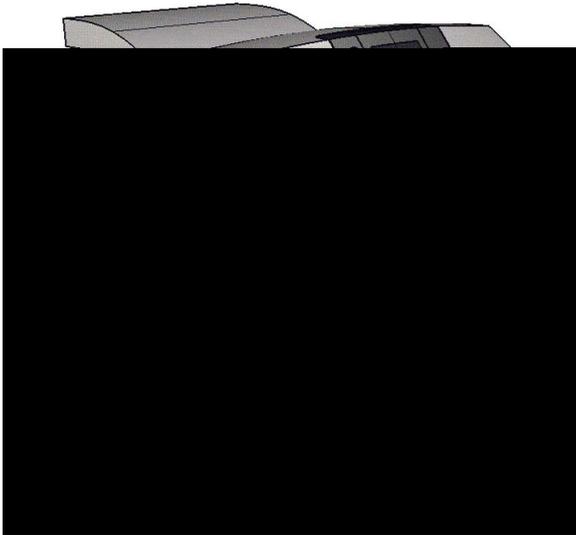




**C520, C522      C524**

---



Lexmark 및 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

© 2005 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

740 West New Circle Road

Lexington, Kentucky 40550

**2005    6**

**[www.lexmark.co.kr](http://www.lexmark.co.kr)**

---

. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 본 발행물을 일체의 명시적이거나 묵시적인 보증(상품성 또는 특정 목적에의 적합성에 대한 묵시적인 보증을 포함하며 이에 제한되지 않음) 없이 "있는 그대로" 제공합니다. 일부 주에서는 특정 거래에 있어서의 명시적 또는 묵시적인 보증의 부인을 허용하지 않으므로 상기 내용이 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

본 발행물에는 기술적 부정확성 또는 인쇄상의 오류가 있을 수 있습니다. 본 발행물의 정보는 정기적으로 변경되며 변경된 내용은 이후 버전에 포함됩니다. 설명된 제품 또는 프로그램은 언제든지 개선 또는 변경될 수 있습니다.

본 발행물에 대한 고객 의견은 강남구 대치 3동 944-31번지 섬유센타빌딩 5층 렉스마크로 보내 주십시오. Lexmark는 귀하가 보낸 의견을 귀하에게 어떠한 의무도 발생시키지 않는 한도 내에서 적절한 방법으로 사용 또는 배포할 수 있습니다. 본 제품과 관련된 발행물을 추가로 구입할 수 있으며 구입 문의처는 고객 지원 센터 1588-1366으로 문의하거나 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.co.kr](http://www.lexmark.co.kr)를 확인하십시오.

본 발행물에서 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 해당 제조업체가 운영되는 모든 국가에서 이들 요소를 제공함을 의미하지 않습니다. 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 그러한 제품, 프로그램, 서비스만 사용될 수 있다고 설명하거나 의미하는 것이 아닙니다. 기존 지적 재산권을 침해하지 않는 한도 내에서 기능상 유사한 제품, 프로그램, 서비스가 있다면 이를 대신 사용할 수 있습니다. 제조업체가 명시적으로 지정한 것을 제외한 다른 제품, 프로그램, 서비스와 연결해서 사용할 경우 이 때의 작동 평가 및 검증은 사용자의 책임입니다.

© 2005 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

본 계약 하에 제공된 소프트웨어 및 동봉된 설명서는 사비로 독립적으로 개발된 상용 컴퓨터 소프트웨어 및 설명서입니다.

- 제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.  
: 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.
- 서비스나 수리는 운영 지침에 지정된 자 이외에는 전문 서비스 요원에 맡기십시오.
- 이 제품은 지정된 Lexmark 구성품의 사용과 함께 엄격한 세계 안전 표준을 준수하도록 설계, 시험 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. Lexmark는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.
- 이 제품은 레이저를 사용합니다.  
: 본 문서에 명시되지 않은 조절, 조정 장치의 사용 또는 절차의 수행은 유해한 방사선 노출로 이어질 수 있습니다.
- 이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 매체에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

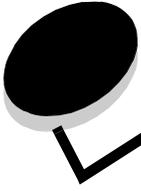
Lexmark 및 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet, MarkVision 및 Drag'N'Print는 미국 및/또는 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PCL<sup>®</sup>은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company가 지정하였으며 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함되어 있는 프린터 명령(언어) 및 함수입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉, 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령을 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

PostScript<sup>®</sup>은 Adobe Systems Incorporated의 등록 상표입니다. PostScript 3은 Adobe Systems가 지정하였으며 Adobe Systems의 프린터 제품에 포함되어 있는 프린터 명령(언어) 및 함수입니다. 이 프린터는 PostScript 3 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉, 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PostScript 3 명령을 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

호환성에 대한 자세한 내용은 Technical Reference(영어로만 제공)에 포함되어 있습니다.

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.



<b>1</b>	<b>:</b>	<b>.....</b>	<b>8</b>
	기본 모델	.....	8
	구성된 모델	.....	9
	본 설명서의 그림	.....	9
<b>2</b>	<b>:</b>	<b>.....</b>	<b>10</b>
	Windows	.....	10
	Windows Server 2003, Windows 2000, Windows XP, Windows 98 SE, Windows Me, Windows NT	....	10
	Windows 95 및 Windows 98(First Edition)	.....	11
	직렬 인쇄	.....	11
	Macintosh	.....	13
	프린트 센터 / 프린터 설정 유틸리티에 큐 생성(Mac OS X)	.....	13
	UNIX/Linux	.....	15
<b>3</b>	<b>:</b>	<b>.....</b>	<b>16</b>
	네트워크 설정 페이지 인쇄	.....	16
	프린터 IP 주소 할당	.....	16
	IP 설정 확인	.....	17
	Windows	.....	17
	지원되는 프린터 드라이버	.....	17
	지원되는 네트워크 프린터 포트	.....	17
	직접 인쇄 (Windows 98 SE, Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003)	.....	18
	공유 인쇄 (Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003)	.....	19
	Drag'N'Print 구성	.....	21
	Macintosh	.....	21
	Mac OS X	.....	21
	Mac OS 9.x	.....	22
	UNIX/Linux	.....	23
	NetWare	.....	23
<b>4</b>	<b>:</b>	<b>.....</b>	<b>24</b>
	성공적인 인쇄를 위한 요령	.....	24
	매체 보관에 관한 요령	.....	24
	용지 걸림 예방	.....	24
	인쇄할 작업 전송	.....	24
	일반 Windows 응용 프로그램에서 작업 전송	.....	24
	Macintosh 응용 프로그램에서 작업 전송	.....	25
	기밀 작업의 인쇄 또는 삭제	.....	25
	PIN(개인 식별 번호) 입력	.....	26
	인쇄 작업 취소	.....	26
	프린터 조작 패널에서 취소	.....	27
	Windows를 실행 중인 컴퓨터에서 작업 취소	.....	27

Mac OS 9.x를 실행하는 Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소 .....	27
Mac OS X를 실행하는 Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소 .....	27
메뉴 설정 페이지 인쇄 .....	28
디렉토리 목록 인쇄 .....	28
글꼴 샘플 목록 인쇄 .....	28
인쇄 품질 테스트 인쇄 .....	29
흑백 텍스트 및 그래픽 전용 인쇄 .....	29
흑백 전용 인쇄를 위한 프린터 구성 .....	29
모든 컬러 소모품 제거 .....	30
컬러 인쇄를 위한 프린터 구성 및 소모품 다시 설치 .....	33
<b>5 :</b> .....	<b>35</b>
매체 지침 .....	35
용지 .....	35
투명 용지 .....	37
봉투 .....	38
라벨 .....	38
카드 스톱 .....	39
매체 보관 .....	40
매체 소스 및 규격 확인 .....	40
트레이 연결 .....	44
양면 인쇄 기능 사용 .....	44
레터헤드 양면 인쇄 .....	45
양면 인쇄 바인딩 사용 .....	45
<b>6 :</b> .....	<b>47</b>
표준 트레이에 넣기 .....	47
옵션 500장 트레이에 넣기 .....	50
다용도 급지장치 또는 수동 급지장치 슬롯 확인 .....	50
다용도 급지장치 사용 및 넣기 .....	50
다용도 급지장치에 넣기 .....	51
수동 급지장치 슬롯 사용 및 넣기 .....	57
표준 빈 사용 .....	59
표준 빈 장착 .....	59
매체 멈춤 장치 사용 .....	60
용지 유형 및 용지 크기 설정 .....	62
<b>7 :</b> .....	<b>63</b>
용지 걸림 방지 요령 .....	63
매체 경로 확인 .....	64
용지 걸림 영역 접근 .....	65
표준 트레이(트레이 1)의 용지 걸림 해결 .....	67
옵션 500장 트레이(트레이 2)의 용지 걸림 해결 .....	68
내부 문 뒤의 용지 걸림 해결 .....	69
퓨저 또는 퓨저 덮개 아래의 용지 걸림 해결 .....	71
퓨저와 표준 빈 사이의 용지 걸림 해결 .....	73
표준 빈의 용지 걸림 해결 .....	73
양면인쇄 통로의 용지 걸림 해결 .....	74
다용도 급지장치의 용지 걸림 해결 .....	77
수동 급지장치 슬롯의 용지 걸림 해결 .....	77

<b>8 :</b>	<b>78</b>
소모품 상태 확인 .....	78
소모품 절약 .....	78
소모품 및 유지보수 품목 주문 .....	79
토너 카트리지 주문 .....	79
현상기 장치 주문 .....	80
퓨저 주문 .....	80
전송 벨트 주문 .....	80
페토너통 주문 .....	80
프린터 장기 보관을 위한 관리 .....	80
소모품 보관 .....	80
매체 보관 .....	81
토너 카트리지 및 현상기 장치 보관 .....	81
토너 카트리지 교체 .....	81
현상기 장치 교체 .....	83
퓨저 교체 .....	83
페토너통 교체 .....	83
전송 벨트 교체 .....	83
프린터 헤드 렌즈 청소 .....	83
색상 위치 맞춤을 위해 토너 카트리지 정렬 .....	85
장기 보관을 위한 퓨저 분리 .....	85
장기 보관 후 퓨저 다시 설치 .....	87
<b>9 :</b>	<b>89</b>
기본적인 프린터 문제 해결 .....	89
디스플레이 문제 해결 .....	90
인쇄 문제 해결 .....	90
인쇄 품질 문제 해결 .....	92
옵션 문제 해결 .....	97
급지 문제 해결 .....	98
네트워크 인쇄 문제 해결 .....	100
기타 문제 해결 .....	100
색상 품질 문제 해결 .....	100
색상 인쇄에 대한 FAQ .....	101
세부 색상 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까? .....	103
온라인 기술 지원 .....	103
서비스 요청 .....	104
<b>10 :</b>	<b>105</b>
조작 패널 메뉴 비활성화 .....	105
메뉴 활성화 .....	105
공장 출하시 기본값 설정 복원 .....	106
전원 절약 조정 .....	106
전원 절약 비활성화 .....	107
디스크 암호화 .....	107
프린터 경고 구성 .....	108
조작 패널 대비 조정 .....	109
메모리 요구 사항 .....	109

인쇄 및 보류 기능 사용 .....	109
사용자 이름 선택 .....	109
보류 작업 인쇄 및 삭제 .....	110
조작 패널에서 보류 작업 액세스 .....	110
인쇄 반복 .....	110
인쇄 예약 .....	110
인쇄 확인 .....	111
기밀 작업 .....	111
조작 패널 이해 .....	112
표시등 .....	112
버튼 .....	113
보안 잠금 기능 사용 .....	114
EWS(Embedded Web Server)를 이용한 보안 설정 .....	114
시스템 암호 설정 .....	114
보안 EWS 사용 .....	114
SNMPv3(Simple Network Management Protocol 버전 3) 지원 .....	115
IPSec(Internet Protocol Security) 지원 .....	115
보안 모드 사용 .....	115
802.1x 인증 사용 .....	116
조작 패널 메뉴 잠금 .....	116
인쇄 잠금 .....	117
기밀 인쇄 설정 .....	117

**11 : .....** **118**

500장 서랍 설치 .....	118
500장 서랍 제거 .....	119
시스템 보드 접근 .....	119
시스템 보드 덮개 다시 설치 .....	122
옵션 메모리 카드 설치 .....	123
메모리 카드 제거 .....	125
옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치 .....	126
옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 제거 .....	127
옵션 하드 디스크 설치 .....	127
옵션 하드 디스크 제거 .....	129
옵션 INA 카드 설치 .....	130
옵션 INA 카드 제거 .....	131
케이블 연결 .....	132

**.....** **133**

라이선스 관련 고지사항 .....	134
표기 규칙 .....	134
정전기 관련 고지사항 .....	134
전자파 방출 고지사항 .....	135
FCC(Federal Communications Commission) 적합성 선언문 .....	135
산업 캐나다 적합성 선언 .....	136
Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada .....	136
EC 규격 부합 .....	136
영국 통신 법령 1984 .....	136
일본 VCCI 고지사항 .....	136

---

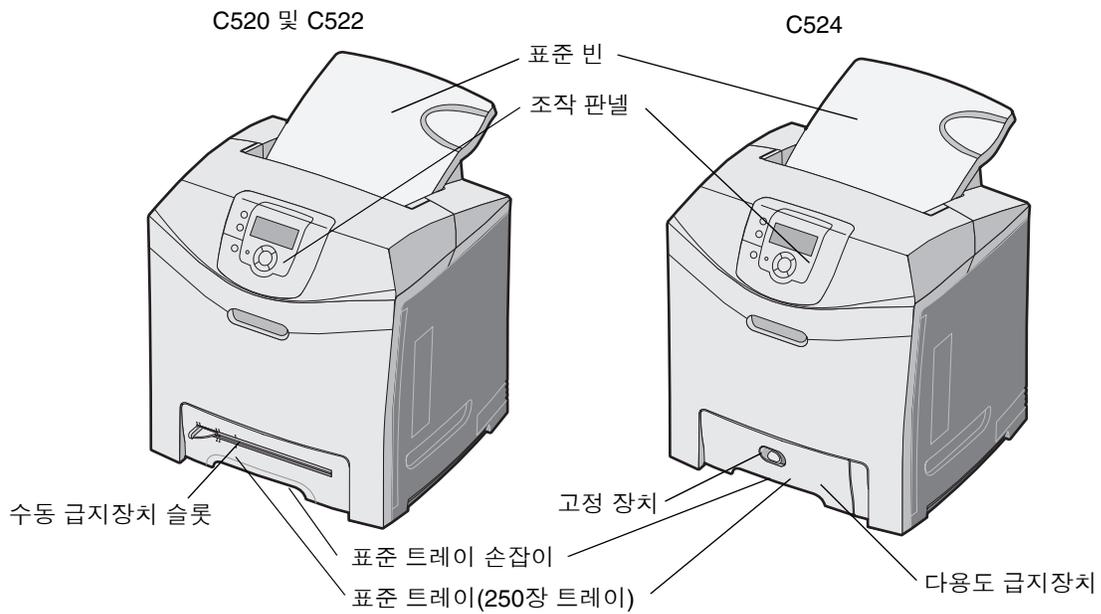
한국 MIC 선언 .....	136
소음 배출 수준 .....	137
에너지 소비량 .....	137
전원 규제 고지사항 .....	137
총 에너지 사용량 .....	137
전원 절약 .....	137
ENERGY STAR .....	138
WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; 전기 및 전자 장치 폐기) 규격 .....	138
레이저 고지사항 .....	138
Lexmark C520, C522 및 C524의 제한 보증서 .....	139
.....	<b>141</b>

# 1

다음은 Lexmark 프린터 제품군 Lexmark™ C520, C522, C524와 각 기능을 나타낸 그림입니다.

C520과 C522에는 표준 트레이 전면에 수동 급지장치 슬롯이 있습니다. C524의 표준 트레이 전면에는 다용도 급지장치가 있으며 고정 장치를 사용하여 내리면 보입니다. 모든 모델에 있어서 표준 트레이는 손잡이로 당기는 방식입니다.

C522와 C524에는 별도로 구매할 수 있는 옵션 500장 서랍이 있습니다.





## 2

로컬 프린터란 USB 또는 병렬 케이블을 사용하여 컴퓨터에 연결된 프린터를 말하며 프린터가 연결된 컴퓨터에서 사용하도록 되어 있습니다. 로컬 프린터를 연결하는 경우 프린터를 설치하기 전에 컴퓨터에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다.

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터의 통신을 가능하게 하는 소프트웨어입니다.

드라이버 설치 절차는 사용되는 운영 체제에 따라 다릅니다. 다음 표에서 사용 중인 운영 체제에 대한 드라이버 설치 지침을 찾으십시오. 추가 도움말이 필요하면 컴퓨터 및 소프트웨어와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

<b>Windows</b>	<b>10</b>
Windows Server 2003, Windows 2000, Windows XP, Windows 98 SE, Windows Me, Windows NT 4.x	<b>10</b>
Windows 95 및 Windows 98(First Edition)	<b>11</b>
직렬 인쇄	<b>11</b>
<b>Macintosh</b>	<b>13</b>
<b>UNIX/Linux</b>	<b>15</b>

## Windows

일부 Windows 운영 체제에는 이 프린터와 호환되는 프린터 드라이버가 이미 포함되어 있을 수 있습니다.

: 사용자 정의 드라이버를 설치해도 시스템 드라이버는 교체되지 않습니다. 그 대신 별도의 프린터 개체가 생성되어 프린터 폴더에 나타납니다.

프린터와 함께 제공된 드라이버 CD를 사용하여 사용자 정의 프린터 드라이버를 설치하십시오. 향상된 프린터 기능을 이용할 수 있습니다.

드라이버는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 소프트웨어 패키지로도 다운로드할 수 있습니다.

### **Windows Server 2003, Windows 2000, Windows XP, Windows 98 SE, Windows Me, Windows NT**

: USB 케이블을 연결하기 전에 프린터 소프트웨어를 설치하십시오.

**1** 드라이버 CD를 넣습니다.

CD가 자동으로 시작되지 않으면 → 을 클릭하고 실행 대화 상자에 **D:\Setup.exe**(D는 CD-ROM 드라이브 문자)를 입력합니다.

: Windows NT 운영 체제의 경우 USB가 지원되지 않습니다.



1 조작 패널에서  를 누릅니다.

2  보고서가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

: 직렬 메뉴 및 메시지에 대한 자세한 내용은 프린터에 함께 제공된 발행물 CD를 참조하십시오.

3  메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

프린터가 준비로 돌아갑니다.

4  를 누릅니다.

5  네트워크/포트가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

6  직렬 또는  직렬 [x]가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다. 여기서 [x]는 직렬 포트 번호입니다.

7  <매개변수>가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다(여기서 <매개변수>는 변경에 필요한 매개변수).

8  <설정>이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다(여기서 <설정>은 변경에 필요한 설정).

제한 사항:

- 지원되는 최대 전송 속도는 115,200입니다.
- 데이터 비트는 7 또는 8로 설정되어야 합니다.
- 패리티는 짝수, 홀수 또는 없음으로 설정되어야 합니다.
- 정지 비트는 2로 설정되어야 합니다.
- 흐름 제어 권장 프로토콜 설정은 Xon/Xoff입니다.

9  를 눌러 설정을 선택합니다. 프린터가 직렬 또는 직렬 [x]로 돌아갑니다.

10 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 직렬 매개변수가 올바른지 확인합니다.

: 나중에 사용할 수 있도록 이 페이지를 보관하십시오.

a 조작 패널에서  를 누릅니다.

b  보고서가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

c  메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

d 직렬 표준(직렬 인터페이스 카드가 설치된 경우 직렬 옵션 X) 제목 아래에서 직렬 매개변수를 찾으십시오.

프린터와 연결된 컴퓨터에는 프린터 드라이버가 설치되어 있어야 합니다.

: Windows 95 및 Windows 98(First Edition) 사용자는 **Windows 95** **Windows 98(First Edition)**의 설치 지침을 따르십시오.

1 드라이버 CD를 넣습니다. CD가 자동으로 시작되어야 합니다. 자동으로 시작되지 않으면  을 클릭하고 실행 대화 상자에 다음을 입력하십시오.

**D: /Setup.exe**

D는 CD-ROM 드라이브의 문자입니다.

2  를 클릭합니다.

3  을 클릭하여 프린터 소프트웨어 사용권 계약에 동의합니다.

4  를 선택하고  을 클릭합니다.

5  를 선택하고  을 클릭합니다.

6  을 선택하고  을 클릭합니다.

7 목록에서 프린터를 선택하고  를 클릭합니다.

- 8 선택된 구성요소 아래에 나열된 프린터 항목을 확장합니다.
- 9 : <LPT1>을 클릭하고 사용할 통신 포트(COM1 또는 COM2)를 선택합니다.
- 10 을 클릭하여 프린터 소프트웨어 설치를 완료합니다.

## (COM)

프린터 드라이버를 설치한 후에는 프린터 드라이버에 할당된 통신 포트의 직렬 매개변수를 설정해야 합니다. 통신 포트의 직렬 매개변수는 프린터에 설정된 직렬 매개변수와 정확히 일치해야 합니다.

- 1 → → 을 클릭하고 을 더블 클릭합니다.
- 2 탭에서 +를 클릭하여 사용 가능한 포트 목록을 확장합니다.
- 3 프린터에 할당된 통신 포트를 선택합니다(COM1 또는 COM2).
- 4 을 클릭합니다
- 5 탭에서 직렬 매개변수를 프린터 직렬 매개변수와 동일하게 설정합니다.  
이전에 인쇄한 메뉴 설정 페이지의 표준 직렬(또는 직렬 옵션 X) 제목 아래에서 프린터 설정을 찾습니다.
- 6 을 클릭하고 모든 창을 닫습니다.
- 7 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.
  - a → → 를 클릭합니다.
  - b 방금 추가한 프린터를 선택합니다.
  - c → 을 클릭합니다.
  - d 를 클릭합니다. 테스트 페이지가 성공적으로 인쇄되면 프린터 설정이 완료된 것입니다.

## Macintosh

USB 인쇄의 경우 Mac OS 9.x 이상이 필요합니다. USB 연결 프린터에 로컬로 인쇄하려면 데스크톱 프린터 아이콘 (Mac OS 9)을 생성하거나 프린트 센터 / 프린터 설정 유틸리티(Mac OS X)에 큐를 생성하십시오.

/

## (Mac OS X)

- 1 컴퓨터에 PPD(PostScript Printer Description) 파일을 설치합니다.
  - a 드라이버 CD를 넣습니다.
  - b 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.  
: PPD 파일은 Macintosh 컴퓨터에 연결된 프린터의 기능에 대한 상세 정보를 제공합니다.
  - c Readme 파일을 확인한 다음 시작 화면의 을 클릭합니다.
  - d 사용권 계약을 확인한 후 을 클릭한 다음 을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
  - e 대상을 선택하고 을 클릭합니다.
  - f 빠른 설치 화면에서 를 클릭합니다.
  - g 사용자 암호를 입력하고 을 클릭합니다. 필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.
  - h 설치가 완료되면 를 클릭합니다.
- 2 찾기를 열고 을 클릭한 다음 를 클릭합니다.

3 를 더블 클릭합니다.

: 프린터 PPD는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 소프트웨어 패키지로도 다운로드할 수 있습니다.

4 다음 사항 중 하나를 수행하십시오.

- USB 연결 프린터가 프린터 목록에 나타날 경우 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 종료합니다. 해당 프린터에 대해 규가 생성되었습니다.
- USB 연결 프린터가 프린터 목록에 나타나지 않을 경우 USB 케이블이 올바르게 연결되어 있고 프린터가 켜져 있는지 확인합니다. 프린터가 프린터 목록에 나타나면 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 종료합니다.

### (Mac OS 9.x)

1 컴퓨터에 PPD(PostScript Printer Description) 파일을 설치합니다.

a 드라이버 CD를 넣습니다.

b 을 더블 클릭한 다음 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.

: PPD 파일은 Macintosh 컴퓨터에 연결된 프린터의 기능에 대한 상세 정보를 제공합니다.

c 사용할 언어를 선택하고 을 클릭합니다.

d Readme 파일을 확인한 후 을 클릭합니다.

e 사용권 계약을 확인한 후 을 클릭한 다음 을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.

f 빠른 설치 화면에서 를 클릭합니다. 필요한 모든 파일이 컴퓨터에 설치되었습니다.

g 설치가 완료되면 를 클릭합니다.

: 프린터 PPD는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 소프트웨어 패키지로도 다운로드할 수 있습니다.

2 다음 사항 중 하나를 수행하십시오.

- Mac OS 9.0: **Apple LaserWriter**를 엽니다.
- Mac OS 9.1-9.x: 을 열고 를 클릭합니다.

3 를 더블 클릭합니다.

4 (USB)를 선택하고 을 클릭합니다.

5 USB 프린터 선택 섹션에서 을 클릭합니다.

프린터가 USB 프린터 선택 목록에 나타나지 않을 경우 USB 케이블이 올바르게 연결되어 있고 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오.

6 프린터 이름을 선택하고 을 클릭합니다. 프린터가 원래 프린터 (USB) 창에 나타납니다.

7 PPD(PostScript Printer Description) 파일 섹션에서 을 클릭합니다. 프린터 PPD가 사용 중인 프린터와 일치되었는지 확인합니다.

8 을 클릭한 다음 을 클릭합니다.

9 프린터 이름을 지정하고 을 클릭합니다. 프린터가 이제 데스크톱 프린터로 저장되었습니다.

---

## ***UNIX/Linux***

Sun Solaris, Red Hat 등의 많은 UNIX 및 Linux 플랫폼에서 로컬 인쇄를 지원합니다.

Sun Solaris 및 Linux 패키지는 드라이버 CD 및 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 사용할 수 있습니다. 각 패키지의 UNIX/Linux 사용 설명서에 UNIX 및 Linux 환경에서의 Lexmark 프린터 설치 및 사용에 대한 자세한 지침이 나와 있습니다.

모든 프린터 드라이버 패키지에서 병렬 연결을 이용한 로컬 인쇄를 지원합니다. Sun Solaris용 드라이버 패키지는 Sun Ray 기기 및 Sun 워크스테이션에 대한 USB 연결을 지원합니다.

지원되는 UNIX 및 Linux 플랫폼 목록 전체는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에 있습니다.

# 3

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 네트워크 설정 페이지에는 네트워크 인쇄를 구성하는 데 필요한 중요한 정보도 제공합니다.

- 1 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.
- 2 조작 패널에서  를 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 4  네트워크 설정 페이지가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

: 옵션인 MarkNet™ N8000 시리즈 내부 인쇄 서버가 설치된 경우 디스플레이에 **네트워크1 설정 인쇄**가 나타납니다.

- 5 네트워크 설정 페이지의 첫번째 섹션을 검토하고 상태가 "Connected" 인지 확인합니다.

상태가 "연결되지 않음" 인 경우 LAN 그룹이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

## IP

네트워크에서 DHCP를 사용하는 경우 네트워크 케이블을 프린터에 연결하면 IP 주소가 자동으로 할당됩니다.

- 1  에 인쇄된 네트워크 설정 페이지의 "TCP/IP" 제목 아래에서 주소를 찾아보십시오.
- 2 **IP**  으로 가서 2 단계에서 시작합니다.

네트워크에서 DHCP를 사용하지 않는 경우 프린터에 IP 주소를 수동으로 할당합니다. 가장 쉬운 방법 중의 하나는 조작 패널을 사용하는 것입니다.

- 1 조작 패널에서  를 누릅니다.
- 2  네트워크/포트가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 3  TCP/IP가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

프린터의 시스템 보드에 네트워크 포트가 있는 경우 **표준 네트워크**가 나타납니다. MarkNet N8000 시리즈 내부 인쇄 서버가 옵션 카드에 설치되어 있는 경우 **네트워크 1**이 나타납니다.

- 4  주소가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5 탐색 화살표 버튼을 사용하여 IP 주소를 입력합니다. IP 주소를 입력했으면  를 누릅니다.

선택 제출 중이 잠시 나타납니다.

- 6  넷마스크가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 7 탐색 화살표 버튼을 사용하여 IP 넷마스크를 입력합니다. IP 주소를 입력했으면  를 누릅니다.

선택 제출 중이 잠시 나타납니다.

- 8  게이트웨이가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

- 9 탐색 화살표 버튼을 사용하여 IP 게이트웨이를 입력합니다. IP 주소를 입력했으면  를 누릅니다.  
선택 제출 중이 잠시 나타납니다.
- 10 프린터가 준비로 돌아갈 때까지  를 누릅니다.

## IP

- 1 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. "TCP/IP" 제목 아래에서 IP 주소, 넷마스크 및 게이트웨이가 올바른지 확인합니다. 16 를 참조하십시오.
- 2 프린터에 Ping을 해보고 응답하는지 확인합니다. 네트워크 컴퓨터의 명령 프롬프트에서 ping과 새로운 프린터 IP 주소(예: 192.168.0.11)를 차례로 입력합니다.

: Windows 컴퓨터의 경우 → → (또는 Windows 2000인 경우  
→ )를 클릭합니다.

네트워크에서 프린터가 실행 중인 경우 응답이 전송됩니다.

TCP/IP 설정을 할당 및 확인한 후에는 각 네트워크 컴퓨터에 프린터를 설치합니다.

## Windows

Windows 환경에서는 네트워크 프린터를 직접 인쇄 또는 공유 인쇄로 구성할 수 있습니다. 이 두 네트워크 인쇄 방법 모두 프린터 드라이버를 설치하고 네트워크 프린터 포트를 생성해야 합니다.

- Windows 시스템 프린터 드라이버
- Lexmark 사용자 정의 프린터 드라이버

시스템 드라이버는 Windows 운영 체제에서 기본 제공됩니다. 사용자 정의 드라이버는 드라이버 CD에 있습니다.

업데이트된 시스템 및 사용자 정의 드라이버는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에 있습니다.

- Microsoft 표준 TCP/IP 포트—Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003
- LPR—Windows NT 4.0
- Lexmark 확장 TCP/IP 포트—Windows 98 SE/Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003

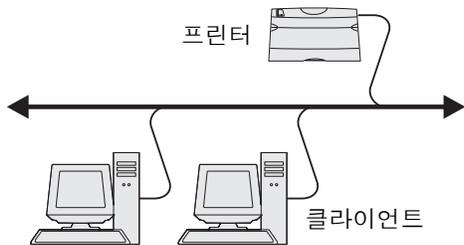
기본적인 프린터 기능을 위해서는 시스템 프린터 드라이버 설치 후 LPR 또는 표준 TCP/IP 포트 등의 시스템 네트워크 프린터 포트를 사용하십시오. 시스템 프린터 드라이버 및 포트로 네트워크 상의 모든 프린터에 일관된 사용자 인터페이스를 사용할 수 있습니다. 단, 사용자 정의 프린터 드라이버 및 네트워크 포트를 사용하면 프린터 상태 경보 등의 향상된 기능을 이용할 수 있습니다.

네트워크 프린터를 구성하려면 사용 중인 인쇄 구성 및 운영 체제에 해당하는 단계를 따르십시오.

<ul style="list-style-type: none"> <li>이더넷 등의 네트워크 케이블을 사용하여 프린터를 네트워크에 직접 연결합니다.</li> <li>프린터 드라이버는 일반적으로 각 네트워크 컴퓨터에 설치합니다.</li> </ul>	Windows 98 SE, Windows NT 4.0, Windows Me, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003	<b>18</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>USB 등의 로컬 케이블을 사용하여 프린터를 네트워크 상의 한 컴퓨터에 연결합니다.</li> <li>프린터 드라이버는 프린터에 연결된 컴퓨터에 설치합니다.</li> <li>드라이버 설치 시 프린터가 "공유"로 설정되어 다른 네트워크 컴퓨터에서 인쇄할 수 있습니다.</li> </ul>	Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003	<b>19</b>

**(Windows 98 SE, Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003)**

사용자 정의 프린터 드라이버 및 네트워크 포트를 설치하려면

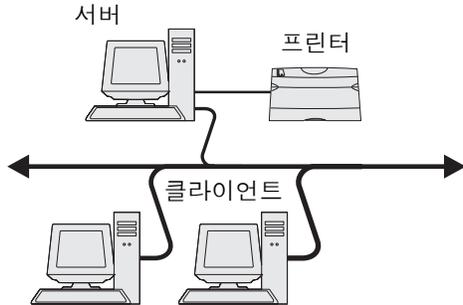


- 1 드라이버 CD를 실행합니다.
- 2 [Next] 버튼을 클릭합니다.
- 3 [Yes] 을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.
- 4 [Yes] 를 선택하고 [Next] 을 클릭합니다.
- 5 [Yes] 을 선택하고 [Next] 을 클릭합니다.
- 6 목록에서 프린터 모델을 선택하고 [Next] 을 클릭합니다.
- 7 목록에서 프린터 포트를 선택하고 [Next] 을 클릭하여 설치를 완료합니다.  
 프린터 포트가 목록에 없는 경우
  - a [New] 를 클릭합니다.
  - b **Lexmark** **TCP/IP** (TCP/IP)를 선택하고 정보를 입력하여 포트를 생성합니다.
  - c 포트 이름을 입력합니다.  
**Color1-lab4** 등 어떤 이름이든지 프린터와 연결할 수 있습니다. 포트가 생성되면 이 이름이 사용 가능한 포트 목록에 나타납니다.
  - d 텍스트 상자에 IP 주소를 입력합니다.  
 : IP 주소를 알 수 없는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 제목 아래를 찾아보십시오. 도움이 필요하면 [Help] 및 IP [Next] 을 참조하십시오.
- 8 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.

## (Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003)

: USB 케이블을 연결하기 전에 프린터 소프트웨어를 설치하십시오.

Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP 또는 Windows Server 2003 컴퓨터(서버로 사용)에 프린터를 연결한 후 다음 단계를 따라 공유 인쇄용 네트워크 프린터를 구성합니다.



### 1 사용자 정의 프린터 드라이버 설치

- a 드라이버 CD를 실행합니다.
- b [ ] 를 클릭합니다.
- c [ ] 을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.
- d [ ] 를 선택하고 [ ] 을 클릭합니다.

권장 설정 옵션은 로컬 및 네트워크 연결 설치의 기본 설치입니다. 유틸리티 설치, 설정 변경 또는 장치 드라이버 사용자 정의는 [ ] 를 클릭하여 화면에 나온 지시사항을 따르십시오.

- e [ ] 을 선택하고 [ ] 을 클릭합니다.

화면에 나온 지침을 따르십시오. 드라이버가 로드되는 데 시간이 걸릴 수 있습니다.

- f 드라이버 CD 설치 응용 프로그램을 닫습니다.
- g USB 케이블을 연결한 다음 프린터를 켭니다.

플러그 앤 플레이 화면이 나타나고 컴퓨터의 프린터 폴더에 프린터 개체가 생성됩니다. 프린터 공유는 2 단계: "네트워크에서 프린터 공유" 에서 이루어집니다.

- h 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.

### 2 네트워크에서 프린터 공유

- a [ ] → [ ] → [ ] 를 클릭합니다.
- b 방금 추가한 프린터를 선택합니다.
- c [ ] → [ ] 를 클릭합니다.
- d [ ] 체크상자를 선택하고 텍스트 상자에 이름을 입력합니다.
- e 대체 드라이버 섹션에서 해당 프린터에 인쇄할 모든 네트워크 클라이언트의 운영 체제를 선택합니다.
- f [ ] 을 클릭합니다.

: 파일이 없는 경우 서버 운영 체제 CD를 요청하는 메시지가 나타날 수 있습니다.

g 다음 사항을 확인하여 프린터가 성공적으로 공유되었는지 확인합니다.

- 이제 프린터 폴더의 프린터 개체에 공유 표시 기호가 생겼습니다. 예를 들어, Windows NT 4.0의 경우 프린터 개체 아래에 손 모양이 나타납니다.
- 네트워크 환경을 검색합니다. 서버의 호스트 이름을 찾고 프린터에 할당된 공유 이름을 검색합니다.

( )

: 이 방법이 일반적으로 시스템 자원을 사용하는 최선의 방법입니다. 서버에서 드라이버 수정 및 인쇄 작업 처리를 담당하여 네트워크 클라이언트가 응용 프로그램으로 보다 신속하게 돌아갈 수 있습니다.

이 방법을 사용할 경우 서버에서 클라이언트 컴퓨터로 드라이버 정보 하위 집합이 복사됩니다. 프린터에 인쇄 작업을 보낼 때 이 정보만으로도 충분합니다.

1 클라이언트 컴퓨터의 Windows 바탕 화면에서 을 더블 클릭합니다.

2 서버 컴퓨터의 호스트 이름을 찾고 호스트 이름을 더블 클릭합니다.

3 공유 프린터 이름을 오른쪽 클릭하고 를 클릭합니다.

잠시 기다리면 서버 컴퓨터에서 클라이언트 컴퓨터로 드라이버 정보가 복사되고 프린터 폴더에 새 프린터 개체가 추가됩니다. 소요 시간은 네트워크 트래픽 및 기타 요소에 따라 다릅니다.

4 을 닫습니다.

5 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.

이 방법을 사용할 경우 프린터 드라이버가 각 클라이언트 컴퓨터에 전부 설치됩니다. 네트워크 클라이언트에서 드라이버 수정을 그대로 담당하고 클라이언트 컴퓨터에서 인쇄 작업 처리를 담당합니다.

1 → → 를 클릭합니다.

2 를 클릭하여 프린터 추가 마법사를 실행합니다.

3 을 클릭합니다.

4 를 클릭하고 을 클릭합니다.

5 프린터 이름 또는 URL(인터넷 또는 인트라넷에 있을 경우)을 입력하고 을 클릭합니다.

프린터 이름 또는 URL을 알 수 없으면 텍스트 상자를 비워놓고 을 클릭합니다.

6 공유 프린터 목록에서 네트워크 프린터를 선택합니다. 프린터가 목록에 없으면 텍스트 상자에 프린터 경로를 입력합니다.

경로는 다음과 유사합니다.

`\\<server host name>\<shared printer name>`

: 새 프린터일 경우 프린터 드라이버를 설치하라는 메시지가 나타날 수 있습니다 시스템 드라이버를 사용할 수 없을 경우 사용 가능한 드라이버 경로를 제공하십시오.

서버 호스트 이름은 네트워크에서 서버 컴퓨터를 구별하는 이름입니다. 공유 프린터 이름은 서버 설치 과정 중에 할당된 이름입니다.

7 을 클릭합니다.

8 해당 클라이언트에 대해 이 프린터를 기본 프린터로 할지 여부를 선택하고 을 클릭합니다.

9 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.

---

## Drag'N'Print

: Drag'N'Print™는 모든 프린터에서 지원되지 않습니다.

자세한 구성 지침은 드라이버 CD를 실행하고                   를 클릭한 다음                   를 클릭하십시오.

## Macintosh

: PPD(PostScript Printer Description) 파일은 UNIX 또는 Macintosh 컴퓨터에 연결된 프린터의 기능에 대한 상세 정보를 제공합니다.

네트워크 컴퓨터로 인쇄하려면 각 Macintosh 사용자는 사용자 정의 PPD(PostScript Printer Description) 파일을 설치한 후 컴퓨터에 데스크톱 프린터를 생성하거나(Mac OS 9.x) 프린트 센터에 인쇄 큐를 생성해야 합니다(Mac OS X).

## Mac OS X

### 1 : PPD

1 컴퓨터에 PPD(PostScript Printer Description) 파일을 설치합니다.

- a 드라이버 CD를 넣습니다.
- b 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.

: PPD 파일은 Macintosh 컴퓨터에 연결된 프린터의 기능에 대한 상세 정보를 제공합니다.

- c Readme 파일을 확인한 다음 시작 화면의                   을 클릭합니다.
- d 사용권 계약을 확인한 후                   을 클릭한 다음                   을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
- e 대상을 선택하고                   을 클릭합니다.
- f 빠른 설치 화면에서                   를 클릭합니다.
- g 사용자 암호를 입력하고                   을 클릭합니다. 필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.
- h 설치가 완료되면                   를 클릭합니다.

### 2 :

#### AppleTalk

다음 단계를 따라 AppleTalk 인쇄를 사용하여 인쇄 큐를 생성합니다.

