

C734 및 C736 시리즈

사용 설명서



www.lexmark.com

장치 유형: 5026 모델: 210, 230, 280, 410, 430, 480

목차

안전 정보	5
프리티에 대해 아이더기	7
	••••••
이 프던더를 전막해 주저지 갑자입니다!	/ ح
프린티에 대한 경도 찾기	/،
표현더 위치 전역	00 10
프린너 구경 비아 자그 자귀 사용	10 10
포한 답답 양자 사용 프리터 제어파에 대하 이해	ے ا 12
추가 프린터 설치	14
내부 옵션 설치	14
하드웨어 옵션 설치	30
케이블 연결	32
프린터 설치 확인	33
프린터 소프트웨어 설치	34
무선 인쇄 설정	36
유선 네트워크에 프린터 설치	41
새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경	43
직렬 인쇄 설정	45
프린터의 환경적 영향 최소화	47
용지와 토너 절약	47
에너지 절약	48
재활용	51
용지 및 특수 용지 넣기	52
용지 크기 및 용지 유형 설정	52
급지대 넣기	52
다용도 급지대에 용지 넣기	55
급시내 연결 및 문리	58
용지 및 특수 용지 지침	61
용지 지침	61
지원되는 용지 크기, 유형 및 무게	63

인쇄	66
문서 인쇄	66
특수 문서 인쇄	67
기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄	69
플래시 드라이브에서 인쇄	71
PictBridge 지원 디지털 카메라에서 사진 인쇄	72
정보 페이지 인쇄	72
인쇄 작업 취소	73
흑백으로 인쇄	75
최고 속도 및 최대 출력 사용	75
프리터 메뉴 이해	76
	76
에 가 ㅋㅋ	70
오고리 해 //··································	
보고서 메뉴	
 네트워크/포트 메뉴	
보안 메뉴	
설정 메뉴	105
도움말 메뉴	123
프리터 우지과기	124
프리티 위과 최소	124
프리터 체드 레지 청소	124
스트러 해드 트드 8호	
 소모품 주문	
소모품 교체	128
프린터 이동	137
ובוה	120
신디 시권	
고급 네트쿼깅 및 편리자 경모 찾기	
김메니느 궵 지머 사용	
가영 니스들데り 심검 자취 사미 화이	
경지 경대 폭인이미이 겨그 서저	
이메리 오도 되었	140

보고서 보기	140
공장 출하시 기본 설정 복원	140
다른 프린터에 프린터 설정 복사	141
용지 걸림 해결	142
용지 걸림 예방	142
용지 걸림 영역 액세스	142
200-201 용지 걸림	143
202 용지 걸림	144
203 및 230 용지 걸림	146
24x 용지 걸림	148
250 용지 걸림	150
문제 해결	151
프린터 메시지 이해	
기본적인 문제 해결	
인쇄 문제 해결	
옵션 문제 해결	
용지 급지 문제 해결	171
인쇄 품질 문제 해결	172
컬러 품질 문제 해결	
고객 지원 문의	187
고지사항	
제품 정보	188
발행 고지사항	
드 드	
색인	196

안전 정보

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

▲ 주의—부상 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수 행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니 다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해 야 합니다.

리튬 배터리를 교체할 때 주의하십시오.

▲ 주의—부상 위험: 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 같거나 동등한 유형의 리튬 배 터리로만 교체하십시오. 리튬 배터리를 재충전하거나 분해하거나 소각하지 마십시오. 제조업체 지침과 지역 규정에 따라 사용한 배터리를 폐기하십시오.

🛆 **주의─표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2 명 이상의 숙련된 인 원이 있어야 합니다.

▲ 주의—부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르 십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면과 뒷면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

▲ 주의—감전 위험: 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설 치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니 다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임 을 지지 않습니다.

▲ 주의—부상 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마 십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물 건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적 으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십 시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

▲ 주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드 를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오. ▲ 주의—감전 위험: 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설 치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고 용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린 터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters 에서 확인하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!

고객의 요구를 충족시키기 위해 최선을 다하고 있습니다.

새 프린터를 바로 사용하시려면 프린터와 함께 제공된 자재를 설치한 다음 *사용 설명서*의 기본 작업 수행 방 법을 빠르게 속독하십시오. 프린터의 성능을 최대한 사용하시려면 *사용 설명서*를 자세히 읽고 당사의 웹 사이 트에서 최신 업데이트를 확인하십시오.

당사는 고객을 만족시킬 수 있는 최고의 성능과 최상의 가격을 제공하기 위해 노력하고 있습니다. 당사의 유 능한 지원 담당자는 사용 중 문제가 발생한 경우 고객이 빠르게 정상적인 작업을 할 수 있도록 성심을 다해 도 와드립니다. 제안 사항이 있는 경우 바로 알려 주십시오. 즉, 당사의 목표는 고객 만족에 있으며 고객의 제안 은 제품 및 서비스 개선에 큰 도움이 됩니다.

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: • 프린터 연결 • 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서도 이용할 수 있습니다.
 	사용 설명서- 사용 설명서는 소프트웨어 및 설명서 CD 에 들어 있습니다. 업데이트하려면 웹 사이트 http://support.lexmark.com 을 확인하십시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 ?을(를) 클릭하십시오. 참고: • 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. • 프린터 소프트웨어는 운영 체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕화면에 있 습니다.

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
최신 추가 정보, 업데이트 및 기 술 지원: • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 전화 지원	Lexmark 지원 웹 사이트-http://support.lexmark.com 참고: 해당 지역과 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 사용자의 지역 또는 국가의 지원 전화 번호와 운영 시간은 지원 웹 사이트 또는 프린터 와 함께 제공됨 보증서에 기재되어 있습니다. 보다 신속하게 서비스를 받을 수 있도록 지원 담당자에게 연락하기 전에 다음 정보(매 장 영수증과 프린터 뒷면에 표시)를 기록하여 준비해 둡니다. • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • 미국-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 확인하십시오. • 기타 국가 및 지역-프린터와 함께 제공되는 보증서를 확인하십시오.

프린터 위치 선택

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때에는 급지대, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치 할 예정이라면 이를 위한 공간도 충분히 확보합니다. 다음을 주의하십시오.

- 실내 공기 흐름이 최신 ASHRAE 62 표준 개정을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
 - 직사광선, 극심한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.



1	152.4 mm(6.0 인치)	
2	101.6 mm(4.0 인치)	
3	609.6 mm(24.0 인치)	
4	152.4 mm(6.0 인치)	
5	304.8 mm(12.0 인치)	

프린터 구성

기본 모델



1	기본 출력함
2	용지 지지대
3	프린터 제어판
4	표준 550 장 급지대(급지대 1)
5	다용도 급지대



주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고 용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린 터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters 에서 확인하십시오.



1	기본 출력함	
2	용지 지지대	
3	프린터 제어판	
4	옵션 550 장 특수 용지 서랍	
5	옵션 550 장 급지대	
6	2,000 장 급지대(옵션)	
7	7 표준 550 장 급지대(급지대 1)	
8	다용도 급지대	

보안 잠금 장치 사용

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 대부분의 노트북 컴퓨터와 호환 가능한 잠금 장치가 부착된 경 우 프린터는 잠깁니다. 잠긴 경우 금속판과 시스템 보드를 제거할 수 없습니다. 그림과 같은 위치에 프린터에 보안 잠금을 부착하십시오.



프린터 제어판에 대한 이해



제어판 항목		설명
1	디스플레 이	이 디스플레이는 프린터 상태와 통신하는 메시지 및 그림을 표시합니다.
2	선택	✔를 누르면 메뉴 항목의 작업이 시작됩니다.

제어핀	항목		설명
3	탐색 버튼		위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 메뉴 목록을 스크롤합니다. 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 다른 화면으로 넘어가는 값 또는 문자를 스 크롤합니다.
4	숫자 키패 드	1 @!. 2 ABC 3 DEF	숫자 0-9, 문자 A-Z, ↑A 및 백스페이스 버튼으로 구성됩니다.
		4 oni 5 xx. 6 mo 7 rons 8 τw 9 мxz ← 0 ons # rA	참고:↑A 버튼은 Caps Lock 기능으로 사용되며 # 기호를 포함합니다.
5	뒤	5	디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.
6	표시등		프린터 상태를 표시합니다. • 꺼짐-전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다. • 녹색으로 깜박임- 프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다. • 녹색으로 켜져 있음- 프린터가 켜져 있으나 유휴 상태입니다. • 빨간색으로 켜져 있음-운영자의 조작이 필요합니다.
7	중지		프린터 작업이 모두 중지됩니다. 디스플레이에 중지됨 이 표시되면 옵션 목록이 나타납니다.
8	메뉴	0-11	메뉴 인덱스를 엽니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
9	USB 직접 포트		USB 플래시 드라이브를 삽입하여 프린터에 데이터를 전송합니다. 디지털 카메라의 USB 케이블을 삽입하여 PictBridge 지원 디지털 카메라로 사진 을 인쇄합니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

▲ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

옵션 카드를 추가하여 프린터 연결과 메모리 용량을 사용자 정의할 수 있습니다.

사용 가능한 내부 옵션

- 메모리 카드
 - 프린터 메모리
 - 플래시 메모리
 - 글꼴
- 펌웨어 카드
 - 바코드
 - − PrintCryptionTM
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark[™] ISP(Internal Solutions Ports)
 - RS-232-C 직렬 ISP
 - 병렬 1284-BISP
 - MarkNet[™] N8150 802.11 b/g/n 무선 ISP
 - MarkNet N8130 10/100 광섬유 ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 이더넷 ISP

시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

- 1 커버를 제거합니다.
 - a 커버의 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 느슨하게 하되 제거하지는 마십시오.



b 나사 구멍에 각 나사가 끼워질 때까지 커버를 밀어 올립니다.



C 커버를 앞으로 당겨 제거합니다.

2 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



์ 1	펌웨어 및 플래시 메모리 카드 커넥터
2	하드 디스크 커넥터
3	내부 인쇄 서버 커넥터
4	메모리 카드 커넥터
5	먼지 커버

메모리 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수 행하십시오.

- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 메모리 카드 커넥터 고정 장치를 엽니다.



4 커넥터의 홈에 메모리 카드의 홈을 맞춥니다.



1	콩
2	대



5 제자리에 찰칵하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.

6 시스템 보드 커버를 다시 부착합니다.

플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커 넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

▲ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.



1	플라스틱 핀
2	금속 핀

4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.



참고:

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 시스템 보드 커버를 다시 부착합니다.

ISP(Internal Solutions Port) 설치

시스템 보드는 옵션 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 한 개 지원합니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 ISP 와 플라스틱 T 자형 막대의 포장을 풉니다.

참고: 카드의 구성 요소를 만지지 마십시오.

3 시스템 보드에서 적절한 커넥터의 위치를 찾습니다.



참고: 옵션 프린터 하드 디스크가 현재 설치되어 있으면 해당 프린터 하드 디스크를 먼저 제거해야 합니 다. 프린터 하드 디스크를 제거하려면 다음을 수행합니다. a 시스템 보드에서 프린터 하드 디스크 인터페이스의 플러그를 뽑고 프린터 하드 디스크에 연결된 케이 블은 그대로 둡니다. 이 케이블의 플러그를 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 고정 장치를 풀 수 있도록 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 누릅니다.



b 프린터 하드 디스크를 제자리에 고정하고 있는 나사를 제거합니다.





c 스탠드오프를 분리할 수 있도록 프린터 하드 디스크를 위로 당겨 제거합니다.

d 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 프린터 하드 디스크에 연결하는 손잡이 나사를 제거하고 나서 브래 킷을 제거합니다. 프린터 하드 디스크를 옆에 놓습니다.



4 ISP 입구에서 금속 커버를 제거합니다.



5 플라스틱 T 자형 막대의 기둥을 시스템 보드의 구멍에 맞추고 T 자형 막대가 제자리에 끼워질 때까지 아래 로 누릅니다. T 자형 막대의 각 기둥이 완전히 고정되고 T 자형 막대가 시스템 보드에 단단히 장착되어 있 는지 확인하십시오.



6 ISP 를 플라스틱 T 자형 막대에 설치합니다. 플라스틱 T 자형 막대 위에서 ISP 를 비스듬히 기울인 후 달려 있는 모든 커넥터가 시스템 보드 케이지의 ISP 입구로 통과시킬 수 있도록 플라스틱 T 자형 막대를 가까 이 가져갑니다.



7 플라스틱 T 자형 막대의 고정대 사이에 ISP 가 고정될 때까지 플라스틱 T 자형 막대 쪽으로 ISP 를 내립니다.



8 긴 손잡이 나사를 삽입하고 ISP 가 제자리에 고정될 때까지 충분히 시계 방향으로 돌리지만, 이때에는 이 손잡이 나사를 조이지 않습니다.



9 제공된 나사 2 개를 부착하여 ISP 장착 브래킷을 시스템 보드 케이지에 고정시킵니다.



10 긴 손잡이 나사를 조입니다.

경고─손상 위험: 손잡이 나사를 과도하게 조이지 마십시오. 11 ISP 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.

참고: 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



12 시스템 보드 커버를 다시 부착합니다.

프린터 하드 디스크 설치

옵션 프린터 하드 디스크는 Lexmark 내부 솔루션 포트(ISP) 유무에 관계없이 설치할 수 있습니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 프린터 하드 디스크의 포장을 풉니다.

참고: 카드의 구성 요소를 만지지 마십시오.

3 시스템 보드에서 적절한 커넥터의 위치를 찾습니다.



참고: 옵션 ISP 가 현재 설치되어 있을 경우 프린터 하드 디스크를 ISP 에 설치해야 합니다.

프린터 하드 디스크를 IPS 에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

a 일자 드라이버를 사용하여 나사를 풀고 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 프린터 하드 디스크에 연결 하는 손잡이 나사를 제거하고 나서 브래킷을 제거합니다.



b 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 IPS의 구멍에 맞추고, 스탠드오프가 제자리에 고정될 때까지 프 린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.



C 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP 소켓에 꽂습니다.
 참고: 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



시스템 보드에 직접 프린터 하드 디스크를 설치하려면 다음을 수행합니다.

a 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 시스템 보드의 구멍에 맞추고, 스탠드오프가 제자리에 고정될 때 까지 프린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.



b 제공된 나사 2 개를 부착하여 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 고정시킵니다.



C 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.
 참고: 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



4 시스템 보드 커버를 다시 부착합니다.

시스템 보드 덮개 다시 부착

경고—손상 위험: 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

1 8개의 나사 구멍을 나사에 맞추고 덮개를 다시 끼웁니다.





2 덮개를 아래로 밀어 넣은 후 각 나사를 시계 방향으로 돌려 조입니다.

하드웨어 옵션 설치

옵션 급지대 설치

프린터는 3 가지 유형의 옵션 입력 급지대를 지원합니다. 여기에는 550 장 급지대, 2,000 장 급지대(옵션) 및 옵션 550 장 특수 용지 서랍이 포함됩니다. 옵션 급지대의 설치 지침은 서로 동일합니다.

▲ 주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고 용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린 터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters 에서 확인하십시오.

참고: C736n, C736dn 및 C736dtn 모델 프린터는 총 4 개의 옵션 입력 급지대를 지원합니다. C734n, C734dn, C734dtn 및 C734dnw 모델 프린터는 총 3 개의 옵션 입력 급지대를 지원합니다.

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 옵션 급지대의 포장을 풀고 모든 포장재를 제거합니다.
- 2 프린터의 지정된 위치에 급지대를 놓습니다.

참고: 둘 이상의 옵션 급지대를 설치하는 경우 항상 2,000 장 급지대를 첫 번째로 설치해야 합니다(상향 식으로 구성).

경고-손상 위험: 550 장 급지대(옵션) 및 옵션 550 장 특수 용지 서랍은 서로 교환할 수 없습니다.



1	옵션 550 장 특수 용지 서랍
2	옵션 550 장 급지대
3	2,000 장 급지대(옵션)

참고: 옵션 급지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 급지대를 하향식으로 한 번에 하나씩 제거합 니다. 3 프린터와 급지대를 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.



4 급지대와 서랍을 제공된 번호 라벨로 하향식으로 표시합니다.
 참고: 표준 550 장 급지대(급지대 1)가 첫 번째 급지대로 표시되어야 합니다.

케이블 연결

▲ 주의—부상 위험: 번개를 동반한 폭풍이 부는 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개를 동반한 폭풍이 부는 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연 결을 하지 마십시오.

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인하십시오..

- 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.



	경고손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마 십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.
1	USB 포트

2 이더넷 포트

프린터 설치 확인

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 항목 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에 모든 공장 출하 시 기본 설정이 나열됩 니다. 메뉴에서 다른 설정을 선택 및 저장하면 공장 출하 시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 사 용자 기본 설정은 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 계속 유지됩니다.

1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.

3 √보고서가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

4 √메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅니다.

메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 프린터는 준비 상태로 돌아갑니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또 한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.
- 3 √보고서가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √네트워크 설정 페이지가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
 참고: 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 네트워크 <x> 설정 페이지 인쇄가 나타납니다.

5 네트워크 설정 페이지의 첫번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다. 상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터가 통신할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 대 개 초기 프린터 설정 중에 설치됩니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다.
- 3 기본 설치 대화 상자에서 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.
- 4 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다.
- 3 찾기 바탕 화면에서 자동으로 나타나는 프린터 CD 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 및 소프트웨어 설치 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 5 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

웹 사이트 사용

- 1 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 로 이동합니다.
- **2** 드라이버 및 다운로드 메뉴에서 **드라이버 찾기**를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택한 후 운영 체제를 선택합니다.
- 4 드라이버를 다운로드하고 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 인쇄 작업에서 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으 로 추가해야 하는 경우도 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 🛷을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터를 선택합니다.
- **3** 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 **속성**을 선택합니다.
- 4 설치 옵션 탭을 클릭합니다.
- 5 사용 가능한 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 6 적용을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 옵션 및 소모품을 클릭합니다.
- 4 드라이버를 클릭하고 나서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 5 **확인**을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 프린터 메뉴에서 정보 표시(Show Info)를 선택합니다.
- 4 팝업 메뉴에서 설치할 수 있는 옵션을 선택합니다.
- 5 설치된 하드웨어 옵션을 추가하고 나서 변경사항 적용을 클릭합니다.

무선 인쇄 설정

참고: SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wireless Encryption Protocol) 및 WPA(Wi-Fi Protected Access)는 네트워크에서 사용하는 보안 유형입니다.

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 위해 필요한 정보

참고: 설치 소프트에어가 지시할 때까지 설치 또는 네트워크 케이블을 연결하지 않습니다.

- SSID-SSID 는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- 무선 모드(또는 네트워크 모드)-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- 채널(임시 네트워크의 경우)-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.
 일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에 게 문의하십시오.
- 보안 방법-3 가지 기본 보안 방법이 있습니다.
 - WEP 키

둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4 개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택 하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

또는

- WPA 또는 WPA2 암호 구문

WPA 는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP 를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신 할 수 없습니다.

보안 없음
 무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

고급 방법을 사용하여 802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 사항이 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- 802.1x 사용자 이름 및 암호
- 인증서

참고: 802.1X 보안 구성에 대한 자세한 정보는 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서*를 참조하십시 오.

무선 네트워크(Windows)에 프린터 설치

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 무선 네트워크가 제대로 설치되어 작동하고 있습니다.
- 사용 중인 컴퓨터가 프린터를 설치할 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있습니다.
- 1 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.






프린터와 컴퓨터가 켜져 있고 준비되어 있는지 확인합니다.



화면에 지침이 나타날 때까지 USB 케이블을 연결하지 마십시오.

2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.



3 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.

4 동의함을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.

5 권장, 다음을 차례로 클릭합니다.

6 무선 네트워크 연결을 클릭합니다.

7 무선 네트워크의 컴퓨터와 프린터 사이에 USB 케이블을 임시로 연결합니다.

참고: 프린터가 구성된 후에 소프트웨어는 임시 USB 케이블을 분리하도록 지시하므로 무선으로 인쇄할 수 있습니다.

8 컴퓨터 화면의 지시 사항에 따라 소프트웨어 설치를 완료합니다.

참고: 선택할 권장 경로는 기본입니다. 설치를 사용자 정의하려는 경우에만 고급을 선택합니다.

9 무선 네트워크의 다른 컴퓨터가 무선 프린터를 사용할 수 있도록 하기 위해 각 컴퓨터에 대해 2~6 단계 및 8 단계를 따르십시오.

무선 네트워크에 연결할 프린터 설치(Macintosh)

프린터 구성 준비

1 프린터 MAC 주소는 프린터와 함께 제공된 안내서에 있습니다. 아래 제공된 공간에 MAC 주소의 마지막 여 섯 자리를 입력합니다.

MAC 주소: ____ ____

2 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.





프린터 정보 입력

1 AirPort 옵션 액세스

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 네트워크를 클릭합니다.

C AirPort 를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- a Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- b 응용 프로그램 폴더에서 인터넷 연결을 클릭합니다.
- C 도구 모음에서 AirPort 를 클릭합니다.
- 2 네트워크 팝업 메뉴에서 인쇄 서버 xxxxxx 를 선택합니다. 여기서 x 는 MAC 주소 안내서에 있는 MAC 주 소의 마지막 여섯 자리입니다.
- 3 Safari 브라우저를 엽니다.
- 4 즐겨찾기 드롭다운 메뉴에서 표시를 선택합니다.
- 5 Collections(모음) 아래에서 Bonjour 또는 Rendezvous 를 선택한 다음 프린터 이름을 두 번 클릭합니다.

참고: 응용 프로그램은 Mac OS X 버전 10.3 에서 *Rendezvous* 라고 하지만 현재는 Apple Computer 에 의해 *Bonjour* 라고 합니다.

6 EWS(임베디드 웹 서버)의 주 페이지에서 무선 설정 정보가 저장된 페이지로 이동합니다.

무선 액세스에 대해 프린터를 구성합니다.

- 1 올바른 필드에 네트워크 이름(SSID)을 입력합니다
- 2 무선 라우터를 사용할 경우 인프라를 네트워크 모드로 선택합니다.
- 3 무선 네트워크를 보호하는 데 사용하는 보안 유형을 선택합니다.
- 4 프린터가 무선 네트워크에 연결하는 데 필요한 보안 정보를 입력합니다.
- 5 제출을 클릭합니다.
- 6 컴퓨터의 AirPort 응용 프로그램을 엽니다.

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 네트워크를 클릭합니다.
- **C AirPort** 를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- a Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- b 응용 프로그램 폴더에서 인터넷 연결을 클릭합니다.
- C 도구 모음에서 AirPort 를 클릭합니다.
- 7 네트워크 팝업 메뉴에서 무선 네트워크를 선택합니다.

프린터를 무선으로 사용하기 위해 컴퓨터를 구성하는 경우

네트워크 프린터로 인쇄하려면 각 Macintosh 사용자는 사용자 정의 *PostScript Printer Description*(PPD) 파일 을 설치하고 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터에 프린터를 생성해야 합니다.

1 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.

- a 소프트웨어 및 설명서 CD 를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.
- b 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 두 번 클릭합니다.

- C 시작 화면에서 계속을 클릭합니다.
- **d** Readme 파일을 확인한 후 계속을 클릭합니다.
- e 사용권 계약을 확인한 후 계속을 클릭한 다음 동의함을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
- f 대상을 선택하고 계속을 클릭합니다.
- g 쉬운 설치 화면에서 설치를 클릭합니다.
- h 사용자 암호를 입력하고 확인을 클릭합니다.
 필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.
- i 설치가 완료되면**닫기**를 클릭합니다.
- **2** 프린터 추가:
 - a IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 5 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티 폴더를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 설치 유틸리티 또는 프린터 센터를 찾아 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 추가를 선택합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.
- **b** AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 에서는 다음을 수행합니다.

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 AppleTalk 를 클릭합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티 폴더를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 설치 유틸리티 또는 프린터 센터를 찾아 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 추가를 선택합니다.
- **5 기본 브라우저** 탭을 선택합니다.
- 6 추가 프린터를 클릭합니다.
- 7 첫 팝업 메뉴에서 AppleTalk 를 선택합니다.
- 8 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 AppleTalk 영역을 선택합니다.

- 9 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 10 추가를 클릭합니다.

유선 네트워크에 프린터 설치

이 지침은 이더넷 및 광섬유 네트워크 연결에만 적용됩니다.

유선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 프린터의 최초 설치를 완료했습니다.
- 프린터가 적절한 유형의 케이블로 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

Windows 사용자의 경우

- 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다.
 시작 화면이 표시될 때까지 잠시 기다립니다.
 CD 가 1 분 후에도 실행되지 않을 경우 다음을 따르십시오.
 - a 🕗을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 검색 시작 또는 실행 상자에 D:\setup.exe 를 입력합니다.여기서 D는 CD 또는 DVD 드라이브의 문 자입니다.
- 2 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.
- 3 동의함을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.
- 4 권장 설정을 선택한 후 다음을 클릭합니다.

참고: 정적 IP 주소, IPv6 를 사용하여 프린터를 구성하거나 스크립트를 사용하여 프린터를 구성하려면 사용자 정의를 선택하고 컴퓨터 화면의 지시 사항에 따릅니다.

- 5 유선 네트워크 연결을 선택하고 다음을 클릭합니다.
- 6 목록에서 프린터 제조업체를 선택합니다.
- 7 목록에서 프린터 모델을 선택하고 다음을 클릭합니다.
- 8 네트워크에서 발견된 프린터 목록에서 프린터를 선택한 다음 마침을 클릭합니다.

참고: 발견된 프린터 목록에 구성된 프린터가 나타나지 않을 경우 포트 추가를 클릭한 후 컴퓨터 화면의 지시 사항에 따릅니다.

9 컴퓨터 화면의 지시 사항에 따라 설치를 완료합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 네트워크 DHCP 서버가 IP 주소를 프린터에 할당하도록 허용합니다.
- 2 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 네트워크 설정 페이지에 대한 자세한 내용은 34 페이지 의 "네트워크 설정 페이지 인쇄"을(를) 참조하십시오.
- 3 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.

