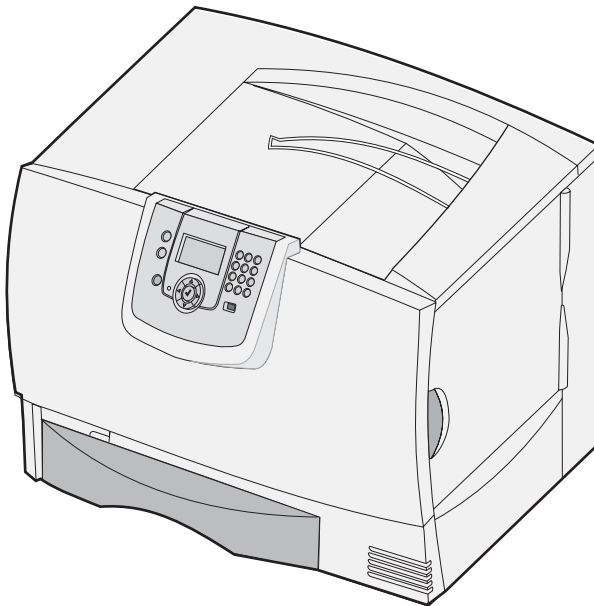




C780, C782

사용 설명서



2007년 10월

Lexmark 및 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark는 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

© 2007 Lexmark International, Inc.

740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550

발행일: 2007년 10월

아래 내용은 해당 지역의 법규와 상충되는 경우, 그 지역에서는 적용되지 않습니다. 이 문서는 상업성이나 특정 목적에 부합된다는 암시적, 묵시적 보장 없이 LEXMARK INTERNATIONAL, INC가 제공하는 자료입니다. 일부 국가에서는 특정 거래에 있어서의 명시적 또는 묵시적인 보증의 부인을 허용하지 않으므로 상기 내용이 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

본 발행물에는 기술적 부정확성 또는 인쇄상의 오류가 있을 수 있습니다. 본 발행물의 정보는 정기적으로 변경되며 변경된 내용은 이후 버전에 포함됩니다. 설명된 제품 또는 프로그램은 언제든지 개선 또는 변경될 수 있습니다.

본 발행물에서 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 해당 제조업체가 운영되는 모든 국가에서 이들 요소를 제공함을 의미하지 않습니다. 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 그러한 제품, 프로그램, 서비스만 사용될 수 있다고 설명하거나 의미하는 것이 아닙니다. 기존 지적 재산권을 침해하지 않는 한도 내에서 기능상 유사한 제품, 프로그램, 서비스가 있다면 이를 대신 사용할 수 있습니다. 제조업체가 명시적으로 지정한 것을 제외한 다른 제품, 프로그램, 서비스와 연결해서 사용할 경우 이 때의 작동 평가 및 검증은 사용자의 책임입니다.

© 2007 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

미국 정부 사용권

본 계약 하에 제공된 소프트웨어 및 동봉된 설명서는 사비로 독점적으로 개발된 상용 컴퓨터 소프트웨어 및 설명서입니다.

상표

Lexmark MarkNet 및 MarkVision은 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

OptraImage는 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

호환성과 관련된 자세한 내용은 Technical Reference(영문으로만 제공됨)에 있습니다.

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

안전 정보

다음 지침을 준수하십시오.



주의: 주의는 사용자에게 해가 될 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어 또는 소프트웨어를 손상시킬 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.



주의: 바닥에 고정시키는 구성의 경우 안정적으로 고정될 수 있도록 프린터장이 추가로 필요합니다. 2000장 용지함을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 기타 구성 또한 반드시 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/multifunctionprinters를 참조하십시오.



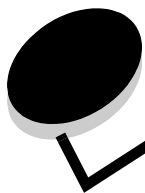
주의: 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

- 제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.
- 서비스나 수리는 운영 지침에 지정된 자 이외에는 전문 서비스 요원에 맡기십시오.
- 이 제품은 지정된 Lexmark 구성품의 사용과 함께 엄격한 세계 안전 표준을 준수하도록 설계, 시험 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. Lexmark는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.
- 본 제품은 레이저를 사용합니다.



주의: 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

- 이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 매체에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 단원을 이해해야 합니다.



목차

1장: 옵션 설치 및 제거	5
2000장 서랍 설치	6
500장 서랍 설치	8
양면 인쇄 장치 설치	9
프린터 설치	10
출력 확장장치 설치	11
5-배지대 편지함 설치	13
StapleSmart 마무리 장치 설치	15
메모리 및 옵션 카드 설치	15
메모리 및 옵션 카드 제거	20
2장: 인쇄	25
프린터 제어판 이해	25
인쇄 작업 전송	27
USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄	28
인쇄 작업 취소	29
메뉴 설정 페이지 인쇄	30
네트워크 설정 페이지 인쇄	30
글꼴 샘플 목록 인쇄	31
디렉토리 목록 인쇄	31
급지대에 용지 넣기	32
다용도 급지대에 용지 넣기	36
특수 용지에 인쇄(투명 용지, 라벨용지 및 기타)	38
급지대 연결	39
배지대 연결	40
프린터에 작업 보류	40
기밀 작업 인쇄	41
성공적인 인쇄를 위한 요령	45
3장: 용지 규격	47
용지 지침	47
용지 보관	49
용지 보관	52
용지 급지대 및 규격 확인	53
4장: 프린터 유지 관리	60
소모품 상태 확인	60
소모품 절약	61
소모품 주문	61

토너 카트리지	61
폐 토너 용기	62
퓨저 및 ITU(이미지 전송 장치)	62
Lexmark 제품 재활용	63
5장: 용지 걸림 해결	64
용지 걸림 확인	64
액세스 커버 및 급지대	65
용지 걸림 메시지 이해	66
전체 용지 경로에서 용지 걸림 해결	67
편지함, 마무리 장치 또는 출력 확장장치에서 용지 걸림 해결 (영역 M)	71
퓨저 용지 걸림 해결	71
이미지 전송 장치의 용지 걸림 해결	73
여전히 문제가 해결되지 않을 경우	77
6장: 관리 지원	78
제어판의 명도 및 대비 조정	78
제어판 메뉴 비활성화	78
제어판 메뉴 활성화	79
공장 출하시 기본 설정 복원	79
전원 절약 조정	80
디스크 암호화	80
EWS(Embedded Web Server)를 이용한 보안 설정	81
흑백 전용 모드	84
범위 추정량 사용	85
크기 감지	85
프린터 경고 구성	86
7장: 문제 해결	87
온라인 고객 지원	87
서비스 요청	87
응답하지 않는 프린터 검사	87
여러 가지 언어 PDF 인쇄	87
인쇄 문제 해결	88
편지함 문제 해결	89
옵션 문제 해결	90
용지 급지 문제 해결	92
인쇄 품질 문제 해결	92
컬러 품질 문제 해결	97
8장: 고지사항	101

1

옵션 설치 및 제거

옵션 카드와 입력 장치를 추가하여 프린터 메모리 용량 및 연결을 조절할 수 있습니다. 다음 지침은 제거할 옵션을 찾을 때 활용할 수도 있습니다. 프린터와 옵션(구입한 경우)을 다음과 같은 순서로 설치하십시오.



주의: 프린터를 설치한 후에 옵션을 설치하는 경우, 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

- 고용량 급지대(2000장 서랍)
- 옵션 서랍
- 양면 인쇄 장치
- 프린터
- 출력 옵션

이 장의 지침은 다음 옵션을 대상으로 합니다.

입력 옵션

고용량 급지대(2000장 서랍)
옵션 서랍
양면 인쇄 장치

출력 옵션

출력 확장장치
5-배지대 편지함
StapleSmart™ 마무리 장치

내부 옵션

메모리 카드
- 프린터 메모리
- 플래시 메모리
- 글꼴
펌웨어 카드
- 바코드
- IPDS 및 SCS/TNe
- PrintCryption™

참고: Phillips 드라이버를 사용하여 시스템 보드 개폐 덮개를 제거하십시오.

- 기타 내부 옵션
 - 프린터 하드 디스크
 - RS-232 직렬 인터페이스 카드
 - 병렬 1284-B 인터페이스 카드
 - MarkNet™ N8000 시리즈 내부 인쇄 서버(내부 네트워크 어댑터 또는 INA라고도 함)

참고: 모델에 따라 사용하지 못하는 옵션도 있습니다.

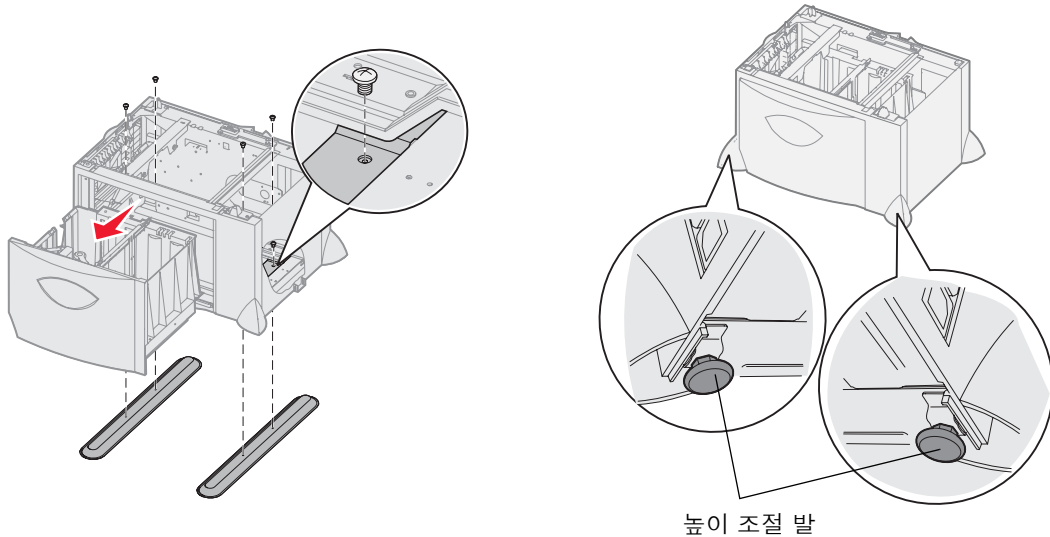
2000장 서랍 설치

이 프린터에서는 옵션으로 2000장 서랍 1대를 사용할 수 있습니다.

경고: 옵션 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍을 사용하는 경우 500장 서랍은 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍 사이에 설치해야 합니다.

참고: 2000장 용지함(고용량 급지대)은 인체공학 표준 EK1-ITB 2006에 준하지 않습니다.

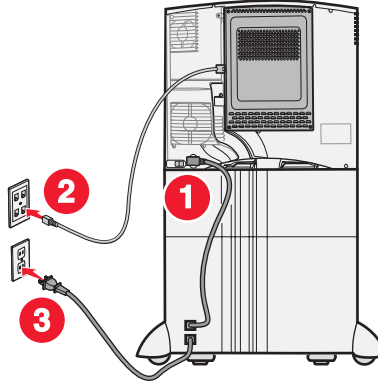
- 1 2000장 서랍의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.
- 2 서랍을 프린터의 원하는 위치에 놓습니다.
- 3 2000장 서랍 위에 500장 서랍을 설치하려는 경우에는 고정 막대를 부착합니다.
 - a 두 고정 막대를 좁은 쪽이 위로 오게 해서 놓습니다.
 - b 그 위에 2000장 서랍을 놓습니다. 이 때 서랍의 구멍과 막대의 구멍을 맞춰야 합니다.
 - c 나사 4개(막대 1개에 2개씩)로 막대를 제자리에 고정합니다.
- 4 필요한 경우 서랍 바닥에 있는 네 개의 수평 조절 받침대를 조절합니다.



5 2000장 용지함의 전원 코드를 연결하십시오.

참고: HCIT 전원 공급 장치는 50 또는 60Hz에서 100 - 240VAC의 AC 입력 전원으로 작동하도록 제작되었습니다. 설치 시 제공된 입력 공급 장치 지로 보호는 최대 16A로 가정합니다(미국 및 캐나다의 경우 최대 20A).

참고: 플러그 및 콘센트는 그림과 다를 수 있습니다. 숫자는 연결 순서입니다.



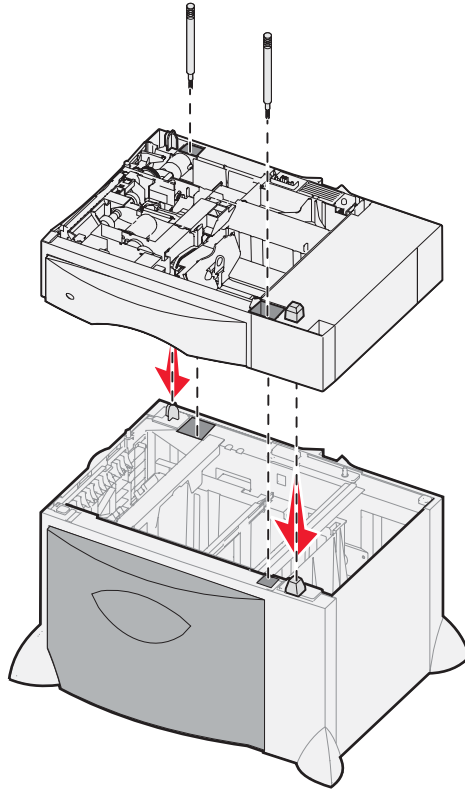
6 Installing a 500-sheet drawer를 진행합니다.

500장 서랍 설치

이 프린터는 500장 서랍을 추가로 3대까지 사용할 수 있습니다. 단, 2000장 서랍을 설치할 경우 500장 서랍은 1대만 추가할 수 있습니다.

경고: 옵션 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍을 사용하는 경우 500장 서랍은 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍 사이에 설치해야 합니다.

- 1 500장 서랍의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.



- 2 프린터를 놓을 자리에 서랍을 놓거나 다른 서랍이 있는 경우 그 위에 서랍을 설치합니다. 다른 서랍 위에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.
 - a 설치할 500장 서랍의 구멍을 다른 서랍의 위치 맞추기용 기둥에 맞춥니다.
 - b 500장 서랍을 아래로 내려 제자리에 끼웁니다. 다른 서랍 위에 안정적으로 고정되어야 합니다.
- 3 500장 서랍을 2000장 서랍 위에 설치할 때는 고정 나사로 고정해야 합니다.
 - a 500장 서랍에서 위치 맞추기용 기둥 옆에 있는 구멍에 나사를 끼웁니다.
 - b 손으로 나사를 조입니다.

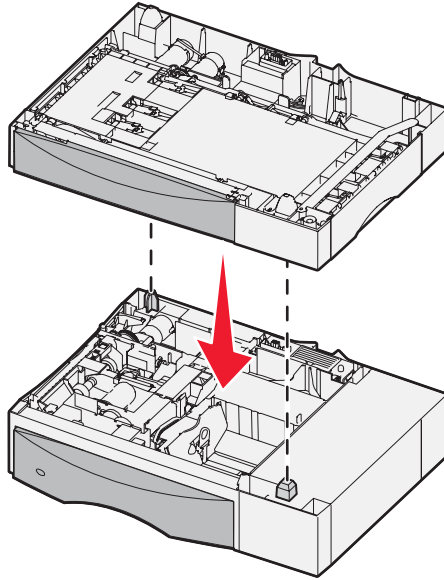
나사를 완전히 끼우더라도 두 서랍 사이에 공간이 생깁니다.
- 4 500장 서랍을 추가로 설치하거나 **양면 인쇄 장치 설치**로 진행합니다.

양면 인쇄 장치 설치

이 프린터는 용지 양면에 인쇄하는 옵션 양면 인쇄 장치를 지원합니다.

경고: 옵션 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍을 사용하는 경우 500장 서랍은 양면 인쇄 장치와 2000장 서랍 사이에 설치해야 합니다.

- 1 양면 인쇄 장치의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.

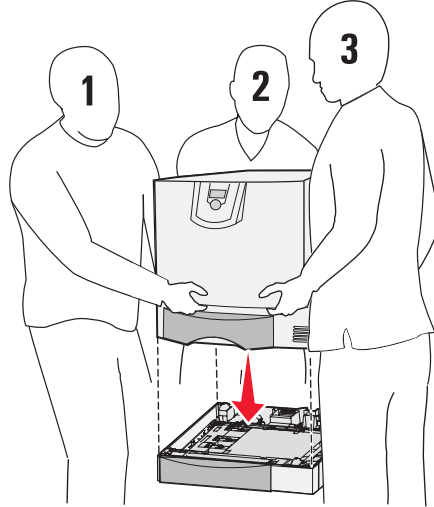


- 2 양면 인쇄 장치를 프린터를 놓을 자리에 놓거나 500장 서랍 위에 설치합니다. 500장 서랍 위에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.
 - a 서랍의 위치 포스트를 양면 인쇄 장치의 구멍에 맞춥니다.
 - b 양면 인쇄 장치를 아래로 내려 제자리에 끼웁니다. 서랍 위에 안정적으로 고정되어야 합니다.

프린터 설치



주의: 프린터 무게는 48~82kg(105~181lb)입니다. 최소 3명이 있어야 안전하게 들어 올릴 수 있습니다. 프린터 손잡이를 사용하여 들어 올리고, 프린터의 앞면을 들어 올리지 마십시오. 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.



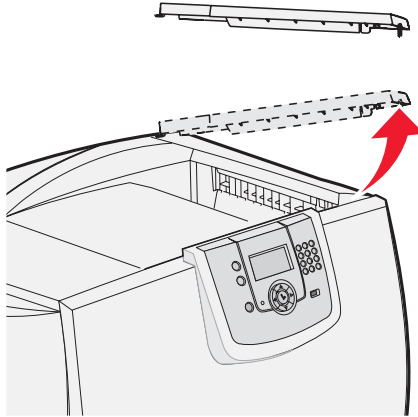
- 1 프린터의 포장을 풉니다.
- 2 양면 인쇄 장치 또는 500장 서랍 위에 프린터를 올려 놓습니다.
 - a 양면 인쇄 장치나 500장 서랍의 위치 맞추기용 기둥을 프린터의 구멍에 맞춥니다.
 - b 프린터를 아래로 내려 제자리에 끼웁니다. 안정적으로 고정되었는지 확인합니다.

출력 확장장치 설치

이 프린터에서는 배치대 1대에 용지를 650장까지 쌓을 수 있는 출력 확장장치(옵선)를 사용할 수 있습니다.

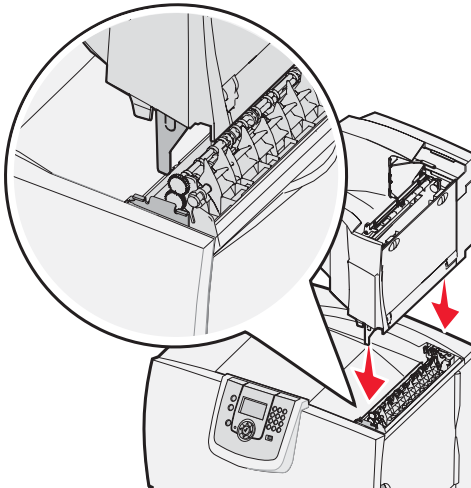
참고: 출력 확장장치는 포장을 푸는 즉시 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 장착 브래킷 가장자리가 테이블 윗면 또는 직물을 손상시킬 수 있습니다.

- 1 출력 확장장치의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.
- 2 프린터 상단 덮개를 제거합니다.

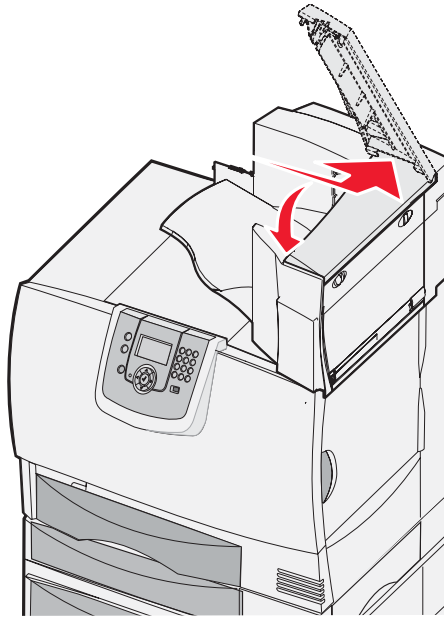


경고: 출력 확장장치의 급지대는 인쇄물 중량의 하중만 받을 수 있습니다. 선반으로 사용하지 마십시오. 하중으로 인해 급지대가 출력 확장장치에서 분리될 수 있습니다.

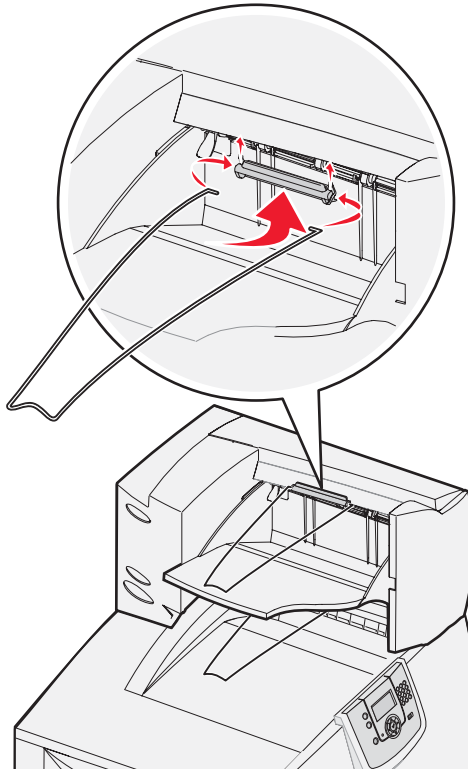
- 3 출력 확장장치 하단의 장착 브래킷을 프린터 상단의 슬롯과 맞춘 다음 출력 확장장치를 눌러 제자리에 끼워 넣습니다.



- 4 프린터 상단 덮개를 출력 확장장치에 연결합니다.



- 5 출력 확장장치 용지 살대를 상단 덮개에 부착합니다.

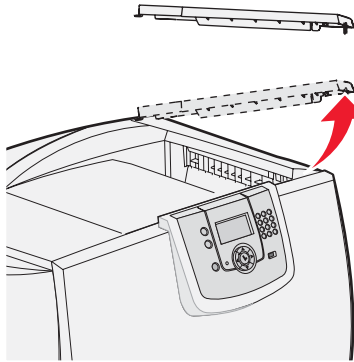


5-배지대 편지함 설치

이 프린터는 한 부씩 인쇄하여 용지를 최대 500장까지 쌓을 수 있는 5-배지대 편지함을 지원합니다.

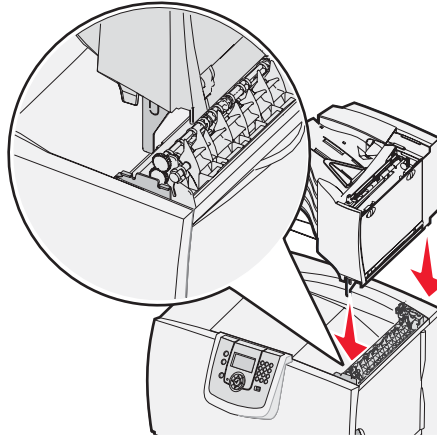
참고: 이 편지함은 포장을 푸는 즉시 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 장착 브래킷 가장자리가 테이블 윗면 또는 직물을 손상시킬 수 있습니다.

- 1 편지함의 포장을 풀고 포장재를 모두 벗겨냅니다.
- 2 프린터 상단 덮개를 제거합니다.

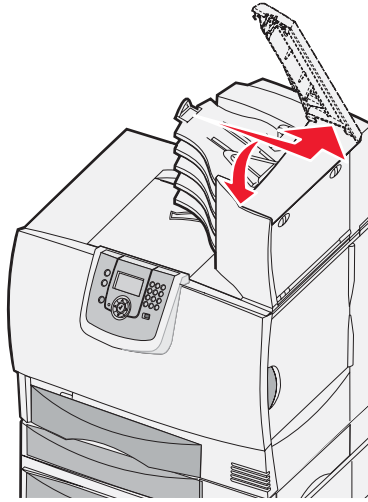


경고: 이 편지함은 인쇄물 중량의 하중만 받을 수 있습니다. 선반으로 사용하지 마십시오. 하중으로 인해 손상될 수 있습니다.

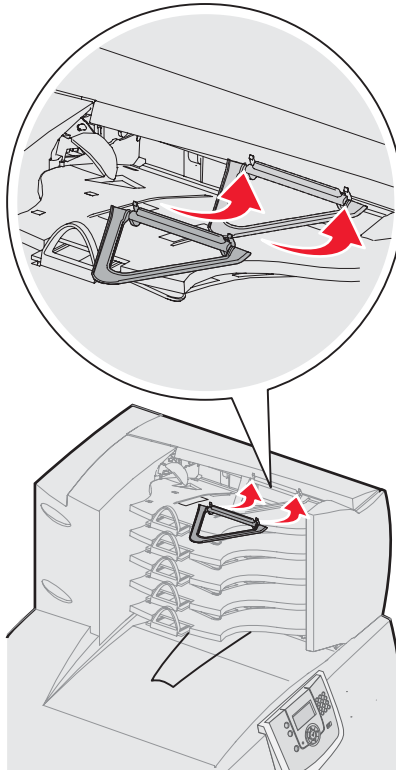
- 3 편지함 하단의 장착 브래킷을 프린터 상단의 슬롯과 맞춘 다음 편지함을 눌러 제자리에 끼워 넣습니다.



- 4 프린터 상단 덮개를 편지함에 연결합니다.

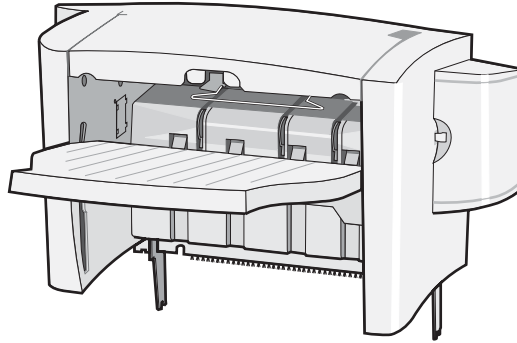


- 5 편지함 용지 살대를 상단 덮개에 부착합니다.



StapleSmart 마무리 장치 설치

이 프린터는 StapleSmart 마무리 장치를 지원합니다. 자세한 설치 지침은 마무리 장치와 함께 제공된 안내서를 참조하십시오.



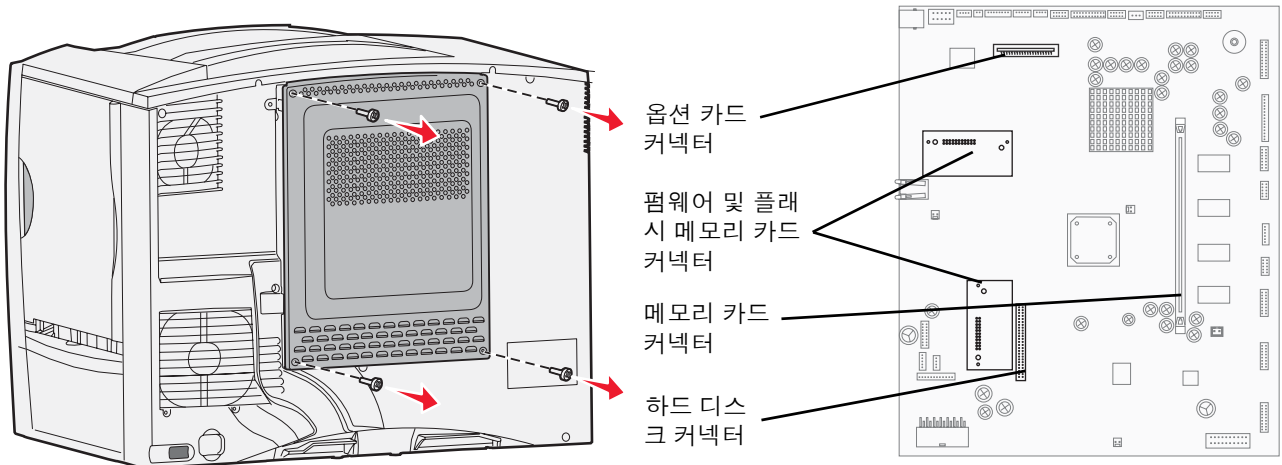
메모리 및 옵션 카드 설치



주의: 프린터를 설치한 후 메모리 또는 옵션 카드를 설치할 경우 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

시스템 보드 개폐 덮개 제거

- 1 프린터 뒷면에서 개폐 덮개의 위치를 확인합니다.
- 2 개폐 덮개에 있는 4개의 나사(위 2개, 아래 2개)를 풀니다.
- 3 개폐 덮개를 제거합니다.
- 4 아래 그림에서 설치할 카드용 커넥터의 위치를 확인하십시오.



메모리 카드 설치

다음은 프린터 메모리 카드를 설치하는 방법입니다. 메모리 카드에는 100핀 커넥터가 있어야 합니다.

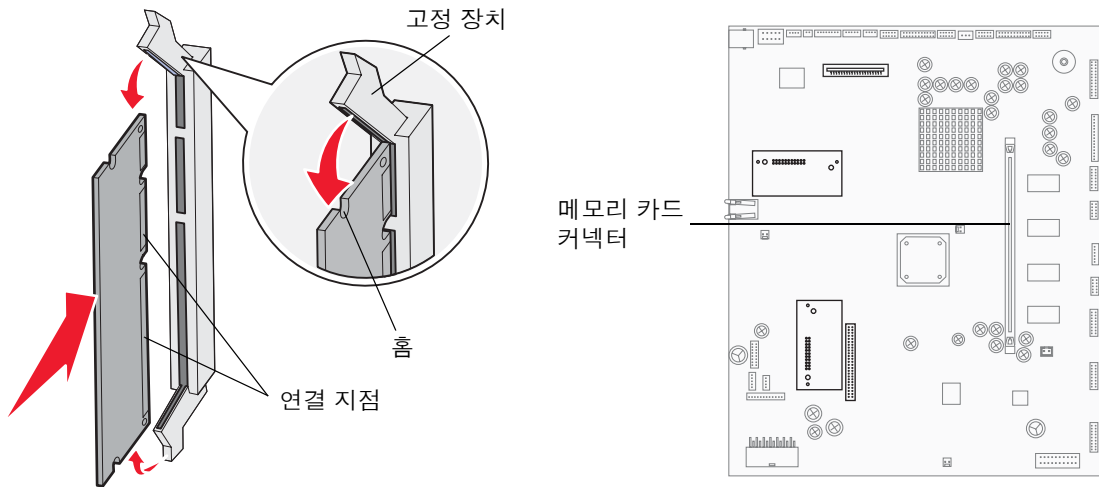
참고: 다른 Lexmark 프린터용으로 제작된 메모리 카드는 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 제거**를 참조하십시오.

경고: 메모리 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 카드를 만지십시오.

- 2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 포장재를 보관하십시오.



