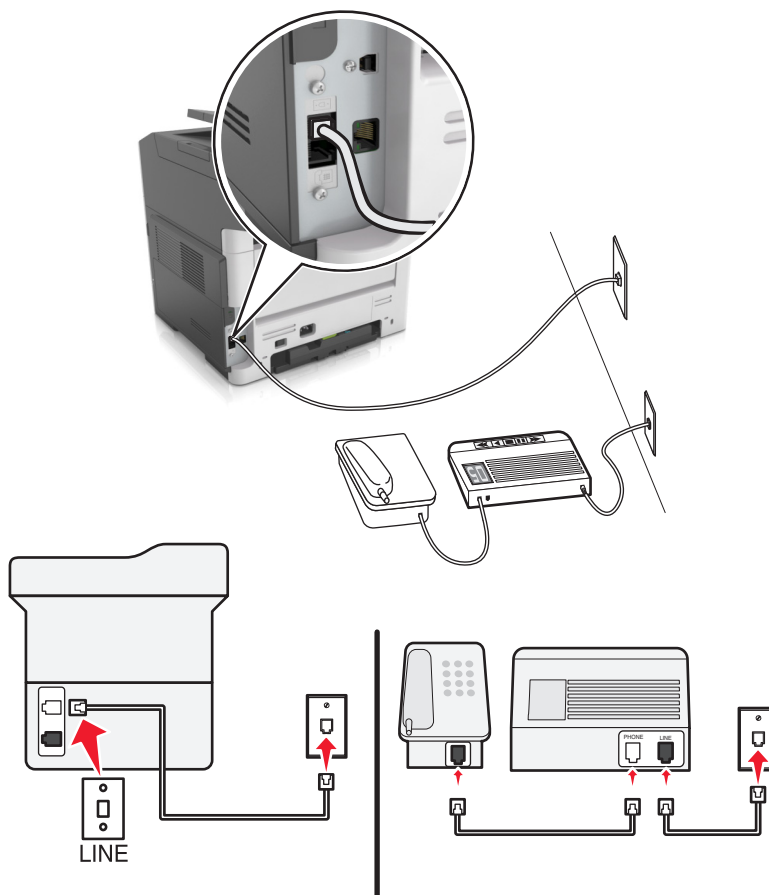
安裝步驟 2：印表機與答錄機共用同一條線路
連接到相同的壁式電話插座



若要連接：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 3 將答錄機連接到印表機的  連接埠。

連接到不同的壁式電話插座



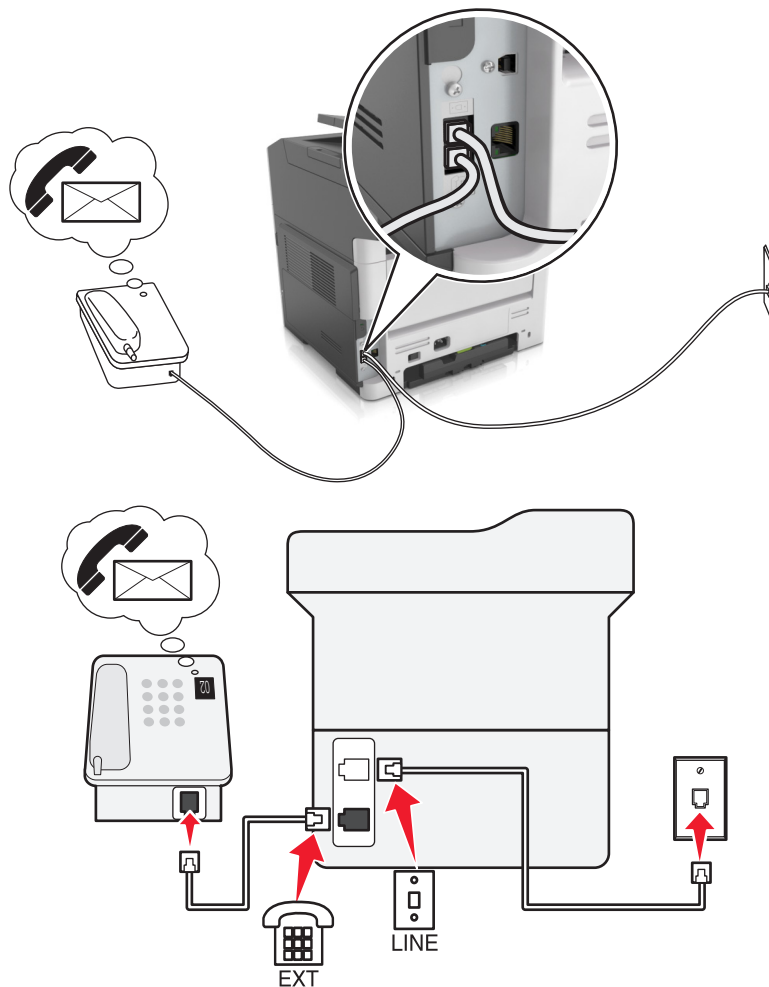
若要連接：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。

本安裝提示：

- 若線路上只有一個電話號碼，則您必須將印表機設為自動接收傳真（**Auto Answer**（自動應答）設為 **On**（開啟））。
- 將印表機設為於答錄機響鈴兩次接聽來電後再接聽來電。例如，若答錄機於響鈴四次後接聽來電，則請將印表機設為於響鈴六次後再接聽來電。採用此方式，會先由答錄機接聽來電，再由印表機接收語音來電。若來電為傳真，則印表機會偵測到線路上的傳真信號，然後接聽來電。
- 若您有訂購電話公司提供的特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。

安裝步驟 3：印表機與有訂購語音信箱服務的電話機共用線路



若要連接：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比插座。
- 3 將電話機連接到印表機的  連接埠。

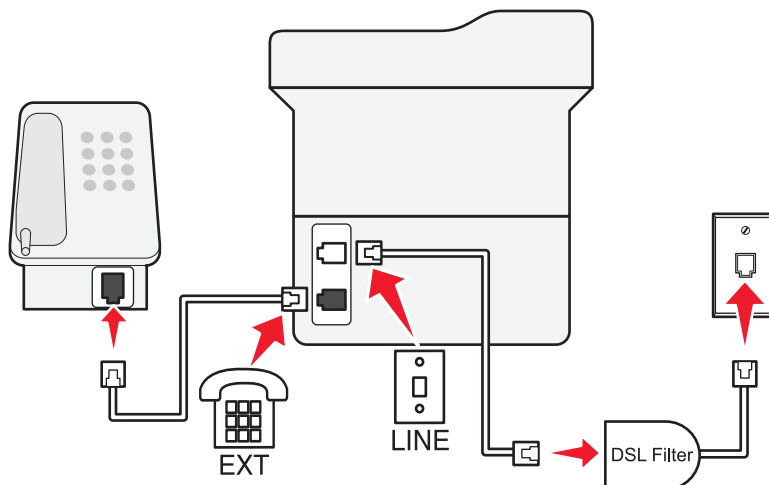
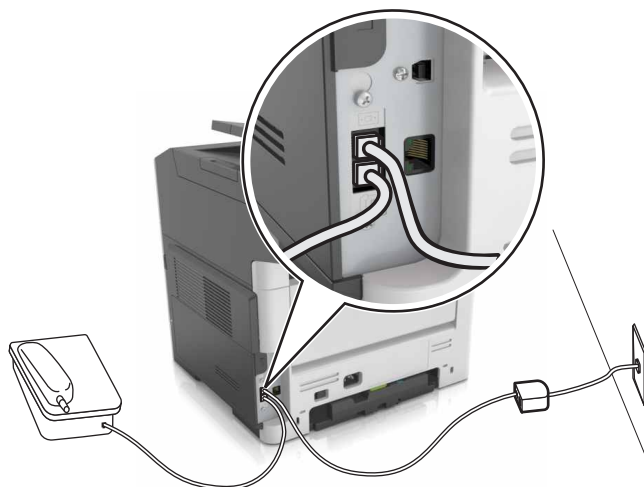
本安裝提示：

- 本安裝最適合用於有訂購特殊響鈴服務的情況。若有訂購特殊響鈴服務，請確認已為印表機設定正確的響鈴型式。否則，即使您將印表機設為自動接收傳真，印表機還是無法接收傳真。
- 若線路上只有一個電話號碼，則您必須將印表機設為手動接收傳真（**Auto Answer**（自動應答）設為 **Off**（關閉））。

當您接聽電話並聽到傳真音時，只要在電話機上按下 ***9*** 或手動回應碼，即可接收傳真。

- 您也可將印表機設為自動接收傳真（**Auto Answer**（自動應答）設為 **On**（開啟）），不過，當您要等待傳真時，您必須關閉語音信箱服務。此設定最適用於語音信箱使用次數多於傳真次數的情況。

情況 2：數位用戶線路 (DSL)



「數位用戶線路」可將普通電話線路分成兩個頻道：語音和網際網路。電話和傳真信號透過語音頻道傳輸，網際網路信號則藉由另一個頻道傳輸。採用此方式，可讓類比語音來電（包括傳真）與數位網際網路存取共用同一條線路。

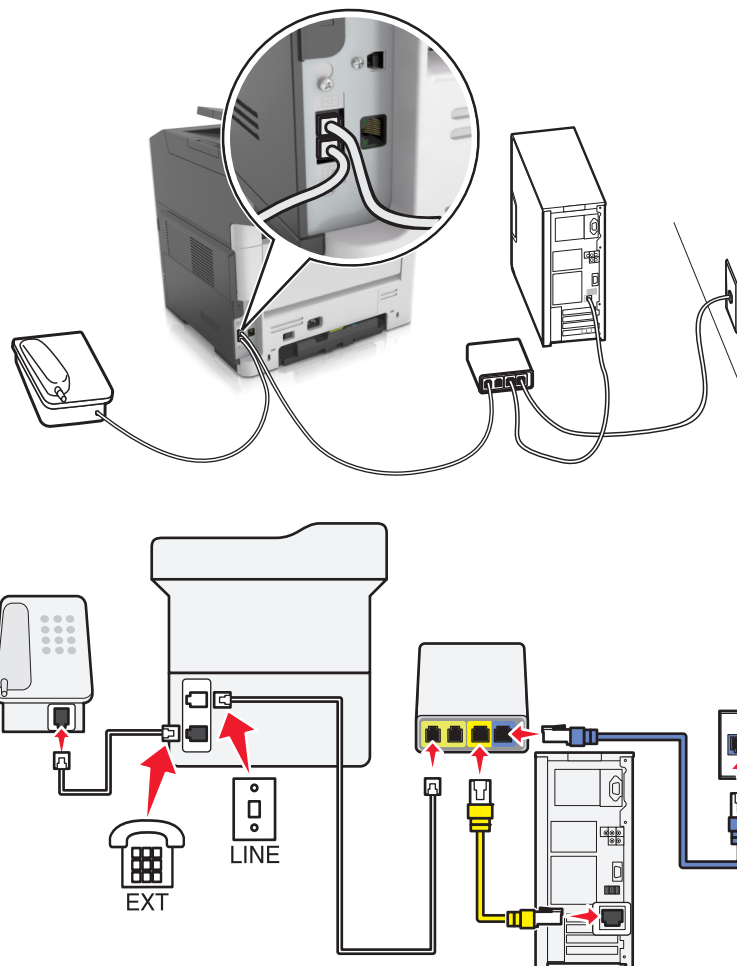
若要降低這兩個頻道之間的干擾並確保連線品質，您必須在您的網路中安裝類比裝置（傳真機、電話機、答錄機）適用的 **DSL 濾波器**。上述干擾會導致電話雜音和靜電干擾、印表機無法進行傳真或傳真品質不佳，以及電腦網際網路連線速度變慢。

請注意：請聯絡 **DSL 供應商**，來取得 **DSL 濾波器**。

若要為印表機安裝濾波器：

- 1 將 **DSL 濾波器** 的線路連接埠連接到壁式電話插座。
- 2 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。將電話線的另一端連接到 **DSL 濾波器** 上的電話連接埠。
- 3 若要將電話機連接到印表機，請移除印表機  連接埠中所有已安裝的連結器插頭，然後將電話機連接到連接埠。

情況 3：VoIP 電話服務



若要連接：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到 VoIP 配接卡上標示著 **Phone Line 1（電話線 1）** 或 **Phone Port（電話連接埠）** 的連接埠。

請注意：標示為 **Phone Line 2（電話線 2）** 或 **Fax Port（傳真連接埠）** 的連接埠並非永遠在作用中。VoIP 供應商可能會針對第二個電話連接埠的啟用收取額外費用。

- 3 將電話機連接到印表機的  連接埠。

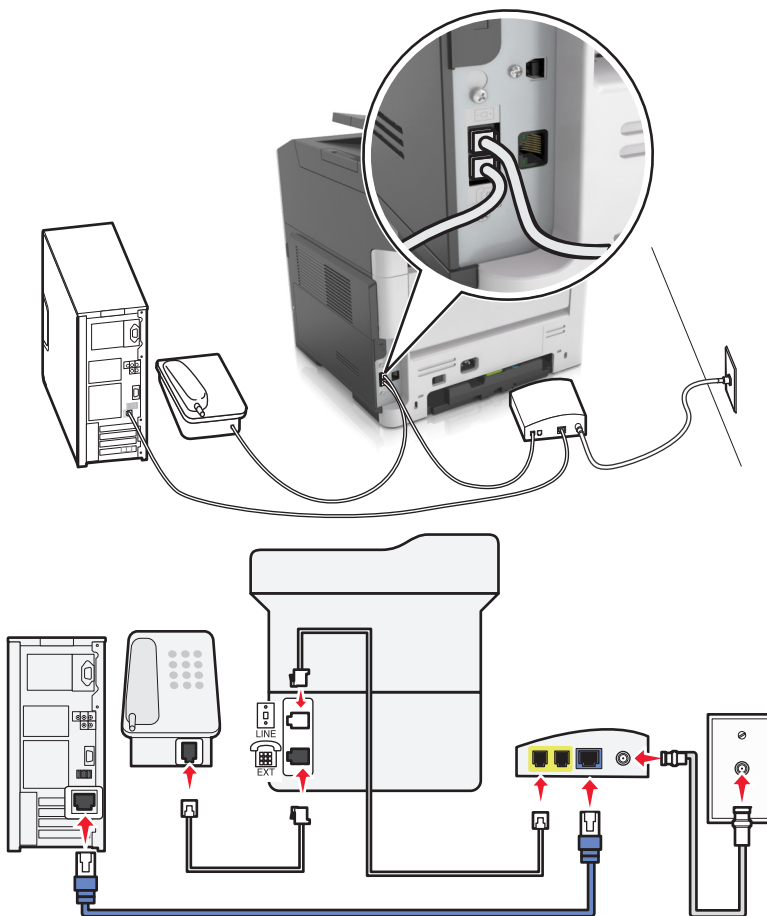
本安裝提示：

- 若要確認 VoIP 配接卡上的電話連接埠在作用中，請將類比電話連接到電話連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。若聽得到撥號音，表示連接埠在作用中。
- 若您的裝置需要兩個電話連接埠，但您不想支付額外費用，則請勿將印表機連接到第二個電話連接埠。您可使用電話分線器。先將電話分線器連接到標示為 **Phone Line 1（電話線 1）** 或 **Phone Port（電話連接埠）** 的連接埠，再將印表機和電話機連接到分線器。

請注意：確認您使用的是電話分線器，而不是 線路分線器。若要確認所使用的是正確的分線器，請將類比電話連接到該分線器，然後聽聽看有沒有撥號音。

情況 4：透過電纜線路供應商提供的數位電話服務

安裝步驟 1：將印表機直接連接至電纜數據機



- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到電纜數據機上標示著 **Phone Line 1（電話線 1）** 或 **Phone Port（電話連接埠）** 的連接埠。

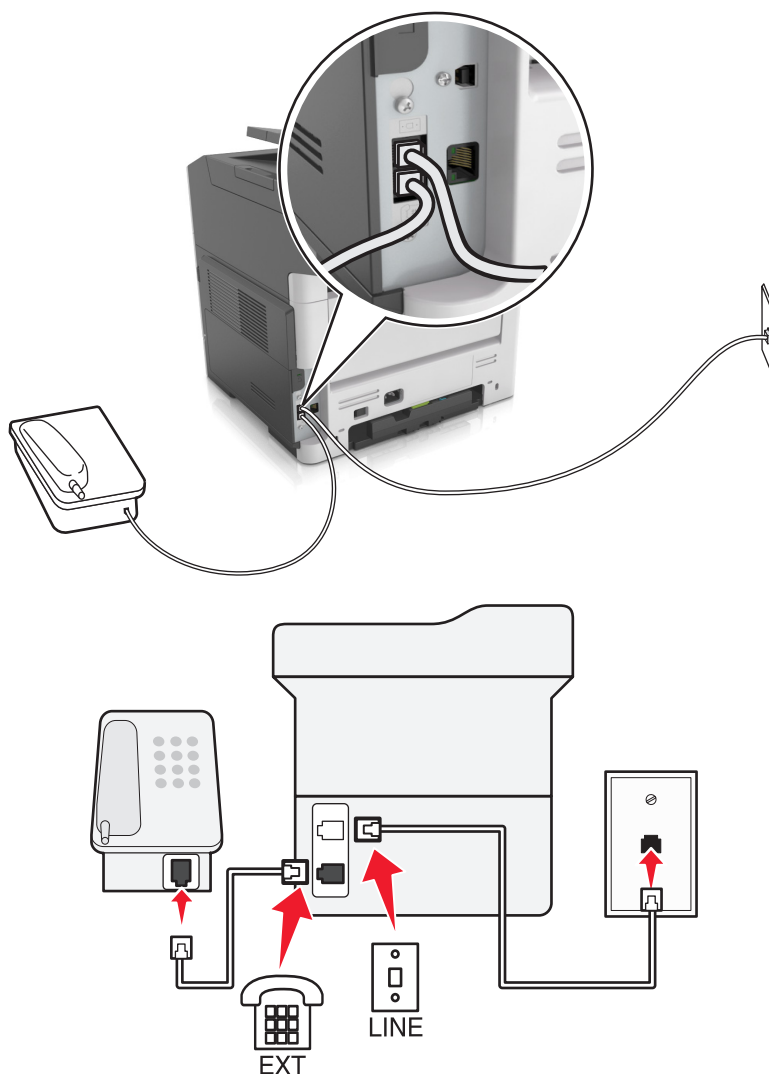
請注意：標示為 **Phone Line 2（電話線 2）** 或 **Fax Port（傳真連接埠）** 的連接埠並非永遠在作用中。
VoIP 供應商可能會針對第二個電話連接埠的啟用收取額外費用。

- 3 將類比電話機連接到印表機的  連接埠。

請注意：

- 若要確認電纜數據機上的電話連接埠在作用中，請將類比電話連接到電話連接埠，然後聽聽看有沒有撥號音。若聽得到撥號音，表示連接埠在作用中。
- 若您的裝置需要兩個電話連接埠，但您不想支付額外費用，則請勿將印表機連接到第二個電話連接埠。您可使用電話分線器。先將電話分線器連接到 **Phone Line 1（電話線 1）** 或 **Phone Port（電話連接埠）**，再將印表機和電話機連接到分線器。
- 確認您使用的是電話分線器，而不是 線路分線器。若要確認所使用的是正確的分線器，請將類比電話連接到該分線器，然後聽聽看有沒有撥號音。

安裝步驟 2：將印表機連接到壁式電話插座，並將電纜數據機安裝在裝置所在處的另一位置

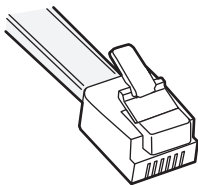


- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比電話插座。
- 3 將類比電話機連接到印表機的  連接埠。

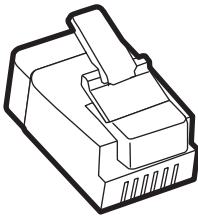
情況 5：備有不同壁式電話插座和插頭的國家或地區

某些國家或地區所具備的壁式電話插座接頭類型，可能與印表機隨附的接頭類型不同。大部分的國家或地區所採用的標準壁式電話插座都是 RJ-11。您的印表機隨附 RJ-11 插座，以及一條附有 RJ-11 插頭的電話線。

若您所在處的壁式電話插座或設備，與此連線類型不相容，則您可能需要使用電話轉接器。您的印表機可能沒有隨附您的國家或地區適用的轉接器，您可能必須另外購買。

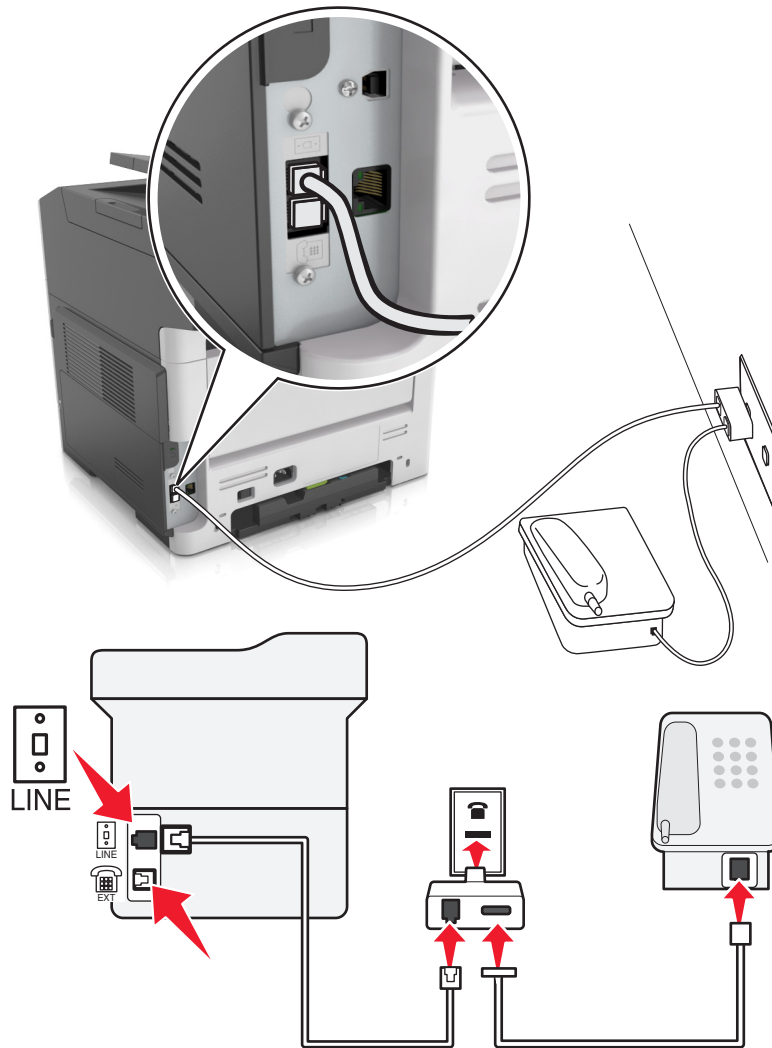


印表機的  連接埠中，可能會安裝連結器插頭。若您使用的電話連結器或設施具有串聯或並聯配線結構，則請勿移除印表機  連接埠中的連結器插頭。



材料名稱	材料編號
Lexmark 連結器插頭	40X8519

將印表機連接到非 RJ-11 壁式電話插座



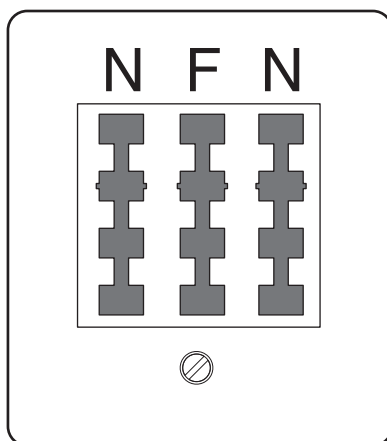
- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到 RJ-11 連結器，然後將連結器連接到壁式電話插座。
- 3 若要將其他裝置（電話機或答錄機）連接到相同的壁式電話插座，但該裝置沒有 RJ-11 接頭，則請將該裝置直接連接到電話連結器。

請注意：

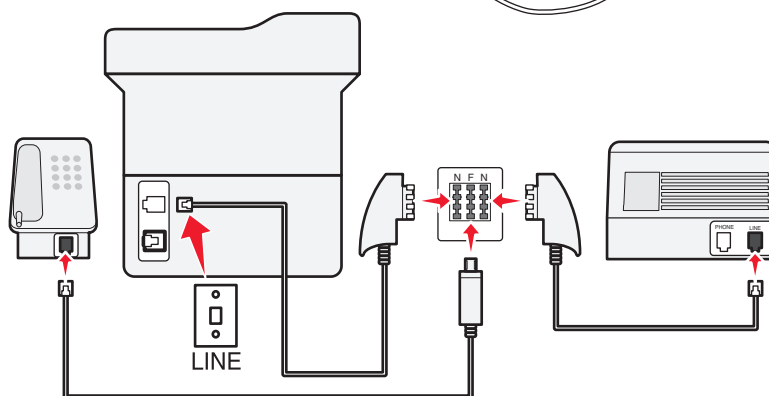
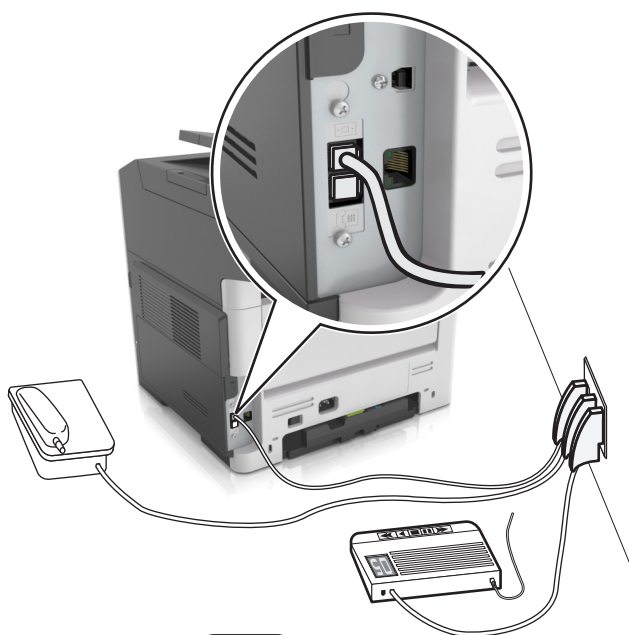
- 印表機的  連接埠可能備有可與該連結器搭配使用的連結器插頭。請勿 移除印表機  連接埠中的插頭。
- 在某些國家或地區，本印表機可能沒有隨附電話連結器或連結器插頭。

