快速參考手冊

使用非觸控式螢幕印表機型號

瞭解印表機

使用含四個箭頭按鈕的印表機控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	檢視印表機狀態。 可進行印表機設定及作業。
2	Select(選 取)按鈕	送出您在印表機設定中所做的變更。
3	箭頭按鈕	可上下或左右捲動。
4	鍵台	輸入數字、字母或符號。

	使用	執行
5	Sleep (睡 眠) 按鈕	 啓用「睡眠模式」。 以下爲以指示燈和「睡眠」按鈕爲依據的各種狀態: 進入或離開「睡眠」模式 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 「睡眠」按鈕則不亮燈。 在「睡眠」按鈕見起固定不閃爍的綠色。 「睡眠」按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 「睡眠」按鈕亮起固定不閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起固定不閃爍的黃褐。 指示燈亮起固定不閃爍的黃色。 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起閃爍的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起問炸的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起問炸的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起問水的黃褐色。 「睡眠」按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「時眠」按鈕亮起大開爍的黃褐色。 「時眠」按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」方燈亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」方鈕亮起國定不閃爍的綠色。 「靜眠」方覺亮起國定不開爍的黃褐色。 「靜眠」方鈕亮起國定不以爍的黃褐色。 「靜眠」方子。 第二次不見燈。 丁開門和蒙蓋板 從電腦傳送列印工作 利用主電源開關執行電源開機重置 將裝置連接至 USB 連接埠
6	Stop(停止) 或 Cancel (取消)按鈕	停止所有的印表機活動。 請注意:顯示幕上出現 stopped (已停 止)後,畫面隨即顯示一份選項清單。
7	Back(上一 步)按鈕	返回上一個畫面。
8	Home(首 頁)按鈕	前往主畫面。
9	指示燈	 檢查印表機的狀態。 熄滅一印表機電源關閉。 閃爍的綠色一印表機正在暖機、處理資料或列印。 固定不閃爍的綠色一印表機電源開啓, 但呈閒置狀態。 閃爍的紅色一印表機需要操作員介入。
10	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板,導覽到:

 Settings (設定) > × Paper Menu (紙張功能 表) > × Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) > ×
 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕,以選取送紙匣或送紙器,然後按下 ○ × 。
 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕,以選取紙張尺寸,然後按下 ○ × 。
 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕,以選取紙張類型,然後按下 ○ × 、

載入標準或選購性 550 張送紙匣

本印表機附有一個標準 550 張送紙匣(1號送紙匣),而且最多 可以配備四個選購性 550 張送紙匣,包括特殊材質送紙匣在內。 若是寬度較窄的紙張尺寸(例如:A6 和信封),請使用特殊材質 送紙匣。如需其他資訊,請參閱第3頁的「載入選購性 500 張特殊材質送紙匣」。

▲ 請當心-有潛在傷害的危險:為了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打 開。

1 請將送紙匣完全拉出。



請注意:

- 當工作在列印時,或當印表機顯示幕上出現 Busy(忙碌 狀態)時,請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。
- 標準 550 張送紙匣(1 號送紙匣)不會自動感應紙張尺寸。
- 2 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動寬度導引夾,然後滑至 正確的位置。



請注意:

- 使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌,來協助您定位長 度與寬度導引夾。
- 寬度導引夾的位置如果不正確,可能會導致夾紙。



3 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引灰,然後滑至 正確的位置。

請注意:

- 至於某些如 letter、legal 及 A4 等紙張尺寸,請捏住後移 動長度導引夾,然後往後滑以調適紙張的長度。
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定,請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定,請在選好紙張長度 後將按鈕往右滑。



4 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



5 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。

請注意:

- 載入預印信頭紙進行單面列印時,請將信頭朝上同時指 向送紙匣前方。
- 載入預印信頭紙進行雙面列印時,請將信頭朝下同時指 向送紙匣後方。



請注意:確認放入的紙張不可超出送紙匣左側上的滿線上限。



警告-**潛在損害**: 在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙, 而且可能使印表機受損。

6 插入送紙匣。

請注意:針對某些紙張尺寸,送紙匣將延伸至越過印表機的 背面。



7 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的紙 張尺寸和紙張類型設定。

請注意:若選取的紙張尺寸和類型設定與載入的紙張不符, 就可能發生夾紙。

載入選購性 500 張特殊材質送紙匣

選購性 500 張特殊材質送紙匣(2號送紙匣)不同於其他任何送紙匣,它可支援寬度較窄的紙張尺寸(例如:信封和 A6)。



1	主要長度導引夾
2	長度導引夾鎖定裝置
3	次要長度導引匣
4	寬度導引夾

▲ 請當心-有潛在傷害的危險: 為了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 他所有送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打開。

請注意:

- 如需有關載入大於 A6 和信封的紙張尺寸的指示,請參閱第 1頁的「載入標準或選購性 550 張送紙匣」。
- 如需支援的紙張尺寸完整清單,請參閱用戶手冊中的「支援的紙張尺寸、類型和重量」章節。

載入寬度較窄的紙張尺寸(例如:信封和 A6)

1 請將送紙匣完全拉出。

請注意:當工作正在列印時,或當顯示幕上出現 Busy (忙 碌状態)時,請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。



