

C734 和 C736 Series

用戶手冊

2012 年 3 月 www.lexmark.com

機器型式:

5026

機種:

210 \ 230 \ 280 \ 410 \ 430 \ 480

目錄

安全資訊	5
認識印表機	7
感謝您選擇本印表機!	
尋找印表機相關資訊	
選取印表機放置地點	
印表機配置	
使用安全鎖功能	
瞭解印表機控制面板	
其他印表機設定	14
安裝內接式選購品	14
安裝硬體選購品	
連接電纜	32
驗證印表機設定	33
設定印表機軟體	34
設定無線列印	36
在有線網路上安裝印表機	41
在安裝新的網路「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定	43
設定序列列印	45
降低印表機對環境帶來的影響	47
節省紙張和碳粉	47
省電	48
回收利用	50
載入紙張和特殊材質	52
設定紙張尺寸和類型	52
載入送紙匣	52
將紙張載入多用途送紙器	55
鏈結及解除鏈結送紙匣	58
紙張和特殊材質指引	61
紙張指引	61
支援的紙張尺寸、類型和重量	63

列印	66
列印文件	66
列印特殊材質文件	
列印機密工作和其他保留工作	69
從快閃儲存碟列印	71
從 PictBridge 相容數位相機列印相片	72
列印資訊頁	72
取消列印工作	73
黑白列印	74
使用 Max Speed(最大速度)和 Max Yield(最大使用量)	75
瞭解印表機功能表	76
功能表清單	76
Supplies menu(耗材功能表)	77
Paper menu(紙張功能表)	78
Reports menu(報告功能表)	87
Network/Ports menu(網路/連接埠功能表)	88
Security menu(安全功能表)	102
Settings menu(設定功能表)	105
Help menu(說明功能表)	124
維護印表機	125
清除印表機的外部	125
清潔列印頭鏡片	125
存放耗材	127
檢查耗材狀態	127
訂購耗材	128
更換耗材	129
移動印表機	138
管理支援	140
尋找進階網路功能及管理者資訊	140
使用「內嵌式 Web 伺服器」	
檢查虛擬顯示幕	
檢查裝置狀態	
設定電子郵件警示	

檢視報告	141
回復出廠預設值	141
複製印表機設定至其他印表機	142
清除夾紙	143
避免夾紙	143
存取夾紙區域	143
200 - 201 paper jams(200 - 201 夾紙)	144
202 paper jam(202 夾紙)	145
203 and 230 paper jams (203 和 230 夾紙)	147
24x paper jam(24x 夾紙)	149
250 paper jam(250 夾紙)	151
疑難排解	152
が 	
解決基本問題	164
解決列印問題	164
解決選購品問題	168
解決送紙問題	171
解決列印品質問題	172
解決色彩品質問題	185
聯絡客戶支援中心	187
注意事項	188
產品資訊	188
版本注意事項	188
電源用量	192
安 己	197

安全資訊 5

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座,而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

★請當心-有潛在傷害的危險:本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能,可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程,將會在列印材質上加熱,熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引,避免可能有害的釋出物。

更換鋰電池時請小心。

★ 請當心-有潛在傷害的危險:若未正確更換鋰電池,可能會有爆炸的危險。僅能使用相同或同類型的鋰電池來更換。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請根據製造商指示及當地法規來丟棄使用過的電池。

★請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

★請當心-有潛在傷害的危險: 印表機的重量超過 18 公斤(40 磅),若要安全地移動它,需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

↑ 請當心 – 有潛在傷害的危險: 移動印表機之前,請遵循下列指引,以免受傷或損壞印表機:

- 利用電源開關關閉印表機電源,然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前,請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器,再將印表機放置一旁,請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意:請利用印表機兩邊及後方的握把,將印表機抬離選購性裝紙器。

請只使用本產品隨附的電源線,或製造商的授權更換品。

清當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置,請 先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請也 關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

★ 請當心-有觸電的危險:請確定所有的外接線(如乙太網路與電話系統連線)均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件,其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件,製造商不負任何責任。

★請當心-有潛在傷害的危險: 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線,或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況,有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線,確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前,請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項,除了本使用者說明文件所提供的說明之外,您可以向專業維修人員尋求協助。

★ 請當心-有觸電的危險: 為避免電擊的危險,當您清潔印表機外部時,請先拔下牆上插座的電源線,並且拔除連接印表機的所有電纜,然後再繼續作業。

★ 請當心-有觸電的危險:請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,例如:傳真機特性、電源線或電話。

安全資訊 6



→ 請當小一有傾倒的危險:地面裝載的配置需搭配額外的設備,來增加穩定性。如果您即將使用高容量進 紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品,或即將使用多個進紙選購品,便需使用印表機台座或印表機底座。 如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP),那麼您可能需搭配額外的設備。如需其 他資訊,請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請保存上述指示。

認識印表機

感謝您選擇本印表機!

我們戮力於提供您滿意的產品。

要立刻開始使用新印表機,請參考印表機隨附的安裝說明文件,然後查看用戶手冊,瞭解如何執行基本的列印工作。要讓印表機發揮最大效益,請詳讀用戶手冊,且務必登入本公司網站,查看最近的更新資訊。

本公司致力於提供您效能與價值兼具的印表機,以滿足您的需求。如果使用期間出現任何問題,本公司專業的支援代表將竭誠協助您儘速解決,重新順利運作。若您發現任何需要改進之處,請不吝提供寶貴意見。本公司秉持以客爲尊的信念,竭誠歡迎您提供意見,讓我們把每件事做得更加完善。

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼?	請在這裡尋找
起始設定指示: • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件,也可從下列 Lexmark 網站取得:http://support.lexmark.com。
使用印表機的其他安裝與指示: • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 依據您的印表機機種執行列印 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 根據您的印表機機種,在網路上設定與配置印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	用戶手冊—用戶手冊 隨附在軟體與說明文件 光碟中。 請到本公司網站,取得更新資料:http://support.lexmark.com。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式,然後按一下說明。 按一下 ,檢視與作業內容相關的資訊。 請注意: 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 印表機軟體位在印表機的「程式」資料來或出現在桌面上,視您的作業系統而定。

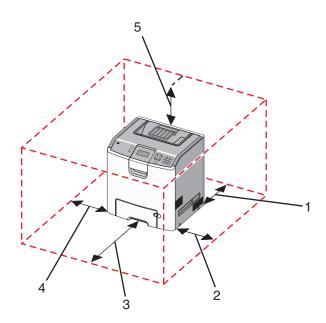
您在尋找什麼?	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及技術支援:	Lexmark 支援網站—http://support.lexmark.com 請注意:選取您所在地區,再選取您的產品,以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上,找到您所在國家或地區的支援 電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊(位於店家收據與印表機背面),方便支援中心提供您更快 速的服務: • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同: 在美國一請參閱印表機隨附的「有限保固聲明」,或者登入下列網站: http://support.lexmark.com。 其他地區一請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

★請當心一有潛在傷害的危險: 印表機的重量超過 18 公斤(40 磅),若要安全地抬起它,需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時,請預留足夠的空間,方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品,請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項:

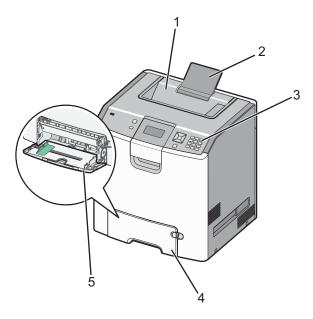
- 確定室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時,請注意下列事項:
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
 - 印表機應保持乾淨、乾燥,並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間:



1	152.4 公釐(6.0 英吋)
2	101.6 公釐(4.0 英吋)
3	609.6 公釐 (24.0 英吋)
4	152.4 公釐(6.0 英吋)
5	304.8 公釐(12.0 英吋)

印表機配置

基本機種

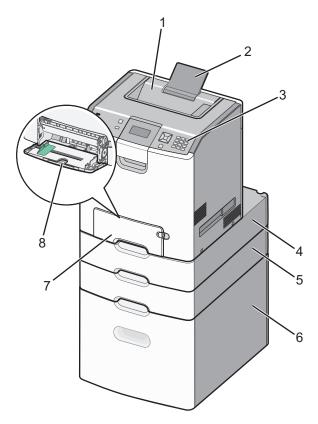


1	標準出紙槽	
2	紙張托架	
3	印表機控制面板	
4	標準 550 張送紙匣(1 號送紙匣)	
5	多用途送紙器	

配置機種



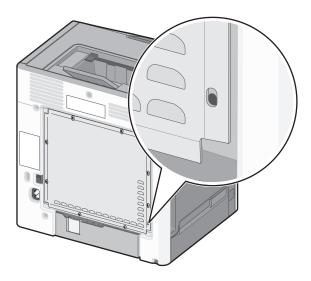
請當心一有傾倒的危險:地面裝載的配置需搭配額外的設備,來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品,或即將使用多個進紙選購品,便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP),那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊,請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。



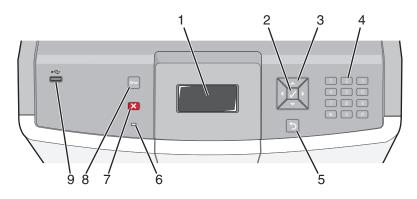
1	標準出紙槽	
2	紙張托架	
3	印表機控制面板	
4	選購性 550 張特殊材質裝紙器	
5	選購性 550 張送紙匣	
6	選購性 2,000 張送紙匣	
7	標準 550 張送紙匣(1 號送紙匣)	
8	多用途送紙器	

使用安全鎖功能

本印表機備有安全鎖功能。只要安裝與大部分膝上型電腦相容的鎖,即可鎖定印表機。鎖定後,就無法移除金屬板和系統主機板。請按照以下所示位置,將安全鎖安裝到印表機。



瞭解印表機控制面板



控制面	i板項目		說明
1	顯示幕		顯示幕可顯示訊息和圖片來表示印表機的狀態。
2	選取		按下✓,即可起始功能表項目上的動作。
3	導覽按鈕	4 / 1	按上移鍵或下移鍵按鈕,可捲動功能表清單。按左移鍵或右移鍵按鈕,可捲至其他畫面的値或文字。

控制面	i板項目		說明
4	數字鍵台	1 (91. 2 ABC 3 DEF 4 DH 5 JAX 6 MND 7 PORS 8 TOV 9 WXYZ 4 DES 1 A	由數字 0 - 9、字母 A 到 Z、一個 ↑ A ,以及一個倒退按鈕所組成。 請注意:↑ A 按鈕的作用是 Caps Lock,並且包含 # 字元。
5	上一步	5	讓顯示幕返回前一個畫面
6	指示燈		顯示印表機狀態: • 熄滅一電源關閉,或印表機處於 Eco Mode(經濟省電模式)。 • 閃爍中的綠色一印表機正在暖機、處理資料或列印。 • 固定不閃爍的綠色一印表機電源開啟,但閒置中。 • 固定不閃爍的紅色一需要操作員介入。
7	停止		停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 Stopped (已停止)後,畫面上會提供選項清單。
8	功能表	0-11	開啓功能表索引 請注意:只有在印表機處於 Ready (備妥) 狀態時,才可以使用這些功能表。
9	USB Direct 連接埠		插入 USB 快閃儲存碟,將資料傳送至印表機。 插入數位相機的 USB 電纜,以 PictBridge 相容數位相機列印相片。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

☆ 請當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡,來自訂印表機連線與記憶體容量。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼
 - PrintCryptionTM
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - 平行 1284-B ISP
 - MarkNetTM N8150 802.11 b/g/n Wireless ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP

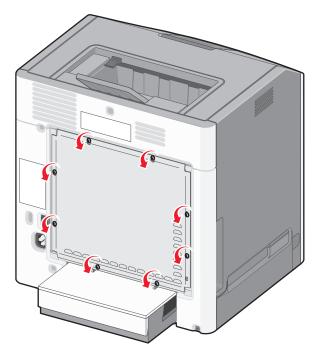
存取系統主機板來安裝內接式選購品

☆ 請當心一有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

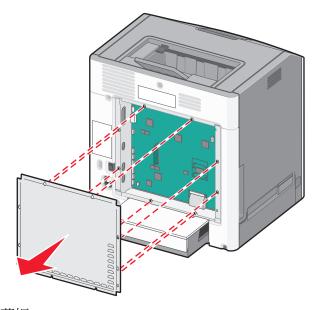
請注意:這項作業需使用一字起子。

1 卸下蓋板。

a 依逆時針方向轉動以鬆開蓋板上的螺絲,但不要取下這些螺絲。



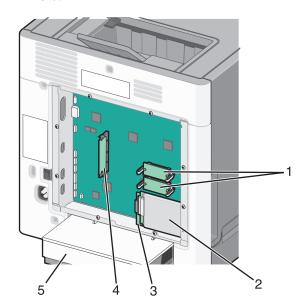
b 將蓋板往上推,直到每顆螺絲都卡入鑰孔中。



C 將蓋板往前拉,然後取下蓋板。

2 請利用下列指示,找出適當的連結器。

警告-潛在損害:系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結 器之前,請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	韌體和快閃記憶卡接頭	
2	硬碟接頭	
3	內接式列印伺服器接頭	
4	記憶卡接頭	
5	防塵蓋	

安裝記憶卡

☆ 請當心─有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

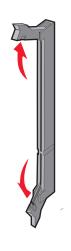
警告-潛在損害:系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之 前,請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡,然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡:

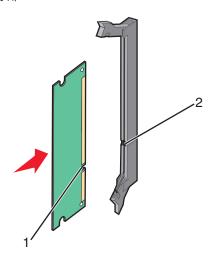
- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開記憶卡的包裝。

請注意:請避冤觸碰插卡邊緣的接點。

3 打開記憶卡接頭的卡榫。

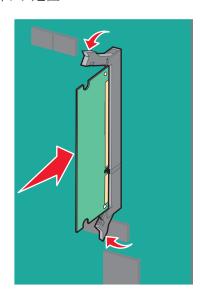


4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



1	缺口處
2	脊部

5 將記憶卡筆直推入連結器中,使它*卡入*定位。



6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種,不過,這兩個連結器可以交換。

4

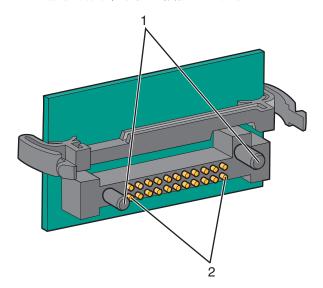
請當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告-潛在損害:系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前,請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開插卡的包裝。

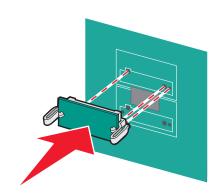
請注意:請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣,然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意:

- 插卡接頭的整個長度都必須觸碰並緊靠著系統主機板。
- 請小心,別損壞了接頭。
- 5 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝內部解決方案連接埠

系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

請注意:這項作業需使用一字起子。

4

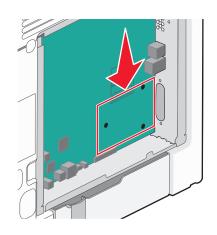
請當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告一**潛在損害**:系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前,請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開 ISP 和塑膠 T 字形物件的包裝。

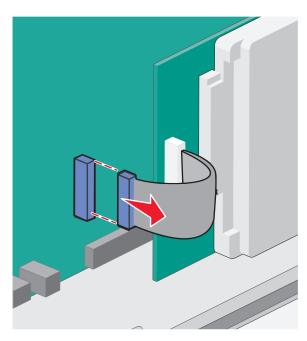
請注意:請不要觸摸卡上的元件。

3 在系統主機板上找出適當的連結器。

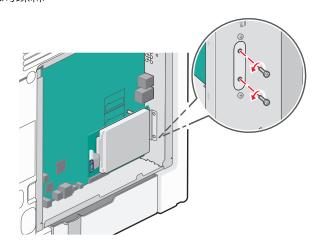


請注意:如果目前已安裝選購性印表機硬碟,便須先移除該印表機硬碟。若要移除印表機硬碟:

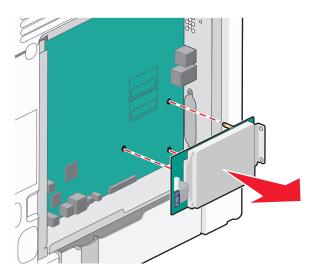
a 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜,但電纜仍連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜,請在拔出電纜之前,先捏住介面電纜插頭的側翼,使卡榫脫落。



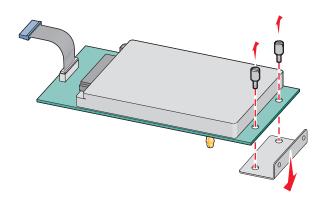
b 取出用於固定印表機硬碟的螺絲。



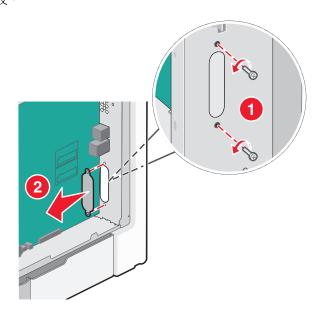
c 將印表機硬碟往上拉,使隔線脫離,然後移除印表機硬碟。



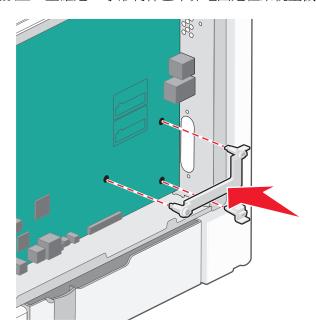
d 取出用來將印表機硬碟裝載支架安裝在印表機硬碟上的扇形旋鈕,然後取下裝載支架。將印表機硬碟放在旁邊。



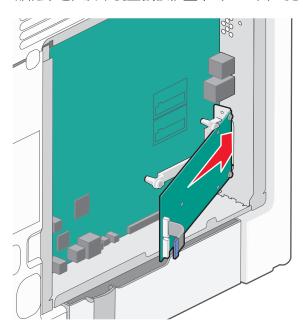
4 從 ISP 開口處取下金屬蓋板。



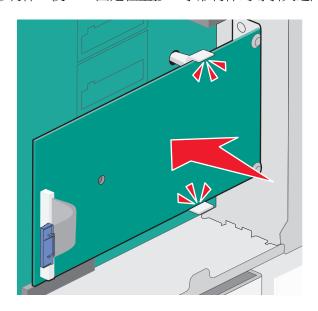
5 將塑膠 T 字形物件的支撐架對準系統主機板的孔洞,然後往下壓,使 T 字形物件 定位。確認 T 字形物件的每個支撐架都已完全鎖上,並確定 T 字形物件已牢靠地固定在系統主機板上。



6 將 ISP 安裝在塑膠 T 字形物件上。以某個角度將 ISP 擺放至塑膠 T 字形物件上方,然後靠近塑膠 T 字形物件,使懸空的所有連結器,都能穿過位於系統主機板框盒中的 ISP 開口處。



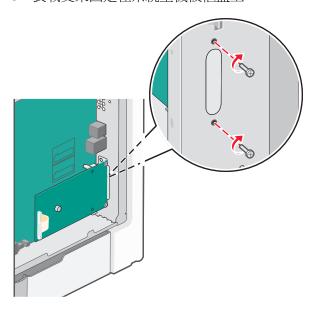
7 將 ISP 往下放至塑膠 T 字形物件,使 ISP 固定在塑膠 T 字形物件的導引夾之間。



8 將長形扇狀旋鈕插入,依順時針方向,轉動至可將 ISP 保持定位即可,這時不必將扇狀旋鈕鎖緊。



9 裝上所提供的兩顆縲絲,將 ISP 裝載支架固定在系統主機板框盒上。

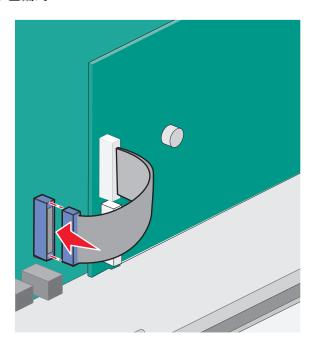


10 將長型扇狀旋鈕鎖緊,

警告-潛在損害:但不要鎖得太緊。

11 將 ISP 介面電纜的插頭插入系統主機板的插座。

請注意:插頭和插座均有彩色編碼。



12 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝印表機硬碟

您可以連同 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 一併安裝選購性印表機硬碟,您也可以獨立安裝選購性印表機硬碟。

請注意:這項作業需使用一字起子。

4

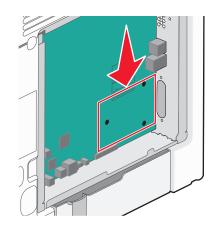
請當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置, 請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請 同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告一**潛在損害**:系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前,請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開印表機硬碟的包裝。

請注意:請不要觸摸卡上的元件。

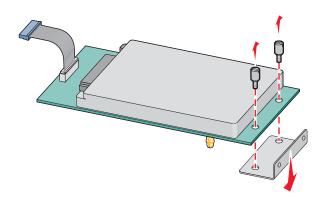
3 在系統主機板上找出適當的連結器。



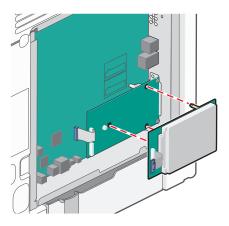
請注意:若目前已安裝選購性 ISP,則印表機硬碟必須安裝在 ISP 上。

若要將印表機硬碟安裝在 ISP 上:

a 利用一字螺絲起子鬆開螺絲,取出用來將印表機硬碟裝載支架安裝在印表機硬碟上的扇狀旋鈕,然後取下裝載支架。

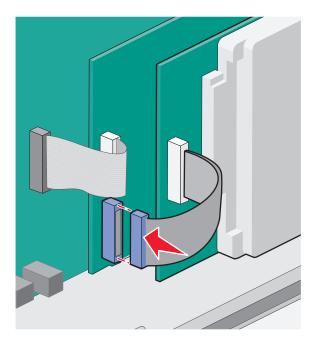


b 將印表機硬碟的隔線對準 ISP 的孔洞,然後在印表機硬碟上將隔線往下壓,使其卡入定位。



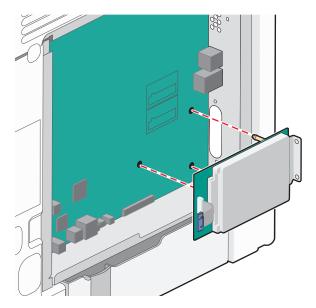
c 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的插座。

請注意:插頭和插座均有彩色編碼。

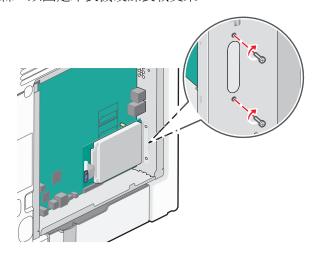


若要將印表機硬碟直接安裝在系統主機板上:

a 將印表機硬碟的隔線對準系統主機板的孔洞,然後在印表機硬碟上將隔線往下壓,使其卡入定位。

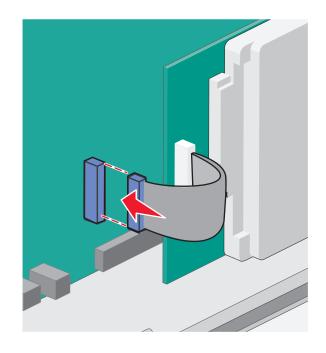


b 裝上產品所提供的兩顆縲絲,以固定印表機硬碟裝載支架。



c 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入系統主機板的插座。

請注意:插頭和插座均有彩色編碼。



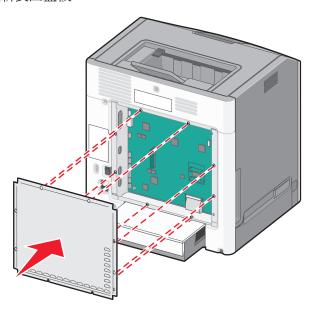
4 重新安裝系統主機板的蓋板。

重新安裝系統主機板的蓋板

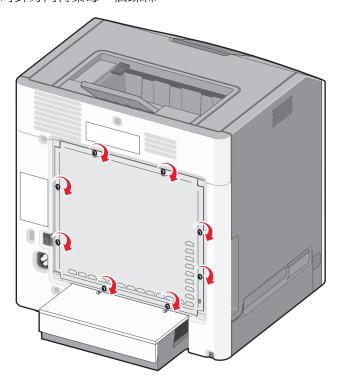
警告-曆在損害:系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前,請先觸摸印表機上的金屬部分。

請注意:這項作業需使用一字起子。

1 將八個鑰孔對準螺絲,以重新裝回蓋板。



2 將蓋板往下推,然後依順時針方向轉緊每一個螺絲。



安裝硬體選購品

安裝選購性送紙匣

印表機可使用三種選購性進紙來源:選購性 550 張送紙匣、選購性 2,000 張送紙匣,以及選購性 550 張特殊 材質裝紙器。每一個選購性輸入來源的安裝指示都相同。



請當心一有傾倒的危險:地面裝載的配置需搭配額外的設備,來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品,或即將使用多個進紙選購品,便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP),那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊,請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請注意: C736n、C736dn 和 C736dtn 機種的印表機,共支援四種選購性輸入來源。C734n、C734dn、C734dtn 及 C734dnw 機種的印表機,共支援三種選購性輸入來源。

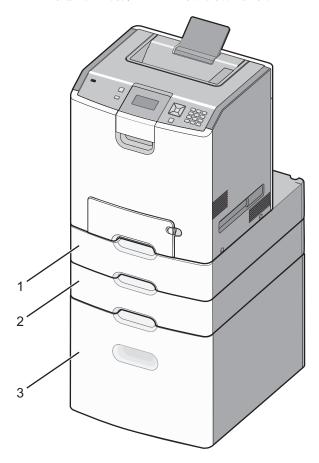
★ 請當心-有潛在傷害的危險: 印表機的重量超過 18 公斤(40 磅),若要安全地抬起它,需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

↑ 請當心-有觸電的危險:若您在安裝印表機之後,才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置,請先關閉印表機電源,並從牆上插座拔除電源線,再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機,請同時關閉它們的電源,並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 打開選購性送紙匣的包裝,並移除所有的包裝材料。
- 2 將送紙匣放在選好的印表機位置上。

請注意:如果您安裝了多個選購性送紙匣,則 **2,000** 張送紙匣一定要安裝爲第一個選購性送紙匣(從底部往上算起)。

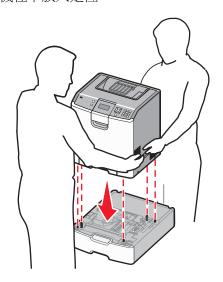
警告-潛在損害:選購性 550 張送紙匣和選購性 550 張特殊材質裝紙器可以互相交換。



1	選購性 550 張特殊材質裝紙器
2	選購性 550 張送紙匣
3	選購性 2,000 張送紙匣

請注意:選購性送紙匣相疊後,會交互鎖在一起。請由上而下,從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

3 將印表機對準送紙匣,然後讓印表機往下放入定位。



4 請爲送紙匣和裝紙器由上往下貼上所提供的數字標籤。

請注意:標準 500 張送紙匣(1 號送紙匣)必須以標籤標示為第一個送紙匣。

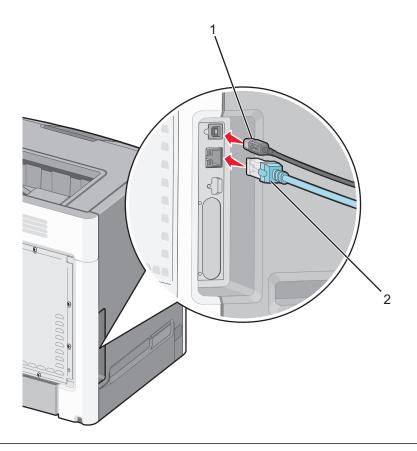
連接電纜

★請當心-有潛在傷害的危險:請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,例如:傳真機特性、電源線或電話。

使用 USB 電纜或乙太網路電纜,將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項:

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



1 USB 連接埠

警告-潛在損害:正在列印時,請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。

2 乙太網路連接埠

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定,同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意:若您尚未對功能表項目進行任何變更,功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後,它們會取代出廠預設值,而成爲*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前,使用者預設值都會維持其有效性。

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 🕶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Reports (報告) 出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Menu Settings Page (功能表設定頁) 出現,再按下 ✓。 功能表設定頁印出後,印表機會返回 Ready (備妥) 狀態。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路,請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 ⊶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Reports (報告)出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Network Setup Page (網路設定頁) 出現,再按下 ✓。 請注意:若有安裝選購性內接式列印伺服器,則會出現 Print Network <x> Setup Page (列印網路 <x> 設定頁)。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段,確認 Status (狀態) 爲 Connected (已連線)。如果 Status (狀態) 是 Not Connected (未連線),表示區域網路節點可能不在作用中,或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案,然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常在印表機起始設定時安裝。

Windows 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體程式。
- 2 請放入軟體與說明文件光碟。
- **3** 從主安裝對話方塊,按一下**安裝印表機和軟體**。
- 4 遵循電腦畫面上的指示。

Macintosh 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體應用程式。
- 2 請放入軟體與說明文件光碟。
- 3 從 Finder 桌面,在自動顯示的印表機光碟片圖像上連按兩下。
- **4** 在**安裝印表機和軟體**圖像上連按兩下。
- 5 遵循電腦畫面上的指示。

使用全球資訊網

- 1 前往 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。
- 2 從 Drivers & Downloads (驅動程式與下載) 功能表中,按一下 Driver Finder (驅動程式 Finder)。
- 3 選取您的印表機,接著選取您的作業系統。
- 4 下載驅動程式並安裝印表機軟體。

更新印表機驅動程式中的可用選購品

安裝印表機軟體和任何選購品後,可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式,使其得以執行列印工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓「印表機」資料夾:
 - a 按一下 😍 ,或按一下**開始**,然後按一下**執行**。
 - **b** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 control printers。
 - c 按下 Enter,或按一下確定。 隨即開啟印表機資料來。
- 2 選取印表機。
- **3** 在印表機上按一下滑鼠右鍵,然後選取**內容**。
- 4 按一下「安裝選購品」標籤。
- 5 在「可用選購品」下方,新增所有已安裝的硬體選購品。
- 6 按一下套用。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- 2 按一下列印與傳真。
- 3 選取印表機,然後按一下 Options & Supplies (選購品和耗材)。
- 4 按一下驅動程式,然後新增所有已安裝的硬體選購品。
- 5 按一下好。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- **1** 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- 2 按兩下工具程式,然後按兩下列印中心或印表機設定工具程式。
- **3** 選取印表機,然後從「印表機」選單,選取**顯示簡介**。
- 4 從彈出式選單,選取安裝選項。
- 5 新增所有已安裝的硬體選購品,然後按一下套用更動。

設定無線列印

請注意:「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

在無線網路上安裝印表機所需的資訊

請注意:在安裝軟體未顯示提示之前,請勿自行連接安裝或網路電纜。

- **SSID**—SSID 又稱爲網路名稱。
- 無線模式(或網路模式) —此模式爲主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- 頻道(對等式 (Ad Hoc)網路適用)—針對主從式 (Infrastructure)網路,此頻道的預設值爲自動。 某些對等式 (Ad Hoc)網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道,請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列三種基本選項:
 - WEP 金鑰

若您的網路使用多個 WEP 金鑰,請在所提供的空格中,輸入 WEP 金鑰(最多四個)。您可以選取「預設 WEP 傳輸金鑰」,來選取目前正在網路上使用的金鑰。 或

- WPA 或 WPA2 通行詞組

WPA 內含加密機制,以做爲額外的安全層。選項爲 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設爲相同類型,否則印表機無法在網路上通訊。

- 不採用安全性

若無線網路未使用任何安全類型,則無任何安全資訊。

請注意:建議您不要使用不安全的無線網路。

若要利用「進階」方法,將印表機安裝在802.1X網路上,您可能需要下列項目:

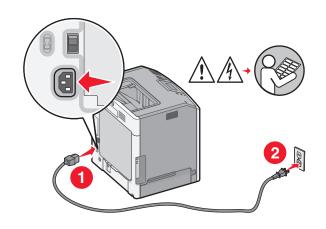
- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 憑證

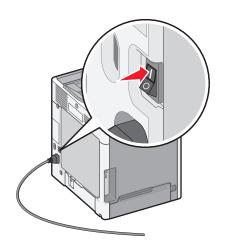
請注意:如需有關配置 802.1X 安全的其他資訊,請參閱*軟體與說明文件*光碟上的網路功能設定指南。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前,請先確認下列事項:

- 無線網路已經完成設定,並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。
- 1 將電源線連接到印表機,然後連接到妥善接地的電源插座,接著打開印表機電源。





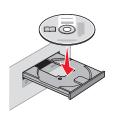


確認已全部開啓印表機和電腦的電源,機器也都已經備妥。



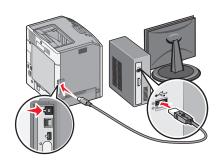
螢幕出現指示之前,請勿連接 USB 電纜。

2 請放入*軟體與說明文件*光碟。



- 3 按一下安裝印表機和軟體。
- 4 按一下同意,表示同意「授權合約」。
- **5** 按一下**建議使**用,然後按一下**下一步**。
- 6 按一下無線網路連接。

7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意:配置好印表機後,軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線,以進行無線列印。

8 遵循電腦畫面上的指示,來完成軟體安裝程序。

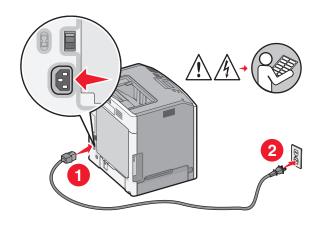
請注意:建議選擇的路徑是基本。如果您要自訂安裝,請選擇進階。

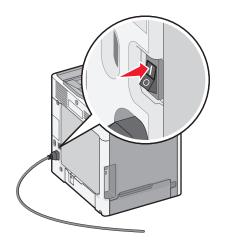
9 若要讓無線網路上的其他電腦使用無線印表機,請對每一台電腦執行步驟2至6以及步驟8。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

準備配置印表機

- 2 將電源線連接到印表機,然後連接到妥善接地的電源插座,接著打開印表機電源。





輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選項。

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- b 按一下網路。
- C 按一下 AirPort。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- b 從「應用程式」檔案夾,按兩下 Internet 連線程式。
- C 從工具列,按一下 AirPort。
- 2 從「網路」彈出式選單,選取列印伺服器 xxxxxx,其中 x 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。
- 3 開啟 Safari 瀏覽器。
- 4 從「書籤」下拉選單,選取顯示。
- 5 在「書籤集」之下,選取 Bonjour 或 Rendezvous, 然後連按兩下印表機名稱。

