



XM9100 Series

사용 설명서

2017년 7월

www.lexmark.com

장치 유형:

7421

모델:

039, 239, 439

내용

안전 정보.....	7
프린터에 대해 알아보기.....	9
프린터에 대한 정보 찾기.....	9
프린터를 콘센트에 연결.....	10
프린터 위치 선택.....	10
프린터 구성.....	11
스캐너의 기본 기능에 대한 이해.....	12
ADF 및 스캐너 유리 사용.....	13
프린터 제어판에 대한 이해.....	14
제어판 사용.....	14
절전 단추 및 표시등의 색상 이해.....	14
기본 화면 이해.....	15
터치 스크린 버튼 사용.....	17
기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용.....	18
프린터의 IP 주소 찾기.....	18
컴퓨터의 IP 주소 찾기.....	18
내장 웹 서버에 액세스.....	18
기본 화면 사용자 정의.....	19
다른 응용 프로그램 이해.....	19
기본 화면 응용 프로그램 활성화.....	20
원격 제어판 설정.....	23
구성 내보내기 및 가져오기.....	23
추가 프린터 설치.....	25
내부 옵션 설치.....	25
하드웨어 옵션 설치.....	36
케이블 연결.....	41
프린터 소프트웨어 설치.....	43
네트워킹.....	43
프린터 설치 확인.....	47

용지 및 특수 용지 넣기.....	49
용지 크기 및 용지 유형 설정.....	49
Universal 용지 설정 구성.....	49
급지대에 용지 넣기.....	49
다용도 공급 장치에 용지 넣기.....	51
용지함 연결 및 분리.....	54
용지 및 특수 용지 설명서.....	56
특수 용지 사용.....	56
용지 지침.....	58
지원되는 용지 크기, 종류 및 무게.....	61
인쇄.....	67
양식 및 문서 인쇄.....	67
플래시 장치 또는 모바일 장치에서 인쇄.....	68
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄.....	70
정보 페이지 인쇄.....	71
인쇄 작업 취소.....	71
복사.....	73
복사본 만들기.....	73
복사 단축키 생성.....	74
복사 설정 사용자 정의.....	74
페이지에서 머리글/바닥글 위치 선택.....	77
페이지 인쇄 중 복사 작업 취소.....	78
복사 옵션 이해.....	78
이메일로 보내기.....	81
이메일을 보낼 수 있도록 프린터 설정.....	81
이메일 단축번호 만들기.....	82
문서를 이메일로 보내기.....	82
이메일 설정 사용자 정의.....	83
이메일 취소.....	83
이메일 옵션 이해.....	83
팩스.....	86
팩스에 프린터 설정하기.....	86

팩스 보내기.....	101
예정된 시간에 팩스 전송.....	102
단축번호 만들기.....	102
팩스 설정 사용자 정의.....	103
팩스 작업 취소.....	105
팩스 보류 및 전달.....	105
팩스 옵션 이해.....	106
스캔.....	108
Scan to Network 사용.....	108
FTP 주소로 스캔.....	108
컴퓨터 또는 플래시 드라이브로 스캔.....	110
스캔 옵션 이해.....	111
프린터 메뉴 이해.....	113
메뉴 목록.....	113
용지 메뉴.....	114
보고서 메뉴.....	123
네트워크/포트 메뉴.....	124
보안 메뉴.....	137
설정 메뉴.....	143
비용 절약과 환경 보호.....	188
용지와 토너 절약.....	188
에너지 절약.....	189
재활용.....	190
프린터 보안.....	192
보안 잠금 장치 사용.....	192
휘발성 메모리 설명.....	192
휘발성 메모리 지우기.....	193
비휘발성 메모리 지우기.....	193
프린터 하드 디스크 메모리 지우기.....	193
프린터 하드 디스크 암호화 구성.....	194
프린터 보안 정보 찾기.....	194
프린터 유지관리.....	195
프린터 부품 청소.....	195

프린터 부품 및 소모품 상태 확인.....	200
남아 있는 예상 페이지 수.....	200
소모품 주문.....	201
300K 유지관리 키트 주문.....	202
부품 및 소모품 보관.....	202
소모품 교체.....	203
300K 유지관리 키트 교체.....	215
ADF 스캔 패드 교체.....	225
프린터 이동.....	227
프린터 관리.....	229
가상 디스플레이 확인.....	229
이메일 경고 설정.....	229
보고서 보기.....	229
다른 프린터에 프린터 설정 복사.....	230
Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성.....	230
공장 출하 시 기본 설정 복원.....	231
용지 걸림 해결.....	232
용지 걸림 예방.....	232
용지 걸림 메시지 및 위치 이해.....	233
[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx].....	235
[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 걸린 용지 모두 제거. [2yy.xx].....	235
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx].....	237
[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 걸린 용지 모두 제거. [24y.xx].....	239
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx].....	241
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx].....	242
[x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [4yy.xx]..	245
[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스. 출력함에 용지가 남아 있음. [40y.xx].....	248
[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스하고 걸린 스탠드 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [402.93].....	251
[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 용지를 용지함에 그대로 둡니다. [426.xx-428.xx].....	254
[x]-용지 걸림, 영역 E의 래치를 눌러 ADF 상단 덮개 열기. [28y.xx].....	259
문제 해결.....	261
프린터 메시지 이해.....	261
인쇄 문제 해결.....	277

인쇄 문제 해결.....	283
복사 문제 해결.....	308
팩스 문제 해결.....	311
스캐너 문제 해결.....	316
기본 화면 응용 프로그램 문제 해결.....	320
Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음.....	320
고객 지원 문의.....	321
고지사항.....	322
제품 정보.....	322
발행 공지.....	322
전원 소비량.....	327
색인.....	331

안전 정보

전원 코드를 제품에 가깝고 접근하기 쉬우며, 제대로 접지된 정격 전기 콘센트에 직접 연결하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 이 제품을 연장 코드, 멀티콘센트 전원 스트립, 확장 멀티콘센트, 기타 서지 또는 UPS 장치 등에 연결하여 사용하지 마십시오. 전력 소비량 측면에서 이러한 유형의 부속품은 레이저 프린터에 의해 쉽게 과부화가 걸리게 되며, 이로 인해 프린터의 성능을 떨어뜨리고 제품에 손상을 입히거나 화재의 위험이 있을 수 있습니다.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

⚠ 주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb)이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

⚠ 주의—상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함을 제거합니다.
- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놀을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 제품과 함께 제공된 코드 또는 26 AWG 이상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

이 제품은 정상 작동 중에 오존을 생성하며, 오존 농도를 제한하기 위한 필터가 장착되어 오존 생성 수준을 권장 노출 제한 아래로 유지합니다. 과도한 사용 시 오존 농도 수준이 높아지는 것을 방지하려면 제품을 환기가 잘 되는 곳에 설치하고 오존 및 배기 필터를 제품 유지관리 지침에 따라 교체하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

⚠ 주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침:	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 http://support.lexmark.com 을 방문하십시오. <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 연결 • 프린터 소프트웨어 설치
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침:	사용 설명서 및 빠른 참조 설명서—설명서 CD에 들어 있습니다. 참고: 이러한 설명서는 기타 언어로도 사용 가능합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 • 용지 넣기 • 프린터 설정 구성 • 문서와 사진 보기 및 인쇄 • 프린터 소프트웨어 설치 및 사용 • 네트워크에서 프린터 구성 • 프린터 관리 및 유지보수 • 문제 해결
프린터의 내게 필요한 옵션 기능 설정 및 구성에 대한 정보	<i>Lexmark 내게 필요한 옵션 설명서</i> — http://support.lexmark.com 에서 다운로드할 수 있습니다.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면  (를) 클릭하십시오. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. • 프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.
최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원:	Lexmark 지원 웹 사이트— http://support.lexmark.com 참고: 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 해당 국가나 지역의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다. 신속한 지원 서비스를 위해, 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오. <ul style="list-style-type: none"> • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜 • 구입한 매장
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. <ul style="list-style-type: none"> • 미국-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 http://support.lexmark.com을 방문하십시오. • 기타 국가 및 지역—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.

프린터를 콘센트에 연결

전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트에 연결합니다.

참고: 국가 또는 지역에 따라 전원 콘센트의 형태가 다를 수 있습니다.

프린터 위치 선택

주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때에는 급지대, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음을 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 깨끗하게 관리하여 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
 - 어지럽게 놓인 스탠드 및 종이 클립을 치우십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 달지 않게 합니다.
 - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

사용 온도	10 ~ 30°C(50 ~ 86°F)
저장 온도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F)

- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.

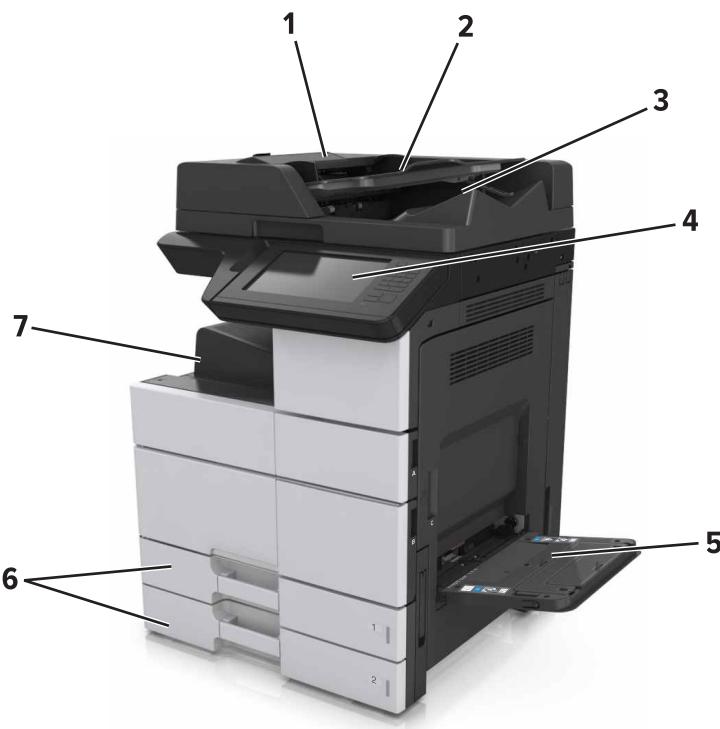


1	뒤	120mm(4.8인치)
2	오른쪽	400mm(15.7인치)
3	전면	444.5mm(17.5인치)
4	왼쪽	120mm(4.8인치)
5	위쪽	400mm(15.7인치)

프린터 구성

참고: 프린터를 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 구성하십시오.

기본 모델



1	ADF(자동 문서 공급 장치)
2	ADF 용지함
3	ADF 출력함
4	제어판
5	다용도 공급 장치
6	표준 2 x 500장 용지함
7	표준 출력함

구성된 모델

주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.



	하드웨어 옵션	대체 하드웨어 옵션
1	스태플 마무리 장치 <i>참고:</i> 이 옵션은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.	없음
2	3000장 용지함	없음
3	2 x 500장 용지함	2500장 용지함
4	2500장 용지함	2 x 500장 용지함
5	마무리 장치 <ul style="list-style-type: none"> • 스태플, 훌 편치 마무리 장치 • 소책자 마무리 장치 	없음

옵션 용지함 사용시:

- 3000장 용지함은 다른 옵션 용지함이 설치된 경우에만 지원됩니다.
- 다른 마무리 장치가 설치된 경우 스태플 마무리 장치는 지원되지 않습니다.

스캐너의 기본 기능에 대한 이해

- 고속으로 복사하거나 프린터에서 특정 복사 작업을 설정합니다.
- 프린터 제어판을 사용하여 팩스를 전송합니다.
- 여러 팩스 대상으로 동시에 팩스를 전송합니다.
- 문서를 스캔하여 사용자 컴퓨터, 이메일 주소, 플래시 드라이브 또는 FTP 대상으로 보냅니다.
- 문서를 스캔하여 다른 프린터로 보냅니다(FTP를 통해 PDF 형식으로 전송).

ADF 및 스캐너 유리 사용

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 A photograph of the ADF (Automatic Document Feeder) unit. A white sheet of paper is shown being inserted into the top slot, with a red arrow pointing to the right side of the paper to indicate the direction of insertion.	 A photograph of the scanner glass area. A white sheet of paper is placed on the glass, and a red arrow points from the left towards the paper, indicating the placement direction. There are also two small red circles with arrows around them, likely indicating the edges or specific points of the paper on the glass.

ADF(자동 문서 공급 장치)

- 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오.
- 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다.

스캐너 유리

- 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오.
- 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 놓습니다.

프린터 제어판에 대한 이해

제어판 사용



사용		대상
1	디스플레이	<ul style="list-style-type: none"> • 프린터 상태 및 메시지를 봅니다. • 프린터를 설정 및 조작합니다.
2	홈 버튼	기본 화면으로 돌아갑니다.
3	절전 버튼	<p>절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 다음 작업을 수행하면 프린터 절전 모드가 해제됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 제어판 기본 화면 선택 • 스캐너 덮개 열기 <p>다음 작업을 수행하면 프린터 최대 절전 모드가 해제됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터가 절전 모드에서 해제될 때까지 절전 버튼 누름 • 기본 전원 스위치를 사용하여 전원 리셋 수행
4	키패드	숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
5	시작 버튼	선택한 모드에 따라 작업을 시작합니다.
6	모두 지우기/재설정 버튼	복사, 팩스 전송, 스캔 등 기능의 기본 설정을 리셋합니다.
7	중지 또는 취소 버튼	모든 프린터 작업을 중지합니다.
8	표시등	프린터 상태를 확인합니다.

절전 단추 및 표시등의 색상 이해

프린터 제어판에서 절전 단추 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

표시등	프린터 상태
꺼짐	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
초록색 점멸	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.

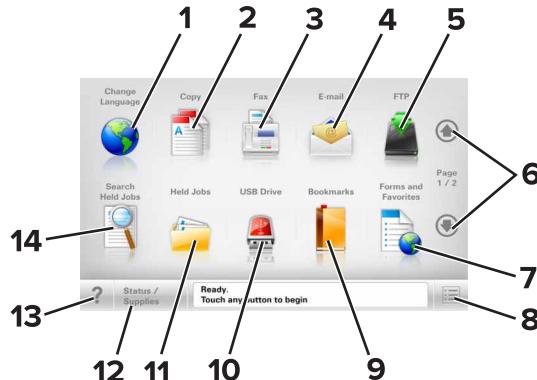
표시등	프린터 상태
녹색 단색	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 단추 표시등	프린터 상태
끄기	프린터가 꺼져 있거나, 유류 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드로 전환되거나 해제되는 중입니다.
주황색으로 0.1초 동안 잠시 켜졌다가 1.9초 동안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

기본 화면 이해

프린터 전원을 켜면 디스플레이에 기본 화면이라고 부르는 기본 화면이 표시됩니다. 기본 화면 버튼과 아이콘을 눌러 복사, 팩스 또는 스캔을 시작하거나 메뉴 화면을 열거나 메시지에 응답합니다.

참고: 터치 스크린은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 솔루션에 따라 다릅니다.



버튼	대상
1	언어 변경
2	프린터의 기본 언어를 변경할 수 있는 언어 변경 팝업 창이 실행됩니다.
3	복사
4	복사 메뉴에 액세스하여 복사를 실행합니다.
5	팩스
6	팩스 메뉴에 액세스하여 팩스를 보냅니다.
7	이메일
8	이메일 메뉴에 액세스하여 이메일을 보냅니다.
9	FTP
10	FTP(File Transfer Protocol) 메뉴에 액세스하여 문서를 FTP 서버로 직접 스캔합니다.
11	화살표
12	위/아래로 스크롤합니다.
13	양식 및 즐겨 찾기
14	자주 사용하는 온라인 양식을 빠르게 검색하고 인쇄합니다.
8	메뉴 아이콘
9	메뉴 아이콘을 프린터 메뉴에 액세스합니다 참고: 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
10	책갈피
11	폴더 및 파일 링크의 트리 뷰 형태로 즐겨찾기(URL) 모음을 만들고, 구성 및 저장할 수 있습니다. 참고: 트리 뷰는 다른 응용 프로그램이 아닌 이 기능을 통해 만들어진 즐겨찾기만 지원합니다.

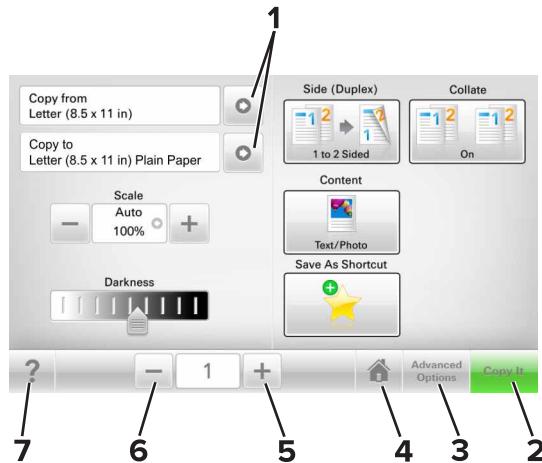
버튼		대상
10	USB 드라이브	플래쉬 드라이브에 있는 사진과 문서를 보고, 선택, 인쇄, 스캔하거나 이메일로 보냅니다. 참고: 이 아이콘은 메모리 카드나 플래시 드라이브가 프린터에 연결된 상태에서 시작 화면으로 돌아올 때만 나타납니다.
11	보류 작업	현재 보류된 모든 작업을 표시합니다.
12	상태/소모품	<ul style="list-style-type: none"> 프린터를 계속 작동하기 위해 사용자 작업이 필요할 때마다 경고 또는 오류 메시지를 표시합니다. 메시지에 대한 추가 정보가 표시된 메시지 화면이 표시되고 해당 메시지를 지우는 방법을 확인할 수 있습니다.
13	팁	상황에 맞는 도움말 대화 상자를 열니다.
14	보류 작업 검색	<p>다음 항목 중 하나 이상을 검색합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 대기 작업 또는 기밀 인쇄 작업의 사용자 이름 기밀 인쇄 작업을 제외한 대기 작업의 작업 이름 프로파일 이름 책갈피 컨테이너 또는 인쇄 작업 이름 지원되는 파일 유형의 USB 컨테이너 또는 인쇄 작업 이름

기능

기능	설명
메뉴 이동 경로 표시줄 예: <u>메뉴 > 설정(&S) > Copy Settings(복사 설정)</u> > 매수	<p>메뉴 이동 경로 표시줄은 각 메뉴 화면 상단에 위치합니다. 이 기능은 현재 메뉴로 오기 까지의 경로를 보여줍니다.</p> <p>밑줄이 그어진 단어 중 하나를 누르면 해당 메뉴로 돌아갑니다.</p> <p>매수는 현재 화면이기 때문에 밑줄이 없습니다. 매수를 설정하고 저장하기 전에 "매수" 화면에서 밑줄이 그어진 단어를 누르면 선택 항목이 저장되지 않고 기본 설정으로 지정되지 않습니다.</p>
주의 메시지 경고 	참석 메시지가 기능에 영향을 줄 경우 이 아이콘이 표시되고 빨간색 표시등이 깜박입니다.
경고 	오류가 발생하면 이 아이콘이 표시됩니다.
상태 메시지 표시줄	<ul style="list-style-type: none"> 준비 또는 사용 중과 같은 프린터의 현재 상태가 표시됩니다. 토너 부족 또는 카트리지 부족과 같은 프린터 조건이 표시됩니다. 프린터가 계속 작동할 수 있도록 조작 메시지를 표시합니다.
프린터 IP 주소 예: 123.123.123.123	네트워크 프린터 IP 주소는 흡 스크린의 왼쪽 상단에 위치하며 마침표로 구분된 4개의 숫자 집합으로 나타납니다. IP 주소를 사용하여 Embedded Web Server에 액세스하면 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 설정을 확인하고 원격으로 구성할 수 있습니다.

터치 스크린 버튼 사용

참고: 기본 화면, 아이콘 및 버튼은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 솔루션에 따라 달라집니다.



	버튼	대상
1	화살표	옵션 목록을 봅니다.
2	복사	사본 인쇄
3	고급 옵션	복사 옵션을 선택합니다.
4	홈	홈 스크린으로 돌아갑니다.
5	높임	보다 높은 값을 선택합니다.
6	낮춤	보다 낮은 값을 선택합니다.
7	팁	상황에 맞는 도움말 대화 상자를 엽니다.

기타 터치 스크린 버튼

버튼	대상
수락	설정을 저장합니다.
취소	<ul style="list-style-type: none"> 작업 또는 선택 항목을 취소합니다. 화면을 종료하고 변경 사항을 저장하지 않고 이전 화면으로 돌아갑니다.
재설정	화면에 표시되는 값을 재설정합니다.

기본 화면 응용 프로그램 설치 및 사용

참고:

- 기본 화면은 기본 화면 사용자 설정, 관리 설정, 활성화된 내장 응용 프로그램에 따라 다릅니다.
- 추가 솔루션 및 응용 프로그램을 구입할 수도 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.
- 내 단축키를 사용해 생성한 단축키는 응용 프로그램을 통해서만 편집 및 삭제할 수 있습니다. 자세한 내용은 [21 페이지의 “내 단축번호 사용”](#)을 참조하십시오.

프린터의 IP 주소 찾기

참고: 프린터가 네트워크 또는 인쇄 서버에 연결되어 있는지 확인합니다.

프린터 IP 주소 확인 위치:

- 프린터 기본 화면의 좌측 상단
- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션을 찾습니다.

참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

컴퓨터의 IP 주소 찾기

Windows 사용자의 경우

- 1 명령 프롬프트를 실행합니다.
- 2 **ipconfig**를 입력하고 IP 주소를 찾습니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 **네트워크**를 선택합니다.
- 2 연결 유형을 선택하고 고급 > **TCP/IP**를 클릭합니다.
- 3 IP 주소를 찾습니다.

내장 웹 서버에 액세스

Embedded Web Server는 프린터가 옆에 있지 않아도 프린터 설정을 원격으로 보고 구성할 수 있게 해주는 프린터 웹 페이지입니다.

- 1 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.
 - 프린터 제어판의 풀 스크린에서
 - 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서
 - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다.

참고: IP 주소는 **123.123.123.123**과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

3 Enter를 누릅니다.

참고: 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

기본 화면 사용자 정의

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 다음 중 하나 이상을 수행합니다.

- 기본 프린터 기능 아이콘을 표시하거나 숨깁니다.
 - a** 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의를 누릅니다.
 - b** 기본 화면에 표시할 아이콘을 지정하려면 확인란을 선택합니다.

참고: 아이콘 옆에 있는 확인란 선택을 취소하면 기본 화면에 해당 아이콘이 나타나지 않습니다.

c 제출을 클릭합니다.

- 응용 프로그램의 아이콘을 사용자 정의합니다. 자세한 내용은 [20 페이지의 “홀 스크린 응용 프로그램 정보 찾기”](#) 또는 응용 프로그램과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

다른 응용 프로그램 이해

사용	대상
카드 복사	페이지의 한 면에 카드 양면을 스캔하고 인쇄합니다. 자세한 내용은 21 페이지의 “카드 복사 설정” 을 참조하십시오.
팩스	문서를 스캔한 후 스캔한 문서를 팩스 번호로 보냅니다. 자세한 내용은 86 페이지의 “팩스” 를 참조하십시오.
양식 및 즐겨찾기	자주 사용하는 온라인 양식을 프린터 기본 화면에서 바로 검색하고 인쇄합니다. 자세한 내용은 20 페이지의 “양식 및 즐겨찾기 설정” 을 참조하십시오.
다중 전송	문서를 스캔한 후 스캔한 문서를 여러 대상으로 보냅니다. 자세한 내용은 22 페이지의 “다중 전송 설정” 을 참조하십시오.
내 단축키	프린터 기본 화면에서 직접 단축번호를 생성합니다. 자세한 내용은 21 페이지의 “내 단축번호 사용” 을 참조하십시오.
이메일로 스캔	문서를 스캔하고 스캔한 문서를 이메일 주소로 보냅니다. 자세한 내용은 81 페이지의 “이메일로 보내기” 를 참조하십시오.
컴퓨터로 스캔	문서를 스캔하고 스캔한 문서를 호스트 컴퓨터의 사전 정의된 폴더에 저장합니다. 자세한 내용은 110 페이지의 “컴퓨터로 스캔 설정” 을 참조하십시오.
FTP로 스캔	FTP(File Transfer Protocol) 서버로 문서를 직접 스캔합니다. 자세한 내용은 109 페이지의 “FTP 주소로 스캔” 을 참조하십시오.
네트워크로 스캔	문서를 스캔한 후 스캔한 문서를 네트워크 공유 폴더로 전송합니다. 자세한 내용은 22 페이지의 “네트워크로 스캔 설정” 을 참조하십시오.

기본 화면 응용 프로그램 활성화

홈 스크린 응용 프로그램 정보 찾기

프린터는 미리 설치된 홈 스크린 응용 프로그램과 함께 제공됩니다. 이러한 응용 프로그램을 사용하기 전에, 먼저 이러한 응용 프로그램을 **Embedded Web Server**를 사용하여 활성화하고 설정해야 합니다. **Embedded Web Server** 액세스에 대한 자세한 내용은 [18 페이지의 “내장 웹 서버에 액세스”](#)를 참조하십시오.

홈 스크린 응용 프로그램의 구성 및 사용에 대한 자세한 내용을 보려면 다음을 수행하십시오.

- 1** <http://support.lexmark.com>으로 이동합니다.
- 2** 소프트웨어 솔루션을 클릭한 후 다음 중 하나를 선택합니다.
 - 네트워크로 스캔—네트워크로 스캔 응용 프로그램에 대한 정보를 찾습니다.
 - 기타 응용 프로그램—다른 응용 프로그램에 대한 정보를 찾습니다.
- 3** 설명서 탭을 클릭한 다음 홈 스크린 응용 프로그램의 설명서를 선택합니다.

양식 및 즐겨찾기 설정

참고: 현재 사용 설명서의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 관리 설명서로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 업데이트 확인하려면 <http://support.lexmark.com>으로 이동하십시오.

사용	목적
	<p>자주 사용하는 온라인 양식을 프린터 홈 스크린에서 바로 검색하고 인쇄할 수 있어 작업을 더욱 쉽고 빠르게 처리할 수 있습니다.</p> <p>참고: 즐겨찾기가 저장된 네트워크 폴더, FTP 사이트, 웹사이트에 액세스할 수 있는 권한이 프린터에 부여되어 있어야 합니다. 북마크가 저장된 컴퓨터에서 공유, 보안 및 방화벽 설정을 사용하여 프린터에 최소한 읽기/액세스를 허용합니다. 자세한 정보는 운영체제와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</p>

- 1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 2** 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 양식 및 즐겨찾기를 클릭합니다.
- 3** 추가를 클릭한 후 설정을 사용자 정의합니다.

참고:

- 설정에 대한 설명은 각 필드 옆에 마우스를 대면 표시되는 도움말을 참조하십시오.
- 즐겨찾기 위치 설정을 올바르게 하려면 즐겨찾기가 있는 호스트 컴퓨터의 정확한 IP 주소를 입력합니다. 호스트 컴퓨터의 IP 주소 할당에 대한 자세한 내용은 [18 페이지의 “컴퓨터의 IP 주소 찾기”](#)를 참조하십시오.
- 프린터에서 즐겨찾기 위치의 폴더에 대한 액세스 권한이 있는지 확인하십시오.

- 4** 적용을 누릅니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 홈 스크린에서 양식 및 즐겨찾기를 누른 후 양식 범주를 탐색하거나 양식 번호, 이름, 설명으로 검색하십시오.

카드 복사 설정

참고: 현재 사용 설명서의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 관리 설명서로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 업데이트 확인하려면 <http://support.lexmark.com>으로 이동하십시오.

사용	목적
	보험증, 신분증, 기타 지갑 크기의 카드를 빠르고 간편하게 복사합니다. 카드의 양면을 한 페이지에 스캔 및 인쇄하여 종이를 절약할 뿐만 아니라 카드의 정보를 보다 편리하게 볼 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 카드 복사를 클릭합니다.

3 필요한 경우 기본 스캔 옵션을 변경합니다.

- **기본 용지함** - 스캔 이미지 인쇄에 사용할 기본 용지함을 선택합니다.
- **기본 매수** - 응용 프로그램 사용 시 자동으로 인쇄할 매수를 지정합니다.
- **기본 대비 설정** - 스캔한 카드의 사본 인쇄 시 설정을 지정하여 대비 수준을 높이거나 낮춥니다. 프린터에서 자동으로 대비 설정을 원하는 경우 **내용에 최적**을 선택합니다.
- **기본 배율 설정** - 인쇄 시 스캔한 카드의 크기를 설정합니다. 기본값은 100%(전체 크기)입니다.
- **해상도 설정** - 스캔한 카드의 품질을 조정합니다.

참고:

- 카드 스캔 시 컬러 스캔의 경우 200 dpi 이하, 흑백 스캔의 경우 400 dpi 이하로 스캔 해상도를 설정해야 합니다.
- 여러 장의 카드 스캔 시 컬러 스캔의 경우 150 dpi 이하, 흑백 스캔의 경우 300 dpi 이하로 스캔 해상도를 설정해야 합니다.
- **테두리 인쇄** - 스캔 이미지에 테두리를 인쇄하려면 해당 확인란을 선택합니다.

4 적용을 누릅니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 흠 스크린에서 **카드 복사**를 누르고 지침을 따릅니다.

내 단축번호 사용

참고: 현재 사용 설명서의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 관리 설명서로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 업데이트 확인하려면 <http://support.lexmark.com>으로 이동하십시오.

사용	목적
	프린터 흠 스크린에서 단축번호를 생성합니다. 단축번호는 최대 25개의 자주 사용하는 복사, 팩스 또는 이메일 작업에 설정할 수 있습니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 **내 단축번호**를 누르고 프린터 디스플레이에 표시되는 지침을 따릅니다.

다중 전송 설정

참고: 현재 사용 설명서의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 관리 설명서로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 업데이트 확인하려면 <http://support.lexmark.com>으로 이동하십시오.

사용	목적
	<p>문서를 스캔하고 스캔한 문서를 여러 대상으로 보냅니다.</p> <p>참고: 프린터 하드 디스크에 충분한 여유 공간이 있어야 합니다.</p>

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 흄 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. 프린터 IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 다중 전송을 클릭합니다.

3 프로파일 섹션에서 추가를 클릭하고 설정을 사용자 정의합니다.

참고:

- 설정에 대한 설명은 각 필드 옆에 마우스를 대면 표시되는 도움말을 참조하십시오.
- 대상으로 **FTP** 또는 **공유 폴더**를 선택한 경우 대상의 위치 설정이 정확해야 합니다. 지정한 대상 경로가 있는 호스트 컴퓨터의 정확한 IP 주소를 입력합니다. 호스트 컴퓨터의 IP 주소 할당에 대한 자세한 내용은 [18 페이지의 “컴퓨터의 IP 주소 찾기”](#)를 참조하십시오.

4 적용을 누릅니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 흄 스크린에서 **다중 전송**을 누르고 프린터 디스플레이에 표시되는 메시지를 따릅니다.

네트워크로 스캔 설정

참고: 현재 사용 설명서의 이후 버전은 이 응용 프로그램에 대한 관리 설명서로의 바로가기 링크가 포함될 수 있습니다. 이 사용 설명서의 업데이트 확인하려면 <http://support.lexmark.com>으로 이동하십시오.

사용	목적
	<p>문서를 스캔하고 스캔한 문서를 공유 네트워크 폴더로 전송합니다. 고유 폴더 경로는 30개까지 정의할 수 있습니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 대상 경로에 대한 쓰기 권한이 프린터에 부여되어 있어야 합니다. 대상 경로가 지정된 컴퓨터에서 공유, 보안, 방화벽 설정을 사용해 프린터에 쓰기 이상의 액세스 권한을 부여할 수 있습니다. 자세한 정보는 운영체제와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오. 네트워크로 스캔 아이콘은 대상 경로가 정의된 경우에만 표시됩니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 흄 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 네트워크로 스캔을 누릅니다. > 여기를 누릅니다.
- 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 네트워크로 스캔을 클릭합니다.

3 대상 경로를 지정하고 설정을 사용자 정의합니다.

참고:

- 설정에 대한 설명은 일부 필드 옆에 마우스를 대면 표시되는 도움말을 참조하십시오.
- 대상 경로 위치 설정을 올바르게 하려면 지정한 대상 경로가 있는 호스트 컴퓨터의 정확한 IP 주소를 입력합니다. 호스트 컴퓨터의 IP 주소 할당에 대한 자세한 내용은 [18 페이지의 “컴퓨터의 IP 주소 찾기”](#)를 참조하십시오.
- 프린터에서 지정한 대상 위치의 폴더에 대한 액세스 권한이 있는지 확인하십시오.

4 적용을 누릅니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 흄 스크린에서 **Scan to Network**을 누른 후 프린터 디스플레이에 표시되는 메시지를 따릅니다.

원격 제어판 설정

이 응용 프로그램을 사용하면 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터에서 바로 실행할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 흄 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 설정 > 원격 제어판 설정을 클릭합니다.**3** 사용 확인란을 선택한 후 설정을 사용자 정의합니다.**4** 제출을 누릅니다.

응용 프로그램을 사용하려면 원격 제어판 > **VNC 애플릿 시작**을 클릭합니다.

구성 내보내기 및 가져오기

구성 설정을 텍스트 파일로 내보낸 후, 다른 프린터에서 파일을 가져와 설정을 적용할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

2 하나 이상의 응용 프로그램에 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

응용 프로그램이 하나인 경우

- a 다음 항목으로 이동합니다.
설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 응용 프로그램 선택 > 구성
- b 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

참고:

- **JVM 메모리 부족** 오류가 발생하면 구성 파일이 저장될 때까지 내보내기 프로세스를 반복합니다.
- 시간 초과가 발생하고 빈 화면이 표시되면 웹 브라우저를 새로 고친 후 적용을 누릅니다.

여러 응용 프로그램의 경우

- a 설정 > 가져오기/내보내기를 클릭합니다.
- b 구성 파일을 내보내거나 가져옵니다.

참고: 구성 파일을 가져올 경우 제출을 클릭하여 프로세스를 완료합니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

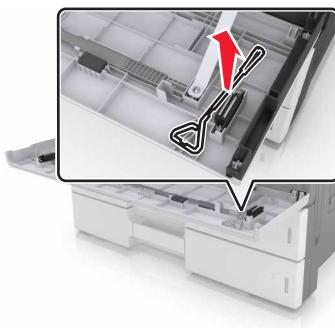
⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

사용할 수 있는 내부 옵션

- 메모리 카드
 - DDR2 DIMM
 - 플래시 메모리
 - 글꼴
 - 펌웨어 카드
 - 양식 및 바코드
 - PRESCRIBE
 - IPDS
- Lexmark™ ISP(Internal Solutions Ports)
 - 표준 10/100/1000 이더넷
 - MarkNet™ N8350 802.11 b/g/n 무선 인쇄 서버
 - MarkNet N8352 802.11 b/g/n 무선 인쇄 서버

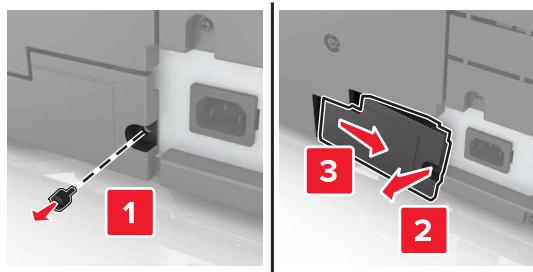
컨트롤러 보드에 액세스

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.

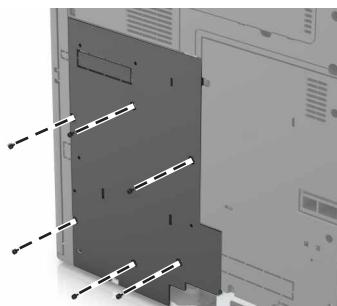


⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

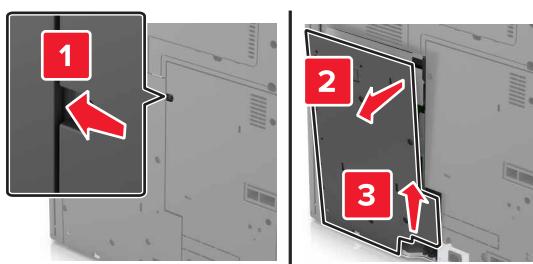
1 커넥터 덮개를 제거합니다.



2 컨트롤러 보드 입구 덮개에서 나사를 제거합니다.

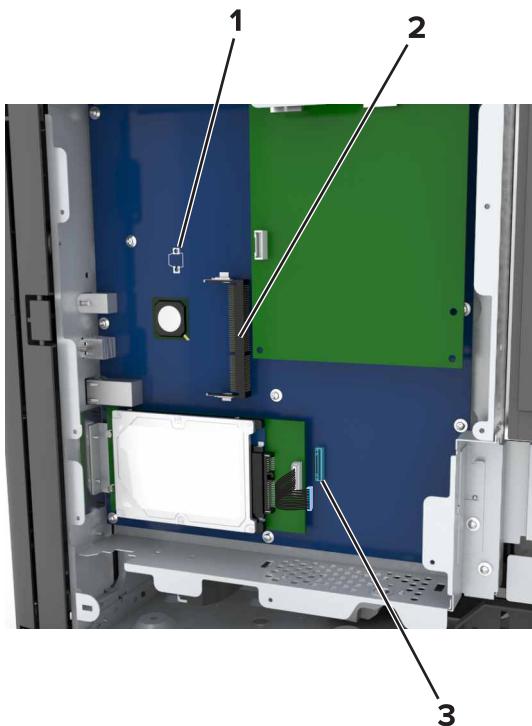


3 개폐 덮개를 제거합니다.



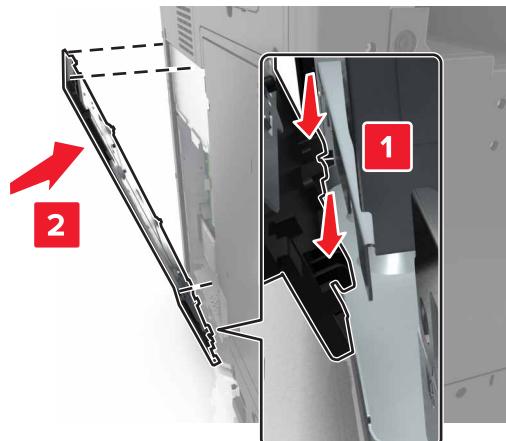
4 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

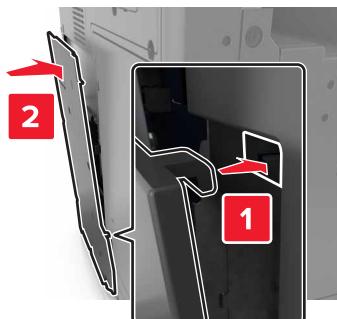


1	옵션 카드 커넥터
2	메모리 카드 커넥터
3	Lexmark내부 솔루션 포트 또는 프린터 하드 디스크 커넥터

5 입구 덮개의 바닥을 프린터에 맞춥니다.



6 입구 덮개를 다시 조립합니다.



7 입구 덮개의 나사를 조입니다.

8 커넥터 덮개를 다시 연결합니다.

메모리 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

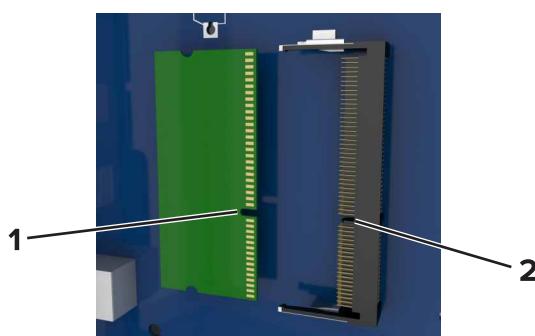
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [25 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”](#)를 참조하십시오.

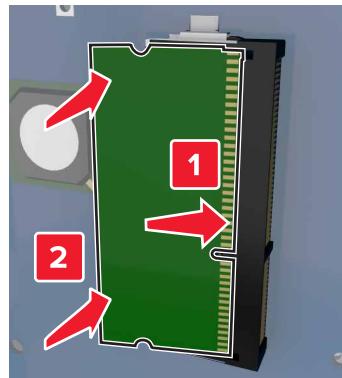
2 메모리 카드의 포장을 풁니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

3 커넥터의 흄 (2)에 메모리 카드의 흄 (1)을 맞춥니다.



4 커넥터에 메모리 카드를 밀어넣고 컨트롤러 보드면에 달게 밀면 **딸깍** 소리가 나면서 고정됩니다.



옵션 카드 설치

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

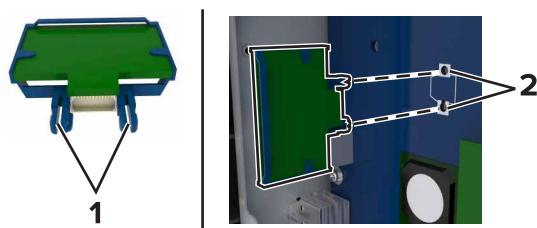
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [25 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”](#)를 참조하십시오.

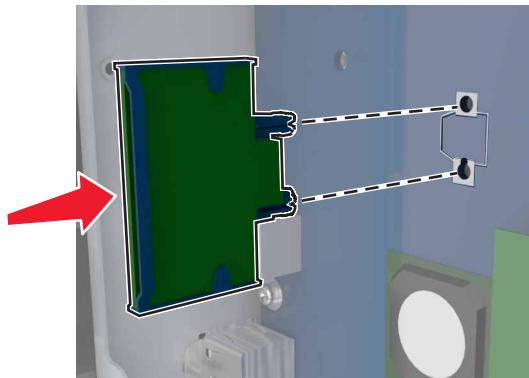
2 옵션 카드의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

3 카드 가장자리를 잡고 카드의 플라스틱 핀 (1)을 컨트롤러 보드의 구멍 (2)과 맞춥니다.



4 카드를 제자리에 고정합니다.



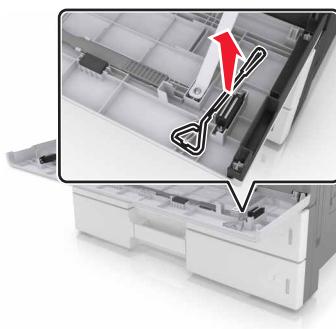
경고—손상 위험: 카드를 잘못 설치할 경우 카드와 컨트롤러 보드가 손상될 수 있습니다.

참고: 카드 위의 커넥터 전체 부분이 컨트롤러 보드에 달으면서 평행을 이뤄야 합니다.

ISP(Internal Solutions Port) 설치

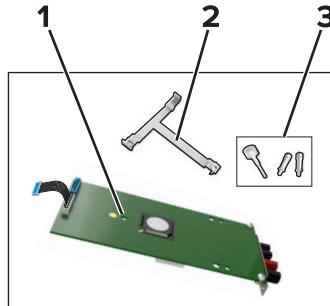
컨트롤러 보드는 Lexmark ISP(Internal Solutions Port) 옵션 한 개를 지원합니다. 추가 연결 옵션을 위해 ISP를 설치하십시오.

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

1 ISP 키트의 포장을 끊습니다.

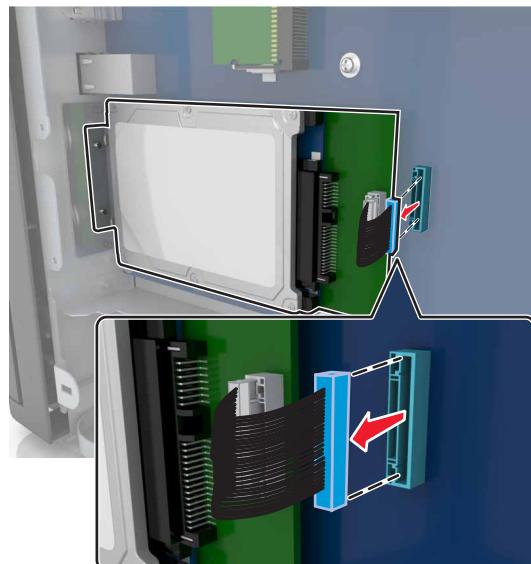
1	ISP
2	플라스틱 장착 브래킷
3	손잡이 나사

2 컨트롤러 보드에 접근합니다. 자세한 내용은 [25 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”](#)을 참조하십시오.

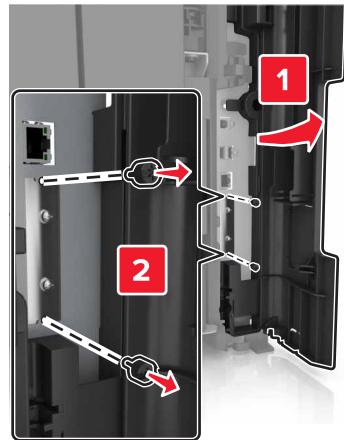
3 프린터 하드 디스크를 제거합니다.

참고: ISP를 설치하기 전에 하드 디스크를 분리해야 합니다.

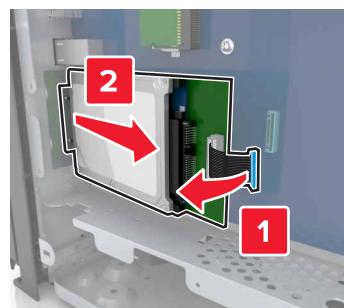
a 하드 디스크 인터페이스 케이블을 컨트롤러 보드에서 뽑습니다.



b 하드 디스크를 고정하는 나사를 분리합니다.

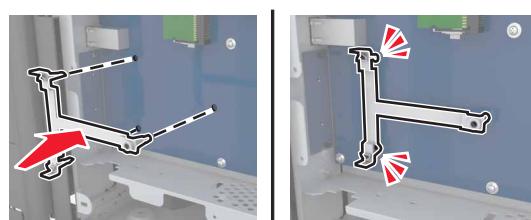


c 하드 디스크를 분리합니다.

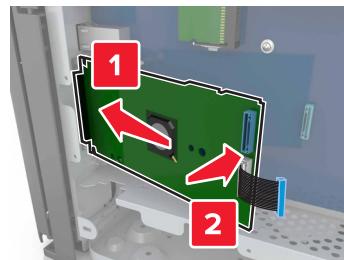


4 컨트롤러 보드의 하드 디스크가 설치되어 있던 동일한 위치에 ISP를 설치합니다.

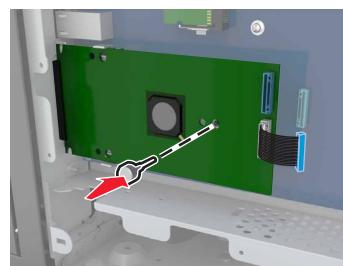
a 플라스틱 장착 브래킷의 고정대를 컨트롤러 보드 케이지의 구멍에 맞춘 다음 촘촘 소리가 들릴 때까지 브래킷을 눌러 시스템 보드 케이지에 부착합니다.



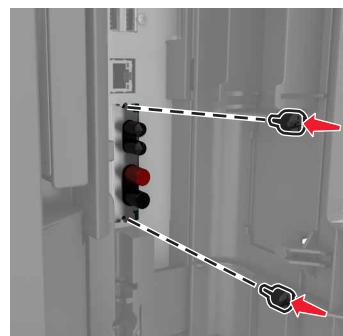
b ISP를 브래킷에 설치합니다.



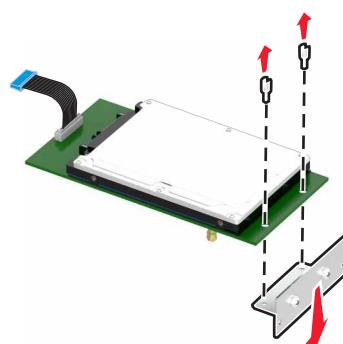
c 제공된 손잡이 나사를 사용하여 ISP를 브래킷에 부착합니다.



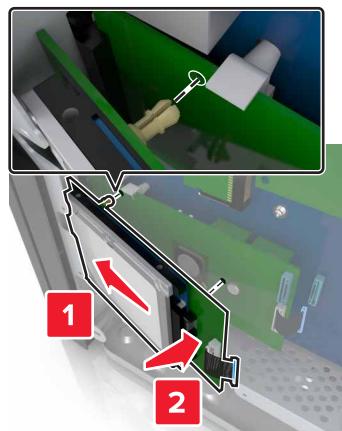
5 ISP 장착 브래킷을 나사를 이용하여 컨트롤러 보드 케이지에 고정합니다.



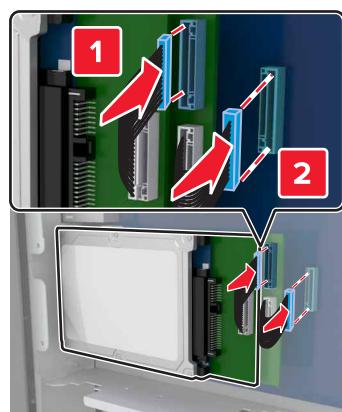
6 하드 디스크 장착 브래킷을 하드 디스크에 연결하는 손잡이 나사를 분리한 다음 브래킷을 분리합니다.



- 7 하드 디스크의 스탠드오프를 ISP의 구멍에 맞춘 다음 하드 디스크에서 스탠드오프가 **찰칵**하고 제자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

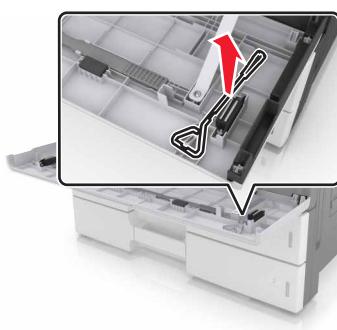


- 8 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP의 커넥터에 꽂고 ISP 솔루션 인터페이스 케이블을 컨트롤러 보드 소켓에 연결합니다.



프린터 하드 디스크 제거

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



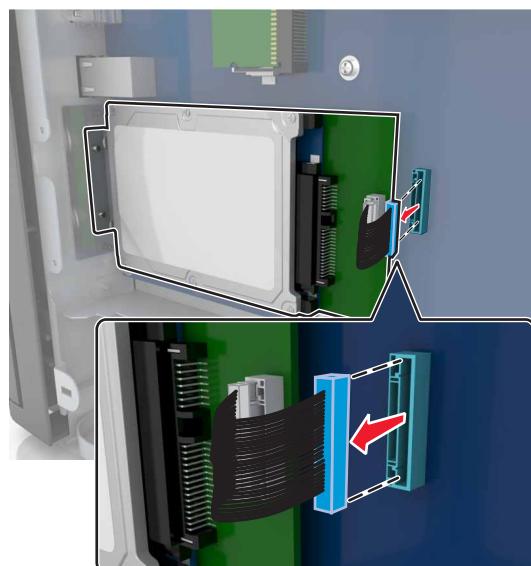
⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

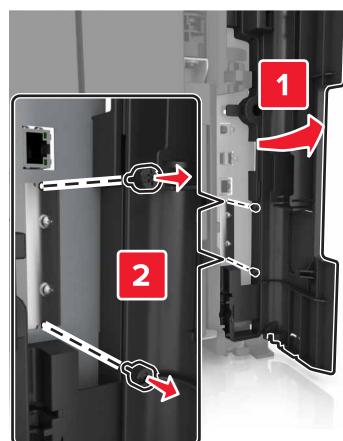
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [25 페이지의 “컨트롤러 보드에 액세스”](#)를 참조하십시오.

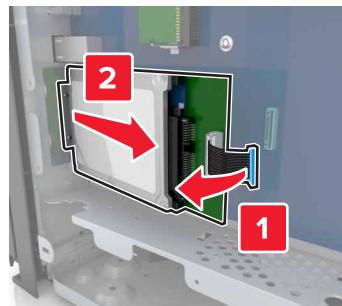
2 컨트롤러 보드에서 하드 디스크 인터페이스 케이블을 뽑고 하드 디스크에 연결된 케이블은 그대로 둡니다. 케이블을 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 눌러 잡고 고정 장치를 풁니다.



3 하드 디스크를 제자리에 고정하고 있는 나사를 제거합니다.



4 하드 디스크를 분리합니다.



하드웨어 옵션 설치

설치 순서

주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—기울기 위험: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

프린터와 옵션(구입한 경우)을 다음과 같은 순서로 설치하십시오.

- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함
- 프린터
- 스탠드 마무리 장치

참고: 이 옵션은 일부 프린터 모델에서만 지원됩니다.

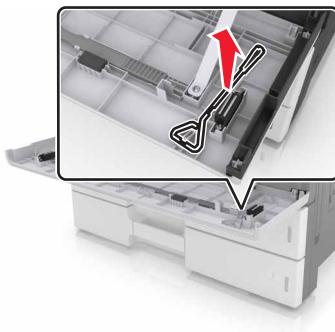
- 스탠드, 툴 펀치 마무리 장치 또는 소책자 마무리 장치
- 옵션 3000장 용지함

참고: 다른 마무리 장치가 설치된 경우 스탠드 마무리 장치는 지원되지 않습니다. 마무리 장치 및 옵션 용지함 설치에 대한 자세한 내용은 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

옵션 용지함 설치

참고:

- 3000장 용지함(옵션) 설치에 대한 자세한 내용은 해당 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.



주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

주의—기울기 위험: 바닥 상자형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 임력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters에서 확인하십시오.

옵션 용지함과 함께 제공되는 부속품:

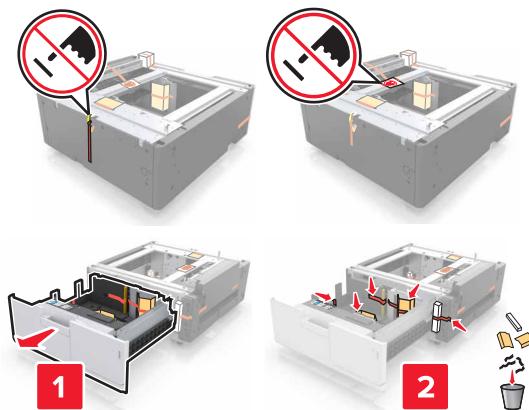
부속품 이름	수량
고정 받침대	2
잠금 클립	3
메탈 브래킷	1
나사	5

1 프린터를 끕니다.



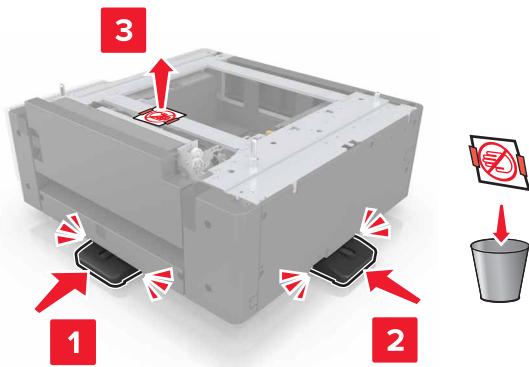
2 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.

3 옵션 급지대의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.

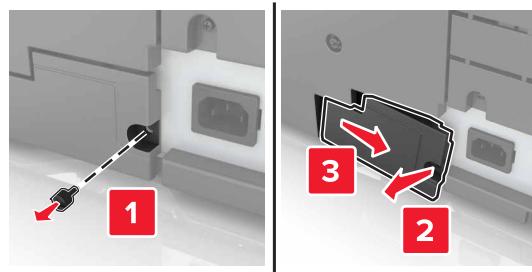


4 옵션 용지함에 고정 받침대를 장착합니다.

참고: 받침대가 촘촘하고 제자리에 들어가는지 확인하십시오.



5 프린터에서 커넥터 커버를 제거합니다.



6 측면 손잡이를 이용해 프린터를 들어 올립니다.

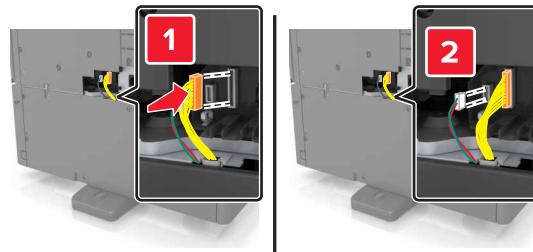
주의—상해 위험: 프린터 무게는 18 kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



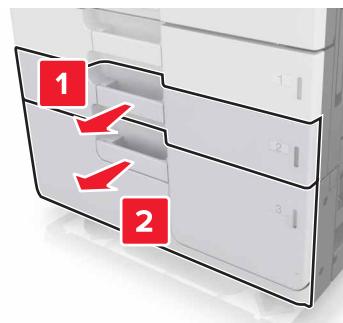
7 프린터와 급지대를 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.



8 커넥터의 테이프를 제거하고 커넥터 플러그를 프린터 소켓에 꽂습니다.

