



C925

用戶手冊

2014 年 10 月

www.lexmark.com

機器型式：

5041

機種：

030

目錄

安全資訊.....	6
瞭解印表機.....	8
尋找印表機相關資訊.....	8
選取印表機放置地點.....	9
印表機配置.....	9
瞭解印表機控制面板.....	10
瞭解主畫面.....	12
瞭解主畫面.....	12
使用觸控式螢幕按鈕.....	13
設定及使用主畫面應用程式.....	16
尋找印表機的 IP 位址.....	16
存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）.....	16
啟動主畫面應用程式.....	17
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）匯出和匯入配置.....	19
其他印表機設定.....	20
安裝內接式選購品.....	20
安裝選購性紙匣組件.....	35
連接電纜.....	47
驗證印表機設定.....	48
設定印表機軟體.....	49
網路功能.....	50
在安裝新網路 ISP 後變更連接埠設定.....	55
設定序列列印（僅適用於 Windows）.....	56
降低印表機對環境帶來的影響.....	57
節省紙張和碳粉.....	57
省電.....	58
回收利用.....	60
載入紙張和特殊材質.....	62
設定紙張尺寸和類型.....	62

載入標準或選購性 550 張送紙匣.....	62
將材質載入多用途送紙器.....	66
連結及解除連結紙匣組件.....	68
紙張和特殊材質指南.....	70
紙張指引.....	70
存放紙張.....	72
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	73
列印.....	76
列印文件.....	76
從快閃儲存碟列印.....	77
列印特殊材質文件.....	78
列印機密工作和其他保留工作.....	80
列印資訊頁.....	81
取消列印工作.....	82
瞭解印表機功能表.....	83
功能表清單.....	83
Supplies menu（耗材功能表）.....	83
紙張功能表.....	86
報告功能表.....	93
網路/連接埠功能表.....	94
安全性功能表.....	107
設定功能表.....	111
Help menu（說明功能表）.....	129
移動印表機之前請先保全記憶體.....	131
揮發性聲明.....	131
消除揮發性記憶體.....	131
消除非揮發性記憶體.....	132
清除印表機硬碟記憶體.....	132
配置印表機硬碟加密.....	133
維護印表機.....	134
清除印表機的外部.....	134
清潔列印頭鏡片.....	134
存放耗材.....	137

檢查耗材狀態.....	137
訂購耗材.....	138
更換耗材.....	139
移動印表機.....	145
管理支援.....	147
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	147
使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）.....	147
檢查虛擬顯示幕.....	147
檢查印表機狀態.....	147
檢視報告.....	148
回復出廠預設值.....	148
清除夾紙.....	149
避免夾紙.....	149
瞭解夾紙編號和位置.....	149
200 paper jam（200 夾紙）.....	151
201 paper jam（201 夾紙）.....	152
203 paper jam（203 夾紙）.....	153
230 paper jam（230 夾紙）.....	154
231 – 239 paper jams（231 – 239 夾紙）.....	154
24x paper jam（24x 夾紙）.....	155
250 paper jam（250 夾紙）.....	157
疑難排解.....	158
檢查未回應的印表機.....	158
瞭解印表機訊息.....	158
解決列印問題.....	172
解決主畫面應用程式問題.....	175
解決選購品問題.....	176
解決送紙問題.....	178
解決列印品質問題.....	179
解決色彩品質問題.....	191
Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啓.....	194
聯繫客戶支援.....	194

注意事項.....	195
產品資訊.....	195
版本注意事項.....	195
耗電量.....	200
索引	203

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如連接傳真功能、電源線或電話線。

 **請當心—有傾倒的危險：**地面裝載的配置需搭配額外的設備，來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。



請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

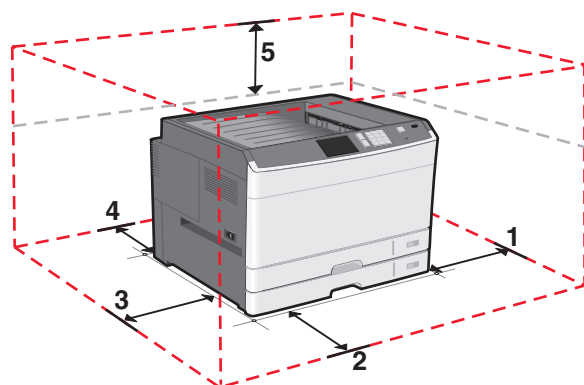
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可從以下網站取得這兩本手冊： http://support.lexmark.com 。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	Lexmark 協助工具指南 —您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明 —開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援	Lexmark 支援網站 — http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站： http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您預計安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 讓印表機安裝地點鄰近壁式插座。
- 確認室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準或 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題。
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

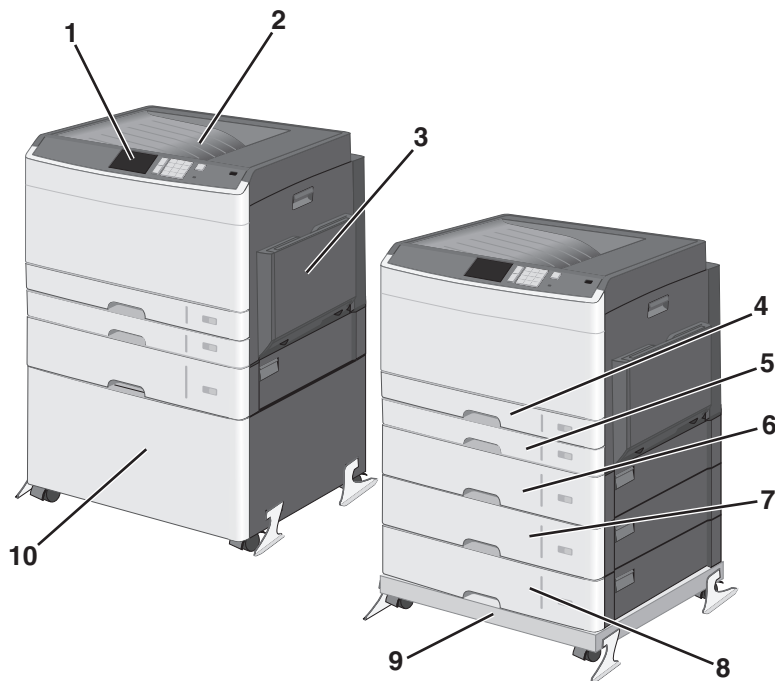


1	385 公釐（15.16 英吋）
2	609.6 公釐（24.0 英吋）
3	100 公釐（3.94 英吋）
4	100 公釐（3.94 英吋）
5	100 公釐（3.94 英吋）

印表機配置

請注意：

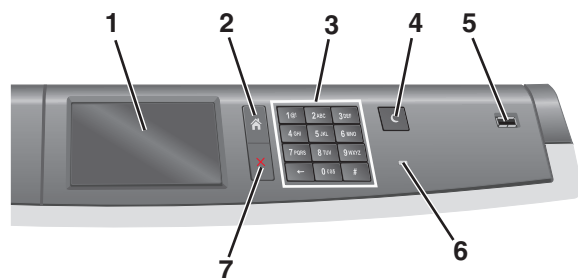
- 印表機台座是一種櫃子，您也可以將它轉換成腳輪底座。
- 若與印表機台座搭配使用，則印表機只能支援一個選購性 550 張送紙匣。
- 若與附腳輪的底座搭配使用，則印表機最多可支援三個選購性 550 張送紙匣。



1	印表機控制面板
2	標準出紙槽
3	多用途送紙器
4	標準 150 張送紙匣
5	標準 250 張送紙匣
6-8	選購性 550 張送紙匣
9	腳輪底座（由印表機台座轉換而來）
10	印表機台座

⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

瞭解印表機控制面板



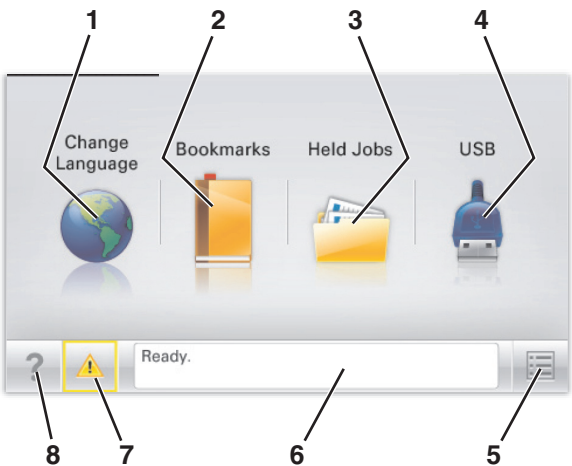
項目		說明
1	Display（顯示幕）	顯示印表機的狀態。
2	Home（首頁）	可讓您導覽至主畫面。
3	Keypad（鍵台）	可讓您輸入數字、英文字母或符號。
4	Sleep Mode（睡眠模式）	啓動睡眠模式。 請注意： 觸控螢幕或按下任何硬式按鈕，即可將印表機從「睡眠模式」中喚醒。
5	USB port（USB 連接埠）	可讓使用者將 USB 快閃儲存碟連接到印表機。 請注意： 只有前端 USB 連接埠才支援快閃儲存碟。
6	Indicator light（指示燈）	• 熄滅—印表機電源關閉。 • 閃爍的綠色—印表機正在暖機、處理資料或進行列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但目前閒置中。 • 固定不閃爍的紅色—需要操作人員介入。 • 黃褐色—印表機進入「睡眠模式」或「休眠模式」。
7	Stop/Cancel（停止/取消）	停止所有的印表機活動。 請注意： 顯示幕上出現 Stopped（已停止） 後，畫面隨即顯示一份選項清單。

瞭解主畫面

瞭解主畫面

當您啟動印表機時，顯示幕會出現一個基本畫面，稱為主畫面。您可以使用主畫面按鈕及圖示，來起始某項動作。

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控		執行
1	Change Language（變更語言）	變更印表機的主要語言。
2	Bookmarks（書籤）	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL)，並將書籤整合為資料夾及檔案連結的樹狀圖。 請注意： 樹狀圖中不包括 Forms and Favorites（表單與喜好項目） 中建立的書籤，而且樹狀圖中的書籤也不適用於 Forms and Favorites（表單與喜好項目） 。
3	Held Jobs（保留工作）	顯示所有目前的保留工作。
4	USB 或 USB Thumbdrive（USB 大姆哥儲存碟）	從快閃儲存碟檢視、選取或列印相片及文件。 請注意： 只有當您在記憶卡或快閃儲存碟連接至印表機時返回主畫面，才會顯示此圖示。
5	Menus（功能表）	存取印表機功能表。 請注意： 只有在印表機處於 Ready（備妥） 狀態時，才可以使用這些功能表。
6	Status message bar（狀態訊息列）	- 顯示目前印表機狀態，像是 Ready（備妥） 或 Busy（忙碌狀態）。 - 顯示各種印表機狀況，像是 Fuser missing（找不到加熱組件） 或 Cartridge Low（碳粉匣碳粉不足）。 - 顯示人為介入訊息和指示，告知如何清除這些訊息。
7	Status/Supplies（狀態/耗材）	- 每當印表機需要人為介入才得以繼續處理作業時，即顯示警告或錯誤訊息。 - 可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並瞭解如何清除訊息。
8	Tips（提示）	開啓觸控式螢幕上，上下文相關的「說明」資訊。

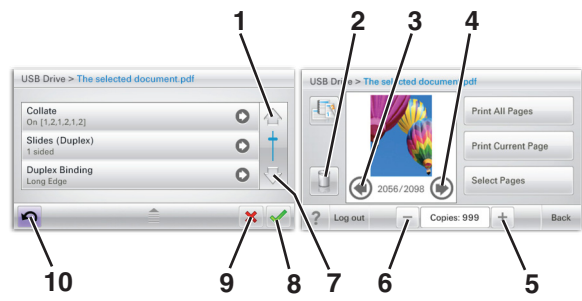
以下項目也可能出現在主畫面上：

觸控	執行
Search Held Jobs（搜尋保留工作）	搜尋目前的保留工作。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意：所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

觸控式螢幕範例



	觸控	執行
1	Up arrow（上移鍵） 	往上捲動。
2	Delete folder（刪除資料夾） 	刪除您選取的檔案。
3	Left arrow（左移鍵） 	向左邊捲動。
4	Right arrow（右移鍵） 	向右邊捲動。
5	Right scroll increase（右捲增大） 	捲至另一個依序增大的值。

	觸控	執行
6	Left scroll decrease (左捲減小) 	捲至另一個依序減小的值。
7	Down arrow (下移鍵) 	向下捲動。
8	Accept (接受) 	儲存設定。
9	Cancel (取消) 	- 取消某個動作或選項。 - 取消某個畫面並返回至前一個畫面。
10	Back (上一步) 	導覽回前一個畫面。

其他觸控式螢幕按鈕

觸控	執行
Exit (退出) 	結束目前畫面，再移至主畫面。
圓鈕 	選取或清除某個項目。

產品功能

特性	說明
功能表追蹤線： <u>Menus</u> （功能表）> <u>Settings</u> （設定）> <u>Print</u> <u>Settings</u> （列印設定）> Number of Copies（份數）	功能表追蹤線位在每個功能表畫面頂端。這項功能具有追蹤作用，可顯示到達目前功能表所經的路徑。它可以提供位在功能表內的確切位置。 Number of Copies （份數）不畫底線，因為這是目前的畫面。如果您在設定和儲存 Number of Copies （份數）之前，觸控了 Number of Copies （份數）畫面上加底線的文字，則該選項不會被儲存，它也不會變成預設值。
關照訊息警示 	如果關照訊息會影響到某功能，就會顯示此圖示，而且紅色指示燈會呈閃爍狀態。
警告 	若發生了錯誤狀況，便會顯示此圖示。

設定及使用主畫面應用程式

請注意：

- 所顯示的主畫面、圖示及按鈕，可能因您的主畫面自訂設定、管理者設定和作用中的內嵌式應用程式而有所差異。某些應用程式只適用於某些印表機型號。
- 本公司還提供額外的解決方案和應用程式供您選購。如需其他資訊，請前往 www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