- 4 드라이버를 설치하고 프린터를 추가합니다.
 - a 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.
 - 1 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.
 - 2 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 두 번 클릭합니다.
 - 3 시작 화면에서 계속을 클릭합니다.
 - 4 Readme 파일을 확인한 후 계속을 클릭합니다.
 - 5 사용권 계약을 확인한 후 계속을 클릭한 다음 동의함을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
 - 6 대상을 선택하고 계속을 클릭합니다.
 - 7 쉬운 설치 화면에서 설치를 클릭합니다.
 - 8 사용자 암호를 입력하고 확인을 클릭합니다. 필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.
 9 서치고 입코디머 디니 시작은 코리하니다.
 - 9 설치가 완료되면 다시 시작을 클릭합니다.
 - **b** 프린터 추가:
 - IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 IP 를 클릭합니다.
- 5 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- 6 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
- 5 IP 를 클릭합니다.
- 6 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- 7 추가를 클릭합니다.
- AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 에서는 다음을 수행합니다.

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- 3 +를 클릭합니다.
- 4 AppleTalk 를 클릭합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택합니다.
- **6 추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- **3 프린터 설정 유틸리티** 또는 **프린터 센터**를 두 번 클릭합니다.

- 4 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
- 5 기본 브라우저 탭을 선택합니다.
- 6 추가 프린터를 클릭합니다.
- 7 첫 팝업 메뉴에서 AppleTalk 를 선택합니다.
- 8 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 AppleTalk 영역을 선택합니다.
- 9 목록에서 프린터를 선택합니다.
- 10 추가를 클릭합니다.

참고: 프린터가 목록에 표시되지 않으면 IP 주소를 사용하여 프린터를 추가해야 할 수도 있습니다. 지원 요청은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경

새 네트워크 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 프린터에 설치하면 프린터에 새 IP 주소가 할당됩니다. 네트워크를 통해 프린터에서 인쇄하려면 프린터에 액세스하는 컴퓨터의 프린터 구성을 이 새로운 IP 주소로 업데이트해야 합니다.

참고:

- 프린터가 동일하게 유지되는 정적 IP 주소를 갖고 있으면 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- IP 주소 대신 동일하게 유지되는 네트워크 이름을 통해 프린터에서 인쇄하도록 컴퓨터를 구성하는 경우 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 유선 연결용으로 이전에 구성한 프린터에 무선 ISP 를 추가할 경우 프린터가 무선으로 작동하도록 구성 할 때에는 유선 네트워크 연결이 끊어져 있는지 확인하십시오. 유선 연결이 유지된 경우에는 무선 구성 은 완료되지만 무선 ISP 는 활성화되지 않습니다. 프린터가 유선으로 연결된 상태에서 무선 ISP 를 사용 하도록 구성되어 있다면 무선 연결을 해제하고 프린터 전원을 끈 다음 프린터를 다시 켭니다. 이것이 무 선 ISP 를 활성화합니다.
- 한 번에 하나의 네트워크 연결만 활성화합니다. 유선과 무선의 연결 방식을 전환하려면 먼저 프린터 전 원을 끄고, 유선으로 전환하려면 케이블을 연결하고, 무선으로 전환하려면 케이블을 뽑은 다음 프린터를 다시 켭니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.
- 2 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 🔮을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 3 변경된 프린터의 위치를 찾습니다.

참고: 하나 이상의 프린터 사본이 있으면 새 IP 주소로 모든 프린터 사본을 업데이트합니다.

- 4 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
- 5 속성을 클릭합니다.
- 6 포트 탭을 클릭합니다.
- 7 목록에서 포트를 찾아 선택합니다.

- 8 포트 구성을 클릭합니다.
- 9 "프린터 이름 또는 IP 주소" 필드에 새 IP 주소를 입력합니다. 1 단계에서 인쇄한 네트워크 설정 페이지에 새 IP 주소가 나와 있습니다.
- 10 확인을 클릭하고 나서 닫기를 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.
- 2 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.
- **3** 프린터 추가:
 - IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- **b 인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
- C +를 클릭합니다.
- d IP 를 클릭합니다.
- e 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- f 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- a Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- **b** 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- c 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- **d** 프린터 목록에서 **추가**를 클릭합니다.
- e IP 를 클릭합니다.
- f 프린터 IP 주소를 주소 필드에 입력합니다.
- g 추가를 클릭합니다.
- AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 에서는 다음을 수행합니다.

- a Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- b 인쇄및팩스를 클릭합니다.
- C +를 클릭합니다.
- **d** AppleTalk 를 클릭합니다.
- e 목록에서 프린터를 선택합니다.
- f 추가를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전에서

- a Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- **b** 유틸리티를 두 번 클릭합니다.
- c 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- **d** 프린터 목록에서 추가를 클릭합니다.
- e 기본 브라우저 탭을 선택합니다.

- f 추가 프린터를 클릭합니다.
- g 첫 팝업 메뉴에서 AppleTalk 를 선택합니다.
- h 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 AppleTalk 영역을 선택합니다.
- ▮ 목록에서 프린터를 선택합니다.
- **i** 추가를 클릭합니다.

직렬 인쇄 설정

직렬 인쇄의 경우 데이터가 한 번에 1 비트씩 전송됩니다. 직렬 인쇄는 일반적으로 병렬 인쇄보다 느리지만 프 린터와 컴퓨터 사이의 거리가 멀거나 더 나은 전송율을 가진 인터페이스를 사용할 수 없을 때 선호되는 옵션 입니다.

직렬 또는 통신(COM) 포트를 설치한 후 프린터와 컴퓨터가 통신할 수 있도록 구성해야 합니다. 직렬 케이블 을 프린터의 COM 포트에 연결했는지 확인합니다.

- 1 프린터에 매개변수를 설정합니다.
 - a 프린터 제어판에서 포트 설정을 가진 메뉴를 탐색합니다.
 - **b** 직렬 포트 설정을 가진 하위 메뉴를 찾습니다.
 - C 직렬 설정에 필요한 변경을 합니다.
 - **d** 새 설정값을 저장합니다.
 - e 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다.
- 2 프린터 드라이버를 설치합니다.
 - a 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다. 자동으로 실행됩니다. CD 가 자동으로 실행되지 않을 경우 다음 방법 중 하나를 사용합니다.
 - 1 🕗을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - 2 검색 시작 또는 실행 상자에 D:\setup.exe 를 입력합니다.여기서 D는 CD 또는 DVD 드라이브 의 문자입니다.
 - **b 프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다.
 - c 동의함을 클릭하여 프린터 소프트웨어 사용권 계약에 동의합니다.
 - **d** 사용자 정의를 클릭합니다.
 - e Select Components(구성 요소 선택)를 선택하고 다음을 클릭합니다.
 - f 메뉴에서 프린터 모델을 선택한 다음 프린터 추가를 클릭합니다.
 - g 구성 요소 선택 아래 프린터 모델 옆의+를 클릭합니다.
 - h 올바른 COM 포트가 구성 요소 선택 아래에 있는지 확인합니다. 이것은 직렬 케이블이 컴퓨터에 연결 된 포트입니다(예: COM1).
 - Ⅰ 선택된 프린터 모델 옆에 있는 상자가 선택되어 있는지 확인합니다.
 - j 설치할 다른 옵션 소프트웨어를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
 - **k** 마침을 클릭하여 프린터 소프트웨어 설치를 완료합니다.
- **3** COM 포트 매개변수 설정:

프린터 드라이버를 설치한 후에는 프린터 드라이버에 할당된 COM 포트의 직렬 매개변수를 설정해야 합 니다. COM 포트의 직렬 매개변수는 프린터에 설정된 직렬 매개변수와 일치해야 합니다.

- a 장치 관리자를 엽니다.
 - 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 devmgmt.msc 를 입력합니다.
 Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 장치 관리자가 열립니다.
- **b** +를 클릭하여 사용 가능한 포트 목록을 확장합니다.
- C 직렬 포트를 컴퓨터에 연결한 통신 포트를 선택합니다(예: COM1).
- **d 속성**을 클릭합니다.
- e 포트 설정 탭에서 직렬 매개변수를 프린터 직렬 매개변수와 동일하게 설정합니다. 이전에 인쇄한 메뉴 설정 페이지의 직렬 제목 아래에서 프린터 설정을 찾습니다.
- f 확인을 클릭하고 모든 창을 닫습니다.
- g 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다. 테스트 페이지가 성공적으로 인쇄되면 프린터 설정이 완료된 것입니다.

프린터의 환경적 영향 최소화

Lexmark 는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작 업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키 지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크 게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용 을 지원합니다. 1998 년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 *모든* 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20-100%의 사용 후 고 지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건 을 갖추고 있어야 합니다.

- 낮은 습도(4-5%)
- 적절한 매끄러움(100-200 셰필드 단위 또는 140-350 벤츤 단위, 유럽)

참고: 일부 매우 매끄러운 용지(예: 프리미엄 24 lb 레이저 용지, 50-90 셰필드 단위)와 매우 거친 용지 (예: 프리미엄 면지, 200-300 셰필드 단위)가 표면 질감에 상관 없이 레이저 프린터에서 잘 인쇄되는 것 으로 입증되었습니다. 이러한 종류의 용지를 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4-0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

재활용 용지, 경량 용지(60 gm² [16 lb 본드] 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils [0.1 mm] 미만)의 용지, 그리 고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮습니 다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 단지 이 것은 일반적인 지침일 뿐이며 이 지침을 충족하는 용지도 레이저 프린터에서 용지 걸림 문제가 발생할 수 있 습니다(즉, 일반 인쇄 조건에서 용지가 과도하게 말림).

소모품 절약

인쇄 시 사용되는 용지와 토너의 양을 줄일 수 있는 다양한 방법이 있습니다. 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

용지의 양면 사용

프린터 모델이 양면 인쇄를 지원하는 경우, 인쇄 대화 상자 또는 Lexmark 도구 모음에서 양면 인쇄를 선택하여 용지의 단면 또는 양면으로 인쇄되도록 조정할 수 있습니다.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 대화 상자에서 한 장에 여러 페이지 인쇄(N-Up) 섹션 설정으로 용지 한 면에 다면 문서를 연속으로 최대 16 페이지까지 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄 전에 문서 상태를 확인할 수 있도록 인쇄 대화 상자 또는 Lexmark 도구 모음에서 선택할 수 있는 미 리보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1 장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지를 신중하게 선택하고 올바르게 넣어야 용지 걸림을 피할 수 있습니다. 자세한 내용은 142 페이지의 "용 지 걸림 예방"을 참조하십시오.

에너지 절약

절약 모드 사용

절약 모드를 사용하면 프린터가 환경에 미치는 영향을 감소시킬 수 있는 하나 이상의 방법을 신속하게 선택 할 수 있습니다.

참고: 절약 모드 설정을 선택할 때 변경되는 여러 가지 설정에 대해서는 표를 참조하십시오.

선택	대상
에너지	 특히 프린터가 정지 상태인 경우 에너지 사용량을 줄여줍니다. 작업이 인쇄될 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 시작되지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠 깐의 지연이 있을 수 있습니다. 프린터는 1 분 간의 비활성 후 전원 절약 모드로 들어갑니다. 프린터가 전원 절약 모드로 들어가면 프린터 제어판 디스플레이 등이 꺼집니다.
용지	 양면 인쇄를 지원하는 프린터 모델에서 자동 양면 인쇄 기능을 활성화합니다. 로그 인쇄 기능을 해제합니다.
에너지/용 지	에너지 모드 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
꺼짐	절약 모드와 관련된 모든 설정에 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사 양을 지원합니다.

1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 🚾을(를) 누릅니다.

3 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

4 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

- 5 √절약 모드가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.
- 6 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 가능한 설정 목록을 스크롤합니다. 올바른 설정에서 ♥을(를) 누릅니다.

선택 제출 중이 나타납니다.

프린터 소음 감소

정적 모드를 사용하여 프린터 소음을 줄입니다.

참고: 정적 모드 설정을 선택할 때 바뀌는 여러 설정에 대한 표를 참조하십시오.

선택	대상
켜짐(텍스트/그래픽) 참고: 이 설정은 텍스트와 선 그래 픽 인쇄에 최적화되었습니다.	 프린터 소음을 감소시킵니다. 인쇄 작업을 보통의 1/2 속도로 진행합니다. 작업이 인쇄될 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 시작되지 않습니다. 첫 페 이지가 인쇄되기 전에 잠깐의 지연이 있을 것입니다. 팬이 느려진 속도로 움직이거나 꺼집니다. 프린터에 팩스 전송 기능이 있으면 팩스 스피커나 벨소리 장치에서 나는 소리 를 포함하여 팩스 소리가 줄어들거나 비활성화됩니다. 팩스가 대기 모드에 있습 니다. 알람 제어와 카트리지 알람 소리가 꺼집니다. 프린터가 고급 시작 명령을 무시합니다.
꺼짐(이미지/사진) 참고: 드라이버에서 사진을 선택하 면 정적 모드가 비활성화되고 더 좋 은 품질로 더 빠른 인쇄를 할 수 있 습니다.	공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원 합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.
- 3 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 4 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 √정적 모드가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.
- 6 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 가능한 설정 목록을 스크롤합니다. 올바른 설정에서 ♥을(를) 누릅니다.

선택 제출 중이 나타납니다.

전원 절약 조정

사용 가능한 설정 범위는 1-240 분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30 분입니다. 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄이려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

내장 웹 서버(EWS) 사용

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으 십시오.

- 2 설정을 클릭한 다음 일반 설정을 클릭합니다.
- 3 제한 시간을 클릭합니다.
- 4 전원 절약 상자에서 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 대기 시간(분)을 늘리거나 줄입니다.
- 5 저장을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 🕶 을(를) 누릅니다.
- 3 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 5 √제한시간이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 √전원 절약이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 7 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄 인 후
 ✔을(를) 누릅니다.

디스플레이의 밝기 조정

임베디드 웹 서버 사용

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 2 설정을 클릭한 다음 유틸리티 메뉴를 클릭합니다.
- 3 LCD 밝기 상자에서 원하는 밝기를 입력합니다. 가능한 설정은 1-10 사이입니다. 공장 출하 시 기본 설정 은 5 입니다.
- 4 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 🗝을 누릅니다.
- 3 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √유틸리티 메뉴가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.

5 √LCD 명도가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

6 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 설정을 선택한 후 ✔을 누릅니다.

재활용

Lexmark 는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음 을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark 로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 사이트 www.lexmark.com/recycle 을 방문하십시오.
- 2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark 는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적 이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러 한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark 에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark 는 이 상자를 재 활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark 에서 재사용 또는 재 활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재활 용되고 있습니다. Lexmark 에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리 지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따 르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 또는

- 1 저희 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)를 방문하십시오.
- 2 토너 카트리지 섹션 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

용지 및 특수 용지 넣기

이 단원에서는 550 장 급지대라고도 하는 표준 급지대(급지대 1), 550 장 급지대(옵션), 2,000 장 급지대(옵션), 다용도 급지대 및 옵션 550 장 특수 용지 서랍의 넣는 방법을 설명합니다. 또한 용지 방향, 용지 크기 및 용지 유형 설정과 급지대 연결 및 분리에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.
- 3 √용지 메뉴가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅니다.
- 4 √용지 크기/유형이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 올바른 급지대 또는 급지 장치가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 올바른 크기가 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을(를) 누릅니다.
 용지 유형이 나타납니다.
- 7 올바른 유형이 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을(를) 누릅니다.
 선택 저장 중이 나타납니다. 프린터가 용지 크기/유형 메뉴로 돌아갑니다.

급지대 넣기

프린터에는 선택할 수 있는 최대 5 개의 급지대가 있습니다. 여기에는 550 장 급지대라고도 하는 표준 급지대 (급지대 1), 550 장 급지대(옵션), 2,000 장 급지대(옵션), 다용도 급지대 및 옵션 550 장 특수 용지 서랍이 포함 됩니다. 급지대 1 에 대부분의 인쇄 작업에 사용되는 용지 또는 특수 용지를 넣습니다. 용지를 올바르게 넣으 면 용지 걸림이 예방되고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

참고: C736n, C736dn 및 C736dtn 모델 프린터는 총 4 개의 옵션 급지대를 지원합니다. C734n, C734dn, C734dtn 및 C734dnw 모델 프린터는 총 3 개의 옵션 입력 급지대를 지원합니다.

인쇄 작업 중 또는 프린터 제어판에 Busy(사용 중)가 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

1 손잡이를 잡고 급지대를 당겨서 완전히 빼냅니다. 급지대를 완전히 제거합니다.



급지대 하단의 크기 표시기를 확인하십시오. 이 표시기를 사용하면 가이드의 위치를 지정하는 데 도움이 됩니다.



2 폭 가이드 탭을 그림과 같이 누른 후 넣을 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 밉니다.



용지 급지대 왼쪽에서 적재선을 확인하십시오. 이는 용지의 최대 적재 높이를 나타냅니다.



3 길이 가이드 탭을 함께 누른 후 넣을 용지의 크기에 맞는 위치로 길이 가이드를 밉니다.



참고: 길이 가이드에는 잠금 장치가 있습니다. 급지대를 잠금 해제하려면 그림과 같이 길이 가이드의 위 쪽에 있는 버튼을 밉니다. 길이를 선택한 후 급지대를 잠그려면 버튼을 다시 오른쪽으로 밉니다.

4 용지를 앞뒤로 구부려 용지 사이가 떨어지도록 하고 펼칩니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바 닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



5 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 하여 넣습니다. 그림과 같이 용지 묶음을 급지대의 뒤쪽으로 넣습니다.

단면 인쇄에 사용할 양식지 Letterhead 를 넣을 때 헤더 부분을 급지대의 전면으로 향하게 앞으로 넣습니다.



6 급지대를 정렬한 후 다시 삽입합니다.



7 급지대에 이전에 사용했던 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 프린터 제어판에서 급지대의 용지 유형 설정을 변경합니다. 자세한 내용은 52 페이지의 "용지 크기 및 용지 유형 설정"을 참조하십시오.

다용도 급지대에 용지 넣기

다용도 공급 장치에는 봉투를 포함한 여러 용지 유형을 넣을 수 있습니다. 급지대에 넣을 수 없는 용지도 다용 도 급지대에 넣을 수 있습니다.



1	적재 높이 제한기
2	급지대 고정 장치
3	용지 해제 레버
4	크기 표시기
5	폭 가이드
6	폭 가이드 해제 탭

1 급지대 고정 장치를 왼쪽으로 누른 후 다용도 급지대를 아래로 당깁니다.



2 확장 부분을 천천히 잡아 당겨 완전히 뺍니다.



- 3 넣을 용지를 준비합니다.
 - 용지를 앞뒤로 구부려 용지 사이가 떨어지도록 하고 펼칩니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평 한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



 투명 용지의 가장자리를 잡고 용지에 바람을 불어넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고 르게 되도록 맞춥니다.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 긁히지 않도록 주의하십시오.



 봉투 묶음을 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 하고 바람을 불어넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가 장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



4 올바른 인쇄면이 아래를 향하고 위쪽 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 용지를 넣습니다.



참고: 한 번에 한 가지 크기와 유형의 매체만 넣으십시오.

5 덮개가 있는 부분이 위를 향하고 발신인 주소 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 봉투를 넣습니다.



경고---손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

6 용지가 다용도 급지대로 급지될 때 부드러운 압력으로 급지되는지 확인합니다. 다용도 급지대의 용지는 평 평하고 여유 있게 놓이도록 합니다.

참고: 용지를 다용도 급지대에 끝까지 밀어 넣은 경우 용지 해제 레버를 눌러 용지를 제거해야 합니다.

7 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정한 후
 ✔을(를) 누릅니다.
 다용도 급지대는 사용하지 않을 때 닫아 놓을 수 있습니다.

급지대 연결 및 분리

급지대 연결

급지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 급지대 중 하나가 비면 다음 급지대에서 용지를 급지합니다. 용지 크기 및 용지 유형을 모든 급지대에서 동일하게 설정할 경우, 급지 대가 자동으로 연결됩니다.

프린터는 표준 550 장 급지대 및 다용도 급지대를 제외한 각 급지대의 용지 가이드 위치에 따라 용지 크기 설 정을 자동으로 감지합니다. 프린터는 A4, A5, JIS B5, Letter, Legal, Executive 및 Universal 용지 크기를 감지 할 수 있습니다. 다른 용지 크기를 사용하는 다용도 공급 장치와 급지대는 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능 한 용지 크기 메뉴를 사용하여 수동으로 연결할 수 있습니다.

참고: 다용도 공급 장치를 연결하려면 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공 급 장치가 메뉴 항목으로 나타납니다. 용지 유형 설정은 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능한 용지 유형 메뉴에서 모든 급지대에 대해 설정되어야 합니다.

급지대 분리

분리된 급지대의 설정은 다른 급지대의 설정과 *다릅니다*.

급지대를 연결 해제하려면 다른 급지대의 설정과 일치하지 않도록 다음 급지대 설정을 변경하십시오.

• 용지 유형(예: 일반 용지, Letterhead, 사용자 정의 유형 <x>)

용지 유형 이름은 용지 특성을 나타냅니다. 용지에 해당하는 이름이 연결된 급지대에 사용되는 경우 연결 해제된 급지대에는 사용자 정의 유형 <x>과 같은 다른 용지 유형 이름을 지정하거나 사용자 정의 이름을 지정하십시오.

 용지 크기(예: Letter, A4, Statement)
 다른 용지 크기를 지정하여 급지대의 용지 크기 설정을 자동으로 변경합니다. 다용도 급지대의 용지 크기 설정은 자동이 아니므로 용지 크기 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다.

경고—손상 위험: 급지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도 는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

용지 유형의 사용자 정의 이름 만들기

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 들어 있는 각 사용자 정의 용지 유형에 대 해 사용자 정의 유형 <x> 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

- 2 설정을 클릭합니다.
- 3 용지 메뉴를 클릭합니다.
- 4 사용자 정의 이름을 클릭합니다.
- 5 사용자 정의 이름 <x> 상자에 용지 유형의 이름을 입력합니다.

참고: 사용자 정의 유형 및 용지 크기/유형 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 <x> 이름이 이 사용자 정의 이 름으로 바뀝니다.

- 6 제출을 클릭합니다.
- 7 사용자 정의 유형을 클릭합니다.사용자 정의 유형이 나타난 후 사용자 정의 이름이 나타납니다.
- 8 사용자 정의 이름 옆의 선택 목록에서 용지 유형 설정을 선택합니다.
- 9 제출을 클릭합니다.

급지대에 사용자 정의 용지 유형 이름 할당

사용자 정의 유형 <x> 이름을 급지대에 할당하여 연결하거나 분리합니다. 같은 사용자 정의 유형 <x> 이름을 연결하려는 각 급지대에 연관시킵니다. 같은 사용자 정의 이름이 할당된 급지대만 연결됩니다.

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.
- 3 √용지 메뉴가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 4 √용지 크기/유형이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 5 올바른 급지대 또는 급지 장치가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 올바른 크기가 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을(를) 누릅니다.
 용지 유형이 나타납니다.
- 7 √사용자 정의 유형 <x> 또는 다른 사용자 정의 이름이 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

선택 저장 중이 나타난 후 용지 메뉴가 나타납니다.

8 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 <x> 이름 및 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결된 공장 출 하 시 기본 용지 유형입니다.

- a 용지 메뉴에서 √사용자 정의 유형이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- b 사용자 정의 용지 유형 이름 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후
 을(를) 누릅니다.
- C 원하는 용지 유형 설정 옆에 ✔이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

선택 저장 중이 나타납니다.

용지 및 특수 용지 지침

용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성 을 고려하십시오.

무게

프린터는 무게가 60 - 220 g/m²(16 - 58 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지합니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75g/m²(20lb 본 드)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 182 x 257 mm(7 x 10 인치)보다 작은 경우, 90 g/m²(24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 60g/m²-120g/m²(16lb-32lb 본드) 용지의 경우에만 양면 인쇄를 지원합니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림 은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추 위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발 생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되 지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움 은 100 ~ 300 Sheffield 포인트가 되어야 합니다. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질 을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지 는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48 시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지 의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60- 135g/m²(16- 36lb 본드) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다. 135g/m² 보다 무거운 용지는 가로결이 좋 습니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도 의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또 는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.
 소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 60 90 g/m²(16-24lb)인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 Letterhead 만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족 하지 않을 수 있습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오. Letterhead 와 같은 양식지는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있어 야 합니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라 벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 용지 급지대, 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고: 표에 없는 용지 크기를 사용하려면 Universal 용지 크기로 구성합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

프린터에서 지원되는 용지 크기

치수는 단일(한 면) 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 최소 크기는 139.7 x 210 mm(5.50 x 8.27 인치)입니다.

용지 크기	치수	표준 550 장 급지대 (급지대 1)	옵션 550 장 급지대	옵션 550 장 특수 용지 서랍	2,000 장 급지대 (옵션)	다용 도 급 지대	양면 인쇄 장치
Α4	210mm x 297 mm(8.27 인 치 x 11.7 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
А5	148mm x 210 mm(5.83 인 치 x 8.27 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
A6	105 x 148 mm(4.13 x 5.83 인치)	x	X	\checkmark	x	\checkmark	X
JIS B5	182 mm x 257 mm(7.17 인 치 x 10.1 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
Letter	215.9 mm x 279.4 mm(8.5 인 치 x 1 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Legal	215.9mm x 355.6 mm(8.5 인 치 x 14 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
¹ C734 모델 프린터에서만 지원됩니다.							

² C736 모델 프린터에서만 지원됩니다.

³ 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않은 경우 215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)로 봉투 의 형식을 지정합니다.