將印表機連接到德國式壁式電話插座

德國的壁式電話插座有兩種連接埠。N 連接埠適用於傳真機、數據機和答錄機。F 連接埠則適用於電話機。



請將印表機連接到任一個 N 連接埠。



- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機的  連接埠。
- 2 將電話線的另一端連接到 RJ-11 連結器，然後將連結器連接到 N 連接埠。

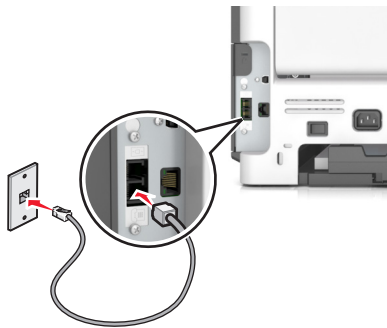
3 若要將電話機和答錄機連接到相同的壁式插座，請依圖示連接這些裝置。

請注意：若要連接到並聯或串聯電話系統，請勿 移除印表機  連接埠中的連結器插頭。

連接至特殊響鈴服務

您的電話公司可能有提供特殊響鈴服務。此服務可讓您在一條電話線路上配用多個電話號碼，而且每個電話號碼各有其不同的響鈴模式。此功能有助於分辨傳真來電與語音來電。若您有訂購特殊響鈴服務，請遵循下列步驟，來連接此設備：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端，連接到作用中的壁式類比電話插座。



3 變更「特殊響鈴」設定，使其符合您所要的印表機應答設定。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Fax Settings** (傳真設定) >  > **Distinctive Rings** (特殊響鈴)
> 選取您要的響鈴音調 > 

設定外送傳真或站台名稱和號碼

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings** (設定) > **Fax Settings** (傳真設定) > **Analog Fax Setup** (類比傳真設定)。

3 在 **Fax Settings** menu (傳真設定功能表) 的 **Fax Name** (傳真名稱) 或 **Station Name** (站台名稱) 欄位中，輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。

4 在 **Fax Number** (傳真號碼) 或 **Station Number** (站台號碼) 欄位中，輸入印表機傳真號碼。

5 按一下 **Submit** (提出)。

設定日期和時間

您可以設定時間和日期，然後將它們列印在您傳送的每份傳真上。若發生停電，則可能需要重設日期和時間。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定）** > **Other Settings（其他設定）** 區 > **Security（安全性）** > **Set Date and Time（設定日期和時間）**。

- 3 在 Set Date & Time（設定日期和時間）欄位中，輸入目前的日期和時間。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

請注意：建議您使用網路時間。

將印表機配置為實行日光節約時間

將印表機設為自動調整日光節約時間。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Security（安全性）** > **Set Date and Time（設定日期和時間）**。

- 3 選取 **Automatically Observe DST（自動檢查日光節約時間）** 勾選框，然後在 Custom Time Zone Setup（自訂時區設定）區段中，輸入日光節約時間的開始和結束日期。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

傳送傳真

使用印表機控制面板傳送傳真

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Fax (傳真)** >  > 在鍵台上輸入傳真或快捷鍵號碼 >  > **Original Size (原始尺寸)** > 

請注意：若您要傳真另一份文件，請將該文件放在掃描器玻璃面板上，按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Scan the Next Page (掃描下一頁)**，然後按下 。

4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至 **Finish the Job (結束工作)**，然後按下 。

利用電腦傳送傳真

Windows 使用者適用

- 1 從您要嘗試傳真的文件，開啟「列印」對話方塊。
- 2 選取印表機，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選購品**或**設定**。
- 3 按一下**傳真** > **啟用傳真**，然後輸入收件人的傳真號碼（一或多個）。
- 4 必要時，請配置其他傳真設定。
- 5 套用變更，然後傳送傳真工作。

請注意：

- 傳真選項只能與 PostScript® 驅動程式或「通用傳真驅動程式」搭配使用。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>。
- 若要搭配 PostScript 驅動程式使用傳真選項，請在「配置」標籤中配置並啟用該選項。

Macintosh 使用者適用

- 1 開啟文件，接著選擇**檔案** > **列印**。
- 2 選取印表機。
- 3 必要時，請輸入收件人的傳真號碼，然後配置其他傳真設定。
- 4 傳送傳真工作。

使用快捷鍵號碼傳送傳真

傳真快捷鍵就像是電話或傳真機上的快速撥號號碼。快捷鍵號碼 (1-999) 可以包含單一收件人或多個收件人。

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 按下 #，然後在鍵台上輸入快捷鍵號碼。

4 按下 。

在排定的時間傳送傳真

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在紙張適當載入自動送件器紙匣組件時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Fax（傳真）** >  > 輸入傳真號碼 > **Delayed Send（延遲傳送）** > **Send Later（稍後傳送）** > 選取您要傳送傳真的日期 >  > 選取您要傳送傳真的時間 > 

4 按下 。

請注意：這時會掃描文件，並在排定的時間傳真該文件。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立傳真目的地快捷鍵

將快捷鍵號碼指定給單一傳真號碼或一組傳真號碼。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports（網路/連接埠）** 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）** > **Manage Shortcuts（管理快捷鍵）** > **Fax Shortcut Setup（傳真快捷鍵設定）**。

請注意：此時可能需使用密碼。如果您沒有 ID 和密碼，請聯絡您的系統支援人員。

3 輸入快捷鍵的名稱，然後輸入傳真號碼。

請注意：

- 若要建立多個號碼的快捷鍵，請輸入多個傳真號碼當做群組。
- 以半形分號 (;) 區隔群組中的各個傳真號碼。

4 指定快捷鍵號碼。

請注意：如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

5 按一下 **Add**（新增）。

自訂傳真設定

變更傳真解析度

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Fax（傳真）** >  > 輸入傳真號碼 > **Resolution（解析度）** > 選取所要的解析度

請注意：您可以從 **Standard**（標準，速度最快）到 **Ultra Fine**（極細緻，速度最慢、品質最佳）的範圍中，選取您要的設定。

4 按下 。

使傳真色彩變淡或變濃

1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

3 從印表機控制面板，導覽到：

Fax（傳真） >  > 輸入傳真號碼 >  > **Darkness（明暗度）** > 調整傳真的明暗度 > 

檢視傳真日誌

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Reports**（報告）。

3 按一下 **Fax Job Log**（傳真工作日誌）或 **Fax Call Log**（傳真通話日誌）。

封鎖垃圾傳真

1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Fax Settings**（傳真設定）> **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）> **Block No Name Fax**（封鎖匿名傳真）。

請注意：

- 此選項會封鎖具有私用來電顯示，或未使用傳真名稱的所有進線傳真。
- 在 **Banned Fax List**（被禁止傳真的清單）欄位中，輸入您要封鎖的特定傳真來電者之電話號碼或傳真名稱。

取消外送的傳真

在掃描原始文件中途取消傳真工作

- 若您在使用自動送件器紙匣組件時出現 **Scanning page**（掃描頁面中），請按下 .
- 若您在使用掃描器玻璃面板時出現 **Scanning page**（掃描頁面中）、**Scan the Next Page**（掃描下一頁）或 **Finish the Job**（結束工作），請按下 .

在掃描原始文件後取消傳真工作

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 按下左移鍵或右移鍵按鈕，以捲至您要取消的工作。
- 3 按下  > **Delete Selected Jobs**（刪除所選工作）。

保留與轉發傳真

Holding faxes（保留傳真）

這個選項可讓您保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。保留的傳真可以手動釋放，或在排定的日期或時間釋放。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Fax Settings（傳真設定） > Analog Fax Setup（類比傳真設定） > Holding Faxes（保留傳真）**。
- 3 從 Held Fax Mode（保留傳真模式）功能表，選取 **Off（關閉）、Always On（永遠開啟）、Manual（手動）** 或 **Scheduled（已排程）**。
- 4 如果您選擇了 Scheduled（已排程），請繼續進行下列步驟：
 - a 按一下 **Fax Holding Schedule（傳真保留排程）**。
 - b 從 Action（動作）功能表，選取 **Hold faxes（保留傳真）**。
 - c 從 Time（時間）功能表，選取保留傳真的釋放時間。
 - d 從 Day(s)（日）功能表，選取保留傳真的釋放日期。
- 5 按一下 **Add（新增）**。

Forwarding a fax（轉發傳真）

這個選項可讓您列印並轉發接收的傳真至傳真號碼、電子郵件位址、FTP 站台或 LDSS。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Fax Settings（傳真設定）**。
- 3 從 Fax Forwarding（傳真轉發）功能表，選取 **Print（列印）、Print and Forward（列印並轉呈）** 或 **Forward（轉呈）**。
- 4 從「Forward to」（轉呈至）功能表，選取 **Fax（傳真）、E-mail（電子郵件）、FTP、LDSS** 或 **eSF**。
- 5 在「Forward to Shortcut」（轉接至快捷鍵）欄位中，輸入您要轉發傳真的快捷鍵號碼。

請注意：快捷鍵號碼必須是選取自 Forward to（轉呈至）功能表中的有效設定值。

- 6 按一下 **Submit（提出）**。

瞭解傳真選項

Original Size（原始尺寸）

此選項可讓您選擇所要傳真的文件尺寸。

- 1 從印表機控制面板的 **Fax**（傳真）區，按下 **Options**（選項）按鈕。
這時會出現 **Original Size**（原始尺寸）。
- 2 按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等原始文件的尺寸出現時，再按下 .

Resolution（解析度）

此選項可讓您調整傳真輸出的品質。提高影像解析度，會增加檔案的大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。降低影像解析度可減少檔案的大小。

請選取下列其中一項：

- **Standard（標準）**—適用於傳真大部分的文件。
- **Fine 200 dpi（細緻 200 dpi）**—適用於傳真內容極小的文件。
- **Fine 300 dpi（細緻 300 dpi）**—適用於傳真內容含細緻細節的文件。
- **Ultra fine 600 dpi（極細緻 600 dpi）**—適用於傳真內容含圖片或相片的文件。

Darkness（明暗度）

此選項可讓您調整傳真相對於原始文件所呈現的明暗度。

Content Type（內容類型）

此選項可讓您設定原始文件類型。

從下列內容類型選取選項：

- **Graphics（圖形）**—適用於主要內容為商用圖形（如圓餅圖、條狀圖和動畫）的原始文件。
- **Photo（相片）**—適用於主要內容為相片或影像的原始文件。
- **Text（文字）**—適用於主要內容為文字或線條圖的原始文件。
- **Text/Photo（文字/相片）**—適用於內容參雜文字、圖形和相片的原始文件。

Content Source（內容來源）

此選項可讓您設定原始文件來源。

從下列內容來源選取選項：

- **Color Laser（彩色雷射列印文件）**—適用於使用彩色雷射印表機列印的原始文件。
- **Black/White Laser（黑白雷射列印文件）**—適用於使用黑白雷射印表機列印的原始文件。
- **Inkjet（噴墨列印文件）**—適用於使用噴墨印表機列印的原始文件。

- **Photo/Film**（相片/底片）—適用於原始文件為沖洗底片而來的相片。
- **Magazine**（雜誌期刊）—適用於摘取自雜誌期刊的原始文件。
- **Newspaper**（報紙）—適用於摘取自報紙的原始文件。
- **Press**（印刷文件）—適用於使用印刷機器列印的原始文件。
- **Other**（其他）—適用於使用另類或不明印表機列印的原始文件。

Orientation（列印方向）

此選項可讓您指定原始文件的列印方向，然後變更 **Sides**（「單（雙）面」）和 **Binding**（裝訂）設定，使其符合列印方向。

Binding（裝訂）

此選項可讓您指定原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

掃描

掃描至 FTP 位址

自動送稿器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 「自動送稿器」適用於多頁的文件。 請注意：「自動送稿器」只會掃描紙張的某一面。	 掃描器玻璃面板適用於單頁文件、書籍頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌期刊剪報）。

掃描器可讓您將文件直接掃描至「檔案轉送通訊協定」(File Transfer Protocol, FTP) 伺服器。這時一次只能將一個 FTP 位址傳送到伺服器。

系統支援人員配置好 FTP 目的地之後，目的地名稱就會變成快捷鍵號碼，或是在「保留工作」圖示下方列示為設定檔。FTP 目的地也可以是其他 PostScript 印表機。

建立快捷鍵

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立 FTP 快捷鍵

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 導覽到：

Settings（設定） > Other Settings（其他設定）區 > Manage Shortcuts（管理快捷鍵） > FTP Shortcut Setup（FTP 快捷鍵設定）

3 輸入適當的資訊。

請注意：此時可能需使用密碼。如果您沒有 ID 和密碼，請聯絡您的系統支援人員。

4 輸入快捷鍵號碼。

如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

5 按一下 **Add（新增）**。

掃描至 FTP 位址

利用快捷鍵號碼掃描至 FTP 位址

- 1 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。
- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

- 2 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

- 3 從印表機控制面板，按下 **#**，然後輸入 **FTP** 快捷鍵號碼。

- 4 按下 。

掃描到電腦

掃描到電腦

- 1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 **IP** 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Scan Profile**（掃描設定檔）> **Create Scan Profile**（建立掃描設定檔）。

- 3 選取您的掃描設定，然後按一下 **Next**（下一步）。

- 4 在電腦上選取一個位置，用來儲存掃描的輸出檔。

- 5 輸入掃描名稱。

掃描名稱是指出現在顯示幕上 **Scan Profile**（掃描設定檔）清單中的名稱。

- 6 按一下 **Submit**（提出）。

- 7 檢視 **Scan Profile**（掃描設定檔）畫面上的指示。

當您按一下 **Submit**（提出）時，就會自動指定快捷鍵號碼。當您準備開始掃描文件時，您就可以使用這個快捷鍵號碼。

- a 將原始文件載入自動送件器紙匣組件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器紙匣組件，或面朝下放在掃描器玻璃面板上。

請注意：

- 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。

- 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。

b 若要將文件載入自動送件器紙匣組件，請調整紙張導引夾。

c 從印表機控制面板，按下 **#**，再利用鍵台輸入快捷鍵號碼，或按下上移鍵或下移鍵按鈕，捲至 **Held Jobs**（保留工作），然後按下上移鍵或下移鍵按鈕，捲至 **Profiles**（設定檔）。

輸入快捷鍵號碼後，掃描器即開始掃描，並將文件傳送至您指定的目錄或程式。如果您在印表機控制面板上選取 **Profiles**（設定檔），請在清單中尋找快捷鍵。

8 從電腦檢視該檔案。

輸出檔會儲存在該位置，或是在您指定的程式中啟動。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Paper Menu (紙張功能表)	Reports (報告)	Network/Ports (網路/連接埠)	Security (安全性)	Settings (設定)
Default Source (預設來源)	Menu Settings Page (功能表設定頁)	Active NIC (作用中 NIC)	Confidential Print (機密列印)	General Settings (一般設定)
Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)	Device Statistics (裝置統計記錄)	Standard Network (標準網路) ²	Security Audit Log (安全稽核日誌)	Copy Settings (複印設定)
Configure MP (配置多用途送紙器)	Network Setup Page (網路設定頁) ¹	SMTP Setup (SMTP 設定)	Set Date and Time (設定日期和時間)	Fax Settings (傳真設定)
Substitute Size (替代尺寸)	Shortcut List (快捷鍵清單)			E-mail Settings (電子郵件設定)
Paper Texture (紙張材質)	Fax Job Log (傳真工作日誌)			FTP Settings (FTP 設定)
Paper Weight (紙張重量)	Fax Call Log (傳真通話日誌)			Print Settings (列印設定)
Paper Loading (載入的紙張類型)	Copy Shortcuts (複印快捷鍵)			
Custom Types (自訂類型)	E-mail Shortcuts (電子郵件快捷鍵)			
Custom Scan Sizes (自訂掃描尺寸)	Fax Shortcuts (傳真快捷鍵)			
Universal Setup (通用尺寸設定)	FTP Shortcuts (FTP 快捷鍵)			
	Profiles List (設定檔清單)			
	Print Fonts (列印字型)			
	Asset Report (資產報告)			
Help (說明)	Manage Shortcuts (管理快捷鍵)			
Print All Guides (列印所有指南)	Fax Shortcuts (傳真快捷鍵)			
Copy Guide (複印指南)	E-mail Shortcuts (電子郵件快捷鍵)			
E-mail Guide (電子郵件指南)	FTP Shortcuts (FTP 快捷鍵)			
Fax Guide (傳真指南)	Copy Shortcuts (複印快捷鍵)			
FTP Guide (FTP 指南)	Profile Shortcuts (設定檔快捷鍵)			
Print Defects Guide (列印品質檢測指南)				
Information Guide (資訊指南)				
Supplies Guide (耗材指南)				

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 **Network Setup Page** (網路設定頁) 或 **Network [x] Setup Page** (網路 [x] 設定頁)。

² 依據不同的印表機設定，這個功能表項目可能顯示為 **Standard Network** (標準網路) 或 **Network [x]** (網路 [x])。

紙張功能表

Default Source menu (預設來源功能表)

使用	執行
Default Source (預設來源) Tray [x] ([x] 號紙匣組件) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動送紙) Manual Envelope (手動送信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號紙匣組件) (標準紙匣組件)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder (多用途送紙器) 顯示為功能表設定。 - 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件進行列印。

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表)

使用	執行
Tray [x] Size ([x] 號紙匣組件尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定每個紙匣組件中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 若兩個紙匣組件中的紙張為相同尺寸和類型，且紙匣組件的紙張尺寸和類型設定相符，就會自動連結這兩個紙匣組件。此處也可連結多用途送紙器。當其中一個紙匣組件的紙張用完時，工作會利用連結紙匣組件中的紙張來列印。 - 只有 1 號紙匣組件和多用途送紙器，才支援 A6。
Tray [x] Type ([x] 號紙匣組件類型) Plain Paper (普通紙) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定每個紙匣組件中載入的紙張類型。 請注意： Tray 1 (1 號紙匣組件) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有紙匣組件的出廠預設值是 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 您可以利用此功能表，來配置自動連結紙匣組件。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 顯示為功能表項目。 - 多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder Type (多用途送紙器類型) 顯示為功能表項目。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

使用	執行
Manual Paper Size (手動送紙尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Manual Paper Type (手動送紙類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Manual」(手動)，讓 Manual Paper Type (手動送紙類型) 顯示為功能表項目。
Manual Envelope Size (手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Envelope Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表)

使用	執行
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動) First (優先)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： - 出廠預設值是 Cassette (紙匣)。Cassette (紙匣) 可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 Manual (手動) 只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 First (優先) 可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

Substitute Size menu (替代尺寸功能表)

使用	執行
Substitute Size (替代尺寸) Off (關閉) Statement/A5 Letter/A4 All Listed (所有列出的紙張)	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： - 出廠預設值是 All Listed (所有列出的紙張)。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off (關閉) 表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張)。

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

使用	執行
Plain Texture (普通紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入普通紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入卡片的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
Transparency Texture (透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入再生紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入標籤的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。

使用	執行
Bond Texture (雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面) 。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Rough (糙面)	指定所載入糙面信封的相對應材質。
Letterhead Texture (信頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信頭紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入預印紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入彩色紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定所載入棉紙的相對應材質。
Custom [x] Texture (自訂 [x] 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

使用	執行
Plain Weight (普通紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight (卡片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Transparency Weight (透明投影膠片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Weight (標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Weight (雪銅紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Weight (糙面信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入糙面信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Letterhead Weight (信頭紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

使用	執行
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	將所載入紙張的相對重量指定為輕磅。
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (厚磅)	將所載入紙張的相對重量指定為厚磅。
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入棉紙或糙面紙張的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Custom [x] Weight (自訂 [x] 重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

使用	執行
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Bond Loading (載入雪銅紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Bond (無覆膜的雪銅紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Letterhead Loading (載入信頭紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Letterhead (信頭紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： - 除非您從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊設定單面列印，雙面列印功能會將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 - 若選取了 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。 - 所有功能表的出廠預設值都是 Off (關閉)。	

使用	執行
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Custom [x] Loading (載入自訂 [x]) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Custom [x] (自訂 [x]) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用 Custom [x] Loading (載入自訂 [x])。
請注意： - 除非您從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊設定單面列印，雙面列印功能會將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 - 若選取了 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作（包括單面列印工作）都會透過雙面列印裝置來傳送。 - 所有功能表的出廠預設值都是 Off (關閉)。	

Custom Type menu (自訂類型功能表)

使用	執行
Custom Type [x] (自訂類型 [x]) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設自訂類型名稱，或關聯於從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 或從 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的自訂名稱。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	指定當其他功能表中選取了 Recycled (再生紙) 時的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。

自訂掃描尺寸功能表

使用	執行
自訂掃描尺寸 [x] 掃描尺寸名稱 寬度 高度 列印方向 每面掃描 2 次 關閉 開啟	指定自訂掃描尺寸名稱、尺寸，以及頁面列印方向。 請注意： • Width（寬度）的美國出廠預設值為 8.5 英吋。Width（寬度）的國際出廠預設值是 216 公釐。 • Height（高度）的美國出廠預設值是 14 英吋。Height（高度）的國際出廠預設值是 356 公釐。 • 「列印方向」的出廠預設值是「直印」。 • 2 scans per side（每面掃描 2 次）的出廠預設值是 Off（關閉）。

通用尺寸設定功能表

使用	執行
測量單位 英吋 公釐	識別測量的單位。 請注意： • 美制出廠預設值是「英吋」。 • 國際出廠預設值是「公釐」。
直印寬度 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印寬度。 請注意： • 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 • 8.5 美制出廠預設值是 8.5 英吋。寬度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 • 216 公釐是國際出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 1 公釐。
直印高度 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印高度。 請注意： • 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 • 14 美制出廠預設值是 14 英吋。高度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 • 356 公釐是國際出廠預設值。高度每次能增大的單位為 1 公釐。
送紙方向 短邊 長邊	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向。 請注意： • 出廠預設值是「短邊」。 • 只有在最長邊小於紙匣組件支援的最大寬度時，才會出現「長邊」。

報告功能表

Reports menu（報告功能表）

使用	執行
Menu Settings Page（功能表設定頁）	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入紙匣組件中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。

使用	執行
Device Statistics （裝置統計記錄）	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）。
Network Setup Page （網路設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Shortcut List （快捷鍵清單）	列印內含已配置快捷鍵相關資訊的報告。
Fax Job Log （傳真工作日誌）	列印內含最後 200 個已完成傳真相關資訊的報告。 請注意： 只有當 Fax Settings （傳真設定）功能表中的 Enable Job Log （啟用工作日誌）設定為 On （開啟）時，才能使用此功能表項目。
Fax Call Log （傳真通話日誌）	列印內含最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖來電相關資訊的報告。 請注意： 只有當 Fax Settings （傳真設定）功能表中的 Enable Job Log （啟用工作日誌）設定為 On （開啟）時，才能使用此功能表項目。
Copy Shortcuts （複印快捷鍵）	列印內含複印快捷鍵相關資訊的報告。
E-mail Shortcuts （電子郵件快捷鍵）	列印內含電子郵件快捷鍵相關資訊的報告。
Fax Shortcuts （傳真快捷鍵）	列印內含傳真快捷鍵相關資訊的報告。
FTP Shortcuts （FTP 快捷鍵）	列印內含 FTP 快捷鍵相關資訊的報告。
Profiles List （設定檔清單）	列印印表機中所儲存的設定檔清單。
Print Fonts （列印字型）	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。
Asset Report （資產報告）	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

網路/連接埠功能表

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

使用	執行
Active NIC （作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 您必須先安裝選購性網路卡，才會顯示此功能表項目。

「標準網路」或「網路 [x]」功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。

使用	執行
節能型乙太網路 啟用 停用	可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。 請注意： 出廠預設值是「啟用」。
PCL 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 若停用「PCL 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啟 關閉	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 若停用「PS 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。
NPA 模式 關閉 自動	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。 - 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。
網路緩衝區 自動 3KB 到 [允許的最大值]	設定網路輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啟」或「關閉」等因素而定。 - 若要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 - 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。
工作緩衝 關閉 開啟 自動	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac 二進位碼 PS 開啟 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
「標準網路設定」或「網路 [x] 設定」 報告 網路卡 TCP/IP IPv6 無線 AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現「無線」功能表。

Reports menu (報告功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Reports (報告)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Reports (報告)**

