

颜色质量指南

颜色质量指南帮助用户理解如何使用打印机上的可用操作来调节和定制颜色输出。

质量菜单

菜单项	描述	设置
Print Mode (打印模式)	指定是用单色灰度还是用彩色打印图像 注意: Color (彩色) 是默认设置。	Color (彩色) Black Only (仅黑色)
Color Correction (颜色修正)	调节打印页面上的颜色输出 注意: <ul style="list-style-type: none"> • 由于加色和减色中的差异, 计算机显示器上出现的某些颜色可能不能在打印页面上复现。 • Auto (自动) 是默认设置。“自动”将不同的颜色转换表应用到打印页面上的每个对象。它根据如何定义每个对象的颜色而定。 • 选择 Off (关) 将关闭颜色修正。 • Manual (手动) 设置允许使用“手动颜色”菜单下面的可用设置来定制颜色表。 	Auto (自动) Off (关) Manual (手动)
Print Resolution (打印分辨率)	指定打印输出分辨率 注意: <ul style="list-style-type: none"> • 4800 CQ 是默认设置。 • 1200 dpi 提供最高分辨率输出。该设置增加光滑度。 	1200 dpi 4800 CQ
Toner Darkness (碳粉浓度)	使打印输出变浅或变深 注意: <ul style="list-style-type: none"> • 4 是默认设置。 • 选择较小的数字可以帮助节省碳粉。 • 如果“打印模式”被设置为“仅黑色”, 设置 5 将增加所有打印作业的碳粉密度和浓度。 • 如果“打印模式”被设置为“彩色”, 设置 5 与 4 效果相同。 	1 - 5

菜单项	描述	设置
Enhance Fine Lines (增强细线)	<p>使打印模式更好地适用于文件，例如建筑图纸、地图、电子电路图表和流程图</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 要从打开文档的软件程序设置“增强细线”（适用于 Windows 用户），单击文件 → 打印，然后单击属性，首选项，选项或设置。 • 要使用内嵌的 Web 服务器设置“增强细线”，在浏览器窗口中键入网络打印机的 IP 地址。 	<p>On (开)</p> <p>Off (关)</p>
Color Saver (颜色节省)	<p>减少用于图形和图象的碳粉量。用于文本的碳粉量不减少。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Off (关) 是默认设置。 • On (开) 覆盖“碳粉浓度”设置。 • PPDS 不支持“颜色节省”，PCL 仿真打印机软件部分支持“颜色节省”。 	<p>On (开)</p> <p>Off (关)</p>
RGB Brightness (RGB 明亮度)	<p>调节颜色输出中的明亮度</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 0 是默认设置。 • -6 是最大减少量。6 是最大增加量。 • 这不影响使用 CMYK 颜色规范的文件。 	-6 至 6
RGB Contrast (RGB 对比度)	<p>调节颜色输出中的对比度</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 0 是默认设置。 • 这不影响使用 CMYK 颜色规范的文件。 	0 至 5
RGB Saturation (RGB 饱和度)	<p>调节颜色输出中的饱和度</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 0 是默认设置。 • 这不影响使用 CMYK 颜色规范的文件。 	0 至 5
<p>Color Balance (颜色平衡) →</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cyan (青色) • Magenta (品红色) • Yellow (黄色) • Black (黑色) • Reset Defaults (重置默认设置) 	<p>通过分别增加或减少用于每种颜色的碳粉量来调节打印输出中的颜色</p> <p>注意： 0 是默认设置。</p>	-5 至 5

菜单项	描述	设置
Color Samples (颜色样本)	<p>打印出打印机中使用的每个 RGB 和 CMYK 颜色转换表的颜色样本页</p> <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 选择任意设置打印样本。 • 颜色样本页包含一系列颜色框，以及创建所见颜色的 RGB 或 CMYK 组合。这些页面可用于帮助决定使用哪些组合来得到希望的打印输出。 • 访问这些页面完整列表的最简单方法是使用内嵌的 Web 服务器，一组位于网络打印机中的常驻页面。在浏览器窗口中键入打印机的 IP 地址以查看这些页面。 	<p>sRGB Display (sRGB 显示)</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 逼真)</p> <p>Display—True Black (显示—纯黑色)</p> <p>Vivid (逼真)</p> <p>Off—RGB (关—RGB)</p> <p>US CMYK</p> <p>Euro CMYK</p> <p>Vivid CMYK (逼真 CMYK)</p> <p>Off—CMYK (关—CMYK)</p>
<p>Manual Color (手动颜色) →</p> <ul style="list-style-type: none"> • RGB Image (RGB 图象) • RGB Text (RGB 文本) • RGB Graphics (RGB 图形) 	<p>定制 RGB 颜色转换</p> <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sRGB Display (sRGB 显示) 是默认设置。此设置应用尝试生成与计算机显示器上显示的颜色相匹配输出的颜色转换表。 • Vivid (逼真) 应用生成更明亮、更饱和和颜色的颜色转换表。 • Display—True Black (显示—纯黑色) 应用仅用黑色碳粉处理非彩色灰度颜色的颜色转换表。 • sRGB Vivid (sRGB 逼真) 应用增加饱和度的颜色表。对于商业图形和文本，这是首选。 • Off (关) 设置关闭颜色转换。 	<p>Vivid (逼真)</p> <p>sRGB Display (sRGB 显示)</p> <p>Display—True Black (显示—纯黑色)</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 逼真)</p> <p>Off (关)</p>
<p>Manual Color (手动颜色) →</p> <ul style="list-style-type: none"> • CMYK Image (CMYK 图象) • CMYK Text (CMYK 文本) • CMYK Graphics (CMYK 图形) 	<p>定制 CMYK 颜色转换</p> <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> • US CMYK 是默认设置。此设置应用尝试生成与 SWOP 颜色输出相匹配输出的颜色转换表。 • Euro CMYK 应用尝试生成与 EuroScale 颜色输出相匹配输出的颜色转换表。 • Vivid CMYK (逼真 CMYK) 增加 US CMYK 颜色转换表的颜色饱和度。 • Off (关) 设置关闭颜色转换。 	<p>US CMYK</p> <p>Euro CMYK</p> <p>Vivid CMYK (逼真 CMYK)</p> <p>Off (关)</p>

菜单项	描述	设置
Color Adjust (颜色调节)	<p>初始化颜色转换表的重新校正，并允许打印机调节输出中的颜色变化</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 选定此菜单时开始校正。显示屏上出现 Calibrating (正在校正)，直到处理完成。 输出中的颜色变化有时由可变环境（例如房间温度和湿度）所导致。颜色调节根据打印机运算法则进行。在此处理过程中也重新校正颜色调节。 	None (无)

有关彩色打印的常见问题解答 (FAQ)

什么是 RGB 颜色？

红色，绿色，蓝色光能够以不同的量加在一起，产生自然界中可见的各种颜色。例如，红色和绿色光可以被组合而产生黄色光。电视和计算机显示器用此方式产生颜色。RGB 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的红色，绿色，蓝色光的份量来描述颜色的方法。

什么是 CMYK 颜色？

青色，品红色，黄色和黑色墨水或碳粉能够以不同的量打印来产生自然界中可见的各种颜色。例如，青色和黄色能够被组合而产生绿色。印刷机，喷墨打印机和彩色激光打印机用这种方式产生颜色。CMYK 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的青色，品红色，黄色和黑色的份量来描述颜色的方法。

如何打印文档中指定的颜色？

典型地，软件程序使用 RGB 或 CMYK 颜色组合来指定文档颜色。另外，它们通常让用户修改文档中每个对象的颜色。如需更多信息，请参阅软件程序的帮助部分。

打印机如何知道打印什么颜色？

当用户打印文档时，描述每个对象的类型和颜色的信息被发送给打印机。颜色信息通过颜色转换表，将颜色转化为产生要求颜色所需的青色，品红色，黄色和黑色碳粉的适当用量。对象类型信息让不同的颜色转换表用于不同类型的对象。例如，可能应用一种颜色转换表到文本，而应用另一种颜色转换表到照片图象。