2 捏住主要長度導引夾,然後朝向自己的方向滑移,直到它停止。

請注意:

- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定長度導引夾, 請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定,請在選 好紙張長度後將按鈕往右滑。
- 當主要長度導引夾到達寬度導引夾的邊緣時,您只能滑 移次要長度導引夾。



3 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動寬度導引夾,然後滑至 正確的位置。



請注意:使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌,來協助您定 位寬度導引夾。



4 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動次要長度導引夾,然後 滑至正確的位置。



5 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



6 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。

請注意:

- 載入信封時,應讓郵票那一面先進入印表機。
- 確認放入的紙張不可超出寬度導引夾側邊上的滿紙上限 指示標誌。



警告-潛在損害:在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙,而且可能使印表機受損。

7 插入送紙匣。



8 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的紙 張尺寸和紙張類型設定。

請注意:載入長型紙張(例如:Legal、Letter及A4)時,請將 次要長度導引夾移回原位。捏住並滑移導引夾,直到它*發出喀嚓* 一聲,卡入定位。

載入 2,000 張高容量送紙器

- ★ 請當心-有潛在傷害的危險:為了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打 開。
- 1 請將送紙匣拉出。
- 2 根據您所載入的紙張尺寸,往上拉後移動寬度導引夾,然後滑 至正確的位置。



3 將長度導引夾往右推,以解除鎖定長度導引夾。





5 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



6 載入紙疊:

• 若是單面列印,請將列印面朝上

• 若是雙面列印,請將列印面朝下

單面列印和雙面列印的預印紙列印方向。



將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器大約可以容納:

- 100 張 75 g/m²(20 磅)紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

請注意:當印表機要從多用途送紙器列印,或印表機控制面板指 示燈正在閃爍時,請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可 能會造成夾紙。



1	滿紙上限指示標誌
2	送紙匣釋放插梢
3	紙張鬆緊壓桿
4	紙張尺寸標誌
5	紙張寬度導引夾
6	寬度導引夾釋放定位點

7 插入送紙匣。

1 將送紙匣釋放插梢推向左邊,然後將多用途送紙器往下拉。



2 輕輕拉出延伸組件,直到完全伸展。



3 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。





4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質滑入多用途送紙器中, 直到抵住為止。



請注意:

- 確認紙張或特殊材質沒有超出滿紙上限指示標誌。
- 一次只載入一種尺寸和類型的紙張或特殊材質。
- 紙張或特殊材質在多用途送紙器內應該放平而且不會太緊。
- 若推入紙張或特殊材質時太過深入多用途送紙器內部, 請按下紙張鬆緊壓桿取出紙張或特殊材質。
- 以信封口靠右的方式載入信封,並讓郵票邊緣先進入印 表機。

警告-- 潛在損害: 切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆 膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。



鏈結及解除鏈結送紙匣

解除送紙匣的鏈結

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在 Network/Reports (網路/報告)功能表中的 TCP/IP 區 段,檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔 開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載 入網頁。
- 2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)。
- 3 變更送紙匣的紙張尺寸和類型設定,使其不符合任何其他送紙匣的設定,然後按一下 Submit (提出)。

警告-潛在損害:載入送紙匣中的紙張,應符合印表機中指定的 紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若 未適當配置設定,可能會發生列印問題。

鏈結送紙匣

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在 Network/Reports (網路/報告)功能表中的 TCP/IP 區 段,檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔 開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載 入網頁。
- 2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)。

3 變更送紙匣的紙張尺寸和類型設定,使其符合任何其他送紙匣的設定,然後按一下 Submit (提出)。

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板上的 Paper (紙張)功能表,設定紙張類型 和尺寸,以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作:

Windows 使用者適用

a 開啓文件,然後按一下**檔案 >列印**。

- **b** 按一下內容、喜好設定、選項或設定。
- **C** 必要時,請調整設定值。
- d 按一下確定 >列印。

Macintosh 使用者適用

- a 必要時,請在「設定頁面」對話框中自訂設定:
 1 開啓文件,然後選取檔案>設定頁面。
 - 2 選取紙張尺寸,或建立自訂尺寸,以符合所載入的紙 張。
 - **3** 按一下**好**。
- **b** 必要時,請在「設定頁面」對話框中自訂設定:

Ⅰ 開啓文件,然後選取檔案 >列印。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。 ○ ※要は,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。

2 必要時,請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意:若要列印在特定紙張類型上,請調整紙張 類型設定,以符合所載入的紙張,或選取適當的送 紙匣或送紙器。

3 按一下列印。

黑白列印

從印表機控制面板,導覽到:



調整碳粉明暗度

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意:

- 在 Network/Reports (網路/報告)功能表中的 TCP/IP 區 段,檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔 開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載入網頁。
- 2 按一下 Settings(設定) >Print Settings(列印設 定) >Quality Menu(品質功能表) >Toner Darkness(碳 粉明暗度)。
- 3 調整碳粉明暗度設定。
- 4 按一下 Submit (提出)。

使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印 量)

Max Speed(最大速度)和 Max Yield(最大印量)設定可讓您 選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield (最大印量)。