尋找印表機的 IP 位址

請注意：確認印表機已連接到網路或連接到列印伺服器。

您可以從以下找到印表機的 IP 位址：

- 從印表機主畫面的左上角。
- 從 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段。
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 **TCP/IP** 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 **TCP/IP** 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 **Enter**。

請注意：若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

顯示或隱藏主畫面上的圖示

1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Home screen customization**（主畫面自訂）。

這時會出現基本印表機功能清單。

2 選取勾選框，指定哪些圖示要顯示在印表機主畫面上。

這時未勾選的勾選框會呈隱藏狀態。

3 按一下 **Submit**（提出）。

啓動主畫面應用程式

如需有關配置及使用主畫面應用程式的詳細資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址爲：
<http://support.lexmark.com>。

Background and Idle Screen（背景和閒置畫面）

圖示	說明
	此應用程式可讓您自訂您印表機主畫面的背景和閒置畫面。

若要利用印表機控制面板來變更印表機主畫面的背景，請執行下列各項：

- 1 從主畫面，導覽至：
Change Background（變更背景） > 選取要使用的背景
- 2 觸控 。

Forms and Favorites（表單與喜好項目）

圖示	說明
	此應用程式可協助您簡化並加速工作處理程序，讓您直接從主畫面，快速尋找並列印經常使用的線上表單。例如，您可以依需要隨時列印最新版的表單。這項操作可消除列印表單的庫存，避免大堆表單成爲過期的廢紙。 請注意：印表機必須擁有權限，以存取網路資料夾、FTP 站台或書籤儲存所在的網站。從書籤儲存所在的電腦，使用分享、安全性及防火牆設定，讓印表機至少擁有讀取 權限。如需說明，請參閱作業系統隨附的說明文件。

若要配置「表單與喜好項目」，請執行下列各項：

- 1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings（設定）** > **Device Solutions（裝置解決方案）** > **Solutions (eSF)** > **Forms and Favorites（表單與喜好項目）**。
- 2 定義書籤，然後自訂設定。
- 3 按一下 **Apply（套用）**。

若要使用應用程式，請觸控主畫面上的 **Forms and Favorites（表單與喜好項目）**，然後根據表單編號、名稱或說明，瀏覽表單種類或搜尋表單。

Eco-Settings（經濟省電設定）

圖示	說明
	此應用程式可讓您輕鬆管理能源消耗、噪音、碳粉和紙張用法設定，有助於降低印表機對環境所造成的衝擊。

Showroom（展示廳）

圖示	說明
	此應用程式可讓您在印表機的觸控式螢幕上，建立並顯示自訂的投影片放映。您可以指定每一張投影片的顯示時間，而且可從快閃儲存碟或透過 Embedded Web Server （內嵌式 Web 伺服器）載入影像。

Remote Operator Panel（遠端操作面板）

此應用程式可在電腦螢幕上顯示印表機控制面板，讓您即使不在印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕，您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤，並執行一般您在鄰近印表機時才會進行的其他列印相關作業。

若要啟動「遠端操作面板」，請執行下列各項：

- 1 從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings**（設定）> **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)）> **Remote Operator Panel**（遠端操作面板）。
- 2 選取 **Enabled**（已啟用）勾選框，然後自訂設定。
- 3 按一下 **Apply**（套用）。

若要使用 **Remote Operator Panel**（遠端操作面板），請從 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Applications**（應用程式）> **Remote Operator Panel**（遠端操作面板）> **Launch VNC Applet**（啟動 VNC Applet）。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）匯出和匯入配置

您可將配置設定匯出為文字檔，供日後用來將設定值匯入並套用至一台或多台其他的印表機。

匯出配置

- 1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。
- 2 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)），或按一下 **Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。
- 3 從 Installed Solutions（已安裝的解決方案），按一下所要配置的應用程式名稱。
- 4 按一下 **Configure**（配置）> **Export**（匯出）。
- 5 遵循電腦螢幕上的指示來儲存配置檔，然後輸入唯一的檔名，或是使用預設的名稱。

請注意：若發生了 **JVM Out of Memory**（JVM 記憶體不足）錯誤，請重複匯出作業，直到配置檔完成儲存。

匯入配置

- 1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。
- 2 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)），或按一下 **Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。
- 3 從 Installed Solutions（已安裝的解決方案），按一下所要配置的應用程式名稱。
- 4 按一下 **Configure**（配置）> **Import**（匯入）。
- 5 瀏覽至所儲存的配置檔，然後載入或預覽該檔案。

請注意：若發生了逾時，並且出現空白畫面，請重新整理瀏覽器，然後按一下 **Apply**（套用）。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

 **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼
 - PrintCryption™
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - 平行 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8250 802.11 b/g/n Wireless ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP

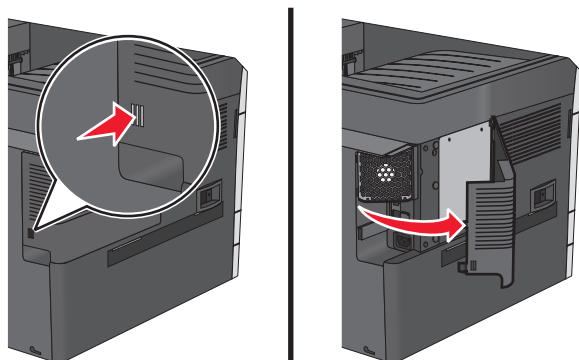
請注意：需搭配使用外接式套件才支援 ISP。

存取系統主機板

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

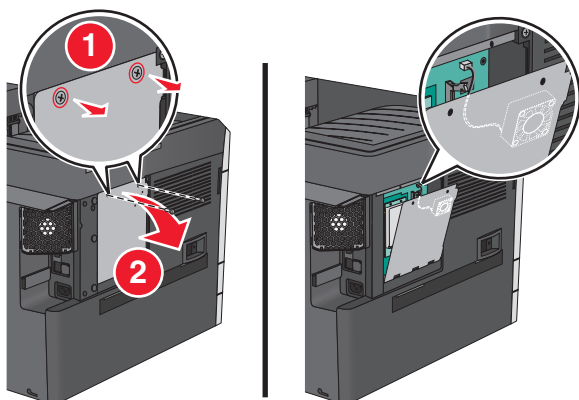
請注意：這項作業需使用一字起子。

1 卸下蓋板。



2 將金屬板上的螺絲依逆時針方向旋轉以取下螺絲，然後將金屬板往下拉。

請注意：移除圖中所指示的兩個螺絲。



請注意：除非必要，請勿拔除風扇的電纜。

3 請利用以下圖例，找到適當的接頭。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

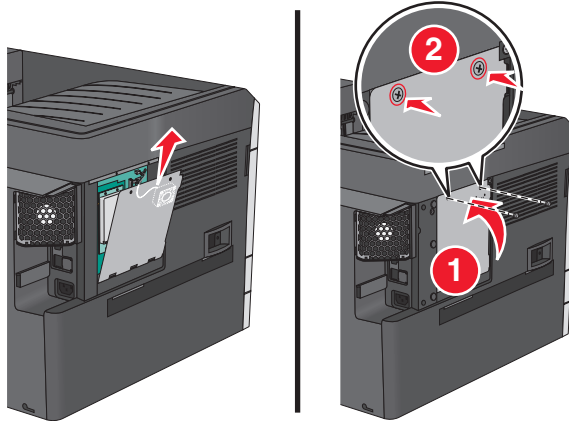
1	風扇電纜接頭
2	記憶卡接頭
3	韌體和快閃記憶卡接頭
4	ISP 接頭
5	硬碟接頭

4 重新安裝金屬板。

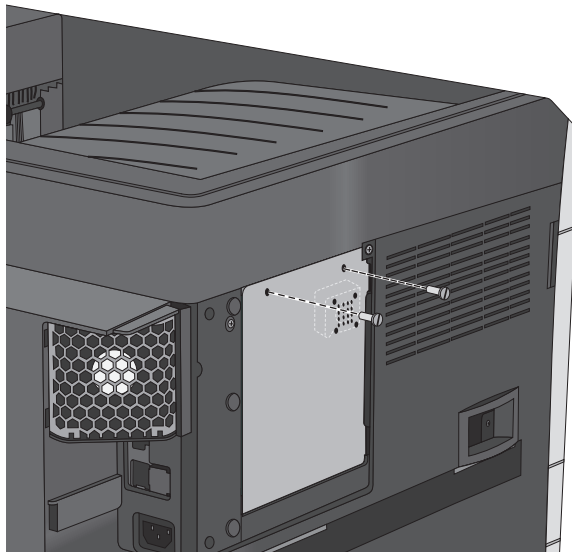
請注意：重新裝上金屬板之前，請先確認已將風扇電纜插入它的接頭。

警告－潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

a 將金屬板往上掀，然後再重新安裝。



b 將金屬板上的螺絲依順時鐘方向轉動。



5 重新裝上蓋板。

安裝記憶卡

⚠ 請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告－潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。

1 存取系統主機板。

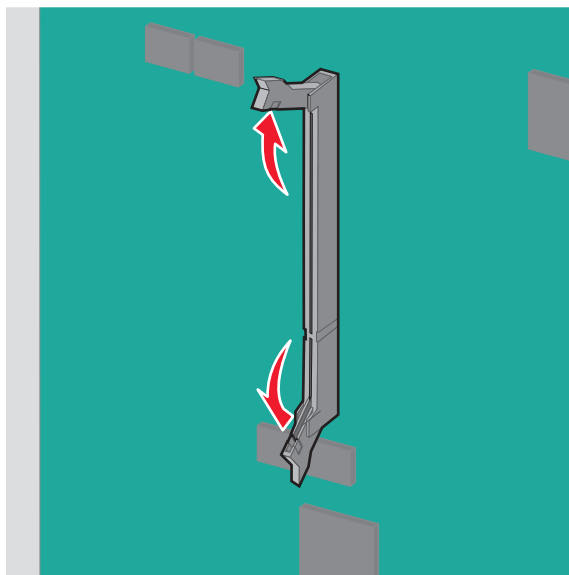
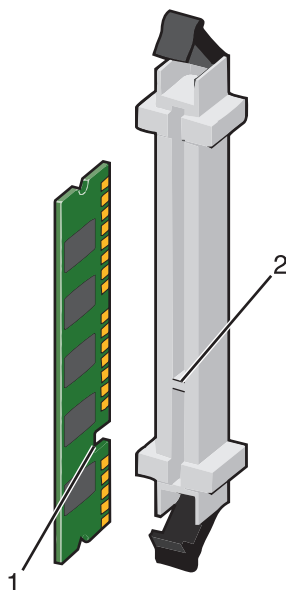
如需其他資訊，請參閱第 20 頁的「[存取系統主機板](#)」。

請注意：

- 這項作業需使用一字起子。
- 打開金屬板時，請勿拔除風扇的電纜。

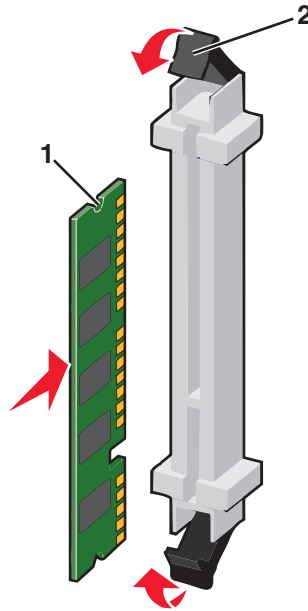
請注意：**2** 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的连接點。

3 在系統主機板上，打開記憶卡接頭的卡榫。**4** 將記憶卡上的缺口處對準接頭的脊部。

1	缺口處
2	脊部

5 將記憶卡筆直推入接頭，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。



6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱[第 20 頁的「存取系統主機板」](#)。

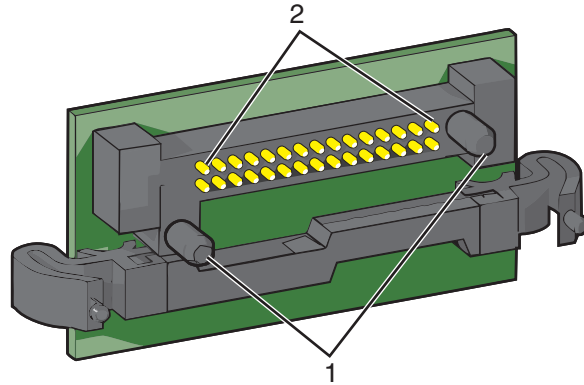
請注意：

- 這項作業需使用一字起子。
- 打開金屬板時，請勿拔除風扇的電纜。

2 拆開插卡的包裝。

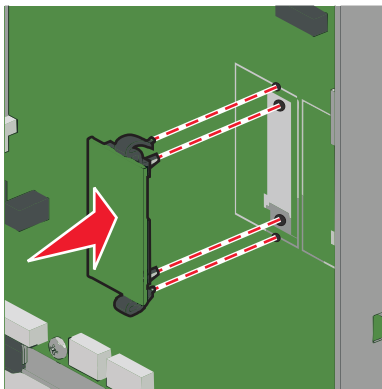
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡上的接頭整個長度都必須碰觸並緊靠系統主機板。
- 請小心，別損壞接頭。

5 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝內部解決方案連接埠

系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

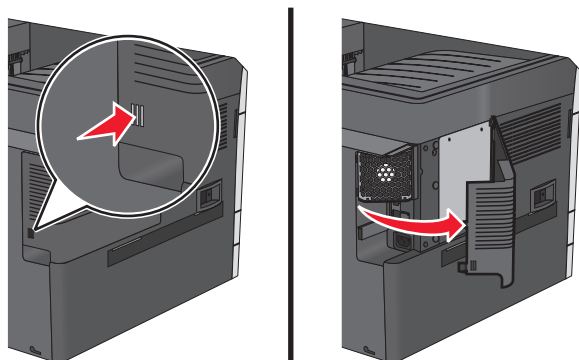
請注意：這項作業需使用一字起子。



請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

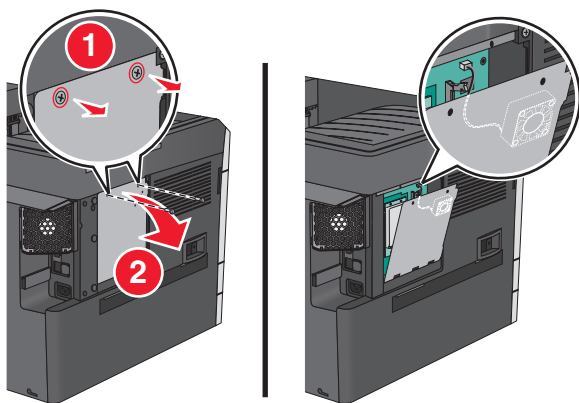
警告—潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 卸下蓋板。

