



# **C746x 및 C748x**

## 사용 설명서

**2012 년 4 월**

**[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)**

장치 유형:

5026

모델:

310, 330, 510, 530

# 목차

안전 정보.....	11
개요.....	13
본 사용 설명서 이해.....	13
프린터 관련 정보 찾기.....	13
추가 프린터 설정.....	15
내부 옵션 설치.....	15
사용할 수 있는 내부 옵션 .....	15
시스템 보드에 액세스 .....	16
메모리 카드 설치 .....	18
플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치 .....	20
Internal Solutions Port 설치 .....	22
프린터 하드 디스크 설치 .....	26
프린터 하드 디스크 제거 .....	30
하드웨어 옵션 설치.....	31
설치 순서 .....	31
옵션 용지함 설치 .....	32
케이블 연결.....	33
프린터 소프트웨어 설정.....	34
프린터 소프트웨어 설치 .....	34
프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트 .....	34
네트워킹.....	35
무선 네트워크에서 프린터 설정 준비 .....	35
무선 네트워크에 프린터 설치(Windows) .....	36
무선 네트워크에 프린터 설치(Macintosh) .....	37
유선 네트워크에 프린터 설치 .....	40
새 네트워크 Internal Solutions Port 설치 후 포트 설정 변경.....	42
프린터 설정 확인.....	44
C746x 사용.....	45
프린터에 대한 이해.....	45
프린터 위치 선택 .....	45
프린터 구성 .....	46
네 방향 화살표 단추 프린터 제어판 사용 .....	47
용지 및 특수 용지 넣기.....	48
용지 크기 및 종류 설정 .....	48
Universal 용지 설정 구성.....	48
표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기 .....	49

옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기 .....	52
2,000 매 대용량 급지 장치에 용지 넣기 .....	57
다용도 공급 장치에 용지 넣기 .....	60
용지함 연결 및 분리 .....	63
인쇄 .....	65
문서 인쇄 .....	65
플래시 드라이브에서 인쇄 .....	67
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄 .....	68
정보 페이지 인쇄 .....	70
인쇄 작업 취소 .....	70
프린터 관리 .....	71
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기 .....	71
가상 디스플레이 확인 .....	71
메뉴 설정 페이지 인쇄 .....	72
네트워크 설정 페이지 인쇄 .....	72
부품 및 소모품 상태 확인 .....	72
에너지 절약 .....	73
공장 출하시 기본 설정 복원 .....	75
프린터 보안 .....	76

## **C748x 사용.....80**

프린터에 대한 이해 .....	80
프린터 위치 선택 .....	80
프린터 구성 .....	81
터치 스크린 프린터 제어판 사용 .....	82
시작 화면 이해 .....	83
터치 스크린 단추 사용 .....	84
홈 스크린 응용 프로그램 설치 및 사용 .....	86
Embedded Web Server 액세스 .....	86
기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기 .....	86
홈 스크린 응용 프로그램 활성화 .....	87
구성 내보내기 및 가져오기 .....	89
용지 및 특수 용지 넣기 .....	89
용지 크기 및 종류 설정 .....	89
Universal 용지 설정 구성 .....	89
표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기 .....	90
옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기 .....	93
2,000 매 대용량 급지 장치에 용지 넣기 .....	99
다용도 공급 장치에 용지 넣기 .....	101
용지함 연결 및 분리 .....	104
인쇄 .....	106
양식 인쇄 .....	106
문서 인쇄 .....	106

플래시 드라이브에서 인쇄.....	108
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄.....	109
정보 페이지 인쇄.....	111
인쇄 작업 취소.....	111
<b>프린터 관리.....</b>	<b>112</b>
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기.....	112
가상 디스플레이 확인.....	112
메뉴 설정 페이지 인쇄.....	112
네트워크 설정 페이지 인쇄.....	113
부품 및 소모품 상태 확인.....	113
에너지 절약.....	113
공장 출하시 기본 설정 복원.....	116
프린터 보안.....	117

## 용지 및 특수 매체 지침.....121

특수 용지 사용.....	121
레터헤드 사용 팁.....	121
투명 용지 사용 팁.....	121
봉투 사용 팁.....	122
라벨용지 사용 팁.....	122
카드 스톡 사용 팁.....	123
용지 설명서.....	123
용지 특성.....	123
사용할 수 없는 용지.....	124
용지 선택.....	125
양식지 및 Letterhead 선택.....	125
재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용.....	125
용지 보관.....	126
지원되는 용지 크기, 유형 및 무게.....	126
지원되는 용지 크기.....	126
지원되는 용지 유형 및 무게.....	127

## 프린터 메뉴 이해.....129

메뉴 목록.....	129
소모품(Supplies) 메뉴.....	130
용지(Paper) 메뉴.....	132
기본 용지함(Default Source) 메뉴.....	132
용지 크기/유형(Paper Size/Type) 메뉴.....	132
MP 구성(Configure MP) 메뉴.....	135
대체 크기(Substitute Size) 메뉴.....	136
용지 질감(Paper Texture) 메뉴.....	136
용지 무게(Paper Weight) 메뉴.....	138
용지 넣기(Paper Loading) 메뉴.....	139

사용자 정의 유형(Custom Types) 메뉴 .....	141
사용자 정의 이름(Custom Names) 메뉴 .....	141
Universal 설정(Universal Setup) 메뉴 .....	141
보고서(Reports) 메뉴 .....	142
보고서(Reports) 메뉴 .....	142
네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴 .....	143
활성 NIC(Active NIC) 메뉴 .....	143
표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) 메뉴 .....	143
보고서(Reports) 메뉴 .....	144
네트워크 카드(Network Card) 메뉴 .....	145
TCP/IP 메뉴 .....	145
IPv6 메뉴 .....	147
무선(Wireless) 메뉴 .....	147
AppleTalk 메뉴 .....	148
표준 USB(Standard USB) 메뉴 .....	149
병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴 .....	150
직렬 [x](Serial [x]) 메뉴 .....	152
SMTP 설치(SMTP Setup) 메뉴 .....	154
보안(Security) 메뉴 .....	156
기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴 .....	156
기밀 인쇄(Confidential Print) 메뉴 .....	156
디스크 삭제(Disk Wiping) 메뉴 .....	157
보안 감사 로그(Security Audit Log) 메뉴 .....	158
날짜 및 시간 설정(Set Date and Time) 메뉴 .....	158
설정 메뉴 .....	160
일반 설정(General Settings) 메뉴 .....	160
플래시 드라이브(Flash Drive) 메뉴 .....	167
설정(Setup) 메뉴 .....	169
마무리(Finishing) 메뉴 .....	170
품질(Quality) 메뉴 .....	172
작업 계정(Job Accounting) 메뉴 .....	175
유틸리티(Utilities) 메뉴 .....	177
XPS 메뉴 .....	177
PDF 메뉴 .....	178
PostScript 메뉴 .....	178
PCL 에뮬레이션(PCL Emul) 메뉴 .....	179
HTML 메뉴 .....	182
이미지(Image) 메뉴 .....	183
도움말 메뉴 .....	183

## 비용 절약과 환경 보호.....185

용지 및 토너 절약 .....	185
재생 용지 사용 .....	185

소모품 절약 .....	185
재활용.....	186
Lexmark 제품 재활용.....	186
Lexmark 포장재 재활용 .....	186
재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납 .....	186
<b>프린터 유지 관리.....</b>	<b>188</b>
부품 및 소모품 주문.....	188
토너 카트리지 주문.....	188
광전도체 주문.....	188
퓨저 또는 전송 모듈 주문 .....	189
페토너통 주문.....	189
Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용.....	189
소모품 보관.....	189
부품 및 소모품 교체.....	190
토너 카트리지 교체.....	190
페토너통 교체.....	192
광전도체 교체 .....	193
유지관리 카운터 재설정 중.....	196
프린터 부품 청소.....	197
프린터 내부 청소 .....	197
프린터 외관 청소 .....	197
프린트 헤드 렌즈 청소 .....	197
프린터 이동.....	199
프린터를 이동하기 전에 .....	199
프린터를 다른 곳으로 이동.....	199
프린터 운송 .....	199
<b>용지 걸림 해결.....</b>	<b>200</b>
용지 걸림 예방.....	200
용지 걸림 번호 및 위치 이해.....	201
200-201 용지 걸림.....	201
202-203 용지 걸림.....	206
24x 용지 걸림.....	210
250 용지 걸림.....	211
<b>문제 해결.....</b>	<b>212</b>
기본적인 프린터 문제 해결.....	212
프린터 메시지 이해.....	212
USB 드라이브에 오류가 발생했습니다. 드라이브를 제거하고 다시 넣으십시오.....	212
[paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경.....	212

[용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경 .....	213
[paper source]을(를) [custom string](으)로 변경.....	213
[용지함]을 [사용자 정의 문자열]의 넣기 [방향]으로 변경 .....	213
[용지함]을 [용지 크기]로 변경 .....	213
[용지함]을 [용자 크기]의 [방향]으로 변경 .....	213
[paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경 .....	214
[용지함]을 [용자 유형] [용지 크기]의 넣기 [방향]으로 변경 .....	214
전면 덮개 닫기.....	214
디스크 손상 .....	214
디스크가 거의 찻습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오. ....	214
디스크 문제 .....	214
USB 드라이브 읽기 오류. USB 를 제거하십시오.....	215
용지함 [x] 삽입 .....	215
용지함 [x] 설치 .....	215
[custom type name]의 [paper source] 로드 .....	215
[custom string]의 [paper source] 로드 .....	215
[paper size]의 [paper source] 로드 .....	216
[paper type] [paper size]의 [paper source] 로드 .....	216
수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기.....	216
수동 공급 장치에 [custom string] 넣기.....	216
수동 공급 장치에 [paper size] 넣기 .....	217
수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기 .....	217
용지 변경 필요.....	217
포장재 제거, [area name] .....	217
표준 출력함에서 용지 제거.....	217
보류 작업 복원?.....	218
일부 보류 작업이 복원되지 않음.....	218
작업을 완료하려면 소모품 필요.....	218
용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨 .....	218
지원되지 않는 디스크 .....	218
31.xx 불량/누락된 [color] 카트리지.....	218
32.xx 장치에서 지원하지 않는 [Color] 카트리지 부품 번호 .....	218
34 잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 .....	219
35 리소스 절약 기능을 지원할 메모리가 부족함.....	219
36 프린터 서비스 필요.....	219
37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리가 부족함 .....	219
37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 .....	220
37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 .....	220
37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음.....	220
38 메모리 부족 .....	220
39 페이지 복잡, 일부 데이터가 인쇄되지 않음 .....	220
51 결함 있는 플래시가 감지됨 .....	220
52 플래시 메모리에 리소스를 위한 여유 공간 부족 .....	221
53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨.....	221
54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 .....	221

54 직렬 옵션 [x] 오류 .....	221
54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 .....	221
55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 .....	222
56 병렬 포트 [x] 비활성화 .....	222
56 직렬 포트 [x] 비활성화 .....	222
56 표준 USB 포트 비활성화 .....	222
56 USB 포트 [x] 비활성화 .....	222
57 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 .....	223
58 입력 구성 오류 .....	223
58 설치된 디스크가 너무 많음 .....	223
58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 .....	223
58 연결 금지대가 너무 많음 .....	224
59 호환되지 않는 용지함 [x] .....	224
61 결함 있는 디스크 제거 .....	224
62 디스크 용량 부족 .....	224
80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경고 .....	224
80.xx 퓨저 수명 경고 .....	225
80.xx 퓨저 교체 .....	225
80.xx 퓨저 없음 .....	225
82.xx 페토너통이 거의 다 참 .....	225
82.xx 페토너통 교체 .....	225
82.xx 페토너통 없음 .....	225
83.xx 전송 모듈 수명 경고 .....	226
83.xx 전송 모듈 없음 .....	226
83.xx 전송 모듈 교체 .....	226
83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고 .....	226
84.xx [색상] 광전도체 거의 부족 .....	226
84.xx [색상] 광전도체 부족 .....	226
84.xx [색상] 광전도체 교체 .....	227
84.xx [색상] 광전도체 없음 .....	227
88.xx [색상] 카트리지 약간 부족 .....	227
88.xx [color] 카트리지 부족 .....	227
88.xx [색상] 카트리지 매우 부족 .....	228
88.xx [색상] 카트리지 매우 부족 .....	228
인쇄 문제 해결 .....	228
기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음 .....	228
USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남 .....	228
잘못된 문자 인쇄 .....	229
잘못된 금지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄 .....	229
대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 .....	229
여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 .....	229
인쇄 작업이 인쇄되지 않음 .....	230
인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 .....	231
인쇄 속도 저하 .....	231
프린터 디스플레이가 비어 있음 .....	231




금지대 연결이 작동하지 않음 .....	231
예기치 않게 페이지가 나뉘짐 .....	232
홈 스크린 응용 프로그램 문제 해결.....	232
응용 프로그램 오류 발생 .....	232
옵션 문제 해결.....	233
2,000 장 서랍식 용지함 문제 .....	233
플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음 .....	233
프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음 .....	233
내장형 프린트 서버가 올바르게 설치되지 않음 .....	233
Internal Solutions Port 가 올바르게 설치되지 않음 .....	234
메모리 카드 .....	234
옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨 .....	234
용지함 문제 .....	235
USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음.....	235
용지 공급 문제 해결.....	235
용지가 자주 걸림 .....	235
걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남 .....	236
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 .....	236
인쇄 품질 문제 해결.....	237
문자가 고르지 않음.....	237
이미지가 잘림 .....	237
인쇄물에 회색 배경이 생김 .....	237
여백이 잘못됨 .....	238
인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남 .....	238
용지 말림 .....	239
불규칙하게 인쇄됨.....	239
너무 어둡게 인쇄됨.....	240
너무 밝게 인쇄됨 .....	241
프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨.....	242
인쇄물에 반복된 결함이 나타남.....	243
인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 .....	243
기울어져 인쇄됨 .....	244
인쇄물에 단색 또는 검정색 페이지가 나타남.....	244
인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남.....	245
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남.....	246
페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 .....	246
토너가 쉽게 지워짐.....	247
토너 얼룩 .....	248
투명 용지 인쇄 품질이 열악함 .....	248
인쇄 밀도가 고르지 않음 .....	249
색상 품질 문제 해결.....	249
◆ FAQ .....	249
Embedded Web Server 가 열리지 않음.....	251

네트워크 연결 확인.....	251
웹 브라우저에 입력한 주소 확인.....	252
웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화.....	252
고객 지원 문의.....	252
<b>공지.....</b>	<b>253</b>
제품 정보.....	253
발행 공지.....	253
전력 소비량.....	257
<b>색인.....</b>	<b>260</b>


## 안전 정보

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.


물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.


 **주의—부상 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

 **주의—부상 위험:** 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.


 **주의—부상 위험:** 프린터 무게는 **18 kg (40 lb)**를 넘으므로 안전하게 운반하려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.


 **주의—부상 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.


- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

**참고:** 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.


이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

 **주의—부상 위험:** 화재 위험을 감소시키려면 이 제품을 공중 전화 교환망에 연결할 때에는 제품과 함께 제공된 코드 또는 **26 AWG** 이상의 통신 코드(**RJ-11**)만을 사용하십시오.


 **주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.





 **주의—감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

 **주의—부상 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

-  **주의—감전 위험:** 프린터 내부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.
-  **주의—감전 위험:** 또한 천동 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능을 사용하지 마시고 전원 코드 또는 전화선 등을 연결하지 마십시오.
-  **주의—넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters) 에서 확인하십시오.
-  **주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.


## 개요

### 본 사용 설명서 이해

본 *사용 설명서*는 표지에 있는 프린터 모델 사용에 대한 일반적이고 자세한 정보를 제공합니다.

이 장에서는 프린터 설치 및 각 프린터 모델의 부품 이해에 대해 다룹니다. 추가 정보는 이 문서의 여러 섹션에서 다룹니다.


### 프린터 관련 정보 찾기

어떤 정보를 찾으세요?	찾을 위치
초기 설정 지침: <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 연결</li> <li>프린터 소프트웨어 설치</li> </ul>	설치 설명서—설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며, Lexmark 웹 사이트 ( <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> )에서도 제공됩니다.
추가 설정 및 프린터 사용 지침: <ul style="list-style-type: none"> <li>용지와 특수 용지 선택 및 보관</li> <li>용지 넣기</li> <li>프린터 구성 설정</li> <li>문서와 사진 보기 및 인쇄</li> <li>프린터 소프트웨어 설치 및 사용</li> <li>네트워크에서 프린터 구성 (프린터 모델에 따라 다름)</li> <li>프린터 관리 및 유지</li> <li>문제 해결</li> </ul>	<i>사용 설명서</i> — <i>사용 설명서</i> 는 소프트웨어 및 설명서 CD에 있습니다. 업데이트는 웹 사이트( <a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a> )에서 확인합니다.
지침: <ul style="list-style-type: none"> <li>기본 또는 고급 무선 설정을 사용하여 프린터 설치</li> <li>이더넷 또는 무선 네트워크에 프린터 연결</li> <li>프린터 연결 문제 해결</li> </ul>	<i>네트워킹 설명서</i> — <i>소프트웨어 및 설명서 CD</i> 를 열고 <b>Pubs</b> 폴더 아래에 있는 <i>프린터 및 소프트웨어 설명서</i> 를 찾습니다. 설명서 목록에서 <b>네트워킹 설명서</b> 링크를 누릅니다.
프린터 소프트웨어 사용 도움말	<p><b>Windows</b> 또는 <b>Mac</b> 도움말—프린터 소프트웨어 프로그램 또는 응용 프로그램을 열고 <b>도움말</b>을 누릅니다.</p> <p>컨텍스트별 정보를 보려면  을 누릅니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다.</li> <li>프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.</li> </ul>

어떤 정보를 찾으세요?	찾을 위치
<p>최신 보충 정보, 업데이트 및 고객 지원:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설명서</li> <li>• 드라이버 다운로드</li> <li>• 실시간 채팅 지원</li> <li>• 이메일 지원</li> <li>• 음성 지원</li> </ul>	<p><b>Lexmark 지원 웹사이트—<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a></b></p> <p><b>참고:</b> 해당 국가 또는 지역을 선택한 다음 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다.</p> <p>해당 국가나 지역의 지원 전화 번호 및 운영 시간은 지원 웹 사이트나 프린터와 함께 제공된 보증서에서 찾을 수 있습니다.</p> <p>신속한 지원 서비스를 위해, <b>Lexmark</b> 고객 지원에 연락하기 전에 다음 정보(구입 영수증과 프린터 뒷면에 있음)를 준비해 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 장치 유형 번호</li> <li>• 일련 번호</li> <li>• 구매 일자</li> <li>• 구매 장소</li> </ul>
보증 정보	<p>보증 정보는 국가 또는 지역별로 다를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>미국</b>—본 프린터와 함께 제공된 제한 보증서나 웹 사이트 (<a href="http://support.lexmark.com">http://support.lexmark.com</a>)를 참조하십시오.</li> <li>• <b>기타 국가 및 지역</b>—프린터와 함께 제공된 보증서를 확인하십시오.</li> </ul>

## 추가 프린터 설정

### 내부 옵션 설치

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

### 사용할 수 있는 내부 옵션

- 메모리 카드
  - 프린터 메모리
  - 플래시 메모리
  - 폰트
- 펌웨어 카드
  - 바 코드
  - IPDS
  - PrintCryption™
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark™ ISP (Internal Solutions Ports)
  - RS-232-C 직렬 ISP
  - 병렬 1284-B ISP
  - MarkNet™ N8250 802.11 b/g/n 무선 ISP
  - MarkNet N8130 10/100 파이버 ISP
  - MarkNet N8120 10/100/1000 이더넷 ISP

**참고:** ISP 를 지원하려면 외부 키트가 필요합니다.

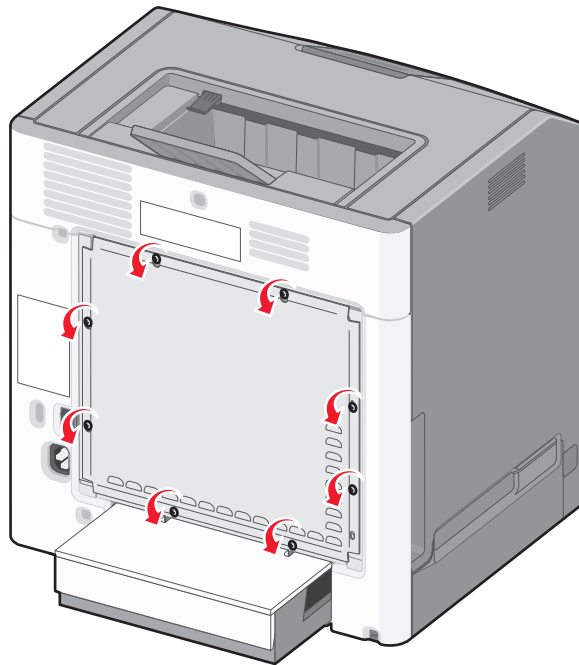
## 시스템 보드에 액세스

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

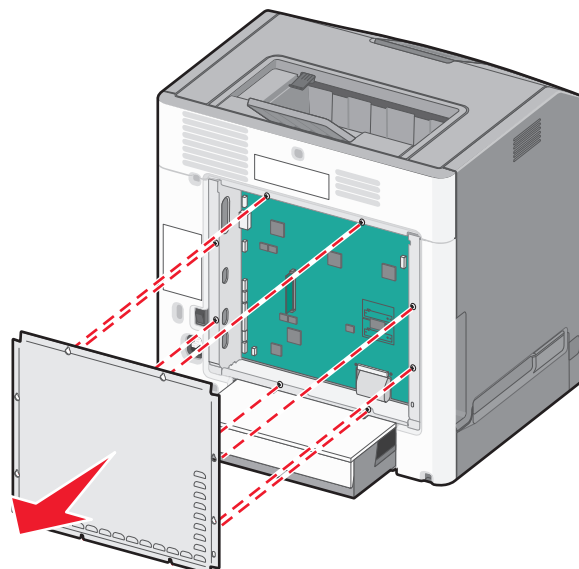
**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

### 1 시스템 보드 덮개를 분리합니다.

- a** 커버의 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 느슨하게 하되 제거하지는 마십시오. 표준 용지함을 당겨서 두 개의 아래쪽 나사가 보이도록 합니다.



- b** 나사 구멍에 각 나사가 끼워질 때까지 커버를 약간 밀어 올립니다.

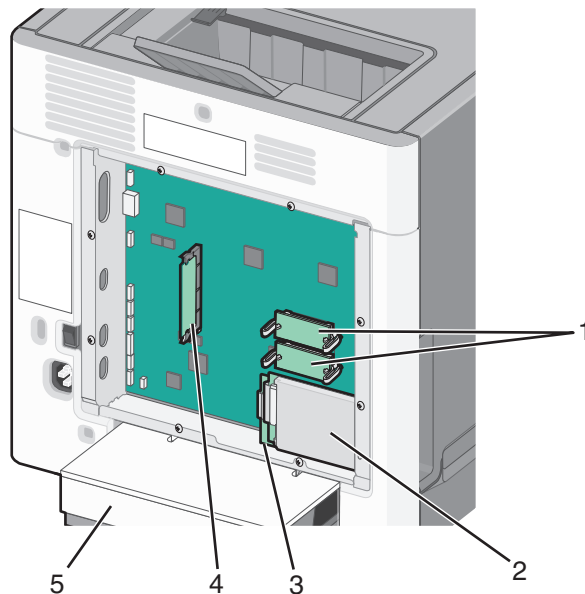


- c** 커버를 당겨 제거합니다.



## 2 시스템 보드에서 적합한 커넥터를 찾습니다.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

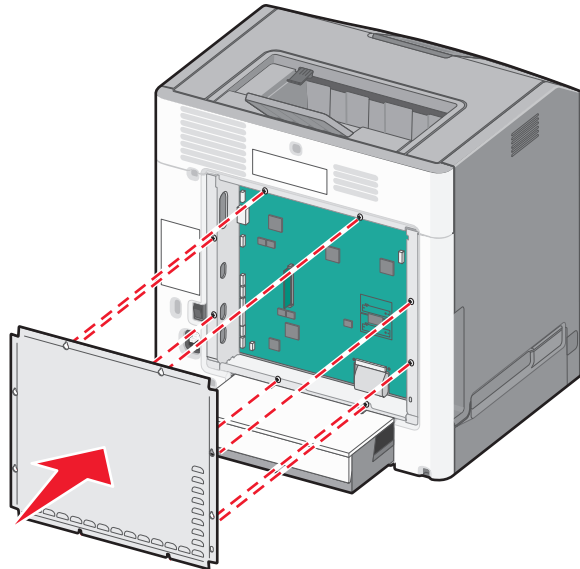


1	펌웨어 및 플래시 메모리 카드 커넥터
2	프린터 하드 디스크 커넥터
3	내부 인쇄 서버 커넥터
4	메모리 카드 커넥터
5	먼지 덮개

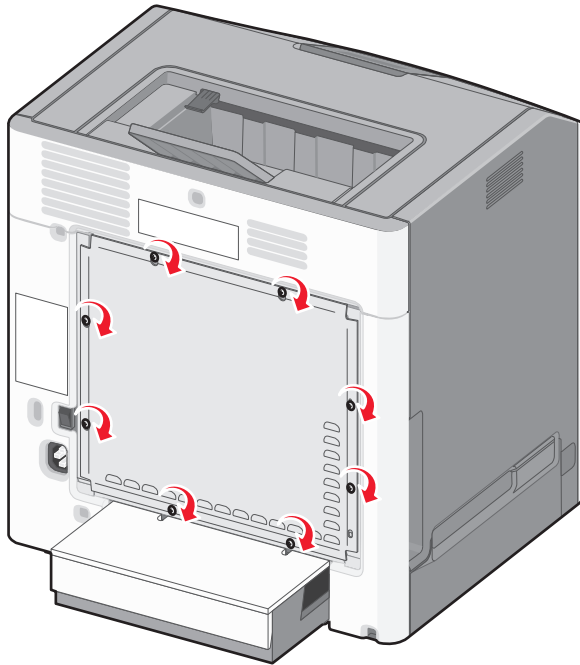
## 3 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

**a** 키 구멍에 나사를 맞춥니다.



**b** 덮개를 아래로 밀어 넣은 후 각 나사를 시계 방향으로 돌려 조입니다.



## 메모리 카드 설치

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다.

**1** 시스템 보드에 액세스합니다.

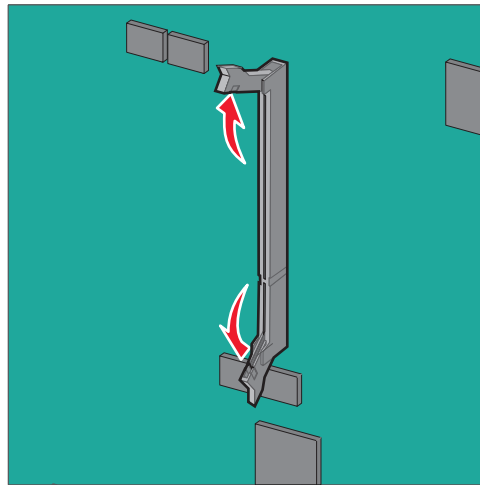
자세한 내용은 **16** 페이지의 “시스템 보드에 액세스”를 참조하십시오.

**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

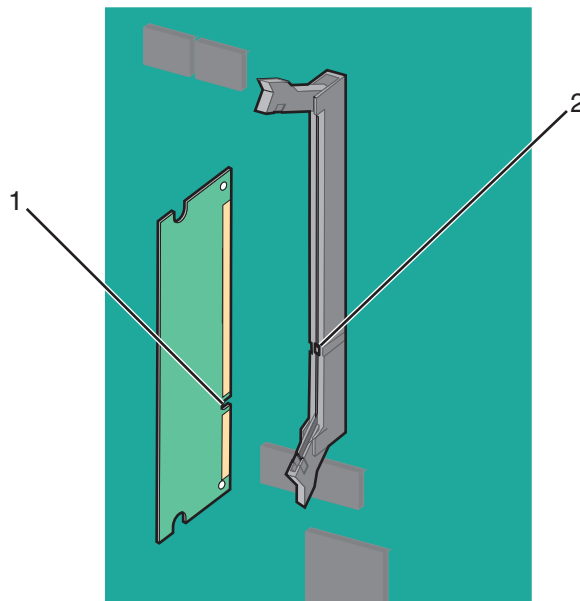
**2** 메모리 카드의 포장을 뜯습니다.

**경고—손상 위험:** 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

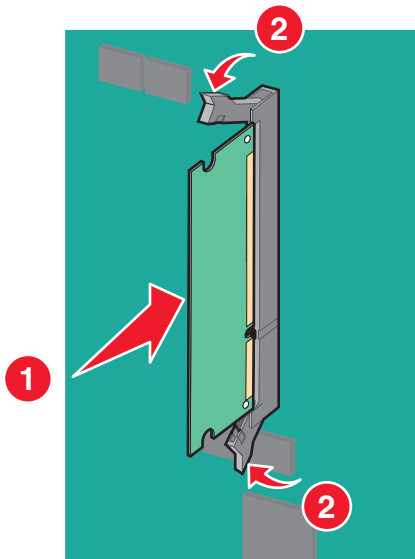
**3** 메모리 카드 커넥터 고정 장치를 엽니다.



**4** 커넥터의 홈(2)에 메모리 카드의 홈(1)을 맞춥니다.



- 5** 메모리 카드를 커넥터에 직각으로 밀어서 **딸깍** 소리가 날 때까지 제자리에 고정시킵니다. 그런 다음 래치를 밀어서 카드를 커넥터에 확실히 연결합니다.



- 6** 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

## 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용의 두 가지 연결이 포함됩니다. 둘 중 하나만 설치할 수 있지만 커넥터는 서로 바뀌어서 사용할 수 있습니다.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

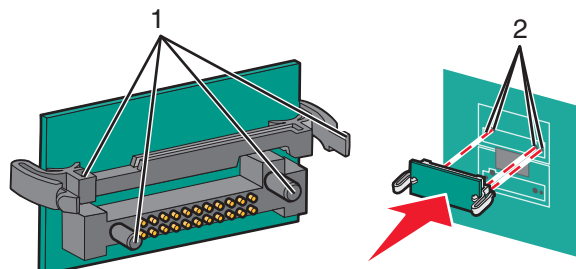
- 1** 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 **16** 페이지의 “시스템 보드에 액세스”를 참고하십시오.

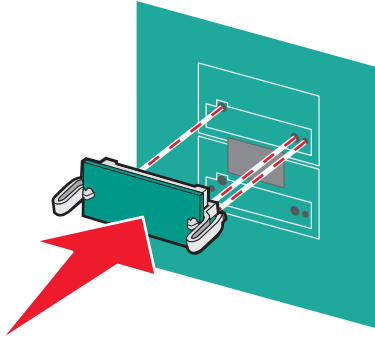
- 2** 카드의 포장을 풉니다.

**경고—손상 위험:** 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

- 3** 카드 가장자리를 잡고 카드의 플라스틱 핀(1)을 시스템 보드의 구멍(2)과 맞춥니다.



**4** 카드를 제자리에 밀어 넣습니다.



**경고—손상 위험:** 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

**참고:** 카드의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.

**5** 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

**참고:** 프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 **34** 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”를 참조하십시오.

## Internal Solutions Port 설치

시스템 보드에는 하나의 옵션 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)가 지원됩니다.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

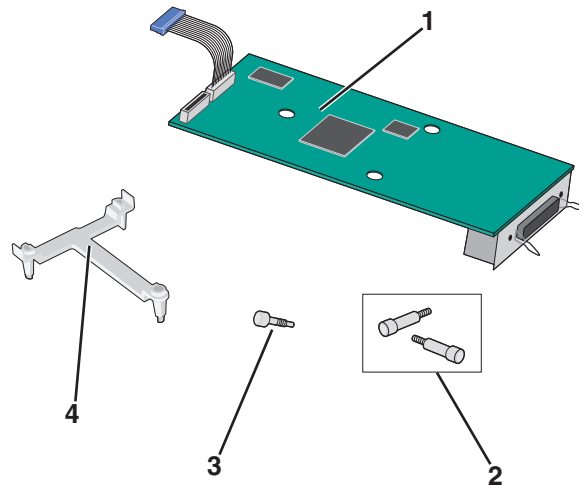
**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

### 1 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 16 페이지의 “시스템 보드에 액세스”를 참조하십시오.

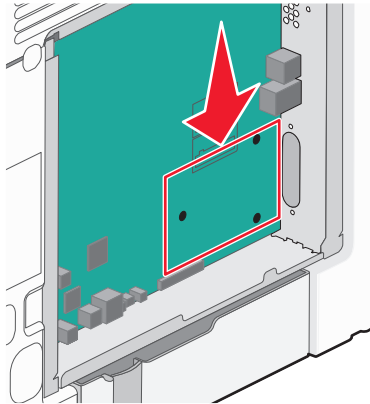
**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

### 2 ISP 키트의 포장을 풉니다.



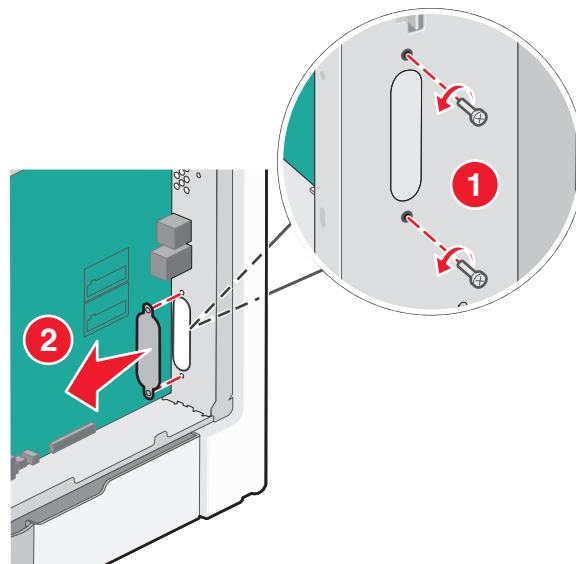
1	ISP 솔루션
2	ISP 솔루션 나사
3	플라스틱 브래킷 나사
4	플라스틱 브래킷

**3** 시스템 보드에서 플라스틱 T 자형 막대의 기둥에 맞는 적합한 구멍을 찾습니다.



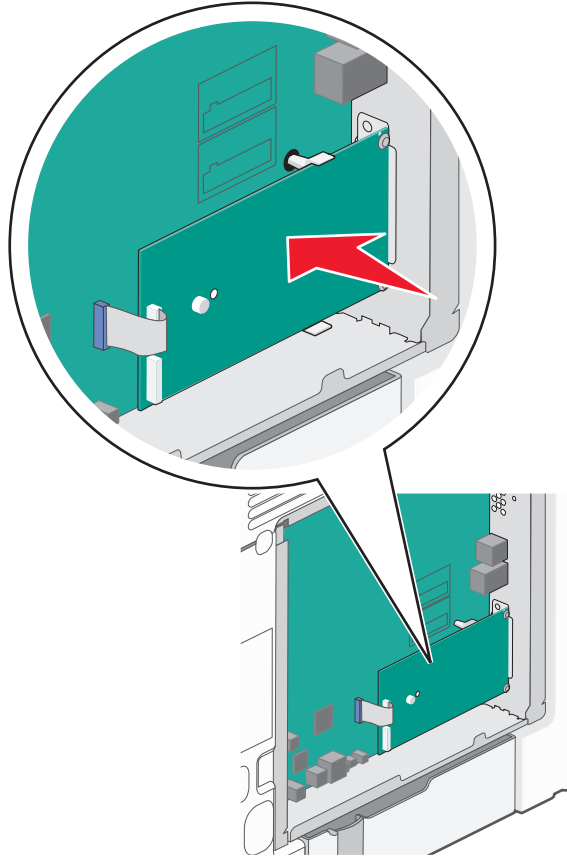
**참고:** 옵션 프린터 하드 디스크가 현재 설치되어 있으면 먼저 제거합니다. 자세한 내용은 30 페이지의 “프린터 하드 디스크 제거”를 참조하십시오.

**4** 나사를 빼내고 ISP 입구에서 금속 덮개를 제거합니다.

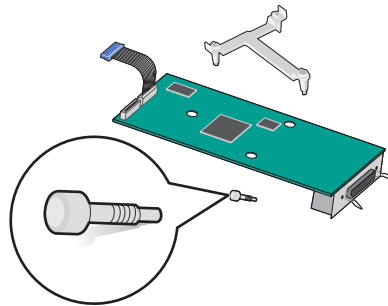


**5** ISP 솔루션을 시스템 보드의 커넥터에 연결합니다.

- a** 플라스틱 T 자형 막대의 기둥을 시스템 보드의 구멍에 맞춥니다.
- b** ISP 가장자리를 잡고 시스템 보드 케이스의 입구에 맞춘 다음 플라스틱 T 자형 막대 위에 부드럽게 놓습니다.

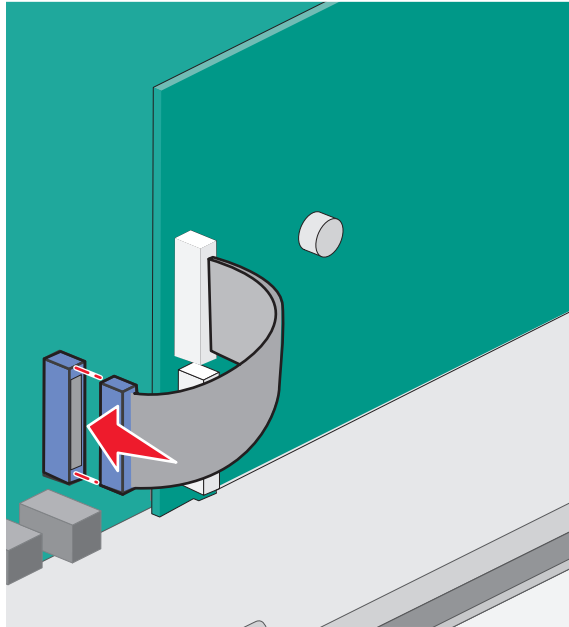


- c** 제공된 나사를 사용하여 플라스틱 브래킷을 ISP 솔루션에 장착합니다.

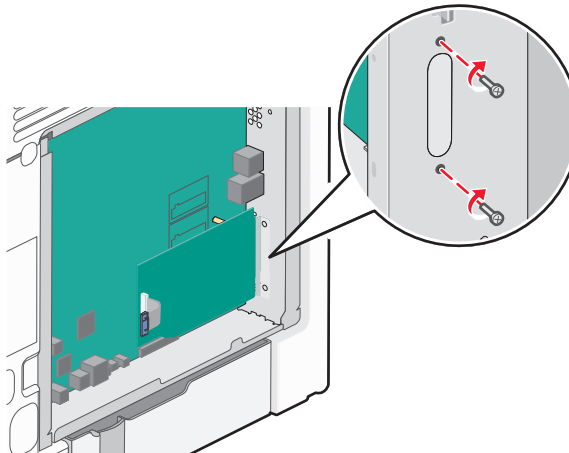




**6** ISP 솔루션 인터페이스 케이블을 색상별로 구분된 시스템 보드 소켓에 꽂습니다.



**7** 두 개의 나사를 사용하여 IP 솔루션을 시스템 보드 케이스에 단단히 연결합니다.



**8** 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

**참고:** 내부 솔루션 포트를 설치할 때 옵션 프린터 하드 디스크를 제거한 경우 시스템 보드 덮개를 다시 연결하기 전에 프린터 하드 디스크를 먼저 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 26 페이지의 “프린터 하드 디스크 설치”를 참조하십시오.

## 프린터 하드 디스크 설치

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

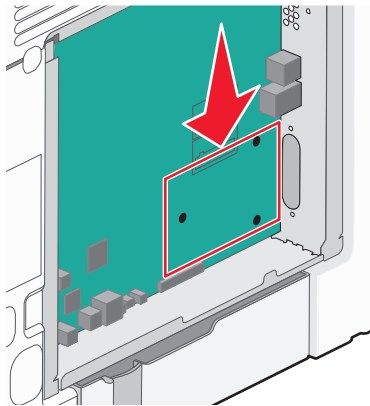
### 1 시스템 보드에 액세스합니다.

자세한 내용은 16 페이지의 “시스템 보드에 액세스”를 참조하십시오.

**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

### 2 프린터 하드 디스크의 포장을 풉니다.

### 3 시스템 보드에서 플라스틱 T 자형 막대의 기둥에 맞는 적합한 구멍을 찾습니다.

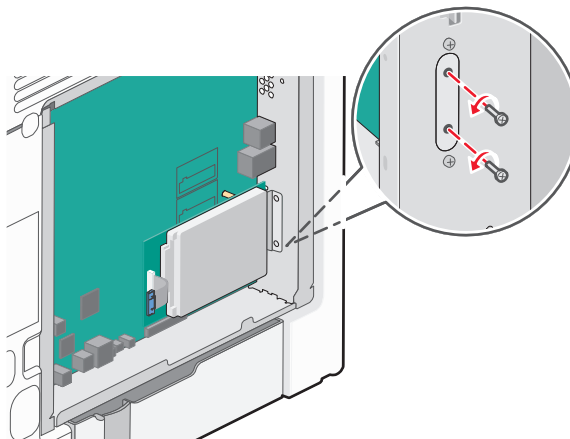


**참고:** 옵션 ISP 가 현재 설치되어 있으면 프린터 하드 디스크를 ISP 에 설치해야 합니다.

### 프린터 하드 디스크를 ISP 에 설치하려면:

**a** 일자 드라이버를 사용하여 나사를 느슨하게 풉니다.

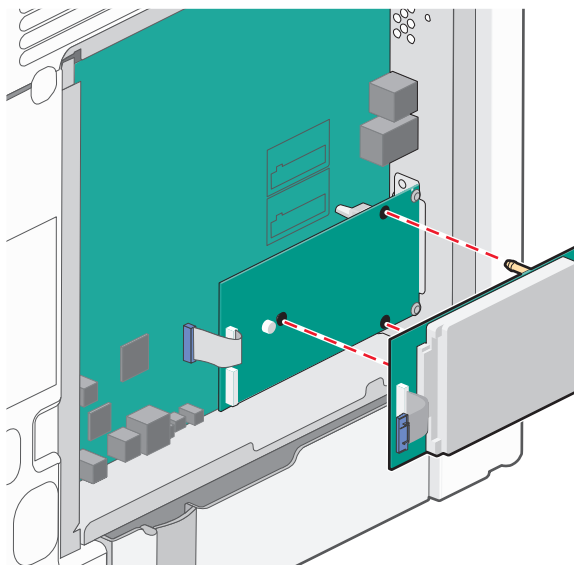
**b** 프린터 하드 디스크 장착 브래킷에 연결된 나사를 분리한 후 브래킷을 분리합니다.



**c** 프린터 하드 디스크를 ISP에 설치합니다.

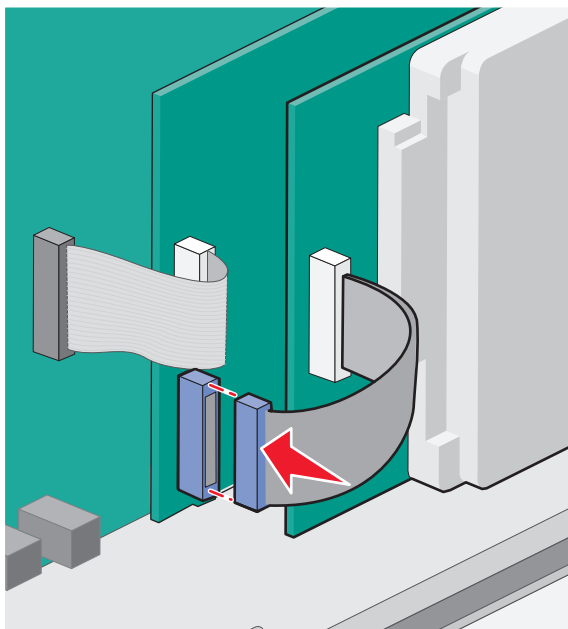
- 1** 인쇄 회로판 어셈블리의 가장자리를 잡고 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 ISP의 구멍에 맞춥니다.
- 2** 스탠드오프가 제자리로 들어갈 때까지 프린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.

**경고—손상 위험:** 프린터 하드 디스크의 가운데를 누르지 마십시오. 이렇게 하면 하드 디스크가 손상될 수 있습니다.



**d** 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP의 소켓에 삽입합니다.

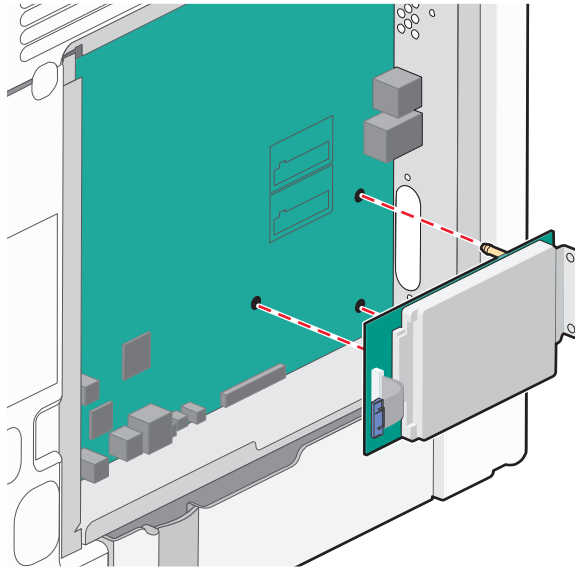
**참고:** 플러그와 콘센트는 색으로 표시되어 있습니다.



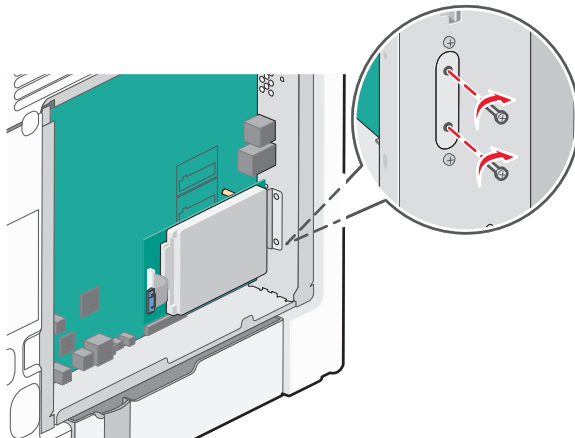
### 시스템 보드에 직접 프린터 하드 디스크를 설치하려면:

- a** 인쇄 회로판 어셈블리의 가장자리를 잡고 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 시스템 보드의 구멍에 맞춥니다. 스탠드오프가 제자리로 들어갈 때까지 프린터 하드 디스크를 아래로 누릅니다.

**경고—손상 위험:** 프린터 하드 디스크의 가운데를 누르지 마십시오. 이렇게 하면 하드 디스크가 손상될 수 있습니다.

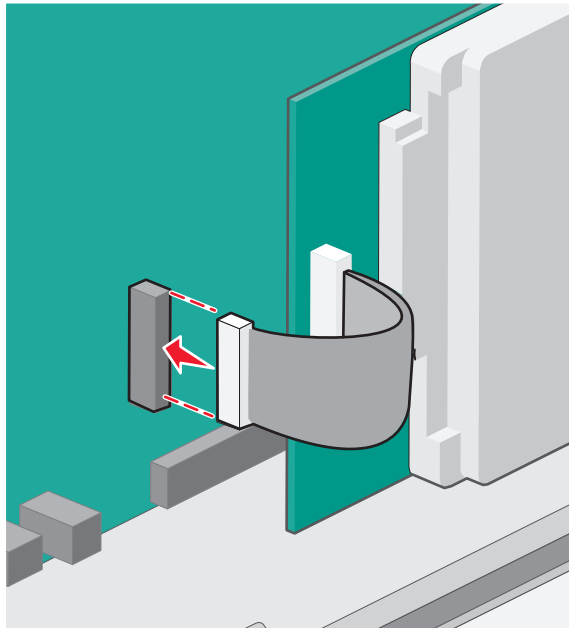


- b** 제공된 두 개의 나사를 사용하여 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 장착합니다.



- c** 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 시스템 보드의 소켓에 연결합니다.

**참고:** 플러그와 콘센트는 색으로 표시되어 있습니다.



**4** 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

## 프린터 하드 디스크 제거

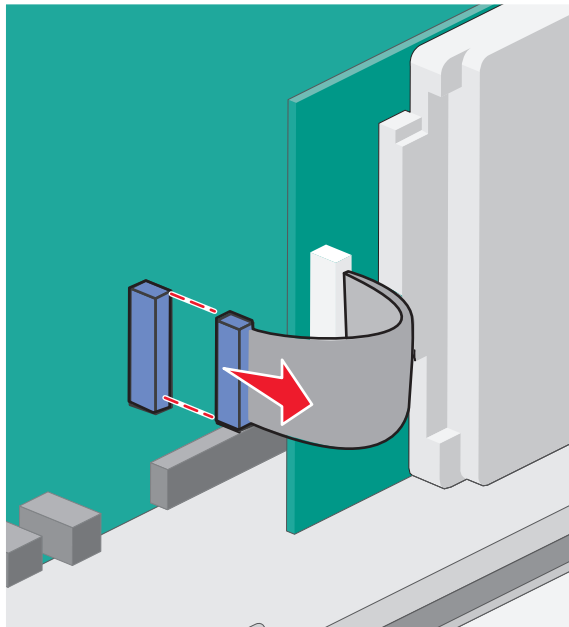
**경고—손상 위험:** 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터의 금속부를 만진 후에 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

**1** 시스템 보드에 액세스합니다.

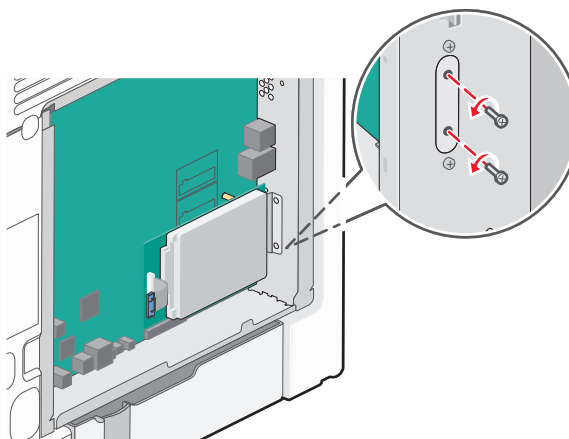
자세한 내용은 16 페이지의 “시스템 보드에 액세스”를 참조하십시오.

**참고:** 이 작업에는 일자 드라이버가 필요합니다.

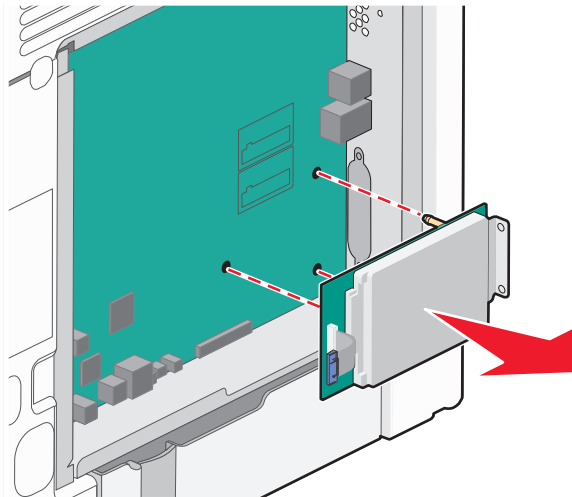
**2** 시스템 보드에서 프린터 하드 디스크의 인터페이스 케이블을 뽑고 케이블을 프린터 하드 디스크에 연결된 상태로 둡니다. 케이블을 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 눌러 잡고 걸쇠를 풉니다.



**3** 프린터 하드 디스크를 시스템 보드 케이스에 연결하는 나사를 제거합니다.



4 스탠드오프를 분리할 수 있도록 프린터 하드 디스크를 위로 당겨 제거합니다.



5 프린터 하드 디스크를 옆에 놓습니다.

6 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

## 하드웨어 옵션 설치

### 설치 순서

**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

**⚠ 주의—넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 대용량 입력 용지함, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters) 에서 확인하십시오.

**⚠ 주의—감전 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

프린터 및 옵션 서랍식 용지함을 다음 순서로 설치하십시오.

- 옵션 2,000 장 대용량 급지 장치
- 옵션 550 장 서랍식 용지함
- 옵션 550 장 특수 용지 서랍식 용지함
- 프린터

옵션 서랍식 용지함 설치에 대한 자세한 내용은 함께 들어있는 설치 설명서를 참조하십시오.

**경고—손상 위험:** 옵션 550 장 서랍식 용지함 및 옵션 550 장 특수 용지 서랍식 용지함은 서로 교환할 수 없습니다.

## 옵션 용지함 설치

**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터를 설정한 후 시스템 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

**⚠ 주의—넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 대용량 입력 용지함, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters) 에서 확인하십시오.

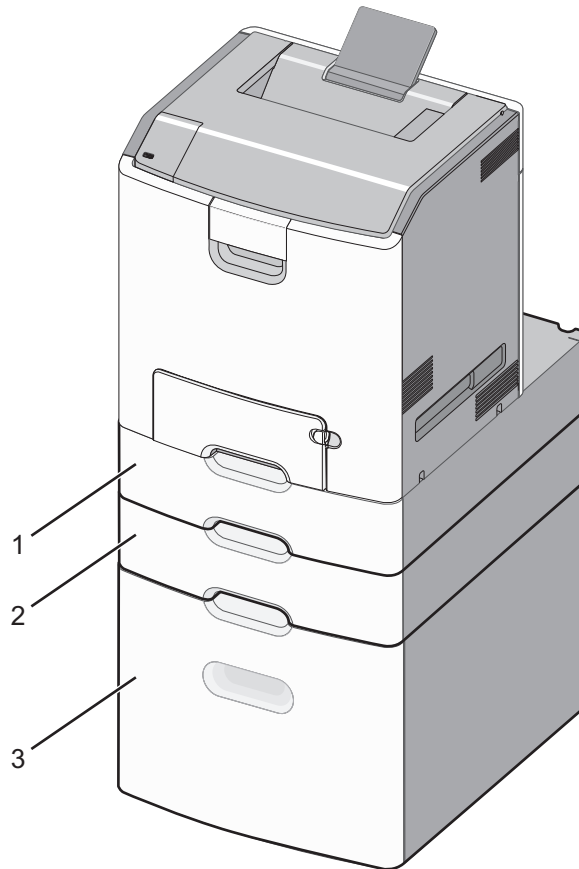
**1** 옵션 서랍식 용지함의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.

