



Lexmark™

Forms Printer 2500+ Series

Kullanıcı Kılavuzu

İçindekiler

Güvenlik Bilgileri.....	6
Yazıcıyı tanıma.....	7
Yazıcıya genel bakış.....	7
Kontrol paneli kaplamaları uygulama.....	8
Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama.....	8
Demo sayfası yazdırma.....	11
Ağ kurulum sayfası yazdırma.....	12
Windows veya DOS'tan yazdırma.....	13
IBM emülasyon modunu kullanma.....	13
Epson emülasyon modunu kullanma.....	14
Okidata MICROLINE emülasyon modunu kullanma.....	14
Kontrol panelini kullanarak.....	15
Kontrol paneli düğmelerini anlama.....	15
Kontrol paneli ışıklarını anlama.....	17
Başlat/Durdur düğmesini kullanma.....	17
Yazıcıyı çevrimiçi veya çevrimdışı olarak ayarlama.....	18
Kağıdı ilerletme.....	18
Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı.....	18
Kontrol panelini kilitleme ve açma.....	19
Bir Traktör modu seçme.....	19
Font seçme ve kilitleme.....	19
Font Kilidi'ni devre dışı bırakma.....	20
Karakter aralığı seçme ve kilitleme.....	20
Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakma.....	20
Kağıt yükleme.....	21
Form kalınlık kolunu ayarlama.....	21
Kağıt yolları.....	22
Koparma fonksiyonunun kullanımı.....	23
Sürekli kağıt yükleme.....	24
İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme	24
Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme	27
Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme	30

Kesik form yükleme.....	34
Elle kesik form veya zarf yükleme.....	34
Sol marjı hizalama	37
Form Başını Ayarlama.....	38
İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama	38
Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama.....	39
Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama	39
Bir makro içinde Form Başı ayarlama	40
Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu.....	41
Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları.....	41
Traktör konumlarını değiştirme.....	42
İtme traktörü konumu.....	42
Çekme traktörü konumu.....	42
İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme.....	43
Çekme traktörünü itme traktörü yapma.....	44
Ayarlar modunun ve menü seçeneklerinin anlaşılması.....	46
Setup (Ayarlar) modunun kullanımı.....	46
Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek).....	47
Ayarlar Modu - Ana Menü.....	48
Ana menü seçenekleri	48
Forms Macro (Form Makro) seçenekleri.....	49
Data (Veri) seçenekleri	50
Kontrol seçenekleri	52
Emulation (Öykünme) seçenekleri	53
Arabirim seçenekleri.....	54
Yazıcının bakımını yapma.....	55
Sarf malzemesi sipariş etme.....	55
Şerit kartuşu çıkarma.....	55
Yazıcıyı temizleme.....	55
Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü.....	56
İdari destek.....	57
Üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme.....	57
IPSec Desteği.....	58
SNMPv3 Desteği.....	58
802.1x kimlik denetimi kullanımı.....	59

Sorun Giderme..... 60

Yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme.....	60
Yazıcıyı test etme.....	60
Yazıcının durumunu denetleme.....	61
Karakter (çift yönlü) hizalamasını ayarlama.....	63
Yazdırma sorunlarını çözme.....	65
Yazıcı testi çalışıyor, ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor.....	65
Yazıcı gürültülü	65
Yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor, ancak yazdırmıyor	65
Yazıcı alarmı çalıyor	65
Yazıcı, yazdırma işi bitmeden Koparma konumuna geçiyor	65
Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar haricindeki düğmeler çalışmıyor	66
Yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor	66
Yanlış satır uzunluğu; satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor	66
Yazıcının hızı azalıyor	66
Yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşluğu değişiyor veya yazdırma durduruluyor.....	67
Yazdırma sürekli formların kenarlarının dışında sürüyor	67
Seçilen yazı tipi veya karakter aralığı yazdırılmıyor veya değişiyor	67
Kağıt besleme sorunlarını çözme.....	67
Kağıt yazıcıda sıkışmış	67
Kağıt Otomatik Sayfa Besleyici'de sıkışmış	68
Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkışmış	68
Traktör 2 Besleyicisinde kağıt sıkışması	68
Yazıcı kağıt beslemiyor.....	69
Yazıcı isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'den beslenmiyor	69
Yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor.....	69
İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor.....	69
Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış hızda besliyor	70
Otomatik Sayfa Besleyici, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor	70
Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt çarpık.....	70
Otomatik Sayfa Besleyici birden fazla kağıt besliyor	70
Yazdırma kalitesi sorunlarını çözme.....	71
Yazdırılan sayfa çok açık.....	71
Noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü	71
Karakterler yanlış veya eksik.....	71
Formlar lekeli veya yazdırılan belge çok koyu	72
Sayfadaki satır sayısı yanlış.....	72
Grafikler yazdırılmıyor.....	72
Yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor.....	72
Müşteri Destek Merkezine Başvurma.....	72

Uyarılar.....	73
Sürüm uyarısı.....	73
Enerji tüketimi.....	75
Dizin.....	77

Güvenlik Bilgileri

Güç kaynağı kablosunu, ürünün yakınında bulunan ve kolayca erişilebilen düzgün topraklanmış bir elektrik prizine takın.

 **DİKKAT—YARALANMA TEHLİKESİ:** Güç kablosunu bükmeyin, eğmeyin, çarpmayın veya üzerine ağır nesneler koymayın. Güç kablosunu aşınma veya baskıya maruz bırakmayın. Güç kablosunu mobilya ve duvarlar gibi nesnelerin arasına sıkıştırmayın. Güç kablosu hatalı kullanılırsa, yangın veya elektrik çarpması riski oluşabilir. Hatalı kullanım işaretleri olup olmadığını kontrol etmek için güç kablosunu düzenli olarak inceleyin. İncelemeden önce güç kablosunu elektrik prizinden çıkartın.

Bu elkitabında açıklananlar dışındaki hizmet ve onarımlar için yetkili servise başvurun.

Bu ürün, özel Lexmark parçaları kullanılarak, sıkı küresel güvenlik standartlarına uygun olacak şekilde tasarlanmış, test edilmiş ve bu standartlara uygun olduğu onaylanmıştır. Bazı parçaların güvenlik özellikleri daima açık olmayabilir. Lexmark başka yedek parçaların kullanılmasından sorumlu değildir.

 **DİKKAT—ELEKTRİK ÇARPMA TEHLİKESİ:** Şimşekli havalarda, bu ürünü kurmayın veya güç kaynağı kablosu veya telefon gibi elektrik tesisatı veya kablo döşeme işlemlerini yapmayın.

 **DİKKAT—YARALANMA TEHLİKESİ:** Yazdırma kafası sıcak olabilir. Öyleyse, dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

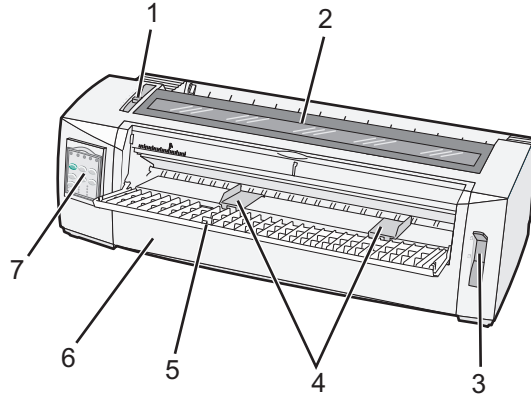
 **DİKKAT—ELEKTRİK ÇARPMA TEHLİKESİ:** Tüm dış bağlantıların (Ethernet ve telefon sistem bağlantıları gibi) işaretli eklenti bağlantı noktalarına doğru yapılmış olduğundan emin olun.

Yazıcıyı tanıma

Yazıcıya genel bakış

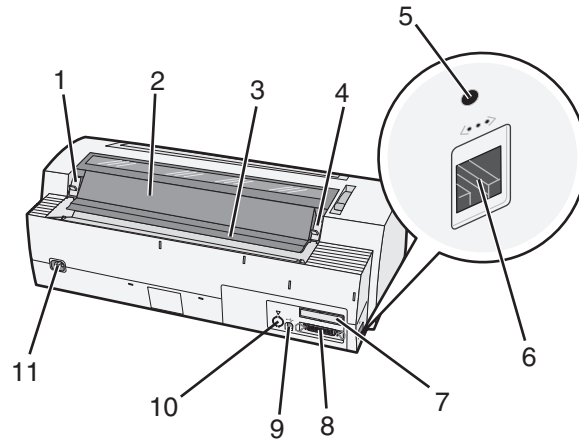
Lexmark™ Forms Printer 2500+ Series yazıcılarının 9- ve 24-telli dar ve geniş kartuşu modelleri vardır. Seçtiğiniz modele bağlı olarak, yazıcınız şekildeki yazıcıdan biraz farklı olabilir.

Yazıcının önden görünümü



Parça adı	
1	Form kalınlık kolu
2	Şerit erişim kapağı
3	Kağıt seçme kolu
4	Kağıt kılavuzları
5	Elle besleyici
6	Ön kapak
7	Kontrol paneli

Yazıcının arkadan görünümü



Parça adı	
1	Şerit erişim kapağı mandalı
2	Ses kapağı
3	Koparma çubuğu
4	Şerit erişim kapağı mandalı
5	Gömme ağ düğmesi
6	Ağ konektörü Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konektörüne dokunmayın.
7	İsteğe bağlı seri arabirimi yuvası
8	Paralel bağlantı konektörü
9	USB konektörü
10	İsteğe bağlı Çekici 2 konektör yuvası
11	Güç kablosu konektörü

Kontrol paneli kaplamaları uygulama

Lexmark Forms Printer 2500+ Serisi yazıcılarda farklı dillerde mevcut kontrol paneli kaplamaları bulunur.

Not: Kontrol panelinin katman 1'i için bir düzen etiketi ve kontrol panelinin katman 2'si için farklı bir kaplama etiketi vardır.

Seçtiğiniz dilde kaplamayı uygulamak için:

- 1 Katman 1 etiketinin arkasındakini sıyırın ve sonra kaplamayı doğrudan kontrol panelinin etiket 1'i üzerinden yerleştirin.
- 2 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 3 Katman 2 etiketinin arkasındakini sıyırın ve sonra kaplamayı doğrudan kontrol panelinin etiket 2'i üzerinden yerleştirin.
- 4 Kontrol paneli kapağını kapatın.

Yazıcının özelliklerini ve fonksiyonlarını anlama

Modele göre yazıcı özellikleri

Özellik veya fonksiyon	2580+ veya 2581+	2590+ veya 2591+
Çok-hızlı yazdırma		
FastDft (Hızlı Taslak) 10 karakter/inç (cpi) 12 cpi	532 karakter/saniye (cps) 618 cps	479 cps 556 cps
Draft (Taslak)	400 cps	400 cps
Courier Gothic	100 cps (Mektuba-Yakın-Kalite modu)	133 cps (Mektup-Kalite modu)

Özellik veya fonksiyon	2580+ veya 2581+	2590+ veya 2591+
Karakter aralığı Not: Fast Draft (Hızlı Taslak) yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.	10, 12, 15, 17 ve 20 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.	10, 12, 15, 17, 20 ve 24 cpi ve orantılı aralıkla yazdırır.
Yerleşik fontlar	• Fast Draft • Draft (Taslak) • Gothic • Courier	• Fast Draft • Draft (Taslak) • Gothic • Courier • Prestige • Presentor • Orator • Komut dosyası
Yazdırma stilleri Not: Bu özellik yalnızca yazıcı komutları aracılığıyla kullanılabilir.	Vurgulama yeteneği: • Çift-yüksek • Çift-çizgi • Çift-geniş • Vurgulanmış • İtalik • Overscore • Alt simge • Üst simge • Altını çiz	Vurgulama yeteneği: • Çift-yüksek • Çift-çizgi • Çift-geniş • Vurgulanmış • İtalik • Overscore • Alt simge • Üst simge • Altını çiz • Gölgeleme • Anahat
Grafik yazdırma Not: Bu özellik mevcut grafik programlarını destekler.	144 x 240 dpi'ye kadar çözünürlük (inç başına nokta)	360 x 360 dpi'ye kadar çözünürlük
Çok-parçalı formlar	Orijinal artı beş kopya yazdırır (altı-parçalı formlar)	Orijinal artı beş kopya yazdırır (altı-parçalı formlar)

Tüm modellerin yazıcı özellikleri

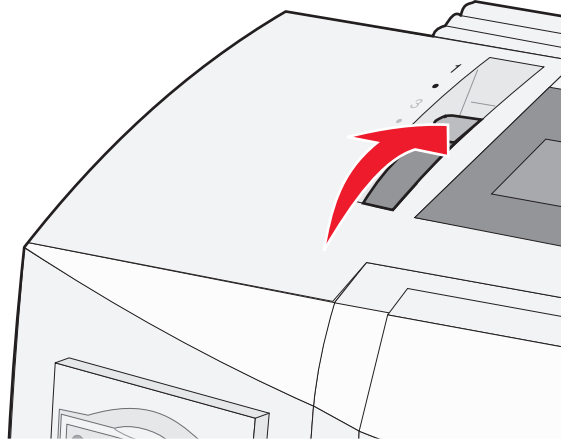
Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Kontrol paneli	Bu, Yükleme/Boşaltma, Koparma, Ayarlar, Karakter Aralığı, Makro ve kağıt hareketi fonksiyonları için düğme kontrolüdür. Kontrol paneli ışıkları mevcut durumu gösterir.
Font lock (Yazı Tipi kilidi)	• Bu, kontrol panelinden yaptığınız yazı tipi seçimini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler. • Yazı tipi kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı güç kablosu çıkarıldığında devre dışı kalır.
Pitch lock (Karakter aralığı kilidi)	• Bu, kontrol panelinden yaptığınız karakter aralığı seçimlerini kilitleyerek programınız tarafından değiştirilmesini önler. • Karakter aralığı kilidi, yazıcının varsayılan ayarlarında seçilmemişse yazıcı güç kablosu çıkarıldığında devre dışı kalır.
Load/Unload (Yükle/Çıkar)	Bu, (traktör tarafından beslenen) sürekli form kağıdı yükler ve çıkarır.

Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Makro fonksiyonu	Bu, yazıcının farklı matbu form stilleri kullanılırken esnekliği artırmak için farklı belge biçimlerini saklayabilmesini sağlar.
Kesik sayfalar için elle önden yükleme	Bu, kesik sayfalara veya zarflara yazdırmayı etkinleştirir.
Koparma çubuğu	- Bu, yazdırılmış sürekli formları delikten koparmak için yardımcı olur. - Bu, delik olmayan formları koparmaya yardımcı olur. - Bu, kullanılan kağıdı azaltarak maliyetleri düşürür.
Ayarlanabilir traktör	Bu, sürekli form kağıdını ilave seçenek satın almadan kullanmanızı sağlar. Bu, yeniden konumlandırılarak farklı şekillerde çalışabilir: - İtme traktörü - Çekme traktörü
Kontrol panelini devreden çıkarma	Bu, kontrol paneli fonksiyonların Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar düğmeleriyle sınırlandırarak, eğitimsiz kullanıcıların form ayarlarını yanlışlıkla değiştirme ihtimalini sınırlar.
Şerit kartuş	Bu, mürekkepli kumaş şeridi taşır.
Yazıcı testleri	- Açılma Öz Sınaması - Yazıcı test sayfası—Bu, makinenizin yazdırma sorunları olup olmadığını belirler. - Demo Baskısı
Kutu ve çizgi çizimleri	Bu, tabloları, çizelgeleri ve diğer grafikleri bilgisayarınızın ekranında gösterilen şekilde yazdırır.
Yunan alfabesi ve matematik sembolleri	Bu, üstyazı ve altıyazı dahil olmak üzere matematik denklemlerinde kullanılan pek çok sembolü yazdırır.
Kod sayfaları	Bu, çeşitli dillere karşılık gelen karakterleri ve simgeleri seçer.
Bar kodu fonksiyonu	Yazıcıda yerleşik olarak aşağıdaki barkodlar bulunur: 3 / 9 - Codabar (NW-7) - Kod 39 - Kod 128 - Interleaved 2 / 5 - UPC-A - UPC-E - EAN 8 - EAN 13 - PostNet Not: Barkod fonksiyonu için daha fazla bilgi için, www.lexmark.com adresindeki <i>Teknik Başvuru</i>'ya bakın.
Yazılım uyumluluğu	- Yazıcı IBM emülasyonunu veya Epson emülasyonunu destekleyen tüm programlarla uyumludur. - Yazıcı 9-iğneli yazıcı ve 2580+ veya 2581+ yazıcı modellerinde standart olan Okidata MICROLINE emülasyonu ile de (M320 turbo ile) uyumludur.

Özellik veya fonksiyon	Açıklama
Arabirim bağlantısı Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konektörüne dokunmayın.	Bu, yazıcının uyumlu arabirim bağlantıları olan tüm bilgisayarlarla çalışmasını sağlar. Paralel ve USB arabirimlerinin ikisi de standarttır. Dahili sesi arabirimi (RS-232) 2580+ veya 2581+ ve 2590+ veya 2591+ modelleri için isteğe bağlıdır. Ağ seçeneği 2580n+ veya 2581n+ ve 2590n+ veya 2591n+ modellerinde standarttır.

Demo sayfası yazdırma

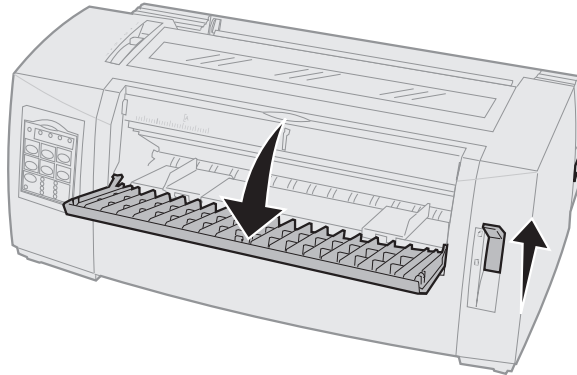
- 1 Form kalınlık kolunu 1 konumuna getirin.



- 2 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın.

Not: Güç ışığı açılır ve sürekli yeşil yanar, Kağıt Bitti ışığı yanıp söner ve geçerli varsayılan yazı tipi ışığı sürekli yeşil yanar. Kontrol paneli ışıkları hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Kontrol paneli ışıklarını anlama”, sayfa 17](#)

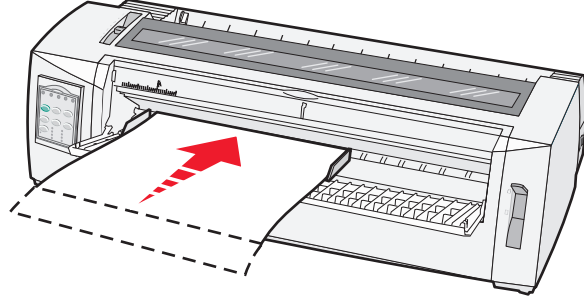
- 3 Manüel besleyiciyi açın ve sonra kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.



- 4 Sol kağıt kılavuzunu durana kadar sağa getirin.

- 5 Yazıcının önüne tek bir kağıt takın.

6 Kağıdın genişliğine uyması için sağ kağıt kılavuzunu ayarlayın.



7 Kağıdı Kağıt Bitti ışığının yanıp sönmesi durana kadar yazıcıya sokmaya devam edin.

- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Açık olarak ayarlanmışsa, kağıt otomatik olarak Form Başı konumuna beslenir.
- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Kapalı olarak ayarlanmışsa, **Form Besle** düğmesine basın.

8 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.

9 **Yazı Tipi** ve **Başlat/Duraklat**'a basın.

Not: Kontrol paneli ışıkları yanıp sönene kadar **Yazı Tipi** düğmesini basılı tutun.

10 **Yazı Tipi** düğmesini bırakın.

Not: Güç ve Hazır ışıkları açık kalır ve demo sayfası yazdırılır.

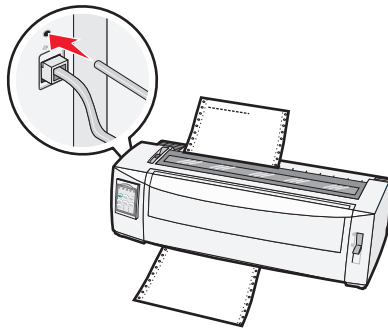
Ağ kurulum sayfası yazdırma

Yazıcı bir ağa bağlıysa, ağ bağlantısını doğrulamak için bir ağ kurulumu sayfası yazdırın ve yazıcı adresini bulun.

Not: Bir USB kablo yazıcıya bağlanırsa bu işlev devre dışı bırakılır.

1 Yazıcının hazır ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.

2 Bir ataşla veya kalem ucuyla ağ konektörünün hemen üstünde bulunan girintili düğmeye basın.



Not: Ağ kurulum sayfası yazdırılır.