我应该使用 PostScript 还是 PCL 仿真打印机软件？我应该使用什么设置来得到最佳颜色？

要得到最佳的颜色质量，强烈推荐使用 PostScript 驱动程序。PostScript 驱动程序中的默认设置为大多数打印输出提供首选的颜色质量。

为什么打印的颜色与我在计算机屏幕上看到的颜色不一致？

在“自动颜色修正”模式中使用的颜色转换表通常与标准计算机显示器的颜色接近。但是，由于打印机和显示器之间存在技术差异，有许多颜色也可能会受显示器变化和照明情况的影响。如需有关打印机的颜色样本页如何被用于解决某些颜色匹配问题的介绍，请阅读问题“如何匹配特定的颜色（例如公司徽标中的颜色）？”

打印的页面看起来有颜色。我能稍微调整一下颜色吗？

有时候用户可能认为打印的页面看起来有颜色（例如，打印出的对象看起来全部偏红）。这可能是由于环境状况、纸张类型、照明情况或用户喜好造成的。在这些情况下，可以调整“颜色平衡”设置来创建更可取的颜色。“颜色平衡”向用户提供对每个颜色平面使用的碳粉量进行精细调节的能力。在“颜色平衡”菜单下为青色、品红色、黄色和黑色选择正（或负）值将略微增加（或减少）用于选定颜色的碳粉量。例如，如果用户认为整个打印的页面太红，则减少品红色和黄色，可以潜在地改善颜色选择。

如需有关调整“颜色平衡”设置的信息，请参阅 *软件和文档 CD 上的菜单和消息指南*。

我的彩色透明胶片在投影时看起来很暗。我可以改善颜色质量吗？

当使用反射式高射投影仪投影透明胶片时，最可能发生该问题。要获得最好的投影颜色质量，建议使用透射式高射投影仪。如果必须使用反射式高射投影仪，请将“碳粉浓度”设置调整为 1、2 或 3，使透明胶片变亮。如需更多信息，请参阅 *软件和文档 CD 上的菜单和消息指南*。

确认在推荐的彩色透明胶片类型上打印。如需有关纸张和介质规格的更多信息，请参阅 *软件和文档 CD 上的用户指南*。

什么是手动颜色修正？

当使用默认的“自动颜色修正”设置时，应用到打印页面上的每一个对象的颜色转换表将为大部分文档产生首选的颜色。偶尔地，用户可能希望应用其它颜色表映像。使用“手动颜色”菜单和“手动颜色修正”设置来完成该定制。

“手动颜色修正”按照“手动颜色”菜单中的定义应用 RGB 和 CMYK 颜色转换表映像。

用户可以选择可用于 RGB 或 CMYK 的任何一个不同的颜色转换表：

颜色转换表	设置
RGB	<ul style="list-style-type: none"> • sRGB 显示 • 显示—纯黑色 • sRGB 逼真 • 逼真 • 关
CMYK	<ul style="list-style-type: none"> • US CMYK • Euro CMYK • 逼真 CMYK • 关

注意：如果软件程序没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，“手动颜色修正”设置将不能用。它也在软件程序或计算机操作系统控制颜色的调整时无效。

如何匹配特定的颜色（例如公司徽标）？

偶尔，用户会需要特定对象的打印颜色与关心的特定颜色最匹配。例如，用户可能需要匹配公司徽标的颜色。当发生打印机不能正确复现需要的颜色这种情况时，用户应该能够为大多数情况确定充分的颜色匹配。

“颜色样本”菜单项能够提供有用的信息，帮助解决这种特殊的颜色匹配问题。在打印机中有九个“颜色样本”值对应于颜色转换表。选择任意“颜色样本”值将产生多页的打印输出，包含上百个颜色框。根据选定的表格，CMYK 或 RGB 组合被定位在每个框中。每个框的所见颜色是通过在选定颜色转换表中的框上标记 CMYK 或 RGB 组合而获得的。

用户可以检查颜色样本页并确定其颜色最接近所需颜色的框。框上标记的颜色组合能够被用于在软件程序中修改对象的颜色。如需使用说明，请参阅软件程序帮助。“手动颜色修正”可能在对特定对象应用选定颜色转换表时是必需的。

根据所使用的“颜色修正”设置（自动、关或手动），打印对象的类型（文本、图形或图象），以及对象的颜色在软件程序中如何指定（RGB 或 CMYK 组合）来选择将哪些颜色样本页用于特定的颜色匹配问题。当打印机的“颜色修正”设置被设为“关”时，颜色根据打印作业信息确定；不执行颜色转换。

注意：如果软件程序没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，则“颜色样本”页无效。另外，在某些情况下，软件程序或计算机的操作系统通过颜色管理程序调节程序中指定的 RGB 或 CMYK 组合。打印的颜色可能与“颜色样本”页不完全相同。

下表可帮助您确定颜色匹配使用的“颜色样本”页。

颜色规格和打印对象	“颜色修正”设置	要使用的样本页
RGB—文本	自动	SRGB 逼真
	手动	手动颜色 RGB 文本设置
RGB—图形	自动	SRGB 逼真
	手动	手动颜色 RGB 图形设置
RGB—图象	自动	SRGB 显示
	手动	手动颜色 RGB 图象设置
CMYK—文本	自动	US CMYK 或 Euro CMYK
	手动	手动颜色 CMYK 文本设置
CMYK—图形	自动	US CMYK
	手动	手动颜色 CMYK 图形设置
CMYK—图象	自动	US CMYK
	手动	手动颜色 CMYK 图象设置

什么是详细的颜色样本以及我该如何访问它们？

该主题仅适用于网络打印机。这些页面要求使用内嵌的 Web 服务器。内嵌的 Web 服务器是一组存储在网络打印机固件中的常驻页面。要访问这些页面，浏览网络打印机的 IP 地址。单击**配置菜单**，然后单击**详细的颜色样本**。

如需有关使用内嵌 Web 服务器的更多信息，请参阅*软件和文档 CD 上的用户指南*。

详细的颜色样本是与使用控制面板从“质量菜单”可访问到的颜色样本默认页相似的页面。通过该方法访问的默认颜色样本具有的红色、绿色和蓝色的增量值是百分之十。如果用户发现页面上的一个值是接近的，但还想在附近区域内扫描更多的颜色，用户可以使用“详细的颜色样本”来选择想要的颜色值和一个更明确的增量值。它提供了打印多页在感兴趣的特定颜色周围的颜色框的途径。

有九个转换表可用于下列三个选项：

- **打印**—打印默认页面
- **详细信息**—让您分别输入红色、绿色和蓝色值以及特定的颜色增量
- **重置**—让您清除现有信息并输入新的值

过程也可为青色（C）、品红色（M）、黄色（Y）和黑色（K）颜色转换表复制。众所周知，这些值被称为 CMYK 色。对于黑色，默认增量是百分之十，对于青色、品红色和黄色，默认增量是百分之二十。







打印质量指南

通过更换已经到达其预计使用寿命的消耗品或维护部件可以解决许多打印质量问题。请检查控制面板上有关打印机消耗品的消息。

请使用下表来寻找打印质量问题的解决办法：

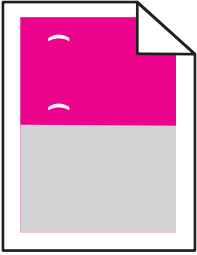
隔离打印质量问题

打印“打印质量测试页”来帮助找出打印质量问题：

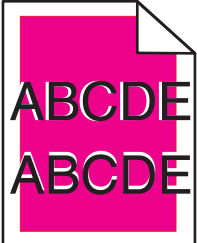
- 1 关闭打印机电源。
- 2 从控制面板上按住  和 ，并打开打印机电源。
- 3 当出现消息 **Performing Self Test**（正在进行自检）时松开两个按钮。
打印机按顺序执行加电操作，然后出现 **Config Menu**（配置菜单）。
- 4 按  直到出现 **√Prt Quality Pgs**（打印质量页），然后按 。
页面被格式化。出现 **Printing Quality Test Pages**（正在打印质量测试页），然后打印页面。消息一直保留在控制面板上直到所有页面打印完毕。
- 5 “打印质量测试页”打印完毕后，按 ，直到出现 **√Exit Config Menu**（退出配置菜单），然后按 。