**참고:** 옵션 서랍식 용지함을 모두 설치하면 하나로 고정됩니다. 아래에서 위쪽으로 설치한 서랍식 용지함을 한 번에 하나씩 제거합니다.

**2** 프린터 근처에 급지대를 놓습니다.

**3** 프린터를 끕니다.

**4** 프린터와 급지대를 맞춘 다음 프린터를 제자리에 끼웁니다.



1	옵션 550 장 특수 용지 서랍
2	옵션 550 장 서랍식 용지함



3	옵션 2,000 장 대용량 급지 장치
---	----------------------

5 프린터를 다시 켭니다.

## 케이블 연결

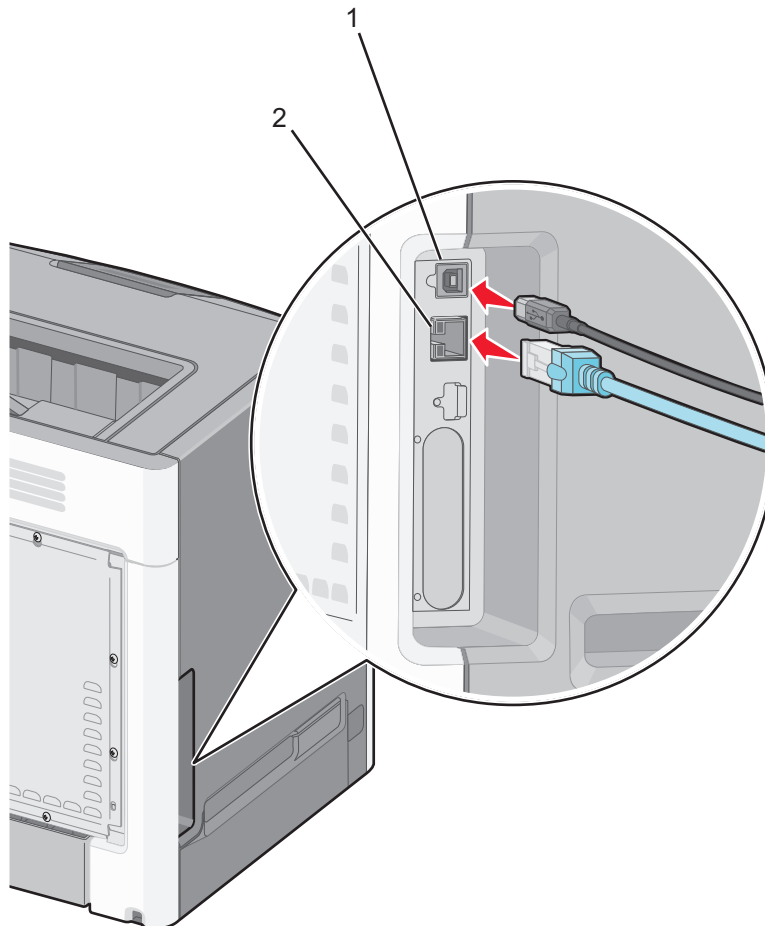
**⚠ 주의—부상 위험:** 천둥 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하지 마시고 팩스 기능 사용 또는 전원 코드나 USB 케이블 연결 등의 전기 기능 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

USB 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인합니다.

- 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블

**경고—손상 위험:** 인쇄 작업 동안 표시된 영역의 **USB** 케이블, 모든 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 오작동이 발생할 수 있습니다.




1	USB 포트
2	이더넷 포트

## 프린터 소프트웨어 설정

### 프린터 소프트웨어 설치

**참고:** 컴퓨터에 프린터 소프트웨어를 설치했지만 다시 설치해야 하는 경우 현재 소프트웨어를 먼저 제거해야 합니다.

#### Windows 사용자

- 1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.  
잠시 후 설치 대화 상자 화면이 나타나지 않으면 다음과 같이 CD 를 수동으로 실행합니다.
  - a  를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
  - b 검색 시작 또는 실행 대화 상자에 **D:\setup.exe** 를 입력합니다. 여기서 **D** 는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.
  - c **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.
- 3 **설치(Install)**를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

#### Macintosh 사용자

- 1 열려 있는 응용 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.  
잠시 후 설치 대화 상자가 나타나지 않으면 데스크탑에 있는 CD 아이콘을 누릅니다.
- 3 소프트웨어 설치 관리자 패키지를 두 번 누른 후 컴퓨터 화면의 지시를 따릅니다.

**참고:** 프린터의 모든 기능을 사용하려면 사용자 정의 설치 옵션을 선택한 다음 나열된 모든 패키지를 선택합니다.


#### 인터넷 사용

- 1 Lexmark 웹사이트(<http://support.lexmark.com>)를 방문합니다.
- 2 다음으로 이동합니다.  
**지원 및 다운로드 > 프린터 선택 > 운영 체제 선택**
- 3 프린터 드라이버를 다운로드한 다음 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

### 프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다.

#### Windows 사용자

- 1 프린터 폴더 열기:
  - a  를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
  - b 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **control printers** 를 입력합니다.

**c Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

**2** 프린터를 선택합니다.

**3** 프린터를 마우스 오른쪽 단추로 누른 후 **속성**을 선택합니다.

**4** 구성(Configuration) 탭을 누릅니다.

**5** 지금 업데이트 - 프린터 확인(Update Now - Ask Printer)을 누르거나 구성 옵션(Configuration Options) 아래에서 설치된 하드웨어 옵션을 수동으로 추가합니다.

**6** 적용을 누릅니다.

## Macintosh 사용자

### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

**1** Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

시스템 기본 설정 > 인쇄 및 팩스 > 프린터 선택 > 옵션 및 소모품 > 드라이버

**2** 설치된 하드웨어 옵션을 추가한 후 **확인**을 누릅니다.

### Mac OS X 버전 10.4

**1** Finder 에서 다음으로 이동합니다.

실행 > 응용 프로그램 > 유틸리티

**2** 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.

**3** 프린터를 선택합니다.

**4** 프린터 팝업 메뉴에서 정보 표시를 선택합니다.

**5** 설치된 하드웨어 옵션을 추가한 다음 변경 사항 적용(Apply Changes)을 누릅니다.

## 네트워킹

**참고:** SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 지정된 이름입니다. WEP(Wireless Encryption Protocol), WPA(Wi-Fi Protected Access) 및 WPA2(Wi-Fi Protected Access 2)는 네트워크에서 사용되는 보안 유형입니다.

## 무선 네트워크에서 프린터 설정 준비

**참고:** 설치 소프트웨어가 지시할 때까지 설치 또는 네트워크 케이블을 연결하지 않습니다.

무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 다음 정보를 확인합니다.

- **SSID**-SSID 는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-이 모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

- 보안 방법-3 가지 기본 보안 방법이 있습니다.

- WEP 키

둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4 개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

또는

- WPA 또는 WPA2 사전 공유 키 또는 암호

WPA 는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP 를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.

- 보안 없음

무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

**참고:** 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

고급 방법을 사용하여 802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 사항이 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- 802.1X 사용자 이름 및 비밀번호
- 인증서

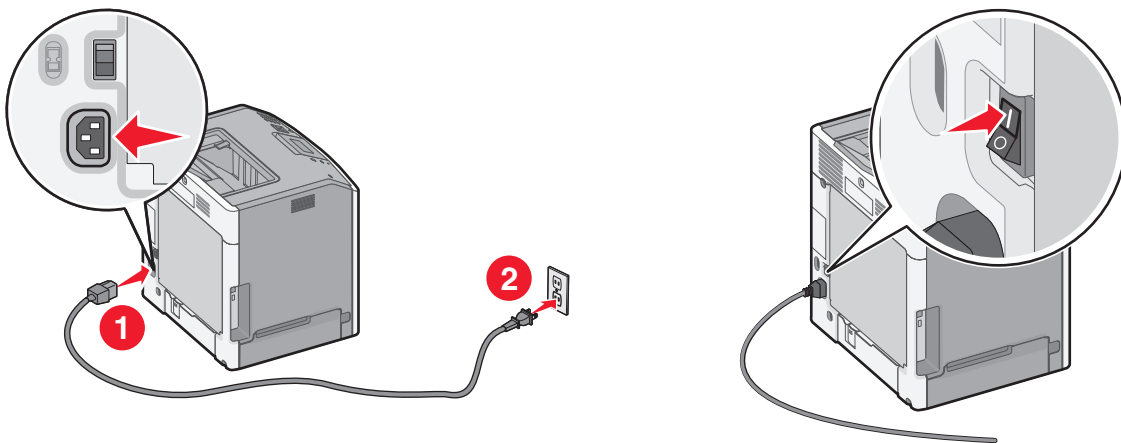
**참고:** 802.1X 보안 구성에 대한 자세한 정보는 *소프트웨어 및 설명서 CD* 의 *네트워킹 설명서*를 참조하십시오.

## 무선 네트워크에 프린터 설치(Windows)

무선 네트워크상에서 프린터를 설치하기 전에 다음을 확인합니다.

- 무선 네트워크가 올바르게 설정되어 있으며 제대로 작동합니다.
- 사용 중인 컴퓨터가 프린터를 설정하려는 무선 네트워크에 연결되어 있습니다.

**1** 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.

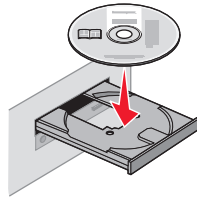


프린터와 컴퓨터가 모두 켜져 있고 준비 상태인지 확인하십시오.



컴퓨터 화면에 지침이 나타날 때까지 **USB** 케이블을 연결하지 마십시오.

- 2** 소프트웨어 및 설명서 **CD**를 넣습니다.



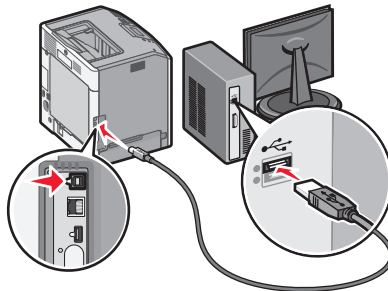
- 3** 설치를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

- 4** 연결 형식을 선택하라는 메시지가 표시되면 **무선 연결**을 선택합니다.

- 5** 무선 구성 대화 상자에서 **설치 설명서(권장)**를 선택합니다.

**참고:** 설치를 사용자 정의하려는 경우에만 **고급 설정**을 선택합니다.

- 6** 무선 네트워크 상의 컴퓨터와 프린터 사이에 **USB** 케이블을 일시적으로 연결합니다.



**참고:** 프린터 구성이 완료되면, 무선으로 인쇄할 수 있도록 일시적으로 연결한 **USB** 케이블을 분리하라는 메시지가 표시됩니다.

- 7** 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

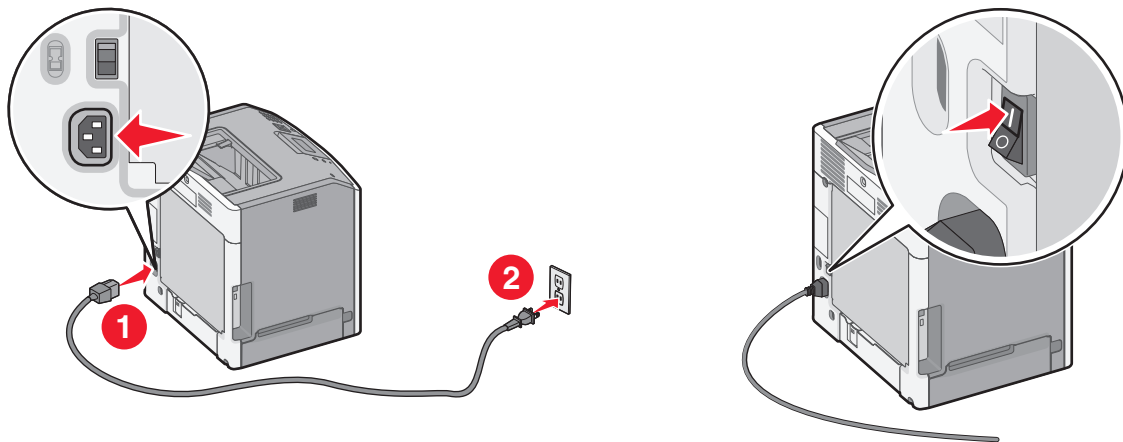
**참고:** 네트워크에 있는 다른 컴퓨터가 무선 프린터를 사용하도록 허용하는 방법에 대한 자세한 내용은 *네트워크 설정 설명서*를 참조하십시오.

## 무선 네트워크에 프린터 설치(Macintosh)

**참고:** 무선 네트워크에 프린터를 설치할 때는 이더넷 케이블이 분리되었는지 확인합니다.

### 프린터 구성 준비

- 1** 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.



## 2 프린터 MAC 주소를 찾습니다.

**a** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 보고서 > > 네트워크 설정 페이지 >   
 또는

> 보고서 > 네트워크 설정 페이지

**b** 표준 네트워크 카드 섹션에서 **UAA (MAC)** 를 찾습니다.

**참고:** 이 정보는 나중에 필요합니다.

## 프린터 정보 입력

### 1 AirPort 옵션 액세스:

#### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

시스템 환경설정 > 네트워크 > AirPort

#### Mac OS X 버전 10.4

Finder 에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 > 인터넷 연결 > AirPort

**2** 네트워크 이름 팝업 메뉴에서 **프린트 서버 [yyyyyy]**를 선택합니다. 여기서 **y** 는 MAC 주소 안내서에 있는 MAC 주소의 마지막 여섯 자리입니다.

**3** 웹 브라우저를 엽니다.

**4** 즐겨찾기 메뉴에서 **표시** 또는 **모든 즐겨찾기 표시**를 선택합니다.

**5** COLLECTIONS 아래에서 **Bonjour** 또는 **Rendezvous** 를 선택한 다음 프린터 이름을 두 번 누릅니다.

**참고:** 이 응용 프로그램은 Mac OS X 버전 10.2 에서 *Rendezvous* 라고 부르지만, 현재는 Apple Inc.에서 *Bonjour* 라고 부릅니다.

**6** Embedded Web Server 에서 무선 설정 정보가 저장된 페이지로 이동합니다.

## 프린터의 무선 액세스 구성

- 1 올바른 필드에 네트워크 이름(SSID)을 입력합니다.
- 2 액세스 지점(무선 라우터)을 사용할 경우 **인프라**를 네트워크 모드 설정으로 선택합니다.
- 3 무선 네트워크 보호를 위해 사용하려는 보안 유형을 선택합니다.
- 4 프린터가 무선 네트워크에 연결하는 데 필요한 보안 정보를 입력합니다.
- 5 **제출**을 누릅니다.
- 6 컴퓨터에서 **AirPort** 응용 프로그램을 엽니다.

### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

시스템 환경설정 >네트워크 >**AirPort**

### Mac OS X 버전 10.4

Finder 에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 >인터넷 연결 >**AirPort**

- 7 네트워크 팝업 메뉴에서 무선 네트워크 이름을 선택합니다.

## 프린터를 무선으로 사용하도록 컴퓨터 구성

네트워크 프린터로 인쇄하려면 각 **Macintosh** 사용자는 사용자 정의 프린터 드라이버 파일을 설치한 후 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티에 인쇄 큐를 생성해야 합니다.

- 1 컴퓨터에 프린터 드라이버 파일을 설치합니다.
  - a **소프트웨어 및 설명서 CD**를 넣고 프린터 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.
  - b 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.
  - c 대상을 선택한 다음 **계속(Continue)**을 누릅니다.
  - d 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 누릅니다.
  - e 사용자 암호를 입력하고 **확인(OK)**을 누릅니다.  
필요한 모든 응용 프로그램이 컴퓨터에 설치되었습니다.
  - f 설치가 완료되면 **닫기**를 누릅니다.
- 2 프린터를 추가합니다.
  - a IP 인쇄의 경우:

### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

- 1 Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.  
시스템 환경 설정 >인쇄 및 팩스
- 2 **+**를 누른 다음 **IP** 탭을 누릅니다.
- 3 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력한 다음 **추가**를 누릅니다.

### Mac OS X 버전 10.4

- 1 Finder 에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 >유틸리티
- 2 **프린터 설정 유틸리티** 또는 **프린트 센터**를 두 번 누릅니다.

- 3 프린터 목록에서 **추가**를 선택한 다음 **IP 프린터**를 누릅니다.
- 4 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력한 다음 **추가**를 누릅니다.

**b AppleTalk 인쇄의 경우:**

**참고:** 프린터에서 AppleTalk 가 활성화되어 있는지 확인합니다.

**Mac OS X 버전 10.5**

- 1 Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.  
시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스
- 2 +를 누른 후 다음으로 이동합니다.  
**AppleTalk** > 목록에서 프린터 선택 > 추가

**Mac OS X 버전 10.4**


- 1 Finder 에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 > 유틸리티
- 2 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.
- 3 프린터 목록에서 **추가**를 누릅니다.
- 4 기본 브라우저 탭 > 추가 프린터를 누릅니다.
- 5 첫 번째 팝업 메뉴에서 **AppleTalk** 를 선택합니다.
- 6 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 **AppleTalk** 영역을 선택합니다.
- 7 목록에서 프린터를 선택한 다음 **추가**를 누릅니다.

## 유선 네트워크에 프린터 설치

이 지침은 이더넷 및 광섬유 네트워크 연결에만 적용됩니다.

**참고:** 프린터 초기 설정이 완료되었는지 확인하십시오.

### Windows 사용자

- 1 **소프트웨어 및 설명서 CD** 를 넣습니다.  
잠시 후 설치 화면이 나타나지 않으면 다음과 같이 **CD** 를 수동으로 실행합니다.
  - a  를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
  - b 검색 시작 또는 실행 대화 상자에 **D:\setup.exe** 를 입력합니다. 여기서 **D** 는 **CD** 또는 **DVD** 드라이브의 문자입니다.
  - c **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.
- 2 **설치(Install)**를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.  
**참고:** 정적 IP 주소, IPv6 또는 스크립트를 사용하여 프린터를 구성하려면 **고급 옵션 > 관리자 도구**를 선택합니다.
- 3 **이더넷 연결(Ethernet connection)**을 선택한 후 **계속(Continue)**을 누릅니다.
- 4 화면 안내에 따라 적합한 케이블을 컴퓨터와 프린터에 연결합니다.
- 5 목록에서 프린터를 선택한 다음 **계속(Continue)**을 누릅니다.  
**참고:** 구성된 프린터가 목록에 나타나지 않으면 **검색 수정(Modify Search)**을 누릅니다.
- 6 컴퓨터 화면에 표시되는 지침을 따릅니다.



## Macintosh 사용자의 경우

**1** 네트워크 DHCP 서버가 IP 주소를 프린터에 할당하도록 허용합니다.

**2** 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.

- 프린터 홈 스크린에서
- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 **TCP/IP** 세션을 찾습니다.

**참고:** 프린터와 다른 서브넷의 컴퓨터에서 액세스하도록 구성하는 경우 이 IP 주소가 필요합니다.

**3** 프린터 드라이버를 설치한 다음 프린터를 추가합니다.

**a** 컴퓨터에 프린터 드라이버 파일을 설치합니다.

- 1** 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣고 프린터 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.
- 2** 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.
- 3** 대상을 선택한 다음 **계속(Continue)**을 누릅니다.
- 4** 쉬운 설치(Easy Install) 화면에서 **설치(Install)**를 누릅니다.
- 5** 사용자 암호를 입력하고 **확인(OK)**을 누릅니다.  
필요한 모든 응용 프로그램이 컴퓨터에 설치되었습니다.
- 6** 설치가 완료되면 **닫기**를 누릅니다.

**b** 프린터를 추가합니다.

- IP 인쇄의 경우:

### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

- 1** Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.  
시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스
- 2** +를 누른 다음 IP 탭을 누릅니다.
- 3** 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력한 다음 **추가**를 누릅니다.

### Mac OS X 버전 10.4

- 1** Finder 에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 > 유틸리티
  - 2** 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.
  - 3** 프린터 목록에서 **추가**를 누른 다음 IP 프린터를 누릅니다.
  - 4** 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력한 다음 **추가**를 누릅니다.
- AppleTalk 인쇄의 경우:

**참고:** 프린터에서 AppleTalk 가 활성화되어 있는지 확인합니다.

### Mac OS X 버전 10.5

- 1** Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.  
시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스
- 2** +를 누른 후 다음으로 이동합니다.  
**AppleTalk** > 목록에서 프린터 선택 > 추가

### Mac OS X 버전 10.4

- 1** Finder 에서 다음으로 이동합니다.  
응용 프로그램 > 유틸리티
- 2** 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.

- 3 프린터 목록에서 **추가**를 누릅니다.
- 4 기본 브라우저 탭 > **추가 프린터**를 누릅니다.
- 5 첫 번째 팝업 메뉴에서 **AppleTalk**를 선택합니다.
- 6 두 번째 팝업 메뉴에서 **로컬 AppleTalk 영역**을 선택합니다.
- 7 목록에서 프린터를 선택한 다음 **추가**를 누릅니다.

**참고:** 프린터가 목록에 표시되지 않으면 IP 주소를 사용하여 프린터를 추가해야 할 수도 있습니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.


## 새 네트워크 Internal Solutions Port 설치 후 포트 설정 변경

새 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 프린터에 설치하면 프린터에 새 IP 주소가 할당되므로 프린터에 액세스하는 컴퓨터의 프린터 구성을 업데이트해야 합니다. 프린터를 액세스하는 모든 컴퓨터를 이 새로운 IP 주소로 업데이트해야 합니다.

### 참고:

- 프린터가 정적 IP 주소를 갖고 있으면 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 컴퓨터가 IP 주소 대신 동일하게 유지되는 네트워크 이름을 사용하도록 구성된 경우 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 유선 연결용으로 이전에 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터가 무선으로 작동하도록 구성할 때 유선 네트워크가 끊어져 있는지 확인하십시오. 유선 연결이 연결된 상태로 유지되면, 무선 구성이 완료되더라도 무선 ISP가 활성화되지 않습니다. 프린터가 유선으로 연결된 상태에서 무선 ISP를 사용하도록 구성한 경우에는 유선 연결을 끊고 프린터 전원을 끈 다음 프린터를 다시 켭니다. 그러면 무선 ISP가 활성화됩니다.
- 한 번에 하나의 네트워크 연결만 활성화합니다. 유선과 무선 간에 연결 방식을 전환하려면 먼저 프린터 전원을 끄고, 케이블을 연결하거나(유선 연결로 전환), 케이블을 분리한 다음(무선 연결로 전환) 프린터 전원을 켭니다.

## Windows 사용자

- 1 를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
- 2 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **control printers**를 입력합니다.
- 3 **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.  
프린터 폴더가 열립니다.
- 4 변경된 프린터를 찾습니다.

**참고:** 프린터가 사본으로 여러 개 있으면 모든 프린터 사본을 새 IP 주소로 업데이트합니다.

- 5 프린터를 마우스 오른쪽 단추로 누릅니다.
- 6 **속성 > 포트** 탭을 누릅니다.
- 7 목록에서 포트를 선택한 다음 **포트 구성**을 누릅니다.
- 8 "프린터 이름 또는 IP 주소" 필드에 새 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 9 **확인 > 닫기**를 누릅니다.

## Macintosh 사용자의 경우

프린터 추가:

- IP 인쇄의 경우:

### Mac OS X 버전 10.5 이상인 경우

- 1 Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스

- 2 +를 누른 다음 IP 탭을 누릅니다.

- 3 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력한 다음 추가를 누릅니다.

**참고:** 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

### Mac OS X 버전 10.4

- 1 Finder 에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 > 유틸리티

- 2 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.

- 3 프린터 목록에서 추가를 누른 다음 IP 프린터를 누릅니다.

- 4 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력한 다음 추가를 누릅니다.

**참고:** 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- AppleTalk 인쇄의 경우:

**참고:** 프린터에서 AppleTalk 가 활성화되어 있는지 확인합니다.

### Mac OS X 버전 10.5

- 1 Apple 메뉴에서 다음으로 이동합니다.

시스템 환경 설정 > 인쇄 및 팩스

- 2 +를 누른 후 다음으로 이동합니다.

AppleTalk > 목록에서 프린터 선택 > 추가

### Mac OS X 버전 10.4

- 1 Finder 에서 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 > 유틸리티

- 2 프린터 설정 유틸리티 또는 프린트 센터를 두 번 누릅니다.

- 3 프린터 목록에서 추가를 누릅니다.

- 4 기본 브라우저 탭 > 추가 프린터를 누릅니다.

- 5 첫 번째 팝업 메뉴에서 AppleTalk 를 선택합니다.

- 6 두 번째 팝업 메뉴에서 로컬 AppleTalk 영역을 선택합니다.

- 7 목록에서 프린터를 선택한 다음 추가를 누릅니다.

## 프린터 설정 확인

모든 하드웨어와 소프트웨어 옵션을 설치하고 프린터를 켜 후에는 다음을 인쇄하여 프린터가 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.

- **메뉴 설정 페이지**—이 페이지에서 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치된 옵션 목록이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 목록에 없으면 해당 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 **72** 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄” 또는 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **112** 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”를 참조하십시오.
- **네트워크 설정 페이지**—프린터에 이더넷 또는 무선 기능이 있고 프린터가 네트워크에 연결되어 있으면 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다. 자세한 내용은 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 **72** 페이지의 “네트워크 설정 페이지 인쇄” 또는 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **113** 페이지의 “네트워크 설정 페이지 인쇄”를 참조하십시오.

## C746x 사용

### 프린터에 대한 이해

#### 프린터 위치 선택

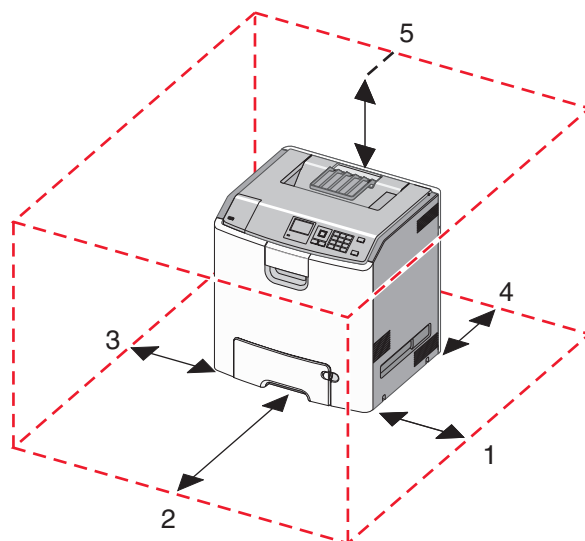
**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터 무게는 **18kg(40lb)** 이상이므로 안전하게 들려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때는 용지함, 덮개 및 도어가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음 사항에 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 **ASHRAE 62** 표준 또는 **CEN Technical Committee 156** 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터를 다음과 같이 유지합니다.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스테플 및 종이 클립을 치우십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
  - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

주변 온도	15.6° ~ 32.2° C(60° ~90° F)
저장 온도	-40°C ~ 40°C(-40°F ~ 104°F)

- 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



1	오른쪽	100mm(3.9 인치)
2	앞(Front)	400mm(15.7 인치)

3	왼쪽	150mm (5.9 인치)
4	후면	100mm(3.9 인치)
5	위쪽	150mm(5.9 인치)

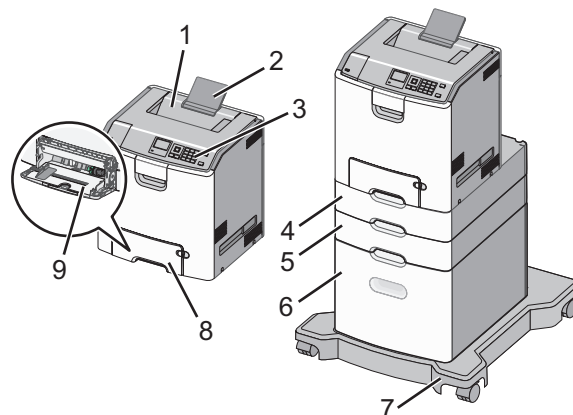
## 프린터 구성

**주의—넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 대용량 입력 용지함, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters) 에서 확인하십시오.

최대 3 개의 550 장 옵션 서랍식 용지함 및 2,000 장 대용량 급지함을 추가하여 기본 프린터를 구성할 수 있습니다. 캐스터 베이스 및 스페이서는 모든 구성에서 지원됩니다.

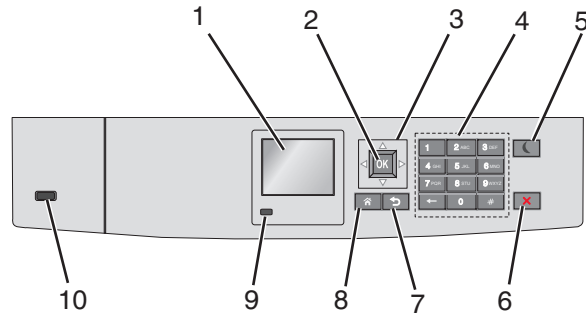
스페이서는 별도의 기능이 없는 급지대로, 프린터 적재 높이를 추가하는 데 사용됩니다. 스페이서는 다음 위치에 설치해야 합니다.

- 캐스터 베이스 또는 테이블 상단에 직접 배치
- 모든 트레이 스택의 아래쪽에 배치하고, 2,000 장 옵션 대용량 서랍식 용지함과는 함께 사용할 수 없습니다. 스페이서 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.



1	표준 출력함
2	용지 받침대
3	프린터 제어판
4	옵션 550 장 특수 용지 서랍
5	옵션 550 장 서랍식 용지함
6	옵션 2,000 장 대용량 급지 장치
7	캐스터 베이스
8	표준 550 장 서랍식 용지함(용지함 1)
9	다용도 공급 장치

## 네 방향 화살표 단추 프린터 제어판 사용



	사용	목적
1	디스플레이	프린터의 상태를 봅니다. 프린터 설정 및 작업을 허용합니다.
2	선택 단추	프린터 설정에서 변경한 사항을 제출합니다.
3	화살표 단추	위/아래 또는 왼쪽/오른쪽으로 스크롤합니다.
4	키패드	숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
5	절전 단추	절전 모드를 활성화합니다. 다음은 표시등 및 절전 단추에 표시되는 상태입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>절전 모드 전환 또는 해제 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 꺼집니다.</li> </ul> </li> <li>절전 모드에서 작업 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 노란색으로 켜집니다.</li> </ul> </li> <li>최대 절전 모드 전환 또는 해제 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 노란색으로 깜박입니다.</li> </ul> </li> <li>최대 절전 모드에서 작업 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 꺼집니다.</li> <li>절전 단추가 주황색으로 0.1 초 동안 잠시 켜졌다가 1.9 초 동안 꺼지는 패턴이 반복됩니다.</li> </ul> </li> </ul> 다음 작업을 수행하면 프린터가 절전 모드에서 해제됩니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>아무 단추나 누릅니다.</li> <li>트레이 1 을 열거나 다용도 급지대에 용지를 넣습니다.</li> <li>도어 또는 덮개를 엽니다.</li> <li>컴퓨터에서 인쇄 작업을 보냅니다.</li> <li>기본 전원 스위치를 사용하여 POR(Power On Reset)을 수행합니다.</li> <li>장치를 USB 포트에 연결합니다.</li> </ul>
6	중지 또는 취소 단추	모든 프린터 작업을 중지합니다. <b>참고:</b> 디스플레이에 <b>중지됨 (Stopped)</b> 이 나타나면 옵션 목록이 표시됩니다.
7	뒤로 단추	이전 화면으로 돌아갑니다.
8	홈 단추	홈 스크린으로 돌아갑니다.

	사용	목적
9	표시등	프린터 상태를 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>끄기(Off)</b> - 프린터가 꺼져 있습니다.</li> <li>• <b>녹색으로 깜박임</b> - 프린터가 예열, 데이터 처리 또는 인쇄 중입니다.</li> <li>• <b>녹색으로 켜져 있음</b> - 프린터가 켜져 있지만 유휴 상태입니다.</li> <li>• <b>빨간색으로 깜박임</b> - 프린터에 운영자의 조작이 필요합니다.</li> </ul>
10	USB 포트	플래시 드라이브를 프린터에 연결합니다.


## 용지 및 특수 용지 넣기


용지 및 특수 용지의 선택과 취급 방법에 따라 문서를 안정적으로 인쇄하는 데 영향을 줄 수 있습니다. 자세한 내용은 200 페이지의 “용지 걸림 예방” 및 126 페이지의 “용지 보관”을 참조하십시오.


### 용지 크기 및 종류 설정

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > 용지 크기/유형 > 

2 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지함 또는 급지 장치를 선택한 후 를 누릅니다.

3 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지 크기를 선택한 후 를 누릅니다.

4 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러 용지 종류를 선택한 후 를 눌러서 설정을 변경합니다.



### Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.

참고:

- 최소 Universal 용지 크기는 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)이며 다용도 급지대에만 넣을 수 있습니다.
- 최대 Universal 용지 크기는 215.9 x 1219.2 mm(8.5 x 48 인치)이며 다용도 급지대에만 넣을 수 있습니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > Universal 설정 >  > 측정 단위 >  > 측정 단위 선택 > 

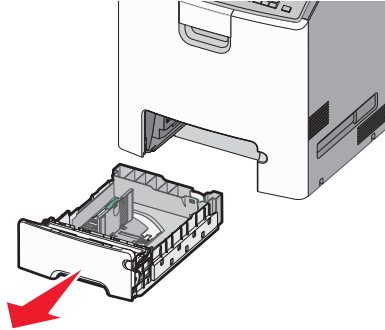


## 표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기

프린터에는 표준 550 장 용지함(트레이 1)이 하나 있으며 특수 용지함을 포함하여 최대 4 개의 옵션 550 장 용지함을 포함할 수 있습니다. A6 및 봉투와 같은 폭이 좁은 용지 크기의 경우 특수 용지함을 사용하십시오. 자세한 내용은 52 페이지의 “옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기”를 참조하십시오.

**⚠ 주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

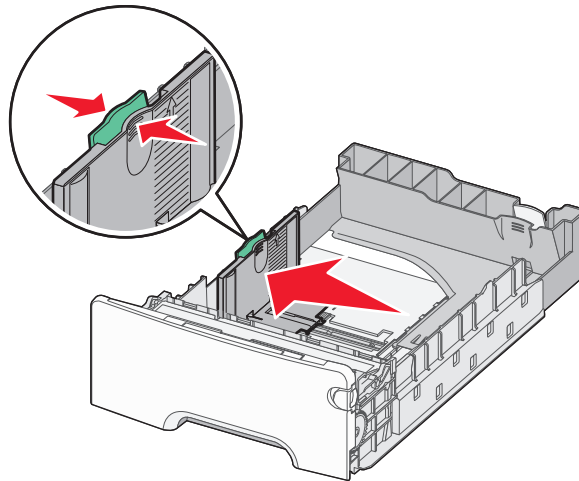
**1** 금지대를 당겨 완전히 빼냅니다.



### 참고:

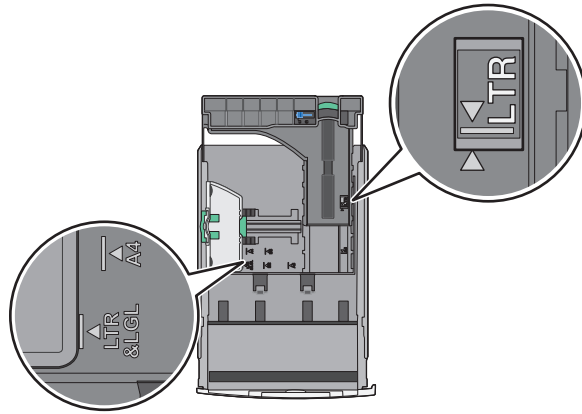
- 인쇄 작업 중 또는 **사용 중**이 프린터 디스플레이에 표시되어 있는 동안에는 금지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 표준 550 장 용지함(트레이 1)에서는 용지 크기가 자동으로 감지되지 않습니다.

**2** 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 밀니다.



### 참고:

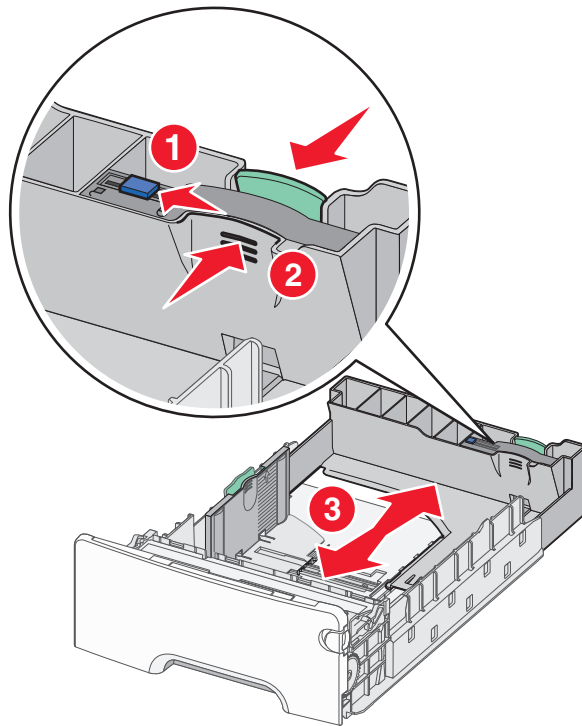
- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하면 길이 및 폭 가이드의 위치를 조절하는데 도움이 됩니다.
- 폭 가이드 위치를 잘못 조절하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



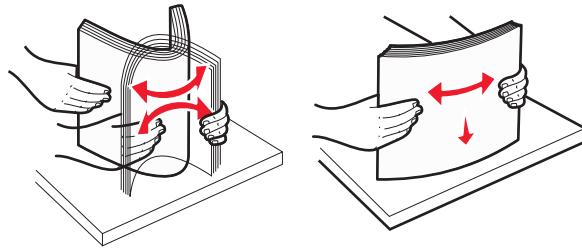
**3** 길이 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 합니다.

**참고:**

- Letter, Legal 및 A4 와 같은 일부 용지 크기의 경우 해당 길이에 맞도록 길이 조절 가이드를 뒤쪽으로 누르면서 합니다..
- 길이 고정대에는 잠금 장치가 있습니다. 잠금을 해제하려면 길이 조절 가이드 상단에 있는 단추를 왼쪽으로 밀습니다. 잠금을 설정하려면 길이를 선택한 후 단추를 오른쪽으로 밀습니다.



- 4** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

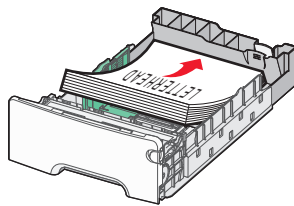


- 5** 인쇄 가능면이 위로 향하게 해서 용지 묶음을 넣습니다.

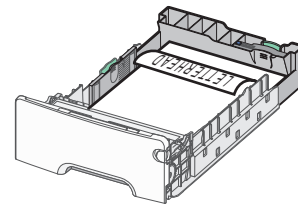
**참고:**

- 단면 인쇄에 사용할 양식지 **Letterhead** 를 넣을 때 헤더 부분을 위로 해서 급지대의 앞면을 향하게 넣습니다.
- 양면 인쇄에 사용할 양식지 레터헤드를 넣을 때 헤더 부분을 아래로 해서 급지대의 뒷면을 향하게 넣습니다.

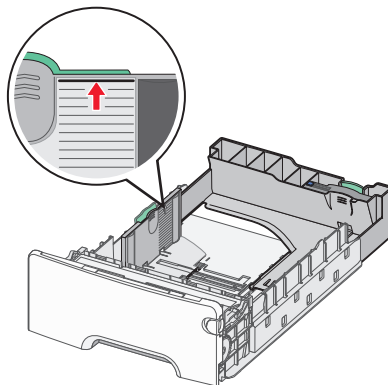
단면 인쇄



양면 인쇄



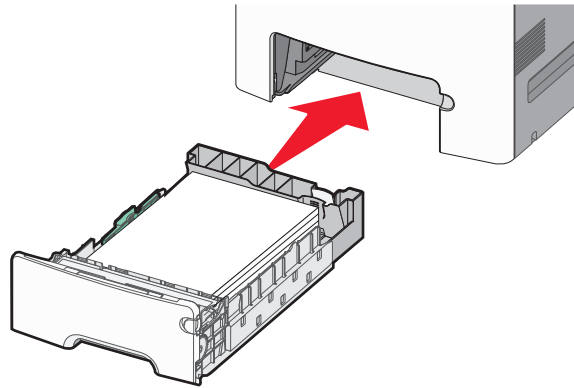
**참고:** 용지가 트레이 왼쪽에 있는 최대 용지 적재선을 초과하지 않도록 하십시오.



**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

- 6** 용지함을 넣습니다.

**참고:** 일부 용지 크기의 경우 트레이를 프린터 뒤쪽으로 연장할 수 있습니다.

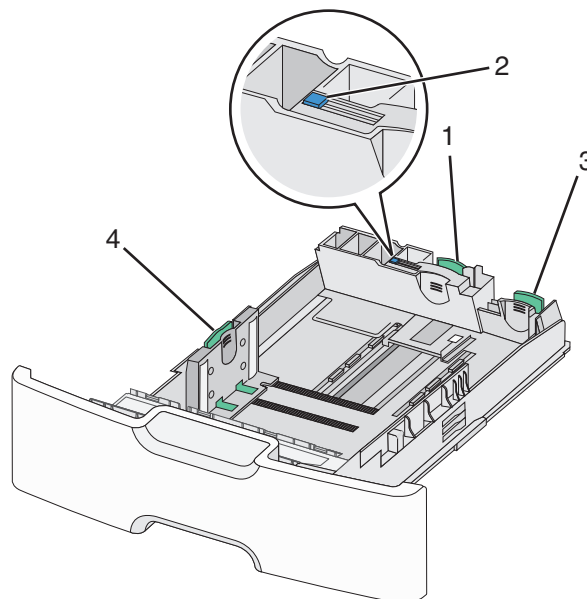


**7** 프린터 제어판에서 트레이의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 사용자가 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

**참고:** 선택한 용지 크기와 유형 설정이 넣은 용지와 일치하지 않을 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

## 옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기

옵션 550 장 특수 용지 용지함(트레이 2)는 다른 용지함과 달리 봉투 및 A6 과 같은 폭이 좁은 용지 크기를 지원합니다.



1	기본 길이 고정대
2	길이 고정대 잠금
3	보조 길이 고정대
4	너비 고정대

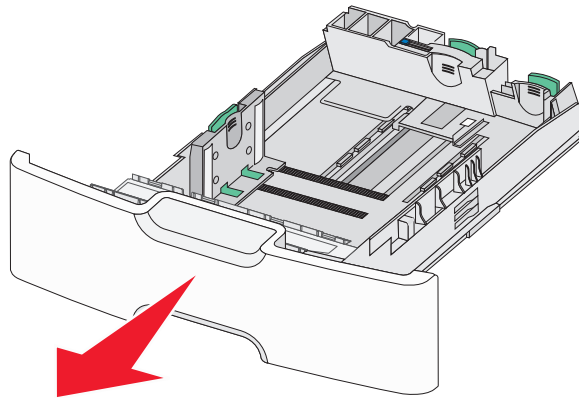
**⚠ 주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

**참고:**

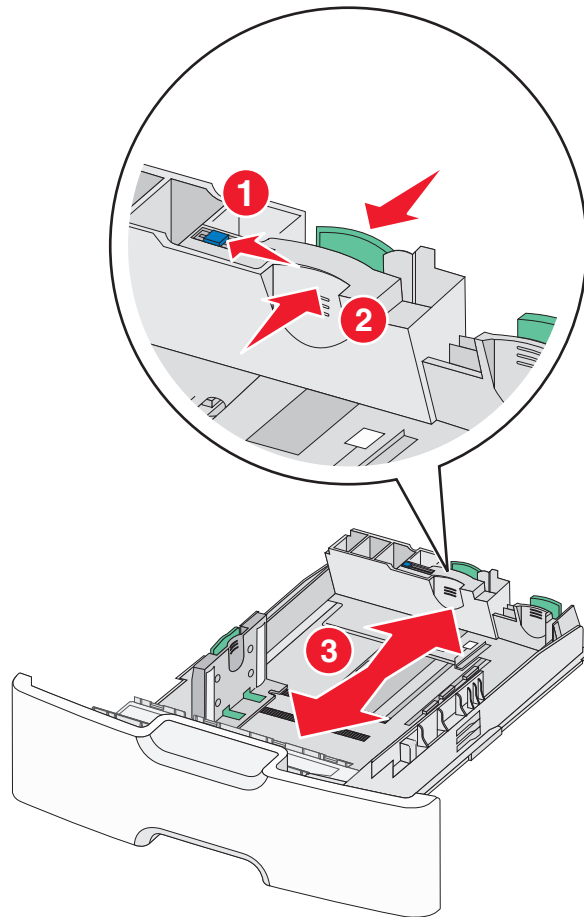
- A6 및 봉투보다 큰 용지를 넣을 때는 49 페이지의 “표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기”를 참조하십시오.
- 지원되는 용지 크기에 대한 전체 목록은 *사용 설명서*에서 “지원되는 용지 크기, 유형 및 무게”를 참조하십시오.

**봉투 및 A6 와 같은 폭이 좁은 용지 크기 넣기****1** 금지대를 당겨 완전히 빼냅니다.

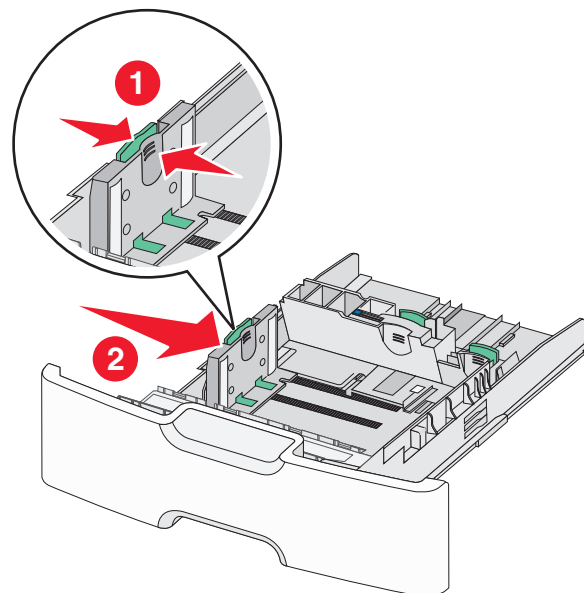
**참고:** 인쇄 작업 중 또는 **사용 중**이 표시되어 있는 동안에는 금지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

**2** 기본 길이 고정대를 눌러서 멈출 때까지 사용자 쪽으로 밀니다.**참고:**

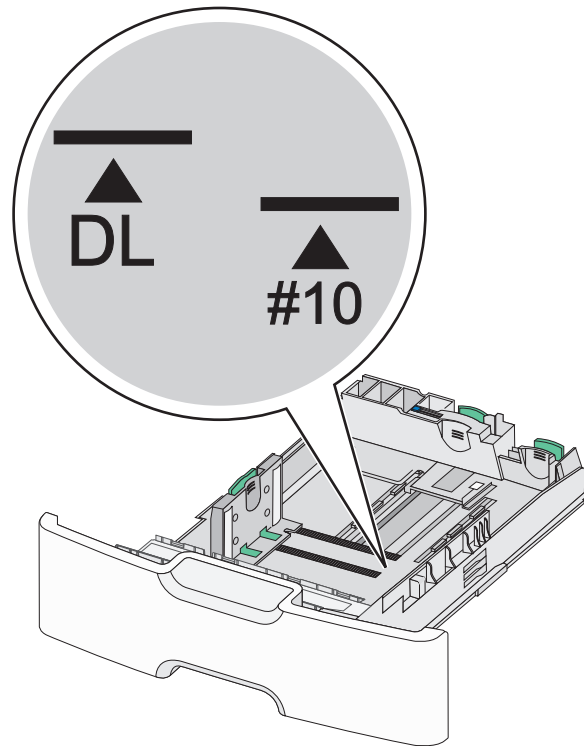
- 길이 고정대에는 잠금 장치가 있습니다. 길이 고정대의 잠금을 해제하려면 길이 고정대의 상단에 있는 단추를 왼쪽으로 밀니다. 잠그려면 길이를 선택한 후 단추를 오른쪽으로 밀니다.
- 기본 길이 고정대가 너비 고정대의 가장자리에 오면 보조 길이 고정대만 밀 수 있습니다.



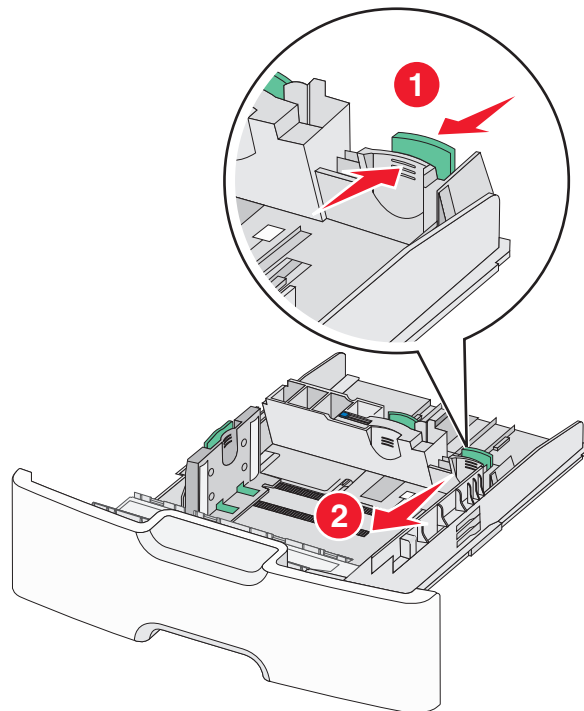
**3** 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



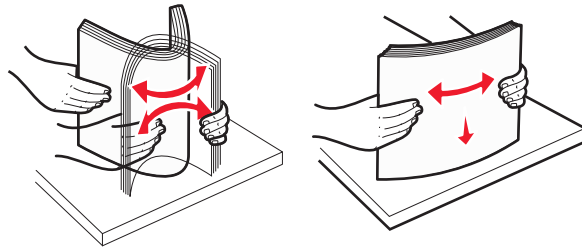
**참고:** 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하면 너비 고정대의 위치를 조절하는데 도움이 됩니다.



**4** 보조 길이 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



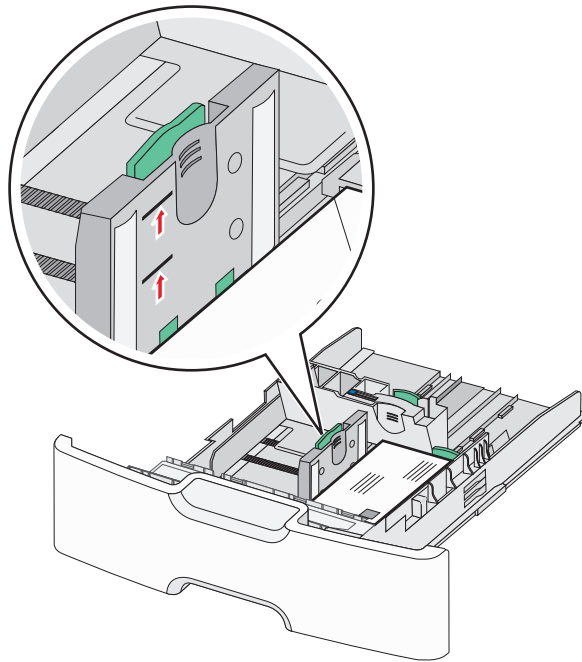
- 5** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



- 6** 인쇄 가능면이 위로 향하게 해서 용지 묶음을 넣습니다.

**참고:**

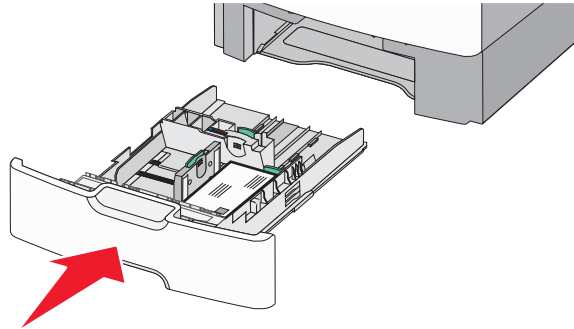
- 우표쪽 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 봉투를 넣습니다.
- 용지가 너비 고정대의 측면에 있는 최대 적재 용지를 초과하지 않도록 하십시오.



**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



7 용지함을 넣습니다.



8 프린터 제어판에서 트레이의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 사용자가 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

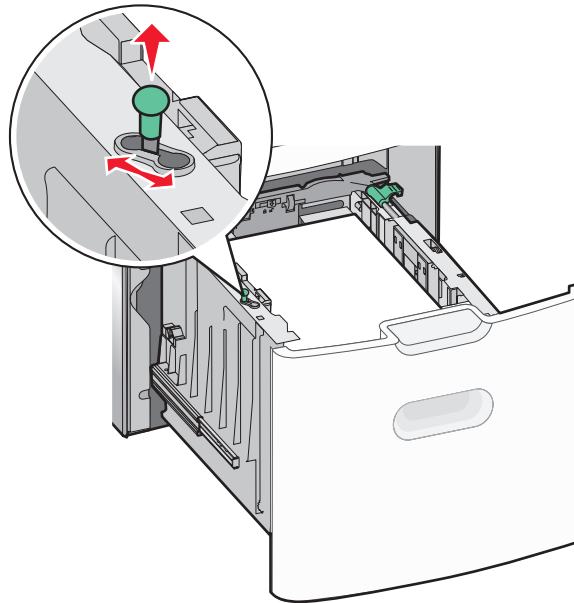
**참고:** Legal, Letter 및 A4 와 같이 긴 용지를 넣을 때는 보조 길이 고정대를 다시 원래 위치로 되돌립니다. 찰칵하는 소리가 날 때까지 고정대를 눌러서 제자리로 밀니다.