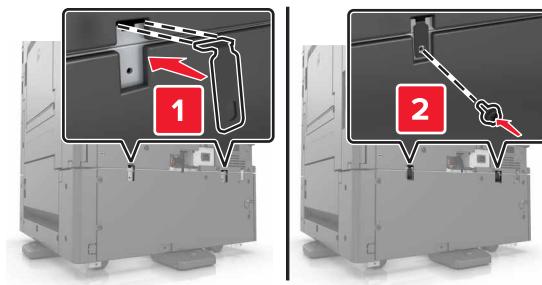


9 용지함 2 및 용지함 3을 엽니다.

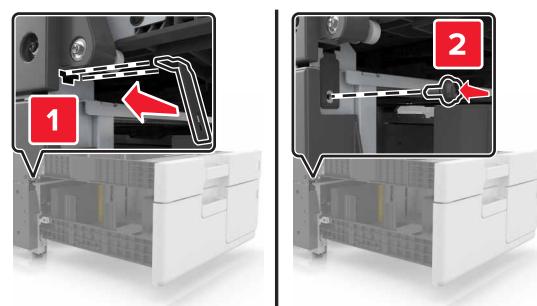


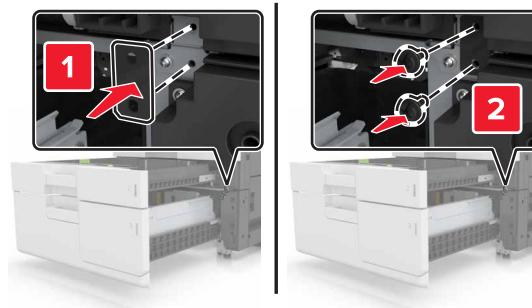
10 잠금 클립 및 메탈 브래킷을 이용하여 용지함을 프린터에 고정합니다.

- 뒤로

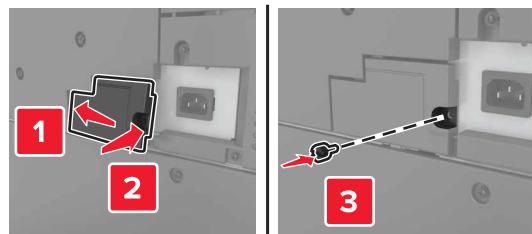


- 전면





11 커넥터 덮개를 다시 설치합니다.



12 전원 코드를 프린터와 전원 콘센트에 연결합니다.

13 프린터를 켭니다.

14 옵션 급지대를 인식하도록 프린터 소프트웨어를 설정합니다. 자세한 내용은 [43 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”](#)를 참조하십시오.

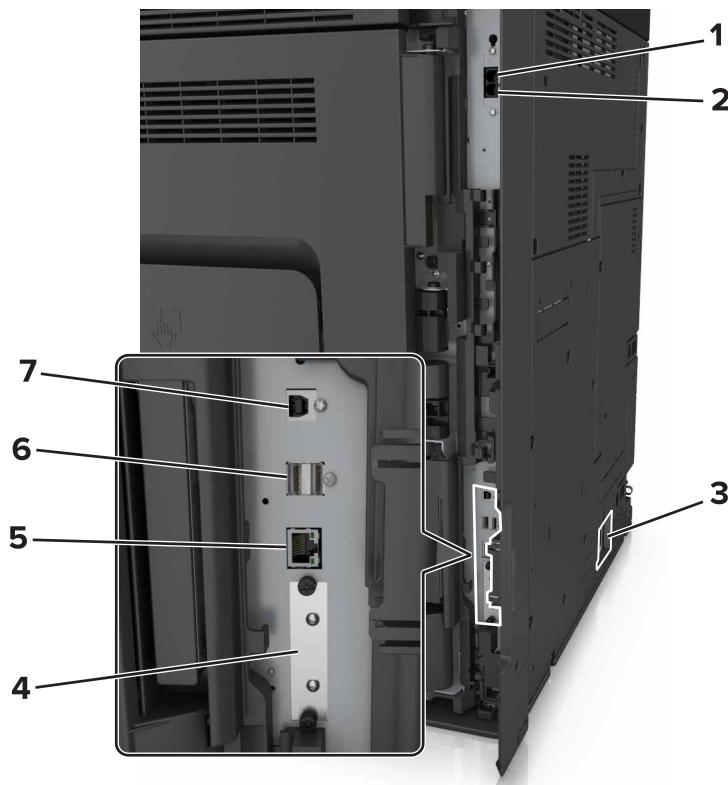
케이블 연결

주의—상해 위험: 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

USB 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결하거나 이더넷 케이블을 사용하여 네트워크에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인합니다.

- 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.



	사용	대상
1	EXT 포트	추가 장치(전화 또는 자동 응답기)를 프린터와 전화선에 연결합니다. 프린터 전용 팩스 회선이 없는 경우 그리고 해당 국가 또는 지역에서 이 연결 방식이 지원되지 않는 경우 이 포트를 사용합니다. 참고: 플러그를 제거하여 포트에 접근합니다.
2	LINE 포트	팩스 송수신시 전화선 액세스에 필요한 표준 벽면 잭(RJ-11), DSL 필터, VoIP 어댑터 또는 기타 다른 어댑터를 통해 활성 전화선에 프린터를 연결합니다.
3	프린터 전원 코드 소켓	프린터를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
4	ISP(Internal Solutions Port) 또는 프린터 하드 디스크 슬롯 참고: 프린터에서 무선 연결을 지원하는 경우 무선 안테나가 장착되어 있습니다.	ISP 또는 프린터 하드 디스크에 연결합니다.
5	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.
6	USB 포트	키보드를 연결합니다.
7	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

경고—손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장이 날 수 있습니다.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 설치

- 1 설치 패키지 사본을 취득합니다.
- 2 설치 프로그램을 실행하고 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.
- 3 Macintosh 사용자는 프린터를 추가합니다.

참고: 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.

인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 업데이트할 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.
 - Windows 7 이상인 경우 **프린터 속성**을 선택합니다.
 - 이전 버전인 경우 **속성을**을 선택합니다.
- 3 구성 탭으로 이동한 후 **지금 업데이트 - 프린터 확인**을 선택합니다.
- 4 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터로 이동한 후 **옵션 및 소모품**을 선택합니다.
- 2 하드웨어 옵션 목록으로 이동한 후 설치된 옵션을 추가합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

네트워킹

참고:

- MarkNet N8350 무선 네트워크 어댑터를 구입한 후 무선 네트워크상에서 프린터를 설정하십시오. 무선 네트워크 어댑터 설치에 대한 자세한 내용은 어댑터와 함께 제공된 설치 안내서를 참조하십시오.
- SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wired Equivalent Privacy), WPA(Wi-Fi Protected Access) 및 WPA2는 네트워크에서 사용되는 보안 유형입니다.

이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

참고: 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.

- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이

- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사양)

참고: 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

참고:

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 액세스 포인트(무선 라우터)의 전원이 켜져 있고 제대로 작동하고 있는지 확인하십시오.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- **SSID-SSID**는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)-모드**는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)-채널**은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

- **보안 방법 - 4가지 기본 보안 방법이 있습니다.**

- **WEP 키**

둘 이상의 **WEP** 키를 사용하는 경우 최대 4개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 **WEP** 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

- **WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호**

WPA는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. **AES** 또는 **TKIP**를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.

- **802.1X-RADIUS**

802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 정보가 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- **802.1X 사용자 이름 및 암호**
- 인증서

- **보안 없음**

무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

참고:

- 컴퓨터가 연결된 네트워크의 **SSID**를 모르는 경우 컴퓨터 네트워크 어댑터의 무선 유ти리티를 시작하여 네트워크 이름을 찾습니다. 네트워크에 대한 **SSID** 또는 보안 정보를 찾을 수 없는 경우 액세스 포인트와 함께 제공된 문서를 참조하거나 시스템 지원 담당자에게 문의합니다.

- 무선 네트워크에 대한 WPA/WPA2 사전 공유 키 또는 암호구를 찾으려면 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하거나, 액세스 포인트 관련 Embedded Web Server를 참조하거나, 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

무선 설치 마법사를 사용하여 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되었고 올바르게 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 이더넷 케이블이 프린터에서 분리되었습니다.
- 활성 NIC가 자동으로 설정되었습니다. 이를 자동으로 설정하려면 다음과 같이 이동하십시오.

 > 네트워크/포트 > 활성 NIC > 자동 > 제출

참고: 프린터를 끄고 최소 5초 정도 기다렸다가 프린터를 다시 켭니다.

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정

- 2 무선 연결 설정을 선택합니다.

사용	목적
네트워크 검색	사용 가능한 무선 연결을 표시합니다. 참고: 이 메뉴 항목에는 모든 브로드캐스트 보안 또는 비보안 SSID가 표시됩니다.
네트워크 이름 입력	SSID를 수동으로 입력합니다. 참고: SSID를 정확하게 입력했는지 확인하십시오.
Wi-Fi Protected Setup	Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.

- 3 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따릅십시오.

Wi-Fi Protected Setup을 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 액세스 포인트(무선 라우터)가 WPS(Wi-Fi Protected Setup) 인증을 받았거나 WPS와 호환되는지 확인합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 프린터에 설치된 무선 네트워크 어댑터가 올바르게 연결되어 있고 제대로 작동하는지 확인합니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

단추 누름 구성 방식 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정 > 무선 보호 설정 > 누름 단추 방법 시작

- 2 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따릅십시오.

개인 식별 번호(PIN) 방식 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선 > 무선 연결 설정 > 무선 보호 설정 > PIN 방법 시작

2 8자리 숫자로 된 WPS PIN을 복사합니다.

3 웹 브라우저를 열고 주소 필드의 액세스 포인트의 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

4 WPS 설정에 액세스합니다. 자세한 내용은 해당 액세스 포인트와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

5 4자리 PIN을 입력한 후 설정을 저장합니다.

Embedded Web Server를 사용하여 무선 네트워크에 프린터 연결

시작하기 전에 다음 사항을 확인합니다.

- 프린터가 일시적으로 이더넷 네트워크에 연결되어 있습니다.
- 프린터에 무선 네트워크 어댑터가 설치되고 제대로 작동 중입니다. 자세한 내용은 무선 네트워크 어댑터와 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 제어판에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 네트워크/포트 > 무선을 누릅니다.

3 설정을 액세스 포인트(무선 라우터)의 설정과 일치하도록 수정합니다.

참고: 올바른 SSID, 보안 방법, 사전 공유 키 또는 암호구, 네트워크 모드 및 채널을 입력했는지 확인합니다.

4 제출을 누릅니다.

5 프린터를 끈 다음 이더넷 케이블을 분리합니다. 최소한 10초 이상 기다린 후 프린터 전원을 다시 켭니다.

6 프린터가 네트워크에 연결되었는지 확인하기 위해 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 그런 다음 네트워크 카드 [x] 섹션에서 상태가 연결됨인지 확인합니다.

새 ISP 설치 후 포트 설정 변경

참고:

- 프린터에 정적 IP 주소가 있을 경우 구성을 변경하지 마십시오.
- 컴퓨터에서 IP 주소 대신 네트워크 이름을 사용하도록 구성된 경우 구성을 변경하지 마십시오.
- 이전에 이더넷 연결을 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터의 이더넷 네트워크 연결을 해제합니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
- 2 새 ISP가 설치된 프린터의 단축번호 메뉴에서 프린터 속성을 엽니다.
- 3 목록에서 포트를 구성합니다.
- 4 IP 주소를 업데이트합니다.
- 5 변경 사항을 적용합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터 목록을 찾아 + > IP를 선택합니다.
- 2 주소 필드에 IP 주소를 입력합니다.
- 3 변경 사항을 적용합니다.

직렬 인쇄 설정(Windows만 해당)

- 1 프린터에 매개변수를 설정합니다.
 - a 제어판에서 포트 설정 메뉴를 탐색합니다.
 - b 직렬 포트 설정 메뉴를 찾고 필요에 따라 설정을 조정합니다.
 - c 변경 사항을 적용합니다.
- 2 컴퓨터에서 프린터 폴더를 열고 프린터를 선택합니다.
- 3 프린터 속성을 열고 목록에서 COM 포트를 선택합니다.
- 4 장치 관리자에서 COM 포트 매개변수를 설정합니다.

참고:

- 직렬 인쇄는 인쇄 속도가 느립니다.
- 직렬 케이블이 프린터의 직렬 포트에 연결되어 있는지 확인합니다.

프린터 설치 확인

메뉴 설정 페이지 인쇄

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서 > 메뉴 설정 페이지

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- 1 휴스 크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 네트워크 설정 페이지(Network Setup Page)

- 2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 **연결됨 (Connected)**인지 확인합니다.

상태가 **연결되지 않음 (Not Connected)**인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

용지 및 특수 용지 넣기

용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 [232 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)와 [61 페이지의 “용지 보관”](#)을 참조하십시오.

용지 크기 및 용지 유형 설정

기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

≡ > 용지 메뉴 > 용지 크기/유형 > 용지함 선택 > 용지 크기 또는 유형 선택 > 제출

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기 설정은 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다.

- 1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

≡ > 용지 메뉴 > Universal 용지 설정

- 2 측정 단위를 선택하고 세로 너비 및 높이를 설정합니다.

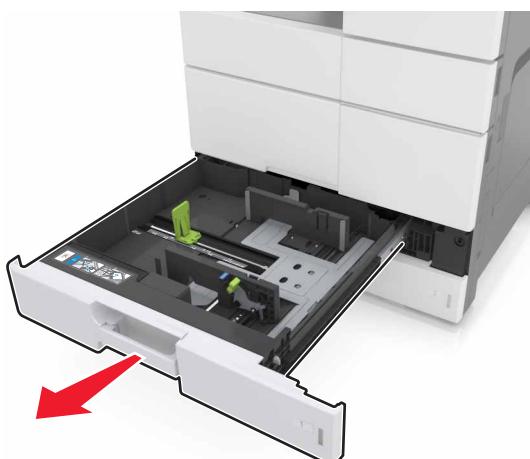
- 3 변경 사항을 적용합니다.

급지대에 용지 넣기

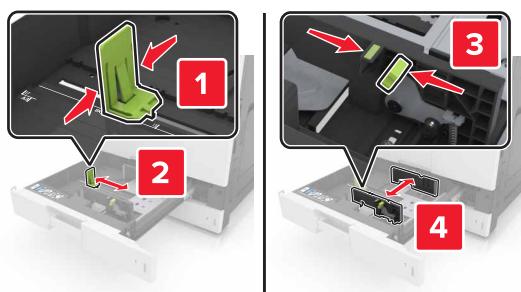
주의—상해 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 용지함을 닫아 두십시오.

- 1 용지함을 당겨서 뺍니다.

참고: 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 프린터 디스플레이에 표시되어 있는 동안에는 용지함을 제거하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.



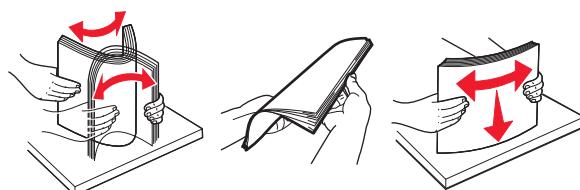
2 용지 가이드를 누르고 넛을 용지 크기에 맞는 위치로 밀니다.



참고: 용지함 바닥에 있는 표시기를 사용하여 가이드의 위치를 조절합니다.



3 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 인쇄면이 위로 오도록 용지를 넣습니다.



참고:

- 양면 인쇄 시에는 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣습니다.
- 사전 천공 용지는 구멍이 용지함 전면을 향하게 또는 용지함 왼쪽에 오도록 해서 넣습니다.
- 레터헤드지는 머리글이 용지함 왼쪽에 오도록 해서 넣습니다.
- 이때 용지량을 용지함 가장자리에 있는 최대 적재 높이 표시 아래로 유지하십시오. 용지를 너무 많이 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

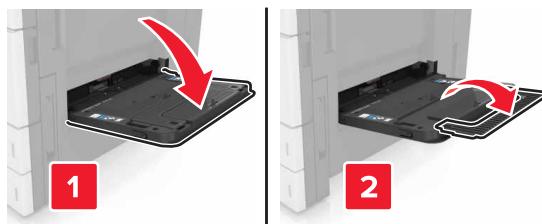


5 용지함을 삽입합니다.

6 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

다용도 공급 장치에 용지 넣기

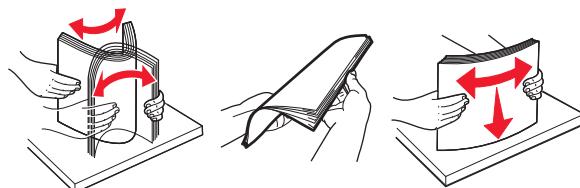
1 다용도 공급 장치를 엽니다.



2 공급할 용지 크기와 일치하도록 가이드를 조정합니다.



3 용지를 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



4 용지를 넣습니다.

- 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.

레터헤드지 넣기

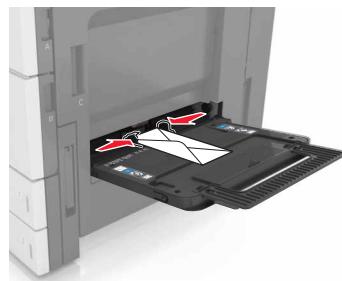
선택 사항인 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 마무리 장치를 사용하는 경우
<p>단면 인쇄</p>  <p>참고: 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 하고 인쇄면이 아래로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.</p>	<p>단면 인쇄</p>  <p>참고: 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 오른쪽에 오도록 하고 인쇄면이 아래로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.</p>

선택 사항인 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 마무리 장치를 사용하는 경우
<p>양면 인쇄</p>  <p>참고: 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 오른쪽에 오도록 하고 인쇄면이 위로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.</p>	<p>양면 인쇄</p>  <p>참고: 긴 가장자리 방향인 경우, 머리글이 급지대 왼쪽에 오도록 하고 인쇄면이 위로 향하게 해서 레터헤드지를 넣습니다.</p>

천공된 용지 넣기

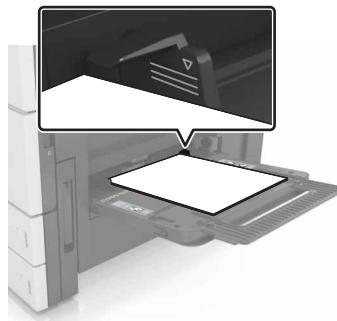


- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 넣습니다.



경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

- 용지를 최대 적재량 선 아래로 유지합니다. 용지를 너무 많이 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



5 제어판의 용지 메뉴에서 급지대에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

용지함 연결 및 분리

트레이 연결 및 분리

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흄 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

3 연결하는 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경합니다.

- 트레이를 연결하려면 연결할 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하는지 확인합니다.
- 트레이를 분리하려면 분리할 트레이의 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하지 않는지 확인합니다.

4 제출을 클릭합니다.

참고: 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경할 수도 있습니다. 자세한 내용은 [49 페이지의 “용지 크기 및 용지 유형 설정”](#)을 참조하십시오.

경고—손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 유형에 사용자 정의 이름 만들기

1 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.

> 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름

2 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력하고 변경 사항을 적용합니다.

- 3** 사용자 정의 유형을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

사용자 정의 용지 유형 지정

내장 웹 서버 사용

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

- 1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2** 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형을 누릅니다.

- 3** 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.

참고: 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

- 4** 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1** 흠 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형

- 2** 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.

참고: 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

- 3** Submit(저장)를 누릅니다.

용지 및 특수 용지 설명서

참고:

- 용지 크기, 유형, 무게가 컴퓨터 또는 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 특수 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.
- 프린터가 저속으로 인쇄되므로 퓨저의 손상을 막을 수 있습니다.
- 카드 용지 및 라벨에 대한 자세한 내용은 다음 Lexmark 지원 웹 사이트에서 카드 용지 및 라벨 설명서를 참조하십시오. <http://support.lexmark.com>에서 해당 운영 체제에 적합한 인쇄 드라이버가 설치되었는지 확인하십시오.

특수 용지 사용

카드 용지 사용 팁

카드 용지는 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 줍니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 카드 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 카드 용지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 트레이 설정에서 트레이에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 무게를 지정합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 용지는 인쇄 품질에 영향을 끼치고 용지 걸림이나 기타 용지 문제의 원인이 될 수 있습니다.
- 카드 용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

봉투 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 봉투에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 $90\text{g/m}^2(24\text{lb})$ 인 용지나 면 함유율이 25%인 면지로 만든 봉투를 사용하십시오.
- 포장이 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
 - 서로 붙었거나 손상된 봉투
 - 창, 구멍, 절취선, 오려낸 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
 - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접힘 막대가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 붙어 있는 봉투
 - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투

- 모서리가 구부러진 봉투
- 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.
- 봉투를 용지함에 넣기 전에 봉투를 앞뒤로 구부려 느슨하게 하고 바람을 불어 넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 라벨에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 라벨용지 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트의 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오. <http://support.lexmark.com>
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 토너 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 라벨용지를 용지함에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어 넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

레터헤드지 사용 팁

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드지를 사용하십시오.
- 대량으로 구매하기 전에 샘플을 인쇄해 보십시오.
- 레터헤드지를 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어 넣으십시오.
- 레터헤드지에 인쇄할 때에는 페이지 방향에 주의하십시오.

소스	인쇄	레터헤드가 있는 쪽	용지 방향
용지함	단면	인쇄면을 위로	용지의 위쪽 가장자리가 용지함 뒤쪽으로 향하게 하여 넣습니다.
	양면	인쇄면을 아래로	용지의 위쪽 가장자리가 용지함 앞쪽으로 향하게 하여 넣습니다.
다용도 공급 장치	단면	인쇄면을 아래로	용지의 위쪽 가장자를 왼쪽으로 놓은 상태에서 넣습니다.
	양면	인쇄면을 위로	용지의 위쪽 가장자를 오른쪽으로 놓은 상태에서 넣습니다.

투명 용지 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 투명 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.

- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 투명용지를 대량 인쇄시 출력함에서 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 3분 간격을 두고 인쇄해야 합니다. 출력함에서 투명 용지를 20장 단위로 꺼낼 수도 있습니다.

용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 인쇄하기 전에 다음과 같은 요소를 고려하십시오.

무게

프린터 용지함은 무게가 60–256 g/m²(16–68lb)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 다용도 공급 장치는 무게가 60–256 g/m²(16–68lb)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

참고: 양면 인쇄는 무게가 60–169 g/m²(16–45lb)인 용지에서 지원됩니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100~200 Sheffield 포인트 용지를 사용하십시오.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24~48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 가로결이 있습니다.

60–256 g/m²(16–68-lb) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 직접 자르거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 마십시오. 용자가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 레터헤드지 선택

- 무게가 60-256g/m²(16-68lb)인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드지만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거칠거나 두꺼운 용자는 피하십시오.
- 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다.
- 프린터에 사용할 사전 인쇄된 용지 및 레터헤드지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오. 이를 통해 사전 인쇄된 용지나 레터헤드지의 잉크가 인쇄 품질에 영향을 미치는지 확인할 수 있습니다.
- 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 Lexmark는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 Lexmark는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(Lexmark는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사기가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 낮아야 함: 4-5%)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.
- 두께(트레이에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이를 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 “접착제” 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

Lexmark는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있는 용지 사용을 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 **Lexmark**는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. **Lexmark**는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 산림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

Lexmark는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

1 용지 사용량을 최소화하십시오.

2 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.

3 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오. 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지

바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 무탄소 용지)
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 ±2.3mm(±0.9 인치) 이상의 양식지 일부 경우에는 이러한 양식을 사용하여 올바르게 인쇄할 수 있도록 소프트웨어 응용 프로그램으로 등록을 조정할 수도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(유럽에서 실시하는 검사)의 기준에 미달하는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 멀티 패트 용지 또는 문서

Lexmark에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 참조하십시오. 일반적인 지속성 관련 정보는 지속 가능한 환경 링크에서 확인하실 수 있습니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 용지 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용자가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장 재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

프린터에서 지원되는 용지 크기

용지함 또는 다용도 공급 장치에서 지원되는 용지 크기

용지 크기	치수	표준 500장 용지함 (용지함 1)	표준 500장 용지함 (용지함 2)	2 x 500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 공급 장치 ³	양면 인쇄
A4	210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	✓	✓	✓	✓ ²	✓ ²	✓ ²	✓
A5	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	X	X	✓	✓
A6	105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	X	X	X	X	X	✓ ¹	✓
JIS B5	182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓	✓ ²	✓ ²	✓	✓
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Executive	184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
JIS B4	257 x 364 mm(10.12 x 14.33 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
SRA3	320 x 450 mm(12.6 x 17.7 인치)	X	✓ ¹	X	X	X	✓ ¹	✓
A3	297 x 420 mm(11.69 x 16.54 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
12 x 18	305 x 457 mm(12 x 18 인치)	X	✓ ¹	X	X	X	✓ ¹	✓

¹ 짧은 가장자리 방향으로만 지원됩니다.

² 긴 가장자리 방향으로만 지원됩니다.

³ 크기 감지 없이 용지 크기를 지원합니다.

⁴ 너비가 139.7 mm(5.5 인치) ~ 320 mm(12.6 인치), 길이가 148 mm(5.83 인치) ~ 458 mm(18 인치)인 경우에만 지원됩니다.

참고: 배너는 다용도 공급 장치에서만 지원합니다. 단, 너비는 최대 296.9 mm(11.69 인치), 길이는 최대 1219.2 mm(48 인치)까지 지원합니다. 용지 크기를 Universal로 설정합니다.

용지 크기	치수	표준 500장 용지함 (용지함 1)	표준 500장 용지함 (용지함 2)	2 x 500장 용지함	2500장 용지함	3000장 용지함	다용도 공급 장치 ³	양면 인쇄
11 x 17	279.4 x 431.8 mm(11 x 17 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Oficio	216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Folio	216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓
Statement	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓ ¹	✓ ¹	✓ ¹	X	X	✓	✓
범용	76.2 x 76.2 mm(3 x 3 인치) ~ 320 x 1219.2mm(12.6 x 48 인치)	✓	✓	✓	X	X	✓	✓ ⁴
7 3/4 봉투	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
C5 봉투	162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
B5 봉투	176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	X	X	X	✓	X
기타 봉투	98 x 162 mm(3.9 x 6.3 인치) ~ 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	X	X	X	✓	X

¹ 짧은 가장자리 방향으로만 지원됩니다.² 긴 가장자리 방향으로만 지원됩니다.³ 크기 감지 없이 용지 크기를 지원합니다.⁴ 너비가 139.7 mm(5.5 인치) ~ 320 mm(12.6 인치), 길이가 148 mm(5.83 인치) ~ 458 mm(18 인치)인 경우에만 지원됩니다.

참고: 배너는 다용도 공급 장치에서만 지원합니다. 단, 너비는 최대 296.9 mm(11.69 인치), 길이는 최대 1219.2 mm(48 인치)까지 지원합니다. 용지 크기를 Universal로 설정합니다.

ADF 및 스캐너 유리에서 지원되는 용지 크기

용지 크기	치수	ADF	스캐너 유리
명함		X	✓ ^{1,2}
3 x 5	76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)	X	✓ ^{1,2}
4 x 6	101.6 x 152.4 mm(4 x 6 인치)	✓ ²	✓ ^{1,2}
A4	210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	✓	✓
A5	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓	✓ ²
A6	105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인치)	✓ ^{1,2}	✓ ^{1,2}

¹ 짧은 가장자리 방향으로만 지원됩니다.² 크기 감지 없이 용지 크기를 지원합니다.

용지 크기	치수	ADF	스캐너 유리
JIS B5	182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	✓	✓
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓
Executive	184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	✓	✓
JIS B4	257 x 364 mm(10.12 x 14.33 인치)	✓	✓
SRA3	320 x 450 mm(12.6 x 17.7 인치)	✗	✗
A3	297 x 420 mm(11.69 x 16.54 인치)	✓	✓
12 x 18	305 x 457 mm(12 x 18 인치)	✗	✗
11 x 17	279.4 x 431.8 mm(11 x 17 인치)	✓	✓
Oficio	216 x 340 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓ ²	✓ ²
Folio	216 x 330 mm(8.5 x 13 인치)	✓	✓
Statement	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓	✓
범용	89 x 98.4 mm(3.50 x 3.87 인치) ~ 297 x 431.8 mm(11.69 x 17.00 인치)	✓ ²	✓ ²
7 3/4 봉투	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	✗	✗
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	✗	✗
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	✗	✗
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	✗	✗
C5 봉투	162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	✗	✗
B5 봉투	176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	✗	✗
기타 봉투	98 x 162 mm(3.9 x 6.3 인치) ~ 176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	✗	✗
사용자 정의 스캔 크기 [x]		✓ ²	✓ ²

¹ 짧은 가장자리 방향으로만 지원됩니다.

² 크기 감지 없이 용지 크기를 지원합니다.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60–256g/m²(16–68lb)의 용지 무게를 지원합니다.

참고: 레이블, 투명 용지, 봉투 및 카드 용지는 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 종류	표준 500장 용지함(용지 함 1)	표준 500장 용지함(용지 함 2)	2x500장 용 지함	2500장 용 지함	3000장 용 지함	다용도 급 지 장치	ADF	스캐너
일반 용지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹ 양면 인쇄를 지원하는 용지입니다.

² 투명 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 [57 페이지의 “투명 용지 사용 팁”](#)를 참조하십시오.

용지 종류	표준 500장 용지함(용지 함 1)	표준 500장 용지함(용지 함 2)	2x500장 용 지함	2500장 용 지함	3000장 용 지함	다용도 급 지 장치	ADF	스캐너
카드 용지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
투명 용지 ²	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
재활용 용지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
광택지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
중량 광택지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
레이블	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
플라스틱 비닐 라벨	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓
본드지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
봉투	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
거친 봉투	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
레터헤드지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
양식 용지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
컬러 용지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
경량지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
중량지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
거친용지/면지 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
사용자 정의 유 형 ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹ 양면 인쇄를 지원하는 용지입니다.

² 투명 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 [57 페이지의 “투명 용지 사용 팁”](#)를 참조하십시오.

마무리 장치에서 지원되는 용지 크기, 유형, 무게

프린터 엔진은 60–256 g/m²(16–68-lb)의 용지 무게를 지원합니다.

참고: 마무리 장치가 설치된 경우 마무리가 필요하지 않은 인쇄 작업에서도 표준 마무리 장치가 기본 출력함이 됩니다.

지원되는 용지 크기

용지 크기	스태플 마무리 장치	스태플, 훌 편치 마무리 장치 출력함 1	스태플, 훌 편치 마무리 장치 출력함 2	소책자 마무리 장치
A6	✓ ³	✓ ³	X	X
A5	✓ ³	✓ ³	✓ ²	X
JIS B5	✓	✓	✓	X
JIS B4	✓	✓	✓	✓
Executive	✓	✓	✓	X
Letter	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	✓ ⁴	✓	✓
12 x 18	✓ ¹	✓ ³	✓ ¹	✓
11 x 17	✓	✓	✓	✓
SRA3	✓ ¹	✓ ³	✓ ¹	✓
A3	✓	✓	✓	✓
Oficio	✓ ¹	✓ ³	✓ ³	X
Folio	✓ ¹	✓ ³	✓ ³	X
Statement	✓ ¹	✓ ³	✓ ³	X
범용	✓	✓ ³	✓ ¹	✓ ⁵

¹ 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

² 마무리 장치가 용지를 적재하거나 스태플 작업을 하지만 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

³ 용지가 지원되지만 마무리 장치가 용지를 적재하거나 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않습니다.

⁴ 2훌 편치로만 용지가 지원됩니다.

⁵ 용지 크기가 210 x 279.4 mm(8.27 x 11 인치) ~ 320 x 457.2 mm(12.6 x 18 인치)인 용지만 지원됩니다.

지원되는 용지 유형

용지 종류	스태플 마무리 장치	스태플, 훌 편치 마무리 장치	소책자 마무리 장치
일반 용지	✓	✓	✓ ⁵
카드 용지	✓ ²	✓	X

¹ 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 [57 페이지의 “투명 용지 사용 팁”](#)를 참조하십시오.

² 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

³ 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

⁴ 마무리 장치가 용지에 구멍을 뚫거나 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

⁵ 마무리 장치가 용지에 스태플 또는 접기 작업을 하는 경우에만 지원됩니다.

용지 종류	스태플 마무리 장치	스태플, 출 편치 마무리 장치	소책자 마무리 장치
투명 용지 ¹	✓ ²	✓ ³	X
재활용	✓ ²	✓	✓ ⁵
광택지	✓ ²	✓	✓ ⁵
중량 광택지	✓ ²	✓ ⁴	X
레이블	✓ ²	✓ ³	X
본드지	✓	✓	✓ ⁵
봉투	✓ ²	✓ ³	X
거친 봉투	✓ ²	✓ ³	X
레터 헤드지	✓	✓	✓ ⁵
양식 용지	✓	✓	✓ ⁵
컬러 용지	✓	✓	✓ ⁵
경량지	✓	✓	✓ ⁵
중량지	✓ ²	✓ ⁴	X
거친용지/면지	✓ ²	✓	X
사용자 정의 유형	✓	✓	✓ ⁵

¹ 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 [57 페이지의 “투명 용지 사용 팁”](#)를 참조하십시오.

² 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

³ 마무리 장치가 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않는 경우에만 지원됩니다.

⁴ 마무리 장치가 용지에 구멍을 뚫거나 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하지 않는 경우에만 지원됩니다.

⁵ 마무리 장치가 용지에 스태플 또는 접기 작업을 하는 경우에만 지원됩니다.

인쇄

양식 및 문서 인쇄

양식 인쇄

양식 및 즐겨찾기 응용 프로그램을 통해 자주 사용하는 양식 또는 정기적으로 인쇄하는 다른 정보에 빠르고 쉽게 액세스할 수 있습니다. 이 응용 프로그램을 사용하려면 먼저 프린터에서 설정합니다. 자세한 내용은 [20 폐이지의 “양식 및 즐겨찾기 설정”](#)을 참조하십시오.

- 1 홀 스크린에서 다음으로 이동합니다.

양식 및 즐겨찾기 > 목록에서 양식 선택 > 매수 입력 > 다른 설정 조정

- 2 변경 사항을 적용합니다.

컴퓨터에서 인쇄

참고: 라벨용지, 카드 스톡, 봉투 등 특수 용지의 경우 인쇄 작업을 보내기 전에 프린터에서 용지 크기와 유형을 설정합니다.

- 1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 클릭합니다.

- 2 필요한 경우, 설정을 조정합니다.

- 3 인쇄 작업 전송합니다.

토너 농도 조정

- 1 홀 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴

- 2 토너 농도 설정을 조정한 다음 변경 사항을 저장합니다.

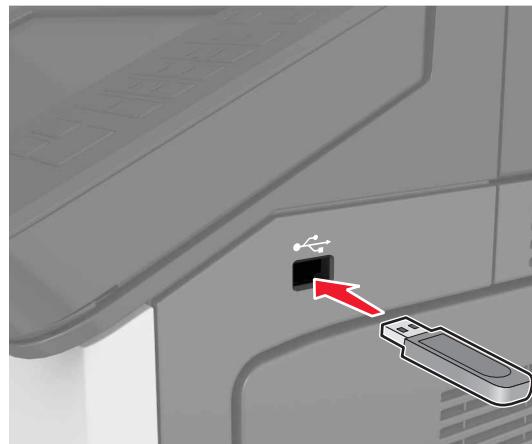
플래시 장치 또는 모바일 장치에서 인쇄

플래시 드라이브에서 인쇄

참고:

- 암호화된 PDF 파일을 인쇄할 때 제어판에서 파일 암호를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

1 플래시 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



참고:

- 플래시 드라이브를 설치하면 프린터 기본 화면에 플래시 드라이브 아이콘이 표시됩니다.
- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터에서 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터 디스플레이에 사용 중이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

경고—손상 위험: 메모리 장치에서 인쇄 중, 읽기 중, 쓰기 중으로 표시된 영역의 프린터나 플래시 드라이브를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.



2 제어판에서 인쇄하려는 문서를 누릅니다.

3 인쇄 매수를 지정한 다음 인쇄 작업을 전송합니다.

참고:

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 **USB** 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 **USB** 메뉴 화면을 종료해도 프린터에 플래시 드라이브가 삽입되어 있는 경우 기본 화면에서 **보류** 작업을 선택하여 플래시 드라이브 파일을 인쇄할 수 있습니다.

지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

참고:

- 고속 **USB** 플래시 드라이브는 최대 속도 표준을 지원해야 합니다. 저속 **USB** 장치는 지원되지 않습니다.
- **USB** 플래시 드라이브에서는 **FAT(File Allocation Tables)** 시스템이 지원되어야 합니다. **NTFS(New Technology File System)** 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.

권장되는 플래시 드라이버	파일 유형
<ul style="list-style-type: none"> • Lexar FireFly(512MB 및 1GB) • SanDisk Cruzer Micro(512MB 및 1GB) • Sony(512MB 및 1GB) 	<p>문서:</p> <ul style="list-style-type: none"> • .pdf • .xps <p>이미지:</p> <ul style="list-style-type: none"> • .dcx • .gif • .jpeg 또는 .jpg • .bmp • .pcx • .tiff 또는 .tif • .png

모바일 장치에서 인쇄

호환되는 모바일 인쇄 응용 프로그램을 다운로드하려면 www.lexmark.com/mobile을 방문하십시오.

참고: 모바일 인쇄 응용 프로그램은 모바일 장치 제조업체에서도 제공될 수 있습니다.

기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

프린터에 인쇄 작업 저장

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 보안 > 기밀 인쇄 > 인쇄 작업 유형 선택

사용	대상
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. 참고: 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류합니다. 참고: PIN은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN은 1-9의 숫자를 사용하는 4자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	프린터 메모리에서 인쇄 작업을 인쇄하고 저장합니다.
확인 작업 만료	한 부만 인쇄하고 나머지 인쇄 작업은 보류합니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 참고: 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.

참고:

- 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.
- 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.
- 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 작업을 **대기 작업**이라고 합니다.

- 2 Submit(저장)를 누릅니다.

대기 작업 인쇄

- 1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.
- 2 프린터를 선택한 후 다음을 수행합니다.
 - Windows 사용자의 경우 속성 또는 기본 설정을 클릭하고 인쇄 및 대기를 클릭합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 및 대기를 선택합니다.
- 3 인쇄 작업 유형을 선택합니다.
- 4 필요한 경우 사용자 이름을 지정합니다.
- 5 인쇄 작업을 전송합니다.
- 6 프린터 기본 화면에서 대기 작업을 누릅니다.
- 7 인쇄 작업을 전송합니다.

기밀자료 인쇄 설정 수정

참고: 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 탭 > 보안 > 기밀 인쇄 설정을 누릅니다.

3 다음 설정을 수정합니다.

- 최대 PIN 입력 횟수를 설정합니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 횟수를 초과하여 입력을 시도하면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.
- 기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. 사용자가 지정된 기간 내에 작업을 인쇄하지 않으면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.

4 수정된 설정을 저장합니다.

정보 페이지 인쇄

글꼴 샘플 목록 인쇄

1 훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서 > 글꼴 인쇄

2 PCL 폰트(PCL Fonts) 또는 PostScript 폰트(PostScript Fonts)를 터치합니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 프린터 하드 디스크에 저장된 리소스를 표시합니다.

훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서 > 디렉토리 인쇄

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

1 프린터 제어판에서 **작업 취소**를 터치하거나 키패드에서 를 누릅니다.

2 취소할 인쇄 작업을 누른 다음 **선택한 작업 삭제**를 누릅니다.

참고: 키패드에서 를 누른 후 재시작을 터치해서 훔 스크린으로 돌아갑니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

- 1** 운영체제에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.
 - 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
 - Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.
- 2** 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

복사

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 <ul style="list-style-type: none"> 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오. 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다. 	 <ul style="list-style-type: none"> 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오. 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 놓습니다.

복사본 만들기

ADF 또는 스캐너 유리를 사용한 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

참고: 이미지가 잘리는 현상을 방지하기 위해 원본 문서의 크기와 복사 용지의 크기가 동일한지 확인하십시오.

2 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 설정 지정 > 복사

참고: 고속 복사를 하려면 제어판에서 를 누릅니다.

사진 복사

1 사진을 스캐너 유리 위에 놓습니다.

2 흠 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 내용 > 사진 > 

3 내용 소스 메뉴에서 원본 사진과 가장 일치하는 설정을 선택합니다.

4  > 복사를 누릅니다.

투명 용지 또는 레터헤드지에 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택 >

3 복사 대상을 누른 다음 특수 용지가 들어 있는 용지함을 선택합니다.

특수 용지를 다용도 공급 장치에 넣고 다음으로 이동합니다.

다용도 공급 장치 > > 특수 용지 크기 선택 > > 투명 용지 또는 레터헤드지

4 > 복사를 누릅니다.

복사 단축키 생성

참고:

- 복사 단축키가 디스플레이로 설정되어 있는지 확인합니다. 기본 화면에서 > 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의 > 복사 단축키 > 디스플레이 > 제출을 누릅니다.
- 복사 단축키를 삭제하려면 > 단축키 관리 > 복사 단축키 > 삭제할 단축키 > 지금 삭제를 누릅니다.

프린터 제어판을 사용하여 복사 단축번호 만들기

1 시작 화면에서 복사를 누릅니다.

2 복사 설정을 조정한 후 단축번호로 저장을 누릅니다.

참고: 복사 단축번호를 만든 후 설정을 변경한 경우 설정이 저장되지 않습니다.

3 단축번호의 고유 이름을 입력하고 완료(Done)를 터치합니다.

4 단축번호 이름이 올바른지 확인한 후 확인을 누릅니다.

단축번호 이름이 잘못된 경우 취소를 누르고 정보를 다시 입력합니다.

참고:

- 단축번호 이름이 프린터 기본 화면의 복사 단축번호 아이콘에 표시됩니다.
- 단축번호를 사용하여 동일한 설정으로 다른 문서를 복사할 수 있습니다.

복사 설정 사용자 정의

다른 크기로 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택 >

3 복사 대상을 누른 다음 새 복사 크기를 선택합니다.

4  > 복사를 누릅니다.

선택한 급지대의 용지를 사용하여 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 원본 > 원본 문서 크기 선택 > 

3 복사 대상을 누른 후 사용하려는 용지 종류가 들어 있는 용지함을 선택합니다.

4  > 복사를 누릅니다.

다른 용지 크기 복사

혼합된 용지 크기로 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 원본 > 혼합 크기 > 

3 복사 대상 > 자동 크기 맞춤 >  > 복사를 누릅니다.

단일 페이지 크기로 복사

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 복사 원본 > 혼합 크기 > 

3 복사 대상 > Letter >  > 복사를 누릅니다.

스캐너가 작동하면서 다른 용지 크기를 확인하고 선택한 용지 크기에 맞도록 혼합된 용지 크기의 배율을 조정합니다.

용지 양면 복사(양면 인쇄)

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 인쇄면(양면) > 기본 양면 인쇄 방식 선택

참고: 기본 인쇄 방식의 경우, 첫 번째 숫자는 원본 문서 면을 나타내고 두 번째 숫자는 사본 면을 나타냅니다. 예를 들어 원본 문서가 양면이고 양면 사본을 원할 경우 "양면을 양면에 인쇄"를 선택합니다.

3  > 복사를 누릅니다.

축소 또는 확대 복사

복사할 때 원본 문서 크기의 25% ~ 400%로 문서 배율을 설정할 수 있습니다.

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 시작 화면에서 **복사**를 누릅니다.

3 배율 영역에서 또는 을 눌러 값을 1%만큼 낮추거나 높입니다.

배율을 수동으로 설정한 후 “복사 대상” 또는 “복사 원본”을 누르면 배율 값이 자동으로 다시 변합니다.

참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 이 설정은 원본 문서의 스캔 이미지 크기를 복사 용지 크기로 자동 조정합니다.

4 **복사**를 누릅니다.

복사 품질 조정

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 내용 > 문서의 내용 유형 지정 >

3 문서의 내용 소스를 지정한 다음 > **복사**를 누릅니다.

사본 한 부씩 인쇄

문서를 여러 부 인쇄하는 경우, 사본을 한 세트씩 인쇄하는 방법(한 부씩 인쇄)과 페이지 끝으로 인쇄하는 방법(한 부씩 인쇄하지 않음) 중 한 가지를 선택할 수 있습니다.



1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 매수 입력 > 한 부씩 인쇄 > 기본 페이지 순서 선택 > > **복사**

사본 사이에 간지 삽입

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 고급 옵션 > 간지 > 간지를 배치할 위치 선택

참고: 사본 사이에 간지를 삽입하려면 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있으면 각 사본 뒤에 간지가 추가됩니다. 자세한 내용은 [76 페이지의 “사본 한 부씩 인쇄”](#)를 참조하십시오.

- 3 > 복사를 누릅니다.

한 장에 다면 복사

용지를 절약하기 위해 여러 페이지 문서의 연속되는 2 또는 4페이지를 용지 한 면에 복사할 수 있습니다.

참고:

- 용지 크기가 Letter, Legal, A4 또는 JIS B5로 설정되어 있어야 합니다.
- 복사 크기를 100%로 설정해야 합니다.

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

- 2 훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 고급 옵션 > 다면 인쇄 > 출력 형식 선택 > > 복사

참고: 다면 인쇄가 깨져 있는 경우 페이지 테두리 인쇄를 사용할 수 없습니다.

사용자 정의 복사 작업 만들기

사용자 정의 복사 작업은 하나 이상의 원본 문서 집합을 단일 복사 작업으로 결합하는 데 사용됩니다.

세트에 대한 정의는 스캔 급지대에 따라 다릅니다.

- 스캐너 유리에서 문서를 스캔하는 경우, 세트는 한 페이지로 구성됩니다.
- ADF를 사용하여 여러 페이지를 스캔하는 경우, 세트는 ADF 용지함이 빌 때까지 스캔된 모든 페이지로 구성됩니다.
- 자동 급지대를 사용하여 한 페이지를 스캔하는 경우, 세트는 한 페이지로 구성됩니다.

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

- 2 훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 고급 옵션 > 사용자 정의 작업 > 설정 > > 복사

참고: 세트의 마지막에 이르면 스캔 화면이 나타납니다.

- 3 다음 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 놓은 다음 **ADF 스캔** 또는 **평판 스캔**을 누릅니다.

참고: 필요에 따라 스캔 작업 설정을 변경합니다.

- 4 스캔할 다른 문서가 있으면 이전 단계를 반복합니다. 스캔할 문서가 없으면 작업 마침을 누릅니다.

페이지에서 머리글/바닥글 위치 선택

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

- 2 훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

복사 > 고급 옵션 > 머리글/바닥글 > 머리글 또는 바닥글 위치 선택 > 머리글 또는 바닥글 형식 선택

- 3 선택한 머리글 또는 바닥글에 필요한 정보를 입력하고 완료를 누릅니다.

- 4 을 누르고 을 누릅니다.

페이지 인쇄 중 복사 작업 취소

- 1 프린터 제어판에서 작업 취소를 터치하거나 키패드에서 를 누릅니다.
- 2 취소할 작업을 터치한 다음 선택한 작업 삭제(**Delete Selected Jobs**)를 터치합니다.

참고: 키패드에서 를 누른 후 재시작을 터치해서 홈 스크린으로 돌아갑니다.

복사 옵션 이해

복사 원본

이 옵션을 선택하면 원본 문서의 용지 크기를 선택할 수 있는 화면이 열립니다.

- 원본 문서와 일치하는 용지 크기를 누릅니다.
- 너비가 동일한 혼합된 용지 크기의 원본 문서를 복사하려면 **혼합 크기**를 누릅니다.
- 원본 문서의 용지 크기를 프린터가 자동으로 감지하도록 설정하려면 **자동 크기 감지**를 누릅니다.

복사대상

이 옵션을 선택하면 인쇄될 용지의 크기 및 유형을 입력할 수 있는 화면이 열립니다.

- 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는 용지 크기 및 유형을 누릅니다.
- "복사 원본"과 "복사 대상"의 용지 크기 설정이 다른 경우, 프린터에서 자동으로 크기 차이에 맞춰 배율 설정을 조정합니다.

배율 조정

이 옵션을 사용하면 원본 문서 크기의 25% ~ 400%로 문서 배율을 조정할 수 있습니다. 자동 배율 조정을 설정할 수도 있습니다.

- 크기가 다른 용지(예: Legal 크기 용지에서 Letter 크기 용지로 변경)에 복사하는 경우 "복사 원본"과 "복사 대상" 용지 크기에 따라 스캔 이미지의 배율이 복사 용지 크기에 맞게 자동으로 조정되도록 설정하십시오.
- 값을 1% 단위로 줄이거나 늘리려면 프린터 제어판에서  또는 를 누르십시오. 값을 연속적으로 줄이거나 늘리려면 버튼을 2초 이상 누르고 있으십시오.

농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 인쇄되는 인쇄물의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

인쇄면(양면)

이 옵션을 사용하면 단면 또는 양면의 원본 문서를 단면으로 인쇄할지 또는 양면으로 인쇄할지를 설정할 수 있습니다.

한 부씩 인쇄

이 옵션은 여러 부를 인쇄할 경우 페이지가 순서대로 쌓이도록 분류합니다.

매수

이 옵션을 사용하면 인쇄할 매수를 설정할 수 있습니다.

내용

이 옵션을 사용하여 원본 문서의 종류 및 소스를 지정할 수 있습니다.

단축번호로 저장

이 옵션을 사용하면 단축번호 이름을 할당하여 현재 설정을 저장할 수 있습니다.

참고: 이 옵션을 선택하면 사용할 수 있는 다음 단축번호가 자동으로 할당됩니다.

편치

이 설정은 여러 페이지를 복사 작업에 편치를 넣을지 여부를 지정합니다.

스태플

이 설정은 여러 페이지를 포함하는 복사 작업의 스태플링 여부를 지정합니다.

고급 옵션 사용

- **고급 양면 인쇄** - 문서 방향, 단면 또는 양면 인쇄 및 바인딩 유형을 지정합니다.
- **고급 이미지 처리** - 문서를 복사하기 전에 자동 가운데 정렬, 배경 제거, 색 밸런스, 색상 제거, 대비, 거울 이미지, 네거티브 이미지, 가장자리를 연결하여 스캔, 어두운 부분 세밀도, 선명도와 같은 설정을 조정할 수 있습니다.
- **소책자 만들기** - 단면 또는 양면 소책자를 만듭니다.

참고: 이 옵션은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **표지 페이지 설정**—인쇄물과 소책자의 표지 페이지를 설정할 수 있습니다.
- **사용자 정의 작업**—여러 스캔 작업을 단일 작업으로 통합할 수 있습니다.

참고: 이 옵션은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **가장자리 제거** - 문서 가장자리의 얼룩이나 자국을 제거할 수 있습니다. 네 가장자리에 대해 동일한 영역을 제거하거나, 한 가장자리에 대해서만 제거할 수도 있습니다. 가장자리 제거는 선택한 영역 내에 있는 모든 내용을 제거합니다.
- **접기** - 용지를 두 번(이중접기) 또는 세 번(삼중접기) 접습니다.

참고: 이 옵션은 소책자 마무리 장치가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **머리글/바닥글** - 지정한 머리글 또는 바닥글 위치에 날짜/시간, 페이지 번호, Bates 번호 또는 사용자 정의 텍스트를 삽입합니다.
- **여백 전환** - 스캔된 이미지를 옮겨서 페이지 여백을 늘리거나 줄일 수 있습니다. 또는 를 눌러 원하는 여백을 설정합니다. 여백을 너무 많이 만들면 복사될 때 내용이 잘릴 수 있습니다.
- **오프셋 페이지** - 사본 또는 작업 사이에 페이지를 오프셋합니다.
- **오버레이** - 사본의 내용을 오버레이하는 워터마크 또는 메시지를 만듭니다. 사전 설정 메시지에서 선택하거나 사용자 정의 메시지를 선택할 수 있습니다.

- **다면 인쇄-** 한 페이지에 원본 문서를 두 장 이상 함께 인쇄할 수 있습니다. 다면 인쇄는 *N-up* 인쇄라고도 하며 여기서 *N*은 페이지 수를 나타냅니다. 예를 들어 2-up은 두 페이지를 한 페이지에 인쇄하고, 4-up은 4페이지를 한 페이지에 인쇄합니다.
- **간지-** 사본, 페이지 또는 인쇄 작업 사이에 빈 페이지를 삽입할 수 있습니다. 간지는 사본을 인쇄하는 용지와는 종류 또는 색상이 다른 용지가 들어 있는 용지함에서 자동으로 가져올 수 있습니다.

이메일로 보내기

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 <ul style="list-style-type: none"> 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오. 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다. 	 <ul style="list-style-type: none"> 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오. 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 농습니다.

이메일을 보낼 수 있도록 프린터 설정

이메일 설정 구성

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 이메일/FTP 설정 > 이메일 설정을 클릭합니다.

3 해당 정보를 입력하고 제출을 클릭합니다.

이메일 단축번호 만들기

참고:

- 이메일 단축키가 디스플레이로 설정되어 있는지 확인합니다. 기본 화면에서  > 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의 > 이메일 단축키 > 디스플레이 > 제출을 누릅니다.
- 이메일 단축키를 삭제하려면  > 단축키 관리 > 이메일 단축키 > 삭제할 단축키 > 지금 삭제를 누릅니다.

내장 웹 서버로 이메일 단축번호 만들기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 풀 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정을 클릭합니다.

3 기타 설정 열에서 단축번호 관리 >> 이메일 단축번호 설정을 누릅니다.

4 고유한 이메일 수신인, 이메일 주소를 각각 입력합니다. 여러 개의 주소를 입력하는 경우 각 주소를 쉼표(,)로 구분하십시오.

5 추가를 클릭합니다.

제어판을 사용하여 이메일 단축키 만들기

1 풀 스크린에서 다음으로 이동합니다.

내 단축키 > 만들기 > 이메일

2 고유한 단축키 이름을 입력하고 완료를 누릅니다.

3 이메일 설정을 구성하고 완료를 누릅니다.

4 기본 화면의 이메일 단축키를 눌러 단축키를 확인합니다.

문서를 이메일로 보내기

제어판을 사용하여 이메일 전송

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 기본 화면에서 이메일을 누른 후 필요한 정보를 입력합니다.

3 출력 파일 형식 설정을 구성하고 저장합니다.

4 전송을 누릅니다.

단축번호를 사용하여 이메일 전송

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
- 2 #을 누른 다음 키패드로 단축 번호를 입력합니다.
- 3 전송을 누릅니다.

주소록을 사용하여 이메일 전송

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
- 2 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.
 > 수신인 > 수신인 이름 입력 > 검색
- 3 수신인 이름을 선택한 후 완료를 터치합니다.

이메일 설정 사용자 정의

출력 파일 형식 변경

- 1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
 - 2 흡 스크린에서 다음으로 이동합니다.
이메일 > 수신인 > 이메일 주소 입력 > 완료 > 다음으로 전송
 - 3 보내려는 파일 형식을 선택합니다.
- 참고: 보안 PDF를 선택한 경우 비밀번호를 입력하라는 메시지가 두 번 표시됩니다.

- 4  > 전송을 누릅니다.

이메일 취소

- ADF를 사용하는 경우 스캔 중이 표시되는 동안 작업 취소를 누릅니다.
- 스캐너 유리를 사용하는 경우 스캔 중 또는 다음 페이지 스캔/작업 마침이 표시되는 동안 작업 취소를 누릅니다.

이메일 옵션 이해

수신인

이메일을 받는 수신인을 입력하는 옵션입니다. 여러 개의 이메일 주소를 입력할 수 있습니다.

제목

이 옵션을 사용하면 이메일의 제목 줄을 입력할 수 있습니다.

메시지

이 옵션을 사용하면 스캔한 첨부 파일과 함께 전송될 메시지를 입력할 수 있습니다.

파일 이름

이 옵션을 사용하여 첨부 파일 이름을 사용자 정의할 수 있습니다.

원래 크기

이 옵션을 사용하면 이메일로 보낼 문서의 용지 크기를 설정할 수 있습니다. “원본 크기”가 혼합 크기로 설정되어 있는 경우 혼합 용지 크기(Letter 및 Legal 크기 페이지)의 원본 문서를 스캔할 수 있습니다.

해상도

이 옵션을 사용하면 이메일의 출력 품질을 조정할 수 있습니다. 이미지 해상도를 높이면 이메일 파일의 크기가 커지고 원본 문서 스캔 시간이 더 많이 소요됩니다. 이미지 해상도를 낮추면 파일의 크기가 작아집니다.

내용

이 옵션을 사용하여 원본 문서의 종류 및 소스를 지정할 수 있습니다.

단축 번호로 저장

이 옵션을 사용하면 단축번호 이름을 할당하여 현재 설정을 단축번호로 저장할 수 있습니다.

참고: 이 옵션을 선택하면 사용할 수 있는 다음 단축번호가 자동으로 할당됩니다.