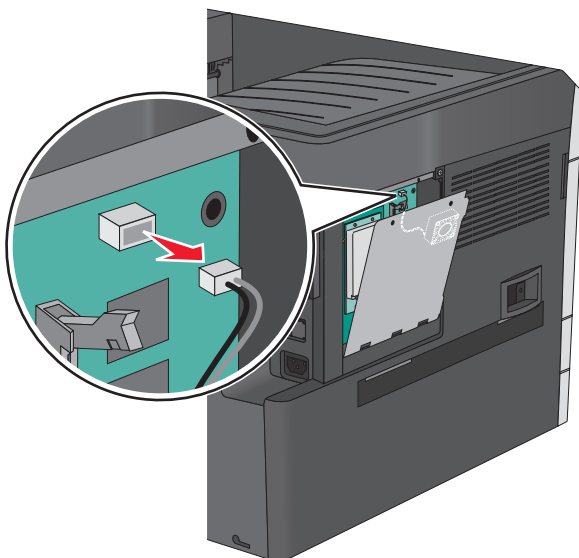


2 將金屬板上的螺絲依逆時針方向旋轉以取下螺絲，然後將金屬板往下拉。

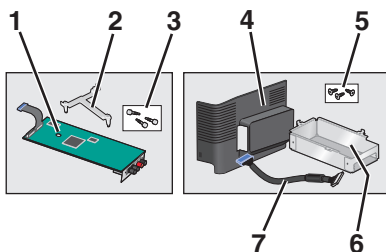
請注意：移除圖中所指示的兩個螺絲。



3 從系統主機板上的接頭拔下風扇電纜插頭。



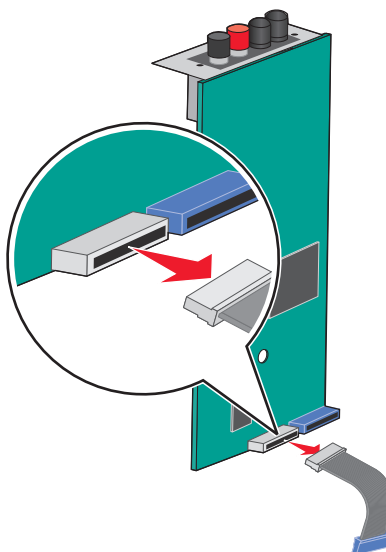
4 拆開 ISP 及「連接安裝套件」的包裝材料。



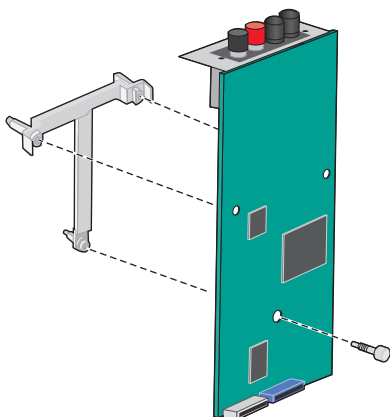
ISP	
1	ISP
2	塑膠裝載支架
3	螺絲
連接安裝套件	
4	塑膠蓋板
5	螺絲
6	金屬罩框
7	ISP 電纜

請注意：ISP 及「連接安裝套件」中可能內含數個零件。

5 移除舊有的 ISP 電纜。

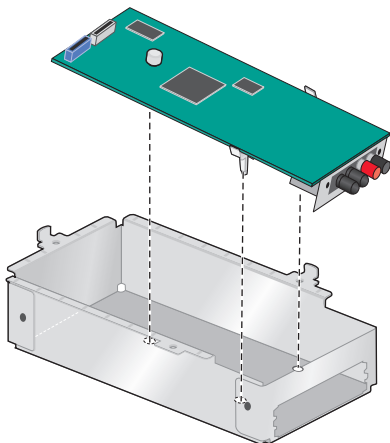


- 6 使用手旋螺絲，將塑膠裝載支架連接到 ISP 的背面。

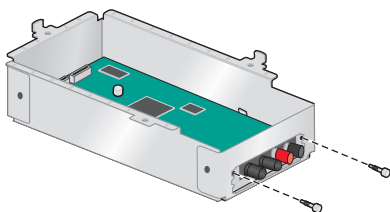


- 7 將 ISP 插入到金屬單框內。

請注意：用於將塑膠裝載支架連接到 ISP 的三個定位拉片會發出喀嚓聲卡入金屬單框的孔洞。

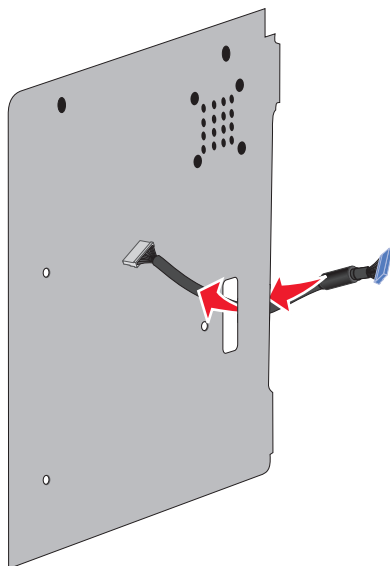


- 8 利用兩個手旋螺絲將 ISP 連接到金屬單框。

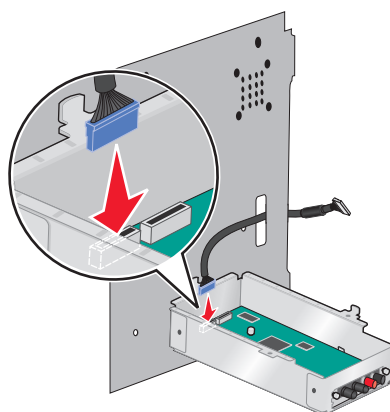


- 9 將新的 ISP 電纜穿過金屬板的開口處。

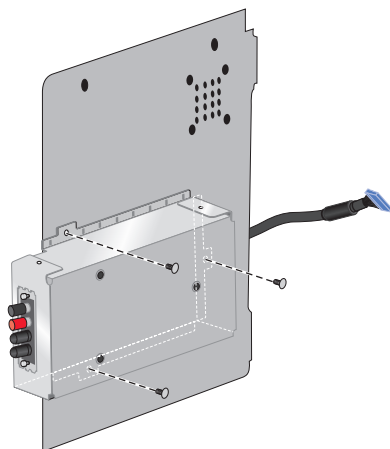
請注意：「連接安裝套件」中的 ISP 電纜長度大於舊有的電纜長度。



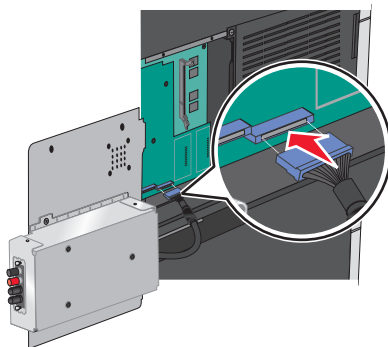
10 將 ISP 電纜連接到 ISP 上的接頭。



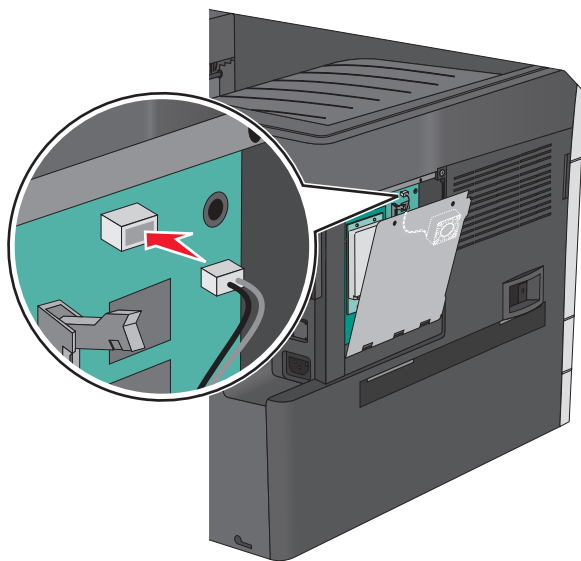
11 利用「連接安裝套件」中隨附的三個螺絲，將 ISP 連接到金屬板。

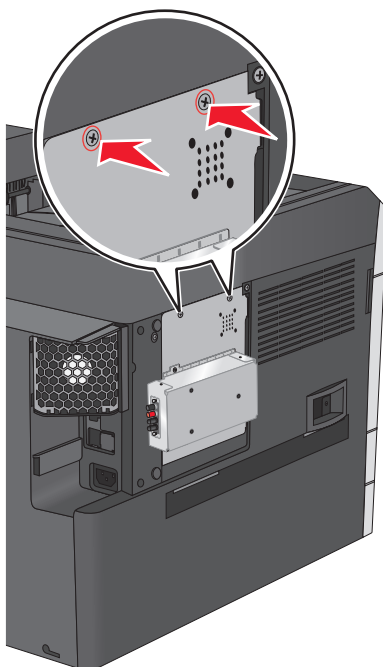
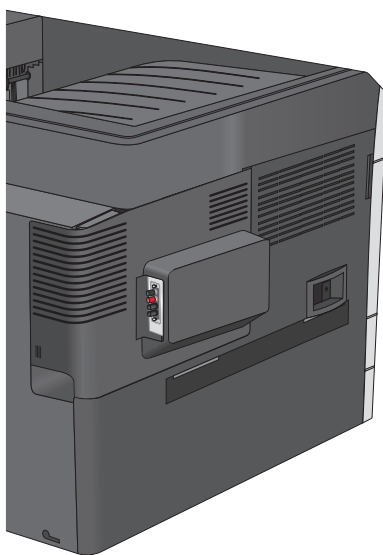


12 將 ISP 電纜連接到系統主機板上的接頭。



13 將風扇電纜重新連接到系統主機板上適用的接頭。



14 將 ISP 連接到印表機。**15 將塑膠蓋板罩住金屬罩框。**

安裝印表機硬碟

您可以連同 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port ,ISP) 一併安裝選購性印表機硬碟，您也可以獨立安裝選購性印表機硬碟。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告－潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱[第 20 頁的「存取系統主機板」](#)。

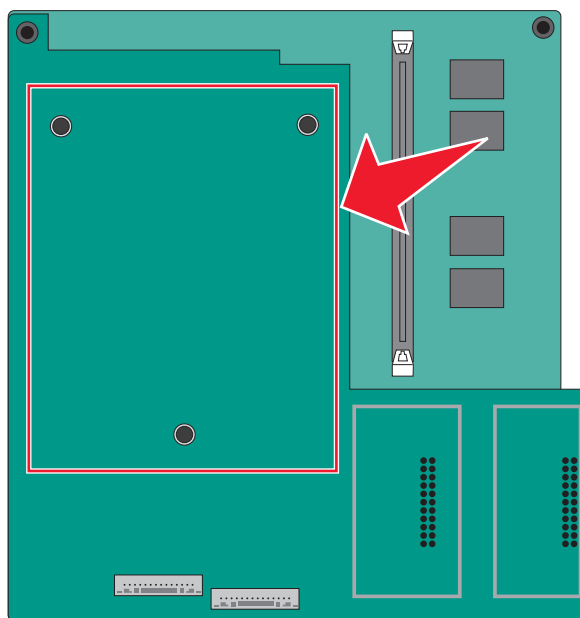
請注意：

- 這項作業需使用一字起子。
- 打開金屬板時，請勿拔除風扇的電纜。

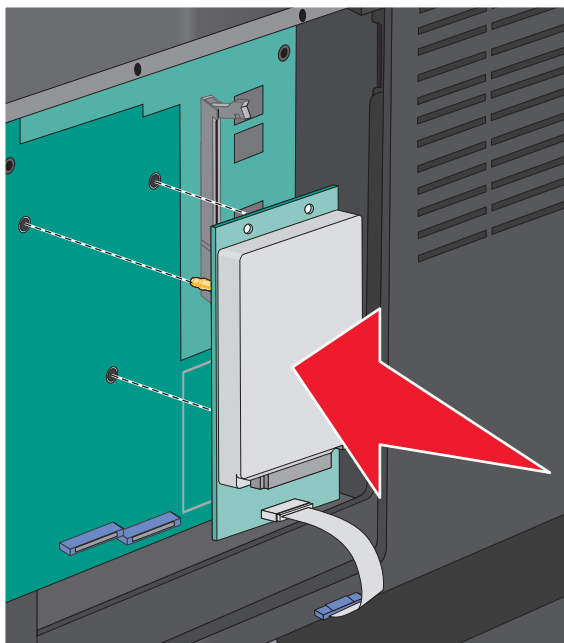
2 拆開印表機硬碟的包裝。

請注意：請勿觸摸機板上的元件。

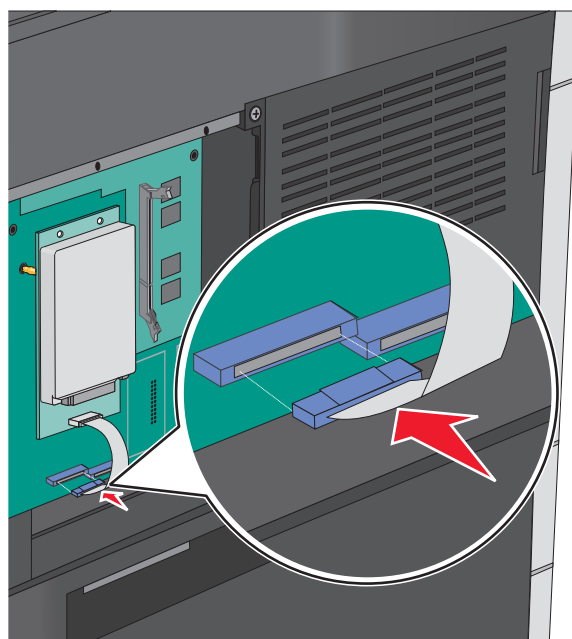
3 在系統主機板上找到適當的接頭。



- 4 將印表機硬碟的隔線對準系統主機板上的孔洞，然後在印表機硬碟上將隔線往下壓，使其卡入定位。



- 5 將印表機硬碟介面電纜的插頭，插入系統主機板上的插座。



- 6 重新安裝系統主機板的蓋板。

移除印表機硬碟

請注意：這項作業需使用一字起子。

警告－潛在損害：系統主機板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰系統主機板上的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