- Max Speed (最大速度)一此設定可讓您根據印表機驅動程式中所做的設定,來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印,除非您已在印表機驅動程式中選取了 Black Only (僅黑色)。
- Max Yield (最大印量)一此設定可讓您依據在每個頁面上找 到的色彩內容,從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合 了黑白和彩色,經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在 Network/Reports (網路/報告)功能表中的 TCP/IP 區 段,檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔 開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載入網頁。
- 2 按一下 Settings (設定) >Print Settings (列印設 定) >Setup Menu (設定功能表)。
- 3 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed
 (最大速度)或 Max Yield (最大印量)。
- 4 按一下 Submit (提出)。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板,導覽到:

- Settings(設定) >Settings(設定) >Print Settings (列印設定) >Setup Menu(設定功能表)
- 2 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed
 (最大速度)或 Max Yield (最大印量)。



從快閃儲存碟列印

從快閃儲存碟列印

請注意:

- 在列印加密的 PDF 檔案前,系統會提示您從印表機控制面 板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。
- 1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意:

- 安裝快閃儲存碟時,主畫面和保留工作圖示中會出現快 閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時(例如:發生夾紙時) 插入快閃儲存碟,印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存 碟,便會顯示 Busy(忙碌状態)。處理完這些列印工作 後,您可能需要檢視保留工作清單,以便從快閃儲存碟 列印文件。

警告-潛在損害:若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或 寫入作業,請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接 頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會 導致資料遺失。



2 從印表機控制面板,選取您要列印的文件。

3 按下左移或右移鍵按鈕,以指定列印份數,然後按下 請注意:

- 在文件完成列印之前,請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存 碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後,將快閃儲存 碟留在印表機內,您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保 留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
 Lexar JumpDrive 2.0 Pro(256MB、512MB 或 1GB 大小) SanDisk Cruzer Mini (256MB、512MB 或 1GB 大小) 請注意: 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。 僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table(檔案配置表,簡稱 FAT)系統。利 用 New Technology File System(新技術 檔案系統,簡稱 NTFS)或任何其他檔案系 統予以格式化的裝置不受支援。 	文件: • .pdf • .xps 影像: • .dcx • .gif • .JPEG 或 .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF 或 .tif • .png • .fls

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

從印表機控制面板,導覽到:



а

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

1 開啓印表機資料夾:

b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中,輸入 control printers。

C 按下 Enter,或按一下確定。

- 2 按兩下該印表機圖示。
- 3 選取您要取消的列印工作。
- 4 從鍵盤按下 Delete 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中:

1 從 Apple 選單, 選取**系統偏好設定 >列印與傳真 >Open Print** Queue(開啓列印佇列)。

2 從印表機視窗,選取您要取消的列印工作。

- 3 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**圖像。
- 在 Mac OS X 10.4 版中:
- **1** 從 Finder,導覽至:

前往 >應用程式 >公具程式

- 2 在**列印中心**或印表機設定工具程式上連按兩下。
- 3 按兩下該印表機圖像。
- 4 從印表機視窗,選取您要取消的列印工作。
- 5 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**。

使用觸控式螢幕印表機型號

瞭解印表機

使用印表機控制面板上的觸控式螢幕



使用		執行
1	顯示幕	顯示印表機狀態。 可進行印表機設定及作業。
2	Home(首頁) 按鈕	返回主畫面。
3	鍵台	可輸入數字、字母或符號。

使用		執行
4	Sleep (睡眠) 按鈕	 啓用「睡眠模式」。 以下為以指示燈和「睡眠」按鈕為依據的各種狀態: 進入或離開「睡眠」模式 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕則不亮燈。 在「睡眠」模式下作業 指示燈亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 睡眠按鈕亮起固定不閃爍的綠色。 一時眠按鈕亮起因定不閃爍的綠色。 ● 離眠按鈕亮起國定不閃爍的綠色。 ● 暗眠按鈕亮黃褐色燈閃爍 0.1 秒,然後在脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈。 下列動作可將印表機從「睡眠模式」中喚醒: · 觸控螢幕或按下任意硬式按鈕 · 打開門板或蓋板 · 從電腦傳送列印工作 · 利用主電源開闢執行電源開機重置 · 略號帶演演校 USP 演校場
5	Stop/Cancel (停止/取消) 按鈕	停止所有的印表機活動。 請注意:顯示幕上出現 Stopped (已停止)後,畫面隨即顯示一份選項清單。
6	指示燈	 檢查印表機的狀態。 熄滅一印表機電源關閉。 閃爍的綠色一印表機正在暖機、處理資料或列印。 固定不閃爍的綠色一印表機電源開啓, 但呈閒置狀態。 閃爍的紅色一印表機需要操作員介入。
7	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機。

瞭解主畫面

當您啓動印表機時,顯示幕會出現一個基本畫面,稱為主畫面。 您可以使用主畫面按鈕及圖示,來起始某項動作。

請注意: 所顯示的主畫面、圖示及按鈕,可能因您的主畫面自訂 設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。		
123.1	1 2 22.123.123	
Language Bookmarks Held Jobs USB		
	Ready.	6 5
觸控		執行
1	Change Language (變更語言)	變更印表機的主要語言。
2	Bookmarks(書 籤)	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL),並將書籤整合為資料夾及檔案 連結的樹狀圖。 請注意:樹狀圖中不包括 Forms and Favorites(表單與喜好項目)中建立 的書籤,而且樹狀圖中的書籤也不適 用於 Forms and Favorites(表單與
3	Held Jobs(保留工 作)	^{喜好項日了。} 顯示所有目前的保留工作。
4	USB 或 USB Thumbdrive (USB 大姆哥儲存 碟)	從快閃儲存碟檢視、選取或列印相片 及文件。 請注意:只有當您在記憶卡或快閃儲 存碟連接至印表機時返回主畫面,才 會顯示此圖示。
5	Menus(功能表)	存取印表機功能表。 請注意:只有在印表機處於 Ready (備妥)狀態時,才可以使用這些功 能表。