- 1 찾기를 열고                   을 클릭한 다음                   를 클릭합니다.
- 2                   를 더블 클릭합니다.
- 3 "프린터" 메뉴에서                   를 선택합니다.
- 4 팝업 메뉴에서 **AppleTalk**을 선택합니다.

: 네트워크 설정 페이지의 "AppleTalk" 제목 아래에서 선택할 영역 또는 프린터를 확인합니다.

- 5 목록에서 AppleTalk 영역을 선택합니다.
- 6 목록에서 새 프린터를 선택하고                   를 클릭합니다.

7 프린터 설치를 확인합니다.

- a 찾기를 열고 을 클릭한 다음 를 클릭합니다.
- b "파일" 메뉴에서 를 선택합니다.
- c "매수 및 페이지" 팝업 메뉴에서 을 선택합니다.

: 네트워크 설정 페이지의 "AppleTalk" 제목 아래에서 프린터의 기본 이름을 찾아 선택할 프린터를 확인합니다.

- 요약 창에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바른 경우 프린터 설정이 완료된 것입니다.
- 요약 창에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바르지 않은 경우 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티의 프린터 목록에서 프린터를 삭제한 다음 1 : PPD 를 반복합니다.

## IP

다음 단계를 따라 IP 인쇄를 사용하여 인쇄 큐를 생성합니다. AppleTalk 인쇄 큐를 생성하려면 2 : 을 참조하십시오.

- 1 찾기를 열고 을 클릭한 다음 를 클릭합니다.
- 2 를 더블 클릭합니다.
- 3 "프린터" 메뉴에서 를 선택합니다.
- 4 팝업 메뉴에서 IP 를 선택합니다.
- 5 프린터 주소 상자에 IP 주소 또는 프린터 DNS 이름을 입력합니다.
- 6 "프린터 모델" 팝업 메뉴에서 Lexmark를 선택합니다.
- 7 목록에서 새 프린터를 선택하고 를 클릭합니다.
- 8 프린터 설치를 확인합니다.

- a 찾기를 열고 을 클릭한 다음 를 클릭합니다.
- b "파일" 메뉴에서 를 선택합니다.
- c "매수 및 페이지" 팝업 메뉴에서 을 선택합니다.
- d 다음 사항 중 하나를 수행하십시오.

- 요약 창에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바른 경우 프린터 설정이 완료된 것입니다.
- 요약 창에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바르지 않은 경우 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티의 프린터 목록에서 프린터를 삭제한 다음 1 : PPD 를 반복합니다.

## Mac OS 9.x

### 1 : PPD

- 1 드라이버 CD를 넣습니다.
  - a 을 더블 클릭한 다음 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.
 

: PPD 파일은 Macintosh 컴퓨터에 연결된 프린터의 기능에 대한 상세 정보를 제공합니다.
  - b 사용할 언어를 선택하고 을 클릭합니다.
  - c Readme 파일을 확인한 후 을 클릭합니다.
  - d 사용권 계약을 확인한 후 을 클릭한 다음 을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
  - e 빠른 설치 화면에서 를 클릭합니다. 필요한 모든 파일이 컴퓨터에 설치되었습니다.

f 설치가 완료되면 를 클릭합니다.

: 프린터 PPD는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 소프트웨어 패키지로도 다운로드할 수 있습니다.

## 2 :

- 1 선택기에서 **LaserWriter 8** 드라이버를 선택합니다.
- 2 라우팅된 네트워크의 경우 목록에서 기본 영역을 선택합니다. 선택할 영역을 확인하려면 네트워크 설정 페이지의 **AppleTalk** 아래에서 영역을 확인하십시오.
- 3 목록에서 새 프린터를 선택합니다.
- 4 선택할 프린터를 확인하려면 네트워크 설정 페이지의 "AppleTalk" 제목 아래에서 프린터 기본 이름을 찾으십시오.
- 5 을 클릭합니다.
- 6 선택기에서 프린터 이름 옆에 아이콘이 있는지 확인합니다.
- 7 선택기 창을 닫습니다.
- 8 프린터 설치를 확인합니다.
  - a 바탕 화면에서 방금 추가된 프린터 아이콘을 클릭합니다.
  - b → 을 선택합니다.
    - 메뉴의 PPD(PostScript Printer Description) 파일 부분에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바른 경우 프린터 설정이 완료된 것입니다.
    - 메뉴의 PPD(PostScript Printer Description) 파일 부분에 표시된 PPD 파일이 해당 프린터에 대해 올바르지 않은 경우 1 : **PPD** 를 반복합니다.

## UNIX/Linux

이 프린터는 Sun Solaris, Red Hat 등의 다양한 UNIX 및 Linux 플랫폼을 지원합니다. 지원되는 UNIX 및 Linux 플랫폼 목록 전체는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에 있습니다.

: Sun Solaris 및 Linux 패키지는 드라이버 CD 및 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에 있습니다.

Lexmark는 지원되는 UNIX 및 Linux 플랫폼 각각에 대해 프린터 드라이버 패키지를 제공하고 있습니다. 각 패키지의 사용 설명서에 UNIX 및 Linux 환경에서의 Lexmark 프린터 설치 및 사용에 대한 자세한 지침이 나와 있습니다.

이 패키지는 Lexmark 웹 사이트에서 다운로드할 수 있습니다. 필수 드라이버 패키지는 드라이버 CD에도 있습니다.

## NetWare

이 프린터는 NDPS/iPrint(Novell Distributed Print Services)를 지원합니다. NetWare 환경에서의 네트워크 프린터 설치에 대한 최신 정보를 보려면 드라이버 CD를 실행한 다음 를 클릭하십시오.

# 4

이 장에서는 인쇄 방법, 프린터에서 원하는 정보 목록을 인쇄하는 방법, 작업을 취소하는 방법 그리고 흑백 텍스트 및 그래픽 전용 인쇄 방법에 대한 요령을 설명합니다.

매체를 올바르게 보관하십시오. 자세한 내용은 [이 페이지](#) 을 참조하십시오.

적합한 용지 또는 특수 매체(투명 용지, 라벨 및 카드 스톱)를 선택하고 올바르게 넣는 것으로 대부분의 용지 걸림을 예방할 수 있습니다. 용지와 특수 매체를 표준 트레이와 옵션 500장 트레이에 넣는 방법에 대한 자세한 내용은 [이 페이지](#) 와 [500](#) 을 참조하십시오.

용지 걸림이 발생할 경우 [이 페이지](#) 에서 지침을 확인하십시오. 용지 걸림을 예방하는 요령은 [이 페이지](#) 을 참조하십시오.

• 용지 또는 특수 매체는 대량으로 구입하기 전에 샘플을 사용해 보십시오.

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터의 통신을 가능하게 하는 소프트웨어입니다. 소프트웨어 응용 프로그램에서 [이 페이지](#) 를 선택하면 프린터 드라이버를 나타내는 창이 열립니다. 여기에서 인쇄할 작업에 대해 적합한 설정을 선택하십시오. 드라이버에서 선택한 인쇄 설정은 프린터 조작 패널에서 선택한 기본 설정에 우선합니다.

초기 인쇄 상자에서 [이 페이지](#) 또는 [이 페이지](#) 을 클릭하면 변경할 수 있는 프린터 설정이 모두 표시됩니다. 프린터 드라이버 창에 잘 모르는 기능이 있으면 온라인 도움말을 열어 자세한 내용을 확인하십시오.

모든 프린터 기능을 지원하려면 Lexmark 사용자 정의 프린터 드라이버를 사용하십시오. Lexmark 웹 사이트에서 업데이트된 드라이버와 함께 드라이버 패키지 및 Lexmark 드라이버 지원에 대한 자세한 설명을 이용할 수 있습니다. 운영 체제에 기본 제공되는 시스템 드라이버를 사용할 수도 있습니다. 드라이버 선택 및 설치에 대한 자세한 내용은 설치 시트를 참조하십시오.

## Windows

- 1 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 [이 페이지](#) → [이 페이지](#) 를 선택합니다.
- 3 [이 페이지](#) 을 클릭합니다 (속성 버튼이 없는 경우 [이 페이지](#) 을 클릭한 다음 [이 페이지](#) 을 클릭합니다). 대화 상자에서 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. 프린터 설정을 적절하게 수정합니다(인쇄하려고 선택한 페이지, 인쇄 매수 등).
- 4 [이 페이지](#) 또는 [이 페이지](#) 를 클릭하여 선택한 프린터에 작업을 전송합니다.

## Macintosh

- 1 인쇄할 파일을 엽니다.
- 2 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 → 를 선택합니다.
- 3 매수 및 페이지 또는 일반 팝업 메뉴에서 을 선택합니다.
  - a Mac OS 9에서 팝업 메뉴에 작업 라우팅이 없으면 → 를 선택합니다.
  - b 왼쪽에 있는 공개 삼각형을 아래로 틀고 을 선택합니다.
  - c 팝업 메뉴에서 을 선택합니다.
- 4 또는 를 클릭하여 선택한 프린터에 작업을 전송합니다.

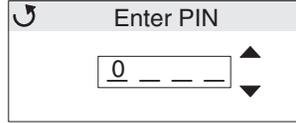
사용자는 프린터로 작업을 전송할 때 드라이버에서 PIN(개인 식별 번호)을 입력할 수 있습니다. PIN은 숫자 0-9를 사용하는 네 자리 숫자이어야 합니다. 이를 입력한 경우, 조작 패널에 동일한 네 자리 숫자의 PIN을 입력하고 작업을 인쇄하거나 삭제하도록 선택할 때까지 프린터 메모리에서 작업이 보류됩니다. 이렇게 하면 프린터로 가서 작업하지 않는 한 작업이 인쇄되지 않으며, 어떤 프린터 사용자도 PIN 없이 작업을 인쇄할 수 없습니다.

이 기능은 프린터와 함께 제공된 드라이버 CD의 Lexmark 사용자 정의 드라이버를 사용할 때만 가능합니다.

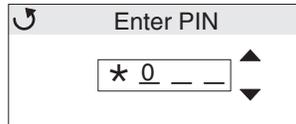
- 1 워드 프로세서, 스프레드시트, 브라우저 또는 기타 응용 프로그램에서 → 를 선택합니다.
- 2 을 클릭합니다 (속성 버튼이 없는 경우 을 클릭한 다음 을 클릭합니다).
- 3 을 클릭하고 기밀 인쇄 또는 인쇄 및 보류 항목을 확인하십시오. 기밀 작업 인쇄에 대한 지침을 따르십시오. 기밀 인쇄 작업을 가져오려면 프린터로 가서 아래 단계를 따르십시오. 아니면 에서 자세한 내용을 확인하십시오.
- 4 준비 상태에서 ✓ 보류 작업이 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 Ⓢ를 누릅니다.
- 5 ✓ 사용자 이름이 나타날 때까지 ▼를 누릅니다. 여기서 사용자 이름은 각 사용자의 이름과 프린터로 작업을 전송할 때 지정한 이름입니다. 사용자 이름은 하위 선택 사항에 인쇄 작업이 포함되므로 실제로 풀더입니다.
- 6 Ⓢ를 누릅니다.
- 7 디스플레이 첫 번째 줄에 ✓ 기밀 작업이 나타나므로 Ⓢ를 한번 더 누릅니다.  
PIN 입력 프롬프트가 나타납니다.
- 8 다음에 나오는 PIN( ) 을 참조하십시오. 26 1 따르면 기밀 작업이 인쇄됩니다.

# PIN( )

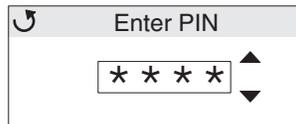
기밀 작업을 선택하면 다음 프롬프트가 나타납니다.



- 1 조작 패널의 탐색 화살표 버튼을 사용하여 기밀 작업과 연관된 네 자리 숫자의 PIN을 입력합니다.
  - a 4개 필드의 첫 번째 자리에서 ▲ 또는 ▼를 눌러 스크롤하여 PIN의 첫 번째 자리를 표시한 다음 ⏎를 누릅니다. 숫자가 별표로 바뀝니다. 오른쪽의 다음 필드가 현재 필드가 됩니다.



- b ▲ 또는 ▼를 눌러 올바른 숫자로 스크롤하여 PIN의 두 번째 자리 숫자를 지정하고 ⏎를 누릅니다. 이러한 방식으로 PIN의 세 번째, 네 번째 자리 숫자를 지정합니다.
    - ⏎를 누를 때마다 기밀성을 유지하기 위해 디스플레이에 별표가 나타납니다.



- c 잘못 입력한 경우 ◀를 눌러 틀린 숫자가 있는 필드로 가서 PIN을 다시 입력합니다. 네 자리 숫자 입력이 끝난 후에 이 PIN이 틀린 경우 잘못된 PIN이라는 메시지가 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 ▼를 누르고 ✓ 다시 시도 또는 ✓ 취소가 나타나면 ⏎를 누릅니다.
- 2 정확한 PIN을 입력하고 ⏎를 누릅니다. 지정한 PIN과 연관된 기밀 작업 전체가 목록으로 나타납니다. 작업이 둘 이상인 경우에는 목록에 모든 기밀 작업 인쇄도 나타납니다.
- 3 인쇄하려는 작업 옆에 ✓가 나타날 때까지 ▼를 누르거나 ✓ 모든 기밀 작업 인쇄 또는 모든 기밀 작업 삭제가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⏎를 누릅니다.
- 4 필요에 따라 1부 인쇄, 인쇄 매수, 삭제, 모든 기밀 작업 삭제 중에서 원하는 항목 옆에 ✓가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⏎를 누릅니다. 이 목록에서 선택한 항목에 따라 각기 다음과 같이 실행됩니다.
  - 1부 인쇄의 경우 1부가 인쇄됩니다.
  - 인쇄 매수의 경우 두 번째 메뉴가 나타납니다. ▲ 또는 ▼를 눌러 원하는 인쇄 매수로 스크롤한 다음 ⏎를 누릅니다.
  - 삭제의 경우 선택된 작업만 삭제됩니다.
  - 모든 기밀 작업 삭제의 경우 해당 사용자 이름과 관련된 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.

: 하나 이상의 작업 인쇄 시 해당 작업이 프린터 메모리에서 삭제됩니다.

기밀 작업에 대한 자세한 내용은 을 참조하십시오.

인쇄 작업을 취소하는 데는 몇 가지 방법이 있습니다.

---

작업이 서식 지정 중이거나 이미 인쇄 중이고 디스플레이의 첫 번째 줄에 **작업 취소**가 나타났을 때 다음을 수행합니다.

- 1 를 누릅니다.  
작업 목록이 나타납니다.
- 2 취소할 작업 옆에 가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.  
<파일 이름> 취소 중 메시지가 나타납니다.

: 인쇄 작업을 전송한 후에 간편하게 취소하려면 를 누릅니다. 정지됨 화면이 나타납니다. 를 눌러  **작업 취소**가 나타나면 를 누릅니다.

## Windows

인쇄 작업이 전송되면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 이 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.  
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
  - 2 취소할 작업을 선택합니다.
  - 3 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.
- 
- 1 모든 프로그램을 최소화하여 바탕화면만 표시합니다.
  - 2  아이콘을 더블 클릭합니다.
  - 3  아이콘을 더블 클릭합니다.  
사용 가능한 프린터 목록이 나타납니다.
  - 4 인쇄 작업을 전송할 때 선택한 프린터를 더블 클릭합니다.  
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
  - 5 취소할 작업을 선택합니다.
  - 6 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.

## Mac OS 9.x

## Macintosh

프린터에 작업을 전송하면 선택한 프린터의 프린터 아이콘이 바탕화면에 나타납니다.

- 1 바탕화면에 있는 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.  
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 3 휴지통 버튼을 누릅니다.

## Mac OS X

## Macintosh

- 1  →  를 열고  또는  을 더블 클릭합니다.
- 2 인쇄 작업이 전송된 프린터를 더블 클릭합니다.

- 3 프린터 창에서 취소해야 하는 인쇄 작업을 선택합니다.
- 4 [ ] 버튼을 누릅니다.

메뉴 설정 페이지는 메뉴의 현재 설정(사용자 기본 설정), 설치된 옵션 목록 및 사용 가능한 프린터 메모리를 보여 줍니다. 이 페이지를 사용하여 모든 프린터 옵션이 제대로 설치되어 있는지와 프린터 설정이 올바른지 확인할 수 있습니다.

도움이 필요한 경우 [ ]에서 디스플레이와 조작 패널 버튼을 확인하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 [ ] 버튼을 눌렀다 놓습니다.
- 3 [ ] 버튼을 누르다가 [ ] 보고서가 나타나면 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 4 [ ] 버튼을 누르다가 [ ] 메뉴 설정 페이지가 나타나면 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 5 페이지를 인쇄하는 동안 메뉴 설정 페이지 인쇄 메시지가 나타납니다. 메뉴 설정 페이지 인쇄가 끝나면 프린터에 준비 메시지가 나타납니다.

이 페이지를 인쇄할 때 다른 메시지가 나타나는 경우 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 자세한 내용을 참조하십시오.

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 모든 자원을 표시합니다.

목록을 인쇄하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 [ ] 버튼을 눌렀다 놓습니다.
- 3 [ ] 설정이 나타날 때까지 [ ] 버튼을 누른 다음 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 4 [ ] 보고서가 나타날 때까지 [ ] 버튼을 누른 다음 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 5 [ ] 디렉토리 인쇄가 나타날 때까지 [ ] 버튼을 누른 다음 [ ] 버튼을 누릅니다.  
인쇄가 끝날 때까지 조작 패널에 디렉토리 목록 인쇄중 메시지가 나타납니다. 디렉토리 목록을 인쇄 한 후 프린터는 준비 상태로 돌아갑니다.

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 [ ] 버튼을 눌렀다 놓습니다.
- 3 [ ] 보고서가 나타날 때까지 [ ] 버튼을 누른 다음 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 4 [ ] 인쇄 글꼴이 나타날 때까지 [ ] 버튼을 누른 다음 [ ] 버튼을 누릅니다.
- 5 [ ] PCL 글꼴과 [ ] PostScript 글꼴 중에서 원하는 글꼴 목록에 해당하는 것이 현재 항목이 될 때까지 [ ] 버튼을 누릅니다. 맨 앞에 [ ]가 있는 항목이 현재 항목입니다.
  - PCL 글꼴을 선택하여 PCL 에뮬레이터에서 사용 가능한 글꼴 목록을 인쇄합니다.
  - PS 글꼴을 선택하여 PostScript 3 에뮬레이터에서 사용 가능한 글꼴 목록을 인쇄합니다.
- 6 필요한 항목을 선택했다면 [ ] 버튼을 누릅니다.

인쇄되는 동안 선택한 항목에 따라 **PCL 글꼴 인쇄** 또는 **PS 글꼴 인쇄** 메시지가 나타납니다. 글꼴 샘플 페이지 인쇄가 끝나면 프린터에 **준비** 메시지가 표시됩니다.

이 페이지를 인쇄할 때 다른 메시지가 나타나는 경우 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 자세한 내용을 참조하십시오.

인쇄 품질 문제를 손쉽게 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 **⏻** 및 **▶**를 누르고 있습니다.
- 3 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.  
구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.
- 4 **✓ 인쇄 품질 페이지**가 나타날 때까지 **▼**를 누른 다음 **⏻**를 누릅니다.  
페이지의 서식이 지정됩니다. **품질 테스트 페이지 인쇄 중** 메시지가 나타나면서 인쇄됩니다. 이 메시지는 모든 페이지가 인쇄될 때까지 조작 패널에 표시되어 있습니다.  
인쇄 품질 테스트 페이지는 몇 가지 페이지로 구성됩니다. 영문으로만 인쇄되는 첫 번째 페이지에는 텍스트와 그래픽이 섞여 있습니다. 여기에서 **설정의 품질 메뉴** 설정의 값과 프린터 및 토너 카트리지 구성 정보를 확인할 수 있습니다. 나머지 페이지에는 그래픽만 있습니다.  
인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄가 끝나면 다음과 같이 **구성 메뉴**를 끝냅니다.
- 5 **✓ 구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 **▼**를 누른 다음 **⏻**를 누릅니다.
- 6 **프린터 재설정 중** 메시지와 시계가 나타나고 프린터는 **준비** 상태가 됩니다.

장시간 동안 검은색 토너로만 인쇄하려는 경우 다음 **와** **를** 수행하십시오. 이렇게 하면 일치하는 토너 카트리지(청록색, 자홍색, 노란색)와 현상기 장치가 과도하게 소모되지 않습니다.

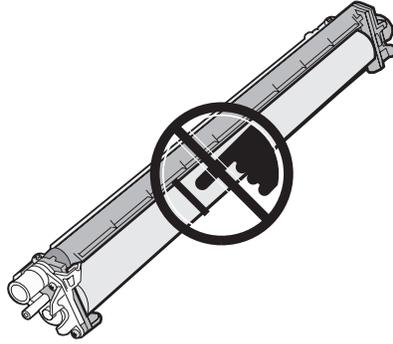
: 현상기 장치는 손에 닿거나 긁히지 않도록 깨끗하고 서늘하며, 어둡고 건조한 장소에 보관하십시오. 토너 카트리지를 현상기 장치와 함께 보관하십시오. 현상기 장치와 토너 카트리지를 언제든지 꺼낼 수 있는 장소에 보관하십시오.

프린터에서 모든 컬러 소모품을 제거하기 전에 다음 흑백 전용 인쇄 지침을 따르십시오.

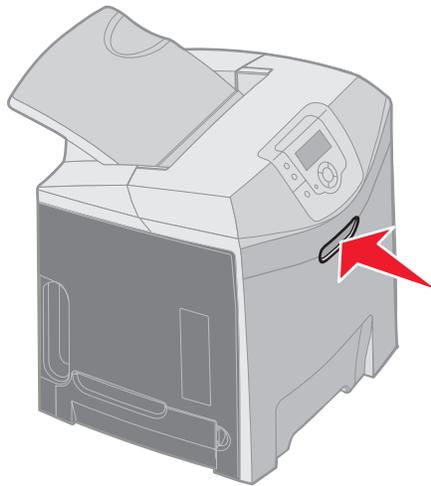
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 **⏻** 및 **▶**를 누르고 있습니다.
- 3 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.  
구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.
- 4 **✓ 흑백 전용 모드**가 나타날 때까지 **▼**를 누른 다음 **⏻**를 누릅니다.
- 5 **✓ 켜짐**이 나타날 때까지 **▲**를 누른 다음 **⏻**를 누릅니다.  
선택 제출 중 메시지가 나타납니다.
- 6 **✓ 구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 **▼**를 누른 다음 **⏻**를 누릅니다.  
프린터 재설정 중에 이어 시계가 잠시 나타납니다. 이어서 모든 컬러 소모품 제거가 나타나면 다음 **를** 수행하십시오.

---

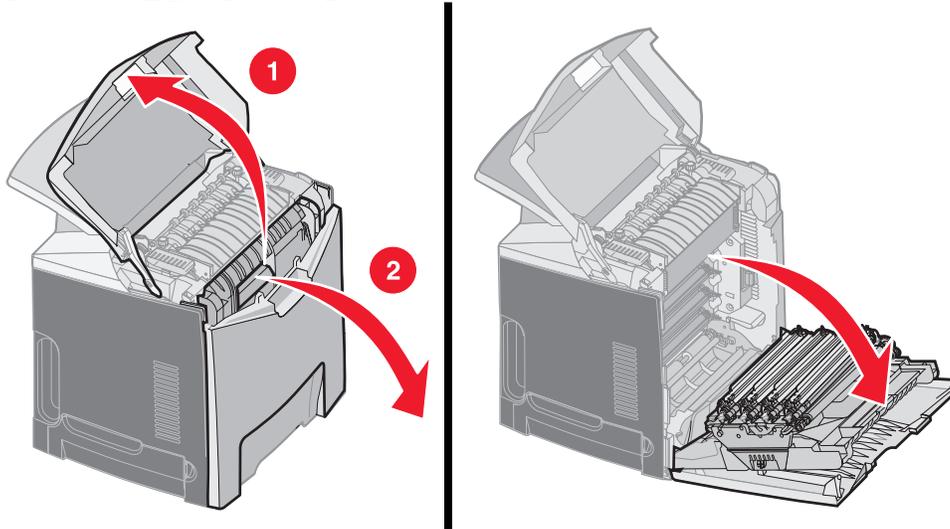
: 현상기 장치의 빛나는 현상기 드럼을 만지지 마십시오.



1 손잡이를 잡습니다.

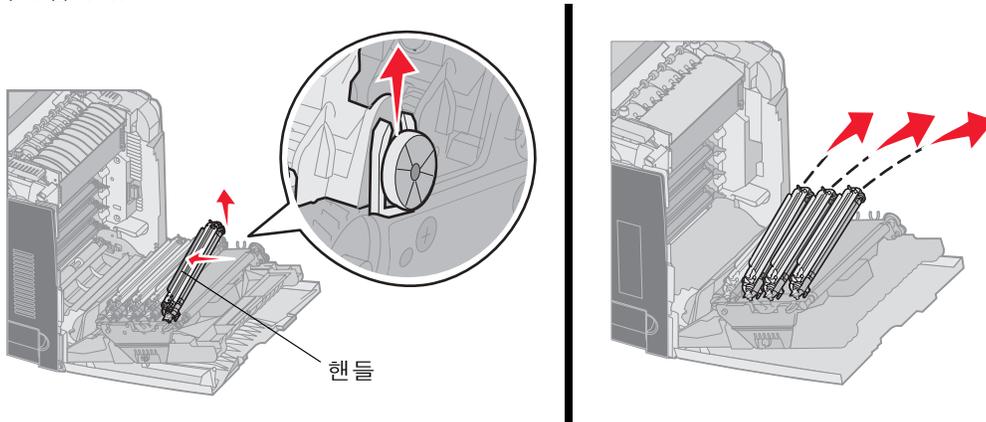


- 2 상단 문을 완전히 엽니다. 내부 문의 핸들을 잡고 내부 문과 하단 문을 모두 당겨 엽니다. 하단 문을 부드럽게 아래로 내립니다. 이제 현상기 장치가 보입니다.

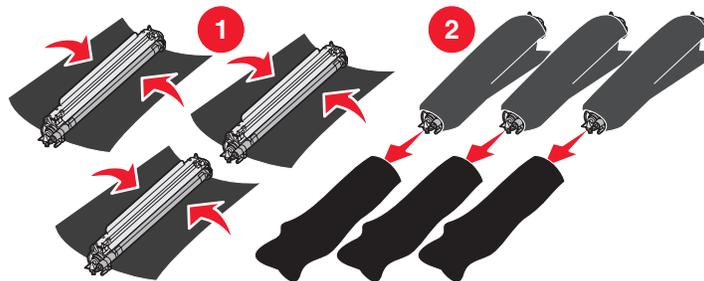


- 3 현상기 장치의 오른쪽에 있는 손잡이를 잡고 위로 들어 올려 현상기 장치의 고정을 해제한 다음 핸들로 현상기 장치를 들어 올립니다.

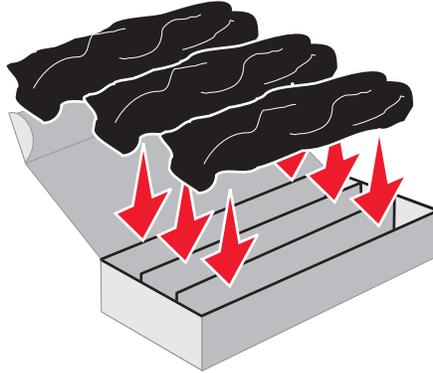
왼쪽 그림에 자세한 장치 제거 방법이 나와 있습니다. 단, 오른쪽 그림에서처럼 세 가지 색상의 현상기 장치를 모두 제거해야 합니다.



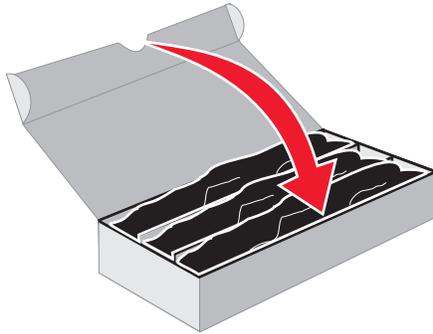
- 4 현상기 장치를 포장(교체용 현상기 장치와 함께 제공된 덮개와 봉투)에 씌웁니다. 원래 포장을 보관하지 않은 경우 장치를 종이로 싸고 테이프로 밀봉하십시오. 단, 빛나는 현상기 드럼에 테이프를 붙이지 않도록 주의하십시오.



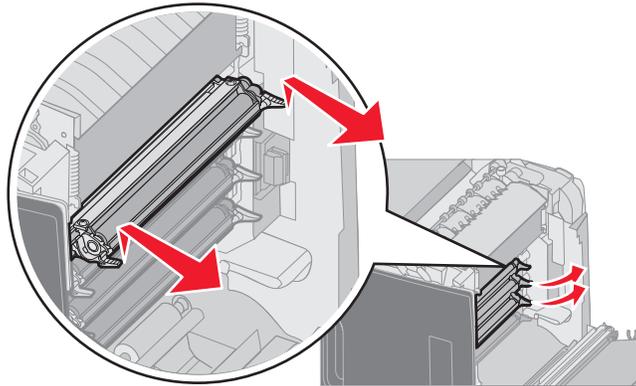
5 교체용 장치와 함께 제공된 상자에 현상기 장치를 넣습니다. 상자가 없는 경우 빈 용지 상자를 사용하십시오.



6 상자를 닫아서 현상기가 빛에 노출되지 않도록 합니다.

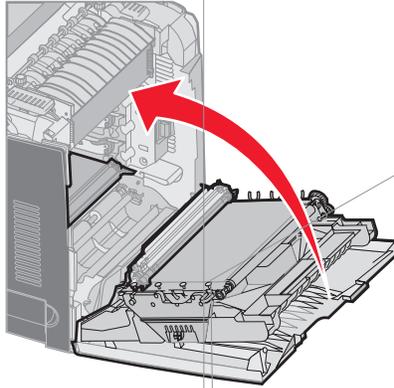


7 그림의 풍선 부분에서 자세히 나온 바와 같이 노란색 토너 카트리지의 작은 핸들을 잡습니다. 핸들을 살짝 들어 올리고 똑바로 당깁니다. 그림의 기본 부분에 나온 바와 같이 마젠타색, 시안색 토너 카트리지도 같은 방식으로 제거합니다.

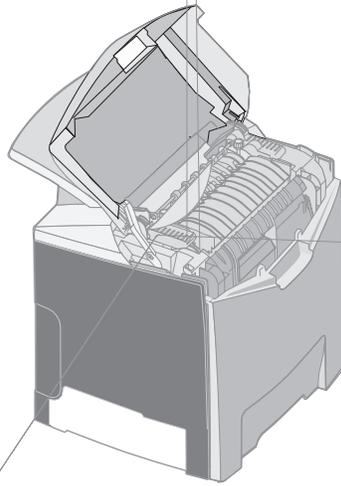


8 토너 카트리지를 상자에 넣습니다.

9 하단 문을 닫습니다. 그러면 내부 문도 닫힙니다.



10 상단 문을 닫습니다.



컬러 인쇄로 돌아가려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 [ ] 및 [ ] 를 누르고 있습니다.

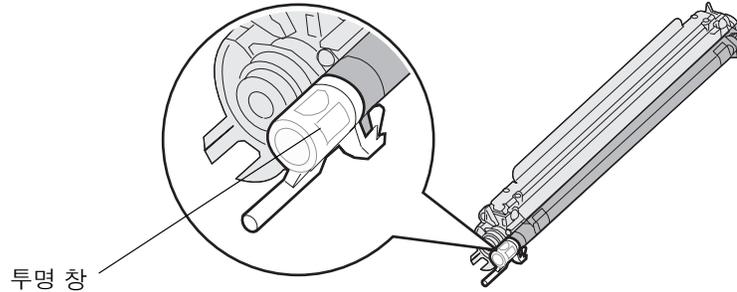
3 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.

구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.

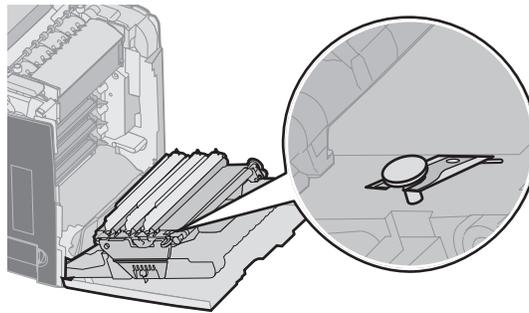
현상기 장치 및 컬러 토너 카트리지를 다시 설치하라는 프롬프트로 다음 메시지가 각각 나타납니다.

84 청록색 PC 장치 없음	31 불량/누락된 청록색 카트리지
84 자홍색 PC 장치 없음	31 불량/누락된 자홍색 카트리지
84 노란색 PC 장치 없음	31 불량/누락된 노란색 카트리지

상자에 보관한 현상기 장치를 프린터에 다시 설치할 때 현상기 장치의 투명 창에서 남아 있는 색상을 확인하십시오.



이 색상이 프린터 전송 벨트에 있는 색상 라벨과 일치해야 합니다.



4 ✓ 흑백 전용 모드가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.

5 ✓ 꺼짐이 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.

선택 제출 중 메시지가 나타납니다.

6 ✓ 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 ▼를 누른 후 ⓪를 눌러 절차를 완료합니다.

# 5

매체란 용지, 카드 스톡, 투명 용지, 라벨, 봉투를 말합니다. 이 중에 뒤의 넷을 특수 매체라고 하기도 합니다. 이 프린터는 다양한 인쇄 매체에 우수한 품질로 인쇄합니다. 인쇄하기 전에 매체의 여러 사항을 고려해야 합니다. 이 장은 매체를 선택하고 관리하는 방법에 대해 설명합니다.

프린터에 적합한 매체를 선택하면 인쇄 문제를 예방하는 데 도움이 됩니다.

다음 섹션에 프린터에 사용할 인쇄 매체를 올바르게 선택하기 위한 지침이 소개되어 있습니다.

매체 특성에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

최상의 인쇄 품질 및 급지 안정성을 위해 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb) 건식 인쇄, 세로결 용지를 사용하십시오. 일반 업무용 용지도 만족할 만한 인쇄 품질을 제공합니다.

어떤 매체를 대량으로 구입하기 전에 항상 샘플 몇 장을 인쇄해 보십시오. 매체를 선택할 때 무게, 섬유 함유율 및 색상을 고려해야 합니다.

레이저 인쇄 프로세스는 MICR이 아닌 경우 용지를 180°C(356°F)의 고온으로 가열합니다. 탈색이나 재단, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 용지만 사용하십시오. 선택한 용지가 레이저 프린터에서 사용 가능한지 여부를 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.

용지를 넣을 때 용지 포장에 표시된 권장 인쇄면을 확인한 후 그에 맞게 넣습니다. 용지를 넣는 방법에 대한 자세한 설명은 **500** 를 참조하십시오.

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새로운 용지를 평가할 때 다음 지침을 따르는 것이 좋습니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

이 프린터는 자동으로 무게가 60 ~ 176 g/m<sup>2</sup>(16 ~ 47 lb 본드)인 세로결 용지를 급지할 수 있습니다. 60 g/m<sup>2</sup>(16 lb)보다 가벼운 용지는 단단함이 부족해서 올바르게 급지되지 않고 걸릴 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb 본드) 세로결 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 용지를 사용하려면 무게가 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb 본드) 이상인 것이 좋습니다.

말린 인쇄 매체의 가장자리가 휘는 성질입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말린 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 용지를 포장되지 않은 채로 열, 습기, 추위 및 건조한 환경에서 보관하는 경우 트레이에 담겨 있는 경우에도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

용지의 매끈한 정도는 인쇄 품질에 직접 영향을 줍니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 용지에 제대로 붙지 않아 인쇄 품질이 나쁩니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움은 100 ~ 300 셰필드 포인트(Sheffield point)가 되어야 합니다. 150 ~ 250 셰필드 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

---

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지가 원래 포장재에 있을 때 용지의 상태를 조절하십시오. 상태를 조절하려면 인쇄하기 전에 24 ~ 48시간 동안 프린터와 동일한 환경에 보관하여 용지가 새로운 조건에서 안정될 수 있도록 합니다. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 용지가 두꺼울수록 재료의 양이 많기 때문에 상태 조절 기간이 더 길어야 합니다.

결은 용지에서 섬유 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 가로결이 있습니다.

60 ~ 90 g/m<sup>2</sup>(16 ~ 24 lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유를 사용하는 것이 좋습니다.

대부분의 고품질 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만듭니다. 이런 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지하여 용지 급지 문제가 줄고 인쇄 품질이 높아집니다. 먼 등의 섬유를 함유한 용지는 용지 처리가 어려운 특성이 있습니다.

다음 용지는 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

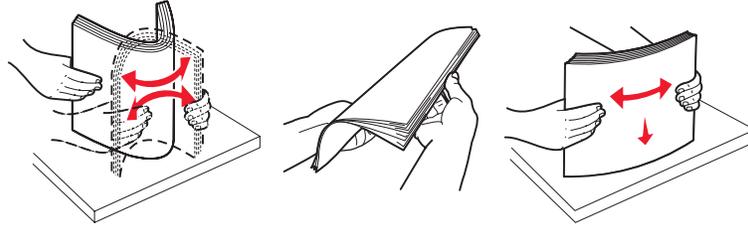
- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR (No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 기인쇄지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 기인쇄지
- ±2.3 mm(±0.09 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 기인쇄지. OCR (Optical Character Recognition) 양식 등이 여기에 해당합니다.  
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에도 성공적으로 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- 사용 후 고지가 차지하는 비율이 25%를 넘어 DIN 19 309를 만족하지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m<sup>2</sup>(16 lb) 미만인 모든 용지
- 여러 부분으로 구성된 양식 또는 문서

용지를 올바르게 넣으면 용지 걸림이 예방되고 오류 없이 인쇄될 수 있습니다.

용지 걸림 또는 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 손으로 절단한 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.
- 자동 크기 감지를 지원하지 않는 소스를 사용할 때 반드시 용지 크기 설정을 변경하십시오.
- 인쇄 작업 중 또는 조작 패널에 **사용 중**이 표시되어 있는 동안에는 트레이를 제거하지 마십시오.
- 용지 유형, 용지 질감 및 용지 무게 설정이 올바른지 확인하십시오 (이 설정에 관한 자세한 내용은 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 **용지 메뉴**를 참조하십시오).
- 소스에 용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오.

- 용지를 앞뒤로 구부리십시오. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



기인쇄 양식 및 레터헤드에 인쇄할 때는 다음 지침을 따르십시오.

- 최상의 결과를 위해 60 ~ 90 g/m<sup>2</sup> 무게의 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 평판 또는 오목판 인쇄 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용으로 제작된 내열 잉크로 인쇄된 용지를 사용하십시오. 내열 잉크는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 180°C(356°F) 온도를 견뎌야 합니다. 토너의 레진에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 산화 방식 또는 오일식 잉크는 이 요구 사항을 만족하지만 라텍스 잉크는 그렇지 않습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

레터헤드와 같은 기인쇄 용지는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 180°C(356°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다.

선택한 기인쇄 레터헤드 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.

레터헤드에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 매체 소스에 레터헤드를 넣을 때 다음 표를 참조하십시오.

트레이 1 (표준 트레이)	레터헤드의 기인쇄된 면이 위로	레터헤드가 트레이 앞으로 들어갑니다.
트레이 2 (옵션 500장 서랍)	레터헤드의 기인쇄된 면이 위로	레터헤드가 트레이 앞으로 들어갑니다.
트레이 1 또는 트레이 2를 사용한 양면 인쇄	레터헤드의 기인쇄된 면이 아래로	레터헤드가 트레이 뒤로 들어갑니다.
다용도 급지장치	레터헤드의 기인쇄된 면이 아래로	레터헤드의 상단부터 들어갑니다.
수동 급지장치 슬롯	레터헤드의 기인쇄된 면이 아래로	레터헤드의 상단부터 들어갑니다.

표준 트레이 및 다용도 급지장치에서 투명 용지를 금지합니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

## 투명 용지 인쇄 시

- 프린터 조작 패널, 프린터 드라이버 또는 MarkVision™ Professional에서 용지 유형을 투명 용지를 설정하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 180°C (356°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 용지들을 부채 모양으로 펼쳐서 서로 붙지 않도록 하십시오.