## 2,000 매 대용량 급지 장치에 용지 넣기

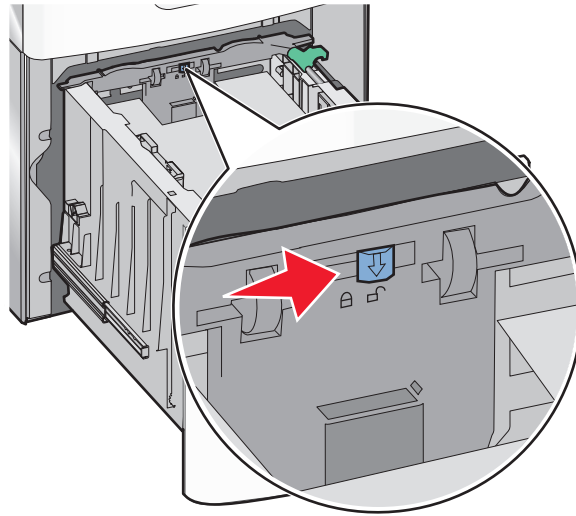
**⚠ 주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

1 용지함을 당겨서 뺍니다.

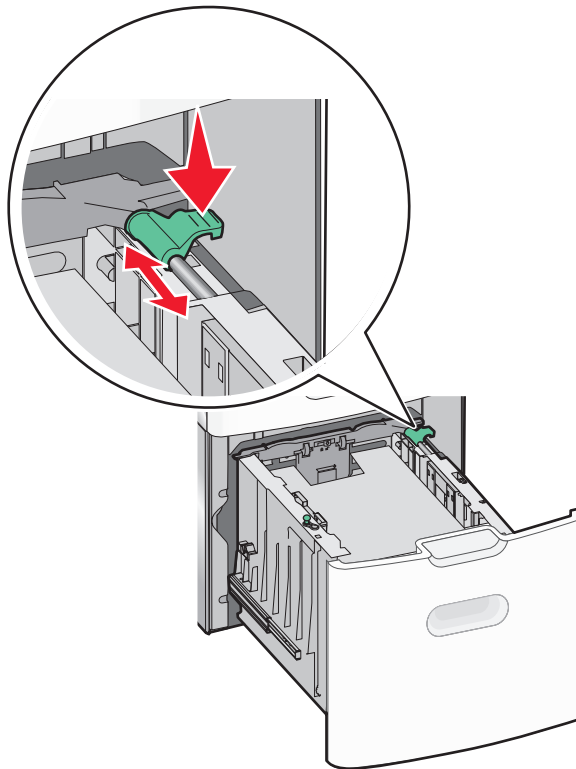
2 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 밀니다.



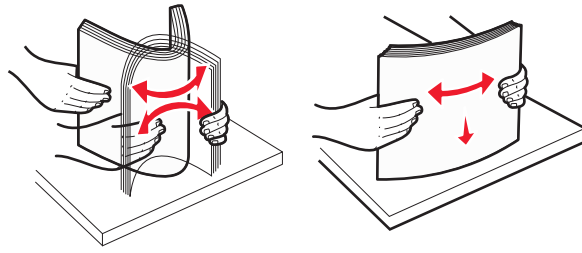
- 3** 길이 고정대 단추를 오른쪽으로 눌러서 길이 고정대 잠금을 해제합니다.



- 4** 길이 고정대 해제 래치를 눌러서 길이 고정대를 위로 들어 올립니다. 고정대를 적재하려는 용지 방향에 맞는 위치로 밀고 고정대를 잠급니다.



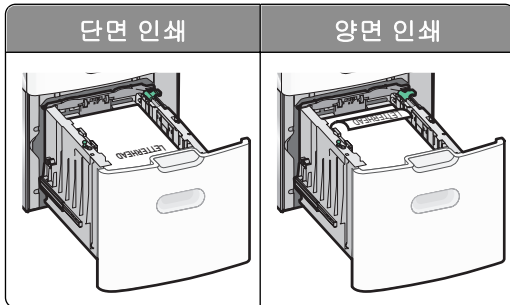
- 5** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



- 6** 다음과 같이 용지를 넣으십시오.

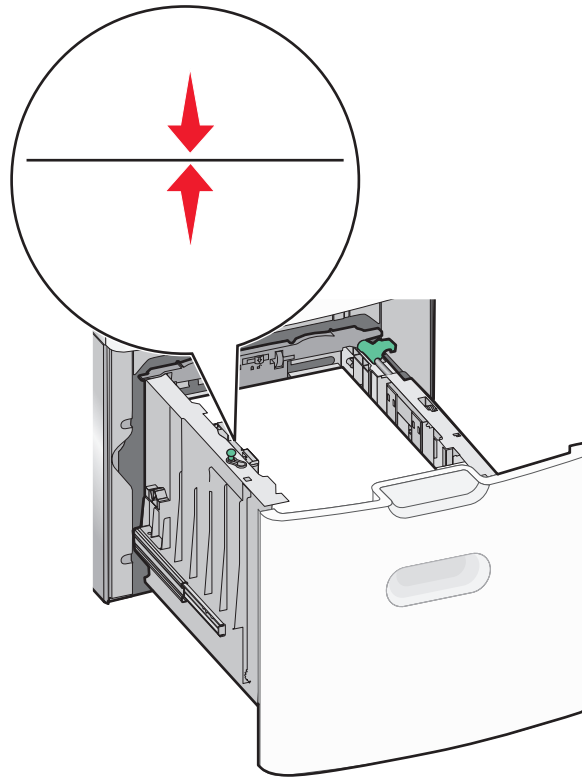
- 단면 인쇄 시 인쇄면을 위로
- 양면 인쇄 시 인쇄면을 아래로

단면 및 양면 인쇄에 사용할 양식 용지 용지를 넣습니다.



- 용지가 트레이 측면에 있는 최대 용지 적재선을 초과하지 않도록 하십시오.

**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



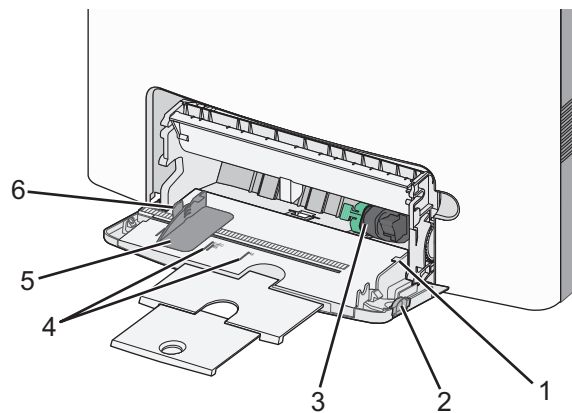
**7** 용지함을 넣습니다.

## 다용도 공급 장치에 용지 넣기

다용도 공급 장치의 용지 적재량(근사치):

- 75-g/m<sup>2</sup>(20-lb) 용지 100 매
- 봉투 10 장
- 투명 용지 75 매

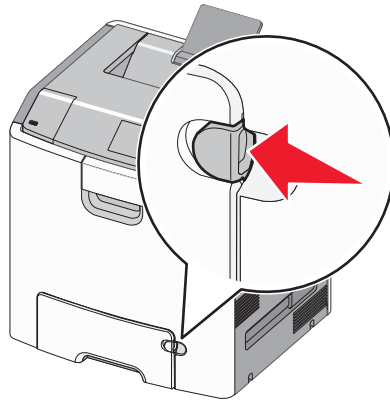
**참고:** 프린터가 다용도 공급 장치의 용지에 인쇄하는 종이거나 프린터 제어판 표시등이 깜박이는 경우에는 용지 또는 특수 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



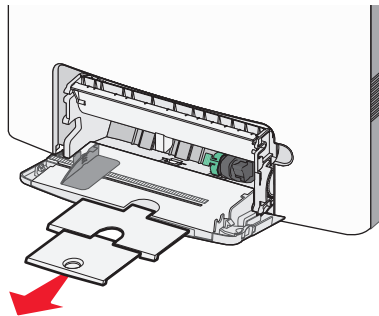
<b>1</b>	최대 적재 높이 표시
<b>2</b>	용지함 해제 래치

<b>3</b>	용지 배출 레버
<b>4</b>	용지 크기 표시기
<b>5</b>	용지 너비 고정대
<b>6</b>	너비 고정대 해제 탭

**1** 용지함 해제 래치를 왼쪽으로 누른 후 다용도 급지대를 아래로 당깁니다.

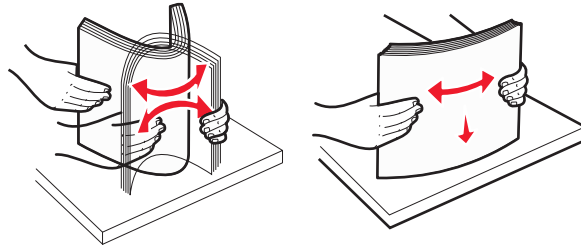


**2** 확장 부분을 천천히 잡아 당겨 완전히 뺍니다.

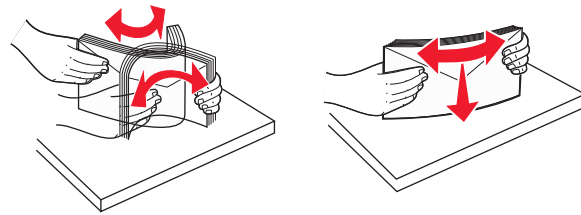


**3** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

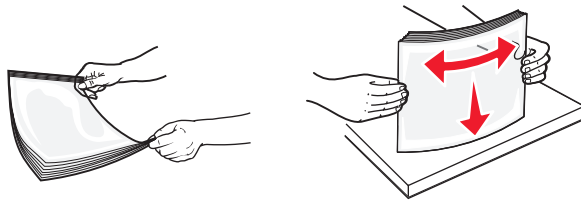
용지



봉투

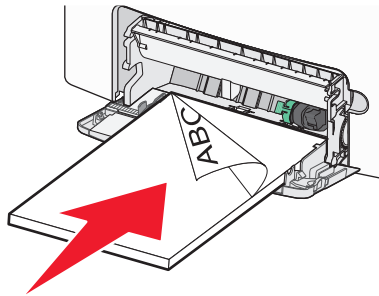


투명 용지\*



\* 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.

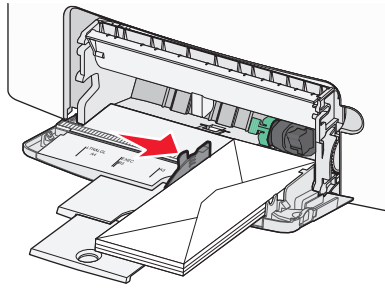
**4** 용지 또는 특수 용지를 넣습니다. 용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 다용도 급지대에 용지를 넣습니다.



#### 참고:

- 용지 또는 특수 용지가 최대 용지 채움 높이를 초과하지 않는지 확인하십시오.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지 또는 특수 용지만 넣으십시오.
- 용지 또는 특수 용지가 다용도 급지대에 평평하고 여유 있게 놓이도록 합니다.
- 용지 또는 특수 용지를 다용도 급지대에 끝까지 밀어 넣은 경우 용지 해제 레버를 눌러 용지를 제거합니다.
- 덮개가 있는 부분이 오른쪽 가장자리에서 위를 향하고 우표 붙이는 쪽의 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 봉투를 넣습니다.

**경고—손상 위험:** 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 점착면 또는 점착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.



## 용지함 연결 및 분리

모든 용지함에서 용지 크기 및 용지 종류가 동일한 경우 프린터가 이러한 용지함을 연결할 수 있습니다. 연결된 용지함 중 하나가 비면 연결된 다음 용지함에서 용지를 급지합니다. 모든 고유한 용지(예: 레터헤드 및 서로 다른 색상의 일반 용지)를 제공하여 용지가 있는 용지함이 자동으로 연결되지 않도록 하는 것이 좋습니다.

### 용지함 분리

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

**3** 다른 트레이의 설정과 일치하지 않도록 트레이의 용지 크기 및 유형 설정을 변경하고 **제출**을 누릅니다.

**경고—손상 위험:** 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

### 용지함 연결

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

**3** 다른 트레이의 설정과 일치하도록 트레이의 용지 크기 및 유형 설정을 변경하고 **제출**을 누릅니다.

### 용지 종류의 사용자 정의 이름 만들기

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 프린터에 들어 있는 각 사용자 정의 용지 종류에 대해 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123** 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 다음으로 이동합니다.

**설정 > 용지 유형 > 사용자 정의 이름 > 이름 입력 > 제출**

**참고:** 사용자 정의 이름은 "사용자 정의 유형" 및 "용지 크기 및 유형" 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 [x]를 대체합니다.

**3** 다음으로 이동합니다.

**사용자 정의 유형 > 용지 유형 선택 > 제출**

## 사용자 정의 용지 종류 이름 지정

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123** 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** **설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름**을 누릅니다.**3** 용지 유형의 이름을 입력한 후 **제출**을 누릅니다.**4** 사용자 정의 유형을 선택하고, 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

**참고:** 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

## 사용자 정의 이름 구성

프린터가 네트워크에 있는 경우 **Embedded Web Server** 를 사용하여 사용자 정의 이름을 정의할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123** 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** **설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형**을 누릅니다.**3** 구성하려는 사용자 정의 이름을 선택하고, 용지 또는 특수 매체 유형을 선택한 후 **제출**을 누릅니다.



## 인쇄

프린터 미리보기를 사용하고 양면 인쇄, 여백 및 용지 크기와 같은 원하는 인쇄 기본 설정을 선택하면 인쇄 작업 출력이 원하는 대로 표시되도록 보장할 수 있습니다.

## 문서 인쇄

### 문서 인쇄

**1** 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 적재한 용지에 맞는 용지 유형 및 크기를 설정합니다.

**2** 인쇄 작업 전송:

#### Windows 사용자

- a** 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.
- b** 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- c** 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- d** 확인 > 인쇄를 누릅니다.

#### Macintosh 사용자



- a** 필요에 따라 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
  - 1** 문서를 연 상태에서 **파일 >페이지 설정**을 선택합니다.
  - 2** 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
  - 3** 확인을 누릅니다.
- b** 필요에 따라 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
  - 1** 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 선택합니다.  
필요한 경우 표시 삼각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
  - 2** 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

**참고:** 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 공급 장치를 선택합니다.

**3** 인쇄를 누릅니다.

## 흑백으로 인쇄

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 인쇄 모드 > 흑백 전용 > 

## 토너 농도 조정

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 토너 농도를 누릅니다.**

**3 토너 농도 설정을 조정합니다.**

**4 제출을 누릅니다.**

## 최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도(Max Speed) 및 최대 출력(Max Yield) 설정을 사용하여 더 빠른 인쇄 속도 또는 더 높은 토너 출력 중에서 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 최대 출력(Max Yield)입니다.

- **최대 속도**—프린터 드라이버에서 설정한 항목에 따라 흑백 또는 컬러로 인쇄할 수 있습니다. 프린터 드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않으면 프린터에서 컬러로 인쇄합니다.
- **최대 출력**—각 페이지에 컬러 내용이 있는지에 따라 검정에서 컬러로 전환합니다. 페이지 내용이 혼합되어 있는 경우 컬러 모드가 자주 전환되어 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.

## Embedded Web Server 사용

**1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.**

참고:

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴를 누릅니다.**

**3 프린터 사용(Printer Usage) 목록에서 최고 속도(Max Speed) 또는 최대 출력(Max Yield)을 선택합니다.**

**4 제출을 누릅니다.**

## 프린터 제어판 사용

**1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.**



**> 설정 > 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴**

**2 프린터 사용(Printer Usage) 목록에서 최고 속도(Max Speed) 또는 최대 출력(Max Yield)을 선택합니다.**

**3 를 누릅니다.**

## 모바일 장치에서 인쇄

지원되는 모바일 장치 목록을 보고 호환되는 모바일 인쇄 응용 프로그램을 다운로드하려면 <http://lexmark.com/mobile> 을 방문하십시오.

참고: 모바일 인쇄 응용 프로그램은 모바일 장치 제조업체에서도 제공될 수 있습니다.

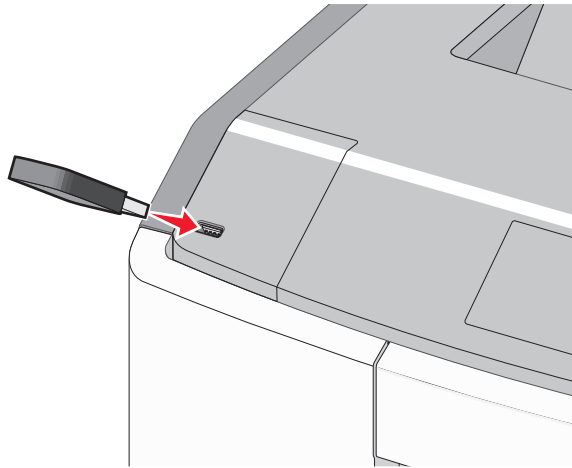
## 플래시 드라이브에서 인쇄

### 플래시 드라이브에서 인쇄

#### 참고:

- 암호화된 **PDF** 파일을 인쇄하기 전에 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

**1** 플래시 드라이브를 **USB** 포트에 삽입합니다.



#### 참고:

- 플래시 드라이브를 설치하면 플래시 드라이브 아이콘이 홈 스크린 및 보류 중인 작업 아이콘에 표시됩니다.
- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 **사용 중 (Busy)** 이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

**경고—손상 위험:** 메모리 장치에서 인쇄, 읽기 또는 쓰기 작업 중으로 표시되는 영역의 **USB** 케이블이나 네트워크 어댑터, 커넥터, 메모리 장치 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실될 수 있습니다.



**2** 프린터 제어판에서 인쇄하려는 문서를 선택합니다.

**3** 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러 인쇄할 매수를 지정한 후 **OK**를 누릅니다.

**참고:**

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 **USB** 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 **USB** 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브의 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.




## 지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

플래시 드라이브	파일 유형
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lexar JumpDrive 2.0 Pro(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> <li>• SanDisk Cruzer Mini(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> </ul> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고속 <b>USB</b> 플래시 드라이브는 고속 표준을 지원해야 합니다. <b>USB</b> 저속 기능만 지원하는 장치는 사용할 수 없습니다.</li> <li>• <b>USB</b> 플래시 드라이브에서는 <b>FAT</b>(File Allocation Tables) 시스템이 지원되어야 합니다. <b>NTFS</b>(New Technology File System) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.</li> </ul>	<p>문서:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .pdf</li> <li>• .xps</li> </ul> <p>이미지:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .dcm</li> <li>• .gif</li> <li>• .JPEG 또는 .jpg</li> <li>• .bmp</li> <li>• .pcx</li> <li>• .TIFF 또는 .tif</li> <li>• .png</li> <li>• .fls</li> </ul>

## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

### 프린터에 인쇄 작업 저장

**1** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 보안 >  > 기밀 인쇄 > 인쇄 작업 유형 선택

인쇄 작업 유형	설명
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN 을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. <b>참고:</b> 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN 을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류할 수 있습니다. <b>참고:</b> PIN 은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN 은 0-9 의 숫자를 사용하는 4 자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	인쇄를 수행하고 나중에 다시 인쇄할 수 있도록 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장합니다.
확인 작업 만료	프린터에서 인쇄하려는 작업의 사본 수가 여러 개인 경우 사본을 하나만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 사본이 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료 기간	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.
<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터에서 다른 추가 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.</li> <li>프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.</li> <li>사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 <b>보류 작업</b>이라고 합니다.</li> </ul>	

2  를 누릅니다.

## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

**참고:** 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 사용자가 삭제할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

### Windows 사용자





- 1 문서가 열린 상태에서 **파일 > 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 누릅니다.
- 3 **인쇄 및 대기**를 누릅니다.
- 4 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 PIN 을 입력합니다.
- 5 **확인** 또는 **인쇄**를 누릅니다.
- 6 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다.
  - 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**
  - 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**

## Macintosh 사용자

- 1 문서가 열린 상태에서 **파일 > 인쇄**를 선택합니다.  
필요한 경우 표시 삼각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 옵션 또는 매수 및 페이지 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
- 3 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 **PIN**을 입력합니다.
- 4 **확인** 또는 **인쇄**를 누릅니다.
- 5 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다.
  - 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**
  - 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**

## 정보 페이지 인쇄

### 폰트 샘플 목록 인쇄

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
 > 설정 >  > 보고서 >  > 인쇄 글꼴
- 2 글꼴 설정을 선택하려면 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.
- 3 를 누릅니다.

참고: PPDS 글꼴은 PDDS 데이터 스트림이 활성화된 경우에만 나타납니다.

### 디렉토리 목록 인쇄

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 보고서 >  > 디렉터리 인쇄 > 

참고: 디렉터리 인쇄 메뉴 항목은 선택적인 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다.

## 인쇄 작업 취소

### 프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소


프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 

## 컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

### Windows 사용자

#### 1 프린터 폴더 열기:

- a 를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
- b 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **control printers**를 입력합니다.
- c **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

#### 2 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.

#### 3 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

#### 4 키보드에서 **Delete** 키를 누릅니다.

### Macintosh 사용자

#### Mac OS X 버전 10.5 이상:

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 환경설정 >인쇄 및 팩스 >인쇄 대기열 열기**를 선택합니다.
- 2 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 3 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 누릅니다.

#### Mac OS X 버전 10.4:

- 1 Finder에서 다음으로 이동합니다.  
**실행 >응용 프로그램 >유틸리티**
- 2 **프린트 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 두 번 누릅니다.
- 3 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.
- 4 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제**를 누릅니다.

## 프린터 관리

### 고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장에서는 **Embedded Web Server**를 사용한 기본 관리 지원 작업에 대해 설명합니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 **소프트웨어 및 설명서 CD**의 **네트워킹 설명서(Networking Guide)** 및 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>에서 **Embedded Web Server 관리 설명서(Embedded Web Server Administrator's Guide)**를 참조하십시오.

### 가상 디스플레이 확인

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123** 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동합니다.

## 메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 보고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 보고서 >  > 메뉴 설정 페이지 > 

**참고:** 메뉴 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에는 모든 공장 출하시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 설정을 저장하면 공장 출하시 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 사용자 기본 설정이 유지됩니다.

## 네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

**1** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 보고서 >  > 네트워크 설정 페이지 > 

**참고:** 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 디스플레이에 **네트워크 [x] 설정 페이지 인쇄**가 나타납니다.

**2** 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 **연결됨 (Connected)** 인지 확인합니다.

상태가 **연결되지 않음 (Not Connected)** 인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

## 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지 관리가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다. 자세한 내용은 **130** 페이지의 “소모품(Supplies) 메뉴”를 참조하십시오.

### 프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 상태/소모품 >  소모품 보기 > 



## Embedded Web Server 에서 부품 및 소모품 상태 점검

**참고:** 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 장치 상태 > 자세히를 누릅니다.

## 에너지 절약

### 환경 보호 모드 사용

환경 보호 모드를 사용하여 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있는 한 가지 이상의 방법을 빠르게 선택합니다.

**1** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 환경 보호 모드 >  > 원하는 설정 선택

사용	목적
끄기	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용 중인 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지(Energy)	특히 프린터가 유휴 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업을 인쇄할 준비가 될 때까지는 프린터 엔진 모터가 작동을 시작하지 않습니다. 조금 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다.</li> <li>• 프린터가 1 분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.</li> </ul>
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지(Plain Paper)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자동 양면(양면 인쇄) 기능을 활성화합니다.</li> <li>• 로그 인쇄 기능을 해제합니다.</li> </ul>

**2**  를 누릅니다.

### 프린터 소음 감소

정적 모드를 사용하면 프린터 소음을 감소시킬 수 있습니다.

**1** 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 저소음 모드 >  > 원하는 설정 선택

사용	목적
켜기	프린터 소음을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>인쇄 작업 속도가 줄어듭니다.</li> <li>문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다.</li> <li>프린터에 팩스 기능이 있는 경우 팩스 스피커에서 나는 소리와 벨소리를 포함한 팩스 작동음은 줄어들거나 비활성화됩니다. 팩스가 대기 모드로 설정됩니다.</li> <li>알람 제어 및 카트리지 알람 소리가 꺼집니다.</li> <li>프린터에서 미리 시작(<b>Advance Start</b>) 명령이 무시됩니다.</li> </ul>
끄기	공장 출하시 기본 설정을 사용하십시오. 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다. <b>참고:</b> 드라이버에서 사진을 선택하면 정적 모드가 비활성화될 수 있고, 이때 더 좋은 품질로 최고 속도로 인쇄할 수 있습니다.

2 를 누릅니다.

## 절전 모드 조정

에너지를 절약하려면 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 대기 시간(분)을 줄일 수 있습니다.

사용 가능한 설정 범위는 1-180 분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 30 분입니다.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 시간 초과를 누릅니다.

3 절전 모드 필드에 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 입력합니다.


4 제출을 누릅니다.

### 프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 시간 초과 >  > 절전 모드 > 

2 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 선택합니다.

3 를 누릅니다.

## 최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 작동 모드입니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

**참고:** 최대 절전 및 절전 모드는 예약이 가능합니다.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정 > 절전 단추 설정을 누릅니다.

3 절전 단추 누름 또는 절전 단추를 누른 상태로 유지 드롭다운 메뉴에서 **최대 절전**을 선택합니다.

4 제출을 누릅니다.

### 프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 >  > 일반 설정 > 

2 절전 단추 누름 또는 절전 단추를 누른 상태로 유지를 누르고 를 누릅니다.

3 최대 절전 > 를 누릅니다.






## 공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 72 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”를 참조하십시오.

프린터 공장 출하 시 기본 설정을 복원하는 보다 포괄적인 방법을 사용하려는 경우 모든 설정 삭제 옵션을 수행합니다. 자세한 내용은 77 페이지의 “비휘발성 메모리 지우기”를 참조하십시오.

**경고—손상 위험:** 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

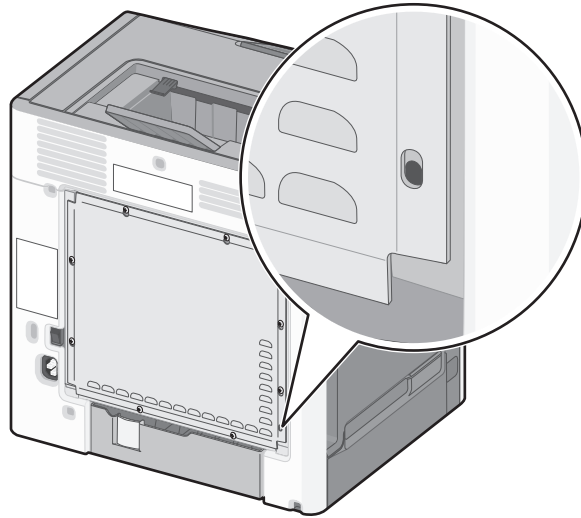
프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 설정 >  > 일반 설정 >  > 공장 출하 시 기본값 >  > 지금 복원 > 

## 프린터 보안

### 시스템 보드 잠금

시스템 보드에 대한 액세스를 잠그려면 그림에 설명된 위치에 프린터에 보안 잠금 장치를 연결합니다. 프린터는 대부분의 노트북 컴퓨터 보안 장치와 호환됩니다.



### 휘발성 메모리 설명

프린터에는 프린터 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 <b>RAM(Random Access Memory)</b> 을 사용하여 간단한 인쇄 및 복사 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 <b>EEPROM</b> 과 <b>NAND</b> (플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 스캐너 및 팩스 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되지 않습니다. 프린터 하드 디스크는 장치 특정 기능을 지원하도록 디자인됩니다. 이를 통해 복잡한 스캔, 인쇄, 복사 및 팩스 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 폰트 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

### 프린터 하드 디스크 폐기

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다.

- **소자(Degaussing)**—하드 디스크에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴(Crushing)**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링(Milling)**—하드 디스크를 작은 금속 조각으로 물리적으로 분쇄합니다.

**참고:** 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터가 저장된 각 하드 디스크를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

## 휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

## 비휘발성 메모리 지우기

- **개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 Embedded Solutions**—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 정보 및 설정을 지웁니다.
- **팩스 데이터**—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 팩스 설정 및 데이터를 지웁니다.

**1** 프린터를 끕니다.

**2** 2 및 6 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다. 프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 프린터에 기능 목록이 표시됩니다.

**3** 모든 설정 삭제가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.

이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재시작됩니다.

**참고:** 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터 메모리에서 장치 설정, 솔루션, 작업, 팩스 및 암호가 안전하게 제거됩니다.

**4** 다음으로 이동합니다.

뒤로 >구성 종료 메뉴

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 메모리 지우기

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

프린터 메뉴에서 디스크 삭제(Disk Wiping)를 구성하면 삭제하도록 표시된 파일을 안전하게 덮어써서 스캔, 인쇄, 복사 및 팩스 작업으로 수행되고 남은 기밀 자료를 제거할 수 있습니다.

## 프린터 제어판 사용

**1** 프린터를 끕니다.

**2** 2 및 6 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 프린터에 기능 목록이 표시됩니다.

**3 디스크 완전 삭제**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표를 누른 후 다음 중 하나를 선택합니다.

- **디스크 삭제(고속)(Wipe disk (fast))**— 단일 패스에서 디스크를 반복된 0 으로 덮어쓸 수 있습니다.
- **디스크 삭제(보안)(Wipe disk (secure))**— 프린터 하드 디스크를 임의의 비트 패턴으로 여러 번 덮어쓰고 확인 패스를 수행합니다. 하드 디스크의 데이터를 안전하게 삭제할 수 있도록 DoD 5220.22-M 표준과 호환되는 보안 덮어쓰기를 수행합니다. 중요 기밀 정보는 이 방식을 사용하여 삭제해야 합니다.

**4 예**가 표시될 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누른 후 디스크 완전 삭제를 진행합니다.

상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다.

**참고:**

- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다.
- 디스크 삭제는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**5** 다음으로 이동합니다.

**뒤로 >구성 종료 메뉴**

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 암호화 구성

프린터 또는 하드 디스크가 도난되었을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지하기 위해 하드 디스크 암호화를 설정합니다.

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

### Embedded Web Server 사용

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 네트워크/보고서 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2 설정 >보안 >디스크 암호화**를 누릅니다.

**참고:** 디스크 암호화(Disk Encryption)는 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 보안 메뉴(Security Menu)에 표시됩니다.

**3** 디스크 암호화(Disk encryption) 메뉴에서 **사용(Enable)**을 선택합니다.

**참고:**

- 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

### 프린터 제어판 사용

**1** 프린터를 끕니다.

**2 및 6** 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 프린터에 기능 목록이 표시됩니다.

**3** 다음으로 이동합니다.

**디스크 암호화 > 사용**

**참고:** 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.

**4** 예를 선택하여 디스크 지우기를 진행합니다.

**참고:**

- 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 디스크 암호화 설정 또는 해제 화면으로 돌아갑니다.

**5** 다음으로 이동합니다.

**뒤로 > 구성 종료 메뉴**

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **Lexmark 보안 웹 페이지** 및 *Embedded Web Server 관리 설명서*를 참조하십시오.

**1** <http://support.lexmark.com> 을 참조하고 다음 항목으로 이동하십시오.

**기술 라이브러리 > 설명서 및 가이드**

**2** 키워드 필드에 **Embedded Web Server** 를 입력한 후 **필터**를 누릅니다.

**3** **Embedded Web Server** 를 눌러서 문서를 실행합니다.

# C748x 사용

## 프린터에 대한 이해

### 프린터 위치 선택

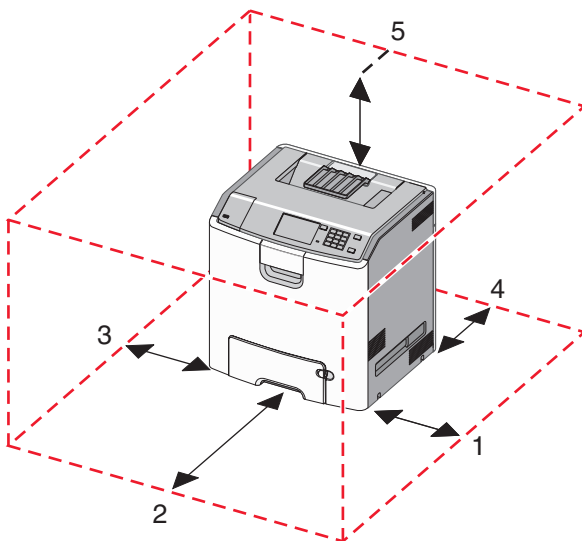
**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터 무게는 **18kg(40lb)** 이상이므로 안전하게 들려면 **2명** 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때는 용지함, 덮개 및 도어가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음 사항에 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 **ASHRAE 62** 표준 또는 **CEN Technical Committee 156** 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터를 다음과 같이 유지합니다.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
  - 어지럽게 놓인 스테플 및 종이 클립을 치우십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
  - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

주변 온도	15.6° ~ 32.2° C(60° ~90° F)
저장 온도	-40°C ~ 40°C(-40°F ~ 104°F)

- 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



1	오른쪽	100mm(3.9 인치)
2	앞(Front)	400mm(15.7 인치)



3	왼쪽	150mm (5.9 인치)
4	후면	100mm(3.9 인치)
5	위쪽	150mm(5.9 인치)

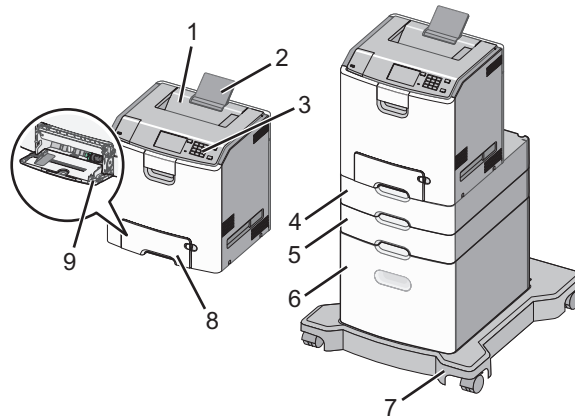
## 프린터 구성

**주의—넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 대용량 입력 용지함, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com/multifunctionprinters](http://www.lexmark.com/multifunctionprinters) 에서 확인하십시오.

최대 3 개의 550 장 옵션 서랍식 용지함 및 2,000 장 대용량 급지함을 추가하여 기본 프린터를 구성할 수 있습니다. 캐스터 베이스 및 스페이서는 모든 구성에서 지원됩니다.

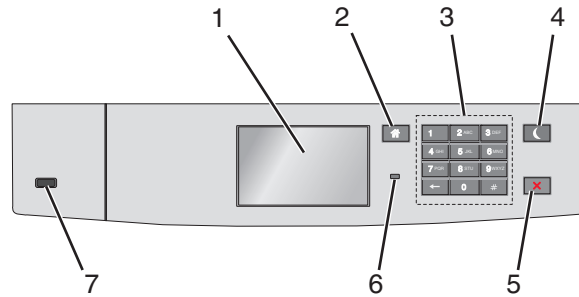
스페이서는 별도의 기능이 없는 급지대로, 프린터 적재 높이를 추가하는 데 사용됩니다. 스페이서는 다음과 같이 장착해야 합니다.

- 캐스터 베이스 또는 테이블 상단에 직접 배치
- 모든 트레이 스택의 아래쪽에 배치하고, 2,000 장 옵션 대용량 서랍식 용지함과는 함께 사용할 수 없습니다. 스페이서 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.



1	표준 출력함
2	용지 받침대
3	프린터 제어판
4	옵션 550 장 특수 용지 서랍
5	옵션 550 장 서랍식 용지함
6	옵션 2,000 장 대용량 급지 장치
7	캐스터 베이스
8	표준 550 장 서랍식 용지함(용지함 1)
9	다용도 공급 장치

## 터치 스크린 프린터 제어판 사용

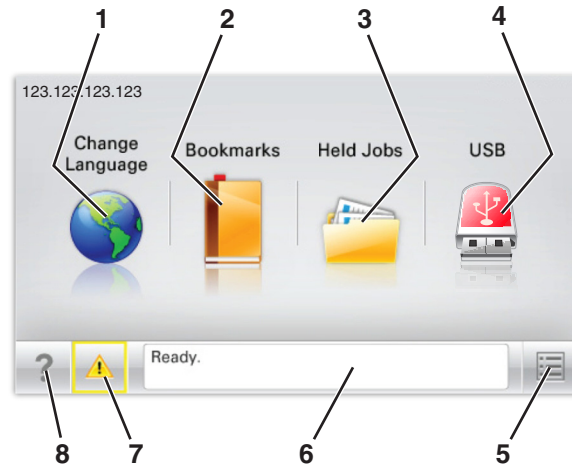


	사용	목적
1	디스플레이	프린터의 상태를 봅니다. 프린터 설정 및 작업을 허용합니다.
2	홈 단추	홈 스크린으로 돌아갑니다.
3	키패드	숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
4	절전 단추	절전 모드를 활성화합니다. 다음은 표시등 및 절전 단추에 표시되는 상태입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>절전 모드 전환 또는 해제 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 꺼집니다.</li> </ul> </li> <li>절전 모드에서 작업 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 노란색으로 켜집니다.</li> </ul> </li> <li>최대 절전 모드 전환 또는 해제 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 녹색으로 켜집니다.</li> <li>절전 단추가 노란색으로 깜박입니다.</li> </ul> </li> <li>최대 절전 모드에서 작업 <ul style="list-style-type: none"> <li>표시등이 꺼집니다.</li> <li>절전 단추가 주황색으로 0.1 초 동안 잠시 켜졌다가 1.9 초 동안 꺼지는 패턴이 반복됩니다.</li> </ul> </li> </ul> <p>다음 작업을 수행하면 프린터가 절전 모드에서 해제됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>화면을 터치하거나 아무 단추나 누릅니다.</li> <li>트레이 1 을 열거나 다용도 급지대에 용지를 넣습니다.</li> <li>도어 또는 덮개를 엽니다.</li> <li>컴퓨터에서 인쇄 작업을 보냅니다.</li> <li>기본 전원 스위치를 사용하여 POR(Power On Reset)을 수행합니다.</li> <li>장치를 USB 포트에 연결합니다.</li> </ul>
5	중지 또는 취소 단추	모든 프린터 작업을 중지합니다. <b>참고:</b> 디스플레이에 <b>중지됨</b> 이 나타나면 옵션 목록이 표시됩니다.
6	표시등	프린터 상태를 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li><b>끄기(Off)</b> - 프린터가 꺼져 있습니다.</li> <li><b>녹색으로 깜박임</b> - 프린터가 예열, 데이터 처리 또는 인쇄 중입니다.</li> <li><b>녹색으로 켜져 있음</b> - 프린터가 켜져 있지만 유휴 상태입니다.</li> <li><b>빨간색으로 깜박임</b> - 프린터에 운영자의 조작이 필요합니다.</li> </ul>
7	USB 포트	플래시 드라이브를 프린터에 연결합니다.

## 시작 화면 이해

프린터 전원을 켜면 디스플레이에 홈 스크린이라고 부르는 기본 화면이 표시됩니다. 홈 스크린 단추 및 아이콘을 사용하면 작업을 시작할 수 있습니다.

**참고:** 홈 스크린, 아이콘 및 단추는 홈 스크린 사용자 정의 설정, 관리 설정 및 활성 내장 솔루션에 따라 다를 수 있습니다.





		목적
1	언어 변경	프린터의 기본 언어를 변경합니다.
2	책갈피(Bookmarks)	폴더 및 파일 링크의 트리 보기 형태로 책갈피(URL) 모음을 만들고, 구성 및 저장합니다. <b>참고:</b> 트리 뷰에는 양식 및 즐겨찾기 내에 만든 책갈피가 포함되지 않으며 트리에 있는 항목은 양식 및 즐겨찾기 내에서 사용할 수 없습니다.
3	보류 작업	현재 보류된 모든 작업을 표시합니다.
4	USB 또는 USB 썸드라이브	플래시 드라이브에 있는 사진 및 문서를 보고, 선택 또는 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 아이콘은 메모리 카드나 플래시 드라이브가 프린터에 연결된 상태에서 시작 화면으로 돌아올 때만 나타납니다.
5	메뉴(Menu)	프린터 메뉴에 액세스합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
6	상태 메시지 표시줄	<ul style="list-style-type: none"> <li>준비 (Ready) 또는 사용 중 (Busy) 과 같은 현재 프린터 상태를 표시합니다.</li> <li>휴즈 없음 (Fuser missing) 또는 카트리지 부족 (Cartridge Low) 과 같은 프린터 조건을 표시합니다.</li> <li>사용자 작업이 필요한 메시지 및 이러한 메시지를 지우는 방법에 대한 지침을 표시합니다.</li> </ul>
7	상태/소모품 (Status/Supplies)	<ul style="list-style-type: none"> <li>프린터를 계속 작동하기 위해 사용자 작업이 필요할 때마다 경고 또는 오류 메시지를 표시합니다.</li> <li>메시지에 대한 추가 정보가 표시된 메시지 화면이 표시되고 해당 메시지를 지우는 방법을 확인할 수 있습니다.</li> </ul>
8	팁	컨텍스트별 도움말 정보를 봅니다.

홈 스크린에는 다음과 같은 항목도 표시됩니다.

	목적
보류 작업 검색	현재 보류된 작업을 검색합니다.

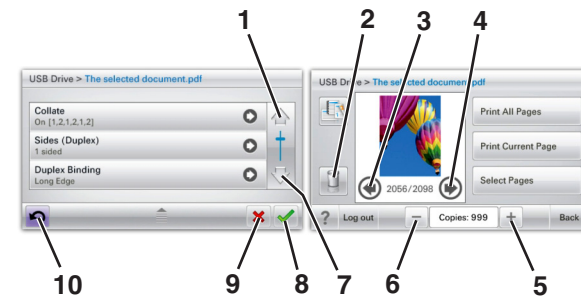
## 기능

기능	설명
주의 메시지 경고 	참석 메시지가 기능에 영향을 줄 경우 이 아이콘이 표시되고 빨간색 표시등이 깜박입니다.
경고(Warning) 	오류가 발생하면 이 아이콘이 표시됩니다.
프린터 IP 주소 예: 123.123.123.123	네트워크 프린터 IP 주소는 기본 화면의 왼쪽 상단에 위치하며 마침표로 구분된 4 개의 숫자 집합으로 나타납니다. IP 주소를 사용하여 <b>Embedded Web Server</b> 에 액세스하면 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 설정을 확인하고 원격으로 구성할 수 있습니다.








## 터치 스크린 단추 사용

**참고:** 홈 스크린, 아이콘 및 단추는 홈 스크린 사용자 정의 설정, 관리 설정 및 활성 내장 솔루션에 따라 다를 수 있습니다.

### 샘플 터치 스크린



		목적
1	위쪽 화살표 	위로 스크롤합니다.
2	삭제 폴더 	선택한 파일을 삭제합니다.
3	왼쪽 화살표 	왼쪽으로 스크롤합니다.

		목적
4	오른쪽 화살표 	오른쪽으로 스크롤합니다.
5	오른쪽 스크롤 증가 	스크롤 값을 증가시킵니다.
6	왼쪽 스크롤 감소 	스크롤 값을 감소시킵니다.
7	아래쪽 화살표 	아래쪽으로 스크롤합니다.
8	승인 	설정을 저장합니다.
9	취소 	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 또는 선택 항목을 취소합니다.</li> <li>화면을 취소하고 이전 화면으로 돌아갑니다.</li> </ul>
10	뒤로 	이전 화면을 다시 탐색합니다.

## 홈 스크린 응용 프로그램 설치 및 사용

### 참고:

- 홈 스크린, 아이콘 및 단추는 홈 스크린 사용자 정의 설정, 관리 설정 및 활성 내장 응용 프로그램에 따라 다를 수 있습니다. 일부 응용 프로그램은 특정 프린터 모델에서만 지원됩니다.
- 또한 추가 솔루션 및 응용 프로그램을 구매할 수도 있습니다. 자세한 내용은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오. 또는 구입 지점에 문의하십시오.

## Embedded Web Server 액세스

Embedded Web Server 는 프린터가 옆에 있지 않아도 프린터 설정을 원격으로 보고 구성할 수 있게 해주는 프린터 웹 페이지입니다.

### 1 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.

- 프린터 제어판의 홈 스크린에서
- 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 **TCP/IP** 세션을 찾습니다.

**참고:** IP 주소는 **123.123.123.123** 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

### 2 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

Embedded Web Server 페이지가 표시됩니다.

## 기본 화면 아이콘 표시하기 또는 숨기기

### 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 **123.123.123.123** 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

### 2 설정 > 일반 설정 > 기본 화면 사용자 정의를 클릭합니다.

기본 프린터 기능 목록이 나타납니다.

### 3 프린터 기본 화면에 표시할 아이콘을 지정하려면 확인란을 선택합니다.

**참고:** 확인란을 선택 해제한 항목은 표시되지 않습니다.


### 4 제출을 클릭합니다.

## 홈 스크린 응용 프로그램 활성화

프린터는 미리 설치된 기본 화면 응용 프로그램과 함께 제공됩니다. 이러한 응용 프로그램을 사용하기 전에, 먼저 이러한 응용 프로그램을 **Embedded Web Server** 를 사용하여 활성화하고 설정합니다. **Embedded Web Server** 액세스에 대한 자세한 정보는 86 페이지의 “**Embedded Web Server** 액세스”를 참조하십시오.

홈 스크린 응용 프로그램 구성 및 사용에 대한 자세한 내용을 보려면 **Lexmark** 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 을 방문하십시오.

## 배경 및 Idle Screen 사용


아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 프린터 기본 화면의 배경 및 정지 화면을 사용자 정의할 수 있습니다.

1 기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

배경 변경 > 사용할 배경 선택

2  을 누릅니다.

## 양식 및 즐겨찾기 설정

아이콘	설명
	<p>자주 사용하는 온라인 양식을 기본 화면에서 바로 검색하고 인쇄할 수 있어 작업을 더욱 쉽고 능률적으로 처리할 수 있습니다.</p> <p><b>참고:</b> 즐겨찾기가 저장된 네트워크 폴더, FTP 사이트, 웹 사이트에 액세스할 수 있는 권한이 프린터에 부여되어 있어야 합니다. 즐겨찾기가 저장된 컴퓨터에서 공유, 보안, 방화벽 설정을 사용해 프린터에 <i>읽기</i> 이상의 액세스 권한을 부여할 수 있습니다. 자세한 정보는 운영 체제와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.</p>

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.


2 설정 > 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 양식 및 즐겨찾기를 클릭합니다.

3 즐겨찾기를 정의하고 설정을 사용자 정의합니다.

4 적용을 클릭합니다.

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 기본 화면에서 **양식 및 즐겨찾기**를 누른 후 양식 범주를 탐색하거나 양식 번호, 이름, 설명으로 검색하십시오.

## 절약형 설정 이해

아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 에너지 소비, 소음, 토너 및 용지 사용 설정을 쉽게 관리하고 프린터가 환경에 미치는 영향을 줄일 수 있습니다.

## Showroom 이해

아이콘	설명
	응용 프로그램을 사용하여 프린터의 터치 스크린에서 사용자 정의된 슬라이드 쇼를 만들고 표시할 수 있습니다. 플래시 드라이브나 프린터 <b>Embedded Web Server</b> 상에서 이미지를 로드할 수 있습니다.

## 원격 제어판 설정

컴퓨터 화면에 프린터 제어판을 표시하여 네트워크 프린터와 물리적으로 가까이 있지 않더라도 프린터 제어판을 조작할 수 있습니다. 네트워크 프린터를 직접 사용하는 것처럼, 프린터 상태 확인, 대기 작업 해제, 즐겨찾기 생성 등 일반적인 프린터 관련 작업을 컴퓨터 화면에서 바로 실행할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 2 설정 > 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 원격 제어판을 클릭합니다.

- 3 활성화 확인란을 선택하고 설정을 사용자 정의합니다.

- 4 적용을 클릭합니다.

적용 프로그램을 사용하려면 Embedded Web Server 에서 응용 프로그램 > 원격 제어판 > VNC 애플릿 시작을 클릭합니다.



## 구성 내보내기 및 가져오기

구성 설정을 텍스트 파일로 내보내고 다른 프린터에 설정 복사할 수 있습니다.

### 파일에서 구성 내보내기

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 2 설정 또는 구성을 클릭합니다.

- 3 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) 또는 Embedded Solutions 를 클릭합니다.

- 4 설치된 솔루션에서 구성할 응용 프로그램의 이름을 클릭합니다.

- 5 구성 > 내보내기를 누릅니다.

- 6 컴퓨터 화면에 나타난 지침에 따라 구성 파일을 저장한 후 고유한 파일 이름을 입력하거나 기본 이름을 사용합니다.

**참고:** JVM 메모리 부족 오류가 발생하면 구성 파일이 저장될 때까지 내보내기 프로세스를 반복합니다.

### 파일에서 구성 가져오기

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:** 프린터 제어판 기본 화면에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.

- 2 설정 또는 구성을 클릭합니다.

- 3 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) 또는 Embedded Solutions 를 클릭합니다.

- 4 설치된 솔루션에서 구성할 응용 프로그램의 이름을 클릭합니다.

- 5 구성 > 가져오기를 누릅니다.

- 6 이전에 구성된 프린터에서 내보내기 되어 저장된 구성 파일을 검색하여 로드하거나 미리보기 합니다.


**참고:** 시간 초과가 발생하고 빈 화면이 표시되면 웹 브라우저를 새로 고침 후 적용을 누릅니다.

## 용지 및 특수 용지 넣기

용지 및 특수 용지의 선택과 취급 방법에 따라 문서를 안정적으로 인쇄하는 데 영향을 줄 수 있습니다. 자세한 내용은 200 페이지의 “용지 걸림 예방” 및 126 페이지의 “용지 보관”을 참조하십시오.

### 용지 크기 및 종류 설정

홈 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 용지 메뉴 > 용지 크기/유형 > 용지함 선택 > 용지 크기 또는 종류 선택 > 



### Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.


**참고:**

- 지원되는 최소 **Universal** 크기는 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)이고 다용도 공급 장치에만 넣을 수 있습니다.
- 최대 **Universal** 용지 크기는 215.9 x 1219.2 mm(8.5 x 48 인치)이며 다용도 급지대에만 넣을 수 있습니다.

**1** 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.


 >용지 메뉴 >**Universal** 설정 >측정 단위 > 측정 단위 선택 > 

**2** 세로 너비 또는 세로 높이를 누릅니다.

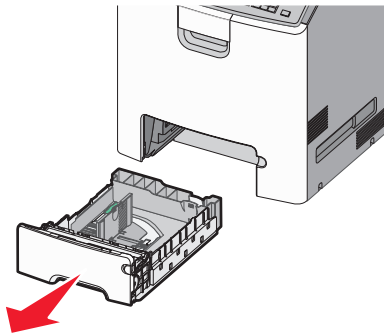
**3** 너비 또는 높이를 선택한 다음 저장을 누릅니다. 

## 표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기

프린터에는 표준 550 장 용지함(트레이 1)이 하나 있으며 특수 용지함을 포함하여 최대 4 개의 옵션 550 장 용지함을 포함할 수 있습니다. A6 및 봉투와 같은 폭이 좁은 용지 크기의 경우 특수 용지함을 사용하십시오. 자세한 내용은 93 페이지의 “옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기”를 참조하십시오.

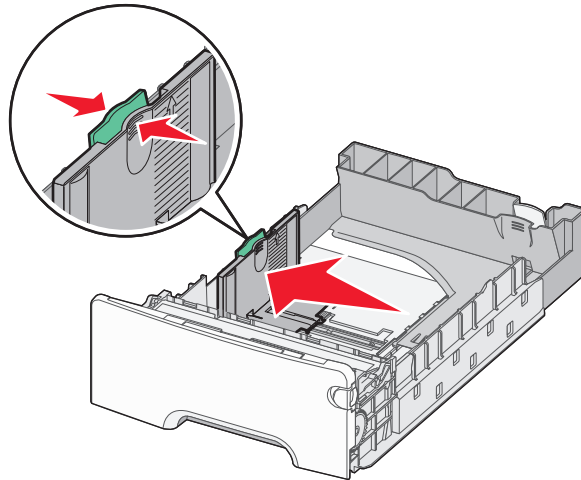
 **주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

**1** 급지대를 당겨 완전히 빼냅니다.

**참고:**

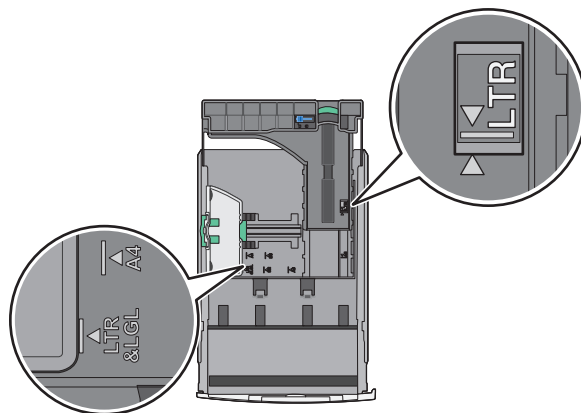
- 인쇄 작업 중 또는 **사용 중**이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 표준 550 장 용지함(트레이 1)에서는 용지 크기가 자동으로 감지되지 않습니다.