使用	執行
Print Setup Page (列印設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址)。

Network Card menu (網路卡功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Network Card (網路卡)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Network Card (網路卡)**

使用	執行
View Card Status (檢視網路卡狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	檢視無線網路配接卡的連線狀態。
View Card Speed (檢視網路卡速度)	檢視作用中無線網路配接卡的速度。
Network Address (網路位址) UAA LAA	檢視網路位址。
Job Timeout (工作逾時) 0, 10 – 225 seconds (0、10 – 225 秒)	設定取消網路列印工作前所需的時間。 請注意： • 出廠預設值是「90 seconds」(90 秒)。 • 若設定值為 0，可停用逾時。 • 若選取了從 1 到 9 的值，顯示幕上會出現 Invalid (無效)，而且不會儲存該值。
Banner Page (說明首頁) Off (關閉) On (開啟)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > TCP/IP**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > TCP/IP**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Set Hostname （設定主電腦名稱）	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）變更此名稱。
IP Address （IP 位址）	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啟用 DHCP）和 Enable Auto IP（啟用自動 IP）設定設為 Off（關閉）。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP（啟用 BOOTP）和 Enable RARP（啟用 RARP）設為 Off（關閉）。
Netmask （網路遮罩）	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
Gateway （閘道）	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
Enable DHCP （啟用 DHCP） On（開啟） Off（關閉）	指定 DHCP 位址和參數指定。 請注意： 出廠預設值是 On（開啟）。
Enable RARP （啟用 RARP） On（開啟） Off（關閉）	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 Off（關閉）。
Enable BOOTP （啟用 BOOTP） On（開啟） Off（關閉）	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On（開啟）。
Enable AutoIP （啟用自動 IP） Yes（是） No（否）	指定 Zero Configuration Networking（零配置網路功能）設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable FTP/TFTP （啟用 FTP/TFTP） Yes（是） No（否）	啟用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable HTTP Server （啟用 HTTP 伺服器） Yes（是） No（否）	啟用內建 Web 伺服器（Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器））。若啟用此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
WINS Server Address （WINS 伺服器位址）	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS （啟用 DDNS） Yes（是） No（否）	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable mDNS （啟用 mDNS） Yes（是） No（否）	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
DNS Server Address （DNS 伺服器位址）	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。

使用	執行
Backup DNS Server Address (備份 DNS 伺服器位址)	檢視或變更備份 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address 2 (備份 DNS 伺服器位址 2)	
Backup DNS Server Address 3 (備份 DNS 伺服器位址 3)	
Enable HTTPS (啟用 HTTPS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 menu (IPv6 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports menu** (網路/連接埠功能表) > **Standard Network** (標準網路) > **Standard Network Setup** (標準網路設定) > **IPv6**
- **Network/Ports menu** (網路/連接埠功能表) > **Network [x]** (網路 [x]) > **Network [x] Setup** (網路 [x] 設定) > **IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6 (啟用 IPv6) On (開啟) Off (關閉)	在印表機中啟用 IPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Auto Configuration (自動配置) On (開啟) Off (關閉)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Set Hostname (設定主電腦名稱)	設定主電腦名稱。
View Address (檢視位址)	請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更這些設定。
View Router Address (檢視路由器位址)	
Enable DHCPv6 (啟用 DHCPv6) On (開啟) Off (關閉)	在印表機中啟用 DHCPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。

Wireless menu (無線功能表)

請注意：此功能表只適用於已連接乙太網路的印表機及已連接無線網路配接卡的印表機。

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports** (網路/連接埠) > **Standard Network** (標準網路) > **Standard Network Setup** (標準網路設定) > **Wireless** (無線)
- **Network/Ports** (網路/連接埠) > **Network [x]** (網路 [x]) > **Network [x] Setup** (網路 [x] 設定) > **Wireless** (無線)

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup (WPS) Start Push Button Method (起始按鈕方法) Start PIN Method (起始個人識別碼方法)	建立無線網路連線並啟用網路安全功能。 請注意： - 當您在特定時段內按下印表機和存取點（無線路由器）上的按鈕時，Start Push Button Method（起始按鈕方法）便可將印表機連接到無線網路。 - 當您將印表機上的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定中時，Start PIN Method（起始個人識別碼方法）便可將印表機連接到無線網路。
Enable/Disable WPS Auto-detection (啟用/停用 WPS 自動偵測) Enable (啟用) Disable (停用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—Start Push Button Method（起始按鈕方法）或 Start PIN Method（起始個人識別碼方法）。 請注意： 出廠預設值是 Disable（停用）。
Network Mode (網路模式) BSS Type (BSS 類型) Infrastructure (主從式) Ad Hoc (對等式)	指定網路模式。 請注意： - 出廠預設值是 Infrastructure（主從式）。此設定可讓印表機利用存取點存取網路。 - 對等式 (Ad Hoc) 可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。
Compatibility (相容性) 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network (選取網路)	顯示可供印表機使用的網路。
View Signal Quality (檢視信號品質)	檢視無線連線的品質。
View Security Mode (檢視安全模式)	檢視無線網路的加密方法。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > AppleTalk
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > AppleTalk

使用	執行
啟動 是 否	啟用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

使用	執行
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意：預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠)	
Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道)	
Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計)。 請注意：出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)。
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要項目)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 請注意： - 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 - 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用者鑑別類型。 請注意：出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。 請注意： - None (無) 是 Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 的出廠預設值。 - 若選取了 Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)，便須使用 Device Userid (裝置使用者 ID) 及 Device Password (裝置密碼) 來登入 SMTP 伺服器。
Device Userid (裝置使用者 ID)	
Device Password (裝置密碼)	

安全性功能表

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表)

使用	執行
Export Log (匯出日誌)	可讓獲授權的使用者匯出稽核日誌。 請注意： - 若要從印表機控制面板匯出稽核日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 下載稽核日誌，然後儲存在電腦上。
Delete Log (刪除日誌) Yes (是) No (否)	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟用稽核) Yes (是) No (否) Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定稽核日誌的建立方式，並指定是否要建立稽核日誌。 請注意： Enable Audit (啟用稽核) 可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 No (否)。 Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) 可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No (否)。 Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 - 若啟用安全稽核日誌，便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

使用	執行
Current Date and Time (目前的日期和時間)	檢視印表機目前的日期和時間設定。
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	請輸入日期和時間。 請注意： - 手動設定日期和時間時，會將 Enable NTP (啟用 NTP) 設為 No (否)。 - 精靈可讓您設定日期與時間，格式為 YYYY-MM-DD HH:MM。
Time Zone (時區) [時區的清單]	選取時區。 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開啟) Off (關閉)	讓印表機使用與印表機 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。

使用	執行
Enable NTP (啟用 NTP) On (開啟) Off (關閉)	啟用 Network Time Protocol (網路時間通訊協定) 可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啟)。 - 若您手動設定日期和時間，就會關閉此設定。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙語 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
顯示耗材預估值 顯示預估值 不要顯示預估值	檢視控制面板、Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)、功能表設定及裝置統計記錄報告上的耗材預估值。 請注意： 出廠預設值是「顯示預估值」。
經濟省電模式 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 將「經濟省電模式」設為「省電」可能會影響印表機效能，但不會影響列印品質。

使用	執行
嗶聲提醒紙張已備妥於自動送稿器 已啟用 已停用	載入紙張時發出自動送稿器嗶聲。 請注意： 出廠預設值是「已啟用」。
靜音模式 關閉 開啟	降低印表機噪音。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
執行起始設定 「是」 否	執行設定精靈。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： 出廠預設值為「美制」。
掃描至 PC（使用網路埠範圍） [網路埠範圍]	針對連接埠封鎖防火牆後端的印表機，指定有效的網路埠範圍。 請注意： 出廠預設值是 9751:12000。
主畫面自訂 變更語言 複印 傳真 傳真快捷鍵 電子郵件快捷鍵 FTP 快捷鍵 搜尋保留工作 保留工作 書籤 使用者的工作	變更主畫面上所顯示的圖示。 請從下列選項中選擇適用的項目： 顯示 不要顯示 請注意： • Change Language（變更語言）、Fax shortcuts（傳真快捷鍵）、E-mail shortcuts（電子郵件快捷鍵）、FTP shortcuts（FTP 快捷鍵）、Bookmarks（書籤）及 Jobs by user（使用者的工作）的出廠預設值均是 Do Not Display（不要顯示）。 • Copy（複印）、Fax（傳真）、Search Held Jobs（搜尋保留工作）及 Held Jobs（保留工作）的出廠預設值均是 Display（顯示）。
單頁複印 關閉 開啟	將掃描器玻璃面板上的複印文件設定為一次一頁。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
允許背景移除 開啟 關閉	指定是否允許移除影像背景。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
允許自訂工作掃描 開啟 關閉	將多份工作掃描至一個檔案。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
掃描器夾紙恢復 工作層級 頁面層級	指定自動送稿器發生夾紙時，如何重新載入所掃描的工作。 請注意： 出廠預設值是「工作層級」。

使用	執行
警示 警示控制 碳粉匣警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 請從下列選項中選擇適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： • 「警示控制」的出廠預設值是「單次警示」。 • 「碳粉匣警示」的出廠預設值是「關閉」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 120	設定印表機開始以「睡眠模式」運作之前的待機時間。 請注意： • 出廠預設值是「20 分鐘」。 • 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。
逾時 列印時顯示幕關閉 允許列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啟	在顯示幕關閉時列印工作。 請注意： 出廠預設值為「列印時顯示幕開啟」。
逾時 休眠逾時 已停用 20 分鐘 1 小時制 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天 1 週 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前的時間。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠	當乙太網路連線作用中時，將印表機設為「休眠」模式。 請注意： 出廠預設值是「不要休眠」。
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定顯示幕自動回復為「備妥」狀態之前的待機時間。 請注意： 出廠預設值是「30 秒」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在待機一段指定的時間之後結束列印工作。 請注意： • 出廠預設值是「90 秒」。 • 當計時器達到指定時間時，就會列印仍留在印表機中的所有部分列印頁面。 • 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。

使用	執行
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間。 請注意： - 出廠預設值是「40 秒」。 - 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。
錯誤回復 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機 永不重新開機	自動將印表機重新開機。 請注意： 出廠預設值是「一律重新開機」。
錯誤回復 自動重新開機上限 1-20	決定印表機可執行的自動重新開機次數。 請注意： 出廠預設值是「2」。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	若指定期限內仍未能解決特定的離線狀況，可讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： 出廠預設值是「自動」。除非其他作業需要用到保留頁面時所需的記憶體，否則，印表機會重印發生夾紙的頁面。
列印回復 夾紙協助 開啟 關閉	將印表機設為檢查夾紙。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	設定印表機列印頁面的正確輸出。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
協助工具設定 語音速度 非常慢 慢 一般 快 較快 非常快 特快 極快 最快	調整「語音導引」語音速度。 請注意： 出廠預設值是「一般」。
協助工具設定 耳機音量 1 – 10	設定耳機音量。 請注意： 出廠預設值是「5」。

使用	執行
傳送至 Lexmark 的資訊 耗材和頁面使用情形（匿名） 開啟 關閉	將匿名裝置使用資訊傳送至 Lexmark。 請注意： 預設值視您在起始設定期間選取的選項而定。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	回復印表機出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是「不要回復」。 - 儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。
自訂首頁訊息 關閉 IP 位址 主電腦名稱 聯絡人名稱 位置 零配置名稱 自訂文字 1	選取自訂首頁訊息，作為印表機狀態的替代顯示內容。
匯出配置套裝軟體 匯出	將配置套裝軟體匯出至快閃儲存碟。
匯出壓縮的日誌檔 匯出	將壓縮的日誌檔匯出到快閃儲存碟。

複印設定功能表

使用	執行
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 請注意： 出廠預設值是「文字/相片」。

使用	執行
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 請注意： 出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
單（雙）面 單面至單面 單面至雙面 雙面至單面 雙面至雙面	指定原始文件是雙面列印或單面列印，然後指定複印文件是要進行雙面列印或單面列印。 請注意： 「自動送稿器」只會掃描紙張的某一面。 - 出廠預設值是「單面至單面」。針對單面複印工作使用單面原始文件時，會選取此設定。
省紙功能 關閉 2-up 直印 2-up 橫印 4-up 直印 4-up 橫印	可將兩張或四張文件複印至同一個頁面。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
列印頁面邊框 開啟 關閉	指定是否要列印邊框。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
原始尺寸 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio（墨西哥） 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋 身份證	指定原始文件的尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。

使用	執行
複印至來源 紙匣組件 [x] 自動調整紙張尺寸 多用途送紙器	指定複印工作的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
專用透明投影膠片分隔頁 開啟 關閉	在各專用透明投影膠片之間放置一張紙張。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	在各頁面之間、各複印文件之間或各工作之間放置一張紙張。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
分隔頁來源 紙匣組件 [x] 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「5」。
份數 1 – 999	指定複印工作的份數。 請注意： 出廠預設值是「1」。
背景畫面 機密 複印 草稿 急件 自訂 關閉	指定要列印在複印工作各頁面上的背景畫面文字。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
自訂背景畫面	指定自訂背景畫面文字。
允許優先複印模式 開啟 關閉	允許中斷列印工作，以複印頁面或文件。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
背景移除 -4 到 4	調整複印文件上的背景可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
自動置中 關閉 開啟	自動將內容對齊頁面中央。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 預設綠色臨界值 0 - 255 預設藍色臨界值 0 - 255	指定要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 請注意： 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 - 各個色彩臨界值的出廠預設值是「128」。
對比 0 - 5 最適用內容	指定輸出的對比值。 請注意： 出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 到 4	調整複印內容上的陰影細部可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 - 5	調整複印文件的清晰度。 請注意： 出廠預設值是「3」。

傳真設定功能表

傳真模式（類比傳真設定）功能表

「類比傳真設定」模式可利用電話線傳送傳真工作。

一般傳真設定

使用	執行
傳真名稱	指定印表機內的傳真名稱。
傳真號碼	設定指定給傳真的號碼。
傳真 ID 傳真名稱 傳真號碼	指定傳真的識別方式。 請注意： 出廠預設值是「傳真號碼」。

使用	執行
啟用手動傳真 開啟 關閉	將印表機設定為手動傳真，此方式需要一條分線器和電話機聽筒。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 使用一般用電話，來應答進線傳真工作以及撥出傳真號碼。 - 按下數字鍵台上的 # 0，直接跳至「手動傳真」功能。
記憶體使用情形 全部接收 大部分接收 等於 大部分傳送 全部傳送	定義傳送傳真工作與接收傳真工作之間非揮發性記憶體的配置。 請注意： 出廠預設值是「等於」。
取消傳真 允許 不允許	指定是否允許取消傳真工作。 請注意： 出廠預設值是「允許」。
來電顯示 關閉 主要 替代	指定所使用的來電顯示類型。
傳真號碼遮罩 關閉 從左邊 從右邊	指定外送傳真號碼的數字遮罩方向。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 遮罩字元數取決於「要遮罩的數字」設定。
要遮罩的數字 0 – 58	指定外送傳真號碼中要遮罩的位數。 請注意： 出廠預設值是「0」。

使用	執行
傳真封面 傳真封面 預設值為「關閉」 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用 包括收件人欄位 開啟 關閉 包括寄件人欄位 開啟 關閉 包括訊息欄位 開啟 關閉 包括標誌 開啟 關閉 包括頁尾 [x] 開啟 關閉	配置傳真封面。 請注意： • 「傳真封面」的出廠預設值為「預設值為「關閉」」。 • 所有其他功能表項目的出廠預設值都是「關閉」。

傳真傳送設定

使用	執行
解析度 標準 細緻 200 dpi 超細緻 300 dpi 極細緻 600 dpi	指定品質（以每英吋的點數計）。解析度愈高列印品質愈佳，但會延長外送傳真的傳真傳輸時間。 請注意： 出廠預設值是「標準」。

使用	執行
原始尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio (墨西哥) 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定原始文件的尺寸。 請注意： 美制的出廠預設值是「混合尺寸」。國際出廠預設值是「A4」。
內容類型 文字 文字/相片 相片 圖形	指定原始文件的內容。 請注意： 出廠預設值是「文字」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 請注意： 出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
明暗度 1 - 9	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「5」。
撥號前導碼	輸入撥號前導碼，例如：99。畫面上會提供數字輸入欄位。
自動重撥 0 - 9	指定印表機嘗試將傳真傳送至指定號碼的次數。 請注意： 出廠預設值是「5」。
重撥頻率 1 - 200	指定重撥的時間間隔（以分鐘計）。 請注意： 出廠預設值是「3」。
透過交換總機 是 否	在無撥號音的情況下，啟用或停用電話總機盲撥功能。 請注意： 出廠預設值是「否」。

使用	執行
啟用 ECM 是 否	啟用或停用傳真工作的「錯誤修正模式」。 請注意： 出廠預設值是「是」。
啟用傳真掃描 開啟 關閉	傳真印表機上掃描的檔案。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
傳真驅動程式 是 否	可讓列印驅動程式傳送傳真工作。 請注意： 出廠預設值是「是」。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	將傳真號碼儲存為印表機中的快捷鍵。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
撥號模式 音頻 脈衝	指定撥號的聲音。 請注意： 出廠預設值是「音頻」。
最大速度 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的傳送速率速度上限。 請注意： 出廠預設值是「33600」。
背景移除 -4 到 4	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 預設綠色臨界值 0 - 255 預設藍色臨界值 0 - 255	指定要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 請注意： 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 - 各個色彩臨界值的出廠預設值是「128」。
對比 0 - 5 最適用內容	指定掃描影像中的對比。 請注意： 出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
陰影細部 -4 到 4	調整陰影細部的可見程度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 - 5	調整傳真的清晰度。 請注意： 出廠預設值是「3」。
啟用彩色傳真掃描 預設值為「關閉」 預設值為「開啟」 永不使用 永遠使用	啟用彩色傳真。 請注意： 出廠預設值是「預設值為「關閉」」。
自動將彩色傳真轉換為黑白傳真 開啟 關閉	將所有外送的傳真轉換為黑白。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。

傳真接收設定

使用	執行
啟用傳真接收 開啟 關閉	可讓印表機接收傳真工作。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
啟用來電顯示 開啟 關閉	可讓印表機顯示來電號碼。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
應答鈴聲 1 - 25	指定應答進線傳真工作之前的響鈴次數。 請注意： 出廠預設值是「3」。
自動應答 是 否	設定印表機以自動接收傳真。 請注意： 出廠預設值是「是」。
手動回應碼 0 - 9	在電話號碼鍵台上輸入代碼，開始接收傳真。 請注意： - 出廠預設值是 *9*。 - 此功能表項目適用於印表機與電話共用同一條線路的情況。
自動縮小 開啟 關閉	調整進線傳真工作的大小，使其符合指定傳真來源中載入的紙張尺寸。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
紙張來源 自動 紙匣組件 [x] 多用途送紙器	指定用於列印進線傳真工作的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「自動」。

使用	執行
分隔頁 關閉 在工作之前 在工作之後	可讓印表機在進線傳真工作中納入分隔頁。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
分隔頁來源 紙匣組件 [x] 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
傳真頁尾 開啟 關閉	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
最大速度 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的接收速率速度上限。 請注意： 出廠預設值是「33600」。
傳真轉發 列印 列印並轉呈 轉呈	啟用將已接收的傳真轉發給其他收件人的功能。 請注意： 出廠預設值是「列印」。
轉遞到 傳真 電子郵件 FTP LDSS	指定接收轉呈傳真的收件人類型。 請注意： - 出廠預設值是「傳真」。 - 您只能從印表機的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）使用此功能表。
轉接至快捷鍵	輸入符合收件人類型（「傳真」、「電子郵件」、「FTP 或 LDSS」）的快捷鍵號碼。
封鎖匿名傳真 關閉 開啟	啟用封鎖未指定傳真 ID 的裝置所傳送的進線傳真功能。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
啟用彩色傳真接收 開啟 關閉	啟用印表機接收彩色傳真，並以灰階列印。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。

傳真日誌設定

使用	執行
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	啟用在各傳真工作完成後列印傳輸日誌的功能。 請注意： 出廠預設值是「列印日誌」。
接收錯誤日誌 永不列印 發生錯誤時列印	啟用在發生接收錯誤之後要列印接收錯誤日誌的功能。 請注意： 出廠預設值是「永不列印」。

使用	執行
自動列印日誌 開啟 關閉	啟用自動列印傳真日誌的功能。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 每 200 次傳真工作後列印日誌。
日誌紙張來源 紙匣組件 [x] 多用途送紙器	指定用於列印日誌的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
日誌顯示 遠端站台名稱 已撥號碼	指定已列印日誌是否顯示已撥出號碼或所傳回的傳真名稱。 請注意： 出廠預設值是「遠端站台名稱」。
啟用工作日誌 開啟 關閉	可讓您存取「傳真工作日誌」。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
啟用通話日誌 開啟 關閉	可讓您存取「傳真通話日誌」。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。

揚聲器設定

使用	執行
揚聲器模式 永遠關閉 連線前都保持開啟 永遠開啟	指定揚聲器的模式。 請注意： 出廠預設值是「連線前都保持開啟」。傳真連線前會持續發出聲響。
揚聲器音量 高 低	將揚聲器音量設定為高或低。 請注意： 出廠預設值是「高」。
鈴聲音量 關閉 開啟	啟用或停用鈴聲音量。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。

自動應答

使用	執行
全部響鈴 僅單響鈴 僅雙響鈴 僅三響鈴 僅單響鈴或雙響鈴 僅單響鈴或三響鈴 僅雙響鈴或三響鈴	指定印表機應答來電的響鈴模式。 請注意： 出廠預設值是「全部響鈴」。

電子郵件設定功能表

使用	執行
電子郵件伺服器設定 傳送一份給我 永不出現 預設值為「開啟」 預設值為「關閉」 永遠開啟	將一份電子郵件副本傳送給送件人。 請注意： 出廠預設值是「永不出現」。
電子郵件伺服器設定 電子郵件大小上限 0 – 65535 KB	指定電子郵件大小上限。 請注意： 電子郵件伺服器不傳送超過指定大小的電子郵件。
格式 PDF (.pdf) TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps) RTF (.rtf) TXT (.txt)	指定掃描檔案的格式。 請注意： - 出廠預設值是「PDF (.pdf)」。 - 若要使用 RTF (.rtf) 或 TXT (.txt) 選項，請購買並安裝 AccuRead OCR 解決方案。
PDF 設定 PDF 版本 1.2 – 1.7 A – 1a 保全 PDF 關閉 開啟 可搜式 PDF 關閉 開啟	配置 PDF 設定。 請注意： - PDF 版本的出廠預設值是「1.5」。 「保全 PDF」與「可搜式 PDF」的出廠預設值為「關閉」。「保全 PDF」會要求您輸入兩次密碼。 - 若要使用「可搜式 PDF」選項，請購買並安裝 AccuRead OCR 解決方案。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 請注意： 出廠預設值是「文字/相片」。
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 請注意： 出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
彩色 關閉 開啟	指定印表機是否要以彩色擷取和傳輸內容。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。

使用	執行
解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	指定要以每英吋點數來設定掃描影像的解析度。 請注意： 出廠預設值是「150 dpi」。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「5」。
列印方向 直印 橫印	指定掃描影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是「直印」。
原始尺寸 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio (墨西哥) 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定所要掃描的文件尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。
JPEG 品質 最適用內容 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質。 請注意： - 出廠預設值是「最適用內容」。 5 可降低檔案大小和影像品質。 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小會變得很大。
文字預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「75」。
文字/相片預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質來設定文字或相片影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「75」。
相片預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「50」。

使用	執行
電子郵件影像 - 傳送為： 附件 Web 連結	指定影像的傳送方式。 請注意： 出廠預設值是「附件」。
使用縮版併印 Tiff 開啟 關閉	提供選項讓您選擇單頁 Tiff 檔或縮版併印 Tiff 檔。若是掃描至電子郵件的縮版併印掃描工作，則會建立內含所有頁面的一個 Tiff 檔，或建立多個 Tiff 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	啟用在各電子郵件工作完成後列印傳輸日誌的功能。 請注意： 出廠預設值是「列印日誌」。
日誌紙張來源 紙匣組件 [x] 多用途送紙器	指定列印電子郵件日誌的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
電子郵件位元深度 1 位元 8 位元	當「彩色」設定為「關閉」時，此功能表項目可使「文字/相片」模式利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 請注意： 出廠預設值是「8 位元」。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	將電子郵件位址另存為快捷鍵。 請注意： - 出廠預設值是「開啟」。 - 若設定為「關」，則「另存為快捷鍵」按鈕不會顯示在電子郵件的目的地畫面上。
背景移除 -4 至 4	調整掃描影像的背景可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 - 255 預設綠色臨界值 0 - 255 預設藍色臨界值 0 - 255	指定要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 請注意： 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 - 各個色彩臨界值的出廠預設值是「128」。
對比 0 - 5 最適用內容	指定輸出的對比值。 請注意： 出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 至 4	調整掃描影像上的陰影細部可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 – 5	調整掃描影像的清晰度。 請注意： 出廠預設值是「3」。