농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 스캔되는 문서의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

다음 파일 형식으로 전송

이 옵션을 사용하면 스캔 이미지의 출력 형식을 설정할 수 있습니다.

다음 중 하나를 선택합니다.

- **PDF**—여러 페이지를 하나의 파일로 출력하려면 이 옵션을 사용합니다. 이 경우 보안 또는 압축 파일로 전송할 수 있습니다.
- **TIFF**—여러 파일 또는 하나의 파일을 작성하려면 이 옵션을 사용합니다. **Embedded Web Server**의 설정 메뉴에서 여러 페이지 TIFF를 해제한 경우 TIFF는 각 파일에 한 페이지를 저장합니다. 파일 크기는 같은 내용의 JPEG 파일보다 일반적으로 더 큽니다.
- **JPEG**—원본 문서의 각 페이지당 별도의 파일을 만들고 첨부하려면 이 옵션을 사용합니다.
- **XPS**—여러 페이지를 하나의 XPS 파일로 출력하려면 이 옵션을 사용합니다.

페이지 설정

이 옵션을 사용하면 다음 설정을 변경할 수 있습니다.

- **인쇄면(양면)** - 원본 문서를 용지의 한 면에만 인쇄하는지 아니면 양면에 인쇄하는지를 지정합니다. 이 옵션은 이메일에 포함시키기 위해 스캔해야 할 항목도 인식합니다.
- **방향** - 원본 문서의 방향을 지정한 다음 지정한 방향에 맞도록 인쇄면(양면) 및 바인딩 설정을 변경합니다.
- **제본** - 원본 문서의 제본 위치가 긴 쪽인지 아니면 짧은 쪽인지를 지정합니다.

스캔 미리보기

이 옵션을 사용하면 이미지를 이메일에 포함시키기 전에 이미지의 첫 페이지를 볼 수 있습니다. 첫 페이지가 스캔되면 스캔 작업이 잠시 중단되고 미리보기 이미지가 표시됩니다.

참고: 이 옵션은 작동하는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

고급 옵션 사용

다음 설정 중에서 선택하십시오.

- **고급 이미지 처리** - 문서를 이메일로 보내기 전에 배경 제거, 색 밸런스, 색상 제거, 대비, JPEG 품질, 거울 이미지, 네거티브 이미지, 가장자리를 연결하여 스캔, 어두운 부분 세밀도, 선명도 및 온도와 같은 설정을 조정할 수 있습니다.
- **사용자 정의 작업** - 여러 스캔 작업을 단일 작업으로 통합할 수 있습니다.

참고: 이 옵션은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **가장자리 제거** - 문서 가장자리의 얼룩이나 자국을 제거할 수 있습니다. 네 가장자리에 대해 동일한 영역을 제거하거나, 한 가장자리에 대해서만 제거할 수도 있습니다. 이 기능을 선택하면 선택된 영역 내에 포함된 모든 항목이 지워지고 스캔 시 해당 부분에 아무 것도 인쇄되지 않습니다.
- **전송 로그** - 전송 로그 또는 전송 오류 로그를 인쇄합니다.

팩스

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 <ul style="list-style-type: none"> 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오. 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다. 	 <ul style="list-style-type: none"> 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오. 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 높습니다.

팩스에 프린터 설정하기

⚠ 주의—감전 위험: 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

참고:

- 다음 연결 방법은 일부 국가 또는 지역에서만 적용될 수 있습니다.
- 초기 프린터 설정 시 팩스 기능 확인란 및 기타 나중에 설정하려는 기능을 모두 선택 취소하고 **계속**을 누릅니다.
- 팩스 기능이 활성화되고 완전히 설정되지 않으면 표시등이 빨간색으로 깜빡일 수 있습니다.

경고—손상 위험: 팩스를 능동적으로 보내거나 받는 동안 표시된 영역의 케이블 또는 프린터를 만지지 마십시오.



팩스 초기 설정

여러 국가 및 지역에서 팩스를 전송할 때 전송되는 각 페이지의 위쪽이나 아래쪽 여백 또는 전송 첫 페이지에 팩스 이름(메시지를 보내는 회사나 단체 또는 개인의 식별 정보) 및 팩스 번호(송신 팩스 기계, 회사, 기타 단체 또는 개인의 전화 번호) 자세한 내용은 [329 페이지의 “통신 터미널 장비에 대한 규제 관련 공지”](#)을 참조하십시오.

팩스 설정 정보를 입력하려면 프린터 제어판을 사용하거나 브라우저를 사용하여 내장된 웹 서버에 액세스한 다음, 설정 메뉴로 들어갑니다.

참고: TCP/IP 환경이 없는 경우에는 프린터 제어판을 사용하여 팩스 설정 정보를 입력해야 합니다.

프린터 제어판을 사용하여 팩스 설정

프린터 전원을 처음 켜는 경우 일련의 시작 화면이 표시됩니다. 프린터에 팩스 기능이 있는 경우 팩스 이름 및 팩스 번호 화면이 표시됩니다.

- 1** 팩스 화면이 표시되면 다음을 수행합니다.
 - a** 모든 송신 팩스에 인쇄할 이름을 입력합니다.
 - b** 팩스 이름을 입력하고 **제출**을 누릅니다.
- 2** 팩스 번호 화면이 표시되면 팩스 번호를 입력하고 **제출**을 누릅니다.

내장 웹 서버를 사용하여 팩스 설정

- 1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

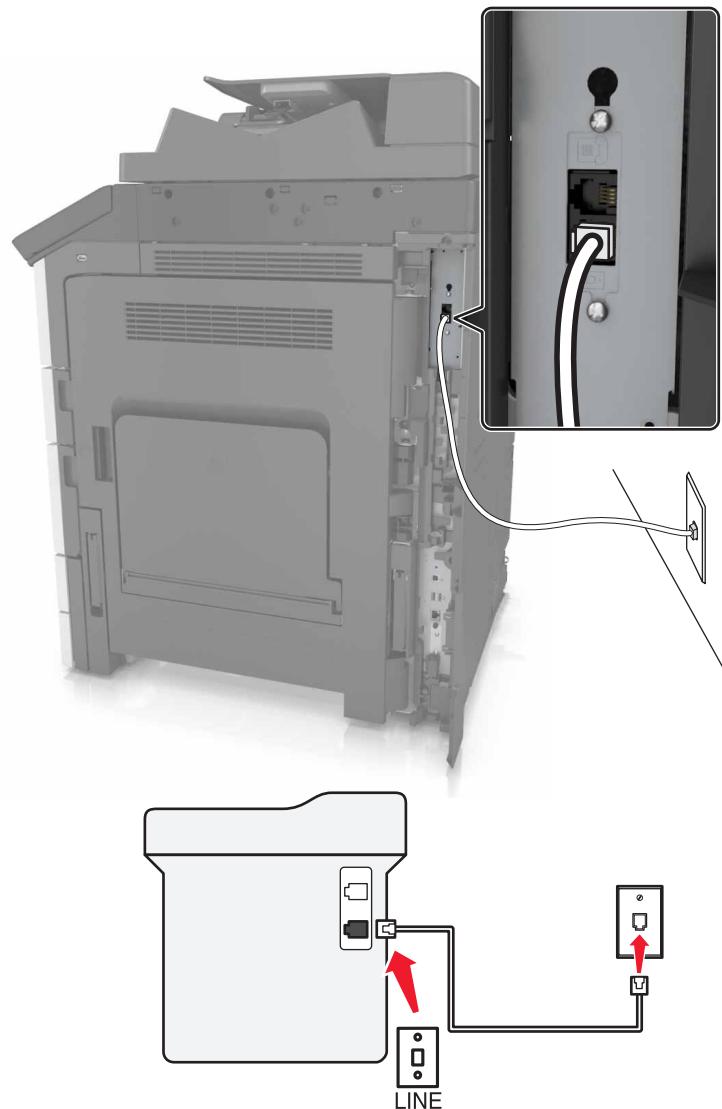
- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2** 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 클릭합니다.
- 3** 팩스 이름 필드에 모든 송신 팩스에 인쇄할 이름을 입력합니다.
- 4** 팩스 번호 필드에 프린터 팩스 번호를 입력합니다.
- 5** **제출**을 클릭합니다.

팩스 연결 선택

표준 전화선을 사용하여 팩스 설정

- ⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.
- ⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.
- ⚠ 주의—상해 위험:** 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.

설정 1: 프린터가 전용 팩스 회선에 연결하는 경우

1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.

2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.

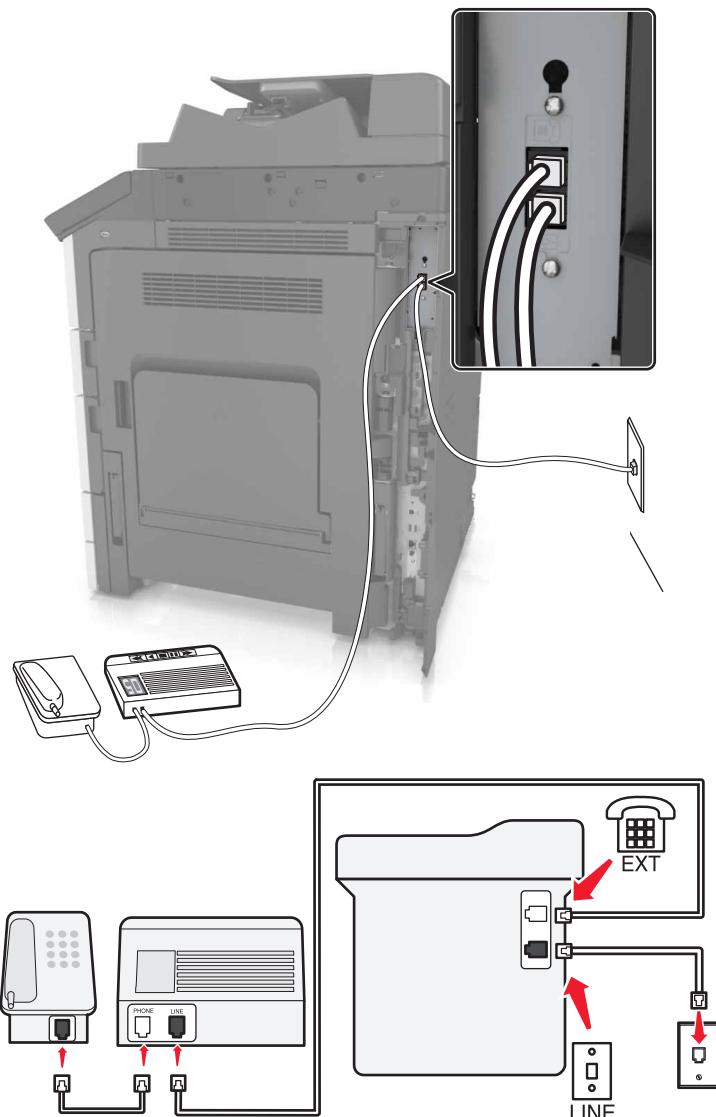
참고:

- 프린터를 팩스 자동 수신(자동 응답 켜짐) 또는 팩스 수동 수신(자동 응답 꺼짐)으로 설정할 수 있습니다.
- 팩스를 자동으로 수신하려면 지정한 횟수만큼 벨이 울린 후 프린터가 응답하도록 설정합니다.

설정 2: 프린터가 자동 응답기와 회선을 공유하는 경우

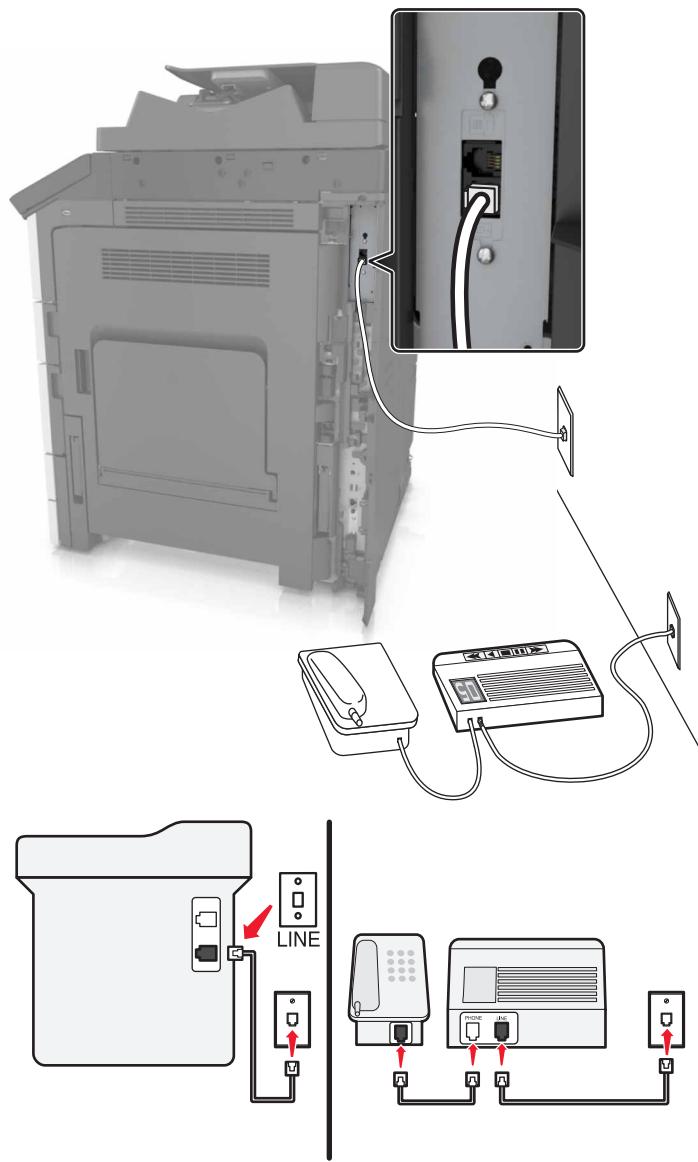
참고: 벨소리 구분 서비스에 가입한 경우 프린터에 정확한 벨소리 패턴을 설정했는지 확인합니다. 그렇지 않으면 팩스 자동 수신으로 설정해도 프린터에서 팩스를 수신하지 않습니다.

동일한 하나의 벽면 전화 콘센트에 연결된 경우



- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 자동 응답기를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

다른 벽면 콘센트에 연결된 경우

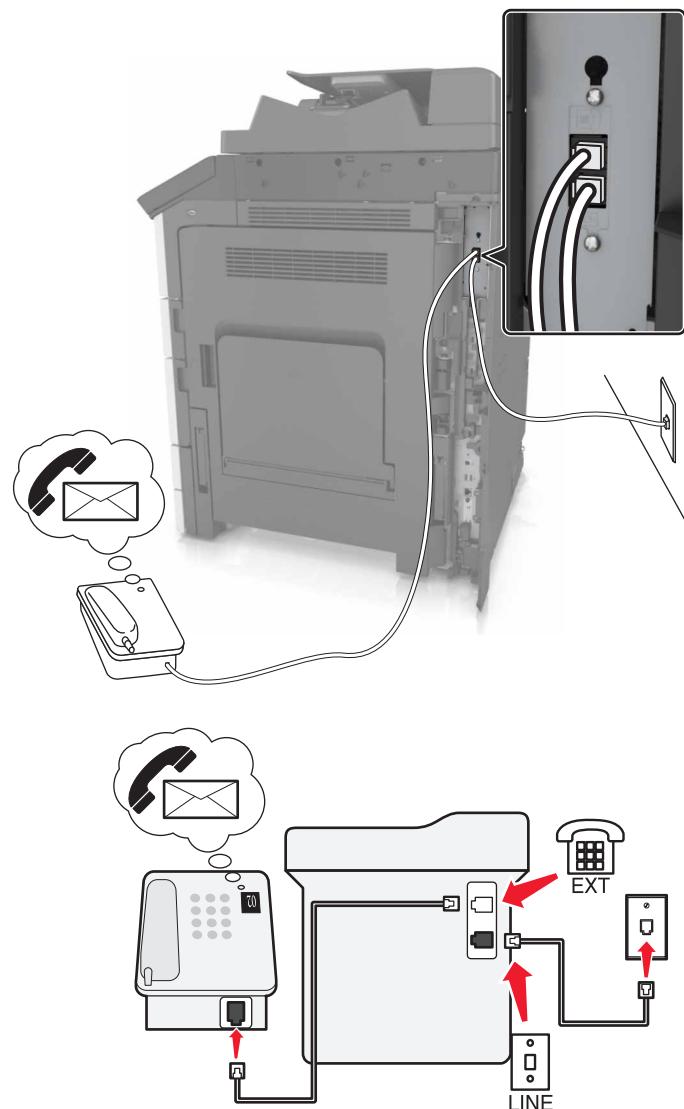


1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.

2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.

참고:

- 해당 라인에 전화 번호가 하나만 있는 경우 자동으로 팩스를 수신하도록 프린터를 설정합니다.
- 자동 응답기 응답 후 벨이 2번 울리면 프린터에서 통화에 응답하도록 설정합니다. 예를 들어, 벨이 4회 울린 후 자동 응답기에서 응답하게 하려면 벨이 6회 울린 후 프린터에서 응답하도록 설정합니다.

설정 3: 프린터가 음성 메일 서비스에 가입된 전화와 회선을 공유하는 경우

- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

참고:

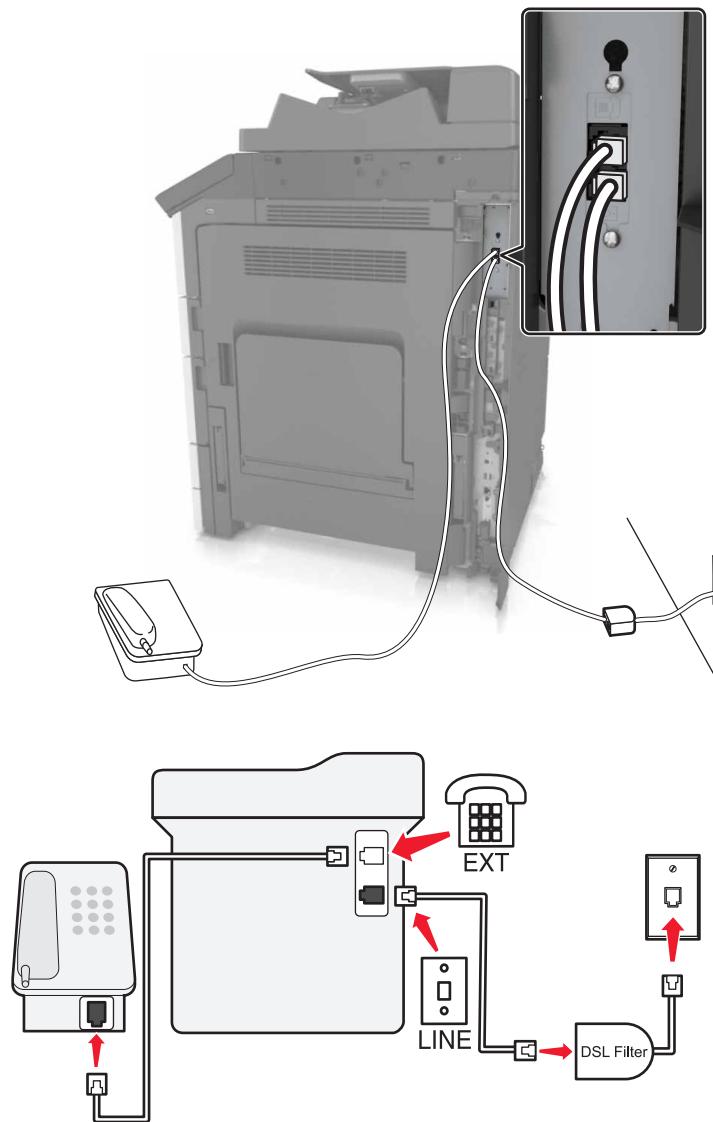
- 이 설정은 팩스보다 음성 메일을 더 자주 사용하는 경우와 서로 다른 벨소리 서비스를 신청한 경우에 가장 잘 작동합니다.
- 전화에 응답하고 팩스 신호음이 들릴 때 전화기에서 *9* 또는 수동 응답 코드를 눌러 팩스를 수신합니다.
- 팩스를 자동으로 수신하도록 프린터를 설정할 수도 있지만 팩스를 기다리는 경우에는 음성 메일 서비스를 해제할 수 있습니다.

DSL(Digital Subscriber Line)을 사용하여 팩스 설정

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 정의 승인을 받아야 합니다.



DSL(Digital Subscriber Line)은 일반 전화선을 두 채널로 나눕니다. 음성과 인터넷의 두 채널로 나눕니다. 전화 및 팩스 신호가 음성 채널을 통해 이동하고, 인터넷 신호가 나머지 다른 채널을 통과합니다.

두 채널 간 장애를 최소화하려면 DSL 공급업체에 DSL 필터를 요청하십시오.

1 DSL 필터의 라인 포트를 벽면 콘센트에 연결합니다.

2 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.

3 케이블의 다른 쪽 끝을 DSL 필터의 전화 포트에 연결합니다.

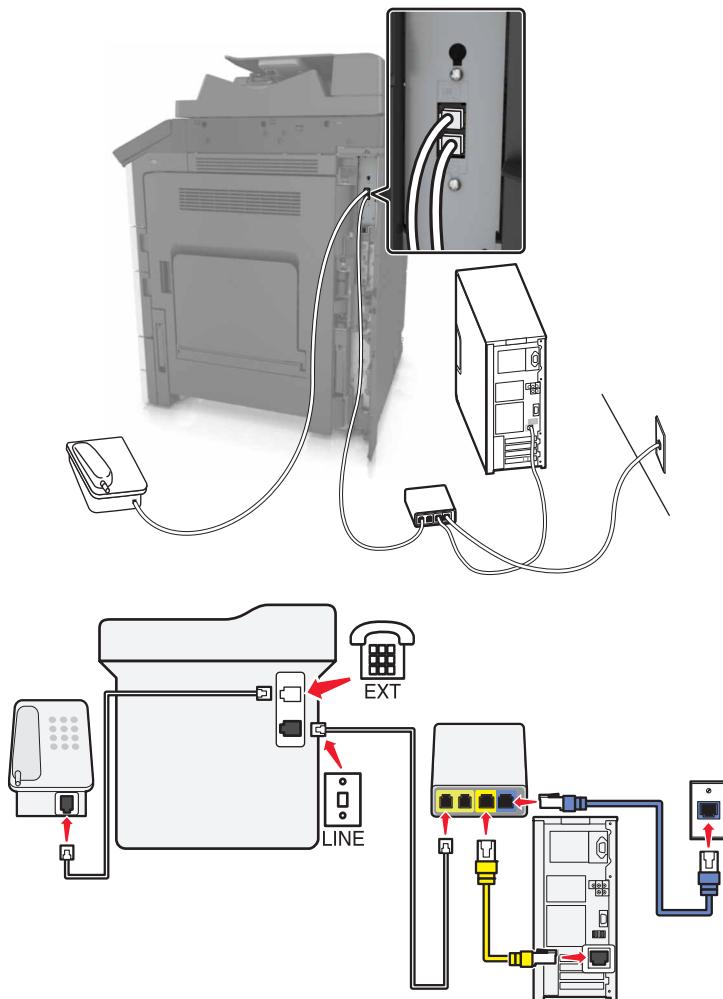
참고: 전화를 프린터에 연결하려면 프린터의 전화 포트에서 설치된 어댑터 플러그를 제거하고 전화를 연결합니다.

VoIP 전화 서비스를 사용하여 팩스 설정

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

⚠ 주의—상해 위험: 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.



1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.

2 케이블의 다른 한 쪽 끝을 VoIP 어댑터의 전화선 1 또는 전화 포트 레이블이 표시된 포트에 연결합니다.

참고: 전화선 2 또는 팩스 포트 레이블이 표시된 포트가 모두 활성 상태인 것은 아닙니다. 추가 전화 포트를 활성화하려면 VoIP 제공업체에 추가 요금을 지불해야 할 수 있습니다.

3 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

참고:

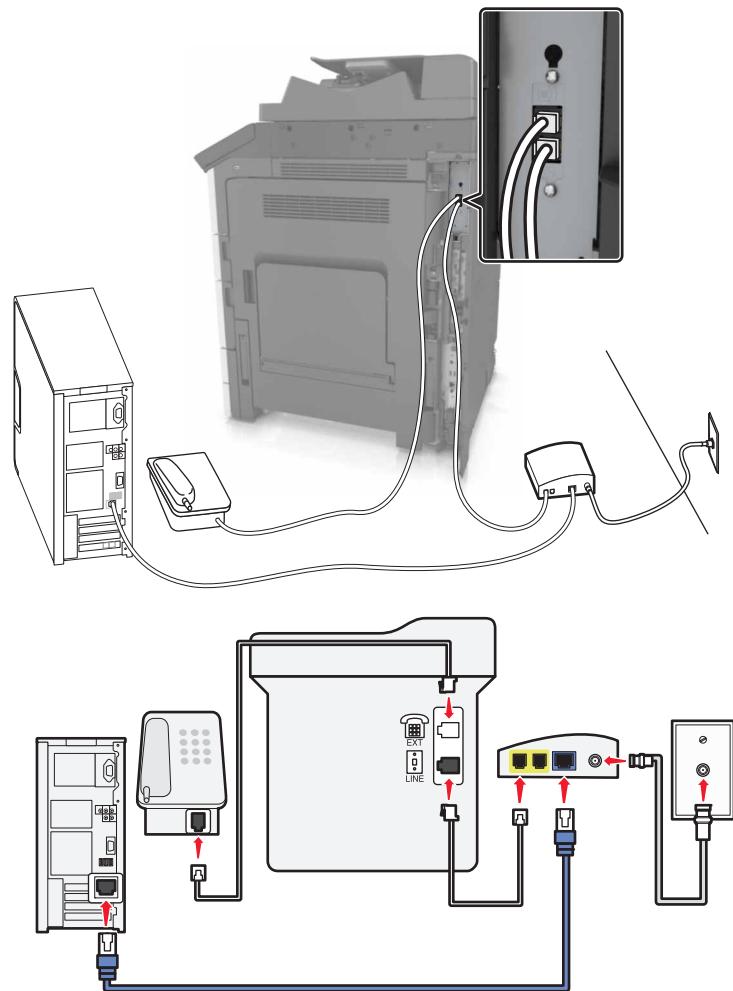
- VoIP 어댑터의 전화 포트가 활성 상태인지 확인하려면 아날로그 전화기를 포트에 꽂은 다음 신호음을 확인합니다.
- 해당 장치에 2개의 전화 포트가 필요하지만 추가 비용 지불을 원치 않을 경우에는 전화 스플리터를 사용합니다. 전화 스플리터를 **전화선 1** 또는 **전화 포트** 레이블이 표시된 포트에 연결하고 프린터 및 전화를 스플리터에 꽂습니다.
- 스플리터를 확인하려면 아날로그 전화를 스플리터에 연결하고 신호음을 들어보십시오.

케이블 모뎀 접속을 사용하여 팩스 설정

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.

 **주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.

 **주의—상해 위험:** 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 **26 AWG** 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.

설정 1: 프린터가 케이블 모뎀에 직접 연결됨

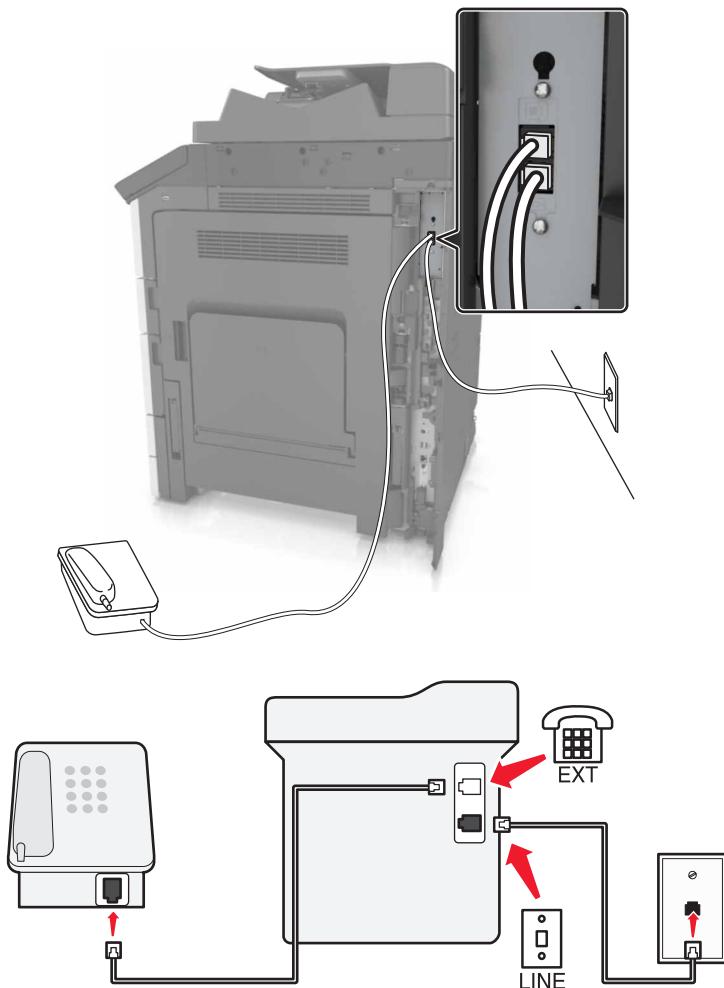
1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.

2 케이블의 다른 한 쪽 끝을 케이블 모뎀의 전화선 1 또는 전화 포트 레이블이 표시된 포트에 연결합니다.

3 아날로그 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

참고: 케이블 모뎀의 전화 포트가 활성 상태인지 확인하려면 아날로그 전화기를 포트에 꽂은 다음 신호음을 확인합니다.

설정 2: 프린터가 벽면 잭에 연결되고 케이블 모뎀이 시설 내에 설치됨



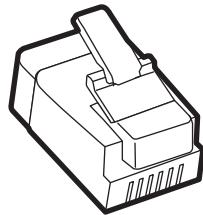
- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 전화기용 아날로그 벽면 잭에 꽂습니다.
- 3 아날로그 전화를 프린터의 전화 포트에 연결합니다.

다른 벽면 콘센트 및 플러그를 사용하는 국가 및 지역에서의 팩스 설정

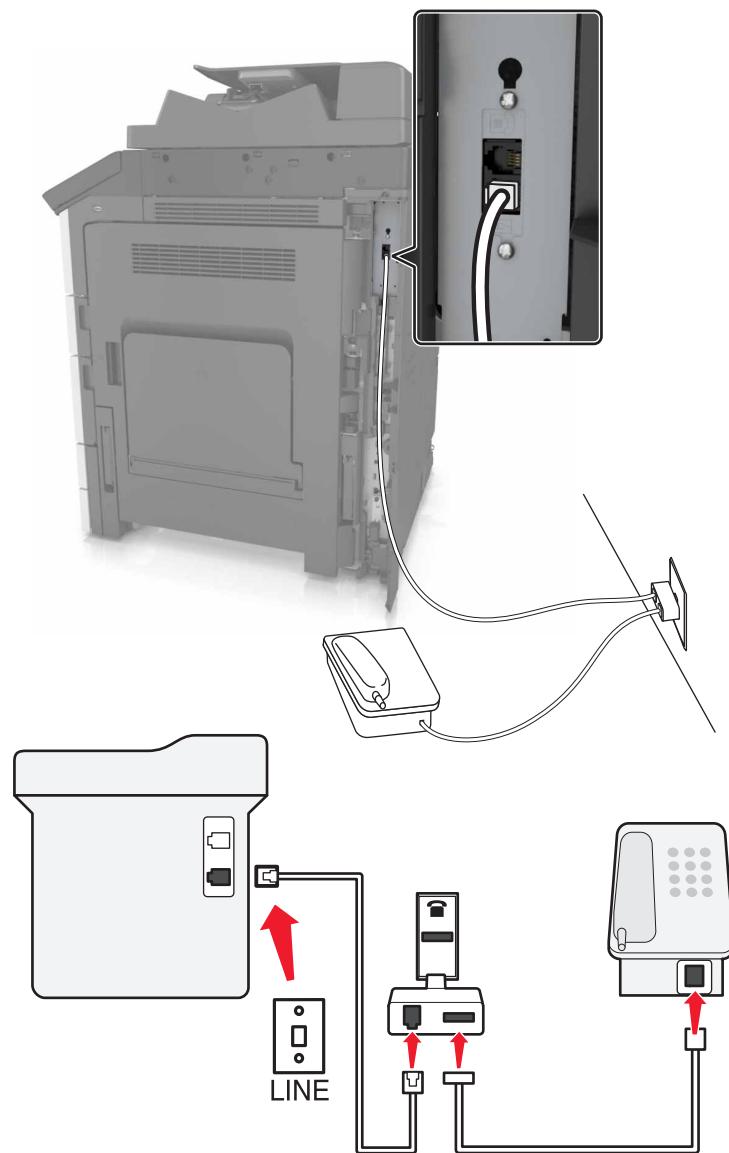
- ⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 팩스 기능, 또는 전화 등의 전기 또는 케이블을 연결하지 마십시오.
- ⚠ 주의—감전 위험:** 감전 사고 위험을 방지하려면 태풍 및 낙뢰 시 팩스 기능을 사용하지 마십시오.
- ⚠ 주의—상해 위험:** 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 26 AWG 이 상의 통신 코드(RJ-11)만을 사용하십시오. 호주에서 사용할 경우 해당 코드는 반드시 호주 통신 미디어 청의 승인을 받아야 합니다.

대부분의 국가 또는 지역에서 채택한 표준 벽면 잭은 RJ11입니다. 시설의 벽면 잭 또는 장비가 이러한 연결 유형과 호환되지 않는 경우 전화 어댑터를 사용합니다. 해당 국가/지역용 어댑터가 프린터와 함께 제공되지 않을 경우 별도로 구매해야 합니다.

프린터의 전화 포트에는 어댑터 플러그가 설치되어 있을 수 있습니다. 직렬/계단식 전화 시스템에 연결하는 경우 프린터의 전화 포트에서 어댑터 플러그를 뽑지 마십시오.



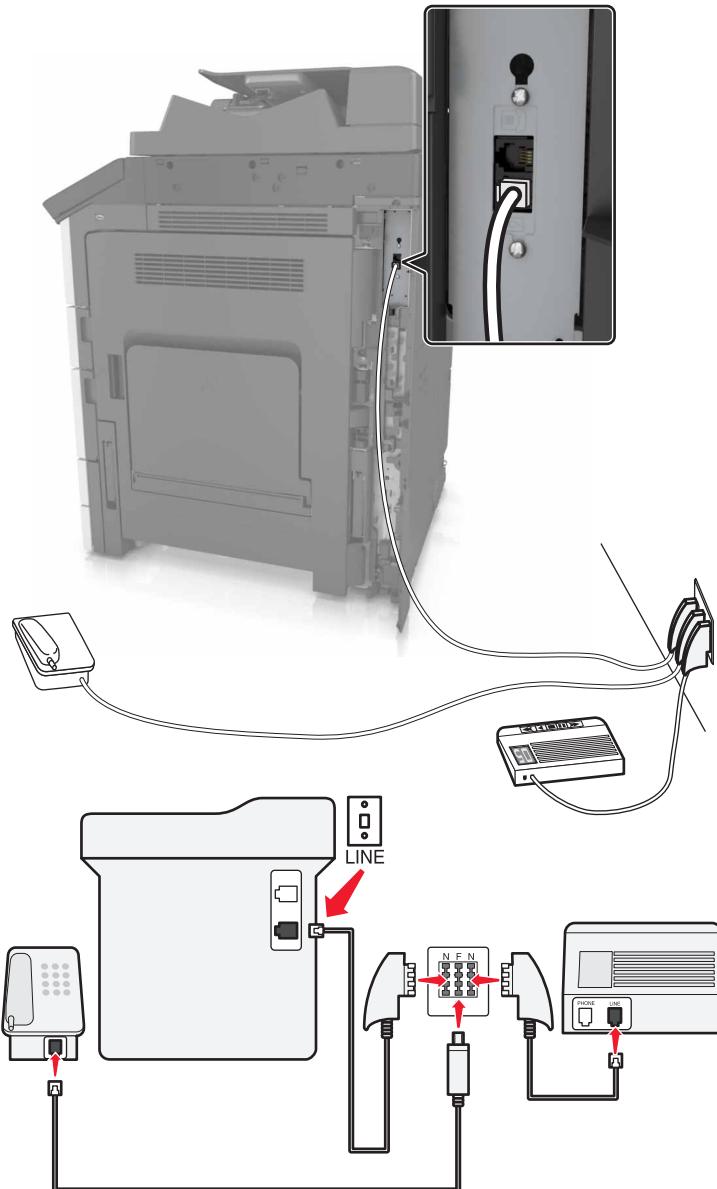
부품 이름	부품 번호
Lexmark 어댑터 플러그	40X8519

비-RJ11 벽면 콘센트에 프린터 연결

- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 RJ11 어댑터에 연결한 다음 어댑터를 벽면 콘센트에 연결합니다.
- 3 같은 벽면 콘센트에 비-RJ11 커넥터로 다른 장치를 연결하려면 전화 어댑터에 직접 연결합니다.

프린터를 벽면 콘센트에 연결(독일)

독일의 벽면 콘센트에는 두 종류의 포트가 있습니다. N 포트는 팩스기, 모뎀 및 자동 응답기용입니다. F 포트는 전화기용입니다. 프린터를 N 포트에 연결합니다.



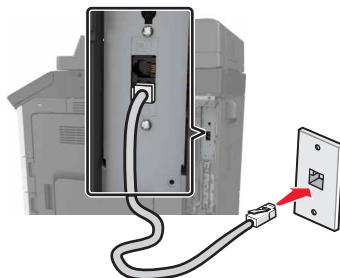
- 1 전화선의 한 쪽 끝을 프린터의 LINE 포트에 꽂습니다.
- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 RJ11 어댑터에 연결한 다음 어댑터를 N 포트에 연결합니다.
- 3 전화기와 자동 응답기를 동일한 벽면 콘센트에 연결하려면 표시된 바와 같이 장치들을 연결합니다.

전화 번호별 벨소리 서비스에 연결

전화 번호별 벨소리 서비스는 통신사에서 제공합니다. 이 서비스를 사용하면 전화 번호마다 벨소리가 달라 한 전화 회선에 여러 전화 번호를 지정할 수 있습니다. 이 기능은 팩스와 음성 통화를 구분하는데 유용합니다. 전화 번호별 벨소리 서비스에 가입하려면 다음 단계에 따라 장치를 연결하십시오.

1 프린터와 함께 제공된 전화 케이블의 한 쪽 끝을 프린터 LINE 포트 에 연결합니다.

2 전화 케이블의 다른 쪽 끝을 작동하는 아날로그 전화기용 벽면 잭에 꽂습니다.



3 전화 번호별 벨소리 설정을 프린터에서 응답할 설정과 일치하도록 변경합니다.

참고: 공장 출하시 전화 번호별 벨소리 기본 설정은 켜짐입니다. 따라서 프린터는 단일, 이중, 삼중 벨소리 패턴에 응답할 수 있습니다.

a 흠 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정 > 자동 응답

b 변경할 패턴 설정을 선택한 후 저장을 누릅니다

보내는 팩스 이름 및 번호 설정

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 클릭합니다.

3 팩스 이름 필드에 모든 송신 팩스에 인쇄할 이름을 입력합니다.

4 팩스 번호 필드에 프린터 팩스 번호를 입력합니다.

5 제출을 클릭합니다.

날짜 및 시간 설정

날짜 및 시간을 설정하여 전송하는 모든 팩스에 날짜 및 시간을 인쇄할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 보안 > 날짜 및 시간 설정을 클릭합니다.

3 날짜 및 시간 수동 설정 필드에 현재 날짜와 시간을 입력합니다.

참고: 네트워크 시간을 사용하는 것이 좋습니다.

4 제출을 클릭합니다.

일광 절약 시간을 사용하도록 프린터 구성

일광 절약 시간을 자동으로 조정하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 품 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설 > 보안 > 날짜 및 시간 설정을 누릅니다.

3 DST 자동 관측 확인란을 누릅니다.

4 사용자 정의 시간대 설정 섹션에서 DST 시작 및 끝 날짜를 설정합니다.

5 제출을 누릅니다.

팩스 보내기

제어판 사용

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 놓습니다.

2 기본 화면에서 팩스를 누른 다음 필요한 정보를 입력합니다.

3 필요한 경우, 기타 팩스 설정을 구성합니다.

4 팩스 작업을 전송합니다.

컴퓨터 사용

Windows 사용자의 경우

1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 클릭합니다.

2 프린터를 선택한 다음 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.

3 팩스 > 팩스 사용을 클릭한 다음 수신인 번호를 입력합니다.

4 필요한 경우, 기타 팩스 설정을 구성합니다.

5 팩스 작업을 전송합니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.

2 프린터를 선택하고 수신인 번호를 입력합니다.

3 필요한 경우, 기타 팩스 설정을 구성합니다.

4 팩스 작업을 전송합니다.

예정된 시간에 팩스 전송

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 옮겨 놓습니다.

참고:

- 우편 엽서, 사진, 작은 것, 투명 용지, 사진 용지를 비롯하여 잡지에서 오려낸 종이처럼 얇은 매체는 ADF 용지함에 넣지 마십시오. 이러한 항목은 스캐너 유리 위에 놓으십시오.
- 용지를 옮바르게 넣으면 ADF 표시등이 커집니다.

2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

3 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

팩스 > 팩스 번호 입력 > 옵션 > 지연된 전송

참고: 팩스 모드가 팩스 서버로 설정되어 있으면 지연 전송 버튼이 표시되지 않습니다. 전송을 기다리는 팩스가 팩스 큐에 나열됩니다.

4 팩스를 전송할 시간을 지정한 후 을 누릅니다.

5 팩스 전송을 누릅니다.

참고: 문서가 스캔된 후 예정된 시간에 팩스로 전송됩니다.

단축번호 만들기

참고:

- 팩스 단축키가 디스플레이로 설정되어 있는지 확인합니다. 기본 화면에서 > 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의 > 팩스 단축키 > 디스플레이 > 제출을 누릅니다.
- 팩스 단축번호를 삭제하려면 > 단축번호 관리 > 팩스 단축번호 > 삭제할 단축번호 > 지금 삭제를 누릅니다.

내장 웹 서버로 팩스 대상 단축번호 만들기

단일 팩스 번호 또는 팩스 번호 그룹에 단축번호를 할당합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 단축번호 관리 > 팩스 단축번호 설정을 누릅니다.

참고: 비밀번호가 필요할 수도 있습니다. ID 및 비밀번호가 없는 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

3 단축번호 이름을 입력하고 팩스 번호를 입력합니다.**참고:**

- 여러 번호에 대한 단축번호를 만들려면 그룹에 해당하는 팩스 번호를 입력합니다.
- 해당 그룹 내 팩스 번호는 각각 세미콜론(;)으로 구분합니다.

4 단축번호를 지정합니다.

참고: 이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

5 추가를 클릭합니다.

프린터 제어판을 사용하여 팩스 대상 바로가기 만들기

1 흠 스크린에서 팩스를 누르고 팩스 번호를 입력합니다.

참고: 팩스 번호 그룹을 만들려면 다음 번호를 누른 후 다음 팩스 번호를 입력합니다.

2 을 누릅니다.**3 단축번호의 고유 이름을 입력하고 완료(Done)를 터치합니다.****4 바로가기 이름이 올바른지 확인한 후 확인을 터치합니다.**

참고: 바로가기 이름이 잘못된 경우 취소를 누르고 정보를 다시 입력합니다.

팩스 설정 사용자 정의

팩스 해상도 변경

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 옮겨 놓습니다.**참고:**

- 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 옮겨 놓으십시오.
- 용지를 옮겨 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.

2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.**3 흠 스크린에서 다음으로 이동합니다.**

팩스 > 팩스 번호 입력 > 옵션

4 해상도 영역에서 화살표를 눌러 원하는 해상도를 선택합니다.

참고: 해상도를 표준(가장 빠른 속도)과 아주 세밀함(고품질, 저속) 중 선택합니다.

5 팩스 전송을 누릅니다.

밝거나 어둡게 팩스 전송

1 원본 문서 면을 위로 가게 하여 짧은 가장자리가 먼저 ADF 트레이에 들어가도록 넣거나, 원본 문서 면이 스캐너 유리를 향하도록 올려 놓습니다.

참고:

- 우편 엽서, 사진, 크기가 작은 문서, 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩) 등은 ADF 트레이에 넣지 마십시오. 이러한 것은 스캐너 유리에 올려 놓으십시오.
- 용지를 올바르게 넣으면 ADF 표시등이 켜집니다.

2 문서를 ADF 트레이에 넣는 경우 용지 고정대를 조정합니다.

3 흠 스크린에서 다음으로 이동합니다.

팩스 > 팩스 번호 입력 > 옵션

4 팩스 농도를 조정한 다음 팩스 전송을 누릅니다.

팩스 로그 보기

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 보고서를 클릭합니다.

3 팩스 작업 로그 또는 팩스 통화 로그를 클릭합니다.

정크 팩스 차단

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정 > 익명 팩스 차단을 클릭합니다.

참고:

- 이 옵션은 비공개 송신자 ID를 사용하거나 팩스 이름이 없이 들어오는 모든 팩스를 차단합니다.
- 금지된 팩스 목록 필드에 차단하려는 특정 팩스 송신자의 전화 번호 또는 팩스 이름을 입력합니다.

팩스 작업 취소

1 제어판에서 작업 취소를 누르거나 키패드에서  버튼을 누릅니다.

2 취소할 작업을 누른 다음 선택한 작업 삭제를 누릅니다.

참고: 키패드에서  버튼을 누른 후 재시작을 눌러 흡 스크린으로 돌아갑니다.

팩스 보류 및 전달

팩스 보류

이 옵션을 사용하여 받은 팩스를 인쇄하지 않고 대기시킬 수 있습니다. 보류된 팩스는 수동으로 또는 정해진 날짜나 시간에 해제할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흡 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정 > 팩스 보류를 누릅니다.

3 팩스 보류 모드 상자에서 다음 중 하나를 선택합니다.

- 꺼짐
- 항상 켜짐
- 수동
- 예약

4 예약을 선택한 경우, 다음 단계를 계속하십시오.

- a 팩스 보류 예약을 클릭합니다.
- b 작업 메뉴에서 **팩스 보류(Hold faxes)**를 선택합니다.
- c 시간 메뉴에서 팩스 보류를 해제할 시간을 선택합니다.
- d 일 메뉴에서 팩스 보류를 해제할 날짜를 선택합니다.

5 추가(Add)를 누릅니다.

팩스 전달

이 옵션을 사용하면 수신한 팩스를 팩스 번호, 이메일 주소, FTP 사이트 또는 LDSS에 인쇄 및 전달할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흡 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 팩스 설정을 클릭합니다.

3 팩스 전달 메뉴에서 인쇄, 인쇄 및 전달 또는 전달을 선택합니다.

4 "전달 대상" 메뉴에서 팩스, 이메일, **FTP, **LDSS** 또는 **eSF**를 선택합니다.**

5 "단축번호로 전달" 필드에서 팩스를 전달할 단축번호를 입력하십시오.

참고: 단축번호는 "전달 대상" 메뉴에서 선택한 설정에 유효한 단축번호여야 합니다.

6 제출을 클릭합니다.

팩스 옵션 이해

해상도

이 옵션을 사용하면 팩스의 출력 품질을 조정할 수 있습니다. 이미지 해상도를 높이면 파일의 크기가 커지고 원본 문서 스캔 시간이 더 많이 소요됩니다. 이미지 해상도를 낮추면 파일의 크기가 작아집니다.

다음 중 하나를 선택합니다.

- **표준**—대부분의 팩스 문서에 사용합니다.
- **세밀함(200 dpi)**—작은 문자가 있는 팩스 문서에 사용합니다.
- **아주 세밀함(300 dpi)**—미세한 세부 묘사가 있는 팩스 문서에 사용합니다.
- **가장 세밀함(600 dpi)** - 그림 또는 사진이 있는 팩스 문서에 사용합니다.

농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 팩스 문서의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

페이지 설정

이 옵션을 사용하면 다음 설정을 변경할 수 있습니다.

- **인쇄면(양면)** - 원본 문서를 용지의 한 면에 인쇄하는지 아니면 양면에 인쇄(양면 인쇄)하는지를 지정합니다. 이 옵션은 팩스를 보내기 위해 스캔해야 할 항목도 인식합니다.
- **방향** - 원본 문서의 방향을 지정한 다음 지정한 방향에 맞도록 인쇄면(양면) 및 바인딩 설정을 변경합니다.
- **제본** - 원본 문서의 제본 위치가 긴 쪽인지 아니면 짧은 쪽인지를 지정합니다.

내용

이 옵션을 사용하여 원본 문서의 종류 및 소스를 지정할 수 있습니다.

지연 전송

이 옵션을 사용하면 팩스를 몇 시간 후 또는 며칠 후에 전송할 수 있습니다.

컬러

이 옵션을 사용하면 스캔한 이미지 출력을 컬러 또는 흑백으로 설정할 수 있습니다.

스캔 미리보기

이 옵션을 사용하면 이미지를 팩스에 포함시키기 전에 이미지의 첫 페이지를 볼 수 있습니다. 첫 페이지가 스캔되면 스캔 작업이 잠시 중단되고 미리보기 이미지가 표시됩니다.

참고: 이 옵션은 작동하는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

고급 옵션 사용

다음 설정 중에서 선택하십시오.

- **고급 이미지 처리-** 문서를 팩스로 보내기 전에 배경 제거, 색 밸런스, 색상 제거, 대비, 거울 이미지, 네거티브 이미지, 가장자리를 연결하여 스캔, 어두운 부분 세밀도, 선명도 및 온도와 같은 설정을 조정할 수 있습니다.
- **사용자 정의 작업**—여러 스캔 작업을 단일 작업으로 통합할 수 있습니다.

참고: 이 옵션은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **가장자리 제거** - 문서 가장자리의 얼룩이나 자국을 제거할 수 있습니다. 네 가장자리에 대해 동일한 영역을 제거하거나, 한 가장자리에 대해서만 제거할 수도 있습니다. 이 기능을 선택하면 선택된 영역 내에 포함된 모든 항목이 지워지고 스캔 시 해당 부분에 아무 것도 인쇄되지 않습니다.
- **전송 로그** - 전송 로그 또는 전송 오류 로그를 인쇄합니다.

스캔

Scan to Network 사용

Scan to Network를 사용하면 시스템 지원 담당자가 지정한 네트워크 대상으로 문서를 스캔할 수 있습니다. 수신자(공유 네트워크 폴더)가 네트워크에서 설정된 후, Embedded Web Server를 사용하여 적절한 프린터에 응용 프로그램을 설치하고 구성하는 응용 프로그램 설치 과정을 거칩니다. 자세한 내용은 [22 페이지의 “네트워크로 스캔 설정”](#)을 참조하십시오.

FTP 주소로 스캔

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 <ul style="list-style-type: none"> 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오. 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다. 	 <ul style="list-style-type: none"> 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오. 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 농습니다.

단축번호 만들기

참고:

- FTP 단축키가 디스플레이로 설정되어 있는지 확인합니다. 기본 화면에서  > 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의 > **FTP 단축키** > 디스플레이 > 제출을 누릅니다.
- 이메일 단축키를 삭제하려면  > 단축키 관리 > **FTP 단축키** > 삭제할 단축키 > 지금 삭제를 선택합니다.

내장 웹 서버(EWS)를 사용하여 FTP 단축번호 만들기

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 터미널 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 다음 항목으로 이동합니다.

설정 > 기타 설정 영역 > 단축번호 관리 > **FTP 단축번호 설정**

3 적절한 정보를 입력합니다.

참고: 비밀번호가 필요할 수도 있습니다. ID 및 비밀번호가 없는 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

4 단축번호를 입력합니다.

참고: 이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

5 추가를 클릭합니다.

프린터 제어판을 사용하여 **FTP** 바로 가기 만들기

1 훔 스크린에서 다음으로 이동합니다.

FTP > **FTP** > **FTP 주소 입력** >  > 바로가기 이름 입력 > **완료**

2 바로가기 이름이 올바른지 확인한 후 **확인**을 터치합니다.

참고:

- 바로가기 이름이 잘못된 경우 **취소**를 누르고 정보를 다시 입력합니다.
- 이미 사용 중인 번호를 입력하는 경우 다른 번호를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

FTP 주소로 스캔

제어판을 사용해서 **FTP 주소로 스캔**

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

FTP > **FTP** > **FTP 주소 입력** > **완료** > **전송**

참고:

- 단축 번호 또는 주소록을 사용하여 수신인 정보를 입력할 수도 있습니다.
- 수신인을 추가하려면 **다음 번호**를 누릅니다.

컴퓨터 또는 플래시 드라이브로 스캔

ADF(자동 문서 공급 장치)	스캐너 유리
 <ul style="list-style-type: none"> 여러 페이지 또는 양면 문서의 경우 ADF를 사용하십시오. 인쇄면을 위로 하여 원본 문서를 넣습니다. 	 <ul style="list-style-type: none"> 한 페이지 문서 또는 서적 페이지, 크기가 작은 항목(예: 우편엽서 또는 사진) 또는 투명 용지, 인화지, 얇은 용지(예: 잡지 스크랩)를 스캔할 때는 스캐너 유리를 사용하십시오. 문서를 화살표가 있는 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 놓습니다.

컴퓨터로 스캔 설정

참고:

- 이 기능은 Windows Vista 이상에서만 사용할 수 있습니다.
- 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

1 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.

참고: 사용자의 프린터가 목록에 없는 경우 프린터를 추가합니다.

2 프린터 등록정보를 열고 필요에 따라 설정을 조정합니다.

3 제어판에서 **컴퓨터로 스캔** > 을 누르고 적절한 스캔 설정을 선택합니다. > 전송을 누릅니다.

플래시 드라이브로 스캔하기

1 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

2 플래시 드라이브를 USB 포트에 넣습니다.

3 대상 폴더를 선택한 후 **USB 드라이브로 스캔**을 누릅니다

4 스캔 설정을 조정한 후 **스캔**을 클릭합니다.

스캔 옵션 이해

FTP

이 옵션을 사용하면 FTP 대상의 IP 주소를 입력할 수 있습니다.

참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

파일 이름

이 옵션을 사용하면 스캔 이미지의 파일 이름을 입력할 수 있습니다.

단축 번호로 저장

이 옵션을 사용하면 단축번호 이름을 할당하여 현재 설정을 단축 번호로 저장할 수 있습니다.

참고: 이 옵션을 선택하면 사용할 수 있는 다음 단축번호가 자동으로 할당됩니다.

원래 크기

이 옵션을 사용하면 스캔할 문서의 용지 크기를 설정할 수 있습니다. “원본 크기”가 혼합 크기로 설정되어 있는 경우 혼합 용지 크기(Letter 및 Legal 크기 페이지)의 원본 문서를 스캔할 수 있습니다.

농도

이 옵션을 사용하면 원본 문서를 기준으로 스캔되는 문서의 밝기 또는 어둡기 정도를 조정할 수 있습니다.

해상도

이 옵션을 사용하면 파일의 출력 품질을 조정할 수 있습니다. 이미지 해상도를 높이면 파일의 크기가 커지고 원본 문서 스캔 시간이 더 많이 소요됩니다. 이미지 해상도를 낮추면 파일의 크기가 작아집니다.

다음 파일 형식으로 전송

이 옵션을 사용하면 스캔 이미지의 출력 형식을 설정할 수 있습니다.

다음 중 하나를 선택합니다.

- **PDF**—여러 페이지를 하나의 파일로 출력하려면 이 옵션을 사용합니다. PDF는 보안 또는 압축 파일로 전송할 수 있습니다.
- **TIFF**—여러 파일 또는 하나의 파일을 작성하려면 이 옵션을 사용합니다. 구성 메뉴에 여러 페이지 TIFF 사용 옵션이 설정되어 있지 않으면 TIFF는 각 파일에 한 페이지를 저장합니다. 파일 크기는 같은 내용의 JPEG 파일보다 일반적으로 더 큽니다.
- **JPEG**—원본 문서의 각 페이지당 하나의 파일을 만들고 첨부하려면 이 옵션을 사용합니다.
- **XPS**—여러 페이지를 하나의 XPS 파일로 만들려면 이 옵션을 사용합니다.

내용

이 옵션을 사용하여 원본 문서의 종류 및 소스를 지정할 수 있습니다.

페이지 설정

이 옵션을 사용하면 다음 설정을 변경할 수 있습니다.