請注意:該應用程式在 Mac OS X 10.3 版中稱爲 *Rendezvous*,目前的 Apple Computer 將它改稱爲 *Bonjour*。

6 從「內嵌式 Web 伺服器」主要頁面,導覽至儲存無線設定資訊的頁面。

對印表機配置無線存取

- 1 在適當的欄位中,輸入網路名稱 (SSID)。
- 2 如果您使用無線路由器,請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」。
- 3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。
- 4 輸入印表機加入無線網路時所需的安全資訊。
- 5 按一下提出。
- 6 在您電腦上開啓 AirPort 應用程式:

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- b 按一下網路。
- c 按一下 AirPort。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- b 從「應用程式」檔案夾,按兩下 Internet 連線程式。
- C 從工具列,按一下 AirPort。
- 7 從「網路」彈出式選單,選取您的無線網路。

配置電腦以無線方式使用印表機

若要列印到網路印表機,每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂 *PostScript 印表機描述* (PPD) 檔案,而且必須在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立印表機。

- 1 在電腦上安裝 PPD 檔:
 - a 將*軟體與說明文件* 光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
 - **b** 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - C 從「歡迎使用」畫面,按一下繼續。
 - d檢視「讀我檔案」後,再按一下繼續。

- **e** 檢視授權合約後,請按一下**繼續**,然後按一下**同意**,接受合約條款。
- **f** 選取「目的地」,然後按一下**繼續**。
- **g** 從「簡易安裝」畫面,按一下**安裝**。
- **h** 輸入使用者密碼,然後按一下**好**。 所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- ⅰ 安裝作業完成後,請按一下關閉。

2 新增印表機:

a 對於IP列印:

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- 2 按一下列印與傳真。
- 3 按一下+。
- 4 從列表中選取印表機。
- 5 按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- 2 按兩下工具程式檔案夾。
- **3** 找出**印表機設定工具程式或列印中心**,並在其上連按滑鼠兩下。
- 4 從「印表機列表」中,選取新增。
- 5 從列表中選取印表機。
- **6** 按一下新增。
- **b** 對於 AppleTalk 列印:

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- 2 按一下列印與傳真。
- 3 按一下+。
- 4 按一下 AppleTalk。
- 5 從列表中選取印表機。
- **6** 按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- **1** 從 Finder 桌面,選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 按兩下工具程式檔案夾。
- **3** 找出**印表機設定工具程式**或**列印中心**,並在其上連按滑鼠兩下。
- 4 從「印表機列表」中,選取新增。
- 5 選取預設瀏覽器標籤。
- 6 按一下更多印表機。
- 7 從第一個彈出式選單,選取 AppleTalk。
- 8 從第二個彈出式選單,選取本機 AppleTalk 區域。
- 9 從列表中選取印表機。
- **10** 按一下新增。

在有線網路上安裝印表機

以下指示適用於乙太網路和光纖網路連線。

在有線網路上安裝印表機之前,請先確認下列事項:

- 您已完成印表機的初始設定。
- 印表機透過適當的電纜類型,連接到網路。

Windows 使用者適用

1 請放入軟體與說明文件 光碟。

等待「歡迎使用」畫面出現。

如果稍後光碟並未啓動,請執行下列各項:

- a 按一下 🛂 ,或按一下**開始**,然後按一下執行。
- **b** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 D:\setup.exe,其中 D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 2 按一下安裝印表機和軟體。
- **3** 按一下**同意**,表示同意「授權合約」。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。

請注意:若要採用 IPv6,利用靜態 IP 位址配置印表機,或要利用 Script 配置印表機,請選取自訂,並遵循電腦畫面上的指示。

- **5** 選取**有線網路連接**,然後按下一步。
- 6 從清單中選取印表機製造商。
- 7 從清單中選取印表機機種,然後按下一步。
- **8** 從網路上所發現的印表機清單中選取印表機,然後按一下**完成**。

請注意:若已配置的印表機沒有出現在找到的印表機清單中,請按一下**新增連接埠**,然後遵循電腦畫面上的指示。

9 遵循電腦畫面上的指示來完成安裝程序。

Macintosh 使用者適用

- 1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。
- 2 列印印表機的網路設定頁。如需有關列印網路設定頁的資訊,請參閱第34頁的「列印網路設定頁」。
- 3 在網路設定頁的 TCP/IP 區段,找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時,您需要此 IP 位址。
- 4 安裝驅動程式並新增印表機。
 - a 在電腦上安裝 PPD 檔:
 - **1** 將*軟體與說明文件* 光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
 - 2 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - 3 從「歡迎使用」畫面,接一下繼續。
 - 4 檢視「讀我檔案」後,再按一下繼續。
 - **5** 檢視授權合約後,請按一下**繼續**,然後按一下**同意**,接受合約條款。
 - 6 選取「目的地」,然後按一下繼續。

- 7 從「簡易安裝」畫面,按一下安裝。
- **8** 輸入使用者密碼,然後按一下**好**。 所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- 9 安裝作業完成後,請按一下重新開機。
- **b** 新增印表機:
 - 對於 IP 列印:

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- 2 按一下列印與傳真。
- 3 按一下+。
- 4 按一下 IP。
- 5 在「位址」欄位中,輸入您印表機的 IP 位址。
- 6 按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- **1** 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- 2 連按兩下工具程式。
- 3 按兩下印表機設定工具程式或列印中心。
- 4 從「印表機列表」中,按一下**新增**。
- 5 按一下 IP。
- 6 在「位址」欄位中,輸入您印表機的 IP 位址。
- **7** 按一下新增。
- 對於 AppleTalk 列印:

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- 2 按一下列印與傳真。
- 3 按一下+。
- 4 按一下 AppleTalk。
- 5 從列表中選取印表機。
- **6** 按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面,選擇前往 > 應用程式。
- 2 連按兩下工具程式。
- 3 按兩下印表機設定工具程式或列印中心。
- 4 從「印表機列表」中,按一下**新增**。
- 5 選取預設瀏覽器標籤。
- 6 按一下更多印表機。
- 7 從第一個彈出式選單,選取 AppleTalk。
- 8 從第二個彈出式選單,選取本機 AppleTalk 區域。

- 9 從列表中選取印表機。
- **10** 按一下新增。

請注意:若印表機未顯示在列表中,您可能需要利用 IP 位址來新增它。請聯絡您的系統支援人員,以尋求協助。

在安裝新的網路「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定

在印表機中安裝了新的網路 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 之後,便會將新的 IP 位址指定給該印表機。所有存取該印表機的電腦(已完成印表機配置),都必須更新爲這個新的 IP 位址,才能透過網路列印至這台印表機。

請注意:

- 若印表機有必須維持相同位址的靜態 IP 位址,則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若電腦是配置爲利用維持相同名稱的網路名稱(而不是利用 IP 位址),來列印至印表機,則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前針對有線連線配置的印表機,請務必在將印表機配置爲無線運作時,中斷有線網路。若有線連線保持連接狀態,還是可以完成無線配置,但是無線 ISP 無法作用。若印表機仍連接到無線連線時,您爲印表機配置無線 ISP,這時請中斷無線連線,關閉印表機電源,然後再重新開啟印表機電源。這時會啟動無線 ISP。
- 一次只能有一個網路連線處於作用中狀態。如果您要在有線和無線兩種連線類型間切換,您必須先關閉 印表機電源,連接電纜(以切換到有線連線),或中斷電纜(以切換到無線連線),然後再重新開啓印 表機電源。

Windows 使用者適用

- 1 列印網路設定頁,並記下新的 IP 位址。
- 2 開啓印表機資料夾:
 - a 按一下 🛂 , 或按一下開始 , 然後按一下執行。
 - **b** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 control printers。
 - C 按下 Enter,或按一下確定。 隨即開啓印表機資料夾。
- 3 找出已變更的印表機。

請注意:若有多台印表機,請全部更新爲新的 IP 位址。

- 4 用滑鼠右鍵按一下印表機。
- 5 按一下內容。
- **6** 按一下**連接埠**標籤。
- 7 在清單中找出該連接埠,然後選取它。
- 8 按一下配置連接埠。

9 在「印表機名稱或 IP 位址」欄位中,輸入新的 IP 位址。您可以在於步驟 1 中列印的網路設定頁上,找到新的 IP 位址。

10 按一下確定,然後按一下關閉。

Macintosh 使用者適用

- 1 列印網路設定頁,並記下新的 IP 位址。
- 2 在網路設定頁的 TCP/IP 區段,找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時,您需要此 IP 位址。
- 3 新增印表機:
 - 對於 IP 列印:

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- b 按一下列印與傳真。
- C 按一下+。
- d 按一下IP。
- e 在「位址」欄位中,輸入您印表機的 IP 位址。
- f按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從「前往」選單,選取應用程式。
- **b** 連按兩下工具程式。
- **c** 按兩下**印表機設定工具程式**或列印中心。
- **d** 從「印表機列表」中,按一下新增。
- e 按一下IP。
- f 在「位址」欄位中,輸入您印表機的 IP 位址。
- g 按一下新增。
- 對於 AppleTalk 列印:

在 Mac OS X 10.5 版中

- a 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- **b** 按一下列印與傳真。
- C 按一下+。
- d 按一下 AppleTalk。
- **e** 從列表中選取印表機。
- **f** 按一下新增。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從「前往」選單,選取應用程式。
- **b** 連按兩下工具程式。
- **C** 按兩下印表機設定工具程式或列印中心。
- **d** 從「印表機列表」中,按一下新增。
- e 選取預設瀏覽器標籤。
- **f** 按一下更多印表機。

- g 從第一個彈出式選單,選取 AppleTalk。
- h 從第二個彈出式選單,選取本機 AppleTalk 區域。
- ⅰ 從列表中選取印表機。
- **j** 按一下新增。

設定序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢,但是當印表機與電腦相隔很遠,或沒有傳輸速率較快的介面可供使用時,序列列印倒是較合適的選項。

安裝好序列埠或通訊 (COM) 埠後,您需要配置印表機和電腦,方便彼此進行通訊。確認您已將序列電纜連接到印表機的 COM 埠。

- 1 設定印表機中的參數:
 - a 從印表機控制面板,導覽至提供連接埠設定的功能表。
 - b 找到提供序列埠設定的子功能表。
 - C 對序列設定進行所有必要的變更。
 - d儲存新設定。
 - **e** 列印功能表設定頁。
- 2 安裝印表機驅動程式:
 - **a** 請放入*軟體與說明文件*光碟。光碟會自動啟動。 若光碟未自動啟動,請執行以下各項:
 - **1** 按一下 🛂,或按一下**開始**,然後按一下**執行**。
 - **2** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 D:\setup.exe,其中 D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
 - **b** 按一下安裝印表機和軟體。
 - **C** 按一下**同意**,表示接受「印表機軟體授權合約」。
 - d 按一下自訂。
 - **e** 確定已選取「選取元件」,然後按一下**下一步**。
 - **f** 從功能表選取印表機機種,然後按一下**新增印表機**。
 - g 按一下「選取元件」下,印表機機種旁的+。
 - h 確認「選取元件」下有正確的 COM 連接埠可供使用。這個連接埠可供序列電纜連接到電腦(例如:COM1)。
 - i 請確定已勾選所選印表機機種旁的方框。
 - 選取您要安裝的其他任何選用性軟體,然後按一下下一步。
 - **k** 按一下**完成**,來完成印表機軟體安裝程序。
- **3** 設定 COM 連接埠參數:

安裝好印表機驅動程式後,您必須在指定到印表機驅動程式的 COM 連接埠中,設定序列參數。

COM 連接埠中的序列參數,必須符合您在印表機中設定的序列參數。

- a 開啟「裝置管理員」。
 - **1** 按一下 **炒**,或按一下**開始**,然後按一下**執行**。
 - **2** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 devmgmt.msc。

- 3 按下 Enter,或按一下確定。 隨即開啟「裝置管理員」。
- **b** 按一下 + , 展開可用連接埠清單。
- c 選取將序列電纜連接到您電腦的通訊埠(例如:COM1)。
- d 按一下內容。
- **e** 在「連接埠設定」標籤上,將序列參數設成與印表機中的序列參數相同的序列參數。 在您之前列印的功能表設定頁上,尋找序列表頭下的印表機設定。
- **f** 按一下**確定**,然後關閉所有的視窗。
- g 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。如果能成功印出測試頁,表示已完成印表機設定程序。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性,並持續改善本公司的印表機,以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保,在包裝上費盡心思以減少所用材料,並且提供產品回收計劃。如需其他資訊,請參閱:

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability (環境永續性)一節 (網址爲: www.lexmark.com/environment)
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

藉由選取某些印表機設定或作業,也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司,支持使用專爲應用在雷射(電子顯像)印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年, Lexmark 向美國政府提出一項研究報告,證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證*所有*再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試,以再生紙(20 - 100% 含有消費者使用後廢棄物)以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由,但是一般而言,以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低 (4 5%)
- 適當的平滑度(100 200 Sheffield 單位,或歐洲的140 350 Bendtsen 單位)

請注意:有些更平滑(例如 24 磅雷射印表機紙張,50 - 90 Sheffield 單位)和更粗糙(例如高級棉紙,200 - 300 Sheffield 單位)的紙張已經過改良,不論表面是何種材質,都能夠搭配雷射印表機使用。使用這些類型的紙張前,請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張(<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)及/或厚度較低(<3.8 密耳 [0.1 公釐])的紙張,以及裁切成短紋理以應用於印表機直式(或短邊裝訂)送紙的紙張,其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射(電子顯像)列印時,請洽詢您的紙張供應商。 請記住,這些僅爲一般指引,符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射印表機中造成紙張送紙問題(例如,如果紙張在正常列印情況下過度捲曲)。

節省耗材

您可以透過數種方式,減少列印時的紙張和碳粉使用量。您可以:

使用紙張的正反面

如果您的印表機機種支援雙面列印,您可以從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」中選取**雙面列印**,來控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

在一張紙上擺放多頁

您可以從 Print (列印)對話方塊的 Multipage printing (N-Up) (縮版倂印 (N-Up)) 區,選取一種設定,在一張紙的單面上,最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前:

- 從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」,使用預覽功能查看文件的外觀,然後再進行列印。
- 列印一份文件,檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

慎選紙張並小心地載入紙張,以避免夾紙。如需其他資訊,請參閱第 143 頁的「避免夾紙」。

省電

使用 Eco-Mode (經濟省電模式)

使用 Eco-Mode(經濟省電模式),可快速選取一個或多個方式,降低印表機對環境帶來的影響。

請注意:請參閱下表,以得知選取 Eco-Mode (經濟省電模式)設定時,多個設定的變更資訊。

選取	執行
Energy(省電)	減少能源使用量,特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後,印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到,列印第一頁前,會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後,進入「省電模式」。 • 當印表機進入 Power Saver(省電模式)時,印表機控制面板的顯示幕指示燈會跟著關閉。
Paper (省紙)	啓動自動雙面列印功能(在支援雙面列印的印表機機種上)。關閉列印記錄功能。
Energy/Paper(省 電/省紙)	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Off(關)	針對與 Eco-Mode(經濟省電模式)相關的所有設定,使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 🖛。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings (設定) 出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √General settings (一般設定) 出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Eco-Mode (經濟省電模式) 出現,再按下 ✓。
- **6** 按下左移或右移鍵按鈕捲動清單,以選取想要的設定。等您看到正確的設定時,按下 **✓**。 隨即出現 Submitting Selection (正在送出選擇)。

降低印表機噪音

使用 Quiet Mode (靜音模式),可降低印表機噪音。

請注意:請參閱下表,取得當您選取 Quiet Mode (靜音模式)設定時,多個設定的變更資訊。

選取	執行
On (Text/Graphics)(開(文字/圖形)) 請注意:此設定最適用於列印文字與線性圖。	降低印表機噪音。 列印工作的處理速度將是正常處理速度的一半。 做好列印準備後,印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前,會出現短暫的時間延遲。 風扇運轉速度變慢或關閉。 如果您的印表機有傳真功能,傳真聲音會降低或關閉,包括傳真機揚聲器和鈴聲。傳真會置於待機模式。 警示控制與碳粉匣警示聲音會關閉。 印表機會略過「進階起始」指令。
Off (Image/Photo)(關(影像/相片)) 請注意:從驅動程式中選取 Photo(相片), 可以關閉 Quiet Mode(靜音模式),並提供更 好的列印品質和全速列印。	使用出廠預設値。此設定支援您印表機的效能規格。

- 1 確定印表機電源已開啓,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 ⊶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings (設定) 出現,再按下 🗸。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √General settings (一般設定) 出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√Quiet Mode (靜音模式)** 出現,再按下 **✓**。
- 6 按下左移或右移鍵按鈕捲動清單,以選取想要的設定。等您看到正確的設定時,按下 ✓。 隨即出現 Submitting Selection (正在送出選擇)。

調整省電模式

可用的設定範圍為 1 - 240 分鐘。出廠預設值是 30 分鐘。

若要增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數,請執行下列其中一項:

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:若您不知道印表機的 IP 位址,請列印網路設定頁,並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 Settings (設定),然後按一下 General Settings (一般設定)。
- 3 按一下 Timeouts (逾時)。
- 4 在 Power Saver(省電模式)框中,增減您要印表機進入 Power Saver(省電模式)之前所等待的分鐘數。
- 5 按一下 Submit (提出)。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 按下 🕶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings(設定)出現,再按下 🗸。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √General settings (一般設定) 出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Timeouts (逾時) 出現,再按下 ✓。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Power Saver(省電模式)出現,再按下 ✓。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕,來增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數,然後按下 ✓。

調整顯示幕的亮度

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Settings (設定), 然後按一下 Utilities Menu (公用程式功能表)。
- **3** 在 LCD Brightness (LCD 亮度)框中,輸入您所要的顯示幕亮度。可用的設定範圍是從 1 10。出廠預設 值是 5。
- 4 按一下 Submit (提出)。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 按下 🕶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings(設定)出現,再按下 ✓。
- **4** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Utilities Menu (公用程式功能表) 出現,再按下 **✓**。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √LCD Brightness (LCD **亮度**) 出現,再按下 ✓。
- 6 按上移鍵或下移鍵按鈕以選取設定,再按下 ✓。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案。如需其他資訊,請參閱:

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability (環境永續性)一節 (網址爲: www.lexmark.com/environment)
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用:

- 1 請造訪我們的網站:www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型,然後從清單中選取您的國家。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送,而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處,進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉,可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時,您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場,Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣,以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收,請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示,並使用預付郵資。您也可以:

- 1 造訪我們的網站:www.lexmark.com/recycle。
- **2** 從 Toner Cartridges (碳粉匣)區段的清單中選取您的國家/地區。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

載入紙張和特殊材質

本節說明如何在標準送紙匣(1號送紙匣,又稱為550張送紙匣)、選購性550張送紙匣、選購性2,000張送紙匣、多用途送紙器,以及選購性550張特殊材質裝紙器中載入列印材質。它還包含有關紙張列印方向、設定Paper Size(紙張尺寸)和Paper Type(紙張類型),以及鏈結與解除鏈結送紙匣的資訊。

設定紙張尺寸和類型

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 ⊶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Paper Menu (紙張功能表) 出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 出現,再按下 🗸。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等正確的送紙匣或送紙器出現,再按下 ✓。
- **6** 按下左移鍵或右移鍵按鈕,等正確的尺寸出現,再按下 ✓。 這時會出現 Paper Type (紙張類型)。
- 7 按下左移鍵或右移鍵按鈕,等正確的類型出現時,再按下 ✓。 這時會出現 Submitting selection (正在提出選項)。印表機會返回 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)功能表。

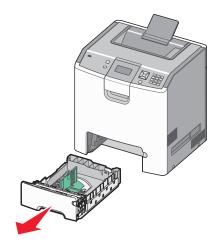
載入送紙匣

本印表機最多有五個進紙來源可供選用:標準送紙匣(1號送紙匣,又稱為550張送紙匣)、選購性550張送紙匣、選購性2000張送紙匣、多用途送紙器、選購性550張特殊材質裝紙器。請將用於大部分列印工作的紙張或特殊材質載入1號送紙匣中。正確地載入紙張,可以防止夾紙並減少列印問題。

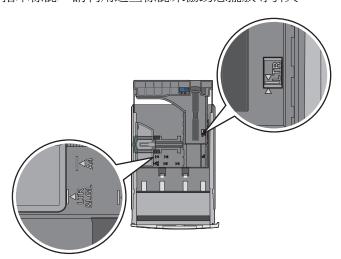
請注意:C736n、C736dn 和 C736dtn 機種的印表機,共支援四種選購性進紙來源。C734n、C734dn、C734dtn 及 C734dnw 機種的印表機,共支援三種選購性進紙來源。

當工作在列印時,或當印表機控制面板上閃爍 Busy(忙碌狀態)時,請不要取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

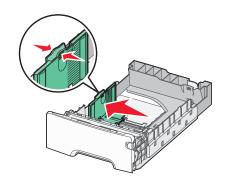
1 抓著把手處,然後將送紙匣拉出。將送紙匣完全取出。



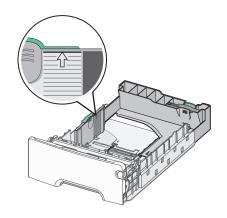
請注意送紙匣下方的尺寸指示標誌。請利用這些標誌來協助您擺放導引夾。



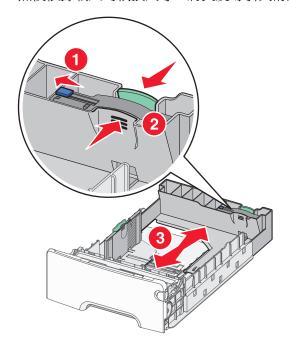
2 如圖所示,捏住寬度導引夾定位拉片,配合載入的紙張尺寸,將導引夾滑到正確的位置。



請注意送紙匣左側的載入線:載入線用於指示紙張的載入高度上限。

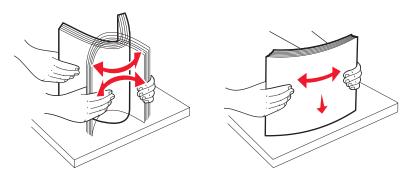


3 同時捏住長度導引夾定位拉片,然後依據載入的紙張尺寸,將長度導引夾滑到正確的位置。



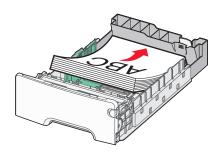
請注意:長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定送紙匣,如圖所示,將長度導引夾頂端的按鈕推向左側。選好長度後若要鎖定送紙匣,請將按鈕推回右側。

4 前後彎曲彈動紙張堆疊,讓紙張鬆開,然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

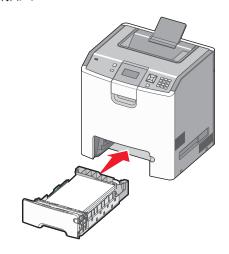


5 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。如圖所示,堆疊朝送紙匣後面載入。

載入預印銜頭紙進行單面列印時,請將頁首朝向送紙匣前面。



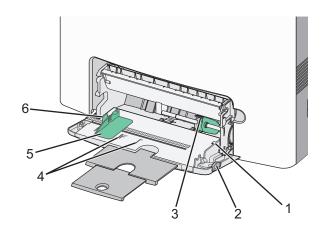
6 將送紙匣對準凹槽,然後將它重新插入。



7 若送紙匣中載入的紙張類型與先前載入的類型不同,請從印表機控制面板變更送紙匣的紙張類型設定。如需其他資訊,請參閱第 52 頁的「設定紙張尺寸和類型」。

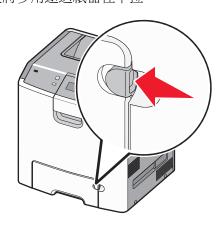
將紙張載入多用途送紙器

多用途送紙器可以容納各種材質類型,包括信封在內。未放入送紙匣中的材質,也可以載入多用途送紙器。

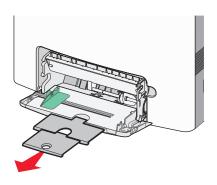


1	堆疊高度限制標誌
2	送紙匣釋放插梢
3	紙張鬆緊壓桿
4	尺寸標誌
5	寬度導引夾
6	寬度導引夾釋放定位點

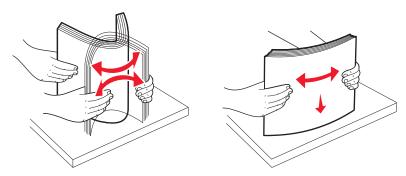
1 將送紙匣釋放插梢推向左邊,然後將多用途送紙器往下拉。



2 輕輕拉出延伸組件,直到完全伸展。



- 3 備妥要載入的整疊材質。
 - 前後彎曲彈動紙張,讓紙張鬆開,然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



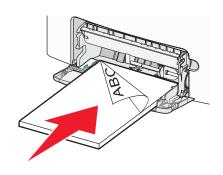
• 握著專用透明投影膠片的邊緣,將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。 **請注意:**請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



• 前後彎曲彈動信封堆疊,讓信封鬆開,然後將信封展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

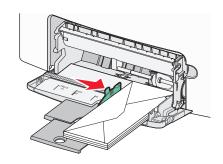


4 載入整疊材質並讓建議的列印面朝下,同時讓上緣先進入印表機。



請注意:一次只載入一種尺寸及類型的材質。

5 以信封口向上的方式載入信封,並讓有回信地址的邊緣先進入印表機。



警告-潛在損害:千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

6 請務必將列印材質儘量推到多用途送紙器內部,但推入時動作要非常輕緩。列印材質在多用途送紙器內應 該放平而且不會太緊。

請注意:如果推入列印材質時太過深入多用途送紙器內部,您必須按下紙張鬆緊壓桿取出材質。

7 從印表機控制面板,設定 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type(紙張類型),然後按下 **✓**。 不使用多用途送紙器時,可將它關上。

鏈結及解除鏈結送紙匣

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時,印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定都相同時,印表機就會自動鏈結送紙匣。

印表機會根據每個送紙匣(標準 550 張送紙匣和多用途送紙器除外)中的紙張導引夾位置,自動感應 Paper Size(紙張尺寸)設定。印表機可以感應 A4、A5、JIS B5、Letter、Legal、Executive,以及 Universal(通用尺寸)的紙張尺寸。您可以使用 Paper Size/Type(紙張尺寸/類型)功能表中的 Paper Size(紙張尺寸)功能表,來手動鏈結多用途送紙器和使用其他紙張尺寸的送紙匣。

請注意:若要鏈結多用途送紙器,Paper(紙張)功能表中的 Configure MP(配置多用途送紙器)必須設成 Cassette(卡匣),這樣 MP Feeder Size(多用途送紙器尺寸)才會顯示爲功能表項目。

您必須在可從 Paper Size/Type(紙張尺寸/類型)功能表存取的 Paper Type(紙張類型)功能表,針對所有送紙匣,來設定 Paper Type(紙張類型)設定。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定,不同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結,請變更下列送紙匣設定,以発讓它們符合任何其他送紙匣的設定:

- 紙張類型(例如: Plain Paper(普通紙)、Letterhead(銜頭紙)、Custom Type <x>(自訂類型 <x>))
 紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱,請對該送紙匣指定一個不同的 Paper Type(紙張類型)名稱,例如 Custom Type <x>(自訂類型 <x>),或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸(例如:Letter、A4、Statement 紙張)
 載入不同的紙張尺寸以自動變更送紙匣的 Paper Size(紙張尺寸)設定。多用途送紙器的 Paper Size(紙張尺寸)設定不是自動進行;必須從 Paper Size(紙張尺寸)功能表手動設定。

警告-潛在損害:請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 Paper Type(紙張類型)名稱。加熱組件的溫度因指定的 Paper Type(紙張類型)而異。如果選取不正確的 Paper Type(紙張類型),可能無法適當處理紙張。

建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上,您可以使用內嵌式 Web 伺服器,為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)的名稱。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:若您不知道印表機的 IP 位址,請列印網路設定頁,並在 TCP/IP 區段中找出該位址。

- 2 按一下 Settings (設定)。
- 3 按一下 Paper Menu (紙張功能表)。
- 4 按一下 Custom Name(自訂名稱)。
- **5** 在 Custom Name <x>(自訂名稱 <x>)框中輸入紙張類型的名稱。

請注意:此自訂名稱會取代 Custom Types (自訂類型)和 Paper Size and Type (紙張尺寸和類型)功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。

- 6 按一下 Submit (提出)。
- 7 按一下 Custom Types (自訂類型)。

這時會出現 Custom Types(自訂類型),其後接著您的自訂名稱。

- 8 從您的自訂名稱旁邊的選單中選取 Paper Type (紙張類型)設定。
- 9 按一下 Submit (提出)。

將自訂紙張類型名稱指定給送紙匣

指定 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。被指定相同自訂名稱的送紙匣才可以鏈結在一起。

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready (備妥)。
- 2 從印表機控制面板,接下 ⊶。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Paper Menu (紙張功能表) 出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 出現,再按下 🗸。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等正確的送紙匣或送紙器出現,再按下 ✓。
- **6** 按下左移鍵或右移鍵按鈕,等正確的尺寸出現,再按下 ✓。 這時會出現 Paper Type (紙張類型)。

這時會出現 Submitting Selection(正在提出選項),接著出現 Paper Menu(紙張功能表)。

8 確認關聯於自訂名稱的 Paper Type (紙張類型)是正確的。

請注意: Plain Paper(普通紙)是關聯於所有 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)名稱和使用者定義的自訂名稱之出廠預設 Paper Type(紙張類型)。

- a 從 Paper (紙張) 功能表,按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Custom Types (自**訂類型)** 出現,再按下 **✓**。
- **b** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等自訂紙張類型名稱旁邊出現 ✓,再按下 ✓。
- C 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您要的 Paper Type(紙張類型)設定旁邊出現 ✓,再按下 ✓。 這時會出現 Submitting selection (正在提出選項)。

紙張和特殊材質指引

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時,請考量下列特性。

重量

可供印表機自動送紙的紙張,其重量範圍爲 60 到 220 g/m²(16 到 58 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)長紋理。重量小於 60 g/m²(16 磅)的紙張可能因爲質地不夠堅硬而無法適當送紙,甚至造成夾紙。爲求最佳效能,請採用 75 g/m²(20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐(7 x 10 英时),建議您使用 90 g/m²(24 磅)或更重的紙張。

請注意: 雙面列印只適用於 60 g/m² - 120 g/m² (16 磅 - 32 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後,因爲暴露於高溫下,所以可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境(即使是存放在送紙匣中)中,很容易使紙張在列印之前扭曲,而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙,碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑,則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張;不過,當平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間時,可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質,也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內,直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中,溼度的變化會降低紙張的效能。

爲了讓紙張適應環境,請將紙張存放在原來的包裝材料內,並放在與印表機相同的環境中,放置時間爲列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大,請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分爲*長紋理*(紋理沿著紙張長度的方向呈現)或*短紋理*(紋理沿著 紙張寬度的方向呈現)。

若是 60 到 135 g/m²(16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)紙張,建議使用長紋理紙張。若紙張重量大於 135 g/m² 的紙張,建議使用短紋理。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性,進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張(例如:棉紙)可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型:

 化學處理過的紙張,在不用複寫紙情況下即可製作副本,也稱爲非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張

- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印(頁面上精確的列印位置)大於 ±2.3 公釐(±0.9 英吋)的預印紙,例如:光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下,您可以利用軟體應用程式來調整套印,以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙(可擦拭無覆膜雪銅紙)、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糕、材質表面粗糙或厚重的紙張,或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002 (歐盟)的再生紙
- 重量小於 60 g/m² (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用滴當的紙張,不但可以防止夾紙,還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差:

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前,請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量;混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙,否則,請不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時,請遵循下列指引:

- 請使用重量爲 60 到 90 g/m² (16 至 24 磅)的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐攝氏 190 度(華氏 374 度)高溫,而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨,通常都符合這類要求;但乳液墨水則不符合。若有疑問,請洽詢紙張供應商。

預印紙(如銜頭紙)必須可耐攝氏 190度(華氏 374度)高溫,而且不會融化或釋放有害物質。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質:

• 爲了獲得最佳結果,請將紙張存放在溫度爲攝氏 21 度(華氏 70 度)、相對濕度爲 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度(華氏 65 到 75 度)的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。

- 若可能的話,請將紙張存放在包裝箱中,放在墊子或架子上,不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張輸入來源的資訊,以及它們所支援的紙張類型。

請注意:若要使用未列出的紙張尺寸,請配置 Universal Paper Size (通用紙張尺寸)。

如需其他資訊,請參閱 Lexmark 網站提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和標籤手冊,英文版),網址如下:http://support.lexmark.com。

印表機支援的紙張尺寸

測量單位只適用於單面列印。若是雙面列印,尺寸下限為 139.7 x 210 公釐(5.50 x 8.27 英吋)。

紙張尺寸	尺寸	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙 匣)	選購性 550 張送 紙匣	選購性 550 張特殊材質 裝紙器	選購性 2,000 張送 紙匣	多用途送紙器	雙面列印裝置
A4	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✓	X	✓	✓
A6	105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	X	X	✓	X	✓	X
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	X	✓	✓
Letter	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Legal	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Executive	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	x	✓	✓
Oficio(墨西哥)	215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	/	X	✓	✓

¹僅 C734 機種印表機適用。

² 僅 C736 機種印表機適用。

 $^{^3}$ 此尺寸設定所製作的頁面格式,適用於 215.9 x 355.6 公釐(8.5 x 14 英吋)的信封,但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

紙張尺寸	尺寸	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙 匣)	選購性 550 張送 紙匣	選購性 550 張特殊材質 裝紙器	選購性 2,000 張送 紙匣	多用途送紙器	雙面列印裝置
Folio	215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英时)	✓	✓	✓	X	✓	✓
Statement	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	x	✓	X	✓	✓
通用尺寸 請注意:關閉尺寸感應功能,以支援接近標準材質尺寸的通用尺寸。	148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	X	✓	✓
	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英 时)到 215.9 x 355.6 公 釐(8.5 x 14 英时)	X	X	✓	X	✓	X
	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英 时)到 215.9 x 914.4 公 釐 (8.5 x 36 英时) ¹	X	x	X	X	✓	X
	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英 时)到 215.9 x 1219.2 公 釐 (8.5 x 48 英时) ²	X	x	X	X	✓	X
7 3/4 信封 (Monarch)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	х	x	✓	x	✓	x
9 號信封	98.4 x 226.1 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	х	x	✓	x	√	x
Com 10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	x	x	✓	x	✓	x
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	x	X	✓	x	√	x
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	x	x	✓	x	✓	x
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	х	x	✓	x	√	x
其他信封 ³	85.7 x 165 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	√	х	√	x

