



# Forms Printer 2500 Series

---

## Hızlı Başvuru

**Ocak 2014**

**[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)**

Lexmark ve elmas tasarımı Lexmark, Lexmark International, Inc.'in ticari markalarıdır ve ABD ve/veya diğer ülkelerde kayıtlıdır.  
Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 2014 Lexmark International, Inc.

**Tüm hakları saklıdır.**

740 West New Circle Road  
Lexington, Kentucky 40550

# İçindekiler

<b>Yazıcıyı tanıma.....</b>	<b>4</b>
Yazıcıya genel bakış.....	4
Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama.....	5
<b>Kontrol panelini kullanarak.....</b>	<b>8</b>
Kontrol paneli düğmelerini anlama.....	8
Kontrol paneli ışıklarını anlama.....	9
Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı.....	10
Kontrol panelini kilitleme ve açma.....	11
Bir Traktör modu seçme.....	11
<b>Kağıt yükleme.....</b>	<b>12</b>
Form kalınlık kolunu ayarlama.....	12
Kağıt yolları.....	13
Koparma fonksiyonunun kullanımı.....	14
Sürekli kağıt yükleme.....	15
İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme.....	15
Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme .....	18
Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme .....	21
Kesik form yükleme.....	26
Elle kesik form veya zarf yükleme .....	26
Sol marjı hizalama.....	28
Form Başını Ayarlama.....	29
İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama .....	29
Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama .....	30
Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama.....	30
Bir makro içinde Form Başı ayarlama .....	31
<b>Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu.....</b>	<b>32</b>
Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları.....	32
<b>Traktör konumlarını değiştirme.....</b>	<b>33</b>
İtme traktörü konumu.....	33
Çekme traktörü konumu.....	33
İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme.....	34
Çekme traktörünü itme traktörü yapma.....	35

<b>Ayarlar modunun ve menü seçeneklerinin anlaşılması.....</b>	<b>37</b>
Setup (Ayarlar) modunun kullanımı.....	37
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek).....	38
Ana Menü seçenekleri.....	39
Ana menü seçenekleri.....	39
Forms Macro (Form Makro) seçenekleri .....	40
Data (Veri) seçenekleri.....	41
Kontrol seçenekleri.....	43
Emulation (Öykünme) seçenekleri .....	44
Arabirim seçenekleri.....	45
<b>Yazıcının bakımını yapma.....</b>	<b>46</b>
Sarf malzemesi sipariş etme.....	46
Şerit kartuşu çıkarma.....	46
Yazıcıyı temizleme.....	46
Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü.....	47

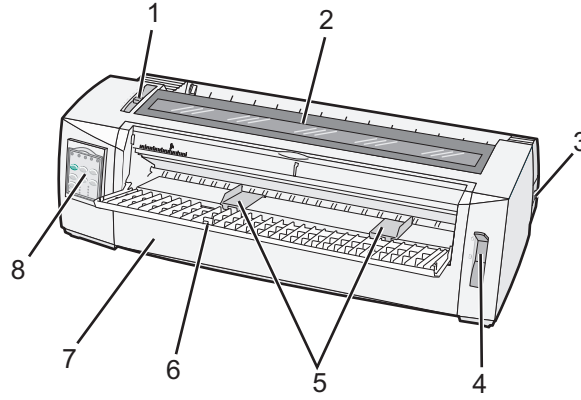
# Yazıcıyı tanıma

Yazıcının kullanımıyla ilgili ek kurulum ve yönergeler için Lexmark Web sitesinde bulunan *Kullanıcı Kılavuzu*'nu inceleyin: <http://support.lexmark.com>.

## Yazıcıya genel bakış

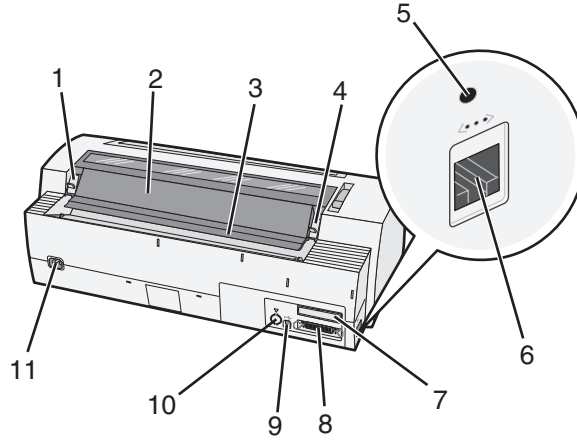
Lexmark™ Forms Printer 2500 Series yazıcılarının 9- ve 24-wire dae- ve geniş-şaryolu modelleri vardır. Seçtiğiniz modele bağlı olarak, yazıcınız şekildeki yazıcıdan biraz farklı olabilir.

## Yazıcının önden görünümü



Parça adı	
1	Form kalınlık kolu
2	Şerit erişim kapağı
3	Güç anahtarı
4	Kağıt seçme kolu
5	Kağıt kılavuzları
6	Elle besleyici
7	Ön kapak
8	Kontrol paneli

## Yazıcının arkadan görünümü



Parça adı	
1	Şerit erişim kapağı mandalı
2	Ses kapağı
3	Çekme çubuğu
4	Şerit erişim kapağı mandalı
5	Gömme ağ düğmesi
6	Ağ konektörü
7	İsteğe bağlı seri arabirimi yuvası
8	Paralel bağlantı konektörü
9	USB konektörü
10	İsteğe bağlı Çekici 2 konektör yuvası
11	Güç kablosu konektörü

## Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama

Özellik/fonksiyon	2580/2581	2590/2591
<b>Çok-hızlı yazdırma</b>		
FastDft (Hızlı Taslak) • 10 karakter/inç (cpi) • 12 cpi	• 440 karakter/saniye (cps) • 520 cps	• 410 cps • 520 cps
Draft (Taslak)	309 cps	274 cps
Courier Gothic	77 cps (Mektuba-Yakın-Kalite modu)	91 cps (Mektup-Kalite modu)
<b>Karakter aralığı</b> <b>Not:</b> Fast Draft yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.	10, 12, 15, 17 ve 20 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.	10, 12, 15, 17, 20 ve 24 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.

Özellik/fonksiyon	2580/2581	2590/2591
<b>Yerleşik fontlar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fast Draft</li> <li>• Taslak</li> <li>• Gothic</li> <li>• Courier</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fast Draft</li> <li>• Taslak</li> <li>• Gothic</li> <li>• Courier</li> <li>• Prestige</li> <li>• Presentor</li> <li>• Orator</li> <li>• Komut dosyası</li> </ul>
<b>Yazdırma stilleri</b> <b>Not:</b> Bu özellik yalnızca yazıcı komutları aracılığıyla kullanılabilir.	Vurgulama yeteneği: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Çift-yüksek</li> <li>• Çift-çizgi</li> <li>• Çift-geniş</li> <li>• Vurgulanmış</li> <li>• İtalik</li> <li>• Overscore</li> <li>• Alt simge</li> <li>• Üst simge</li> <li>• Altını çiz</li> </ul>	Vurgulama yeteneği: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Çift-yüksek</li> <li>• Çift-çizgi</li> <li>• Çift-geniş</li> <li>• Vurgulanmış</li> <li>• İtalik</li> <li>• Overscore</li> <li>• Alt simge</li> <li>• Üst simge</li> <li>• Altını çiz</li> <li>• Gölgeleme</li> <li>• Anahat</li> </ul>
<b>Grafik yazdırma</b> <b>Not:</b> Bu özellik mevcut grafik programlarını destekler.	144 x 240 dpi'ye kadar çözünürlük (inç başına nokta)	360 x 360 dpi'ye kadar çözünürlük
<b>Çok-parçalı formlar</b>	Orijinal artı beş kopya yazdırır (altı-parçalı formlar)	Orijinal artı üç kopya yazdırır (dört-parçalı formlar)

Özellik/fonksiyon	Tüm modeller
Kontrol paneli	Yükleme/Boşaltma, Koparma, Ayarlar, Karakter Aralığı, Makro ve kağıt hareketi fonksiyonları için düğme kontrolü. Kontrol paneli ışıkları mevcut durumu gösterir.
Font lock (Font Kilidi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrol panelinden yaptığınız font seçimini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler.</li> <li>• Font kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı kapatıldığında devreden çıkar.</li> </ul>
Pitch lock (Karakter aralığı kilidi)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrol panelinden yaptığınız karakter aralığı seçimlerini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler.</li> <li>• Karakter aralığı kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı kapatıldığında devreden çıkar.</li> </ul>
Load/Unload (Yükle/Çıkar)	(Traktör tarafından beslenen) sürekli form kağıdı yükler ve çıkarır
Makro fonksiyonu	Yazıcı, farklı matbu form stilleri kullanılırken esnekliği arttırmak için farklı belge biçimlerini saklayabilir.
Kesik sayfalar için elle önden yükleme	Kesik sayfalara veya zarflara yazdırmayı sağlar

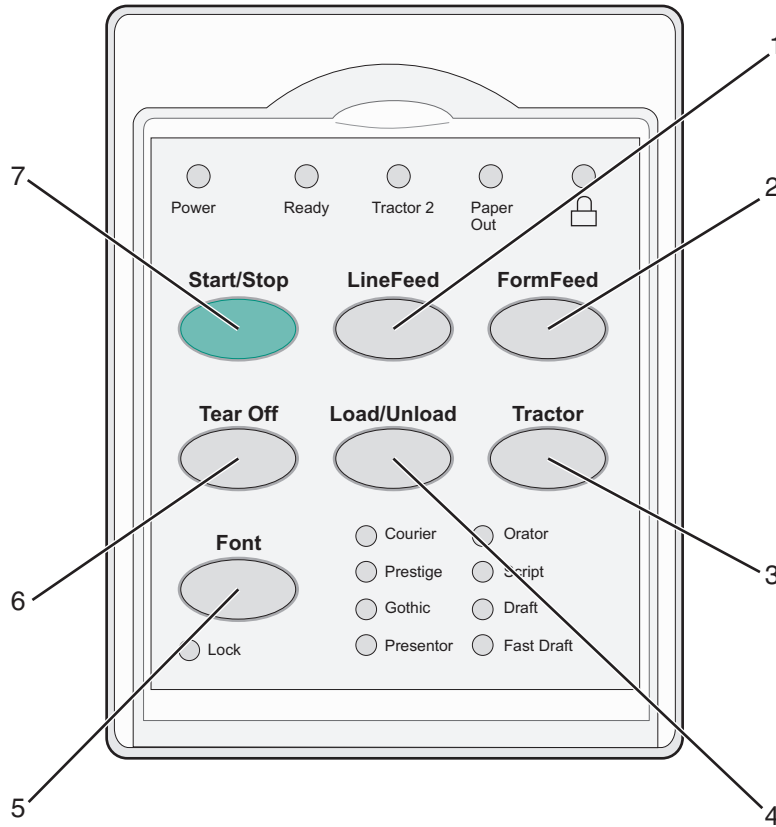
Özellik/fonksiyon	Tüm modeller
Koparma çubuğu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yazdırılmış sürekli formları delikten koparmak için yardımcı olur.</li> <li>• Delik olmayan formları koparmaya yardımcı olur.</li> <li>• Kullanılan kağıdı azaltarak maliyetleri düşürür</li> </ul>
Ayarlanabilir traktör	Sürekli form kağısını ilave seçenek satın almadan kullanmanızı sağlar. Yeniden konumlandırılarak farklı şekillerde çalışabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• İtme traktörü</li> <li>• Çekme traktörü</li> </ul>
Kontrol panelini devreden çıkarma	Kontrol paneli fonksiyonların Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmeleriyle sınırlandırarak, eğitimsiz kullanıcıların form ayarlarını yanlışlıkla değiştirme ihtimalini sınırlar.
Şerit kartuş	Mürekkepli kumaş şeridi taşır.
Yazıcı testleri	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Açılma Öz Sınaması</li> <li>• Yazıcı test sayfası—Makinenizin yazdırma sorunları olup olmadığını belirler</li> <li>• Demo Baskısı</li> </ul>
Kutu ve çizgi çizimleri	Tabloları, çizelgeleri ve diğer grafikleri bilgisayarınızın ekranında gösterilen şekilde yazdırır.
Yunan alfabesi ve matematik sembolleri	Üstyazı ve altyazı dahil olmak üzere matematik denklemlerinde kullanılan pek çok sembolü yazdırır.
Kod sayfaları	Çeşitli ülkelerin dillerine denk düşen karakterleri ve simgeleri seçer.
Bar kodu fonksiyonu	<p>Yazıcıda yerleşik olarak şu bar kodları bulunur:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 of 9</li> <li>• Codabar (NW-7)</li> <li>• Code 39</li> <li>• Code 128</li> <li>• Interleaved 2 of 5</li> <li>• UPC-A</li> <li>• UPC-E</li> <li>• EAN 8</li> <li>• EAN 13</li> <li>• PostNet</li> </ul> <p><b>Not:</b> Bar kodu fonksiyonu hakkında daha fazla bilgi için, Lexmark web sitesindeki (<a href="http://www.lexmark.com">www.lexmark.com</a>) <i>Technical Reference</i> (Teknik Başvuru) belgesine bakın.</p>
Yazılım uyumluluğu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• IBM öykünmesini veya Epson öykünmesini destekleyen tüm programlarla uyumludur</li> <li>• 9-ığneli yazıcı ve 2580/2581 yazıcı modellerinde standart olan Okidata MICROLINE öykünmesi ile de (M320 turbo ile) uyumludur.</li> </ul>
Arabirim bağlantısı	<p>Yazıcının uyumlu arabirim bağlantıları olan tüm bilgisayarlarla çalışmasını sağlar. Paralel ve USB arabirimlerinin ikisi de standarttır. Dahili sesi arabirimi (RS-232) 2580/2581 ve 2590/2591 modelleri için isteğe bağlıdır. Ağ seçeneği 2580n/2581n ve 2590n/2591n modellerinde standarttır.</p>