- 3 메모리 커넥터의 양쪽 끝에 있는 고정 장치를 밀어서 엽니다.
- 4 카드 밑면의 홈과 커넥터의 홈을 맞춥니다.
- 5 커넥터 양쪽의 고정 장치가 제자리에 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.
카드를 완전히 고정하려면 약간의 힘을 가해야 할 수 있습니다.
- 6 고정 장치가 카드 끝에 있는 홈에 제대로 걸렸는지 확인합니다.

"옵션으로 추가된" 펌웨어 카드 설치

다음은 "옵션으로 추가된" 펌웨어 또는 플래시 메모리 카드를 설치하는 방법입니다.

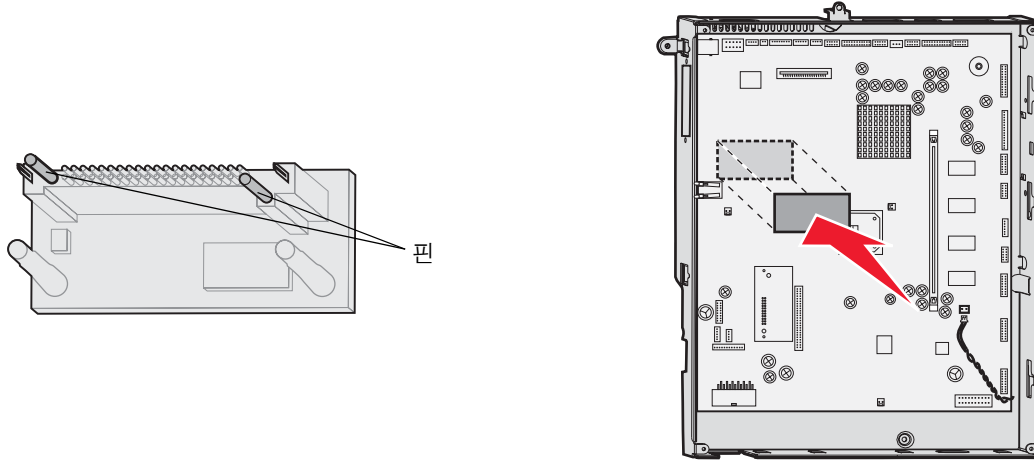
참고: 다른 Lexmark 프린터용의 "옵션으로 추가된" 펌웨어 카드와 플래시 메모리 카드는 이 프린터에 사용할 수 없습니다.

한 가지 종류의 카드만 지원됩니다.

경고: "옵션으로 추가된" 펌웨어 및 플래시 메모리 카드는 정전기에 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 카드를 만지십시오.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 제거**를 참조하십시오.
- 2 카드의 포장을 풉니다.
카드 밑면의 금속 핀을 만지지 마십시오. 포장재를 보관하십시오.

- 3 카드 양쪽을 잡고 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.
- 4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.
카드 위의 커넥터 길이 전체가 시스템 보드에 닿아야 합니다.
카드 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.



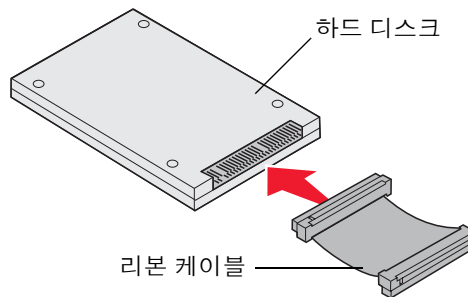
하드 디스크 설치

다음은 옵션 하드 디스크를 설치하는 방법입니다. 하드 디스크를 장착판에 연결할 때 소형 일자 드라이버가 필요합니다.

경고: 하드 디스크는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 디스크를 만지십시오.

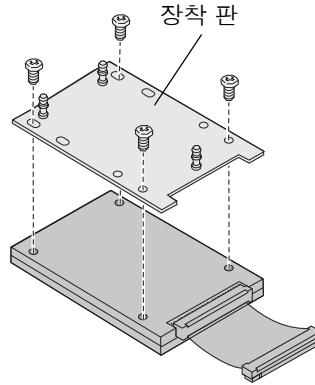
옵션 카드가 설치되어 있는 경우 이를 분리해야 하드 디스크 설치가 가능할 수도 있습니다.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 제거**를 참조하십시오.
- 2 장착판, 하드 디스크, 리본 케이블, 장착 나사의 포장을 제거합니다.
- 3 리본 케이블 커넥터를 하드 디스크의 커넥터 핀에 맞춥니다.
- 4 리본 케이블을 하드 디스크에 연결합니다.

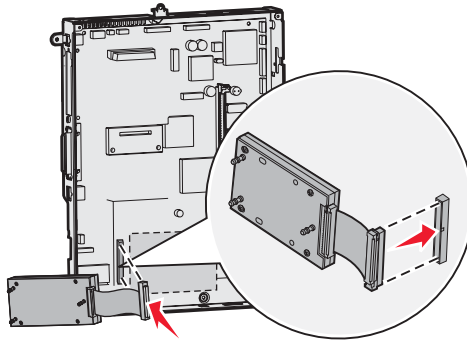


- 5 장착판의 나사 구멍을 하드 디스크의 구멍에 맞춥니다.

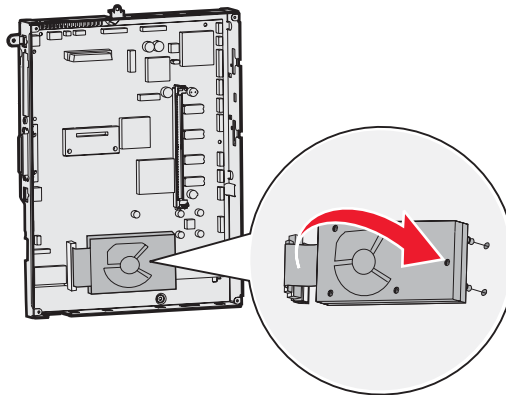
- 6 나사로 장착판을 하드 디스크에 끼웁니다.



- 7 리본 케이블 커넥터를 시스템 보드의 커넥터에 끼웁니다.



- 8 하드 디스크를 뒤집어 장착판의 세 기둥을 시스템 보드의 구멍에 끼워 넣습니다. 하드 디스크가 제자리에 끼워집니다.



옵션 카드 설치

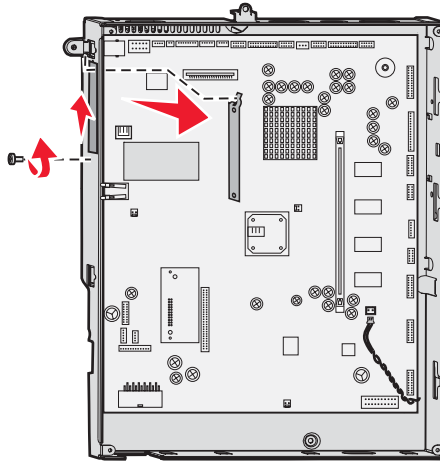
프린터에 있는 확장 카드 슬롯(1개)은 여러 옵션 카드를 지원합니다. 다음 표에 기능이 나와 있습니다.

카드	기능
MarkNet 내부 인쇄 서버	이더넷 또는 토크링 포트 추가(프린터 네트워크 연결용)
병렬 1284-B 인터페이스 카드	병렬 포트 추가
직렬 인터페이스 카드	직렬 포트 추가

참고: 네트워크 모델은 이더넷 인쇄 서버가 설치된 상태로 출시됩니다.

참고: 이들 옵션을 설치하려면 소형 Phillips 드라이버가 필요합니다.

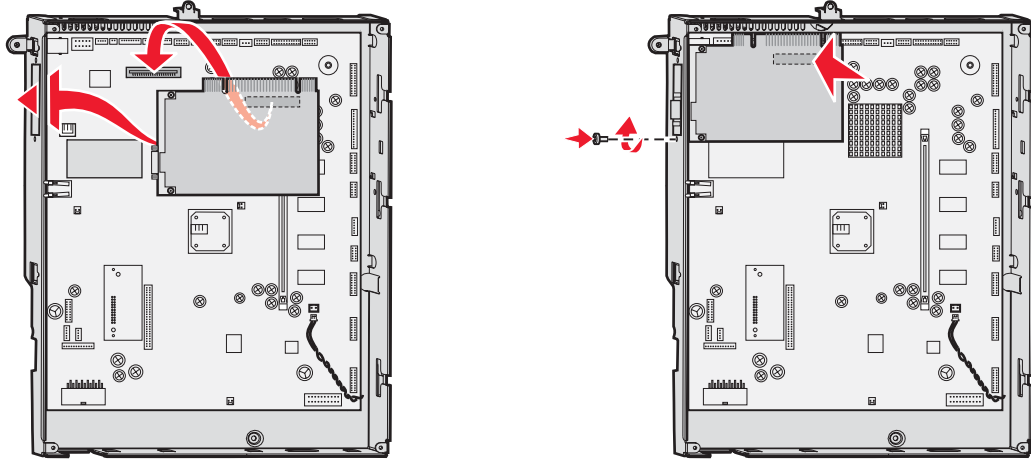
- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 제거**를 참조하십시오.
- 2 커넥터 슬롯을 덮고 있는 금속판에서 나사를 풀고 판을 떼어 냅니다.
나사를 보관합니다.



경고: 옵션 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 옵션 카드를 만지십시오.

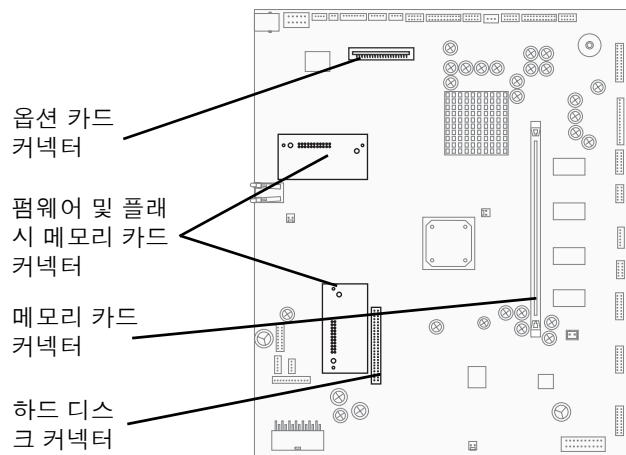
- 3 옵션 카드의 포장을 풉니다.
포장재를 보관합니다.

- 옵션 카드의 커넥터를 시스템 보드의 커넥터에 맞춥니다.
옵션 카드 측면의 케이블 커넥터가 커넥터 슬롯에 꼭 맞아야 합니다.
- 옵션 카드를 옵션 카드 커넥터에 단단히 밀어 넣습니다.
- 나사로 카드를 시스템 보드에 고정시킵니다.



메모리 및 옵션 카드 제거

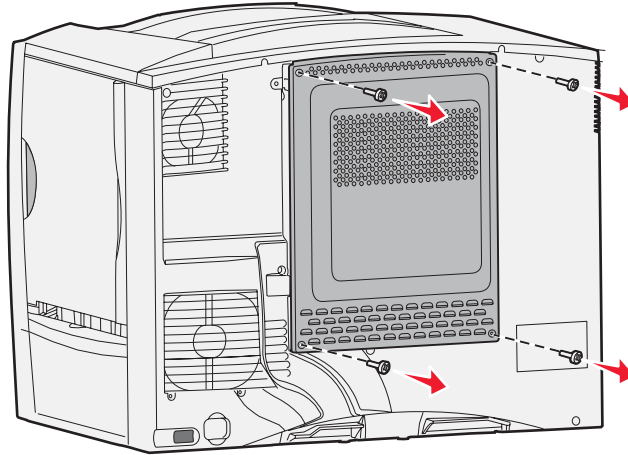
메모리 카드나 옵션 카드를 제거하려면 먼저 다음 그림을 보고 제거할 카드용 커넥터의 위치를 확인해야 합니다.



프린터 시스템 보드 접근

- 프린터를 끕니다.
- 벽 콘센트에서 프린터 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터 뒷면에서 모든 케이블을 분리합니다.
- 프린터 뒷면에서 개폐 덮개의 위치를 확인합니다.

- 5 다음 그림과 같이 개폐 덮개 나사 4개를 풉니다.



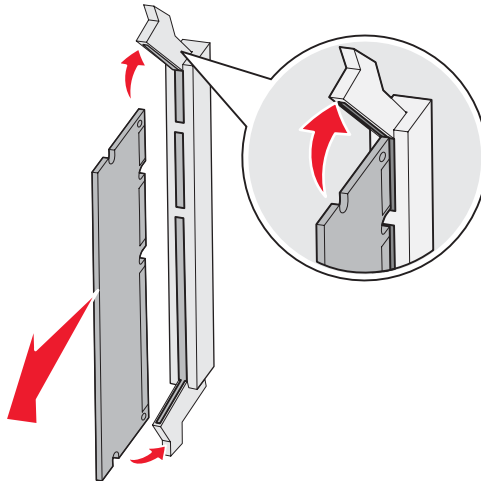
- 6 개폐 덮개를 제거합니다.

메모리 카드 제거

다음은 프린터 메모리 카드 또는 플래시 메모리 카드를 제거하는 절차입니다.

경고: 프린터 메모리 및 플래시 메모리 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 메모리 카드를 만지십시오.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **프린터 시스템 보드 접근**을 참조하십시오.
- 2 제거할 메모리 카드의 위치를 확인합니다.
- 3 커넥터 양쪽 끝의 고정 장치를 벌립니다.
- 4 카드를 똑바로 당겨 커넥터에서 뺍니다.



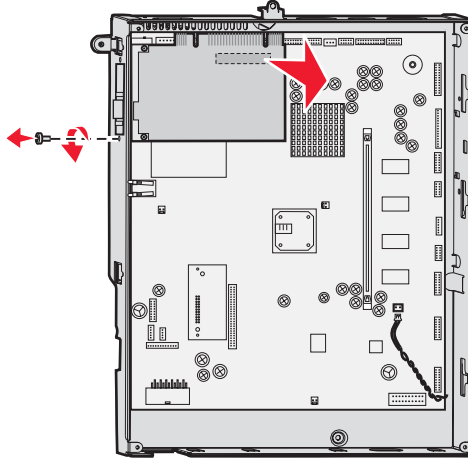
- 5 카드를 원래 포장에 넣거나 종이에 싸서 상자에 보관합니다.
- 6 시스템 보드 개폐 덮개를 다시 끼웁니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 다시 설치**를 참조하십시오.

옵션 카드 제거

다음은 내부 인쇄 서버, Coax/Twinax 어댑터, 병렬 인터페이스 카드, 직렬 인터페이스 카드를 제거하는 절차입니다.

경고: 옵션 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 옵션 카드를 만지십시오.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **프린터 시스템 보드 접근**을 참조하십시오.
- 2 옵션 카드의 위치를 확인합니다.
- 3 카드를 시스템 보드 커넥터 슬롯에 고정하는 나사를 풀습니다.

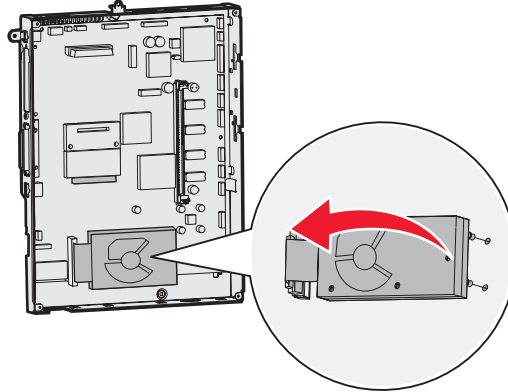


- 4 카드를 부드럽게 당겨 커넥터에서 뺍니다.
- 5 커넥터 슬롯을 덮는 금속판을 보관해 둔 경우 이 금속판을 부착합니다.
 - a 클립쪽부터 금속판을 밀어 넣습니다. 이 때 클립쪽이 시스템 보드의 홈을 덮어야 합니다.
 - b 나사로 금속판 반대쪽을 시스템 보드에 고정합니다.
- 6 카드를 원래 포장에 넣거나 종이에 싸서 상자에 보관합니다.
- 7 시스템 보드 개폐 덮개를 다시 끼웁니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 다시 설치**를 참조하십시오.

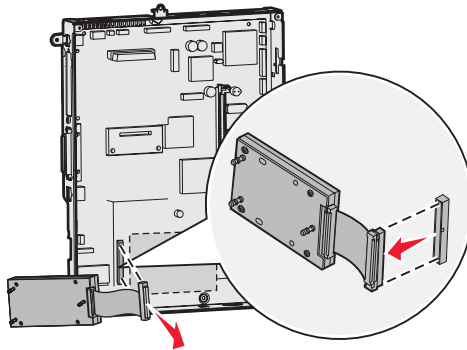
하드 디스크 제거

경고: 하드 디스크는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 디스크를 만지십시오.

- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **프린터 시스템 보드 접근**을 참조하십시오.
- 2 하드 디스크의 위치를 확인합니다.
- 3 하드 디스크 장착판의 세 기둥을 부드럽게 당겨 시스템 보드의 구멍에서 빼냅니다.



- 4 리본 케이블 커넥터를 부드럽게 당겨 시스템 보드의 커넥터에서 빼냅니다.

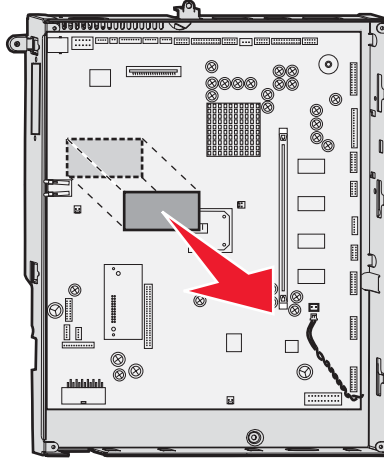


- 5 디스크를 원래 포장에 넣거나 종이에 싸서 상자에 보관합니다.
- 6 시스템 보드 개폐 덮개를 다시 끼웁니다. 자세한 내용은 **시스템 보드 개폐 덮개 다시 설치**를 참조하십시오.

"옵션으로 추가된" 펌웨어 카드 제거

경고: "옵션으로 추가된" 펌웨어 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 옵션 펌웨어 카드를 만지십시오.

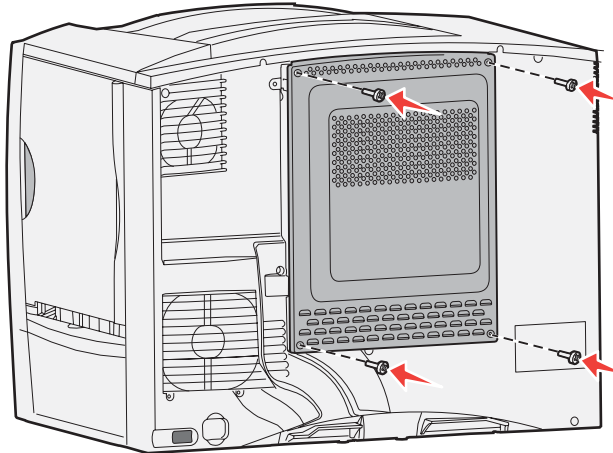
- 1 시스템 보드 개폐 덮개를 제거합니다. 자세한 내용은 **프린터 시스템 보드 접근**을 참조하십시오.
- 2 "옵션으로 추가된" 펌웨어 카드를 잡고 똑바로 한 번에 당깁니다. 한쪽씩 당기지 마십시오.



- 3 카드를 원래 포장에 넣거나 종이에 싸서 상자에 보관합니다.

시스템 보드 개폐 덮개 다시 설치

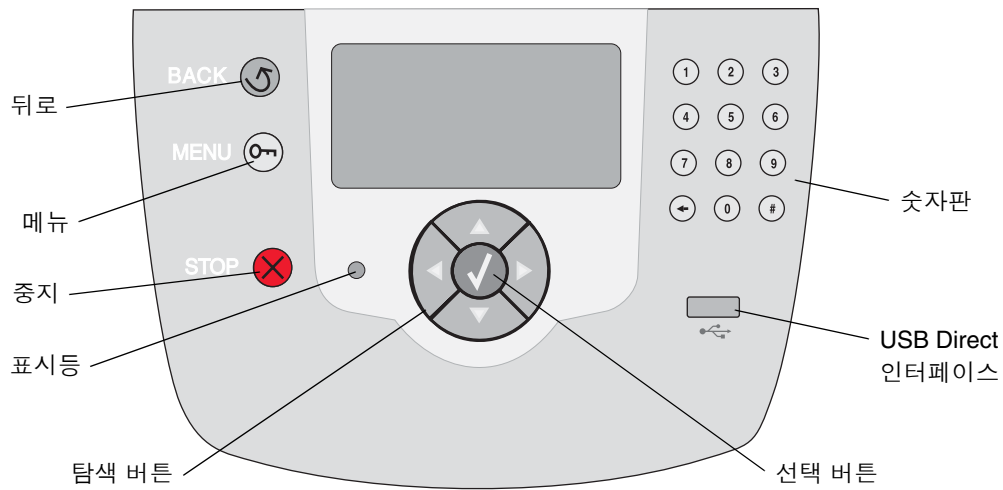
- 1 개폐 덮개 위쪽 슬롯을 프린터 위쪽의 나사에 맞춥니다.
- 2 상단 덮개 밑에서 개폐 덮개를 끝까지 밀어 올린 후 개폐 덮개 위쪽의 나사를 조입니다.
- 3 덮개 아래쪽에 4개의 나사를 끼우고 조입니다.



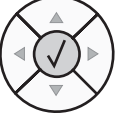
- 4 프린터 뒷면의 케이블을 다시 연결합니다.
- 5 프린터 전원 코드를 꽂습니다.
- 6 프린터를 켜십시오.

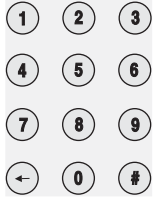
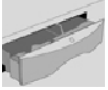
프린터 제어판 이해

프린터 제어판은 배경 조명이 켜지는 회색조의 화면으로 4줄로 구성되어 있으며 그래픽과 문자가 모두 표시됩니다. 디스플레이 왼쪽에는 뒤로, 메뉴 및 중지 버튼이 있고 아래쪽에는 탐색 버튼이, 오른쪽에는 숫자판이 있습니다.



제어판 버튼

버튼	기능										
뒤로 	뒤로 버튼을 누르면 바로 전에 표시된 화면으로 돌아갑니다. 참고: 뒤로 버튼을 누를 경우 현재 화면의 변경 사항이 적용되지 않습니다.										
메뉴 	메뉴 버튼을 누르면 메뉴 인덱스가 열립니다. 참고: 프린터가 Ready 상태여야 메뉴 인덱스를 열 수 있습니다. 프린터가 준비 상태가 아닌 경우 메뉴를 사용할 수 없다는 메시지가 나타납니다.										
중지 	중지 버튼을 누르면 프린터의 기계적 동작이 중지됩니다. 중지 를 누르면 중지 중 메시지가 나타납니다. 프린터가 중지되면 제어판의 상태 표시줄에 정지됨 이 표시되고 선택 목록이 나타납니다.										
표시등	이 제어판에는 녹색과 빨간색의 두 가지 색 LED가 사용됩니다. 표시등을 통해 프린터의 전원이 켜져 있는지, 프린터가 사용 중인지, 정지 상태인지, 작업을 처리 중인지 또는 운영자의 조작이 필요한지 알 수 있습니다. <table border="1"> <thead> <tr> <th>상태</th><th>의미</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>꺼짐</td><td>전원이 꺼져 있습니다.</td></tr> <tr> <td>녹색으로 켜져 있음</td><td>프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.</td></tr> <tr> <td>녹색으로 깜박임</td><td>프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.</td></tr> <tr> <td>빨간색으로 켜져 있음</td><td>사용자의 조작이 필요합니다.</td></tr> </tbody> </table>	상태	의미	꺼짐	전원이 꺼져 있습니다.	녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.	녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.	빨간색으로 켜져 있음	사용자의 조작이 필요합니다.
상태	의미										
꺼짐	전원이 꺼져 있습니다.										
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.										
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.										
빨간색으로 켜져 있음	사용자의 조작이 필요합니다.										
탐색 버튼 	위로 및 아래로 버튼은 목록에서 위아래로 이동할 때 사용됩니다. 위로 또는 아래로 버튼으로 목록을 탐색할 때 커서는 한 번에 한 줄씩 이동합니다. 아래로 버튼을 누르면 화면이 다음 전체 페이지로 넘어갑니다. 왼쪽 및 오른쪽 버튼은 메뉴 인덱스 항목 간에 이동할 때와 같이 한 화면 내에서 이동할 때 사용됩니다. 한 화면에 표시되지 않는 텍스트를 스크롤할 때도 사용됩니다. 선택 버튼은 선택 항목을 실행하는 데 사용됩니다. 항목을 선택할 때나 구성 항목을 전송할 때, 작업을 시작 또는 취소할 때 선택을 누릅니다.										
USB Direct 인터페이스	제어판의 호스트 USB Direct 인터페이스는 USB 플래시 메모리 장치를 연결해서 PDF 및 지원되는 그래픽 파일(.gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .dcm)을 인쇄할 때 사용합니다. 참고: 프린터 뒷면에 있는 USB 포트는 호스트 컴퓨터를 연결할 때 사용합니다.										

버튼	기능
숫자판 	숫자판은 숫자, # 기호, 백스페이스 버튼으로 구성되어 있습니다. 5번 버튼은 시각 장애인을 위해 돌출되어 있습니다. 숫자는 수량 또는 PIN과 같은 항목에 숫자 값을 입력할 때 사용합니다. 백스페이스는 숫자를 왼쪽 방향으로 지울 때 사용합니다. 백스페이스를 여러 번 누르면 항목이 연달아 지워집니다. 참고: # 기호는 사용되지 않습니다.
디스플레이 제어판  상태 / 소모품 ✓ 준비 급지대 1 부족 소모품 보기 자세한 설명 화면  일부 대기 작업이 복원되지 않았습니다. 방법 보기  급지대 제거; 인쇄 용지 제거 	화면에는 프린터의 현재 상태를 설명하고 사용자가 해결해야 하는 프린터 문제를 나타내는 메시지와 그래픽이 표시됩니다. 화면에서 맨 윗줄은 제목 줄입니다. 해당되는 경우 여기에는 뒤로 버튼을 사용할 수 있음을 나타내는 그래픽이 들어갑니다. 또한, 현재 상태와 소모품(경고) 상태가 표시될 때도 있습니다. 경고가 여러 개인 경우 심표로 구분됩니다. 디스플레이의 나머지 세 개 줄은 본문입니다. 여기에서 프린터 상태, 소모품 메시지, 방법 보기를 보고 선택할 수 있습니다.

인쇄 작업 전송

일반 Windows 응용 프로그램에서 작업을 인쇄하려면

- 1 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2 파일 메뉴에서 **인쇄**를 선택합니다.
- 3 대화상자에서 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다.
- 4 프린터 설정을 적절하게 수정합니다(인쇄할 페이지, 인쇄 매수 등).

참고: 속성 또는 설정을 클릭하여 첫 화면에 나오지 않은 프린터 설정을 조정한 다음 **확인**을 클릭합니다.

- 5 **확인** 또는 **인쇄**를 클릭하여 선택한 프린터에 작업을 전송합니다.

USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄

제어판에 있는 USB Direct 인터페이스에 USB 플래시 메모리 장치를 끼우고 PDF 문서와 지원되는 그래픽 파일을 인쇄할 수 있습니다. USB 플래시 메모리 장치에서 문서를 인쇄하는 것은 대기 작업을 인쇄하는 것과 비슷합니다.

참고: 지원되는 그래픽 파일에는 .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .dcm가 있습니다.

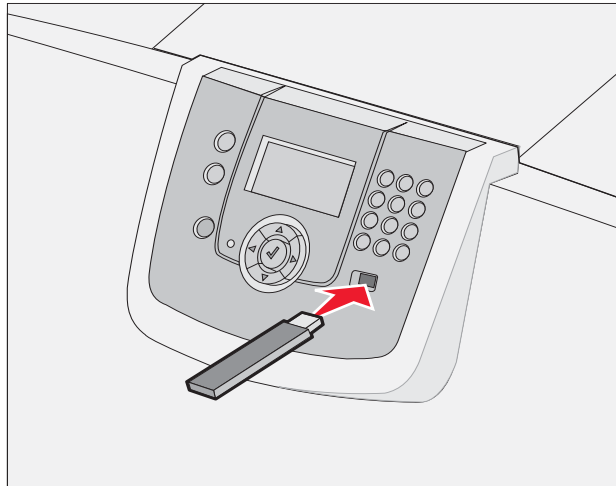
테스트를 거쳐 승인을 받은 USB 플래시 메모리 장치에 관한 정보는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr을 참조하십시오.

프린터 USB Direct 인터페이스로 USB 플래시 메모리 장치를 사용할 때 다음 사항을 주의하십시오.

- USB 장치는 USB 2.0 표준과 호환되어야 합니다.
- Hi-Speed USB 장치는 최대 속도 표준도 지원해야 합니다. USB 저속 기능만 지원하는 장치는 지원되지 않습니다.
- USB 장치는 FAT 파일 시스템을 지원해야 합니다. NTFS 또는 기타 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원하지 않습니다.
- 암호화된 파일 또는 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄하려면

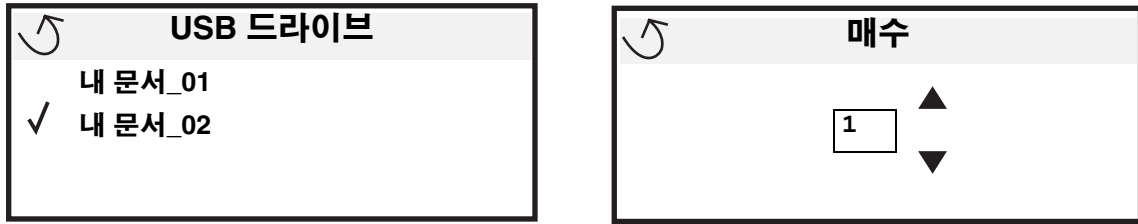
- 1 프린터가 켜져 있고 **준비** 또는 **사용 중**이 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 USB Direct 인터페이스에 USB 플래시 메모리 장치를 끼웁니다.



참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 메모리 장치를 끼우면 프린터에서 메모리 장치를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 작업을 인쇄 중일 때 메모리 장치를 끼우면 **프린터 사용 중** 메시지가 나타납니다. **계속**을 선택하면 다른 작업이 끝난 후 해당 작업이 인쇄됩니다.

- 3 인쇄할 문서 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ✓을 누릅니다.
인쇄할 매수를 묻는 화면이 나타납니다.



- 4 한 부만 인쇄하려면 ✓을 누르십시오. 아니면 숫자판으로 직접 매수를 입력한 다음 ✓을 누릅니다.

참고: 문서의 인쇄가 끝날 때까지 USB Direct 인터페이스에서 USB 플래시 메모리 장치를 분리하지 마십시오.

문서가 인쇄됩니다.

초기 USB 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 드라이브가 그대로 있으면 드라이브의 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 **기밀 작업 인쇄**를 참조하십시오.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 작업 취소

참고: 제어판에 대한 자세한 내용은 **프린터 제어판 이해**를 참조하십시오.

취소하려는 작업이 인쇄 중이고 화면에 **사용 중**이 표시된 경우 ✓ 작업 취소가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ✓을 누르십시오. 작업이 취소될 때까지 **보류 취소** 메시지가 나타납니다.

