



C746x 及 C748x

用戶手冊

重要事項：使用本手冊之前，請先按一下 [此處](#) 。

2014 年 10 月

www.lexmark.com

機器型式：

5026

機種：

310、311、330、331、510、511、530、531、538、539

目錄

安全資訊.....	5
總覽.....	7
使用本手冊.....	7
尋找印表機相關資訊.....	7
其他印表機設定.....	9
安裝內接式選購品.....	9
安裝硬體選購品.....	24
連接電纜.....	26
設定印表機軟體.....	27
網路功能.....	28
驗證印表機設定.....	34
使用 C746x.....	35
瞭解印表機.....	35
載入紙張和特殊材質.....	38
列印.....	54
管理您的印表機.....	60
使用 C748x.....	68
瞭解印表機.....	68
設定及使用主畫面應用程式.....	74
載入紙張和特殊材質.....	77
列印.....	93
管理您的印表機.....	99
紙張和特殊材質指引	107
使用特殊材質.....	107
紙張指引.....	109
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	112
瞭解印表機功能表.....	115
功能表清單.....	115
Supplies menu（耗材功能表）.....	116

紙張功能表.....	118
報告功能表.....	128
網路/連接埠功能表.....	129
安全性功能表.....	141
設定功能表.....	145
說明功能表.....	166
節省金錢並注重環保.....	168
調整印表機顯示幕的亮度.....	168
節省紙張和碳粉.....	168
回收利用.....	169
維護印表機.....	171
訂購零件及耗材.....	171
使用原廠 Lexmark 零件和耗材.....	172
存放耗材.....	172
更換零件及耗材.....	173
重設維護計數器.....	178
清潔印表機零件.....	179
移動印表機.....	181
清除夾紙.....	183
避免夾紙.....	183
瞭解夾紙編號和位置.....	184
200 – 201 paper jams (200 – 201 夾紙)	184
202 – 203 paper jams (202 – 203 夾紙)	189
24x paper jam (24x 夾紙)	193
250 paper jam (250 夾紙)	194
疑難排解.....	195
解決基本的印表機問題.....	195
瞭解印表機訊息.....	195
解決列印問題.....	211
解決主畫面應用程式問題.....	215
解決選購品問題.....	216
解決送紙問題.....	219
解決列印品質問題.....	220

解決色彩品質問題.....	232
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啓.....	234
聯繫客戶支援.....	234
注意事項.....	235
產品資訊.....	235
版本注意事項.....	235
耗電量.....	240
索引	243

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**當連接此產品到公用的切換電話網路時，為了減少火災的風險，僅使用此產品提供的電信 (RJ-11) 卡或 UL Listed 26 AWG 或更大的替代品。

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

-  **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機內部或外部時，請先從電源插座拔下電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。
-  **請當心—有觸電的危險：**在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如連接傳真功能、電源線或電話線。
-  **請當心—有傾倒的危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。
-  **請當心—有潛在傷害的危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

請保存上述指示。

總覽

使用本手冊

本用戶手冊 提供有關使用封面所示印表機型號的一般資訊及特定資訊。

以下章節內含所有印表機型號適用的資訊：

- [其他印表機設定](#)
- [紙張和特殊材質指引](#)
- [瞭解印表機功能表](#)
- [節省金錢並注重環保](#)
- [維護印表機](#)
- [清除夾紙](#)
- [疑難排解](#)

若要尋找您印表機適用的指示：

- 使用本手冊的目錄。
- 您可使用應用程式的「搜尋」功能或「尋找」工具列，來搜尋頁面內容。

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可從以下網站取得這兩本手冊： http://support.lexmark.com 。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	Lexmark 協助工具指南 —您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明 —開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站—http://support.lexmark.com 請注意：選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

 **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼
 - IPDS
 - PrintCryption™
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - 平行 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8250 802.11 b/g/n Wireless ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP

請注意：需搭配使用外接式套件才支援 ISP。

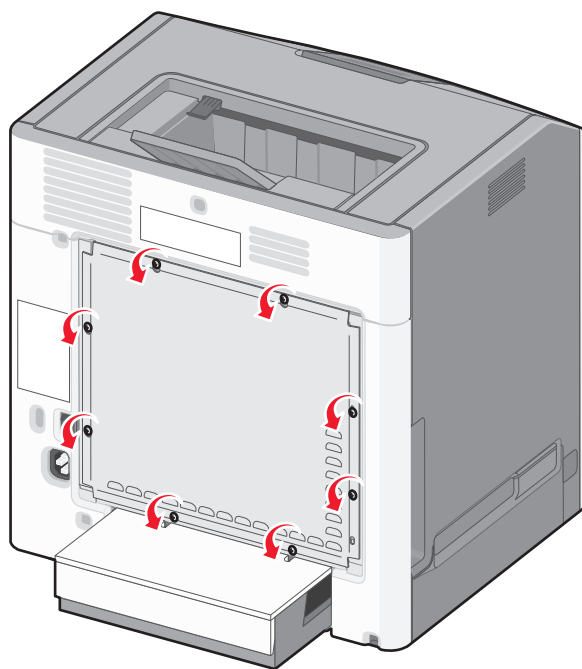
存取系統主機板

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

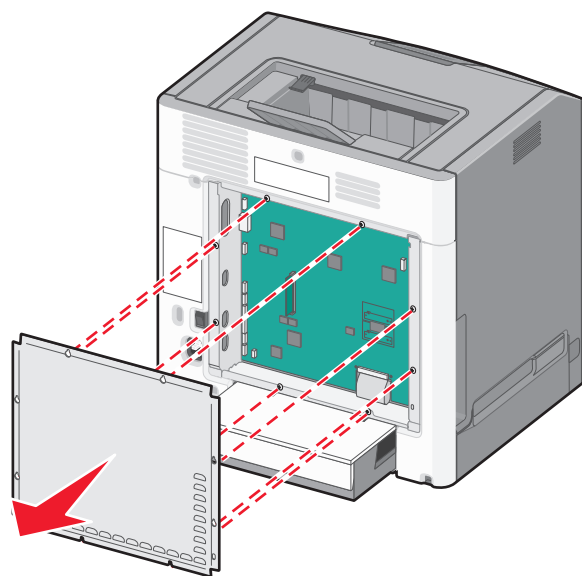
請注意：這項作業需使用一字起子。

1 移除系統主機板蓋板。

- a** 依逆時針方向轉動以鬆開蓋板上的螺絲，但不要取下這些螺絲。拉開標準送紙匣，以便取用底部的兩顆螺絲。



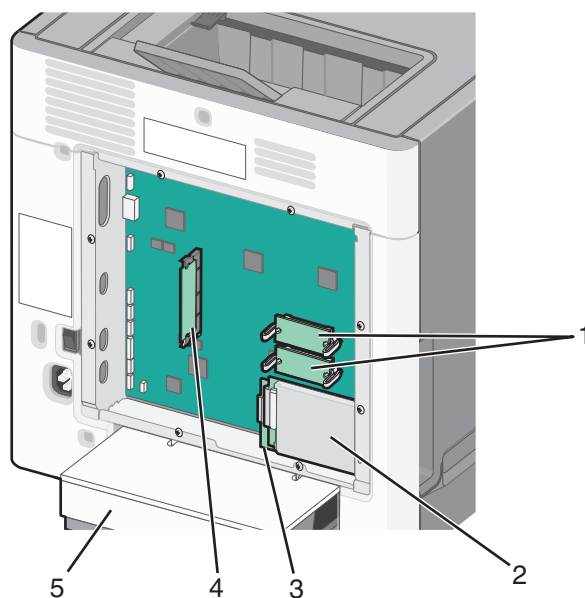
- b** 將蓋板稍微往上推，直到每顆螺絲都卡入鑰孔中。



- c** 拉開蓋板，然後取下蓋板。

2 在系統主機板上找到適當的接頭。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

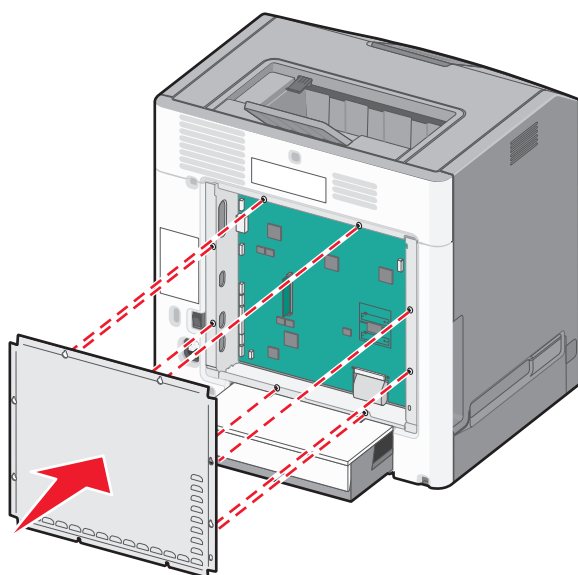


1	韌體和快閃記憶卡接頭
2	印表機硬碟連結器
3	內接式列印伺服器接頭
4	記憶卡接頭
5	防塵蓋

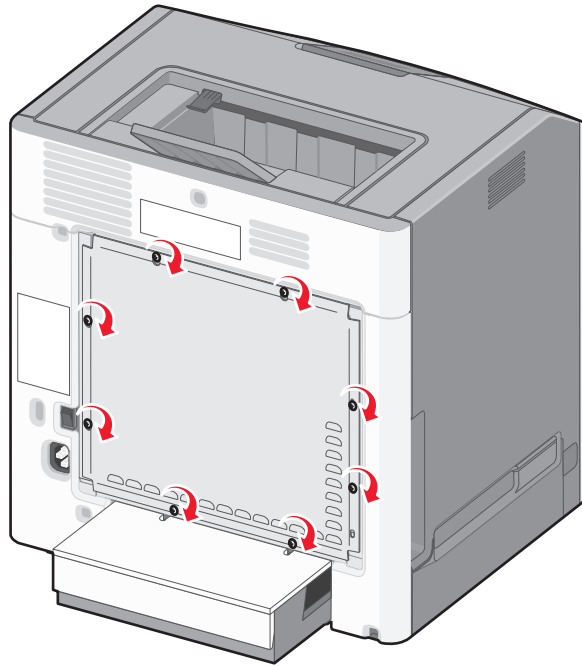
3 重新安裝系統主機板的蓋板。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

a 將鑰孔對準螺絲。



- b** 將蓋板往下推，然後依順時針方向鎖緊每一顆螺絲。



安裝記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。

1 存取系統主機板。

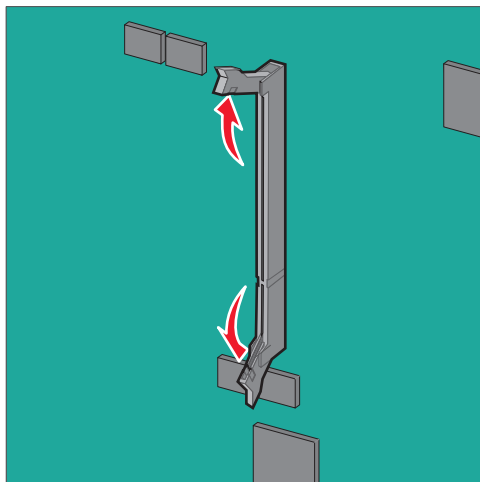
如需其他資訊，請參閱第 9 頁的「[存取系統主機板](#)」。

請注意：這項作業需使用一字起子。

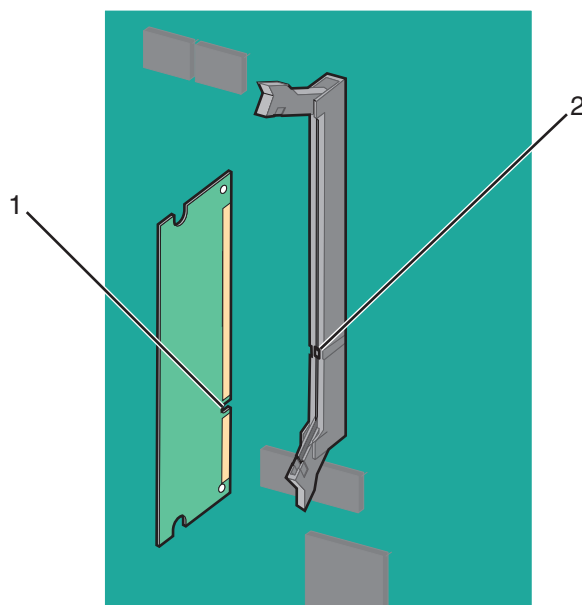
2 拆開記憶卡的包裝。

警告—潛在損害：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會造成損壞。

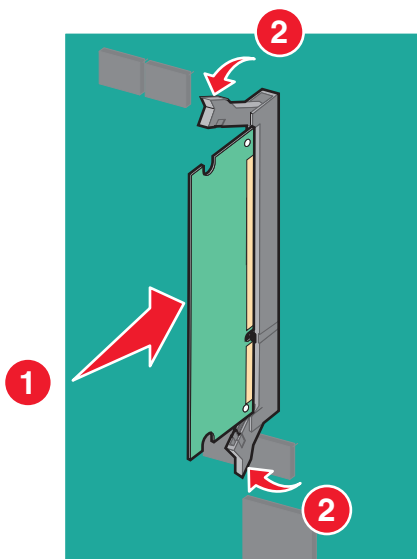
3 打開記憶卡接頭的卡榫。



4 將記憶卡上的缺口處 (1) 對準連結器的脊部 (2)。



- 5 將記憶卡筆直推入接頭，使它發出喀嚓一聲，卡入定位，然後將卡桿推上，使記憶卡穩妥地連接至連結器。



- 6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

請注意：這項作業需使用一字起子。

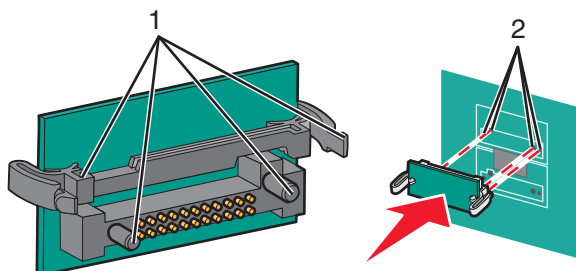
- 1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱第 9 頁的「存取系統主機板」。

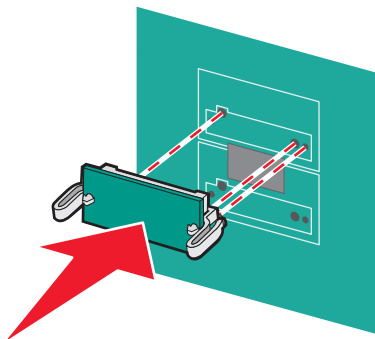
- 2 拆開插卡的包裝。

警告—潛在損害：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

- 3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳 (1) 對準系統主機板上的孔洞 (2)。



- 4 將插卡穩妥地推入定位。



警告—潛在損害：請小心，別損壞接頭。

請注意：插卡上的接頭整個長度都必須碰觸並緊靠系統主機板。

- 5 重新安裝系統主機板的蓋板。

請注意：安裝印表機軟體和任何選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 27 頁的「[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)」。

安裝內部解決方案連接埠

系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

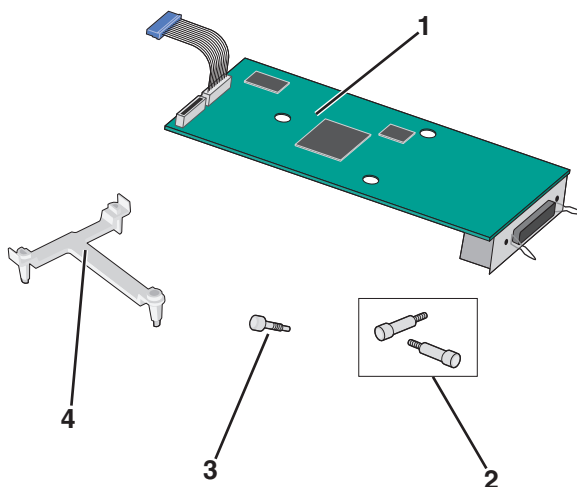
警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱第 9 頁的「[存取系統主機板](#)」。

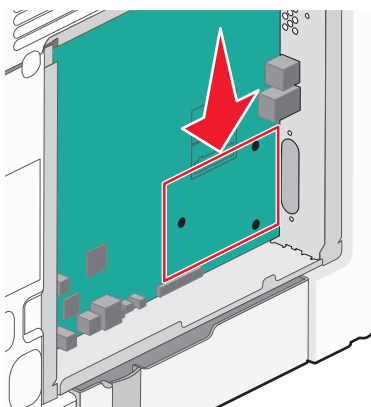
請注意：這項作業需使用一字起子。

- 2 拆開 ISP 套件的包裝。



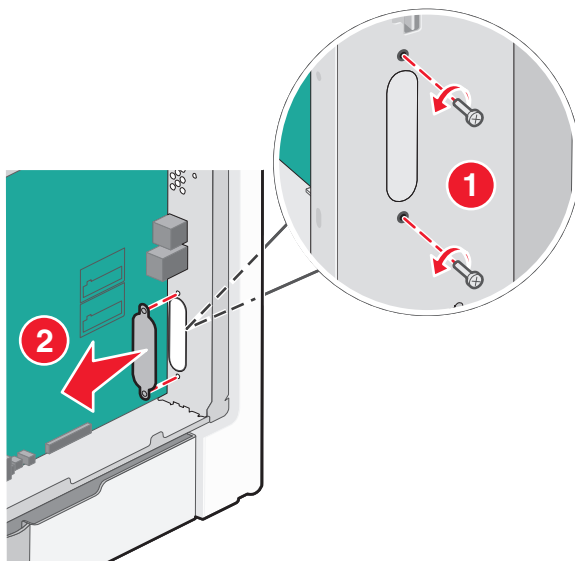
1	ISP 解決方案
2	ISP 解決方案的螺絲
3	塑膠支架的螺絲
4	塑膠支架

- 3 在系統主機板上，找出塑膠 T 字形物件的腳柱所要對準的適當孔洞。



請注意：若目前已安裝選購性印表機硬碟，便須先移除該印表機硬碟。如需其他資訊，請參閱[第 23 頁](#)的「[移除印表機硬碟](#)」。

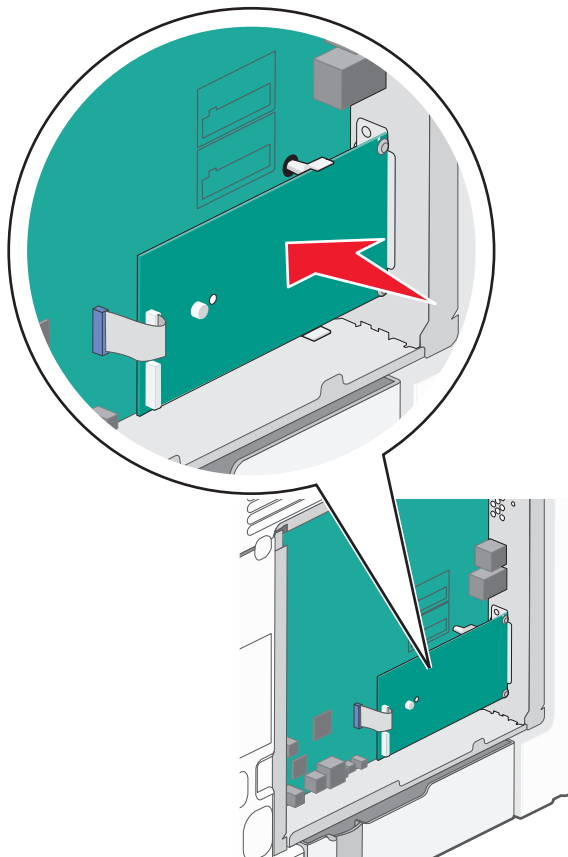
- 4 取下螺絲，然後從 ISP 開口處取下金屬蓋板。



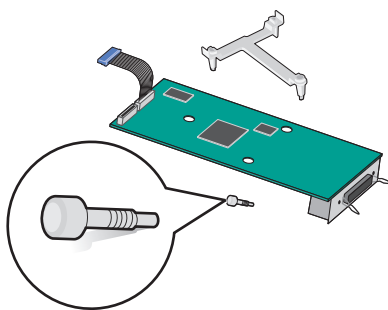
5 將 ISP 解決方案固定在系統主機板上。

a 將塑膠 T 字形物件的腳柱對準系統主機板上的孔洞。

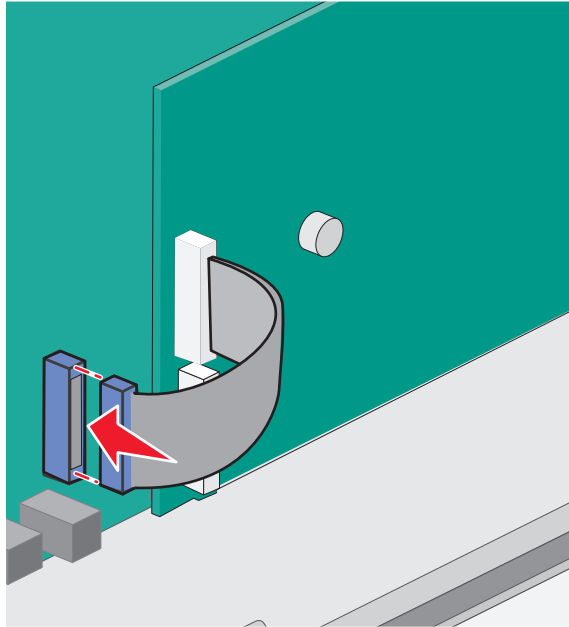
b 握住 ISP 的邊緣，將它導入系統主機板框盒上的開口處，然後讓它輕輕落在塑膠 T 字形物件上。



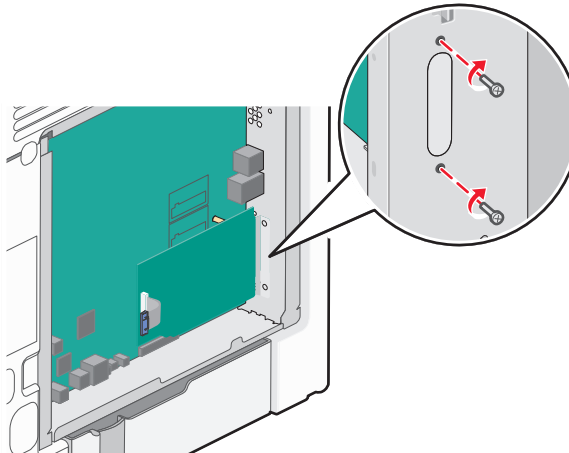
c 使用隨附的螺絲將塑膠支架固定至 ISP 解決方案。



6 將 ISP 解決方案介面電纜連接至系統主機板上具有彩色編碼的連結器。



7 使用兩個螺絲將 ISP 解決方案穩妥地固定在系統主機板框盒上。



8 重新安裝系統主機板的蓋板。

請注意：若您在安裝「內部解決方案連接埠」時已移除選購性印表機硬碟，請先重新安裝該印表機硬碟，再重新裝上系統主機板的蓋板。如需其他資訊，請參閱[第 18 頁的「安裝印表機硬碟」](#)。

安裝印表機硬碟

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

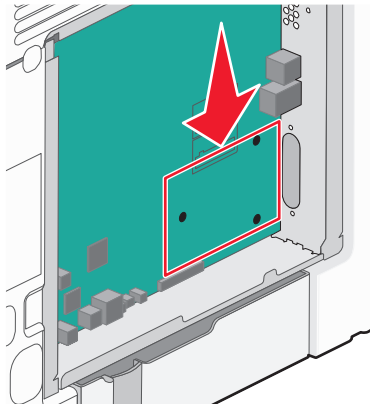
1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱第 9 頁的「存取系統主機板」。

請注意：這項作業需使用一字起子。

2 拆開印表機硬碟的包裝。

3 在系統主機板上，找出塑膠 T 字形物件的腳柱所要對準的適當孔洞。

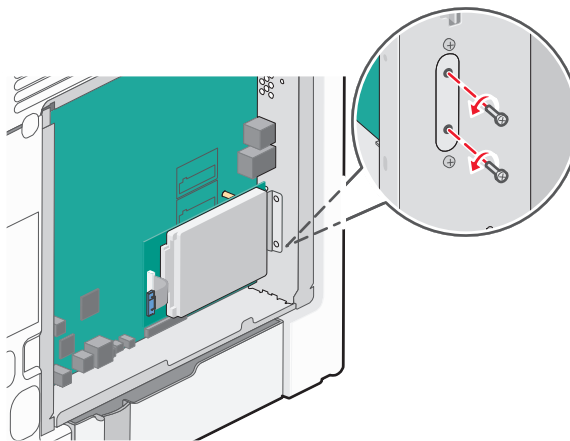


請注意：若目前已安裝選購性 ISP，印表機硬碟就得安裝在 ISP 上。

若要將印表機硬碟安裝在 ISP 上：

a 使用一字螺絲起子鬆開螺絲。

b 移除用來連接至印表機硬碟裝載支架的螺絲，然後取下裝載支架。

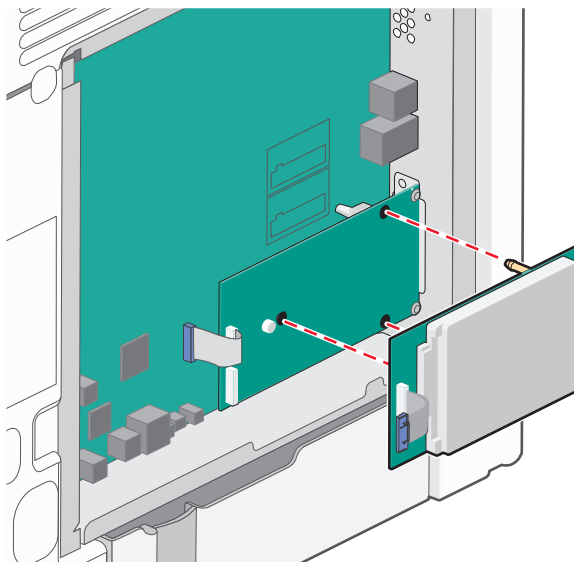


c 將印表機硬碟安裝在 ISP 上：

1 握住印刷電路板組件的邊緣，將印表機硬碟的隔線對準 ISP 中的孔洞。

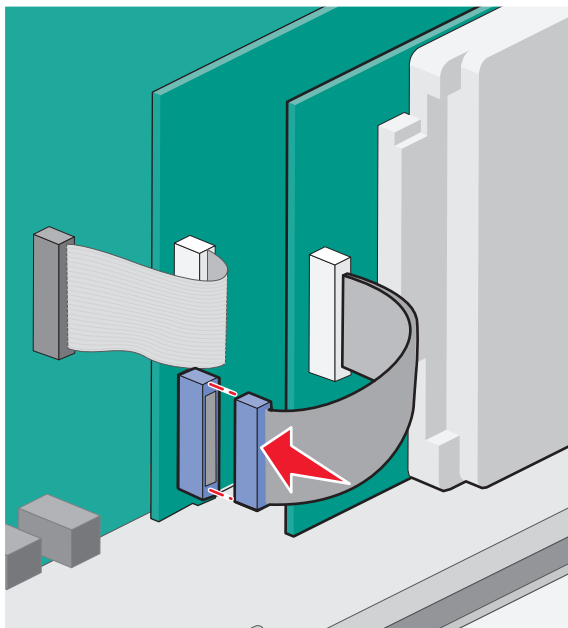
2 將印表機硬碟往下壓，直到隔線就定位。

警告—潛在損害：請勿按壓印表機硬碟的中央。這麼做可能會損壞硬碟。



- d** 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的連結器。

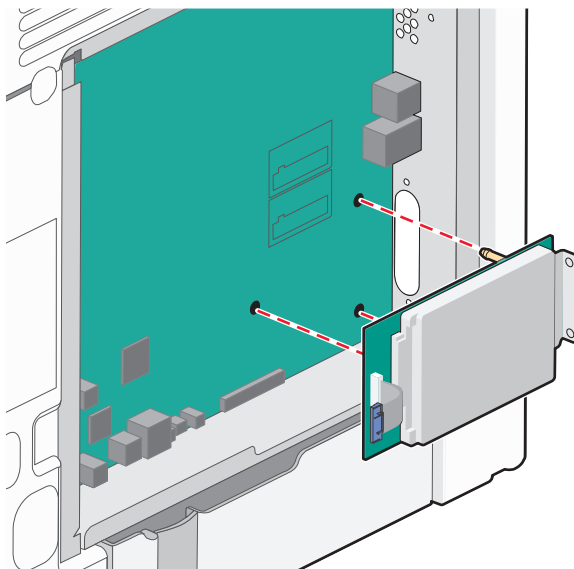
請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。



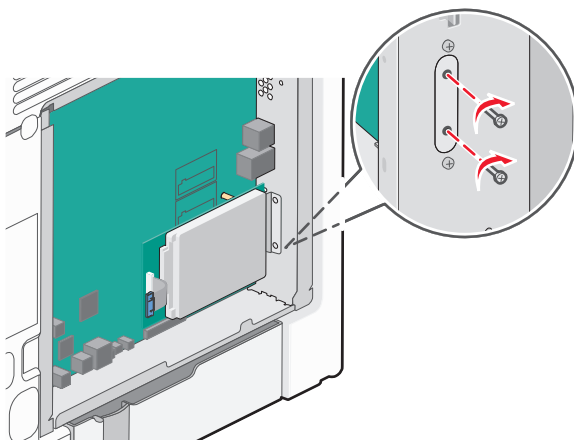
若要將印表機硬碟直接安裝在系統主機板上：

- a** 握住印刷電路板組件的邊緣，將印表機硬碟的隔線對準系統主機板中的孔洞。將印表機硬碟往下壓，直到隔線就定位。

警告－潛在損害：請勿按壓印表機硬碟的中央。這麼做可能會損壞硬碟。

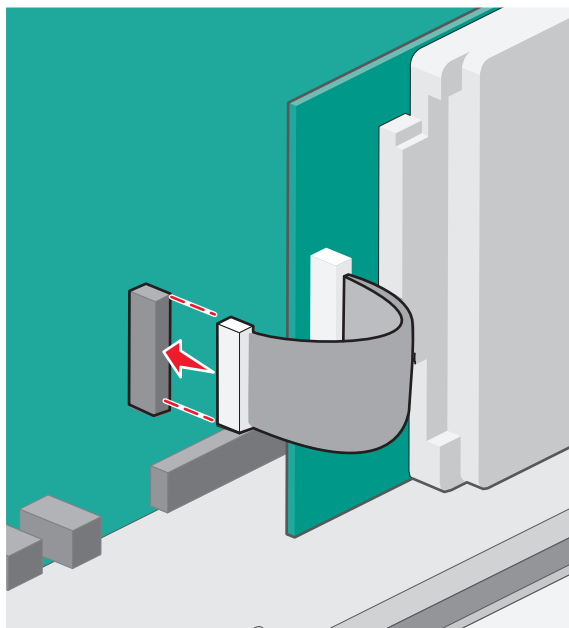


- b** 利用產品所提供的兩顆螺絲，來安裝印表機硬碟裝載支架。



- c** 將印表機硬碟介面電纜的插頭，插入系統主機板上的連結器。

請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。



4 重新安裝系統主機板的蓋板。

移除印表機硬碟

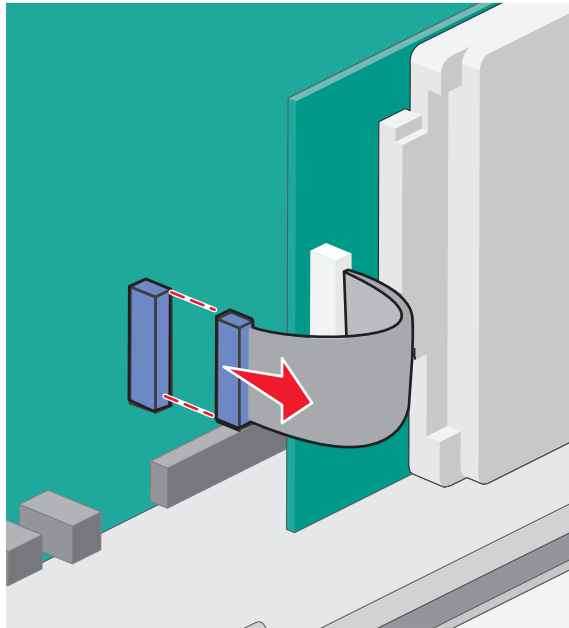
警告－潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

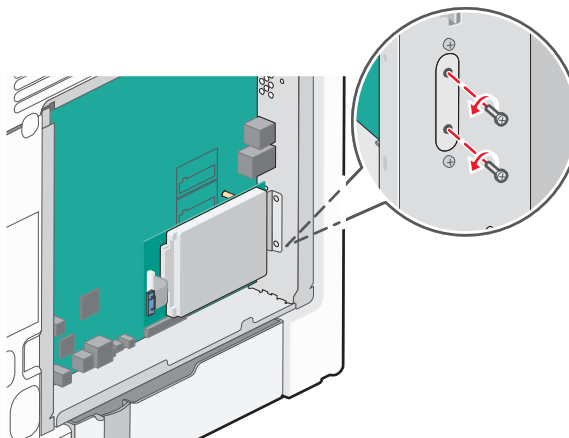
如需其他資訊，請參閱[第 9 頁的「存取系統主機板」](#)。

請注意：這項作業需使用一字起子。

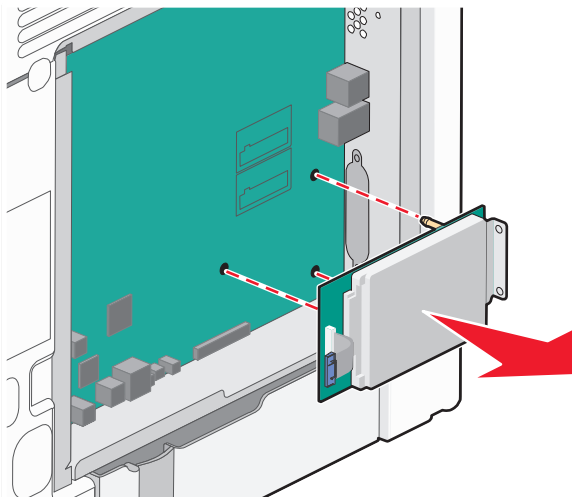
2 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜，讓電纜仍舊連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



3 將用於將印表機硬碟連接到系統主機板框盒的螺絲取下。



- 4 將印表機硬碟往上拉，使隔線脫離，然後移除印表機硬碟。



- 5 將印表機硬碟放在旁邊。
6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝硬體選購品

安裝順序

- ⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。
- ⚠ 請當心—有傾倒的危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。
- ⚠ 請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請依照下列順序，安裝印表機和任何選購性裝紙器：

- 選購性 2,000 張高容量送紙器
- 選購性 550 張裝紙器
- 選購性 550 張特殊材質裝紙器
- 印表機

如需有關安裝選購性裝紙器的資訊，請參閱選購品隨附的安裝說明文件。

警告—潛在損害：選購性 550 張裝紙器和選購性 550 張特殊材質裝紙器中的送紙匣不可互相交換。

安裝選購性裝紙器

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

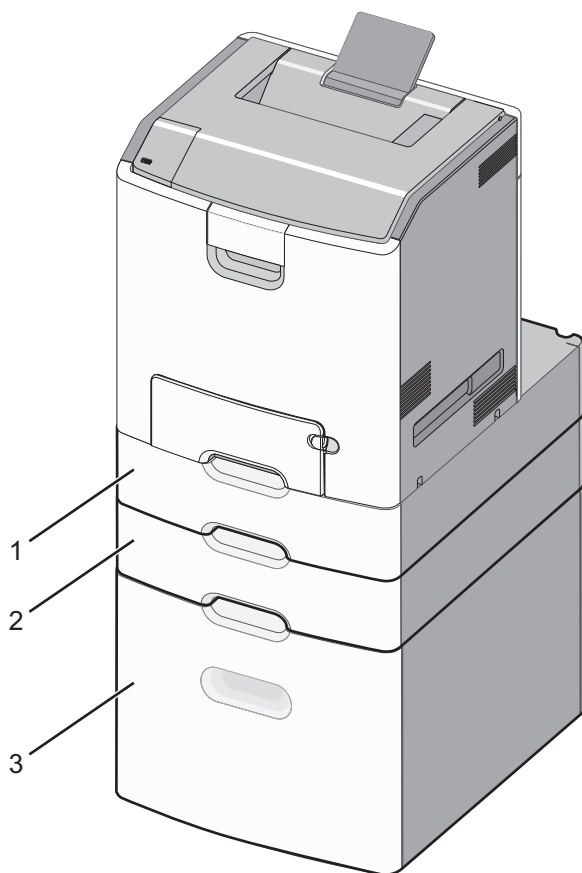
⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用大容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

- 1 拆開選購性裝紙器的包裝，然後移除所有的包裝材料。

請注意：選購性裝紙器相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的裝紙器中每次取下一個裝紙器。

- 2 將裝紙器放在印表機旁邊。
- 3 關閉印表機電源。
- 4 將印表機對準裝紙器，然後將印表機往下放入定位。



1	選購性 550 張特殊材質裝紙器
2	選購性 550 張裝紙器

3	選購性 2,000 張高容量送紙器
---	-------------------

5 將印表機重新開機。

連接電纜

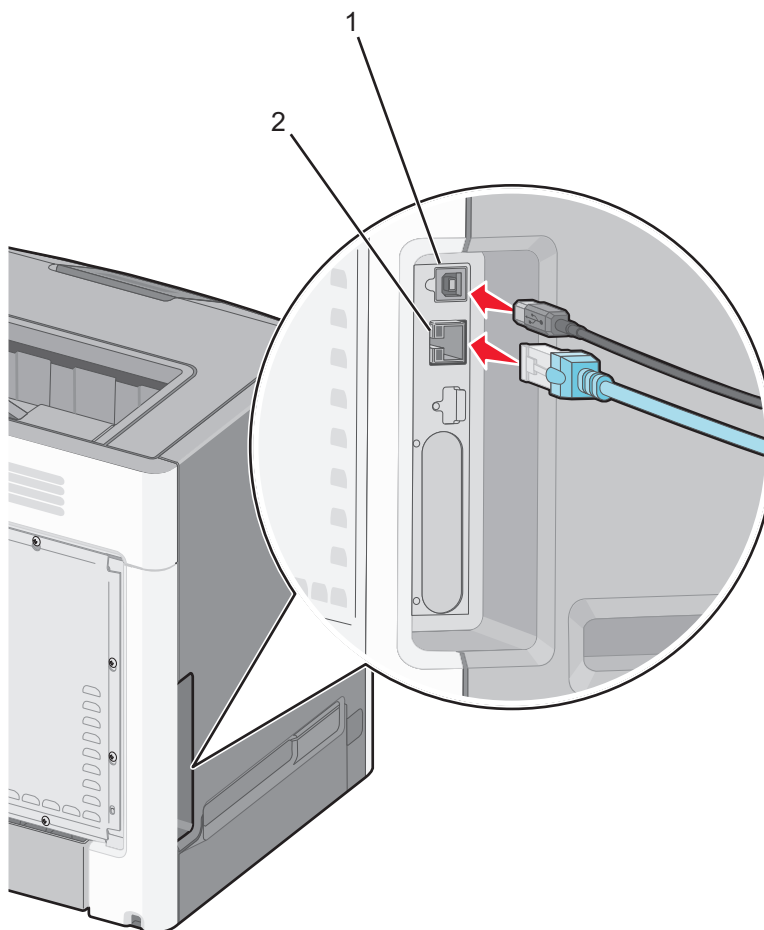
⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或 USB 電纜。