용지 크기	치수	표준 550 장 급지대 (급지대 1)	옵션 550 장 급지대	옵션 550 장 특수 용지 서랍	2,000 장 급지대 (옵션)	다용 도 급 지대	양면 인쇄 장치
Executive	184.2mm x 266.7 mm(7.25 인 치 x 10.5 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
Oficio(멕시코)	215.9 x 340.4 mm(8.5 x 13.4 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
Folio	215.9 x 330.2 mm(8.5 x 13 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
Statement	139.7mm x 215.9 mm(5.5 인 치 x 8.5 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	\checkmark
Universal 참고: 표준 용지 크기 에 가까운 Universal 용	148 x 210 mm to 215.9 x 355.6 mm (5.83 x 8.27 인치 - 8.5 인치 x 14 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	✓	✓
지 크기를 지원하려면 크기 감지를 끕니다.	76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 215.9 x 355.6mm (8.5 x 14 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
	76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 215.9 x 914.4mm (8.5 x 36 인치) ¹	x	x	x	x	\checkmark	x
	76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 215.9 x 1219.2mm (8.5 x 48 인치) ²	x	x	x	x	\checkmark	x
7 3/4 봉투(모나크)	98.4mm x 190.5 mm(3.875 인 치 x 7.5 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
9 봉투	98.4 x 226.1 mm(3.875 x 8.9 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
Com 10 Envelope(Com 10 봉 투)	104.8mm x 241.3 mm(4.12 인 치 x 9.5 인치)	x	x	✓	x	✓	x
DL 봉투	110mm x 220 mm(4.33 인 치 x 8.66 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
C5 봉투	162mm x 229 mm(6.38 인 치 x 9.01 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
B5 봉투	176mm x 250 mm(6.93 인 치 x 9.84 인치)	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
기타 봉투 3	85.7mm x 165 mm - 215.9mm x 355.6 mm(3.375 인 치 x 6.50 인치 - 8.5 인치 x 14 인치)	x	x	\checkmark	x	1	x
¹ C734 모델 프린터에서만 지원됩니다. ² C736 모델 프리터에서만 지원됩니다							

³ 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램에서 크기를 지정하지 않은 경우 215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)로 봉투 의 형식을 지정합니다.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60-220g/m²(16-58lb)의 용지 무게를 지원합니다. 양면 인쇄 장치는 60-120g/m²(16-32lb)의 용 지 무게를 지원합니다.

참고: 라벨용지, 투명 용지, 봉투 및 카드 스톡은 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 종류	표준 550 장 급 지대(급지대 1)	옵션 550 장 급 지대	옵션 550 장 특 수 용지 서랍	2,000 장 급지 대(옵션)	다용도 급 지대	양면 인쇄 장치
용지 • 일반 • 본드지 • 색이 있는 • 사용자 정의 유형 [x] • Letterhead • 밝게 • 중량지 • 양식지 • 거칢/면 ¹ • 재활용 용지	✓	✓	✓	✓	✓	✓
카드 스톡	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	x
투명 용지 ²	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x	\checkmark	x
라벨용지 ³ • 용지 • 비닐	\checkmark	\checkmark	\checkmark	X	\checkmark	x
광택지	√	✓	√	\checkmark	\checkmark	\checkmark
봉투 ⁴	x	x	\checkmark	x	\checkmark	x
1						

1이 옵션은 양면 인쇄 장치에서 지원하지 않습니다.

² 잉크젯 또는 3M CG3710 투명 용지는 사용하지 마십시오.

³ 용지 라벨이 지원됩니다. 비닐과 같은 기타 용지는 일부 환경에서 인쇄 품질 결함이 발생할 수 있으며 장시간 비닐 라 벨을 사용하면 퓨저 수명이 줄어들 수 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

4 테이블에 개별적으로 놓은 경우 아래로 향하게 해서 평평하게 편 봉투를 사용합니다.

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 "용지 걸림 예방" 및 "용지 보관"을 참조하십시오.

문서 인쇄

문서 인쇄

- 1 급지대에 용지를 넣습니다.
- 2 프린터 제어판 용지 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 크기/유형을 설정합니다.
- 3 인쇄 작업 보내기:

Windows 사용자의 경우

- a 문서를 열고 파일 >인쇄를 클릭합니다.
- **b** 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭하고 나서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 크기 또는 유형의 용지에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 크기 또는 유형 설정을 조정 하거나 적절한 급지대 또는 급지장치를 선택합니다.

c 확인을 클릭한 후 확인을 다시 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- a 필요한 경우 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 1 문서를 열고 **파일 > 페이지 설정**을 선택합니다.
 - 2 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
 - **3 확인**을 클릭합니다.
- b 필요한 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 1 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다. 필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
 - 2 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 급 지대 또는 급지장치를 선택합니다.

3 인쇄를 클릭합니다.

특수 문서 인쇄

Letterhead 사용에 대한 팁

급지대 또는 프로세스	인쇄면	용지 방향		
 표준 550 장 급지대 옵션 550 장 급지대 2,000 장 급지대(옵션) 옵션 550 장 특수 용지 서랍 	기인쇄 Letterhead 를 위로 향하게 하여 넣습니다.	로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리를 급지대 의 전면에 넣습니다.		
급지대에서 양면 인쇄	기인쇄 Letterhead 를 아래로 향하게 하 여 넣습니다.	로고가 있는 면의 위쪽 가장자리를 급지대 뒤 쪽에 놓습니다.		
다용도 공급 장치(단면 인쇄)	기인쇄 Letterhead 를 아래로 향하게 하 여 넣습니다.	로고가 있는 면의 위쪽 가장자리가 다용도 공 급 장치를 향하도록 놓습니다.		
다용도 공급 장치(양면 인쇄)	기인쇄 Letterhead 를 위로 향하게 하여 넣습니다.	로고가 있는 면의 위쪽 가장자리가 다용도 공 급 장치의 반대 방향을 향하도록 놓습니다.		
참고: 선택한 기인쇄 Letterhead 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하십시오.				

투명 용지 사용에 대한 팁

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 2,000 장 용지함(옵션)을 제외한 모든 용지함 또는 서랍에서 투명 용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지가 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 170°C(338°F)의 고온을 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- Letter 크기 투명 용지의 경우 Lexmark 부품 번호 12A8240 을, A4 크기 투명 용지의 경우 Lexmark 부품 번 호 12A8241 을 권장합니다.

봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

봉투 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 인쇄 시에 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하 게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공 급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 면 함유량이 25% 이하 인 경우 무게가 105 g/m²(28 lb 본드) 이하인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 면 봉투인 경우 무게 가 90 g/m²(24 lb 본드)를 초과하지 않아야 합니다.
- 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 과도하게 말려 있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투

- 구멍이 있거나 잘렸거나 울퉁불퉁한 봉투
- 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
- 겹쳐지는 디자인의 봉투
- 우표가 부착된 봉투
- 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
- 모서리가 구부러진 봉투
- 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

참고: 용지 라벨이 지원됩니다. 비닐과 같은 기타 용지는 일부 환경에서 인쇄 품질 결함이 발생할 수 있으며 장시간 비닐 라벨을 사용하면 퓨저 수명이 줄어들 수 있습니다.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

라벨 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인 하십시오.
 - 라벨용지는 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 물질 방출 없이 최고 190°C(374°F)의 온도를 견딜 수 있습니다.
 - 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 25 psi (172 kPa)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있 습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카 트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장 자리에서 최소한 1 mm (0.04 인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염 시킬 수 있습니다. 이에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 1.6 mm(0.06 in) 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질 에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 카드 스톡 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 용지 유형이 카드 스톡인지 확인합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 양식지, 절취선 및 구김은 인쇄 품질에 큰 영향을 미치며 용지 걸림이나 기타 용지 처리 문제를 유발할 수 있으니 주의하십시오.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 190°C(374°F)의 고온을 견딜 수 있는지 문의 하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하십시오.

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

프린터의 보류 작업

프린터에 작업 전송 시 프린터 제어판에서 작업을 시작하기 전에 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습 니다. 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 작업을 *대기 작업*이라고 합니다.

참고: 프린터에서 다른 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인 쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

작업 유형	설명
기밀	프린터에 기밀 인쇄 작업 전송 시 컴퓨터에 PIN 을 생성해야 합니다. 사용자 번호는 숫자 0-9 를 사용하는 네 자 리 숫자여야 합니다. 프린터 메모리에 보류되어 있는 작업은 프린터 제어판에서 인쇄 또는 삭제할 때까지 보관됩 니다(사용자 번호를 입력해야 함).
확인	인쇄 확인 작업을 전송하는 경우 프린터는 요청된 매수에서 한 장만 인쇄하고 나머지는 프린터 메모리에 보관합 니다. 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄합니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에 서 자동으로 삭제됩니다.
예약	인쇄 예약 작업을 전송하면 프린터는 작업 인쇄를 즉시 중지합니다. 그리고 작업을 나중에 인쇄할 수 있도록 메 모리에 저장합니다. 이 작업은 대기 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다.
반복	인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 <i>후</i> 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 저 장합니다. 메모리에 작업이 저장되어 있는 한 추가로 인쇄할 수 있습니다.

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

참고: 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄된 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 삭제 를 선택할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.
- 2 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭합니다.
- 3 기타 옵션을 클릭한 후 인쇄 및 보류를 클릭합니다.
- 4 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.

- 5 확인 또는 인쇄를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 6 프린터 제어판에서 √대기 작업이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅 니다.
- 7 사용자 이름 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 8 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 ✔이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

작업 이름을 선택했다면 70 페이지의 11 단계로 넘어갑니다.

- 9 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
 잘못된 PIN 을 입력하면 잘못된 PIN 화면이 나타납니다.
 - 사용자 번호를 다시 입력하려면 √다시 시도가 나타나는지 확인한 후 √을(를) 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면 √취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 10 인쇄할 작업 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 11 인쇄할 매수 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅니다.
 참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다.
 필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 옵션 또는 매수 & 페이지 팝업 메뉴에서 작업 라우팅을 선택합니다.
- 3 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
- 4 확인 또는 인쇄를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 5 프린터 제어판에서 **√대기 작업**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 **√**을(를) 누릅 니다.
- 6 사용자 이름 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 7 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.

작업 이름을 선택했다면 70 페이지의 10 단계로 넘어갑니다.

- 8 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
 잘못된 PIN 을 입력하면 잘못된 PIN 화면이 나타납니다.
 - 사용자 번호를 다시 입력하려면 √다시 시도가 나타나는지 확인한 후 ✔을(를) 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면 √취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 9 인쇄할 작업 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 10 인쇄할 매수 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
 참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

플래시 드라이브에서 인쇄

USB 포트는 프린터 제어판에 있습니다. 지원되는 파일 형식을 인쇄하려면 플래시 드라이브를 삽입하십시오. 지원되는 파일 형식은 .pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .xps 및 .dcx 입니다.

참고:

- 고속 플래시 드라이브는 최대 속도 USB 표준을 지원해야 합니다. USB 저속 기능만 지원하는 플래시 드 라이브는 사용할 수 없습니다.
- 플래시 드라이브가 FAT(File Allocation Tables) 시스템을 지원해야 합니다. NTFS(New Technology File System) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 플래시 드라이브는 지원되지 않습니다.
- 암호화된 .pdf 파일을 인쇄할 때에는 먼저 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하십시오.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.
- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 플래시 드라이브를 전면 USB 포트에 삽입합니다.



참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터 에서 해당 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 작업을 인쇄 중일 때 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터 사용 중이 나타납니다. 다 른 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있 습니다.
- 3 인쇄할 문서 옆에 √가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표를 누른 후 ☑을 누릅니다.

참고: 플래시 드라이브에서 발견된 폴더는 폴더로 나타납니다. 파일 이름에는 확장명 유형(예: .jpg)이 추 가됩니다.

4 ✔을 눌러 한 장을 인쇄하거나 키패드를 사용하여 매수를 입력한 다음 ✔을 눌러 인쇄 작업을 시작합니다.

참고: 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 프린터에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.

초기 USB 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브 의 .pdf 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.

PictBridge 지원 디지털 카메라에서 사진 인쇄

1 USB 케이블 한 쪽 끝을 카메라에 꽂습니다.

참고: 카메라와 함께 제공된 USB 케이블만 사용합니다.

2 USB 케이블의 다른 쪽 끝을 프린터 전면의 USB 포트에 꽂습니다.



참고:

- PictBridge 지원 디지털 카메라가 올바른 USB 모드로 설정되어 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 카메라 설명서를 참조하십시오.
- PictBridge 가 성공적으로 연결되면 프린터 디스플레이에 확인 메시지가 나타납니다.

3 카메라의 지침에 따라 사진을 선택 및 인쇄합니다.

참고: 카메라가 연결된 상태에서 프린터의 전원이 꺼지면 카메라를 분리한 후 다시 연결해야 합니다.

정보 페이지 인쇄

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면 다음을 수행합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🕶을(를) 누릅니다.
- 3 √보고서가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √인쇄 글꼴이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 PCL 글꼴, PostScript 글꼴 또는 PPDS 글꼴 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버 튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

글꼴 샘플 목록이 인쇄된 후 **준비**가 나타납니다.
디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다.

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🗝을(를) 누릅니다.
- 3 √보고서가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

4 √인쇄 디렉토리가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 **√**을(를) 누릅니다. 디렉토리 목록을 인쇄한 후 프린터는 **준비** 상태로 돌아갑니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 🖌 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
- 3 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 구성 메뉴가 나타날 때까지 기다립니다.
- 4 √인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ▶을(를) 누릅니다.
 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.
- 5 √구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을(를) 누릅니다.
 프린터 재설정 중이 잠깐 나타난 후 시계, 준비 상태가 차례로 나타납니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

작업이 서식 지정 중이거나 이미 인쇄 중이고 디스플레이의 첫 번째 줄에 **작업 취소**가 나타났을 때 다음을 수 행합니다.

- √취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누릅니다.
 작업 목록이 나타납니다.
- 2 취소할 작업 옆에 √이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.

참고: 인쇄 작업을 전송한 후 작업을 간편하게 취소하려면 ≫을(를) 누릅니다. 중지됨 화면이 나타납니다. √ 작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 🛷을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 키보드의 Delete 키를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 다음을 수행하십시오.

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
 인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드의 Delete 키를 누릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우:

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭한 다음 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전의 경우:

- 1 Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 4 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

모든 문자와 그래픽을 검정색 토너 카트리지만 사용하여 인쇄하려면 프린터를 흑백 전용으로 설정하십시오. **참고:** 프린터 드라이버는 이 설정을 무시할 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 ☞을(를) 누릅니다.

- 2 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 3 √품질 메뉴가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.
- 4 √인쇄 모드가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.
- 5 √흑백 전용이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.
 선택 저장 중이 나타납니다.

최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도 및 최대 출력 설정을 사용하여 보다 빠른 인쇄 속도 또는 보다 큰 토너 출력을 선택할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 최대 출력입니다.

- 최고 속도-드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않은 경우 컬러 모드로 인쇄합니다. 흑백 전용 드라이버 설 정을 선택한 경우 흑백 전용 모드로 인쇄합니다.
- 최대 출력-각 페이지에 색상이 들어갔는지에 따라 흑백에서 컬러 모드로 전환합니다. 모드가 자주 바뀌면 색상이 들어간 페이지와 흑백 페이지가 혼재된 작업의 인쇄가 느려집니다.
- 1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 주소를 찾으 십시오.

- 2 설정을 클릭합니다.
- 3 인쇄 설정을 클릭합니다.
- 4 설정 메뉴를 클릭합니다.
- 5 프린터 사용 목록에서 최고 속도 또는 최대 출력을 선택합니다.
- 6 제출을 클릭합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

소모품	용지 메뉴
소모품 교체	기본 급지대
청록색 카트리지	용지 크기/유형
자홍색 카트리지	MP 구성
노란색 카트리지	대용 크기
검정색 카트리지	용지 질감
시안색 포토컨덕터	용지 무게
마젠타색 포토컨덕터	용지 넣기
노랑색 포토컨덕터	사용자 유형
검정색 포토컨덕터	Universal 용지
폐토너통	
퓨저	
전송 모듈	

```
        보고서
        설정

        미뉴 설정 페이지
        의반 설정

        지유 설정 페이지
        실인 성지

        지유 설정 페이지
        신지 위기

        비트워크 설정 페이지
        미무리 메

        비트워크 속과 설정 페이지
        문질 미뉴

        그로파일목록
        유틸 리타

        고관 인쇄
        PDF 메뉴

        그릭토리 인쇄
        PDF 메뉴

        지역 토리 인쇄
        PDF 메뉴

        지상 보고서
        PCL 에물
```

설정 일반 설정 설정 메뉴 마무리 메뉴 품질 메뉴 유틸리티 메뉴 XPS 메뉴 PDF 메뉴 PDF 메뉴 PCL 에뮬레이션 메뉴 HTML 메뉴 이미지 메뉴 PictBridge 메뉴 플래시 드라이브 메뉴

보안 기타 보안 설정 기밀자료 인쇄 디스크 완전 삭제 보안 감사 로그 날짜/시간 설정 네트워크/포트

도움말

활성 NIC	모두 인쇄
표준 네트워크*	컬러 품질
표준 USB	인쇄 품질
병렬 <x></x>	인쇄 설명서
직렬 <x></x>	용지 설명서
SMTP 설정	인쇄 결함
	메뉴 맵
	정보 설명서
	연결 설명서
	이동 설명서
	소모품 설명서

*프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크, 무선 네트워크 또는 네트워크 <x>로 나타납니다.

소모품 메뉴

소모품 메뉴

메뉴 항목	설명
소모품 교체 모두 시안색 포토컨덕터 마젠타색 포토컨덕터 노랑색 포토컨덕터 검정색 포토컨덕터 정록색, 자홍색, 노란색 또는 검정색 카트리지	교체된 포토컨덕터 또는 모든 포토컨덕터의 소모품 카운터를 재설정하 기 위한 옵션을 제공합니다. 포토컨덕터를 선택한 다음 예 또는 아니요를 선택합니다. • 소모품 카운터를 재설정하려면 예를 선택합니다. • 종료하려면 아니오를 선택합니다. 참고: 포토컨덕터를 교체한 후 소모품 카운터를 수동으로 재설정해야 합니다.
조기 경고 부족 사용 가능 교체 없거나 결함이 있음 확인 지원되지 않음	
청록색, 자홍색, 노란색 또는 검정색 포토컨덕터 조기 경고 부족 교체 없음 확인	포토컨덕터의 상태가 표시됩니다.
폐토너통 거의 다 찼음 교체 없음 확인	폐토너통의 상태가 표시됩니다.
퓨저 조기 경고 부족 교체 없음 확인	퓨저의 상태를 표시합니다.
전송 모듈 조기 경고 부족 교체 없음 확인	전송 모듈의 상태를 표시합니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

메뉴 항목	설명
기본 급지대 급지대 <x> 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투</x>	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. 참고: • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타 납니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1(기본 급지대)입니다. • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하 면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인

용지 크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
급지대 <x> 크기 A4 A5 JIS B5 Legal Letter Executive Oficio(멕시코) Folio Universal</x>	각 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. 참고: • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다. • 자동 크기 감지가 설정된 급지대의 경우 하드웨어에 감지된 크기만 나타납니다. • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지 를 사용하여 인쇄합니다.
급지대 <x> 유형 일반 용지 카드 스톡 투명 용지 광택지 중량 광택지 라벨용지 Vinyl 라벨 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 구거운 용지 거친 용지/면지 재활용 용지 사용자 정의 유형 <x></x></x>	각 급지대에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 급지대 1 의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 급지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 <x>입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.</x></x>
참고: 설치한 급지대만 이	메뉴에 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
다용도 급지대 크기	다용도 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다.
A4	참고:
A5	● 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 석정해야 다용도 급지대 크기가 메뉴 항
A6	목으로 나타납니다.
	• 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다.
Oficio(멕시코)	
Legai	
Statement	
Universal	
7 3/4 봉투	
9 봉투	
10 봉투	
DL 봉투	
C5 봉투	
B5 봉투	
기타 봉투	
다용도 공급 장치 유형	다용도 급지대에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다.
일반 용지	참고:
카드 스톡	● 용지 메뉴에서 다용도 근지대 구성을 카세트로 성정해야 다용도 근지대 유형이 메뉴 한
투명 용지	목으로 나타납니다.
광택지	● 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
중량 광택지	
라멜용시 Minuel 기 베	
VINYI 다벨 보드고	
는 그 시 보트	
거친 봉투	
Letterhead	
양식지	
컬러 용지	
가벼운 용지	
무거운 용지	
거친 용지/면지	
재활용 용지	
사용자 정의 유형 <x></x>	
참고: 설치한 급지대만 이	메뉴에 표시됩니다.

수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal	수동으로 넣는 용지 크기를 시성합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다.
수동 용지 유형 일반 용지 카드 스톡 투명 용지 재활용 용지 광택지 중량 광택지 라벨용지 Vinyl 라벨 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 구거운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x></x>	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 C5 봉투 B5 봉투 DL 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 10 봉투입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉 투입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 < x > 참고: 설치한 급지대만 이	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다. 메뉴에 표시됩니다.

다용도 급지대 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
다용도 급지대 구성	프린터가 다용도 급지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다.
카세트	참고:
수농	• 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다.
	• 카세트 설정을 사용하면 다용도 급지대가 자동 용지 급지대로 설정됩니다.
	 수동을 선택한 경우 다용도 급지대는 수동 급지 인쇄 작업을 위해서만 사용할 수 있습니다.

대용 크기 메뉴

메뉴 항목	설명
대용 크기	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대용됩니다.
꺼짐	참고:
Statement/A5	• 공장 출하 시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대용 항목이 모두 허용됩니다.
목록 전체	• 꺼짐 설정은 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다.
	• 대용을 설정할 경우 용지 변경 메시지가 나타나지 않고 작업이 인쇄됩니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 질감 부드러움 보통 거첾	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
광택지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
중량 광택지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Vinyl 라벨용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
Letterhead 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
거친 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
사용자 정의 <x> 질감</x> 부드러움 보통 거칢	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 무게 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 무게 밝게 보통 중량지	적재된 카드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 재활용 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
광택지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 광택지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량 광택지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 광택지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 라벨용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
Vinyl 라벨용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 라벨용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
봉투 무게 밝게 보통 중량지	적재된 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 무게 밝게 보통 중량지	적재된 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Letterhead 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거침/면 무게 밝게 보통 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
사용자 정의 <x> 무게</x>	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
밝게	참고:
노종 주량지	• 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
	• 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

메뉴 항목	설명
재활용 용지 넣기 양면인쇄	용지 유형으로 재활용 용지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니 다.
꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
광택지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 광택지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
중량 광택지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 중량 광택지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니 다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
본드지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Letterhead 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 Letterhead 가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양식지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
컬러 용지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 경량지 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 중량지 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
참고: 양면 인쇄는 인쇄 속성에서 단 로 설정합니다. 양면 인쇄를 선택한 경우 선택 	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -

송됩니다.

메뉴 항목	설명
사용자 정의 <x> 용지 넣기</x> 양면인쇄	용지 유형으로 사용자 정의 <x>가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정 합니다.</x>
꺼짐	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 사용자 정의 <x> 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.</x>

참고:

- 양면 인쇄는 인쇄 속성에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으 로 설정합니다.
- 양면 인쇄를 선택한 경우 선택한 용지 유형에 대해 단면 작업을 포함한 모든 인쇄 작업은 양면 인쇄 장치를 통해 전 송됩니다.

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	설명
사용자 정의 유형 <x></x> 용지 키도 스토	용지나 특수 용지 유형을 사용자 정의 유형 <x></x> 이름, 내장 웹 서버 또는 MarkVision TM Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연계시킵니다.
가드 스눅 광택지 투명 용지 라벨용지 Vinyl 라벨 봉투	 잠고: · 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. · 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 용지 카드 스톡 광택지 투명 용지 라벨용지 Vinyl 라벨 봉투	급지대에 들어 있는 재활용 용지 유형을 지정합니다. 이는 다른 메뉴의 재활용 용지 설정에도 적 용됩니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이러한 메뉴 항목은 Universal 용지 크기의 높이와 폭을 지정하는데 사용됩니다. Universal 용지 크기는 사용 자 정의 용지 크기 설정입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페 이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위	단위 확인
인치 밀리미터	참고:
	• 미국 기본 설정은 인치입니다.
	• 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.

메뉴 항목	설명
세로 폭	세로 폭 설정
3-8.5 인치	참고:
76-216 mm	• 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다.
	 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다.
	• 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
세로 높이	세로 높이를 설정합니다.
3-14.17 인치 76-360 mm	참고:
	• 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다.
	 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다.
	● 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
급지 방향	급지 방향을 지정합니다.
짧은 가장자리 긴 가장자리	참고:
	• 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다.
l	• 긴 자장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧을 때에만 표시됩니다.

보고서 메뉴

보고서 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	급지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태 및 네트워크 연결 상태에 대한 정보가 들어 있는 보고서를 인쇄합니다.
	참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계에 관한 보고서를 인쇄합 니다.
	참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
네트워크 설정 페이 지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
	참고:
	 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다. 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
네트워크 <x> 설정</x>	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
페이지	참고:
	• 이 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에 사용할 수 있습니다.
	• 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다.
	• 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다.
	참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.

메뉴 항목	설명
NetWare 설정 페이	네트워크 설정에 대한 NetWare 고유 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
지	참고:
	• 이 메뉴 항목은 내부 인쇄 서버가 설치된 프린터에 대해서만 표시됩니다.
	• 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
글꼴 인쇄	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다.
PCL 글꼴	참고: PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다.
PostScript 글꼴	
디렉토리 인쇄	플래시 메모리 카드(옵션) 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 자원 목록을 모두 인쇄합니다.
	참고:
	• 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다.
	 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동해야 합니다.
	• 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
자산 보고서	일련 번호 및 모델 이름과 같은 각 프린터 자산 정보를 포함된 보고서를 인쇄합니다.
	참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.

네트워크/포트 메뉴

활성 NIC 메뉴

에뉴 항목	설명
활성 NIC	참고:
자동	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
<사용 가능 네트워크 카느 목록>	• 이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 나타납니다.

표준 네트워크 또는 네트워크 <x> 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만이 나타납니다. 즉, 모든 비활성 포트는 표시되지 않습니다.

메뉴 항목	설명	
PCL 스마트 스위치 켜짐	인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되 도록 프린터를 설정합니다.	
꺼짐	참고:	
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.	
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.	
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다. 	