# Kontrol panelini kullanarak

## Kontrol paneli düğmelerini anlama

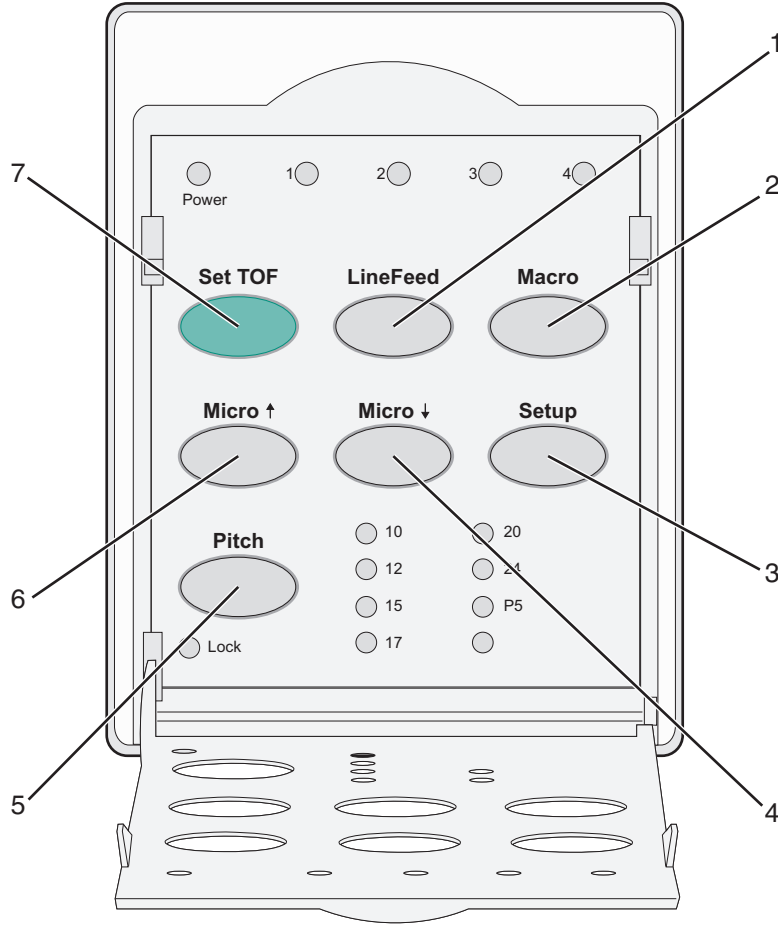
Kontrol panelinin iki işlev katmanı vardır:

- Kontrol panelinin kapağı kapalı olarak kullanılan Katman 1'de Form Besleme, Koparma ve yazıcıyı çevrimiçiye/dışına alma gibi temel fonksiyonlar bulunur.
- Kontrol panelinin kapağı açık olarak kullanılan Katman 2'de daha gelişmiş fonksiyonlar bulunur. Bir makro seçmek veya yazıcı menüsünün ayarlarını değiştirmek için katman 2'yi kullanın.



Düğme	Fonksiyon
1	LineFeed (Satır Besle) Kağıdı bir satır ilerletir
2	FormFeed (Form Besle) Kağıdı bir sonraki Form Başına kadar ilerletir.
3	Traktör İsteğe Bağlı Traktör 2 takılıysa, Traktör 1 ve Traktör 2 arasında geçiş yapar.
4	Load/Unload (Yükle/Çıkar) Kağıdı geçerli Form Başı konumuna yükler veya park konumuna çıkarır.
5	Font Yerleşik font stillerinden birini seçer. <b>Not:</b> Font düğmesine sürekli basıldığında yazıcının font seçenekleri sırayla değişir. Font düğmesine ikinci bir tur boyunca basmaya devam ederseniz, font seçimleri kilitlenir.
6	Tear Off (Koparma) Koparma ve Form Başı arasında geçiş yapar
7	Start/Stop (Başlat/Durdur) Yazıcının açık/kapalı durumunu bildirir






Düğme	Fonksiyon
1	LineFeed (Satır Besle) Kağıdı bir satır ilerletir. Kağıdı 5 mikro hareket ilerletmek ve ardından sürekli beslemeye geçmek için <b>LineFeed</b> düğmesine basın ve basılı tutun.
2	Macro (Makro) Farklı matbu form stillerini desteklemek için, dört belge formatı arasından seçim yapın.
3	Setup (Ayarlar) Setup (Ayarlar) moduna girmek için basın. Varsayılan değerleri ve yazıcının çalışma modlarını değiştirmenizi sağlar.
4	Micro ↓ Kağıdı aşağıya doğru küçük hareketlerle beslemenizi sağlar. Sürekli beslemek için basılı tutun.
5	Pitch (Karakter Aralığı) Karakter aralığını 10 cpi, 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi veya orantılı aralığa ayarlar. <b>Notlar:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2590/2591 modellerinde, 24 cpi değeri de seçilebilir</li> <li>• Fast Draft (Hızlı Taslak) yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.</li> </ul>
6	Micro ↑ Kağıdı yukarıya doğru küçük hareketlerle beslemenizi sağlar. Sürekli beslemek için basılı tutun.
7	Set TOF (FB Ayarla) Sayfadaki ilk satırın konumunu belirten Form Başını ayarlar

## Kontrol paneli ışıklarını anlama

Aşağıdaki tabloda kontrol panelindeki ışık düzenleri açıklanmaktadır.

Işık	Işık durumu	Ne anlama geliyor
Güç	Açık	Yazıcı açık.
Hazır	Açık	Yazıcı çevrimiçinde ve yazdırmaya hazır.
	Yanıp sönüyor	Yazıcı veri alıyor.
	Kapalı	Yazıcı çevrimdışı.
Traktör 2	Açık	Traktör 2 etkinleştii. <b>Not:</b> İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisinin kurulması gerekir.
Kağıt Bitti	Kapalı	Yazıcıda yüklü kağıt var.
	Yanıp sönüyor	Yazıcıda kağıt bitti.
	Açık	Bir yazıcı hatası oluştu.
	Açık	Kontrol paneli kilitlendi ve şu düğmelerin kullanımı sınırlandı: Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar).
Font	Açık	Yazıcıda yerleşik fontlardan biri seçildi.
	Kapalı	Yüklenmiş bir font seçildi.
Font Lock (Font Kilidi)	Açık	Font Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.

Hafif	Işık durumu	Ne anlama geliyor
Makro	Açık	Belirtilen makro fonksiyonu etkin.
	Kapalı	Makro kullanılmıyor veya Makrolar Setup (Ayarlar) menüsünde devreden çıkarılmış.
Aralık	Açık	Yazıcıda yerleşik karakter aralıklarından biri seçildi.
Pitch Lock (Karakter Aralığı Kilidi)	Açık	Karakter Aralığı Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.


## Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı

Kesik bir forma veya zarfa yazdırabilmek için yazıcıdan sürekli formu çıkarmak istiyorsanız, Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kullanın.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonu yalnızca traktör ünitesi itme konumundayken çalışır.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kağıt yolu boşken yazıcıya sürekli form yüklemek veya bir matbu form tipini bir başkasıyla değiştirmek için de kullanabilirsiniz.

## Kontrol panelini kilitleme ve açma

Yazıcının fonksiyonlarını Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmeleriyle sınırlamak için, kontrol panelini kilitleyin. Panel kilitlendiğinde,  ışığı yanar.

Kontrol panelini kilitlemek için:

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Yazıcıyı açarken **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) ve **Tractor** (Traktör) düğmelerine basın ve basılı tutun.

Kontrol panelinin kilidini açmak için:

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Yazıcıyı açarken **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) ve **Tractor** (Traktör) düğmelerine basın ve basılı tutun.

## Bir Traktör modu seçme

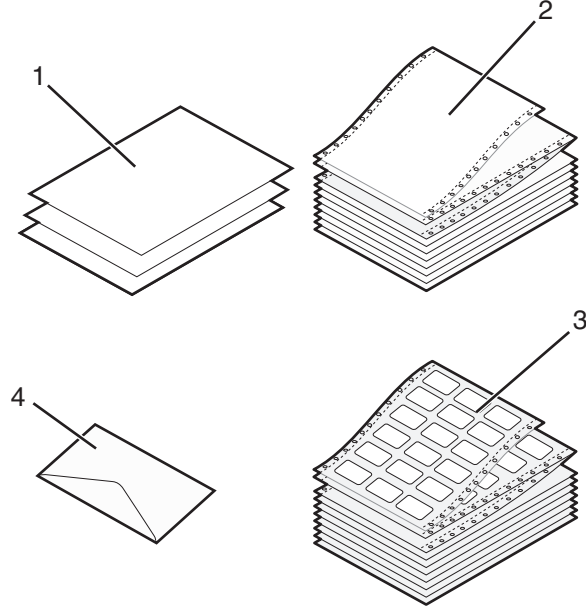
**Not:** Bu fonksiyon sürekli formları seçili traktörden çıkardığı için, başlamadan önce fazla kağıdı koparın.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi takıldığında, mevcut sürekli formları çıkarmak ve diğer traktör kaynağında yüklü sürekli formlara geçmek için **Tractor** (Traktör) düğmesine basın.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi seçildiğinde Traktör 2 ışığı yanar.