使用 USB 或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠

警告—潛在損害：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。



1	USB 連接埠
2	乙太網路連接埠

設定印表機軟體

安裝印表機

- 1 取得軟體安裝程式套件。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」快速鍵，輸入 **run**，然後導覽至：

執行 > 輸入 control printers > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
 - 針對 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 針對較早的版本，請選取**內容**。
 - 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
 - 4 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機，然後選取 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用變更。

網路功能

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (Wired Equivalent Privacy, WEP)、Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA)、WPA2 及 802.1X-RADIUS 均是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 IP 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 IP 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啓，並能正常運作。
- 在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。

某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。

- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X - RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型

- 802.1X 使用者名稱和密碼
 - 證書
- 無安全設定
若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

請注意：

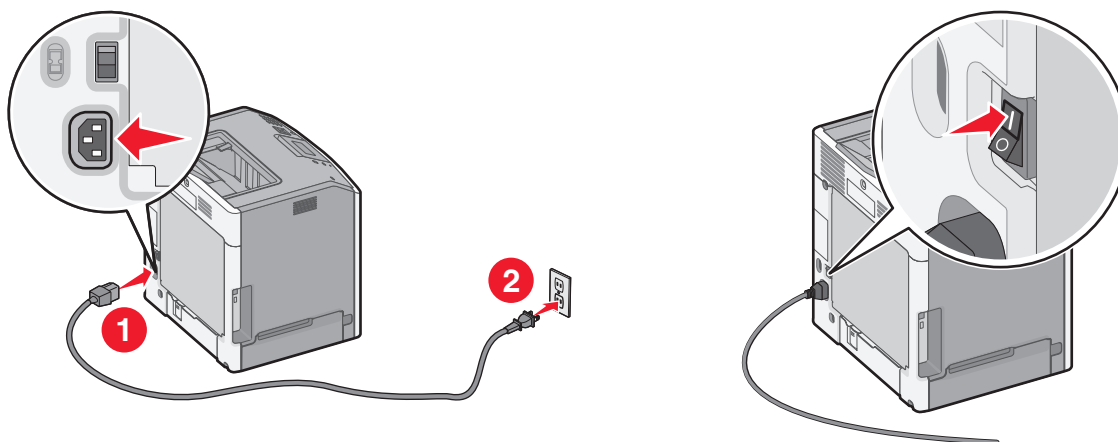
- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

警告—潛在損害：電腦螢幕上出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。



2 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的 **軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：

前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

3 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件**光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

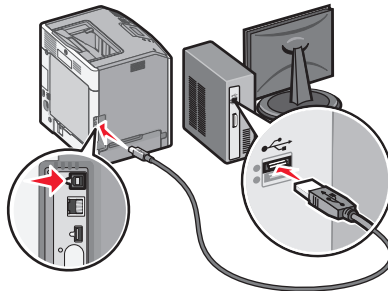
4 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

5 若要求您選擇一種連線類型時，請選取**無線連線**。

6 從「無線配置」對話方塊，選取**導引式設定（建議使用）**。

請注意：只有在您想自訂安裝時，才選擇**進階設定**。

7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

8 遵循電腦螢幕上的指示。

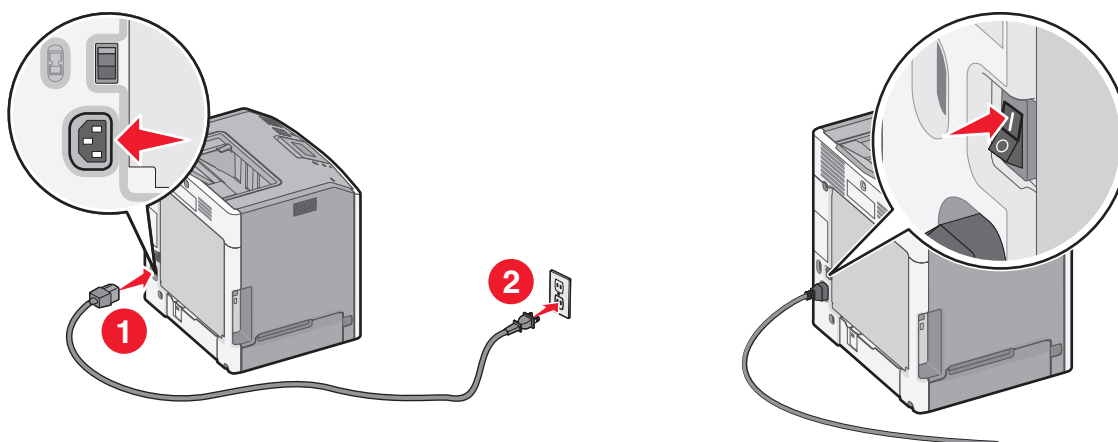
請注意：如需有關允許網路上其他電腦使用無線印表機的資訊，請參閱**網路功能設定指南**。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

請注意：確認您在無線網路上安裝印表機時，必須中斷乙太網路電纜的連線。

準備配置印表機

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



2 找到印表機 MAC 位址。

a 從印表機控制面板，導覽到：

> 報告 > > 網路設定頁 >

或

> 報告 > 網路設定頁

b 在「標準網路卡」區段中，尋找 **UAA (MAC)**。

請注意：稍後您需使用此資訊。

輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > **Wi-Fi**
- 系統偏好設定 > 網路 > **AirPort**

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > **Internet 連線程式** > **AirPort**

2 從「網路名稱」彈出式選單，選取**列印伺服器 [yyyyyy]**，其中 **y** 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Web 瀏覽器。

4 從「書籤」彈出式選單，選取**顯示**或**顯示所有書籤**。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.2 版中稱為 *Rendezvous*，目前 Apple Inc. 將它改稱為 *Bonjour*。

6 從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器），導覽到無線設定資訊的位置。

對印表機配置無線存取

- 1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。
- 2 如果您使用存取點（無線路由器），請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」設定。
- 3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。
- 4 輸入印表機連接至無線網路時所需的安全資訊。
- 5 按一下**提出**。
- 6 在電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > Wi-Fi
- 系統偏好設定 > 網路 > AirPort

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

- 7 從「網路」彈出式選單，選取無線網路的名稱。

將電腦配置為以無線方式使用印表機

若要在網路印表機上進行列印，則每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂的印表機驅動程式檔，並在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立佇列。

- 1 在電腦上安裝印表機驅動程式檔案：
 - a 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體與說明文件 光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
 - b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - c 遵循電腦螢幕上的指示。
 - d 選取目的地，然後按一下**繼續**。
 - e 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
 - f 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。
 - g 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。
- 2 新增印表機：
 - a 對於 IP 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- 1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描）
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）

- 2 按一下 **+**。
- 3 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。
- 4 按一下 **IP** 標籤。
- 5 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」，選擇**新增**，然後按一下 **IP 印表機**。
- 4 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- 2 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 從列表中選取印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 4 按一下**預設瀏覽器**標籤 > **更多印表機**。
- 5 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 6 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- 7 從列表中選取印表機，然後按一下**新增**。

在安裝新網路 ISP 後變更連接埠設定

請注意：

- 若印表機備有靜態 IP 位址，您就不需要做任何變更。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則不需要做任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請確認必須中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。
- 2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啓印表機內容。
- 3 配置清單中的連接埠。

4 更新 IP 位址。

5 套用變更。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取 **+ >IP**。

2 在位址欄位中輸入 IP 位址。

3 套用變更。

驗證印表機設定

當所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啟動時，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 60 頁的「[列印功能表設定頁](#)」（非觸控式螢幕印表機型號適用）或第 99 頁的「[列印功能表設定頁](#)」（觸控式螢幕印表機型號適用）。
- **網路設定頁**—若您的印表機備有乙太網路或無線功能，而且已經連接到網路，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。如需其他資訊，請參閱第 61 頁的「[列印網路設定頁](#)」（非觸控式螢幕印表機型號適用）或第 100 頁的「[列印網路設定頁](#)」（觸控式螢幕印表機型號適用）。

使用 C746x

瞭解印表機

選取印表機放置地點

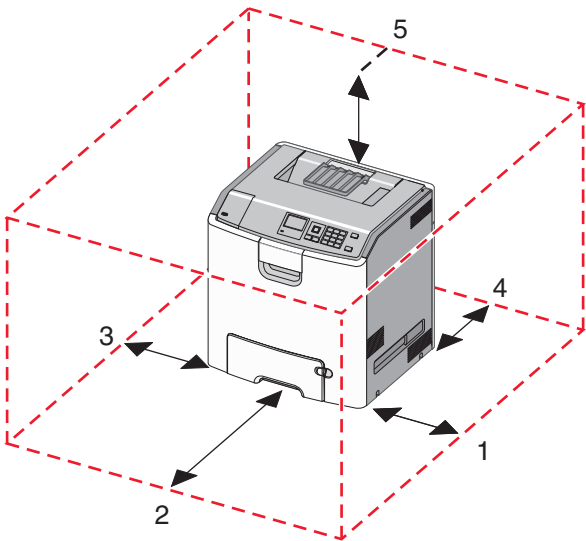
⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 ASHRAE 62 標準或 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 -40 到 40 度（華氏 -40 到 104 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	右邊	100 公釐（3.9 英吋）
2	前面	400 公釐（15.7 英吋）
3	左邊	150 公釐（5.9 英吋）

4	後面	100 公釐 (3.9 英吋)
5	上面	150 公釐 (5.9 英吋)

印表機配置

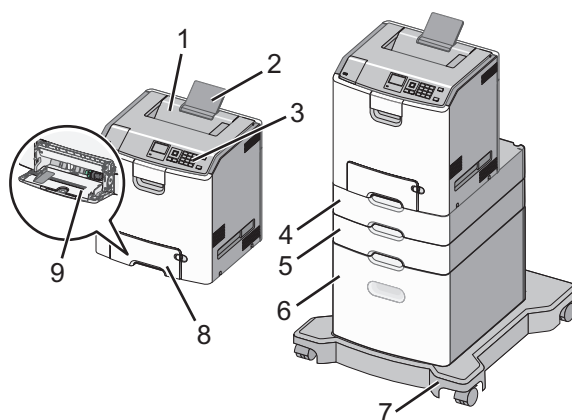
⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

您最多可以新增三個 550 張選購性裝紙器和一個 2,000 張高容量送紙器，來配置您的基本印表機。任何配置都支援腳輪底座和間隔匣。

間隔匣是一種非功能性的托盤，用來將印表機組件墊高。間隔匣的放置方式如下：

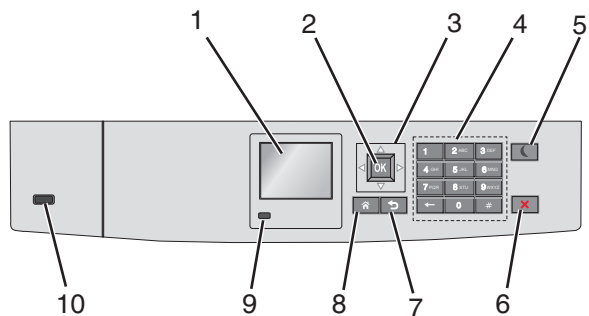
- 必須直接放在腳輪底座或桌面的上方。
- 必須放在層疊的所有送紙匣底部，而且不能與選購性 2,000 張高容量送紙器搭配使用。

如需有關安裝間隔匣的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。



1	標準出紙槽
2	紙張托架
3	印表機控制面板
4	選購性 550 張特殊材質裝紙器
5	選購性 550 張裝紙器
6	選購性 2,000 張高容量送紙器
7	附腳輪的底座
8	標準 550 張裝紙器 (1 號送紙匣)
9	多用途送紙器

使用含四個箭頭按鈕的印表機控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	檢視印表機狀態。 可進行印表機設定及作業。
2	Select（選取）按鈕	送出您在印表機設定中所做的變更。
3	箭頭按鈕	可上下或左右捲動。
4	鍵台	輸入數字、字母或符號。
5	Sleep（睡眠）按鈕	啓用「睡眠模式」。 以下爲以指示燈和「睡眠」按鈕爲依據的各種狀態： • 進入或離開「睡眠」模式 – 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 – 「睡眠」按鈕則不亮燈。 • 在「睡眠」模式下作業 – 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 – 「睡眠」按鈕亮起固定不閃爍的黃褐色。 • 進入或離開「休眠」模式 – 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 – 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 • 在「休眠」模式下作業 – 指示燈不亮燈。 – 「睡眠」按鈕亮黃褐色燈閃爍 0.1 秒，然後在脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈。 下列動作可將印表機從「睡眠模式」中喚醒： • 按下任意硬式按鈕 • 打開 1 號送紙匣或是將紙張載入多用途送紙器 • 打開門板或蓋板 • 從電腦傳送列印工作 • 利用主電源開關執行電源開機重置 • 將裝置連接至 USB 連接埠
6	Stop（停止）或 Cancel（取消）按鈕	停止所有的印表機活動。 請注意： 顯示幕上出現 Stopped（已停止） 後，畫面隨即顯示一份選項清單。
7	Back（上一步）按鈕	返回上一個畫面。
8	Home（首頁）按鈕	前往主畫面。

	使用	執行
9	指示燈	檢查印表機的狀態。 • 熄滅—印表機電源關閉。 • 閃爍的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但呈閒置狀態。 • 閃爍的紅色—印表機需要操作員介入。
10	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 183 頁的「避免夾紙」及第 111 頁的「存放紙張」。

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** >  > **Paper Menu (紙張功能表)** >  > **Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)** > 

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取送紙匣或送紙器，然後按下 。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下  以變更設定。

配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal paper size (通用紙張尺寸) 是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 支援的最小「通用尺寸」為 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)，而且只能載入多用途送紙器。
- 支援的最大「通用尺寸」為 215.9 x 1219.2 公釐 (8.5 x 48 英吋)，而且只能載入多用途送紙器。

從印表機控制面板，導覽到：

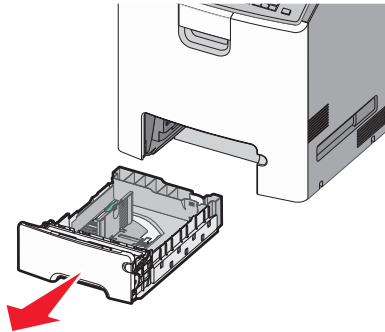
 > **Settings (設定)** >  > **Paper Menu (紙張功能表)** >  > **Universal Setup (通用尺寸設定)** >  > **Units of Measure (測量單位)** >  > 選取測量單位 > 

載入標準或選購性 550 張送紙匣

本印表機附有一個標準 550 張送紙匣 (1 號送紙匣)，而且最多可以配備四個選購性 550 張送紙匣，包括特殊材質送紙匣在內。若是寬度較窄的紙張尺寸 (例如：A6 和信封)，請使用特殊材質送紙匣。如需其他資訊，請參閱第 42 頁的「載入選購性 500 張特殊材質送紙匣」。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

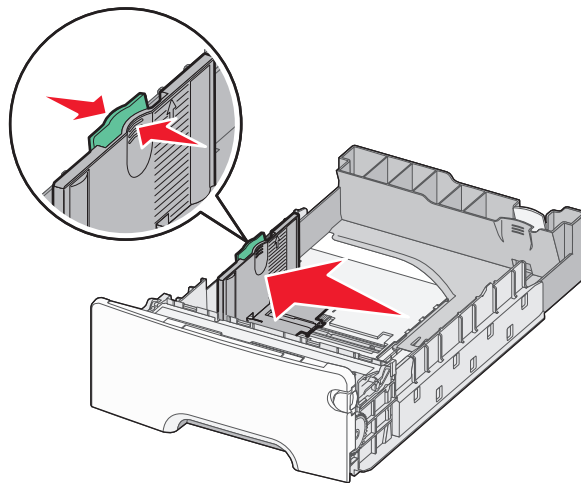
1 請將送紙匣完全拉出。



請注意：

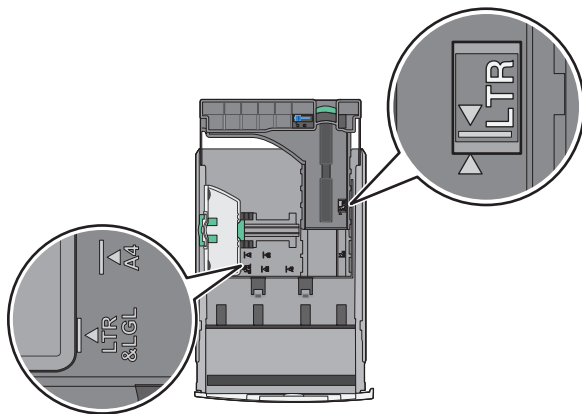
- 當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。
- 標準 550 張送紙匣（1 號送紙匣）不會自動感應紙張尺寸。

2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



請注意：

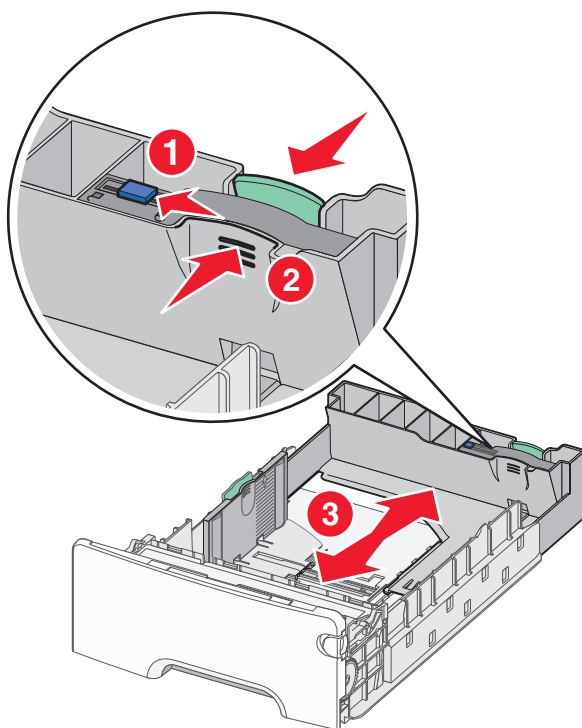
- 使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌，來協助您定位長度與寬度導引夾。
- 寬度導引夾的位置如果不正確，可能會導致夾紙。



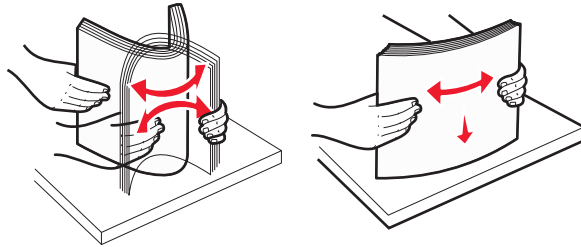
3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。

請注意：

- 至於某些如 **letter**、**legal** 及 **A4** 等紙張尺寸，請捏住後移動長度導引夾，然後往後滑以調適紙張的長度。
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定，請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定，請在選好紙張長度後將按鈕往右滑。



- 4 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

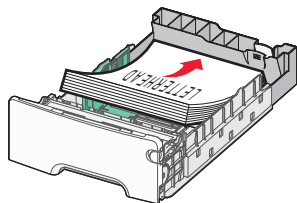


- 5 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。

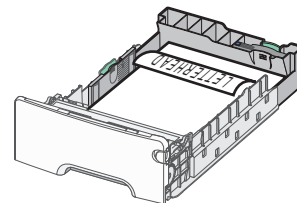
請注意：

- 載入預印信頭紙進行單面列印時，請將信頭朝上同時指向送紙匣前方。
- 載入預印信頭紙進行雙面列印時，請將信頭朝下同時指向送紙匣後方。

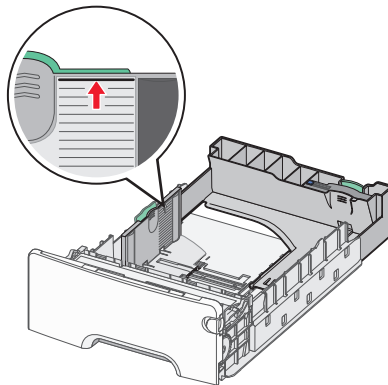
單面列印



雙面列印



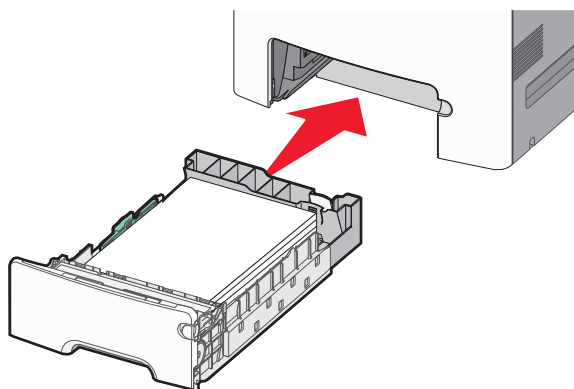
請注意：確認放入的紙張不可超出送紙匣左側上的滿線上限。



警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

- 6 插入送紙匣。

請注意：針對某些紙張尺寸，送紙匣將延伸至越過印表機的背面。

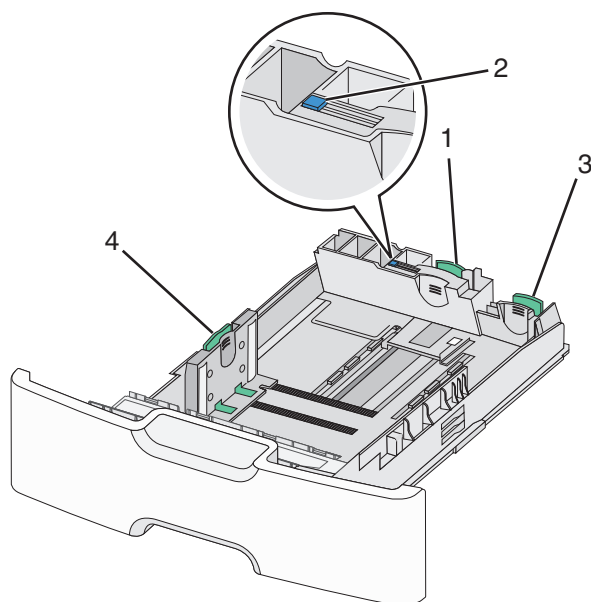


7 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的紙張尺寸和紙張類型設定。

請注意：若選取的紙張尺寸和類型設定與載入的紙張不符，就可能發生夾紙。

載入選購性 500 張特殊材質送紙匣

選購性 500 張特殊材質送紙匣（2 號送紙匣）不同於其他任何送紙匣，它可支援寬度較窄的紙張尺寸（例如：信封和 A6）。



1	主要長度導引夾
2	長度導引夾鎖定裝置
3	次要長度導引匣
4	寬度導引夾

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

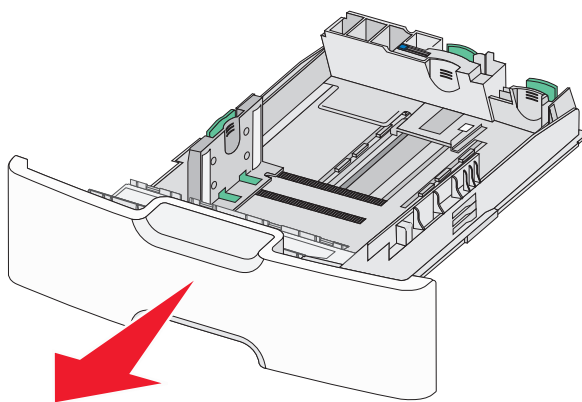
請注意：

- 如需有關載入大於 A6 和信封的紙張尺寸的指示，請參閱第 38 頁的「載入標準或選購性 550 張送紙匣」。
- 如需支援的紙張尺寸完整清單，請參閱用戶手冊中的「支援的紙張尺寸、類型和重量」章節。

載入寬度較窄的紙張尺寸（例如：信封和 A6）

- 1 請將送紙匣完全拉出。

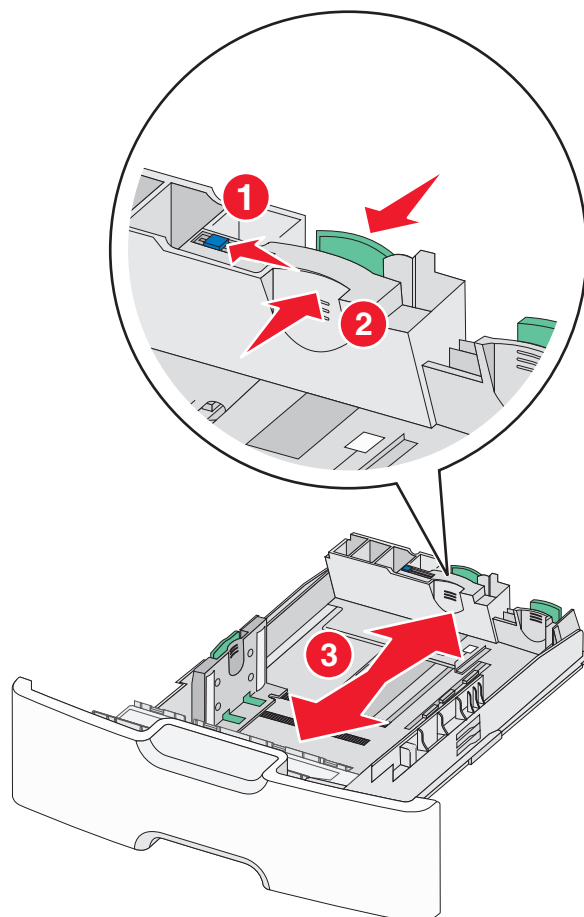
請注意：當工作正在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。



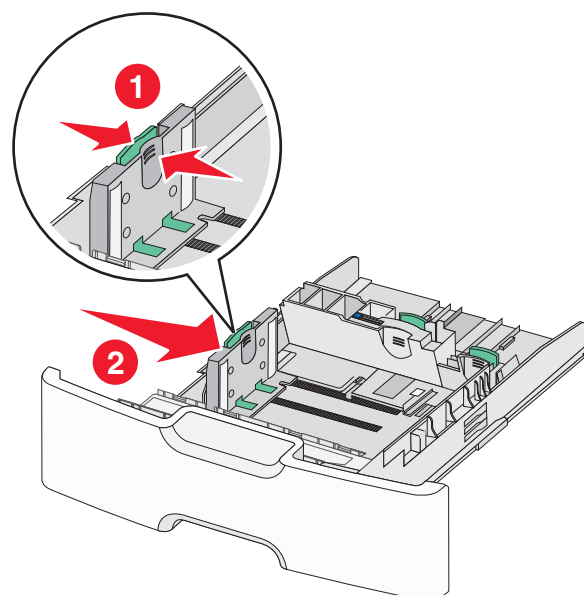
- 2 捏住主要長度導引夾，然後朝向自己的方向滑移，直到它停止。

請注意：

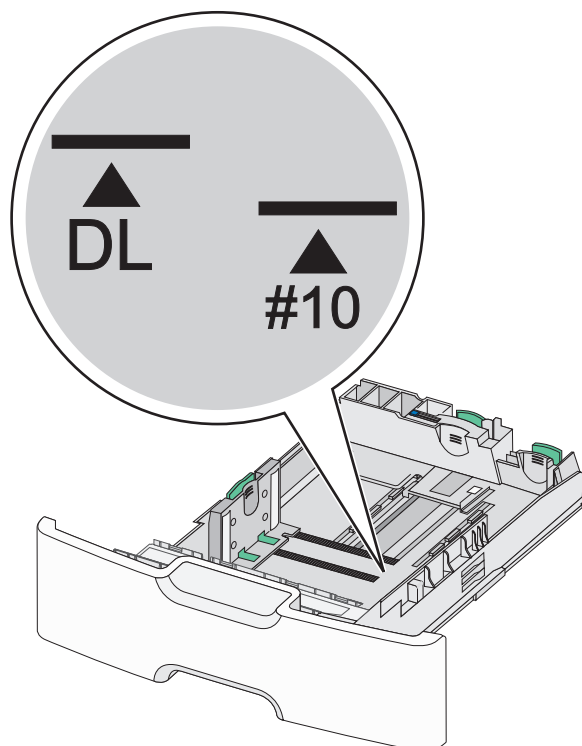
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定長度導引夾，請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定，請在選好紙張長度後將按鈕往右滑。
- 當主要長度導引夾到達寬度導引夾的邊緣時，您只能滑移次要長度導引夾。



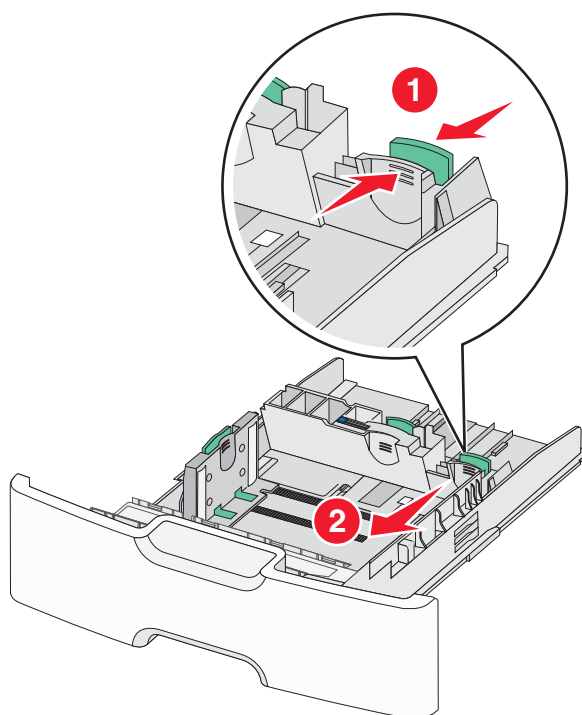
3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



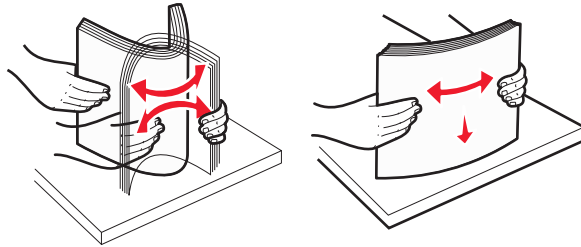
請注意：使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌，來協助您定位寬度導引夾。



4 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動次要長度導引夾，然後滑至正確的位置。



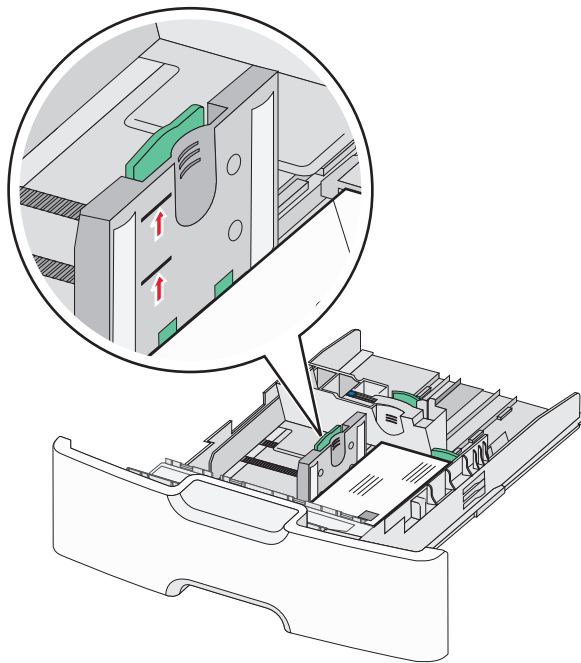
5 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



6 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。

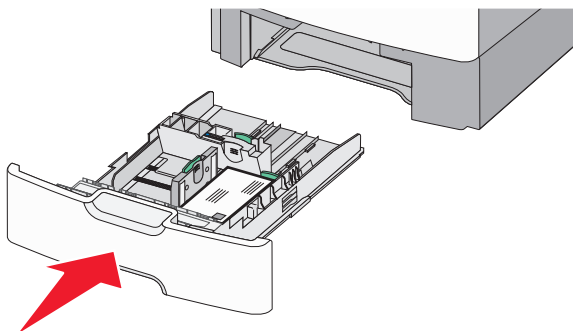
請注意：

- 載入信封時，應讓郵票那一面先進入印表機。
- 確認放入的紙張不可超出寬度導引夾側邊上的滿紙上限指示標誌。



警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

7 插入送紙匣。



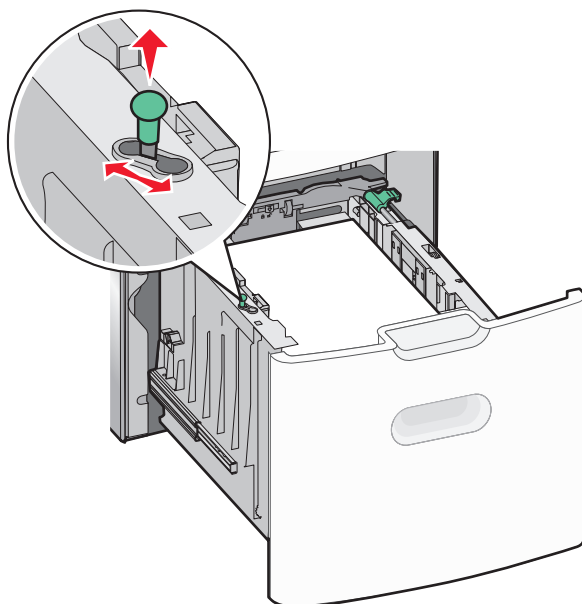
8 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的紙張尺寸和紙張類型設定。

請注意：載入長型紙張（例如：Legal、Letter 及 A4）時，請將次要長度導引夾移回原位。捏住並滑移導引夾，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。

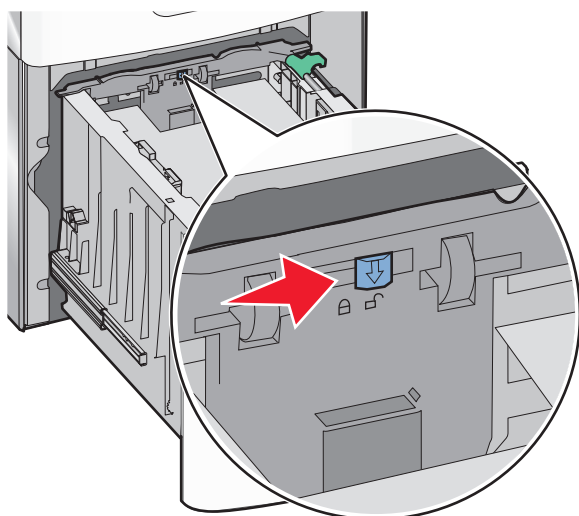
載入 2,000 張高容量送紙器

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

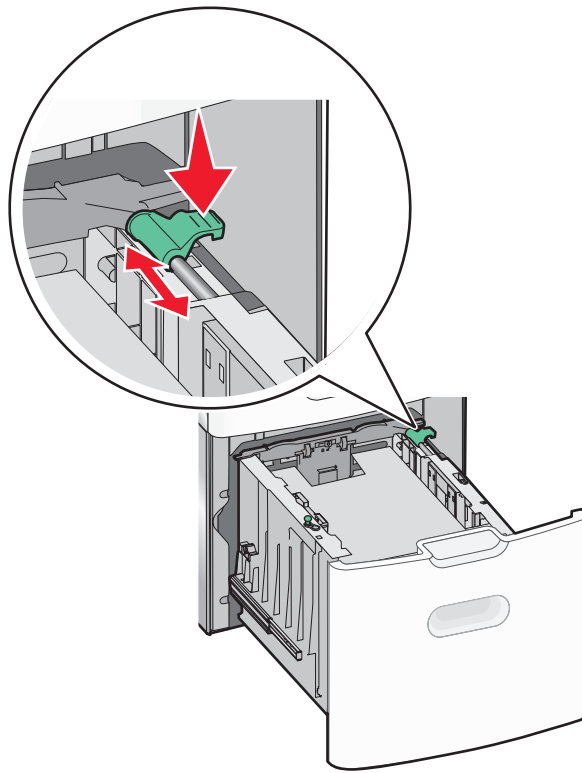
- 1 請將送紙匣拉出。
- 2 根據您所載入的紙張尺寸，往上拉後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