觸控		執行
6	Status message bar (狀態訊息列)	 顯示目前印表機狀態,像是 Ready (備妥)或 Busy(忙碌狀態)。 顯示各種印表機狀況,像是 Fuser missing(找不到加熱熔合組件) 或 Cartridge Low(碳粉匣碳粉 不足)。 顯示人為介入訊息和指示,告知如 何清除這些訊息。
7	Status/Supplies (狀態/耗材)	 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時,即顯示警告或錯誤訊息。 可存取訊息畫面,取得訊息的相關資訊,並瞭解如何清除訊息。
8	Tips (提示)	檢視上下文相關的說明資訊。

以下項目也可能出現在主畫面上:

觸控	執行
Search Held Jobs(搜尋保留工作)	搜尋目前的保留工作。

產品功能

功能	說明
關照訊息警示 	如果關照訊息會影響到某功能,就會顯 示此圖示,而且紅色指示燈會呈閃爍狀 態。
警告 上	若發生了錯誤狀況,便會顯示此圖示。
印表機 IP 位址 範例: 123.123.123.123	網路印表機的 IP 位址位在主畫面的左 上角,並顯示爲以英文句點隔開來的四 組數字。即使您本人未實際鄰近印表 機,您可以在存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)時使用 IP 位址,來檢視並遠端配置印表機設 定。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意:所顯示的主畫面、圖示及按鈕,可能因您的主畫面自訂 設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

觸控式螢幕範例

設定及使用主畫面應用程式

請注意:

- 所顯示的主畫面、圖示及按鈕,可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式應用程式而有所差異。某些應用程式只適用於選定的印表機型號。
- 本公司還提供額外的解決方案和應用程式供您選購。若要瞭 解更多資訊,請造訪下列網站:www.lexmark.com。或 者,請洽詢印表機經銷商。

存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)

Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)是印表機網頁, 可讓您檢視並遠端配置印表機設定,即使您本人並不在實體印表 機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址:

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區 段
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,即可找到 TCP/IP 區段

請注意:IP位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例 如:123.123.123.123。

2 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 隨即顯示 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)頁面。

顯示或隱藏主畫面上的圖示

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

2 按一下 Settings(設定) > General Settings(一般設定) > Home screen customization(主畫面自訂)。

這時會出現基本印表機功能清單。

3 選取勾選框,指定哪些圖示要顯示在印表機主畫面上。

請注意:這時未勾選的勾選框會呈隱藏狀態。

4 按一下 Submit (提出)。

啓動主畫面應用程式

您的印表機出貨時已預先安裝主畫面應用程式。您必須先使用 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)來啓動及設定這 些應用程式,才能使用這些應用程式。如需有關存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)的其他資訊,請參閱第 11 頁 的「存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)」。

如需有關配置及使用主畫面應用程式的詳細資訊,請造訪 Lexmark網站,網址為:http://support.lexmark.com。

使用 Background and Idle Screen(背景和待機畫 面)

1 從主畫面,導覽至:

Change Background (變更背景) > 選取要使用的背景

設定 Forms and Favorites (表單與喜好項目)

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

2 按一下 Settings(設定) > Device Solutions(裝置解決方 案) > Solutions (eSF)(解決方案(eSF)) > Forms and Favorites(表單與喜好項目)。

3 定義書籤,然後自訂設定。

4 按一下 Apply (套用)。

若要使用應用程式,請觸控印表機主畫面上的 Forms and Favorites (表單與喜好項目),然後根據表單編號、名稱或說明,瀏覽表單種類或搜尋表單。

瞭解 Eco-Settings(經濟省電設定)

瞭解 Showroom (展示廳)

設定 Remote Operator Panel (遠端操作面板)

此應用程式可在電腦螢幕上顯示印表機控制面板,讓您即使不在網路印表機的鄰近,仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢

幕,您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤, 並執行一般您在鄰近網路印表機時,才會進行的其他列印相關作 業。

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

2 按一下 Settings(設定) > Device Solutions(裝置解決方案) > Solutions (eSF)(解決方案(eSF)) > Remote Operator Panel(遠端操作面板)。

3 選取 Enabled (已啓用) 勾選框,然後自訂設定。

4 按一下 Apply (套用)。

若要使用應用程式,請從 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器),按一下 Applications(應用程式) > Remote Operator Panel(遠端操作面板) > Launch VNC Applet(啓 動 VNC Applet)。

匯出及匯入配置

您可以將配置設定匯出至文字檔,然後再匯入該檔案,以便將設 定套用至其他印表機。

將配置匯出至檔案

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意: 在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

