



C54x Series

用戶手冊

2012 年 11 月

www.lexmark.com

機器型式：

5025

機種：

210、230、410、430、43W、439、n01、n02、dnw、xd1、xd2、dn1、dn2、gd1、gd2、dw1、dw2、dt1、dt2、gt1、gt2

目錄

安全資訊.....	5
瞭解印表機.....	6
感謝您選擇本印表機！	6
尋找印表機相關資訊.....	6
選取印表機放置地點.....	7
印表機配置.....	8
瞭解印表機控制面板.....	9
其他印表機設定.....	11
安裝內接式選購品.....	11
安裝硬體選購品.....	18
連接電纜.....	19
驗證印表機設定.....	20
設定印表機軟體.....	21
設定無線列印.....	23
在乙太網路上安裝印表機.....	28
降低印表機對環境帶來的影響.....	31
節省紙張和碳粉.....	31
省電.....	33
回收利用.....	34
載入紙張和特殊材質.....	36
連結及解除連結紙匣組件.....	36
設定紙張尺寸和類型.....	37
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	37
載入標準 250 張送紙匣.....	38
載入 650 張雙層裝紙器.....	40
使用多用途送紙器.....	41
使用手動輔助式送紙器.....	42
紙張和特殊材質指引	45
紙張指引.....	45
存放紙張.....	46

支援的紙張尺寸、類型和重量.....	46
列印.....	51
列印文件.....	51
列印特殊材質文件.....	51
從快閃儲存碟列印.....	55
從 PictBridge 相容數位相機列印相片.....	56
列印資訊頁.....	56
取消列印工作.....	57
瞭解印表機功能表.....	59
功能表清單.....	59
Supplies menu（耗材功能表）.....	59
紙張功能表.....	60
報告.....	68
網路/連接埠.....	69
設定.....	75
維護印表機.....	89
存放耗材.....	89
檢查耗材狀態.....	89
訂購耗材.....	90
更換耗材.....	92
清除印表機的外部.....	108
移動印表機.....	109
管理支援.....	110
回復出廠預設值.....	110
使用「內嵌式 Web 伺服器」.....	110
設定電子郵件警示.....	111
配置耗材通知.....	111
複製印表機設定至其他印表機.....	111
清除夾紙.....	112
避免夾紙.....	112
瞭解夾紙編號和位置.....	112
200 – 202, 230 paper jams（200 – 202、230 夾紙）.....	113
231 and 235 paper jams（231 和 235 夾紙）.....	116

24x paper jam (24x 夾紙)	116
250 paper jam (250 夾紙)	117
疑難排解.....	118
瞭解印表機訊息.....	118
解決基本的印表機問題.....	125
解決列印問題.....	125
解決選購品問題.....	128
解決送紙問題.....	130
解決列印品質問題.....	131
解決色彩品質問題.....	142
聯絡客戶支援中心.....	145
注意事項.....	146
產品資訊.....	146
版本注意事項.....	146
耗電量.....	149
索引.....	152

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性紙匣組件，再將印表機放置一旁，並避免同時抬起紙匣組件和印表機。

請注意：請利用兩側的把手處來抬起印表機。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線或電話線。

請保存上述指示。

瞭解印表機

感謝您選擇本印表機！

我們戮力於提供您滿意的產品。

要立刻開始使用新印表機，請參考印表機隨附的安裝說明文件，然後查看 *用戶手冊*，瞭解如何執行基本的列印工作。要讓印表機發揮最大效益，請詳讀 *用戶手冊*，且務必登入本公司網站，查看最近的更新資訊。

本公司致力於提供您效能與價值兼具的印表機，以滿足您的需求。如果使用期間出現任何問題，本公司專業的支援代表將竭誠協助您儘速解決，重新順利運作。若您發現任何需要改進之處，請不吝提供寶貴意見。本公司秉持以客為尊的信念，竭誠歡迎您提供意見，讓我們把每件事做得更加完善。

尋找印表機相關資訊

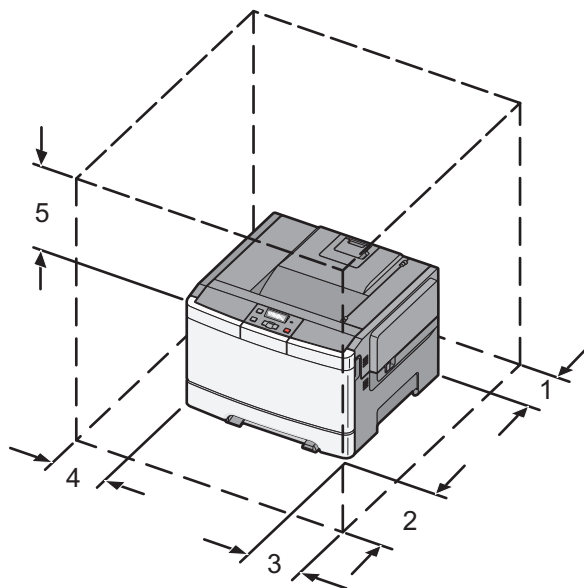
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件，也可從下列網站取得： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他安裝與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	<i>用戶手冊</i> 和 <i>快速參考手冊</i> —您可在 <i>軟體與說明文件</i> 光碟上找到這兩本手冊。 如需其他資訊，請造訪 http://support.lexmark.com 。
以下各項的指示： • 將印表機連接到乙太網路 • 印表機連線問題的疑難排解	<i>網路功能設定指南</i> —開啓 <i>軟體與說明文件</i> 光碟，然後在「出版品」資料夾下方尋找 <i>印表機與軟體說明文件</i> 。從出版品清單，按一下 <i>網路功能設定指南</i> 連結。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上，視您的作業系統而定。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站— http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便客戶支援中心提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者登入下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 確定室內空氣流動符合最新版的 **ASHRAE 62** 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

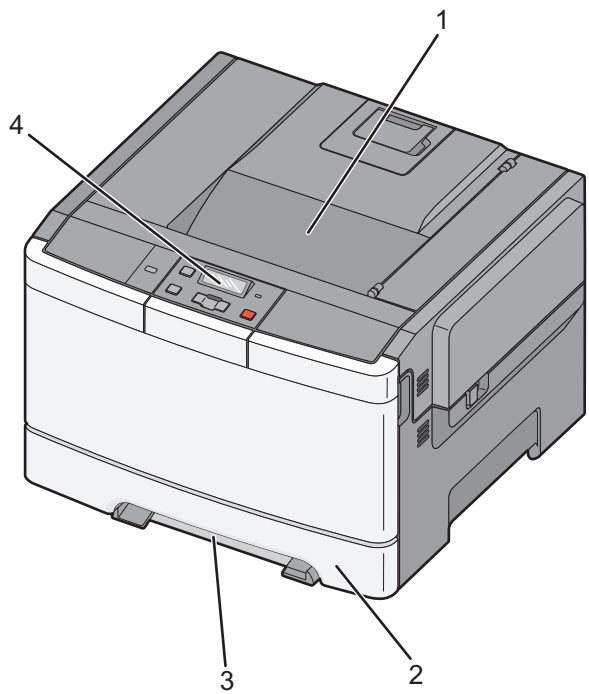


1	102 公釐 (4 英吋)
2	508 公釐 (20 英吋)
3	152 公釐 (6 英吋)
4	76 公釐 (3 英吋)
5	254 公釐 (10 英吋)

印表機配置

基本機種

請注意：您的印表機機種可能隨附有 650 張雙層裝紙器。

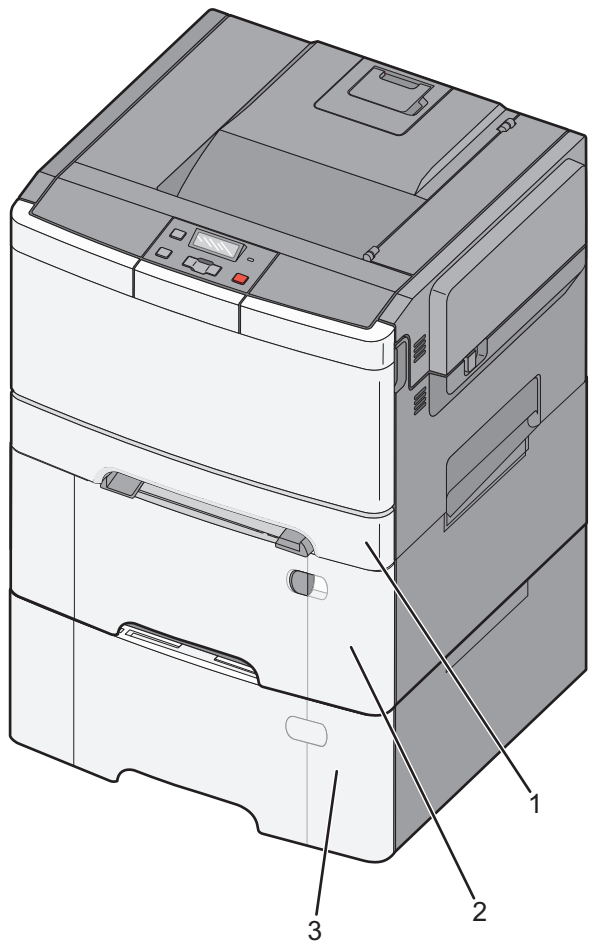


1	標準出紙槽
2	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)
3	手動輔助式送紙器
4	印表機控制面板

完整配置的機種

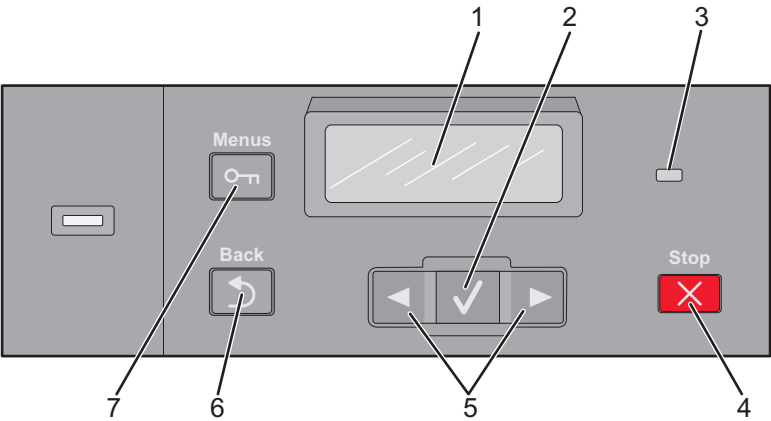
下圖顯示的完整配置印表機機種，附有 650 張雙層裝紙器和選購性 550 張送紙匣：

請注意：某些印表機機種可能不支援選購性 550 張送紙匣。



1	標準 250 張送紙匣（1 號送紙匣）
2	650 張雙層裝紙器附整合式多用途送紙器（2 號送紙匣）
3	選購性 550 張送紙匣

瞭解印表機控制面板



項目		說明
1	顯示幕	顯示印表機互通狀態的訊息
2	選取 	按下  ，即可起始功能表項目上的動作。
3	指示燈	顯示印表機狀態： • 熄滅—印表機電源關閉。 • 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但閒置中。 • 閃爍中的紅色—需要操作員介入。
4	Stop/Cancel（停止/取消） 	停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 Stopped（已停止） 後，畫面上會提供選項清單。
5	Navigation（導覽）按鈕 	捲動顯示幕上的功能表、子功能表或設定
6	Back（上一步） 	讓顯示幕返回前一個畫面
7	Menu（功能表） 	開啓功能表索引 請注意： 只有在印表機處於 Ready（備妥） 狀態時，才可以使用這些功能表。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

 **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連線與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示，來尋找要移除的插卡。

請注意：只有某些印表機機種才提供這些選購品。

可用選購品

請注意：某些選購品不適用於所選印表機機型。

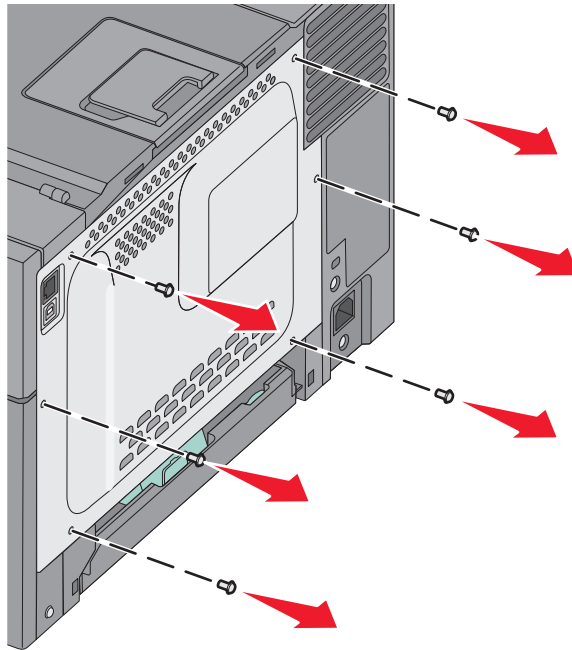
記憶卡

- 印表機記憶體
- 快閃記憶體
- 字型卡

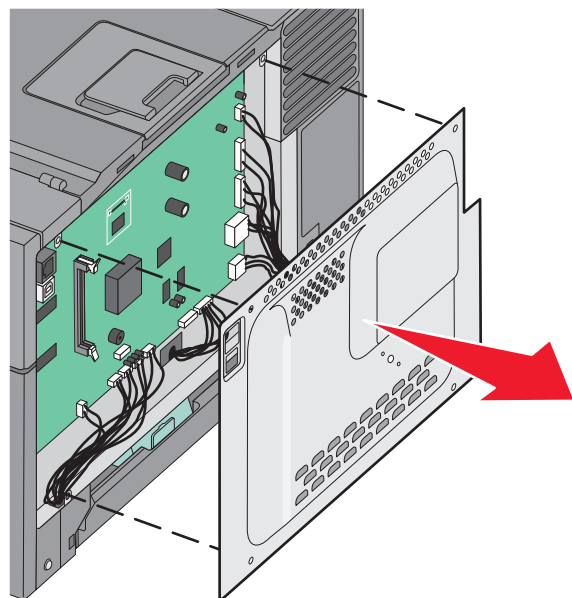
存取系統主機板來安裝內接式選購品

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 取用印表機背部的系統主機板。
- 2 依逆時針方向轉動螺絲，將螺絲取下。

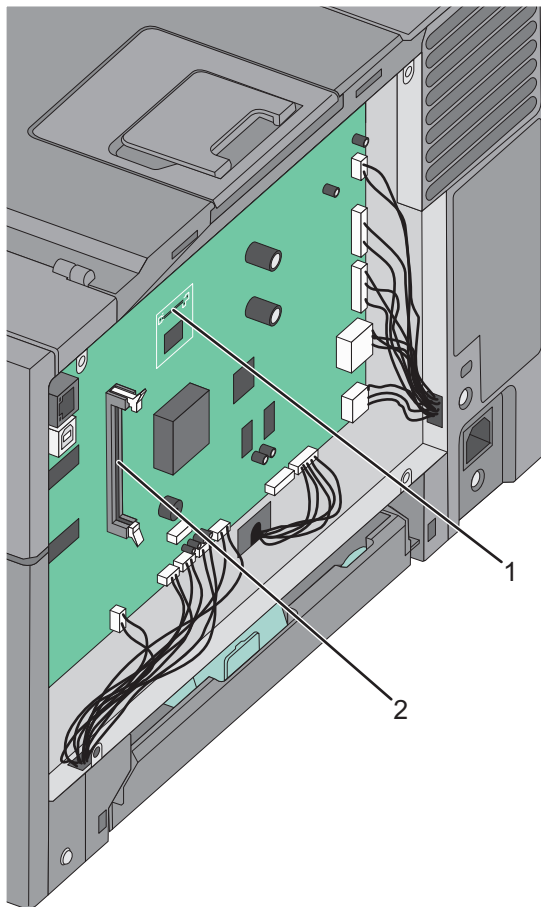


- 3 輕輕將蓋板從印表機中拉出，然後取下。



4 在系統主機板上找到適當的接頭。

警告—潛在損害：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



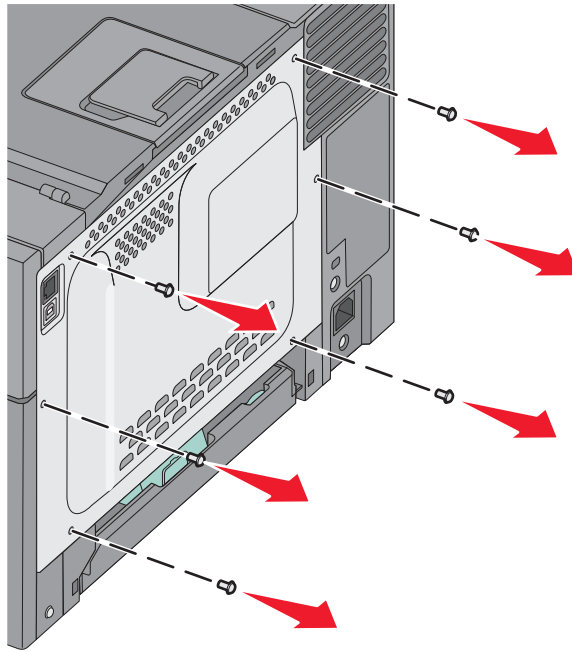
1	快閃記憶卡連結器
2	記憶卡接頭

安裝記憶卡

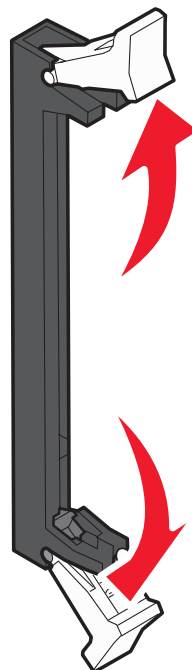
系統主機板備有一個可供選購性記憶卡使用的連結器。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 存取系統主機板。

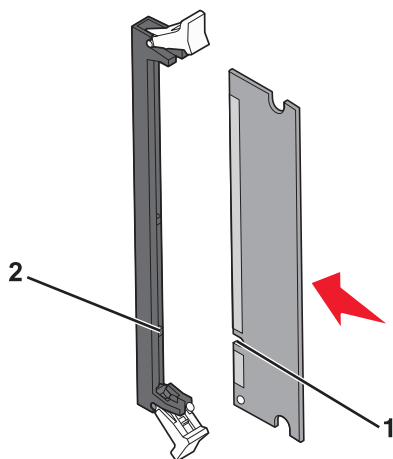


2 將連結器上的兩個卡榫完全打開。

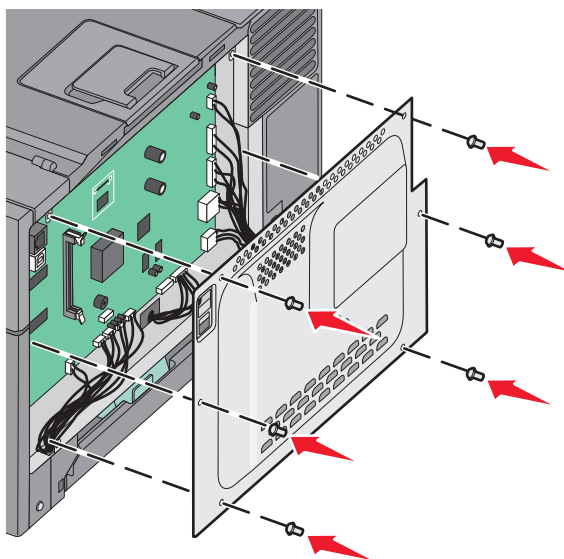


3 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的连接點。

4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。**5** 將記憶卡筆直推入接頭，使它卡入 定位。每個卡槽都務必對準記憶卡任一側的缺口處。

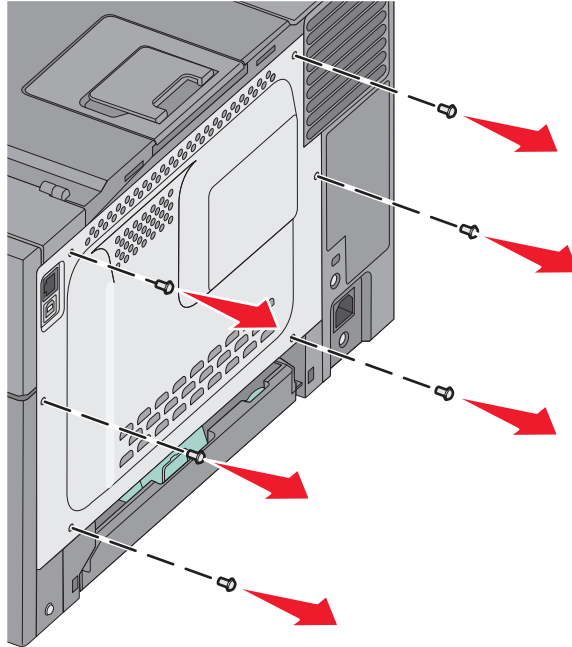
1	缺口處
2	脊部

6 重新安裝系統主機板存取蓋。

安裝快閃記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

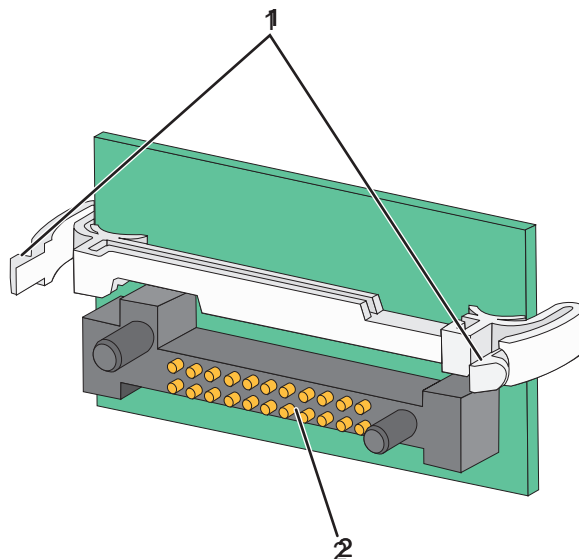
- 1 存取系統主機板。



- 2 拆開記憶卡的包裝。

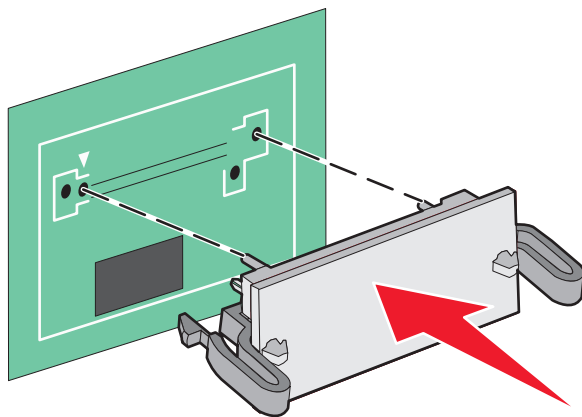
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

- 3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。此方式還可確保金屬插腳可以正確地排列。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

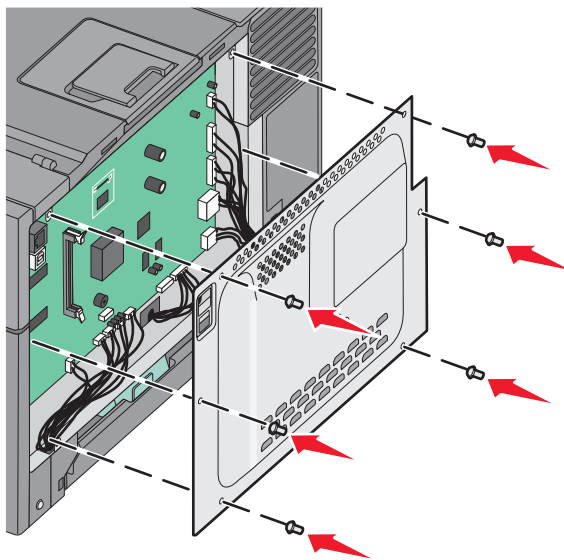
4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 重新安裝系統主機板蓋板。