Uyarı—Hasar Tehlikesi: Yazıcı prizden çıkarılmadan ağ konektörüne dokunmayın.

- 3** Ağ ayarları sayfasının ilk bölümünü kontrol edin ve sonra durumun **Bağlı** olduğunu onaylayın.
Durum **Bağlı Değil** ise, LAN bağlantısı aktif olmayabilir veya ağ kablosu doğru çalışmıyor olabilir. Çözüm için bir sistem destek personeline başvurun ve ardından başka bir ağ kurulumu sayfası yazdırın.
- 4** IP adresini ve tam yetkili etki alanı adını bulmak için ağ ayarları sayfasını kontrol edin.
Tam yetkili etki alanı adı IP adresinin değiştiği durumlarda kullanışlıdır. Örneğin, yazıcı taşınırsa IP adresi değişir; ancak, tam yetkili etki alanı adı değişmez.
- Not:** Ağ ayarları sayfası ayrıca önemli ağ yapılandırma bilgileri de sağlar.

Windows veya DOS'tan yazdırma

Windows

Windows uygulamasından yazdırırken, www.lexmark.com adresindeki Lexmark Web sitesinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.

DOS

DOS düzeyiniz tarafından desteklenen yazıcı sürücülerini görmek için DOS uygulamanız ile birlikte verilen yönergeleri uygulayın. Uygulamaların çoğu kullanmakta olduğunuz yazıcı türünü belirlemenize yardımcı olur, böylece uygulama tüm yazıcı özelliklerinden yararlanabilir.

IBM emülasyon modunu kullanma

Yazıcı IBM modundaydı (fabrika varsayılan ayarı), programınız için aşağıdaki sırada bir yazıcı seçin:

Lexmark Forms Printer 2580+ veya 2581+ kullanıcıları için

- 1** Forms Printer 2580+ veya 2581+
- 2** Forms Printer 2480+ veya 2481+
- 3** Forms Printer 2380+ veya 2381+
- 4** 2380+ veya 2381+
- 5** 2380/2381 IBM Kişisel Yazıcı Serisi™ II
- 6** 4201/4202 IBM Proprinter™ III
- 7** 4201/4202 IBM Proprinter II
- 8** IBM ExecJet™ Yazıcı Model 4072

Lexmark Forms Printer 2590+ veya 2591+ kullanıcıları için

- 1** Forms Printer 2590+ veya 2591+
- 2** Forms Printer 2490+ veya 2491+
- 3** Forms Printer 2390+ veya 2391+
- 4** 2390+ veya 2391+

- 5** 2390 veya 2391 IBM Kişisel Yazıcı Serisi II
- 6** 4212 IBM Proprinter 24P
- 7** 2390 IBM PS/1 Yazıcı
- 8** 4207/4208 Proprinter X24/XL24
- 9** IBM ExecJet Yazıcı Model 4072
- 10** 2205 IBM PS/1 Yazıcı

Notlar:

- Yazılımınız listedeki yazıcılardan birini seçmenize izin vermezse, yazıcınızı Epson emülasyon modu için özelleştirmeniz gerekebilir.
- Programınızda seçtiğiniz yazıcı sürücüsü yazıcınız için seçtiğiniz emülasyon modeliyle eşleşmelidir. 2500+ serisi dışındaki yazıcı sürücüler yazıcı özelliklerinin tümünü değil de büyük bir kısmını destekler.

Epson emülasyon modunu kullanma

Yazıcı Epson modundaysa, uygulamanızdan aşağıdaki sırada bir yazıcı seçin:

Forms Printer 2580+ veya 2581+ kullanıcıları için

- 1** Epson FX850
- 2** Epson FX 1050

Forms Printer 2590+ veya 2591+ kullanıcıları için

- 1** Epson LQ850
- 2** LQ 1050

Not: Uygulamanızda seçtiğiniz yazıcı sürücüsü yazıcınız için seçtiğiniz emülasyon moduyla eşleşmelidir. 2500+ serisi dışındaki yazıcı sürücüler yazıcı özelliklerinin tümünü değil de büyük bir kısmını destekler.

Okidata MICROLINE emülasyon modunu kullanma

Yazıcıda Okidata MICROLINE emülasyon modu yüklüyse, aşağıdaki tercih edilen sırada uygulamanızdan bir yazıcı seçin.

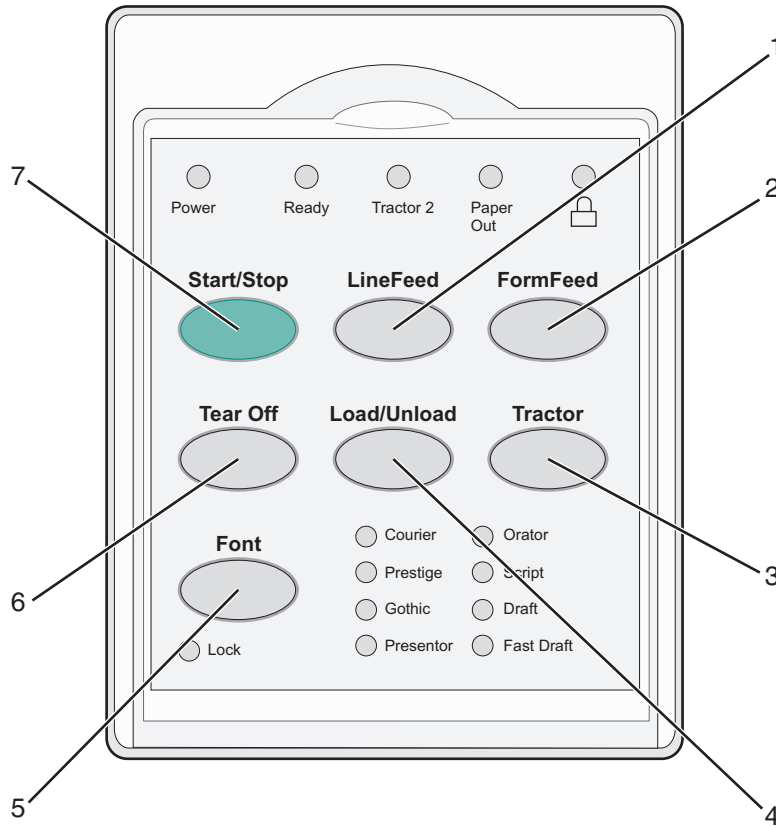
- 1** Oki 320/321 Turbo
- 2** Oki 320/321

Kontrol panelini kullanarak

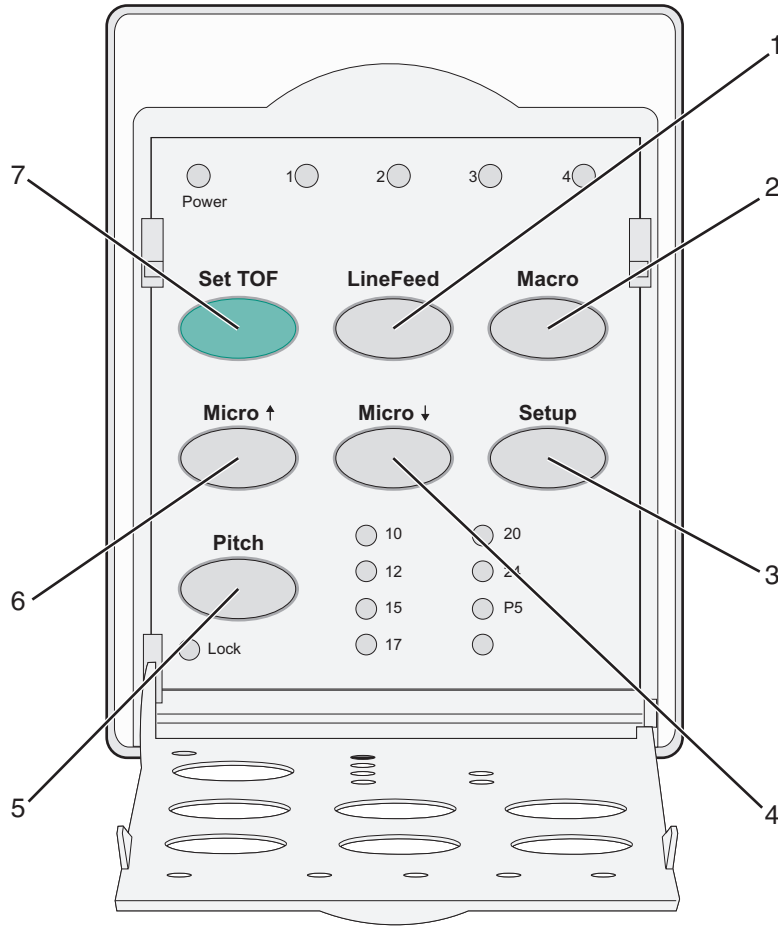
Kontrol paneli düğmelerini anlama

Kontrol panelinin iki işlev katmanı vardır:

- Kontrol panelinin kapağı kapalı olarak kullanılan Katman 1'de Form Besleme, Koparma ve yazıcıyı çevrimiçiye veya dışına alma gibi temel fonksiyonlar bulunur.
- Kontrol paneli kapağı açık olarak Katman 2, bir makro seçme ve yazıcı menüsü ayarlarını değiştirme gibi daha gelişmiş işlevler içerir.



Düğme	Açıklama
1	LineFeed (Satır Besle) Bu, kağıdı bir satır ilerletir.
2	FormFeed (Form Besle) Bu, kağıdı bir sonraki Form Başına kadar ilerletir.
3	Traktör Bu, isteğe bağlı Traktör 2 takılıysa, Traktör 1 ve Traktör 2 arasında geçiş yapar.
4	Load/Unload (Yükle/Çıkar) Bu, kağıdı geçerli Form Başı konumuna yükler veya park konumuna çıkarır.
5	Font (Yazı Tipi) Bu, yerleşik yazı tipi stillerinden birini seçer. Not: Font düğmesine sürekli basıldığında yazıcının font seçenekleri sırayla değişir. Yazı tipi düğmesine ikinci bir tur boyunca basmaya devam ederseniz, yazı tipi seçimleri kilitlenir.
6	Tear Off (Koparma) Bu, Koparma ve Form Başı arasında geçiş yapar.
7	Start/Stop (Başlat/Durdur) Bu, yazıcının açık veya kapalı durumu arasında iletişim kurar ve yazıcıyı düşük güç moduna sokar.



Düğme	Açıklama
1 LineFeed (Satır Besle)	Bu, kağıdı bir satır ilerletir. Not: Kağıdı 5 mikro hareket ilerletmek ve ardından sürekli beslemeye geçmek için LineFeed düğmesine basın ve basılı tutun.
2 Macro (Makro)	Bu, farklı matbu form stillerini destekler ve dört belge formatı arasından seçim yapar.
3 Ayarlar	Bu, Ayarlar moduna girmek için kullanılır. Bu, varsayılan değerleri ve yazıcının çalışma modlarını değiştirmenizi sağlar.
4 Micro ↓	Bu, küçük artışlı hareketlerle kağıdı aşağı doğru besler. Not: Sürekli beslemeyi seçmek için bu düğmeyi basılı tutun.
5 Karakter Aralığı	karakter aralığını şu şekilde ayarlar: 10 cpi, 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi veya orantılı aralık. Notlar: • 2590+ veya 2591+ modellerinde, 24 cpi'yi de seçebilirsiniz. • Fast Draft (Hızlı Taslak) yalnızca 10, 12 ve 15 karakter aralığını destekler.
6 Micro ↑	Bu, kağıdı yukarıya doğru küçük hareketlerle besler. Not: Sürekli beslemeyi seçmek için bu düğmeyi basılı tutun.
7 Set TOF (FB Ayarla)	Bu, sayfadaki ilk satırın konumunu belirten Form Başını ayarlar.

Kontrol paneli ışıklarını anlama

Aşağıdaki tabloda kontrol panelindeki ışık düzenleri açıklanmaktadır.

Işık	Işık durumu	Ne anlama geliyor
Güç	Açık	Yazıcı açık.
Hazır	Açık	Yazıcı çevrimiçinde ve yazdırmaya hazır.
	Yanıp sönüyor	Yazıcı veri alıyor.
	Kapalı	Yazıcı çevrimdışı.
Traktör 2	Açık	Traktör 2 etkinleşti. Not: İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisinin kurulması gerekir.
Kağıt Bitti	Kapalı	Yazıcıda yüklü kağıt var.
	Yanıp sönüyor	Yazıcıda kağıt bitti.
	Açık	Bir yazıcı hatası oluştu.
	Açık	Kontrol paneli kilitlendi ve şu düğmelerin kullanımı sınırlandı: Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar).
Font	Açık	Yazıcıda yerleşik fontlardan biri seçildi.
	Kapalı	Yüklenmiş bir font seçildi.
Font Lock (Font Kilidi)	Açık	Font Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.

Hafif	Işık durumu	Ne anlama geliyor
Makro	Açık	Belirtilen makro fonksiyonu etkin.
	Kapalı	Makro kullanılmıyor veya Makrolar Setup (Ayarlar) menüsünde devreden çıkarılmış.
Aralık	Açık	Yazıcıda yerleşik karakter aralıklarından biri seçildi.
Pitch Lock (Karakter Aralığı Kilidi)	Açık	Karakter Aralığı Kilidi etkin. Yazıcıda yerleşik fontlar kilitlendi.

Başlat/Durdur düğmesini kullanma

Lexmark Forms Printer 2500+ Series yazıcılar yazıcıyı açmak veya Kapalı moduna girmek için Başlat/Durdur düğmesini kullanır.

Yazıcıyı açma

1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın.

2 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Güç ışığı sürekli yeşile döner.

Kapalı moduna girme

Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.

Notlar:

- Güç ışığı turuncuya döner.
- Kapalı modundayken, yazıcı ağ, USB, paralel veya seri bağlantıdan gönderilen yazdırma işlerine yanıt vermez. Bu mod, yazıcının düşük bir güç yapılandırmasında çalışmasını sağlar.
- İki saat süresince işlem olmazsa yazıcı otomatik olarak Kapalı moduna girer. Bu ayar Kontrol seçenekleri menüsünde ayarlanabilir veya devre dışı bırakılabilir. Daha fazla bilgi için, bkz., [“Kontrol seçenekleri”, sayfa 52.](#)

Yazıcıyı Kapalı modundan uyandırma

Başlat/Durdur'a basın ve sonra bırakın.

Not: Güç ışığı sürekli yeşile döner.

Yazıcıyı çevrimiçi veya çevrimdışı olarak ayarlama

Yazıcının verileri alabilmesi için çevrimiçi olması gerekir.

- Yazıcıyı çevrimiçiye ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Hazır ışığı yanar. Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Yazıcı çevrimiçi olduğunda, yazdırma işlerini almaya hazırdır.
- Yazıcıyı çevrimdışıya ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Hazır ışığı söner. Yazıcı geçerli satırın yazdırma işlemini tamamlar ve durur. Yazdırmaya devam etmek için, Hazır ışığı yanana kadar **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Kağıdı ilerletme

Yazıcıda bir yazdırma işlemi olmadığında kağıdı ilerletmek için bu kontrol panelindeki düğmeleri kullanın.

Not: Sürekli formları yazdırırken, LineFeed (Satır Besle) düğmesine ilk basışınız kağıdı ilerletmeden önce Tear Off (Koparma) konumundan geçerli yazdırma satırına getirir.

- Kağıdı sonraki satıra ilerletmek için **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.
- **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basarak kağıdı sonraki sayfada Form--Başı'na ilerletin veya kesik formu çıkarın.

Geçerli sayfadaki Tear Off (Koparma) konumunu değiştirmek için:

- Kağıdı küçük adımlarla hareket ettirmek için, **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.
- **Tear Off** (Koparma) düğmesine basarak kağıdı Form--Başı'na getirin.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonunun kullanımı

Kesik bir forma veya zarfa yazdırabilmek için yazıcıdan sürekli formu çıkarmak istiyorsanız, Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kullanın.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) fonksiyonu yalnızca traktör ünitesi itme konumundayken çalışır.

Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmesini kağıt yolu boşken yazıcıya sürekli form yüklemek veya bir matbu form tipini bir başkasıyla değiştirmek için de kullanabilirsiniz.

Kontrol panelini kilitleme ve açma

Yazıcının fonksiyonlarını Start/Stop (Başlat/Durdur), FormFeed (Form Besle), Tear Off (Kopar) ve Load/Unload (Yükle/Çıkar) düğmeleriyle sınırlamak için, kontrol panelini kilitleyin. Panel kilitlendiğinde,  ışığı yanar.

Kontrol panelini kilitlemek için:

- 1 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 2 **Yükle/Çıkar** ve **Traktör**'ü basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

Kontrol panelinin kilidini açmak için:

- 1 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 2 **Yükle/Çıkar** ve **Traktör**'ü basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

Bir Traktör modu seçme

Not: Bu fonksiyon sürekli formları seçili traktörden çıkardığı için, başlamadan önce fazla kağıdı koparın.

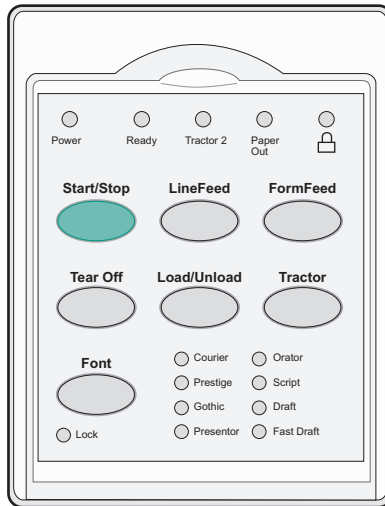
İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi takıldığında, mevcut sürekli formları çıkarmak ve diğer traktör kaynağında yüklü sürekli formlara geçmek için **Tractor** (Traktör) düğmesine basın.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi seçildiğinde Traktör 2 ışığı yanar.

Font seçme ve kilitleme

Yazıcı veri akışı, belirli bir fontu belirleyen kontrol kodları içerebilir. Kodları geçersizleştirmek için, istediğiniz bir fontu seçerek kilitleyebilirsiniz.

- 1 Fontu seçmek için, istediğiniz seçimin yanındaki font ışığının yandığını görene kadar **Font** düğmesine art arda basın.



- 2 Font Kilidi'nin ışığı yanıp istediğiniz font seçili duruma gelene kadar **Font** düğmesine basmaya devam edin. Font, yazıcı kapatılana kadar kilitli kalır.

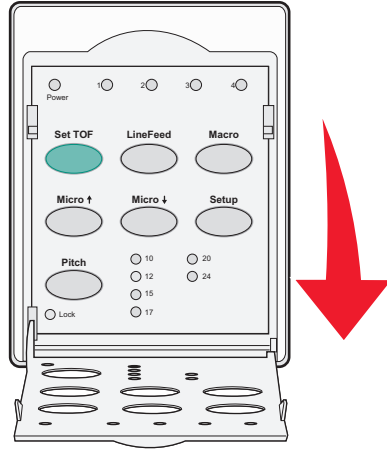
Font Kilidi'ni devre dışı bırakma

- 1 Font Kilidi'ni devre dışı bırakmak için, Font Kilidi ışığı sönüp istediğiniz font seçilene kadar **Font** düğmesine art arda basın.
- 2 Yazıcıyı çevrimdışı ise **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Hazır düğmesinin ışığı yandığında yazıcı yazdırmaya hazırdır.

Karakter aralığı seçme ve kilitleme

Yazıcı veri akışı, belirli bir karakter aralığı belirleyen kontrol kodları içerebilir. Kodları geçersizleştirmek için, istediğiniz bir karakter aralığını seçerek kilitleyebilirsiniz.

- 1 Karakter aralığını seçmek için, 2. katmana ait kontrol panelini açın.



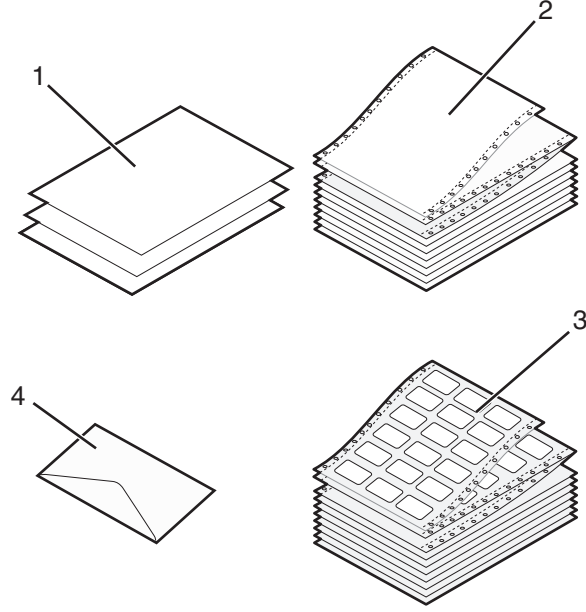
- 2 Karakter aralığı ışığı istediğiniz karakter aralığının yanına gelene kadar **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine art arda basın.
- 3 Karakter Aralığı Kilidi'nin ışığı yanıp istediğiniz karakter aralığı seçili duruma gelene kadar **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basmaya devam edin.
Karakter aralığı, yazıcı kapatılana kadar kilitli kalır.

Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakma

- 1 Karakter Aralığı Kilidi'ni devre dışı bırakmak için, Karakter Aralığı Kilidi'nin ışığı sönüp istediğiniz karakter aralığı seçilene kadar **karakter Aralığı** düğmesine art arda basın.
- 2 Kontrol panelini kapatın.
- 3 Yazıcıyı çevrimdışı ise **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Hazır düğmesinin ışığı yandığında yazıcı yazdırmaya hazırdır.

Kağıt yükleme

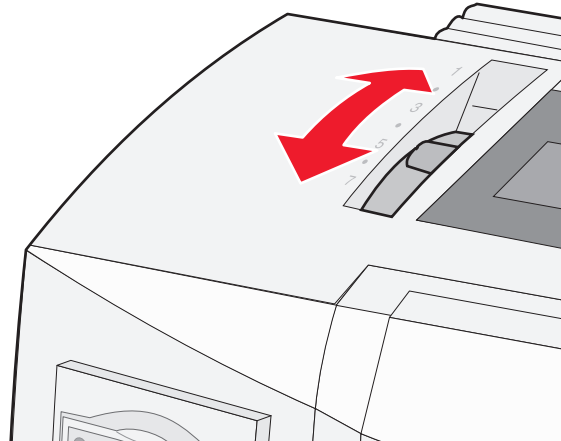
Bu bölümde sürekli formların, kesik sayfa formlarının, etiketlerin ve zarfların nasıl yükleneceği açıklanmaktadır. Ayrıca kağıt yönü, form kalınlık kolunun ayarlanması ve farklı kağıt yolları için itme ve çekme traktörlerinin ayarlanması ile ilgili bilgiler de verilmektedir.



1	Kesik kağıt formları
2	Sürekli formlar
3	Zarflar
4	Etiketler

Form kalınlık kolunu ayarlama

Form kalınlık kolunu farklı formlara yazdırırken kağıt kalınlığına göre ayarlamalar yapmak için kullanın. Bu kolu ayarlarken, yazıcı modelinize bağlı olarak, aşağıdaki tablolardan birine bakın:



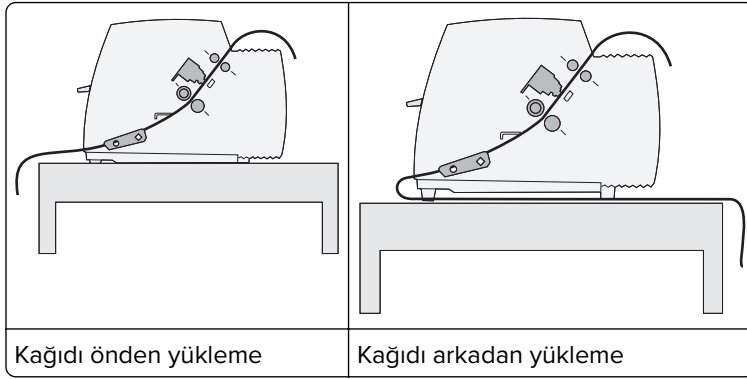
Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya sürekli)	İnce	56 g/m ² (15 lb) 65 g/m ² (16 lb)	1
	Normal	68 g/m ² (18 lb) 75 g/m ² (20 lb)	1 veya 2
	Kalın	90 g/m ² (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı 3-parçalı 4-parçalı 5-parçalı 6-parçalı	2 veya 3 3 veya 4 4 veya 5 5 veya 6 5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6
Notlar: - Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine neden olabilir. - Form kalınlık kolu ayarı 4 veya daha yüksek olduğu takdirde yazdırma hızı düşer.			

Kağıt türü	Kağıt kalınlığı	Kağıt ağırlığı	Form kalınlık kolu ayarı
Tek formlar (kesik veya sürekli)	İnce	56 g/m ² (15 lb) 65 g/m ² (16 lb)	1
	Normal	68 g/m ² (18 lb) 75 g/m ² (20 lb)	1 veya 2
	Kalın	90 g/m ² (24 lb)	2
Çok-parçalı formlar		2-parçalı 3-parçalı 4-parçalı 5-parçalı 6-parçalı	2 veya 3 3 veya 4 4 veya 5 5 veya 6 5, 6 veya 7
Zarflar			4, 5 veya 6
Not: Yazdırma kalitesi çoklu-kağıt kalitesine ve işletim ortamına bağlıdır. Düşük-sıcaklıkta yazdırma, kullanılan kağıda bağlı olarak yazdırma kalitesinin düşmesine neden olabilir.			

Kağıt yolları

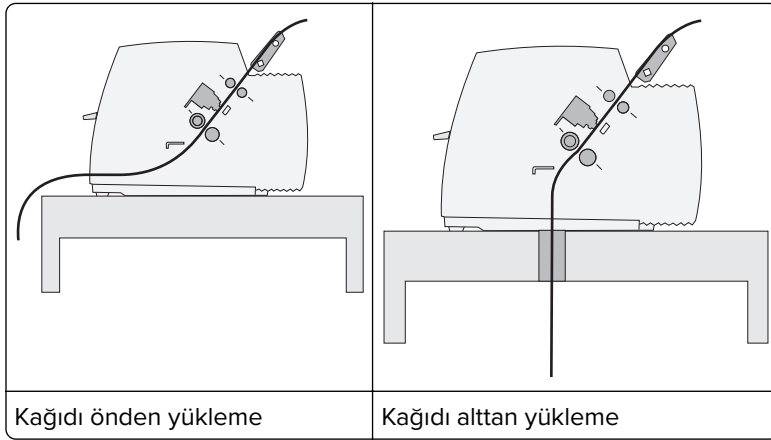
İtme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya arkasından iter.



Çekme traktörü için kağıt yolları

Bu örneklerde, traktör kağıdı yazıcının önünden veya altından çeker.



Koparma fonksiyonunun kullanımı

Koparma düğmesine basıldığında, sürekli formun delikleri koparma konumuna getirilir. Setup (Ayarlar) modunda Auto Tear Off (Otomatik Koparma) ayarını değiştirerek Koparma fonksiyonun otomatik veya manüel yapabilirsiniz.

- **On**— (Açık) Koparma fonksiyonunu sürekli formu otomatik olarak Koparma konumuna gidecek şekilde ayarlar.
- **Off**—(Açık) Sürekli formu Koparma konumuna elle getirmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

Not: Koparma fonksiyonu yalnızca traktör itme modundayken ve doğru sayfa uzunluğu Setup (Ayarlar) menüsünden veya programınızdan ayarlandığında çalışır. Daha fazla bilgi için, bkz., [“Setup \(Ayarlar\) modunun kullanımı”, sayfa 46.](#)

Koparma konumunu ayarlama

Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlandığında, aşağıdakilerin tamamı gerçekleştiğinde sürekli formun deliğini Koparma konumuna getirir:

- Yazıcı yazdırmayı bitirdiğinde.
- Kağıt sonraki sayfanın Form Başına ilerlediğinde.

- Form Başına ilerledikten sonra yazıcıya hiçbir veri, yazıcı kontrol kodu veya kaçış kodu gönderilmemişse.
- Yazıcı arabelleği bir saniye boyunca veri almadığında.

Form Başını daha önce ayarladıysanız ve şimdi Koparma konumunu değiştirmek istiyorsanız, aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yazıcıyı çevrimdışı almak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
- 2 **Tear Off** düğmesine basın ve yazıcıdan bip sesi gelene kadar basılı tutun.
 ışığı yanacaktır.
- 3 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 4 Kağıdı Koparma konumuna getirmek için **Micro**↑ veya **Micro**↓ düğmesine basın.
- 5 Kontrol paneli kapağını kapatın.
Yazıcı iki kez bip sesi çıkaracaktır. Kağıt geriye doğru hareket edecek ve ardından yeni Koparma konumuna gidecektir.
- 6 **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
Yazıcıya başka bir iş gönderilene kadar kağıt geçerli Koparma konumunda kalır. Kağıt Koparma konumundan Form Başına gider ve yazdırma başlar.

Sürekli kağıt yükleme

İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme

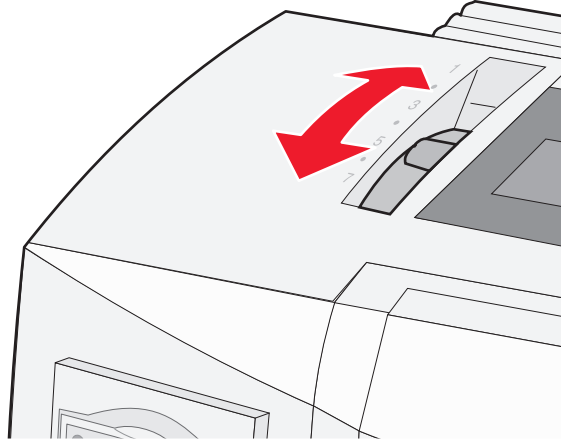
İtme veya çekme traktörünüzün olmasına bağlı olarak, dört farklı kağıt yolunu kullanarak sürekli form yükleyebilirsiniz. Yazıcınızın varsayılan fabrika ayarı itme traktörü konumudur.

Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

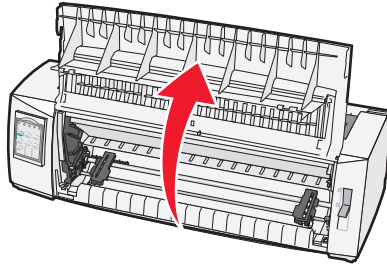
- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **Form Besle** düğmesine basın.

3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.

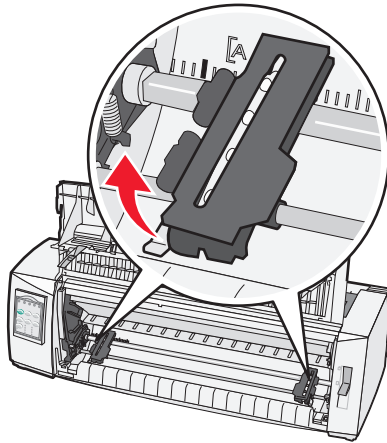


4 Ön kapağı yukarı çekin.

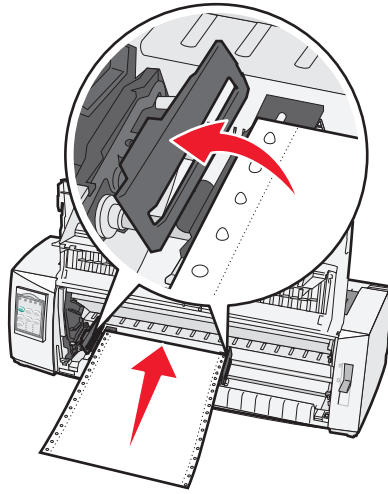


5 Kağıt seçme kolunu  konumuna aşağı doğru getirin.

6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



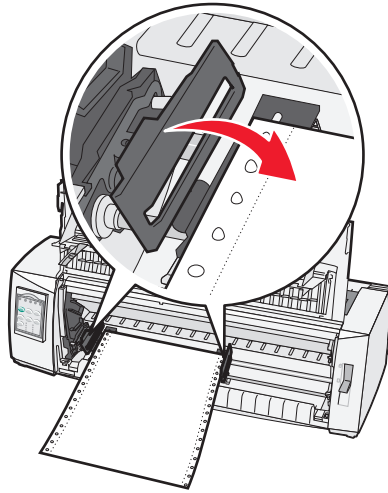
- 7** Sol ve sağ traktör kapaklarını açın ve ardından kağıt deliklerini traktör ünitesinin ikinci veya üçüncü pimine yerleştirin.



Notlar:

- Gerekliyse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sol traktör, kauçuk takozun sol tarafında tutulduğunda kağıdınız kağıt sensörü alanında kalır.

- 8** Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.



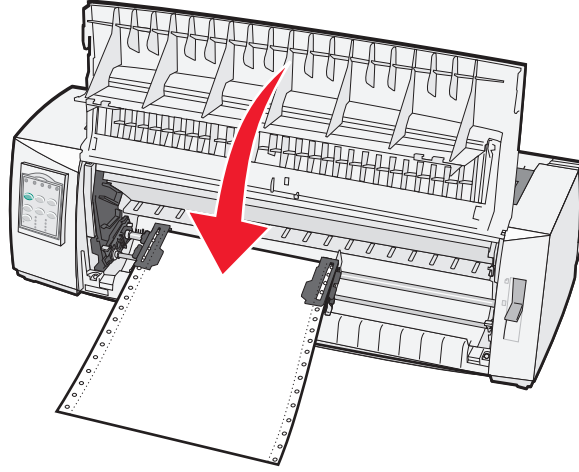
- 9** Traktörü, kağıdınızın marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

- 10** Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

- 11** Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.

12 Ön kapağı kapatın.



13 Kağıdı Form Başına yüklemek ve sonra yazıcıyı çevrimiçi almak için **Başlat/Durdur** düğmesine basın.

Notlar:

- Otomatik Koparma, Açık olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı Koparma çubuğuna iletir.
- Traktör ünitesini sürekli formlar basmak için kullandığınızda, ilk formun ilk 1.5 inçinde satır aralıkları eşit olmayabilir.

Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme

Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.

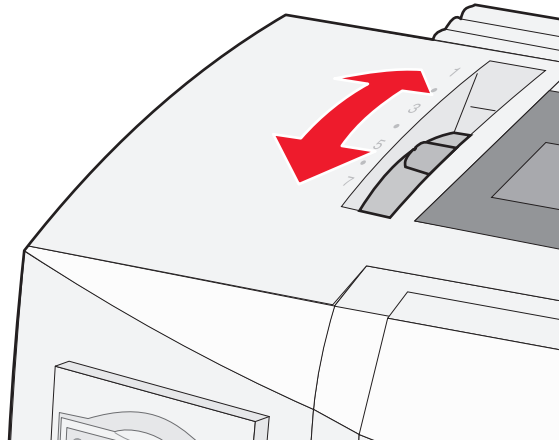
Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için seçenekle birlikte gelen belgelere bakın.

1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.

Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **Form Besle** düğmesine basın.

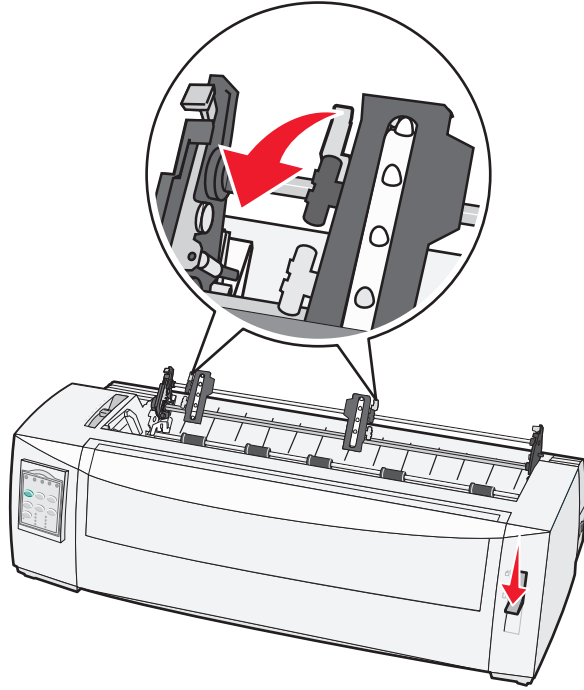
3 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt kalınlığına uygun bir ayara getirin.



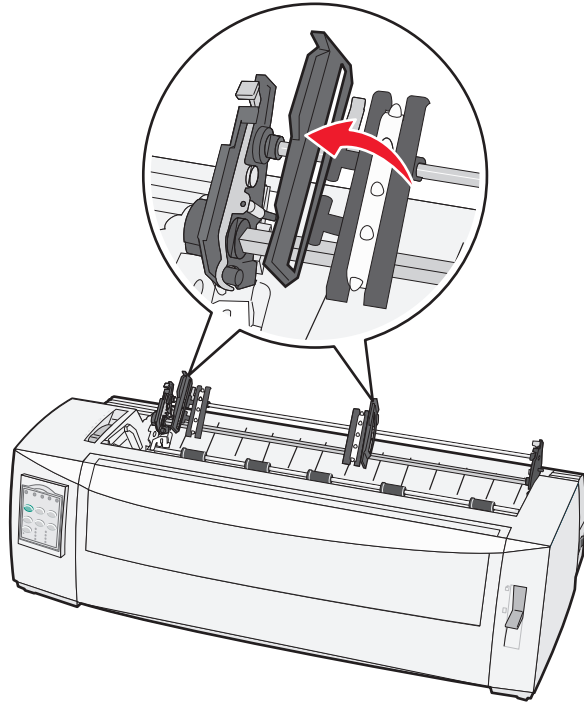
4 Şerit erişim kapağını kaldırın.

5 Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.

6 Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



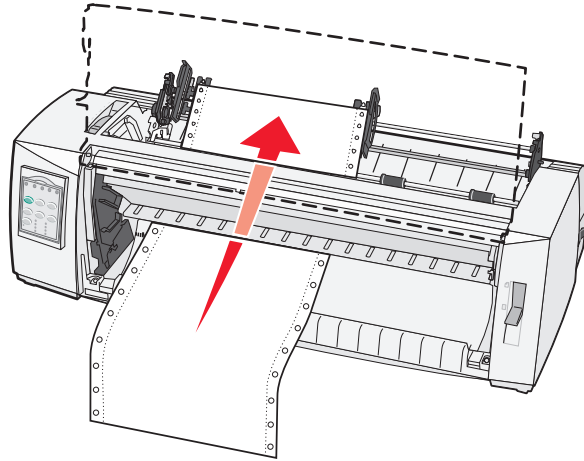
7 Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.



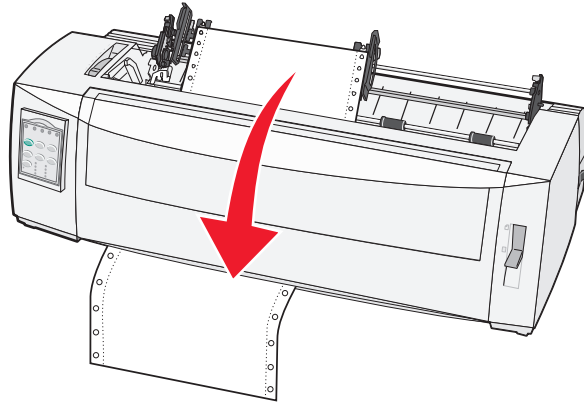
8 Ön kapağı açın.

9 Kağıdı yazıcının önünde metal ve plastik plakaların arasına sokun.

Not: Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan itin veya çekin.



10 Ön kapağı kapatın.



11 Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.

Notlar:

- Gerekirse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, sonra kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.

12 Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.

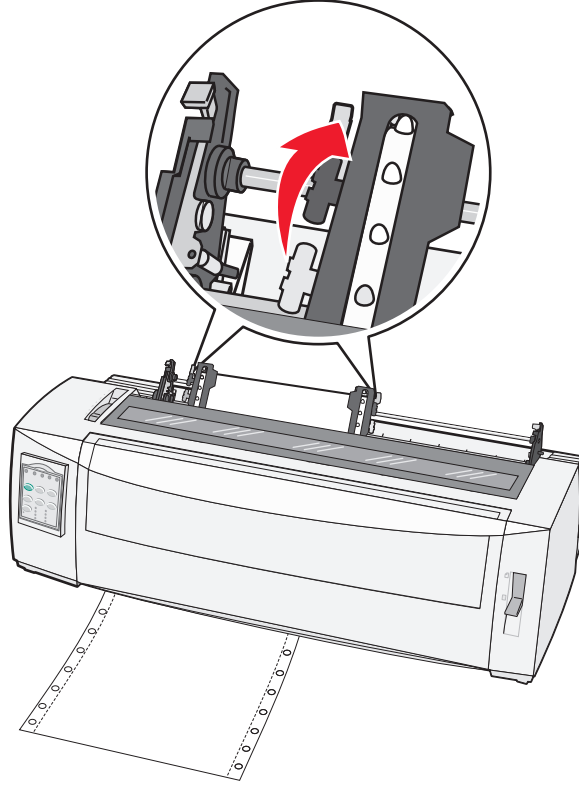
13 Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.

14 Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.

15 Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.

- 16** Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.



- 17** 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

- 18** Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro↑**, **Micro↓** veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.