FTP 設定功能表

使用	執行
格式 PDF (.pdf) TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps) RTF (.rtf) TXT (.txt)	指定檔案格式。 請注意： - 出廠預設值是「PDF (.pdf)」。 - 若要使用 RTF (.rtf) 或 TXT (.txt) 選項，請購買並安裝 AccuRead OCR 解決方案。
PDF 設定 PDF 版本 1.2 – 1.7 A – 1a 保全 PDF 關閉 開啟 可搜式 PDF 關閉 開啟	配置 PDF 設定。 請注意： - PDF 版本的出廠預設值是「1.5」。 「保全 PDF」與「可搜式 PDF」的出廠預設值為「關閉」。「保全 PDF」會要求您輸入兩次密碼。 - 若要使用「可搜式 PDF」選項，請購買並安裝 AccuRead OCR 解決方案。
內容類型 文字 圖形 文字/相片 相片	指定原始文件的內容。 請注意： 出廠預設值是「文字/相片」。

使用	執行
內容來源 黑白雷射列印文件 彩色雷射列印文件 噴墨列印文件 相片/底片 雜誌期刊 報紙 印刷文件 其他	指定原始文件的出處。 請注意： 出廠預設值是「黑白雷射列印文件」。
彩色 關閉 開啟	指定印表機是否要以彩色擷取和傳輸內容。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
解析度 75 dpi 150 dpi 200 dpi 300 dpi 400 dpi 600 dpi	指定要以每英吋的點數 (dpi) 來設定掃描影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「150 dpi」。
明暗度 1 – 9	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「5」。
列印方向 直印 橫印	指定掃描影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是「直印」。
原始尺寸 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio (墨西哥) 通用尺寸 自動感應紙張尺寸 混合尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 自訂掃描尺寸 [x] 雙頁分離模式 名片 3 x 5 英吋 4 x 6 英吋	指定原始文件的尺寸。 請注意： 美制出廠預設值是「Letter」。國際出廠預設值是「A4」。

使用	執行
JPEG 品質 最適用內容 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質。 請注意： - 出廠預設值是「最適用內容」。 5 可降低影像品質和檔案大小。 90 可產生最佳影像品質，但檔案大小會變得很大。
文字預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字的品質。 請注意： 出廠預設值是「75」。
文字/相片預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字或相片影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「75」。
相片預設值 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質。 請注意： 出廠預設值是「50」。
使用縮版併印 TIFF 開啟 關閉	提供選項讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至 FTP 的縮版併印掃描工作，則會建立內含所有頁面的一個 TIFF 檔，或建立多個 TIFF 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
傳輸日誌 列印日誌 不要列印日誌 僅錯誤時列印	指定是否要列印傳輸日誌。 請注意： 出廠預設值是「列印日誌」。
日誌紙張來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定列印 FTP 日誌時的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
FTP 位元深度 1 位元 8 位元	啟用「文字/相片」模式，利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 請注意： 出廠預設值是「8 位元」。
允許另存為快捷鍵 開啟 關閉	啟用建立 FTP 位址快捷鍵的功能。 請注意： 出廠預設值是「開啟」。
背景移除 -4 至 4	調整複印文件上的背景可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
濾除色彩 濾除色彩 無 紅色 綠色 藍色 預設紅色臨界值 0 – 255 預設綠色臨界值 0 – 255 預設藍色臨界值 0 – 255	指定要濾除哪個色彩，並調整各個色彩臨界值的濾除設定。 請注意： 「濾除色彩」的出廠預設值是「無」。 - 各個色彩臨界值的出廠預設值是「128」。

使用	執行
對比 0 – 5 最適用內容	指定輸出的對比值。 請注意： 出廠預設值是「最適用內容」。
鏡像 關閉 開啟	建立原始文件的鏡像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
反白影像 關閉 開啟	建立原始文件的反白影像。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
陰影細部 -4 至 4	調整掃描影像上的陰影細部可見度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
邊對邊掃描 關閉 開啟	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
清晰度 1 – 5	調整掃描影像的清晰度。 請注意： 出廠預設值是「3」。

列印設定

設定功能表

使用	執行
印表機語言 PCL 模擬模式 PS 模擬模式 PPDS 模擬模式	設定預設的印表機語言。 請注意： - 出廠預設值為「PCL 模擬模式」。 - 此選項並不會導致軟體程式無法傳送使用另一種印表機語言的列印工作。
列印範圍 一般 整頁	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： 出廠預設值是「一般」。若嘗試將資料列印在「一般」設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。
節省資源 開啟 關閉	指定當印表機的可用記憶體少於所接收工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料（例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集）。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 「開啟」可在語言變更和印表機重設時保留下載資料。如果印表機耗盡了記憶體，則記憶體已滿 [38] 便會出現，而下載資料也不會被刪除。
列印所有排列順序 依照字母順序 最舊的優先 最新的優先	在選取「全部列印」時，可用於指定機密工作和保留工作的列印順序。 請注意： 出廠預設值是「依照字母順序」。

輸出處理功能表

使用	執行
單（雙）面 單面 雙面	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的使用者預設值。 請注意： - 出廠預設值是「單面」。 - 您可以從軟體程式設定雙面列印。 Windows 使用者適用： 按一下 檔案 > 列印 ，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定 。 Macintosh 使用者適用： 選取 檔案 > 列印 ，然後從列印對話框和彈出式選單中調整設定。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 請注意： - 出廠預設值是「長邊」。此設定假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
份數 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 若將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 「在列印工作之間」可在各列印工作之間插入空白頁。 「在頁面之間」可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
分隔頁來源 [x] 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。 - 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器」顯示為功能表設定。

使用	執行
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	在紙張的一面上列印多頁。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - 若選取了每張頁數，就會調整每一個頁面影像，以便在頁面上顯示您所要的頁數。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定當使用「省紙功能」時，單張紙張上的頁面列印順序。 請注意： - 出廠預設值是「水平」。 - 擺放位置將依據頁數和頁面列印方向（直印或橫印）而定。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定單張紙張上的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是「自動」。印表機會選擇直印或橫印。
省紙功能邊框 無 實線	使用「省紙功能」時將列印邊框。 請注意： 出廠預設值是「無」。

Quality menu（品質功能表）

使用	執行
Print Resolution（列印解析度） 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q（1200 影像品質） 2400 Image Q（2400 影像品質）	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
Pixel Boost（像素增強） Off（關閉） Fonts（字型） Horizontally（水平） Vertically（垂直） Both directions（雙向） Isolated（單獨）	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 請注意： 出廠預設值是 Off（關閉）。
Toner Darkness（碳粉明暗度） 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： - 出廠預設值是 8。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。

使用	執行
Enhance Fine Lines (強化細線) On (開啟) Off (關閉)	啟用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 您可以從印表機軟體設定此選項。若是 Windows 使用者，請按一下檔案 > 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和彈出式選單中調整設定。 - 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
Gray Correction (灰色修正) Auto (自動) Off (關閉)	自動調整套用到影像的對比加強功能。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。
Brightness (亮度) -6 to 6 (-6 到 6)	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
Contrast (對比) 0 - 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。

公用程式功能表

使用	執行
格式化快閃記憶體 是 否	格式化快閃記憶體。 請當心—潛藏損壞危險性： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： 「是」可以刪除快閃記憶體中儲存的所有資料。 「否」可以取消格式化要求。 - 快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶卡。 - 快閃記憶體選購卡不能設為「讀取/寫入」或「寫入」保護狀態。 - 您必須先安裝沒有瑕疵的快閃記憶卡，才會出現此功能表項目。
啟動 16 進位追蹤模式	協助找出列印問題的來源。 請注意： - 若啟動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 - 若要退出或停用「16 進位追蹤模式」，請關閉印表機電源或重設印表機。
覆蓋率估計器 關閉 開啟	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

XPS menu (XPS 功能表)

使用	執行
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關閉) On (開啟)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

PDF menu (PDF 功能表)

使用	執行
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript 功能表

使用	執行
列印 PS 錯誤 開啟 關閉	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
鎖定 PS 啟動模式 開啟 關閉	啟用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

PCL 模擬模式功能表

使用	執行
字型來源 常駐 下載 全部	指定「字型名稱」功能表中使用的字型集。 請注意： - 出廠預設值是「常駐」。「常駐」將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 「下載」將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 「全部」將顯示任何選項可用的所有字型。
字型名稱 Courier 10	識別特定字型及其儲存位置。 請注意： 出廠預設值是 Courier 10。
符號集 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： - 美制的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL 模擬模式設定 點數 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 請注意： - 出廠預設值是 12。 - 點數是指字型的字元高度。一點大約等於 0.014 英吋。點數每次可增大或減小的單位為 0.25 點。

使用	執行
PCL 模擬模式設定 點距 0.08 – 100.00	指定可縮放等寬字型的字型點距。 請注意： - 出廠預設值是 10。 「點距」是指每英吋固定間距的字元個數 (dpi)。點距每次可增大或減小的單位為 0.01 dpi。 - 對無法縮放的等寬字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL 模擬模式設定 列印方向 直印 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是「直印」。直印可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 「橫印」可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL 模擬模式設定 每頁行數 1 – 255	指定每頁列印的行數。 請注意： - 美制的出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機會根據「每頁行數」、「紙張尺寸」，以及「列印方向」等設定，指定每行之間的空格數。請先選取紙張尺寸和列印方向，然後再設定「每頁行數」。
PCL 模擬模式設定 A4 寬度 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： 198 公釐是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL 模擬模式設定 換行之後自動歸位 開啟 關閉	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
PCL 模擬模式設定 歸位之後自動換行 開啟 關閉	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 關閉 無 0 – 199 指定 [x] 號紙匣組件 關閉 無 0 – 199 指定手動送紙 關閉 無 0 – 199 指定手動送信封 關閉 無 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對紙匣組件和送紙器使用不同的來源指定值。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 「無」會略過不予處理「選取送紙」指令。只有當 PCL 5e 解譯器選取了此項目，才會顯示此選項。 「0 – 199」可讓您指定自訂設定。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值 多用途送紙器預設值 = 8 T1 預設值 = 1 T2 預設值 = 4 T3 預設值 = 5 T4 預設值 = 20 T5 預設值 = 21 信封預設值 = 6 手動送紙預設值 = 2 手動送信封預設值 = 3	顯示指定給每個紙匣組件或送紙器的出廠預設值。
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值 是 否	將所有紙匣組件和送紙器的指定值，回復為出廠預設值。

PPDS 功能表

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 - 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。

功能表項目	說明
Lines per Page (每頁行數) 1 – 255	設定每頁列印的行數 請注意： - 出廠預設值是 64。 - 印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
Lines per Inch (每英吋行數) 0.25 – 30.00	設定每英吋列印的行數 請注意： - 出廠預設值是 6。 Lines per Inch (每英吋行數) 的遞增量或遞減量可以是 0.25 英吋
Page Format (頁面格式) Print (列印) Whole (整頁)	設定頁面的邏輯與實體可列印範圍 請注意： - 出廠預設值是 Print (列印)。列印資料會保持它與紙張邊緣的相對位置。 - 若選取 Whole (整頁)，文件邊界是從頁面實際邊緣的左上角算起。 - 印表機不會列印在可列印範圍之外。
Character Set (字集) 1 2	指定 PPDS 列印工作的預設字集 請注意： - 出廠預設值是 2。Character Set 2 (字集 2) 由可列印字元和非美式英文使用的符號組成。 - 若選取 Characters Set 1 (字集 1)，印表機會將提供給它的值解譯為印表機指令。
Best Fit (最佳配合) On (開) Off (關)	以類似的字型取代找不到的字型。 請注意： 出廠預設值是 On (開) 。若找不到所需的字型，印表機會使用類似的字型。
Tray 1 Renumber (1 號送紙匣重新編號) Off (關) Tray 2 (2 號送紙匣)	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 必須安裝 2 號送紙匣，才會顯示 Tray 2 (2 號送紙匣)。
Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。
Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。

HTML menu (HTML 功能表)

使用		執行
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： 12 pt 是出廠設定值。 - 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (調整比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 – 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： 19 公釐是出廠預設值。 - 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。

使用	執行
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

使用	執行
Auto Fit (自動調整) On (開啟) Off (關閉)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) On (開啟) Off (關閉)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (列印倍率) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開啟) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Reverse Portrait (反向直印) Reverse Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
複印指南	提供有關複印及配置設定的資訊。
電子郵件指南	提供有關傳送電子郵件及配置設定的資訊。
傳真指南	提供有關傳送傳真及配置設定的資訊。
FTP 指南	提供有關掃描文件及配置設定的資訊。
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱 [第 138 頁的“使用 Eco-Mode（經濟省電模式）”](#)。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱 [第 41 頁的“使用再生紙和其他辦公室紙張”](#)。

節省耗材

- 列印在紙張的正反面。
請注意：列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 在紙張的一面上列印多頁。
- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正确性。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，來降低印表機對環境帶來的影響。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **Settings（設定）** >  > **General Settings（一般設定）** >  >
Eco-Mode（經濟省電模式） >  > 選取您要的設定

使用	執行
Off (關閉)	針對與 Eco-Mode (經濟省電模式) 相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
Energy (省電)	減少能源使用量，特別是在印表機待機時。 請注意： • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode (睡眠模式)。
Energy/Paper (省電/省紙)	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper (普通紙)	• 啟用自動雙面列印。 • 關閉列印日誌功能。

2 按下 .

降低印表機噪音

啟用 **Quiet** (靜音) 模式，可降低印表機噪音。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Settings** (設定) >  > **General Settings** (一般設定) >  > **Quiet Mode** (靜音模式) > 

2 選取設定。

使用	執行
On (開啟)	降低印表機噪音。 請注意： • 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 • 印表機會略過「進階起始」指令。
Off (關閉)	使用出廠預設值。 請注意： 此設定支援本印表機的效能規格。

3 按下 .

調整「睡眠」模式

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 >  > 逾時 >  > 睡眠模式 > 

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用所做的變更。

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 > 

2 選取按下睡眠按鈕或按住睡眠按鈕，然後按下 。

3 按下休眠 > 。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）** > **General Settings（一般設定）**

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

4 按一下 **Submit（提出）**。

使用 Schedule Power Modes（排程電源模式）

Schedule Power Modes（排程電源模式）可讓使用者排定印表機進入省電狀態或進入 Ready（備妥）狀態的時程。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Schedule Power Modes**（排程電源模式）。
- 3 從 **Action**（動作）功能表，選取電源模式。
- 4 從 **Time**（時間）功能表，選取時間。
- 5 從 **Day(s)**（日）功能表，選取日數。
- 6 按一下 **Add**（新增）。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

請注意：Lexmark 回收利用方案中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣回收計劃」可讓您免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循下面方式：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 選取您要回收利用的產品。

固定印表機

揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都用來儲存作業系統、裝置設定及網路資訊。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。只要關閉印表機電源，即可清除緩衝的資料。

清除非揮發性記憶體

- **Individual settings, device and network settings, security settings, and embedded solutions**（個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案）—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings**（抹除所有設定），來清除資訊。
- **Fax data**（傳真資料）—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings**（抹除所有設定），來清除傳真設定和資料。

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu（配置功能表）。印表機啟動完畢後，它會顯示一份功能清單。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）出現。

此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）可從印表機記憶體中安全地移除裝置設定、解決方案、工作、傳真和密碼。

4 導覽到：

Back（上一頁）> **Exit Config Menu**（結束配置功能表）

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請造訪 [Lexmark security Web page](#)。

您也可以查閱 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），取得其他資訊：

- 1 前往 www.lexmark.com，然後導覽至 **Support & Downloads**（支援與下載）> 選取您的印表機。
- 2 按一下 **Manuals**（手冊）標籤，然後選取 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊）。

維護印表機

清潔印表機零件

清潔印表機

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請注意：

- 每隔數月執行一次本作業。
- 因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用一條潮溼柔軟不含棉絮的布，擦拭印表機外部。

請注意：

- 請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。
- 清潔後，請確認印表機的所有區域都是乾燥的。

- 5 將電源線連接至電源插座，然後開啟印表機電源。

 **請當心—潛在受傷危險性：**為避免發生火災或電擊的風險，請將電源線連接到本產品附近具備適當額定且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

清潔掃描器玻璃面板

1 打開掃描器蓋板。



2 用一塊潮溼柔軟的無棉絮清潔用布，來擦拭所顯示的區域。



1	掃描器蓋板的白色下側
2	掃描器玻璃面板
3	自動送稿器 (ADF) 玻璃面板
4	自動送稿器蓋板的白色下側

3 關上掃描器蓋板。

檢查零件及耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Status/Supplies** (狀態/耗材) >  > **View Supplies** (檢視耗材) > 

從 **Embedded Web Server** (內嵌式 **Web** 伺服器) 檢查零件及耗材的狀態

請注意：確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

1 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Device Status** (裝置狀態) > **More Details** (其他詳細資料)。

預估剩餘頁數

預估剩餘頁數是以印表機的最近列印歷程記錄為依據而算出的數目。它的準確性可能會有很大的誤差，而且取決於多種因素，例如：實際的文件內容、列印品質設定，以及其他印表機設定。

若實際列印消耗與歷程記錄的列印消耗不同，則預估剩餘頁數的準確性可能會降低。根據該預估值來購買或更換耗材之前，請將各個層級的準確性納入考量。在印表機上取得適當的列印歷程記錄之前，起始預估值會根據國際標準組織 (**International Organization for Standardization**)* 的測試方法和頁面內容，來假設未來的耗材耗用量。

* 所宣告的黑色平均連續碳粉匣列印量符合 **ISO/IEC 19752**。

訂購耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

「Lexmark 回收計劃」可讓您以優惠價格購買 Lexmark 耗材，但條件是您同意該耗材僅使用一次，並將用完的耗材送回 Lexmark，以供重新製造或回收利用。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

訂購碳粉匣

請注意：

- 估計的碳粉匣列印量是根據每頁 5% 左右的覆蓋率來計算。
- 碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

材料名稱	材料編號
碳粉匣	24B6213

訂購成像組件

碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會使成像組件的零件在碳粉匣中的碳粉用完前就故障了。

如需有關更換成像組件的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

材料名稱	材料編號
成像組件	24B6040

訂購保養套件

請注意：

- 若您使用某些特定的紙張類型，可能需要更頻繁地更換保養套件。
- 分頁器滾輪、加熱熔合組件、取紙滾輪、轉印滾輪及導引送紙元件都包含在保養套件中，必要時，這些耗材都可以個別訂購及更換。
- 請聯絡您的維修服務代表，以更換保養套件。

保養套件	材料編號
100 伏特保養套件*	40X9146
110 伏特保養套件	40X9135
* 本套件只適用於日本。	

保養套件	材料編號
220 伏特保養套件	40X9136
* 本套件只適用於日本。	

訂購自動送件器分頁器襯墊

當自動送件器無法取紙或一次取用多張紙時，請訂購自動送件器分頁器襯墊。

如需有關更換自動送件器分頁器襯墊的其他資訊，請參閱該零件隨附的說明書。

材料名稱	材料編號
分頁器襯墊	40X6247

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

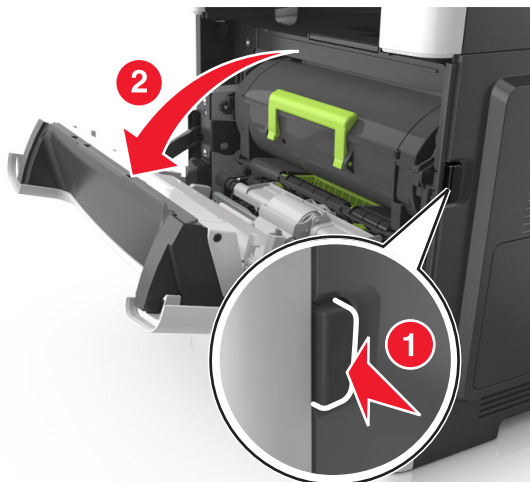
耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

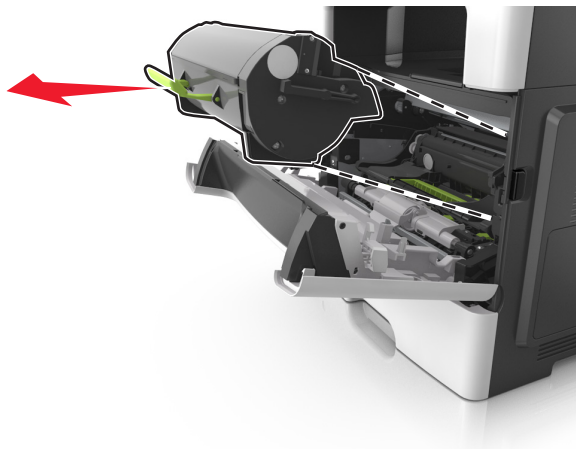
更換耗材

更換碳粉匣

- 1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。

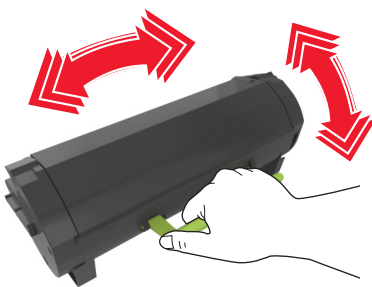


- 2 握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



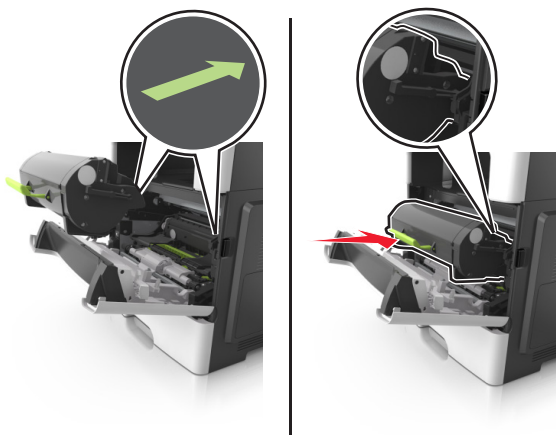
- 3 拆開碳粉匣的包裝，然後移除所有的包裝材料。

- 4 搖晃新碳粉匣，使碳粉重新分佈均勻。



- 5 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。

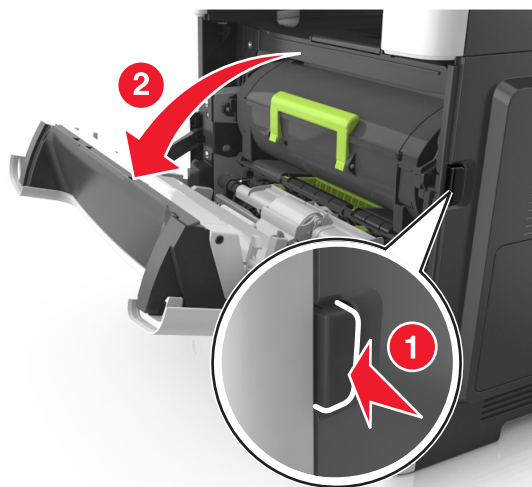
請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。



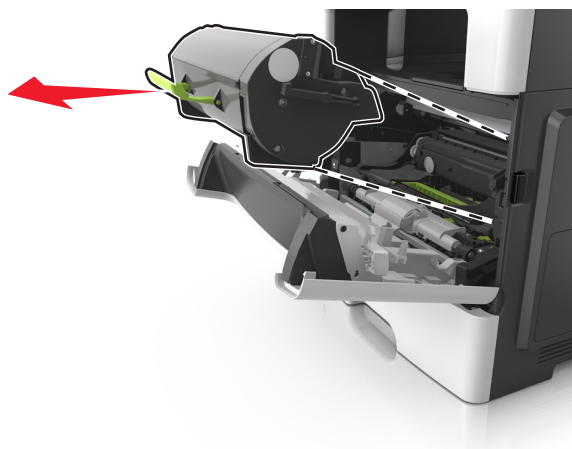
- 6 關上前門。

更換成像組件

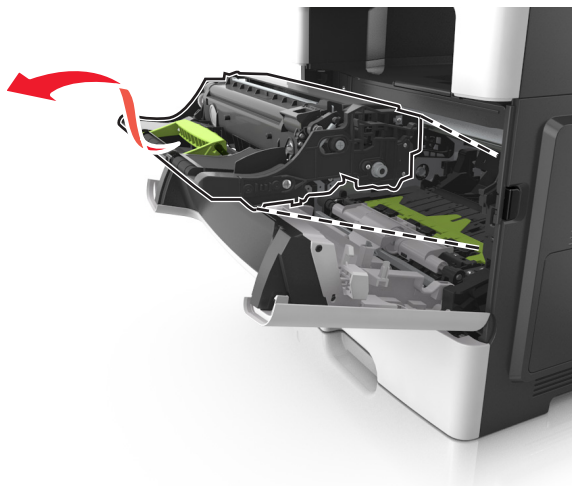
1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。



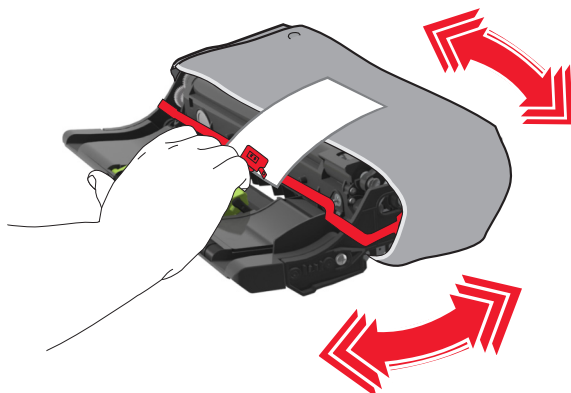
2 握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