安裝硬體選購品

安裝選購性送紙匣或裝紙器

印表機支援兩種額外的進紙來源：選購性 550 張送紙匣和 650 張雙層裝紙器（2 號送紙匣）附整合式多用途送紙器。

請注意：某些印表機機種可能不支援選購性 550 張送紙匣。



請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。



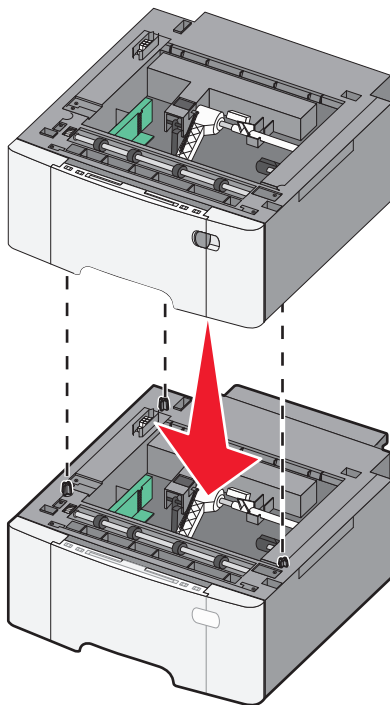
請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1 拆開選購性 550 張送紙匣的包裝，並移除所有的包裝材料和防塵蓋。

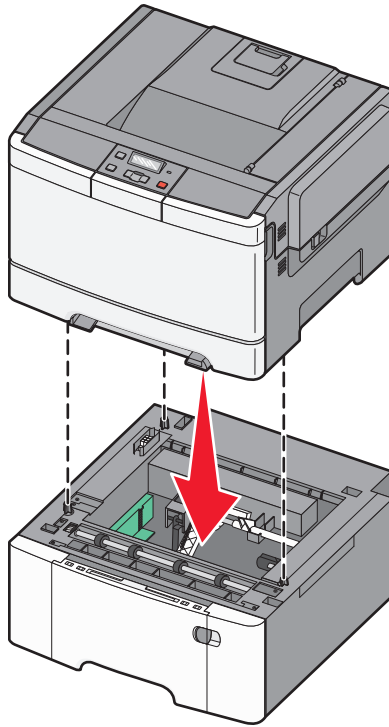
2 將送紙匣放在選好的印表機位置上。

請注意：如果您安裝了選購性送紙匣和 650 張雙層裝紙器，則選購性 550 張送紙匣一定要安裝為第一個送紙匣（從底部往上算起）。

3 將 650 張雙層裝紙器對準選購性 550 張送紙匣，然後將雙層裝紙器往下放入定位。



- 4 將印表機對準 650 張雙層裝紙器，然後將印表機往下放入定位。

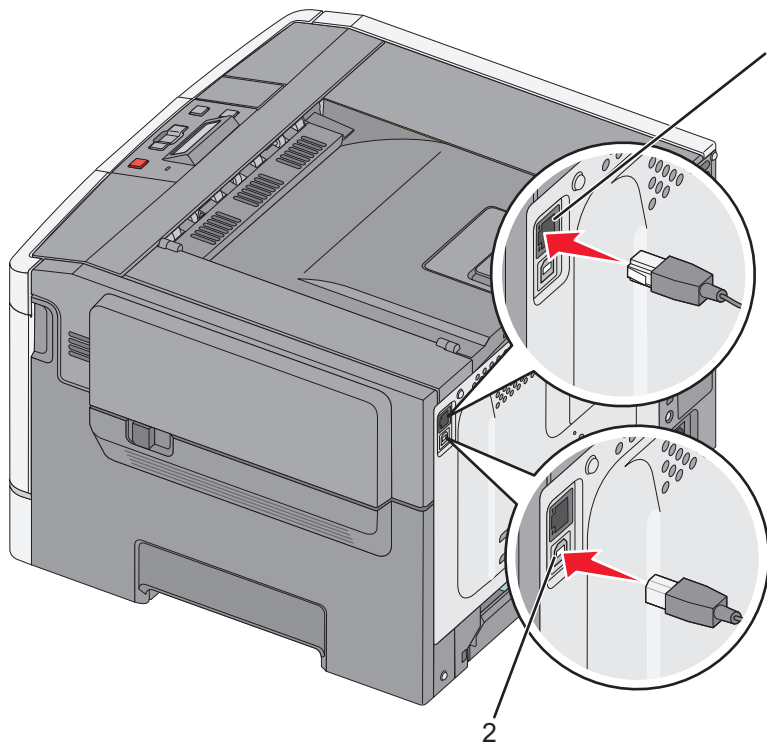


- 5 安裝防塵蓋。

請注意：安裝印表機軟體和任何選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選項」。

連接電纜

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。USB 連接埠需要搭配 USB 電纜。請務必使電纜上的 USB 符號與印表機上的 USB 符號相符。將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠。



1	乙太網路連接埠
2	USB 連接埠

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目設定進行任何變更，功能表設定頁會列出所有的出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成為**使用者預設值**。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports (報告)** 出現，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Menu Settings Page (功能表設定頁)** 出現，再按下 。
功能表設定頁印出後，會出現 **Ready (備妥)**。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Network Setup Page**（網路設定頁）出現時，再按下 。
網路設定頁印出後，會出現 **Ready**（備妥）。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為「**Connected**」（已連線）。

如果 **Status**（狀態）是「**Not Connected**」（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

請注意：

- 若您先前已在此電腦上安裝了印表機軟體，但目前需要重新安裝該軟體，請先解除安裝目前的軟體。
- 安裝印表機軟體前，請先關閉所有開啓的軟體程式。

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的 *軟體與說明文件* 光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載）> 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
- 2 按兩下軟體安裝程式套件。
等待安裝對話方塊出現。
若您正在使用 *軟體與說明文件* 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：
應用程式清單 > 執行 > 輸入 **D:\setup.exe** > 確定。

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下開始，然後按一下執行。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下確定。

在 Macintosh 中

按一下桌面上的 CD 圖像。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 3 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

更新印表機驅動程式中的可用選項

安裝任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，才能讓它們可供選用。

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **control printers** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

- 2 依據您的裝置，執行下列任一項：
 - 按住您要更新的印表機。
 - 用滑鼠右鍵按一下您要更新的印表機。
- 3 從顯示的功能表，執行下列任一項：
 - 針對 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 針對較早的版本，請選取**內容**。
- 4 按一下**配置**標籤。
- 5 請執行下列其中一項：
 - 按一下**立即更新 - 詢問印表機**。
 - 在「配置選項」下方，手動新增所有已安裝的硬體選購品。
- 6 按一下**套用**。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：
 - 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描） > 選取您的印表機 > **Options & Supplies**（選購品和耗材） > **驅動程式**
 - 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真） > 選取您的印表機 > **Options & Supplies**（選購品和耗材） > **驅動程式**
- 2 新增所有已安裝的硬體選購品，然後按一下**好**。

設定無線列印

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啓，並能正常運作。
- 在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X - RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 證書

- **無安全設定**

若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

請注意：

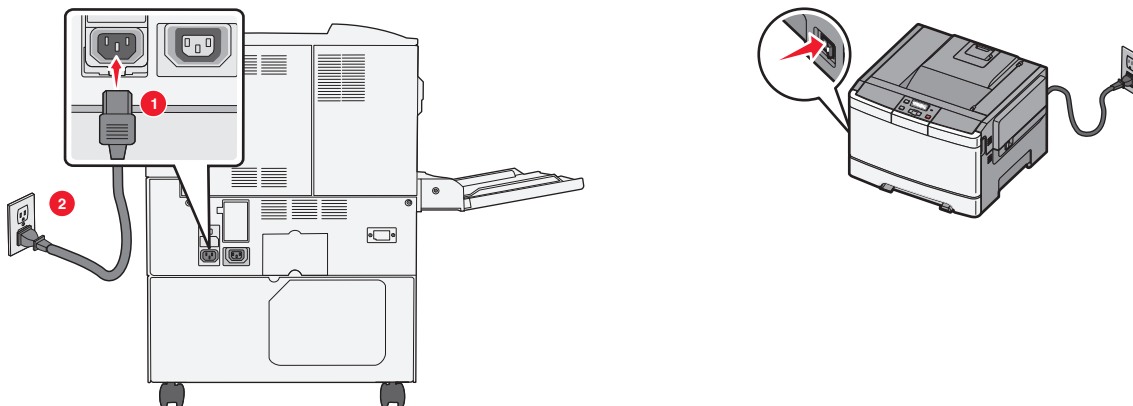
- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啓動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

警告—潛在損害：電腦螢幕上出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。



2 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的 **軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：

前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD (支援與下載) > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

3 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用 **軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

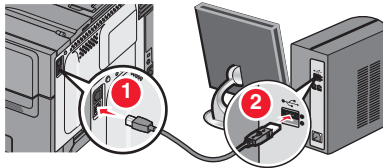
a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 4 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。
 - 5 若要求您選擇一種連線類型時，請選取**無線連線**。
 - 6 從「無線配置」對話方塊，選取**導引式設定（建議使用）**。
- 請注意：**只有在您想自訂安裝時，才選擇**進階設定**。
- 7 請使用 **USB** 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 **USB** 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

- 8 遵循電腦螢幕上的指示。

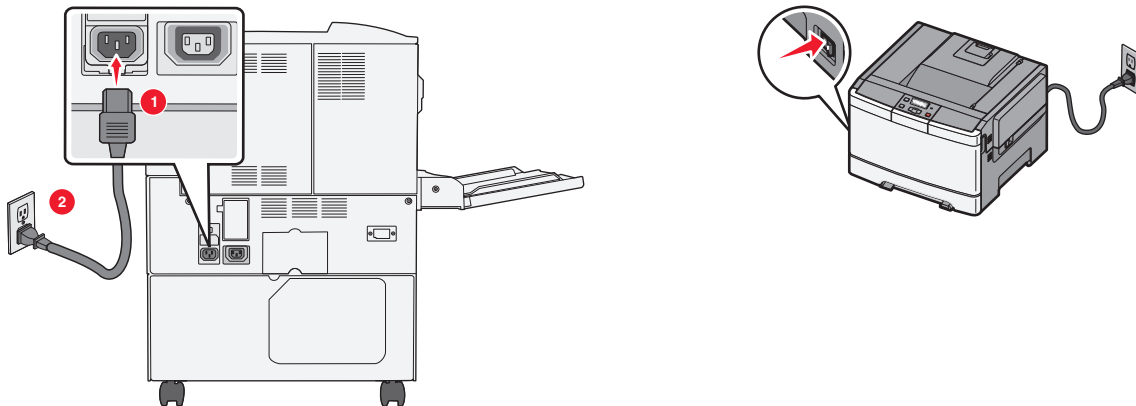
請注意：如需有關允許網路上其他電腦使用無線印表機的資訊，請參閱**網路功能設定指南**。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

請注意：確認您在無線網路上安裝印表機時，必須中斷乙太網路電纜的連線。

準備配置印表機

- 1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



2 找到印表機 MAC 位址。

a 從印表機控制面板，導覽到：

 > 報告 >  > 網路設定頁 > 

或

 > 報告 > 網路設定頁

b 在「標準網路卡」區段中，尋找 **UAA (MAC)**。

請注意：稍後您需使用此資訊。

輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > **Wi-Fi**
- 系統偏好設定 > 網路 > **AirPort**

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > **Internet 連線程式** > **AirPort**

2 從「網路名稱」彈出式選單，選取列印伺服器 [yyyyyy]，其中 **y** 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Web 瀏覽器。

4 從「書籤」彈出式選單，選取顯示或顯示所有書籤。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.2 版中稱為 *Rendezvous*，目前 Apple Inc. 將它改稱為 *Bonjour*。

6 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），導覽到無線設定資訊的位置。

對印表機配置無線存取

1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。

2 如果您使用存取點（無線路由器），請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」設定。

3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。

4 輸入印表機連接至無線網路時所需的安全資訊。

5 按一下提出。

6 在電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > **Wi-Fi**
- 系統偏好設定 > 網路 > **AirPort**

在 **Mac OS X 10.4** 版中

從 Finder，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

7 從「網路」彈出式選單，選取無線網路的名稱。

將電腦配置為以無線方式使用印表機

若要在網路印表機上進行列印，則每位 **Macintosh** 使用者都必須安裝自訂的印表機驅動程式檔，並在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立佇列。

1 在電腦上安裝印表機驅動程式檔案：

a 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。

- 從本公司網站：

前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

c 遵循電腦螢幕上的指示。

d 選取目的地，然後按一下**繼續**。

e 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。

f 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。

這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。

g 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。

2 新增印表機：

a 對於 IP 列印：

在 **Mac OS X 10.5** 版或更新的版本中

1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- **系統偏好設定 > Print & Scan（列印與掃描）**

- **系統偏好設定 > Print & Fax（列印與傳真）**

2 按一下 **+**。

3 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。

4 按一下 **IP** 標籤。

5 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

在 **Mac OS X 10.4** 版中

1 從 Finder，導覽至：

應用程式 > 工具程式

2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。

3 從「印表機列表」，選擇**新增**，然後按一下 **IP 印表機**。

4 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。

- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- 2 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 從列表中選取印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 4 按一下**預設瀏覽器標籤** > **更多印表機**。
- 5 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 6 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- 7 從列表中選取印表機，然後按一下**新增**。

在乙太網路上安裝印表機

請注意：確認您已完成印表機的初始設定。

Windows 使用者適用

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
- 2 按兩下軟體安裝程式套件。
等待安裝對話方塊出現。
若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：
應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 3 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：若要採用靜態 IP 位址、IPv6 或 Script 來配置印表機，請選取**進階選項** > **管理者工具**。

- 4 選取**乙太網路連線**，然後按一下**繼續**。
- 5 當印表機指示您連接乙太網路電纜時，請依指示執行。
- 6 從清單中選取印表機，然後按一下**繼續**。
請注意：如果您所配置的印表機沒有顯示在清單上，請按一下**修改搜尋**。
- 7 遵循電腦螢幕上的指示。

Macintosh 使用者適用

- 1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。
- 2 依下列其中一種方式取得印表機的 IP 位址：
 - 從印表機控制面板
 - 從「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段
 - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

- 3 在電腦上安裝印表機驅動程式。
 - a 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - b 遵循電腦螢幕上的指示。
 - c 選取目的地，然後按一下**繼續**。
 - d 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
 - e 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。
 - f 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。

- 4 新增印表機。
 - 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：
 - 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描）
 - 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- b 按一下 **+**。
- c 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。
- d 按一下 **IP** 標籤。
- e 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版或舊版軟體中

- a 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
 - b 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
 - c 從印表機列表，按一下**新增**，然後按一下 **IP 印表機**。
 - d 在位址欄位中輸入掃描器的 IP 位址，然後按一下**新增**。
- 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- a** 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- b** 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 選取您的印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版或舊版軟體中

- a** 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- b** 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- c** 從印表機列表中，按一下**新增**。
- d** 按一下**預設瀏覽器標籤 > 更多印表機**。
- e** 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- f** 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- g** 從列表中選取裝置，然後按一下**新增**。

請注意：若掃描器未顯示在列表中，您可能需要利用 IP 位址來新增它。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供回收方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機所造成的影響。本章概述對環保可能較為有利的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱第 33 頁的「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式，或者被通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後廢棄物製造的紙張）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入送紙匣中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作有關）。
- 亮度和材質（外觀和質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量仍會影響針對異纖的掌控程度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份特殊用途的優良產品清單，但本公司並沒有為任何特定供應商背書的意圖。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的紙漿，來自承諾為森林的管理和復育付出環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為**非碳紙張**
- 含有可能污損紙張的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（ ± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）鏈結。

節省耗材

您可以透過數種方式，減少列印時的紙張和碳粉使用量。您可以：

使用紙張的正反面

如果您的印表機機種支援雙面列印，您可以從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」中選取**雙面列印**，來控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

在一張紙上擺放多頁

您可以從 Print（列印）對話方塊的 **Multipage printing (N-Up)**（縮版併印 (N-Up)）區，選取一種設定，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」，使用預覽功能查看文件的外觀，然後再進行列印。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

慎選紙張並小心地載入紙張，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 112 頁的「避免夾紙」。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，降低印表機對環境帶來的影響。

請注意：請參閱下表，以得知選取 Eco-Mode（經濟省電模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入「省電模式」。
Paper（省紙）	此時會在支援雙面列印的印表機機種上，啟動「雙面列印」。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Off（關）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。

若要選取 Eco-Mode（經濟省電模式）設定：

- 1 從印表機控制面板，按下 .
 - 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
 - 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 .
 - 4 按下箭頭按鈕，等 **Eco-Mode**（經濟省電模式）出現時，再按下 .
 - 5 選取您要的設定，然後按下 .
- 隨即出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

降低印表機噪音

請使用 Quiet Mode（靜音模式），以降低印表機噪音。

請注意：請參閱下表，以取得選取 Quiet Mode（靜音模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
On（開）	降低印表機噪音。 • 您可能會注意到處理速度變慢。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 風扇運轉速度變慢或關閉。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會降低或關閉，包括傳真機揚聲器和鈴聲。

選取	執行
Off (關)	使用出廠預設值。此設定支援印表機的效能規格。

若要選取 **Quiet Mode**（靜音模式）設定：

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Quiet Mode**（靜音模式）出現時，再按下 .
- 5 選取您要的設定，然後按下 .

這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

調整省電模式

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Timeout**（逾時）出現時，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等 **Power Saver**（省電模式）出現時，再按下 .
- 7 按下箭頭按鈕，來輸入印表機進入省電模式之前所需等待的分鐘數。可用設定範圍為 1 – 240 分鐘。
- 8 按下 .

這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

- 9 按下 ，然後按下 ，直到 **Ready**（備妥）出現。

請注意：您也可以在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址，來調整 **Power Saver**（省電模式）設定。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 **Environmental Sustainability**（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段中，選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

載入紙張和特殊材質

本段落說明如何使用 250 張紙匣組件、手動輔助式送紙器、選購性 550 張紙匣組件，以及 650 張雙層裝紙器附整合式多用途送紙器。本節內容還涵蓋有關紙張列印方向、設定「紙張尺寸」和「紙張類型」，以及連結與解除連結紙匣組件等資訊。

連結及解除連結紙匣組件

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。所有送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中以手動方式設定。必須從 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。**Paper Type**（紙張類型）功能表和 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表都由 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表提供。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結，請變更下列送紙匣設定，以免讓它們符合任何其他送紙匣的設定：

- 紙張類型（例如：**Plain Paper**（普通紙）、**Letterhead**（銜頭紙）、**Custom Type <x>**（自訂類型 <x>））
紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>），或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸（例如：**Letter**、**A4**、**Statement** 紙張）
載入不同的紙張尺寸，以變更送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。**Paper Size**（紙張尺寸）設定不是自動設定的值；您必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表手動設定。

警告－潛在損害：請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 **Paper Type**（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。若選取不正確的 **Paper Type**（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

將自訂紙張類型名稱指定給送紙匣

指定 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Size/Type**（尺寸/類型）出現，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，然後按下 ，來選取送紙匣。
這時會出現 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表。

- 6 按下箭頭按鈕，等 **Paper Type**（紙張類型）功能表出現。
- 7 按下 。
- 8 按下箭頭按鈕，等 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）或另一個自訂名稱出現，再按下 。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更），接著出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 9 按下 ，然後按下 ，來返回 **Ready**（備妥）狀態。

設定紙張尺寸和類型

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Size/Type**（尺寸/類型）出現，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等正確的送紙匣出現，再按下 。
- 6 當 **Size**（尺寸）出現，請按下 。
- 7 按下箭頭按鈕，等正確的尺寸出現，再按下 。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更），接著出現 **Size**（尺寸）。
- 8 按下箭頭按鈕，等 **Type**（類型）出現，再按下 。
- 9 按下箭頭按鈕，等正確的類型出現，再按下 。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更），接著出現 **Type**（類型）。

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表，將指定送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定為 **Universal**（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有 **Universal**（通用尺寸）設定：

- **Units of Measure**（測量單位）（英吋或公釐）
- **Portrait Height**（直印高度）和 **Portrait Width**（直印寬度）
- **Feed Direction**（送紙方向）

請注意：受支援的最小 **Universal size**（通用尺寸）為 76 x 127 公釐（3 x 5 英吋）；最大尺寸為 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）。

指定一種測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Universal Setup**（通用尺寸設定）出現，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Units of Measure**（測量單位）出現，再按下 。

- 6 按下箭頭按鈕，等正確的測量單位出現，再按下 。

這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

- 7 按下 ，然後按下 ，來返回 **Ready**（備妥）狀態。

指定紙張的高度和寬度

定義特定的通用紙張尺寸（直印）高度和寬度測量單位，可讓印表機支援該尺寸，包括支援標準特性，例如：雙面列印和同一張紙上的縮版併印。

- 1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表，按下箭頭按鈕，等 **Portrait Width**（直印寬度）或 **Portrait Height**（直印高度）出現，再按下 。

請注意：選取 **Portrait Height**（直印高度）來調整紙張高度設定，或選取 **Paper Width**（紙張寬度）來調整紙張寬度設定。

- 2 按下箭頭按鈕來增大或減小設定值，然後按下 。

這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

- 3 按下 ，然後按下 ，來返回 **Ready**（備妥）狀態。

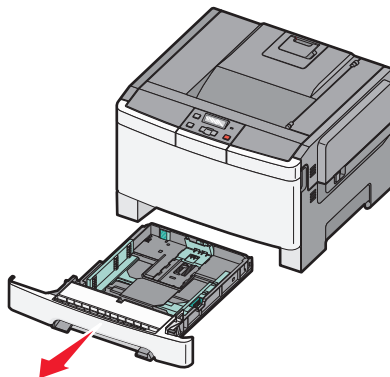
載入標準 250 張送紙匣

印表機備有一個標準 250 張送紙匣（1 號送紙匣），另附有一個手動輔助式送紙器。250 張送紙匣、650 張雙層裝紙器和選購性 550 張送紙匣均支援相同的紙張尺寸和類型，且紙張載入方式也相同。

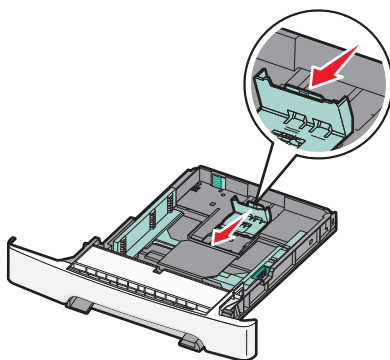
請注意：選購性 550 張送紙匣並不適用於所有的印表機機種。

- 1 請將送紙匣拉出。

請注意：當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請不要取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

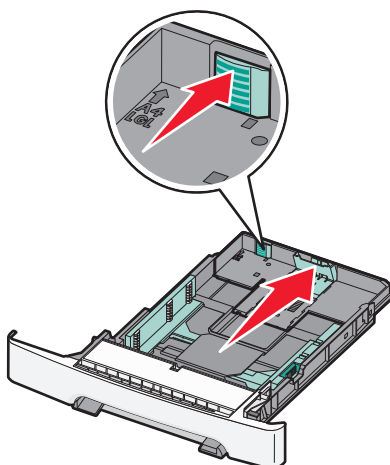


- 2 如圖所示，將長度導引夾定位拉片朝內捏住，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。



請注意：使用送紙匣底端的尺寸指示標誌，來協助導引夾定位。

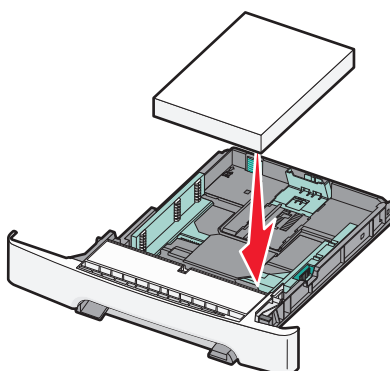
- 3 如果紙張長度超過 A4 或 Letter 尺寸，請推動送紙匣後方的綠色拉片，來加以延伸。