**2** 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



**참고:**

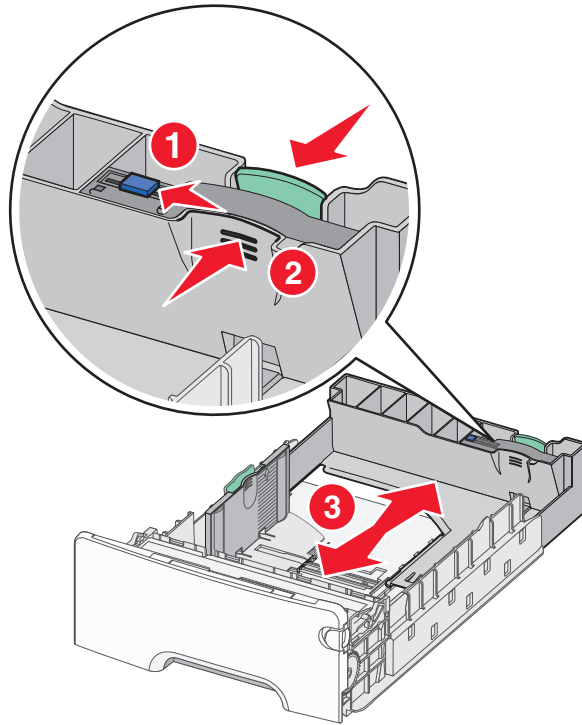
- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하면 길이 및 폭 가이드의 위치를 조절하는데 도움이 됩니다.
- 폭 가이드 위치를 잘못 조절하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



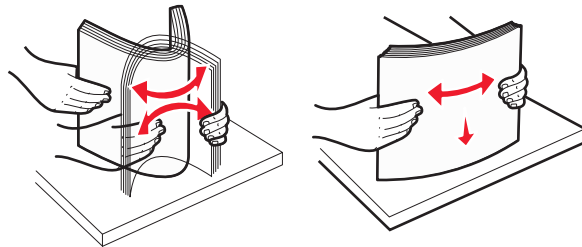
**3** 길이 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.

**참고:**

- Letter, Legal 및 A4 와 같은 일부 용지 크기의 경우 해당 길이에 맞도록 길이 조절 가이드를 뒤쪽으로 누르면서 맞춥니다..
- 길이 고정대에는 잠금 장치가 있습니다. 잠금을 해제하려면 길이 조절 가이드 상단에 있는 단추를 왼쪽으로 맞춥니다. 잠금을 설정하려면 길이를 선택한 후 단추를 오른쪽으로 맞춥니다.



- 4 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

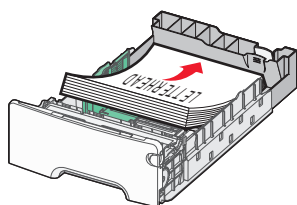


- 5 권장되는 인쇄 테이블 면을 위로 하여 급지대의 뒤쪽으로 용지를 넣습니다.

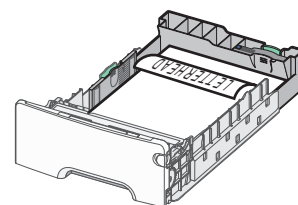
**참고:**

- 단면 인쇄에 사용할 양식지 **Letterhead** 를 넣을 때 레터헤드 부분을 위로 해서 급지대의 앞면을 향하게 넣습니다.
- 양면 인쇄에 사용할 양식지 레터헤드를 넣을 때 레터헤드 부분을 아래로 해서 급지대의 뒷면을 향하게 넣습니다.

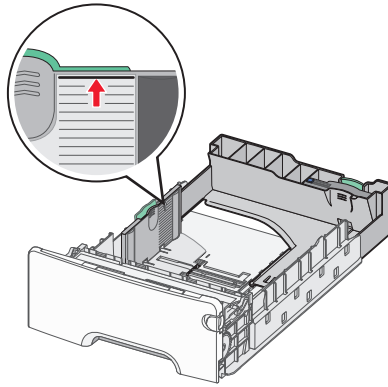
단면 인쇄



양면 인쇄



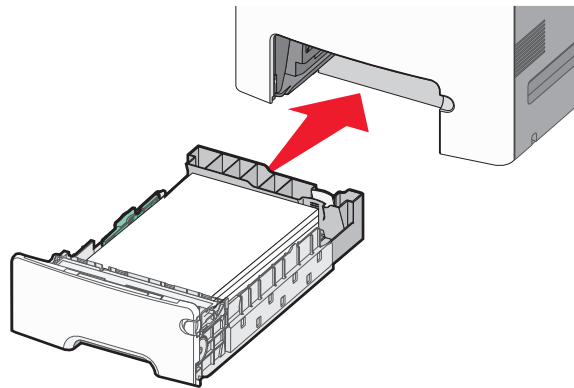
**참고:** 용지가 트레이 왼쪽에 있는 최대 용지 적재선을 초과하지 않도록 하십시오.



**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

## 6 용지함을 넣습니다.

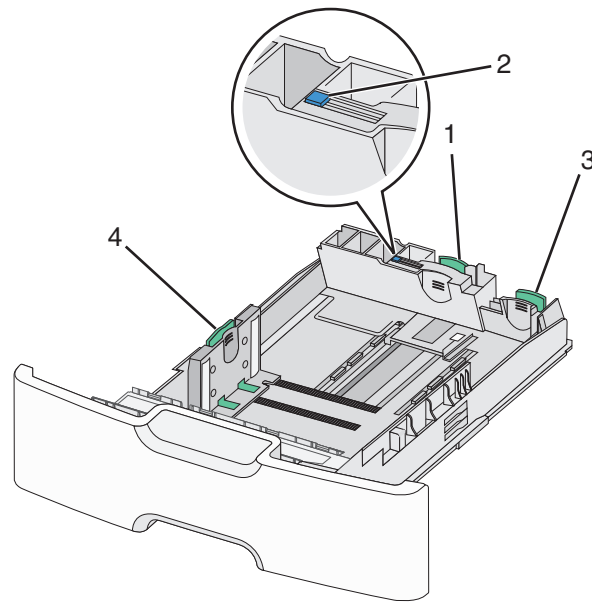
**참고:** 일부 용지 크기의 경우 트레이를 프린터 뒤쪽으로 연장할 수 있습니다.



## 7 프린터 제어판에서 트레이의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 사용자가 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

## 옵션 550 장 특수 용지함에 용지 넣기

옵션 550 장 특수 용지 용지함(트레이 2)는 봉투 및 A6 과 같은 폭이 좁은 용지 크기를 지원합니다.



1	기본 길이 고정대
2	길이 고정대 잠금
3	보조 길이 고정대
4	너비 고정대

**⚠ 주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 서랍식 용지함 또는 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

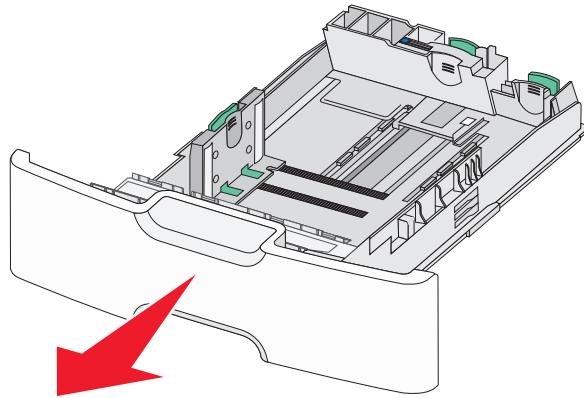
#### 참고:

- A6 및 봉투보다 큰 용지를 넣을 때는 90 페이지의 “표준 또는 옵션 550 장 용지함에 용지 넣기”를 참조하십시오.
- 지원되는 용지 크기에 대한 전체 목록은 *사용 설명서*에서 “지원되는 용지 크기, 유형 및 무게”를 참조하십시오.

#### 봉투 및 A6 와 같은 폭이 좁은 용지 크기 넣기

**1** 급지대를 당겨 완전히 빼냅니다.

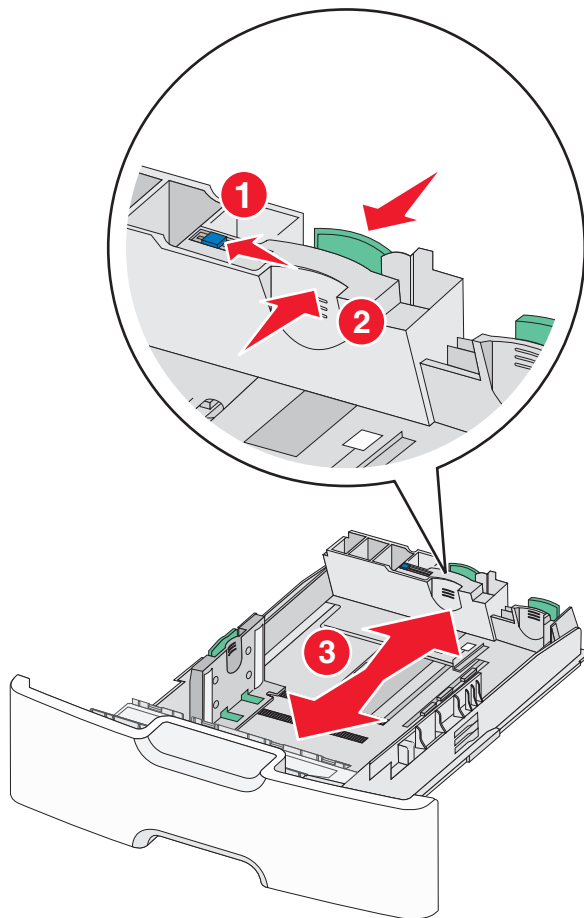
**참고:** 인쇄 작업 중 또는 **사용 중**이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



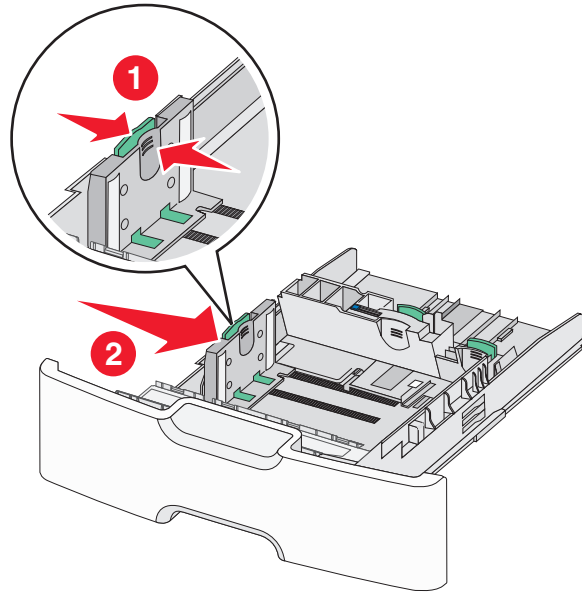
**2** 기본 길이 고정대를 눌러서 멈출 때까지 사용자 쪽으로 밀니다.

**참고:**

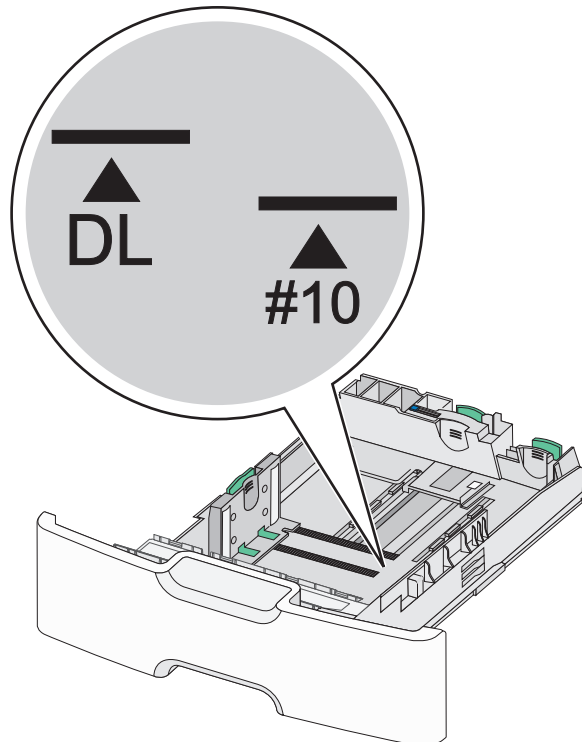
- 길이 고정대에는 잠금 장치가 있습니다. 길이 고정대의 잠금을 해제하려면 길이 고정대의 상단에 있는 단추를 왼쪽으로 밀니다. 잠그려면 길이를 선택한 후 단추를 오른쪽으로 밀니다.
- 기본 길이 고정대가 너비 고정대의 가장자리에 오면 보조 길이 고정대만 밀 수 있습니다.



**3** 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.

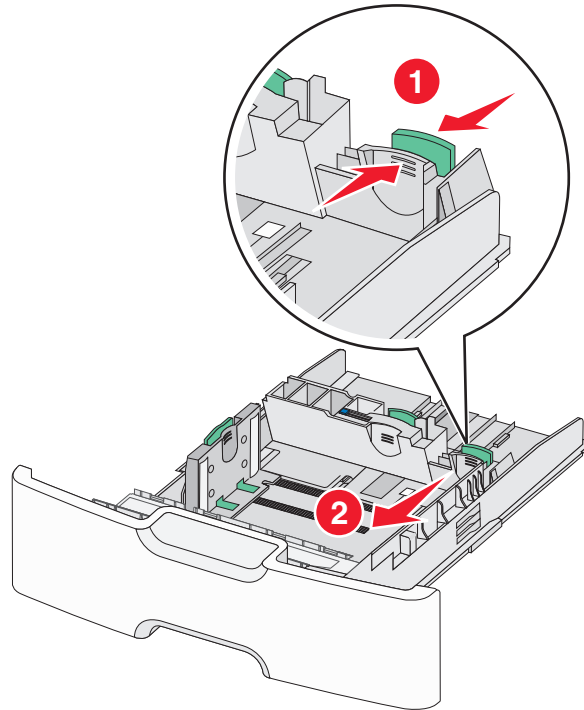


**참고:** 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하면 너비 고정대의 위치를 조절하는데 도움이 됩니다.

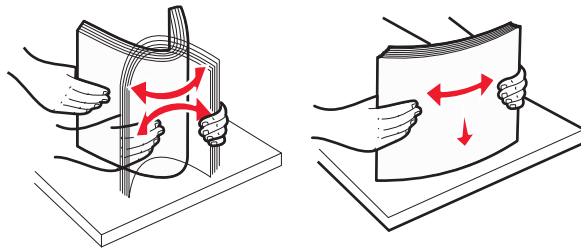




**4** 보조 길이 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



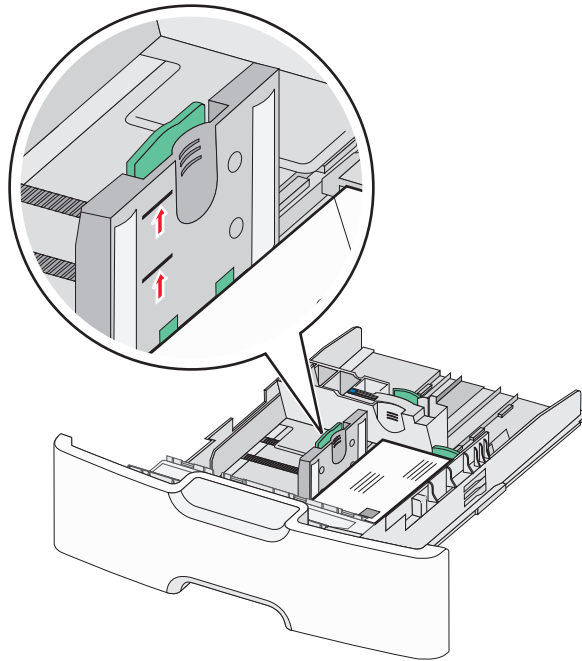
**5** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



**6** 인쇄 가능면이 위로 향하게 해서 용지 묶음을 넣습니다.

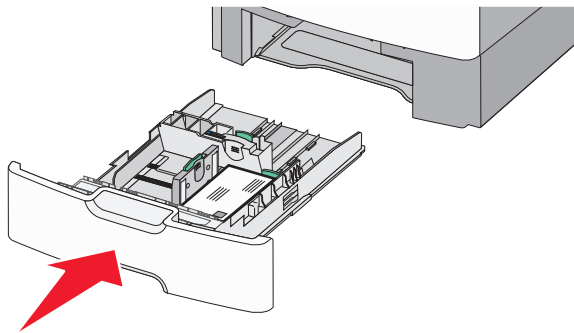
**참고:**

- 우표쪽 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 봉투를 넣습니다.
- 용지가 너비 고정대의 측면에 있는 최대 적재 용지를 초과하지 않도록 하십시오.



**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

**7** 용지함을 넣습니다.



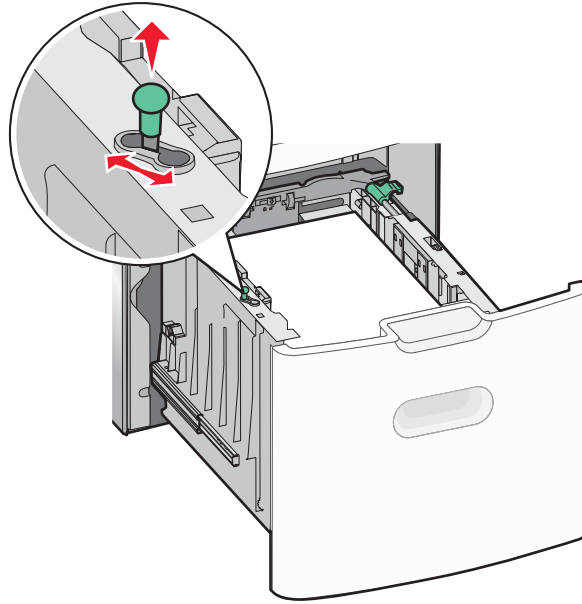
**8** 프린터 제어판에서 트레이의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 사용자가 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

**참고:** Legal, Letter 및 A4 와 같이 긴 용지를 넣을 때는 보조 길이 고정대를 다시 원래 위치로 되돌립니다. 찰칵하는 소리가 날 때까지 고정대를 눌러서 제자리로 밀니다.

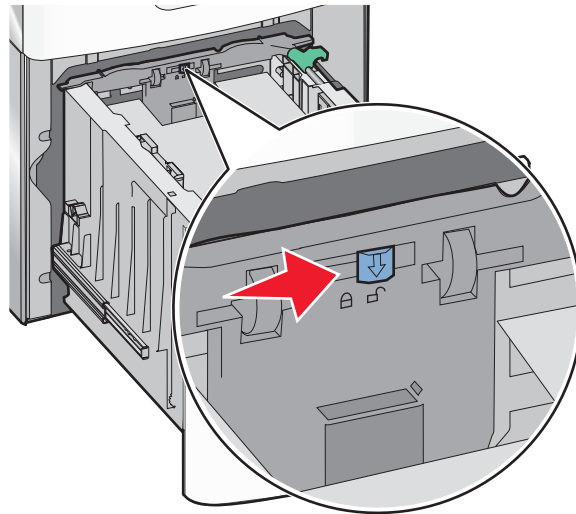
## 2,000 매 대용량 급지 장치에 용지 넣기

**⚠ 주의—부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

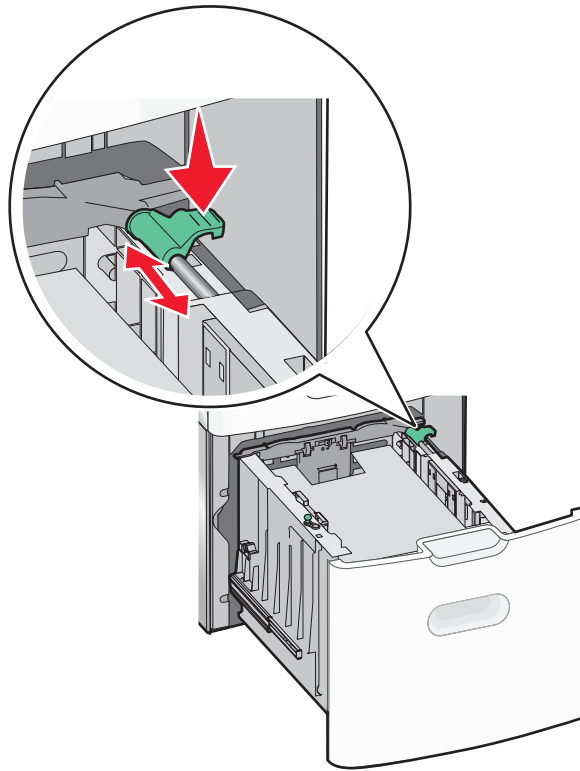
- 1 용지함을 당겨서 뺍니다.
- 2 폭 고정대를 잡고 용지함에 넣으려는 용지 크기에 맞는 위치로 맞춥니다.



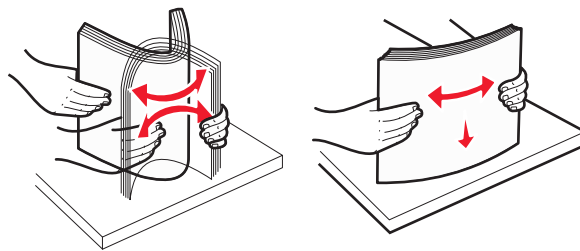
- 3 길이 가이드 잠금을 해제합니다.



- 4 길이 고정대 해제 래치를 눌러서 길이 고정대를 위로 들어 올립니다. 고정대를 적재하려는 용지 방향에 맞는 위치로 밀고 고정대를 잠급니다.

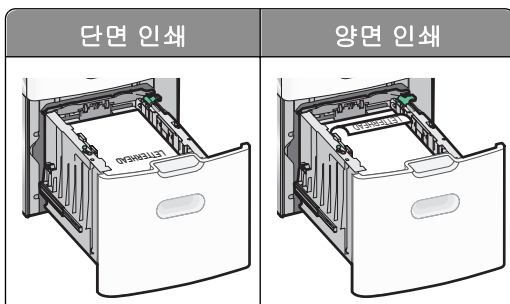


- 5 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



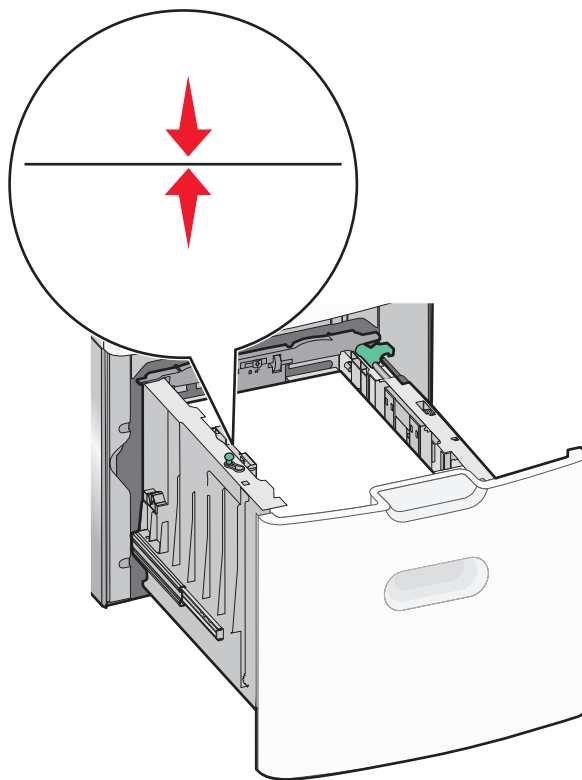
- 6 다음과 같이 용지를 넣으십시오.

- 단면 인쇄 시 인쇄면을 위로
- 양면 인쇄 시 인쇄면을 아래로



- 용지가 트레이 측면에 있는 최대 용지 적재선을 초과하지 않도록 하십시오.

**경고—손상 위험:** 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



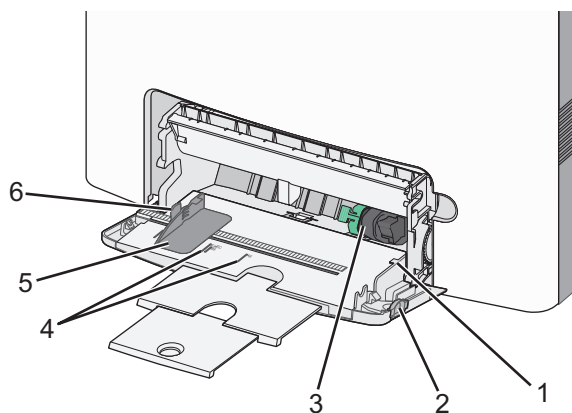
**7** 용지함을 넣습니다.

## 다용도 공급 장치에 용지 넣기

다용도 공급 장치의 용지 적재량(근사치):

- 75-g/m<sup>2</sup>(20-lb) 용지 100 매
- 봉투 10 장
- 투명 용지 75 매

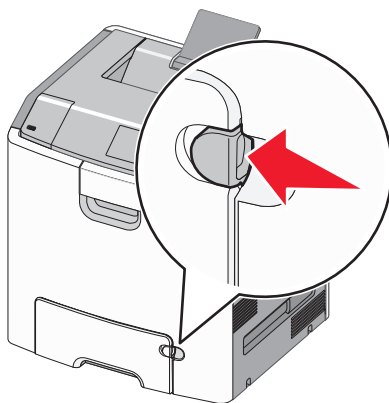
**참고:** 프린터가 다용도 공급 장치의 용지에 인쇄하는 종이거나 프린터 제어판 표시등이 깜박이는 경우에는 용지 또는 특수 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



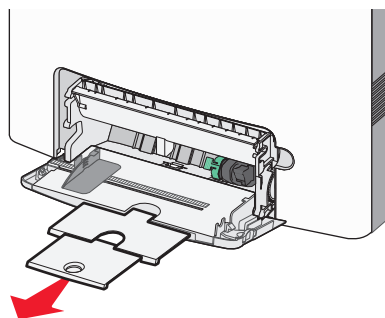
<b>1</b>	최대 적재 높이 표시
<b>2</b>	용지함 해제 래치

<b>3</b>	용지 배출 레버
<b>4</b>	용지 크기 표시기
<b>5</b>	용지 너비 고정대
<b>6</b>	너비 고정대 해제 탭

**1** 용지함 해제 래치를 왼쪽으로 누른 후 다용도 급지대를 아래로 당깁니다.

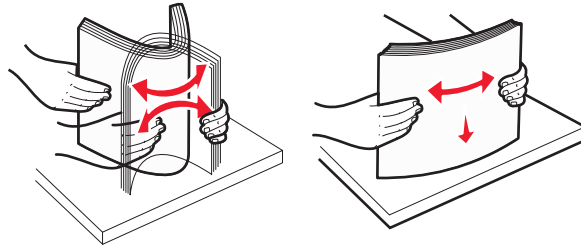


**2** 확장 부분을 천천히 잡아 당겨 완전히 뺍니다.

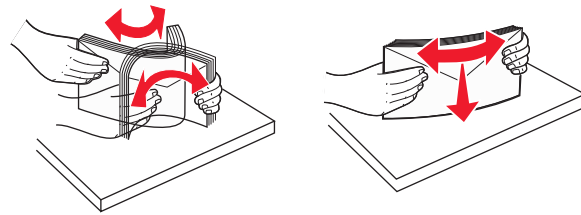


**3** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

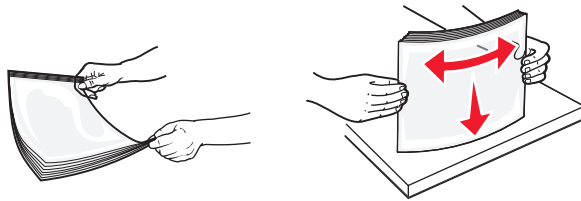
용지



봉투

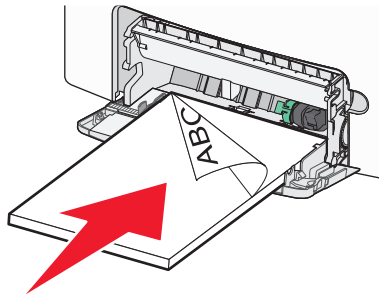


투명 용지\*



\* 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.

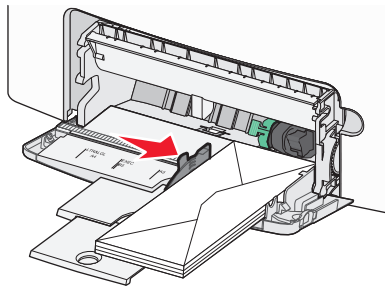
**4** 용지 또는 특수 용지를 넣습니다. 용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 다용도 급지대에 용지를 넣습니다.



#### 참고:

- 용지 또는 특수 매체가 최대 용지 채움 높이를 초과하지 않는지 확인하십시오.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지 또는 특수 매체만 넣으십시오.
- 용지 또는 특수 매체가 다용도 급지대에 평평하고 여유 있게 놓이도록 합니다.
- 용지 또는 특수 매체를 다용도 급지대에 끝까지 밀어 넣은 경우 용지 해제 레버를 눌러 용지를 제거합니다.
- 덮개가 있는 부분이 오른쪽 가장자리에서 위를 향하고 우표 붙이는 쪽의 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 봉투를 넣습니다.

**경고—손상 위험:** 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.



**5** 프린터 제어판에서 급지함의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 사용자가 넣은 용지와 맞는지 확인합니다.

## 용지함 연결 및 분리

모든 용지함에서 용지 크기 및 용지 종류가 동일한 경우 프린터가 이러한 용지함을 연결할 수 있습니다. 연결된 용지함 중 하나가 비면 연결된 다음 용지함에서 용지를 급지합니다. 모든 고유한 용지(예: 레터헤드 및 서로 다른 색상의 일반 용지)를 제공하여 용지가 있는 용지함이 자동으로 연결되지 않도록 하는 것이 좋습니다.

### 용지함 분리

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

**3** 다른 트레이의 설정과 일치하지 않도록 트레이의 용지 크기 및 유형 설정을 변경하고 **제출**을 누릅니다.

**경고—손상 위험:** 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

### 용지함 연결

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

**3** 다른 트레이의 설정과 일치하도록 트레이의 용지 유형 및 크기 설정을 변경하고 **제출**을 누릅니다.

### 용지 종류의 사용자 정의 이름 만들기

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 프린터에 들어 있는 각 사용자 정의 용지 종류에 대해 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 외에 다른 이름을 정의합니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** 다음으로 이동합니다.

**설정 >용지 메뉴 >사용자 정의 이름 > 이름 입력 >제출**

**참고:** 사용자 정의 이름은 사용자 정의 유형 및 용지 크기 및 유형 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 [x]를 대체합니다.

**3** 다음으로 이동합니다.

**사용자 정의 유형 > 용지 유형 선택 >제출**

## 사용자 정의 용지 종류 이름 지정

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** **설정 >용지 메뉴 >사용자 정의 이름**을 누릅니다.**3** 용지 유형의 이름을 입력한 후 **제출**을 누릅니다.**4** 사용자 정의 유형을 선택하고, 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

**참고:** 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

## 사용자 정의 이름 구성

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 프린터에 들어 있는 각 사용자 정의 용지 종류에 대해 사용자 정의 유형(Custom Type) [x] 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

**1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2** **설정 >용지 메뉴 >사용자 정의 유형**을 누릅니다.**3** 구성하려는 사용자 정의 이름을 선택하고, 용지 또는 특수 용지 유형을 선택한 후 **제출**을 누릅니다.

## 인쇄

프린터 미리보기를 사용하고 양면 인쇄, 여백 및 용지 크기와 같은 원하는 인쇄 기본 설정을 선택하면 인쇄 작업 출력이 원하는 대로 표시되도록 보장할 수 있습니다.

### 양식 인쇄

양식 및 즐겨찾기 응용 프로그램을 통해 자주 사용하는 양식 또는 정기적으로 인쇄하는 다른 정보에 빠르고 쉽게 액세스할 수 있습니다. 이 응용 프로그램을 사용하려면 먼저 프린터에서 설정합니다. 자세한 내용은 87 페이지의 “양식 및 즐겨찾기 설정”을 참조하십시오.

**1** 프린터 홈 스크린에서 다음을 탐색합니다.

양식 및 즐겨찾기 > 목록에서 양식 선택 > 매수 입력 > 다른 설정 조정

**2** 프린터 모델에 따라 ,  또는 **제출**을 터치합니다.

### 문서 인쇄

#### 문서 인쇄

**1** 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 적재한 용지에 맞는 용지 유형 및 크기를 설정합니다.

**2** 인쇄 작업 전송:

#### Windows 사용자

- a** 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.
- b** 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- c** 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- d** 확인 > 인쇄를 누릅니다.

#### Macintosh 사용자

- a** 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
  - 1** 문서를 연 상태에서 **파일 >페이지 설정**을 선택합니다.
  - 2** 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
  - 3** 확인을 누릅니다.
- b** 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
  - 1** 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 선택합니다.  
필요한 경우 표시 삼각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
  - 2** 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

**참고:** 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 공급 장치를 선택합니다.

**3** 인쇄를 누릅니다.

### 흑백으로 인쇄

기본 화면에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 인쇄 모드 > 흑백 전용 > 

## 토너 농도 조정

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 토너 농도를 누릅니다.

3 토너 농도 설정을 조정합니다.

4 제출을 누릅니다.

## 최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도(Max Speed) 및 최대 출력(Max Yield) 설정을 사용하여 더 빠른 인쇄 속도 또는 더 높은 토너 출력 중에서 선택할 수 있습니다. 공장 출하시 기본 설정은 최대 출력(Max Yield)입니다.

- **최대 속도**—프린터 드라이버에서 설정한 항목에 따라 흑백 또는 컬러로 인쇄할 수 있습니다. 프린터 드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않으면 프린터에서 컬러로 인쇄합니다.
- **최대 출력**—각 페이지에 컬러 내용이 있는지에 따라 검정에서 컬러로 전환합니다. 페이지 내용이 혼합되어 있는 경우 컬러 모드가 자주 전환되어 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.

## Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.


2 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴를 누릅니다.

3 프린터 사용(Printer Usage) 목록에서 **최고 속도(Max Speed)** 또는 **최대 출력(Max Yield)**을 선택합니다.

4 제출을 누릅니다.

## 프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴

2 프린터 사용(Printer Usage) 목록에서 **최고 속도(Max Speed)** 또는 **최대 출력(Max Yield)**을 선택합니다.

3  을 터치합니다.

## 모바일 장치에서 인쇄

지원되는 모바일 장치 목록을 보고 호환되는 모바일 인쇄 응용 프로그램을 다운로드하려면 <http://lexmark.com/mobile> 을 방문하십시오.

**참고:** 모바일 인쇄 응용 프로그램은 모바일 장치 제조업체에서도 제공될 수 있습니다.

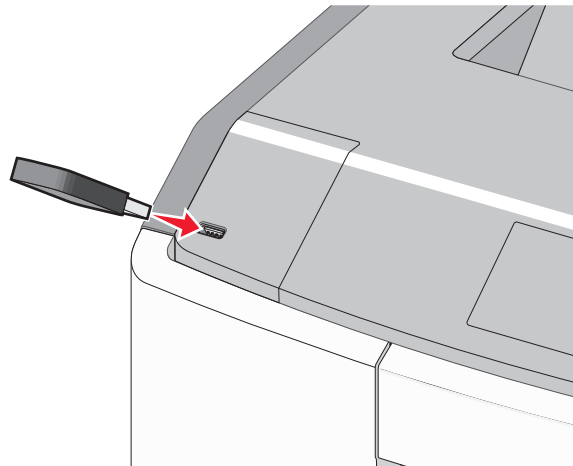
## 플래시 드라이브에서 인쇄

### 플래시 드라이브에서 인쇄

**참고:**

- 암호화된 PDF 파일을 인쇄하기 전에 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

**1** 플래시 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



**참고:**

- 플래시 드라이브를 설치하면 플래시 드라이브 아이콘이 홈 스크린 및 보류 중인 작업 아이콘에 표시됩니다.
- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 **사용 중 (Busy)** 이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

**경고—손상 위험:** 메모리 장치에서 인쇄, 읽기 또는 쓰기 작업 중으로 표시되는 영역의 USB 케이블이나 네트워크 어댑터, 커넥터, 메모리 장치 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실될 수 있습니다.



2 프린터 제어판에서 인쇄하려는 문서를 터치합니다.

3 화살표를 터치하여 인쇄하려는 매수를 지정한 다음 **인쇄**를 터치합니다.

**참고:**

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 **USB** 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 **USB** 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브의 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.


## 지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

플래시 드라이브	파일 유형
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lexar JumpDrive 2.0 Pro(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> <li>• SanDisk Cruzer Mini(256MB, 512MB 또는 1GB 크기)</li> </ul> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고속 <b>USB</b> 플래시 드라이브는 고속 표준을 지원해야 합니다. <b>USB</b> 저속 기능만 지원하는 장치는 사용할 수 없습니다.</li> <li>• <b>USB</b> 플래시 드라이브에서는 <b>FAT</b>(File Allocation Tables) 시스템이 지원되어야 합니다. <b>NTFS</b>(New Technology File System) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.</li> </ul>	<p>문서:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .pdf</li> <li>• .xps</li> </ul> <p>이미지:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• .dcx</li> <li>• .gif</li> <li>• .JPEG 또는 .jpg</li> <li>• .bmp</li> <li>• .pcx</li> <li>• .TIFF 또는 .tif</li> <li>• .png</li> <li>• .fls</li> </ul>


## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

### 프린터에 인쇄 작업 저장

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > 보안 > 기밀 인쇄 > 인쇄 작업 유형 선택

인쇄 작업 유형	설명
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN 을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. <b>참고:</b> 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN 을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류할 수 있습니다. <b>참고:</b> PIN 은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN 은 0-9 의 숫자를 사용하는 4 자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	인쇄를 수행하고 나중에 다시 인쇄할 수 있도록 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장합니다.
확인 작업 만료	프린터에서 인쇄하려는 작업의 사본 수가 여러 개인 경우 사본을 하나만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 사본이 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료 기간	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.
<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터에서 다른 추가 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.</li> <li>프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.</li> <li>사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 <b>보류 작업</b>이라고 합니다.</li> </ul>	

2  을 터치합니다.

## 기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

**참고:** 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 사용자가 삭제할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

### Windows 사용자

- 1 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 누릅니다.
- 3 **인쇄 및 대기**를 누릅니다.
- 4 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자리수의 PIN 을 입력합니다.
- 5 **확인** 또는 **인쇄**를 누릅니다.
- 6 프린터 홈 스크린에서 인쇄 작업을 시작합니다.
  - 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄**
  - 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**

### Macintosh 사용자

- 1 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 선택합니다.  
필요한 경우 표시 삼각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 옵션 또는 매수 및 페이지 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.

**3** 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 **PIN** 을 입력합니다.

**4** **확인** 또는 **인쇄**를 누릅니다.


**5** 프린터 홈 스크린에서 인쇄 작업을 시작합니다.

- 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄**
- 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.  
**보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄**

## 정보 페이지 인쇄

### 폰트 샘플 목록 인쇄

**1** 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 폰트 인쇄(Print Fonts)

**2** **PCL 폰트(PCL Fonts)** 또는 **PostScript 폰트(PostScript Fonts)**를 터치합니다.

### 디렉토리 목록 인쇄


디렉토리 목록은 플래시 메모리나 프린터 하드 디스크에 저장된 리소스를 표시합니다.

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 디렉토리 인쇄(Print Directory)

## 인쇄 작업 취소


### 프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

- 1** 터치 스크린의 **작업 취소(Cancel Jobs)**를 터치하거나 키패드의 를 누릅니다.
- 2** 취소할 작업을 터치한 다음 선택한 작업 삭제(Delete Selected Jobs)를 터치합니다.

### 컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

#### Windows 사용자

**1** 프린터 폴더 열기:

- a** 를 누르거나, **시작**을 누른 다음 **실행**을 누릅니다.
- b** 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 **control printers**를 입력합니다.
- c** **Enter** 키를 누르거나 **확인**을 누릅니다.

**2** 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.

- 3 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 4 키보드에서 **Delete** 키를 누릅니다.

## Macintosh 사용자

Mac OS X 버전 10.5 이상:

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 환경설정 > 인쇄 및 팩스 > 인쇄 대기열 열기**를 선택합니다.
- 2 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 3 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 누릅니다.

Mac OS X 버전 10.4:

- 1 Finder 에서 다음으로 이동합니다.  
실행 > 응용 프로그램 > 유틸리티
- 2 **프린트 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 두 번 누릅니다.
- 3 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.
- 4 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제**를 누릅니다.

## 프린터 관리

### 고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기


이 장에서는 **Embedded Web Server** 를 사용한 기본 관리 지원 작업에 대해 설명합니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 **소프트웨어 및 설명서 CD** 의 **네트워킹 설명서(Networking Guide)** 및 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 에서 **Embedded Web Server 관리 설명서(Embedded Web Server Administrator's Guide)**를 참조하십시오.

### 가상 디스플레이 확인

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.  
참고:
  - 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
  - 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.
- 2 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.  
가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동합니다.

### 메뉴 설정 페이지 인쇄

홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 > 보고서(Reports) > 메뉴 설정 페이지(Menu Settings Page)



## 네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- 1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



> 보고서(Reports) > 네트워크 설정 페이지(Network Setup Page)

- 2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 **연결됨 (Connected)** 인지 확인합니다.

상태가 **연결되지 않음 (Not Connected)** 인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

## 부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지 관리가 필요한 경우 프린터 화면에 메시지가 나타납니다. 자세한 내용은 130 페이지의 “소모품(Supplies) 메뉴”를 참조하십시오.

### 프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

기본 화면에서 **상태/소모품 > 소모품 보기**를 누릅니다.

### Embedded Web Server 에서 부품 및 소모품 상태 점검

**참고:** 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 장치 상태 >자세히를 누릅니다.

## 에너지 절약

### 환경 보호 모드 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 >일반 설정 >환경 보호 모드 >를 누르고 설정을 선택합니다.

사용	목적
끄기	환경 보호 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 끄기는 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지(Energy)	특히 프린터가 유휴 상태일 때 에너지 사용량을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 조금 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다.</li> <li>프린터가 1 분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다.</li> </ul>
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지(Plain Paper)	<ul style="list-style-type: none"> <li>자동 양면(양면 인쇄) 기능을 활성화합니다.</li> <li>로그 인쇄 기능을 해제합니다.</li> </ul>

### 3 제출을 누릅니다.

## 프린터 소음 감소

Embedded Web Server 를 사용하여 저소음 모드(Quiet Mode) 설정 선택:

### 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

#### 참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

### 2 설정 >일반 설정 >저소음 모드 >를 누르고 설정을 선택합니다.

사용	목적
켜기	프린터 소음을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>인쇄 작업 속도가 줄어듭니다.</li> <li>문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐 동안 시간이 지연될 수 있습니다.</li> <li>프린터에 팩스 기능이 있는 경우 팩스 스피커에서 나는 소리와 벨소리를 포함한 팩스 작동음은 줄어들거나 비활성화됩니다. 팩스가 대기 모드로 설정됩니다.</li> <li>알람 제어 및 카트리지 알람 소리가 꺼집니다.</li> <li>프린터에서 미리 시작(Advance Start) 명령이 무시됩니다.</li> </ul>
끄기 <b>참고:</b> 드라이버에서 사진을 선택하면 정적 모드가 비활성화될 수 있고, 이때 더 좋은 품질로 최고 속도로 인쇄할 수 있습니다.	공장 출하시 기본 설정을 사용하십시오. 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다.

### 3 제출을 누릅니다.

## 절전 모드 조정

에너지를 절약하려면 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 대기 시간(분)을 줄일 수 있습니다.

사용 가능한 설정 범위는 1-180 분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 30 분입니다.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >일반 설정 >시간 초과를 누릅니다.

3 절전 모드 필드에 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 입력합니다.

4 제출을 누릅니다.


### 프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



>설정 >일반 설정 >시간 초과 >절전 모드

2 절전 모드(Sleep Mode) 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 선택합니다.

3  을 터치합니다.

## 최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 작동 모드입니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 프린터가 기본적으로 꺼져 있고 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

참고: 최대 절전 및 절전 모드는 예약이 가능합니다.

### Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >일반 설정 >절전 단추 설정을 누릅니다.

3 절전 단추 누름 또는 절전 단추를 누른 상태로 유지 드롭다운 메뉴에서 최대 절전을 선택합니다.

4 제출을 누릅니다.

## 프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



>설정 > 일반 설정

2 절전 단추 누름 또는 절전 단추를 누른 상태로 유지를 터치합니다.

3 최대 절전 >  을 터치합니다.

## 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 위해 또는 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이 밝기를 조정하십시오.

사용 가능한 설정은 20-100 사이입니다. 공장 출하시 기본 설정은 100 입니다.

## Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정을 누릅니다.

3 화면 밝기(Screen Brightness) 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

4 제출(Submit)을 누릅니다.


## 프린터 제어판 사용

1 홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.



>설정 > 일반 설정 > 화면 밝기

2 화면 밝기(Screen Brightness) 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

3  을 터치합니다.


## 공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 112 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”를 참조하십시오.

프린터 공장 출하시 기본 설정을 복원하는 보다 포괄적인 방법을 사용하려는 경우 모든 설정 삭제 옵션을 수행합니다. 자세한 내용은 118 페이지의 “비휘발성 메모리 지우기”를 참조하십시오.

**경고—손상 위험:** 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드에 영향을 받지 않습니다.

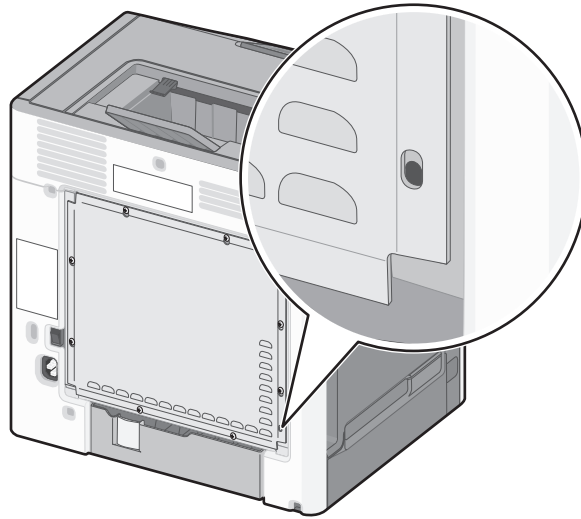
홈 스크린에서 다음으로 이동합니다.

 >설정 >일반 설정 >공장 기본값 >지금 복원 > 

## 프린터 보안

### 시스템 보드 잠금

시스템 보드에 대한 액세스를 제한하려면 그림에 설명된 위치에 프린터에 보안 잠금 장치를 연결합니다. 프린터는 대부분의 노트북 컴퓨터 보안 장치와 호환됩니다.



### 휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 <b>RAM(Random Access Memory)</b> 을 사용하여 간단한 인쇄 및 복사 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 <b>EEPROM</b> 과 <b>NAND</b> (플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 스캐너 및 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되지 않습니다. 프린터 하드 디스크는 장치 특정 기능을 지원하도록 디자인됩니다. 이를 통해 복잡한 스캔, 인쇄, 복사 및 팩스 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 폰트 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중
- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우

## 프린터 하드 디스크 폐기

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다.

- **소자(Degaussing)**—하드 디스크에 자기장을 씩워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- **파괴(Crushing)**—하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- **밀링(Milling)**—하드 디스크를 작은 금속 조각으로 물리적으로 분쇄합니다.

**참고:** 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터가 저장된 각 하드 디스크를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

## 휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

## 비휘발성 메모리 지우기

- **개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 Embedded Solutions**—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 정보 및 설정을 지웁니다.
- **팩스 데이터**—구성 메뉴에서 모든 설정 삭제를 선택하여 팩스 설정 및 데이터를 지웁니다.

**1** 프린터를 끕니다.

**2** **2** 및 **6** 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다. 프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 터치 스크린에 표준 홈 스크린 아이콘 대신 기능 목록이 표시됩니다.

**3** 모든 설정 삭제(Wipe All Settings)를 터치합니다.

이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재시작됩니다.

**참고:** 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터 메모리에서 장치 설정, 솔루션, 작업, 팩스 및 암호가 안전하게 제거됩니다.

**4** 뒤로 >구성 메뉴 종료를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 메모리 지우기

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

프린터 메뉴에서 디스크 삭제(Disk Wiping)를 구성하면 삭제하도록 표시된 파일을 안전하게 덮어써서 스캔, 인쇄, 복사 및 팩스 작업으로 수행되고 남은 기밀 자료를 제거할 수 있습니다.

## 프린터 제어판 사용

**1** 프린터를 끕니다.

**2** **2** 및 **6** 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다. 프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 터치 스크린에 표준 홈 스크린 아이콘 대신 기능 목록이 표시됩니다.

**3 디스크 삭제(Wipe Disk)**를 터치한 후 다음 중 하나를 터치합니다.

- **디스크 삭제(고속)(Wipe disk (fast))**— 단일 패스에서 디스크를 반복된 0 으로 덮어쓸 수 있습니다.
- **디스크 삭제(보안)(Wipe disk (secure))**— 프린터 하드 디스크를 임의의 비트 패턴으로 여러 번 덮어쓰고 확인 패스를 수행합니다. 하드 디스크의 데이터를 안전하게 삭제할 수 있도록 DoD 5220.22-M 표준과 호환되는 보안 덮어쓰기를 수행합니다. 중요 기밀 정보는 이 방식을 사용하여 삭제해야 합니다.

**4 디스크 삭제를 진행하려면 예(Yes)**를 터치합니다.

**참고:**

- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다.
- 디스크 삭제는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**5 뒤로 >구성 메뉴 종료**를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 하드 디스크 암호화 구성

프린터 또는 하드 디스크가 도난되었을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지하기 위해 하드 디스크 암호화를 설정합니다.

**참고:** 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

### Embedded Web Server 사용

**1 웹 브라우저**를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

**참고:**

- 프린터 홈 스크린에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

**2 설정 >보안 >디스크 암호화**를 누릅니다.

**참고:** 디스크 암호화(Disk Encryption)는 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 보안 메뉴(Security Menu)에 표시됩니다.

**3 디스크 암호화(Disk encryption)** 메뉴에서 **사용(Enable)**을 선택합니다.

**참고:**

- 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

**4 제출(Submit)**을 누릅니다.

### 프린터 제어판 사용

**1 프린터**를 끕니다.

**2 2 및 6** 을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터 전원이 완전히 켜지면 터치 스크린에 복사(Copy) 또는 팩스(Fax)와 같은 표준 홈 스크린 아이콘 대신 기능 목록이 표시됩니다.

### 3 디스크 암호화 >사용을 터치합니다.

**참고:** 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.

### 4 디스크 삭제를 진행하려면 예(Yes)를 터치합니다.

**참고:**

- 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 사용/사용 안 함(Enable/Disable) 화면으로 돌아갑니다.

### 5 뒤로 >구성 메뉴 종료를 터치합니다.

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

## 프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **Lexmark 보안 웹 페이지** 및 *Embedded Web Server 관리 설명서*를 참조하십시오.

#### 1 <http://support.lexmark.com> 을 참조하고 다음 항목으로 이동하십시오.

기술 라이브러리 >설명서 및 가이드

#### 2 키워드 필드에 **Embedded Web Server** 를 입력한 후 **필터**를 누릅니다.

#### 3 **Embedded Web Server** 를 눌러서 문서를 실행합니다.



# 용지 및 특수 매체 지침

## 특수 용지 사용

### 레터헤드 사용 팁

- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 레터헤드를 사용하십시오.
- 프린터에 사용할 레터헤드는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터헤드에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다.

소스	단면 또는 양면 인쇄	인쇄용 웹	용지 방향
표준 및 옵션 용지함	단면	양식 용지 레터헤드 인쇄면이 아래로 향하게 해서 넣으십시오.	용지의 위쪽 가장자리를 헤더가 용지함 앞쪽을 향하도록 놓습니다.
표준 및 옵션 용지함	양면	양식 용지 레터헤드 인쇄면이 아래로 향하게 해서 넣으십시오.	용지의 위쪽 가장자리를 헤더가 용지함 뒤쪽을 향하도록 놓습니다.
다용도 공급 장치	단면	양식 용지 레터헤드 인쇄면이 아래로 향하게 해서 넣으십시오.	짧은 가장자리 방향으로 넣을 때 용지의 위쪽 가장자리를 헤더가 다용도 공급 장치의 뒤쪽을 향하도록 놓습니다. 긴 가장자리 방향으로 넣을 때 용지의 위쪽 가장자리를 헤더가 다용도 공급 장치의 왼쪽을 향하도록 놓습니다.
다용도 공급 장치	양면	양식 용지 레터헤드 인쇄면이 아래로 향하게 해서 넣으십시오.	용지의 위쪽 가장자리를 헤더가 다용도 공급 장치의 앞쪽을 향하도록 놓습니다.
<b>참고:</b> 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 선택한 양식 레터헤드를 레이저/LED 프린터에 사용할 수 있는지 여부를 확인하십시오.			

### 투명 용지 사용 팁

- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 다용도 급지대에서만 투명 용지를 급지합니다.
- 용지(Paper) 메뉴에서 다용도 급지대 유형(MP Feeder Type)을 투명 용지(Transparency)로 설정하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- Lexmark 투명 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 주문 정보는 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오.

## 봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 최대 **220°C(446°F)**의 온도에서도 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 **90g/m<sup>2</sup>(24lb)** 본드 용지)인 용지나 면 함유율이 **25%**인 코튼 용지로 만든 봉투를 사용합니다. **100%** 코튼 용지 봉투인 경우 무게가 **70g/m<sup>2</sup>(20lb)** 본드 용지)를 초과하지 않아야 합니다.
- 포장이 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 극대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
  - 서로 붙었거나 손상된 봉투
  - 창, 구멍, 절취선, 오려낸 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
  - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접힘 막대가 있는 봉투
  - 겹쳐지는 디자인의 봉투
  - 우표가 붙어 있는 봉투
  - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
  - 모서리가 구부러진 봉투
  - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.

**참고:** 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

## 라벨용지 사용 팁

이 프린터에서는 레이저/LED 프린터용으로 디자인된 다음과 같은 유형의 레이블이 지원됩니다.