¹僅 C734 機種印表機適用。

²僅 C736 機種印表機適用。

 $^{^3}$ 此尺寸設定所製作的頁面格式,適用於 215.9 x 355.6 公釐(8.5 x 14 英吋)的信封,但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60-220 g/m² (16 - 58 磅) 紙張重量。雙面列印裝置支援 60 - 120 g/m² (16 - 32 磅) 紙張重量。

請注意:標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	標準 550 張送紙 匣(1 號送紙 匣)	選購性 550 張送 紙匣	選購性 550 張特 殊材質裝紙器	選購性 2,000 張送 紙匣	多用途送紙 器	雙面列印裝置
 紙張 普通紙 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙 彩色紙 自訂類型 [x] 衡磅 厚磅 預印紙 た時面/棉紙 再生紙 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	√	х	√	х
專用透明投影膠片2	✓	✓	✓	х	√	х
標籤 ³	✓	✓	√	х	✓	Х
光面紙	✓	✓	✓	✓	√	√
信封 ⁴	x	х	✓	x	√	Х

¹雙面列印裝置不支援此選項。

² 請勿使用噴墨或 3M CG3710 專用透明投影膠片。

³本產品支援紙張標籤。其他材質如乙烯樹脂 (vinyl),在某些環境下可能會顯示列印品質瑕疵,而且頻繁使用乙烯樹脂標籤,也可能縮短加熱組件的使用期限。如需其他資訊,請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide(卡片和標籤手冊,英文版)*,網址如下:http://support.lexmark.com。

⁴ 若要使用面朝下個別放置在桌上的信封,請使用平放的信封。

列印

本章內容涵蓋列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊,請參閱「避免夾紙」和「存放紙張」。

列印文件

列印文件

- 1 將紙張載入送紙匣或送紙器。
- **2** 從印表機控制面板的 Paper(紙張)功能表,設定 Paper Size/Type(紙張尺寸/類型),以符合所載入的紙張。
- 3 傳送列印工作:

Windows 使用者適用

- a 開啓文件,然後按一下檔案 > 列印。
- **b** 按一下**內容、喜好設定、選項**或**設定**,然後依需求調整設定。

請注意:若要列印在特定尺寸或類型的紙張上,請調整紙張尺寸或類型設定,以符合所載入的紙張,或選取適當的送紙匣或送紙器。

C 按一下**確定**,然後再按一下**確定**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中,按照需求自訂設定:
 - **1** 開啓文件後,選取檔案>設定頁面。
 - 2 選取紙張尺寸,或建立自訂尺寸,以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下確定。
- **b** 在「列印」對話框中,按照需求自訂設定:
 - **1** 開啓文件,然後選取**檔案 > 列印**。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。
 - 2 從「列印」對話框和蹦現功能表,依需求調整設定。

請注意:若要列印在特定紙張類型上,請調整紙張類型設定,以符合所載入的紙張,或選取適當的送紙匣或送紙器。

3 按一下列印。

列印特殊材質文件

銜頭紙的使用提示

來源或處理	列印面	紙張列印方向			
標準 550 張送紙匣選購性 550 張送紙匣	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。			
選購性 2,000 張送紙匣選購性 550 張特殊材質裝紙器					
從送紙匣進行雙面列印	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。	將含有標誌的紙張上緣,朝送紙匣後端放置。			
多用途送紙器(單面列印)	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。	含有標誌的紙張上緣應該先放入多用途送紙器。			
多用途送紙器(雙面列印)	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。	含有標誌的紙張上緣應該最後放入多用途送紙器。			
請注意 :請與製造商或廠商確認,所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。					

專用透明投影膠片使用提示

大量購買前,請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時:

- 要從送紙匣或裝紙器送入專用透明投影膠片時,請避免採用「選購性 2,000 張送紙匣」。
- 請採用專爲雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認,專用透明投影膠片是否可耐 攝氏 170 度(華氏 338 度)高溫,而且不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。
- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前,請先將堆疊展開成扇狀,以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您使用 Lexmark 材料編號為 12A8240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片,以及 Lexmark 材料編號為 12A8241 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前,請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時:

- 請採用專爲雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 190 度 (華氏 374 度)高溫,而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 爲求最佳效能,請採用以90 g/m²(24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)製成的紙張。信封適用的重量最高可達105 g/m²(28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙),但信封的棉質成份必須是25%或更少。所有的棉質信封,其重量都不能超過90 g/m²(24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)。
- 請只使用全新信封。
- 爲使效能最佳化並將夾紙情況減到最低,請勿使用有下列況狀的信封:
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條

- 具有連扣設計
- 貼有郵票
- 封口黏合或封閉時,有黏膠會露出
- 含有摺角
- 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意:高溼度(超過 60%)加上高列印溫度,可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

大量購買前,請先試印您考慮購買的標籤試用品。

請注意:本產品支援紙張標籤。其他材質如乙烯樹脂 (vinyl),在某些環境下可能會顯示列印品質瑕疵,而且頻繁使用乙烯樹脂標籤,也可能縮短加熱組件的使用期限。

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide(卡片與標籤指南,英文版)*,網址如下:http://support.lexmark.com。

在標籤上進行列印時:

- 請採用專爲雷射印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商,確認下列事項:
 - 標籤可耐攝氏 190 度 (華氏 374 度)高溫,而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。
 - 標籤黏著劑、標籤正面(可列印材料),以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力,而不會在邊緣 滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落,而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著 劑而污損印表機與碳粉匣,致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐(0.04 英吋)內列印。
- 確定黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐(0.04 英吋)。黏著劑材料會污損 印表機,並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜,請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐(0.06 英吋)的長條形,並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好,尤其是列印條碼時,更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性(例如:溼度、厚度及材質)對列印品質都有很大的影響。大量購買前,請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時:

- 確定 Paper Type (紙張類型) 是 Card Stock (卡片)。
- 選取適當的 Paper Texture (紙張材質) 設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質,並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 190 度(華氏 374 度)高溫,而不會釋放有害物質。

請勿使用以化學成份製成的預印卡片,這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。

• 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時,您可以指定將工作保留在記憶體中,直到您從印表機控制面板起始工作。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作,都稱爲保留工作。

請注意:如果印表機需要額外的記憶體,來處理其他保留工作,「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密	當您將「機密」列印工作傳送到印表機時,您必須從電腦建立個人識別碼。個人識別碼必須是採用數字 0-9 的四位數字。該工作會保留在印表機記憶體中,直到您從印表機控制面板輸入個人識別碼,然後選擇列印或刪除該工作。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時,印表機會先列印一份副本,並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本,看列印結果是否滿意,然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後,印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。
保留	當您傳送「保留」列印工作時,印表機不會立即列印工作,它會將工作儲存在記憶體中,供您稍後再列印工作。 從 Held Jobs(保留工作)功能表中刪除該工作之前,它會一直保留在記憶體中。
重複執行	當您傳送「重複執行」列印工作時,印表機會列印所要求的所有工作份數, 並 將工作儲存在記憶中,以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中,您便可列印更多份數。

列印機密工作和其他保留工作

請注意:列印「機密」和「驗證」列印工作後,印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中,直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- **1** 開啓文件,然後按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按一下內容、喜好設定、選項或設定。
- **3** 按一下**其他選項**,然後按一下**列印與保留**。
- **4** 選取工作類型(機密、重複、保留或驗證),然後指定使用者名稱。若是機密工作,則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
- **5** 按一下**確定**或**列印**,然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 6 從印表機控制面板,按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Held jobs (保留工作) 出現,再按下 ✓。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您的使用者名稱旁出現 ✓,再按下 ☑。
- **8** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等工作類型或工作名稱旁邊出現 ✓,再按下 ✓。 若您選取了工作名稱,請繼續執行下列作業:第70頁的步驟 11。

- 9 選取工作類型後,請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。
 - 如果您輸入的密碼無效,就會出現 Invalid PIN (密碼無效)畫面。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN),請先確定已出現 √Try again (重試),再按下 ✓。
 - 若要取消密碼 (PIN),請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Cancel (取消)出現,再按下 ✓。
- 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等所要列印的工作旁邊出現 ✓,再按下 ✓。
- 11 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您要列印的份數旁邊出現 ✓,再按下 ✓。

請注意:必要時,請利用鍵台輸入數字。

Macintosh 使用者適用

- **1** 開啓文件,然後選取**檔案 > 列印**。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。
- **2** 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表,選取**傳送工作**。
- **3** 選取工作類型(機密、重複、保留或驗證),然後指定使用者名稱。若是機密工作,則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
- 4 按一下好或列印,然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 5 從印表機控制面板,按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Held jobs (保留工作) 出現,再按下 🗹。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您的使用者名稱旁出現 ✓,再按下 ✓。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等工作類型或工作名稱旁邊出現 √,再按下 ✓。若您選取了工作名稱,請繼續執行下列作業:第70頁的步驟10。
- **8** 選取工作類型後,請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。 如果您輸入的密碼無效,就會出現 Invalid PIN (密碼無效) 畫面。
 - 如未必期入的名物無效,就曾山克 IIIVallu FIII(名物無效)重由。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN),請先確定已出現 **√Try again**(重試),再按下 **▽**。
- 9 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等所要列印的工作旁邊出現 √,再按下 ✓。
- 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您要列印的份數旁邊出現 √,再按下 ✓。

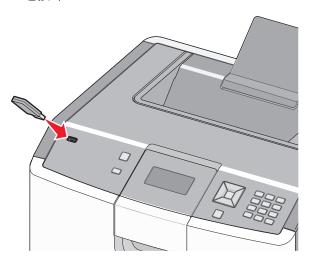
請注意:必要時,請利用鍵台輸入數字。

從快閃儲存碟列印

USB 連接埠位於印表機控制面板上。插入快閃儲存碟,即可列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括:.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx、xps 及 .dcx 檔。

請注意:

- 高速快閃儲存碟必須支援全速 USB 標準。只支援 USB 低速功能的快閃儲存碟不獲支援。
- 快閃儲存碟必須支援 FAT(檔案配置表)系統。此處不支援利用 NTFS (New Technology File System) 或任何其他檔案系統格式化的快閃儲存碟。
- 在您列印加密的 .pdf 檔案之前,請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。
- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 將快閃儲存碟插入前方的 USB 連接埠。



請注意:

- 若在印表機出現警示時(例如:發生了夾紙),插入快閃儲存碟,印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 若當印表機正在列印其他工作時,插入快閃儲存碟,則會出現 Printer Busy(印表機忙碌中)。 其他工作完成處理後,您可能需要檢視保留工作清單,以便從快閃儲存碟列印文件。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等所要列印的文件旁邊出現 ✓,再按下 ✓。

請注意: 快閃儲存碟上找到的資料夾將呈現爲資料夾。檔名會附加上副檔名類型(例如: .jpg)。

4 按下 ☑ 列印一份文件,或者利用鍵台輸入份數,然後按下 ☑ 來起始列印工作。

請注意:文件未完成列印之前,請不要從印表機移除快閃儲存碟。

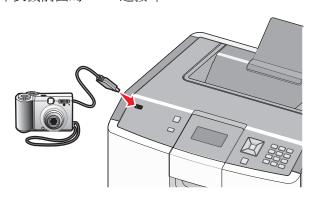
若您在離開最初的 USB 功能表畫面之後,將快閃儲存碟留在印表機內,您仍然可以將快閃儲存碟上的 .pdf 檔案,列印成保留工作。

從 PictBridge 相容數位相機列印相片

1 將 USB 纜線的一端插入相機。

請注意:請務必使用相機隨附的 USB 電纜。

2 將 USB 電纜的另一端插入印表機前面的 USB 連接埠。



請注意:

- 請確定已將 PictBridge 相容數位相機設成正確的 USB 模式。如需其他資訊,請參閱相機說明文件。
- 如果 PictBridge 連線成功,印表機顯示幕上會出現確認訊息。
- 3 請遵循相機上的指示,來選取與列印相片。

請注意:如果連接相機時印表機會關閉,您必須先中斷連線,然後再重新連接相機。

列印資訊頁

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例:

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 🛶。
- **3** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Reports (報告)出現,再按下 ✓。
- **4** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Print Fonts (列印字型) 出現,再按下 **✓**。
- **5** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 PCL Fonts (PCL 字型)、PostScript Fonts (PostScript 字型)或 PPDS Fonts (PPDS 字型) 旁邊出現 ✓,再按下 ✓。 列印字型範例清單後,會出現 Ready (備妥) 訊息。

列印目錄清單

目錄清單會顯示快閃記憶體或硬碟上所儲存的資源。

- 1 確定印表機電源已開啟,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下 ⊶。

- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Reports (報告)出現,再按下 ✓。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Print Directory (列印目錄)出現,再按下 ✓。目錄清單印出後,印表機會返回 Ready (備妥)狀態。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啓動印表機時,按住 ✓ 和右移鍵按鈕。
- 3 待時鐘出現時,放開按鈕,然後等 CONFIG MENU(配置功能表)出現。
- **4** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Prt Quality Pgs (列印品質頁)出現,再按下 **✓**。 隨即印出列印品質測試頁。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Exit Config Menu (結束配置功能表) 出現,再按下 ✓。 這時會短暫出現 Resetting the Printer (正在重設印表機),接著出現時鐘,然後出現 Ready (備妥)。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

若工作正在製作格式或已在列印,且顯示幕第一行出現 Cancel a job(取消工作):

- **1** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,直到 **√**Cancel(取消)出現。 這時會出現工作清單。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等所要取消的工作旁邊出現 √,再按下 ✓。

請注意:傳送列印工作之後,爲了易於取消工作,請按下 \otimes 。這時會出現 $\operatorname{Stopped}$ (已停止) 畫面。按下 上移鍵或下移鍵按鈕,等 \checkmark Cancel a job (取消工作) 出現,再按下 \checkmark 。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾:
 - **a** 按一下**炒**,或按一下**開始**,然後按一下**執行**。
 - **b** 在「開始搜尋」或「執行」方框中,輸入 control printers。
 - C 按下 Enter,或按一下確定。 隨即開啓印表機資料來。
- 2 按兩下該印表機圖示。

列印 74

- 3 選取要取消的工作。
- 4 從鍵盤接下 Delete 鍵。

從 Windows 工作列:

當您傳送列印工作時,工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- **1** 按兩下該印表機圖示。 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取要取消的工作。
- 3 從鍵盤按下 Delete 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中:

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定。
- **2** 按一下**列印與傳真**,接著按兩下印表機圖像。
- 3 從印表機視窗中,選取要取消的工作。
- **4** 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**圖像。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中:

- 1 從「前往」選單,選取應用程式。
- **2** 按兩下工具程式, 然後按兩下印表機設定工具程式或列印中心。
- 3 按兩下該印表機圖像。
- 4 從印表機視窗中,選取要取消的工作。
- **5** 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**圖像。

黑白列印

若只利用黑色碳粉匣列印所有的文字和圖形,請將印表機設定爲 Black Only (黑白列印)。

請注意:印表機驅動程式可以置換此設定。

- 1 從印表機控制面板,按下 ⊶。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings (設定) 出現,再按下 ✓。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Quality Menu (品質功能表)出現,再按下 🗹。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Print Mode (列印模式) 出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Black Only (僅黑色) 出現,再按下 ✓。 這時會出現 Submitting selection (正在提出選項)。

列印 75

使用 Max Speed(最大速度)和 Max Yield(最大使用量)

Max Speed (最大速度)和 Max Yield (最大使用量)設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉使用量。 出廠預設值是 Max Yield (最大使用量)。

- Max Speed (最大速度) 一以彩色模式列印,除非驅動程式中選取了黑白列印。只有在驅動程式設定時選取了黑白,才會以黑白模式列印。
- Max Yield(最大使用量)一根據在每個頁面所找到的色彩內容,從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容爲黑白和彩色混合,經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。
- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:若您不知道印表機的 IP 位址,請列印網路設定頁,並在 TCP/IP 區段中找出該位址。

- 2 按一下 Settings (設定)。
- 3 按一下 Print Settings (列印設定)。
- 4 按一下 Setup Menu (設定功能表)。
- 5 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed (最大速度)或 Max Yield (最大使用量)。
- 6 按一下 Submit (提出)。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Supplies (耗材) Paper Menu(紙張功能 Reports(報告) Settings(設定) Replace Supply (更換耗材) Default Source (預設來 Menu Settings Page (功 General Settings (一般設定) 能表設定頁) Cyan Cartridge (靛青色碳粉匣) Setup Menu(設定功能表) Paper Size/Type (紙張 Device Statistics (裝置 Magenta Cartridge (洋紅色碳粉 Finishing Menu (輸出處理功能 尺寸/類型) 統計記錄) Configure MP(配置多 Network Setup Page Yellow Cartridge (鮮黃色碳粉匣) Quality Menu(品質功能表) 用途送紙器) (網路設定頁) Black Cartridge (黑色碳粉匣) Utilities Menu (公用程式功能 Substitute Size (替代尺 Network <x> Setup Page Cyan Photoconductor (靛青色感 寸) (網路 <x> 設定頁) 光鼓) XPS Menu (XPS 功能表) Profiles List(設定檔清 Paper Texture (紙張材 PDF Menu (PDF 功能表) Magenta Photoconductor (洋紅色 質) 單) 感光鼓) PostScript Menu (PostScript 功 NetWare Setup Page Paper Weight(紙張重 Yellow Photoconductor (鮮黃色感 能表) (NetWare 設定頁) 光鼓) PCL Emul Menu (PCL 模擬模式 Paper Loading (載入的 Print Fonts (列印字型) Black Photoconductor (黑色感光 功能表) 紙張類型) Print Directory (列印目 鼓) HTML Menu (HTML 功能表) Custom Types (自訂類 錄) Waste Toner Box (廢棄碳粉盒) Image Menu (影像功能表) Asset Report(資產報 Fuser (加熱組件) PictBridge Menu (PictBridge 功 Universal Setup (通用 Transfer Module (轉印套件模組) 能表) 尺寸設定) Flash Drive Menu (快閃儲存碟

Security(安全性)

Miscellaneous Security Settings (其他安全設定)

Confidential Print (機密列印) Disk Wiping (磁碟機抹除)

Security Audit Log(安全稽核日

誌)

Set Date/Time(設定日期/時間)

Network/Ports (網路/連接埠)

Active NIC (作用中 NIC)

Standard Network(標準網路)

Standard USB (標準 USB)

Parallel <x> (平行 <x>)

Serial <x> (序列 <x>)

SMTP Setup (SMTP 設定)

Help (說明)

Print All (列印全部)

Color Quality(色彩品質)

功能表)

Print Quality (列印品質)

Printing Guide (列印指南)

Media Guide(材質指南)

Print Defects (列印品質檢測)

Menu Map (功能表圖)

Information Guide (資訊指南)

Connection Guide (連線指南)

Moving Guide (移動指南)

Supplies Guide (耗材指南)

^{*}依據不同的印表機設定,這個功能表項目會顯示爲 Standard Network(標準網路)、Wireless Network(無線網路)或 Network <x>(網路 <x>)。

Supplies menu (耗材功能表)

Supplies menu (耗材功能表)

功能表項目	說明
Replace Supply(更換耗材)	提供選項讓您重設剛更換之感光鼓或所有感 光鼓的耗材計數器
All (全部)	選取感光鼓,然後選取 Yes(是)或 No
Cyan Photoconductor(靛青色感光鼓) Magneta Photoconductor(淀红色感光柱)	選取恩尤毀,然後選取 fes (定 <i>)</i> 或 NO (否) :
Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓) Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓)	、
Black Photoconductor(黑色感光鼓)	選取 No(否),則可退出。
DIACK PHOTOCONDUCTOR(黑白怒儿致)	
	請注意: 更換感光鼓之後,您必須手動重設
Cyan, Magenta, Yellow, or Black Cartridge(靛青色、洋紅色、鮮黃色或黑色碳粉匣)	顯示碳粉匣的狀態
Early Warning(初期警告)	
Low (低)	
Invalid (無效)	
Replace(更換)	
Missing or Defective(找不到或有瑕疵)	
OK (確定)	
Unsupported(不支援的)	
Cyan, Magenta, Yellow, or Black Photoconductor(靛青色、洋紅色、鮮黃色或黑色感光鼓)	顯示感光鼓的狀態
Early Warning(初期警告)	
Low (低)	
Replace(更換)	
Missing (找不到)	
OK (確定)	
Waste Toner Box(廢棄碳粉盒)	顯示廢棄碳粉盒的狀態
Near Full(幾乎已滿)	
Replace(更換)	
Missing (找不到)	
OK (確定)	
Fuser(加熱組件)	顯示加熱組件的狀態
Early Warning(初期警告)	
Low (低)	
Replace(更換)	
Missing (找不到)	
OK (確定)	
Transfer module(轉印套件模組)	顯示轉印套件模組的狀態
Early Warning(初期警告)	
Low (低)	
Replace(更換)	
Missing (找不到)	
OK (確定)	

Paper menu(紙張功能表)

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source(預設來	設定所有列印工作的預設紙張來源
源) Tray <x>(<x> 號送紙匣)</x></x>	請注意:
MP Feeder (多用途送紙器)	 在 Paper(紙張)功能表中, Configure MP(配置多用途送紙器)必須設爲 Cassette(卡匣),才會出現 MP Feeder(多用途送紙器)功能表設定。
Manual Paper (手動送	● 出廠預設值是 Tray 1(1 號送紙匣)(標準送紙匣)。
紙) Manual Env(手動送信 封)	 若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張,且 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type(紙張類型)設定相符,則會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張 用完,工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。

Paper Size/Type menu(紙張尺寸/類型功能表)

功能表項目	說明
Tray <x> Size(<x> 號送紙匣尺寸) A4 A5 JIS B5 Legal Letter Executive Oficio (México)(Oficio(墨西哥)) Folio Universal(通用尺寸)</x></x>	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意: • 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 若是含有自動尺寸感應的送紙匣,則只會出現硬體偵測到的尺寸。 • 如果兩個送紙匣中的紙張尺寸與類型都相同,而且 Paper Size(紙張尺寸)又與 Paper Type(紙張類型)設定相符,便會自動鏈結送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完,工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。
Tray <x> Type (<x> 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Recycled (再生紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)</x></x></x></x>	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 請注意: Tray 1(1 號送紙匣)的出廠預設值是 Plain Paper(普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)。 若有使用者定義的名稱,則會出現該名稱,而不是 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)。 您可以利用此功能表項目,配置自動鏈結紙匣。</x></x></x></x>
(請注意: 只有已安裝的送紙匣會列在此功	能表中。

功能表項目	說明
MP Feeder Size(多用途送紙器尺寸)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸
A4	 請注意:
A5	
A6	在 Paper(紙張)功能表中,Configure MP(配置多用途送紙器)必須 設爲 Cassette(卡匣),才會出現 MP Feeder Size(多用途送紙器尺
Executive	寸)功能表項目。
Oficio (México) (Oficio (墨西哥))	美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Folio	
JIS B5	
Legal	
Letter	
Statement	
Universal (通用尺寸)	
7 3/4 Envelope (7 3/4 信封)	
9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封)	
DL Envelope(DL 信封)	
C5 Envelope(C5 信封)	
B5 Envelope(B5 信封)	
Other Envelope (其他信封)	
•	
MP Feeder Type(多用途送紙器類型) Plain Paper(普通紙)	指定多功能送紙器中載入的紙張類型
Card Stock (卡片)	請注意:
Transparency(專用透明投影膠片)	• 在 Paper(紙張)功能表中,Configure MP(配置多用途送紙器)必須
Glossy(光面紙)	設為 Cassette(卡匣),才會出現 MP Feeder Type(多用途送紙器類
Heavy Glossy(厚磅光面紙)	型)功能表項目。
Labels (標籤)	美國的出廠預設值是 Plain Paper(普通紙)。
Vinyl Labels(乙烯樹脂標籤)	
Bond(沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
Envelope (信封)	
Rough Envelope(糙面信封)	
Letterhead(銜頭紙)	
Preprinted (預印紙)	
Colored Paper(彩色紙)	
Light Paper (薄磅紙張)	
Heavy Paper(厚磅紙張)	
Rough/Cotton(糙面/棉紙)	
Recycled (再生紙)	
Custom Type <x>(自訂類型 <x>)</x></x>	

請注意:只有已安裝的送紙匣會列在此功能表中。

**************************************	=AHD
功能表項目	說明
Manual Paper Size(手動送紙尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter	指定手動載入的紙張尺寸 請注意:美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Legal Executive Oficio (México)(Oficio(墨西哥)) Folio Statement Universal(通用尺寸)	
Manual Paper Type (手動送紙類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (專磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)</x></x>	指定手動載入的紙張類型 請注意:出廠預設值是 Plain paper(普通紙)。
Manual Env Size(手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope(7 3/4 信封) 9 Envelope(9 號信封) 10 Envelope(10 號信封) C5 Envelope(C5 信封) B5 Envelope(B5 信封) DL Envelope(DL 信封) Other Envelope(其他信封)	指定手動載入的信封尺寸 請注意 :10 美國的出廠預設值是 Envelope(信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope(DL 信封)。
Manual Env Type(手動送信封類型) Envelope(信封) Rough Envelope(糙面信封) Custom Type <x>(自訂類型 <x>)</x></x>	指定手動載入的信封類型 請注意: 出廠預設值是 Envelope(信封)。
請注意:只有已安裝的送紙匣會列在此功	能表中。

Configure MP(配置多用途送紙器)功能表

功能表項目	說明
Configure MP(配置多用途送紙	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張
器) Cassette(紙匣)	請注意:
Manual (手動)	出廠預設值是 Cassette (卡匣)。
	• Cassette (卡匣)設定可將多用途送紙器配置成自動紙張來源。
	• 若選取 Manual (手動),則多用途送紙器只能用來執行手動送紙列印工作。

Substitute Size menu(替代尺寸功能表)

功能表項目	說明
Substitute Size(替代尺寸)	如果無法使用所要求的紙張尺寸,請以指定的紙張尺寸替代
Off(關) Statement/A5	請注意:
Letter/A4	• 出廠預設值是 All Listed(所有列出的紙張)。允許使用所有可用的替代尺寸。
All Listed(所有列出的紙張)	• Off (關)設定表示不允許使用替代尺寸。
	設定替代尺寸後,列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張)訊息。

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

功能表項目	說明
Plain Texture(普通紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意: 出廠預設值是 Normal(一般)。
Card Stock Texture(卡片材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入卡片的相對應材質 請注意: • 出廠預設值是 Normal (一般)。 • 若卡片受到支援,才會顯示這些設定。
Transparency Texture(專用透明投影膠片材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Recycled Texture(再生紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入再生紙的相對應材質
Glossy Texture(光面紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Heavy Glossy Texture(厚磅光面紙材質)) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Labels Texture(標籤材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入標籤的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Vinyl Labels Texture(乙烯樹脂標籤材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入標籤的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture(無覆膜的雪銅紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Rough(糙面)。
Envelope Texture(信封材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入信封的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Rough Envelope Texture(糙面信封材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入信封的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Rough(糙面)。
Letterhead Texture(銜頭紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Preprinted Texture(預印紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Colored Texture(彩色紙材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Light Texture(薄磅材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Heavy Texture(厚磅材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。

功能表項目	說明
Rough Texture(糙面材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)	指定所載入紙張的相對應材質 請注意:出廠預設值是 Rough(糙面)。
Custom <x> Texture(自訂 <x> 材質) Smooth(平滑) Normal(一般) Rough(糙面)</x></x>	指定所載入自訂紙張的相對應材質 請注意: • 出廠預設值是 Normal (一般)。 • 支援自訂類型,才會顯示設定。

Paper Weight menu(紙張重量功能表)

功能表項目	說明
Plain Weight(普通紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight(卡片重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入卡片的相對應重量 請注意:
Transparency Weight(專用透明投影膠片重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入再生紙的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Glossy Weight(光面紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入光面紙的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Glossy Weight(厚磅光面紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入光面紙的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Labels Weight (標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入標籤的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。

功能表項目	說明
Vinyl Labels Weight(乙烯樹脂標籤重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入標籤的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Bond Weight(沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Rough(糙面)。
Envelope Weight (信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信封的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Rough Envelope Weight(糙面信封 <u>重量</u>) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入信封的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Letterhead Weight(銜頭紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Preprinted Weight(預印紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Heavy Weight(厚磅重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。
Rough/Cotton Weight(糙面/棉紙重量) Light(薄磅) Normal(一般) Heavy(厚磅)	指定所載入紙張的相對應重量 請注意:出廠預設值是 Normal(一般)。

功能表項目	說明
Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量)</x></x>	指定所載入自訂紙張的相對應重量
Light (薄磅) Normal (一般)	請注意:
Heavy (厚磅)	● 出廠預設値是 Normal(一般)。
	• 支援自訂類型,才會顯示設定。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

功能表項目	說明
Recycled Loading(載入再生紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Recycled(再生紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意: 出廠預設值是 Off(關)。
Glossy Loading(載入光面紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Glossy(光面紙)作為紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
Heavy Glossy Loading(載入厚磅光面 紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Heavy Glossy(厚磅光面紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意: 出廠預設值是 Off(關)。
Bond Loading (載入無 覆膜的雪銅紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Bond(無覆膜的雪銅紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
Letterhead Loading(載入銜頭紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Letterhead(銜頭紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設値是 Off(關)。
Preprinted Loading(載入預印紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Preprinted(預印紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意: 出廠預設值是 Off(關)。
Colored Loading(載入彩色紙) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Colored(彩色紙)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
Light Loading(載入薄磅紙張) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Light(薄磅紙張)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
Heavy Loading(載入厚磅紙張) Duplex(雙面列印) Off(關)	決定所有指定 Heavy(厚磅紙張)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:出廠預設值是 Off(關)。

請注意:

- Duplex(雙面列印)可讓您針對每份列印工作,將印表機預設值設爲雙面列印(除非您是從 Print Properties(列印內容)選取單面列印,才能更改此設定)。
- 若選取了 Duplex(雙面列印),適用所選取紙張類型的全部列印工作(包括單面列印工作),其傳送途徑都會通過雙面列印裝置。

功能表項目	說明
Custom <x> Loading (載入自訂 <x>) Duplex (雙面列印) Off (關)</x></x>	決定所有指定 Custom <x>(自訂 <x>)作爲紙張類型的工作之紙張載入方向 請注意:</x></x>
	 出廠預設値是 Off (關)。 若此處支援自訂類型,才能使用 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)。</x></x>

請注意:

- Duplex (雙面列印)可讓您針對每份列印工作,將印表機預設值設爲雙面列印(除非您是從 Print Properties (列印內容)選取單面列印,才能更改此設定)。
- 若選取了 Duplex(雙面列印),適用所選取紙張類型的全部列印工作(包括單面列印工作),其傳送途徑都會通過雙面列印裝置。

Custom Type menu (自訂類型功能表)

功能表項目	說明
Custom Type <x>(自訂類型 <x>) Paper(紙張) Card Stock(卡片)</x></x>	將紙張或特殊材質類型關聯於 Custom Type <x>(自訂類型 <x>)名稱, 或關聯於從「內嵌式 Web 伺服器」或 MarkVisionTM Professional 建立的使用 者定義之 Custom Name(自訂名稱)。</x></x>
Glossy(光面紙) Transparency(專用透明投影膠片) Labels(標籤) Vinyl Labels(乙烯樹脂標籤) Envelope(信封)	請注意:● 出廠預設值是 Paper(紙張)。● 所選送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型,您才可以從該來源列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Glossy (光面紙) Transparency (專用透明投影膠片) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	指定載入送紙匣的再生紙類型。這項設定也將成爲其他功能表中的 Recycled (再生紙)設定。 請注意:

Universal Setup menu(通用尺寸設定功能表)

這些功能表項目可用來指定 Universal Paper Size(通用紙張尺寸)的高度和寬度。Universal Paper Size(通用紙張尺寸)是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時,也會一併列出其他紙張尺寸設定,且會包含類似選項,例如:雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure(測量單位)	識別測量單位
Inches (英吋) Millimeters (公釐)	請注意:
Willimeters (公庫)	• 美國出廠預設值是 Inches(英吋)。
	● 國際出廠預設值是 Millimeters(公釐)。

功能表項目	說明
Portrait Width (直印寬度) 3 - 8.5 inches (3 - 8.5 英吋)	設定直印寬度
76 - 216 mm(76 - 216 公釐)	請注意:◆ 若寬度超出上限,印表機會使用允許的最大寬度。◆ 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches (英吋)的增量可以是 0.01 英吋。
	• 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters(公釐)的增量可以是 1 公釐。
Portrait Height(直印高度)	設定直印高度
3 - 14.17 inches (3 - 14.17 英 时)	請注意:
76 - 360 mm(76 - 360 公釐)	● 若高度超出上限,印表機會使用允許的最大高度。
	● 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches(英吋)的增量可以是 0.01 英吋。
	● 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters(公釐)的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction(送紙方向)	指定送紙方向
Short Edge(短邊) Long Edge(長邊)	請注意:
	● 出廠預設值是 Short Edge(短邊)。
	只有在最長邊小於送紙匣支援的最大寬度時,才會出現 Long Edge(長邊)。

Reports menu(報告功能表)

Reports menu(報告功能表)

功能表項目	說明
Menu Settings Page(功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告:載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態
	請注意: 如果選取此項目,則會列印頁面。
Device Statistics(裝置	列印一份內含印表機統計記錄的報告(例如:耗材資訊和列印頁面詳細資料)
統計記錄)	請注意: 如果選取此項目,則會列印頁面。
Network Setup Page (網	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告(例如:TCP/IP 位址資訊)
路設定頁)	請注意:
	 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機才會出現此功能表項目。
	● 選取此項目時會列印此頁面。
Network <x> Setup Page</x>	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告(例如:TCP/IP 位址資訊)
(網路 <x> 設定頁) </x>	請注意:
	• 只有在已安裝多個網路選購品時,才可以使用此選項。
	• 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機才會出現此功能表項目。
	● 選取此項目時會列印此頁面。
Profiles List(設定檔清	列印印表機中所儲存的設定檔清單
(單)	請注意:如果選取此項目,則會列印頁面。