- 4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



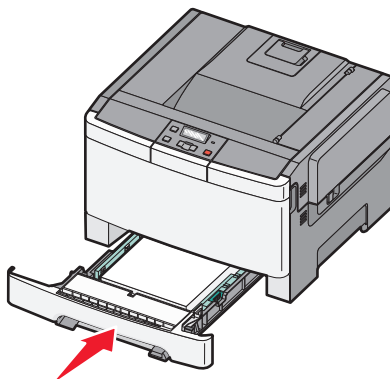
- 5 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。



6 確認紙張導引夾已穩妥地靠放在紙張邊緣上。

請注意：請確認導引夾側邊緊靠著紙張邊緣，方便影像能在頁面上正確成像。

7 插入送紙匣。



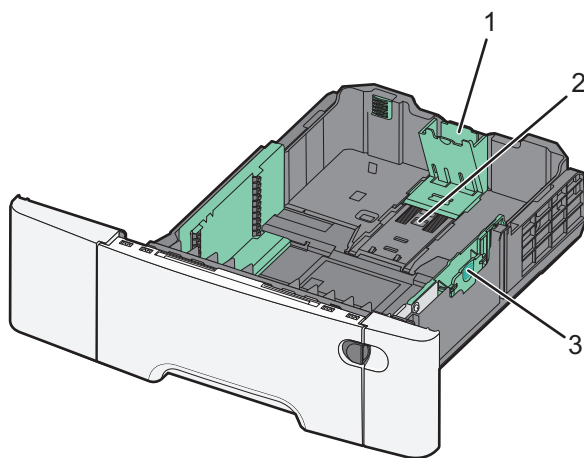
8 若送紙匣中載入的紙張類型或尺寸與先前載入的類型或尺寸不同，請從印表機控制面板，變更送紙匣的 **Paper Type**（紙張類型）或 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。

請注意：在送紙匣中混用不同的紙張尺寸或類型，可能會導致夾紙。

載入 650 張雙層裝紙器

650 張雙層裝紙器（2 號送紙匣）由一個 550 張送紙匣及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。此裝紙器的載入方式與 250 張送紙匣及選購性 550 張送紙匣相同，還支援相同的紙張類型和尺寸。唯一的差異在於，導引夾定位拉片的外觀和紙張尺寸標誌的位置，如下圖所示：

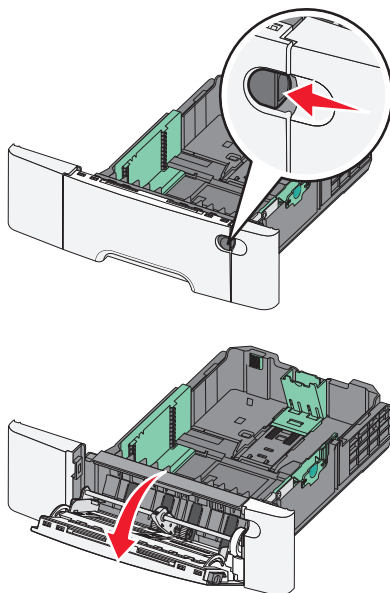
請注意：選購性 550 張送紙匣並不適用於所有的印表機機種。



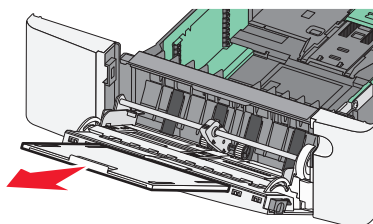
1	長度導引夾定位拉片
2	尺寸標誌
3	寬度導引夾定位拉片

使用多用途送紙器

- 1 將送紙器釋放插梢往左推，以打開多用途送紙器。



- 2 抓住延伸組件，將它筆直拉出，直到完全伸展開來。



- 3 備妥要載入的紙張。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



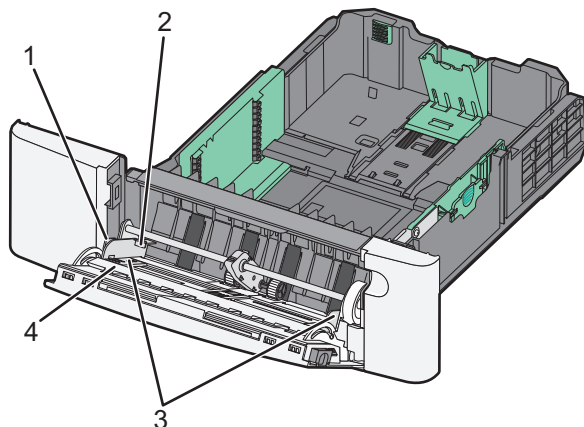
- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。

- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後將信封展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

- 4 找到堆疊高度限制標誌和定位拉片。

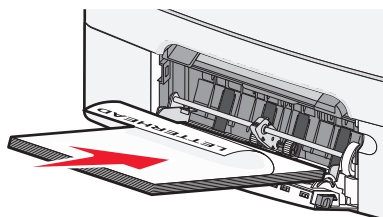
請注意：請不要用力將紙張塞入堆疊高度限制標誌下面，而使紙張超出堆疊高度上限。



1	定位拉片
2	堆疊高度限制標誌
3	寬度導引夾
4	尺寸標誌

5 載入紙張，然後調整寬度導引夾，使其輕觸紙張堆疊的邊緣。

- 載入紙張、卡片及專用透明投影膠片，載入時，建議使用的列印面朝下，且上緣先進入印表機。



- 載入信封，載入時信封口那一面朝上。

警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

請注意：

- 當工作正在列印時，請不要將紙張載入多用途送紙器或將它關上。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。

6 請務必將紙張儘量推到多用途送紙器的內部，但推入時動作要非常輕緩。紙張應平放在多用途送紙器內。確認多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。

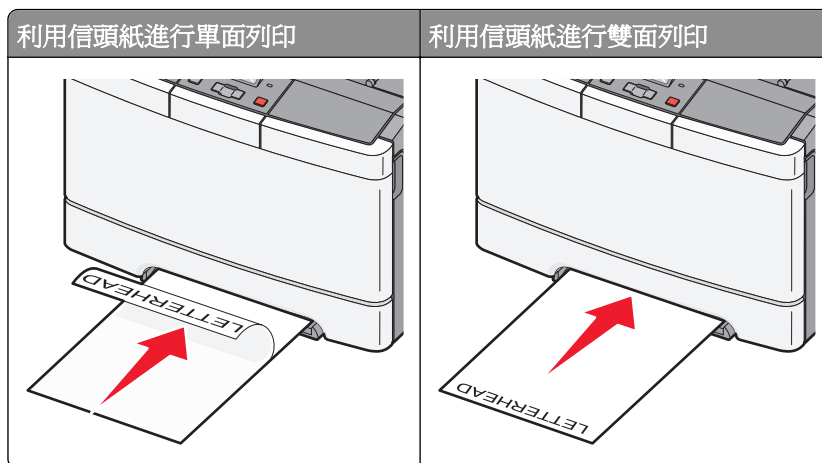
使用手動輔助式送紙器

附有整合式手動輔助式送紙器的標準 250 張紙匣組件，可用來列印在不同的紙張類型上（一次一張）。

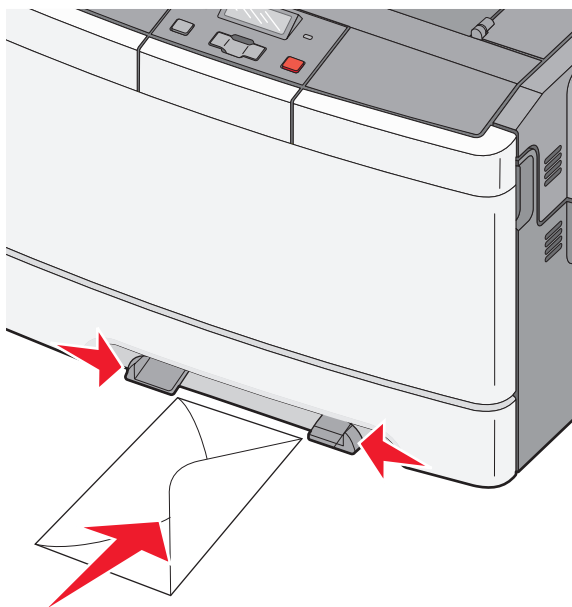
1 在手動輔助式送紙器中載入單張紙。

- 若是單面列印，請將列印面朝下。
- 若是雙面列印，請將列印面朝上。

請注意：您可以根據列印模式，利用不同方式來載入信頭紙。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。

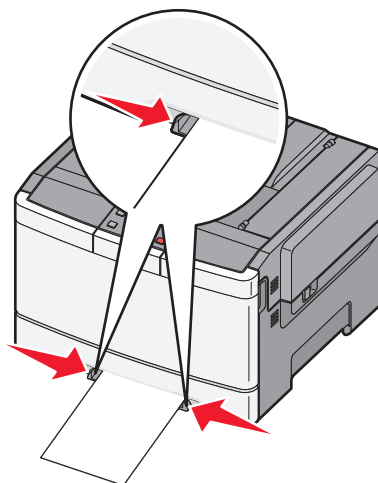


- 2 將紙張送入手動輔助式送紙器時，只能送至紙張前緣接觸到紙張導引夾的位置。

請注意：若要獲得可能的最佳列印品質，則一定要使用雷射印表機專用的高品質列印材質。

- 3 將紙張導引夾調整至紙張寬度。

警告—潛在損害：請不要用力將紙張塞入送紙器。將紙張用力塞入，可能會導致夾紙。



紙張和特殊材質指引

有關在特殊材質上進行列印的其他資訊，請參閱 *Cardstock and Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 到 176 g/m²（16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 75 g/m²（20 磅）的紙張可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 80 g/m²（21 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），我們建議您使用 90 g/m² 或更重的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

若是 60 到 176 g/m²（16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，請使用長紋理纖維。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：具備棉特性）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 176 g/m² 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所印出的紙張。油墨必須能耐 200°C (392°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須能耐 200°C (392°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 爲了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性進紙來源的資訊，以及這些進紙來源所支援的列印材質尺寸、類型及重量。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大 且最接近的尺寸。

印表機支援的紙張尺寸

請注意：

- 您的印表機機種可能備有 650 張雙層裝紙器，這個裝置是由一個 550 張送紙匣及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層裝紙器中的 550 張送紙匣部分，其支援的紙張與選購性 550 張送紙匣相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型和重量。

- 選購性 550 張送紙匣不適用於所有的印表機機種。

紙張尺寸	尺寸	250 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	多用途送紙器	手動輔助式送紙器
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.3 英吋)	✓	✓	✓	✓
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	✓
A6	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	X	X	✓	✓
Statement	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	X	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓
Folio	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓
Oficio (墨西哥)	216 x 340 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓
通用尺寸*	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓
	76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	X	X	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch)	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	✓	✓
9 號信封	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	✓	✓
10 號信封	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓	✓
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	✓	✓
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓	✓
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	✓	✓
Monarch	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓	✓
其他信封	98 x 162 公釐 (3.9 x 6.3 英吋) 到 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓	✓

* 選取「通用尺寸」後，除非軟體程式已指定尺寸，否則，頁面格式會設為 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)。

印表機支援的紙張類型

請注意：

- 您的印表機機種可能備有 650 張雙層裝紙器，這個裝置是由一個 550 張送紙匣及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層裝紙器中的 550 張送紙匣部分，其支援的紙張與選購性 550 張送紙匣相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型和重量。

- 選購性 550 張送紙匣不適用於所有的印表機機種。

紙張類型	標準 250 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	多用途送紙器	手動輔助式送紙器
紙張	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓
專用透明投影膠片*	✓	X	✓	✓
信封	X	X	✓	✓
紙張標籤	✓	✓	✓	✓

* 標準送紙匣、手動輔助式送紙器及多用途送紙器均支援 Lexmark 專用透明投影膠片材料編號 12A8240 和 12A8241。

印表機支援的紙張類型和重量

請注意：

- 您的印表機機種可能備有 650 張雙層裝紙器，這個裝置是由一個 550 張送紙匣及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層裝紙器中的 550 張送紙匣部分，其支援的紙張與選購性 550 張送紙匣相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型和重量。
- 選購性 550 張送紙匣不適用於所有的印表機機種。

紙張類型	250 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	多用途送紙器	手動輔助式送紙器
薄磅 ^{1、2}	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
普通紙 ^{1、2}	75 到 89.9 g/m ² 長紋理 (20 到 23.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 89.9 g/m ² 長紋理 (20 到 23.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 89.9 g/m ² 長紋理 (20 到 23.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 89.9 g/m ² 長紋理 (20 到 23.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
厚磅 ^{1、2}	90 到 104.9 g/m ² 長紋理 (23.9 到 27.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	90 到 104.9 g/m ² 長紋理 (23.9 到 27.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	90 到 104.9 g/m ² 長紋理 (23.9 到 27.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	90 到 104.9 g/m ² 長紋理 (23.9 到 27.8 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
卡片 ^{1、2}	105 到 176 g/m ² 長紋理 (27.8 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	105 到 176 g/m ² 長紋理 (27.8 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	105 到 176 g/m ² 長紋理 (27.8 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	105 到 176 g/m ² 長紋理 (27.8 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)

¹ 紙張類型必須設成符合支援的紙張重量。

² 雙面列印支援的紙張重量是從 60 – 105 g/m² (16 – 28 磅) 長紋理沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。雙面列印不支援卡片、專用透明投影膠片、信封或標籤。

³ 若是 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的紙張，建議您使用長紋理纖維。

⁴ 250 張送紙匣、手動輔助式送紙器及多用途送紙器，均支援 Lexmark 專用透明投影膠片材料編號 12A8240 和 12A8241。

⁵ 壓力感應區必須先進入印表機。

⁶ 100% 棉質成份的重量上限為 90 g/m² (24 磅) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

⁷ 105 g/m² (28 磅) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封，則限制為 25% 的棉質成份。

紙張類型	250 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	多用途送紙器	手動輔助式送紙器
光面紙	聖經紙—88 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 120 磅聖經紙） 封袋紙—162 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 65 磅封袋紙）	聖經紙—88 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 120 磅聖經紙） 封袋紙—162 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 65 磅封袋紙）	聖經紙—88 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 120 磅聖經紙） 封袋紙—162 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 65 磅封袋紙）	聖經紙—88 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 120 磅聖經紙） 封袋紙—162 到 176 g/m ² 長紋理（60 到 65 磅封袋紙）
卡片—上限（長紋理） ³	索引紙板—120 g/m ² （67 磅） 標籤紙—120 g/m ² （74 磅） 封袋紙—135 g/m ² （50 磅）	索引紙板—120 g/m ² （67 磅） 標籤紙—120 g/m ² （74 磅） 封袋紙—135 g/m ² （50 磅）	索引紙板—120 g/m ² （67 磅） 標籤紙—120 g/m ² （74 磅） 封袋紙—135 g/m ² （50 磅）	索引紙板—120 g/m ² （67 磅） 標籤紙—120 g/m ² （74 磅） 封袋紙—135 g/m ² （50 磅）
卡片—上限（短紋理） ¹	索引紙板—163 g/m ² （90 磅） 標籤紙—163 g/m ² （100 磅） 封袋紙—176 g/m ² （65 磅）	索引紙板—163 g/m ² （90 磅） 標籤紙—163 g/m ² （100 磅） 封袋紙—176 g/m ² （65 磅）	索引紙板—163 g/m ² （90 磅） 標籤紙—163 g/m ² （100 磅） 封袋紙—176 g/m ² （65 磅）	索引紙板—163 g/m ² （90 磅） 標籤紙—163 g/m ² （100 磅） 封袋紙—176 g/m ² （65 磅）
專用透明投影膠片 ⁴	170 – 180 g/m ² （45 到 48 磅）	不適用	170 – 180 g/m ² （45 到 48 磅）	170 – 180 g/m ² （45 到 48 磅）
標籤—上限 ⁵	紙張—131 g/m ² （35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	紙張—131 g/m ² （35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	紙張—131 g/m ² （35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	紙張—131 g/m ² （35 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）
信封 ^{6、7}	X	X	60 到 105 g/m ² （16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）	60 到 105 g/m ² （16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）

¹ 紙張類型必須設成符合支援的紙張重量。

² 雙面列印支援的紙張重量是從 60 – 105 g/m²（16 – 28 磅）長紋理沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。雙面列印不支援卡片、專用透明投影膠片、信封或標籤。

³ 若是 60 到 176 g/m²（16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張，建議您使用長紋理纖維。

⁴ 250 張送紙匣、手動輔助式送紙器及多用途送紙器，均支援 Lexmark 專用透明投影膠片材料編號 12A8240 和 12A8241。

⁵ 壓力感應區必須先進入印表機。

⁶ 100% 棉質成份的重量上限為 90 g/m²（24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

⁷ 105 g/m²（28 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封，則限制為 25% 的棉質成份。

紙張容量

輸入容量

請注意：

- 您的印表機機種可能備有 650 張雙層裝紙器，這個裝置是由一個 550 張送紙匣及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。650 張雙層裝紙器中的 550 張送紙匣部分，其支援的紙張與選購性 550 張送紙匣相同。整合式多用途送紙器支援各種不同的紙張尺寸、類型和重量。
- 選購性 550 張送紙匣不適用於所有的印表機機種。

紙張類型	250 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	多用途送紙匣
紙張	250 張 ¹	550 張 ¹	100 張 ¹
標籤	100 ²	200 ²	50 ²
專用透明投影膠片	50	X	50
信封	X	X	10
其他	X	X	非固定數量 ³
¹ 以 75 g/m ² (20 磅) 紙張為基礎 ² 容量會因標籤材質及結構而有所不同。 ³ 容量會因紙張重量及類型而有所不同。			

輸出容量

紙張類型	標準出紙槽 ¹
紙張	100 張 ²
¹ 容量可能因材質規格及印表機運作環境而有所不同。 ² 以 75 g/m ² (20 磅) 紙張為基礎	

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- b 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下**確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**好**。
- b 在「列印」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從列印選項彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的紙匣組件或送紙器。

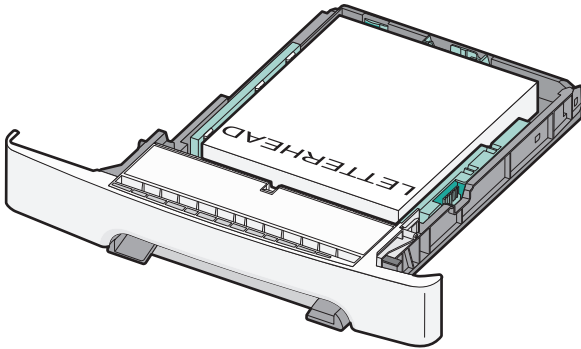
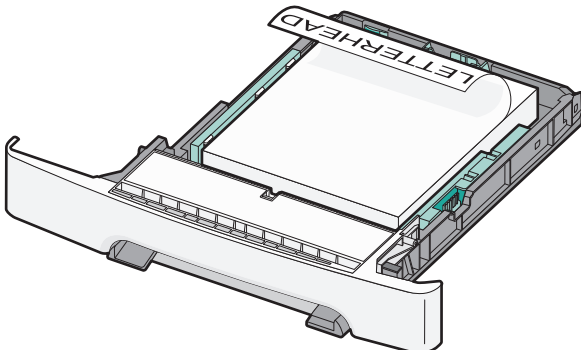
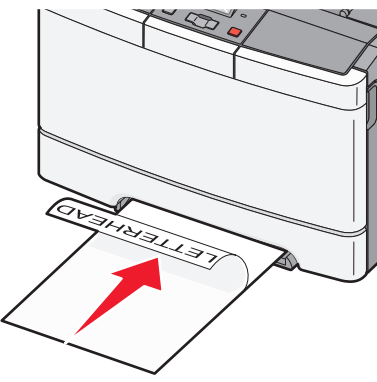
- 3 按一下**列印**。

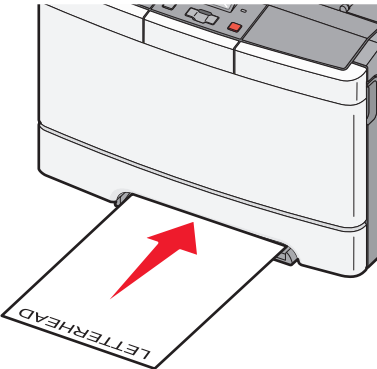
列印特殊材質文件

有關在特殊材質進行列印的其他資訊，請參閱 *Cardstock and Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址為：<http://support.lexmark.com>。

銜頭紙的使用提示

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請使用下表來決定載入銜頭紙的方向：

來源或處理	列印面與紙張列印方向
- 標準 250 張送紙匣 - 選購性 550 張送紙匣 - 從送紙匣進行單面列印	印出的銜頭紙設計面朝上放置。將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。 
從送紙匣進行雙面列印	印出的銜頭紙設計面朝下放置。將含有標誌的紙張上緣，朝送紙匣後端放置。 
手動輔助式送紙器（單面列印） 多用途送紙器	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。含有標誌的紙張上緣應該先放入手動輔助式送紙器。 
請注意：請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。	

來源或處理	列印面與紙張列印方向
手動輔助式送紙器（雙面列印） 多用途送紙器	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。含有標誌的紙張上緣應該最後放入手動輔助式送紙器。 
請注意：請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。	

專用透明投影膠片使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 您可以從標準 250 張送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認，專用透明投影膠片是否可耐攝氏 175 度（華氏 350 度）高溫，而且不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。

請注意：若 Transparency Weight（專用透明投影膠片重量）設為 Heavy（厚磅）且 Transparency Texture（專用透明投影膠片材質）設為 Rough（糙面），則專用透明投影膠片最高可在攝氏 180 度（華氏 356 度）的溫度下列印。利用本端公用程式，在 Paper（紙張）功能表中選取這些設定。

- 為了防止列印品質發生問題，請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議使用 Lexmark 材料編號為 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，和材料編號為 Lexmark 12A5010 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 可從手動輔助式送紙器或選購性多用途送紙器送入信封。
- 將 Paper Type（紙張類型）設為 Envelope（信封），然後選取信封尺寸。
- 請採用專為雷射印表機設計的信封。向製造商或供應商確認信封是否可耐 200°C (392°F) 高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 60 g/m²（16 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）製成的紙張。信封適用的重量最高可達 105 g/m²（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），但信封的棉質成份必須是 25% 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新信封。

- 為使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。

請注意：您只能使用紙製標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight（標籤重量）設為 Heavy（厚磅），則標籤可在較高的加熱溫度（攝氏 220 度（華氏 428 度））下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」，或從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中選取此設定。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料）以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確定黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 2 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 從 **MarkVision Professional**、印表機軟體或印表機控制面板：
 - 1 將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Card Stock**（卡片）。
 - 2 將 **Paper Weight**（紙張重量）設為 **Card Stock Weight**（卡片重量）。
 - 3 將 **Card Stock Weight**（卡片重量）設為 **Normal**（一般）或 **Heavy**（重磅）。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐 **200°C (392°F)** 高溫，而不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

從快閃儲存碟列印

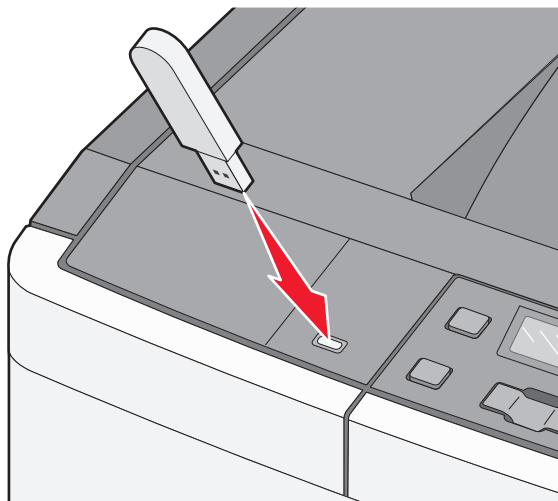
您可從某些機種的印表機控制面板上找到 **USB 連接埠**。插入快閃儲存碟，即可列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括：**.pdf**、**.gif**、**.jpeg**、**.jpg**、**.bmp**、**.png**、**.tiff**、**.tif**、**.pcx** 及 **.dcx** 檔。