Windows를 실행 중인 컴퓨터에서 작업 취소

작업 표시줄에서 작업 취소

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 이 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.

바탕화면에서 작업 취소

- 1 모든 프로그램을 최소화하여 바탕화면만 표시합니다.
- 2 **내 컴퓨터** 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 **프린터** 아이콘을 더블 클릭합니다.
사용 가능한 프린터 목록이 나타납니다.

- 4 작업을 전송할 때 선택한 프린터를 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 5 취소할 작업을 선택합니다.
- 6 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.

Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소

Mac OS 9.x를 실행하는 Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소

프린터에 작업을 전송하면 선택한 프린터의 프린터 아이콘이 바탕화면에 나타납니다.

- 1 바탕화면에 있는 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 3 휴지통 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X를 실행하는 컴퓨터에서 작업 취소

- 1 응용 프로그램 → 유틸리티를 열고 **프린트 센터** 또는 **프린터 설정**을 더블 클릭합니다.

참고: 독에서 프린터 설정 유틸리티를 클릭해서 인쇄 작업을 취소할 수도 있습니다.

- 2 인쇄 중인 프린터를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 4 **삭제**를 누릅니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 기본 프린터 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
- 4  메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
디스플레이에 메뉴 설정 인쇄가 나타납니다.

메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 프린터는 준비 상태로 돌아갑니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 네트워크 설정 페이지에는 네트워크 인쇄를 구성하는 데 필요한 중요한 정보도 제공합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.

- 4 ✓ 네트워크 설정 페이지가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.

참고: 옵션인 MarkNet N8000 시리즈 내부 인쇄 서버가 설치되어 있는 경우 디스플레이에 **넷1설정 인쇄**가 나타납니다.

- 5 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.

상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 ⓪을 누릅니다.
- 3 ✓ 보고서가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.
- 4 ✓ 글꼴 인쇄가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.
- 5 PCL 글꼴, PostScript 글꼴 또는 PPDS 글꼴 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.

참고: 프린터에 PPDS가 활성화된 경우에만 PPDS 글꼴이 나타납니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다. 목록을 인쇄하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 ⓪을 누릅니다.
- 3 ✓ 보고서가 나타날 때까지 ▼을 누릅니다.
- 4 ⓪을 누릅니다.
- 5 ✓ 디렉토리 인쇄가 나타날 때까지 ▼을 누릅니다.
- 6 ⓪을 누릅니다.

디스플레이에 **디렉토리 목록 인쇄중** 메시지가 나타납니다.

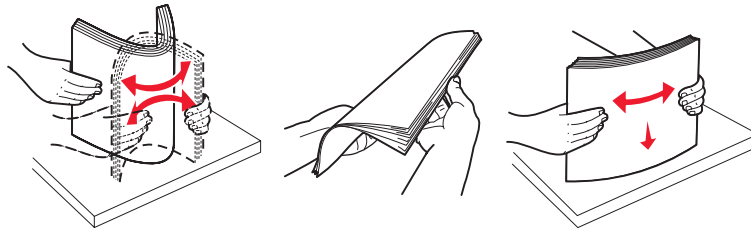
디렉토리 목록을 인쇄한 후 프린터는 준비 상태로 돌아갑니다.

참고: 디렉토리 인쇄는 플래시 메모리나 하드 디스크가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

급지대에 용지 넣기

유용한 요령:

- 한 급지대에서 용지 유형을 혼합하지 마십시오.
- 인쇄 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 뒤 부채 모양으로 펼치십시오. 인쇄 용지를 접거나 구겨서는 안 됩니다. 적재한 용지의 끝을 수평면에 똑바로 맞춥니다.

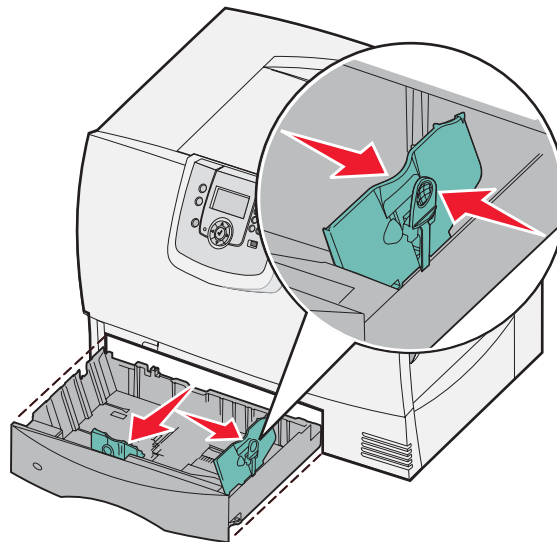


경고: 인쇄 중에 급지대를 분리하지 마십시오. 이 경우 급지대 또는 프린터가 손상될 수 있습니다.

500장 급지대에 용지 넣기

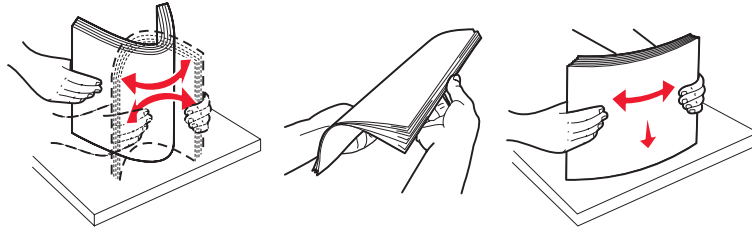
500장 급지대에 용지를 넣으려면 다음을 수행합니다.

- 1 급지대를 꺼내 평평한 면 위에 놓습니다.
- 2 전면 가이드 레버를 눌러 급지대 앞쪽으로 옮깁니다.



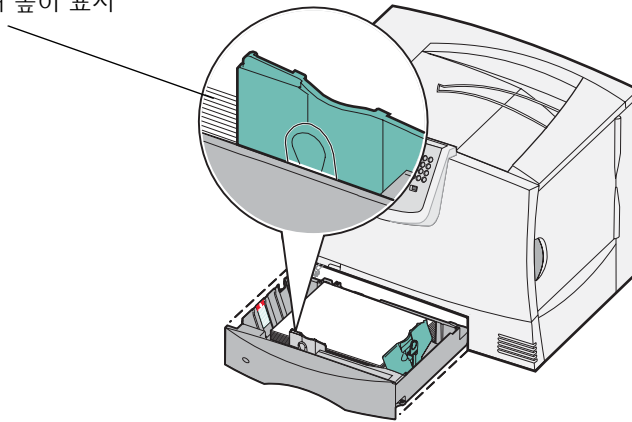
- 3 측면 가이드 레버를 눌러 사용할 용지 크기에 맞는 위치로 옮깁니다.
급지대 뒤쪽에 용지 크기를 나타내는 기호가 있습니다.

- 4 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 바람을 불어 넣어서 먼지를 털어냅니다.
용지를 접거나 구기지 마십시오. 적재한 용지의 끝을 수평면에 똑바로 맞춥니다.



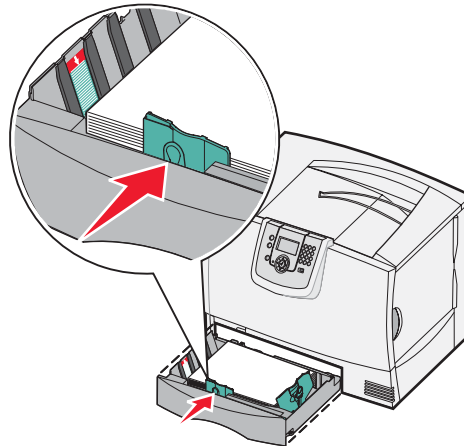
- 5 그림과 같이 인쇄면이 아래로 가도록 급지대에 용지를 넣습니다.
구부러지거나 구겨진 용지는 넣지 마십시오.

최대 적재 높이 표시



참고: 최대 적재 높이를 초과하지 마십시오. 급지대에 용지를 너무 가득 채우면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 6 전면 가이드 레버를 누르고 가이드를 적재한 용지에 닿게 옮깁니다.



- 7 급지대를 다시 설치합니다.
급지대가 프린터에 제대로 안착되었는지 확인합니다.

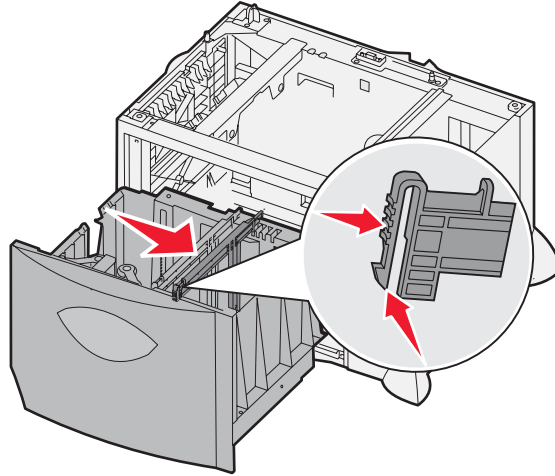
- 8 전에 급지대에 넣었던 것과 다른 유형의 용지를 넣을 경우에는 제어판에서 이 급지대에 대한 용지 유형 설정을 변경합니다.

자세한 내용은 **특수 용지에 인쇄(투명 용지, 라벨용지 및 기타)**를 참조하십시오.

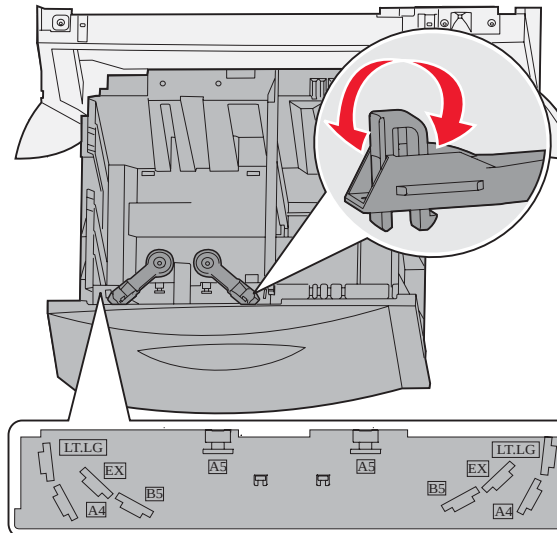
2000장 급지대에 용지 넣기

다음은 2000장 급지대에 용지를 넣는 절차입니다. 2000장 급지대에는 용지 외에 다른 인쇄 용지를 넣지 마십시오.

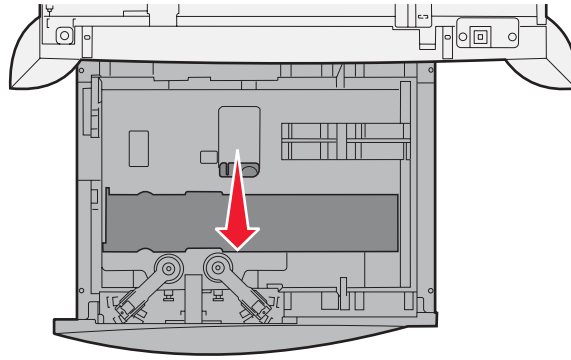
- 1 급지대를 당겨 엽니다.
- 2 측면 가이드 레버를 눌러 가이드를 들어올린 후 넣는 용지 크기에 해당하는 슬롯으로 옮깁니다.



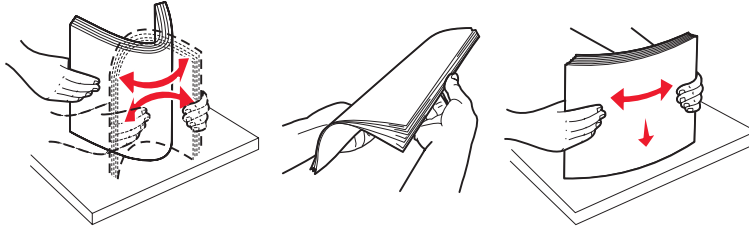
- 3 두 개의 전면 가이드 레버를 눌러 가이드를 사용할 용지 크기에 맞는 위치로 옮깁니다.



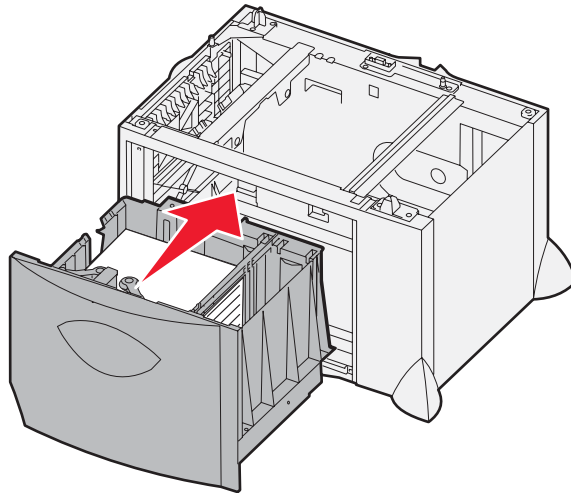
- 4 후면 지지대를 급지대 앞쪽으로 옮겨 전면 가이드에 닿게 합니다.



- 5 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 바람을 불어 넣어서 먼지를 털어냅니다.
용지를 접거나 구기지 마십시오. 적재한 용지의 끝을 수평면에 똑바로 맞춥니다.



- 6 인쇄면을 아래로 해서 급지대 왼쪽 뒤 모서리에 맞게 용지를 놓습니다.
구부러지거나 구겨진 인쇄 용지는 넣지 마십시오.



- 7 급지대를 닫습니다.
급지대가 프린터에 제대로 안착되었는지 확인합니다.

참고: 최대 적재 높이를 초과하지 마십시오. 용지를 너무 가득 채우면 급지대에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

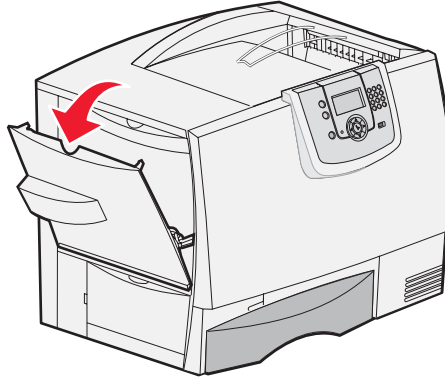
다용도 급지대에 용지 넣기

다용도 급지대를 사용하는 방법에는 다음 두 가지가 있습니다.

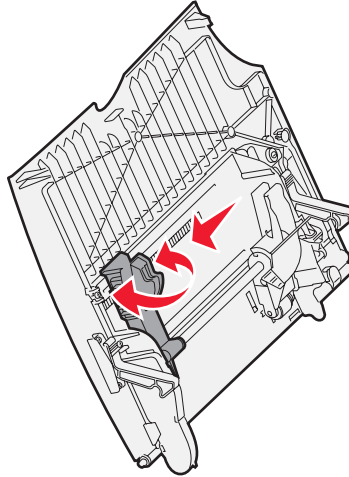
- **용지 급지대**—다용도 급지대를 용지 급지대로 사용하면 용지나 특수 용지를 넣어 인쇄할 수 있습니다.
- **수동 우선 급지대**—다용도 급지대를 수동 우선 급지대로 사용하면 컴퓨터에서 용지 유형과 크기를 지정하면서 급지대에 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다. 그러면 프린터에서 인쇄하기 전에 적절한 인쇄 용지를 넣으라는 메시지를 표시합니다.

다용도 급지대에 용지를 넣으려면 다음과 같이 하십시오.

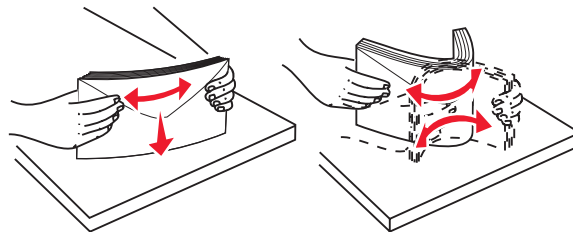
- 1 다용도 급지대를 엽니다.



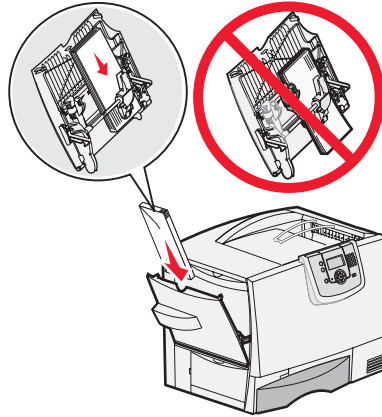
- 2 용지 가이드 레버를 눌러 가이드를 프린터 앞쪽 끝으로 옮깁니다.



- 3 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 뒤 부채 모양으로 펼쳐십시오. 인쇄 용지를 접거나 구겨서는 안 됩니다. 적재한 용지의 끝을 수평면에 똑바로 맞춥니다.



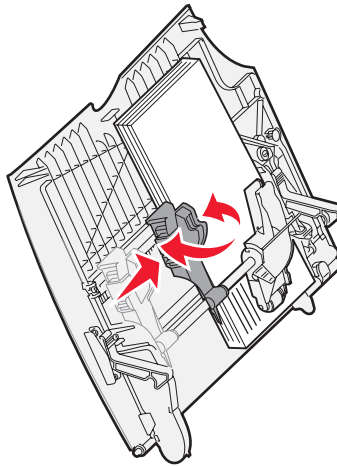
- 4 용지 또는 특수 용지를 원하는 크기와 유형, 인쇄 방법에 맞게 준비합니다.



- 5 용지 또는 특수 용지를 인쇄면이 위로 가게 해서 다용도 급지대 왼쪽에 붙여 넣고 끝까지 밀어 넣습니다.
용지를 강제로 넣지 마십시오.

참고: 최대 적재 높이를 초과하지 마십시오. 용지를 너무 가득 채우면 급지대에 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 6 용지 가이드 레버를 누르고 적재한 용지에 옆에 살짝 닿을 때까지 가이드를 밀니다.



- 7 전에 급지대에 넣었던 것과 다른 유형의 용지를 넣을 경우에는 제어판에서 이 급지대에 대한 용지 유형 설정을 변경합니다.

자세한 내용은 **특수 용지에 인쇄(투명 용지, 라벨용지 및 기타)**를 참조하십시오.

특수 용지에 인쇄(투명 용지, 라벨용지 및 기타)

투명 용지, 카드 스톱, 광택지, 라벨용지, 봉투 등의 용지에 인쇄하려면 다음 지침을 따르십시오.

- 1 사용 중인 급지대에 대하여 지정한 인쇄 용지를 넣습니다. 넣는 방법에 대해서는 다음을 참조하십시오.
 - 급지대에 용지 넣기
 - 다용도 급지대에 용지 넣기
- 2 다용도 급지대에 대해 용지 크기와 용지 유형(다용도 급지대 크기 및 다용도 급지대 유형)을 넣은 인쇄 용지에 맞는 값으로 설정합니다.

참고: 자동 크기 감지가 실행 중일 때는 용지 크기를 조절할 수 없습니다. 자동 크기 감지는 프린터 급지대에서 기본적으로 실행되어 있으나 다용도 급지대에서는 사용할 수 없습니다.

- a 제어판에서  을 누릅니다.
- b  용지 메뉴가 나타날 때까지  을 누릅니다.
- c  을 누릅니다.
- d  용지 크기/종류가 나타날 때까지  을 누릅니다.
- e  을 누릅니다.
- f  다용도 급지대 크기/유형이 나타날 때까지  을 누릅니다.
- g  을 누릅니다.
- h 넣은 용지 크기 옆에  이 나타날 때까지  을 누릅니다.
- i  을 누릅니다.
- j  다용도 급지대 크기/유형이 나타날 때까지  을 누릅니다.
- k  을 누릅니다.
- l 넣은 용지 유형 옆에  이 나타날 때까지  을 누릅니다.
- m  을 누릅니다.

프린터가 준비 상태로 돌아갑니다.

- 3 사용할 용지에 맞게 컴퓨터 소프트웨어 응용 프로그램에서 용지 유형, 크기 및 급지대를 설정합니다.

Windows

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일** ▶ **인쇄**를 선택합니다.
- 2 **속성**(또는 응용 프로그램에 따라 **옵션**, **프린터** 또는 **설정**)을 클릭하여 프린터 드라이버 설정을 확인하십시오.
- 3 **용지** 탭을 클릭한 다음 **용지 급지대** 목록 상자에서 특수 용지가 있는 급지대를 선택합니다.
- 4 **용지 유형** 목록 상자에서 용지 유형(투명 용지, 봉투 등)을 선택합니다.
- 5 **용지 크기** 목록 상자에서 특수 용지의 크기를 선택합니다.
- 6 **확인**을 클릭한 후 평소대로 인쇄 작업을 보냅니다.

Mac OS 9.x

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일 ▶ 페이지 설정**을 선택합니다.
- 2 **포맷** 팝업 메뉴에서 올바른 프린터를 선택합니다.
- 3 **용지** 팝업 메뉴에서 용지 크기를 선택합니다.
- 4 **확인**을 클릭합니다.
- 5 **파일 ▶ 인쇄**를 선택합니다.
- 6 **일반** 창을 선택하고 팝업 메뉴에서 원하는 용지 급지대를 선택합니다.
- 7 **용지** 창을 선택하고 **용지 유형** 팝업 메뉴에서 용지 유형을 선택합니다.
- 8 인쇄 작업을 전송합니다.

Mac OS X

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일 ▶ 페이지 설정**을 선택합니다.
- 2 **포맷** 팝업 메뉴에서 올바른 프린터를 선택합니다.
- 3 **용지 크기** 팝업 메뉴에서 용지 크기를 선택합니다.
- 4 **확인**을 클릭합니다.
- 5 **파일 ▶ 인쇄**를 선택합니다.
- 6 매수 & 페이지 메뉴에서 **용지** 창을 선택한 다음 **용지 유형** 팝업 메뉴에서 용지 유형을 선택합니다.
- 7 **용지 급지** 창을 선택하고 팝업 메뉴에서 원하는 용지 급지대를 선택합니다.
- 8 인쇄 작업을 전송합니다.

급지대 연결

- 크기와 유형이 같은 용지 또는 특수 용지가 둘 이상의 급지대에 들어 있으면 프린터가 이들 급지대를 자동으로 연결합니다. 즉, 한 급지대가 비면 그 다음으로 연결되어 있는 급지대에서 자동으로 급지됩니다.
예를 들어, 급지대 2와 급지대 4에 크기와 유형이 같은 용지 또는 특수 용지가 들어 있으면 프린터는 급지대 2에서 급지하다가 급지대 2가 비게 되면 다음으로 연결된 급지대, 즉 급지대 4에서 급지합니다.
- 여러 급지대에 같은 크기의 용지 또는 특수 용지를 넣은 후 유형도 일치시켜야만 급지대끼리 연결됩니다.
선택한 급지대에 같은 크기와 유형의 용지 또는 특수 용지를 넣었으면 용지 메뉴에서 이 급지대에 대해 동일한 용지 유형을 설정합니다.
- 급지대 연결을 사용하지 않으려면 급지대마다 용지 유형 또는 용지 크기를 고유한 값으로 설정하십시오.
자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD에서 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

배지대 연결

프린터에 옵션 마무리 장치나 편지함을 부착한 경우 배지대를 연결할 수 있습니다. 아니면 용지 메뉴의 배지대 구성에서 프린터가 이들 배지대에 인쇄물을 어떻게 보낼지 지정해야 합니다.

값	설명
편지함*	인쇄 작업을 전송할 때 배지대를 선택합니다 (기본 배지대를 선택해서 모든 인쇄 작업이 여기로 출력되도록 할 수도 있습니다). 이 경우, 선택한 배지대가 가득 차면 프린터에서 이를 알린 후 이 배지대가 비워질 때까지 인쇄를 중단합니다.
연결	사용 가능한 배지대를 모두 연결합니다. 한 배지대가 가득 차면 다음으로 연결된 배지대로 인쇄물이 전송됩니다.
메일 오버플로우*	현재 배지대가 가득 차면 미리 지정된 오버플로우 배지대로 인쇄물이 자동 전송됩니다.
옵션 연결	옵션 배지대 전체를 하나의 큰 배지대로, 표준 배지대를 개별적으로 전송할 수 있는 배지대로 취급하게 합니다.
종류 할당	인쇄 유형에 따라 특정한 배지대 또는 연결된 배지대를 지정합니다. 그러면 프린터에서 용지 또는 특수 용지 종류별로 지정되어 있는 배지대 또는 연결된 배지대에 모든 인쇄물을 보냅니다.
* 옵션 편지함을 연결한 경우에만 사용할 수 있습니다.	

배지대 구성 설정을 변경하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 용지 메뉴가 나타날 때까지 을 누릅니다.
- 2 을 누릅니다.
- 3 배지대 설정이 나타날 때까지 을 누릅니다.
- 4 을 누릅니다.
- 5 을 눌러 배지대 구성이 나타나면 을 누릅니다. 편지함이 디스플레이 둘째 줄에 나타납니다.
- 6 원하는 값이 나타날 때까지 을 누릅니다. 을 눌러 이 값을 배지대 구성 기본값으로 저장합니다.
- 7 준비 상태로 갈 때까지 을 누릅니다.

프린터에 작업 보류

프린터에 작업을 전송할 때 드라이버에서 프린터가 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 인쇄할 때가 되면 프린터로 직접 가서 제어판 메뉴에서 인쇄할 대기 작업을 확인해야 합니다.

참고: 인쇄 및 보류 기능에는 최소한 128MB 이상의 프린터 메모리 공간이 필요합니다. 256MB 이상의 프린터 가용 메모리와 하드 디스크를 사용하는 것이 좋습니다.

대기 작업 인쇄 및 삭제

프린터 메모리에 대기 작업을 저장한 후에는 프린터 제어판에서 저장한 대기 작업을 어떻게 처리할지 지정할 수 있습니다. 작업 메뉴에서 기밀 작업 아니면 대기 작업(인쇄 반복 작업, 인쇄 예약 작업, 인쇄 확인 작업)을 선택할 수 있습니다. 기밀 작업을 선택할 경우 작업 전송 시에 드라이버에서 지정한 사용자 번호(PIN)를 입력해야 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 **기밀 작업 인쇄**를 참조하십시오.

기밀 작업과 대기 작업 중 무엇을 선택하건 메뉴 항목에 다음과 같은 옵션이 있습니다.

- 모두 인쇄
- JobName1
- JobName2
- 모두 삭제

참고: 기밀 작업이 있을 때는 **기밀 작업**도 옵션으로 나타납니다.

기밀 작업 인쇄

대기 작업은 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 말합니다. 대기 작업에는 기밀 작업, 인쇄 확인 작업, 인쇄 예약 작업, 인쇄 반복 작업, 책갈피, 프로파일, USB 플래시 메모리 장치의 파일 등이 있습니다.

프린터에 작업을 전송할 때 드라이버에서 프린터가 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 프린터 메모리에 작업이 저장된 후에는 프린터로 가서 프린터 제어판에서 저장된 작업을 어떻게 처리할지 지정합니다.

모든 기밀 작업에는 연관된 사용자 이름이 있습니다. 기밀 작업에 액세스하려면 먼저 작업 유형(기밀 또는 보류)을 선택한 다음 사용자 이름 목록에서 사용자 이름을 선택해야 합니다. 사용자 이름을 선택하면 모든 기밀 작업을 인쇄하거나 개별 인쇄 작업을 선택할 수 있습니다. 그런 다음 인쇄 매수를 선택하거나 인쇄 작업을 삭제할 수 있습니다.

프린터에 기밀 작업을 전송할 경우 드라이버에서 사용자 번호(PIN)를 입력해야 합니다. 사용자 번호는 숫자 0-9로 구성된 4자리 번호입니다. 프린터에 보류되어 있는 작업은 사용자가 제어판에서 일치하는 4자리 사용자 번호를 입력하고 인쇄 또는 삭제할 때까지 보관됩니다. 이렇게 하면 프린터로 가서 작업하지 않는 한 작업이 인쇄되지 않습니다. 어떤 프린터 사용자도 사용자 번호 없이 작업을 인쇄할 수 없습니다.

Windows

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일** → **인쇄**를 선택합니다.
- 2 **속성**을 클릭합니다. 또는 응용 프로그램에 따라 **옵션**, **프린터** 또는 **설정**을 클릭하여 프린터 드라이버 설정을 확인합니다.
- 3 운영 체제에 따라 **기타 옵션** 탭을 클릭하고 **인쇄 및 보류**를 클릭해야 합니다.

참고: 인쇄 및 보류 → 기밀 인쇄를 찾기가 어려운 경우 **도움말**을 클릭하여 "기밀 인쇄" 또는 "인쇄 및 보류" 항목을 참조한 다음 드라이버 지침을 따르십시오.

- 4 사용자 이름과 사용자 번호를 입력합니다.
- 5 프린터에 작업을 전송합니다.

기밀 인쇄 작업을 인쇄할 준비가 되면 프린터에 가서 **프린터에서** 단계를 따릅니다.

Macintosh

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일** → **인쇄**를 선택합니다.
- 2 "매수 & 페이지" 또는 "일반" 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
 - a Mac OS 9에서 팝업 메뉴에 작업 라우팅이 없으면 **플러그 인 기본 설정** → **프린트 시간 필터**를 선택합니다.
 - b **프린트 시간 필터** 왼쪽에 있는 공개 삼각형을 아래로 틀고 **작업 라우팅**을 선택합니다.
 - c 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
- 3 라디오 그룹에서 **기밀 인쇄**를 선택합니다.
- 4 사용자 이름과 사용자 번호를 입력합니다.

- 5 프린터에 작업을 전송합니다.

기밀 인쇄 작업을 인쇄할 준비가 되면 프린터에 가서 **프린터에서** 단계를 따릅니다.

프린터에서

- 1 ✓ 대기 작업이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.
- 2 ✓ 기밀 작업이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.
- 3 사용자 이름 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.
- 4 사용자 번호를 입력합니다.
자세한 내용은 **사용자 번호(PIN) 입력**을 참조하십시오.
- 5 인쇄할 작업 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.

인쇄 작업이 끝나면 프린터 메모리에서 작업이 삭제됩니다.

사용자 번호(PIN) 입력

대기 작업 메뉴에서 **기밀 작업**을 선택한 경우 사용자 이름을 선택하면 디스플레이에 다음 프롬프트가 나타납니다.

 **사용자 번호 입력**

* _ _ _

- 1 숫자판을 사용하여 기밀 작업의 사용자 번호 4자리를 입력하십시오.

참고: 입력되는 사용자 번호는 기밀성을 보장하기 위해 화면에 별표(*)로 표시됩니다.

잘못된 사용자 번호를 입력하면 잘못된 사용자 번호 화면이 나타납니다.

- 사용자 번호를 다시 입력하려는 경우 ✓ **다시 시도**가 나타나면 ⓪을 누르십시오.
- 취소하려면 ✓ **취소**가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누르십시오.

- 2 인쇄할 작업 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ⓪을 누릅니다.

인쇄 작업이 끝나면 프린터 메모리에서 작업이 삭제됩니다.

대기 작업 인쇄 및 삭제

인쇄 확인, 인쇄 예약, 인쇄 반복, 책갈피, USB 플래시 메모리 파일 등의 대기 작업은 기능이 다르고 작업을 인쇄할 때 사용자 번호가 필요하지 않습니다. 이 작업은 프린터 제어판에서 인쇄하거나 삭제합니다.