功能表項目	說明
NetWare Setup Page	列印一份內含有關 NetWare 網路設定特定資訊的報告
(NetWare 設定頁)	請注意:
	只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時,才會出現此功能表項目。選取此項目時會列印此頁面。
Print Fonts(列印字型)	列印一份印表機目前設定的報告,其中列有印表機語言的所有可用字型
PCL Fonts (PCL 字型)	請注意:PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。
PostScript Fonts (PostScript 字型)	
Print Directory(列印目	列印一份清單,其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源
錄)	請注意:
	• Job Buffer Size(工作緩衝區大小)必須設為 100%。
	• 選購性快閃記憶體或印表機硬碟必須正確安裝且正常運作。
	• 選取此項目時會列印此頁面。
Asset Report(資產報	列印一份報告,內含印表機各部份的資產資訊,如序號和機種名稱。
(告)	請注意: 如果選取此項目,則會列印頁面。

Network/Ports menu (網路/連接埠功能表)

Active NIC (作用中 NIC) 功能表

功能表項目	說明
Active NIC (作用中 NIC)	請注意:
Auto(自動) <可用網路卡清單>	出廠預設值是 Auto(自動)。您必須安裝選購性網路卡,才會出現此功能表。

Standard Network or Network <x> menus (標準網路或網路 <x> 功能表)

請注意:只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中;所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch(PCL 語 言自動切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當列印列印工作需要時,都會自動切換至 PCL 模擬模式
On (開) Off (關)	請注意: ● 出廠預設值是 On (開)。 ● 使用 Off (關)設定時,印表機不會檢查進入的資料。
	使用 Off(關)設定時,如果 PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)設為 On (開),印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch(PS 語言自動 切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預設印表 機語言。

功能表項目 説明 PS SmartSwitch (PS 語言 自動切換)	動切換至 PS 模
自動切換) 擬模式	動切換至 PS 模
On (開)	
HUTTIV.	
Off(關) ● 出廠預設値是 On(開)。	
• 使用 Off(關)設定時,印表機不會檢查進入的資料。	
 使用 Off(關)設定時,如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換(開),則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (P换)設爲 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定語言。 	PCL 語言自動切
NPA Mode (NPA 模式) 印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例,執行雙向通訊所需的特殊原	處理
Off (關) 請注意:	
Auto(自動) ● 出廠預設値是 Auto(自動)。	
● 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表,會使印表機重新啓動。」 項已更新。	此時功能表選
Network Buffer (網路緩衝 設定網路輸入緩衝區大小	
區) 請注意:	
Auto(自動) 3K to <maximum auto(自動)。<="" size="" th="" ●="" 出廠預設值是=""><th></th></maximum>	
allowed> (3K 到 <允許的 ● 該値可按 1K 增量變更。	
最大值>) • 所允許的大小上限,視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大 Resource Save(節省資源)是設爲 On(開)還是 Off(關)等因素	
• 如果要增加「網路緩衝區」的大小上限範圍,請停用或減少平行埠、」 緩衝區的大小。	序列埠及 USB
• 從印表機控制面板變更此設定後,退出功能表,會使印表機重新啓動 選項已更新。	。此時功能表
Job Buffering(工作緩衝) 列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。必須安裝格式化磁碟,才會出	現此功能表。
Off(關) 請注意:	
On (開) Auto (自動) • 出廠預設値是 Off (關)。	
● 値為 On (開)時,會將工作緩衝在印表機硬碟上。只有在已安裝格式碟無瑕疵時,才會出現此功能表選項。	式化磁碟且該磁
• 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時,Auto(自動)。 列印工作。	設定才會緩衝
從印表機控制面板變更此設定,然後退出功能表,會使印表機重新啓 表選項已更新。	動。此時功能
Mac Binary PS(Mac 二進 將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作	
位碼 PS) 請注意:	
On (開) Off (關) ● 出廠預設値是 Auto(自動)。	
Auto(自動) • Off(關)設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。	
• On (開)設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。	

功能表項目	說明
Std Network Setup (標準網路設定) Reports or Network Reports (報告或網路報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk NetWare	如需有關網路設定頁功能表的說明和設定,請參閱下列資訊: 第 90 頁的「Network Reports(網路報告)功能表」第 90 頁的「Network Card menu(網路卡功能表)」第 91 頁的「TCP/IP menu(TCP/IP 功能表)」第 92 頁的「IPv6 功能表」第 93 頁的「Wireless(無線)功能表」第 93 頁的「AppleTalk menu(AppleTalk 功能表)」第 94 頁的「NetWare 功能表」第 94 頁的「LexLink 功能表」請注意:印表機必須連接至無線網路,才會出現 Wireless(無線)功能表。
LexLink Net <x> Setup (網路 <x>設定) Reports or Network Reports (報告或網路報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk NetWare LexLink</x></x>	

Network Reports (網路報告)功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Reports (報告) 或 Network Reports (網路報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page(列印設定	列印內含現行網路設定相關資訊的報告
(頁)	請注意:
Print NetWare Setup Page (列印 NetWare 設定頁)	• Setup Page(設定頁)內含網路印表機設定相關資訊,例如:TCP/IP 位址。
(列中 Netware 設定員)	NetWare Setup Page(NetWare 設定頁)功能表項目只出現在支援 NetWare 的機種上,並且會顯示 NetWare 設定相關資訊。

Network Card menu (網路卡功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status(檢視卡片狀態) Connected(已連線) Disconnected(已中斷連線)	可讓您檢視 Network Card(網路卡)的連線狀態
View Card Speed(檢視卡片速度)	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度
Network Address(網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址
Job Timeout(工作逾時) 0-225 seconds(0-225 秒)	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間(以秒計) 請注意: 出廠預設值是 90 秒。 設定值為 0 時,會將逾時關閉。 若選取的值是 1 - 9,設定值會儲存為 10。
Banner Page(說明首頁) Off(關) On(開)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意: 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

請使用下列功能表項目,來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

請注意:只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機,才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表,來存取此功能表:

Network/Ports(網路/連接埠) >Standard Network(標準網路)或 Network <x>(網路 <x>) >Std Network Setup(標準網路設定)或 Net <x> Setup(網路 <x> 設定) >TCP/IP

功能表項目	說明
Activate (啓動) On (開) Off (關)	Activates TCP/IP(啟動 TCP/IP) 請注意:出廠預設值是 On(開)。
View Hostname(檢視主電腦名稱)	可讓您檢視目前的 TCP/IP 主電腦名稱 請注意:此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address(IP 位址)	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Address(TCP/IP 位址) 請注意: 手動設定 IP 位址,會將 Enable DHCP(啟動 DHCP)和 Enable Auto IP (啓動自動 IP)設定設為 Off(關)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上,前述手 動設定也會將 Enable BOOTP(啟動 BOOTP)和 Enable RARP(啟動 RARP)設 爲 Off(關)。
Netmask (網路遮罩)	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Netmask(TCP/IP 網路遮罩)
Gateway(閘道)	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Gateway(TCP/IP 閘道)
Enable DHCP(啓動 DHCP) On(開) Off(關)	指定 DHCP 位址和參數指定設定 請注意:出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
Enable RARP(啓動 RARP) On(開) Off(關)	指定 RARP 位址指定設定 請注意:出廠預設值是 On (開)。
Enable BOOTP (啓動 BOOTP) On (開) Off (關)	指定 BOOTP 位址指定設定 請注意:出廠預設值是 On (開)。
Enable Auto IP(啓動自動 IP) Yes(是) No(否)	指定 Zero Configuration Networking(零配置網路功能)設定 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
Enable FTP/TFTP(啓動 FTP/ TFTP) Yes(是) No(否)	啓動內建 FTP 伺服器,該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」,將檔案傳送至印表機。 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
Enable HTTP Server(啓動 HTTP 伺服器) Yes(是) No(否)	啓動內建 Web 伺服器(內嵌式 Web 伺服器)。若啓動此設定,則可利用 Web 瀏覽器,對印表機進行遠端監視和管理。 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
WINS Server Address(WINS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 WINS Server Address(WINS 伺服器位址)
Enable DDNS(啓動 DDNS) Yes(是) No(否)	讓您檢視或變更目前的 DDNS 設定 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
Enable mDNS(啓動 mDNS) Yes(是) No(否)	讓您檢視或變更目前的 mDNS 設定 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 DNS Server Address (DNS 伺服器位址)
Enable HTTPS(啓動 HTTPS) Yes(是) No(否)	讓您檢視或變更目前的 HTTPS 設定 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。

IPv6 功能表

請使用下列功能表項目,來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意:只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > IPv6

功能表項目	說明
Enable IPv6(啓動 IPv6) On(開) Off(關)	在印表機中啓動 IPv6 請注意:出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
Auto Configuration(自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 請注意:出廠預設值是 On (開)。
View Hostname(檢視主電腦名稱)	可讓您檢視目前的設定
View Address(檢視位址)	請注意:這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Router Address(檢視路由器位址)	
Enable DHCPv6(啓動 DHCPv6)	在印表機中啓動 DHCPv6
On (開)	請注意:出廠預設值是 On (開)。
Off (關)	

Wireless (無線) 功能表

您可以利用下列功能表項目,來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意:此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供:

Network/Ports(網路/連接埠) > Network <x>(網路 <x>) > Net <x> Setup(網路 <x> 設定) > Wireless(無線)

功能表項目	說明
Network Mode(網路模式) Infrastructure(主從式) Ad Hoc(對等式)	指定網路模式 請注意: • Infrastructure (主從式)模式可讓印表機利用存取點存取網路。 • 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。對等式 (Ad Hoc) 可將印表機配置爲直接在它與電腦之間執行無線網路功能。
Compatibility(相容性) 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準
Choose Network(選取網路) <可用網路清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路
View Signal Quality(檢視信號品質)	可讓您檢視無線連線的品質
View Security Mode(檢視安全模式)	可讓您檢視無線連線的加密方法。「Disabled」(已關閉)表示無線網路未加密。

AppleTalk menu (AppleTalk 功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表,來存取此功能表:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > AppleTalk

功能表項目	說明
Activate (啓動)	啟動 AppleTalk 支援
Yes (是)	請注意:出廠預設値是 Yes(是)。
No (否)	
View Name(檢視名稱)	顯示指定的 AppleTalk 名稱
	請注意:此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address(檢視位址)	顯示指定的 AppleTalk 位址
	請注意:此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone(設定區域)	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單
<網路上可用的區域清單>	請注意:預設值爲網路的預設區域。如果預設區域不存在,預設值就是 *。

NetWare 功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > NetWare

功能表項目	說明
Activate (啓動) Yes (是)	Activates NetWare support (啓動 NetWare 支援) 請注意: 出廠預設值是 No(否)。
No (否)	
View Login Name(檢視登入名稱)	可讓您檢視指定的 NetWare 登入名稱
	請注意:此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Print Mode(列印模式)	可讓您檢視指定的 NetWare 列印模式
	請注意:此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Network Number(網路號碼)	可讓您檢視指定的 NetWare 網路號碼
	請注意:此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Select SAP Frames(選取 SAP 資訊框) Ethernet 802.2(乙太網路 802.2) Ethernet 802.3(乙太網路 802.3) Ethernet Type II(乙太網路類型 II) Ethernet SNAP(乙太網路 SNAP)	啓動乙太網路資訊框類型設定 請注意: 所有功能表項目的出廠預設値都是 On (開)。
Packet Burst(分封脈衝) Yes(是) No(否)	允許進出 NetWare 伺服器的多重封包轉換及回覆,可減少網路資料流量 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。
NSQ/GSQ Mode (NSQ/GSQ 模式) Yes (是) No (否)	指定 NSQ/GSQ Mode(NSQ/GSQ 模式)設定 請注意:出廠預設值是 Yes(是)。

LexLink 功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供:

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > LexLink 功能表

功能表項目	說明
Activate (啓動) On (開) Off (關)	啓動 LexLink 支援 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
View Nickname(檢視別名)	可讓您檢視指定的 LexLink 別名 請注意:LexLink 別名只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。

Standard USB menus (標準 USB 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時,都會自動切換至 PCL 模擬模式
On (開)	請注意:
Off(關)	• 出廠預設值是 On(開)。
	• 使用 Off(關)設定時,印表機不會檢查送入的資料。
	• 使用 Off(關)設定時,若 PS Smartswitch(PS 語言自動切換)設定為 On(開),印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時,都會自動切換至 PS 模擬模式
On (開)	請注意:
Off(關)	• 出廠預設值是 On(開)。
	• 使用 Off(關)設定時,印表機不會檢查送入的資料。
	• 使用 Off(關)設定時,若 PCL Smartswitch(PCL 語言自動切換)設定為 On(開), 印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch(PCL 語言自動切換)設為 Off (關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例,執行雙向通訊所需的特殊處理
式)	請注意:
On (開) Off (關)	● 出廠預設値是 Auto(自動)。
Auto (自動)	從印表機控制面板變更此設定後退出功能表,會使印表機重新啓動。此時功能表選項已 更新。

功能表項目	說明
USB Buffer (USB 緩衝	設定 USB 輸入緩衝區大小
區)	 請注意:
Disabled(已關閉)	- 出廠預設值是 Auto (自動)。
Auto(自動) 3k to <maximum size<="" th=""><th>Disabled(已關閉)設定會關閉工作緩衝。在恢復一般處理之前,會先列印磁碟上任何</th></maximum>	Disabled(已關閉)設定會關閉工作緩衝。在恢復一般處理之前,會先列印磁碟上任何
allowed> (3k 到 <允	已緩衝的工作。
許的最大値>)	• USB 緩衝區大小的値,可按 1 K 增量變更。
	• 所允許的大小上限,視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小,以及 Resource Save (節省資源) 設定是設爲 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。
	若要增加 USB Buffer (USB 緩衝區)的大小上限範圍,請停用或減少平行、序列及網路 緩衝區的大小。
	從印表機控制面板變更此設定,然後退出功能表,會導致印表機重新啟動。此時功能表 選項已更新。
Job Buffering(工作緩	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作
衝) Off(關)	請注意:
On (開)	● 出廠預設值是 Off(關)。
Auto (自動)	• On (開)設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。
	• 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時,Auto(自動)設定才會緩衝列印工作。
	從印表機控制面板變更此設定,然後退出功能表,會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS (Mac	將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作
二進位碼 PS)	請注意:
On (開) Off (關)	● 出廠預設値是 Auto(自動)。
Auto (自動)	• Off(關)設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。
, idio ([] sij /	On (開)設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊
址)	請注意 :只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網	'
路遮罩)	請注意 : 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使用此功能表項目。
ENA Gateway(ENA 閘	'
道)	設定利用 USB 电稳度按至印表機之外按式列印间版語的闸道真訊 請注意 :只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使用此功能表項
	時任息 ・只有任仰衣候透過 USD 建按焊连按主外按式列印刷版备时,才能使用此刻能衣填 目。

Parallel <x> menu (平行 <x> 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch(PCL 語言自動切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當透過序列埠所接收的列印工作需要時,都會自動切換至 PCL 模擬模式
On (開)	請注意:
Off(關)	• 出廠預設値是 On(開)。
	• 使用 Off(關)設定時,印表機不會檢查進入的資料。
	使用 Off(關)設定時,如果 PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)設為 On(開),印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch(PS 語言自動切換)	印表機設爲,不論預設印表機語言爲何,當透過序列埠所接收的列印工作需要時,都會自動切換至 PS 模擬模式
On (開) Off (關)	請注意:
	◆ 出廠預設値是 On(開)。
	• 使用 Off (關) 設定時,印表機不會檢查進入的資料。
	 使用 Off(關)設定時,如果 PCL SmartSwitch(PCL 語言自動切換)設 為 On(開),則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式)	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例,執行雙向通訊所需的特殊處理
On (開) Off (關)	請注意:
Auto(自動)	● 出廠預設值是 Auto(自動)。
(1.627)	從印表機控制面板變更此設定後退出功能表,會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Parallel Buffer(平行緩衝區)	設定平行輸入緩衝區大小
Disabled (已關閉) Auto (自動)	請注意:
3k to <maximum allowed="" size=""> (3k</maximum>	● 出廠預設値是 Auto(自動)。
到 <允許的最大値>)	Disabled(已關閉)設定會關閉工作緩衝。已經在磁碟中緩衝處理過的任何工作,會在一般處理程序回復之前先予以列印。
	• 平行緩衝區大小設定可按 1k 增量變更。
	所允許的緩衝區大小上限,視印表機中的記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小,以及 Resource Save(節省資源)是設為 On(開)還是 Off(關)等因素而定。
	• 若要增加 Parallel Buffer(平行緩衝區)的範圍大小上限,請關閉或減少 USB、序列及網路緩衝區的大小。
	從印表機控制面板變更此設定,然後結束功能表,會使印表機重新啓動。 此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Job Buffering(工作緩衝) Off(關) On(開) Auto(自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意:
Advanced Status(進階狀態) On(開) Off(關)	透過平行埠啟動雙向通訊 請注意:
Parallel Protocol(平行通訊協定) Standard(標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定 請注意:
Honor Init(優先起始) On(開) Off(關)	判斷是否讓印表機履行由電腦傳送的印表機硬體起始作業要求 請注意:
Parallel Mode 2(平行模式 2) On (開) Off (關)	決定要在觸發信號前緣還是後緣採樣平行埠資料 請注意: 出廠預設值是 On (開)。
Mac Binary PS(Mac 二進位碼 PS) On(開) Off(關) Auto(自動)	將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意:
ENA Address (ENA 位址) <xxx>.<xxx>.<xxx></xxx></xxx></xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 請注意: 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使 用此功能表項目。
ENA Netmask(ENA 網路遮罩) <xxx>.<xxx>.<xxx></xxx></xxx></xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意: 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使用此功能表項目。
ENA gateway(ENA 閘道) <xxx>.<xxx>.<xxx></xxx></xxx></xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊 請注意: 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時,才能使用此功能表項目。

Serial <x> (序列 <x >) 功能表

功能表項目	說明	
PCL SmartSwitch (PCL 自動 辨識切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當透過序列埠所接收的列印工作需要時,都會自動切換至 PCL 模擬模式	
On (開)	請注意:	
Off (關)	● 出廠預設値是 On(開)。	
	• 使用 Off(關)設定時,印表機不會檢查進入的資料。	
	• 使用 Off(關)設定時,如果 PS SmartSwitch(PS 自動辨識切換)設為 On (開),印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch(PS 自動辨 識切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預 設印表機語言。	
PS SmartSwitch(PS 自動辨識 切換)	印表機設為,不論預設印表機語言為何,當透過序列埠所接收的列印工作需要時,都 會自動切換至 PS 模擬模式	
On (開)	請注意:	
Off (關)	• 出廠預設值是 On(開)。	
	• 使用 Off (關) 設定時,印表機不會檢查進入的資料。	
	• 使用 Off(關)設定時,如果 PCL SmartSwitch(PCL 自動辨識切換)設為 On (開),則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch(PCL 自動辨 識切換)設為 Off(關),則印表機會使用 Setup(設定)功能表中所指定的預 設印表機語言。	
NPA Mode (NPA 模式)	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例,執行雙向通訊所需的特殊處理	
On (開)	請注意:	
Off(關) Auto(自動)	• 出廠預設值是 Auto(自動)。	
(13)	• 若選取 On (開)設定,印表機會執行 NPA 處理。若資料不是採用 NPA 格式,印表機會將它視爲不當的資料而予以拒絕。	
	• 若使用 Off(關)設定,印表機不執行 NPA 處理。	
	• 若使用 Auto (自動)設定,印表機會檢查資料、判斷格式,然後進行適當的處理。	
	從控制面板變更此設定,然後退出功能表,會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。	
Serial Buffer(序列緩衝區)	設定序列輸入緩衝區大小	
Disabled (關閉)	請注意:	
Auto(自動) 3k 至 <容許的大小上限>	• 出廠預設值是 Auto(自動)。	
0.1 工品。	• Disabled (關閉)設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前,會列印磁碟上任何已緩衝的工作。	
	• 序列緩衝區大小設定可用 1k 增量變更。	
	 所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小,以及 Resource Save(節省資源)是設爲 On(開)還是 Off(關)等因素而定。 	
	 若要增加 Serial Buffer (序列緩衝區)的大小上限範圍,請關閉或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。 	
	 從控制面板變更此設定,然後退出功能表,會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。 	

功能表項目	說明
Job Buffering(工作緩衝) Off(關) On(開) Auto(自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意 : • 出廠預設值是 Off(關)。 • Off(關)設定不會將列印工作緩衝至硬碟。 • On(開)設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 • 只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時,Auto(自動)設定才會緩衝列印工作。 • 從控制面板變更此設定,然後退出功能表,會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Serial Protocol(序列通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意:
On (開) Off (關)	決定印表機是否告知電腦其可用性 請注意:
Baud (鮑率) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率 請注意:
Data Bits(資料位元) 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數 請注意: 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) Even (偶數) Odd (奇數) None (無) Ignore (忽略)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查 請注意:出廠預設值是 None(無)。

功能表項目	說明
Honor DSR (優先 DSR) On (開)	決定印表機是否使用 DSR Signal(DSR 信號)。DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。
Off (關)	請注意:
	● 出廠預設値是 Off(關)。
	• 序列埠利用 DSR 來區分電腦傳送的資料和序列電纜中電子雜訊建立的資料。電子雜訊會導致列印不需要的字元。選取 On (開)來防止列印不需要的字元。

SMTP Setup (SMTP 設定) 功能表

您可以利用下列功能表,來配置 SMTP 伺服器。

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊
道)	請注意: 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。範圍為 1-65536。
Primary SMTP Gateway Port(主要的 SMTP 閘道連接埠)	
Secondary SMTP Gateway(次要的 SMTP 閘道)	
Secondary SMTP Gateway Port(次要的 SMTP 閘道連接埠)	
SMTP Timeout (SMTP 逾時)	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度(以秒計)
5 - 30	請注意:出廠預設值是30秒。
Reply Address(回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址(最多 128 個字元)
Use SSL(使用 SSL)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL,以提高安全性
Disabled (已關閉)	請注意:
Negotiate (議定)	● Use SSL(使用 SSL)的出廠預設值是 Disabled(已關閉)。
Required(必要)	若使用 Negotiate (議定) 設定,您的 SMTP 伺服器會判斷是否 使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器	指定所需的使用者鑑別類型
鑑別)	 請注意:出廠預設値是「No authentication required」(不需要鑑
No authentication required (不需要鑑別)	別)。
Login/Plain(登入/一般)	
CRAM-MD5	
Digest-MD5	
NTLM	
Kerberos 5	

功能表項目	說明
Device-Initiated E-mail(裝置起始的電子郵件)	指定與 SMTP 伺服器進行通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要認證,才能傳送電子郵件。
None (無)	請注意:
Use Device SMTP Credentials(使用裝置 SMTP 認證)	Device-Initiated E-mail(裝置起始的電子郵件)的出廠預設值是 None(無)。
Device Userid(裝置使用者 ID)	Device Userid(裝置使用者 ID)和 Device Password(裝置密
Device Password(裝置密碼)	碼)則是在選取「Use Device SMTP Credentials」(使用裝置SMTP 認證)時,用於登入 SMTP 伺服器。
Kerberos 5 Realm(Kerberos 5 範圍)	OWITE IN THE PROPERTY OF THE
NTLM Domain (NTLM 網域)	

Security menu(安全功能表)

Miscellaneous menu (其他功能表)

功能表項目	說明
Login Restriction(登入限制) Login failures(登入失敗次數) 1-10 (3 attempts)(1-10(3 次)) Failure time frame(無效的時間範圍) 1-60 (5 minutes)(1-60(5 分鐘)) Lockout time(封鎖時間) 1-60 (5 minutes)(1-60(5 分鐘)) Panel Login Timeout(面板登入逾時) 1-900 (3 seconds)(1-900(3 秒鐘)) Remote Login Timeout(遠端登入逾時) 1-120 (10 minutes)(1-120(10 分鐘))	封鎖所有使用者之前,先從印表機控制面板限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 請注意: 「Login failures」(登入失敗次數)可指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。嘗試次數的出廠預設值是3次。 「Failure time frame」(無效的時間範圍)用於指定封鎖使用者之前,可進行登入失敗嘗試的時間範圍。出廠預設值是5分鐘。 「Lockout time」(封鎖時間)指定超出登入失敗次數限制後,封鎖使用者的時間。出廠預設值為5分鐘。 「Panel Login Timeout」(面板登入逾時)用於指定將使用者自動登出之前,印表機在主畫面上保持閒置狀態的時間。出廠預設值是3分鐘。 「Remote Login Timeout」(遠端登入逾時)用於指定將使用者自動登出之前,遠端介面(例如:網頁)保持閒置狀態的時間。出廠預設值爲10分鐘。
Enable Drive(啓動磁碟機)	啓動或關閉前置 USB 連接埠的支援
Enable (啓動)	請注意:出廠預設值是 Enable(啓動)。
Disable(關閉)	

Confidential Print (機密列印)功能表

功能表項目	說明
Max Invalid PIN(密碼錯誤次 數上限) Off(關) 2 - 10	限制可輸入無效密碼的次數 請注意: • 預設值是 Off (關)。 • 這個功能表項目要在已經安裝印表機硬碟時才會出現。 • 一旦達限制,該使用者名稱以及該密碼的工作即被刪除。
Job Expiration(工作到期) Off(關) 1 hour(1 小時) 4 hours(4 小時) 24 hours(24 小時) 1 week(1 週)	限制機密工作刪除前在印表機停留的時間。 請注意: • 預設值是 Off (關)。 • 如果「工作逾期」設定於機密工作常駐在印表機 RAM 印表機硬碟時被變更,那些列印工作的有效期限時間不會變更爲新的預設值。 • 如果印表機關機,印表機 RAM 中的所有機密工作會被刪除。

Disk Wiping menu(磁碟機抹除功能表)

功能表項目	說明
Wiping Mode (抹除 模式) Off (關) Auto (自動) Manual (手動)	Disk Wiping(磁碟機抹除)只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料(例如:下載字型、巨集及保留工作)都會予以保存。 請注意: • 所安裝的印表機硬碟必須格式化,而且不能有瑕疵,才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Off(關)。 • Automatic Wiping(自動抹除)需要大量資源,因此,啟動此選項可能會降低印表機的效能,尤其是當印表機對於硬碟空間的需求速度,比它進行抹除並回復可提供服務之狀態的速度快時,更可能會降低印表機的效能。
Manual Wiping(手動抹除) Start now(立即啓動) Do not start now (不要立即啓動)	Disk Wiping(磁碟機抹除)只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料(例如:下載字型、巨集及保留工作)都會予以保存。 Manual Wiping(手動抹除)會改寫所有用於保留已處理(已列印)的列印工作資料之磁碟空間。此清理類型不會清除有關未處理列印工作的任何資訊。 請注意: 所安裝的印表機硬碟必須格式化,而且不能有瑕疵,才會出現此功能表項目。 出廠預設值是「Do not start now」(不要立即啓動)。 老啓動 Disk Wiping(磁碟機抹除)存取控制,使用者必須鑑別成功,且必須擁有授權,才能起始磁碟機抹除作業。
Automatic Method (自動方法) Single pass (單一 批准) Multiple pass (多 重批准)	Disk Wiping(磁碟機抹除)只會從印表機硬碟清除檔案系統目前末使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料(例如:下載字型、巨集及保留工作)都會予以保存。 請注意: • 所安裝的印表機硬碟必須格式化,而且不能有瑕疵,才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Single pass(單一批准)。 • 極機密資訊 <i>只能</i> 利用 Multiple pass(多重批准)方法來抹除。

功能表項目	說明
Manual Method (手動方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多	Disk Wiping(磁碟機抹除)只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料(例如:下載字型、巨集及保留工作)都會予以保存。 手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間,而不先抹除該空間。 請注意:
重批准)	 所安裝的印表機硬碟必須格式化,而且不能有瑕疵,才會出現此功能表項目。 出廠預設值是 Single pass(單一批准)。 極機密資訊<i>只能</i> 利用 Multiple Pass(多重批准)方法來抹除。
Scheduled Method (已排程的方法)	Disk Wiping(磁碟機抹除)只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料(例如:下載字型、巨集及保留工作)都會予以保存。
Single pass(單一 批准)	手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間,而不先抹除該空間。 請注意 :
Multiple pass(多 重批准)	 所安裝的印表機硬碟必須格式化,而且不能有瑕疵,才會出現此功能表項目。 出廠預設值是 Single pass(單一批准)。 極機密資訊<i>只能</i> 利用 Multiple Pass(多重批准)方法來抹除。 起始 Scheduled wipes(已排程抹除)時,<i>不會</i> 顯示使用者警告訊息或確認訊息。

Security Audit Log menu(安全稽核日誌功能表)

功能表項目	說明
Export Log(匯出記錄)	可讓獲授權的使用者匯出安全日誌 請注意: • 若要從印表機控制面板匯出日誌,您必須將快閃儲存碟連接至印表機。
Delete Log(刪除記錄) Delete now(立即刪除) Do not delete(不要刪除)	● 您可以從「內嵌式 Web 伺服器」,將日誌下載至電腦。 指定是否要刪除稽核日誌 請注意:出廠預設值是 Delete Now(立即刪除)。
Configure Log(配置記錄) Enable Audit(啟動稽核) Yes(是) No(否) Enable Remote Syslog(啟動遠端 Syslog) Yes(是) No(否) Remote Syslog Facility(遠端 Syslog 設備) 0-23 Severity of events to log(記錄事件的嚴重性)	指定是否要建立稽核日誌,並指定建立的方式 請注意: Enable audit(啓動稽核)決定是否會將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系 統日誌中。出廠預設值是 No(否)。 Enable remote syslog(啓動遠端系統日誌)決定是否會將記錄傳送至遠端 伺服器。出廠預設值是 No(否)。 Remote syslog facility(遠端系統日誌設備)可決定將記錄傳送至遠端系統 日誌伺服器時,所使用的值。出廠預設值是 4。 P動安全稽核日誌後,便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date/Time (設定日期/時間) 功能表

功能表項目	說明
View Date/Time(檢視日期/時間)	可讓您檢視印表機目前的日期和時間設定
Set Date/Time(設定日期/時間) <輸入日期/時間>	請注意:設定 Date/Time(日期/時間)時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM格式。
Time Zone(時區) <時區清單>	請注意:出廠預設值是 GMT(格林威治標準時間)。
Observe DST(檢查日光節約時間 (DST)) On(開) Off(關)	請注意:出廠預設值是 On(開)。此設定會使用與 Time Zone(時區)設定相關聯的適用 Daylight Saving Time(日光節約時間)。
Enable NTP (啓動 NTP) On (開) Off (關)	啓動 Network Time Protocol(網路時間通訊協定),此協定可將網路裝置的時鐘同步化 請注意:出廠預設值是 On(開)。

Settings menu (設定功能表)

General Settings menu(一般設定功能表)

功能表項目	說明
Display Language(顯示語言)	設定顯示幕所顯示文字的語言
English(英文)	請注意: 並非所有語言均適用於全部印表機。
Francais(法文)	
Deutsch (德文)	
Italiano (義大利文)	
Espanol (西班牙文)	
Dansk (丹麥文)	
Norsk (挪威文)	
Nederlands (荷蘭文)	
Svenska (瑞典文)	
Portuguese (葡萄牙文)	
Suomi(芬蘭文)	
Russian (俄文)	
Polski(波蘭文)	
Magyar(馬札兒文)	
Turkce (土耳其文)	
Cesky(捷克文)	
Simplified Chinese(簡體中	
文)	
Traditional Chinese (繁體中	
文)	
Korean (韓文)	
Japanese(日文)	

功能表項目	說明
Eco-Mode(經濟省電模式) Off(關) Energy(省電) Energy/Paper(省電/省紙) Paper(省紙)	減少能源、紙張或特殊材質的用量
	請注意:
	• 出廠預設值是 Off(關)。Off(關)會將印表機重設爲它的出廠預設值。
	• Energy(省電)設定可以減少印表機的用電量。執行效能可能會受影響,但不 致影響列印品質。
	Paper(省紙)可以減少列印工作所需紙張和特殊材質的用量。這時執行效能可能會受影響,但不影響列印品質。
	• Energy/Paper(省電/省紙)可以減少用電量,以及紙張和特殊材質的用量。
Quiet Mode(靜音模式)	可以降低印表機所產生的噪音量
Off (Image/Photo)(關(影像/相片))	請注意:
On (Text/Graphics)(開(文	• 出廠預設值是 Off(關)。此設定支援您印表機的效能規格。
字/圖形))	• 將印表機配置爲盡可能製造更少的噪音。此設定最適用於列印文字與線性圖。
	要讓色彩豐富的文件列印輸出最佳化,請將 Quiet Mode (靜音模式) 設為 Off (關)。
	從驅動程式中選取 Photo (相片) ,可以關閉 Quiet Mode (靜音模式) ,並 提供更好的列印品質和全速列印。
Run Initial Setup(執行起始設	指示印表機須執行設定精靈
定) Vac(目)	請注意:
Yes (是) No (否)	● 出廠預設值是 Yes(是)。
NO (E)	• 在 Country(國家/地區)選取畫面中選取 Done(完成),來完成設定精靈後,預設值就會變成 No(否)。
Paper Sizes(紙張尺寸)	請注意:
US (美國)	• 起始設定取決於您在起始設定精靈中的 Country (國家/地區)選項。
Metric(公制)	 變更此設定,也會同時變更 Universal Setup (通用設定) 功能表中的 Units of Measurement (度量單位) 設定,以及 Paper Size/Paper Type (紙張尺寸/紙張類型) 功能表中,各輸入來源的預設值。
Alarms (警示)	設定警示,當印表機需要操作員介入時響起
Alarm Control(警示控制)	以下是每一種警示類型的可用選項:
Cartridge Alarm(碳粉匣警示)	Off(關)
	Single(單次警示)
	Continuous(連續警示)
	請注意:
	Alarm Control(警示控制)的出廠預設值是 Single(單次警示)。Single(單次警示)會快速發出三次嗶聲。
	Cartridge Alarm (碳粉匣警示)的出廠預設値爲 Off (關)。Off (關)表示不 發出警示聲。
	• Continuous (連續警示) 會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Power Saver(省電模式) 1 - 240	設定印表機在完成列印工作之後,進入省電狀態之前,所等待的時間長度 請注意: 出廠預設值是 30 分鐘。 設定値愈低,愈節省能源,但可能需要較長的暖機時間。 若印表機與室內照明共用電路,或您注意到室內燈光閃爍,請選取最低的設定值。 若經常使用印表機,請選取較高的設定值。在大部分情形下,這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。
Timeouts (逾時) Screen Timeout (畫面逾時) 15 - 300	設定印表機在印表機顯示幕回復 Ready (備妥) 狀態之前所等待的總時間 (以秒計) 請注意:出廠預設值是 30 秒。
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 - 255	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前,接收工作結束訊息所等待的時間(以秒計) 請注意: 出廠預設值是 90 秒。 當計時器過了該時段,印表機會將仍在其內的任何部分列印頁面列印出來,然後檢查是否有任何新列印工作等待中。 Print Timeout(列印逾時)只能搭配 PCL 模擬模式一併使用。此設定對於PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 - 6553515	設定印表機在取消列印工作之前,等待其他資料所花的總時間(以秒計) 請注意:
Timeouts (逾時) Job Hold Timeout (工作保留逾時) 5 - 255	設定印表機在保留特定工作(這些工作需要用到無法使用的資源),並繼續列印列印作列中的其他工作之前,所需等待使用者介入的時間長度 請注意: 出廠預設值是 30 秒。 此時必須安裝硬碟,才會出現此功能表項目。
Print Recovery(列印回復) Auto Continue(自動繼續) Disabled(已關閉) 5 - 255	當指定期限內未解決特定離線狀況時,讓印表機自動繼續列印 請注意:出廠預設值是 Disabled (已關閉)。
Print Recovery(列印回復) Jam Recovery(夾紙恢復) On(開) Off(關) Auto(自動)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 請注意: 出廠預設值是 Auto(自動)。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體,否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 On(開)會將印表機設爲永遠重新列印夾紙的頁面。 Off(關)會將印表機設爲永不重新列印夾紙的頁面。