多種快閃儲存碟已通過測試，證明適用於本印表機。如需其他資訊，請造訪 **Lexmark** 網站，網址如下：
www.lexmark.com。

請注意：

- 高速 **USB** 裝置必須支援「全速」標準。裝置若只支援 **USB** 低速功能，則不受支援。
- **USB** 裝置必須支援 **FAT**（檔案配置表）系統。此處不支援利用 **NTFS (New Technology File System)** 或任何其他檔案系統進行格式化的裝置。
- 在您列印加密的 **.pdf** 檔案之前，請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且有出現 **Ready**（備妥）或 **Busy**（忙碌狀態）。
- 2 將快閃儲存碟插入 **USB 連接埠**。



請注意：如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該記憶體裝置。

- 3 按下箭頭按鈕，等您要列印的文件出現，再按下 ☒。

請注意：快閃儲存碟上所找到的資料夾將呈現為資料夾。檔名會附加上副檔名類型（例如：.jpg）。

- 4 按下 ☒ 列印一份副本，或使用箭頭按鈕輸入份數，然後按下 ☒ 來起始列印工作。

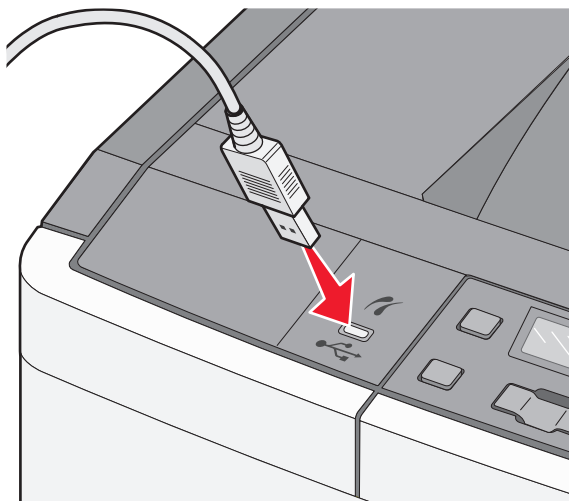
請注意：在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。

從 PictBridge 相容數位相機列印相片

- 1 將 USB 纜線的一端插入相機。

請注意：請務必使用相機隨附的 USB 電纜。

- 2 將 USB 電纜的另一端插入印表機前面的 USB 連接埠。



請注意：

- 請確定已將 PictBridge 相容數位相機設成正確的 USB 模式。如需其他資訊，請參閱相機說明文件。
- 如果 PictBridge 連線成功，印表機顯示幕上會出現確認訊息。

- 3 請遵循相機上的指示，來選取與列印相片。

請注意：如果連接相機時印表機會關閉，您必須先中斷連線，然後再重新連接相機。

列印資訊頁

列印字型範例清單

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現，再按下 ☒。

- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Fonts** (列印字型) 出現，再按下 。
 - 5 按下箭頭按鈕，等 **PCL Fonts** (PCL 字型) 或 **PostScript Fonts** (PostScript 字型) 出現，再按下 。
- 列印字型範例清單後，會出現 **Ready** (備妥) 訊息。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存在快閃記憶體中的資源。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready** (備妥)。
 - 2 從印表機控制面板上，按下 。
 - 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports** (報告) 出現時，再按下 。
 - 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Directory** (列印目錄) 出現時，再按下 。
- 列印目錄清單後，會出現 **Ready** (備妥) 訊息。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
 - 2 啓動印表機時，請按住  和 。
 - 3 出現連續點時，請放開按鈕，然後等 **Config Menu** (配置功能表) 出現。
 - 4 按下箭頭按鈕，等 **Prt Quality Pgs** (列印品質頁) 出現，再按下 。
- 隨即印出列印品質測試頁。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu** (結束配置功能表) 出現，再按下 。
- 這時會出現 **Ready** (備妥)。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 按下 。
- 這時會顯示 **Stopping** (正在停止)，接著出現 **Cancel Print Job** (取消列印工作)。
- 2 按下 。
- 這時會顯示 **Canceling** (正在取消)，接著出現 **Ready** (備妥)。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

2 按兩下該印表機圖示。

3 選取您要取消的列印工作。

4 按一下**刪除**。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描） > 選取您的印表機 > 開啓列印佇列
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真） > 選取您的印表機 > 開啓列印佇列

2 從印表機視窗，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Supplies Menu (耗材功能表)	Paper Menu (紙張功能表)	Reports (報告)	Network/Ports (網路/連接埠)	Settings (設定)
Cyan Cartridge (靛青色碳粉匣)	Default Source (預設來源)	Menu Settings Page (功能表設定頁)	Active NIC (作用中 NIC)	General Settings (一般設定)
Magenta Cartridge (洋紅色碳粉匣)	Size/Type (尺寸/類型)	Device Statistics (裝置統計記錄)	Network Menu (網路功能表)	Setup Menu (設定功能表)
Yellow Cartridge (鮮黃色碳粉匣)	Paper Texture (紙張材質)	Network Setup Page (網路設定頁)	USB Menu (USB 功能表)	Finishing Menu (輸出處理功能表)
Black Cartridge (黑色碳粉匣)	Paper Weight (紙張重量)	Print Fonts (列印字型)	Wireless Menu (無線功能表)	Quality Menu (品質功能表)
Imaging Kit (成像套件)	Paper Loading (載入的紙張類型)	Print Defects (列印品質檢測)		Utilities Menu (公用程式功能表)
Waste Toner Box (廢棄碳粉盒)	Custom Types (自訂類型)	Asset Report (資產報告)		PDF Menu (PDF 功能表)
	Universal Setup (通用尺寸設定)			PostScript Menu (PostScript 功能表)
				PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
				Image Menu (影像功能表)
				PictBridge Menu (PictBridge 功能表)
				Flash Drive Menu (快閃儲存碟功能表)

請注意：某些選定的印表機機種，並不提供部分特定的功能表。

Supplies menu (耗材功能表)

功能表項目	說明
Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 或 Black (黑色) 碳粉匣 Early Warning (初期警告) Low (低) Invalid (無效) Replace (更換) Missing (找不到) 或 Defective (有瑕疵) OK (確定) Unsupported (不支援的)	顯示碳粉匣的狀態 請注意：Replace Cartridge (更換碳粉匣) 指出碳粉匣的碳粉幾乎用完，而且可能導致列印品質問題。
Imaging Kit (成像套件) OK (確定) Replace black imaging kit (更換黑色成像套件) Replace Color Imaging Kit (更換彩色成像套件) Defective (有瑕疵)	顯示成像套件的狀態

功能表項目	說明
Waste Toner Box (廢棄碳粉盒) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示廢棄碳粉盒的狀態

紙張功能表

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動送紙) Manual Env (手動送信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣 (標準送紙匣))。 - 必須先安裝 650 張雙層裝紙器，Paper Menu (紙張功能表) 中才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 或 Tray 2 (2 號送紙匣) 功能表設定。 - 只有已安裝的紙張來源，才會呈現為功能表設定。 - 在列印工作進行期間，列印工作選取的紙張來源會置換 Default Source (預設來源) 設定。 - 若兩個送紙匣中的紙張尺寸和類型相同，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則這兩個送紙匣會自動鏈結在一起。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。

Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表

功能表項目	說明
Tray <x> Size (<x> 號送紙匣尺寸) A4 A5 JIS B5 Letter Folio Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Legal Executive Universal (通用尺寸)	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。A4 是國際出廠預設值。 - 若兩個裝紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，工作會利用鏈結的送紙匣來列印。
請注意： 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Tray <x> Type (<x> 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Glossy Paper (光面紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Letterhead (銜頭紙) Colored Paper (彩色紙) Labels (貼紙) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Preprinted (預印紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 請注意： - Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 您可以利用此功能表項目來配置自動鏈結紙匣。
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A5 JIS B5 A6 Statement Letter Folio Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Legal Executive Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) B5 Envelope (B5 信封) C5 Envelope (C5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸 請注意： - 您必須安裝 650 張雙層裝紙器，Paper Menu (紙張功能表) 中才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4 (A4 紙張)。 - 多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。
請注意： 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Glossy Paper (光面紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Letterhead (銜頭紙) Colored Paper (彩色紙) Labels (貼紙) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Envelope (信封) Preprinted (預印紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定多功能送紙器中載入的紙張類型 請注意： - 您必須安裝 650 張雙層裝紙器，Paper Menu (紙張功能表) 中才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。
Manual Paper Size (手動紙張尺寸) A4 A5 JIS B5 A6 Statement Letter Folio Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Legal Executive Universal (通用尺寸)	指定手動載入的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Manual Paper Type (手動紙張類型) Plain Paper (普通紙) Glossy Paper (光面紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Letterhead (銜頭紙) Colored Paper (彩色紙) Labels (貼紙) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Preprinted (預印紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的紙張類型 請注意： 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。
請注意： 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Envelope Size (手動信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) B5 Envelope (B5 信封) C5 Envelope (C5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸 請注意： 10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Envelope Type (手動信封類型) Envelope (信封) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的信封類型 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

功能表項目	說明
Plain Texture (普通紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Texture (卡片材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入卡片的相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示這些設定。
Transparency Texture (專用透明投影膠片材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Texture (再生紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入再生紙的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Glossy Texture (光面紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入光面紙的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Texture (標籤材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入標籤的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) Rough (糙面) Smooth (平滑) Normal (一般)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Envelope Texture (信封材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Letterhead Texture (銜頭紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入彩色紙的相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Paper (薄磅紙張) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入薄磅紙張的相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受到支援，才會顯示這些設定。
Heavy Paper (厚磅紙張) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入厚磅紙張的相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受到支援時，才會顯示這些設定。
Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Rough (糙面)	指定所載入糙面/棉紙的相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Rough (糙面)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些設定。
Custom <x> Paper (自訂 <x> 紙張) Normal (一般) Smooth (平滑) Rough (糙面)	指定所載入自訂紙張的相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受到支援時，才會顯示這些設定。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

功能表項目	定義
Plain Weight (普通紙重量)、Glossy Weight (光面紙重量)、Bond Weight (無覆膜的雪銅紙重量)、Letterhead Weight (銜頭紙重量)、Preprinted Weight (預印紙重量) 或 Colored Weight (彩色紙重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入紙張的相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Transparency Weight (專用透明投影膠片重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入專用透明投影膠片的相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入再生紙的相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Weight (標籤重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入標籤的相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入信封的相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight (卡片重量) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入卡片的相對應重量 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示這些設定。
Light Paper Weight (薄磅紙張重量) Light (薄磅)	指出所載入薄磅紙張的相對應重量 請注意： - 出廠預設值為 Light (薄磅)。 - 只有在薄磅紙張受支援時，才會顯示這些設定。
Heavy Paper Weight (厚磅紙張重量) Heavy (厚磅)	指出所載入厚磅紙張的相對應重量 請注意： - 出廠預設值為 Heavy (厚磅)。 - 只有在厚磅紙張受支援時，才會顯示這些設定。
Rough/Cotton Paper Weight (糙面/棉紙重量) Normal (一般)	指出所載入糙面/棉紙的相對應重量 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在糙面/棉紙受支援時，才會顯示這些設定。

功能表項目	定義
Custom <x> (自訂 <x>) Normal (一般) Light (薄磅) Heavy (厚磅)	指出所載入自訂紙張類型的相對應重量 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂紙張受支援時，才會顯示這些設定。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

請注意：某些選項不適用於選定的印表機機種。

功能表項目	說明
Recycled Loading (載入再生紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Glossy Loading (載入光面紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定光面紙作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Bond (無覆膜的雪銅紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Letterhead Loading (載入銜頭紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Letterhead (銜頭紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Preprinted Loading (載入預印紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Colored Loading (載入彩色紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Light Paper Loading (載入薄磅紙張) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Light Paper (薄磅紙張) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Heavy Paper Loading (載入厚磅紙張) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Heavy Paper (厚磅紙張) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Rough/Cotton Loading (載入糙面/棉紙) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Rough/Cotton (糙面/棉紙) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
請注意： Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非您是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印，才能更改此設定)。	

功能表項目	說明
Custom <x> Loading (載入自訂 <x>) Off (關) Duplex (雙面列印)	決定所有指定 Custom <x> (自訂 <x>) 作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 若此處支援自訂類型，才能使用 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)。
請注意： Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非您是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印，才能更改此設定)。	

Custom Type menu (自訂類型功能表)

功能表項目	說明
Custom Type <x> (自訂類型 <x>) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Envelope (信封) Rough/Cotton (糙面/棉紙)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱，或關聯於從「內嵌式 Web 伺服器」或 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的 Custom Name (自訂名稱)。這時將顯示這個使用者定義的名稱，以取代 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或送紙器必須支援自訂材質類型，您才能夠從該來源列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Envelope (信封) Rough/Cotton (糙面/棉紙)	指定在其他功能表選取了 Recycled (再生紙) 設定時的紙張類型 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或送紙器必須支援 Recycled (再生紙) 紙張類型，您才可以從該來源列印。

Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表)

功能表項目	說明
Units of Measure (測量單位) Inches (英吋) Millimeters (公釐)	識別測量單位 請注意： - 美國出廠預設值是 Inches (英吋)。 - 國際出廠預設值是 Millimeters (公釐)。
Portrait Width (直印寬度) 3 – 14.17 inches (3 – 14.17 英吋) 76 – 360 mm (76 – 360 公釐)	設定直印寬度 請注意： - 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 - 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。

功能表項目	說明
Portrait Height (直印高度) 3 – 14.17 inches (3 – 14.17 英吋) 76 – 360 mm (76 – 360 公釐)	設定直印高度 請注意： - 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 - 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction (送紙方向) Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	指定送紙方向 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge (短邊)。 - 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大長度時，才會出現 Long Edge (長邊)。

報告

Menu Settings Page menu (功能表設定頁功能表)

功能表項目	說明
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。 請注意： 如果選取此項目，則會列印頁面。

Device Statistics (裝置統計記錄) 功能表

功能表項目	說明
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料) 請注意： 如果選取此項目，則會列印頁面。

Network Setup Page (網路設定頁) 功能表

功能表項目	說明
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： - 只有在印表機已安裝網路列印伺服器時，才會出現此功能表項目。 - 選取此項目時，會列印此頁面。

Print Fonts menu（列印字型功能表）

功能表項目	說明
Print Fonts（列印字型） PCL Fonts（PCL 字型） PostScript Fonts（PostScript 字型）	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份報告可供取用。每一份模擬器報告均包括列印範例，以及語言可用字型的相關資訊。

Print Defects（列印品質檢測）功能表

功能表項目	說明
Print Defects（列印品質檢測）	列印問題診斷清單 請注意： - 選取此項目時會列印此頁面。 - 您應該使用 Letter 或 A4 尺寸紙張來列印此清單。

Asset Report menu（資產報告功能表）

功能表項目	說明
Asset Report（資產報告）	列印一份報告，其中列有印表機序號及機種名稱等資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

網路/連接埠

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

功能表項目	說明
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） <可用網路卡清單>	顯示列印伺服器 請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 您必須安裝選購性網路卡，才會出現此功能表。

Network menu (網路功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換至 PostScript 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) Disabled (已關閉)	設定網路輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Network Setup (網路設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	在透過網路連接埠傳送的工作上設定印表機設定值 請注意：某些選項不適用於選定的印表機機種。

Reports menu (報告功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Network Menu (網路功能表) > Reports (報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁)	列印內含現行網路設定相關資訊的報告 請注意： Setup Page (設定頁) 內含有關網路印表機設定 (例如：TCP/IP 位址) 的資訊。

Network Card menu (網路卡功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Network Menu (網路功能表) > Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您檢視網路卡的連線狀態
View Card Speed (檢視卡片速度)	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度
Network Address (網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址
Job Timeout (工作逾時) 0-225 seconds (0-225 秒)	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間 (以秒計) 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 設定值為 0 時，會將逾時關閉。 - 若選取的值是 1 – 9，則設定值會儲存為 10。
Banner Page (說明首頁) Off (關) On (開)	可讓印表機列印說明首頁 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

請注意： 只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Network Menu (網路功能表) > TCP/IP

功能表項目	說明
Activate (啟動) On (開) Off (關)	Activates TCP/IP (啟動 TCP/IP) 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
View Hostname （檢視主電腦名稱）	可讓您檢視目前的 TCP/IP 主電腦名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address （IP 位址）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Address（TCP/IP 位址） 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啟動 DHCP）和 Enable Auto IP（啟動自動 IP）設定設為 Off（關）。
Netmask （網路遮罩）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Netmask（TCP/IP 網路遮罩）
Gateway （閘道）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Gateway（TCP/IP 閘道）
Enable DHCP （啟動 DHCP） On（開） Off（關）	指定 DHCP 位址和參數指定設定 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
Enable Auto IP （啟動自動 IP） Yes（是） No（否）	指定 Zero Configuration Networking（零配置網路功能）設定 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable FTP/TFTP （啟動 FTP/TFTP） Yes（是） No（否）	啟動內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable HTTP Server （啟動 HTTP 伺服器） Yes（是） No（否）	啟動內建 Web 伺服器（內嵌式 Web 伺服器）。若啟動此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
WINS Server Address （WINS 伺服器位址）	可讓您檢視或變更目前的 WINS Server Address（WINS 伺服器位址）
Enable DDNS/mDNS （啟動 DDNS/mDNS） Yes（是） No（否）	可讓您檢視或變更目前的 DDNS/mDNS Server Address（DDNS/mDNS 伺服器位址） 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
DNS Server Address （DNS 伺服器位址）	可讓您檢視或變更目前的 DNS Server Address（DNS 伺服器位址）

IPv6 menu（IPv6 功能表）

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用 Internet Protocol version 6 (IPv6)（國際網路通訊協定第 6 版）功能表。

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠）>Network Menu（網路功能表）>IPv6

功能表項目	說明
Enable IPv6 （啟動 IPv6） On（開） Off（關）	在印表機中啟動 IPv6 請注意： 出廠預設值是 On（開）。

功能表項目	說明
Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	可讓您檢視目前的設定 請注意： 這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Enable DHCPv6 (啓動 DHCPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啓動 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Wireless menu (無線功能表)

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：當印表機內安裝了選購性無線內接式列印伺服器時，只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才可以使用此功能表。

您可以從 **Network/Ports (網路/連接埠)** 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Network Menu (網路功能表) > Wireless (無線)

功能表項目	說明
Network Mode (網路模式) Ad hoc (對等式) Infrastructure (主從式)	指定網路模式 請注意： - 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。對等式 (Ad Hoc) 模式可將印表機配置為直接在它與電腦之間執行無線網路功能。 - Infrastructure (主從式) 模式可讓印表機利用存取點存取網路。
Compatibility (相容性) 802.11b/g/n 802.11n 802.11b/g	指定無線網路的無線標準 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network (選取網路) <可用網路清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路
View Signal Quality (檢視信號品質)	可讓您檢視無線連線的品質
View Security Mode (檢視安全模式)	可讓您檢視無線連線的加密方法

AppleTalk menu (AppleTalk 功能表)

您可以從 **Network/Ports (網路/連接埠)** 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Network Menu (網路功能表) > AppleTalk

功能表項目	說明
Activate (啓動) Yes (是) No (否)	啓動 AppleTalk 支援 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
View Name (檢視名稱)	顯示指定的 AppleTalk 名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address (檢視位址)	顯示指定的 AppleTalk 位址 請注意： 此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone (設定區域) <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 請注意： 預設值為網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

USB menu (USB 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換至 PostScript 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
USB Buffer (USB 緩衝區) Auto (自動) Disabled (已關閉)	設定 USB 輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) Off (關) On (開)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
USB With ENA (含 ENA 的 USB) ENA Address (ENA 位址) ENA Netmask (ENA 網路遮罩) ENA Gateway (ENA 閘道)	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩或閘道資訊，該伺服器使用 USB 電纜連接至印表機 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

設定

General Settings menu (一般設定功能表)

功能表項目	說明
Display Language (顯示語言) English (英文) Francais (法文) Deutsch (德文) Italiano (義大利文) Espanol (西班牙文) Dansk (丹麥文) Norsk (挪威文) Nederlands (荷蘭文) Svenska (瑞典文) Portugues (葡萄牙文) Suomi (芬蘭文) Russian (俄文) Polski (波蘭文) Magyar (馬札兒文) Turkce (土耳其文) Cesky (捷克文) Simplified Chinese (簡體中文) Traditional Chinese (繁體中文) Korean (韓文) Japanese (日文)	設定顯示幕所顯示文字的語言 請注意： 並非所有語言均適用於全部印表機。

功能表項目	說明
Eco-Mode (經濟省電模式) Off (關) Energy (省電) Energy/Paper (省電/省紙) Paper (省紙)	減少能源、紙張或特殊材質的用量 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機重設為它的出廠預設值。 Energy (省電) 設定可以減少印表機的用電量。執行效能可能會受影響，但不致影響列印品質。 Energy/Paper (省電/省紙) 可以減少用電量，以及紙張和特殊材質的用量。 Paper (省紙) 可以減少列印工作所需紙張和特殊材質的用量。執行效能可能會受影響，但不致影響列印品質。
Quiet Mode (靜音模式) Off (關) On (開)	可以降低印表機所產生的噪音量 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 On (開) 會將印表機配置為盡量產生較小的噪音。
Run Initial Setup (執行起始設定) Yes (是) No (否)	指示印表機須執行設定精靈 請注意： - 出廠預設值是 Yes (是)。 - 在 Country (國家/地區) 選取畫面中選取 Done (完成)，來完成設定精靈後，預設值就會變成 No (否)。
Alarms (警示) Cartridge Alarm (碳粉匣警示)	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 以下是可用選項： Single (單次警示) Off (關) 請注意： Alarm Control (警示控制) 的出廠預設值是 Single (單次警示)。Single (單次警示) 會快速發出三次嗶聲。 Off (關) 表示沒有警示聲。
Timeouts (逾時) Power Saver (省電模式) 1 – 240 min (1 – 240 分鐘)	指定系統開始進入電力下限狀態之前沒有活動的總時間 (以分鐘計) 請注意： 出廠預設值是 30 分鐘。
Timeouts (逾時) Screen Timeout (畫面逾時) 15 – 300 sec (15 – 300 秒鐘)	設定印表機在印表機顯示幕回復 Ready (備妥) 狀態之前所等待的總時間 (以秒計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 – 255 sec (1 – 255 秒鐘)	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，接收工作結束訊息所等待的時間 (以秒計) 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 當計時器過了該段時間，印表機會將仍在其內之任何部分列印的頁面列印出來，然後檢查是否有任何等待中的新列印工作。 Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 或 PPDS 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 – 65535 sec (15 – 65535 秒鐘)	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間（以秒計） 請注意： - 出廠預設值是 40 秒。 - 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout（等待逾時）。此設定對於 PCL 或 PPDS 模擬模式列印工作沒有作用。
Print Recovery (列印回復) Auto Continue (自動繼續) Disabled (已關閉) 5 – 255 sec (5 – 255 秒鐘)	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 請注意： 出廠預設值是 Disabled（已關閉）。
Print Recovery (列印回復) Jam Recovery (夾紙恢復) Auto (自動) On (開) Off (關)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 - On（開）會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。 - Off（關）會將印表機設為永不重新列印夾紙的頁面。
Print Recovery (列印回復) Page Protect (頁面保護) Off (關) On (開)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off（關）會列印部分頁面。 - On（開）會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults (出廠預設值) Do Not Restore (不要回復) Restore (回復)	使印表機設定回復成出廠預設值 請注意： - 出廠預設值是 Do Not Restore（不要回復）。Do Not Restore（不要回復）會保留使用者定義的設定。 - Restore（回復）則會將所有的印表機設定（Network/Ports（網路/連接埠）功能表設定除外），還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料不受影響。

Setup menu (設定功能表)

功能表項目	說明
Printer Language (印表機語言) PCL Emulation (PCL 模擬模式) PS Emulation (PS 模擬模式) PPDS Emulation (PPDS 模擬模式)	設定預設的印表機語言 請注意： - 出廠預設印表機語言是 PCL。 - PCL 模擬模式利用 PCL 解譯器來處理列印工作。PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。PPDS 模擬模式利用 PPDS 解譯器來處理列印工作 - 將某種印表機語言設定為預設語言，並無法防止軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。