- 단면 용지 레이블
- 플라스틱 비닐, 조제용 및 양면 라벨 용지는 지원되지 않습니다.
- 세로 마케팅 레이블

레이블 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 에서 제공되는 *카드 용지 및 레이블 가이드*를 참조하십시오.

라벨용지 인쇄 시

- 레이저/LED 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인하십시오.
  - 라벨은 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 **225°C(437°F)**의 온도를 견딜 수 있습니다.
- 참고:** 라벨은 라벨 무게를 무거움으로 설정한 경우 최대 **225°C(437°F)**의 고온에서 인쇄할 수 있습니다. **Embedded Web Server**를 사용하거나 프린터 제어판 용지 메뉴에서 이 설정을 선택합니다.
- 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 **25 psi(172 kPa)**의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 전체 라벨 용지를 사용합니다. 시트 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지 오염될 수 있으며 이는 프린터 및 카트리지 보증을 무효화할 수 있습니다.

- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 **1 mm(0.04 인치)** 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장 자리에서 최소한 **1 mm (0.04 인치)** 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염 시키며, 이러한 원인에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 **1.6 mm(0.06 인치)** 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

## 카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오.

- 용지 메뉴에서 용지 유형을 카드 스톡으로 설정합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생할 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 최대 **220°C (446°F)**의 고온을 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하십시오.

## 용지 설명서

용지나 특수 용지를 올바르게 선택하면 인쇄 문제가 줄어듭니다. 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 용지나 특수 용지를 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 봅니다.

## 용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

### 무게

프린터 금지대는 무게가 최대 **90 g/m<sup>2</sup>(24 lb)** 본드지)인 세로결 용지를 자동으로 금지할 수 있습니다. 수동 금지대는 무게가 최대 **163 g/m<sup>2</sup>(43 lb)** 본드지)인 세로결 용지를 자동으로 금지할 수 있습니다. **60 g/m<sup>2</sup>(16 lb)**보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 금지되지 않으며 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 **75 g/m<sup>2</sup>(20 lb)** 본드지)의 세로결 용지를 사용합니다. 용지 크기가 **182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)**보다 작은 경우 **90 g/m<sup>2</sup>(24 lb)**이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

**참고:** 60-90 g/m<sup>2</sup>(16-24 lb 본드지) 용지의 경우에만 양면 인쇄를 지원합니다.

## 말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

## 매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 **100-300** 세필드 포인트의 용지를 사용합니다. **150-250** 세필드 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

## 습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 **24 - 48** 시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

## 결방향

결은 용지에서 섬유와 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지의 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지의 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

무게가 **60-90 g/m<sup>2</sup>(16-24 lb)** 본드지인 용지의 경우 세로결이 좋습니다.

## 섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 **100%** 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

## 사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, **CCP(Carbonless Copy Paper)** 또는 **NCR(No Carbon Required)** 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치)** 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: **OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식)** 양식.  
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)**를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 **60 g/m<sup>2</sup> (16 lb)** 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

## 용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

매체 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 잘라내거나 다듬은 용지, 종이 라벨용지 또는 카드 스톡을 사용하지 *마십시오*.
- 동일한 급지대에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 *마십시오*. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 *마십시오*.

## 양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 60-90 g/m<sup>2</sup>(16-24 lb) 용지의 경우에는 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 Letterhead 만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

## 재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용을 지원합니다. 1998 년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 모든 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20-100%의 사용 후 고지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건을 갖추고 있어야 합니다.

- 낮은 습도(4-5%)
- 적절한 매끄러움(100-200 세필드 단위 또는 140-350 벤튼 단위, 유럽)

**참고:** 일부 매우 매끄러운 용지(예: 프리미엄 24 lb 레이저 용지, 50-90 세필드 단위)와 매우 거친 용지(예: 프리미엄 면지, 200-300 세필드 단위)가 표면 질감에 상관 없이 레이저 프린터에서 잘 인쇄되는 것으로 입증되었습니다. 이러한 종류의 용지를 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4-0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

재활용 용지, 경량 용지(60 gm<sup>2</sup> [16 lb 본드] 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils [0.1 mm] 미만)의 용지, 그리고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮습니다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 단지 이

것은 일반적인 지침일 뿐이며 이 지침을 충족하는 용지도 레이저 프린터에서 용지 걸림 문제가 발생할 수 있습니다(즉, 일반 인쇄 조건에서 용지가 과도하게 말림).

## 용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 **21°C(70°F)**, 상대 습도 **40%**인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 **18 ~ 24°C(65 ~ 75°F)**, 상대 습도 **40%**에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

## 지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

### 지원되는 용지 크기

용지 크기 및 치수	표준 550 장 용지 함	옵션 550 장 용지 함	옵션 550 장 특수 용지 서 랍	옵션 2,000 장 대용량 급지 장치	다용 도 공 급 장 치	수동 용지 (Manual paper)	수동 봉투 (Manual envelope)	양면 (Duplex)
<b>A4</b> 210 x 297 mm(8.27 x 11.7 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>A5</b> 148 x 210 mm(5.83 x 8.27 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>A6</b> 105 x 148 mm(4.13 x 5.83 인치)	X	X	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	X
<b>JIS B5</b> 182 x 257 mm(7.17 x 10.1 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>Letter</b> 215.9 x 279.4 mm(8.5 x 11 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>Legal</b> 215.9 x 355.6mm(8.5 x 14 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>Executive</b> 184.2 x 266.7mm(7.25 x 10.5 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>1</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√
<b>Oficio(멕시코)</b> 215.9 x 340.4mm(8.5 x 13.4 인치)	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√ <sup>2</sup>	√ <sup>2</sup>	X	√

<sup>1</sup> 소스로 크기 센서를 사용한 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>2</sup> 소스로 크기 센서 없이 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>3</sup> 미국 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>4</sup> 미터 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>5</sup> 짧은 가장자리 쪽으로 용지를 넣을 때 해당 길이가 8.27 인치(210 mm)에서 14 인치(355.6 mm) 사이이고 해당 폭이 5.5 인치(139.7 mm)에서 8.5 인치(215.9 mm) 사이인 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>6</sup> 이 크기 설정은 소프트웨어 프로그램이 크기를 지정하는 경우를 제외하고는 215.9 x 355.6 mm (8.5 x 14 인치) 봉투에 사용됩니다.

<sup>7</sup> 표준 용지 크기에 가까운 Universal 용지 크기를 지원하려면 크기 감지를 끄십시오.

용지 크기 및 치수	표준 550 장 용지 함	옵션 550 장 용지 함	옵션 550 장 특수 용지 서 랍	옵션 2,000 장 대용량 급지 장치	다용 도 공 급 장 치	수동 용지 (Manual paper)	수동 봉투 (Manual envelope)	양면 (Duplex)
<b>Folio</b> 215.9 x 330.2mm(8.5 x 13 인치)	√ <sub>2</sub>	√ <sub>2</sub>	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	√ <sub>2</sub>	X	√
<b>Statement</b> 139.7 x 215.9mm(5.5 x 8.5 인치)	X	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	√ <sub>2</sub>	X	√
<b>Universal</b> <sup>7</sup> 148 x 210mm ~ 215.9 x 355.6mm(5.83 x 8.27 인 치 ~ 8.5 x 14 인치)	√ <sub>2</sub>	√ <sub>1</sub>	√	X	√ <sub>2</sub>	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>5</sub>
<b>Universal</b> <sup>7</sup> 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)에서 215.9 x 1219.2 mm(8.5 x 48 인치)	X	X	X	X	√ <sub>2</sub>	X	X	X
<b>7 3/4 호 봉투(Monarch)</b> 98.4 x 190.5mm(3.875 x 7.5 인치)	X	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>9 호 봉투</b> 98.4 x 226.1 mm(3.875 x 8.9 인치)	X	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>Com 10 호 봉투</b> 104.8 x 241.3 mm(4.12 x 9.5 인치)	X	X	√ <sub>1</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>DL 봉투</b> 110 x 220 mm(4.33 x 8.66 인치)	X	X	√ <sub>1</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>C5 봉투</b> 162 x 229 mm(6.38 x 9.01 인치)	X	X	√ <sub>1</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>B5 봉투</b> 176 x 250 mm(6.93 x 9.84 인치)	X	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X
<b>기타 봉투</b> <sup>6</sup> 85.7 x 165mm ~ 215.9 x 355.6mm(3.375 x 6.50 인 치 ~ 8.5 x 14 인치)	X	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X	√ <sub>2</sub>	X

<sup>1</sup> 소스로 크기 센서를 사용한 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>2</sup> 소스로 크기 센서 없이 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>3</sup> 미국 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>4</sup> 미터 단위로 설정되어 있는 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>5</sup> 짧은 가장자리 쪽으로 용지를 넣을 때 해당 길이가 8.27 인치(210 mm)에서 14 인치(355.6 mm) 사이이고 해당 폭이 5.5 인치(139.7 mm)에서 8.5 인치(215.9 mm) 사이인 경우 용지 크기가 지원됩니다.

<sup>6</sup> 이 크기 설정은 소프트웨어 프로그램이 크기를 지정하는 경우를 제외하고는 215.9 x 355.6 mm (8.5 x 14 인치) 봉투에 사용됩니다.

<sup>7</sup> 표준 용지 크기에 가까운 Universal 용지 크기를 지원하려면 크기 감지를 끕니다.

## 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터는 60–120g/m<sup>2</sup>(16–74lb)의 용지 무게를 지원합니다.

**참고:** 라벨 용지, 투명 용지, 봉투 및 카드 용지는 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 종류	표준 또는 옵션 550 장 용지함	옵션 550 장 특수 용지 서랍	옵션 2,000 장 대용 량 급지 장치	다용도 공급 장치	수동 용지	수동 봉 투	양면(Duplex)
<b>용지</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 일반</li> <li>• 본드 용지</li> <li>• 색상 용지</li> <li>• 레터헤드</li> <li>• 양식 용지</li> <li>• 경량지</li> <li>• 광택 용지(Glossy)</li> <li>• 중량지</li> <li>• 중량 광택 용지(Heavy Glossy)</li> <li>• 재생 용지</li> </ul>	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓
카드 용지	✓	✓	x	✓	✓	x	x
투명 용지	✓	✓	x	✓	✓	x	x
<b>라벨 용지</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지</li> <li>• 플라스틱 비닐 용지</li> </ul>	✓	✓	x	✓	✓	x	x
봉투	x	✓	x	✓	x	✓	x
사용자 정의 유형 [x]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
거친 용지/코튼 용지	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓



# 프린터 메뉴 이해

## 메뉴 목록

소모품 메뉴	용지 메뉴	보고서	설정
소모품 교체(Replace Supply)	기본 용지함	메뉴 설정 페이지	일반 설정
청록색 카트리지	용지 크기/종류	장치 통계	플래시 드라이브 메뉴
자홍색 카트리지	다용도 공급 장치 구성	네트워크 설정 페이지	인쇄 설정
노랑색 카트리지	대체 크기	네트워크 [x] 설정 페이지	
검정색 카트리지	용지 질감	프로필 목록	
청록색 광전도체	용지 중량	인쇄 폰트	
자홍색 광전도체	용지 급지	인쇄 디렉토리	
노랑색 광전도체	사용자 정의 유형	자산 보고서	
검정색 광전도체	Universal 설정		
페토너통			
퓨저			
전송 모듈			
보안	네트워크/포트	도움말	
기타 보안 설정	활성 NIC	모든 설명서 인쇄	
기밀 인쇄	표준 네트워크 또는 네트워크 [x] <sup>2</sup>	컬러 품질	
디스크 삭제 <sup>1</sup>	표준 USB	인쇄 품질	
보안 감사 로그	병렬 [x]	인쇄 설명서	
날짜 및 시간 설정	직렬 [x]	용지 설명서	
	SMTP 설정	인쇄 결함 설명서	
		메뉴 맵	
		정보 설명서	
		연결 설명서	
		이동 설명서	
		소모품 설명서	

<sup>1</sup> 이 메뉴는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

<sup>2</sup> 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크, 무선 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다.

## 소모품(Supplies) 메뉴

사용	목적
<b>소모품 교체(Replace Supply)</b> 모두 <sup>1</sup> 모든 광전도체 <sup>2</sup> 청록색 광전도체 자홍색 광전도체 노랑색 광전도체 검정색 광전도체	교체 광전도체 또는 모든 광전도체에 대한 소모품 카운터를 재설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>소모품 카운터를 재설정하려면 예(Yes)를 선택합니다.</li> <li>종료하려면 아니오(No)를 선택합니다.</li> </ul> <b>참고:</b> 광전도체를 교체한 후 소모품 카운터를 재설정합니다.
<b>청록색 카트리리지</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 유효하지 않음(Invalid) 거의 수명 종료 교체 누락됨 결함 양호 지원되지 않음(Unsupported)	청록색 토너 카트리리지의 상태를 표시합니다.
<b>자홍색 카트리리지</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 유효하지 않음(Invalid) 거의 수명 종료 교체 누락됨 결함 양호 지원되지 않음(Unsupported)	자홍색 토너 카트리리지의 상태를 표시합니다.
<b>노랑색 카트리리지</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 유효하지 않음(Invalid) 거의 수명 종료 교체 누락됨 결함 양호 지원되지 않음(Unsupported)	노랑색 토너 카트리리지의 상태를 표시합니다.

<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다.

<sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	목적
<b>검정색 카트리지</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 유효하지 않음(Invalid) 거의 수명 종료 교체 누락됨 결함 양호 지원되지 않음(Unsupported)	검정색 토너 카트리지의 상태를 표시합니다.
<b>청록색 광전도체</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	청록색 광전도체의 상태를 표시합니다.
<b>자홍색 광전도체</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	자홍색 광전도체의 상태를 표시합니다.
<b>노랑색 광전도체</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	노랑색 광전도체의 상태를 표시합니다.
<b>검정색 광전도체</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	검정색 광전도체의 상태를 표시합니다.
<b>페토너통</b> 거의 꽉 참(Near Full) 교체 누락됨 양호	페토너통의 상태를 표시합니다.
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>퓨저</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	퓨저의 상태를 표시합니다.
<b>전송 모듈</b> 조기 경고(Early Warning) 낮음(Low) 교체 누락됨 양호	전송 모듈의 상태를 표시합니다.
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

## 용지(Paper) 메뉴

### 기본 용지함(Default Source) 메뉴

사용	목적
<b>기본 용지함</b> 용지함 [x] 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 용지함 1(Tray 1)(표준 트레이)입니다.</li> <li>용지(Paper) 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성(Configure MP feeder)을 카세트(Cassette)로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.</li> </ul>

### 용지 크기/유형(Paper Size/Type) 메뉴

사용	목적
<b>용지함 [x] 크기</b> A4 A5 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Universal	각 용지함에 넣은 용지 크기를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 일반 설정 메뉴의 용지 크기 값에 따라 달라집니다.</li> <li>자동 용지 크기 감지 기능이 있는 용지함의 경우 용지함에서 감지된 크기만 나타납니다.</li> </ul>
<b>참고:</b> 설치된 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
<b>용지함 [x] 유형</b> 일반 용지(Plain Paper) 카드 용지(Card Stock) 투명 용지 재생 용지 광택 용지(Glossy) 중량 광택 용지(Heavy Glossy) 라벨 용지(Labels) 플라스틱 비닐 라벨 용지(Vinyl Labels) 본드 용지(Bond) 레터헤드 양식 용지 색상 용지 경량 용지(Light Paper) 중량 용지(Heavy Paper) 거친 용지/코튼 용지 사용자 정의 유형 [x]	<p>각 용지함에 넣은 용지의 종류를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 1(Tray 1)의 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지(Plain Paper)입니다. 다른 모든 용지함의 공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x]입니다.</li> <li>• 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x](Custom Type [x]) 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다.</li> <li>• 자동 용지함 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.</li> </ul>
<b>다용도 공급 장치 크기(MP Feeder Size)</b> A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal 7 3/4 호 봉투(7 3/4 Envelope) 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투(DL Envelope) C5 봉투(C5 Envelope) B5 봉투 기타 봉투(Other Envelope)	<p>다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 미국 공장 출하시 기본 설정은 Letter 입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 A4 입니다.</li> <li>• 용지(Paper) 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성(Configure MP feeder) 크기를 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 항목으로 나타납니다.</li> </ul>
<b>참고:</b> 설치된 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
<b>다용도 공급 장치 유형(MP Feeder Type)</b> 일반 용지(Plain Paper) 카드 용지(Card Stock) 투명 용지 재생 용지 광택 용지(Glossy) 중량 광택 용지(Heavy Glossy) 라벨 용지(Labels) 플라스틱 비닐 라벨 용지(Vinyl Labels) 본드 용지 봉투(Envelope) 거친 봉투(Rough Envelope) 레터헤드 양식 용지 색상 용지 경량 용지(Light Paper) 중량 용지(Heavy Paper) 거친 용지/코튼 용지 사용자 정의 유형 [x]	<p>다용도 공급 장치에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x](Custom Type [x])입니다.</li> <li>용지(Paper) 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성(Configure MP feeder) 유형을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 항목으로 나타납니다.</li> </ul>
<b>수동 용지 크기(Manual Paper Size)</b> A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement Universal	<p>수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 미국 공장 출하시 기본 설정은 Letter 입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 A4 입니다.</p>
<b>참고:</b> 설치된 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

사용	목적
<b>수동 용지 유형(Manual Paper Type)</b> 일반 용지(Plain Paper) 카드 용지(Card Stock) 투명 용지 재생 용지 광택 용지(Glossy) 중량 광택 용지(Heavy Glossy) 라벨 용지(Labels) 플라스틱 비닐 라벨 용지(Vinyl Labels) 본드 용지(Bond) 레터헤드 양식 용지 색상 용지 경량 용지(Light Paper) 중량 용지(Heavy Paper) 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
<b>수동 봉투 크기(Manual Envelope Size)</b> 7 3/4 호 봉투(7 3/4 Envelope) 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투(DL Envelope) C5 봉투(C5 Envelope) B5 봉투 기타 봉투(Other Envelope)	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. <b>참고:</b> 미국 공장 출하시 기본 설정은 10 호 봉투(10 Envelope)입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 DL 봉투(DL Envelope)입니다.
<b>수동 봉투 유형(Manual Envelope Type)</b> 봉투(Envelope) 거친 봉투(Rough Envelope) 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 봉투(Envelope)입니다.
<b>참고:</b> 설치된 용지함만 이 메뉴에 표시됩니다.	

## MP 구성(Configure MP) 메뉴

사용	목적
<b>MP 구성</b> 카세트(Cassette) 수동(Manual) 첫 번째	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 카세트(Cassette)입니다. 카세트(Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다.</li> <li>수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다.</li> <li>첫 번째(First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.</li> </ul>

## 대체 크기(Substitute Size) 메뉴

사용	목적
<b>대체 크기</b> 끄기 Statement/A5 Letter/A4 목록에 있는 모든 항목(All Listed)	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 목록에 있는 모든 항목(All Listed)입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 허용됩니다.</li> <li>끄기(Off)는 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다.</li> <li>크기 대체를 설정하면 <b>용지 변경</b>이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.</li> </ul>

## 용지 질감(Paper Texture) 메뉴

사용	목적
<b>일반 질감(Plain Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>카드 용지 질감(Card Stock Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.</li> <li>카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.</li> </ul>
<b>투명 용지 질감(Transparency Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>재생 용지 질감(Recycled Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 재생 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>광택 용지 질감(Glossy Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 광택 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>중량 광택 용지 질감(Heavy Glossy Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 중량 광택 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>라벨 용지 질감(Labels Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠음(Rough)	적재된 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.



사용	목적
<b>플라스틱 비닐 라벨 용지 질감(Vinyl Labels Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 플라스틱 비닐 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>본드 용지 질감(Bond Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 본드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 거칠(Rough)입니다.
<b>봉투 질감(Envelope Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>거친 봉투 질감(Rough Envelope Texture)</b> 거칠(Rough)	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 거칠(Rough)입니다.
<b>레터헤드 질감(Letterhead Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 레터헤드의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>양식 용지 질감(Preprinted Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 양식 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>색상 용지 질감(Colored Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 색상 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>경량 용지 질감(Light Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 경량 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>중량 용지 질감(Heavy Texture)</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 중량 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>거친 용지/코튼 용지 질감(Rough/Cotton Texture)</b> 거칠(Rough)	적재된 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.
<b>사용자 정의 [x] 질감</b> 부드러움(Smooth) 표준 거칠(Rough)	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.</li> <li>이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.</li> </ul>

## 용지 무게(Paper Weight) 메뉴

사용	목적
<b>일반 용지 무게(Plain Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 일반 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>카드 용지 무게(Card Stock Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 카드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>투명 용지 무게(Transparency Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>재생 용지 무게(Recycled Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 재생 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>광택 용지 무게(Glossy Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 광택 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>중량 광택 용지 무게(Heavy Glossy Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 중량 광택 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>라벨 용지 무게(Labels Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 라벨 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>플라스틱 비닐 라벨 용지 무게(Vinyl Labels Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 플라스틱 비닐 라벨 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>본드 용지 무게(Bond Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 본드 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>봉투 무게(Envelope Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.

사용	목적
<b>거친 봉투 무게(Rough Envelope Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 거친 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>레터헤드 무게(Letterhead Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 레터헤드의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>양식 용지 무게(Preprinted Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 양식 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>색상 용지 무게(Colored Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 색상 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>경량지 무게(Light Weight)</b> 경량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
<b>중량지 무게(Heavy Weight)</b> 중량지	적재된 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
<b>거친 용지/코튼 용지 무게(Rough/Cotton Weight)</b> 경량지 표준 중량지	적재된 코튼 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.
<b>사용자 정의 [x] 무게</b> 경량지 표준 중량지	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 무게를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 표준(Normal)입니다.</li> <li>이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다.</li> </ul>

## 용지 넣기(Paper Loading) 메뉴

사용	목적
<b>카드 용지 넣기(Card Stock Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 카드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>재생 용지 넣기(Recycled Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>모든 용지 넣기 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.</li> <li>양면 인쇄는 인쇄 속성(Windows) 또는 인쇄 대화 상자(Macintosh)에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.</li> <li>양면(Duplex)을 선택한 경우 단면 인쇄 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업이 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.</li> </ul>	

사용	목적
<b>광택 용지 넣기(Glossy Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 광택 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>중량 광택 용지 넣기(Heavy Glossy Loading)</b> 끄기 양면(Duplex)	용지 유형으로 중량 광택지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>라벨 용지 넣기(Labels Loading)</b> 끄기 양면(Duplex)	용지 유형으로 라벨 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>플라스틱 비닐 라벨 용지 넣기(Vinyl Labels Loading)</b> 끄기 양면(Duplex)	용지 유형으로 플라스틱 비닐 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>본드 용지 넣기(Bond Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>레터헤드 넣기(Letterhead Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 레터헤드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>양식 용지 넣기(Preprinted Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 양식 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>색상 용지 넣기(Colored Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 색상 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>경량 용지 넣기(Light Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 경량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>중량 용지 넣기(Heavy Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 중량 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>거친 용지/코튼 용지 넣기(Rough/Cotton Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 Rough 또는 Cotton 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>모든 용지 넣기 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.</li> <li>양면 인쇄는 인쇄 속성(Windows) 또는 인쇄 대화 상자(Macintosh)에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.</li> <li>양면(Duplex)을 선택한 경우 단면 인쇄 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업이 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.</li> </ul>	

사용	목적
<b>사용자 정의 [x] 넣기(Custom [x] Loading)</b> 양면(Duplex) 끄기	용지 유형으로 Custom [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다. <b>참고:</b> 사용자 정의 [x] 넣기(Custom [x] Loading)는 사용자 정의 용지 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>모든 용지 넣기 메뉴에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다.</li> <li>양면 인쇄는 인쇄 속성(Windows) 또는 인쇄 대화 상자(Macintosh)에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.</li> <li>양면(Duplex)을 선택한 경우 단면 인쇄 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업이 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.</li> </ul>	

## 사용자 정의 유형(Custom Types) 메뉴

사용	목적
<b>사용자 정의 유형 [x]</b> 용지 카드 용지(Card Stock) 투명 용지 광택 용지(Glossy) 라벨 용지(Labels) 플라스틱 비닐 라벨 용지(Vinyl Labels) 봉투(Envelope)	용지 또는 특수 용지 유형을 Embedded Web Server 또는 MarkVision™ Professional 에서 만든 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 용지(Paper)입니다.</li> <li>사용자 정의 용지 유형을 선택한 용지함 또는 다용도 급지대에서 지원해야만 해당 용지함에서 인쇄할 수 있습니다.</li> </ul>
<b>재생 용지</b> 용지 카드 용지(Card Stock) 투명 용지 광택 용지(Glossy) 라벨 용지(Labels) 플라스틱 비닐 라벨 용지(Vinyl Labels) 봉투(Envelope)	다른 메뉴에서 재생 용지(Recycled) 설정을 선택한 경우 용지 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 용지(Paper)입니다.</li> <li>사용자 정의 용지 유형을 선택한 용지함 또는 다용도 급지대에서 지원해야만 해당 용지함에서 인쇄할 수 있습니다.</li> </ul>

## 사용자 정의 이름(Custom Names) 메뉴

사용	목적
<b>사용자 정의 이름 [x]</b>	용지 유형에 대해 사용자 정의 이름을 지정합니다. 이 이름은 프린터 메뉴에 있는 사용자 정의 유형 [x] 이름을 대체합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

## Universal 설정(Universal Setup) 메뉴

사용	목적
<b>단위(Units of Measure)</b> 인치(Inches) 밀리미터(Millimeters)	측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> 미국 공장 출하시 기본 설정은 인치입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 밀리미터입니다.

사용	목적
<b>세로 너비(Portrait Width)</b> 3-48 인치 76-1219 mm	세로 용지 방향의 너비를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 <b>8.5</b> 인치입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 <b>216 mm</b> 입니다.</li> <li>지정된 너비가 최대값을 초과하면 프린터에서 허용되는 최대 너비가 사용됩니다.</li> <li>너비는 <b>0.01</b> 인치 또는 <b>1mm</b> 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> </ul>
<b>세로 높이(Portrait Height)</b> 3-48 인치 76-1219 mm	세로 용지 방향의 높이를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 <b>14</b> 인치입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 <b>356 mm</b> 입니다.</li> <li>지정된 높이가 최대값을 초과하면 프린터에서 허용되는 최대 높이가 사용됩니다.</li> <li>높이는 <b>0.01</b> 인치 또는 <b>1mm</b> 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> </ul>
<b>급지 방향(Feed Direction)</b> 짧은 가장자리(Short Edge) 긴 가장자리(Long Edge)	급지 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 짧은 가장자리(<b>Short Edge</b>)입니다.</li> <li>긴 가장자리는 용지 또는 특수 용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우에만 표시 됩니다.</li> </ul>

## 보고서(Reports) 메뉴

### 보고서(Reports) 메뉴

사용	목적
메뉴 설정 페이지	용지함에 넣은 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 시간 초과, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
네트워크 [x] 설정 페이지(Network [x] Setup Page)	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 메뉴 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에 사용할 수 있습니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.</li> </ul>
프로필 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 LDSS 가 설정된 경우에만 나타납니다.
인쇄 글꼴 PCL 글꼴 PostScript 폰트 (PostScript Fonts)	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다. <b>참고:</b> PCL 및 PostScript 에뮬레이션은 별개의 목록으로 제공됩니다.

사용	목적
인쇄 디렉토리	<p>옵션 플래시 메모리 카드 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 리소스 목록을 인쇄합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>작업 버퍼 크기(Job Buffer Size)는 100%로 설정되어야 합니다.</li> <li>옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동 중인지 확인합니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 플래시 및/또는 디스크 옵션이 설치된 경우에만 표시됩니다.</li> </ul>
자산 보고서	일련 번호 및 모델 이름과 같은 프린터 자산 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

## 네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴

### 활성 NIC(Active NIC) 메뉴

사용	목적
<b>활성 NIC</b> 자동(Auto) [사용 가능한 네트워크 카드 목록]	<p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 표시됩니다.</li> </ul>

### 표준 네트워크(Standard Network) 또는 네트워크 [x](Network [x]) 메뉴

**참고:** 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다. 비활성 포트는 모두 생략됩니다.

사용	목적
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기 끄기	<p>인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)가 사용된 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기 끄기	<p>인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)가 사용된 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>NPA 모드</b> 끄기 자동(Auto)	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>네트워크 버퍼 (Network Buffer)</b> 자동(Auto) 3KB - [최대 허용 크기]	<p>네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장 (Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>네트워크 버퍼(Network Buffer)의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	<p>프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> <li>켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> </ul>
<b>표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정</b> 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk	<p>프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 무선(Wireless) 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 표시됩니다.</p>

## 보고서(Reports) 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 보고서
- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 보고서



사용	목적
인쇄 설정 페이지	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

## 네트워크 카드(Network Card) 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드
- 네트워크/포트 메뉴 > 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드

사용	목적
카드 상태 보기(View Card Status) 연결됨(Connected) 연결 해제됨(Disconnected)	네트워크 카드의 연결 상태를 표시합니다.
카드 속도 보기(View Card Speed)	현재 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 제한 시간 0, 10-255 초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다.</li> <li>• 설정 값이 0 이면 시간제한이 사용되지 않습니다.</li> <li>• 1-9 사이의 값을 선택하면 설정이 10 으로 저장됩니다.</li> </ul>
배너 페이지(Banner Page) 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

## TCP/IP 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > TCP/IP
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > TCP/IP

사용	목적
활성화(Activate) 켜기 끄기	TCP/IP 를 활성화 또는 비활성화합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
호스트 이름 설정(Set Hostname)	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다. <b>참고:</b> 이 설정은 Embedded Web Server 에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다. <b>참고:</b> IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 사용(Enable DHCP) 및 자동 IP 사용(Enable Auto IP) 설정이 끄기(Off)로 설정됩니다. BOOTP 사용(Enable BOOTP) 및 RARP 사용(Enable RARP)은 BOOTP 와 RARP 를 지원하는 시스템에서 끄기(Off)로 설정됩니다.

사용	목적
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.
<b>DHCP 사용</b> 켜기 끄기	DHCP 주소와 매개변수 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>RARP 사용</b> 켜기 끄기	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>BOOTP 사용(Enable BOOTP)</b> 켜기 끄기	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>자동 IP 활성화</b> 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>FTP/TFTP 사용(Enable FTP/TFTP)</b> 예 아니오	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>HTTP 서버 사용(Enable HTTP Server)</b> 예 아니오	Embedded Web Server 를 사용하도록 설정합니다. 설정되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>WINS 서버 주소(WINS Server Address)</b>	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
<b>DDNS 사용</b> 예 아니오	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>mDNS 사용</b> 예 아니오	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>DNS 서버 주소(DNS Server Address)</b>	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
<b>HTTPS 사용(Enable HTTPS)</b> 예 아니오	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.

## IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 메뉴 >표준 네트워크 >표준 네트워크 설정 >IPv6
- 네트워크/포트 메뉴 >네트워크 [x] >네트워크 [x] 설정 >IPv6

**참고:** 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 프린터에만 사용할 수 있습니다.

사용	목적
<b>IPv6 사용(Enable IPv6)</b> 켜기 끄기	프린터에서 IPv6 을 사용합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>자동 구성(Auto Configuration)</b> 켜기 끄기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>호스트 이름 설정(Set Hostname)</b>	호스트 이름을 설정합니다. <b>참고:</b> 이러한 설정은 임베디드 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
<b>주소 보기(View Address)</b>	
<b>라우터 주소 보기(View Router Address)</b>	
<b>DHCPv6 사용(Enable DHCPv6)</b> 켜기 끄기	프린터에서 DHCPv6 을 사용합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.

## 무선(Wireless) 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 >표준 네트워크 >표준 네트워크 설정 >무선
- 네트워크/포트 >네트워크 [x] >네트워크 [x] 설정 >무선

사용	목적
<b>Wi-Fi 보호 설정(WPS)</b> 시작 누름 단추 방식 시작 PIN 방식 시작	무선 네트워크를 설정하고 네트워크 보안을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시작 누름 단추 방식은 프린터와 액세스 포인트(무선 라우터)의 단추를 지정된 시간 내에 모두 눌러 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.</li> <li>• 시작 PIN 방식은 프린터에서 PIN 을 사용하고 액세스 포인트의 무선 설정에 입력하여 무선 네트워크에 프린터를 연결합니다.</li> </ul>
<b>WPS 자동 감지 활성화/비활성화</b> 사용(Enable) 사용 안함(Disable)	WPS 를 지원하는 액세스 포인트에서 사용하는 연결 방식인 시작 누름 단추 방식 또는 시작 PIN 방식을 자동으로 감지합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 사용 안함(Disable)입니다.

사용	목적
네트워크 모드(Network Mode) 인프라 Ad hoc	네트워크 모드를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>Ad hoc</b> 입니다. 이 모드는 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 연결을 구성합니다.</li> <li>인프라(Infrastructure)에서는 프린터가 액세스 포인트를 사용하여 네트워크를 액세스할 수 있습니다.</li> </ul>
호환성(Compatibility) 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 <b>802.11b/g/n</b> 입니다.
네트워크 선택(Choose Network)	프린터에서 사용할 사용 가능한 네트워크를 선택합니다.
신호 품질 보기(View Signal Quality)	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기(View Security Mode)	무선 네트워크의 암호화 방식을 표시합니다.

## AppleTalk 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 프린터 모델 또는 선택 사항인 네트워크 카드가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > **AppleTalk**
- 네트워크/포트 > 네트워크 설정 [x] > **AppleTalk**

사용	목적
활성화(Activate) 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
이름 보기(View Name)	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. <b>참고:</b> 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기(View Address)	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. <b>참고:</b> 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정(Set Zone) [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 네트워크에 대한 기본 영역입니다. 기본 영역이 없으면 별표(*)로 표시된 영역이 기본 설정이 됩니다.

## 표준 USB(Standard USB) 메뉴

사용	목적
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기 끄기	<p>USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기 끄기	<p>USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>NPA 모드</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>USB 버퍼(USB Buffer)</b> 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	<p>USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>USB 버퍼 크기 값은 1K 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>USB 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> <li>끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> </ul>
<b>ENA 주소</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 넷마스크(ENA Netmask)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 게이트웨이</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

## 병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>NPA 모드</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>병렬 버퍼(Parallel Buffer)</b> 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	<p>병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>• 병렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>• 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>• 병렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>• 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>고급 상태(Advanced Status)</b> 켜기 끄기	<p>병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 병렬 포트 협상이 비활성화됩니다.</li> </ul>
<b>프로토콜(Protocol)</b> 표준 Fastbytes	<p>병렬 포트 프로토콜을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 Fastbytes 입니다. 이 설정은 대부분의 기존 병렬 포트와 호환되며 권장되는 설정입니다.</li> <li>• 표준(Standard)을 선택하면 병렬 포트 통신 문제를 해결하려고 시도합니다.</li> </ul>
<b>초기화 적용(Honor Init)</b> 켜기 끄기	<p>컴퓨터에서 수신된 프린터 하드웨어 초기화 요청을 프린터에서 따를지 여부를 결정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 컴퓨터는 병렬 포트에서 초기화(Init) 신호를 활성화하여 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC에서는 컴퓨터 전원이 켜질 때마다 초기화(Init) 신호를 활성화합니다.</li> </ul>
<b>병렬 모드 2(Parallel Mode 2)</b> 켜기 끄기	<p>병렬 포트 데이터가 스트로브 앞쪽 또는 뒤쪽에서 샘플링되는지를 결정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</p>

사용	목적
<b>Mac 바이너리 PS(Mac Binary PS)</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터에서 Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)를 선택하면 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.</li> <li>• 켜기(On)를 선택하면 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.</li> </ul>
<b>ENA 주소</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 넷마스크(ENA Netmask)</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
<b>ENA 게이트웨이</b> yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. <b>참고:</b> 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

## 직렬 [x](Serial [x]) 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 옵션 직렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	목적
<b>PCL SmartSwitch</b> 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용 됩니다. PS SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch</b> 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch 가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch 가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.</li> </ul>



사용	목적
<b>NPA 모드</b> 켜기 끄기 자동(Auto)	<p>NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다.</li> <li>켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부됩니다.</li> <li>끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행하지 않습니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>직렬 버퍼(Serial Buffer)</b> 비활성(Disabled) 자동(Auto) 3K - [최대 허용 크기]	<p>직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다.</li> <li>비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다.</li> <li>직렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다.</li> <li>허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다.</li> <li>직렬 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>작업 버퍼링(Job Buffering)</b> 끄기 켜기 자동(Auto)	<p>인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 프린터가 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링하지 않습니다.</li> <li>켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다.</li> <li>프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.</li> </ul>
<b>프로토콜(Protocol)</b> DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	<p>직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 DTR 입니다.</li> <li>DTR/DSR 은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다.</li> <li>XON/XOFF 는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다.</li> <li>XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR 은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.</li> </ul>
<b>Robust XON</b> 켜기 끄기	<p>프린터가 컴퓨터와 상대 정보를 통신하는지 여부를 결정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF 로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>보드(Baud)</b> 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신하는 속도를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 9600 입니다.</li> <li>138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도는 표준 직렬(Standard Serial) 메뉴에만 표시됩니다. 직렬 옵션 1(Serial Option 1), 직렬 옵션 2(Serial Option 2) 또는 직렬 옵션 3(Serial Option 3) 메뉴에는 이러한 설정이 표시되지 않습니다.</li> </ul>
<b>데이터 비트(Data Bits)</b> 7 8	각 전송 프레임에서 전송되는 데이터 비트 수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 8 입니다.
<b>패리티(Parity)</b> 짝수(Even) 홀수(Odd) 없음 무시(Ignore)	직렬 입출력 데이터 프레임의 패리티를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>DSR 적응(Honor DSR)</b> 켜기 끄기	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 발생된 데이터를 구분합니다. 전기 노이즈로 인해 이상한 문자가 인쇄될 수 있습니다. 이상한 문자가 인쇄되는 것을 예방하려면 켜기(ON)로 설정하십시오.</li> </ul>

## SMTP 설치(SMTP Setup) 메뉴

사용	목적
기본 SMTP 게이트웨이 (Primary SMTP Gateway)	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다.  참고: 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25 입니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트 (Primary SMTP Gateway Port)	
보조 SMTP 게이트웨이 (Secondary SMTP Gateway)	
보조 SMTP 게이트웨이 포트 (Secondary SMTP Gateway Port)	
* 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>SMTP 시간 초과(SMTP Timeout)</b> 5-30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다.
<b>회신 주소(Reply Address)</b>	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128 자의 회신 주소를 지정합니다.
<b>SSL 사용</b> 비활성(Disabled) 협상(Negotiate) 필수(Required)	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL 을 사용하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 비활성(Disabled)입니다.</li> <li>협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL 을 사용할지 여부를 결정합니다.</li> </ul>
<b>SMTP 서버 인증(SMTP Server Authentication)</b> 인증 불필요(No authentication required) 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	이메일로 스캔 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요(No authentication required)"입니다.
<b>장치-실행 이메일(Device-Initiated E-mail)</b> 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>장치-실행 이메일 및 사용자-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다.</li> <li>"장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID 와 비밀번호를 사용합니다.</li> </ul>
<b>사용자-실행 이메일*</b> 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials) 세션 사용자 ID 및 비밀번호 사용 세션 이메일 주소 및 비밀번호 사용 사용자에게 알림	
<b>장치 사용자 ID(Device Userid)</b>	
<b>장치 비밀번호(Device Password)</b>	
<b>Kerberos 5 영역(Kerberos 5 Realm)</b>	
<b>NTLM 도메인(NTLM Domain)</b>	
* 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

## 보안(Security) 메뉴

### 기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴

사용	목적
<b>로그인 제한(Login Restriction)</b> 로그인 실패(Login failures) 1-10 실패 기간(Failure time frame) 1-60 잠금 시간(Lockout time) 1-60 패널 로그인 시간 초과(Panel Login Timeout) 1-900 원격 로그인 시간 초과(Remote Login Timeout) 1-120	<p>프린터 제어판에서 모든 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• "로그인 실패(Login failures)"는 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 <b>3</b> 입니다.</li> <li>• "실패 기간"은 사용자가 잠기기 전까지 실패한 로그인 시도가 발생할 수 있는 기간(분)을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 <b>5</b> 입니다.</li> <li>• "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자가 잠금 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 <b>5</b> 입니다.</li> <li>• "패널 로그인 시간 초과"는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 프린터가 홈 스크린에서 작동하지 않는 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 <b>30</b> 초입니다.</li> <li>• 원격 로그인 시간 초과는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 원격 인터페이스(예: 웹 페이지)가 작동하지 않는 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 <b>10</b> 입니다.</li> </ul>

### 기밀 인쇄(Confidential Print) 메뉴

사용	목적
<b>최대 잘못된 PIN</b> 끄기 2-10	<p>잘못된 PIN 을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.</li> <li>• 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
<b>기밀 작업 만료</b> 끄기 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	<p>기밀 인쇄 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기밀 인쇄 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 "기밀 작업 만료" 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다.</li> <li>• 프린터가 꺼지면 프린터 RAM 에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.</li> </ul>
<b>반복 작업 만료</b> 끄기 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	<p>프린터가 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.</p>
<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.	

사용	목적
<b>확인 작업 만료</b> 끄기 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	프린터가 확인이 필요한 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.
<b>예약 작업 만료 기간</b> 끄기 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	프린터가 나중에 예약된 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.
<b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.	

## 디스크 삭제(Disk Wiping) 메뉴

디스크 삭제(Disk Wiping)는 프린터 하드 디스크에서 현재 파일 시스템에 사용되지 *않고* 있는 인쇄 작업 데이터 *만* 지웁니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같이 프린터 하드 디스크에 있는 모든 영구 데이터는 보존됩니다.

**참고:** 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	목적
<b>삭제 모드(Wiping Mode)</b> 자동(Auto) 수동(Manual) 끄기	디스크 완전 삭제 모드를 지정합니다.  <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 언제 디스크 완전 삭제를 시작할 지 프린터가 결정합니다.
<b>수동 삭제(Manual Wiping)</b> 지금 시작(Start now) 지금 시작 안 함(Do not start now)	처리한 인쇄 작업의 데이터를 대기시키는 데 사용되는 디스크 공간을 덮어씹습니다. 이 유형의 삭제 작업은 처리되지 않은 인쇄 작업과 관련된 정보를 지우지 <i>않습니다</i> .  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하 시 기본 설정은 "지금 시작 안 함"입니다.</li> <li>디스크 삭제(Disk Wiping) 액세스 제어가 활성화된 다음, 디스크 삭제를 시작하려면 사용자가 성공적으로 인증을 마쳐야 하고 필요한 권한이 있어야 합니다.</li> </ul>
<b>자동 방식(Automatic Method)</b> 단일 패스(Single pass) 다중 패스(Multiple pass)	이전 인쇄 작업에 사용된 디스크 공간을 표시합니다. 이 방법은 이 공간이 삭제될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 "단일 패스(Single pass)"입니다.</li> <li>오랫동안 프린터를 끄지 않고도 디스크 삭제를 수행할 수 있는 방법은 자동 삭제를 이용하는 것 뿐입니다.</li> <li>매우 중요한 기밀 정보는 다중 패스(Multiple pass) 방식 <i>만</i> 사용하여 삭제하십시오.</li> </ul>
<b>수동 방식(Manual Method)</b> 단일 패스(Single pass) 다중 패스(Multiple pass)	파일 시스템이 표시된 디스크 공간을 우선 완전 삭제하지 않고도 재사용할 수 있도록 합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 "단일 패스(Single pass)"입니다.</li> <li>중요 기밀 정보는 다중 패스(Multiple pass) 방식 <i>만</i> 사용하여 삭제해야 합니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>예약된 방식(Scheduled Method)</b> 단일 패스(Single pass) 다중 패스(Multiple pass)	파일 시스템이 표시된 디스크 공간을 우선 완전 삭제하지 않고도 재사용할 수 있도록 합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 "단일 패스(Single pass)"입니다.

## 보안 감사 로그(Security Audit Log) 메뉴

사용	목적
<b>로그 내보내기(Export Log)</b>	승인된 사용자가 감사 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>프린터 제어판에서 감사 로그를 내보내려면 플래시 드라이브를 프린터에 연결합니다.</li> <li>Embedded Web Server 에서 컴퓨터로 감사 로그를 다운로드합니다.</li> </ul>
<b>로그 삭제&gt;Delete Log</b> 예 아니오	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.
<b>로그 구성&gt;Configure Log</b> 감사 사용(Enable Audit) 예 아니오 원격 시스템 로그 사용(Enable Remote Syslog) 아니오 예 원격 시스템 로그 기능(Remote Syslog Facility) 0-23 로깅할 이벤트 심각도(Severity of events to log) 0-7	감사 로그를 만들지 여부 및 방법을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>감사 사용(Enable Audit)은 이벤트가 보안 감사 로그 및 원격 시스템 로그에 기록될지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.</li> <li>원격 시스템 로그 사용(Enable Remote Syslog)은 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.</li> <li>원격 시스템 로그 기능(Remote Syslog Facility)은 원격 시스템 로그 서버에 로그를 전송하기 위해 사용되는 값을 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.</li> <li>로깅할 이벤트 심각도는 각 이벤트의 심각도 값을 기록합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.</li> </ul>

## 날짜 및 시간 설정(Set Date and Time) 메뉴

### 날짜 및 시간 설정 메뉴 항목 및 설명

사용	목적
<b>현재 날짜 및 시간(Current Date and Time)</b>	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.

사용	목적
<b>날짜 및 시간 수동 설정 (Manually Set Date and Time)</b> [날짜/시간 입력]	날짜 및 시간을 입력합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>터치 스크린 프린터 모델의 경우 날짜 및 시간은 YYYY-MM-DD HH:MM 형식으로 설정됩니다.</li> <li>날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 NTP 사용이 아니어로 설정됩니다.</li> <li>비터치 스크린 프린터 모델의 경우 마법사를 통해 날짜 및 시간을 YYYY-MM-DD HH:MM 형식으로 설정할 수 있습니다.</li> </ul>
<b>시간대(Time Zone)</b> [시간대 목록]	시간대를 선택합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 GMT 입니다.
<b>DST 자동 관측(Automatically observe DST)</b> 켜기 끄기	프린터 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>NTP 사용</b> 켜기 끄기	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 이 설정은 해제됩니다.</li> </ul>

## 설정 메뉴

### 일반 설정(General Settings) 메뉴

사용	목적
<b>디스플레이 언어(Display Language)</b> 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 그리스어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	<p>디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 프린터에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있으며 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.</p>
<b>환경 보호 모드</b> 끄기 에너지(Energy) 에너지/용지 용지	<p>에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>터치 스크린 프린터 모델의 경우 <b>환경 보호 모드</b>를 터치한 후 옵션 중에서 선택합니다.</li> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 끄기(Off)는 프린터를 공장 출하시 기본 설정으로 재설정합니다.</li> <li>에너지(Energy)는 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.</li> <li>에너지/용지(Energy/Paper)는 전력, 용지 및 특수 용지의 사용량을 최소화합니다.</li> <li>용지(Paper)는 각 페이지를 양면 인쇄하여 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.</li> </ul>
<p><sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다.</p> <p><sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.</p>	



사용	목적
<b>저소음 모드</b> 끄기 켜기	<p>프린터에서 발생하는 소음을 줄여 줍니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>터치 스크린 프린터 모델의 경우 <b>저소음 모드</b>를 터치한 후 옵션 중에서 선택합니다.</li> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(<b>Off</b>)입니다. 이 설정은 프린터의 성능 사양을 지원하며 풍부한 색상의 컬러 문서를 최적의 상태로 인쇄할 수 있게 해줍니다.</li> <li>켜기(<b>On</b>)는 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다.</li> </ul>
<b>초기 설정 실행(Run Initial setup)</b> 예 아니오	<p>설정 마법사를 실행합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 예(<b>Yes</b>)입니다.</li> <li>설정 마법사를 완료하면 기본 설정이 아니오(<b>No</b>)가 됩니다.</li> </ul>
<b>키보드 <sup>2</sup></b> 키보드 유형 (Keyboard Type) 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) 독일어 이탈리아어 스페인어 그리스어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 핀란드어 포르투갈어 러시아어 폴란드어 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 헝가리어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 1(Custom Key 1)	<p>프린터 제어판 키보드에 대한 언어를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>키보드 유형(<b>Keyboard Type</b>)은 프린터 제어판 키보드에 대한 언어를 지정합니다.</li> <li>사용자 정의 키 <b>1</b> 을 선택하면 사용자가 사용자 정의 키 설정에 값을 지정할 수 있습니다. 최대 <b>6</b> 자로 지정할 수 있습니다.</li> <li>프린터에 따라 일부 언어가 지원되지 않을 수 있으며 해당 언어를 표시하려면 특수 하드웨어를 설치해야 할 수 있습니다.</li> </ul>
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>용지 크기(Paper Sizes)</b> 인치 미터(Metric)	기본 용지 측정 단위를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>US(미국)</b>입니다.</li> <li>초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다.</li> <li>또한 이 설정을 변경하면 용지 크기/유형(Paper Size/Type) 메뉴의 각 입력 금지함에 대한 기본 설정이 변경됩니다.</li> </ul>
<b>표시되는 정보<sup>2</sup></b> 왼쪽 오른쪽 사용자 정의 텍스트 [x] [x] 토너 퓨저 전송 모듈	홈 스크린의 왼쪽 및 오른쪽 위에 표시되는 정보를 지정합니다. "왼쪽" 및 "오른쪽" 메뉴의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다. 없음 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름(Contact Name) 위치(Location) 날짜/시간(Date/Time) mDNS/DDNS 서비스 이름(mDNS/DDNS Service Name) 제로 구성 이름(Zero Configuration Name) 사용자 정의 텍스트 [x] 모델 이름(Model Name) [x] 토너, [x] 퓨저 및 전송 모듈 메뉴의 경우 다음 옵션 중에서 선택합니다. 표시 시간(When to display) 표시 안 함(Do not display) 디스플레이 표시 메시지(Message to Display) 기본값(Default) 대체(Alternate) 기본값(Default) [텍스트 항목] 대체(Alternate) [텍스트 항목] <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>"왼쪽"의 공장 출하시 기본 설정은 <b>IP 주소(IP Address)</b>입니다.</li> <li>"오른쪽"의 공장 출하시 기본 설정은 <b>날짜/시간(Date/Time)</b>입니다.</li> <li>"표시 시간(When to display)"의 공장 출하시 기본 설정은 "<b>표시 안 함(Do not display)</b>"입니다.</li> <li>표시 메시지(Message to Display)의 공장 출하시 기본 설정은 <b>기본값(Default)</b>입니다.</li> </ul>
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>표시되는 정보 <sup>2</sup></b> 페토너통 용지 걸림(Paper Jam) 용지 공급(Load Paper) 서비스 오류(Service Errors)	페토너통, 용지 걸림, 용지 적재 및 서비스 오류에 대해 표시되는 정보를 사용자 정의할 수 있습니다. 다음 옵션 중에서 선택합니다. 디스플레이 아니오 예 표시 메시지(Message to Display) 기본값(Default) 대체(Alternate) 기본값(Default) [텍스트 항목] 대체(Alternate) [텍스트 항목] <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>표시(Display)에 대한 공장 출하시 기본 설정은 없습니다.</li> <li>표시 메시지(Message to Display)의 공장 출하시 기본 설정은 기본값(Default)입니다.</li> </ul>
<b>홈 스크린 사용자 정의(Home screen customization)</b> 언어 변경(Change Language) 보류 작업 검색 보류 작업 USB 드라이브(USB Drive) 프로파일 및 솔루션 <sup>2</sup> 책갈피 사용자별 작업(Jobs by user) 양식 및 즐겨찾기 <sup>2</sup> 환경 보호 설정 <sup>2</sup> 쇼룸 <sup>2</sup> 배경 변경 <sup>2</sup>	홈 스크린에 표시되는 아이콘 및 단추를 추가하거나 제거할 수 있습니다. 각 아이콘 또는 단추에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 표시 표시 안 함 <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>표시는 보류 작업 검색, 보류 작업, USB 드라이브, 양식 및 즐겨찾기, 환경 보호 설정, 쇼룸 및 배경 변경에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다.</li> <li>표시 안함은 언어 변경, 프로파일 및 솔루션, 책갈피, 사용자별 작업에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다.</li> </ul>
<b>날짜 형식 <sup>2</sup></b> [MM-DD-YYYY] [DD-MM-YYYY] [YYYY-MM-DD]	프린터 날짜의 형식을 지정합니다. <b>참고:</b> [MM-DD-YYYY]는 미국 공장 출하시 기본 설정입니다. [DD-MM-YYYY]는 국제 공장 출하시 기본 설정입니다.
<b>시간 형식 <sup>2</sup></b> 12 시간 A.M./P.M. 24 시간	프린터 시간의 형식을 지정합니다. <b>참고:</b> “12 시간 A.M./P.M.”은 공장 출하시 기본 설정입니다.
<b>화면 밝기 <sup>2</sup></b> 20-100	프린터 제어판 화면의 밝기를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 100입니다.
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>오디오 피드백<sup>2</sup></b> 단추 피드백(Button Feedback) 켜기 끄기 볼륨(Volume) 1-10	단추의 오디오 볼륨을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단추 피드백(Button Feedback)의 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.</li> <li>• 볼륨(Volume)의 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다.</li> </ul>
<b>책갈피 표시<sup>2</sup></b> 예 아니오	책갈피 아이콘을 표시할지 여부를 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 예(Yes)입니다.</li> <li>• 보류 작업 영역에 책갈피 아이콘이 표시됩니다. 책갈피 표시가 아니오로 설정된 경우 프린터에 보류 작업이 하나 이상 있는 경우에만 홈 스크린에 보류 작업 아이콘이 표시됩니다.</li> </ul>
<b>웹 페이지 새로 고침 비율<sup>2</sup></b> 30-300	Embedded Web Server 를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 120 초입니다.
<b>연락처 이름<sup>2</sup></b>	프린터의 담당자 이름을 지정합니다.
<b>위치<sup>2</sup></b>	프린터의 위치를 지정합니다. <b>참고:</b> 이 위치는 Embedded Web Server 에 저장됩니다.
<b>알람(Alarms)</b> 알람 제어(Alarm Control) 카트리지 알람(Cartridge Alarm)	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 끄기 한 번(Single) 연속(Continuous) <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 터치 스크린 프린터 모델의 경우 <b>카트리지 알람</b>을 터치한 후 옵션 중에서 선택합니다.</li> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 한 번(Single)입니다. 이 설정은 세 번의 짧은 신호음으로 알람을 설정합니다.</li> <li>• 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다.</li> <li>• 연속(Continuous)은 세 번의 신호음이 10 초마다 반복됩니다.</li> </ul>
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 대기 모드 <sup>2</sup> 비활성(Disabled) 1-240	시스템이 대기 모드로 들어가기 전까지 비활성 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 15 분입니다.
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 절전 모드 비활성(Disabled) 1-180	시스템이 절전 모드로 들어가기 전까지 비활성 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 30 분입니다.</li> <li>설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다.</li> <li>프린터와 실내 조명이 같은 전원을 사용하고 있는 경우 가장 낮은 설정을 선택하십시오.</li> <li>프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택하십시오. 이렇게 하면 대부분의 환경에서 최소한의 예열 시간으로 프린터의 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있습니다.</li> <li>절전 모드(Sleep Mode)는 대기 모드(Standby Mode)와 상호 작동되지 않습니다.</li> </ul>
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 화면 시간 초과(Screen Timeout) 15-300	프린터가 준비(Ready) 상태로 들어가기 전까지 기다려야 하는 시간(초)을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다.
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 인쇄 시간 초과(Print Timeout) 비활성(Disabled) 1-255	프린터에서 남은 인쇄 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다.</li> <li>타이머가 만료되면 프린터에서 아직 일부만 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터에서 대기 중인 새 인쇄 작업이 있는지 확인합니다.</li> <li>인쇄 시간 초과(Print Timeout)는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.</li> </ul>
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 대기 시간 초과(Wait Timeout) 비활성(Disabled) 15-65535	프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 40 초입니다.</li> <li>대기 시간 초과(Wait Timeout)는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.</li> </ul>
<b>시간 초과(Timeouts)</b> 작업 보류 시간 초과(Job Hold Timeout) 5-255	프린터에서 사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 보류하고 인쇄 대기열에 있는 다른 작업을 계속 처리하기 전까지 사용자의 조작을 기다리는 시간(초)을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다.</li> <li>이 메뉴는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.</li> </ul>
<b>인쇄 복구(Print Recovery)</b> 자동 계속(Auto Continue) 비활성(Disabled) 5-255	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있도록 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 비활성(Disabled)입니다.