메뉴 항목	설명
PS 스마트 스위치 켜짐	인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도 록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언 어를 사용합니다.
NPA 모드 꺼짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수 행하도록 할지 설정합니다.
자동	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메 뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
자동	참고:
3K - <쇠내 여용 크기 >	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 값은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다.
	 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다.
	• 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB
	● 프리터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프리터가 다시 시작됩니다. 메
	뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설 치될 경우에만 표시됩니다.
켜짐	참고:
사동 	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 켜짐 값은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. 이 메뉴 항목은 결함 없는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다.
	• 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메
	뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
거엽 꺼짐	참고:
지 자동	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	● 개심 설성은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. ● 러지 성적은 기보 비에너리 DeptCeriet 이세 자연은 친구하나도
	│ ▼ 거음 열정근 기존 바이니다 FOSIƏCHPL 인쇄 작업들 서다입니다. ////////////////////////////////////

메뉴 항목	설명
기본 네트워크 설정 보고서 또는 네트워 크 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk NetWare LexLink 넷 <x> 설정 보고서 또는 네트워 크 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk NetWare LexLink</x>	네트워크 설정 메뉴에 대한 설명 및 설정에 대해서는 다음을 참조하십시오. 90 페이지의 "네트워크 보고서 메뉴" 91 페이지의 "TCP/IP 메뉴" 92 페이지의 "IPv6 메뉴" 93 페이지의 "무선 메뉴" 93 페이지의 "AppleTalk 메뉴" 94 페이지의 "Netware 메뉴" 94 페이지의 "LexLink 메뉴" 참고: 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

네트워크 보고서 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >보고서 또는 네트 워크 보고서

에뉴 항목	설명
설정 페이지 인쇄	현재 네트워크 설정에 대한 정보를 포함하는 보고서를 인쇄합니다.
인쇄 NetWare 설정 페이	참고:
Л	 설정 페이지에는 TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함되어 있 습니다.
	• NetWare 설정 페이지 메뉴 항목은 NetWare 를 지원하는 모델에만 나타나고 NetWare 설정에 대한 정보를 표시합니다.

네트워크 카드 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >네트워크 카드

메뉴 항목	설명
카드 상태 보기	네트워크 카드의 연결 상태를 표시합니다.
연결됨	
연결 끊김	
카드 속도 보기	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.

메뉴 항목	설명
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 제한시간 0-225 초	네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전, 이 작업이 실행될 수 있는 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고:
	 공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다. 설정 값이 0 이면 시간제한이 사용되지 않습니다. 1-9 사이의 값을 선택하면 이 설정은 10 으로 저장됩니다.
배너 페이지 꺼짐 켜짐	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 TCP/IP 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같은 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >TCP/IP

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	TCP/IP 를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기	현재 TCP/IP 호스트 이름을 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 설정 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP 와 RARP 를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니 다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경할 수 있습니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경할 수 있습니다.
DHCP 활성화 켜짐 꺼짐	DHCP 주소와 매개변수 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 활성화 켜짐 꺼짐	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
BOOTP 활성화 켜짐 꺼짐	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

메뉴 항목	설명
자동 IP 활성화 예 아니요	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 활성화 예 아니요	내장형 FTP 서버를 활성화하므로 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니요	내장형 웹 서버(임베디드 웹 서버)를 활성화합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
DDNS 활성화 예 아니요	현재 DDNS 설정을 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
mDNS 활성화 예 아니요	현재 mDNS 설정을 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
HTTPS 활성화 예 아니요	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.

IPv6 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용해 IPv6 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >IPv6

메뉴 항목	설명
IPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 IPv6 를 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 구성 켜짐 꺼짐	네트워크 어댑터가 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용할지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기 주소 보기	현재 설정을 표시합니다. 참고: 이러한 설정은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
라우터 주소 보기	
DHCPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 DHCPv6 를 사용합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

무선 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 무선 내부 인쇄 서버 설정을 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 모델에서만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >네트워크 <x> >넷 <x> 설정 >무선

메뉴 항목	설명
네트워크 모드	네트워크 모드를 지정합니다.
인프라	참고:
	 인프라 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크를 액세스할 수 있습 니다.
	 공장 출하 시 기본 설정은 임시입니다. 임시 모드에서는 프린터와 컴퓨터 간에 직 접 무선 네트워킹할 수 있도록 프린터를 구성할 수 있습니다.
호환성	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.
802.11n	
802.11b/g	
802.11b/g/n	
네트워크 선택	사용할 프린터에 대한 사용 가능 네트워크 선택
<사용 가능 네트워크 목록>	
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 연결의 암호화 방식을 표시합니다. "비활성화"는 무선 네트워크가 암호화되지 않 았음을 나타냅니다.

AppleTalk 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >AppleTalk

에뉴 항목	설명
활성화	AppleTalk 지원을 활성화합니다.
М ОЦ I Q	참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
아니뵤	
View Name(이름 보기)	할당된 AppleTalk 이름이 표시됩니다.
	참고: 이름은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	할당된 AppleTalk 주소가 표시됩니다.
	참고: 주소는 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록이 표시됩니다.
<네트워크의 사용 가능 영역 목록>	참고: 기본 설정은 네트워크에 대한 기본 영역입니다. 기본 영역이 없으면 *가 표시된 영역이 기본 설정이 됩니다.

Netware 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >NetWare

메뉴 항목	설명
활성화 예 아니요	NetWare 지원을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
로그인 이름 보기	할당된 NetWare 로그인 이름을 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
인쇄 모드	할당된 NetWare 인쇄 모드를 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
네트워크 번호	할당된 NetWare 네트워크 번호를 표시합니다. 참고: 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
SAP 프레임 선택 이더넷 802.2 이더넷 802.3 이더넷 유형 II 이더넷 SNAP	이더넷 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 모든 메뉴 항목의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
패킷 파열 예 아니요	NetWare 서버와의 다중 데이터 패킷 전송 및 인식을 허용하여 네트워크 트래픽을 감소합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
NSQ/GSQ 모드 예 아니요	NSQ/GSQ 모드 설정을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.

LexLink 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 네트워크 <x> >기본 네트워크 설정 또는 넷 <x> 설정 >LexLink 메뉴

메뉴 항목	설명
활성화	LexLink 지원을 활성화합니다.
켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
꺼짐	
별명 보기	할당된 LexLink 별명을 표시합니다.
	참고: LexLink 별명은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.

표준 USB 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없 이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
켜짐	참고:
꺼짐	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에 뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스 위치	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
) 커짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레 이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할 지 설정합니다.
꺼짐	참고:
자동	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항 이 업데이트됩니다.
USB 버퍼	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
비활성화	참고:
사동 3K-~최	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
대 허용 크 기>	 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다.
	• USB 버퍼 크기 값은 1k 단위로 변경할 수 있습니다.
	 허용되는 최내 크기는 프린터 메모리의 양, 나른 연결 버퍼의 크기, 사원 서상 설정의 켜짐 또는 꺼 짐 여부에 따라 다릅니다.
	 USB 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기 를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항 이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다.
꺼짐	참고:
거심 고도	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다.
	• 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항 이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac바이너	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
리 PS 켜짐	참고:
꺼짐	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
자동	• 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
	• 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다.
=	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다.
ମ ାଠା	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 <**x**> 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터 는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언 어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린 터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프 린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리 를 수행하도록 할지 설정합니다.
꺼짐	참고:
자동	• 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
병렬 버퍼 비활성 자동 3K - <최대 허용 크기>	 병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상 적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. 병렬 버퍼 크기 설정은 1K 단위로 변경할 수 있습니다. 형용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. 병렬 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트 워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니 다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 꺼짐 설정은 인쇄 작업을 프린터 하드 디스크로 버퍼링하지 않습니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼 링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니 다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
고급 상태 켜짐 꺼짐	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정은 병렬 포트 협상을 사용하지 않습니다.
병렬 프로토콜 표준 Fastbytes	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 Fastbytes 입니다. 기존의 병렬 포트와 대부분 호환되며 권장되는 설정입니다. • 표준 설정은 병렬 포트 통신 문제를 해결하려 합니다.
HONOY INIT 켜짐 꺼짐	프던더에서 검퓨터의 프린터 아드웨어 소기와 요성을 적용할지 여부들 지성합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 컴퓨터는 병렬 포트에서 INIT 신호를 활성화함으로써 초기화를 요청합니다. 대부분 의 PC 가 켜질 때마다 INIT 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2 켜짐 꺼짐	병렬 포트 데이터를 스트로브의 앞쪽이나 뒤쪽 가장자리에 샘플링할지 여부를 결정합니다. 다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
) 켜짐 ╖ _┺	참고:
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
	• 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
	• 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우 에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정 합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우 에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설 정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우 에만 사용할 수 있습니다.

직렬 <**x**> 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어 와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어 와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어 를 사용합니다.

메뉴 항목	설명
NPA 모드 켜짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수 행하도록 할지 설정합니다.
꺼짐	참고:
사동 	• 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
	 켜짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부합니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행하지 않습니다.
	 자동 설정이 사용되는 경우 프린터는 데이터를 검사하고 형식을 확인한 후 적절하게 처 긴합니다
	 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 버퍼	직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
비활성화	참고:
│ 사종 3K - <치대 허용 크기>	• 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
	 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다.
	• 직렬 버퍼 크기 설정은 1k 단위로 변경할 수 있습니다.
	 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저상의 켜짐 또 는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다
	• 직렬 버퍼에 대해 선택할 수 있는 범위를 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기
	를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오.
	 세어판에서 이 실정을 변경하고 메뉴를 중도하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 전력 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다.
꺼짐	참고:
켜짐 꼬도	• 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 꺼짐 설정은 인쇄 작업을 하드 디스크로 버퍼링하지 않습니다.
	• 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다.
	 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링 하니다.
	 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택
	사항이 업데이트됩니다.
직렬 프로토콜	직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드쉐이킹 설정을 선택합니다.
	참고:
XON/XOFF	• 공장 출하시 기본 설정은 DTR 입니다.
XON/XOFF/DTR	• DTR/DSR 은 하드웨어 핸드쉐이킹 설정입니다.
XONXOFF/DTRDSR	• XON/XOFF는 소프트웨어 핸드쉐이킹 설정입니다.
	• XON/XOFF/DIR 및 XON/XOFF/DIR/DSR 은 하드웨어 및 소프트웨어 소합 핸드쉐이 킹 설정입니다.
Robust XON	프린터가 컴퓨터와 가용성에 대해 통신할 지 여부를 결정합니다.
켜짐 ╖┐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF 로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니
	Ч.

메뉴 항목	설명
보드 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신할 수 있는 전송 속도를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 9600 입니다. • 표준 직렬 메뉴에만 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도가 나타납니다. 이들 설정은 직렬 옵션 1, 직렬 옵션 2 또는 직렬 옵션 3 메뉴에 나타납니다.
데이터 비트 7 8	각 전송 프레임으로 전송될 데이터 비트의 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8 입니다.
패리티 짝수 홀수 없음 무시	직렬 입출력 데이터 프레임에 패리티를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
Honor DSR 켜짐 꺼짐	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. DSR 은 대부분의 직렬 케이블에서 사 용하는 핸드쉐이킹 신호입니다. 참고:
	 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 직렬 포트는 DSR 을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이 즈로 생성된 데이터를 구별할 수 있습니다. 이 전기 노이즈로 인해 인쇄 시 문자가 흐트 러질 수 있습니다. 문자가 흐트러져 인쇄되는 것을 예방하려면 켜짐을 선택하십시오.

SMTP 설정 메뉴

다음 메뉴를 사용하여 SMTP 서버를 구성할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
기본 SMTP 게이트웨이	SMTP 서버 포트 정보를 지정합니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트	참고: 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25 입니다. 범위는 1-65536 입니다.
보조 SMTP 게이트웨이	
보조 SMTP 게이트웨이 포트	
SMTP 제한시간	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다.
5–30	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 30 초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128 자의 회신 주소를 지정합니다.

메뉴 항목	설명
SSL 사용 비활성화 조제	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL 을 사용하도록 프린터를 설정합 니다.
필수	 SSL 사용의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL 을 사용할지 여부를 결정 합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반 CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요"입니다.
장치-실행 이메일 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. 참고:
장치 사용자 ID 장치 비밀번호 Kerberos 5 영역 NTI M 도메인	 장치-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. "장치 SMTP 자격 증명 사용"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID 와 비밀번호를 사용합니다.

보안 메뉴

기타 메뉴

메뉴 항목	설명
로그인 제한 로그인 실패	<i>모든</i> 사용자를 잠그기 전에 프린터 제어판에서 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합 니다.
1-10 회(3 회 시도) 실패 시간대	창고:
1-60 분(5 분) 잠금 시간 1-60 분(5 분)	 "도그인 실패"는 사용자들 참그기 전에 실패한 도그인 시도 횟수들 시성합니다. 공장 술하시 기본 설정은 3 번 시도입니다.
	 "실패 시간대"는 사용자를 잠그기 전에 로그인 실패 후 다시 시도할 수 있는 시간대를 지 정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 5 분입니다.
패널 로그인 제한 시간 1-900 초(3 초)	 "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자를 잠그는 기간을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 5 분입니다.
원격 로그인 제한 시간	 "패널 로그인 시간초과"는 사용자를 자동으로 로그오프하기 전에 기본 화면에서 프린터 가 으호 상태를 지속하는 시간을 지정하니다. 고장 축하시 기본 성정은 3 초인니다.
1-120 분(10 분)	 "원격 로그인 시간제한"은 사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 인터페이스(예: 웹 페이지)가 정지 상태를 유지하는 시간을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 10 분 입니다.

메뉴 항목	설명
드라이브 활성화	전면 USB 포트에 대한 지원을 활성화 또는 비활성화합니다.
활성화	참고: 공장 출하시 기본 설정은 활성화입니다.
비활성화	

기밀 인쇄 메뉴

메뉴 항목	설명
최대 잘못된 사용 자 번호 꺼짐 2-10	잘못된 사용자 번호를 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. 참고: • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 작업이 삭제됩니다.
작업 만료 꺼짐 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	기밀 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다. 참고: • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 기밀 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 작업 만료 설정을 변경할 경 우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. • 프린터가 꺼지면 프린터 RAM 에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.

디스크 완전 삭제 메뉴

메뉴 항목	설명
완전 삭제 모드 꺼짐 자동	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터만</i> 을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.
수동	참고:
	 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	 자동 완전 삭제에는 대량 리소스가 필요하기 때문에 이 옵션을 활성화하면 프린터 성능이 저하될 수 있습니다. 특히, 프린터가 하드 디스크 공간을 완전 삭제하고 서비스로 돌아갈 수 있는 것보다 더 빠른 속도의 하드 디스크 공간을 필요로 하는 경우에는 더욱 그렇습니다.
수동 완전 삭제 지금 시작 지금 시작하 지 말 것	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터만</i> 을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.
	수동 완전 삭제는 처리(인쇄)한 인쇄 작업의 데이터를 대기시키는 데 사용되는 모든 디스크 공간을 덮 어씁니다. 이러한 유형의 완전 삭제 기능은 처리되지 않은 인쇄 작업과 관련된 모든 정보를 삭제하지 <i>않</i> <i>습니다</i> .
	참고:
	 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 공장 출하 시 기본 설정은 "지금 시작하지 말 것"입니다. 디스크 완전 삭제 액세스 제어가 활성화된 경우 디스크 완전 삭제를 시작하려면 사용자는 성공적

메뉴 항목	설명
자동 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터만</i> 을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.
	참고:
	• 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
	• 공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.
	• 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만을</i> 사용하여 완전 삭제해야 합니다.
수동 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터만</i> 을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.
ЧО Ш—	수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고 도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다.
	참고:
	• 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
	• 공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.
	• 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 <i>만을</i> 사용하여 완전 삭제해야 합니다.
예정된 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 <i>않는 인쇄 작업 데이터만</i> 을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다.
	수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고 도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다.
	참고:
	 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 공장 출하 시 기본 설정은 단일 패스입니다.
	 중요 기밀 정보는 다중 패스 방법 만을 사용하여 완전 삭제해야 합니다.
	• 예정된 완전 삭제는 사용자 경고 또는 확인 메시지를 표시하지 않고 시작됩니다.

보안 검사 로그 메뉴

메뉴 항목	설명
내보내기 로그	승인된 사용자가 보안 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다.
	참고:
	 프린터 제어판에서 로그를 내보내려면 플래시 드라이브가 프린터에 설치되어 있어야 합니다.
	• 내장 웹 서버에서 컴퓨터로 로그를 다운로드할 수 있습니다.
로그 삭제	검사 로그 삭제 여부 지정
지금 삭제 삭제 안 함	참고: 공장 출하시 기본 설정은 지금 삭제입니다.

메뉴 항목	설명
로그 구성	검사 로그를 만들지 여부와 방법을 지정합니다.
검사 활성화	참고:
에 아니요 원격 시스템 로그 활성화 예 아니요 원격 시스템 로그 기능 0-23 이베트 시가드 르그	 검사 시 보안 검사 로그와 원격 시스템 로그에 이벤트를 기록할지 여부를 결정하도록 합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. 원격 시스템 로그가 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정하도록 합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. 원격 시스템 로그 기능이 원격 시스템 로그 서버에 로그 전송을 위해 사용하는 값을 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4 입니다. 보안 검사 로그가 활성화되면 각 이벤트의 심각도 값이 기록됩니다. 공장 출하시 기 보 성 전유 4 이나다.

날짜/시간 설정 메뉴

에뉴 항목	설명
날짜/시간 보기	프린터의 현재 날짜와 시간 설정을 확인할 수 있습니다.
날짜/시간 설정 <날짜/시간 입력>	참고: 날짜/시간은 YYYY-MM-DD HH:MM(연도-월-일 시간:분) 형식으로 설정됩니다.
시간대 <시간대 목록>	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 GMT 입니다.
DST 감시 켜짐 꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐이고 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니 다.
NTP 활성화 켜짐 꺼짐	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 활성화합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
표시 언어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.
영어	참고: 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.
프랑스어	
독일어	
이탈리아어	
스페인어	
덴마크어	
노르웨이어	
네널란느어	
스웨덴어	
포드두걸어	
전신도어	
목라드어	
[
터키어	
체코어	
중국어 간체	
중국어 번체	
한국어	
일본어	
절약 모드	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다.
꺼짐	참고:
에너지	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으
에너시/공시 요지	로 되돌립니다.
	 에너지 설정은 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지 만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
	 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
	• 에너지/용지는 전력 및 용지와 특수 용지의 사용량을 최소화합니다.
저소음 모드	프린터에서 나는 소음량을 줄여줍니다.
꺼짐(이미지/사진)	참고:
켜짐(텍스트/그래픽)	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다.
	 켜짐은 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다. 이 설정은 텍스트 이 너 그게피 이세에 친전한다여수나다.
	와 신 그대픽 인쇄에 쇠작와되었습니다. • 커피가 마으 모니르 이세하는 한저이 이세 바뀌으 저저 마트르 까도 거이니다.
	 ● 걸다가 많는 군지를 안꽤하는 죄작의 안꽤 양밥은 양작 모드를 끄는 것입니다. ● 다리에비에 비 시지은 서태했며 저저 마다가 비하셔하더 거 다 조인 표지를 다 빠른 이제
	 그나아마에지 AFC = 전국어인 경국 포트가 미칠경와되고 더 좋는 몸을도 더 빠른 인쇄 를 할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
초기 설치 실행 예 아니요	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 예입니다. • 국가 선택 화면에서 완료를 선택하여 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니오가 됩니 다.
용지 크기 미국 메트릭	 참고: 초기 설정은 초기 설정 마법사에서 사용자가 국가를 선택함으로써 결정됩니다. 또한 이 설정을 변경하면 Universal 용지 설정 메뉴의 측정 단위와 용지 크기/유형 메뉴의 각 입력 급지대 기본값이 변경됩니다.
알람 제어 카트리지 알람	프린터에 운영자 작업이 필요할 때 알람이 울리게 할지 설정합니다. 다음은 각 알람 유형별로 사용 가능한 선택 항목입니다. 꺼짐 단일 연속 참고: • 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울 립니다. • 카트리지 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다.
제한시간 전원 절약 1-240	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간을 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 30 분입니다. • 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. • 프린터와 실내 조명이 같은 전원을 사용하고 있거나 실내에서 조명이 깜박이는 경우 가 장 낮은 설정을 선택하십시오. • 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으 로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 화면 제한시간 15-300	프린터 디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다.
제한시간 인쇄 제한시간 비활성화 1-255	프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지 의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다. • 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. • 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설 정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.

메뉴 항목	설명
제한시간 대기 제한시간 비활성화	프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단위 로 설정합니다. 참고:
15-6553515	● 공장 출하시 기본 설정은 40 초입니다.
	 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 작업 대기 제한시간	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다.
0 200	
	 · 공장 출하시 기본 설정은 30 조입니다. · 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
인쇄 복원 자동 계속	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계 속할 수 있습니다.
비활성화 5-255	참고: 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복구	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고:
거임 꺼짐 자동	 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다.
	• 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 페이지 보호	미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다. 참고:
꺼짐 켜짐	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분 하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
공장 출하시 기본값 보위 아 하	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다.
지금 복원	점고: • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안 함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합 니다.
	 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.
사용자 정의 홈 메시지 꺼짐 IP 주소 호스트 이름 담당자 이름 위치 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 1	프린터 제어판에서 선택한 사용자 정의 홈 메시지에 대한 정보를 표시합니다.

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
프린터 언어	기본 프린터 언어를 설정합니다.
PCL 에뮬레이	참고:
PS 에뮬레이션	 PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. PostScript 에 뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. 공장 출하 시 기본 프린터 언어는 PCL 입니다. 프리디 어이를 귀보겠으로 성전하며 스프트웨이 프로그램이 다른 프리디 어이를 사용하는 이
	• 프린터 안어를 기본없으도 설정하면 조프트웨어 프로그램이 다른 프린터 안어를 사용하는 안 쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.
작업 대기 켜짐 꺼짐	인쇄 작업에서 사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 필요한 경우 인쇄 큐에서 해당 인쇄 작업을 제거하도록 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 큐에 저장되므로 다른 작업 은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다.
	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건 은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.
인쇄 영역	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다.
보통	참고:
전체 페이지	 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인 쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다.
	 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역으로 이동되지 만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다.
	 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.
프린터 사용	보다 빠른 인쇄 속도 또는 보다 큰 토너 출력을 위해 프린터를 설정합니다.
최대 출력 최고 속도	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 최대 출력입니다.
흑백 전용 모드	검정색 토너 카트리지만 사용하여 텍스트와 그래픽을 인쇄하도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
다운로드 대상	다운로드의 저장 위치를 설정합니다.
RAM	참고:
을 즐려지 	• 공장 출하시 기본 설정은 RAM 입니다.
	• 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린
	더가 까져 있어도 나운도느는 플래시 베모리 또는 하느 니스크에 서상된 재로 유시됩니다. • RAM 에 다우르도르 퍼자하느 거은 아시져이니다
	• 이 메뉴는 플래시 및 디스크 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
메뉴 항목	설명
--------------------	--
작업 계산	프린터가 가장 최신 인쇄 작업에 대한 통계 정보를 하드 디스크에 저장할지 여부를 지정합니다.
꺼짐	참고:
· 7名	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 작업 통계를 저장하지 않음을 의미합니다. 통계에는 인쇄 오류 기록, 인쇄 시간, 작업 크기(바이트 단위), 요청된 용지 크기 및 용지 유형,
	총 인쇄 페이지 수 및 요청 매수가 포함됩니다. • 작업 계산은 프린터 하드 디스크가 설치되어 있고 제대로 작동되는 경우에만 사용 가능합니다. 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있어서는 안 됩니다. 작업 버퍼 크기가 100% 로 설정되어서는 안 됩니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 재설정됩니다. 메뉴 선택 사 항이 업데이트됩니다.
자원 저장 켜짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경우 RAM 에 저장 된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다.
꺼짐	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다.
	 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모 리가 부족해지면 38 메모리 다 찼음이 나타나며 다운로드가 삭제되지 않습니다.
모두 인쇄 순서	모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다.
알파벳순	참고:
가장 오래된 항 목부터	• 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다.
최신 항목부터	• 인쇄 작업은 프린터 제어판에 항상 알파벳 순서로 나타납니다.

마무리 메뉴

메뉴 항목	설명
면(양면 인쇄)	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다.
단면	참고:
82	• 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
	 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정하려면 Windows 사용자의 경우 파일 > 인 쇄를 클릭한 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭하고 Macintosh 사용자의 경 우 파일 > 인쇄를 선택한 후 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리	앙면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할 지 정의합니다.
짧은 가장자리	참고:
	• 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다.
	 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다.
	 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지 의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
매수	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.
1-999	참고: 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.

메뉴 항목	설명
공백 페이지 Do Not Print(인쇄 안함) 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업 시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 페이지가 한 부씩 인쇄되지 않습니다. • 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다. • 두 가지 설정 모두 전체 작업을 매수 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니 다.
{0>Separator Sheets<}100{>간지<0} 없음 부수 간격 작업 간격 페이지 간격	 간지를 삽입할지를 지정합니다. 참고: · 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. · 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1 페이지, 모든 2 페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습 니다. · 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. · 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣 을 경우에 유용합니다.
간지 급지대 급지대 <x> 다용도 급지대</x>	간지의 급지대를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1(기본 급지대)입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정 으로 나타납니다.
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
방향 자동 가로 세로	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.

메뉴 항목	설명
다면 인쇄 테두리 없음 선	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 모드	이미지를 흑백과 컬러 중 무엇으로 인쇄할지 지정합니다.
컬러 흑백 전용	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다.
	• 프린터 드라이버는 이 설정을 무시할 수 있습니다.
컬러 수정	인쇄된 페이지의 컬러 출력을 조정합니다.
자동	참고:
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 자동은 인쇄 페이지의 각 개체에 다른 색상 변환 테이블을 적용합니다.
	• 꺼짐은 컬러 수정 기능을 해제합니다.
	 수동은 수동 컬러 베뉴에서 사용 가능한 설정을 사용하는 색상 테이블을 사용사 시성 할 수 있습니다.
	 가색과 감색의 차이로 인해 어떤 색상은 모니터에 나타나는 그대로 인쇄 페이지에 복 제하는 것이 불가능합니다.
인쇄 해상도	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다.
1200dpi	참고:
4800 CQ	● 기본 설정은 4800 CQ 입니다.
	• 1200dpi 는 최고 출력 해상도를 제공하고 광택을 높여줍니다.
토너 농도	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1-5	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 4 입니다.
	• 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
	 인쇄 모드가 흑백 전용으로 설정되어 있는 경우 5 로 설정하면 모든 인쇄 작업에 대한 투너 밀도 및 명암이 높아집니다.
	• 인쇄 모드가 컬러로 설정되어 있는 경우 5 로 설정하면 4 와 동일합니다.
미세 라인 강화 켜짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있 습니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	 문서가 열린 상태로 소프트웨어 프로그램에서 미세 라인 강화를 설정하려면 파일 > 인
	패클 르국인 우 특영, 기존 열영, 급인 또는 열경들 클릭입니다. • 임베디드 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프리
l	터 IP 주소를 입력하십시오.