功能表項目	說明
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Fit to Page (使其適合頁面) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體)	設定下載資訊的儲存位置 請注意： - 出廠預設值是 RAM。 - 若是將下載資料儲存在快閃記憶體中，就會永久儲存這些資料。即使關閉印表機電源，下載資料仍會保留在快閃記憶體中。 - 將下載資料儲存在 RAM 中，是暫時性的做法。 - 這時必須安裝快閃記憶體選購品，才會出現此功能表。
Resource Save (節省資源) Off (關) On (開)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載資料（例如儲存在 RAM 的字型及巨集）的方式 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。為了處理列印工作，此時會刪除下載資訊。 - On (開) 設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，則會出現 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，但不會刪除下載資料。

Finishing menu (輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單(雙)面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 若要從軟體程式設定 2-sided (雙面) 列印：若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定；若是 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 - Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Copies (份數) 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

功能表項目	說明
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。不對各頁進行逐份列印。 - On (開) 設定可依序堆疊列印工作。 - 這兩個設定都會依照 Copies (份數) 功能表設定的指定次數，來列印整份工作。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是指即將在每一面列印的頁面影像個數。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時的縮版併印影像位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。
Orientation (列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定縮版併印紙張的列印方向 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。

功能表項目	說明
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，會在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

Quality menu (品質功能表)

功能表項目	說明
Color Correction (色彩修正) Auto (自動) Off (關) Manual (手動)	調整列印頁上的色彩輸出 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 可讓您將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。 - Off (關) 可讓您關閉色彩修正。 - Manual (手動) 可讓您利用 Manual Color (手動色彩) 功能表提供的設定來自訂色表。 - 由於加色色彩與減色色彩互有差異，因此，出現在電腦螢幕上的某些色彩無法複製到列印頁面上。
Print Resolution (列印解析度) 4800 CQ 1200 dpi	指定列印輸出解析度 請注意： 出廠預設值是 4800 CQ。
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 - 5	使列印輸出較淡或較暗 請注意： - 出廠預設值是 4。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Black Only (僅黑色)，5 這個設定值會對所有列印工作增加碳粉密度及暗度。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Color (彩色)，5 和 4 這兩個設定值是相同的。
Enhance Fine Lines (美化細線) Off (關) On (開)	啟動建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 若要從軟體程式設定 Enhance Fine Lines (美化細線)：若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定；若是 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。
Color Saver (省色模式) Off (關) On (開)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -6 - 6	調整色彩輸出的亮度 請注意： - 出廠預設值是 0。 -6 是減量上限。6 是增量上限。

功能表項目	說明
RGB Contrast (RGB 對比) 0 – 5	調整色彩輸出的對比 請注意： 出廠預設值是 0。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 – 5	調整色彩輸出的飽和度 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Balance (色彩平衡) Cyan (靛青色) Magenta (洋紅色) Yellow (鮮黃色) Black (黑色)	增加或減少每個色彩所用的碳粉量，調整列印輸出的色彩 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 每一設定的可用選項為 -5 到 5。
Color Balance (色彩平衡) Reset Defaults (重設預設值)	回復 Color Balance (色彩平衡) 的出廠預設值
Color Samples (色彩樣本) sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Display—True Black (顯示—全黑) Vivid (鮮明色彩) Off—RGB (關—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表，列印樣本頁 請注意： - 如果選取任何設定，都會列印樣本。 - 色彩樣本包含一系列色框以及建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁面可協助您判斷使用哪些組合可以產生所要的列印輸出。 - 從瀏覽器視窗中，輸入印表機的 IP 位址，即可從「內嵌式 Web 伺服器」，存取完整的色彩樣本頁清單。

功能表項目	說明
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) RGB Text (RGB 文字) RGB Graphics (RGB 圖形)	自訂 RGB 色彩轉換 以下是每一種設定的可用選項： - Vivid (鮮明色彩) - sRGB Display (sRGB 顯示) - Display—True Black (顯示—全黑) - sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) - Off (關) 請注意： • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。此設定會將色彩轉換表套用到與電腦螢幕所顯示的色彩相符的輸出。 • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 可讓您套用色彩轉換表來增加飽和度。此設定最適合用在商用圖形和文字。 • Vivid (鮮明色彩) 可讓您套用色彩轉換表，來產生比較明亮、比較飽和的色彩。 • Display—True Black (顯示—全黑) 可讓您套用只將黑色碳粉用在中性灰色的色彩轉換表。 • Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。
Manual Color (手動色彩) CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	自訂 CMYK 色彩轉換 以下是每一種設定的可用選項： - US CMYK (美式 CMYK) - Euro CMYK (歐式 CMYK) - Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) - Off (關) 請注意： • 美國的出廠預設值是 US CMYK (美式 CMYK)。US CMYK (美式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 SWOP (標準捲筒紙輪轉膠印機，Standard Web Offset Press) 色彩輸出的列印輸出。 • 國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。Euro CMYK (歐式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 EuroScale 色彩輸出的輸出。 • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可讓您增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。 • Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。
Color Adjust (色彩校正)	起始自動色彩校正

Utilities menu (公用程式功能表)

功能表項目	說明
Format Flash (格式化快閃記憶體) No (否) Yes (是)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中安裝選購性快閃記憶體卡，而額外增加的記憶體。 警告－潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶體卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。選購性快閃記憶體卡不可設為「讀/寫」或「寫入」保護狀態。 - 選取 No (否)，會取消格式要求。 - 選取 Yes (是)，會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。
Defragment Flash (重組快閃記憶體) No (否) Yes (是)	準備快閃記憶體，以取回遺失的儲存空間來接收新資料。 警告－潛在損害： 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶體卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。選購性快閃記憶體卡不能設有「讀/寫」或「寫入」保護。 - No (否) 會取消重組的要求。 - Yes (是) 可在所有下載資訊都傳輸至普通印表機記憶體後，將快閃記憶體重新格式化。格式化完成時，會再將下載資訊載入回到快閃記憶體。
Hex Trace (16 進位追蹤模式) Activate (啟動)	協助找出列印工作問題的來源 請注意： - 若選取 Activate (啟動)，傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式列印，且印表機不執行字元表示法和控制程式碼。 - 若要退出 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關) On (開)	提供頁面上靛青色、洋紅色、鮮黃色、黑色碳粉覆蓋率的百分比預估值。此預估值會列印在分隔頁上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PDF menu (PDF 功能表)

請注意：某些選項不適用於選定的印表機機種。

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) No (否) Yes (是)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) Off (關) On (開)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash (快閃記憶體)	建立字型搜尋順序 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。
Image Smoothing (影像平滑化) Off (關) On (開)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉變平滑 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Image Smoothing (影像平滑化) 對解析度為 300 dpi 以上的影像沒有作用。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。它會顯示下載到 RAM 中的出廠預設字型集。 - Flash (快閃記憶體) 設定會顯示常駐在該選購品中的所有字型。 - Flash (快閃記憶體) 選購品必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - Download (下載) 會顯示下載到 RAM 中的所有字型。 - All (所有) 會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name (字型名稱) Courier	識別特定字型及其儲存所在選項 請注意： - 出廠預設值是 Courier。 - Courier 會顯示字型名稱、字型 ID，以及它在印表機中的儲存位置。字型來源縮寫中的 R 代表 Resident (常駐)、F 代表 Flash (快閃記憶體)、D 代表 Download (下載)。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集 請注意： - 美國出廠預設值是 10U PC-8。 - 國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只顯示支援的符號集。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 請注意： - 出廠預設值是 12。 - Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 - 點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 - Pitch (點距) 可以 0.01 cpi 作為遞增或遞減的量。 - 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但您無法加以變更。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 - Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 - Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255 60 64	指定每頁列印的行數 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際出廠預設值是 64。 - 印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定，來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 mm (198 公釐) 203 mm (203 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 請注意： - 出廠預設值是 198 公釐。 203 公釐設定可設置容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) Off (關) On (開)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR) 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 這些設定的變更會複製到 PPDS 功能表中。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) Off (關) On (開)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF) 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 這些設定的變更會複製到 PPDS 功能表中。

功能表項目	說明
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Assign Tray <x> (指定 <x> 號送紙匣) Assign Manual Paper (指定手動送紙) Assign Man Env (指定手動送信封)	配置印表機以搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對送紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。 以下是每一種設定的可用選項： Off (關) None (無) 0 - 199 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 - None (無) 會略過 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。 0 - 199 是允許指定的自訂設定。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) View Factory Def (檢視出廠預設值)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Restore Defaults (回復出廠預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值，還原為出廠預設值。

Image menu (影像功能表)

功能表項目	說明
Auto Fit (自動調整) On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 請注意： - 出廠預設值是 On (開) - On (開) 設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) Off (關) On (開)	反轉雙色調黑白影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 字型大小可用 1 點增量遞增。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Best Fit (最佳配合) Anchor Top Left (基準左上) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像列印方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印) 。

PictBridge menu (PictBridge 功能表)

請注意：某些選項不適用於選定的印表機機種。

功能表項目	說明
Photo Size (相片尺寸) Auto (自動) L 2L Hagaki Postcard (日式明信片) Card Size (卡片尺寸) 100 x 150 mm (100 x 150 公釐) 4 x 6 in (4 x 6 英吋) 8 x 10 in (8 x 10 英吋) Letter A4 A5 JIS B5	控制從 PictBridge 相容數位相機印出的每張相片尺寸 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若印表機和 PictBridge 相容數位相機兩者都有這項設定值，則相機中的值一定 會取代印表機中的值。
Layout (版面配置) Auto (自動) Off (關) 2 Up 3 Up 4 Up 6 Up 9 Up 12 Up 16 Up Index Print (索引列印)	決定一面紙張可列印的影像數目上限 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若印表機和 PictBridge 相容數位相機兩者都有這項設定值，則相機中的值一定 會取代印表機中的值。
Quality (品質) Normal (一般) Draft (草稿) Fine (細緻)	列印來自 PictBridge 相容數位相機的相片時，用於決定印表機所使用的解析度、碳粉明暗度及省色模式值 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 若印表機和 PictBridge 相容相機兩者都有此設定的值，則相機值永遠 會取代印表機的值。
Paper Source (紙張來源) Manual Paper (手動送紙) MP Feeder (多用途送紙器) Tray <x> (<x> 號送紙匣)	列印來自 PictBridge 相容數位相機的相片時，用於識別印表機的預設輸入來源 請注意： - 出廠預設值是 Manual Paper (手動送紙)。 - 您選取的相片尺寸不能大於安裝在 PictBridge 相容數位相機中的材質尺寸。

Flash drive menu（快閃儲存碟功能表）

請注意：USB Direct Interface（USB Direct 介面）不適用於所選印表機機種。

功能表項目	說明
Enable Drive（啓動磁碟機） Enable（啓動） Disable（關閉）	啓動或關閉印表機前方的 USB 連接埠 請注意： 出廠預設值是 Enable（啓動）。
Update Code（更新程式碼） Enable（啓動） Disable（關閉）	啓動或關閉快閃儲存碟利用 USB 裝置更新其韌體程式碼的功能。 請注意： 出廠預設值是 Enable（啓動）。
Copies（份數） 1 – 999	設定印表機針對列印工作所含各頁面應產生的列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Sides (Duplex)（單（雙）面） 1 sided（單面） 2 sided（雙面）	控制印表機列印在紙張的單面或雙面 請注意： 出廠預設值是 1 sided（單面）。

維護印表機

您需要定期執行某些作業，才能維持最佳列印品質。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

您可以透過列印功能表設定頁，來檢查印表機耗材的狀態：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現時，再按下 .

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，或聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

當 **88 Cyan Cartridge Low** (88 靛青色碳粉不足)、**88 Magenta Cartridge Low** (88 洋紅色碳粉不足)、**88 Yellow Cartridge Low** (88 鮮黃色碳粉不足) 或 **88 Black Cartridge low** (88 黑色碳粉不足) 出現時，請訂購新碳粉匣。

當 **88 Replace Cyan Cartridge** (88 更換靛青色碳粉匣)、**88 Replace Magenta Cartridge** (88 更換洋紅色碳粉匣)、**88 Replace Yellow Cartridge** (88 更換鮮黃色碳粉匣) 或 **88 Replace Black Cartridge** (88 更換黑色碳粉匣) 出現時，您必須更換指定的碳粉匣。

材料名稱	材料編號	C540 和 C543	C544	C546
黑色回收計劃碳粉匣	C540A1KG	✓	✓	✓
靛青色回收計劃碳粉匣	C540A1CG	✓	✓	✓
洋紅色回收計劃碳粉匣	C540A1MG	✓	✓	✓
鮮黃色回收計劃碳粉匣	C540A1YG	✓	✓	✓
黑色高容量回收計劃碳粉匣	C540H1KG	✓	✓	✓
靛青色高容量回收計劃碳粉匣	C540H1CG	✓	✓	✓
洋紅色高容量回收計劃碳粉匣	C540H1MG	✓	✓	✓
鮮黃色高容量回收計劃碳粉匣	C540H1YG	✓	✓	✓
黑色高容量碳粉匣	C540H2KG	✓	✓	✓
靛青色高容量碳粉匣	C540H2CG	✓	✓	✓
洋紅色高容量碳粉匣	C540H2MG	✓	✓	✓
鮮黃色高容量碳粉匣	C540H2YG	✓	✓	✓
黑色超高容量回收計劃碳粉匣	C544X1KG	X	✓	X
靛青色超高容量回收計劃碳粉匣	C544X1CG	X	✓	✓
洋紅色超高容量回收計劃碳粉匣	C544X1MG	X	✓	✓
鮮黃色超高容量回收計劃碳粉匣	C544X1YG	X	✓	✓
黑色超高容量碳粉匣	C544X2KG	X	✓	X
靛青色超高容量碳粉匣	C544X2CG	X	✓	✓
洋紅色超高容量碳粉匣	C544X2MG	X	✓	✓

材料名稱	材料編號	C540 和 C543	C544	C546
鮮黃色超高容量碳粉匣	C544X2YG	X	✓	✓
黑色超高容量回收計劃碳粉匣	C546U1KG	X	X	✓
黑色超高容量碳粉匣	C546U2KG	X	X	✓

訂購成像套件

當 **Replace black and color imaging kit**（更換黑色和彩色成像套件）或 **Replace black imaging kit**（更換黑色成像套件）訊息出現時，請訂購替換的成像套件。

材料名稱	材料編號	C540、C543、C544	C546
黑色和彩色成像套件	C540X74G	✓	✓
黑色成像套件	C540X71G	✓	✓
感光鼓組件	C540X35G	不支援	✓
黑色顯像組件	C540X31G	不支援	✓
靛青色顯像組件	C540X32G	不支援	✓
洋紅色顯像組件	C540X33G	不支援	✓
鮮黃色顯像組件	C540X34G	不支援	✓

訂購廢棄碳粉回收瓶

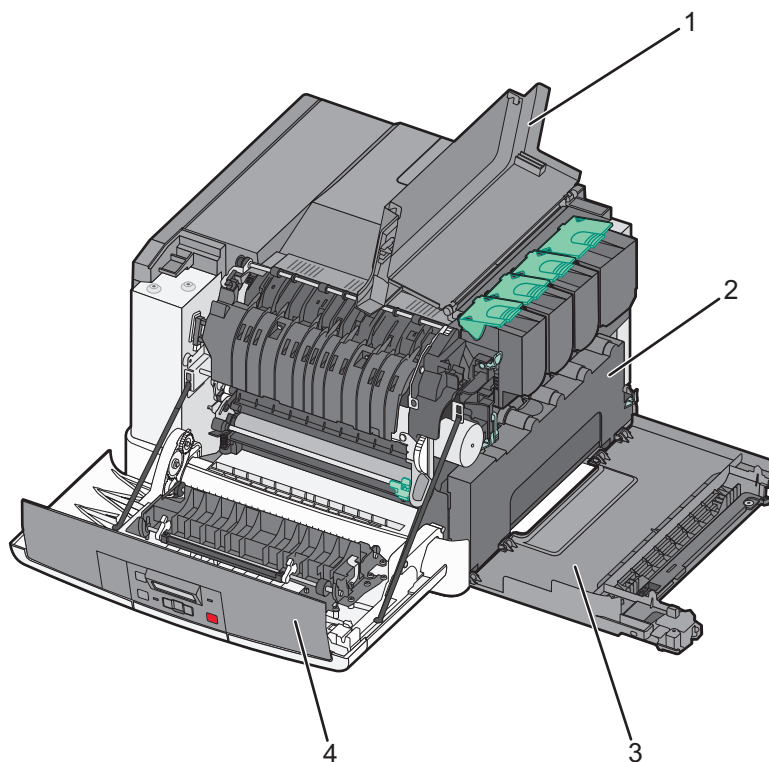
出現 **82 Replace Waste Toner**（82 更換廢棄碳粉）時，請訂購替換的廢棄碳粉盒。出現 **82 Replace Waste Toner**（82 更換廢棄碳粉）時，就必須更換廢棄碳粉盒。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	C540X75G

更換耗材

更換廢棄碳粉盒

當 **82 Replace waste toner box (82 更換廢棄碳粉盒)** 出現時，請更換廢棄碳粉盒。更換廢棄碳粉盒後，印表機才能繼續列印。

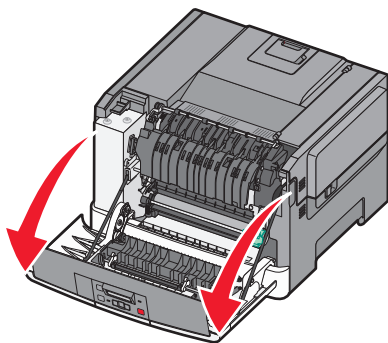


1	上層門蓋
2	廢棄碳粉回收盒
3	右邊蓋板
4	前門

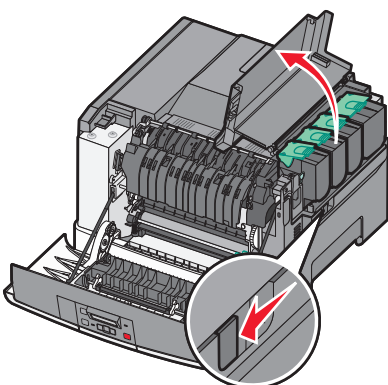
- 1 拆開替換廢棄碳粉盒的包裝。
- 2 抓住前門側邊，然後將它往您的方向拉。



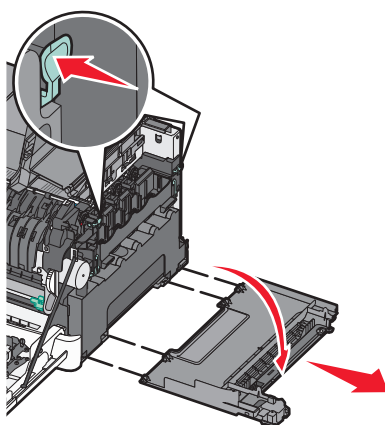
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



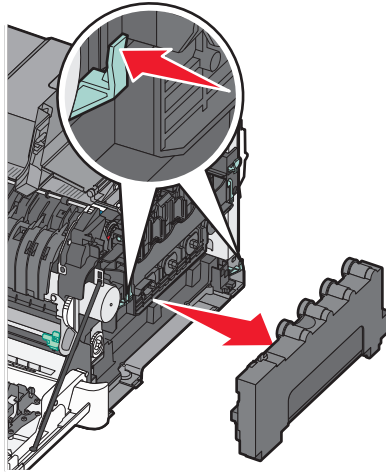
3 將按鈕往前滑動，打開上層門蓋。



4 移除右側蓋板。



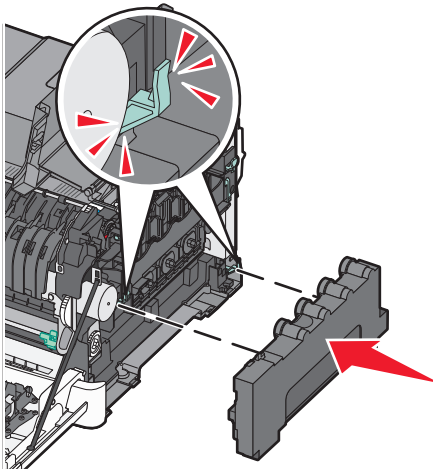
- 5 按下廢棄碳粉盒兩側的綠色壓桿，然後將它取出。



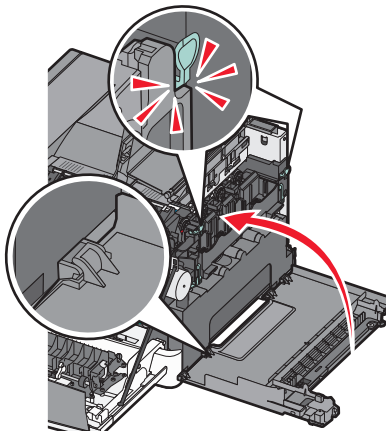
- 6 將廢棄碳粉盒裝入包裝材料。

如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「回收利用 Lexmark 產品」。

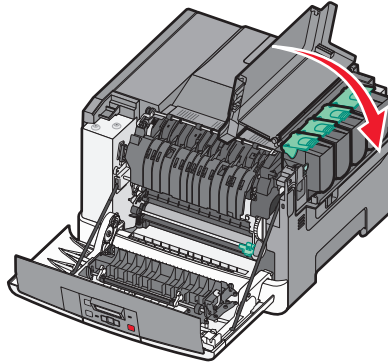
- 7 插入新的廢棄碳粉盒。



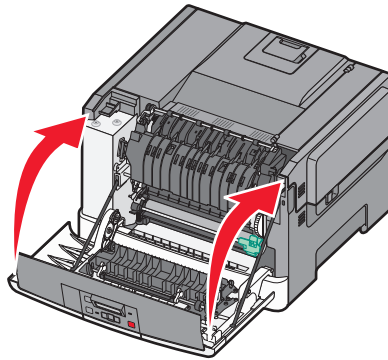
- 8 重新裝回右側蓋板。



9 關閉上層門蓋。



10 關上前門。



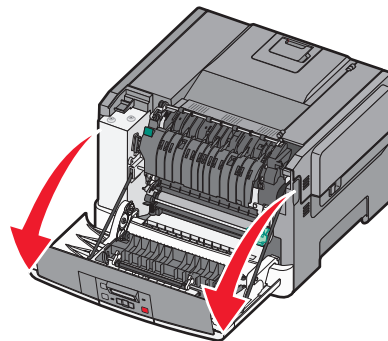
Replacing a black and color imaging kit (更換黑色與彩色成像套件)

當 31.yy Defective Imaging Kit (31.yy 不良的成像套件) 出現時，請更換黑色與彩色成像套件。

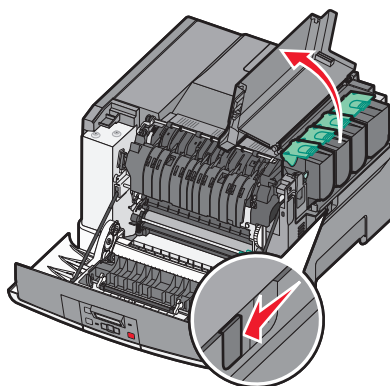
1 抓住前門側邊，然後將它往您的方向拉。



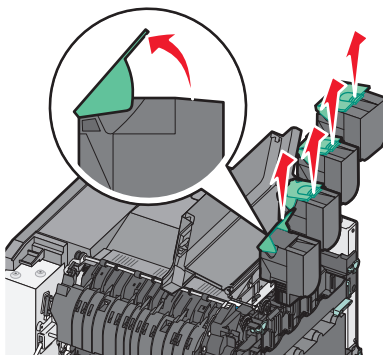
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