## Kağıt yükleme

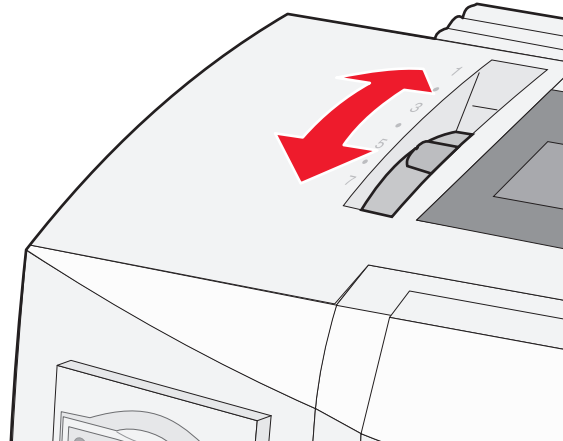
Bu bölümde sürekli formların, kesik kağıtların, etiketlerin ve zarfların nasıl yükleneceği açıklanmaktadır. Ayrıca kağıt yönü, form kalınlık kolunun ayarlanması ve farklı kağıt yolları için itme ve çekme traktörlerinin ayarlanması ile ilgili bilgiler de verilmektedir.



1	Kesik (form) kağıdı
2	Sürekli formlar
3	Zarf
4	Etiketler

## Form kalınlık kolunu ayarlama

Form kalınlık kolunu farklı formlara yazdırırken kağıt kalınlığına göre ayarlamalar yapmak için kullanın. Bu kolu ayarlarken, yazıcı modelinize bağlı olarak, aşağıdaki tablolardan birine bakın:



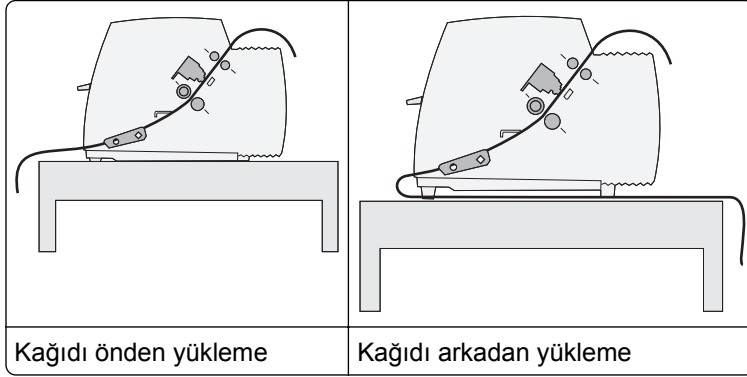
Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya süreklı)	İnce	56 g/m <sup>2</sup> (15 lb) 65 g/m <sup>2</sup> (16 lb)	1
	Normal	68 g/m <sup>2</sup> (18 lb) 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	1 veya2
	Kalın	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı 3-parçalı 4-parçalı 5-parçalı 6-parçalı	2 veya 3 3 veya 4 4 veya 5 5 veya 6 5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6
<b>Notlar:</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine nedne olabilir.</li> <li>Form kalınlık kolu ayarı 4 veya daha yüksek olduğu takdirde yazdırma hızı düşer.</li> </ul>			

Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya süreklı)	İnce	56 g/m <sup>2</sup> (15 lb) 65 g/m <sup>2</sup> (16 lb)	1
	Normal	68 g/m <sup>2</sup> (18 lb) 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	1 veya2
	Kalın	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı 3-parçalı 4-parçalı 5-parçalı 6-parçalı	2 veya 3 3 veya 4 4 veya 5 5 veya 6 5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6
<b>Not:</b>			
Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine nedne olabilir.			

## Kağıt yolları

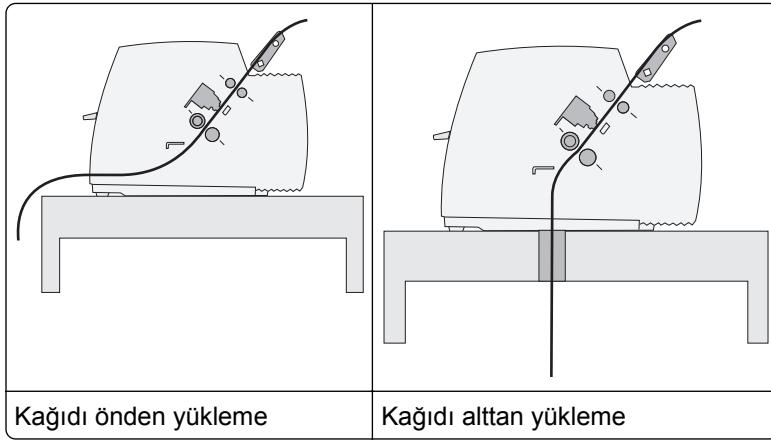
### İtme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya arkasından iter.



## Çekme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya altından çeker.



## Koparma fonksiyonunun kullanımı

Koparma düğmesine basıldığında, sürekli formun delikleri koparma konumuna getirilir. Setup (Ayarlar) modunda Auto Tear Off (Otomatik Koparma) ayarını değiştirerek Koparma fonksiyonun otomatik veya manüel yapabilirsiniz.

- **On**— (Açık) Koparma fonksiyonunu sürekli formu otomatik olarak Koparma konumuna gidecek şekilde ayarlar.
- **Off**—(Açık) Sürekli formu Koparma konumuna elle getirmenizi sağlar.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

**Not:** Koparma fonksiyonu yalnızca traktör itme modundayken ve doğru sayfa uzunluğu Setup (Ayarlar) menüsünden veya programınızdan ayarlandığında çalışır. Daha fazla bilgi için, bkz., "[Setup \(Ayarlar\) modunun kullanımı](#)", sayfa 37.

## Koparma konumunu ayarlama

Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlandığında, aşağıdakilerin tamamı gerçekleştiğinde sürekli formun deliğini Koparma konumuna getirir:

- Yazıcı yazdırmayı bitirdiğinde.
- Kağıt sonraki sayfanın Form Başına ilerlediğinde.
- Form Başına ilerledikten sonra yazıcıya hiçbir veri, yazıcı kontrol kodu veya kaçış kodu gönderilmemişse.
- Yazıcı arabelleği bir saniye boyunca veri almadığında.

Form Başını daha önce ayarladıysanız ve şimdi Koparma konumunu değiştirmek istiyorsanız, aşağıdaki adımları izleyin:

**1** Yazıcıyı çevrimdışı almak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

**2** **Tear Off** düğmesine basın ve yazıcıdan bip sesi gelene kadar basılı tutun.

☐ ışığı yanacaktır.

**3** 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

**4** Kağıdı Koparma konumuna getirmek için **Micro**↑ veya **Micro**↓ düğmesine basın.

**5** Kontrol paneli kapağını kapatın.

Yazıcı iki kez bip sesi çıkaracaktır. Kağıt geriye doğru hareket edecek ve ardından yeni Koparma konumuna gidecektir.

**6** **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Yazıcıya başka bir iş gönderilene kadar kağıt geçerli Koparma konumunda kalır. Kağıt Koparma konumundan Form Başına gider ve yazdırma başlar.

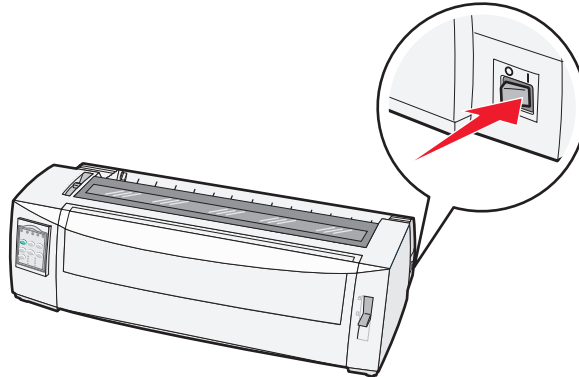
## Sürekli kağıt yükleme

### İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme

İtme veya çekme traktörünün takılı olmasına bağlı olarak, dört farklı kağıt yolunu kullanarak sürekli form yükleyebilirsiniz. Yazıcınızın varsayılan fabrika ayarı itme traktörü konumudur.

**Not:** İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

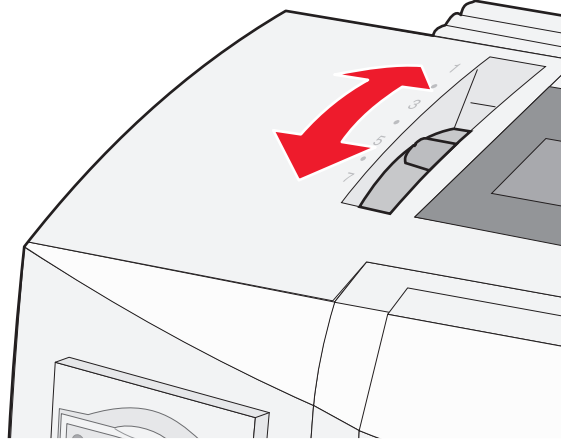
**1** Yazıcıyı açın.



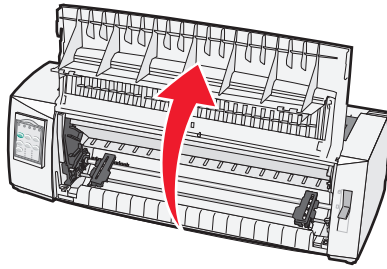
2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.


**Not:** Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.

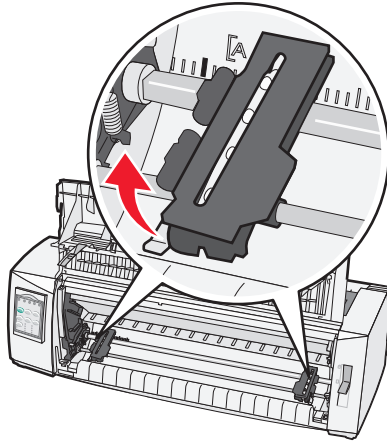


4 Ön kapağı yukarı çekin.



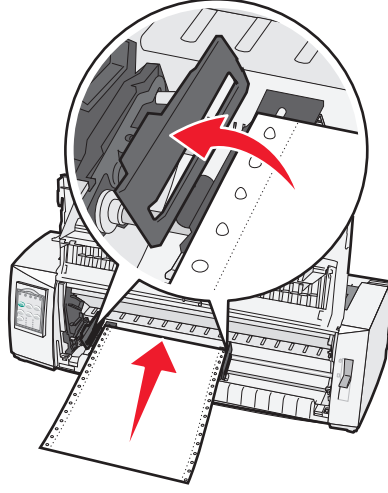
5 Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.

6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörler serbest kalana kadar kaldırın.





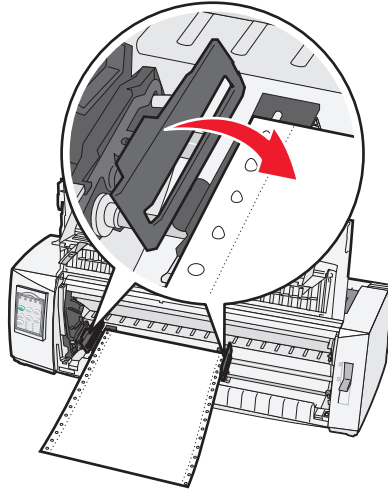
- 7 Sol ve sağ traktör kapaklarını açın ve ardından kağıt deliklerini traktör ünitesinin ikinci veya üçüncü pimine yerleştirin.



Gerekirse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.

**Not:** Sol traktör, kauçuk takozun sol tarafında tutulduğunda kağıdınız kağıt sensörü alanında kalır.

- 8 Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.



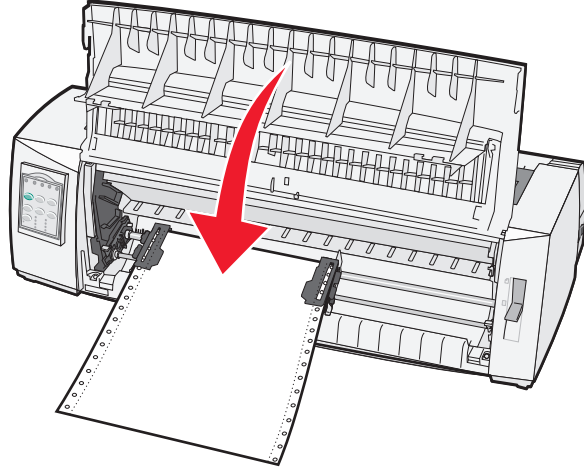
- 9 Traktörü, kağıdınızın marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

**Not:** Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

- 10 Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

- 11 Kağıdın gevşeklliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.