下列主题中的信息可以帮助您解决打印质量问题。如果这些建议仍不能解决问题，请与客户服务联系。您可能需要调整或更换打印机部件。

















重复的缺陷

示例	原因	解决办法
	如果只有一种颜色的标记在页面上重复出现多次，说明碳粉盒或感光鼓可能有故障。	如果缺陷每隔下列距离出现一次，则更换碳粉盒： <ul style="list-style-type: none"> • 33.5 毫米（1.32 英寸） • 35.7 毫米（1.41 英寸） 如果缺陷每隔下列距离出现一次，则更换感光鼓： <ul style="list-style-type: none"> • 28.3 毫米（1.11 英寸） • 72.4 毫米（2.85 英寸）
	如果所有颜色的标记在页面上重复出现，说明熔印部件可能有故障。	如果缺陷每隔 116.2 毫米（4.58 英寸）出现一次，则更换熔印部件。

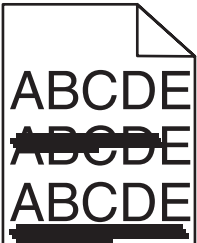
颜色位置不正

示例	原因	解决办法
	颜色移动到适当区域的外面或被叠加在另一个颜色区域上。	<ul style="list-style-type: none"> 调整颜色校正。如需更多信息，请参阅第8页“调整颜色校正”。 取出感光鼓并重新安装。如需有关安装消耗品的更多信息，请参阅软件和文档CD上的用户指南。 <p>注意：如果您没有解决该问题，请再次调整颜色校正。</p>

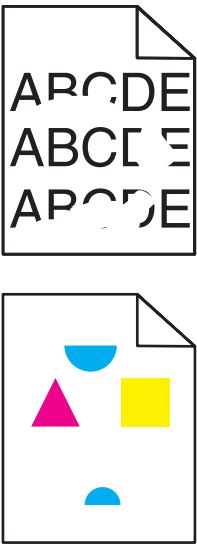
调整颜色校正

- 1 确认打印机电源已关闭。
- 2 从控制面板上，按住  和  并同时打开打印机电源。
- 3 当出现 **Performing Self Test**（正在进行自检）时松开两个按钮。
打印机执行其加电序列操作，然后出现 **Config Menu**（配置菜单）。
- 4 按 ，直到出现  **Color Alignment**（颜色校正），然后按 。
- 5 再次按  来打印校正页。
- 6 按 ，直到出现  **Set A**（设置 A），然后按 。
- 7 从打印页面上找到字母 A 旁边 20 条线中最直的一条。
- 8 按  或 ，直到显示该数字，然后按 。
出现 **Submitting Selection**（正在提交选择）。
- 9 重复第 6 步至第 8 步来对齐设置 A 至 L。
- 10 按 。
- 11 按 ，直到出现  **Exit Config Menu**（退出配置菜单），然后按 。
短暂出现 **Resetting the Printer**（正在复位打印机），接着出现时钟，然后出现 **Ready**（就绪）。

页面上出现水平条纹

示例	原因	解决办法
	碳粉盒有故障、已空或已用旧。	更换碳粉盒。
	熔印部件有故障或已用旧。	更换熔印部件。
	感光鼓可能有故障。	更换感光鼓部件。

打印不规则

示例	原因	解决办法
	由于空气湿度大，介质吸收了水分。	使用新包装中的介质加载进纸匣。
	使用的介质不符合打印机规格。	确认“纸张类型”和“纸张重量”设置与使用的介质类型相符。 避免使用表面粗糙的纹理介质。
	碳粉盒中碳粉不足或可能几乎已空。	更换碳粉盒。
	熔印部件已用旧或有故障。	更换熔印部件。

打印浓度太深


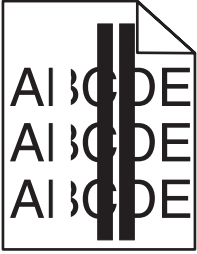
原因	解决办法
“碳粉浓度”设置太深，“RGB 明亮度”设置太暗，或者“RGB 对比度”设置太高。	在发送作业进行打印之前，从“打印属性”中选择其它的“碳粉浓度”设置，“RGB 明亮度”设置或“RGB 对比度”设置。 注意： 该解决办法只适用于 Windows 用户。
碳粉盒有故障。	更换碳粉盒。

打印浓度太浅

原因	解决办法
“碳粉浓度”设置太浅，“RGB 明亮度”设置太亮，或者“RGB 对比度”设置不正确。	<ul style="list-style-type: none"> 在发送作业进行打印之前，从“打印属性”中选择其它的“碳粉浓度”设置，“RGB 明亮度”设置或“RGB 对比度”设置。 注意：该解决办法只适用于 Windows 用户。 调整“质量”菜单中的颜色质量设置。
使用的介质不符合打印机规格。	<ul style="list-style-type: none"> 使用新包装中的介质。 避免使用表面粗糙的纹理介质。 确认进纸匣中加载的介质不潮湿。 确认“纸张类型”和“纸张重量”设置与使用的介质类型相符。
“颜色节省”被设置为“开”。	将“颜色节省”设置为“关”。

原因	解决办法
碳粉不足。	更换碳粉盒。
碳粉盒有故障或已用旧。	

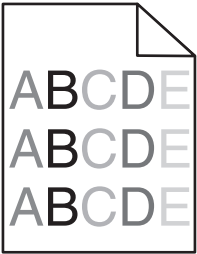
页面上出现浅色、白色或错误颜色的线条

示例	原因	解决方法
	碳粉盒有故障。	更换导致线条出现的彩色碳粉盒。
	感光鼓有故障。	更换感光鼓部件。
	转印带有故障。	更换转印带。
	打印头镜片脏了。	清洁打印头镜片。
		

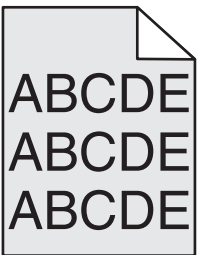
透明胶片的打印质量很差

原因	解决办法
使用的透明胶片不符合打印机规格。	只使用打印机制造商推荐的透明胶片。
所用进纸匣的“纸张类型”设置不是“透明胶片”。	确认“纸张类型”被设置为“透明胶片”。

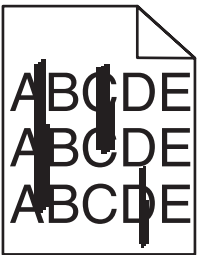
打印密度不均匀

示例	原因	解决办法
	碳粉盒有故障。	更换碳粉盒。
	感光鼓已用旧或有故障。	更换感光鼓。

出现灰色背景

示例	原因	解决办法
	碳粉浓度设置太深。	在发送作业进行打印之前，在“打印属性”中选择其它的碳粉浓度设置。


页面上出现垂直条纹

示例	原因	解决办法
	碳粉在熔印到介质上之前被涂污。	如果介质太硬，尝试从另外一个进纸匣送入。
	碳粉盒有故障。	更换导致线条出现的碳粉盒。
	转印带有故障。	更换转印带。

页面上出现碳粉模糊或背景阴影

原因	解决办法
碳粉盒已用旧或有故障。	重新安装或更换碳粉盒。
转印带已用旧或有故障。	更换转印带。
感光鼓已用旧或有故障。	更换感光鼓。
熔印部件已用旧或有故障。	更换熔印部件。
纸张通道中有碳粉。	与客户服务联系。

出现重影

示例	原因	解决办法
	感光鼓工作不正确。	<ul style="list-style-type: none"> • 确认“纸张类型”设置对于您使用的介质是正确的。 • 更换感光鼓。
	碳粉不足。	更换碳粉盒。

图象被剪切

原因	解决办法
选定进纸匣中的导片位置设置与进纸匣中所加载的介质尺寸不符。	将进纸匣中的导片移动到与加载的介质尺寸相符的正确位置上。
在驱动程序或程序中可能选择了不正确的页面尺寸。	<ul style="list-style-type: none"> 在驱动程序或程序中指定正确的页面尺寸。 将“纸张尺寸”设置为与进纸匣中的介质相符。