功能表項目	說明
Print Recovery(列印回復) Page Protect(頁面保護) Off(關) On(開)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 請注意:
	印部分頁面。 • On (開)會將印表機設爲處理整頁,以列印完整頁面。
Factory Defaults(出廠預設値) Do Not Restore(不要回復) Restore Now(立即回復)	使印表機設定回復成出廠預設值 請注意:
	 出廠預設值是 Do Not Restore(不要回復)。Do Not Restore(不要回復)會保留使用者定義的設定。 Restore Now(立即回復)則會將所有的印表機設定(但 Network/Ports(網路/連接埠)功能表設定除外),還原爲出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料不受影響。
Custom Home Message (自訂 首頁訊息) Off (關) IP Address (IP 位址) Hostname (主電腦名稱) Contact Name (聯絡人名稱) Location (位置) Zero Configuration Name (零配置名稱) Custom Text 1 (自訂文字 1)	顯示和印表機控制面板顯示幕上選取的 Custom Home Message (自訂首頁訊息) 相關的資訊。

Setup menu(設定功能表)

功能表項目	說明
Printer Language (印表	設定預設的印表機語言
機語言) PCL Emulation (PCL	請注意:
模擬模式) PS Emulation(PS 模擬	• PCL 模擬模式利用 PCL 直譯器處理列印工作。PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。
模式)	● 印表機語言出廠預設值是 PCL。
	將某印表機語言設爲預設語言,不會使軟體程式無法傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting(工作等待中) On(開)	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時,必須從列印佇列移除列印工作。 這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中,使其他工作得以正常列印。一旦取得找不到的資 訊及/或選項時,就會列印這些儲存的工作。
Off (關)	請注意:
	• 出廠預設値是 Off(關)。
	此時必須安裝非唯讀印表機硬碟,才會出現此功能表。此需求可確保儲存的工作,不 會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。

功能表項目	說明
Print Area(列印範圍) Normal(一般) Whole Page(整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意:
Printer Usage (印表機用 法) Max Yield (最大使用 量) Max Speed (最大速 度)	對印表機設定較快列印速度或較高碳粉使用量。 請注意:出廠預設值是 Max Yield(最大使用量)。
Black Only Mode(黑白 列印模式) Off(關) On(開)	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意:出廠預設值是 Off(關)。
Download Target(下載 目標) RAM Flash(快閃記憶體) Disk(磁碟)	設定下載資訊的儲存位置 請注意: 出廠預設值是 RAM。 若在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存下載,會永久儲存下載。即使關閉印表機電源,下載資料仍會保留在快閃記憶體或印表機硬碟中。 將下載資料儲存在 RAM 中,是暫時性的做法。 此時必須安裝快閃記憶體及/或磁碟選購品,才會出現此功能表。
Job Accounting(工作統計) Off(關) On(開)	指定是否要讓印表機將最新列印工作的統計資訊儲存在硬碟上 請注意:
Resource Save(節省資源) のn(開) Off(關)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時,印表機處理暫時下載資料(例如儲存在 RAM 的字型及巨集)的方式 請注意: • 出廠預設值是 Off(關)。Off(關)會將印表機設爲保留下載資訊,直到需要記憶體爲止。爲了處理列印工作,此時會刪除下載資訊。 • On(開)設定會在語言變更及印表機重設期間,保留下載資訊。若印表機記憶體用完,則會出現 38 Memory Full(38 記憶體已滿),但不會刪除下載資料。

功能表項目	說明
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	在選取 Print All(全部列印)時,可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。
排列順序) Alphabetical(依照字母	請注意:
順序)	● 出廠預設值是 Alphabetically(依照字母順序)。
Oldest First (最舊的優 先)	• 列印工作一律依照字母順序,出現在印表機控制面板上。
Newest First (最新的優 先)	

Finishing menu(輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex)(單(雙)面) 1 sided(單面) 2 sided(雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意: 出廠預設值是 1 sided (單面)。 若要從軟體程式設定 2-sided (雙面)列印:若是 Windows 使用者,請按一下檔案 > 列印,然後按一下內容、喜好設定、選項或設定;若是 Macintosh使用者,請選取檔案 > 列印,然後從列印對話框及彈出式選單調整設定。
Duplex Binding(雙面列印裝訂) Long Edge(長邊) Short Edge(短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式,以及反面相對於正面的列印方向 請注意:
Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意: 出廠預設值是 1 。
Blank Pages(空白頁) Do Not Print(不要列印) Print(列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意: 出廠預設值是 Do Not Print(不要列印)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關(1、1、 1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開(1、2、 1、2、1、2))	列印多份時,依序堆疊列印工作的頁面 請注意:

功能表項目	說明
Separator Sheets(分隔頁)	指定是否要插入分隔頁
None(無) Between Copies(在列印副本之間) Between Jobs(在列印工作之間) Between Pages(在頁面之間)	請注意:
	● 出廠預設值是 None(無)。
	• 如果 Collation(逐份列印)設為 On(開), Between Copies(在列印副本之間)會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation(逐份列印)設為 Off(關),則會在每組列印頁之間插入空白頁,例如:在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。
	Between Jobs (在列印工作之間)會在列印工作之間插入空白頁。
	Between Pages(在頁面之間)會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片,或在文件中插入空白頁,做爲記事之用。
Separator Source(分隔頁來源)	指定分隔頁的紙張來源
Tray <x> (<x> 號送紙匣)</x></x>	請注意:
Multi-Purpose Feeder(多用途 送紙器)	│ ● 出廠預設値是 Tray 1(1 號送紙匣)(標準送紙匣)。
	• 在 Paper(紙張)功能表中,Configure MP(配置多用途送紙器)必須設爲 Cassette(卡匣),才會出現 Multi-Purpose Feeder(多用途送紙器)功能表 設定。
N-up (pages-side)(N-up(頁數/	指定在紙張單面上以縮版倂印方式列印影像。
面)) Off(關)	請注意:
2-Up	 ● 出廠預設値是 Off(關)。
3-Up	● 所選數字是指即將在每一面列印的頁面影像個數。
4-Up 6-Up	
9-Up	
12-Up	
16-Up	
N-up Ordering(N-up 排序) Horizontal(水平) Reverse Horizontal(水平反 轉)	指定使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時的縮版倂印影像位置。 請注意:
Reverse Vertical(垂直反轉) Vertical(垂直)	• 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向(直印或橫印)。
Orientation(列印方向) Auto(自動) Landscape(横印) Portrait(直印)	指定縮版併印紙張的列印方向 請注意:出廠預設值是 Auto(自動)。印表機會選擇直印或橫印。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides)(N-up(頁數/面))時,會在每個頁面影像四周列印邊框 請注意:出廠預設值是 None(無)。

Quality menu(品質功能表)

功能表項目	說明	
Print Mode(列印模式) Color(彩色) Black Only(僅黑色)	指定以黑白灰階或彩色列印影像 請注意:	
Color Correction(色彩修正) Auto(自動) Off(關) Manual(手動)	調整列印頁上的色彩輸出 請注意: 出廠預設值是 Auto(自動)。Auto(自動)可讓您將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。 Off(關)可讓您關閉色彩修正。 Manual(手動)可讓您利用 Manual Color(手動色彩)功能表提供的設定來自訂色表。 由於加色色彩與減色色彩互有差異,因此,出現在電腦螢幕上的某些色彩無法複製到列印頁面上。	
Print Resolution(列印解析度) 1200 dpi 4800 CQ	指定列印輸出解析度 請注意: • 4800 CQ 是出廠預設值。 • 1200 dpi 提供最高的解析度輸出,而且會增加光澤。	
Toner Darkness(碳粉明暗度) 1 - 5	使列印輸出較淡或較暗 請注意:	
Enhance Fine Lines(美化細線) On(開) Off(關)	序動建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式 請注意: 出廠預設值是 Off(關)。 若要從軟體程式設定 Enhance Fine Lines(美化細線),請開啓文件,再按一下 檔案 > 列印,然後按一下內容、喜好設定、選項,或設定。 若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines(美化細線),請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。	
Color Saver(省色模式) On(開) Off(關)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 請注意: 出廠預設值是 Off(關)。 On(開)會置換 Toner Darkness(碳粉明暗度)設定。	

功能表項目	說明
RGB Brightness (RGB 亮度)	調整色彩輸出的亮度
-6 - 6	請注意:
	◆ 出廠預設值是 0。
	• -6 是減量上限。6 是增量上限。
	• 這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB Contrast (RGB 對比)	調整色彩輸出的對比
0 - 5	請注意:
	● 出廠預設値是 0。
	• 此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB Saturation (RGB 飽和度)	調整色彩輸出的飽和度
0 - 5	請注意:
	◆ 出廠預設值是 0。
	• 此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
Color Balance(色彩平衡)	增加或減少每個色彩所用的碳粉量,調整列印輸出的色彩
Cyan (靛青色)	請注意:出廠預設值是0。
-5 - 5 Magenta (洋紅色)	
-5 - 5	
Yellow(鮮黃色)	
-5 - 5	
Black (黑色)	
-5 - 5 Reset Defaults(重設預設値)	
Color Samples(色彩樣本)	
sRGB Display(sRGB 顯示)	請注意:
sRGB Vivid(sRGB 鮮明色彩)	
Display—True Black (顯示—全	如果選取任何設定,都會列印樣本。色彩樣本包含一系列色框以及建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁
黑) Vivid(鮮明色彩)	面可協助您判斷使用哪些組合可以產生所要的列印輸出。
Off—RGB (關—RGB)	• 從瀏覽器視窗中,輸入印表機的 IP 位址,即可從內嵌式 Web 伺服器存取完
US CMYK (美式 CMYK)	整的色彩樣本頁清單。
Euro CMYK(歐式 CMYK)	
Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關—CMYK)	
CIT CIVITIC (BM) CIVITIC)	l J

功能表項目 說明 Manual Color (手動色彩) 自訂 RGB 色彩轉換 RGB Image (RGB 影像) 請注意: Vivid (鮮明色彩) • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示) 。 sRGB Display (sRGB 顯示) 此設定會將色彩轉換表套用到與電腦螢幕所顯示的色彩相符的輸出。 Display—True Black (顯示— • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設値是 全黑) sRGB Vivid(sRGB 鮮明色彩)。sRGB Vivid(sRGB 鮮明色彩)可讓您套 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色 用色表來增加飽和度。此設定最適合用在商用圖形和文字。 彩) • Vivid (鮮明色彩) 可讓您套用色彩轉換表,來產生比較明亮、比較飽和的色 Off (關) 彩。 RGB Text (RGB 文字) ● Display—True Black(顯示—全黑)可讓您套用只將黑色碳粉用在中性灰色 Vivid (鮮明色彩) 的色彩轉換表。 sRGB Display (sRGB 顯示) Off(關)可讓您關閉色彩轉換。 Display—True Black (顯示— 全黑) sRGB Vivid(sRGB 鮮明色 彩) Off (關) RGB Graphics (RGB 圖形) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display-True Black (顯示-全黑) sRGB Vivid(sRGB 鮮明色 彩) Off (關) Manual Color (手動色彩) 自訂 CMYK 色彩轉換 CMYK Image (CMYK 影像) 請注意: US CMYK (美式 CMYK) • 美國的出廠預設值是 US CMYK (美式 CMYK)。 US CMYK (美式 Euro CMYK (歐式 CMYK) CMYK)可讓您套用色彩轉換表,來嘗試產生符合 SWOP 色彩輸出的輸 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 國際出廠預設值是 Euro CMYK(歐式 CMYK)。 Euro CMYK(歐式 Off (關) CMYK) 可讓您套用色彩轉換表,來嘗試產生符合 EuroScale 色彩輸出的輸 CMYK Text (CMYK 文字) 出。 US CMYK (美式 CMYK) • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可讓您增加 US CMYK (美式 CMYK) 色 Euro CMYK (歐式 CMYK) 彩轉換表的色彩飽和度。 Vivid CMYK (鮮明色彩 Off (關)可讓您關閉色彩轉換。 CMYK) Off (關) CMYK Graphics (CMYK 圖形) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關)

功能表項目	說明
Color Adjust(色彩校正)	起始色彩轉換表重新校正,並容許印表機調整輸出的色彩變化
	請注意:
	• 選取這個功能表時,會啟動校正。顯示幕上會出現 Calibrating (正在校正),直到完成程序。
	 有時可變條件如室溫及溼度會導致輸出的色彩變化。印表機演算法上會執行 色彩調整。在這個程序中也會重新執行色彩校正。

Utilities menu(公用程式功能表)

功能表項目	說明
Remove Held Jobs (移除 保留工作) Confidential (機密) Held (保留) Not Restored (未回復) All (全部)	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除 請注意: • 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。Bookmarks(書籤)、快閃儲存碟上的工作,以及其他類型的保留工作均不會受到影響。 • 選取 Not Restored(未回復),會從磁碟移除 未回復的所有列印與保留工作。
Format Flash(格式化快閃 記憶體) Yes(是) No(否)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購卡。 警告一潛在損害:格式化快閃記憶體時,請勿關閉印表機電源。 請注意:
Delete Downloads on Disk (刪除磁碟上的下載檔案) Delete Now (立即刪除) Do Not Delete (不要刪 除)	從印表機硬碟移除下載檔案,包括所有保留工作、緩衝工作及擱置工作。工作統計資訊不受影響。 請注意:出廠預設值是 Delete Now(立即刪除)。
Job Acct Stat(工作計數統計) Print(列印) Clear(清除)	列印所有儲存的工作統計清單,或刪除印表機硬碟上的資訊 請注意: ① 印表機硬碟必須已安裝在印表機內,並且正常運作,才能使用此功能表項目。 ② 選取 Print (列印) 會列印統計記錄清單。 ② Clear (清除) 則會刪除儲存在印表機硬碟上的所有工作統計。 ② 若利用 NPA 將 Job Accounting (工作統計) 設爲 MarkTrackTM,則不會出現 Clear (清除)選項。
Hex Trace(16 進位追蹤模式) 式) Activate(啟動)	協助找出列印工作問題的來源 請注意: • 若選取了 Activate (

功能表項目	說明
Coverage Estimator(覆蓋 率估計器)	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時,此預估值會列印在個別的頁面上。
Off (關)	請注意:出廠預設值是 Off(關)。
On (開)	
LCD Contrast (LCD 對比)	調整顯示幕的對比亮度
1 – 10	請注意:
	● 出廠預設值是 5。
	● 設定値愈高,顯示幕畫面愈亮。
	● 設定値愈低,顯示幕畫面愈暗。
LCD Brightness (LCD 亮	調整顯示幕的背光亮度
度) 1 - 10	請注意:
	● 出廠預設值是 5。
	● 設定値愈高,顯示幕畫面愈亮。
	● 設定値愈低,顯示幕畫面愈暗。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages(列印錯誤頁面)	列印內含各項錯誤(包括 XML 標示的錯誤)相關資訊的頁面
Off(關)	請注意:出廠預設值是 Off(關)。
On (開)	

PDF 功能表

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整爲適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 請注意: 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 請注意:出廠預設值是 Do Not Print(不要列印)。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯 誤) On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意:出廠預設值是 Off(關)。

功能表項目	說明
Font Priority(字體優先順序) Resident(常駐) Flash/Disk(快閃記憶體/磁 碟)	建立字體搜尋順序 請注意: 出廠預設值預是 Resident (常駐)。 格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中,且正常運作,才能使用此功能表項目。 快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小)不可設為 100%。
Image Smoothing(影像平滑 化) On(開) Off(關)	加強低解析度影像的對比和清晰度,並使其色彩轉變平滑 請注意: • 出廠預設值是 Off(關)。 • Image Smoothing(影像平滑化)對解析度爲 300 dpi 以上的影像沒有作用。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

功能表項目	說明
Font Source(字型來源)	指定 Font Name(字型名稱)功能表項目所用的字型集
Resident (常駐) Disk (磁碟)	請注意:
Disk(磁碟) Download(下載) Flash(快閃記憶體)	● 出廠預設值是 Resident(常駐)。它會顯示下載到 RAM 中的出廠預 設字型組。
All (全部)	● Flash (快閃記憶體)和 Disk (磁碟)設定會顯示常駐在該選購品中的所有字型。
	◆ 快閃記憶體選購品必須適當地格式化,而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。
	• Download (下載)會顯示下載到 RAM 中的所有字型。
	• All (所有)會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name (字型名稱)	識別特定字型及其儲存所在選項
RO Courier	請注意:
	• 出廠預設值是 RO Courier。
	 ◆ RO Courier 會顯示字型名稱、字型 ID,以及它在印表機中的儲存位置。字型來源縮寫 R 代表 Resident(常駐)、F 代表 Flash(快閃記憶體)、K 代表 Disk(磁碟)、D 代表 Download(下載)。
Symbol Set(符號集)	指定每個字型名稱的符號集
10U PC-8	請注意:
12U PC-850	• 美國出廠預設值是 10U PC-8。
	• 國際出廠預設值是 12U PC-850。
	 符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式,例如科學文字的數學符號。此時只顯示支援的符號集。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings(PCL 模擬模式	變更可縮放印刷字型的點數
設定)	請注意:
Point Size (點數) 1.00 - 1008.00	● 出廠預設値是 12。
1.00 1000.00	• Point Size (點數)是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英 吋。
	點數可以 0.25 點作爲遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式	指定可縮放單空格字型的字型點距
設定)	請注意:
Pitch (點距) 0.08 - 100	● 出廠預設値是 10。
0.00 100	Pitch (點距)是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。
	• Pitch (點距)可以 0.01 cpi 作爲遞增或遞減的量。
	對於不可縮放單空格字型,顯示幕上會顯示點距,但您無法加以變更。
PCL Emulation Settings(PCL 模擬模式	指定頁面上文字及圖形的列印方向
設定)	請注意:
Orientation (列印方向) Portrait (直印)	● 出廠預設値是 Portrait(直印)。
Landscape (横印)	Portrait (直印)會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。
	• Landscape(横印)會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings(PCL 模擬模式	指定每頁列印的行數
設定)	請注意:
Lines per Page(每頁行數) 1 - 255	● 美國出廠預設值是 60 。國際預設值是 64 。
60	印表機根據 Lines per Page(每頁行數)、Paper Size(紙張尺寸)
64	及 Orientation(列印方向)等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size(紙張尺寸)及 Orientation(列印方向),然後再設定 Lines per Page(每頁行數)。
PCL Emulation Settings(PCL 模擬模式	將印表機設爲在 A4 尺寸的紙張上列印
設定) A4 Width(A4 寬度)	請注意:
198 mm(198 公釐)	● 出廠預設値是 198 公釐。
203 mm(203 公釐)	• 203 公釐設定可設置容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)
設定) Auto CR after LF(換行之後自動歸位)	請注意:
On (開)	● 出廠預設値是 Off(關)。
Off(關)	• 設定更動會複製到 PPDS 功能表中。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式 設定)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)
Auto LF after CR(歸位之後自動換行)	請注意: The state of the state
On (開)	• 出廠預設値是 Off(關)。
Off (關)	• 設定更動會複製到 PPDS 功能表中。

功能表項目	說明
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Tray <x> (指定 <x> 號送紙匣) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) Off (關) None (無) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Man Env (指定手動送信封) Off (關) None (無) Off (關)</x></x>	配置印表機以搭配使用印表機軟體或程式,這類程式可對途紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) View Factory Def(檢視出廠預設值) MPF Default = 8(多用途送紙器預設值=8) T1 Default = 1(T1 預設值=1) T2 Default = 4(T2 預設值=4) T3 Default = 5(T3 預設值=5) T4 Default = 20(T4 預設值=20) T5 Default = 21(T5 預設值=21) Env Default = 6(信封預設值=6) MPaper Default = 2(手動送紙預設值=2) MEnv Default = 3(手動送信封預設值=3)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設値。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Restore Defaults (回復出廠預設値) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值,還原爲出廠預設值。

HTML menu (HTML 功能表)

功能表項目		說明
Font Name (字型名稱)	Intl CG Times	設定 HTML 文件的預設字型
Albertus MT	Intl Courier	講注意:Times 字型會用於未指定字型的 HTML 文件。
Antique Olive	Intl Univers	
Apple Chancery	Joanna MT	
Arial MT	Letter Gothic	
Avant Garde	Lubalin Graph	
Bodoni	Marigold	
Bookman	MonaLisa Recut	
Chicago	Monaco	
Clarendon	New CenturySbk	
Cooper Black	New York	
Copperplate	Optima	
Coronet	Oxford	
Courier	Palatino	
Eurostile	StempelGaramond	
Garamond	Taffy	
Geneva	Times	
Gill Sans	TimesNewRoman	
Goudy	Univers	
Helvetica	Zapf Chancery	
Hoefler Text		

功能表項目	說明
Font Size(字型大小)	設定 HTML 文件的預設字型大小
1 - 255 pt(1 - 255 點)	請注意:
	• 出廠預設值是 12 點。
	• Font size (字型大小) 可按 1 點增量遞增。
Scale(比例)	調整 HTML 文件預設字型的比例
1 - 400%	請注意:
	• 出廠預設值是 100%。
	• Scaling (調整比例) 可按 1 % 增量遞增。
Orientation (列印方向)	設定 HTML 文件的頁面方向
Portrait (直印)	請注意:出廠預設值是 Portrait(直印)。
Landscape (横印)	
Margin Size(邊界尺寸)	設定 HTML 文件的頁面邊界
8 - 255 mm(8 - 255 公釐)	請注意:
	• 出廠預設值是 19 公釐。
	• Margin size(邊界大小)可按 1 公釐增量遞增。

功能表項目	說明
Backgrounds (背景)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景
Do Not Print(不要列印)	請注意:出廠預設值是 Print (列印)。
Print (列印)	

Image menu(影像功能表)

功能表項目	說明
Auto Fit(自動調整) On(開) Off(關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 請注意:
Invert(反轉) On(開) Off(關)	反轉雙色調黑白影像 請注意: • 出廠預設值是 Off (關)。 • 這個設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中間) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 請注意: • 出廠預設值是 Best Fit(最佳配合)。 • 當 Auto Fit(自動調整)設為 On (開)時,Scaling(調整比例)會自動設為 Best Fit(最佳配合)。
Orientation(列印方向) Portrait(直印) Landscape(横印) Rev Portrait(反向直印) Rev Landscape(反向横印)	設定影像方向 請注意: 出廠預設值是 Portrait(直印)。

PictBridge menu(PictBridge 功能表)

功能表項目	說明
Photo Size(相片尺寸) Auto(自動) L 2L Hagaki Postcard(日式明信片) Card Size(卡片尺寸) 100x150 mm(100 x 150 公釐) 4x6 inches(4x6 英吋) 8x10 inches(8x10 英吋) Letter A4 A5 JIS B5	選取最佳相片尺寸 請注意: • 出廠預設値是 Auto(自動)。 • 若印表機和 PictBridge 相容數位相機兩者都有這項設定値,則相機中的值一定會取代印表機中的値。
Layout(版面配置) Auto(自動) Off(關) 2 Up 3 Up 4 Up 6 Up 9 Up 12 Up 16 Up Index Print(索引列印)	選取最佳相片版面配置 請注意: 出廠預設值是 Auto(自動)。 若印表機和 PictBridge 相容數位相機兩者都有這項設定值,則相機中的值一定 會取代印表機中的值。
Quality(品質) Normal(一般) Draft(草稿) Fine(細緻)	選取最佳品質 請注意: 出廠預設值是 Normal(一般)。 若印表機和 PictBridge 相容數位相機兩者都有這項設定值,則相機中的值一定會取代印表機中的值。
Paper Source(紙張來源) MP Feeder(多用途送紙器) Tray <x>(<x> 號送紙匣) Manual Paper(手動送紙)</x></x>	設定取紙來源送紙匣 請注意:

Flash Drive menu (快閃儲存碟功能表)

功能表項目	說明
Copies (份數)	指定每個列印工作的預設列印份數
1 – 999	請注意:出廠預設值是1。

功能表項目	說明
Paper Source(紙張來源) Tray <x>(<x> 號送紙匣) Manual Feeder(手動輔助式送紙器) Envelope Feeder(信封送紙器)</x></x>	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意: 出廠預設值是 Tray 1(1 號送紙匣)(標準送紙匣)。
Color (彩色) On (開) Off (關)	可讓印表機產生彩色輸出 請注意:出廠預設值是 On (開)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關(1、1、1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開(1、2、1、2、1、2))	列印多份時,依序堆疊列印工作的頁面 請注意:
Sides (Duplex) (單(雙)面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	控制要將工作列印在紙張的單面或雙面 請注意:出廠預設值是 1 sided (單面)。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式,以及反面相對於正面的列印方向 請注意:
Orientation(列印方向) Auto(自動) Landscape(横印) Portrait(直印)	指定縮版併印紙張的列印方向 請注意:出廠預設值是 Auto(自動)。印表機會選擇直印或橫印。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上,以縮版併印方式列印影像 請注意: • 出廠預設值是 Off (關)。 • 所選數字是指即將在每一面列印的頁面影像個數。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides)(N-up(頁數/面))時,在每個頁面影像四周列印邊框 請注意: 出廠預設值是 None(無)。
N-up Ordering(N-up 排序) Horizontal(水平) Reverse Horizontal(水平反轉) Reverse Vertical(垂直反轉) Vertical(垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides)(N-up(頁數/面))時,縮版併印影像的位置 請注意:

功能表項目	說明
Separator Sheets(分隔頁) None(無) Between Copies(在列印副本之間) Between Jobs(在列印工作之間) Between Pages(在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意: 出廠預設値是 None(無)。 如果 Collation(逐份列印)設為 On(開),Between Copies(在列印副本之間)會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation(逐份列印)設為 Off(關),則會在每組列印頁之間插入空白頁,例如:在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 Between Jobs(在列印工作之間)會在列印工作之間插入空白頁。 Between Pages(在頁面之間)會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片,或在文件中插入空白頁,做為記事之用。
Separator Source(分隔頁來源) Tray <x>(<x> 號送紙匣) Manual Feeder(手動輔助式送紙器)</x></x>	指定分隔頁的紙張來源 請注意: • 出廠預設值是 Tray 1(1 號送紙匣)(標準送紙匣)。 • 在 Paper(紙張)功能表中,Configure MP(配置多用途送紙器)必須設爲 Cassette(卡匣),才會出現 Manual Feeder(手動輔助式送紙器)功能表設定。
Blank Pages(空白頁) Do Not Print(不要列印) Print(列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意: 出廠預設值是 Do Not Print(不要列印)。

Help menu (說明功能表)

Help (說明)功能表中所含的「說明」頁,是由儲存在印表機的一系列 PDF 所組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯將儲存在印表機中。在軟體與說明文件光碟上則提供其他語言的翻譯。

功能表項目	說明
Print All(列印全部)	列印所有的指南
Color Quality(色彩品質)	提供關於調整和自訂彩色列印的資訊
Print Quality(列印品質)	提供關於解決列印品質問題的資訊
Printing Guide(列印指南)	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊
Media Guide(材質指南)	提供送紙匣、裝紙器和送紙器所支援的紙張尺寸清單
Print Defects (列印品質檢測)	提供說明,協助您判別導致重複瑕疵的印表機零件
Menu Map (功能表圖)	提供印表機控制面板功能表和設定的清單
Information Guide(資訊指南)	提供尋找其他資訊的說明
Connection Guide(連線指南)	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
Moving Guide(移動指南)	提供安全移動印表機的指示
Supplies Guide(耗材指南)	提供訂購耗材的材料編號

維護印表機

您需要定期執行某些作業,才能維持最佳列印品質。

清除印表機的外部

1 確定已關閉印表機,並且已從牆面插座拔下插頭。

清當心-有觸電的危險:爲避冤電擊的危險,當您清潔印表機外部時,請先拔下牆上插座的電源線,並且拔除連接印表機的所有電纜,然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。
- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告一潛在損害:請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑,因爲這些會損壞印表機的外部塗裝。

4 您只能擦拭印表機外部(標準出紙槽也一定要擦拭)。

警告-潛在損害:使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

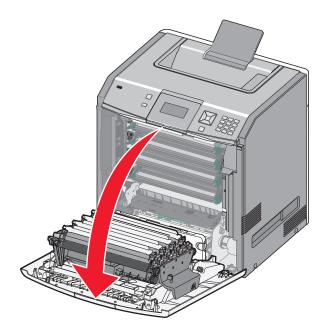
5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾,再開始新的列印工作。

清潔列印頭鏡片

發生列印品質問題時,請清潔列印頭鏡片。

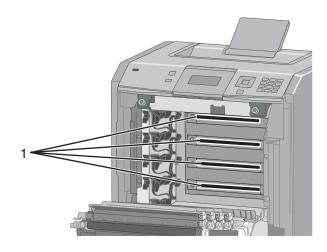
1 打開前門。





警告一潛在損害: 為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。

- 2 將四個碳粉匣全部取出。請不要在此程序中移除感光鼓組件。
- 3 找出四個列印頭鏡片。

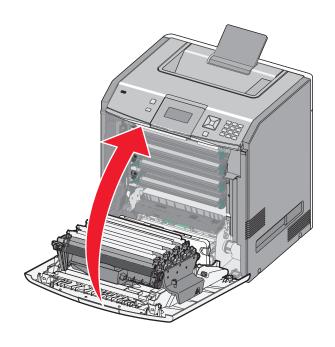


4 利用壓縮空氣罐清潔鏡片。

警告-潛在損害:請勿觸摸列印頭鏡片。

5 重新安裝四個碳粉匣。

6 關上前門。



存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中,等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中:

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度 (華氏 95 度)
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查耗材狀態

有耗材需要更換時,或需要維護時,顯示幕上會出現訊息。

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

- 1 確定印表機電源已開啓,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板,按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Status / Supplies (狀態/耗材)出現,再按下 ✓。
- **3** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**View supplies (檢視耗材)出現,再按下 **✓**。此時會出現每項耗材的狀態。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意:電腦必須連線到和印表機相同的網路。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,請列印網路設定頁,並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 Device Status (裝置狀態)。這時會出現「裝置狀態」頁,顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材,請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark,取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區,請造訪 Lexmark 網站,網址如下:www.lexmark.com。或者,請聯絡原印表機經銷處。

請注意:所有印表機耗材的使用期限,都是以列印在Letter或 A4尺寸普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

當 88 Cyan cartridge low (88 靛青色碳粉不足)、88 Magenta cartridge low (88 洋紅色碳粉不足)、88 Yellow cartridge low (88 鮮黃色碳粉不足)或88 Black cartridge low (88 黑色碳粉不足)出現時,請訂購新碳粉匣。

當 88 Replace Cyan cartridge (88 更換靛青色碳粉匣)、88 Replace Magenta cartridge (88 更換洋紅色碳粉匣)、88 Replace Yellow cartridge (88 更換鮮黃色碳粉匣)或 88 Replace Black cartridge (88 更換黑色碳粉匣)出現時,您必須 更換指定的碳粉匣。

碳粉匣用量估計是依據 ISO / IEC 19798 標準(每種顏色約 5% 的覆蓋率)。長期過低的碳粉列印覆蓋率(某顏色少於 1.25%),可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響,也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就故障了。

訂購感光鼓

當 84 photoconductor low (84 感光鼓不足) 或 84 <color> photoconductor nearly low (84 <某顏色> 感光鼓即將不足) 出現時,請訂購替換感光鼓。

當 84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓) 出現時,您必須 更換指定的感光鼓。

材料名稱	材料編號
感光鼓	C734X20G
感光鼓,組合包	C734X24G

訂購加熱組件或轉印套件模組

當 80 Fuser Life Warning (80 加熱組件使用期限警告)或 83 Transfer Module Life Warning (83 轉印套件模組使用期限警告)出現時,請訂購替換用的加熱組件或轉印套件模組。

當80 Replace Fuser (80 更換加熱組件)或83 Replace Transfer Module (83 更換轉印套件模組)出現時,請安裝新加熱組件或新轉印套件模組。如需安裝資訊,請參閱零件隨附的說明文件。

材料名稱	材料編號
加熱組件	40X5095(100 伏特)
	40X5093(115 伏特)
	40X5094(230 伏特)
轉印套件模組	40X5096

訂購廢棄碳粉回收盒

出現 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿)時,請訂購替換的廢棄碳粉盒。當 82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒)出現時,您必須 更換廢棄碳粉盒。

請注意:不建議重複使用廢棄碳粉盒。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉盒	C734X77G

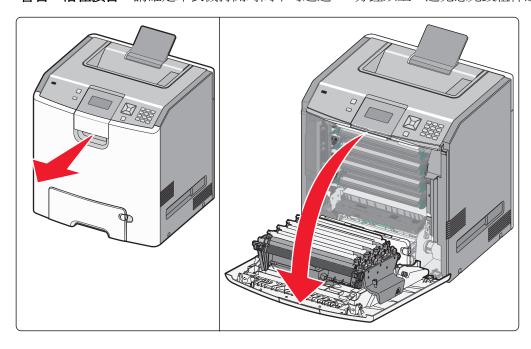
更換耗材

更換碳粉匣

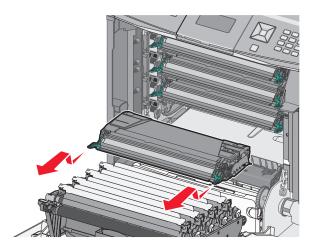
當88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣)、88 <color> cartridge nearly low (88 <某顏色> 碳粉匣即將不足)或88 <color> cartridge low (88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足) 出現在印表機控制面板上,或列印結果變模糊時,請嘗試延長指定碳粉匣的使用期限。