- 2 按一下 Settings (設定) 或 Configuration (配置)。
- 3 按一下 Device Solutions(裝置解決方案) > Solutions (eSF)(解決方案(eSF)),或按一下 Embedded Solutions (內嵌式解決方案)。
- 4 從 Installed Solutions(已安裝的解決方案),按一下所要配置的應用程式名稱。
- 5 按一下 Configure (配置) > Export (匯出)。
- 6 遵循電腦螢幕上的指示來儲存配置檔,然後輸入唯一的檔名, 或是使用預設的名稱。

請注意:若發生了 JVM Out of Memory (JVM 記憶體不足)錯誤,請重複匯出程序,直到配置檔完成儲存。

從檔案匯入配置

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

- 2 按一下 Settings (設定) 或 Configuration (配置)。
- 3 按一下 Device Solutions(裝置解決方案) > Solutions (eSF)(解決方案(eSF)),或按一下 Embedded Solutions (內嵌式解決方案)。
- 4 從 Installed Solutions(已安裝的解決方案),按一下所要配置的應用程式名稱。
- 5 按一下 Configure (配置) > Import (匯入)。
- 6 瀏覽至從先前配置的印表機匯出的儲存配置檔,然後載入或預 覽該檔案。

請注意:若發生了逾時,並且出現空白畫面,請重新整理 Web 瀏覽器,然後按一下 Apply(套用)。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

從主畫面導覽到:

寸/類型)>選取送紙匣>選取紙張尺寸或類型>♥

配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal paper size (通用紙張尺寸) 是使用者定義的設定值, 它能讓您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意:

- 支援的最小「通用尺寸」為 76.2 x 127 公釐(3 x 5 英 吋),而且只能載入多用途送紙器。
- 支援的最大「通用尺寸」為 215.9 x 1219.2 公釐 (8.5 x 48 英吋),而且只能載入多用途送紙器。
- 1 從主畫面,導覽至:

Paper Menu(紙張功能表) >Universal Setup(通用尺寸設定) >Units of Measure(測量單位) > 選取測量單

2 觸控 Portrait Width (直印寬度) 或 Portrait Height (直印高度)。

3 選取寬度或高度,然後觸控

載入標準或選購性 550 張送紙匣

本印表機附有一個標準 550 張送紙匣(1號送紙匣),而且最多 可以配備四個選購性 550 張送紙匣,包括特殊材質送紙匣在內。 若是寬度較窄的紙張尺寸(例如:A6 和信封),請使用特殊材質 送紙匣。如需其他資訊,請參閱第 14 頁的「載入選購性 500 張特殊材質送紙匣」。

1 請將送紙匣完全拉出。

請注意:

- 當工作在列印時,或當顯示幕上出現 Busy(忙碌狀態)時,請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。
- 標準 550 張送紙匣(1 號送紙匣)不會自動感應紙張尺寸。

2 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動寬度導引夾,然後滑至 正確的位置。

請注意:

- 使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌,來協助您定位長度與寬度導引來。
- 寬度導引夾的位置如果不正確,可能會導致夾紙。

3 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引夾,然後滑至 正確的位置。

請注意:

- 至於某些如 letter、legal 及 A4 等紙張尺寸,請捏住後移 動長度導引夾,然後往後滑以調適紙張的長度。
- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定,請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定,請在選好紙張長度 後將按鈕往右滑。

4 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

5 請將建議的列印面朝上,然後朝向送紙匣後方,載入整疊紙 張。

請注意:

- 載入預印信頭紙進行單面列印時,請將信頭朝上同時指 向送紙匣前方。
- 載入預印信頭紙進行雙面列印時,請將信頭朝下同時指 向送紙匣後方。

雙面列印

請注意:確認放入的紙張不可超出送紙匣左側上的滿線上限。

- **警告-潛在損害:**在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙,而且可能使印表機受損。
- 6 插入送紙匣。

請注意:針對某些紙張尺寸,送紙匣將延伸至越過印表機的背面。

7 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的紙 張尺寸和紙張類型設定。

載入選購性 500 張特殊材質送紙匣

選購性 500 張特殊材質送紙匣(2號送紙匣)支援寬度較窄的紙 張尺寸(例如:信封和 A6)。

3	次要長度導引夾		
4	寬度導引夾		
入 計 作	青當心-有潛在傷害的危險: 為了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 也所有送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打開。		
請注意	:		
• 如 13	需有關載入大於 A6 和信封的紙張尺寸的指示,請參閱第 頁的「載入標準或選購性 550 張送紙匣」。		
• 如 約	需支援的紙張尺寸完整清單,請參閱 <i>用戶手冊</i> 中的「支援 紙張尺寸、類型和重量」章節。		
載入寬	【度較窄的紙張尺寸(例如:信封和 A6)		
1 請將	将送紙匣完全拉出。		
請注意: 當工作正在列印時,或當顯示幕上出現 Busy (忙 碌狀態)時,請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。			

2 捏住主要長度導引夾,然後朝向自己的方向滑移,直到它停止。

請注意:

- 長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定長度導引夾, 請將長度導引夾上方的按鈕往左滑。若要鎖定,請在選 好紙張長度後將按鈕往右滑。
- 當主要長度導引夾到達寬度導引夾的邊緣時,您只能滑 移次要長度導引夾。