3 拉起綠色握把，然後從印表機中將成像組件往外拉。



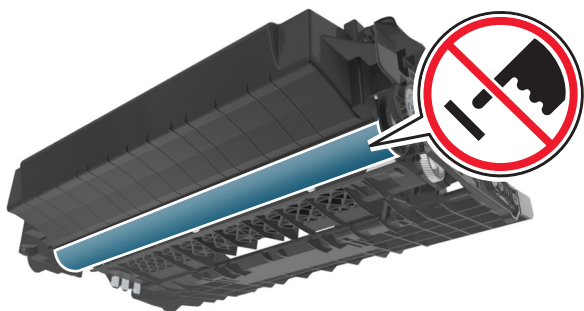
- 4 拆開新成像組件的包裝，然後搖晃成像組件。



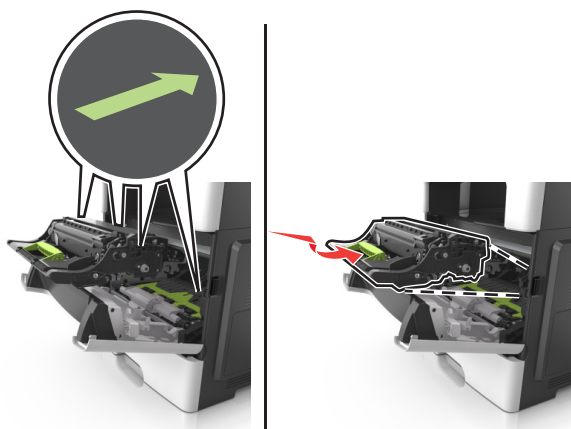
- 5 將成像組件的包裝材料全部移除。

請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

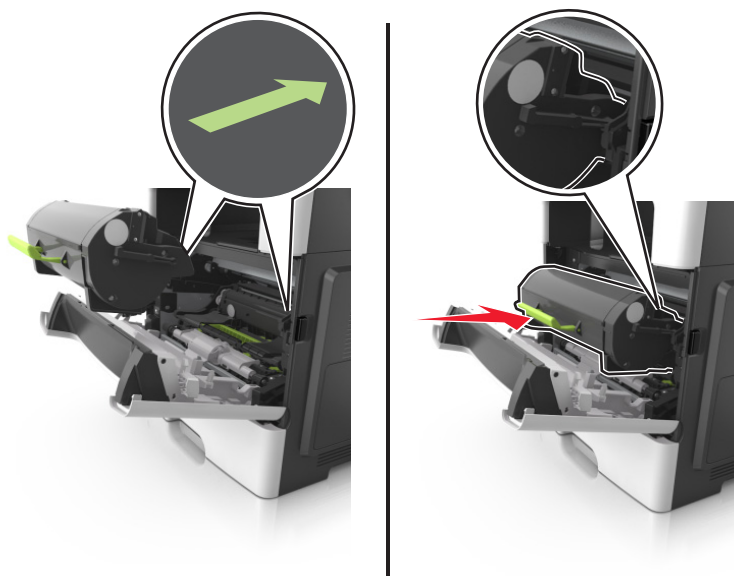
請當心—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



- 6 將成像組件插入印表機，插入時，請將成像組件邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。



7 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。



8 關上前門。

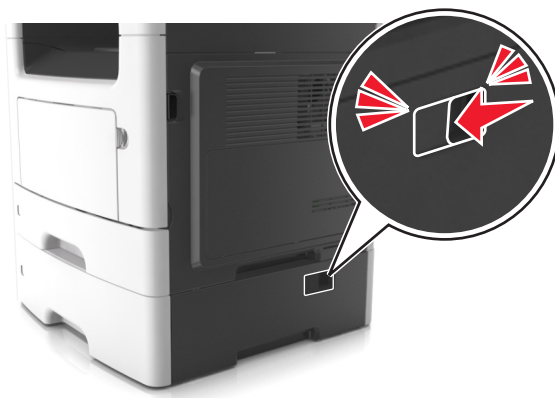
移動印表機

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

移動印表機之前

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 若已安裝選購性紙匣組件，請從印表機中移除該組件。若要移除選購性紙匣組件，請將紙匣組件右側的插槽滑向紙匣組件前方，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。

- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

請當心—潛藏損壞危險性：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機及其硬體選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐硬體選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

存取遠端控制面板

您電腦螢幕上的遠端控制面板，讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕，您可以檢視印表機狀態，並執行一般您在鄰近網路印表機時，才會進行的列印相關作業。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按下 **Enter**，以開啟您印表機的網頁。

- 3 按一下應用程式。

請注意：遠端控制面板需搭配使用 Java plug-in 才能啟動。

設定電子郵件警示

將印表機配置為在耗材存量不足、紙張需要更換或重新添加，或發生夾紙時，將電子郵件警示傳送給您。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。

- 3 從 Other Settings menu（其他設定功能表），按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。

- 4 選取您要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。

- 5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：如需有關設定電子郵件伺服器的資訊，請聯絡系統支援人員。

檢視報告

您可以從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Reports**（報告），然後按一下您要檢視的報告類型。

從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）配置耗材通知

您可以藉由設定可選取的警示，決定當耗材存量即將不足、不足、快用完了或即將到達使用期限時的通知方式。

請注意：

- 您可以在碳粉匣、成像組件及保養套件上設定可選取警示。
- 所有的可選取警示能針對即將不足、不足及快用完了等耗材狀況加以設定。並非所有的可選取警示均能針對即將到達使用期限的耗材狀況加以設定。電子郵件可選取警示適用於所有的耗材狀況。
- 您可以針對某些耗材狀況，在部分耗材上設定預估剩餘耗材百分比的提示警示。

1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Supply Notifications**（耗材通知）。

3 從每個耗材的下拉功能表中，選取以下任一個通知選項：

Notification（通知）	說明
Off（關閉）	採用所有耗材的一般印表機運作模式。
E-mail Only（僅電子郵件）	當達到該耗材狀況時，印表機會產生一封電子郵件。耗材狀態會顯示在功能表頁和狀態頁上。
Warning（警告）	印表機會顯示警告訊息，並產生一封有關耗材狀態的電子郵件。當達到該耗材狀況時，印表機不會停止運作。
Continuable Stop（停止後繼續） ¹	達到該耗材狀態時，印表機會停止處理工作，但使用者按下按鈕後，即可繼續列印。

¹ 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啟用時的耗材狀態。

² 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。

Notification（通知）	說明
Non Continuable Stop（停止後無法繼續） ^{1、2}	當達到該耗材狀況時，印表機會停止處理工作。您必須更換耗材，才能繼續列印。
¹ 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啟用時的耗材狀態。	
² 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。	

4 按一下 **Submit**（提出）。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 25 頁的“[列印功能表設定頁](#)”。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）選項。如需其他資訊，請參閱第 142 頁的“[清除非揮發性記憶體](#)”。

請當心—潛藏損壞危險性：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Settings**（設定） >  > **General Settings**（一般設定） >  > **Factory Defaults**（出廠預設值） >  > **Restore Now**（立即回復） > 

清除夾紙

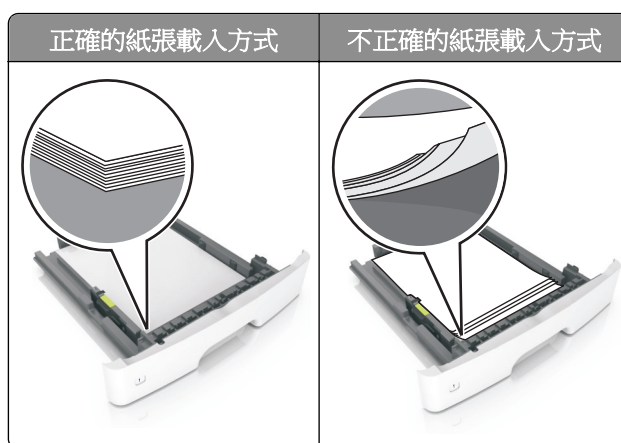
請小心選用紙張和特殊材質並適當載入，即可避免大部份夾紙的發生。萬一發生夾紙，請遵循本章節所列出的各項步驟。

請當心—潛藏損壞危險性：切勿使用任何工具移除夾紙。這麼做可能會造成加熱熔合組件永久性損壞。

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。



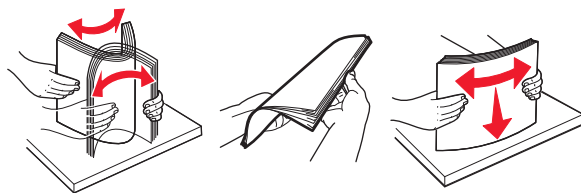
- 請不要在印表機列印時載入或移除紙匣組件。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 請確認紙張導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。

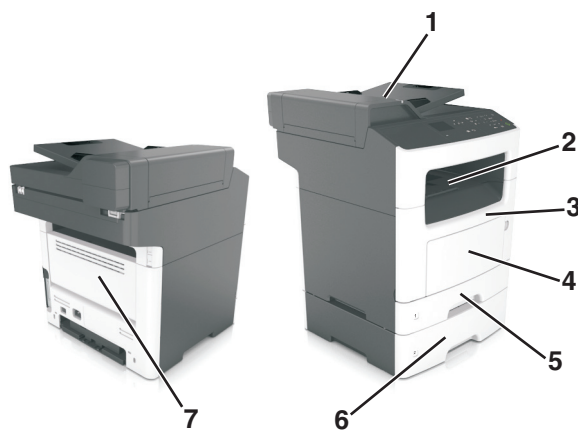


- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

識別夾紙位置

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啟」時，印表機會在清除夾紙後，清空空白頁或部分列印頁面。檢查列印輸出紙疊中要捨棄的頁面。
- 當「夾紙恢復」設為「開啟」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。

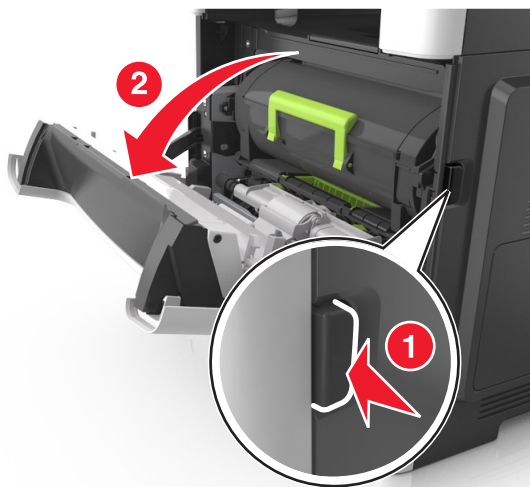


	夾紙位置
1	自動送稿器 (ADF)
2	標準出紙槽
3	前門
4	多用途送紙器
5	雙面列印裝置
6	紙匣組件
7	後門

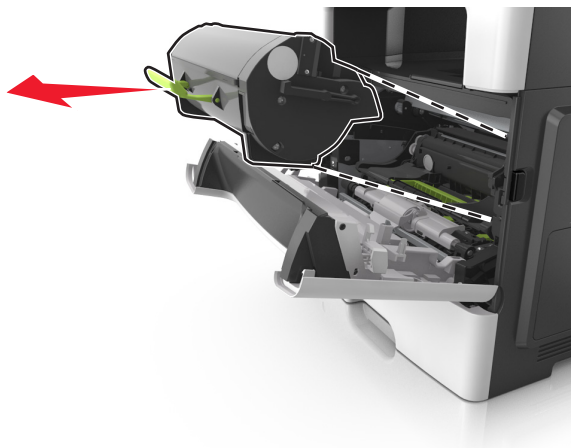
前門中發生夾紙

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

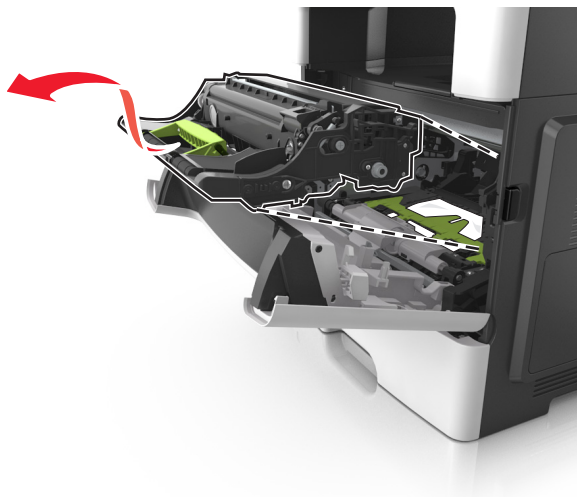
1 請打開前門。



2 移除碳粉匣。

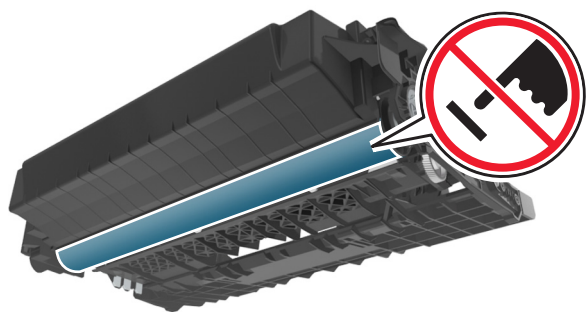


3 移除成像組件。



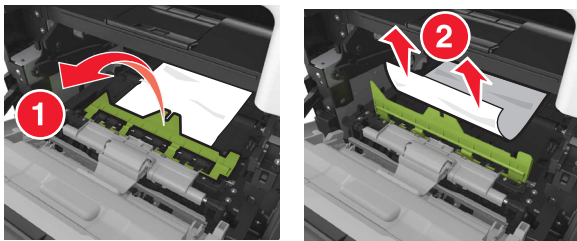
請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

請當心—潛藏損壞危險性：請勿觸摸成像組件下方發亮的感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



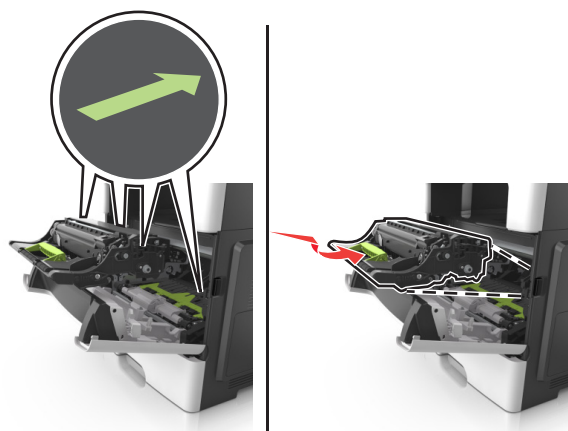
4 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

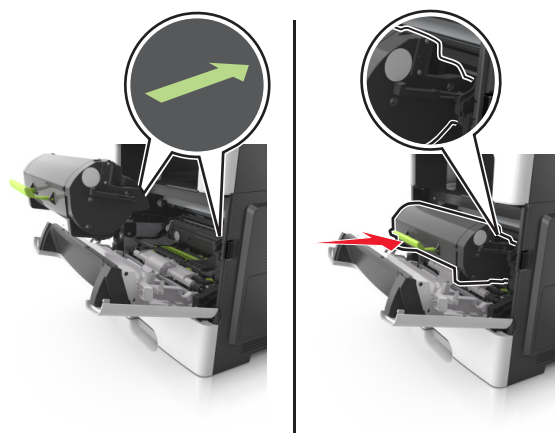


5 插入成像組件。

請注意：將印表機內側的箭頭當作指引用號。



6 插入碳粉匣。



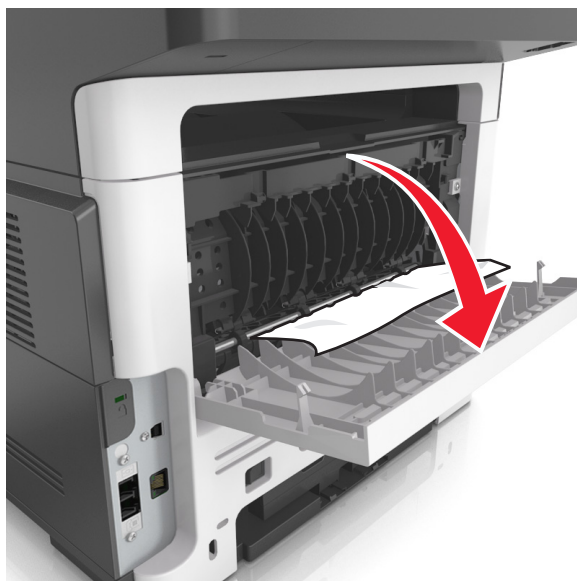
7 關上前門。

8 必要的話，請按下控制面板上的 **OK** 。

後門中發生夾紙

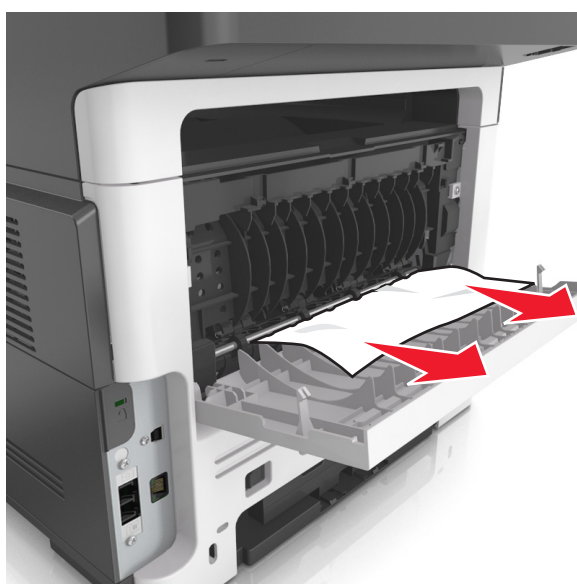
1 打開後門。

 **請當心—表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



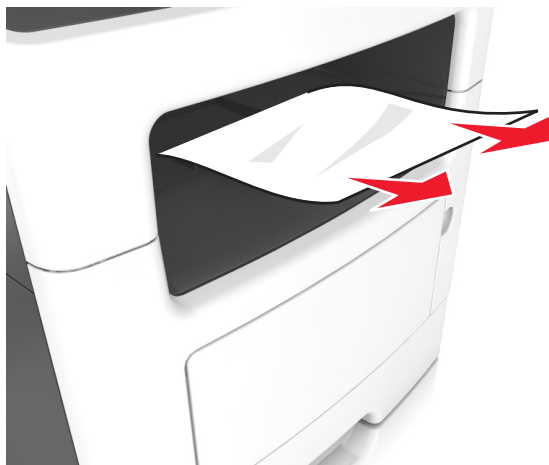
3 關閉後門。

4 必要的話，請按下控制面板上的 **OK** 。

標準出紙槽中發生夾紙

1 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



2 必要的话，请按下控制面板上的 **OK** 。

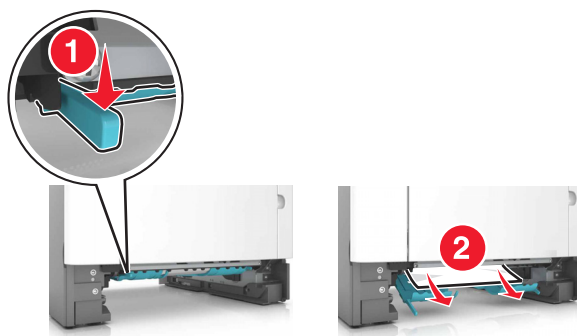
雙面列印裝置中發生夾紙

1 移除紙匣組件。



2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 插入紙匣組件。

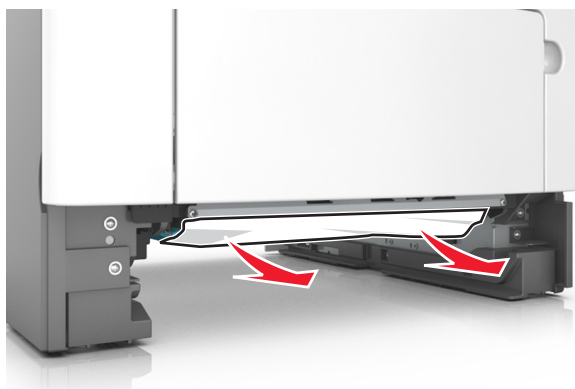
紙匣組件中的夾紙

- 1 移除紙匣組件。



- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 插入紙匣組件。

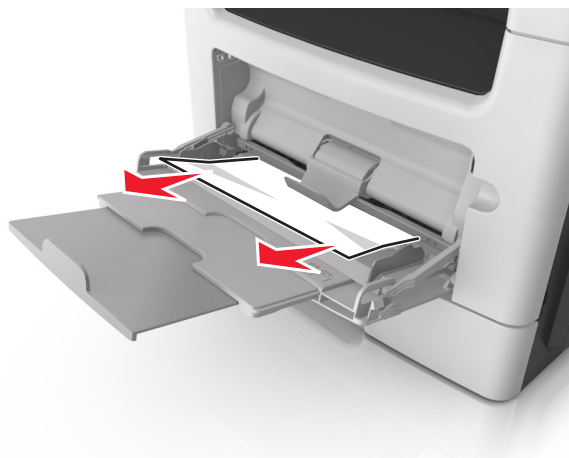
- 4 必要的話，請按下控制面板上的 **OK** 。

多用途送紙器中的夾紙

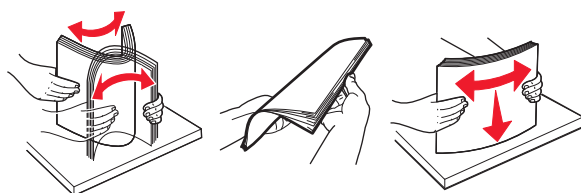
- 1 移除多用途送紙器中的紙張。

- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 載入紙張之前，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張邊緣對齊。



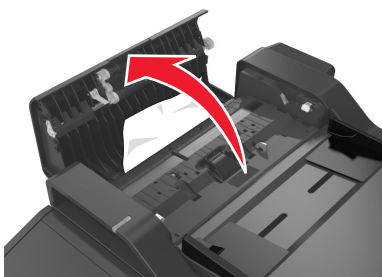
4 重新載入紙張，然後調整紙張導引夾。



5 必要的話，請按下控制面板上的 **OK** 。

自動送稿器中發生夾紙

- 1 從自動送稿器紙匣組件中取出所有的原始文件。
- 2 打開自動送稿器蓋板。



- 3 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 關上自動送稿器蓋板。

- 5 必要的話，請按下控制面板上的 **OK** 從控制面板。

疑難排解

瞭解印表機訊息

碳粉匣、成像組件不符 [41.xy]

限用支援的碳粉匣和成像組件。

請注意：如需支援耗材的清單，請前往 www.lexmark.com。

Change [paper source] to [custom string] load [paper orientation]（將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [紙張列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入紙匣組件，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] load [orientation]（將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] load [orientation]（將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper type] [paper size] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Close flatbed cover and load originals if restarting job [2yy.xx]（若重新啟動工作，請關閉平台蓋板並載入原始文件 [2yy.xx]）

從印表機控制面板，嘗試下列其中一種或多種方式：

- 選取 **Scan from automatic feeder**（從自動送件器進行掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從自動送件器繼續掃描。
- 選取 **Scan from flatbed**（從平台掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從掃描器玻璃面板繼續掃描。
- 選取 **Finish job without further scanning**（完成工作，不再執行進一步的掃描作業），可結束上一個成功完成的掃描工作。

請注意：執行此選項不會取消掃描工作。印表機會進一步處理所有成功掃描的頁面，以進行複印、傳真或以電子郵件寄送等工作。

- 選取 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息，並取消掃描工作。
- 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Close front door（關閉前門）

關閉印表機的前門。

Complex page, some data may not have printed [39]（複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue**（繼續）來忽略訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Configuration change, some held jobs were not restored [57] (配置變更，有些保留工作並未回復 [57])

印表機中已有下列任一項可能的變更，所以保留工作無效：

- 更新了印表機韌體。
- 已移除用來進行列印工作的紙匣組件。
- 該列印工作是從一個不再連接到 USB 連接埠的快閃儲存碟送出。
- 印表機硬碟中的列印工作，是硬碟安裝於不同印表機型號時所儲存的工作。

從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Defective flash detected [51] (偵測到不良的快閃記憶體 [51])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶卡。
- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 來忽略訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。

Error reading USB drive. (讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。) Remove USB. (請移除 USB。)

所插入的 USB 裝置不受支援。請移除該 USB 裝置，然後插入支援的裝置。

Error reading USB hub. (讀取 USB 集線器時發生錯誤。) Remove hub. (請移除集線器。)

所插入的 USB 集線器不受支援。請移除該 USB 集線器，然後重新安裝受支援的裝置。

Fax memory full (傳真機記憶體已滿)

從印表機控制面板，觸控 **Continue** (繼續) 以清除訊息。

Fax partition inoperative. (傳真分割區無法運作。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。)

請嘗試下列其中一項：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。若此訊息重新出現，請聯絡您的系統支援人員，或請參閱 *用戶手冊* 中的「設定印表機傳真功能」章節。

Fax server 'To Format' not set up. (未設定傳真伺服器的「接收者格式」。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。)

請嘗試下列其中一項：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 完成「傳真伺服器」設定。若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Name not set up. (傳真站台名稱未設定。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。)

請嘗試下列其中一項：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 完成 Analog Fax Setup (類比傳真設定)。若完成設定後再次出現該訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Number not set up. (傳真站台號碼未設定。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。)

請嘗試下列其中一項：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 完成 Analog Fax Setup (類比傳真設定)。若完成設定後再次出現該訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Imaging unit low [84.xy] (成像組件不足 [84.xy])