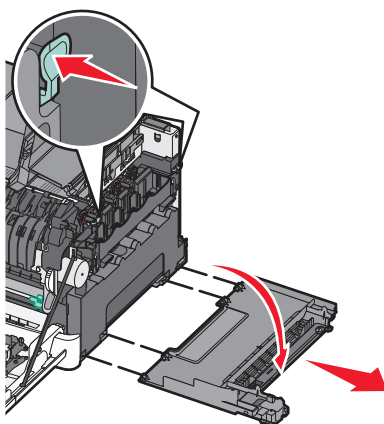
- 2 將按鈕往前滑動，打開上層門蓋。



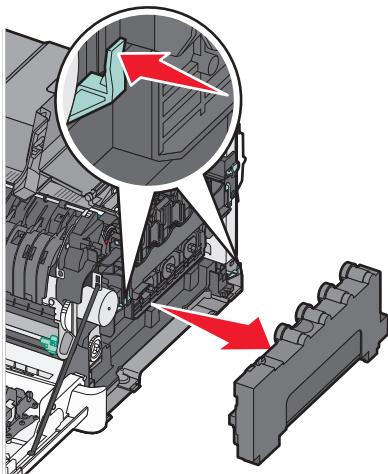
- 3 抬起握把以取出碳粉匣，然後輕輕拉開，讓它脫離成像套件。



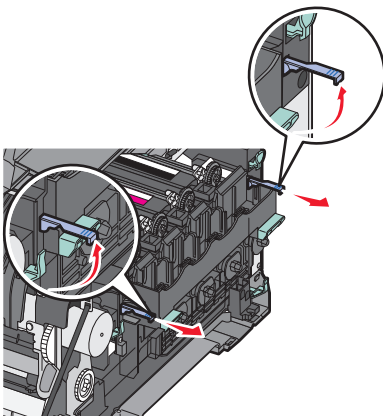
- 4 移除右側蓋板。



- 5 按下廢棄碳粉盒兩側的綠色壓桿，然後將它取出。

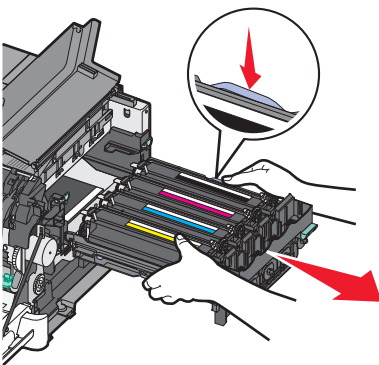


- 6 拉起成像套件上的藍色壓桿，然後將它拉向自己。

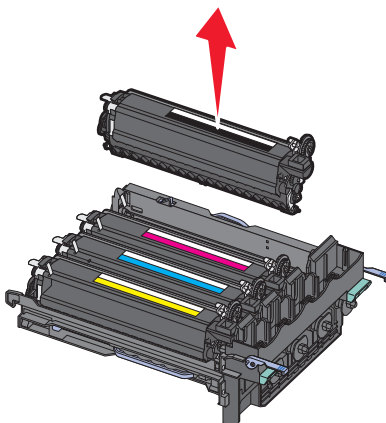


- 7 按下藍色壓桿，抓住側邊的綠色握把，然後拉出成像套件。

警告—潛在損害：請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。



- 8 取出鮮黃色、靛青色、洋紅色與黑色顯像組件。

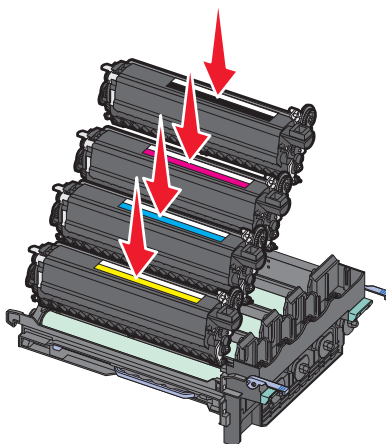


- 9 拆開替換用黑色與彩色成像套件的包裝，讓包裝材料保留在顯像組件上。

- 10 往兩邊輕輕晃動鮮黃色、靛青色、洋紅色與黑色顯像組件。

- 11 移除顯像組件上的包裝材料。

- 12 插入鮮黃色、靛青色、洋紅色與黑色顯像組件。

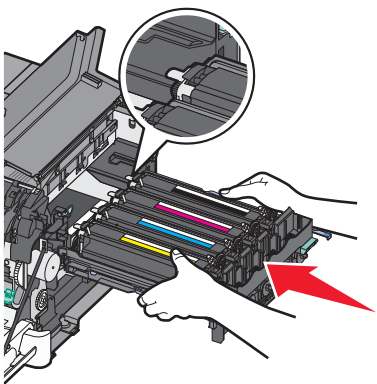


請注意：確定每個顯像組件都插入到色彩對應的插槽內。

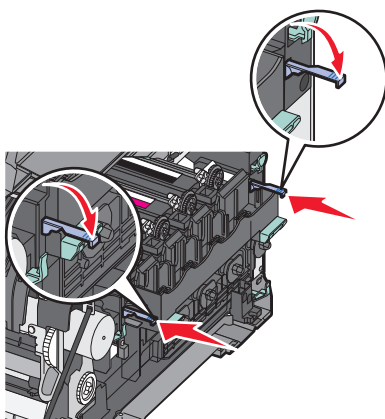
- 13 將用過的黑色與彩色成像套件放入密封袋中。

如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「回收利用 Lexmark 產品」。

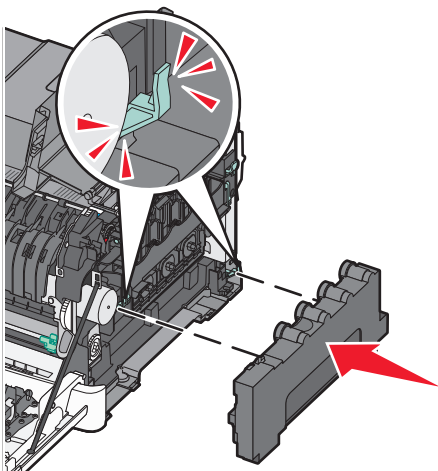
14 對準後插入成像套件。



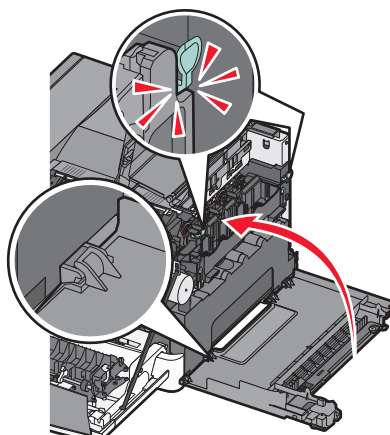
15 輕輕而穩妥地將藍色壓桿往下壓，直到成像套件卡入定位。



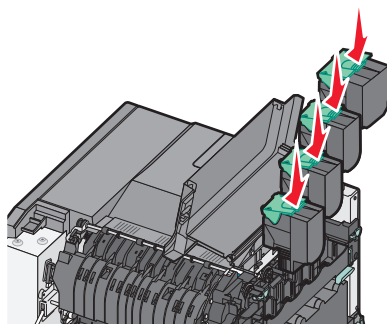
16 更換廢棄碳粉盒。



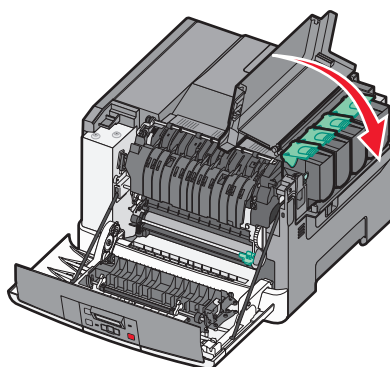
17 重新裝回右側蓋板。



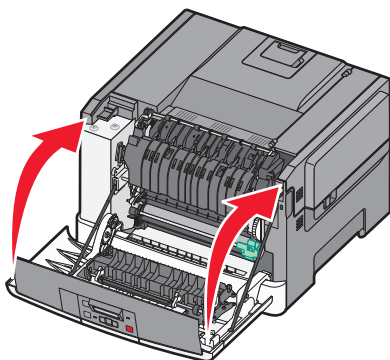
18 更換碳粉匣。



19 關閉上層門蓋。



20 關上前門。



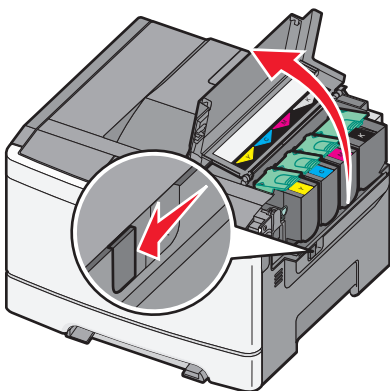
更換碳粉匣

當 **88 Replace <color> Cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣)** 出現時，請更換指定的碳粉匣（鮮黃色、靛青色、洋紅色或黑色）。更換指定的碳粉匣後，印表機才能繼續列印。

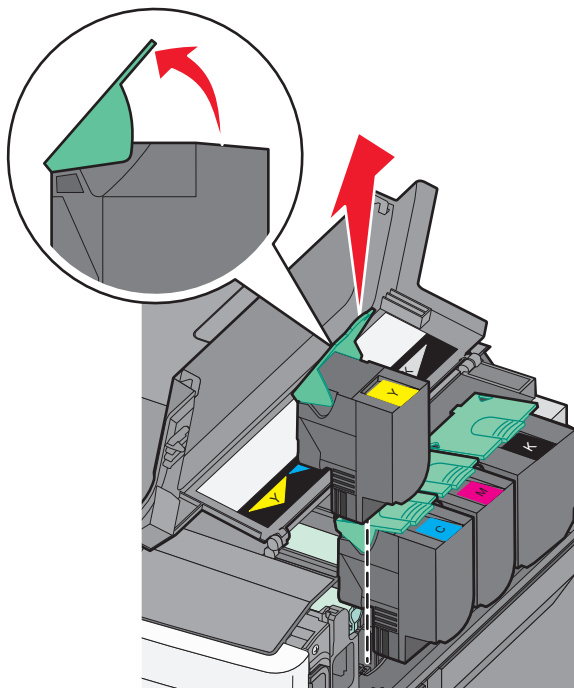
警告—潛在損害：因使用非 Lexmark 碳粉匣而造成的任何損壞，都不在保固範圍內。

請注意：使用非 Lexmark 碳粉匣可能導致列印品質降低。

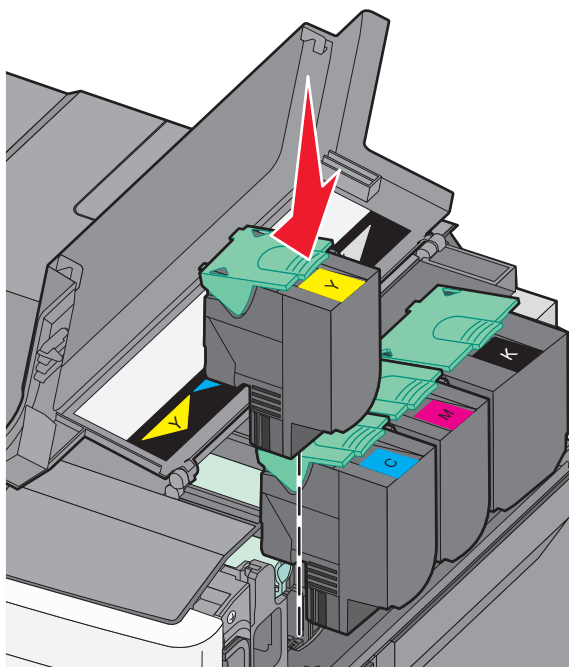
- 1 確定印表機電源已開啓，並確認已出現 **Ready (備妥)** 或 **88 Replace <color> Cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣)**。
- 2 拆開新碳粉匣的包裝，然後將它放在印表機旁邊。
- 3 將按鈕往前滑動，打開上層門蓋。



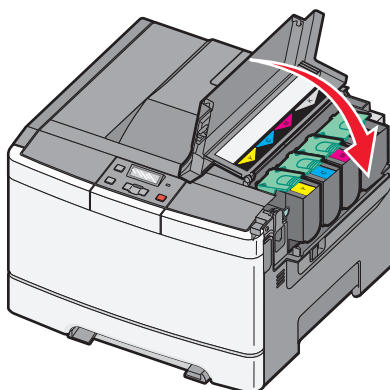
- 4 抬起握把以取出碳粉匣，然後輕輕拉開，讓它脫離成像套件。



- 5 校正新碳粉匣，然後往下壓，直到它卡入定位。



6 關閉上層門蓋。



更換顯像組件

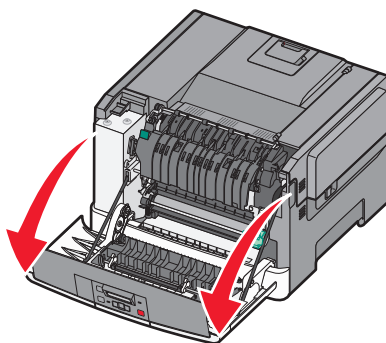
發生列印品質瑕疵時，請更換顯像組件。

請注意：更換好顯像組件後，您必須手動校準顏色。如需其他資訊，請參閱第 142 頁的「色彩錯置」。

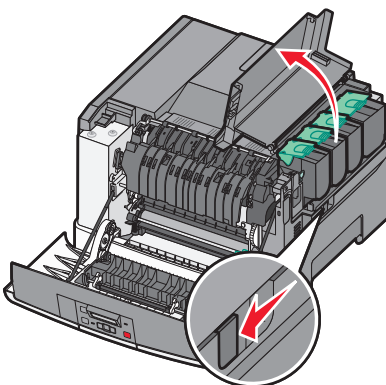
1 抓住前門側邊，然後將它往您的方向拉。



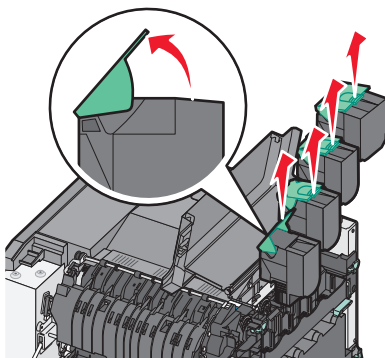
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



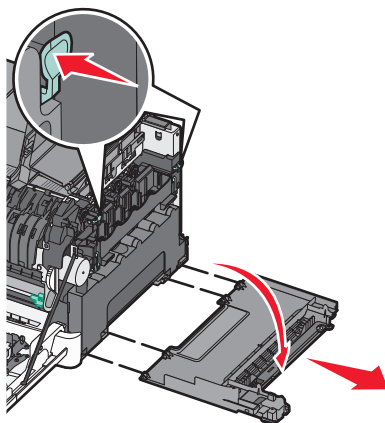
2 將按鈕往前滑動，打開上層門蓋。



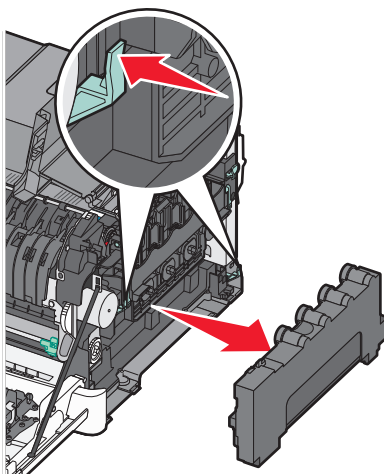
- 3 抬起握把以取出碳粉匣，然後輕輕拉開，讓它脫離成像套件。



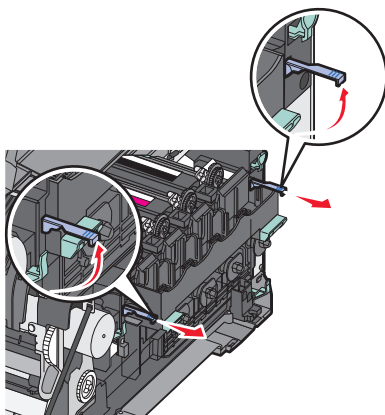
- 4 移除右側蓋板。



- 5 按下廢棄碳粉回收瓶側邊的綠色壓桿，然後將它取出。

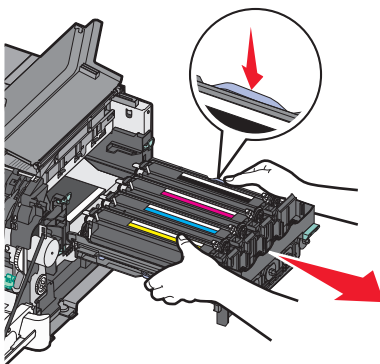


- 6 拉起成像套件上的藍色壓桿，然後將它拉向自己。

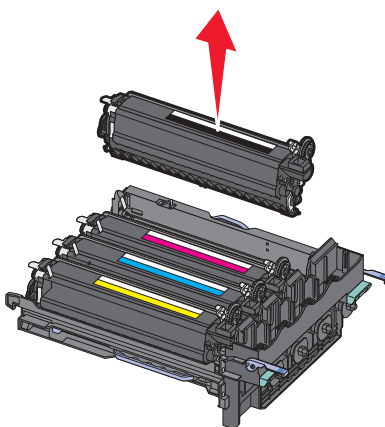


- 7 向下按藍色壓桿，抓住側邊的握把，然後拉出成像套件。

警告—潛在損害：請勿觸摸成像套件的下側。這麼做可能會損壞成像套件。



- 8 移除用過的顯像組件。



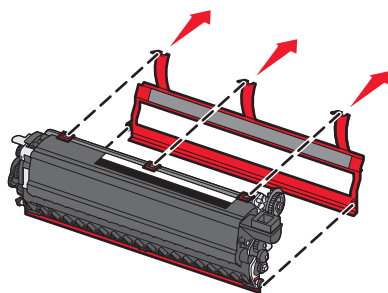
- 9 然後將用過的顯像組件裝入包裝材料。

如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「回收利用 Lexmark 產品」。

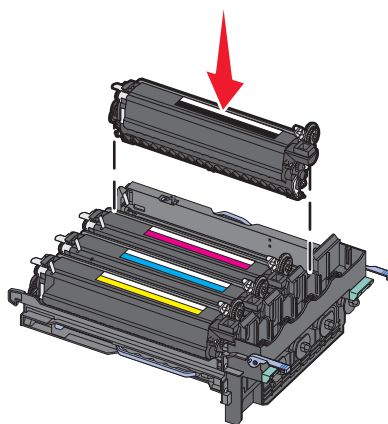
- 10 拆開替換用顯像組件的包裝，並讓包裝材料保留在顯像組件上。

- 11 往兩邊輕輕晃動顯像組件。

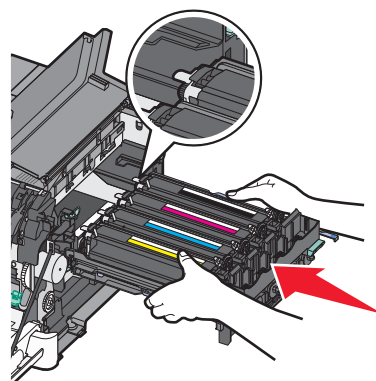
12 移除顯像組件上的紅色出貨盒蓋。



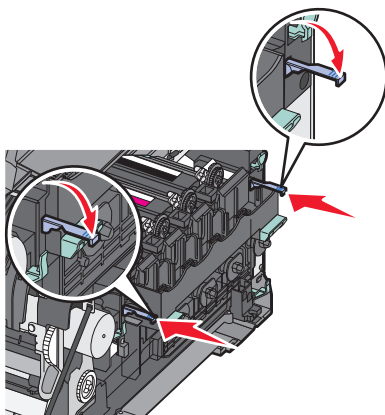
13 插入顯像組件。



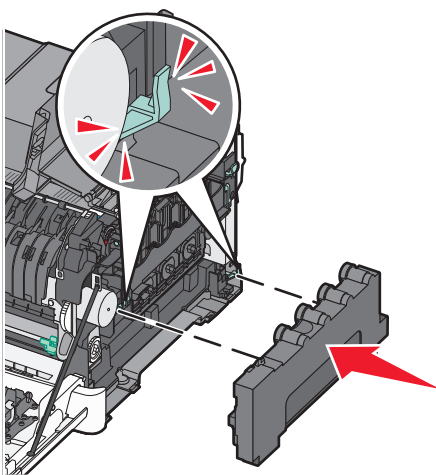
14 對準後插入成像套件。



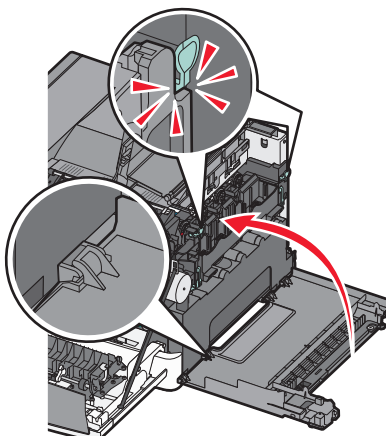
15 輕輕而穩妥地將藍色壓桿往下壓，直到成像套件卡入定位。

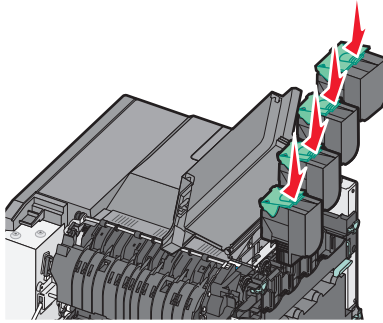
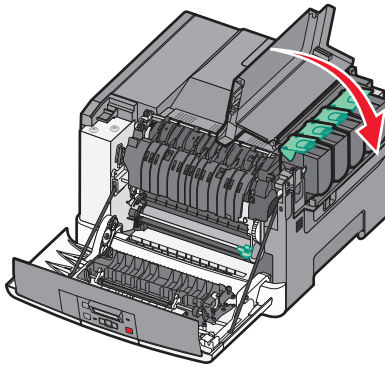
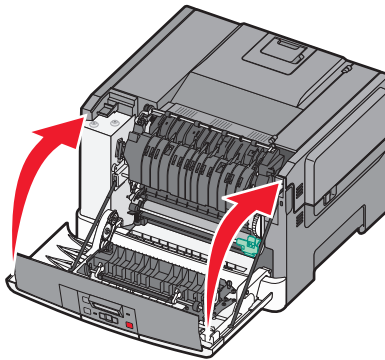


16 更換廢棄碳粉盒。



17 重新裝回右側蓋板。



18 更換碳粉匣。**19 關閉上層門蓋。****20 關上前門。**

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。



請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。
- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

警告－潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 務必確定標準出紙槽已乾燥，再開始新的列印工作。

移動印表機

移動印表機之前

 **請當心－有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心－有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性紙匣組件，再將印表機放置一旁，並避免同時抬起紙匣組件和印表機。

請注意：請利用兩側的把手處來抬起印表機。

警告－潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

回復出廠預設值

有標示星號 (*) 的功能表設定表示作用中的設定。您可以回復原來的印表機設定（通常稱為**出廠預設值**）。如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。刪除印表機記憶體中所有已下載的資源。這包括字型、巨集及符號集。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Factory Defaults**（出廠預設值）出現，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等 **Restore Now**（立即回復）出現，再按下 .
- 這時會短暫出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。
- 7 按下 ，然後按下 ，直到 **Ready**（備妥）出現。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

若印表機安裝在網路上，則「內嵌式 Web 伺服器」可以用在下列功能：

- 配置印表機設定
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置網路設定
- 檢視報告
- 回復出廠預設值
- 檢視虛擬顯示幕
- 設定網頁密碼保護
- 設定面板密碼 (PIN) 保護
- 設定日期和時間

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下其中一個標籤，即可存取印表機相關資訊、變更設定或檢視報告。

請注意：若印表機是利用 USB 或平行電纜連接至電腦，請開啓「本端印表機設定公用程式」(Windows) 或 **Printer Settings**（印表機設定）(Macintosh)，來存取印表機功能表。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、增加或並無夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 在 **Other Settings**（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。
- 4 選取通知項目，並輸入您要接收電子郵件警示的電子郵件位址。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

配置耗材通知

您可以決定當耗材存量不足或即將到達使用壽命終點時的通知方式。

若要使用「內嵌式 **Web** 伺服器」來配置耗材通知：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**列印設定**。
- 4 按一下**耗材通知**。
- 5 從每一個耗材的下拉方框中選取通知選項。每一個選項都提供說明。
- 6 按一下**提出**，以儲存您的選擇。