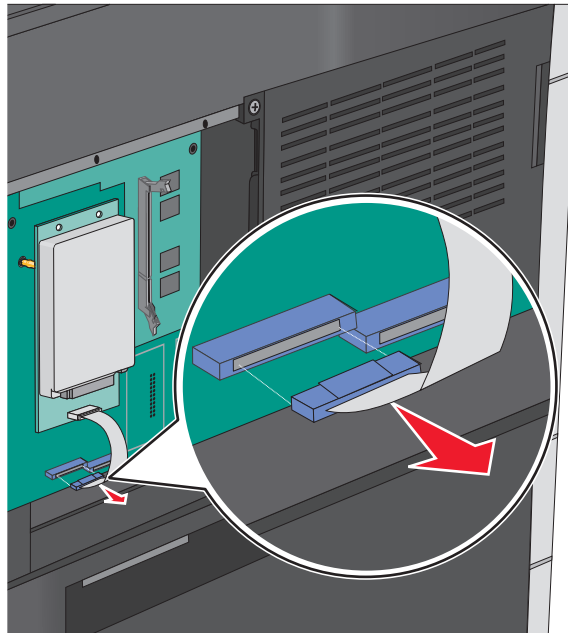
1 存取系統主機板。

如需其他資訊，請參閱[第 20 頁的「存取系統主機板」](#)。

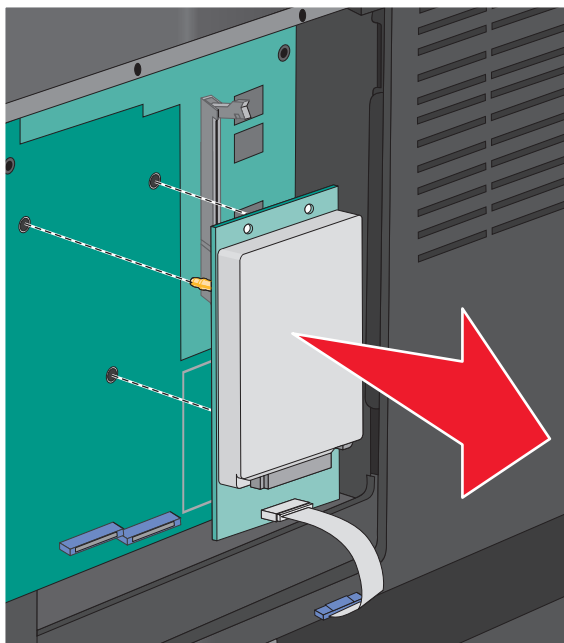
請注意：

- 這項作業需使用一字起子。
- 打開金屬板時，請勿拔除風扇的電纜。

2 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜，讓電纜仍舊連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



3 移除印表機硬碟。



4 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝選購性紙匣組件

安裝順序

⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有選購品：

- 印表機台座
- 選購性 550 張送紙匣
- 印表機

如需有關印表機台座轉換為腳輪底座，以及安裝印表機台座、腳輪底座或選購性 550 張送紙匣的其他資訊，請參閱印表機選購品隨附的說明文件。

安裝印表機台座及選購性送紙匣

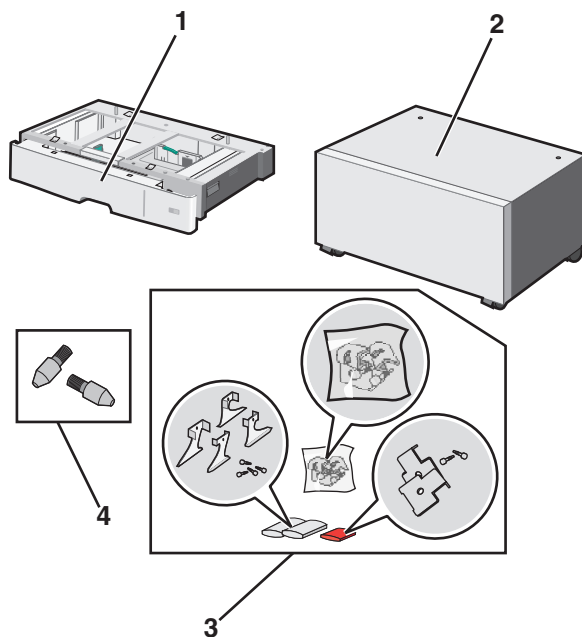
請注意：若與印表機台座搭配使用，則印表機只能支援一個選購性 550 張送紙匣。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請注意：這項作業需使用螺絲起子。