프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 투명 용지에 직접 인쇄할 수 있습니다. 투명 용지는 두께 0.12 ~ 0.14 mm(4.8~5.4 mil) 또는 무게 161 ~ 179 g/m<sup>2</sup>이어야 합니다. 인쇄 품질과 내구성에는 사용하는 투명 용지에 따라 달라집니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

Lexmark에서는 레터 크기 투명 용지로 Lexmark 부품 번호 12A8240, A4 크기 투명 용지로 Lexmark 부품 번호 12A8241을 권장하고 있습니다.

용지 걸림을 예방하려면 용지 유형 설정을 투명 용지로 설정해야 합니다. 이 설정에 대한 자세한 내용은 발행물 CD에서 "용지 유형"을 참조하십시오. 사용할 투명 용지를 180°C(356°F)까지 가열하는 레이저 프린터에 사용할 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오. 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 투명 용지만 사용하십시오.

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 봉투를 넣는 방법을 참조하십시오.

## 봉투 인쇄 시

- 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저 프린터용으로 제작된 고품질 봉투만 사용하십시오.
- 용지 메뉴에서 사용 중인 소스를 기준으로 용지 소스를 설정하고 용지 유형을 봉투로 설정한 다음 조작 패널, 프린터 드라이버 또는 MarkVision Professional에서 해당 봉투 크기를 선택하십시오.
- 최상의 결과를 얻으려면 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb 본드) 용지로 만든 봉투를 사용하십시오. 면 함유율이 25% 이하인 경우에만 최대 105 g/m<sup>2</sup>(28 lb 본드)까지 사용할 수 있습니다. 면 함유율이 100%인 봉투는 90 g/m<sup>2</sup> (24 lb 본드)를 초과해서는 안 됩니다.
- 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 최상의 성능과 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 과도하게 말려있거나 뒤틀린 봉투
  - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
  - 비닐 부분, 구멍, 절취선, 잘린 부분, 볼록한 부분이 있는 봉투
  - 금속 걸쇠, 묶음 띠, 금속 재질 접이용 막대가 있는 봉투
  - 겹쳐지는 디자인의 봉투
  - 우표가 부착된 봉투
  - 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
  - 가장자리가 패이거나 모서리가 구부러진 봉투
  - 마무리 부분이 거칠거나 구겨지거나 가로놓인 봉투
- 밀봉, 과도한 휨, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 180°C(356°F)의 고온을 견딜 수 있는 봉투를 사용하십시오. 사용하려는 봉투를 사용해도 되는지 확실치 않으면 봉투 공급업체에 문의하여 확인하십시오.
- 폭 가이드를 봉투의 너비에 맞게 조정하십시오.
- 인쇄 시 고온다습(60% 이상)할 경우 봉투가 구겨지거나 밀봉될 수 있습니다.

이 프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 용지 라벨에 인쇄할 수 있습니다. 레터 크기, A4 크기 및 리갈 크기 시트만을 사용해야 합니다. 라벨 접착 부분과 앞면(인쇄 부분), 마무리 코팅은 180°C(356°F)의 온도와 30 psi(per square inch)의 압력을 견딜 수 있어야 합니다. Vinyl 라벨을 사용하지 마십시오.

프린터에 사용할 라벨은 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

라벨 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

라벨 인쇄 시

- **용지 메뉴**에서 **용지 유형** 메뉴 항목을 **라벨**로 설정하십시오. 프린터 조작 패널, 프린터 드라이버 또는 MarkVision Professional에서 **용지 유형**을 설정하십시오.
- 하나의 소스에 용지 또는 투명 용지와 함께 라벨을 넣지 마십시오. 인쇄 매체를 혼합하면 급지 문제가 발생할 수 있습니다.
- 라벨 뒷면 재질이 미끄러운 경우 사용하지 마십시오.
- 라벨 시트 전체를 사용하십시오. 시트 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이는 프린터 및 카트리지 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 밀봉, 과도한 힘, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 180°C(356°F)의 고온을 견딜 수 있는 라벨을 사용하십시오.
- 라벨의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 시트의 가장자리까지 접착제가 있는 라벨 시트를 사용하지 마십시오. 가장자리에서 최소한 1 mm(0.04 인치) 이상 떨어져 있는 곳에 부분 코팅된 것이 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시키며 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 접착제의 부분 코팅이 불가능한 경우 앞쪽 여백에서 3 mm(0.125 인치) 부분을 제거하고 매트한 접착제를 사용해야 합니다.
- 세로 방향 인쇄가 좋으며 바코드 인쇄 시에 특히 권장됩니다.
- 접착제가 노출된 라벨을 사용하지 마십시오.

라벨 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

한 겹으로 되어 있는 카드 스톡은 습기, 두께, 질감 등 인쇄 품질에 큰 영향을 미치는 속성을 다수 가지고 있습니다. 권장 무게 및 인쇄 매체의 결 방향에 대한 내용은 [여기](#)를 참조하십시오.

프린터에 사용할 카드 스톡은 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

인쇄 매체의 권장 무게는 [여기](#)를 참조하십시오.

카드 스톡 인쇄 시

- 조작 패널, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 **용지 메뉴**의 **용지 유형** 항목을 **카드 스톡**으로 설정하십시오. **용지 무게**는 **카드 스톡 무게**로 설정하고 **카드 스톡 무게**로 **정상** 또는 **무겁게**를 선택하십시오. 조작 패널, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 이를 설정합니다. 163 g/m<sup>2</sup>(90 lb)보다 무거운 카드 스톡에 대해 **무겁게**를 사용합니다.
- 기인쇄, 절취선, 흡은 인쇄 품질에 큰 영향을 미치며 인쇄 매체 처리 또는 걸림 문제를 유발할 수 있습니다.
- 가열되면 유해 가스를 방출할 수 있는 카드 스톡을 사용하지 마십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학물질로 제조된 기인쇄지 카드 스톡을 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 유입될 수 있습니다.
- 세로결 카드 스톡을 사용하는 것이 좋습니다.

다음과 같은 적절한 매체 보관 지침을 활용하십시오. 다음 도움말은 매체 급지 문제 및 불균일한 인쇄 품질 문제를 예방하는데 도움이 됩니다.

- 최상의 결과물을 얻으려면 온도가 약 21°C(70°F)이고 상대 습도가 40%인 환경에 매체를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 매체 상자는 바닥에 직접 놓지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 매체를 본래의 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관하는 경우 평평한 면에 올려놓아 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 하십시오.
- 매체 포장의 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

다음 표에 용지 크기 메뉴에서 사용할 수 있는 매체 크기를 비롯한 표준 및 옵션 소스 및 지원되는 무게에 대한 정보가 나와 있습니다.

: 사용할 매체 크기가 나와 있지 않은 경우 그 다음 큰 크기를 선택하십시오.

카드 스톡 및 라벨에 관한 정보는 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

		250 ( 1 )	500 ( 2 )	
✓ — x —				
<b>A4</b>	210 x 297 mm (8.27 x 11.7 인치)	✓	✓	✓
<b>A5</b>	148 x 210 mm (5.83 x 8.27 인치)	✓	✓	✓
<b>JIS B5</b>	182 x 257 mm (7.17 x 10.1 인치)	✓	✓	✓
	215.9 x 279.4 mm (8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓
	215.9 x 355.6 mm (8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓
<b>Executive</b>	184.2 x 266.7 mm (7.25 x 10.5 인치)	✓	✓	✓
	216 x 330 mm (8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓
* 이 크기로 설정하면 페이지 또는 봉투의 크기가 250장 트레이에 맞는 215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)로 설정됩니다. 소프트웨어 응용 프로그램에 지정되어 있는 경우는 제외됩니다.				
** 측정값은 단면 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 최소 크기는 139.7 x 210 mm(5.50 x 8.27 인치)입니다.				

( )

✓ — ✕ —				
		250 ( 1)	500 ( 2)	
	139.7 x 215.9 mm (5.5 x 8.5 인치)	✕	✕	✓
*	148 x 210 mm ~ 215.9 x 355.6 mm (5.83 x 8.27 인치 ~ 8.5 x 14 인치)**	✓	✓	✓
<b>7 3/4</b> ( )	98.4 x 190.5 mm (3.875 x 7.5 인치)	✕	✕	✓
<b>9</b>	98.4 x 225.4 mm (3.875 x 8.87 인치)	✕	✕	✓
<b>Com 10</b>	104.8 x 241.3 mm (4.12 x 9.5 인치)	✕	✕	✓
<b>DL</b>	110 x 220 mm (4.33 x 8.66 인치)	✕	✕	✓
<b>C5</b>	162 x 229 mm (6.38 x 9.01 인치)	✕	✕	✓
<b>B5</b>	176 x 250 mm (6.93 x 9.84 인치)	✕	✕	✓
*	104.8 mm x 210 mm ~ 215.9 mm x 355.6 mm (4.125 인치 x 8.27 인치 ~ 8.5 인치 x 14 인치)	✕	✕	✓

\* 이 크기로 설정하면 페이지 또는 봉투의 크기가 250장 트레이에 맞는 215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)로 설정됩니다. 소프트웨어 응용 프로그램에 지정되어 있는 경우는 제외됩니다.

\*\* 측정값은 단면 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 최소 크기는 139.7 x 210 mm(5.50 x 8.27 인치)입니다.

✓ — ✗ —	250 ( 1)	500 ( 2)			
98.4 x 123.8 mm ~ 215.9 x 355.6 mm (3.875 x 4.875 인치 ~ 8.5 x 14 인치)	✗	✗	✓	✗	✗
98.4 x 152.4 mm ~ 215.9 x 355.6 mm (3.875 x 6 인치 ~ 8.5 x 14 인치)	✗	✗	✓	✓	✗
139.7 x 210 mm ~ 215.9 x 355.6 mm (5.5 x 8.27 인치 ~ 8.5 x 14 인치)	✗	✗	✓	✓	✓
148 x 210 mm ~ 215.9 x 355.6 mm (5.83 x 8.27 인치 ~ 8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	✓	✓

✓ — ✗ —	250 ( 1)	500 ( 2)		
	✓	✓	✓	✓
	✓	✗	✓	✗
	✓	✗	✓	✗
	✗	✗	✓	✗
	✗	✗	✓	✗
	✓	✓	✓	✓

		250	500	
		(1)	(2)	
	건식 및 업무용 용지 (단면 인쇄에만 사용) <sup>1</sup>	60 ~ 74.9 g/m <sup>2</sup> 세로결 (16 ~ 19.9 lb 본드) <sup>2</sup>	60 ~ 74.9 g/m <sup>2</sup> 세로결 (16 ~ 19.9 lb 본드) <sup>2</sup>	60 ~ 74.9 g/m <sup>2</sup> 세로결 (16 ~ 19.9 lb 본드) <sup>2</sup>
	건식 및 업무용 용지 (단면 또는 양면 인쇄에 사용)	75 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (20 ~ 47 lb 본드)	75 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (20 ~ 47 lb 본드)	75 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (20 ~ 47 lb 본드)
	서적	88 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 120 lb 서적)	88 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 120 lb 서적)	88 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 120 lb 서적)
	표지	162 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 65 lb 표지)	162 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 65 lb 표지)	162 ~ 176 g/m <sup>2</sup> 세로결 (60 ~ 65 lb 표지)
( ) <sup>3</sup>	카드용지	163 g/m <sup>2</sup> (90 lb)	권장하지 않음	163 g/m <sup>2</sup> (90 lb)
	태그	163 g/m <sup>2</sup> (100 lb)	권장하지 않음	163 g/m <sup>2</sup> (100 lb)
	표지	176 g/m <sup>2</sup> (65 lb)	권장하지 않음	176 g/m <sup>2</sup> (65 lb)
( ) <sup>3</sup>	카드용지	199 g/m <sup>2</sup> (110 lb)	권장하지 않음	199 g/m <sup>2</sup> (110 lb)
	태그	203 g/m <sup>2</sup> (125 lb)	해당 없음	203 g/m <sup>2</sup> (125 lb)
	표지	216 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	해당 없음	216 g/m <sup>2</sup> (80 lb)
	레이저 프린터	두께 0.12 mm – 0.14 mm (4.8 – 5.4 mil) 무게 161 – 179 g/m <sup>2</sup>	해당 없음	두께 0.12 mm – 0.14 mm (4.8 – 5.4 mil) 무게 161 – 179 g/m <sup>2</sup>
— 4	용지	해당 없음	해당 없음	199 g/m <sup>2</sup> (53 lb 본드)
	아황산염, 목재 비함유 또는 면 최대 100% 함유 본드	해당 없음	해당 없음	60 ~ 105 g/m <sup>2</sup> (16 ~ 28 lb 본드) <sup>5, 6</sup>

<sup>1</sup> 무게가 75 g/m<sup>2</sup>(20 lb 본드) 미만인 용지는 상대 습도 60% 미만일 때 단면 인쇄만 가능합니다.

<sup>2</sup> 모든 소스에서 이 용지 무게는 양면 인쇄에 지원되지 않습니다.

<sup>3</sup> 60 ~ 176 g/m<sup>2</sup>(16 ~ 47 lb 본드) 용지의 경우 가로결 섬유를 사용하는 좋습니다. 176 g/m<sup>2</sup>(47 lb 본드)보다 무거운 용지의 경우 가로결을 사용하는 것이 좋습니다.

<sup>4</sup> 감압지는 프린터에 먼저 입력해야 합니다.

<sup>5</sup> 100% 면 함유율의 최대 무게는 90 g/m<sup>2</sup>(24 lb 본드)입니다.

<sup>6</sup> 105 g/m<sup>2</sup>(28 lb 본드) 봉투는 면 함유율이 25%로 제한됩니다.

✓ — x —	250 ( 1)	500 ( 2)
	250장 <sup>1</sup>	500장 <sup>1</sup>
	30장 <sup>2</sup>	x
3	x	x
	50	x
	x	x

<sup>1</sup> 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb) 용지 기준  
<sup>2</sup> 163 g/m<sup>2</sup> (90 lb) 카드 스톡 30장 또는 199 g/m<sup>2</sup> (110 lb) 카드 스톡 25장  
<sup>3</sup> Vinyl 라벨은 지원되지 않습니다.

트레이를 연결하면 여러 개의 소스에 동일한 크기와 유형의 인쇄 매체를 넣은 경우에 대한 자동 연결 기능이 활성화됩니다. 프린터는 트레이를 자동으로 연결합니다. 트레이 하나가 비면 연결되어 있는 다음 트레이에서 인쇄 매체가 급지됩니다.

예를 들어, 트레이 1과 트레이 2에 동일한 크기와 유형의 인쇄 매체를 넣은 경우, 프린터는 트레이 1의 인쇄 매체를 선택하여 급지하다가 트레이 1이 비면 그 다음으로 연결되어 있는 매체 즉, 트레이 2에서 자동으로 급지합니다.

두 트레이를 연결하면 용량이 750장인 하나의 소스가 만들어집니다.

각 트레이에 동일한 크기의 매체를 넣은 경우 트레이를 연결할 수 있도록 매체 크기가 모두 동일인지 확인하십시오.

선택한 트레이에 같은 크기와 형식의 매체를 넣었으면 **용지 메뉴**에서 이 소스에 대해 동일한 **용지 유형**을 설정합니다.

트레이 연결을 사용하지 않으려면 트레이마다 **용지 유형**을 고유한 값으로 설정하십시오. 연결되어 있는 모든 트레이가 동일한 유형의 인쇄 매체를 가지지 않는 경우 잘못된 용지에 작업이 인쇄될 수도 있습니다.

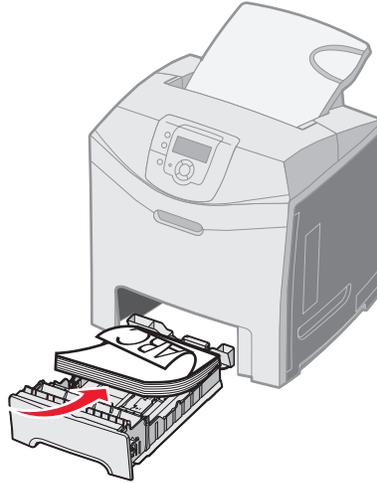
양면인쇄 기능으로 용지 양면에 모두 인쇄할 수 있습니다. 용지 양면에 인쇄하면 인쇄 비용을 줄일 수 있습니다.

양면 인쇄가 가능한 크기는 [여기](#)를 참조하십시오.

프린터 드라이버에서 양면 인쇄를 선택하여 특정 작업만 양면으로 인쇄합니다.

---

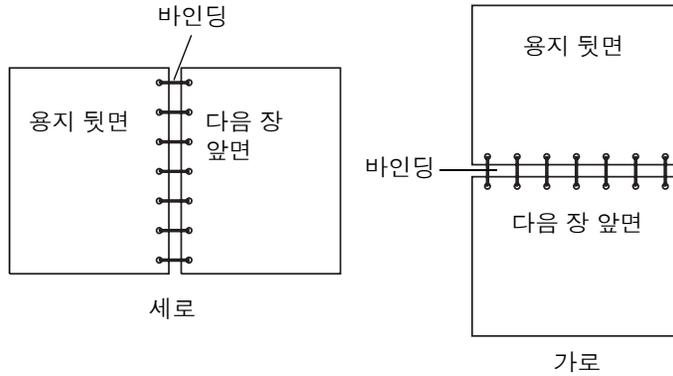
트레이의 레터헤드에 양면 인쇄할 때는 로고가 아래로 향하도록 넣습니다.



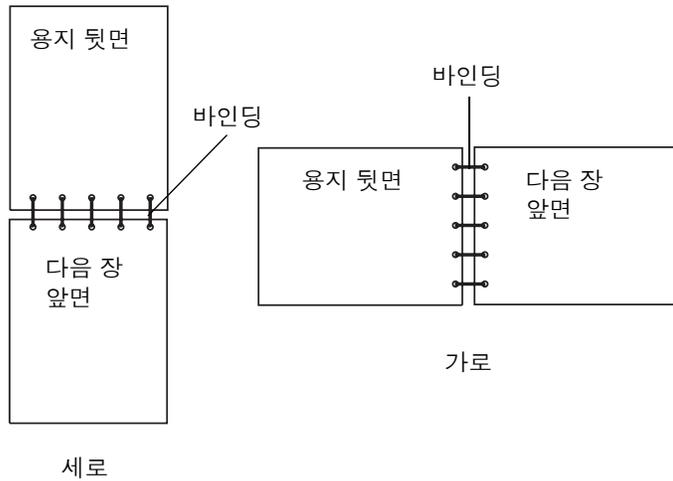
프린터 드라이버에서 **양면 인쇄**를 선택하거나 **설정의 마무리 메뉴**에서 양면 인쇄 바인딩을 선택한 경우 설정값으로 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 바인딩 중 하나를 선택해야 합니다. 양면 인쇄 바인딩의 목적은 양면 인쇄된 페이지를 바인딩하는 방법을 정의하고 용지 뒷면(짝수 페이지) 인쇄를 앞면(홀수 페이지) 인쇄에 대해 어떤 방향으로 할지 결정하는 것입니다.

양면 인쇄의 두 값은 다음과 같습니다.

**긴 가장자리\***      페이지의 긴 가장자리를 따라 바인딩합니다(세로로 놓았을 때 왼쪽, 가로로 놓았을 때 위쪽). 다음 그림은 세로 및 가로 페이지의 긴 가장자리 바인딩을 보여 줍니다.  
 별표(\*)는 공장 출하시 기본 설정임을 나타냅니다.



**짧은 가장자리**      페이지의 짧은 가장자리를 따라 바인딩합니다(세로로 놓았을 때 위쪽, 가로로 놓았을 때 왼쪽). 다음 그림은 세로 및 가로 페이지의 짧은 가장자리 바인딩을 보여 줍니다.



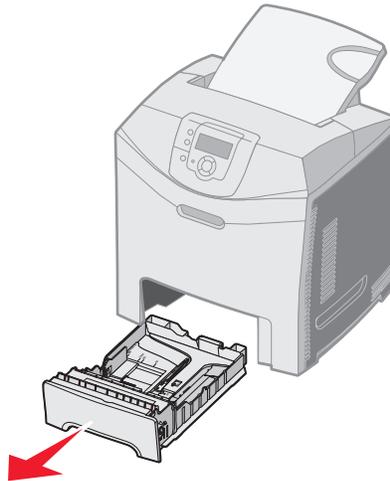
# 6

이 장에서는 표준 트레이(250장 레터 크기 트레이)와 다용도 급지장치, 그리고 옵션 500장 서랍의 일부인 옵션 500장 트레이에 매체를 넣는 방법을 설명합니다. 아울러 표준 빈에 대한 정보도 수록되어 있습니다.

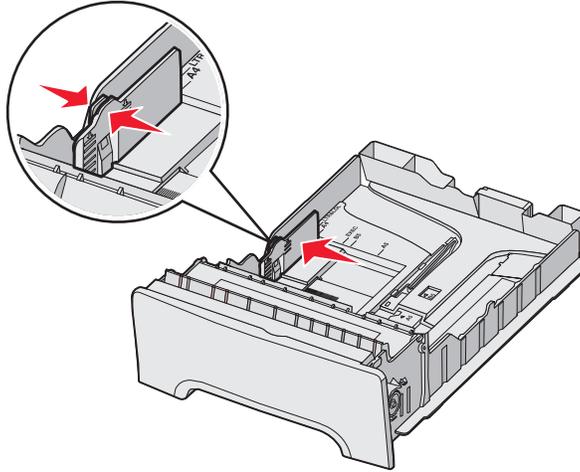
이 프린터에는 표준 트레이(트레이 1, 250장 트레이)와 옵션 500장 트레이(트레이 2)의 두 트레이가 있으며 이 중에서 선택합니다. 옵션 500장 트레이는 옵션 500장 서랍의 일부이며 고정대에 맞습니다. 트레이 1에 대부분의 인쇄 작업에 사용되는 용지나 특수 매체를 넣습니다. 적합한 매체를 넣어야 용지 걸림과 인쇄 문제가 발생하지 않습니다.

인쇄 작업 중 또는 조작 패널에 **사용 중지** 깜박거리는 동안에는 트레이를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 1 트레이 핸들을 잡고 당기십시오. 트레이를 완전히 빼내십시오.

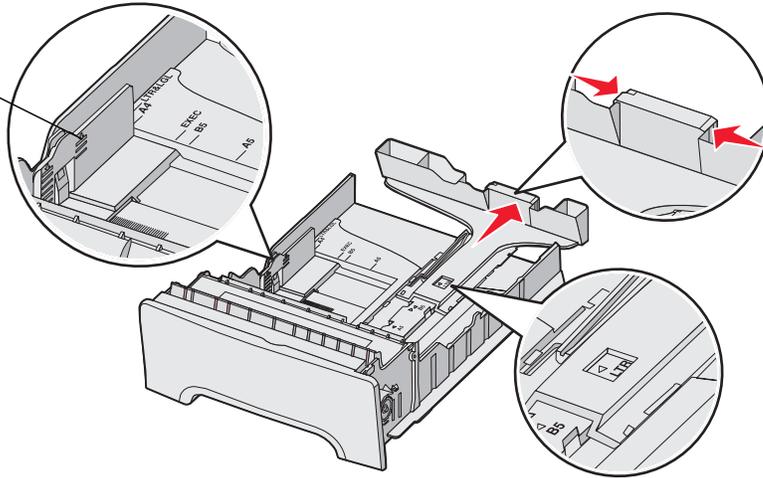


2 그림과 같이 폭 가이드 탭을 조이고 트레이 옆으로 옮기십시오.

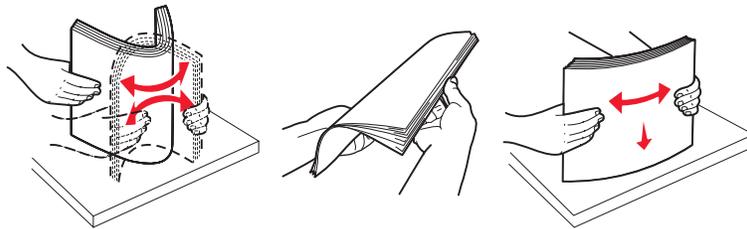


3 그림과 같이 길이 가이드 탭을 조절하고 넣을 용지 크기에 맞는 위치로 미십시오. 설정 시 국가 또는 지역별 표준 크기에 따라 레터 또는 A4 용지를 넣습니다. 트레이 바닥에서 가이드 양쪽의 크기 표시를 확인하십시오. 이 표시는 가이드를 올바른 크기로 놓는데 유용하게 활용할 수 있습니다. 폭 가이드 탭의 적재 선을 확인하십시오. 매체를 넣는 최대 높이를 표시한 것입니다.

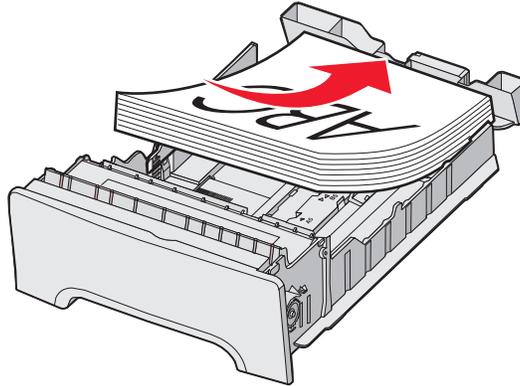
적재 선



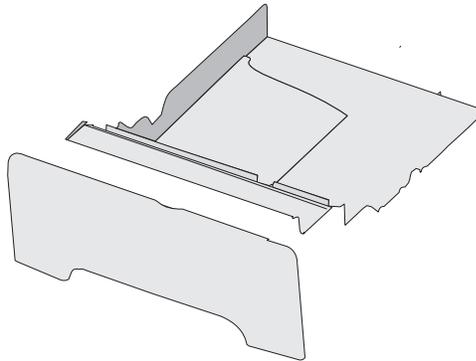
4 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣으십시오. 매체를 접거나 구겨서는 안 됩니다. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



- 
- 5 인쇄면이 위를 향하게 해서 용지를 넣으십시오. 그림과 같이 트레이 뒤쪽을 향해 넣으면 됩니다. 레터헤드를 넣는 경우 제목이 트레이 앞쪽에 오도록 하십시오.



- 6 폭 가이드 탭을 조이고 길이 가이드를 용지의 옆에 살짝 닿도록 옮기십시오.

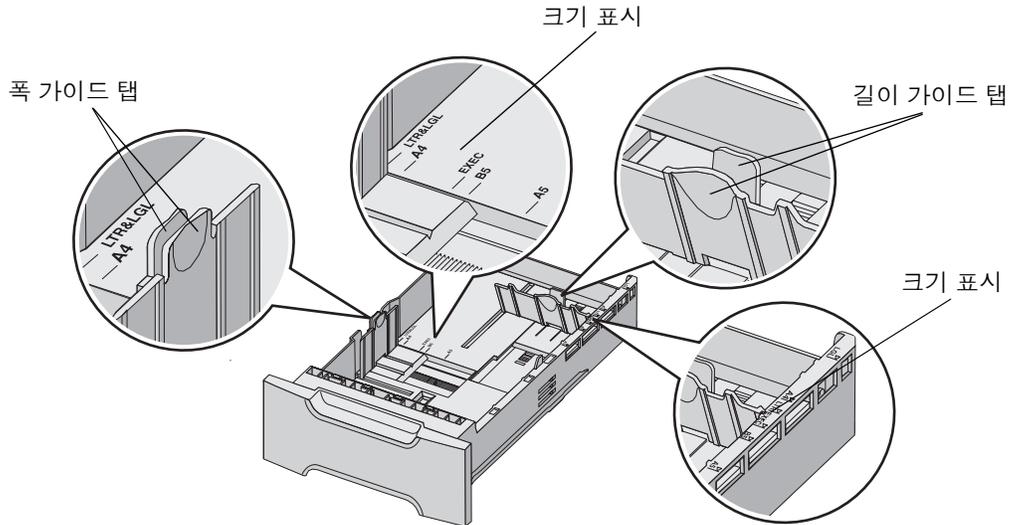


- 7 트레이를 잘 대고 끼우십시오.

- 8 트레이에 이전에 넣었던 것과 다른 유형의 매체를 넣은 경우 조작 패널에서 해당 트레이의 용지 크기 설정을 변경하십시오.

## 500

옵션 500장 서랍은 500장 트레이와 고정대로 구성되어 있습니다. 이 트레이는 250장 표준 트레이와 매체를 넣는 방식이 동일합니다. 유일한 차이점은 폭 및 길이 탭의 모양과 크기 표시의 위치입니다. 다음 그림에서 옵션 500장 트레이의 탭과 크기 표시 위치를 확인할 수 있습니다. 500장 트레이에 처음으로 넣거나 새 크기의 용지를 넣을 때는 트레이를 고정대에서 완전히 분리하십시오.



: 동일한 크기의 매체를 다시 넣는 경우에는 트레이를 고정대에서 완전히 분리하지 않아도 됩니다. 부분 분리하고 가이드 조정 없이 매체를 넣으십시오.

이 프린터는 표준 트레이 전면에 다목적 급지장치 또는 수동 급지장치 슬롯이 있습니다. 모델을 확인하려면 [참조하십시오](#). 모델에 따라 다양한 크기와 유형의 매체를 넣을 수 있습니다.

다용도 급지장치는 사용하지 않을 때는 닫을 수 있습니다. 다목적 급지장치는 카드 스톱, 투명 용지, 봉투와 같은 다양한 크기와 유형의 매체 인쇄용으로 사용하십시오. 트레이에 없는 매체 멍치나 날장을 다용도 급지장치에 넣을 수 있습니다.

조작 패널에 **MP 급지장치에 x 넣기**가 나타날 때 x로 지정된 매체를 다용도 급지장치에 넣고 를 누르십시오. 다음 장을 넘어야 할 때 이 메시지가 다시 나타납니다.

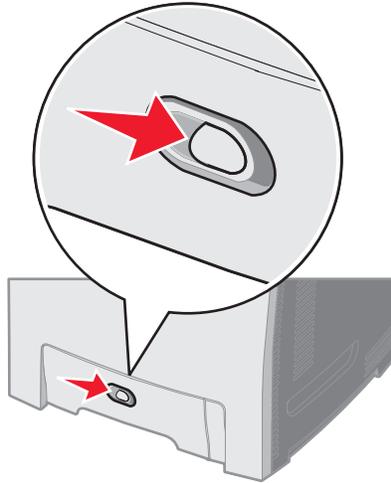
지원되는 유형 및 크기는 [참조하십시오](#).

: 다용도 급지장치에서 인쇄할 경우에는 반드시 용지 크기와 용지 유형을 설정하십시오. 자세한 내용은 [참조하십시오](#).

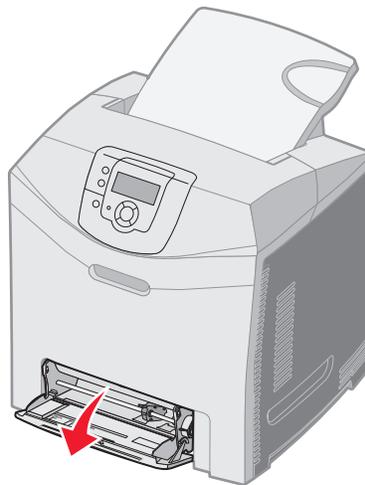
다용도 급지장치 사용 시 다음 지침을 따르십시오.

- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 매체만 넣으십시오.
- 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저 프린터용으로 제작된 고품질 매체만 사용하십시오. 매체 유형 선택에 대한 자세한 내용은 [57](#) 을 참조하십시오.
- 다용도 급지장치에 매체가 들어 있는 상태에서는 매체를 추가하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 인쇄 중에 다용도 급지장치를 닫지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 다용도 급지장치에 매체를 넣을 때는 위쪽부터 넣으십시오. 레터헤드가 아래로 향하게 합니다.
- 다용도 급지장치에 물건을 올려 놓지 마십시오. 또한, 과도한 힘을 가하지 마십시오.
- 하단 문을 열어야 하는 경우 다용도 급지장치에서 매체를 제거하고 확장 트레이가 제자리로 밀어 넣으십시오. 매체의 고정을 해제하려면 해제 탭을 누르십시오. 해제 탭의 그림은 [57](#) 에 있습니다.

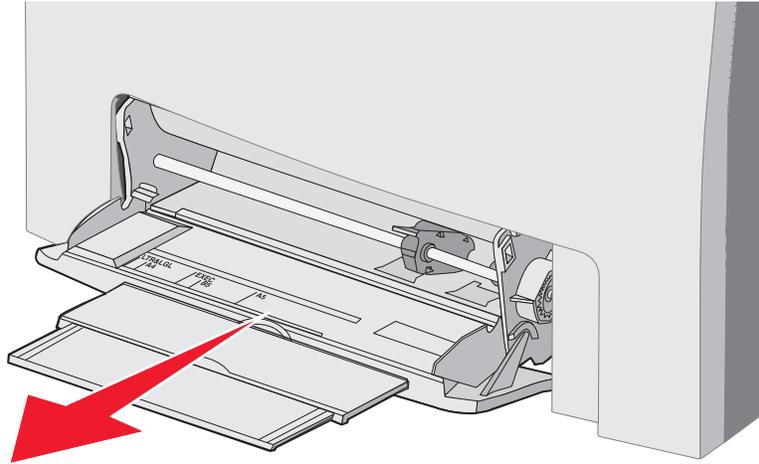
1 다용도 급지장치의 고정 장치를 오른쪽으로 밀습니다.



2 다용도 급지장치의 문을 아래로 내립니다.

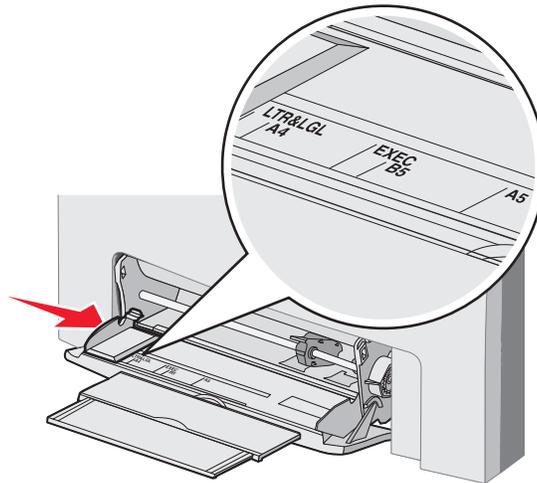


3 확장 부분을 잡고 똑바로 잡아 당겨 완전히 펴니다.

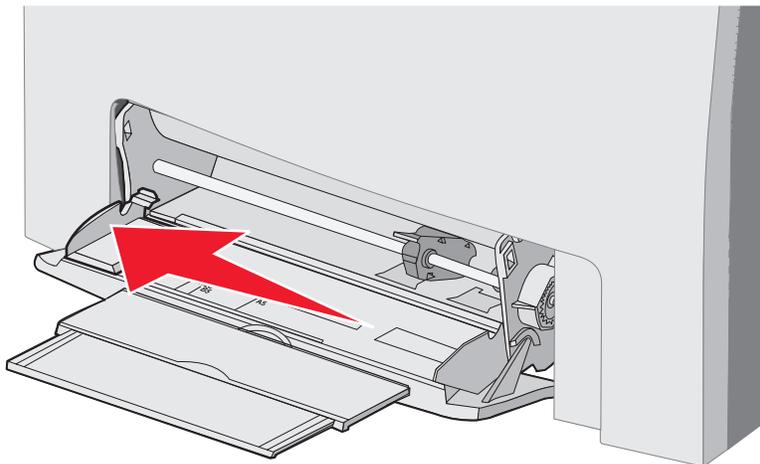


4 가이드 핸들을 잡습니다.

- 용지의 경우 넣은 매체 크기에 맞게 가이드를 맞춥니다. 표면에 표시된 크기 이름을 확인합니다.



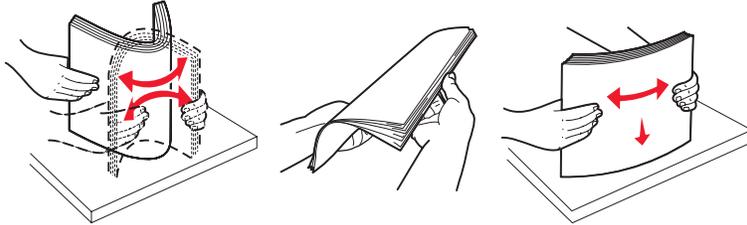
- 용지를 넣지 않는 경우, 가이드를 왼쪽 끝까지 밀니다.



5 넣을 매체를 준비합니다.

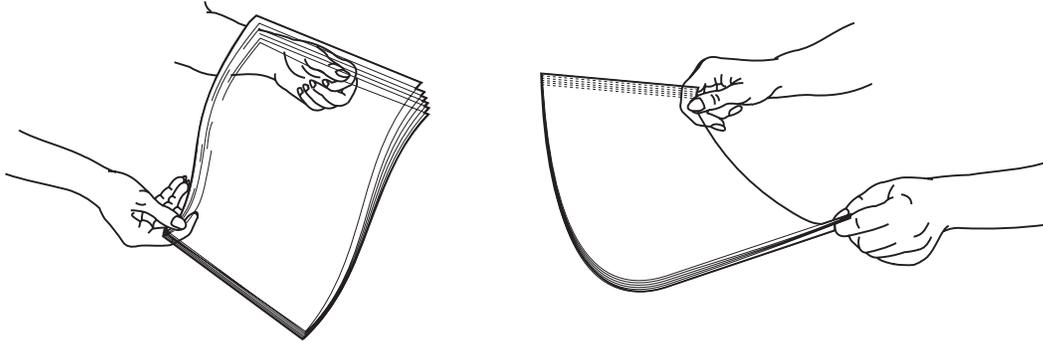
: 다용도 급지장치에 다른 크기 또는 유형의 매체를 동시에 넣지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 매체를 접거나 구겨서는 안 됩니다. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

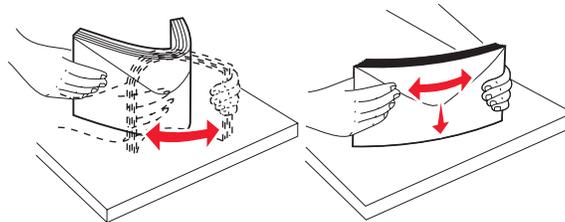


- 투명 용지의 양쪽을 잡고 바람을 불어 넣어 걸리지 않도록 합니다.

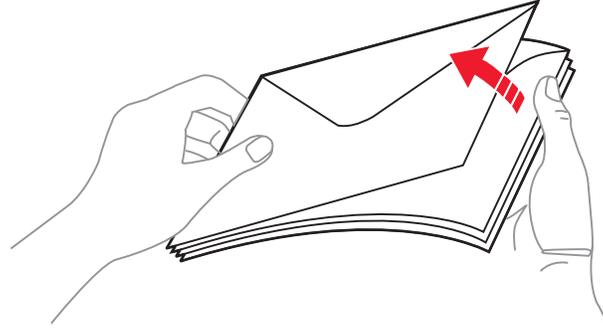
: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.



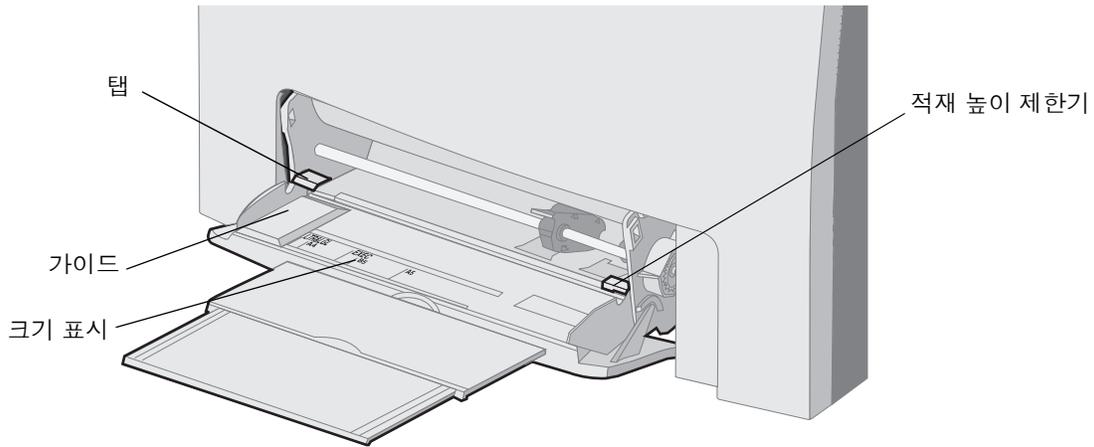
6 투명 용지를 앞뒤로 구부려 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



- 봉투에 바람을 불어넣으십시오. 이렇게 하면 봉투의 가장자리가 서로 붙지 않아 봉투가 제대로 급지될 수 있습니다. 봉투를 접거나 구기지 마십시오.