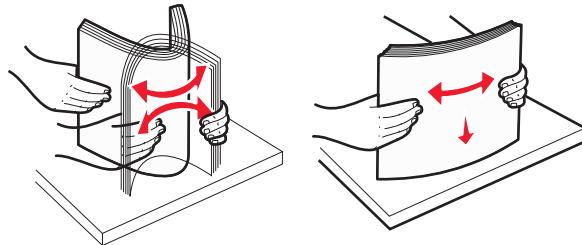
- 3 將長度導引夾往右推，以解除鎖定長度導引夾。



- 4 推入長度導引夾釋放插梢，以便扳起長度導引夾。配合載入的紙張尺寸，將導引夾滑至正確的位置，然後鎖定導引夾。

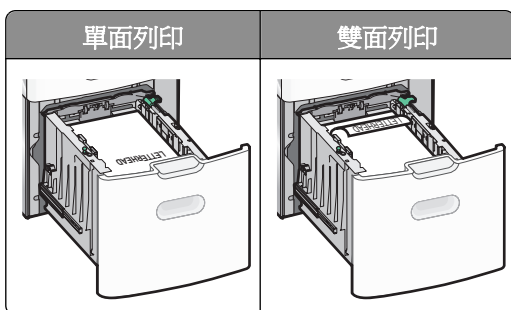


- 5 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



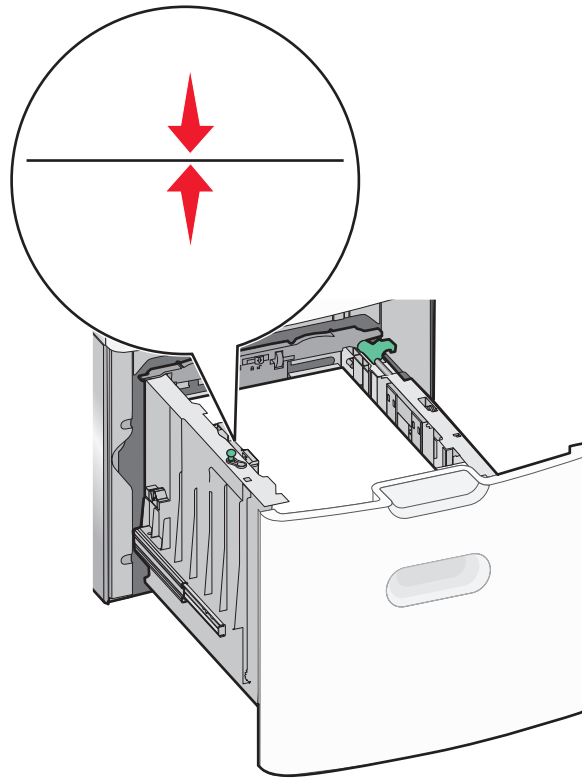
- 6 載入紙疊：

- 若是單面列印，請將列印面朝上
- 若是雙面列印，請將列印面朝下



- 確認放入的紙張不可超出送紙匣側邊上的滿線上限。

警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。



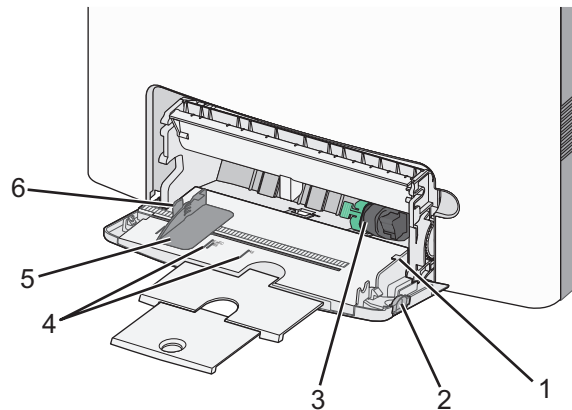
7 插入送紙匣。

將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器大約可以容納：

- 100 張 75 g/m²（20 磅）紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

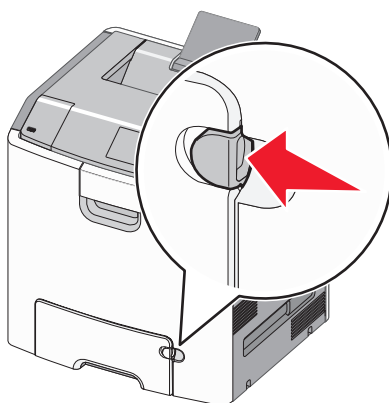
請注意：當印表機要從多用途送紙器列印，或印表機控制面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可能會造成夾紙。



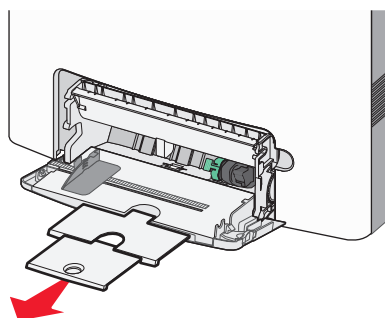
1	滿紙上限指示標誌
2	送紙匣釋放插梢

3	紙張鬆緊壓桿
4	紙張尺寸標誌
5	紙張寬度導引夾
6	寬度導引夾釋放定位點

- 1 將送紙匣釋放插梢推向左邊，然後將多用途送紙器往下拉。

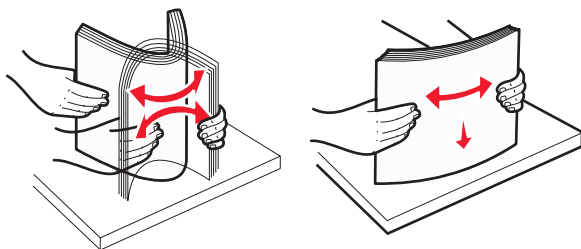


- 2 輕輕拉出延伸組件，直到完全伸展。

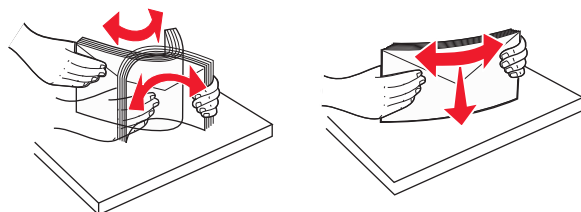


- 3 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

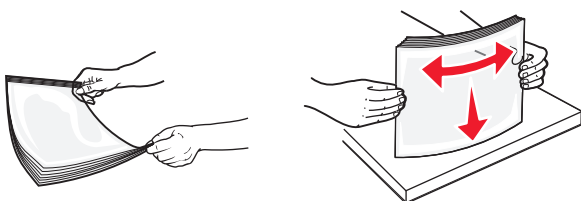
紙張



信封

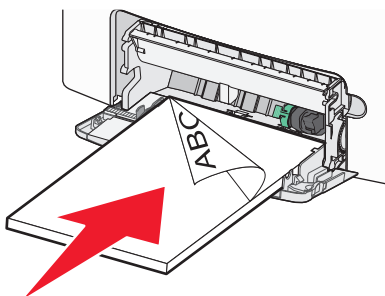


專用透明投影膠片*



* 請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。

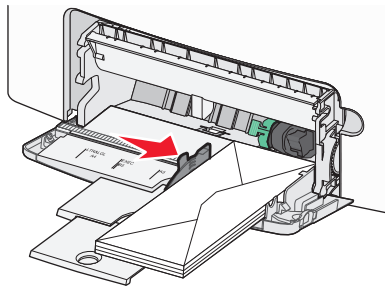
- 4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。



請注意：

- 確認紙張或特殊材質沒有超出滿紙上限指示標誌。
- 一次只載入一種尺寸和類型的紙張或特殊材質。
- 紙張或特殊材質在多用途送紙器內應該放平而且不會太緊。
- 若推入紙張或特殊材質時太過深入多用途送紙器內部，請按下紙張鬆緊壓桿取出紙張或特殊材質。
- 以信封口靠右的方式載入信封，並讓郵票邊緣先進入印表機。

警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。



連結及解除連結紙匣組件

當指定的紙張尺寸和類型相同時，印表機就會連結這些紙匣組件。當某個連結的紙匣組件紙張全部用完時，印表機會從下一個連結的紙匣組件送紙。若要防止紙匣組件進行連結，請指定唯一的自訂紙張類型名稱。

連結及解除連結紙匣組件

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定）>Paper Menu（紙張功能表）**。

- 3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 38 頁的「[設定紙張尺寸和類型](#)」。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定）>Paper Menu（紙張功能表）>Custom Names（自訂名稱）**。

- 3 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 按一下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Custom Names**（自訂名稱）

2 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

3 按下 。

4 按下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）> **Paper Menu**（紙張功能表）> **Custom Types**（自訂類型）。

3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：Paper（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Paper Menu**（紙張功能表） >  > **Custom Types**（自訂類型）

2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：Paper（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

3 按下 。

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- b 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下**確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 必要時，請在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**好**。
- b 必要時，請在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下**列印**。

黑白列印

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定）> **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Quality Menu**（品質功能表）> **Print Mode**（列印模式）> **Black Only**（僅黑色）> 

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings** (設定) > **Print Settings** (列印設定) > **Quality Menu** (品質功能表) > **Toner Darkness** (碳粉明暗度)。
- 3 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit** (提出)。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 列印設定 >  > 品質功能表 >  > 碳粉明暗度

- 2 調整碳粉明暗度，然後按下 。

使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印量)

Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印量) 設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield (最大印量)。

- **Max Speed (最大速度)** — 此設定可讓您根據印表機驅動程式中所做的設定，來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印，除非您已在印表機驅動程式中選取了 **Black Only** (僅黑色)。
- **Max Yield (最大印量)** — 此設定可讓您依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Reports** (網路/報告) 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings** (設定) > **Print Settings** (列印設定) > **Setup Menu** (設定功能表)。
- 3 從 **Printer Usage** (印表機用法) 清單中，選取 **Max Speed** (最大速度) 或 **Max Yield** (最大印量)。
- 4 按一下 **Submit** (提出)。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) > **Settings** (設定) > **Print Settings** (列印設定) > **Setup Menu** (設定功能表)

- 2 從 **Printer Usage** (印表機用法) 清單中，選取 **Max Speed** (最大速度) 或 **Max Yield** (最大印量)。
- 3 按下 。

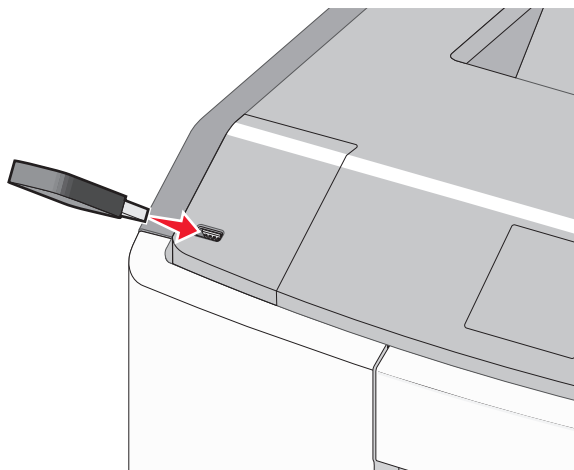
從快閃儲存碟或行動裝置列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，系統會提示您從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 安裝快閃儲存碟時，主畫面和保留工作圖示中會出現快閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會顯示 **Busy**（忙碌狀態）。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

警告—潛在損害：若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或寫入作業，請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會導致資料遺失。



2 從印表機控制面板，選取您要列印的文件。

3 按下左移或右移鍵按鈕，以指定列印份數，然後按下 **OK**。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 **USB** 連接埠移除快閃儲存碟。
- 如果您在離開最初的 **USB** 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
• Lexar JumpDrive 2.0 Pro（256MB、512MB 或 1GB 大小） • SanDisk Cruzer Mini（256MB、512MB 或 1GB 大小） 請注意： • 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 • USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table（檔案配置表，簡稱 FAT）系統。利用 New Technology File System（新技術檔案系統，簡稱 NTFS）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。	文件： • .pdf • .xps 影像： • .dcx • .gif • .JPEG 或 .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF 或 .tif • .png • .fls

從行動裝置列印

若要下載相容的行動列印應用程式，請造訪：www.lexmark.com/mobile。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Security** (安全性) >  > **Confidential Print** (機密列印) > 選取列印工作類型

列印工作類型	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限)	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期)	可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從印表機控制面板輸入「個人識別碼」。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期)	不但可讓您列印工作，還可讓您將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期)	可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份副本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期)	可讓您儲存列印工作，方便您稍後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Held Jobs (保留工作) 功能表刪除該列印工作。
請注意： • 如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。 • 您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。 • 可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為保留工作。	

- 2 按下 。

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作則會保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓文件，然後按一下**檔案** > 列印。
- 2 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下**列印與保留**。
- 4 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。
- 5 按一下**確定**或**列印**。

6 從印表機控制面板，釋放列印工作。

- 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）
- 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

Macintosh 使用者適用

1 開啓文件，然後選取**檔案**>列印。

必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。

2 從列印選項或「列印份數與頁數」彈出式選單，選取**傳送工作**。

3 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。

4 按一下**好**或**列印**。

5 從印表機控制面板，釋放列印工作：

- 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）
- 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定）>  > **Reports**（報告）>  > **Print Fonts**（列印字型）

2 按上移鍵或下移鍵按鈕，可選取字型設定。

3 按下 。

請注意：只有在啓動 PPDS 資料串流時，才會出現 PPDS 字型。

列印目錄清單

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定）> **Reports**（報告）>  > **Print Directory**（列印目錄）> 

請注意：只有在安裝了選購性快閃記憶體或印表機硬碟時，才會出現 **Print Directory**（列印目錄）功能表項目。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 當列印工作清單出現時，請選取要取消的工作，然後按下 。
- 3 按下  以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

管理您的印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

檢查虛擬顯示幕

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Reports（網路/報告）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 檢查顯示在螢幕左上角的虛擬顯示幕。

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上實際的顯示幕一樣。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來檢視目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** > **Reports (報告)** >  > **Menu Settings Page (功能表設定頁)** > 

請注意：若您尚未變更任何功能表設定，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。從功能表儲存的設定，會取代出廠預設值，而作為*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** > **Reports (報告)** >  > **Network Setup Page (網路設定頁)** > 

請注意：若有安裝選購性內接式列印伺服器，則會出現 **Print Network [x] Setup Page (列印網路 [x] 設定頁)**。

2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為 **Connected (已連線)**。

若狀態為 **Not Connected (未連線)**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

檢查零件及耗材狀態

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Status/Supplies (狀態/耗材)** >  > **View Supplies (檢視耗材)** > 

從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 檢查零件及耗材的狀態

請注意：確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Reports (網路/報告)** 功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Device Status (裝置狀態)** > **More Details (其他詳細資料)**。

省電

使用 Eco-Mode (經濟省電模式)

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 **IP** 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）>**General Settings**（一般設定）>**Eco-Mode**（經濟省電模式）。

3 選取設定。

使用	執行
Off（關閉）	針對與 Eco-Mode （經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。 請注意： - 選取了其他模式時所變更的設定，會重設為出廠預設值。 - Off（關閉）支援本印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機待機時。 請注意： - 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 - 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。 - 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，印表機顯示幕會關閉。 - 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，分頁裝訂器和其他選購性分頁裝訂器上的指示燈會熄滅。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper（普通紙）	啟用自動雙面列印功能。

4 按一下 **Submit**（提出）。

降低印表機噪音

使用 **Quiet Mode**（靜音模式），可降低印表機噪音。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定）> **Settings**（設定）>  > **General Settings**（一般設定）>  > **Quiet Mode**（靜音模式）>  > 選取您要的設定

使用	執行
On（開啓）	降低印表機噪音。 - 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 - 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 - 若您的印表機有傳真功能，傳真聲音會因而降低或停用，包括來自傳真機揚聲器的聲音和鈴聲在內。傳真會置於待機模式。 - 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 - 印表機會略過 Advance Start（進階起始）指令。

使用	執行
Off (關閉)	使用出廠預設值。此設定支援本印表機的效能規格。 請注意： 從印表機驅動程式中選取 Photo (相片)，可以停用 Quiet Mode (靜音模式)，並提供更好的列印品質和全速列印。

2 按下 。

調整「睡眠」模式

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 >  > 逾時 >  > 睡眠模式 > 

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用所做的變更。

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列印工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 **Embedded Web Server** (內嵌式 Web 伺服器) 會被停用。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 > 

2 選取 **按下睡眠按鈕** 或 **按住睡眠按鈕**，然後按下 。

3 按下 **休眠** > 。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 60 頁的「[列印功能表設定頁](#)」。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行 **Wipe All Settings** (抹除所有設定) 選項。如需其他資訊，請參閱第 65 頁的「[清除非揮發性記憶體](#)」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

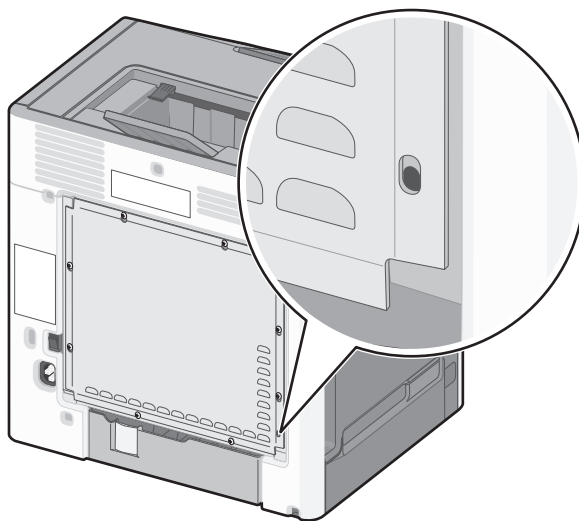
從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** > **Settings (設定)** >  > **General Settings (一般設定)** >  > **Factory Defaults (出廠預設值)** >  > **Restore Now (立即回復)** > 

固定印表機

鎖定系統主機板

若要鎖定系統主機板防止任意取用，請在圖例所示位置，將安全鎖安裝在印表機上。本印表機的安全鎖與大部分的膝上型電腦安全鎖相容。



揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存印表機設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND (快閃記憶體) 。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及 Embedded Solutions (內嵌式解決方案) 。
硬碟記憶體	某些印表機會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計的。這可讓裝置從複雜的掃描、列印、複印及傳真工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 將要更換印表機硬碟。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。

- **Degaussing（消磁）**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing（銷毀）**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling（碾碎）**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對儲存資料的每個硬碟，進行實體的破壞。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。若要清除緩衝的資料，請關閉印表機電源。

清除非揮發性記憶體

- **Individual settings, device and network settings, security settings, and embedded solutions（個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案）**—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**，來清除資訊。
- **Fax data（傳真資料）**—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**，來清除傳真設定和資料。

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu（配置功能表）。印表機啟動完畢後，它會顯示一份功能清單。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **Wipe All Settings（抹除所有設定）** 出現。

此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）可從印表機記憶體中安全地移除裝置設定、解決方案、工作、傳真和密碼。

4 導覽到：

Back（上一頁）>Exit Config Menu（結束配置功能表）

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

請注意：

- 某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。
- 在印表機功能表中配置「清除暫存資料檔」，可讓您經由安全改寫已標示要刪除的檔案，來移除列印工作所遺留的機密材料。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現「配置」功能表。印表機電源完全開啓後，印表機顯示幕就會出現功能清單。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等**抹除磁碟**出現時，再選取以下任一項：

- **抹除磁碟（快速）**—此設定可讓您在單一批准下以所有的零改寫磁碟。
- **抹除磁碟（安全）**—此設定可讓您以數次隨機位元模式，後續接著執行驗證程序，來改寫磁碟。安全的改寫作業與 DoD 5220.22-M 標準相容，可安全地從硬碟清除資料。極機密資訊應使用這種方式來進行抹除作業。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等**是**出現時，再繼續抹除磁碟。

請注意：

- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。
- 「磁碟機抹除」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

5 導覽到：

上一步 > **結束配置功能表**

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

啓用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>Security（安全性）>Disk Encryption（磁碟加密）**。

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，Security（安全性）功能表中才會顯示 Disk Encryption（磁碟加密）。

3 從 Disk Encryption（磁碟加密）功能表，選取 **Enable（啓用）**。

請注意：

- 啟用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。
- **Disk encryption**（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

使用印表機控制面板**1** 關閉印表機電源。**2** 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 **Configuration menu**（配置功能表）。印表機電源完全開啓後，印表機顯示幕就會出現功能清單。

3 導覽到：**Disk Encryption（磁碟加密）>Enable（啓用）**

請注意：啟用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。

4 選取 **Yes（是）**，可繼續執行磁碟機抹除作業。**請注意：**

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- **Disk encryption**（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。
- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回可讓您啓用或停用磁碟加密的畫面。

5 導覽到：**Back（上一步）>Exit Config Menu（結束配置功能表）**

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請造訪 [Lexmark security Web page](#)。

您也可以查閱 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），取得其他資訊：

1 前往 www.lexmark.com，然後導覽至 **Support & Downloads（支援與下載）** > 選取您的印表機。**2** 按一下 **Manuals（手冊）** 標籤，然後選取 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊）。

使用 C748x

瞭解印表機

選取印表機放置地點

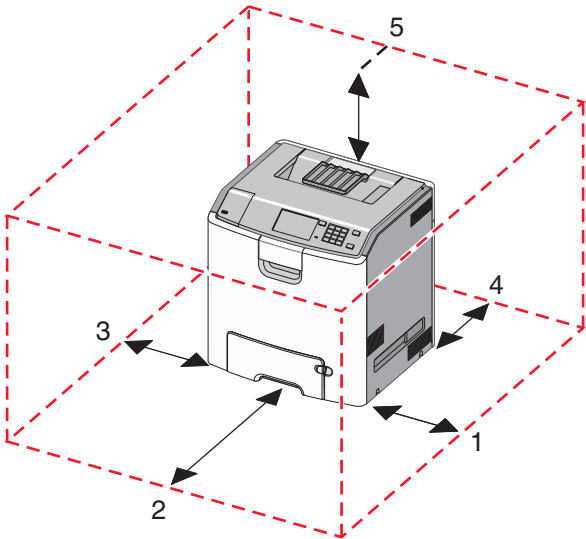
⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 ASHRAE 62 標準或 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 -40 到 40 度（華氏 -40 到 104 度）

- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	右邊	100 公釐（3.9 英吋）
2	前面	400 公釐（15.7 英吋）
3	左邊	150 公釐（5.9 英吋）

4	後面	100 公釐 (3.9 英吋)
5	上面	150 公釐 (5.9 英吋)

印表機配置

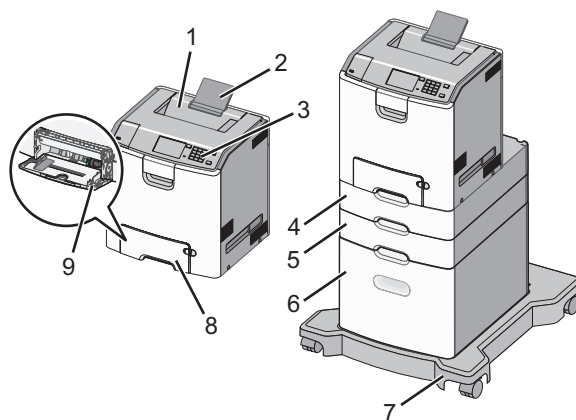
⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

您最多可以新增三個 550 張選購性裝紙器和一個 2,000 張高容量送紙器，來配置您的基本印表機。任何配置都支援腳輪底座和間隔匣。

間隔匣是一種非功能性的托盤，用來將印表機組件墊高。間隔匣必須：

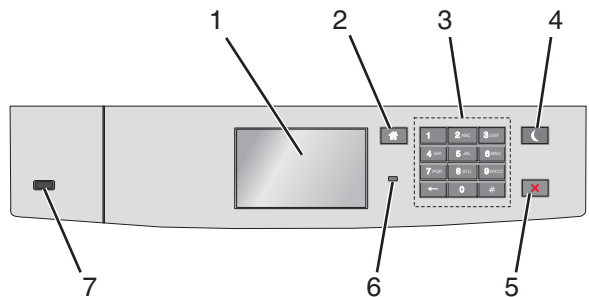
- 放在滾輪底座或桌面的正上方。
- 必須放在層疊的所有送紙匣底部，而且不能與選購性 2,000 張高容量送紙器搭配使用。

如需有關安裝間隔匣的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。



1	標準出紙槽
2	紙張托架
3	印表機控制面板
4	選購性 550 張特殊材質裝紙器
5	選購性 550 張裝紙器
6	選購性 2,000 張高容量送紙器
7	附腳輪的底座
8	標準 550 張裝紙器 (1 號送紙匣)
9	多用途送紙器

使用印表機控制面板上的觸控式螢幕

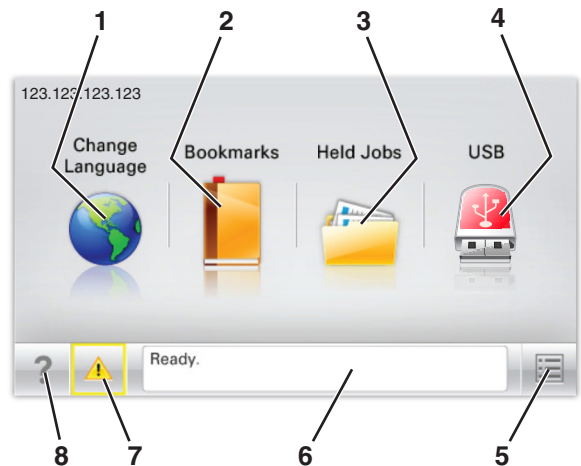


	使用	執行
1	顯示幕	檢視印表機狀態。 可進行印表機設定及作業。
2	Home（首頁）按鈕	返回主畫面。
3	鍵台	輸入數字、字母或符號。
4	Sleep（睡眠）按鈕	啓用「睡眠模式」。 以下爲以指示燈和「睡眠」按鈕爲依據的各種狀態： - 進入或離開「睡眠」模式 - 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 - 睡眠按鈕則不亮燈。 - 在「睡眠」模式下作業 - 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 - 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的黃褐色。 - 進入或離開「休眠」模式 - 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 - 睡眠按鈕亮起閃爍的黃褐色。 - 在「休眠」模式下作業 - 指示燈不亮燈。 - 睡眠按鈕亮黃褐色燈閃爍 0.1 秒，然後在脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈。 下列動作可將印表機從「睡眠模式」中喚醒： - 觸控螢幕或按下任意硬式按鈕 - 打開 1 號送紙匣或是將紙張載入多用途送紙器 - 打開門板或蓋板 - 從電腦傳送列印工作 - 利用主電源開關執行電源開機重置 - 將裝置連接至 USB 連接埠
5	Stop（停止）或 Cancel（取消）按鈕	停止所有的印表機活動。 請注意：顯示幕上出現 Stopped（已停止） 後，畫面隨即顯示一份選項清單。
6	指示燈	檢查印表機的狀態。 熄滅—印表機電源關閉。 閃爍的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但呈閒置狀態。 閃爍的紅色—印表機需要操作員介入。
7	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機。

瞭解主畫面

當您啟動印表機時，顯示幕會出現一個基本畫面，稱為主畫面。您可以使用主畫面按鈕及圖示，來起始某項動作。

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控		執行
1	Change Language（變更語言）	變更印表機的主要語言。
2	Bookmarks（書籤）	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL)，並將書籤整合為資料夾及檔案連結的樹狀圖。 請注意： 樹狀圖中不包括 Forms and Favorites（表單與喜好項目）中建立的書籤，而且樹狀圖中的書籤也不適用於 Forms and Favorites（表單與喜好項目）。
3	Held Jobs（保留工作）	顯示所有目前的保留工作。
4	USB 或 USB Thumbdrive（USB 大姆哥儲存碟）	從快閃儲存碟檢視、選取或列印相片及文件。 請注意： 只有當您在記憶卡或快閃儲存碟連接至印表機時返回主畫面，才會顯示此圖示。
5	Menus（功能表）	存取印表機功能表。 請注意： 只有在印表機處於 Ready（備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
6	Status message bar（狀態訊息列）	- 顯示目前印表機狀態，像是 Ready（備妥）或 Busy（忙碌狀態）。 - 顯示各種印表機狀況，像是 Fuser missing（找不到加熱熔合組件）或 Cartridge Low（碳粉匣碳粉不足）。 - 顯示人為介入訊息和指示，告知如何清除這些訊息。
7	Status/Supplies（狀態/耗材）	- 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示警告或錯誤訊息。 - 可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並瞭解如何清除訊息。
8	Tips（提示）	檢視上下文相關的說明資訊。

以下項目也可能出現在主畫面上：

觸控	執行
Search Held Jobs（搜尋保留工作）	搜尋目前的保留工作。

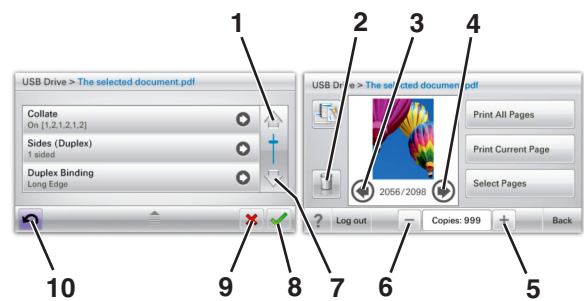
產品功能

功能	說明
關照訊息警示 	如果關照訊息會影響到某功能，就會顯示此圖示，而且紅色指示燈會呈閃爍狀態。
警告 	若發生了錯誤狀況，便會顯示此圖示。
印表機 IP 位址 範例：123.123.123.123	網路印表機的 IP 位址位在主畫面的左上角，並顯示為以英文句點隔開來的四組數字。即使您本人未實際鄰近印表機，您可以在存取 Embedded Web Server （內嵌式 Web 伺服器）時使用 IP 位址，來檢視並遠端配置印表機設定。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

觸控式螢幕範例



	觸控	執行
1	上移鍵 	往上捲動。
2	Delete folder（刪除資料夾） 	刪除您選取的檔案。
3	左移鍵 	往左邊捲動。

	觸控	執行
4	右移鍵 	往右邊捲動。
5	Right scroll increase (右捲增大) 	捲至另一個依序增大的值。
6	Left scroll decrease (左捲減小) 	捲至另一個依序減小的值。
7	下移鍵 	往下捲動。
8	Accept (接受) 	儲存設定。
9	Cancel (取消) 	- 取消某個動作或選項。 - 取消某個畫面並返回至前一個畫面。
10	上一頁 	導覽回前一個畫面。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：

- 所顯示的主畫面，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式應用程式而有所差異。某些應用程式只適用於某些印表機型號。
- 本公司還提供額外的解決方案和應用程式供您選購。如需其他資訊，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 **Network/Ports（網路/連接埠）** 功能表中的 **TCP/IP** 區段
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 **TCP/IP** 區段

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

隨即顯示 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）頁面。

顯示或隱藏主畫面上的圖示

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Home screen customization（主畫面自訂）**。

這時會出現基本印表機功能清單。

3 選取勾選框，指定哪些圖示要顯示在印表機主畫面上。

請注意：這時未勾選的勾選框會呈隱藏狀態。

4 按一下 **Submit（提出）**。

啓動主畫面應用程式

尋找主畫面應用程式相關資訊

您的印表機出貨時已預先安裝主畫面應用程式。您必須先使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來啓動及設定這些應用程式，才能使用這些應用程式。如需有關存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的其他資訊，請參閱第 74 頁的「[存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）](#)」。

如需有關配置及使用主畫面應用程式的其他資訊，請執行以下各項：

- 1 前往 <http://support.lexmark.com>。
- 2 按一下 **Software Solutions**（軟體解決方案），然後選取下列任一項：
 - **Scan to Network**（掃描至網路）—尋找「掃描至網路」應用程式相關資訊。
 - **Other Applications**（其他應用程式）—尋找其他應用程式相關資訊。
- 3 按一下 **Manuals**（手冊）標籤，然後選取主畫面應用程式適用的文件。

使用背景和待機畫面

圖示	說明
	此應用程式可讓您自訂您印表機主畫面的背景和待機畫面。

- 1 從主畫面，導覽至：
變更背景 > 選取要使用的背景
- 2 觸控 .

設定 Forms and Favorites（表單與喜好項目）

圖示	說明
	此應用程式可協助您簡化並加速工作處理程序，讓您直接從主畫面，快速尋找並列印經常使用的線上表單。 請注意：印表機必須擁有權限，以存取網路資料夾、FTP 站台或書籤儲存所在的網站。從書籤儲存所在的電腦，使用分享、安全性及防火牆設定，讓印表機至少擁有讀取 權限。如需說明，請參閱作業系統隨附的說明文件。

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 2 按一下 **Settings**（設定）> **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)）> **Forms and Favorites**（表單與喜好項目）。
- 3 定義書籤，然後自訂設定。
- 4 按一下 **Apply**（套用）。

若要使用應用程式，請觸控印表機主畫面上的 **Forms and Favorites**（表單與喜好項目），然後根據表單編號、名稱或說明，瀏覽表單種類或搜尋表單。

瞭解經濟省電設定

圖示	說明
	此應用程式可讓您輕鬆管理能源消耗、噪音、碳粉和紙張用法設定，有助於降低印表機對環境所造成的衝擊。

瞭解 Showroom（展示廳）

圖示	說明
	此應用程式可讓您在印表機的觸控式螢幕上，建立並顯示自訂的投影片放映。您可以從快閃儲存碟或透過印表機 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）載入影像。

設定 Remote Operator Panel（遠端操作面板）

此應用程式可在電腦螢幕上顯示印表機控制面板，讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕，您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤，並執行一般您在鄰近網路印表機時，才會進行的其他列印相關作業。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

- 2 按一下 **Settings（設定）** > **Device Solutions（裝置解決方案）** > **Solutions (eSF)（解決方案 (eSF)）** > **Remote Operator Panel（遠端操作面板）**。
- 3 選取 **Enabled（已啓用）** 勾選框，然後自訂設定。
- 4 按一下 **Apply（套用）**。

若要使用應用程式，請從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Applications（應用程式）** > **Remote Operator Panel（遠端操作面板）** > **Launch VNC Applet（啟動 VNC Applet）**。

匯出及匯入配置

您可以將配置設定匯出至文字檔，然後再匯入該檔案，以便將設定套用至其他印表機。

- 1 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：在印表機主畫面上檢視 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。

- 2 匯出或匯入一或多個應用程式的配置檔。

一個應用程式適用

- a 導覽到：

設定 > 應用程式 > 應用程式管理 > 選取應用程式 > 配置

- b 匯出或匯入配置檔。

請注意：

- 若發生了 JVM 記憶體不足錯誤，請重複匯出程序，直到配置檔完成儲存。
- 若發生了逾時，並且出現空白畫面，請重新整理 Web 瀏覽器，然後按一下**套用**。

多個應用程式適用

- a 按一下設定 > 匯入/匯出。

- b 匯出或匯入配置檔。

請注意：匯入配置檔時，請按一下**提出**，以完成程序。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 183 頁的「[避免夾紙](#)」及第 111 頁的「[存放紙張](#)」。

設定紙張尺寸和類型

從主畫面導覽到：

 > 紙張功能表 > 紙張尺寸/類型 > 選取紙匣組件 > 選取紙張尺寸或類型 > 

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal paper size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 支援的最小「通用尺寸」為 76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋），而且只能載入多用途送紙器。
- 支援的最大「通用尺寸」為 215.9 x 1219.2 公釐（8.5 x 48 英吋），而且只能載入多用途送紙器。

1 從主畫面，導覽至：

 > **Paper Menu**（紙張功能表） > **Universal Setup**（通用尺寸設定） > **Units of Measure**（測量單位） > 選取測量單位 > 

2 觸控 **Portrait Width**（直印寬度）或 **Portrait Height**（直印高度）。

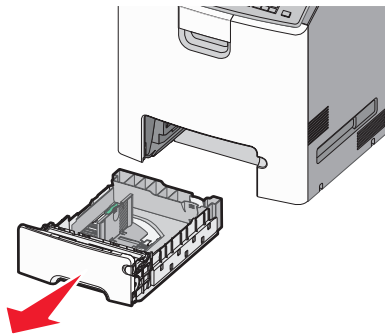
3 選取寬度或高度，然後觸控 。

載入標準或選購性 550 張送紙匣

本印表機附有一個標準 550 張送紙匣（1 號送紙匣），而且最多可以配備四個選購性 550 張送紙匣，包括特殊材質送紙匣在內。若是寬度較窄的紙張尺寸（例如：A6 和信封），請使用特殊材質送紙匣。如需其他資訊，請參閱第 81 頁的「載入選購性 500 張特殊材質送紙匣」。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

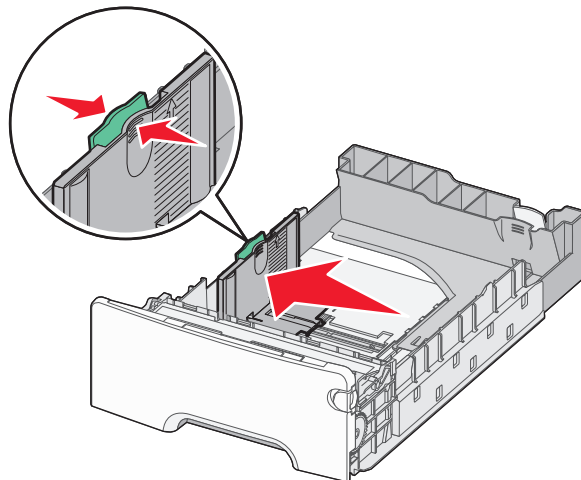
1 請將送紙匣完全拉出。



請注意：

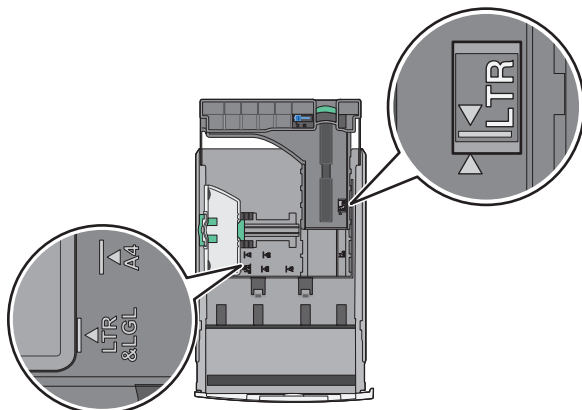
- 當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。
- 標準 550 張送紙匣（1 號送紙匣）不會自動感應紙張尺寸。

2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



請注意：

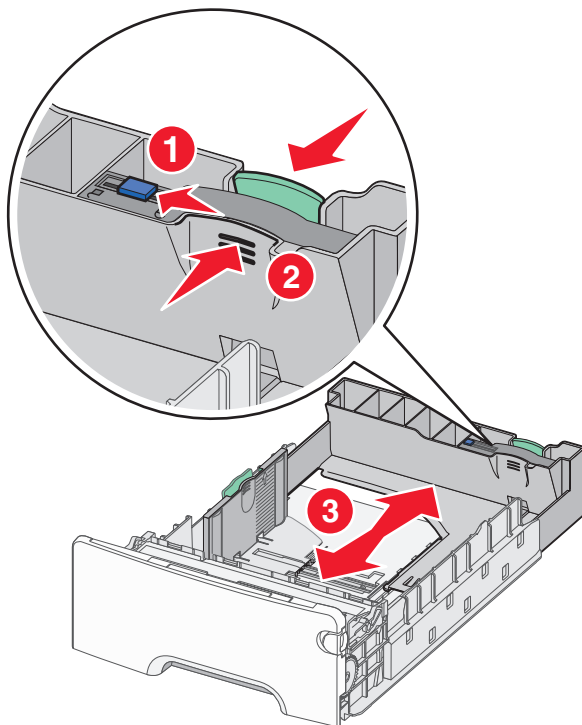
- 使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌，來協助您定位長度與寬度導引夾。
- 寬度導引夾的位置如果不正確，可能會導致夾紙。