1 打開前門。

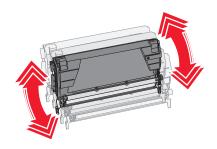
警告-潛在損害:請確定印表機打開時間不可超過 10 分鐘以上,避免感光鼓組件過度曝露在光線下。



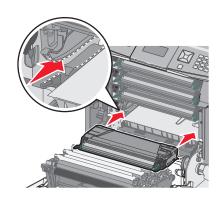
2 拉起指定碳粉匣上的綠色拉片,並將碳粉匣拉出印表機。



3 前、後、左、後晃動碳粉匣,來重新分佈碳粉。

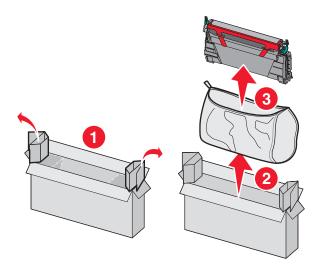


4 重新裝入碳粉匣,並繼續列印。

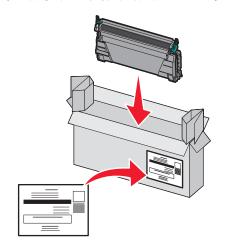


5 重複本程序多次,直到印出的文字和圖形仍顯得模糊爲止。 當印出的文字和圖形依然模糊時,請更換指定的碳粉匣。重複步驟 **1** 和步驟 **2**,然後遵循下列步驟。

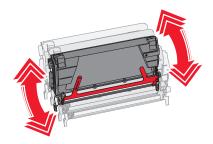
6 拆開新碳粉匣的包裝。



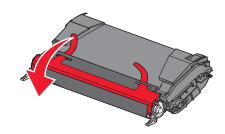
7 將舊碳粉匣放入替換碳粉匣運送盒中,然後將回收標籤貼到盒上,方便運送。



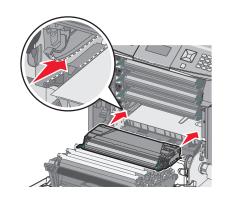
8 前、後、左、後晃動新碳粉匣,讓碳粉分佈均勻。



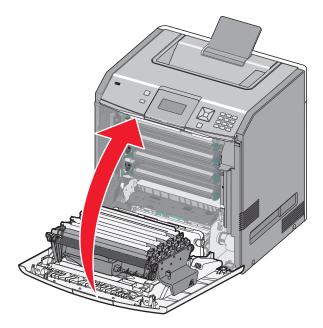
9 移除新碳粉匣上的紅色包裝條狀物。



10 將新碳粉匣插入印表機內。



11 關上前門。



請注意:請確定每個碳粉匣都已完全推入。如果碳粉匣安裝不正確,印表機可能會發出 <color> Cartridge Missing(找不到 <某顏色>碳粉匣)訊息,其中的 <color> 可能是 Black(黑色)、Cyan (靛青色)、Magenta(洋紅色)或 Yellow(鮮黃色)。印表機也可能會發出 Close front door(關閉前門)訊息。

如果出現任一則訊息,請遵循下列步驟,來清除印表機控制面板訊息,並繼續列印:

- 1 打開前門。
- 2 移除指定的碳粉匣。
- 3 重新安裝指定的碳粉匣。
- 4 關上前門。
- 5 請查看印表機控制面板,確定是否不再顯示任何訊息。
- 6 視需求情況,重複上述步驟以替換其他碳粉匣。

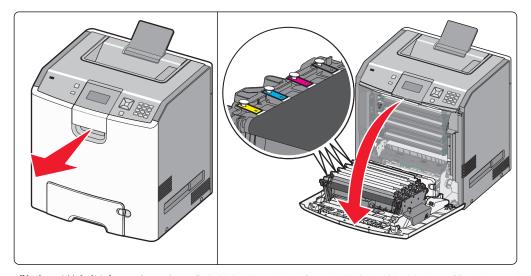
更換感光鼓

需要更換感光鼓時,可能會出現三則不同的顯示幕訊息:84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓)、84 <color> photoconductor nearly low(84 <某顏色> 感光鼓即將不足)或84 <color> photoconductor low(84 <某顏色> 感光鼓不足)。

請注意:替換的感光鼓可和任意顏色搭配使用。

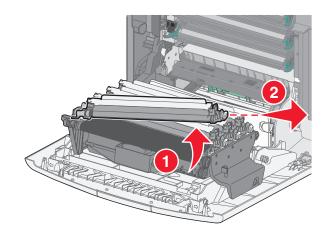
更換感光鼓的程序分成兩個部分。首先,請完成圖示的步驟來更換感光鼓,然後重設使用期限計數,並清除印表機訊息。

1 打開前門。

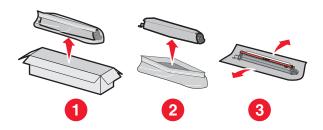


警告-潛在損害: 為了避免感光鼓組件曝光過久,門蓋打開的時間不要超過 10 分鐘。

2 將指定的感光鼓往上拉,然後滑向右邊,再將它取出印表機。

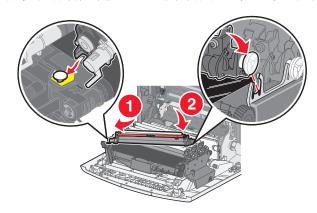


3 拆開替換感光鼓的包裝。

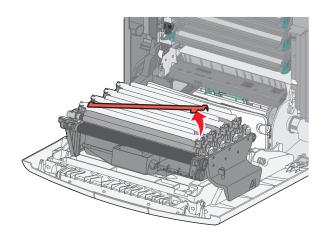


警告一潛在損害:請勿觸摸感光鼓上發亮的區域。觸摸這塊區域可能會損壞感光鼓。

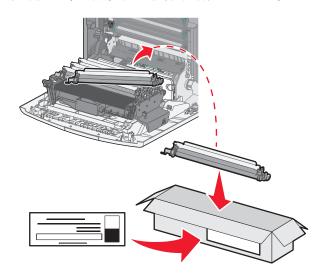
4 對齊並插入感光鼓的左端,然後將右端往下按,讓它發出喀嚓一聲, 卡入定位。



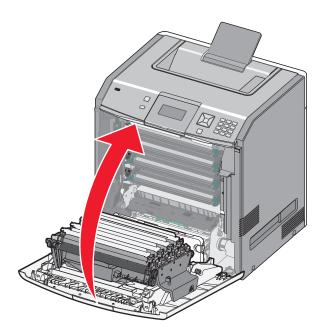
5 移除感光鼓頂端的紅色包裝條狀物。



6 將舊的感光鼓放入替換感光鼓包裝盒中,然後將回收標籤貼在盒上,以便送回 Lexmark 回收再利用。



7 關上前門。



8 如果您在顯示幕上看到 84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓)、84 <color> photoconductor nearly low (84 <某顏色> 感光鼓即將不足)或 84 <color> photoconductor low (84 <某顏色> 感光鼓不足),請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Supply Replaced (耗材已更換) 出現,再按下 🗸。

請注意:沒有重設使用期限計數,可能會使列印品質降低。

隨即出現 Replaced <color> photoconductor(更換 <某顏色> 感光鼓)。

然後出現 √Yes (是) 訊息。

9 請按下 ✓,來清除此訊息。

如果畫面提示您僅須更換一個感光鼓,便會顯示 Ready (備妥)畫面,作業到此全部完成。如果畫面提示您更換其他感光鼓,請針對每一個額外的感光鼓,重複步驟 1 到步驟 9。更換完所有的感光鼓後,便會出現Ready (備妥)訊息,作業到此全部完成。

如果您在更換某個感光鼓後,在印表機顯示幕上看到 Ready (備妥) 訊息,請繼續執行步驟 1-7:

1 如果要指定替換的感光鼓,請按下 ☞。 隨即出現 √Supplies Menu (耗材功能表)訊息。

2 按下 ✓。

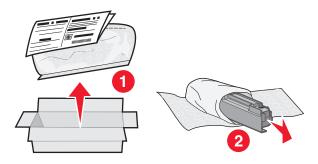
隨即出現 √Replace Supply (更換耗材) 訊息。

- 3 按下 ✓。
- 4 視您剛更換的感光鼓而定,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,直到 √All (全部)、 √Cyan photoconductor (靛青色感光鼓)、 √Magenta photoconductor (洋紅色感光鼓)、 √Yellow photoconductor (鮮黃色感光鼓) 或 √Black photoconductor (黑色感光鼓) 出現。
- 5 按下 ✓。 隨即出現 <color> photoconductor replaced (<某顏色> 感光鼓已更換)。 然後出現 ✓Yes (是) 訊息。
- 6 按下 ✓。
- 7 按下 , 等 Ready (**備妥**) 出現。

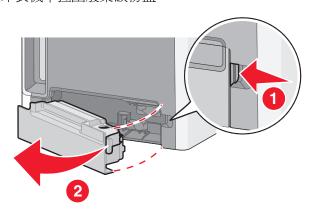
更換廢棄碳粉盒

當 82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒)或 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿)出現時,請更換廢棄碳粉盒。更換廢棄碳粉盒後,印表機才能繼續列印。

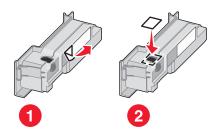
1 拆開替換廢棄碳粉盒的包裝,並從包裝盒中取出它。



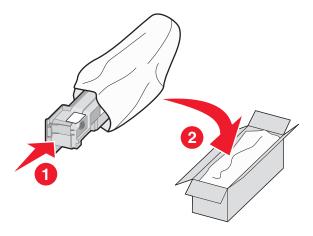
- 2 在印表機左邊找出廢棄碳粉盒釋放按鈕。
- 3 將釋放按鈕向左推,然後從印表機中拉出廢棄碳粉盒。



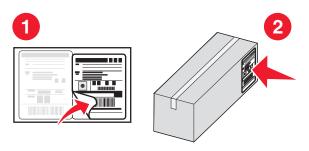
4 如圖所示,從滿載的廢棄碳粉盒側邊撕下封條,接著將它貼到空廢棄碳粉盒的孔上將它封住。



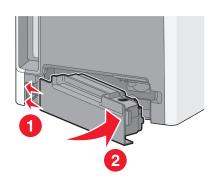
- 5 將封好的廢棄碳粉盒放入回收袋中。
- 6 將回收袋放入您剛才取出替換零件的包裝盒中。



7 撕下回收標籤,並將它貼在包裝盒上。



8 將新廢棄碳粉盒插入印表機中。



移動印表機

移動印表機之前

請當心-有潛在傷害的危險:印表機的重量超過 18 公斤(40 磅),若要安全地抬起它,需要有兩個或 兩個以上受過訓練的工作人員。



↑ 請當心-有潛在傷害的危險:移動印表機之前,請遵循下列指引,以免受傷或損壞印表機:

- 利用電源開關關閉印表機電源,然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前,請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器,再將印表機放置一旁,請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意:請利用印表機兩側及後方的握把,將印表機抬離選購性裝紙器。

警告-潛在損害:因移動方式不當所導致的印表機損壞,不屬於印表機的保固範圍。

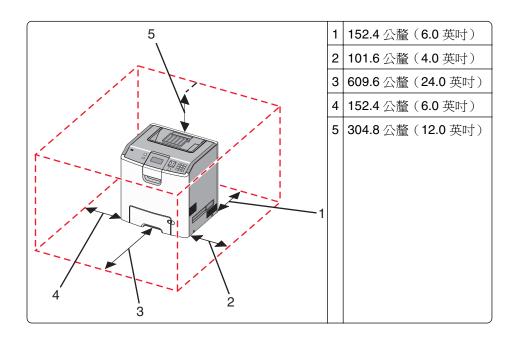
將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點:

- 用來移動印表機的任何車具,都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具,都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

將印表機安裝在新位置

安裝印表機時,請在它的周圍預留空間,如圖所示。



運送印表機

運送印表機時,請使用原始包裝材料,或電治購買處索取重新安置配套元件。

管理支援 140

管理支援

尋找進階網路功能及管理者資訊

如需更多進階系統支援作業,請參閱*軟體與說明文件*光碟上的*網路功能設定指南*,以及*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*,該書位在 Lexmark 網站上,網址爲:http://support.lexmark.com。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下其中一個標籤,即可存取印表機相關資訊、變更設定或檢視報告。

請注意:若印表機是利用 USB 或平行電纜連接至電腦,請開啟「本端印表機設定公用程式」(Windows) 或 Printer Settings(印表機設定)(Macintosh),來存取印表機功能表。

檢查虛擬顯示幕

虚擬顯示幕的功能和印表機控制面板上用於顯示印表機訊息的實際顯示幕一樣。

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」,請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports(網路/連接埠)功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

這時虛擬顯示幕會出現在螢幕的左上角。

檢查裝置狀態

從「內嵌式 Web 伺服器」的 Device Status(裝置狀態)頁,可能會看到送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、感光鼓套件剩餘使用期限百分比,以及某些印表機組件的容量測量。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Device Status (裝置狀態)。

管理支援 141

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、需要加紙或需要排除夾紙的情形時,您可讓印表機傳送電子郵件給您。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Settings (設定)。
- 3 在 Other Settings (其他設定) 之下,接一下 E-mail Alert Setup (電子郵件警示設定)。
- 4 選取通知項目,並輸入您要用來接收電子郵件警示的電子郵件位址。
- 5 按一下 Submit (提出)。

請注意:請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

檢視報告

您可以從「內嵌式 Web 伺服器」檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Reports (報告),然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考,請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。如需其他資訊,請參閱第 33 頁的「列印功能表設定頁」。

警告-潛在損害:回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、 自訂尺寸和訊息,以及 Network/Port(網路/連接埠)功能表設定。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪 除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

- 1 從印表機控制面板,按下 ⊶。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings (設定)出現,再按下 🗹。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √General settings (一般設定)出現,再按下 🗸。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Factory Defaults (出廠預設値)出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Restore Now (立即回復)出現,再按下 ✓。 這時會出現 Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設値)。

管理支援 142

複製印表機設定至其他印表機

使用「內嵌式 Web 伺服器」時,您可以將印表機設定複製至最多 15 台的其他網路印表機。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠)功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Copy Printer Settings (複製印表機設定)。
- 3 若要變更語言,請從下拉清單中選取一個語言,然後按一下 Click here to submit language(按一下此處來提出語言)。
- 4 按一下 Printer Settings (印表機設定)。
- 5 輸入來源印表機與目標印表機的 IP 位址。

請注意:若要新增其他目標印表機,請按一下 Add Target IP (新增目標 IP) 按鈕。

6 按一下 Copy Printer Settings (複製印表機設定)。

清除夾紙 143

清除夾紙

顯示幕上出現夾紙錯誤訊息,訊息中還包含發生夾紙的印表機區域。若發生多頁夾紙,則會顯示夾紙數量。

避免夾紙

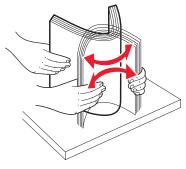
下列提示有助於避免夾紙:

没紙匣建議

- 確定紙張在送紙匣中水平放妥。
- 印表機列印時,請不要移除送紙匣。
- 印表機列印時,請不要將材質載入送紙匣。請在列印前載入送紙匣,或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確定送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置,而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或 信封。
- 將紙張載入送紙匣後,請將送紙匣穩妥地推入。

建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前,請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。





- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 確定已在印表機控制面板功能表中,正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵照製造商的建議存放紙張。

存取夾紙區域

發生夾紙時,顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。打開門蓋並移除送紙匣,以存取夾紙位置。若要針對任何 夾紙訊息進行疑難排解,您必須從送紙路徑清理全部夾紙,然後按下 ✓。 清除夾紙 144

夾紙編號	夾紙位置	解決方法
200 - 201	在印表機中	打開前門,取出感光鼓組件,然後移除所有的夾紙。
202	在印表機中	打開前門和頂蓋,然後取出所有的夾紙。
203	在印表機或標準出紙槽中	打開前門和頂蓋,然後取出所有的夾紙。
230	在印表機中	取出 1 號送紙匣,打開前門,然後移除所有的夾紙。
24x	在送紙匣中	打開每個送紙匣,然後取出所有的夾紙。
250	在多用途送紙器中	1 移除多用途送紙器中的所有材質。 2 彎曲翻動並疊妥材質。 3 將紙張重新載入多用途送紙器。 4 調整紙張導引夾。

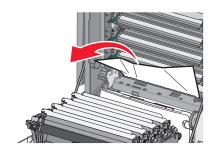
200 - 201 paper jams (200 - 201 夾紙)

★ 請當心一表面會發熱: 印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

1 打開前門。

警告-潛在損害:若要避免感光鼓曝光過久,前門打開時間請勿超過 10 分鐘。

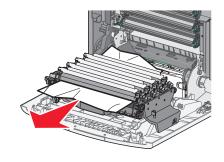
2 若夾紙發生在碳粉匣區域後方,請往上拉出夾紙。



請注意:確定已取出所有的紙張碎片。

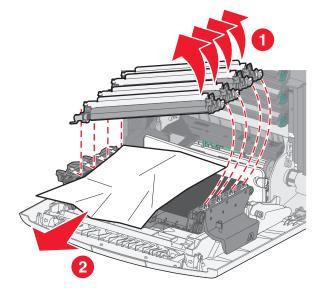
3 若夾紙發生在感光鼓組件下方:

a 請將夾紙往您所在方向拉出。



請注意:如果紙張緊緊卡在感光鼓組件下方,則您可能需取下感光鼓組件。

b 取下每一個感光鼓組件,並放置在水平表面上。



- **c** 取出夾紙,然後裝回每一個感光鼓組件。
- 4 關上前門。
- 5 按下 ✓。

202 paper jam (202 夾紙)

如果可以從標準出紙槽看到夾紙,請抓住紙張,然後從出紙槽中拉出紙張。



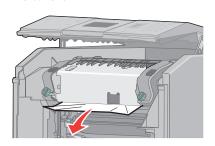
加熱熔合組件下面發生夾紙

警告一潛在損害:若要避免感光鼓曝光過久,前門打開時間請勿超過 10 分鐘。

1 打開前門,然後打開頂蓋。

★請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

2 請抓住夾紙的兩邊,將它往您所在的方向拉出。



- 3 關上頂蓋,然後關上前門。
- 4 按下 ✓。

加熱熔合組件後面發生夾紙

警告-潛在損害:若要避免感光鼓曝光過久,前門打開時間請勿超過 10 分鐘。

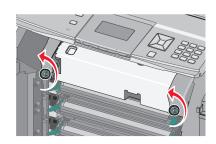
1 打開前門,然後打開頂蓋。

★ 請當心一表面會發熱: 印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

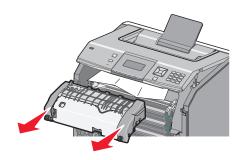
2 如果是在加熱熔合組件後方夾紙,則您必須取下加熱熔合組件。

警告-潛在損害:請勿觸摸加熱組件中心。這麼做的話,您的手指可能會碰觸到加熱組件下方的滾輪。 觸碰加熱組件滾輪可能會損毀加熱組件。

a 將加熱熔合組件上的螺絲往左邊轉動,以鬆開螺絲。

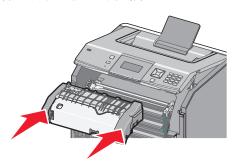


b 抬起加熱組件兩邊的握把,然後往前將它拉出。

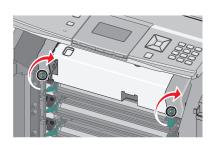


c 將加熱熔合組件放在平坦的表面上。

- 3 輕輕將紙張拉出印表機,或往上拉向標準出紙槽,來移除夾紙。
- 4 重新安裝加熱熔合組件。
 - a 利用兩邊的握把對準加熱熔合組件,再將它裝回印表機。



b 向右轉動鎖緊螺絲,確實固定加熱熔合組件。



- 5 關上頂蓋,然後關上前門。
- 6 按下 ✓。

203 and 230 paper jams (203 和 230 夾紙)

1 如果夾紙發生在標準出紙槽內側,請抓住紙張,然後從出紙槽中拉出紙張。



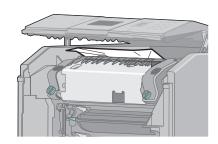
2 若夾紙發生在靠近加熱組件的滾輪下面:

警告-潛在損害:若要避免感光鼓曝光過久,前門打開時間請勿超過 10 分鐘。

a 打開前門,然後打開頂蓋。

★請當心一表面會發熱: 印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

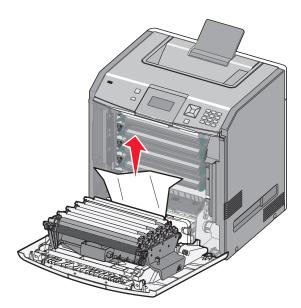
b 抓著紙張的兩邊,輕輕地將它拉出。



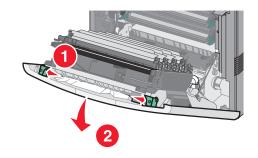
- c 關上頂蓋,然後關上前門。
- 3 若夾紙發生在前門和 1 號送紙匣中間:
 - a 移除 1 號送紙匣。
 - b 打開前門。

警告-潛在損害:若要避免感光鼓曝光過久,前門打開時間請勿超過 10 分鐘。

c 請筆直往上拉以取出夾紙。



d 拉出釋放拉片,讓前門得以分開。



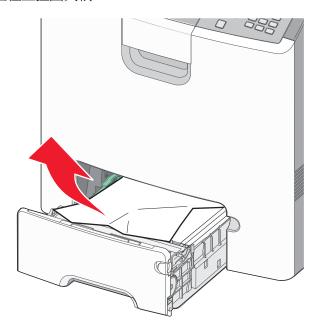
e 筆直拉出以移除所有的夾紙。

- f關上前門。
- g 重新插入 1 號送紙匣。
- 4 按下 ✓。

24x paper jam (24x 夾紙)

1 號送紙匣中發生夾紙

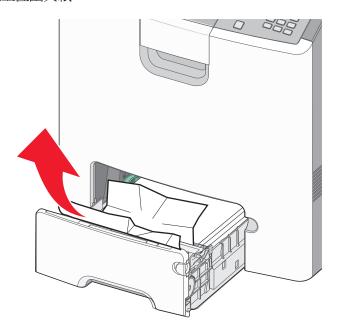
1 打開 1 號送紙匣, 然後筆直往上拉出夾紙。



- 2 關上 1 號送紙匣。
- 3 按下 ✓。

1 號送紙匣前面部分夾紙

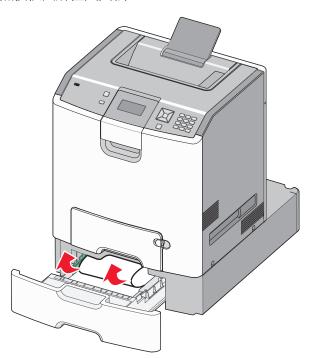
1 打開 1 號送紙匣,然後往上拉出夾紙。



- 2 關上 1 號送紙匣。
- 3 按下 ✓。

某個選購性送紙匣中發生夾紙

1 打開指定的選購性送紙匣,然後依圖解拉出夾紙。

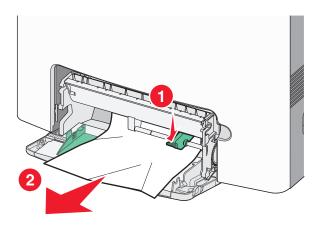


2 關上指定的選購性送紙匣。

3 按下 ✓。

250 paper jam (250 夾紙)

1 請按下紙張鬆緊壓桿,然後從多用途送紙器中取出夾紙。



- 2 將新的紙張載入多用途送紙器。
- 3 按下 ✓。

疑難排解

瞭解印表機訊息

當 Manual Feeder (手動輔助式送紙器)出現在顯示幕上時,它指的是多用途送紙匣,也稱爲多用途送紙器。

Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更爲 <自訂類型名稱 >)

您可以針對剩餘的列印工作,變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 ✓。
- 若要略過該訊息,並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Use Current <Src> (使用目前的 <來源>) 出現,再按下 ✓。
- 若要取消目前的列印工作,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Cancel job (取消工作)**出現,再按下 **✓** 。
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ☑。

Change <src> to <custom string>(將 <來源> 變更爲 <自訂字串>)

您可以針對剩餘的列印工作,變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 ✓ 。
- 若要略過該訊息,並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Use Current <Src> (使用目前的 <來源>) 出現,再按下 ✓。
- 若要取消目前的列印工作,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Cancel job (取消工作)**出現,再按下
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ✓。

Change <src> to <size> (將 <來源> 變更爲 <尺寸>)

您可以針對剩餘的列印工作,變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 **V**。
- 若要略過該訊息,並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Use Current <Src> (使用目前的 <來源>) 出現,再按下 ✓。

● 若要取消目前的列印工作,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Cancel job (取消工作)**出現,再按下 **〈** ·

• 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ✓ 。

Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更爲 <類型> <尺寸>)

您可以針對剩餘的列印工作,變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 ✓ 。
- 若要略過該訊息,並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Use Current <Src> (使用目前的 <來源>) 出現,再按下 ✓ 。
- 若要取消目前的列印工作,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Cancel job (**取消工作**)出現,再按下 **✓**。
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (**顯示相關資訊**) 或 **√**Tell me more (**其** 他相關資訊) 出現,再按下 **⊘**。

Close front door (關閉前門)

關上前門,以清除本訊息。

Close top access cover and front door (請關閉頂存取蓋與前門)

把頂存取蓋和前門關上,以清除本訊息。

Disk Corrupted(磁碟損毀)

印表機嘗試回復磁碟,但無法回復。這時會出現 Format Disk (格式化磁碟)。按下 ✓ 以重新格式化磁碟。

請注意:重新格式化磁碟會刪除所有目前儲存在磁碟上的檔案。

Insert tray <x> (插入 <x> 號送紙匣)

將指定的送紙匣插入印表機。

Load <src> with <custom type name>(在 <來源> 中載入 <自訂類型名稱 >)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將指定的紙張載入指定的來源,以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 ✓ 。

- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓.
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ☑。

Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將指定的紙張載入指定的來源,以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續)出現,再按下 **V**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓.
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (**顯示相關資訊**) 或 **√**Tell me more (**其** 他相關資訊) 出現,再按下 **√**。

Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將指定的紙張載入指定的來源,以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續)出現,再按下 **V**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓.
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (**顯示相關資訊**) 或 **√**Tell me more (**其** 他相關資訊) 出現,再按下 **√**。

Load <src> with <size> (在 <來源> 中載入 <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將指定的紙張載入指定的來源,以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Paper Changed, Continue (紙張已變更,繼續) 出現,再按下 **V**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓。
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ✓。

Load Manual Feeder with <custom type name>(在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將正確的紙張類型和尺寸,載入多用途送紙器。
- 忽略該要求,並列印在其中一個送紙匣目前所使用的紙張上。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Automatically select paper (自動選取紙張) 出現,再按下 ✓。

若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣,便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣,它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作) 出現,再按下 ✓ ,以取消列印工作。
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Show me (顯示相關資訊) 或 ✓ Tell me more (其他相關資訊) 出現,再按下 ☑。

Load Manual Feeder with <custom string>(在手動輔助式送紙器中載入 < 自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將正確的紙張類型和尺寸,載入多用途送紙器。
- 忽略該要求,並列印在其中一個送紙匣目前所使用的紙張上。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等
 Automatically select paper(自動選取紙張)出現,再按下

若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣,便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣,它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。

- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓。
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (顯示相關資訊) 或 **√**Tell me more (其 他相關資訊) 出現,再按下 **√**。

Load Manual Feeder with <type> <size>(在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將正確的紙張類型和尺寸,載入多用途送紙器。
- 請略過該要求,並以目前任一個進紙來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Automatically select paper (自動選取紙張)出現,再按下 ☑。目前的工作可能無法正確列印。若印表機找到內含正確紙張類型的來源,便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源,它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓.
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (**顯示相關資訊**) 或 **√**Tell me more (**其** 他相關資訊) 出現,再按下 **⊘**。

Load Manual Feeder with <size>(在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 將正確的紙張尺寸,載入多用途送紙器。若多用途送紙器中沒有紙張,請送入一張紙,以清除訊息。
- 請略過該要求,並以目前任一個進紙來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Automatically select paper (自動選取紙張) 出現,再按下 ✓ 。

若印表機找到內含正確紙張類型的來源,便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源,它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。

- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓.
- 如需其他資訊,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Show me (**顯示相關資訊**) 或 **√**Tell me more (**其** 他相關資訊) 出現,再按下 **⊘**。

Remove all color supplies (移除所有彩色耗材)

在 Config(配置) 功能表中,印表機設為 Color Lock Out(色彩鎖定)。請嘗試下列其中一種方法:

• 移除所有彩色碳粉匣和感光鼓組件。

請注意:請勿移除黑色碳粉匣或感光鼓組件。

● 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Continue(繼續)**出現,再按下 **②** 來清除訊息,並以 **Color Lock Out** (色彩鎖定)模式列印。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Remove packaging material, check <area name>(移除包裝材料,請檢查 <區域名稱>)

- 1 將印表機的包裝材料全部移除。
- 2 確定已正確安裝加熱組件、轉印套件模組、送紙匣和耗材。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 Show Areas (顯示區域) 出現,再按下 ✓。

Securely clearing disk space (請安全清除硬碟空間)

需要回復印表機硬碟清除程序。清除完所有區塊時,就會清除此訊息。

Restore Held Jobs?(回復保留的工作?)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Restore (回復) 出現,再按下 ✓ ,以回復儲存在印表機硬碟上的所有保留工作。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Do not restore (**不要回復**) 出現,再按下 **V**。這樣,就不會回復列 印工作。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續)出現,再按下 ✓ ,來刪除指定的工作。

Unsupported disk (不支援的磁碟)

安裝了不支援的印表機硬碟。請移除不支援的裝置,然後安裝支援的裝置。

Unsupported mode, unplug and change mode (不支援的模式,請拔下插頭並變更模式)

確認相機處於 PictBridge 的有效模式

Unsupported USB hub, please remove(不支援此 USB 集線器,請移除) 請移除無法辨識的 USB 集線器。

Unsupported USB device, please remove(不支援此 USB 裝置,請移除)

請移除無法辨識的 USB 裝置。

31.yy Missing or defective <color> cartridge (31.yy 找不到 <某顏色> 碳 粉匣或該碳粉匣不良)

找不到指定的碳粉匣,或指定的碳粉匣無法正常運作。

- 請取出指定的碳粉匣,然後重新安裝。
- 請取出指定的碳粉匣,然後安裝新碳粉匣。

32.yy <Color> cartridge part number unsupported by device (32.yy 此 裝置不支援 <某顏色> 碳粉匣材料編號)

請取出指定的碳粉匣,然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper(34 紙張頁面小於列印區域)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 請將適當的紙張載入送紙匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈**Continue(繼續)出現,再按下 **〈**/

 ▼ ,來清除訊息,並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾,確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 若是 Windows 使用者,請檢查「列印內容」設定,確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
 若是 Macintosh 使用者,請檢查「列印對話框」設定,確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如,如果將 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 設定為 Universal (通用尺寸),請確定您的紙張夠大,可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓ 。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶不足,無法支援節省資源功能)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **V**Continue (繼續)出現,再按下 **V**,來關閉 Resource Save (節省資源),並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啓動 Resource Save(節省資源),請確定鏈結緩衝區已設爲 Auto(自動),然後 結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 Ready(備妥)出現時,便會啟動 Resource Save(節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

37 Insufficient memory to collate job(37 記憶體不足,無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈**Continue (繼續)出現,再按下 **〈**」,來列印已儲存工作的一部分,並開始逐份列印其餘的列印工作。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓ 。

37 Insufficient memory, some held jobs were deleted (37 記憶體不足,已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作,以便處理目前的工作。

按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Continue(繼續)出現,再按下 **✓**,來清除訊息。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足,有些保留工作並不會回復)

印表機無法回復印表機硬碟上的某些或所有的機密或保留工作。

按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Continue (繼續)出現,再按下 ✓,來清除訊息。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Continue (繼續)出現,再按下 ✓,來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓ 。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面,有些資料可能無法印出)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Continue (繼續)訊息出現,再按下 ✓,來清除訊息,並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Cancel job (取消工作)出現,再按下 ✓ 。
- 安裝額外的印表機記憶體。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶 體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈**Continue(繼續)出現,再按下 **〈**// ,來停止重組作業,並繼續列印。 先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集,以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Continue (繼續) 出現,再按下 ✓,來繼續列印。
- 請關閉印表機電源,然後再打開電源來重設印表機。
- 升級(更新)印表機或列印伺服器中的網路韌體。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈**Continue (繼續)出現,再按下 **〈**,來清除訊息。
- 請關閉印表機電源,然後再打開電源來重設印表機。
- 升級(更新)印表機或列印伺服器中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot <x> (55 不支援插槽 <x> 中的選購品)

<X> 是印表機系統主機板上的插槽。

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Continue(繼續)**出現,再按下 **✓**,來清除訊息。 印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設爲 Disabled (已關閉)。

56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉)

● 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Continue(繼續)**出現,再按下 **✓**,來清除訊息。 印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。

• 確定 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目未設爲 Disabled (已關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈Continue**(繼續)出現,再按下 **✓**,來清除訊息。 印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (已關閉)。

57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配置變更,保留工作並未回復)

按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Continue (繼續)出現,再按下 ✓,來清除訊息。

58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

印表機上安裝了太多選購性快閃記憶卡或太多選購性韌體卡。

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續)訊息出現,再按下 ✓ ,來清除訊息,並繼續列印。
- 移除額外的快閃記憶體選購品:
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除額外的快閃記憶體選購品。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
 - 5 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。

請注意:選購性送紙匣相疊後,會交互鎖在一起。請由上而下,從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

- 3 移除額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容)

本產品只支援專爲本印表機設計的選購品。

請嘗試下列其中一個或多個項目:

- 請移除指定的送紙匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **〈**Continue(繼續)出現,再按下 **〈**」,來清除訊息,並繼續列印,但不使用指定的送紙匣。

61 Remove defective hard disk (61 移除不良硬碟)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。
- 請先安裝其他硬碟,再執行需要使用硬碟的任何操作。

62 Disk full (62 磁碟已滿)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續處理。
- 刪除硬碟中儲存的字型、巨集,以及其他資料。
- 安裝容量較大的硬碟。

63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。
- 將磁碟格式化。

如果錯誤訊息仍未消失,表示硬碟可能是不良品,必須加以更換。

80.xx Fuser near life warning (80.xx 加熱組件即將達到使用期限警告)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。
- 請立即訂購替換的加熱組件。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的加熱組件。