<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다.

<sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	목적
<b>인쇄 복구(Print Recovery)</b> 용지 걸림 복구(Jam Recovery) 켜기 끄기 자동(Auto)	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.</li> <li>켜기(On)는 프린터에서 용지가 걸린 페이지를 항상 다시 인쇄하도록 설정합니다.</li> <li>끄기(Off)는 프린터가 용지가 걸린 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.</li> </ul>
<b>인쇄 복구(Print Recovery)</b> 페이지 보호(Page Protect) 끄기 켜기	프린터에서 다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄할 수 있도록 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 끄기(Off)는 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 일부 페이지만 인쇄합니다.</li> <li>켜기(On)는 전체 페이지를 처리하도록 프린터를 설정하여 빠짐없이 인쇄되도록 합니다.</li> </ul>
<b>절전(Sleep) 단추 누름</b> 아무 작업도 하지 않음 절전(Sleep) 최대 절전(Hibernate)	절전 단추를 짧게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 절전(Sleep)입니다. 이 설정은 저전력 구성으로 프린터가 작동되도록 설정합니다.</li> <li>절전 또는 최대 절전은 저전력 구성으로 프린터가 작동되도록 설정합니다.</li> <li>아무 작업도 하지 않음을 선택하면 절전 단추를 짧게 눌러도 이를 무시합니다.</li> </ul>
<b>절전(Sleep) 단추 계속 누름</b> 아무 작업도 하지 않음 절전(Sleep) 최대 절전(Hibernate)	절전 단추를 길게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 아무 작업도 하지 않음(Do Nothing)입니다. 이 설정은 절전 단추를 길게 눌러도 이를 무시합니다.</li> <li>절전(Sleep) 또는 최대 절전(Hibernate)은 저전력 구성으로 프린터가 작동되도록 설정합니다.</li> </ul>
<b>공장 출하시 기본값(Factory Defaults)</b> 복원하지 않음(Do Not Restore) 지금 복원(Restore Now)	프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 복원 안함(Do Not Restore)입니다. 이 설정은 사용자 정의된 설정을 유지합니다.</li> <li>지금 복원(Restore Now)은 네트워크/포트(Network/Ports) 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.</li> </ul>
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

사용	목적
<b>사용자 정의 기본 메시지<sup>1</sup></b> 끄기 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름(Contact Name) 위치 제로 구성 이름(Zero Configuration Name) 사용자 정의 텍스트 1(Custom Text 1)	프린터 제어판에서 선택한 사용자 정의 홈 메시지에 대한 정보를 표시합니다.
<sup>1</sup> 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다. <sup>2</sup> 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.	

## 플래시 드라이브(Flash Drive) 메뉴

**참고:** 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	목적
<b>매수(Copies)</b> 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.
<b>용지 급지(Paper Source)</b> 용지함 [X] 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 용지함 1(Tray 1)(표준 트레이)입니다.
<b>컬러</b> 컬러 검정 전용(Black Only)	컬러 출력을 생성합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다.
<b>한 부씩 인쇄(Collate)</b> 끄기(Off)(1,1,1,2,2,2) 켜기(On)(1,2,1,2,1,2)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
<b>인쇄면(양면)</b> 단면 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 단면(1 sided)입니다.
<b>양면 인쇄 바인딩(Duplex Binding)</b> 긴 가장자리(Long Edge) 짧은 가장자리(Short Edge)	용지 방향과 관련하여 양면 인쇄 용지의 바인딩을 정의합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 긴 가장자리(Long Edge)입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리).</li> <li>짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).</li> </ul>

사용	목적
<b>다면 인쇄 방향(Paper Saver Orientation)</b> 자동(Auto) 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 프린터에서 가로 또는 세로가 자동으로 선택됩니다.
<b>다면 인쇄(Paper Saver)</b> 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>선택한 숫자는 한 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.</li> </ul>
<b>다면 인쇄 테두리(Paper Saver Border)</b> 없음 실선(Solid)	각 페이지 이미지에 테두리를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>다면 인쇄 순서(Paper Saver Ordering)</b> 가로 가로 역순(Reverse Horizontal) 세로 역순(Reverse Vertical) 세로	여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 가로(Horizontal)입니다.</li> <li>배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.</li> </ul>
<b>간지(Separator Sheets)</b> 끄기 각 부 사이 작업 사이(Between Jobs) 페이지 사이	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. 인쇄 작업에 간지가 포함되지 않습니다.</li> <li>각 부 사이(Between Copies)는 한 부씩 인쇄(Collation)가 켜기(On)로 설정된 경우 인쇄 작업이 한 부씩 인쇄될 때마다 빈 페이지를 삽입합니다. 한 부씩 인쇄(Collation)가 끄기(Off)로 설정되어 있는 경우 페이지의 한 모음이 인쇄된 다음 (예: 모든 1 페이지가 인쇄된 다음, 모든 2 페이지가 인쇄된 다음 등)에 빈 페이지가 삽입됩니다.</li> <li>작업 사이(Between Jobs)를 선택하면 인쇄 작업 사이에 빈 페이지를 삽입합니다.</li> <li>페이지 사이(Between Pages)는 인쇄 작업의 각 페이지 사이에 빈 페이지를 삽입합니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 빈 페이지를 삽입할 때 유용합니다.</li> </ul>
<b>간지 급지(Separator Sheet Source)</b> 용지함 [x] 수동 공급 장치(Manual Feeder)	간지에 사용할 용지 급지를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 용지함 1(Tray 1)(표준 트레이)입니다.</li> <li>용지(Paper) 메뉴에서 MP 구성(Configure MP)을 카세트로 설정해야 수동 공급 장치(Manual Feeder)가 메뉴 설정으로 표시됩니다.</li> </ul>



사용	목적
<b>빈 페이지(Blank Pages)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

## 설정(Setup) 메뉴

사용	목적
<b>프린터 언어(Printer Language)</b> PS 에뮬레이션(PS Emulation) PCL 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 프린터 언어는 <b>PS 에뮬레이션(PS Emulation)</b>입니다. <b>PS 에뮬레이션</b>은 인쇄 작업 처리를 위해 <b>PS 인터프리터</b>를 사용합니다.</li> <li><b>PCL 에뮬레이션</b>은 인쇄 작업 처리를 위해 <b>PCL 인터프리터</b>를 사용합니다.</li> <li>특정 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못합니다.</li> </ul>
<b>작업 대기(Job Waiting)</b> 켜기 끄기	사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 요구되는 경우 인쇄 대기열에서 해당 인쇄 작업을 제거할지 여부를 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 대기열에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 누락된 정보 또는 옵션을 사용할 수 있게 되면 저장된 작업이 인쇄됩니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>끄기(Off)</b>입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 따라서 프린터 전원이 끊기더라도 저장된 작업이 삭제되지 않습니다.</li> </ul>
<b>인쇄 영역(Print Area)</b> 표준 전체 페이지(Whole Page)	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>표준(Normal)</b>입니다. <b>표준(Normal)</b> 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역의 데이터를 인쇄하려고 시도하면 프린터에서 이미지가 경계에서 잘려서 인쇄됩니다.</li> <li><b>전체 페이지(Whole Page)</b>를 선택하면 <b>표준(Normal)</b> 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역으로 이미지가 이동되지만 프린터에서 이미지가 <b>표준(Normal)</b> 설정 경계에 맞게 잘려서 인쇄됩니다. 이 설정은 <b>PCL 5e</b> 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 <b>PCL XL</b> 또는 <b>PostScript</b> 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.</li> </ul>
<b>프린터 사용(Printer Usage)</b> 최대 출력(Max Yield) 최대 속도(Max Speed)	프린터의 인쇄 속도 또는 토너 출력을 높게 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 최대 출력(Max Yield)입니다.
<b>검정 전용 모드(Black Only Mode)</b> 켜기 끄기	검정색 토너 카트리지만 사용하여 텍스트와 그래픽을 인쇄하도록 프린터를 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 <b>끄기(Off)</b> 입니다.

사용	목적
<b>대상 다운로드(Download Target)</b> RAM 플래시(Flash) 디스크(Disk)	<p>다운로드를 저장할 위치를 설정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>RAM</b> 입니다. <b>RAM</b> 에 저장된 다운로드는 일시적으로만 유지됩니다.</li> <li>다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터 전원이 꺼져도 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 다운로드가 저장된 상태로 유지됩니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 플래시 또는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.</li> <li>이 메뉴 설정은 전원을 끄고 다시 시작할 때마다(<b>POR, power-on reset</b>) 값을 공장 출하시 기본값으로 되돌립니다.</li> </ul>
<b>리소스 절약(Resource Save)</b> 켜기 끄기	<p>프린터에서 사용 가능한 것 이상의 메모리가 필요한 인쇄 작업이 수신될 때 <b>RAM</b> 에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리하는 방식을 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 <b>끄기(Off)</b>입니다. <b>끄기(Off)</b>는 메모리가 필요할 때까지만 다운로드가 보존되도록 프린터를 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다.</li> <li>켜기(<b>On</b>)는 언어 변경 및 프린터 재설정 중에 다운로드를 보존하도록 프린터를 설정합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 <b>38 메모리 부족(Memory Full)</b>이 표시되지만 다운로드가 삭제되지 않습니다.</li> </ul>
<b>모두 인쇄 순서(Print All Order)</b> 알파벳순(Alphabetical) 가장 오래된 항목부터(Oldest First) 최신 항목부터(Newest First)	<p>모두 인쇄 순서를 선택했을 때 대기 중인 작업과 기밀 작업이 인쇄되는 순서를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 알파벳순(<b>Alphabetical</b>)입니다.</li> <li>인쇄 작업은 프린터 제어판에 항상 알파벳순으로 나타납니다.</li> </ul>

## 마무리(Finishing) 메뉴

사용	목적
<b>인쇄면(양면)</b> 단면 양면	<p>양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지 여부를 지정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 단면(<b>1 sided</b>)입니다.</li> <li>양면 인쇄를 선택하고 용지의 양면이 동일하지 않은 경우 용지를 다른 방향으로 용지함에 넣어야 합니다.</li> <li>양면 인쇄를 선택하고 용지의 양면이 동일하지 않은 경우 용지를 다른 방향으로 용지함에 넣어야 합니다.</li> <li>소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다. <b>Windows</b> 사용자의 경우 <b>파일 &gt;인쇄</b>를 누른 후 <b>속성, 기본 설정, 옵션</b> 또는 <b>설정</b>을 누릅니다. <b>Macintosh</b> 사용자의 경우 <b>파일 &gt;인쇄</b>를 누른 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>양면 인쇄 바인딩(Duplex Binding)</b> 긴 가장자리(Long Edge) 짧은 가장자리(Short Edge)	용지 방향과 관련하여 양면 인쇄 용지의 바인딩을 정의합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 긴 가장자리(Long Edge)입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리).</li> <li>짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).</li> </ul>
<b>매수(Copies)</b> 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.
<b>빈 페이지(Blank Pages)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.
<b>한 부씩 인쇄(Collate)</b> 끄기(Off)(1,1,1,2,2,2) 켜기(On)(1,2,1,2,1,2)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>켜기(On)는 인쇄 작업을 순차적으로 수행합니다.</li> </ul>
<b>간지(Separator Sheets)</b> 끄기 각 부 사이 작업 사이(Between Jobs) 페이지 사이	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>각 부 사이(Between Copies)는 한 부씩 인쇄(Collate)가 켜기(On)로 설정된 경우 인쇄 작업이 한 부씩 인쇄될 때마다 빈 페이지를 삽입합니다. 한 부씩 인쇄(Collate)가 끄기(Off)로 설정되어 있는 경우 페이지의 한 모음이 인쇄된 다음(예: 모든 1 페이지가 인쇄된 다음, 모든 2 페이지가 인쇄된 다음 등)에 빈 페이지가 삽입됩니다.</li> <li>작업 사이(Between Jobs)를 선택하면 인쇄 작업 사이에 빈 페이지를 삽입합니다.</li> <li>페이지 사이(Between Pages)는 인쇄 작업의 각 페이지 사이에 빈 페이지를 삽입합니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 빈 페이지를 삽입할 때 유용합니다.</li> </ul>
<b>간지 급지(Separator Source)</b> 용지함 [x] 수동 공급 장치(Manual Feeder)	간지에 사용할 용지 급지를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 용지함 1(Tray 1)(표준 트레이)입니다.
<b>다면 인쇄(Paper Saver)</b> 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>선택한 숫자는 한 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>다면 인쇄 순서(Paper Saver Ordering)</b> 가로 가로 역순(Reverse Horizontal) 세로 역순(Reverse Vertical) 세로	여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 가로(Horizontal)입니다.</li> <li>배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.</li> </ul>
<b>다면 인쇄 방향(Paper Saver Orientation)</b> 자동(Auto) 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 프린터에서 가로 또는 세로가 자동으로 선택됩니다.
<b>다면 인쇄 테두리(Paper Saver Border)</b> 없음 실선(Solid)	각 페이지 이미지에 테두리를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.

## 품질(Quality) 메뉴

사용	목적
<b>인쇄 모드(Print Mode)</b> 컬러 검정 전용(Black Only)	이미지를 흑백 또는 컬러로 인쇄할지를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다.</li> <li>프린터 드라이버에 따라 이 설정이 무시될 수 있습니다.</li> </ul>
<b>색상 보정</b> 자동(Auto) 끄기 수동(Manual)	인쇄되는 페이지의 컬러 출력을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동 설정은 인쇄 페이지의 각 개체에 서로 다른 색상 변환표를 적용합니다.</li> <li>끄기(Off) 설정은 컬러 보정 기능을 해제합니다.</li> <li>수동을 선택하면 수동 색상(Manual Color) 메뉴에서 사용 가능한 설정을 사용하여 색상표를 사용자 정의할 수 있습니다.</li> <li>가색과 감색의 차이로 인해 컴퓨터 화면에 표시되는 일부 색상은 인쇄 페이지에 완전히 동일하게 표현될 수 없습니다.</li> </ul>
<b>인쇄 해상도(Print Resolution)</b> 1200dpi 4800 CQ	인쇄 출력 해상도를 인치당 도트 수(dpi) 또는 색상 품질(CQ)로 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 4800 CQ입니다.
<b>토너 농도(Toner Darkness)</b> 1-5	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 4입니다.</li> <li>값이 작을수록 토너가 절약됩니다.</li> <li>인쇄 모드가 흑백 전용으로 설정되어 있는 경우 5로 설정하면 모든 인쇄 작업에 대한 토너 밀도 및 농도가 높아집니다.</li> <li>인쇄 모드(Print Mode)가 컬러(Color)로 설정되어 있는 경우 5로 설정하면 4로 설정할 때와 동일합니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>미세 라인 강화(Enhance Fine Lines)</b> 켜기 끄기	<p>설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 문서가 열린 상태로 소프트웨어 프로그램에서 미세 라인 강화를 설정하려면 <b>파일 &gt;인쇄</b>를 클릭한 후 <b>속성, 기본정보, 옵션</b> 또는 <b>설정</b>을 차례로 클릭하십시오.</li> <li>• <b>Embedded Web Server</b>를 사용하여 미세 라인 강화를 설정하려면 웹 브라우저에 프린터의 IP 주소를 입력하십시오.</li> </ul>
<b>색상 절약기</b> 켜기 끄기	<p>그래픽 및 이미지에 사용하는 토너 양을 줄입니다. 텍스트에 사용하는 토너 양은 줄지 않습니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>• 켜기(On)는 토너 농도(Toner Darkness) 설정보다 우선합니다.</li> </ul>
<b>RGB 밝기(RGB Brightness)</b> -6 ~ 6	<p>컬러 출력의 밝기를 조정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.</li> <li>• 이 기능은 <b>CMYK</b> 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.</li> </ul>
<b>RGB 대비</b> 0-5	<p>컬러 출력의 대비를 조정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.</li> <li>• 이 기능은 <b>CMYK</b> 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.</li> </ul>
<b>RGB 채도(RGB Saturation)</b> 0-5	<p>컬러 출력의 채도를 조정합니다.</p> <p><b>참고:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.</li> <li>• 이 기능은 <b>CMYK</b> 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.</li> </ul>
<b>색상 밸런스</b> 청록(Cyan) -5 ~ 5 자홍(Magenta) -5 ~ 5 노랑(Yellow) -5 ~ 5 검정(Black) -5 ~ 5 기본값으로 재설정(Reset Defaults)	<p>각 색상에 사용되는 토너의 양을 늘리거나 줄여 인쇄물의 색상을 조정합니다.</p> <p><b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.</p>

사용	목적
<b>색상 샘플(Color Samples)</b> sRGB 디스플레이 선명한 sRGB(sRGB Vivid) 디스플레이-순검정(Display-True Black) 선명(Vivid) 끄기-RGB(Off-RGB) US CMYK Euro CMYK 선명한 CMYK(Vivid CMYK) 끄기-CMYK(Off-CMYK)	프린터에서 사용하는 각각의 RGB 및 CMYK 색상 변환표에 대한 샘플 페이지를 인쇄합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>어떤 설정을 선택해도 샘플이 인쇄됩니다.</li> <li>색상 샘플은 일련의 색상 상자와 해당 상자의 색상을 만드는 데 사용되는 RGB 또는 CMYK 조합으로 구성됩니다. 이러한 페이지를 사용하여 원하는 출력 인쇄물을 얻는 데 사용할 조합을 결정할 수 있습니다.</li> <li>브라우저 창에서 프린터의 IP 주소를 입력하여 Embedded Web Server의 전체 색상 샘플 페이지 목록에 액세스합니다.</li> </ul>
<b>수동 색상(Manual Color)</b> RGB 이미지(RGB Image) 선명(Vivid) sRGB 디스플레이(sRGB Display) 디스플레이 순검정(Display True Black) 선명한 sRGB(sRGB Vivid) 끄기(Off) RGB 텍스트(RGB Text) 선명(Vivid) sRGB 디스플레이 디스플레이 순검정(Display True Black) 선명한 sRGB(sRGB Vivid) 끄기 RGB 그래픽(RGB Graphics) 선명(Vivid) sRGB 디스플레이 디스플레이 순검정(Display True Black) 선명한 sRGB(sRGB Vivid) 끄기	RGB 색상 변환을 사용자 정의합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>RGB 이미지의 공장 출하시 기본 설정은 sRGB 디스플레이입니다. 컴퓨터 모니터에 표시되는 색상과 일치하는 색상 변환표를 출력물에 적용합니다.</li> <li>RGB 텍스트(RGB Text) 및 RGB 그래픽(RGB Graphics)의 공장 출하시 기본 설정은 선명한 sRGB(sRGB Vivid)입니다. 선명한 sRGB(sRGB Vivid)는 채도를 높이는 색상표를 적용합니다. 이 설정은 상업용 인쇄물의 그래픽 및 텍스트에 적합합니다.</li> <li>선명(Vivid)은 밝기와 채도가 높은 색상을 내는 색상 변환표를 적용합니다.</li> <li>디스플레이 순검정은 중립 회색용으로 검정색 토너만 사용하는 색상 변환표를 적용합니다.</li> <li>끄기(Off)는 색상 변환 기능을 해제합니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>수동 색상</b> CMYK 이미지(CMYK Image) US CMYK Euro CMYK 선명한 CMYK(Vivid CMYK) 끄기 CMYK 텍스트(CMYK Text) US CMYK Euro CMYK 선명한 CMYK(Vivid CMYK) 끄기 CMYK 그래픽(CMYK Graphics) US CMYK Euro CMYK 선명한 CMYK(Vivid CMYK) 끄기	CMYK 색상 변환을 사용자 정의합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 <b>US CMYK</b>입니다. <b>US CMYK</b>는 <b>SWOP</b> 컬러 출력과 일치하는 출력을 재현하기 위한 색상 변환표를 적용합니다.</li> <li><b>Euro CMYK</b>는 국제 공장 출하시 기본 설정입니다. <b>Euro CMYK</b>는 <b>EuroScale</b> 컬러 출력과 일치하는 출력을 재현하기 위한 색상 변환표를 적용합니다.</li> <li>선명한 CMYK(Vivid CMYK)는 US CMYK 색상 변환표의 색상 채도를 높입니다.</li> <li>끄기(Off)는 색상 변환 기능을 해제합니다.</li> </ul>
<b>별색 교체(Spot Color Replacement)</b>	지정한 별색에 특정 CMYK 값을 지정하는 기능을 제공합니다.
<b>색상 조정(Color Adjust)</b>	색상 변환표의 재조정을 시작하고 프린터가 출력에서 색상차를 조정할 수 있게 합니다.  <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>메뉴를 선택하면 조정이 시작됩니다. 이 과정이 완료될 때까지 디스플레이에 <b>조정 중</b>이라고 나타납니다.</li> <li>출력의 색상차는 실내 온도 및 습도 등과 같이 변동이 있는 조건에서 발생합니다. 색상 조정은 프린터 알고리즘에서 이루어지며 이 과정에서도 다시 조정됩니다.</li> </ul>

## 작업 계정(Job Accounting) 메뉴

**참고:** 이 메뉴 항목은 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 표시됩니다. 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호가 설정되지 않았는지 확인합니다.

사용	목적
<b>작업 계정 로그(Job Accounting Log)</b> 끄기 켜기	프린터가 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 만들지 여부를 결정하고 설정합니다.  <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>작업 계정 유틸리티(Job Accounting Utilities)</b>	로그 파일을 인쇄 및 삭제하거나 플래시 드라이브로 내보냅니다.
<b>계정 로그 빈도(Accounting Log Frequency)</b> 매주 매월	로그 파일을 얼마나 자주 만들지를 결정하고 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 매월(Monthly)입니다.

사용	목적
<b>주기 마지막 로그 작업(Log Action at End of Frequency)</b> 없음 현재 로그 이메일 발송(E-mail Current Log) 현재 로그 이메일 발송 및 삭제 현재 로그 게시(Post Current Log) 현재 로그 게시 및 삭제	주기 임계값이 만료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>디스크가 거의 꽉 참 수준(Disk Near Full Level)</b> 끄기 1-99	프린터에서 디스크가 거의 꽉 참 작업(Disk Near Full Action)을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다.
<b>디스크가 거의 꽉 참 작업(Disk Near Full Action)</b> 없음 현재 로그 이메일 발송(E-mail Current Log) 현재 로그 이메일 발송 및 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 및 삭제 현재 로그 게시(Post Current Log) 현재 로그 게시 및 삭제 가장 오래된 로그 게시 및 삭제 현재 로그 삭제>Delete Current Log) 가장 오래된 로그 삭제>Delete Oldest Log) 모든 로그 삭제>Delete All Logs) 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제>Delete All But Current)	프린터 하드 디스크가 거의 꽉 찼을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.</li> <li>• 디스크가 거의 꽉 참 수준(Disk Near Full Level)에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.</li> </ul>
<b>디스크가 꽉 참 작업(Disk Full Action)</b> 없음 현재 로그 이메일 발송 및 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 및 삭제 현재 로그 게시 및 삭제 가장 오래된 로그 게시 및 삭제 현재 로그 삭제>Delete Current Log) 가장 오래된 로그 삭제>Delete Oldest Log) 모든 로그 삭제>Delete All Logs) 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제>Delete All But Current)	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
<b>로그 게시 URL(URL to Post Logs)</b>	프린터가 작업 계정 로그를 게시할 위치를 결정하고 설정합니다.
<b>로그 전송 이메일 주소(E-mail Address to Send Logs)</b>	장치가 작업 계정 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
<b>로그 파일 접두사(Log File Prefix)</b>	로그 파일 이름에 사용하려는 접두사를 지정합니다. <b>참고:</b> TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.



## 유틸리티(Utilties) 메뉴

사용	목적
<b>보류 작업 제거(Remove Held Jobs)</b> 기밀(Confidential) 보류(Held) 복원되지 않음(Not Restored) 모두	프린터 하드 디스크에서 기밀 작업 및 보류 작업을 삭제합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>설정을 선택하면 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향을 줍니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 인쇄 작업 및 기타 보류 작업 유형에는 영향을 주지 않습니다.</li> <li>복원되지 않음(Not Restored)을 선택하면 프린터 하드 디스크 또는 메모리에서 복원되지 않은 인쇄 및 보류 작업이 모두 제거됩니다.</li> </ul>
<b>플래시 포맷(Format Flash)</b> 예 아니오	플래시 메모리를 포맷합니다. <b>경고—손상 위험:</b> 플래시 메모리를 포맷하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>예(Yes)를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다.</li> <li>아니오(No)를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.</li> <li>플래시 메모리는 프린터에 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가된 메모리입니다.</li> <li>플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있지 않아야 합니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 카드에 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.</li> </ul>
<b>디스크에서 다운로드 삭제&gt;Delete Downloads on Disk)</b> 지금 삭제>Delete Now) 삭제하지 않음(Do Not Delete)	모든 보류 작업, 버퍼링된 작업 및 파킹된 작업을 포함하여 프린터 하드 디스크에서 다운로드를 삭제합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>지금 삭제는 프린터가 다운로드 파일을 삭제하도록 설정하고, 삭제가 완료된 다음 디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다.</li> <li>삭제하지 않음은 터치 스크린 프린터 모델의 경우 프린터 디스플레이가 기본 유틸리티 메뉴로 돌아가도록 설정합니다. 비터치 스크린 프린터 모델에서 선택한 경우 삭제하지 않음은 삭제 후 프린터가 원래 화면으로 돌아가도록 설정합니다.</li> </ul>
<b>16 진수 추적 활성화(Activate Hex Trace)</b>	인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16 진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다.</li> <li>16 진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.</li> </ul>
<b>예상 사용량 측정기(Coverage Estimator)</b> 끄기 켜기	페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 예상 값이 인쇄됩니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

## XPS 메뉴

사용	목적
<b>인쇄 오류 페이지</b> 끄기 켜기	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

## PDF 메뉴

사용	목적
<b>맞춤(Scale to Fit)</b> 예 아니오	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
<b>주석(Annotations)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	PDF의 주석을 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

## PostScript 메뉴

사용	목적
<b>PS 인쇄 오류(Print PS Error)</b> 켜기 끄기	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>PS 시작 모드 잠금(Lock PS Startup Mode)</b> 켜기 끄기	사용자가 SysStart 파일을 비활성화할 수 있습니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>글꼴 우선순위(Font Priority)</b> 기본(Resident) 플래시/디스크(Flash/Disk)	글꼴 검색 순서를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 기본(Resident)입니다.</li> <li>이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.</li> <li>플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오.</li> <li>작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.</li> </ul>
<b>이미지 최적화(Image Smoothing)</b> 켜기 끄기	저해상도 이미지의 대비와 선명도를 높이고 색상이 부드럽게 변환되도록 합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>이미지 최적화(Image Smoothing)는 해상도가 300dpi 이상인 이미지에는 아무 영향이 없습니다.</li> </ul>

## PCL 에뮬레이션(PCL Emul) 메뉴

사용	목적
<b>폰트 소스(Font Source)</b> 기본(Resident) 디스크(Disk) 다운로드(Download) 플래시(Flash) 모두	폰트 이름 메뉴에 사용된 폰트 집합을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 기본(Resident)입니다. 기본(Resident)은 RAM 으로 다운로드된 공장 출하시 기본 폰트 집합을 표시합니다.</li> <li>플래시(Flash) 및 디스크(Disk) 설정은 해당 옵션에 있는 모든 기본 폰트를 표시합니다. 플래시(Flash) 옵션이 올바르게 포맷되어 있고 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오.</li> <li>다운로드(Download)는 RAM 으로 다운로드된 모든 폰트를 표시합니다.</li> <li>모두(All)는 모든 옵션에 제공되는 모든 폰트를 표시합니다.</li> </ul>
<b>폰트 이름(Font Name)</b> 커리어 10(Courier 10)	특정 폰트와 폰트가 저장된 위치를 식별합니다. <b>참고:</b> 공장 출하 시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다.
<b>기호 집합(Symbol Set)</b> 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 10U PC-8 입니다. 국제 공장 출하시 기본 설정은 12U PC-850 입니다.</li> <li>기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호의 모음입니다. 기호 집합은 공학 텍스트를 위한 수학 기호와 같은 특수 프로그램 또는 서로 다른 언어들에서 사용할 수 있습니다. 지원되는 기호 집합만 표시됩니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 포인트 크기(Point Size) 1.00~1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 12 입니다.</li> <li>포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1 포인트는 1 인치의 약 0.014 정도입니다. 이 크기는 0.25 포인트 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 피치(Pitch) 0.08~100.00	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 10 입니다.</li> <li>피치(Pitch)는 1 인치 안에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. 피치는 0.01cpi 단위로 늘리거나 줄일 수 있습니다.</li> <li>확장할 수 없는 모노스페이스 폰트의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수 없습니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 방향(Orientation) 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다. 세로(Portrait)를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 평행하게 인쇄됩니다.</li> <li>가로(Landscape)를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 평행하게 인쇄됩니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> 페이지당 줄 수(Lines per Page) 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>미국 공장 출하시 기본 설정은 60 입니다. 국제 기본 설정은 64 입니다.</li> <li>프린터는 페이지당 줄 수(Lines per Page), 용지 크기(Paper Size), 방향(Orientation) 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 용지 크기 및 방향을 선택합니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> A4 너비(A4 Width) 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 198 mm 입니다.</li> <li>203mm 설정은 80 자의 10 피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 너비를 설정합니다.</li> </ul>
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> LF 후 자동 CR(Auto CR after LF) 켜기 끄기	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>PCL 에뮬레이션 설정(PCL Emulation Settings)</b> CR 후 자동 LF(Auto LF after CR) 켜기 끄기	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 다용도 공급 장치 지정 끄기 없음 0-199 용지함 정렬 [x] 끄기 없음 0-199 수동 용지 지정(Assign Manual Paper) 끄기 없음 0-199 수동 봉투 지정 끄기 없음 0-199	용지함, 서랍식 용지함 및 공급 장치에 대해 서로 다른 급지 지정을 사용하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>없음(None)은 급지 선택(Select Paper Feed) 명령을 무시합니다. 이 선택 항목은 PCL 5e 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다.</li> <li>0-199 를 선택하면 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 공장 출하시 기본값 보기(View Factory Defaults) MPF 기본값(MPF Default) = 8 T1 기본값(T1 Default) = 1 T2 기본값(T2 Default) = 4 T3 기본값(T3 Default) = 5 T4 기본값(T4 Default) = 20 T5 기본값(T5 Default) = 21 Env 기본값(Env Default) = 6 MPaper 기본값(MPaper Default) = 2 MEnv 기본값(MEnv Default) = 3	각 용지함, 서랍식 용지함 또는 공급 장치에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
<b>용지함 번호 재지정(Tray Renumber)</b> 기본값 복원(Restore Defaults) 예 아니오	지정된 모든 용지함, 서랍식 용지함 및 공급 장치를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

## HTML 메뉴

사용		목적
<b>폰트 이름(Font Name)</b> Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO	HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다. <b>참고:</b> 폰트가 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 폰트가 사용됩니다.

사용	목적
<b>폰트 크기(Font Size)</b> 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 폰트 크기를 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 12 pt 입니다.</li> <li>폰트 크기는 1 포인트 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>
<b>배율</b> 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 100%입니다.</li> <li>배율은 1% 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>
<b>방향(Orientation)</b> 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.
<b>여백 크기(Margin Size)</b> 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 19 mm 입니다.</li> <li>여백 크기는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.</li> </ul>

사용	목적
<b>배경(Backgrounds)</b> 인쇄 안함(Do Not Print) 인쇄	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 인쇄(Print)입니다.

## 이미지(Image) 메뉴

사용	목적
<b>자동 맞춤(Auto Fit)</b> 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
<b>역상(Invert)</b> 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.</li> <li>이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.</li> </ul>
<b>배율(Scaling)</b> 왼쪽 위 고정(Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정(Anchor Center) 높이/너비 맞춤(Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. <b>참고:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다.</li> <li>자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.</li> </ul>
<b>방향(Orientation)</b> 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. <b>참고:</b> 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

## 도움말 메뉴

도움말(Help) 메뉴는 프린터 PDF 파일로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

프린터에는 영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역 도움말이 저장되어 있습니다. 다른 언어의 도움말은 Lexmark 웹 사이트 [www.lexmark.co.kr](http://www.lexmark.co.kr) 에서 제공됩니다.

메뉴 항목	설명
모든 설명서 인쇄(Print All Guides)	모든 설명서를 인쇄합니다.
컬러 품질(Color Quality)	컬러 인쇄 조정 및 사용자 정의에 관한 정보를 제공합니다.
인쇄 품질(Print Quality)	인쇄 품질 문제 해결에 관한 정보를 제공합니다.
인쇄 설명서(Printing Guide)	용지 및 특수 용지 공급에 관한 정보를 제공합니다.
용지 설명서(Media Guide)	급지함, 용지함 및 공급장치에서 지원하는 용지 크기의 목록을 제공합니다.
인쇄 결함 설명서(Print Defects Guide)	반복되는 결함의 요인이 되는 프린터 부품을 식별하기 위한 도움말을 제공합니다.

메뉴 항목	설명
메뉴 맵(Menu Map)	프린터 제어판 메뉴 및 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서(Information Guide)	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.
연결 설명서(Connection Guide)	로컬(USB)로 또는 네트워크를 통해 프린터를 연결하기 위한 정보를 제공합니다.
이동 설명서(Moving Guide)	프린터를 안전하게 이동하기 위한 지침을 제공합니다.
소모품 설명서(Supplies Guide)	소모품 주문을 위한 부품 번호를 제공합니다.



## 비용 절약과 환경 보호

Lexmark는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/environment](http://www.lexmark.com/environment))의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle))의 Lexmark 재활용 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

## 용지 및 토너 절약

연구 결과에 따르면 프린터의 탄소 배출량 중 80%가 용지 사용과 관련되어 있다고 합니다. 재생 용지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 단일 면에 인쇄하는 다면 인쇄 등의 인쇄 방법을 사용하면 탄소 배출량을 크게 줄일 수 있습니다.

프린터 설정 하나로 종이와 에너지를 빠르게 절약하는 방법은 "환경 보호 모드 사용"을 참조하십시오.

## 재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 Lexmark는 레이저 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 125 페이지의 "재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용"을 참조하십시오.

## 소모품 절약

### 용지의 양면 사용

사용 중인 프린터 모델에서 양면 인쇄를 지원하는 경우에는 인쇄 대화 상자나 Lexmark 도구 모음에서 양면 인쇄를 선택하여 인쇄 내용이 용지의 한 면 또는 양면에 나타나게 할지 여부를 제어할 수 있습니다.

### 용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 대화 상자 화면의 다면 인쇄(한 장에 여러 페이지) 섹션에서 설정을 선택하면 용지 한 장의 한 면에 여러 페이지로 된 문서를 최대 16 페이지까지 연속으로 인쇄할 수 있습니다.

### 첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄 전에 문서 상태를 확인할 수 있도록 인쇄 대화 상자 또는 Lexmark 도구 모음에서 선택할 수 있는 미리보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1 장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

## 용지 걸림 방지

용지 걸림이 발생하지 않도록 용지 유형과 크기를 올바르게 선택합니다. 자세한 내용은 200 페이지의 “용지 걸림 예방”을 참조하십시오.

## 재활용

Lexmark 는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/environment](http://www.lexmark.com/environment))의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지([www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle))의 Lexmark 회수 프로그램

## Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 에 반납하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 사이트 [www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle) 을 방문하십시오.
- 2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 표시되는 지침을 따릅니다.

**참고:** Lexmark 수거 프로그램 목록에 없는 프린터 소모품 및 하드웨어는 지역 재활용 센터에서 재활용할 수 있습니다. 지역 재활용 센터에 문의하여 해당 품목을 수거할 수 있는지 확인하십시오.

## Lexmark 포장재 재활용

Lexmark 는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark 에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark 는 이 상자를 재활용합니다.

## 재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark 에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지에 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark 에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 **Lexmark** 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 다음을 수행할 수도 있습니다.

- 1** 웹 사이트 **[www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)** 을 방문하십시오.
- 2** 토너 카트리지 섹션 목록에서 해당 국가 또는 지역을 선택합니다.
- 3** 컴퓨터 화면에 표시되는 지침을 따릅니다.

## 프린터 유지 관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

**경고—손상 위험:** 지시에 따라 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터가 손상되거나 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

### 부품 및 소모품 주문

미국에서 부품 및 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275 로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역의 경우 Lexmark 웹 사이트([www.lexmark.com](http://www.lexmark.com))를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

#### 참고:

- 각 계량기에는 소모품 또는 부품의 남은 예상 수명이 표시됩니다.
- 프린터 소모품에 대한 수명은 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

### 토너 카트리지 주문

토너 카트리지를 교체해야 함을 나타내는 메시지가 프린터 디스플레이에 표시되면 새 토너 카트리지를 즉시 주문하십시오.

토너 카트리지를 교체하는 방법을 알아 보려면 해당 부속품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19798 표준(컬러당 약 5% 밀도)을 기준으로 합니다. 너무 낮은 밀도(1.25% 미만)로 장시간 인쇄하면 해당 컬러의 실제 출력에 좋지 않은 영향을 끼칠 수 있으며 토너가 완전히 소모되기 전에 카트리지 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

#### 권장 토너 카트리지 및 부품 번호

부품 이름	Lexmark 반환 프로그램 카트리지	일반 카트리지
청록색 토너 카트리지	C746A1CG	C746A2CG
청록색 고용량 토너 카트리지*	C746A1CG	C748H2CG
자홍색 토너 카트리지	C746A1MG	C746A2MG
자홍색 대용량 토너 카트리지*	C748H1MG	C748H2MG
노랑색 토너 카트리지	C746A1YG	C746A2YG
노랑색 대용량 토너 카트리지*	C748H1YG	C748H2YG
검정색 대용량 토너 카트리지	C746H1KG	C746H2KG
* 이러한 토너 카트리지는 C748x 프린터 모델에서만 지원됩니다.		

### 광전도체 주문

광전도체를 교체해야 할 경우 프린터 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.

광전도체를 교체하는 방법을 알아 보려면 해당 부속품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

### 권장 부품 번호

부품 이름	부품 번호
광전도체	C734X20G
광전도체, 멀티 팩	C734X24G

#### 참고:

- 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체해야 합니다.
- 4 개의 새로운 광전도체를 설치한 후에는 유지 관리 카운터를 다시 0 으로 재설정합니다.

### 퓨저 또는 전송 모듈 주문

퓨저 또는 전송 모듈을 교체해야 할 경우 프린터 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.

퓨저 또는 전송 모듈을 교체하는 방법을 알아 보려면 해당 부속품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

### 권장 부품 번호

부품 이름	부품 번호
퓨저	40X8112(100 V) 40X8110(115 V) 40X8111(230 V)
전송 모듈(Transfer Module)	40X8307

### 페토너통 주문

페토너통을 교체해야 할 경우 프린터 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.

페토너통을 교체하는 방법을 알아 보려면 해당 부속품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

**참고:** 페토너통은 재사용하지 않는 것이 좋습니다.

### 권장 부품 번호

부품 이름	부품 번호
페토너통	C734X77G

## Lexmark 정품 부품 및 소모품 사용

Lexmark 프린터, 부품 및 소모품은 최상의 인쇄 품질을 위해 함께 사용되도록 고안되었습니다. 제품 수명을 연장하기 위해서는 Lexmark 정품 부품 및 소모품만 사용하는 것이 좋습니다.

타사 부품 및 소모품으로 인해 발생한 손상은 Lexmark 의 보증 대상에 포함되지 않습니다.

### 소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

## 부품 및 소모품 교체

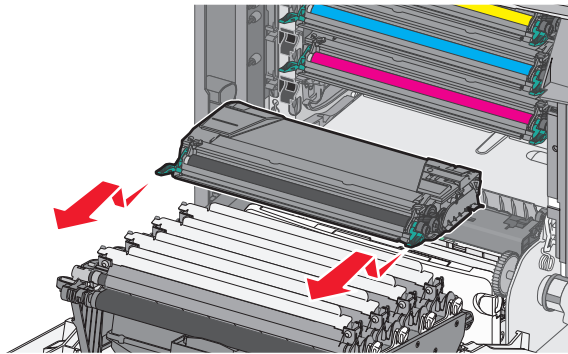
### 토너 카트리지 교체

#### 1 전면 도어를 엽니다.

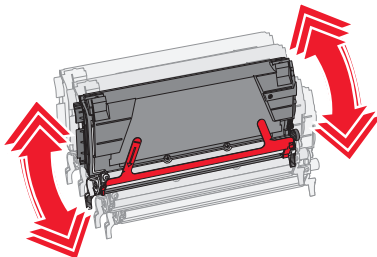
**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 피하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.



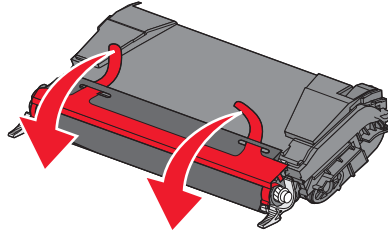
#### 2 해당 카트리지의 녹색 탭을 위로 잡아당겨 프린터에서 제거합니다.



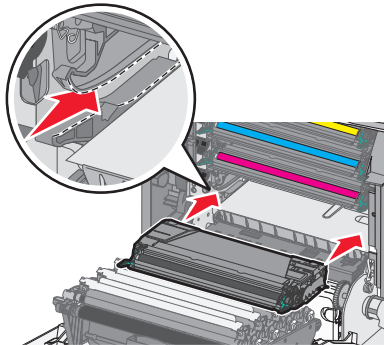
#### 3 교체용 토너 카트리지의 포장을 벗긴 후 충분히 흔들어 토너가 고르게 분포되게 합니다.



**4** 새 카트리지에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.

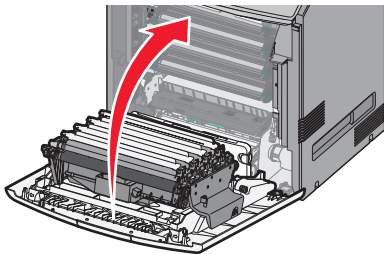


**5** 새 카트리지를 프린터에 삽입합니다.



**참고:** 카트리지를 완전히 밀어 넣었는지 확인합니다.

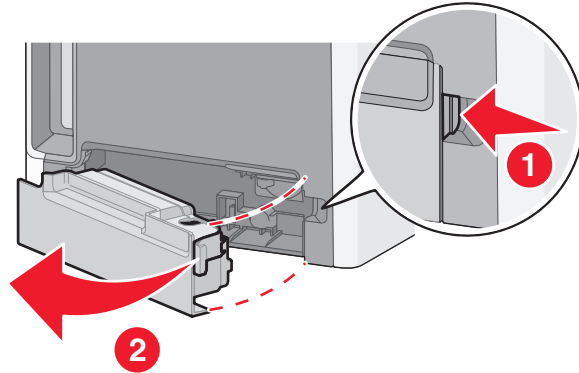
**6** 전면 도어를 닫습니다.



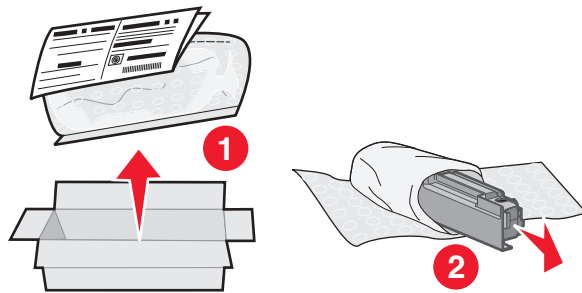
**참고:** 흐리게 인쇄되면 새 카트리지를 즉시 주문하십시오. 프린터 디스플레이의 메시지는 토너에서 부족한 색상 카트리가 표시됩니다. 프린터에서 카트리를 꺼내서 좌우로 흔들어 토너를 고르게 분포되도록 하여 카트리지 수명을 늘릴 수 있습니다.

## 페토너통 교체

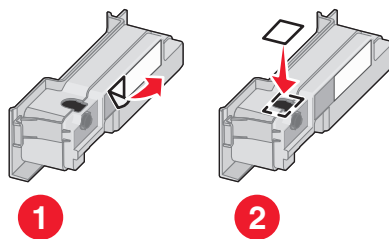
- 1 프린터 왼쪽에서 페토너통 해제 버튼의 위치를 확인합니다.
- 2 해제 버튼을 왼쪽으로 누르고 페토너통을 잡아당겨 프린터에서 제거합니다.



- 3 새 페토너통의 포장을 뜯습니다.



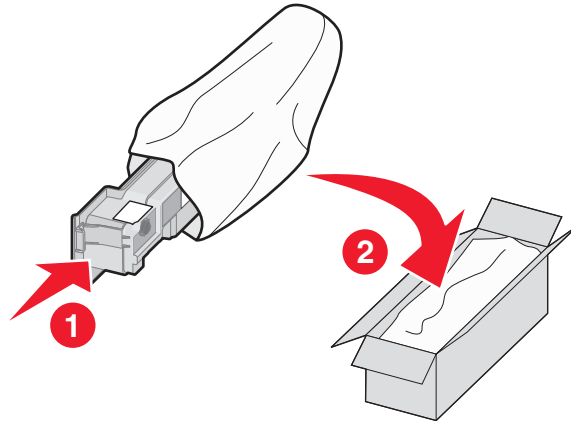
- 4 가득 찬 페토너통의 측면에서 밀봉 실을 떼어낸 후 구멍에 붙여 페토너통을 밀봉합니다.



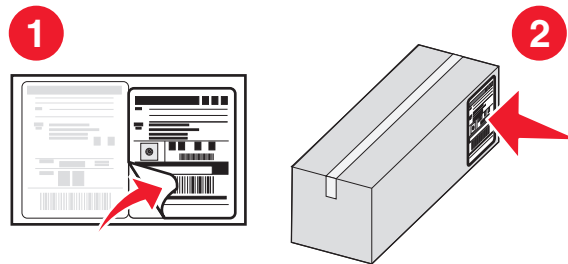
- 5 봉인된 페토너통을 재활용 봉투에 담습니다.



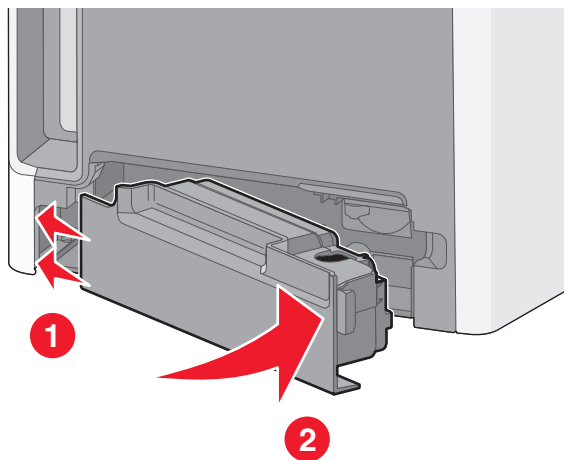
**6** 봉투를 교체 부품에 사용된 운송 상자에 담으십시오.



**7** 재활용 라벨을 벗겨서 운송 상자에 부착합니다.



**8** 새 페토너통을 프린터에 삽입합니다.

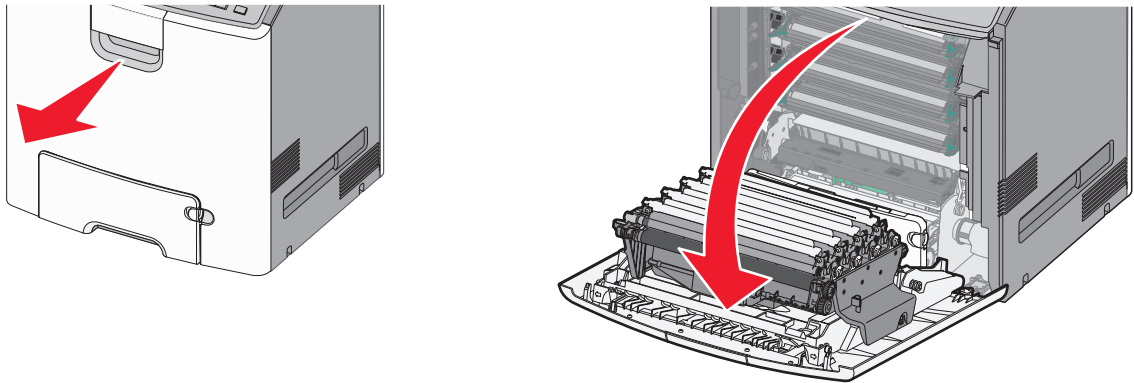


## 광전도체 교체

참고:

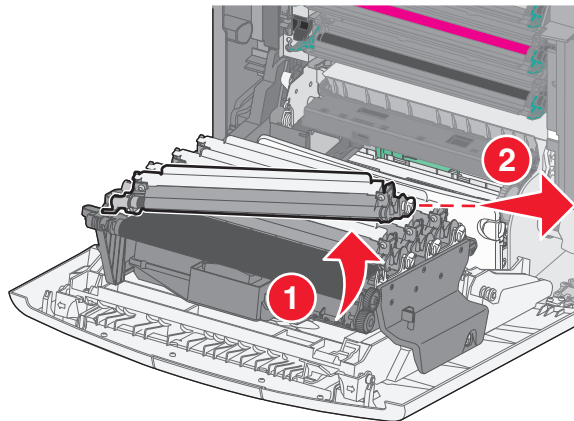
- 최적의 인쇄 품질을 얻으려면 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체합니다.
- 소모품 카운터를 재설정하지 않고 광전도체를 교체하면 인쇄 품질에 영향을 줍니다.

**1** 전면 도어를 엽니다.

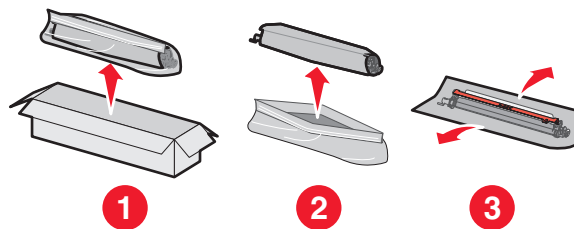


**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10 분 이상 열어놓지 마십시오.

**2** 지정된 광전도체를 위로 잡아당긴 후 오른쪽으로 밀어 프린터에서 제거합니다.

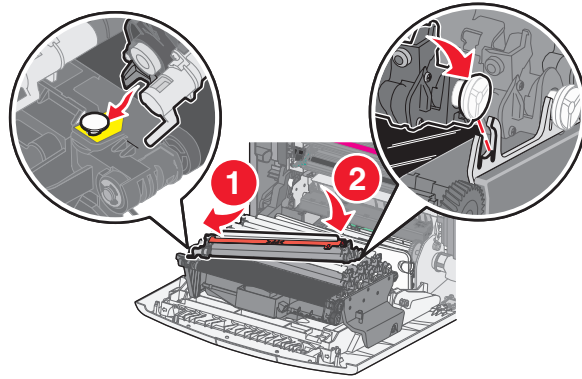


**3** 교체용 광전도체의 포장을 뜹니다.

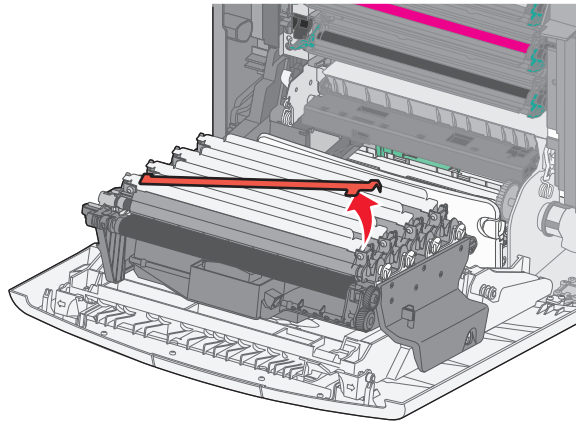


**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼에서 광택이 있는 부분을 만지지 마십시오. 만지면 광전도체가 손상될 수 있습니다.

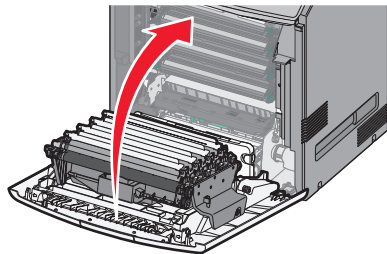
**4** 광전도체의 왼쪽 끝을 맞춰 삽입한 후 오른쪽 끝을 눌러 제자리에 맞춥니다.