인쇄 확인

인쇄 확인 작업을 전송하는 경우 프린터는 요청된 매수에서 한 장만 인쇄하고 나머지는 프린터 메모리에 보관합니다. 인쇄 확인을 통해 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄합니다. 사본이 모두 인쇄되면 인쇄 확인 작업은 프린터 메모리에서 자동으로 삭제됩니다.

인쇄 예약

인쇄 예약 작업을 전송하면 프린터는 이 작업을 바로 인쇄하지 않습니다. 대신 작업을 나중에 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 이 작업은 "대기 작업" 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다. 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 인쇄 예약 작업이 삭제될 수 있습니다.

인쇄 반복

인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 후 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 메모리에 작업이 저장되어 있는 한 추가로 인쇄할 수 있습니다.

참고: 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 프린터 메모리에서 인쇄 반복 작업이 자동으로 삭제됩니다.

Windows

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일** → **인쇄**를 선택합니다.
- 2 **속성**을 클릭합니다. 또는 응용 프로그램에 따라 **옵션**, **프린터** 또는 **설정**을 클릭하여 프린터 드라이버 설정을 확인합니다.
- 3 운영 체제에 따라 **기타 옵션** 탭을 클릭하고 **인쇄 및 보류**를 클릭해야 합니다.

참고: 인쇄 및 보류 → 대기 작업을 찾기가 어려운 경우 **도움말**을 클릭하여 대기 작업 또는 인쇄 및 보류 항목을 참조한 다음 드라이버 지침을 따르십시오.

- 4 원하는 대기 작업 유형을 선택한 다음 프린터에 작업을 전송합니다.
기밀 인쇄 작업을 인쇄할 준비가 되면 프린터에 가서 **프린터에서** 단계를 따릅니다.

Macintosh

- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 **파일** → **인쇄**를 선택합니다.
- 2 **매수 & 페이지** 또는 **일반** 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
 - a Mac OS 9에서 팝업 메뉴에 작업 라우팅이 없으면 **플러그 인 기본 설정** → **프린트 시간 필터**를 선택합니다.
 - b **프린트 시간 필터** 왼쪽에 있는 공개 삼각형을 아래로 틀고 **작업 라우팅**을 선택합니다.
 - c 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
- 3 라디오 그룹에서 원하는 대기 작업 유형을 선택하고 사용자 이름을 입력한 다음 프린터에 작업을 전송합니다.
기밀 인쇄 작업을 인쇄할 준비가 되면 프린터에 가서 **프린터에서** 단계를 따릅니다.

프린터에서

- 1 ☒ 대기 작업이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ☒을 누릅니다.
- 2 사용자 이름 옆에 ☒이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ☒을 누릅니다.
- 3 수행할 조치 유형 옆에 ☒이 나타날 때까지 ▼을 누릅니다.

모두 인쇄

모두 삭제

JobName1

JobName2

- 기밀 작업이 있을 때는 **기밀 작업**도 옵션으로 나타납니다.

- 4 ☒을 누릅니다.
- 5 인쇄할 작업 옆에 ☒이 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ☒을 누릅니다.

작업은 인쇄 작업의 유형과 선택한 조치에 따라 인쇄되거나 삭제됩니다.

성공적인 인쇄를 위한 요령

용지 보관

다음 지침을 따르면 용지 급지 문제 및 균일하지 않은 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 온도 약 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 곳에 용지를 보관하십시오.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 용지를 원래 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관할 경우 표면이 평평한 곳에 놓아 가장자리가 구부러지거나 휘지 않게 하십시오.
- 용지 포장 위에 아무 것도 올려 놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C(95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

용지 걸림 예방

용지 또는 특수 용지를 프린터에 올바르게 넣는 것만으로 용지가 걸릴 가능성을 크게 줄일 수 있습니다.

용지를 넣는 올바른 방법은 다음을 참조하십시오.

- 500장 급지대에 용지 넣기
- 2000장 급지대에 용지 넣기
- 다용도 급지대에 용지 넣기

다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

- 권장되는 용지만 사용하십시오. 현재의 인쇄 환경에서 어떤 용지가 가장 적합한지 알아보려면 Lexmark 웹 사이트 (www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 확인하십시오.
- 인쇄 중에 급지대를 분리하지 마십시오. 급지대 <x>에 넣기 또는 준비 메시지가 나타난 후에만 급지대를 분리하십시오.
- 맞춤형 용지를 대량 구매하기 전에 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)에서 자세한 정보를 참조하십시오.
- 구겨지거나 접혀 있거나 젖은 용지를 넣지 마십시오.
- 한 급지대에서 용지 유형을 혼합하지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 말끔하게 정돈하십시오.
- 급지대나 다용도 급지대에 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 적재 높이가 표시된 최고 높이를 넘지 않게 해야 합니다.
- 급지대에 용지를 넣은 후에는 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.
- 급지대 가이드가 사용할 용지의 크기에 맞도록 적절하게 위치시킵니다.
- 투명 용지나 라벨용지, 카드 스톡의 경우 스테플, 홀 펀치, 오프셋하는 작업을 전송하지 마십시오.
- 투명 용지, 라벨용지, 카드 스톡, 봉투는 옵션 편지함이나 마무리 장치에 보내지 마십시오. 이러한 특수 용지는 표준 배지대로 보내야 합니다.
- 옵션 마무리 장치나 편지함을 연결한 경우 프린터와 올바르게 정렬되도록 하십시오. 정렬 지침에 대해서는 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 고용량 급지대 또는 마무리 장치와 프린터를 연결하는 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 옵션과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 용지 걸림이 발생하면 전체 용지 경로에서 용지를 제거하십시오. 자세한 내용은 **전체 용지 경로에서 용지 걸림 해결**을 참조하십시오.

3

용지 규격

용지란 용지, 카드 스톡, 투명 용지, 라벨 용지, 봉투를 말합니다. 이 중 카드 스톡, 투명 용지, 라벨 용지 및 봉투는 특수 용지라고도 합니다. 이 프린터는 다양한 인쇄 용지에 우수한 품질로 인쇄할 수 있습니다. 인쇄하기 전에 용지의 여러 사항을 고려해야 합니다. 이 장에서는 용지를 선택하고 관리하는 방법에 대해 설명합니다.

용지 지침

프린터에 적합한 용지를 선택하면 인쇄 문제를 예방할 수 있습니다.

다음 섹션에 프린터에 사용할 인쇄 용지를 올바르게 선택하는 데 대한 지침이 소개되어 있습니다.

용지 특성에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

용지

최상의 인쇄 품질 및 급지 안정성을 위해 90g/m²(24lb) 건식 인쇄, 세로결 용지를 사용하십시오. 일반 업무용 용지도 만족할 만한 인쇄 품질을 제공합니다.

용지 메뉴의 기본 용지 무게 설정은 **보통**입니다. 무게가 20lb 본드(75g/m²) 이하인 용지의 경우 **가벼움** 설정을 선택하십시오. 28lb 본드 ~ 47lb 본드(105g/m² ~ 175 g/m²)인 경우 **무거움** 설정을 선택하십시오.

Lexmark 부품 번호 12A5950 Letter 크기 광택지 및 Lexmark 부품 번호 12A5951 A4 크기 광택지를 사용하는 것이 좋습니다.

어떤 용지를 대량으로 구입하기 전에 항상 샘플 몇 장을 인쇄해 보십시오. 용지를 선택할 때 무게, 섬유 함유율 및 색상을 고려해야 합니다.

레이저 인쇄 프로세스는 MICR이 아닌 경우 용지를 230°C(446°F) 고온으로 가열합니다. 탈색이나 재단, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 용지만 사용하십시오. 선택한 용지가 레이저 프린터에서 사용 가능한지 여부를 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.

용지를 넣을 때 용지 포장에서 권장되는 인쇄면을 확인한 후 그에 맞게 넣습니다. 자세한 내용은 **급지대에 용지 넣기**를 참조하십시오.

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새로운 용지를 평가할 때 다음 지침을 따르는 것이 좋습니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

무게

프린터는 자동으로 무게가 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 60g/m²(16lb)보다 가벼운 용지는 단단함이 부족해서 올바르게 급지되지 않고 걸릴 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 90g/m²(24lb 본드) 세로결 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 182 x 257mm(7.2 x 10.1인치)보다 좁은 용지를 사용하려면 무게가 90g/m²(24lb 본드) 이상인 것이 좋습니다.

말림

말림은 인쇄 용지의 가장자리가 휘는 성질입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 고온다습 또는 한랭건조한 환경에서 용지를 포장재에 싸지 않은 채로 보관할 경우 급지 문제가 발생할 수 있습니다(급지대에 보관할 경우에도 말림 현상 발생 가능).

매끄러움

용지의 매끈한 정도는 인쇄 품질에 직접적인 영향을 줍니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 용지에 제대로 점착되지 않아 인쇄 품질이 좋지 않습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움은 100 ~ 300 세필드 포인트(Sheffield point)가 되어야 합니다. 150 ~ 250 세필드 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지가 원래 포장재에 싸여 있을 때 용지의 상태를 조절하십시오. 상태를 조절하려면 인쇄하기 전에 24 ~ 48시간 동안 프린터와 동일한 환경에 보관하여 용지가 새로운 조건에서 안정될 수 있도록 합니다. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 용지가 두꺼울수록 재료의 양이 많기 때문에 상태 조절 기간이 더 길어야 합니다.

결방향

결은 용지에서 섬유 방향의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 가로결이 있습니다.

60 ~ 90g/m²(16 ~ 24lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다.

섬유 함유율

대부분의 고품질 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만듭니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지하므로 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면 등의 섬유를 함유한 용지는 용지 처리가 어려운 특성이 있습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지는 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

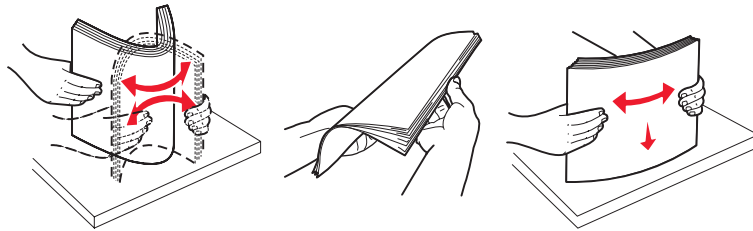
- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±0.09 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. OCR(Optical Character Recognition) 양식 등이 여기에 해당합니다.
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에도 성공적으로 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- 사용 후 고지가 차지하는 비율이 25%를 넘어 DIN 19 309를 만족하지 않는 재활용 용지
- 무게가 60g/m²(16lb) 미만인 용지
- 여러 부분으로 구성된 양식 또는 문서

용지 선택

용지를 올바르게 넣으면 용지 걸림이 예방되고 오류 없이 인쇄될 수 있습니다.

용지 걸림 또는 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 급지대에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.
- 자동 크기 감지를 지원하지 않는 급지대를 사용할 때 반드시 용지 크기 설정을 변경하십시오.
- 인쇄 작업 중 또는 제어판에 **사용 중**이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 분리하지 마십시오.
- 용지 유형 및 용지 무게 설정이 정확한지 확인하십시오. (이 설정에 관한 자세한 내용은 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 "용지 메뉴"를 참조하십시오.)
- 급지대에 용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오.
- 용지를 앞뒤로 구부리십시오. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



용지 보관

다음 지침을 따르면 용지 급지 문제 및 균일하지 않은 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 온도 약 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 곳에 용지를 보관하십시오.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 용지를 원래 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관할 경우 표면이 평평한 곳에 놓아 가장자리가 구부러지거나 휘지 않게 하십시오.
- 용지 포장 위에 아무 것도 올려 놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead에 인쇄할 때는 다음 지침을 따르십시오.

- 최상의 결과를 위해 60 ~ 90g/m² 무게의 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식지 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용으로 제작된 내열 잉크로 인쇄된 용지를 사용하십시오. 내열 잉크는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 230°C(446°F) 온도에 견뎌야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 산화 방식 또는 오일식 잉크는 이 요구 사항을 만족하지만 라텍스 잉크는 그렇지 않습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead와 같은 양식지는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 230°C(446°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다.

Letterhead 인쇄

선택한 양식 Letterhead 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오. Letterhead에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 용지 급지대에 Letterhead를 넣을 때 다음 표를 참조하십시오.

용지 급지대 또는 프로세스	인쇄면	페이지 위쪽
급지대	Letterhead의 양식이 인쇄된 면이 아래로	Letterhead가 급지대 왼쪽으로 들어갑니다.
급지대에서 양면 인쇄	Letterhead의 양식이 인쇄된 면이 위로	Letterhead가 급지대 오른쪽으로 들어갑니다.
다용도 급지대	Letterhead의 양식이 인쇄된 면이 위로	Letterhead 위쪽부터 급지대에 넣습니다.
다용도 급지대에서 양면 인쇄	Letterhead의 양식이 인쇄된 면이 아래로	Letterhead 위쪽이 급지대 위쪽 또는 오른쪽에 있어야 합니다.

투명 용지

표준 급지대 및 다용도 급지대에서 투명 용지를 급지합니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시

- 반드시 프린터 드라이버이나 MarkVision™ Professional, 또는 제어판에서 용지 종류를 투명 용지로 설정하여 프린터 손상을 방지하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 융해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 용지를 부채 모양으로 펼쳐서 서로 붙지 않도록 하십시오.

투명 용지 선택

프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 투명 용지에 직접 인쇄할 수 있습니다. 인쇄 품질과 내구성은 사용하는 투명 용지에 따라 달라집니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

Lexmark에서는 Lexmark 부품 번호 12A8240 Letter 크기 투명 용지 및 Lexmark 부품 번호 12A8241 A4 크기 투명 용지를 권장하고 있습니다.

용지 걸림을 예방하려면 용지 종류 설정을 투명 용지로 설정해야 합니다. (이 설정에 관한 자세한 내용은 발행 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 "용지 유형"을 참조하십시오). 사용할 투명 용지를 230°C(446°F)까지 가열하는 레이저 프린터에 사용할 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오. 융해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 투명 용지만 사용하십시오. 자세한 정보는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

봉투

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 자세한 내용은 **다용도 급지대에 용지 넣기**를 참조하십시오.

봉투 인쇄 시

- 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저 프린터용으로 제작된 고품질 봉투만 사용하십시오.
- 용지 메뉴에서 사용 중인 급지대를 기준으로 용지 급지대를 설정하고 용지 유형을 봉투로 설정한 다음 제어판, 프린터 드라이버 또는 MarkVision Professional에서 해당 봉투 크기를 선택하십시오.

- 최상의 결과를 얻으려면 90g/m²(24lb 본드) 용지로 만든 봉투를 사용하십시오. 면 함유율이 25% 미만인 경우에 한해 250장 표준 급지대의 경우 최대 105g/m²(28lb 본드), 봉투의 경우 105g/m²(28lb 본드)을 사용합니다. 면 함유율이 100%인 봉투는 90g/m²(24lb 본드)를 초과해서는 안됩니다.
- 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 최상의 성능과 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 과도하게 말려있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
 - 비닐 부분, 구멍, 절취선, 잘린 부분, 볼록한 부분이 있는 봉투
 - 금속 걸쇠, 묶음 띠, 금속 재질 폴딩바가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 부착된 봉투
 - 뚜껑을 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 가장자리가 패이거나 모서리가 구부러진 봉투
 - 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
- 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는 봉투를 사용하십시오. 인쇄하려는 봉투의 프린터 사용 가부에 대해 의문이 있는 경우 봉투 공급업체에 확인하십시오.
- 고온다습(60% 이상)할 경우 인쇄 시 봉투가 밀봉될 수 있습니다.

라벨용지

이 프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 많은 종류의 라벨용지에 인쇄할 수 있습니다. 라벨용지는 Letter 크기, A4 크기, Legal 크기 시트로 제공되고 있습니다. 라벨 접착 부분과 앞면(인쇄 부분), 마무리 코팅은 230°C(446°F)의 온도와 25psi(인치당 도트수)의 압력을 견딜 수 있어야 합니다.

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

참고: 이 프린터의 종이 라벨 인쇄 기능은 사용 빈도가 낮은 경우를 기준으로 장착되었습니다.

라벨용지 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

라벨용지 인쇄 시

- 용지 메뉴에서 용지 유형 메뉴 항목을 라벨용지로 설정하십시오. 프린터 제어판, 프린터 드라이버 또는 MarkVision Professional에서 용지 유형을 설정하십시오.
- 하나의 급지대에 용지 또는 투명 용지와 함께 라벨용지를 넣지 마십시오. 인쇄 용지를 혼합하면 급지 문제가 발생할 수 있습니다.
- 라벨 뒷면 재질이 미끄러운 경우 사용하지 마십시오.
- 다이컷에서 1mm(0.04인치) 이내에는 인쇄하지 마십시오.
- 라벨 시트 전체를 사용하십시오. 시트 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이는 프린터 및 카트리지 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는 라벨용지를 사용하십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1mm(0.04인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 시트의 가장자리까지 접착제가 있는 라벨용지 시트를 사용하지 마십시오. 가장자리에서 최소한 1mm(0.04인치) 이상 떨어져 있는 곳에 부분 코팅된 것이 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시키며 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 아니라 전체 접착 코팅된 라벨인 경우 앞쪽 여백에서 3mm(0.125인치) 부분을 제거하고 흘러나오지 않는 접착제를 사용해야 합니다.
- 앞쪽 여백에서 3mm(0.125인치) 부분을 제거해야 라벨이 프린터 내에서 벗겨지지 않습니다.
- 세로 방향 인쇄가 좋으며 바코드 인쇄 시에 특히 권장됩니다.
- 접착제가 노출된 라벨용지를 사용하지 마십시오.

카드 스톱

한 겹으로 되어 있는 카드 스톱은 습기, 두께, 질감 등 인쇄 품질에 큰 영향을 미치는 속성을 다수 가지고 있습니다. 권장 무게 및 인쇄 용지의 결 방향에 대한 내용은 **용지 금지대 및 규격 확인**을 참조하십시오.

프린터에 사용할 카드 스톱은 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

권장되는 용지 무게에 대한 내용은 **용지 종류 및 무게(출력 옵션)**를 참조하십시오.

카드 스톱 인쇄 시

- 제어판, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 용지 메뉴의 용지 유형 항목을 카드 스톱으로 설정하십시오. 용지 무게는 카드 스톱 무게로 설정하고 카드 스톱 무게로 보통 또는 무거움을 선택하십시오. 제어판, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 이를 설정합니다. $163\text{g/m}^2(90\text{lb})$ 보다 무거운 카드 스톱에 대해 무거움을 사용합니다.
- 양식지, 절취선, 홈은 인쇄 품질에 큰 영향을 미치며 인쇄 용지 처리 또는 걸림 문제를 유발할 수 있습니다.
- 가열되면 유해 가스를 방출할 수 있는 카드 스톱을 사용하지 마십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학물질로 제조된 양식지 카드 스톱을 사용하지 마십시오. 양식지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 유입될 수 있습니다.
- 세로결 카드 스톱을 사용하는 것이 좋습니다.

용지 보관

다음과 같은 적절한 용지 보관 지침을 활용하십시오. 이 지침은 용지 금지 문제 및 불균일한 인쇄 품질 문제를 예방하기 위한 지침입니다.

- 최상의 결과물을 얻으려면 온도가 약 $21^{\circ}\text{C}(70^{\circ}\text{F})$ 이고 상대 습도가 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨용지 제조업체는 온도 $18 \sim 24^{\circ}\text{C}(65 \sim 75^{\circ}\text{F})$, 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지 상자는 바닥에 직접 놓지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 용지를 본래의 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관하는 경우 평평한 면에 올려놓아 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 하십시오.

용지 포장의 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

용지 급지대 및 규격 확인

다음 표에서는 용지 크기 메뉴에서 사용할 수 있는 용지 크기를 비롯한 표준 및 옵션 급지대 및 지원되는 무게에 대한 정보를 표시합니다.

참고: 사용할 용지 크기가 나와 있지 않은 경우 그 다음으로 큰 크기를 선택하십시오.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

용지 크기 및 지원

범례 ✓ — 크기 센서로 지원됨 † — 크기 센서 없이 지원됨* x — 사용 불가		용지 크기 치수	500장 급지대	다용도 급지대	고용량 급지대(옵션)	양면 인쇄 장치(옵션)	봉투 서랍(옵션)	배너 급지대(옵션)	5-배지대 편지함(옵션)	마무리 장치(옵션)		
										표준	오버셋	롤
A3	297 x 420mm (11.7 x 16.5인치)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
A4	210 x 297mm (8.27 x 11.7인치)	✓	†	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210mm (5.83 x 8.27인치)	✓	†	✓	✓	x	x	x	✓	✓	✓	✓
JIS B4	257 x 364mm (10.1 x 14.3인치)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
JIS B5	182 x 257mm (7.17 x 10.1인치)	✓	†	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
Letter	215.9 x 279.4mm (8.5 x 11인치)	✓	†	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
Legal	215.9 x 355.6mm (8.5 x 14인치)	✓	†	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
Executive	184.2 x 266.7mm (7.25 x 10.5인치)	✓	†	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
Folio	216 x 330mm (8.5 x 13인치)	†	†	x	✓	x	x	✓	✓	✓	✓	✓
Statement	139.7 x 215.9mm (5.5 x 8.5인치)	†	†	x	✓	x	x	x	✓	✓	x	x
Tabloid	279 x 432mm (11 x 17인치)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

*는 적절한 급지대의 센서가 꺼진 채 선택된 용지 공급이 지원됨을 의미

**는 선택된 경우, 페이지가 215.9 x 355.6mm(8.5 x 14인치)로 포맷됨을 의미(포맷을 다르게 지정할 수 있음)

용지 크기 및 지원 (계속)

범례 ✓ — 크기 센서로 지원됨 † — 크기 센서 없이 지원됨* x — 사용 불가		용지 크기 치수	500장 급지대	다용도 급지대	고용량 급지대(옵션)	양면 인쇄 장치(옵션)	봉투 서랍(옵션)	배너 급지대(옵션)	5-배지대 편지함(옵션)	마무리 장치(옵션)		
										표준	인쇄	시스템
Universal**	69.85 x 127mm ~ 215.9 x 1219.2mm (2.75 x 3인치 ~ 11.69 x 48인치)		†	†	x	†	x	x	x	✓	✓	✓
배너	너비 210 ~ 215.9mm, 최대 길이 1219.2mm(너비 8.27 ~ 8.5인치, 최대 길이 48인치)		x	†	x	x	x	✓	x	x	x	x
7 3/4 봉투 (모나크)	98.4 x 190.5mm (3.875 x 7.5인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
9 봉투	98.4 x 225.4mm (3.875 x 8.87인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
10 봉투	104.8 x 241.3mm (4.12 x 9.5인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
DL 봉투	110 x 220mm (4.33 x 8.66인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
C5 봉투	162 x 229mm (6.38 x 9.01인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
B5 봉투	176 x 250mm (6.93 x 9.84인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x
기타 봉투	104.8 x 210mm ~ 215.9 x 355.6mm 4.125 x 8.27인치 ~ 8.5 x 14인치)		x	†	x	x	†	x	x	x	x	x

*는 적절한 급지대의 센서가 꺼진 채 선택된 용지 공급이 지원됨을 의미

**는 선택된 경우, 페이지가 215.9 x 355.6mm(8.5 x 14인치)로 포맷됨을 의미(포맷을 다르게 지정할 수 있음)

용지 규격

옵션 기능 유형별 용지 지원

범례 ✓ — 지원됨 ✗ — 사용 불가	용지	500장 금지대	다용도 금지대	고용량 금지대 (옵션)	양면 인쇄 장치 (옵션)	봉투 서랍 (옵션)	배너 금지대 (옵션)	5-배지대 편지함 (옵션)	마무리 장치 (옵션)		
									키 보드	팩 서	배 지대
	용지	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓
	카드 스톱	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓
	투명 용지	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
	종지 및 Vinyl 라벨 용지	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗
	봉투	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	광택지	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗

용지 종류 및 무게(입력 옵션)

용지	종류	용지 무게			봉투 서랍
		500장 금지대	다용도 금지대	2000장 서랍	
용지	건식 및 업무용 용지(단면 인쇄에 사용) ¹	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 ~ 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 ~ 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 ~ 19.9lb 본드) ²	지원되지 않음
	건식 및 업무용 용지(양면 인쇄에 사용)	75 ~ 176g/m ² 세로결(20 ~ 47lb 본드)	75 ~ 176g/m ² 세로결(20 ~ 47lb 본드)	75 ~ 176g/m ² 세로결 (20 ~ 47lb 본드)	지원되지 않음
광택지	서적	88 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 120lb 서적)	88 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 120lb 서적)	88 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 120lb 서적)	지원되지 않음
	표지	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	지원되지 않음
카드 스톱—최대 (세로결) ^{2,3}	카드용지	163g/m ² (90lb)	163g/m ² (90lb)	권장하지 않음	지원되지 않음
	태그	163g/m ² (100lb)	163g/m ² (100lb)	권장하지 않음	지원되지 않음
	표지	176g/m ² (65lb)	176g/m ² (65lb)	권장하지 않음	지원되지 않음
카드 스톱—최대 (가로결) ^{2,3}	카드용지	199g/m ² (110lb)	199g/m ² (110lb)	권장하지 않음	지원되지 않음
	태그	203g/m ² (125lb)	203g/m ² (125lb)	지원되지 않음	지원되지 않음
	표지	216g/m ² (80lb)	216g/m ² (80lb)	지원되지 않음	지원되지 않음

¹ 무게가 75g/m²(20lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도가 60% 미만인 경우에만 인쇄할 수 있습니다(단면 인쇄만 가능).

² 용지 종류 및 상대 습도와 관계없이 이 무게의 용지는 양면 인쇄를 할 수 없습니다.

³ 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다. 176g/m²(47lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로결을 사용하는 것이 좋습니다.

⁴ 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

⁵ 100% 면 함유율의 최대 무게는 90.2g/m²(24lb 본드)입니다.

⁶ 105g/m²(28lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

용지 규격

용지 종류 및 무게(입력 옵션) (계속)

용지	종류	용지 무게			봉투 서랍
		500장 급지대	다용도 급지대	2000장 서랍	
투명 용지 ²	레이저 프린터	161 ~ 169g/m ² (43 ~ 45lb 본드)	161 ~ 169g/m ² (43 ~ 45lb 본드)	지원되지 않음	지원되지 않음
라벨용지—최대 ^{2,4}	용지	180g/m ² (48lb 본드)	199g/m ² (53lb 본드)	지원되지 않음	지원되지 않음
	이중 직조 용지	180g/m ² (48lb 본드)	199g/m ² (53lb 본드)	지원되지 않음	지원되지 않음
	폴리에스테르	220g/m ² (59lb 본드)	220g/m ² (59lb 본드)	지원되지 않음	지원되지 않음
	Vinyl	300g/m ² (92lb 라이너지)	260g/m ² (78lb 라이너지)	지원되지 않음	지원되지 않음
봉투 ²	아황산염, 목재 비 함유 또는 면 최대 100% 함유 본드	지원되지 않음	60 ~ 105g/m ² (16 ~ 28lb 본드) ^{5, 6}	지원되지 않음	60 ~ 105g/m ² (16 ~ 28lb 본드) ^{5, 6}

¹ 무게가 75g/m²(20lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도가 60% 미만인 경우에만 인쇄할 수 있습니다(단면 인쇄만 가능).

² 용지 종류 및 상대 습도와 관계없이 이 무게의 용지는 양면 인쇄를 할 수 없습니다.

³ 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다. 176g/m²(47lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로결을 사용하는 것이 좋습니다.

⁴ 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

⁵ 100% 면 함유율의 최대 무게는 90.2g/m²(24lb 본드)입니다.

⁶ 105g/m²(28lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

용지 종류 및 무게(출력 옵션)

용지	종류	용지 무게				
		표준 배지대 및 옵션 출력 확장장치	5-배지대 편지함	마무리 장치(옵션)		
				표준	오프셋	스테플
용지	건식 및 업무용 용지(단면 인쇄에 사용) ¹	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 - 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결 (16 - 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결 (16 - 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 - 19.9lb 본드) ²	60 ~ 74.9g/m ² 세로결(16 - 19.9lb 본드) ²
	건식 및 업무용 용지(양면 인쇄에 사용)	75 ~ 176g/m ² 세로결(20 ~ 47lb 본드)	75 ~ 90g/m ² 세로결(20 ~ 24lb 본드)	75 ~ 90g/m ² 세로결(20 ~ 24lb 본드)	75 ~ 90g/m ² 세로결(20 ~ 24lb 본드)	75 ~ 90g/m ² 세로결(20 ~ 24lb 본드)

¹ 무게가 75g/m²(20lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도가 60% 미만인 경우에만 인쇄할 수 있습니다(단면 인쇄만 가능).

² 용지 종류 및 상대 습도와 관계없이 이 무게의 용지는 양면 인쇄를 할 수 없습니다.

³ 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다. 176g/m²(47lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로결을 사용하는 것이 좋습니다.

⁴ 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

⁵ 100% 면 함유율의 최대 무게는 90.2g/m²(24lb 본드)입니다.

⁶ 105g/m²(28lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

용지 규격

용지 종류 및 무게(출력 옵션) (계속)

용지	종류	용지 무게				
		표준 배지대 및 옵션 출력 확장장치	5-배지대 편지함	마무리 장치(옵션)		
				표준	오프셋	스테플
광택지	서적	88 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 120lb 서적)	지원되지 않음	88 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 120lb 서적)	88 ~ 176g/m ² 세로결(60 ~ 120lb 서적)	지원되지 않음
	표지	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	지원되지 않음	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	162 ~ 176g/m ² 세로결 (60 ~ 65lb 표지)	지원되지 않음
카드 스톡—최대 (세로결) ^{2,3}	카드용지	163g/m ² (90lb)	지원되지 않음	163g/m ² (90lb)	163g/m ² (90lb)	지원되지 않음
	태그	163g/m ² (100lb)	지원되지 않음	163g/m ² (100lb)	163g/m ² (100lb)	지원되지 않음
	표지	176g/m ² (65lb)	지원되지 않음	176g/m ² (65lb)	176g/m ² (65lb)	지원되지 않음
카드 스톡—최대 (가로결) ^{2,3}	카드용지	199g/m ² (110lb)	지원되지 않음	199g/m ² (110lb)	199g/m ² (110lb)	지원되지 않음
	태그	203g/m ² (125lb)	지원되지 않음	203g/m ² (125lb)	203g/m ² (125lb)	지원되지 않음
	표지	216g/m ² (80lb)	지원되지 않음	216g/m ² (80lb)	216g/m ² (80lb)	지원되지 않음
투명 용지 ²	레이저 프린터	161 ~ 169g/m ² (43 ~ 45lb 본드) ^{4,5}	지원되지 않음	161 ~ 169g/m ² (43 ~ 45lb 본드) ^{4,5}	161 ~ 169g/m ² (43 ~ 45lb 본드) ^{4,5}	지원되지 않음

¹ 무게가 75g/m²(20lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도가 60% 미만인 경우에만 인쇄할 수 있습니다(단면 인쇄만 가능).