Not: Form Başı hizalamasını ayarlamak için ikinci formu kullanın. Bunu yapmak için, (plaka üzerindeki) yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalayın.

- 19** Form Başını ayarlamak için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Not: Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

- 20** Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.

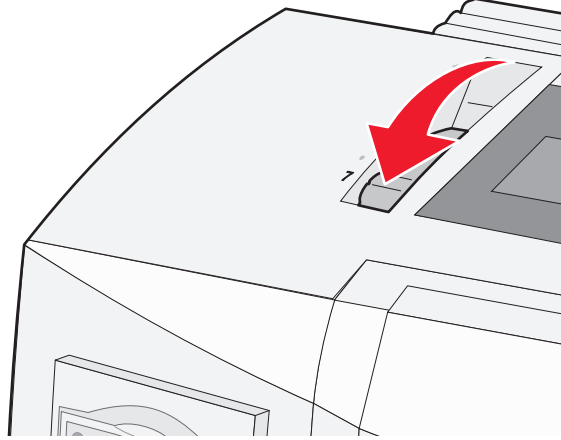
Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, **Başlat/Durdur**'a basın.

Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme

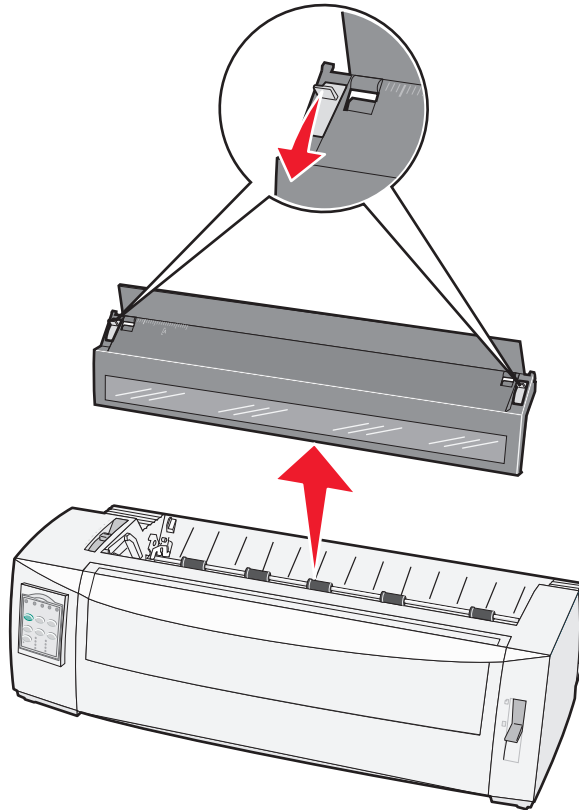
Notlar:

- Traktörün çekme konumunda olduğundan emin olun.
- Ortasında bir kağıt besleme açıklığı bulunan bir mobilya tipi kullanın.
- Alttan yükleme için çekme fonksiyonu, kıvrılabilecek, çok ağır veya çok hafif kağıtlar için özellikle çok yararlıdır.
- İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

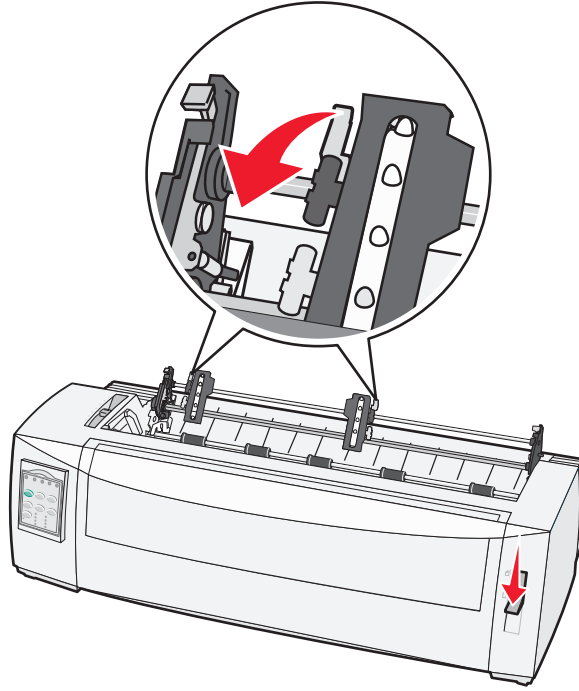
- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.
Not: Yazıcıya bir kesik form veya zarf yüklenmişse, çıkarmak için **Form Besle** düğmesine basın.
- 3 Form kalınlık kolunu 7'ye getirin.



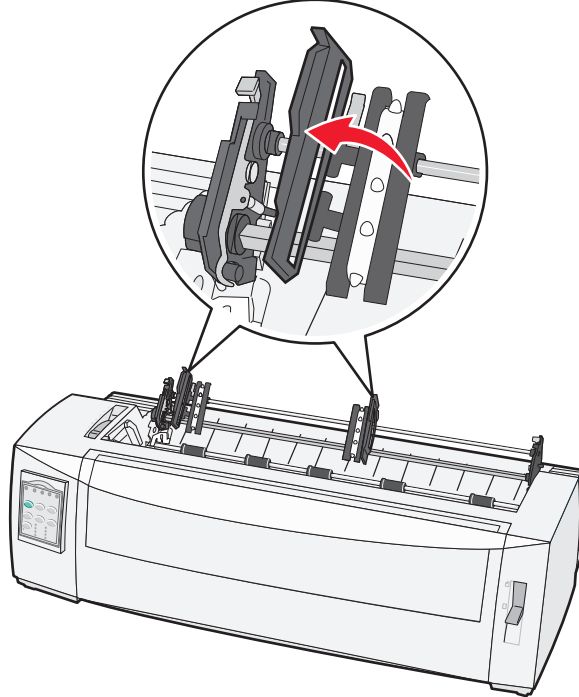
- 4 Kağıt seçme kolunu  konumuna aşağı doğru getirin.
- 5 Şerit erişim kapağını kaldırın.



- 6** Sol ve sağ traktör kilitleme kollarını traktörlerin kilidi serbest kalana kadar yukarı çekin.



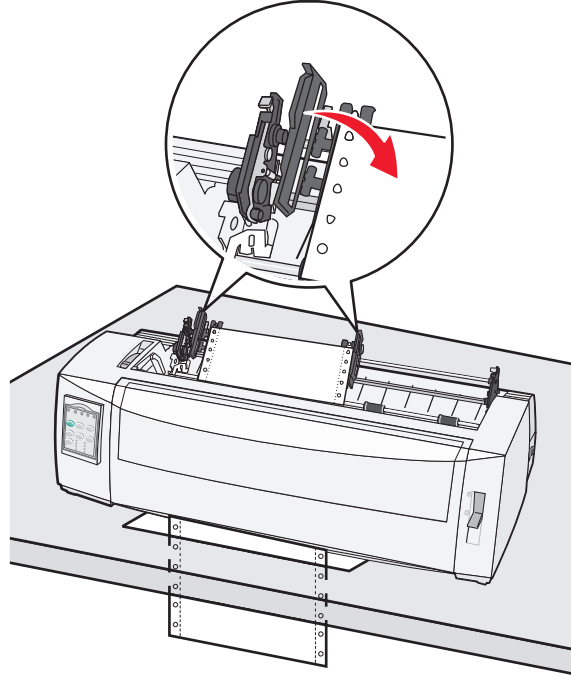
- 7** Sol ve sağ traktör kapaklarını kaldırın.



- 8** Kağıdı yazıcının alt deliğinden sokun.

Not: Kağıdı yazdırma kafasını geçene kadar kağıt yolundan itin veya çekin.

9 Kağıt deliklerini traktörün pimlerine yerleştirin.



Notlar:

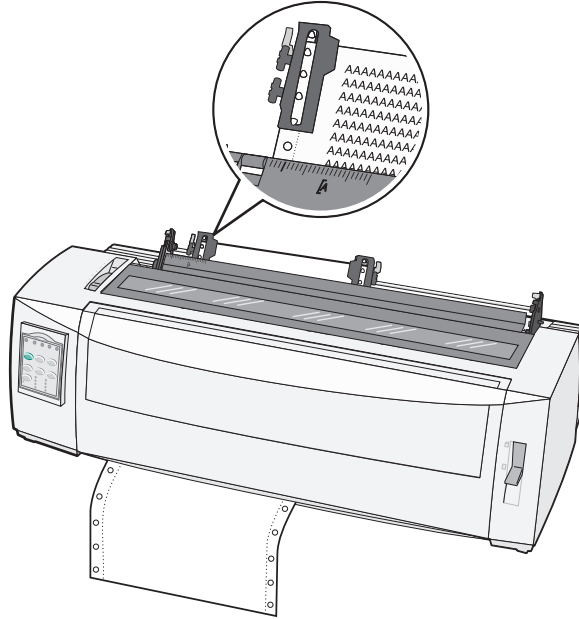
- Gerekirse, traktörleri kağıdın genişliğine göre ayarlamak için sol veya sağ traktörü hareket ettirin.
- Sağ traktörü kağıt genişliğine göre hareket ettirmekte güçlük çekiyorsanız, kauçuk traktör takozunu yerinden çıkarın. Traktörü kağıt genişliğine getirin, sonra kağıdı yerleştirin ve sağ traktörü kilitleyin.

10 Sol ve sağ traktör kapaklarını kapatın.

11 Şerit erişim kapağını geri yerleştirin.

12 Traktörü, kağıdın sol marjını arka plaka üzerinde basılı **[A]** simgesiyle hizalayacak şekilde kaydırın.

Not: Bu **[A]** simgesi ile kağıdın sol kenarı arasındaki mesafe sol marjın genişliğini belirler.



- 13 Traktörü yerine kilitlemek için sol traktörün kilitleme kolunu aşağı bastırın.
- 14 Kağıdın gevşekliğini alın ve ardından sağ kilitleme kolunu kilitleyin.
- 15 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- 16 Kağıdı kullanmak istediğiniz Form Başına getirmek için **Micro** ↑, **Micro** ↓ veya **LineFeed** (Yeni Satır) düğmesine basın.
- 17 Form Başını ayarlamak için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.
Not: Form Başı, yazıcı kapatıldığı veya çekme traktörü kullanılırken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.
- 18 Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.
Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, **Başlat/Durdur**'a basın.

Kesik form yükleme

Kesik formlar tek sayfalar, zarflar veya çok parçalı formlar olabilir. Elle besleyiciye her seferinde bir tane yüklenirler.

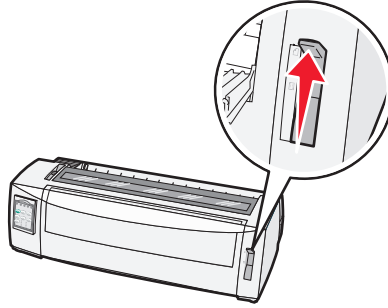
Elle kesik form veya zarf yükleme

Not: İsteğe bağlı Otomatik Kağıt Besleyiciyi veya Traktör 2'yi kurduysanız, kağıt yükleme yönergeleri için kurduğunuz seçenikle birlikte gelen belgelere bakın.

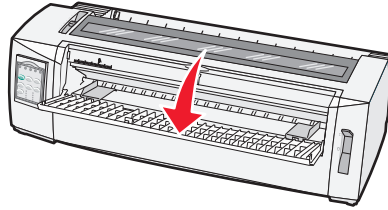
- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 2 Kağıt yolunun temiz olduğundan emin olun.
- 3 Halen sürekli form yüklüyse, sürekli formun ucunu koparın ve ardından sürekli formu park etmek için **Yükle/Çıkar** düğmesine basın.

Not: Kağıt Bitti ışığı yanıp sönmeye başlayacaktır.

- 4 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt türüne uygun bir ayara getirin.
- 5 Kağıt seçme kolunu  konumuna kaldırın.

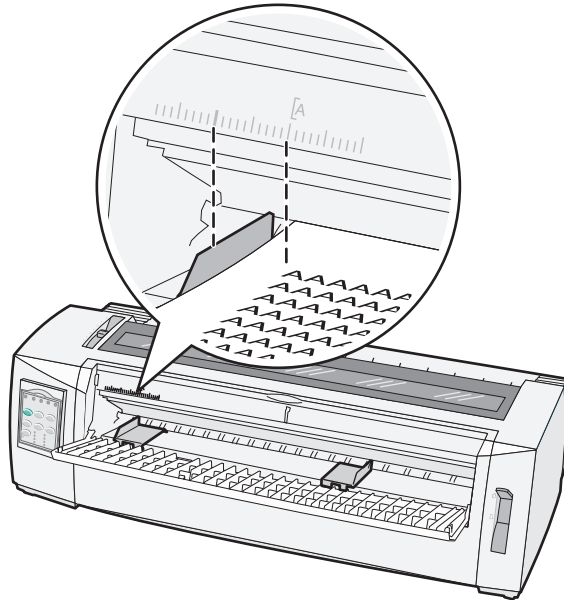


- 6 Elle besleyiciyi açın.



- 7 Sol kağıt kılavuzunu istediğiniz yazdırma başlatma konumu marj kılavuzundaki **[A]** simgesiyle aynı hizaya gelene kadar kaydırın.

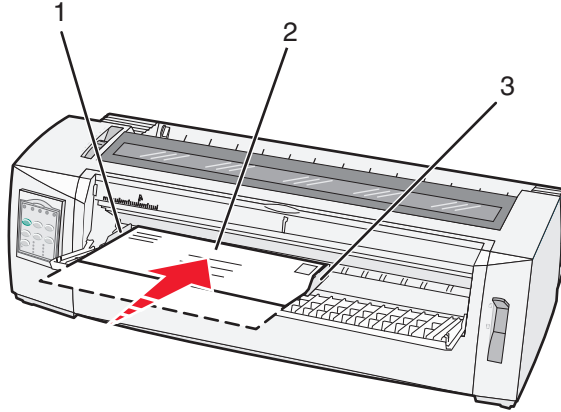
Not: Sol kağıt kılavuzunun **[A]** simgesine uzaklığı sol marjın genişliğini belirler.



- 8 Sol kağıt kılavuzuna yaslayarak bir kesik form veya zarf yerleştirin.

Not: Matbu form veya zarf yüklüyorsanız, üst kenarı önce, baskı yapılmış tarafı yukarı bakacak şekilde yerleştirin.

9 Sağ kağıt kılavuzunu, kesik formun veya zarfın sağ kenarına hizalanacak şekilde kaydırın.



1	Sol kağıt kılavuzu
2	Kesik form veya zarf
3	Sağ kağıt kılavuzu

10 Kesik formu veya zarfı Kağıt Bitti ışığının yanıp sönmesi durana kadar yazıcıya sokun.

Notlar:

- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Açık olarak ayarlanmışsa, kağıt otomatik olarak Form Başı konumuna beslenir.
- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme, Kapalı olarak ayarlanmışsa, **Form Besle** düğmesine basın.

11 Yazıcının çevrimiçi olduğundan ve Hazır ışığının yandığından ve sürekli yeşil olduğundan emin olun.

Not: Hazır ışığı açık değilse ve sürekli yeşil değilse, **Başlat/Durdur**'a basın.

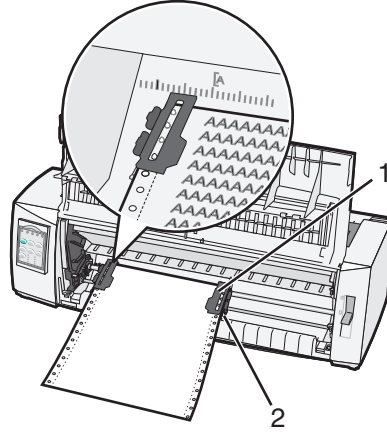
Sol marjı hizalama

Sol marjdaki ilk yazdırma konumunu elle değiştirebilirsiniz. İlk yazdırma konumu [A] simgesiyle belirtilir. Sol marjı programınızdan da ayarlayabilirsiniz.

Notlar:

- Sol marjı programınızdan ayarladığınızda bu miktar yazıcıdaki sol marj ayarına eklenir. Örneğin, yazıcıda sol marjı 1 inçte bıraktıysanız ve programınızda sol marjı 1 inç olarak ayarladıysanız, yazıcı sayfanın sol kenarından itibaren iki inç bırakarak yazdırır.
- [A] simgesinin konumu traktör ünitesinin konumuna bağlı olarak değişir.
- Bu yönergelerin amacı açısından, traktör sürekli kağıtla itme konumunda gösterilmektedir.

1 Bu yazıcıdaki [A] simgesinin yerini bularak sürekli formların sol marjını belirleyin.



1	Traktör (itme konumunda)
2	Sağ kilitleme kolu

2 İtme veya çekme traktörünün takılı olmasına bağlı olarak, farklı kağıt yollarını kullanarak kağıt yüklemeye devam edin. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:

- [“İtme traktörünü kullanarak sürekli form yükleme”, sayfa 24](#)
- [“Sürekli formları traktörü kullanarak önden yükleme”, sayfa 27](#)
- [“Sürekli formları traktörü kullanarak aşağıdan yükleme”, sayfa 30](#)
- [“Elle kesik form veya zarf yükleme”, sayfa 34](#)

Form Başını Ayarlama

Form Başı baskının ilk satırını ayarlar. Sürekli formlar, kesik formlar ve etkinleştirilen her makro için Form Başı ayarlarınızı kaydetmek için kontrol panelini kullanın.

İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

1 Kağıt yolunu temizleyin.

Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir kesik form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

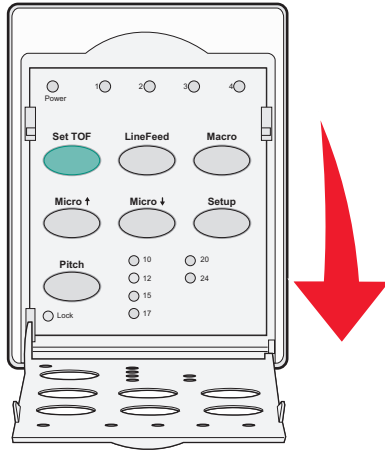
2 Kağıt seçme kolunun konumunda olduğundan emin olun.

3 İtme traktörü pimlerine (veya isteğe bağlı Traktör 2 kullanıyorsanız, Traktör 2'nin besleme pimlerine) sürekli kağıt yükleyin.

4 **FormFeed** (Form besle) düğmesine basın.

Kağıt geçerli Form Başı konumuna hareket edecek ve Kağıt Bitti ışığı sönecektir.

5 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



6 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (**LineFeed**↑, **Micro**↓, **Micro**) basın.

Not: Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

7 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

8 Kontrol paneli kapağını kapatın.

9 Yeni Form başını kontrol etmek için, **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basarak sürekli formu çıkarın ve ardından sürekli form kağıdını yeniden yüklemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

Sürekli form geçerli Form Başı ayarına yüklenecektir.

10 Yazıcıyı çevrimiçiye ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

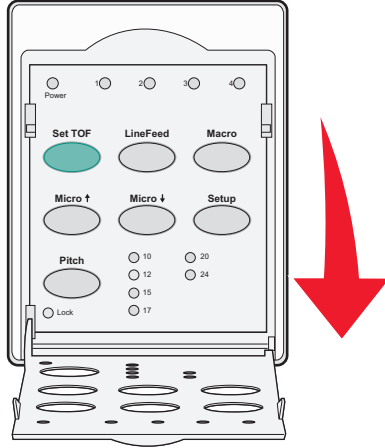
Not: Auto Tear Off (Otomatik Koparma) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, kağıt Koparma konumuna ilerleyecektir. Bir yazdırma işi gönderme veya **Tear Off** (Kopar) düğmesine basılması kağıdı geçerli Form Başı konumuna geri döndürür.

Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama

- 1 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prizine takın ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

Not: Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner.

- 2 Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.
- 3 Çekme traktörünün pimlerine sürekli form kağıdı yerleştirin.
- 4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



- 5 Kağıdı Form Başı konumuna getirmek için herhangi bir hareket düğmesine (**Micro↑**, **Micro↓**, veya **LineFeed**) basın.

Not: Form Başını ayarlamak için ikinci sürekli form kağıdını kullanın.

- 6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.
- 7 Kontrol paneli kapağını kapatın.

Not: Form Başı, yazıcı prizden çıkarıldığında veya yazıcı çekme traktörü modundayken kağıt bittiği takdirde kaydedilmez.

- 8 Yazıcıyı çevrimiçiye ayarlamak için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama

Form Başı kesik bir formun başından itibaren eksi bir inç ile 22 inç arasında değişir.

