

Guía de defectos de impresión

Medidas de defectos repetitivos

Haga coincidir un conjunto de defectos repetitivos en un trabajo de impresión con las marcas de una de las líneas verticales. La línea que más se asemeje a los defectos del trabajo de impresión indica el componente que produce el defecto.

Nota: Asegúrese de que la selección actual de la impresora para la opción Escalar hasta ajustar del menú de PDF es No para que las reglas se impriman en el tamaño adecuado.

Cambie la unidad de imagen si los defectos repetitivos se producen en estos casos:

- cada 41 mm (1,61 pulgadas) de la página
- cada 75 mm (2,95 pulgadas) de la página

Nota: La impresora tiene cuatro unidades de imagen. Sustituya la unidad de imagen del color en el que se imprimen los defectos repetitivos.

Cambie el fusor si aparecen defectos repetitivos cada 141 mm (5,55 pulgadas) en la página impresa.

Cambie el módulo de transferencia si aparecen defectos repetitivos cada 38 mm (1,5 pulgadas) en la página impresa.

