快速參考手冊

載入紙張和特殊材質

本節說明如何載入 550 張送紙匣、選購性 2,000 張送紙匣、多用 途送紙器,以及選購性 550 張特殊材質裝紙器。本節內容還涵蓋 有關紙張列印方向、設定 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type (紙張類型),以及鏈結與解除鏈結送紙匣等資訊。

設定紙張尺寸和類型

印表機會根據每個送紙匣(多用途送紙器除外)中的紙張導引夾 位置,自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的「紙張尺 寸」設定,必須從「紙張尺寸」功能表中以手動方式加以設定。 若是不含普通紙的所有送紙匣,便須手動設定「紙張類型」設定。 從主書面導覽到:

► ★ 新展功能表 > 新展尺寸/類型 > 選取送紙匣 > 選取紙張尺寸 或類型 > ✓

「紙張類型」設定的出廠預設値是「普通紙」。

配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal Paper Size (通用紙張尺寸)是使用者定義的設定值, 它能讓您列印在印表機功能表未預先設定的紙張尺寸上。若您無 法從 Paper Size (紙張尺寸)功能表中找到您要的尺寸,請將指 定送紙匣的 Paper Size (紙張尺寸)設定為 Universal (通用尺 寸)。然後,針對您的紙張指定下列所有 Universal (通用尺寸) 設定:

- Units of Measure (測量單位)
- Portrait Width (直印寬度)
- Portrait Height (直印高度)

請注意:

- 支援的最大「通用尺寸」為 216 x 1219 公釐(8.5 x 48 英 吋)。
- 支援的最小「通用尺寸」為 76 x 127 公釐(3 x 5 英吋), 而 且只能載入多用途送紙器。

從主畫面,導覽至:

Paper Menu(紙張功能表) > Universal Setup (通用尺 寸設定) > Units of Measure (測量單位) > 選取測量單位 > Portrait Width (直印寬度) 或 Portrait Height (直印高度) > 選取寬度或高度 > ✓

載入標準或選購性 550 張送紙匣

本印表機附有一個標準 550 張送紙匣(1號送紙匣),而且可以 配備一或多個選購性 550 張送紙匣。所有的 550 張送紙匣都支援 相同的紙張尺寸和類型。

1 請將送紙匣拉出。



請注意送紙匣底部的尺寸指示標誌。請利用這些標誌協助您擺放長度和寬度導引夾。



2 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動寬度導引夾,然後滑至 正確的位置。



3 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引夾,然後滑至 正確的位置。

請注意:長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定,請將長 度導引夾上方的按鈕往下滑。若要鎖定,請在選取某種長度 後,將該按鈕往上滑。



4 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



5 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。

請注意:

- 若是雙面列印,請將列印面朝下。
- 放入預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上,信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印,放入信頭紙時列印面朝下,信頭應位 在送紙匣右側。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙,而且可能使印表機受損。





7 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的「紙張尺寸」和「紙張類型」。

載入 2000 張高容量送紙器

高容量送紙器最多可容納 2,000 張 Letter、A4 及 Legal 尺寸紙張 (80 g/m² 或 20 磅)。

1 請將送紙匣拉出。



2 請依所需情況調整寬度導引夾。



3 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 將紙張載入送紙匣,載入時列印面朝上。



請注意:請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙,而且可能使印表機受損。



請注意:

- 放入預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上,信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印,放入信頭紙時列印面朝下,信頭應位 在送紙匣右側。
- 5 插入送紙匣。

將紙張載入多用途送紙器

多用途送紙器可放入數種列印材質尺寸與類型,像是專用透明投 影膠片、標籤、卡片及信封。它可以用於單頁列印或手動列印, 也可以當作另一個送紙匣。

多用途送紙器大約可以容納:

- 100 張 75 g/m² (20 磅) 紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的紙張或特殊材質:

- 寬度-89公釐(3.5英吋)到229公釐(9.02英吋)
- 長度-127 公釐(5 英吋)到 1270 公釐(50 英吋)

請注意:最大寬度和長度只能套用到短邊送紙。

請注意:當印表機正在從多用途送紙器列印,或印表機控制面板 指示燈正在閃爍時,請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做 可能會造成夾紙。

1 將多用途送紙器門板往下拉。



2 紙張或特殊材質若大於 Letter 尺寸紙張,請輕輕拉開延伸托架,直到它完全伸展開來。



3 前後彎曲彈動紙張或特殊材質,讓列印材質鬆開。請勿摺疊或 弄皺列印材質。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 將取紙定位拉片往內推,然後載入紙張或特殊材質。將紙疊輕 輕滑入多用途送紙器直到抵住邊框,然後鬆開取紙定位拉片。