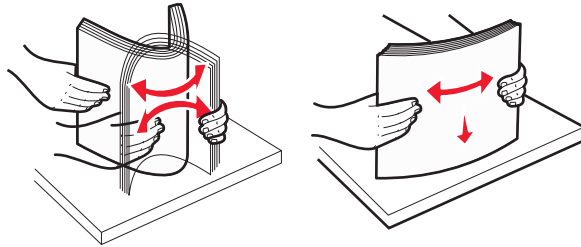
3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。

請注意：

- 至於某些如 **letter**、**legal** 及 **A4** 等紙張尺寸，請捏住後移動長度導引夾，然後往後滑以調適紙張的長度。
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定，請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定，請在選好紙張長度後將按鈕往右滑。



- 4 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

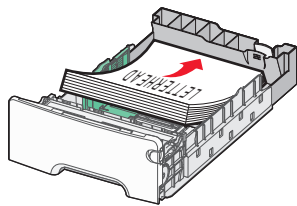


- 5 請將建議的列印面朝上，然後朝向送紙匣後方，載入整疊紙張。

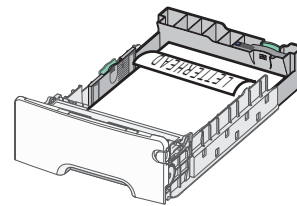
請注意：

- 載入預印信頭紙進行單面列印時，請將信頭朝上同時指向送紙匣前方。
- 載入預印信頭紙進行雙面列印時，請將信頭朝下同時指向送紙匣後方。

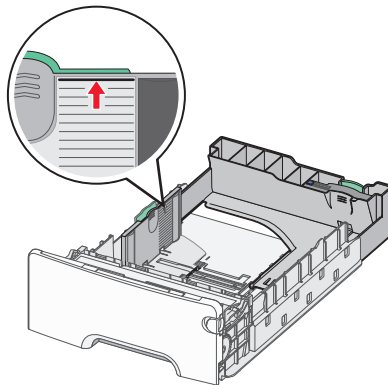
單面列印



雙面列印



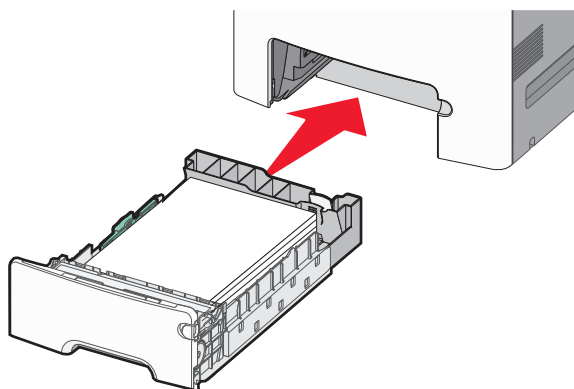
請注意：確認放入的紙張不可超出送紙匣左側上的滿線上限。



警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

- 6 插入送紙匣。

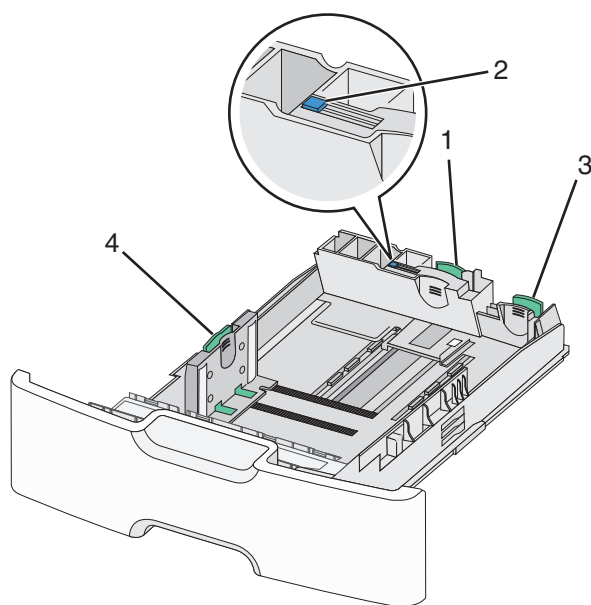
請注意：針對某些紙張尺寸，送紙匣將延伸至越過印表機的背面。



7 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的紙張尺寸和紙張類型設定。

載入選購性 500 張特殊材質送紙匣

選購性 500 張特殊材質送紙匣（2 號送紙匣）支援寬度較窄的紙張尺寸（例如：信封和 A6）。



1	主要長度導引夾
2	長度導引夾鎖定裝置
3	次要長度導引夾
4	寬度導引夾

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

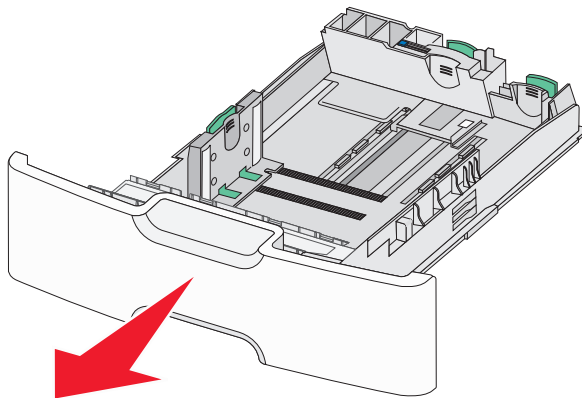
請注意：

- 如需有關載入大於 A6 和信封的紙張尺寸的指示，請參閱[第 78 頁的「載入標準或選購性 550 張送紙匣」](#)。
- 如需支援的紙張尺寸完整清單，請參閱[用戶手冊](#)中的「支援的紙張尺寸、類型和重量」章節。

載入寬度較窄的紙張尺寸（例如：信封和 A6）

- 1 請將送紙匣完全拉出。

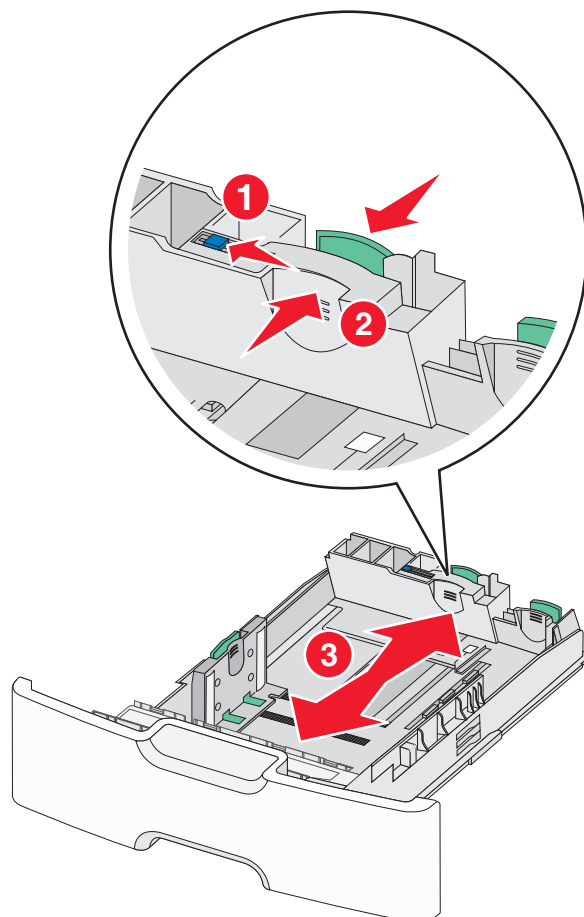
請注意：當工作正在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。



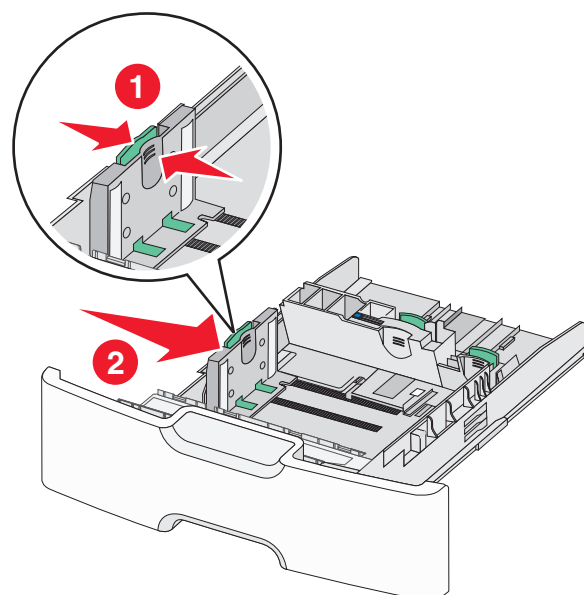
- 2 捏住主要長度導引夾，然後朝向自己的方向滑移，直到它停止。

請注意：

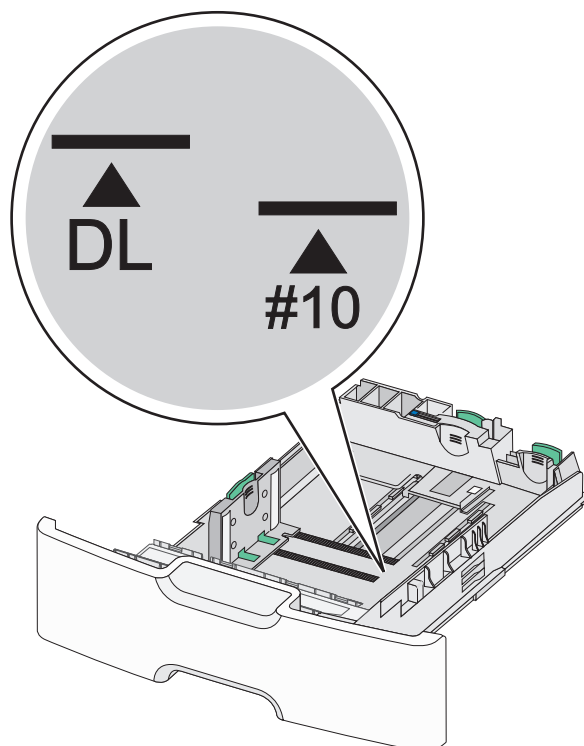
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定長度導引夾，請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定，請在選好紙張長度後將按鈕往右滑。
- 當主要長度導引夾到達寬度導引夾的邊緣時，您只能滑移次要長度導引夾。



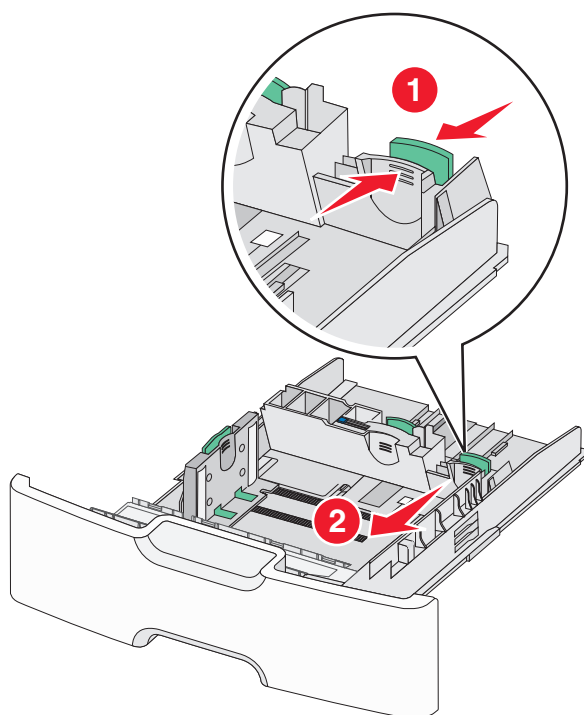
3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



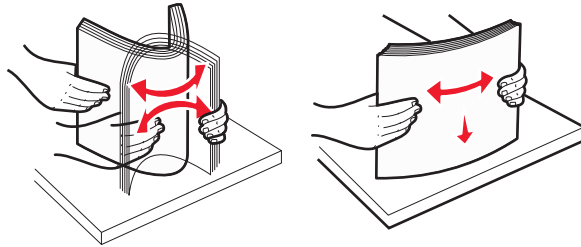
請注意：使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌，來協助您定位寬度導引夾。



4 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動次要長度導引夾，然後滑至正確的位置。



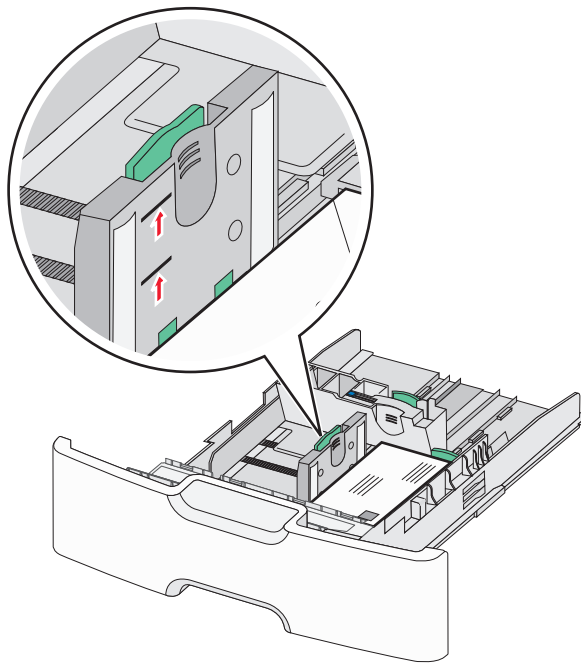
5 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



6 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。

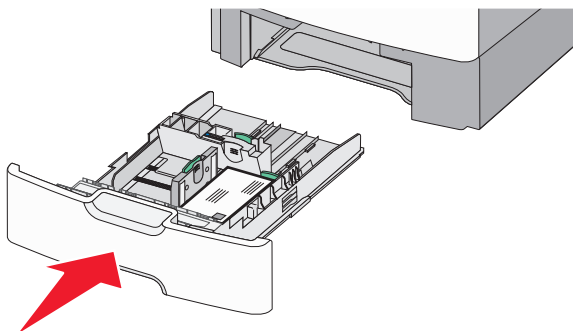
請注意：

- 載入信封時，應讓郵票那一面先進入印表機。
- 確認放入的紙張不可超出寬度導引夾側邊上的滿紙上限指示標誌。



警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

7 插入送紙匣。



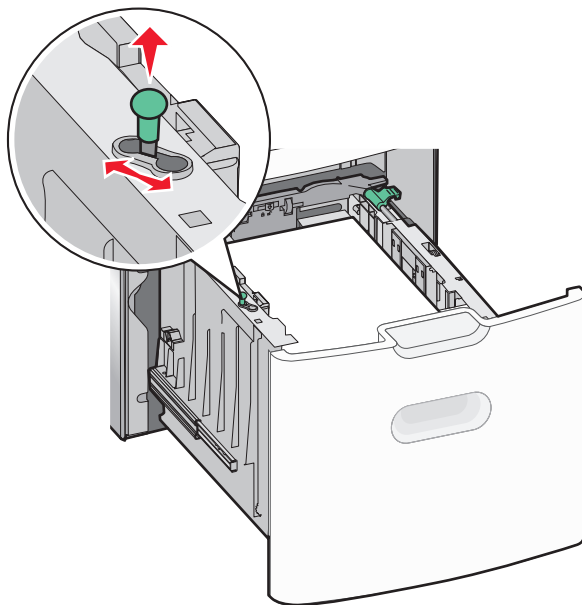
8 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的紙張尺寸和紙張類型設定。

請注意：載入長型紙張時（例如：Legal、Letter 及 A4），請將次要長度導引夾移回原來的位置。捏住並滑移導引夾，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。

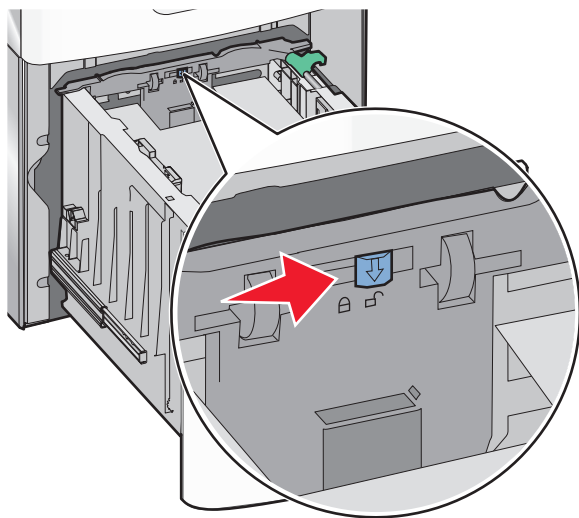
載入 2,000 張高容量送紙器

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個送紙匣。請讓其他所有送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

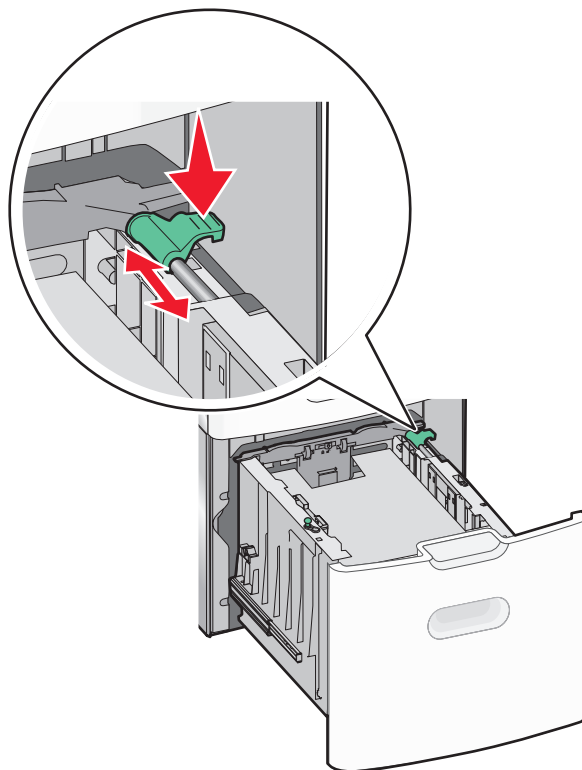
- 1 請將送紙匣拉出。
- 2 根據您所載入的紙張尺寸，往上拉後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



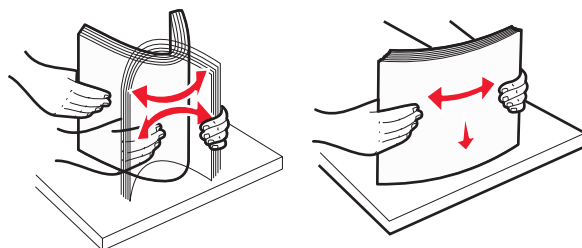
- 3 解除鎖定長度導引夾。



- 4 推入長度導引夾釋放插梢，以便扳起長度導引夾。配合載入的紙張尺寸，將導引夾滑至正確的位置，然後鎖定導引夾。

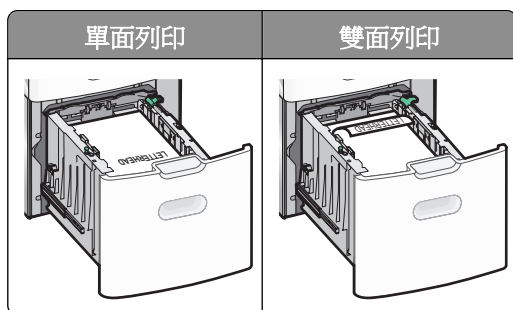


- 5 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



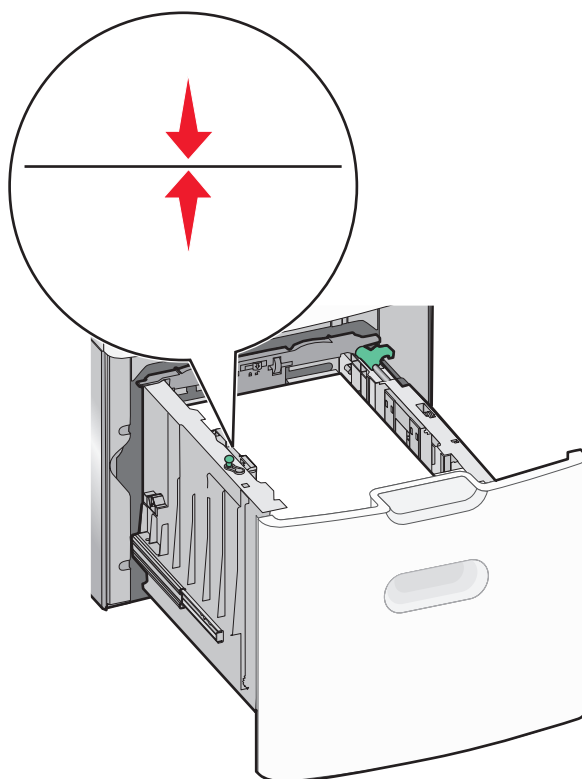
- 6 載入紙疊：

- 若是單面列印，請將列印面朝上
- 若是雙面列印，請將列印面朝下



- 確認放入的紙張不可超出送紙匣側邊上的滿線上限。

警告—潛在損害：在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。



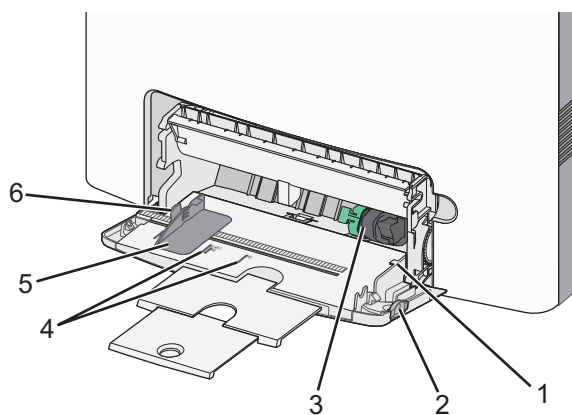
7 插入送紙匣。

將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器大約可以容納：

- 100 張 75 g/m²（20 磅）紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

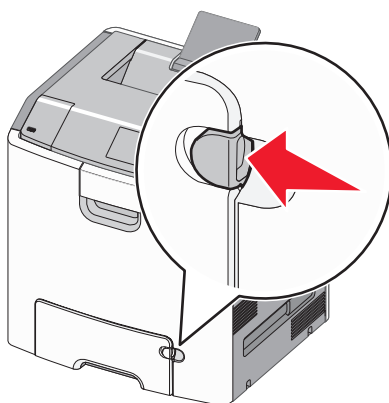
請注意：當印表機要從多用途送紙器列印，或印表機控制面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可能會造成夾紙。



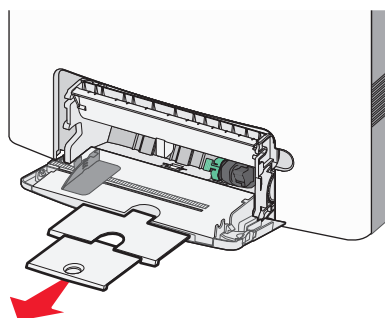
1	滿紙上限指示標誌
2	送紙匣釋放插梢

3	紙張鬆緊壓桿
4	紙張尺寸標誌
5	紙張寬度導引夾
6	寬度導引夾釋放定位點

- 1 將送紙匣釋放插梢推向左邊，然後將多用途送紙器往下拉。

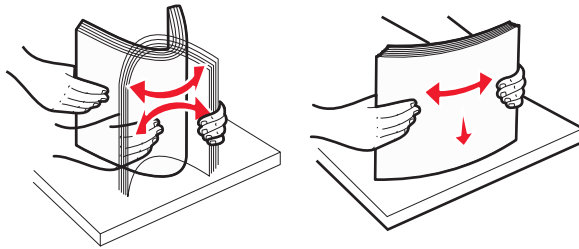


- 2 輕輕拉出延伸組件，直到完全伸展。

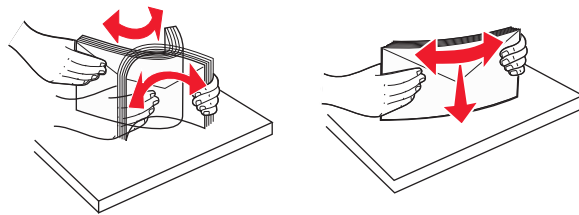


- 3 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

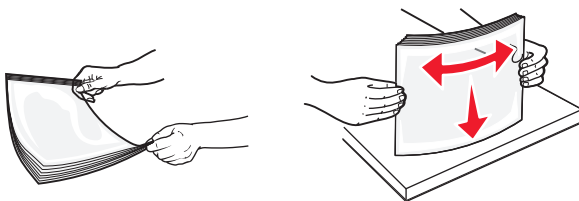
紙張



信封

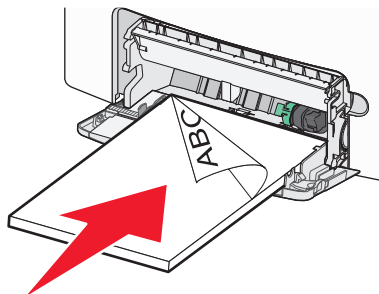


專用透明投影膠片*



* 請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。

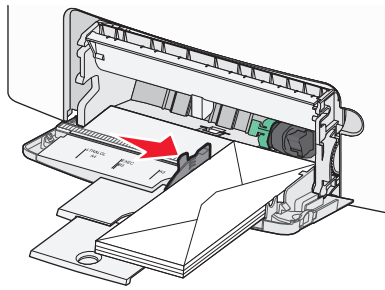
- 4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。



請注意：

- 確認紙張或特殊材質沒有超出滿紙上限指示標誌。
- 一次只載入一種尺寸和類型的紙張或特殊材質。
- 紙張或特殊材質在多用途送紙器內應該放平而且不會太緊。
- 若推入紙張或特殊材質時太過深入多用途送紙器內部，請按下紙張鬆緊壓桿取出紙張或特殊材質。
- 以信封口靠右朝上的方式載入信封，並讓郵票邊緣先進入印表機。

警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。



5 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙器的紙張尺寸和紙張類型設定。

連結及解除連結紙匣組件

當指定的紙張尺寸和類型相同時，印表機就會連結這些紙匣組件。當某個連結的紙匣組件紙張全部用完時，印表機會從下一個連結的紙匣組件送紙。若要防止紙匣組件進行連結，請指定唯一的自訂紙張類型名稱。

連結及解除連結紙匣組件

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)**。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit (提出)**。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱[第 77 頁的「設定紙張尺寸和類型」](#)。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表) > Custom Names (自訂名稱)**。

3 選取自訂名稱，然後輸入自訂紙張類型名稱。

4 按一下 **Submit**（提出）。

5 按一下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

使用印表機控制面板

1 從主畫面，導覽至：



>**Paper Menu**（紙張功能表）>**Custom Names**（自訂名稱）

2 選取自訂名稱，然後輸入自訂紙張類型名稱。

3 觸控 。

4 觸控 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

在連結紙匣組件或解除紙匣組件連結時，將自訂紙張類型名稱指定給紙匣組件。

1 開啓 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 **IP** 位址。**IP** 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下**設定** >**紙張功能表** >**自訂類型**。

3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：「紙張」是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

4 按一下**提出**。

使用印表機控制面板

1 從主畫面，導覽至：



>**紙張功能表** >**自訂類型**

2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：「紙張」是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

3 觸控 。

列印

列印表單

「表單與喜好項目」可讓您以快速簡便的方式，存取經常使用的表單或其他定期列印的資訊。使用此應用程式之前，請先將它安裝在印表機上。如需其他資訊，請參閱第 75 頁的「設定 Forms and Favorites（表單與喜好項目）」。

- 1 從主畫面，導覽至：
表單與喜好項目 > 從列表中選取表單 > 輸入列印份數 > 調整其他設定
- 2 套用變更。

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下 **檔案** > 列印。
- b 按一下 **內容**、**喜好設定**、**選項** 或 **設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下 **確定** > 列印。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案** > 設定頁面。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下 **好**。
- b 在「列印」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案** > 列印。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下 **列印**。

黑白列印

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Quality Menu**（品質功能表）> **Print Mode**（列印模式）> **Black Only**（僅黑色）> 

調整碳粉明暗度

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）>**Print Settings**（列印設定）>**Quality Menu**（品質功能表）>**Toner Darkness**（碳粉明暗度）。

3 調整碳粉明暗度設定。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用 Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大印量）

Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大印量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield（最大印量）。

- **Max Speed（最大速度）**—此設定可讓您根據印表機驅動程式中所做的設定，來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印，除非您已在印表機驅動程式中選取了 **Black Only**（僅黑色）。
- **Max Yield（最大印量）**—此設定可讓您依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）>**Print Settings**（列印設定）>**Setup Menu**（設定功能表）。

3 從 Printer Usage（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大印量）。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 從主畫面，導覽至：



>**Settings**（設定）>**Print Settings**（列印設定）>**Setup Menu**（設定功能表）

2 從 Printer Usage（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大印量）。

3 觸控 。

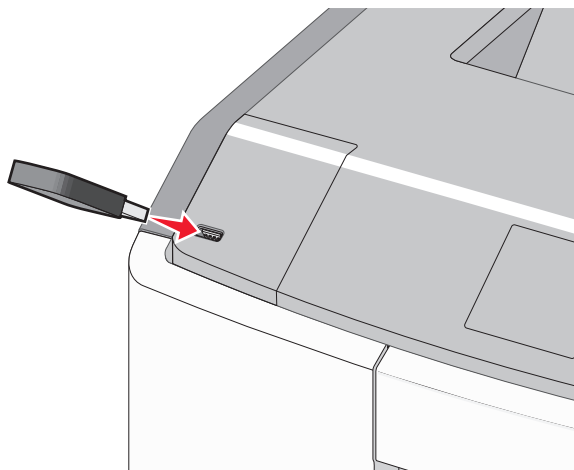
從快閃儲存碟或行動裝置列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，系統會提示您從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 安裝快閃儲存碟時，主畫面和保留工作圖示中會出現快閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會顯示 **Busy**（忙碌狀態）。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

警告—潛在損害：若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或寫入作業，請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會導致資料遺失。



- 2 從印表機控制面板，觸控您要列印的文件。
- 3 觸控箭頭來指定列印份數，然後觸控 **Print**（列印）。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
• Lexar JumpDrive 2.0 Pro（256MB、512MB 或 1GB 大小） • SanDisk Cruzer Mini（256MB、512MB 或 1GB 大小） 請注意： • 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 • USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table（檔案配置表，簡稱 FAT）系統。利用 New Technology File System（新技術檔案系統，簡稱 NTFS）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。	文件： • .pdf • .xps 影像： • .dcx • .gif • .JPEG 或 .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF 或 .tif • .png • .fls

從行動裝置列印

若要下載相容的行動列印應用程式，請造訪：www.lexmark.com/mobile。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

- 1 從印表機控制面板，導覽到：



>Settings (設定) >Security (安全性) >Confidential Print (機密列印) > 選取列印工作類型

列印工作類型	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限)	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期)	可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從印表機控制面板輸入「個人識別碼」。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期)	不但可讓您列印工作，還可讓您將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期)	可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份副本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期)	可讓您儲存列印工作，方便您稍後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Held Jobs (保留工作) 功能表刪除該列印工作。
請注意： • 如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。 • 您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。 • 可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為保留工作。	

- 2 觸控 。

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作則會**保留**在印表機中，直到您刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下**列印與保留**。
- 4 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。
- 5 按一下**確定或列印**。

6 從印表機主畫面，釋放該列印工作。

- 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > **Print**（列印）
- 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

Macintosh 使用者適用

1 開啓文件，然後選取**檔案** > 列印。

必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。

2 從列印選項或「列印份數與頁數」彈出式選單，選取**傳送工作**。

3 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。

4 按一下**好**或**列印**。

5 從印表機主畫面，釋放該列印工作。

- 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > **Print**（列印）
- 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從主畫面，導覽至：



> **Reports**（報告）> **Print Fonts**（列印字型）

2 觸控 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PostScript Fonts**（PostScript 字型）。

列印目錄清單

目錄清單將顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟上的資源。

從主畫面，導覽至：



> **Reports**（報告）> **Print Directory**（列印目錄）

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 從印表機控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 。
- 2 觸控您要取消的列印工作，然後觸控**刪除所選工作**。

請注意：若您按下鍵台上的 ，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的 System Preferences（系統偏好設定），導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

管理您的印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱**軟體與說明文件** 光碟上的**網路功能設定指南**，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

檢查虛擬顯示幕

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 檢查顯示在螢幕左上角的虛擬顯示幕。

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上實際的顯示幕一樣。

列印功能表設定頁

從主畫面，導覽至：

 > **Reports**（報告）> **Menu Settings Page**（功能表設定頁）

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 從主畫面，導覽至：

 > **報告** > **網路設定頁**

- 2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為**已連線**。

若狀態為**未連線**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

檢查零件及耗材狀態

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從主畫面，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）> **View Supplies**（檢視耗材）。

從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）檢查零件及耗材的狀態

請注意：確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：
123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）>**More Details**（其他詳細資料）。

省電

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

- 1 從主畫面，導覽至：

 > **設定** > **一般設定**

- 2 觸控**按下睡眠按鈕**或**按住睡眠按鈕**。

3 觸控休眠 > 。

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）>Eco-Mode（經濟省電模式）**。

3 選取設定。

使用	執行
Off（關閉）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。 請注意： • 選取了其他模式時所變更的設定，會重設為出廠預設值。 • Off（關閉）支援本印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機待機時。 請注意： • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。 • 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，印表機顯示幕會關閉。 • 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，分頁裝訂器和其他選購性分頁裝訂器上的指示燈會熄滅。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper（普通紙）	啓用自動雙面列印功能。

4 按一下 **Submit（提出）**。

降低印表機噪音

啓用 Quiet Mode（靜音模式），可降低印表機噪音。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）>Quiet Mode（靜音模式）>選取設定**

使用	執行
On (開啓)	降低印表機噪音。 請注意： - 印表機以較緩慢的速度處理列印工作。 - 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。
Off (關閉)	使用出廠預設值。 請注意：此設定支援本印表機的效能規格。

3 按一下 **Submit** (提出)。

調整「睡眠」模式

1 從主畫面，導覽至：



>設定 >一般設定 >逾時 >睡眠模式

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用變更。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 99 頁的「[列印功能表設定頁](#)」。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行 **Wipe All Settings** (抹除所有設定) 選項。如需其他資訊，請參閱第 104 頁的「[清除非揮發性記憶體](#)」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

從主畫面，導覽至：

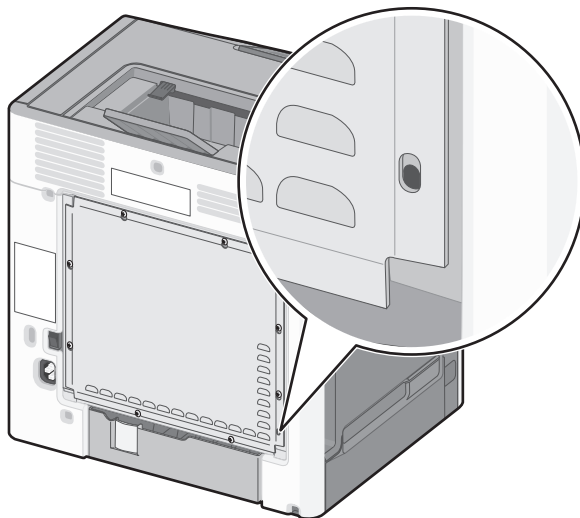


>**Settings** (設定) >**General Settings** (一般設定) >**Factory Defaults** (出廠預設值) >**Restore Now** (立即回復) >

固定印表機

鎖定系統主機板

若要限制對系統主機板的取用，請在圖例所示位置，將安全鎖安裝在印表機上。本印表機的安全鎖與大部分的膝上型電腦安全鎖相容。



揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及 Embedded Solutions （內嵌式解決方案）。
硬碟記憶體	某些印表機會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計的。這可讓裝置從複雜的掃描、列印、複印及傳真工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 將要更換印表機硬碟。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。

- **Degaussing（消磁）**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing（銷毀）**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling（碾碎）**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對儲存資料的每個硬碟，進行實體的破壞。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。只要關閉印表機電源，即可清除緩衝的資料。

清除非揮發性記憶體

- **Individual settings, device and network settings, security settings, and embedded solutions（個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案）**—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**，來清除資訊。
- **Fax data（傳真資料）**—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**，來清除傳真設定和資料。

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu（配置功能表）。印表機啟動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示。

3 觸控 **Wipe All Settings（抹除所有設定）**。

此程序執行期間，該印表機將重新啟動數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）可從印表機記憶體中安全地移除裝置設定、解決方案、工作、傳真和密碼。

4 觸控 **Back（上一頁）**。>**Exit Config Menu（結束配置功能表）**。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

請注意：

- 某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。
- 在印表機功能表中配置「清除暫存資料檔」，可讓您經由安全改寫已標示要刪除的檔案，來移除列印工作所遺留的機密材料。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現「配置」功能表。當印表機電源完全開啓時，觸控式螢幕會顯示功能清單。

3 觸控**抹除磁碟**，然後觸控以下任一項：

- **抹除磁碟（快速）**—此設定可讓您在單一批准下以所有的零改寫磁碟。
- **抹除磁碟（安全）**—此設定可讓您以數次隨機位元模式，後續接著執行驗證程序，來改寫磁碟。安全的改寫作業與 DoD 5220.22-M 標準相容，可安全地從硬碟清除資料。極機密資訊應使用這種方式來進行抹除作業。

4 觸控**是**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。
- 「磁碟機抹除」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

5 觸控**上一步 >結束配置功能表**。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

啓用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

1 開啓 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 **IP** 位址。**IP** 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings**（設定）>**Security**（安全性）>**Disk Encryption**（磁碟加密）。

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示 **Disk Encryption**（磁碟加密）。

3 從 **Disk encryption**（磁碟加密）功能表，選取 **Enable**（啓用）。

請注意：

- 啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。
- **Disk encryption**（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 **Configuration menu**（配置功能表）。印表機啓動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示（例如「複印」或「傳真」圖示）。