- **인쇄면(양면)** - 원본 문서를 용지의 한 면에만 인쇄하는지 아니면 양면에 인쇄하는지를 지정합니다.
- **방향** - 원본 문서의 방향을 지정한 다음 지정한 방향에 맞도록 인쇄면(양면) 및 바인딩 설정을 변경합니다.
- **제본** - 원본 문서의 제본 위치가 긴 쪽인지 아니면 짧은 쪽인지를 지정합니다.

스캔 미리보기

이 옵션을 사용하면 이미지를 파일에 포함하기 전에 이미지의 첫 페이지를 볼 수 있습니다. 첫 페이지가 스캔되면 스캔 작업이 잠시 중단되고 미리보기 이미지가 표시됩니다.

참고: 이 옵션은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

고급 옵션 사용

다음 설정 중에서 선택하십시오.

- **고급 이미지 처리** - 문서를 스캔하기 전에 배경 제거, 색 밸런스, 색상 제거, 대비, JPEG 품질, 거울 이미지, 네거티브 이미지, 가장자리를 연결하여 스캔, 어두운 부분 세밀도, 선명도 및 온도와 같은 설정을 조정할 수 있습니다.
- **사용자 정의 작업** - 여러 스캔 작업을 단일 작업으로 통합할 수 있습니다.

참고: 이 옵션은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

- **가장자리 제거** - 문서 가장자리의 얼룩이나 자국을 제거할 수 있습니다. 네 가장자리에 대해 동일한 영역을 제거하거나, 한 가장자리에 대해서만 제거할 수도 있습니다. 이 기능을 선택하면 선택된 영역 내에 포함된 모든 항목이 지워지고 스캔 시 해당 부분에 아무 것도 인쇄되지 않습니다.
- **전송 로그** - 전송 로그 또는 전송 오류 로그를 인쇄합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

용지 메뉴	보고서	네트워크/포트	보안
기본 용지함	메뉴 설정 페이지	활성 NIC	보안 설정 편집
용지 크기/유형	장치 통계	표준 네트워크 ¹	기타 보안 설정
다용도 용지함 구성	스태플러 테스트	표준 USB	기밀 인쇄
대용 크기	네트워크 설정 페이지	병렬 [x]	임시 데이터 파일 삭제
용지 질감	네트워크 [x] 설정 페이지	직렬 [x]	보안 감사 로그
용지 넣기	단축번호 목록	SMTP 설정	날짜 및 시간 설정
사용자 유형	팩스 작업 로그		
사용자 정의 이름	팩스 통화 로그		
사용자 정의 스캔 크기	복사 단축번호		
사용자 정의 출력함 이름	이메일 단축번호		
Universal 용지 설정	팩스 단축번호		
출력함 설정	FTP 단축번호 프로파일 목록 글꼴 인쇄 디렉터리 인쇄 데모 인쇄 자산 보고서 이벤트 로그 요약		
설정	도움말	단축번호 관리	옵션 카드 메뉴 ²
일반 설정	모든 설명서 인쇄	팩스 단축번호	설치된 DLE(Download Emulators) 목록이 나타납니다.
복사 설정	복사 설명서	이메일 단축번호	
팩스 설정	이메일 설명서	FTP 단축번호	
이메일 설정	팩스 설명서	복사 단축번호	
FTP 설정	FTP 설명서	프로파일 단축번호	
플래시 드라이브 메뉴	인쇄 결함 설명서		
인쇄 설정	정보 설명서		
	소모품 설명서		

¹ 프린터 설정에 따라 이 메뉴는 기본 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

² 이 메뉴는 하나 이상의 DLE가 설치된 경우에만 표시됩니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

사용	대상
기본 급지대 용지함 [x] 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성은 "카세트"로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지함의 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 크기/유형 메뉴

사용	대상
용지함 [x] 크기 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	각 용지함에 넣은 용지 크기를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지함의 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 다용도 공급 장치를 연결할 수도 있습니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.

사용	대상
용지함 [x] 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 광택지 중량 광택지 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터 헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	<p>각 용지함에 넣은 용지의 종류를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 용지함 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 급지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x]입니다. 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x] 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. 자동 용지함 연결을 구성하려면 이 메뉴를 사용합니다.
다용도 공급 장치 크기 A4 A5 A6 JIS-B5 JIS-B4 Letter Legal 12 x 18 11 x 17 SRA3 A3 Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	<p>다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성은 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치 크기가 메뉴로 나타납니다. 다용도 공급 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다.

참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.

사용	대상
다용도 공급 장치 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 광택지 중량 광택지 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터 헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 "카세트"로 설정해야 다용도 공급 장치 유형이 메뉴로 나타납니다.
수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) JIS B4 A3 11 x 17 Folio Statement 범용 SRA3 12 x 18	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. 참고: 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.

참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.

사용	대상
수동 용지 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 라벨 본드지 레터헤드지 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성은 "수동"으로 설정해야 수동 용지 유형이 메뉴로 나타납니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 C5 봉투 B5 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: 10 봉투는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 봉투입니다.

참고: 설치한 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.

MP 구성(Configure MP) 메뉴

사용	목적
MP 구성 카세트(Cassette) 수동(Manual) 첫 번째	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 카세트(Cassette)입니다. 카세트(Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다. 수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다. 첫 번째(First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.

대용 크기 메뉴

사용	대상
대용 크기 고기 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 목록 전체	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 모두 허용됩니다. • 크기 대체를 설정하면 용지 변경이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 질감 메뉴

사용	대상
일반 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스黠 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.
투명 마무리 부드러움 표준 거칠	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 재생 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
본드 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 본드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칩니다.
봉투 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 거칠	적재된 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.

사용	대상
레터헤드지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 레터헤드의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 양식 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 부드러움 표준 거칠	적재된 색상 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지/면지 질감 거칠	적재된 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
사용자 정의 [x] 질감 부드러움 표준 거칠	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. • 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

사용	대상
카드 스톡 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 카드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
광택지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
참고:	
<ul style="list-style-type: none"> • 모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다. 	

사용	대상
중량 광택지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
라벨용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 라벨 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
레터헤드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 레터헤드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 경량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 중량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
거친 용지/면지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 거친 용지 또는 면지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
사용자 정의 [x] 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 사용자 정의 [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다. 참고: 사용자 정의 [x] 용지는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.

참고:

- 모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
- 양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.

사용자 정의 유형 메뉴

사용	대상
사용자 정의 유형 [x] 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 이름이나 Embedded Web Server 또는 MarkVision™ Professional에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 카드 용지 투명 용지 거친 종이/면지 라벨 봉투	다른 메뉴에서 재활용을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.

사용자 정의 이름 메뉴

사용	목적
사용자 정의 이름 [x]	용지 유형에 대해 사용자 정의 이름을 지정합니다. 이 이름은 프린터 메뉴에 있는 사용자 정의 유형 [x]를 대체합니다.

사용자 정의 스캔 크기 메뉴

사용	대상
사용자 정의 스캔 크기 [x] 스캔 크기 이름 폭 1–11.69 인치(25–297 mm) 높이 1–17 인치(22–432 mm) 용지 방향 세로 가로 한 면에 양면 스캔 끄기 켜기	사용자 정의 스캔 크기 이름, 스캔 크기 및 옵션을 지정합니다. 사용자 정의 스캔 크기 이름은 프린터 메뉴의 사용자 정의 스캔 크기 [x]를 대체합니다.

사용자 정의 출력함 이름 메뉴

사용	대상
표준 출력함	표준 출력함에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.
출력함 [x]	출력함 [x]에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.

Universal 설정 메뉴

사용	대상
측정 단위 인치 mm	측정 단위를 확인합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3.54–48 인치 89.9–1219 mm	세로 폭을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. 12 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 폭은 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. 국제 기본 설정은 305 mm입니다. 폭은 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
세로 높이 5.5–48 인치 139.7–1219 mm	세로 높이를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. 17 인치는 미국 공장 출하 시 기본 설정입니다. 높이는 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. 국제적인 공장 출하 시 기본 설정은 432 mm입니다. 높이는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
굽지 방향 짧은 면 긴 면	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 굽지 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 짧은 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

사용	대상
배지대 표준 출력함 출력함 [x]*	기본 출력함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
출력함 구성 편지함 Link(연결) Link Optional(옵션 연결) Type Assignment(종류 할당)	출력함에 대한 구성 옵션을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 편지함입니다. 이 설정을 사용하면 출력함이 별도의 편지함으로 취급됩니다. 연결은 사용 가능한 모든 출력함을 하나의 대형 출력함으로 구성합니다. 옵션 연결은 기본 출력함을 제외한 모든 사용 가능한 출력함을 모두 연결하고 최소한 2개의 옵션 출력함을 설치할 경우에만 나타납니다. 유형 지정은 출력함 또는 연결된 출력함 모음에 각각의 용지 유형을 지정합니다.

* [x]는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 4 사이의 값으로 대체됩니다. 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다.

사용	대상
오버플로우 출력함 표준 출력함 출력함 [x]*	지정된 출력함이 가득 찰 경우 대체 출력함을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴는 옵션 출력함이 설치된 경우에만 나타납니다. 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
유형/출력함 지정 Plain Paper Bin(일반 용지 출력함) Card Stock Bin(카드 스톡 출력함) Transparency Bin(투명 용지 출력함) 재활용 출력함 광택지 출력함 중량 광택지 출력함 라벨 용지 출력함 Bond Bin(본드지 출력함) 봉투 출력함 거친 봉투 출력함 레터헤드지 출력함 Preprinted Bin(양식지 급지대) Colored Bin(컬러 용지 출력함) 가벼운 용지 출력함 무거운 용지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 [x] 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음 옵션을 선택합니다. 사용 안 함 표준 출력함 출력함 [x]* 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.

* [x]는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 4 사이의 값으로 대체됩니다. 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다.

보고서 메뉴

보고서 메뉴

사용	대상
메뉴 설정 페이지	용지함에 넣은 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람 설정, 시간 초과, 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보, 매수 등 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
스태플러 테스트	스태플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
네트워크 [x] 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치되어 있고 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 표시됩니다.
단축번호 목록	구성된 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

사용	대상
팩스 작업 로그	최근 완료된 200건의 팩스에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 작업 로그 활성화가 팩스 설정 메뉴에서 켜기로 설정된 경우에만 나타납니다.
팩스 통화 로그	최근 시도, 수신 및 차단된 100건의 통화에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 작업 로그 활성화가 팩스 설정 메뉴에서 켜기로 설정된 경우에만 나타납니다.
복사 단축번호	복사 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
이메일 단축번호	이메일 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
팩스 단축번호	팩스 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
FTP 단축번호	FTP 단축번호에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다.
글꼴 인쇄	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다.
디렉터리 인쇄	옵션 플래시 메모리 카드 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 리소스 목록을 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. 플래시 메모리 또는 하드 디스크가 올바르게 설치되어 작동 중인지 확인합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다.

네트워크/포트 메뉴

활성 NIC 메뉴

사용	대상
활성 NIC 자동 [list of available network cards]	프린터에 네트워크 연결이 가능합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 이 메뉴 항목은 네트워크 어댑터 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.

표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다.

사용	대상
에너지 효율적인 이더넷 사용 비활성화	프린터가 이더넷 네트워크에서 데이터를 수신하지 않을 때 전력 소비를 줄입니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 활성화입니다.

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • PCL 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • PS 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 끄기 자동	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3KB - [최대 허용 크기]	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 깨짐 여부에 따라 다릅니다. • 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.
작업 버퍼링 끄기 켜기 자동	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 꺼기 끄기 자동	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다. 참고: 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

보고서 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 보고서
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 보고서

사용	대상
설정 페이지 인쇄	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

네트워크 카드 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드

사용	대상
카드 상태 보기 연결됨 연결 해제됨	무선 네트워크 어댑터의 연결 상태를 확인합니다.
카드 속도 보기	작동 중인 무선 네트워크 어댑터의 속도를 확인합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 시간 초과 0, 10-225초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 "90초"입니다. 설정 값이 0이면 시간이 제한되지 않습니다. 1에서 9 사이의 값을 선택하면 디스플레이에 유효하지 않음이 표시되고 값이 저장되지 않습니다.
배너 페이지 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > **TCP/IP**
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > **TCP/IP**

참고: 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.

사용	대상
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다. 참고: IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.
DHCP 사용 켜기 끄기	DHCP 주소와 매개변수 할당 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
RARP 사용 켜기 끄기	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
BOOTP 사용 켜기 끄기	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 사용 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 사용 예 아니오	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니오	Embedded Web Server를 사용하도록 설정합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
DDNS 사용 예 아니오	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
mDNS 활성화 예 아니오	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소	현재 DINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
백업 DNS 서버 주소	백업 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
백업 DNS 서버 주소 2	
백업 DNS 서버 주소 3	
HTTPS 사용 예 아니오	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.

IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음과으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 메뉴 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > **IPv6**
- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > **IPv6**

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	목적
IPv6 사용(Enable IPv6) 켜기 끄기	프린터에서 IPv6을 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
자동 구성(Auto Configuration) 켜기 끄기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
호스트 이름 설정(Set Hostname)	호스트 이름을 설정합니다. 참고: 이러한 설정은 임베디드 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기(View Address)	
라우터 주소 보기(View Router Address)	
DHCPv6 사용(Enable DHCPv6) 켜기 끄기	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.

무선 메뉴

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 접속된 프린터에서 또는 무선 네트워크 어댑터가 장착된 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴에 액세스하려면 다음과 같이 이동하십시오.

네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 무선

사용	대상
Wi-Fi Protected Setup 시작 누름 단추 방식 PIN 방식 시작	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다. 시작 PIN 방식은 프린터의 PIN을 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.
WPS 자동 감지 활성화/비활성화 사용 비활성화	WPS를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 시작 누름 단추 방식 또는 시작 PIN 방식을 자동으로 감지합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.

사용	대상
네트워크 모드 BSS 유형 인프라 Ad hoc	네트워크 모드를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 공장 출하시 기본 설정은 인프라입니다. 이 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크에 액세스할 수 있습니다.• Ad hoc은 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.
호환성 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 802.11b/g/n입니다.
네트워크 선택	프린터에서 사용할 사용 가능한 네트워크를 선택합니다.
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 네트워크의 암호화 방식을 표시합니다.

AppleTalk 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > AppleTalk
- 네트워크/포트 > 네트워크[x] > 네트워크[x] 설정 > AppleTalk

사용	대상
활성화 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
이름 보기	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. 참고: AppleTalk 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. 참고: AppleTalk 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다. 참고: 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

표준 USB(Standard USB) 메뉴

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.

사용	목적
PS SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 애플레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관 없이 PS 애플레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. • 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 애플레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
USB 버퍼(USB Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. • USB 버퍼 크기 값은 1K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. • USB 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. • 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 작업을 버퍼링합니다. • 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS) 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. • 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다. • 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용 할 수 있습니다.

사용	목적
ENA 넷마스크(ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴

참고: 이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	목적
병렬 버퍼(Parallel Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	<p>병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. 병렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. 병렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
고급 상태(Advanced Status) 켜기 끄기	<p>병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 끄기(Off)를 선택하면 병렬 포트 협상이 비활성화됩니다.
프로토콜(Protocol) 표준 Fastbytes	<p>병렬 포트 프로토콜을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 Fastbytes입니다. 이 설정은 대부분의 기존 병렬 포트와 호환되며 권장되는 설정입니다. 표준(Standard)을 선택하면 병렬 포트 통신 문제를 해결하려고 시도합니다.
초기화 적용(Honor Init) 켜기 끄기	<p>컴퓨터에서 수신된 프린터 하드웨어 초기화 요청을 프린터에서 따를지 여부를 결정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 컴퓨터는 병렬 포트에서 초기화(Init) 신호를 활성화하여 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC에서는 컴퓨터 전원이 켜질 때마다 초기화(Init) 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2(Parallel Mode 2) 켜기 끄기	<p>병렬 포트 데이터가 스트로브 앞쪽 또는 뒤쪽에서 샘플링되는지를 결정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</p>

사용	목적
Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS) 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크(ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

직렬 [x](Serial [x]) 메뉴

참고: 이 메뉴는 옵션 직렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.

사용	목적
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부됩니다. 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행하지 않습니다. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 버퍼(Serial Buffer) 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	<p>직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. 직렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. 직렬 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링(Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 프린터가 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링하지 않습니다. 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
프로토콜(Protocol) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	<p>직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 DTR입니다. DTR/DSR은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다. XON/XOFF는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다. XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.
Robust XON 켜기 끄기	<p>프린터가 컴퓨터와 상태 정보를 통신하는지 여부를 결정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.

사용	목적
보드(Baud) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신하는 속도를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 9600입니다. 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도는 표준 직렬(Standard Serial) 메뉴에만 표시됩니다. 직렬 옵션 1(Serial Option 1), 직렬 옵션 2(Serial Option 2) 또는 직렬 옵션 3(Serial Option 3) 메뉴에는 이러한 설정이 표시되지 않습니다.
데이터 비트(Data Bits) 7 8	각 전송 프레임에서 전송되는 데이터 비트 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.
패리티(Parity) 짝수(Even) 홀수(Odd) 없음 무시(Ignore)	직렬 입출력 데이터 프레임의 패리티를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
DSR 적용(Honor DSR) 켜기 끄기	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 발생된 데이터를 구분합니다. 전기 노이즈로 인해 이상한 문자가 인쇄될 수 있습니다. 이상한 문자가 인쇄되는 것을 예방하려면 켜기(ON)로 설정하십시오.

SMTP 설정 메뉴

사용	대상
기본 SMTP 게이트웨이	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트	참고: 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다.
보조 SMTP 게이트웨이	
보조 SMTP 게이트웨이 포트	
SMTP 제한시간 5~30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 30초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.

사용	대상
SSL 사용 사용 안 함 협상 필수	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	이메일로 스캔 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요"입니다.
장치-실행 이메일 (Device-Initiated E-mail) 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 장치-실행 이메일 및 사용자-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. "장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 비밀번호를 사용합니다.
사용자-실행 이메일* 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials) 세션 사용자 ID 및 비밀번호 사용(Use Session User ID & Password) 세션 이메일 주소 및 비밀번호 사용(Use Session E-mail address & Password) 사용자에게 알림	
장치 사용자 ID	
Device Password(장치 비밀번호)	
Kerberos 5 영역(Kerberos 5 Realm)	
NTLM 도메인(NTLM Domain)	

보안 메뉴

보안 설정 편집 메뉴

사용	대상
백업 비밀번호 편집 백업 비밀번호 사용 끄기 켜기 암호	백업 비밀번호를 만듭니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 백업 비밀번호 사용의 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. 이 메뉴 항목은 백업 비밀번호가 존재하는 경우에만 나타납니다.
빌딩 블록 편집 내부 계정 NTLM 단순 Kerberos 설정 Kerberos Setup(Kerberos 설정) Active Directory LDAP LDAP+GSSAPI 암호 PIN	내부 계정, NTLM, 단순 Kerberos 설정, Kerberos 설정, Active Directory, LDAP, 비밀 번호 및 PIN에 대한 설정을 편집합니다.
보안 템플릿 편집 [사용 가능 템플릿 목록]	보안 템플릿을 추가 또는 편집합니다.
액세스 제어 편집 관리 메뉴 기능 액세스 응용 프로그램 구성 관리 솔루션 장치의 작업 취소	프린터 메뉴, 펌웨어 업데이트, 보류 작업 및 기타 액세스 지점에 대한 액세스를 제어합니다.

기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴

사용	대상
로그인 제한 로그인 실패 실패 시간대 잠금 시간 패널 로그인 제한 시간 원격 로그인 제한시간	<p>프린터 제어판에서 모든 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> "로그인 실패"는 사용자를 잠그기 전에 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 설정 범위는 1-10회입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "3회 시도"입니다. "실패 시간대"는 사용자를 잠그기 전에 로그인 실패 후 다시 시도할 수 있는 시간대를 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "5분"입니다. "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자를 잠그는 기간을 지정합니다. 설정 범위는 1-60분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "5분"입니다. 1은 프린터에서 잠금 시간을 부과하지 않는다는 뜻입니다. 패널 로그인 시간 초과는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 프린터가 흰 스크린에서 작동하지 않는 상태로 유지되는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-900초입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "30초"입니다. 원격 로그인 제한시간은 사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 인터페이스가 정지 상태를 유지하는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1-120분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "10분"입니다.
보안 재설정 점퍼 효과 없음 액세스 제어 = "보안 없음" 공장 출하시 기본값 재설정	<p>보안 설정을 조정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 효과 없음은 재설정을 수행해도 프린터의 보안 구성에 아무 효과도 주지 않음을 의미합니다. 액세스 제어 = '보안 없음'은 사용자가 정의한 모든 보안 정보를 유지합니다. 공장 출하시 기본 설정은 보안 없음입니다. "공장 출하시 기본값 재설정"은 사용자가 정의한 모든 보안 정보를 삭제하고 기타 보안 설정 메뉴에서 공장 출하시 기본 설정을 복원합니다.
LDAP 인증서 확인 요구 시도 허용 안 함	<p>사용자가 서버 인증서를 요청하도록 허용합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 "요구"입니다. 이는 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 잘못된 인증서가 제공되었거나 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 즉시 종료됩니다. "시도"는 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 정상적으로 진행됩니다. 잘못된 인증서가 제공된 경우 세션이 즉시 종료됩니다. "허용"은 서버 인증서가 요청됨을 의미합니다. 인증서가 제공되지 않은 경우 세션이 정상적으로 진행됩니다. 잘못된 인증서가 제공된 경우 무시되고 세션이 정상적으로 진행됩니다. "사용 안 함"은 서버 인증서가 요청되지 않음을 의미합니다.
최소 PIN 길이 1-16	<p>PIN(개인 식별 번호)의 길이를 제한합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 4입니다.</p>

기밀 인쇄 메뉴

사용	대상
최대 잘못된 PIN 끄기 2~10	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 제한 횟수를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 기밀 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 기밀 인쇄 작업이 프린터 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 "기밀 작업 만료" 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. 프린터가 꺼지면 프린터 메모리에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.
반복 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
확인 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 확인이 필요한 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
예약 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터에서 추후 인쇄 작업 저장시 제한 시간을 설정합니다.
참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.	

임시 데이터 파일 삭제 메뉴

임시 데이터 파일 삭제는 프린터 하드 디스크에서 현재 파일 시스템에 사용되지 않고 있는 인쇄 작업 데이터만 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같이 프린터 하드 디스크에 있는 모든 영구 데이터는 보존됩니다.

참고: 이 메뉴는 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	목적
완전 삭제 모드 자동	임시 데이터 파일을 지우기 위한 모드를 지정합니다.

사용	목적
자동 방법 단일 패스 다중 패스	<p>이전 인쇄 작업에 사용된 모든 디스크 공간을 표시합니다. 이 방법은 이 공간이 삭제될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 오랫동안 프린터를 끄지 않고도 임시 데이터 파일 삭제를 수행할 수 있는 방법은 자동 삭제를 이용하는 것뿐입니다. • 중요 기밀 정보는 다중 패스(Multiple pass) 방식만 사용하여 삭제해야 합니다.

보안 감사 로그 메뉴

사용	대상
로그 내보내기	<p>승인된 사용자가 보안 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 제어판에서 로그를 내보내려면 플래시 드라이브를 프린터에 연결합니다. • Embedded Web Server에서 로그를 내보내려면 로그를 컴퓨터로 다운로드합니다.
로그 삭제	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다.
로그 구성 감사 활성화 예 아니오 원격 Syslog 활성화 아니오 예 원격 Syslog 서버 [256 문자열] 원격 Syslog 포트 1-65535 원격 Syslog 방식 표준 UDP Stunnel 원격 Syslog 기능 0-23 로그 전체 특성 가장 오래된 항목 줄 바꿈 로그를 이메일로 보내고 모든 항목 삭제	<p>감사 로그 구성 방법을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 감사 활성화는 보안 감사 로그 및 원격 Syslog에 이벤트를 기록할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. • 원격 Syslog 사용은 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. • 원격 Syslog 서버는 원격 시스템 로그 서버에 로그를 전송하기 위해 사용하는 값을 결정합니다. • 원격 Syslog 포트는 프린터가 기존 이벤트 로그를 원격 서버로 전송하는 포트를 확인합니다. • 원격 Syslog 방식은 프린터가 기존 이벤트 로그를 원격 서버로 전송하기 위해 사용하는 프로토콜을 확인합니다. 공장 출하시 기본 설정은 표준 UDP입니다. • 원격 Syslog 기능은 이벤트를 원격 syslog 서버에 보낼 때 프린터에서 사용하는 기능 값을 결정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 4입니다. • "로그 짹 창 동작"은 로그의 할당된 메모리가 완전히 채워진 경우 프린터의 해결 동작을 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 "가장 오래된 항목 줄 바꿈"입니다.

사용	대상
로그 구성(계속) 관리자의 이메일 주소 [256 문자열] 디지털 서명 내보내기 끄기 켜기 기록할 이벤트 심각도 0-7 원격 Syslog 기록 안 된 이벤트 아니오 예 이메일 로그 지워짐 경고 아니오 예 이메일 로그 줄 바꿈 경고 아니오 예 이메일 % 찢음 경고 아니오 예 % 찢음 경고 수준 1-99 이메일 로그 내보내기 경고 아니오 예 이메일 로그 설정 변경 경고 아니오 예 로그 라인 종료 LF(\n) CR(\r) CRLF(\r\n)	<p>감사 로그 구성 방법을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> "관리자 이메일 주소"는 관리자에게 특정 로그 이벤트가 자동으로 통보되는지 여부를 결정합니다. 이 설정에는 하나 이상의 이메일 주소(쉼표로 구분)가 포함될 수 있습니다. "디지털 서명 내보내기"는 내보낸 각 보안 로그에 프린터가 자동으로 서명할지 여부를 결정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. "로깅할 이벤트 심각도"는 각 이벤트의 심각도 값을 기록합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. "원격 Syslog 기록 안 된 이벤트"는 "기록할 이벤트 심각도" 설정 값보다 높은 보안 수준을 가진 원격 서버로 프린터가 이벤트를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "이메일 로그 지워짐 경고"는 프린터 제어판 또는 EWS를 통해 로그를 삭제할 때마다 프린터가 관리자에게 이메일을 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "이메일 로그 줄 바꿈 경고"는 로그 항목을 줄 바꿈할 때 프린터가 관리자에게 이메일을 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "이메일 % 찢음 경고"는 로그에 할당된 공간 중 특정 공간이 채워질 때 프린터가 관리자에게 이메일을 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "% 찢음 경고 수준"은 로그에 사용된 공간이 사용 경고 수준 값보다 크거나 같을지 확인합니다. 공장 출하시 기본 설정은 90입니다. "이메일 로그 내보내기 경고"는 내보낸 로그가 있을 때 프린터가 관리자에게 이메일을 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "이메일 로그 설정 변경 경고"는 감사 로그 사용 설정 값이 전환되었을 때 프린터가 관리자에게 이메일을 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. "로그 라인 종료"는 파일을 구문 분석하거나 표시하는 운영 체제에 따라 로그 파일에서 라인 종료가 어떻게 처리될지 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 "LF(\n)"입니다.

날짜 및 시간 설정 메뉴

사용	대상
현재 날짜 및 시간	스캐너의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.
날짜 및 시간 수동 설정	날짜 및 시간을 입력합니다. 참고: 날짜/시간은 YYYY-MM-DD HH:MMMM:SS(연도-월-일 시간:분:초) 형식으로 설정됩니다.
시간대	시간대를 선택합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.

사용	대상
DST 자동 관측 켜기 끄기	스캐너 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 스캐너를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐이고 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니다.
사용자 정의 시간대 설정 DST 시작 주 DST 시작일 DST 시작 월 DST 시작 시간 DST 종료 주 DST 종료일 DST 종료 월 DST 종료 시간 DST 오프셋	사용자가 시간대를 설정할 수 있습니다.
NTP 사용 켜기 끄기	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
NTP 서버	NTP 서버 주소를 표시합니다.
인증 활성화 켜기 끄기	인증 설정을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

사용	대상
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 그리스어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	프린터 디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. 참고: 프린터에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있으며 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.
절약 모드 끄기 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 깨짐입니다. 깨짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 에너지는 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다. 에너지/용지는 전력 및 특수 용지의 사용량을 최소화합니다. 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
ADF 적재 신호음 활성화 사용 안 함	용지를 넣을 때 ADF에서 신호음이 울릴지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 활성화입니다.

사용	대상
저소음 모드 끄기 켜기	프린터에서 발생하는 소음을 줄입니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다. 켜짐은 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다. 이 설정은 텍스트와 라인 아트를 인쇄하기에 가장 적합합니다. 컬러가 많은 문서를 인쇄하는 최적의 인쇄 방법은 저소음 모드를 끄는 것입니다. 인쇄 드라이버에서 사진을 선택하면 저소음 모드가 비활성화될 수 있고, 이때 더 좋은 품질로 최고 속도로 인쇄할 수 있습니다.
초기 설정 실행 예 아니오	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다. 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니오가 됩니다.
키보드 키보드 유형 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) 독일어 이탈리아어 스페인어 그리스어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 핀란드어 포르투갈어 러시아어 폴란드어 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 [x]	프린터 키보드에 대한 언어 및 사용자 정의 키 정보를 지정합니다. 프린터 키보드의 추가 탭을 통해 악센트 표시 및 기호를 사용할 수 있습니다.
용지 크기 미국 미터	기본 용지 측정 단위를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 US입니다. 초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다. 이 설정을 변경하면 용지 크기/용지 유형 메뉴의 각 입력 급지대 기본 설정도 변경됩니다.

사용	대상
PC로 스캔 포트 범위 [port range]	포트 차단 방화벽으로 보호되는 프린터의 유효한 포트 범위를 지정합니다. 참고: 9751:공장 출하 시 기본 설정은 12000입니다.
표시되는 정보 원쪽 오른쪽 사용자 정의 텍스트 [x]	기본 화면의 왼쪽 및 오른쪽 위에 표시되는 정보를 지정합니다. 왼쪽 및 오른쪽 메뉴의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다. 없음 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름 위치 날짜/시간 mDNS/DDNS 서비스 이름 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 [x] 모델 이름 참고: <ul style="list-style-type: none">• 원쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 IP 주소입니다.• 오른쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 날짜/시간입니다.
표시 정보(계속) 검정색 토너	검정색 토너에 대해 표시할 정보를 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 시간 표시 안 함 표시 표시 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry] 참고: <ul style="list-style-type: none">• 표시 시간의 공장 출하 시 기본 설정은 표시 안 함입니다.• 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.

사용	대상
표시 정보(계속) 폐 토너 용기 용지 걸림 용지 적재 서비스 오류	<p>폐토너통, 용지 걸림, 용지 적재 및 서비스 오류에 대해 표시되는 정보를 사용자 정의 할 수 있습니다.</p> <p>다음 옵션 중에서 선택하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> 표시 예 아니오 <p>표시할 메시지</p> <ul style="list-style-type: none"> 기본값 대체 기본값 <p>[text entry]</p> <p>대체</p> <p>[text entry]</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 표시에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 없습니다. • 표시 메시지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.
기본 화면 사용자 정의 언어 변경 복사 복사 단축번호 팩스 팩스 단축번호 이메일 이메일 단축번호 FTP FTP 단축번호 보류 작업 검색 보류 작업 USB 드라이브 프로파일 및 응용 프로그램 책갈피 사용자 작업 양식 및 즐겨찾기 카드 복사 네트워크로 스캔 내 단축키 다중 전송	<p>기본 화면에 표시되는 아이콘을 변경합니다.</p> <p>각 아이콘에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 표시 표시 안 함 <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 복사, 팩스, 이메일, FTP, 보류 작업 검색, 보류 작업, USB 드라이브, 양식 및 즐겨찾기, 카드 복사, 네트워크로 스캔, 내 단축번호, 다중전송에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 "표시"입니다. • 언어 변경, 단축번호 복사, 팩스 단축번호, 이메일 단축번호, FTP 단축번호, 프로필 및 응용 프로그램, 책갈피, 사용자별 작업에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 "표시 안 함"입니다.
날짜 형식 MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	<p>프린터 날짜 형식을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • MM-DD-YYYY는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. • DD-MM-YYYY는 국제 기본 설정입니다.
시간 형식 12시간 A.M./P.M. 24시간	<p>프린터 시간 형식을 지정합니다.</p> <p>참고: 12시간 A.M./P.M. 는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다.</p>

사용	대상
화면 밝기 20~100	제어판 화면의 밝기를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 100입니다.
한 페이지 복사 끄기 켜기	스캐너 유리에서 한 번에 한 장씩 복사하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
출력 표시등 보통/대기 모드 끄기 흐림 밝음	표준 출력함의 조명 밝기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 흐림은 절약 모드가 에너지 또는 에너지/용지로 설정된 경우 공장 출하 시 기본 설정입니다. 밝음은 절약 모드가 용지 또는 꺼짐으로 설정된 경우 공장 출하 시 기본 설정입니다.
오디오 피드백 버튼 피드백 켜기 끄기 볼륨 1~10	버튼의 오디오 볼륨을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 버튼 피드백의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 볼륨의 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
즐겨찾기 표시 예 아니오	대기 작업 영역에서 즐겨찾기를 표시할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
배경 제거 허용 켜기 끄기	복사, 팩스, 이메일, FTP 또는 USB로 스캔 작업 중에 이미지 배경 제거를 허용할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 이미지의 배경이 제거됩니다.
사용자 정의 작업 스캔 허용 켜기 끄기	여러 작업을 하나의 파일로 스캔합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 켜짐이 선택되면 특정 작업에 대해 사용자 정의 작업 스캔 허용 설정을 활성화할 수 있습니다.
스캐너 용지 걸림 복원 작업 레벨 페이지 레벨	자동 급지대에서 용지 걸림이 발생할 경우 스캔된 작업을 어떻게 다시 로드해야 하는지 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 작업 레벨입니다. 작업 레벨이 선택되면 용지 걸림이 발생한 경우 전체 작업을 다시 스캔해야 합니다. 페이지 레벨이 선택되면 용지가 걸린 페이지부터 다시 스캔합니다.
웹 페이지 새로고침률 30~300	Embedded Web Server를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 120입니다.
연락처 이름	프린터의 담당자 이름을 지정합니다. 참고: 담당자 이름은 Embedded Web Server에 저장됩니다.
위치	프린터의 위치를 지정합니다. 참고: 위치는 Embedded Web Server에 저장됩니다.

사용	대상
알람 알람 제어 카트리지 알람 스태플 알람 훌 펀치 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 끄기 한 번 연속 참고: <ul style="list-style-type: none"> 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. 카트리지 알람, 스태플 알람 및 훌 펀치 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다.
제한시간 대기 모드 사용 안 함 1-240	프린터가 대기 모드로 들어가기 전까지 비활성 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 15입니다.
제한시간 절전 모드 사용 안 함 1-120	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 20입니다. 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다. 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 디스플레이 끄고 인쇄 디스플레이 끄고 인쇄 가능 인쇄 시 디스플레이 켜기	디스플레이가 꺼진 상태에서도 프린터에서 인쇄 작업을 합니다. 참고: 디스플레이 끄고 인쇄 가능이 공장 출하 시 기본 설정입니다.
제한시간 최대 절전 모드 시간 초과 사용 안 함 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일 1주 2주 1개월	프린터가 최대 절전 모드로 전환되기 전의 시간을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3일입니다.
제한시간 연결 시 초절전 모드 시간 초과 최대 절전 없음 최대 절전	활성 이더넷 연결이 있는 경우에도 프린터를 최대 절전 모드로 설정합니다. 참고: 최대 절전이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

사용	대상
제한시간 화면 시간 초과 15–300	프린터가 준비 상태로 들어가기 전까지 기다려야 하는 시간(초)을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다.
제한시간 화면 제한시간 연장 켜기 끄기	화면 제한 시간 타이머가 초과된 경우 프린터에서 기본 화면으로 돌아가지 않고 지정된 작업을 계속 수행하도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
제한시간 인쇄 제한시간 사용 안 함 1–255	프린터에서 남은 인쇄 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 90입니다. 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 대기 제한시간 사용 안 함 15–65535	프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 40입니다. 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 작업 대기 제한시간 5–255	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다. 이 메뉴는 포맷된 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
오류 복구 자동 재부팅 유류 상태일 때 재부팅 항상 재부팅 재부팅 안 함	오류 발생시 프린터가 재시작되도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 항상 재부팅입니다.
오류 복구 최대 자동 재부팅 1–20	프린터의 자동 재부팅 횟수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 2입니다.
인쇄 복원 자동 계속 사용 안 함 5–255	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있도록 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.

사용	대상
인쇄 복원 용지 걸림 복구 켜기 끄기 자동	<p>프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 걸림 문제 도움 켜기 끄기	<p>프린터에서 자동으로 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.</p>
인쇄 복원 페이지 보호 끄기 켜기	<p>프린터에서 다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄할 수 있도록 합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 끄기는 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 부족할 경우 일부 페이지만 인쇄합니다. 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
절전 버튼 누르기 상태 유지 절전 최대 절전	<p>절전 버튼을 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다. 절전 또는 최대 절전은 프린터가 낮은 전력 구성을 사용하여 작동하도록 설정합니다. 프린터가 절전 모드면 디스플레이가 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 커집니다. 프린터의 절전 모드를 해제하려면 디스플레이에서 아무 곳이나 터치하거나 제어판에서 아무 버튼을 누릅니다. 프린터가 최대 절전 모드 상태면 디스플레이가 완전히 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 깜박입니다.
절전 버튼 계속 누르기 상태 유지 절전 최대 절전	<p>프린터가 유휴 상태일 때 절전 버튼을 3초 이상 누를 경우 프린터가 응답하는 방식을 결정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 상태 유지입니다. 절전 또는 최대 절전은 프린터가 낮은 전력 구성을 사용하여 작동하도록 설정합니다. 프린터가 절전 모드면 디스플레이가 꺼지고 절전 버튼이 주황색으로 커집니다. 프린터의 절전 모드를 해제하려면 디스플레이에서 아무 곳이나 터치하거나 제어판에서 아무 버튼을 누릅니다.

사용	대상
공장 출하 시 기본값 복원 안 함 지금 복원	<p>프린터 설정이 공장 출하 시 기본 설정으로 돌아갑니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안함입니다. 이 설정은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 모든 다운로드는 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.
구성 패키지 내보내기 내보내기	프린터 구성 파일을 플래시 드라이브로 내보냅니다.

Copy Settings(복사 설정) 메뉴

사용	대상
내용 유형 텍스트 그래픽 텍스트/사진 사진	<p>원본 문서의 소스를 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.</p>
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 보도 자료 기타	<p>원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.</p>
인쇄면(양면) 단면을 단면에 인쇄 단면을 양면에 인쇄 양면을 단면에 인쇄 양면을 양면에 인쇄	<p>원본 문서가 양면 또는 단면인지 지정한 다음 복사본이 양면 또는 단면이어야 하는지 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 단면을 단면에 인쇄—원본 문서가 단면에 인쇄되어 있고 복사된 문서도 단면에 인쇄됩니다. • 단면을 양면에 인쇄—원본 문서가 단면에 인쇄되어 있고 복사된 문서는 양면에 인쇄됩니다. • 양면을 단면에 인쇄—원본 문서가 양면에 인쇄되어 있고 복사된 문서는 단면에 인쇄됩니다. • 양면을 양면에 인쇄—원본 문서가 양면에 인쇄되어 있고 복사된 문서도 양면에 인쇄됩니다.
다면 인쇄 끄기 2면 세로 2면 가로 4면 세로 4면 가로	<p>한 페이지에 문서의 두 면 또는 네 면을 복사합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</p>

사용	대상
페이지 경계선 인쇄 커기 끄기	테두리를 인쇄할지 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	한 작업을 여러 사본 인쇄할 때 페이지가 순서대로 쌓이도록 분류합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 (1,2,3) (1,2,3)입니다.
편치 끄기 2홀 3홀 4홀	인쇄 또는 복사 작업에 사용할 훤 편치 마무리 유형을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 스탠드, 훤 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
스탠드 끄기 1 스탠드 2 스탠드	스탠드 마무리 장치의 사용 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 스탠드 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
원래 크기 Letter Legal Executive 타블로이드 Folio Statement Oficio(멕시코) 법용 자동 크기 감지 혼합 크기 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 책 원본 명함 3 x 5인치 4 x 6인치 ID 카드	원본 문서의 용지 크기를 지정합니다. 참고: 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
복사 대상 급지대 용지함 [x] 자동 크기 일치 다용도 공급 장치	복사 작업에 대해 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.

사용	대상
투명 간지 켜기 끄기	용지 사이에 투명 간지를 넣습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 켜짐으로 설정한 경우 투명 간지 사이에 빈 페이지를 넣습니다.
간지 끄기 사본 간 작업 간 페이지 간	용지, 복사본 또는 작업 사이에 간지를 넣습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
간지 급지대 용지함 [x] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
농도 1-9	복사 작업의 인쇄 농도를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
배지대 표준 출력함 출력함 [x]	복사 작업에 사용할 출력함을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다. • 용지함 [x]는 옵션 출력함이 1개 이상 설치된 경우에만 표시됩니다.
매수 1-9999	복사 작업에 대한 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
머리글/바닥글 [Location] 끄기 날짜/시간 페이지 번호 사용자 정의 텍스트 인쇄 모든 페이지 첫 페이지만 첫 페이지를 제외한 모두 사용자 정의 텍스트	머리글/바닥글 정보 및 페이지에서의 위치를 지정합니다. 위치에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 좌측 상단 • 가운데 상단 • 우측 상단 • 좌측 하단 • 가운데 하단 • 우측 하단 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 왼쪽 상단의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 인쇄의 공장 출하 시 기본 설정은 "모든 페이지"입니다.
오버레이 기밀 복사 초고 긴급 사용자 정의 끄기	복사 작업의 각 페이지에 인쇄되는 오버레이 문자를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
사용자 정의 오버레이	사용자 정의 오버레이 문자를 지정합니다. 참고: 최대 64자로 지정할 수 있습니다.

사용	대상
우선순위 복사 허용 켜기 끄기	페이지나 문서를 복사하기 위해 인쇄 작업을 중단시킵니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
사용자 정의 작업 스캔 켜기 끄기	용지 크기가 혼합된 문서를 단일 복사 작업으로 복사합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
단축번호로 저장 허용 켜기 끄기	사용자 정의 복사 설정을 단축번호로 저장합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
배경 제거 -4에서 4	복사본에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
자동 가운데 정렬 끄기 켜기	내용을 페이지 가운데에 자동으로 배치합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨강 녹색 파랑 기본 빨간색 임계값 0-255 기본 초록색 임계값 0-255 기본 파란색 임계값 0-255	스캔 중에 제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
대비 0-5 내용에 최적	복사 작업에 사용되는 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.
미러 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4에서 4	복사본에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
여백 최소 스캔 끄기 켜기	원본 문서의 여백 최소 스캔을 허용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
선명도 1~5	사본의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
샘플 사본 꺼기 켜기	원본 문서의 샘플 사본을 만듭니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

팩스 설정 메뉴

팩스 모드(아날로그 팩스 설정) 메뉴

아날로그 팩스 설정 모드에서는 전화선을 통해 팩스 작업을 전송합니다.

일반 팩스 설정

사용	대상
팩스 이름	프린터 내의 팩스 이름을 지정합니다.
팩스 번호	팩스에 지정된 번호를 지정합니다.
팩스 ID 팩스 이름 팩스 번호	팩스 식별 방법을 지정합니다. 참고: 팩스 번호는 공장 출하 시 기본 설정입니다.
수동 팩스 활성화 꺼기 켜기	프린터를 수동 팩스로 설정합니다. 이 경우 회선 분배기 및 전화 수화기가 필요합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 일반 전화기를 사용하여 들어오는 팩스 작업에 응답하고 팩스 번호를ダイ얼링합니다. 숫자 키패드에서 # 0을 선택하면 바로 수동 팩스 기능으로 전환됩니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
메모리 사용 모두 수신 대부분 수신 같음 대부분 전송 모두 전송	송신 및 수신 팩스 작업 간의 비활성 메모리 할당을 정의합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 같음입니다. "같음"은 팩스 작업 송신과 수신에 사용되는 메모리를 같은 양으로 나눕니다. 대부분 송신은 대부분의 메모리가 팩스 작업 송신으로 설정되도록 지정합니다. 모두 송신은 모든 메모리가 팩스 작업 송신으로 설정되도록 지정합니다. 모두 수신은 모든 메모리가 팩스 작업 수신으로 설정되도록 지정합니다. 대부분 수신은 대부분의 메모리가 팩스 작업 수신으로 설정되도록 지정합니다.
팩스 취소 허용 허용하지 않음	프린터가 팩스 작업을 취소할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 허용입니다.
발신 번호 표시 꺼기 기본 대체	사용 중인 발신자 번호 표시 유형을 지정합니다.

사용	대상
팩스 번호 마스킹 끄기 왼쪽에서 오른쪽에서	보내는 팩스 번호에서 숫자가 마스크되는 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 마스크되는 문자 수는 “마스크할 번호” 설정으로 결정됩니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
마스크할 번호 0~58	보내는 팩스 번호에서 마스크할 숫자 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
팩스 표지 팩스 표지 꺼짐을 기본값으로 켜짐을 기본값으로 사용 안 함 항상 사용 수신인 필드 포함 켜기 끄기 발신인 필드 포함 켜기 끄기 위치 메시지 필드 포함 켜기 끄기 메시지 로고 포함 켜기 끄기 바닥글 [x] 포함 켜기 끄기 바닥글 [x]	팩스 표지 페이지를 구성합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 팩스 표지 페이지의 공장 출하 시 기본 설정은 기본적으로 끄기입니다. 다른 모든 메뉴 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.

팩스 전송 설정

사용	대상
해상도 표준 Fine 200dpi Super Fine 300dpi Ultra Fine 600dpi	품질을 인치당 도트(dpi)로 지정합니다. 해상도가 높을수록 인쇄 품질이 높아지지만 팩스 전송 시간이 늘어납니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다.

사용	대상
원래 크기 Letter Legal Executive 타블로이드 Folio Statement Oficio(멕시코) 범용 자동 크기 감지 혼합 크기 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 책 원본 명함 3 x 5인치 4 x 6인치	원본 문서의 크기를 지정합니다. 참고: 혼합 크기는 미국에서 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
인쇄면(양면) 끄기 긴 가장자리 짧은 가장자리	페이지에서 텍스트와 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다 (세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다 (세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
내용 유형 텍스트 그래픽 텍스트/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자입니다.
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 보도자료 기타	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
농도 1-9	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.

사용	대상
통화 접두번호	99 등 국번을 입력합니다. 숫자 입력 필드가 제공됩니다.
다이얼링 국번 규칙 국번 규칙 [x]	다이얼링 국번 규칙을 설정합니다.
자동 다시 걸기 0~9	프린터가 지정된 번호로 팩스를 보내기 위해 시도하는 횟수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
다시 걸기 빈도 1~200	다시 걸기 간격(분)을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
PABX 연결 예 아니오	다이얼음을 확인하지 않고 다이얼링하는 블라인드 다이얼링 기능을 활성화 또는 비활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 아니요입니다.
ECM 활성화 예 아니오	팩스 작업에 대해 오류 보정 모드를 활성화 또는 비활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
팩스 스캔 활성화 켜기 끄기	프린터에서 스캔한 파일을 팩스로 전송합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
팩스로 드라이버 예 아니오	인쇄 드라이버로 팩스 작업을 보내도록 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
단축번호로 저장 허용 켜기 끄기	팩스 번호를 프린터에 단축번호로 저장합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
다이얼 모드 톤 펄스	전화 걸기 소리를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 톤입니다.
최고 속도 2400 4800 9600 14400 33600	팩스가 전송되는 최고 속도를 보드 단위로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 33600입니다.
사용자 정의 작업 스캔 켜기 끄기	용지 크기가 혼합된 문서를 단일 파일로 스캔합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
스캔 미리보기 켜기 끄기	스캔 작업에 대한 미리보기가 디스플레이에 나타날지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
배경 제거 -4에서 4	스캔한 이미지에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 균형 시안색 - 빨간색 마젠타색 - 녹색 노란색 - 파란색	스캔한 이미지에서 균형적인 색상 밸런스를 잡아줍니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨강 녹색 파랑 기본 빨간색 임계값 0-255 기본 초록색 임계값 0-255 기본 파란색 임계값 0-255	스캔 중에 제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
대비 0-5 내용에 최적	스캔 이미지의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.
미려 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 미려 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4에서 4	표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
여백 최소 스캔 끄기 켜기	팩스 전송 전에 원본 문서가 가장 자리에서 가장 자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
선명도 1-5	팩스의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
온도 -4에서 4	웜 또는 쿨 출력을 지정합니다. 쿨 값은 기본값보다 파란색이 많은 출력을 생성하고 웜 값은 기본값보다 빨간색이 많은 출력을 생성합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
컬러 팩스 스캔 활성화 꺼짐을 기본값으로 켜짐을 기본값으로 사용 안 함 항상 사용	컬러 팩스 전송을 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐을 기본값으로입니다.

사용	대상
컬러 팩스를 흑백 팩스로 자동 변환 켜기 끄기	보내는 팩스를 모두 흑백으로 변환합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

팩스 수신 설정

사용	대상
팩스 수신 활성화 켜기 끄기	프린터에서 팩스 작업을 수신할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
팩스 작업 대기 없음 토너 토너 및 소모품	프린터 대기열에서 사용할 수 없는 특정 리소스를 요청하는 팩스 작업을 제거합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
받는 전화벨 1~25	들어오는 팩스 작업에 응답하기 전에 울리는 전화벨 횟수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
자동 응답 예 아니오	프린터에서 들어오는 팩스 작업에 응답할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
수동 응답 코드 0~9	전화기 숫자 패드에 코드를 입력하여 팩스 수신을 시작합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 *9*입니다. 이 메뉴 항목은 프린터가 전화와 회선을 공유하는 경우에 사용됩니다.
자동 축소 켜기 끄기	들어오는 팩스 작업을 지정된 팩스 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞게 축소합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
용지 급지 자동 용지함 [x] 다용도 공급 장치	수신 팩스 작업을 인쇄할 용지 급지대를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
인쇄면(양면) 끄기 켜기	들어오는 팩스 작업에 대해 양면 인쇄를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
간지 끄기 작업 전 작업 후	프린터가 수신 팩스 작업에 간지를 포함할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
간지 급지대 용지함 [x] 다용도 공급 장치	간지에 사용할 용지함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
배지대 표준 출력함 출력함 [x]	수신된 팩스에 대한 출력함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.

사용	대상
팩스 바닥글 켜기 끄기	수신된 팩스의 각 페이지 하단에 전송 정보를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
최고 속도 2400 4800 9600 14400 33600	팩스가 수신되는 최고 속도를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 33600입니다.
팩스 전달 인쇄 인쇄 및 전달 전달	수신된 팩스를 다른 수신인에게 전달합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄입니다.
전달 대상 팩스 이메일 FTP LDSS eSF	팩스가 전달될 수신인 유형을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 팩스입니다. 이 메뉴는 프린터 내장 웹 서버에서만 사용할 수 있습니다.
단축번호로 전달	수신인 유형(팩스, 이메일, FTP, LDSS 또는 eSF)과 일치하는 단축번호를 입력합니다.
익명 팩스 차단 끄기 켜기	사용처 ID 또는 팩스 ID가 지정되지 않은 장치에서 보내는 팩스를 차단합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
금지된 팩스 목록	금지된 팩스 번호 목록을 프린터에 저장합니다.
팩스 대기 대기 팩스 모드 끄기 항상 켜 수동 예약 팩스 대기 예약	항상 또는 설정한 예약에 따라 팩스 보류를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
편치 끄기 켜기	인쇄물 편치 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 스태플, 훌 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
스태플 끄기 1 스태플 2 스태플 4 스태플	인쇄물을 스태플링 할지 여부를 지정합니다 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴 항목은 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
컬러 팩스 수신 활성화 켜기 끄기	프린터에서 팩스를 컬러로 수신하고 인쇄할 때는 회색조로 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

팩스 로그 설정

사용	대상
전송 로그 로그 인쇄 로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	각 팩스 작업 이후 전송 로그 인쇄를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
수신 오류 로그 인쇄 안 함 오류 시 인쇄	수신 오류 발생 후 수신 오류 로그 인쇄를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
자동 로그 인쇄 켜기 끄기	팩스 로그 자동 인쇄를 활성화합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 200개의 팩스 작업 이후마다 로그를 인쇄합니다.
로그 용지 급지대 용지함 [x] 다용도 공급 장치	로그 인쇄에 사용되는 용지 급지대를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
로그 표시 원격 사용처 이름 다이얼한 번호	인쇄된 로그에 반환된 발신 번호, 사용처 이름 또는 팩스 이름을 표시할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 원격 사용처 이름입니다.
작업 로그 활성화 켜기 끄기	팩스 작업 로그에 대한 액세스를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
통화 로그 활성화 켜기 끄기	팩스 통화 로그에 대한 액세스를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
로그 출력함 표준 출력함 출력함 [x]	인쇄된 팩스 로그의 출력함을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.

스피커 설정

사용	대상
스피커 모드 항상 끔 연결될 때까지 켜짐 항상 켜	스피커의 모드를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 연결될 때까지 켜짐입니다. 팩스 연결이 될 때까지 소리가 들립니다.
스피커 볼륨 높음 낮음	볼륨 설정을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 높음입니다.
벨소리 볼륨 끄기 켠기	팩스 스피커 벨소리 볼륨을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

자동 응답

사용	대상
모든 벨울림	프린터가 통화를 수신할 때 사용할 벨소리 패턴을 지정합니다.
한 번 벨울림	
두 번 벨울림	
세 번 벨울림	
단일 또는 이중 링 전용	
단일 또는 삼중 링 전용	
두 번 또는 세 번 벨울림만	

이메일 설정 메뉴

사용	대상
이메일 서버 설정	이메일 서버 정보를 지정합니다.
제목 메시지 파일 이름 나에게 전송 최대 이메일 크기 크기 오류 메시지 대상 제한 웹 링크 설정	
포맷	스캔한 파일의 형식을 지정합니다.
PDF(.pdf) 보안 PDF TIFF(.tif) JPEG(.jpg) XPS(.xps)	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 PDF(.pdf)입니다.
PDF 버전	이메일 전송을 위해 스캔한 PDF 파일의 버전을 설정합니다.
1.2~1.7 A-1a	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1.5입니다.
내용 유형	원본 문서의 소스를 지정합니다.
텍스트 그래픽 텍스트/사진 사진	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.
내용 소스	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다.
흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 보도자료 기타	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.

사용	대상
컬러 그리기 꺾기	캡처 및 전송에 대해 컬러 또는 흑백으로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺾집입니다.
해상도 75dpi 150dpi 200dpi 300dpi 400dpi 600dpi	스캔 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 150dpi입니다.
농도 1-9	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
용지 방향 세로 가로	스캔 이미지의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
원래 크기 Letter Legal Executive 타블로이드 Folio Statement Oficio(멕시코) 범용 자동 크기 감지 혼합 크기 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 책 원본 명함 3 x 5 인치 4 x 6 인치	스캔할 문서의 크기를 지정합니다. 참고: Letter는 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
인쇄면(양면) 그리기 긴 가장자리 짧은 가장자리	페이지에서 텍스트와 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺾집입니다. • 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). • 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).