12 Ön kapağı kapatın.



13 Kağıdı Form Başına yüklemek ve yazıcıyı çevrimiçi almak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı Koparma çubuğuna iletir.

**Not:** Traktör ünitesini sürekli formlar basmak için kullandığınızda, ilk formun ilk 1.5 inçinde satır aralıkları eşit olmayabilir.

## Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme

Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.

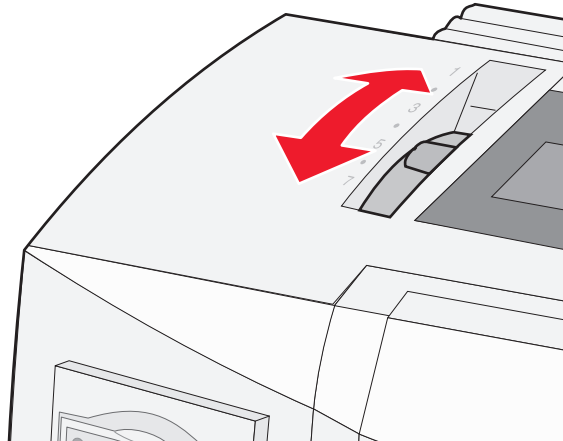
**Not:** İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.


1 Yazıcıyı açın.

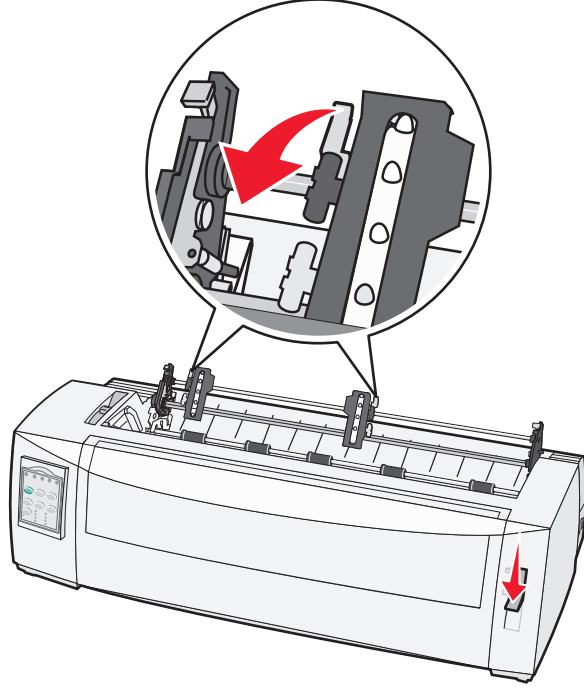
2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

**Not:** Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

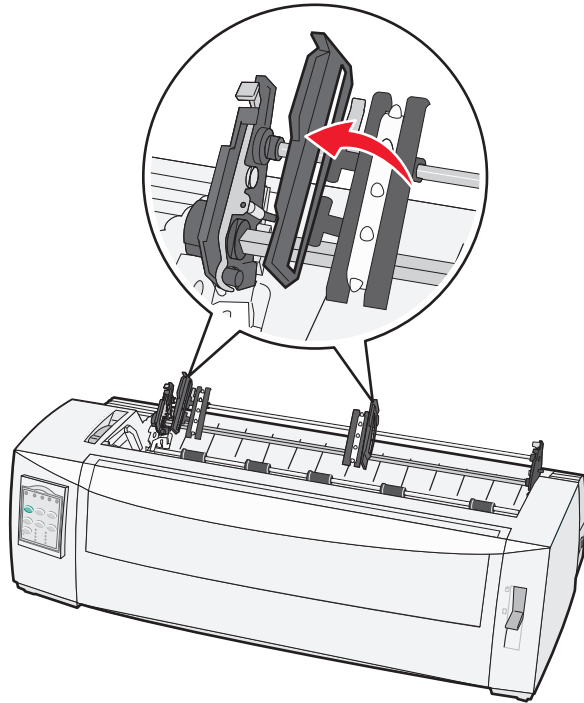
3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.



- 4 Şerit erişim kapağını kaldırın.
- 5 Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.
- 6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörler serbest kalana kadar kaldırın.

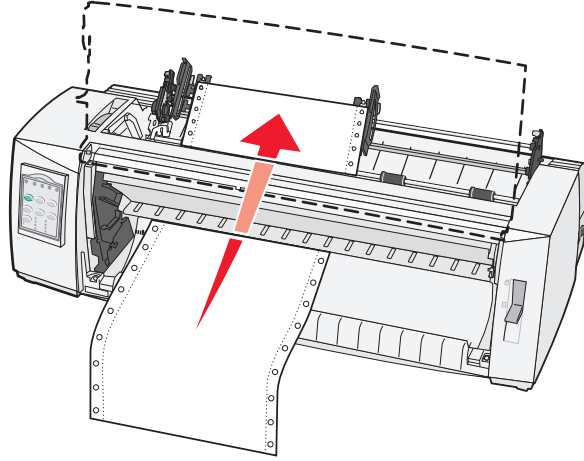


- 7 Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.

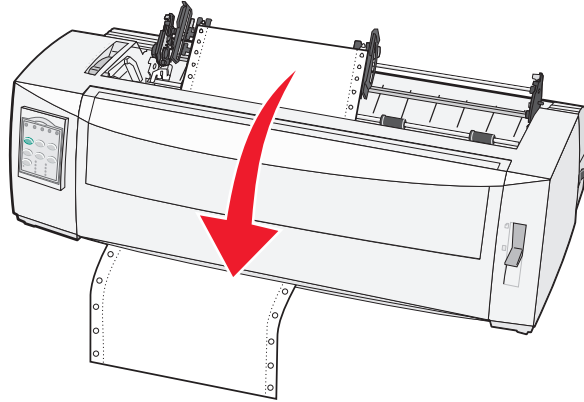


- 8 Ön kapağı açın.
- 9 Kağıdı yazıcının önünde metal ve plastik plakaların arasına sokun.

Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan itin veya çekin.



**10** Ön kapağı kapatın.



**11** Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.

Gerekirse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.

**Not:** Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.

**12** Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.

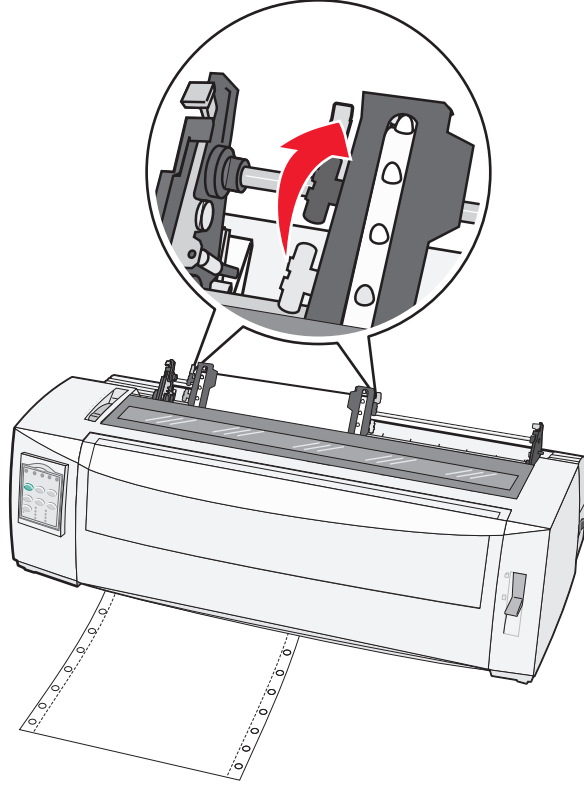
**13** Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.

**14** Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

**Not:** Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

**15** Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

**16** Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.



**17** 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

**18** Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro ↑**, **Micro ↓** veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.

**Notlar:**

- Form Başı hizalamasını ayarlamak için ikinci formu kullanın.
- Bunu yapmak için, (plaka üzerindeki) yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalayın.

**19** Form Başını ayarlamak için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

**Not:** Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

**20** Yazıcının çevrimiçinde olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun.

**Not:** Değilse, Hazır ışığı sürekli yanana kadar **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

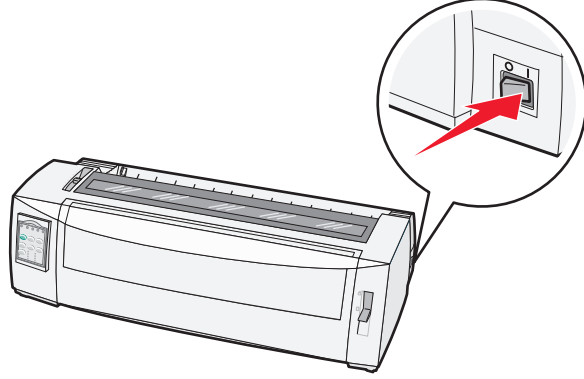
## Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme

**Notlar:**

- Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.
- Ortasında bir kağıt besleme açıklığı bulunan bir mobilya tipi kullanın.
- Yazıcı alttan yükleme için bir çekme fonksiyonu kullandığı için, bu kıvrılabilecek, çok ağır veya çok hafif kağıtlar için özellikle çok yararlıdır.

**Not:** İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

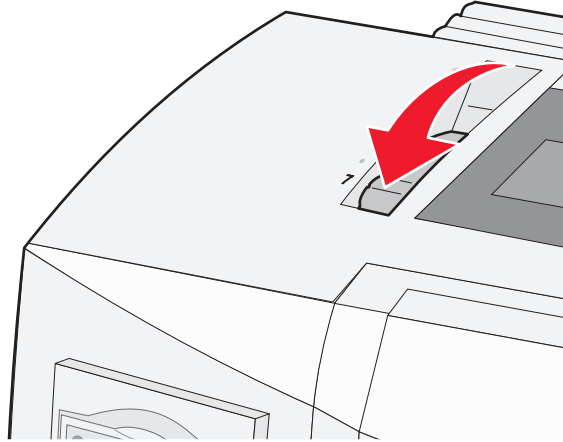
**1** Yazıcıyı açın.