² 용지 종류 및 상대 습도와 관계없이 이 무게의 용지는 양면 인쇄를 할 수 없습니다.

³ 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다. 176g/m²(47lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로결을 사용하는 것이 좋습니다.

⁴ 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

⁵ 100% 면 함유율의 최대 무게는 90.2g/m²(24lb 본드)입니다.

⁶ 105g/m²(28lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

용지 규격

용지 종류 및 무게(출력 옵션) (계속)

용지	종류	용지 무게				
		표준 배지대 및 옵션 출력 확장장치	5-배지대 편지함	마무리 장치(옵션)		
				표준	오프셋	스테플
라벨용지—최대 ^{2,4}	용지	180g/m ² (48lb 본드)	지원되지 않음	180g/m ² (48lb 본드)	180g/m ² (48lb 본드)	지원되지 않음
	이중 직조 용지	180g/m ² (48lb 본드)	지원되지 않음	180g/m ² (48lb 본드)	180g/m ² (48lb 본드)	지원되지 않음
	폴리에스테르	220g/m ² (59lb 본드)	지원되지 않음	220g/m ² (59lb 본드)	220g/m ² (59lb 본드)	지원되지 않음
	Vinyl	300g/m ² (92lb 라이너지)	지원되지 않음	300g/m ² (92lb 라이너지)	300g/m ² (92lb 라이너지)	지원되지 않음
봉투 ²	아황산염, 목재 비함유 또는 면 최대 100% 함유 본드	60 ~ 105g/m ² (16 ~ 28lb. 본드)	지원되지 않음	지원되지 않음	지원되지 않음	지원되지 않음

¹ 무게가 75g/m²(20lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도가 60% 미만인 경우에만 인쇄할 수 있습니다(단면 인쇄만 가능).

² 용지 종류 및 상대 습도와 관계없이 이 무게의 용지는 양면 인쇄를 할 수 없습니다.

³ 60 ~ 176g/m²(16 ~ 47lb 본드) 용지의 경우 세로걸 섬유를 사용하는 것이 좋습니다. 176g/m²(47lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로걸을 사용하는 것이 좋습니다.

⁴ 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

⁵ 100% 면 함유율의 최대 무게는 90.2g/m²(24lb 본드)입니다.

⁶ 105g/m²(28lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

용지 용량

범례 ✓ — 지원됨 ✕ — 사용 불가					
용지 종류	500매 금지대	다용도 금지대	2000장 금지대 (옵션)	봉투 서랍 (옵션)	배너 금지대 (옵션)
용지	500장*	100장*	2000*	✕	✕
카드 스톱***	가변**	가변**	✕	✕	✕
종이 라벨용지***	200	가변**	✕	✕	✕
Vinyl 라벨용지***	200	가변**	✕	✕	✕
투명 용지	350	가변**	✕	✕	✕
봉투	✕	10(Com 10)	✕	60	✕
배너 용지	✕	✕	✕	✕	50
* 20lb 용지 기준 ** 용지 무게와 종류에 따라 용량이 달라집니다. *** 라벨 또는 기타 광택이 있는 인쇄 용지에 대량 인쇄할 경우 퓨저 하우징을 웹 오일러 필드 업그 레이드 키트로 교체하십시오.					

4

프린터 유지 관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 완료해야 할 작업들이 있습니다. 이 장에서 이러한 작업들에 대해 설명합니다.

여러 사람이 프린터를 사용하는 경우 프린터 설치 및 유지 관리를 담당할 주된 운영자를 지정하는 것이 좋습니다. 인쇄 문제 및 유지 관리 작업에 대해서는 운영자에게 문의하십시오.

근처의 판매점을 찾으려면 1588-1366으로 문의하십시오. Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr에서도 확인할 수 있습니다.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C(95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 상태 확인

소모품 또는 유지 관리가 필요한 시기를 프린터 제어판에서 알려줍니다. 프린터가 인쇄 종이거나 사용 중일 때를 제외하고 제어판에서 프린터의 소모품 상태를 확인할 수 있습니다. 디스플레이 상단의 제목 또는 회색 영역에 프린터의 준비 여부가 표시되며 용지가 부족한 급지대가 있으면 표시됩니다. 디스플레이에서 **상태 / 소모품**을 선택하면 **상태 / 소모품** 화면이 열리며 여기에서 여러 급지대 상태를 확인하고 토너 카트리지의 현재 상태를 확인할 수 있는 소모품 화면을 열 수 있습니다.

준비. 급지대 1 부족, 급지대 2 부족...

✓ 상태 / 소모품
대기 작업

↻ 상태 / 소모품

✓ 소모품 보기
준비
급지대 1 부족

↻ 소모품 보기

C ☐ M ☐ Y ☐ K ☐

✓ 시안색 토너: 정상
마젠타색 토너: 정상

소모품 절약

응용 프로그램 소프트웨어 또는 디스플레이의 여러 설정을 활용하면 토너와 용지를 절약할 수 있습니다. 이 설정 변경에 관한 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

소모품	메뉴 선택 항목	기능
토너	설정에서 토너 명암 → 품질 메뉴	인쇄 용지에 분사되는 토너의 양을 조정할 수 있습니다. 값은 1(가장 희림)에서 5(가장 진함)까지입니다.
컬러 토너	설정에서 컬러 절약기 → 품질 메뉴	흐린 컬러 인쇄로 컬러 토너를 절약합니다.
인쇄 용지	설정에서 다면 인쇄 → 마무리 메뉴	시트의 한 면에 이미지가 2 페이지 이상 인쇄됩니다. 다면 인쇄의 값은 2 면, 3 면, 4 면, 6 면, 9 면, 12 면, 16 면입니다. 다면 인쇄를 양면 인쇄 설정과 함께 사용하면 용지 1장에 최대 32페이지(앞면에 16개, 뒷면에 16개)까지 인쇄할 수 있습니다.
	설정에서 양면 인쇄 → 마무리 메뉴	양면 인쇄는 양면 인쇄 장치(옵션)를 설치해야 사용할 수 있으며 용지의 양면에 인쇄하는 기능입니다.
	소프트웨어 응용 프로그램 또는 프린터 드라이버를 사용하여 인쇄 확인 작업 전송	여러 장을 인쇄하는 경우 첫 번째 인쇄본을 먼저 확인한 후에 만족스러우면 나머지를 인쇄할 수 있습니다. 작업이 만족스럽지 않은 경우 취소할 수 있습니다. 인쇄 확인 작업에 대한 자세한 내용은 프린터에 작업 보류 를 참조하십시오.

소모품 주문

소모품을 주문하려면 1588-1366으로 문의하십시오. Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr에서도 확인할 수 있습니다.

참고: 인쇄 소모품의 모든 수명 예상은 Letter 또는 A4 크기 일반 용지에 인쇄할 때를 가정한 것입니다.

토너 카트리지

프린터와 함께 제공된 최초의 토너 카트리지는 함께 제공된 프린터에서만 작동됩니다. 동일한 모델이더라도 최초의 토너 카트리지와 제공된 프린터가 아닌 다른 프린터에서 사용할 경우 카트리지 호환 실패 메시지가 나타날 수 있습니다.

88.yy <color> 카트리지 부족 메시지가 나타나거나 인쇄가 흐려질 경우 토너 카트리지를 프린터에서 제거합니다. 토너를 좌우로 여러 번 흔들어 잘 혼합한 후 다시 설치하여 계속 인쇄합니다. 인쇄가 흐려지지 않을 때까지 이 과정을 계속합니다. 인쇄가 흐린 경우 토너 카트리지를 교체하십시오. 현재 카트리지로 더 이상 만족스럽게 인쇄되지 않을 때는 새 카트리지를 준비해야 합니다.

다음은 주문 가능한 카트리지 목록입니다.

C780 / C782

- 검정색 토너 카트리지
- 시안색 토너 카트리지
- 마젠타색 토너 카트리지
- 노란색 토너 카트리지
- 검정색 고용량 토너 카트리지
- 시안색 고용량 토너 카트리지
- 마젠타색 고용량 토너 카트리지
- 노란색 고용량 토너 카트리지
- 검정색 반환 프로그램 토너 카트리지
- 시안색 반환 프로그램 토너 카트리지
- 마젠타색 반환 프로그램 토너 카트리지
- 노란색 반환 프로그램 토너 카트리지
- 검정색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 시안색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 마젠타색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 노란색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지

C782

- 검정색 고용량 토너 카트리지
- 시안색 초고용량 토너 카트리지
- 마젠타색 초고용량 토너 카트리지
- 노란색 초고용량 토너 카트리지
- 검정색 초고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 시안색 초고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 마젠타색 초고용량 반환 프로그램 토너 카트리지
- 노란색 초고용량 반환 프로그램 토너 카트리지

페토너 용기

디스플레이에 **82 페토너통이 거의 다 찼음** 메시지가 나타나면 새 페토너통을 주문해야 합니다. 새 페토너 용기 주문 시 부품 번호 10B3100으로 주문하십시오.

퓨저 및 ITU(이미지 전송 장치)

퓨저 또는 ITU를 주문 시 퓨저 또는 ITU 목록에 있는 부품 번호를 참조하십시오.

퓨저 주문

참고: 디스플레이에 **87 퓨저 수명 경고** 메시지가 나타나면 새 퓨저를 주문해야 합니다. 이 프린터에 맞는 퓨저 유형을 주문하십시오. 공인 서비스 담당자가 대량의 Vinyl 또는 이중 직조 라벨용지에 인쇄할 수 있도록 프린터에 웹 오일러 업그레이드 키트를 설치한 경우에만 웹 오일러 퓨저를 주문하십시오.

퓨저 유형	프린터 전압	부품 번호
표준 퓨저 또는 웹 오일러 퓨저	100V(일본)	40X1667
	110 V - 127 V	40X1651
	220 V - 240 V	40X1666

ITU 및 전송 롤러 주문

디스플레이에 **83.yy ITU** 수명 경고 메시지가 나타나면 새 ITU를 주문해야 합니다. ITU를 주문하려면 부품 번호 40X1680을 이용하십시오.

경고 메시지에 대한 자세한 내용은 발행 CD의 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

스태플 카트리지 주문

스태플 카트리지에는 3,000개의 스타플이 들어있습니다. 스타플 카트리지 3개 들이 팩을 주문하려면 부품 번호 11K3188을 사용하십시오.

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

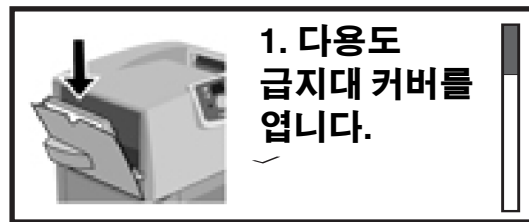
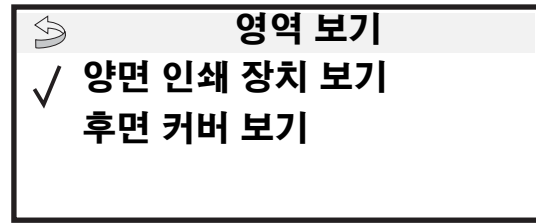
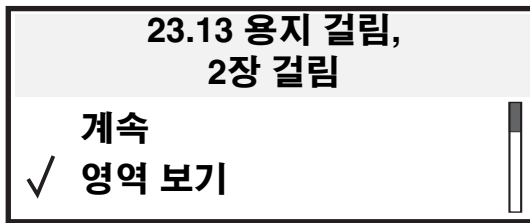
- 1 웹 사이트를 방문합니다.
www.lexmark.com/recycle
- 2 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

5

용지 걸림 해결

용지 걸림 확인

프린터에 용지 걸림이 발생할 경우 해당 용지 걸림 메시지가 프린터 제어판에 나타납니다. 제어판의 **영역 보기**를 선택하면 용지 걸림을 해결하는 데 도움이 되는 이미지를 볼 수 있습니다.



65 페이지에 용지 걸림이 발생할 수 있는 용지 경로와 영역을 한 눈에 볼 수 있는 그림이 있습니다. 경로는 용지 급지대 및 배지대에 따라 다릅니다.

액세스 커버 및 급지대

다음은 용지 걸림이 발생할 수 있는 영역이 나타난 그림입니다.

영역 A
다용도 급지대

250.yy 용지 걸림

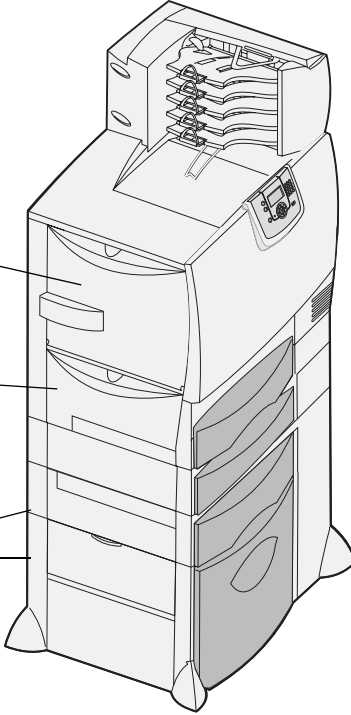
영역 B
왼쪽 액세스 커버
(급지대 1 옆)

200.yy 용지 걸림

24<x>.yy 용지 걸림

영역 C
용지 입력 옵션:
500장 서랍 또는
2000장 서랍

24<x>.yy 용지 걸림



영역 D
전면 액세스 커버

201.yy 용지 걸림

영역 T1
표준 급지대(급지대 1)

200.yy 용지 걸림

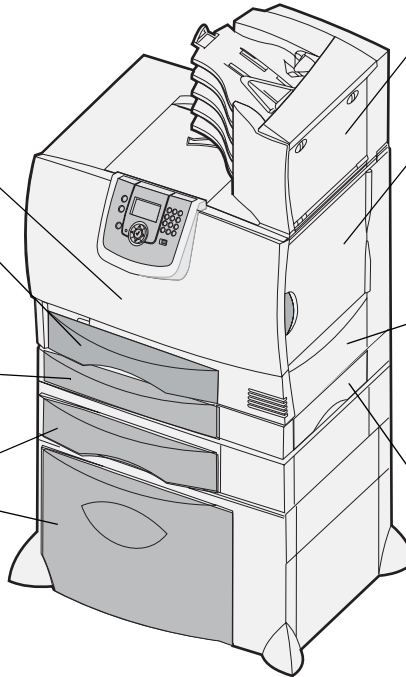
241.yy 용지 걸림

영역 E
양면 인쇄 장치

230.yy 용지 걸림

영역 T<x>
용지 입력 옵션:
500장 급지대 또는
2000장 급지대

24<x>.yy 용지 걸림



영역 M
편지함

27<x>.yy 용지 걸림

영역 L
오른쪽 위 액세스 커버
(재구동 영역)

201.yy 용지 걸림

202.yy 용지 걸림

영역 K
오른쪽 아래 액세스 커버
(퓨저 영역)

201.yy 용지 걸림

202.yy 용지 걸림

영역 J
양면 인쇄 장치 급지대

230.yy 용지 걸림

용지 걸림 메시지 이해

참고: 용지 걸림 메시지가 표시되면 반드시 용지 경로 전체를 확인하고 걸린 용지를 제거하십시오.

용지 걸림 메시지

메시지	영역 검사	수행할 조치
200.yy 용지 걸림 (급지대 1과 급지대 1 옆의 왼쪽 액세스 커버)	B, T1	영역 B 및 영역 T1 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다. 용지 걸림 메시지가 사라지지 않으면 이미지 전송 장치에 용지가 걸렸을 수 있습니다. 해결 방법은 이미지 전송 장치의 용지 걸림 해결 을 참조하십시오.
201.yy 용지 걸림 (퓨저 영역)	D, K, L	영역 D , 영역 K 및 영역 L 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다. 용지 걸림 메시지가 지속되면 퓨저에 용지가 걸렸을 수 있습니다. 해결 방법은 퓨저 용지 걸림 해결 을 참조하십시오.
202.yy 용지 걸림 (퓨저 영역)	K, L	영역 K 및 영역 L 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다. 용지 걸림 메시지가 지속되면 퓨저에 용지가 걸렸을 수 있습니다. 해결 방법은 퓨저 용지 걸림 해결 을 참조하십시오.
230.yy 용지 걸림 (양면 인쇄 장치 영역)	E, J	영역 E 및 영역 J 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다.
24<x>.yy 용지 걸림 (급지대 1-4)	B, C, T<x>	영역 B , 영역 C 및 영역 T<x> 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다.
250 용지 걸림 (다용도 급지대)	A, D	영역 A 및 영역 D 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다.
27<x>.yy 용지 걸림 (편지함 및 출력 확장장치)	M	편지함, 마무리 장치 또는 출력 확장장치에서 용지 걸림 해결 (영역 M) 용지 걸림 해결 지침을 따릅니다.

전체 용지 경로에서 용지 걸림 해결

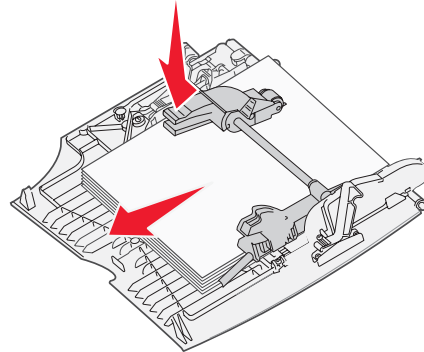
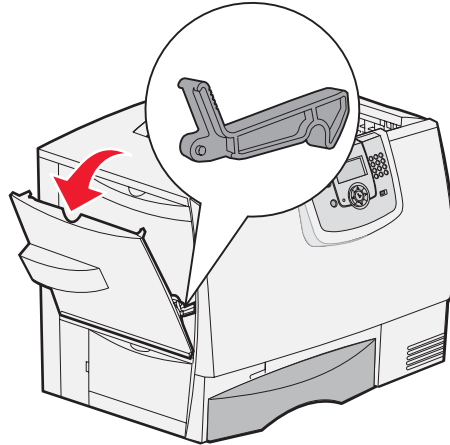
용지가 걸리면 프린터 작동이 중단되면서 **2<xx>.yy 용지 걸림** 메시지와 특정한 프린터 영역에서 용지를 제거하라는 메시지가 표시됩니다.

다음 영역에서 용지를 제거한 후 프린터 덮개, 커버, 급지대를 모두 닫고 **계속**을 눌러 인쇄를 계속합니다.

참고: 프린터에 <x>장 걸림 메시지도 표시됩니다. 표시된 수의 용지를 모두 제거한 후에 **계속**을 누르십시오.

영역 A

- 1 다용도 급지대를 사용하는 경우 급지대 양쪽의 레버를 풀면 수평으로 열립니다.
- 2 픽 조립품 해제 레버를 누르고 안의 용지와 걸려 있는 용지를 모두 제거합니다.
- 3 다용도 급지대를 원래대로 돌려놓고 용지를 다시 넣습니다.



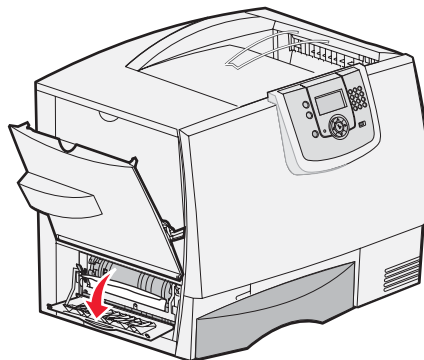
영역 B

- 1 왼쪽 액세스 커버를 걸릴 때까지 엽니다.
- 2 보이는 용지는 모두 제거합니다.

참고: 프린터에 용지가 찢어져 끼어 있으면 모두 제거합니다.

- 3 커버를 닫습니다.

참고: 급지대 1을 열고 안의 용지 전체가 아래쪽으로 안정적으로 담겨 있는지 확인하십시오.



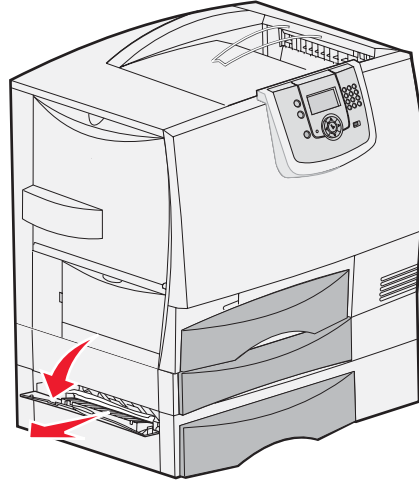
영역 C

- 1 옵션 500장 서랍이 하나 또는 여러 개 있는 경우 다음과 같이 하십시오.

- a 500장 서랍 액세스 커버를 엽니다. 커버를 열어 둔 상태에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 급지대에서 용지 전체가 올바르게 들어 있고 아래쪽으로 안정적으로 담겨 있는지 확인하십시오.

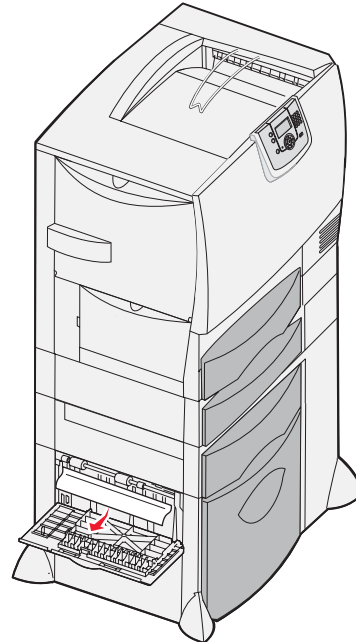
- b 커버를 닫습니다.



- 2 옵션 2000장 서랍이 있는 경우 다음과 같이 하십시오.

- a 2000장 서랍 액세스 커버를 엽니다. 걸린 용지를 아래쪽으로 당기면서 롤러에서 빼냅니다.

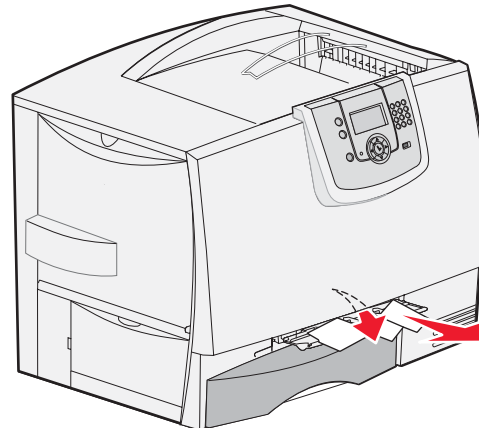
- b 커버를 닫습니다.



영역 D

- 1 전면 액세스 커버를 엽니다.
- 2 전면 액세스 커버를 열어 둔 상태에서 이미지 전송 장치 밑에 롤러에 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 인쇄된 이미지가 있는 경우 걸린 용지에는 나타나지 않습니다.



영역 T1

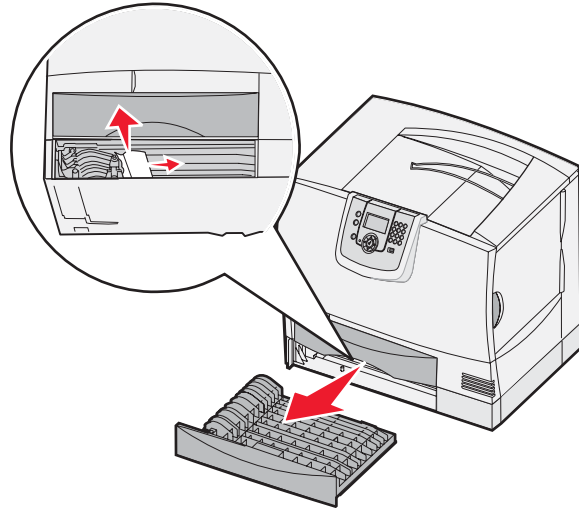
- 1 영역 B로 용지 걸림이 해결되지 않으면 급지대 1을 엽니다. 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 급지대 안의 용지가 아래쪽으로 안정적으로 담겨 있는지 확인하십시오.

- 2 급지대 1을 닫습니다.

영역 E

- 1 양면 인쇄 장치 급지대 E를 당겨 완전히 빼냅니다. 안의 롤러에 걸린 용지가 있으면 제거합니다. 롤러 위에도 용지가 걸릴 수 있으므로 위쪽도 확인합니다.
- 2 양면 인쇄 장치 급지대를 프린터에 다시 끼웁니다.



영역 T<x>

- 1 영역 C에서 500장 서랍에 걸린 용지를 완전히 제거하지 못한 경우 다음과 같이 하십시오.

- a 급지대 2 ~ 4(모두 500장 급지대)를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

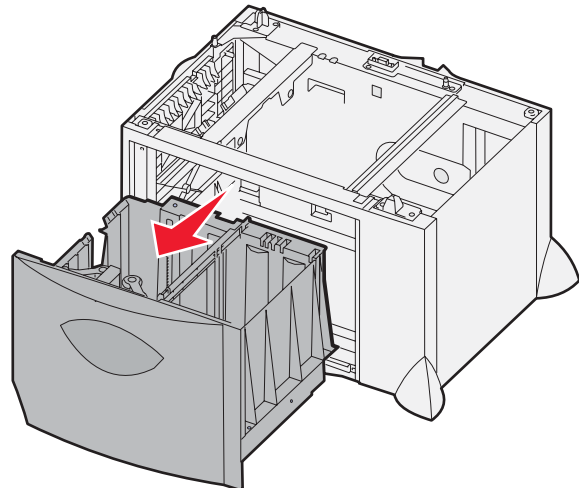
참고: 급지대 안의 용지가 아래쪽으로 안정적으로 담겨 있는지 확인하십시오.

- b 급지대 2 ~ 4를 닫습니다.

- 2 영역 C에서 2000장 서랍에 걸린 용지를 완전히 제거하지 못한 경우 다음과 같이 하십시오.

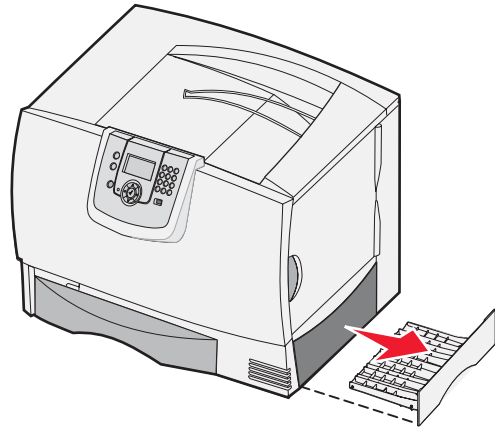
- a 2000장 서랍을 엽니다.

- b 걸린 용지를 제거하고 2000장 서랍을 닫습니다.



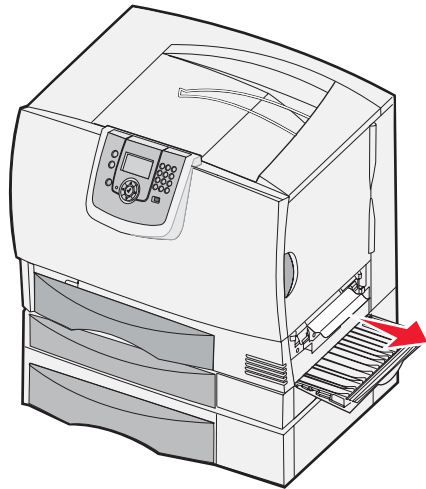
영역 J

- 1 양면 인쇄 장치 급지대 J를 분리합니다.
- 2 걸린 용지를 제거하고 급지대를 다시 끼웁니다.



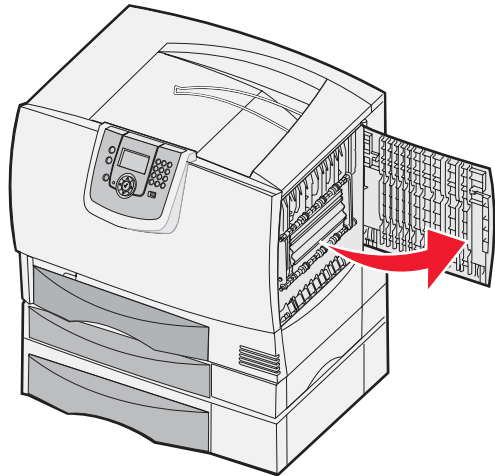
영역 K

- 1 오른쪽 아래의 액세스 커버를 엽니다.
- 2 걸린 용지를 제거하고 커버를 닫습니다.



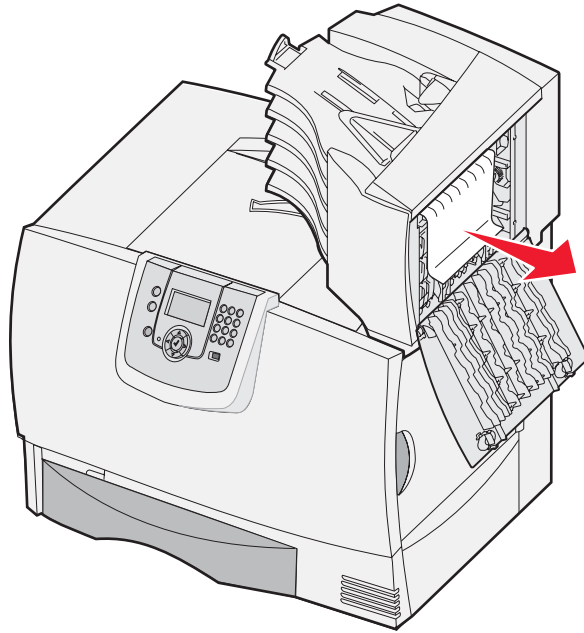
영역 L

- 1 오른쪽 위의 액세스 커버를 엽니다.
- 2 롤러에 걸린 용지를 제거하고 커버를 닫습니다.



편지함, 마무리 장치 또는 출력 확장장치에서 용지 걸림 해결 (영역 M)

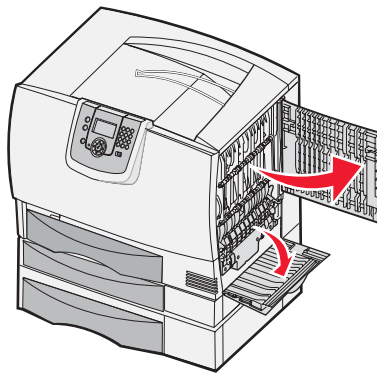
- 1 5-배지대 편지함 또는 출력 확장장치의 후면 커버를 엽니다.



- 2 걸린 용지를 똑바로 당겨 뺀 후 커버를 닫습니다.

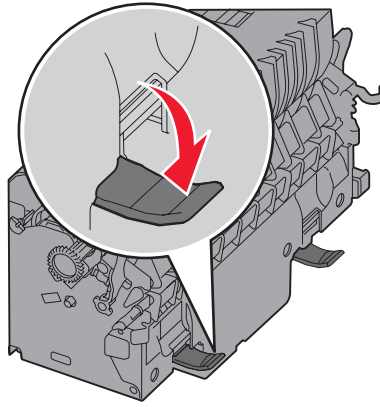
퓨저 용지 걸림 해결

- 1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 용지 걸림 메시지가 사라지지 않으면 2단계로 진행합니다.
- 2 오른쪽 위와 오른쪽 아래의 액세스 커버를 모두 엽니다(영역 K 및 영역 L).