請注意:使用送紙匣底端的紙張尺寸指示標誌,來協助您定 位寬度導引夾。

4 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動次要長度導引夾,然後 滑至正確的位置。 5 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平 面上對齊列印材質的邊緣。 6 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。 請注意: • 載入信封時,應讓郵票那一面先進入印表機。 • 確認放入的紙張不可超出寬度導引夾側邊上的滿紙上限 指示標誌。

警告-**潛在損害**: 在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙, 而且可能使印表機受損。

7 插入送紙匣。

8 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的紙 張尺寸和紙張類型設定。

請注意:載入長型紙張時(例如:Legal、Letter及A4),請將 次要長度導引夾移回原來的位置。捏住並滑移導引夾,直到它*發 出喀嚓一聲*,卡入定位。

載入 2,000 張高容量送紙器

▲ 請當心-有潛在傷害的危險: 為了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請個別載入每一個送紙匣。請讓其他所有送 紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打開。

- 1 請將送紙匣拉出。
- **2** 根據您所載入的紙張尺寸,往上拉後移動寬度導引夾,然後滑 至正確的位置。

3 解除鎖定長度導引夾。

4 推入長度導引夾釋放插梢,以便扳起長度導引夾。配合載入的 紙張尺寸,將導引夾滑至正確的位置,然後鎖定導引夾。

5 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

6 載入紙疊:

• 若是單面列印,請將列印面朝上

• 若是雙面列印,請將列印面朝下

• 確認放入的紙張不可超出送紙匣側邊上的滿線上限。

警告-潛在損害: 在送紙匣中載入過多紙張可能會造成 夾紙, 而且可能使印表機受損。

將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器大約可以容納:

- 100 張 75 g/m² (20 磅) 紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

請注意:當印表機要從多用途送紙器列印,或印表機控制面板指 示燈正在閃爍時,請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可 能會造成夾紙。

- 1 滿紙上限指示標誌
- 2 送紙匣釋放插梢
- 3 紙張鬆緊壓桿
- 4 紙張尺寸標誌
- 5 紙張寬度導引夾
- 6 寬度導引夾釋放定位點

1 將送紙匣釋放插梢推向左邊,然後將多用途送紙器往下拉。

2 輕輕拉出延伸組件,直到完全伸展。

3 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

專用透明投影膠片*

* 請避兌觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材 質。

4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質滑入多用途送紙器中, 直到抵住為止。

請注意:

- 確認紙張或特殊材質沒有超出滿紙上限指示標誌。
- 一次只載入一種尺寸和類型的紙張或特殊材質。
- 紙張或特殊材質在多用途送紙器內應該放平而且不會太緊。
- 若推入紙張或特殊材質時太過深入多用途送紙器內部, 請按下紙張鬆緊壓桿取出紙張或特殊材質。
- 以信封口靠右朝上的方式載入信封,並讓郵票邊緣先進入印表機。

警告--潛在損害:切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆 膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

5 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙器的紙 張尺寸和紙張類型設定。

鏈結及解除鏈結送紙匣

解除送紙匣的鏈結

- 1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。 請注意:
 - 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組 以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載入網頁。
- 2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)。
- **3** 變更送紙匣的紙張尺寸和類型設定,使其不符合任何其他送紙匣的設定,然後按一下 Submit (提出)。

警告-潛在損害:載入送紙匣中的紙張,應符合印表機中指定的 紙張類型名稱。加熱熔合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若 未適當配置設定,可能會發生列印問題。

鏈結送紙匣

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組 以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載 入網頁。
- 2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)。

3 變更送紙匣的紙張類型和尺寸設定,使其符合任何其他送紙匣的設定,然後按一下 Submit (提出)。

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板上的 Paper(紙張)功能表,設定紙張類型 和尺寸,以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作:

Windows 使用者適用

- a 開啓文件,然後按一下檔案 >列印。
- **b** 按一下內容、喜好設定、選項或設定。
- **C** 必要時,請調整設定值。
- d 按一下確定 >列印。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中自訂設定:
 - 1 開啓文件,然後選取檔案>設定頁面
 - 2 選取紙張尺寸,或建立自訂尺寸,以符合所載入的紙 張。
 - **3** 按一下**好**。
- **b** 在「列印」對話框中自訂設定:
 - 1 開啓文件,然後選取檔案>列印。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。
 - 2 必要時,請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意:若要列印在特定紙張類型上,請調整紙張 類型設定,以符合所載入的紙張,或選取適當的送 紙匣或送紙器。

3 按一下列印。

黑白列印

從主畫面,導覽至:

> Settings(設定) > Print Settings(列印設定) > Quality Menu(品質功能表) > Print Mode(列印模式) > Black

Only (僅黑色) > 💙

調整碳粉明暗度

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組 以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載 入網頁。
- 2 按一下 Settings(設定) >Print Settings(列印設 定) >Quality Menu(品質功能表) >Toner Darkness(碳 粉明暗度)。
- 3 調整碳粉明暗度設定。
- 4 按一下 Submit (提出)。

使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印 量)

Max Speed(最大速度)和 Max Yield(最大印量)設定可讓您 選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield (最大印量)。