사용	대상
JPEG 품질 내용에 최적 5~90	파일 크기와 이미지 품질에 따라 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다. • 5는 파일 크기를 줄이고 이미지 품질도 낮아집니다. • 90은 최상의 이미지 품질을 제공하지만 파일 크기도 매우 커집니다. • 이 메뉴 설정은 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
문자 기본값 5~90	파일 크기와 이미지 품질에 따라 텍스트 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
문자/사진 기본값 5~90	파일 크기와 이미지 품질에 따라 문자 또는 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
사진 기본값 5~90	파일 크기와 이미지 품질에 따라 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 50입니다.
이메일 이미지 전송 방법 첨부 웹 링크	이미지 전송 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 첨부입니다.
다면 Tiff 사용 켜기 끄기	다면 TIFF 파일과 다면 TIFF 파일 중에서 선택할 수 있습니다. 이메일로 다면 페이지 스캔 작업의 경우, 모든 페이지가 포함된 하나의 TIFF 파일을 만들거나 각 페이지에 대해 하나의 파일로 여러 TIFF 파일을 만들 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 이 메뉴 설정은 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
전송 로그 로그 인쇄 로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	전송 로그의 인쇄 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
로그 용지 급지대 용지함 [x] 다용도 급지대	이메일 로그를 인쇄할 용지 급지대를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
로그 출력함 표준 출력함 출력함 [x]	FTP 로그에 대한 출력함을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다. • 용지함 [x]는 옵션 출력함이 1개 이상 설치된 경우에만 표시됩니다.
이메일 비트 수준 1 비트 8 비트	컬러가 깨짐으로 설정된 경우 1비트 이미지를 사용하여 파일 크기를 작게 만들기 위해 문자/사진 모드를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8 비트입니다.
사용자 정의 작업 스캔 켜기 끄기	용지 크기가 혼합된 문서를 복사합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 깨짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
스캔 미리보기 켜기 끄기	스캔 작업에 대한 미리보기가 디스플레이에 나타날지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
단축번호로 저장 허용 켜기 끄기	이메일 주소를 단축번호로 저장합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐으로 설정된 경우 단축번호로 저장 버튼이 이메일 대상 화면에 나타나지 않습니다.
배경 제거 -4에서 4	스캔한 이미지에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 균형 시안색 - 빨간색 마젠타색 - 녹색 노란색 - 파란색	스캔한 이미지에서 균형적인 색상 밸런스를 잡아줍니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨강 녹색 파랑 기본 빨간색 임계값 0~255 기본 초록색 임계값 0~255 기본 파란색 임계값 0~255	스캔 중에 제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
대비 0~5 내용에 최적	출력물의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.
미러 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4에서 4	스캔한 이미지에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
여백 최소 스캔 끄기 켜기	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
선명도 1~5	스캔된 이미지의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
온도 -4에서 4	웜 또는 쿨 출력력을 지정합니다. 쿨 값은 기본값보다 파란색이 많은 출력을 생성하고 웜 값은 기본값보다 빨간색이 많은 출력을 생성합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
참조:/숨은 참조: 사용 끄기 켜기	"참조:" 및 "숨은 참조" 필드 사용을 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

FTP 설정 메뉴

사용	대상
포맷 PDF(.pdf) 보안 PDF(.pdf) TIFF(.tif) JPEG(.jpg) XPS(.xps)	FTP로 전송할 파일 형식을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 PDF(.pdf)입니다.
PDF 버전 1.2~1.7 A~1a	FTP로 전송할 PDF 파일의 버전을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1.5입니다.
내용 유형 텍스트 그래픽 텍스트/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 보도자료 기타	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
컬러 끄기 켜기	캡처 및 전송에 대해 컬러 또는 흑백으로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

사용	대상
해상도 75dpi 150dpi 200dpi 300dpi 400dpi 600dpi	스캔 품질을 인치당 도트 수(dpi)로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 150dpi입니다.
농도 1-9	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
용지 방향 세로 가로	스캔 이미지의 페이지 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
원래 크기 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio(멕시코) 법용 자동 크기 감지 흔합 크기 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 책 원본 명함 3 x 5인치 4 x 6인치	원본 문서의 크기를 지정합니다. 참고: Letter는 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
인쇄면(양면) 끄기 긴 가장자리 짧은 가장자리	문자 및 그래픽의 페이지 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 원쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 원쪽 가장자리).

사용	대상
JPEG 품질 내용에 최적 5~90	파일 크기 및 이미지 품질 대비 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다. 5는 파일 크기를 줄이지만 이미지 품질도 낮아집니다. 90은 최상의 이미지 품질을 제공하지만 파일 크기도 매우 커집니다. 이 메뉴 설정은 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
문자 기본값 5~90	파일 크기 및 이미지 품질 대비 문자의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
문자/사진 기본값 5~90	파일 크기 및 이미지 품질 대비 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
사진 기본값 5~90	파일 크기 및 이미지 품질 대비 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 50입니다.
다면 TIFF 사용 켜기 끄기	다면 TIFF 파일과 다면 TIFF 파일 중에서 선택할 수 있습니다. FTP로 다면 페이지 스캔 작업의 경우, 모든 페이지가 포함된 하나의 TIFF 파일을 만들거나 각 페이지에 대해 하나의 파일로 여러 TIFF 파일을 만들 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 이 메뉴 설정은 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
전송 로그 로그 인쇄 로그 인쇄하지 않음 오류만 인쇄	전송 로그의 인쇄 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 로그 인쇄입니다.
로그 용지 급지대 용지함 [x] 다용도 급지대	FTP 로그를 인쇄할 때 사용할 용지 급지대를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.
로그 출력함 표준 출력함 출력함 [x]	FTP 로그에 대한 출력함을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다. 출력함 [x]은(는) 옵션 출력함이 설치된 경우에만 나타납니다.
FTP 비트 수준 1 비트 8 비트	컬러가 깨짐으로 설정된 경우 1비트 이미지를 사용하여 파일 크기를 작게 만들기 위해 문자/사진 모드를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8 비트입니다.
파일 이름	기본 파일 이름을 입력합니다.
사용자 정의 작업 스캔 켜기 끄기	용지 크기가 혼합된 문서를 단일 스캔 작업으로 복사합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 깨짐입니다. 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
스캔 미리보기 켜기 끄기	스캔 작업에 대한 미리보기가 디스플레이에 나타날지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
단축번호로 저장 허용 켜기 끄기	FTP 주소에 대한 단축번호를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
배경 제거 -4에서 4	복사본에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 균형 시안색 - 빨간색 마젠타색 - 녹색 노란색 - 파란색	스캔한 이미지에서 균형적인 색상 밸런스를 잡아줍니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨강 녹색 파랑 기본 빨간색 임계값 0-255 기본 초록색 임계값 0-255 기본 파란색 임계값 0-255	스캔 중에 제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
대비 0-5 내용에 최적	출력물의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.
미러 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4에서 4	스캔한 이미지에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
여백 최소 스캔 끄기 켜기	원본 문서가 가장자리에서 가장자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
선명도 1-5	스캔한 이미지의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.

사용	대상
온도 -4에서 4	웜 또는 쿨 출력을 지정합니다. 웜 값은 기본값보다 파란색이 많은 출력을 생성하고 웜 값은 기본값보다 빨간색이 많은 출력을 생성합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

플래시 드라이브 메뉴

스캔 설정

사용	대상
포맷 PDF(.pdf) 보안 PDF TIFF(.tif) JPEG(.jpg) XPS(.xps)	FTP를 통해 전송할 파일의 형식을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 PDF(.pdf)입니다.
PDF 버전 1.2~1.7 A-1a	FTP를 통해 전송할 PDF 파일의 버전을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1.5입니다.
내용 유형 텍스트 그래픽 텍스트/사진 사진	원본 문서의 소스를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 문자/사진입니다.
내용 소스 흑백 레이저 컬러 레이저 잉크젯 사진/필름 잡지 신문 보도자료 기타	원본 문서가 제작된 방법을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 흑백 레이저입니다.
컬러 켜짐 꺼짐	캡처 및 전송에 대해 컬러 또는 흑백으로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
해상도 75dpi 150dpi 200dpi 300dpi 400dpi 600dpi	스캔 해상도를 dpi(인치당 도트 수)로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 150dpi입니다.
농도 1~9	출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.

사용	대상
용지 방향 세로 가로	스캔 이미지의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
원래 크기 Letter Legal Executive Folio Statement Oficio(멕시코) 법용 자동 크기 감지 혼합 크기 A3 A4 A5 A6 JIS B4 JIS B5 사용자 정의 스캔 크기 [x] 책 원본 명함 3 x 5 인치 4 x 6 인치	원본 문서의 크기를 지정합니다. 참고: Letter는 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.
인쇄면(양면) 끄기 긴 가장자리 짧은 가장자리	문자 및 그래픽의 페이지 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
JPEG 품질 내용에 최적 5-90	파일 크기와 품질에 따라 JPEG 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다. 5는 파일 크기를 줄이지만 이미지 품질도 낮아집니다. 90은 최상의 이미지 품질을 제공하지만 파일 크기도 매우 커집니다. 이 메뉴는 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
문자 기본값 5-90	파일 크기와 이미지 품질에 따라 문자의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
문자/사진 기본값 5-90	파일 크기 및 품질 대비 문자/사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 75입니다.
사진 기본값 5-90	파일 크기 및 품질 대비 사진 이미지의 품질을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 50입니다.

사용	대상
다면 TIFF 사용 켜기 끄기	다면 TIFF 파일과 다면 TIFF 파일 중에서 선택할 수 있습니다. FTP로 다면 페이지 스캔 작업의 경우, 모든 페이지가 포함된 하나의 TIFF 파일을 만들거나 각 페이지에 대해 하나의 파일로 여러 TIFF 파일을 만들 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. • 이 메뉴는 모든 스캔 기능에 적용됩니다.
스캔 비트 수준 1 비트 8 비트	컬러가 깨짐으로 설정된 경우 1비트 이미지를 사용하여 파일 크기를 작게 만들기 위해 문자/사진 모드를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8 비트입니다.
파일 이름	기본 파일 이름을 입력합니다. 참고: 최대 53자로 지정할 수 있습니다.
사용자 정의 작업 스캔 켜기 끄기	용지 크기가 혼합된 문서를 단일 복사 작업으로 복사합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 깨짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
스캔 미리보기 켜기 끄기	스캔 작업에 대한 미리보기가 디스플레이에 나타날지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 깨짐입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
배경 제거 -4에서 4	복사본에 표시되는 배경의 양을 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
색상 균형 시안색 - 빨간색 마젠타색 - 녹색 노란색 - 파란색	스캔한 이미지에서 균형적인 색상 밸런스를 잡아줍니다.
색상 제거 색상 제거 없음 빨강 녹색 파랑 기본 빨간색 임계값 0-255 기본 초록색 임계값 0-255 기본 파란색 임계값 0-255	스캔 중에 제거할 색상과 각 색상 임계값에 대한 제거 설정을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 색상 제거의 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • 각 색상 임계값의 공장 출하 시 기본 설정은 128입니다.
대비 0-5 내용에 최적	스캔 이미지의 대비를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 "내용에 최적"입니다.

사용	대상
미러 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 미러 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
네거티브 이미지 끄기 켜기	원본 문서의 네거티브 이미지를 만듭니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
어두운 부분 세밀도 -4에서 4	스캔한 이미지에 표시되는 어두운 부분 세밀도의 양을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
여백 최소 스캔 끄기 켜기	원본 문서가 가장 자리에서 가장 자리까지 스캔되는지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
선명도 1-5	스캔된 이미지의 선명도를 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 3입니다.
온도 -4에서 4	웜 또는 쿨 출력을 지정합니다. 쿨 값은 기본값보다 파란색이 많은 출력을 생성하고 웜 값은 기본값보다 빨간색이 많은 출력을 생성합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

인쇄 설정

매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
용지 금지 용지함 [x] 다용도 금지대 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 금지를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 금지대 1입니다.
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 (1,2,3) (1,2,3)입니다.
인쇄면(양면) 단면 양면	페이지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
스태플 끄기 켜기	인쇄물을 스태플링할지 여부를 지정합니다 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
홀 편치 끄기 켜기	인쇄물에 홀 편치를 넣을지를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 지원되는 스태플, 홀 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

홀 편치 모드	인쇄물에 끌을 출의 수를 지정합니다.
2홀 3홀 4홀	<p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3홀은 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. 4홀은 국제 기본 설정입니다. • 이 메뉴 항목은 지원되는 스탤플, 홀 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
양면 묶기	인쇄된 문서의 페이지 방향을 기준으로 양면 인쇄된 페이지의 바인딩을 정의합니다.
긴 가장자리 짧은 가장자리	<p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 원쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). • 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 원쪽 가장자리).
용지 절약 방향	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다.
자동 가로 세로	<p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.</p>
다면 인쇄	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다.
꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	<p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄되는 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 테두리	각 페이지 이미지에 테두리를 인쇄합니다.
없음 단색	<p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.</p>
용지 절약 순서	여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다.
수평 역 수평 역 수직 수직	<p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.
구분자 시트	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.
끄기 사본 간 작업 간 페이지 간	<p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
간지 급지대	간지에 사용할 급지대를 지정합니다.
용지함 [x] 다용도 급지대	<p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1입니다.</p>

공백 페이지 인쇄 안 함 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안 함입니다.
-------------------------------	---

인쇄 설정

설정 메뉴

사용	대상
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 PSL 에뮬레이션입니다. PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PostScript 인터프리터를 사용합니다. PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
작업 대기 켜기 끄기	사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 요구되는 경우 인쇄 대기열에서 해당 인쇄 작업을 제거할지 여부를 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 대기열에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. 전체 페이지를 선택하면 표준 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역으로 이미지가 이동되지만 프린터에서 이미지가 표준 설정 경계에 맞게 잘려서 인쇄됩니다. 이 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에만 적용되며 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드를 저장할 위치를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. RAM에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다. 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드는 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. 이 메뉴 항목은 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
자원 저장 켜기 끄기	<p>프린터에서 가용 메모리 용량을 초과하는 인쇄 작업이 수신될 때 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리하는 방식을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 메모리가 필요할 때까지만 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. • 켜짐은 언어 변경 및 프린터 재설정 중에 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 프린터 디스플레이에 메모리 부족 [38]이 나타나지만 다운로드가 삭제되지는 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 가장 오래된 항목부터 최신 항목부터	<p>모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 알파벳순입니다.</p>

마무리 메뉴

사용	대상
인쇄면(양면) 단면 양면	<p>양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다. • 프린터 소프트웨어에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	<p>양면 페이지를 바인딩하고 인쇄하는 방법을 정의합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 이 설정에서는 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). • 짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.
참고: 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.	
공백 페이지 인쇄 금지 인쇄	<p>빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.</p>
한 부씩 인쇄 (1, 1, 1) (2, 2, 2) (1, 2, 3) (1, 2, 3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다.
	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 (1,2,3) (1,2,3)입니다.

사용	대상
간지 끄기 사본 간 작업 간 페이지 간	<p>빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 빈 페이지가 삽입됩니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
구분 페이지 소스 용지함 [x] 다용도 공급 장치	<p>간지에 사용할 용지함을 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성은 "카세트"로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	<p>한 면에 여러 페이지 이미지를 인쇄합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄되는 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	<p>다면 인쇄 사용 시 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.
용지 절약 방향 자동 가로 세로	<p>여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.</p>
용지 절약 테두리 없음 단색	<p>다면 인쇄 사용 시 테두리를 인쇄합니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.</p>
Staple Job(스태플 작업) 자동 뒤로 양면 전면 끄기	<p>인쇄물을 스태플로 묶을지 여부를 지정합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
스태플러 테스트 실행	스태플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
홀 편치 커기 끄기	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 구멍을 뚫을지 여부를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
Hole Punch Mode(홀 편치 모드) 2홀 3홀 4홀	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 뚫을 홀의 수를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 3홀은 미국의 공장 출하 시 기본 설정입니다. 4홀은 국제 기본 설정입니다. 이 메뉴는 지원되는 스태플, 홀 편치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
오프셋 페이지 없음 사본 간 작업 간	일정 간격으로 페이지를 오프셋합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. 한 부씩 인쇄가 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정된 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본 사이가 오프셋됩니다. 한 부씩 인쇄가 (1,1,1) (2,2,2)로 설정된 경우 출력된 각 페이지 모음 (예: 인쇄된 모든 1페이지, 인쇄된 모든 2페이지 등)이 오프셋됩니다. 작업 사이를 선택하면 인쇄되는 사본의 수와 관계 없이 전체 인쇄 작업에 동일한 오프셋 간격이 설정됩니다. 이 메뉴는 지원되는 스태플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

품질 메뉴

사용	동작
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q	출력 해상도를 인치당 도트 수(dpi) 또는 이미지 품질로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi입니다.
픽셀 확장 꺼짐 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향	이미지 또는 텍스트 품질을 높이기 위해 더 많은 픽셀을 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
토너 농도 1-10	인쇄된 출력물의 농도를 결정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.

사용	동작
미세 라인 강화 켜짐 꺼짐	인쇄된 출력물의 가장 자리가 부드러운 선으로 표시되도록 품질을 높입니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 프린터 소프트웨어에서 이 옵션을 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 클릭하고 속성 또는 기본 설정을 클릭합니다. Macintosh 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 선택한 후 인쇄 대화 상자 및 컨텍스트 메뉴에서 설정을 조정합니다. Embedded Web Server를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정 자동 꺼짐	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6~6	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
대비 0-5	인쇄물의 대비를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

작업 계산 메뉴

참고: 이 메뉴 항목은 포맷된, 정상적인 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
작업 계산 로그 끄기 켜기	프린터가 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 만들지 여부를 결정하고 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
작업 계산 유ти리티	로그 파일을 인쇄 및 삭제하거나 플래시 드라이브로 내보냅니다.
로그 계산 주기 매일 매주 매월	로그 파일을 얼마나 자주 만들지를 결정하고 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 매월입니다.
주기 종료 시 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제	주기 임계값이 만료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
거의 다 참 수준으로 로그 끄기 1-99	프린터에서 디스크가 거의 다 찼을 때 로그 작업을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.

사용	대상
거의 다 찼을 때 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	하드 디스크가 거의 꽉 찼을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.• 로그가 거의 꽉 찬 수준에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.
찼을 때 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
로그 게시 URL	프린터가 작업 계정 로그를 게시할 위치를 결정하고 설정합니다.
로그 전송 이메일 주소	프린터가 작업 계정 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
로그 파일 접두사	로그 파일 이름에 사용하려는 접두사를 지정합니다. 참고: TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.

유ти리티 메뉴

사용	대상
대기 작업 제거 기밀 대기 복원 안함 모두	프린터 하드 디스크에서 기밀 작업 및 보류 작업을 삭제합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 인쇄 작업 및 기타 대기 작업 유형에는 영향을 주지 않습니다.• 복원되지 않음(Not Restored)을 선택하면 프린터 하드 디스크 또는 메모리에서 복원되지 않은 인쇄 및 보류 작업이 모두 제거됩니다.

사용	대상
플래시 포맷 예 아니오	<p>플래시 메모리를 포맷합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 플래시 메모리를 포맷하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다. 플래시 메모리는 프린터에 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가된 메모리입니다. 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있지 않아야 합니다. 이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 카드에 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.
디스크에서 다운로드 삭제 지금 삭제 삭제 안 함	<p>모든 보류 작업, 버퍼링된 작업 및 파킹된 작업을 포함하여 프린터 하드 디스크에서 다운로드를 삭제합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 지금 삭제는 프린터가 다운로드 파일을 삭제하도록 설정하고, 삭제가 완료된 다음 디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다. 삭제 안 함은 삭제 후 원래 화면으로 돌아가도록 프린터를 설정합니다.
16진 출력 활성화	<p>인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다. 16진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 끄기 켜기	<p>페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다.</p> <p>참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.</p>

XPS 메뉴

사용	목적
인쇄 오류 페이지 끄기 켜기	<p>XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼기(Off)입니다.</p>

PDF 메뉴

사용	목적
맞춤(Scale to Fit) 예 아니오	<p>페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.</p>
주석(Annotations) 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	<p>PDF의 주석을 인쇄합니다.</p> <p>참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.</p>

PostScript 메뉴

사용	대상
PS 오류 인쇄 켜기 끄기	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PS 시작 모드 잠금 켜기 끄기	SysStart 파일을 비활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 이 메뉴 항목은 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 설치되어 올바르게 작동 중인 경우에만 사용할 수 있습니다. 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오. 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

사용	대상
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴에 사용된 글꼴 집합을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 "기본"입니다. 기본은 RAM으로 다운로드된 공장 출하시 기본 글꼴 집합을 표시합니다. "플래시" 및 "디스크" 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되어 있으면 안됩니다. "다운로드"는 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. "모두"는 어떤 옵션에서도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 커리어 10(Courier 10)	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다. 커리어 10(Courier 10)은 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 폰트 소스에 사용되는 약어는 R(기본), F(플래시), K(디스크), D(다운로드)입니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 미국 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 기본 설정은 12U PC-850입니다. 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.

사용	대상
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00~1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 12입니다. 포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 약 0.014인치입니다. 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08~100	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 10입니다. 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. 확장할 수 없는 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 디스플레이에 표시되지만 변경할 수 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 용지 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다. 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1~255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다. 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 용지 크기 및 방향을 선택합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 "198 mm"입니다. 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후 자동 CR 꺾기 끄기	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 꺾기 끄기	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
급지대 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 끄기 없음 0-199 용지함 정렬 [x] 끄기 없음 0-199 수동 용지 지정 끄기 없음 0-199 수동 봉투 지정(Assign Manual Env) 끄기 없음 0-199	트레이 및 급지대에 대해 서로 다르게 급지를 지정할 수 있는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 "끄기"입니다. "없음"은 급지 선택 명령을 무시합니다. 이 옵션은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. "0-199"에서 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
급지대 번호 재지정 공장 출하시 기본값 보기 (View Factory Defaults) 다용도 공급 장치 기본값 = 8 T1 기본값 = 1 T1 기본값 = 4 T1 기본값 = 5 T1 기본값 = 20 T1 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 MPaper 기본값 = 2 수동봉투 기본값 = 3	각 트레이 또는 급지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
급지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니오	모든 트레이 및 급지대를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

HTML 메뉴

사용	대상
글꼴 이름	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다.
Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	참고: 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다.
Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco 새 CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTJA NewSansMTCS NewSansMTCT NewSansMTKO	

사용	대상
글꼴 크기 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 12 pt입니다. 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율 조정 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다. 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
용지 방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하 시 기본 설정은 19 mm입니다. 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

사용	대상
배경 인쇄 금지 인쇄	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지(Image) 메뉴

사용	목적
자동 맞춤(Auto Fit) 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상(Invert) 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율(Scaling) 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다. 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.
방향(Orientation) 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

도움말 메뉴

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
복사 설명서	복사 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
이메일 설명서	이메일 전송 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
팩스 설명서	팩스 전송 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
FTP 설명서	문서 스캔 및 설정 구성에 대한 정보를 제공합니다.
인쇄 결함 설명서	반복적인 인쇄 품질 결함의 원인 파악을 위한 템플릿 및 인쇄 품질 조정에 사용되는 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
소모품 설명서	소모품 주문에 대한 정보를 제공합니다.

비용 절약과 환경 보호

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하여 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련된다고 합니다. 재생지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 등의 인쇄 방법을 통해 탄소 발자국을 크게 줄일 수 있습니다.

재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 Lexmark는 레이저 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 [59 페이지의 “재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용”](#)를 참조하십시오.

소모품 절약

용지의 양면 사용

프린터 모델이 양면 인쇄를 지원할 경우 단면에 인쇄할지 또는 양면에 인쇄할지를 제어할 수 있습니다.

참고:

- 양면 인쇄가 인쇄 드라이버의 기본 설정입니다.
- 지원되는 제품 및 국가의 전체 목록을 보려면 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 작업에 여러 페이지 인쇄(N-Up)를 설정하면 한 페이지에 여러 페이지로 된 문서를 최대 16페이지까지 연속해서 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄하기 전 문서를 미리 보려면 미리 보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지 걸림이 발생하지 않도록 용지 유형과 크기를 올바르게 선택합니다. 자세한 내용은 [232 페이지의 “용지 걸림 예방”](#)를 참조하십시오.

에너지 절약

최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 작동 모드입니다.

참고:

- 프린터는 기본적으로 3일 후에 최대 절전 모드로 전환됩니다.
- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오. 하드 리셋을 수행하거나 절전 버튼을 길게 누르면 프린터에서 최대 절전 모드가 해제됩니다.
- 프린터가 최대 절전 모드인 경우는 **Embedded Web Server**를 사용할 수 없습니다.

1 흄 스크린에서 다음으로 이동합니다.



> 설정 > 일반 설정

2 "절전 버튼 누름" 또는 "절전 버튼을 누른 상태로 유지" 메뉴에서 **최대 절전**을 선택하고 **제출**을 누릅니다.

환경 보호 모드 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흄 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 환경 보호 모드 > 를 누르고 설정을 선택합니다.

사용	목적
끄기	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 끄기는 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지(Energy)	특히 프린터가 유휴 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> • 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 조금 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다. • 프린터가 1분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지(Plain Paper)	<ul style="list-style-type: none"> • 자동 양면(양면 인쇄) 기능을 활성화합니다. • 로그 인쇄 기능을 해제합니다.

3 **제출**을 누릅니다.

절전 모드 조정

1 헤드 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 절전 모드

2 절전 모드 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 유류 시간(분)을 선택합니다.

3 변경 사항을 적용합니다.

프린터 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 위해 또는 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이의 밝기를 조정하십시오.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정을 누릅니다.

3 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

4 제출을 클릭합니다.

재활용

Lexmark는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.

2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

참고: Lexmark 수거 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다. 지역 재활용 센터에 문의하여 해당 품목을 수거할 수 있는지 확인하십시오.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 품은 품 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark는 이 상자를 재활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

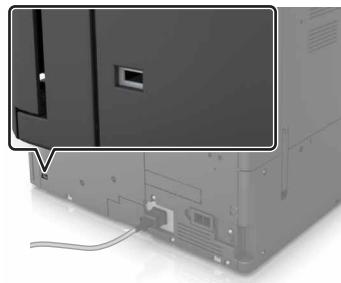
재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 다음을 수행할 수도 있습니다.

- 1 www.lexmark.com/recycle로 이동합니다.
- 2 토너 카트리지 섹션에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

프린터 보안

보안 잠금 장치 사용

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 대부분의 노트북 컴퓨터와 호환 가능한 잠금 장치가 부착된 경우 프린터는 잠깁니다. 잠기면 컨트롤러 보드 덮개와 컨트롤러 보드를 분리할 수 없습니다. 그림과 같은 위치에 프린터에 보안 잠금을 부착하십시오.



휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 <i>RAM(Random Access Memory)</i> 을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM 과 NAND(플래시 메모리) 입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되지 않습니다. 프린터 하드 디스크는 장치 특정 기능을 지원하도록 디자인됩니다. 이를 통해 복잡한 인쇄 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 글꼴 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

프린터 하드 디스크 폐기

참고: 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다.

- **소자**—하드 디스크에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링**—물리적 방법을 통해 하드 디스크를 작은 금속 조각으로 분쇄합니다.

참고: 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터가 저장된 각 하드 디스크를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끍니다.

비휘발성 메모리 지우기

다음 단계에 따라 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 내장된 솔루션을 지웁니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 높습니다.
- 3 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.
공장 출하 시 기본값 복원 > 프린터 메모리 지우기 > 예
이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 다시 시작됩니다.
- 4 뒤로를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 메모리 지우기

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 높습니다.
- 3 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.
공장 출하 시 기본값 복원 > 하드 디스크 지우기 > 하드 디스크 메모리를 지울 방법 선택 > 예
참고: 이 프로세스는 몇 분에서 한 시간 이상까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
- 4 뒤로를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 암호화 구성

하드 디스크 암호화를 설정하면 프린터 또는 하드 디스크를 도난 당했을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지할 수 있습니다.

참고: 일부 프린터 모델에는 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

1 프린터를 끕니다.

2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 높습니다.

3 디스크 암호화 > 사용을 누릅니다.

참고: 디스크 암호화를 설정하면 하드 디스크의 내용이 지워집니다.

4 디스크 삭제를 진행하려면 예를 누릅니다.

참고:

- 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 이상까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
- 상태 표시줄에 디스크 완전 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 활성화/비활성화 화면으로 돌아갑니다.

5 뒤로를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 인증되지 않은 사용자가 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [Lexmark 보안 웹 페이지](#)를 방문하거나 **Embedded Web Server—보안:** 관리자 설명서가 있는 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

프린터 유지관리

경고—손상 위험: 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

프린터 부품 청소

프린터 청소

참고: 이 작업은 몇 달 간격으로 수행해야 합니다.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

- 1 프린터가 꺼져 있고 전기 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

- 2 표준 용지함 및 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.
- 3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.
- 4 보풀 없는 깨끗한 천을 물에 적신 다음 프린터 바깥쪽을 닦습니다.

경고—손상 위험: 가정용 클리너 또는 세제는 프린터 외부에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.

- 5 새 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

스캐너 유리 청소

복사한 이미지 또는 스캔한 이미지의 줄무늬 같은 인쇄 품질 문제가 발생하는 경우 스캐너 유리를 청소하십시오.

- 1 스캐너 덮개를 엽니다.



2 부드럽고 보풀라기가 없는 천으로 보이는 영역을 닦습니다.



1	스캐너 유리 덮개 아래 흰색 영역
2	스캐너 유리
3	ADF 유리
4	ADF 덮개 아래 흰색 영역

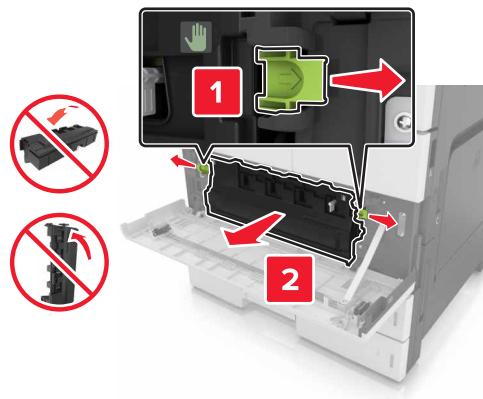
3 스캐너 덮개를 닫습니다.

충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소

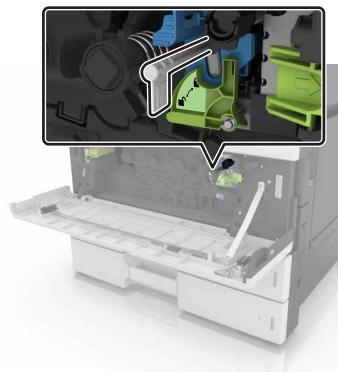
1 하단 전면 덮개를 엽니다.



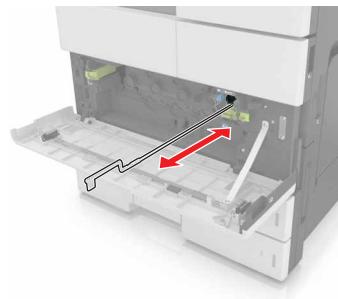
2 폐 토너 용기를 제거합니다.



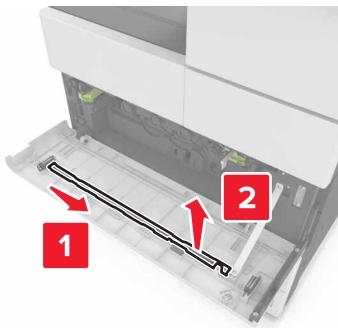
3 흰색 탭을 찾습니다.



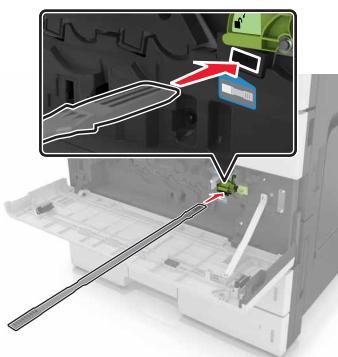
4 탭을 멈출 때까지 살짝 당겨 빼내고 다시 천천히 제자리로 밀어 넣습니다. 세 번 반복합니다.



5 프린트 헤드 와이퍼를 제거합니다.

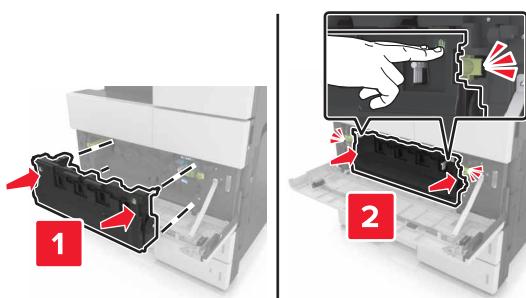


6 와이퍼를 구멍에 멈출 때까지 삽입한 다음 빼냅니다. 세 번 반복합니다.



7 와이퍼를 다시 와이퍼 훌더에 장착합니다.

8 폐 토너 용기를 다시 설치합니다.



9 하단 전면 덮개를 닫습니다.

홀 편지 박스 비우기

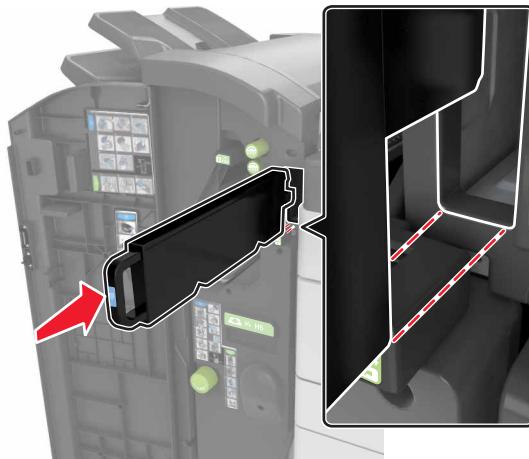
1 덮개 H를 엽니다.



2 홀 편지 박스를 분리하여 비웁니다.



3 훌 편지 박스를 다시 설치합니다.



4 덮개 H를 닫습니다.

프린터 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지관리가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

기본 화면에서 상태/소모품 > 소모품 보기 를 누릅니다.

Embedded Web Server에서 부품 및 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 훌 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 장치 상태 > 자세히 를 누릅니다.

남아 있는 예상 페이지 수

남아 있는 예상 페이지 수는 프린터의 최근 인쇄 기록을 기준으로 합니다. 수치는 실제와 상당히 다를 수 있으며 실제 문서의 내용, 인쇄 품질 설정 및 기타 프린터 설정과 같은 많은 요인의 영향을 받습니다.

실제 인쇄 소비량이 기록 상의 인쇄 소비량과 다를 경우 남아 있는 예상 페이지 수의 정확도가 떨어질 수 있습니다. 예상 수치를 기준으로 소모품을 구매하거나 교체하기 전에 발생 가능한 정확도의 변동 수준을 고려하십시오. 프린터에 인쇄 기록이 충분히 누적되기 전까지, 프린터는 ISO(국제표준화기구)*의 테스트 방식과 페이지 내용을 기준으로 향후 소모품 소비량을 예측합니다.

*ISO/IEC 19752 기준으로 지속적인 검은색 평균 공식 카트리지 출력량

소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터는 정품 Lexmark 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다. 모든 수명 표시기는 Lexmark 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 Lexmark 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

토너 카트리지 주문

참고:

- 카트리지 예상 용량은 페이지당 약 5% 범위를 기준으로 합니다.
- 장시간 매우 낮은 밀도로 인쇄하면 실제 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

부품 이름	부품 번호
검정색 토너 카트리지	24B6326

포토컨덕터 장치 주문

너무 낮은 밀도로 장시간 인쇄하면 토너가 완전히 소모되기 전에 포토컨덕터 장치 부품이 고장 날 수 있습니다.

항목	부품 번호
포토컨덕터 장치	24B6327

폐 토너 용기 주문

항목	부품 번호
폐 토너 용기	54G0W00

스태플 카트리지 주문

항목	부품 번호
스태플 카트리지	25A0013

300K 유지관리 키트 주문

참고: 유지관리 키트에 포함된 부품을 교체하려면 각 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

항목	부품 번호
유지관리 키트	40X9669

부품 및 소모품 보관

소모품 보관

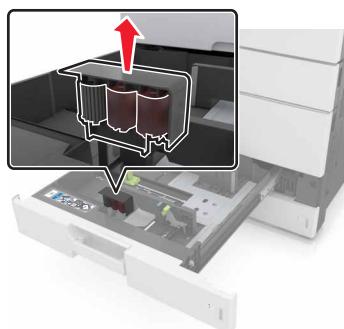
프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

롤러 보관

프린터에는 표준 용지함 내부 공간에 교체 롤러가 보관된 상태로 함께 제공됩니다. 새 롤러를 구입한 경우 용지함 내부 공간에 롤러를 보관하십시오.

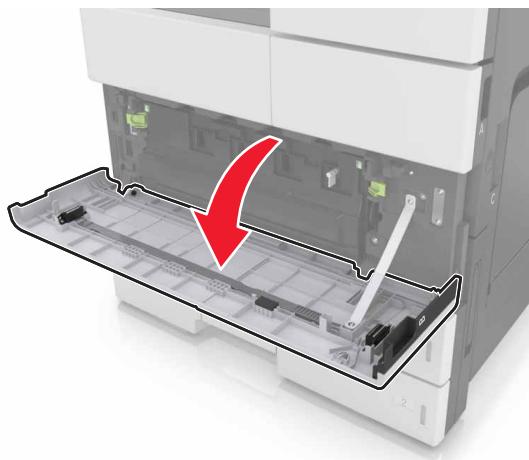


참고: 구성 부품 및 소모품의 적절한 폐기에 대한 정보는 [190 페이지의 “재활용”](#)을 확인하십시오.

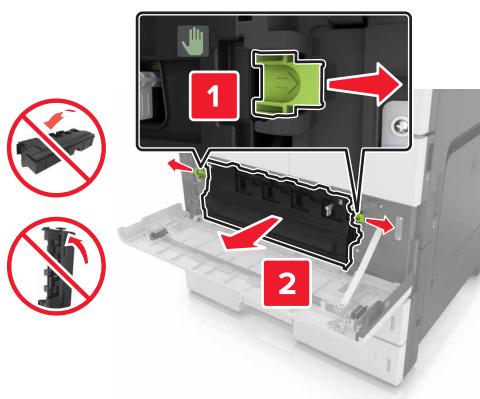
소모품 교체

포토컨덕터 장치 교체

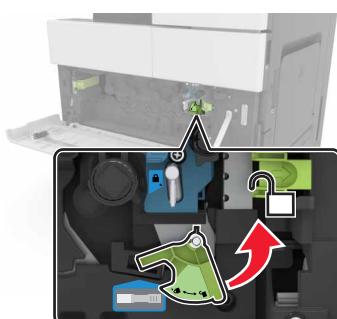
1 하단 전면 덮개를 엽니다.

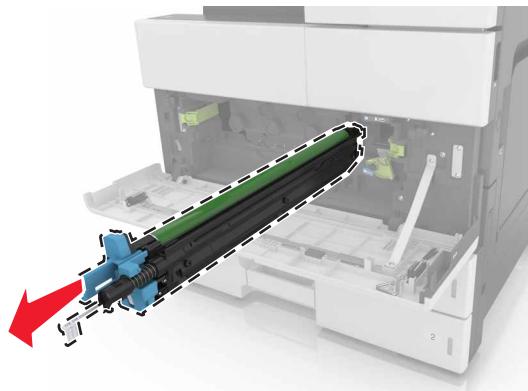


2 폐 토너 용기를 제거합니다.



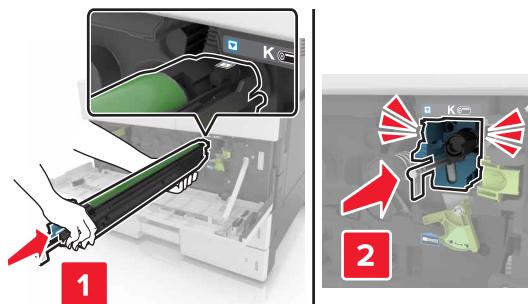
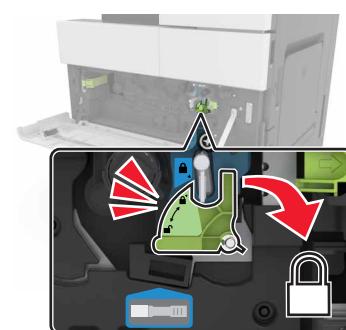
3 포토컨덕터 장치의 잠금을 풁니다.



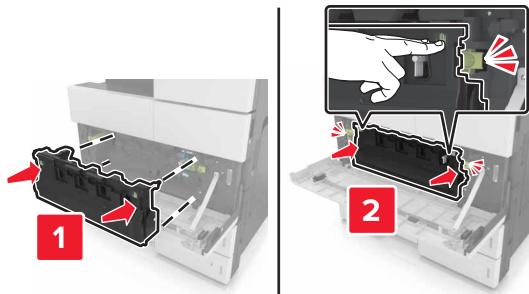
4 포토컨덕터 장치를 제거합니다.**5** 새 포토컨덕터 장치의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

6 포토컨덕터 장치를 설치합니다.**7** 포토컨덕터 장치를 잠깁니다.

8 폐 토너 용기를 다시 설치합니다.



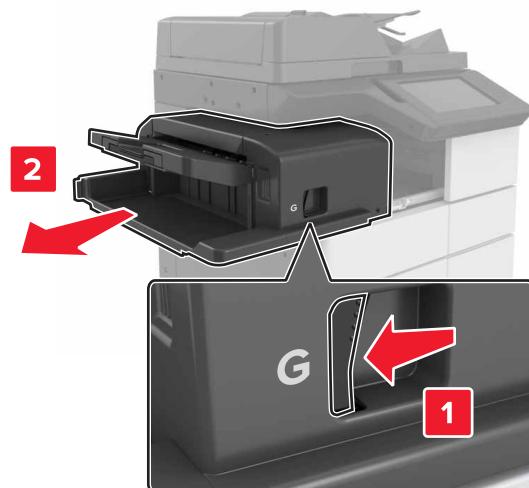
9 하단 전면 덮개를 닫습니다.

스태플 카트리지 교체

스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체

참고: 스태플 마무리 장치는 일부 프린터 모델에만 지원됩니다.

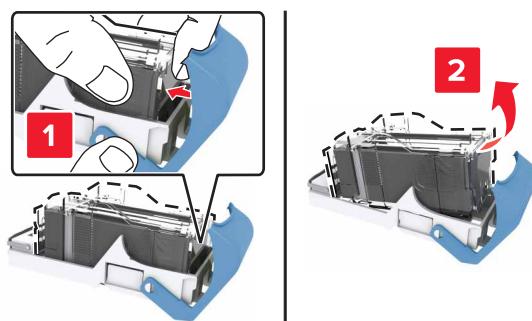
1 스태플 마무리 장치의 고정 장치를 누른 다음 마무리 장치를 왼쪽으로 박니다.



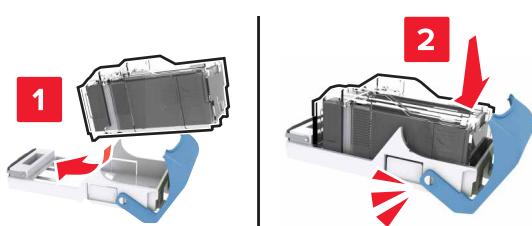
2 스탠드 카트리지 헀더를 제거합니다.



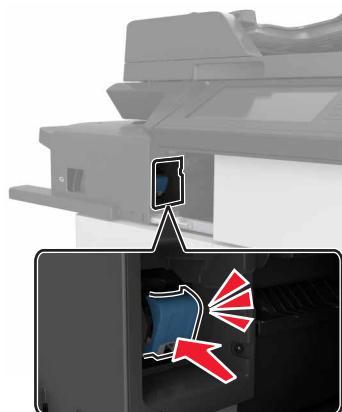
3 카트리지 헀더에서 빈 스탠드 카트리지를 제거합니다.



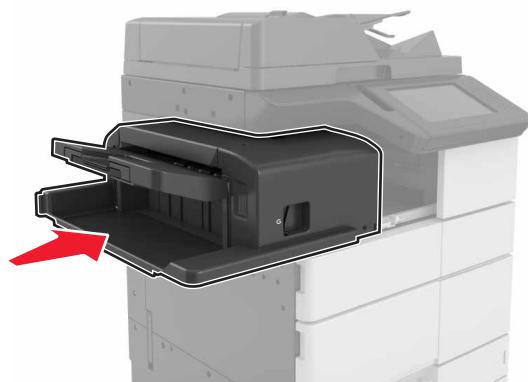
4 새 카트리지를 카트리지 헀더에 삽입합니다.



5 훌더가 **작동**하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 훌더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.

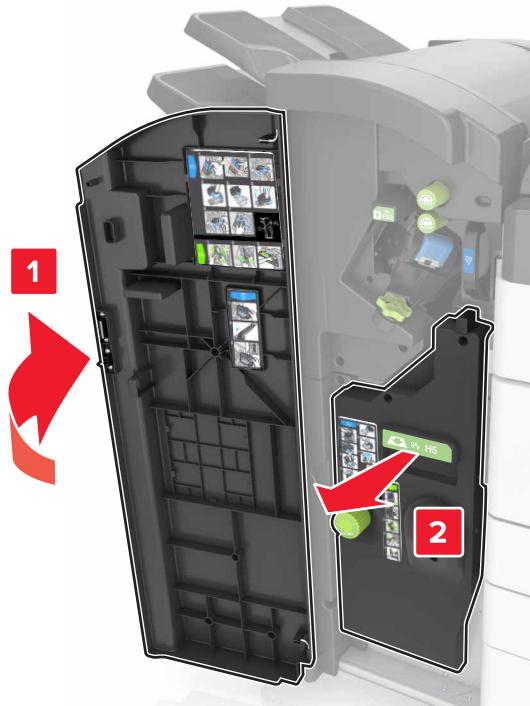


6 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.

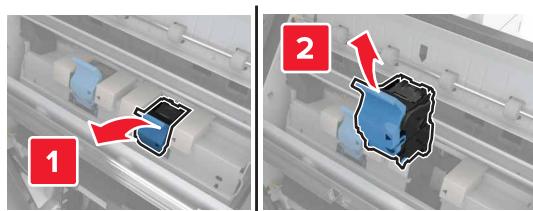


소책자 마무리 장치의 스탠플 카트리지 교체

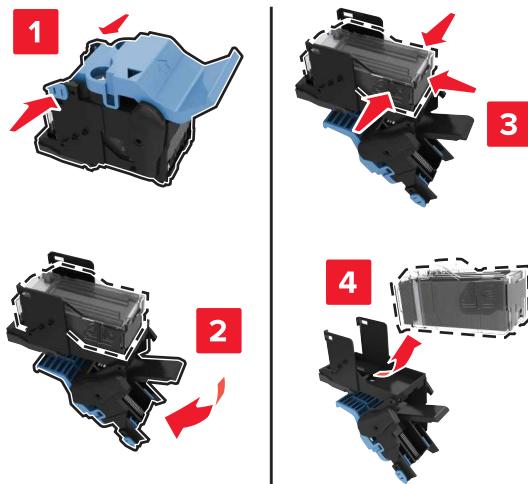
1 덮개 H를 연 다음 소책자 제작용 출력함을 당겨 빼냅니다.



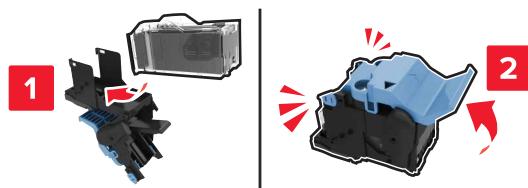
2 스탠플 카트리지 훌더를 제거합니다.



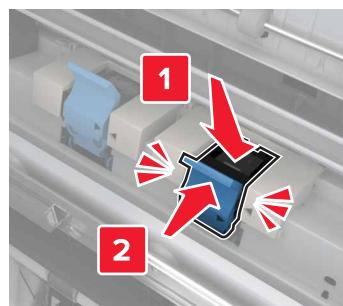
3 카트리지 헀더에서 빈 스탠드를 카트리지를 제거합니다.



4 새 카트리지를 카트리지 헀더에 삽입합니다.



5 헀더가 촉촉하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 헀더를 소책자 제작용 출력함으로 밀어 넣습니다.



6 소책자 제작용 출력함을 원래 위치로 밀어 넣은 다음 덮개를 닫습니다.

스태플, 훌 편치 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체

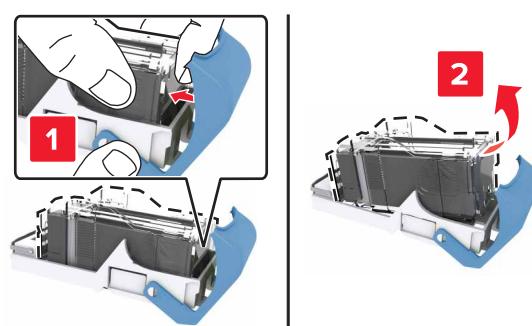
1 덮개 H를 엽니다.



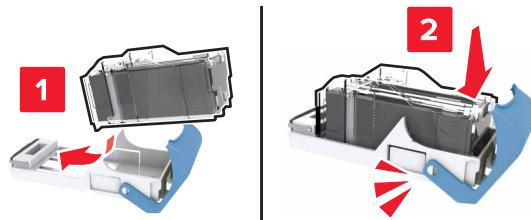
2 스태플 카트리지 훌더를 제거합니다.



3 카트리지 훌더에서 빈 스태플 카트리지를 제거합니다.



4 새 카트리지를 카트리지 훌더에 삽입합니다.



5 훌더가 총각하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 훌더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.



6 덮개 H를 닫습니다.

토너 카트리지 교체

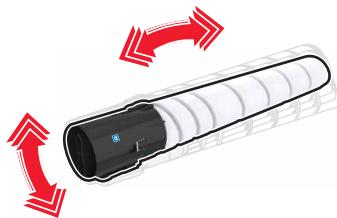
1 상단 전면 덮개를 엽니다.



2 토너 카트리지를 시계 반대 방향으로 돌린 다음 앞으로 당깁니다.



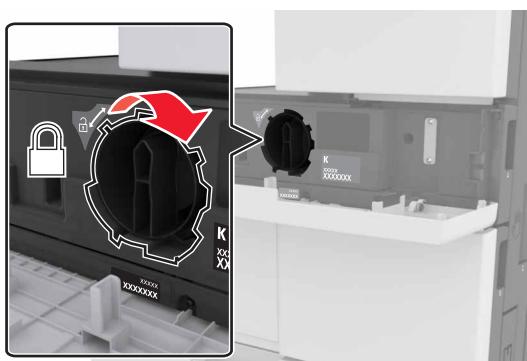
3 새 토너 카트리지의 포장을 풀고, 포장재를 제거한 다음 흔들어서 토너가 골고루 분포되도록 합니다.



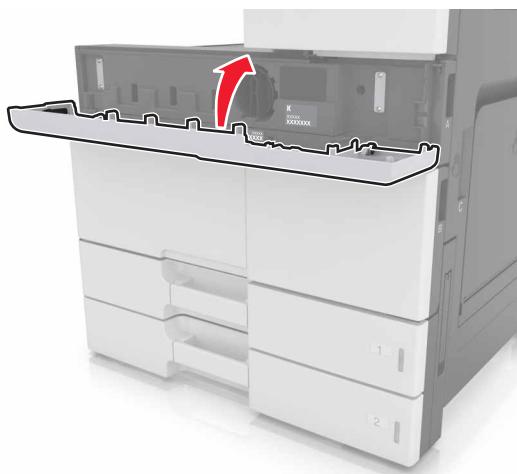
4 토너 카트리지를 프린터에 넣습니다.



5 카트리지를 시계 방향으로 돌려 잠금니다.



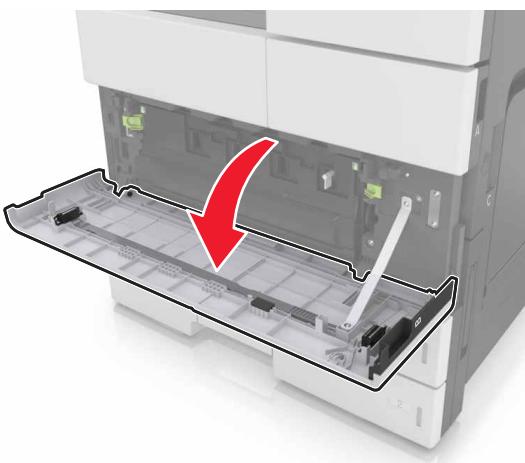
6 상단 전면 덮개를 닫습니다.



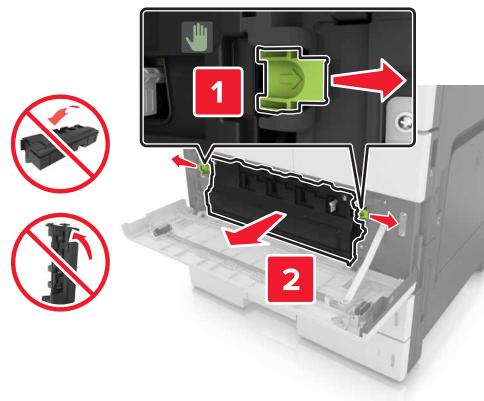
7 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. 자세한 내용은 [196 페이지의 “충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소”](#)를 참조하십시오.

페토너통 교체

1 하단 전면 덮개를 엽니다.



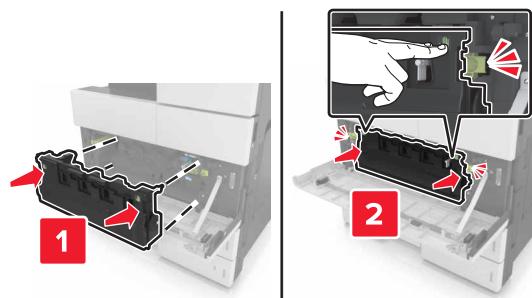
2 폐 토너 용기를 제거합니다.



3 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. 자세한 내용은 [196 페이지의 “충전기 및 프린트 헤드 렌즈 청소”](#)의 3-7단계를 참조하십시오.

4 새 폐토너통의 포장을 풁니다.

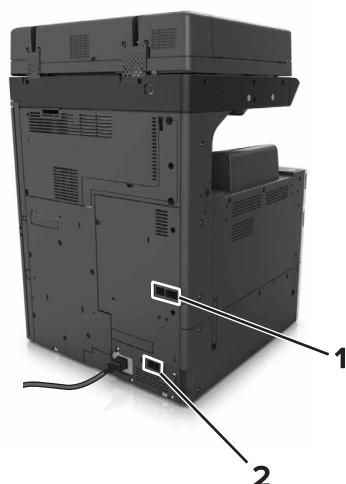
5 새 폐토너통이 제자리에 졸깃하며 끼워질 때까지 프린터에 밀어넣습니다.



6 하단 전면 덮개를 닫습니다.

300K 유지관리 키트 교체

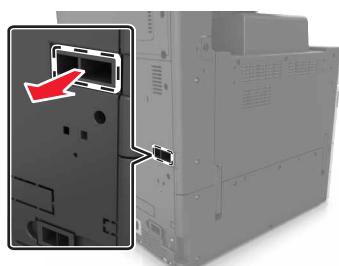
배기 및 오존 필터 교체



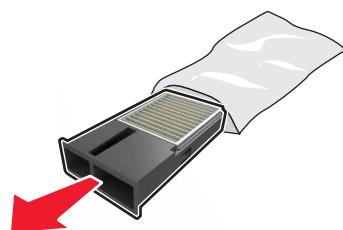
1	배기 필터
2	오존 필터

배기 필터 교체

- 1 배기 필터를 당겨서 빼냅니다.



- 2 새 배기 필터의 포장을 풁니다.

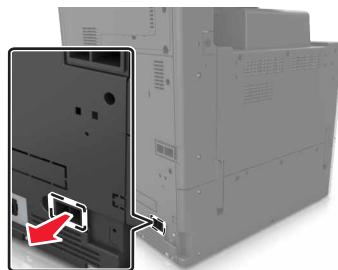


3 새 필터를 삽입합니다.

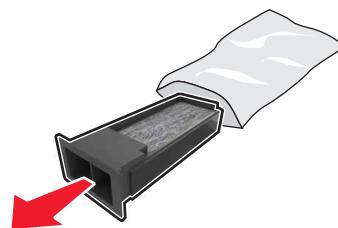


오존 필터 교체

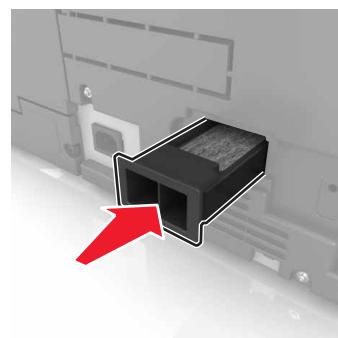
1 오존 필터를 당겨서 빼냅니다.



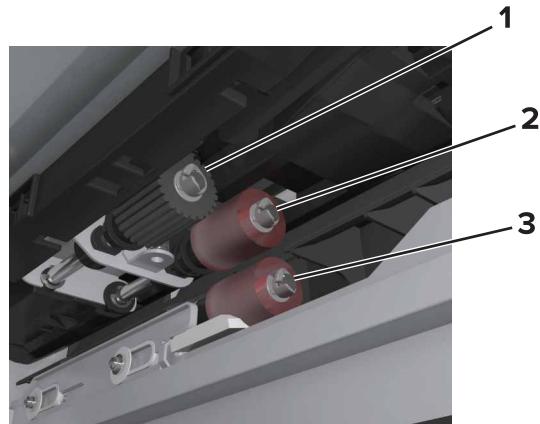
2 새 오존 필터의 포장을 풁니다.



3 새 필터를 삽입합니다.