3 觸控 **Disk Encryption**（磁碟加密）。>**Enable**（啓用）。

請注意：啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。

4 觸控 **Yes**（是），可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- **Disk encryption**（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。
- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回 **Enable/Disable**（啓用/停用）畫面。

5 觸控 **Back**（上一頁）。>**Exit Config Menu**（結束配置功能表）。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請造訪 [Lexmark security Web page](#)。

您也可以查閱 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），取得其他資訊：

- 1 前往 www.lexmark.com，然後導覽至 **Support & Downloads**（支援與下載）> 選取您的印表機。
- 2 按一下 **Manuals**（手冊）標籤，然後選取 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊）。

紙張和特殊材質指引

請注意：

- 確認已正確設定電腦或控制面板上的紙張尺寸、類型及重量。
- 載入特殊材質前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 印表機可能會以較慢的速度列印，以免損壞加熱熔合組件。
- 如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

使用特殊材質

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信頭紙試用品。
- 載入信頭紙前，請先彎曲翻動紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。

來源	單面或雙面列印	列印面	紙張列印方向
標準和選購性送紙匣	單面	面朝上載入預印信頭紙。	放入紙張上緣時，應將信頭朝向送紙匣前方。
標準和選購性送紙匣	雙面	面朝下載入預印信頭紙。	放入紙張上緣時，應將信頭朝向送紙匣後方。
多用途送紙器	單面	面朝下載入預印信頭紙。	若以短邊列印方向載入，放入紙張上緣時，應將信頭朝向多用途送紙器後方。 若以長邊列印方向載入，放入紙張上緣時，應將信頭置於多用途送紙器左方。
多用途送紙器	雙面	面朝上載入預印信頭紙。	放入紙張上緣時，應將信頭朝向多用途送紙器前方。
請注意： 請與製造商或廠商確認，所選擇的預印信頭紙是否適用於雷射/LED 印表機。			

專用透明投影膠片使用提示

- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 您只能從多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 從 **Paper**（紙張）功能表，將 **MP Feeder Type**（多用途送紙器類型）設定為 **Transparency**（專用透明投影膠片）。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 230 度（華氏 446 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 為了防止列印品質發生問題，請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折以鬆開堆疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您採用 Lexmark 專用透明投影膠片。如需訂購資訊，請查看 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90g/m²（24 磅）沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙或 25% 棉質成份所製造的信封。所有的棉質信封，其重量都不能超過 70g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲。
 - 黏在一起或任何部位受損。
 - 含有透明紙窗、穿孔、打洞、裁切角或浮雕。
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條。
 - 具有連扣設計。
 - 貼有郵票。
 - 封口黏合或閉合時，有黏膠會露出。
 - 含有摺角。
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

本印表機支援下列專為雷射/LED 印表機設計的標籤類型：

- 單面紙張標籤
- 乙烯樹脂、製藥業及雙面標籤
- 垂直行銷標籤

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 225 度（華氏 437 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight（標籤重量）設為 Heavy（厚磅），則標籤可在較高的加熱溫度（最高可達攝氏 225 度，華氏 437 度）下列印。您可以利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表選取此設定。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料），以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。

- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

- 從 Paper（紙張）功能表，將 Paper Type（紙張類型）設為 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機送紙匣可自動送紙的紙張重量範圍最高到 90 g/m²（24 磅的雪銅紙）長紋理紙張。而手動輔助式送紙器可自動送紙的紙張重量範圍最高則為 163 g/m²（43 磅的雪銅紙）長紋理紙張。重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m²（20 lb 磅）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），我們建議您使用 90 g/m²（24 磅）或更重的紙張。

請注意：雙面列印共只適用於 60 – 90 g/m²（16 – 24 磅的雪銅紙）紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 – 300 Sheffield 點之間的紙張，當平滑度介於 150 – 250 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

爲了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間爲列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分爲長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

若需要 60 – 90 g/m²（16 – 24 磅的雪銅紙）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱爲非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認建議使用的列印面。這項資訊通常會標示在包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張、紙張貼紙或卡片。
- 不要 在相同來源中混用不同的材質尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 針對重量為 60 – 90 g/m² (16 – 24 磅) 的紙張，請採用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須能耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 – 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低 (4 – 5%)
- 適當的平滑度 (100 – 200 Sheffield 單位，或歐洲的 140 – 350 Bendtsen 單位)

請注意：有些更平滑（例如 24 磅雷射印表機紙張，50 – 90 Sheffield 單位）和更粗糙（例如高級棉紙，200 – 300 Sheffield 單位）的紙張已經過改良，不論表面是何種材質，都能夠搭配雷射印表機使用。使用這些類型的紙張前，請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 – 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張 (<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 及/或厚度較低 (<3.8 密耳 [0.1 公釐]) 的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射（電子顯像）列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，這些僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射印表機中造成紙張送紙問題（例如，如果紙張在正常列印情況下過度捲曲）。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及這些紙張來源所支援的紙張尺寸、類型及重量。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大且最接近的尺寸。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸和大小	標準 550 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	選購性 550 張特殊材質裝紙器	選購性 2,000 張高容量送紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
A4 210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√ ²	√ ²	X	√
A5 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√
A6 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√
Letter 215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√ ²	√ ²	X	√
Legal 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ¹	√ ¹	√ ²	√ ²	X	√
Executive 184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	√ ²	√ ¹	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√
Oficio (墨西哥) 215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	√ ²	√ ²	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√
Folio 215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英吋)	√ ²	√ ²	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√
Statement 139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	X	√ ²	X	√ ²	√ ²	X	√

¹ 來源支援紙張尺寸，且具備感應尺寸功能。

² 來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。

³ 若設定為美式，即支援該紙張尺寸。

⁴ 若設定為公制，即支援該紙張尺寸。

⁵ 若以短邊列印方向載入的紙張長度是在 8.27 英吋（210 公釐）到 14 英吋（355.6 公釐）之間，且紙張寬度是在 5.5 英吋（139.7 公釐）到 8.5 英吋（215.9 公釐）之間，則支援該紙張尺寸。

⁶ 此尺寸設定所製作的信封格式，適用於 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋），但軟體程式另有指定尺寸者不在此限。

⁷ 關閉 Size Sensing（感應尺寸）功能，以支援接近標準材質尺寸的通用尺寸。

紙張尺寸和大小	標準 550 張送紙匣	選購性 550 張送紙匣	選購性 550 張特殊材質裝紙器	選購性 2,000 張高容量送紙器	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
通用尺寸 ⁷ 148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	√ ₂	√ ₁	√	X	√ ₂	√ ₂	X	√ ₅
通用尺寸 ⁷ 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 215.9 x 1219.2 公釐 (8.5 x 48 英吋)	X	X	X	X	√ ₂	X	X	X
7 3/4 信封 (Monarch) 98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	X	√ ₂	X	√ ₂	X	√ ₂	X
9 號信封 98.4 x 226.1 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	X	X	√ ₂	X	√ ₂	X	√ ₂	X
Com 10 號信封 104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	X	√ ₁	X	√ ₂	X	√ ₂	X
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	X	√ ₁	X	√ ₂	X	√ ₂	X
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	X	√ ₁	X	√ ₂	X	√ ₂	X
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	X	X	√ ₂	X	√ ₂	X	√ ₂	X
其他信封 ⁶ 85.7 x 165 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	√ ₂	X	√ ₂	X	√ ₂	X

¹ 來源支援紙張尺寸，且具備感應尺寸功能。

² 來源支援紙張尺寸，但不具備感應尺寸功能。

³ 若設定為美式，即支援該紙張尺寸。

⁴ 若設定為公制，即支援該紙張尺寸。

⁵ 若以短邊列印方向載入的紙張長度是在 8.27 英吋 (210 公釐) 到 14 英吋 (355.6 公釐) 之間，且紙張寬度是在 5.5 英吋 (139.7 公釐) 到 8.5 英吋 (215.9 公釐) 之間，則支援該紙張尺寸。

⁶ 此尺寸設定所製作的信封格式，適用於 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，但軟體程式另有指定尺寸者不在此限。

⁷ 關閉 Size Sensing (感應尺寸) 功能，以支援接近標準材質尺寸的通用尺寸。

支援的紙張類型和重量

本印表機支援 60-220 g/m² (16-58 磅) 紙張重量。

請注意：標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	標準或選購性 550 張送紙匣	選購性 550 張特殊 材質裝紙器	選購性 2,000 張高 容量送紙器	多用途送紙 器	手動送紙	手動送信 封	雙面列印
Paper (紙張) • Plain (普通紙) • Bond (無覆膜的雪銅紙) • Colored (彩色紙) • Letterhead (信頭紙) • Preprinted (預印紙) • Light (薄磅) • Glossy (光面紙) • Heavy (厚磅) • Heavy Glossy (厚磅光面紙) • Recycled (再生紙)	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓
Card stock (卡片)	✓	✓	x	✓	✓	x	x
Transparencies (專用透明投影膠片)	✓	✓	x	✓	✓	x	x
Labels (標籤) • Paper (紙張) • Vinyl (乙烯樹脂標籤)	✓	✓	x	✓	✓	x	x
Envelopes (信封)	x	✓	x	✓	x	✓	x
Custom Type [x] (自訂類型 [x])	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rough/Cotton (糙面/棉紙)	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓

瞭解印表機功能表

功能表清單

耗材功能表	紙張功能表	報告	設定
Replace Supply (更換耗材)	預設來源	功能表設定頁	一般設定
靛青色碳粉匣	紙張尺寸/類型	裝置統計記錄	快閃儲存碟功能表
洋紅色碳粉匣	配置多用途送紙器	網路設定頁	列印設定
鮮黃色碳粉匣	替代尺寸	網路 [x] 設定頁	
黑色碳粉匣	紙張材質	設定檔清單	
Cyan Photoconductor (靛青色感光鼓)	紙張重量	列印字型	
Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓)	載入的紙張類型	列印目錄	
Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓)	自訂類型	資產報告	
Black Photoconductor (黑色感光鼓)	通用尺寸設定		
廢棄碳粉回收瓶			
加熱熔合組件			
轉印套件模組			
安全性	網路/連接埠	說明	
其他安全設定	作用中 NIC	列印所有指南	
機密列印	Standard Network (標準網路) 或 Network [x]	色彩品質	
清除暫存資料檔 ¹	(網路 [x]) ²	列印品質	
安全稽核日誌	標準 USB	列印指南	
設定日期和時間	平行埠 [x]	材質指南	
	序列埠 [x]	列印品質檢測指南	
	SMTP 設定	功能表圖	
		資訊指南	
		連線指南	
		移動指南	
		耗材指南	

¹ 印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。

² 依據不同的印表機設定，這個功能表可能會顯示為 Standard Network (標準網路)、Wireless Network (無線網路) 或 Network [x] (網路 [x])。

Supplies menu（耗材功能表）

使用	執行
Replace Supply（更換耗材） All（全部） ¹ All Photoconductors（所有感光鼓組件） ² Cyan Photoconductor（靛青色感光鼓） Magenta Photoconductor（洋紅色感光鼓） Yellow Photoconductor（鮮黃色感光鼓） Black Photoconductor（黑色感光鼓）	重設替換感光鼓或所有感光鼓的耗材計數器。 • 選取 Yes（是），可重設耗材計數器。 • 選取 No（否），則可退出。 請注意： 請在更換感光鼓後手動重設耗材計器。
Cyan Cartridge（靛青色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（不足） Invalid（無效） Near End of Life（接近使用期限） Replace（更換） Missing（找不到） Defective（有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示靛青色碳粉匣的狀態。
Magenta Cartridge（洋紅色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（不足） Invalid（無效） Near End of Life（接近使用期限） Replace（更換） Missing（找不到） Defective（有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示洋紅色碳粉匣的狀態。
Yellow Cartridge（鮮黃色碳粉匣） Early Warning（初期警告） Low（不足） Invalid（無效） Near End of Life（接近使用期限） Replace（更換） Missing（找不到） Defective（有瑕疵） OK（可使用） Unsupported（不支援）	顯示鮮黃色碳粉匣的狀態。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
Black Cartridge (黑色碳粉匣) Early Warning (初期警告) Low (不足) Invalid (無效) Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) Missing (找不到) Defective (有瑕疵) OK (可使用) Unsupported (不支援)	顯示黑色碳粉匣的狀態。
Cyan Photoconductor (靛青色感光鼓) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示靛青色感光鼓的狀態。
Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示洋紅色感光鼓的狀態。
Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示鮮黃色感光鼓的狀態。
Black Photoconductor (黑色感光鼓) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示黑色感光鼓的狀態。
Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示廢棄碳粉回收瓶的狀態。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。	

使用	執行
Fuser（加熱熔合組件） Early Warning（初期警告） Low（不足） Replace（更換） Missing（找不到） OK（可使用）	顯示加熱熔合組件的狀態。
Transfer Module（轉印套件模組） Early Warning（初期警告） Low（不足） Replace（更換） Missing（找不到） OK（可使用）	顯示轉印套件模組的狀態。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。	

紙張功能表

Default Source menu（預設來源功能表）

使用	執行
Default Source（預設來源） Tray [x]（[x] 號送紙匣） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動送紙） Manual Envelope（手動送信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。 - 從 Paper（紙張） 功能表，您必須將 Configure MP Feeder（配置多用途送紙器） 設定為 Cassette（紙匣），MP Feeder（多用途送紙器）才能顯示為功能表設定。

Paper Size/Type menu（紙張尺寸/類型功能表）

使用	執行
Tray [x] Size（[x] 號送紙匣尺寸） A4 A5 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (México)（Oficio（墨西哥）） Folio Universal（通用尺寸）	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸。 請注意： - 出廠預設值視 General Settings menu（一般設定功能表） 中 Paper Sizes（紙張尺寸） 的值而定。 - 若是具有自動感應紙張尺寸功能的送紙匣，則只會顯示送紙匣所偵測到的尺寸。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

使用	執行
Tray [x] Type ([x] 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定每個送紙匣中載入的紙張類型。 請注意： - Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 您可以利用此功能表項目，來配置自動鏈結紙匣。
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP Feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 才能顯示為功能表項目。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

使用	執行
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定多用途送紙器中載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP Feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，MP Feeder Type (多用途送紙器類型) 才能顯示為功能表項目。
Manual Paper Size (手動送紙尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter 。國際出廠預設值是 A4 。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

使用	執行
Manual Paper Type (手動送紙類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的紙張類型。 請注意： 出廠預設值是 Plain paper (普通紙)。
Manual Envelope Size (手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 10 Envelope (10 號信封) 是美國的出廠預設值。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Envelope Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表)

使用	執行
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動) First (優先)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： - 出廠預設值是 Cassette (紙匣)。Cassette (紙匣) 可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 - Manual (手動) 只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 - First (優先) 可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

Substitute Size menu (替代尺寸功能表)

使用	執行
Substitute Size (替代尺寸) Off (關閉) Statement/A5 Letter/A4 All Listed (所有列出的紙張)	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： - 出廠預設值是 All Listed (所有列出的紙張)。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off (關閉) 表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張)。

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

使用	執行
Plain Texture (普通紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入普通紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入卡片的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
Transparency Texture (透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入專用透明投影膠片的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入再生紙的相對應材質。
Glossy Texture (光面紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入光面紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Glossy Texture (厚磅光面紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入厚磅光面紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入標籤的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

使用	執行
Vinyl Labels Texture (乙烯樹脂標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture (雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙之相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Rough (糙面)	指定所載入信封的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Letterhead Texture (信頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入信頭紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入預印紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入彩色紙的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入薄磅紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入厚磅紙張的相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定所載入棉紙的相對應材質。
Custom [x] Texture (自訂 [x] 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定所載入自訂紙張的相對應材質。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

使用	執行
Plain Weight (普通紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight (卡片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Transparency Weight (透明投影膠片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Glossy Weight (光面紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入光面紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Glossy Weight (厚磅光面紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入厚磅光面紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Weight (標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Vinyl Labels Weight (乙烯樹脂標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Weight (雪銅紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

使用	執行
Rough Envelope Weight (糙面信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入糙面信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Letterhead Weight (信頭紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	指定所載入紙張的相對重量。
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (厚磅)	指定所載入紙張的相對重量。
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入棉紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Custom [x] Weight (自訂 [x] 重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

使用	執行
Card Stock Loading (載入卡片) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Card Stock (卡片) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： - 所有 Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表) 的出廠預設值都是 Off (關閉)。 - Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非您是從 Windows 的「列印內容」設定或 Macintosh 的「列印對話框」設置中選取單面列印，才能更改此設定)。 - 若選取了 Duplex (雙面列印)，則所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。	

使用	執行
Glossy Loading (載入光面紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Glossy (光面紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Heavy Glossy Loading (載入厚磅光面紙) Off (關閉) Duplex (雙面列印)	決定後，將所有指定 Heavy Glossy (厚磅光面紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Labels Loading (載入標籤) Off (關閉) Duplex (雙面列印)	決定後，將所有指定 Labels (標籤) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Vinyl Labels Loading (載入乙烯樹脂標籤) Off (關閉) Duplex (雙面列印)	決定後，將所有指定 Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Bond Loading (載入雪銅紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Bond (無覆膜的雪銅紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Letterhead Loading (載入信頭紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Letterhead (信頭紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Rough/Cotton Loading (載入糙面/棉紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Rough (糙面) 或 Cotton (棉紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Custom [x] Loading (載入自訂 [x]) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，將所有指定 Custom [x] (自訂 [x]) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂紙張類型受支援時，才能使用 Custom [x] Loading (載入自訂 [x])。

請注意：

- 所有 Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表) 的出廠預設值都是 **Off** (關閉)。
- **Duplex** (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非您是從 **Windows** 的「列印內容」設定或 **Macintosh** 的「列印對話框」設置中選取單面列印，才能更改此設定)。
- 若選取了 **Duplex** (雙面列印)，則所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。

Custom Type menu (自訂類型功能表)

使用	執行
Custom Type [x] (自訂類型 [x]) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	將紙張或特殊材質類型關聯於在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 或 MarkVision™ Professional 中建立的使用者定義的自訂名稱。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 選取的送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂紙張類型，才能從該來源進行列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	指定其他功能表中選取了 Recycled (再生紙) 設定時的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 選取的送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂紙張類型，才能從該來源進行列印。

Custom Names menu (自訂名稱功能表)

使用	執行
Custom Name [x] (自訂名稱 [x])	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 名稱。 請注意： 此功能表項目只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。

Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表)

使用	執行
Units of Measure (測量單位) Inches (英吋) Millimeters (公釐)	指定測量單位。 請注意： 美國的出廠預設值是 Inches (英吋)。國際出廠預設值是 Millimeters (公釐)。
Portrait Width (直印寬度) 3 – 48 英吋 76 – 1219 公釐	設定直印時的寬度。 請注意： 8.5 英吋是美國的出廠預設值。216 公釐是國際出廠預設值。 - 若指定的寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 - 寬度每次可增大 0.01 英吋或 1 公釐。
Portrait Height (直印高度) 3 – 48 英吋 76 – 1219 公釐	設定直印時的高度。 請注意： 14 英吋是美國的出廠預設值。356 公釐是國際出廠預設值。 - 若指定的高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 - 高度每次可增大 0.01 英吋或 1 公釐。

使用	執行
Feed Direction (送紙方向) Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	指定送紙方向。 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge (短邊)。 - 只有在紙張或特殊材質可長邊或短邊載入時，才會出現 Long Edge (長邊)。

報告功能表

Reports menu (報告功能表)

使用	執行
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料)。
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊)。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Network [x] Setup Page (網路 [x] 設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊)。 請注意： - 若您安裝了一個以上的網路選購品，便可使用此功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Profiles List (設定檔清單)	列印印表機中所儲存的設定檔清單。 請注意： 只有在啟用 LDSS 時，才會出現此功能表項目。
Print Fonts (列印字型) PCL Fonts (PCL 字型) PostScript Fonts (PostScript 字型)	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。
Print Directory (列印目錄)	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源。 請注意： - Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 必須設為 100%。 - 確認選購性快閃記憶體或印表機硬碟安裝正確且能正常運作。 - 您必須先安裝快閃記憶體及 (或) 磁碟選購品，才會出現此功能表項目。
Asset Report (資產報告)	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。

網路/連接埠功能表

Active NIC menu (作用中 NIC 功能表)

使用	執行
Active NIC (作用中 NIC) Auto (自動) [可用網路卡清單]	請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 您必須先安裝選購性網路卡，才會顯示此功能表項目。

Standard Network (標準網路) 或 Network [x] menu (網路 [x] 功能表)

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。所有非作用中的連接埠都會予以省略。

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若使用 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若使用 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值])	設定網路輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 此值可按每次增大 1 KB 予以變更。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啟) 或 Off (關閉) 等因素而定。 - 若要增大 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啟) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - On (開啟) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啟) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開啟) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Standard Network Setup (標準網路設定) 或 Network [x] Setup (網路 [x] 設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。

Reports menu (報告功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Reports (報告)**
- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Reports (報告)**

使用	執行
Print Setup Page (列印設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址)。

Network Card menu (網路卡功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Network Card (網路卡)**
- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Network Card (網路卡)**

使用	執行
View Card Status (檢視網路卡狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	檢視網路卡的連線狀態。
View Card Speed (檢視網路卡速度)	檢視作用中網路卡的速度。
Network Address (網路位址) UAA LAA	檢視網路位址。
Job Timeout (工作逾時) 0、10 – 255 秒鐘	設定取消網路列印工作前所需的時間。 請注意： • 出廠預設值是 90 秒。 • 若設定值為 0，可停用逾時。 • 若選取了 1 – 9 的值，則該設定會儲存為 10。
Banner Page (說明首頁) Off (關閉) On (開啓)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > TCP/IP**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > TCP/IP**

使用	執行
Activate (啓動) On (開啓) Off (關閉)	啓動或停用 TCP/IP。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Set Hostname (設定主電腦名稱)	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更此名稱。
IP Address (IP 位址)	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP (啓用 DHCP) 和 Enable Auto IP (啓用自動 IP) 設定設為 Off (關閉)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP (啓用 BOOTP) 和 Enable RARP (啓用 RARP) 設為 Off (關閉)。

使用	執行
Netmask (網路遮罩)	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
Gateway (閘道)	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
Enable DHCP (啟用 DHCP) On (開啓) Off (關閉)	指定 DHCP 位址和參數指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable RARP (啟用 RARP) On (開啓) Off (關閉)	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable BOOTP (啟用 BOOTP) On (開啓) Off (關閉)	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable Auto IP (啟用自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啟用 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	啟用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable HTTP Server (啟用 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啟用內建 Web 伺服器 (Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器))。若啓用此設定，您可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS (啟用 DDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable mDNS (啟用 mDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Enable HTTPS (啟用 HTTPS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 menu (IPv6 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > IPv6**
- **Network/Ports menu (網路/連接埠功能表) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6 (啓用 IPv6) On (開啓) Off (關閉)	在印表機中啓用 IPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Auto Configuration (自動配置) On (開啓) Off (關閉)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Set Hostname (設定主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	設定主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更這些設定。
Enable DHCPv6 (啓用 DHCPv6) On (開啓) Off (關閉)	在印表機中啓用 DHCPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。

Wireless menu (無線功能表)

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的印表機機種。

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Wireless (無線)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Wireless (無線)**

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup (WPS) Start Push Button Method (起始按鈕方法) Start PIN Method (起始個人識別碼方法)	建立無線網路並啓用網路安全功能。 請注意： • Start Push Button Method (起始按鈕方法) 可讓您在特定時段內按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕，將印表機連接到無線網路。 • Start PIN Method (起始個人識別碼方法) 可讓您使用印表機上的「個人識別碼」，將它輸入存取點的無線設定中，以連接印表機和無線網路。
Enable/Disable WPS Auto-detection (啓用/停用 WPS 自動偵測) Enable (啓用) Disable (停用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—Start Push Button Method (起始按鈕方法) 或 Start PIN Method (起始個人識別碼方法)。 請注意： 出廠預設值是 Disable (停用)。
Network Mode (網路模式) Infrastructure (主從式) Ad hoc (對等式)	指定網路模式。 請注意： • 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。此設定可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。 • Infrastructure (主從式) 可讓印表機利用存取點存取網路。

使用	執行
Compatibility （相容性） 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network （選取網路）	顯示可供印表機使用的網路。
View Signal Quality （檢視信號品質）	檢視無線連線的品質。
View Security Mode （檢視安全模式）	檢視無線網路的加密方法。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啓動 是 否	啓用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu（標準 USB 功能表）

使用	執行
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開啓） Off（關閉）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On（開啓）。 - 若設定為 Off（關閉），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開啓），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關閉），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

使用	執行
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的工作。 - 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 K。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 - 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - On (開啓) 可在印表機硬碟上緩衝工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - On (開啓) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 - Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。

使用	執行
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。

Parallel [x] menu (平行埠 [x] 功能表)

請注意：必須安裝選購性平行卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Parallel Buffer (平行緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值])	設定平行輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 - 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 - 若要增大 Parallel Buffer (平行緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 On (開啓) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 Auto (自動) 只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Advanced Status (進階狀態) On (開啓) Off (關閉)	透過平行埠啓用雙向通訊。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 Off (關閉) 會停用平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Standard (標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定。 請注意： - 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 Standard (標準) 將嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) On (開啓) Off (關閉)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啓動「起始設定信號」。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開啓) Off (關閉)	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 請注意：出廠預設值是 On (開啓)。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開啓) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意：只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意：只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意：只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial [x] menu (序列埠 [x] 功能表)

請注意：您必須先安裝選購性序列卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 若設定為 On (開啓)，印表機便會執行 NPA 處理程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它視為損壞的資料，而予以拒絕。 - 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會執行 NPA 處理程序。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Serial Buffer (序列緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定序列輸入緩衝區的大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。磁碟上任何已緩衝設定的工作，都會在一般處理程序回復之前，先列印出來。 - 變更序列緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 - 若要增大 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。印表機不會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - On (開啓) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Protocol (通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意： - 出廠預設值是 DTR。 - DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 - XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 - XON/XOFF/DTR 及 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON On (開啓) Off (關閉)	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。
Baud (鮑率) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率。 請注意： - 出廠預設值是 9600。 138200、172800、230400 及 345600 鮑率只會顯示在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中。這些設定不會顯示在 Serial Option 1 (序列選項 1)、Serial Option 2 (序列選項 2) 或 Serial Option 3 (序列選項 3) 功能表中。
Data Bits (資料位元) 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。 請注意： 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) Even (偶數) Odd (奇數) None (無) Ignore (忽略)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

使用	執行
Honor DSR (優先 DSR) On (開啟) Off (關閉)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。序列埠使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列電纜中因電信干擾所產生的雜訊。電子雜訊會導致印出不需要的字元。將此值設定為 On (開啟) 可避免列印出不需要的字元。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

使用	執行
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道) Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠) Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道) Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計)。 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)。
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要項目)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 請注意： - 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 - 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用者鑑別類型。 請注意： 出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。

* 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。

使用	執行
Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件） None（無） Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證）	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。 請注意： • Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件）和 User-Initiated E-mail（使用者起始的電子郵件）的出廠預設值是 None（無）。 • 若選取了 Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證），便須使用 Device Userid（裝置使用者 ID）及 Device Password（裝置密碼）來登入 SMTP 伺服器。
User-Initiated E-mail（使用者起始的電子郵件）* None（無） Use Device SMTP Credentials（使用裝置 SMTP 認證） Use Session User ID & Password（使用階段作業使用者 ID 和密碼） Use Session E-mail address & Password（使用階段作業電子郵件位址和密碼） Prompt User（提示使用者）	
Device Userid（裝置使用者 ID）	
Device Password（裝置密碼）	
Kerberos 5 Realm（Kerberos 5 範圍）	
NTLM Domain（NTLM 網域）	
* 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號。	

安全性功能表

Miscellaneous Security Settings menu (其他安全設定功能表)

使用	執行
Login Restriction (登入限制) Login failures (登入失敗次數) 1 – 10 Failure time frame (無效的時間範圍) 1 – 60 Lockout time (封鎖時間) 1 – 60 Panel Login Timeout (面板登入逾時) 1 – 900 Remote Login Timeout (遠端登入逾時) 1 – 120	封鎖所有使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試失敗次數和時間範圍。 請注意： 「Login failures」(登入失敗次數) 可指定登入嘗試失敗達該次數後，才封鎖使用者。出廠預設值是 3。 「Failure time frame」(無效的時間範圍) 可指定登入嘗試失敗達某個時間範圍後 (以分鐘計)，才封鎖使用者。出廠預設值是 5。 「Lockout time」(封鎖時間) 可指定使用者若超出登入失敗次數限制後，多少分鐘之後就要予以封鎖。出廠預設值是 5。 - Panel Login Timeout (面板登入逾時) 可用於指定印表機要在主畫面上維持閒置狀態長達多少分鐘，才將使用者自動登出。出廠預設值是 30 秒。 - Remote Login Timeout (遠端登入逾時) 可指定遠端介面 (例如網頁) 要維持閒置狀態長達多少分鐘，才將使用者自動登出。出廠預設值是 10。

Confidential Print menu (機密列印功能表)

使用	執行
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限) Off (關閉) 2 - 10	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： - 您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表。 - 一旦達到限制次數，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	限制機密列印工作刪除前留存在印表機上的總時間。 請注意： - 若在機密列印工作常駐於印表機 RAM 或印表機硬碟上時變更了「Confidential Job Expiration」(機密工作逾期)設定，那些列印工作的有效期限時間，就不會變更為新的預設值。 - 若印表機關機，則保留在印表機 RAM 中的所有機密工作都會被刪除。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作所需時間的時間限制。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的時間限制。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作方便日後進行列印所需時間的時間限制。
請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。	

清除暫存資料檔功能表

「清除暫存資料檔」只會從印表機硬碟，刪除檔案系統目前未使用的列印工作資料。硬碟上的所有永久資料(例如：下載的字型、巨集及保留工作)都會予以保存。

請注意：必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
抹除模式 關閉 自動 手動	指定該模式，以清除暫存資料檔。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
自動方法 單一批准 多重批准	指定自動磁碟機抹除的方法。 請注意： - 出廠預設值是「單一批准」。 - 極機密資訊<i>只能</i>利用「多重批准」方法來清除。
Manual Method (手動方法) 單一批准 多重批准	指定手動磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。
Scheduled Method (已排程的方法) 單一批准 多重批准	指定已排程的磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表)

使用	執行
Export Log (匯出日誌)	可讓獲授權的使用者匯出稽核日誌。 請注意： - 若要從印表機控制面板匯出稽核日誌，請將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可以從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)，將稽核日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除日誌) Yes (是) No (否)	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟用稽核) Yes (是) No (否) Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定是否要建立稽核日誌，並指定日誌建立方式。 請注意： Enable Audit (啟用稽核) 可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 Yes (是)。 Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) 可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No (否)。 Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 - 記錄事件的嚴重性會記錄各事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

使用	執行
Current Date and Time (目前的日期和時間)	顯示印表機目前的日期和時間設定。
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	輸入日期和時間。 請注意： - 若是觸控式螢幕印表機型號，設定日期和時間時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。 - 手動設定日期和時間時，會將 Enable NTP (啓用 NTP) 設為 No (否)。 - 若是非觸控式螢幕印表機型號，精靈可讓您利用 YYYY-MM-DD-HH:MM 格式設定日期和時間。
Time Zone (時區) [時區的清單]	選取時區。 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開啓) Off (關閉)	讓印表機使用與印表機 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable NTP (啓用 NTP) On (開啓) Off (關閉)	Enable Network Time Protocol (啓用網路時間通訊協定) 可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 請注意： - 出廠預設值是 On (開啓)。 - 若您手動設定日期和時間，此設定就會關閉。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙文 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
經濟省電模式 (Eco-Mode) 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： - 若是觸控式螢幕印表機型號，請觸控經濟省電模式，然後從選項中選取適用的項目。 - 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 「省電」可將印表機耗電量降到最少。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。 「省電/省紙」可以減少耗電量，並降低紙張和特殊材質的用量。 「省紙」可減少列印工作所需的紙張和特殊材質用量。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。
靜音模式 關閉 開啟	將印表機噪音降至最低。 請注意： - 若是觸控式螢幕印表機型號，請觸控靜音模式，然後從選項中選取適用的項目。 - 出廠預設值是「關閉」。此設定支援您印表機的效能規格，並可讓色彩豐富的文件列印輸出最佳化。 - 將印表機配置為儘可能製造更少的噪音。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。	

使用	執行
執行起始設定 是 否	執行設定精靈。 請注意： 出廠預設值是「是」。
鍵盤² 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙語 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 1	指定顯示幕鍵盤的語言和自訂鍵資訊。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： - 出廠預設值是「美制」。 - 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。	

使用	執行
顯示的資訊² 左邊 右邊 自訂文字 [x] [x] 碳粉 加熱熔合組件 轉印套件模組	指定要顯示在主畫面上方角落中的內容。 若是「左邊」和「右邊」，請從下列選項中選取適用項目： - 無 - IP 位址 - 主電腦名稱 - 聯絡人名稱 - 位置 - 日期/時間 - mDNS/DDNS 服務名稱 - 零配置名稱 - 自訂文字 [x] - 型號名稱 若是 [x] Toner ([x] 碳粉)、[x] Fuser ([x] 加熱熔合組件) 和 Transfer Module (轉印套件模組) 功能表，請從下列選取選項： - 何時顯示 - 不要顯示 - 顯示 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意： 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。 「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。	

使用	執行
顯示的資訊² 廢棄碳粉回收瓶 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂耗材的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： 顯示 否 是 要顯示的訊息 預設值 替代 預設值 [文字項目] 替代 [文字項目] 請注意： • 「顯示」的出廠預設值是「否」。 • 「要顯示的訊息」的出廠預設值是「預設值」。
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔與解決方案 ² 書籤 使用者的工作 表單與喜好項目 ² 經濟省電設定 ² 展示廳 ² 變更背景 ²	變更主畫面上所顯示的圖示。 針對每個圖示，從以下選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示
日期格式² [月-日-年] [日-月-年] [年-月-日]	設定日期的格式。 請注意： 美制出廠預設值為「月-日-年」。國際出廠預設值為 [DD-MM-YYYY] ([日-月-年])。
時間格式² 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	時間格式。 請注意： 出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」。
螢幕亮度² 20 – 100	指定顯示幕的亮度。 請注意： 出廠預設值是「100」。
聲音反饋² 按鈕反饋 開啓 關閉 音量 1 – 10	設定按鈕的音量。 請注意： • 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啓」。 • 「音量」的出廠預設值是 5。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。	

使用	執行
顯示書籤² 是 否	指定是否要從「保留工作」區顯示書籤。 請注意： 出廠預設值是「是」。
網頁更新率² 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「120」。
聯絡人名稱²	指定聯絡人名稱。 請注意： 聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置²	指定位置。 請注意： 此位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
警示 警示控制 碳粉匣警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： - 若是觸控式螢幕印表機型號，請觸控 Cartridge Alarm（碳粉匣警示），然後從選項中選取適用的項目。 - 出廠預設值是「單次警示」。此設定會發出數次快響嗶聲。 - 繼續重複在固定間隔時間，發出數次快響嗶聲。
逾時 待機模式 ² 已停用 1 – 240	指定印表機進入較低耗能狀態之前的時間（以分鐘計）。 請注意： 出廠預設值是「15 分鐘」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 180	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「20 分鐘」。 - 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 - 如果印表機必須和室內照明使用相同的電路，請選取較低階的設定值。 - 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。 - 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。
逾時 休眠逾時 已停用 1 – 3 小時 6 小時 1 – 3 天 1 – 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前，所等待的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。

¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。

² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。

使用	執行
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定印表機在顯示幕回復為「備妥」狀態之前所等待的總時間（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「30」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的工作之前，等待接收工作結束訊息的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「90」。 - 當計時器達到指定時間時，就會列印仍留在印表機中的所有部分列印頁面。 - 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「40」。 - 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。
逾時 工作保留逾時 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，需等待使用者介入的總時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是「30」。 - 印表機必須先安裝硬碟，才會顯示此功能表。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	在指定期限內未解決特定離線狀況時，自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啓 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 「開啓」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 頁面保護 關閉 開啓	成功列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。「關閉」可在印表機沒有足夠記憶體列印整頁時，列印部分的頁面。 「開啓」可將印表機設定為列印整頁。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。 ² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。	

使用	執行
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	使用印表機出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是「不要回復」。這時會保留使用者定義的設定值。 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或硬碟中的下載資料則不會受影響。

¹ 此功能表只會出現在非觸控式螢幕的印表機型號上。

² 此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。

Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表）

請注意：此功能表只會出現在觸控式螢幕的印表機型號上。

使用	執行
Copies（份數） 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Paper Source（紙張來源） Tray [x]（[x] 號送紙匣） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動送紙） Manual Envelope（手動送信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： 出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。
Paper Source（色彩） Paper Source（彩色） Black Only（僅黑色）	產生彩色輸出。 請注意： 出廠預設值是 Color（彩色）。
Collate（逐份列印） Off (1,1,1,2,2,2)（關閉 (1,1,1,2,2,2)） On (1,2,1,2,1,2)（開啓 (1,2,1,2,1,2)）	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是 On（開啓）。
Sides (Duplex)（單（雙）面） 1 sided（單面） 2 sided（雙面）	指定要列印在紙張的單面或雙面。 請注意： 出廠預設值是 1 sided（單面）。
Duplex Binding（雙面列印裝訂） Long Edge（長邊） Short Edge（短邊）	定義雙面列印頁面相對於紙張列印方向的裝訂方式。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge（長邊）。Long Edge（長邊）假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 - Short Edge（短邊）假定沿著頁面的短邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。

使用	執行
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動) 。印表機會選擇直印或橫印。
Paper Saver (省紙功能) Off (關閉) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實線)	在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： 出廠預設值是 None (無) 。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定縮版併印影像的排列位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
Separator Sheets (分隔頁) Off (關閉) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。列印工作之間不包含分隔頁。 - 如果將 Collation (逐份列印) 設為 On (開啓)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。如果將 Collation (逐份列印) 設為 Off (關閉)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做為記事之用。
Separator Sheet Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，才能讓 Manual Feeder (手動輔助式送紙器) 顯示為功能表設定。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印) 。

Setup menu (設定功能表)