80.xx Fuser life warning (80.xx 加熱組件使用期限警告)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。
- 請立即訂購替換的加熱組件。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的加熱組件。

80.xx Replace fuser (80.xx 更換加熱組件)

利用替換組件隨附的指示表,來更換加熱組件。

80.xx Fuser missing (80.xx 找不到加熱組件)

將加熱組件重新裝入印表機。

82.yy Replace waste toner box (82.yy 請更換廢棄碳粉盒)

廢棄碳粉盒已滿。

- 1 利用替換組件隨附的指示表,來更換廢棄碳粉盒。
- 2 清除送紙路徑。

82.yy Waste toner box nearly full (82.yy 廢棄碳粉盒幾乎已滿)

立即訂購市售廢棄碳粉盒。

- 若要瞭解如何插入廢棄碳粉盒,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 Show Me (顯示相關資訊) 出現,再按下 🗸。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 來清除訊息,並繼續列印。

82.yy Waste toner box missing (82.yy 找不到廢棄碳粉盒)

請將廢棄碳粉倉重新裝回印表機。

83.xx Transfer module near life warning (83.xx 轉印套件模組即將達到使用期限警告)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 。
- 請立即訂購替換的轉印套件模組。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的轉印套件模組。 件模組。

83.xx Transfer module life warning (83.xx 轉印套件模組使用期限警告)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Continue (繼續) 出現,再按下 ✓。
- 請立即訂購替換的轉印套件模組。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的轉印套件模組。

83.xx Replace transfer module (83.xx 更換轉印套件模組)

利用替換組件隨附的指示表,來更換轉印套件模組。

83.xx Transfer module missing (83.xx 找不到轉印套件模組)

將轉印套件模組插入印表機內。

84.xx <color> photoconductor low (84.xx <某顏色> 感光鼓不足)

- 1 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Continue (繼續)出現,再按下 ✓。
- 2 請立即訂購替換的感光鼓。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的感光鼓。

84.xx <color> photoconductor nearly low (84.xx <某顏色> 感光鼓即將不足)

- 1 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Continue (繼續) 出現,再按下 ✓。
- 2 請立即訂購替換的感光鼓。當列印品質降低時,請利用替換組件隨附的指示表,來安裝新的感光鼓。

84.xx Replace <color> photoconductor(84.xx 更換 <某顏色> 感光鼓) 利用替換組件隨附的指示表,來更換指定顏色的感光鼓。

84.xx <color> photoconductor missing (**84.xx** 找不到 **<**某顏色> 感光鼓) 請將感光鼓插入印表機內。

88.yy <color> cartridge low (88.yy <某顏色> 碳粉匣碳粉不足)

出現這則訊息時,表示碳粉不足。當列印輸出變得模糊時,請更換指定的碳粉匣。 若要清除這則訊息並繼續列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓。

88.1x <color> cartridge nearly low (88.1x <某顏色> 碳粉匣碳粉即將不足)

出現這則訊息時,表示碳粉不足。當列印輸出變得模糊時,請更換指定的碳粉匣。 若要清除這則訊息並繼續列印,請按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Continue (繼續) 出現,再按下 ✓ 。

88.2x Replace <color> cartridge (88.2x 更換 <某顏色> 碳粉匣)

- 1 碳粉匣已達使用期限。更換指定的碳粉匣。 請注意:若要瞭解如何更換碳粉匣,請按下上移鍵或下移鍵,等 Show Me (顯示相關資訊)出現,再按下 ✓。
- 2 清理送紙路徑以清除訊息並繼續列印。

解決基本問題

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題,或印表機沒有回應,請確定以下各項:

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後,請關閉印表機電源,等待 10 秒鐘左右後,再重新開啟印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啓

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查網路連線

確定已開啓印表機和電腦電源,而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定,您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 https://以取代 http://,來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊,請聯絡系統管理員。

解決列印問題

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- **2** 按一下印表機圖示。 這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 Print as image(以圖形方式列印)。
- 4 按一下確定。

印表機控制面板顯示幕一片空白,或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源,等待 10 秒左右,然後再打開印表機電源。

若未出現時鐘圖形和 Ready (備妥),請關閉印表電源,並聯繫客戶支援中心。

出現有關讀取 USB 儲存碟的錯誤訊息

確定使用的是支援的 USB 儲存碟。如需有關通過測試和認證的 USB 快閃記憶體裝置的資訊,請參閱第 71 頁的「從快閃儲存碟列印」。

工作無法列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

確定印表機已備妥,可以列印

先確定顯示幕上已出現 Ready (備妥) 或 Power Saver (省電模式),再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 USB 連接埠,請確定您執行的是獲支援的作業系統,並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝,而且印表機已連接到網路。如需有關安裝網路印表機的其他資訊, 請按一下軟體與說明文件光碟片上的**檢視用戶手冊和說明文件**。
- 列印網路設定頁,並檢查狀態是否顯示爲已連線。若狀態爲未連線,請檢查網路電纜,然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員,確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體,網址如下:www.lexmark.com。

確定您使用的是建議使用的印表機電纜

如需其他資訊,請造訪 Lexmark 網站,網址如下: www.lexmark.com。

請確定印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭,確定已牢固的連妥。

如需其他資訊,請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作,然後重新列印。
- 對於 PDF 文件,請重新建立 PDF,然後再列印。

如果您是從網際網路列印,印表機可能會讀取多個列印工作標題,並視爲是重複的內容,之後刪除第一個工作以外的所有工作。

- 若是 Windows 使用者,請開啟「列印內容」。從「列印與保留」對話方塊,選取「使用者名稱」文字框下方的「保留重複文件」勾選框,然後再輸入密碼 (PIN)。
- 若是 Macintosh 使用者,請儲存每一個列印工作,爲每個工作取不同的名稱,然後將個別的工作傳送給印表機。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單,並刪除某些保留工作,以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

減少列印工作的複雜性

减少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性,以及工作的頁數。

將 Page Protect(頁面保護)設定改爲 Off(關)

- 1 從印表機控制面板,按下 🛶。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings(設定)出現,再按下 ✓。
- **3** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**General settings (一般設定) 出現,再按下 **✓**。
- **4** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Print Recovery (列印回復) 出現,再按下 **✓**。
- **5** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Page Protect (頁面保護)出現,再按下 **✓**。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√off**(關)出現,再按下 **✓**。

工作從錯誤的送紙匣列印,或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 Hex Trace(16 進位追蹤模式)下

若顯示幕上出現 Ready Hex(備妥十六進位),您必須先結束「16 進位追蹤」模式,才能夠列印工作。請關閉印表機電源,然後再打開電源,就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中,載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸,將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 PAPER SIZE (紙張尺寸) 和 PAPER TYPE (紙張類型)設定

- 列印功能表設定頁,並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要,請從 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表調整設定。

請注意:標準 550 張送紙匣和多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

確定 Collate (逐份列印) 設爲 On (開)

從 Finishing (輸出處理)功能表或「列印內容」中,將 Collate (逐份列印)設為 On (開)。

請注意:若將軟體中的 Collate(逐份列印)設為 Off(關),該項設定會置換 Finishing(輸出處理)功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

减少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度,以及列印的頁數,以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大 Print Timeout (列印逾時)的值:

- 1 從印表機控制面板,按下 🕶。
- **2** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings(設定)出現,再按下 ✓。
- **3** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**General settings (一般設定) 出現,再按下 **✓**。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Timeouts (逾時) 出現,再按下 ✓。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓ Print Timeout (列印逾時) 出現,再按下 ✓ 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等您要的值出現,再按下 ✓。

解決選購品問題

從軟體程式或應用程式選取的設定,可以變更或置換從印表機控制面板選取的設定。如果選購品不運作,請確定您已經在軟體及印表機控制面板選取該選購品。

選購品無法正常運作,或在安裝後隨即停止運作

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

重設印表機

關閉印表機,等候約10秒鐘,然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 拔除印表機電源。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁,檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品,請重新安裝它。

確定印表機驅動程式中有此選項可供使用

您可能必須在印表機驅動程式中手動新增此選項,才可以將它用於列印工作。如需其他資訊,請參閱第 35 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選購品」。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

送紙匣

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

確定已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定紙張導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
- 4 確定送紙匣已正確關上。

重設印表機

關閉印表機電源,等待 10 秒左右,然後再打開印表機電源。

確定已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣,但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙,則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊,請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件,或前往 http://support.lexmark.com,檢視送紙匣指示表。

解決 2000 張裝紙器問題

請嘗試下列其中一個或多個項目:

昇降送紙匣無法適當運作

- 確定印表機已適當連接至 2,000 張裝紙器。
- 確定印表機電源已開啟。
- 確定電源線已穩妥地插入 2,000 張裝紙器背後。
- 若送紙匣紙張用完,請將紙張載入送紙匣。
- 清除所有的夾紙。

送紙滾輪並未轉動, 使紙張前進

- 確定印表機已適當連接至 2,000 張裝紙器。
- 確定印表機電源已開啟。

紙張持續夾在裝紙器中

- 彎曲翻動紙張。
- 確定已適當安裝裝紙器。
- 確定已正確載入紙張。

- 確定紙張或特殊材質符合規格且未破損。
- 確認已配合所載入的紙張尺寸,將導引夾調到正確位置。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

硬碟與配接卡

請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。

內部解決方案連接埠

若 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 無法正常運作,則以下爲可行的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查 ISP 連線

- 請確認 ISP 已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確認電纜已牢固連接到正確的接頭。

檢查電纜

請確定您使用正確的電纜,並已穩固地連接。

請確定已正確設定網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊,請參閱軟體與說明文件光碟上的網路功能設定指南。

内接式列印伺服器

若內接式列印伺服器無法正常運作,以下是可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查列印伺服器連線

- 請確定內接式列印伺服器已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的電纜(選購性),並已穩固地接妥。

請確定已正確設定網路軟體

如需安裝網路列印所需軟體的相關資訊,請按一下*軟體與說明文件*光碟上的**其他**,接著選取**本光碟上的出版品**下的**網路功能設定指南**鏈結。

USB/平行介面卡

檢查 USB/平行介面卡連線:

- 請確定 USB/平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的纜線,並已穩固地連接。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊,請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

- 1 清理整個送紙路徑中的夾紙。
- **2** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Continue (繼續)出現,再按下 **✓**。

清除夾紙後,夾住的頁面沒有重新列印

Jam Recovery(夾紙恢復)設爲Off(關)。將Jam Recovery(夾紙恢復)設爲Auto(自動)或On(開):

- 1 按下 🛶。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Settings(設定)出現,再按下 ✓。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √General settings (一般設定) 出現,再按下 ✓。
- **4** 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√**Print Recovery (列印回復) 出現,再按下 **✓**。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Jam Recovery (夾紙恢復) 出現,再按下 ✓。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √on (開) 或 √Auto (自動) 出現,再按下 ✓。

解決列印品質問題

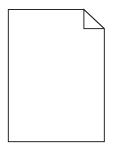
下列主題中的資訊,有助於解決列印品質問題。若這些建議無法更正問題,請聯絡客戶支援中心。或者,您可能需要調整或更換印表機零件。

隔離列印品質問題

爲了便於隔離列印品質問題,請列印列印品質測試頁:

- 1 確定紙張已載入 1 號送紙匣。
- 2 關閉印表機電源。
- 3 開啓印表機電源時,從印表機控制面板同時按住 ✓ 和右移鍵按鈕。
- 4 當時鐘出現時,放開兩個按鈕,然後等 Config Menu (配置功能表)出現。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 ✓Prt Quality Pgs (列印品質頁) 出現,再按下 ✓。 隨即印出列印品質測試頁。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Exit Config Menu (結束配置功能表) 出現,再按下 ✓。 這時會短暫出現 Resetting the Printer (正在重設印表機),接著出現時鐘,然後出現 Ready (備妥)。

空白頁



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣,確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

碳粉可能不足

從印表機中取出碳粉匣。先將碳粉匣前後搖晃幾次,再重新安裝。必要的話,請安裝新碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或是已用完

更換碳粉匣。

如果問題仍然存在,印表機可能需要維修服務。如需其他資訊,請聯絡客戶支援中心。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型,請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

色彩錯置



色彩移至適當區域外,或是重疊於另一個色彩區域上。請嘗試以下步驟:

- **1** 重新校正印表機。 從 Quality Menu(品質)功能表執行 Color Adjust(色彩校正)。
- 2 移除感光鼓,然後重新安裝。
- **3** 調整色彩校正。如需其他資訊,請參閱第 173 頁的「調整色彩校正」。 **請注意:**如果未解決此問題,請再執行重新校正。必要的話,請再調整色彩校正。

調整色彩校正

- 1 確定印表機電源已經關閉。
- 2 開啓印表機電源時,從印表機控制面板同時按住 ✓ 和右移鍵按鈕。
- 3 當時鐘出現時,請放開兩個按鈕。 這時印表機會執行它的開機順序,接著會出現 Config Menu(配置功能表)。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Color Alignment (色彩校正) 出現,再按下 🗸。
- 5 重新按下 ✓ ,即可列印校正頁。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 √Set A (A 組) 出現,再按下 ✓。
- 7 從印出的頁面,選取字母 A 旁邊 20 條線中最直的一條。
- **8** 按下左移鍵或右移鍵按鈕,等該數字顯示,再按下 **②**。 這時會出現 Submitting selection (正在提出選項)。
- 9 重複步驟6到8,來校正A組到L組。

- 10 按下 ✓。
- 11 按下5。

12 按下上移鍵或下移鍵按鈕,等 **√Exit Config Menu(結束配置功能表)**出現,再按下 **✓**。 這時會短暫出現 Resetting the Printer(正在重設印表機),接著出現時鐘,然後出現 Ready(備妥)。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

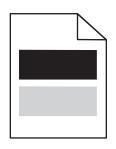
確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Size (紙張尺寸) 設定。
- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的尺寸設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色頁面上出現細緻的水平線條

您可能在相片或頁面上發現高色彩濃度且細緻的水平線條。若印表機處於 Quiet Mode (靜音模式)下,便可能出現這種狀況。若要修正這類情況,請將 Quiet Mode (靜音模式)設成 Off (Image/Photo) (關(影像/相片))。

重影



檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與送紙匣中載入的紙張相符:

1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定。

- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

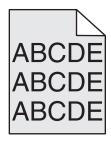
感光鼓可能有瑕疵。

更換感光鼓。

碳粉可能不足

更換碳粉匣。

灰色背景



檢查 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定

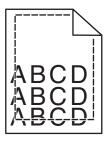
選取較淡的 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定:

- 從印表機控制面板的 Quality (品質) 功能表,變更該設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框變更設定。

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換碳粉匣。

邊界錯誤



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

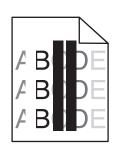
檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Size (紙張尺寸) 設定。
- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的尺寸設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色淡線、白線或不正確的彩色線條





以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

碳粉匣有瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

感光鼓有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

轉印套件模組有瑕玼

更換轉印套件模組。

列印頭鏡片髒了

清潔列印頭鏡片。

紙張扭曲

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查紙張類型和重量設定

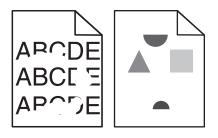
確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符:

- **1** 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將紙張取出。

列印不規則頁面



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

請載入新包裝的紙張。

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定。
- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

檢查紙張

不要使用僅初步抛光處理且質地粗糙的紙張。

碳粉匣、轉印模組或加熱組件可能耗損或有瑕玼

請更換碳粉匣、轉印模組或加熱組件。

列印色澤太濃



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

重新校正印表機

從印表機控制面板的 Quality menu (品質功能表)執行 Color Adjust (色彩校正)。

檢查明暗度、亮度及對比設定

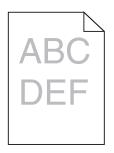
Toner Darkness(碳粉明暗度)設定太濃、RGB Brightness(RGB 亮度)設定太暗或 RGB Contrast(RGB 對比)設定太高。

- 從印表機控制面板的 Quality (品質) 功能表,變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換碳粉匣。

列印色澤太淡



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

重新校正印表機

從印表機控制面板的 Quality menu (品質功能表)執行 Color Adjust (色彩校正)。

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness(碳粉明暗度)設定太淡、RGB Brightness(RGB 亮度)設定太亮,或 RGB Contrast (RGB 對比)設定太低。

- 從印表機控制面板的 Quality (品質) 功能表,變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

請載入新包裝的紙張。

檢查紙張

不要使用僅初步抛光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符:

- **1** 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

Color Saver (省色模式)可能設爲 On (開)

關閉印表機控制面板 Quality (品質) 功能表中的 Color Saver (省色模式)。

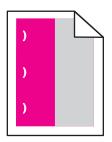
碳粉可能不足

更換碳粉匣。

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換碳粉匣。

重複瑕疵



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

如果瑕疵每隔下列頻率即發生,請更換碳粉匣:

- 33.0 公釐 (1.30 英吋)
- 35.3 公釐 (1.39 英吋)

如果每隔下列距離就出現瑕疵,請更換感光鼓:

- 28.3 公釐 (1.11 英吋)
- 72.4 公釐 (2.85 英吋)

如果每隔下列距離就出現瑕疵,請更換加熱組件:

- 47.4 公釐 (1.87 英吋)
- 94.8 公釐 (3.73 英吋)
- 113.0 公釐 (4.45 英吋)

列印歪斜

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查紙張導引夾

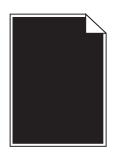
配合所載入的紙張尺寸,將送紙匣內的長度和寬度導引夾移到正確的位置。

- 確認導引夾距離紙疊不致太遠。
- 確認導引夾碰觸紙疊時不致過鬆。

檢查紙張

確認您所使用的紙張符合印表機規格。

實色彩色頁面



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

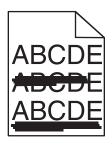
感光鼓可能有瑕疵或安裝不正確

移除感光鼓,然後重新安裝。如果問題仍然存在,您可能需要更換感光鼓。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

取出碳粉匣,接著左右搖晃使碳粉均勻分佈,然後重新裝回碳粉匣。如果問題仍然存在,請以新的碳粉匣更換用過的碳粉匣。印表機也可能需要維修服務。如需其他資訊,請聯絡客戶支援中心。

帶斑紋的水平線條



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

可能是碳粉匣耗損、有瑕疵或已用完

更換碳粉匣。

感光鼓可能有瑕疵

更換加熱熔合組件。

感光鼓可能有瑕疵

更換感光鼓。

帶斑紋的垂直線條



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

碳粉可能造成髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙:

- 在印表機控制面板,從 Paper Menu(紙張功能表)選取 Default Source(預設來源)。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

可能是轉印套件模組耗損或有瑕疵

更換轉印套件模組。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

碳粉匣可能有瑕疵或安裝不正確

重新安裝或更換碳粉匣。

可能是轉印套件模組耗損或有瑕疵

更換轉印套件模組。

可能是感光鼓耗損或有瑕疵

更換感光鼓。

可能是加熱組件耗損或有瑕疵

更換加熱熔合組件。

送紙路徑中有碳粉

印表機可能需要維修服務。如需其他資訊,請聯絡客戶支援中心。

重新校正印表機

從印表機控制面板的 Quality menu (品質功能表)執行色彩校正。

檢查軟體程式或應用程式

軟體程式或應用程式可能指定了灰白色背景。

碳粉脫落



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定。請將 Paper Weight (紙張重量) 設定從 Normal (一般) 變更爲 Heavy (厚磅)。
- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

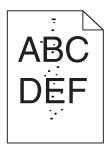
檢查紙張材質設定

從印表機控制面板的 Paper(紙張)功能表中,確定 Paper Texture(紙張材質)設定與載入送紙匣中的紙張相符。必要的話,請將 Paper Texture(紙張材質)設定從 Normal(一般)變更爲 Rough(糙面)。

可能是加熱組件耗損或有瑕疵

更換加熱熔合組件。

碳粉斑點



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

印表機可能需要維修服務。如需其他資訊,請聯絡客戶支援中心。

感光鼓可能有瑕疵

更換感光鼓。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目:

請檢查專用透明投影膠片

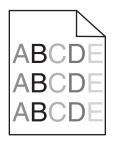
請務必採用符合印表機規格的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確認紙張類型設定設為「專用透明投影膠片」:

- 1 從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表,檢查 Paper Type (紙張類型) 設定。
- 2 傅送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
 - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換已耗損或有瑕疵的碳粉匣。

感光鼓可能有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題,並說明如何使用 Quality Menu(品質功能表)中提供的某些功能,來解決典型的色彩問題。

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩?

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起,以產生在自然界中觀察到的大範圍的色彩。例如,結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法,其作法爲指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩?

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印,以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如,結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK色彩是一種產生色彩的方法,其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩?

一般而言,軟體程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外,它們還可以讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊,請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩?

當使用者列印文件時,每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞,該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如,您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字,而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 PostScript 或 PCL 模擬模式印表機軟體?我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩?

如果您要產生最佳色彩品質,強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩爲何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符?

「自動色彩修正」模式中使用的色彩轉換表,通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過,印表機和螢幕採用的技術不同,因此,有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議,請參閱「如何符合特定色彩(例如:公司商標中的某一種色彩)?」這個問題。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩?

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃(例如:印出的色彩都太紅)。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好,都可能導致這種情況。在這些實例中,可以利用 Color Balance(色彩平衡)設定的調整來建立更理想的色彩。「色彩平衡」提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance(色彩平衡)功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正(或負)值時,會稍微增加(或減少)用於所選色彩的碳粉量。比方說,若列印的頁面中的紅色太濃,那麼同時減少洋紅色和鮮黃色可能可以改善色彩平衡。

投影時,我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可以改善色彩?

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質,建議採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機,只要將「碳粉明暗度」設定調整為 1、2 或 3,專用透明投影膠片就會變亮。請務必列印在建議類型的彩色專用透明投影膠片。

什麼是手動色彩修正?

手動色彩修正啓動時,印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過,Color Correction(色彩修正)必須設為 Manual(手動),否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正視列印物件的類型(文字、圖形或影像),以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同(RGB或 CMYK組合)。

請注意:

- 若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩,則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時,該項設定的作用也不大。
- Color Correction (色彩修正) 設為 Auto (自動) 時,色彩轉換表會套用至每一個物件,為大部分文件產生您所偏愛的色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表:

- 1 從 Quality (品質) 功能表,選取 Color Correction (色彩修正),然後選取 Manual (手動)。
- **2** 從 Quality(品質)功能表,選取 Manual Color(手動色彩),然後爲受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

Manual Color menu(手動色彩功能表)

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
物件類型	色彩轉換表
RGB Image(RGB影像) RGB Text(RGB文字) RGB Graphics (RGB 圖形)	 Vivid(鮮明色彩) 一產生比較明亮、比較飽和的色彩,並可套用至所有送入的色彩模式。 sRGB Display(sRGB 顯示) 一產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已爲相片列印最佳化。 Display—True Black(顯示一純黑色) 一產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 sRGB Vivid(sRGB 鮮明色彩) 一提供更佳的色彩飽和度,適用於 sRGB Display(sRGB顯示)色彩修正。黑色碳粉用量已爲商業圖形列印最佳化。 Off(關) —不執行色彩修正。
CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	 US CMYK (美式 CMYK) — 套用色彩修正以產生近似 SWOP (Web 平版印刷排版規格) 的色彩輸出。 Euro CMYK (歐式 CMYK) — 套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) —增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩修正設定的色彩飽和度。 Off (關) — 不執行色彩修正。

如何符合特定色彩(例如:公司商標)?

Quality(品質)功能表中,有九種 Color Samples(色彩樣本)可供使用。您也可以從內嵌式 Web 伺服器的 Color Samples(色彩樣本)頁取得這些樣本。任選一個樣本集,會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 CMYK 或 RGB 組合,至於是哪一種組合,視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合,取得每個框看到的色彩。

藉由檢查各色彩樣本頁,使用者可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊,請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表,則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 Color Samples(色彩樣本)集才適用於特定色彩相符問題,取決於所使用的 Color Correction(色彩修正)設定(Auto(自動)、Off(關)或 Manual(手動))、要列印的物件類型(文字、圖形或影像),以及在軟體程式中物件色彩的指定方式(RGB 或 CMYK 組合)。當印表機的 Color Correction(色彩修正)設定設為 Off(關)時,色彩取決於列印工作的資訊;不執行色彩轉換。

請注意:如果軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩,則 Color Samples (色彩樣本)頁的用處就不大。此外,在某些情況下,軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 RGB或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

什麼是詳細的 Color Samples (色彩樣本)?我要如何存取這些樣本?

詳細的 Color Samples (色彩樣本)集僅可以透過網路印表機的內嵌式 Web 伺服器取得。詳細的 Color Samples (色彩樣本)集包含一系列的陰影(以彩色框顯示),這些陰影近似於使用者定義的 RGB 或 CMYK 值。其中的色彩相似度取決於 RGB 或 CMYK 增量框中所輸入的值。

若要從內嵌式 Web 伺服器存取詳細的 Color Samples (色彩樣本)集:

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:若您不知道印表機的 IP 位址,請列印網路設定頁,並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 Configuration (配置)。
- 3 按一下 Color Samples (色彩平衡)。
- 4 按一下 Detailed Options(細部選項),來將色彩樣本集縮小至一個色彩範圍。
- 5 Detailed Options (細部選項)頁出現時,選取一個色彩轉換表。
- 6 輸入 RGB 或 CMYK 色彩數字。
- **7** 輸入介於 1 255 的增量值。

請注意:數值越接近1,則顯示的色彩樣本範圍越小。

8 按一下 Print (列印), 來列印詳細的 Color Samples (色彩樣本)集。

聯絡客戶支援中心

當您電治客戶支援中心時,請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息,以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊,請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大,請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家/地區的聯絡資訊,請造訪 Lexmark 網站,網址為: http://support.lexmark.com。

注意事項

產品資訊

產品名稱:

Lexmark C734n 、 C734dn 、 C734dtn 、 C734dw 、 C736n 、 C736dn 、 C736dtn

機器類型:

5026

機型:

210 \ 230 \ 280 \ 410 \ 430 \ 480

版本注意事項

2012年3月

下列各段文字如與當地法規歧異時,於該地不適用之:LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品,不含任何明示或暗示之保證,包括,但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕爲明示或暗示之保證,因此,本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中,可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更;該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式,亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務,並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務,並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務,於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外,結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗,屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊,請造訪: http://support.lexmark.com。

如需耗材與下載相關資訊,請造訪: www.lexmark.com。

如果您無法存取網際網路,您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫:

Lexmark International, Inc. Bldg 004-2/CSC 740 New Circle Road NW Lexington, KY 40550 USA

© 2010 Lexmark International, Inc.

版權所有,翻製必究。

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

商標

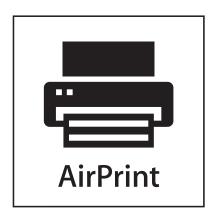
Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和(或)其他國家/地區已經註冊之商標。

MarkTrack 與 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計,附在印表機產品中的一組印表機指令(語言)及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令,並模擬與指令相對應的功能。

所有其他商標爲各個所有人之財產。



AirPrint 及 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況: (1) 本裝置可能不會造成有害干擾;及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾,包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的,在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量,若未依指示安裝及使用,可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾(是否造成有害干擾,可藉由設備之開啟與關閉予以判斷),建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾:

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表,請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備,此等行爲所致無線電或電視干擾,製造商概不負責。未經授權之變更或修改,可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意:為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規,請採用有適當防護與接地之纜線,例如:Lexmark 材料編號 1021231(平行連接)或材料編號 1021294(USB 連接)。若以未適當防護與接地之纜線替代, 則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明,如有任何疑問,請寄至:

Director of Lexmark Technology & Services Lexmark International, Inc. 740 West New Circle Road Lexington, KY 40550 (859) 232 – 3000

組合元件注意事項

配備無線裝置的機種含有下列組合元件:

Lexmark regulatory type/model LEX-M04-001; FCC ID:IYLLEXM04001; IC:2376A-M04001

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心:爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出,並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意:有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均曹	1公尺平均聲壓,dBA		
列印	55		
備妥	33		

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com,取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範,並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題,請造訪 Lexmark 網站(網址爲:www.lexmark.com),得知您當地經銷商的電話號碼。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者,乾電池 裝配於物品中,且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者,得於該物品之個包裝、標籤或說明書上,標示回收標 誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所 示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

★請當心一有潛在傷害的危險:本產品內的電池如果更換不正確會有爆炸的危險。請依製造商說明書處理用過之電池。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架,再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexamrk 產品,均比照 Lexmark 產品出貨配置,必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR(環境保護署能源之星)的各項規範。



溫度資訊

環境溫度	15.6 至 32.2° C (60 至 90° F)
出貨運送和儲存溫度	-40°至 40°C (104°F)

雷射聲明

本印表機係經過美國核可,符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定,此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養,並依照先前所述之維修方式進行修護,此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線,而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤,如下所示:

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam Perigo - Emissão invisível de laser quando os cartuchos são removidos e a trava aberta. Evite exposição ao feixe. Opasnost – Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima Pozor Nebezpečí výskytu neviditelného laserového záření při odstranění kazet a odblokování pojistky. Nevystavujte se paprskům Fare - Usynlig laserstråling, når tonerkassetterne fjernes og aflåsning ophæves. Undgå at komme i kontakt med strålen. Pas op! - Onzichtbare laserstraling als cartridges worden verwijderd en vergrendeling open is. Voorkom blootstelling aan de stralen Danger - Radiations invisibles lors du retrait des cartouches et du déverouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser. Vaara - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä säteelle altistumista. Gefahr – Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden! Κίνδυνος - Αόρατη ακτινοβολία λέιζερ όταν αφαιρούνται οι κασέτες και εξουδετερώνεται η ενδασφάλεια. Αποφύγετε την έκθεση στη δέσμη των ακτίνων Figyelem! A kazetták kivételekor láthatatlan lézersugárzás léphet fel, ha a biztonsági kapcsoló nem működik. Kerüljük el a lézersugarat Pericolo - Emissione di radiazioni laser durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione ai raggi Fare - Usynlig laserstråling når kassetter tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering. Niebezpieczeństwo - niewidoczne promieniowanie laserowe po wyjęciu kasety i wyłączeniu blokady. Unikać ekspozycji na wiązkę Опасно! При снятых картриджах и нарушении фиксации невидимое глазу лазерное излучение!. Избегайте воздействия луча, Pozor - Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetá ch a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom Peligro: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser. Varning - Osynlig laserstrålning när kassetterna är borttagna och spärren avaktiverad. Undvik att utsätta dig för strålen. 险 - 当鼓粉盒被取出并且互锁失去作用时有看不见的激光辐射, 请避免暴露在激光光束下。 險 - 移除碳粉匣與安全連鎖開關失效時會產生看不見的雷射 輻射・ 請避免曝露在雷射光束下・ 危険:カートリッジが取外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射します。光線に当らないようにして下さい。

電源用量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意:有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量(瓦)
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	490 \ 530
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	45

模式	說明	用電量(瓦)
省電模式	產品進入省電模式。	16
關	產品插頭已插入牆上插座,但電源開關關閉時。	0

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作爲測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com,取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定,該模式稱爲「省電模式」。「省電模式」相當於「睡眠模式」。「省電模式」可以降低長時間非作用中期間的耗電量,來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後,「省電模式」就會自動啓動,該指定時間稱爲「省電模式逾時」。

以下是本產品的出廠預設「省電模式逾時」值(以分鐘計): 30

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」,其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗,但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應,但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源,這時若想完全停止產品繼續消耗電源,請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量,有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位,因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間,才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計,是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品,例如:無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分(8 英吋)的距離,才符合 FCC(美國聯邦電信委員會)及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機,非經許可,公司、商號或使用者均不得擅自變 更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信;經發現有干擾現象時,應立即停用,並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信,指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

LEXMARK 軟體有限保固及授權合約

使用本產品前,請先詳細閱讀本合約:使用本產品之行為,即表示 貴客戶同意遵守本軟體有限保固及授權合約之一切條款。若 貴客戶不同意本軟體有限保固及授權合約之條款,請儘速退回未使用之產品,並請求本公司退還 貴客戶已支付之價款。若 貴客戶係基於供第三者使用而安裝本產品, 貴客戶同意通知使用者,使用本產品即表示接受該等條款。

LEXMARK 軟體授權合約

本軟體授權合約(下稱「軟體授權合約」)係 貴客戶(個人或單一實體)與 Lexmark International, Inc.(下稱「Lexmark」)雙方所成立之合法合約,本合約於 貴客戶之 Lexmark 產品或軟體程式不受 貴客戶與 Lexmark 或其供應商間所訂立之書面軟體授權合約拘束時,拘束 貴客戶爲搭配使用 Lexmark 產品而使用 Lexmark 安裝或提供之任何軟體程式行爲。「軟體程式」一詞,包括機器可讀取之指令、音訊/視訊內容(例如:影像及錄製品)與相關媒體、印刷品及電子文件,而不論其等是否納入 貴客戶之 Lexmark 產品,或是否隨同 Lexmark 產品一併發放,或是否與 Lexmark 產品搭配使用。

- 1 軟體有限保固聲明。Lexmark 保證提供本軟體程式之媒體(例如:磁碟或光碟)於保固期間內,在正常使用之情況下,其材料及製造均無瑕疵。保固期爲九十 (90) 天,並自本軟體程式交付予原始使用者之當日起算。本有限保固僅適用於向 Lexmark 或 Lexmark 授權之轉銷商或經銷商所購買之新軟體程式媒體。若該媒體經判定,不符合本有限保固之規定者,Lexmark 應更換本軟體程式。
- 2 免責聲明及保固限制。除本軟體授權合約另有約定外及根據應適用之法律所許可之最大範圍內,LEXMARK 及其供應商將以「現狀」提供本軟體程式,並據此聲明不負擔一切其他明示或默示保證及條件,包括但不限於有關本軟體程式之一切所有權、未涉侵權、可商用性、符合特定目的及不含病毒之明示或默示之保證 及條件。如依法 LEXMARK 不得聲明免除任何零組件具有商用性或符合特定目的之默示保證責任時,於該不得聲明免除之範圍內,LEXMARK 所負之責任限定為 90 日之明示軟體有限保固責任。

於解釋本合約時,應一併納入隨時可能發生效力,及暗示 Lexmark 應提供保證或其他條件,或課予 Lexmark 義務,且規定該等保證或義務均不能予以排除或變更之法律規定。如適用該等規定者,則於 Lexmark 得排除之範圍內,Lexmark 違反該等規定時所應負之責任以下列任一項為限:更換本軟體程式,或補償就本軟體程式所支付之價款。