您可能需要訂購成像組件。如有必要，請在印表機控制面板上，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Imaging unit nearly low [84.xy] (成像組件即將不足 [84.xy])

如有必要，請在印表機控制面板上，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Imaging unit very low, [x] estimated pages remain [84.xy] (成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy])

您可能很快便需要更換成像組件。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

紙張尺寸不正確，請開啟【紙張來源】[34]

請注意：紙張來源可以是紙匣組件或送紙器。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入紙張來源。
- 從印表機控制面板，選取**繼續**來清除訊息，並利用不同的紙張來源進行列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 請檢查紙張來源的長度及寬度導引夾，並確認已適當載入紙張。
- 確認已在「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定正確的紙張尺寸和類型。
- 確認已在印表機控制面板上的「紙張」功能表中指定紙張尺寸和類型。
- 確認已正確設定紙張尺寸。例如，如果將「多用途送紙器尺寸」設定為「通用尺寸」，請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消列印工作。

Insufficient memory, some Held Jobs were deleted [37]（記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37]）

印表機刪除了某些保留工作，以便處理目前的工作。

選取 **Continue**（**繼續**）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Insufficient memory, some held jobs will not be restored [37]（記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue**（**繼續**）以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 刪除其他保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

Insufficient memory to collate job [37]（記憶體不足，無法逐份列印工作 [37]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue**（**繼續**），以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印列印工作的其他部分。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。

Insufficient memory to support Resource Save feature [35]（記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35]）

請安裝額外的印表機記憶體，或在印表機控制面板上選取 **Continue**（繼續），以便停用 Resource Save（節省資源），清除夾紙並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

在多用途送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控**繼續**或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入多用途送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控**繼續**或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入多用途送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控**繼續**或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

在多用途送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入多用途送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控**繼續**或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom string] [paper orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [紙張列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 若要使用內含正確紙張尺寸或類型的紙匣組件，請在印表機控制面板上選取 **Finished loading paper**（已完成載入紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom type name] [paper orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 若要使用內含正確紙張尺寸或類型的紙匣組件，請在印表機控制面板上選取 **Finished loading paper**（已完成載入紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper size] [paper orientation]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入紙匣組件或送紙器。
- 若要使用內含正確紙張尺寸的紙匣組件或送紙器，請在印表機控制面板上選取 **Finished loading paper**（已完成載入紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper type] [paper size] [paper orientation] (在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 若需要使用內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件或送紙器，請在印表機控制面板上選取 **Finished loading paper** (已完成載入紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

保養套件不足 [80.xy]

您可能需要訂購保養套件。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：

<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請選取**繼續**來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

保養套件即將不足 [80.xy]

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請選取**繼續**來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Maintenance kit very low [80.xy] (保養套件快用完了 [80.xy])

您可能很快便需要更換保養套件。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心（網址如下：

<http://support.lexmark.com>），或聯絡您的維修服務代表。

如有必要，請在印表機控制面板上，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Memory full, cannot print faxes (記憶體已滿，無法列印傳真)

從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息但不列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：印表機重新啟動後，會嘗試列印保留的傳真。

Memory full [38]（記憶體已滿 [38]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 安裝額外的印表機記憶體。

網路 [x] 軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取**繼續**以繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

No analog phone line connected to modem, fax is disabled.（未將類比電話線連接至數據機，傳真已停用。）

請將印表機連接至類比電話線。

非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy]

請注意：耗材類型可能是碳粉匣或成像組件。

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才会有最佳運作效果。使用其他廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。如需其他資訊，請參閱第 147 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

請當心—潛藏損壞危險性：使用其他廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用其他廠商耗材或零件而造成的損壞，可能不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在控制面板上同時按住  和 # 按鈕 15 秒。

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  及 （在控制面板上）15 秒，以清除訊息並繼續列印。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。

請注意：如需支援的耗材清單，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

Not enough free space in flash memory for resources [52]（快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

請注意：先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。

Printer had to restart.（印表機必須重新啟動。） Last job may be incomplete.（最後一個工作可能未完成。）

從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

如需其他資訊，請造訪 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到碳粉匣。若找不到，請安裝碳粉匣。
如需有關安裝碳粉匣的資訊，請參閱「更換耗材」章節。
- 若已安裝碳粉匣，請取出沒有回應的碳粉匣，然後重新安裝。

請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，請更換碳粉匣。碳粉匣可能有瑕疵或不是 Lexmark 原廠耗材。如需其他資訊，請參閱 [第 147 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽移除整疊紙張。印表機會自動偵測紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請選取印表機控制面板上的 **Continue**（繼續）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Replace all originals if restarting job.（在重新啟動工作時置換所有原始頁面。）

從印表機控制面板，嘗試下列其中一種或多種方式：

- 選取 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息，並取消掃描工作。
- 選取 **Scan from automatic feeder**（從自動送件器進行掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從自動送件器繼續掃描。
- 選取 **Scan from flatbed**（從平台掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從掃描器繼續掃描。

- 選取 **Finish job without further scanning**（完成工作，不再執行進一步的掃描作業），可結束上一個成功完成的掃描工作。
- 選取 **Restart job**（重新啟動工作），可使用先前掃描工作中的相同設定，來重新起始掃描工作。
- 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Replace cartridge, printer region mismatch [42.xy]（更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy]）

請安裝符合印表機使用區域編號的碳粉匣。**x** 代表印表機的使用區域值。**y** 代表碳粉匣的使用區域值。**x** 和 **y** 可以是下列值：

印表機和碳粉匣使用區域

使用區域編號	使用區域
0	全球
1	美國、加拿大
2	歐洲經濟區 (EEA)、瑞士
3	亞太地區、澳洲、紐西蘭
4	拉丁美洲
5	非洲、中東、歐洲其他地區
9	無效

請注意：

- **x** 和 **y** 值代表出現在印表機控制台上的 **.xy** 碼。
- **x** 和 **y** 值必須相符，才能繼續列印。

更換有瑕疵的成像組件 [31.xy]

請更換不良的成像組件以清除訊息。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有市售成像組件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace imaging unit, 0 estimated pages remain [84.xy]（請更換成像組件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy]）

請更換成像組件，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有市售成像組件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace jammed originals if restarting job.（在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面。）

從印表機控制面板，嘗試下列其中一種或多種方式：

- 選取 **Cancel job**（取消工作）以清除訊息，並取消掃描工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 選取 **Scan from automatic feeder**（從自動送件器進行掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從自動送件器繼續掃描。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 選取 **Scan from flatbed**（從平台掃描），可讓您在上一個掃描工作成功完成後，立即從掃描器繼續掃描。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 選取 **Finish job without further scanning**（完成工作，不再執行進一步的掃描作業），可結束上一個成功完成的掃描工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 選取 **Restart job**（重新啟動工作），可使用先前掃描工作中的相同設定，來重新起始掃描工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

更換保養套件 [80.xy]

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請前往 <http://support.lexmark.com>，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

更換找不到的加熱熔合組件 [31.xyz]

請安裝找不到的加熱熔合組件。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

Replace missing imaging unit [31.xy]（更換找不到的成像組件 [31.xy]）

安裝找不到的成像組件，以清除訊息。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

更換不支援的碳粉匣 [32.xy]

請移除該碳粉匣，然後再安裝支援的碳粉匣，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

安裝不適用於本產品的 Lexmark 原廠碳粉匣（例如高容量碳粉匣）也可能造成此錯誤。

下列錯誤碼表示安裝非 Lexmark 原廠碳粉匣：

32.13
32.16
32.19
32.22
32.25
32.28
32.31

32.34

32.37

如需其他資訊，請參閱 [第 147 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

更換不支援的成像組件 [32.xy]

請移除該成像組件，然後再安裝支援的組件，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

安裝不適用於本產品的 Lexmark 原廠成像組件（例如 MICR 組件）也可能造成此錯誤。

下列錯誤碼表示安裝非 Lexmark 原廠成像組件：

32.14

32.17

32.20

32.23

32.26

32.29

32.32

32.35

32.38

如需其他資訊，請參閱 [第 147 頁的“使用原廠 Lexmark 零件和耗材”](#)。

請注意：如果您沒有替換的成像組件，請參閱「訂購耗材」章節，或前往 www.lexmark.com。

Scanner automatic feeder cover open（掃描器的自動送件器蓋板打開）

關上「自動送件器」蓋板。

Scanner disabled by admin [840.01]（管理者已停用掃描器 [840.01]）

請在列印時避免使用掃描器，或聯絡系統支援人員。

Scanner disabled.（掃描器已停用。） Contact system administrator if problem persists. [840.02]（如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。 [840.02]）

從印表機控制面板，嘗試下列其中一種或多種方式：

- 選取 **Continue with scanner disabled**（停用掃描器並繼續作業）回到主畫面，然後聯絡系統支援人員。
- 選取 **Reboot and automatically enable scanner**（重新啟動並自動啟用掃描器），以取消工作。

請注意：這時會嘗試啟用掃描器。

- 若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Scanner jam, remove all originals from the scanner [2yy.xx] (掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件 [2yy.xx])

從掃描器移除夾紙。

Scanner jam, remove jammed originals from the scanner [2yy.xx] (掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx])

從掃描器移除夾紙。

SMTP server not set up. (未設定 SMTP 伺服器。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。)

從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在印表機硬碟而且無法供您存取。

標準網路軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **繼續** 以繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

Standard USB port disabled [56] (標準 USB 連接埠已停用 [56])

從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：

- 印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確認未將 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表設為 Disabled (已停用)。

Supply needed to complete job（需要耗材才能完成工作）

請執行下列其中一項：

- 安裝找不到的耗材，以完成工作。
- 取消目前的工作。

裝置在「安全模式」下運作。某些列印選項可能已停用或提供非預期的結果。

選取**繼續**，來清除此訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Too many flash options installed [58]（安裝了太多快閃記憶體選購品 [58]）

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Too many trays attached [58]（安裝了太多紙匣組件 [58]）

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的紙匣組件。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Unformatted flash detected [53]（偵測到未格式化的快閃記憶體 [53]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue**（**繼續**）來停止重組並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 格式化快閃記憶體。

請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

Weblink server not set up.（未設定 Weblink 伺服器。） Contact system administrator.（請聯絡系統管理員。）

選取 **Continue**（**繼續**）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

解決印表機問題

- 第 182 頁的“基本印表機問題”
- 第 184 頁的“硬體和內接式選購品問題”
- 第 185 頁的“送紙問題”

基本印表機問題

印表機未回應

動作	是	否
步驟 1 確認印表機電源已開啟。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」。 印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」？	按下「睡眠」按鈕，可從「睡眠模式」或「休眠模式」中喚醒印表機。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查電源線的一端已插入印表機，另一端也已插入妥善接地的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線的一端插入印表機，另一端則插入妥善接地的電源插座。
步驟 4 檢查其他電器設備的插頭已插入電源插座。 其他電器設備能正常運作嗎？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，則請重新連接其他電器設備。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入正確的連接埠。 電纜已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	請務必遵守下列事項： • 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號 • 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
步驟 6 確認電源插座並未被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 7。
步驟 7 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 8。

動作	是	否
步驟 8 檢查印表機電纜的一端是否插入印表機上的連接埠，且另一端是否插入電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 9。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。
步驟 9 確認已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料。 已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料嗎？	請前往步驟 10。	關閉印表機電源，移除所有的包裝材料，然後重新安裝硬體選購品，最後再開啟印表機電源。
步驟 10 檢查是否已在印表機驅動程式中選取了正確的連接埠設定。 連接埠設定正確嗎？	請前往步驟 11。	使用正確的印表機驅動程式設定。
步驟 11 檢查已安裝的印表機驅動程式。 已安裝正確的印表機驅動程式嗎？	請前往步驟 12。	安裝正確的印表機驅動程式。
步驟 12 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機顯示幕一片空白

動作	是	否
步驟 1 按下印表機控制面板上的 Sleep （睡眠）按鈕。 印表機顯示幕上出現 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上出現 Please wait （請稍候）和 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	關閉印表機電源，然後聯絡 客戶支援 。

硬體和內接式選購品問題

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啟印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 a 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 b 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 c 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。 內接式選購品已適當安裝在控制板上嗎？	請前往步驟 3。	將內接式選購品連接到控制板。
步驟 3 列印功能表設定頁，然後檢查內接式選購品是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝內接式選購品。
步驟 4 a 檢查是否已選取該內接式選購品。 您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的 “在列印驅動程式中新增可用選購品” 。 b 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙匣組件問題

動作	是	否
步驟 1 a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： - 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 - 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 - 若要列印在自訂尺寸紙張上，請確認紙張導引夾已靠放在紙張邊緣。 - 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 - 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 b 檢查是否已適當關閉紙匣組件。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件能運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 確認是否已安裝紙匣組件，並可由印表機辨識。 列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝特性」清單中。 紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝紙匣組件。如需其他資訊，請參閱紙匣組件隨附的安裝說明文件。
步驟 4 檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。 請注意： 如有必要，請在印表機驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的“ 在列印驅動程式中新增可用選購品 ”。 印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

送紙問題

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
a 啟動夾紙恢復。 1 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Print Recovery (列印回復) > Jam Recovery (夾紙恢復) 2 選取 On (開啟) 或 Auto (自動) 。 3 根據您的印表機型號，按下  或觸控 Submit (提出) 。 b 重新傳送未列印的頁面。 發生夾紙的頁面已重新列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張經常夾紙

動作	是	否
步驟 1 a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項： • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 b 適當地插入紙匣組件。 若已啟用夾紙恢復，便會自動重新列印工作。	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
仍經常發生夾紙嗎？		
步驟 2 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。	請前往 步驟 3 。	問題已解決。
仍經常發生夾紙嗎？		
步驟 3 a 檢視避免夾紙的提示。如需其他資訊，請參閱第 157 頁的“ 避免夾紙 ”。 b 遵循建議的方法，然後重新傳送列印工作。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
仍經常發生夾紙嗎？		

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

動作	是	否
a 請執行下列其中一項： • 若是觸控式螢幕印表機型號，請觸控  或 Done（完成）。 • 若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 Next（下一步） >  > Clear the jam, press OK（清除夾紙，按下確定） > 。 b 遵循印表機顯示幕上的指示。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
仍出現夾紙訊息嗎？		

解決列印問題

列印問題

印出錯誤的字元

動作	是	否
步驟 1 確認印表機不是處於 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）下。 請注意： 若印表機顯示幕上出現 Ready Hex （備妥 16 進位），請先關閉印表機電源，然後重新開啟，以便停用 Hex Trace mode （16 進位追蹤模式）。 印表機處於「16 進位追蹤模式」下嗎？	停用「16 進位追蹤模式」。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板，選取 Standard Network （標準網路）或 Network [x] （網路 [x]），然後將 SmartSwitch 設為 On （開啟）。 b 重新傳送列印工作。 印出錯誤的字元嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 依據您的作業系統，開啟「列印喜好設定」或「列印」對話方塊，然後指定紙張類型。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 a 檢查紙匣組件是否尚未連結。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

大型工作無法逐份列印

動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Finishing （輸出處理）功能表，將 Collate （逐份列印）設為「(1,2,3) (1,2,3)」。 b 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機軟體，將 Collate （逐份列印）設為「(1,2,3) (1,2,3)」。 請注意： 若將軟體中的 Collate （逐份列印）設為「(1,1,1) (2,2,2)」，該設定會置換 Finishing （輸出處理）功能表中的設定。 b 重新傳送列印工作。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。 工作已列印並正確完成逐份列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

多重語言 PDF 檔無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 檢查 PDF 輸出的列印選項是否設為嵌入所有字型。 如需其他資訊，請參閱 Adobe Acrobat 隨附的說明文件。 b 產生新的 PDF 檔，然後重新傳送列印工作。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 b 按一下 檔案 > 列印 > 進階 > 以影像方式列印 > 確定 > 確定 。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從您嘗試列印的文件，開啟「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 請注意： 若該印表機不是預設印表機，您必須針對您要列印的每份文件分別選取印表機。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查印表機顯示幕是否顯示 備妥 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 若印表機顯示幕上出現錯誤訊息，請清除該訊息。 請注意： 清除訊息後，印表機會繼續列印。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 檢查連接埠（USB、序列或乙太網路）可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 請注意： 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 a 移除印表機軟體，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 21 頁的“安裝印表機軟體”。 請注意： 您可在下列網站取得印表機軟體： http://support.lexmark.com 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作所花的時間比預期時間長

動作	是	否
步驟 1 變更印表機的環境設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定） > General Settings（一般設定） b 選取 Eco-Mode（經濟省電模式） 或 Quiet Mode（靜音模式） ，然後選取 Off（關閉） 。 請注意： 停用 Eco-Mode（經濟省電模式） 或 Quiet Mode（靜音模式） 可能會增加能源及（或）耗材的耗用量。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數，然後重新傳送工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 移除儲存在印表機記憶體中的保留工作。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 停用 Page Protect（頁面保護） 特性。 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Print Recovery（列印回復） > Page Protect（頁面保護） > Off（關閉） b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 檢查印表機和列印伺服器的電纜連線是否接妥。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

減速列印

請注意：

- 利用寬度較窄的紙張列印時，印表機會以較慢的速度進行列印，以免加熱融合組件受損。
- 長時間列印或高溫列印時，印表機的列印速度可能會變慢。

動作	是	否
步驟 1 a 確認載入紙匣組件中的紙張尺寸與加熱熔合組件類型相符。 請注意： 要在 Letter 尺寸的紙張上列印時，請使用 110 伏特 的加熱熔合組件，要在 A4 尺寸的紙張上列印時，則使用 220 伏特 的加熱熔合組件。 b 重新傳送列印工作。 列印速度加快了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 請更換加熱熔合組件。如需有關安裝加熱熔合組件的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。 b 重新傳送列印工作。 列印速度加快了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法連結紙匣組件

請注意：

- 紙匣組件能偵測紙張長度。
- 但多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

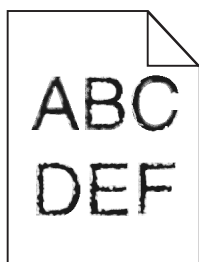
動作	是	否
步驟 1 a 打開紙匣組件，然後檢查紙匣組件是否內含相同尺寸和類型的紙張。 • 檢查紙張導引夾是否配合每個紙匣組件中載入的紙張尺寸，移至正確的位置。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合所要連結的紙匣組件中載入的紙張。 請注意： 所要連結的各個紙匣組件，它們的紙張尺寸和類型必須相符。 b 重新傳送列印工作。 紙匣組件的連結正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

發生非預期的換頁

動作	是	否
步驟 1 調整列印逾時設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Timeouts (逾時) > Print Timeout (列印逾時) b 選取較高設定，然後根據您的印表機型號，選取  或 Submit (提出) 。 c 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 檢查原始檔案，確認有無手動換頁。 b 重新傳送列印工作。 檔案列印正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

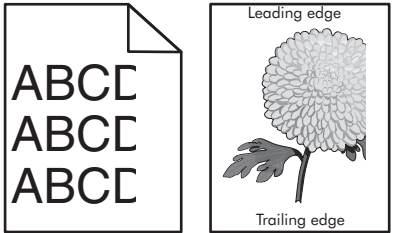
列印品質問題

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



動作	是	否
步驟 1 a 列印字型範例清單，確認印表機是否支援您使用的字型。 1 從印表機控制面板，導覽到： Menus (功能表) > Reports (報告) > Print Fonts (列印字型) 2 選取 PCL Fonts (PCL 字型) 或 PostScript Fonts (PostScript 字型) 。 b 重新傳送列印工作。 印表機支援您使用的字型嗎？	請前往步驟 2。	選取印表機支援的字型。
步驟 2 確認印表機是否支援安裝在電腦上的字型。 印表機支援安裝在電腦上的字型嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

頁面或影像遭到削減



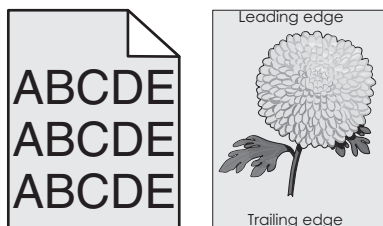
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸和類型符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 1 移除碳粉匣。 2 移除成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 頁面或影像遭到削減嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現壓縮影像

請注意：使用 220 伏特的加熱熔合組件在 **Letter** 尺寸的紙張上列印時，會壓縮影像。

動作	是	否
步驟 1 a 確認載入紙匣組件中的紙張尺寸與加熱熔合組件類型相符。 請注意： 要在 Letter 尺寸的紙張上列印時，請使用 110 伏特 的加熱熔合組件，要在 A4 尺寸的紙張上列印時，則使用 220 伏特 的加熱熔合組件。 b 重新傳送列印工作。 仍出現壓縮影像嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 請更換加熱熔合組件。如需有關安裝加熱熔合組件的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。 b 重新傳送列印工作。 仍出現壓縮影像嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

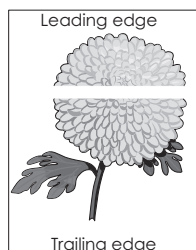
列印文件上出現灰色調背景



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality Menu （品質功能表），減少碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8 。 b 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 a 移除碳粉匣。 b 移除成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘 。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 c 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 d 重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。

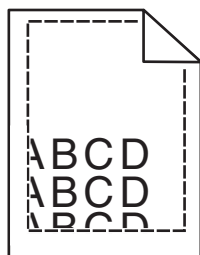
動作	是	否
步驟 3 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 灰色調背景已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件上出現水平空隙



動作	是	否
步驟 1 a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現水平空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印輸出的邊界錯誤



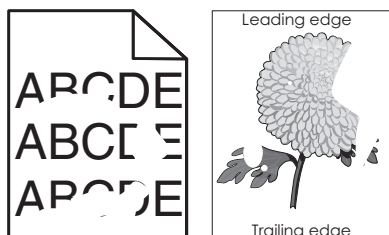
動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 邊界正確嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張扭曲

動作	是	否
步驟 1 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 已正確擺放寬度和長度導引夾嗎？	請前往步驟 2。	調整寬度和長度導引夾。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 從紙匣組件中移除紙張，然後將紙張翻轉過來。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 紙張仍扭曲嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

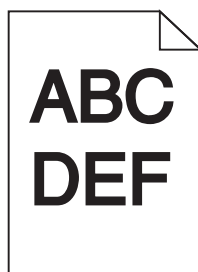
列印不規則頁面



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙匣組件中的紙張尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 印表機設定符合載入紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 仍列印不規則頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

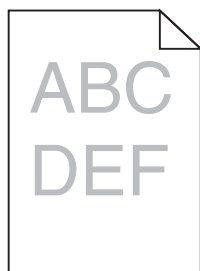
列印色澤太濃



動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，減少碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型、材質及重量。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	請前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太濃嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印色澤太淡



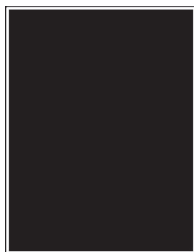
動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板上的 Quality （品質）功能表，增加碳粉明暗度。 請注意： 出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。 您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	前往步驟 5。
步驟 5 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 6。	問題已解決。
步驟 6 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請前往步驟 7。	問題已解決。
步驟 7 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印色澤仍太淡嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出空白頁



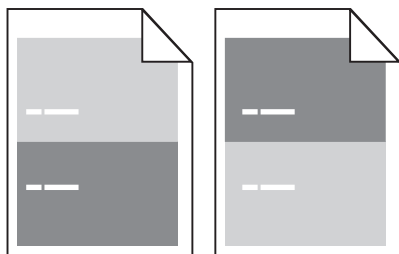
動作	是	否
步驟 1 a 檢查成像組件中是否殘留包裝材料。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 檢查是否確實移除成像組件的包裝材料。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請前往步驟 3。	問題已解決。
步驟 3 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 印表機仍印出空白頁嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出純黑色頁面



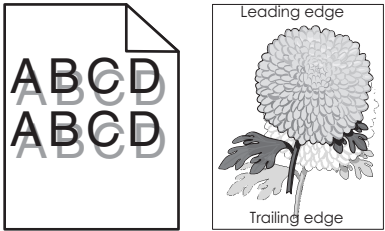
動作	是	否
步驟 1 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 印表機印出純黑色頁面嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現重複瑕疵



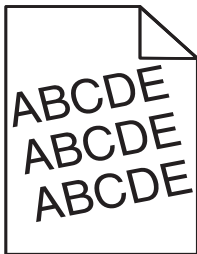
動作	是	否
步驟 1 測量各瑕疵之間的距離。 確認瑕疵間的距離是否等於下列測量結果： • 97 公釐（3.82 英吋） • 47 公釐（1.85 英吋） • 38 公釐（1.5 英吋） 各瑕疵之間的距離等於所列出的測量結果之一嗎？	請前往步驟 2。	1 檢查各瑕疵之間的距離是否等於 80 公釐（3.15 英吋） 2 請記下距離，然後聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 仍出現重複瑕疵嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現陰影影像



動作	是	否
步驟 1 將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。 已將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件嗎？	請前往 步驟 2 。	將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件設為所載入紙張的類型和重量嗎？	請前往 步驟 3 。	變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型和重量。
步驟 3 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請前往 步驟 4 。	問題已解決。
步驟 4 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上仍出現陰影影像嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

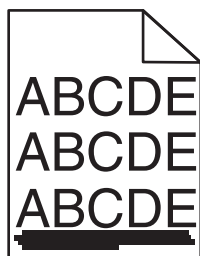
列印歪斜



動作	是	否
步驟 1 a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請前往 步驟 2 。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 2 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 列印仍歪斜嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