**2** Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

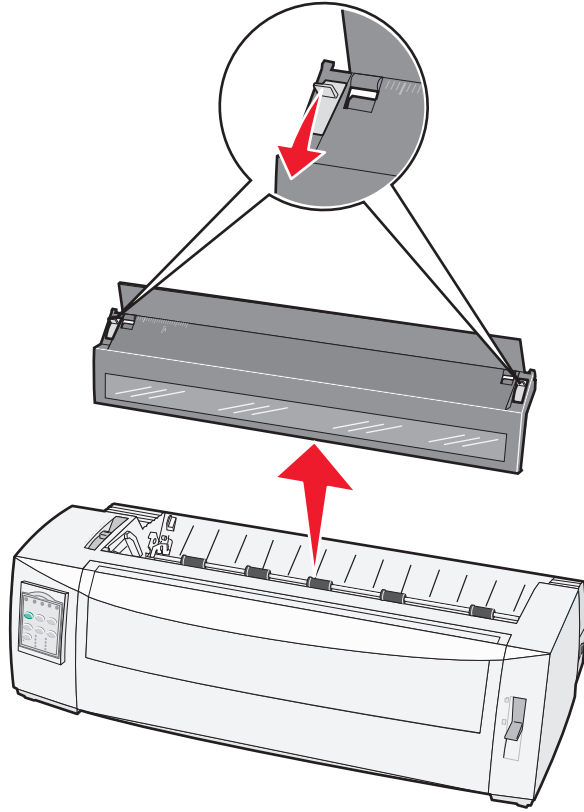
**Not:** Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

**3** Form kalınlık kolunu 7'ye getirin.

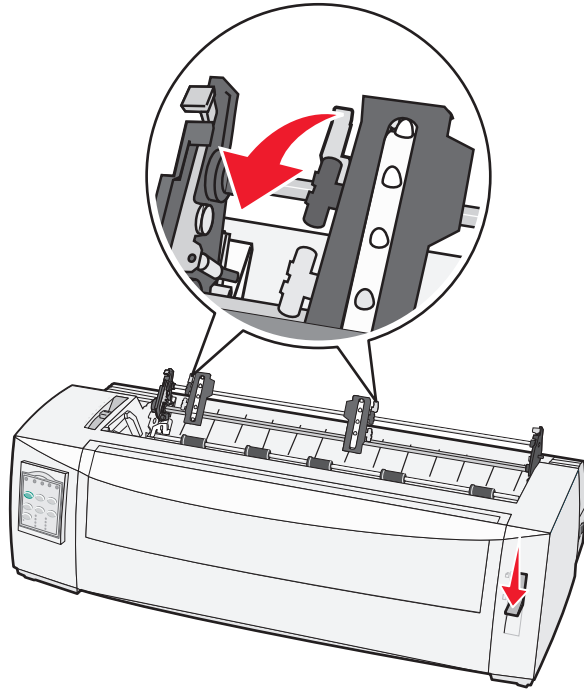


**4** Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.

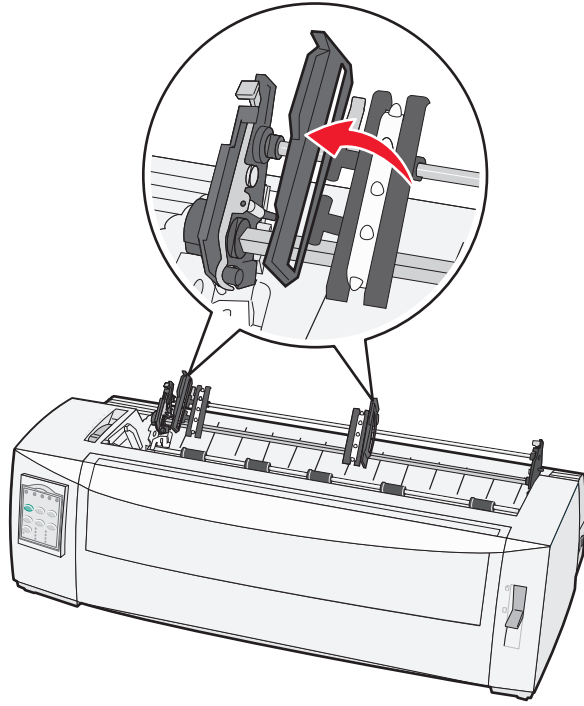
5 Şerit erişim kapağını kaldırın.



6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörler serbest kalana kadar kaldırın.



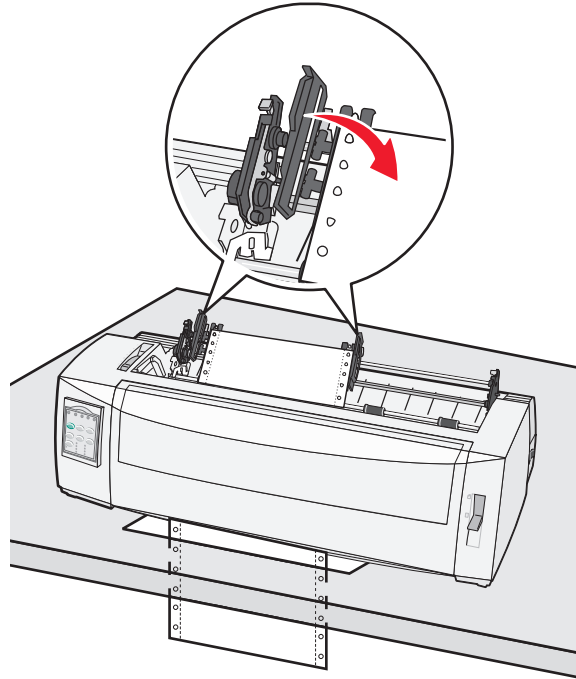
7 Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.



8 Kağıdı yazıcının alt deliğinden sokun.

Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan sokun.

9 Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.





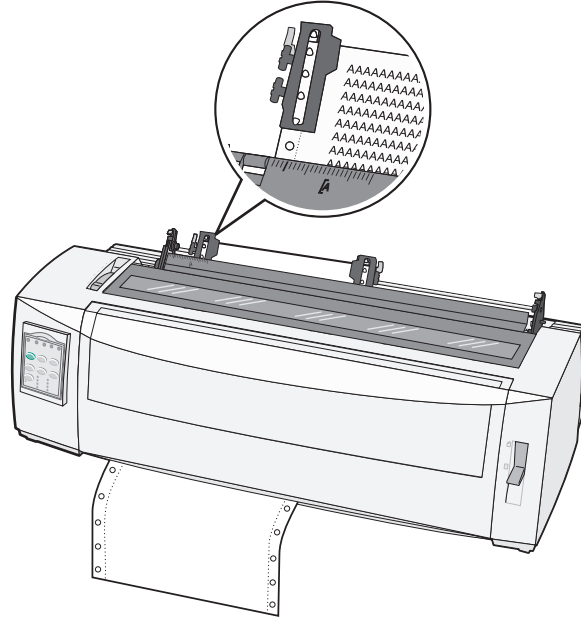
Gerekirse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.

**Not:** Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.

**10** Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.

**11** Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.

**12** Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.



**Not:** Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

**13** Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

**14** Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.

**15** 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

**16** Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro** ↑, **Micro** ↓ veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.

**17** Form Başını ayarlamak için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

**Not:** Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

**18** Yazıcının çevrimiçinde olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun.

**Not:** Değilse, Hazır ışığı sürekli yanana kadar **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

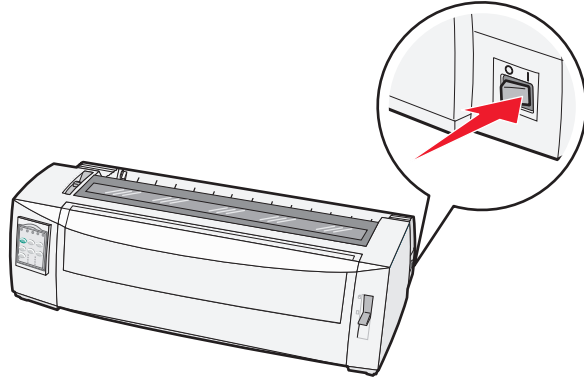
## Kesik form yükleme

Kesik formlar tek sayfalar, zarflar veya çok parçalı formlar olabilir. Elle besleyiciye her seferinde bir tane yüklenirler.

### Elle kesik form veya zarf yükleme

**Not:** İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

1 Yazıcıyı açın.




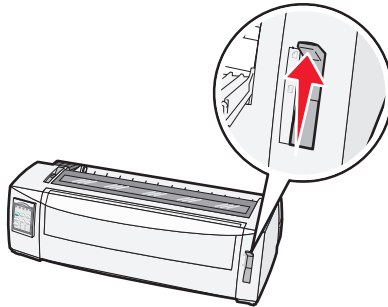
2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

3 Halen sürekli form yüklüyse, sürekli formun ucunu koparın ve ardından sürekli formu park etmek için **Load/Unload** (Yükle) Çıkar düğmesine basın.

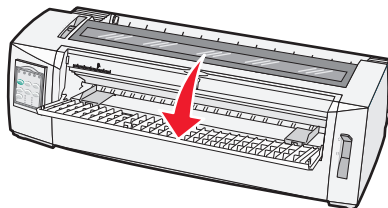
Kağıt Bitti ışığı yanıp sönmeye başlayacaktır.

4 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt türüne uygun bir ayara getirin.

5 Kağıt seçme kolunu  konumuna kaldırın.

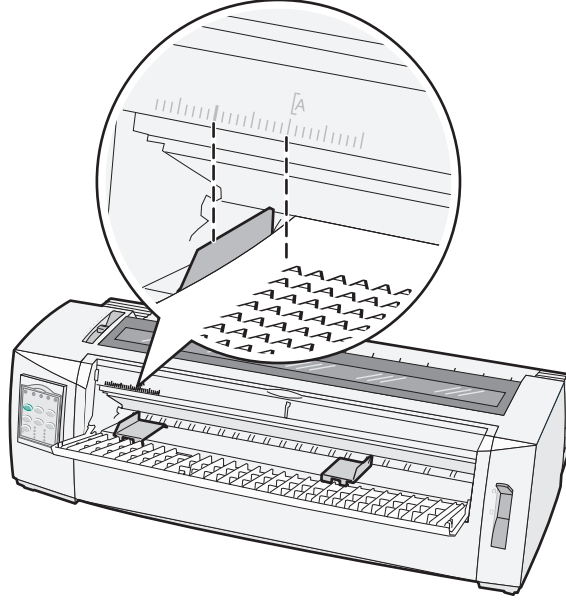


6 Elle besleyiciyi açın.



- 7 Sol kağıt kılavuzunu istediğiniz yazdırma başlatma konumu marj kılavuzundaki [A] simgesiyle aynı hizaya gelene kadar kaydırın.

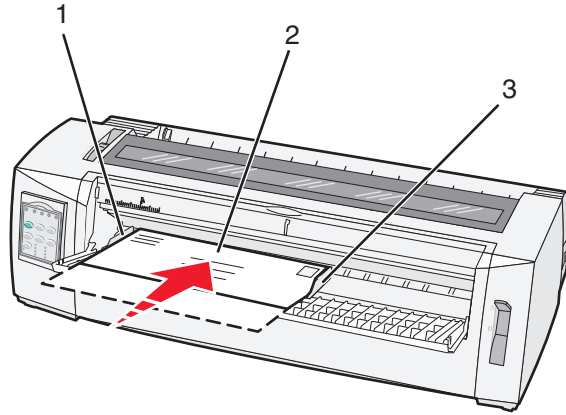
Sol kağıt kılavuzunun [A] simgesine uzaklığı sol marjın genişliğini belirler.



- 8 Sol kağıt kılavuzuna yaslayarak bir kesik form veya zarf yerleştirin.

**Not:** Matbu form veya zarf yüklüyorsanız, üst kenarı öne ve baskı yapılmış tarafı yukarı bakacak şekilde yerleştirin.

- 9 Sağ kağıt kılavuzunu, kesik formun veya zarfın sağ kenarına hizalanacak şekilde kaydırın.



1	Sol kağıt kılavuzu
2	Kesik form veya zarf
3	Sağ kağıt kılavuzu

- 10 Kesik formu veya zarfı Kağıt Bitti ışığının yanıp sönmesi durana kadar yazıcıya sokun..

**Notlar:**

- Auto Cut Sheet Load (Otomatik Kesik Sayfa Yükleme) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, kağıt otomatik olarak Form Başı konumuna beslenir.

- If Auto Cut Sheet Load (Otomatik Kesik Sayfa Yükleme) Off (Kapalı) olarak ayarlanmışsa, **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

**11** Yazıcının çevrimiçinde olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun.

**Not:** Değilse, Hazır ışığı sürekli yanana kadar **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

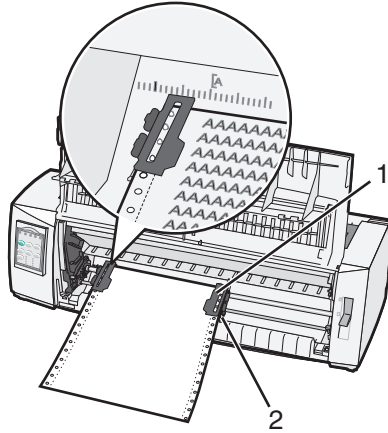
## Sol marjı hizalama

Sol marjdaki ilk yazdırma konumunu elle değiştirebilirsiniz. İlk yazdırma konumu **[A]** simgesiyle belirtilir. Sol marjı programınızdan da ayarlayabilirsiniz.