픽, 급지, 분리 롤러 교체



1	픽 롤러
2	급지 롤러
3	분리 롤러

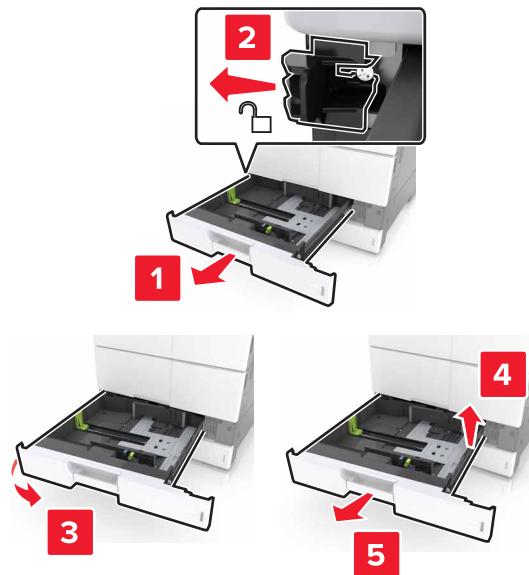
참고: 표준 용지함 내부 공간에 들어 있는 롤러를 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 [202 페이지의 “롤러 보관”](#)을 참조하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.



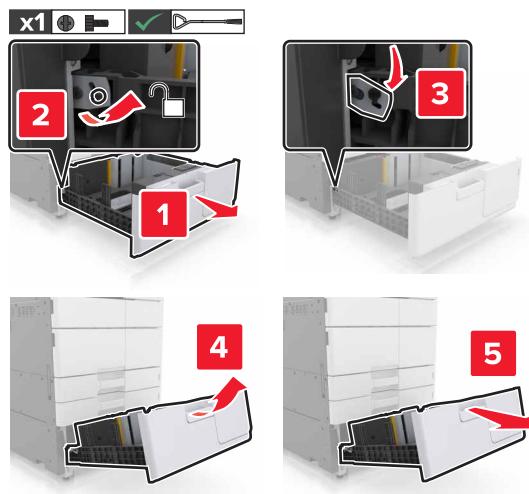
2 모든 용지함을 제거합니다.

- 표준 용지함



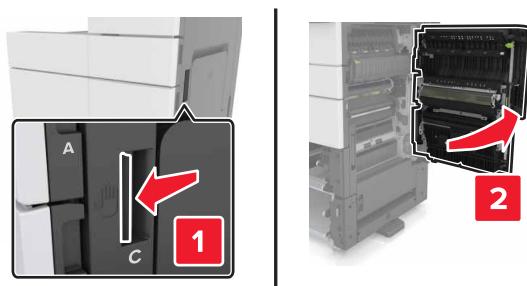
- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함

참고: 옵션 2 x 500장 용지함을 제거하려면 표준 용지함 제거 절차를 따릅니다.



3 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

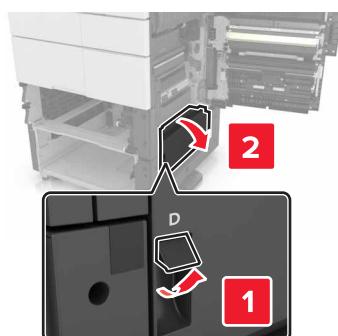
참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 밀어 덮개를 엽니다.



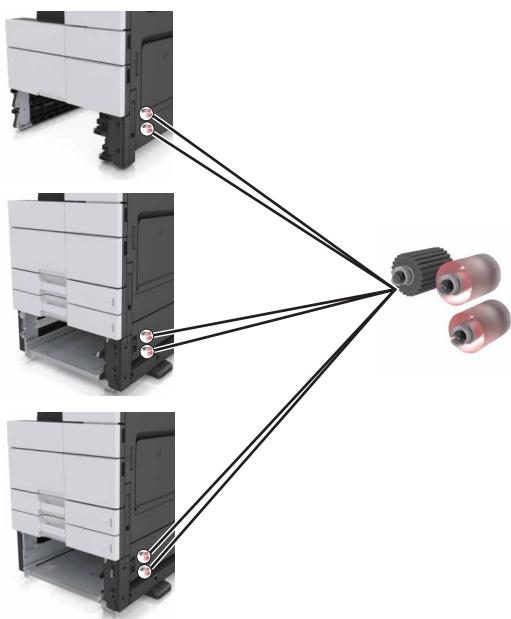
4 덮개 D를 엽니다.

참고:

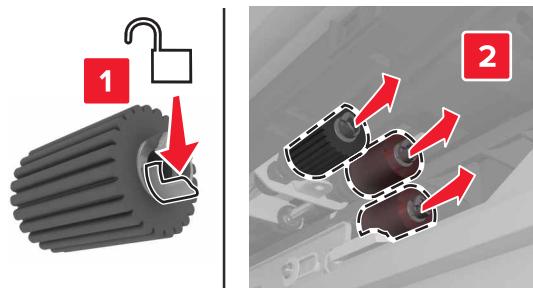
- 옵션 2 x 500장 또는 2500장 용지함이 설치된 경우에만 덮개 D를 열 수 있습니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 밀어 덮개를 엽니다.



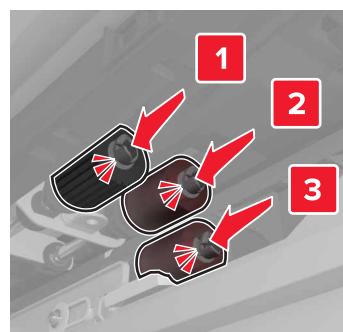
5 룰러를 찾습니다.



6 룰러를 제거합니다.



7 새 룰러가 촘촘 소리가 날 때까지 제자리에 삽입합니다.



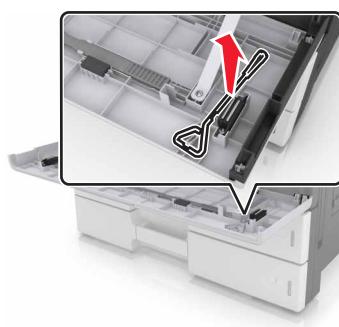
참고: 룰러가 올바른 위치에 삽입되었는지 확인합니다.

8 덮개 C 및 D를 닫습니다.

9 용지함을 삽입합니다.

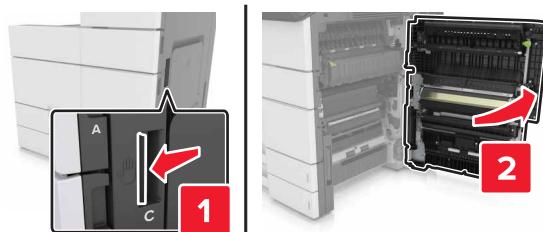
전송 모듈 교체

참고: 프린터 전면 덮개 아래쪽 내부에 있는 드라이버를 사용하십시오.

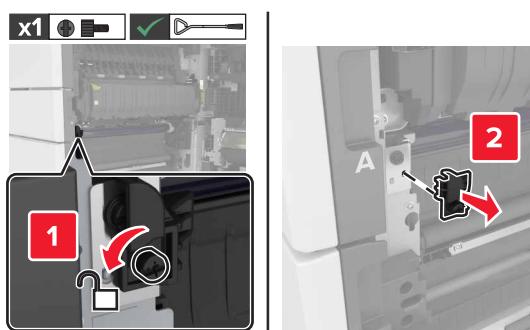


1 프린터를 끕니다.**2** 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

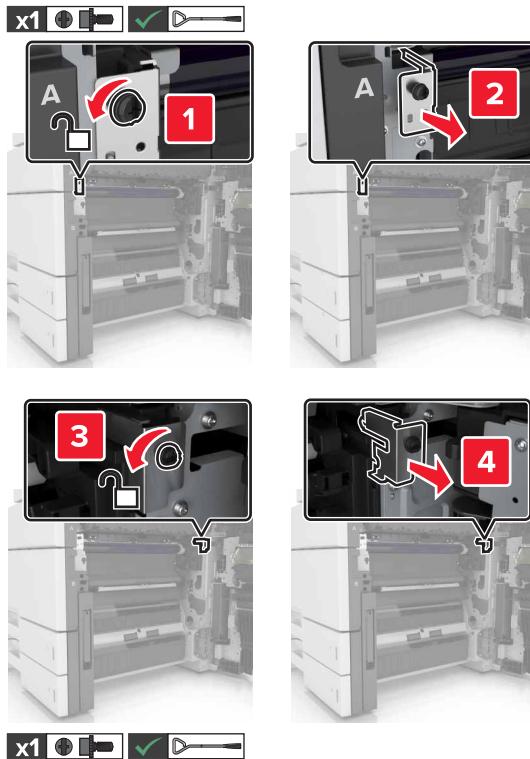
주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이
식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



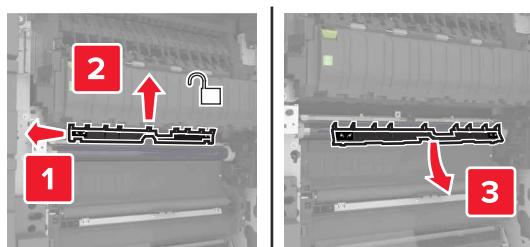
참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

3 덮개 스토퍼를 제거합니다.

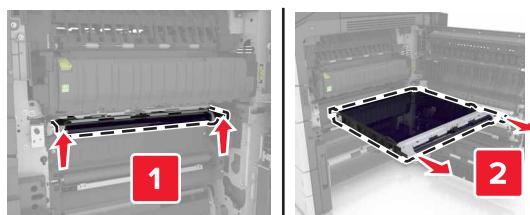
4 전송 모듈 잠금 장치의 나사를 끊습니다.



5 용지 가이드를 제거합니다.



6 손잡이를 사용하여 전송 모듈을 들어 올린 다음 완전히 당겨 빼냅니다.



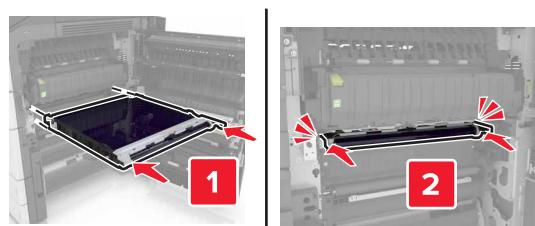
7 새 전송 모듈의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 전송 벨트를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고—손상 위험: 전송 벨트를 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



8 새 전송 모듈을 촘촘 소리가 날 때까지 제자리에 끼웁니다.



9 용지 가이드를 제자리에 다시 끼웁니다.

10 전송 모듈 잠금 장치의 나사를 조입니다.

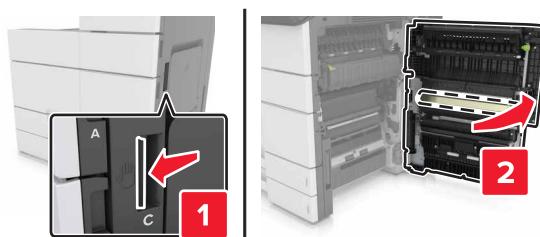
11 덮개 스토퍼를 다시 설치합니다.

12 덮개 C를 닫습니다.

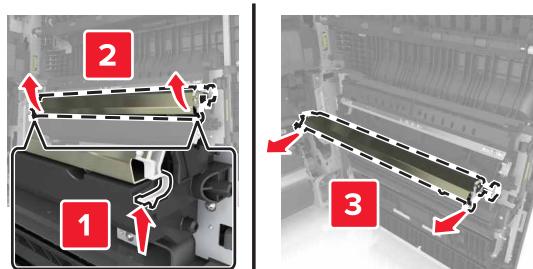
전송 룰러 교체

1 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

참고: 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

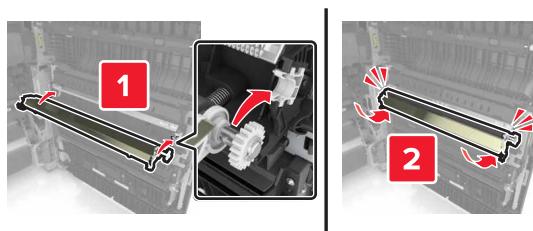


2 전송 롤러를 당겨서 빼냅니다.



3 새 전송 롤러의 포장을 풁니다.

4 새 전송 롤러를 촘촘 소리가 날 때까지 제자리에 끼웁니다.



5 덮개 C를 닫습니다.

유지관리 카운터 재설정

1 프린터를 끕니다.

2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 **2** 및 **6**을 누르고 있습니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.

3 구성 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

유지관리 카운터 재설정 > **300K 유지관리 키트 재설정**

4 뒤로를 누른 다음 구성 메뉴를 종료합니다.

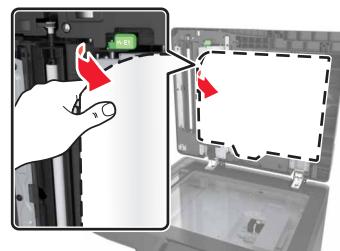
참고: 프린터 전원 리셋이 수행된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

ADF 스캔 패드 교체

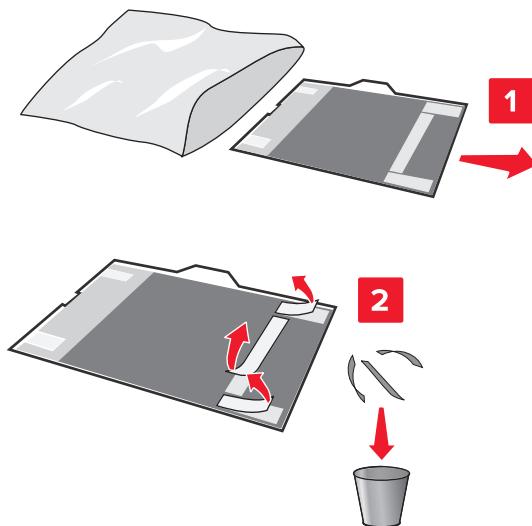
1 스캐너 덮개를 엽니다.



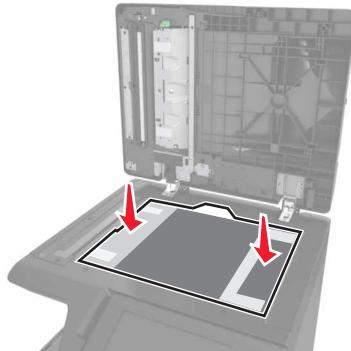
2 ADF 스캔 패드를 제거합니다.



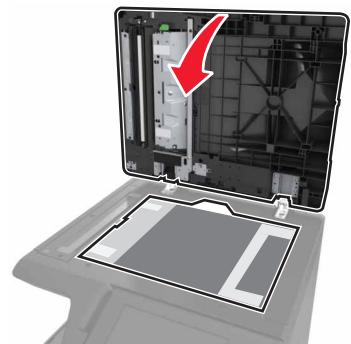
3 새 ADF 스캔 패드의 포장을 끈 다음 포장재를 제거합니다.



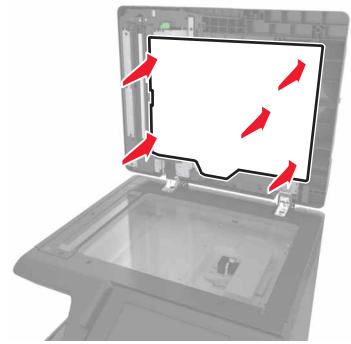
4 스캐너 유리 위에 ADF 스캔 패드를 흰 영역이 아래로 향하게 하여 평평하게 놓습니다.



5 스캐너 덮개를 닫아 ADF 스캔 패드를 덮개에 고정시킨 다음 덮개를 엽니다.



6 ADF 스캔 패드의 모서리를 눌러 제자리에 고정합니다.



7 스캐너 덮개를 닫습니다.

프린터 이동

⚠ 주의—상해 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb)이 넘기 때문에 안전하게 들어 올리려면 둘 이상의 숙련된 인력이 필요합니다.

프린터를 이동하기 전에

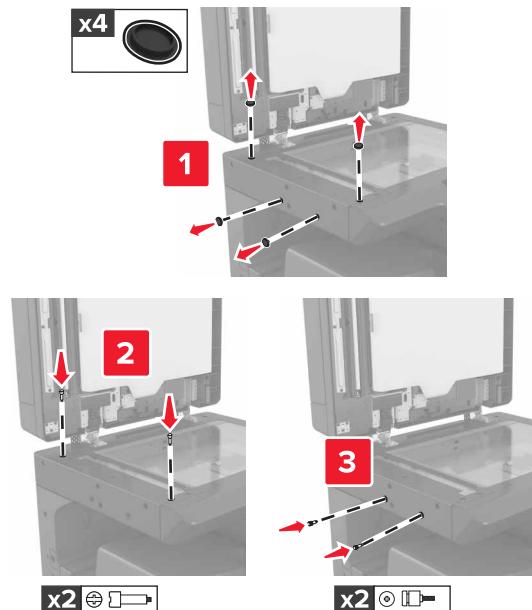
⚠ 주의—상해 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 용지함으로 구성된 경우 용지함을 제거합니다.
- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

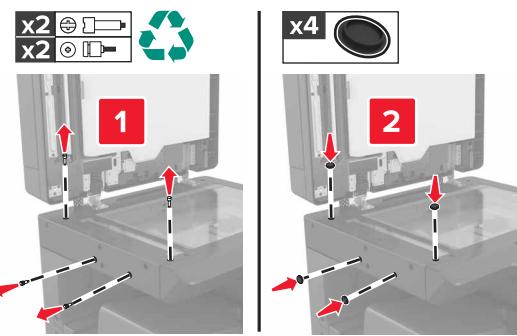
경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 위치로 이동

- 일자 드라이버를 사용하여 스캐너 평판을 제자리에 고정하는 나사를 재설치합니다.



참고: 다른 위치에 프린터를 설치한 후 나사를 제거합니다.



- 필요한 경우, 프린터 전체 면적을 지탱할 수 있을 만큼 표면이 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 똑바른 상태로 유지하십시오.
- 이동 시 덜컹거리지 않게 조심하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송할 때는 원래 포장을 사용하십시오.

프린터 관리

가상 디스플레이 확인

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동합니다.

이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나, 용지를 변경 또는 추가해야 하거나, 용지 걸림이 발생한 경우 이메일 경고를 보내도록 프린터를 구성합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정을 클릭합니다.

3 기타 설정 메뉴에서 이메일 경고 설정을 클릭합니다.

4 알림을 수신할 항목을 선택하고 이메일 주소를 입력합니다.

5 제출을 클릭합니다.

참고: 이메일 서버 설정에 대한 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이 보고서를 통해 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 확인할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

다른 프린터에 프린터 설정 복사

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

- 3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 언어를 저장하려면 여기를 클릭을 클릭합니다.

- 4 프린터 설정을 클릭합니다.

- 5 급지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 해당 필드에 입력합니다.

참고: 대상 프린터를 추가하거나 제거하려면, 대상 IP 추가 또는 대상 IP 제거를 클릭합니다.

- 6 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성

소모품이 부족하거나 소모품의 수명이 다 되었을 때 사용자에게 표시할 알림 옵션을 선택하여 알림을 받는 방법을 지정할 수 있습니다.

참고: 일부 소모품의 경우 소모품의 예상 잔류량을 퍼센트로 표시하도록 알림 옵션을 구성할 수도 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 프린터 IP 주소를 입력합니다.

- 2 설정 > 인쇄 설정 > 소모품 알림을 클릭합니다.

- 3 드롭다운 메뉴에서 다음 알림 옵션 중 하나를 선택합니다.

통지	설명
끄기	모든 소모품에 정상적인 프린터 동작이 수행됩니다.
SNMP 전용	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 SNMP(Simple Network Management Protocol) 경고를 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
이메일	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 이메일을 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
경고	프린터에 경고 메시지가 표시되고 소모품의 상태에 대한 이메일이 생성됩니다. 소모품이 해당 상태에 도달했을 경우 프린터가 중단되지 않습니다.
일시적 중지 ¹	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단되고, 인쇄를 계속하려면 사용자가 버튼을 눌러야 합니다.
비일시적 중지 ^{1,2}	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단됩니다. 인쇄를 계속하려면 소모품을 교체해야 합니다.

¹ 소모품 알림 옵션이 설정된 경우 프린터가 소모품 상태에 대한 이메일을 생성합니다.

² 소모품 중 일부가 빈 경우 손상을 방지하기 위해 프린터가 중단됩니다.

- 4 제출을 클릭합니다.

공장 출하 시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 [47 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”](#)를 참조하십시오.

프린터를 공장 출하 시 기본 설정으로 복원하는 포괄적인 방법은 [193 페이지의 “비휘발성 메모리 지우기”](#)를 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

- 1 헤드 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 일반 설정 > 공장 출하 시 기본값 > 지금 복원

- 2 변경 사항을 적용합니다.

용지 걸림 해결

참고: 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.

용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.



- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이에 용지를 공급하지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.

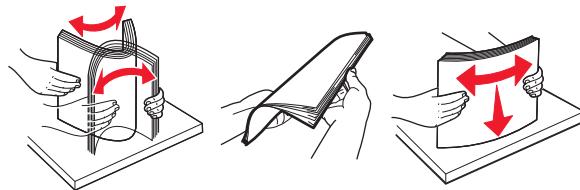


- 공급 장치 또는 다용도 공급 장치의 고정대가 올바른 위치에 있는지, 용지 또는 봉투를 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.

- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



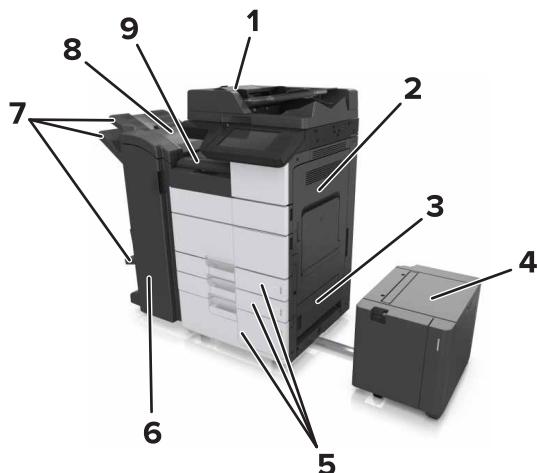
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 메시지 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치와 정보를 표시하는 메시지가 나타납니다. 디스플레이에 표시된 도어, 덮개, 용지함을 열고 걸린 용지를 제거합니다.

참고:

- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우, 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜기나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다. 하지만 자동 설정은 프린터 메모리 용량에 여유가 있는 경우에만 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



	영역 이름
1	ADF(자동 문서 공급 장치)
2	덮개 C
3	덮개 D
4	덮개 F
5	용지함

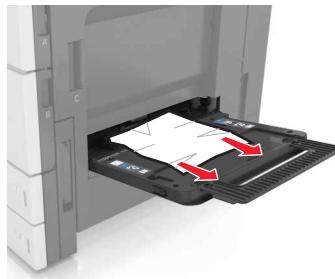
영역 이름	
6	덮개 H
7	마무리 장치 출력함
8	덮개 J
9	영역 G

영역 이름	제어판 메시지	수행할 조치
ADF	[x]-용지 걸림, 영역 E의 래치를 눌러 ADF 상단 덮개 열기. [28y.xx]	ADF 상단 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
다용도 급지 장치	[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx]	공급 장치에서 걸린 용지를 제거합니다.
덮개 C, 용지함	[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 모든 걸린 용지 제거. [2yy.xx]	덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 용지함을 당기고 걸린 용지를 제거합니다.
	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx]	
덮개 D, 용지함	[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 모든 걸린 용지 제거. [24y.xx]	덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 용지함을 당기고 걸린 용지를 제거합니다.
	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx]	
덮개 C 및 F	[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx]	3000장 용지함을 당겨서 빼고 용지함 측면의 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 F를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
영역 G, 덮개 C, J, 및 H, 마무리 장치 출력함	[x] 용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. [4yy.xx]	덮개 G를 열어 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 H를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
덮개 C 및 G, 마무리 장치 출력함	[x]-용지 걸림, 덮개 G 옆의 래치를 누르고 마무리 장치를 왼쪽으로 밀기. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx]	스태플 마무리 장치를 왼쪽으로 밀고 걸린 용지를 제거합니다.
영역 G, 덮개 C, J, 및 H, 마무리 장치 출력함	[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 SD3을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx~428.xx]	덮개 H를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

[x]-용지 걸림, 다용도 공급 장치에서 걸린 용지 제거. [200.xx]

1 다용도 급지대에서 용지를 모두 제거합니다.

2 걸린 용지를 제거합니다.

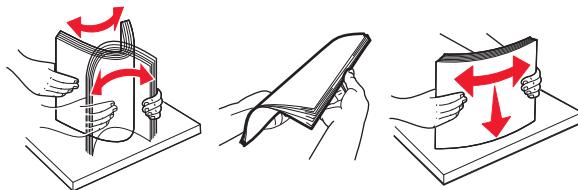


3 덮개 C를 열고 용지 조각을 제거합니다.

참고: 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.

4 덮개 C를 닫습니다.

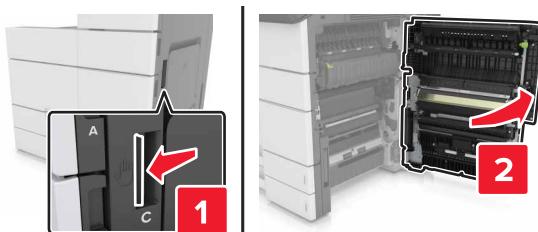
5 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



6 용지를 다시 로드합니다.

[x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 걸린 용지 모두 제거. [2yy.xx]

1 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

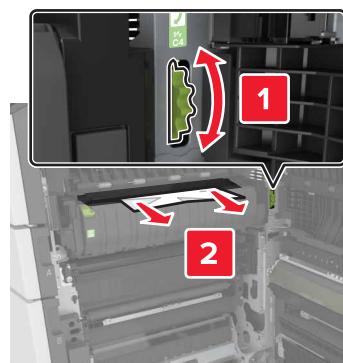


2 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

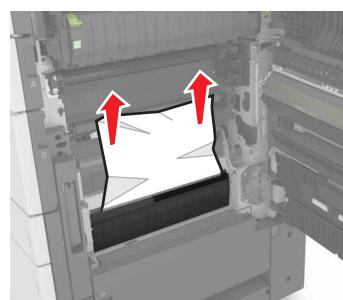
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

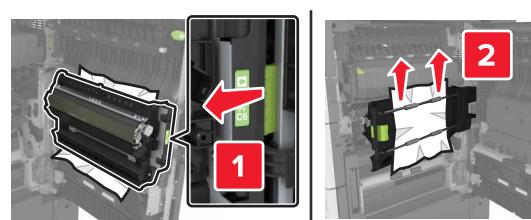
- 퓨저 영역



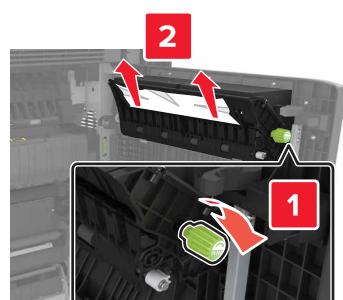
- 퓨저 영역 아래



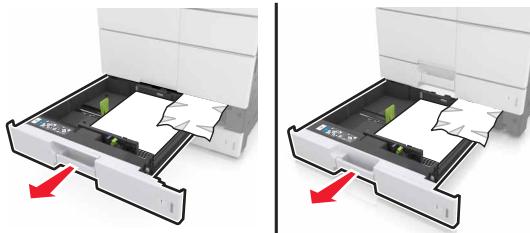
- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위



3 표준 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



4 걸린 용지를 제거합니다.

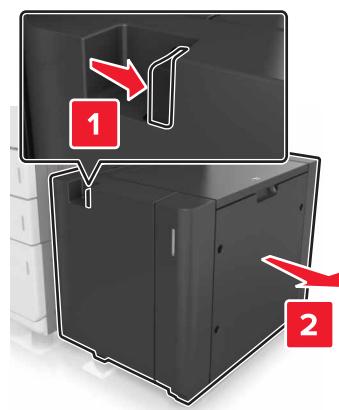
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



5 용지함과 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.



2 덮개 C를 열니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

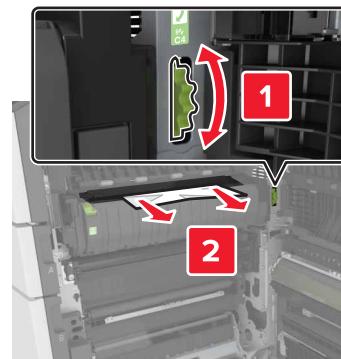


3 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

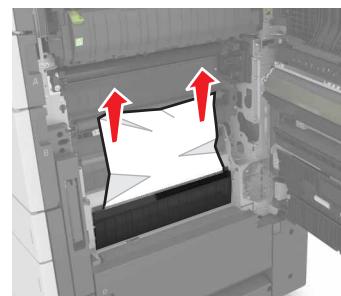
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이
식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

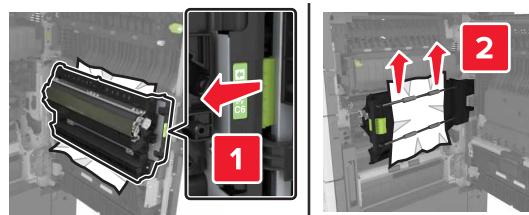
- 퓨저 영역



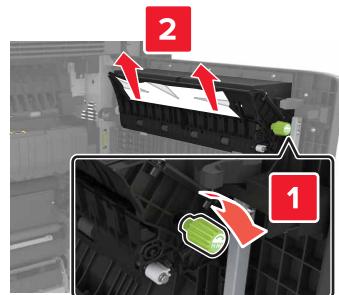
- 퓨저 영역 아래



- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위



4 표준 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



5 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



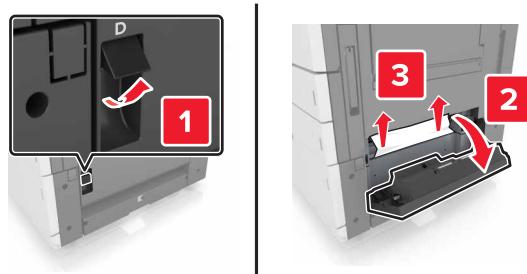
6 용지함과 덮개 C를 닫습니다.

7 3000장 용지함을 원래 위치로 밀어 넣습니다.

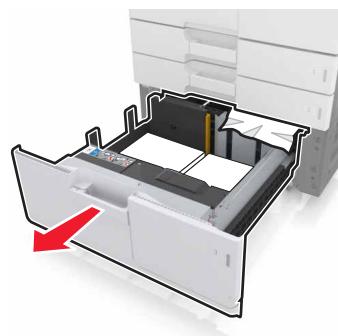
[x]-용지 결림, 덮개 D를 열고 걸린 용지 모두 제거. [24y.xx]

1 덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

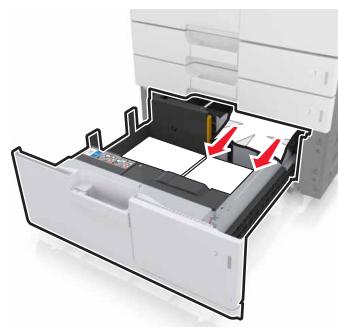


2 옵션 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



3 걸린 용지를 제거합니다.

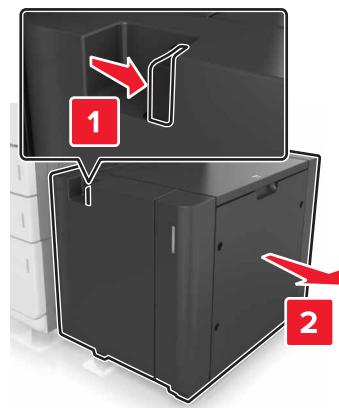
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



4 용지함과 덮개 D를 닫습니다.

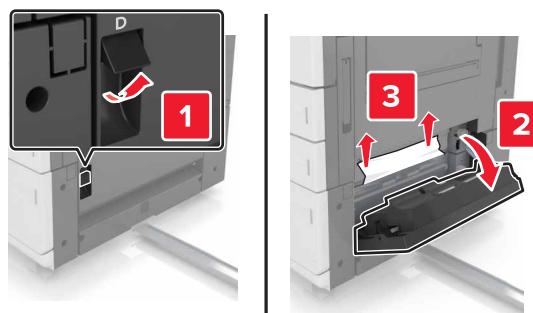
[x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.

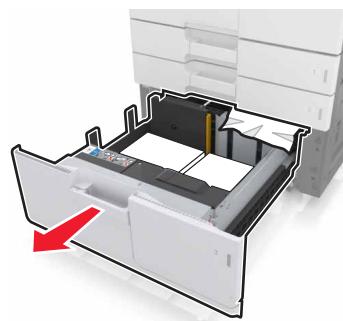


2 덮개 D를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

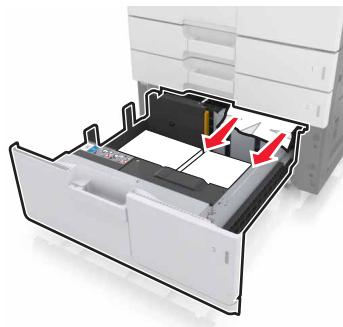


3 옵션 용지함을 연 다음 걸린 용지를 찾습니다.



4 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

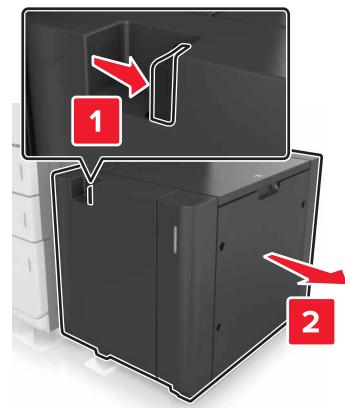


5 용지함과 덮개 D를 닫습니다.

6 3000장 용지함을 원래 위치로 밀어 넣습니다.

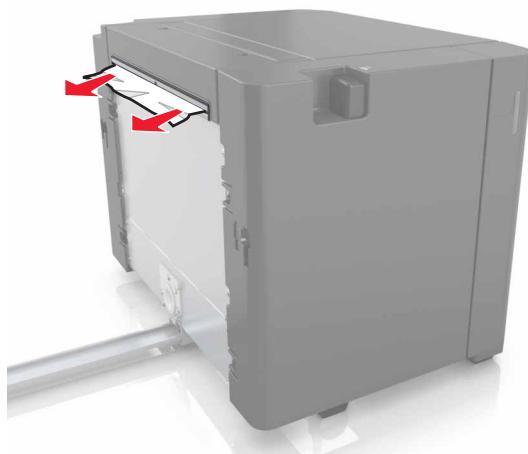
[x]-용지 결림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 F 열기. [24y.xx]

1 3000장 용지함을 당깁니다.



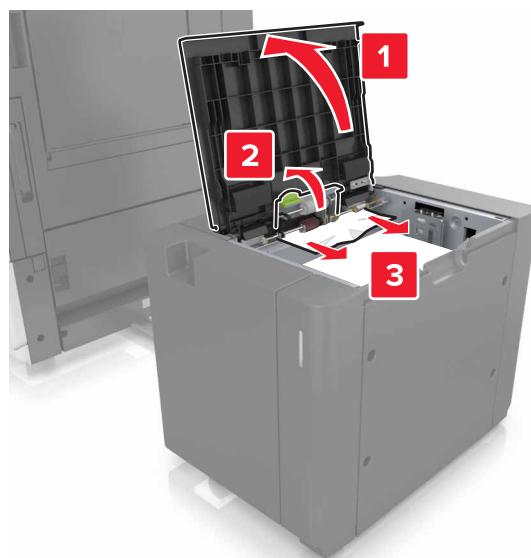
2 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 덮개 F를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



4 덮개 F를 닫습니다.

5 덮개 C를 엽니다. 프린터에 연결된 케이블에 이 덮개가 걸리지 않는지 확인합니다.

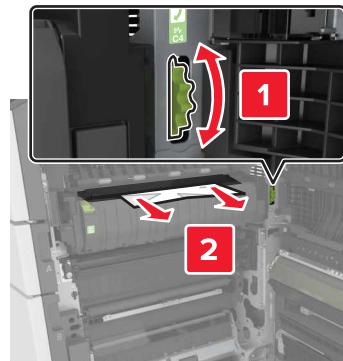


6 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

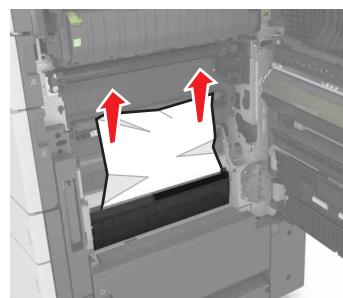
참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이
식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

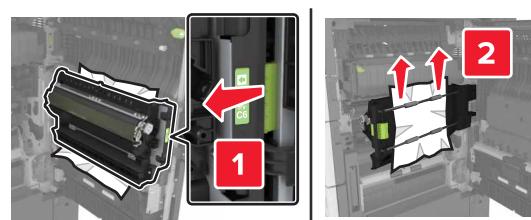
- 퓨저 영역



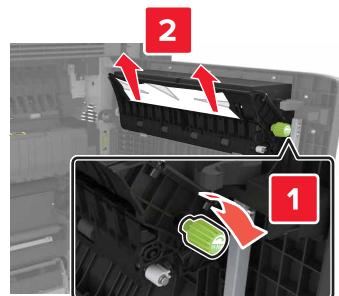
- 퓨저 영역 아래



- 양면 인쇄 장치 영역



- 양면 인쇄 장치 영역 위

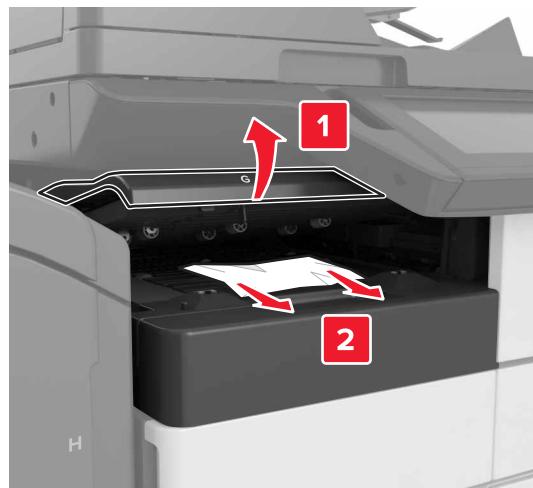


7 덮개 C를 닫은 다음 3000장 용지함을 다시 원래 위치에 밀어 넣습니다.

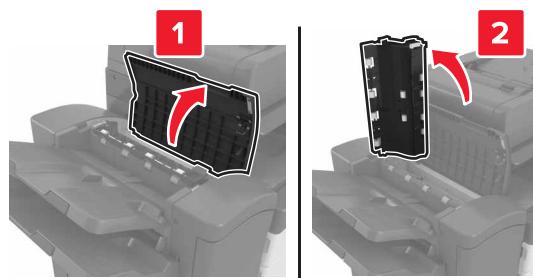
[x]-용지 결림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력 함에 용지가 남아 있음. [4yy.xx]

- 1 덮개 G를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



- 2 덮개 J를 열고 핸들 J1을 들어 올려 똑바로 세웁니다.



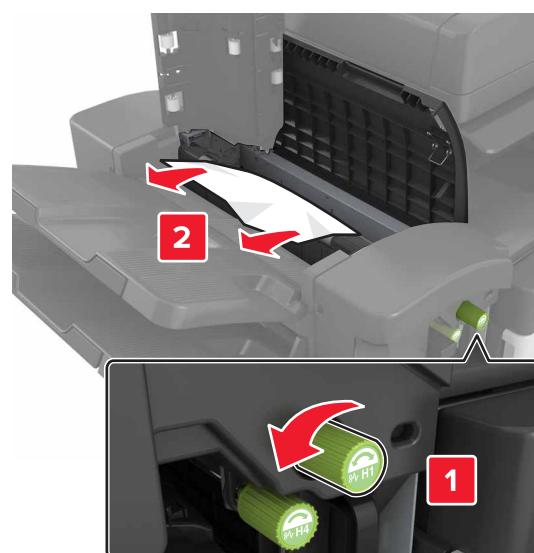
3 덮개 H를 열니다.



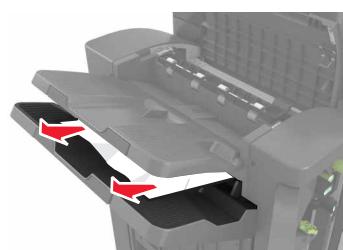
4 다음의 모든 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 덮개 J



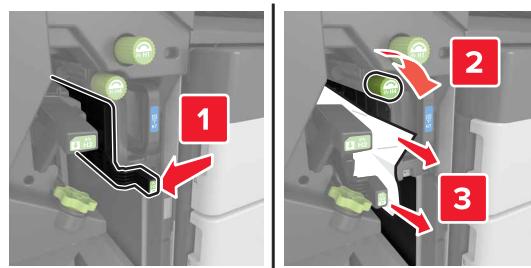
참고: 마무리 장치 출력함 사이에 걸린 용지가 있는 경우 용지를 제거합니다.



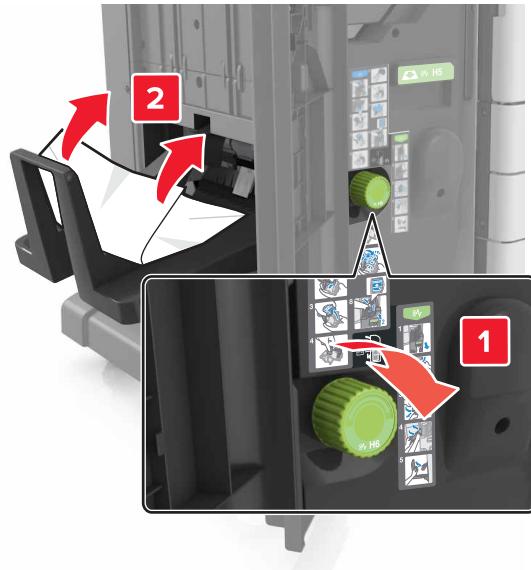
- 영역 H1 및 H2



- 영역 H3 및 H4



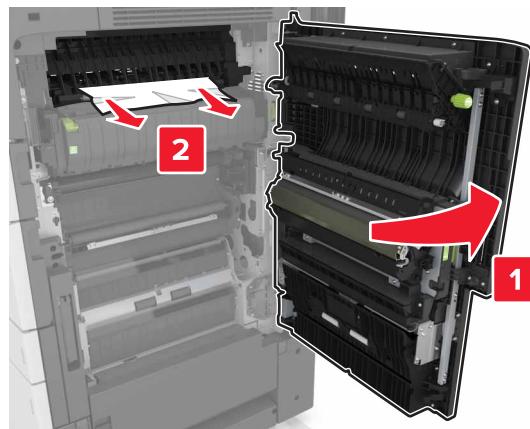
- 영역 H6



5 덮개 H를 닫습니다.

6 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 덮개 C에서 프린터에 연결된 케이블이 걸리지 않았는지 확인합니다.

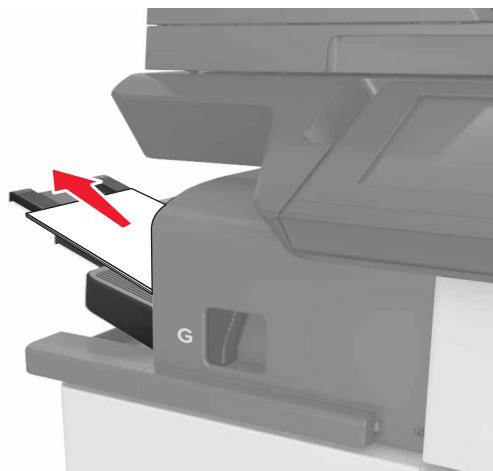
**참고:**

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

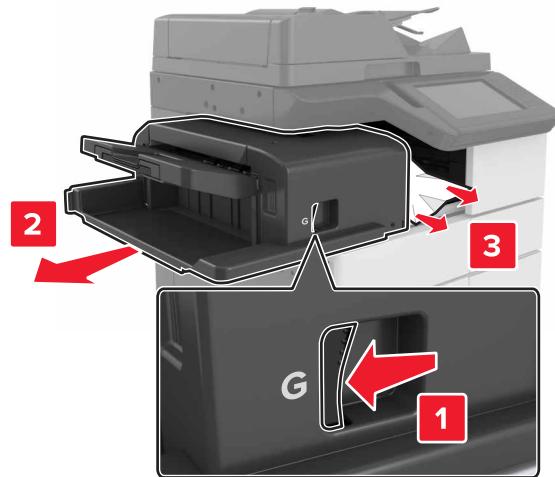
7 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스. 출력함에 용지가 남아 있음. [40y.xx]

1 스태플 마무리 출력함에서 모든 용지를 제거합니다.

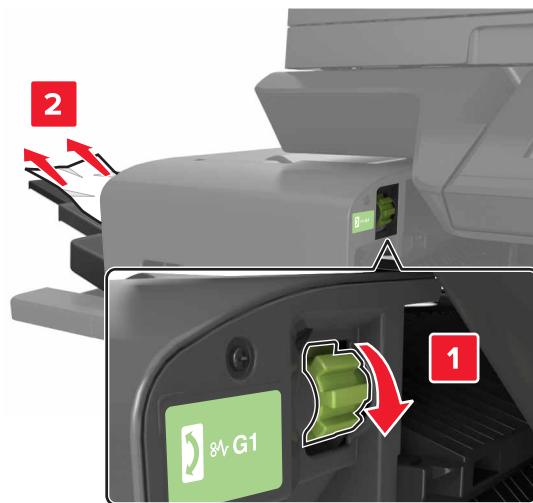


2 고정 장치를 누르고 스탠드 마무리 장치를 왼쪽으로 민 다음 걸린 용지를 제거합니다.

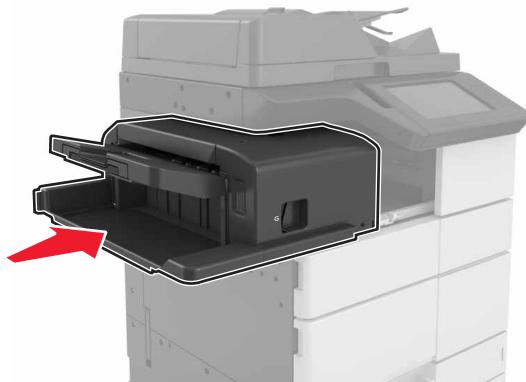


참고:

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 필요할 경우 스피너 휠 G1을 아래로 돌려 걸린 용지를 마무리 출력함으로 보낸 다음 용지를 제거합니다.

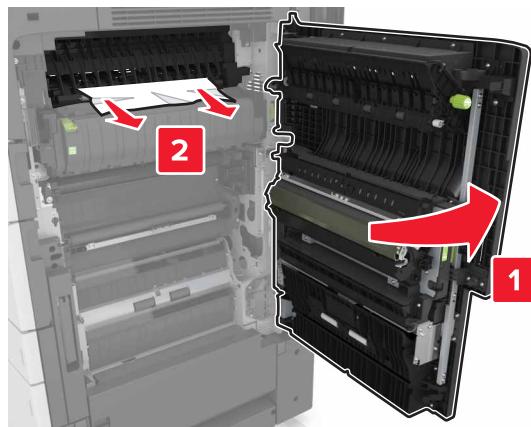


3 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.



4 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

 **주의—뜨거운 표면:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이
식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



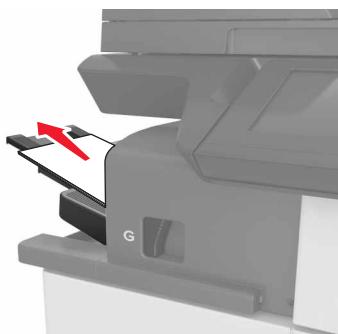
참고:

- 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.
- 용지 조작도 모두 제거해야 합니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

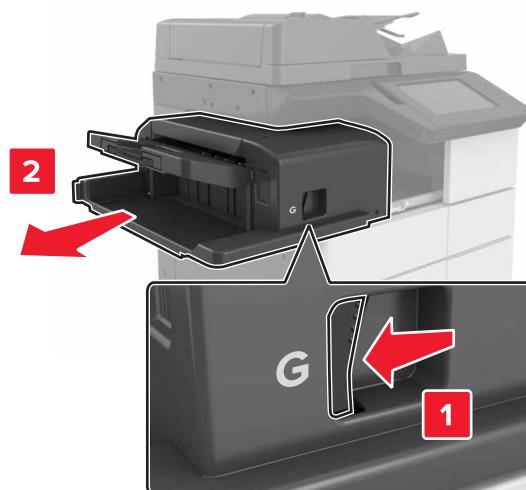
5 덮개 C를 닫습니다.

[X]-용지 걸림, 고정 장치를 눌러 영역 G에 액세스하고 걸린 스태플 제거. 출력함에 용지가 남아 있음. [402.93]

1 스태플 마무리 출력함에서 모든 용지를 제거합니다.



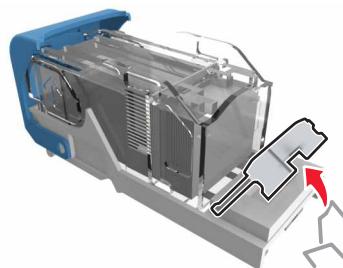
2 스태플 마무리 장치의 고정 장치를 누른 다음 마무리 장치를 왼쪽으로 밀니다.



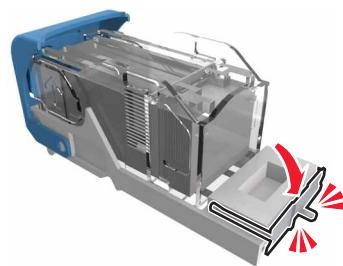
3 스태플 카트리지 훌더를 제거합니다.



4 금속 탭을 사용하여 스템플 보호대를 들어올린 다음 느슨해진 스템플을 모두 제거합니다.



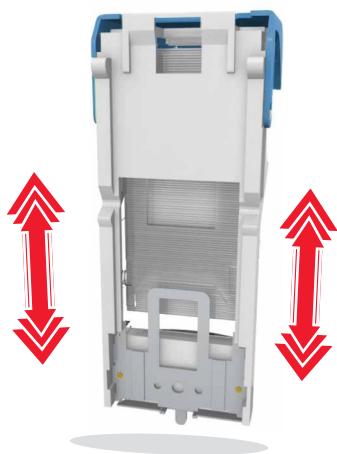
5 스템플 보호대가 촉각하며 제자리로 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.



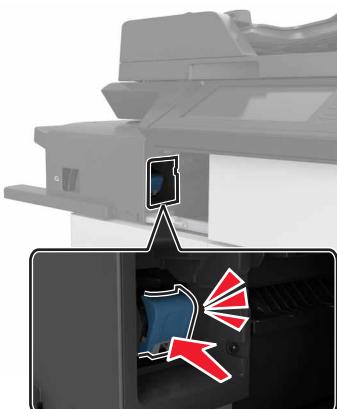
6 스템플을 메탈 브래킷 쪽으로 누릅니다.



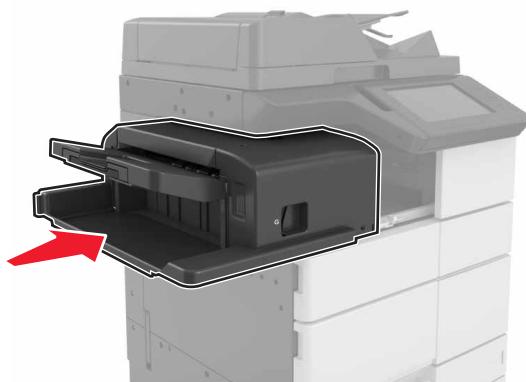
참고: 스템플이 카트리지 후면에 있으면 카트리지를 아래로 흔들어 스템플이 메탈 브래킷 근처에 오도록 합니다.



7 훌더가 촘촘하며 제자리로 들어갈 때까지 카트리지 훌더를 마무리 장치로 밀어 넣습니다.

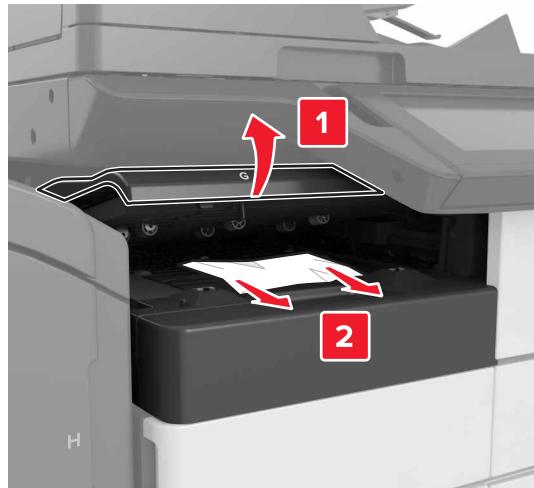


8 마무리 장치를 원래 위치로 밀어 넣습니다.

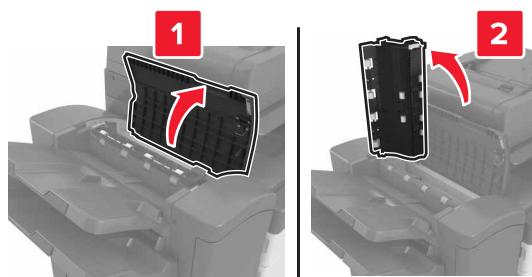


[x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 용지를 용지함에 그대로 둡니다. [426.xx–428.xx]

덮개 G에 걸린 용지가 있을 경우 덮개를 열고 용지를 제거합니다.



1 덮개 J를 연 다음 손잡이 J1을 들어 올립니다.



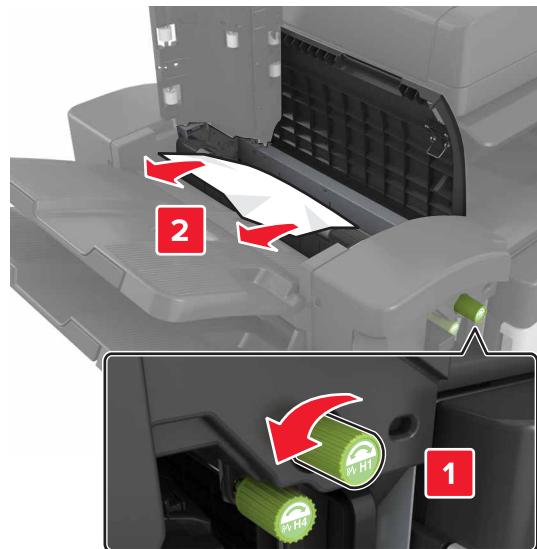
2 덮개 H를 엽니다.



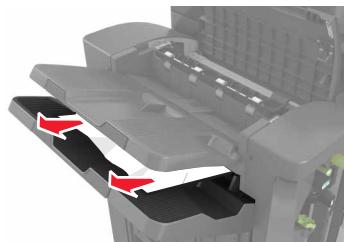
3 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

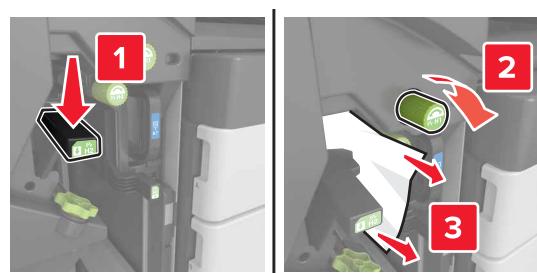
- 덮개 J



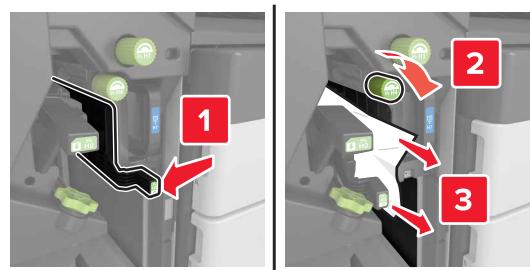
참고: 마무리 장치 출력함 사이에 걸린 용지가 있을 경우 용지를 제거합니다.