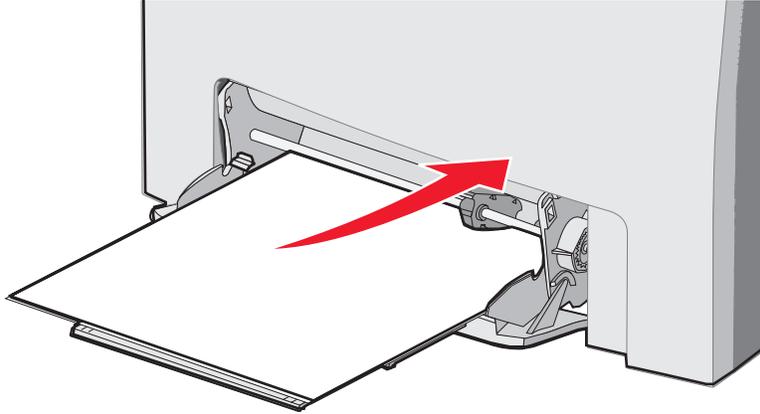


- 7 가이드를 맨 처음 넣은 봉투 크기에 해당하는 크기 표시에 가깝게 옮깁니다.
- 8 적재 높이 제한기 및 탭의 위치를 조정합니다. 적재 높이 제한기 아래로 매체의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다. 모든 매체의 최대 적재 높이는 10 mm(0.4 인치)입니다. 다용도 급지장치의 최대 적재 높이를 초과한 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

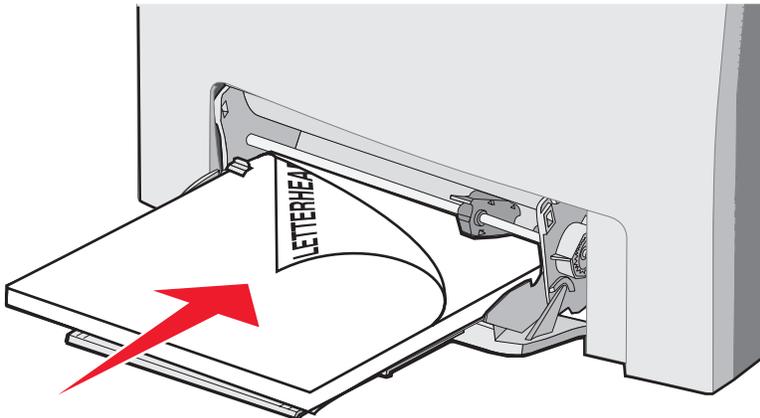


9 매체를 넣습니다.

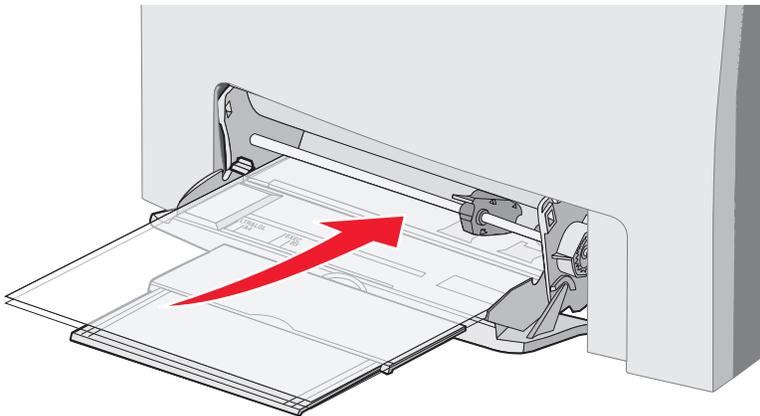
- 용지와 카드 스톱은 권장되는 인쇄면이 아래로 향하게 해서 위쪽부터 넣습니다.



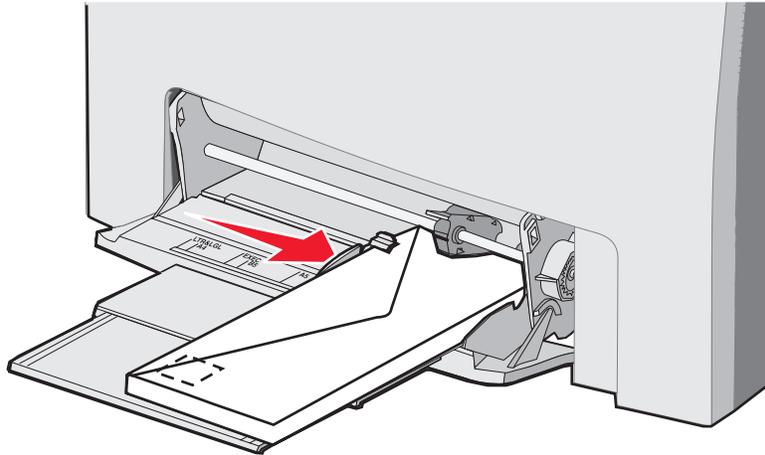
- 레터헤드는 로고가 아래로 향하게 해서 위쪽부터 넣습니다.



- 투명 용지는 권장되는 인쇄면이 아래로 향하게 해서 위쪽부터 넣습니다.

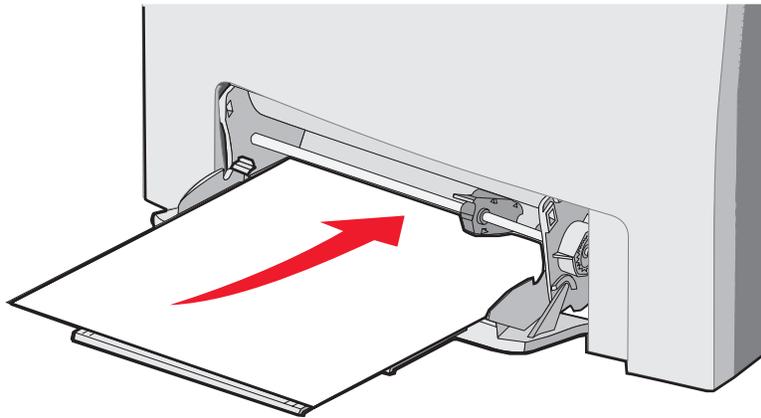


- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 넣습니다.

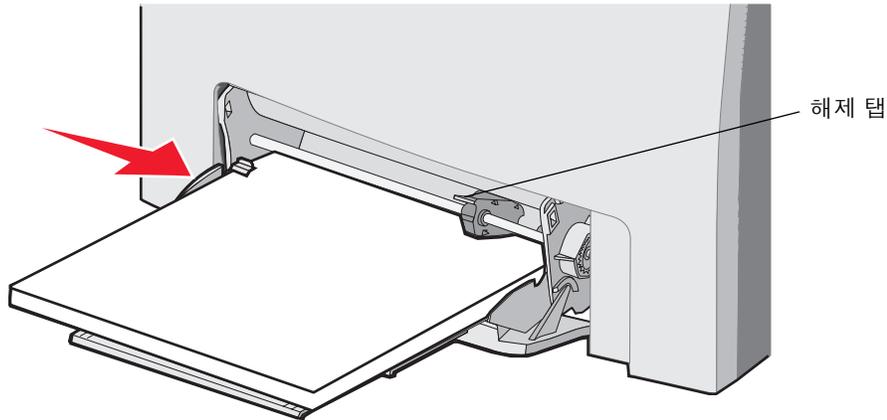


⚠ 우표, 걸쇠, 파라핀 창, 코팅된 내면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다. 우표가 붙어 있는 봉투는 다용도 급지장치에 넣지 마십시오. 그림의 우표는 올바른 방향 표시를 위한 것입니다.

- 10 가이드를 조정하여 매체 뭉치 옆에 살짝 닿도록 합니다. 매체가 항상 적재 높이 제한기와 탭 밑에 있도록 합니다.
- 11 다용도 급지장치에 매체를 더 이상 들어가지 않을 때까지 부드럽게 살짝 밀어 넣습니다. 매체는 다용도 급지장치에 평평하게 놓여야 합니다.



- 12 폭 가이드를 투명 용지, 카드 스톱 또는 봉투의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 오른쪽으로 밀니다. 용지의 경우, 넣기 전에 가이드가 제 위치에 있겠지만 약간이라도 조정이 필요하지 확인하십시오.



매체가 다용도 급지장치에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유 있게 놓이도록 하십시오.

- 13 조작 패널의 메뉴에서 용지 크기와 용지 유형을 설정합니다.

: 다용도 급지장치에서 매체를 제거하기 전에 고정 장치 탭을 아래로 누릅니다.

트레이에 없는 용지 낱장을 넣을 때 수동 급지장치 슬롯을 사용하십시오. 특수 용지에 인쇄해야 하는 경우의 레터헤드가 이에 해당합니다.

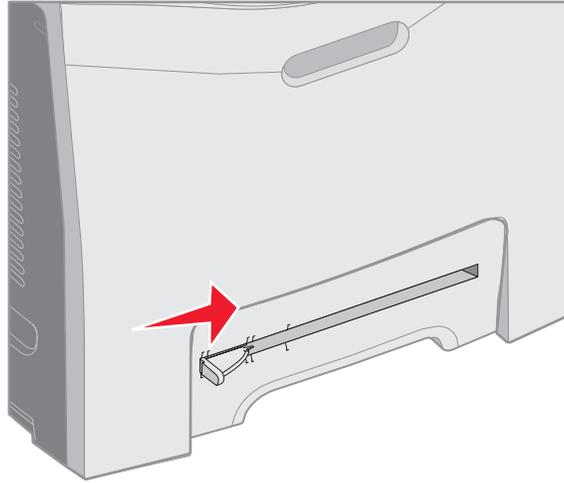
조작 패널에 수동 급지장치에 x 넣기가 나타나면 x로 지정된 매체 낱장을 수동 급지장치 슬롯에 넣고 (v)를 누릅니다.

지원되는 유형 및 크기는 을 참조하십시오.

: 수동 급지장치 슬롯에서 인쇄할 경우에는 반드시 용지 크기와 용지 유형을 설정하십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오. 인쇄 작업이 이미 진행 중인 상태에서 수동 급지장치 슬롯에 매체를 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

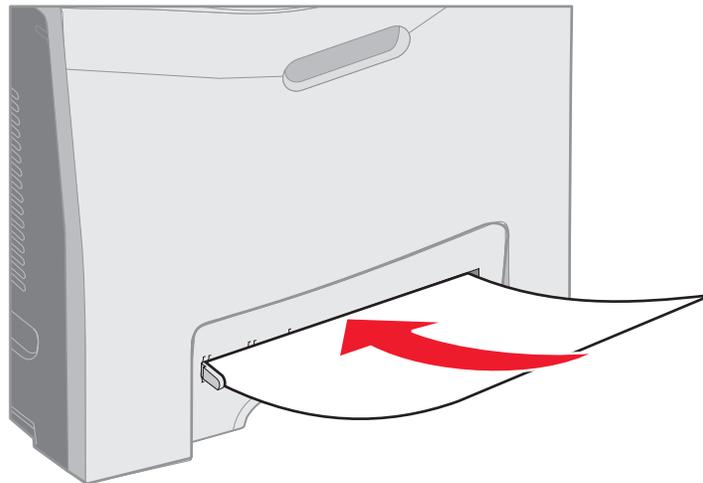
수동 급지장치 슬롯 사용 시 다음 지침을 따르십시오.

- 한 번에 한 장씩만 넣으십시오.
  - 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저 프린터용으로 제작된 고품질 매체만 사용하십시오. 매체 유형 선택에 대한 자세한 내용은 [\[참조\]](#) 을 참조하십시오.
  - 수동 급지장치 슬롯에 매체 위쪽부터 넣으십시오. 레터헤드가 아래로 향하게 합니다.
- 1** 수동 급지장치 슬롯 위의 표시를 보고 표준 매체 크기에 맞게 가이드를 조정하십시오. 크기가 맞지 않는 경우, 매체를 넣은 후에 가이드를 조정합니다. 가이드를 매체 왼쪽에 살짝 놓이도록 놓습니다. 가이드를 매체로 역지로 밀어 넣지 마십시오. 손상될 수 있습니다.



**2** 매체 한 장을 넣으십시오. 수동 급지장치 슬롯의 오른쪽 면과 수평을 이루도록 매체를 넣습니다.

봉투의 경우 덮개 있는 부분을 위를 향하면서 왼쪽에 오도록 넣습니다. 봉투의 방향은 다용도 급지장치에 넣을 때와 같습니다. 자세한 내용은 [56](#) 페이지를 참조하십시오.



**3** 매체를 더 이상 들어가지 않을 때까지 살짝 밀어 넣습니다. 프린터에서 매체를 당깁니다.

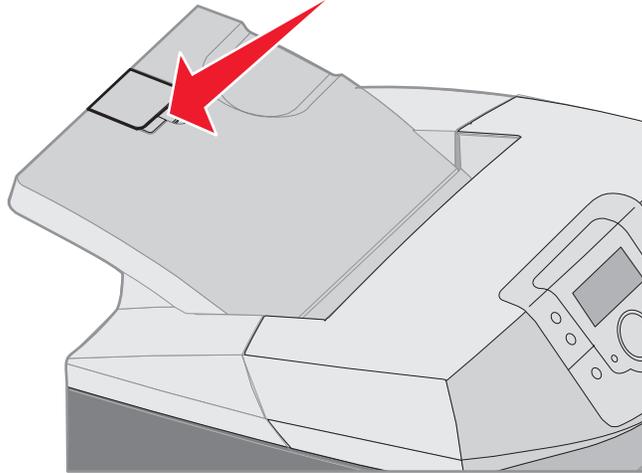


---

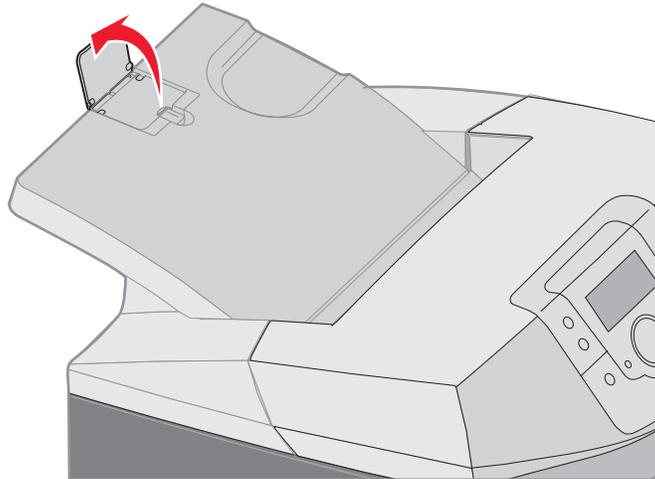
표준 빈에는 매체가 표준 빈 뒤로 넘어가지 않도록 하기 위한 매체 멈춤 장치가 있습니다. 레터, A4 크기와 같은 짧은 매체용과 리갈 크기와 같은 긴 매체용의 두 가지 길이가 있습니다.

매체 멈춤 장치를 짧은 매체에 맞추려면

- 1 첫 번째 홈에서 매체 멈춤 장치를 잡습니다.



- 2 90도 각도가 될 때까지 젖힙니다.

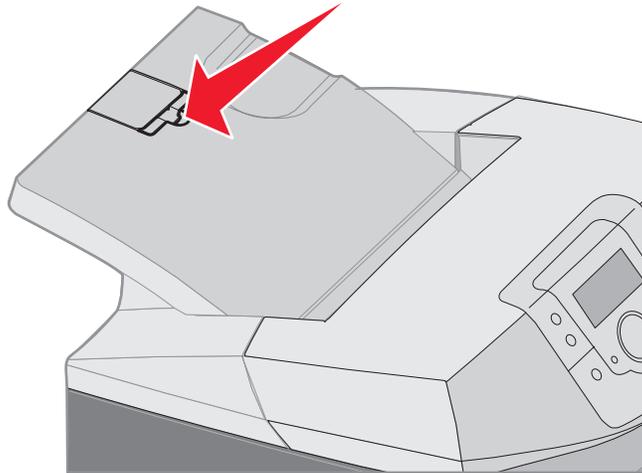


접으면 닫힙니다.

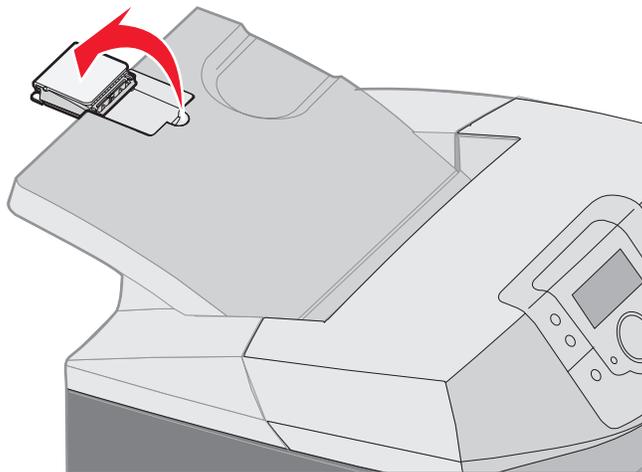
---

매체 멈춤 장치를 긴 매체에 맞추려면 매체 멈춤 장치가 완전히 닫힌 상태에서 시작합니다.

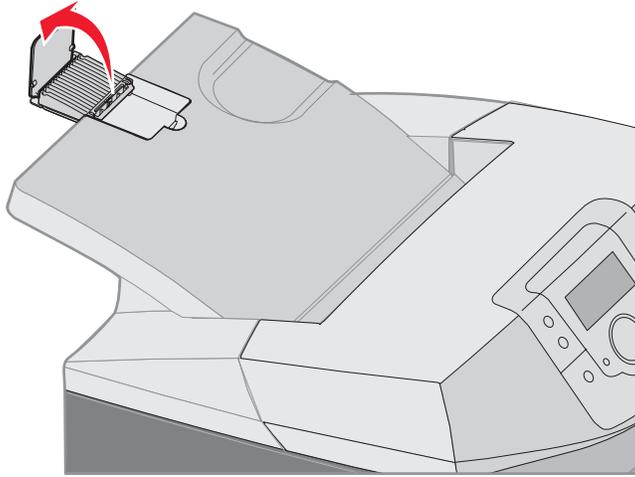
**1** 두 번째 홈에서 매체 멈춤 장치를 잡습니다.



**2** 180도 각도가 될 때까지 젖힙니다.



3 확장 부분이 90도 각도가 될 때까지 젖힙니다.



매체 멈춤 장치를 닫으려면 확장 부분을 앞으로 접고 들어 올린 다음 다시 접습니다.

현재 트레이에 있는 용지의 유형과 크기에 맞게 용지 유형과 용지 크기 값을 변경할 경우 같은 크기와 유형의 트레이가 있으면 자동으로 프린터에 연결됩니다.

: 이전에 넣은 매체와 현재 넣는 매체가 같은 크기일 때는 용지 크기 설정을 변경하지 마십시오.

용지 크기 및 용지 유형 설정을 변경하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2  를 눌렀다 놓습니다.
- 3  용지 메뉴가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 4  용지 크기/유형이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5 원하는 매체 소스가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 6  를 눌러 가능한 용지 크기 목록에서 정확한 크기를 찾고  를 누릅니다.
- 7  또는  를 눌러 가능한 용지 유형 목록에서 정확한 유형을 찾고  를 누릅니다. 그러면 이 설정이 새로운 사용자 기본 유형 또는 크기 설정으로 저장됩니다.  
선택 제출 중 메시지가 나타납니다. 프린터가 용지 메뉴로 돌아갑니다.
- 8 준비로 돌아가려면  를 두 번 누릅니다.

# 7

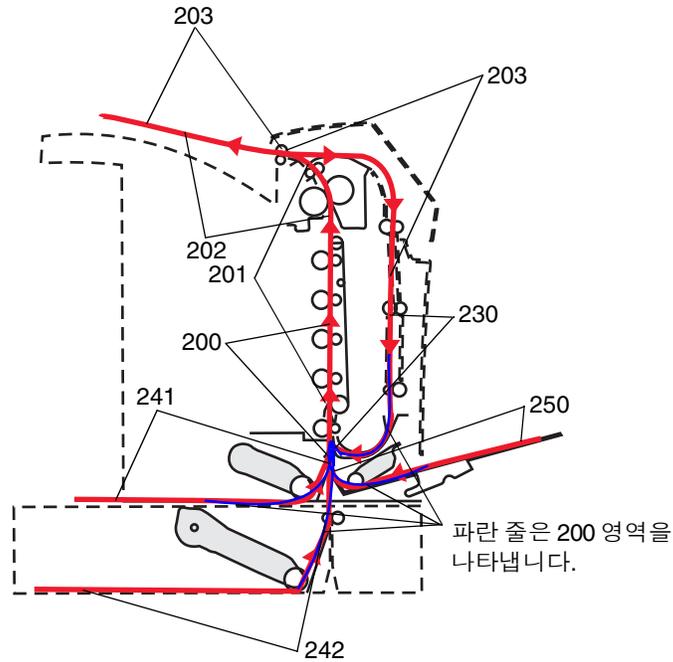
다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

- 권장되는 용지 또는 특수 매체(매체)만 사용합니다. 자세한 내용은 을 참조하십시오. 현재의 인쇄 환경에서 최적의 결과를 얻을 수 있는 매체에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.
- 맞춤형 매체를 대량으로 구입하려면 먼저 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)에서 자세한 내용을 확인하십시오.
- 에서 매체를 넣는 올바른 방법을 참조하십시오.
- 매체 소스에 너무 많이 넣지 마십시오. 소스에 적재 선 라벨로 표시되어 있는 최대 높이를 넘겨서 매체를 넣지 마십시오.
- 구겨지거나 접혀 있거나 젖었거나 휘어진 매체는 넣지 않습니다.
- 매체를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 말끔하게 정돈합니다.
- 손으로 잘라낸 매체는 사용하지 않습니다.
- 한 매체 소스에 매체 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 않습니다.
- 권장되는 용지만 사용하십시오. 를 참조하십시오.
- 단면 인쇄를 목적으로 트레이에 매체를 넣을 때는 인쇄면이 위로 가도록 합니다.
- 다용도 금지장치 및 수동 금지장치 슬롯에 매체를 넣을 때는 인쇄면이 아래로 가도록 합니다.
- 매체를 적절한 환경에서 보관합니다. 을 참조하십시오.
- 인쇄 작업 도중 트레이를 제거하지 마십시오. 트레이 **x**에 넣기 또는 준비가 나타난 후에 트레이를 제거합니다.
- 인쇄 중에 수동 금지장치 슬롯에 매체를 넣지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 수동 금지장치에 **x** 넣기 메시지가 나타날 때까지 기다리십시오.
- 매체를 넣은 후에는 모든 트레이를 확실히 밀어넣습니다.
- 트레이 가이드가 넣은 매체의 크기에 맞게 적절히 위치하고 있는지 확인합니다. 가이드가 적재된 매체를 너무 꽉 조이고 있지 않은지 확인합니다.

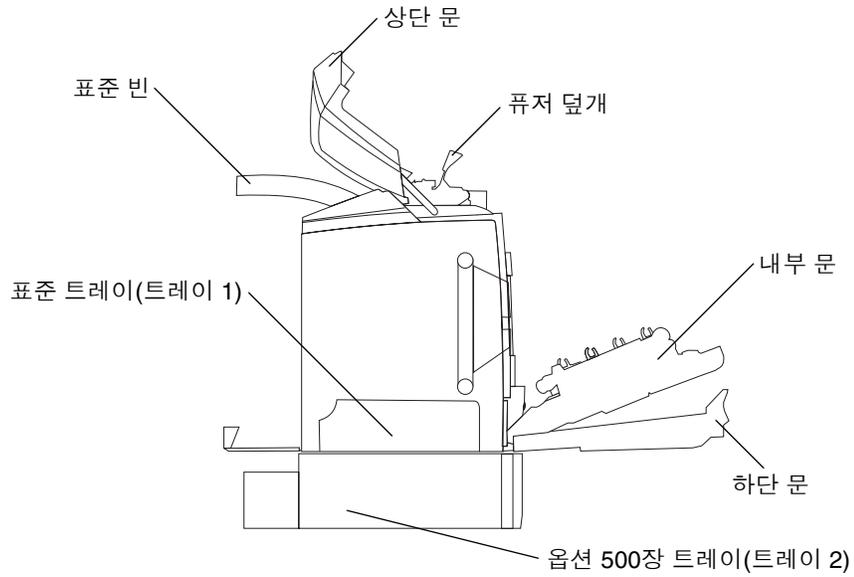
- 소스의 매체 크기가 조작 패널 메뉴에 선택되어 있는 크기 설정과 일치해야 합니다.
- 모든 프린터 연결 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 설치 시트를 참조하십시오.

다음 그림은 프린터 내에서 매체가 이동하는 경로를 보여줍니다. 이 경로는 사용 중인 입력 소스(트레이 1 또는 트레이 2) 및 양면 인쇄 작업 전송 여부에 따라 달라집니다.

용지가 걸리면 용지가 걸려 있는 영역을 나타내는 메시지가 프린터에 표시됩니다. 다음 그림에는 세 자리로 된 용지 걸림 번호만 표시되어 있습니다. 이 세 자리 용지 걸림 번호와 용지 걸림 위치에 대한 설명은 **66** 표를 참조하십시오.



문과 덮개를 열고 트레이를 제거하여 용지 걸림 영역에 접근합니다. 다음 그림은 소스의 위치와 용지가 걸렸을 가능성이 있는 영역을 보여줍니다.



다음 표에서 용지 걸림별 지침을 확인하십시오.

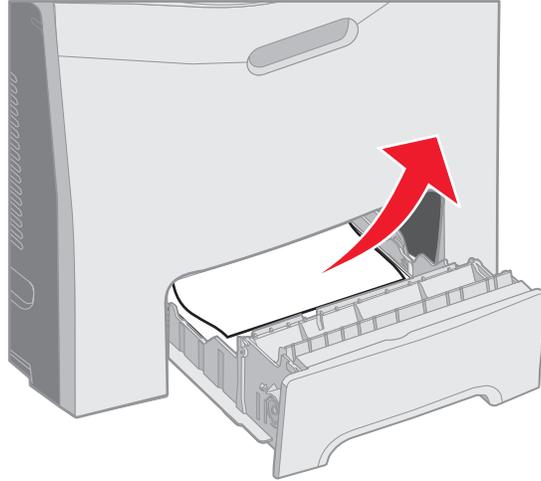
: 전체 매체 경로를 확인한 후 문제를 해결하면 오류 메시지가 없어집니다.

<b>200.xx</b> 용지 걸림	입력 센서에 용지 걸림	트레이 1의 바로 위	<b>67</b>
		트레이 1과 트레이 2 사이	<b>69</b>
		내부 문 뒤	<b>69</b>
		네 개의 현상기 장치 아래	<b>70</b>
		트레이 1	<b>76</b>
<b>200.xx</b> 용지 걸림	수동 급지장치 슬롯에 용지 걸림	수동 급지장치 슬롯	<b>77</b>
<b>201.xx</b> 용지 걸림	입력 센서 및 퓨저 출력 센서 사이에 용지 걸림	네 개의 현상기 장치 아래	<b>70</b>
		네 개의 현상기 장치 아래. 걸린 매체를 빼내려면 현상기 장치를 제거해야 합니다.	<b>70</b>
		퓨저 아래	<b>71</b>
		퓨저 덮개 아래	<b>72</b>
<b>202.xx</b> 용지 걸림	퓨저 출력 센서 뒤 용지 걸림	매체가 일부는 퓨저 아래에, 일부는 퓨저 뒤 슬롯에서 나와 있음	<b>72</b>
		퓨저와 표준 빈 사이	<b>73</b>
<b>203.xx</b> 용지 걸림	양면 페이지 방향 전환 영역에 용지 걸림	퓨저 주변 롤러 아래	<b>74</b>
<b>230.xx</b> 용지 걸림	양면 장치 영역에 용지 걸림	하단 문과 내부 문 사이	<b>75</b>
		트레이 1	<b>76, 76</b>
		양면 용지의 방향을 전환하는 동안 트레이 1 입구	<b>76</b>
<b>241.xx</b> 용지 걸림	트레이 1에 용지 걸림	트레이 1	<b>67</b>
<b>242.xx</b> 용지 걸림	트레이 2에 용지 걸림	트레이 2	<b>68</b>
		트레이 1과 트레이 2 사이	<b>68</b>
<b>250.xx</b> 용지 걸림	다용도 급지장치에 용지 걸림	다용도 급지장치	<b>77</b>

# ( 1)

표준 트레이에서 매체가 제대로 급지되지 않으면 용지가 걸려 있는 것입니다. 조작 패널에는 **241.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

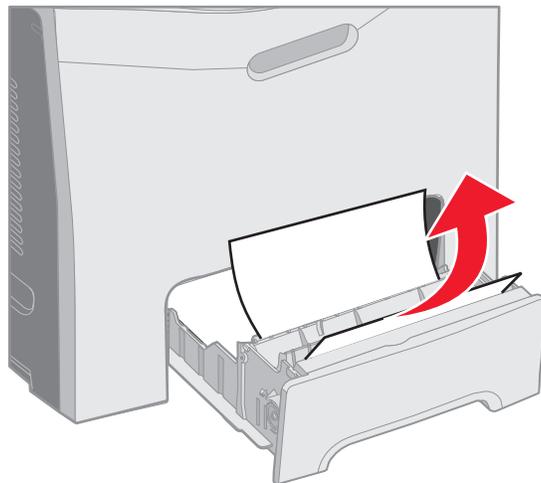
- 1 표준 트레이를 엽니다.
- 2 걸린 매체를 잡아 뺍니다.



- 3 트레이를 넣습니다.

표준 트레이에서 급지되는 매체가 트레이 1 바로 위에서 걸린 경우, 조작 패널에 **200.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

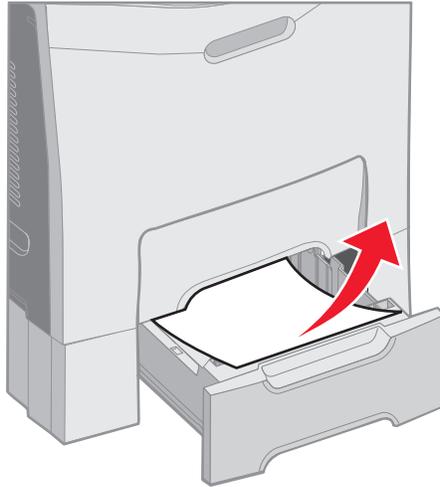
- 1 표준 트레이를 엽니다.
- 2 걸린 매체를 잡아 뺍니다. 트레이를 넣습니다.



## 500 ( 2)

옵션 500장 트레이(트레이 2)에서 매체가 제대로 급지되지 않으면 용지가 걸려 있는 것입니다. 조작 패널에는 **242.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

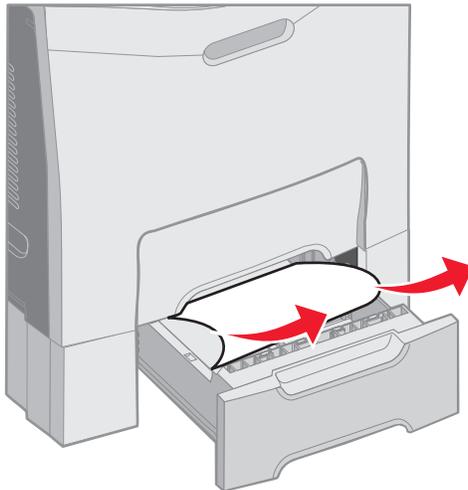
- 1 옵션 500장 트레이를 엽니다.
- 2 걸린 매체를 잡아 뺍니다.



- 3 트레이를 고정대에 끼웁니다.

매체가 트레이 2에서 급지되지만 트레이 1과 트레이 2 사이의 매체 통로에 걸린 경우에도 조작 패널에 **242.xxx** 용지 걸림으로 나타납니다.

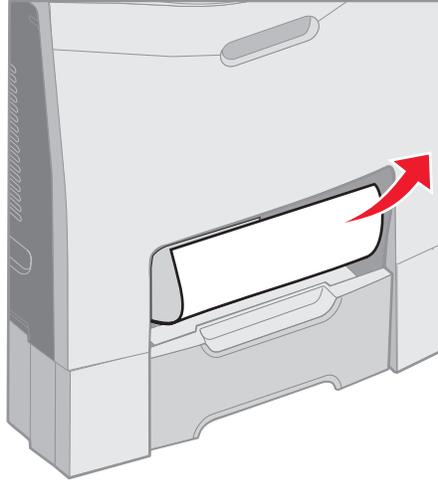
- 1 옵션 500장 트레이를 엽니다.
- 2 걸린 매체의 양쪽을 잡고 찢어지지 않도록 조심스럽게 잡아 당깁니다.



- 3 트레이를 고정대에 끼웁니다.

매체가 트레이 2에서 급지되지만 트레이 1과 트레이 2 사이의 매체 통로에 걸린 경우 조작 패널에 **200.xxx 용지 걸림**으로 나타날 수 있습니다. 이러한 경우 다음과 같이 용지 걸림을 해결하십시오.

- 1 표준 트레이를 제거합니다.
- 2 걸린 매체를 위로 당겨 트레이에서 빼냅니다.

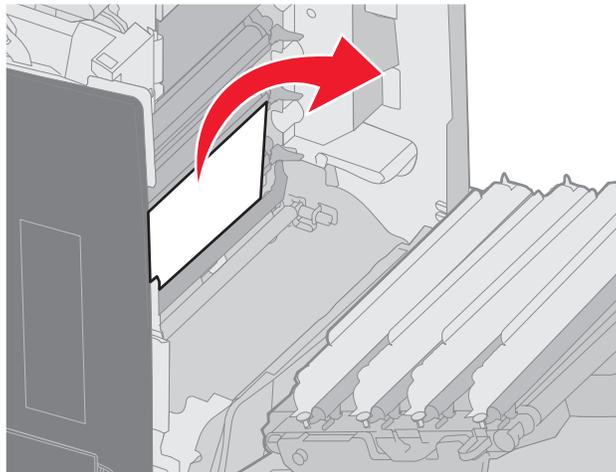


- 3 트레이를 넣습니다.

매체가 내부 문 뒤에서 현상기 장치 아래가 아닌 곳에 걸린 경우입니다. 조작 패널에는 **200.xxx 용지 걸림**이 나타납니다.

: 이 용지 걸림을 해결하는 동안 내부 문을 10분 이상 열어둔 채로 두지 마십시오. 현상기 장치가 빛에 과도하게 노출될 수 있습니다.

- 1 상단 문과 내부 문을 엽니다. 하단 문이 내부 문과 함께 열립니다.
- 2 걸린 매체를 위로 당겨서 빼냅니다.

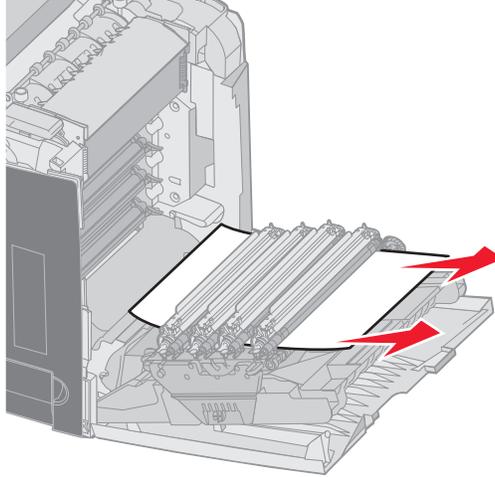


- 3 하단 문을 닫습니다. 그러면 내부 문도 닫힙니다. 상단 문을 닫습니다.

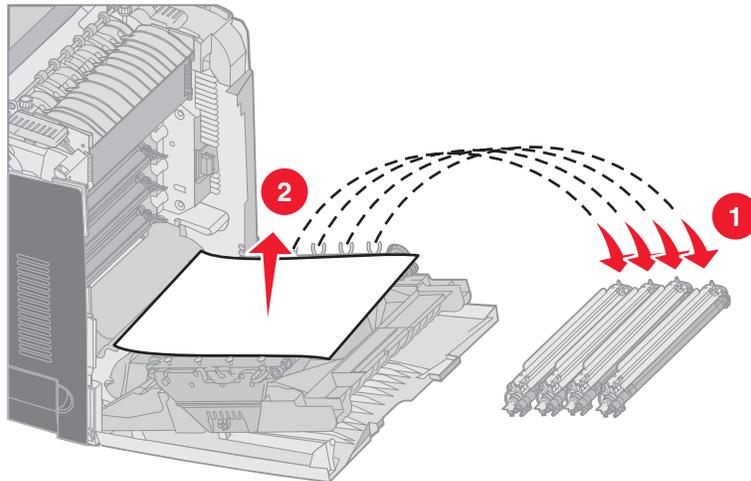
매체가 현상기 장치 아래에 걸린 경우입니다. 조작 패널에는 **200.xx** 용지 걸림 또는 **201.xx** 용지 걸림이 나타납니다.

- 1 상단 문과 내부 문을 엽니다. 하단 문이 내부 문과 함께 열립니다.
- 2 매체를 똑바로 당겨 빼냅니다.

: 현상기 장치가 강제로 분리되지 않도록 유의합니다.



- 3 매체가 완전히 제거되지 않으면 네 개의 현상기 장치를 제거합니다. 제거 방법은 **31** 의 그림을 참조하십시오. 걸린 매체를 제거한 후 현상기 장치를 다시 장착합니다.



- 4 하단 문을 닫습니다. 그러면 내부 문도 닫힙니다. 상단 문을 닫습니다.

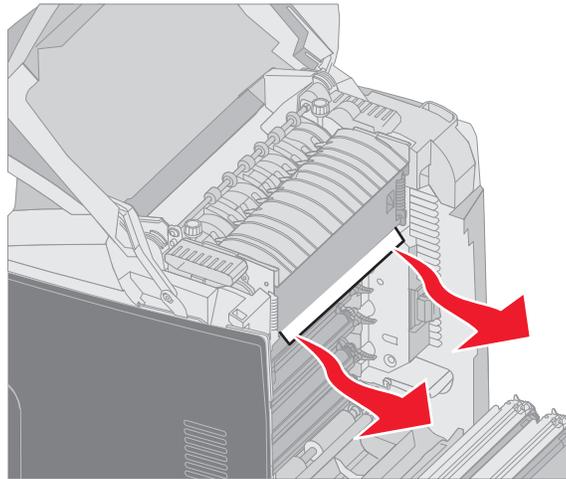
---

: 프린터 내부에서 퓨저와 퓨저 주변이 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식은 후에 이 영역에서 용지 걸림을 해결하십시오.

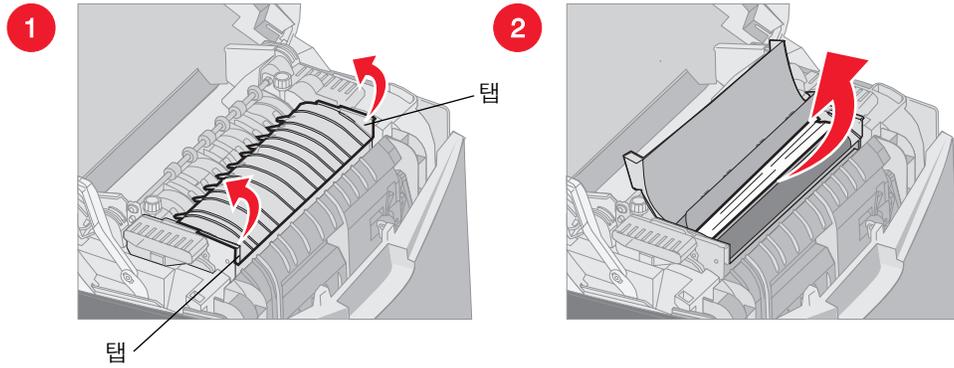
퓨저나 퓨저 덮개 아래에 매체가 걸린 경우입니다. 조작 패널에는 **201.xx 용지 걸림**이 나타납니다.