警告-**潛在損害:**若您沒有先推入取紙定位拉片,就將紙張 拉出,可能會導致夾紙或取紙定位拉片破損。

- 載入紙張或專用透明投影膠片時請讓建議的列印面朝下, 同時讓短邊先進入印表機。
- 若要雙面列印信頭紙,請讓信頭紙朝上,並讓信頭最後才 進入印表機。
- 載入信封時,請讓信封口那一面朝上,並朝向右側。



警告-**潛在損害**:切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、 覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表 機。

請注意:

- 請不要用力將紙張或專用透明投影膠片塞入堆疊高度限制 標誌下面,而使紙張超出堆疊高度上限。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。
- 5 調整寬度導引夾,讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確認多用途送紙器 中的紙張或特殊材質沒有擺放得太緊、已確實平躺,而且沒有 彎曲或起皺。



6 依據所載入的紙張或特殊材質,從印表機控制面板,設定多用 途送紙器的 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type(紙張類型)(MP Feeder Size(多用途送紙器尺寸)和 MP Feeder Type(多用途送紙器類型))。

鏈結及解除鏈結送紙匣

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的 送紙匣已空時,印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當所有送 紙匣的 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type(紙張類型)設定 全部相同時,印表機就會自動鏈結送紙匣。印表機會根據每個送 紙匣(1號送紙匣和多用途送紙器除外)中的紙張導引夾位置, 自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的 Paper Size(紙張 尺寸)設定,必須從 Paper Size(紙張尺寸)功能表中以手動方 式加以設定。您必須從 Paper Type(紙張類型)功能表,針對所 有送紙匣來設定 Paper Type(紙張類型)功能表,針對所 有送紙匣來設定 Paper Type(紙張類型)改能表,針對所 有送紙匣來設定 Paper Type(紙張類型)改能表和 Paper Size/新展

解除送紙匣的鏈結

請注意:送紙匣若未比照其他送紙匣完成相同的設定,就無法予以鏈結。

變更以下任一送紙匣設定:

• Paper Type (紙張類型)

紙張類型名稱說明紙張的特性。如果鏈結的送紙匣已使用最能夠清楚描述您紙張的名稱,請爲該送紙匣指定一個不同的 Paper Type(紙張類型)名稱,例如 Custom Type x>(自訂 類型 x),或定義您自己的自訂名稱。

• Paper Size (紙張尺寸)

載入不同的紙張尺寸,以自動變更送紙匣的 Paper Size(紙張尺寸)設定。多用途送紙器的 Paper Size(紙張尺寸)設定不是自動進行;您必須從 Paper Size(紙張尺寸)功能表手動設定。

警告一濟在損害:請勿指定無法正確描述送紙匣中所載入紙張類型的 Paper Type(紙張類型)名稱。加熱組件的溫度因指定的 Paper Type(紙張類型)而異。若選取不正確的 Paper Type(紙 張類型),可能無法適當處理列印輸出。

鏈結出紙槽

鏈結出紙槽可建立單一的輸出來源。印表機會自動使用下一個可 用的出紙槽,作為輸出來源。

標準出紙槽最多可容納 550 張 20 磅的紙張。如果您需要額外的輸出列印量,您可以購買其他選購性出紙槽。

請注意:並非所有的出紙槽都支援每一種紙張尺寸與類型。

1 從主畫面,導覽至:

IIII > Paper Menu(紙張功能表) > Bin Setup(出紙槽設定)

2 觸控您要鏈結的出紙槽(一個或多個),然後觸控 Configure Bins(配置出紙槽) > Link(鏈結)。

建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上,您可以使用 Embedded Web Server(內嵌 式 Web 伺服器)為每一種載入印表機的自訂紙張類型,定義一個 不同於 Custom Type x(自訂類型 x)的名稱。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

請注意:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

- 在 Networks/Ports (網路/連接埠)功能表下的 TCP/IP 區 段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Settings(設定) > Paper Menu(紙張功能表) > Custom Name(自訂名稱) > 輸入名稱 > Submit(提出)。

請注意:此自訂名稱將替換 Custom Types(自訂類型)及 Paper Size(紙張尺寸)與 Paper Type(紙張類型)功能表 下的 Custom Type [x](自訂類型 x)名稱。

3 按一下 Custom Types (自訂類型) > 選取紙張類型 > Submit (提出)。

指定自訂紙張類型名稱

1 從主畫面,導覽至:

Image: Section 2 (紙張功能表) > Paper Size/Type(紙張 尺寸/類型)

- 2 選取送紙匣號碼或 MP Feeder Type(多用途送紙器類型)。
- **3** 觸控左移或右移鍵,等 Custom Type [x](自訂類型 [x])或其他自訂名稱出現。