### Notlar:

- Sol marjı programınızdan ayarladığınızda bu miktar yazıcıdaki sol marj ayarına eklenir. Örneğin, yazıcıda sol marjı 1 inçte bıraktıysanız ve programınızda sol marjı 1 inç olarak ayarladıysanız, yazıcı sayfanın sol kenarından itibaren iki inç bırakarak yazdırır.
- **[A]** simgesinin konumu traktör ünitesinin konumuna bağlı olarak değişir.
- Bu yönergelerin amacı açısından, traktör sürekli kağıtla itme konumunda gösterilmektedir.

**1** Bu yazıcıdaki **[A]** simgesinin yerini bularak sürekli formların sol marjını belirleyin.



1	Traktör (itme konumunda)
2	Sağ kilitleme kolu

**2** İtme veya çekme traktörünün takılı olmasına bağlı olarak, farklı kağıt yollarını kullanarak kağıt yüklemeye devam edin. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:

- [“İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme”, sayfa 15](#)
- [“Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme”, sayfa 18](#)
- [“Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme”, sayfa 21](#)
- [“Elle kesik form veya zarf yükleme”, sayfa 26](#)

## Form Başını Ayarlama

Form Başı baskının ilk satırını ayarlar. Sürekli formlar, kesik formlar ve etkinleştirilen her makro için Form Başı ayarlarınızı kaydetmek için kontrol panelini kullanın.

### İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

#### 1 Kağıt yolunu temizleyin.

Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir kesik form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

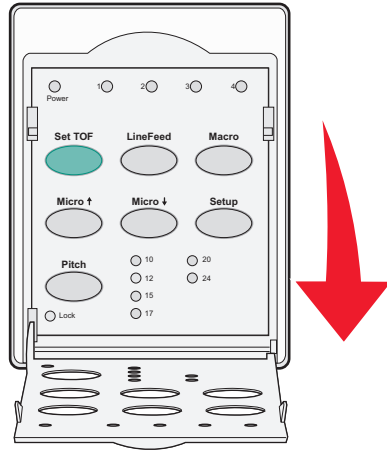
#### 2 Kağıt seçme kolunun konumunda olduğundan emin olun.

#### 3 İtme traktörü pimlerine (veya isteğe bağlı Traktör 2 kullanıyorsanız, Traktör 2'nin besleme pimlerine) sürekli kağıt yükleyin.

#### 4 **FormFeed** (Form besle) düğmesine basın.

Kağıt geçerli Form Başı konumuna hareket edecek ve Kağıt Bitti ışığı sönecektir.

#### 5 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



#### 6 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (**LineFeed**↑, **Micro**↓, **Micro**) basın.

**Not:** Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

#### 7 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.


#### 8 Kontrol paneli kapağını kapatın.

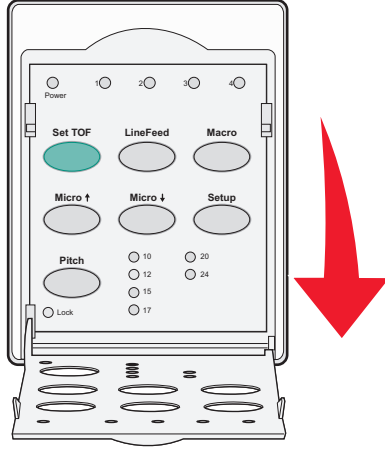
#### 9 Yeni Form başını kontrol etmek için, **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basarak sürekli formu çıkarın ve ardından sürekli form kağıdını yeniden yüklemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın. Sürekli form geçerli Form Başı ayarına yüklenecektir.

#### 10 Yazıcıyı çevrimiçi ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

**Not:** Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, kağıt Koparma konumuna ilerleyecektir. Bir yazdırma işi gönderme veya **Tear Off** (Kopar) düğmesine basılması kağıdı geçerli Form Başı konumuna geri döndürür.

## Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

- 1 Yazıcıyı açın.  
Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner.
- 2 Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.
- 3 Çekme traktörünün pimlerine sürekli form kağıdı yerleştirin.
- 4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



- 5 Kağıdı Form Başı konumuna getirmek için herhangi bir hareket düğmesine (**Micro↑**, **Micro↓**, veya **LineFeed**) basın.

**Not:** Form Başını ayarlamak için ikinci sürekli form kağıdını kullanın.


- 6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.
- 7 Kontrol paneli kapağını kapatın.

**Not:** Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya yazıcı çekme traktörü modunda kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

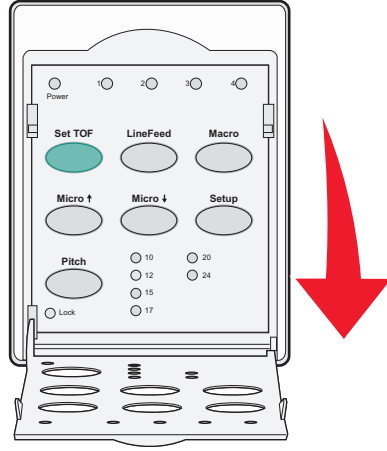
- 8 Yazıcıyı çevrimiçine ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

## Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama

Form Başı kesik bir formun başından itibaren eksi bir inç ile 22 inç arasında değişir.

- 1 Kağıt yolunu temizleyin.  
Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir tek form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.
- 2 Kağıt seçme kolunu  konumuna kaldırın.
- 3 Elle besleyici aracılığıyla bir kesik sayfa veya zarf yükleyin.
  - Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı veya zarfı geçerli Form Başı konumuna hareket ettirecektir.
  - Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) Off (Kapalı) olarak ayarlanmışsa, Kağıt Bitti ışığı söndüğünde **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



5 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (**Micro↑**, **Micro↓**, **LineFeed**) basın.

**Not:** Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

7 Kontrol paneli kapağını kapatın.

8 Yazıcıyı çevrimiçiye geçirmek için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

## Bir makro içinde Form Başı ayarlama

Her makronun farklı bir Form Başı ayarı vardır. Bir makroda Form Başı ayarını yapmak için, önce o makroyu seçmeniz gerekir.

1 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

2 Kullanmak istediğiniz makroyu seçmek için, **Macro** (Makro) düğmesine basın.

**Not:** Form Başını ayarlama prosedür kullandığınız kağıda ve yazdırma moduna bağlıdır. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:

- [“İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama”, sayfa 29](#)
- [“Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama”, sayfa 30](#)
- [“Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama”, sayfa 30](#)

# Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu

## Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları

Bu yazıcı 56–90 g/m<sup>2</sup> (15-24 lb) kağıt ve 75–90 g/m<sup>2</sup> (20-24 lb) zarf ağırlıklarını destekler.

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
<b>Kesik Formlar</b>	76 mm (3.0 inç) - 297 mm (11.7 inç)*	76 mm (3.0 inç) - 297 mm (11.7 inç)*	152 mm (6.0 inç) - 241 mm (9.5 inç)
<b>Sürekli Formlar</b>	76 mm (3.0 inç) - 254 mm (10.0 inç)	76 mm (3.0 inç) - 254 mm (10.0 inç)	-
Delikten deliğe genişlik	63 mm (2.5 inç) - 241 mm (9.5 inç)	63 mm (2.5 inç) - 241 mm (9.5 inç)	-

\* İsteğe bağlı Otomatik Sayfa Besleyici veya Traktör 2 Besleyici takılıysa, elle yükleme için maksimum kesik form genişliği 215 mm'dir (8.5 inç).

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
<b>Kesik Formlar</b>	76 mm (3.0 inç) - 559 mm (22.0 inç)	76 mm (3.0 inç) - 559 mm (22.0 inç)	110 mm (4.1 inç) - 152 mm (6.0 inç)
<b>Sürekli Formlar</b>	76 mm (3.0 inç) (maksimum yok)	76 mm (3.0 inç) (maksimum yok)	-

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
<b>Kesik Formlar</b>	0.058 mm (0.0023 inç) - 0.114 mm (0.0045 inç)	Aşağıdaki notlara bakın.	0.42 mm (0.017 inç)
<b>Sürekli Formlar</b>	0.058 mm (0.0023 inç) - 0.114 mm (0.0045 inç)	Aşağıdaki notlara bakın.	0.42 mm (0.017 inç)

**Not:** 2580/2581 yazıcıları için, çok parçalı formların maksimum kalınlığı 0.512 mm'dir (0.0202 inç). 2590/2591 yazıcıları için, maksimum kalınlık 0.36 mm'dir (0.015 inç).

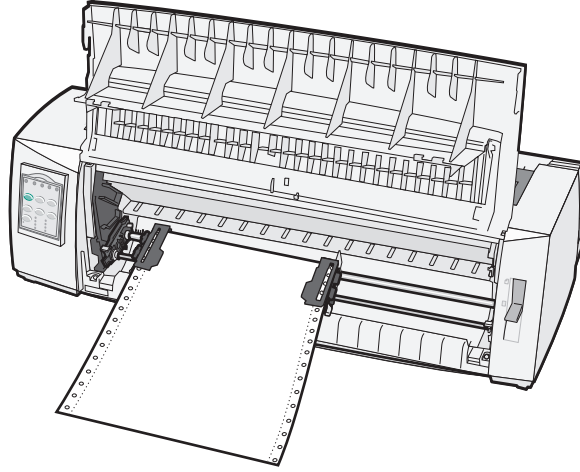


# Traktör konumlarını değiştirme

Traktör ünitesi itme traktörü konumuna veya çekme traktörü konumuna getirilebilir. Bu bölümde traktör ünitesi konumunun nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

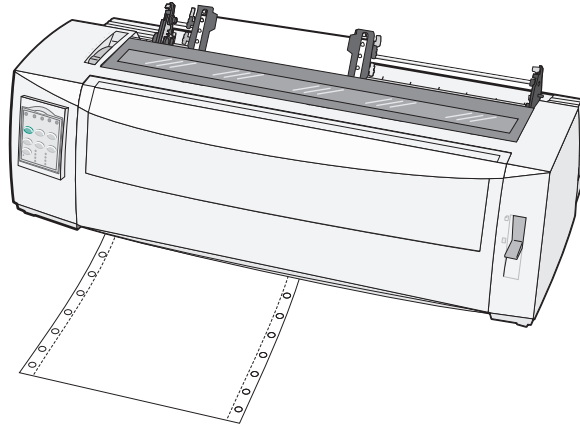
## İtme traktörü konumu

Yazıcı, traktör ünitesi yazıcının önünde, itme traktörü konumunda takılı olarak gelir. Ön itmeli traktör sürekli form yüklemek için en rahat yoldur ve yazıcının Koparma fonksiyonunu kullanmanızı sağlar.



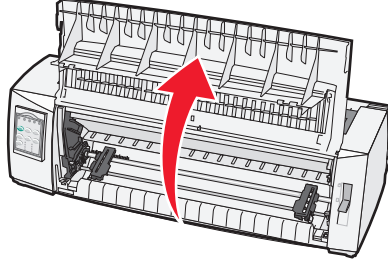
## Çekme traktörü konumu

Ön traktör ünitesi çıkarılabilir ve yazıcının üstüne takılabilir. Bu durumda çekme traktörü olarak kullanılır ve önden ve alttan yüklemeyi destekler.

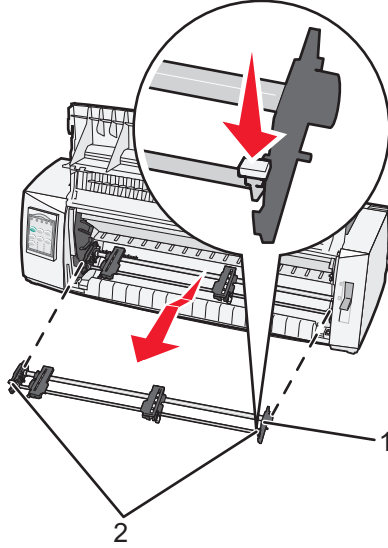


## İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme

- 1 Yazıcının gücünün kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- 3 Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.