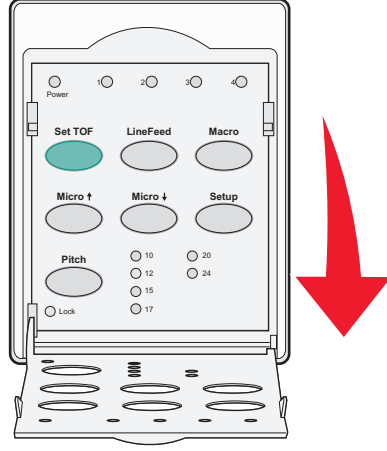
- 1 Kağıt yolunu temizleyin.

Kağıt yüklü değilse Kağıt Yok ışığı yanıp söner. Kağıt Bitti ışığı kapalıysa, fazla formları çekin ve ardından **Load/Unload** (Yükle/Çıkar) düğmesine basın. Bir tek form yüklüyse, kağıt yolunu temizlemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

- 2 Kağıt seçme kolunu  konumuna kaldırın.
- 3 Elle besleyici aracılığıyla bir kesik sayfa veya zarf yükleyin.

- Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) On (Açık) olarak ayarlanmışsa, yazıcı kağıdı veya zarfı geçerli Form Başı konumuna hareket ettirecektir.
- Auto Cut Sheet (Otomatik Sayfa Kesme) Off (Kapalı) olarak ayarlanmışsa, Kağıt Bitti ışığı söndüğünde **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

4 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.



5 Plaka üzerindeki yatay çizgileri istediğiniz Form Başı ile hizalamak için herhangi bir hareket düğmesine (**Micro↑**, **Micro↓**, **LineFeed**) basın.

Not: Bir kağıt hareket düğmesine basıp tuttuğunuzda, kağıt çok küçük adımlarla hareket eder ve ardından sürekli besleme moduna geçer.

6 Form Başını ayarlamak ve kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

7 Kontrol paneli kapağını kapatın.

8 Yazıcıyı çevrimiçiye geçirmek için **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Bir makro içinde Form Başı ayarlama

Her makronun farklı bir Form Başı ayarı vardır. Bir makroda Form Başı ayarını yapmak için, önce o makroyu seçmeniz gerekir.

1 2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.

2 Kullanmak istediğiniz makroyu seçmek için, **Macro** (Makro) düğmesine basın.

Not: Form Başını ayarlama prosedür kullandığınız kağıda ve yazdırma moduna bağlıdır. Yardım için, bu bölümdeki aşağıdaki başlıklara bakın:

- [“İtme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama”, sayfa 38](#)
- [“Çekme modunda sürekli formlar için Form Başı ayarlama”, sayfa 39](#)
- [“Kesik bir form veya zarf için Form Başı ayarlama”, sayfa 39](#)

Kağıt ve özel ortamlar kılavuzu

Yazıcı tarafından desteklenen kağıt türleri ve boyutları

Bu yazıcı 56–90 g/m² (15–24 lb) kağıt ağırlıklarını ve 75–90 g/m² (20–24 lb) zarf ağırlıklarını destekler.

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
Kesik Formlar	76 mm (3,0 inç) - 297 mm (11,7 inç)*	76 mm (3,0 inç) - 297 mm (11,7 inç)*	152 mm (6,0 inç) - 241 mm (9,5 inç)
Sürekli Formlar	76 mm (3,0 inç) - 254 mm (10,0 inç)	76 mm (3,0 inç) - 254 mm (10,0 inç)	-
Delikten deliğe genişlik	63 mm (2,5 inç) - 241 mm (9,5 inç)	63 mm (2,5 inç) - 241 mm (9,5 inç)	-

* İsteğe bağlı Otomatik Sayfa Besleyici veya Traktör 2 Besleyici takılıysa, elle yükleme için maksimum kesik form genişliği 215 mm'dir (8,5 inç).

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
Kesik Formlar	76 mm (3,0 inç) - 559 mm (22,0 inç)	76 mm (3,0 inç) - 559 mm (22,0 inç)	110 mm (4,1 inç) - 152 mm (6,0 inç)
Sürekli Formlar	76 mm (3,0 inç) (maksimum yok)	76 mm (3,0 inç) (maksimum yok)	-

Kağıt türleri	Tek	Çok parçalı	Zarflar
Kesik Formlar	0,058 mm (0,0023 inç) - 0,114 mm (0,0045 inç)	Aşağıdaki notlara bakın.	0,42 mm (0,017 inç)
Sürekli Formlar	0,058 mm (0,0023 inç) - 0,114 mm (0,0045 inç)	Aşağıdaki notlara bakın.	0,42 mm (0,017 inç)

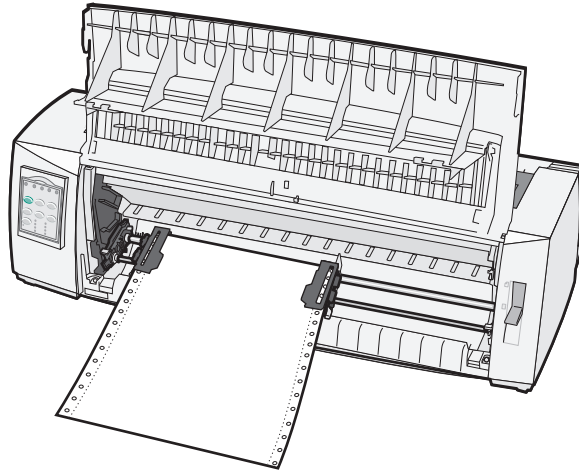
Not: 2580+/2581+ yazıcıları için, çok parçalı formların maksimum kalınlığı 0,512 mm'dir (0,0202 inç). 2590+/2591+ yazıcıları için, maksimum kalınlık 0,36 mm'dir (0,015 inç).

Traktör konumlarını değiştirme

Traktör ünitesi itme traktörü konumuna veya çekme traktörü konumuna getirilebilir. Bu bölümde traktör ünitesi konumunun nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

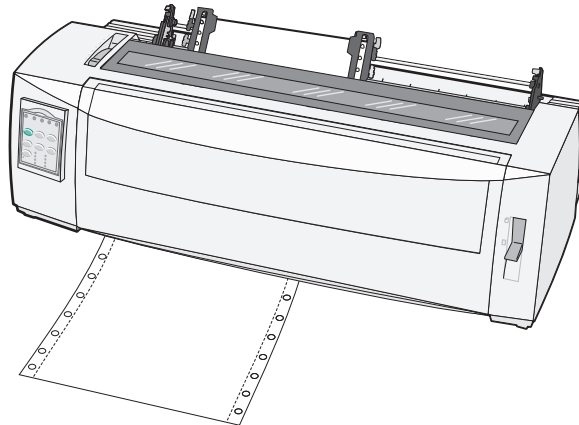
İtme traktörü konumu

Yazıcı, traktör ünitesi yazıcının önünde, itme traktörü konumunda takılı olarak gelir. Ön itmeli traktör sürekli form yüklemek için en rahat yoldur ve yazıcının Koparma fonksiyonunu kullanmanızı sağlar.



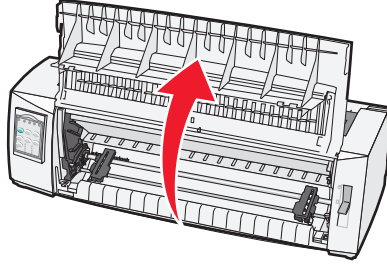
Çekme traktörü konumu

Ön traktör ünitesi çıkarılabilir ve yazıcının üstüne takılabilir. Bu durumda çekme traktörü olarak kullanılır ve önden ve alttan yüklemeyi destekler.

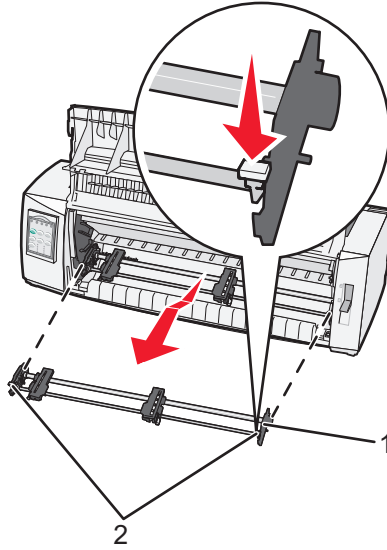


İtme traktörünü çekme traktörü konumuna getirme

- 1 Yazıcının elektrik prizinden çekilmiş olmasına dikkat edin.
- 2 Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- 3 Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.

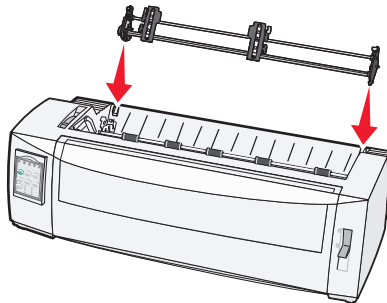


- 4 Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



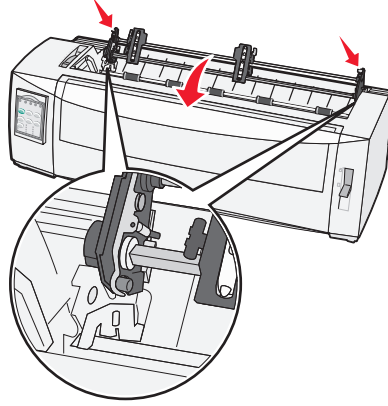
1	Traktör ünitesi
2	Mandallama kolları

- 5 Şerit erişim kapağını kaldırın.
- 6 Traktör ünitesini mandallama kolları yukarıya, size bakacak şekilde çevirin.
- 7 Traktörü traktör kılavuzları boyunca yazıcının arka eğimine yerleştirin.



8 Traktörü yazıcının içine kaydırmak için:

- a** Mandallama kollarını aşağıya bastırın ve sonra traktörü durana kadar yazıcının içine doğru itin.
- b** Mandallama kollarını aşağıda tutmaya devam edin ve sonra traktörü mandalların ucundaki kancalar yazıcının çerçevesindeki yuvaların etrafına oturana kadar eğin.

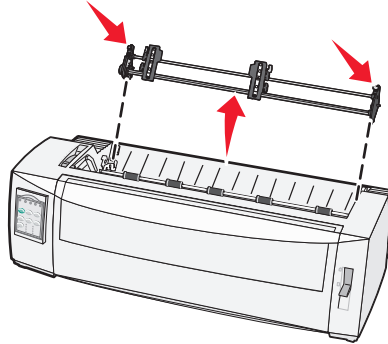


- c** Mandallama kollarını bırakın.

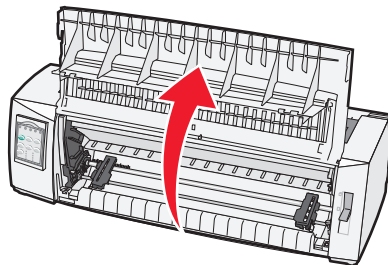
Not: Traktör ünitesi yerine 40° açıyla oturur.

Çekme traktörünü itme traktörü yapma

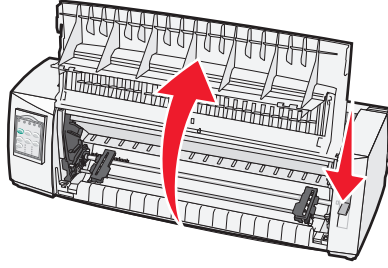
- 1** Yazıcının elektrik prizinden çekilmiş olmasına dikkat edin.
- 2** Yazıcıda kağıt yüklü olmadığından emn olun.
- 3** Mandallama kollarını basılı tutarak traktör ünitesini kaldırın ve yazıcıdan çekerek çıkarın.



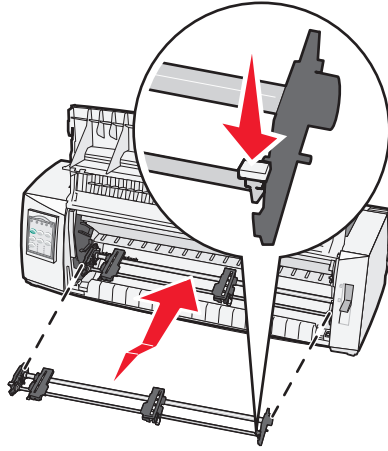
- 4** Ön kapağı kaldırın ve yoldan çekin.



5 Kağıt seçme kolunun  konumuna ayarlandığından emin olun.



6 Mandallama kollarını aşağıda tutarak, sol ve sağ kilitleri yazıcıdaki yerlerine oturtun.



7 Mandallama kollarını bırakın.

8 Ön kapağı kapatın.

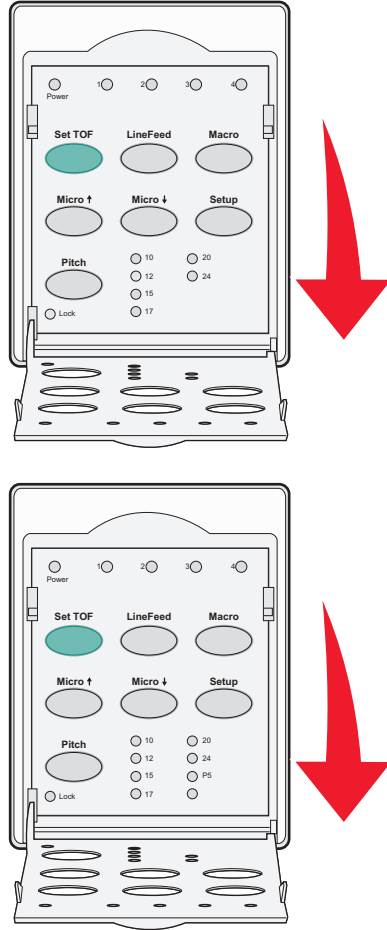
Ayarlar modunun ve menü seçeneklerinin anlaşılması

Bu yazıcının font, karakter aralığı, form uzunluğu ve diğer ayarları fabrikada yapılmıştır. Bunlara varsayılan fabrika ayarı denir. Bu bölümde fabrika varsayılan ayarlarının nasıl değiştirileceği, makroların nasıl ayarlanacağı ve form uzunluğunun nasıl belirtileceği açıklanmaktadır.

Setup (Ayarlar) modunun kullanımı

Not: Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

1. 2. katmana erişmek için kontrol panelini açın.



- 2 Yazıcıyı Setup (Ayarlar) moduna geçirmek ve Ana menüyü yazdırmak için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.
- 3 Değiştirebileceğiniz mevcut seçeneklerin listesini yazdırmak için **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Çıkmak ve Ayarları Kaydetmek	Set TOF (FB Ayarla)
Tümünü Yazdırmak	LineFeed (Satır Besle)

Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Form Makro Seçenekleri	Macro (Makro)
Veri Seçenekleri	Micro ↑
Kontrol Seçenekleri	Micro ↓
Öykünme Seçenekleri	Setup (Ayarlar)
Arabirim Seçenekleri	Karakter Aralıkları

4 Ana menüden herhangi bir seçeneği ilgili düğmeye basarak seçin.

Not: Bir düğmeye her bastığınızda, yeni seçim görüntülenir ve yazdırılır.

5 Tüm seçimlerinizi yaptıktan sonra, yazıcı değişikliklerinizi yansıtan bir sayfa yazdırır.

6 Yazıcı Ana menüye dönene kadar **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın veya **Return to Main menu** (Ana Menüye Dön) seçimi olan herhangi bir menüden **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın.

7 Setup (Ayarlar) modundan çıkmak için yeniden **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.

Not: Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yüklerin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

Menü ayarlarını değiştirme (bir örnek)

Not: Setup (Ayarlar) modunu kullanırken yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.

Aşağıda Menu Language (Menü Dili) ayarının nasıl değiştirileceğini gösteren bir örnek verilmektedir.

- 1** Yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken, Control Options (Kontrol Seçenekleri) menüsünü yazdırmak için **Micro** ↓ düğmesine basın.
- 2** Diğer Kontrol Seçeneklerini yazdırmak için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	Off (Kapalı)	Set TOF (FB Ayarla)
Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)	On (Açık)	LineFeed (Satır Besle)
Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)	Enabled (Etkin)	Macro (Makro)
Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)	Enabled (Etkin)	Micro ↑
Bi-Di alignment (Çift yönlü hizalama)		Micro ↓
Demo Print (Demo Baskısı)		Setup (Ayarlar)
(More) [Diğer]		Karakter Aralığı

3 Menü Dilini değiştirmek için, **Macro** (Makro) düğmesine basın.

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Ana Menüye Dönmek İçin	İngilizce	Set TOF (FB Ayarla)
Önceki Sayfaya dönmek	Enabled (Etkin)	LineFeed (Satır Besle)

Control Options (Kontrol Seçenekleri)	Geçerli	Bu düğmeye basın
Menu Language (Menü Dili)		Macro (Makro)
TOF Read (FB Kontrol)		Micro ↑
Quiet (Sessiz)		Micro ↓

- 4** İstedığınız dile denk düşen düğmeyi seçin veya diğer Menü Dili seçeneklerini yazdırmak için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.
- 5** Bu örnekte, Fransızca'yı seçmek için **Macro** (Makro) düğmesine basın.

Menu Language (Menü Dili)	
Bunu seçmek için	Bu düğmeye basın
Değişiklik yok	Set TOF (FB Ayarla)
İngilizce	LineFeed (Satır Besle)
Fransızca	Macro (Makro)
Almanca	Micro ↑
İtalyanca	Micro ↓
(More) [Diğer]	Ayarlar
Ana Menüye Dönmek İçin	Aralık

Yazıcı menüleri artık Fransızca yazdırılır.

- 6** Ana menüye dönmek için **Pitch** (Karakter Aralığı) düğmesine basın veya bir menü geriye gitmek ve başka bir ayarı değiştirmek için **Set TOF** (Değişiklik yok) düğmesine basın.
- 7** Ana menüye döndüğünüz takdirde, Ayarlar modundan çıkmak ve yeni ayarı kaydetmek için **Set TOF** (FB Ayarla) düğmesine basın.

Notlar:

- Yeni ayarlar yalnızca yazıcı Setup (Ayarlar) modundayken kaydedilir.
- Setup (Ayarlar) modu kullanılırken yazıcıda kağıt bittiği takdirde, Traktör pimlerine daha fazla kağıt yükleyin ve ardından devam etmek için **Setup** (Ayarlar) düğmesine basın.

Ayarlar Modu - Ana Menü

Ana menü seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Ana menü sayfasının üstünde aşağıdaki liste öğeleri gösterilir:

Form Makro Seçenekleri

Form Makro Seçenekleri farklı formlar yazdırmak için makroları özelleştirir.

Veri Seçenekleri

Veri Seçenekleri yazıcıya gönderilen bilgilerin nasıl işlendiğini tanımlar.

Kontrol Seçenekleri

Kontrol Seçenekleri yazıcının birçok temel görevi nasıl yerine getirdiğini tanımlar.

Öykünme Seçenekleri

Öykünme Seçenekleri yazıcının programla nasıl etkileşeceğini belirler.

Arabirim Seçenekleri

Arabirim Seçenekleri bilgilerin bilgisayardan yazıcıya nasıl aktarıldığını tanımlar.

Forms Macro (Form Makro) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Form Makro fonksiyonları ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Default Macro (Varsayılan Makro)

Default Macro (Varsayılan Makro) yazıcının gücü açıldığında kullanılmasını istediğiniz varsayılan makroyu seçmenizi sağlar. Bir makroyu varsayılan olarak kullanmak istemiyorsanız, Disabled (Devredışı) seçeneğini seçin.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Karakter seçenekleri

Karakter seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- **Default Font**—(Varsayılan Font) Listelenen mevcut fontlardan istediğiniz fontu seçin.
- **Font Lock**—(Font Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Font Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- **Default Pitch**—(Varsayılan Karakter Aralığı) Listelenen mevcut karakter aralıklarından varsayılan olmasını istediğiniz karakter aralığını seçin.

Not: Tüm fontlarda her karakter aralığı yoktur.

- **Font Lock**—(Karakter Aralığı Kilidi) Yazıcı kapatılıp yeniden açıldıktan sonra bile Karakter aralığı Kilidinin varsayılan olması için Yes (Evet) seçeneğini seçin.
- **Code Page**—(Kod Sayfası) Farklı dil setleri için aşağıdaki kod sayfalarından birini seçin: 437, 850, 858, 860, 861, 863, 865, 437G, 813, 851, 853T, 857, 869, 920, 1004 veya 1053.

Notlar:

- Yazıcı açıldığında belirli tuş bileşimlerine basarak Doğu Avrupa, Baltık ve Orta Doğu dil kodu sayfa konfigürasyonları seçilebilir. Daha fazla bilgi için, Lexmark Web sitesinde, www.lexmark.com adresinde *Teknik Başvuru* belgesine bakın.

- 437 varsayılan fabrika ayarıdır.

- **Character Set**—(Karakter Seti) Karakter Seti 1 veya Karakter Seti 2'yi seçin.

Not: Karakter Seti 1 ABD için fabrika varsayılan ayarıdır ve Karakter Seti 2 Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarıdır.