使用	執行
Printer Language (印表機語言) PS Emulation (PS 模擬模式) PCL Emulation (PCL 模擬模式)	設定預設的印表機語言。 請注意： - 出廠預設印表機語言為 PS Emulation (PS 模擬模式)。PS 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。 - PCL 模擬模式使用 PCL 直譯器處理列印工作。 - 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting (工作等待) On (開啓) Off (關閉)	指定當列印工作所需要的印表機選項或自訂設定無法供使用時，是否要從列印佇列移除該列印工作。這些列印工作會儲存在另外的列印佇列中，讓其他工作得以正常列印。一旦取得原先找不到的資訊或選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 您必須先安裝非唯讀的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 - Whole Page (整頁) 可讓影像移至 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal (一般) 設定所定義的影像邊界。此設定只會影響使用 PCL 5e 解譯器列印的頁面。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 解譯器列印的頁面沒有作用。
Printer Usage (印表機用法) Max Yield (最大印量) Max Speed (最大速度)	對印表機設定較快列印速度或較高碳粉使用量。 請注意： 出廠預設值是 Max Yield (最大印量)。
Black Only Mode (僅黑色模式) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體) Disk (磁碟)	設定下載資訊的儲存位置。 請注意： - 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 - 如果將下載資訊儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中，便會永久儲存這些資訊。即使印表機關機，下載資訊也同樣會保存在快閃記憶體或硬碟上。 - 您必須先安裝快閃記憶體或印表機硬碟，才會出現此功能表項目。 - 每次執行「電源開機重置」(Power On Reset, POR) 後，此功能表設定都會還原為其出廠預設值。

使用	執行
Resource Save (節省資源) On (開啓) Off (關閉)	指定當印表機的可用記憶體少於所接收列印工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料 (例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。Off (關閉) 會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 - On (開啓) 會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，就會顯示 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，但不會刪除下載資料。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetical (依照字母順序) Oldest First (最舊的優先) Newest First (最新的優先)	在選取 Print All Order (列印所有排列順序) 時，可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： - 出廠預設值是 Alphabetical (依照字母順序)。 - 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Finishing menu (輸出處理功能表)

使用	執行
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 若選取雙面列印，但材質的兩面不同，便須以不同的列印方向，將材質載入送紙匣。 - 若選取雙面列印，但材質的兩面不同，便須以不同的列印方向，將材質載入送紙匣。 - 您可以在軟體程式中設定雙面列印。若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，然後從列印對話框和彈出式選單中調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁面相對於紙張列印方向的裝訂方式。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。Long Edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。 - Short Edge (短邊) 假定沿著頁面的短邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。
Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關閉 (1,1,1,2,2,2)) On (1,2,1,2,1,2) (開啓 (1,2,1,2,1,2))	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - On (開啓) 可依序堆疊列印工作。

使用	執行
Separator Sheets (分隔頁) Off (關閉) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 如果將 Collate (逐份列印) 設為 On (開啓)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。如果將 Collate (逐份列印) 設為 Off (關閉)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
Separator Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。
Paper Saver (省紙功能) Off (關閉) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定縮版併印影像的排列位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實線)	在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

Quality menu (品質功能表)

使用	執行
Print Mode (列印模式) Color (彩色) Black Only (僅黑色)	指定以黑白或彩色列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Color (彩色)。 - 印表機驅動程式可以置換此設定。
Color Correction (色彩修正) Auto (自動) Off (關閉) Manual (手動)	調整列印頁上的色彩輸出。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 會在列印頁的每個物件上套用不同的色彩轉換表。 Off (關閉) 會關閉色彩修正功能。 Manual (手動) 可讓您利用 Manual Color (手動色彩) 功能表中提供的設定來自訂色表。 - 由於加色色彩與減色色彩之間的差異，顯示在電腦監視器上的某些色彩不可能完全複製到列印頁上。
Print Resolution (列印解析度) 1200 dpi 4800 CQ (4800 色彩品質)	以每英吋點數或色彩品質 (CQ)，來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 4800 CQ (4800 色彩品質) 。
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 – 5	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： - 出廠預設值是 4。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Black Only (僅黑色)，則設定為 5 會增大所有列印工作的碳粉密度及暗度。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Color (彩色)，則設定值 5 與設定值 4 基本上沒有什麼不同。
Enhance Fine Lines (強化細線) On (開啓) Off (關閉)	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 若要在文件開啓時，從軟體程式設定 Enhance Fine Lines (強化細線)，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定。 - 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定 Enhance Fine Lines (強化細線)，請在 Web 瀏覽器 中輸入印表機 IP 位址。
Color Saver (省色模式) On (開啓) Off (關閉)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 On (開啓) 會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -6 to 6 (-6 到 6)	調整色彩輸出的亮度。 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格 的檔案。

使用	執行
RGB Contrast (RGB 對比) 0 – 5	調整色彩輸出的對比。 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 – 5	調整色彩輸出的飽和度。 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
Color Balance (色彩平衡) Cyan (靛青色) -5 to 5 (-5 到 5) Magenta (洋紅色) -5 to 5 (-5 到 5) Yellow (鮮黃色) -5 to 5 (-5 到 5) Black (黑色) -5 to 5 (-5 到 5) Reset Defaults (重設預設值)	增大或減小每個色彩所用的碳粉量，來調整列印輸出的色彩。 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Samples (色彩樣本) sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Display—True Black (顯示—全黑) Vivid (鮮明色彩) Off—RGB (關閉—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關閉—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。 請注意： - 選取任何設定後都會列印樣本。 - 色彩樣本包含一系列色板，以及用於建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁面可協助您判斷使用哪些組合得以產生所要的列印輸出。 - 從瀏覽器視窗輸入印表機的 IP 位址，即可從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 存取完整的色彩樣本頁清單。

使用	執行
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關閉) RGB Text (RGB 文字) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關閉) RGB Graphics (RGB 圖形) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關閉)	自訂 RGB 色彩轉換。 請注意： • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。此設定會將色彩轉換表套用到與電腦監視器所顯示的色彩相符的輸出。 • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 可讓您套用色表，來增大飽和度。此設定適用於商用圖形和文字。 • Vivid (鮮明色彩) 會套用色彩轉換表，來產生比較明亮、較為飽和的色彩。 • Display True Black (顯示—全黑) 所套用的色彩轉換表，僅使用黑色碳粉來顯示中性灰色。 • Off (關閉) 可關閉色彩轉換功能。
Manual Color (手動色彩) CMYK Image (CMYK 影像) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關閉) CMYK Text (CMYK 文字) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關閉) CMYK Graphics (CMYK 圖形) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關閉)	自訂 CMYK 色彩轉換。 請注意： • 美國的出廠預設值是 US CMYK (美式 CMYK)。US CMYK (美式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，嘗試產生符合 SWOP 色彩輸出的列印輸出。 • 國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。Euro CMYK (歐式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，嘗試產生符合 EuroScale 色彩輸出的列印輸出。 • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可增大 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。 • Off (關閉) 可關閉色彩轉換功能。
Spot Color Replacement (專色替換)	提供此功能方便您將特定的 CMYK 值指定給所設定的特別色。

使用	執行
Color Adjust (色彩校正)	起始色彩轉換表重新校正，並允許印表機調整輸出的色彩變化。 請注意： - 選取這個功能表時，會啟動校正。這時顯示幕上會出現 Calibrating (正在校正)，直到完成程序。 - 有時可變條件（例如：室溫和溼度）會導致輸出的色彩變化。印表機演算法會執行色彩調整。在這個程序中也會重新執行色彩校正。

Job Accounting Menu (工作統計功能表)

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。確認印表機硬碟不是設為「讀/寫」或「寫入保護」型式。

使用	執行
Job Accounting Log (工作統計日誌) Off (關閉) On (開啓)	決定後，請設定印表機是否要建立所接收列印工作的日誌。 請注意：出廠預設值是 Off (關閉)。
Job Accounting Utilities (工作統計公用程式)	列印及刪除日誌檔或將這些檔案匯出至快閃儲存碟。
Accounting Log Frequency (統計日誌頻率) Weekly (每週) Monthly (每月)	決定後，請設定多久建立一次記錄檔。 請注意：出廠預設值是 Monthly (每月)。
Log Action at End of Frequency (在重複作業結束時記錄活動) None (無) E-mail Current Log (以電子郵件寄送現行日誌) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行日誌) Post Current Log (發佈現行日誌) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行日誌)	決定後，請設定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意：出廠預設值是 None (無)。
Disk Near Full Level (磁碟幾乎已滿狀態) Off (關閉) 1 - 99	指定印表機執行 Disk Near Full Action (磁碟幾乎已滿動作) 之前的記錄檔大小上限。 請注意：出廠預設值是 5。
Disk Near Full Action (磁碟幾乎已滿動作) None (無) E-mail Current Log (以電子郵件寄送現行日誌) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行日誌) E-mail & Delete Oldest Log (以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌) Post Current Log (發佈現行日誌) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行日誌) Post & Delete Oldest Log (發佈並刪除最舊的日誌) Delete Current Log (刪除現行日誌) Delete Oldest Log (刪除最舊的日誌) Delete All Logs (刪除所有的日誌) Delete All But Current (全部刪除但現行項目除外)	決定後，請設定印表機在印表機硬碟幾乎已滿時的回應方式。 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - Disk Near Full Level (磁碟幾乎已滿狀態) 中定義的值可決定何時觸發此動作。

使用	執行
Disk Full Action (磁碟已滿動作) None (無) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行日誌) E-mail & Delete Oldest Log (以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行日誌) Post & Delete Oldest Log (發佈並刪除最舊的日誌) Delete Current Log (刪除現行日誌) Delete Oldest Log (刪除最舊的日誌) Delete All Logs (刪除所有的日誌) Delete All But Current (全部刪除但現行項目除外)	決定後，請設定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
URL to Post Logs (用於張貼日誌的 URL)	決定後，請設定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
E-mail Address to Send Logs (用於傳送日誌的電子郵件位址)	指定要作為裝置工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
Log File Prefix (日誌檔前導碼)	指定您要的日誌檔名稱前導碼。 請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。

Utilities menu (公用程式功能表)

使用	執行
Remove Held Jobs (移除保留工作) Confidential (機密) Held (保留) Not Restored (未回復) All (全部)	將機密和保留工作從印表機硬碟上刪除。 請注意： - 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。書籤、快閃儲存碟上的列印工作，以及其他類型的保留工作不會受到影響。 - Not Restored (未回復) 會將未從印表機硬碟或記憶體回復的所有 Print and Hold (列印與保留) 工作予以移除。
Format Flash (格式化快閃記憶體) Yes (是) No (否)	格式化快閃記憶體。 警告—潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - Yes (是) 可以刪除快閃記憶體中儲存的所有資料。 - No (否) 可以取消格式化要求。 - 快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶卡。 - 快閃記憶體選購卡不能設為「讀取/寫入」或「寫入」保護狀態。 - 您必須先安裝沒有瑕疵的快閃記憶卡，才會出現此功能表項目。
Delete Downloads on Disk (刪除磁碟上的下載檔案) Delete Now (立即刪除) Do Not Delete (不要刪除)	從印表機硬碟刪除下載檔案，包括所有的保留工作、緩衝工作及擱置工作。 請注意： - Delete Now (立即刪除) 可將印表機設為刪除下載檔案，並可在刪除後讓顯示幕返回原始畫面。 - 若是觸控式螢幕印表機型號，Do Not Delete (不要刪除) 可將印表機顯示幕設為返回主要 Utilities menu (公用程式功能表)。若在非觸控式螢幕印表機型號中選取 Do Not Delete (不要刪除)，此功能表項目會將印表機設為在完成刪除後返回原始畫面。

使用	執行
Activate Hex Trace (啟動 16 進位追蹤模式)	協助找出列印問題的來源。 請注意： - 若啟動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 - 若要退出或停用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關閉) On (開啟)	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

XPS menu (XPS 功能表)

使用	執行
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關閉) On (開啟)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

PDF menu (PDF 功能表)

使用	執行
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

使用	執行
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開啟) Off (關閉)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啟動模式) On (開啟) Off (關閉)	可讓使用者停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

使用	執行
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字型搜尋順序。 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 您必須先安裝已格式化、無瑕疵的快閃記憶體選購卡或印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。 - 確認快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。
Image Smoothing (影像平滑化) On (開啓) Off (關閉)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉換更平順。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 Image Smoothing (影像平滑化) 不適用於解析度為 300 dpi 或更高的影像。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

使用	執行
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Disk (磁碟) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表中使用的字型集。 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。Resident (常駐) 將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 Flash (快閃記憶體) 及 Disk (磁碟) 設定可顯示該選項中所有常駐字型。確認快閃記憶體選購品已適當格式化，而且未設有讀/寫或密碼保護。 Download (下載) 將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 All (全部) 將顯示任何選項可用的所有字型。
Font Name (字型名稱) Courier 10	識別特定字型及其儲存位置。 請注意： 出廠預設值是 Courier 10 。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： - 美國的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數。 請注意： - 出廠預設值是 12。 - 點數是指字型的字元高度。一點大約等於 0.014 英吋。點數每次可增大或減小的單位為 0.25 點。

使用	執行
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100.00	指定可縮放等寬字型的字型點距。 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。點距每次可增大或減小的單位為 0.01 cpi。 - 對無法縮放的等寬字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。直印可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 - Landscape (橫印) 可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255	指定每頁列印的行數。 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸)，以及 Orientation (列印方向) 等設定，指定每行之間的空格數。請先選取紙張尺寸和列印方向，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： 198 公釐是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開啓) Off (關閉)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開啓) Off (關閉)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

使用	執行
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Tray [x] (指定 [x] 號送紙匣) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關閉) None (無) 0 – 199 Assign Manual Envelope (指定手動送信封) Off (關閉) None (無) 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對送紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - None (無) 會略過不予處理 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。只有當 PCL 5e 解譯器選取了此項目，才會顯示此選項。 0 – 199 可讓您指定自訂設定。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) View Factory Defaults (檢視出廠預設值) MPF Default = 8 (多用途送紙器預設值=8) T1 Default = 1 (T1 預設值=1) T2 Default = 4 (T2 預設值=4) T3 Default = 5 (T3 預設值=5) T4 Default = 20 (T4 預設值=20) T5 Default = 21 (T5 預設值=21) Env Default = 6 (信封預設值=6) MPaper Default = 2 (手動送紙預設值=2) MEnv Default = 3 (手動送信封預設值=3)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (送紙匣重新編號) Restore Defaults (回復出廠預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值，還原為出廠預設值。

HTML menu (HTML 功能表)

使用		執行
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size (字型大小) 1 - 255 pt (1 - 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： 12 pt 是出廠設定值。 - 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (調整比例) 1 - 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - 調整比例時每次可增大 1%。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 - 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： 19 公釐是出廠預設值。 - 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。

使用	執行
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

使用	執行
Auto Fit (自動調整) On (開啓) Off (關閉)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) On (開啓) Off (關閉)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (列印倍率) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開啓) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Reverse Portrait (反向直印) Reverse Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
色彩品質	提供關於解決色彩品質問題的資訊。
列印品質	提供關於解決列印品質問題的資訊。
列印指南	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
材質指南	提供紙匣組件和送紙器所支援的紙張尺寸清單。
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
功能表圖	提供控制面板功能表和設定的清單
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
移動指南	提供安全移動印表機的指示。

功能表項目	說明
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供回收方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機所造成的影響。本章概述對環保可能較為有利的一些設定和作業。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）**

- 3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

- 4 按一下 **Submit（提出）**。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 111 頁的「[使用再生紙和其他辦公室紙張](#)」。

節省耗材

使用紙張的正反面

若您的印表機機種支援雙面列印，您可以控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

請注意：

- 列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 如需支援的產品和國家/地區的完整清單，請前往 <http://support.lexmark.com>。

在一張紙上擺放多頁

您可以設定列印工作的縮版併印 (N-Up)，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

正確設定紙張的類型和尺寸，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 183 頁的「避免夾紙」。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段中，選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

維護印表機

警告—潛在損害：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

訂購零件及耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

訂購碳粉匣

當印表機顯示幕上的訊息指示需更換哪個碳粉匣時，請立即訂購新的碳粉匣。

如需有關更換碳粉匣的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

預估碳粉匣列印量是依據 ISO/IEC 19798 標準（每種顏色約 5% 的覆蓋率）。長期過低的碳粉列印覆蓋率（少於 1.25%），可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就發生故障。

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣
靛青色碳粉匣	C746A1CG	C746A2CG
靛青色高容量碳粉匣*	C748H1CG	C748H2CG
洋紅色碳粉匣	C746A1MG	C746A2MG
洋紅色高容量碳粉匣*	C748H1MG	C748H2MG
鮮黃色碳粉匣	C746A1YG	C746A2YG
鮮黃色高容量碳粉匣*	C748H1YG	C748H2YG
黑色高容量碳粉匣	C746H1KG	C746H2KG
* 僅 C748x 印表機型號才支援這類碳粉匣。		

訂購感光鼓

若需要更換感光鼓，印表機顯示幕上會出現一則訊息。

如需有關更換感光鼓的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

材料名稱	材料編號
感光鼓	C734X20G
感光鼓、組合包	C734X24G

請注意：

- 四個感光鼓應該要同時全部更換。
- 安裝好四個新感光鼓後，請將維護計數器重設回零。

訂購加熱熔合組件或轉印套件模組

需要更換加熱熔合組件或轉印套件模組時，印表機顯示幕上會出現一則訊息。

如需有關更換加熱熔合組件或轉印套件模組的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

材料名稱	材料編號
加熱熔合組件	40X8112 (100 伏特)
	40X8110 (115 伏特)
	40X8111 (230 伏特)
轉印套件模組	40X8307

訂購廢棄碳粉回收瓶

需要更換廢棄碳粉回收瓶時，印表機顯示幕上會出現一則訊息。

如需有關更換廢棄碳粉回收瓶的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

請注意：建議您不要重複使用廢棄碳粉回收瓶。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	C734X77G

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機、零件及耗材的設計目的，在於互相搭配運作，產生優越的列印品質。為延長產品使用期限，本公司建議您務必使用原廠 Lexmark 零件和耗材。

Lexmark 的保固不涵蓋非 Lexmark 零件和耗材所造成的損壞。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

更換零件及耗材

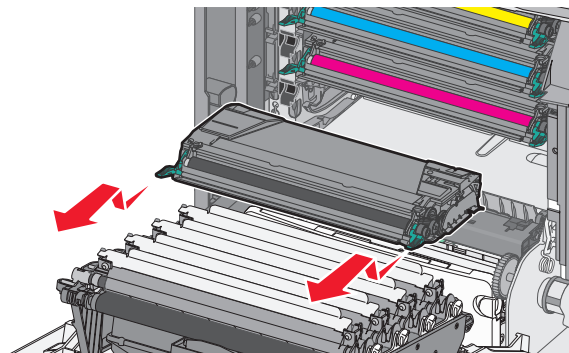
更換碳粉匣

1 打開前門。

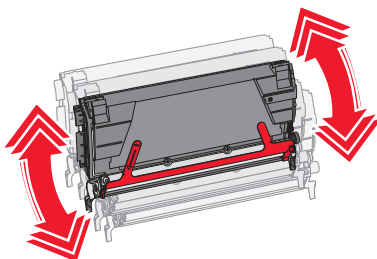
警告—潛在損害： 爲了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



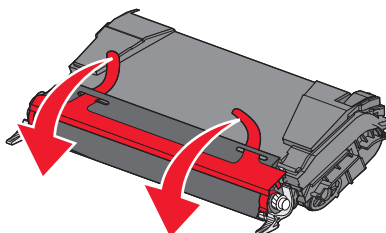
2 將指定碳粉匣上的綠色拉片往上拉出，再將碳粉匣取出印表機。



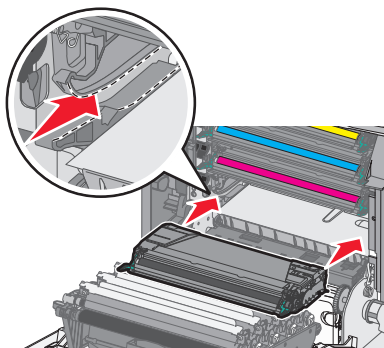
3 拆開替換碳粉匣的包裝，然後前、後、左、右晃動新碳粉匣，讓碳粉重新分佈。



4 移除新碳粉匣上的紅色包裝條狀物。

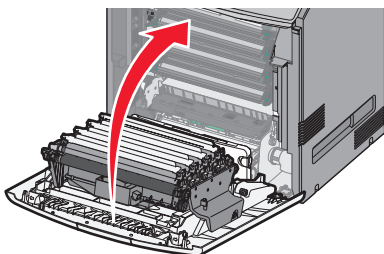


- 5 將新碳粉匣插入印表機內。



請注意：確認碳粉匣已完全推入定位。

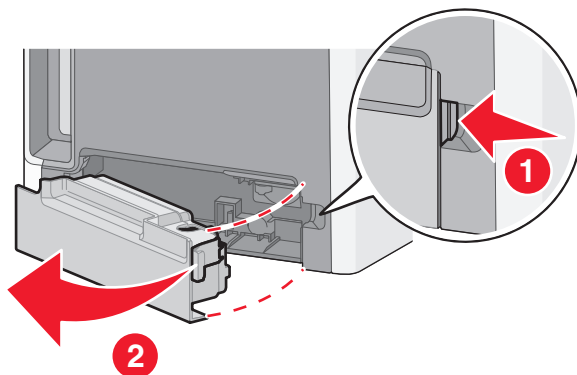
- 6 關上前門。



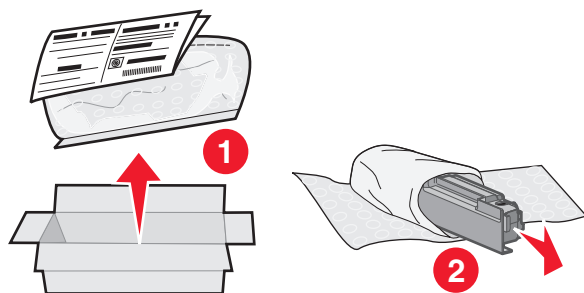
請注意：當列印輸出變得模糊時，請立即訂購新碳粉匣。印表機顯示幕上的訊息會指出哪一種顏色碳粉匣的碳粉不足。您可將所指示的碳粉匣從印表機中取出，晃動一下，讓碳粉重新分佈，試著延長該碳粉匣的使用期限。

更換廢棄碳粉回收瓶

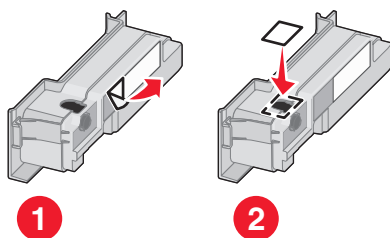
- 1 在印表機左邊找出廢棄碳粉回收瓶釋放按鈕。
- 2 將釋放按鈕向左推，然後從印表機中拉出廢棄碳粉回收瓶。



3 拆開替換廢棄碳粉回收瓶的包裝。

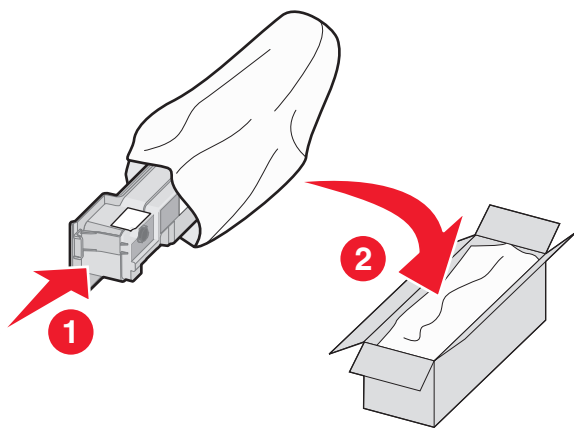


4 從滿載的廢棄碳粉回收瓶側邊撕下封條，接著將它貼到廢棄碳粉回收瓶的孔上將它封住。

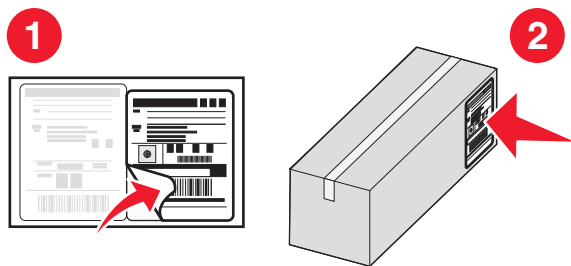


5 將封好的廢棄碳粉回收瓶放入回收袋。

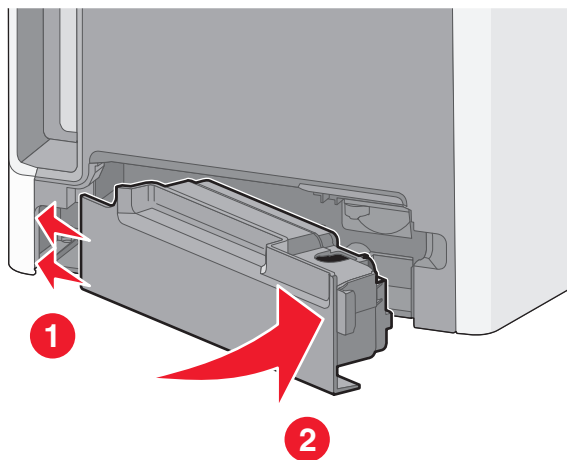
6 將回收袋放入替換零件所用的包裝盒內。



7 撕下回收標籤，並將它貼在包裝盒上。



8 將新廢棄碳粉回收瓶插入印表機。

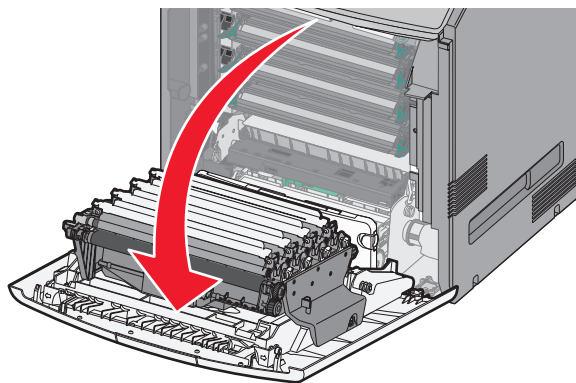
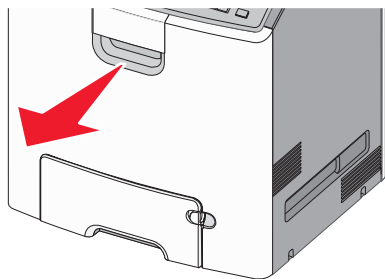


更換感光鼓

請注意：

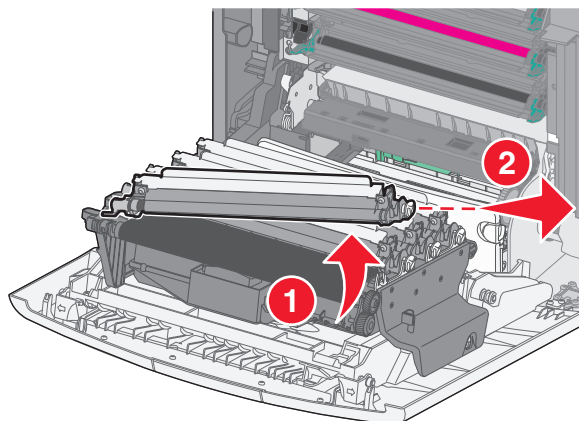
- 爲了最佳列印品質，請同時更換全部四個感光鼓。
- 更換感光鼓時，若未重設耗材計數器，列印品質會受到影響。

1 打開前門。

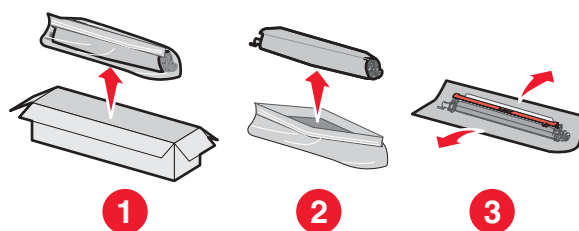


警告—潛在損害：爲了避免感光鼓組件曝光過久，門蓋打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 2 將指定的感光鼓往上拉，然後滑向右邊，再將它取出印表機。

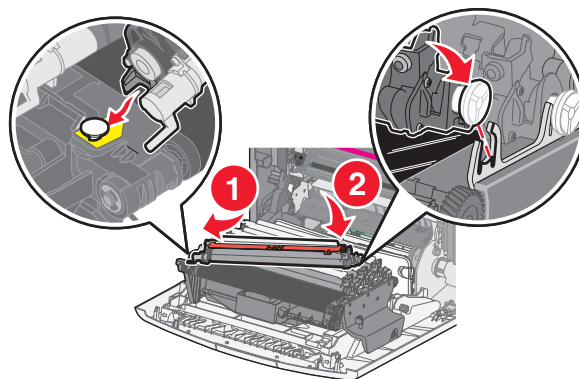


- 3 拆開替換感光鼓的包裝。

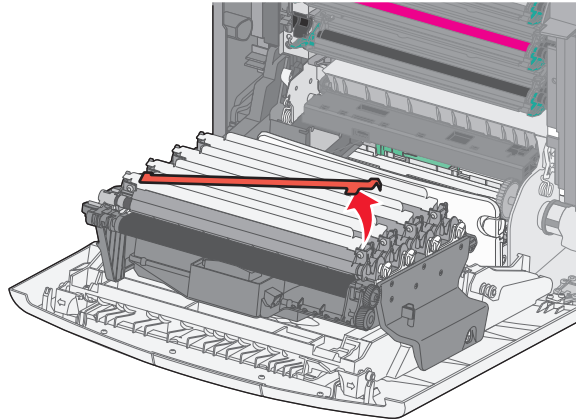


警告—潛在損害：請勿觸摸感光鼓上發亮的區域。觸摸這塊區域可能會損壞感光鼓。

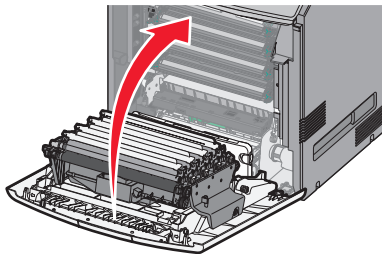
- 4 對齊並插入感光鼓的左端，然後將右端往下按，讓它卡入定位。



5 移除感光鼓頂端的紅色包裝條狀物。



6 關上前門。



重設維護計數器

請在安裝新感光鼓後重設維護計數器。

若顯示「更換」或「不足」訊息

當更換了感光鼓且 84 Replace [color] photoconductor (84 更換【某顏色】感光鼓)、84 [Color] photoconductor nearly low (84 【某顏色】感光鼓即將不足) 或 84 [Color] photoconductor low (84 【某顏色】感光鼓不足) 訊息出現時，請遵循下列程序：

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Status/Supplies** (狀態/耗材) >  > **Supply Replaced** (耗材已更換) > 

或

 > **Status/Supplies** (狀態/耗材) > **Supply Replaced** (耗材已更換)

2 當 **Replaced [color] photoconductor** (更換【某顏色】感光鼓) 出現時，請選取 **Yes** (是)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：

- 確認須同時更換全部四個感光鼓。
- 當 **Ready** (備妥) 出現時，表示計數器已重設。

若未顯示「更換」或「不足」訊息

當更換了感光鼓但未出現「更換」或「不足」訊息時，請遵循下列程序：

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Supplies Menu** (耗材功能表) >  > **Replace Supply** (更換耗材) > 

或

 > **Supplies Menu** (耗材功能表) > **Replace Supply** (更換耗材)

- 2 選取與您所更換耗材項目相對應的按鈕。

- All (全部)
- Cyan Photoconductor (靛青色感光鼓)
- Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓)
- Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓)
- Black Photoconductor (黑色感光鼓)

- 3 當 **[Color] photoconductor replaced** (已更換 [某顏色] 感光鼓) 出現時，請選取 **Yes** (是)。

若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

- 4 按下  以返回至主畫面。

清潔印表機零件

清潔印表機的內部

請注意：每隔數月，就應執行此作業。

警告—潛在損害：因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 確認已關閉印表機電源，並且已從牆面插座拔下插頭。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機內部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍和內部的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 用乾布擦掉脫落的碳粉粒子。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件或成像組件曝光過久，門板打開的時間不要超過 10 分鐘。

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。



請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 將印表機的紙張全部移除。
- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 只擦拭印表機的外部。

警告—潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

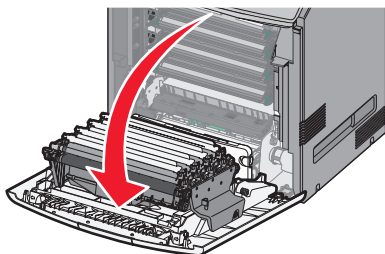
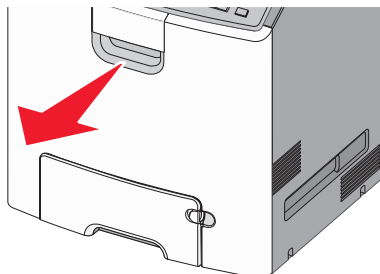
- 5 先確定印表機的所有區域都已經乾了，再進行新的列印工作。

清潔列印頭鏡片

發生列印品質問題時，請清潔列印頭鏡片。

- 1 打開前門。

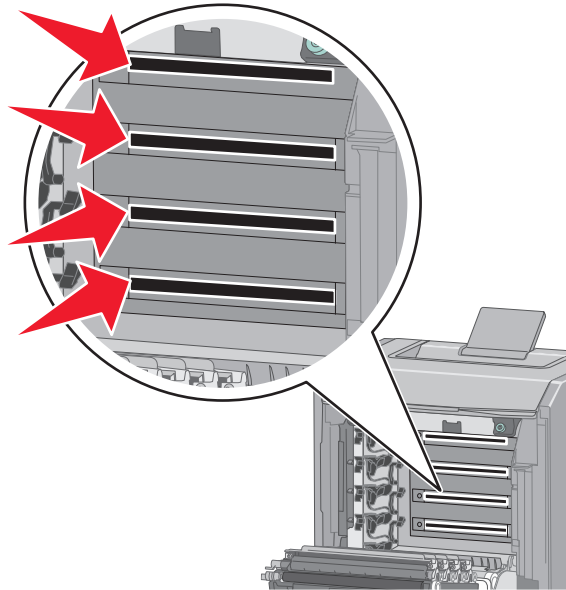
警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。



- 2 將四個碳粉匣全部取出。請不要在此程序中移除感光鼓組件。

警告—潛在損害：請勿觸摸感光鼓上發亮的區域。這麼做可能會損壞感光鼓。

3 找出四個列印頭鏡片。

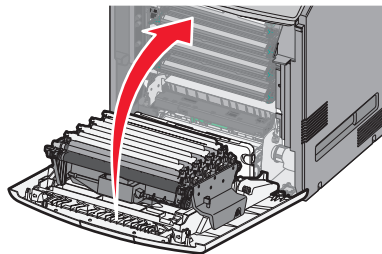


4 利用壓縮的空氣來清潔鏡片。

警告—潛在損害：請勿觸摸列印頭鏡片。這麼做可能會造成損壞。

5 重新安裝四個碳粉匣。

6 關上前門。



移動印表機

移動印表機之前

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

警告—潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

清除夾紙

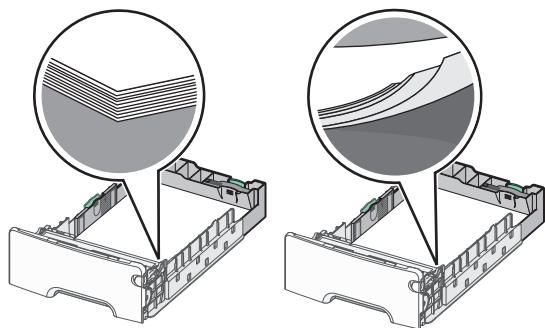
請小心選用紙張和特殊材質並適當載入，即可避免夾紙的發生。萬一發生夾紙，請遵循本章節所列出的各項步驟。

請注意：「夾紙恢復」的預設值為「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認要在送紙匣中水平放妥紙張。

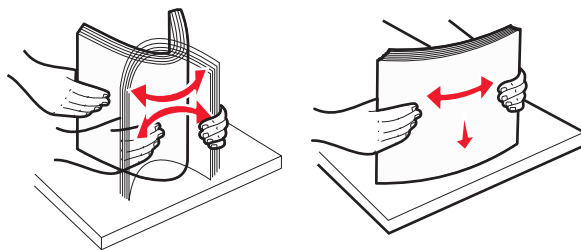


正確的紙張載入方式 不正確的紙張載入方式

- 請不要在印表機列印時移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入送紙匣。請在列印前將材質載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度沒有超出滿紙上限指示標誌。
- 請確認送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後，請將送紙匣穩妥地往內推。

請採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動並對齊紙張。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。

- 請確認已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。開啓門板和蓋板，並移除送紙匣，以存取夾紙位置。若要解析夾紙訊息，您必須清除所有可能位置中全部的夾紙。

區域名稱	夾紙編號	解決方法
在印表機內側	200 – 201	打開前門，然後從碳粉匣區域後面取出夾紙。 打開前門，然後從感光鼓組件下方取出夾紙。 打開前門，然後從加熱熔合組件下方取出夾紙。
在印表機內側	202 – 203	打開前門，然後從加熱熔合組件區域取出夾紙。 打開頂存取蓋，然後取出夾紙。
在印表機內側	230	打開前門，然後取出位於前門與 1 號送紙匣之間的夾紙。
標準出紙槽	202 – 203	從標準出紙槽中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
[x] 號送紙匣	24x	打開每個送紙匣，然後取出所有的夾紙。
多用途送紙器	250	從多用途送紙器中移除所有的紙張，然後取出夾紙。

200 – 201 paper jams (200 – 201 夾紙)

碳粉匣區域發生夾紙

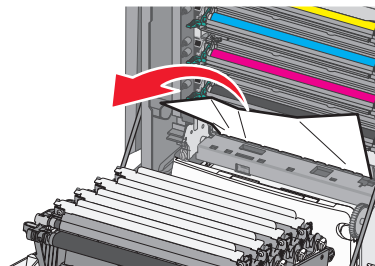
1 打開前門。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後將夾紙輕輕往上拉出，即可從碳粉匣區後方取出夾紙。