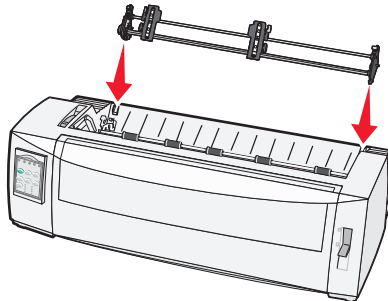


- 4 Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



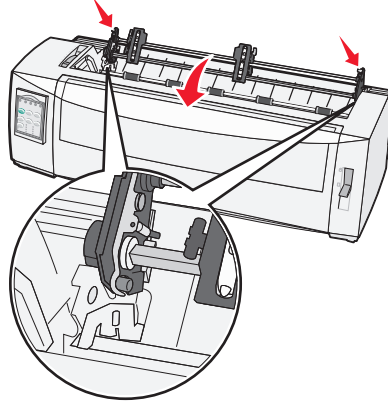
1	Traktör ünitesi
2	Mandallama kolları

- 5 Şerit erişim kapağını kaldırın.
- 6 Traktör ünitesini mandallama kolları yukarıya, size bakacak şekilde çevirin.
- 7 Traktörü traktör kılavuzları boyunca yazıcının arka eğimine yerleştirin.



8 Traktörü yazıcının içine kaydırmak için:

- a Mandallama kollarını aşağıya bastırın ve traktörü durana kadar yazıcının içine doğru itin.
- b Mandallama kollarını aşağıda tutmaya devam edin ve traktörü mandalların ucundaki kancalar yazıcının çerçevesindeki yuvaların etrafına oturana kadar eğin.

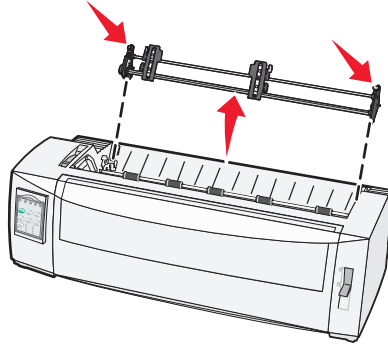


c Mandallama kollarını bırakın.

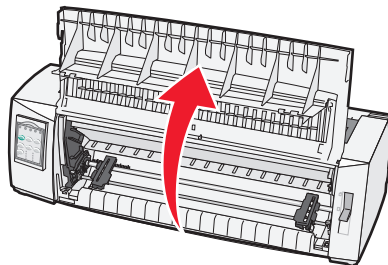
**Not:** Traktör ünitesi yerine 40° açıyla oturur.


## Çekme traktörünü itme traktörü yapma

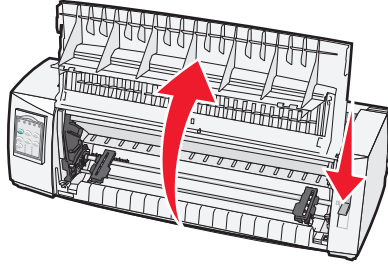
- 1 Yazıcının gücünün kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- 3 Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



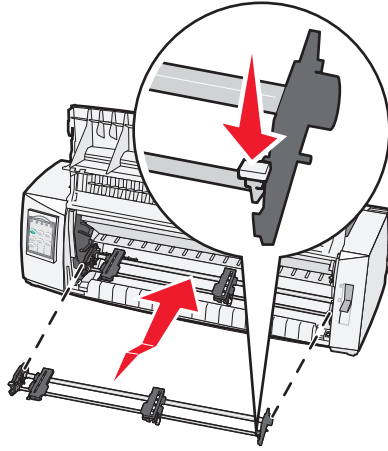
4 Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.



**5** Kağıt seçme kolunun  konumuna ayarlandığından emin olun.



**6** Mandallama kollarını aşağıda tutarak, sol ve sağ kilitleri yazıcıdaki yerlerini oturtun.



**7** Mandallama kollarını bırakın.

**8** Ön kapağı kapatın.

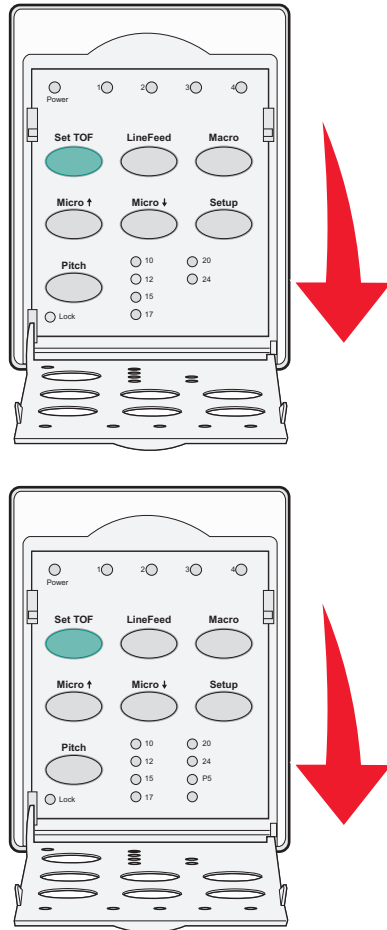
# Ayarlar modunun ve menü seçeneklerinin anlaşılması

Bu yazıcının font, karakter aralığı, form uzunluğu ve diğer ayarları fabrikada yapılmıştır. Bunlara varsayılan fabrika ayarı denir. Bu bölümde fabrika varsayılan ayarlarının nasıl değiştirileceği, makroların nasıl ayarlanacağı ve form uzunluğunun nasıl belirtileceği açıklanmaktadır.

## Setup (Ayarlar) modunun kullanımı

**Not:** Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

1 2. katmana erişmek için kontrol panelini açın.



2 Yazıcıyı Setup (Ayarlar) moduna geçirmek ve Ana menüyü yazdırmak için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

3 Değiştirebileceğiniz mevcut seçeneklerin listesini yazdırmak için **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Çıkmak ve Ayarları Kaydetmek	Set TOF (FB Ayarla)
Tümünü Yazdırmak	LineFeed (Satır Besle)

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Form Makro Seçenekleri	Macro (Makro)
Veri Seçenekleri	Micro ↑
Kontrol Seçenekleri	Micro ↓
Öykünme Seçenekleri	Setup (Ayarlar)
Arabirim Seçenekleri	Karakter Aralıkları

4 Ana menüden herhangi bir seçeneği ilgili düğmeye basarak seçin.

**Not:** Bir düğmeye her bastığınızda, yeni seçim görüntülenir ve yazdırılır.

5 Tüm seçimlerinizi yaptıktan sonra, yazıcı değişikliklerinizi yansıtan bir sayfa yazdırır.

6 Yazıcı Ana menüye dönene kadar **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın veya **Return to Main menu** (Ana Menüye Dön) seçimi olan herhangi bir menüden **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın.

7 Setup (Ayarlar) modundan çıkmak için yeniden **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.

**Not:** Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yüklerin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

## Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek)

**Not:** Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

Aşağıda Menu Language (Menü Dili) ayarının nasıl değiştirileceğini gösteren bir örnek verilmektedir.

1 Yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken, Control Options (Kontrol Seçenekleri) menüsünü yazdırmak için **Micro↓** düğmesine basın.

2 Diğer Kontrol Seçeneklerini yazdırmak için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	Off (Kapalı)	Set TOF (FB Ayarla)
Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)	On (Açık)	LineFeed (Satır Besle)
Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)	Enabled (Etkin)	Macro (Makro)
Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)	Enabled (Etkin)	Micro ↑
Bi-Di alignment (Çift yönlü hizalama)		Micro ↓
Demo Print (Demo Baskısı)		Setup (Ayarlar)
(More) [Diğer]		Karakter Aralığı

3 Menü Dilini değiştirmek için, **Macro** (Makro) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	İngilizce	Set TOF (FB Ayarla)
Önceki Sayfaya dönmek	Enabled (Etkin)	LineFeed (Satır Besle)

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Menu Language (Menü Dili)		Macro (Makro)
TOF Read (FB Kontrol)		Micro ↑
Quiet (Sessiz)		Micro ↓

- 4** İstedığınız dile denk düşen düğmeyi seçin veya diğer Menü Dili seçeneklerini yazdırmak için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.
- 5** Bu örnekte, Fransızca'yı seçmek için **Macro** (Makro) düğmesine basın.

Menu Language (Menü Dili)	
Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Değişiklik yok	Set TOF (FB Ayarla)
İngilizce	LineFeed (Satır Besle)
Fransızca	Macro (Makro)
Almanca	Micro ↑
İtalyanca	Micro ↓
(More) [Diğer]	Ayarlar
Ana Menüye Dönmek İçin	Aralık

Yazıcı menüleri artık Fransızca yazdırılır.

- 6** Ana menüye dönmek için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın veya bir menü geriye gitmek ve başka bir ayarı değiştirmek için **Set TOF** (Değişiklik yok) düğmesine basın.
- 7** Ana menüye döndüğünüz takdirde, Ayarlar modundan çıkmak ve yeni ayarı kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

#### Notlar:

- Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.
- Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yükleyin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

## Ana Menü seçenekleri

### Ana menü seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Ana menü sayfasının üstünde aşağıdaki liste öğeleri gösterilir:

### Form Makro Seçenekleri

Form Makro Seçenekleri farklı formlar yazdırmak için makroları özelleştirir.

## Veri Seçenekleri

Veri Seçenekleri yazıcıya gönderilen bilgilerin nasıl işlendiğini tanımlar.

## Kontrol Seçenekleri

Kontrol Seçenekleri yazıcının birçok temel görevi nasıl yerine getirdiğini tanımlar.

## Öykünme Seçenekleri

Öykünme Seçenekleri yazıcının programla nasıl etkileşeceğini belirler.

## Arabirim Seçenekleri

Arabirim Seçenekleri bilgilerin bilgisayardan yazıcıya nasıl aktarıldığını tanımlar.

## Forms Macro (Form Makro) seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Form Makro fonksiyonları ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

### Default Macro (Varsayılan Makro)

Default Macro (Varsayılan Makro) yazıcının gücü açıldığında kullanılmasını istediğiniz varsayılan makroyu seçmenizi sağlar. Bir makroyu varsayılan olarak kullanmak istemiyorsanız, Disabled (Devredışı) seçeneğini seçin.

**Not:** Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

## Karakter seçenekleri

Karakter seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- **Default Font**—(Varsayılan Font) Listelenen mevcut fontlardan istediğiniz fontu seçin.
- **Font Lock**—(Font Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Font Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- **Default Pitch**—(Varsayılan Karakter Aralığı) Listelenen mevcut karakter aralıklarından varsayılan olmasını istediğiniz karakter aralığını seçin.

**Not:** Tüm fontlarda her karakter aralığı yoktur.

- **Font Lock**—(Karakter Aralığı Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Karakter aralığı Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- **Code Page**—(Kod Sayfası) Farklı dil setleri için aşağıdaki kod sayfalarından birini seçin: 437, 850, 858, 860, 861, 863, 865, 437G, 813, 851, 853T, 857, 869, 920, 1004 veya 1053.

### Notlar:

- Yazıcı açıldığında belirli tuş bileşimlerine basarak Doğu Avrupa, Baltık ve Orta Doğu dil kodu sayfa konfigürasyonları seçilebilir. Daha fazla bilgi için, Lexmark Web sitesinde, [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) adresinde *Teknik Başvuru* belgesine bakın.



– 437 varsayılan fabrika ayarıdır.

- **Character Set**—(Karakter Seti) Karakter Seti 1 veya Karakter Seti 2'yi seçin.

**Not:** Karakter Seti 1 ABD için fabrika varsayılan ayarıdır ve Karakter Seti 2 Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarıdır.