메뉴 항목	설명
컬러 절약기 켜짐	그래픽 및 이미지에 사용하는 토너 양이 줄어듭니다. 문자에 사용하는 토너 양은 줄어들지 않습니다.
꺼짐	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 켜짐은 토너 농도 설정에 우선합니다.
RGB 밝기 -6-6	컬러 출력의 밝기를 조정합니다. 참고:
	 공장 출하시 기본 설정은 0 입니다. -6 은 최소로 줄임입니다. 6 은 최대로 높임입니다. 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
RGB 대비	컬러 출력의 대비를 조정합니다.
0-5	참고:
	 공장 출하시 기본 설정은 0 입니다. 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
RGB 채도 0-5	컬러 출력의 채도를 조정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 0 입니다. • 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
컬러 균형 시안색 5-5 마젠타색 5-5 노란색 5-5 검정색 5-5 기본값으로 재설정	각 색상에 사용되는 토너의 양을 늘리거나 줄여 인쇄물의 색상을 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 0 입니다.
색상 예 sRGB 디스플레이 sRGB Vivid 디스플레이-순 검정 Vivid 꺼짐-RGB US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 - CMYK	프린터에서 사용하는 RGB 및 CMYK 색상 변환 테이블 각각에 대한 예 페이지를 인쇄합니다. 참고: • 어떤 설정을 선택해도 예가 인쇄됩니다. • 컬러 예는 일련의 색상 상자와 해당 상자의 색상을 만드는 데 사용되는 RGB 또는 CMYK 조합으로 구성됩니다. 이와 같은 페이지는 원하는 출력 인쇄물을 얻기 위해 사 용할 조합을 결정하는 데 사용할 수 있습니다. • 브라우저 창에서 프린터의 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버의 전체 컬러 예 페이지 목 록에 액세스하십시오.

메뉴 항목	설명
수동 컬러RGB 이미지VividsRGB 디스플레이디스플레이-순 검정sRGB Vivid꺼짐RGB 문자VividsRGB 디스플레이디스플레이-순 검정sRGB 진스플레이디스플레이-순 검정sRGB 그래픽VividsRGB 디스플레이디스플레이-순 검정sRGB 디스플레이너스플레이-순 검정sRGB 디스플레이디스플레이-순 검정sRGB Vivid꺼짐	RGB 색상 변환을 사용자 정의합니다. 창고: • \$RGB 디스플레이는 RGB 이미지에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 컴퓨터 모니 터에 표시되는 색상과 일치하게 출력하는 색상 변환 테이블을 적용합니다. • \$RGB Vivid 는 RGB 문자 및 RGB 그래픽에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. \$RGB Vivid 는 채도를 높이는 색상 테이블을 적용합니다. 이 설정은 비즈니스 그래픽 및 문자 에 더욱 유용합니다. • Vivid 는 밝기와 채도가 높은 색상을 내는 색상 변환 테이블을 적용합니다. • 디스플레이-순 검정은 중간 회색용으로 검정색 토너만 사용하는 색상 변환 테이블을 적용합니다. • 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.
수동 컬러CMYK 이미지US CMYKEuro CMYKVivid CMYK꺼짐CMYK 문자US CMYKEuro CMYKVivid CMYK꺼짐CMYK 그래픽US CMYKEuro CMYKVivid CMYK꺼짐CMYK 그래픽US CMYKEuro CMYKVivid CMYK파짐MAVivid CMYKVIVI CMYKVIVI CMYKVIVI CMYK가짐	CMYK 색상 변환을 사용자 정의합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 US CMYK 입니다. US CMYK 는 SWOP 컬러 출력과 일치하는 출력 을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. • Euro CMYK 는 국제 기본 설정입니다. Euro CMYK 는 EuroScale 컬러 출력과 일치하 는 출력을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. • Vivid CMYK 는 US CMYK 색상 변환 테이블의 색상 채도를 높입니다. • 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.
컬러 조정	색상 변환 테이블을 다시 조정하기 시작하여 프린터가 출력에서 색상 변형을 조정할 수 있 게 합니다. 참고: • 메뉴를 선택하면 조정이 시작됩니다. 조정 중은 이 과정이 완료될 때까지 화면에 나타 납니다. • 출력의 색상 변형은 실내 온도 및 습도 등과 같이 변경 가능한 조건에서 발생합니다. 색 상 조정은 프린터 알고리즘에서 이루어지며 이 과정에서 색상이 다시 조정됩니다.

유틸리티 메뉴

메뉴 항목	설명
대기 작업 제거	프린터 하드 디스크에 있는 기밀 작업과 대기 작업을 제거합니다.
기밀 대기 복원 안함	참고:
	 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 작업 및 기 타 대기 작업에는 영향을 미치지 않습니다.
	• 복원 안함을 선택하면 디스크에서 복원되지 <i>않은</i> 인쇄 및 대기 작업이 모두 제거됩니다.
플래시 포맷 예	플래시 메모리를 포맷합니다. 플래시 메모리는 프린터의 플래시 메모리 옵션 카드를 설치하면 추가하 는 메모리를 지칭합니다.
아니요	경고손상 위험: 플래시 메모리가 포맷 중인 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.
	참고:
	 이 메뉴 항목을 사용하려면 플래시 메모리 옵션 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동 되어야 합니다. 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.
디스크에서 다운 로드 삭제	모든 대기 작업, 버퍼링된 작업, 보류 작업 등을 포함하여 프린터 하드 디드크에서 다운로드를 제거합 니다. 작업 계산 정보에는 영향을 미치지 않습니다.
지금 삭제 삭제하지 마 십시오.	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 지금 삭제입니다.
작업 계산 통계	저장된 작업 통계 목록을 모두 인쇄하거나 프린터 하드 디스크의 정보를 삭제합니다.
인쇄	참고:
시우기	 이 메뉴 항목을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다.
	• 인쇄를 선택하면 통계 목록이 인쇄됩니다.
	• 지우기는 프린터 하드 디스크에 저장된 작업 통계를 모두 삭제합니다.
	● 지우기 항목은 작업 계산이 NPA 를 사용하여 MarkTrack™ 로 설정되어 있어도 표시되지 않습니다.
16 진 출력	인쇄 문제가 발생하는 급지대 식별에 작용
활성화	참고:
	 활성화를 선택한 경우 프린터로 전송된 모든 데이터는 16 진수 및 문자 형태로 인쇄되며 제어 코 드는 실행되지 않습니다.
	• 16 진 출력을 종료 또는 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 꺼짐	페이지에 사용된 토너의 비율에 대한 추정치를 표시합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지 에 추정치가 인쇄됩니다.
켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
LCD 대비	디스플레이의 대비 조명을 조정합니다.
1–10	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다.
	• 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다.
l	• 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.

메뉴 항목	설명
LCD 명도	디스플레이에서 배경 표시등의 밝기를 조정합니다.
1–10	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다.
	• 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다.
	• 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.

XPS 메뉴

메뉴 항목	설명
오류 페이지 인쇄	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다.
꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
켜짐	

PDF 메뉴

메뉴 항목	설명
용지에 맞춤 예 아니요	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
주석 인쇄 안함 인쇄	주석을 PDF 로 출력합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다.
겨짐 꺼짐	참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도	글꼴 검색 순서를 정합니다.
기본 플래시/디스크	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 기본입니다.
	 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 프린터 에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다.
	 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되면 안 됩니다.
	• 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

메뉴 항목	설명
이미지 스무딩	저해상도 이미지의 대비와 선명도를 높이고 색상이 부드럽게 변환되도록 합니다.
켜짐 꺼짐	참고:
	• 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 이미지 스무딩은 해상도가 300dpi 이상인 이미지에는 아무 영향이 없습니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	 글꼴 이름 메뉴 항목에 사용될 글꼴 세트를 지정합니다. 창고: 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 RAM 으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. 플래시 및 디스크 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. 플래시 옵션을 정확하게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되어 있으면 안됩니다. 다운로드는 RAM 으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 RO Courier	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 RO Courier 입니다. • RO Courier 는 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 글 꼴 소스는 'R'(기본), 'F'(플래시 메모리), 'K'(디스크), 'D'(다운로드)로 약자가 사용 됩니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 글꼴 이름에 대한 심볼 세트를 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 10U PC-8 입니다. • 국제 기본 설정은 12U PC-850 입니다. • 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통 해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로 그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 12 입니다. • 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1 포인트는 1 인치의 약 1/72 정도입니다. • 포인트 크기는 0.25 포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
PCL 에뮬레이션 설정	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)을 지정합니다.
□ 〕	참고:
0.08-100	• 공장 출하시 기본 설정은 10 입니다.
	• 피치란 가로로 1 인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다.
	• 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
	 스케일 물가등한 모도스페이스 글꼴의 경우 피지가 표시되지만 면경할 수는 없 습니다.
PCL 에뮬레이션 설정	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.
방향	참고:
기로 가로	• 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
	 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
	• 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다.
페이지당 줄수	참고:
60	• 미국 기본 설정은 60 입니다. 64 는 국제 기본 설정입니다.
64	 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
PCL 에뮬레이션 설정	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다.
A4 폭	참고:
203 mm	• 공장 출하 시 기본 설정은 198 mm 입니다.
	• 203mm 설정은 80 피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 지 정합니다
기 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	참고:
꺼짐	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 설정 변경 사항이 PPDS 메뉴에 복제됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정	캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동 수행할지 지정합니다.
CR 후, 자동 LF	참고:
겨심 개지	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 설정 변경 사항이 PPDS 메뉴에 복제됩니다.

메뉴 항목	설명
급지대 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 꺼짐 없음 0-199 급지대 <x> 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 용지 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음</x>	다른 방식으로 급지대 및 서랍을 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램과 작동 되도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 없음은 선택할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • 없음은 급지 선택 명령을 무시합니다. • 0~199 를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
급지대 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기 다용도 공급 장치 기본값 = 8 급지대 1 기본값 = 1 급지대 2 기본값 = 4 급지대 3 기본값 = 5 급지대 4 기본값 = 20 급지대 5 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 MPaper 기본값 = 2 수동봉투 기본값 = 3 급지대 번호 재지정 기본값 복원	각 급지대, 서랍 또는 급지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다. 모든 급지대, 서랍 및 급지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.
에 아니요	

HTML 메뉴

메뉴 항목		설명	
글꼴 이름	Intl CG Times	HTML 문서에 대한 기본 글꼴을 설정합니다.	
Albertus MT	Intl Courier	참고: 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다.	
Antique Olive	Intl Univers		
Apple Chancery	Joanna MT		
Arial MT	Letter Gothic		
Avant Garde	Lubalin Graph		
Bodoni	Marigold		
Bookman	MonaLisa Recut		
Chicago	Monaco		
Clarendon	New CenturySbk		
Cooper Black	New York		
Copperplate	Optima		
Coronet	Oxford		
Courier	Palatino		
Eurostile	StempelGaramond		
Garamond	Taffy		
Geneva	Times		
Gill Sans	TimesNewRoman		
Goudy	Univers		
Helvetica	Zapf Chancery		
Hoefler Text			

메뉴 항목	설명
글꼴 크기 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다.
1 200 pt	삼고: • 고자 초한 사 기보 성적은 10 mt 이미디
	• 공정 불어 시 기존 철정은 12 pt 입니다. • 글꼴 크기는 1 포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율	HTML 문서에 대한 기본 글꼴의 배율을 조정합니다.
1–400%	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 100%입니다.
	• 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
방향	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다.
세로 가로	참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다.
8-255 mm	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 19 mm 입니다.
	• 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
배경 Do Not Print(인쇄 안함) 인쇄	HTML 문서에 배경 인쇄 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 맞춤 켜짐 꺼짐	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 켜짐 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상 켜짐 꺼짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율 왼쪽 위 고정 최적 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 최적입니다. • 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
방향 세로 가로 역 세로 역 가로	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.

PictBridge 메뉴

메뉴 항목	설명
사진 크기 자동	최적의 사진 크기를 선택합니다. 참고:
L 2L Hagaki 우편 엽서 카드 크기 100x150mm 4x6 인치 8x10 인치 Letter A4 A5	 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터와 PictBridge 구현 디지털 카메라가 이 설정에 대해 값을 가질 경우 카메라 값은 <i>항상</i> 프린터 값보다 우선합니다.
해이 아웃 자동 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면 색인 인쇄	최적의 사진 레이아웃을 선택합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터와 PictBridge 구현 디지털 카메라가 이 설정에 대해 값을 가질 경우 카메라 값은 <i>항상</i> 프린터 값보다 우선합니다.
품질 보통 고속 인쇄 세밀하게	최적의 품질을 선택합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 프린터와 PictBridge 구현 디지털 카메라가 이 설정에 대해 값을 가질 경우 카메라 값은 <i>항상</i> 프린터 값보다 우선합니다.
용지 급지대 다용도 급지대 급지대 <x></x> 수동 용지	용지를 가져오는 급지대를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 다면 급지대입니다. • 프린터와 PictBridge 구현 디지털 카메라가 이 설정에 대해 값을 가질 경우 카메라 값은 <i>항상</i> 프린터 값보다 우선합니다.

플래시 드라이브 메뉴

메뉴 항목	설명
매수	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.
1-999	참고: 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.

에뉴 항목	설명
용지 급지대 급지대 <x> 수동 급지대 봉투 급지대</x>	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1(기본 급지대)입니다.
컬러 켜짐 꺼짐	프린터에서 컬러 출력을 생성할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업 시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 페이지가 한 부씩 인쇄되지 않습니다. • 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다.
면(양면 인쇄) 단면 양면	작업을 용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 제어합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 짧은 가장자리	 앙면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄 할지 정의합니다. 찬고: 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
방향 자동 가로 세로	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니 다.
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 테두리 없음 선	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. • 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.

메뉴 항목	설명
{0>Separator Sheets<}100{>	간지를 삽입할지를 지정합니다.
간지<0} 없음	참고:
부수 간격	• 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.
작업 간격 페이지 간격	 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1 페이지, 모든 2 페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이 지를 넣습니다.
	• 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다.
	 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지 를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페 이지를 넣을 경우에 유용합니다.
간지 급지대	간지의 급지대를 지정합니다.
급지대 <x></x>	참고:
수동 급시내 	• 공장 출하 시 기본 설정은 급지대 1(기본 급지대)입니다.
	 용지 메뉴에서 MP 구성을 카세트로 설정해야 수동 공급 장치가 메뉴 설정으로 나 타납니다.
공백 페이지	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다.
Do Not Print(인쇄 안함) 인쇄	참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

도움말 메뉴

도움말 메뉴는 프린터에 PDF 로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프 린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역문이 프린터에 저장되어 있습니다. 기타 언어의 번역은 소프트웨어 및 설명서 CD 에서 제공됩니다.

메뉴 항목	설명
모두 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
컬러 품질	컬러 인쇄 조정 및 사용자 정의에 대한 정보 제공
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보 제공
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보 제공
용지 설명서	급지대, 서랍 및 급지장치에 지원되는 용지 크기 목록 제공
인쇄 결함	반복적인 결함이 발생하는 프린터 부품 판별에 대한 도움말 제공
메뉴 맵	프린터 제어판 메뉴 및 설정 목록 제공
정보 설명서	추가 정보 검색에 대한 도움말 제공
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보 제공
이동 설명서	프린터의 안전한 이동에 대한 지침 제공
소모품 설명서	소모품 주문을 위한 부품 번호 제공

프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.

▲ 주의—감전 위험: 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

경고-손상 위험: 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

4 프린터 바깥쪽만 닦고 표준 출력함에 낀 잔여 잉크를 제거하도록 하십시오.

경고—손상 위험: 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.
5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 용지 지지대와 표준 출력함이 건조된 상태인지 확인하십시오.

프린터 헤드 렌즈 청소

인쇄 품질 문제가 발생하면 프린터 헤드 렌즈를 청소하십시오.

1 전면 문을 엽니다.





경고—손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 방지하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

2 4 개의 토너 카트리지를 모두 제거합니다. 이 과정에서 포토컨덕터를 제거하지 마십시오.

3 프린터 헤드 렌즈의 위치를 찾습니다.



4 압축 공기 스프레이를 사용하여 렌즈를 청소합니다.

경고—손상 위험: 프린터 헤드 렌즈를 만지지 마십시오.

5 4 개의 토너 카트리지를 다시 설치합니다.

6 전면 덮개를 닫습니다.



소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그 대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지보수가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 소모품 상태 점검

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 √상태/소모품이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 누릅니다.
- 3 √소모품 보기가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후
 ✔을(를) 누릅니다.
 각 소모품의 상태가 표시됩니다.

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터과 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 장치 상태를 클릭합니다. 소모품 레벨에 대한 요약을 표시하는 장치 상태 페이지가 나타납니다.

소모품 주문

미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275 로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대 한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프 린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

토너 카트리지 주문

88 청록색 카트리지 부족,88 자홍색 카트리지 부족,88 노란색 카트리지 부족 또는 88 검정색 카트 리지 부족이 나타나면 새 카트리지를 주문하십시오.

88 청록색 카트리지 교체, 88 자홍색 카트리지 교체, 88 노란색 카트리지 교체 또는 88 검정색 카트 리지 교체가 나타나면 반드시 해당 카트리지를 교체하십시오.

카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19798 표준(컬러당 약 5% 밀도)을 기준으로 합니다. 너무 낮은 밀도(컬러 당 1.25% 미만)로 장시간 인쇄하면 해당 컬러의 실제 출력에 좋지 않은 영향을 끼칠 수 있으며 토너가 완전히 소 모되기 전에 카트리지 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

포토컨덕터 주문

84 포토컨덕터 부족 또는 84 <color> 포토컨덕터 부족이 나타나면 교체용 포토컨덕터를 주문하십시오.

84 <color> 포토컨덕터 교체가 나타나면 반드시 해당 포토컨덕터를 교체하십시오.

부품 이름	부품 번호
포토컨덕터	C734X20G
포토컨덕터, 멀티 팩	C734X24G

퓨저 또는 전송 모듈 주문

80 퓨저 수명 경고 또는 83 전송 모듈 수명 경고가 나타나면 교체할 퓨저 또는 전송 모듈을 주문하십시오.
80 퓨저 교체 또는 83 전송 모듈 교체가 나타나면 새 퓨저 또는 새 전송 모듈을 설치하십시오. 설치 정보 를 보려면 부품과 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
퓨저	40X5095(100V)
	40X5093(115V)
	40X5094(230V)
전송 모듈	40X5096

폐토너통 주문

82 **폐토너통 거의 다 찼음**이 나타나면 새 폐토너통을 주문하십시오. 82 **폐토너통 교체**가 나타나면 *반드 시* 폐토너통을 교체하십시오.

참고: 폐토너통은 재사용하지 않는 것이 좋습니다.

부품 이름	부품 번호
폐토너통	C734X77G

소모품 교체

토너 카트리지 교체

프린터 제어판에 88 <color> 카트리지 교체, 88 <color> 카트리지 거의 부족 또는 88 <color> 카 트리지 부족이 나타나거나 인쇄가 흐려지면 해당 카트리지의 수명을 늘리십시오.

1 전면 덮개를 엽니다.

경고-손상 위험: 포토컨덕터 장치가 빛에 과도하게 노출되는 것을 방지하려면 프린터를 10 분 이상 열 어 두지 마십시오.



- 2 해당 카트리지의 녹색 탭을 위로 잡아당겨 프린터에서 제거합니다.

3 카트리지를 앞뒤, 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



4 섞어준 카트리지를 다시 설치하여 인쇄를 계속합니다.



5 인쇄된 텍스트 및 그래픽이 흐려질 때까지 이 과정을 여러 번 반복합니다.

인쇄된 텍스트 및 그래픽이 흐려지면 해당 카트리지를 교체합니다. 1-2 단계를 반복한 후 아래 단계를 따 릅니다. 6 새 카트리지의 포장을 풉니다.



7 기존 카트리지를 교체용 카트리지 운송 상자에 넣은 후 운송 상자에 반환 라벨을 부착합니다.



8 새 카트리지를 앞뒤, 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



9 새 카트리지에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.



10 새 카트리지를 프린터에 삽입합니다.



11 전면 덮개를 닫습니다.



참고: 각 카트리지를 완전히 밀어 넣었는지 확인하십시오. 카트리지가 올바르게 설치되지 않은 경우 프린터 에 <color> 카트리지 없음 메시지가 나타날 수 있습니다. 여기서 <color>는 검정색, 청록색, 자홍색 또 는 노란색입니다. 프린터에 전면 덮개 닫기 메시지가 나타날 수도 있습니다.

이러한 메시지 중 하나가 나타나면 아래 단계에 따라 프린터 제어판 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 1 전면 덮개를 엽니다.
- 2 해당 카트리지를 제거합니다.
- 3 해당 카트리지를 다시 설치합니다.
- 4 전면 덮개를 닫습니다.
- 5 프린터 제어판에서 메시지가 지워졌는지 확인하십시오.
- 6 필요에 따라 반복하여 추가 토너 카트리지를 교체합니다.

포토컨덕터 교체

포토컨덕터 교체가 필요할 때 나타날 수 있는 3 가지 표시 메시지는 84 <color> 포토컨덕터 교체, 84 <color> 포토컨덕터 거의 부족 또는 84 <color> 포토컨덕터 부족입니다.

참고: 교체용 포토컨덕터는 모든 색상에 사용할 수 있습니다.

포토컨덕터를 교체하려면 두 과정을 수행해야 합니다. 먼저 그림과 같이 포토컨덕터 교체 단계를 완료한 후 수 명 카운트를 재설정하고 프린터 메시지를 지웁니다.

1 전면 덮개를 엽니다.



경고—손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10 분 이상 열어놓지 마십시오. 2 지정된 포토컨덕터를 위로 잡아당긴 후 오른쪽으로 밀어 프린터에서 제거합니다.



3 교체용 포토컨덕터의 포장을 풉니다.



경고---손상 위험: 포토컨덕터 드럼에 있는 광택이 나는 영역을 만지지 마십시오. 만지면 포토컨덕터가 손상될 수 있습니다.

4 포토컨덕터의 왼쪽 끝을 맞춰 삽입한 후 찰칵하며 끼워질 때까지 오른쪽 끝을 누릅니다.



5 포토컨덕터의 윗부분에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.



6 기존 포토컨덕터를 교체용 포토컨덕터 상자에 넣은 후 재활용을 위해 Lexmark 로 운송할 상자에 반환 라 벨을 부착합니다.



7 전면 덮개를 닫습니다.



8 디스플레이에 84 <color> 포토컨덕터 교체, 84 <color> 포토컨덕터 거의 부족 또는 84 <color> 포토컨덕터 부족이 표시되면 √소모품 교체됨이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

참고: 수명이 재설정되지 못하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

교체된 <color> 포토컨덕터가 나타납니다.

√예가 나타납니다.

9 메시지를 지우려면 🖌을(를) 누르십시오.

포토컨덕터 하나만 교체하라는 메시지가 표시되면 준비 화면이 나타나고 작업이 완료됩니다. 추가 포토컨덕 터를 교체하라는 메시지가 표시되면 각 포토컨덕터에 대해 1-9 단계를 반복합니다. 포토컨덕터를 모두 교체하 면 준비가 나타나고 작업이 완료됩니다. 포토컨덕터를 교체한 후 프린터 화면에 준비가 표시되면 1-7 단계를 진행합니다.

1 교체된 포토컨덕터를 지정하려면 ☞을(를) 누릅니다.

√소모품 메뉴가 나타납니다.

2 🖌을 누릅니다.

√소모품 교체가 나타납니다.

- 3 🖌을 누릅니다.
- 4 방금 교체한 포토컨덕터에 따라 √모두, √청록색 포토컨덕터, √자홍색 포토컨덕터, √노란색 포토컨덕 터 또는 √검정색 포토컨덕터가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누릅니다.
- 5 🖌을 누릅니다.

교체된 <color> 포토컨덕터가 나타납니다.

✔예가 나타납니다.

- 6 🖌을 누릅니다.
- 7 준비가 나타날 때까지 🔊을(를) 누릅니다.

폐토너통 교체

82 **폐토너통 교체** 또는 82 **폐토너통 거의 다 찼음**이 나타나면 폐토너통을 교체합니다. 프린터는 폐토너 통을 교체할 때까지 인쇄를 중단합니다.

1 새 폐토너통의 포장을 풀고 운송 상자에서 꺼냅니다.



- 2 프린터 왼쪽에서 폐토너통 해제 버튼의 위치를 확인합니다.
- 3 해제 버튼을 왼쪽으로 누르고 폐토너통을 잡아당겨 프린터에서 제거합니다.



4 그림과 같이 가득 찬 폐토너통의 측면에서 밀봉 실을 떼어낸 후 구멍에 붙여 폐토너통을 밀봉합니다.



- 5 밀봉된 폐토너통을 재활용 봉지에 담습니다.
- 6 방금 교체 부품을 제거한 운송 상자에 봉지를 넣습니다.



7 재활용 라벨을 벗겨서 운송 상자에 부착합니다.



8 새 폐토너통을 프린터에 삽입합니다.



프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



▲ 주의—부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십 시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면과 뒷면의 손잡이를 이용합니다.

경고-손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치 를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

새로운 장소에 프린터 설치

프린터가 설치되면 다음과 같이 청소하십시오.



프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 소프트웨어 및 설명서 CD 의 네트워킹 설명서 및 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 내장 웹 서버 관리 설명서를 참조하십시오.

임베디드 웹 서버 사용

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 탭 중 하나를 클릭하여 프린터에 대한 정보에 액세스하고 설정을 변경하거나 보고서를 봅니다.

참고: 프린터가 USB 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 Windows 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 Macintosh 용 프린터 설정을 열어서 프린터 메뉴에 액세스합니다.

가상 디스플레이 점검

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동하며 프린터 메시지를 표시 합니다.