4 觸控 ✓。

清除夾紙

慎選紙張和特殊材質,並適當地載入印表機,即可避免大部分夾紙的發生。如需其他資訊,請參閱第5頁的「避免夾紙」。萬一發生夾紙,請遵循本章節所列出的各項步驟。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題,您必須清理整個送紙路徑, 然後觸控 Continue(繼續),來清除訊息並回復列印。如果 Jam Recovery(夾紙恢復)設為 On(開)或 Auto(自動),針對夾 住的頁面,印表機會列印一份新的頁面;不過,Auto(自動)設 定則不保證該頁面一定可以印出。

請注意:Jam Recovery(夾紙恢復)預設為**Auto**(自動)。除 非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面,否則印表機會重新列 印卡住的頁面。

避免夾紙

建議使用的送紙匣

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。
- 請不要在印表機列印時移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入送紙匣。請在列印前將 材質載入送紙匣,或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙張堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確認送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的 位置,而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。

• 將紙張載入送紙匣後,請將送紙匣穩妥地往內推。

建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前,請先彎曲翻動並對齊紙張。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請確認已在印表機控制面板功能表中,正確地設定所有的尺寸 和類型。
- 請遵從製造商的建議方式存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時,顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。若要解析夾紙訊息,您必須清除送紙路徑中所有夾住的紙張。



區域	夾紙編號	解決方法
1	200-239	打開側門,然後取出夾紙。
2	24x	打開指定送紙匣的側門,然後取出 夾紙。
3	250	從多用途送紙器中移除所有的紙 張,然後取出夾紙。
4	400-403、460-461	打開「水平傳輸套件」(Horizontal Transport Unit, HTU) 門板,然後取 出夾紙。

區域	夾紙編號	解決方法
5	431-458	按下按鈕,將分頁裝訂器或信箱滑 向右側,打開分頁裝訂器或信箱門 板,然後取出夾紙。
6	455	打開裝釘器門板,移除裝釘匣,然 後取出夾釘。

200 paper jam (200 夾紙)

1 打開印表機的側門。

請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。為 避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元 件冷卻之後再觸碰。

2 穩妥地抓住夾紙,然後將它輕輕拉出。



- **請注意**:確認已取出所有的紙張碎片。
- 3 關上印表機的側門。

4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

201 paper jam (201 夾紙)

1 打開印表機的側門。



2 找出夾紙所在位置,然後取出夾紙:

a 如果紙張夾在加熱組件內側,請打開加熱組件存取門。



b 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後將它輕輕拉出。

警告-潛在損害:請勿觸摸加熱組件中心。這麼做可能會 損壞加熱組件。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上印表機的側門。
- 4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業, 夾紙已清除)。

202 – 203 paper jams(202 – 203 夾 紙)

如果紙張夾在標準出紙槽中,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕將紙 張拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



紙張夾在加熱組件中

1 打開印表機的側門。

請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。為 避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元 件冷卻之後再觸碰。

2 如果紙張夾在加熱組件內側,請打開加熱組件存取門。



- 3 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後將它輕輕拉出。
 - 警告-潛在損害: 請勿觸摸加熱組件中心。這麼做可能會損壞加熱組件。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

4 關上側門。

紙張夾在加熱組件下面

- 1 打開印表機的側門。
 - 請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。為 避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元 件冷卻之後再觸碰。
- **2** 如果紙張夾在加熱組件下方,請抓緊夾紙的一邊,然後輕輕將 紙張拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上印表機的側門。
- 4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

230 paper jam (230 夾紙)

1 打開印表機的側門。



2 滑動卡榫以打開雙面列印裝置蓋板。



- 3 抓住夾紙,然後將它輕輕拉出。
 - 請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



- 4 關上雙面列印裝置蓋板。
- 5 關上印表機的側門。
- 6 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

231 - 239 paper jams(231 - 239 夾 紙)

1 打開印表機的側門。



2 滑動卡榫以打開雙面列印裝置蓋板。



3 抓住夾紙,然後將它輕輕拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



- 4 關上雙面列印裝置蓋板。
- 5 關上印表機的側門。
- 6 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

24x paper jam (24x 夾紙)

1號送紙匣中發生夾紙

- 1 請打開側門。
- 2 抓住夾紙的一邊,然後將它輕輕拉出。
- 3 關上側門。
- 4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

選購性送紙匣中發生夾紙

- 1 打開指定選購性送紙匣的側門。
- 2 抓住夾紙的一邊,然後將它輕輕拉出。



3 關上側門。

4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

250 paper jam (250 夾紙)