## Kağıt Kullanım Seçenekleri

Kağıt kullanım seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- Auto Tear Off (Otomatik Koparma)
  - **On**—(Açık) Sürekli formlar otomatik olarak Koparma çubuğu konumuna ilerler.
  - **Off**—(Kapalı) Bir sürekli formun deliğini Koparma çubuğu konumuna elle ilerletebilirsiniz.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

- Auto Cut Sheet Load (Otomatik Kesik Sayfa Yükleme)
  - **On**—(Açık) Kesik kağıt otomatik olarak geçerli Form Başı konumuna yüklenir.
  - **Off**—(Kapalı) Kağıt yüklemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

- Auto Sheet Feeder (Otomatik Kağıt Besleyici)
 

**On**—(Açık) Otomatik Kağıt Besleyici takılıysa kağıdı otomatik olarak yükler.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

- Form Length (Form Uzunluğu)
 

Bu seçenek form uzunluğunu (sayfada satır sayısı olarak) bir satırdan en fazla 22 inç kadar ayarlamanızı sağlar.
- Left Margin (Sol Marj)
 

Bu seçenek sol marjı 0" ile 3" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar.
- Right Margin (Sağ Marj)
 

Bu seçenek sağ marjı 4" ile 8" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar. Geniş bir sürgü modeliniz varsa, sağ marj en fazla 13.6" olabilir.
- Lines Per Inch (İnç Başına Satır)
 

Bir inçteki satır sayısını 3 ile 8 arasında belirtmenizi sağlar.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı 6'dır.
- Eject by FF (Form Besle ile Çıkar)
  - **On**—(Açık) Yüklenmiş kesik kağıdı **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basarak çıkarmanızı sağlar.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

## Data (Veri) seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Veri seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

## Buffer (Arabellek)

- **Minimum**—Alma arabelleği boyutunu sıfıra ayarlar
- **Maximum**—2580/2581 modellerinde, *NLQ II* (Mektuba Yakın Kalite) Yüklemenin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak alma arabellek boyutunu 64KB veya 480KB'ya ayarlar.
- **Maximum**—2590/2591 modellerinde, yüklemenin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak, alma arabelleğini 47.5KB veya 480KB'a ayarlar.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Maksimum'dur (Maximum).

## Auto LF (Oto SB)

Bir satır beslemenin yapılmasını belirtir.

- **On**—(Açık) Her *Carrier Return* (CR) [Sürgü Dönüşü (SD)] kodu alındığında bir satır beslenir.
- **Off**—(Kapalı) Bir SD kodu alındığında satır beslenmez.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

## Auto CR (Oto SD)

Bir Sürgü Dönüşünün yapılmasını belirtir.

- **On**—(Açık) Alınan her satır besleme kodu için bir Sürgü Dönüşü yapılır.
- **Off**—(Kapalı) Bir satır besleme kodu alındığında bir sürgü dönüşü yapılmaz.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

## Zero Slash (Sıfır Kesme)

- **On**—(Açık) Sıfır (0) ortasında bir kesme işaretiyle yazdırılır.
- **Off**—(Kapalı) Sıfır (0) ortasında bir kesme işareti olmadan yazdırılır.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

## Download to NLQ II [NLQ II'ye yükle] (yalnızca 2580/2581 modellerinde kullanılabilir)

- **Enabled**—(Etkin) Fontları yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- **Disabled**—(Devredışı) Alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir (Enabled).

## Download [Karşıdan Yükle] (yalnızca 2590/2591 modellerinde kullanılabilir)

- **Enabled**—(Etkin) Fontları yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- **Disabled**—(Devredışı) Alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir (Enabled).

## Code Page Sub. (Kod Sayfası Değiştir)

- **Enabled**—(Etkin) Eski programların Avrupa karakterlerine erişebilmesi için kod sayfasını 858'den 850'ye değiştirir.
- **Disabled**—(Devredışı) Kod sayfası değiştirilmez

**Not:** Varsayılan ayar Devredışı'dır (Disabled).

## Kontrol seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Kontrol seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

### Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)

- **On**—(Açık) Yazıcı her satırda tek yönlü yazdırır (NLQ modunda)
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı bir satırı yazdırır ve sonraki satırda diğer yönde yazdırır. Orantılı Aralık bir istisnadır, bu karakter aralığı seçildiğinde yazıcı tek yönlü yazdırır.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

### Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)

Bir kesik sayfa yüklendikten sonra yazıcının Hazır durumuna nasıl gideceğini özelleştirir.

- **On**—(Açık) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra Hazır durumuna otomatik olarak gider.
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra çevrimdışı kalır. Yazıcıyı Hazır konumuna geri döndürmek için, **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

### Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)

- **Enabled**—(Etkin) Yazıcıda kağıt bittiğinde bir alarm sesi çıkar.
- **Disabled**—(Devredışı) Yazıcıda kağıt bittiğinde alarm sesi çıkmaz.

**Not:** Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

### Demo Print (Demo Baskısı)

- **Enabled**—(Etkin) Bir demo sayfası yazdırır.
- **Disabled**—(Devredışı) Demo sayfası yazdırmaz.

**Not:** Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

### Menu Language (Menü Dili)

Menülerin yazdırılacağı dili seçer. Dil Seçenekleri: İngilizce, Fransızca, Almanca İtalyanca, İspanyolca ve Brezilya Portekizcesi.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı İngilizcedir.

### TOF Read (FB Kontrol)

- **Enabled**—(Etkin) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrole eder.
- **Disabled**—(Devredışı) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrol etmez.

**Not:** Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

## Quiet (Sessiz)

- **Enabled**—(Etkin) Yazıcı daha düşük gürültüyle çalışır.
- **Disabled**—(Devredışı) Yazıcı normal gürültü seviyesiyle çalışır.

**Not:** Varsayılan ayar Devre Dışı'dır (Disabled).

**Not:** Quiet (Sessiz) modunda yazdırma hızı düşer.

## Emulation (Öykünme) seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) moduna girin. Daha fazla bilgi için, bkz., "[Setup \(Ayarlar\) modunun kullanımı](#)", sayfa 37. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

IBM (fabrika varsayılan ayarı), Epson veya OKI modundan Emulation (Öykünme) seçeneği seçimlerini yapın. Veri akışı değişiklikleri ile ilgili daha fazla bilgi için, Lexmark Web sitesinde, [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications) adresinde *Teknik Başvuru* belgesine bakın.

## IBM mode (IBM modu)

Yalnızca 2580/2581 yazıcılarında bulunan Proprinter III, Proprinter III ile uyumluluk sağlar.

- **On**—(Açık) Yazıcı bir Proprinter III'e öykünür.
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı ilave yeteneklerle çalışır.

Yalnızca 2590/2591 modellerinde bulunan yüksek çözünürlüklü 24-iğneli grafik komutlarını kullanmanızı sağlar. Bu komutlar Epson LQ570/LQ 1070 ile kullanılanlara benzer.

- **On**—(Açık) Grafik komutları kullanılabilir.
- **Off**—(Kapalı) Grafik komutları kullanılamaz.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

## Epson mode (Epson Modu)

- Table Select (Tablo Seçimi) Italic Character Table (İtalik Karakter Tablosu) veya Epson Extended Graphic Character Table (Epson Genişletilmiş Grafik Karakter Tablosu) seçeneklerini sunar.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Grafik'tir (Graphics).

- Int'l Char Set (Uluslararası Karakter seti) yazdırmak istediğiniz dilin karakter setini seçmenizi sağlar.

Epson modunda desteklenen uluslararası karakter setleri: ABD, Fransa, Almanya, İngiltere., Danimarka, İsveç, İtalya ve İspanya.

Aşağıdaki karakter setleri de, yalnızca Epson FX850/FX 1050 tarafından kullanılan ana makine komutlarıyla desteklenir: Japonya, Norveç, Danimarka II, Kore (yalnızca 2580/2581 modelleri), İspanya II, Latin Amerika ve Legal.

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı ABD'dir (USA).

## OKI mode (OKI modu)

OKI modu aşağıdaki fonksiyonlardan birini seçmenizi sağlar:

- 7 or 8 Bit Graphics (7 veya 8 Bit Grafik)
- Paper Out Override (Kağıt Bitti Geçersiz)
- Reset Inhibit (Sıfırlama Yasak)

- Print Suppress Effective (Baskı İptal Geçerli)
- Print DEL Code (DEL Kodunu Yazdır)

## Arabirim seçenekleri

**Not:** Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Arabirim seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

### Interface Selection (Arabirim Seçimi)

Auto (Otomatik) ayarı, kapatılmadığı sürece yazıcı arabirimini mevcut bağlantı kablolarından otomatik olarak seçer.

Şu bağlantı kabloları mevcuttur: paralel kablosu, USB kablosu, seri kablosu (yalnızca bir seri arabirimi bağlanmışsa bulunur) ve ağ kablosu (yalnızca ağ modellerinde bulunur).

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Otomatik'tir (Auto).

### Honor Init. (Sıfırlama İzni)

- **Enabled**—(Etkin) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir
- **Disabled**—(Devredışı) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir

**Not:** Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir (Enabled).

## Yazıcının bakımını yapma

Optimum yazdırma kalitesini sürdürmek için, düzenli aralıklarla belirli görevlerin yerine getirilmesi gerekir.

### Sarf malzemesi sipariş etme

İhtiyaç duyduğunuz yazıcı sarf malzemelerini sipariş etmek için listelenen parça numaralarını kullanın.


Sarf malzemesi ögesi	Parça numarası
Paralel kablo	<ul style="list-style-type: none"><li>1329605 (10-ayaklı kablo)</li><li>1427498 (20-ayaklı kablo)</li></ul>
USB kablosu	12A2405
Seri bağdaştırıcı ve kablo	12T0154 (Seri Arabirim seçeneği) 1038693 (50-ayak kablo)
Yazıcı şeridi	<ul style="list-style-type: none"><li>11A3540 (2400/2500 serisi standart yeniden mürekkeplenebilir şerit)</li><li>11A3550 (2500 serisi yüksek verimli yeniden mürekkeplenebilir şerit)</li></ul> <p><b>Not:</b> Yazıcı şeritleri Lexmark Web sitesinden (<a href="http://www.lexmark.com">www.lexmark.com</a>) sipariş edilebilir.</p>

### Şerit kartuşu çıkarma

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Şerit kartuş erişim kapağının üzerindeki sol ve sağ mandalları kaldırarak kapağı çıkarın.
- 3 Şerit erişim kapağını düz bir zemine yerleştirin.
- 4 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 5 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

### Yazıcıyı temizleme

#### Yazıcıyı temizlik için hazırlama

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Güç kablosunu prizden çıkarın.  
 **DİKKAT—SICAK YÜZEY:** Yazdırma kafası sıcak olabilir. Öyleyse, dokunmadan önce soğumasını bekleyin.
- 3 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

#### Yazıcının içini temizleme

Bir kaç ayda bir, yumuşak bir fırça ve elektrikli süpürgeyle yazıcının içindeki toz, şerit tüyleri ve kağıt parçalarını temizleyin. Yazıcının içindeki ve yazdırma kafasının etrafındaki tüm tozları temizleyin.

## Yazıcının dışını temizleme

Yazıcının dışını nemli bir bezle ve yumuşak bir sabunla temizleyin. Yazıcınızın hiçbir yerinde sprej veya kimyasal temizleyiciler kullanmayın. Havalandırma deliklerinin yakınında sıvı veya sprej kullanmayın. Yazıcının dışındaki inatçı mürekkep lekeleri için, makine teknisyenlerinin ellerini temizlemek için kullandıkları temizleyiciyi kullanın.

## Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü

Lexmark ürünlerini geri dönüşüme girmek üzere göndermek için:

- 1 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle) adresindeki web sitemizi ziyaret edin.
- 2 Geri dönüştürmek istediğiniz ürün tipini bulun ve ardından listeden ülkenizi seçin.
- 3 Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.