**5** 광전도체의 윗부분에서 빨간색 포장 끈을 제거합니다.



**6** 전면 도어를 닫습니다.



## 유지관리 카운터 재설정 중

새로운 광전도체를 설치한 후에는 유지관리 카운터를 재설정합니다.


### "교체" 또는 "부족" 메시지가 나타나는 경우


이 절차에 따라 광전도체를 교체하면 **84 교체용 [color] 광전도체**, **84 [Color] 광전도체** 거의 부족 또는 **84 [Color] 광전도체** 낮음이 표시됩니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 상태/소모품 >  > 소모품 교체됨 > 

또는

 > 상태/소모품 > 소모품 교체됨

2 **[color] 광전도체 교체됨**이 나타나면 **예**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

참고:

- 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체해야 합니다.
- **준비 (Ready)** 메시지가 나타나면 카운터가 재설정된 것입니다.

### "교체" 또는 "부족" 메시지가 나타나지 않는 경우

광전도체를 교체한 후 “교체” 또는 “부족” 메시지가 나타나지 않을 경우 이 단계를 따르십시오.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.


 > 설정 >  > 소모품 메뉴 >  > 소모품 교체 > 

또는

 > 소모품 메뉴 > 소모품 교체

2 교체한 소모품 항목을 나타내는 단추를 선택합니다.

- 모두
- 청록색 광전도체
- 자홍색 광전도체
- 노랑색 광전도체
- 검정색 광전도체

3 **[color] 광전도체 교체됨**이 나타나면 **예**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

4 홈 스크린으로 돌아가려면 를 누릅니다.

## 프린터 부품 청소

### 프린터 내부 청소

**참고:** 이 작업은 몇 달 간격으로 수행해야 합니다.

**경고—손상 위험:** 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

- 1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.



**주의—감전 위험:** 프린터 내부를 청소 시에 감전을 피하기 위해, 청소하기 전에 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리하십시오.

- 2 표준 용지함 및 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.
- 3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위 및 안에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.
- 4 마른 천을 사용하여 떨어져 있는 토너 입자를 닦아 냅니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 장치 또는 이미징 장치의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10 분 이상 열어놓지 마십시오.

### 프린터 외관 청소

- 1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.



**주의—감전 위험:** 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

- 2 프린터에서 모든 용지를 제거하십시오.
- 3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

**경고—손상 위험:** 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감에 손상을 줄 수 있으므로 사용하지 마십시오.

- 4 프린터의 바깥쪽만 닦습니다.

**경고—손상 위험:** 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

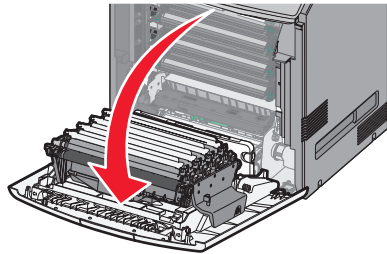
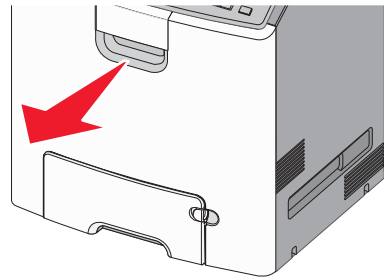
- 5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

### 프린트 헤드 렌즈 청소

인쇄 품질 문제가 발생하면 프린터 헤드 렌즈를 청소하십시오.

- 1 전면 도어를 엽니다.

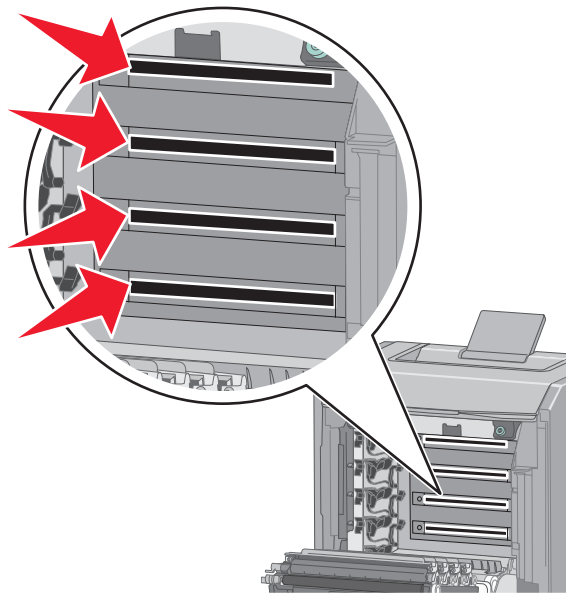
**경고—손상 위험:** 포토컨덕터의 과도한 노출을 방지하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.



**2** 4 개의 토너 카트리지를 모두 제거합니다. 이 과정에서 광전도체 장치를 제거하지 마십시오.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼에서 광택이 있는 부분을 만지지 마십시오. 그렇지 않으면 광전도체가 손상될 수 있습니다.

**3** 프린터 헤드 렌즈의 위치를 찾습니다.

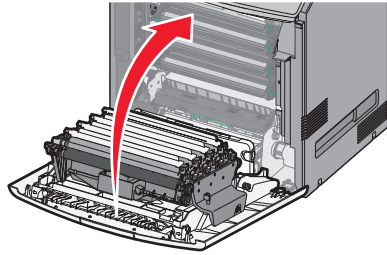


**4** 압축 공기를 사용하여 렌즈를 청소합니다.

**경고—손상 위험:** 프린트 헤드 렌즈를 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

**5** 4 개의 토너 카트리지를 다시 설치합니다.

6 전면 도어를 닫습니다.



## 프린터 이동

### 프린터를 이동하기 전에

**⚠ 주의—부상 위험:** 프린터 무게는 18kg(40lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

**⚠ 주의—부상 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 옵션 용지함과 프린터를 동시에 들어 올리려 하지 말고 용지함에서 프린터부터 들어 올려 옆에 놓습니다.

**참고:** 프린터 양쪽에 있는 손잡이를 이용해 옵션 용지함에서 프린터를 들어 올립니다.

**경고—손상 위험:** 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

### 프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

### 프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

## 용지 걸림 해결

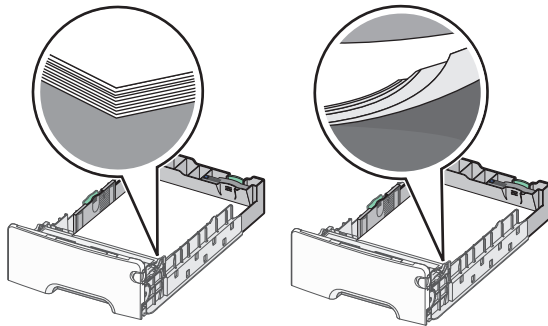
용지 및 특수 용지를 신중히 선택하고 올바르게 삽입하면 용지 걸림을 줄일 수 있습니다. 용지 걸림 현상이 나타나면 이 단원에 굵게 처리된 단계를 따릅니다.

**참고:** 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.

## 용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.

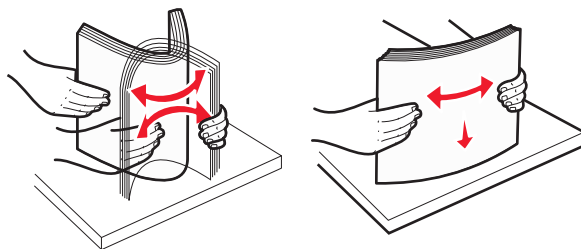


올바른 용지 공급      올바르지 않은 용지 공급

- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이에 용지를 공급하지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 적재 높이가 최대 용지 채움 높이를 초과하지 않는지 확인하십시오.
- 트레이 또는 다용도 공급 장치의 고정대가 올바른 위치에 있는지, 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지 공급 후 트레이를 확실히 밀어 넣으십시오.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부렸다가 고르게 정돈하십시오.



- 직접 자르거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 용지 묶음에 크기, 중량 또는 종류를 혼합하여 넣지 마십시오.



- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 종류가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

## 용지 걸림 번호 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 용지가 걸린 위치에 액세스하려면 도어 및 덮개를 열고 용지함을 분리합니다. 용지 걸림 메시지를 해결하려면 가능한 모든 위치에서 걸린 용지를 모두 치워야 합니다.

영역 이름	용지 걸림 번호	수행할 조치
프린터 내부	<b>200-201</b>	전면 덮개를 열고, 토너 카트리지 뒤쪽에서 걸린 용지를 제거합니다. 전면 덮개를 열고, 광전도체 장치 아래에서 걸린 용지를 제거합니다. 전면 덮개를 열고, 퓨저 아래에서 걸린 용지를 제거합니다.
프린터 내부	<b>202-203</b>	전면 덮개를 열고, 퓨저 영역에서 걸린 용지를 제거합니다. 상단 입구 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
프린터 내부	<b>230</b>	전면 덮개를 열고, 전면 덮개와 용지함 1 사이에 있는 걸린 용지를 제거합니다.
표준 출력함	<b>202-203</b>	표준 출력함에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
용지함 [x]	<b>24x</b>	각 용지함을 열어 걸린 용지를 제거합니다.
다용도 공급 장치	<b>250</b>	다용도 공급 장치에서 용지를 모두 꺼낸 후 걸린 용지를 제거합니다.

## 200-201 용지 걸림

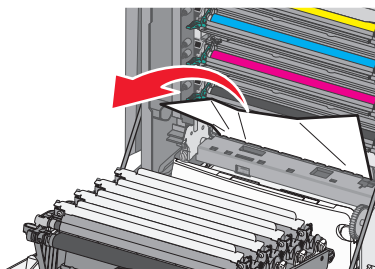
### 토너 카트리지 영역의 용지 걸림

#### 1 전면 도어를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 방지하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

**주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 부속으로 인한 상해 위험을 줄이기 위해 표면이 식은 후에 만지십시오.

#### 2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 위쪽으로 또는 토너 카트리지 영역 뒤쪽에서 부드럽게 당겨 빼냅니다.



**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

#### 3 전면 도어를 닫습니다.

#### 4 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

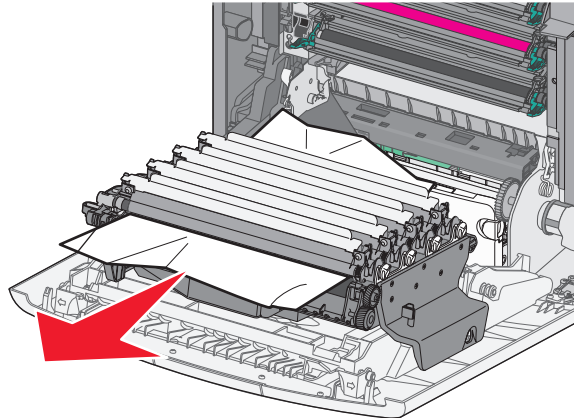
## 광전도체 장치 아래의 용지 걸림

### 1 전면 도어를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 방지하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

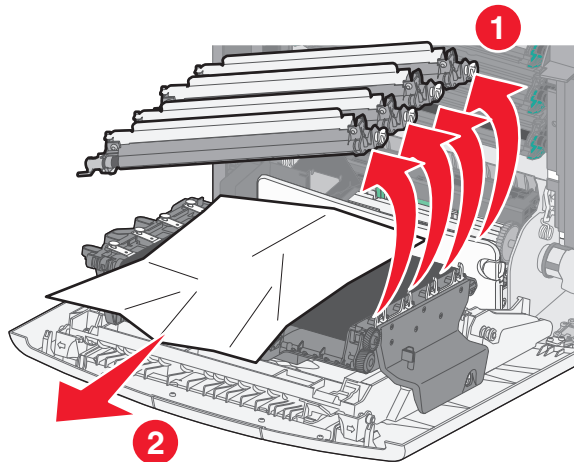
**주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 부속으로 인한 상해 위험을 줄이기 위해 표면이 식은 후에 만지십시오.

### 2 광전도체 장치 아래에 걸린 경우 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



### 3 걸린 용지가 광전도체 장치 아래에 너무 단단히 물려 있으면 광전도체 장치를 빼낸 후 평평한 곳에 놓으십시오.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



### 4 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼낸 후 각 광전도체 장치를 다시 설치합니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

### 5 전면 도어를 닫습니다.

### 6 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

## 퓨저의 용지 걸림 영역

### 1 전면 도어를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 방지하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

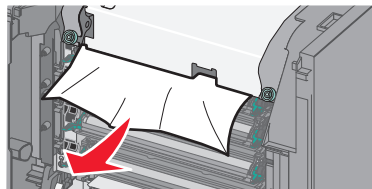
**주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 부속으로 인한 상해 위험을 줄이기 위해 표면이 식은 후에 만지십시오.

### 2 프린터의 위쪽 입구 덮개를 엽니다.

### 3 용지가 걸린 위치를 확인한 후 다음과 같이 걸린 용지를 제거합니다.

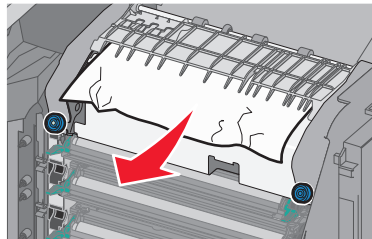
#### a 퓨저 아래에 용지가 보이는 경우 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



#### b 퓨저 어셈블리에서 위쪽 용지 고정대에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

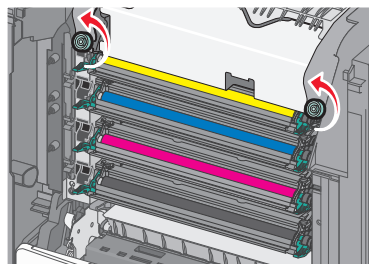
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



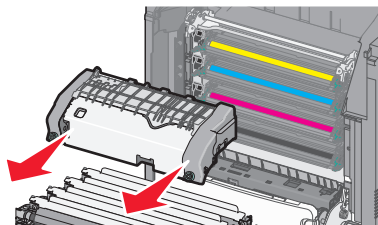
#### c 퓨저가 보이지 않으면 퓨저 장치를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 퓨저 장치의 가운데의 롤러를 만지지 마십시오. 그렇지 않으면 퓨저가 손상될 수 있습니다.

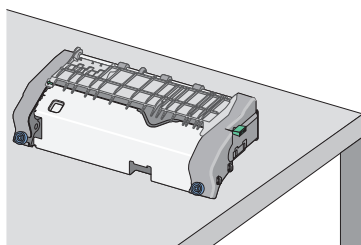
##### 1 퓨저 장치의 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.



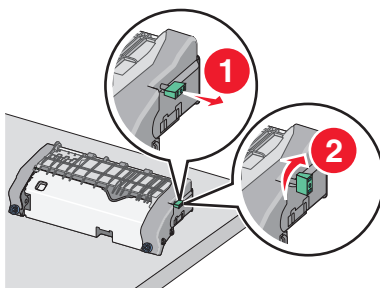
- 2** 양쪽의 손잡이 구멍을 사용하여 퓨저 장치를 들어 올려서 프린터에서 빼냅니다.



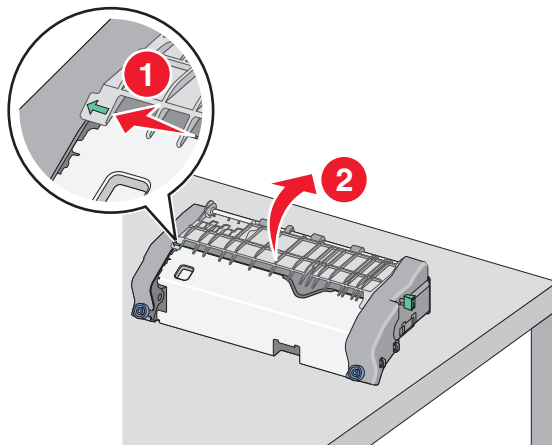
- d** 파란색 손잡이 나사가 위를 향하도록 하여 평평한 곳에 퓨저를 놓습니다.



- e** 녹색 사각형 손잡이를 잡아 당기고 시계 방향으로 돌려서 위쪽 용지 고정대의 잠금을 풉니다.

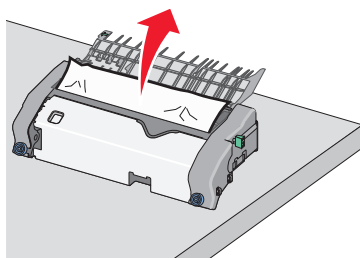


- f** 녹색 화살표 탭을 왼쪽으로 누른 후 위쪽 용지 고정대를 들어 올립니다.

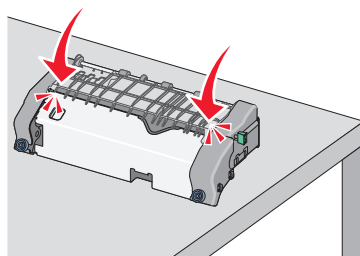


- g** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

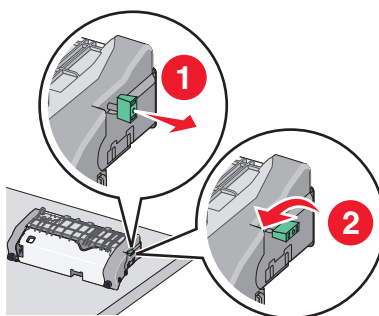
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**h** 위쪽 용지 고정대를 닫습니다. 용지 가이드의 양쪽이 확실하게 장착되었는지 확인합니다.

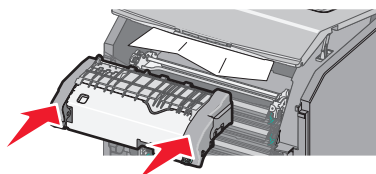


**i** 녹색 사각형 손잡이를 잡아 당기고 시계 반대 방향으로 돌려서 위쪽 용지 고정대를 단단히 고정시킵니다.

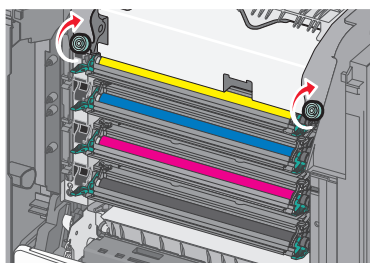


**j** 퓨저 장치를 다시 설치합니다.

**1** 퓨저 장치의 양쪽 손잡이를 사용하여 정렬한 다음 프린터에 다시 삽입합니다.



**2** 나사를 시계 방향으로 돌려 퓨저를 단단히 고정시킵니다.



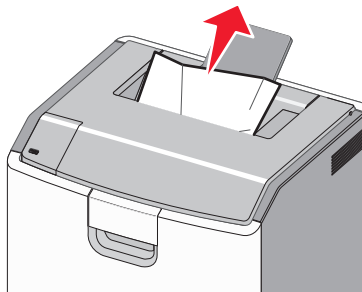
4 프린터 위쪽 입구 덮개를 닫고 전면 도어를 닫습니다.

5 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

## 202-203 용지 걸림

표준 출력함에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



### 퓨저의 용지 걸림 영역

1 전면 도어를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 피하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.

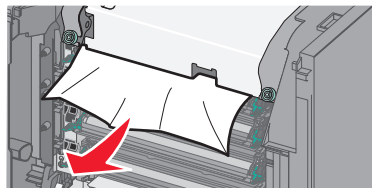
**⚠ 주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 부속으로 인한 상해 위험을 줄이기 위해 표면이 식은 후에 만지십시오.

2 프린터의 위쪽 입구 덮개를 엽니다.

3 용지가 걸린 위치를 확인한 후 다음과 같이 걸린 용지를 제거합니다.

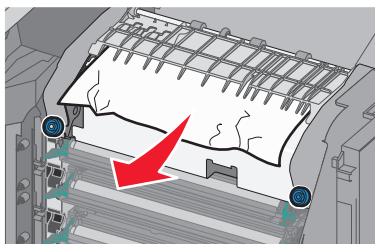
**a** 퓨저 아래에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



**b** 퓨저 어셈블리에서 위쪽 용지 고정대에 걸린 용지가 보이는 경우 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

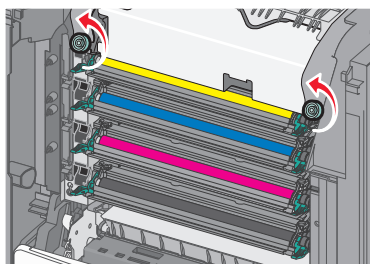
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



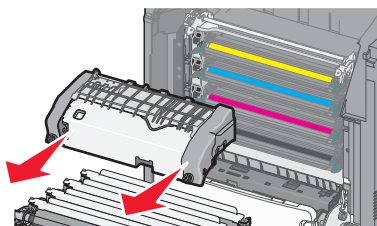
**c** 걸린 용지가 보이지 않으면 퓨저 장치를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 퓨저 장치의 가운데의 롤러를 만지지 마십시오. 그렇지 않으면 퓨저가 손상될 수 있습니다.

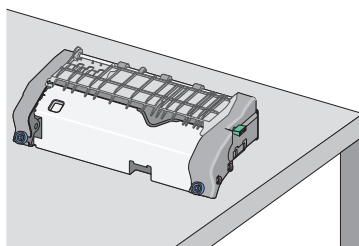
**1** 퓨저 장치의 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.



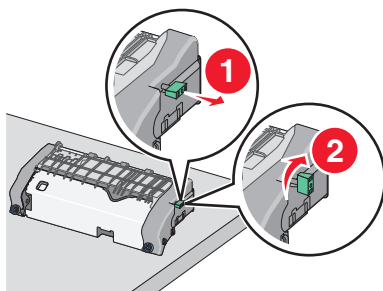
**2** 양쪽의 손잡이 구멍을 사용하여 퓨저 장치를 들어 올려서 프린터에서 빼냅니다.



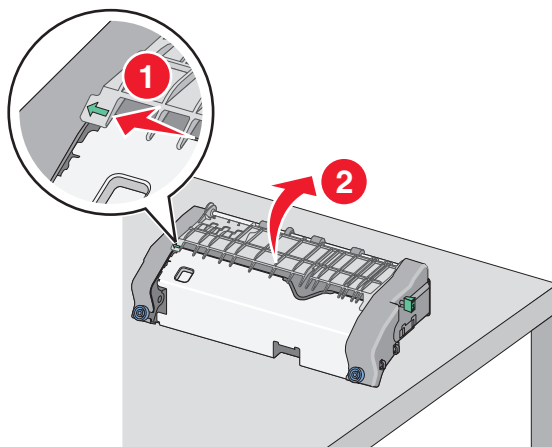
**d** 파란색 손잡이 나사가 위를 향하도록 하여 평평한 곳에 퓨저를 놓습니다.



- e** 녹색 사각형 손잡이를 잡아 당기고 시계 방향으로 돌려서 위쪽 용지 고정대의 잠금을 풉니다.

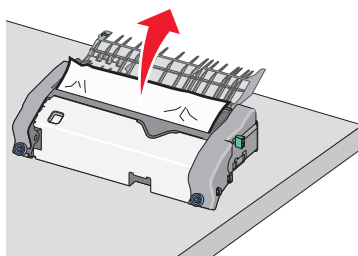


- f** 녹색 화살표 탭을 왼쪽으로 누른 후 위쪽 용지 고정대를 들어 올립니다.

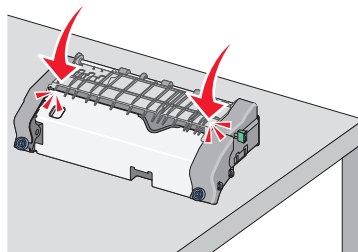


- g** 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

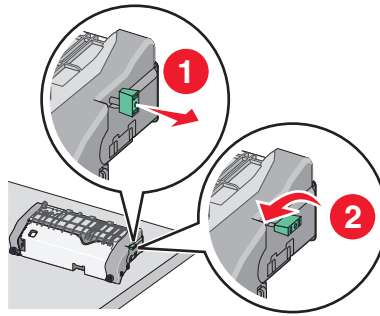


- h** 위쪽 용지 고정대를 닫습니다. 용지 가이드의 양쪽이 확실하게 장착되었는지 확인합니다.



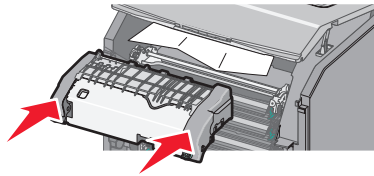


- i 녹색 사각형 손잡이를 잡아 당기고 시계 반대 방향으로 돌려서 위쪽 용지 고정대를 단단히 고정시킵니다.

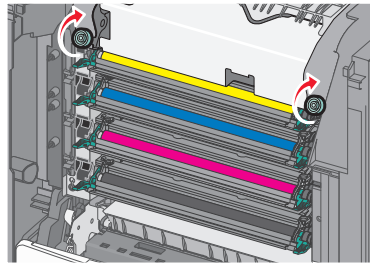


- j 퓨저 장치를 다시 설치합니다.

- 1 퓨저 장치의 양쪽 손잡이를 사용하여 정렬한 다음 프린터에 다시 삽입합니다.



- 2 나사를 시계 방향으로 돌려 퓨저를 단단히 고정시킵니다.



- 4 프린터 위쪽 입구 덮개를 닫고 전면 도어를 닫습니다.

- 5 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

## 위쪽 입구 덮개 안의 용지 걸림

- 1 전면 도어를 엽니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체의 과도한 노출을 피하려면 전면 덮개를 10 분 이상 열어 놓지 마십시오.



**주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 부속으로 인한 상해 위험을 줄이기 위해 표면이 식은 후에 만지십시오.

- 2 프린터의 위쪽 입구 덮개를 엽니다.

- 3 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

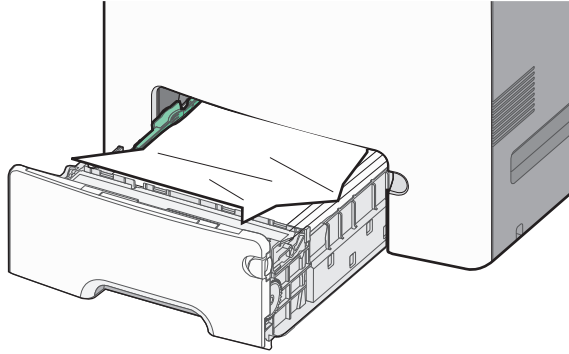
- 4 프린터 위쪽 입구 덮개를 닫고 전면 도어를 닫습니다.

- 5 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

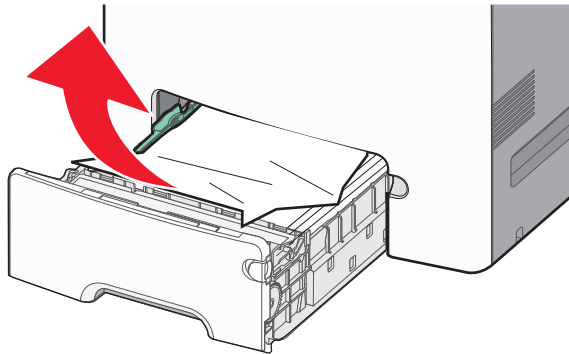
## 24x 용지 걸림

### 용지함 1 의 용지 걸림

1 용지함 1 을 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.



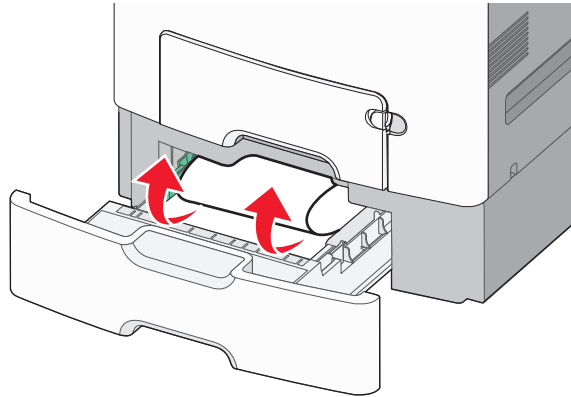
**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 용지함 1 을 닫습니다.

4 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK** 를 누릅니다.

## 옵션 용지함 중 하나의 용지 걸림

- 1 지정된 급지대를 엽니다.
- 2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

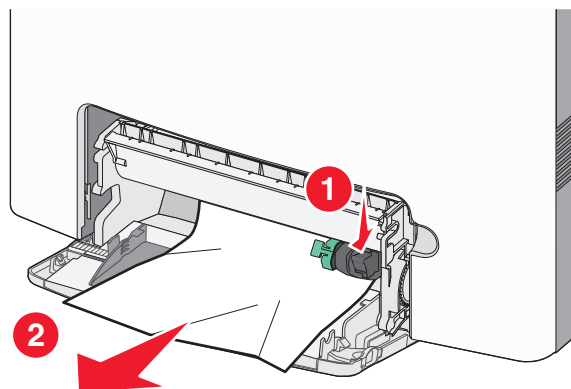


**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 3 용지함을 닫습니다.
- 4 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

## 250 용지 걸림

- 1 용지 해제 레버를 누른 다음 다용도 급지대에서 걸린 용지를 제거합니다.



**참고:** 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

- 2 새 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.
- 3 프린터 모델에 따라 계속, 용지 걸림 해결을 터치하거나 **OK**를 누릅니다.

## 문제 해결

### 기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었습니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10 초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

### 프린터 메시지 이해

**USB 드라이브에 오류가 발생했습니다. 드라이브를 제거하고 다시 넣으십시오.**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 플래시 드라이브를 제거하고 다시 넣습니다.
- 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

**[paper source]을(를) [custom type name](으)로 변경**

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우


**OK**

을(를) 눌러 확인합니다.

- 인쇄 작업을 취소합니다.


## [용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.


## [paper source]을(를) [custom string](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 을(를) 눌러 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.


## [용지함]을 [사용자 정의 문자열]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- **작업 취소(Cancel job)**를 터치하여 인쇄 작업을 취소합니다.


## [용지함]을 [용지 크기]로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [용지함]을 [용자 크기]의 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [paper source]을(를) [paper type] [paper size](으)로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우

**OK**을(를) 눌러 확인합니다.

- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [용지함]을 [용자 유형] [용지 크기]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## 전면 덮개 닫기

프린터의 전면 덮개를 닫으십시오.

## 디스크 손상

프린터가 손상된 하드 디스크에 대해 데이터 복구를 시도했습니다. 하드 디스크를 재포맷해야 합니다.

디스크 포맷을 선택하여 프린터 하드 디스크를 재포맷하고 메시지를 없애십시오. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

**참고:** 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

## 디스크가 거의 찼습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

## 디스크 문제

프린터 하드 디스크를 재포맷해야 합니다.

디스크 포맷을 선택하여 프린터 하드 디스크를 재포맷하고 메시지를 없애십시오. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

**참고:** 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

## USB 드라이브 읽기 오류. USB 를 제거하십시오.

지원되지 않는 플래시 드라이브가 삽입되었습니다. 플래시 드라이브를 제거한 다음 지원되는 장치를 설치합니다.

## 용지함 [x] 삽입

지정된 용지함을 프린터에 삽입합니다.

## 용지함 [x] 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 지정된 용지함을 설치합니다.
  - 1 프린터를 끕니다.
  - 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑니다.
  - 3 지정된 용지함을 설치합니다.
  - 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
  - 5 프린터를 다시 켭니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

## [custom type name]의 [paper source] 로드

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 용지 크기 또는 종류가 들어 있는 용지 트레이를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드됨, 계속**을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.  
프린터에서 올바른 종류와 크기의 용지가 있는 트레이를 인식한 경우 해당 트레이에서 용지를 급지합니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 트레이가 발견되지 않은 경우 기본 트레이의 용지가 사용됩니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

## [custom string]의 [paper source] 로드

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 용지 크기 또는 종류가 들어 있는 용지 트레이를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드됨, 계속**을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.  
프린터에서 올바른 종류와 크기의 용지가 있는 트레이를 인식한 경우 해당 트레이에서 용지를 급지합니다. 올바른 종류 및 크기의 용지가 있는 트레이가 발견되지 않은 경우 기본 트레이의 용지가 사용됩니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

## [paper size]의 [paper source] 로드

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기가 들어 있는 용지 트레이 또는 공급 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드됨**, **계속**을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.  
프린터에서 올바른 크기의 용지가 있는 트레이를 인식한 경우 해당 트레이에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 올바른 크기의 용지가 있는 트레이를 찾지 못한 경우 기본 용지 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

## [paper type] [paper size]의 [paper source] 로드

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 트레이 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 올바른 용지 크기 및 종류가 들어 있는 용지 트레이 또는 공급 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 **용지 로드됨**, **계속**을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.  
프린터에서 올바른 크기와 종류의 용지가 있는 트레이를 인식한 경우 해당 트레이에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 올바른 크기 및 종류의 용지가 있는 트레이를 찾지 못한 경우 기본 용지 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

## 수동 공급 장치에 [custom type name] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 **계속**을 누르거나 **OK**을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
**참고:** **계속** 또는 **OK**을(를) 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 트레이에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

## 수동 공급 장치에 [custom string] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 **계속**을 누르거나 **OK**을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.  
**참고:** **계속** 또는 **OK**을(를) 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 자동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 트레이에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.



## 수동 공급 장치에 [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 **계속**을 누르거나 **OK**을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

**참고:** **계속** 또는 **OK**을(를) 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 트레이에서 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

## 수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 **계속**을 누르거나 **OK**을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

**참고:** **계속** 또는 **OK**을(를) 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 트레이에서 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

## 용지 변경 필요

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 현재 소모품 사용**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**을 눌러서 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

## 포장재 제거, [area name]

**1** 지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.

**2** **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**을 눌러서 확인합니다.

## 표준 출력함에서 용지 제거

**1** 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

**2** **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**을 눌러서 확인합니다.

## 보류 작업 복원?

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **복원**을 선택하여 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 보류된 작업을 복원합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 복원하지 않으려면 **복원 안 함**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

## 일부 보류 작업이 복원되지 않음

**계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

**참고:** 복원되지 않은 보류 작업이 프린터 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

## 작업을 완료하려면 소모품 필요

작업 완료에 필요한 소모품이 없습니다. 현재 작업을 취소하십시오.

## 용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨

지정된 용지함에 있는 용지 크기는 지원되지 않습니다. 지원되는 크기의 용지로 교체하십시오.

## 지원되지 않는 디스크

- 1 지원되지 않는 디스크를 제거한 다음 지원되는 디스크를 설치하십시오.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

## 31.xx 불량/누락된 [color] 카트리리지

해당 토너 카트리지가 없거나 올바르게 작동되지 않습니다.

- 해당 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼웁니다.
- 해당 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼웁니다.

## 32.xx 장치에서 지원하지 않는 [Color] 카트리리지 부품 번호

해당 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 끼우십시오.

### 34 잘못된 용지 크기, [paper source] 열기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 메시지를 지우고 다른 용지 급지대를 사용하여 작업을 인쇄하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 트레이 길이 및 폭 고정대를 확인하고 용지가 트레이에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 **Universal**로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

### 35 리소스 절약 기능을 지원할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 데이터 저장을 비활성화하고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. **준비**가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치합니다.

### 36 프린터 서비스 필요

**계속(Continue)**을 선택하여 메시지를 없애거나 고객 지원에 문의하십시오. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

### 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 조각 모음 작업을 중지하고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

### 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

### 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 대기 작업을 삭제했습니다.

**계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

### 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기 작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

**계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

### 38 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **작업 취소**를 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

### 39 페이지 복잡, 일부 데이터가 인쇄되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.


### 51 결함 있는 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.


## 52 플래시 메모리에 리소스를 위한 여유 공간 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.  
이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.


## 53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 조각 모음 작업을 중지하고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 할 수 있습니다.


## 54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 프린터를 끄고 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.
- 프린터의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(업데이트)합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.


## 54 직렬 옵션 [x] 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 직렬 케이블이 올바르게 연결되어 있으며 직렬 포트에 맞는 케이블인지 확인합니다.
- 직렬 인터페이스 매개변수(프로토콜, 보오, 패리티 및 데이터 비트)가 프린터 및 컴퓨터에 올바르게 설정되어 있는지 확인합니다.
- **계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켜십시오.

## 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.


- **계속**을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(업데이트)합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

## 55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑니다.
- 3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 꺼낸 후 지원되는 카드로 교체합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켵니다.


## 56 병렬 포트 [x] 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.  
병렬 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.


## 56 직렬 포트 [x] 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.  
직렬 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.


## 56 표준 USB 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.  
USB 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- USB 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

## 56 USB 포트 [x] 비활성화


다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.  
USB 포트를 통해 수신된 모든 데이터가 삭제됩니다.
- USB 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

## 57 구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음

프린터에 변경 사항이 발생하여 대기 작업이 무효화되었습니다 가능한 변경 사항에는 다음이 포함됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 용지 입력 옵션이 제거되었습니다.
- USB 포트에 있는 장치의 데이터를 사용하여 인쇄 작업을 생성했는데 이 장치가 더 이상 USB 포트에 없습니다.
- 다른 프린터 모델에 설치하는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 58 입력 구성 오류


- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑니다.
- 3 용지함 구성이 모두 올바른지 확인하고 필요한 경우 불필요한 용지함을 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 58 설치된 디스크가 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑니다.
- 3 불필요한 디스크를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

## 58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
  - 1 프린터를 끕니다.
  - 2 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑니다.
  - 3 초과된 플래시 메모리를 제거합니다.
  - 4 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
  - 5 프린터를 다시 켭니다.


## 58 연결 금지대가 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.  
참고: 옵션 금지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 금지대를 하향식으로 한 번에 하나씩 제거합니다.
- 3 추가적인 금지대를 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켵니다.

## 59 호환되지 않는 용지함 [x]

이 프린터에 특별히 제작된 옵션만 지원됩니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 금지대를 제거합니다.
- 메시지를 지우고 지정된 금지대를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 **계속**을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.


## 61 결함 있는 디스크 제거

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.


- 결함이 있는 프린터 하드 디스크를 제거합니다.
- 다른 프린터 하드 디스크를 설치한 후 프린터 하드 디스크가 필요한 작업을 수행하십시오.

## 62 디스크 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.


- **계속**을 선택하여 메시지를 없애고 계속 진행합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 프린터 하드 디스크를 설치합니다.

## 80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경고


- 1 교체용 퓨저를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침을 참조하여 새 퓨저를 설치합니다.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.



## 80.xx 퓨저 수명 경고

- 교체용 퓨저를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침을 참조하여 새 퓨저를 설치합니다.
- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 80.xx 퓨저 교체

- 1 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서에 따라 퓨저를 교체합니다.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.


## 80.xx 퓨저 없음

퓨저를 프린터에 다시 넣습니다.


퓨저를 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.

## 82.xx 페토너통이 거의 다 참


교체용 페토너통을 주문했는지 확인하십시오.

- 1 페토너통을 교체합니다.  
페토너통을 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.


## 82.xx 페토너통 교체

- 1 페토너통을 교체합니다.  
페토너통을 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 82.xx 페토너통 없음

- 1 페토너통을 프린터에 다시 삽입합니다.  
페토너통을 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 83.xx 전송 모듈 수명 경고

- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 교체용 전송 모듈을 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침을 참조하여 새 전송 모듈을 설치합니다.

## 83.xx 전송 모듈 없음


전송 모듈을 프린터에 다시 삽입합니다.

전송 모듈을 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.


## 83.xx 전송 모듈 교체

### 1 전송 모듈 교체

전송 모듈을 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.

- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고

- **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.
- 교체용 전송 모듈을 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침을 참조하여 새 전송 모듈을 설치합니다.


## 84.xx [색상] 광전도체 거의 부족

### 1 교체용 광전도체를 주문합니다.

- 2 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 새 광전도체를 설치합니다.

**참고:**

- 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체해야 합니다.
- 최상의 인쇄 품질을 위해서는 광전도체를 교체한 후 유지 관리 카운터를 재설정하십시오.

- 3 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.


## 84.xx [색상] 광전도체 부족

### 1 교체용 광전도체를 즉시 주문합니다.

- 2 인쇄 품질이 저하되면 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 새 광전도체를 설치합니다.

**참고:**

- 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체해야 합니다.
- 최상의 인쇄 품질을 위해서는 광전도체를 교체한 후 유지 관리 카운터를 재설정하십시오.


**3** **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

**84.xx [색상] 광전도체 교체**

**1** 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하여 광전도체를 교체합니다.

**참고:**

- 광전도체 네 개를 모두 동시에 교체해야 합니다.
- 최상의 인쇄 품질을 위해서는 광전도체를 교체한 후 유지 관리 카운터를 재설정하십시오.

**2** **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

**84.xx [색상] 광전도체 없음**

지정된 색상의 광전도체를 설치하십시오.

광전도체를 설치하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택하십시오.

**88.xx [색상] 카트리지 약간 부족**

지정된 토너 카트리지를 주문하십시오.

**88.xx [color] 카트리지 부족**

**1** 지정된 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

**2** 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.


**3** 카트리지를 다시 삽입한 다음 **계속(Continue)**을 터치하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

**참고:**

- 인쇄가 선명해질 때까지 이 과정을 여러 번 반복합니다. 인쇄가 흐릿한 상태로 남아 있는 경우 카트리지를 교체합니다.
- 현재 카트리지로 더 이상 만족스럽게 인쇄되지 않을 때는 새 카트리지를 준비해야 합니다.


## 88.xx [색상] 카트리지가 매우 부족

지정된 토너 카트리지가 매우 부족합니다.

- 1 토너 카트리지를 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택합니다.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 88.xx [색상] 카트리지가 매우 부족

지정된 잉크 또는 토너 카트리지가 매우 부족합니다.

- 1 카트리지를 교체하는 방법을 알아 보려면 프린터 제어판에서 **추가 정보**를 선택합니다.
- 2 **계속**을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 인쇄 문제 해결

### 기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 부분 작업, 작업 없음 또는 빈 페이지 인쇄

인쇄 작업에 포매팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.

- 인쇄 작업을 삭제한 다음 계속 인쇄하십시오.
- PDF 문서의 경우, PDF를 재생성한 다음 다시 인쇄하십시오.

인터넷에서 인쇄하는 경우 프린터에서 여러 작업 제목을 중복된 것으로 인식하여 첫 제목을 제외한 모든 작업을 삭제할 수 있습니다.

- Windows 사용자의 경우 인쇄 인쇄 등록 정보를 엽니다. 인쇄 및 보류 대화 상자에서 사용자 번호(PIN)를 입력하기 전에 사용자 이름 텍스트 상자 아래에 있는 "중복 문서 보관" 확인란을 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 각 인쇄 작업을 저장하고 작업마다 서로 다른 이름을 지정한 후 각 작업을 프린터로 보냅니다.

### 프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

대기 작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

### USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

플래시 드라이브가 지원되는지 확인하십시오.

## 잘못된 문자 인쇄

- 프린터가 16 진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 디스플레이에 16 진 준비가 나타나면 16 진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16 진 출력 모드를 종료하십시오.
- 네트워크와 USB 메뉴에서 스마트 스위치 설정이 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

## 잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

### 용지 유형 및 용지 크기 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형과 용지 무게 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 전송하기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

## 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

**참고:** 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

### 인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

### 프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

## 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음

PDF 파일에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되었을 수 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat 에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 2 프린터 아이콘 > 고급 > 이미지로 인쇄 > 확인 > 확인을 누릅니다.

## 인쇄 작업이 인쇄되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 프린터에 문제가 없는지 확인

프린터 제어판에서 상태를 확인합니다. 필요한 경우 복원 지침을 따릅니다.

### 프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 디스플레이에 **준비**가 표시되는지 확인합니다.

### 누락되었거나 교체해야 하는 소모품이 없는지 확인합니다.

소모품을 제거한 후 다시 설치하거나 교체합니다.

### 표준 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

### 급지대가 비어 있는지 확인

급지대에 용지를 넣으십시오.

### 올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- 프린터가 **USB** 포트를 통해 컴퓨터에 연결된 경우, 지원되는 운영 체제를 실행 중인지 그리고 호환되는 프린터 소프트웨어를 사용 중인지 확인합니다.

### 내부 인쇄 서버가 제대로 작동 중인지 확인

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어는 **Lexmark** 웹 사이트(<http://support.lexmark.com>)를 참조하십시오.

### 권장되는 **USB**, 직렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 **Lexmark** 웹 사이트 (<http://support.lexmark.com>)를 참조하십시오.

### 프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다.

자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.





## 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 인쇄 작업의 복잡성을 줄입니다.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 인쇄 작업 페이지 수를 줄입니다.

### 페이지 보호(PAGE PROTECT) 설정을 해제합니다.

- 1 프린터 모델에 따라 를 누르거나 을 터치합니다.
- 2 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 > 끄기
- 3 를 누르거나 을 터치합니다.

### 환경 설정 변경

환경 보호 모드(Eco-Mode) 또는 저소음 모드(Quiet Mode) 설정을 사용하면 성능이 저하될 수 있습니다.

### 인쇄 속도 저하

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 저속 모드가 되지 않도록 용지가 충분히 좁지 않은지 확인합니다.

용지함에 Letter 및 A4와 같은 큰 용지를 넣고 같은 파일을 인쇄합니다.

**참고:** 저속 모드는 디자인된 대로 작동합니다. 저속 모드는 길이에 따라 큰 온도 편차로 인한 퓨저 손상을 방지하기 위한 것입니다.

### 고객 지원 센터

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

### 프린터 디스플레이가 비어 있음

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끄고 10 초 동안 기다렸다가 다시 켜니다.

자가 테스트 수행 중 및 준비가 표시되지 않으면 프린터를 끄고 고객 지원 센터에 연락하십시오.

### 급지대 연결이 작동하지 않음

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 연결된 각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.





## 동일한 용지 크기 및 용지 유형 설정을 사용합니다.

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

**참고:** 표준 550 장 급지대 및 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

## 예기치 않게 페이지가 나뉘짐

### 인쇄 시간 초과(PRINT TIMEOUT) 값을 높게 설정하십시오.

- 1 프린터 모델에 따라 를 누르거나 을 터치합니다.
- 2 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 인쇄 제한 시간
- 3 인쇄 제한 시간 값을 늘리고 를 누르거나 을 눌러 확인합니다.

## 홈 스크린 응용 프로그램 문제 해결

**참고:** 이 문제 해결 단계는 터치 스크린 프린터 모델에만 적용됩니다.

## 응용 프로그램 오류 발생

### 관련 자세한 내용은 시스템 로그를 확인

- 1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다.  
프린터의 IP 주소 또는 호스트 이름을 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.
  - 프린터 제어판 홈 스크린 또는 네트워크/포트(Networks/Ports) 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 해당 정보를 확인합니다.
  - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 해당 정보를 찾습니다.
- 2 설정 또는 구성을 누릅니다.
- 3 장치 솔루션 > 솔루션(eSF) > 시스템 탭 > 로그를 누릅니다.
- 4 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다.
- 5 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택한 후 제출을 누릅니다.

## 고객 지원 센터

그래도 문제를 해결할 수 없는 경우 고객 지원 센터에 문의하십시오.



## 옵션 문제 해결

### 2,000 장 서랍식 용지함 문제

#### 서랍식 용지함 연결 확인

2,000 장 서랍식 용지함이 프린터에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.

#### 용지 넣기

용지함이 비어 있으면 용지함 또는 공급 장치에 용지를 넣습니다.

#### 용지 걸림 해결

용지함 또는 공급 장치를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

#### 용지 걸림 예방

- 용지를 구부립니다.
- 서랍식 용지함이 제대로 설치되었는지 확인합니다.
- 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 넣은 용지가 용지함에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인합니다.
- 용지 또는 특수 용지가 사양에 맞고 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 용지 크기에 맞게 고정대가 위치해 있는지 확인합니다.

### 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

### 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음

프린터 하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

### 내장형 프린트 서버가 올바르게 설치되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

#### 프린트 서버 연결 확인

- 내장형 프린트 서버가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

## 네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 1 소프트웨어 및 설명서 CD 를 엽니다.
- 2 추가(Additional)를 누릅니다.
- 3 이 CD 의 제품 정보 아래에서 네트워킹 설명서를 선택합니다.

## Internal Solutions Port 가 올바르게 설치되지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### ISP(INTERNAL SOLUTIONS PORT) 연결 확인

ISP 가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.

### 케이블 확인

올바른 케이블을 사용 중이고 케이블이 ISP(Internal Solutions Port)에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.

## 네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD 의 네트워킹 설명서를 참조하십시오.

## 메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

## 옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

### 해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 프린터에서도 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

### 옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 목록에 없으면 다시 설치하십시오. 자세한 정보는 옵션과 함께 제공되는 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 방문하여 옵션 지침 안내서를 확인하십시오.

## 옵션이 선택되어 있는지 확인

인쇄 중인 컴퓨터에서 옵션을 선택합니다.

자세한 내용은 34 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”를 참조하십시오.

## 용지함 문제

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.

- 1 용지함을 엽니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 금지되었는지 확인합니다.
- 3 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 용지함이 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.

### 프린터를 재설정합니다.

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

### 용지함이 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

용지함이 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 용지함에 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 용지함이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 용지함을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 용지함에 포함된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 으로 이동하여 용지함 지침 설명서를 참조하십시오.

## USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음

### USB/병렬 인터페이스 카드 연결 확인

USB/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

### 케이블 확인

정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

## 용지 공급 문제 해결

### 용지가 자주 걸림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지를 확인하십시오.

권장 용지 및 특수 용지를 사용합니다. 자세한 내용은 용지 및 특수 용지 지침에 대한 장을 참조하십시오.

## 용지 급지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인

용지가 용지함 또는 급지함에 있는 최대 적재 용지를 초과하지 않도록 하십시오.

## 전체 용지 스택이 트레이에 평평하게 적재되었는지 확인합니다.

용지를 넣기 전에 다음을 수행하십시오.

- 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오.
- 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.


## 용지 고정대 확인

용지함의 고정대를 공급된 용지 크기에 맞는 위치로 이동합니다.

## 새 용지 넣기





습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

## 걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

- 1 모든 지정된 위치에서 걸린 용지를 지웁니다.
- 2 프린터 제어판에서 **계속**을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

## 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

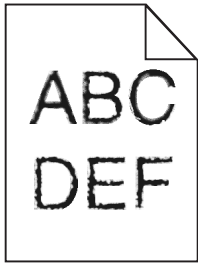
### 용지 걸림 복구 켜기

- 1 프린터 모델에 따라 를 누르거나 을 터치합니다.
- 2 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
**설정 > 시본 설정 > 인쇄 복구**
- 3 켜기 또는 자동이 표시될 때까지 **용지 걸림 복구**를 선택합니다.
- 4 를 누르거나 을 터치하여 확인합니다.

## 인쇄 품질 문제 해결

여기에 표시된 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 고객 지원에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

### 문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시오.

### 이미지가 잘림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 가이드를 확인하십시오.

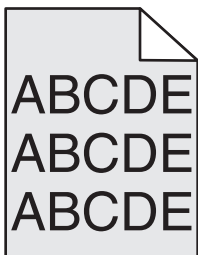
금지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

### 용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 금지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

### 인쇄물에 회색 배경이 생김



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

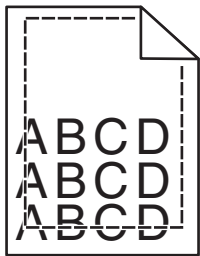
## 배경 농도 또는 제거 설정을 확인합니다.

- 농도를 밝은 설정으로 조정합니다.
- 배경 제거 설정을 높입니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있는지 확인합니다.

결함이 있거나 닳은 카트리는 교체합니다.

## 여백이 잘못됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지 고정대 확인

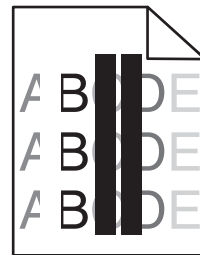
용지함에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

### 용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

- 1 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
- 2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

## 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

## 인쇄 또는 토너 카트리지에 결함이 있는지 확인합니다.

결함이 있거나 닳은 카트리는 교체합니다.

자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

## 전송 모듈에 결함이 없는지 확인

전송 모듈에 결함이 있을 경우 교체합니다.

자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

## 용지 알림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 용지 종류 및 중량 설정 확인

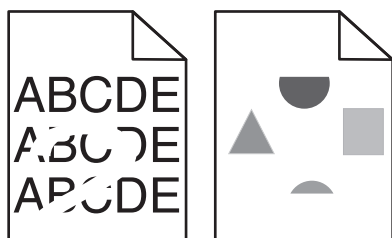
용지 종류와 중량 설정이 트레이 또는 공급 장치에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 및 용지 중량 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 용지 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

### 새 용지 넣기

습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

### 불규칙하게 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 새 용지 넣기

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

## 용지 종류 및 중량 설정 확인

용지 종류와 중량 설정이 용지함 또는 공급 장치에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 및 용지 중량 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 등록 정보(Print Properties)에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

## 마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지

### 인쇄 또는 토너 카트리지에 결함이 있는지 확인합니다.

결함이 있거나 닳은 카트리지는 교체합니다.

### 전송 모듈에 결함이 없는지 확인

전송 모듈에 결함이 있을 경우 교체합니다.

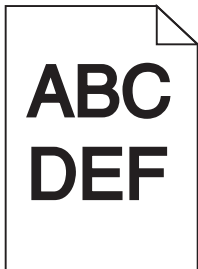
자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

### 퓨저에 결함이 없는지 확인

퓨저에 결함이 있을 경우 교체합니다.