: 이 용지 걸림을 해결하는 동안 내부 문을 10분 이상 열어둔 채로 두지 마십시오. 현상기 장치가 빛에 과도하게 노출될 수 있습니다.

- 1 상단 문과 내부 문을 엽니다. 하단 문이 내부 문과 함께 열립니다.
- 2 용지가 걸린 곳을 확인합니다.
  - a 걸린 매체가 퓨저 아래에 보이는 경우, 걸린 용지의 양쪽을 잡고 똑바로 당깁니다.

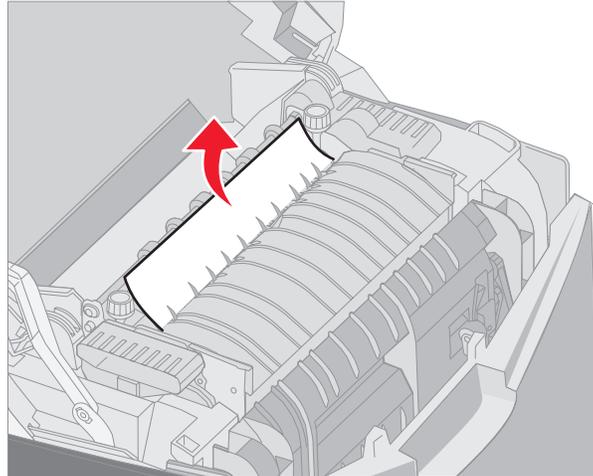


- b 걸린 매체가 보이지 않는 경우 퓨저 덮개의 탭을 잡고 올립니다. 걸린 매체를 잡고 위로 당겨 빼냅니다. 퓨저 덮개를 덮습니다.



매체가 일부는 퓨저 아래에, 일부는 퓨저 뒤 슬롯에서 나와 있는 경우, 조작 패널에 **202.xx 용지 걸림**이 나타납니다.

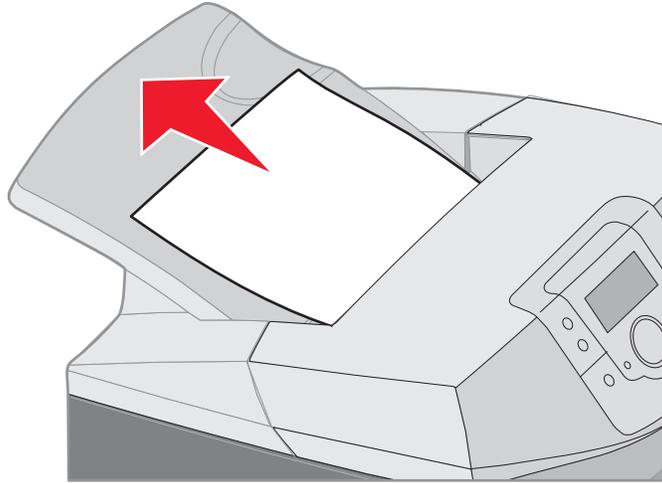
: 걸린 매체가 다음 그림과 같이 걸려 있는 경우, 걸린 매체를 조심스럽게 위로 당긴 후 프린터 후면쪽으로 빼냅니다.



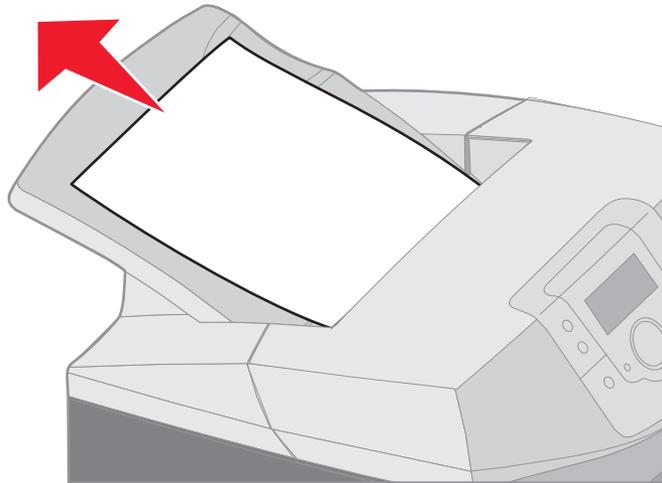
- 3 하단 문을 닫습니다. 그러면 내부 문도 닫힙니다. 상단 문을 닫습니다.

---

걸린 매체가 표준 빈에서 보입니다. 조작 패널에는 **202.xx** 용지 걸림이 나타납니다.  
걸린 매체를 잡고 빈 뒤쪽으로 당깁니다.



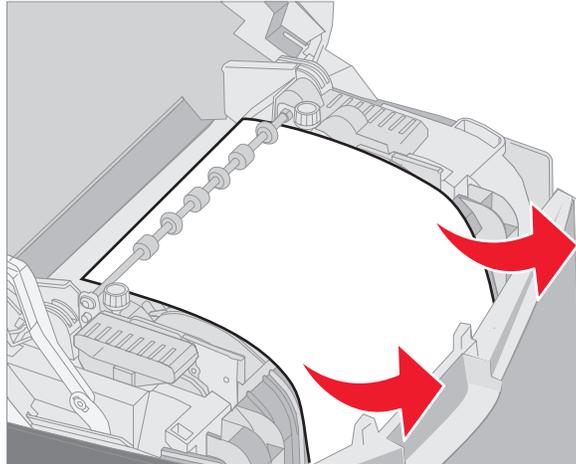
걸린 매체는 표준 빈에 있습니다. 조작 패널에는 **203.xx** 용지 걸림이 나타납니다.  
걸린 매체를 잡고 빈 뒤쪽으로 당깁니다.



---

걸린 매체는 퓨저 주변의 롤러 밑에 있습니다. 조작 패널에는 **203.xx** 용지 걸림이 나타납니다.

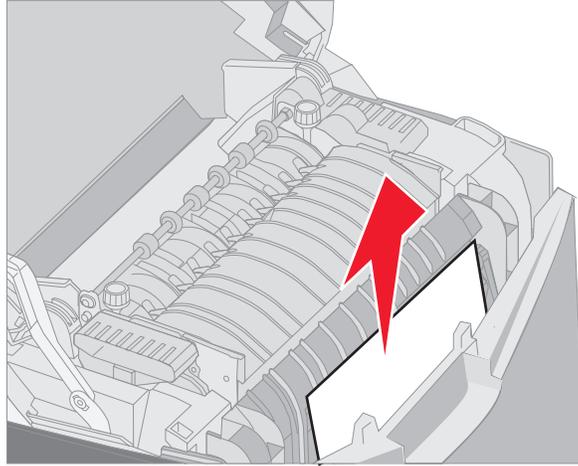
- 1 상단 문을 엽니다.
- 2 걸린 매체의 양쪽을 잡고 조심스럽게 당깁니다.



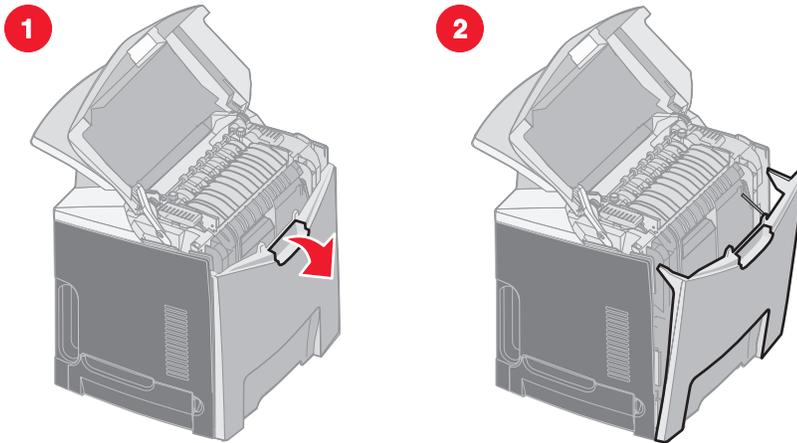
- 3 상단 문을 닫습니다.

하단 문과 내부 문 사이에 매체가 걸려 있는 경우, 조작 패널에는 **230.xx** 용지 걸림이 나타납니다.

- 1 상단 문을 엽니다.
- 2 걸린 매체를 똑바로 위로 당깁니다.



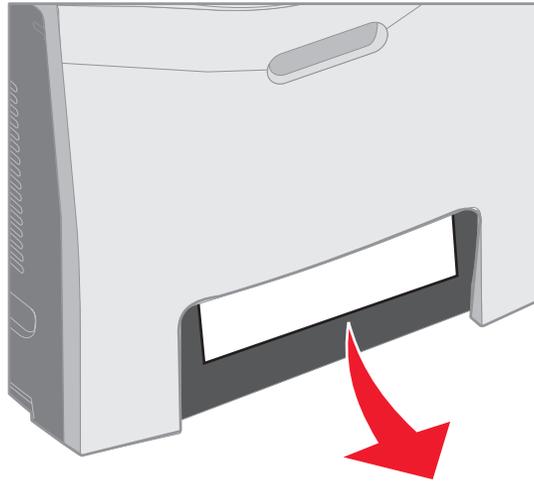
: 상단 문을 열었을 때 걸린 매체의 상당 부분이 보이지 않으면 하단 문을 열어야 합니다. 내부 문을 열지 않고 하단 문만 열려면 하단 문 핸들을 당깁니다. 내부 문 핸들은 당기지 마십시오. 당기면 하단 문도 함께 당겨집니다.



- 3 문을 닫습니다.

표준 트레이(트레이 1)의 입구에 매체가 걸려 있는 경우, 조작 패널에는 **230.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

- 1 표준 트레이를 제거합니다.
- 2 걸린 매체를 아래로 당겨 빼냅니다.

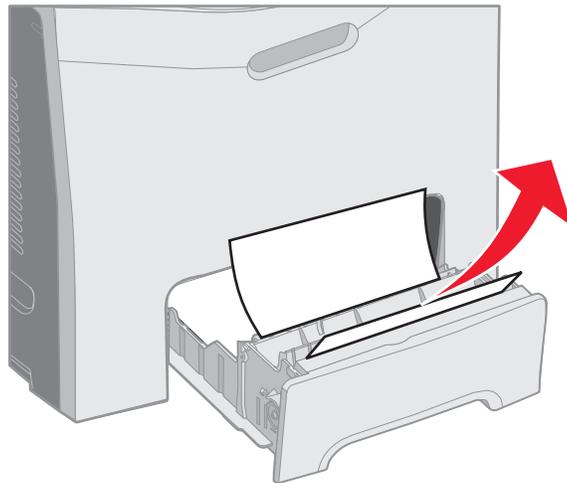


- 3 표준 트레이를 끼웁니다.

그림과 같이 표준 트레이(트레이 1)에 매체가 걸려 있습니다. 조작 패널에는 **200.xxx** 용지 걸림 또는 **230.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

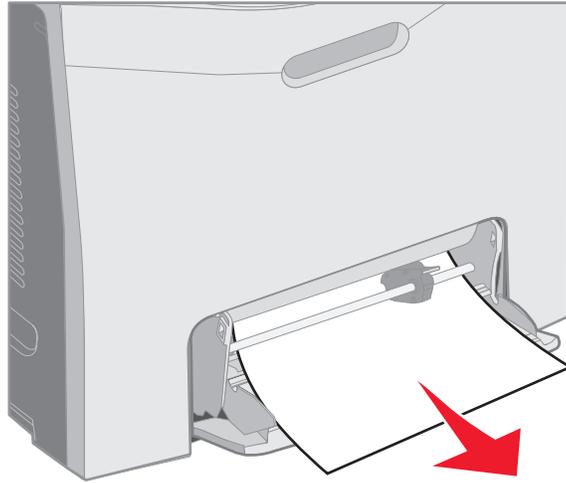
- 1 표준 트레이를 제거합니다.
- 2 걸린 매체를 똑바로 위로 당깁니다.

: 이 영역에 매체가 보이지 않는 경우 트레이를 끝까지 당겨 꺼냅니다. 상단과 하단 문 뒤에도 매체가 걸려 있지 않는지 살펴봅니다.



- 3 표준 트레이를 끼웁니다.

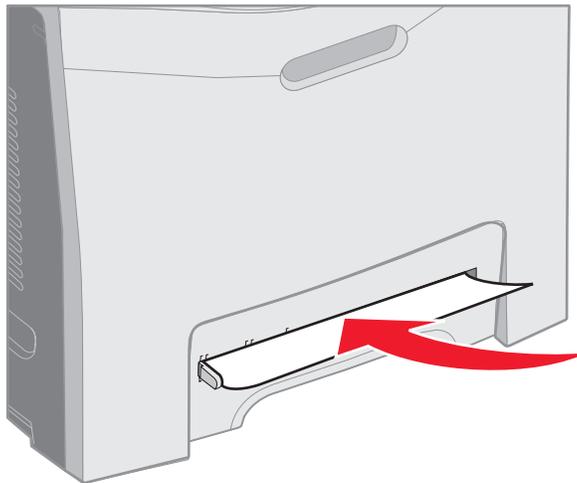
다용도 급지장치에 들어갈 때 매체가 걸릴 수 있습니다. 조작 패널에는 **250.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.



매체가 수동 급지장치 슬롯에 깊숙이 놓여 있지 않는 경우, 프린터 조작 패널에 매체를 넣으라는 메시지가 표시됩니다. 이러한 경우에 매체를 슬롯 안쪽으로 더 미십시오.

프린터에서 인식할 수 있을 정도는 되지만 잡아서 급지할 수 있을 만큼은 되지 않는 경우 조작 패널에 **200.xxx** 용지 걸림이 나타납니다.

매체를 슬롯에 더욱 깊숙이 밀어 넣으십시오.



# 8

여기서는 프린터를 담당하는 네트워크 관리자를 위한 내용을 다룹니다.

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 완료해야 할 작업들이 있습니다. 이 장에서 이러한 작업들에 대해 설명합니다.

여러 사람이 프린터를 사용하는 경우 프린터 설치 및 유지보수를 담당할 주된 운영자를 지정할 수 있습니다. 인쇄 문제 및 유지보수 작업에 대해서는 이 운영자에게 문의하십시오.

가까운 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보는 고객 지원 센터 1588-1366으로 문의하거나 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.co.kr](http://www.lexmark.co.kr)을 확인하십시오.

프린터에 설치된 모든 소모품의 상태를 확인하려면 메뉴 설정 페이지를 인쇄하십시오.

자세한 설명은 [이 페이지](#)를 참조하십시오.

프린터에 설정된 메뉴 수에 따라 하나 이상의 페이지가 인쇄됩니다. 메뉴 설정 페이지에서 "소모품 상태"를 확인하십시오. 품목별로 남은 수명이 퍼센트로 표시됩니다.

응용 프로그램 소프트웨어 또는 디스플레이의 여러 설정을 활용하면 토너와 용지를 절약할 수 있습니다.

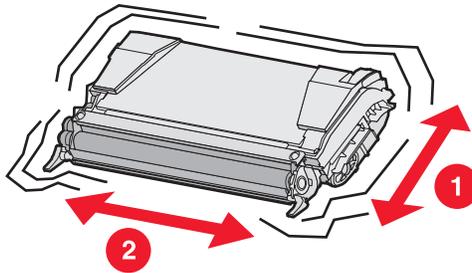
토너 카트리지	설정, 품질 메뉴에서 토너 명암	매체에 분사되는 토너 수준을 조정할 수 있습니다. 값은 1 (가장 흐림)에서 5 (가장 진함)까지입니다.	발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 토너 명암
용지 및 특수 매체	설정, 마무리 메뉴에서 다면 인쇄	시트의 한 면에 이미지가 2 페이지 이상 인쇄됩니다. 다면 인쇄의 값은 2 면, 3 면, 4 면, 6 면, 9 면, 12 면, 16 면입니다. 다면 인쇄를 양면 인쇄 설정과 함께 사용하면 용지 1장에 최대 32페이지(앞면에 16개, 뒷면에 16개)까지 인쇄할 수 있습니다.	발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 다면 인쇄
	설정, 마무리 메뉴에서 양면 인쇄	양면 인쇄 기능으로 용지 양면에 모두 인쇄할 수 있습니다.	발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 양면 인쇄
	소프트웨어 응용 프로그램 또는 프린터 드라이버를 사용하여 인쇄 확인 작업 전송 보류 작업을 사용하여 인쇄 확인 작업에 액세스할 수 있습니다.	여러 장을 인쇄하는 경우 첫 번째 인쇄본을 먼저 확인한 후에 만족스러우면 나머지를 인쇄할 수 있습니다. 작업이 만족스럽지 않은 경우 취소할 수 있습니다.	참조 참조 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 보류 작업 참조

소모품 주문 시 가까운 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보는 고객 지원 센터 1588-1366으로 문의하거나 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)을 확인하십시오.

필요할 때마다 유지보수 품목을 교체하면 프린터 성능이 최상으로 유지되고 인쇄 품질을 최적화되며 인쇄 문제가 발생하지 않습니다.

**88 청록색 카트리지 부족, 88 자홍색 카트리지 부족, 88 노란색 카트리지 부족 또는 88 흑백 카트리지 부족**이 제어판에 나타나거나 인쇄가 흐려질 경우 해당 카트리지의 수명을 일시적으로 연장하여 인쇄 작업을 진행하십시오.

- 1 해당 토너 카트리지를 제거하십시오.
- 2 카트리지를 앞뒤, 좌우로 여러 번 세게 흔들어 토너를 혼합하십시오.



- 3 토너 카트리지를 다시 삽입한 후 인쇄를 계속하십시오.
- 4 인쇄가 흐려질 때까지 이 절차를 여러 번 반복하십시오.

: 이러한 메시지가 나타난 후에 몇 백 페이지 정도는 인쇄할 수 있습니다.

인쇄된 텍스트 및 그래픽이 흐려지면 해당 토너 카트리지를 교체하십시오. 다음 정보에 따라 올바른 새 카트리지를 주문하십시오.

토너 카트리지 출력 추정량은 컬러 당 5% 밀도 기준입니다. 너무 낮은 밀도(컬러 당 1.25% 미만)로 장시간 인쇄하면 해당 컬러의 실제 출력에 좋지 않은 영향을 끼칠 수 있으며 토너가 완전히 소모되기 전에 카트리지 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

이 프린터에 사용할 수 있는 인쇄 카트리지 중에서 권장되는 카트리지는 다음과 같습니다.

청록색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지	C5240CH	C524
자홍색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지	C5240MH	C524
노란색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지	C5240YH	C524
검은색 고용량 반환 프로그램 토너 카트리지	C5240KH	C524
청록색 고용량 토너 카트리지	C5242CH	C524
자홍색 고용량 토너 카트리지	C5242MH	C524
노란색 고용량 토너 카트리지	C5242YH	C524
검은색 고용량 토너 카트리지	C5242KH	C524
청록색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5220CS	C522, C524
자홍색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5220MS	C522, C524

노란색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5220YS	C522, C524
검은색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5220KS	C522, C524
청록색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5200CS	C520
자홍색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5200MS	C520
노란색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5200YS	C520
검은색 반환 프로그램 토너 카트리지	C5200KS	C520
청록색 토너 카트리지	C5222CS	C522, C524
자홍색 토너 카트리지	C5222MS	C522, C524
노란색 토너 카트리지	C5222YS	C522, C524
검은색 토너 카트리지	C5222KS	C522, C524
청록색 토너 카트리지	C5202CS	C520
자홍색 토너 카트리지	C5202MS	C520
노란색 토너 카트리지	C5202YS	C520
검은색 토너 카트리지	C5202KS	C520

Lexmark 부품 번호 C52030X를 주문하십시오. 멀티팩 현상기 장치의 경우 Lexmark 부품 번호 C52034X를 주문하십시오.

120V/50-60Hz 프린터에는 부품 번호 40X1400, 220-240V/50-60Hz 프린터에는 40X1402, 100V/50-60Hz 프린터에는 40X1403를 주문하십시오.

Lexmark 부품 번호 40X1401을 주문하십시오.

Lexmark 부품 번호 C52025X를 주문하십시오.

프린터의 전원을 한 달 이상 동안 꺼 놓으려는 경우 먼저 퓨저를 분리한 후 상단 문을 닫습니다. 편리한 장소에 퓨저를 보관합니다. 자세한 내용은 [이 페이지](#)를 참조하십시오.

다음과 같은 적절한 보관 지침을 활용하십시오.

다음 도움말은 매체 급지 문제 및 불균일한 인쇄 품질 문제를 예방하는 데 도움이 됩니다.

- 최상의 결과물을 얻으려면 온도가 약 21°C(70°F)이고 상대 습도가 40%인 환경에 매체를 보관하십시오.
- 매체 상자는 바닥에 직접 놓지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 매체를 본래의 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관하는 경우 평평한 면에 올려놓아 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 하십시오.
- 매체 포장의 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 사용하기 전까지는 매체를 포장된 채로 두십시오.

토너 카트리지와 현상기 장치를 설치할 때까지 원래 포장에 보관합니다.

토너 카트리지와 현상기 장치를 다음과 같은 환경에 보관하지 마십시오.

- 40°C(104°F) 이상의 온도
- 습도 또는 온도 변화가 극심한 환경
- 직사광선
- 먼지가 많은 장소
- 장시간 방치된 자동차
- 부식성 가스가 있는 환경
- 염분이 함유된 공기가 있는 환경

: 현상기 장치는 분리 후 10분 이내에 적절한 곳에 보관하여 빛에 과도하게 노출되지 않도록 하고 빛나는 현상기 드럼을 만지지 마십시오.

**88 청록색 카트리지 부족, 88 자홍색 카트리지 부족, 88 노란색 카트리지 부족, 88 검은색 카트리지 부족** 메시지 중 하나가 조작 패널에 나타나면 해당 토너 카트리지를 빠른 시일 내에 교체해야 합니다. 해당하는 토너 카트리지를 주문하십시오. **88 청록색 카트리지 교체, 88 자홍색 카트리지 교체, 88 노란색 카트리지 교체 또는 88 검은색 카트리지 교체** 메시지가 나타나면 해당 토너 카트리지를 교체하십시오.

자세한 내용은 **88 <색상> 카트리지 교체**를 참조하십시오. 자세한 내용은 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 **88 <색상> 카트리지 교체**를 참조하십시오.

토너 카트리지는 정해진 순서로 장착해야 하며 슬롯에서 서로 바꿔 넣을 수 없습니다. 토너 카트리지 오른쪽 면의 라벨을 확인하십시오. 라벨은 위에서부터 다음과 같은 의미를 가집니다.

- Y 노란색
- C 청록색
- M 자홍색
- K 검은색

---

토너 카트리지 교체 시 교체용 카트리지와 함께 제공된 토너 카트리지 교체 안내서를 참조하십시오.

토너 카트리지를 교체한 후 새 토너 카트리지 상자에 있는 지침에 따라 사용된 토너 카트리지 재활용하십시오.

사용된 토너 카트리지를 반환하는 것만으로 세계적인 재활용 운동에 동참하는 것입니다.

최상의 인쇄 품질을 위해 Lexmark 소모품을 사용하십시오. 타사 소모품을 사용하여 손상된 프린터는 Lexmark 프린터 보증이 적용되지 않습니다.

**84 [색상] PC 장치 수명 경고**가 조작 패널에 나타나면 해당 현상기 장치를 빠른 시일 내에 교체하십시오. 주문이 제대로 되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오.

**84 [색상] PC 장치 수명 경고**가 조작 패널에 나타나면 해당 현상기 장치를 즉시 교체하십시오.

현상기 장치 교체 시 교체용 현상기 장치와 함께 제공된 현상기 장치 교체 안내서를 참조하십시오.

: 새 현상기 장치의 상자와 포장을 보관하십시오. 청록색, 자홍색, 노란색 현상기 장치 각각을 보관할 때 가방과 상자가 필요합니다. 이들 현상기 장치는 장시간 동안 흑백 텍스트 및 그래픽 전용 인쇄를 하는 경우 빛에 노출되지 않도록 분리하여 보관하십시오. 흑백 전용 인쇄에 대한 자세한 내용은 또는 흑백 텍스트 및 그래픽 전용 인쇄를 참조하십시오.

**80 퓨저 수명 경고**가 조작 패널에 나타나면 빠른 시일 내에 퓨저를 교체하십시오. 주문이 제대로 되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오.

**80 퓨저 교체**가 조작 패널에 나타나면 즉시 퓨저를 교체하십시오.

: 프린터 내부에서 퓨저와 퓨저 주변이 뜨거울 수 있습니다. 식은 후에 퓨저를 교체하십시오.

퓨저 교체 시 교체용 퓨저와 함께 제공된 퓨저 교체 안내서를 참조하십시오.

**82 페토너통이 거의 다 찼음** 메시지가 조작 패널에 나타나면 빠른 시일 이내에 페토너통을 교체하십시오. 주문이 제대로 되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오.

**82 페토너통이 거의 다 찼음** 메시지가 조작 패널에 나타나면 즉시 페토너통을 교체하십시오.

페토너통을 교체하려면 교체용 페토너통과 함께 제공된 페토너통 교체 안내서를 참조하십시오.

**88 전송 벨트 수명 경고**가 조작 패널에 나타나면 빠른 시일 이내에 전송 벨트를 교체하십시오. 주문이 제대로 되었는지 확인하십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오.

**88 전송 벨트 교체**가 조작 패널에 나타나면 즉시 전송 벨트를 교체하십시오.

전송 벨트 교체 시 교체용 전송 벨트와 함께 제공된 전송 벨트 교체 안내서를 참조하십시오.

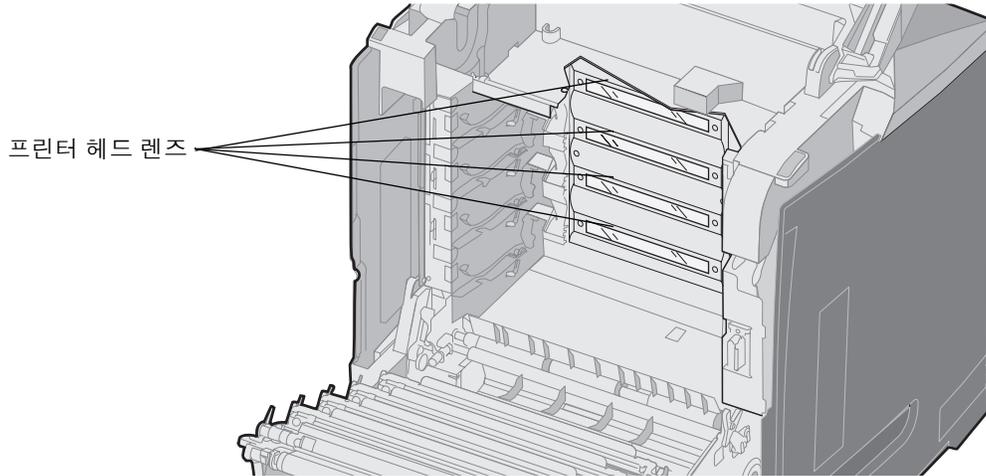
장의 에 언급된 바와 같이 인쇄 품질이 현저하게 악화되었을 때는 프린터 헤드 렌즈를 청소하십시오.

: 현상기가 빛에 과도하게 노출되지 않도록 이 용지 걸림을 해결하는 동안 약 10분 이상 내부 문을 열어 두지 마십시오.

**1** 프린터를 끕니다.

**2** 상단 문과 내부 문을 엽니다. 하단 문이 내부 문과 함께 열립니다.

- 3 모두 4개의 토너 카트리지를 제거합니다. 제거 방법은 32 의 그림을 참조하십시오.
- 4 그림에 표시된 4개의 프린터 헤드 렌즈를 확인합니다.



- 5 압축 공기 스프레이(카메라 렌즈 청소에 사용되는 압축 공기와 동일)를 사용하여 렌즈를 청소합니다.  
: 프린터 헤드 렌즈를 만지지 마십시오. 손상될 수 있습니다.
- 6 4개의 토너 카트리지를 설치합니다.
- 7 문을 닫습니다.
- 8 프린터의 전원을 켭니다.

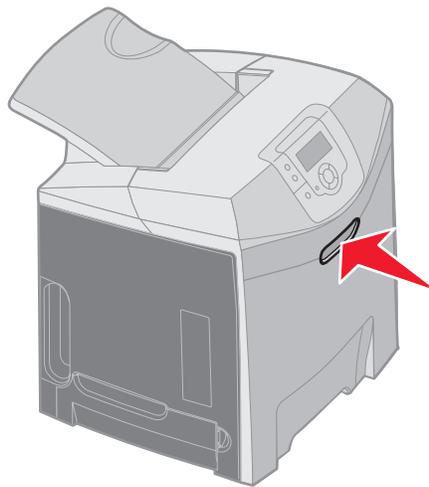
새 전송 벨트를 설치하고 모든 현상기 장치를 사용하던 전송 벨트에서 새 벨트로 이동한 경우 토너 카트리지와 현상기 장치의 위치가 바뀌었을 수 있습니다. 향상된 색상 품질을 위해 다음 단계를 완료하여 색상 위치를 맞추십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 **↙** 및 **▶** 를 누르고 있습니다.
- 3 시계가 나타나면 버튼을 놓습니다.  
구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.
- 4 **✓** 색상 조정이 나타날 때까지 **▼** 를 누른 다음 **↙** 를 누릅니다.
- 5 **✓** 인쇄 정렬 페이지가 첫 줄에 나타나면 **↙** 를 누릅니다.  
4장이 인쇄될 때까지 기다립니다. 각 페이지에서 A ~ L을 검사합니다.
- 6 **✓** **A** 설정이 나타날 때까지 **▼** 를 누른 다음 **↙** 를 누릅니다.  
상자에 표시된 숫자가 화면에 나타납니다. 이 숫자가 현재 조정 상태입니다.
- 7 인쇄된 용지에서 A자 옆의 20개 줄에서 가장 올바른 것을 선택합니다.
- 8 **◀** 를 눌러 상자 안의 숫자를 줄이거나 **▶** 를 눌러 늘려 선택한 숫자와 맞도록 합니다. 그리고 **↙** 를 누릅니다.  
선택 제출 중 메시지가 나타납니다.
- 9 6 단계와 8 단계를 반복하여 B에서 L까지 새롭게 정렬합니다.
- 10 **↻** 를 누릅니다.
- 11 **✓** 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 **▼** 를 누른 후 **↙** 를 누르면 절차가 완료됩니다.

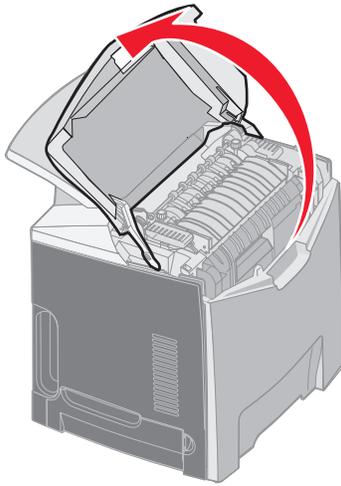
프린터를 한 달 이상 꺼 놓을 경우, 퓨저를 분리하여 청결하고 편리한 장소에 보관하십시오.

**!** : 프린터 내부에서 퓨저와 퓨저 주변이 뜨거울 수 있습니다. 식은 후에 분리하십시오.

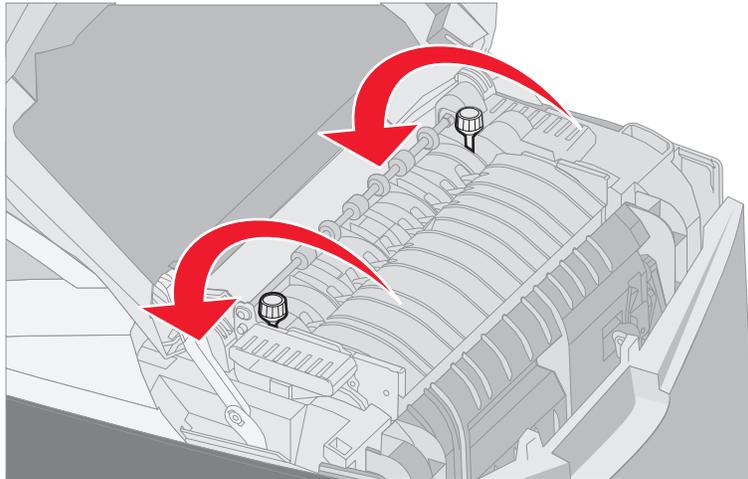
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 손잡이를 잡습니다.



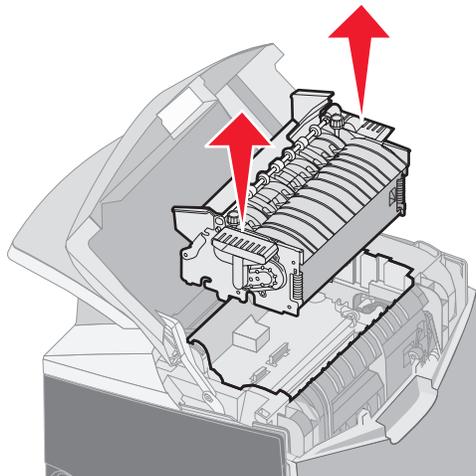
3 상단 문을 엽니다.



4 나비형 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.



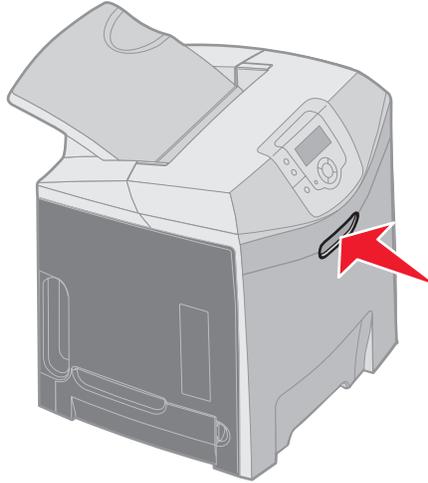
5 퓨저의 핸들을 잡고 똑바로 들어 올립니다.



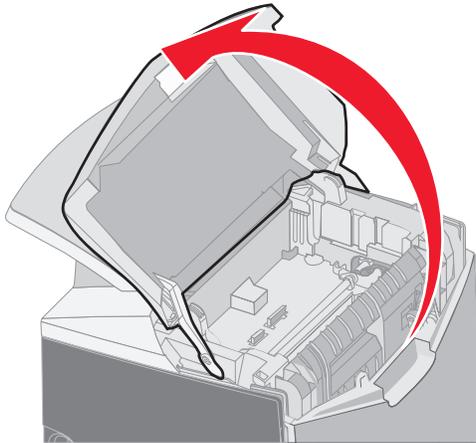
장기 보관을 위한 퓨저 분리

- 
- 6 퓨저가 아직 뜨거울 수 있습니다. 퓨저 핸들만 잡으십시오.
  - 7 청결하고 편리한 장소에 퓨저를 보관합니다.
  - 8 상단 문을 닫습니다.

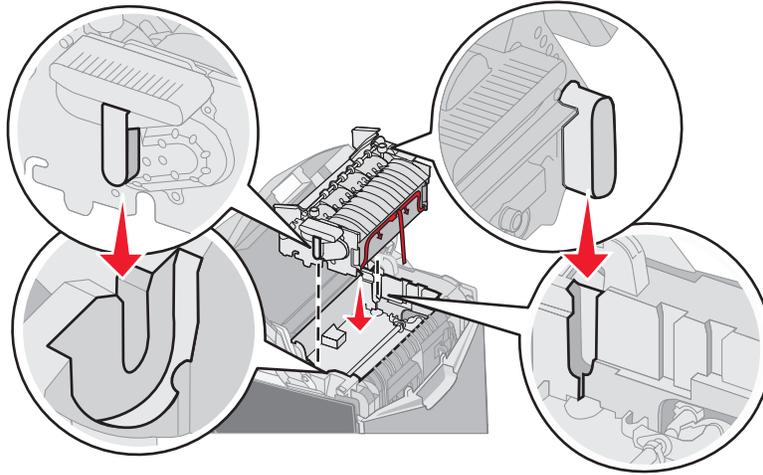
- 1 손잡이를 잡습니다.



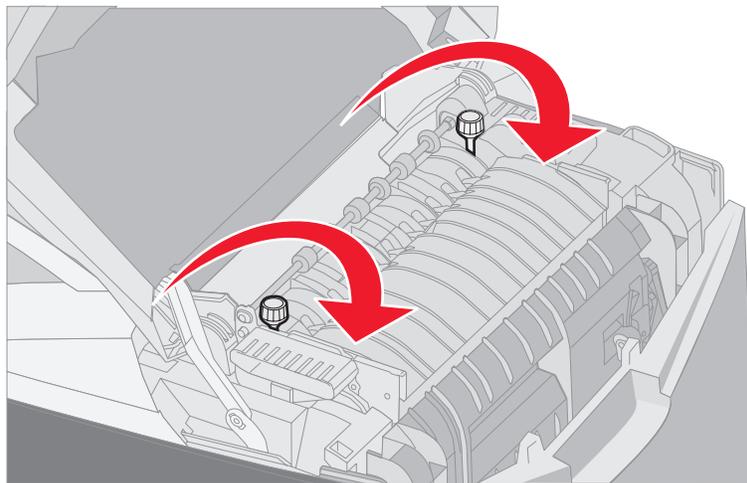
- 2 상단 문을 엽니다.



- 3 퓨저 핸들을 잡고 입구에 맞춥니다. 오른쪽 탭을 홈에 맞춥니다. 퓨저 왼쪽의 U자 모양 부분을 U자 모양의 홈에 맞춥니다.
- 4 퓨저를 아래로 내려 끼웁니다. 제자리에 고정될 때까지 아래로 밀니다.



- 5 나비형 나사를 시계 방향으로 돌려 조입니다.



: 나비형 나사가 꼭 조여 졌는지 확인한 후에 상단 문을 닫으십시오.

- 6 상단 문을 닫습니다.
- 7 프린터의 전원을 켭니다.

퓨저가 잘못 설치되거나 없는 경우 조작 패널에 **87 퓨저 없음** 메시지가 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 퓨저를 분리한 후 다시 올바르게 장착하십시오.

프린터 문제 또는 응답하지 않는 프린터가 아주 쉽게 해결되는 경우도 있습니다. 문제가 발생하면 먼저 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었습니다.
- 프린터의 전원 스위치가 켜져 있습니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 이 콘센트에 연결된 기타 전기 장치가 작동 중입니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.

목록에 있는 모든 문제를 확인했으나 문제가 지속되는 경우, 프린터의 전원을 끄고 약 10초간 기다린 후 프린터 전원을 다시 켭니다. 이 방법으로 문제가 해결되는 경우가 많습니다.

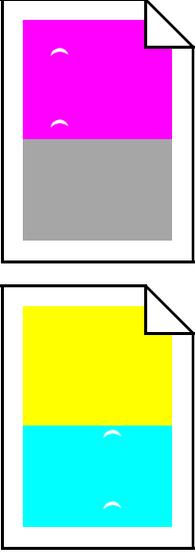
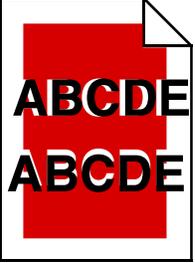
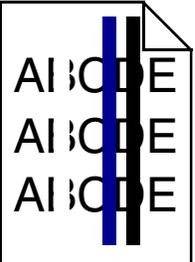
: 오류 메시지가 나타나는 경우 발행물 CD의 메뉴 및 메시지 설명서에서 자세한 내용을 확인하십시오.