页边距不正确

原因	解决办法
选定进纸匣中的导片位置设置与进纸匣中所加载的纸张尺寸不符。	将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。
自动检测纸张尺寸被设置为“关”，但您在进纸匣中加载了不同尺寸的纸张。例如，您将 A4 尺寸纸张装入选定进纸匣中，但没有将纸张尺寸设置为 A4。	<ul style="list-style-type: none"> 将“纸张尺寸”设置为与进纸匣中的介质相符。 在“打印属性”或程序中指定正确的纸张尺寸。

打印歪斜

原因	解决方法
选定进纸匣中的导片没有在与进纸匣中加载的介质尺寸相符的正确位置上。	将进纸匣中的导片移动到与加载的介质尺寸相符的正确位置上。
使用的介质不符合打印机规格。	确认您使用的介质符合打印机规格。

页面为空白

原因	解决办法
碳粉不足。	<ul style="list-style-type: none"> 从打印机中取出碳粉盒。前后摇晃碳粉盒几次，然后重新安装它。 安装新的碳粉盒。
碳粉盒有故障或已空。	更换碳粉盒。

页面打印为单色

原因	解决办法
感光鼓安装不正确。	取出感光鼓，然后重新安装。
感光鼓有故障。	更换感光鼓。
打印机需要服务。	与客户服务联系。

纸张卷曲

原因	解决方法
“纸张类型”和“纸张重量”设置不适合您使用的纸张或特殊介质类型。	更改“纸张类型”和“纸张重量”的设置以符合打印机中加载的纸张或特殊介质。
纸张曾被保存在高度潮湿的环境中。	<ul style="list-style-type: none"> • 使用新包装中的纸张。 • 在使用之前一直将纸张保存在原包装中。

碳粉斑点

原因	解决办法
碳粉盒已用旧或有故障。	更换有故障或用旧的碳粉盒。
介质通道中有碳粉。	请与客户服务联系。

碳粉脱落

原因	解决办法
正在使用特殊介质。	确认选择了正确的“介质类型”。
“纸张菜单”中的“纸张重量”设置对于正在使用的介质类型是错误的。	将“纸张重量”从“正常”更改为“重”。如果需要，将“纸张纹理”从“正常”更改为“粗糙”。
熔印部件已用旧或有故障。	更换熔印部件。

打印指南

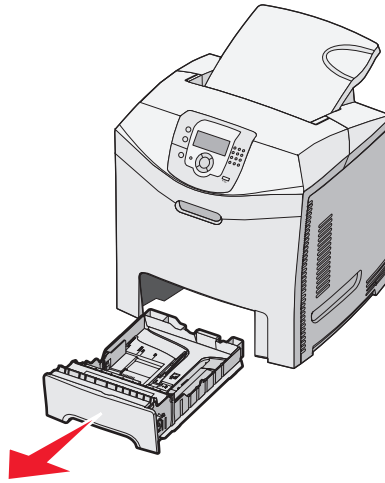
通过正确加载进纸匣并设置介质的类型和尺寸来充分利用打印机性能。

加载标准进纸匣

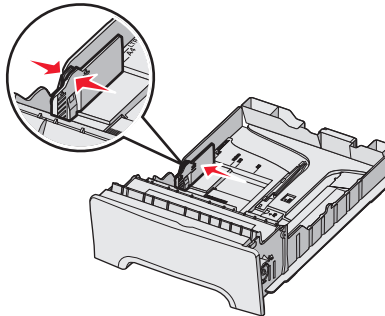
打印机有两个进纸匣可供选择：标准进纸匣（进纸匣 1），也被称为 250 页进纸匣，以及 550 页进纸匣选件（进纸匣 2）。在进纸匣 1 中加载用于大多数打印作业的纸张或特殊介质。正确加载纸张有助于防止卡纸并确保无故障打印。

当正在打印作业或显示屏上 **Busy**（忙）闪烁时不要取出进纸匣。否则可能造成卡纸。

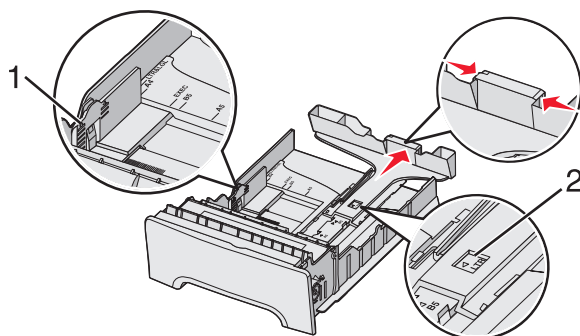
- 1 抓手柄，并拉出进纸匣。完全取出进纸匣。



- 2 如图所示，同时压住宽度导片凸柱，并将宽度导片移动到进纸匣边上。

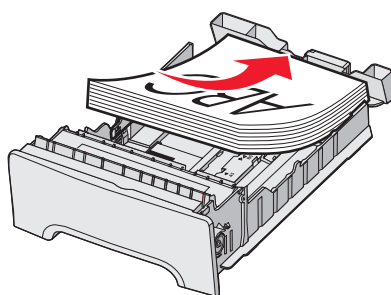


- 3 如图所示，同时压住长度导片凸柱，并将长度导片滑动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。请注意进纸匣底部窗口中的尺寸指示标志。使用这些尺寸指示标志来帮助放置导片。请注意宽度导片凸柱上的加载线：它们指出加载纸张的最大高度。

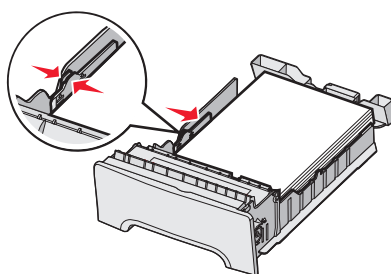


1	加载线
2	长度指示标志

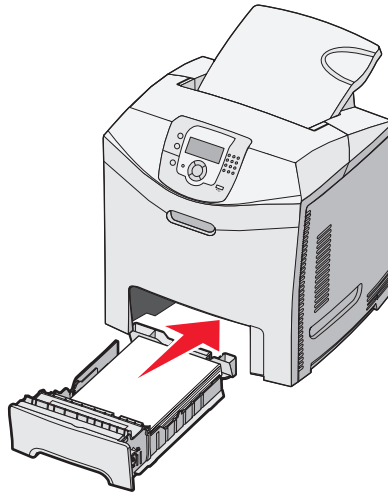
- 4 前后弯曲介质，使它们松散，然后将它们扇形展开。不要折叠或弄皱介质。对齐介质的边缘。
- 5 加载纸堆时让推荐的打印面朝上。如图所示，将纸堆对着进纸匣的后部放入。
当加载预印信签时，将页眉对着进纸匣的前部放入。



- 6 压住宽度导片凸柱，并滑动宽度导片，使它刚好轻轻地接触到纸堆的边缘。



7 对齐进纸匣，并将它插入打印机中。


















8 如果加载的纸张类型与进纸匣中以前加载的纸张类型不同，请在控制面板上更改该进纸匣的“纸张类型”设置。如需更多信息，请参阅第16页“设置纸张尺寸和类型”。

设置纸张尺寸和类型

注意：具有相同纸张尺寸和纸张类型设置的进纸匣被打印机自动连接在一起。当某个连接的进纸匣内纸张用完时，打印机从另一个进纸匣送入纸张。

要更改纸张尺寸和类型设置：

- 1 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready (就绪)** 消息。
- 2 从控制面板，按 .
- 3 按  直到出现  **Paper Menu (纸张菜单)**，然后按 .
- 4 按  直到出现  **Paper Size/Type (纸张尺寸/类型)**，然后按 .
- 5 按  直到出现当前进纸匣，然后按 .
- 6 按  直到  出现在正确尺寸的旁边，然后按 .
- 7 按  或  来滚动可能的纸张类型的列表。突出显示正确的类型，然后按 .