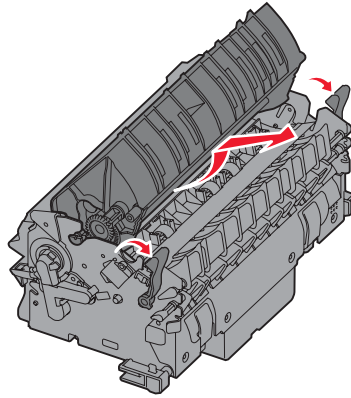
주의: 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 식을 때까지 기다리십시오.

- 3 고정 장치를 풉니다. 퓨저가 빠질 수 있도록 중앙으로 밀니다.

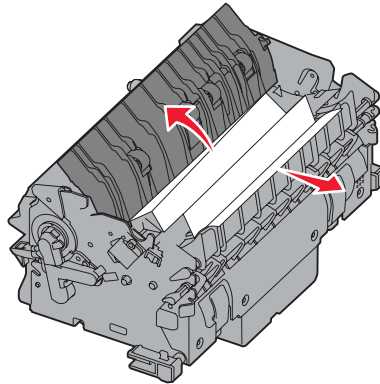


- 4 퓨저를 당겨 꺼낸 후 청결하고 평평한 표면 위에 둡니다.

- 5 하우징을 빼내 옆에 둡니다.



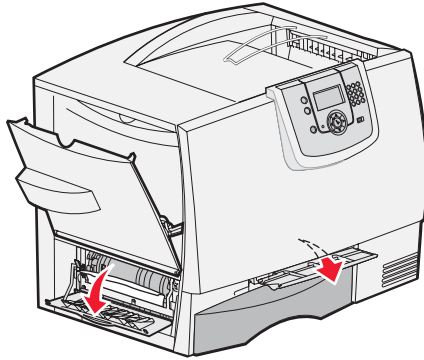
- 6 퓨저 롤러 덮개를 올리고 걸린 용지를 제거합니다.



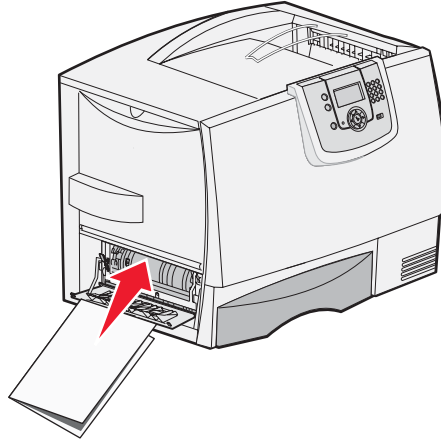
- 7 퓨저 롤러 덮개를 덮습니다.
8 퓨저에 하우징을 다시 끼웁니다.
9 퓨저를 프린터에 다시 넣습니다.
10 고정 장치를 빼고 위로 올려 조입니다.
11 커버를 닫습니다.

이미지 전송 장치의 용지 걸림 해결

- 1 전면 액세스 커버, 왼쪽 액세스 커버의 순서로 엽니다.

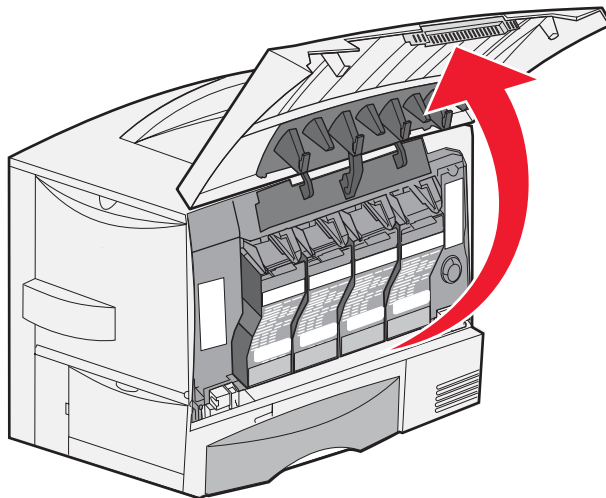


- 2 전면 액세스 커버를 열어 둔 상태에서 그림과 같이 종이를 접어 끼워 이미지 전송 장치 밑의 용지 센서에서 걸린 용지를 제거합니다. 용지 경로 폭 전체를 확인해야 합니다.



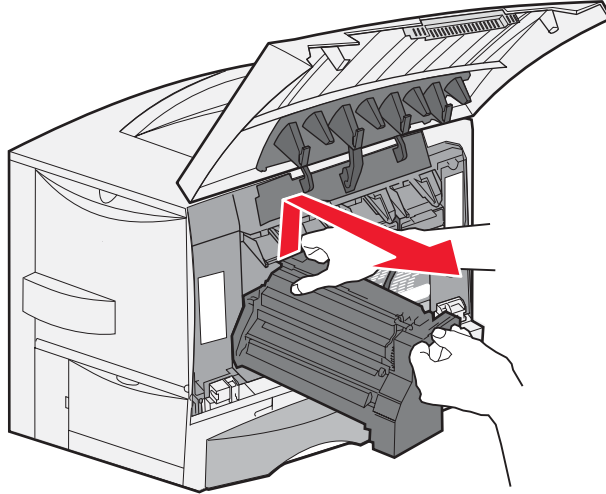
- 3 왼쪽 액세스 커버, 전면 액세스 커버의 순서로 닫습니다. 그래도 용지가 걸려 있으면 4 단계를 수행하십시오.

- 4 프린터를 끕니다. 전면 덮개를 엽니다.

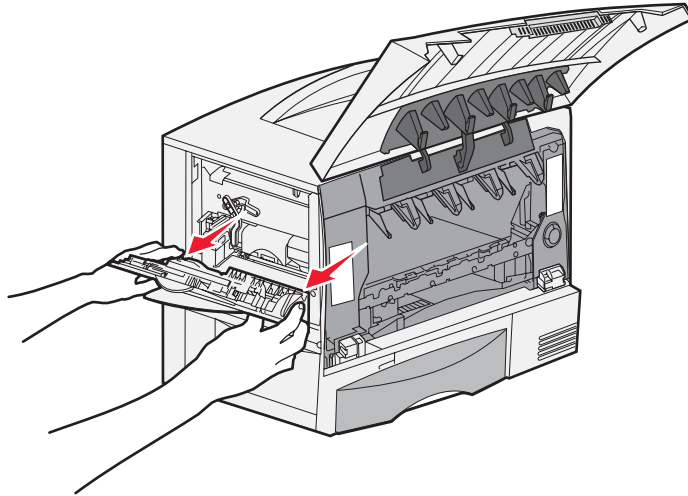


5 토너 카트리지를 모두 분리합니다.

- a 카트리지 손잡이를 잡고 살짝 올립니다.
- b 카트리지를 똑바로 당겨 빼내고 가이드에서 들어 올릴 때 손잡이를 이용합니다.
- c 카트리지를 직사광선이 없는 청결하고 평평한 곳에 둡니다.

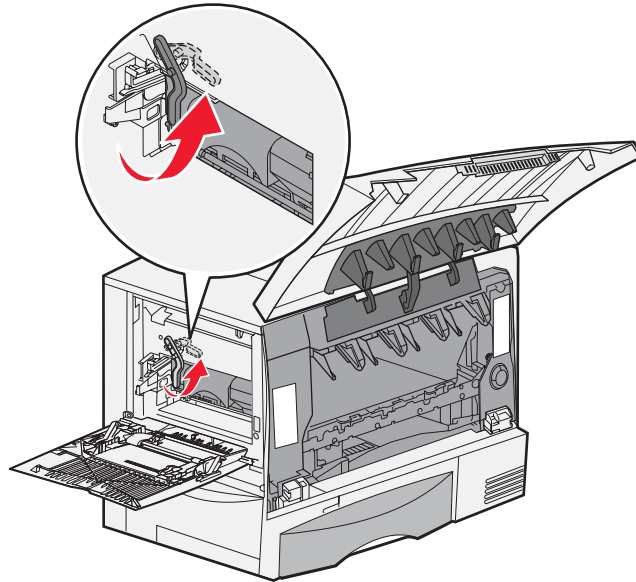


6 고정 장치를 풀어 다용도 급지대(영역 A)를 완전히 엽니다.

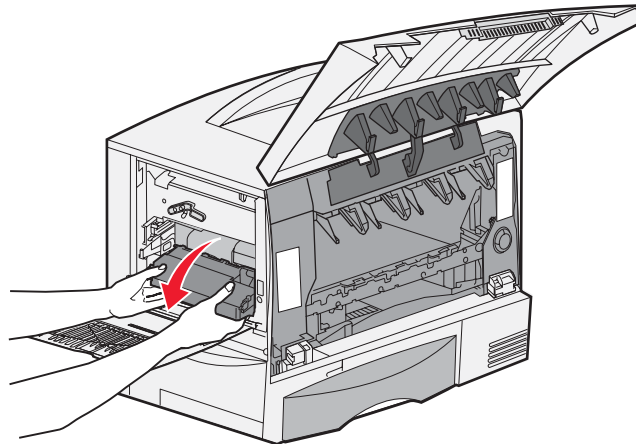


7 이미지 전송 장치를 분리합니다.

a 레버를 올리면 이미지 전송 장치가 풀립니다.

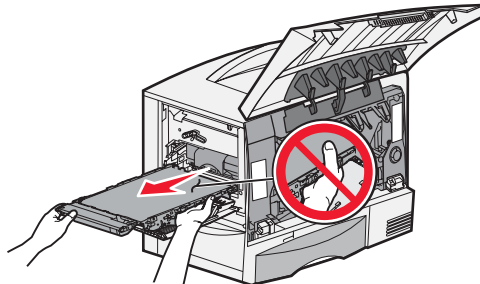


b 손잡이를 아래로 당깁니다.

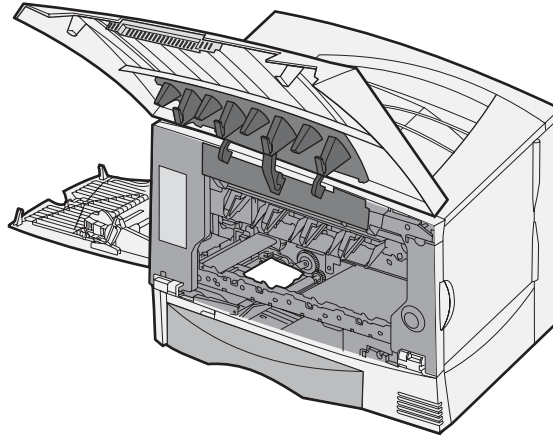


c 이미지 전송 장치를 빼서 청결하고 평평한 곳에 둡니다.

경고: 전송 벨트를 만지지 마십시오. 만지면 이미지 전송 장치가 손상됩니다.

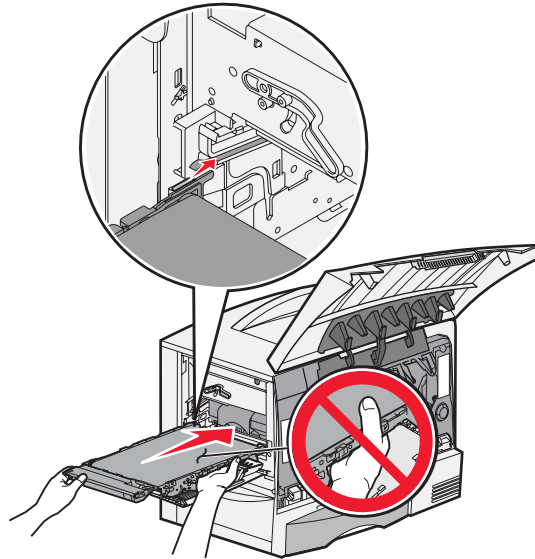


- 8 프린터 안을 들여다 보면서 찢어진 용지 등 걸린 용지를 모두 제거합니다.

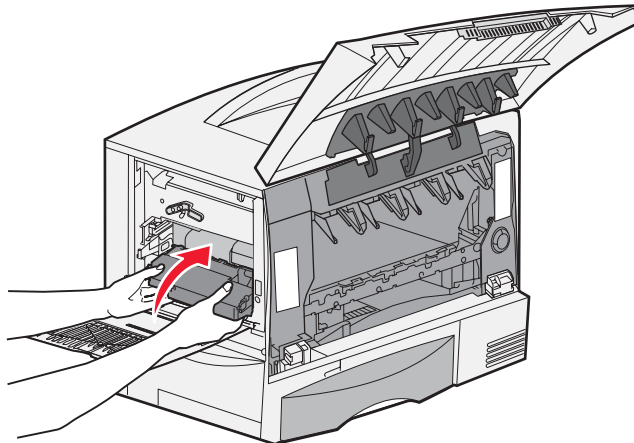


- 9 이미지 전송 장치를 프린터에 다시 끼웁니다.

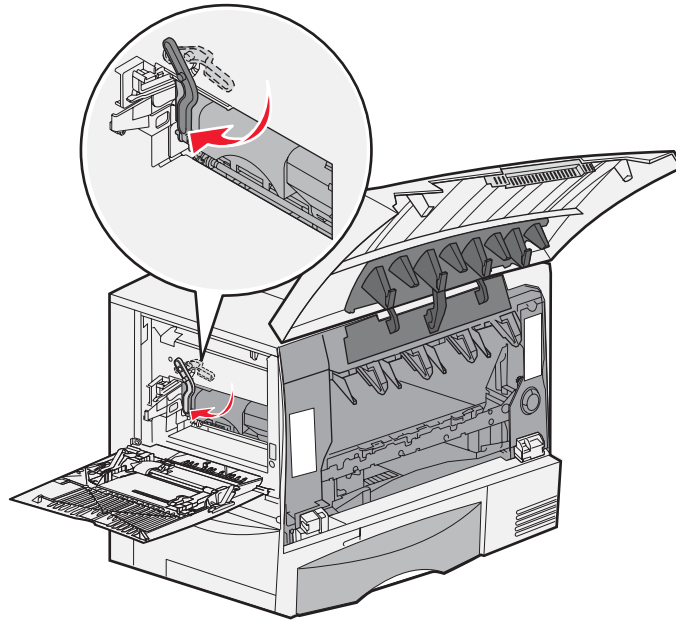
- a 가이드와 삽입 홈을 맞추고 부드럽게 밀어 넣습니다.



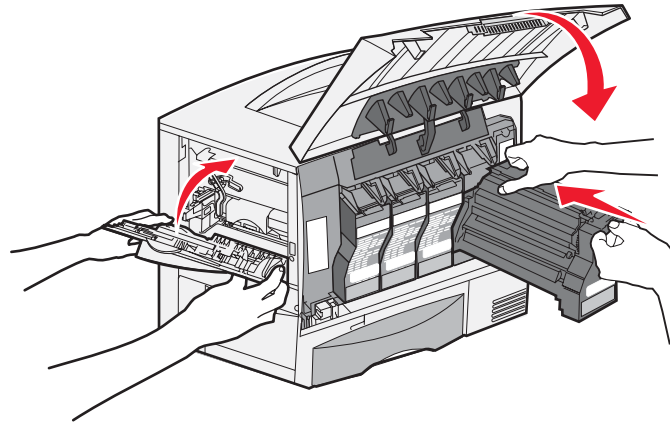
- b 손잡이를 올리고 밀면 장치가 제자리에 고정됩니다.



- c 레버를 내려 이미지 전송 장치를 제자리에 고정합니다.



- 10 다용도 급지대를 원래대로 돌립니다.
모든 토너 카트리지를 다시 끼웁니다.



- 11 프린터 도어를 닫습니다.
12 프린터를 켜십시오. 프린터가 준비 상태로 돌아갑니다.

여전히 문제가 해결되지 않을 경우

- 1 프린터를 껐다 켜십시오.
- 2 관리자 또는 고객 관리에 지원을 요청하십시오.

제어판의 명도 및 대비 조정

LCD 제어판의 명도 및 대비는 유틸리티 메뉴에서 조절합니다. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서(를) 참조하십시오.
LCD 명도 및 LCD 대비 설정은 개별적으로 조정됩니다. LCD 명도 및 LCD 대비 설정을 변경하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서  을 누릅니다.
- 3  설정이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 4  을 눌러  유틸리티 메뉴가 나타나면  을 누릅니다.
- 5 변경하려는 LCD 설정 옆에  이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 6 명도 또는 대비를 높이려면  을 누르고 낮추려면  을 누릅니다.
- 7 조정이 완료되면  을 누릅니다.

이 설정은 새로운 사용자 기본값으로 저장되며 프린터는 준비 상태로 돌아갑니다.

제어판 메뉴 비활성화

많은 사람들이 프린터를 사용하는 경우 관리자는 제어판 메뉴를 잠가서 다른 사람이 제어판의 메뉴 설정을 변경하지 못하도록 할 수 있습니다.

제어판 메뉴를 비활성화시켜 프린터의 기본 설정을 변경하지 못하도록 하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.

참고: 제어판 메뉴를 비활성화를 해도 인쇄 및 보류 기능에 액세스할 수 있습니다.

- 2 프린터를 켜는 동안  및  을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  제어판 메뉴가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 5  비활성화가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
다음 메시지가 잠깐 나타납니다. **선택 제출 중 및 메뉴 비활성화중**. 제어판이 제어판 메뉴로 돌아갑니다.
- 6  구성 메뉴 종료가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
메뉴 변경사항 활성화 중이 나타납니다. 메뉴가 비활성화됩니다.
프린터 재설정 중에 이어 시계가 잠시 나타납니다. 그런 다음 제어판이 준비로 돌아갑니다.

제어판 메뉴 활성화

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  **제어판 메뉴**가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 5  **활성화**가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
다음 메시지가 연속으로 잠깐 나타납니다: **선택 제출 중 및 메뉴 활성화중**.
제어판이 **제어판 메뉴**로 돌아갑니다.
- 6  **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
메뉴 변경사항 활성화 중이 나타납니다. 그리고 메뉴가 활성화됩니다.
프린터 **재설정** 중에 이어 시계가 잠시 나타납니다. 그런 다음 제어판이 **준비**로 돌아갑니다.

공장 출하시 기본 설정 복원

제어판에서 맨 처음 프린터 메뉴에 들어가면 메뉴 값의 왼쪽에 별표(*)가 표시되어 있는 것을 볼 수 있습니다. 이 별표는 공장 출하시 기본 설정을 나타냅니다. 이 설정은 원래 프린터 설정입니다 (공장 출하시 기본값은 지역에 따라 다를 수 있습니다).

제어판에서 새 설정을 선택할 경우 **선택 제출 중**이 나타납니다. 선택 제출 중 메시지가 사라지면 설정 옆에 별표가 나타나 현재 사용자 기본 설정을 표시해줍니다. 이 설정은 새 설정이 저장되거나 공장 출하시 기본값이 복원되기 전까지 활성화됩니다.

공장 출하시 설정된 원래의 프린터 기본값을 복원하려면 다음과 같이 하십시오.

경고: 프린터 메모리(RAM)에 다운로드된 모든 자원(글꼴, 매크로 및 심볼 세트)이 삭제됩니다. (플래시 메모리 또는 옵션 하드 디스크의 자원에는 적용되지 않습니다).

- 1 프린터가 켜져 있고 화면에 **준비**가 표시되어 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서  을 누릅니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 4  을 눌러  **설정 메뉴**가 나타나면  을 누릅니다.
- 5  **공장 출하시 기본값**이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 6  **지금 복원**이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 7 **공장 출하시 기본값 복원 중** 메시지에 이어 **준비** 메시지가 나타납니다.

복원을 선택할 경우

- **공장 출하시 기본값 복원 중**이 나타나는 동안 제어판의 다른 버튼 실행은 불가능합니다.
- 다음을 제외하고 모든 메뉴 설정이 공장 출하시 기본값으로 돌아갑니다.
 - 설정 메뉴의 제어판 표시 언어 설정
 - 네트워크/포트 메뉴의 모든 설정

전원 절약 조정

전원 절약 설정을 조정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 화면에 **준비**가 표시되어 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
- 4 을 눌러  **설정 메뉴**가 나타나면 을 누릅니다.
- 5  **전원 절약**이 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
- 6 제어판에서 오른쪽 및 왼쪽 화살표를 사용하여 프린터가 전원 절약으로 들어가기까지 대기할 시간(분)을 입력합니다.
설정 가능한 범위는 1~240분입니다.
- 7 을 누릅니다.
선택 **제출** 중이 나타납니다.

참고: PjL(Printer Job Language) 명령으로 전원 절약 설정을 조정할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 www.lexmark.co.kr에서 Technical Reference(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

디스크 암호화

경고: 하드 디스크 및 RAM의 모든 자원이 삭제됩니다.

참고: 이 설정은 하드 디스크가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및 을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  **디스크 암호화**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
- 5  **활성화**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
내용이 삭제됩니다. **계속하시겠습니까?** 메시지가 나타납니다.
- 6  **예**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
디스크 암호화 진행률 표시줄이 나타납니다.
- 7 디스크 암호화가 끝나면 을 누릅니다.
- 8  **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.

디스크 암호화를 비활성화하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및 을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  **디스크 암호화**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
- 5  **비활성화**가 나타날 때까지 을 누른 다음 을 누릅니다.
내용이 삭제됩니다. **계속하시겠습니까?** 메시지가 나타납니다.

- 6 ✓ 예가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ✓을 누릅니다.
디스크 암호화 진행률 표시줄이 나타납니다.
- 7 디스크 암호화가 끝나면 ↻을 누릅니다.
- 8 ✓ 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ✓을 누릅니다.

EWS(Embedded Web Server)를 이용한 보안 설정

고급 보안 옵션을 사용하면 네트워크 통신 및 장치 구성의 보안을 향상시킬 수 있습니다. 이 기능은 장치의 웹 페이지를 통해 사용할 수 있습니다.

시스템 비밀번호 설정

시스템 비밀번호를 설정하면 EWS의 구성을 보호할 수 있습니다. 시스템 비밀번호는 또한 보안 모드 및 MVP와의 기밀 통신에 필요합니다.

시스템 비밀번호를 설정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **보안**을 클릭합니다.
- 4 이전에 비밀번호가 설정되지 않았으면 **비밀번호 생성**을 클릭합니다. 이전에 비밀번호가 설정되었으면 **비밀번호 변경 또는 제거**를 클릭합니다.

보안 EWS 사용

SSL(Secure Sockets Layer)을 통해 인쇄 장치 내에서 웹 서버로 안전하게 연결할 수 있습니다. 기본 HTTP 포트 대신 SSL 포트에 연결하여 보다 안전하게 EWS 서버로 연결할 수 있습니다. SSL 포트 연결로 PC와 프린터 사이의 모든 웹 서버 네트워크 통신이 암호화됩니다. SSL 포트에 연결하려면 다음과 같이 하십시오.

웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다: `https://ip_address/`.

SNMPv3(Simple Network Management Protocol version 3) 지원

SNMPv3 프로토콜을 통해 암호화 및 인증된 네트워크 통신을 할 수 있습니다. 또한 관리자는 원하는 보안 수준을 선택할 수 있습니다. 사용하기 전에 설정 페이지에서 하나 이상의 사용자 이름 및 비밀번호가 설정되어야 합니다. 프린터의 EWS를 통해 SNMPv3를 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **SNMP**를 클릭합니다.

SNMPv3 인증 및 암호화는 3가지 수준이 있습니다.

- 인증 및 암호화 안 함
- 암호화 없이 인증
- 인증 및 암호화

참고: 선택한 수준 이상만 통신에 사용됩니다.

IPSec(Internet Protocol Security) 지원

IP 보안 프로토콜은 네트워크 계층에서 통신 인증 및 암호화를 제공하므로 IP 프로토콜 상의 모든 응용 프로그램 및 네트워크 통신이 안전해집니다. IPv4 및 IPv6를 모두 사용하여 프린터와 최대 5개의 호스트 사이에 IPSec이 설정됩니다. EWS를 통해 IPSec을 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 **구성**을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **IPSec**을 클릭합니다.

두 가지 인증 유형이 IPSec에 지원됩니다.

- **공유 키 인증**—모든 참가 호스트 사이에 ASCII 구가 공유됩니다. 네트워크 상의 몇몇 호스트만이 IPSec을 사용할 경우 가장 구성하기 쉬운 방법입니다.
- **인증서 인증**—호스트 또는 호스트 서브넷에서 IPSec 인증을 허용합니다. 호스트마다 공개/개인 키 쌍이 있어야 합니다. 각 호스트마다 서명된 인증서가 있어야 하고 인증 기관 인증서가 설치되어야 하는 피어 인증서 검사가 기본적으로 사용됩니다. 각 호스트에는 서명된 인증서의 대체 주체 이름에 식별자가 있어야 합니다.

참고: 장치와 호스트 사이에 IPSec이 구성된 후에는 IP 통신이 발생하려면 IPSec이 필요합니다.

보안 모드 사용

TCP 및 UDP 포트를 다음 세 모드 중 하나로 구성할 수 있습니다.

- **비활성화**—이 포트로 네트워크 연결 안 함
- **보안 및 비보안**—보안 모드에서도 포트를 열어 놓음
- **비보안 전용**—프린터가 보안 모드에 있지 않을 때만 포트를 열어 놓음

참고: 보안 모드를 활성화하려면 비밀번호가 설정되어야 합니다. 보안 모드가 활성화되면 보안 및 비보안으로 설정된 포트만 열립니다.

EWS에서 TCP 및 UDP 포트에 보안 모드를 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 **구성**을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **TCP/IP 포트 액세스**를 클릭합니다.

참고: 포트를 비활성화하면 프린터에서 기능이 비활성화됩니다.

802.1x 인증 사용

이 프린터는 802.1x 포트 인증을 통해 액세스에 인증이 필요한 네트워크에 연결할 수 있습니다. 802.1x 포트 인증은 내부 무선 인쇄 서버(옵션)의 WPA(Wi-Fi Protected Access) 기능과 함께 사용하여 WPA-엔터프라이즈 보안 지원을 제공할 수 있습니다.

802.1x 지원을 위해서는 프린터에 대한 자격 증명 설정이 필요하며 인증 서버(AS)에서 프린터를 알고 있어야 합니다. AS는 일반적으로 이름/비밀번호 조합 및 인증서가 포함된 유효한 자격 증명 세트를 제공하는 장치에 네트워크 액세스를 허용하며 유효한 자격 증명 세트를 제공하는 프린터에 네트워크 액세스를 제공합니다. 자격 증명은 프린터의 EWS를 사용하여 관리할 수 있습니다. 자격 증명의 일부로 인증서를 사용하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **인증서 관리**를 클릭합니다.

필수 인증서 설치 후 EWS에 802.1x를 활성화 및 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **802.1x 인증**을 클릭합니다.

참고: 내부 무선 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 **802.1x 인증** 대신 **무선**을 클릭합니다.

제어판 메뉴 잠금

제어판 메뉴 잠금으로 사용자 번호를 생성하고 잠금 메뉴를 선택할 수 있습니다. 잠긴 메뉴가 선택될 때마다 제어판에 올바른 사용자 번호를 입력하라는 메시지가 나타납니다. 사용자 번호는 EWS를 통한 액세스에 영향을 미치지 않습니다. 제어판 메뉴를 잠그려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **보안**을 클릭합니다.
- 4 **메뉴 잠금 설정**을 클릭합니다.

인쇄 잠금

인쇄 잠금으로 할당된 사용자 번호를 사용하여 프린터를 잠그거나 잠금 해제할 수 있습니다. 잠겨있을 때는 프린터가 수신하는 모든 작업이 하드 디스크로 버퍼링됩니다. 사용자는 제어판에 올바른 사용자 번호를 입력하는 경우에만 작업을 인쇄할 수 있습니다. 사용자 번호는 장치의 웹 페이지를 통해 할당할 수 있습니다.

참고: 이 설정은 하드 디스크가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

참고: 프린터가 잠겨 있는 동안 백 채널 데이터가 처리됩니다. 사용자 또는 이벤트 로그 등의 보고서는 잠긴 프린터에서 가져올 수 있습니다.

인쇄 잠금을 설정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 **구성**을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **보안**을 클릭합니다.
- 4 **프린터 잠금 사용자 번호**를 클릭합니다.

기밀 인쇄 설정

기밀 인쇄 설정으로 사용자 번호 입력 시도 최대 횟수를 지정하고 인쇄 작업에 대한 만료 시간을 설정할 수 있습니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 시도 최대 횟수를 초과하면 해당 사용자의 모든 인쇄 작업이 삭제됩니다. 사용자가 지정된 시간 내에 자신의 작업을 인쇄하지 않았을 경우 인쇄 작업은 삭제됩니다. 기밀 인쇄 설정을 활성화하려면 다음과 같이 하십시오.

참고: 이 기능은 네트워크 모델에서만 사용할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다:
`http://ip_address/`.
- 2 **구성**을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **보안**을 클릭합니다.
- 4 **기밀 인쇄 설정**을 클릭합니다.

흑백 전용 모드

흑백 전용 모드에서 모든 색이 회색조로 인쇄됩니다. 프린터는 흑백 전용 모드에서 가장 빨리 인쇄합니다. 흑백 전용 모드는 기본적으로 꺼져 있습니다. 드라이버와 프린터 제어판에서 모두 흑백 전용 모드를 선택해야 합니다.

특정 상황에서는 흑백 전용 모드에서 인쇄한 후 프린터가 에너지 절약 모드로 들어갈 수 있습니다. 그러면 다음 인쇄 작업에서 첫 페이지를 인쇄하는 시간이 오래 걸릴 수 있습니다.

프린터 제어판을 통해 흑백 전용 모드를 켜려면 다음과 같이 합니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  **흑백 전용 모드**가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 5  켜짐이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.

범위 추정량 사용

범위 추정량을 사용하면 페이지에서 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색 토너의 범위가 어느 정도인지(퍼센트) 알 수 있습니다. 페이지에 이 추정치가 인쇄됩니다.

범위 추정량을 꺼려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서  을 누릅니다.
- 3  설정이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
- 4  을 눌러  유틸리티 메뉴가 나타나면  을 누릅니다.
- 5  을 눌러  커짐이 나타나면  을 누릅니다.

이 기능을 끄려면 제어판을 이용하거나 프린터를 끄면 됩니다.

범위 추정량은 각 토너 색상(검정색, 시안색, 마젠타색 및 노란색)에 대해 픽셀을 계산하는 알고리즘을 사용합니다. 이 기능을 켜면 현재 작업의 페이지마다 색상별 범위(퍼센트)가 인쇄됩니다.

범위 추정량은 페이지 한 장에서 범위를 추정하는 것만 가능합니다. 사용되는 토너 색상 전체는 최소 2퍼센트로 인쇄됩니다. 프린터마다 인쇄되는 추정량이 다를 수 있습니다. 추정량의 정확도는 토너 카트리지가 채워져 있는 정도, 환경적 조건, 용지 종류, 소프트웨어 응용 프로그램, 소프트웨어 설정, 드라이버, 드라이버 설정, 페이지 내용에 따라 달라집니다. Lexmark에서는 추정량 퍼센트의 정확도에 관해 어떠한 보증도 하지 않습니다.