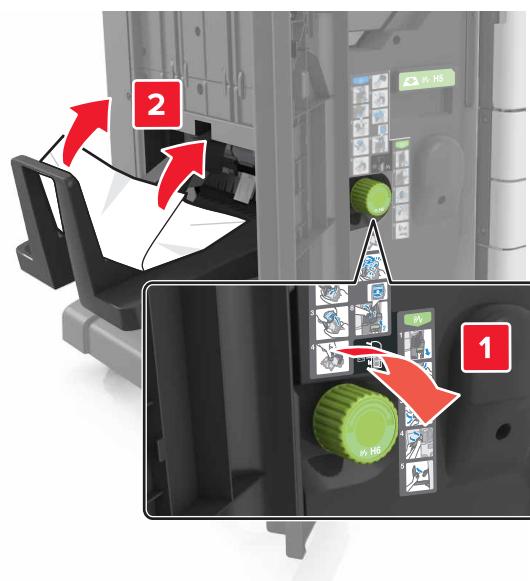
- 영역 H1 및 H2



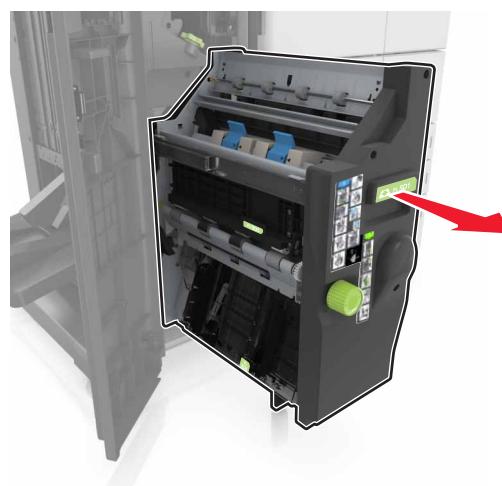
- 영역 H3 및 H4



- 영역 H6



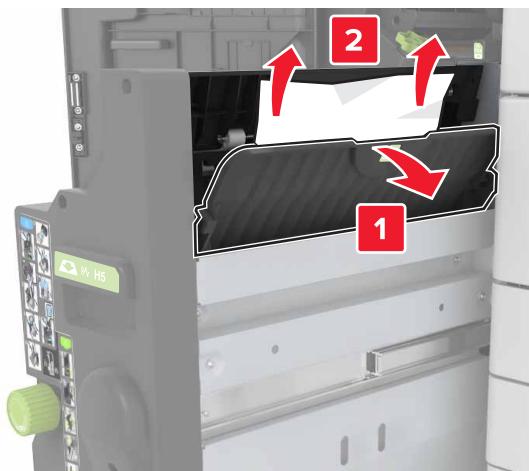
4 손잡이 H5를 사용하여 소책자 제작용 출력함을 잡아 당깁니다.



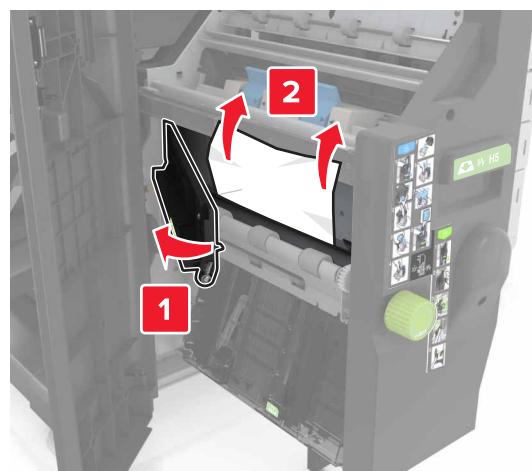
5 다음 위치에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 영역 H8



- 영역 H9



- 영역 H10

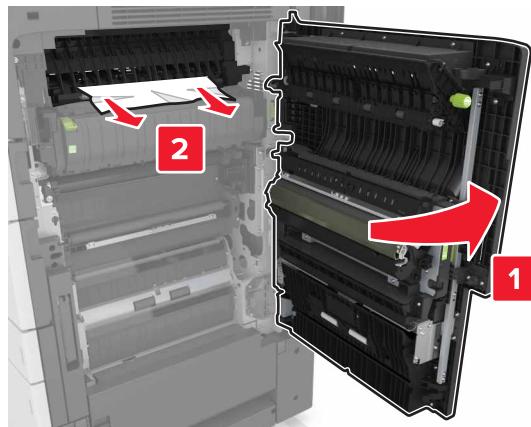


6 소책자 제작용 출력함을 제자리에 끼웁니다.

7 덮개 H를 닫습니다.

8 덮개 C를 열어 걸린 용지를 제거합니다.

주의—뜨거운 표면: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이
식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



참고:

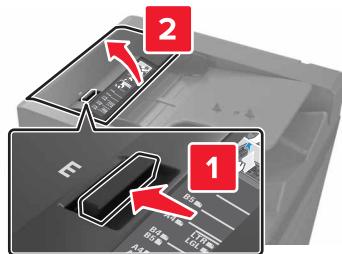
- 프린터에 연결된 케이블에 덮개 C가 걸리지 않는지 확인합니다.
- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.
- 3000장 용지함이 설치된 경우 용지함을 오른쪽으로 밀어 덮개를 엽니다.

9 덮개 C를 닫습니다.

[x]-용지 걸림, 영역 E의 래치를 눌러 ADF 상단 덮개 열기. [28y.xx]

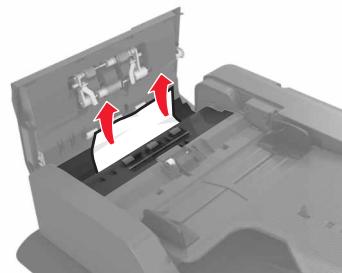
1 ADF 트레이에서 원본 문서를 모두 제거합니다.

2 ADF 상단 덮개를 엽니다.



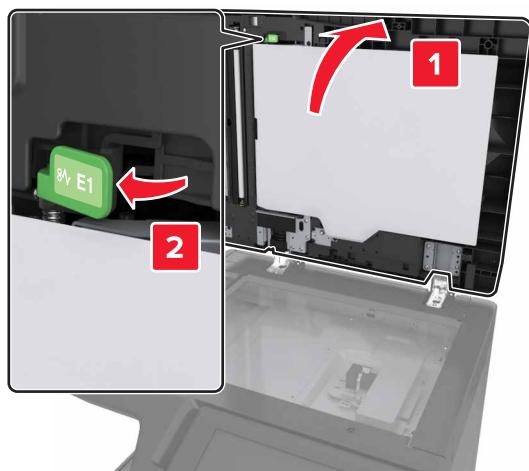
3 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



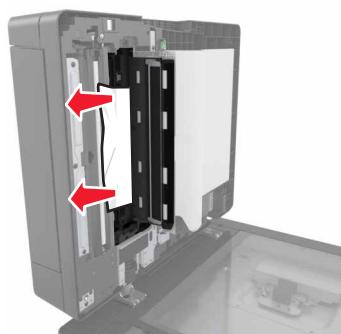
4 덮개를 닫습니다.

5 스캐너 덮개를 열고 하단 ADF 덮개를 엽니다.

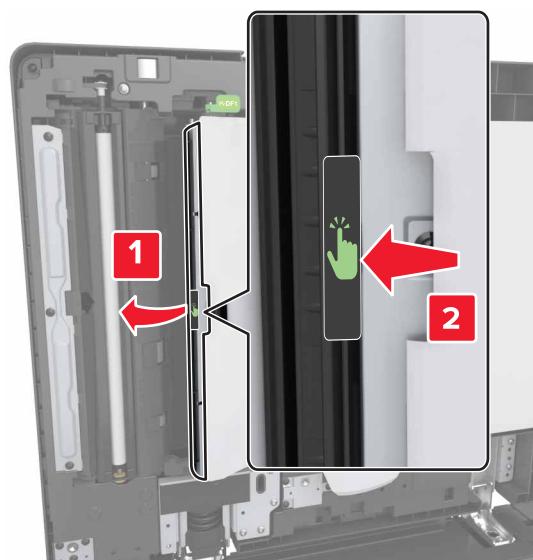


6 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



7 커버를 닫습니다.



8 스캐너 덮개를 닫습니다.

문제 해결

프린터 메시지 이해

카트리지 부족 [88.xy]

교체용 토너 카트리지를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

카트리지 약간 부족 [88.xy]

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

카트리지 매우 부족 [88.xy]

토너 카트리지를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 [211 페이지의 “토너 카트리지 교체”](#)를 참조하십시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

[paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함에 넣고 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정을 지정한 다음, **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- 용지함에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 **현재 [paper source]** 사용을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 터치하여 연결된 출력함 세트를 위해 현재 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 종류를 지정한 다음, **용지 변경 완료**를 누릅니다.
- 현재 용지함 또는 공급 장치에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 **현재 [paper source]** 사용을 누릅니다.

- 활성 출력함 재설정을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣고 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 종류를 지정한 다음, 용지 변경 완료를 누릅니다.
- 용지함에서 사용 가능한 용지 크기 및 종류를 사용하려면 현재 [paper source] 사용을 누릅니다.
- 활성 출력함 재설정을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

덮개 [x] 닫기

지정된 덮개를 닫습니다.

페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 [39]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 계속을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- 활성 출력함 재설정을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57]

보류된 작업은 프린터에서 다음과 같은 변경 사항으로 인해 무효화됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 트레이가 제거되었습니다.
- USB 포트에 더 이상 연결되지 않은 플래시 드라이브에서 인쇄 작업이 보내졌습니다.
- 하드 디스크가 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

프린터 제어판에서 계속을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

결함 있는 플래시가 감지됨 [51]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 플래시 메모리 카드를 교체합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 눌러 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

디스크 꽉 참 [62]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

디스크 가득 참, 스캔 작업 취소됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 눌러 메시지를 지우고 계속 스캔합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

이 장치에서 디스크를 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다.

프린터 제어판에서 **디스크 포맷**을 눌러 프린터 하드 디스크를 포맷하고 메시지를 삭제하십시오.

참고: 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

디스크가 거의 찼습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

홀 편지 박스 비우기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **홀 편지 박스**를 비웁니다.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 프린터 제어판에서 **계속**을 선택합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되어 있습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 삽입합니다.

USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브가 삽입되었습니다. USB 허브를 제거한 다음 지원되는 허브를 설치합니다.

팩스 메모리 용량 부족

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

팩스 부분 작동 불가 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켭니다. 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

팩스 서버 '대상 형식'이 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 팩스 서버 설정을 완료합니다. 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

팩스 사용처 이름이 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 아날로그 팩스 설정을 완료합니다. 설정 완료 후에도 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

팩스 사용처 번호가 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 아날로그 팩스 설정을 완료합니다. 설정 완료 후에도 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 유형의 용지를 용지함 또는 공급 장치에 넣은 다음, 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 및 유형을 지정합니다.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자 설정에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 용지함 또는 공급 장치에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 다른 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

홀 편지 박스 삽입

마무리 장치에 홀 편지 박스를 삽입한 다음 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지웁니다.

트레이 [x] 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 용지함을 프린터에 삽입합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 프린터 제어판에서 **활성 출력함 재설정**을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정 합니다.

플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

자원 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 [35]

추가적인 프린터 메모리를 설치하거나 **계속**을 눌러 자원 저장을 비활성화하고 메시지를 지운 후 인쇄를 계속합니다.

메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37]

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없앱니다.
- 보류된 다른 작업을 삭제하여 프린터 메모리를 추가로 비웁니다.

용지함 3의 용지간 공간이 부족함

용지를 서로 떨어뜨린 다음 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

[paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source] 을(를) [custom type name]의 [paper orientation](으)로 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기의 용지가 있는 용지함 또는 공급 장치를 넣은 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 누릅니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 지정된 용지함 또는 공급 장치를 로드한 다음 제어판에서 **용지 로드 완료됨**을 선택합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

다용도 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
 - 각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지 - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
 - 자동 용지 선택 - 용지함의 용지를 사용합니다.
 - **활성 출력함 재설정** - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
 - 각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지 - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
 - 자동 용지 선택 - 용지함의 용지를 사용합니다.
 - 활성 출력함 재설정 - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
 - 각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지 - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
 - 자동 용지 선택 - 용지함의 용지를 사용합니다.
 - 활성 출력함 재설정 - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 제어판에서 다음 중 하나를 누릅니다.
 - 각 페이지 프롬프트, 로드된 용지 또는 표시하지 않음, 로드된 용지 - 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
 - 자동 용지 선택 - 용지함의 용지를 사용합니다.
 - 활성 출력함 재설정 - 연결된 출력함 세트의 활성 출력함을 재설정합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치의 스태플 카트리지를 교체하거나 삽입하십시오.
마무리 장치의 스태플 카트리지를 삽입 또는 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 누릅니다.
- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 제어판에서 **작업 취소**를 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

스태플 넣기 [G11, G12]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치의 스태플 카트리지를 교체하거나 삽입하십시오.

마무리 장치에서 스태플 카트리지를 교체 또는 삽입하는 방법을 보려면 제어판에서 **자세한 내용을 누릅니다.**

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy]

유지 관리 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 (<http://support.lexmark.com>)를 방문하거나 고객 지원 센터에 연락한 다음 해당 메시지를 보고합니다.

필요한 경우 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

메모리 꽉 참 [38]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **작업 취소**를 눌러 메시지를 지웁니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불가

프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄하지 않고 메시지를 지웁니다. 보류된 팩스는 프린터를 다시 시작한 후 인쇄를 시도합니다.

메모리가 꽉 찬음. 팩스를 보낼 수 없음

1 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 팩스 작업을 취소합니다.

2 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 팩스 농도를 줄인 후 팩스 작업을 다시 보냅니다.
- 팩스의 페이지 수를 줄이고 팩스 작업을 다시 보냅니다.

모뎀에 연결된 아날로그 전화가 없음. 팩스가 비활성화됨.

프린터를 아날로그 전화선에 연결하십시오.

네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.

- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹사이트 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.
- **활성 출력함 재설정**을 눌러 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리를 설치하십시오.

참고: 이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.

덮개 H를 열고 영역 H10 아래에서 용지 제거

지정된 영역에서 용지를 제거합니다.

용지 변경 필요

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **현재 소모품 사용(Use current supplies)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

병렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- 병렬 포트를 활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

네트워크/포트 > 병렬 [x] > 병렬 버퍼 > 자동

참고: 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.

포토컨덕터 부족 [84.xy]

교체용 포토컨덕터를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 제어판에서 **계속**을 선택하여 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

포토컨덕터 매우 부족 [84.xy]

포토컨덕터 장치를 곧 교체하는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 [203 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”](#)를 참조하십시오.

필요한 경우 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

프린터를 다시 시작해야 합니다. 마지막 작업이 완료되지 않았을 수 있습니다.

프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

자세한 내용은 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 해당 토너 카트리지가 없는지 확인합니다. 없는 경우 토너 카트리지를 설치하십시오.
카트리지 설치에 대한 자세한 내용은 사용 설명서의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.
- 토너 카트리지가 설치되어 있는 경우는 응답하지 않는 토너 카트리지를 분리했다 다시 설치합니다.

참고: 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 카트리지에 결함이 있는 것입니다. 토너 카트리지를 교체하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 포토컨덕터 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 포토컨덕터 장치가 없을 경우 설치하십시오. 자세한 내용은 [203 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”](#)를 참조하십시오.
- 포토컨덕터 장치가 설치된 경우 제거한 다음 다시 설치하십시오.

참고: 소모품을 다시 설치한 후에도 메시지가 나타날 경우 문제가 있는 포토컨덕터 장치를 교체하십시오.

결함 있는 디스크 제거 [61]

결함 있는 프린터 하드 디스크를 제거 및 교체합니다.

포장재 제거, [area name]

지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.

포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈 클립 제거, 스캐너 캐리지의 모든 나사 제거

덮개 C와 스캐너 덮개를 열고 남아 있는 포장재를 모두 제거합니다.

참고: 덮개 C에 걸리는 프린터에 연결된 케이블이 없는지 확인합니다.

모든 출력함에서 용지 제거

모든 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우, **계속**을 누르십시오.

출력함 [x]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.
용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

[연결된 출력함 모음 이름]에서 용지 제거

지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.
용지 제거 후에도 메시지가 지워지지 않을 경우 **계속(Continue)**을 터치하십시오.

표준 출력함에서 용지 제거

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

작업 재시작 시 원본 모두 바꾸기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **작업 취소**를 눌러 메시지를 없애고 스캔 작업을 취소합니다.
- **자동 공급 장치에서 스캔**을 눌러 ADF에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- **평판 스캔**을 눌러 스캐너에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 마지막으로 성공한 스캔 작업을 끝으로 종료하려면 **스캔 중단하고 작업 완료**를 누릅니다.
- 이전의 스캔 작업부터 동일한 설정으로 스캔을 재시작하려면 **작업 재시작**을 누릅니다.

카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 "소모품 교체" 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 카트리지가 없는 경우는 사용 설명서의 "소모품 주문" 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (www.lexmark.com)를 방문하십시오.

카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy]

프린터의 영역 번호와 일치하는 토너 카트리지를 설치합니다. **x**는 프린터 영역 값을 나타내고, **y**는 카트리지 영역 값을 나타냅니다. **x**와 **y**는 다음 값을 가질 수 있습니다.

프린터 및 토너 카트리지 영역

지역 번호	지역
0	글로벌
1	미국, 캐나다
2	유럽 경제 지역(EEA), 스위스
3	아시아 태평양 지역, 오스트레일리아, 뉴질랜드
4	라틴 아메리카

지역 번호	지역
5	아프리카, 중동, 나머지 유럽 국가
9	올바르지 않음

참고:

- 프린터 제어판에 표시되는 x 및 y 값은 코드에 **.xy**로 표시됩니다.
- 인쇄를 계속하려면 x 값과 y 값이 반드시 일치해야 합니다.

작업 재시작 시 걸린 원본 교체

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **작업 취소**를 눌러 메시지를 없애고 스캔 작업을 취소합니다.
- **자동 공급 장치에서 스캔**을 눌러 ADF에서 마지막으로 성공한 스캔 작업 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- **평판 스캔**을 눌러 스캐너에서 마지막으로 성공한 스캔 이후부터 바로 스캔을 계속합니다.
- 마지막으로 성공한 스캔 작업을 끝으로 종료하려면 **스캔 중단하고 작업 완료**를 누릅니다.
- 이전의 스캔 작업부터 동일한 설정으로 스캔을 재시작하려면 **작업 재시작**을 누릅니다.

[x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy]

프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 (<http://support.lexmark.com>)를 방문하거나 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다.

누락된 포토컨덕터 교체 [31.xy]

누락된 포토컨덕터 장치를 설치하면 메시지가 지워집니다. 자세한 내용은 [203 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”](#)를 참조하십시오.

누락된 폐 토너 용기 교체 [82.xy]

누락된 폐토너통을 설치하여 메시지를 지웁니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

누락된 카트리지 교체 [31.xy]

누락된 카트리지를 설치하면 메시지가 지워집니다. 자세한 내용은 [211 페이지의 “토너 카트리지 교체”](#)를 참조하십시오.

[paper source]의 용지 학입 룰러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용[80]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 학입 룰러를 교체한 후 제어판에서 룰러 교체 완료를 눌러 메시지를 닫은 다음 인쇄를 계속합니다.
- 계속하고 나중에 교체(용지 걸림이 계속 발생할 수 있음)를 눌러 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다.

포토컨덕터 교체, 잔여 페이지 수 0 [84.xy]

메시지를 닫고 인쇄를 계속하려면 포토컨덕터 장치를 교체하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서 또는 [203 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”](#)를 참조하십시오.

참고: 교체용 포토컨덕터 장치가 없는 경우 [201 페이지의 “소모품 주문”](#)을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy]

토너 카트리지를 제거한 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하면 메시지가 지워지고 인쇄를 계속합니다. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.

참고: 교체용 카트리지가 없는 경우는 사용 설명서의 “소모품 주문” 섹션을 참조하거나 웹 사이트 (www.lexmark.com)를 방문하십시오.

지원되지 않는 포토컨덕터 교체 [32.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 포토컨덕터 장치를 제거한 후 지원되는 포토컨덕터 장치를 설치하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서 또는 [203 페이지의 “포토컨덕터 장치 교체”](#)를 참조하십시오.

참고: 교체용 포토컨덕터 장치가 없는 경우 [201 페이지의 “소모품 주문”](#)을 참조하거나 www.lexmark.com을 방문하십시오.

폐 토너 용기 교체 [82.xy]

폐토너통을 교체하여 메시지를 지웁니다.

보류 작업 복원?

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **복원**을 눌러 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 보류된 작업을 복원합니다.
- 인쇄 작업 복구를 원하지 않는 경우에는 프린터 제어판에서 **복원 안 함**을 누르십시오.

관리자가 스캐너 비활성화 [840.01]

스캐너를 사용하지 않고 인쇄하거나 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

스캐너 비활성화. 문제가 계속되면 시스템 관리자에게 문의하십시오. [840.02]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 스캐너 비활성화 상태로 계속 진행을 눌러 기본 화면으로 돌아간 후 시스템 지원 담당자에게 연락하십시오.
- 재부팅 후 자동으로 스캐너 활성화를 눌러 작업을 취소합니다.

참고: 이 작업은 스캐너 활성화를 시도합니다.

스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 걸린 원본 제거 [2yy.xx]

스캐너에서 걸린 용지를 제거하십시오.

스캐너 유지관리 필요. ADF 키트 [80] 사용

프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 지원 웹 사이트 (<http://support.lexmark.com>)를 방문하거나 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다.

곧 스캐너 유지관리 필요. ADF 키트 [80] 사용

고객 지원에 연락하여 해당 메시지에 대해 문의하십시오. 프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다.

직렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
지정된 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼가 비활성화로 설정되어 있지 않도록 합니다.
- 프린터 제어판의 직렬 [x] 메뉴에서 직렬 버퍼를 자동으로 설정합니다.

일부 보류 작업이 복원되지 않음

표시된 작업을 삭제하려면 프린터 제어판에서 **계속**을 누릅니다.

참고: 복원되지 않은 보류 작업이 프린터 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켭니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용을 보려면 Lexmark 지원 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문하거나 고객 지원 센터에 문의한 후 해당 메시지를 보고 합니다.

표준 USB 포트 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **계속**을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
- USB 포트를 활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

네트워크/포트 > USB 버퍼 > 자동

참고: USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.

작업을 완료하려면 소모품 필요

다음 중 하나를 수행합니다.

- 누락된 소모품을 설치하여 작업을 완료하십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

제어판에서 **계속**을 눌러 메시지를 닫고 인쇄를 계속합니다.

플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 제어판에서 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
 - 1 프린터를 끕니다.
 - 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
 - 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 켭니다.

연결된 트레이가 너무 많음 [58]

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

- 3 추가 트레이를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨

지원되는 크기의 용지로 교체하십시오.

포맷 안 된 플래시 감지 [53]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 눌러 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다.

참고: 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

지원되지 않는 디스크

지원되지 않는 프린터 하드 디스크를 꺼낸 후 지원되는 프린터 하드 디스크를 넣습니다.

슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션[55]

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 프린터 컨트롤러 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 꺼낸 후 지원되는 카드로 교체합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy]

폐토너통을 주문해야 할 수도 있습니다. 필요한 경우 프린터 제어판에서 계속을 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 제어판에서 계속을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

참고: 메시지가 다시 나타나면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

인쇄 문제 해결

기본적인 프린터 문제

프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
2 단계 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	절전 버튼을 눌러 프린터의 절전 모드 또는 최대 절전 모드를 해제합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
4 단계 같은 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 이 전기 장치가 작동합니까?	이 전기 장치의 코드를 뻗 다음 프린터를 켭니다. 프린터가 작동하지 않으면 분리한 다른 전기 장치를 콘센트에 다시 연결합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6 단계로 이동합니다.	다음 사항이 일치하는지 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다. 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결해야 합니다.
6 단계 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 깨져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭니다.	7 단계로 이동합니다.
7 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?	프린터 전원 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 바로 연결합니다.	8 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
8 단계 프린터 케이블이 프린터 포트와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	9 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다.
9 단계 모든 하드웨어 옵션을 제대로 설치하고 포장재를 모두 제거했는지 확인합니다. 모든 하드웨어 옵션이 제대로 설치되고 포장재가 모두 제거되었습니까?	10 단계로 이동합니다.	컴퓨터를 끄고 포장재를 모두 제거한 다음 하드웨어 옵션을 다시 설치한 후에 프린터를 컵니다.
10 단계 프린터 드라이버에서 포트 설정을 정확하게 선택했는지 확인합니다. 포트 설정이 정확합니까?	11 단계로 이동합니다.	프린터 드라이버를 정확하게 설정합니다.
11 단계 설치된 프린터 드라이버를 확인합니다. 올바른 프린터 드라이버가 설치되어 있습니까?	12 단계로 이동합니다.	올바른 프린터 드라이버를 설치합니다.
12 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 컵니다. 프린터가 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

프린터 디스플레이가 비어 있음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 제어판의 절전 버튼을 누릅니다. 프린터 디스플레이에 준비 가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 컵니다. 잠시 후 프린터 디스플레이에 준비 가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터를 끄 다음 고객 지원 부서에 문의 하십시오.

하드웨어 및 내부 옵션 문제

내부 옵션을 감지할 수 없음

조치	예	아니요
1 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었는지 확인합니다. a 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오. b 컨트롤러 보드의 적합한 커넥터에 내부 옵션이 설치되었는지 확인합니다. c 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다. 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었습니까?	3 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 컨트롤러 보드에 연결합니다.
3 단계 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 내부 옵션이 설치된 기능 목록에 나열되었는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 내부 옵션이 나열되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	내부 옵션을 다시 설치합니다.
4 단계 a 내부 옵션이 선택되었는지 확인합니다. 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 43 페이지 의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가”를 참조하십시오. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 내장 인쇄 서버를 다시 설치합니다. a 내부 인쇄 서버를 제거하고 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 30 페이지 의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치”를 참조하십시오. b 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터에서 내부 인쇄 서버가 지원되는지 확인합니다. 참고: 다른 프린터의 내부 인쇄 서버는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.

작업	예	아니오
2 단계 케이블과 내부 인쇄 서버 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 내부 인쇄 서버에 잘 연결되었는지 확인합니다. 내부 인쇄 서버가 제대로 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

Internal Solutions Port가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 ISP(Internal Solutions Port)가 설치되어 있는지 확인합니다. a ISP를 설치합니다. 자세한 내용은 30 페이지의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치” 을 참조하십시오. b 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 ISP가 있는지 확인합니다. 설치된 기능 목록에 ISP가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	지원되는 ISP를 설치했는지 확인합니다. 참고: 다른 프린터에서 사용되는 ISP일 경우 이 프린터에서 작동되지 않을 수도 있습니다.
2 단계 케이블 또는 ISP 연결을 확인합니다. a 올바른 케이블을 사용하고 ISP에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. b ISP 솔루션의 인터페이스 케이블이 컨트롤러 보드의 소켓에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 참고: ISP 솔루션의 인터페이스 케이블과 컨트롤러 보드의 소켓은 색상이 표시되어 있습니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.
ISP(Internal Solutions Port)가 제대로 작동합니까?		

트레이 문제

작업	예	아니오
1 단계 a 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 사용자 지정 크기의 용지에 인쇄하는 경우 용지 고정대가 용지 가장자리에 달았는지 확인합니다. • 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. • 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. b 트레이가 올바르게 닫혔는지 확인합니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 트레이가 설치되었으며 프린터에서 인식되는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 트레이가 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	급지대를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 트레이와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.
4 단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다. 참고: 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에 트레이를 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 43 페이지의 “인쇄 드라이버에 사용할 수 있는 옵션 추가” 를 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 설치되어 있는지 확인하십시오. a USB 또는 병렬 인터페이스 카드를 설치합니다. 자세한 내용은 30 페이지의 “ISP(Internal Solutions Port) 설치” 을 참조하십시오. b 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 지원되는지 확인합니다. 참고: 다른 프린터의 USB 또는 병렬 인터페이스 카드는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.
2 단계 케이블과 USB 또는 병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 USB 또는 병렬 인터페이스 카드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.
USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 올바르게 작동합니까?		

급지 문제

용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
<p>용지 걸림 복구 켜기</p> <p>a 품 스크린에서 다음으로 이동합니다.</p>  > 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 <p>b 용지 걸림 복구 메뉴에서 켜기 또는 자동을 선택합니다.</p> <p>c 변경 사항을 저장합니다.</p> <p>용지 걸림 후 페이지가 다시 인쇄되었습니까?</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>	<p>문의: 고객 지원.</p>

용지가 자주 걸림

작업	예	아니오
<p>1 단계</p> <p>a 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다. <p>b 트레이를 올바르게 삽입합니다.</p> <p>용지 걸림 복구가 활성화된 경우 인쇄 작업이 자동으로 재인쇄를 시작합니다.</p> <p>용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p>2 단계</p> <p>a 새 용지를 넣으십시오.</p> <p>참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
<p>3 단계</p> <p>a 용지 걸림 예방의 도움말을 검토하십시오. 자세한 내용은 232 페이지의 “용지 걸림 예방”을 참조하십시오.</p> <p>b 권장 조치를 따른 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.</p> <p>용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?</p>	<p>연락처 고객 지원을 확인하십시오.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

작업	예	아니요
<p>전체 용지 경로에서 걸린 용지가 있는지 확인합니다.</p> <p>a 걸린 용지를 제거합니다.</p> <p>b 프린터 제어판에서 계속을 터치하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속 합니다.</p>	<p>연락처 고객 지원을 확인하십시오.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>
용지 걸림 메시지가 사라지지 않습니까?		

인쇄 문제 해결

인쇄 문제

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

참고: 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

조치	예	아니요
<p>1 단계</p> <p>프린터 디스플레이에서 대기 작업 폴더를 열고 인쇄 작업이 나열되는지 확인합니다.</p> <p>인쇄 작업이 대기 작업 폴더에 나열되어 있습니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	<p>인쇄 및 대기 옵션 중 하나를 선택한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 자세한 내용은 70 페이지의 “대기 작업 인쇄”를 참조하십시오.</p>
<p>2 단계</p> <p>인쇄 작업에 포맷팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 인쇄 작업을 삭제한 다음 다시 전송합니다. • PDF 파일의 경우 새 PDF를 생성한 후 다시 인쇄합니다. <p>인터넷에서 인쇄하는 경우 프린터에서 여러 작업 제목을 중복된 것으로 인식하여 첫 제목을 제외한 모든 작업을 삭제할 수 있습니다.</p>	<p>문제가 해결되었습니다.</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>
<p>Windows 사용자의 경우</p> <p>a 인쇄 속성 폴더를 엽니다.</p> <p>b 인쇄 및 대기 대화 상자에서 "연속 문서 유지" 확인란을 선택합니다.</p> <p>c PIN 번호를 입력합니다.</p> <p>Macintosh 사용자의 경우</p> <p>각 인쇄 작업을 저장하고 각 작업의 이름을 지정한 후 개별 작업을 프린터에 전송합니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>		

조치	예	아니요
3 단계 대기 작업 중 일부를 삭제하여 추가 프린터 메모리를 확보합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터 메모리를 추가합니다.

인쇄시 봉투 밀봉

작업	예	아니오
a 건조한 곳에 보관한 봉투를 사용합니다. <small>참고:</small> 습기가 많은 봉투에 내용을 인쇄하면 봉투가 밀봉될 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄시 봉투가 밀봉됩니까?	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

플래시 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

작업	예	아니오
1 단계 플래시 드라이브가 전면 USB 포트에 삽입되어 있는지 확인합니다. <small>참고:</small> 후면 USB 포트에 삽입하면 플래시 드라이브가 작동하지 않게 됩니다. 플래시 드라이브가 전면 USB 포트에 삽입되어 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	플래시 드라이브를 전면 USB 포트에 삽입합니다.
2 단계 프린터 제어판에 있는 표시등이 초록색으로 점멸되는지 확인합니다. <small>참고:</small> 표시등이 초록색으로 점멸되면 프린터가 사용되고 있다는 의미입니다. 표시등이 초록색으로 정렬됩니까?	프린터 사용 준비가 끝날 때까지 기다린 다음 보류 작업 목록을 확인하고 문서를 인쇄합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 디스플레이에 오류 메시지가 있는지 확인합니다. b 메시지를 지웁니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 플래시 드라이브가 지원되는지 확인합니다. <small>테스트되었거나 승인된 USB 플래시 드라이브에 대한 자세한 내용은 69 페이지의 “지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형”을 참조하십시오.</small> 오류 메시지가 계속 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
5 단계 시스템 지원 담당자가 USB 포트를 사용하지 못하게 설정했는지 확인합니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

잘못된 문자 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 참고: 디스플레이에 16진 준비가 나타나면 프린터를 끈 다음 16진 출력 모드 비활성화로 다시 전환합니다. 프린터가 16진 출력 모드입니까?	16진 출력 모드를 비활성화합니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 제어판에서 표준 네트워크 또는 네트워크 [x]를 선택한 다음 PCL SmartSwitch 또는 PS SmartSwitch를 켜기로 선택합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 잘못된 문자가 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니오
1 단계 a 인쇄 중인 용지가 트레이에서 지원되는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 적재된 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자를 열고 용지 종류를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
4 단계 <p>a 트레이가 연결되지 않았을지 확인합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1 단계 <p>a 프린터 제어판의 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>a 프린터 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다.</p> <p>참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,1,1) (2,2,2)로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 <p>작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.</p> <p>작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 <p>a PDF 출력을 위한 인쇄 옵션이 모든 글꼴을 포함하도록 설정되어 있는지 확인합니다.</p> <p>자세한 내용은 Adobe Acrobat과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</p> <p>b 새 PDF 파일을 생성한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>파일이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>a Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다.</p> <p>b 파일 > 인쇄 > 고급 > 이미지로 인쇄 > 확인 > 확인을 클릭합니다.</p> <p>파일이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

작업	예	아니오
1 단계 <p>a 에코 모드를 비활성화합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 에코 모드 > 끄기 참고: 에코 모드를 비활성화하면 에너지나 용지 또는 둘 다 소비량이 늘어날 수 있습니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄이고 작업을 재전송합니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 <p>a 프린터 메모리에 저장된 보류 작업을 제거합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 <p>a 페이지 보호 기능을 비활성화합니다. 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 > 끄기</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 <p>a 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 제대로 연결되었는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 <p>추가 프린터 메모리를 설치한 후 인쇄 작업을 재전송합니다.</p> <p>작업이 인쇄되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니요
1 단계 <p>a 인쇄하려는 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다.</p> <p>참고: 해당 프린터가 기본 프린터가 아닌 경우 인쇄할 각 문서에 대해 프린터를 선택해야 합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>a 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 <p>프린터 디스플레이에 오류 메시지가 나타난 경우는 메시지를 지웁니다.</p> <p>참고: 메시지를 지우면 프린터가 인쇄 작업을 계속합니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 <p>a 포트(USB, 직렬 또는 이더넷)가 작동하는지 그리고 케이블이 컴퓨터와 프린터에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.</p> <p>참고: 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 <p>a 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 <p>a 프린터 소프트웨어를 제거한 후 다시 설치합니다. 자세한 내용은 43 페이지의 “프린터 설치”를 참조하십시오.</p> <p>참고: 프린터 소프트웨어는 http://support.lexmark.com에서 제공됩니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>작업이 인쇄됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

트레이 연결이 작동하지 않음

참고:

- 트레이에서 용지 길이를 감지할 수 있습니다.
- 다용도 트레이는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

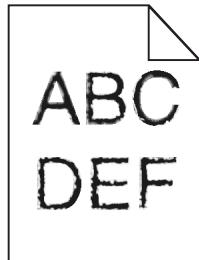
작업	예	아니오
1 단계 a 트레이를 열고 동일한 크기와 유형의 용지가 들어있는지 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 용지 가이드가 각 트레이에 들어 있는 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. • 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 a 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 연결된 용지함에 넣은 용지에 맞춰 용지 크기 및 유형을 설정합니다. 참고: 용지 크기와 유형은 연결된 트레이에 맞춰야 합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

예기치 않게 페이지가 나눠짐

작업	예	아니오
인쇄 제한 시간을 늘립니다. a 풀 스크린에서 다음으로 이동합니다.  > 설정 > 일반 설정 > 제한 시간 b 인쇄 제한 시간 설정을 늘리고 제출 을 누릅니다. c 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	원본 파일에서 실질적인 페이지 나눠짐 현상이 있는지 확인합니다.

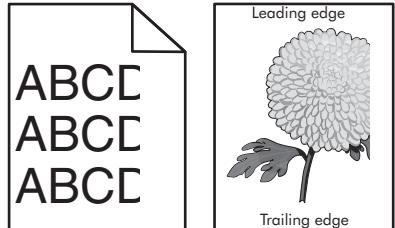
인쇄 품질 문제

문자가 고르지 않음



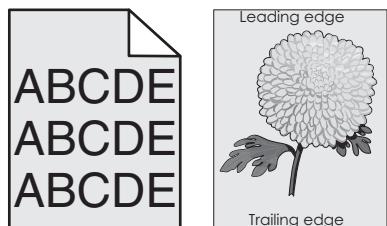
작업	예	아니오
<p>1 단계</p> <p>a 글꼴 샘플 목록을 인쇄하여 사용 중인 글꼴이 프린터에서 지원되는 글꼴인지 확인합니다.</p> <p>1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.</p> <p> > 보고서 > 인쇄 글꼴</p> <p>2 PCL 폰트 또는 PostScript 폰트를 터치합니다.</p> <p>b 프린터에서 지원하는 글꼴을 사용하거나 사용할 글꼴을 설치합니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.</p> <p>c 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
인쇄물에서 계속 문자가 고르지 않게 인쇄됩니까?		
<p>2 단계</p> <p>a 프린터에서 지원하는 글꼴을 사용하거나 컴퓨터에서 사용할 글꼴을 설치합니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p>	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.
인쇄물에서 계속 문자가 고르지 않게 인쇄됩니까?		

페이지 또는 이미지가 잘림



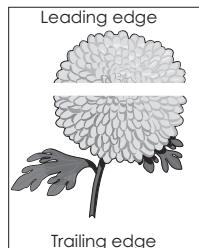
작업	예	아니오
1 단계 <p>a 용지함의 용지 고정대를 공급된 용지에 맞는 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 <p>제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.</p> <p>용지 크기 및 종류가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	<p>다음 중 하나 이상을 수행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3 단계 <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 <p>a 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 회색 배경이 생김



작업	예	아니오
1 단계 <p>a 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>a 포토컨덕터 장치 및 토너 카트리지를 제거한 후 다시 설치하십시오.</p> <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 <p>포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

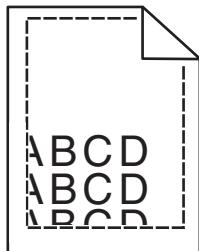
출력물에 가로 빈 줄이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 <p>a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 a 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 a 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

출력물의 여백이 잘못됨



조치	예	아니요
1 단계 a 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 고정대를 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바릅니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.

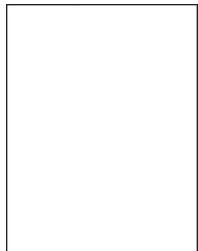
조치	예	아니요
<p>2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기를 설정합니다.</p> <p>용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	<p>다음 중 하나 이상을 수행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
<p>3 단계</p> <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여백이 올바릅니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 .

용지 말림

조치	예	아니요
<p>1 단계 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다.</p> <p>폭 및 길이 고정대가 올바른 위치에 있습니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	폭 및 길이 고정대를 조정합니다.
<p>2 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다.</p> <p>용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
<p>3 단계</p> <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p>4 단계</p> <p>a 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

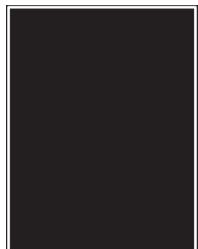
조치	예	아니요
<p>5 단계</p> <p>a 새 용지를 넣으십시오.</p> <p>참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?</p>	<p>연락처 고객 지원.</p>	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



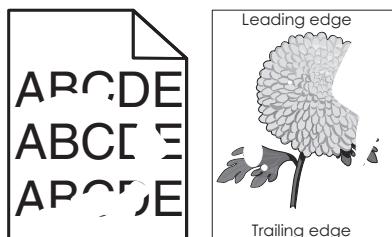
작업	예	아니요
<p>1 단계</p> <p>a 포토컨덕터 장치에 포장재가 남아 있지 않은지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 포토컨덕터 장치를 제거합니다. 2 포토컨덕터 장치에서 포장재를 올바르게 제거했는지 확인합니다. <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>3 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	문제가 해결되었습니다.
<p>2 단계</p> <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>3 단계로 이동합니다.</p>	문제가 해결되었습니다.
<p>3 단계</p> <p>포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?</p>	<p>문의: 고객 지원.</p>	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨



작업	예	아니오
1 단계 a 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄될까요?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄될까요?	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄될까요?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

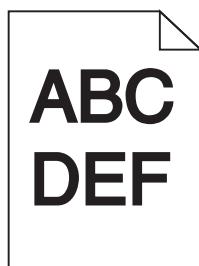
불규칙하게 인쇄됨



작업	예	아니오
1 단계 a 용지함의 용지 고정대를 용지함에 공급된 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄될까요?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 프린터 설정이 용지함에 넣은 용지의 크기 및 종류와 일치합니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지함 설정의 용지 크기 및 종류를 지정합니다.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 종량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지함에 넣은 용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

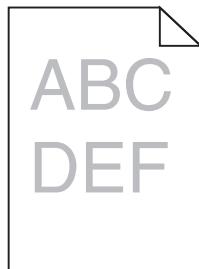
인쇄가 너무 어두움



작업	예	아니오
1 단계 <p>a 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 <p>a 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	<p>다음 중 하나 이상을 수행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 유형, 질감 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 <p>용지함에 넣은 용지에 질감이 있거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다.</p> <p>질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?</p>	제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄에 쓸 용지에 맞는 질감 설정을 변경합니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 <p>a 새 용지를 넣으십시오. 참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?</p>	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
7 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

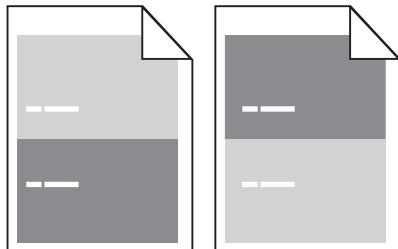
너무 밝게 인쇄됨



작업	예	아니오
1 단계 a 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 높이십시오. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 변경하십시오.
3 단계 a 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 용지에 질감이 없거나 마감이 좋지 않은지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄에 쓸 용지에 맞는 질감 설정을 변경합니다.	5 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
5 단계 <p>a 새 용지를 넣으십시오.</p> <p>참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?</p>	7 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7 단계 <p>포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

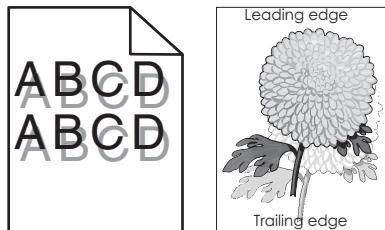
인쇄물에 반복된 결함이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 <p>a 만약 결함 부분 사이의 간격이 95.8 mm(3.77 인치)로 동일하면 포토컨덕터 장치를 교체하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
<p>3 단계</p> <p>a 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 300K 유지관리 키트를 교체합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 62.65 mm(2.47 인치) • 75.85 mm(2.99 인치) <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

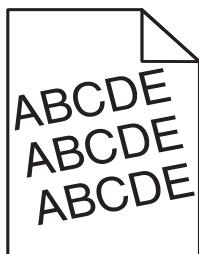
인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



작업	예	아니오
<p>1 단계</p> <p>용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 넣습니다.</p> <p>용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지가 들어 있습니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	용지함에 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 넣습니다.
<p>2 단계</p> <p>제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다.</p> <p>용지함이 들어 있는 용지의 종류 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
<p>3 단계</p> <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
<p>4 단계</p> <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

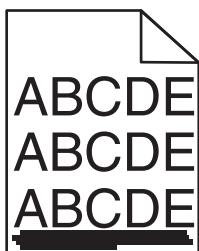
작업	예	아니오
<p>5 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?</p>	<p>문의: 고객 지원.</p>	문제가 해결되었습니다.

기울어져 인쇄됨



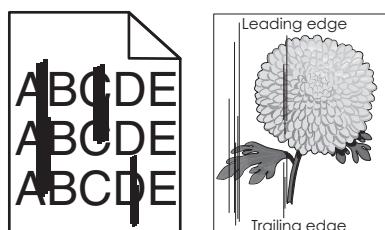
조치	예	아니요
<p>1 단계</p> <p>a 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?</p>	<p>2 단계로 이동합니다.</p>	문제가 해결되었습니다.
<p>2 단계</p> <p>a 인쇄 중인 용지가 용지함에서 지원되는지 확인하십시오.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?</p>	<p>연락처 고객 지원.</p>	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



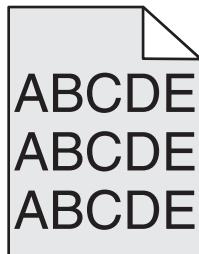
작업	예	아니오
1 단계 <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지함 또는 공급 장치를 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 <p>제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다.</p> <p>용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 변경하십시오.
3 단계 <p>a 새 용지를 넣으십시오.</p> <p>참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 <p>a 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다.</p> <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 <p>포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남



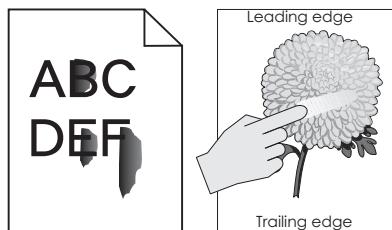
작업	예	아니오
1 단계 <p>a 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 <p>제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감, 종류 및 중량을 설정합니다.</p> <p>용지 질감, 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	<p>다음 중 하나 이상을 수행합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 질감, 종류 및 중량을 지정합니다. 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 질감, 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3 단계 <p>a 새 용지를 넣으십시오.</p> <p>참고: 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 <p>a 포토컨덕터 장치를 제거한 후 다시 설치합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 포토컨덕터 장치를 제거합니다. <p>경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 포토컨덕터 장치를 설치합니다. <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 <p>a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 <p>포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.</p> <p>출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남



작업	예	아니오
1 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 a 포토컨덕터 장치를 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에서 토너 번짐이나 배경 그림자가 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

토너가 쉽게 지워짐



조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류, 질감 및 용지 중량을 확인합니다. 용지 종류, 질감 및 무게 설정이 용지함에 있는 용지와 일치합니까?	2 단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다.
2 단계 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 토너가 계속 벗겨집니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

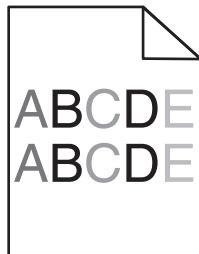
출력물에 토너 얼룩이 나타남

작업	예	아니오
1 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

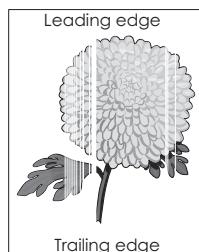
조치	예	아니요
1 단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류를 설정합니다. 용지함의 용지 종류가 투명 용지로 설정되었습니까?	2 단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지로 설정합니다.
2 단계 a 권장되는 종류의 투명 용지를 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 인쇄 품질이 열악합니까?	연락처 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음



작업	예	아니오
1 단계 a 충전기 및 프린터 헤드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
인쇄 밀도가 고르지 않습니까?		
2 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다.	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.
인쇄 밀도가 고르지 않습니까?		

출력물에 세로 빈 줄이 나타남



작업	예	아니오
1 단계 a 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?		
2 단계 a 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 중량을 설정합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.	3 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?		

작업	예	아니오
3 단계 권장되는 종류의 용지를 사용 중인지 확인합니다. a 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	4 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4 단계 a 포토컨덕터 장치를 제거했다가 다시 설치합니다. 경고—손상 위험: 포토컨덕터 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	5 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5 단계 a 충전기 및 프린터 해드 렌즈를 청소합니다. b 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	6 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6 단계 포토컨덕터 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

복사 문제 해결

복사기가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다. 오류 또는 상태 메시지가 표시됩니까?	오류 또는 상태 메시지를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 전기 콘센트에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트에 연결합니다.
3 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 자가 테스트 수행 및 준비가 나타났습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

문서 또는 사진의 일부만 복사됨

작업	예	아니오
1 단계 <p>문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하도록 놓여졌는지 확인하십시오.</p> <p>문서 또는 사진을 제대로 넣었습니까?</p>	2 단계로 이동합니다.	문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
2 단계 <p>용지 크기 설정과 용지함에 들어 있는 용지의 크기가 일치하는지 확인하십시오. 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인합니다.</p> <p>용지 크기 설정이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기 설정을 변경하거나 용지 크기 설정에 맞는 용지를 용지함에 넣습니다.
3 단계 <p>a 용지 크기를 지정합니다. 운영 체제에 따라 인쇄 환경 설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다.</p> <p>b 인쇄 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>복사가 제대로 되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

나쁜 인쇄 품질

작업	예	아니오
1 단계 <p>디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다.</p> <p>오류 또는 상태 메시지가 표시됩니까?</p>	오류 또는 상태 메시지를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 <p>원본 문서의 품질을 확인합니다.</p> <p>원본 문서의 품질이 좋습니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	고품질 출력을 얻으려면 스캔 해상도 설정을 높입니다.
3 단계 <p>인쇄물에 어두운 얼룩이 있는 경우 깨끗하고 보풀 없는 천에 물을 묻혀 스캐너 유리와 ADF 유리를 닦습니다.</p> <p>스캐너 유리가 깨끗합니까?</p>	4 단계로 이동합니다.	195 페이지의 “스캐너 유리 청소” 를 참조하십시오.
4 단계 <p>인쇄 작업을 보내고 인쇄 품질 문제를 확인합니다.</p> <p>a 복사 메뉴에서 토너 농도를 조정합니다.</p> <p>b 인쇄가 흐리게 되는 경우 토너 카트리지를 교체합니다.</p> <p>인쇄 품질이 좋습니까?</p>	5 단계로 이동합니다.	290 페이지의 “인쇄 품질 문제” 를 참조하십시오.

작업	예	아니오
5 단계 <p>문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하도록 놓여졌는지 확인하십시오.</p> <p>문서 또는 사진을 제대로 넣었습니까?</p>	6 단계로 이동합니다.	문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓습니다.
6 단계 <p>복사 설정을 확인합니다. 복사 화면에서 스캔 문서에 대해 내용 유형 및 내용 소스 설정이 올바른지 확인합니다.</p> <p>스캔 문서에 대해 내용 유형 및 내용 소스 설정이 올바릅니까?</p>	7 단계로 이동합니다.	내용 유형 및 내용 소스 설정을 스캔 문서에 맞게 변경합니다.
7 단계 <p>인쇄물에서 패턴을 확인합니다.</p> <p>a 복사 화면에서 다음으로 이동합니다. 고급 옵션 > 고급 이미징 > 선명도 > 낮은 설정 선택 참고: 배율이 선택되지 않았는지 확인합니다.</p> <p>b 복사 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물에 패턴이 표시됩니까?</p>	8 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
8 단계 <p>인쇄물의 글자가 누락되었거나 흐릿한지 확인합니다.</p> <p>a 복사 화면에서 다음으로 이동합니다. 고급 옵션 > 고급 이미징</p> <p>b 설정을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 선명도 - 현재 설정을 높입니다. • 대비 - 현재 설정을 높입니다. <p>c 복사 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물의 글자가 누락되었거나 흐릿합니까?</p>	9 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
9 단계 <p>인쇄물이 바랬거나 과도 노출되었는지 확인합니다.</p> <p>a 복사 화면에서 다음으로 이동합니다. 고급 옵션 > 고급 이미징</p> <p>b 다음 설정을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 배경 제거 - 현재 설정을 낮춥니다. • 어두운 부분 세밀도 - 현재 설정을 낮춥니다. <p>c 복사 작업을 다시 보냅니다.</p> <p>인쇄물이 바랬거나 과도 노출되었습니까?</p>	문의: 고객 지원 .	문제가 해결되었습니다.

팩스 문제 해결

발신자 번호가 표시되지 않음

작업	예	아니오
<p>통신사에 문의하여 발신자 번호 표시 서비스에 가입되어 있는지 확인하십시오.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 해당 지역에서 지원되는 발신자 번호 표시 패턴이 여러 가지인 경우 기본 설정을 변경해야 할 수도 있습니다. 다음 두 가지 설정이 제공됩니다. FSK(패턴 1) 및 DTMF(패턴 2) 팩스 메뉴에서 이러한 설정 사용 여부는 해당 국가 또는 지역에서 여러 발신자 번호 표시 패턴을 지원하는지에 따라 다릅니다. 사용하는 패턴 또는 스위치 설정을 확인하려면 통신사에 문의하십시오. 	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.
발신자 번호가 표시됩니까?		

팩스를 전송 또는 수신할 수 없음

작업	예	아니오
<p>1 단계 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다. 디스플레이에 오류 또는 상태 메시지가 있는지 확인합니다.</p>	오류 또는 상태 메시지를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
<p>2 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?</p>	3 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트에 연결합니다.
<p>3 단계 전원을 확인합니다. 프린터가 연결되어 켜져 있고 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다.</p>	4 단계로 이동합니다.	프린터를 켜고 디스플레이에 준비 가 켜질 때까지 기다립니다.
프린터가 켜져 있고 디스플레이에 준비 가 표시됩니까?		
<p>4 단계 프린터 연결을 확인합니다. 해당하는 경우 다음 장치의 케이블 연결이 제대로 되어 있는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 전화 수화기 자동 응답기 	5 단계로 이동합니다.	케이블을 제대로 연결합니다.
케이블이 제대로 연결되어 있습니까?		

작업	예	아니오
<p>5 단계</p> <p>a 벽면 전화 콘센트를 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 전화선을 벽면 잭에 연결합니다. 2ダイ얼음을 들으십시오. 3 신호음이 들리지 않는 경우 다른 전화선을 벽면 잭에 연결합니다. 4 그래도 신호음이 들리지 않으면 해당 전화선을 다른 벽면 잭에 연결합니다. 5ダイ얼음이 들리는 경우, 프린터를 해당 벽면 잭에 연결하십시오. <p>b 팩스 송수신을 시도합니다.</p> <p>팩스가 송수신됩니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	6 단계로 이동합니다.
<p>6 단계</p> <p>프린터가 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결되어 있는지 확인합니다.</p> <p>팩스 모뎀은 아날로그 장치입니다. 디지털 전화 서비스를 사용할 수 있도록 특정 장치를 프린터에 연결할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ISDN 전화 서비스를 사용하는 경우, 프린터를 ISDN 터미널 어댑터의 아날로그 전화 포트(R-인터페이스 포트)에 연결하십시오. 자세한 내용 및 R-인터페이스 포트 요청은 ISDN 제공업체에 문의하십시오. • DSL을 사용하는 경우, 아날로그 사용을 지원하는 DSL 필터 또는 라우터에 연결하십시오. 자세한 내용은 DSL 제공업체에 문의하십시오. • PBX 전화 서비스를 사용하는 경우, PBX의 아날로그 연결 장치에 연결되어 있는지 확인하십시오. 아무 것도 없는 경우, 팩스 기용 아날로그 전화선 설치를 고려해 보십시오. <p>프린터가 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결되어 있습니까?</p>	7 단계로 이동합니다.	프린터를 아날로그 전화 서비스나 올바른 디지털 커넥터에 연결합니다.
<p>7 단계</p> <p>신호음을 들어봅니다.</p> <p>신호음이 들립니까?</p>	8 단계로 이동합니다.	<ul style="list-style-type: none"> • 정상 작동을 확인하기 위해 팩스 번호로 발신해 봅니다. • 다른 장치에서 전화선을 사용하고 있는 경우, 다른 장치가 작업을 마칠 때까지 기다린 후 팩스를 전송하십시오. • 온후크 다이얼 기능을 사용하는 경우, 볼륨을 높여서 신호음을 확인하십시오.

작업	예	아니오
8 단계 프린터와 전화선 사이의 다른 장비(자동 응답기, 모뎀이 장착된 컴퓨터, 전화선 분배기 등) 연결을 잠시 끊고 팩스 송수신을 시도합니다. 팩스가 송수신됩니까?	문제가 해결되었습니다.	9 단계로 이동합니다.
9 단계 a 통화 대기를 일시적으로 비활성화합니다. 통신사에 문의하여 통화 대기 설정을 일시적으로 해제할 수 있는 키패드 번호를 알아보십시오. b 팩스 송수신을 시도합니다. 팩스가 송수신됩니까?	문제가 해결되었습니다.	10 단계로 이동합니다.
10 단계 a 음성 메일 서비스를 일시적으로 비활성화합니다. 자세한 내용은 해당 전화 회사에 문의하십시오. 참고: 음성 메일과 프린터를 동시에 사용하려는 경우 프린터에 보조 전화선 추가를 고려해 보십시오. b 팩스 송수신을 시도합니다. 팩스가 송수신됩니까?	문제가 해결되었습니다.	11 단계로 이동합니다.
11 단계 원본 문서를 한 번에 한 페이지씩 스캔합니다. a 팩스 번호를 누릅니다. b 한 번에 한 페이지씩 문서를 스캔합니다. 팩스가 송수신됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

팩스를 수신할 수는 있지만 전송할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 모드가 팩스 모드인지 확인하십시오. 기본 화면에서 팩스 를 눌러 팩스 모드로 둔 다음 팩스를 전송합니다. 팩스를 전송할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 원본 문서를 ADF 용지함에 넣거나 스캐너 유리에 올바르게 놓습니다. 팩스를 전송할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
3 단계 단축번호를 올바르게 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 발신할 전화 번호에 단축번호가 설정되었는지 확인합니다. • 전화 번호를 직접 입력합니다. 팩스를 전송할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다. 문의: 고객 지원 .	