本軟體程式可能內含連結至與 Lexmark 無企業關係之第三人所主控或操作之其他軟體應用程式及/或網際網路網頁之網際網路鏈結。 貴客戶確認並同意,在任何情況下,Lexmark 均不就該等軟體應用程式及/或網際網路網頁之主控、效能、操作、維護或內容擔負任何責任。

3 賠償限制。於適用法律許可之最大範圍內,LEXMARK於本軟體授權合約下所應負擔之任何及一切賠償責任,明定以爲已就本軟體程式支付之價金與五美元(或等值之當地貨幣)中較高者爲限。 貴客戶於本軟體授權合約下之任何爭議中得對 LEXMARK提出之唯一請求,係要求退還該等價金或金額,LEXMARK於支付該價金或金額後,即免除對 貴客戶之其他義務及責任。

在任何情況下,LEXMARK、其供應商、子公司或經銷商,均不就任何特殊、附帶、間接、懲戒性、懲罰性或衍生性損害負擔賠償之責任,(包括但不限於利潤或收益損失、盈餘損失、資料或記錄之使用發生中斷或滅失、不精確或損壞;關於第三人之求償、不動產或有形財產之損害、因本軟體程式之使用或不能使

用、或因本軟體授權合約之任何條款所致一切相關之隱私權損害),不問求償之性質爲何,包括但不限於違背保固責任或契約、侵權行爲(包括過失或絕對賠償責任),即使 LEXMARK 或其供應商、關係企業或轉銷商已得知有發生該等損害之可能性者,亦同;此外,Lexmark 對於 貴客戶基於第三人之求償所提出之求償亦不負賠償之責任,但該等損害賠償之排除如經認定爲無效者,不在此限。縱使前述賠償規定之基本目的未能達成,仍適用前述賠償限制之規定。

- **4 美國州法**。本軟體有限保固乃賦予 貴客戶之特定法律權利。 貴客戶亦可能因各州不同之規定而享有其他權利。某些州對於默示保固責任之存續期間不允許設有限制,或不允許排除對附帶或衍生性損害賠償責任所為之限制,因此前述賠償限制條款可能亦對 貴客戶不適用之。
- 5 授權。Lexmark 授予 貴客戶下列權利,惟 貴客戶應遵守本授權合約之所有條款:
 - a 使用。 貴客戶得使用一份本軟體程式。「使用」一詞,係指儲存、載入、安裝、執行或展示本軟體程式。若 Lexmark 權授 貴客戶得共同使用本軟體程式者, 貴客戶應限制被授權使用之人數符合 貴客戶與 Lexmark 於合約中所指定之人數。 貴客戶不得分散本軟體程式之元件,而提供多部電腦使用。 貴客戶同意,不以任何方式使用本軟體程式之全部或一部,而使其產生置換、修改、刪除、掩蓋、變更或減低本軟體程式於電腦螢幕上所顯現之商標、商名、商品包裝或智慧財產權注意事項之效果。
 - **b** 複印。 貴客戶僅得基於備份、保存或安裝之目的而製作一份本軟體程式複本,惟該複本應包含原始軟體程式之一切所有權注意事項。 貴客戶不得將本軟體程式複製至任何公用或分散式網路。
 - **C 權利之保留**。本軟體程式,包括一切字型,均有著作權,並爲 Lexmark International, Inc. 及/或其供應商所有。Lexmark 保留本授權合約中未明確授予 貴客戶之一切權利。
 - **d 免費軟體**。縱使本授權合約條款另有規定,本軟體程式之全部或部分如成爲第三人依公用授權合約提供 之軟體者(下稱「免費軟體」),該部分之授權應受免費軟體之軟體授權合約條款之拘束,並不問該軟 體授權合約於下載時係採離散合約、拆封授權或電子授權條款之形式。 貴客戶使用免費軟體之行爲, 應完全受其授權合約條款之拘束。
- 6 轉讓。貴客戶得轉讓本軟體程式予其他使用者。任何轉讓行為,均應包含所有軟體元件、媒體、印刷品及本授權合約,貴客戶不得保留本軟體程式或其元件之複本。此一轉讓不得為間接轉讓,例如:委託。轉讓前,受讓軟體程式之使用者須同意本授權合約之所有條款。貴客戶所取得之授權,並於轉讓本軟體程式之同時自動終止。除本授權合約另有規定外,貴客戶不得出租、再授權或轉讓本軟體程式,任何試圖出租、再授權或轉讓之行為均屬無效。
- **7** 升級。 貴客戶須先取得由 Lexmark 指明爲可升級之原始軟體程式之授權,方能使用指明爲升級版之軟體程式。升級後, 貴客戶不得繼續使用使 貴客戶享有升級資格之原始軟體程式。
- 8 逆向工程之限制。 貴客戶不得對本軟體程式進行修改、解密、逆向工程、逆向組合、逆向編纂或轉譯,但相關應適用法律明文規定基於交互作業能力、錯誤更正及安全測試之目的得進行此等行爲者,不在此限。若 貴客戶享有該等法定權利者, 貴客戶應以書面通知 Lexmark 有意進行之逆向工程、逆向組合或逆向編纂。 貴客戶不得對本軟體程式進行解密,但基於合法使用本軟體程式所必要者,不在此限。
- **9 其他軟體**。本授權合約亦適用於 Lexmark 就原始軟體程式所提供之升級版或補充版,但如 Lexmark 就升級版或補充版另提供其他條款者,不在此限。
- 10 有效期限。本授權合約除經終止或拒絕外,均應有效。 貴客戶得隨時以銷毀本軟體程式之所有複本及其一切任何形式之修正、文件及合併部分,或本授權合約所定其他方式,拒絕或終止本授權合約。如 貴客戶未遵守本授權合約之任何條款時,Lexmark 得以通知終止對 貴客戶之授權。於終止時, 貴客戶同意銷毀本軟體程式之所有複本及其所有形式之修正、文件及合併之部分。
- **11 稅捐**。 貴客戶同意負責支付由本合約或由 貴客戶使用軟體之行為所生任何稅捐,包括但不限於任何貨物 稅與服務稅,及個人財產稅。
- **12 訴訟限制**。任一方當事人對於本合約所生事項,於訴訟事由發生二年後,均不得提出任何形式之法律程序, 但適用之法律另有規定者不在此限。
- **13 適用法律**。本合約以美國肯塔基州法律為準據法,並不適用任一地區之法律適用法,亦不適用聯合國國際 貨物銷售契約協定。
- 14 美國政府之權利限制。本軟體程式之開發,完全以私人經費為之。美國政府對本軟體程式之使用權,依本 合約定之,並受 DFARS 252.227-7014 及類似之 FAR 法規(或任何相等級機關之規定或契約條款)之限 制。

15 同意資料之使用。 貴客戶同意 Lexmark、其相關企業及代理商得於與軟體程式有關及與 貴客戶要求有關 之支援服務事項上收集及使用 貴客戶所提供之資料。Lexmark 同意除提供服務所必須外,不以可識別 貴客戶個人資料之形式使用該資訊。

- **16 出口限制**。 貴客戶不得 (a) 違反任何應適用之出口法律而直接或間接取得、運輸、轉讓或再出口本軟體程式或直接由其所產生之任何產品;或 (b) 許可將軟體程式用於出口法律所禁止之任何目的,包括但不限於核子或生化武器之擴散。
- 17 同意以電子方式訂立合約。 貴客戶與 Lexmark 同意以電子方式訂立本授權合約。這表示當 貴客戶按下本頁之「同意」或「是」按鈕,或使用本產品時, 貴客戶確認同意該等授權合約條款,並願意依據該等條款與 Lexmark「簽署」合約。
- **18 訂立合約之能力與權限**。 貴客戶聲明 貴客戶已達簽署本授權合約所在地之法定年齡,且如有適用時, 貴客戶並已取得僱主或本人之授權得簽署本合約。
- 19 完整合約。本授權合約(包括本軟體程式授權合約之任何附錄或補充部分)係 貴客戶與 Lexmark 間關於本軟體程式事項之全部約定。除本合約另有其他約定外,本合約條款得取代先前或同時就本軟體程式或本授權合約所涵蓋之其他事項所爲之一切相關口頭或書面通訊、提議及陳述(如該等其他條款與本授權合約及 貴客戶與 Lexmark 就 貴客戶使用本軟體程式之行爲所訂其他書面合約並無抵觸者,則無須取代)。 Lexmark 之任何支援服務政策或方案如與本授權合約有歧異者,應以本授權合約條款爲準。

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 注意事項

內含 Adobe Systems Incorporated 所開發的 Flash®、Flash® Lite™ 及(或) Reader® 技術

本產品內含 Adobe Systems Incorporated 授權的 Adobe® Flash® player 軟體,版權 © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. 版權所有,翻製必究。Adobe、Reader 與 Flash 爲 Adobe Systems Incorporated 的商標。

索引

數字 2,000 張送紙匣 安裝 30 31.yy Missing or defective <color> cartridge (31.yy 找不到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉匣不 良) 157 32.yy <Color> cartridge part number unsupported by device (32.yy 此裝置不支援 <某顏色> 碳粉匣材料編號) 157 34 Short paper (34 紙張頁面小 於列印區域) 157 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足,無法支援節省 資源功能) 157 37 Insufficient memory to collate job(37 記憶體不足,無法逐份 列印工作) 158 37 Insufficient memory, some held jobs were deleted (37 記憶 體不足,已刪除某些保留工 作) 158 37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足,有些保留工作 並不會回復) 158 38 Memory full (38 記憶體已 滿) 158 39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜 頁面,有些資料可能無法印 出) 158 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 158 52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中,供資源使用的可 用空間不足) 159 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤) 159 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯 誤) 159 55 Unsupported option in slot

(55 不支援插槽中的選購

品) 159

550 張特殊材質裝紙器 安裝 30 550 張湀紙匣 安裝 30 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉) 159 56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉) 160 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關 閉) 160 57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配置 變更,保留工作並未回復) 160 58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟) 160 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記 憶體選購品) 160 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 161 59 Incompatible tray <x> (59) <x> 號送紙匣不相容) 161 61 Remove defective hard disk (61 移除不良的硬碟) 161 62 Disk full (62 磁碟已滿) 161 63 Unformatted disk (63 未格式 化的磁碟) 161 80.xx Fuser life warning (80.xx 加熱組件使用期限警告) 161 80.xx Fuser missing (80.xx 找不 到加熱組件) 162 80.xx Fuser near life warning (80.xx 加熱組件即將達到使用期 限警告) 161 80.xx Replace fuser (80.xx 更換 加熱組件) 162 82.yy Replace waste toner box (82.yy 請更換廢棄碳粉 盒) 162 82.yy Waste toner box missing (82.yy 找不到廢棄碳粉 盒) 162 82.yy Waste toner box nearly full (82.yy 廢棄碳粉盒幾乎已 滿) 162

83.xx Replace transfer module (83.xx 更換轉印套件模 組) 162 83.xx Transfer module life warning (83.xx 轉印套件模組使 用期限警告) 162 83.xx Transfer module missing (83.xx 找不到轉印套件模 組) 162 83.xx Transfer module near life warning (83.xx 轉印套件模組即 將達到使用期限警告) 162 84.xx <color> photoconductor low (84.xx <某顏色> 感光鼓不 足) 163 84.xx <color> photoconductor missing (84.xx 找不到 <某顏色> 感光鼓) 163 84.xx <color> photoconductor nearly low (84.xx <某顏色> 感光 鼓即將不足) 163 84.xx Replace <color> photoconductor (84.xx 更換 <某 顏色> 感光鼓) 163 88.1x <color> cartridge nearly low (88.1x <某顏色> 碳粉匣碳粉 即將不足) 163 88.2x Replace <color> cartridge (88.2x 更換 <某顏色> 碳粉 匣) 163 88.yy <color> cartridge low (88.yy <某顏色> 碳粉匣碳粉不 足) 163

Α

Active NIC menu (作用中 NIC 功能表) 88 AppleTalk menu (AppleTalk 功 能表) 93

C

Change <src> to <custom string>(將 <來源> 變更爲 <自訂 字串>) 152 Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更爲 <自訂 類型名稱>) 152

Change <src> to <size>(將 <來 源> 變更爲 <尺寸>) 152 Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更爲 <類型> <尺 寸>) 153 Close front door (關閉前 門) 153 Close top access cover (關閉頂 存取蓋) 153 Confidential print jobs (機密列印 工作) 69 從 Macintosh 電腦列印 69 從 Windows 列印 69 Confidential Print menu(機密列 印功能表) 103 Configure MP menu(配置多用 途送紙器功能表) 81 Custom Type <x>(自訂類型 <**X>**) 變更名稱 59 Custom Type menu(自訂類型 功能表) 86

D

Default Source menu(預設來源 功能表) 78 Disk Corrupted(磁碟損 毀) 153 Disk Wiping menu(磁碟機抹除 功能表) 103

Ε

Eco-Mode setting (經濟省電模 式) 48

F

FCC 聲明 189, 193 Finishing menu(輸出處理功能 表) 110 Flash Drive menu(快閃儲存碟 功能表) 122

G

General Settings menu(一般設 定功能表) 105

Н

Help menu(說明功能表) 124 HTML menu(HTML 功能 表) 120

ı

Image menu(影像功能 表) 121 Insert tray <x>(插入 <x> 號送紙 匣) 153 IPv6 menu(IPv6 功能表) 92

LexLink menu (LexLink 功能 Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串 >) 154 Load <src> with <custom type name>(在 <來源> 中載入 <自訂 類型名稱>) 153 Load <src> with <size>(在<來 源>中載入 <尺寸>) 154 Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺 寸>) 154 Load Manual Feeder with <custom string>(在手動輔助式 送紙器中載入 <自訂字串>) 155 Load Manual Feeder with <custom type name>(在手動輔 助式送紙器中載入 <自訂類型名 稱>) 154 Load Manual Feeder with <size> (在手動輔助式送紙器中載入 < 尺寸>) 155 Load Manual Feeder with <type> <size>(在手動輔助式送紙器中 載入 <類型> <尺寸>) 155

M

Macintosh 無線網路安裝 38 Miscellaneous menu(其他功能 表) 102

N

NetWare menu(NetWare 功能表) 94 Network Card menu(網路卡功能表) 90 Network Reports menu(網路報告功能表) 90 Network
Network
x> menu(網路 <x> 功能表) 88

P

Paper Loading menu(載入的紙 張類型功能表) 85 Paper Size/Type menu (紙張尺 寸/類型功能表) 78 Paper Texture menu (紙張材質 功能表) 81 Paper Weight menu(紙張重量 功能表) 83 Parallel<x> menu (平行 <x> 功 能表) 97 PCL Emul menu (PCL 模擬模式 功能表) 117 PDF menu (PDF 功能表) 116 PictBridge menu (PictBridge 功 能表) 122 PostScript menu (PostScript 功 能表) 116 Power Saver(省電模式) 調整 49

Q

Quality menu(品質功能 表) 112 Quiet Mode(靜音模式) 49 列印品質疑難排解 174

R

Remove all color supplies (移除 所有彩色耗材) 156 Remove Packaging Materials (移除包裝材料) 156 Remove paper from standard output bin(從標準出紙槽移除紙 張) 156 Repeat print jobs (重複列印工 作) 69 從 Macintosh 電腦列印 69 從 Windows 列印 69 Reports menu(報告功能 表) 87 Reserve print jobs (保留列印工 作) 69 從 Macintosh 電腦列印 69 從 Windows 列印 69 Restore Held Jobs? (回復保留 的工作?) 156

S

Securely clearing disk space (安 全的清理磁碟空間) 156 Security Audit Log menu (安全 稽核日誌功能表) 104 Serial <x> menu (序列 <x> 功能 表) 99 Set Date/Time menu(設定日 期/時間功能表) 105 Settings menu(設定功能 表) 108 SMTP Setup menu (SMTP 設定 功能表) 101 Some held jobs were not restored(有些保留工作並未回 復) 156 Standard Network menu (標準 網路功能表) 88 Standard USB menu (標準 USB 功能表) 95 Substitute Size menu(替代尺寸 功能表) 81 Supplies menu(耗材功能 表) 77

Т

TCP/IP menu (TCP/IP 功能 表) 91

U

Universal Paper Size (通用紙張 尺寸) 86 Universal Setup menu (通用尺 寸設定功能表) 86 Unsupported disk (不支援的磁 碟) 156 Unsupported mode, unplug and change mode (不支援的模式, 請拔下插頭並變更模式) 156 Unsupported USB device, please remove(不支援此 USB 裝置,請移除) 157 Unsupported USB hub, please remove (不支援此 USB 集線 器,請移除) 157 USB 連接埠 32 Utilities menu(公用程式功能 表) 115

V

Verify print jobs (驗證列印工 作) 69 從 Macintosh 電腦列印 69 從 Windows 列印 69

W

Windows 無線網路安裝 36 Wireless menu(無線功能 表) 93

X

XPS menu (XPS 功能表)

乙太網路連接埠 32 乙太網路網路功能 Macintosh 41 Windows 41

內接式列印伺服器 疑難排解 170 內部解決方案連接埠 安裝 20 疑難排解 170 內部解決方案連接埠,網路 變更連接埠設定 43 內嵌式 Web 伺服器 140 未開啓 164 設定電子郵件警示 141 管理者設定 140 網路功能設定 140 複製設定至其他印表機 142 檢查裝置狀態 140 內嵌式 Web 伺服器管理者手 ₩ 140 文件,列印 從 Macintosh 電腦 66 從 Windows 66

五劃

以 PictBridge 相容功能列印 相片 72 出版品, 尋找 7 出廠預設值,回復 141 加熱組件或轉印套件模組 訂購 128

功能表

Active NIC (作用中 NIC) 88 AppleTalk 93 Confidential Print (機密列 印) 103 Configure MP(配置多用途送紙 器) 81 Custom Types(自訂類型) 86 Default Source (預設來 源) 78 Disk Wiping(磁碟機抹 除) 103 Finishing (輸出處理) 110 Flash Drive (快閃儲存 碟) 122 General Settings(一般設 定) 105 Help(說明) 124 HTML 120 Image (影像) 121 IPv6 92 LexLink 94 Miscellaneous (其他) 102 NetWare 94 Network <x> (網路 <x>) 88 Network Card (網路卡) 90 Network Reports (網路報 告) 90 Paper Loading (載入的紙張類 型) 85 Paper Size/Type(紙張尺寸/類 型) 78 Paper Texture (紙張材質) 81 Paper Weight (紙張重量) 83 Parallel<x> menu (平行 <x> 功 能表) 97 PCL Emul (PCL 模擬模 式) 117 PDF 116 PictBridge 122 PostScript 116 Quality(品質) 112 Reports (報告) 87 Security Audit Log(安全稽核日 誌) 104 Serial <x> (序列 <x>) 99

Set Date/Time(設定日期/時

SMTP Setup menu (SMTP 設

Settings(設定) 108

定功能表) 101

間)105

Standard Network (標準網 列印色澤太淡 178 選取放置地點 8 列印色澤太濃 178 路) 88 印表機的外部 Standard USB (標準 列印品質測試頁 172 清潔 125 USB) 95 列印歪斜 180 印表機訊息 Substitute Size (替代尺 列印密度不均匀 184 31.yy Missing or defective 字元的邊緣出現鋸齒狀 173 <color> cartridge (31.yy 找不 寸) 81 灰色調背景 175 Supplies (耗材) 77 到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉 TCP/IP 91 色彩錯置 173 匣不良) 157 Utilities (公用程式) 115 空白頁 172 32.yy <Color> cartridge part Wireless (無線) 93 重影 174 number unsupported by **XPS 116** 重複瑕疵 180 device (32.yy 此裝置不支援 < 功能表, 圖 76 專用透明投影膠片品質不 某顏色> 碳粉匣材料編 功能表設定 佳 184 號) 157 帶斑紋的水平線條 181 34 Short paper (34 紙張頁面小 載入至多台印表機 142 功能表設定頁 帶斑紋的垂直線條 181 於列印區域) 157 列印 33 彩色淡線、白線或不正確的彩色 35 Insufficient memory to 卡片 線條 176 support Resource Save 提示 68 細緻的水平線條 174 feature (35 記憶體不足,無法 支援節省資源功能) 157 目錄清單 實色彩色頁面 180 列印 72 碳粉脫落 183 37 Insufficient memory to 碳粉斑點 183 collate job(37 記憶體不足, 碳粉霧化或背景陰影 182 無法逐份列印工作) 158 六劃 影像遭到削減 174 37 Insufficient memory, some 光纖 列印疑難排解 held jobs were deleted (37 記 網路設定 41 大型工作無法逐份列印 167 憶體不足,已刪除某些保留工 再生紙 工作列印在錯誤的紙張上 167 作) 158 使用 47 工作所花的時間比預期時間 37 Insufficient memory, some 列印 長 166 held jobs will not be restored 功能表設定頁 33 工作從錯誤的送紙匣列印 167 (37 記憶體不足,有些保留工 目錄清單 72 工作無法列印 165 作並不會回復) 158 列印品質測試頁 73 印出錯誤的字元 167 38 Memory full (38 記憶體已 字型範例清單 72 保留工作無法列印 166 滿) 158 安裝印表機軟體 34 紙張扭曲 177 39 Complex page, some data 相片 72 無法列印多國語言 PDF 164 may not have printed (39 複 專用透明投影膠片 67 雜頁面,有些資料可能無法印 無法鏈結送紙匣 167 從 Macintosh 電腦 66 發生非預期的換頁 168 出) 158 從 Windows 66 51 Defective flash detected 經常發生夾紙 171 從快閃儲存碟 71 邊界錯誤 176 (51 偵測到不良的快閃記憶 最大速度和最大使用量 75 體) 158 讀取 USB 儲存碟時發生錯 黑白 74 誤 165 52 Not enough free space in 網路設定頁 34 列印機密工作和其他保留工作 flash memory for resources 列印工作 從 Macintosh 電腦 69 (52 快閃記憶體中,供資源使 從 Macintosh 取消 73 從 Windows 69 用的可用空間不足) 159 從 Windows 取消 73 54 Network <x> software error 列印頭鏡片 從印表機控制面板取消 73 清潔 125 (54 網路 <x> 軟體錯 列印品質 印表機 誤) 159 回收廢棄碳粉盒 136 54 Standard network software 安裝在新位置 138 更換感光鼓 133 error (54 標準網路軟體錯 空間下限 8 清潔列印頭鏡片 125 配置 10 誤) 159 列印品質測試頁 移動 138 55 Unsupported option in slot 列印 73 運送 139 (55 不支援插槽中的選購 列印品質疑難排解 機種 10 品) 159 列印不規則頁面 177

- 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉) 159
- 56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉) 160
- 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關 閉) 160
- 57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配 置變更,保留工作並未回 復) 160
- 58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟) 160
- 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 160
- 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙 匣) 161
- 59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容) 161
- 61 Remove defective hard disk (61 移除不良的硬碟) 161
- 62 Disk full(62 磁碟已 滿) 161
- 63 Unformatted disk (63 未格 式化的磁碟) 161
- 80.xx Fuser life warning (80.xx 加熱組件使用期限警告) 161
- 80.xx Fuser missing (80.xx 找不到加熱組件) 162
- 80.xx Fuser near life warning (80.xx 加熱組件即將達到使 用期限警告) 161
- 80.xx Replace fuser (80.xx 更 換加熱組件) 162
- 82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉 盒) 136
- 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已 滿) 136
- 82.yy Replace waste toner box (82.yy 請更換廢棄碳粉 倉) 162
- 82.yy Waste toner box missing (82.yy 找不到廢棄碳粉 盒) 162
- 82.yy Waste toner box nearly full (82.yy 廢棄碳粉盒幾乎已 滿) 162

- 83.xx Replace transfer module (83.xx 更換轉印套件模 組) 162
- 83.xx Transfer module life warning (83.xx 轉印套件模組 使用期限警告) 162
- 83.xx Transfer module missing (83.xx 找不到轉印套件模 組) 162
- 83.xx Transfer module near life warning (83.xx 轉印套件模組 即將達到使用期限警告) 162
- 84 <color> photoconductor low (84 <某顏色> 感光鼓不 足) 133
- 84 <color> photoconductor nearly low(84 <某顏色> 感光 鼓即將不足) 133
- 84 Replace <color>
 photoconductor (84 更換 <某 顏色> 感光鼓) 133
- 84.xx <color> photoconductor low(84.xx <某顏色> 感光鼓 不足) 163
- 84.xx <color> photoconductor missing (84.xx 找不到 <某顏 色> 感光鼓) 163
- 84.xx <color> photoconductor nearly low (84.xx <某顏色> 感光鼓即將不足) 163
- 84.xx Replace <color> photoconductor (84.xx 更換 < 某顏色> 感光鼓) 163
- 88 <color> cartridge low (88 < 某顏色> 碳粉匣碳粉不 足) 129
- 88 <color> cartridge nearly low (88 <某顏色> 碳粉匣即將不 足) 129
- 88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉 匣) 129
- 88.1x <color> cartridge nearly low (88.1x <某顏色> 碳粉匣 碳粉即將不足) 163
- 88.2x Replace <color> cartridge (88.2x 更換 <某顏色 > 碳粉匣) 163
- 88.yy <color> cartridge low (88.yy <某顏色> 碳粉匣碳粉 不足) 163

- Change <src> to <custom string> (將 <來源> 變更爲 < 自訂字串>) 152
- Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更爲 < 自訂類型名稱>) 152
- Change <src> to <size>(將 < 來源> 變更爲 <尺寸>) 152
- Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更爲 <類型> < 尺寸>) 153
- Close front door (關閉前 門) 153
- Close top access cover (關閉 頂存取蓋) 153
- Disk Corrupted (磁碟損 毀) 153
- Insert tray <x> (插入 <x> 號送 紙匣) 153
- Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 < 自訂字串>) 154
- Load <src> with <custom type name> (在 <來源> 中載入 < 自訂類型名稱>) 153
- Load <src> with <size> (在 <來 源> 中載入 <尺寸>) 154
- Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> < 尺寸>) 154
- Load Manual Feeder with <custom string>(在手動輔助 式送紙器中載入<自訂字串 >) 155
- Load Manual Feeder with <custom type name>(在手動 輔助式送紙器中載入 <自訂類 型名稱>) 154
- Load Manual Feeder with <size>(在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>) 155
- Load Manual Feeder with <type> <size> (在手動輔助式 送紙器中載入 <類型> <尺寸 >) 155
- Remove all color supplies (移 除所有彩色耗材) 156
- Remove Packaging Materials (移除包裝材料) 156
- Remove paper from standard output bin(從標準出紙槽移除 紙張) 156

Restore Held Jobs?(回復保留 驅動程式中的選購品 35 保留工作 69 從 Macintosh 電腦列印 69 的工作?) 156 安裝印表機 Securely clearing disk space 在有線網路上 (Macintosh) 41 從 Windows 列印 69 (安全的清理磁碟空間) 156 在有線網路上 (Windows) 41 訂購 Some held jobs were not 安裝印表機軟體 加熱組件或轉印套件模組 128 restored(有些保留工作並未 新增選購品 35 感光鼓 128 回復) 156 有線網路功能 碳粉匣 128 Unsupported disk (不支援的磁 使用 Macintosh 41 廢棄碳粉盒 129 碟) 156 有線網路設定 Unsupported mode, unplug and 使用 Windows 41 一書 自訂紙張類型名稱 change mode (不支援的模 紙張 建立 59 式,請拔下插頭並變更模 Universal Paper Size (通用紙 式) 156 張尺寸) 86 Unsupported USB device, 七割 不適用的 62 please remove(不支援此 夾紙 再生紙 47 USB 裝置,請移除) 157 存取夾紙區域 143 存放 63 Unsupported USB hub, please 位置 143 特性 61 remove (不支援此 USB 集線 編號 143 設定尺寸 52 器,請移除) 157 避免 143 設定類型 52 印表機問題,解決基本的 164 預印紙張規格 62 夾紙,清除 印表機控制面板 12 200 - 201 144 銜頭紙 62 出廠預設值,回復 141 202 145 選取 62 印表機硬碟 203 147 紙張尺寸, 支援的 63 安裝 26 230 147 紙張類型 印表機選購品疑難排解 24x 149 印表機支援的 65 2,000 張裝紙器 169 250 151 載入位置 65 USB/平行介面卡 171 序列列印 雙面列印支援 65 內接式列印伺服器 170 設定 45 耗材 內部解決方案連接埠 170 序列埠 45 存放 127 快閃記憶卡 170 快閃記憶卡 狀態 127, 128 記憶卡 170 安裝 18 節省 47 送紙匣 169 疑難排解 170 耗材, 訂購 硬碟與配接卡 170 快閃儲存碟 71 加熱組件或轉印套件模組 128 選購品無法運作 168 系統主機板 感光鼓 128 回收利用 存取 15 碳粉匣 128 Lexmark 包裝材料 51 系統主機板的蓋板 廢棄碳粉盒 129 Lexmark 產品 51 重新安裝 29 耗材狀態,檢查 127,128 碳粉匣 51 記憶卡 廢電子電機產品 (WEEE) 聲 安裝 16 八劃 明 190 疑難排解 170 取消工作 多用涂没紙器 **没紙匣** 從 Macintosh 73 載入 55 解除鏈結 59,60 從 Windows 73 字型範例清單 載入 52 從印表機控制面板 73 列印 72 鏈結 58,60 注意事 存放 送紙疑難排解 項 189, 190, 191, 192, 193, 194 紙張 63 夾住的頁面沒有重新列印 171 耗材 127 清除夾紙後仍出現夾紙訊 九劃 安全資訊 5, 6, 191 息 171 安全鎖 12 亮度,調整 50 配置 安裝 信封 印表機 10 印表機軟體 34 提示 67 多台印表機 142 無線網路 36,38 載入 55 連接埠設定 43

配置資訊 節能設定 列印品質測試頁 172 無線網路 36 Eco-Mode (經濟省電模 列印歪斜 180 式) 48 列印密度不均匀 184 Quiet Mode (靜音模式) 49 字元的邊緣出現鋸齒狀 173 **一一書**[亮度, 調整 50 灰色調背景 175 專用透明投影膠片 解除鏈結送紙匣 59,60,59 色彩錯置 173 列印 67 資訊,尋找 7 空白頁 172 載入 55 載入 重影 174 清潔 多用途送紙器 55 重複瑕疵 180 列印頭鏡片 125 信封 55 專用透明投影膠片品質不 印表機的外部 125 送紙匣 52 佳 184 移動印表機 138 專用透明投影膠片 55 帶斑紋的水平線條 181 設定 運送印表機 139 帶斑紋的垂直線條 181 TCP/IP address (TCP/IP 位 電子郵件 彩色淡線、白線或不正確的彩色 址) 91 **涌知夾紙 141** 線條 176 序列列印 45 細緻的水平線條 174 通知耗材存量不足 141 紙張尺寸 52 通知需要不同的紙張 141 實色彩色頁面 180 紙張類型 52 通知需要紙張 141 碳粉脫落 183 連接埠設定 碳粉斑點 183 電洽客戶支援中心 187 配置 43 電磁相容聲明 189, 190, 193 碳粉霧化或背景陰影 182 連接電纜 32 電纜 影像遭到削減 174 **USB 32** 疑難排解,印表機選購品 十二劃 乙太網路 32 2,000 張裝紙器 169 最大速度和最大使用量 USB/平行介面卡 171 列印 75 內接式列印伺服器 170 十四割 報告 內部解決方案連接埠 170 疑難排解 檢視 141 快閃記憶卡 170 解決基本的印表機問題 164 尋找 記憶卡 170 檢查未回應的印表機 164 出版品 7 送紙匣 169 聯絡客戶支援中心 187 資訊 7 硬碟與配接卡 170 關於彩色列印的常見問題 網站 7 選購品無法運作 168 集 185 提示 疑難排解,送紙 疑難排解,列印 卡片 68 夾住的頁面沒有重新列印 171 大型工作無法逐份列印 167 信封 67 清除夾紙後仍出現夾紙訊 工作列印在錯誤的紙張上 167 標籤,紙張 68 息 171 工作所花的時間比預期時間 無線網路 疑難排解,顯示幕 長 166 安裝, 使用 Macintosh 38 顯示幕一片空白 165 工作從錯誤的送紙匣列印 167 安裝, 使用 Windows 36 顯示幕只顯示菱形 165 工作無法列印 165 配置資訊 36 碳粉匣 印出錯誤的字元 167 硬碟與配接卡 回收利用 51 保留工作無法列印 166 疑難排解 170 更換 129 紙張扭曲 177 虛擬顯示幕 訂購 128 無法列印多國語言 PDF 164 如何存取 140 綠色環保設定 無法鏈結送紙匣 167 韌體卡 Eco-Mode (經濟省電模 發生非預期的換頁 168 安裝 18 式) 48 經常發生夾紙 171 黑白 Quiet Mode (靜音模式) 49 邊界錯誤 176 列印 74 網站 讀取 USB 儲存碟時發生錯 尋找 7 誤 165 十三劃 網路功能設定指南 140 疑難排解,列印品質 感光鼓 網路設定頁 列印不規則頁面 177 訂購 128 列印 34 列印色澤太淡 178 節省耗材 47

列印色澤太濃 178

銜頭紙 用法指

用法提示 67 指引 67

十五劃

廢棄碳粉盒 更換 136 訂購 129 標籤, 紙張

除寒,似场 提示 68

十六劃

噪音

減少 49

噪音干擾程度 (Noise emission

levels) 190

選購品

2,000 張送紙匣 30

550 張特殊材質裝紙器 30

550 張送紙匣 30

內接式 14

內部解決方案連接埠 20

印表機硬碟 26

快閃記憶卡 18

記憶卡 16,14

連接埠 14

韌體卡 18,14

網路功能 14

十七劃

檢查未回應的印表機 164

檢查虛擬顯示幕

在「內嵌式 Web 伺服器」

上 140

檢查裝置狀態

在「內嵌式 Web 伺服器」

上 140

檢視

報告 141

環境設定 47

Eco-Mode (經濟省電模

式) 48

Quiet Mode (靜音模式) 49

亮度, 調整 50

聯絡客戶支援中心 187

十八劃

鎖定功能,安全 12

十九劃

鏈結送紙匣 58,59,60 關於彩色列印的常見問題集 185

二十三劃

顯示幕 12 顯示幕, 印表機控制面板 調整亮度 50 顯示幕疑難排解 顯示幕一片空白 165

顯示幕只顯示菱形 165