크기 감지

크기 감지는 급지대에서의 자동 크기 감지를 비활성화 또는 활성화하는 메뉴 항목입니다. 또한 크기 감지를 사용하면 프린터가 비슷한 용지 크기 간의 차이도 감지할 수 있게 됩니다.

모든 급지대에 대해 크기 감지가 기본적으로 켜져 있습니다. 단, 투명 용지는 자동으로 감지할 수 없습니다.

크기 감지 비활성화

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  을 누르고 있습니다.
- 3 화면에 자체 테스트 수행이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 구성 메뉴가 나타납니다.
 을 눌러  크기 감지가 나타나면  을 누릅니다.

참고: 자동 크기 감지를 지원하는 용지 급지대만 제어판에 표시됩니다.

- 4  을 눌러  급지대 <x> 감지를 표시하고(여기서 <x>는 크기 감지를 비활성화할 급지대의 번호)  을 누릅니다.
다른 급지대도 비활성화하려면 이 단계를 반복합니다.
- 5  께짐이 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
저장됨이 잠시 나타납니다. 구성 메뉴가 나타나면서 둘째 줄에는 크기 감지가 나타납니다.
- 6  을 누릅니다.
- 7  구성 메뉴 종료가 나타날 때까지  을 누른 다음  을 누릅니다.
메뉴 변경사항 활성화 중이 잠시 나타난 후 자체 테스트 수행 중이 나타납니다. 프린터가 준비로 돌아갑니다.

프린터 경고 구성

운영자의 주의가 필요할 때 이를 알리는 방법을 여러 가지로 구성할 수 있습니다.

설정 메뉴 사용

메뉴 항목	기능	값	결과
알람 제어	운영자의 조작이 필요할 때 프린터에서 알람을 울릴지 여부를 설정합니다.	꺼짐	알람이 울리지 않지만 메시지가 지워질 때까지 인쇄가 중단됩니다.*
		단일	프린터가 인쇄를 중지하고 메시지를 표시하며 선택한 유형의 알람을 활성화합니다.
		연속	
토너 알람	토너가 부족할 때 프린터에서 어떻게 반응할지 선택합니다.	꺼짐	프린터가 메시지를 표시하고 인쇄를 계속합니다.
		단일	프린터가 인쇄를 중지하고 메시지를 표시하며 선택한 유형의 알람을 활성화합니다.
		연속	

* 사용자의 주의가 필요한 문제가 한꺼번에 여러 개 발생하는 경우 알람은 첫 번째 메시지가 나타날 때만 울립니다. 이어서 나타나는 문제에 대해서는 알람이 따로 울리지 않습니다.

자동 계속을 선택하면 프린터의 경고 실행 방식이 변경될 수 있습니다. 이 설정은 메시지 표시 후 인쇄가 다시 시작될 때까지의 프린터 대기 시간을 정의합니다.

MarkVision Professional 사용

네트워크 프린터 관리 유틸리티 MarkVision™ Professional에서 소모품 교체 시기를 알려 주고 실질적이고 잠재적인 문제도 알려 줍니다. 프린터에 주의가 필요할 때 상세한 프린터 그래픽을 통해 경고의 원인(예: 급지대가 비었음)을 네트워크 관리자에게 보여 줍니다. MarkVision Professional에 대한 자세한 내용은 이 프린터와 함께 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD를 참조하십시오.

MarkVision Messenger 사용

MarkVision Messenger는 디스플레이에 **급지대 x 없음** 또는 **88 토너 부족**과 같은 메시지가 나타날 때마다 정해진 명령을 실행하는 작업을 만드는 프로그램입니다. 예를 들어, 프린터에 용지가 부족해질 경우 이 내용을 관리자에게 이메일로 보내도록 설정할 수 있습니다.

작업은 자동으로 발생하도록 설정할 수도 있고, 조건적 또는 반복적으로 발생하도록 구성할 수도 있습니다. MarkVision Messenger에 대한 자세한 내용은 이 프린터와 함께 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD를 참조하십시오.

온라인 고객 지원

고객 지원은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr에서 이용하시기 바랍니다.

서비스 요청

프린터 서비스를 요청 시 발생한 문제, 화면에 표시된 메시지 및 수행한 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이러한 정보는 프린터의 페토너통 커버 뒤 라벨에 있습니다. 페토너통 커버는 프린터의 왼쪽 측면에 있습니다.

일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다. 자세한 내용은 **메뉴 설정 페이지 인쇄**를 참조하십시오.

서비스를 받으려면 1588-1366으로 전화하십시오. 또는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr를 방문하십시오.

참고: 서비스를 요청할 때 프린터가 있는 곳에서 전화하십시오.

응답하지 않는 프린터 검사

프린터가 응답하지 않는 경우 먼저 다음 사항을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 벽 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니까.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 이 콘센트에 연결된 기타 전기 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.

여러 가지 언어 PDF 인쇄

증상	원인	해결책
유지 관리와 문제 해결을 위한 설명서가 인쇄되지 않습니다.	문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.	1 Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다. 2 프린터 아이콘을 클릭합니다. 인쇄 대화 상자가 나타납니다. 3 이미지로 인쇄하기 상자를 선택합니다. 참고: Acrobat 7.x 이상의 경우 고급 버튼을 클릭해야 이미지로 인쇄하기 옵션이 나타납니다. 4 확인을 클릭합니다.

인쇄 문제 해결

증상	원인	해결책
제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됩니다.	프린터 자체 테스트에 실패했습니다.	프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 디스플레이에 자체 테스트 수행 중 이 나타납니다. 테스트가 완료되면 준비 가 표시됩니다. 메시지가 나타나지 않으면 프린터를 끄고 서비스를 요청하십시오.
USB 장치를 사용하면 USB 드라이브를 읽는 중에 오류가 발생했습니다. 메시지가 나타납니다.	사용하고 있는 USB 장치가 지원되지 않는 것이거나 오류가 있습니다. 특정 USB 플래시 메모리 장치만 지원합니다.	테스트를 거쳐 승인 받은 USB 플래시 메모리 장치에 관한 정보는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr 을 참조하십시오.
작업이 인쇄되지 않습니다.	프린터에서 데이터를 수신할 준비가 안 되었습니다.	인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약 이 표시되어 있는지 확인하십시오. (✓)을 눌러 프린터를 준비 상태로 전환합니다.
	지정된 배지대가 다 찼습니다.	배지대에서 용지를 제거한 후 (✓)을 누르십시오.
	지정된 급지대가 비어 있습니다.	급지대에 용지를 넣으십시오.
	잘못된 프린터 드라이버를 사용 중이거나 파일로 인쇄하는 중입니다.	- Lexmark C780, C782용 프린터 드라이버를 선택했는지 확인하십시오. - USB 포트를 사용 중이면 Windows Vista, Windows 2000, Windows XP 또는 Windows Server 2003을 실행 중이며 Windows Vista, Windows 2000, Windows XP 또는 Windows Server 2003 호환 프린터 드라이버를 사용 중이어야 합니다.
	MarkNet N8000 시리즈 내부 인쇄 서버가 제대로 설정 또는 연결되지 않았습니다.	네트워크 인쇄에 프린터가 제대로 구성되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD 또는 Lexmark 웹 사이트를 참조하십시오.
	잘못된 인터페이스 케이블을 사용 중이거나 케이블이 제대로 연결되지 않았습니다.	권장 인터페이스 케이블을 사용하십시오. 제대로 연결되었는지 확인하십시오.
대기 작업이 인쇄되지 않습니다.	포매팅 오류가 발생했습니다.	- 작업을 인쇄하십시오 (일부 작업만 인쇄됩니다). - 작업을 삭제하십시오.
	프린터에 메모리가 부족합니다.	대기 작업 목록을 스크롤하고 프린터로 전송된 다른 작업을 삭제하여 추가 프린터 메모리를 확보하십시오.
	프린터에 잘못된 데이터가 전송되었습니다.	작업을 삭제하십시오.
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸립니다.	작업이 너무 복잡합니다.	작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.
	페이지 보호가 켜짐으로 설정되었습니다.	인쇄 복구 에서 페이지 보호 를 꺼짐으로 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

문제 해결

증상	원인	해결책
틀린 급지대, 틀린 용지 또는 특수 용지에서 작업이 인쇄됩니다.	제어판 메뉴 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하지 않습니다.	프린터 드라이버에 지정된 용지 크기 및 용지 유형이 급지대 및 프린터 제어판 설정의 용지 크기 및 유형과 일치하는지 확인하십시오.
잘못된 문자가 인쇄됩니다.	호환되지 않은 병렬 케이블을 사용 중입니다.	병렬 인터페이스를 사용 중이면 IEEE 1284 호환 병렬 케이블을 사용 중인지 확인하십시오. 표준 병렬 포트에는 Lexmark 부품 번호 1329605(10 ft) 또는 1427498(20 ft)을 사용하는 것이 좋습니다.
	프린터가 16진 출력 모드입니다.	디스플레이에 16진 준비 가 나타나면 16진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16진 출력 모드를 종료하십시오.
급지대 연결이 작동하지 않습니다.	급지대 연결이 제대로 구성되지 않았습니다.	- 두 급지대의 용지 크기 및 유형이 모두 동일인지 확인하십시오. - 급지대에 있는 용지 가이드가 올바른 크기로 설정되었는지 확인하십시오. - 용지 메뉴에 크기 및 유형에 대한 메뉴 값이 모두 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. - 자세한 내용은 급지대 연결을 확인하거나 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않습니다.	한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되지 않았습니다.	마무리 메뉴 또는 프린터 드라이버를 통해 한 부씩 인쇄 를 꺼짐으로 설정하십시오. 참고: 드라이버에서 한 부씩 인쇄 를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴 에 있는 설정은 무시됩니다. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
	작업이 너무 복잡합니다.	작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.
	프린터에 메모리가 부족합니다.	프린터 메모리 또는 하드 디스크를 추가하십시오.
예기치 않게 페이지가 나뉩니다.	작업 시간을 초과했습니다.	설정 메뉴 에서 인쇄 제한 시간 값을 높게 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

편지함 문제 해결

증상	원인	해결책
편지함까지 가기 전에 용지가 걸립니다.	편지함과 프린터의 위치가 어긋나 있습니다.	편지함과 프린터를 제대로 맞추십시오. 자세한 내용은 편지함, 마무리 장치 또는 출력 확장장치에서 용지 걸림 해결 (영역 M) 을 참조하십시오.
	편지함이 제대로 연결되어 있지 않습니다.	전기 연결을 확인하십시오.

옵션 문제 해결

설치한 옵션이 제대로 작동하지 않거나 작동이 종료되면 다음 사항을 확인하십시오.

- 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 문제가 해결되지 않으면 프린터의 플러그를 뽑고 옵션과 프린터 사이의 연결을 확인하십시오.
- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 없으면 다시 설치합니다. 자세한 내용은 **메뉴 설정 페이지 인쇄**를 참조하십시오.
- 사용 중인 소프트웨어 응용 프로그램에서 해당 옵션이 선택되었는지 확인하십시오.

다음 표는 프린터 옵션 및 관련 문제에 권장하는 조치를 정리한 것입니다. 권장 조치로 문제가 해결되지 않으면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

옵션	조치
서랍	• 서랍과 프린터가 제대로 연결되었는지 확인하십시오. • 인쇄 용지를 제대로 넣었는지 확인하십시오.
양면 인쇄 장치	양면 인쇄 장치와 프린터가 제대로 연결되었는지 확인하십시오. 메뉴 설정 페이지에 양면 인쇄 장치가 나열되어 있어도 인쇄 용지가 양면 인쇄 장치로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면 프린터와 양면 인쇄 장치가 제대로 정렬되지 않은 것입니다.
플래시 메모리	플래시 메모리가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오.
어댑터와 하드 디스크	또한 하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오.
내부 인쇄 서버	• 내부 인쇄 서버(내부 네트워크 어댑터 또는 INA라고도 함)가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오. • 올바른 케이블을 사용 중이고 제대로 연결되었으며, 네트워크 소프트웨어가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 이 프린터와 함께 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD를 참조하십시오.
고용량 급지대	고용량 급지대 문제 해결 을 참조하십시오.
프린터 메모리	프린터 메모리가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오.
직렬/병렬 인터페이스	• 직렬/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오. • 올바른 케이블을 사용 중이고 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

고용량 급지대 문제 해결

문제	해결책
적재 도어가 닫힌 상태에서 급지대가 올라가지 않거나, 도어를 열고 급지대 버튼을 눌렀을 때 급지대가 내려가지 않습니다.	다음 사항을 확인하십시오. - 프린터가 고용량 급지대에 올바르게 연결되어 있습니다. - 프린터 전원이 켜져 있습니다. - 전원 코드가 고용량 급지대의 뒷면에 제대로 연결되어 있습니다. - 전원 코드가 벽 콘센트에 연결되었습니다. - 벽 콘센트에 전원이 켜져 있습니다.
예기치 않게 급지대가 내려갑니다.	프린터에 용지가 부족하거나 용지가 걸렸는지 확인하십시오.
용지가 두 장 이상 급지되거나 잘못 급지됩니다.	프린터 용지 경로에서 용지를 제거하고 용지를 올바르게 넣었는지 적재된 용지를 확인합니다. 용지 묶음에서 맨 위와 아래에 있는 용지를 제거하고 넣습니다.
용지가 걸립니다.	
고무 급지 롤러가 용지를 앞으로 밀어내지 않습니다.	다음 사항을 확인하십시오. - 전원 코드가 고용량 급지대의 뒷면에 제대로 연결되어 있습니다. - 전원 코드가 콘센트에 연결되었습니다. - 콘센트에 전원이 켜져 있습니다.
급지대에 계속 용지가 잘못 급지되거나 걸립니다.	다음은 시도해 보십시오. - 용지를 구부립니다. - 인쇄 용지를 낱장씩 넘겨 달라붙지 않게 합니다. 다음 사항을 확인하십시오. - 급지대가 올바르게 설치되어 있습니다. - 용지가 올바르게 적재되어 있습니다. - 용지가 손상되지 않았습니까. - 용지가 규격에 맞습니까. - 선택한 용지 크기에 맞게 가이드를 놓았습니까.
서비스 메시지	서비스 메시지는 프린터 오류 중 서비스가 필요한 경우를 가리킵니다. 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 오류가 다시 발생하면 오류 번호, 문제 및 자세한 설명을 적어둡니다. 그래도 해결되지 않으면 1588-1536으로 서비스를 요청합니다.

용지 급지 문제 해결

증상	원인	해결책
용지가 자주 걸립니다.	프린터 사양에 맞지 않는 용지를 사용 중입니다.	권장 용지 및 기타 특수 용지를 사용합니다. Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr 의 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)에서 자세한 사양을 확인하십시오. 용지 걸림을 예방하기 위한 정보는 용지 걸림 예방 을 참조하십시오.
	용지 또는 봉투를 너무 많이 넣었습니다.	넣은 용지가 급지대 전면 또는 다용도 급지대에 표시된 최대 적재 높이를 넘지 않는지 확인하십시오. 자세한 내용은 급지대에 용지 넣기 또는 다용도 급지대에 용지 넣기 를 참조하십시오.
	선택한 급지대의 가이드가 현재의 용지 크기에 알맞은 위치로 설정되지 않았습니다.	급지대에 있는 가이드를 올바른 위치로 옮기십시오. 자세한 내용은 급지대에 용지 넣기 를 참조하십시오.
	습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.	새 포장의 용지를 넣으십시오. 용지를 넣기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 자세한 내용은 용지 보관 을 참조하십시오.
걸린 용지를 제거한 후에도 용지 걸림 메시지가 계속 나타납니다.	✔을 누르지 않았거나 전체 용지 경로를 비우지 않았습니다.	전체 용지 경로에서 용지를 치운 다음 ✔을 누르십시오. 자세한 내용은 전체 용지 경로에서 용지 걸림 해결 을 참조하십시오.
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않습니다.	설정 메뉴/인쇄 복구에서 용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다.	용지 걸림 복구 를 자동 또는 꺼짐으로 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
배지대로 공백 페이지가 나옵니다.	인쇄 중인 급지대에 잘못된 용지 유형을 넣었습니다.	인쇄 작업에 알맞은 용지 유형을 넣거나 넣은 용지 유형에 맞게 용지 유형을 변경하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

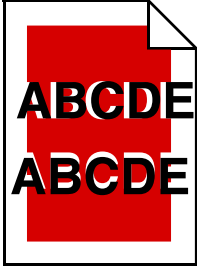
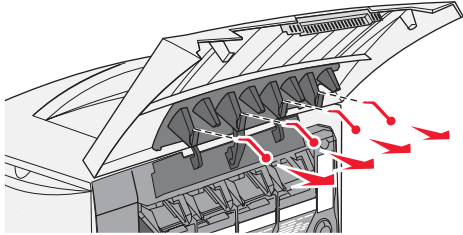
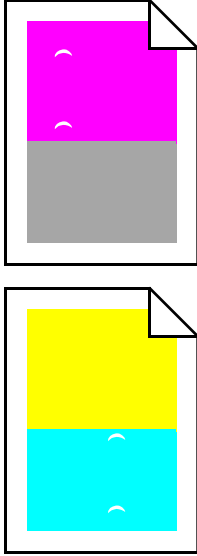
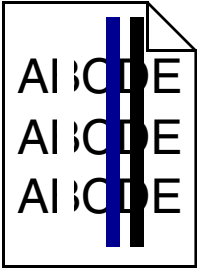
인쇄 품질 문제 해결

인쇄 품질 문제를 간편하게 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

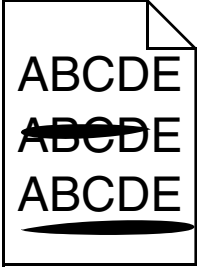
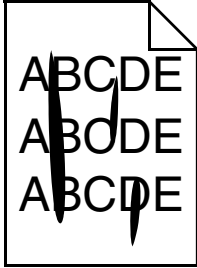
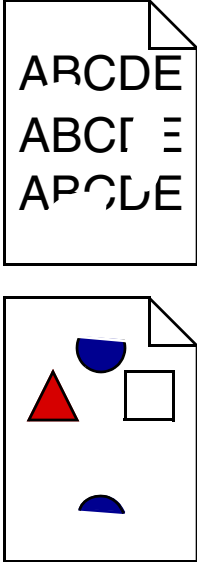
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 ✔ 및 ▶를 누릅니다. 프린터가 켜지고 **자체 테스트 수행 중** 메시지가 나타날 때까지 누릅니다.
구성 메뉴가 나타납니다.
- 3 ✔ **인쇄 품질** 페이지가 나타날 때까지 ▼을 누른 다음 ✔을 누릅니다.
페이지의 서식이 지정됩니다. **품질 테스트 페이지 인쇄 중** 메시지가 나타나면서 인쇄됩니다. 이 메시지는 모든 페이지가 인쇄될 때까지 제어판에 표시됩니다.
인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄되면 다음과 같이 구성 메뉴를 끝냅니다.
- 4 ✔ **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ✔을 누르면 절차가 완료됩니다.

문제 해결

다음 표는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 서비스를 요청하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

증상	원인	해결책
색상 위치 잘못 맞춤에 대한 해결책: 	색상이 해당 영역 외부로 밀려났거나 다른 색상 영역에 겹쳐졌습니다.	프린터 덮개를 열고 네 개의 포장 탭이 모두 제거되었는지 확인합니다.  위에서 아래 또는 왼쪽에서 오른쪽에 대한 해결책: 1 프린터에서 카트리지를 빼낸 다음 다시 장착합니다. 2 설정 → 품질 메뉴에서 컬러 조정 작업을 호출합니다.
결함 반복 	토너 카트리지, 이미지 전송 장치 및 전송 롤러 또는 퓨저에 결함이 있습니다.	표시가 한 페이지에서 한 가지 색으로만 수 차례 반복적으로 나타납니다. - 결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 카트리지를 교체하십시오. • 38mm(1.5인치) • 48mm(1.9인치) • 97mm(3.8인치) 표시가 모든 색상으로 페이지 전반에 걸쳐 나타나는 경우의 해결책: 60mm(2.4인치)마다 결함이 발생할 경우 전송 롤러를 교체하십시오. - 결함의 발생 간격이 101mm(4인치)이면 첫째 전송 벨 크랭크와 스프링을 점검하거나 이미지 전송 장치를 교체하십시오. 148mm(5.8인치)마다 결함이 나타날 경우 퓨저를 교체하십시오. 색상과 관계없이 표시가 세 번째 또는 여섯 번째 페이지마다 나타나는 경우의 해결책: 이미지 전송 장치를 교체하십시오.
흰색 또는 색상 줄무늬 	토너 카트리지, 이미지 전송 장치 및 전송 롤러 또는 퓨저에 결함이 있습니다.	1 선을 만드는 컬러 토너 카트리지를 교체합니다. 2 그래도 문제가 해결되지 않으면 이미지 전송 장치 및 전송 롤러를 교체하십시오. 3 그래도 문제가 해결되지 않을 경우 퓨저를 교체하십시오.

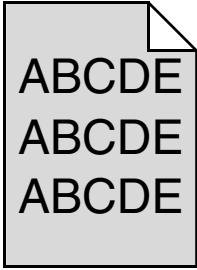
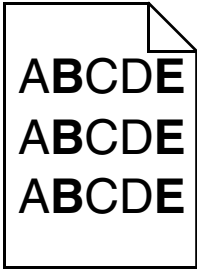
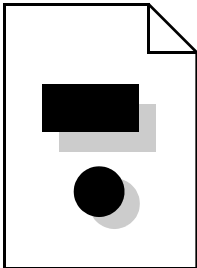
문제 해결

증상	원인	해결책
수평 줄무늬 	토너 카트리지, 전송 롤러, 이미지 전송 장치 또는 퓨저가 결함이거나 비었거나 닳았습니다.	토너 카트리지, 전송 롤러, 이미지 전송 장치 또는 퓨저를 필요에 따라 교체하십시오. 프린터 제어판에서 반복 결함 설명서를 인쇄해서 어느 부품을 교체해야 하는지 확인하십시오.
수직 줄무늬 	- 토너가 용지에 스며들기 전에 번집니다. - 토너 카트리지 결함입니다.	- 용지가 뻗뻗하다면 다른 급지대에서 급지해 보십시오. - 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
불규칙하게 인쇄됨 	- 습도가 높아 용지에 습기가 있습니다. - 프린터 사양에 맞지 않는 용지를 사용 중입니다. - 이미지 전송 장치 및 전송 롤러가 닳았거나 결함입니다. - 퓨저가 닳았거나 결함입니다.	- 용지 급지대에 새 용지 묶음을 적재하십시오. - 용지 질감이 거친 고르지 않은 용지는 사용하지 마십시오. - 프린터의 용지 유형, 질감, 무게 설정이 사용하는 용지의 유형과 일치하는지 확인하십시오. - 이미지 전송 장치 및 전송 롤러를 교체하십시오. - 퓨저를 교체하십시오.

문제 해결

증상	원인	해결책
너무 밝게 인쇄됨	• 용지 설정을 확인하십시오. • 토너 명암 설정이 너무 밝습니다. • 프린터 사양에 맞지 않는 용지를 사용 중입니다. • 토너 카트리지에 토너가 부족합니다. • 토너 카트리지에 결함이거나 둘 이상의 프린터에 설치되어 있습니다.	• 프린터의 용지 유형, 질감, 무게 설정이 사용하는 용지의 유형과 일치하는지 확인하십시오. • 용지 메뉴의 기본 용지 무게는 보통입니다. 무게가 20lb 본드(75g/m²) 이하인 용지의 경우 가벼움 설정을 선택하십시오. 28lb 본드 ~ 47lb 본드 (105g/m² ~ 175 g/m²)인 경우 무거움 설정을 선택하십시오. • 프린터 드라이버에서 토너 명암을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하십시오. • 품질 메뉴의 컬러 조정 설정을 스크롤하고 선택을 눌러 컬러를 조정하십시오. • 새 포장의 용지를 넣으십시오. • 용지 질감이 거친 고르지 않은 용지는 사용하지 마십시오. • 급지대에 넣은 용지가 젖지 않도록 주의하십시오. • 해당 토너 카트리지를 흔들면 남은 토너를 최대한 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 토너 카트리지를 참조하십시오. • 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
너무 어둡게 인쇄됨	• 토너 명암 설정이 너무 어둡습니다. • 토너 카트리지 결함입니다.	• 프린터 드라이버에서 토너 명암을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하십시오. • 품질 메뉴의 컬러 조정 설정을 스크롤하고 선택을 눌러 컬러를 조정하십시오. • 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
투명 용지 인쇄 품질이 열악함 (인쇄에 밝고 어두운 반점이 있거나 토너가 번졌거나 수평선 수직선이 나타나거나 색상이 깨끗하지 않습니다.)	• 사용 중인 투명 용지가 프린터 사양에 맞지 않습니다. • 급지대의 용지 유형 설정이 투명 용지가 아닌 다른 유형으로 설정되어 있습니다.	• 프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오. • 용지 유형이 투명 용지로 설정되어 있는지 확인하십시오.
토너 반점 생김	• 토너 카트리지 결함입니다. • 전송 롤러가 닳았거나 결함입니다. • 이미지 전송 장치가 닳았거나 결함입니다. • 퓨저가 닳았거나 결함입니다. • 토너가 용지 경로에 있습니다.	• 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오. • 전송 롤러를 교체하십시오. • 이미지 전송 장치를 교체하십시오. • 퓨저를 교체하십시오. • 서비스를 요청하십시오.
용지를 취급할 때 용지의 토너가 쉽게 지워짐	• 사용 중인 용지나 특수 용지에 대한 유형 설정이 잘못되었습니다. • 사용 중인 용지나 특수 용지에 대한 질감 설정이 잘못되었습니다. • 사용 중인 용지나 특수 용지에 대한 무게 설정이 잘못되었습니다. • 퓨저가 닳았거나 결함입니다.	• 사용 중인 용지나 특수 용지에 맞도록 용지 유형을 변경하십시오. • 용지 질감을 보통에서 부드러움 또는 거칠음으로 변경하십시오. • 용지 무게를 보통에서 카드 스톱(또는 기타 적정 무게)으로 변경하십시오. • 퓨저를 교체하십시오.

문제 해결

증상	원인	해결책
회색 배경 	- 토너 명암 설정이 너무 어둡습니다. - 토너 카트리지가 결함입니다.	- 프린터 드라이버에서 토너 명암을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하십시오. - 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
인쇄 밀도가 고르지 않음 	- 토너 카트리지가 결함입니다. - 전송 롤러가 닳았거나 결함입니다. - 이미지 전송 장치가 닳았거나 결함입니다.	- 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오. - 전송 롤러를 교체하십시오. - 이미지 전송 장치를 교체하십시오.
이미지가 흐림 	토너 카트리지의 토너가 부족합니다.	제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
이미지가 잘림 (용지의 양 옆이나 위, 아래에서 인쇄가 일부 잘려 있음)	선택한 급지대의 가이드가 현재 들어 있는 용지 크기와는 다른 크기로 놓여 있습니다.	급지대에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오.
여백이 잘못됨	- 선택한 급지대의 가이드가 현재 들어 있는 용지 크기와는 다른 크기로 놓여 있습니다. - 자동 크기 감지가 꺼짐으로 설정되어 있는 상태에서 급지대에 크기가 다른 용지를 넣었습니다. 예를 들어, A4 크기 용지를 선택한 급지대에 넣었으나 용지 크기를 A4로 설정하지 않았습니다.	- 급지대에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오. - 용지 크기를 급지대의 용지에 맞게 설정하십시오.
기울어져 인쇄됨 (비스듬하게 잘못 인쇄됨)	- 선택한 급지대의 가이드가 현재 들어 있는 용지 크기에 맞게 놓여 있지 않습니다. - 프린터 사양에 맞지 않는 용지를 사용 중입니다.	- 급지대에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오. - 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오. - 자세한 내용은 용지 규격을 참조하십시오.

증상	원인	해결책
공백 페이지	토너 카트리지에 결함이 있거나 비어 있습니다.	제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.
단일 색상으로 채워진 페이지	- 토너 카트리지 결함입니다. - 프린터 수리가 필요합니다.	- 제어판에 표시되는 컬러에 해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오. - 서비스를 요청하십시오.
인쇄되어 배치대로 나온 용지가 심하게 말려 있음	- 사용 중인 용지 또는 특수 용지에 대한 용지, 질감, 무게 설정이 적절하지 않습니다. - 용지를 고습 환경에서 보관했습니다.	- 프린터에 있는 용지나 특수 용지에 맞도록 용지 유형, 질감, 무게를 변경하십시오. - 새 포장의 용지를 넣으십시오. - 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. - 자세한 내용은 용지 보관을 참조하십시오.

컬러 품질 문제 해결

이 섹션에서는 색상에 관한 기본적인 질문에 답하고, 품질 메뉴에서 제공하는 여러 기능을 사용하여 일반적인 색상 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

참고: 빠른 참조 페이지 "인쇄 품질 및 문제 해결 설명서"를 참조하십시오. 여기서는 일반적인 인쇄 품질 문제에 대한 해결책을 제시하며 해결책 중 일부는 인쇄물의 컬러 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

컬러 인쇄에 대한 FAQ

RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강(Red), 초록(Green), 파랑(Blue)의 3가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강과 초록을 합치면 노랑이 나옵니다. TV와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

CMYK 색상이란 무엇입니까?

시안색(Cyan), 마젠타색(Magenta), 노란색(Yellow), 검정색(Black) 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 시안색과 노란색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 응용 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 일반적으로 문서의 개체 색상을 사용자가 수정할 수 있게 합니다. 색상 수정 절차는 응용 프로그램에 따라 다르므로 이에 대한 지침은 해당 소프트웨어 응용 프로그램 도움말 섹션을 참조하십시오.

프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

사용자가 문서를 인쇄할 때 문서에 있는 개체의 유형과 색상을 설명하는 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색 토너의 적절한 배합이 나옵니다. 개체 유형 정보가 있어 개체 유형마다 다른 색상 변환 테이블이 사용될 수 있습니다. 예를 들어, 문자와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

최고의 색상을 내려면 PostScript 또는 PCL 에뮬레이션 드라이버를 사용해야 합니까? 색상이 가장 뛰어난 드라이버 설정은 무엇입니까?

최고의 컬러 품질을 내려면 PostScript 드라이버를 사용할 것을 적극 권장합니다. PostScript 드라이버의 기본 설정은 대부분의 출력물에서 우수한 컬러 품질을 제공합니다.

왜 인쇄 색상이 컴퓨터 화면에서 보이는 색상과 다른가요?

자동 컬러 수정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 보통 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 프린터와 모니터 간의 기술 차이 때문에 컴퓨터 화면에서 생성된 색상이 컬러 레이저 프린터에 그대로 출력되지 않는 경우가 많습니다. 모니터별 차이 및 조명 조건도 이러한 색상 불일치 현상의 원인이 됩니다. **99 페이지 회사 로고의 색상 같은 특정한 색상은 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?**에 대한 대답에서 색상을 일치시키는 문제를 해결할 때 프린터 컬러 에 페이지를 유용하게 사용할 수 있는 권장 방법을 확인할 수 있습니다.

인쇄된 페이지에 색조가 돕니다. 이 색상을 약간 조정할 수 있습니까?