請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

3 關上前門。

4 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

感光鼓組件下方發生夾紙

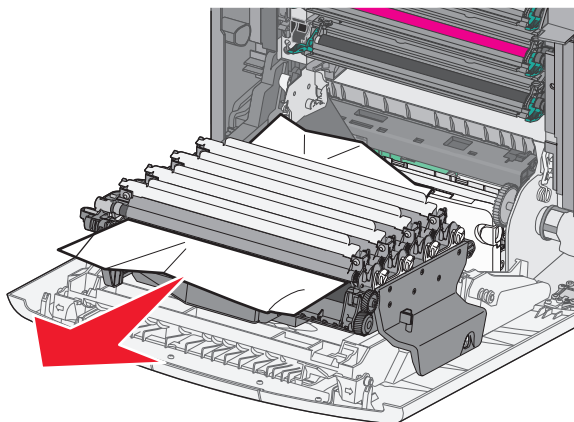
- 1 打開前門。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。



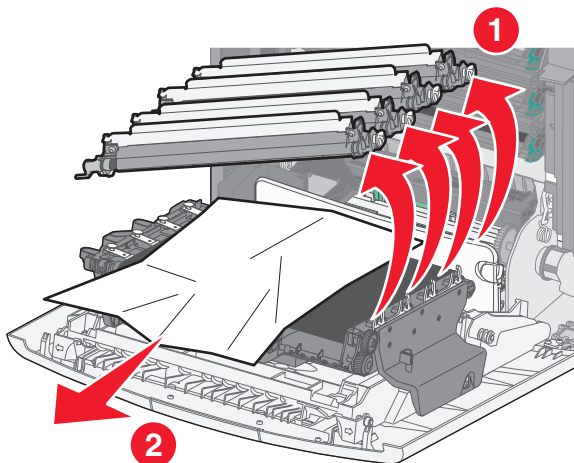
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 2 如果紙張夾在感光鼓組件下方，請抓緊夾紙的兩邊，然後輕輕將紙張拉出。



- 3 如果紙張緊卡在感光鼓組件下方，請移除感光鼓組件，並將組件擺放在平坦的表面。

警告—潛在損害：請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



- 4 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出，再重新安裝各個感光鼓組件。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 5 關上前門。

- 6 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

紙張夾在加熱熔合組件區域

1 打開前門。

警告—潛在損害：爲了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。



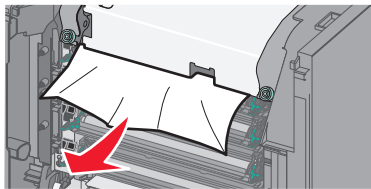
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

2 打開印表機頂存取蓋。

3 找出夾紙所在位置，然後取出夾紙：

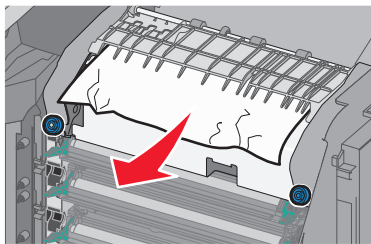
- a** 若您看到紙張在加熱熔合組件下方，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- b** 若您看到紙張夾在加熱熔合組件模組中的上紙張導引夾，請抓緊夾紙的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

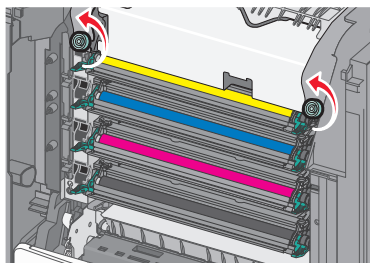
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



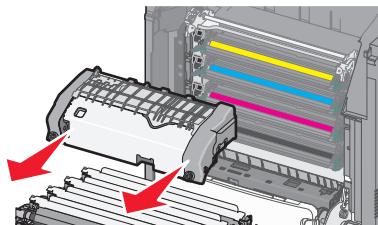
- c** 如果看不到夾紙所在地點，請移除加熱熔合組件：

警告—潛在損害：請勿碰觸加熱熔合組件中心的滾輪。這麼做可能會損壞加熱熔合組件。

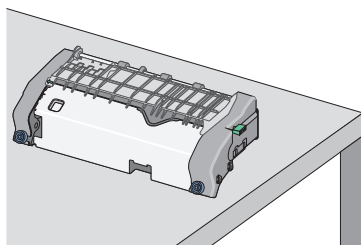
- 1** 依逆時針方向轉動加熱熔合組件上的螺絲，然後取下螺絲。



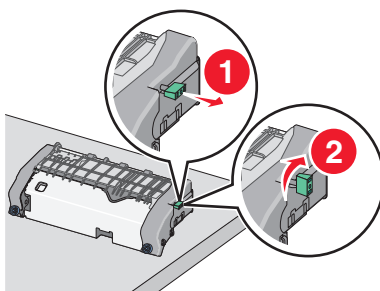
- 2** 利用兩側的握把，將加熱熔合組件往上抬出印表機。



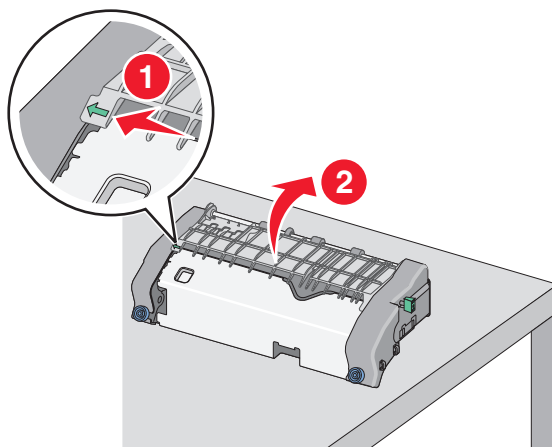
- d** 將加熱熔合組件放在平坦的表面上，並讓藍色手旋螺絲朝向您自己。



- e** 拉動並依順時針方向轉動綠色矩形旋鈕，將上紙張導引夾解除鎖定。

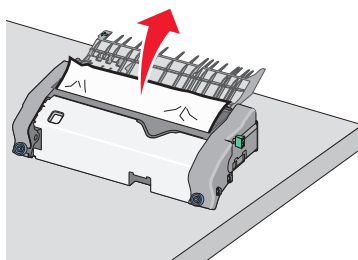


- f** 將綠色箭頭定位拉桿往左壓，然後掀開上紙張導引夾。

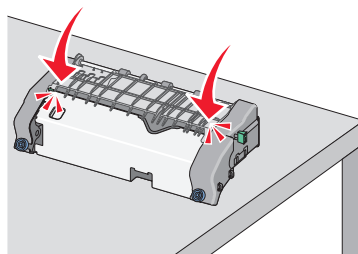


- g** 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

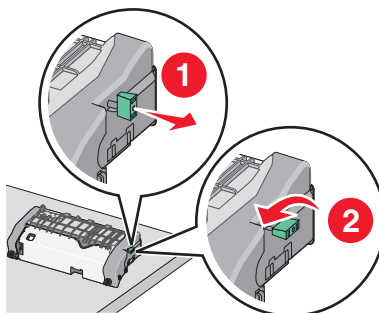
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



h 關上上紙張導引夾。確認紙張導引夾兩側已穩固卡入定位。

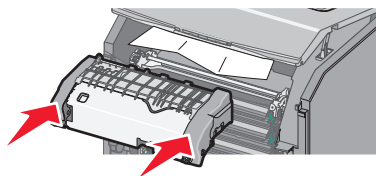


i 拉動並依逆時針方向轉動綠色矩形旋鈕，將上紙張導引夾鎖緊。

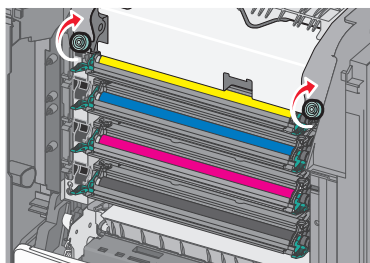


j 重新安裝加熱熔合組件：

1 利用兩側的握把對準加熱熔合組件，再將它裝回印表機。



2 順時鐘轉動鎖緊螺絲，確實固定加熱熔合組件。



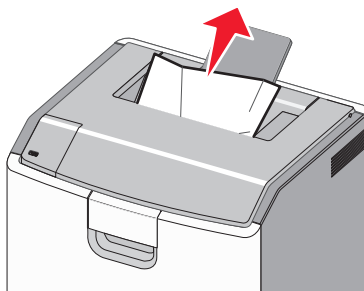
4 關上印表機的上存取蓋，然後關上前門。

5 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

202 – 203 paper jams（202 – 203 夾紙）

若紙張夾在標準出紙槽中，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



紙張夾在加熱熔合組件區域

1 打開前門。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



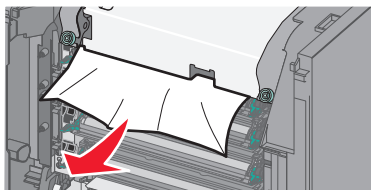
請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

2 打開印表機頂存取蓋。

3 找出夾紙所在位置，然後取出夾紙：

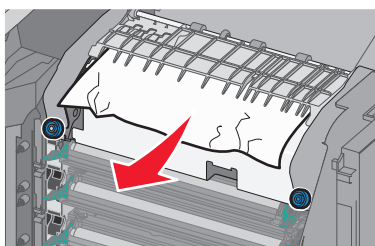
a 若紙張夾在加熱組件下方，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



b 若紙張夾在加熱熔合組件模組中的上紙張導引夾，請抓緊紙張的兩側，然後輕輕將紙張拉出。

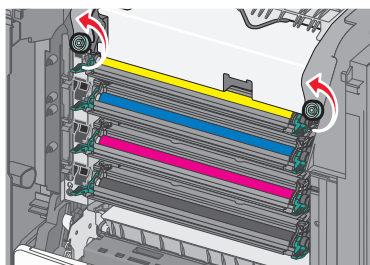
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



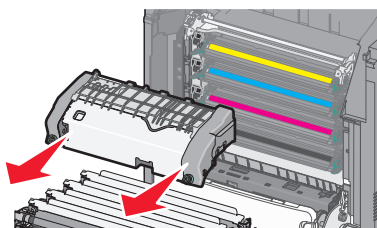
c 若看不到夾紙所在地點，請移除加熱熔合組件：

警告－潛在損害：請勿碰觸加熱熔合組件中心的滾輪。這麼做可能會損壞加熱熔合組件。

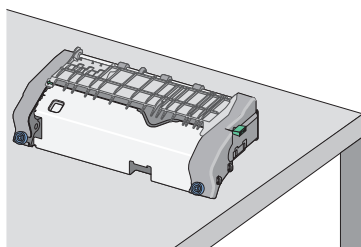
1 依逆時針方向轉動加熱熔合組件上的螺絲，然後取下螺絲。



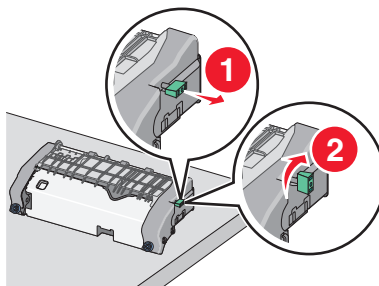
2 利用兩側的握把，將加熱熔合組件往上抬出印表機。



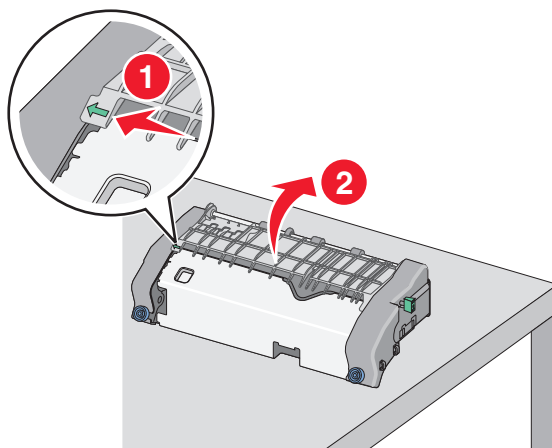
d 將加熱熔合組件放在平坦的表面上，並讓藍色手旋螺絲朝向您自己。



e 拉動並依順時針方向轉動綠色矩形旋鈕，將上紙張導引夾解除鎖定。

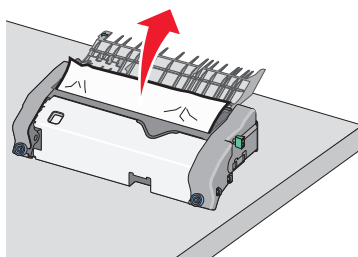


- f** 將綠色箭頭定位拉桿往左壓，然後掀開上紙張導引夾。

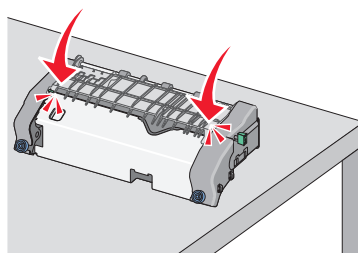


- g** 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

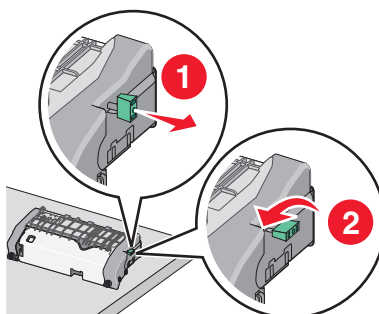
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- h** 關上上紙張導引夾。確認紙張導引夾兩側已穩固卡入定位。

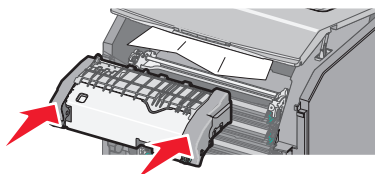


- i** 拉動並依逆時針方向轉動綠色矩形旋鈕，將上紙張導引夾鎖緊。

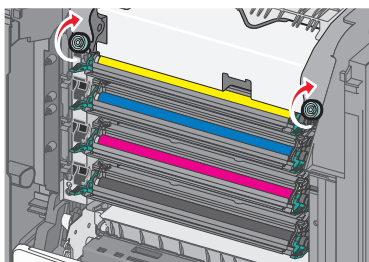


j 重新安裝加熱熔合組件：

- 1 利用兩側的握把對準加熱熔合組件，再將它裝回印表機。



- 2 順時鐘轉動鎖緊螺絲，確實固定加熱熔合組件。



- 4 關上印表機的上存取蓋，然後關上前門。

- 5 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

頂存取蓋內側發生夾紙

- 1 打開前門。

警告－潛在損害：爲了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



請當心－表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 2 打開印表機頂存取蓋。
- 3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

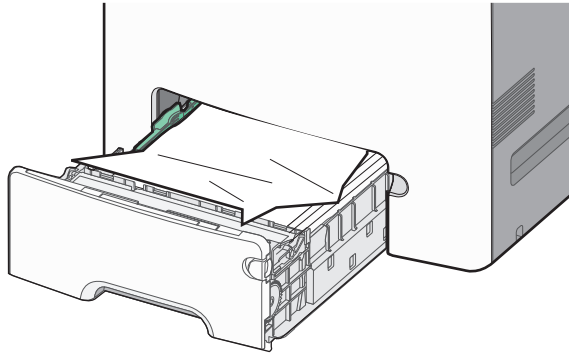
- 4 關上印表機的上存取蓋，然後關上前門。

- 5 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

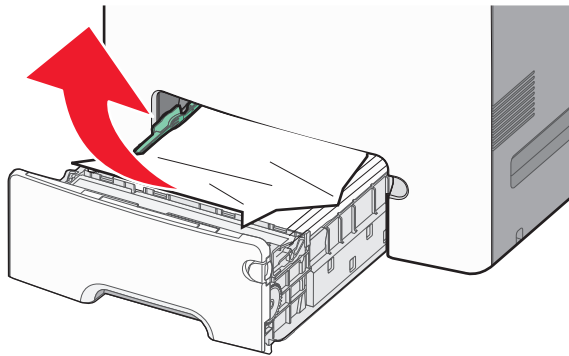
24x paper jam (24x 夾紙)

1 號送紙匣中發生夾紙

- 1 打開 1 號送紙匣。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。



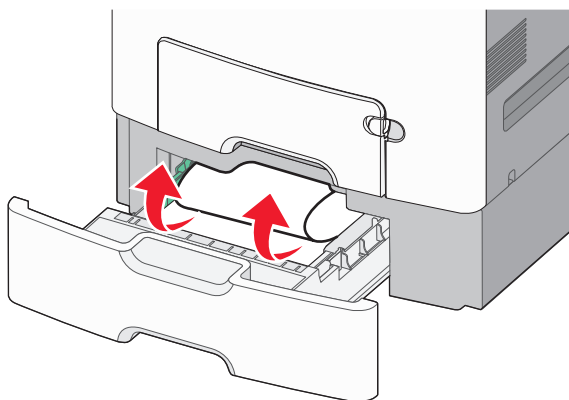
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 1 號送紙匣。

- 4 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

某個選購性送紙匣中發生夾紙

- 1 打開指定的送紙匣。
- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

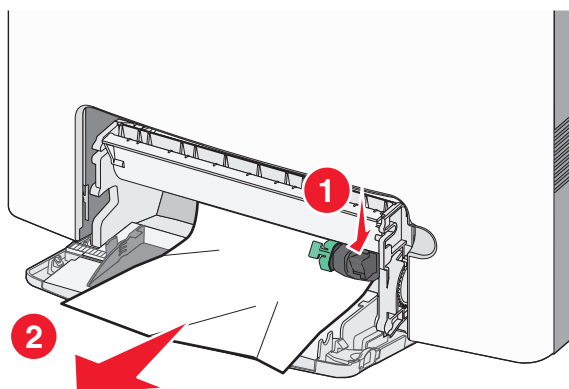


請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上送紙匣。
- 4 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

250 paper jam（250 夾紙）

- 1 按下紙張鬆緊壓桿，然後從多用途送紙器中取出所有的夾紙。



請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 2 將新的紙張載入多用途送紙器。
- 3 視您所用的印表機型號而定，觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除），或按下 **OK**。

疑難排解

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

瞭解印表機訊息

An error has occurred with the USB drive. (USB 儲存碟發生錯誤。) 請先移除儲存碟，然後再重新插入。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請先移除快閃儲存碟，然後再重新插入。
- 如果錯誤訊息仍然存在，表示快閃記憶體可能有瑕疵，必須加以更換。

Change [paper source] to [custom type name] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper** (已完成變更紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper** (已完成變更紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper** (已完成變更紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper** (已完成變更紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] (將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper** (已完成變更紙張)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] load [orientation]（將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] 載入 [方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper type] [paper size]（將 [紙張來源] 變更爲 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper type] [paper size] load [orientation]（將 [紙張來源] 變更爲 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後選取 **Finished changing paper**（已完成變更紙張）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消列印工作。

Close front door（關閉前門）

關閉印表機的前門。

Disk corrupted（磁碟損毀）

印表機嘗試回復損毀硬碟上的資料。硬碟必須重新格式化。

選取 **Format disk**（格式化磁碟），以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。

Disk near full. (磁碟幾乎已滿。) Securely clearing disk space. (安全的清理磁碟空間。)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的硬碟。

Disk problem (磁碟問題)

印表機硬碟必須重新格式化。

選取 **Format disk** (格式化磁碟)，以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟中儲存的所有檔案。

Error reading USB drive. (讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。) Remove USB. (請移除 USB。)

所插入的快閃儲存碟不受支援。請移除快閃磁存碟，然後安裝支援的磁存碟。

Insert Tray [x] (插入 [x] 號送紙匣)

將指定的送紙匣插入印表機。

Install Tray [x] (安裝 [x] 號送紙匣)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的送紙匣：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 安裝指定的送紙匣。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 取消列印工作。

Load [paper source] with [custom type name]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙匣或送紙器。
- 若要使用內附正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請在印表機控制面板上選取 **Paper loaded, continue**（已載入紙張，繼續）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom string]（在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入指定的送紙匣或送紙器。
- 若要使用內附正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請在印表機控制面板上選取 **Paper loaded, continue**（已載入紙張，繼續）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper size]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入指定的送紙匣或送紙器。
- 若要使用內附正確紙張尺寸的送紙匣，請在印表機控制面板上選取 **Paper loaded, continue**（已載入紙張，繼續）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
若印表機找到內含正確紙張尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper type] [paper size]（在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入指定的送紙匣或送紙器。
- 若要使用內附正確紙張尺寸和類型的送紙匣或送紙器，請在印表機控制面板上選取 **Paper loaded, continue**（已載入紙張，繼續）。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消目前的工作。

Load manual feeder with [custom type name]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **Continue**（繼續）或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若是在選取 **Continue**（繼續）或  時送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。

- 取消目前的工作。

Load manual feeder with [custom string]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **Continue**（繼續）或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若是在選取 **Continue**（繼續）或  時送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會自動置換該要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。

- 取消目前的工作。

Load manual feeder with [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙器中載入正確的紙張尺寸。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **Continue**（繼續）或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若是在選取 **Continue**（繼續）或  時送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。

- 取消目前的工作。

Load manual feeder with [paper type] [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 視您的印表機型號而定，觸控 **Continue**（繼續）或按下 ，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若是在選取 **Continue**（繼續）或  時送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的送紙匣進行列印。

- 取消目前的工作。

Paper changes needed (需要更換紙張)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Use current supplies** (使用目前的耗材) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。

Remove packaging material, [area name] (移除包裝材料，[區域名稱])

- 1 從指定位置移除所有殘餘的包裝材料。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

- 1 從標準出紙槽取出整疊紙張。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Restore held jobs? (回復保留的工作?)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在印表機控制面板上選取 **Restore** (回復)，以回復印表機硬碟中儲存的所有保留工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 若不要回復任何列印工作，請選取 **Do not restore** (不要回復)。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在印表機硬碟而且無法供您存取。

Supply needed to complete job (需要耗材才能完成工作)

找不到完成工作所需的耗材。取消目前的工作。

Tray [x] paper size unsupported ([x] 號送紙匣的紙張尺寸不受支援)

指定送紙匣中的紙張尺寸不受支援。請更換為受支援的紙張尺寸。

Unsupported disk（不支援的磁碟）

- 1 請移除不受支援的磁碟，然後安裝受支援的磁碟。
- 2 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

31.xx Missing or defective [color] cartridge（31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵）

找不到指定的碳粉匣，或指定的碳粉匣無法正常運作。

- 請取出指定的碳粉匣，然後重新安裝。
- 請取出指定的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32.xx [Color] cartridge part number unsupported by device（32.xx 裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號）

請取出指定的碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Incorrect paper size, open [paper source]（34 紙張尺寸不正確，請開啓 [紙張來源]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入送紙匣。
- 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確認紙張已適當的載入送紙匣中。
- 若是 Windows 使用者，請檢查「列印內容」設定，確認列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
若是 Macintosh 使用者，請檢查「列印對話框」設定，確認列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查是否已正確設定紙張尺寸。例如，如果將 MP Feeder Type（多用途送紙器尺寸）設定為 Universal（通用尺寸），請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消現在的列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature（35 記憶體不足，無法支援節省資源功能）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue**（繼續）以停用 Resource Save（節省資源），並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 若要在接收此訊息之前啓用 Resource Save（節省資源），請確認鏈結緩衝區已設為 Auto（自動），然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 Ready（備妥）出現時，便會啓用 Resource Save（節省資源）。
- 安裝額外的記憶體。

36 Printer service required (36 需要印表機維修服務)

選取 **Continue** (繼續)，來清除訊息或聯絡客戶支援人員。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續)，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機刪除了某些保留工作，以便處理目前的工作。

選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復)

印表機無法回復印表機硬碟中的某些或所有的機密或保留工作。

選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Cancel job** (取消工作) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

51 Defective flash detected (51 偵測到有瑕疵的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Network [x] software error (54 網路 [x] 軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 升級 (更新) 印表機中的網路韌體。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

54 Serial option [x] error (54 序列選項 [x] 錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查序列電纜已適當連接，且適用於序列埠。
- 檢查印表機和電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元）的設定全部正確。
- 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，然後再重新開啓電源。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 升級（更新）印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

55 Unsupported option in slot [x] (55 插槽 [x] 中有不支援的選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡，然後以受支援的選購卡取代之。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port [x] disabled (56 平行埠 [x] 已停用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確認未將 **Parallel Buffer**（平行緩衝區）功能表項目設為 **Disabled**（已停用）。

56 Serial port [x] disabled (56 序列埠 [x] 已停用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue**（繼續）來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確認未將 **Serial Buffer**（序列緩衝區）功能表項目設為 **Disabled**（已停用）。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已停用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確認未將 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已停用)。

56 USB port [x] disabled (56 USB 連接埠 [x] 已停用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確認未將 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已停用)。

57 Configuration change, some held jobs were not restored (57 配置變更，有些保留工作並未回復)

使用者在印表機中做了某些改變，使保留工作失去效力。可能的變更包括以下各項：

- 更新了印表機韌體。
- 移除了列印工作所需的進紙選購品。
- 建立列印工作時使用了 USB 連接埠中某裝置的資料，但該裝置現已不在 USB 連接埠中。
- 印表機硬碟中的列印工作，是硬碟安裝於不同印表機型號時所儲存的工作。

選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

58 Input config error (58 輸入配置錯誤)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 檢查是否所有的送紙匣都配置正確。必要的話，請移除不需要的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 移除額外的快閃記憶體選購品：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除過多的快閃記憶體。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

1 關閉印表機電源。

2 從牆上插座拔掉電源線。

請注意：選購性送紙匣相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

3 移除額外的送紙匣。

4 將電源線連接到妥善接地的插座。

5 將印表機重新開機。

59 Incompatible tray [x] (59 [x] 號送紙匣不相容)

本產品只支援專為本印表機設計的選購品。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除指定的送紙匣。
- 選取 **Continue (繼續)**，來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的送紙匣。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

61 Remove defective disk (61 移除不良磁碟)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除有瑕疵的印表機硬碟。
- 請先安裝其他印表機硬碟，再執行需要使用印表機硬碟的任何操作。

62 Disk full (62 磁碟已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息，並繼續處理程序。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。

- 請安裝容量較大的印表機硬碟。

80.xx Fuser near life warning (80.xx 加熱熔合組件即將達到使用期限警告)

- 1 請立即訂購替換的加熱熔合組件。當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的指示表，來安裝新的加熱熔合組件。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

80.xx Fuser life warning (80.xx 加熱熔合組件使用期限警告)

- 請立即訂購替換的加熱熔合組件。當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的指示表，來安裝新的加熱熔合組件。
- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機，請按下  以確認。

80.xx Replace fuser (80.xx 更換加熱熔合組件)

- 1 請遵循替換零件隨附的說明書，來更換加熱熔合組件。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

80.xx Fuser missing (80.xx 找不到加熱熔合組件)

將加熱熔合組件重新裝入印表機。

如需安裝加熱熔合組件的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。

82.xx Waste toner bottle nearly full (82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿)

確認已訂購替換用的廢棄碳粉回收瓶。

- 1 更換廢棄碳粉回收瓶。
如需安裝廢棄碳粉回收瓶的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

82.xx Replace waste toner bottle (82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶)

- 1 更換廢棄碳粉回收瓶。
如需更換廢棄碳粉回收瓶的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

82.xx Waste toner bottle missing (82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶)

- 1 將廢棄碳粉回收瓶重新裝回印表機。

如需安裝廢棄碳粉回收瓶的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。

- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

83.xx Transfer module life warning (83.xx 轉印套件模組使用期限警告)

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 請立即訂購替換的轉印套件模組。當列印品質降低時，請遵循替換零件隨附的指示表，來安裝新的轉印套件模組。

83.xx Transfer module missing (83.xx 找不到轉印套件模組)

將轉印套件模組重新插入印表機。

如需安裝轉印套件模組的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。

83.xx Replace transfer module (83.xx 更換轉印套件模組)

- 1 請更換轉印套件模組。

如需安裝轉印套件模組的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。

- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

83.xx Transfer module near life warning (83.xx 轉印套件模組即將達到使用期限警告)

- 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。
- 請立即訂購替換的轉印套件模組。當列印品質降低時，請遵循替換零件隨附的指示表，來安裝新的轉印套件模組。

84.xx [Color] photoconductor nearly low (84.xx [某顏色] 感光鼓即將不足)

- 1 請訂購替換的感光鼓。
- 2 當列印品質下降時，請遵循替換耗材隨附的說明書，來安裝新的感光鼓。

請注意：

- 四個感光鼓應該要同時全部更換。
- 爲了最佳列印品質而更換感光鼓之後，請確認要重設維護計數器。

- 3 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

84.xx [Color] photoconductor low (84.xx [某顏色] 感光鼓不足)

- 1 請立即訂購替換的感光鼓。
- 2 當列印品質下降時，請遵循替換耗材隨附的說明書，來安裝新的感光鼓。

請注意：

- 四個感光鼓應該要同時全部更換。
- 爲了最佳列印品質而更換感光鼓之後，請確認要重設維護計數器。

- 3 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

84.xx Replace [color] photoconductor (84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓)

- 1 請遵循替換耗材隨附的說明書，來更換感光鼓。

請注意：

- 四個感光鼓應該要同時全部更換。
- 爲了最佳列印品質而更換感光鼓之後，請確認要重設維護計數器。

- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

84.xx [Color] photoconductor missing (84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓)

請安裝指定色彩的感光鼓。

如需安裝感光鼓的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。

88.xx [color] cartridge nearly low (88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足)

請爲指定的碳粉匣訂購替換品。

88.xx [color] cartridge low (88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足)

- 1 移除指定的碳粉匣。

警告—潛在損害：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 3 重新插入碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

請注意：

- 請重複這項程序數次，直到列印輸出仍然顯得模糊。當列印輸出依舊模糊時，請更換碳粉匣。
- 請備妥新的碳粉匣，方便目前碳粉匣列印效果不佳時替換。

88.xx [Color] cartridge critically low (88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉嚴重不足)

指定碳粉匣的碳粉嚴重不足。

- 1 如需更換碳粉匣的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

88.xx [color] cartridge very low (88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了)

指定的碳粉匣或三合一碳粉匣的碳粉快用完了。

- 1 如需更換碳粉匣的相關指示，請在印表機控制面板上選取 **More Information** (其他資訊)。
- 2 選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

解決列印問題

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

如果您是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容，之後刪除第一個工作以外的所有工作。

- 若是 Windows 使用者，請開啓「列印內容」。從「列印與保留」對話方塊，選取「使用者名稱」文字框下方的「保留重複文件」勾選框，然後再輸入密碼 (PIN)。
- 若是 Macintosh 使用者，請儲存每一個列印工作，為每個工作取不同的名稱，然後將個別的工作傳送給印表機。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

出現有關讀取 USB 儲存碟的錯誤訊息

確認使用的是受支援的快閃儲存碟。

印出錯誤的字元

- 確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 16 進位追蹤模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再開啓電源，就可以結束 **Hex Trace Mode**（16 進位追蹤模式）。
- 確定 **Network**（網路）和 **USB** 功能表中，**SmartSwitch**（語言自動切換）設定是設為 **On**（開）。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型和紙張尺寸設定

確認紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查紙張類型和紙張尺寸設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

多重語言 **PDF** 檔無法列印

PDF 檔可能內含無法使用的字型。

- 1 在 **Adobe Acrobat** 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示 > **Advanced**（進階）> **Print as image**（以圖形方式列印）> **OK**（確定）> **OK**（確定）。

列印工作無法列印

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認印表機沒有出現任何問題

從印表機控制面板，檢查狀態。必要的話，請遵循回復指示。

確認印表機已經備妥，可以進行列印

確認顯示幕上出現 **Ready**（備妥），再傳送列印工作。

檢查是否找不到耗材或耗材需要更換

請先移除，然後再重新安裝耗材，或者更換耗材。

檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽移除整疊紙張。

檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

確認已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果印表機透過 **USB** 連接埠連接到您的電腦，請確認您執行的是受支援的作業系統，而且使用相容的印表機軟體。

確認內接式列印伺服器能正常運作

- 請確認內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為 **Connected**（已連線）。若狀態為 **Not Connected**（未連線），請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡系統支援人員，確認網路運作正常。

您可從 **Lexmark** 網站取得印表機軟體，網址為：<http://support.lexmark.com>。

確認所使用的是建議使用的 **USB**、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 **Lexmark** 網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

確認印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確認已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

列印工作所花的時間比預期時間長

請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。

關閉 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定

- 1 根據您的印表機型號，按下  或觸控 。
- 2 從印表機控制面板，導覽到：
Settings（設定）>**General Settings**（一般設定）>**Print Recovery**（列印回復）>**Page Protect**（頁面保護）>**Off**（關閉）
- 3 按下  或觸控 。

變更環境設定

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）或 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，您可能注意到執行效能降低的情況。

減速列印

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認未因使用寬度太窄的紙張而呼叫減速模式

請將較大紙張（例如：**Letter** 和 **A4**）放入送紙匣，然後列印同一個檔案。

請注意：這時，減速模式會依原設計的預期方式運作。此運作方式的目的，在於防止加熱融合組件因溫差過大而受損。

聯絡客戶支援中心

若問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

印表機顯示幕一片空白

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡客戶支援中心。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **PAPER SIZE**（紙張尺寸）和 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，請從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：標準 550 張送紙匣和多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值

- 1 根據您的印表機型號，按下  或觸控 。
- 2 從印表機控制面板，導覽到：
Settings（設定）>**General Settings**（一般設定）>**Timeouts**（逾時）>**Print Timeout**（列印逾時）
- 3 增大 **Print Timeout**（列印逾時）值，然後按下  或觸控  以確認。

解決主畫面應用程式問題

請注意：此疑難排解步驟僅適用於觸控式螢幕印表機型號。

應用程式發生錯誤

請檢查系統記錄，取得相關明細

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。
如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：
 - 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）選單下的 **TCP/IP** 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
 - 列印網路設定頁或選單設定頁，在 **TCP/IP** 區段中找到該資訊。
- 2 按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。
- 3 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）>**Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)）>**System**（系統）標籤 > **Log**（記錄）。

4 從 **Filter**（過濾程式）功能表，選取應用程式狀態。

5 從 **Application**（應用程式）功能表，選取一個應用程式，然後按一下 **Submit**（提出）。

聯絡客戶支援中心

若您仍無法找出問題，請聯絡客戶支援中心。

解決選購品問題

2,000 張裝紙器問題

檢查裝紙器的連接

確認 2,000 張裝紙器已適當連接至印表機。

載入紙張

若送紙匣的紙張用完，請將紙張載入送紙匣或送紙器。

清除所有的夾紙

打開送紙匣或送紙器，然後取出所有的夾紙。

避免夾紙

- 彎曲翻動紙張。
- 確認已適當安裝裝紙器。
- 確認已正確載入紙張。
- 確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣所指示的滿線上限。
- 確認紙張或特殊材質符合規格且未破損。
- 確認已配合所載入的紙張尺寸，將導引夾調到正確位置。

無法偵測到快閃記憶卡

確認快閃記憶卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

無法偵測到印表機硬碟

確認印表機硬碟已牢靠地連接到印表機系統主機板。

內接式列印伺服器無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查列印伺服器的連線

- 確認內接式列印伺服器已牢靠地連接到印表機系統主機板。
- 確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的其他資訊，請執行以下各項：

- 1 開啓 *軟體與說明文件* 光碟。
- 2 按一下 **其他**。
- 3 在本光碟的「出版品」下方，選取 **網路功能設定指南**。

「內部解決方案連接埠」無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查「內部解決方案連接埠」(ISP) 的連線

確認 ISP 已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地將電纜連接到「內部解決方案連接埠」(ISP)。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 **網路功能設定指南**。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 使用電源開關關閉印表機。
- 2 從牆上插座拔掉電源線，然後從印表機拔掉電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確認已正確安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。如需其他資訊，請參閱選購品隨附的硬體安裝說明文件，或前往 www.lexmark.com，檢視選購品指示表。

確認已選取選購品

從您用來列印的電腦，選取選購品。

如需其他資訊，請參閱第 27 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」。

送紙匣問題

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確認紙張導引夾已對齊紙張邊緣。
- 4 確認已正確關上送紙匣。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確認已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或前往 <http://support.lexmark.com>，檢視送紙匣說明書。

USB/平行介面卡無法正常運作

檢查 USB/平行介面卡的連線

確認 USB/平行介面卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

確認紙匣中沒有太多紙張

確認放入的紙張不可超出送紙匣或送紙器上的滿紙上限指示標誌。

確認整疊紙張確實平放在送紙匣中。

載入紙張之前，請先執行以下各項：

- 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。
- 在平面上對齊列印材質的邊緣。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

- 1 從所有的指定位置清除任何夾紙。
- 2 從印表機控制面板，選取 **Continue**（繼續）以清除訊息。若是非觸控式螢幕印表機型號，請按下  以確認。

夾住的頁面沒有重新列印

啓動 JAM RECOVERY（夾紙恢復）

- 1 根據您的印表機型號，按下  或觸控 。
- 2 從印表機控制面板，導覽到：
Settings（設定）>**General Settings**（一般設定）>**Print Recovery**（列印回復）

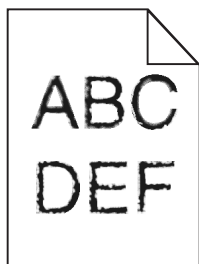
3 選取 **Jam Recovery**（夾紙恢復）旁邊的箭頭，直到出現 **On**（開啓）或 **Auto**（自動）為止。

4 按下  或觸控  以確認。

解決列印品質問題

若這些解決方案仍然無法更正問題，請聯絡客戶支援中心。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

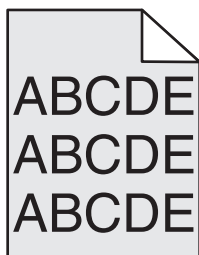
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

列印文件上出現灰色調背景



請嘗試下列其中一個或多個項目：

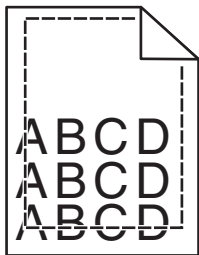
檢查背景明暗度或背景移除設定

- 將明暗度調整成較淡的設定。
- 增大背景移除設定。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現耗損或瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

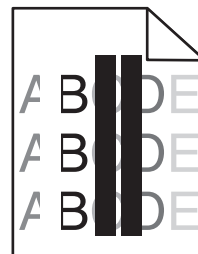
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

確認轉印套件模組沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的轉印套件模組。

如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

紙張扭曲

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型和重量設定

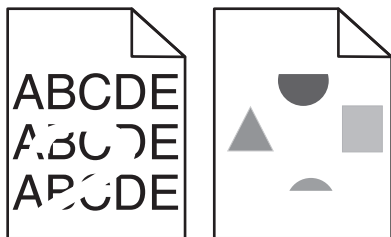
確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