複製印表機設定至其他印表機

使用「內嵌式 **Web** 伺服器」時，您可以將印表機設定複製至最多 15 台的其他網路印表機。若要複製印表機設定：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下**複製印表機設定**。
- 3 若要變更語言，請從下拉清單中選取一個語言，然後按一下**按一下此處來提出語言**。
- 4 按一下**印表機設定**。
- 5 輸入來源印表機與目標印表機的 **IP** 位址。
請注意：若要新增其他目標印表機，請按一下**新增目標 IP** 按鈕。
- 6 按一下**複製印表機設定**。

清除夾紙

印表機控制面板顯示幕上出現夾紙錯誤訊息，訊息中還提供發生夾紙的印表機區域。若發生多頁夾紙，則會顯示夾紙數量。

避免夾紙

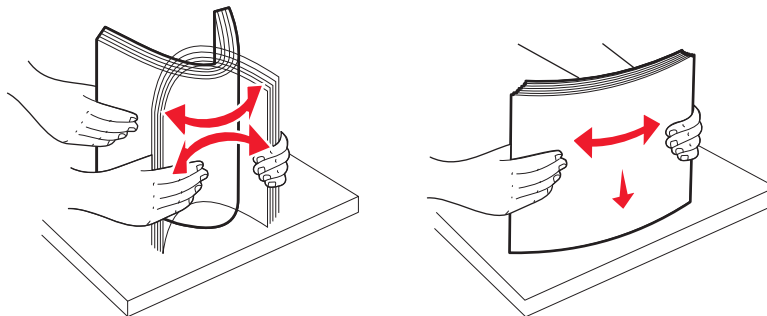
下列提示有助於避免夾紙：

送紙匣建議

- 確定紙張在送紙匣中水平放妥。
- 印表機列印時，請不要移除送紙匣。
- 印表機列印時，請不要將材質載入送紙匣。請在列印前載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確定送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。

建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。



- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 確定已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵照製造商的建議存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

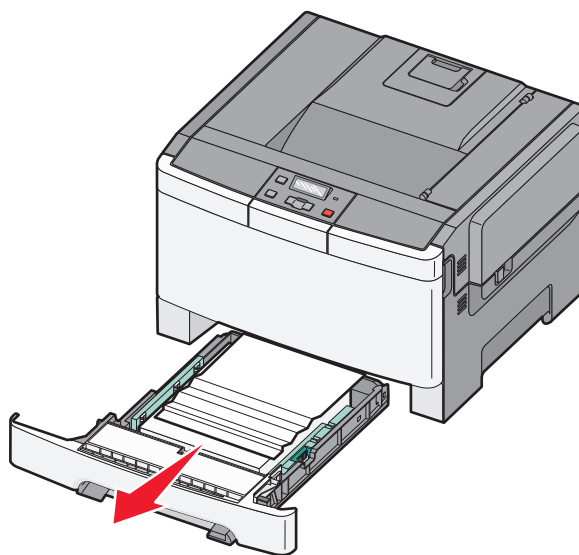
發生夾紙時，會出現一則訊息指出夾紙的位置。開啓門蓋，並移除送紙匣，以存取夾紙位置。

夾紙編號	存取點	若要取出夾紙
200	250 張送紙匣（1 號送紙匣）和手動輔助式送紙器	1 打開前門，然後取出所有的夾紙。 2 打開加熱組件蓋板，然後取出所有的夾紙。 3 關上加熱組件蓋板。 4 關上前門。 5 拉出 1 號送紙匣，然後取出所有的夾紙。 6 重新插入 1 號送紙匣。
201	在加熱組件下面	
202	在加熱組件中	
230 – 231 和 235 請注意：235 夾紙編號表示目前雙面列印工作所用的紙張或特殊材質不受支援。	在雙面列印區域中	
24x	550 張送紙匣	1 拉出 550 張送紙匣，然後取出所有的夾紙。 2 重新插入送紙匣。
250	在多用途送紙器中	1 將釋放插梢往左壓，以鬆脫多用途送紙器。 2 檢查多用途送紙器，然後取出所有的夾紙。 3 關上多用途送紙器。 請注意： 您可能需要打開 650 張雙層裝紙器，才能取出多用途送紙器後方的夾紙。

200 – 202, 230 paper jams (200 – 202、230 夾紙)

1 若夾紙發生在送紙匣中：

a 抓著把手處，然後將標準 250 張送紙匣（1 號送紙匣）和手動輔助式送紙器拉出。



b 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

c 插入送紙匣。

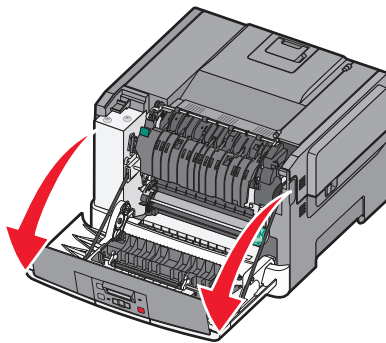
d 按下 。

2 若夾紙發生在印表機內部：

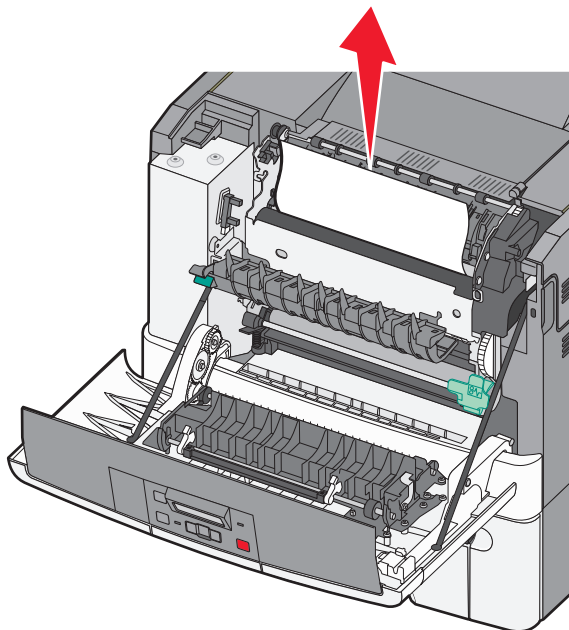
a 抓住前門側邊的握把，然後將它往您的方向拉，以打開前門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



b 若看得見夾紙，請取出該夾紙。

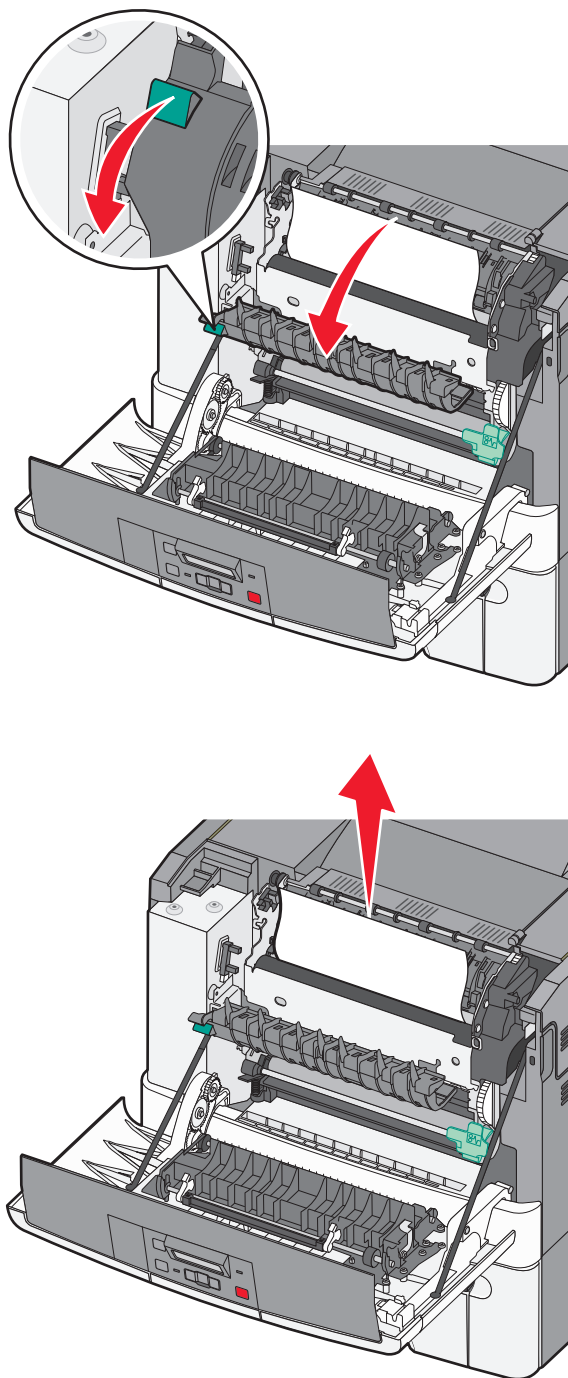


請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

c 若夾紙發生在加熱組件區，請抓著綠色壓桿，然後將加熱組件蓋板朝自己的方向拉出。

d 將加熱組件蓋板往下壓，然後取出夾紙。

鬆開後，加熱組件蓋板隨即關上。



請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

e 關上前門。

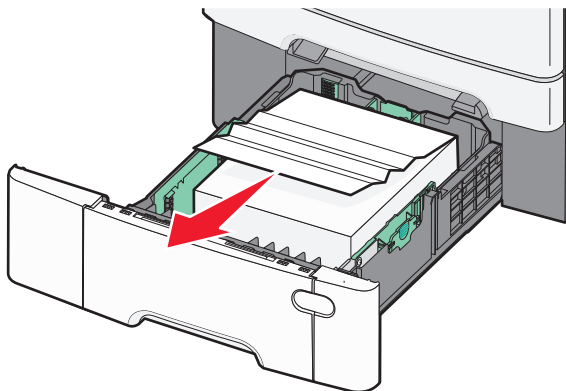
f 按下 ☒。

231 and 235 paper jams (231 和 235 夾紙)

- 1 抓住前門側邊的握把，然後將它往您的方向拉，以打開前門。
- 2 取出夾紙。
- 3 在送紙匣中載入正確的紙張尺寸。
- 4 插入送紙匣。
- 5 關上前門。
- 6 按下 。

24x paper jam (24x 夾紙)

- 1 抓著把手處，然後拉出選購性 550 張送紙匣。



請注意：選購性 550 張送紙匣並不適用於所有的印表機機種。

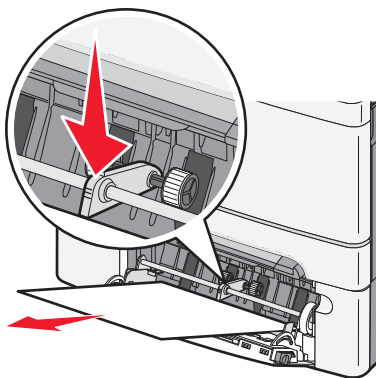
- 2 取出夾住的紙張。

請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 插入送紙匣。
- 4 按下 。

250 paper jam (250 夾紙)

- 1 壓下多用途送紙器中的壓桿，以存取夾紙。



- 2 取出夾紙。

請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 插入送紙匣。

- 4 按下 。

疑難排解

瞭解印表機訊息

Calibrating（正在校正）

印表機正在校正顏色。請等候訊息清除。

Close door（把門關上）

關上上層門和下層門

Insert Tray <x>（插入 <x> 號送紙匣）

將指定的送紙匣插入印表機。

Reload printed pages in Tray <x>（將印過的頁面重新載入至 <x> 號送紙匣）

- 按下  來清除訊息，並繼續處理紙張的第二面。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印。

Load <input src> with <custom type name>（在 <進紙來源> 中載入 <自訂類型名稱>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 載入指定紙張，來清除訊息並繼續列印。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load <input src> with <custom string>（在 <進紙來源> 中載入 <自訂字串>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 載入指定紙張，來清除訊息並繼續列印。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印。

Load <input src> with <size>（在 <進紙來源> 中載入 <尺寸>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙匣或其他來源中，載入正確的紙張類型和尺寸。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load <input src> with <type> <size> (在 <進紙來源> 中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙匣或其他來源中，載入正確的紙張類型和尺寸。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load single sheet feeder with <custom type name> (在單張進紙器中載入 <自訂類型名稱>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入手動輔助式送紙器。
若送紙器中沒有紙張，請載入一張紙，然後按下 ，來清除訊息並繼續列印。
- 按下 ，以清除訊息並繼續列印。
印表機會手動置換要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load single feeder with <custom string> (在單張進紙器中載入 <自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入手動輔助式送紙器。
若送紙器中沒有紙張，請載入一張紙，然後按下 ，來清除訊息並繼續列印。
- 選取紙張類型和尺寸，手動置換要求。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load single sheet feeder with <size> (在單張進紙器中載入 <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入手動輔助式送紙器。
若送紙器中沒有紙張，請載入一張紙，然後按下 ，來清除訊息並繼續列印。
- 選取紙張類型和尺寸，手動置換要求。
- 按下 ，以清除訊息並繼續列印。
印表機會手動置換要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Load single sheet feeder with <type> <size> (在單張進紙器中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入手動輔助式送紙器。
若送紙器中沒有紙張，請載入一張紙，然後選取 ，來清除訊息並繼續列印。
- 按下 ，以清除訊息並繼續列印。
印表機會手動置換要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。
- 按下 ，然後按下 ，來取消列印工作。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Remove packaging material (移除包裝材料)

檢查並從碳粉匣移除所有的包裝材料。

Unsupported USB device, please remove (不支援此 USB 裝置，請移除)

請移除無法辨識的 USB 裝置。

Unsupported USB hub, please remove (不支援此 USB 集線器，請移除)

請移除無法辨識的 USB 集線器。

Unplug and change mode (請拔除並變更模式)

請確定相機處於 PictBridge 的有效模式

30 <color> Toner Cart Missing (30 找不到 <某顏色> 碳粉匣)

請插入缺漏的碳粉匣，來清除訊息並繼續列印。如果再次出現該訊息，請取出碳粉匣，然後重新插入，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。

31 Defective <color> Cartridge (31 不良的 <某顏色> 碳粉匣)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請先打開，再關上頂蓋。
- 取出指定的碳粉匣，然後重新安裝，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 請將指定的碳粉匣換成新的。

31.yy Defective Imaging Kit (31.yy 不良的成像套件)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請先打開，再關上頂蓋。
- 請先取出，然後再裝回成像套件，等到它發出喀嚓一聲，卡入定位。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 請將不良的成像套件更換成新的。

31.yy Replace black and color imaging kit (31.yy 更換黑色和彩色成像套件)

更換黑色與彩色成像套件

32.yy Replace Unsupported <color> Cartridge (32.yy 更換不支援的 <某顏色> 碳粉匣)

請將不支援的碳粉匣更換成支援的碳粉匣。

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)

所選送紙匣中的紙張太短，不適用於目前的列印工作。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張載入送紙匣。
- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現，再按下 ☒ 來清除訊息，並繼續列印。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 若是 **Windows** 使用者，請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
若是 **Macintosh** 使用者，請檢查「列印對話框」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

印表機的記憶體不足，無法儲存設定。請安裝額外的記憶體，或按下 ☒，來關閉 **Resource Save** (節省資源)，清除訊息，並繼續列印。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ☒，來列印已儲存工作的一部分，並開始逐份列印其餘的列印工作。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ☒，來停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ☒，來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，某些資料可能未列印)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ☒，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請更換不良的快閃記憶卡。
- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ☒，來清除訊息，並繼續列印。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下 ☒，清除訊息並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。

- 請升級至較大容量的快閃記憶體。
- 按下 ，然後按下  以取消列印。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

印表機在開啓電源時，偵測到未格式化的快閃記憶體。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下 ，清除訊息並繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Standard <x> software error (54 標準 <x> 軟體錯誤)

印表機偵測到已安裝網路連接埠，但是無法與它進行通訊。印表機關閉了它與所有相關聯網路介面的通訊。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下 ，清除訊息並繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。按下 ，清除訊息並繼續列印。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後移除額外的快閃記憶體選購品：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除過多的快閃記憶體。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 按下 ，以清除訊息並繼續列印。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

1 關閉印表機電源。

2 從牆上插座拔掉電源線。

請注意：選購性送紙匣相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

3 移除額外的送紙匣。

4 將電源線連接到妥善接地的插座。

5 將印表機重新開機。

59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容)

本產品只支援專為本印表機設計的選購品。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除指定的送紙匣。
- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現，再按下 ☒ 來清除訊息，並繼續列印，但不使用指定的送紙匣。

82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒)

請更換廢棄碳粉回收瓶，然後按下 ☒，來清除訊息。

82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒)

請更換廢棄碳粉回收瓶，然後按下 ☒，來清除訊息。

82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿)

請按下 ☒，來清除此訊息。

88 Cartridge is low (88 碳粉匣碳粉不足)

請按下 ☒，來清除此訊息。

88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣)

指定的碳粉匣已達使用期限。

1 更換指定的碳粉匣。

2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

解決列印問題

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

如果未出現 **Ready**（備妥），請關閉印表電源並聯繫客戶支援中心。

出現有關讀取 **USB** 儲存碟的錯誤訊息

確認使用的是支援的 **USB** 儲存碟。

工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 **USB** 連接埠，請確定您執行的是受支援的作業系統，並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為**已連線**。若狀態為**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

請確定使用的是建議使用的 **USB**、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

請確定印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定改為 **OFF**（關）

- 1 從印表機控制面板上，按下 。
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Recovery**（列印回復）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Page Protect**（頁面保護）出現時，再按下 。
- 6 按下箭頭按鈕，等 **Off**（關）出現時，再按下 。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **HEX TRACE**（16 進位追蹤模式）下

若顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束「16 進位追蹤」模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **PAPER SIZE**（紙張尺寸）和 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大 **Print Timeout**（列印逾時）的值：

- 1 從印表機控制面板上，按下 .
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .

- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Timeouts**（逾時）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Print Timeout**（列印逾時）出現時，再按下 。
- 6 按下箭頭按鈕，等所要的值出現時，再按下 。

解決選購品問題

從軟體程式或應用程式選取的設定，可以變更或置換從印表機控制面板選取的設定。如果選購品不運作，請確定您已經在軟體及印表機控制面板選取該選購品。

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定紙張導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
- 4 確定送紙匣已正確關上。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確定已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或前往 <http://support.lexmark.com>，檢視送紙匣指示表。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

多用途送紙器

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查多用途送紙器

請確定已適當安裝 650 張雙層裝紙器（多用途送紙器）。

清除所有的夾紙

清除多用途送紙器中所有的夾紙。

檢查電源線的連接

請確定下列事項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 插座有電源。

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需其他資訊，請參閱第 45 頁的「紙張和特殊材質指引」。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查維修服務訊息

如果出現維修服務訊息，請關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。若繼續出現錯誤，請撥打維修服務電話。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需其他資訊，請參閱第 45 頁的「紙張和特殊材質指引」。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

- 1 清理整個送紙路徑中的夾紙。
- 2 按下 ，以清除訊息並繼續列印。

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

在 **Setup Menu**（設定）功能表中，**Jam Recovery**（夾紙恢復）是設為 **Off**（關）。將 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **Auto**（自動）或 **On**（開）：

- 1 按下 。
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General settings**（一般設定）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Recovery**（列印回復）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Jam Recovery**（夾紙恢復）出現時，再按下 。
- 6 按下箭頭按鈕，等 **On**（開）或 **Auto**（自動）出現時，再按下 。

解決列印品質問題

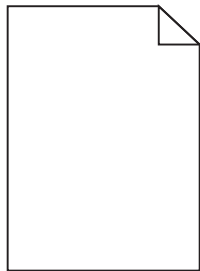
隔離列印品質問題

爲了便於隔離列印品質問題，請列印列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啓印表機電源時，從印表機控制面板同時按住  和右移鍵按鈕。
- 3 當時鐘動畫出現時，請放開兩個按鈕。
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現，再按下 。
這時會製作頁面格式，出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁），然後列印頁面。顯示幕上會一直顯示該訊息，直到所有頁面都印出爲止。
- 5 印出列印品質測試頁後，請按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現，再按下 .

下列主題中的資訊，有助於解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題，請打電話安排維修服務。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

空白頁



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣，確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

碳粉可能不足

當 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡「客戶支援中心」。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

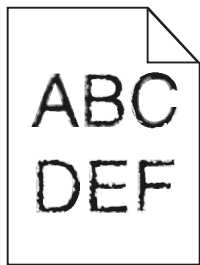
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

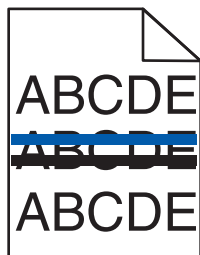
檢查列印品質設定

- 在 **Quality**（品質）功能表中，將 **Print Resolution**（列印解析度）設定變更爲 **600 dpi**、**1200 Image Q**（**1200 影像品質**）、**1200 dpi** 或 **2400 Image Q**（**2400 影像品質**）。
- 在 **Quality**（品質）功能表中啓動 **Enhance Fine Lines**（美化細線）。

請確定支援下載的字型

如果您要使用下載字型，則須確認印表機、主電腦及軟體程式均支援這些字型。

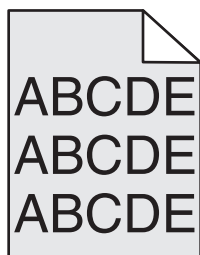
濃線條



成像套件可能有瑕疵。

出現 **Black and color imaging kit life warning**（黑色和彩色成像套件使用期限警告）或 **Black imaging kit life warning**（黑色成像套件使用期限警告）時，請更換成像套件。

灰色背景

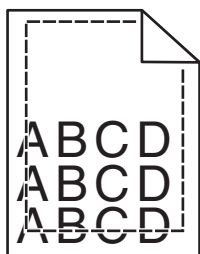


檢查 TONER DARKNESS（碳粉明暗度）設定

選取較淡的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定：

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更該設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框變更設定。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

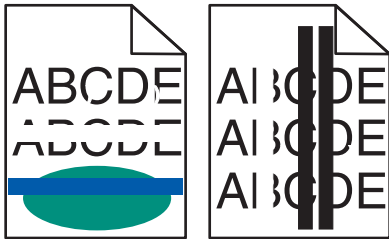
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色淡線、白線或不正確的彩色線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

成像套件可能有瑕疵

請更換成像套件。

請注意：印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只含有黑色。

紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

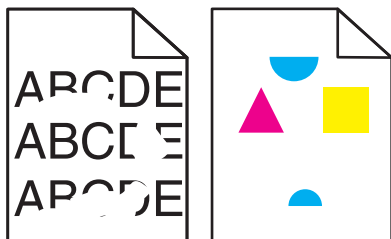
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

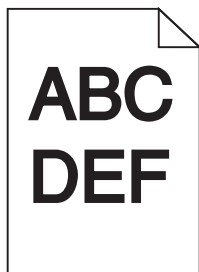
碳粉可能不足

若顯示 **88 <color> cartridge low**（88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足）或列印變得模糊時，請更換碳粉匣。

可能是加熱組件耗損或有瑕疵

更換加熱熔合組件。

列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

校準色彩

每當偵測到新成像套件時，印表機便會自動校準色彩。如果更換了碳粉匣，您可以手動校準色彩：

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 從 **Admin menu**（**管理功能表**）按下箭頭按鈕，等 **Settings**（**設定**）出現，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Quality menu**（**品質功能表**）出現，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Color Adjust**（**色彩校正**）出現，再按下 。
隨即出現 **Calibrating**（**正在校正**）訊息。

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、**RGB Brightness**（RGB 亮度）設定太暗或 **RGB Contrast**（RGB 對比）設定太高。

- **Windows** 使用者適用：從「列印內容」，選取**列印品質**，然後選取**其他列印品質選項**，來變更這些設定。
- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 在「方向」圖片下尋找下拉框，然後按一下下移鍵按鈕。
 - 3 按一下**印表機功能**。
 - 4 變更 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）的設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

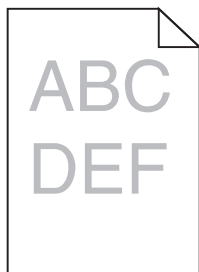
- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

成像套件可能損壞或有瑕疵

請更換成像套件。

請注意：印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含藍青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只含有黑色。

列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

校準色彩

每當偵測到新成像套件時，印表機便會自動校準色彩。如果更換了碳粉匣，您可以手動校準色彩：

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 從 **Admin menu**（管理功能表）按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現，再按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Quality menu**（品質功能表）出現，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Color Adjust**（色彩校正）出現，再按下 .