간혹 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타나는 것처럼 생각될 수도 있습니다. 예를 들어, 전체 인쇄가 너무 붉어 보일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 종류, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우 **컬러 균형을** 통해 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 컬러 균형을 사용하면 각 색상 평면에 사용되는 토너의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. 컬러 균형 메뉴에서 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색에 대해 양수 또는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 전반적인 인쇄 페이지가 너무 붉다고 생각되는 경우, 마젠타색과 노란색을 줄이면 색상이 개선됩니다.

인쇄된 인쇄물에 광택을 증가시킬 수 있습니까?

1200 dpi 인쇄 해상도 설정을 사용하여 인쇄할 경우 추가 광택을 얻을 수 있습니다.

색상 투명 용지를 프로젝터로 보면 어둡게 나타납니다. 어떻게 하면 색상을 개선할 수 있습니까?

이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 컬러 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로젝터를 사용할 경우, **토너 농도** 설정을 1, 2, 3 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다. 반드시 권장되는 투명 용지 유형에 인쇄하십시오. 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 사용 설명서에서 "용지 및 특수 용지 지침 이해"를 참조하십시오.

토너 농도를 조정하려면 컬러 절약을 꺼짐으로 설정해야 합니다.

수동 컬러 수정이란 무엇입니까?

기본 자동 컬러 수정 설정 사용 시 인쇄 페이지의 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블에서 대부분의 문서에 대해 적합한 색상을 생성합니다. 그런데 사용자가 다른 색상 테이블 매핑을 적용하고자 할 때도 있습니다. 이러한 사용자 지정은 수동 컬러 메뉴와 수동 컬러 수정 설정을 통해 수행할 수 있습니다.

수동 컬러 수정은 RGB 및 CMMK 색상 변환 테이블 매핑을 수동 컬러 메뉴에 정의된 대로 적용합니다. RGB 개체에 대해서는 5가지 색상 변환 테이블(sRGB 디스플레이, 보기 — 순수 검정, sRGB Vivid, 꺼짐, Vivid) 중에서, CMYK 개체에 대해서는 4가지 색상 변환 테이블(US CMYK, Euro CMYK, Vivid CMYK, 꺼짐) 중에서 원하는 것을 선택할 수 있습니다.

참고: 수동 컬러 수정은 소프트웨어 응용 프로그램이 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않았거나, 소프트웨어 응용 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 지정된 색상을 색상 관리를 통해 조정하는 경우에는 유용하지 않습니다.

회사 로고의 색상 같은 특정한 색상은 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?

인쇄 개체의 인쇄 색상을 특정 색상과 상당한 정도로 근접시켜야 하는 경우가 있습니다. 회사 로고 인쇄 시의 색상 일치를 대표적인 예로 들 수 있습니다. 프린터는 요구하는 색상을 정확하게 재현하지 못하는 경우가 있으므로 사용자는 일치하는 색상을 구별할 수 있어야 합니다. 이와 같은 색상 일치 문제를 해결 시 **컬러 예** 메뉴 항목을 유용하게 활용하십시오.

컬러 예의 9가지 값이 프린터의 색상 변환 테이블에 해당합니다. 컬러 예 값 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 **CMYK** 또는 **RGB** 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 **CMYK** 또는 **RGB** 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

컬러 예 페이지를 잘 관찰하면 원하는 색상에 가장 가까운 색상의 상자를 구별할 수 있습니다. 원하는 색상과 가장 가깝게 일치하는 상자를 찾았으나 해당 영역의 색상을 보다 상세히 검사하고자 할 경우, 네트워크 모델에서만 사용 가능한 프린터 내장 웹 서버 인터페이스를 통해 세부 컬러 예에 액세스할 수 있습니다.

그러면 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 응용 프로그램에서 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 개체 색상 수정에 대한 지침은 해당 소프트웨어 응용 프로그램의 도움말 섹션을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 **컬러 수정**이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 컬러 예 페이지를 사용할 것인가는 현재 컬러 수정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체(문자, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 응용 프로그램에서의 개체 색상 지정(**RGB** 또는 **CMYK** 조합) 등에 따라 다릅니다. 프린터 **컬러 수정** 설정이 **꺼짐**일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다. 다음 표로 어떤 컬러 예 페이지를 사용해야 하는지 알아볼 수 있습니다.

인쇄할 개체의 색상 규격	인쇄할 개체의 종류	프린터 컬러 수정 설정	인쇄 및 컬러 조화에 사용할 컬러 예 페이지
RGB	문자	자동	sRGB Vivid
		수동	수동 컬러 RGB 문자 설정
	그래픽	자동	sRGB Vivid
		수동	수동 컬러 RGB 그래픽 설정
	이미지	자동	sRGB 디스플레이
		수동	수동 컬러 RGB 이미지 설정
CMYK	문자	자동	US CMYK 또는 EURO CMYK
		수동	수동 컬러 CMYK 텍스트 설정
	그래픽	자동	US CMYK
		수동	수동 컬러 CMYK 그래픽 설정
	이미지	자동	US CMYK
		수동	수동 컬러 CMYK 이미지 설정

참고: 소프트웨어 응용 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 컬러 예 페이지가 그다지 유용하지 않을 수도 있습니다. 소프트웨어 응용 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 색상 관리를 통해 지정된 색상을 조정하는 경우에도 컬러 예 페이지가 유용하지 않습니다. 인쇄 색상이 컬러 예 페이지와 정확히 일치하지 않습니다.

상세 컬러 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까?

다음은 네트워크 모델에만 해당됩니다.

상세 컬러 예는 기본 컬러 예 페이지와 유사한 페이지입니다(프린터 제어판 > 품질 메뉴 또는 프린터 내장 웹 서버 > 구성 메뉴). 상세 컬러 예는 기본 컬러 예의 빨강(R), 초록(G), 파랑(B) 값이 10% 단위로 증가합니다. 이 값을 통틀어 RGB 색상이라고 합니다. 이 페이지에서 유사한 값을 찾았으나 근접한 영역에서 다른 색상을 검색하고자 할 경우, 상세 컬러 예를 사용하여 원하는 색상 값을 입력하고 보다 구체적이거나 낮은 값을 입력할 수 있습니다. 그러면 원하는 색상과 가까운 색상의 상자가 여러 페이지로 인쇄됩니다.

상세 컬러 예 페이지는 프린터 내장 웹 서버 인터페이스를 사용하여 액세스할 수 있습니다. 그리고 구성 메뉴에서 컬러 예 옵션을 선택합니다. 옵션 화면에는 9가지 색상 변환 테이블 옵션과 인쇄, 상세, 재설정의 3가지 버튼이 있습니다.

색상 변환 테이블을 선택하고 **인쇄** 버튼을 누르면 프린터에서 기본 컬러 예 페이지가 인쇄됩니다. 색상 변환 테이블을 선택하고 **상세** 버튼을 누르면 새로운 인터페이스를 사용할 수 있게 됩니다. 이 인터페이스를 통해서 원하는 구체적인 색상의 R, G, B 값을 각각 입력할 수 있습니다. 또한 증가 단위를 입력하여 각 색상 상자 간의 차이를 나타내는 RGB 값 간격을 정의할 수도 있습니다. **인쇄**를 선택하면 사용자 지정 색상 및 증가 단위 값을 기준으로 이 색상에 근접한 색상의 인쇄물이 생성됩니다.

시안색(C), 마젠타색(M), 노란색(Y), 검정색(K) 색상 변환 테이블에 대해서도 이 전반적인 프로세스가 동일하게 적용됩니다. 이러한 값을 통틀어 CMYK 색상이라고 합니다. 기본 증가 단위는 검정색이 10%, 시안색, 마젠타색, 노란색은 20%입니다. 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색에 사용자가 상세 컬러 예에 대해 정의한 증가 단위 값이 적용됩니다.

주의 및 경고

참고: 참고는 도움이 되는 사항을 알릴 때 사용합니다.



주의: 주의는 사용자에게 해가 될 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어 또는 소프트웨어를 손상시킬 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

전자파 방출 고지사항

네트워크 케이블 또는 고용량 출력 마무리 장치가 설치된 경우

FCC(Federal Communications Commission) 적합성 선언문

Lexmark C780, C780n, C782, C782n, 기종 5061-200, 5061-210, 5061-400 및 5061-410은 FCC Rules Part 15에 따라 테스트를 거쳐 Class A 디지털 장치의 제한 사항을 준수함이 확인되었습니다. 작동 시 다음 두 가지 조건을 따라야 합니다. (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않으며 (2) 이 장치는 오작동을 발생시키는 간섭을 비롯하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

FCC Class A 제한 사항은 장치를 상업적인 환경에서 사용할 때 유해 간섭에 대한 적절한 보호 기능을 제공하도록 마련된 것입니다. 이 장치를 지침에 따라 설치 또는 사용하지 않을 경우 장치가 무선 주파 에너지를 생성, 사용 및 방출하여 무선 통신에 유해한 간섭을 발생시킬 수 있습니다. 이 장치를 주거 지역에서 사용하는 경우 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다. 이 경우 사용자가 자비로 간섭 현상을 시정해야 합니다.

제조업체는 권장 케이블 이외의 다른 케이블을 사용하거나 승인되지 않은 장치 변경 또는 수정으로 인해 발생된 라디오 또는 텔레비전 간섭에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 승인 받지 않은 변경이나 수정으로 인해 장치 조작 권한이 박탈될 수 있습니다.

Class A 컴퓨팅 장치의 전자파 장애에 대한 FCC 규정 준수를 위해 병렬 연결에는 Lexmark 부품 번호 1021231, USB 연결에는 1021294와 같이 올바르게 차폐 및 접지된 케이블을 사용하십시오. 제대로 차폐/접지되지 않은 대체 케이블을 사용하면 FCC 규정을 위반하는 결과가 발생할 수 있습니다.

산업 캐나다 적합성 선언

본 Class A 디지털 장치는 캐나다 간섭 발생 장치 규정 ICES-003의 모든 요건을 만족합니다.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe A est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

EC(유럽 공동체) 규격 부합

본 제품은 특정 전압 제한 내에서 사용하도록 설계된 전자 장치의 전자장 적합성 및 안전과 관련하여 구성 국가 법률의 근사화 및 조화에 관한 EC 위원회 규격 89/336/EEC 및 2006/95/EC의 보호 요건을 준수합니다.

프랑스, 부완니, S.A.에 위치한 Lexmark International 제조 및 기술 지원 이사회가 본 EC 규격 요건 준수 선언에 서명했습니다.

또한 본 제품은 EN 55022 Class A 제한 및 EN 60950 안전 요건을 충족합니다.

전파 장애 고지 사항

本产品有网络型号和非网络型号两种。对网络型号产品，当其有网络缆线连接，实施网络功能时，将成为电磁兼容A级产品。此时须注意以下警语：

声 明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在
这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

경고: 이 프린터는 네트워크 케이블 연결 시 Class A 제품입니다. 미국 내 환경에서 이 제품은 전파 장애를 일으킬 수 있습니다. 그럴 경우 사용자는 적절한 조치를 취해야 합니다.

뜨거운 표면 관련 고지사항



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

대만 BSMI 고지사항

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

일본 VCCI 공지

製品にこのラベルが表示されている場合、次の要件を満たしています。

この装置は、クラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用する
と電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策
を講ずるよう要求されることがあります。 VCCI-A

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づく
クラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用する
と電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求
されることがあります。

한국 MIC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



A급 기기 (업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니
판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며,
만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로
교환하시기 바랍니다.

네트워크 케이블 또는 고용량 출력 마무리 장치가 설치되지 않은 경우

FCC(Federal Communications Commission) 적합성 선언문

Lexmark C780, C780n, C782, C782n, 기종 5061-200, 5061-210, 5061-400 및 5061-410은 FCC Rules Part 15에 따라 테스트를 거쳐 Class B 디지털 장치의 제한 사항을 준수함이 확인되었습니다. 작동 시 다음 두 가지 조건을 따라야 합니다. (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않으며 (2) 이 장치는 오작동을 발생시키는 간섭을 비롯하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

FCC Class B 제한은 주거 공간에서 장비를 작동할 때 유해한 장해로부터 보호하기 위해 제정되었습니다. 이 장비는 무선 주파수 에너지를 유발, 사용, 방사할 수 있으며, 지침에 따라 설치 및 사용하지 않을 경우 전파 통신에 유해한 장해를 일으킬 수 있습니다. 그러나, 특정 설치에서 장해가 발생하지 않는다는 보장은 없습니다. 장치의 전원을 껐다가 켜보면 장해 여부를 확인할 수 있으며, 이 장치가 라디오나 TV 전파 수신에 유해한 장해를 일으키는 경우 사용자는 다음과 같은 방법으로 장해를 해결할 수 있습니다.

- 수신 안테나의 방향이나 위치를 바꿉니다.
- 장치를 수신기에서 멀리 떨어뜨려 놓습니다.
- 수신기가 연결된 벽 콘센트와 다른 회로의 벽 콘센트에 장치를 연결합니다.
- 기타 해결 방법은 구입처 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.

제조업체는 권장 케이블 이외의 다른 케이블을 사용하거나 승인되지 않은 장치 변경 또는 수정으로 인해 발생된 라디오 또는 텔레비전 간섭에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 승인받지 않은 변경이나 수정으로 인해 장치 조작 권한이 박탈될 수 있습니다.

참고:

이 인증 공지에 대한 문의는 다음 연락처를 이용하십시오.

Lexmark 기술 및 서비스 담당 이사
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232-3000

산업 캐나다 적합성 선언

본 Class B 디지털 장치는 캐나다 간섭 발생 장치 규정 ICES-003의 모든 요건을 만족합니다.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

EC(유럽 공동체) 규격 부합

본 제품은 특정 전압 제한 내에서 사용하도록 설계된 전자 장치의 전자장 적합성 및 안전과 관련하여 구성 국가 법률의 근사화 및 조화에 관한 EC 위원회 규격 89/336/EEC 및 2006/95/EC의 보호 요건을 준수합니다.

프랑스, 부완니, S.A.에 위치한 Lexmark International 제조 및 기술 지원 이사회가 본 EC 규격 요건 준수 선언에 서명했습니다.

이 제품은 EN 55022의 Class B 제한과 EN 60950의 안전 요구사항을 준수합니다.

일본 VCCI 공지

製品にこのマークが表示されている場合、
次の要件を満たしています。



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としています。この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

한국 MIC 공지

제 품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

음향 배출 수준

Hinweis zum GS-Zeichen

Modell: Lexmark C780, C780n, C782, C782n

Gerätetyp: 5061-200, 5061-210, 5061-400, and 5061-410

Postanschrift

Lexmark Deutschland GmbH

Postfach 1560

63115 Dietzenbach

Adresse

Lexmark Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 12

63128 Dietzenbach

Telefon: 0180 - 564 56 44 (Produktinformationen)

Telefon: 01805 - 00 01 15 (Technischer Kundendienst)

E-Mail: internet@lexmark.de

Die folgenden Messungen wurden gemäß ISO 7779 durchgeführt und gemäß ISO 9296 gemeldet.

Durchschnittlicher Schallpegel (dB(A)) in 1 m Umkreis	
Drucken	52 dBA
Leerlauf	30 dBA

German GS mark notice

Machine type: 5061-200, 5061-210, 5061-400, 5061-410

Mailing address

Lexmark Deutschland GmbH

Postfach 1560

63115 Dietzenbach

Physical address

Lexmark Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 12

63128 Dietzenbach

Phone: 0180 - 564 56 44 (Produktinformationen)

Telefon: 01805 - 00 01 15 (Technischer Kundendienst)

E-mail: internet@lexmark.de

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

1미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄 중	52dBA
휴면 시	30dBA

제품 에너지 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

모드	설명	전원 소비량
인쇄 중	프린터가 전자 입력에서 하드 카피 출력물을 생성하고 있습니다.	650W
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	190W
전원 절약	프린터가 에너지 절약 모드에 있습니다.	25W
꺼짐	프린터가 벽 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치가 꺼져 있습니다.	150mW

전원 절약

ENERGY STAR 프로그램의 일환으로 이 프린터는 전원 절약이라 불리는 에너지 절약 모드를 사용하도록 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 EPA 절전 모드와 같습니다. 전원 절약 모드는 장시간 프린터를 사용하지 않으면 전원 소비량을 줄여서 에너지를 절약합니다. 전원 절약 모드는 전원 절약 제한 시간이라고 하는 지정된 시간 동안 프린터를 사용하지 않으면 자동으로 실행됩니다. 구성 메뉴를 사용하여 전원 절약 제한 시간을 1분~240분으로 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 낮게 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 프린터의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 높게 설정하면 응답 시간은 빠르지만 많은 에너지를 사용합니다.

총 에너지 사용량

때때로 프린터의 총 에너지 사용량을 계산하면 유용합니다. 전원 소비량은 전력의 단위인 와트로 표시되므로 에너지 사용량을 계산하려면 전원 소비량과 프린터가 각 모드에서 사용한 시간을 곱해야 합니다. 프린터의 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량의 합계입니다.

WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; 전기 및 전자 장치 폐기) 규격



WEEE 로고는 EU 가입국에서 전자 제품의 특정 재활용 프로그램 및 절차를 나타냅니다. 제품의 재활용을 권장합니다. 재활용과 관련된 문의 사항은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.co.kr에서 해당 지역 대리점의 전화 번호를 찾아서 문의하십시오.

China RoHS

Part Name	Hazardous Substances or Elements					
	Lead (Pb)	Mercury (Hg)	Cadmium (Cd)	Hexavalent Chromium (CrVI)	Polybrominated biphenyl (PBB)	Polybrominated diphenylether (PBDE)
Circuit boards	X	O	O	O	O	O
Power supply	X	O	O	O	O	O
Metal shafts	X	O	O	O	O	O
Metal rollers	X	O	O	O	O	O
Motors	X	O	O	O	O	O
O: Indicates that the content of the toxic and hazardous substance in all the homogeneous materials of the part is below the concentration limit requirement as described in SJ/T11363-2006.						
X: Indicates that the content of the toxic and hazardous substance in at least one homogeneous material of the part exceeds the concentration limit requirement as described in SJ/T11363-2006.						
This product is compliant with the European Union Directive 2002/95/EC concerning the restriction of use of certain hazardous substances.						

ENERGY STAR



C780n/C780dn/C780dtn
C782dn/C782dtn

레이저 권고 라벨

프린터에 레이저 고지사항 라벨이 붙어 있습니다.



LUOKAN 1 LASERLAITE

VAROITUS! Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

KLASS 1 LASER APPARAT

WARNING! Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

Class I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 770-795 나노미터의 파장 범위에서 작동하는 일반적으로 5밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설정된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

보증의 제한

C780, C780n, C782, C782n 프린터
Lexmark International, Inc. Lexington, KY

이 제한적 보증은 미국 및 캐나다에 적용됩니다. 미국 이외의 지역에서는 제품과 함께 제공되는 국가별 보증 정보를 참조하십시오. 이 제한적 보증은 사용자가 Lexmark 또는 이 보증에서 "Remarketer"로 명시된 Lexmark Remarketer에서 재판매가 아닌 사용 목적으로 최초 구매된 경우에만 적용됩니다.

제한적 보증

Lexmark에서는 본 제품에 대해 다음을 보증합니다.

새 부품 또는 새 부품처럼 작동하는 실용적인 중고 부품으로 제조되었습니다.

정상적인 사용 중에 제품 및 인쇄물에 결함이 없습니다.

보증 기간 중에 본 제품이 작동하지 않는 경우 Lexmark의 선택에 따라 Remarketer 또는 Lexmark에 수리 또는 교체를 문의하십시오. 제품이 기능이나 옵션인 경우 이 보증은 기능이나 옵션이 알맞은 제품과 함께 사용되는 경우에만 적용됩니다. 보증 서비스를 받으려면 제품과 함께 기능이나 옵션을 제출해야 합니다.

이 제품을 다른 사용자에게 양도하는 경우 그 사용자는 이 보증 조건 하의 보증 서비스를 남은 보증 기간 동안 받을 수 있습니다. 최초 구매 확인서 및 이 보증을 그 사용자에게 양도해야 합니다.

보증 서비스의 제한

보증 기간은 구매 영수증에 표시된 최초 구매일에 시작하여 12개월 후에 끝납니다. 단, 프린터에 포함된 소모품 또는 유지보수 항목의 보증 기간은 원래 내용물이 사실상 다 사용되었거나 고갈되었거나 소모된 경우 더 일찍 끝납니다. 퓨저 장치, 이미지 전송 장치, 페토너 통, 용지 급지 항목 및 유지보수 키트가 사용 가능한 기타 항목은 프린터에서 각 항목에 대해 "수명 경고" 또는 "예정된 유지보수"를 표시하는 경우 사실상 소모된 것입니다.

보증 서비스를 받으려면 최초 구매 확인서를 제출해야 합니다. 제품을 Remarketer 또는 Lexmark로 배송하거나 적절히 포장하여 선납으로 Lexmark에서 지정한 장소로 운송해야 할 수 있습니다. 귀하는 Remarketer 또는 Lexmark에서 지정한 장소로 운송하는 중 제품에 발생하는 손실 또는 손상에 책임이 있습니다.

보증 서비스에 제품 또는 부품의 교환이 포함되는 경우 교체된 항목은 Remarketer 또는 Lexmark의 소유물이 됩니다. 교체품은 새 부품이거나 수리된 부품일 수 있습니다.

교체 항목은 원래 제품의 남은 보증 기간을 물려받습니다.

교환을 위해 제출한 제품이 손상되었거나 변경되었거나 보증 서비스에 포함되지 않는 수리가 필요하거나 수리할 수 없을 정도로 손상되었거나, 제품에 법적인 의무 사항, 제한, 선취 특권 및 채무가 있는 경우 교체할 수 없습니다.

보증 서비스를 위해 제품을 제출하기 전에 Lexmark에서 따로 지시하지 않는 한 토너 카트리지, 프로그램, 데이터 및 제거할 수 있는 저장소 매체를 모두 제거하십시오.

보증 방법 및 해당 지역의 가까운 Lexmark 공인 서비스 센터에 대한 자세한 설명은 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

보증 기간 동안 이 제품에 대해 원격 기술 지원이 제공됩니다. Lexmark 보증이 더 이상 적용되지 않는 제품은 기술 지원을 받을 수 없거나 유상으로 받을 수 있습니다.

제한 보증 범위

Lexmark는 제품의 연속적이거나 오류가 없는 작동 또는 제품으로 인쇄한 인쇄물의 내구성 또는 수명을 보증하지 않습니다.

보증 서비스에는 다음 원인으로 발생하는 수리는 포함되지 않습니다.

수정 또는 승인되지 않은 첨부

사고, 오용, 남용 또는 Lexmark 사용 설명서, 설명서, 지침 또는 안내와 일치하지 않는 사용

적합하지 않는 물리적 또는 작동 환경

Lexmark 또는 Lexmark 공인 서비스 엔지니어 외의 다른 사람에 의한 유지보수 작업

작업량 제한을 초과하는 제품의 작동

Lexmark 사양이 아닌 인쇄 용지 사용

타사 제품, 소모품 또는 부품으로 개조, 수리, 보충 또는 재제작

Lexmark에서 공급하지 않는 제품, 소모품, 부품, 토너 및 잉크 같은 물질, 소프트웨어 또는 인터페이스

관련 법에 따라 Lexmark, 타사 공급업체 또는 Remarketer는 명시적 또는 암묵적으로 본 제품과 관련하여 어떠한 종류의 별도의 보증 또는 조건을 생성하지 않으며, 특히 기계의 성능, 특정 목적을 위한 적합성 및 만족스러운 품질에 대한 암묵적 보증 또는 조건을 부인합니다. 관련 법상 부인되지 않는 모든 보증은 제한 기간 내로 제한됩니다. 본 보증 기간 이후 명시적 또는 암묵적인 어떠한 보증도 적용되지 않습니다. 모든 정보, 사양, 가격 및 서비스는 통보 없이 언제든지 변경될 수 있습니다.

의무의 제한

이 제한적 보증에 따른 유일한 법적 구제 방법이 이 문서에 명시되어 있습니다. 본 제한적 보증에 따라 이 제품에 대해 Lexmark 또는 Remarketer의 이행 또는 불이행과 관련된 청구의 경우, 다음 단락에 명시된 제한까지 실제 손해 배상을 받을 수 있습니다.

어떤 원인으로 발생한 실제 손해에 대한 Lexmark의 의무는 손해를 일으킨 제품에 대해 귀하가 지불한 금액만큼으로 제한됩니다. 이 의무의 제한은 Lexmark가 법적으로 책임이 있는 인체 상해나 부동산 또는 유형 개인 자산에 대한 손해 배상 청구에 적용되지 않습니다.

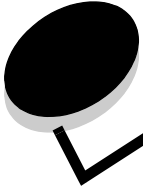
Lexmark는 어떠한 경우에도 이윤 손실, 저축액 손실, 부차적 손해 또는 기타 경제적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 이는 귀하가 이러한 손해 가능성에 대해 Lexmark 또는 Remarketer에 알린 경우에도 마찬가지입니다. Lexmark는 제3자의 청구를 기초로 하는 귀하의 청구에 책임을 지지 않습니다.

이 법적 구제 제한은 Lexmark의 공급업체 및 Remarketer에 대한 청구에도 적용됩니다. Lexmark, 공급업체 및 Remarketer의 법적 구제 제한은 누적되지 않습니다. 이러한 공급업체 및 Remarketer는 이 제한의 의도된 수혜자입니다.

추가 권한

일부 지역에서는 묵시적인 보증 기간에 대한 제한을 허용하지 않거나 우연한 또는 결과적인 손해의 배제 또는 제한을 허용하지 않으므로 위의 제한 또는 배제는 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

이 제한적 보증은 귀하에게 특별한 법적 권한을 제공합니다. 또한 귀하는 지역마다 다른 기타 권한을 가질 수 있습니다.



색인

숫자

5-배지대 편지함 13

E

Embedded Web Server 81

I

Internet Protocol Security 82

L

Letterhead 49

인쇄 50

페이지 방향 50

Letterhead 지침 49

Lexmark 공인 소모품 대리점 60

M

Macintosh 30, 39, 41, 43

MarkNet 내부 인쇄 서버

S

Simple Network Management Protocol 81

U

USB Direct 인터페이스 28

USB 플래시 메모리 장치 28

ㄱ

감지, 특수 크기 85

급지대 연결 39

기밀 작업

사용자 이름 입력 41

전송 41

ㄴ

내부 인쇄 서버

인쇄 서버 참조

넣기

2000장 급지대 34

500장 급지대 32

다용도 급지대 36

ㄷ

대기 작업 40

개요 41

사용자 이름 입력 41

유형 41

뒤로 버튼 26

디스플레이 제어판 27

ㄹ

라벨 용지

지침 51

레이저 고지사항 107

ㅁ

메뉴 버튼 26

메모리

인쇄 및 보류 기능 40, 41

메모리 옵션, 제거 21

문제

급지대 연결이 작동하지 않음 89

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 89

예기치 않은 페이지 나뉘짐 89

용지 급지

배지대에 공백 페이지 92

빈번한 용지 걸림 92

용지 걸림 상태의 페이지가 다시 인쇄되지 않음 92

용지 걸림 해결 후에도 용지 걸림 메시지가 나타

남 92

인쇄 시간이 김 88

작업 인쇄 89

틀린 급지대 89

틀린 용지 또는 특수 용지 89

작업이 인쇄되지 않음 88

잘못된 문자 인쇄 89

제어판 88

검정색 다이아몬드 표시 88

공백 88

편지함 89

빈번한 용지 걸림 89

ㅂ

배지대

연결 40

버튼

뒤로 26

메뉴 26

중지 26

병렬 인터페이스 카드 19

보관 45

소모품 45

용지 45, 52

보안 81
보안 모드 82
봉투 크기
7 3/4(모나크) 54

人

사용자 번호
드라이버에서 입력 41
프린터에서 입력 42
설치
Coax/Twinax 어댑터 19
USB/병렬 인터페이스 카드 19
내부 인쇄 서버 19
병렬 인터페이스 카드 19
설치
MarkNet 인쇄 서버 19
어댑터 카드가 있는 하드 디스크 19
옵션 카드 19
인쇄 서버 19
펌웨어 카드 16
소모품
보관 45
토너 카트리지 61
숫자판 27
시스템 보드
접근 15

○

안전 정보 2
액세스 커버 65
양식지 49
연결 39
금지대 39
배지대 40
옵션 카드 19
인쇄 서버 19
영역
영역 A 67
영역 B 67
영역 C 68
영역 E 69
영역 G 68
영역 J 70
영역 K 70
영역 L 70
영역 M 71
영역 T1 69
영역 T<x> 69
옵션
5-배지대 편지함 13
내부 인쇄 서버 19
양면 인쇄 장치 9
인터페이스 카드 19
옵션 카드
내부 인쇄 서버
병렬 인터페이스 카드 19

설치 19
직렬 인터페이스 카드 19
용지
Letterhead 49
금지대별 용지 넣기 지침 50
지침 49
권장 유형 47
보관 45, 52
사용할 수 없는 용지 48
양식지 49
지원되는 크기
7 3/4(모나크) 54
지침 47
Letterhead 49
Letterhead, 인쇄 50
투명 용지, 지침 50
용지 걸림
영역 65
예방 46
퓨저 71
해결 64
용지 걸림 예방 46
용지 규격
무게 55, 56
유형 55
크기 53
특성 47
용지 높이, 최대
다용도 금지대 37
음향 배출 수준 104
이미지 전송 장치
주문 63
인쇄 및 보류 기능
대기 작업 참조 40
인쇄 반복 43
인쇄 서버
설치
인쇄 예약 43
인쇄 확인 43

ㄸ

자동 금지대 연결 39
자동 크기 감지 39
비활성화 85
특수 크기 85
잠금 기능, 보안 83
적재 높이, 최대
금지대 1, 2, 3 33, 35
전송 롤러
주문 63
절전 모드, 조정 80
제거
옵션 카드 22
펌웨어 카드 24
프린터 메모리 옵션 21
플래시 메모리 옵션 21

제어판 31
 메뉴 비활성화 78
 메뉴 활성화 79
제어판 메뉴 비활성화 78
제어판 메뉴 활성화 79
제어판, 디스플레이 27
조정
 절전 모드 80
주문
 이미지 전송 장치 63
 전송 롤러 63
주문, 토너 카트리지 61
중지 버튼 26
지침
 Letterhead 인쇄 50
 용지 47
직렬 인터페이스 카드 19

ㄹ

최대 용지 높이
 다용도 급지대 37
최대 적재 높이
 급지대 1, 2, 3 33, 35

ㄴ

카드 스톱 지침 52
크기 감지 85
크기 감지 비활성화 85
크기, 용지
 7 3/4(모나크) 54

ㄷ

특성, 용지 47
 Letterhead 49

ㄹ

판, 숫자 27
펌웨어 카드
 설치 16
편지함 13
포장 풀기
 메모리 카드 16
 옵션 카드 19
프린터 메모리 옵션, 제거 21
프린터 시스템 보드 20
 닫기 24
 접근 20
프린터 유지관리 60
프린터 유지보수
 토너 카트리지 주문 61
플래시 메모리 21
 제거 21

ㅎ

하드 디스크 23