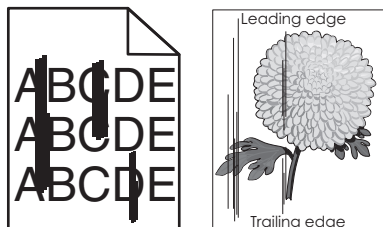
列印文件上出現帶斑紋的水平線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？	請前往步驟 3。	變更紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘 。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。

動作	是	否
步驟 5 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

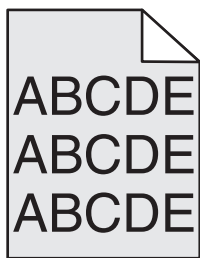
列印文件上出現帶斑紋的垂直線條



動作	是	否
步驟 1 a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 紙張材質、類型及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 3。	請執行下列其中一個或多個項目： - 從紙匣組件設定中指定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 - 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張材質、類型及重量。
步驟 3 a 請載入新拆封的紙張。 請注意： 紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。

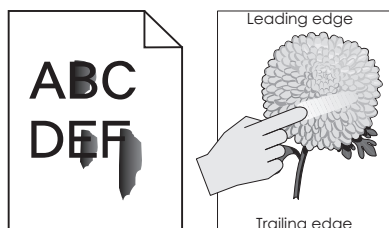
動作	是	否
步驟 4 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影



動作	是	否
步驟 1 重新安裝成像組件。 a 移除成像組件，然後再安裝。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現霧化或陰影嗎？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現霧化或陰影嗎？	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

碳粉脫落



動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，檢查紙張類型、材質和重量。 紙張類型、材質及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？	請前往步驟 2。	從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
步驟 2 重新傳送列印工作。 碳粉仍會脫落嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

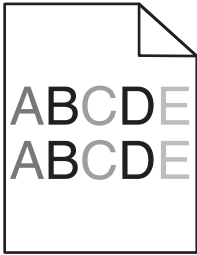
列印文件上出現碳粉斑點

動作	是	否
更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

專用透明投影膠片列印品質不佳

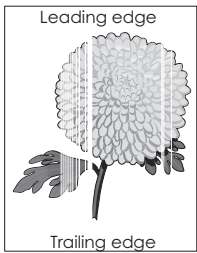
動作	是	否
步驟 1 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件的紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）嗎？	請前往步驟 2。	將紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）。
步驟 2 a 檢查您是否採用建議使用的專用透明投影膠片類型。 b 重新傳送列印工作。 列印品質仍不佳嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印密度不均勻



動作	是	否
更換成像組件，然後重新傳送列印工作。	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。
列印密度不均勻嗎？		

列印文件上出現垂直空隙



動作	是	否
步驟 1 a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。 b 重新傳送列印工作。	請前往步驟 2。	問題已解決。
列印文件上出現垂直空隙嗎？		
步驟 2 a 從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 b 重新傳送列印工作。	請前往步驟 3。	問題已解決。
列印文件上出現垂直空隙嗎？		
步驟 3 檢查您是否採用建議使用的紙張類型。 a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。 b 重新傳送列印工作。	請前往步驟 4。	問題已解決。
列印文件上出現垂直空隙嗎？		

動作	是	否
步驟 4 a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 請當心—潛藏損壞危險性： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現垂直空隙嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

解決複印問題

- 第 209 頁的“影印機未回應”
- 第 210 頁的“掃描器無法關閉”
- 第 210 頁的“複印品質不佳”
- 第 211 頁的“局部的文件或相片複印”

影印機未回應

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 是否出現錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 3。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 3 關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啟電源。 是否出現 Performing Self Test （正在執行自我測試）和 Ready （備妥）？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描器無法關閉

動作	是	否
檢查掃描器組件與印表機之間是否有障礙物。 a 抬起掃描器。 b 移除使掃描器組件敞開的任何障礙物。 c 放下掃描器組件。 掃描器組件是否適當關上？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

複印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 是否出現錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查原始文件的品質。 原始文件的品質是否令人滿意？	請前往步驟 3。	增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。
步驟 3 若列印輸出上出現深色標記，請將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，把掃描器玻璃面板和自動送件器玻璃面板擦乾淨。 掃描器玻璃面板是否乾淨？	請前往步驟 4。	請參閱第 145 頁的 “清潔掃描器玻璃面板” 。
步驟 4 傳送列印工作，然後檢查列印品質問題。 a 從 General Settings（一般設定）功能表，調整 Eco-Mode（經濟省電模式）設定。 b 從 Copy menu（複印功能表），調整 Darkness（明暗度）設定。 c 若列印輸出依舊模糊，請更換碳粉匣。 列印品質是否令人滿意？	請前往步驟 5。	請參閱第 192 頁的 “列印品質問題” 。
步驟 5 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 6。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。
步驟 6 檢查複印設定。 從 Copy（複印）畫面，檢查掃描文件的 Content Type（內容類型）和 Content Source（內容來源）設定是否正確。 掃描文件的 Content Type（內容類型）和 Content Source（內容來源）設定是否正確？	請前往步驟 7。	變更 Content Type （內容類型）和 Content Source （內容來源）設定，使其符合掃描的文件。

動作	是	否
步驟 7 檢查列印輸出上的圖樣。 a 從印表機控制面板，導覽到： Copy (複印) > Sharpness (清晰度) > 選取較低的設定 請注意： 確認未選取列印倍率。 b 重新傳送複印工作。 列印輸出上是否出現圖樣？	請前往步驟 8。	問題已解決。
步驟 8 檢查列印輸出上遺失或糊掉的文字。 a 從 Copy (複印) 畫面，調整下列項目的設定： • Sharpness (清晰度) — 增大清晰度設定。 • Contrast (對比) — 增大對比設定。 b 重新傳送複印工作。 列印輸出是否有遺失或糊掉的文字？	請前往步驟 9。	問題已解決。
步驟 9 檢查褪色或感光過度的輸出。 a 從 Copy (複印) 畫面，調整下列項目的設定： • Background Removal (背景移除) — 減小目前的設定。 • Darkness (明暗度) — 增大明暗度設定。 b 重新傳送複印工作。 頁面是否顯示褪色或感光過度的列印輸出？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

局部的文件或相片複印

動作	是	否
步驟 1 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 2。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。
步驟 2 檢查紙張尺寸設定是否符合載入紙匣組件中的紙張尺寸。 從印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) ，檢查 Paper Size (紙張尺寸) 設定。 紙張尺寸設定是否符合載入紙匣組件中的紙張尺寸？	請前往步驟 3。	變更紙張尺寸設定，使其符合載入紙匣組件中的紙張，或將符合紙張尺寸設定的紙張載入紙匣組件。

動作	是	否
步驟 3 a 指定紙張尺寸。依據您的作業系統，在「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。 b 重新傳送列印工作。 複印文件是否適當列印？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

解決傳真問題

- 第 212 頁的“未設定傳真功能”
- 第 213 頁的“未啟用來電顯示”
- 第 213 頁的“無法傳送或接收傳真”
- 第 215 頁的“可以傳送但無法接收傳真”
- 第 216 頁的“可以接收但無法傳送傳真”
- 第 216 頁的“接收到的傳真列印品質不佳”

未設定傳真功能

完成這些網路印表機指示之前，請先檢查是否已連接傳真電纜。

請注意：紅色指示燈會一直閃爍，直到您設定好傳真。

動作	是	否
a 從印表機控制面板，導覽到：  > Settings (設定) >  > General Settings (一般設定) >  > Run initial setup (執行起始設定) >  >  b 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。 這時，印表機顯示幕上會出現「Select your language」（請選取您的語言）。 c 選取語言，然後按下  。 d 選取國家或地區，然後按下  。 e 選取時區，然後按下  。 f 按下上移鍵或下移鍵按鈕以捲至 Fax (傳真) ，然後按下  。 是否已設定傳真功能？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

未啟用來電顯示

動作	是	否
請聯絡電話公司，檢查您的電話線是否已訂購「來電顯示」服務。 請注意： - 如果您的區域支援多重來電顯示樣式，您可能需要變更預設值。此處有兩種可用的設定：FSK（樣式 1）和 DTMF（樣式 2）。 - 您能否在 Fax（傳真）功能表中存取這些設定，視您的國家或地區是否支援多重來電顯示樣式而定。 - 請聯絡電話公司，決定所要使用的樣式或切換設定。 是否出現「來電顯示」？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法傳送或接收傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查顯示幕上是否出現錯誤或狀態訊息。 顯示幕上是否有錯誤或狀態訊息？	清除錯誤或狀態訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 3。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 3 檢查電源。 檢查印表機電源線是否已插上且已開啟電源，並檢查顯示幕是否顯示 Ready（備妥）。 是否已開啟印表機電源，且顯示幕已顯示 Ready（備妥）？	請前往步驟 4。	開啟印表機電源，然後等待顯示幕上顯示 Ready （備妥）。
步驟 4 檢查印表機的連線。 檢查下列設備的電纜連線是否已經接妥（如果適用）： - 電話 - 話筒 - 答錄機 電纜連線是否已經接妥？	請前往步驟 5。	請將電纜接妥。

動作	是	否
步驟 5 a 檢查壁式電話插座。 1 將電話線插入牆上的插座。 2 注意聽撥號音。 3 如果未聽見撥號音，請改用不同的電話線插入壁式電話插座。 4 如果仍未聽見撥號音，請將電話線插入不同的壁式電話插座。 5 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。 b 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 6。
步驟 6 檢查印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭。 傳真數據機是一種類比裝置。某些裝置可連接到印表機，以便使用數位電話服務。 • 如果您是使用 ISDN 電話服務，請將印表機連接到 ISDN 終端配接器的類比電話連接埠（R 介面連接埠）。如需詳細資訊和要求 R 介面，請聯絡 ISDN 供應商。 • 如果您是使用 DSL，請連接到支援數位用途的 DSL 過濾程式和路由器。如需詳細資訊，請連絡 DSL 供應商。 • 如果您是使用 PBX 電話服務，請確定您連接到 PBX 的類比連線。如果沒有任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。 印表機是否連接到類比電話服務或正確的數位接頭？	請前往步驟 7。	將印表機連接到類比電話服務或正確的數位接頭。
步驟 7 檢查撥號音。 是否聽到撥號音？	請前往步驟 8。	• 嘗試撥打傳真號碼，確認該號碼能正常運作。 • 如果某裝置正在使用電話線路，請等另一個裝置完成作業後再傳送傳真。 • 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，確認是否能聽到撥號音。
步驟 8 暫時中斷印表機與電話線之間的其他設備連線（例如：答錄機、備有數據機的電腦，或電話線分線器），然後嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 9。
步驟 9 a 暫時停用插撥。聯絡電話公司詢問暫時停用插撥的鍵台數列。 b 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 10。

動作	是	否
步驟 10 a 暫時停用語音信箱服務。如需其他資訊，請聯絡您的電話公司。 請注意： 如果您要同時使用語音信箱和印表機，請考慮新增第二條電話線，供印表機使用。 b 嘗試傳送或接收傳真。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 11。
步驟 11 一次掃描一頁原始文件。 a 撥打傳真號碼。 b 一次掃描一頁文件。 是否可以傳送或接收傳真？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

可以傳送但無法接收傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查紙匣組件或送紙器。 若紙張用完，請將紙張載入紙匣組件或送紙器。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查響鈴計數延遲設定。 a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 請注意： - 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。 b 按一下 Settings（設定） > Fax Settings（傳真設定） > Analog Fax Setup（類比傳真設定） 。 c 在「Rings to Answer」（應答鈴聲）欄位中，輸入印表機應答前的電話響鈴次數。 d 按一下 Submit（提出） 。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。 是否可以接收傳真？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

可以接收但無法傳送傳真

動作	是	否
步驟 1 檢查印表機是否處於「傳真」模式。 從印表機控制面板上，按下 Fax（傳真） ，將印表機置於傳真模式，然後重新傳送傳真工作。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 將原始文件載入自動送件器紙匣中（面朝上，短邊先進入自動送件器），或放在掃描器玻璃面板左上角（面朝下）。 請注意： - 請不要將明信片、相片、小物件、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌期刊剪報）載入自動送件器紙匣組件。請將這類物件放在掃描器玻璃面板上。 - 自動送件器指示燈會在適當載入紙張時亮起。 b 重新傳送傳真工作。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 檢查是否已為您要撥打的電話號碼，配置快捷鍵號碼。 請注意： 您也可以改用手動撥打電話號碼的方式。 b 重新傳送傳真工作。 是否可以傳送傳真？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

接收到的傳真列印品質不佳

動作	是	否
步驟 1 請傳真傳送者執行下列動作： a 檢查原始文件的品質是否令人滿意。 b 可能的話，請增大傳真掃描解析度。 c 重新傳送傳真。電話線路的連線品質可能有問題。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
步驟 2 降低進線傳真的傳輸速度。 a 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 請注意： - 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。 b 按一下 Settings（設定） > Fax Settings（傳真設定） > Analog Fax Setup（類比傳真設定）。 c 在 Max Speed menu（最大速度功能表）中，按一下下列任一項： 2400 4800 9600 14400 33600 d 按一下 Submit（提出）。 e 重新傳送傳真。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 更換碳粉匣。 當 Cartridge low [88.xy]（碳粉匣碳粉不足 [88.xy]）出現時，請更換碳粉匣，然後重新傳送傳真。 傳真的列印品質是否令人滿意？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

解決掃描器問題

- 第 218 頁的“掃描器未回應”
- 第 218 頁的“掃描工作未順利完成”
- 第 219 頁的“掃描器無法關閉”
- 第 219 頁的“掃描時間太久或使電腦無法運作”
- 第 220 頁的“掃描影像品質不佳”
- 第 221 頁的“局部的文件或相片掃描”

掃描器未回應

動作	是	否
步驟 1 檢查是否已開啟印表機電源。 是否已開啟印表機電源？	請前往步驟 2。	開啟印表機電源。
步驟 2 檢查用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜是否接妥？ 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 3。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。
步驟 3 檢查電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線連接到印表機和適當接地後的電源插座。
步驟 4 檢查電源插座是否被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啟切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 6。
步驟 6 檢查其他電器設備的插頭已插入插座。 其他電器設備是否能正常運作？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啟印表機電源。若印表機無法運作，請重新連接其他電器設備，然後前往步驟 6。	請前往步驟 7。
步驟 7 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機和掃描器是否能正常運作？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描工作未順利完成

動作	是	否
步驟 1 請檢查電纜的連線。 請確認乙太網路或 USB 電纜已妥善連接到電腦和印表機。 電纜是否已接妥？	請前往步驟 2。	適當連接電纜。

動作	是	否
步驟 2 檢查檔名是否已在使用中。 檔名是否已在使用中？	變更檔名。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查您要掃描的文件或相片，是否在其他應用程式中開啟，或正由其他使用者使用中。 是否有其他應用程式或使用者開啟您要掃描的檔案？	請關閉您要掃描的檔案。	請前往步驟 4。
步驟 4 檢查是否在目的地配置設定中選取 Append time stamp （附加時間戳記）或 Overwrite existing file （改寫現有的檔案）勾選框。 是否在目的地配置設定中選取 Append time stamp （附加時間戳記）或 Overwrite existing file （改寫現有的檔案）勾選框？	請聯絡 客戶支援 。	請在目的地配置設定中選取 Append time stamp （附加時間戳記）或 Overwrite existing file （改寫現有的檔案）勾選框。

掃描器無法關閉

動作	是	否
檢查掃描器組件中是否有障礙物。 a 抬起掃描器組件。 b 移除使掃描器敞開的任何障礙物。 c 放下掃描器組件。 掃描器組件是否正確關上？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

掃描時間太久或使電腦無法運作

動作	是	否
步驟 1 檢查其他應用程式是否會干擾掃描作業。 關閉所有非使用中的應用程式。 掃描是否仍需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請前往步驟 2。	問題已解決。
步驟 2 請選取數值較低的掃描解析度。 掃描是否仍需要很長時間，或使得電腦出現當機現象？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

掃描影像品質不佳

動作	是	否
步驟 1 檢查出現在顯示幕上的錯誤訊息。 印表機顯示幕上是否有錯誤訊息？	清除錯誤訊息。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查原始文件的品質。 原始文件的品質是否令人滿意？	請前往步驟 3。	增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。
步驟 3 請將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，把掃描器玻璃面板和自動送件器玻璃面板擦乾淨。 掃描器玻璃面板是否乾淨？	請前往步驟 4。	請參閱第 145 頁的 “清潔掃描器玻璃面板” 。
步驟 4 檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請前往步驟 5。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。
步驟 5 傳送列印工作，然後檢查列印品質問題。 - 從 General Settings（一般設定）功能表，調整 Eco-Mode（經濟省電模式）設定。 - 從 Copy menu（複印功能表），調整 Darkness（明暗度）設定。 - 當列印輸出變得模糊時，請更換碳粉匣。 列印品質是否令人滿意？	請前往步驟 6。	請參閱第 192 頁的 “列印品質問題” 。
步驟 6 檢查掃描設定。 從 Scan （掃描）畫面，確認掃描文件的 Content Type （內容類型）和 Content Source （內容來源）設定正確無誤。 掃描文件的 Content Type （內容類型）和 Content Source （內容來源）設定是否正確？	請前往步驟 7。	變更 Content Type （內容類型）和 Content Source （內容來源）設定，使其符合掃描的文件。
步驟 7 增大掃描解析度設定，便可獲得較高品質的輸出。 解析度增大後，是否產生較高品質的輸出？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

局部的文件或相片掃描

動作	是	否
檢查文件或相片的擺放位置。 請確認文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板上，並放置在左上角。 文件或相片是否正確載入？	請聯絡 客戶支援 。	將文件或相片面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啟

動作	是	否
步驟 1 a 開啟印表機電源。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 確認印表機 IP 位址正確無誤。 a 檢視印表機 IP 位址： - 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段 - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。 請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入 IP 位址。 請注意：視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「https://」以取代「http://」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。 c 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查網路能否運作。 a 列印網路設定頁。 b 檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 Connected（已連線）。 請注意：若狀態為 Not Connected（未連接），表示連線處於間歇性狀態，或網路電纜可能有瑕疵。請聯絡系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。 c 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 d 按下 Enter。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。

動作	是	否
步驟 4 檢查印表機和列印伺服器的電纜連線是否接妥。 a 適當連接電纜。如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 開啟 Web 瀏覽器，然後輸入印表機 IP 位址。 c 按下 Enter 。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。
步驟 5 暫時停用 Web Proxy 伺服器。 Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）開啟了嗎？	問題已解決。	請聯絡您的系統支援人員。

聯絡客戶支援中心

在聯絡客戶支援中心之前，請確定您已備妥下列資訊：

- 列印問題
- 錯誤訊息
- 印表機機種類型和序號

前往 <http://support.lexmark.com> 以接收電子郵件或交談支援，或瀏覽手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫。

本中心也透過電話提供技術支援。在美國或加拿大，請撥 1-800-539-6275。在其他國家或地區，請前往 <http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark XM1135

機器類型：

7015

機型：

279

版本注意事項

2017 年 11 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2012 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

版權注意事項

您可以透過說明文件光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

商標

Lexmark、Lexmark 標誌、MarkNet 及 MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區的商標或註冊商標。

Google 雲端列印是 Google Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

Microsoft 和 Windows 是 Microsoft 公司集團美國和其他國家/地區的註冊商標或商標。

Mopria®、Mopria® 標誌及 Mopria® Alliance 標誌是 Mopria Alliance, Inc. 在美國和其他國家/地區的註冊商標和服務標章。嚴禁未經授權使用。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啟與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

高溫警告標籤

	此符號表示該表面或元件會發熱。 請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。
---	--

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	單面：53; 雙面：52
掃描	55
複印	54

1 公尺平均音壓，dBA	
備妥	不適用

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

溫度資訊

工作環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
裝運溫度	攝氏 -40 到 43.3 度（華氏 -40 到 110 度）
儲存溫度與相對濕度	攝氏 1 到 35 度（華氏 34 到 95 度） 8 到 80% RH（相對濕度）

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令



廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com，取得您當地經銷商的電話號碼。

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○

備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence condition.

備考 3. “—” 係指該項限用物質為排除項目。

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer			型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)
Note 3 : “___” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

警告

如果更換不正確之電池型式會有爆炸的風險
請依製造商說明書處理用過之電池

易受靜電傷害的注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。尚未在遠離這些符號的區域中觸摸金屬表面之前，請勿觸摸這些符號附近的區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品：2014。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本印表機內部所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 12 毫瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 奈米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymättömät lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασσετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naswietlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO - Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互鎖失效時會產生看不見的激光輻射，請避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	單面：520; 雙面：340
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	540
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	20
備妥	本產品正在等待列印工作。	11
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	3.2
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.5
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Sleep Mode（睡眠模式）

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate**（休眠）模式：

- 使用 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）
- 使用 **Schedule Power modes**（排程電源模式）
- 使用 **Sleep/Hibernate**（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout （休眠逾時）出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate**（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

電信終端設備規章注意事項

本節內容涵蓋的規章資訊，適用於內含電信終端設備的各項產品，如傳真機。

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário. (Res.ANATEL 282/2001).

索引

Numerics（數字）

- 250 張紙匣組件
 - 安裝 18
- 550 張紙匣組件
 - 安裝 18

符號

- 「上一步」按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 「休眠」模式
 - 使用 140
- 「首頁」按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 「停止」或「取消」按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 「開始」按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 「睡眠」模式
 - 調整 139
- 「靜音」模式 139

A

- ADF（自動送稿器）
 - 複印時使用 51
- AirPrint
 - 使用 47
- AppleTalk 功能表 104

D

- DSL 濾波器 70

E

- Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）
 - 存取遠端控制面板 154
 - 建立 FTP 快捷鍵 86
 - 建立傳真目的地快捷鍵 80
 - 建立電子郵件快捷鍵 63
 - 修改機密列印設定 48
 - 起始傳真設定 65
 - 設定電子郵件警示 154
 - 無法存取 221
 - 管理者設定 154
 - 網路功能設定 154
 - 調整亮度 140
 - 檢查耗材狀態 146
 - 檢查零件狀態 146

- Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：
 - Administrator's Guide（管理者手冊）
 - 尋找位置 154, 143
- EXT 連接埠 20

F

- FCC 聲明 225
- FTP 位址, 掃描至
 - 使用快捷鍵 87
- FTP 設定功能表 125

G

- Google 雲端列印
 - 使用 47

H

- HTML 功能表 136

I

- IPv6 功能表 103

L

- Lexmark 列印
 - 使用 47
- LINE 連接埠 20

M

- Mopria 列印服務
 - 使用 46

P

- PCL 模擬模式功能表 132
- PDF 功能表 132
- PostScript 功能表 132
- PPDS 功能表 134

R

- Replace missing imaging unit [31.xy]（更換找不到的成像組件 [31.xy]） 178
- RJ-11 轉接器 73

S

- Security 網頁
 - 尋找位置 143
- SMTP 設定功能表 105

T

- TCP/IP 功能表 101

U

- USB 連接埠 20

V

- VoIP 配接卡 71

X

- XPS 功能表 131

一劃

- 一般設定功能表 107
- 乙太網路
 - 準備設定乙太網路列印 22
- 乙太網路設定
 - 準備 22
- 乙太網路連接埠 20

四劃

- 不支援此 USB 集線器，請移除 169
- 內接式選購品, 新增
 - 列印驅動程式 21
- 公用程式功能表 131
- 分頁器襯墊
 - 訂購 148
- 分隔頁
 - 複印選項 61
- 支援的紙張尺寸 43
- 文件, 列印
 - 從電腦 46
- 日光節約時間, 傳真 78
- 日期和時間, 傳真
 - 設定 78
- 比例
 - 複印選項 60