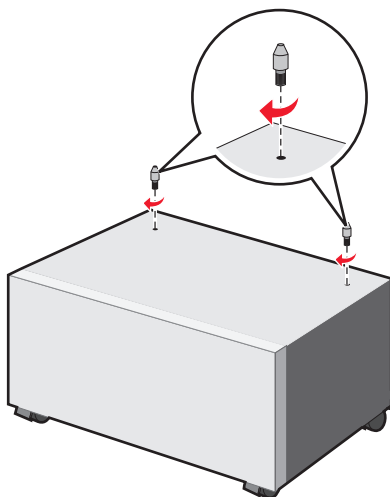
- 1 打開選購性送紙匣和印表機台座的包裝，然後移除所有的包裝材料。



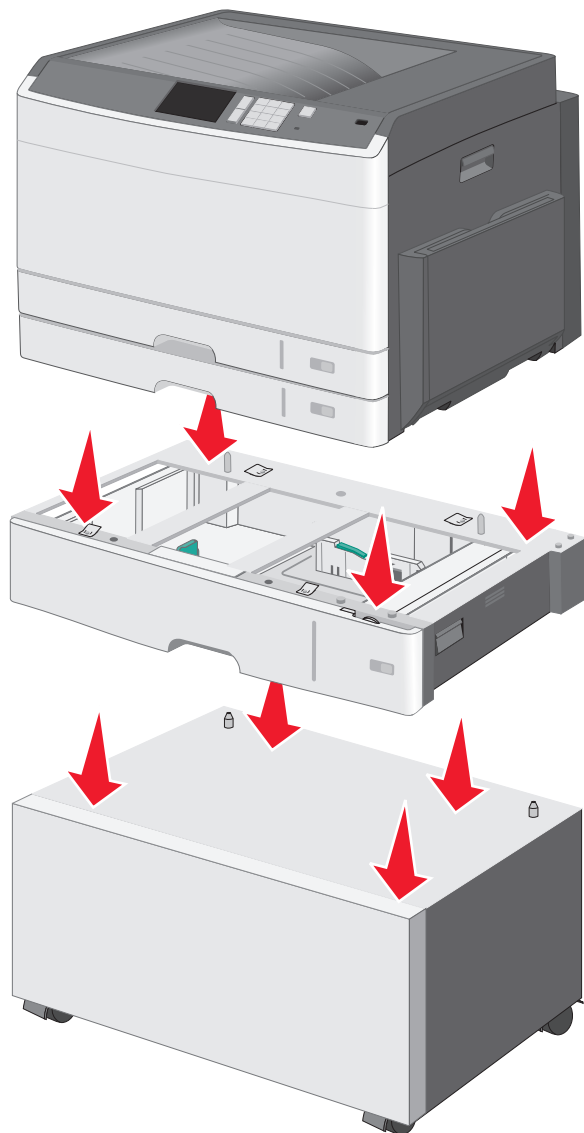
1	選購性 550 張送紙匣
2	印表機台座
3	支架與螺絲
4	手旋螺絲

- 2 先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 3 將手旋螺絲安裝到印表機台座的頂端。

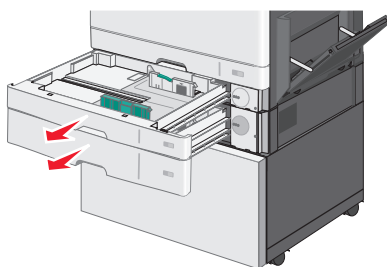


- 4 將選購性送紙匣對準印表機台座，然後讓印表機往下靠向送紙匣。

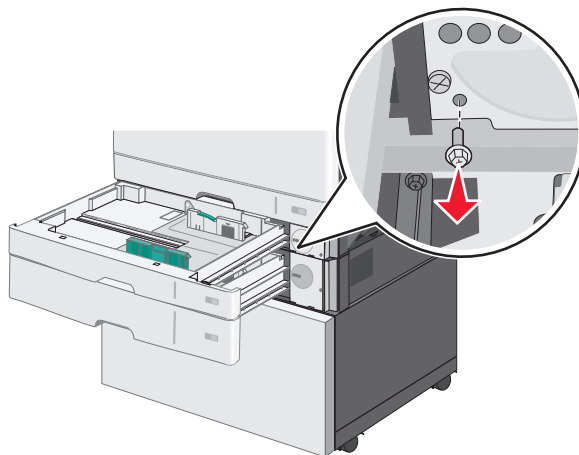


- 5 利用選購性送紙匣隨附的支架，同時鎖住標準和選購性送紙匣。

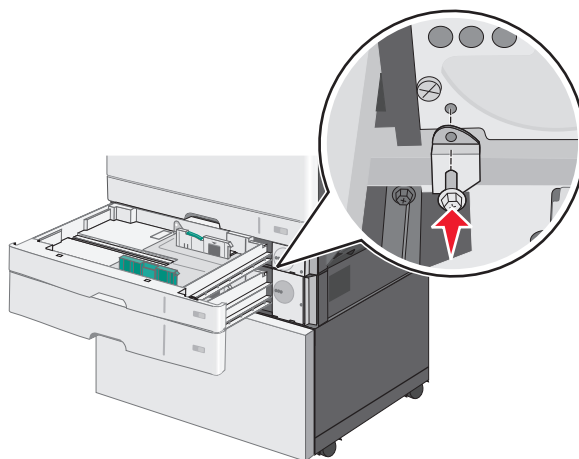
a 開啓標準 250 張和選購性 550 張送紙匣。



b 移除 250 張送紙匣上的螺絲。



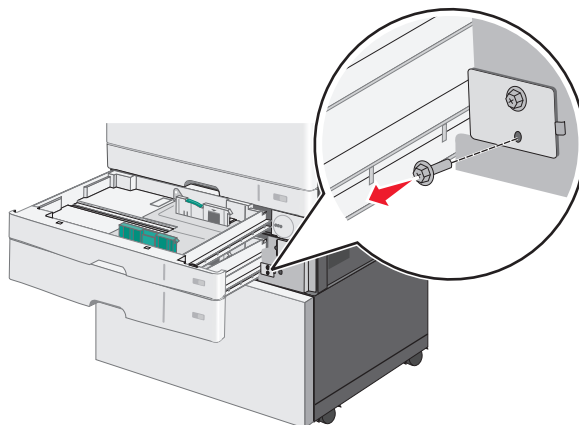
c 將支架跨座在螺絲孔上，然後用螺絲將它鎖緊。



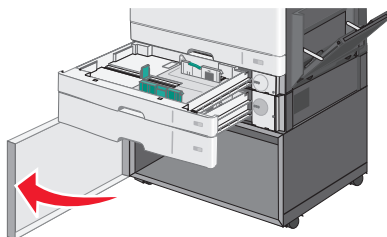
d 關上送紙匣。

6 將選購性 550 張送紙匣鎖定在印表機台座上。

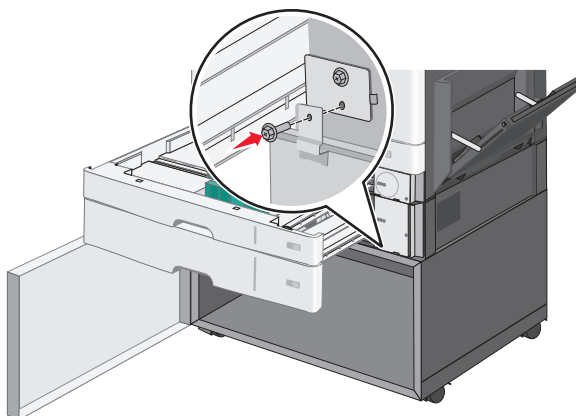
a 開啓選購性 550 張送紙匣，然後移除螺絲。



b 打開印表機台座。

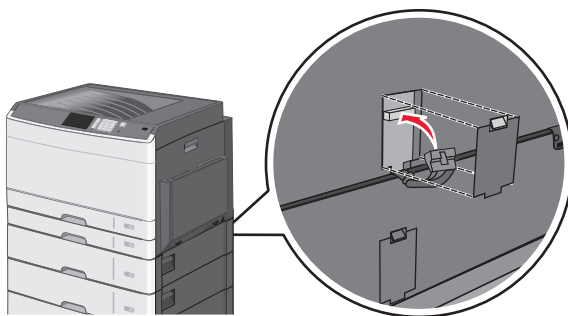


c 將支架跨座在螺絲孔上，然後用螺絲將它鎖緊。

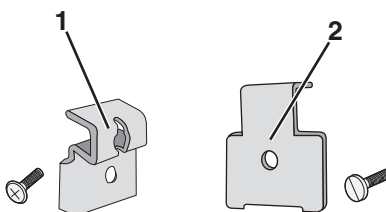


d 關上選購性送紙匣和印表機台座。

7 將各送紙匣之間的連接電纜插頭插入插座。

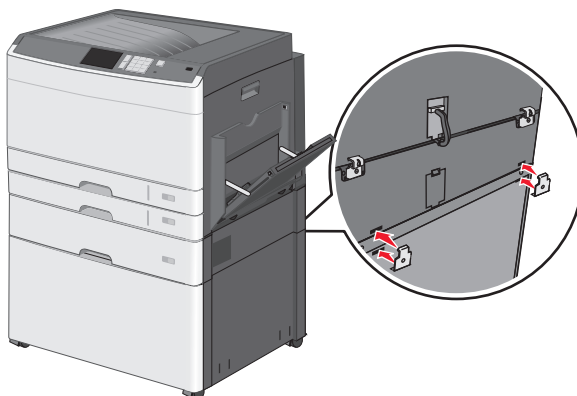


8 將支架安裝到印表機、選購性送紙匣及印表機台座的背面。

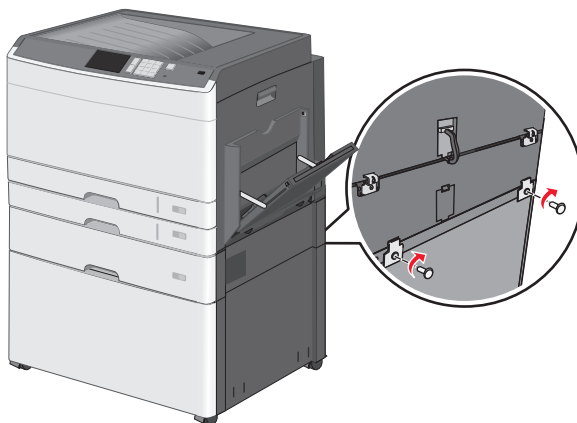


1	用於將選購性送紙匣鎖定到印表機的支架。
2	用於將選購性送紙匣鎖定到印表機台座的支架。

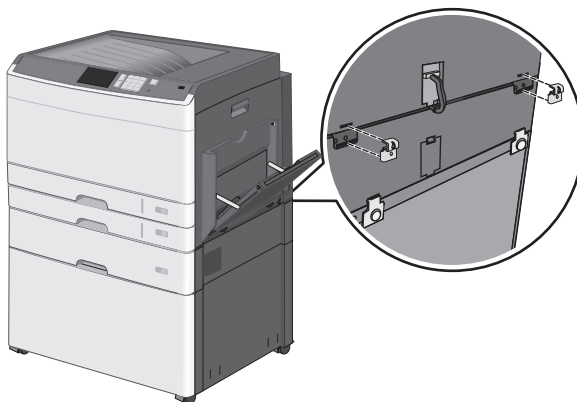
- a** 將支架插入選購性送紙匣及印表機台座背面的插槽。



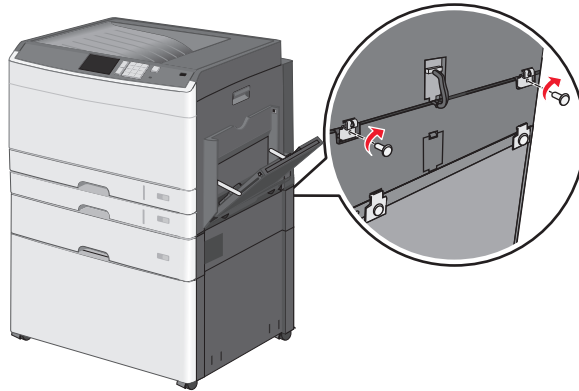
- b** 利用螺絲將支架鎖緊。



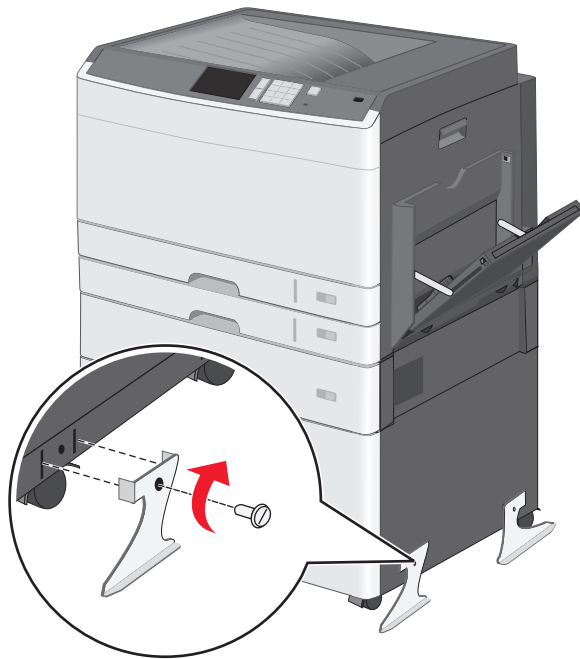
- c** 將支架插入印表機及選購性送紙匣背面的插槽。



- d 利用螺絲將支架鎖緊。



- 9 將底座插入印表機台座側邊的插槽，並利用螺絲將它鎖緊。



- 10 將印表機重新開機。
- 11 設定印表機軟體，使其得以辨識選購性進紙來源。
如需其他資訊，請參閱[第 49 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」](#)。

安裝 550 張送紙匣

請注意：

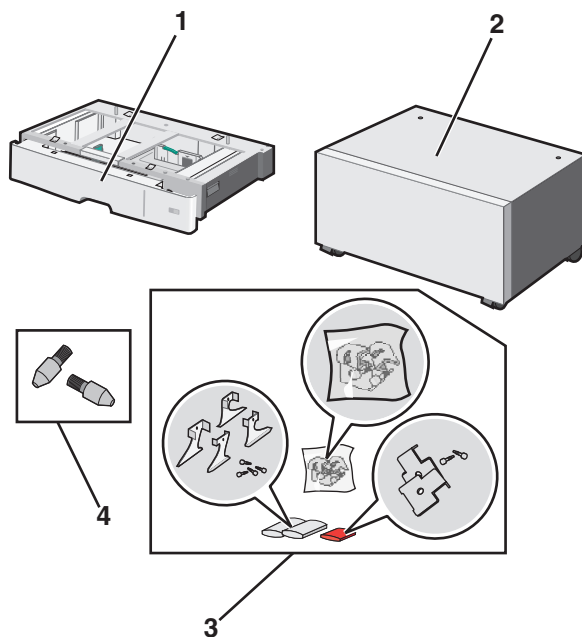
- 印表機最多支援三個選購性 550 張送紙匣。
- 安裝三個選購性 550 張送紙匣時，請將使用的印表機台座轉換成腳輪底座。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請注意：這項作業需使用螺絲起子。

- 1 打開選購性送紙匣和印表機台座的包裝，然後移除所有的包裝材料。

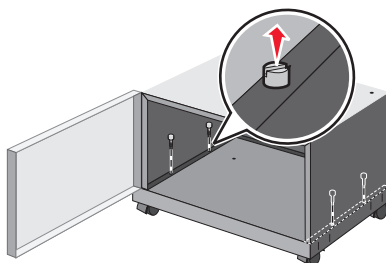


1	選購性 550 張送紙匣
2	印表機台座
3	支架與螺絲
4	手旋螺絲

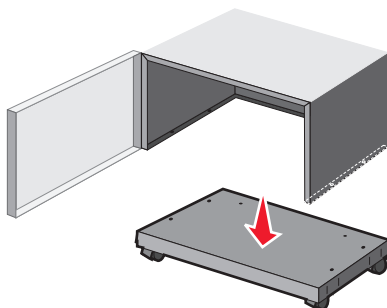
- 2 先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 3 將印表機台座轉換成腳輪底座。

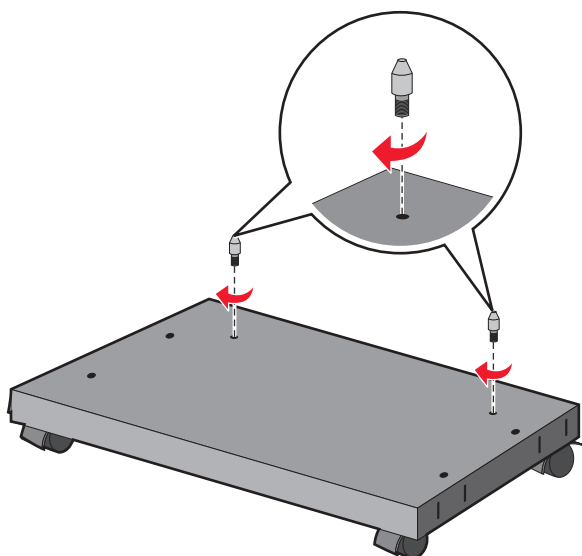
- a 移除印表機台座內的四個螺絲。



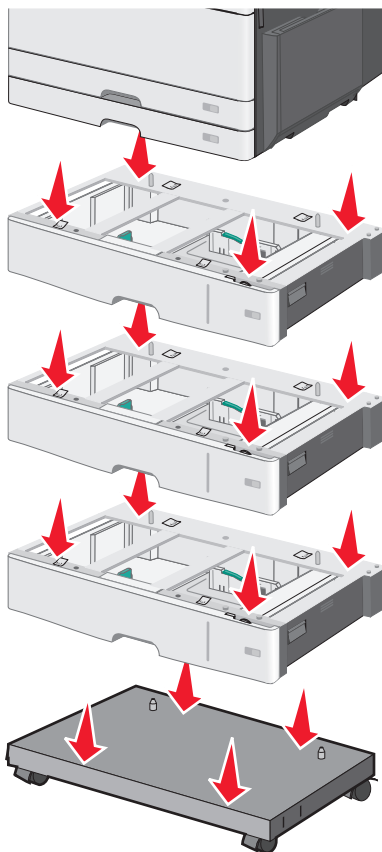
- b** 抬起印表機台座的上層部分，讓底座留在原地。



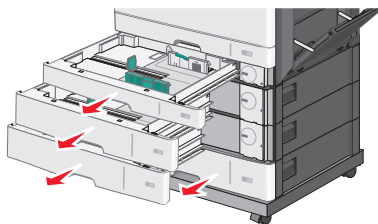
- 4** 將手旋螺絲鎖到腳輪底座上。



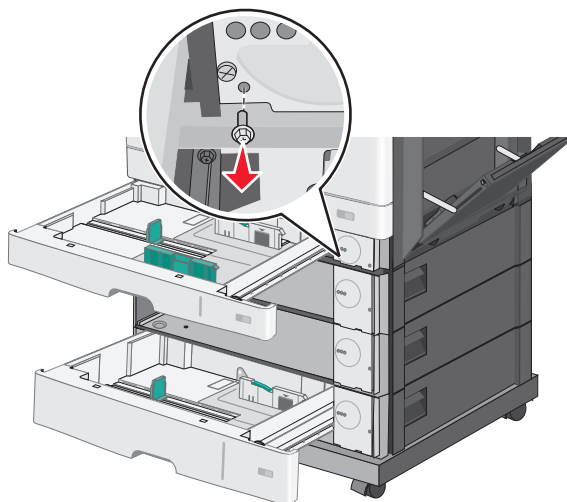
- 5 將送紙匣對準腳輪底座，然後讓印表機往下靠向送紙匣。



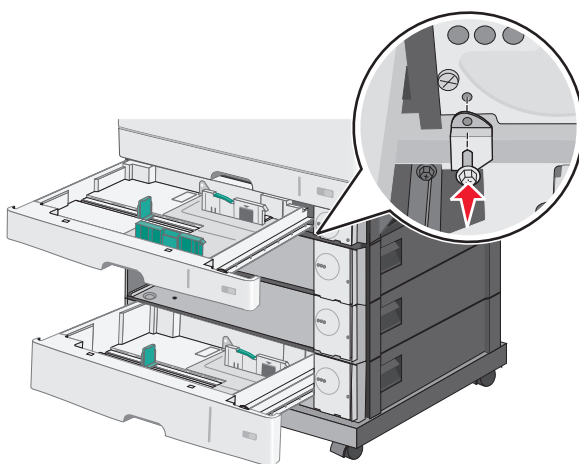
- 6 利用選購性送紙匣隨附的支架，同時鎖住標準和選購性送紙匣。
a 開啓標準 250 張和選購性 550 張送紙匣。