隨即出現 **Calibrating**（正在校正）訊息。

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**RGB Brightness**（RGB 亮度）設定太亮，或 **RGB Contrast**（RGB 對比）設定太低。

- **Windows** 使用者適用：從「列印內容」，選取**列印品質**，然後選取**其他列印品質選項**，來變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 在「方向」圖片下尋找下拉框，然後按一下下移鍵按鈕。

3 按一下**印表機功能**。

4 變更 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）的設定。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符。

- 1** 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2** 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

確定 **COLOR SAVER**（省色模式）設為 **OFF**（關）

Color Saver（省色模式）可能設為 **On**（開）。

碳粉可能不足

若顯示 **88 <color> Cartridge Low**（88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足）或列印變得模糊時，請更換碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵

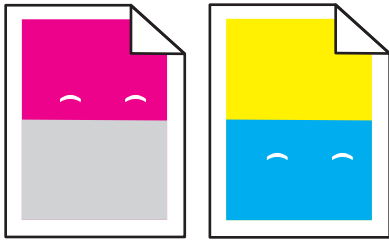
更換碳粉匣。

成像套件可能損壞或有瑕疵

請更換成像套件。

請注意：印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只含有黑色。

重複瑕疵



頁面上有某一顏色重複多次出現重複記號，且只有該顏色有這種情形

若每隔 43.9 公釐（1.7 英吋）即發生瑕疵，請更換顯像組件

如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換成像套件：

- 34.6 公釐（1.4 英吋）
- 94.2 公釐（3.71 英吋）

請注意：

- 印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只包含黑色。
- **Print Defects**（列印品質檢測）功能表可列印問題診斷清單。如需其他資訊，請參閱第 68 頁的「Menu Settings Page menu（功能表設定頁功能表）」。

列印歪斜

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

實色彩色頁面



印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

成像套件可能損壞或有瑕疵

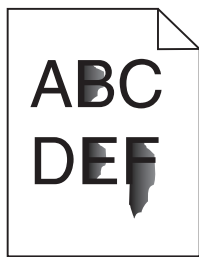
請更換成像套件。

請注意：印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只含有黑色。

送紙路徑中有碳粉嗎？

聯絡客戶支援中心。

碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

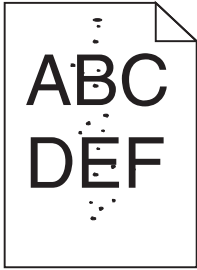
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查 **PAPER TEXTURE**（紙張材質）設定

從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，確定 **Paper Texture**（紙張材質）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

成像套件可能損壞或有瑕疵

請更換成像套件。

請注意：印表機有兩種成像套件類型：黑色和彩色成像套件，以及黑色成像套件。黑色和彩色成像套件包含靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。黑色成像套件只含有黑色。

送紙路徑中有碳粉嗎？

聯絡客戶支援中心。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請檢查專用透明投影膠片

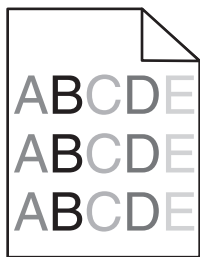
限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均

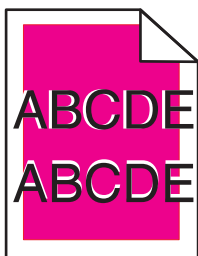


更換黑色與彩色成像套件

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用印表機控制面板「品質」功能表提供的某些功能，來解決典型的色彩問題。

色彩錯置



色彩移至適當區域外，或是重疊於另一個色彩區域上。

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

移除碳粉匣，然後重新安裝

請取出碳粉匣，然後重新安裝。

校準色彩

每當偵測到新的成像套件時，印表機便會自動校準色彩。如果更換了碳粉匣，您可以手動校準色彩：

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 從 **Admin menu**（管理功能表）按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Quality menu**（品質功能表）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Color Adjust**（色彩校正）出現時，再按下 。

隨即出現 **Calibrating**（正在校正）訊息。

請注意：若未解決此問題，請再次校準色彩。

關於彩色列印的常問集

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們還可以讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 PostScript 或 PCL 模擬模式印表機軟體？我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

Auto Color Correction（自動色彩修正）模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能導致這種情況。在這些實例中，可以利用 Color Balance（色彩平衡）設定的調整來建立更理想的色彩。Color Balance（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，若列印的頁面中的紅色太濃，那麼同時減少洋紅色和鮮黃色可能可以改善色彩平衡。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，專用透明投影膠片就會變亮。請務必列印在建議類型的彩色專用透明投影膠片。

什麼是手動色彩修正？

手動色彩修正啟動時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過，Color Correction（色彩修正）必須設為 Manual（手動），否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正視列印物件的類型（文字、圖形或影像），以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同（RGB 或 CMYK 組合）。

請注意：

- 若軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時，該項設定的作用也不大。
- **Color Correction**（色彩修正）設為 **Auto**（自動）時，色彩轉換表會套用至每一個物件，為大部分文件產生您所偏愛的色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表：

- 1 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Color Correction**（色彩修正），然後選取 **Manual**（手動）。
- 2 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Manual Color**（手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

Manual Color（手動色彩）功能表

物件類型	色彩轉換表
RGB Image（RGB 影像） RGB Text（RGB 文字） RGB Graphics（RGB 圖形）	• Vivid（鮮明色彩）—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB Display（sRGB 顯示）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已為相片列印最佳化。 • Display—True Black（顯示—純黑色）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB Display（sRGB 顯示）色彩修正。黑色碳粉用量已為商業圖形列印最佳化。 • Off（關）—不執行色彩修正。
CMYK Image（CMYK 影像） CMYK Text（CMYK 文字） CMYK Graphics（CMYK 圖形）	• US CMYK（美式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • Euro CMYK（歐式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）—增加 US CMYK（美式 CMYK）色彩修正設定的色彩飽和度。 • Off（關）—不執行色彩修正。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 **Color Samples**（色彩樣本）可供使用。您也可以從內嵌式 **Web** 伺服器的 **Color Samples**（色彩樣本）頁取得這些樣本。任選一個樣本集，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查各色彩樣本頁，使用者可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 **Color Samples**（色彩樣本）集才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。當印表機的 **Color Correction**（色彩修正）設定設為 **Off**（關）時，色彩取決於列印工作的資訊；不執行色彩轉換。

請注意：如果軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與 **Color Samples**（色彩樣本）頁完全相符。

什麼是詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）？我要如何存取這些樣本？

詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集僅可以透過網路印表機的內嵌式 **Web** 伺服器取得。詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集包含一系列的陰影（以彩色框顯示），這些陰影近似於使用者定義的 **RGB** 或 **CMYK** 值。其中的色彩相似度取決於 **RGB** 或 **CMYK** 增量框中所輸入的值。

若要從內嵌式 **Web** 伺服器存取詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集：

- 1 開啟 **Web** 瀏覽器。
 - 2 在位址列中，輸入網路印表機 **IP** 位址。
 - 3 按一下 **Configuration**（配置）。
 - 4 按一下 **Color Samples**（色彩平衡）。
 - 5 按一下 **Detailed Options**（細部選項）來將色彩樣本集縮小至一個色彩範圍。
 - 6 **Detailed Options**（細部選項）頁出現時，選取一個色彩轉換表。
 - 7 輸入 **RGB** 或 **CMYK** 色彩數字。
 - 8 輸入介於 1 – 255 的增量值。
- 請注意：**數值越接近 1，則顯示的色彩樣本範圍越小。
- 9 按一下 **Print**（列印）來列印詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集。

聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家/地區的聯絡資訊，請造訪 **Lexmark** 網站，網址為：
<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C540n、C543dn、C544n、C544dn、C544dw、C546dtn

機器類型：

5025

機型：

210、230、410、430、43W、439、n01、n02、dnw、xd1、xd2、dn1、dn2、gd1、gd2、dw1、dw2、dt1、dt2、gt1、gt2

版本注意事項

2012 年 11 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2012 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

所有其他商標為各個所有人之財產。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啓與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

組合元件注意事項

配備無線裝置的機種含有下列組合元件：

Lexmark regulatory type/model LEX-M04-001; FCC ID:IYLLEXM04001; IC:2376A-M04001

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	48 dBA
備妥	無聲

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 **Lexmark** 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。



溫度資訊

環境溫度	攝氏 15.6-32.2 度（華氏 60-90 度）
出貨運送和儲存溫度	攝氏 -40-43.3 度（華氏 -40-110 度）

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασσετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissioni di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射，请避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量 (瓦)
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	480 瓦 (C540、C543)；500 瓦 (C544、C546)
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	34 瓦 (C540、C543)；36 瓦 (C544、C546)
省電模式	產品進入省電模式。	<18 瓦 (C540)；<16 瓦 (C543、C544、C546)
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	0 瓦

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱為「省電模式」。「省電模式」相當於「睡眠模式」。「省電模式」可以降低長時間非作用中期間的耗電量，來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，「省電模式」就會自動啟動，該指定時間稱為「省電模式逾時」。

以下是本產品的出廠預設「省電模式逾時」值（以分鐘計）：	20 分鐘 (C540、C543)；30 分鐘 (C544、C546)
-----------------------------	-------------------------------------

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

- 250 張紙匣組件（標準）
 - 載入 38
- 30.yy 找不到 <某顏色> 碳粉匣 120
- 31.yy 成像套件有瑕疵 121
- 31.yy 更換黑色和彩色成像套件 121
- 34 紙張頁面小於列印區域 121
- 35 記憶體不足，無法支援節省資源功能 121
- 37 記憶體不足，無法逐份列印工作 122
- 37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 122
- 38 記憶體已滿 122
- 39 複雜頁面，有些資料可能無法印出 122
- 51 偵測到不良的快閃記憶體 122
- 52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 122
- 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 123
- 54 標準 <x> 軟體錯誤 123
- 54 標準網路軟體錯誤 123
- 550 張紙匣組件
 - 安裝 18
- 56 標準 USB 連接埠已停用 123
- 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 123
- 58 安裝了太多紙匣組件 124
- 59 <x> 號紙匣組件不相容 124
- 650 張雙層裝紙器
 - 安裝 18
 - 載入 40
- 82 找不到廢棄碳粉盒 124
- 82 廢棄碳粉盒幾乎已滿 124
- 82 請更換廢棄碳粉盒 124
- 88 更換 <某顏色> 碳粉匣 124
- 88 碳粉匣碳粉不足 124

符號

- <某顏色> 碳粉匣有瑕疵 120

A

- AppleTalk 功能表 73

E

- Eco-Mode（經濟省電模式）設定 33
- Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 110
 - 將設定複製至其他印表機 111
 - 設定電子郵件警示 111

F

- FCC 聲明 147, 150

I

- IPv6 功能表 72

P

- PCL 模擬模式功能表 84
- PDF 功能表 83
- PostScript 功能表 84

T

- TCP/IP 功能表 71

U

- USB 快閃記憶體裝置 55
- USB 連接埠 19

一劃

- 一般設定功能表 75
- 乙太網路功能
 - Macintosh 28
 - Windows 28
- 乙太網路設定
 - 使用 Macintosh 28
 - 使用 Windows 28
- 乙太網路連接埠 19

四劃

- 不支援此 USB 集線器，請移除 120
- 不支援此 USB 裝置，請移除 120
- 手動輔助式送紙器
 - 載入 42
- 文件，列印
 - 從 Macintosh 51
 - 從 Windows 51

五劃

- 以 PictBridge 相容功能列印相片 56
- 出版品
 - 尋找位置 6
- 出廠預設值，回復
 - 印表機控制面板功能表 110
- 功能表
 - IPv6 72
 - PCL 模擬模式 84
 - PDF 83
 - PictBridge 87
 - PostScript 84
 - TCP/IP 71
 - USB 74
 - 一般設定 75
 - 公用程式 83
 - 功能表設定頁 68
 - 列印字型 69
 - 列印品質檢測 69
 - 作用中 NIC 69
 - 快閃儲存碟 88
 - 品質 80
 - 紙張尺寸/類型 60
 - 紙張材質 63
 - 紙張重量 65
 - 耗材 59
 - 設定 77
 - 通用尺寸設定 67
 - 無線 73
 - 裝置統計記錄 68
 - 資產報告 69
 - 載入的紙張類型 66
 - 預設來源 60
 - 圖表 59
 - 網路 70
 - 網路卡 71
 - 網路設定頁 68
 - 網路報告 71
 - 影像 86
 - 輸出處理 78
- 功能表設定
 - 載入至多台印表機 111
- 功能表設定頁，列印 20
- 功能表設定頁功能表 68
- 卡片
 - 用法提示 54
 - 載入 41

正在校正 118

目錄清單

列印 57

六劃

再生紙

使用 31

列印

功能表設定頁 20

目錄清單 57

列印品質測試頁 57

字型範例清單 56

相片 56

從 Macintosh 51

從 USB 快閃記憶體裝置 55

從 Windows 51

網路設定頁 21

列印工作

取消, 從電腦 57

從印表機控制面板取消 57

列印文件 51

列印字型功能表 69

列印品質

回收廢棄碳粉盒 92

更換成像套件 95

更換顯像組件 103

列印品質測試頁, 列印 57

列印品質疑難排解

列印不規則頁面 135

列印色澤太淡 137

列印色澤太濃 136

列印品質測試頁 131

列印歪斜 139

列印密度不均勻 142

字元的邊緣出現鋸齒狀 132

灰色調背景 133

色彩錯置 142

空白頁 131

重複瑕疵 139

專用透明投影膠片品質不佳 141

彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 134

深色線條 133

實色彩色頁面 139

碳粉脫落 140

碳粉斑點 141

碳粉霧化或背景陰影 140

影像遭到削減 132

列印品質檢測功能表 69

列印疑難排解

大型工作無法逐份列印 127

工作列印在錯誤的紙張上 126

工作所花的時間比預期時間長 126

工作從錯誤的紙匣組件列印 126

工作無法列印 125

印出錯誤的字元 127

夾住的頁面沒有重新列印 130

紙張扭曲 134

無法連結紙匣組件 127

發生非預期的換頁 127

經常發生夾紙 130

邊界錯誤 133

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 125

印表機

空間下限 7

型號 8

配置 8

移動 109

運送 109

選取放置地點 7

印表機功能表

AppleTalk 功能表 73

PictBridge 功能表 87

USB 功能表 74

公用程式 83

自訂類型功能表 67

品質功能表 80

紙張材質功能表 63

無線功能表 73

載入的紙張類型 66

預設來源功能表 60

印表機的外部

清潔 108

印表機訊息

<某顏色> 碳粉匣有瑕疵 120

30.yy 找不到 <某顏色> 碳粉匣 120

31.yy 成像套件有瑕疵 121

31.yy 更換黑色和彩色成像套件 121

34 紙張頁面小於列印區域 121

35 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 121

37 記憶體不足, 無法逐份列印工作 122

37 記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 122

38 記憶體已滿 122

39 複雜頁面, 有些資料可能無法印出 122

51 偵測到不良的快閃記憶體 122

52 快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 122

53 偵測到未格式化的快閃記憶體 123

54 標準 <x> 軟體錯誤 123

54 標準網路軟體錯誤 123

56 標準 USB 連接埠已停用 123

58 安裝了太多快閃記憶體選購品 123

58 安裝了太多紙匣組件 124

59 <x> 號紙匣組件不相容 124

82 找不到廢棄碳粉盒 124

82 廢棄碳粉盒幾乎已滿 124

82 請更換廢棄碳粉盒 92, 124

88 更換 <某顏色> 碳粉

匣 101, 124

88 碳粉匣碳粉不足 124

不支援此 USB 集線器, 請移

除 120

不支援此 USB 裝置, 請移

除 120

正在校正 118

在 <進紙來源> 中載入 <尺寸

> 118

在 <進紙來源> 中載入 <自訂字

串> 118

在 <進紙來源> 中載入 <自訂類

型名稱> 118

在 <進紙來源> 中載入 <類型> <

尺寸> 119

在單張進紙器中載入 <尺寸

> 119

在單張進紙器中載入 <自訂字串

> 119

在單張進紙器中載入 <自訂類型

名稱> 119

在單張進紙器中載入 <類型> <

尺寸> 120

成像套件 95

把門關上 118

更換不支援的 <某顏色> 碳粉

匣 121

將印過的頁面重新載入至 <x>

號紙匣組件 118

從標準出紙槽移除紙張 120

移除包裝材料 120

插入 <x> 號紙匣組件 118

請拔除並變更模式 120

印表機問題, 解決基本的 125

印表機控制面板 9
出廠預設值, 回復 110
印表機軟體, 安裝 (Windows) 21
印表機資訊
尋找位置 6
印表機選購品疑難排解
多用途送紙器 129
快閃記憶卡 129
記憶卡 129
送紙匣 128
選購品無法運作 128
回收利用
Lexmark 包裝材料 35
Lexmark 產品 35
碳粉匣 35
廢電子/電機設備 (WEEE) 聲明 148
在 <進紙來源> 中載入 <尺寸>
> 118
在 <進紙來源> 中載入 <自訂字串>
> 118
在 <進紙來源> 中載入 <自訂類型名稱> 118
在 <進紙來源> 中載入 <類型> <尺寸> 119
在單張進紙器中載入 <尺寸> 119
在單張進紙器中載入 <自訂字串>
> 119
在單張進紙器中載入 <自訂類型名稱> 119
在單張進紙器中載入 <類型> <尺寸> 120
在無線網路上安裝
使用 Windows 24
在無線網路上安裝印表機
使用 Macintosh 25
在網路上安裝印表機
乙太網路功能 28
多用途送紙器
載入 41
字型範例清單
列印 56
存放
紙張 46
耗材 89
安全資訊 5
安裝印表機
在乙太網路上 (只適用於 Macintosh) 28
在乙太網路上 (只適用於 Windows) 28
在無線網路上 24

安裝印表機軟體
新增選購品 22
安裝印表機軟體 (Windows) 21
自訂類型功能表
印表機功能表 67

七劃

成像套件
更換 95
訂購 91
作用中 NIC 功能表 69
夾紙
位置 112
編碼 112
避免 112
夾紙, 清除
200 113
201 113
202 113
230 113
231 116
235 116
24x 116
250 117
快閃記憶卡
安裝 16
疑難排解 129
快閃儲存碟功能表 88
把門關上 118
更換
顯像組件 103
更換不支援的 <某顏色> 碳粉匣 121
更新印表機驅動程式中的選購品 22
系統主機板
存取 12

八劃

取消
列印工作, 從電腦 57
取消工作
從印表機控制面板 57
取消列印工作
從電腦 57
注意事
項 146, 147, 148, 149, 150, 151

九劃

信封
提示 53

載入 41, 42
信頭紙
用法提示 51
載入, 手動輔助式送紙器 51
載入, 紙匣組件 51

指引

卡片 54
信封 53
信頭紙 51
省電模式
調整 34
訂購
成像套件 91
碳粉匣 90
廢棄碳粉回收瓶 91
降低噪音 33

十劃

紙匣組件
連結 36
解除連結 36
紙張
不適用的 31
再生紙 31
存放 46
信頭紙 46
容量 49
特性 45
設定尺寸 37
設定類型 37
通用尺寸設定 37
通用紙張尺寸 67
預印紙張規格 46
選取 46
選取重量 65
紙張尺寸
印表機支援的 46
紙張尺寸/類型功能表 60
紙張重量功能表 65
紙張類型
印表機支援的 47
載入位置 47
紙張類型和重量
印表機支援的 48
耗材
存放 89
狀態 89
節省 32
耗材, 訂購
成像套件 91
碳粉匣 90
廢棄碳粉回收瓶 91

耗材功能表 59
耗材狀態, 檢查 89
耗材通知

配置 111
記憶卡
安裝 14
疑難排解 129

送紙疑難排解
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 130

配置
印表機 8
多台印表機 111
配置耗材通知 111
配置資訊
無線網路 23

十一劃

專用透明投影膠片
提示 53
載入 41
將印過的頁面重新載入至 <x> 號
紙匣組件 118
從標準出紙槽移除紙張 120
控制面板, 印表機
出廠預設值, 回復 110
清潔
印表機的外部 108
移除包裝材料 120
移動印表機 109
設定

TCP/IP 位址 71
作用中 NIC 69
紙張尺寸 37
紙張類型 37
通用紙張尺寸 37
設定功能表 77
通用尺寸設定功能表 67
通用紙張尺寸 67
設定 37
連接電纜 19
連結紙匣組件 36

十二劃

尋找更多印表機相關資訊 6
插入 <x> 號紙匣組件 118
提示
專用透明投影膠片 53
標籤, 紙張 54
無線印表機設定
在 Macintosh 中 25

無線網路
安裝, 使用 Macintosh 25
安裝, 使用 Windows 24
配置資訊 23
無線網路設定
在 Windows 中 24

十三劃

節省耗材 32
節能設定
Eco-Mode (經濟省電模
式) 33
靜音模式 33
裝置統計記錄功能表 68
解除連結紙匣組件 36
資產報告功能表 69
載入
250 張紙匣組件 (標準) 38
650 張雙層裝紙器 40
手動輔助式送紙器 42
卡片 41
多用途送紙器 41
信封 41, 42
專用透明投影膠片 41
將信頭紙載入手動輔助式送紙
器 51
將信頭紙載入紙匣組件 51
運送印表機 109
電子郵件
通知夾紙 111
通知耗材存量不足 111
通知需要不同的紙張 111
通知需要紙張 111
電洽客戶支援中心 145
電磁相容聲明 147, 150
電纜, 連接
USB 19
乙太網路 19

十四劃

疑難排解
解決基本的印表機問題 125
檢查未回應的印表機 125
聯絡客戶支援中心 145
關於彩色列印的常見問題
集 143
疑難排解, 列印
大型工作無法逐份列印 127
工作列印在錯誤的紙張上 126
工作所花的時間比預期時間
長 126

工作從錯誤的紙匣組件列
印 126
工作無法列印 125
印出錯誤的字元 127
夾住的頁面沒有重新列印 130
紙張扭曲 134
無法連結紙匣組件 127
發生非預期的換頁 127
經常發生夾紙 130
邊界錯誤 133
讀取 USB 儲存碟時發生錯
誤 125
疑難排解, 列印品質
列印不規則頁面 135
列印色澤太淡 137
列印色澤太濃 136
列印品質測試頁 131
列印歪斜 139
列印密度不均勻 142
字元的邊緣出現鋸齒狀 132
灰色調背景 133
色彩錯置 142
空白頁 131
重複瑕疵 139
專用透明投影膠片品質不
佳 141
彩色淡線、白線或不正確的彩色
線條 134
深色線條 133
實色彩色頁面 139
碳粉脫落 140
碳粉斑點 141
碳粉霧化或背景陰影 140
影像遭到削減 132
疑難排解, 印表機選購品
多用途送紙器 129
快閃記憶卡 129
記憶卡 129
送紙匣 128
選購品無法運作 128
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 130
疑難排解, 顯示幕
顯示幕一片空白 125
顯示幕只顯示菱形 125
碳粉匣
回收利用 35
更換 101
訂購 90
綠色環保設定
靜音模式 33

網路功能表 70
網路卡功能表 71
網路設定頁 21
網路設定頁功能表 68
網路報告功能表 71

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
訂購 91
廢棄碳粉盒
更換 92
影像功能表 86
標準紙匣組件
載入 38
標籤, 紙張
提示 54
請拔除並變更模式 120

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 147
燈, 指示 9
輸出處理功能表 78
選購品
550 張紙匣組件 18
650 張雙層裝紙器 18
內接式 11
在印表機驅動程式中更新 22
快閃記憶卡 16
記憶卡 14, 11
靜音模式 33

十七劃

檢查未回應的印表機 125
環境設定 32
Eco-Mode (經濟省電模式) 33
靜音模式 33
聯絡客戶支援中心 145

十九劃

關於彩色列印的常見問題集 143

二十三劃

顯示幕, 印表機控制面板 9
顯示幕疑難排解
顯示幕一片空白 125
顯示幕只顯示菱形 125
顯像組件
更換 103