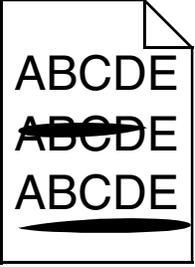
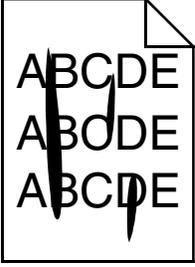
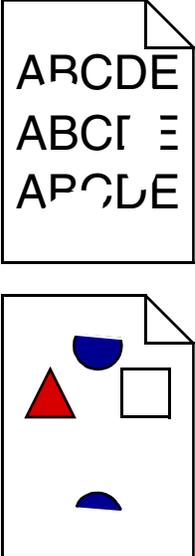


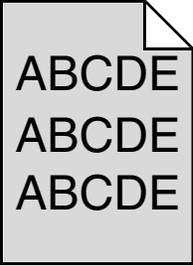
보류 작업이 인쇄되지 않습니다.	포매팅 오류가 발생했습니다.	작업을 인쇄하십시오 (일부 작업만 인쇄됩니다). 작업을 삭제하십시오.
	프린터에 메모리가 부족합니다.	옵션 메모리 카드를 추가하십시오. 프린터로 전송된 보류 작업 목록에서 다른 작업을 삭제하여 추가 프린터 메모리를 확보하십시오.
	프린터에 잘못된 데이터가 전송되었습니다.	작업을 삭제하십시오.
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸립니다.	작업이 너무 복잡합니다.	작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.
	페이지 보호가 켜짐으로 설정되었습니다.	<b>설정의 설정 메뉴에서 페이지 보호를 꺼짐으로 설정하십시오.</b> <b>1</b>  를 누릅니다. <b>2</b>  를 눌러  설정이 나타나면  를 누릅니다. <b>3</b>  를 눌러  설정 메뉴가 나타나면  를 누릅니다. <b>4</b>  를 눌러  인쇄 복구가 나타나면  를 누릅니다. <b>5</b>  를 눌러  페이지 보호가 나타나면  를 누릅니다. <b>6</b>  를 눌러  꺼짐이 나타나면  를 누릅니다.
틀린 트레이 또는 틀린 매체에서 작업이 인쇄됩니다.	조작 패널 메뉴 설정이 트레이에 넣은 매체와 일치하지 않습니다.	조작 패널 및 프린터 드라이버에 지정된 용지 크기 및 용지 유형이 인쇄 중인 작업에 올바른지 확인하십시오.
잘못된 문자가 인쇄됩니다.	호환되지 않은 병렬 케이블을 사용 중입니다.	병렬 인터페이스를 사용할 경우 IEEE 1284 호환 병렬 케이블을 사용하십시오. 표준 병렬 포트에는 Lexmark 부품 번호 1329605(10 ft) 또는 1427498(20 ft)을 사용하는 것이 좋습니다.
	프린터가 16진속 출력 모드입니다.	디스플레이에 16진속 준비가 나타나면 16진속 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16진속 출력 모드를 종료하십시오.
트레이 연결이 작동하지 않습니다.	트레이 연결이 제대로 구성되지 않았습니다.	트레이 연결을 구성하려면 다음과 같이 하십시오. 연결된 모든 트레이가 용지 메뉴의 용지 X 크기 메뉴 항목에서 트레이 x 크기 값이 동일한지 확인하십시오. 연결된 모든 트레이가 용지 메뉴의 용지 Y 유형 메뉴 항목에서 트레이 x 유형 값이 동일한지 확인하십시오. : 용지 소스와 크기를 선택하면 용지 유형 화면이 표시됩니다.
대형 작업이 분류되지 않습니다.	분류가 켜짐으로 설정되지 않았습니다.	설정의 마무리 메뉴 또는 프린터 드라이버를 통해 분류를 켜짐으로 설정하십시오.
	표준 빈 매체 멈춤 장치가 매체 크기에 맞는 위치로 설정되어 있지 않습니다.	표준 빈의 매체 멈춤 장치를 올바른 위치로 설정하십시오. 자세한 내용은 <a href="#">참조하십시오.</a>
	작업이 너무 복잡합니다.	작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.
	프린터에 메모리가 부족합니다.	프린터 메모리 또는 하드 디스크를 추가하십시오. 옵션 메모리 카드 추가에 대해서는 설치 시트를, 옵션 하드 디스크 추가에 대해서는 <a href="#">참조하십시오.</a>
예기치 않게 페이지가 나눠집니다.	작업 시간을 초과했습니다.	설정, 설정 메뉴의 제한 시간에서 인쇄 제한시간 종료를 더 높은 값으로 설정하십시오.

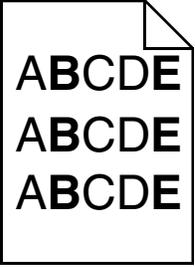
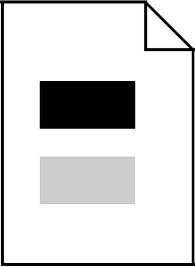
수명이 거의 다 된 소모품이나 유지보수 품목을 교체하는 것으로 수많은 인쇄 품질 문제를 해결할 수 있습니다. 조작 패널에 프린터 소모품에 대한 메시지가 나타나는지 확인하십시오. 이 밖에 교체해야 하는 소모품을 확인하는 방법에 대한 자세한 내용을 [여기](#)에서 확인하십시오.

다음 표에서 인쇄 품질 문제 발생 시 이를 해결하는 방법을 확인할 수 있습니다.

<p>결함 반복</p> 	<p>토너 카트리지나 현상기 장치 아니면 퓨저에 결함이 있습니다.</p>	<p>결함 간격이 다음과 같을 경우 해당 품목을 교체하십시오.</p> <p><b>33.5 mm(1.32 인치) 또는 35.7 mm(1.41 인치)</b>일 경우 토너 카트리지 교체</p> <p><b>28.3 mm(1.11 인치) 또는 72.4 mm(2.85 인치)</b>일 경우 현상기 장치 교체</p> <p>인쇄 품질 테스트 페이지와 인쇄 결함 설명서를 인쇄하여 결함을 확인하십시오. 자세한 내용은 <a href="#">여기</a>를 참조하십시오. 프린터 조작 패널에서 <b>도움말</b> 메뉴를 선택하면 나타나는 인쇄 결함 설명서를 인쇄하십시오.</p> <p><b>116 mm(4.56 인치)</b>마다 결함이 나타날 경우 퓨저를 교체하십시오.</p>
<p>색상 위치 잘못 맞춤</p> 	<p>색상이 해당하는 영역 바깥으로 밀려났거나(위에서 아래로 또는 왼쪽에서 오른쪽으로) 다른 색상 위에 겹쳐서 인쇄됩니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 프린터를 끕니다.</li> <li>2 현상기 장치를 제거한 후 다시 설치하십시오.</li> <li>3 프린터의 전원을 켜십시오.</li> <li>4 <b>설정, 품질</b> 메뉴에서 <b>색상 조정</b>을 선택하십시오.</li> </ol> <p>문제가 지속되면 <a href="#">여기</a>에서 자세한 내용을 확인하십시오.</p>
<p>흰 선 또는 색 선</p> 	<p>토너 카트리지, 현상기 장치, 전송 벨트 중 하나가 결함이 있거나 프린터 헤드 또는 프린터 헤드 렌즈에 토너가 쌓였습니다.</p>	<p>깨끗하고 보풀이 없는 부드러운 헝겊으로 프린터 헤드 주위의 프린터 케이스에 낀 토너를 닦아내십시오.</p> <p>프린터 헤드 렌즈를 닦으십시오. <a href="#">여기</a>를 참조하십시오.</p> <p>선의 원인이 되는 컬러 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>문제가 지속되면 현상기 장치를 교체하십시오.</p> <p>문제가 지속되면 전송 벨트를 교체하십시오.</p>

<p>수평 줄무늬</p> 	<p>토너 카트리지가 결함이 있거나 비어 있거나 닳았을 수 있습니다.</p> <p>퓨저가 결함이 있거나 닳았을 수 있습니다.</p>	<p>필요에 따라 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>퓨저를 교체하십시오.</p>
<p>수직 줄무늬</p> 	<p>토너가 매체에 스며들기 전에 뭉개 집니다.</p> <p>토너 카트리지에 결함이 있습니다.</p> <p>전송 벨트에 결함이 있습니다.</p>	<p>매체가 뺏겼하다면 다른 트레이에서 급지해 보십시오.</p> <p>줄무늬의 원인이 되는 컬러 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>전송 벨트를 교체하십시오.</p>
<p>불규칙하게 인쇄됨</p> 	<p>습도가 높아 매체에 습기가 있습니다.</p> <p>프린터 설정에 맞지 않는 매체를 사용하고 있습니다.</p> <p>토너 카트리지가 비었을 수 있습니다.</p> <p>퓨저가 닳았거나 결함입니다.</p>	<p>소스에 들어 있는 매체가 젖어 있지 않도록 하십시오. 새 포장의 매체를 넣으십시오.</p> <p>프린터의 용지 유형 설정이 사용 중인 매체 유형과 일치하는지 확인하십시오. 마무리가 거친 고르지 않은 매체는 사용하지 않습니다.</p> <p>해당하는 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>퓨저를 교체하십시오.</p>

너무 밝게 인쇄됨	설정, 품질 메뉴의 색상 절약기가 꺼짐으로 설정되었을 수 있습니다.	색상 절약기를 꺼짐으로 설정하십시오.
	설정, 품질 메뉴에서 토너 명암 설정이 너무 밝거나 RGB 밝기가 너무 밝거나 RGB 대비가 너무 높습니다.	프린터 드라이버에서 토너 명암이나 RGB 밝기, RGB 대비 설정을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하거나 색상 설정을 공장 출하시 기본값으로 돌리십시오.
	프린터 설정에 맞지 않는 매체를 사용하고 있습니다.	소스에 들어 있는 매체가 젖어 있지 않도록 하십시오. 새 포장의 매체를 넣으십시오. 마무리가 거친 고르지 않은 매체는 사용하지 않습니다.
	토너의 토너 카트리지가 부족합니다.	남아 있는 토너를 사용하려면 해당 토너 카트리지를 흔들어 분산시켜 주십시오. 자세한 내용은 을 참조하십시오. 인쇄가 흐려지면 해당 토너 카트리지를 교체하십시오.
	토너 카트리지에 결함이 있습니다.	해당 토너 카트리지를 교체하십시오.
너무 어둡게 인쇄됨	설정, 품질 메뉴에서 토너 명암 설정이 너무 어둡거나 RGB 밝기가 너무 어둡거나 RGB 대비가 너무 낮습니다.	프린터 드라이버에서 토너 명암이나 RGB 밝기, RGB 대비 설정을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하거나 색상 설정을 공장 출하시 기본값으로 돌리십시오.
	토너 카트리지에 결함이 있습니다.	해당 토너 카트리지를 교체하십시오.
투명 용지 인쇄 품질이 열악함  (인쇄에 밝고 어두운 반점이 있거나 토너가 번졌거나 수평선 수직선이 나타나거나 색상이 깨끗하지 않습니다.)	프린터 설정에 맞지 않는 투명 용지를 사용하고 있습니다.  사용 중인 트레이에 대한 용지 유형이 투명 용지가 아닌 값으로 설정되어 있습니다.	투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.  프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.  용지 메뉴에서 용지 유형 설정이 투명 용지로 설정되었는지 확인하십시오.
토너 얼룩	토너 카트리지에 결함이 있습니다.	해당 토너 카트리지를 교체하십시오.
	토너가 용지 경로에 있습니다.	고객 지원에 문의하십시오.
용지 처리 시 용지의 토너가 쉽게 지워짐	특수 매체를 사용하고 있습니다.	매체 유형을 올바르게 선택했는지 확인하십시오.
	용지 메뉴에서 용지 무게가 현재 사용 중인 용지 또는 특수 매체 유형에 맞지 않는 값으로 설정되어 있습니다.	용지 무게를 보통에서 무거운으로 변경하십시오. 필요한 경우 용지 질감을 보통에서 거침으로 변경하십시오.
	퓨저가 닳았거나 결함입니다.	퓨저를 교체하십시오.
회색 배경  	설정의 품질 메뉴에서 토너 명암이 너무 어둡게 설정되어 있습니다.  토너 카트리지에 결함이 있습니다.	프린터 드라이버에서 토너 명암을 다른 값으로 선택한 후에 인쇄 작업을 전송하십시오.  토너 카트리지를 제거한 후 다시 설치하십시오.  해당 토너 카트리지를 교체하십시오.

<p>인쇄 밀도가 고르지 않음</p> 	<p>토너 카트리지에 결함이 있습니다.</p> <p>현상기 장치에 결함이 있습니다.</p>	<p>해당 토너 카트리지를 교체하십시오.</p> <p>해당 현상기 장치를 교체하십시오.</p>
<p>그림자 이미지</p> 	<p>현상기 장치가 올바르게 기능하지 못하고 있습니다.</p>	<p>용지 유형이 사용 중인 용지나 특수 매체에 맞게 설정되어 있는지 확인하십시오.</p> <p>해당 현상기 장치를 교체하십시오.</p> <p>을 참조하십시오.</p> <p>고객 지원에 문의하십시오.</p>
<p>이미지가 잘림 (용지의 양 옆이나 위, 아래에서 인쇄가 일부 잘려 있음)</p>	<p>드라이버 또는 응용 프로그램에서 용지 크기를 잘못 선택했을 수 있습니다.</p> <p>선택한 트레이의 가이드가 현재 들어 있는 매체 크기와는 다른 크기로 놓여 있습니다.</p>	<p>해당 드라이버 또는 응용 프로그램에서 용지 크기를 올바르게 지정하십시오.</p> <p>트레이에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오.</p>
<p>여백이 잘못됨</p>	<p>선택한 트레이의 가이드가 현재 들어 있는 매체 크기와는 다른 크기로 놓여 있습니다.</p> <p>자동 크기 감지가 꺼짐으로 설정되어 있는 상태에서 트레이에 다른 크기의 매체를 넣었습니다. 예를 들어 선택한 트레이에 A4 크기의 용지를 넣었는데 용지 크기는 A4로 설정되어 있지 않습니다.</p>	<p>트레이에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오.</p>
<p>기울어져 인쇄됨 (비스듬하게 잘못 인쇄됨)</p>	<p>선택한 트레이의 가이드가 현재 들어 있는 매체 크기에 맞게 놓여 있지 않습니다.</p>	<p>트레이에서 가이드를 현재 들어 있는 크기에 맞는 위치로 옮기십시오.</p>
<p>공백 페이지</p>	<p>급지되고 있는 트레이에 잘못된 매체 유형을 넣었거나 용지 유형 설정이 소스에 들어 있는 매체 유형과 일치하지 않습니다.</p> <p>토너 카트리지에 결함이 있거나 비어 있습니다.</p>	<p>매체 유형을 인쇄 작업에 맞는 것으로 넣거나 용지 유형을 사용 중인 용지 또는 특수 매체에 맞게 설정하십시오.</p> <p>해당 토너 카트리지를 교체하십시오.</p>
<p>한 색으로 채워진 페이지</p>	<p>현상기 장치에 결함이 있습니다.</p> <p>프린터 수리가 필요합니다.</p>	<p>현상기 장치의 포장을 모두 제거했는지 확인하십시오.</p> <p>설치 시트 또는 현상기 장치 교체를 참조하십시오.</p> <p>해당 현상기 장치를 교체하십시오.</p> <p>고객 지원에 문의하십시오.</p>

인쇄되어 표준 빈으로 나온 매체가 심하게 말려 있음	용지 무게가 현재 사용 중인 용지 또는 특수 매체 유형에 맞지 않는 값으로 설정되어 있습니다.	용지 무게 설정을 변경하십시오.
	소스에 들어 있는 매체가 젖어 있습니다.	소스에 들어 있는 매체가 젖어 있지 않도록 하십시오. 새 포장의 매체를 넣으십시오.

설치한 옵션이 제대로 작동하지 않거나 작동이 멈췄습니다.	옵션이 제대로 설치되지 않았습니다.	옵션을 제거한 후 다시 설치하십시오.
	프린터에 옵션을 연결하는 케이블이 제대로 연결되지 않았습니다.	케이블 연결 상태를 확인하십시오. 자세한 내용은 설치 시트를 참조하십시오.
	프린터 드라이버가 설치된 옵션을 인식하지 못합니다.	드라이버 설정을 살펴 보고 모든 프린터 구성 설정이 올바른지 확인하십시오. 드라이버 설정에 옵션이 나타나지 않으면 제대로 설치되지 않은 것입니다. 에서 설치 절차에 대한 자세한 내용을 확인하면서 옵션을 다시 설치하십시오.
	<b>500</b> : 드라이버와 프린터가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 설치에 대한 자세한 내용은 <b>500</b> 를 참조하십시오.	
	<b>500</b> : 카드와 시스템 보드가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 설치에 대한 자세한 내용은 또는 를 참조하십시오. 메모리 카드에 대한 자세한 내용은 을 참조하십시오.	
	<b>INA</b> : 카드와 시스템 보드가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 설치에 대한 자세한 내용은 를 참조하십시오.	

<p>용지가 자주 걸립니다.</p>	<p>프린터 사양에 맞지 않는 매체를 사용하고 있습니다.</p>	<p>권장되는 매체를 사용하십시오. Lexmark 웹 사이트 <a href="http://www.lexmark.com">www.lexmark.com</a>의 Card Stock &amp; Label Guide(영어로만 제공)에서 자세한 사양을 확인하십시오. 자세한 내용은 _____ 을 참조하십시오. 용지 걸림을 예방하기 위한 정보는 _____ 를 참조하십시오.</p>
	<p>용지 또는 봉투를 너무 많이 넣었습니다.</p>	<p>넣은 매체의 적재량이 트레이의 적재선 또는 다용도 급지장치의 적재 높이 제한기에 표시된 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 하십시오.</p>
	<p>선택한 트레이의 가이드가 현재의 용지 크기에 알맞은 위치로 설정되지 않았습니다.</p>	<p>트레이에 있는 가이드를 올바른 위치로 옮기십시오. 자세한 설명은 _____ 와 <b>500</b> _____ 를 참조하십시오.</p>
	<p>습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.</p>	<p>새 포장의 용지를 넣으십시오. 용지를 넣기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 자세한 내용은 _____ 을 참조하십시오.</p>
	<p>일부 프린터 모델에는 표준 빈이 다 찼을 때 이를 감지하는 센서가 없습니다.</p>	<p>표준 빈에서 매체를 제거하십시오.</p>
	<p>표준 빈 매체 멈춤 장치가 매체 크기에 맞는 위치로 설정되어 있지 않습니다.</p>	<p>표준 빈의 매체 멈춤 장치를 올바른 위치로 설정하십시오. 자세한 내용은 _____ 을 참조하십시오.</p>
	<p>다용도 급지장치 문은 아래로 기울어지도록 설계되어 하단 문이 열려 있을 때 손상되지 않습니다. 일종의 프린터 보호 기능입니다.</p>	<p>다용도 급지장치 문의 위치를 조정하려면 다음과 같이 하십시오. <b>1</b> 다용도 급지장치에서 매체를 제거합니다. <b>2</b> 확장 부분이 제자리에 들어가도록 밀니다. <b>3</b> 다용도 급지장치를 닫습니다. <b>4</b> 다용도 급지장치를 엽니다. <b>5</b> 다용도 급지장치 확장 부분을 잡고 다 퍼질 때까지 똑바로 잡아 당깁니다. <b>6</b> 다용도 급지장치에 매체를 넣습니다.</p>
	<p>퓨저가 잘못 설치되어 있을 수 있습니다. : 프린터 내부에서 퓨저와 퓨저 주변이 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 문제 해결을 시도하십시오.</p>	<p><b>1</b> 프린터를 끕니다. <b>2</b> 상단 문을 엽니다. <b>3</b> 각 퓨저 나비형 나사를 조이면서 퓨저 핸들을 아래로 누릅니다. <b>4</b> 상단 문을 완전히 닫습니다. <b>5</b> 상단 문을 완전히 엽니다. <b>6</b> 각 퓨저 나비형 나사를 다시 꼭 조입니다. <b>7</b> 상단 문을 완전히 닫습니다. <b>8</b> 프린터의 전원을 켜십시오.</p>
	<p>퓨저가 손상되었을 수 있습니다.</p>	<p>퓨저를 교체하십시오.</p>

걸리 용지를 제거해도 <b>용지 걸림</b> 메시지가 계속 나타납니다.	전체 매체 통로가 깨끗하게 비우지 않았거나 해당 영역의 용지 걸림을 검사하기 위해 메시지에 지정된 문을 열지 않았습니다.	전체 통로에서 매체를 깨끗하게 치우고, 조작 패널 메시지에 표시된 문을 열어 용지 걸림을 해결하고 문을 닫으십시오. 프린터가 인쇄를 다시 시작합니다. 자세한 내용은 _____ 을 참조하십시오.
표준 빈이 다 차서 매체가 표준 빈 밖으로 떨어집니다.	일부 프린터 모델에는 표준 빈이 다 찼을 때 이를 감지하는 센서가 없습니다.	표준 빈에서 매체를 제거하십시오.
	표준 빈 매체 멈춤 장치가 매체 크기에 맞는 위치로 설정되어 있지 않습니다.	표준 빈의 매체 멈춤 장치를 올바른 위치로 설정하십시오. 자세한 내용은 _____ 을 참조하십시오.
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않습니다.	<b>설정, 설정 메뉴의 인쇄 복구의 용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다.</b>	<b>용지 걸림 복구</b> 를 자동 또는 꺼짐으로 설정하십시오.
표준 빈에 공백 페이지가 급지됩니다.	인쇄 중인 트레이에 잘못된 매체 유형을 넣었습니다.	인쇄 작업에 알맞은 매체 유형을 넣거나 조작 패널에서 용지 유형을 넣은 매체 유형에 맞게 변경하십시오.

작업이 인쇄되지 않거나 잘못된 문자가 인쇄되었습니다.	<b>MarkNet N8000</b> 시리즈 내부 인쇄 서버 또는 외부 인쇄 서버가 올바르게 설정되었고 네트워크 케이블이 연결되어 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 드라이버 CD를 참조하십시오.
	<b>Novell</b> : netware.driv 파일이 1994년 10월 24일 또는 그 이후 날짜인지 확인하십시오. NT(탭 없음) 플래그가 캡처 문에 포함되었는지 확인하십시오.
	<b>Macintosh</b> : Macintosh 연결을 하려면 프린터에 옵션 내부 인쇄 서버가 필요할 수 있습니다. 프린터가 선택기에 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.

프린터 드라이버 또는 유틸리티를 업데이트해야 합니다.	프린터와 함께 제공된 드라이버 CD를 확인하십시오. 프린터 드라이버와 유틸리티가 포함되어 있습니다. 최신 프린터 드라이버 또는 유틸리티는 대부분 Lexmark 웹 사이트 ( <a href="http://www.lexmark.com">www.lexmark.com</a> )에 있습니다.
직렬 케이블을 프린터에 연결해야 합니다.	프린터에 직렬 포트가 구성되어 있거나 옵션 인터페이스 카드가 설치되어 있는 경우를 참조하십시오.
하단 문을 열면 다용도 급지장치 문이 아래로 기울어집니다.	다용도 급지장치를 사용하는 동안 하단 문을 열었을 때 프린터가 손상되지 않도록 하기 위한 보호 기능입니다. 다용도 급지장치 문의 위치를 조정하려면 다음과 같이 하십시오. <ol style="list-style-type: none"> <li>1 다용도 급지장치에서 매체를 제거합니다.</li> <li>2 확장 부분이 제자리에 들어가도록 밀니다.</li> <li>3 다용도 급지장치를 닫습니다.</li> <li>4 다용도 급지장치를 엽니다.</li> <li>5 다용도 급지장치 확장 부분을 잡고 다 퍼질 때까지 똑바로 잡아 당깁니다.</li> <li>6 다용도 급지장치에 매체를 넣습니다.</li> </ol>
프린터 이스케이프 코드를 찾을 수 없습니다.	Lexmark 웹 사이트( <a href="http://www.lexmark.com">www.lexmark.com</a> )에서 Technical Reference(영어로만 제공)를 참조하십시오.

이 섹션에서는 기본적인 질문에 답하고, **설정의 품질 메뉴**에서 제공하는 여러 기능을 사용하여 일반적인 색상 문제를 해결하는 방법을 설명합니다. 메뉴 선택을 포함한 품질 메뉴에 대한 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

: 흔히 발생하는 인쇄 품질 문제의 해결책을 제시하는 을 읽어 보십시오. 출력 인쇄 물의 색상 품질에 영향을 주는 문제도 있습니다.

---

## FAQ

### RGB

?

빨강(Red), 초록(Green), 파랑(Blue)의 3가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강과 초록을 합치면 노랑이 나옵니다. TV와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

### CMYK

?

청록색(Cyan), 자홍색(Magenta), 노란색(Yellow), 검은색(Black) 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 청록색과 노란색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색의 양을 표시하는 방법입니다.

?

소프트웨어 응용 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 일반적으로 문서의 개체 색상을 사용자가 수정할 수 있게 합니다. 색상 수정 절차는 응용 프로그램에 따라 다르므로 이에 대한 지침은 해당 소프트웨어 응용 프로그램 도움말 섹션을 참조하십시오.

?

사용자가 문서를 인쇄할 때 문서에 있는 개체의 유형과 색상을 설명하는 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색 토너의 적절한 배합이 나옵니다. 개체 유형 정보가 있어 개체 유형마다 다른 색상 변환 테이블이 사용될 수 있습니다. 예를 들어, 텍스트와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

### PostScript

### PCL

?

?

최고의 색상 품질을 내려면 PostScript 드라이브를 사용할 것을 적극 권장합니다. PostScript 드라이브의 기본 설정은 대부분의 출력물에서 우수한 색상 품질을 제공합니다.

?

자동 색상 수정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 보통 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 프린터와 모니터 간의 기술 차이 때문에 컴퓨터 화면에서 생성된 색상이 컬러 레이저 프린터에 그대로 출력되지 않는 경우가 많습니다. 모니터별 차이 및 조명 조건도 이러한 색상 불일치 현상에 영향을 미칩니다.

?에 대한 대답에서 색상을 일치시키는 문제를 해결할 때 프린터 색상에 페이지를 유용하게 사용할 수 있는 권장 방법을 확인할 수 있습니다.

?

간혹 인쇄된 페이지에 색조가 나타나는 것처럼 생각될 수도 있습니다. 예를 들어, 전체 인쇄가 너무 붉어 보일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 유형, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우 **색상 균형**을 통해 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 색상 균형을 사용하면 각 색상 평면에 사용되는 토너의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. **색상 균형** 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색에 대해 양수 또는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 전반적인 인쇄 페이지가 너무 붉다고 생각되는 경우, 자홍색과 노란색을 줄이면 색상이 좋아질 수 있습니다.

?

이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 색상 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로젝터를 사용할 경우, **토너 명암 설정을 1, 2, 3 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다.**

**토너 명암을 조정하려면 색상 세이버를 꺼짐으로 설정해야 합니다.**

?

기본 자동 **색상 수정** 설정 사용 시 인쇄 페이지의 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블에서 대부분의 문서에 대해 적합한 색상을 생성합니다. 그런데 사용자가 다른 색상 테이블 매핑을 적용하고자 할 때도 있습니다. 이러한 사용자 지정은 **수동 색상** 메뉴와 수동 색상 수정 설정을 통해 수행할 수 있습니다.

**수동 색상** 수정은 RGB 및 CMMK 색상 변환 테이블 매핑을 수동 색상 메뉴에 정의된 대로 적용합니다. RGB 개체에 대해서는 5가지 색상 변환 테이블(sRGB 디스플레이, 보기 — 순수 검정, sRGB Vivid, 꺼짐, Vivid) 중에서, CMYK 개체에 대해서는 4가지 색상 변환 테이블(US CMYK, Euro CMYK, Vivid CMYK, 꺼짐) 중에서 원하는 것을 선택할 수 있습니다.

- : 수동 색상 수정은 소프트웨어 응용 프로그램이 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않았거나, 소프트웨어 응용 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 지정된 색상을 색상 관리를 통해 조정하는 경우에는 유용하지 않습니다.

?

어떤 개체의 인쇄 색상이 어떤 색상과 상당히 일치해야 하는 경우가 있습니다. 회사 로고의 색상을 일치시키고자 하는 경우를 대표적인 예로 들 수 있습니다. 프린터가 요구되는 색상을 정확하게 재현하지 못하는 경우는 있을 수 있지만 사용자는 일치하는 색상을 구별할 수 있어야 합니다. 이렇게 색상을 일치시켜야 하는 문제를 해결할 때 **색상 예** 메뉴 항목을 유용하게 활용할 수 있습니다.

색상 예의 9가지 값이 프린터의 색상 변환 테이블에 해당합니다. 색상 예 값 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 CMYK 또는 RGB 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 CMYK 또는 RGB 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

색상 예 페이지를 잘 관찰하면 원하는 색상에 가장 가까운 색상의 상자를 구별할 수 있습니다. 원하는 색상과 가장 가깝게 일치하는 상자를 찾았으나 해당 영역의 색상을 보다 상세히 검사하고자 할 경우, 네트워크 모델에서만 사용 가능한 프린터 내장 웹 서버 인터페이스를 통해 세부 색상 예에 액세스할 수 있습니다.

그러면 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 응용 프로그램에서 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 개체 색상 수정에 대한 지침은 해당 소프트웨어 응용 프로그램의 도움말 섹션을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 **색상 수정**이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 색상 예 페이지를 사용할 것인가는 현재 색상 수정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체(텍스트, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 응용 프로그램에서의 개체 색상 지정(RGB 또는 CMYK 조합) 등에 따라 다릅니다. 프린터

색상 수정 설정이 꺼짐일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다. 다음 표로 어떤 색상에 페이지를 사용해야 하는지 알아볼 수 있습니다.

RGB	텍스트	자동	sRGB Vivid
		수동	수동 색상 RGB 텍스트 설정
	그래픽	자동	sRGB Vivid
		수동	수동 색상 RGB 그래픽 설정
	이미지	자동	sRGB 디스플레이
		수동	수동 색상 RGB 이미지 설정
CMYK	텍스트	자동	US CMYK 또는 EURO CMYK
		수동	수동 색상 CMYK 텍스트 설정
	그래픽	자동	US CMYK
		수동	수동 색상 CMYK 그래픽 설정
	이미지	자동	US CMYK
		수동	수동 색상 CMYK 이미지 설정

: 소프트웨어 응용 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 색상에 페이지를 유용하게 사용할 수 없습니다. 또한 소프트웨어 응용 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 지정된 색상을 색상 관리를 통해 조정하는 경우에도 유용하지 않습니다. 결과적으로 인쇄 색상이 색상에 페이지와 정확히 일치하지 않을 수 있습니다.

?

네트워크 모델에만 해당하는 내용입니다.

세부 색상에는 프린터 조작 패널의 **설정, 품질 메뉴** 또는 프린터 EWS의 "구성 메뉴"에서 액세스할 수 있는 기본 색상에 페이지와 유사한 페이지입니다. 이러한 방법으로 액세스하는 기본 색상에 대해서는 빨강(R), 초록(G), 파랑(B) 값이 10% 단위로 증가합니다. 이러한 값을 통틀어 RGB 색상이라고 합니다. 이 페이지에서 유사한 값을 찾았으나 근접한 영역에서 다른 색상을 검색하고자 할 경우, 세부 색상을 사용하여 원하는 색상 값을 입력하고 보다 구체적이거나 낮은 값을 입력할 수 있습니다. 그러면 원하는 색상과 가까운 색상의 상자가 여러 페이지로 인쇄됩니다.

세부 색상에 페이지에 액세스하려면 프린터 EWS 인터페이스를 사용하십시오. 그리고 "구성 메뉴"에서 색상에 옵션을 선택하십시오. 옵션 화면에는 9가지 색상 변환 테이블 옵션과 인쇄, 세부, 재설정 3가지 단추가 있습니다.

색상 변환 테이블을 선택하고 버튼을 누르면 프린터에서 기본 색상에 페이지를 인쇄합니다. 색상 변환 테이블을 선택하고 버튼을 누르면 새로운 인터페이스를 사용할 수 있게 됩니다. 이 인터페이스를 통해 원하는 구체적인 색상에 대해 R, G, B 값을 각각 입력할 수 있습니다. 또한 각 색상 상자 간의 차이를 나타내는 RGB 값 간격을 정의하는 증가 단위로 입력할 수 있습니다. 를 선택하면 사용자 지정 색상 및 증가 단위 값을 기준으로 이 색상에 가까운 색상으로 이루어진 인쇄물이 생성됩니다.

이 프로세스는 청록색(C), 자홍색(M), 노란색(Y), 검은색(K) 색상 변환 테이블에 대해서도 동일합니다. 이러한 값을 통틀어 CMYK 색상이라고 합니다. 기본 증가 단위는 검은색은 10%, 청록색, 자홍색, 노란색은 20%입니다. 사용자가 세부 색상에 대해 정의한 증가 단위 값이 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색에 적용됩니다.

Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 기술 지원을 확인하십시오.

---

프린터 서비스를 요청할 때는 문제 또는 디스플레이에 나타난 메시지를 설명할 준비를 하십시오.

프린터 모델 유형 및 일련 번호도 준비해 두십시오. 프린터 후면 오른쪽에 있는 라벨을 보면 알 수 있습니다. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 있습니다. 이 페이지는 인쇄가 가능합니다. 자세한 내용은 [이 페이지](#)를 참조하십시오.

서비스를 받으려면 Lexmark 사이트 고객 서비스 지원(<http://support.lexmark.com>)을 방문하여 문제에 대한 설명을 제공하십시오.

다음은 프린터를 담당하는 시스템 지원 요원을 위한 내용입니다.

많은 사람들이 프린터를 사용하는 경우 관리자는 메뉴를 잠금으로써 다른 사람이 조작 패널의 메뉴 설정을 변경하지 못하도록 할 수 있습니다.

조작 패널 메뉴를 비활성화시켜 프린터의 기본 설정을 변경하지 못하도록 하려면 다음과 같이 하십시오.

**1** 프린터를 끕니다.

: 조작 패널 메뉴를 비활성화를 해도 인쇄 및 보류 기능에 액세스할 수 있습니다.

**2** 프린터를 켜는 동안  및  를 누르고 있습니다.

**3** 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.

구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.

**4**  **판넬 메뉴**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

사용 불가가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.

**5**  **사용 불가**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

선택 제출 중과 메뉴 사용 불가 메시지가 차례로 잠깐씩 나타납니다. 메뉴가 비활성화됩니다.

조작 패널에  **판넬 메뉴**가 나타나면서 **구성 메뉴**로 돌아갑니다.

**6**  **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

메뉴 변경사항 활성화 중과 프린터 재설정 중 메시지가 차례로 잠깐씩 나타난 후에 시계가 잠시 나타납니다. 그런 다음 조작 패널이 준비로 돌아갑니다.

: 메뉴가 비활성화되면  를 누를 때 **메뉴 사용 불가**가 나타납니다.

**1** 의 **1 ~ 4** 단계를 반복합니다.

**2**  **사용 가능**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

선택 제출 중과 메뉴 사용 가능 메시지가 차례로 잠깐씩 나타납니다. 메뉴가 활성화됩니다.

조작 패널에  **판넬 메뉴**가 나타나면서 **구성 메뉴**로 돌아갑니다.

**3**  **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

메뉴 변경사항 활성화 중과 프린터 재설정 중 메시지가 차례로 잠깐씩 나타난 후에 시계가 잠시 나타납니다. 그런 다음 조작 패널이 준비로 돌아갑니다.

조작 패널에서 맨 처음 프린터 메뉴에 들어가면 메뉴 값의 왼쪽에 별표(\*)가 표시되어 있는 것을 볼 수 있습니다. 이 별표는 공장 출하시 기본 설정을 나타냅니다. 이 설정은 원래의 프린터 설정입니다 (공장 출하시 기본값은 국가와 지역에 따라 다를 수 있습니다).

조작 패널에서 새로운 설정을 선택할 경우 **선택 제출 중** 메시지가 나타납니다. **선택 제출 중** 메시지가 사라지면 새로운 설정 옆에 별표가 나타나 현재 사용자 기본 설정임을 표시해 줍니다. 이 설정은 새 설정이 저장되거나 공장 출하시 기본값이 복원되기 전까지 활성화됩니다.

공장 출하시 설정된 원래의 프린터 기본값을 복원하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비** 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2  를 눌러 메뉴에 들어갑니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 4  **설정 메뉴**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5  **공장 초기값**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 6  **지금 복원**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

공장 출하시 기본값 복원 중 메시지에 이어 **준비** 메시지가 나타납니다.

복원 선택 시

- **공장 출하시 기본값 복원 중**이 나타나는 동안 조작 패널의 다른 버튼 실행은 불가능합니다.
- 프린터 메모리(RAM)에 다운로드된 모든 자원(글꼴, 매크로 및 심볼 세트)이 삭제됩니다 (플래시 메모리 또는 옵션 하드 디스크의 자원에는 적용되지 않습니다).
- 다음을 제외하고 모든 메뉴 설정이 공장 출하시 기본값으로 돌아갑니다.
  - **설정 메뉴**의 조작 패널 표시 언어 설정
  - **병렬 메뉴, 직렬 메뉴, 네트워크 메뉴, USB 메뉴**의 모든 설정

설정 메뉴의 전원 절약 설정을 조정하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비** 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2  를 눌러 메뉴에 들어갑니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 4  **설정 메뉴**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5  **절전 기능**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 6  또는  를 눌러 숫자를 조정하여 원하는 시간(분)에 맞춘 후  를 누릅니다.

설정 가능한 범위를 1~240분입니다. **에너지 보존이 비활성화**로 설정된 경우 **사용 불가** 메뉴 값도 사용할 수 있습니다.

**선택 제출 중** 메시지가 나타납니다.

: PjL(Printer Job Language) 명령으로 전원 절약 설정을 조정할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 Technical Reference(영어로만 제공)를 참조하십시오.

전원 절약 비활성화는 2단계로 진행됩니다. 먼저, 메뉴 항목을 꺾 다음 메뉴 항목을 선택합니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  를 누르고 있습니다.
- 3 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.  
구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.
- 4  에너지 보존이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5  깨짐이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.  
선택 제출 중이 나타납니다. 조작 패널이 구성 메뉴로 돌아갑니다.
- 6  구성 메뉴 종료가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.  
프린터 재설정 중 메시지가 잠시 나타납니다. 조작 패널이 준비로 돌아갑니다.
- 7  를 눌러 메뉴에 들어갑니다.
- 8  설정이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 9  설정 메뉴가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 10  절전 기능이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 11 사용 불가가 디스플레이에 나타날 때까지  또는  를 누른 다음  를 누릅니다.  
선택 제출 중이 나타납니다. 전원 절약이 비활성화되었습니다.

: 하드 디스크의 모든 자원이 삭제됩니다 (플래시 메모리 또는 RAM에 저장된 자원은 영향을 받지 않습니다).

: 이 설정은 하드 디스크가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  를 누르고 있습니다.
- 3 시계가 보이면 버튼을 놓습니다.  
구성 메뉴가 디스플레이 첫 줄에 나타납니다.
- 4  디스크 암호화가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5  활성화가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.  
내용이 삭제됩니다. 계속하시겠습니까?가 나타납니다.
- 6  예가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.  
디스크 암호화 진행을 표시줄이 나타납니다.
- 7 디스크 암호화가 완료되면  를 누릅니다.
- 8  구성 메뉴 종료가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.

디스크 암호화를 비활성화하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및  를 누르고 있습니다.  
시계에 이어 구성 메뉴가 나타납니다.

- 3 ✓ 디스크 암호화가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.
- 4 ✓ 비활성화가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.  
내용이 삭제됩니다. 계속하시겠습니까?가 나타납니다.
- 5 ✓ 예가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.  
디스크 암호화 진행을 표시줄이 나타납니다.
- 6 디스크 암호화가 완료되면 ◀를 누릅니다.
- 7 ✓ 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.

프린터에 주의가 필요할 때 사용자에게 이를 알리는 경고를 다양하게 구성할 수 있습니다.

프린터 경고 메뉴 항목에 액세스하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 준비 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 ⓪를 눌러 메뉴에 들어갑니다.
- 3 ✓ 설정이 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.
- 4 ✓ 설정 메뉴가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.
- 5 ✓ 알람이 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.
- 6 ▼를 누르면 아래 표의 메뉴 항목 중 하나로 이동됩니다. 이 메뉴 항목이 설정 가능한 프린터 경고입니다. 필요한 메뉴 항목 앞에 ✓가 나타나면 ⓪를 누르십시오.