五劃

以電子郵件寄送

使用 **Embedded Web Server**
(內嵌式 **Web** 伺服器) 建立快捷鍵 63

使用快捷鍵號碼 63

配置電子郵件設定 62

設定電子郵件功能 62

出版品

尋找位置 8

出現空隙 208

出現垂直空隙 208

出現條紋 208

出廠預設值, 回復 156

功能表

AppleTalk 104

FTP 設定 125

HTML 136

IPv6 103

PCL 模擬模式 132

PDF 132

PostScript 132

PPDS 134

SMTP 設定功能表 105

TCP/IP 101

XPS 131

一般設定 107

公用程式 131

安全稽核日誌 106

自訂掃描尺寸 98

自訂類型 97

作用中 **NIC** 99

品質 130

紙張尺寸/類型 90

紙張材質 93

紙張重量 95

配置多用途送紙器 93

清單 89

設定 128

設定日期和時間 106

通用尺寸設定 98

報告 98

替代尺寸 93

無線 103

傳真模式 (類比傳真設定) 114

載入的紙張類型 96

電子郵件設定 122

預設來源 90

網路 [x] 99

網路卡 101

網路報告 101

說明 137

影像 137

標準網路 99

複印設定 111

輸出處理 129

功能表清單 89

功能表設定頁

列印 25

卡片

提示 39

載入, 多用途送紙器 31

可用的內接式選購品 14

未將類比電話線連接至數據機,

傳真已停用。 175

未設定 **SMTP** 伺服器。請聯絡系

統管理員。 180, 181

未設定傳真功能 212

未設定傳真伺服器的「接收者格

式」。請聯絡系統管理員。 170

六劃

份數

複印選項 59

再生紙

使用 41, 138

列印

功能表設定頁 25

字型範例清單 49

從行動裝置 46, 47

從電腦 46

網路設定頁 25

列印不規則頁面 197

列印文件上出現重複列印瑕

疵 202

列印文件上出現帶斑紋的水平線

條 204

列印文件上出現帶斑紋的垂直線

條 205

列印文件上出現壓縮影像 193

列印方向

傳真選項 85

列印保留工作

從 **Macintosh** 電腦 48

從 **Windows** 48

列印品質

清潔掃描器玻璃面板 145

列印品質疑難排解

白色條紋 208

列印不規則頁面 197

列印文件上出現水平空隙 195

列印文件上出現灰色調背

景 194

列印文件上出現重複列印瑕

疵 202

列印文件上出現帶斑紋的水平線

條 204

列印文件上出現陰影影像 203

列印文件上出現碳粉斑點 207

列印文件上出現壓縮影像 193

列印色澤太淡 199

列印色澤太濃 198

列印歪斜 203

列印密度不均勻 208

印表機印出純黑色頁面 201

字元的邊緣出現鋸齒狀 192

空白頁 201

頁面或影像遭到削減 193

專用透明投影膠片列印品質不

佳 207

帶斑紋的垂直線條 205

碳粉脫落 207

碳粉霧化或背景陰影 206

列印密度不均勻 208

列印疑難排解

大型工作無法逐份列印 188

工作列印在錯誤的紙張上 187

工作從錯誤的紙匣組件列

印 187

工作無法列印 189

列印工作所花的時間比預期時間

長 190

列印輸出的邊界錯誤 196

印出錯誤的字元 187

多重語言 **PDF** 檔無法列印 188

夾住的頁面沒有重新列印 185

紙張扭曲 196

無法連結紙匣組件 191

發生非預期的換頁 192

經常發生夾紙 186

列印網路設定頁 25

列印驅動程式

硬體選購品, 新增 21

印表機

完整配置 10

空間下限 9

基本型號 10

移動 9, 152, 153

運送 153

選取放置地點 9

印表機必須重新啟動。最後一個

工作可能未完成。 176

印表機印出空白頁 201

印表機安全性

相關資訊 143

印表機訊息

Replace missing imaging unit

[31.xy] (更換找不到的成像組件 [31.xy]) 178

不支援此 USB 集線器，請移除 169

未將類比電話線連接至數據機，傳真已停用。 175

未設定 SMTP 伺服器。請聯絡系統管理員。 180, 181

未設定傳真伺服器的「接收者格式」。請聯絡系統管理員。 170

印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。 176

在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [紙張列印方向] 173

在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [紙張列印方向] 173

在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [紙張列印方向] 173

在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [紙張列印方向] 174

在多功能送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向] 172

在多功能送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 172

在多功能送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 172

在多功能送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 172

在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面。 178

在重新啟動工作時置換所有原始頁面。 176

安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 181

安裝了太多紙匣組件 [58] 181

成像組件不足 [84.xy] 170

成像組件即將不足 [84.xy] 170

成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 170

有些保留工作並未回復 180

快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 176

更換不支援的成像組件

[32.xy] 179

更換不支援的碳粉匣

[32.xy] 178

更換有瑕疵的成像組件

[31.xy] 177

更換找不到的加熱融合組件

[31.xyz] 178

更換保養套件 [80.xy] 178

更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 177

非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy] 175

保養套件不足 [80.xy] 174

保養套件即將不足 [80.xy] 174

保養套件快用完了 [80.xy] 174

若重新啟動工作，請關閉平台蓋板並載入原始文件

[2yy.xx] 168

重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 176

紙張尺寸不正確，請開啟 [紙張來源] [34] 171

記憶體已滿 [38] 175

記憶體已滿，無法列印傳真 174

記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37] 171

記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37] 171

記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35] 172

記憶體不足，無法逐份列印工作 [37] 171

配置變更，有些保留工作並未回復 [57] 169

偵測到不良的快閃記憶體

[51] 169

偵測到未格式化的快閃記憶體

[53] 181

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [紙張列印方向] 167

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 167

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 167

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 168

從標準出紙槽移除紙張 176

掃描器已停用。如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。

[840.02] 179

掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx] 180

掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件 [2yy.xx] 180

掃描器的自動送稿器蓋板打開 179

傳真分割區無法運作。請聯絡系統管理員。 169

傳真站台名稱未設定。請聯絡系統管理員。 170

傳真站台號碼未設定。請聯絡系統管理員。 170

傳真機記憶體已滿 169

裝置在安全模式下運作。某些列印選項可能已停用或提供非預期的結果。 181

碳粉匣、成像組件不符

[41.xy] 167

管理者已停用掃描器

[840.01] 179

網路 [x] 軟體錯誤 [54] 175

需要耗材才能完成工作 181

標準 USB 連接埠已停用

[56] 180

標準網路軟體錯誤 [54] 180

複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39] 168

請更換成像組件，預估還剩餘 0

頁 [84.xy] 177

關上前門 168

讀取 USB 集線器時發生錯誤。

請移除集線器。 169

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。

請移除 USB。 169

印表機配置 10

印表機問題，解決基本的 182

印表機控制面板

出廠預設值，回復 156

使用 12

調整亮度 140

印表機軟體，安裝 21

印表機資訊

尋找位置 8

印表機選購品疑難排解

紙匣組件問題 184

偵測不到內接式選購品 184

回收利用

Lexmark 包裝材料 141

Lexmark 產品 141

碳粉匣 141

在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串]

[紙張列印方向] 173

在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱]

[紙張列印方向] 173

在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸]
[紙張列印方向] 173
在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型]
[紙張尺寸] [紙張列印方向] 174
在一面上列印多頁 58
在列印副本之間放置分隔頁 57
在多功能送紙器中載入 [自訂字
串] [列印方向] 172
在多功能送紙器中載入 [自訂類型
名稱] [列印方向] 172
在多功能送紙器中載入 [紙張尺
寸] [列印方向] 172
在多功能送紙器中載入 [紙張類
型] [紙張尺寸] [列印方向] 172
在重新啟動工作時置換夾住的原
始頁面。 178
在重新啟動工作時置換所有原始
頁面。 176
在排定的時間傳送傳真 80
多功能送紙器
 載入 31
多功能送紙器中的夾紙 164
字型範例清單
 列印 49
存取遠端控制面板
 Embedded Web Server (內嵌
 式 Web 伺服器) 154
存放
 紙張 42
 耗材 148
安全性
 修改機密列印設定 48
安全插孔 20
安全資訊 6, 7, 228
安全稽核日誌功能表 106
安裝 250 張紙匣組件 18
安裝 550 張紙匣組件 18
安裝了太多快閃記憶體選購品
[58] 181
安裝了太多紙匣組件 [58] 181
安裝印表機軟體 21
安裝選購卡 16
安裝選購品
 安裝順序 17
有些保留工作並未回復 180
自訂紙張類型
 指定 36
自訂紙張類型名稱
 建立 36
自訂掃描尺寸功能表 98
自訂類型 [x]
 指定紙張類型 36

自訂類型 [x] 名稱
 建立 36
自訂類型功能表 97
自動送稿器中發生夾紙 166
行動裝置
 從其中列印 46, 47
七劃
成像組件
 更換 150
 訂購 147
成像組件不足 [84.xy] 170
成像組件即將不足 [84.xy] 170
成像組件快用完了，預估還剩餘
[x] 頁 [84.xy] 170
作用中 NIC 功能表 99
利用電腦傳送傳真 79
夾紙
 避免 157
夾紙，清除
 在自動送件器中 166
 在前門中 159
 在後門中 161
 在雙面列印裝置中 163
 多功能送紙器 164
紙匣組件 164
 標準出紙槽 162
快閃記憶體中，供資源使用的可
用空間不足 [52] 176
快捷鍵，建立
 FTP 目的地 86
 傳真目的地 80
 電子郵件 63
更換
 成像組件 150
 碳粉匣 148
更換不支援的成像組件
[32.xy] 179
更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 178
更換有瑕疵的成像組件
[31.xy] 177
更換找不到的加熱融合組件
[31.xyz] 178
更換保養套件 [80.xy] 178
更換碳粉匣，印表機使用區域不
符 [42.xy] 177
八劃
使用「休眠」模式 140
使用「排程電源模式」 140
使用再生紙 138

使用快捷鍵
 傳送傳真 79
取消
 傳真工作 82
取消列印工作
 從印表機控制面板 49
 從電腦 49
取消電子郵件 63
放大複印文件 55
明暗度
 傳真選項 84
 複印選項 60
非 Lexmark [耗材類型]，請參閱
用戶手冊 [33.xy] 175
非揮發性記憶體 142
 清除 142

九劃

信封
 用法提示 38
 載入，多功能送紙器 31
信封使用提示 38
信頭紙
 用法提示 38
 載入，多功能送紙器 31
 複印在 53
保留工作 47
 從 Macintosh 電腦列印 48
 從 Windows 列印 48
保留列印工作 47
 從 Macintosh 電腦列印 48
 從 Windows 列印 48
保留傳真 83
保養套件
 訂購 147
保養套件不足 [80.xy] 174
保養套件即將不足 [80.xy] 174
保養套件快用完了 [80.xy] 174
前門中發生夾紙 159
品質功能表 130
客戶支援
 聯絡 222
封鎖垃圾傳真 82
建立 FTP 快捷鍵
 使用 Embedded Web Server
 (內嵌式 Web 伺服器) 86
建立傳真目的地快捷鍵
 使用 Embedded Web Server
 (內嵌式 Web 伺服器) 80
後門中發生夾紙 161
按鈕配置方法
 使用 24

- 指示燈
 - 印表機控制面板 12
- 省紙功能
 - 複印選項 61
- 相片
 - 複印 52
- 背景畫面
 - 複印選項 61
- 背景畫面訊息, 新增
 - 複印 59
- 訂購
 - 成像組件 147
 - 保養套件 147
- 訂購耗材
 - 碳粉匣 147
- 重設按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 176
- 重複列印工作 47
- 降低噪音 139

十劃

- 個人識別碼方法
 - 使用 24
- 原稿尺寸
 - 複印選項 60
- 特殊響鈴服務
 - 連接至 77
- 紙匣組件
 - 解除鏈結 35
 - 載入 26
 - 鏈結 35
- 紙匣組件中的夾紙 164
- 紙張
 - 不適用的 41
 - 再生紙 41
 - 存放 42
 - 使用再生紙 138
 - 信頭紙 41
 - 特性 40
 - 設定尺寸 26
 - 設定類型 26
 - 通用尺寸設定 26
 - 載入, 多用途送紙器 31
 - 預印紙張規格 41
 - 選取 41
- 紙張尺寸
 - 支援的 43
- 紙張尺寸/類型功能表 90
- 紙張尺寸不正確, 請開啟 [紙張來源] [34] 171

- 紙張材質功能表 93
- 紙張重量
 - 印表機支援的 44
- 紙張重量功能表 95
- 紙張標籤
 - 載入, 多用途送紙器 31
- 紙張類型
 - 印表機支援的 44
 - 載入位置 44
- 耗材
 - 存放 148
 - 使用再生紙 138
 - 使用原廠 Lexmark 147
 - 節省 138
 - 檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 146
 - 檢查狀態 146
- 耗材, 訂購
 - 分頁器襯墊 148
 - 成像組件 147
 - 保養套件 147
 - 碳粉匣 147
- 耗材通知
 - 配置 155
- 記憶體
 - 安裝在印表機中的類型 142
 - 記憶體已滿 [38] 175
 - 記憶體已滿, 無法列印傳真 174
 - 記憶體不足, 已刪除某些保留工作 [37] 171
 - 記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 [37] 171
 - 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 [35] 172
 - 記憶體不足, 無法逐份列印工作 [37] 171
- 起始傳真設定 65
 - 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 65
- 送紙疑難排解
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 186
- 配接卡插頭 73
- 配置
 - 耗材通知, 成像組件 155
 - 耗材通知, 保養套件 155
 - 耗材通知, 碳粉匣 155
- 配置多用途送紙器功能表 93
- 配置資訊
 - 無線網路 22
- 配置電子郵件設定 62

配置變更, 有些保留工作並未回復 [57] 169

十一劃

- 若重新啟動工作, 請關閉平台蓋板並載入原始文件 [2yy.xx] 168
- 偵測到不良的快閃記憶體 [51] 169
- 偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 181
- 專用透明投影膠片
 - 提示 38
 - 載入, 多用途送紙器 31
 - 複印在 52
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [紙張列印方向] 167
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 167
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 167
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 168
- 從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 配置耗材通知 155
- 從 LPM 伺服器
 - 取消, 從電腦 49
 - 從印表機控制面板取消 49
- 從印表機控制面板取消複印工作 59
- 從標準出紙槽移除紙張 176
- 控制面板
 - 存取 14
- 控制面板
 - 指示燈 12
 - 睡眠按鈕指示燈 12
- 掃描
 - 至電腦 87
 - 快速複印 51
- 掃描至 FTP 位址
 - 使用快捷鍵 87
 - 使用電腦建立快捷鍵 86
- 掃描至電腦 87
- 掃描疑難排解
 - 局部的文件或相片掃描 221
 - 掃描工作未順利完成 218
 - 掃描時間太久或使電腦無法運作 219
 - 掃描器組件無法關閉 210, 219
- 掃描器
 - 功能 11
 - 自動送稿器 (ADF) 11

- 掃描器玻璃面板 11
- 掃描器已停用。如果問題持續存在，請聯絡系統管理員。
- [840.02] 179
- 掃描器未回應 218
- 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件 [2yy.xx] 180
- 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件 [2yy.xx] 180
- 掃描器的自動送稿器蓋板打開 179
- 掃描器玻璃面板
 - 清潔 145
- 複印時使用 52
- 排程電源模式
 - 使用 140
- 清除非揮發性記憶體 142
- 清除揮發性記憶體 142
- 清潔
 - 印表機的內部 144
 - 印表機的外部 144
 - 掃描器玻璃面板 145
- 清潔印表機 144
- 移動印表機 9, 152, 153
- 設定
 - TCP/IP 位址 101
 - 紙張尺寸 26
 - 紙張類型 26
- 設定「通用紙張尺寸」 26
- 設定日期和時間功能表 106
- 設定功能表 128
- 設定外送傳真名稱或站台名稱 77
- 設定傳真
 - DSL 連線 70
 - VoIP 連線 71
 - 國家/地區專屬 73
 - 數位電話服務 72
 - 標準電話線連線 66
- 設定傳真功能 212
- 設定傳真號碼或站台號碼 77
- 設定電子郵件警示 154
- 通用尺寸設定功能表 98
- 通用紙張尺寸
 - 設定 26
- 通訊錄按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 連接到無線網路
 - 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 24
 - 使用 PBC，按鈕配置方法 24
 - 使用個人識別碼，個人識別碼方法 24

- 使用無線設定精靈 23
- 連接電纜 20
- 逐份列印
 - 複印選項 60
- 逐份列印份數 57

十二劃

- 剩餘頁數
 - 預估 146
- 報告
 - 檢視 155
- 報告功能表 98
- 尋找更多印表機相關資訊 8
- 提示
 - 卡片 39
 - 有關使用信封 38
 - 有關使用標籤 39
 - 信頭紙 38
 - 專用透明投影膠片 38
- 揮發性
 - 聲明 142
- 揮發性記憶體 142
 - 清除 142
- 揮發性聲明 142
- 替代尺寸功能表 93
- 減速列印 190
- 無法開啟 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 221
- 無線功能表 103
- 無線設定精靈
 - 使用 23
- 無線網路
 - 配置資訊 22
- 無線網路設定
 - 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 24
- 硬體選購品，新增
 - 列印驅動程式 21
- 答錄機
 - 設定 66

十三劃

- 傳真
 - 在排定的時間傳送傳真 80
 - 使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）建立快捷鍵 80
 - 使傳真色彩變淡或變濃 81
 - 取消傳真工作 82
 - 保留傳真 83
 - 封鎖垃圾傳真 82

- 將印表機配置為實行日光節約時間 78
- 設定日期和時間 78
- 設定外送傳真名稱或站台名稱 77
- 設定傳真號碼或站台號碼 77
- 傳真設定 65
- 選購品 84
- 檢視傳真日誌 81
- 轉發傳真 83
- 變更解析度 81
- 傳真，傳送
 - 使用印表機控制面板 78
 - 使用快捷鍵 79
- 傳真分割區無法運作。請聯絡系統管理員。 169
- 傳真日誌
 - 檢視 81
- 傳真功能
 - 設定 212
- 傳真按鈕
 - 印表機控制面板 12
- 傳真站台名稱未設定。請聯絡系統管理員。 170
- 傳真站台號碼未設定。請聯絡系統管理員。 170
- 傳真設定
 - DSL 連線 70
 - VoIP 71
 - 國家/地區專屬 73
 - 數位電話服務 72
 - 標準電話線連線 66
- 傳真連接埠 20
- 傳真連線
 - 連接至特殊響鈴服務 77
- 傳真畫面
 - 內容來源 84
- 傳真疑難排解
 - 可以接收但無法傳送傳真 216
 - 可以傳送但無法接收傳真 215
 - 未啟用來電顯示 213
 - 接收到的傳真列印品質不佳 216
 - 無法傳送或接收傳真 213
- 傳真模式（類比傳真設定）功能表 114
- 傳真機記憶體已滿 169
- 傳真選項
 - 列印方向 85
 - 明暗度 84
 - 裝訂 85
 - 解析度 84

傳送傳真
 使用印表機控制面板 78
 使用快捷鍵 79
新增內接式選購品
 列印驅動程式 21
新增硬體選購品
 列印驅動程式 21
準備將印表機安裝在乙太網路
 上 22
節省耗材 138
節能設定
 「休眠」模式 140
 「睡眠」模式 139
 「靜音」模式 139
 亮度, 調整 140
 排程電源模式 140
 經濟省電模式 (Eco-Mode) 138
經濟省電模式 (Eco-Mode)
 使用 138
裝訂
 傳真選項 85
裝置在安全模式下運作。某些列
 印選項可能已停用或提供非預期
 的結果。 181
解析度
 傳真選項 84
解析度, 傳真
 變更 81
解除鏈結紙匣組件 35
載入
 多用途送紙器 31
 紙匣組件 26
載入的紙張類型功能表 96
載入標準紙匣組件 26
載入選購性紙匣組件 26
運送印表機 153
電子郵件
 取消 63
電子郵件, 傳送
 使用快捷鍵號碼 63
電子郵件功能
 設定 62
電子郵件快捷鍵, 建立
 使用 Embedded Web Server
 (內嵌式 Web 伺服器) 63
電子郵件設定功能表 122
電子郵件警示
 夾紙 154
 耗材存量不足 154
 設定 154
電話分線器 71
電磁相容聲明 225

電纜
 USB 20
 乙太網路 20
零件
 使用原廠 Lexmark 147
 檢查, 使用 Embedded Web
 Server (內嵌式 Web 伺服
 器) 146
 檢查狀態 146
零件及耗材, 狀態
 檢查, 在印表機控制面板上 146
零件及耗材狀態
 檢查 146
預設來源功能表 90
睡眠按鈕
 印表機控制面板 12

十四劃

疑難排解
 未設定傳真功能 212
 掃描器未回應 218
 無法開啟 Embedded Web
 Server (內嵌式 Web 伺服
 器) 221
 解決基本的印表機問題 182
 檢查未回應的印表機 182
疑難排解, 列印
 大型工作無法逐份列印 188
 工作列印在錯誤的紙張上 187
 工作從錯誤的紙匣組件列
 印 187
 工作無法列印 189
 列印工作所花的時間比預期時間
 長 190
 列印輸出的邊界錯誤 196
 印出錯誤的字元 187
 多重語言 PDF 檔無法列印 188
 夾住的頁面沒有重新列印 185
 紙張扭曲 196
 減速列印 190
 無法連結紙匣組件 191
 發生非預期的換頁 192
 經常發生夾紙 186
疑難排解, 列印品質
 列印不規則頁面 197
 列印文件上出現水平空隙 195
 列印文件上出現灰色調背
 景 194
 列印文件上出現重複列印瑕
 疵 202
 列印文件上出現帶斑紋的水平線
 條 204

 列印文件上出現陰影影像 203
 列印文件上出現碳粉斑點 207
 列印文件上出現壓縮影像 193
 列印色澤太淡 199
 列印色澤太濃 198
 列印歪斜 203
 列印密度不均勻 208
 印表機印出純黑色頁面 201
 字元的邊緣出現鋸齒狀 192
 空白頁 201
 頁面上有白色條紋 208
 頁面或影像遭到削減 193
 專用透明投影膠片列印品質不
 佳 207
 帶斑紋的垂直線條 205
 碳粉脫落 207
 碳粉霧化或背景陰影 206
疑難排解, 印表機選購品
 紙匣組件問題 184
 偵測不到內接式選購品 184
疑難排解, 送紙
 清除夾紙後仍出現夾紙訊
 息 186
疑難排解, 掃描
 局部的文件或相片掃描 221
 掃描工作未順利完成 218
 掃描時間太久或使電腦無法運
 作 219
 掃描器組件無法關閉 210, 219
疑難排解, 傳真
 可以接收但無法傳送傳真 216
 可以傳送但無法接收傳真 215
 未啟用來電顯示 213
 接收到的傳真列印品質不
 佳 216
 無法傳送或接收傳真 213
疑難排解, 複印
 局部的文件或相片複印 211
 掃描影像品質不佳 220
 掃描器組件無法關閉 210, 219
 影印機未回應 209
 複印品質不佳 210
疑難排解, 顯示幕
 印表機顯示幕一片空白 183
碳粉匣
 回收利用 141
 更換 148
 訂購 147
碳粉匣、成像組件不符
 [41.xy] 167
碳粉明暗度
 調整 46

管理者已停用掃描器

[840.01] 179

管理者設定

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 154

綠色環保設定

「休眠」模式 140

「靜音」模式 139

排程電源模式 140

經濟省電模式 (Eco-Mode) 138

網路 [x] 功能表 99

網路 [x] 軟體錯誤 [54] 175

網路功能設定指南

尋找位置 154

網路卡功能表 101

網路設定

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 154

網路設定頁

列印 25

網路報告功能表 101

網路電話 (Voice over Internet Protocol, VoIP)

傳真設定 71

語音信箱

設定 66

說明功能表 137

遠端控制面板

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 154

需要耗材才能完成工作 181

十五劃

影像功能表 137

數位用戶線路 (DSL)

傳真設定 70

數位電話服務

傳真設定 72

標準 USB 連接埠已停用

[56] 180

標準出紙槽中發生夾紙 162

標準紙匣組件

載入 26

標準網路功能表 99

標準網路軟體錯誤 [54] 180

標籤, 紙張

用法提示 39

箭頭按鈕

印表機控制面板 12

線路濾波器 70

複印

在一面上列印多頁 58

在列印副本之間放置分隔頁 57

在信頭紙上 53

在專用透明投影膠片上 52

至不同的尺寸 54

快速複印 51

使用自動送稿器 (ADF) 51

使用掃描器玻璃面板 52

使複印色彩變淡或變濃 55

放大 55

相片 52

從印表機控制面板取消複印工作 59

逐份列印份數 57

新增背景畫面訊息 59

調整品質 56

選取紙匣組件 54

縮小 55

複印工作

取消 59

複印目標

複印選項 60

複印品質

調整 56

複印設定功能表 111

複印畫面

內容來源 61

內容類型 60, 84

複印疑難排解

局部的文件或相片複印 211

掃描影像品質不佳 220

掃描器組件無法關閉 210, 219

影印機未回應 209

複印品質不佳 210

複印選項

分隔頁 61

比例 60

份數 59

明暗度 60

省紙功能 61

背景畫面 61

原稿尺寸 60

逐份列印 60

複印目標 60

複雜頁面, 有些資料可能無法印出 [39] 168

請更換成像組件, 預估還剩餘 0 頁 [84.xy] 177

調整「睡眠」模式 139

調整印表機顯示幕亮度 140

調整碳粉明暗度 46

十六劃

噪音, 印表機

縮小 139

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 225

機密工作

修改列印設定 48

機密列印工作 47

機密資料

安全相關資訊 143

輸出處理功能表 129

選取印表機放置地點 9

選取按鈕

印表機控制面板 12

選取紙張 41

選購卡

安裝 16

選購性紙匣組件

載入 26

選購品

250 張紙匣組件, 安裝 18

550 張紙匣組件, 安裝 18

記憶卡 14

傳真 84

十七劃

檢查未回應的印表機 182

檢查零件及耗材狀態 146

檢視

報告 155

檢視傳真日誌 81

環境設定

「休眠」模式 140

「睡眠」模式 139

「靜音」模式 139

印表機顯示幕亮度, 調整 140

排程電源模式 140

經濟省電模式 (Eco-Mode) 138

縮小複印文件 55

聯絡客戶支援中心 222

避免夾紙 42, 157

鍵台

印表機控制面板 12

十八劃

儲存列印工作 47

轉發傳真 83

雙面列印裝置中發生夾紙 163

十九劃

識別夾紙位置 158

鏈結紙匣組件 35

關上前門 168

二十二劃

讀取 USB 集線器時發生錯誤。請
移除集線器。 169

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請
移除 USB。 169

二十三劃

顯示幕, 印表機控制面板

調整亮度 140

顯示幕疑難排解

印表機顯示幕一片空白 183

驗證列印工作 47