請載入新拆封的紙張

紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

確認轉印套件模組沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的轉印套件模組。

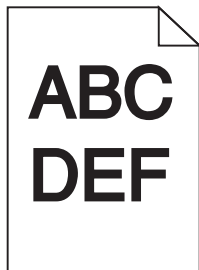
如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

確認加熱熔合組件沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的加熱熔合組件。

如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

列印色澤太濃



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

- 從印表機控制面板上的 **Quality**（品質）功能表，為這些設定選取較低的值。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 從列印選項彈出式選單，選擇**印表機功能**。
 - 3 針對 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）設定，選擇較低的值。

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

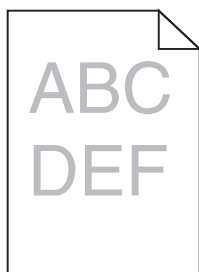
不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

確認紙張類型設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

列印色澤太淡



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**Brightness**（亮度）設定太亮或 **Contrast**（對比）設定太低。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 從列印選項彈出式選單，選擇**印表機功能**。
 - 3 針對 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）設定，選擇較高的值。

載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

確認「紙張類型」設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有碳粉不足的情形

- 1 移除碳粉匣。

警告－潛在損害：請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

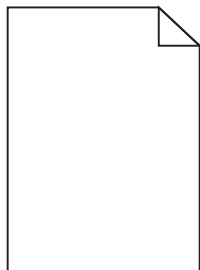
- 3 重新插入碳粉匣。

請注意：若列印品質並未改善，請更換無法列印的該色碳粉匣。

聯絡客戶支援中心

若問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。

印表機印出空白頁



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣或三合一碳粉匣上未殘留任何包裝材料

請取出碳粉匣，並確認已適當移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有碳粉不足的情形

- 1 移除碳粉匣。

警告－潛在損害：請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

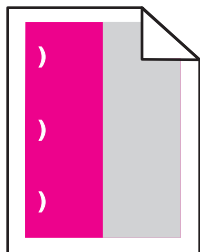
- 3 重新插入碳粉匣。

請注意：若列印品質並未改善，請更換無法列印的該色碳粉匣。

聯絡客戶支援中心

若問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。

列印文件上出現重複瑕疵



請嘗試下列其中一個或多個項目：

更換碳粉匣或三合一碳粉匣

若瑕疵出現在以下的實例，請更換出現重複瑕疵的碳粉匣顏色：

- 頁面上每隔 33 公釐（1.30 英吋）
- 頁面上每隔 35.3 公釐（1.39 英吋）

更換感光鼓

若瑕疵出現在以下的實例，請更換出現重複瑕疵的感光鼓顏色：

- 頁面上每隔 28.3 公釐（1.11 英吋）
- 頁面上每隔 72.4 公釐（2.85 英吋）

更換加熱熔合組件

若列印瑕疵出現在以下的實例，請更換加熱熔合組件：

- 頁面上每隔 47.4 公釐（1.87 英吋）
- 頁面上每隔 94.8 公釐（3.73 英吋）
- 頁面上每隔 113 公釐（4.45 英吋）

列印文件上出現陰影影像



檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

確認感光鼓沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有碳粉不足的情形

- 1 移除碳粉匣。

警告－潛在損害：請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

- 3 重新插入碳粉匣。

請注意：若列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

聯絡客戶支援中心

如果問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。

列印歪斜

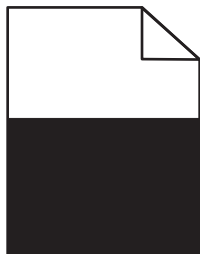
檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

列印文件有實色彩色或純黑色頁面



確認感光鼓沒有瑕疵，而且安裝正確

移除感光鼓，然後重新安裝。若問題仍然存在，您可能需要更換感光鼓。

確認已正確安裝碳粉匣或三合一碳粉匣，而且碳粉匣沒有出現瑕疵，碳粉也沒有不足

- 取出碳粉匣，接著左右搖晃每個碳粉匣使碳粉分佈均勻，然後重新裝回碳粉匣。

警告—潛在損害：請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

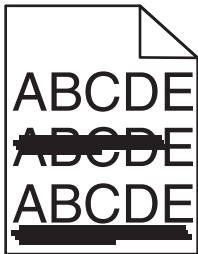
- 重新插入碳粉匣。

請注意：若列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

聯絡客戶支援中心

若問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。

列印文件上出現帶斑紋的水平線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

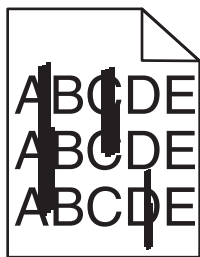
選取其他送紙匣或送紙器

- 從印表機控制面板，導覽到：
Paper Menu（紙張功能表）>**Default Source**（預設來源）> 選取送紙匣或送紙器 >**Submit**（提出）
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現耗損、瑕疵或用完的情形

更換已耗損、有瑕疵或已用完的碳粉匣。

列印文件上出現帶斑紋的垂直線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

選取其他送紙匣或送紙器

- 從印表機控制面板，導覽到：
Paper Menu（紙張功能表）>**Default Source**（預設來源）> 選取送紙匣或送紙器 >**Submit**（提出）
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現耗損、瑕疵或用完的情形

更換已耗損、有瑕疵或已用完的碳粉匣。

確認轉印套件模組沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的轉印套件模組。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣或三合一碳粉匣安裝正確，或是沒有瑕疵

重新安裝或更換有瑕疵的碳粉匣或三合一碳粉匣。

確認轉印套件模組沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的轉印套件模組。

確認感光鼓沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的感光鼓。

確認加熱組件沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的加熱熔合組件。

確認最近已重新校正過印表機

從 **Quality menu**（品質）功能表中選取 **Color Adjust**（色彩校正）。

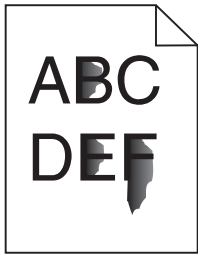
確認應用程式沒有指定米白色背景

請檢查應用程式設定。

確認送紙路徑中沒有殘餘碳粉

請聯絡客戶支援中心。

碳粉脫落



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的「紙張」功能表，檢查「紙張類型」和「紙張重量」設定。請將「紙張重量」設定從「一般」變更爲「厚磅」。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

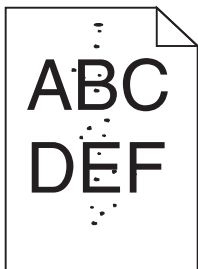
檢查紙張材質設定

從印表機控制面板的「紙張」功能表，確認「紙張材質」設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符。必要的話，請將「紙張材質」設定從「一般」變更爲「糙面」。

確認加熱組件沒有耗損或出現瑕疵

更換耗損或有瑕疵的加熱組件。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

碳粉斑點



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現耗損或瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

確認送紙路徑中沒有殘餘碳粉

聯絡客戶支援中心

若問題仍然存在，表示印表機可能需要維修服務。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

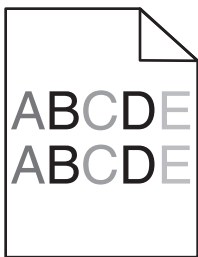
請務必採用符合印表機規格的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確認紙張類型設定設為「專用透明投影膠片」：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均勻



確認碳粉匣或三合一碳粉匣沒有出現瑕疵或耗損

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

解決色彩品質問題

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們還可以讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

「自動色彩修正」模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如：印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能造成這種情形。在這些實例中，可以利用 Color Balance（色彩平衡）設定的調整來建立更理想的色彩。Color Balance（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，若列印的頁面中的紅色太濃，那麼同時減少洋紅色和鮮黃色可能可以改善色彩平衡。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有什麼辦法能改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。如果要有最好的投影色彩品質，建議您採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，專用透明投影膠片就會變亮。請務必列印在建議使用的彩色專用透明投影膠片類型上。

什麼是手動色彩修正？

手動色彩修正啟動時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過，Color Correction（色彩修正）必須設為 Manual（手動），否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正視列印物件的類型（文字、圖形或影像），以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同（RGB 或 CMYK 組合）。

請注意：

- 若軟體程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時，該項設定也沒什麼作用。
- 就大部分的文件而言，將 **Color Correction**（色彩修正）設定為 **Auto**（自動），套用在每個物件的色彩轉換表可產生您所偏愛的色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表：

- 1 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Color Correction**（色彩修正），然後選取 **Manual**（手動）。
- 2 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Manual Color**（手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

物件類型	色彩轉換表
RGB Image（RGB 影像） RGB Text（RGB 文字） RGB Graphics（RGB 圖形）	• Vivid（鮮明色彩）—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB Display（sRGB 顯示）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已為相片列印最佳化。 • Display—True Black（顯示—純黑色）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB Display（sRGB 顯示）色彩修正。黑色碳粉用量已為商業圖形列印最佳化。 • Off（關）—不執行色彩修正。
CMYK Image（CMYK 影像） CMYK Text（CMYK 文字） CMYK Graphics（CMYK 圖形）	• US CMYK（美式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • Euro CMYK（歐式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）—增加 US CMYK（美式 CMYK）色彩修正設定的色彩飽和度。 • Off（關）—不執行色彩修正。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 **Color Samples**（色彩樣本）可供使用。您也可以從內嵌式 **Web** 伺服器器的 **Color Samples**（色彩樣本）頁取得這些樣本。任選一個樣本集，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表格而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查各色彩樣本頁，使用者可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 **Color Samples**（色彩樣本）集才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。當印表機的 **Color Correction**（色彩修正）設定設為 **Off**（關）時，色彩取決於列印工作的資訊；不執行色彩轉換。

請注意：如果軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

什麼是詳細的 Color Samples（色彩樣本）？我要如何存取這些樣本？

詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集僅可以透過網路印表機的內嵌式 **Web** 伺服器取得。詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集包含一系列的陰影（以彩色框顯示），這些陰影近似於使用者定義的 **RGB** 或 **CMYK** 值。其中的色彩相似度取決於 **RGB** 或 **CMYK** 增量框中所輸入的值。

若要從內嵌式 Web 伺服器存取詳細的 Color Samples（色彩樣本）集：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，在 TCP/IP 區段中找到該資訊。

2 按一下 **Configuration（配置） > Color Samples（色彩樣本） > Detailed Options（細部選項）**。

3 選取色彩轉換表。

4 輸入 RGB 或 CMYK 色彩數字。

5 輸入 1 - 255 之間的增量值。

請注意：數值越接近 1，則顯示的色彩樣本範圍越小。

6 按一下 **Print（列印）**。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啓

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確認已開啓印表機和電腦的電源，而且連線到同一個網路。

檢查輸入 WEB 瀏覽器的位址

- 視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「**https://**」以取代「**http://**」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。
- 確認印表機 IP 位置正確無誤。

暫時停用 WEB PROXY 伺服器

Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。

聯繫客戶支援

在致電客戶支援時，請說明您遭遇的問題、顯示畫面中的訊息，以及您已執行用來找出解決方案的疑難排解步驟。

您須有印表機機型及序號。如需其他資訊，請參閱印表機正面頂蓋內側的標籤。序號也列於功能表設定頁中。

在美國或加拿大，請電 1-800-539-9275。在其他國家或地區，請造訪下列 Lexmark 網站：

<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C746n、C746dn、C746dtn、C748e、C748de、C748dte

機器類型：

5026

機型：

310、311、330、331、510、511、530、531、538、539

版本注意事項

2014 年 10 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2014 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

MarkTrack 與 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安

裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啓與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 – 3000

組合元件注意事項

本產品可能包含下列組合元件：

Lexmark regulatory type/model LEX-M01-003; FCC ID:IYLM01003; IC:2376A-M01003

版權注意事項

您可以透過說明文件光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	55
備妥	33

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令



廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com，取得您當地經銷商的電話號碼。

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

BSMI 電池注意事項

警告

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險
請依製造商說明書處理用過之電池

電池注意事項

本產品內含高氯酸鹽材質。接觸時，請採行特殊處理方式。如需其他資訊，請前往
<http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/>。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



溫度資訊

環境操作溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度 (華氏 60 到 90 度)
運輸與儲存溫度	攝氏 -40 到 40 度 (華氏 -40 到 104 度)

水銀聲明

本產品之燈管中含有水銀 (<5mg Hg)。水銀處置方式可能受環境考量之法規拘束。如需處置或回收相關資訊，請聯絡當地的電子業聯盟機構：www.eiae.org。

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.

PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.

Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zraccima.

NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.

FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.

GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.

DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.

VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.

GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μηχανόσπινθρα. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.

VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.

PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.

FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.

NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.

ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.

Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.

PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.

FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.

危險 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射，请避免暴露在激光光束下。

危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。

危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量（瓦）
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	535
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	48

模式	說明	耗電量 (瓦)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	6.8 (C746) ; 7.3 (C748)
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.55
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增大產品的回應時間。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate**（休眠）模式：

- 使用 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）
- 使用 **Schedule Power modes**（排程電源模式）
- 使用 **Sleep/Hibernate**（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout （休眠逾時）出廠預設值	3 天
---	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate**（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

2,000 張高容量送紙器

載入 47, 86

2,000 張裝紙器

安裝 25

200-201 夾紙 184

202-203 夾紙 189

24x 夾紙 193

250 夾紙 194

31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 202

32.xx 裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 202

34 紙張尺寸不正確，請開啓 [紙張來源] 202

35 記憶體不足，無法支援節省資源功能 202

36 需要印表機維修服務 203

37 記憶體不足，已刪除某些保留工作 203

37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 203

37 記憶體不足，無法逐份列印工作 203

37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 203

38 記憶體已滿 203

39 複雜頁面，有些資料可能無法印出 204

51 偵測到不良的快閃記憶體 204

52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 204

53 偵測到未格式化的快閃記憶體 204

54 序列選項 [x] 錯誤 205

54 網路 [x] 軟體錯誤 204

54 標準網路軟體錯誤 205

55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 205

550 張特殊材質裝紙器

安裝 25

550 張紙匣組件（標準或選購性）

載入 38, 78

550 張裝紙器

安裝 25

56 USB 連接埠 [x] 已停用 206

56 平行埠 [x] 已停用 205

56 序列埠 [x] 已停用 205

56 標準 USB 連接埠已停用 206

57 配置變更，有些保留工作並未回復 206

58 安裝了太多快閃記憶體選購品 207

58 安裝了太多紙匣組件 207

58 安裝了太多磁碟 206

58 輸入配置錯誤 206

59 [x] 號紙匣組件不相容 207

61 移除不良磁碟 207

62 磁碟已滿 207

80.xx 加熱熔合組件即將達到使用期限警告 208

80.xx 加熱熔合組件使用期限警告 208

80.xx 找不到加熱熔合組件 208

80.xx 更換加熱熔合組件 208

82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶 209

82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 208

82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 208

83.xx 找不到轉印套件模組 209

83.xx 更換轉印套件模組 209

83.xx 轉印套件模組即將達到使用期限警告 209

83.xx 轉印套件模組使用期限警告 209

84.xx [某顏色] 感光鼓不足 210

84.xx [某顏色] 感光鼓即將不足 209

84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓 210

84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓 210

88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足 210

88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 210

88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了 211

88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉嚴重不足 211

符號

「休眠」模式

使用 63, 100

「最大速度」和「最大印量」

使用 55, 94

「經濟省電模式」設定 61, 101

「睡眠」模式

調整 63

[

[x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 201

A

AppleTalk 功能表 134

E

Embedded Web Server Administrator's Guide（內嵌式 Web 伺服器管理者手冊）

尋找位置 106

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

存取 74

無法存取 234

管理者設定 60, 99

網路功能設定 60, 99

調整亮度 168

檢查耗材狀態 61, 100

檢查零件狀態 61, 100

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：

Administrator's Guide（管理者手冊）

尋找位置 60, 99, 67

F

FCC 聲明 236, 242

H

HTML 功能表 165

I

IPv6 功能表 132

P

PCL 模擬模式功能表 162

PDF 功能表 161

PostScript 功能表 161

S

Security 網頁

尋找位置 67, 106

SMTP 設定功能表 140

T

TCP/IP 功能表 131

U

USB 連接埠 26

USB/平行介面卡

疑難排解 218

X

XPS 功能表 161

一劃

一般設定功能表 145

乙太網路

準備設定乙太網路列印 28

乙太網路設定

準備 28

乙太網路連接埠 26

三劃

工作統計功能表 159

四劃

不支援此 USB 裝置，請移除 198

不支援的磁碟 202

內接式列印伺服器

疑難排解 217

內部解決方案連接埠

安裝 15

疑難排解 217

變更連接埠設定 33

公用程式功能表 160

支援的快閃儲存碟 57, 96

支援的紙張尺寸 112

支援的檔案類型 96

文件，列印

從 Macintosh 54, 93

從 Windows 54, 93

五劃

主畫面

按鈕，瞭解 71

隱藏圖示 74

顯示圖示 74

主畫面上的圖示

隱藏 74

顯示 74

主畫面按鈕

瞭解 71

主畫面應用程式

配置 74

尋找資訊 74

以黑白列印 54, 93

出版品

尋找位置 7

出廠預設值

回復 102

出廠預設值，回復 63

加熱融合組件

訂購 172

功能表

AppleTalk 134

HTML 165

IPv6 132

PCL 模擬模式 162

PDF 161

PostScript 161

SMTP 設定功能表 140

TCP/IP 131

XPS 161

一般設定 145

工作統計 159

公用程式 160

平行埠 [x] 136

安全稽核日誌 143

自訂名稱 127

自訂類型 127

作用中 NIC 129

序列埠 [x] 138

快閃儲存碟 151

其他安全設定 141

品質 156

紙張尺寸/類型 118

紙張材質 122

紙張重量 124

耗材 116

配置多用途送紙器 121

清除暫存資料檔 142

設定 153

設定日期和時間 144

通用尺寸設定 127

報告 128, 130

替代尺寸 122

無線 133

載入的紙張類型 125

預設來源 118

圖表 115

網路 [x] 129

網路卡 131

說明 166

影像 166

標準 USB 134

標準網路 129

機密列印 142

輸出處理 154

功能表設定頁

列印 60, 99

功能表圖 115

卡片

提示 109

可用的內接式選購品 9

平行埠 [x] 功能表 136

用戶手冊

使用 7

目錄清單

列印 59, 98

六劃

丟棄印表機硬碟 64, 103

再生紙

使用 111, 168

列印

「最大速度」和「最大印量」 55, 94

功能表設定頁 60, 99

目錄清單 59, 98

字型範例清單 59, 98

取消，從印表機控制面板 99

表單 93

從 Macintosh 54, 93

從 Windows 54, 93

從行動裝置 57, 96

從快閃儲存碟 56, 95

黑白 54, 93

網路設定頁 61, 100

列印文件 54, 93

列印功能表設定頁 99

列印目錄清單 98

列印字型範例清單 98

列印表單 93

列印品質

清潔列印頭鏡片 180

列印品質，不佳

透過選取紙張和特殊材質來避免 110

列印品質疑難排解

列印不規則頁面 222

- 列印文件上出現灰色調背景 220
- 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 228
- 列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 221
- 列印文件上出現陰影影像 226
- 列印色澤太淡 224
- 列印色澤太濃 223
- 列印歪斜 227
- 列印密度不均勻 231
- 字元的邊緣出現鋸齒狀 220
- 空白頁 225
- 重複瑕疵 226
- 頁面上出現碳粉霧化或背景陰影 229
- 專用透明投影膠片品質不佳 231
- 帶斑紋的垂直線條 229
- 實色彩色頁面 227
- 實色黑白頁面 227
- 碳粉脫落 230
- 碳粉斑點 230
- 影像遭到削減 220
- 列印疑難排解
 - 大型工作無法逐份列印 212
 - 工作列印在錯誤的紙張上 212
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 212
 - 工作無法列印 213
 - 列印工作所花的時間比預期時間長 214
 - 印出錯誤的字元 212
 - 多重語言 PDF 檔無法列印 212
 - 夾住的頁面沒有重新列印 219
 - 保留工作無法列印 211
 - 紙張扭曲 222
 - 減速列印 214
 - 無法連結紙匣組件 215
 - 發生非預期的換頁 215
 - 經常發生夾紙 219
 - 邊界錯誤 221
 - 讀取快閃儲存碟時發生錯誤 211
- 列印網路設定頁 61, 100
- 列印機密工作和其他保留工作
 - 從 Macintosh 電腦 58, 97
 - 從 Windows 58, 97
- 列印頭鏡片清潔 180
- 列印驅動程式硬體選購品, 新增 27
- 印表機 27
 - 已配置的型號 36, 69
 - 空間下限 35, 68
 - 移動 35, 68, 181, 182
 - 運送 182
 - 選取放置地點 35, 68
- 印表機安全性相關資訊 67, 106
- 印表機的內部清潔 179
- 印表機的外部清潔 180
- 印表機訊息
 - [x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 201
 - 31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 202
 - 32.xx 裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 202
 - 34 紙張尺寸不正確, 請開啓 [紙張來源] 202
 - 35 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 202
 - 36 需要印表機維修服務 203
 - 37 記憶體不足, 已刪除某些保留工作 203
 - 37 記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 203
 - 37 記憶體不足, 無法逐份列印工作 203
 - 37 記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 203
 - 38 記憶體已滿 203
 - 39 複雜頁面, 有些資料可能無法印出 204
 - 51 偵測到不良的快閃記憶體 204
 - 52 快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 204
 - 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 204
 - 54 序列選項 [x] 錯誤 205
 - 54 網路 [x] 軟體錯誤 204
 - 54 標準網路軟體錯誤 205
 - 55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 205
 - 56 USB 連接埠 [x] 已停用 206
 - 56 平行埠 [x] 已停用 205
 - 56 序列埠 [x] 已停用 205
 - 56 標準 USB 連接埠已停用 206
- 57 配置變更, 有些保留工作並未回復 206
- 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 207
- 58 安裝了太多紙匣組件 207
- 58 安裝了太多磁碟 206
- 58 輸入配置錯誤 206
- 59 [x] 號紙匣組件不相容 207
- 61 移除不良磁碟 207
- 62 磁碟已滿 207
- 80.xx 加熱熔合組件即將達到使用期限警告 208
- 80.xx 加熱熔合組件使用期限警告 208
- 80.xx 找不到加熱熔合組件 208
- 80.xx 更換加熱熔合組件 208
- 82.xx 找不到廢棄碳粉回收瓶 209
- 82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 208
- 82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 208
- 83.xx 找不到轉印套件模組 209
- 83.xx 更換轉印套件模組 209
- 83.xx 轉印套件模組即將達到使用期限警告 209
- 83.xx 轉印套件模組使用期限警告 209
- 84.xx [某顏色] 感光鼓不足 210
- 84.xx [某顏色] 感光鼓即將不足 209
- 84.xx 找不到 [某顏色] 感光鼓 210
- 84.xx 更換 [某顏色] 感光鼓 210
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足 210
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 210
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉快用完了 211
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉嚴重不足 211
- USB 儲存碟發生錯誤 195
- 不支援的磁碟 202
- 回復保留的工作? 201
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] 199
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] 199
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] 199
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 199

- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 200
 - 安裝 [x] 號紙匣組件 198
 - 有些保留工作並未回復 201
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 196
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 載入 [列印方向] 196
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 195
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 196
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] 196
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 197
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張類型] [紙張尺寸] 197
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 197
 - 從標準出紙槽移除紙張 201
 - 移除包裝材料, [區域名稱] 201
 - 插入 [x] 號紙匣組件 198
 - 磁碟問題 198
 - 磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟空間。 198
 - 磁碟損毀 197
 - 需要更換紙張 201
 - 需要耗材才能完成工作 201
 - 關上前門 197
 - 讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請移除 USB 198
 - 印表機配置 36, 69
 - 印表機問題, 解決基本的 195
 - 印表機控制面板
 - 出廠預設值, 回復 63, 102
 - 使用 37, 70
 - 調整亮度 168
 - 印表機控制面板, 虛擬顯示幕使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 60, 99
 - 印表機控制面板上的觸控式螢幕 70
 - 印表機設定
 - 驗證 34
 - 印表機硬碟
 - 加密 66, 105
 - 丟棄 64, 103
 - 安裝 18
 - 抹除 66, 104
 - 移除 23
 - 疑難排解 216
 - 印表機硬碟已損毀 197
 - 印表機硬碟加密 66, 105
 - 印表機硬碟記憶體清除 66, 104
 - 印表機資訊
 - 尋找位置 7
 - 印表機選購品疑難排解
 - 2,000 張裝紙器問題 216
 - USB/平行介面卡 218
 - 內接式列印伺服器 217
 - 內部解決方案連接埠 217
 - 記憶卡 217
 - 送紙匣問題 218
 - 無法偵測到印表機硬碟 216
 - 無法偵測到快閃記憶卡 216
 - 選購品無法運作 217
 - 回收利用 239
 - Lexmark 包裝材料 169
 - Lexmark 產品 169
 - 碳粉匣 170
 - 回復出廠預設值 102
 - 回復保留的工作? 201
 - 在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] 199
 - 在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] 199
 - 在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] 199
 - 在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 199
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 200
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 200
 - 在無線網路上安裝
 - 使用 Windows 29
 - 在無線網路上安裝印表機
 - 使用 Macintosh 30
 - 多用途送紙器
 - 載入 49, 88
 - 字型範例清單
 - 列印 59, 98
 - 存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 74
 - 存取系統主機板 9
 - 存放
 - 紙張 111
 - 耗材 172
 - 安全資訊 5, 6, 238
 - 安全稽核日誌功能表 143
 - 安全鎖 64, 103
 - 安全鎖, 安全 64, 103
 - 安裝 [x] 號紙匣組件 198
 - 安裝印表機 27
 - 在無線網路上 29
 - 安裝印表機硬碟 18
 - 安裝選購品
 - 安裝順序 24
 - 有些保留工作並未回復 201
 - 自訂名稱功能表 127
 - 自訂紙張類型
 - 指定 53
 - 自訂紙張類型名稱
 - 建立 52
 - 指定 92
 - 自訂類型 [x]
 - 建立自訂名稱 91
 - 指定紙張類型 53
 - 自訂類型 [x] 名稱
 - 建立 52
 - 自訂類型功能表 127
 - 行動裝置
 - 從其中列印 57, 96
- ## 七劃
- 作用中 NIC 功能表 129
 - 含四個箭頭按鈕的印表機控制面板 37
 - 夾紙
 - 位置 184
 - 找到夾紙區域 184
 - 編號 184
 - 避免 183
 - 夾紙, 清除
 - 200-201 夾紙 184
 - 202-203 夾紙 189
 - 24x 夾紙 193
 - 250 夾紙 194
 - 夾紙, 避免
 - 裁切紙張和特殊材質 110

選取紙張和特殊材質 110

序列埠 [x] 功能表 138

快閃記憶卡

安裝 14

疑難排解 216

快閃儲存碟

支援的檔案類型 57, 96

從其中列印 56, 95

快閃儲存碟功能表 151

更換耗材

感光鼓 176

碳粉匣 173

廢棄碳粉回收瓶 174

系統主機板

存取 9

鎖定 64, 103

系統主機板的蓋板

安裝 9

重新安裝 9

八劃

使用「休眠」模式 63, 100

使用「表單與喜好項目」 93

使用「最大速度」和「最大印量」 55, 94

使用再生紙 168

使用印表機控制面板上的觸控式螢幕 70

使用含四個箭頭按鈕的印表機控制面板 37

使用觸控式螢幕按鈕 72

其他安全設定功能表 141

取消列印工作

從印表機控制面板 60, 99

從電腦 60, 99

抹除印表機硬碟 66, 104

注意事

項 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242

非揮發性記憶體 64, 103

清除 65, 104

九劃

表單與喜好項目

設定 75

信封

用法提示 108

載入 49, 88

信封使用提示 108

信頭紙

載入, 2,000 張大容量送紙器 47, 86

載入, 多用途送紙器 107

載入, 紙匣組件 107

信頭紙使用提示 107

保留工作 58, 97

從 Macintosh 電腦列印 58, 97

從 Windows 列印 58, 97

保留列印工作 58

從 Macintosh 電腦列印 58, 97

從 Windows 列印 58, 97

品質功能表 156

建立自訂名稱

紙張類型 91

建議使用的列印面 110

按鈕, 觸控式螢幕

使用 72

指示燈 37, 70

背景和待機畫面

使用 75

訂購

加熱融合組件 172

感光鼓 171

碳粉匣 171

廢棄碳粉回收瓶 172

轉印套件模組 172

重設維護計數器 178

重新安裝系統主機板的蓋板 9

重複列印工作 58, 97

從 Macintosh 電腦列印 58, 97

從 Windows 列印 58, 97

降低噪音 62, 101

十劃

展示廳

關於 76

特殊材質

建議使用的列印面 110

選取 110

紙匣組件

連結 52, 91, 92

解除連結 52, 91, 92

紙張

不適用的 110

再生紙 111

存放 111

使用再生紙 168

信頭紙 111

建議使用的列印面 110

特性 109

設定尺寸 38

設定類型 38

通用尺寸設定 38, 77

預印紙張規格 111

選取 110

紙張尺寸

支援的 112

設定 77

通用尺寸 127

紙張尺寸/類型功能表 118

紙張材質功能表 122

紙張重量

印表機支援的 113

紙張重量功能表 124

紙張類型

印表機支援的 113

設定 77

載入位置 113

耗材

存放 172

使用再生紙 168

使用原廠 Lexmark 172

節省 168

檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 61, 100

檢查, 從印表機控制面板 100

檢查狀態 61, 100

耗材, 更換

感光鼓 176

廢棄碳粉回收瓶 174

耗材, 訂購

加熱融合組件 172

感光鼓 171

碳粉匣 171

廢棄碳粉回收瓶 172

轉印套件模組 172

耗材功能表 116

耗材狀態

檢查 100

記憶卡

安裝 12

疑難排解 217

記憶體

安裝在印表機中的類型 64, 103

送紙疑難排解

清除夾紙後仍出現夾紙訊息 219

配置多用途送紙器功能表 121

配置連接埠設定 33

配置資訊

無線網路 28

十一劃

專用透明投影膠片

用法提示 107

使用 107

載入 49, 88, 107

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 196

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串]

載入 [列印方向] 196

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 195

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 196

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 196

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 197

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 197

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 197

將印表機硬碟加密 66, 105

從 LPM 伺服器

取消, 從電腦 60, 99

從印表機控制面板取消 60

從行動裝置列印 57, 96

從快閃儲存碟列印 56, 95

從標準出紙槽移除紙張 201

控制面板, 印表機 37, 70

清除非揮發性記憶體 65, 104

清除揮發性記憶體 65, 104

清除硬碟記憶體 66, 104

清除暫存資料檔功能表 142

清潔

印表機的內部 179

印表機的外部 180

清潔列印頭鏡片 180

移除包裝材料, [區域名稱] 201

移除印表機硬碟 23

移動印表機 35, 68, 181, 182

設定

TCP/IP 位址 131

紙張尺寸 38, 77

紙張類型 38, 77

設定「通用紙張尺寸」 38, 77

設定日期和時間功能表 144

設定功能表 153

通用尺寸設定功能表 127

通用紙張尺寸 127

設定 77, 38

連接埠設定

配置 33

連接電纜 26

連結紙匣組件 52, 91, 92

十二劃

報告功能表 128, 130

尋找更多印表機相關資訊 7

提示

卡片 109

有關使用信封 108

有關使用信頭紙 107

有關使用專用透明投影膠片 107

標籤, 紙張 108

揮發性

聲明 64, 103

揮發性記憶體 64, 103

清除 65, 104

揮發性聲明 64, 103

替代尺寸功能表 122

無法開啓 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 234

無線功能表 133

無線印表機設定

在 Macintosh 中 30

無線網路

安裝, 使用 Macintosh 30

安裝, 使用 Windows 29

配置資訊 28

無線網路設定

在 Windows 中 29

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 27

虛擬顯示幕

檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 60, 99

韌體卡

安裝 14

黑白列印 54, 93

十三劃

匯入配置

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 77

匯出配置

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 77

感光鼓

更換 176

訂購 171

感光鼓維護計數器

重設 178

新增硬體選購品

列印驅動程式 27

準備將印表機安裝在乙太網路上 28

節省耗材 168

節能設定

「休眠」模式 63, 100

「睡眠」模式 63

亮度, 調整 168

節省耗材 168

經濟省電模式 (Eco-Mode) 61, 101

睡眠模式 102

靜音模式 62, 101

經濟省電設定

關於 76

解除連結紙匣組件 52, 91, 92

載入

2,000 張大容量送紙器 47, 86

2,000 張大容量送紙器內含信頭紙 47, 86

550 張紙匣組件 (標準或選購性) 78

多用途送紙器 49, 88

信封 49, 88

專用透明投影膠片 49, 88

標準 550 張紙匣組件 38

選購性 550 張特殊材質紙匣組件 42, 81

選購性 550 張紙匣組件 38

載入的紙張類型功能表 125

載入信頭紙

紙張列印方向 107

載入標準紙匣組件 38, 78

載入選購性特殊材質紙匣組件 42, 81

載入選購性紙匣組件 78

運送印表機 182

電洽客戶支援中心 234

電磁相容聲明 236, 237, 242

電纜

USB 26

乙太網路 26

零件

使用原廠 Lexmark 172

檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 61, 100

檢查, 從印表機控制面板 100

檢查狀態 61, 100
零件及耗材, 狀態
檢查, 在印表機控制面板上 61
零件及耗材狀態
檢查 61
零件狀態
檢查 100
預設來源功能表 118
睡眠模式
調整 102

十四劃

疑難排解
無法開啓 Embedded Web
Server (內嵌式 Web 伺服器) 234
解決基本的印表機問題 195
應用程式發生錯誤 215
檢查未回應的印表機 195
聯絡客戶支援中心 234
關於彩色列印的常見問題
集 232
疑難排解, 列印
大型工作無法逐份列印 212
工作列印在錯誤的紙張上 212
工作從錯誤的紙匣組件列
印 212
工作無法列印 213
列印工作所花的時間比預期時間
長 214
印出錯誤的字元 212
多重語言 PDF 檔無法列印 212
夾住的頁面沒有重新列印 219
保留工作無法列印 211
紙張扭曲 222
減速列印 214
無法連結紙匣組件 215
發生非預期的換頁 215
經常發生夾紙 219
邊界錯誤 221
讀取快閃儲存碟時發生錯
誤 211
疑難排解, 列印品質
列印不規則頁面 222
列印文件上出現灰色調背
景 220
列印文件上出現帶斑紋的水平線
條 228
列印文件上出現彩色淡線、白線
或不正確的彩色線條 221
列印文件上出現陰影影像 226
列印色澤太淡 224

列印色澤太濃 223
列印歪斜 227
列印密度不均勻 231
字元的邊緣出現鋸齒狀 220
空白頁 225
重複瑕疵 226
頁面上出現碳粉霧化或背景陰
影 229
專用透明投影膠片品質不
佳 231
帶斑紋的垂直線條 229
實色彩色頁面 227
實色黑白頁面 227
碳粉脫落 230
碳粉斑點 230
影像遭到削減 220
疑難排解, 印表機選購品
2,000 張裝紙器問題 216
USB/平行介面卡 218
內接式列印伺服器 217
內部解決方案連接埠 217
記憶卡 217
送紙匣問題 218
無法偵測到印表機硬碟 216
無法偵測到快閃記憶卡 216
選購品無法運作 217
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 219
疑難排解, 顯示幕
印表機顯示幕一片空白 214
磁碟問題 198
磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟
空間。 198
磁碟機抹除 66, 104
碳粉匣
回收利用 170
更換 173
訂購 171
碳粉明暗度
調整 54, 94
碳粉脫落 230
管理者設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 60, 99
綠色環保設定
「休眠」模式 63, 100
經濟省電模式 (Eco-
Mode) 61, 101
靜音模式 62, 101
網路 [x] 功能表 129

網路功能設定指南
尋找位置 60, 99
網路卡功能表 131
網路設定
Embedded Web Server (內嵌
式 Web 伺服器) 60, 99
網路設定頁
列印 61, 100
網路選購品 9
維護計數器, 重設 178
說明功能表 166
遠端操作面板
設定 76
需要更換紙張 201
需要耗材才能完成工作 201

十五劃

廢棄碳粉回收瓶
更換 174
訂購 172
影像功能表 166
標準 USB 功能表 134
標準紙匣組件
載入 38, 78
標準網路功能表 129
標籤, 紙張
提示 108
調整「睡眠」模式 63, 102
調整印表機顯示幕亮度 168
調整碳粉明暗度 54, 94

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission
levels) 237
機密列印工作 58, 97
從 Macintosh 電腦列印 58, 97
從 Windows 列印 58, 97
機密列印功能表 142
機密資料
安全相關資訊 67, 106
燈, 指示 37, 70
輸出處理功能表 154
選取印表機放置地點 35, 68
選購性 550 張特殊材質紙匣組件
載入 42, 81
選購性特殊材質紙匣組件
載入 42, 81
選購性紙匣組件
載入 78
選購品
2,000 張裝紙器 25

550 張特殊材質裝紙器 25

550 張裝紙器 25

內部解決方案連接埠 15

印表機硬碟, 安裝 18

印表機硬碟, 移除 23

安裝順序 24

快閃記憶卡 14

記憶卡 12, 9

清單 9

連接埠 9

韌體卡 14, 9

網路 9

靜音模式 62, 101

應用程式

主畫面 74

十七劃

檢查未回應的印表機 195

檢查虛擬顯示幕

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器)

器) 60, 99

檢查零件及耗材狀態

61, 100, 61, 100

環境設定

「休眠」模式 63, 100

「睡眠」模式 63

印表機顯示幕亮度, 調整 168

節省耗材 168

經濟省電模式 (Eco-

Mode) 61, 101

睡眠模式 102

靜音模式 62, 101

瞭解主畫面 71

聯絡客戶支援中心 234

避免夾紙 111, 183

隱藏主畫面上的圖示 74

十八劃

儲存列印工作 58, 97

轉印套件模組

訂購 172

鎖定系統主機板 64, 103

十九劃

關上前門 197

關於彩色列印的常見問題集 232

二十劃

觸控式螢幕

按鈕, 使用 72

二十二劃

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請

移除 USB 198

二十三劃

顯示主畫面上的圖示 74

顯示幕, 印表機控制面板

調整亮度 168

顯示幕, 控制面板 37, 70

顯示幕疑難排解

印表機顯示幕一片空白 214

驗證列印工作 58, 97

從 Macintosh 電腦列印 58, 97

從 Windows 列印 58, 97

驗證印表機設定 34