- Max Speed (最大速度)一此設定可讓您根據印表機驅動程式中所做的設定,來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印,除非您已在印表機驅動程式中選取了 Black Only (僅黑色)。
- Max Yield (最大印量)一此設定可讓您依據在每個頁面上找 到的色彩內容,從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合 了黑白和彩色,經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組 以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載 入網頁。
- 2 按一下 Settings(設定) >Print Settings(列印設 定) >Setup Menu(設定功能表)。
- 3 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed (最大速度)或 Max Yield (最大印量)。
- 4 按一下 Submit (提出)。

使用印表機控制面板

1 從主畫面,導覽至:

- Settings(設定) >Print Settings(列印設定) >Setup Menu(設定功能表)
- 2 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed
 (最大速度)或 Max Yield (最大印量)。

從快閃儲存碟列印

從快閃儲存碟列印

請注意:

- 在列印加密的 PDF 檔案前,系統會提示您從印表機控制面 板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。
- 1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。

- 請注意:
- 安裝快閃儲存碟時,主畫面和保留工作圖示中會出現快 閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時(例如:發生夾紙時) 插入快閃儲存碟,印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存 碟,便會顯示 Busy(忙碌狀態)。處理完這些列印工作 後,您可能需要檢視保留工作清單,以便從快閃儲存碟 列印文件。

警告-潛在損害:若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或 寫入作業,請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接 頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會 導致資料遺失。

- 2 從印表機控制面板,觸控您要列印的文件。
- 3 觸控箭頭來指定列印份數,然後觸控 Print (列印)。

請注意:

- 在文件完成列印之前,請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存 碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後,將快閃儲存 碟留在印表機內,您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保 留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
 Lexar JumpDrive 2.0 Pro(256MB、512MB 或 1GB 大小) SanDisk Cruzer Mini(256MB、512MB 或 1GB 大小) 請注意: 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。 僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table(檔案配置表,簡稱 FAT)系統。利 用 New Technology File System(新技術 檔案系統,簡稱 NTFS)或任何其他檔案系 統予以格式化的裝置不受支援。 	文件: • .pdf • .xps 影像: • .dcx • .gif • .JPEG 或 .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF 或 .tif • .png • .fls

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 觸控畫面上的 Cancel Jobs (取消工作),或者按下鍵台上 的 🗙
- 2 觸控您要取消的工作,然後觸控 Delete Selected Jobs (刪 除所選工作)。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾:
 - a 按一下 🕐, 或按一下開始, 然後按一下執行。
 - **b** 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中,輸入 control printers •
 - C 按下 Enter,或按一下確定。
- 2 按兩下該印表機圖示。
- 3 選取您要取消的列印工作。
- 4 從鍵盤按下 Delete 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中:

- 1 從 Apple 選單,選取系統偏好設定 >列印與傳真 > Open Print Queue(開啓列印佇列)。
- 2 從印表機視窗,選取您要取消的列印工作。
- 3 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**圖像。
- 在 Mac OS X 10.4 版中:
- 1 從 Finder, 導覽至:
 - 前往 >應用程式 >公具程式
- **2** 在**列印中心**或**印表機設定工具程式**上連按兩下。
- 3 按兩下該印表機圖像。
- 4 從印表機視窗,選取您要取消的列印工作。
- 5 從視窗頂端的圖像列,按一下**刪除**。

清除夾紙

避免夾紙

- 適當地載入紙張
- 確認要在送紙匣中水平放妥紙張。

正確的紙張載入方式

不正確的紙張載入方式

- 請不要在印表機列印時移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入送紙匣。請在列印前將 材質載入送紙匣,或等到提示出現時再載入。

- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度沒有超出滿紙上限指示標 誌。
- 請確認送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的 位置,而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後,請將送紙匣穩妥地往內推。

請採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前,請先彎曲翻動並對齊紙張。

- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型
- 請確認已在印表機控制面板功能表中,正確地設定所有的紙張 尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時,印表機顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。開啓 門板和蓋板,並移除送紙匣,以存取夾紙位置。若要解析夾紙訊 息,您必須清除所有可能位置中全部的灰紙。

區域名稱	夾紙編 號	解決方法
在印表機內 側	200 - 201	打開前門,然後從碳粉匣區域後面取出夾紙。
		打開前門,然後從感光鼓組件下方取出夾 紙。
		打開前門,然後從加熱熔合組件下方取出 夾紙。
在印表機內 側	202 - 203	打開前門,然後從加熱熔合組件區域取出 灰紙。 大開門大門方, 研約, 即川市約
		打開頂仔収蓋,然後取出外紙。
在印表機內 側	230	打開前門,然後取出位於前門與1號送紙 匣之間的夾紙。

區域名稱	夾紙編 號	解決方法
標準出紙槽	202 - 203	從標準出紙槽中移除所有的紙張,然後取 出夾紙。
[x] 號送紙匣	24x	打開每個送紙匣,然後取出所有的夾紙。
多用途送紙 器	250	從多用途送紙器中移除所有的紙張,然後 取出夾紙。

200 - 201 paper jams(200 - 201 夾 紙)

碳粉匣區域發生夾紙

1 打開前門。

- 警告-潛在損害:為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間請勿超過10分鐘。
- **請當心-表面會發熱:**印表機內部的溫度可能很高。 為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。
- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後將夾紙輕輕往上拉出,即可從碳 粉匣區後方取出夾紙。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上前門。
- 4 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業, 夾紙已清除), 或按下