Kağıt Kullanım Seçenekleri

Kağıt kullanım seçenek değişikliklerini seçmek için aşağıdaki seçenekleri kullanın:

- Auto Tear Off (Otomatik Koparma)
 - **On**—(Açık) Sürekli formlar otomatik olarak Koparma çubuğu konumuna ilerler.
 - **Off**—(Kapalı) Bir sürekli formun deliğini Koparma çubuğu konumuna elle ilerletebilirsiniz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

- Auto Cut Sheet Load (Otomatik Kesik Sayfa Yükleme)
 - **On**—(Açık) Kesik kağıt otomatik olarak geçerli Form Başı konumuna yüklenir.
 - **Off**—(Kapalı) Kağıt yüklemek için **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basın.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On).

- Auto Sheet Feeder (Otomatik Kağıt Besleyici)

On—(Açık) Otomatik Kağıt Besleyici takılıysa kağıdı otomatik olarak yükler.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

- Form Length (Form Uzunluğu)

Bu seçenek form uzunluğunu (sayfada satır sayısı olarak) bir satırdan en fazla 22 inç kadar ayarlamanızı sağlar.

- Left Margin (Sol Marj)

Bu seçenek sol marjı 0" ile 3" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar.

- Right Margin (Sağ Marj)

Bu seçenek sağ marjı 4" ile 8" arasında arttırarak ayarlamanızı sağlar. Geniş bir sürgü modeliniz varsa, sağ marj en fazla 13.6" olabilir.

- Lines Per Inch (İnç Başına Satır)

Bir inçteki satır sayısını 3 ile 8 arasında belirtmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı 6'dır.

- Eject by FF (Form Besle ile Çıkar)

- **On**—(Açık) Yüklənmiş kesik kağıdı **FormFeed** (Form Besle) düğmesine basarak çıkarmanızı sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

Data (Veri) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki öğeler yazıcınızda kullanabileceğiniz Veri seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Buffer (Arabellek)

- **Minimum**—Bu, alma arabelleği boyutunu sıfıra ayarlar.
- **Maximum**—2580+ veya 2581+ modellerinde, bu, *NLQ II* (Mektuba Yakın Kalite) Yükleminin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak alma arabellek boyutunu 64 KB veya 480 KB'ye ayarlar.
- **Maximum**—2590+ veya 2591+ modellerinde, bu, yüklemenin etkinleştirilip etkinleştirilmemesine bağlı olarak, alma arabelleğini 47,5 KB veya 480 KB'ye ayarlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Maksimum'dur (Maximum).

Auto LF (Oto SB)

Bir satır beslemenin yapılmasını belirtir.

- **On**—(Açık) Her *Carrier Return* (CR) [Sürgü Dönüşü (SD)] kodu alındığında bir satır beslenir.
- **Off**—(Kapalı) Bir SD kodu alındığında satır beslenmez.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Auto CR (Oto SD)

Bir Sürgü Dönüşünün yapılmasını belirtir.

- **On**—(Açık) Alınan her satır besleme kodu için bir Sürgü Dönüşü yapılır.
- **Off**—(Kapalı) Bir satır besleme kodu alındığında bir sürgü dönüşü yapılmaz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Zero Slash (Sıfır Kesme)

- **On**—(Açık) Sıfır (0) ortasında bir kesme işaretiyle yazdırılır.
- **Off**—(Kapalı) Sıfır (0) ortasında bir kesme işareti olmadan yazdırılır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

NLQ II'ye indir (yalnızca 2580+ veya 2581+ modellerinde kullanılabilir)

- **Etkin**—Bu, yazı tiplerini yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- **Devre dışı**—Bu, alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir.

İndir (yalnızca 2590+ veya 2591+ modellerinde kullanılabilir)

- **Etkin**—Bu, yazı tiplerini yüklemek için alma arabelleğinin bir bölümünü ayırır.
- **Devre dışı**—Bu, alma arabelleği olarak tüm arabelleği kullanır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir.

Code Page Sub. (Kod Sayfası Değiştir)

- **Etkin**—Bu, eski programların Avrupa karakterlerine erişebilmesi için kod sayfasını 858'den 850'ye değiştirir.
- **Devre dışı**—Kod sayfası değiştirilmez.

Not: Varsayılan ayar Devre Dışı'dır.

Kontrol seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Kontrol seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Uni-Dir Printing (Tek Yönlü Yazdırma)

- **On**—(Açık) Yazıcı her satırda tek yönlü yazdırır (NLQ modunda)
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı bir satırı yazdırır ve sonraki satırda diğer yönde yazdırır. Orantılı Aralık bir istisnadır, bu karakter aralığı seçildiğinde yazıcı tek yönlü yazdırır.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).

Auto Ready Cut Sheet (Otomatik Hazır Kesik Sayfa)

Bir kesik sayfa yüklendikten sonra yazıcının Hazır durumuna nasıl gideceğini özelleştirir.

- **On**—(Açık) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra Hazır durumuna otomatik olarak gider.
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı, bir kesik sayfa yüklendikten sonra çevrimdışı kalır. Yazıcıyı Hazır konumuna geri döndürmek için, **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Açık'tır (On)

Paper Out Alarm (Kağıt Bitti Alarmı)

- **Enabled**—(Etkin) Yazıcıda kağıt bittiğinde bir alarm sesi çıkar.
- **Disabled**—(Devredışı) Yazıcıda kağıt bittiğinde alarm sesi çıkmaz.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Demo Print (Demo Baskısı)

- **Enabled**—(Etkin) Bir demo sayfası yazdırır.
- **Disabled**—(Devredışı) Demo sayfası yazdırmaz.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Menu Language (Menü Dili)

Menülerin yazdırılacağı dili seçer. Dil Seçenekleri: İngilizce, Fransızca, Almanca İtalyanca, İspanyolca ve Brezilya Portekizcesi.

Not: Varsayılan fabrika ayarı İngilizcedir.

TOF Read (FB Kontrol)

- **Enabled**—(Etkin) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrole eder.
- **Disabled**—(Devredışı) Sürekli forma yazdırmaya başlamadan önce Form Başını kontrol etmez.

Not: Enabled (Etkin) varsayılan fabrika ayarıdır.

Quiet (Sessiz)

- **Enabled**—(Etkin) Yazıcı daha düşük gürültüyle çalışır.
- **Disabled**—(Devredışı) Yazıcı normal gürültü seviyesiyle çalışır.

Not: Varsayılan ayar Devre Dışı'dır (Disabled).

Not: Quiet (Sessiz) modunda yazdırma hızı düşer.

Emulation (Öykünme) seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Ayarlar modunu kullanın. Daha fazla bilgi için, bkz., "[Setup \(Ayarlar\) modunun kullanımı](#)", sayfa 46. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

IBM (fabrika varsayılan ayarı), Epson veya OKI modundan Emulation (Öykünme) seçeneği seçimlerini yapın. Veri akışı değişiklikleri hakkında daha fazla bilgi için, www.lexmark.com adresindeki *Teknik Başvuru*'ya bakın.

IBM modu

Yalnızca 2580+ veya 2581+ yazıcılarında bulunan Proprinter III, Proprinter III ile uyumluluk sağlar.

- **On**—(Açık) Yazıcı bir Proprinter III'e öykünür.
- **Off**—(Kapalı) Yazıcı ilave yeteneklerle çalışır.

Yalnızca 2590+ veya 2591+ modellerinde bulunan yüksek çözünürlüklü 24-iğneli grafik komutlarını kullanmanızı sağlar. Bu komutlar Epson LQ570 veya LQ 1070 ile kullanılanlara benzer.

- **On**—(Açık) Grafik komutları kullanılabilir.
- **Off**—(Kapalı) Grafik komutları kullanılamaz.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır.

Epson mode (Epson Modu)

- **Tablo Seçimi**—Bu, İtalik Karakter Tablosu veya Epson Genişletilmiş Grafik Karakter Tablosu seçeneklerini seçmenizi sağlar.

Not: Varsayılan fabrika ayarı Grafik'tir (Graphics).

- **Uluslararası Karakter seti**—Bu, yazdırmak istediğiniz dille ilişkili karakter setini seçmenizi sağlar.

Notlar:

- Epson modu için desteklenen uluslararası karakter setleri şunlardır: ABD, Fransa, Almanya, İngiltere, Danimarka, İsveç, İtalya ve İspanya I.
- Aşağıdaki karakter setleri de, yalnızca Epson FX850 veya FX1050 tarafından kullanılan ana makine komutlarıyla desteklenir: Japonya, Norveç, Danimarka II, Kore (yalnızca 2580+ veya 2581+ modelleri), İspanya II, Latin Amerika ve Legal.
- Varsayılan fabrika ayarı ABD'dir (USA).

OKI modu

OKI modu aşağıdaki fonksiyonlardan birini seçmenizi sağlar:

- 7 or 8 Bit Graphics (7 veya 8 Bit Grafik)
- Paper Out Override (Kağıt Bitti Geçersiz)
- Reset Inhibit (Sıfırlama Yasak)

- Print Suppress Effective (Baskı İptal Geçerli)
- Print DEL Code (DEL Kodunu Yazdır)

Arabirim seçenekleri

Not: Yazıcıyı ihtiyaçlarınıza göre yapılandırmak için Setup (Ayarlar) modunu kullanın. Tüm varsayılan ayarların bir listesini yazdırmak için, Ana menüde **LineFeed** (Satır Besle) düğmesine basın.

Aşağıdaki listede yazıcınızda kullanabileceğiniz Arabirim seçenekleri ve ayarları belirtilmekte ve açıklanmaktadır:

Interface Selection (Arabirim Seçimi)

Auto (Otomatik) ayarı, kapatılmadığı sürece yazıcı arabirimini mevcut bağlantı kablolarından otomatik olarak seçer.

Şu bağlantı kabloları mevcuttur: paralel kablosu, USB kablosu, seri kablosu (yalnızca bir seri arabirimi bağlanmışsa bulunur) ve ağ kablosu (yalnızca ağ modellerinde bulunur).

Not: Varsayılan fabrika ayarı Otomatik'tir (Auto).

Honor Init. (Sıfırlama İzni)

- **Enabled**—(Etkin) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir
- **Disabled**—(Devredışı) Paralel portta sıfırlama sinyaline izin verir

Not: Varsayılan fabrika ayarı Etkin'dir (Enabled).

Yazıcının bakımını yapma

Optimum yazdırma kalitesini sürdürmek için, düzenli aralıklarla belirli görevlerin yerine getirilmesi gerekir.

Sarf malzemesi sipariş etme

İhtiyaç duyduğunuz yazıcı sarf malzemelerini sipariş etmek için aşağıdaki parça numaralarını kullanın.

Sarf malzemesi ögesi	Parça numarası
Paralel kablo	1329605 (10-ayaklı kablo) 1427498 (20-ayaklı kablo)
USB kablosu	12A2405
Seri bağdaştırıcı ve kablo	12T0154 (Seri Arabirim seçeneği) 1038693 (50-ayaklı kablo)
Yazıcı şeridi	3070166 (2400/2500/250 series standart yeniden mürekkeplenebilir şerit) 3070169 (2500/2500+ series yüksek verimli yeniden mürekkeplenebilir şerit) Not: Yazıcı şeritleri www.lexmark.com adresinden sipariş edilebilir.

Şerit kartuşu çıkarma

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Şerit kartuş erişim kapağının üzerindeki sol ve sağ mandalları kaldırarak kapağı çıkarın.
- 3 Şerit erişim kapağını düz bir zemine yerleştirin.
- 4 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 5 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

Yazıcıyı temizleme

Yazıcıyı temizlik için hazırlama

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazdırma kafası sıcak olabilir. Sıcak bir yüzeyin neden olabileceği bir yaralanma riskini azaltmak için, dokunmadan önce yüzeyin soğumasını bekleyin.

- 2 Şerit kartuş üzerindeki sol ve sağ mandalları sıkıştırarak kartuşu yazıcıdan çıkarın.

Yazıcının içini temizleme

- Bir kaç ayda bir, yumuşak bir fırça ve elektrikli süpürgeyle yazıcının içindeki toz, şerit tüyleri ve kağıt parçalarını temizleyin.
- Yazıcının içindeki ve yazdırma kafasının etrafındaki tüm tozları temizleyin.

Yazıcının dışını temizleme

- Yazıcının dışını nemli bir bezle ve yumuşak bir sabunla temizleyin.
- Yazıcınızın hiçbir yerinde spreya veya kimyasal temizleyiciler kullanmayın.
- Havalandırma deliklerinin yakınında sıvı veya spreya kullanmayın.
- Yazıcının dışındaki mürekkep lekeleri için, makine teknisyenlerinin ellerini temizlemek için kullandıkları temizleyiciyi kullanın.

Lexmark ürünlerinin geri dönüşümü

Lexmark ürünlerini geri dönüşüme girmek üzere göndermek için:

- 1 www.lexmark.com/recycle adresindeki web sitemizi ziyaret edin.
- 2 Geri döndürmek istediğiniz ürün tipini bulun ve ardından listeden ülkenizi seçin.
- 3 Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.

İdari destek

Üretici varsayılan ayarlarını geri yükleme

ABD için fabrika varsayılan ayarlarını geri yükleme

ABD için fabrika varsayılan ayarları şunlardır:

- Kod sayfaları: 437
- Karakter Seti: 1
- Form uzunluğu: 11 inç

Fabrika varsayılan ayarlarını geri yüklemek için:

- 1 Şerit kartuşun takılı ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.
- 2 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 Şerit erişim kapağını açın.
- 4 Yazıcı kafasını durana kadar yazıcının kontrol paneli tarafına doğru taşıyın.
- 5 Şerit erişim kapağını kapatın.
- 6 **Kopar** ve **Yükle/Çıkar**'ı basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 7 Taşıyıcı hareket edene kadar düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Notlar:

- Kontrol paneli ışıkları birkaç kez yanıp söner.
- Taşıyıcı hareket ettiğinde fabrika varsayılan ayarları geri yüklenir.

Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarlarını geri yükleme

Avrupa Birliği için fabrika varsayılan ayarları şunlardır:

- Kod sayfaları: 858
- Karakter Seti: 2
- Form uzunluğu: 12 inç

Fabrika varsayılan ayarlarını geri yüklemek için:

- 1 Şerit kartuşun takılı ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun.
- 2 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 Şerit erişim kapağını açın.
- 4 Yazıcı kafasını durana kadar yazıcının kontrol paneli tarafına doğru taşıyın.
- 5 Şerit erişim kapağını kapatın.
- 6 **Kopar** ve **Traktör**'ü basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 7 Taşıyıcı hareket edene kadar düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Notlar:

- Kontrol paneli ışıkları birkaç kez yanıp söner.
- Taşıyıcı hareket ettiğinde fabrika varsayılan ayarları geri yüklenir.

IPSec Desteği

Internet Protocol Security (IPSec) IP protokolü üzerinden tüm uygulama ve ağ bağlantılarının güvenli olmasını mümkün kılan bir ağ katmanı kimlik doğrulaması ve şifrelemesi sağlar. IPSec yazıcı ve iki ana makine arasında, hem IPv4 hem IPv6 kullanılarak kurulabilir.

IPSec yapılandırmasını Yerleşik Web Sunucusu kullanarak yapılandırmak için:

- 1 Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_adresi*.
- 2 Ardından **Yapılandırma** düğmesini tıklayın.
- 3 Diğer Ayarlar altında **Ağlar/Portlar** ögesini tıklayın.
- 4 **IPSec** düğmesini tıklayın.

IPSec iki kimlik denetim türünü destekler:

- **Paylaşılmış Anahtar Doğrulama**—Katılan tüm ana bilgisayarları arasında paylaşılan herhangi bir ASCII dizesini doğrular. Ağ üzerinde yalnızca birkaç ana bilgisayar IPSec kullanıyorsa bu en kolay yapılandırma yoludur.
- **Sertifika Doğrulama**—Herhangi bir ana bilgisayarın veya ana bilgisayar alt ağının kimliğini IPSec için doğrular. Her ana bilgisayarda bir genel/özel anahtar çifti bulunmalıdır. Varsayılan olarak, her ana bilgisayarda imzalı yetki sertifikasının kurulu olmasını gerektiren Eşler Arası Sertifika Onayla seçilidir. Her ana bilgisayarın, imzalı sertifikanın Özne Diğer Adı alanında bir tanımlayıcısı olması gerekir.

Not: Bir yazıcı IPSec için bir ana makineyle birlikte yapılandırıldığında, her IP iletişiminin gerçekleşebilmesi için IPSec gerekir.

SNMPv3 Desteği

Simple Network Management Protocol sürüm 3 (SNMPv3) şifreli ve kimlik doğrulamalı ağ bağlantıları kurulmasını sağlar. Ayrıca bir sistem destek görevlisinin istediği güvenlik düzeyini ayarlamasını da mümkün kılar. Kullanmaya başlamadan önce, ayarlar sayfasından en az bir kullanıcı adı ve parola atanmalıdır.

SNMPv3 yapılandırmasını Yerleşik Web Sunucusu aracılığıyla yapmak için:

- 1 Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_adresi/*.
- 2 Ardından **Yapılandırma** düğmesini tıklayın.
- 3 Diğer Ayarlar altında **Ağlar/Portlar** ögesini tıklayın.
- 4 **SNMP** düğmesini tıklayın.

SNMPv3 kimlik doğrulama ve şifrelemesinin üç destek düzeyi vardır:

- Kimlik doğrulama ve şifreleme yok
- Şifresiz kimlik doğrulama
- Kimlik doğrulama ve şifreleme

802.1x kimlik denetimi kullanımı

802.1x kimlik denetimi yazıcının erişimden önce kimlik doğrulaması isteyen ağlara katılmasını sağlar.

802.1x desteği yazıcı için, sertifika gibi kimlik bilgileri oluşturulmasını gerektirir. Sertifikalar yazıcının Kimlik Denetim/Authentication Server (AS) tarafından tanınması için bir yol sağlar. AS geçerli bir kimlik bilgisi sunarak yazıcı sunucularının ağa erişmesini sağlar. Kimlik bilgilerini Yerleşik Web sunucusunu kullanarak yönetebilirsiniz.

Kimlik bilgilerinin bir parçası olarak sertifika yüklemek ve kullanmak için:

- 1 Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_address/*.
- 2 **Yapılandırma** düğmesini tıklayın.
- 3 Diğer Ayarlar altında **Ağlar/Portlar** öğesini tıklayın.
- 4 Ardından **Sertifika Yönetimi** öğesini tıklayın.

Gerekli sertifikaları yükledikten sonra 802.1x uygulamasını etkinleştirmek ve yapılandırmak için:

- 1 Bir Web tarayıcısı açın. Adres çubuğuna, korunacak yazıcının veya yazdırma sunucusunu IP adresini aşağıdaki formatta yazın: *http://ip_address/*.
- 2 **Yapılandırma** düğmesini tıklayın.
- 3 Diğer Ayarlar altında **Ağlar/Portlar** öğesini tıklayın.
- 4 **802.1x Kimlik Denetimi** öğesini tıklayın.

Sorun Giderme

Yanıt vermeyen bir yazıcıyı kontrol etme

Yazıcınız yanıt vermiyorsa, aşağıdakilerden emin olun:

- Elektrik kablosu yazıcıya ve doğru topraklanmış bir elektrik prizine takılmış.
- Elektrik prizi herhangi bir anahtar veya şalter tarafından kesilmemiş.
- Yazıcı herhangi bir taşma koruyucusuna, kesintisiz güç kaynağına veya uzatma kablosuna bağlanmamış.
- Elektrik prizine bağlı diğer elektrikli donanımlar çalışıyor.
- Yazıcı kablosu yazıcıya ve ana bilgisayara, yazdırma sunucusuna, seçeneğe veya başka bir ağ aygıtına takılmış.

Bu olasılıkların her birini kontrol ettiğinizde, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.

Yazıcıyı test etme

Yazıcı güç kablosunu prize her takışta, dahili bir kontrol veya güç açık kendi kendini testi gerçekleştirilir.

Not: Yazıcı test sayfası çalıştırma, yazıcının karşılaşılabileceği sorunları gösteren bir çıktı üretir. Yazıcıya bilgisayar bağlı olsa da olmasa da bir yazıcı test sayfası çalıştırabilirsiniz.

Bir yazıcı test sayfası çalıştırma

- 1 Kağıdın yüklü olduğundan ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- 2 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 **Satır Besle**'yi basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 4 Yazdırma başlatıldığında **Satır Besle**'yi bırakın.

Not: Yazdırma yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

Bir yazıcı test sayfasını yarıda kesme veya durdurma

Bir yazıcı test sayfası yarıda kesmek için:

- 1 **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Not: Ram bir karakter satırı yazdırıldıktan sonra yazıcı test sayfası durur.