出现 **Submitting Selection (正在提交选择)**。打印机返回到 **Paper Menu (纸张菜单)**。

8 按  两次来返回到 **Ready (就绪)** 状态。

消耗品指南

当出现碳粉不足消息，如 **Cyan Toner Low**（青色碳粉不足）时，您应该订购一个新的碳粉盒。

当第一次出现消息时，您可能还可以打印有限的页数，但当目前这个碳粉盒被用完时，最好有新的碳粉盒可供替换。

注意：在将新的打印碳粉盒安装到打印机中之前，轻轻地摇晃它以获得最大的打印量。

下表列出订购消耗品项目所需的部件号。

部件号列表

部件名称	部件号	适用打印机
青色超高容量回收计划碳粉盒	C5340CX	C534
品红色超高容量回收计划碳粉盒	C5340MX	C534
黄色超高容量回收计划碳粉盒	C5340YX	C534
青色超高容量碳粉盒	C5342CX	C534
品红色超高容量碳粉盒	C5342MX	C534
黄色超高容量碳粉盒	C5342YX	C534
青色高容量回收计划碳粉盒	C5240CH	C532, C534
品红色高容量回收计划碳粉盒	C5240MH	C532, C534
黄色高容量回收计划碳粉盒	C5240YH	C532, C534
黑色高容量回收计划碳粉盒	C5240KH	C534
青色高容量碳粉盒	C5242CH	C532, C534
品红色高容量碳粉盒	C5242MH	C532, C534
黄色高容量碳粉盒	C5242YH	C532, C534
黑色高容量碳粉盒	C5242KH	C534
青色回收计划碳粉盒	C5220CS	C530, C532, C534
品红色回收计划碳粉盒	C5220MS	C530, C532, C534
黄色回收计划碳粉盒	C5220YS	C530, C532, C534
黑色回收计划碳粉盒	C5220KS	C530, C532, C534
青色回收计划碳粉盒	C5200CS	C530
品红色回收计划碳粉盒	C5200MS	C530
黄色回收计划碳粉盒	C5200YS	C530
黑色回收计划碳粉盒	C5200KS	C530
青色碳粉盒	C5222CS	C530, C532, C534
品红色碳粉盒	C5222MS	C530, C532, C534
黄色碳粉盒	C5222YS	C530, C532, C534
黑色碳粉盒	C5222KS	C530, C532, C534

部件名称	部件号	适用打印机
青色碳粉盒	C5202CS	C530
品红色碳粉盒	C5202MS	C530
黄色碳粉盒	C5202YS	C530
黑色碳粉盒	C5202KS	C530
感光鼓部件	C53030X	C530, C532, C534
感光鼓部件, 合装包	C53034X	C530, C532, C534
熔印部件 (100V/50 - 60Hz)	40X3571	C530, C532, C534
熔印部件 (120V/50 - 60Hz) [低电压]	40X3569	C530, C532, C534
熔印部件 (220 - 240V/50 - 60Hz) [高电压]	40X3570	C530, C532, C534
转印带	40X3572	C530, C532, C534
废碳粉箱	C52025X	C530, C532, C534

订购熔印部件或转印带

当出现 **Fuser Life Warning** (熔印部件使用寿命警告) 或 **Transfer Belt Life Warning** (转印带使用寿命警告) 时, 您需要订购替换的熔印部件或转印带。

当出现 **Replace Fuser** (更换熔印部件) 或 **Replace Transfer Belt** (更换转印带) 时, 您需要安装新的替换部件。如需安装信息, 请参阅随熔印部件或转印带附带的文档。

部件号	部件名称
40X3572	转印带
40X3569 (120V/50 - 60Hz) 40X3570 (220 - 240V/50 - 60Hz) 40X3571 (100V/50 - 60Hz)	熔印部件

订购感光鼓

当出现 **Black PC Unit Life Warning** (黑色感光鼓部件使用寿命警告) 或 **Cyan PC Unit Life Warning** (青色感光鼓部件使用寿命警告), **Magenta PC Unit Life Warning** (品红色感光鼓部件使用寿命警告), 或者 **Yellow PC Unit Life Warning** (黄色感光鼓部件使用寿命警告) 时, 您需要订购替换的感光鼓。

部件号	部件名称
C53030X	感光鼓部件
C53034X	感光鼓部件, 合装包

介质指南

打印机支持下列纸张和其它特殊介质尺寸。定制尺寸最大可以选择为指定给通用纸张设置的最大值。

支持的纸张尺寸

√—支持

X—不支持

纸张尺寸	大小	标准 250 页进纸匣 (进纸匣 1)	550 页进纸匣选项 (进纸匣 2)	多功能进纸器或 手动进纸器
信纸	215.9 x 279.4 毫米 (8.5 x 11 英寸)	√	√	√
标准法律用纸	215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)	√	√	√
JIS B5	182 x 257 毫米 (7.17 x 10.1 英寸)	√	√	√
A4	210 x 297 毫米 (8.27 x 11.7 英寸)	√	√	√
实用纸张	184.2 x 266.7 毫米 (7.25 x 10.5 英寸)	√	√	√
A5	148 x 210 毫米 (5.83 x 8.27 英寸)	√	√	√
对开纸	216 x 330 毫米 (8.5 x 13 英寸)	√	√	√
报表	139.7 x 215.9 毫米 (5.5 x 8.5 英寸)	X	X	√
通用纸张*	148 x 210 毫米至 215.9 x 355.6 毫米 (5.83 x 8.27 英寸至 8.5 x 14 英寸)	√	√	X
	76.2 x 123.8 毫米 (3 x 4.88 英寸) 至 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)	X	X	√ (多功能进纸器)
	76.2 x 152.4 毫米 (3 x 6 英寸) 至 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)	X	X	√ (手动进纸器)
7 3/4 信封 (Monarch)	98.4 x 190.5 毫米 (3.875 x 7.5 英寸)	X	X	√
商业 9 信封	98.4 x 225.4 毫米 (3.875 x 8.9 英寸)	X	X	√

*对于 250 页进纸匣，该尺寸设置将页面或信封的格式设为 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)，除非尺寸由程序指定。

尺寸仅用于单面 (一个面) 打印。对于双面 (两个面) 打印，最小尺寸为 139.7 x 210 毫米 (5.50 x 8.27 英寸)。

纸张尺寸	大小	标准 250 页进纸匣 (进纸匣 1)	550 页进纸匣选项 (进纸匣 2)	多功能进纸器或 手动进纸器
商业 10 信封	104.8 x 241.3 毫米 (4.12 x 9.5 英寸)	X	X	✓
国际 DL 信封	110 x 220 毫米 (4.33 x 8.66 英寸)	X	X	✓
国际 C5 信封	162 x 229 毫米 (6.38 x 9.01 英寸)	X	X	✓
国际 B5 信封	176 x 250 毫米 (6.93 x 9.84 英寸)	X	X	✓
其它信封*	104.8 x 210 毫米至 215.9 x 355.6 毫米 (4.125 x 8.27 英寸至 8.5 x 14 英寸)	X	X	✓
*对于 250 页进纸匣，该尺寸设置将页面或信封的格式设为 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)，除非尺寸由程序指定。 尺寸仅用于单面（一个面）打印。对于双面（两个面）打印，最小尺寸为 139.7 x 210 毫米 (5.50 x 8.27 英寸)。				

保存介质

请使用下列介质保存指南来帮助避免卡纸和打印质量不稳定：

- 要得到最佳效果，请将介质保存在温度为 21° C (70° F)，相对湿度为 40% 的环境中。
- 尽可能将介质放在纸板箱中，放在平板或支架上，而不要直接放在地面上。
- 单独包装的介质需放在平面上。
- 不要在单独的介质包装上放置任何物品。