b 移除 250 張送紙匣上的螺絲。



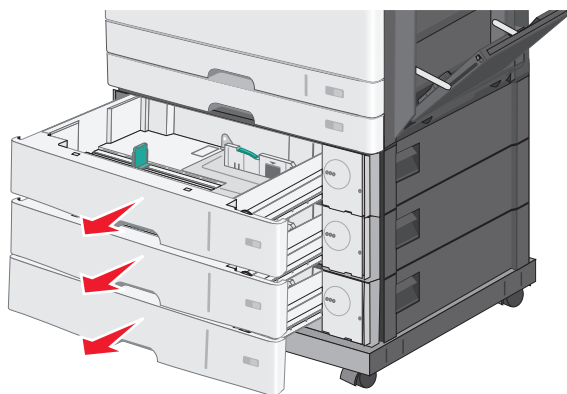
c 將支架跨座在螺絲孔上，然後用螺絲將它鎖緊。



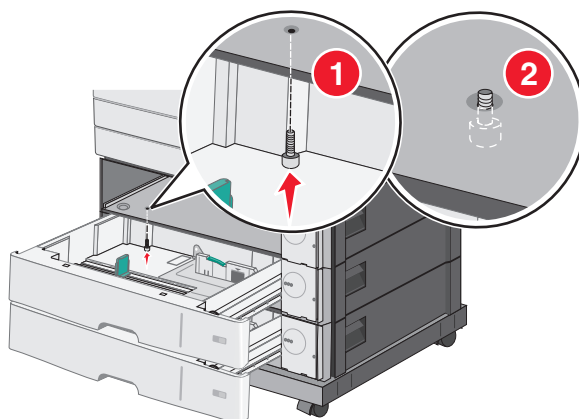
d 關上送紙匣。

7 利用送紙匣隨附的螺絲，將選購性 550 張送紙匣鎖在一起。

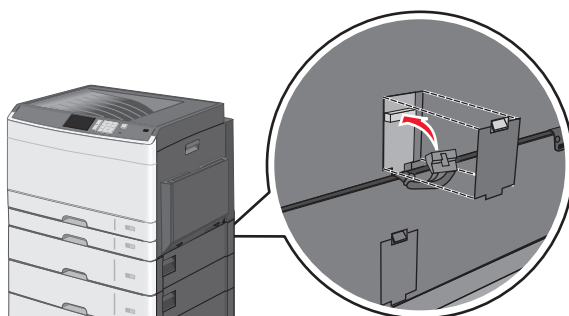
a 移除上層的選購性 550 張送紙匣裝紙器。讓下層選購性送紙匣保持開啟狀態。



b 探入下層選購性送紙匣然後插入螺絲，再將它往上推向它上方的選購性送紙匣。

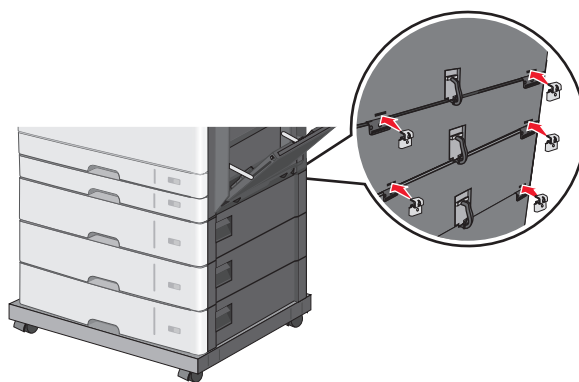


8 將各送紙匣之間的連接電纜插頭插入插座。

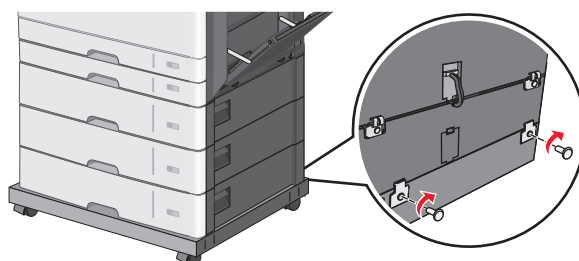


9 將支架安裝到印表機及選購性送紙匣的背面。

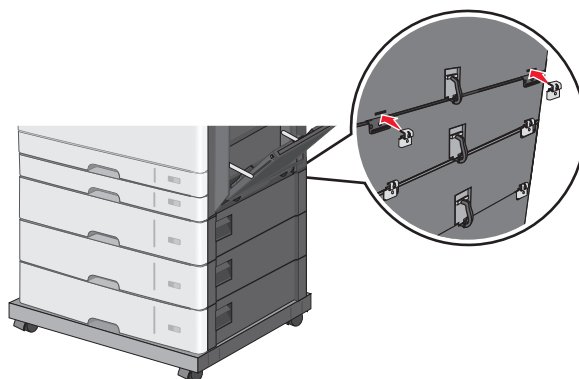
a 將支架插入選購性送紙匣背面的插槽。



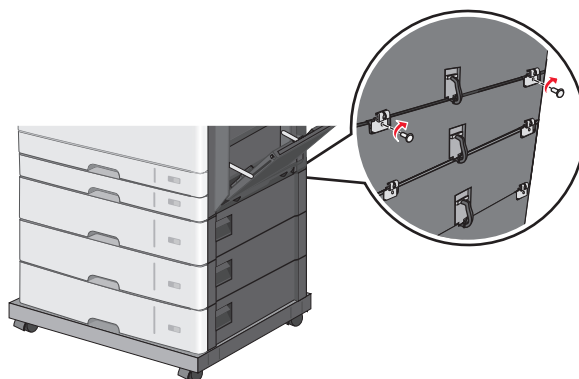
b 利用螺絲將支架鎖緊。



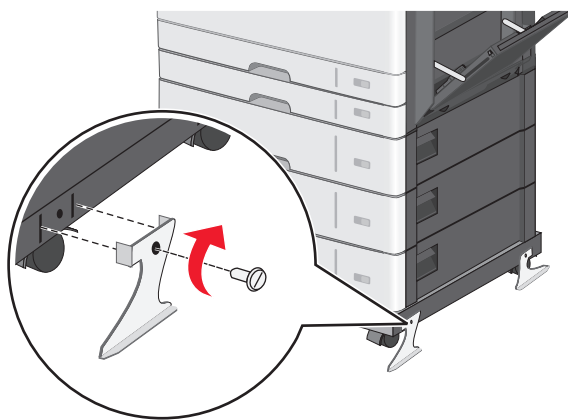
- c 將支架插入印表機及選購性送紙匣背面的插槽。



- d 利用螺絲將支架鎖緊。



- 10 將底座插入腳輪底座側邊的插槽，並利用螺絲將它鎖緊。



- 11 將印表機重新開機。

- 12 設定印表機軟體，使其得以辨識選購性進紙來源。

如需其他資訊，請參閱第 49 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」。

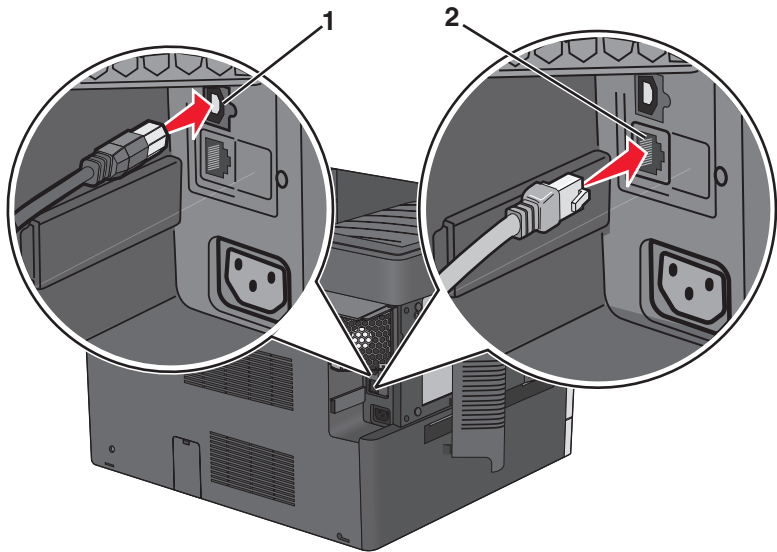
連接電纜

 **請當心—有觸電的危險：**請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或 USB 電纜。

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



1	USB 連接埠 警告—潛在損害： 正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。
2	乙太網路連接埠

驗證印表機設定

當所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啟動時，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，然後再重新安裝。
- **網路設定頁**—若您的印表機備有乙太網路或無線功能，而且已經連接到網路，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

從主畫面，導覽至：

 > **Reports (報告)** > **Menu Settings Page (功能表設定頁)**

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 從主畫面，導覽至：

 > 報告 > 網路設定頁

- 2 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認狀態為**已連線**。

若狀態為**未連線**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機

- 1 取得軟體安裝程式套件。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 **Windows 8** 中

從「搜尋」快速鍵，輸入 **run**，然後導覽至：

執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 **Windows 7** 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 輸入 **control printers**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
 - 針對 **Windows 7** 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 針對較早的版本，請選取**內容**。
- 3 導覽至「配置」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
- 4 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機，然後選取 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用變更。

網路功能

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 IP 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 IP 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啓，並能正常運作。
- 在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

– 802.1X – RADIUS

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 證書

– 無安全設定

若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

請注意：

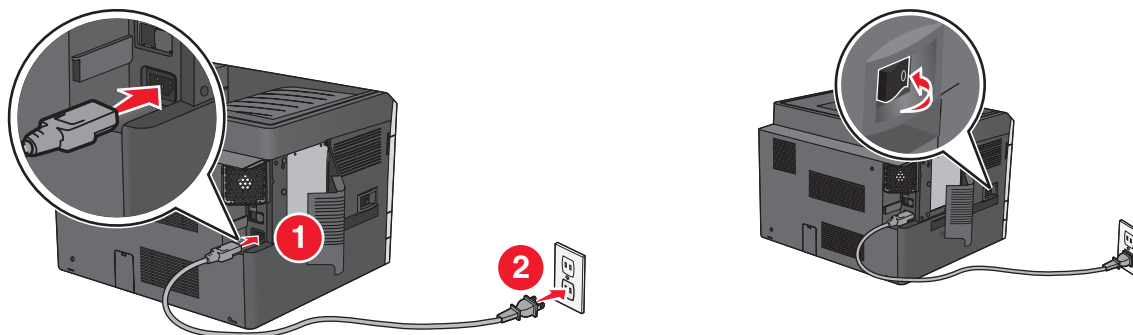
- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啟動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

警告—潛在損害：電腦螢幕上出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。



2 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

3 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

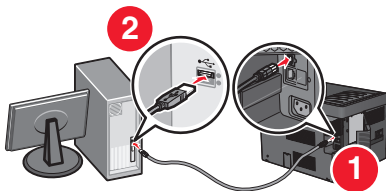
4 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

5 若要求您選擇一種連線類型時，請選取**無線連線**。

6 從「無線配置」對話方塊，選取**導引式設定（建議使用）**。

請注意：只有在您想自訂安裝時，才選擇**進階設定**。

7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

8 遵循電腦螢幕上的指示。

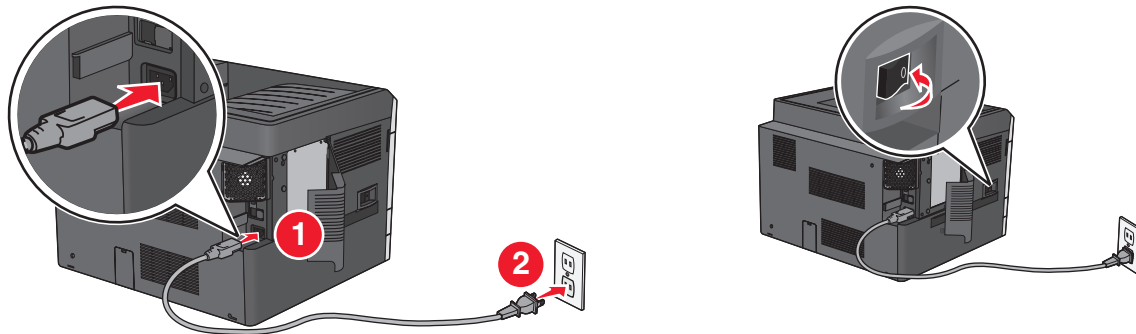
請注意：如需有關允許網路上其他電腦使用無線印表機的資訊，請參閱**網路功能設定指南**。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

請注意：確認您在無線網路上安裝印表機時，必須中斷乙太網路電纜的連線。

準備配置印表機

- 1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



2 找到印表機 MAC 位址。

a 從印表機控制面板，導覽到：

ⓘ > 報告 > ✓ > 網路設定頁 > ✓

或

☰ > 報告 > 網路設定頁

b 在「標準網路卡」區段中，尋找 **UAA (MAC)**。

請注意：稍後您需使用此資訊。

輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > Wi-Fi
- 系統偏好設定 > 網路 > AirPort

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

2 從「網路名稱」彈出式選單，選取列印伺服器 [yyyyyy]，其中 **y** 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Web 瀏覽器。

4 從「書籤」彈出式選單，選取顯示或顯示所有書籤。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連接兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.2 版中稱為 *Rendezvous*，目前 Apple Inc. 將它改稱為 *Bonjour*。

6 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），導覽到無線設定資訊的位置。

對印表機配置無線存取

1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。

2 如果您使用存取點（無線路由器），請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」設定。

3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。

4 輸入印表機連接至無線網路時所需的安全資訊。

5 按一下**提出**。

6 在電腦上開啓 **AirPort** 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 **Apple** 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > **Wi-Fi**
- 系統偏好設定 > 網路 > **AirPort**

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 **Finder**，導覽至：

應用程式 > **Internet 連線程式** > **AirPort**

7 從「網路」彈出式選單，選取無線網路的名稱。

將電腦配置為以無線方式使用印表機

若要在網路印表機上進行列印，則每位 **Macintosh** 使用者都必須安裝自訂的印表機驅動程式檔，並在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立佇列。

1 在電腦上安裝印表機驅動程式檔案：

a 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的軟體與說明文件 光碟。
- 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

c 遵循電腦螢幕上的指示。

d 選取目的地，然後按一下**繼續**。

e 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。

f 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。

g 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。

2 新增印表機：

a 對於 **IP** 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

1 從 **Apple** 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan（列印與掃描）**
- 系統偏好設定 > **Print & Fax（列印與傳真）**

2 按一下 **+**。

3 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。

4 按一下 **IP** 標籤。

5 在位址欄位中輸入印表機的 **IP** 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」，選擇**新增**，然後按一下**IP 印表機**。
- 4 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：**請注意：**

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- 2 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 從列表中選取印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 4 按一下**預設瀏覽器標籤 > 更多印表機**。
- 5 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 6 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- 7 從列表中選取印表機，然後按一下**新增**。

在安裝新網路 ISP 後變更連接埠設定

請注意：

- 若印表機備有靜態 IP 位址，您就不需要做任何變更。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則不需要做任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請確認必須中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。
- 2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啓印表機內容。
- 3 配置清單中的連接埠。
- 4 更新 IP 位址。
- 5 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取 **+ >IP**。
- 2 在位址欄位中輸入 IP 位址。
- 3 套用變更。

設定序列列印（僅適用於 Windows）

安裝好序列埠或通訊 (COM) 埠後，請配置印表機和電腦。

請注意：序列列印會降低列印速度。

- 1 設定印表機中的參數。
 - a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
 - b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
 - c 儲存設定。
- 2 從您的電腦，開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 3 開啓印表機內容，然後從清單中選取 **COM** 連接埠。
- 4 在「裝置管理員」中設定 **COM** 連接埠參數。

使用「執行」對話方塊開啓命令提示字元，然後輸入 `devmgmt.msc`。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的資訊，請參閱第 58 頁的「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射/LED 印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 71 頁的「使用再生紙和其他辦公室紙張」。

節省耗材

使用紙張的正反面

若您的印表機機種支援雙面列印，您可以控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

請注意：

- 列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 如需支援的產品和國家/地區的完整清單，請前往 <http://support.lexmark.com>。

在一張紙上擺放多頁

您可以設定列印工作的縮版併印 (N-Up)，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

正確設定紙張的類型和尺寸，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 149 頁的「避免夾紙」。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Eco-Mode（經濟省電模式） > 選取設定 > Submit（提出）**。

選取	執行
Off（關）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。 • 當印表機進入 Sleep mode（睡眠模式）時，印表機控制面板和標準出紙槽的指示燈都會熄滅。 • 若掃描功能受支援，只有在掃描工作起始時，掃描器指示燈才會啟動。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Paper（省紙）	• 啟動自動雙面列印功能。 • 關閉列印記錄功能。

降低印表機噪音

若要利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）選取 Quiet Mode（靜音模式）設定：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Settings（設定） > General Settings（一般設定） > Quiet Mode（靜音模式） > 選取設定 > Submit（提出）**。