- 2 Bir yazıcı test sayfası yazdırmaya devam etmek için tekrar **Başlat/Durdur**'a basın.

Not: Bir yazıcı test sayfasını durdurmak için, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.

Onaltılı İzleme Modunu Kullanma

Onaltılı İzleme modu yazıcıya gönderilen kontrol kodlarını yazdırır. Bu modu yazılım/sürücü sorunlarını saptamaya yardımcı olması için kullanın.

- 1 Kağıdın yüklü olduğundan ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- 2 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 3 **Traktör**'ü basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 4 Işıklar gidince **Traktör** düğmesini bırakın.
- 5 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun. Güç ışığı turuncuya döndüğünde, **Başlat/Durdur**'u bırakın ve Onaltılı İzleme modundan çıkmak için **Başlat/Durdur**'a tekrar basın.

Yazıcının durumunu denetleme

Kontrol paneli ışıklarını kontrol edin ve durumlarını tablo bilgileriyle karşılaştırın. Farklı ışık desenleri ve kombinasyonları yazıcının durumu ve bu durumu düzeltmek için yapılacak eylemler hakkında size bilgi verir.

Not: Yazıcı güç kablosu çıkarılarak ve sonra tekrar prize takılarak birçok hata kodu düzeltilebilir.

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç Hazır Kağıt Bitti	Açık Açık Kapalı	Normal işlem durumları. Eylem gerekli değil.
Güç Hazır Kağıt Bitti	Açık Kapalı Kapalı	Normal çevrimdışı durum
Güç Hazır Kağıt Bitti	Açık Kapalı Yanıp sönüyor	1 Kağıt yükleyin. 2 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın. Notlar: • Kağıt Bitti ışığı söner ve Hazır ışığı yanar. • İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyici taktıysanız ve sürekli formlar yazdırıyorsanız, kağıt seçim kolunun sürekli formlar konumunda olduğundan emin olun.
Hazır	Yanıp sönüyor	Yazıcı arabelleğinde yazdırılması gereken veriler vardır.

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	1 Kağıt veya şerit sıkışması olup olmadığını kontrol edin. 2 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin. 3 Şerit kartuşu çıkarın ve sonra kağıt tozu veya kağıt parçası olup olmadığını kontrol edin. 4 Taşıyıcı paketi bandının çıkarılmış olduğundan emin olun. 5 Yazıcının güç kablosunu doğru topraklanmış bir elektrik prize takın ve sonra yazıcı testini çalıştırın. a Şerit kartuşu takın ve kağıdın yüklü olduğundan emin olun. b Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun. Not: Güç ışığı turuncuya döner. c Satır Besle'yi basılı tutun ve sonra Başlat/Durdur'a basın. d Yazdırma başlatıldığında Satır Besle'yi bırakın. Not: Yazdırma yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder. 6 Yazıcı testi başarısız olursa, Müşteri Desteği'ne başvurun. Not: Yazıcı bip sesi çıkarmıyorsa, güç kaynağı sorunu olabilir. Müşteri Destek Merkezine başvurun.
Güç	Kapalı	Güç kablosu ve güç kaynağını kontrol edin. Güç ışığı kapalı kalırsa, Müşteri Desteği'ne başvurun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi	Açık Kapalı Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	Kağıt yüklendiğinde kağıt seçim kolu değişmiştir. Kağıt seçim kolunu doğru konuma geri getirin ve sonra Başlat/Durdur düğmesine basın. Not: Kağıt seçim kolunun konumunu seçmeden önce kağıdın park konumuna getirildiğinden veya çıkarıldığından emin olun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	1 Kontrol panelini açın ve kapatın. 2 Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın. 3 Kontrol paneli ışık sekansı devam ederse, Müşteri Desteği'ne başvurun.
Güç Hazır Kağıt Bitti Traktör 2	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	Traktör 2 seçeneğinin düzgün şekilde takılı olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, seçenek ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Kontrol paneli ışıkları	Durum	Eylem gerekli
Güç Hazır Kağıt Bitti Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın. Notlar: - Kontrol paneli ışık sekansı dönerse, Müşteri Desteği'ne başvurun. - En yakın servis temsilcisini bulma konusunda yardım için, www.lexmark.com adresini ziyaret edin.
Tüm ışıklar sürekli açık	Açık	
Panel Kilidi	Yanıp sönüyor	
Güç Hazır Traktör 2 Kağıt Bitti Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	
Güç Hazır Kağıt Bitti Panel Kilidi Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	
Güç Hazır Traktör 2 Kağıt Bitti Panel Kilidi Font Lock (Yazı Tipi Kilidi)	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	
Güç Hazır Traktör 2 Kağıt Bitti Panel Kilidi	Açık Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor Yanıp sönüyor	

Karakter (çift yönlü) hizalamasını ayarlama

Bazen, yazıcıdaki karakter hizalamasını (*çift yönlü hizalama* olarak da adlandırılır) ayarlamak isteyebilirsiniz. Aşağıdaki adımlarda yazdırma tellerinin nasıl hizalanacağı gösterilmektedir.

Notlar:

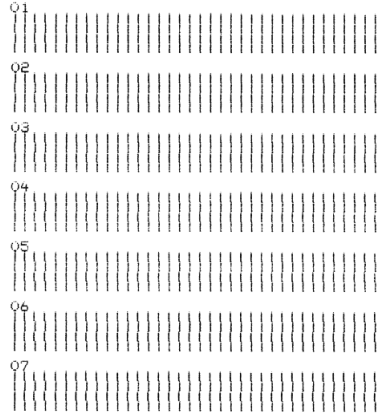
- Yazıcıya sürekli form yüklendiğinden emin olun.
- Uni-Dir Printing menü seçeneği için fabrika varsayılan ayarının Kapalı (çift yönlü) olarak ayarlandığından emin olun.

- Varsayılan makronun Devre Dışı olarak ayarlandığından emin olun. Daha fazla bilgi için, bkz., [“Forms Macro \(Form Makro\) seçenekleri”](#), sayfa 49.

- Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
2. katmana erişmek için kontrol panelinin kapağını açın.
- Karakter Aralığı**'nı basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

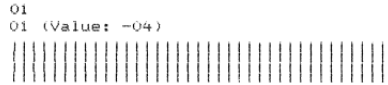
Notlar:

- Taslak hizalaması çubukları yazdırılır.
- Geçerli değer çubukların altında yazdırılan sayıdır.



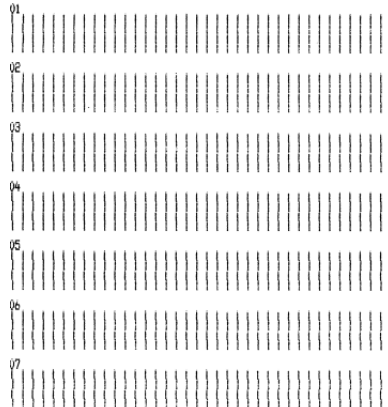
- Taslak'ı ayarlamak için, 01–07 çıktıdan en iyi hizalama çubuğu satırını seçin.
 - Sayıya göre en iyi hizalamayı seçmek için **Mikro↑** veya **Mikro↓**'ya basın veya geçerli değeri koruyun.
 - Seçiminizi kaydetmek için **FB Ayarla** ögesine basın.

Not: Seçiminizi yaptıktan sonra, yazıcı geçerli hizalama ayarlarını gösteren tek bir satır yazdırır.



- Yazıcı otomatik olarak NLQ için hizalama çubuklarını yazdırmaya başlar.

Not: Geçerli değer çubukların altında yazdırılan sayıdır.



Yazdırma sorunlarını çözme

Yazıcı testi çalışıyor, ancak yazıcı bilgisayara bağlandığında yazdırmıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazıcı güç kablosunu elektrik prizinden çıkarın ve sonra bilgisayarı kapatın.
- Yazıcı kablosunun her iki uca düzgün bağlandığından emin olun.
- Doğru yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olmak için programla gelen belgelere bakın.
- Windows kullanıyorsanız, www.lexmark.com adresinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.
- DOS kullanıyorsanız, uygulamayla birlikte gelen yönergeleri izleyin.

Yazıcı gürültülü

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Yazıcıya temas eden tün nesneleri kaldırın.
- Yazıcının düz, sağlam bir yüzeyde olduğundan emin olun.
- Şerit erişim kapağını kapatın.
- Ön kapağı kapatın.

Yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor, ancak yazdırmıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık düzeyinin kullanılmakta olan kağıt kalınlığı için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Şerit kartuşun taşıyıcıya düzün ve sıkıca takılı olduğundan emin olun.
- Şerit yoğunluğu kontrol düğmesini ayarlayın.
- Mürekkebi bittiyse şerit kartuşu değiştirin.
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Yazıcı alarmı çalıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kontrol paneli ışıklarının durumunu kontrol edin.
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Yazıcı, yazdırma işi bitmeden Koparma konumuna geçiyor

Otomatik Koparma özelliğini Açık olarak ayarlayın:

- 1 **Start/Stop** (Başlat/Durdur) düğmesine basın.
- 2 **Koparma** düğmesini basılı tutarak yazıcıdan bip sesi gelmesini ve  ışığının yanıp sönmesini bekleyin.
- 3 2. katmana erişmek için kontrol panelini açın.
- 4 Kağıdı istediğiniz konumuna getirmek için **Micro** ↑ veya **Micro** ↓ düğmesine basın.

5 Kontrol panelini kapatın.

Yazıcı iki kere bip sesi çıkarır ve kağıt geriye doğru hareket ederek yeni Form--Başı konumuna gider.

6 Start/Stop (Başlat/Durdur) düğmesine basın.

Başka bir iş başlatılıncaya kadar kağıt yeni Form--Başı konumunda kalır.

7 Yazdırma işini yeniden gönderin.

Başlat/Durdur, Form Besle, Kopar ve Yükle/Çıkar haricindeki düğmeler çalışmıyor

1 Başlat/Durdur düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.

Not: Güç ışığı turuncuya döner.

2 Yükle/Çıkar ve **Traktör**'ü basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.

Not:  ışığı söndüğünde, kontrol paneli kilidi açılır ve tüm düğmeler etkinleşir.

Yazdırma sırasında sol kenar boşluğu sağa kayıyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Şerit kartuşun düzgün bir şekilde takılı olduğundan ve kağıdın düzgün yüklenmiş olduğundan emin olun.
- Taşıyıcı paketi bandının çıkarılmış olduğundan emin olun.
- Herhangi bir şeyin taşıyıcı hareketini engelleyip engellemediğini kontrol edin.
- Kısa bir süre önce kağıt sıkışıklığı oluştuysa, yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra prize tekrar takın.
- Müşteri Destek Merkezine başvurun.

Yanlış satır uzunluğu; satırlar sol kenar boşluğundan başlamıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Programla birlikte verilen belgelere bakın.
- Doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun.
- Traktör veya kağıt kılavuzunu düzelterek sol kenar boşluğu ayarını yapın.

Yazıcının hızı azalıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Formların kalınlık kolu ayarının kullanılmakta olan formların kalınlığına uygun olduğundan emin olun.
Form kalınlık kolu 4 veya daha yüksek konuma ayarlandığında yazdırma hızı daha düşüktür. Bu normal bir durumdur.
- Yerleşik fontları seçin.

Not: Otomatik termal yavaşlatıcı, yazıcı kafasının aşırı ısınmasını önler. Bu normal bir işlemdir ve kullanılmakta olan baskı türünden (letter kalitesi, vb.) ve yazdırılmakta olan grafiklerin miktarından ve yoğunluğundan etkilenir.

Yanlış karakterler yazdırılıyor, sol kenar boşluğu değişiyor veya yazdırma durduruluyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazıcı kablosunun uygun şekilde kaplandığından ve her iki uca düzgün bağlandığından emin olun.
- Doğru sürücüyü seçin.
 - Windows kullanıyorsanız, www.lexmark.com adresindeki Lexmark Web sitesinde bulabileceğiniz Windows Forms Printer 2500 Series sürücüsünü kullanın.
 - DOS kullanıyorsanız, DOS uygulamanız ile birlikte gelen yönergeleri izleyin.

Yazdırma sürekli formların kenarlarının dışında sürüyor

Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Seçili kağıt boyutu gerçek kağıt boyutuyla aynı olacak şekilde programı değiştirin.
- Traktörleri veya kağıt kılavuzlarını kullanılmakta olan kağıda göre hizalamak için ayarlayın.
- Şerit kartuşun doğru takıldığından emin olun.
- Kağıt sıkışmasını giderin
- Yazıcının güç kablosunu çıkarın ve sonra tekrar prize takın.

Seçilen yazı tipi veya karakter aralığı yazdırılmıyor veya değişiyor

Bu sorunla karşılaşmanız, yazılımınızın kontrol panelinizdeki font ve/veya karakter aralığı seçimini geçersiz kıldığını ya da grafik fontlarını kullandığını gösterir. Mümkünse, yerleşik fontları ve/veya karakter aralıklarını kullanın. Aksi takdirde, aşağıdaki çözümü deneyin:

- Ana menünün Karakter Seçenekleri'ndeki başka bir fontu seçin.
- Ana menünün Karakter Seçenekleri'ndeki başka bir karakter aralığını seçin.

Kağıt besleme sorunlarını çözme

Kağıt yazıcıda sıkışmış

Sürekli form kağıt sıkışıklığını temizlemek için:

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Yazdırılmış olan sürekli form varsa çıkarın.
- 3 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 4 Sürekli formları yazının hemen altındaki delik çizgisinden koparın.
- 5 Ön kapağı açın.
- 6 Sol ve sağ traktör kapaklarını açın ve sonra kağıdı çıkarın.
- 7 Yırtık kağıt varsa çıkarmak için şerit erişim kapağını çıkarın.
- 8 Kağıt yolundan yırtılan delikli şeritleri veya kağıt parçalarını çıkarın.

Kesik form kağıt sıkışıklığını temizlemek için:

- 1 Yazıcının güç kablosunu elektrik prizinden çekin.
- 2 Form kalınlık kolunu 7 konumuna getirin.
- 3 Kağıt seçme kolunu  konumuna indirin.
- 4 Yazıcının önünden kağıt sayfasını yavaşça çekin.
- 5 Yırtık kağıt parçası varsa çıkarmak için şerit erişim kapağını çıkarın.
- 6 Kağıt seçme kolunu  konumuna kaldırın.
- 7 Form kalınlık kolunu kullandığınız kağıt türüne uygun bir ayara getirin.

Kağıt Otomatik Sayfa Besleyici'de sıkışmış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıdı çıkarın.
- Kağıdın kenarlarını hizalayın ve kağıdı yeniden yükleyin.
- Otomatik Sayfa Besleyici'den yabancı cisimleri kaldırın:
 - 1 Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın.
 - 2 Tüm yabancı nesneleri kaldırın.
 - 3 Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.

Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt yazıcı girişinde sıkışmış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın, kağıt parçalarını ve yabancı cisimleri temizleyin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Kağıt kılavuzunu sola kaydırın.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarıp, **Yükle/Çıkar** düğmesini kullanarak sürekli formları park konumuna getirin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Formların kalınlık kolunu kullanmakta olduğunuz kağıt kalınlığına uygun şekilde ayarlayın.

Traktör 2 Besleyicisinde kağıt sıkışması

Bir traktör besleyicideki sürekli form, diğer bir traktör besleyiciye geçiş yapmadan önce düzgün park konumuna gelmez.

Traktör besleyicileri arasında geçiş yapmadan önce, seçili konumdaki traktör besleyicisinde bulunan sürekli formun ön kenarını çektiğinizden emin olun. Yardım almak için, isteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Yazıcı kağıt beslemiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Tüm formları ve kağıt parçalarını çıkarın.
Pim deliklerinde bazen sürekli formlardan yırtılarak yazıcı içinde kalan şeritler olup olmadığına bakın.
- Doğru traktör konumunu yeniden ayarlayın.
- Formların kalınlık kolunun kullanılmakta olan kağıt türü için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Sürekli form kağıdını park durumundan çıkarmak için **Yükle/Boşalt** düğmesine basın.
- Sağ kağıt kılavuzunun kullanılmakta olan kağıt genişliği için düzgün ayarlandığından emin olun.
- Otomatik Kesik Sayfa Yükleme seçeneğinin düzgün ayarlandığından emin olun. Daha fazla bilgi için, bkz. [“Ana menü seçenekleri”, sayfa 48](#).
- Kağıt seçim kolunun yazdırmaya çalıştığınız sayfa türü için doğru konumda olduğundan emin olun.

Yazıcı isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'den beslenmiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıt seçme kolunu  konumuna getirin.
- Başka bir traktör besleyiciyi seçmek veya seçili traktör besleyiciye kağıt yüklemek için **Traktör** düğmesine basın.
- İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyici'yi yazıcının arkasına takın.

Yazıcı Otomatik Sayfa Besleyiciden beslemiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici kilitleme kolunu önceki konuma ayarlayın.
- Kağıt seçme kolunu  konumuna ayarlayın.
- Ayarlar moduna geçin ve seçeneği açık konuma getirin. Daha fazla bilgi için, bkz. [“Ana menü seçenekleri”, sayfa 48](#).
- 150'den daha fazla sayfa yüklü olması durumunda fazla kağıtları çıkarın.
- Tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha hafif kağıt yerleştirin.
- Tüm kağıtları çıkarıp, üst ve alt kenarlarını havalandırın ve yeniden kağıt selesine yerleştirin.
- Otomatik Sayfa Besleyici silindirlerini temizleyin:
 - 1 Yazıcıdaki tüm kağıtları alın.
 - 2 Otomatik Sayfa Besleyici'yi ters çevirin ve düz bir zemine yerleştirin.
 - 3 Otomatik Sayfa Besleyici'nin altında bulunan iki kağıt kılavuzu tekerleğini izopropil alkol ve temiz bir bez kullanarak temizleyin.
İlk silindiri döndürerek ikinci silindiri temizleyin.

İsteğe bağlı Traktör 2 Besleyicisi, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor

Form--Başı ayarı hatalı. Form--Başı ayarının düzgün yapılması hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Form Başını Ayarlama”, sayfa 38](#).

Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı yanlış hızda besliyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Otomatik Sayfa Besleyici'deki tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha hafif kağıt yerleştirin.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarın, kağıt parçalarını ve yabancı cisimleri temizleyin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Kağıt kılavuzunu sola kaydırın.
- Otomatik Sayfa Besleyici'yi çıkarıp, **Yükle/Çıkar** düğmesini kullanarak sürekli formları park konumuna getirin ve ardından Otomatik Sayfa Besleyici'yi yeniden takın.
- Formların kalınlık kolunu kullanmakta olduğunuz kağıt kalınlığına uygun şekilde ayarlayın.

Otomatik Sayfa Besleyici, kağıdı yanlış Form--Başı konumuna yerleştiriyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Form--Başı ayarının düzgün yapıldığından emin olun. Form--Başı ayarları hakkında bilgi almak için, Otomatik Sayfa Besleyici ile birlikte verilen belgelere başvurun.
- Kullanılmakta olan kağıdın Otomatik Sayfa Besleyici belgelerindeki spesifikasyonlara uygun olduğundan emin olun.
- Otomatik Sayfa Besleyici silindirlerini temizleyin:
 - 1 Yazıcıdaki tüm kağıtları alın.
 - 2 Otomatik Sayfa Besleyici'yi ters çevirin ve düz bir zemine yerleştirin.
 - 3 Otomatik Sayfa Besleyici'nin altında bulunan iki kağıt kılavuzu silindirini izopropil alkol ve temiz bir bez kullanarak temizleyin.
ikinci silindiri temizlerken ilk silindiri döndürebilirsiniz.

Otomatik Sayfa Besleyiciden beslenen kağıt çarpık

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Sol ve sağ kağıt kılavuzlarını kullanılmakta olan kağıt genişliğine uygun şekilde ayarlayın.
- Kağıt selesindeki kağıdı çıkarın.
- Kağıdı havalandırın ve yeniden yükleyin.

Otomatik Sayfa Besleyici birden fazla kağıt besliyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini ya da birkaçını deneyin

- Kağıt selesindeki kağıdı çıkarın.
- Kağıdı havalandırın ve yeniden yükleyin.
- Kağıt selesindeki tüm kağıtları çıkarın ve yerine daha ağır kağıt yerleştirin.
- Kağıt selesine daha fazla kağıt ekleyin.

Yazdırma kalitesi sorunlarını çözme

Aşağıdaki bölümlerdeki bilgiler yazdırma kalitesi sorunlarını çözmenize yardımcı olabilir. Bu öneriler de sorunu düzeltmiyorsa, Müşteri Destek Merkezine başvurun. Yazıcınızın bir parçasının ayarlanması veya değiştirilmesi gerekiyor olabilir.

Yazdırılan sayfa çok açık

Form kalınlık kolunu kontrol etme

Form kalınlık kolunun doğru sayıya ayarlanmış olduğundan emin olun.