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

가상 디스플레이는 화면의 왼쪽 상단에 나타납니다.

장치 상태 확인

내장 웹 서버의 장치 상태 페이지에서 급지대 설정, 토너 카트리지의 토너 잔량, 포토컨덕터 키트의 남은 수 명 및 특정 프린터 부품의 용량 수치를 볼 수 있습니다.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 2 장치 상태를 클릭합니다.

이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나 용지를 변경, 추가 또는 걸림 해제해야 할 경우 프린터가 이메일을 보내도록 설정할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 설정을 클릭합니다.

- 3 기타 설정에서 이메일 경고 설정을 클릭합니다.
- 4 알림 항목을 선택하고 이메일 경고를 수신하려는 이메일 주소를 입력합니다.

5 제출을 클릭합니다.

참고: 이메일 서버를 설정하려면 시스템 지원 요원을 부르십시오.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이러한 보고서는 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 평가 하는 데 유용합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이 지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 33 페이지의 "메뉴 설정 페이지 인쇄"을(를) 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니 다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM 에 저장 된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

1 프린터 제어판에서 ☞을(를) 누릅니다.

- 2 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 3 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √공장 출하 시 기본값이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 √지금 복원이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다. 공장 출하 시 기본값 복원이 나타납니다.

다른 프린터에 프린터 설정 복사

내장 웹 서버를 사용하면 프린터 설정을 최대 15 개의 다른 네트워크 프린터에 복사할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 2 프린터 설정 복사를 클릭합니다.
- 3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 언어를 저장하려면 여기를 클릭을 클릭합니다.
- 4 프린터 설정을 클릭합니다.
- 5 급지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

참고: 대상 프린터를 추가하려면 대상 IP 추가 버튼을 클릭합니다.

6 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

용지 걸림 해결

디스플레이에 용지 걸림 오류 메시지가 나타나고 이 오류 메시지에 용지 걸림이 발생한 프린터 영역이 포함되 어 있습니다. 2 장 이상의 용지가 걸렸을 경우에는 걸린 용지 매수가 표시됩니다.

용지 걸림 예방

다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

용지 급지대 권장 사항

- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대에 용지를 넣지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까 지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 용지 급지대 또는 다용도 급지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 그리고 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지를 넣은 후에 급지대를 제대로 장착하십시오.

용지 권장 사항

- 권장 용지 또는 특수 매체만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.



- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 영역 액세스

용지 걸림이 발생하면 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 용지가 걸린 위치에 접 근하려면 덮개와 커버를 열고 급지대를 제거합니다. 용지 걸림 메시지를 지우려면 용지 경로에서 모든 용지 를 치우고 나서 🖉을(를) 눌러야 합니다.

용지 걸림 번호	용지 걸림 위치	수행할 조치
200-201	프린터에서	전면 덮개를 열고 포토컨덕터 장치를 제거한 후 걸린 용지를 제거합니다.
202	프린터에서	전면 덮개와 상단 커버를 연 후 걸린 용지를 제거합니다.
203	프린터 또는 기본 출력함에 서	전면 덮개와 상단 커버를 연 후 걸린 용지를 제거합니다.
230	프린터에서	급지대 1 을 제거하고 전면 덮개를 연 후 걸린 용지를 제거합니다.
24x	용지 급지대에서	각 급지대를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
250	다용도 급지장치	 다용도 급지대에서 용지를 모두 제거합니다. 용지를 구부렸다가 편 다음 다시 쌓습니다. 다용도 급지대에 다시 넣습니다. 용지 가이드를 조정합니다.

200-201 용지 걸림

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 전면 덮개를 엽니다.

경고—손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.
2 토너 카트리지 영역 뒤쪽에서 용지가 걸린 경우 걸린 용지를 위로 잡아 당겨 뺍니다.



참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 포토컨덕터 장치 아래에서 용지가 걸린 경우

a 걸린 용지를 앞으로 당깁니다.



참고: 광전도체 장치 아래에 용지가 너무 꽉 끼어 있을 경우에는 이 광전도체 장치를 제거해야 합니다.

b 각 광전도체 장치를 빼서 평평한 곳에 둡니다.



c 걸린 용지를 제거한 후 각 광전도체 장치를 다시 장착합니다.

- 4 전면 덮개를 닫습니다.
- 5 🖌을 누릅니다.

202 용지 걸림

표준 출력함에 용지가 보이는 경우 이 용지를 잡고 출력함에서 꺼냅니다.



퓨저 장치 아래 용지 걸림

경고-손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.
1 전면 덮개를 열고 나서 상단 커버를 엽니다.

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식 도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 걸린 용지의 양쪽을 잡고 앞으로 당깁니다.



3 상단 커버를 닫고 나서 전면 덮개를 닫습니다.

4 🖌을 누릅니다.

퓨저 장치 뒤 용지 걸림

경고-손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

1 전면 덮개를 열고 나서 상단 커버를 엽니다.

주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식 도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 퓨저 뒤에 용지가 걸린 경우 퓨저 장치를 제거해야 합니다.

경고—손상 위험: 퓨저 장치의 가운데를 만지지 마십시오. 퓨저 장치 아래에 있는 롤러에 손가락이 닿을 수 있습니다. 퓨저 롤러를 건드리면 퓨저가 손상됩니다.

a 퓨저 장치의 나사를 왼쪽으로 돌려 풉니다.



b 퓨저 장치의 양쪽 손잡이를 잡고 들어올린 후 앞으로 당겨 빼냅니다.



C 퓨저 장치를 평평한 표면 위에 놓습니다.

3 프린터에서 용지를 위로 살짝 잡아 당기거나 표준 출력함 쪽으로 위로 당겨 용지를 제거합니다.

4 퓨저 장치를 다시 설치합니다.

a 퓨저 장치 양쪽 손잡이를 사용하여 프린터에 맞춘 후 다시 넣습니다.



b 나사를 오른쪽으로 돌려 퓨저 장치를 단단히 고정시킵니다.



- 5 상단 커버를 닫고 나서 전면 덮개를 닫습니다.
- 6 🖌을 누릅니다.

203 및 230 용지 걸림

1 기본 출력함에서 용지가 걸린 경우 이 용지를 잡고 출력함에서 뺍니다.



2 퓨저 근처의 롤러 아래에서 용지가 걸린 경우

경고-손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

a 전면 덮개를 열고 나서 상단 커버를 엽니다.

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

b 용지 면을 각각 잡고 살짝 뺍니다.



C 상단 커버를 닫고 나서 전면 덮개를 닫습니다.

- 3 전면 덮개와 급지대 1 사이에서 용지가 걸린 경우
 - a 급지대 1 을 제거합니다.
 - **b** 전면 덮개를 엽니다.

경고—손상 위험: 포토컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십 시오.

C 걸린 용지를 똑바로 위로 잡아당겨 제거합니다.



d 해제 탭을 잡아당겨 전면 덮개를 분리합니다.



f 전면 덮개를 닫습니다.

g 급지대 1 을 다시 삽입합니다.

4 🖌을 누릅니다.

24x 용지 걸림

급지대 1 에 걸린 용지

1 급지대 1 을 열고 걸린 용지를 똑바로 위로 잡아당겨 꺼냅니다.



- 2 급지대 1 를 닫습니다.
- 3 ✔을 누릅니다.

급지대 1 의 앞쪽에 걸린 용지

1 급지대 1 을 열고 걸린 용지를 위로 잡아당겨 꺼냅니다.



- 2 급지대 1 를 닫습니다.
- 3 🖌을 누릅니다.

옵션 급지대 중 하나에 걸린 용지

1 지정된 옵션 급지대를 열고 걸린 용지를 그림과 같이 빼냅니다.



2 지정된 옵션 급지대를 닫습니다.

3 🖌을 누릅니다.

250 용지 걸림

1 용지 해제 레버를 누른 다음 다용도 급지대에서 걸린 용지를 제거합니다.



- 2 새 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.
- 3 🖌을 누릅니다.

문제 해결

프린터 메시지 이해

디스플레이에 수동 급지대가 나타나면 이는 다용도 급지대라고도 불리는 다용도 급지대를 나타냅니다.

<src>을(를) <custom type name>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 급지대 에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도 해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **√현재 사용<src>**이 나타날 때까 지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<src>을(를) <custom string>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 급지대 에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도 해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **√현재 사용<Src>**이 나타날 때까 지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<src>을(를) <size>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 급지대 에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도 해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **√현재 사용<src>**이 나타날 때까 지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<src>을(를) <type> <size>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 급지대 에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도 해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **√현재 사용<src>**이 나타날 때까 지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

전면 덮개 닫기

전면 덮개를 닫으면 메시지가 사라집니다.

상단 개폐 커버와 전면 덮개 닫기

상단 개폐 커버와 전면 덮개를 닫아 메시지를 지웁니다.

디스크 손상

프린터가 디스크의 복구를 시도했으나 성공하지 못했습니다. **디스크 포맷**이 나타납니다. ✔를 눌러 디스크 를 재포맷하십시오.

참고: 디스크를 재포맷하면 디스크에 저장되어 있는 모든 파일이 삭제됩니다.

급지대 <x> 삽입

지정한 용지함을 프린터에 삽입합니다.

<src>에 <custom type name> 넣기

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<src>에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<소스>에 <유형> <크기> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

<소스>에 <크기> 넣기

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 √용지가 변경됨. 계속이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <custom type name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 요청을 무시하고 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄합니다. 메시지를 지우고 급지대를 사용 하지 않고 인쇄하려면 √자동 용지 선택 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 발견한 경우 해당 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린 터에서 올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다.

- 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 표시될 때까지 윗쪽 또는 아래쪽 화 살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.
- 자세한 내용은 √방법 보기 또는 √자세한 설명 이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.

수동 급지대에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 요청을 무시하고 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄합니다. 메시지를 지우고 급지대를 사용 하지 않고 인쇄하려면 √자동 용지 선택 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 발견한 경우 해당 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린 터에서 올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다.

- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <type> <size> 넣기

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 요청을 무시하고 입력 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄하십시오. 메시지를 지우고 급지대 를 사용하지 않고 인쇄하려면 √자동 용지 선택 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다. 현재 작업이 올바르게 인쇄되지 않습니다. 프린터가 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾은 경우 해당 급지대의 용지를 사용합니다. 프린터에서 올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
 다용도 급지대에 용지가 없을 경우 메시지를 지울 수 있도록 용지를 급지합니다.
- 요청을 무시하고 입력 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄하십시오. 메시지를 지우고 급지대 를 사용하지 않고 인쇄하려면 √자동 용지 선택 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다.
 프린터가 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾은 경우 해당 급지대의 용지를 사용합니다. 프린터에서

올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다. • 인쇄 작업을 취소하십시오. 메시지를 지우고 급지대를 사용하지 않고 인쇄하려면 √작업 취소 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.

 자세한 내용을 보려면 √방법 보기 또는 √자세한 설명이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼 을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

모든 컬러 소모품 제거

프린터의 구성 메뉴에서 색상 잠금 인쇄로 설정되었습니다. 다음 방법 중 하나를 시도해 보십시오.

• 모든 컬러 토너 카트리지와 포토컨덕터 장치를 제거하십시오.

참고: 검정색 토너 카트리지 또는 포토컨덕터 장치를 제거하지 *마십시오*.

 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 눌러 메시지를 지우고 색상 잠금 모 드에서 인쇄합니다.

기본 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

포장재 제거, <area name> 확인

- 1 프린터에서 모든 포장재를 제거합니다.
- 2 퓨저, 전송 모듈, 급지대 및 소모품이 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.
- 3 영역 보기가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

디스크 공간 안전하게 지우기

프린터 하드 디스크 완전 삭제 프로세스를 복구해야 합니다. 모든 블록이 지워지면 메시지가 사라집니다.

대기 작업 복원?

- √복원 이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 눌러 프린터 하드 디스크에 저장 된 대기 작업을 모두 복원합니다.
- √복원 안 함이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을 누릅니다. 인쇄 작업이 복원 되지 않습니다.

일부 대기 작업이 복원되지 않음

√계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 눌러 지정된 작업을 삭제합니다.

지원되지 않는 디스크

지원되지 않는 프린터 하드 디스크가 설치되었습니다. 지원되지 않는 장치를 제거하고 나서 지원되는 장치 를 설치합니다.

지원되지 않는 모드, 언플러그 및 모드 변경

카메라가 PictBridge 에 유효한 모드에 있는지 확인합니다.

지원되지 않는 USB 허브를 제거하십시오.

인식되지 않는 USB 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 장치를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 장치를 제거하십시오.

31.yy 불량/누락된 <color> 카트리지

해당 토너 카트리지가 없거나 올바르게 작동되지 않습니다.

- 해당 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.
- 해당 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우십시오.

32.yy 장치가 지원하지 않는 <Color> 카트리지 부품 번호

해당 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 끼우십시오.

34 용지 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 급지대에 적절한 용지를 넣습니다.
- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 다른 급 지대를 사용하여 작업을 인쇄합니다.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는 지 확인하십시오.

Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청 하는지 확인하십시오.

- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 Universal 로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 데이터 저장을 비활성화 하고 인쇄를 계속합니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴 를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. 준비가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치하십시오.

37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 이미 저장된 작업을 인쇄 하고 나머지 인쇄 작업을 한 부씩 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 삭제됨

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 보류 작업을 삭제했습니다.

√계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기 작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

√계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

38 메모리 용량 부족

- ✔계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. √작업 취소가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

51 결함있는 플래시가 감지됨

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 눌러 조각모음 작업을 중단하 고 인쇄를 계속합니다.
- 플래시 메모리에 저장되지 않은 다운로드된 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(업데이트)합니다.

54 기본 네트워크 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지우려면 ✔계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(업데이트)합니다.

55 슬롯 <x>에서 지원되지 않는 옵션

<x>은(는) 프린터 시스템 보드에 있는 슬롯입니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

- 3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

56 병렬 포트 <x> 비활성화

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 직렬 포트 <x> 비활성화

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

56 표준 USB 포트 비활성화됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ▶을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
 USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 사용 불가로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

57 구성이 변경되어 대기 작업이 복원되지 않음

√계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

58 설치된 디스크가 너무 많음

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 추가된 디스크를 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음

프린터에 옵션 플래시 메모리 카드 또는 옵션 펌웨어 카드를 너무 많이 설치했습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 1 프린터의 전원을 끕니다.
 - 2 콘센트에서 전원 코드를를 뽑으십시오.
 - 3 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 켭니다.

58 연결 급지대가 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

참고: 옵션 급지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 급지대를 하향식으로 한 번에 하나씩 제거합 니다.

- 3 추가적인 급지대를 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

59 호환되지 않는 급지대 <x>

이 프린터에 특별히 제작된 옵션만 지원됩니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 급지대를 제거합니다.
- 메시지를 지우고 지정된 급지대를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아 래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

61 결함 있는 하드 디스크 제거

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 다른 하드 디스크를 설치한 후에 하드 디스크가 필요한 작업을 수행합니다.

62 디스크 용량 부족

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 계속 진 행합니다.
- 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

63 포맷 안 된 디스크

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ☑을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 디스크를 포맷합니다.

오류 메시지가 계속 나타나는 경우 하드 디스크에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경고

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 교체용 퓨저를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 새 퓨저를 설치합니다.

80.xx 퓨저 수명 경고

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 교체용 퓨저를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 새 퓨저를 설치합니다.

80.xx 퓨저 교체

교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 퓨저를 교체하십시오.

80.xx 퓨저 없음

퓨저를 프린터에 다시 넣습니다.

82.yy 폐토너통 교체

폐토너통이 다 찼습니다.

1 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 폐토너통을 교체하십시오.

2 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오.

82.yy 폐토너통이 거의 다 찼음

즉시 새 폐토너통을 주문하십시오.

- 폐토너통을 넣는 방법을 보려면 방법 보기가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후

 ● 누릅니다.
- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

82.yy 폐토너통 없음

폐토너통을 프린터에 다시 삽입합니다.

83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ▶을(를) 누릅니다.
- 대체용 전송 모듈을 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조 하여 새 전송 모듈을 설치합니다.

83.xx 전송 모듈 수명 경고

- √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 대체용 전송 모듈을 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조 하여 새 전송 모듈을 설치합니다.

83.xx 전송 모듈 교체

교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 전송 모듈을 교체합니다.

83.xx 전송 모듈 없음

전송 모듈을 프린터에 삽입합니다.

84.xx <color> 포토컨덕터 부족

- 1 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 2 교체용 PC 장치를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조 하여 새 포토컨덕터를 설치합니다.

84.xx <color> 포토컨덕터 거의 부족

- 1 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 2 교체용 PC 장치를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조 하여 새 포토컨덕터를 설치합니다.

84.xx <color> 포토컨덕터 교체

교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 지정된 색상의 포토컨덕터를 교체합니다.

84.xx <color> 포토컨덕터 없음

포토컨덕터를 프린터에 삽입합니다.

88.yy <color> 카트리지 부족

이 메시지가 나타날 경우 토너가 부족한 것입니다. 인쇄가 흐려지면 해당 토너 카트리지를 교체합니다.

이 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 ✔계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

88.1x <color> 카트리지 거의 부족

이 메시지가 나타날 경우 토너가 부족한 것입니다. 인쇄가 흐려지면 해당 토너 카트리지를 교체합니다.

이 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.

88.2x <color> 카트리지 교체

1 토너 카트리지가 다 되었습니다. 해당 토너 카트리지를 교체하십시오.

참고: 토너 카트리지를 교체하는 방법을 보려면 방법 보기가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표를 누른 후 ✔을 누릅니다.

2 메시지를 지우기 위해 용지 경로를 비우고 인쇄를 계속하십시오.

기본적인 문제 해결

기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습 니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10 초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다.

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

네트워크 연결을 확인하십시오.

컴퓨터와 프린터를 켜고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정을 확인하십시오.

네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버(EWS)에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 http:// 대신 https://를 입력하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 시스템 관리자에게 문의하십시오.

인쇄 문제 해결

여러 언어 PDF 인쇄 불가

문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat 에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 프린터 아이콘을 클릭합니다.
 인쇄 대화 상자가 나타납니다.
- 3 이미지로 인쇄하기를 선택합니다.
- 4 확인을 클릭합니다.

프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

시계 그림과 준비가 나타나지 않으면 프린터를 끄고 고객 지원 부서에 문의하십시오.

USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

지원되는 USB 인지 확인하십시오. 테스트 및 승인된 USB 플래시 메모리 장치와 관련된 정보는 71 페이지의 "플래시 드라이브에서 인쇄"을(를) 참조하십시오.

작업이 인쇄되지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약이 표시되는지 확인합니다.

표준 배지대가 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

용지함이 비었는지 확인합니다.

용지함에 용지를 넣습니다.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- USB 포트를 사용 중인 경우 지원되는 운영 체제가 실행되고 있는 지와 호환 프린터 소프트웨어를 사용 하고 있는지 확인하십시오.

내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 작동되는지 확인합니다.

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다. 네트워크 프린터 설치에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 사용 설명서 보기를 클릭하십시오.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 연결됨인지 확인합니다. 상태가 연결되지 않음인 경우 네트워 크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확 인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어의 사본은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 에서 받을 수 있습니다.

권장 프린터 케이블을 사용하십시오.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

부분 작업, 작업 없음 또는 빈 페이지 인쇄

인쇄 작업에 포맷팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.

- 인쇄 작업을 삭제한 다음 계속 인쇄하십시오.
- PDF 문서의 경우, PDF 를 재생성한 다음 다시 인쇄하십시오.

인터넷에서 인쇄하는 경우 프린터에서 여러 작업 제목을 중복된 것으로 인식하여 첫 제목을 제외한 모든 작 업을 삭제할 수 있습니다.

- Windows 사용자의 경우 인쇄 인쇄 등록 정보를 엽니다. 인쇄 및 보류 대화 상자에서 사용자 번호(PIN)를 입력하기 전에 사용자 이름 텍스트 상자 아래에 있는 "중복 문서 보관" 확인란을 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 각 인쇄 작업을 저장하고 작업마다 서로 다른 이름을 지정한 후 각 작업을 프 린터로 보냅니다.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

대기 작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 작업 페이지 수를 줄이십시오.

페이지 보호 설정을 꺼짐으로 변경하십시오.

1 프린터 제어판에서 ☞을(를) 누릅니다.

- 2 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 3 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 4 √인쇄 복원이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 √페이지 보호가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 √꺼짐이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

잘못된 문자 인쇄

프린터가 16 진 출력 모드가 아닌지 확인합니다.

디스플레이에 16 진 준비가 나타나면 16 진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐 다가 다시 켜서 16 진 출력 모드를 종료하십시오.

급지대 연결이 작동하지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 연결된 각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

동일한 용지 크기 및 용지 유형 설정을 사용합니다.

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

참고: 표준 550 장 급지대 및 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간 단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

예기치 않게 페이지가 나눠짐

다음 단계를 수행하여 인쇄 제한시간 종료 값을 더 높게 설정하십시오.

- 1 프린터 제어판에서 ☞을(를) 누릅니다.
- 2 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 3 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √제한시간이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을(를) 누릅니다.
- 5 √인쇄 제한시간이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 원하는 값이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

옵션 문제 해결

소프트웨어 프로그램에서 선택한 설정은 프린터 제어판에서 선택한 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다. 옵션이 작동하지 않을 경우, 소프트웨어뿐 아니라 프린터 제어판에서 해당 옵션을 선택했는지 확인하십시오.

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 프린터의 플러그를 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 없으면 다시 설치합니 다.

프린터 드라이버에서 옵션을 사용할 수 있는지 확인합니다.

인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세 한 내용은 **35** 페이지의 "프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트"을 참조하십시오.

옵션이 선택되어 있는지 확인

사용하는 프로그램에서 해당 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. Mac OS 9 사용자는 선택기에서 프린터 가 선택되었는지 확인해야 합니다.

급지대

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 올바르게 넣었는지 확인

- 1 급지대를 엽니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.
- 3 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 용지 급지대가 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

급지대가 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

급지대가 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 급지대로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 급 지대가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 급지대를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 용지 급지대와 함께 들 어 있는 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 http://support.lexmark.com 에서 용지 급지대 지침 안내서 를 참조하십시오.

2,000 매 용지함 문제 해결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

승강식 용지함이 올바르게 작동하지 않습니다.

- 프린터가 2,000 매 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.
- 전원 코드가 2,000 매 용지함 뒷면에 제대로 꽂혀 있는지 확인합니다.
- 급지대가 비어 있으면 급지대에 용지를 넣습니다.
- 걸린 용지를 제거합니다.

용지 급지 롤러가 용지를 앞으로 밀어내지 않습니다.

- 프린터가 2,000 매 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.

용지함에서 용지가 계속 걸립니다.

- 용지를 구부립니다.
- 용지함을 제대로 설치했는지 확인합니다.
- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 용지 또는 특수 용지가 사양에 맞고 손상되어 있지 않은지 확인합니다.
- 급지대에 있는 용지에 맞게 가이드가 위치해 있는지 확인합니다.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

플래시 메모리 카드

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

어댑터와 하드 디스크

하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

ISP

Lexmark ISP(Internal Solutions Port)가 올바르게 작동하지 않을 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

ISP 연결을 확인합니다.

- ISP 가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.
- 케이블이 올바른 커넥터에 잘 연결되어 있는지 확인합니다.

케이블 확인

올바른 케이블을 사용 중이고 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄에 필요한 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설 명서*를 참조하십시오.

내부 인쇄 서버

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않는 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시 도해 보십시오.

인쇄 서버의 연결 상태 확인

- 내부 인쇄 서버가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 정확한 (선택) 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄용 소프트웨어를 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 추가를 클릭한 후 이 CD 의 발행물 아래의 네트워킹 설명서 링크를 선택합니다.

USB/병렬 인터페이스 카드

USB/병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다.

- USB/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.
- 정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

용지 급지 문제 해결

용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

권장 용지 및 특수 매체를 사용하십시오. 자세한 내용은 용지 및 특수 매체 지침에 대한 장을 참조하십시오.

용지 급지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인

넣은 용지가 급지대 또는 다용도 급지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

1 전체 용지 통로에서 걸린 용지를 제거합니다.

2 √계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하십시오. Ⅰ ☞을(를) 누릅니다.

2 √설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

- 3 √일반 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 4 √인쇄 복원이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 5 √용지 걸림 복원이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.
- 6 √켜짐 또는 √자동이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다.

인쇄 품질 문제 해결

다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 고객 지원 부서에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 문제를 손쉽게 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오.

- 1 급지대 1 에 용지를 넣었는지 확인하십시오.
- 2 프린터를 끕니다.
- 3 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안 🗸 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
- 4 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 구성 메뉴가 나타날 때까지 기다립니다.
- 5 √인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을(를) 누릅니다. 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.
- 6 √구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 누릅니다.
 프린터 재설정 중이 잠깐 나타난 후 시계, 준비 상태가 차례로 나타납니다.

공백 페이지



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 포장재가 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 꺼내어 포장재를 제거했는지 확인하십시오. 토너 카트리지를 다시 설치합니다.

토너 부족일 수 있습니다.

프린터에서 해당 토너 카트리지를 제거합니다. 카트리지를 앞뒤로 여러 번 흔들어 골고루 섞은 후 다시 설 치합니다. 필요한 경우 새 토너 카트리지를 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 비어 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시오.

색상 위치 잘못 맞춤에 대한 해결책:



색상이 해당 영역 외부로 밀려났거나 다른 색상 영역에 겹쳐졌습니다. 다음을 시도해 보십시오.

- 프린터를 다시 조정합니다.
 품질 메뉴에서 색상 조정을 수행합니다.
- 2 포토컨덕터를 제거한 후 다시 설치합니다.
- 3 색상 조정을 조정합니다. 자세한 내용은 173 페이지의 "컬러 조정을 다시 조정합니다."을 참조하십시오.
 참고: 문제가 해결되지 않은 경우 다시 조정합니다. 필요한 경우 색상 조정을 다시 조정합니다.

컬러 조정을 다시 조정합니다.