選取	執行
Off (關) 請注意： 從驅動程式中選取 Photo (相片) ，可以關閉 Quiet Mode (靜音模式) ，並提供更好的列印品質和全速列印。	使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。
On (開)	降低印表機噪音。 • 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會因而降低或停用，包括來自傳真機揚聲器的聲音和鈴聲在內。傳真會置於待機模式。 • 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 • 印表機會略過 Advance Start (進階起始) 指令。

調整「睡眠」模式

1 從主畫面，導覽至：

 > 設定 > 一般設定 > 逾時 > 睡眠模式

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用變更。

使用休眠模式

「休眠」是一種超低電源運作模式。在「休眠」模式下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports (網路/連接埠)** 功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Sleep Button Settings (睡眠按鈕設定)**。

3 從 **Press Sleep Button (按下睡眠按鈕)** 或 **Press and Hold Sleep Button (按住睡眠按鈕)** 下拉式清單，選取 **Hibernate (休眠)**。

4 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

1 從主畫面，導覽至：

 > **Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Press Sleep Button (按下睡眠按鈕)** 或 **Press and Hold Sleep Button (按住睡眠按鈕) > Hibernate (休眠)**

2 觸控 。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）**

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

4 按一下 **Submit（提出）**。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段中，選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

印表機會根據每個送紙匣中的紙張導引夾位置，自動感應 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，但標準 150 張送紙匣（1 號送紙匣）和多用途送紙器不在此列。1 號送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定須透過送紙匣上的滾輪以手動加以設定，至於多用途送紙器的「紙張尺寸」設定，則是在 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中完成設定。

從主畫面，導覽至：

☰ > **Paper Menu**（紙張功能表）> **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）> 選取送紙匣 > 選取紙張尺寸或類型 > 

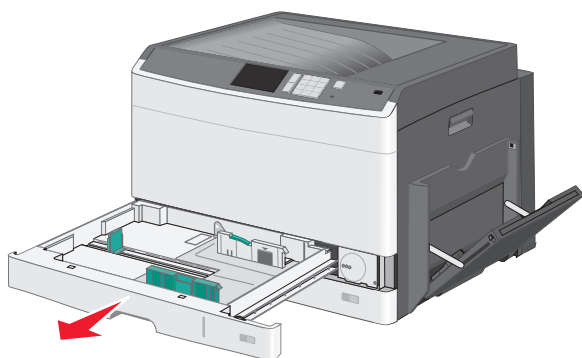
只有 1 號送紙匣才將「普通紙」當做出廠預設「紙張類型」設定。其他送紙匣則將自訂 2、3、4、5 和 6 當做預設值。

載入標準或選購性 550 張送紙匣

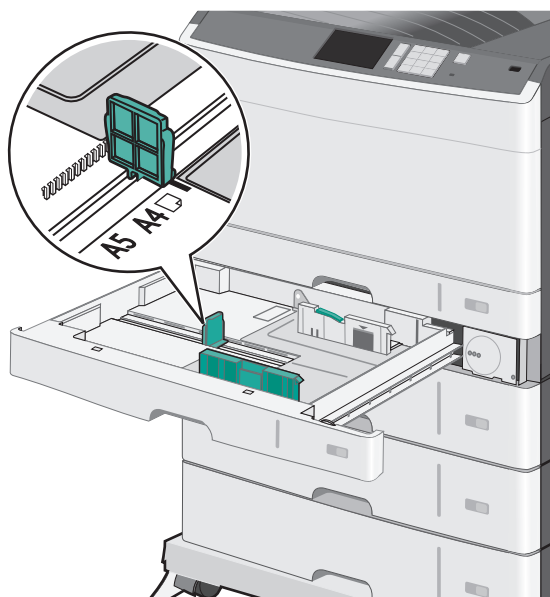
本印表機備有一個標準 150 張送紙匣（1 號送紙匣）和一個 250 張送紙匣（2 號送紙匣），此外還可以配備一或多個選購性 550 張送紙匣。所有的 550 張送紙匣都支援相同的紙張尺寸和類型。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

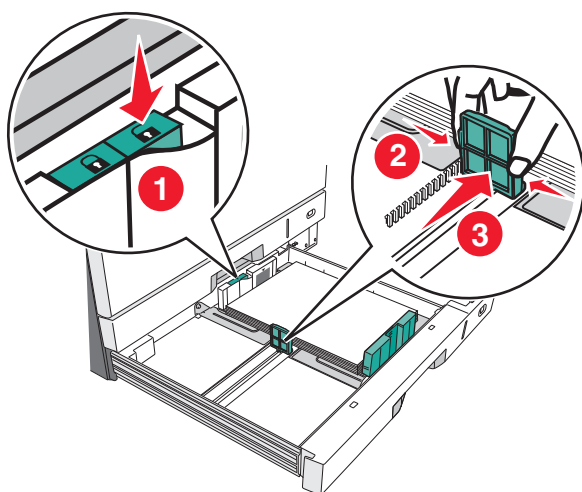
1 請將送紙匣拉出。



請注意送紙匣底部的尺寸指示標誌。請利用這些標誌協助您擺放導引夾。

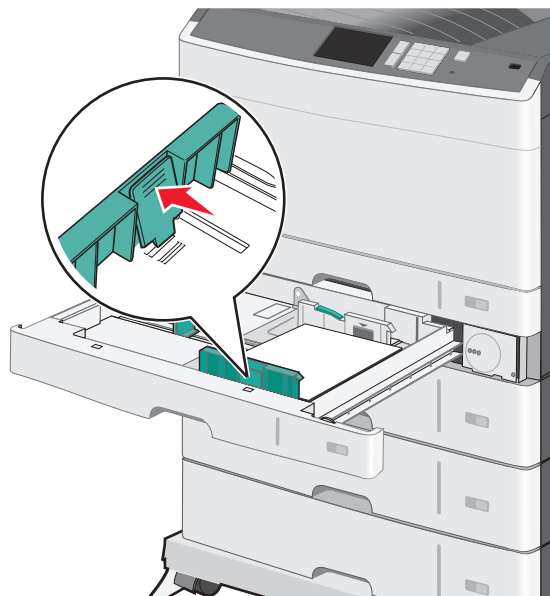


- 2** 確認要鬆開送紙匣後方的寬度導引夾鎖定裝置。根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。

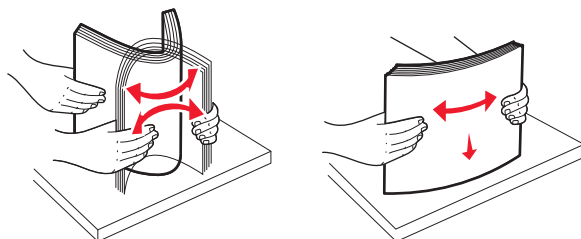


請注意：請務必使用送紙匣後方的寬度導引夾鎖定裝置，避免出現紙張邊緣不對齊的情形。

3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。



4 前後彎曲翻動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

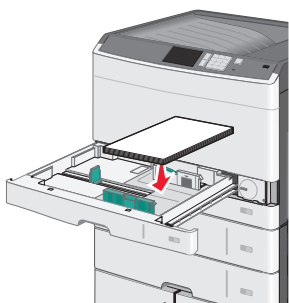


5 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。

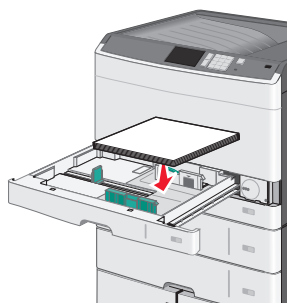
請注意：

- 若紙張長度大於 A4，載入時請採用短邊列印方向。
- 若紙張長度小於 A4，載入時請採用長邊列印方向。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙，而且可能使印表機受損。

長邊列印方向

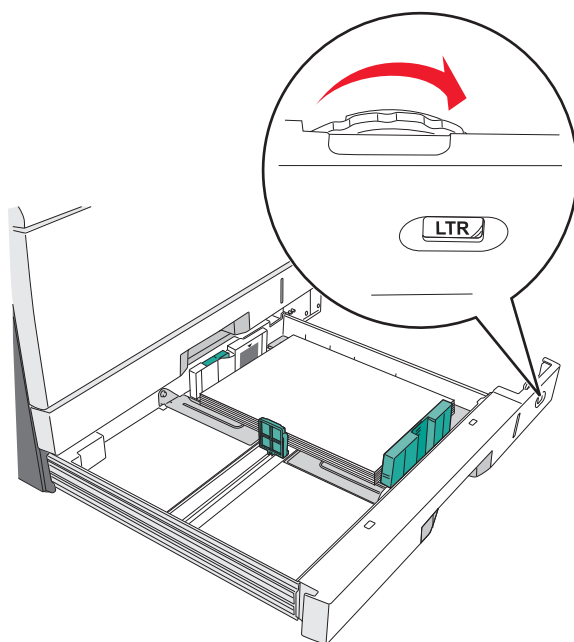


短邊列印方向

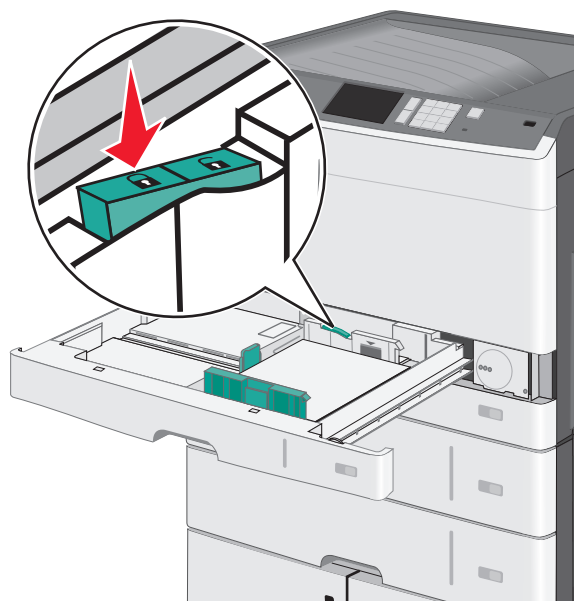


6 同時調整寬度和長度導引夾，讓導引夾輕輕碰觸紙疊邊緣。確認送紙匣中的紙張沒有擺放得太緊、已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。

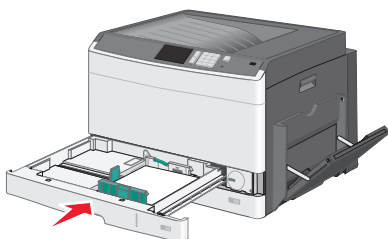
7 將滾輪依順時鐘方向轉動，以設定紙張尺寸。



8 鎖定寬度導引夾。



9 插入送紙匣。



10 從印表機控制面板，依據您所載入的紙張，來驗證送紙匣的「紙張尺寸」和「紙張類型」。

將材質載入多用途送紙器

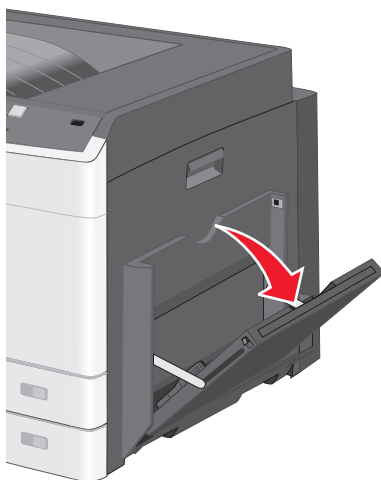
多用途送紙器可放入數種列印材質尺寸與類型，像是專用透明投影膠片、標籤、卡片及信封。它可以用於單頁列印或手動列印，也可以當作另一個送紙匣。

多用途送紙器大約可以容納：

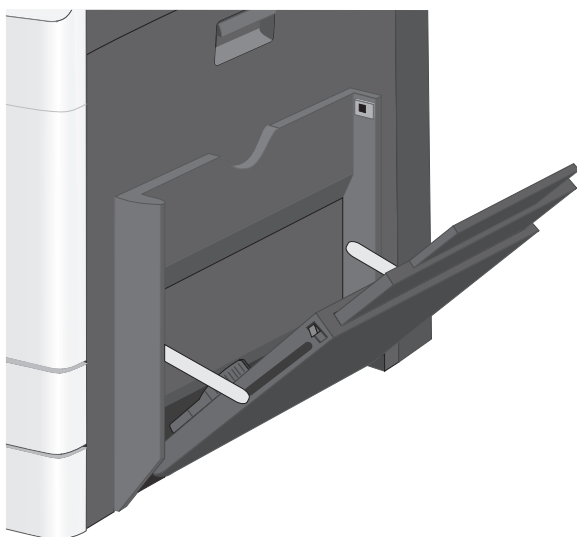
- 50 張 75 g/m²（20 磅）紙張
- 10 個信封
- 20 張專用透明投影膠片

請注意：當印表機正在從多用途送紙器列印，或印表機控制面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可能會造成夾紙。

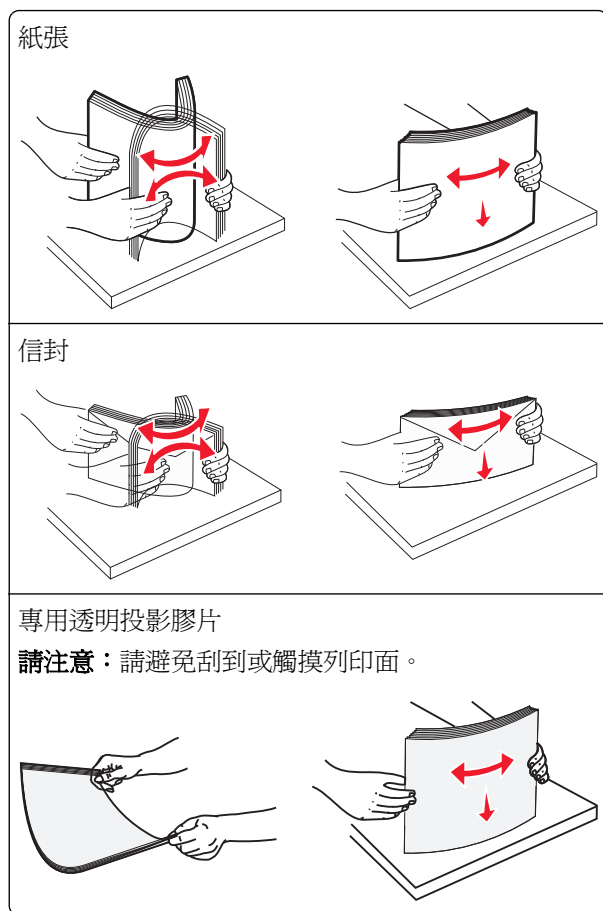
1 將多用途送紙器門板往下拉開。



2 輕輕拉出延伸組件，直到它完全伸展。



3 前後彎曲彈動紙張或特殊材質，讓列印材質鬆開。請勿摺疊或弄皺列印材質。在平面上對齊列印材質的邊緣。

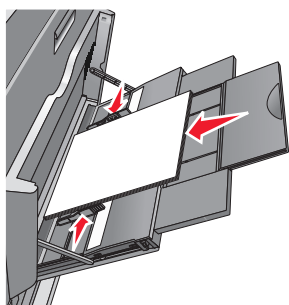


4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質輕輕滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。