알람 제어	운영자 작업이 필요할 때 프린터에서 알람을 울리도록 할지 설정합니다.	꺼짐	알람이 울리지 않지만 운영자가 어떠한 조치를 취할 때까지 인쇄가 중단됩니다.
		단일	프린터가 인쇄를 중지하고 메시지를 표시하며 선택된 알람 유형을 활성화합니다.
		연속	
카트리지 알람	카트리지의 남은 양이 부족할 때 프린터가 대응하는 방법을 선택합니다.	꺼짐	프린터가 메시지를 표시하고 인쇄를 계속합니다.
		단일	프린터가 인쇄를 중지하고 메시지를 표시하며 선택된 알람 유형을 활성화합니다.
		연속	
* 조치가 필요한 문제가 한꺼번에 여러 개 발생하는 경우 알람은 첫 번째 메시지가 나타날 때만 울립니다. 이어서 나타나는 문제에 대해서는 알람이 따로 울리지 않습니다.			

설정, 설정 메뉴, 인쇄 복구, 자동 계속을 차례로 선택하면 프린터 경고가 실행되는 방법이 영향을 받을 수 있습니다. 이 설정으로 메시지 표시 후 인쇄를 다시 시작하기까지 프린터가 대기할 시간을 정의합니다. 자세한 내용은 발행물 CD에서 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

LCD 조작 패널의 대비는 **설정의 유틸리티 메뉴**에서 조정합니다. 자세한 내용은 발행물 CD에서 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

LCD 대비 설정을 변경하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비** 메시지가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2  를 눌러 메뉴에 들어갑니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 4  **유틸리티 메뉴**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 5  **LCD 대비**가 나타날 때까지  를 누른 다음  를 누릅니다.
- 6  또는  를 눌러 설정에 대해 숫자를 높거나 낮게 조정합니다.
- 7 조정을 완료하고 이 설정을 새로운 사용자 기본 설정으로 저장하려면  를 누릅니다. 프린터가 **준비**로 돌아갑니다.

이 프린터에는 컬러 인쇄 작업의 신속하고 효율적인 처리를 위해 최소 **64MB** 메모리가 설치되어 있습니다. 네트워크 프린터와 기타 모델은 일반 프린터 보다 많은 메모리가 설치되어 있을 수 있습니다.

다운로드된 자원 및 작업 통계를 저장하고 인쇄 작업을 스폰링하거나 분류하기 위해 옵션 하드 디스크를 추가 설치할 수 있습니다. 플래시 메모리 또는 디스크에 저장된 자원은 프린터가 꺼졌다가 다시 켜진 후에도 메모리에 보유됩니다.

Lexmark에서는 Lexmark 제품용으로 메모리를 제공하는 타 공급업체가 있다는 점을 알고 있습니다. 그러나 Lexmark에서는 이러한 타사 메모리를 권장하거나 테스트 또는 지원하지 않습니다. Lexmark는 타사 제품의 안정성, 정확성 또는 호환성을 보장할 수 없습니다. 타사 메모리로 인한 Lexmark 제품의 손상은 제품 보증이 적용되지 않습니다. Lexmark는 제품의 지원 또는 서비스를 수행하기 전에 타사 제품을 모두 제거할 것을 요청할 수 있습니다.

프린터에 작업을 전송할 때 드라이버에서 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 사용자는 작업을 인쇄할 준비가 되면 프린터로 직접 가서 조작 패널 메뉴를 사용하여 지금 인쇄할 보류 작업을 선택해야 합니다. 하나 또는 모든 기밀 작업을 인쇄할 수 있습니다 (조작 패널 사용에 대한 자세한 내용은 [참조](#)). 이 기능을 사용하여 작업 인쇄를 지연하고, 한 부만 먼저 확인한 후에 추가로 인쇄하고, 나중에 추가로 인쇄하거나, 편리한 시간에 프린터로 가서 기밀 작업을 인쇄할 수 있습니다.

: 인쇄 및 보류 기능을 사용하려면 최소한 **16 MB** 이상의 프린터 메모리 공간이 필요합니다. 최소 **32 MB** 이상의 프린터 메모리와 하드 디스크를 사용하는 것이 좋습니다.

기밀 작업을 포함한 모든 보류 작업에는 관련된 사용자 이름이 있습니다. 모든 보류 작업에 액세스하려면 먼저 인쇄 작업의 사용자 이름 목록에서 해당 사용자 이름을 선택합니다. 목록이 나타나면  를 눌러 목록을 스크롤합니다. 해당 작업에 대한 사용자 이름을 찾으면  를 누릅니다.

프린터 메모리에 보류 작업을 저장한 후에는 프린터 조작 패널에서 작업에 취할 조치를 지정해야 합니다. 조작 패널에서 지정하지 않은 보류 작업(기밀 작업 또는 기타 다른 유형)을 선택하십시오. 보류 작업의 유형에는 인쇄 반복, 인쇄 예약, 인쇄 확인이 있습니다. 사용자 이름을 선택한 후에는 기밀 작업을 선택하거나 작업 이름 목록에서 선택합니다.

기밀 작업을 선택한 경우 작업 전송 시 드라이버에서 지정한 PIN(개인 식별 번호)을 입력해야 합니다. 자세한 내용은 다음 섹션을 참조하십시오.

- 
- 
- PIN( )

조작 패널에서 보류 작업에 액세스하려면

- 1 준비 상태에서  보류 작업이 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 를 누릅니다.
- 2  사용자 이름이 나타날 때까지 ▼를 누릅니다. 여기서 사용자 이름은 각 사용자의 이름과 프린터로 작업을 전송할 때 지정한 이름입니다. 사용자 이름은 하위 선택 사항에 인쇄 작업이 포함되므로 사실 폴더입니다.
- 3 를 누릅니다.
  - 기밀 작업이 전송된 경우 디스플레이의 첫 번째 줄에 기밀 작업이 나타납니다. 이 작업을 인쇄하려는 경우 를 누르고 PIN( ) 에서 자세한 내용을 참조하면서 이 보류 작업 유형을 인쇄 또는 선택합니다.
  - 디스플레이의 나머지 줄에는 사용자 이름과 관련된 다른 보류 작업 유형이 나타납니다. 작업 하나만 전송된 경우 한 개의 인쇄 작업만 나타날 수 있습니다. 여러 인쇄 작업이 전송된 경우 ▼를 눌러 스크롤하면 모두 확인할 수 있습니다. 이 보류 작업 유형을 인쇄 또는 삭제하려면 다음 단계를 계속하십시오.
- 4 이 인쇄 또는 삭제가 필요한 작업 옆에 가 나타날 때까지 ▼를 누르거나  모든 작업 인쇄 또는  모든 작업 삭제가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 를 누릅니다.
- 5 1부 인쇄, 인쇄 매수, 삭제, 모든 작업 삭제 중에서 이 인쇄 작업에 해당하는 것 옆에 가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 를 누릅니다. 선택한 항목에 따라 각기 다음과 같이 실행됩니다.
  - 1부 인쇄의 경우 1부가 인쇄됩니다.
  - 인쇄 매수의 경우 두 번째 메뉴가 나타납니다. ▲ 또는 ▼를 눌러 필요한 올바른 인쇄 매수로 스크롤한 다음 를 누릅니다.
  - 삭제의 경우 선택된 작업만 삭제됩니다.
  - 모든 작업 삭제의 경우 해당 사용자 이름과 관련된 모든 보류 작업이 삭제됩니다.

인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 후 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 사용자는 해당 작업이 메모리에 저장되어 있는 동안 추가로 인쇄할 수 있습니다.

: 프린터에서 다른 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 프린터 메모리에서 인쇄 반복 작업이 자동으로 삭제됩니다.

인쇄 예약이 전송되는 경우 프린터는 작업을 즉시 인쇄하지 않고 나중에 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 이 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다. 프린터에서 다른 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 인쇄 예약 작업이 삭제될 수 있습니다.

자세한 내용은 를 참조하십시오.

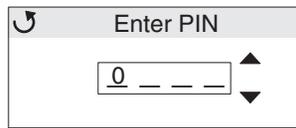
인쇄 확인 작업이 전송되는 경우 프린터 메모리의 드라이버에서 요청된 매수 중 한 부만 인쇄하고 남은 매수를 보류합니다. 사용자는 인쇄 확인을 통해 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄할 수 있습니다.

메모리에 저장된 나머지 매수를 인쇄하는 방법은 [여기](#)를 참조하십시오.

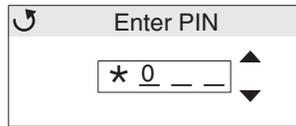
: 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 확인 작업이 삭제됩니다.

작업을 프린터로 전송할 때 드라이버에서 PIN(개인 식별 번호)을 입력합니다. PIN은 0-9를 사용하는 네 자리 숫자이어야 합니다. 그러면 조작 패널에 동일한 네 자리 숫자의 PIN을 입력하고 작업을 인쇄하거나 삭제하도록 선택할 때까지 프린터 메모리에서 작업이 보류됩니다. 이렇게 하면 프린터로 가서 작업하지 않는 한 작업이 인쇄되지 않고 이 프린터의 다른 사용자가 이 작업을 인쇄할 수 없습니다.

사용자 이름을 선택한 후 기밀 작업을 선택하면 다음 프롬프트가 나타납니다.



조작 패널에서 ▲ 또는 ▼ 버튼과 ⏪ 버튼을 사용하여 기밀 작업과 관련된 네 자리 숫자의 PIN을 입력합니다. 입력되는 PIN은 기밀성을 보장하기 위해 화면에 별표(\*)로 표시됩니다.



잘못 입력한 경우 ◀를 눌러 틀린 숫자가 있는 필드로 다시 스크롤하여 다시 입력하십시오.

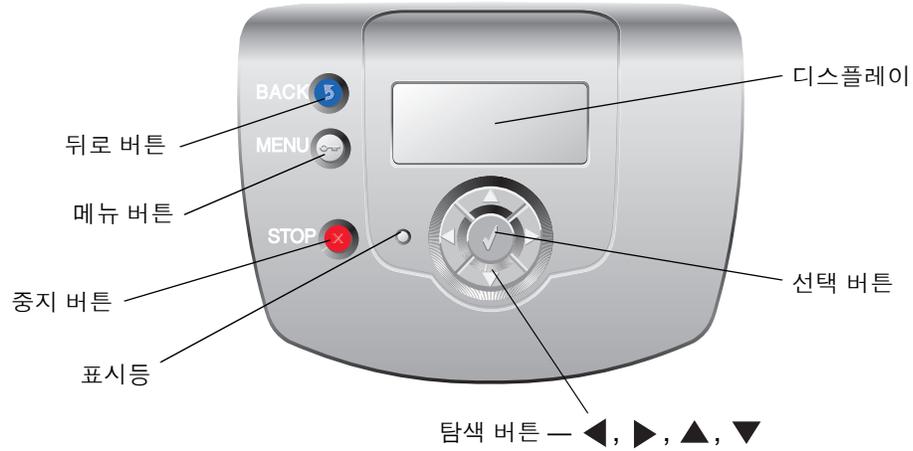
입력한 네 자리 숫자가 잘못된 PIN인 경우 잘못된 PIN이라는 메시지가 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 ✓ 다시 시도 또는 ✓ 취소가 나타날 때까지 ▼를 누른 다음 ⏪를 누릅니다.

기밀 작업에 대한 자세한 내용은 [PIN\( \)](#) 을 참조하십시오.

유효한 PIN을 입력한 사용자는 자신이 입력한 사용자 이름 및 PIN과 일치하는 모든 인쇄 작업에 액세스할 수 있게 됩니다. 입력한 PIN과 일치하는 인쇄 작업이 디스플레이에 나타납니다. 사용자는 특정 작업, 모든 기밀 작업 인쇄 또는 모든 기밀 작업 삭제를 선택합니다. 그런 다음 1부 인쇄, 인쇄 매수, 삭제, 모든 기밀 작업 삭제 메뉴 항목 중에서 선택합니다. 그런 다음 입력한 PIN과 일치하는 작업을 인쇄 또는 삭제할 수 있습니다. 자세한 내용은 [여기](#)를 참조하십시오. 기밀 작업 인쇄가 끝나면 프린터는 메모리에서 이 작업을 삭제합니다.

조작 패널은 다음과 같이 구성되어 있습니다.

- 160 x 64 픽셀 액정 디스플레이(LCD)
- 버튼 8개(뒤로, 메뉴, 중지, 선택, ◀, ▶, ▲, ▼)
- 표시등



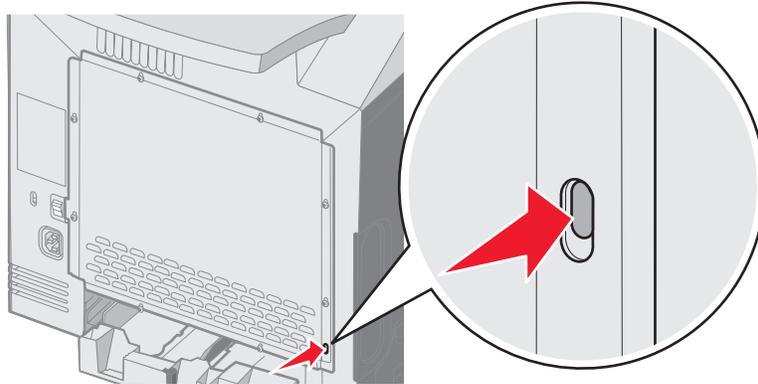
자세한 내용은 다음에 나오는 을 참조하십시오.

조작 패널에서 녹색과 빨간색의 두 가지 색 LED(표시등)로 프린터 상태에 대한 정보를 제공합니다.

꺼짐	프린터가 꺼져 있습니다.
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색으로 켜져 있음	운영자의 조작이 필요합니다.

 <p>: 휘어진 화살표 기호가 있습니다.</p>	<p>누르면 이전 화면으로 되돌아갑니다.</p> <p>: 이 버튼은  가 화면 왼쪽 위에 나타나는 경우에만 활성화됩니다.</p>
 <p>: 열쇠 기호가 있습니다.</p>	<p>누르면 관리 메뉴가 열립니다. 이 메뉴는 프린터가 준비 상태일 때만 사용 가능합니다.</p>
 <p>: X 기호가 있습니다.</p>	<p> 를 누르면 모든 작업이 정지 또는 중단됩니다.  는 정지 버튼의 기능을 합니다.</p> <p>인쇄 중에  를 누르면 디스플레이에 정지 화면이 나타납니다.</p>
<p>탐색 화살표 버튼 (, , , )</p>	<p>,  — 메뉴, 메뉴 항목, 설정(메뉴 항목 값)을 위아래로 스크롤하거나 화면 및 메뉴 값 사이를 스크롤할 때 사용합니다. 누를 때마다 목록에서 한 항목씩 또는 메뉴 항목의 경우 다른 설정으로 이동됩니다.</p> <p>,  — 한 화면에 표시되지 항목을 스크롤할 때 사용합니다. 매수와 같이 숫자 값이 있는 메뉴 항목의 경우 이 버튼을 누르고 있으면 값이 스크롤됩니다. 필요한 숫자가 나타날 때 버튼을 놓으십시오.</p>
 <p>: 체크 표시 () 기호가 있습니다.</p>	<p> 버튼은 선택 버튼의 기능을 합니다. 이 버튼을 눌러 다음을 수행할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 메뉴를 열고 메뉴의 첫 번째 항목(메뉴 항목)을 표시합니다.</li> <li>• 메뉴 항목을 열고 기본 설정을 표시합니다.</li> <li>• 표시된 메뉴 항목을 새 사용자 기본 설정으로 저장합니다. 프린터는 <b>저장됨</b> 또는 <b>선택 제출 중</b> 메시지를 표시한 후 해당 메뉴 항목으로 돌아갑니다.</li> </ul> <p>: 새로운 설정을 사용자 기본 설정으로 저장하면 다른 새 설정을 저장하거나 공장 출하시 기본값을 복원할 때까지 이 설정이 유지됩니다. 소프트웨어 응용 프로그램에서 선택한 설정은 조작 패널에서 선택한 사용자 기본 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다.</p>

이 프린터에는 보안 잠금 기능이 있습니다. 대부분의 랩톱 컴퓨터와 호환되는 잠금 장치를 부착하여 프린터를 잠글 수 있습니다. 잠긴 프린터에서는 금속 판 및 시스템 보드를 분리할 수 없습니다. 프린터에서 다음 그림으로 표시된 위치에 보안 잠금 장치를 장착하십시오.



## **EWS(Embedded Web Server)**

네트워크 통신 보안 및 장치 구성을 개선하려면 고급 보안 옵션을 사용하십시오. 이 기능은 장치의 웹 페이지를 통해 사용할 수 있습니다.

시스템 암호를 설정하면 EWS의 구성을 보호할 수 있습니다. 시스템 암호는 또한 보안 모드 및 MVP와의 기밀 통신에 필요합니다.

시스템 암호를 설정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2 을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 을 클릭합니다.
- 4 이전에 암호가 설정되지 않았으면 을 클릭합니다. 이전에 암호가 설정되었으면 를 클릭합니다.

### **EWS**

SSL(Secure Sockets Layer)을 통해 인쇄 장치 내에서 웹 서버로 안전하게 연결할 수 있습니다. 기본 HTTP 포트 대신 SSL 포트에 연결하여 보다 안전하게 EWS 서버로 연결할 수 있습니다. SSL 포트 연결로 PC와 프린터 사이의 모든 웹 서버 네트워크 통신이 암호화됩니다.

SSL 포트에 연결하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
- 2 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`https://ip_address/`

## SNMPv3(Simple Network Management Protocol 3)

SNMPv3 프로토콜을 통해 암호화 및 인증된 네트워크 통신을 할 수 있습니다. 또한 관리자는 원하는 보안 수준을 선택할 수 있습니다. 사용하기 전에 설정 페이지에서 하나 이상의 사용자 이름 및 암호가 설정되어야 합니다. 프린터의 EWS를 통해 SNMPv3를 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2 을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 / 를 클릭합니다.
- 4 SNMP를 클릭합니다.

SNMPv3 인증 및 암호화는 3가지 수준이 있습니다.

- 인증 및 암호화 안 함
- 암호화 없이 인증
- 인증 및 암호화

: 선택한 수준 이상만 통신에 사용됩니다.

## IPSec(Internet Protocol Security)

IP 보안 프로토콜은 네트워크 계층에서 통신 인증 및 암호화를 제공하므로 IP 프로토콜 상의 모든 응용 프로그램 및 네트워크 통신이 안전해집니다. IPv4 및 IPv6을 모두 사용하여 IPSec이 프린터와 최대 5개의 호스트 사이에 설정됩니다. EWS를 통해 IPSec을 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2 을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 / 를 클릭합니다.
- 4 IPSec을 클릭합니다.

두 가지 인증 유형이 IPSec에 지원됩니다.

- — 모든 참가 호스트 사이에 ASCII 구가 공유됩니다. 네트워크 상의 몇몇 호스트만이 IPSec을 사용할 경우 가장 구성하기 쉬운 방법입니다.
- — 호스트 또는 호스트 서브넷에서 IPSec 인증을 허용합니다. 호스트마다 공개/개인 키 쌍이 있어야 합니다. 각 호스트마다 서명된 인증서가 있어야 하고 인증 기관 인증서가 설치되어야 하는 피어 인증서 검사가 기본적으로 사용됩니다. 각 호스트에는 서명된 인증서의 대체 주체 이름에 식별자가 있어야 합니다.

: 장치와 호스트 사이에 IPSec이 구성된 후에는 IP 통신이 발생하려면 IPSec이 필요합니다.

TCP와 UDP 포트는 다음 세 가지 모드로 구성할 수 있습니다.

- —이 포트는 네트워크 연결 안 함
- —보안 모드에서도 포트를 열어 놓음
- —프린터가 보안 모드에 있지 않을 때만 포트를 열어 놓음

: 보안 모드를 활성화하려면 암호가 설정되어야 합니다. 보안 모드가 활성화되면 보안 및 비보안으로 설정된 포트만 열립니다.

EWS에서 TCP 및 UDP 포트에 보안 모드를 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2  을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의  /  를 클릭합니다.
- 4 **TCP/IP**  를 클릭합니다.

: 포트를 비활성화하면 프린터에서 기능이 비활성화됩니다.

## 802.1x

프린터는 802.1x 포트 인증을 통해 액세스를 허용하기 전에 인증이 필요한 네트워크를 연결할 수 있습니다. 802.1x 포트 인증은 내부 무선 인쇄 서버(옵션)의 WPA(Wi-Fi Protected Access) 기능과 함께 사용하여 WPA-엔터프라이즈 보안 지원을 제공할 수 있습니다.

802.1x 지원을 위해서는 프린터에 대한 자격 증명 설정이 필요하며 인증 서버(AS)에서 프린터를 알고 있어야 합니다. AS는 일반적으로 이름/암호 조합 및 인증서가 포함된 유효한 자격 증명 세트를 제공하는 장치에 네트워크 액세스를 허용하며 유효한 자격 증명 세트를 제공하는 프린터에 네트워크 액세스를 제공합니다. 자격 증명은 프린터의 EWS를 사용하여 관리할 수 있습니다. 자격 증명의 일부로 인증서를 사용하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2  을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의  /  를 클릭합니다.
- 4  를 클릭합니다.

필수 인증서 설치 후 EWS에 802.1x를 활성화 및 구성하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2  을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의  /  를 클릭합니다.
- 4 **802.1x**  을 클릭합니다.

: 내부 무선 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 **802.1x**  대신  을 클릭합니다.

조작 패널 메뉴 잠금으로 PIN 번호를 생성하고 잠금 메뉴를 선택할 수 있습니다. 잠긴 메뉴가 선택될 때마다 조작 패널에 올바른 PIN 번호를 입력하라는 메시지가 나타납니다. PIN은 EWS를 통한 액세스에 영향을 미치지 않습니다. 조작 패널 메뉴를 잠그려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2  을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의  을 클릭합니다.
- 4  을 클릭합니다.

---

인쇄 잠금으로 할당된 PIN 번호를 사용하여 프린터를 잠그거나 잠금 해제할 수 있습니다. 잠겨있을 때는 프린터가 수신하는 모든 작업이 하드 디스크로 버퍼링됩니다. 사용자는 조작 패널에 올바른 PIN을 입력하는 경우에만 작업을 인쇄할 수 있습니다. PIN 번호는 장치의 웹 페이지를 통해 할당할 수 있습니다.

: 이 설정은 하드 디스크가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

: 프린터가 잠겨져 있는 동안 백 채널 데이터가 처리됩니다. 사용자 또는 이벤트 로그 등의 보고서는 잠겨진 프린터에서 가져올 수 있습니다.

인쇄 잠금을 설정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2 을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 을 클릭합니다.
- 4 PIN을 클릭합니다.

기밀 인쇄 설정으로 PIN 입력 시도 최대 횟수를 지정하고 인쇄 작업에 대한 만료 시간을 설정할 수 있습니다. 사용자가 지정된 PIN 입력 시도 최대 횟수를 초과하면 해당 사용자의 모든 인쇄 작업이 삭제됩니다. 사용자가 지정된 시간 내에 자신의 작업을 인쇄하지 않았을 경우 인쇄 작업은 삭제됩니다. 기밀 인쇄 설정을 활성화하려면 다음과 같이 하십시오.

: 이 기능은 네트워크 모델에서만 사용할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소줄에 다음 형식을 사용하여 구성하려는 프린터의 IP 주소를 입력합니다.  
`http://ip_address/`
- 2 을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 을 클릭합니다.
- 4 을 클릭합니다.

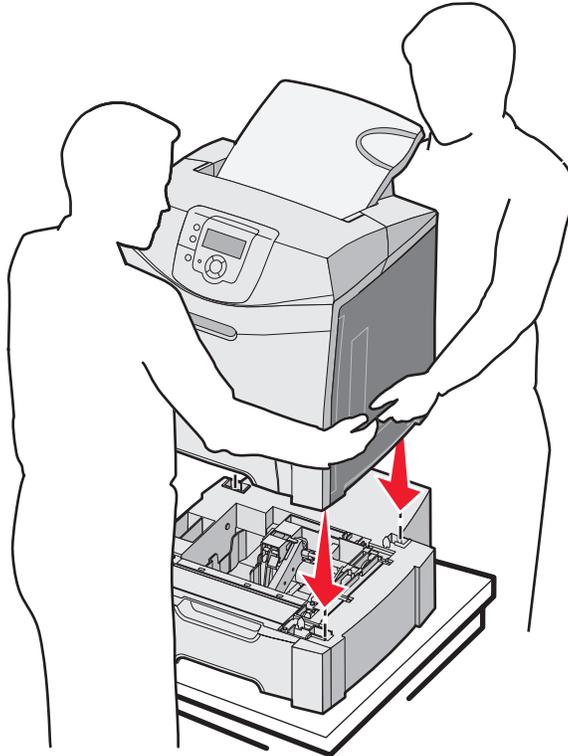
## 500

이 프린터에서는 추가로 500장의 용지를 더 넣을 수 있는 옵션 서랍이 지원됩니다.

: 프린터를 설치한 후에 500장 서랍을 설치하는 경우, 계속하기 전에 프린터의 전원을 끄고 플러그를 뽑으십시오.

- 1 500장 서랍의 포장을 풀고 포장재를 제거합니다.
- 2 프린터를 놓을 위치에 서랍을 놓습니다.
- 3 500장 서랍에 프린터를 맞춘 후 내려서 끼웁니다.

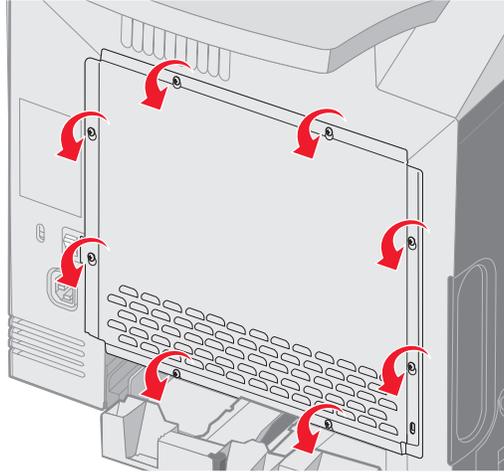
: 프린터는 25.40 kg(56 lb)입니다. 따라서 최소 2명이 있어야 안전하게 들어올릴 수 있습니다. 프린터를 들어올릴 때는 프린터 양 옆의 손잡이를 사용하고 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 하십시오.



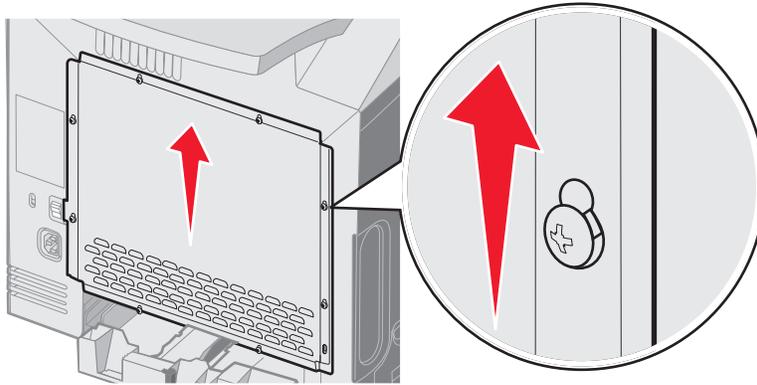


메모리 또는 플래시 카드를 설치하려면 시스템 보드에 접근하십시오.

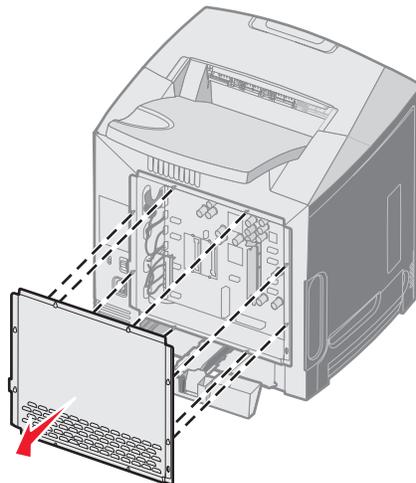
- 1 금속판에서 8개 나사의 위치를 확인합니다. 나사를 느슨해질 때까지 반시계 방향으로 돌립니다. 나사를 완전히 풀지 마십시오.



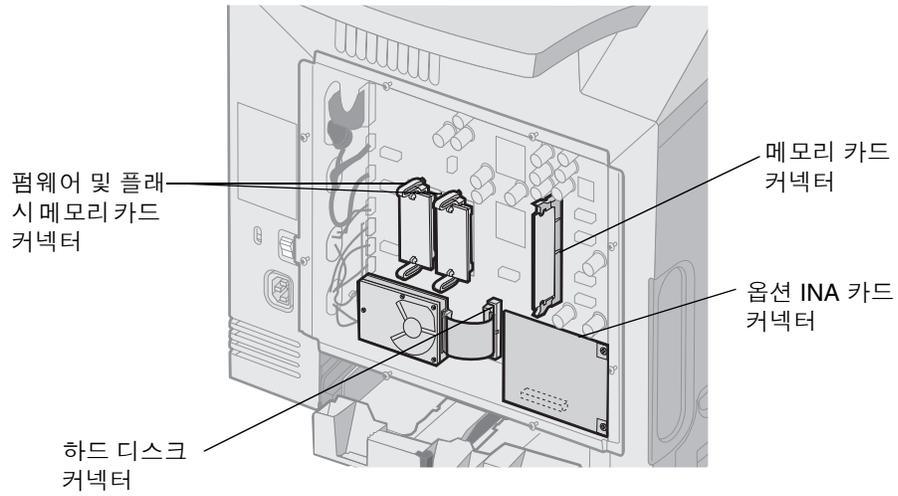
- 2 나사가 구멍에 들어갈 때까지 금속판을 들어 올립니다.



- 3 금속판을 앞으로 당겨 분리합니다.



4 다음 그림에서 설치 중인 카드에 해당하는 커넥터의 위치를 확인합니다.

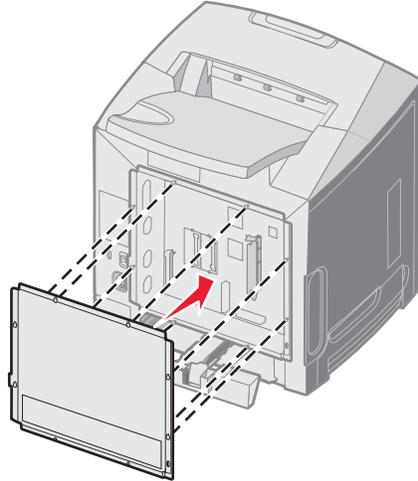


⚠ 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

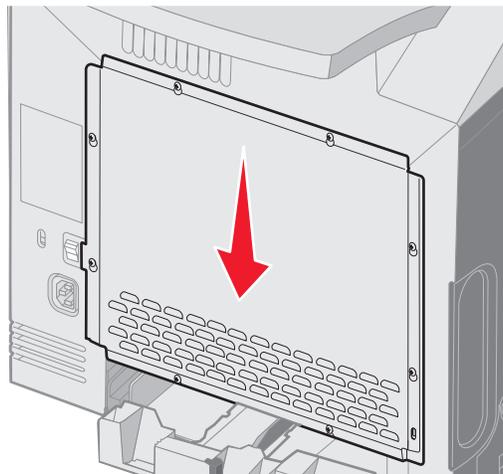
---

: 시스템 보드에 접근하려면 #2 십자 드라이버가 있어야 합니다.

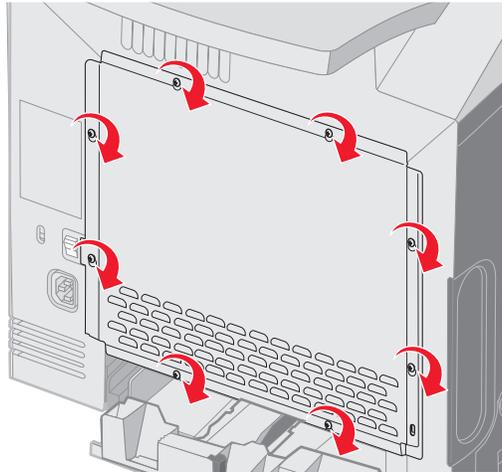
- 1 시스템 보드 덮개의 8개의 구멍과 시스템 보드의 나사를 맞춥니다.



- 2 덮개를 내립니다.



**3** 나사를 꼭 조입니다.



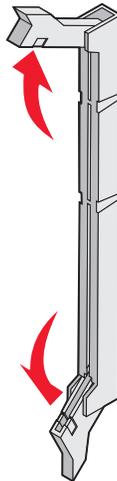
시스템 보드에는 옵션 메모리 카드용 커넥터가 한 개 있습니다.



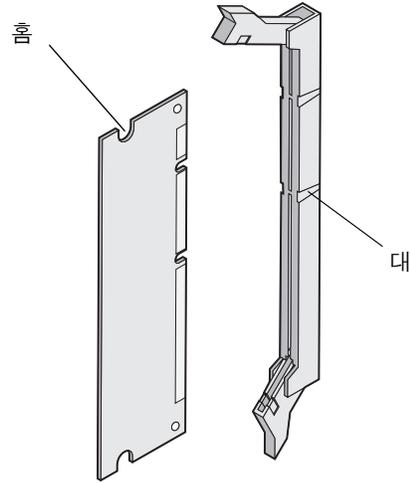
: 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

: 프린터를 설치한 후에 메모리 카드를 설치하는 경우, 계속하기 전에 프린터의 전원을 끄고 플러그를 뽑으십시오.

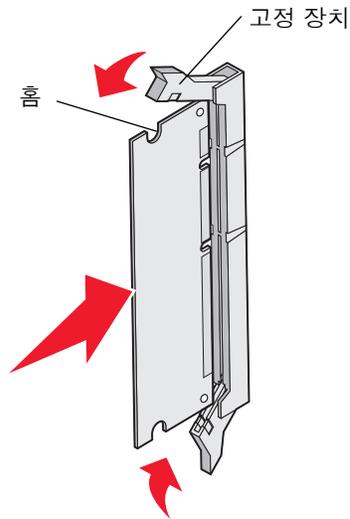
- 1 시스템 보드에 접근합니다(참조).
- 2 커넥터 양쪽의 고정 장치를 완전히 엽니다.



- 3 메모리 카드의 포장을 풉니다. 포장재를 보관하십시오.  
카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.
- 4 메모리 카드의 홈과 커넥터의 대를 맞춥니다.



- 5 제자리에 찰락하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다. 고정 장치가 메모리 카드 끝에 있는 홈에 제대로 걸렸는지 확인합니다.

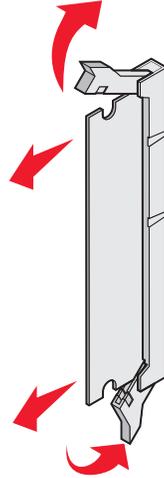


- 6 금속판을 다시 끼웁니다(참조).



: 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

- 1 제거할 카드를 확인합니다.
- 2 커넥터의 고정 장치를 하나씩 엽니다.
- 3 옵션 카드를 잡고 조심스럽게 당겨 커넥터에서 빼냅니다.



- 4 메모리 카드를 원래 포장에 넣거나 종이로 싸서 안전하게 상자에 보관합니다.
- 5 금속판을 다시 끼웁니다. [이 단계를 참조하십시오.](#)

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용으로 두 개의 커넥터가 있습니다. 그 중 한 개만 설치할 수 있지만 커넥터를 서로 바꿀 수 있습니다.



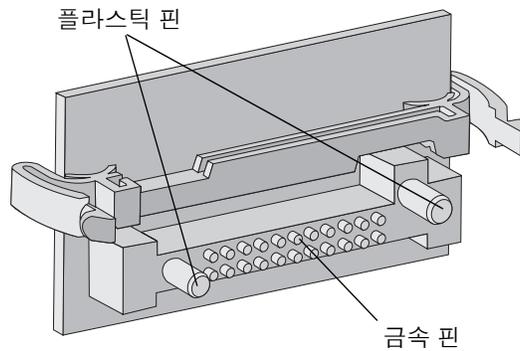
: 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

: 프린터 설치한 후에 플래시 또는 펌웨어 카드를 설치하는 경우, 계속하기 전에 프린터의 전원을 끄고 플러그를 뽑으십시오.

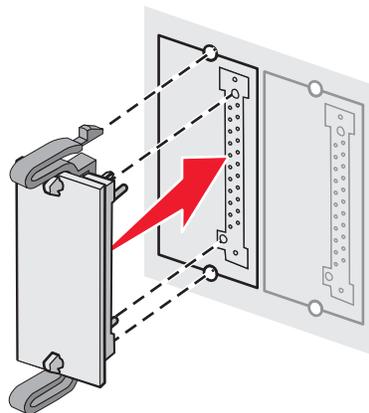
- 1 시스템 보드에 접근합니다(참조).
- 2 카드의 포장을 풉니다. 포장재를 보관하십시오.

: 카드 밑면의 금속 핀을 만지지 마십시오.

- 3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드와 맞춥니다.



- 4 카드를 제자리에 고정합니다.



: 카드 위의 커넥터 길이 전체가 시스템 보드에 닿고 평행을 이뤄야 합니다. 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 금속판을 다시 끼웁니다(참조).

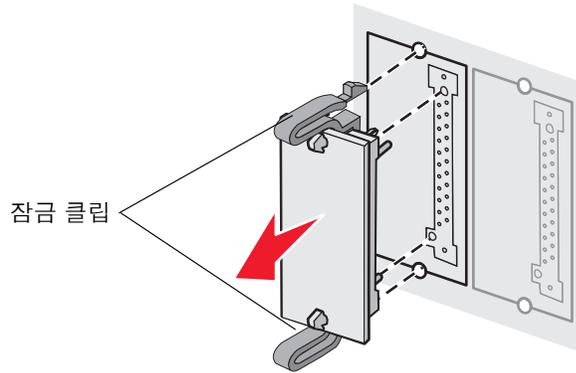
1 제거할 옵션 펌웨어 또는 플래시 메모리 카드를 선택합니다.



: 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상됩니다. 옵션 카드를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

2 양쪽 잠금 클립을 밀면서 시스템 보드에서 카드를 빼내십시오. 카드가 쉽게 나오지 않으면 양쪽의 잠금 클립은 계속 밀면서 카드 왼쪽 가장자리를 시스템 보드 반대 쪽으로, 그리고 시스템 보드 쪽으로 약간씩 돌리는 동작을 몇 번 반복하십시오. 이 때 카드 양쪽을 같은 힘으로 잡고 조심스럽게 당겨야 합니다.

: 카드 밑면의 금속 핀을 만지지 마십시오.



3 옵션 펌웨어 또는 플래시 메모리 카드를 원래 포장에 넣거나 종이로 싸서 안전하게 상자에 보관합니다.

4 금속판을 다시 끼웁니다. 를 참조하십시오.

: 하드 디스크를 장착판에 장착하는 데 소형 십자 드라이버가 필요합니다.



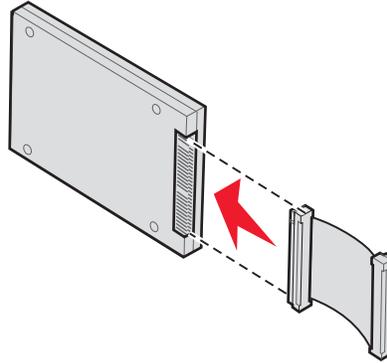
: 하드 디스크는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 디스크를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

: 옵션 카드가 설치되어 있는 경우 하드 디스크를 설치하기 전에 제거해야 할 수 있습니다.

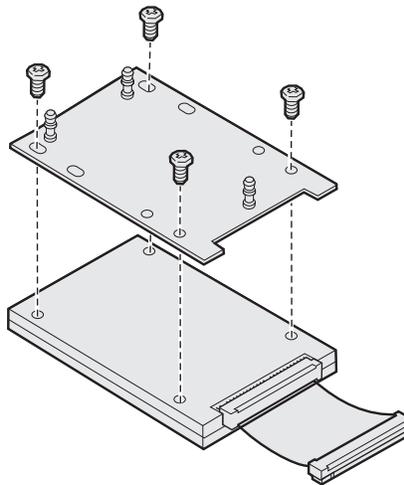
1 시스템 보드 금속판을 제거합니다(참조).