1 推入取紙定位拉片,然後從多用途送紙器取出所有的紙張。



警告--潛在損害:若您沒有先推入取紙定位拉片,就將紙張 拉出,可能會導致取紙定位拉片破損。

2 抓住夾紙的一邊,然後將它輕輕拉出。



- **請注意**:確認已取出所有的紙張碎片。
- 3 將紙張重新載入多用途送紙器,然後調整紙張導引夾。
- 4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

400 - 403 and 460 - 461 paper jams (400 - 403 和 460 - 461 夾紙)

1 請打開紙張傳輸套件門板。



- 2 穩妥地抓住夾紙,然後將它輕輕拉出。
 - **請注意**:確認已取出所有的紙張碎片。
- 3 關上紙張傳輸套件門板。
- 4 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

431 - 454, and 456 - 458 paper jams (431-454 和 456-458 夾紙)

1 請推入按鈕,然後將輸出分頁裝訂器或信箱滑向右側。



2 打開分頁裝訂器或信箱的存取門。



3 抓住夾紙,然後將它輕輕拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 關上分頁裝訂器或信箱的存取門。
- 5 將分頁裝訂器或信箱滑向左側,直到它*發出喀嚓一聲,*卡入 定位。
- 6 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

455 staple jam(455 夾釘)

1 按下卡榫,打開裝釘器門板。

請注意:裝釘器門板位在分頁裝訂器背面。



2 將裝釘匣容器的卡榫往下拉,然後從印表機中拉出裝釘匣容器。



3 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾,然後取出所有卡住或鬆脫的釘 書針。



4 關上裝釘夾。



6 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內,直到裝釘匣容器*發出喀嚓一聲*,卡入定位。



7 關上裝釘器門板。

8 從印表機控制面板,觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。



數字

200 paper jam (200 夾紙) 6 2000 張高容量送紙器 截入 2 201 paper jam (201 夾紙) 6 202 - 203 paper jams (202 - 203 夾紙) 6 230 paper jam (230 夾紙) 7 231 - 239 paper jams (231 - 239 夾紙) 7 24x paper jam (24x 夾紙) 7 250 paper jam (250 夾紙) 8 400 - 403 paper jams (400 - 403 夾紙) 8 431 - 454 paper jams (431 - 454 夾紙) 8 455 staple jam (455 夾釘) 9 456 - 458 paper jams (456 - 458 夾紙) 8 460 - 461 paper jams (460 - 461 夾紙) 8 550 張送紙匣(標準或選購性) 載入 **1**

С

Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 變更名稱 5

五劃

出紙槽
 鏈結 5
 卡片
 載入多用途送紙器 3

六劃

多用途送紙器 載入 3 自訂紙張類型 指定 5 自訂紙張類型名稱 建立 5

七劃

夾紙 尋找 5 避免 5 夾紙,清除 200 paper jam(200 夾紙) 6 201 paper jam(201 夾紙) 6 202 - 203 paper jams(202 - 203 夾紙) 6 230 paper jam(230 夾紙) 7 231 - 239 paper jams (231 - 239 夾紙) 7 24x paper jam (24x 夾紙) 7 250 paper jam (250 夾紙) 8 400 - 403 paper jams (400 - 403 夾紙) 8 431 - 454 paper jams (431 - 454 夾紙) 8 455 staple jam (455 夾釘) 9 456 - 458 paper jams (456 - 458 夾紙) 8 460 - 461 paper jams (460 - 461 夾紙) 8 灰紙位置 5 灰紙編號 含義 5 灰釘, 清理 455 staple jam (455 夾釘) 9

九劃

信封 載入多用途送紙器 3 信頭紙 載入,2000 張高容量送紙器 2 指定自訂紙張類型名稱 5

十劃

紙張 通用尺寸設定 1 紙張尺寸 設定 1 紙張類型 設定 1 送紙匣 解除鏈結 4 鏈結 4

十一劃

專用透明投影膠片 載入多用途送紙器 3 設定紙張尺寸 1 設定紙張類型 1 設定通用紙張尺寸 1 通用紙張尺寸 1 設定 1

十三劃

解除鏈結送紙匣 4 載入 2000 張高容量送紙器 2 2000 張高容量送紙器內含信頭紙 2 550 張送紙匣(標準或選購性) 1 多用途送紙器 3 載入卡片 多用途送紙器中 3 載入多用途送紙器 3 載入信封 多用途送紙器中 3 載入專用透明投影膠片 多用途送紙器中 3 載入標準送紙匣 1

十五劃

標準送紙匣 載入 1

十七**割** 避免夾紙 5

. . . .

十九劃

鏈結
出紙槽 5
鏈結出紙槽 5
鏈結送紙匣 4