- 1 프린터의 전원이 꺼졌는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안 🖌 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
- 3 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
 프린터의 전원이 켜지면서 구성 메뉴가 나타납니다.
- 4 √색상 조정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✔을 누릅니다.
- 5 🖌을 다시 눌러 조정 페이지를 인쇄합니다.
- 6 √A 설정이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 √을 누릅니다.
- 7 인쇄된 용지에서 A 자 옆의 20 개 줄에서 가장 올바른 것을 선택합니다.
- 8 숫자가 표시될 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 누릅니다.
 선택 저장 중이 나타납니다.
- 9 6 8 단계를 반복하여 설정 A L 을 조정합니다.

10 ✔을 누릅니다.

11 🔈을 누릅니다.

12 √구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을 누릅니다.
 프린터 재설정 중이 잠깐 나타난 후 시계, 준비 상태가 차례로 나타납니다.

이미지가 잘림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

가이드를 확인하십시오.

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

컬러 페이지에 가는 수평 선이 나타남

컬러 집중도가 높은 사진이나 페이지에 가는 수평 선이 나타날 수 있습니다. 이 문제는 프린터가 저소음 모드 일 때 발생할 수 있습니다. 이 문제를 해결하려면 저소음 모드를 꺼짐(이미지/사진)으로 설정하십시오.

이미지가 흐림



용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.

용지 유형과 무게 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

포토컨덕터에 결함이 있을 수 있습니다.

포토컨덕터를 교체하십시오.

토너 부족일 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

회색 배경



토너 농도 설정 점검

밝은 토너 농도 설정 선택

- 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 변경하십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

여백이 잘못됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 고정대 확인

용지함에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선





다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 있습니다.

결함이 있는 토너 카트리지를 교체하십시오.

포토컨덕터에 결함이 있습니다.

결함이 있는 PC 장치를 교체합니다.

전송 모듈에 결함이 있습니다.

전송 모듈을 교체합니다.

프린터 헤드 렌즈가 지저분합니다.

프린터 헤드 렌즈를 닦으십시오.

용지 말림

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.

용지 유형과 무게 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.

불규칙하게 인쇄됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

새 용지를 넣으십시오.

용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.

용지 유형과 무게 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

토너 카트리지, 전송 모듈 또는 퓨저가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

토너 카트리지, 전송 모듈 또는 퓨저를 교체하십시오.

인쇄가 너무 어두움



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 다시 조정합니다.

프린터 제어판 품질 메뉴에서 색상 조정을 수행합니다.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 RGB 밝기 설정이 너무 어둡거나 RGB 대비 설정이 너무 높습니다.

- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 속성 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 다시 조정합니다.

프린터 제어판 품질 메뉴에서 색상 조정을 수행합니다.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 RGB 밝기 설정이 너무 밝거나 RGB 대비 설정이 너무 낮습니다.

- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.

• Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 속성 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

새 용지를 넣으십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.

용지 유형과 무게 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

컬러 절약기가 켜짐으로 설정되어 있을 수 있습니다.

프린터 제어판 품질 메뉴에서 컬러 절약기를 해제하십시오.

토너 부족일 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

결함 반복



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오. 결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 토너 카트리지를 교체하십시오.

- 33.0 mm(1.30 in.)
- 35.3 mm(1.39 in.)

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 포토컨덕터를 교체하십시오.

- 28.3 mm(1.11 in.)
- 72.4 mm(2.85 in.)

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 퓨저를 교체하십시오.

- 47.4 mm(1.87 인치)
- 94.8 mm(3.73 인치)
- 113.0 mm(4.45 in.)

기울어져 인쇄됨

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 길이 및 폭 가이드를 옮깁니다.

- 가이드가 용지 묶음과 너무 멀리 떨어져 있지 않은지 확인합니다.
- 가이드가 용지 묶음을 너무 약하게 누르고 있지 않은지 확인합니다.

용지를 확인하십시오.

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

단일 색상으로 채워진 페이지



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

포토컨덕터에 결함이 있거나 올바르게 설치되어 있지 않을 수 있습니다.

포토컨덕터를 제거한 후 다시 설치하십시오. 문제가 지속되면 포토컨덕터를 교체해야 합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

토너 카트리지를 꺼내고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 한 후 다시 설치합니다. 문제가 지속되면 사 용한 토너 카트리지를 새 토너 카트리지로 교체합니다. 프린터 서비스도 받아야 합니다. 자세한 내용은 고 객 지원 부서에 문의하십시오.
수평 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

퓨저에 결함이 있을 수 있습니다.

퓨저를 교체하십시오.

포토컨덕터에 결함이 있을 수 있습니다.

포토컨덕터를 교체하십시오.

수직 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번졌을 수 있습니다.

작업 용지를 공급할 다른 급지대나 급지 장치를 선택합니다.

- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

전송 모듈이 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

전송 모듈을 교체합니다.

페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 있거나 올바르게 설치되어 있지 않을 수 있습니다.

토너 카트리지를 다시 설치하거나 교체합니다.

전송 모듈이 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

전송 모듈을 교체합니다.

포토컨덕터가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

포토컨덕터를 교체하십시오.

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

퓨저를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

프린터를 다시 조정합니다.

프린터 제어판 품질 메뉴에서 색상 조정을 수행합니다.

소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 확인합니다.

소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램에서 흰색에 가까운 배경을 지정했을 수 있습니다.

토너가 쉽게 지워짐



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 및 무게 설정을 확인합니다.

용지 유형과 무게 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다. 용지 무게 설정을 보통에서 중 량으로 변경합니다.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지 질감 설정을 확인합니다.

프린터 제어판 메뉴에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오. 필요한 경 우 용지 질감 설정을 보통에서 거칢으로 변경합니다.

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

퓨저를 교체하십시오.

토너 얼룩



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

포토컨덕터에 결함이 있을 수 있습니다.

포토컨덕터를 교체하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

투명 용지 확인

프린터 사양에 맞는 투명 용지만 사용하십시오.

용지 종류 설정 확인

용지 유형이 투명 용지로 설정되어 있는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
 - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
 - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지가 닳았거나 결함이 발생했을 수 있습니다.

결함이 있거나 닳은 토너 카트리지를 교체하십시오.

포토컨덕터에 결함이 있습니다.

결함이 있는 PC 장치를 교체합니다.

컬러 품질 문제 해결

이 섹션에서는 색상에 관한 기본적인 질문에 답하고, 품질 메뉴에서 제공하는 여러 기능을 사용하여 일반적 인 색상 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

컬러 인쇄에 대한 FAQ

RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강(Red), 초록(Green), 파랑(Blue)의 3 가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강색과 초록색을 합치면 노랑색이 나옵니다. TV 와 컴퓨터 모니터에서 이 러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨간색, 초록색, 파란색의 양 을 표시하는 방법입니다.

CMYK 색상이란 무엇입니까?

청록색(Cyan), 자홍색(Magenta), 노란색(Yellow), 검정색(Black) 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하 면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어, 청록색과 노랑색을 합치면 초록색 이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색 상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 사용자는 이 색상 조합을 사용하여 문서의 각 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오.

프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

사용자가 문서를 인쇄할 때 개체의 유형과 색상 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테 이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 토너 의 적절한 배합이 만들어집니다. 개제 정보는 색상 변환 테이블의 적용을 결정합니다. 예를 들어, 문자와 사 진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

PostScript 또는 PCL 에뮬레이션 프린터 소프트웨어를 사용해야 합니까? 색상이 가장 뛰어난 드라이버 설정 은 무엇입니까?

최고의 컬러 품질을 위해 PostScript 드라이버를 사용할 것을 적극 권장합니다. PostScript 드라이버의 기 본 설정은 대부분의 출력물에서 우수한 컬러 품질을 제공합니다.

왜 인쇄 색상이 컴퓨터 화면에서 보이는 색상과 다릅니까?

자동 컬러 수정 모드에 사용되는 색상 변환 테이블은 대개 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러 나 프린터와 모니터 사이의 기술적 차이로 인해 많은 색상이 모니터 다양성 및 조명 환경에 따라 달라질 수 있습니다. 프린터 컬러 예 페이지의 특정 색상 일치 문제를 해결하는 방법에 대한 자세한 내용은 "회사 로고 와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?"를 참조하십시오.

인쇄된 페이지에 색조가 나타납니다. 이 색을 조정할 수 있습니까?

간혹 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타날 수 있습니다. 예를 들어, 인쇄된 결과가 전체적으로 너무 붉어 보 일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 유형, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우, 컬 러 균형 설정을 통해 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 컬러 균형을 사용하면 각 색상 평면에 사용되는 토너 의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. 컬러 균형 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색에 대해 양수 또 는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 인쇄된 페 이지가 붉어 보이는 경우 자홍색과 노랑색을 줄이면 컬러 균형을 향상시킬 수 있습니다.

색상 투명 용지를 프로젝터로 보면 어둡게 나타납니다. 어떻게 하면 색상을 개선할 수 있습니까?

이것은 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서 컬 러 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로 젝터를 사용할 경우, 토너 농도 설정을 1, 2, 3 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다. 반드시 권 장되는 색상 투명 용지 유형에 인쇄하십시오.

수동 컬러 수정이란 무엇입니까?

수동 컬러 수정이 활성화된 경우 프린터에서 사용자가 선택한 색상 변환 테이블을 사용하여 개체를 처리합 니다. 하지만 컬러 수정이 수동으로 설정되어 있어야 합니다. 그렇지 않으면 사용자 정의된 색상 변환이 적 용되지 않습니다. 수동 컬러 수정 설정은 인쇄되는 개체 유형(문자, 그래픽 또는 이미지)에 따라 다르며 개 체의 컬러(RGB 또는 CMYK 조합)는 소프트웨어 프로그램에서 지정됩니다.

참고:

- 소프트웨어 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 수동 컬러 수정 이 적용되지 않습니다. 또한 소프트웨어 프로그램 또는 컴퓨터 운영 체제가 색상을 조정하는 경우에도 효과가 없습니다.
- 컬러 수정이 자동으로 설정된 경우 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블은 대부분의 문서에서 우수한 색상 품질을 제공합니다.

다른 색상 변환 테이블을 수동으로 적용하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 품질 메뉴에서 컬러 수정을 선택한 다음 수동을 선택합니다.
- 2 품질 메뉴에서 수동 컬러를 선택한 다음 적용할 개체 유형에 적합한 색상 변환 테이블을 선택합니다.

수동 컬러 메뉴

개체 유형	색상 변환 테이블
RGB 이미지	• Vivid-밝기와 채도가 높은 색상을 제공하며 모든 수신 컬러 형식에 적용합니다.
RGB 문자 RGB 그래픽	 sRGB 디스플레이-컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 사진 인쇄에 대해 검정색 토너 사용량이 최적화됩니다.
	• 디스플레이-순 검정색- 컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 모든 수준의 중간 회색을 만드는 데 검정색 토너만 사용합니다.
	• sRGB Vivid-sRGB 디스플레이 컬러 수정을 위해 향상된 컬러 채도를 제공합니다. 비즈니스 그래 픽 인쇄에 대해 검정색 사용량이 최적화됩니다.
	 · 꺼짐-컬러 수정이 실행되지 않았습니다.
CMYK 그림 CMYK 문자	• US CMYK-SWOP(Specifications for Web Offset Publishing) 컬러 출력에 가까운 컬러 수정을 적용 합니다.
CMYK 그래픽	● Euro CMYK-EuroScale 컬러 출력에 가까운 컬러 수정을 적용합니다.
	• Vivid CMYK-US CMYK 컬러 수정 설정의 컬러 채도를 향상시킵니다.
	 · 꺼짐-컬러 수정이 실행되지 않았습니다.

회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 일치시킬 수 있습니까?

프린터 품질 메뉴에서 9 가지 컬러 예를 사용할 수 있습니다. EWS(내장 웹 서버)의 컬러 예 페이지에서도 사용할 수 있습니다. 컬러 예 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력 됩니다. 선택한 테이블에 따라 CMYK 또는 RGB 조합이 각 상자에 배치됩니다. 상자에 표시된 CMYK 또는 RGB 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다. 컬러 예를 참조하여 사용자는 원하는 색상에 가장 가까운 상자를 확인할 수 있습니다. 그런 다음 상자에 표 시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 프로그램에서 해당 개체의 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용 은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려 면 수동 컬러 수정이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 컬러 예를 사용할 것인가는 현재 컬러 수정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체(문 자, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 프로그램에서의 개체 색상 지정(RGB 또는 CMYK 조합) 등에 따라 다릅니 다. 프린터 컬러 수정 설정이 꺼짐일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않 습니다.

참고: 소프트웨어 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 컬러 예 페이 지를 유용하게 사용할 수 없습니다. 또한 소프트웨어 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 자체적인 색상 관 리를 통해 RGB 또는 CMYK 조합을 조정하는 경우가 있습니다. 인쇄 색상이 컬러 예 페이지와 정확히 일치 하지 않습니다.

상세 컬러 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까?

상세 컬러 예는 네트워크 프린터의 내장 웹 서버를 통해서만 사용할 수 있습니다. 상세 컬러 예에는 사용자 정의된 RGB 또는 CMYK 값과 유사한 일정 범위의 색조(색상이 지정된 상자로 표시됨)가 포함됩니다. 상 세 컬러 예에서 컬러의 유사성은 RGB 또는 CMYK 증가값 상자에 입력한 값에 따라 다릅니다.

내장 웹 서버의 상세 컬러 예에 액세스하려면 다음을 수행하십시오.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으 십시오.

- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 컬러 예를 클릭합니다.
- 4 상세 옵션을 클릭하여 컬러 세트를 하나의 컬러 범위로 좁힙니다.
- 5 상세 옵션 페이지가 나타나면 색상 변환 테이블을 선택합니다.
- 6 RGB 또는 CMYK 컬러 번호를 입력합니다.
- 7 1-255 의 증가값을 입력합니다.

참고: 값이 1 에 가까울수록 더 좁은 컬러 예 범위가 표시됩니다.

8 인쇄를 클릭하여 상세 컬러 예 세트를 인쇄합니다.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 커버 안에 있는 라 벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275 로 전화하십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 Lexmark 웹 사이 트 http://support.lexmark.com 을 참조하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark C734n, C734dn, C734dtn, C734dw, C736n, C736dn, C736dtn

장치 유형

5026

모델

210, 230, 280, 410, 430, 480

발행 고지사항

2012 년 3 월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보 증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용 하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경 되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있습 니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저 작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시 적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임 입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 http://support.lexmark.com 을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 정보를 보려면 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc. Bldg 004-2/CSC 740 New Circle Road NW Lexington, KY 40550 USA

(c) 2010 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision 은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

MarkTrack 및 PrintCryption 은 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL® 은 Hewlett-Packard Company 의 등록 상표입니다. PCL 은 Hewlett-Packard Company 의 프린터 제품 에 포함된 일련의 프린터 명령(언어) 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습 니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레 이트합니다.

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.



AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple 의 상표입니다.

모듈 구성요소 고지사항

무선 기능이 장착된 모델에는 다음 모듈 구성요소가 있습니다.

Lexmark 규정 형식/모델 LEX-M04-001, FCC ID:IYLLEXM04001, IC:2376A-M04001

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다. 참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1 미터 평균 음	음압(dBA)
인쇄 시	55
준비	33

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제 품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 (www.lexmark.com)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지 십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark 에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



온도 정보

사용 온도	15.6 - 32.2°C(60 - 90°F)
선적 및 보관 온도	-40° - 40°C(104°F)

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 DHHS 21 CFR Subchapter J 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인 되었으며 이외 지역에서 IEC 60825-1 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I 레이저 제품으로 승인되었습니다. 클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에 서 작동하는 공칭 7 밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이 저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.



전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다. 참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력 생성하는 중입니다.	490, 530
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	해당 없음
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	해당 없음
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	45
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	16
꺼짐	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 현재 값에 대한 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

절전기

이 제품은 전원 절약이라고 불리는 에너지 절약으로 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 수면 모드에 해당합니 다. 전원 절약 모드는 장시간 프린터를 사용하지 않으면 전원 소비량을 줄여서 에너지를 절약합니다. 전원 절 약 모드는 전원 절약 제한 시간이라고 하는 지정된 시간 동안 프린터를 사용하지 않으면 자동으로 실행됩니다.

공장 출하 시 기본 전원 절약 제한시간(분): 30

구성 메뉴를 사용하여 전원 절약 제한 시간을 1 분~240 분으로 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 낮 게 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 프린터의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 높게 설정하면 응답 시간은 빠르지만 많은 에너지를 사용합니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키 려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국어 KCC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



B급 기기 (가정용 정보통신기기) 🥄

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대 한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치 가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Lexmark 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약

이 제품을 사용하기 전에 신중하게 읽으십시오. 이 제품을 사용하면 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하는 것으로 간주됩니다. 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건 에 동의하지 않는 경우 제품을 사용하지 않은 상태로 즉시 반환하고 결제 금액의 환불을 요청하십시오. 타사 가 사용할 용도로 본 제품을 설치하는 경우 해당 사용자에게 제품을 사용하는 것은 본 조건을 수락하는 것으 로 간주됨을 알려야 합니다.

LEXMARK 소프트웨어 사용권 계약

본 사용권 계약(이하 "소프트웨어 사용권 계약")은 귀하(개인 또는 법인)와 Lexmark International, Inc.(이하 "Lexmark") 간의 법적 계약입니다. 귀하와 Lexmark 또는 해당 공급자 간 서면 소프트웨어 사용권 계약에 달 리 포함되지 않지만 Lexmark 제품 또는 소프트웨어 프로그램에까지 효력이 미치는 계약으로, Lexmark 가 Lexmark 제품과 연계하여 사용하도록 설치 또는 제공한 소프트웨어 프로그램의 사용을 규제합니다. "소프트 웨어 프로그램"이라는 용어에는 통합 여부에 관계없이 Lexmark 제품과 함께 배포 및 사용되는 기기에서 판 독 가능한 명령어, 오디오/시각적 컨텐츠(이미지 및 레코딩)와 관련 매체, 인쇄물 및 전자 문서가 포함됩니다.

- 1 소프트웨어 제한적 보증에 대한 내용. Lexmark 는 소프트웨어 프로그램(있는 경우)을 담고 있는 매체(예: 디스켓 또는 CD)가 보증 기간 동안 정상적인 사용 조건에서 원재료 및 제품 제작상 결함이 없음을 보증합 니다. 보증 기간은 90 일이며 소프트웨어 프로그램이 원래 최종 사용자에게 인도된 날짜부터 개시됩니다. 본 제한적 보증은 Lexmark, 공인 Lexmark 리셀러 또는 유통업체로부터 새로 구입한 소프트웨어 프로그 램 매체에만 적용됩니다. Lexmark 는 해당 매체가 본 제한적 보증에 부합하지 않음이 결정된 소프트웨어 프로그램을 교체합니다.
- 2 책임 면제 및 보증의 제한. LEXMARK 와 그 공급자는 본 소프트웨어 사용권 계약에 명시된 경우를 제외하고 관계법이 허용하는 최대한의 범위 내에서 소프트웨어 프로그램을 "있는 그대로" 제공하며, 다른 모든 명시적이거나 묵시적인 보증과 조항(권리, 비침해, 상품성, 특정 용도에 대한 적합성, 바이러스 부재 등 소프트웨어 프로그램과 관련한 일체의 보증을 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대해 책임지지 않습니다. 법률에 따라 LEXMARK 가 처리할 수 없는 범위에 대해 LEXMARK 는 상품성, 특정 용도에 대한 적합성의 묵시적 보증 요소를 거부할 수 있으며 명시적 소프트웨어 제한적 보증의 조건에 따라 이러한 보증 기간을 90 일로 제한합니다.

경우에 따라 묵시적 보증 또는 조항을 인정하거나 Lexmark 에서 배제 또는 수정할 수 없는 의무를 부과한 법률이 있으므로 본 계약은 특정 법률상의 규정과 연계하여 해석해야 합니다. 이러한 규정이 적용되는 경 우 Lexmark 는 본 계약에 의거하여 해당 규정의 위반에 대한 책임을 소프트웨어 프로그램의 교체 또는 소 프트웨어 프로그램에 대해 지급된 금액의 상환으로 제한합니다.

소프트웨어 프로그램에는 다른 소프트웨어 응용 프로그램으로 연결되는 인터넷 링크 및/또는 Lexmark 와 무관한 타사에서 운영하는 인터넷 웹 페이지가 포함될 수 있습니다. 귀하는 Lexmark 가 어떠한 방식으로 든 그러한 소프트웨어 응용 프로그램 및/또는 인터넷 웹 페이지의 호스팅, 성능, 작동, 유지 관리 또는 내용 에 대해 책임이 없음을 인정하고 동의합니다.

3 구제의 제한. 관계법이 허용하는 최대 범위와 본 소프트웨어 사용권 계약 내용에 의해 Lexmark 의 모든 책 임은 명시적으로 소프트웨어 프로그램에 대해 지불한 금액과 미화 5 달러 또는 해당 국가의 환산 금액 중 에서 큰 금액으로 제한됩니다. 본 소프트웨어 사용권 계약 하에서 발생한 모든 분쟁에서 Lexmark 에 대한 유일한 구제 방법은 Lexmark 가 귀하에 대한 추가 의무 및 책임을 면제받을 수 있는 금액을 기준으로 위 의 금액 중 하나에 대한 변상을 청구하는 것입니다.

어떤 경우에도 LEXMARK, 해당 공급자, 자회사 또는 리셀러는 보증 또는 계약 위반, 불법행위(부주의 또 는 과실 포함)를 포함하되 이에 국한되지 않는 이의제기 유형에 관계없이 해당 손해 배제가 법적으로 유효 하지 않은 것으로 확인된 경우를 제외하고 어떠한 특별한, 우연적, 간접적, 대표적 손해나 처벌 또는 필연 적 손해(수익 또는 이익 손실, 절약 손실, 사용 방해 또는 이로 인한 손실, 부정확성 또는 관련 손해, 데이 터 또는 레코드, 타사 이의제기, 부동산 또는 유형 자산상의 손해, 본 소프트웨어 프로그램의 사용 또는 사 용 불가, 본 소프트웨어 사용권 계약의 조항과 관련하여 달리 발생하는 개인정보 보호 침해를 포함하되 이 에 국한되지 않음)에 대한 책임을 지지 않습니다. LEXMARK, 해당 공급자, 계열사 또는 재판매회사가 타 사 이의제기에 따른 이의제기에 대해 이러한 손해 발생을 권고한 경우에도 적용됩니다. 상기 구제 조항이 본래의 목적에 따라 사용되지 않더라도 앞에서 기술한 제한이 적용됩니다.

- 4 미국 주법. 이 소프트웨어 제한 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 제공합니다. 또한 귀하는 지역마다 다른 기타 권한을 가질 수 있습니다. 일부 지역에서는 묵시적인 보증 기간에 대한 제한을 허용하지 않거나 우연한 또는 결과적 손해 제한에 대한 배제를 허용하지 않으므로 위의 제한은 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다.
- 5 사용권 부여. Lexmark 는 본 사용권 계약의 모든 조건을 준수하는 경우 다음 권리를 부여합니다.
 - a 사용. 귀하는 이 소프트웨어 프로그램 1 개를 사용할 수 있습니다. 여기서 "사용"이라 함은 소프트웨어 프로그램의 저장, 로드, 설치, 실행, 표시를 의미합니다. Lexmark 에서 소프트웨어 프로그램의 동시 사 용을 허가한 경우, Lexmark 와의 계약에 따라 권한이 부여된 사용자의 수를 제한해야 합니다. 두 대 이 상의 컴퓨터에 사용할 목적으로 소프트웨어 프로그램의 구성 요소를 분리할 수 없습니다. 귀하는 소프 트웨어 프로그램에 의해 일반적으로, 또는 그 결과로 컴퓨터 화면에 나타나는 모든 상표, 상호, 상품 외 장 또는 지적 재산권 고지의 모양을 무시, 수정, 제거, 변형하거나, 이들이 모호하게 또는 덜 중요하게 되는 방식으로 소프트웨어 프로그램을 사용하지 않을 것에 동의합니다.
 - b 복사. 백업, 보관, 설치를 목적으로 한 경우에만 소프트웨어 프로그램 복사본 1 개를 만들 수 있습니다. 단, 복사본에는 원본과 동일하게 배타적 권한에 관한 고지가 모두 들어 있어야 합니다. 소프트웨어 프 로그램을 공용 또는 분산 네트워크로 복사할 수 없습니다.
 - C 권리의 보유. 글꼴을 비롯한 소프트웨어 프로그램 일체에 대한 저작권과 소유권은 Lexmark International, Inc. 및/또는 그 공급자에 있습니다. Lexmark 는 본 사용권 계약에서 귀하에게 명시적으 로 부여하지 않은 모든 권리를 보유합니다.
 - d 프리웨어. 본 사용권 계약의 조건에도 불구하고, 타사에서 공개 사용권에 따라 제공하는 소프트웨어(이 하 "프리웨어")에 포함된 소프트웨어 프로그램의 전체 또는 부분은 개별 사용권, 수축포장 사용권 (shrink-wrap license), 다운로드 시점의 전자 사용권 등 어떤 형태로든 함께 제공되는 소프트웨어 사용 권 계약 조건이 적용됩니다. 귀하의 프리웨어 사용에는 전적으로 해당 사용권 계약 내용이 적용됩니다.
- 6 양도. 귀하는 소프트웨어 프로그램을 다른 최종 사용자에게 양도할 수 있습니다. 양도 항목에는 모든 소프 트웨어 구성 요소, 매체, 인쇄물 및 본 사용권 계약이 포함되어야 하며 양도 즉시 본 소프트웨어 프로그램 또는 구성 요소의 사본을 보유할 수 없습니다. 양도는 위탁 등 간접 양도의 형태가 되어서는 안됩니다. 양 도 전, 양도된 소프트웨어 프로그램을 인수하는 최종 사용자는 이러한 모든 사용권 계약 조건에 동의해야 합니다. 소프트웨어 프로그램의 양도 시 귀하의 사용권은 자동으로 해지됩니다. 본 사용권 계약에서 허용 하는 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 임대, 재라이센스, 배분할 수 없으며 이러한 시도는 무효로 처리됩니다.
- 7 업그레이드. 업그레이드 버전으로 확인된 소프트웨어 프로그램을 사용하려면 먼저 Lexmark 에 의해 이 업 그레이드의 원본이라고 확인된 소프트웨어 프로그램에 대한 사용권이 있어야 합니다. 업그레이드 후에 는 업그레이드 자격의 기반이 된 소프트웨어 프로그램 원본은 더 이상 사용할 수 없습니다.
- 8 리버스 엔지니어링에 대한 제한. 귀하는 관계법에서 상호운용, 오류 수정 및 보안 검사를 위한 용도로 명시 적으로 허용하는 한도를 제외하고는 본 소프트웨어 프로그램을 변경, 해독, 리버스 엔지니어링, 리버스 어 셈블, 리버스 컴파일 또는 달리 번역할 수 없습니다. 법률에 근거하여 권한이 있는 경우, 의도하는 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일에 대해 Lexmark 에 서면으로 통지해야 합니다. 합법적인 사용 에 필요한 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 해독할 수 없습니다.
- 9 추가 소프트웨어. 본 사용권 계약은 Lexmark 가 업데이트 또는 추가 소프트웨어에 다른 조건을 제공하지 않는 한, 원본 소프트웨어 프로그램에 대한 업데이트 또는 추가 소프트웨어에도 적용됩니다.
- 10 계약 유효 기간. 본 사용권 계약은 해지되거나 거부될 때까지 효력이 있습니다. 귀하는 수정본, 설명서, 모든 형태의 병합된 부분 또는 본 계약에 명시된 조항과 함께 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부를 파기함 으로써 언제든지 본 사용권 계약을 거부 또는 해지할 수 있습니다. Lexmark 는 귀하가 본 사용권 계약 조건을 준수하지 못할 경우 통지 후 사용권을 해지할 수 있습니다. 귀하는 그러한 해지 발생 시 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부와 수정본, 설명서 및 모든 형태의 병합된 부분을 파기할 것에 동의합니다.
- 11 세금. 귀하는 본 계약 또는 소프트웨어 프로그램 사용으로 발생하는 상품 및 서비스와 개인 재산세를 포함 한 세금을 제한 없이 지불할 의무가 있음에 동의합니다.