2 장착판, 하드 디스크, 리본 케이블 및 장착 나사를 패키지에서 분리합니다.

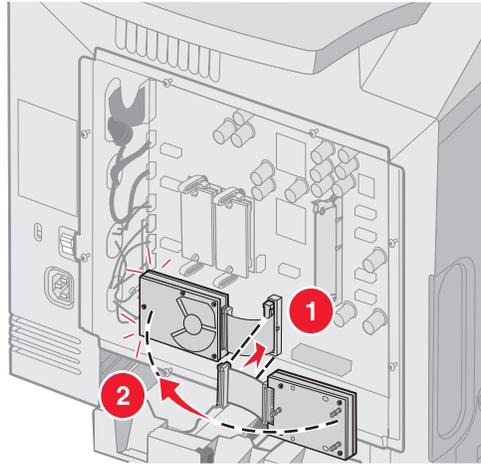
- 
- 3 리본 케이블 커넥터를 하드 디스크의 커넥터 핀에 맞춥니다.
  - 4 리본 케이블을 하드 디스크에 연결합니다.



- 5 장착판의 나사 구멍을 하드 디스크의 구멍에 맞춥니다.
- 6 나사로 장착판을 하드 디스크에 끼웁니다.



- 7 리본 케이블 커넥터를 시스템 보드의 커넥터에 끼웁니다.
- 8 하드 디스크를 뒤집어 장착판의 세 기둥을 시스템 보드의 구멍에 끼워 넣습니다. 하드 디스크가 제자리에 끼워 집니다.

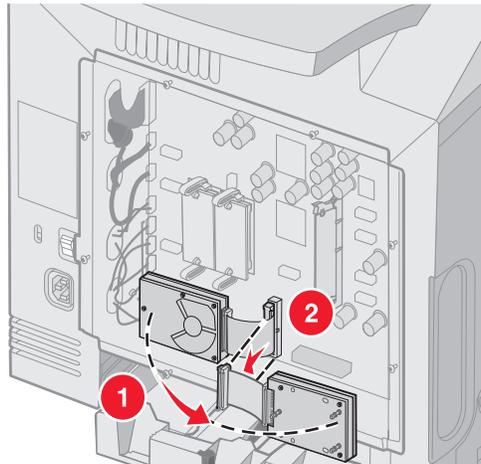


- 9 금속판을 다시 끼웁니다. 를 참조하십시오.



**!** 하드 디스크는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 디스크를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

- 1 시스템 보드 금속판을 제거합니다( 참조).
- 2 시스템 보드의 구멍에서 장착판의 세 기둥을 당겨 빼내고 하드 디스크를 뒤집습니다. 리본 케이블 커넥터를 시스템 보드의 커넥터에서 당겨 빼냅니다.



- 3 금속판을 다시 끼웁니다. 를 참조하십시오.

# INA

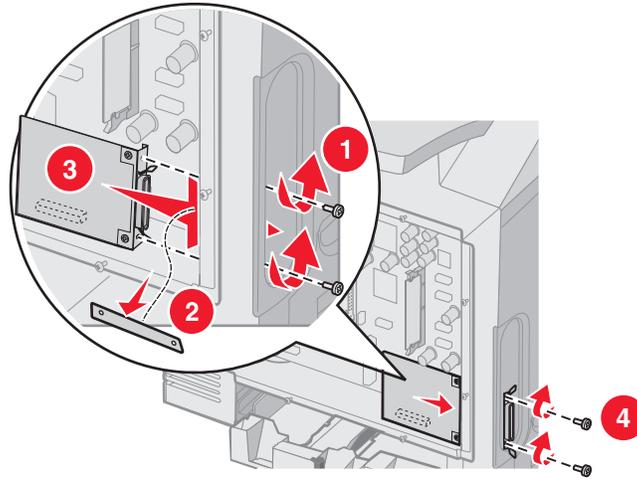


: 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

옵션 내부 인쇄 서버를 사용하여 프린터를 LAN(Local Area Network)에 연결할 수 있습니다.

옵션 INA 카드의 포장을 풉니다. 포장재를 보관합니다. 시스템 보드 금속판을 제거합니다(참조).

- 1 프린터에서 금속판을 슬롯에 장착하는 두 개의 나사를 찾습니다. 두 개의 나사를 분리하여 보관합니다.
- 2 커넥터 슬롯을 덮는 금속판을 떼어 낸 후 보관합니다.
- 3 옵션 카드의 커넥터를 시스템 보드의 커넥터에 맞춥니다. 옵션 카드 측면의 케이블 커넥터를 전면판의 입구에 맞아야 합니다. 옵션 카드를 시스템 보드의 옵션 카드 커넥터에 완전히 밀어 넣습니다.



- 4 금속판에서 분리 후 보관해 둔 두 개의 나사(또는 옵션 카드와 함께 제공된 여분의 나사)를 커넥터 슬롯 양쪽의 구멍에 넣습니다. 나사를 조여 시스템 보드에 카드를 고정합니다.
- 5 시스템 보드 금속판 다시 설치 를 참조하십시오.

# INA



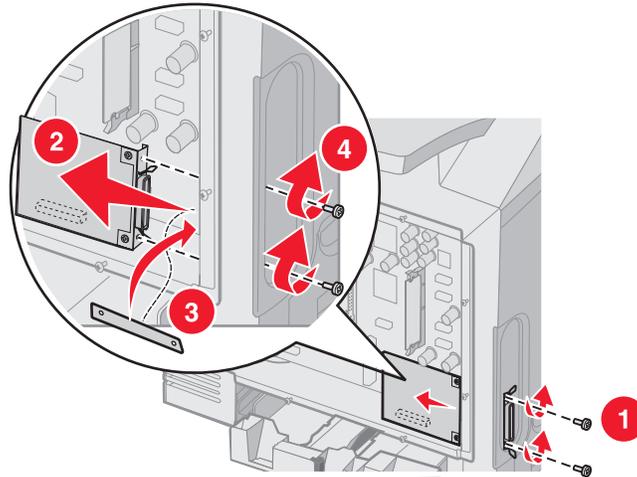
: 시스템 보드 전자 부품은 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 시스템 보드 전자 부품 또는 커넥터를 만지기 전에 프린터의 금속 부분을 만지십시오.

시스템 보드 금속판을 제거합니다(참조).

- 1 커넥터 슬롯 양쪽에 있는 두 개의 나사를 분리합니다.
- 2 시스템 보드 커넥터에서 옵션 카드를 당겨 빼냅니다.

: 옵션 카드가 손상되지 않도록 원래 포장에 넣습니다. 원래 포장을 보관하지 않은 경우 카드를 보풀이 없는 종이로 싸서 상자에 보관합니다.

- 3 INA를 설치하기 위해 분리한 금속판을 커넥터 슬롯 위에 덮습니다.
- 4 두 개의 나사를 구멍에 넣고 조여 커넥터 슬롯에 금속판을 고정합니다.



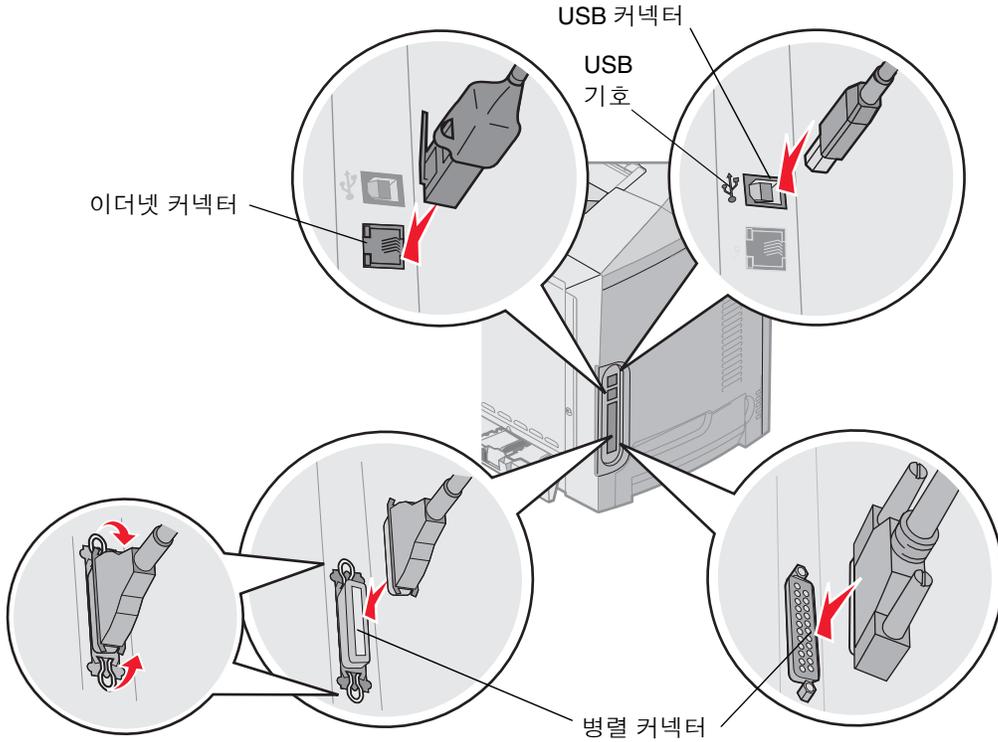
- 5 시스템 보드 금속판 다시 설치 를 참조하십시오.

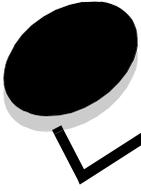
구성에 적합한 케이블을 사용하여 컴퓨터에 프린터를 연결합니다.

USB 케이블, 이더넷 케이블, 병렬 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

USB 포트에는 USB 케이블이 필요합니다. 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호를 반드시 일치시키십시오.

적합한 이더넷 케이블 또는 병렬 케이블을 다음과 같이 커넥터에 연결합니다.





- 
- 
- 
- 
- ENERGY STAR
- WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; )
- 
- Lexmark C520, C522 C524

프린터 내장 소프트웨어에는 Lexmark가 개발하고 저작권을 소유한 소프트웨어가 포함됩니다.

또한 프린터 내장 소프트웨어에는 다음이 포함될 수 있습니다.

- GNU General Public License 버전 2 및/또는 GNU Lesser General Public License 버전 2.1의 조항에 따라 라이선스가 부여되었으며 Lexmark에서 수정한 소프트웨어
- BSD 라이선스가 부여된 소프트웨어
- 기타 라이선스에 의해 라이선스가 부여된 소프트웨어

검토할 문서의 제목을 클릭하십시오.

 **BSD License and Warranty statements**

 **GNU General Public License**

 **Other Licenses**

이러한 타사 라이선스가 적용되는 Lexmark에서 수정한 타사 소프트웨어는 무료 소프트웨어입니다. 따라서 상기 라이선스 계약 내용에 따라 재배포 및/또는 수정할 수 있습니다. 이 라이선스는 Lexmark가 저작권을 소유한 이 프린터의 모든 소프트웨어에 대해 사용자에게 어떠한 권리도 부여하지 않습니다.

Lexmark 수정 버전의 기본이 되는 타사 라이선스의 소프트웨어가 명백하게 보증 없이 제공되므로 Lexmark 수정 버전의 사용도 이와 유사하게 보증 없이 제공됩니다. 자세한 정보는 참조된 라이선스에서 보증 부인을 참조하십시오.

Lexmark에서 수정한 GNU 라이선스 소프트웨어에 대한 소스 코드 파일을 구하려면 프린터와 함께 제공된 드라이버 CD를 실행한 후 **Lexmark** 를 클릭하십시오.

제품 사용 시 필요한 소스 코드는 OpenSource\APSL 디렉토리의 발행물 CD를 확인하십시오.

: 참고는 도움이 되는 사항을 알릴 때 사용합니다.

: 주의는 사용자에게 해가 될 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

: 경고는 제품 하드웨어 또는 소프트웨어를 손상시킬 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.



: 이 기호는 정전기에 민감한 부품을 표시합니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

---

## **FCC(Federal Communications Commission)**

Lexmark C520, C522, C524 기본 및 네트워크 프린터 5022-010, 5022-210, 5022-400, 5022-410, 5022-430은 테스트 결과 FCC Rules Part 15에 따른 Class B 디지털 장치 제한 사항을 준수하는 것으로 판명되었습니다. 작동 시 다음 두 가지 조건을 따라야 합니다. (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않으며 (2) 이 장치는 오작동을 발생시키는 간섭을 비롯하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

FCC Class B 제한은 주거지역에 설치할 경우 유해한 간섭 현상에 대해 적절한 보호 조치를 제공하도록 설계되었습니다. 이 장치를 지침에 따라 설치 또는 사용하지 않을 경우 무선 주파 에너지가 생성, 사용 및 방출되어 무선 통신에 유해한 간섭을 발생시킬 수 있습니다. 그러나 어떠한 특정 설치 상황에서 간섭이 발생되지 않을 것이라고 보장하지 않습니다. 이 장치를 끄거나 켜를 때 나타나는 현상으로 미루어 보아 라디오 또는 텔레비전 수신에 유해한 간섭이 발생하는 경우, 다음 방안 중 하나 이상을 시도하여 간섭 현상을 수정할 것을 권합니다.

- 수신 안테나의 방향 또는 위치를 변경합니다.
- 장치와 수신기 사이의 간격을 넓힙니다.
- 장치를 수신기가 연결되지 않은 회로의 콘센트에 연결합니다.
- 구입처나 서비스 담당자에게 문의합니다.

제조업체는 권장 케이블 이외의 다른 케이블을 사용하거나 승인되지 않은 장치 변경 또는 수정으로 인해 발생된 라디오 또는 텔레비전 간섭에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 승인받지 않은 변경이나 수정으로 인해 장치 조작 권한이 박탈될 수 있습니다.

: Class B 컴퓨팅 장치용 전자장 간섭에 대한 FCC 규정을 준수하기 위해 병렬 접지의 경우 Lexmark 부품 번호 1329605을, USB 접지의 경우 12A2405와 같이 올바르게 보호 및 접지된 케이블을 사용하십시오. 올바르게 보호 및 접지되지 않은 케이블로 대체할 경우 FCC 규정에 위반될 수 있습니다.

이 적합성 정보문과 관련된 의문 사항은 다음으로 문의하십시오.

Director of Lexmark Technology & Services  
Lexmark International, Inc.  
740 West New Circle Road  
Lexington, KY 40550  
(859) 232-3000

본 Class B 디지털 장치는 캐나다 간섭 발생 장치 규정의 모든 요건을 만족합니다.

### **Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada**

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

### **EC**

본 제품은 특정 전압 제한 내에서 사용하도록 설계된 전자 장치의 전자장 적합성 및 안전과 관련하여 구성 국가 법률의 근사화 및 조화에 관한 EC 위원회 규격 89/336/EEC 및 73/23/EEC의 보호 요건을 준수합니다.

프랑스, 부완니, S.A.에 위치한 Lexmark International 제조 및 기술 지원 이사회가 본 EC 규격 요건 준수 선언에 서명했습니다.

또한 본 제품은 EN 55022 Class B 제한 및 EN 60950 안전 요건을 충족합니다.

### **1984**

본 장치는 영국의 공용 통신 시스템에 대한 간접 연결과 관련하여 승인 번호 NS/G/1234/J/100003으로 승인되었습니다.

### **VCCI**

제품에 다음 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

### **MIC**

제품에 다음 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

본 장치는 가전 제품으로 EMC 등록을 마쳤으며, 주거 지역을 포함한 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

<b>1 dBA</b>	
인쇄	55 dBA
휴면 시	34 dBA

다음 표는 프린터 별 에너지 소비량에 대한 정보입니다.

인쇄	프린터에서 용지를 출력하고 있습니다.	350 W
전원 절약	프린터가 절전 모드 상태입니다.	C520과 C522는 15 W C524는 17 W
		C522는 16 W C524 네트워크 모델 및 C524 양면인쇄 네트워크 모델은 18 W

이전 표에 있는 전원 소비량 수준은 기간 평균 측정치를 나타냅니다. 순간 전원 출력은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

**:** 전력 서지는 AC 전원에 연결된 장비를 크게 손상시킬 수 있습니다. 다음 표의 전압 범위를 초과하는 전압으로 프린터를 작동하려는 경우 정격 인증 전력 조절 장치(예, 전압 안정기 또는 UPS 장치)를 프린터 전원 공급 장치에 장착해야 합니다. 전력 서지로 인한 손상은 보증 범위에 적용되지 않습니다.

100V~110V AC	90V~117V AC
110V~127V AC	99V~134V AC
220V~240V AC	198V~254V AC

총 프린터 에너지 사용량을 계산해 두는 것이 도움이 될 수 있습니다. 전력 소비량 요구 사항이 와트 단위로 제공되기 때문에 전력 사용량을 계산하려면 전력 소비량을 프린터가 각 모드에서 소비한 시간으로 곱해야 합니다. 총 프린터 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량의 총합입니다.

ENERGY STAR 프로그램의 일환으로 이 프린터는 전원 절약이라고 하는 에너지 절약 모드로 제작되었습니다. 전원 절약 모드는 EPA 수면 모드에 해당합니다. 전원 절약 모드는 프린터를 사용하지 않는 기간 동안 전원 소비량을 낮춤으로써 에너지를 절약합니다.

## ENERGY STAR



EPA ENERGY STAR 사무 기기 프로그램이란 사무 기기 제조업체와 연계하여 에너지 효율이 높은 제품을 도입함으로써 전력 생성으로 인한 대기 오염을 감소시키고자 하는 협력 차원의 노력입니다.

이 프로그램에 참여한 기업에서는 제품을 사용하지 않을 시에는 전원이 꺼지는 제품을 출시하고 있습니다. 이 기능을 통해 최대 50%의 에너지가 절감됩니다. Lexmark 역시 본 프로그램에 동참하게 되어 자랑스럽게 생각합니다.

Lexmark International, Inc. 는 ENERGY STAR의 협력사로서 본 제품이 에너지 효율성에 대한 ENERGY STAR 지침을 준수함을 명시합니다.

## WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment; )



WEEE 로고는 EU 가입국에서 전자 제품의 특정 재활용 프로그램 및 절차를 나타냅니다. 제품의 재활용을 권장합니다. 재활용에 대해 궁금한 점이 있으면 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)에서 현지 판매처 전화번호를 알 수 있습니다.

본 프린터는 미국 Class I(1) 레이저 제품에 대한 DHHS 21 CFR 하위 규정 요건을 준수하며, 기타 지역에서는 IEC 60825-1 요건을 준수하는 Class I 레이저 제품으로 인증되었습니다.

Class I 레이저 제품은 유해하지 않은 것으로 간주됩니다. 프린터 내부에는 770-795 나노미터 전자파 영역에서 작동하는 공칭 5 밀리와트 갈륨 비화물 레이저인 Class IIIb(3b)가 포함됩니다. 이 레이저 시스템 및 프린터는 정상 작동 및 수리 시 또는 제시된 서비스 조건 하에서 사용자가 Class I 수준 이상의 레이저 방사에 절대 노출되지 않도록 설계되었습니다.

# Lexmark C520, C522 C524

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

본 제한 보증서는 한국에 적용됩니다. 본 제한 보증서는 Lexmark 또는 Lexmark Remarketer(본 제한 보증서에서 "Remarketer"로 지칭)로부터 재판매가 아닌 사용을 목적으로 구입한 제품에 대해서만 적용됩니다.

Lexmark는 이 제품에 대해 다음을 보증합니다.

새 부품 또는 새 부품과 동일하게 작동되는 서비스 가능한 부품으로 제조되었습니다.

정상적인 방법으로 사용할 경우 물리적인 결함이나 제품 제작상의 실수로 인한 결함이 없음을 보증합니다.

보증 기간 내에 본 제품이 보증된 대로 작동하지 않을 경우 Remarketer 또는 Lexmark에 수리 또는 교체(Lexmark에서 선택)를 요청하십시오.

이 제품이 기능이나 옵션인 경우 이 기능이나 옵션을 대상 제품과 함께 사용하는 때에 대해서만 이 보증서가 적용됩니다. 보증 서비스를 받을 때 기능이나 옵션을 제품과 함께 제시해야 할 수 있습니다.

이 제품을 다른 사용자에게 양도할 경우 남은 보증 기간 동안 이 보증 제한서에 따른 보증 서비스가 피양도자에게 적용됩니다. 구입 사실을 증명하는 자료와 이 보증 제한서를 피양도자에게 양도해야 합니다.

보증 기간은 구입 영수증에 명시된 구입일로부터 시작해서 12개월 후에 종료됩니다. 단, 프린터와 함께 제공된 소모품과 유지보수 품목에 대한 보증 기간은 해당 품목 또는 원래의 내용물이 실질적으로 모두 사용, 소멸 또는 소모된 경우 조기에 종료됩니다. 관리 키트에 해당하는 퓨저 장치, 전송 장치, 용지 급지 품목 및 기타 품목은 프린터에 해당 품목에 대한 "수명 경고" 또는 "예정된 유지보수" 메시지가 나타날 때 실질적으로 소모된 것입니다.

보증 서비스를 받기 위해 구입 사실을 증명하는 자료를 제시해야 할 수 있습니다. 제품을 Remarketer 또는 Lexmark에 인도하거나 운송에 적합하게 포장한 후 Lexmark 지정 장소에 선불로 배송해야 할 수 있습니다. Remarketer 또는 Lexmark 지정 장소로 배송 중인 동안의 제품 분실, 손상은 사용자의 책임입니다.

보증 서비스에 제품 또는 부품의 교환이 해당되는 경우 교체된 부품은 Remarketer 또는 Lexmark의 자산이 됩니다. 교체품은 새 부품일 수도 있고 수리된 부품일 수도 있습니다.

교체품에는 원 제품의 남은 보증 기간만 적용됩니다.

사용자가 교환을 요청한 제품이 손상, 개조되었거나 보증 서비스에 포함되지 않은 수리가 필요하거나 수리가 불가능할 정도로 손상된 경우 또는 제품이 모든 법적 부채, 제한, 담보 및 채무 관계에 있는 경우에는 교체할 수 없습니다.

이 제품에 보증 서비스를 요청하기 전에 모든 인쇄 카트리지, 프로그램, 데이터 및 이동식 저장 장치를 모두 제거하십시오(Lexmark에서 달리 지정한 경우 제외).

보증 대체사항 및 가까운 Lexmark 공인 서비스 담당자에 대한 자세한 설명은 고객 지원 센터 1588-1366으로 문의하거나 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.co.kr](http://www.lexmark.co.kr)를 확인하십시오.

이 제품에 대한 원격 기술 지원이 보증 기간 동안 제공됩니다. Lexmark 보증 범위에 해당되지 않는 제품의 경우 기술 지원이 제공되지 않거나 유상으로만 제공됩니다.

Lexmark는 모든 제품의 간섭 또는 오류 없는 작동이나, 모든 제품에서 생산된 인쇄물의 내구성 또는 수명을 보증하지 않습니다.

보증 서비스에는 다음으로 인해 발생된 고장에 대한 수리는 포함되지 않습니다.

- 제품에 대한 수정 또는 비승인된 첨부
- 사고, 사용 부주의, 오용 또는 Lexmark 사용 설명서, 매뉴얼, 지침, 가이드에 배치되는 사용
- 잘못된 물리적 또는 작동 환경
- Lexmark 또는 Lexmark 공인 서비스 담당자 이외의 사람에 의한 유지보수
- 작업 주기 한도를 넘어선 제품의 작동
- Lexmark 사양 이외의 인쇄 매체의 사용
- 타사 제품, 소모품 또는 부품을 사용한 제품의 개조, 수리, 보충 또는 재제조
- Lexmark가 제공하지 않은 제품, 소모품, 부품, 재료(토너 및 잉크), 소프트웨어 또는 인터페이스

---

**Lexmark,**

**Remarketer**

이 제한된 보증 하에서의 유일한 배상이 이 문서에 제시되어 있습니다. 본 제한 보증 하에서 제품에 대한 **Lexmark** 또는 **Remarketer**의 수행 또는 비수행과 관련되어 클레임을 제기하는 경우, 다음 문구에 명시된 한도 내에서 실제적 손해를 배상 받을 수도 있습니다.

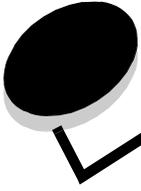
발생 원인의 종류에 관계없이 실제 손해에 대한 **Lexmark**의 의무는 손해 발생 제품에 대해 소비자가 지불한 가격으로 제한됩니다. 이러한 의무의 제한은 **Lexmark**의 법적 책임이 있는 신체 상해 또는 실질 자산이나 가시적 개인 자산 손상에 대한 클레임에는 적용되지 않습니다. **Lexmark**

. 이는 사용자가 **Lexmark** 또는 **Remarketer**에게 이러한 손상 가능성에 대해 언급한 경우에도 해당됩니다. **Lexmark**는 제3자의 클레임에 근거한 어떠한 클레임에도 책임을 지지 않습니다.

또한 이 배상의 제한은 **Lexmark**의 공급업체 및 **Remarkter**에 대한 클레임에도 적용됩니다. **Lexmark**와 공급업체 그리고 **Remarketer**의 배상의 제한은 누적되지 않습니다. 이러한 공급업체 및 **Remarketer**는 이 제한의 수혜자로 간주합니다.

일부 국가에서는 암묵적 보증의 지속 기간에 대한 제한을 허용하지 않으며, 또는 부차적이거나 결과적인 손해에 대한 배제 또는 제한을 허용하지 않습니다. 따라서 상기의 제한 또는 배제가 적용되지 않을 수 있습니다.

본 제한 보증으로 인해 사용자에게 특정 법적 권한이 발생하며, 국가별로 기타 다양한 권한이 발생할 수도 있습니다.



500장 서랍 118, 119  
설치 118  
제거 119

## F

FCC 선언 135

## I

Internet Protocol Security 115

## L

Lexmark 공인 소모품 대리점 78  
Linux 15, 23

## M

Macintosh 13  
USB 인쇄 13  
네트워크 프린터에 인쇄 21  
인쇄 작업 전송 25

## N

NetWare 23

## P

PIN 111  
기밀 작업용 25  
드라이버에서 입력 25  
프린터에서 입력 26  
PIN(개인 식별 번호) 111

## S

Simple Network Management Protocol, 보안 115

## U

UNIX 15, 23  
USB 132

## W

Windows 10, 17

## 걸림

예방 63  
공장 출하시 기본값 설정 복원 106

공장 출하시 기본값 설정, 복원 106

## 교체

전송 벨트 83  
토너 카트리지가 81  
페토너통 83  
퓨저 83  
현상기 장치 83  
글꼴 샘플 목록, 인쇄 28  
글꼴 샘플, 인쇄 28  
금속판, 교체 122  
기밀 작업 25, 111  
PIN 111  
PIN 입력 25  
삭제 25  
전송 25  
기인쇄 양식 37

## 내장 웹 서버

보안 사용 114  
보안 설정 114

## 넣기

레터헤드 55  
봉투 56  
카드 스톱 55  
투명 용지 55  
트레이  
옵션 500장 트레이 50  
표준 트레이 47  
네트워크 설정 페이지 16

## 다용도 급지장치

넣기  
레터헤드 55  
봉투 56  
용지 55  
투명 용지 55  
사용, 다양한 매체 50  
위치 50  
적재 높이 제한기 54  
지침 51  
최대 적재 높이 54  
탭 54  
대비, 조작 패널 109  
디렉토리 목록, 인쇄 28

- 라벨
  - 넣기 55
  - 지침 38, 39
  - 프린터 유지보수 39
- 레터헤드 37
  - 다용도 급지장치에 넣기 55
  - 인쇄 37
  - 페이지 방향 37
- 레터헤드 지침 37
- 레터헤드는 55
- 로드 중
  - 표준 트레이
    - 레터헤드 49
- 매체
  - 넣기
    - 다용도 급지장치 55
    - 옵션 500장 트레이 50
    - 표준 250장 트레이 47
  - 레터헤드
    - 다용도 급지장치에 넣기 55
    - 소스 기준의 넣기 지침 37
    - 지침 37
  - 보관 40, 81
  - 사용할 수 없는 용지 36
  - 용지
    - 다용도 급지장치에 넣기 55
  - 지원되는 크기 40, 41
  - 지침 35
    - 다용도 급지장치에 넣기 53
    - 레터헤드 37
    - 레터헤드, 인쇄 37
  - 투명 용지
    - 다용도 급지장치에 넣기 55
    - 지침 37
- 매체 걸림, 예방 63
- 매체 규격
  - 무게 43
  - 유형 42
  - 크기 40
  - 특성 35
- 매체 용지 걸림, 예방 24
- 메뉴
  - 선택, 숫자 값 113
- 메뉴 설정 페이지, 인쇄 28
- 메모리 카드
  - 설치 123
  - 제거 125
- 메모리, 인쇄 및 보류 기능 109
- 모델 유형 104
- 문제
  - 기본 89

- 기타
  - 업데이트된 유틸리티에 액세스 100
  - 업데이트된 프린터 드라이버에 액세스 100
  - 직렬 케이블 연결 100
  - 프린터 이스케이프 코드를 찾을 수 없음 100
- 네트워크 인쇄
  - 작업이 인쇄되지 않음 100
  - 틀린 문자 인쇄됨 100
- 디스플레이 90
  - LCD가 너무 밝거나 어두움 90
  - 공백 90
  - 다이아몬드 90
  - 메뉴 설정, 영향 없음 90
- 매체 급지장치
  - 빈번한 용지 걸림 98
  - 용지 걸림 제거 후에 용지 걸림 메시지가 남아 있음 99
  - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 99
  - 출력 빈에 빈 페이지 99
  - 표준 빈에서 매체가 떨어짐 99
- 반응하지 않는 프린터 89
- 색상 품질 100
  - 색상 일치 102
  - 색조가 돌게 인쇄된 페이지 101
  - 어두운 투명 용지 102
  - 인쇄된 색상 및 PC 화면 색상이 일치하지 않은 이유 101
  - 향상된 색상을 위한 드라이버 설정 101
- 서비스 요청 104
- 옵션
  - 500장 서랍 97
  - INA 카드 97
  - 메모리 카드 97
  - 작동 중지 97
  - 잘못 작동 97
- 인쇄 90
  - 대형 작업이 분류되지 않음 91
  - 보류 작업이 인쇄되지 않음 91
  - 예기치 않은 페이지 나뉘짐 91
  - 인쇄 시간이 너무 김 91
  - 작업이 인쇄되지 않음 90
  - 잘못된 용지 또는 특수 매체에서 작업 인쇄 91
  - 잘못된 트레이에서 작업 인쇄 91
  - 트레이 연결이 작동하지 않음 91
  - 틀린 문자 인쇄 91

- 인쇄 품질 92
  - 공백 페이지 95
  - 기울어져 인쇄됨 95
  - 너무 밝게 인쇄됨 94
  - 너무 어둡게 인쇄됨 94
  - 반복 결함 92
  - 불규칙하게 인쇄됨 93
  - 빈으로 나온 용지가 심하게 말려 있음 96
  - 색상 위치 잘못 맞춤 92
  - 수직 줄무늬 93
  - 수평 줄무늬 93
  - 여백이 잘못됨 95
  - 용지의 토너가 쉽게 지워짐 94
  - 이미지가 잘림 95
  - 이미지가 흐림 95
  - 인쇄 밀도가 고르지 않음 95
  - 토너 얼룩 94
  - 투명 용지 품질이 열악함 94
  - 한 색으로 채워진 페이지 95
  - 회색 배경 94
  - 흰 선 또는 색 선 92
- 문제 해결
  - 기본 프린터 문제 89
  - 기타 문제
    - 업데이트된 유틸리티에 액세스 100
    - 업데이트된 프린터 드라이버에 액세스 100
    - 직렬 케이블 연결 100
    - 프린터 이스케이프 코드를 찾을 수 없음 100
  - 네트워크 인쇄 문제
    - 작업이 인쇄되지 않음 100
    - 틀린 문자 인쇄됨 100
  - 디스플레이 문제 90
    - 공백 90
    - 다이아몬드 90
  - 매체 급지장치 문제
    - 빈번한 용지 걸림 98
    - 용지 걸림 제거 후에 용지 걸림 메시지가 남아 있음 99
    - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 99
    - 표준 빈에서 매체가 떨어짐 99
    - 표준 빈의 빈 페이지 99
  - 반응하지 않는 프린터 89
  - 색상 품질 문제 100
    - 색상 일치 102
    - 색조가 돌게 인쇄된 페이지 101
    - 어두운 투명 용지 102
    - 인쇄된 색상 및 PC 화면 색상이 일치하지 않은 이유 101
    - 향상된 색상을 위한 드라이버 설정 101
  - 서비스 요청 104
  - 옵션 문제
    - 500장 서랍 97
    - INA 카드 97
    - 메모리 카드 97
    - 작동 중단 97
    - 잘못 작동 97

- 인쇄 문제 90
  - 대용량 작업이 분류되지 않음 91
  - 보류 작업이 인쇄되지 않음 91
  - 예기치 않은 페이지 나뉘짐 91
  - 인쇄 시간이 너무 김 91
  - 작업이 인쇄되지 않음 90
  - 잘못된 용지 또는 특수 매체에서 작업 인쇄 91
  - 잘못된 트레이에서 작업 인쇄 91
  - 트레이 연결이 작동하지 않음 91
  - 틀린 문자 인쇄 91
- 인쇄 품질 문제 92
  - 공백 페이지 95
  - 기울어져 인쇄됨 95
  - 너무 밝게 인쇄됨 94
  - 너무 어둡게 인쇄됨 94
  - 반복 결함 92
  - 불규칙하게 인쇄됨 93
  - 빈으로 나온 용지가 심하게 말려 있음 96
  - 색상 위치 잘못 맞춤 92
  - 수직 줄무늬 93
  - 수평 줄무늬 93
  - 여백이 잘못됨 95
  - 용지의 토너가 쉽게 지워짐 94
  - 이미지가 잘림 95
  - 이미지가 흐림 95
  - 인쇄 밀도가 고르지 않음 95
  - 토너 얼룩 94
  - 투명 용지 품질이 열악함 94
  - 한 색으로 채워진 페이지 95
  - 회색 배경 94
  - 흰 선 또는 색 선 92
- 바인딩, 양면 인쇄 45
- 방출 선언 135
- 병렬 132
- 보관
  - 매체 40, 81
  - 소모품 80
  - 토너 카트리지가 81
  - 현상기 장치 81
- 보류 작업
  - 기밀 작업 25
  - PIN 입력 25
  - 사용자 이름 입력 109
  - 조작 패널에서 액세스 110
- 보안
  - 802.1x 인증 116
  - 기밀 인쇄 설정 117
  - 보안 내장 웹 서버 사용 114
  - 보안 모드 115
  - 설정
    - 내장 웹 서버 사용 114
    - 시스템 암호 114
  - 인쇄 잠금 117
  - 잠금 기능 114
  - 조작 패널 메뉴 잠금 116

- 지원
  - IPSec 115
  - Simple Network Management Protocol 115
- 보안 모드 115
- 봉투
  - 넣기 56
  - 크기 41
- 비활성화
  - 전원 절약 107
  - 조작 패널 메뉴 105

- 선택, 숫자 값 113
- 설정
  - 용지 유형 62
  - 용지 크기 62
- 설정 메뉴
  - 사용
    - 알람 제어 108
    - 토너 알람 108
- 설정, 공장 출하시 기본값 복원 106
- 소모품
  - 보관 80
  - 보존 78
  - 상태 78
  - 용지 78
  - 재활용 81
  - 주문 79
    - 전송 벨트 80
    - 토너 카트리지 79
    - 페토너통 80
    - 퓨저 80
    - 현상기 장치 80
    - 토너 78
    - 특수 매체 78
- 소모품 상태, 확인 78
- 소모품, 상태 확인 78
- 수동 급지장치 슬롯
  - 위치 50
  - 지침 58
- 숫자 값, 선택 113
- 시스템 보드
  - 금속판으로 덮기 122
  - 접근 119

- 안전 정보 2
- 양면 인쇄
  - 바인딩 45
    - 사용 44
    - 선택 44
    - 인쇄 정의 44
    - 정의 44
    - 트레이 45
- 양면인쇄 바인딩 45

- 연결, 트레이 44
- 옵션
  - 500장 서랍 118, 119
  - 메뉴 설정 페이지로 설치 확인 28
  - 메모리 카드 123
  - 펌웨어 카드 126
  - 플래시 메모리 126
- 옵션 500장 서랍 118, 119
- 용지
  - 권장 유형 35
  - 기인쇄 양식 37
  - 넣기
    - 다용도 급지장치 53, 55
    - 수동 급지장치 슬롯 58
    - 옵션 500장 트레이 50
    - 표준 트레이 49
  - 레터헤드 37
  - 사용할 수 없는 36
- 용지 걸림
  - 매체 통로 64
  - 예방 24
  - 예방 요령 63
  - 제거, 매체 통로 64
  - 해결 63
- 용지 걸림 예방 24
  - 요령 63
- 용지 걸림 해결, 예상 용지 걸림 영역 64
- 용지 넣기
  - 다용도 급지장치 55
- 용지 유형, 설정 62
- 용지 크기, 설정 62
- 이더넷 132
- 이스케이프 코드 100
- 인쇄
  - 글꼴 샘플 28
  - 글꼴 샘플 목록 28
  - 기밀 작업 25
  - 디렉토리 목록 28
  - 메뉴 설정 페이지 28
  - 성공적인 인쇄를 위한 요령 24
  - 양면
    - 트레이 45
  - 인쇄 품질 테스트 페이지 29
  - 작업 전송 24
- 인쇄 및 보류 기능 109
- 인쇄 반복 110
- 인쇄 예약 110
- 인쇄 작업
  - 인쇄할 작업 전송 24
  - 취소
    - Mac OS 9.x 27
    - Windows 바탕 화면에서 27
    - Windows 작업 표시줄에서 27
    - 프린터 조작 패널에서 27
- 인쇄 작업 전송 24
- 인쇄 품질 테스트 페이지, 인쇄 29

인쇄 확인 111  
일련 번호 104

자동 크기 감지 44  
자동 트레이 연결 44  
작업  
작업 인쇄 및 보류 109  
작업, 인쇄할 작업 전송 24  
잠금 기능, 보안 114  
재활용

사용된 소모품 81  
전원 절약  
비활성화 107  
조정 106  
조작 패널 16  
LCD 112  
그래픽 112  
대비 109  
메뉴 비활성화 105  
메뉴 활성화 105  
버튼 112, 113  
표시등 112  
조작 패널 메뉴 활성화 105  
조정

전원 절약 106  
조작 패널  
대비 109

주문  
소모품 79  
전송 벨트 80  
토너 카트리지 79  
페토너통 80  
퓨저 80  
현상기 장치 80  
유지보수 품목 79  
전송 벨트 80  
토너 카트리지 79  
페토너통 80  
퓨저 80  
현상기 장치 80

지침  
라벨 39  
레터헤드 인쇄 37  
매체 35  
용지 걸림 예방 24

청소, 프린터 헤드 렌즈 83  
취소, 인쇄 작업  
Mac OS 9.x 27  
Mac OS X 27  
Windows  
바탕 화면 27  
작업 표시줄 27  
프린터 조작 패널 27

카드 스톱  
넣기 55  
지침 39  
케이블  
USB 132  
병렬 132  
이더넷 132  
크기, 매체 40, 41

토너 카트리지  
교체 81  
보관 81  
재활용 81  
투명 용지, 넣기 55  
트레이 연결 44  
특성  
레터헤드 37  
용지 35  
말림 35  
매끄러움 35  
무게 35

펌웨어 카드  
설치 126  
제거 127  
페토너통, 교체 83  
퓨저, 교체 83  
퓨저, 장기 보관 80  
다시 설치 87  
제거 85  
프린터  
개요  
구성된 모델 9  
기본 모델 8  
모델 유형 104  
일련 번호 104  
프린터 경고 구성 108  
프린터 경고, 구성 108  
프린터 메시지  
PIN 입력 111  
프린터 유지보수 78  
토너 카트리지, 보관 81  
프린터 헤드 렌즈, 청소 83  
플래시 메모리  
설치 126  
제거 127

현상기 장치  
보관 81  
현상기 장치, 교체 83  
현재 메뉴 설정 28  
메뉴 설정 페이지 28