팩스를 전송할 수는 있지만 수신할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 트레이 또는 급지대를 확인합니다. 트레이 또는 급지대가 비어 있는 경우 용지를 넣습니다. 팩스를 수신할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다. 2 단계로 이동합니다.	
2 단계 벨소리 횟수 지역 설정을 확인합니다. a 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 흠 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. • 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다. b 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 클릭합니다. c "받는 전화벨" 필드에 프린터가 응답하기 전에 울리는 벨소리 횟수를 입력합니다. d 제출을 클릭합니다. 팩스를 수신할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다. 3 단계로 이동합니다.	
3 단계 토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오. 팩스를 수신할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다. 연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	

팩스와 이메일 기능이 설정되지 않음

참고:

- 문제 해결을 시작하기 전에 팩스 케이블이 연결되었는지 확인합니다.
- 팩스와 이메일을 설정할 때까지 표시등이 빨간색으로 깜박입니다.

작업	예	아니오
<p>a 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.</p>  > 설정 > 일반 설정 > 초기 설정 실행 > 예 > 제출 <p>b 프린터를 껐다가 다시 켭니다.</p> <p>프린터 디스플레이에 "해당 언어 선택" 화면이 표시됩니다.</p> <p>c 언어를 선택한 다음 를 누릅니다.</p> <p>d 국가 또는 지역을 선택하고 다음을 누릅니다.</p> <p>e 시간대를 선택한 후 다음을 누릅니다.</p> <p>f 팩스 및 이메일을 선택하고 다음을 누릅니다.</p> <p>팩스와 이메일 기능이 설정되었습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

수신된 팩스의 인쇄 품질 저하

작업	예	아니오
<p>1 단계</p> <p>팩스를 보낸 사람에게 다음을 요청하십시오.</p> <p>a 원본 문서의 품질이 좋은지 확인하십시오.</p> <p>b 가능한 경우 팩스 스캔 해상도를 높이십시오.</p> <p>c 팩스를 다시 전송하십시오.</p> <p>팩스 인쇄 품질이 좋습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	2 단계로 이동합니다.
<p>2 단계</p> <p>수신 팩스 전송 속도를 낮춥니다.</p> <p>a 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.</p> <p>참고:</p> <ul style="list-style-type: none"> 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다. 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다. <p>b 설정 > 팩스 설정 > 아날로그 팩스 설정을 클릭합니다.</p> <p>c 최고 속도 메뉴에서 다음 중 하나를 클릭합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2400 • 4800 • 9600 • 14400 • 33600 <p>d 제출을 클릭하고 팩스를 재전송합니다.</p> <p>팩스 인쇄 품질이 좋습니까?</p>	문제가 해결되었습니다.	3 단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
3 단계 토너 카트리지를 교체하십시오. 카트리지 부족 [88.xy]이 표시되면 카트리지를 교체하고 팩스를 재전송합니다. 팩스 인쇄 품질이 좋습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

스캐너 문제 해결

컴퓨터에서 스캔할 수 없음

작업	예	아니오
1 단계 작업을 스캔하기 전에 프린터가 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비 가 표시되는지 확인하십시오.	3단계로 이동합니다.	2 단계로 이동합니다.
작업 스캔 전 준비 가 표시됩니까?		
2 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 프린터 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니까?	오류 메시지를 지우십시오.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	케이블을 단단하게 연결합니다.
프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있습니까?		

문서 또는 사진의 일부만 스캔됨

작업	예	아니오
문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하도록 놓여졌는지 확인하십시오.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 놓습니다.

스캔한 이미지의 품질이 열악함

작업	예	아니오
1 단계 디스플레이에 오류 메시지가 표시되는지 확인합니다. 프린터 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니까?	오류 메시지를 지우십시오.	2 단계로 이동합니다.
2 단계 원본 문서의 품질을 확인합니다. 원본 문서의 품질이 좋습니까?	3 단계로 이동합니다.	고품질 출력을 얻으려면 스캔 해상도 설정을 높입니다.
3 단계 깨끗하고 보풀 없는 천에 물을 묻혀 스캐너 유리 및 ADF 유리를 닦습니다. 스캐너 유리가 깨끗합니까?	4 단계로 이동합니다.	195 페이지의 “스캐너 유리 청소” 를 참조하십시오.
4 단계 문서 또는 사진 위치를 확인합니다. 문서 또는 사진 면이 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캐너 유리를 향하도록 놓여졌는지 확인하십시오. 문서 또는 사진을 제대로 넣었습니까?	5 단계로 이동합니다.	문서 또는 사진을 왼쪽 상단 모서리에 맞춰 스캔할 면을 아래로 하여 스캐너 유리에 올려 농습니다.
5 단계 인쇄 작업을 보내고 인쇄 품질 문제를 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 복사 메뉴에서 토너 농도를 조정합니다. • 인쇄가 흐린 경우 토너 카트리지를 교체하십시오. 인쇄 품질이 좋습니까?	6 단계로 이동합니다.	290 페이지의 “인쇄 품질 문제” 를 참조하십시오.
6 단계 스캔 설정을 확인합니다. 스캔 화면에서 스캔 문서에 대해 내용 유형 및 내용 소스 설정이 올바른지 확인합니다. 스캔 문서에 대해 내용 유형 및 내용 소스 설정이 올바릅니까?	7 단계로 이동합니다.	내용 유형 및 내용 소스 설정을 스캔 문서에 맞게 변경합니다.
7 단계 고품질 출력을 얻으려면 스캔 해상도 설정을 높입니다. 해상도를 높여 고품질로 출력되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	문의: 고객 지원 .

스캔 작업 실패

작업	예	아니오
1 단계 케이블 연결 점검 이더넷 또는 USB 케이블이 컴퓨터 및 프린터에 단단히 연결되어 있는지 확인하십시오. 케이블이 단단히 연결되었습니까?	2 단계로 이동합니다.	케이블을 제대로 연결합니다.
2 단계 파일 이름이 이미 사용 중인 이름인지 확인합니다. 파일 이름이 이미 사용되었습니까?	파일 이름을 변경합니다.	3 단계로 이동합니다.
3 단계 스캔하려는 문서 또는 사진을 다른 응용 프로그램에서 열었거나 다른 사용자가 사용 중이 아닌지 확인합니다. 스캔하려는 파일을 다른 응용 프로그램 또는 사용자가 열었습니까?	스캔하려는 파일을 닫으십시오.	4 단계로 이동합니다.
4 단계 대상 구성 설정에서 시간 표시 추가 또는 기존 파일에 덮어쓰기 확인란을 선택했는지 확인합니다. 대상 구성 설정에서 시간 표시 추가 또는 기존 파일에 덮어쓰기 확인란이 선택되어 있습니까?	연락처 고객 지원 .	대상 구성 설정에서 시간 표시 추가 또는 기존 파일에 덮어쓰기 확인란을 선택합니다.

스캐너 장치 닫히지 않음

작업	예	아니오
스캐너 장치에 장애물이 있는지 확인합니다. a 스캐너 장치를 들어 올립니다. b 스캐너 장치가 닫히지 못하도록 하는 장애물을 제거합니다. c 스캐너 장치를 내려놓습니다. 스캐너 장치가 제대로 닫혔습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 컴퓨터가 작동을 멈춤

작업	예	아니오
1 단계 스캔을 방해하는 기타 응용 프로그램이 있는지 확인합니다. 사용하지 않는 모든 응용 프로그램을 닫습니다. 스캔 시간이 오래 걸리거나 컴퓨터 작동이 중단됩니까?	2 단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
2 단계 낮은 스캔 해상도를 선택하십시오. 스캔 시간이 오래 걸리거나 컴퓨터 작동이 중단됩니까?	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

스캐너가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터를 켰는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	2 단계로 이동합니다.	프린터를 끕니다.
2 단계 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다.
3 단계 전원 코드가 프린터에 연결되어 있고, 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터와 적절히 접지된 콘센트에 연결합니다.
4 단계 스위치나 차단기에서 전기 콘센트를 껐는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 깨져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭니다.	5 단계로 이동합니다.
5 단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?	프린터 전원 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 바로 연결합니다.	6 단계로 이동합니다.
6 단계 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 다른 전기 장치가 작동합니까?	다른 전기 장치의 코드를 뺀 다음 프린터를 끕니다. 프린터가 작동하지 않는 경우 다른 전기 장치를 다시 연결하고 6 단계 로 이동합니다.	7 단계로 이동합니다.
7 단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다. 프린터 및 스캐너가 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

기본 화면 응용 프로그램 문제 해결

응용 프로그램 오류 발생

작업	예	아니오
1 단계 관련된 세부 사항은 시스템 로그를 확인하십시오. a 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다. 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. • 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다. <p>참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.</p> b 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 시스템 탭 > 로그를 클릭합니다. c 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다. d 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택하고 저장을 클릭합니다. 로그에 오류 메시지가 나타납니까?	2 단계로 이동합니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.
2 단계 오류를 해결합니다. 응용 프로그램이 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음

작업	예	아니오
1 단계 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. 프린터 IP 주소를 보려면 다음을 실행합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 프린터 터미널에서 • 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 • 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다. <p>참고: IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.</p> 프린터의 IP가 정확합니까?	2 단계로 이동합니다.	웹 브라우저의 주소 필드에 정확한 프린터 IP 주소를 입력합니다. 참고: 네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소 앞에 " http:// " 대신 " https:// "를 입력해야 하는 경우도 있습니다.
2 단계 프린터를 켰는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	3 단계로 이동합니다.	프린터를 켭니다.

작업	예	아니오
3 단계 네트워크 연결이 작동하는지 확인합니다. 네트워크 연결이 작동하고 있습니까?	4 단계로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
4 단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있습니까?	5 단계로 이동합니다.	케이블을 단단하게 연결합니다.
5 단계 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화합니다. 참고: 프록시 서버는 내장 웹 서버를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. 웹 프록시 서버가 비활성화되었습니까?	6 단계로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
6 단계 주소 필드에 정확한 IP 주소를 입력하여 Embedded Web Server에 다시 액세스합니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 고객 지원 을 확인하십시오.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때는 발생한 문제와 프린터 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명할 수 있어야 합니다.

프린터 모델 유형과 일련 번호를 알아야 합니다. 자세한 내용은 프린터 뒷면에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

Lexmark는 인쇄 문제 해결을 위한 다양한 방법을 갖고 있습니다. Lexmark 지원 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 방문한 후 다음 중 하나를 선택하십시오.

기술 라이브러리	일반적인 문제 해결을 위해 설명서 라이브러리, 지원 설명서, 드라이버 및 기타 다운로드를 찾아볼 수 있습니다.
이메일	Lexmark 팀에 문제를 설명하는 이메일을 보낼 수 있습니다. 서비스 담당자가 연락하여 문제 해결을 위한 정보를 제공합니다.
실시간 채팅	서비스 담당자와 직접 채팅할 수도 있습니다. 서비스 담당자가 플니터 문제 해결 방법을 안내하거나 지원 서비스를 통해 서비스 담당 직원이 인터넷으로 사용자의 컴퓨터에 원격으로 연결하여 문제를 해결하거나, 업데이트를 설치하고, 제품을 올바르게 사용하는 데 필요한 기타 작업을 수행할 수도 있습니다.

전화 지원도 제공됩니다. 미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 기타 국가 및 지역의 경우 <http://support.lexmark.com>을 방문하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark XM9145, XM9155, XM9165

장치 유형

7421

모델

039, 239, 439

발행 공지

2017년 7월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com을 방문하십시오.

© 2015 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark, 라이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

ScanBack은 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
굴림	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc의 라이센스에 따라 Times New Roman을 기초로 한 Agfa Corporation의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple의 상표입니다.

라이센스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이센스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 \NOTICES 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

10이터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	단면: 52(XM9145), 53(XM9155), 55(XM9165), 양면: 55(XM9145, XM9155), 56(XM9165)
스캔	57(XM9145), 56(XM9155, XM9165)
복사	53(XM9145), 54(XM9155), 55(XM9165)
준비	29(XM9145), 31(XM9155, XM9165)

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; 전기 및 전자 장치 폐기) 규격



WEEE 로고는 유럽 연합 국가들의 전자 제품에 대한 특정 재활용 프로그램 및 절차를 나타냅니다. We encourage the recycling of our products.

재활용과 관련된 문의 사항은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 해당 지역 대리점의 전화 번호를 찾아서 문의하십시오.

Taiwan RoHS information 限用物質含有情況標示

設備名稱：雷射印表機或多功能印表機 Equipment name: Laser Printer or Multifunction Printer		型號（型式）：請參閱注意事項章節 Type designation (Type): Please see the Notices section.					
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols						
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr VI)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylether (PBDE)	
電路板 Circuit boards	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○	
電源供應器 Power supply	超出 (exceeding) 0.1 wt %	○	○	○	○	○	
電源線	超出	○	○	○	○	○	

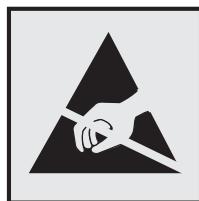
India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



ENERGY STAR

온도 정보

주변 작동 온도	10 ~ 30°C(50 ~ 86°F)
운반 온도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F)
보관 온도 및 상대 습도	-10 ~ 40°C(14 ~ 104°F) 15 ~ 85% RH

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1:2014의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 787-800 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 15밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive utsat for laserstrålen.
GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
VAARA - Nämymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
KINΔYNOΣ - Εάκλιστη αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαιρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zároszerkezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
FARE - Usynlig laserstråling när kassettene tas ut och sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
ОПАСНО! Невидимое излучение при извлечении картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
Pozor - Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.
PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
危险 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射, 请避免暴露在激光光束下。
危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。
危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	단면: 865(XM9145), 925(XM9155), 985(XM9165), 양면 790(XM9145), 850(XM9155), 890(XM9165)
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	880(XM9145), 950(XM9155), 1000(XM9165)

모드	설명	전력 소비량(W)
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	230
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	220
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	3.6
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.6
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 www.lexmark.com을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품에는 절전 모드라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. 절전 모드 시간 초과(*Sleep Mode Timeout*)라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): 20

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

최대 절전 모드

이 제품은 최대 절전 모드라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같은 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

모든 국가 또는 지역에서 이 제품에 대해 출하시 설정된 최대 절전 시간 제한 3일

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국 KC statement

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

A급 기기 (업무용 정보통신기기)



이 기기는 업무용으로 전자파적 합등록을 한 기기이오니
판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며,
만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로
교환하시기 바랍니다.

통신 터미널 장비에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에는 팩스와 같은 통신 터미널 장비를 포함하는 제품에 관한 규제 정보가 포함되어 있습니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

모듈식 구성 요소 공지

이 제품은 다음과 같은 모듈식 구성 요소를 포함할 수 있습니다.

Lexmark 규격/모델 LEX-M01-005, FCC ID:IYLLEXM01005, IC:2376A-M01005

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

색인

숫자

300K 유지관리 키트
주문 202

[

[linked set bin name]에서 용지 제거 271
 [paper source]에 [custom string]
 [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [paper size]
 [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [paper type]
 [paper size] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 261
 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 261
 [paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경 261
 [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기 262
 [paper source]의 용지 학업 둘러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용 [80] 273
 [x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy] 272
 [x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy] 268
 [x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [400~402] 245
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx] 237
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx] 241
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 분리하고 덮개 F 열기. [24y.xx] 242
 [x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 모든 걸린 매체 제거. [2yy.xx] 235

[x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 모든 걸린 매체 제거. [24y.xx] 239
 [x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx~428.xx] 254
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx] 248
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근하여 걸린 스탠드 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [402.93] 251
 [x]-용지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거. [200.xx] 235
 [x]-용지 걸림, 영역 E의 래치를 눌러 ADF 상단 덮개 열기.
 [28y.xx] 프린터 메시지 259

A

ADF 사용
복사 73
 ADF 스캔 패드
교체 225
 ADF 스캔 패드 교체 225
 ADF(자동 문서 공급 장치)
사용 13
 ADF(자동 문서 공급 장치) 사용 13
 AppleTalk 메뉴 129

E

Embedded Web Server
 FTP 단축번호 만들기 108
 기밀자료 인쇄 설정 수정 71
 다른 프린터에 설정 복사 230
 밝기 조절 190
 부품 상태 확인 200
 소모품 상태 확인 200
 액세스 18
 액세스 문제 320
 이메일 경고 설정 229
 이메일 단축번호 만들기 82
 팩스 대상 단축번호 만들기 102
 팩스 초기 설정 87

Embedded Web Server—보안:
 관리자 설명서
찾을 위치 194
 Embedded Web Server를 열 수 없음 320
 Embedded Web Server에 액세스 18
 EXT 포트 41

F

FCC 고지사항 329
 FTP
 FTP 옵션 111
 FTP 단축번호 만들기
 Embedded Web Server 사용 108
 FTP 서버로
 FTP 주소로 스캔 109
 FTP 설정 메뉴 167
 FTP 옵션
 FTP 111
 FTP 주소
 프린터 제어판으로 단축번호 만들기 109
 FTP 주소, 스캔
 제어판 사용 109
 FTP 주소로 스캔
 제어판 사용 109
 컴퓨터로 단축번호 만들기 108
 FTP 화면
 고급 옵션 112

H

HTML 메뉴 186

I

IP 주소, 프린터
찾기 18
 IPv6 메뉴 128
 ISP(Internal Solutions Port)
문제 해결 280
설치 30

L

LINE 포트 41

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 183
PDF 메뉴 182
PostScript 메뉴 183

S

SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 274
SMTP 설정 메뉴 135

T

TCP/IP 메뉴 126

U

Universal 설정 메뉴 122
Universal 용지 크기 설정 49
USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 263
USB 포트 41
USB 허브를 읽던 중 오류가 발생했습니다. 허브를 제거하십시오. 263
USB/병렬 인터페이스 카드 문제 해결 281

W

Weblink 서버가 설치되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 276
Windows 무선
Embedded Web Server 사용 46

X

XPS 메뉴 182

ㄱ

가상 디스플레이
확인, Embedded Web Server 사용 229
가상 디스플레이 점검
Embedded Web Server 사용 229
가상 디스플레이 확인
Embedded Web Server 사용 229

개별 설정 정보

지우기 193
개인 식별 번호 방식
사용 45
결함 있는 디스크 제거 [61] 270
결함 있는 플래시가 감지됨
[51] 262
고객 지원
연락 321
고객 지원 문의 321
고급 옵션, 터치 스크린

FTP

복사 79
이메일 85
팩스 107
고정 받침대 36
곧 스캐너 유지관리 필요. ADF 키 트[80] 사용 274
공급 알림
구성 230
공장 출하시 기본 설정 복원 231
공장 출하시 기본값
복원 231

관리자가 스캐너 비활성화

[840.01] 273
구성
여러 프린터 230
구성 가져오기
Embedded Web Server 사용 23

구성 내보내기
Embedded Web Server 사용 23
구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57] 262
구성 부품
Lexmark 정품 사용 201
상태 확인 200
저장 202

확인, Embedded Web Server 사용 200
확인, 프린터 제어판에서 200
구성 정보
무선 네트워크 44

글꼴 샘플 목록
인쇄 71
급지 문제 해결
걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 283
기밀 데이터
보안 정보 194
기밀 인쇄 메뉴 139

기밀 인쇄 작업

기밀 작업
인쇄 설정 수정 71
기본 USB 메뉴 129
기본 용지함 메뉴 114
기본 화면
사용자 정의 19
아이콘 숨기기 19
아이콘 표시하기 19
기본 화면 버튼 및 아이콘
설명 15

기본 화면 버튼 및 아이콘 이해

기본 화면 아이콘
보이기 19
숨기기 19
기본 화면 응용 프로그램
구성 20
정보 찾기 20
기본 화면에 아이콘 숨기기 19
기본 화면에 아이콘 표시하기 19
기본적인 프린터 문제 해결 277
기타 보안 설정 메뉴 138

ㄴ

날짜 및 시간 설정 메뉴 141
날짜 및 시간, 팩스
설정 100
남아 있는 페이지 수
추정 200
내 단축키
정보 21
내부 옵션 25
내부 옵션 추가
인쇄 드라이버 43
내부 옵션, 추가
인쇄 드라이버 43
내부 인쇄 서버
문제 해결 279
내용 소스
이메일 설정 84
팩스 옵션 106
내장된 솔루션 정보
지우기 193
네트워크 [x] 메뉴 124
네트워크 [x] 소프트웨어 오류
[54] 268
네트워크 대상으로 스캔 108
네트워크 보고서 메뉴 126
네트워크 설정 페이지
인쇄 48
네트워크 설정 페이지 인쇄 48

네트워크 카드 메뉴 126

네트워크로 스캔

 사용 108

 설정 22

녹색 설정

 절약 모드 189

 최대 절전 모드 189

농도

 복사 옵션 78

 스캔 옵션 111

 이메일 옵션 84

 팩스 옵션 106

누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy] 270

누락되거나 응답하지 않는 포토컨덕터 다시 설치 [31.xy] 270

누락된 카트리지 교체

[31.xy] 272

누락된 페 토너 용기 교체

[82.xy] 272

누락된 포토컨덕터 교체

[31.xy] 272

누름(Push) 버튼 구성 방식

 사용 45

□

다른 용지 크기 복사 75

다른 용지 크기, 복사 75

다른 크기

 복사 74

다른 크기로 복사 74

다용도 공급 장치

 로드 51

다용도 공급 장치 구성 메뉴 117

다용도 공급 장치에 [custom

string] [paper orientation] 넣기 266

다용도 공급 장치에 [custom type

name] [paper orientation] 넣기 267

다용도 공급 장치에 [paper size]

[paper orientation] 넣기 267

다용도 공급 장치에 [paper type]

[paper size] [paper orientation]

넣기 267

다용도 공급 장치에 넣기 51

다음 파일 형식으로 전송

 스캔 옵션 111

 이메일 옵션 84

다중 전송

 설정 22

 프로파일 추가 22

단축번호, 만들기

 FTP 대상 108

 FTP 주소 109

 복사 화면 74

 이메일 82

 팩스 대상 102, 103

단축번호로 저장

 복사 옵션 79

 스캔 옵션 111

 이메일 옵션 84

대기 인쇄 작업

 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 70

 Windows에서 인쇄 70

 대기 작업 70

 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 70

 Windows에서 인쇄 70

 대기 작업 인쇄

 Macintosh 컴퓨터에서 70

 Windows에서 70

 대기 작업을 복원하시겠습니까?

 273

 대용 크기 메뉴 118

 덮개 [x] 닫기 262

 덮개 C

 용지 걸림, 해결 235, 237

 덮개 D

 용지 걸림, 해결 239, 241

 덮개 H를 열고 영역 H10 아래에

 서 용지 제거 269

 도움말 메뉴 187

 디렉터리 목록

 인쇄 71

 디렉토리 목록 인쇄 71

 디스크 가득 참, 스캔 작업 취소

 됨 263

 디스크 꽉 참 [62] 263

 디스플레이 문제 해결

 프린터 디스플레이가 비어 있

 음 278

 디스플레이, 제어판 14

 디스플레이, 프린터 제어판

 밝기 조절 190

≡

라벨, 용지

 팁 57

 레터헤드지

 넣기, 다용도 공급 장치 57

 넣기, 용지함 57

 복사 74

 레터헤드지 넣기

 용지 방향 57

레터헤드지 사용 팁 57

레터헤드지에 복사 74

롤러

 교체 217

▣

마무리 메뉴 177

마무리 장치

 지원되는 용지 무게 64

 지원되는 용지 종류 64

 지원되는 용지 크기 64

매수

 복사 옵션 79

머리글 또는 바닥글 삽입

 복사 77

메뉴

 AppleTalk 129

 FTP 설정 167

 HTML 186

 IPv6 128

 PCL 에뮬레이션 183

 PDF 182

 PostScript 183

 SMTP 설정 135

 TCP/IP 126

 Universal 용지 설정 122

 XPS 182

 기밀 인쇄 139

 기본 용지함 114

 기타 보안 설정 138

 날짜 및 시간 설정 141

 네트워크 [x] 124

 네트워크 보고서 126

 네트워크 카드 126

 다용도 용지함 구성 117

 대용 크기 118

 도움말 187

 도표 113

 마무리 177

 무선 128

 병렬 [x] 131

 보고서 123

 보안 감사 로그 140

 보안 설정 편집 137

 복사 설정 151

 사용자 유형 121

 사용자 정의 스캔 크기 121

 사용자 정의 이름 121

 사용자 정의 출력함 이름 121

 설정 176

 용지 넣기 119

 용지 질감 118

- 용지 크기/유형 114
유ти리티 181
이메일 설정 163
이미지 187
일반 설정 143
임시 데이터 파일 삭제 139
작업 계정 180
직렬 [x] 133
출력함 설정 122
팩스 모드(아날로그 팩스 설정) 155
표준 USB 129
표준 네트워크 124
품질 179
플래시 드라이브 171
활성 NIC 124
메뉴 도표 113
메뉴 설정
 복수 프린터에 넣기 230
메뉴 설정 페이지
 인쇄 47
메뉴 설정 페이지 인쇄 47
메모리
 프린터에 설치된 유형 192
메모리 꽉 참 [38] 268
메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37] 265
메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37] 265
메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불가 268
메모리 카드 25
 설치 28
메모리 카드 설치 28
메모리가 꽉 찼음. 팩스를 보낼 수 없음 268
메시지
 이메일 옵션 84
모뎀에 연결된 아날로그 전화가 없음. 팩스가 비활성화됨. 268
모든 출력함에서 용지 제거 270
모바일 장치
 인쇄 69
모바일 장치에서 인쇄 69
무선 네트워크
 구성 정보 44
무선 네트워크에 연결
 Embedded Web Server 사용 46
PIN(개인 식별 번호) 방식 사용 45
단축 누름 구성 방식 사용 45
무선 설정 마법사 사용 45
무선 메뉴 128
무선 설정 마법사
 사용 45
문서 종류
 이메일 설정 84
 팩스 옵션 106
문서, 인쇄
 컴퓨터에서 67
문제 해결
 Embedded Web Server를 열 수 없음 320
 고객 지원 문의 321
 기본적인 프린터 문제 해결 277
 스캐너가 응답하지 않음 319
 응답하지 않는 프린터 검사 277
 응용 프로그램 오류 발생 320
 팩스와 이메일 기능이 설정되지 않음 314
문제 해결, 급지
 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 283
문제 해결, 디스플레이
 프린터 디스플레이가 비어 있음 278
문제 해결, 복사
 문서 또는 사진의 일부만 복사됨 309
 복사기가 응답하지 않음 308
 스캐너 장치 닫히지 않음 318
 스캔한 이미지 품질 불량 317
 인쇄 품질이 나쁨 309
문제 해결, 스캔
 문서 또는 사진의 일부만 스캔됨 316
 스캐너 장치 닫히지 않음 318
 스캔 작업 실패 318
 스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 컴퓨터가 작동을 멈춤 318
 컴퓨터에서 스캔할 수 없음 316
문제 해결, 인쇄
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 286
 보류 작업이 인쇄되지 않음 283
 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 286
 예기치 않게 페이지가 나눠짐 289
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 282
 용지 말림 294
 용지가 자주 걸림 282
용지함 연결이 작동하지 않음 289
인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 287
인쇄시 봉투 밀봉 284
작업이 인쇄되지 않음 288
잘못된 문자 인쇄 285
잘못된 용지에 작업 인쇄 285
잘못된 용지함에서 작업 인쇄 285
출력물의 여백이 잘못됨 293
플래시 드라이브 읽기 오류 284
문제 해결, 인쇄 품질
 공백 페이지 295
 기울어져 인쇄됨 302
 너무 밝게 인쇄됨 299
 문자가 고르지 않음 290
 불규칙하게 인쇄됨 296
 수직 줄무늬 303
 인쇄 밀도가 고르지 않음 307
 인쇄가 너무 어두움 297
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 301
 인쇄물에 반복된 결함이 나타남 300
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 302
 인쇄물에 회색 배경이 생김 291
 출력물에 가로 빈 줄이 나타남 292
 출력물에 토너 얼룩이 나타남 306
 출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 305
 토너가 쉽게 지워짐 305
 투명 용지 인쇄 품질이 열악 함 306
 페이지 또는 이미지가 잘림 290
 페이지에 흰색 줄무늬 307
 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨 296
문제 해결, 팩스
 발신자 번호가 표시되지 않음 311
 수신한 팩스의 인쇄 품질 불량 315
 팩스를 수신할 수는 있지만 전송 할 수 없음 313
 팩스를 전송 또는 수신할 수 없음 311
 팩스를 전송할 수는 있지만 수신 할 수 없음 314

- 문제 해결, 프린터 옵션
ISP(Internal Solutions Port) 280
USB/병렬 인터페이스 카드 281
내부 옵션 감지되지 않음 279
내부 인쇄 서버 279
용지함 문제 280
- ㅂ**
- 반침대
고정 36
발행물
찾을 위치 9
방출 고지사항 323, 329
배기 필터
교체 215
배기 필터 교체 215
버튼, 제어판 14
버튼, 터치 스크린
사용 17
병렬 [x] 메뉴 131
병렬 포트 [x] 비활성화 [56] 269
보고서
보기 229
보고서 메뉴 123
보기
보고서 229
보안
기밀자료 인쇄 설정 수정 71
보안 감사 로그 메뉴 140
보안 설정 정보
지우기 193
보안 설정 편집 메뉴 137
보안 웹 페이지
프린터 보안 정보 194
보안 잠금 장치 192
보존 설정
밝기, 조절 190
소모품 절약 188
절약 모드 189
절전 모드 190
최대 절전 모드 189
복사
복사 작업 취소 78
용지 양면(양면) 75
프린터 제어판으로 단축번호 만들기 74
복사 문제 해결
문서 또는 사진의 일부만 복사 됨 309
복사기가 응답하지 않음 308
스캐너 장치 닫히지 않음 318
- 스캔한 이미지 품질 불량 317
인쇄 품질이 나쁨 309
복사 설정 메뉴 151
복사 옵션
농도 78
단축번호로 저장 79
매수 79
인쇄면(양면) 78
한 부씩 인쇄 78
복사 품질
조정 76
복사 품질 조정 76
복사 화면
고급 옵션 79
내용 소스 79
문서 종류 79
옵션 78
봉투
사용 팁 56
봉투 사용 팁 56
부품 교체
전송 룰러 223
전송 모듈 220
픽업, 급지, 분리 룰러 217
부품 및 소모품 상태 확인 200
부품 상태
확인 200
부품, 주문
300K 유지관리 키트 202
불규칙하게 인쇄됨 296
비휘발성 메모리 192
지우기 193
비휘발성 메모리 지우기 193
빈 줄이 나타남 307
- ㅅ**
- 사본 사이에 간지 삽입
복사 76
사용자 정의 스캔 크기 메뉴 121
사용자 정의 용지 유형 이름 만들기 54
사용자 정의 용지 종류
지정 55
사용자 정의 유형 메뉴 121
사용자 정의 이름 메뉴 121
사용자 정의 작업
복사 77
사용자 정의 출력함 이름 메뉴 121
사용할 수 있는 내부 옵션 25
사진
복사 73
사진 복사 73
선택한 용지함에서
복사 75
선택한 용지함의 용지를 사용하여 복사 75
설정
TCP/IP 주소 126
용지 유형 49
용지 크기 49
설정 메뉴 176
세로 빙 줄이 나타남 307
소모품
Lexmark 정품 사용 201
상태 확인 200
재활용 용지 사용 188
저장 202
절약 188
확인, Embedded Web Server 사용 200
확인, 프린터 제어판에서 200
소모품 교체
소책자 마무리 장치의 스탠들 카트리지 208
스탠들 마무리 장치의 스탠들 카트리지 205
스탠들, 훌 편지 마무리 장치의 스탠들 카트리지 210
토너 카트리지 211
폐 토너 용기 213
소모품 상태
확인 200
소모품 알림 구성 230
소모품 절약 188
소모품 주문
토너 카트리지 201
폐 토너 용기 201
소모품, 주문
스탠들 카트리지 201
토너 카트리지 201
폐 토너 용기 201
포토컨덕터 장치 201
소음 배출 수준 323
소책자 마무리 장치의 스탠들 카트리지
교체 208
소책자 마무리 장치의 스탠들 카트리지 교체 208
송신 팩스 이름 설정 100
수신인
이메일 옵션 83
스캐너
기능 12

스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 걸린 원본 제거 [2yy.xx] 274
 스캐너 유리
 사용 13
 청소 195
 스캐너 유리 사용 13
 복사 73
 스캐너 유지관리 필요. ADF 키트 [80] 사용 274
 스캐너가 비활성화되었습니다.
 문제가 계속되면 시스템 관리자에게 문의하십시오. [840.02] 274
 스캐너가 응답하지 않음 319
 스캔 문제 해결
 문서 또는 사진의 일부만 스캔 됨 316
 스캐너 장치 닫히지 않음 318
 스캔 작업 실패 318
 스캔 작업이 너무 오래 걸리거나 컴퓨터가 작동을 멈춤 318
 컴퓨터에서 스캔할 수 없음 316
 스캔 미리 보기
 팩스 옵션 107
 스캔 미리보기
 스캔 옵션 112
 스캔 옵션
 농도 111
 다음 파일 형식으로 전송 111
 단축번호로 저장 111
 스캔 미리보기 112
 원본 크기 111
 파일 이름 111
 페이지 설정 112
 해상도 111
 스캔 화면
 내용 소스 112
 문서 종류 112
 스태플 79
 스태플 [G11, G12] 넣기 268
 스태플 넣기 267
 스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지
 교체 205
 스태플 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체 205
 스태플 카트리지
 주문 201
 스태플, 훌 편지 마무리 장치의 스태플 카트리지
 교체 210
 스태플, 훌 편지 마무리 장치의 스태플 카트리지 교체 210

슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 [55] 276
O
 안전 정보 7, 8
 양면 복사 75
 양식 및 즐겨찾기
 설정 20
 양식 및 즐겨찾기 사용 67
 양식 인쇄 67
 에코 모드 설정 189
 연결된 용지함이 너무 많음 [58] 275
 오존 필터
 교체 215
 오존 필터 교체 215
 옵션
 ISP(Internal Solutions Port) 30
 메모리 카드 25, 28
 펌웨어 카드 25
 프린터 하드 디스크, 제거 34
 옵션 2500장 용지함
 설치 36
 옵션 2x500장 용지함
 설치 36
 옵션 용지함
 설치 36
 옵션 용지함 설치 36
 옵션 카드
 설치 29
 옵션 카드 설치 29
 옵션, 복사 화면
 배율 78
 복사 원본 78
 옵션, 터치 스크린
 복사 78
 이메일 84, 85
 팩스 107
 용지
 다른 크기, 복사 75
 레터헤드지 59
 사용 불가 59
 선택 59
 양식지 59
 재활용 용지 59
 재활용 용지 사용 188
 저장 77, 58, 61
 특성 58
 용지 걸림
 수 233
 예방 232
 용지 걸림 영역 찾기 233

위치 233
 용지 걸림 방지 61
 용지 걸림 예방 232
 용지 걸림, 해결
 3000장 용지함 242
 다용도 공급 장치 235
 덮개 C 242, 235, 237, 242
 덮개 D 239, 241
 덮개 F 242
 상단 ADF 덮개에서 259
 하단 ADF 덮개에서 259
 용지 넣기 메뉴 119
 용지 무게
 프린터에서 지원 63
 용지 변경 필요 269
 용지 선택 59
 용지 양면에 복사(양면) 75
 용지 유형
 설정 49
 용지 절약 77
 용지 종류
 프린터에서 지원 63
 용지 질감 메뉴 118
 용지 크기
 설정 49
 지원 61
 용지 크기/유형 메뉴 114
 용지 특성 58
 용지함
 로드 49
 분리 54, 55
 연결 54, 55
 용지함 [x] 삽입 265
 용지함 [x] 용지 크기 지원 안됨 276
 용지함 3의 용지간 공간이 부족 함 265
 용지함 분리 54, 55
 용지함 연결 54, 55
 용지함에 넣기 49
 원격 제어판
 설정 23
 원본 크기
 스캔 옵션 111
 이메일 옵션 84
 유지관리 카운터 재설정 224
 유지관리 카운터, 재설정 224
 유ти리티 메뉴 181
 응답하지 않는 프린터 검사 277
 응용 프로그램
 기본 화면 20
 이해 19

이 장치에서 디스크를 사용하려
면 디스크를 포맷해야 합니
다. 263
이더넷 네트워크
 이더넷 인쇄 설정 준비 43
이더넷 네트워크에서 프린터 설
정 준비 43
이더넷 설정
 준비 43
이더넷 포트 41
이메일
 취소 83
이메일 경고
 설정 229
 소모품 부족 229
 용지 걸림 229
이메일 경고 설정 229
이메일 단축번호, 만들기
 Embedded Web Server 사
 용 82
이메일 단축키 만들기
 제어판 사용 82
이메일 단축키, 만들기
 제어판 사용 82
이메일 설정 구성 81
이메일 설정 메뉴 163
이메일 옵션
 농도 84
 다음 파일 형식으로 전송 84
 단축번호로 저장 84
 메시지 84
 수신인 83
 원본 크기 84
 제목 83
 페이지 설정 85
 해상도 84
이메일 취소 83
이메일 화면
 고급 옵션 85
 옵션 84, 85
이메일, 보내기
 단축 번호 사용 83
이메일로 문서 전송
 제어판 사용 82
이메일로 보내기
 Embedded Web Server로 단축
 번호 만들기 82
 단축 번호 사용 83
 이메일 설정 구성 81
 주소록 사용 83
 이미지 메뉴 187

이미지 스캔
 출력 파일 형식 111
인쇄
 글꼴 샘플 목록 71
 네트워크 설정 페이지 48
 디렉터리 목록 71
 메뉴 설정 페이지 47
 모바일 장치에서 69
 용지 67
 취소, 프린터 제어판에서 71
 컴퓨터에서 67
 플래시 드라이브에서 68
인쇄 드라이버
 하드웨어 옵션, 추가 43
인쇄 문제 해결
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지
 않음 286
 보류 작업이 인쇄되지 않음 283
 여러 언어로 된 PDF 파일을 인
 쇄할 수 없음 286
 예기치 않게 페이지가 나눠
 짐 289
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다
 시 인쇄되지 않음 282
 용지 말림 294
 용지가 자주 걸림 282
 용지함 연결이 작동하지 않
 음 289
 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸
 림 287
 인쇄시 봉투 밀봉 284
 작업이 인쇄되지 않음 288
 잘못된 문자 인쇄 285
 잘못된 용지에 작업 인쇄 285
 잘못된 용지함에서 작업 인
 쇄 285
 출력물의 여백이 잘못됨 293
 플래시 드라이브 읽기 오류 284
인쇄 밀도가 고르지 않음 307
인쇄 작업
 컴퓨터에서 취소 72
인쇄 작업 반복 70
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 70
 Windows에서 인쇄 70
인쇄 작업 예약 70
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 70
 Windows에서 인쇄 70
인쇄 작업 저장 70
인쇄 작업 취소
 컴퓨터에서 72
 프린터 제어판에서 71
인쇄 작업 확인 70
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 70
 Windows에서 인쇄 70
인쇄 품질
 스캐너 유리 청소 195
 포토컨덕터 장치 교체 203
인쇄 품질 문제 해결
 공백 페이지 295
 기울어져 인쇄됨 302
 너무 밝게 인쇄됨 299
 문자가 고르지 않음 290
 불규칙하게 인쇄됨 296
 수직 줄무늬 303
 인쇄 밀도가 고르지 않음 307
 인쇄가 너무 어두움 297
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타
 남 301
 인쇄물에 반복된 결함이 나타
 남 300
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타
 남 302
 인쇄물에 회색 배경이 생김 291
 출력물에 가로 빈 줄이 나타
 남 292
 출력물에 토너 얼룩이 나타
 남 306
 출력물에 토너가 번지거나 배경
 그림자가 나타남 305
 토너가 쉽게 지워짐 305
 투명 용지 인쇄 품질이 열악
 함 306
 페이지 또는 이미지가 잘림 290
 프린터에서 단색의 검은색 페이
 지가 인쇄됨 296
 흰색 줄무늬 307
인쇄 품질, 문제 해결
 충전기 청소 196
 프린트 헤드 렌즈 청소 196
인쇄면(양면)
 복사 옵션 78
인쇄물에 반복된 결함이 나타
 남 300
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타
 남 303
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타
 남 302
일광 절약 시간, 팩스 전송 101
일반 설정 메뉴 143
일부 보류 작업이 복원되지 않
 음 274
임시 데이터 파일 삭제 메뉴 139

ㅈ

자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35] 265
작업 계산 메뉴 180
작업 재시작 시 걸린 원본 교체 272
작업 재시작 시 원본 모두 바꾸기 271
작업을 완료하려면 소모품 필요 275
잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34] 264
잠금 장치, 보안 192
장치 및 네트워크 설정 정보 지우기 193
장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생 할 수 있습니다. 275
재활용
 Lexmark 제품 190
 Lexmark 포장재 191
 토너 카트리지 191
재활용 용지
 사용 59, 188
재활용 용지 사용 188
저장
 구성 부품 202
 소모품 202
 용지 61
전송 룰러
 교체 223
전송 룰러 교체 223
전송 모듈
 교체 220
전송 모듈 교체 220
전송 예약
 팩스 옵션 106
전원 코드 소켓 41
전화 번호별 벨소리 서비스, 팩스 연결 100
전화 번호별 벨소리 서비스에 프린터 연결 100
절전 모드
 조정 190
절전 모드 조정 190
정크 팩스 차단 104
제어판 14
 공장 출하 시 기본값, 복원 231
제어판, 프린터
 절전 버튼 표시등 14

ㅊ

표시등 14
제어판을 사용하여 이메일 전송 82
주문
 300K 유지관리 키트 202
 스태플 카트리지 201
 포토컨덕터 장치 201
주소록 사용
 이메일로 보내기 83
줄무늬가 나타남 307
지원되는 용지 무게 63
 마무리 장치 64
지원되는 용지 종류 63
 마무리 장치 64
지원되는 용지 크기 61
 마무리 장치 64
지원되는 플래시 드라이브 69
지원되지 않는 USB 허브, 제거하십시오. 263
지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy] 273
지원되지 않는 포토컨덕터 교체 [32.xy] 273
직렬 [x] 메뉴 133
직렬 인쇄
 설정 47
직렬 인쇄 설정 47
직렬 포트 [x] 비활성화 [56] 274

ㅋ

청소
 스캐너 유리 195
 프린터 외관 195
최대 절전 모드
 사용 189
최대 절전 모드 사용 189
축소 복사 76
출력 파일 형식
 변경 83
 이미지 스캔 111
출력 파일 형식 변경
 이메일로 보내기 83
출력함 [x]에서 용지 제거 271
출력함 설정 메뉴 122
충전기
 청소 196
 충전기 청소 196

ㅌ

카드 복사
 설정 21

ㅍ

카드 용지
 팁 56
카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy] 271
카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy] 271
카트리지 매우 부족 [88.xy] 261
카트리지 부족 [88.xy] 261
카트리지 약간 부족 [88.xy] 261
컨트롤러 보드
 액세스 25
컨트롤러 보드에 액세스 25
컴퓨터로 스캔 110
 설정 110
컴퓨터의 IP 주소
 찾기 18
컴퓨터의 IP 주소 찾기 18
케이블
 USB 41
 이더넷 41
케이블 구성 41
케이블 연결 41
콘텐츠
 이메일 설정 84

ㅌ

터치 스크린
 버튼 17
터치 스크린 단추 사용 17
토너 농도
 조정 67
토너 농도 조정 67
토너 카트리지
 교체 211
 재활용 191
 주문 201
토너 카트리지 교체 211
투명 용지
 복사 74
 팁 57
투명 용지에 복사 74
팁
 라벨, 용지 57
 봉투 사용 56
 카드 용지 56
 투명 용지 57

ㅍ

파일 이름
 스캔 옵션 111

- 팩스
 예정된 시간에 전송 102
 팩스 대상 단축번호 만들기
 Embedded Web Server 사용 102
 팩스 메모리 용량 부족 264
 팩스 모드(아날로그 팩스 설정)
 메뉴 155
 팩스 문제 해결
 발신자 번호가 표시되지 않음 311
 수신한 팩스의 인쇄 품질 불량 315
 팩스를 수신할 수는 있지만 전송 할 수 없음 313
 팩스를 전송 또는 수신할 수 없음 311
 팩스를 전송할 수는 있지만 수신 할 수 없음 314
 팩스 번호 설정 100
 팩스 번호, 설정 100
 팩스 보류 105
 팩스 부분 작동 불가 시스템 관리자에게 문의하십시오. 264
 팩스 사용처 번호가 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오. 264
 팩스 사용처 이름이 설정되지 않음 시스템 관리자에게 문의하십시오. 264
 팩스 서버 '대상 형식'이 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 264
 팩스 옵션
 내용 소스 106
 농도 106
 문서 종류 106
 스캔 미리 보기 107
 전송 예약 106
 페이지 설정 106
 해상도 106
 팩스 이름, 설정 100
 팩스 작업
 취소 105
 팩스 작업 취소 105
 팩스 전달 105
 팩스 전송
 Embedded Web Server로 단축 번호 만들기 102
 날짜 및 시간 설정 100
 밝거나 어둡게 팩스 전송 104
 송신 팩스 이름 설정 100
- 예정된 시간에 팩스 전송 102
일광 절약 시간을 사용하도록 프린터 구성 101
전화 번호별 벨소리 서비스 100
정크 팩스 차단 104
제어판 사용 101
컴퓨터 사용 101
팩스 로그 보기 104
팩스 번호 설정 100
팩스 보류 105
팩스 설정 87
팩스 전달 105
프린터 제어판으로 단축번호 만들기 103
해상도 변경 103
팩스 전송 예약 102
팩스 초기 설정 87
 Embedded Web Server 사용 87
 팩스 포트 41
 팩스 화면
 고급 옵션 107
 옵션 107
 팩스와 이메일 기능 설정 314
 팩스와 이메일 기능이 설정되지 않음 314
 펌웨어 카드 25
 페이지 복잡, 일부 데이터는 인쇄 안됨 [39] 262
 페이지 설정
 스캔 옵션 112
 이메일 옵션 85
 팩스 옵션 106
 폐 토너 용기
 교체 213
 주문 201
 폐 토너 용기 교체 213
 폐 토너 용기 교체 [82.xy] 273
 폐 토너 용기가 거의 다 참 [82.xy] 276
 포맷되지 않은 플래시가 감지됨 [53] 276
 포장재 제거, [area name] 270
 포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈 클립 제거, 스캐너 캐리지의 모든 나사 제거 270
 포토컨덕터 교체, 잔여 페이지 수 0 [84.xy] 273
 포토컨덕터 매우 부족 [84.xy] 269
- 포토컨덕터 부족 [84.xy] 269
포토컨덕터 장치
 교체 203
 주문 201
포트 설정
 구성 47
 포트 설정 구성 47
 포트 설정 변경
 ISP 47
 폰트 샘플 목록 인쇄 71
 표시등 14
 표준 USB 포트 비활성화 [56] 275
 표준 네트워크 메뉴 124
 표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54] 275
 표준 출력함에서 용지 제거 271
 품질 메뉴 179
 프린터 43
 기본 모델 11
 완전 구성 11
 운송 228
 위치 선택 10
 이동 10, 227
 최소 간격 10
 콘센트에 연결 10
 프린터 IP 주소
 찾기 18
 프린터 구성 11
 프린터 디스플레이 밝기 조정 190
 프린터 메시지
 [linked set bin name]에서 용지 제거 271
 [paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 266
 [paper source]을(를) [custom string]의 [orientation](으)로 변경 261
 [paper source]을(를) [custom type name]의 [orientation](으)로 변경 261

[paper source]을(를) [paper size]의 [orientation](으)로 변경 261
 [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경하고 [orientation](으)로 넣기 262
 [paper source]의 용지 핵심 둘러 교체, 용지함 1 또는 용지함 2의 부품과 지침 사용 [80] 273
 [x] 유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy] 272
 [x] 유지관리 키트 매우 부족 [80.xy] 268
 [x]-용지 걸림, 덮개 G, H, 및 J를 열고 걸린 용지 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [400-402] 245
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 C 열기. [2yy.xx] 237
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 당기고 덮개 D 열기. [24y.xx] 241
 [x]-용지 걸림, 3000장 용지함을 분리하고 덮개 F 열기. [24y.xx] 242
 [x]-용지 걸림, 덮개 C를 열고 모든 걸린 매체 제거. [2yy.xx] 235
 [x]-용지 걸림, 덮개 D를 열고 모든 걸린 매체 제거. [24y.xx] 239
 [x]-용지 걸림, 덮개 H를 열고 손잡이 H6을 시계 방향으로 회전. 출력함에 용지가 남아 있음 [426.xx-428.xx] 254
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근. 출력함에 용지가 남아 있음 [40y.xx] 248
 [x]-용지 걸림, 래치를 눌러 영역 G로 접근하여 걸린 스탠드 제거. 출력함에 용지가 남아 있음 [402.93] 251
 [x]-용지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거. [200.xy] 235
 [x]-용지 걸림, 영역 E의 래치를 눌러 ADF 상단 덮개 열기. [28y.xx] 259
 SMTP 서버가 설정되지 않았습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 274

USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거. 263
 USB 허브를 읽던 중 오류가 발생했습니다. 허브를 제거하십시오. 263
 Weblink 서버가 설치되지 않습니다. 시스템 관리자에게 문의하십시오. 276
 결함 있는 디스크 제거 [61] 270
 결함 있는 플래시가 감지됨 [51] 262
 곧 스캐너 유지관리 필요. ADF 키트[80] 사용 274
 관리자가 스캐너 비활성화 [840.01] 273
 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57] 262
 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54] 268
 누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy] 270
 누락되거나 응답하지 않는 포토 컨덕터 다시 설치 [31.xy] 270
 누락된 카트리지 교체 [31.xy] 272
 누락된 폐 토너 용기 교체 [82.xy] 272
 누락된 포토컨덕터 교체 [31.xy] 272
 다용도 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기 266
 다용도 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 267
 다용도 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기 267
 다용도 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 267
 대기 작업을 복원하시겠습니까? 273
 덮개 [x] 닫기 262
 덮개 H를 열고 영역 H10 아래에서 용지 제거 269
 디스크 가득 참, 스캔 작업 취소 됨 263
 디스크 꽉 참 [62] 263
 디스크가 거의 찼습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오. 263
 메모리 꽉 참 [38] 268

메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37] 265
 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37] 265
 메모리 용량 부족, 팩스 인쇄 불가 268
 메모리가 꽉 찼음. 팩스를 보낼 수 없음 268
 모뎀에 연결된 아날로그 전화가 없음. 팩스가 비활성화됨. 268
 모든 출력함에서 용지 제거 270
 병렬 포트 [x] 비활성화 [56] 269
 스캐너 용지 걸림, 스캐너에서 걸린 원본 제거 [2yy.xx] 274
 스캐너 유지관리 필요. ADF 키트 [80] 사용 274
 스캐너가 비활성화되었습니다. 문제가 계속되면 시스템 관리자에게 문의하십시오. [840.02] 274
 스탠드 [G11, G12] 넣기 268
 스탠드 넣기 267
 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 [55] 276
 연결된 용지함이 너무 많음 [58] 275
 용지 변경 필요 269
 용지함 [x] 삽입 265
 용지함 [x] 용지 크기 지원 안됨 276
 용지함 3의 용지간 공간이 부족 함 265
 이 장치에서 디스크를 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다. 263
 일부 보류 작업이 복원되지 않음 274
 자원 저작 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35] 265
 작업 재시작 시 걸린 원본 교체 272
 작업 재시작 시 원본 모두 바꾸기 271
 작업을 완료하려면 소모품 필요 275
 잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34] 264
 장치가 안전 모드에서 작동 중입니다. 일부 인쇄 옵션을 사용할 수 없거나 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다. 275

지원되지 않는 USB 허브, 제거
하십시오. 263
지원되지 않는 디스크 276
지원되지 않는 카트리지 교체
[32.xy] 273
지원되지 않는 포토컨덕터 교체
[32.xy] 273
직렬 포트 [x] 비활성화 [56] 274
출력함 [x]에서 용지 제거 271
카트리지 교체, 잔여 예상 페이
지 수 0 [88.xy] 271
카트리지 교체, 프린터 영역 불
일치 [42.xy] 271
카트리지 매우 부족 [88.xy] 261
카트리지 부족 [88.xy] 261
카트리지 약간 부족 [88.xy] 261
팩스 메모리 용량 부족 264
팩스 부분 작동 불가 시스템 관
리자에게 문의하십시오. 264
팩스 사용처 번호가 설정되지 않
음 시스템 관리자에게 문의하
십시오. 264
팩스 사용처 이름이 설정되지 않
음 시스템 관리자에게 문의하
십시오. 264
팩스 서버 '대상 형식'이 설정되
지 않았습니다. 시스템 관리자
에게 문의하십시오. 264
페이지 복잡, 일부 데이터는 인
쇄 안됨 [39] 262
폐 토너 용기 교체 [82.xy] 273
폐 토너 용기가 거의 다 참
[82.xy] 276
포맷되지 않은 플래시가 감지됨
[53] 276
포장재 제거, [area name] 270
포장재 제거, 덮개 C 열기, 메탈
클립 제거, 스캐너 캐리지의 모
든 나사 제거 270
포토컨덕터 교체, 잔여 페이지
수 0 [84.xy] 273
포토컨덕터 매우 부족
[84.xy] 269
포토컨덕터 부족 [84.xy] 269
표준 USB 포트 비활성화
[56] 275
표준 네트워크 소프트웨어 오류
[54] 275
표준 출력함에서 용지 제거 271
프린터를 다시 시작해야 합니다.
마지막 작업이 완료되지 않았
을 수 있습니다. 270

플래시 메모리 조각 모음 작업을
위한 공간이 부족함 [37] 265
플래시 메모리에 자원을 위한 여
유 공간 부족 [52] 269
플래시 옵션이 너무 많이 설치됨
[58] 275
한 부씩 인쇄할 메모리 부족
[37] 265
홀 편지 박스 비우기 263
홀 편지 박스 삽입 265
프린터 보안
수록 정보 194
프린터 설치 43
프린터 옵션 문제 해결
ISP(Internal Solutions
Port) 280
USB/병렬 인터페이스 카드 281
내부 옵션 감지되지 않음 279
내부 인쇄 서버 279
용지함 문제 280
프린터 외관
청소 195
프린터 운송 228
프린터 위치 선택 10
프린터 이동 10, 227
프린터 정보
찾을 위치 9
프린터 제어판
밝기 조절 190
절전 버튼 표시등 14
표시등 14
프린터 청소 195
프린터 추가 정보 찾기 9
프린터 하드 디스크
암호화 194
제거 34
폐기 192
프린터 하드 디스크 메모리
지우기 193
프린터 하드 디스크 암호화 194
프린터 하드 디스크 제거 34
프린터 하드 디스크 폐기 192
프린터를 다시 시작해야 합니다.
마지막 작업이 완료되지 않았을
수 있습니다. 270
프린터를 콘센트에 연결 10
프린터에서 빈 페이지가 인쇄
됨 295
프린터의 IP 주소 찾기 18
프린트 헤드 렌즈
청소 196
프린트 헤드 렌즈 청소 196

플래시 드라이브
FTP 서버로 110
인쇄 68
지원되는 파일 유형 69
플래시 드라이브 메뉴 171
플래시 드라이브로 스캔 110
플래시 드라이브에서 인쇄 68
플래시 메모리 조각 모음 작업을
위한 공간이 부족함 [37] 265
플래시 메모리에 자원을 위한 여
유 공간 부족 [52] 269
플래시 옵션이 너무 많이 설치됨
[58] 275
픽업, 급지, 분리 룰러 교체 217

☞

하드 디스크 메모리 지우기 193
하드웨어 옵션 설치
설치 순서 36
하드웨어 옵션 추가
인쇄 드라이버 43
하드웨어 옵션, 추가
인쇄 드라이버 43
한 부씩 인쇄
복사 76
복사 옵션 78
한 부씩 인쇄할 메모리 부족
[37] 265
한 장에 여러 페이지 복사 77
해상도
스캔 옵션 111
이메일 옵션 84
팩스 옵션 106
해상도, 팩스
변경 103
홀 편지 79
홀 편지 박스
비우기 199
홀 편지 박스 비우기 263, 199
홀 편지 박스 삽입 265
확대 복사 76
환경 설정
소모품 절약 188
절약 모드 189
절전 모드 190
최대 절전 모드 189
프린터 디스플레이 밝기, 조
정 190
활성 NIC 메뉴 124
휘발성
설명 192

휘발성 메모리 192

지우기 193

휘발성 메모리 설명 192

휘발성 메모리 지우기 193