자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

## 너무 어둡게 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 명암, 밝기 및 대비 설정 확인

- 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 이러한 설정에 대해 낮은 값을 선택하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 등록 정보(Print Properties)에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자:
  - 1 파일 >인쇄를 선택합니다.
  - 2 인쇄 옵션 팝업 메뉴에서 프린터 기능을 선택합니다.
  - 3 낮은 값의 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 선택합니다.



## 새 용지 넣기

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

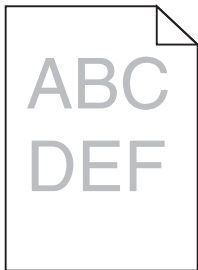
## 마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지

### 용지 종류 설정 확인

용지 종류 설정이 용지함 또는 공급 장치에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 설정을 확인합니다.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 등록 정보(Print Properties)에서 이 설정을 확인합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 이 설정을 확인합니다.

## 너무 밝게 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 명암, 밝기 및 대비 설정 확인

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮을 수 있습니다.

- 프린터 제어판 품질(Quality) 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 등록 정보(Print Properties)에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자:
  - 1 파일 >인쇄를 선택합니다.
  - 2 인쇄 옵션 팝업 메뉴에서 프린터 기능을 선택합니다.
  - 3 더 높은 값의 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 선택합니다.

## 새 용지 넣기

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

## 마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지 금지

## 용지 종류 설정 확인

용지 종류(Paper Type) 설정이 용지함 또는 공급 장치에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 용지 종류(Paper Type) 설정을 확인합니다.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 등록 정보(Print Properties)에서 이 설정을 확인합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 이 설정을 확인합니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인합니다.

- 1 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

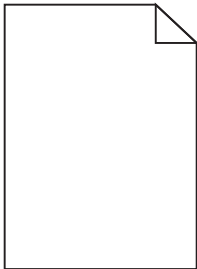
- 2 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 확실히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.
- 3 카트리지를 다시 넣습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 인쇄되지 않는 색상의 카트리지를 교체합니다.

## 고객 지원 센터

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다.

## 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

## 인쇄 또는 토너 카트리지에 남은 포장재가 없는지 확인합니다.

카트리지를 꺼내어 포장재를 제거했는지 확인하십시오. 카트리지를 다시 설치합니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인합니다.

- 1 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

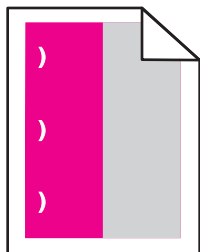
- 2 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 확실히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.
- 3 카트리지를 다시 넣습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 인쇄되지 않는 색상의 카트리지를 교체합니다.

## 고객 지원 센터

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다.

## 인쇄물에 반복된 결함이 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 인쇄 또는 토너 카트리지를 교체합니다.

인쇄 결함이 다음 경우에 나타날 경우 반복되는 결함을 만들어 내는 색상의 카트리지를 교체합니다.

- 모든 33 mm(1.30 인치) 용지
- 모든 35.3 mm(1.39 인치) 용지

### 광전도체를 교체하십시오.

인쇄 결함이 다음 경우에 나타날 경우 반복되는 결함을 만들어 내는 색상의 광전도체를 교체합니다.

- 모든 28.3 mm(1.11 인치) 용지
- 모든 72.4 mm(2.85 인치) 용지

### 퓨저 교체

다음 경우에 인쇄 결함이 발생할 경우 퓨저를 교체합니다.

- 모든 47.4 mm(1.87 인치) 용지
- 모든 94.8 mm(3.73 인치) 용지
- 모든 113 mm(4.45 인치) 용지

## 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



## 용지 종류 및 중량 설정 확인

용지 유형과 무게 설정이 용지함에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 및 용지 중량 설정을 확인합니다.
- 2 인쇄할 작업을 전송하기 전에 올바른 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 등록 정보에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

## 광전도체에 결함이 있는지 확인합니다.

결함이 있는 광전도체를 교체합니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지에 토너가 부족하지 않은지 확인합니다.

- 1 카트리지를 제거합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

- 2 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 확실히 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.

- 3 카트리지를 다시 넣습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 카트리지를 교체합니다.

## 고객 지원 센터

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다.

## 기울어져 인쇄됨

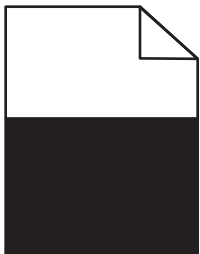
### 용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

### 용지 확인

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

## 인쇄물에 단색 또는 검정색 페이지가 나타남



## 광전도체에 결함이 없는지, 올바르게 설치되었는지 확인

광전도체를 제거한 후 다시 설치하십시오. 문제가 지속되면 광전도체를 교체해야 합니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되었고 결함이 없으며 토너가 부족하지 않은지 확인

- 카트리지를 꺼내 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 한 후 다시 설치합니다.

**경고—손상 위험:** 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

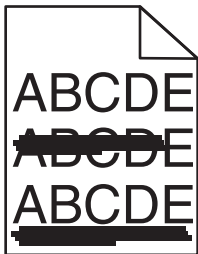
- 카트리지를 다시 넣습니다.

**참고:** 인쇄 품질이 좋아지지 않을 경우 카트리지를 교체합니다.

## 고객 지원 센터

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다.

## 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

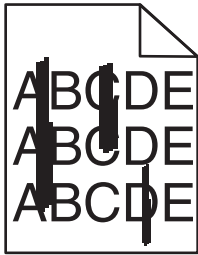
## 다른 용지함 또는 공급 장치 선택

- 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
용지 메뉴 > 기본 용지함 > 트레이 또는 공급 장치 선택 > 제출
- Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

## 인쇄 또는 토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있지 않은지 확인합니다.

카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있을 경우 교체합니다.

## 인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 다른 용지함 또는 공급 장치 선택

- 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.  
용지 메뉴 > 기본 용지함 > 용지함 또는 공급 장치 선택 > 제출
- Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

### 인쇄 또는 토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있지 않은지 확인합니다.

카트리지가 닳았거나 결함이 있거나 비어 있을 경우 교체합니다.

### 전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는지 확인

전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는 경우 교체합니다.

### 페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 인쇄 또는 토너 카트리지가 올바르게 설치되어 있는지, 결함이 없는지 확인

결함이 있는 인쇄 또는 토너 카트리지를 다시 설치하거나 교체하십시오.

### 전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는지 확인

전송 모듈이 닳았거나 결함이 있는 경우 교체합니다.

### 광전도체가 닳았거나 결함이 있는지 확인합니다.

닳거나 결함이 있는 포토컨덕터를 교체하십시오.

### 퓨저가 닳았거나 결함이 있는지 확인

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다.

## 프린터를 최근에 재조정했는지 확인

품질 메뉴에서 **컬러 조정**을 선택합니다.

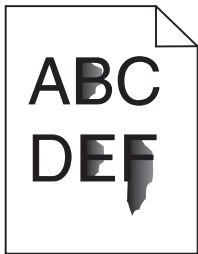
## 응용 프로그램이 흰색에 가까운 배경을 지정하지 않았는지 확인

응용 프로그램 설정을 확인합니다.

## 용지 경로에 토너가 없는지 확인

고객 지원에 도움을 요청합니다.

## 토너가 쉽게 지워짐



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

## 용지 종류 및 중량 설정 확인

용지 종류와 중량 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인합니다.

- 1 프린터 제어판의 용지(Paper) 메뉴에서 용지 종류(Paper Type) 및 용지 중량(Paper Weight) 설정을 확인합니다. 용지 중량(Paper Weight) 설정을 보통(Normal)에서 고중량(Heavy)으로 변경합니다.
- 2 인쇄 작업을 전송하기 전에 올바른 용지 종류 설정을 지정합니다.
  - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 용지 종류를 지정합니다.
  - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 용지 종류를 지정합니다.

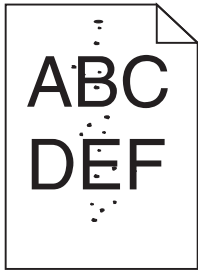
## 용지 질감(PAPER TEXTURE) 설정을 확인합니다.

프린터 제어판 메뉴에서 용지 질감(Paper Texture) 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인하십시오. 필요한 경우 용지 질감(Paper Texture) 설정을 보통(Normal)에서 거친 용지(Rough)로 변경합니다.

## 퓨저가 닳았거나 결함이 있는지 확인

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 경우 교체합니다. 자세한 내용은 교체 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

## 토너 얼룩



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**인쇄 또는 토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있는지 확인합니다.**

결함이 있거나 닳은 카트리는 교체합니다.

**용지 경로에 토너가 없는지 확인**

**고객 지원 센터**

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다.

## 투명 용지 인쇄 품질이 열악함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

**투명 용지 확인**

프린터 사양에 맞는 투명 용지만 사용하십시오.

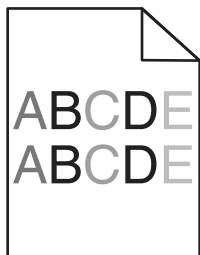
**용지 종류 설정 확인**

용지 유형이 투명 용지로 설정되어 있는지 확인합니다.

- 1** 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
- 2** 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
  - **Windows** 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
  - **Macintosh** 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.



## 인쇄 밀도가 고르지 않음



인쇄 또는 토너 카트리지가 닳았거나 결함이 있는지 확인합니다.

결함이 있거나 닳은 카트리는 교체합니다.

## 색상 품질 문제 해결

### ◆ FAQ

#### RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강, 초록, 파랑의 3 가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강색과 초록색을 합치면 노랑색이 나옵니다. TV 와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

#### CMYK 색상이란 무엇입니까?

청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 청록색과 노랑색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

#### 인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 사용자는 이 색상 조합을 사용하여 문서의 각 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오.

#### 프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

사용자가 문서를 인쇄할 때 개체의 유형과 색상 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 토너의 적절한 배합이 만들어 집니다. 개체 정보는 색상 변환 테이블의 적용을 결정합니다. 예를 들어, 문자와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

#### 왜 인쇄 색상이 컴퓨터 화면에서 보이는 색상과 다른가요?

자동 컬러 보정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 보통 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 많은 색상이 프린터와 모니터 사이의 기술적 차이로 인해 모니터 다양성 및 조명 환경에 따라 색상이 달라질 수 있습니다. 프린터 컬러 예 페이지의 특정 색상 일치 문제를 해결하는 방법에 대한 자세한 내용은 "회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?"를 참조하십시오.

### 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타납니다. 이 색을 조정할 수 있습니까?

간혹 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타날 수 있습니다. 예를 들어, 인쇄된 결과가 전체적으로 너무 붉어 보일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 유형, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우, 컬러 균형 설정을 통해 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 컬러 균형을 사용하면 각 색상 평면에 사용되는 토너의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. 컬러 균형 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색에 대해 양수 또는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 인쇄된 페이지가 붉어 보이는 경우 자홍색과 노랑색을 줄이면 컬러 균형을 향상시킬 수 있습니다.

### 색상 투명 용지를 프로젝터로 보면 어둡게 나타납니다. 어떻게 하면 색상 품질을 개선할 수 있습니까?

이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 컬러 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로젝터를 사용할 경우, 토너 농도 설정을 1, 2, 3 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다. 반드시 권장되는 색상 투명 용지 유형에 인쇄하십시오.

### 수동 컬러 보정이란 무엇입니까?

수동 컬러 보정이 활성화된 경우 프린터에서 사용자가 선택한 색상 변환 테이블을 사용하여 개체를 처리합니다. 하지만 컬러 보정이 수동으로 설정되어 있어야 합니다. 그렇지 않으면 사용자 정의된 색상 변환이 적용되지 않습니다. 수동 컬러 보정 설정은 인쇄되는 개체 유형(문자, 그래픽 또는 이미지)에 따라 다르며 개체의 컬러(RGB 또는 CMYK 조합)는 소프트웨어 프로그램에서 지정됩니다.

#### 참고:

- 소프트웨어 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 수동 컬러 보정이 적용되지 않습니다. 또한 소프트웨어 프로그램 또는 컴퓨터 운영 체제가 색상을 조정하는 경우에도 효과가 없습니다.
- 컬러 보정이 자동으로 설정된 경우 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블은 대부분의 문서에서 우수한 색상 품질을 제공합니다.

다른 색상 변환 테이블을 수동으로 적용하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 품질 메뉴에서 컬러 보정을 선택한 다음 수동을 선택합니다.
- 2 품질 메뉴에서 수동 컬러를 선택한 다음 적용할 개체 유형에 적합한 색상 변환 테이블을 선택합니다.

### 수동 컬러 메뉴

개체 유형	색상 변환 테이블
RGB 이미지 RGB 문자 RGB 그래픽	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Vivid</b>—밝기와 채도가 높은 색상을 제공하며 들어오는 모든 컬러 형식에 적용될 수 있습니다.</li> <li>• <b>sRGB 디스플레이</b>—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 사진 인쇄에 대해 검정색 토너 사용량이 최적화됩니다.</li> <li>• <b>디스플레이-순 검정색</b>—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 모든 수준의 중간 회색을 만드는 데 검정색 토너만 사용합니다.</li> <li>• <b>sRGB Vivid</b>—sRGB 디스플레이 컬러 보정에 대해 향상된 컬러 채도를 제공합니다. 비즈니스 그래픽 인쇄에 대해 검정색 사용량이 최적화됩니다.</li> <li>• <b>꺼짐</b>—컬러 보정이 실행되지 않습니다.</li> </ul>
CMYK 이미지 CMYK 문자 CMYK 그래픽	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>US CMYK</b>—SWOP(Specifications for Web Offset Publishing) 컬러 출력에 가까운 컬러 보정을 적용합니다.</li> <li>• <b>Euro CMYK</b>—EuroScale 컬러 출력에 가까운 컬러 보정을 적용합니다.</li> <li>• <b>Vivid CMYK</b>—US CMYK 컬러 보정 설정의 컬러 채도를 향상시킵니다.</li> <li>• <b>꺼짐</b>—컬러 보정이 실행되지 않습니다.</li> </ul>

### 회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?

프린터 품질 메뉴에서 9 가지 컬러 예를 사용할 수 있습니다. 내장 웹 서버의 컬러 예 페이지에서도 사용할 수 있습니다. 컬러 예 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 **CMYK** 또는 **RGB** 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 **CMYK** 또는 **RGB** 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

컬러 예를 참조하여 사용자는 원하는 색상에 가장 가까운 상자를 확인할 수 있습니다. 그런 다음 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 프로그램에서 해당 개체의 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 컬러 보정이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 컬러 예를 사용할 것인가는 현재 컬러 보정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체(문자, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 프로그램에서의 개체 색상 지정(**RGB** 또는 **CMYK** 조합) 등에 따라 다릅니다. 프린터 컬러 보정 설정이 꺼짐일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다.

**참고:** 소프트웨어 프로그램에서 **RGB** 또는 **CMYK** 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 컬러 예 페이지를 유용하게 사용할 수 없습니다. 또한 소프트웨어 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 자체적인 색상 관리를 통해 **RGB** 또는 **CMYK** 조합을 조정하는 경우가 있습니다. 따라서 인쇄 색상이 컬러 예 페이지와 정확히 일치하지 않을 수 있습니다.

### 상세 컬러 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까?

상세 컬러 예는 네트워크 프린터의 **Embedded Web Server** 를 통해서만 사용할 수 있습니다. 상세 컬러 예에는 사용자 정의된 **RGB** 또는 **CMYK** 값과 유사한 일정 범위의 색조(색상이 지정된 상자로 표시됨)가 포함됩니다. 상세 컬러 예에서 컬러의 유사성은 **RGB** 또는 **CMYK** 증가값 상자에 입력한 값에 따라 다릅니다.

내장 웹 서버의 상세 컬러 예에 액세스하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 **IP** 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다.

**참고:** 프린터의 **IP** 주소나 호스트 이름을 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 프린터 제어판 기본 화면 또는 네트워크/포트 메뉴의 **TCP/IP** 섹션에서 정보를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지나 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 **TCP/IP** 섹션에서 정보를 찾습니다.

- 2 구성 > 컬러 예 > 상세 옵션을 클릭합니다.

- 3 색상 변환 테이블을 선택합니다.

- 4 **RGB** 또는 **CMYK** 컬러 번호를 입력합니다.

- 5 1-255 의 증가값을 입력합니다.

**참고:** 값이 1 에 가까울수록 더 좁은 컬러 예 범위가 표시됩니다.

- 6 **프린트**를 클릭합니다.

## Embedded Web Server 가 열리지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

### 네트워크 연결 확인

컴퓨터와 프린터가 켜져 있고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

## 웹 브라우저에 입력한 주소 확인

- 네트워크 설정에 따라 **Embedded Web Server** 에 액세스하려면 프린터 IP 주소 앞에 "**http://**" 대신 "**https://**"를 입력해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
- 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다.

## 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화

프록시 서버는 **Embedded Web Server** 를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. 자세한 내용은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

## 고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 유형과 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

미국 또는 캐나다에서는 **1-800-539-6275** 로 전화하십시오. 다른 국가 및 지역의 경우 **Lexmark** 웹 사이트 **<http://support.lexmark.com>** 을 방문하십시오.

## 공지

### 제품 정보

제품 이름

Lexmark C746n, C746dn, C746dtn, C748e, C748de, C748dte

장치 유형

5026

모델

310, 330, 510, 530

### 발행 공지

2012 년 4 월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com> 을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 정보를 보려면 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc.  
Bldg 004-2/CSC  
740 New Circle Road NW  
Lexington, KY 40550  
USA

© 2012 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

## UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

## 상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark 및 MarkVision 은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac 및 Mac 로고는 미국 및 기타 국가에 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

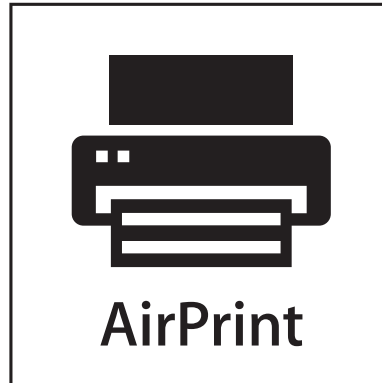
PCL®은 Hewlett-Packard Company 의 등록 상표입니다. PCL 은 Hewlett-Packard Company 의 프린터 제품에 포함된 프린터 명령어(언어) 집합 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환됩니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

다음은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	Monotype Corporation plc 의 라이선스에 따라 Times New Roman 을 기초로 한 Agfa Corporation 의 제품
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사
Taffy	Agfa Corporation

Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 자회사

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.



AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple 의 상표입니다.

## 모듈 구성요소 고지사항

무선 기능이 장착된 모델에는 다음 모듈 구성요소가 있습니다.

Lexmark 규격/모델 LEX-M01-003, FCC ID: IYLM01003; IC: 2376A-M01003

## 라이선스 관련 고지사항

본 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD 의 \LEGAL 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

## 소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다.

**참고:** 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1 미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	55
준비	33

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오.

## 전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침

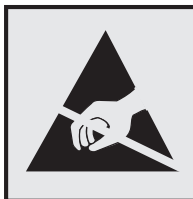


WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 ([www.lexmark.com](http://www.lexmark.com))에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

## 제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

## 정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

## ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark 에서 출하할 당시 EPA(Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



## 온도 정보

사용 온도	15.6° ~ 32.2° C(60° ~90° F)
선적 및 보관 온도	-40°C ~ 40°C(-40°F ~ 104°F)



## 레이저 고지사항

프린터는 미국에서 **DHHS 21 CFR Subchapter J**의 요구 사항을 준수하는 클래스 **I(1)** 레이저 제품으로 승인되었으며 이외 지역에서 **IEC 60825-1**의 요구 사항을 준수하는 클래스 **I** 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 **I** 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 **655-675** 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 **7** 밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 **IIb(3b)** 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 **I** 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

## 레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.  
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.  
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.  
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.  
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.  
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.  
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.  
 VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.  
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.  
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.  
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.  
 PERICOLO - Emissioni di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.  
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.  
 NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.  
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.  
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.  
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.  
 FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.  
 危険 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射, 请避免暴露在激光光束下。  
 危険 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。  
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

## 전력 소비량

### 제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

**참고:** 일부 모드는 해당 제품에만 적용됩니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	535
복사(Copy)	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	N/A
스캔(Scan)	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	N/A
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	48

모드	설명	전력 소비량(W)
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	6.8 (C746); 7.3 (C748)
최대 절전(Hibernate)	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	0.55
끄기(Off)	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	0

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

수치는 변경될 수 있습니다. 최신 수치 정보는 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com) 을 참조하십시오.

## 절전 모드

이 제품에는 *절전 모드*라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. *절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)*라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분): **30**

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1 분에서 180 분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

## 비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

## 총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

## 한국어 KC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

**B급 기기 (가정용 정보통신기기)**



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서  
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

## 무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

### 무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 **FCC** 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 **FCC** 및 기타 규제 기관의 **RF** 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 **20 cm(8 인치)** 이상의 간격을 유지해야 합니다.

## 색인

### 숫자

2,000 장 대용량 급지 장치  
  넣기 57, 99  
2,000 장 서랍식 용지함  
  설치 32  
200-201 용지 걸림 201  
202-203 용지 걸림 206  
24x 용지 걸림 210  
250 용지 걸림 211  
31.xx 불량/누락된 [color] 카트리  
지 218  
32.xx 장치에서 지원하지 않는  
[Color] 카트리지 부품 번호 218  
34 잘못된 용지 크기, [paper  
source] 열기 219  
35 리소스 절약 기능을 지원할 메  
모리가 부족함 219  
36 프린터 서비스 필요 219  
37 메모리 부족, 일부 보류 작  
업이 복원되지 않음 220  
37 메모리 부족, 일부 보류 작  
업이 삭제됨 220  
37 플래시 메모리 조각 모음 작  
업을 위한 메모리가 부족함 219  
37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리  
부족 220  
38 메모리 부족 220  
39 페이지 복잡, 일부 데이터가  
인쇄되지 않음 220  
51 결함 있는 플래시가 감지  
됨 220  
52 플래시 메모리에 리소스를 위  
한 여유 공간 부족 221  
53 포맷 안 된 플래시 감지 221  
54 네트워크 [x] 소프트웨어 오  
류 221  
54 직렬 옵션 [x] 오류 221  
54 표준 네트워크 소프트웨어 오  
류 221  
55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵  
션 222  
550 장 서랍식 용지함  
  설치 32  
550 장 용지함(표준 또는 옵션)  
  넣기 49, 90  
550 장 특수 용지 서랍  
  설치 32  
56 USB 포트 [x] 비활성화 222

56 병렬 포트 [x] 비활성화 222  
56 직렬 포트 [x] 비활성화 222  
56 표준 USB 포트 비활성화 222  
57 설정이 변경되어 일부 보류 작  
업이 복원되지 않음 223  
58 설치된 디스크가 너무 많  
음 223  
58 설치된 플래시 옵션이 너무 많  
음 223  
58 연결된 용지함이 너무 많  
음 224  
58 입력 구성 오류 223  
59 호환되지 않는 용지함 [x] 224  
61 결함 있는 디스크 제거 224  
62 디스크 용량 부족 224  
80.xx 퓨저 교체 225  
80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경  
고 224  
80.xx 퓨저 수명 경고 225  
80.xx 퓨저 없음 225  
82.xx 페토너통 교체 225  
82.xx 페토너통 없음 225  
82.xx 페토너통이 거의 다  
참 225  
83.xx 전송 모듈 교체 226  
83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료  
경고 226  
83.xx 전송 모듈 수명 경고 226  
83.xx 전송 모듈 없음 226  
84.xx [색상] 광전도체 거의 부  
족 226  
84.xx [색상] 광전도체 교체 227  
84.xx [색상] 광전도체 부족 226  
84.xx [색상] 광전도체 없음 227  
88.xx [Color] 카트리지 매우 부  
족 228  
88.xx [색상] 카트리지 매우 부  
족 228  
88.xx [색상] 카트리지 부족 227  
88.xx [색상] 카트리지 약간 부  
족 227

### [

[사용자 정의 문자열]의 [용지함]  
로드 215  
[사용자 정의 문자열]의 수동 공급  
장치 로드 216

[사용자 정의 유형 이름]의 [용지  
함] 로드 215  
[사용자 정의 유형 이름]의 수동  
공급 장치 로드 216  
[용지 유형][용지 크기]의 [용지  
함] 로드 216  
[용지 유형][용지 크기]의 수동 공  
급 장치 로드 217  
[용지 크기]의 [용지함] 로드 216  
[용지 크기]의 수동 공급 장치 로  
드 217  
[용지함]을 [사용자 정의 문자열]  
로 변경 213  
[용지함]을 [사용자 정의 문자열]  
의 넣기 [방향]으로 변경 213  
[용지함]을 [사용자 정의 유형 이  
름]으로 변경 212  
[용지함]을 [사용자 정의 유형 이  
름]의 넣기 [방향]으로 변경 213  
[용지함]을 [용자 유형][용지 크  
기]의 넣기 [방향]으로 변경 214  
[용지함]을 [용자 크기]의 [방향]으  
로 변경 213  
[용지함]을 [용지 유형][용지 크  
기]로 변경 214  
[용지함]을 [용지 크기]로 변  
경 213

### A

AppleTalk 메뉴 148

### E

#### Embedded Web Server

관리자 설정 71, 112  
네트워크 설정 71, 112  
부품 상태 확인 73, 113  
소모품 상태 확인 73, 113  
액세스 86  
액세스 문제 251

#### Embedded Web Server 관리 설 명서

찾을 위치 71, 79, 112, 120

#### Embedded Web Server 액세스 스 86

Embedded Web Server 를 열 수  
없음 251

**F**

FCC 공지 259

**H**

HTML 메뉴 182

**I**

Internal Solutions Port

문제 해결 234

설치 22

포트 설정 변경 42

IPv6 메뉴 147

**M**

MP 구성(Configure MP) 메뉴

135

**P**

PCL 에뮬레이션(PCL Emul) 메뉴

179

PDF 메뉴 178

PostScript 메뉴 178

**S**

SMTP 설치(SMTP Setup) 메뉴

154

**T**

TCP/IP 메뉴 145

**U**

Universal 설정(Universal Setup) 메뉴

141

Universal 용지 크기 141

설정 89, 48

Universal 용지 크기 설정 48, 89

USB 드라이브 읽기 오류. USB

제거 215

USB 포트 33

USB/병렬 인터페이스 카드

문제 해결 235

**X**

XPS 메뉴 177

**ㄱ**

가상 디스플레이

확인, Embedded Web Server

사용 71, 112

가상 디스플레이 확인

Embedded Web Server 사

용 71, 112

고객 지원 문의 252

고객 지원 전화 252

공장 출하시 기본 설정 복원 116

공장 출하시 기본값

복원 116

공장 출하시 기본값, 복원 75

공

지 254, 255, 256, 257, 258, 259

관리자 설정

Embedded Web Server 71

광섬유

네트워크 설정 40

광전도체

교체 193

주문 188

광전도체 유지관리 카운터

재설정 196

구성 가져오기

Embedded Web Server 사

용 89

구성 내보내기

Embedded Web Server 사

용 89

구성 부품

Lexmark 정품 사용 189

상태 확인 73, 113

확인, Embedded Web Server

사용 73, 113

확인, 프린터 제어판에서 113

구성 정보

무선 네트워크 35

권장되는 양면 인쇄 125

그린 설정

저소음 모드 73, 114

절전 모드 74

최대 절전 모드 75, 115

환경 보호 모드 73, 113

기밀 인쇄 작업 68, 109

Macintosh 컴퓨터에서 인

쇄 69, 110

Windows 에서 인쇄 69, 110

기밀 인쇄(Confidential Print) 메뉴

156

기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

Macintosh 컴퓨터에서 69, 110

Windows 에서 69, 110

기본 용지함(Default Source) 메뉴 132

기본 화면 아이콘

보이기 86

숨기기 86

기타 보안 설정(Miscellaneous Security Settings) 메뉴 156

**ㄴ**

날짜 및 시간 설정(Set Date and Time) 메뉴 158

내장형 프린트 서버

문제 해결 233

널기

2,000 장 대용량 급지 장

치 57, 99

2,000 장 대용량 급지 장치에 레

터헤드 57, 99

550 장 용지함(표준 또는 옵션)

90

다용도 공급 장치 60, 101

봉투 60, 101

옵션 550 장 용지함 49

옵션 550 장 특수 용지함 52, 93

투명 용지 60, 101

표준 550 장 용지함 49

네 방향 화살표 단추 프린터 제어판 47

네 방향 화살표 단추 프린터 제어판 사용 47

네트워크 [x](Network[x]) 메뉴

143

네트워크 설정

Embedded Web Server 71

네트워크 설정 페이지

인쇄 72, 113

네트워크 설정 페이지 인쇄

72, 113

네트워크 옵션 15

네트워크 카드(Network Card) 메뉴 145

네트워크에 프린터 설치

유선 네트워킹 40

네트워킹 설명서

찾을 위치 71, 112

## ㄷ

다용도 공급 장치  
 넣기 60, 101  
 단추, 터치 스크린  
 사용 84  
 대체 크기(Substitute Size) 메뉴 136  
 도움말(Help) 메뉴 183  
 디렉토리 목록  
 인쇄 70, 111  
 디렉토리 목록 인쇄 111  
 디스크 문제 214  
 디스크 삭제 77, 118  
 디스크 삭제(Disk Wiping) 메뉴 157  
 디스크가 거의 찹습니다. 안전하  
 게 디스크 공간을 지우십시  
 오. 214  
 디스플레이 문제 해결  
 프린터 디스플레이가 비어 있  
 음 231  
 디스플레이 밝기 조정 116  
 디스플레이, 제어판 47, 82  
 디스플레이, 프린터 제어판  
 밝기 조정 116

## ㄹ

라벨, 용지  
 팁 122  
 레터헤드  
 넣기, 2,000 장 대용량 급지 장  
 치 57, 99  
 넣기, 다용도 공급 장치 121  
 넣기, 용지함 121  
 레터헤드 넣기  
 용지 방향 121  
 레터헤드 사용 팁 121

## ㄴ

마무리(Finishing) 메뉴 170  
 메뉴  
 AppleTalk 148  
 HTML 182  
 IPv6 147  
 MP 구성 135  
 PCL 에뮬레이션 179  
 PDF 178  
 PostScript 178  
 SMTP 설치(SMTP Setup) 메  
 뉴 154  
 TCP/IP 145

Universal 설정 141  
 XPS 177  
 기밀 인쇄 156  
 기본 용지함 132  
 기타 보안 설정 156  
 날짜 및 시간 설정 158  
 네트워크 [x] 143  
 네트워크 카드 145  
 다이어그램 129  
 대체 크기 136  
 도움말 183  
 디스크 삭제 157  
 마무리 170  
 무선 147  
 병렬 [x] 150  
 보고서(Reports) 142, 144  
 보안 감사 로그 158  
 사용자 정의 유형 141  
 사용자 정의 이름 141  
 설정 169  
 소모품 130  
 용지 급지 139  
 용지 중량 138  
 용지 질감 136  
 용지 크기/종류 132  
 유틸리티 177  
 이미지 183  
 일반 설정 160  
 작업 계정 175  
 직렬 [x] 152  
 표준 USB 149  
 표준 네트워크 143  
 품질(Quality) 172  
 플래시 드라이브 167  
 활성 NIC 143  
 메뉴 다이어그램 129  
 메뉴 설정 페이지  
 인쇄 72, 112  
 메뉴 설정 페이지 인쇄 112  
 메모리  
 프린터에 설치된 유형 76, 117  
 메모리 카드  
 문제 해결 234  
 설치 18  
 무선 네트워크  
 구성 정보 35  
 설치, Macintosh 사용 37  
 설치, Windows 사용 36  
 무선 네트워크 설정  
 Windows 36  
 무선 네트워크에 설치  
 Windows 사용 36

무선 네트워크에 프린터 설치  
 Macintosh 사용 37  
 무선 프린터 설정  
 Macintosh 37  
 무선(Wireless) 메뉴 147  
 문서 인쇄 65, 106  
 문서, 인쇄  
 Macintosh 에서 65, 106  
 Windows 에서 65, 106  
 문제 해결  
 Embedded Web Server 를 열  
 수 없음 251  
 고객 지원 문의 252  
 기본 프린터 문제 해결 212  
 응답하지 않는 프린터 확인 212  
 응용 프로그램 오류 발생 232  
 컬러 인쇄에 대한 FAQ 249  
 문제 해결, 디스플레이  
 프린터 디스플레이가 비어 있  
 음 231  
 문제 해결, 용지 급지  
 걸린 용지를 제거해도 용지 걸림  
 메시지가 계속 나타남 236  
 문제 해결, 인쇄  
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지  
 않음 229  
 보류 작업이 인쇄되지 않음 228  
 여러 언어로 된 PDF 파일을 인  
 쇠할 수 없음 229  
 여백이 잘못됨 238  
 예기치 않게 페이지가 나뉘  
 짐 232  
 용지 걸림이 발생한 페이지가 다  
 시 인쇄되지 않음 236  
 용지 말림 239  
 용지가 자주 걸림 235  
 용지함 연결이 작동하지 않  
 음 231  
 인쇄 속도 저하 231  
 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸  
 림 231  
 작업이 인쇄되지 않음 230  
 잘못된 문자 인쇄 229  
 잘못된 용지에 작업 인쇄 229  
 잘못된 용지함에서 작업 인  
 쇠 229  
 플래시 드라이브 읽기 오류 228  
 문제 해결, 인쇄 품질  
 검정색 단일 페이지 244  
 결함 반복 243  
 너무 밝게 인쇄됨 241  
 너무 어둡게 인쇄됨 240

문자가 고르지 않음 237  
 불규칙하게 인쇄됨 239  
 빈 페이지 242  
 수직 줄무늬 246  
 인쇄 농도가 고르지 않음 249  
 인쇄 비뚤어짐 244  
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 243  
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 245  
 인쇄물에 회색 배경이 생김 237  
 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남 238  
 클립 이미지 237  
 토너 얼룩 248  
 토너가 쉽게 지워짐 247  
 투명 용지 품질이 좋지 않음 248  
 페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 246  
 한 색으로 채워진 페이지 244  
 문제 해결, 프린터 옵션  
 2,000 장 서랍식 용지함 문제 233  
 Internal Solutions Port 234  
 USB/병렬 인터페이스 카드 235  
 내장형 프린트 서버 233  
 메모리 카드 234  
 옵션이 작동하지 않음 234  
 용지함 문제 235  
 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음 233  
 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음 233

## ㄴ

밝기 조정  
 Embedded Web Server 116  
 프린터 제어판 116  
 방출 공지 255, 258, 259  
 배경 및 정지 화면(Background and Idle Screen)  
 사용 87  
 병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴 150  
 보고서(Reports) 메뉴 142, 144  
 보류 작업 68, 109  
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69, 110  
 Windows 에서 인쇄 69, 110  
 보류 작업 복원? 218

보안 감사 로그(Security Audit Log) 메뉴 158  
 보안 웹 페이지  
 찾을 위치 79, 120  
 보안 잠금 76, 117  
 보존 설정  
 밝기, 조정 116  
 소모품 절약 185  
 저소음 모드 73, 114  
 절전 모드 115, 74  
 최대 절전 모드 75, 115  
 환경 보호 모드 73, 113  
 봉투  
 넣기 60, 101  
 사용 팁 122  
 봉투 사용 팁 122  
 부품 및 소모품 상태  
 확인 72  
 부품 및 소모품 상태 확인 72, 113, 73, 113  
 부품 및 소모품, 상태  
 확인, 프린터 제어판에서 72  
 부품 상태  
 확인 113  
 비휘발성 메모리 76, 117  
 지우기 77, 118  
 비휘발성 메모리 지우기 77, 118

## ㄷ

사용 설명서  
 이해 13  
 사용자 정의 용지 유형 이름  
 생성 63, 104  
 지정 64, 105  
 사용자 정의 유형 [x]  
 용지 종류 변경 105  
 이름 변경 104  
 사용자 정의 유형(Custom Types)  
 메뉴 141  
 사용자 정의 유형[x] 이름  
 구성 64  
 생성 63  
 사용자 정의 이름  
 구성 64, 105  
 사용자 정의 이름(Custom Names) 메뉴 141  
 사용할 수 있는 내부 옵션 15  
 설정  
 TCP/IP 주소 145  
 용지 종류 48, 89  
 용지 크기 48, 89  
 설정(Setup) 메뉴 169

소모품  
 Lexmark 정품 사용 189  
 상태 확인 73, 113  
 재생 용지 사용 185  
 저장 189  
 절약 185  
 확인, Embedded Web Server  
 사용 73, 113  
 확인, 프린터 제어판에서 113  
 소모품 교체  
 광전도체 193  
 토너 카트리지가 190  
 페토너통 192  
 소모품 상태  
 확인 113  
 소모품 절약 185  
 소모품, 교체  
 광전도체 193  
 페토너통 192  
 소모품, 주문  
 광전도체 188  
 전송 모듈 189  
 토너 카트리지가 188  
 페토너통 189  
 퓨저 189  
 소모품(Supplies) 메뉴 130  
 소음 감소 73, 114  
 소음 발생 수준 255  
 손상된 프린터 하드 디스크 214  
 쇼룸(Showroom)  
 정보 88  
 시스템 보드  
 액세스 16  
 잠금 76, 117  
 시스템 보드 덮개  
 다시 부착 16  
 부착 16  
 시스템 보드 덮개 다시 부착 16  
 시스템 보드 덮개 부착 16  
 시스템 보드 잠금 76, 117  
 시스템 보드에 액세스 16

○

안전 정보 11, 12  
 양식 및 즐겨찾기  
 설정 87  
 양식 및 즐겨찾기(Forms and Favorites) 사용 106  
 양식 인쇄 106  
 옵션  
 2,000 장 서랍식 용지함 32  
 550 장 서랍식 용지함 32

- 550 장 특수 용지 서랍 32
- Internal Solutions Port 22
- 네트워크 15
- 메모리 카드 18, 15
- 목록 15
- 설치 순서 31
- 펌웨어 카드 20, 15
- 포트 15
- 프린터 드라이버에서 업데이트 34
- 프린터 하드 디스크, 설치 26
- 프린터 하드 디스크, 제거 30
- 플래시 메모리 카드 20
- 옵션 550 장 특수 용지함
- 넣기 52, 93
- 옵션 설치
- 설치 순서 31
- 옵션 트레이
- 넣기 90
- 옵션 트레이에 넣기 90
- 옵션 특수 용지함
- 넣기 52, 93
- 옵션 특수 용지함에 용지 넣기 52, 93
- 용지
- Universal 크기 설정 48, 89
- 권장되는 양면 인쇄 125
- 레터헤드 125
- 선택 125
- 양식 용지 125
- 유형 설정 48
- 재생 용지 125
- 재생 용지 사용 185
- 저장 126
- 크기 설정 48
- 특징 123
- 허용되지 않음 124
- 용지 걸림
- 번호 201
- 예방 200
- 용지 걸림 영역 찾기 201
- 위치 201
- 용지 걸림 예방 200
- 용지 걸림, 방지
- 용지 또는 특수 용지 선택 125
- 용지 및 특수 용지 자르기 125
- 용지 걸림, 해결
- 200-201 용지 걸림 201
- 202-203 용지 걸림 206
- 24x 용지 걸림 210
- 250 용지 걸림 211
- 용지 공급 문제 해결
- 걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남 236
- 용지 넣기(Paper Loading) 메뉴 139
- 용지 무게
- 프린터에서 지원 127
- 용지 무게(Paper Weight) 메뉴 138
- 용지 변경 필요 217
- 용지 종류
- 널을 위치 127
- 설정 89
- 프린터에서 지원 127
- 용지 질감(Paper Texture) 메뉴 136
- 용지 크기
- Universal 141
- 설정 89
- 지원 126
- 용지 크기/유형(Paper Size/Type) 메뉴 132
- 용지함
- 분리 63, 64, 104, 105
- 연결 63, 64, 104, 105
- 용지함 [x] 설치 215
- 용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨 218
- 용지함 분리 63, 64, 104, 105
- 용지함 연결 63, 64, 104, 105
- 원격 조작 패널
- 설정 88
- 유선 네트워크 설정
- Macintosh 사용 40
- Windows 사용 40
- 유지관리 카운터 재설정 중 196
- 유지관리 카운터, 재설정 196
- 유틸리티(Utility) 메뉴 177
- 응답하지 않는 프린터 확인 212
- 이더넷 네트워킹
- Macintosh 40
- Windows 40
- 이더넷 포트 33
- 이미지(Image) 메뉴 183
- 이해
- 사용 설명서 13
- 인쇄
- Macintosh 에서 65, 106
- Windows 에서 65, 106
- 네트워크 설정 페이지 72, 113
- 디렉토리 목록 70, 111
- 메뉴 설정 페이지 72, 112
- 양식 106
- 최고 속도 및 최대 출력 66, 107
- 취소, 프린터 제어판에서 111
- 폰트 샘플 목록 70, 111
- 플래시 드라이브에서 67, 108
- 흑백 65, 106
- 인쇄 문제 해결
- 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 229
- 보류 작업이 인쇄되지 않음 228
- 여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음 229
- 여백이 잘못됨 238
- 예기치 않게 페이지가 나눠짐 232
- 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 236
- 용지 말림 239
- 용지가 자주 걸림 235
- 용지함 연결이 작동하지 않음 231
- 인쇄 속도 저하 231
- 인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림 231
- 작업이 인쇄되지 않음 230
- 잘못된 문자 인쇄 229
- 잘못된 용지에 작업 인쇄 229
- 잘못된 용지함에서 작업 인쇄 229
- 플래시 드라이브 읽기 오류 228
- 인쇄 작업
- 취소, 컴퓨터에서 71, 111
- 프린터 제어판에서 취소 70
- 인쇄 작업 반복 68, 109
- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69, 110
- Windows 에서 인쇄 69, 110
- 인쇄 작업 예약 68
- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69, 110
- Windows 에서 인쇄 69, 110
- 인쇄 작업 저장 68, 109
- 인쇄 작업 취소
- 컴퓨터에서 71, 111
- 프린터 제어판에서 70, 111
- 인쇄 작업 확인 68, 109
- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69, 110
- Windows 에서 인쇄 69, 110
- 인쇄 품질
- 프린트 헤드 렌즈 청소 197



## 인쇄 품질 문제 해결

검정색 단일 페이지 244  
 결함 반복 243  
 너무 밝게 인쇄됨 241  
 너무 어둡게 인쇄됨 240  
 문자가 고르지 않음 237  
 불규칙하게 인쇄됨 239  
 빈 페이지 242  
 수직 줄무늬 246  
 인쇄 농도가 고르지 않음 249  
 인쇄 비뚤어짐 244  
 인쇄물에 그림자 이미지가 나타남 243  
 인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남 245  
 인쇄물에 회색 배경이 생김 237  
 인쇄물에 흐린 색상의 선, 흰색 선 또는 잘못된 색상의 선이 나타남 238  
 클립 이미지 237  
 토너 얼룩 248  
 토너가 쉽게 지워짐 247  
 투명 용지 품질이 좋지 않음 248  
 페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 246  
 한 색으로 채워진 페이지 244  
 인쇄 품질, 불량  
 용지 또는 특수 용지를 선택하여 예방 125  
 일반 설정(General Settings) 메뉴 160  
 일부 보류 작업이 복원되지 않음 218

## ㄴ

작업 계정(Job Accounting) 메뉴 175  
 작업을 완료하려면 소모품 필요 218  
 잠금, 보안 76, 117  
 재생 용지  
 사용 125, 185  
 재생 용지 사용 185  
 재활용  
 Lexmark 제품 186  
 Lexmark 포장재 186  
 WEEE 공지 256  
 토너 카트리지가 186  
 저소음 모드 73, 114  
 저장  
 소모품 189

용지 126  
 전면 도어 닫기 214  
 전송 모듈  
 주문 189  
 절전 모드  
 조정 115, 74  
 절전 모드 조정 74, 115  
 제어판, 프린터 47, 82  
 제품 정보  
 찾을 위치 13  
 주문  
 광전도체 188  
 전송 모듈 189  
 토너 카트리지가 188  
 폐토너통 189  
 퓨저 189  
 지원되는 용지 크기 126  
 지원되는 파일 유형 109  
 지원되는 플래시 드라이브 68, 109  
 지원되지 않는 USB 장치, 제거하십시오. 215  
 지원되지 않는 디스크 218  
 직렬 [x](Serial [x]) 메뉴 152

## ㄷ

청소  
 프린터 내부 197  
 프린터 외부 197  
 최고 속도 및 최대 출력  
 사용 66, 107  
 최고 속도 및 최대 출력 사용 66, 107  
 최대 절전 모드  
 사용 75, 115  
 최대 절전 모드 사용 75, 115  
 취소  
 인쇄 작업, 컴퓨터에서 71, 111

## ㄹ

카드 용지  
 팁 123  
 컬러 인쇄에 대한 FAQ 249  
 케이블  
 USB 33  
 이더넷 33  
 케이블 연결 33

## ㅁ

터치 스크린  
 단추, 사용 84

터치 스크린 단추 사용 84  
 터치 스크린 프린터 제어판 82  
 터치 스크린 프린터 제어판 사용 82  
 토너 농도  
 조정 65, 107  
 토너 농도 조정 65, 107  
 토너 카트리지가  
 교체 190  
 재활용 186  
 주문 188  
 토너가 쉽게 지워짐 247  
 투명 용지  
 넣기 60, 101, 121  
 사용 121  
 사용 팁 121  
 특수 용지  
 권장되는 양면 인쇄 125  
 선택 125  
 팁  
 라벨, 용지 122  
 레터헤드 사용 121  
 봉투 사용 122  
 카드 용지 123  
 투명 용지 사용 121

## ㅂ

펌웨어 카드  
 설치 20  
 폐토너통  
 교체 192  
 주문 189  
 포장재 제거, [영역 이름] 217  
 포트 설정  
 구성 42  
 포트 설정 구성 42  
 폰트 샘플 목록  
 인쇄 70, 111  
 폰트 샘플 목록 인쇄 111  
 표시등 47, 82, 47, 82  
 표준 USB(Standard USB) 메뉴 149  
 표준 네트워크(Standard Network) 메뉴 143  
 표준 용지함  
 넣기 49, 90  
 표준 용지함에 넣기 49, 90  
 표준 출력함에서 용지 제거 217  
 품질(Quality) 메뉴 172  
 퓨저  
 주문 189

## 프린터

구성 모델 46, 81  
 운송 199  
 위치 선택 45, 80  
 이동 45, 80, 199  
 최소 권장 공간 45, 80  
 프린터 구성 46, 81  
 프린터 내부  
 청소 197  
 프린터 드라이버에서 옵션 업데이트 34  
 프린터 메시지  
 [사용자 정의 문자열]의 [용지함] 로드 215  
 [사용자 정의 문자열]의 수동 공급 장치 로드 216  
 [사용자 정의 유형 이름]의 [용지함] 로드 215  
 [사용자 정의 유형 이름]의 수동 공급 장치 로드 216  
 [용지 유형][용지 크기]의 [용지함] 로드 216  
 [용지 유형][용지 크기]의 수동 공급 장치 로드 217  
 [용지 크기]의 [용지함] 로드 216  
 [용지 크기]의 수동 공급 장치 로드 217  
 [용지함]을 [사용자 정의 문자열]로 변경 213  
 [용지함]을 [사용자 정의 문자열]의 넓기 [방향]으로 변경 213  
 [용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]으로 변경 212  
 [용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넓기 [방향]으로 변경 213  
 [용지함]을 [용자 유형][용지 크기]의 넓기 [방향]으로 변경 214  
 [용지함]을 [용자 크기]의 [방향]으로 변경 213  
 [용지함]을 [용지 유형][용지 크기]로 변경 214  
 [용지함]을 [용지 크기]로 변경 213  
 31.xx 불량/누락된 [color] 카트리지가 218  
 32.xx 장치에서 지원하지 않는 [Color] 카트리지가 부품 번호 218

34 잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 219  
 35 리소스 절약 기능을 지원할 메모리가 부족함 219  
 36 프린터 서비스 필요 219  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 220  
 37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 220  
 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리가 부족함 219  
 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 220  
 38 메모리 부족 220  
 39 페이지 복잡, 일부 데이터가 인쇄되지 않음 220  
 51 결함 있는 플래시가 감지됨 220  
 52 플래시 메모리에 리소스를 위한 여유 공간 부족 221  
 53 포맷 안 된 플래시 감지 221  
 54 네트워크 [x] 소프트웨어 오류 221  
 54 직렬 옵션 [x] 오류 221  
 54 표준 네트워크 소프트웨어 오류 221  
 55 슬롯 [x]에서 지원되지 않는 옵션 222  
 56 USB 포트 [x] 비활성화 222  
 56 병렬 포트 [x] 비활성화 222  
 56 직렬 포트 [x] 비활성화 222  
 56 표준 USB 포트 비활성화 222  
 57 설정이 변경되어 일부 보류 작업이 복원되지 않음 223  
 58 설치된 디스크가 너무 많음 223  
 58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 223  
 58 연결된 용지함이 너무 많음 224  
 58 입력 구성 오류 223  
 59 호환되지 않는 용지함 [x] 224  
 61 결함 있는 디스크 제거 224  
 62 디스크 용량 부족 224  
 80.xx 퓨저 교체 225  
 80.xx 퓨저 수명 거의 종료 경고 224  
 80.xx 퓨저 수명 경고 225  
 80.xx 퓨저 없음 225

82.xx 페토너통 교체 225  
 82.xx 페토너통 없음 225  
 82.xx 페토너통이 거의 다 참 225  
 83.xx 전송 모듈 교체 226  
 83.xx 전송 모듈 수명 거의 종료 경고 226  
 83.xx 전송 모듈 수명 경고 226  
 83.xx 전송 모듈 없음 226  
 84.xx [색상] 광전도체 거의 부족 226  
 84.xx [색상] 광전도체 교체 227  
 84.xx [색상] 광전도체 부족 226  
 84.xx [색상] 광전도체 없음 227  
 88.xx [Color] 카트리지가 매우 부족 228  
 88.xx [색상] 카트리지가 매우 부족 228  
 88.xx [색상] 카트리지가 부족 227  
 88.xx [색상] 카트리지가 약간 부족 227  
 USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거 215  
 USB 드라이브에 오류 발생 212  
 디스크 문제 214  
 디스크 손상 214  
 디스크가 거의 찢어집니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오. 214  
 보류 작업 복원? 218  
 용지 변경 필요 217  
 용지함 [x] 삽입 215  
 용지함 [x] 설치 215  
 용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨 218  
 일부 보류 작업이 복원되지 않음 218  
 작업을 완료하려면 소모품 필요 218  
 전면 도어 닫기 214  
 지원되지 않는 디스크 218  
 포장재 제거, [영역 이름] 217  
 표준 출력함에서 용지 제거 217  
 프린터 문제, 기본 문제 해결 212  
 프린터 설정  
 유선 네트워크에서 (Macintosh) 40  
 유선 네트워크에서 (Windows) 40  
 확인 44  
 프린터 설정 확인 44

- 프린터 설치
  - 무선 네트워크 36
- 프린터 소프트웨어
  - 설치 34
- 프린터 소프트웨어 설치 34
  - 옵션 추가 34
- 프린터 옵션 문제 해결
  - 2,000 장 서랍식 용지함 문제 233
  - Internal Solutions Port 234
  - USB/병렬 인터페이스 카드 235
  - 내장형 프린트 서버 233
  - 메모리 카드 234
  - 옵션이 작동하지 않음 234
  - 용지함 문제 235
  - 프린터 하드 디스크를 검색할 수 없음 233
  - 플래시 메모리 카드를 검색할 수 없음 233
- 프린터 외부
  - 청소 197
- 프린터 운송 199
- 프린터 위치 선택 45, 80
- 프린터 이동 45, 80, 199
- 프린터 정보
  - 찾을 위치 13
- 프린터 제어판
  - 공장 출하시 기본값, 복원 75, 116
  - 사용 47, 82
- 프린터 제어판, 가상 디스플레이 Embedded Web Server 사용 71, 112
- 프린터 추가 정보 찾기 13
- 프린터 하드 디스크
  - 문제 해결 233
  - 삭제 77, 118
  - 설치 26
  - 암호화 78, 119
  - 제거 30
  - 폐기 76, 117
- 프린터 하드 디스크 메모리 지우기 77, 118
- 프린터 하드 디스크 설치 26
- 프린터 하드 디스크 암호화 78, 119, 78, 119
- 프린터 하드 디스크 완전 삭제 77, 118
- 프린터 하드 디스크 제거 30
- 프린터 하드 디스크 폐기 76, 117
- 프린트 헤드 렌즈
  - 청소 197
- 프린트 헤드 렌즈 청소 197
- 플래시 드라이브
  - 인쇄 67, 108
  - 지원되는 파일 유형 68, 109
- 플래시 드라이브(Flash Drive) 메뉴 167
- 플래시 드라이브에서 인쇄 67, 108
- 플래시 메모리 카드
  - 문제 해결 233
  - 설치 20
- ㅎ**
  - 하드 디스크 메모리 지우기 77, 118
  - 홈 스크린
    - 단추, 이해 83
    - 아이콘 숨기기 86
    - 아이콘 표시 86
  - 홈 스크린 단추
    - 이해 83
  - 홈 스크린 이해 83
  - 홈 스크린에 아이콘 숨기기 86
  - 홈 스크린에 아이콘 표시 86
  - 환경 보호 모드 설정 73, 113
  - 환경 보호 설정
    - 정보 88
  - 환경 설정
    - 디스플레이 밝기, 조정 116
    - 소모품 절약 185
    - 저소음 모드 73, 114
    - 절전 모드 115, 74
    - 최대 절전 모드 75, 115
    - 환경 보호 모드 73, 113
  - 활성 NIC(Active NIC) 메뉴 143
  - 취발성
    - 설명 76, 117
  - 취발성 메모리 76, 117
    - 지우기 77, 118
  - 취발성 메모리 설명 76, 117
  - 취발성 메모리 지우기 77, 118
  - 흑백 인쇄 65, 106, 65, 106