- 12 소송에 대한 제한. 관계법에서 허용하는 경우를 제외하고 본 계약으로 인해 소송의 원인이 발생한 후 3 년 동안 양측은 어떤 형태로든 소송을 걸 수 없습니다.
- **13 관계법**. 본 계약에는 미국 켄터키 주의 법이 적용됩니다. 어떠한 관할 지역의 법률 규정도 선택 적용할 수 없습니다. 국제물품매매계약에 관한 유엔 협약은 적용되지 않습니다.
- 14 미국 정부 제한 권한. 본 소프트웨어 프로그램은 전적으로 개인 비용으로 개발되었습니다. 소프트웨어 프 로그램 사용에 대한 미국 정부 권한은 본 계약서에 명시된 바를 따르며 DFARS 252.227-7014 및 유사한 FAR 규정(또는 이에 동등한 기관 규정 또는 계약 조항)으로 제한됩니다.
- 15 데이터 사용에 관한 동의. 귀하는 본인의 요청에 의하거나 소프트웨어 프로그램과 관련된 지원 서비스에 대해 제공한 정보를 Lexmark 와 그 계열사, 대행사가 수집해서 사용할 수 있음에 동의합니다. Lexmark 는 그러한 서비스 제공에 꼭 필요한 경우를 제외하고 이 정보를 귀하 개인을 식별할 수 있는 형태로 사용하 지 않을 것에 동의합니다.
- 16 수출 제한. 귀하는 (a) 관계 수출법에서 금지하는 경우 소프트웨어 프로그램 또는 그 직접적인 산물을 직접 또는 간접적으로 입수, 운송, 양도, 재수출할 수 없으며, (b) 그러한 수출법에서 금지하는 용도(핵, 화학, 생물학 무기 확산을 포함하되 이에 제한되지 않음)에 소프트웨어 프로그램이 사용되도록 허용할 수 없습니다.
- 17 전자 계약을 위한 동의. 귀하와 Lexmark 는 본 사용권 계약을 전자 형태로 진행하는 데 동의합니다. 따라 서 이 페이지에서 "동의" 또는 "예" 버튼을 클릭하거나 본 제품을 사용하는 경우 본 사용권 계약 조건에 동 의하는 것이며 이로써 Lexmark 와의 계약에 "서명"하는 것으로 간주됩니다.
- 18 계약 체결 자격 및 권한. 귀하는 본 사용권 계약에 서명할 때 필요한 경우 법적으로 성인임을 증명하고 고 용주 또는 사장으로부터 본 계약에 참여하도록 정식으로 허가를 받았음을 증명합니다.
- 19 완전 합의. 본 사용권 계약(소프트웨어 프로그램에 포함된 본 사용권 계약의 모든 부록이나 개정안 포함) 은 귀하와 Lexmark 간의 소프트웨어 프로그램에 대한 전체 계약입니다. 여기에 명시된 경우를 제외하고, 이러한 조건은 소프트웨어 프로그램 또는 본 사용권 계약에서 다루는 항목과 관련된 모든 사전 또는 동시 확정된 구두/서면 전달, 제안 및 내용을 대체합니다(단, 본 사용권 계약 조건과 충돌하지 않는 외부 조건 및 귀하와 Lexmark 가 소프트웨어 프로그램 사용과 관련하여 서명한 기타 서면 계약은 예외). 지원 서비스를 위한 Lexmark 정책 또는 프로그램이 본 사용권 계약 조건과 충돌하는 경우 본 사용권 계약 조건이 적용됩 니다.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 공지

Adobe Systems Incorporated 의 Flash®, Flash® Lite™ 및/또는 Reader® 기술 포함

이 제품은 Adobe Systems Incorporated 로부터 라이센스를 받은 Adobe® Flash® player 소프트웨어를 포함 하고 있습니다. Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. All rights reserved. Adobe, Reader 및 Flash 는 Adobe Systems Incorporated 의 상표입니다.

색인

숫자

2,000 장 급지대 설치 30 31.yy 불량/누락된 <color> 카트 리지 156 32.yy 장치가 지원하지 않는 <Color> 카트리지 부품 번호 156 34 용지 부족 156 35 데이터 저장 기능을 지원할 메 모리가 부족함 157 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 이 복원되지 않음 157 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 이 삭제됨 157 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 157 38 메모리 찼음 157 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인 쇄되지 않음 158 51 결함있는 플래시가 감지 됨 158 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 158 54 네트워크 <x> 소프트웨어 오 류 158 54 표준 네트워크 소프트웨어 오 류 158 55 슬롯에서 지원되지 않는 옵 션 158 550 장 급지대 설치 30 550 장 특수 용지 서랍 설치 30 56 기본 USB 포트 비활성화 159 56 병렬 포트 <x> 비활성화 159 56 직렬 포트 <x> 비활성화 159 57 구성이 변경되어 대기 작업이 복원되지 않음 159 58 설치된 디스크가 너무 많 음 159 58 연결 급지대가 너무 많음 160 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치 됨 159 59 호환되지 않는 급지대 <x> 160 61 결함 있는 하드 디스크 제 거 160 62 디스크 용량 부족 160

63 포맷 안 된 디스크 161 80.xx 퓨저 교체 161 80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경 고 161 80.xx 퓨저 수명 경고 161 80.xx 퓨저 없음 161 82.yy 폐토너통 교체 161 82.yy 폐토너통 없음 162 82.yy 폐토너통이 거의 다 찼 음 161 83.xx 전송 모듈 교체 162 83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고 162 83.xx 전송 모듈 수명 경고 162 83.xx 전송 모듈 없음 162 84.xx <color> 포토컨덕터 거의 부족 162 84.xx <color> 포토컨덕터 교 체 162 84.xx <color> 포토컨덕터 부 족 162 84.xx <color> 포토컨덕터 없 음 162 88.1x <color> 카트리지 거의 부 족 163 88.2x <color> 카트리지 교 체 163 88.yy <color> 카트리지 부 족 163

기호

<src>에 <custom string> 넣 기 153 <src>에 <custom type name> 넣 기 152 <src>을(를) <custom string>(으) 로 변경 151 <src>을(를) <custom type name>(으)로 변경 151 <src>을(를) <size>(으)로 변 경 151 <src>을(를) <size>(으)로 변 경 151 <src>을(를) <type> <size>(으)로 변경 152 <소스>에 <유형> <크기> 넣 기 153 <소스>에 <크기> 넣기 153

Α

AppleTalk 메뉴 93

Ε

Embedded Web Server 139 관리자 설정 139 네트워크 설정 139 다른 프린터에 설정 복사 141 열지 않습니다 163 이메일 경고 설정 140 장치 상태 확인 139

F

FCC 고지사항 192

Η

HTML 메뉴 119

I

IPv6 메뉴 92 ISP 문제 해결 170 설치 20 ISP, 네트워크 포트 설정 변경 43

L

Letterhead 사용 팁 67 지침 67 LexLink 메뉴 94

Μ

Macintosh 무선 네트워크 설치 38

Ν

Netware 메뉴 94

Ρ

PCL 에뮬레이션 메뉴 116 PDF 메뉴 115 PictBridge 메뉴 121 PictBridge 지원 인쇄 사진 72 PostScript 메뉴 115

S

SMTP 설정 메뉴 100

Т

TCP/IP 메뉴 91

U

Universal 용지 설정 메뉴 86 USB 포트 32

W

Windows 무선 네트워크 설치 36

Х

XPS 메뉴 115

٦

가상 디스플레이 액세스 방법 139 가상 디스플레이 점검 내장 웹 서버 139 고객 지원 문의 187 고객 지원 전화 187 고지사항 189, 190, 191, 192 공장 출하시 기본값, 복원 140 광섬유 네트워크 설정 41 광전도체 주문 127 구성 여러 프린터 141 포트 설정 43 프린터 10 구성 정보 무선 네트워크 36 글꼴 샘플 목록 인쇄 72 급지대 분리 59,60 연결 58,60 급지대 <x> 삽입 152 급지대 분리 59.60.59 급지대 연결 58, 59, 60 기밀 인쇄 메뉴 102 기밀 인쇄 작업 69 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69 Windows 에서 인쇄 69

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인 쇄 Macintosh 컴퓨터에서 69 Windows 에서 69 기본 USB 메뉴 95 기본 급지대 메뉴 78 기본적인 프린터 문제 해결 163 기타 메뉴 101

L

날짜/시간 설정 메뉴 104 내부 인쇄 서버 문제 해결 170 내장 웹 서버 관리 설명서 139 넣기 다용도 급지대 55 봉투 55 용지 급지대 52 투명 용지 55 네트워크 보고서 메뉴 90 네트워크 설정 페이지 인쇄 34 네트워크 카드 메뉴 90 네트워크<x> 메뉴 88 네트워킹 설명서 139 녹색 설정 저소음 모드 49 절약 모드 48

다용도 공급 장치 구성 메뉴 81 다용도 급지대 넣기 55 대기 작업 69 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69 Windows 에서 인쇄 69 대기 작업 복원? 155 대용 크기 메뉴 81 도움말 메뉴 123 디렉터리 목록 인쇄 73 디스크 손상 152 디스크 완전 삭제 메뉴 102 디스플레이 12 디스플레이 문제 해결 디스플레이가 비어 있음 164 디스플레이에 다이아몬드 모양 만 표시됨 164 디스플레이, 프린터 제어판 밝기 조절 50

근 라벨, 용지 팁 **68**

마무리 메뉴 109 메뉴 AppleTalk 93 **HTML 119** IPv6 92 LexLink 94 MP 구성 81 NetWare 94 PCL 에뮬레이션 116 PDF 115 PictBridge 121 PostScript 115 SMTP 설정 메뉴 100 TCP/IP 91 XPS 115 기밀자료 인쇄 102 기본 급지대 78 기타 **101** 날짜/시간 설정 104 네크워크 <x> 88 네트워크 보고서 90 네트워크 카드 90 대용 크기 81 도움말 123 디스크 완전 삭제 102 마무리 109 무선 93 병렬 <x> 메뉴 96 보고서 87 보안 감사 로그 103 사용자 유형 86 설정 108 소모품 77 용지 넣기 85 용지 무게 83 용지 질감 81 용지 크기/유형 78 유틸리티 114 이미지 120 일반 설정 105 직렬 <x> 98 표준 USB 95 표준 네트워크 88 품질 111 플래시 드라이브 121 활성 NIC 88

메뉴 설정 복수 프린터에 넣기 141 메뉴 설정 페이지 인쇄 33 메뉴,도표 76 메모리 카드 문제 해결 169 설치 16 모든 컬러 소모품 제거 155 무선 네트워크 구성 정보 36 설치, Macintosh 사용 38 설치, Windows 사용 36 무선 메뉴 93 문서,인쇄 Macintosh 컴퓨터에서 66 Windows 에서 66 문제 해결 고객 지원 문의 187 기본적인 프린터 문제 해결 163 응답하지 않는 프린터 검사 163 컬러 인쇄에 대한 FAQ 185 문제 해결, 디스플레이 디스플레이가 비어 있음 164 디스플레이에 다이아몬드 모양 만 표시됨 164 문제 해결, 용지 급지 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 171 용지 걸림이 발생한 페이지가 다 시 인쇄되지 않음 171 문제 해결, 인쇄 USB 드라이브 읽기 오류 164 급지대 연결이 작동하지 않 음 166 다국어 PDF 인쇄 불가 164 대기 작업이 인쇄되지 않음 165 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 167 여백이 잘못됨 175 예기치 않게 페이지가 나눠 짐 167 용지 말림 177 용지가 자주 걸림 171 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 166 작업이 인쇄되지 않음 164 잘못된 급지대에서 작업 인 쇄 166 잘못된 문자 인쇄 166 잘못된 용지에 작업 인쇄 166

문제 해결, 인쇄 품질 가는 수평 선 174 결함 반복 179 공백 페이지 172 기울어져 인쇄됨 180 너무 밝게 인쇄됨 178 문자가 고르지 않음 173 불규칙하게 인쇄됨 177 색상 위치 잘못 맞춤 173 수직 줄무늬 181 수평 줄무늬 181 연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선 176 이미지가 잘림 174 이미지가 흐림 174 인쇄 밀도가 고르지 않음 184 인쇄 품질 테스트 페이지 172 인쇄가 너무 어두움 178 토너 얼룩 183 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 182 토너가 쉽게 지워짐 182 투명 용지 품질이 열악함 184 한 색으로 채워진 페이지 180 회색 배경 175 문제 해결, 프린터 옵션 2,000 매 급지대 169 **ISP 170** USB/병렬 인터페이스 카드 170 급지대 168 내부인쇄서버 170 메모리 카드 169 어댑터가 있는 하드 디스크 169 옵션 작동되지 않음 168 플래시 메모리 카드 169

Ы

발행물, 찾기 7 밝기, 조절 50 방출 고지사항 189, 192 병렬 <x> 메뉴 96 보고서 보기 140 보고서 메뉴 87 보기 보고서 140 보안 감사 로그 메뉴 103 보안 잠금 장치 12 보존 설정 밝기, 조절 50 저소음 모드 49 절약 모드 48

봉투 넣기 55 팁 67 人 사용자 정의 용지 유형 이름 생성 59 사용자 정의 유형 <x> 이름 변경 59 사용자 정의 유형 메뉴 86 상단 개폐 커버 닫기 152 설정 TCP/IP 주소 91 용지 유형 52 용지 크기 52 직렬 인쇄 45 설정 메뉴 108 설치 드라이버의 옵션 35 무선 네트워크 36, 38 프린터 소프트웨어 34 소모품 상태 126,127 저장 126 절약 47 소모품 메뉴 77 소모품 상태, 확인 126, 127 소모품 절약 47 소모품, 주문 광전도체 127 토너 카트리지 127 폐토너통 **128** 퓨저 또는 전송 모듈 127 소음 축소 49 소음 배출 수준 189 수동 급지대에 <custom string> 넣기 154 수동 급지대에 <custom type name> 넣기 154 수동 급지대에 <size> 넣기 155 수동 급지대에 <type> <size> 넣 기 154 시스템 보드 액세스 15 시스템 보드 덮개 재설치 29

0

안전 정보 5,6 안전하게 디스크 공간 삭제 155 어댑터가 있는 하드 디스크 문제 해결 169 옵션 2,000 장 급지대 30 550 장 급지대 30 550 장 특수 용지 서랍 30 ISP 20 내부 14 네트워킹 14 메모리 카드 16, 14 펌웨어 카드 18, 14 포트 14 프린터 하드 디스크 26 플래시 메모리 카드 18 용지 Letterhead 62 사용 불가 62 선택 62 양식지 62 유형 설정 52 일반용지 크기 86 재활용 용지 47 저장 63 크기 설정 52 특성 61 용지 걸림 번호 142 예방 142 용지 걸림 영역 액세스 142 위치 142 용지 걸림, 제거 200-201 143 202 144 230 146 24x 148 250 150 용지 걸림, 해결 200-201 143 202 144 203 146 24x 148 250 150 용지 급지 문제 해결 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 171 용지 걸림이 발생한 페이지가 다 시 인쇄되지 않음 171 용지 급지대 넣기 52 용지 넣기 메뉴 85 용지 무게 메뉴 83

용지 종류 넣을 위치 64 양면 인쇄 지원 64 프린터에서 지원 64 용지 질감 메뉴 81 용지 크기, 지원됨 63 용지 크기/유형 메뉴 78 웹 사이트 찾기 7 유선 네트워크 설정 Windows 사용 41 유선 네트워크 연결 Macintosh 사용 41 유틸리티 메뉴 114 응답하지 않는 프린터 검사 163 이더넷 네트워크 연결 Macintosh 41 Windows 41 이더넷 포트 32 이메일 다른 용지 필요에 대한 알 림 140 소모품 레벨 부족 알림 140 용지 걸림 알림 140 용지 필요에 대한 알림 140 이미지 메뉴 120 인쇄 Macintosh 컴퓨터에서 66 Windows 에서 66 글꼴 샘플 목록 72 네트워크 설정 페이지 34 디렉터리 목록 73 메뉴 설정 페이지 33 사진 72 인쇄 품질 테스트 페이지 73 최대 속도 및 최대 출력 75 투명 용지 67 프린터 소프트웨어 설치 34 플래시 드라이브에서 71 흑백 75 인쇄 문제 해결 USB 드라이브 읽기 오류 164 급지대 연결이 작동하지 않 음 166 다국어 PDF 인쇄 불가 164 대기 작업이 인쇄되지 않음 165 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 167 여백이 잘못됨 175 예기치 않게 페이지가 나눠 짐 167 용지 말림 177

용지가 자주 걸림 171 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 166 작업이 인쇄되지 않음 164 잘못된 급지대에서 작업 인 쇄 166 잘못된 문자 인쇄 166 잘못된 용지에 작업 인쇄 166 인쇄 작업 Macintosh 에서 취소 74 Windows 에서 취소 74 프린터 제어판에서 취소 73 인쇄 작업 반복 69 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69 Windows 에서 인쇄 69 인쇄 작업 예약 69 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69 Windows 에서 인쇄 69 인쇄 작업 확인 69 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69 Windows 에서 인쇄 69 인쇄 품질 폐토너통 교체 135 포토컨덕터 교체 132 프린터 헤드 렌즈 청소 124 인쇄 품질 문제 해결 가는 수평 선 174 결함 반복 179 공백 페이지 172 기울어져 인쇄됨 180 너무 밝게 인쇄됨 178 문자가 고르지 않음 173 불규칙하게 인쇄됨 177 색상 위치 잘못 맞춤 173 수직 줄무늬 181 수평 줄무늬 181 연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선 176 이미지가 잘림 174 이미지가 흐림 174 인쇄 밀도가 고르지 않음 184 인쇄 품질 테스트 페이지 172 인쇄가 너무 어두움 178 토너 얼룩 183 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 182 토너가 쉽게 지워짐 182 투명 용지 품질이 열악함 184 한 색으로 채워진 페이지 180 회색 배경 175 인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄 73

일반 설정 메뉴 105 일반 용지 크기 86 일부 대기 작업이 복원되지 않 음 156

ㅈ

작업 취소 Macintosh 에서 74 Windows 에서 74 프린터 제어판에서 73 잠금 장치, 보안 **12** 장치 상태 확인 내장 웹 서버 139 재활용 Lexmark 제품 51 Lexmark 포장재 51 WEEE 선언문 190 토너 카트리지 51 재활용 용지 사용 47 저소음 모드 49 인쇄 품질 문제 해결 174 저장 소모품 126 용지 63 전면 덮개 닫기 152 전원 절약 조정 49 절약 모드 설정 48 정보, 찾기 7 주문 광전도체 127 토너 카트리지 127 폐토너통 128 퓨저 또는 전송 모듈 127 지원되지 않는 USB 장치를 제거 하십시오. 156 지원되지 않는 USB 허브. 제거하 십시오. 156 지원되지 않는 디스크 156 지원되지 않는 모드, 언플러그 및 모드 변경 156 직렬 <x> 메뉴 98 직렬 인쇄 설정 45 직렬 포트 45

ᄎ

찾기 발행물 7 웹 사이트 7 정보 7 청소 프린터 외관 124 프린터 헤드 렌즈 124 최대 속도 및 최대 출력 인쇄 75

7

카드 용지 팁 68 컬러 인쇄에 대한 FAQ 185 케이블 USB 32 이더넷 32 케이블 연결 32

E

토너 카트리지 교체 128 재활용 51 주문 127 투명 용지 넣기 55 인쇄 67 팁 라벨,용지 68 봉투 67 카드 용지 68

п

펌웨어 카드 설치 18 폐토너통 교체 135 주문 128 포장재 제거 155 포트 설정 구성 43 표준 네트워크 메뉴 88 표준 출력함에서 용지 제거 155 품질 메뉴 111 퓨저 또는 전송 모듈 주문 127 프린터 구성 10 모델 10 새 장소에 프린터 설치 137 운송 138 위치 선택 8 이동 137 최소 정리 8

프린터 메시지 <src>에 <custom string> 넣 기 153 <src>에 <custom type name> 넣기 152 <src>을(를) <custom string>(으)로 변경 151 <src>을(를) <custom type name>(으)로 변경 151 <src>을(를) <size>(으)로 변 경 151 <src>을(를) <type> <size>(으) 로 변경 152 <소스>에 <유형> <크기> 넣 기 153 <소스>에 <크기> 넣기 153 31.yy 불량/누락된 <color> 카트 리지 156 32.yy 장치가 지원하지 않는 <Color> 카트리지 부품 번 호 **156** 34 용지 부족 156 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 157 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 이 복원되지 않음 157 37 메모리 부족, 일부 대기 작업 이 삭제됨 157 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모 리 부족 157 38 메모리 찼음 157 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인 쇄되지 않음 158 51 결함있는 플래시가 감지 됨 158 52 플래시 메모리에 자원을 위 한 여유 공간 부족 158 54 네트워크 <x> 소프트웨어 오 류 158 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 158 55 슬롯에서 지원되지 않는 옵 션 158 56 기본 USB 포트 비활성 화 159 56 병렬 포트 <x> 비활성화 159 56 직렬 포트 <x> 비활성화 159 57 구성이 변경되어 대기 작업 이 복원되지 않음 159 58 설치된 디스크가 너무 많 음 159

58 연결 급지대가 너무 많 음 160 58 플래시 옵션이 너무 많이 설 치됨 159 59 호환되지 않는 급지대 <x> 160 61 결함 있는 하드 디스크 제 거 160 62 디스크 용량 부족 160 63 포맷 안 된 디스크 161 80.xx 퓨저 교체 161 80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경 고 161 80.xx 퓨저 수명 경고 161 80.xx 퓨저 없음 161 82 폐토너통 거의 다 찼음 135 82 폐토너통 교체 135 82.yy 폐토너통 교체 161 82.yy 폐토너통 없음 162 82.yy 폐토너통이 거의 다 찼 음 161 83.xx 전송 모듈 교체 162 83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고 162 83.xx 전송 모듈 수명 경고 162 83.xx 전송 모듈 없음 162 84 <color> PC 장치 부족 132 84 <color> 포토컨덕터 거의 부 족 132 84 <color> 포토컨덕터 교 체 132 84.xx <color> 포토컨덕터 거의 부족 162 84.xx <color> 포토컨덕터 교 체 162 84.xx <color> 포토컨덕터 부 족 162 84.xx <color> 포토컨덕터 없 음 162 88 <color> 카트리지 거의 부 족 128 88 < color> 카트리지 교체 128 88 <color> 카트리지 부족 128 88.1x <color> 카트리지 거의 부 족 163 88.2x <color> 카트리지 교 체 163 88.yy <color> 카트리지 부 족 163 급지대 <x> 삽입 152 대기 작업 복원? 155 디스크 손상 152

모든 컬러 소모품 제거 155 상단 개폐 커버 닫기 152 수동 급지대에 <custom string> 넣기 154 수동 급지대에 <custom type name> 넣기 154 수동 급지대에 <size> 넣기 155 수동 급지대에 <type> <size> 넣 기 154 안전하게 디스크 공간 삭제 155 일부 대기 작업이 복원되지 않 음 156 전면 덮개 닫기 152 지원되지 않는 USB 장치를 제 거하십시오. 156 지원되지 않는 USB 허브, 제거 하십시오. 156 지원되지 않는 디스크 156 지원되지 않는 모드, 언플러그 및 모드 변경 156 포장재 제거 155 표준 출력함에서 용지 제거 155 프린터 설정 유선 네트워크(Macintosh) 에 41 유선 네트워크(Windows)에 41 프린터 소프트웨어 설치 옵션 추가 **35** 프린터 옵션 문제 해결 2,000 매 급지대 169 **ISP 170** USB/병렬 인터페이스 카드 170 급지대 168 내부인쇄서버 170 메모리 카드 169 어댑터가 있는 하드 디스크 169 옵션 작동되지 않음 168 플래시 메모리 카드 169 프린터 외관 청소 124 프린터 운송 138 프린터 이동 137 프린터 제어판 12 공장 출하시 기본값, 복원 140 프린터 하드 디스크 설치 26 프린터 헤드 렌즈 청소 124 플래시 드라이브 71 플래시 드라이브 메뉴 121 플래시 메모리 카드 문제 해결 169

설치 **18**

ō

환경 설정 47 밝기, 조절 50 저소음 모드 49 절약 모드 48 활성 NIC 메뉴 88 흑백 인쇄 75