Noktalar eksik veya yazdırma kalitesi kötü

- 1 Şeridin taşıyıcıya sıkıca takıldığından emin olun.
- 2 Şerit kartuşu değiştirin.
- 3 Yazıcı testi çalıştırın.
 - a Kağıdın ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
 - b **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye boyunca basılı tutun.
 - c **Satır Besle** düğmesini basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur** düğmesine basın. Yazdırma başladığında **Satır Besle** düğmesini bırakın.
 - d Yazıcı testini durdurmak veya yarıda kesmek için **Başlat/Durdur** düğmesine basın.
 - e Yazıcı testini sürdürmek istiyorsanız **Başlat/Durdur** düğmesine tekrar basın.

Not: Yazdırma işlemi yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

Yazdırma kalitesi iyileşmezse Müşteri Desteği'ne başvurun.

Karakterler yanlış veya eksik

Yazıcı testi çalıştırın.

- 1 Form kalınlık kolu ayarının kullanmakta olduğunuz formlara uygun konumda olduğundan emin olun.
- 2 Kağıdın ve şerit kartuşun takılı olduğundan emin olun.
- 3 Kağıt seçme kolunu kullanmakta olduğunuz formlara uygun konuma ayarlayın.
- 4 **Başlat/Durdur** düğmesini beş saniye kadar basılı tutun.
- 5 **Satır Besle**'yi basılı tutun ve sonra **Başlat/Durdur**'a basın.
- 6 Yazdırma başlatıldığında **Satır Besle**'yi bırakın.

Not: Yazdırma yazıcıyı durduruncaya kadar devam eder.

- 7 Yazdırmayı durdurmak için **Başlat/Durdur**'a basın ve sonra yazıcı güç kablosunu prizden çıkarın.

Formlar lekeli veya yazdırılan belge çok koyu

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık kolunun kullanılmakta olan kağıda uygun konumda yerleştirildiğinden emin olun.
- Şeridin düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
- Şeridi açın veya çözün.
- Şerit ilerletme düğmesini kullanarak şeridin gevşekliğini giderin.
- Şerit kartuşu çıkarın ve değiştirin.

Sayfadaki satır sayısı yanlış

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Kağıdın kartondan çıkmakta zorlanmadığından ve kağıdın ilerlemesini engelleyen bir şey olmadığından emin olun.
- Form--Başı ayarını yeniden yapın. Daha fazla bilgi için, bkz. [“Form Başını Ayarlama”, sayfa 38.](#)
- Ayarlar menüsünden, sayfa boyunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için, bkz. [“Setup \(Ayarlar\) modunun kullanımı”, sayfa 46.](#)

Grafikler yazdırılmıyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Yazılım uygulamanız ile birlikte gelen belgelere başvurun.
- Doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun.

Yanlış satır aralığı veya üzerine yazdırma gerçekleşiyor

Muhtemel çözümler aşağıda verilmektedir. Aşağıdakilerden birini veya daha fazlasını deneyin:

- Formların kalınlık kolunu sıfırlayın.
- Daha fazla bilgi için yazılım uygulamanız ile birlikte gelen belgelere başvurun.

Müşteri Destek Merkezine Başvurma

Müşteri Destek Merkezini aradığınızda, karşılaştığınız sorunu, ekrandaki mesajı ve bir çözüm bulmak için uyguladığınız sorun giderme adımlarını iletin.

Yazıcınızın model tipini ve seri numarasını bilmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için, yazıcının ön kapağının içindeki etikete bakın. Seri numarası menü ayarları sayfasının içinde de listelenir.

ABD'de veya Kanada'da, (1-800-539-6275) numaralı telefonu arayın. Diğer ülkeler/bölgeler için, Lexmark web sitesini (www.lexmark.com) ziyaret edin.

Uyarılar

Ürün adı	Makine türü	Model numarası
Lexmark 2580+	2580	500
Lexmark 2580n+	2580	510
Lexmark 2581+	2581	500
Lexmark 2581n+	2581	510
Lexmark 2590+	2590	500
Lexmark 2590n+	2590	510
Lexmark 2591+	2591	500
Lexmark 2591n+	2591	510

Sürüm uyarısı

Haziran 2015

Aşağıdaki paragraf bu tür şartların yasalara aykırı olduğu ülkeler için geçersizdir. LEXMARK INTERNATIONAL, INC. BU YAYINI, “OLDUĞU GİBİ”, TİCARİ YA DA BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GİBİ HERHANGİ BİR KONUDA DOLAYLI VEYA DOĞRUDAN GARANTİ VERMEKSİZİN SAĞLAMAKTADIR. Bazı ülkelerde, belirli konularda dolaylı ya da doğrudan garantilerin reddedilmesine izin verilmez; bu nedenle, bu bildirim sizin için geçerli olmayabilir.

Bu yayın, teknik yanlışlıklar ya da yazım hataları içerebilir. Bu yayında açıklanan bilgilerde düzenli olarak değişiklik yapılmaktadır; bu değişiklikler sonraki basımlara yansıtılacaktır. Hakkında bilgi verilen ürünler ya da programlar üzerinde herhangi bir zamanda geliştirme çalışmaları ya da değişiklikler yapılabilir.

Bu yayında belirli ürünlerden, programlardan ya da hizmetlerden söz edilmesi, bu ürünlerin, programların ya da hizmetlerin sizin ülkenizde de kullanıma sunulacağı anlamına gelmez. Herhangi bir ürün, program ya da hizmetten söz edilmesi, yalnızca o ürünün, programın ya da hizmetin kullanılabileceği anlamına gelmez. Geçerli fikri mülkiyet haklarına aykırı olmayan ve işlevsel olarak eşit herhangi bir ürün, program ya da hizmet kullanılabilir. Üretici tarafından açıkça belirtilenler dışında, diğer ürünlerle, programlarla ya da hizmetlerle birlikte kullanım olanaklarının değerlendirilmesi ve doğrulanması kullanıcının sorumluluğundadır.

Lexmark teknik desteği için şu adresi ziyaret edin: <http://support.lexmark.com> adresini ziyaret edin.

Sarf malzemeleri ve yüklemeler için, www.lexmark.com adresini ziyaret edin.

İnternet erişiminiz yoksa, posta yoluyla Lexmark ile iletişim kurabilirsiniz:

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
ABD

© 2015 Lexmark International, Inc.

Tüm hakları saklıdır.

Ticari markalar

Lexmark ile elmas tasarımı Lexmark, ExecJet ve Proprinter, Lexmark International, Inc. firmasına ait, ABD ve/veya diğer ülkelerde tescilli ticari markalardır.

Personal Printer Series, Lexmark International, Inc firmasının ticari markasıdır.

ITC Avant Garde Gothic, International Typeface Corporation'ın ticari veya tescilli ticari markasıdır.

Diğer tüm ticari markalar kendi sahiplerine aittir.

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Standard ICES-003.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

Avrupa Birliği (AB) yönergelerine uygunluk

Bu ürün Üye Ülkelerin belirli voltaj sınırları içinde kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli aygıtların elektromanyetik uyumluluğu ve güvenliğine ve enerji kullanan ürünlerin çevreyle uyumlu tasarımına ilişkin yasaların birbiriyle benzer ve uyumlu olanlarının sağlanmasına ilişkin 2004/108/EC, 2006/95/EC ve 2009/125/EC numaralı AT Konseyi yönergelerine uygundur.

Bu ürünün imalatçısı: Lexmark International, Inc., 740 West New Circle Road, Lexington, KY, 40550 ABD. Yetkili temsilcisi: Lexmark International Technology Hungária Kft., 8 Lechner Ödön fasor, Millennium Tower III, 1095 Budapeşte MACARİSTAN, Direktiflerin şartlarına uygunluk beyanı talep üzerine Yetkili Temsilciden edinilebilir.

Bu ürün, B Sınıfı EN 55022 ve EN 60950 sayılı güvenlik şartlarına uygundur.

Ses emisyon seviyeleri

Aşağıdaki ölçümler ISO 7779'a uygun olarak yapılmıştır ve ISO 9296 uyarınca bildirilmiştir.

Not: Bazı modlar ürününüzde bulunmuyor olabilir.

1 metredeki ortalama ses basıncı, dBA	
Yazdırılıyor	56 dBA
Hazır	NA

Değerler değiştirilebilir. Geçerli değerler için, bkz: www.lexmark.com.

Atık Elektrikli ve Elektronik Cihazlar (WEEE) direktifi



WEEE logosu, Avrupa Birliği ülkelerinde uygulanan elektronik ürünleri geri dönüştürme programları ve prosedürlerini belirtir. Ürünlerin geri dönüştürülmesi gerektiğine inanıyoruz. Geri dönüştürme seçenekleri hakkında sorularınız olursa, Lexmark web sitesini ziyaret edin: www.lexmark.com Burada en yakın satış mağazasının telefon numarasını bulabilirsiniz.

ENERGY STAR

Üzerinde veya başlangıç ekranında ENERGY STAR amblemini taşıyan her Lexmark ürününün, Lexmark tarafından gönderilirken yapılandırıldığı haliyle Environmental Protection Agency (Çevre Koruma Dairesi) (EPA) ENERGY STAR şartlarına uygunluğu belgelenmiştir.



Enerji tüketimi

Ürünün güç tüketimi

Aşağıdaki tabloda ürünün güç tüketim özellikleri açıklanmaktadır.

Not: Bazı modlar ürününüzde bulunmuyor olabilir.

Mod	Açıklama	Güç Tüketimi (Watt)
Yazdırma	Ürün, elektronik girişlerden basılı kopya çıktılarını oluşturuyor.	47 W
Kopyalama	Ürün özgün basılı belgelerden basılı kopya çıktısı oluşturuyor.	NA
Tarama	Ürün basılı kopya belgelerini tarıyor.	NA
Hazır	Ürün yazdırma işi bekliyor.	8 W
Enerji Tasarrufu	Ürün güç tasarruf modunda.	NA
Düşük Kapalı (<1 W Kapalı)	Ürün prize takılı, güç düğmesi kapalı ve ürün olası en düşük güç tüketim modunda.	0,45 W

Önceki tablodaki güç tüketim seviyeleri zaman göre ortalama değerleri göstermektedir. Anlık güç tüketimi ortalama değerlerin oldukça üzerinde olabilir.

Değerler değiştirilebilir. Geçerli değerler için, www.lexmark.com adresini ziyaret edin.

Enerji Tasarrufu

Bu ürün Enerji Tasarrufu adı verilen bir enerji tasarruf moduyla tasarlanmıştır. Enerji Tasarrufu Modu EPA Uyku Modunun eşdeğeridir. Enerji Tasarrufu Modu yazıcının uzun süre çalıştırılmadığı dönemlerde enerji tüketimini azaltarak enerji tasarrufu sağlar. Enerji Tasarrufu Modu, Enerji Tasarrufu Zamaşımı olarak bilinen belirli bir süre kullanılmadığında otomatik olarak devreye girer.

Kapalı modu

Bu üründe, ürünün tamamen kapalıyken harcadığı güçle kıyasla az miktarda güç tüketen kapalı modu varsa, güç kaynağı kablosunu prizden çekin.

Toplam enerji kullanımı

Ürünün toplam enerji kullanımının hesaplanması bazen yararlı olabilir. Güç tüketimi değerlerinin Watt ölçü birimine göre sağlanmış olması nedeniyle, enerji kullanımını hesaplarken, güç tüketimi ürünün tüm modlarda geçirdiği süre ile çarpılmalıdır. Ürünün toplam enerji kullanımı, tüm modların enerji kullanımının toplamıdır.

Dizin

Sayılar

802.1x kimlik denetimi 59

A

ağ ayarları sayfası 12
Ana menü seçenekleri 48
Arabirim seçenekleri 54
Avrupa karakter desteği
kod sayfası değiştirme 50
ayar
Form Başı 38, 39, 40
ayarlar modu
veri seçenekleri 50

B

Başlat/Durdur düğmesi
kullanım 17

Ç

çekme konumu
traktör 42
çekme traktörü
değiştirme 44
kağıt yolları 22
çevrimdışı
yazıcıyı ayarlama 18
çevrimiçi
yazıcıyı ayarlama 18

D

değiştirme
çekme traktörü 44
itme traktörü 43
demo sayfası, yazdırma 11
devreden çıkarma
karakter aralığı kilidi 20
yazı tipi kilidi 20
DOS
buradan yazdırma 13
düğmeler, kontrol paneli
yazıcı durumu 15

E

emisyon uyarıları 74
Emulation (Öykünme)
seçenekleri 53

emülasyon modu 14
Epson emülasyon modu
kullanım 14

F

Form Başı
ayar 38, 39, 40
form kalınlık kolu
ayar 21
Forms Macro (Form Makro)
seçenekleri
Setup (Ayarlar) modu 49

G

geri dönüştürme
Lexmark ürünleri 56
WEEE beyanı 75
güvenlik
802.1x kimlik denetimi
kullanımı 59
IPSec desteği 58
SNMPv3 desteği 58
güvenlik bilgileri 6

H

hizalama
sol marj 37

I

IBM emülasyon modu
kullanım 13
IPSec 58
ışıklar
kontrol paneli 17
iki yönlü hizalama
ayarlama 63
itme konumu
traktör 42
itme traktörü
değiştirme 43
kağıt yolları 22

K

kağıt
gelişmiş 18

kağıt besleme sorunlarını
giderme
isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici
beslemiyor 69
isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici
kağıdı yanlış yerleştiriyor 69
kağıt Otomatik Sayfa
Besleyicide sıkışmış 68
Otomatik Sayfa Besleyici birden
fazla kağıt besliyor 70
Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı
yanlış yerleştiriyor 70
Otomatik Sayfa Besleyiciden
beslenen kağıt çarpık 70
Otomatik Sayfa Besleyiciden
beslenen kağıt yazıcı girişinde
sıkışmış 68
Traktör 2 Besleyicide
sıkışıklık 68
yanlış Form Başı
konumu 69, 70
yazıcı kağıt beslemiyor 69
yazıcı Otomatik Sayfa
Besleyiciden beslemiyor 69
kağıt besleme, sorunları giderme
Otomatik Sayfa Besleyici yanlış
hızda besliyor 70
kağıt boyutları
yazıcı tarafından
desteklenen 41
kağıt türleri
yazıcı tarafından
desteklenen 41
kağıt yolları
çekme traktörü 22
itme traktörü 22
karakter aralığı
kilitleme 20
seçme 20
karakter aralığı kilidi
devreden çıkarma 20
karakter hizalama
ayarlama 63
kesik form
yükleme 34
kilidini açma
kontrol paneli 19

kilitleme
kontrol paneli 19
kontrol paneli
düğme fonksiyonları 15
ışıklar 17
kilidini açma 19
kilitleme 19
kontrol paneli kaplamaları
uygulama 8
Kontrol seçenekleri 52
Koparma fonksiyonu
kullanım 23
Koparma konumu
ayar 23

L

Load/Unload (Yükle/Çıkar)
fonksiyonu
kullanım 18

M

menü ayarları
değiştirme 47
Müşteri Destek Merkezine
başvurma 72
Müşteri Destek Merkezini
arama 72

O

Okidata MICROLINE emülasyon
modu
kullanım 14
Onaltılı İzleme modu
kullanım 60

Ö

özellikler ve fonksiyonlar
yazıcı 8

S

sarf malzemeleri
sipariş etme 55
sarf malzemesi sipariş etme 55
ses emisyon seviyeleri 74
Setup (Ayarlar) modu
Ana menü seçenekleri 48
Arabirim seçenekleri 54
Emulation (Öykünme)
seçenekleri 53

Forms Macro (Form Makro)
seçenekleri 49
Kontrol seçenekleri 52
kullanım 46
sıkışma ve hatalı besleme
sorunlarını giderme
kağıt yazıcıda sıkışmış 67
SNMPv3 58
sol marj
hizalama 37
sorun giderme
Müşteri Destek Merkezine
başvurma 72
üretici varsayılan ayarlarını geri
yükleme 57
yanıt vermeyen bir yazıcıyı
kontrol etme 60
sorun giderme, kağıt besleme
isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici
beslemiyor 69
isteğe bağlı Traktör 2 Besleyici
kağıdı yanlış yerleştiriyor 69
kağıt Otomatik Sayfa
Besleyicide sıkışmış 68
Otomatik Sayfa Besleyici birden
fazla kağıt besliyor 70
Otomatik Sayfa Besleyici kağıdı
yanlış yerleştiriyor 70
Otomatik Sayfa Besleyici yanlış
hızda besliyor 70
Otomatik Sayfa Besleyiciden
beslenen kağıt çarpık 70
Otomatik Sayfa Besleyiciden
beslenen kağıt yazıcı girişinde
sıkışmış 68
Traktör 2 Besleyicide
sıkışıklık 68
yanlış Form Başı
konumu 69, 70
yazıcı kağıt beslemiyor 69
yazıcı Otomatik Sayfa
Besleyiciden beslemiyor 69
sorun giderme, sıkışmalar ve
hatalı beslemeler
kağıt yazıcıda sıkışmış 67
sorun giderme, yazdırma
baskı hızı yavaşlıyor 66
düğmeler çalışmıyor 66
test yazdırma çalışıyor, ancak
yazıcı bilgisayara
bağlandığında yazdırmıyor 65

yanlış karakterler yazdırılıyor, sol
kenar boşluğu değişiyor veya
yazdırma durduruluyor 67
yazdırma sırasında sol kenar
boşluğu sağa kayıyor 66
yazdırma sürekli formların
kenarlarının dışında
sürüyor 67
yazıcı alarmı çalıyor 65
yazıcı gürültülü 65
yazıcı yazdırıyor gibi ses
çıkartıyor, ancak
yazdırmıyor 65
sorun giderme, yazdırma kalitesi
belirtilen yazı tipi veya karakter
aralığı yazdırılmıyor veya
değişiyor 67
grafikler yazdırılmıyor 72
karakterler yanlış veya eksik 71
satırlar sol kenar boşluğundan
başlamıyor 66
sayfadaki satır sayısı yanlış 72
yanlış satır aralığı veya üzerine
yazdırma gerçekleşiyor 72
yanlış satır uzunluğu 66
yazıcı iş bitmeden Koparma
konumuna geçiyor 65
sürekli formlar
alttan yüklemeye 30
önden yüklemeye 27
yüklemeye 24

Ş

şerit kartuş
kaldırma 55

T

temizleme
yazıcı 55
traktör
çekme konumu 42
itme konumu 42
Traktör modu
seçme 19

U

uyarılar 74, 75, 76

V

varsayılan fabrika ayarları
geri yüklemeye 57

veri seçenekleri 50

W

Windows

buradan yazdırma 13

Y

yanıt vermeyen bir yazıcıyı

kontrol etme 60

yazdırma

ağ ayarları sayfası 12

demo sayfası 11

DOS'tan: 13

Windows'tan 13

yazdırma kalitesi sorunlarını

giderme

belirtilen yazı tipi veya karakter

aralığı yazdırılmıyor veya

değişiyor 67

grafikler yazdırılmıyor 72

karakterler yanlış veya eksik 71

satırlar sol kenar boşluğundan

başlamıyor 66

sayfadaki satır sayısı yanlış 72

yanlış satır aralığı veya üzerine

yazdırma gerçekleşiyor 72

yanlış satır uzunluğu 66

yazıcı iş bitmeden Koparma

konumuna geçiyor 65

yazdırma sorunlarını giderme

baskı hızı yavaşlıyor 66

düğmeler çalışmıyor 66

test yazdırma çalışıyor, ancak

yazıcı bilgisayara

bağlandığında yazdırmıyor 65

yanlış karakterler yazdırılıyor, sol

kenar boşluğu değişiyor veya

yazdırma durduruluyor 67

yazdırma sırasında sol kenar

boşluğu sağa kayıyor 66

yazdırma sürekli formların

kenarlarının dışında

sürüyor 67

yazıcı alarmı çalıyor 65

yazıcı gürültülü 65

yazıcı yazdırıyor gibi ses

çıkartıyor, ancak

yazdırmıyor 65

yazı tipi

kilitleme 19

seçme 19

yazı tipi kilidi

devreden çıkarma 20

yazıcı

genel bakış 7

özellikler ve fonksiyonlar 8

parçalar 7

temizleme 55

test 60

yazıcı durumu

kontrol ediliyor 61

yapılandırılıyor 17

yazıcı test sayfası

çalışıyor 60

yarıda kesiliyor veya

durduruluyor 60

yazıcının özelliklerini ve

fonksiyonlarını anlama 8

Yerleşik Web Sunucusu

802.1x kimlik denetimi

kullanımı 59

IPSec desteği 58

SNMPv3 desteği 58

yükleme

kesik form veya zarf 34

sürekli formlar 24