避免卡纸

下列提示能帮助您避免卡纸：

- 仅使用推荐的介质。
如需更多信息，请参阅 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com/publications 上的 *Card Stock & Label Guide* (卡片纸和标签使用指南)。
- 如需有关购买大量定制介质的详细信息，请参阅 *Card Stock & Label Guide* (卡片纸和标签使用指南)。
- 不要加载过多介质。确认介质堆放高度不超过指示的最大高度。
- 不要加载有褶皱、有折痕、潮湿或弯曲的介质。
- 在加载之前弯曲，成扇形展开并对齐介质的边缘。
- 不要使用经手工切割或裁剪的介质。
- 不要在同一个纸堆中混合不同尺寸，重量或类型的介质。
- 将介质保存在适当的环境中。
- 当打印机正在打印时不要取出进纸匣。等 **Load tray <x>** (加载进纸匣 <x>) 或 **Ready** (就绪) 出现后再取出进纸匣。
- 当打印机正在打印时不要加载手动进纸器。请等待 **Load manual feeder with <x>** (用 <x> 加载手动进纸器) 出现。
- 加载完介质后将所有进纸匣用力推入打印机中。
- 确认进纸匣中的导片都被正确放置，并且没有与纸张靠得太紧。

- 确认控制面板菜单中的所有介质尺寸和介质类型都设置正确。
- 确认所有打印机电缆都被正确连接。如需更多信息，请参阅设置文档。

注意：如果发生卡纸，请清理整个介质通道。如需有关介质通道的信息，请参阅*用户指南*。

打印缺陷指南

重复缺陷测量

将打印作业上一组重复出现的缺陷与垂直线之一上的标记对照。与打印作业上的缺陷最匹配的线条指出哪个部件造成此缺陷。

根据显示此缺陷的颜色更换感光鼓部件。根据显示此缺陷的颜色更换碳粉盒。更换熔印部件。

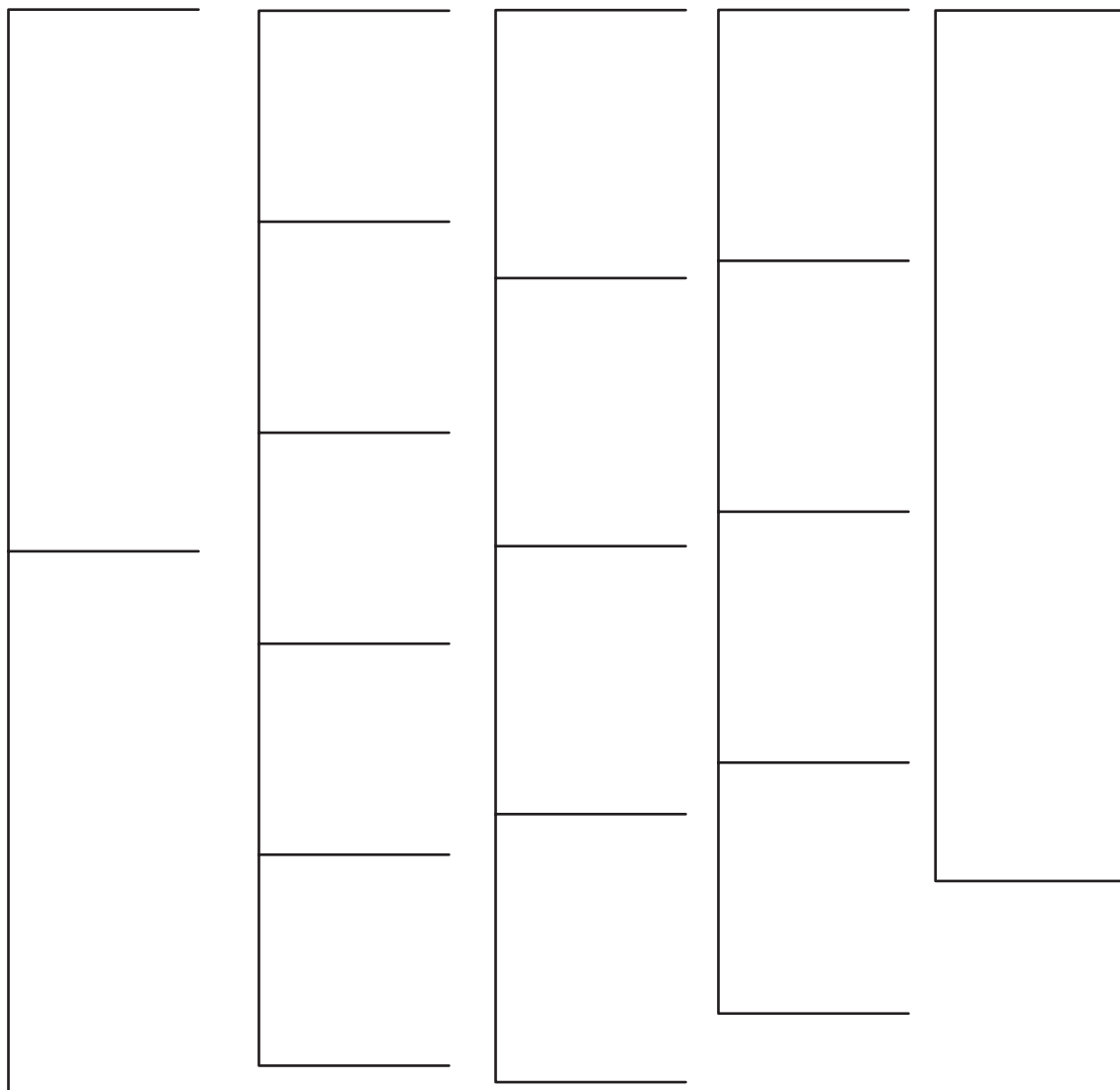
72.4 毫米
(2.85 英寸)

28.3 毫米
(1.11 英寸)

35.7 毫米
(1.41 英寸)

33.5 毫米
(1.32 英寸)

116.2 毫米
(4.58 英寸)



菜单一览表

菜单列表

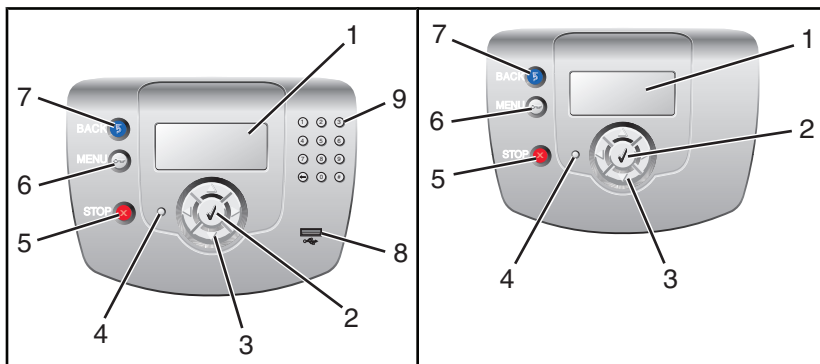
许多菜单可让您容易地更改打印机设置。此图表显示每个菜单下面可用的项目。

注意：根据打印机型号或已安装的选件，一些菜单项可能不可用。

消耗品菜单	纸张菜单	报告	设置
更换消耗品	默认纸张来源	菜单设置页	设置菜单
青色碳粉盒	纸张尺寸/类型	设备统计	输出菜单
品红色碳粉盒	配置多功能进纸器	网络设置页	质量菜单
黄色碳粉盒	替换尺寸	网络 <x> 设置页	实用程序菜单
黑色碳粉盒	纸张纹理	无线 <x> 设置页	PDF 菜单
青色感光鼓部件	纸张重量	配置文件列表	PostScript 菜单
品红色感光鼓部件	加载纸张	NetWare 设置页	PCL 仿真菜单
黄色感光鼓部件	定制类型	打印字体	HTML 菜单
黑色感光鼓部件	通用纸张设置	打印目录	图象菜单
熔印部件			
转印带			

安全	网络/端口	帮助
最多无效 PIN 码	TCP/IP	颜色质量
作业有效期	IPv6	打印质量
	无线	打印指南
	标准网络	消耗品指南
	网络 <x>	介质指南
	标准 USB	打印缺陷
	USB <x>	菜单一览表
	NetWare	信息指南
	AppleTalk	连接指南
	LexLink	移动指南
	USB 直接接口	