感光鼓組件下方發生夾紙

1 打開前門。

警告-潛在損害:為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間請勿超過10分鐘。

請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。

2 如果紙張夾在感光鼓組件下方,請抓緊夾紙的兩邊,然後輕輕 將紙張拉出。

3 如果紙張緊卡在感光鼓組件下方,請移除感光鼓組件,並將組件擺放在平坦的表面。

警告-潛在損害:請小心不要碰觸感光鼓。碰觸感光鼓可能 會影響後續列印工作的列印品質。

4 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出,再重新安裝各個 感光鼓組件。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

5 關上前門。

6 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業,來紙已清除),或按下OK

紙張夾在加熱熔合組件區域

1 打開前門。

警告-潛在損害:為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間請勿超過10分鐘。

請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。

- 2 打開印表機頂存取蓋。
- 3 找出夾紙所在位置,然後取出夾紙:
 - a 若您看到紙張在加熱熔合組件下方,請抓緊紙張的兩側, 然後輕輕將紙張拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

b 若您看到紙張夾在加熱熔合組件模組中的上紙張導引夾, 請抓緊夾紙的兩側,然後輕輕將紙張拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

c 如果看不到夾紙所在地點,請移除加熱熔合組件:

警告-潛在損害:請勿碰觸加熱熔合組件中心的滾輪。 這麼做可能會損壞加熱熔合組件。 1 依逆時針方向轉動加熱熔合組件上的螺絲,然後取下螺 絲。

2 利用兩側的握把,將加熱熔合組件往上抬出印表機。

d 將加熱熔合組件放在平坦的表面上,並讓藍色手旋螺絲朝 向您自己。

e 拉動並依順時針方向轉動綠色矩形旋鈕,將上紙張導引夾 解除鎖定。

f 將綠色箭頭定位拉桿往左壓,然後掀開上紙張導引夾。

g 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

i 拉動並依逆時針方向轉動綠色矩形旋鈕,將上紙張導引夾 鎖緊。

- **〕**重新安裝加熱熔合組件:
 - **1** 利用兩側的握把對準加熱熔合組件,再將它裝回印表機。

2 順時鐘轉動鎖緊螺絲,確實固定加熱熔合組件。

- 4 關上印表機的上存取蓋,然後關上前門。

續作業,夾紙已清除),或按下OK

202 - 203 paper jams(202 - 203 夾 紙)

若紙張夾在標準出紙槽中,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕將紙張 拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

紙張夾在加熱熔合組件區域

1 打開前門。

警告一潛在損害:為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間不要超過10分鐘。

請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。
為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面
或元件冷卻之後再觸摸。

2 打開印表機頂存取蓋。

- 3 找出夾紙所在位置,然後取出夾紙:
- a 若紙張夾在加熱組件下方,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕 將紙張拉出。
 - 請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- **b** 若紙張夾在加熱熔合組件模組中的上紙張導引夾,請抓緊 紙張的兩側,然後輕輕將紙張拉出。
 - 請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

C 若看不到夾紙所在地點,請移除加熱熔合組件:

警告-潛在損害: 請勿碰觸加熱熔合組件中心的滾輪。 這麼做可能會損壞加熱熔合組件。

1 依逆時針方向轉動加熱熔合組件上的螺絲,然後取下螺 絲。

2 利用兩側的握把,將加熱熔合組件往上抬出印表機。

d 將加熱熔合組件放在平坦的表面上,並讓藍色手旋螺絲朝 向您自己。

e 拉動並依順時針方向轉動綠色矩形旋鈕,將上紙張導引夾 解除鎖定。

f 將綠色箭頭定位拉桿往左壓,然後掀開上紙張導引夾。

- **g** 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。
 - **請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

h 關上上紙張導引夾。確認紙張導引夾兩側已穩固卡入定位。

i 拉動並依逆時針方向轉動綠色矩形旋鈕,將上紙張導引夾 鎖緊。

j 重新安裝加熱熔合組件:
 1 利用兩側的握把對準加熱熔合組件,再將它裝回印表機。

2 順時鐘轉動鎖緊螺絲,確實固定加熱熔合組件。

- 4 關上印表機的上存取蓋,然後關上前門。
- 5 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業, 夾紙已清除), 或按下

頂存取蓋內側發生夾紙

1 打開前門。

警告-潛在損害:為了避免感光鼓組件曝光過久,前門打開的時間不要超過10分鐘。

 於 請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 為避免被發熟表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。

 打開印表機頂存取蓋。

 3 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。
 請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

 4 關上印表機的上存取蓋,然後關上前門。

 ā德尔所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼 續作業,夾紙已清除),或按下

 24x paper jam (24x 夾紙)

 1 號送紙匣中發生夾紙

1 打開 1 號送紙匣。

2 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上1號送紙匣。
- 4 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業, 夾紙已清除), 或按下

某個選購性送紙匣中發生夾紙

- 1 打開指定的送紙匣。
- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

3 關上送紙匣。

4 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業, 夾紙已清除), 或按下

250 paper jam (250 夾紙)

1 按下紙張鬆緊壓桿,然後從多用途送紙器中取出所有的夾紙。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 2 將新的紙張載入多用途送紙器。
- 3 視您所用的印表機型號而定,觸控 Continue, jam cleared (繼

續作業, 夾紙已清除), 或按下