理解控制面板



控制面板项目		描述
1	显示屏	显示屏显示传达打印机状态的消息和图片。
2	选择 	按  来初始化对菜单项的操作。
3	导航按钮 	按  或  来滚动菜单列表。 按  或  来滚动值或滚动到另一个屏幕的文本。
4	指示灯	指示打印机状态： <ul style="list-style-type: none"> • 熄灭—电源已关闭。 • 绿灯闪烁—打印机正在预热，处理数据或打印作业。 • 绿灯长亮—打印机电源已打开，但是空闲。 • 红灯长亮—需要操作者干预。
5	停止 	停止所有打印机活动 一旦显示屏上出现 Stopped (已停止) 后，会提供一个选项列表。
6	菜单 	打开菜单索引 注意： 这些菜单仅在打印机处于 Ready (就绪) 状态时可用。
7	返回 	使显示屏返回到上一个屏幕
8	USB 直接端口	插入 USB 闪存驱动器以发送数据给打印机。
9	数字键盘 	由数字 0 - 9，退格按钮，以及井号按钮组成

信息指南

帮助页

帮助页是保存在打印机中的一组 PDF 文件。它们包含有关使用打印机和执行打印任务的有用信息。

打印机中存有英语、法语、德语和西班牙语版本的文件。其它译文可从 *软件和文档 CD* 上获得。

菜单项	描述
Color quality guide (颜色质量指南)	提供有关调整和定制颜色打印的信息
Print quality guide (打印质量指南)	提供有关解决打印质量问题的信息
Printing guide (打印指南)	提供有关加载纸张和其它特殊介质的信息
Supplies guide (消耗品指南)	提供用于订购消耗品的部件号
Media guide (介质指南)	提供进纸匣和进纸器中支持的纸张尺寸列表
Print defects guide (打印缺陷指南)	提供确定造成重复缺陷的打印机部件的帮助
Menu map (菜单一览表)	提供控制面板菜单和设置的列表
Information guide (信息指南)	提供找到其它信息的帮助
Connection guide (连接指南)	提供有关本地 (USB) 或网络连接打印机的信息
Moving guide (移动指南)	提供安全移动打印机的说明

设置页

与打印机包装在一起的 *设置页* 提供有关设置打印机的信息。

软件和文档 CD

与打印机包装在一起的 *软件和文档 CD* 包括 *用户指南* 及 *菜单和消息指南*。

用户指南 提供有关加载纸张、订购消耗品、疑难解答和清除卡纸的信息。

菜单和消息指南 提供有关为每个可用的菜单项更改打印机设置的信息。它也包括打印机状态和错误消息的列表。

其它语言支持

在 *软件和文档 CD* 上, *用户指南*, *设置页*, *菜单和消息指南*, 以及帮助页也有其它语言版本提供。

连通性指南

用于本地连接打印机的 Windows 说明

注意：当安装本地连接的打印机时，如果操作系统不被 *软件和文档 CD* 支持，则必须使用“添加打印机向导”。

打印机软件的更新可以在 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com 上获得。

什么是本地打印？

本地打印是指打印到本地连接的打印机（用 USB 电缆直接连接到计算机上的打印机）。当设置此类打印机时，应在连接 USB 电缆之前安装打印机软件。如需更多信息，请参阅随打印机附带的设置文档。

软件和文档 CD 可用于在大多数 Windows 操作系统上安装必需的打印机软件。

使用 *CD* 安装软件

使用 *软件和文档 CD*，您可以为下列操作系统安装打印机软件：

- Windows Server 2003 和 Windows Server 2003 x64
- Windows XP 和 Windows XP x64 位版本
- Windows 2000
- Windows NT 4.0
- Windows Me
- Windows 98 第二版

1 插入 *软件和文档 CD*。

如果没有出现安装屏幕，单击 **开始** → **运行**，然后键入 **D:\setup.exe**，其中 D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

2 选择安装打印机和软件。

3 选择推荐，然后单击下一步。

4 选择本地连接，然后单击下一步。打印机软件被复制到计算机上。

5 连接 USB 或并口电缆，然后打开打印机电源。

出现“即插即用”屏幕，打印机对象被创建在“打印机”文件夹中。

使用“添加打印机向导”安装软件

您可以为下列操作系统安装打印机软件：

- Windows 95（不支持 USB）
- Windows 98 第一版

1 插入 *软件和文档 CD*。

如果 CD 自动启动，单击 **退出**。

2 单击 **开始** → **设置** → **打印机**，然后单击 **添加打印机** 来启动“添加打印机向导”。

3 出现提示后，选择安装本地打印机，然后单击 **从磁盘安装**。

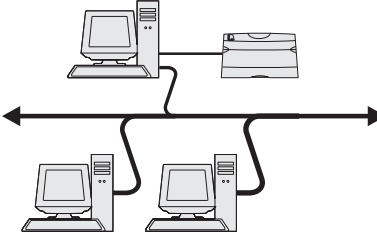
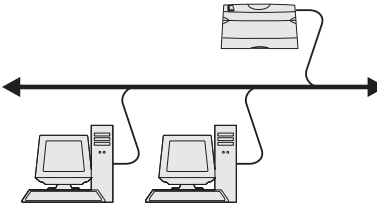
4 指定打印机软件的位置。路径应类似于：**D:\Drivers\Print\Win_9xMe**，其中 D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

5 单击 **确定**。

用于网络连接打印机的 Windows 说明

什么是网络打印？

在 Windows 环境中，网络打印机可以被配置为直接打印或共享打印。这两种网络打印方式都要求安装打印机软件并创建网络端口。

打印方式	实例
<p>IP 打印</p> <ul style="list-style-type: none"> 使用网络电缆，如以太网电缆，将打印机直接连接在网络上。 打印机软件被典型地安装在每一台网络计算机上。 	
<p>共享打印</p> <ul style="list-style-type: none"> 使用本地电缆，如 USB 或并口电缆，将打印机连接到网络中的其中一台计算机上。 打印机软件被安装在与打印机相连接的计算机上。 在软件安装期间，打印机被设置为“共享”，以便其它网络计算机可以使用它打印。 	

为直接 IP 打印安装软件

1 插入软件和文档 CD。

如果没有出现安装屏幕，单击**开始** → **运行**，然后键入 **D:\setup.exe**，其中 D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

2 选择安装打印机和软件。

3 选择推荐，然后单击下一步。

注意：选择**定制**，而不是**推荐**来选择您要安装的组件。

4 选择网络连接，然后单击下一步。打印机软件被复制到计算机上。

5 选择正在安装的打印机型号。

自动在网络上寻找到打印机，自动分配 IP 地址，并在“打印机”文件夹中创建网络打印机对象。

6 从已找到打印机列表中选择您要用于打印的打印机。

注意：如果打印机没有出现在列表中，则单击**添加端口**，然后按照屏幕上的说明进行操作。

7 单击完成来完成安装。

8 单击完成来退出安装程序。

为共享打印安装软件

设置共享打印需要几个步骤，并应该按照下面的顺序完成操作：

1 在连接到打印机的计算机上安装打印机软件。

a 插入软件和文档 CD。

如果没有出现安装屏幕，单击**开始** → **运行**，然后键入 **D:\setup.exe**，其中 D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

b 选择安装打印机和软件。

- c 选择**推荐**，然后单击**下一步**。
 - d 选择**本地连接**，然后单击**下一步**。打印机软件被复制到计算机上。
 - e 连接 **USB** 或并口电缆，然后打开打印机电源。出现“即插即用”屏幕，打印机对象被创建在“打印机”文件夹中。
- 2 在网络上共享打印机。
- a 打开操作系统的打印机文件夹。
 - b 选择打印机对象。
 - c 从“打印属性”单击共享打印机的选项。这将要求给打印机分配一个共享名。
 - d 单击**确定**。如果缺少文件，可能会出现请求操作系统 **CD** 的提示。
 - e 检查下列各项以确认打印机被成功共享：
 - 现在，“打印机”文件夹中的打印机对象有一个共享的标示符。例如，打印机对象下面出现一只手的图形。
 - 搜索“网上邻居”或“我的网络位置”，找到主计算机的名称并查找分配给打印机的共享名。
- 3 将其它网络计算机连接到打印机上。
- **使用对等方式**
 - a 打开操作系统的打印机文件夹。
 - b 单击**添加打印机**来启动“添加打印机向导”。
 - c 选择安装网络打印机。
 - d 如果在国际互联网或企业内部互联网上，输入打印机名或 **URL**，然后单击**下一步**。如果打印机名或 **URL** 未知，将文本框留空，然后单击**下一步**。
 - e 从共享打印机列表中选择网络打印机。如果打印机未被列出，在文本框中输入打印机的路径。路径类似于下面的格式：\\服务器主机名[共享打印机名]。服务器主机名是在网络上识别服务器计算机的名称。共享打印机名是在安装过程中分配的名称。
 - f 单击**确定**。
 - g 安装完成后，请打印测试页。
 - h 在每一台您要使之能够打印到共享打印机的网络计算机上重复步骤 **a** 至 **g**。
 - **使用即指即打方式**

注意：如需更多信息，请查看 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com。查找有关 64 位支持的知识库文章。

该方法能最大程度地利用系统资源。与打印机相连接的计算机控制所有打印作业的处理过程，包括那些从其它网络计算机发送的作业。这让其它网络计算机更快地返回到应用程序。使用此方式，仅在每台网络计算机上安装打印机软件的子集。

 - a 从您希望能够打印到共享打印机的网络计算机的桌面上双击**网上邻居**或**我的网络位置**。
 - b 找到与打印机相连接的计算机的主机名，然后双击主机名。
 - c 用鼠标右键单击共享的打印机名，并选择在网络计算机上安装打印机的选项。等待几分钟，让处理完成。所需的时间根据网络通信量和其它因素而异。
 - d 关闭“网上邻居”或“我的网络位置”。
 - e 打印测试页。
 - f 在每一台您要使之能够打印到共享打印机的网络计算机上重复步骤 **a** 至 **e**。

用于本地连接打印机的 Mac 说明

在安装打印机软件之前

本地连接的打印机是指用 **USB** 电缆连接到计算机的打印机。当设置此类打印机时，应在连接 **USB** 电缆之前安装打印机软件。如需更多信息，请参阅设置文档。

软件和文档 CD 可用于安装必需的打印机软件。

注意：打印机 PPD 文件也可以从 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com 上的可下载软件包中得到。

在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中创建队列

对于本地打印，您需要创建一个打印队列：

- 1 在计算机上安装 PostScript 打印机描述（PPD）文件。PPD 文件向 Mac 计算机提供有关打印机功能的详细信息。
 - a 插入软件和文档 CD。
 - b 双击打印机安装程序软件包。
 - c 在欢迎屏幕上，单击**继续**，并在查看完自述文件后再次单击**继续**。
 - d 在查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。
 - e 选择目标地址，然后单击**继续**。
 - f 在简单安装屏幕上，单击**安装**。
 - g 输入用户口令，然后单击**好**。所有必需的软件都被安装到计算机上。
 - h 当安装完成后，单击**关闭**。
- 2 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。
- 3 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
- 4 检验打印队列是否已创建：
 - 如果在“打印机”列表中出现 USB 连接的打印机，则退出“打印中心”或“打印机设置实用程序”。
 - 如果在“打印机”列表中没有出现 USB 连接的打印机，确认 USB 电缆连接正确并且打印机电源已经打开。当打印机出现在“打印机”列表中后，退出“打印中心”或“打印机设置实用程序”。

用于网络连接打印机的 Mac 说明

为网络打印安装软件

要使用网络打印机打印，每个 Macintosh 用户必须安装定制的 PostScript 打印机描述（PPD）文件，并在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中创建打印队列。

- 1 在计算机上安装 PPD 文件。
 - a 插入软件和文档 CD。
 - b 双击打印机安装程序软件包。
 - c 在欢迎屏幕上，单击**继续**，在查看完自述文件后再次单击**继续**。
 - d 在查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。
 - e 选择目标地址，然后单击**继续**。
 - f 在简单安装屏幕上，单击**安装**。
 - g 输入用户口令，然后单击**好**。所有的必需软件都被安装到计算机上。
 - h 当安装完成后，单击**关闭**。
- 2 在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中创建打印队列。
 - **使用 AppleTalk 打印**
 - a 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。
 - b 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
 - c 从“打印机菜单”中，选择**添加打印机**。
 - d 从弹出菜单中，选择 **AppleTalk**。

- e 从列表中选择 **AppleTalk** 域。
如需有关选择哪个域或打印机的信息，请查看网络设置页上 **Apple Talk** 标题下的内容。如需有关打印网络设置页的信息，请参阅*用户指南*。
- f 从列表中选择新的打印机，然后单击**添加**。
- **使用 IP 打印**
 - a 打开 **Finder**，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。
 - b 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
 - c 从“打印机菜单”中，选择**添加打印机**。
 - d 从弹出菜单中，选择 **IP 打印**。
 - e 在“打印机地址”框中输入 **IP 地址**或**打印机 DNS 名**。
TCP/IP 地址可以在网络设置页上找到。如需有关打印网络设置页的信息，请参阅*用户指南*。
 - f 从“打印机型号”弹出菜单中，选择打印机。
 - g 从列表中，选择新的打印机，然后单击**添加**。

安装用于 *Macintosh* 的其它软件

下列 *Macintosh* 实用程序可以在**软件和文档 CD** 上的 **Mac** 部分找到：

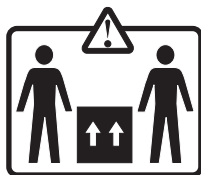
- **Printer File Loader**
- **Printer Status**
- **Auto Updater**
- **Printer Settings**

在打印机安装过程中，*软件和实用程序*文档被复制到 *Macintosh* 硬盘上。

移动打印机

在移动打印机之前

当心：打印机的重量为 25.40 千克（56 磅）；因此，至少需要两个人才能安全地抬起它。使用打印机侧面的把手来抬起它，并确认在放下打印机时您的手指不在打印机的下面。



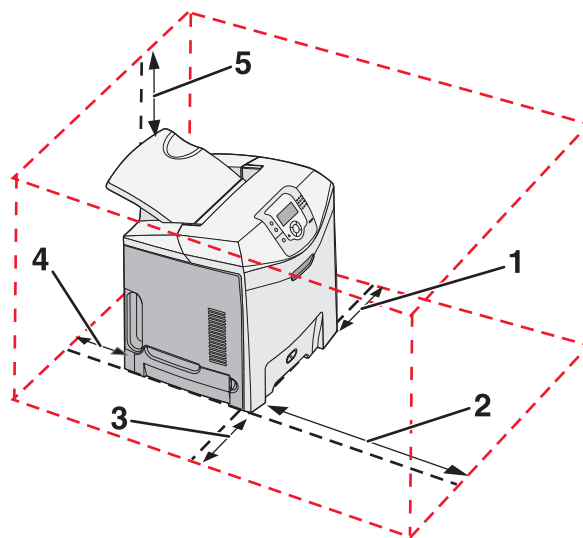
按照下列指南来避免人身伤害或打印机损坏：

- 始终做到至少两个人来抬打印机。
- 始终在移动打印机之前用电源开关关闭打印机。
- 在移动打印机之前断开打印机上的所有电源线和电缆。
- 在移动打印机之前拆除所有打印机选件。

警告：因不当移动造成的打印机损坏不在打印机保修范围内。

在新位置上设置打印机

设置打印机时，在它周围留出空间，如图所示。



- 1 101.6 毫米
(4.0 英寸)
- 2 609.6 毫米
(24.0 英寸)
- 3 101.6 毫米
(4.0 英寸)
- 4 152.4 毫米
(6.0 英寸)

- 5 304.8 毫米
(12.0 英寸)

将打印机移动到其它位置

根据下面的预防措施来安全地将打印机及选件移动到其它位置：

- 在移动打印机之前拆除所有打印机选件。
- 任何用来移动打印机的小车必须有足够的平面来支撑打印机的整个底座。任何用来移动选件的小车必须有足够的平面来支撑选件。
- 使打印机始终保持直立状态。
- 移动时避免剧烈震动。

运输打印机

当运输打印机时，使用原包装箱或向打印机销售商索取重定位套件。