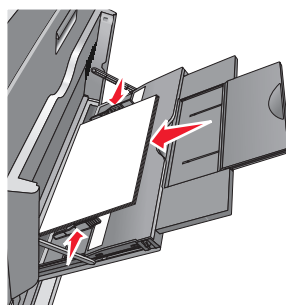
請注意：

- 載入 A3、A6、11x17、JIS B4、Statement 及 legal 尺寸材質，採用短邊列印方向。
- 載入 A4、A5、Exec、JIS B5 及 Letter 尺寸材質，採用長邊列印方向。
- 載入信封，載入時信封口那一面朝上，採用短邊列印方向。
- 請勿超出多用途送紙器所能容納的媒體容量上限。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。

長邊列印方向

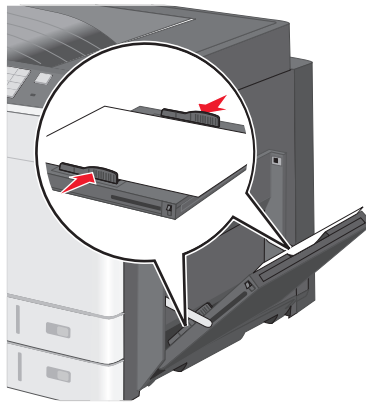


短邊列印方向



警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 5 調整寬度導引夾，讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確認多用途送紙器中的紙張或特殊材質沒有擺放得太緊、已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。



- 6 依據所載入的紙張或特殊材質，從印表機控制面板，設定多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）（**MP Feeder Size**（多用途送紙器尺寸）和 **MP Feeder Type**（多用途送紙器類型））。

連結及解除連結紙匣組件

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當所有送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定全部相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。印表機會根據每個送紙匣（1 號送紙匣和多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置，自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中以手動方式加以設定。您必須從 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。您可從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表存取 **Paper Type**（紙張類型）功能表和 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表。

解除送紙匣的鏈結

請注意：送紙匣若未比照其他送紙匣完成相同的設定，就無法予以鏈結。

變更以下任一送紙匣設定：

- **Paper Type**（紙張類型）

紙張類型名稱說明紙張的特性。如果鏈結的送紙匣已使用最能夠清楚描述您紙張的名稱，請為該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type x>**（自訂類型 x），或定義您自己的自訂名稱。

- **Paper Size**（紙張尺寸）

載入不同的紙張尺寸，以自動變更送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定不是自動進行；您必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表手動設定。

警告—潛在損害：請勿指定無法正確描述送紙匣中所載入紙張類型的 **Paper Type**（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。若選取不正確的 **Paper Type**（紙張類型），可能無法適當處理列印輸出。

建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上，您可以使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）為每一種載入印表機的自訂紙張類型，定義一個不同於 Custom Type x（自訂類型 x）的名稱。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Paper Menu（紙張功能表） > Custom Name（自訂名稱） > 輸入名稱 > Submit（提出）**。

請注意：此自訂名稱將替換 Custom Types（自訂類型）及 Paper Size（紙張尺寸）與 Paper Type（紙張類型）功能表下的 Custom Type [x]（自訂類型 x）名稱。

- 3 按一下 **Custom Types（自訂類型） > 選取紙張類型 > Submit（提出）**。

指定自訂紙張類型名稱

- 1 從主畫面，導覽至：

 > **Paper Menu（紙張功能表） > Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）**

- 2 選取送紙匣號碼或 MP Feeder Type（多用途送紙器類型）。
- 3 觸控左移或右移鍵，等 **Custom Type [x]（自訂類型 [x]）** 或其他自訂名稱出現。
- 4 觸控 。

配置自訂名稱

若印表機在網路上，則您可以使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）為每一種載入印表機的自訂紙張類型，定義一個不同於 Custom Type x（自訂類型 x）的名稱。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 在列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Paper Menu（紙張功能表） > Custom Types（自訂類型） > 選取您要配置的自訂名稱 > 選取紙張或特殊材質類型 > Submit（提出）**。

紙張和特殊材質指南

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。在這些紙張上列印時，請考慮下列因素：

重量

可供印表機紙匣組件和多用途送紙器自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）長紋理紙張。2100 張紙匣組件可自動送紙的紙張，其重量範圍最高可達 60 – 135 g/m²（16 – 36 磅）長紋理紙張。重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至可能造成夾紙。

請注意：雙面列印可支援 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請務必使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張，若平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間，便可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐 (± 0.9 英吋) 的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

- 使用重量為 $60\text{-}90 \text{ g/m}^2$ (16-24 磅) 的紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。
- 油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的預印紙張規格和信頭紙試用品。此作法有助於判斷預印紙張規格或信頭紙上的墨水是否會影響列印品質。
- 若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射及 LED（電子顯像）印表機所製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有 再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 – 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下內容指引適用於再生紙。

- 低含水率 (4 – 5%)
- 適當的平滑度 (100 – 200 Sheffield 單位，或歐洲的 140 – 350 Bendtsen 單位)

請注意：有些更平滑的紙張（例如 24 磅雷射及 LED 印表機紙張，50 – 90 Sheffield 單位）和更粗糙的紙張（例如高級棉紙，200 – 300 Sheffield 單位）已經過改良，不論表面是何種材質，都能夠搭配雷射及 LED 印表機使用。使用這些紙張類型前，請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 – 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張 (<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 及/或厚度較低 (<3.8 密耳 [0.1 公釐]) 的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些紙張類型應用於雷射或 LED（電子顯像）印表機列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，上述內容僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射或 LED 印表機中造成送紙問題（例如，如果紙張在正常列印情況下過度捲曲）。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及這些紙張來源所支援的紙張尺寸、類型及重量。

請注意：若要使用未列出的紙張尺寸，請配置「通用紙張尺寸」。

如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

支援的紙張尺寸

紙張尺寸和大小	150 張紙匣組件	250 張紙匣組件	550 張紙匣組件	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
A4 210 x 296.93 公釐 (8.27 x 11.69 英吋)	✓	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓	X	✓
A5 148.08 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	X	✓ ¹	✓ ¹	✓	✓	X	✓
A6 105 x 148.08 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	X	X	X	✓	✓	X	X
JIS B5 182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	X	✓	✓	✓	✓	X	✓
Letter 216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓ ²	✓ ²	✓	✓	X	✓
Legal 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓
Executive 184 x 267 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	X	X	X	✓	✓	X	✓
JIS B4 257 x 364 公釐 (10.12 x 14.33 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓
A3 296.93 x 420 公釐 (11.69 x 16.54 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓
11x17 279 x 432 公釐 (11 x 17 英吋)	✓	✓ ²	✓ ²	✓	✓	X	✓
Oficio (墨西哥) 216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	X	X	X	✓	✓	X	✓
Folio 216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	X	X	X	✓	✓	X	✓
Statement 140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	X	X	✓	✓	X	X

¹ 若印表機設定為公制，即支援該紙張尺寸。

² 若印表機設定為「美制」，即支援該紙張尺寸。

³ 長度上限為 1219.20 公釐 (48 英吋)。

紙張尺寸和大小	150 張紙匣組件	250 張紙匣組件	550 張紙匣組件	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
通用尺寸 89.92 – 296.93 公釐 x 148.08-1219.20 公釐 (3.54-11.69 x 5.83-48 英吋)	✓	✗	✗	✓ ³	✓	✗	✓
7 3/4 信封 (Monarch) 98 x 191 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
9 號信封 98 x 226 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
Com 10 號信封 105 x 241 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
DL 信封 110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
C5 信封 162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
B5 信封 176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
其他信封 86 x 165 公釐到 216 x 356 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗
¹ 若印表機設定為公制，即支援該紙張尺寸。 ² 若印表機設定為「美制」，即支援該紙張尺寸。 ³ 長度上限為 1219.20 公釐 (48 英吋)。							

支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60 – 256 g/m² (16 – 100 磅) 紙張重量。雙面列印裝置支援 64 – 128 g/m² (17 – 34 磅) 紙張重量。

請注意：標籤、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	150 張送紙匣	250 張送紙匣	550 張送紙匣	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
紙張 • 普通紙 • 無覆膜的雪銅紙 • 光面紙 • 厚磅光面紙 • 彩色紙 • 自訂類型 [x] • 信頭紙 • 薄磅 • 厚磅 • 預印紙 • 再生紙	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓

紙張類型	150 張送紙匣	250 張送紙匣	550 張送紙匣	多用途送紙器	手動送紙	手動送信封	雙面列印
卡片	✓	X	X	✓	✓	X	X
專用透明投影膠片	✓	X	X	✓	✓	X	X
標籤 • 紙張 • 乙烯樹脂 (Vinyl)	✓	X	X	✓	X	X	X
信封	X	X	X	✓	X	✓	X

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- b 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下**確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**好**。
- b 在「列印」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從列印選項彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的紙匣組件或送紙器。

- 3 按一下**列印**。

黑白列印

從主畫面，導覽至：

 > **Settings (設定)** > **Print Settings (列印設定)** > **Quality Menu (品質功能表)** > **Print Mode (列印模式)** > **Black Only (僅黑色)** > 

調整碳粉明暗度

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports (網路/連接埠)** 功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Quality Menu**（品質功能表）> **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。
- 3 調整碳粉明暗度設定。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

從行動裝置列印

如需取得支援的行動裝置清單，並下載相容的行動列印應用程式，請造訪下列網站：
<http://lexmark.com/mobile>。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

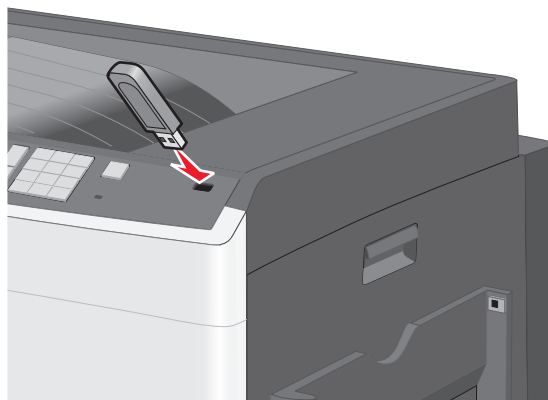
從快閃儲存碟列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 **PDF** 檔案前，請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

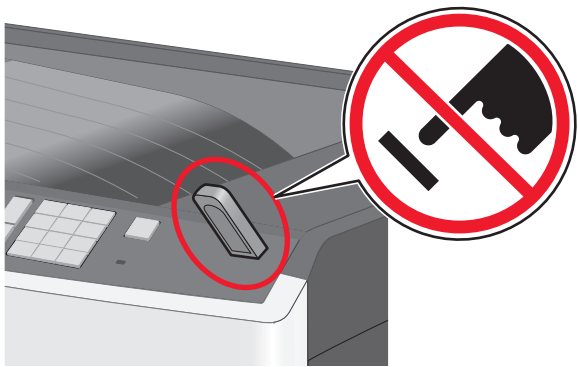
- 1 將快閃儲存碟插入 **USB** 連接埠。



請注意：

- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會顯示 **Busy**（忙碌狀態）。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

警告—潛在損害：若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或寫入作業，請勿碰觸 **USB** 電纜、任何網路配接卡、任何接頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會導致資料遺失。



- 2 從印表機控制面板，觸控您要列印的文件。
- 3 觸控箭頭可增大列印份數，接著再觸控 **Print**（列印）。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保留工作來列印。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
• Lexar JumpDrive 2.0 Pro（256MB、512MB 或 1GB 大小） • SanDisk Cruzer Mini（256MB、512MB 或 1GB 大小） 請注意： • 高速 USB 快閃儲存碟必須支援「全速」標準。僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。 • USB 快閃儲存碟必須支援 FAT（檔案配置表）系統。利用 NTFS（新技術檔案系統）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。	文件： • .pdf • .xps 影像： • .dcx • .gif • .JPEG • .jpg • .bmp • .pcx • .TIFF • .tif • .png

列印特殊材質文件

信頭紙使用提示

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的信頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的信頭紙試用品。
- 載入信頭紙前，請先彎曲翻動紙疊，防止信頭紙黏在一起。
- 在信頭紙上列印時，紙張方向非常重要。

來源	列印面	紙張列印方向
標準及選購性送紙匣（單面列印）	將預印信頭紙的設計面朝上放置。	送入短邊時，請將含有標誌的紙張上緣，朝送紙匣右側放置。 送入長邊時，信頭應朝向印表機後方。
標準及選購性送紙匣（雙面列印）	將預印信頭紙的設計面朝下放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣右側放置。
多用途送紙器（單面列印）	將預印信頭紙的設計面朝下放置。	含有標誌的紙張上緣應該先送入多用途送紙器。
多用途送紙器（雙面列印）	將預印信頭紙的設計面朝上放置。	含有標誌的紙張上緣應該最後送入多用途送紙器。
請注意： 請與製造商或廠商確認，所選擇的預印信頭紙是否適用於雷射/LED 印表機。		

專用透明投影膠片使用提示

- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片試用品。
- 您可以從標準送紙匣或從多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 從 **Paper**（紙張）功能表，將 **Paper Type**（紙張類型）設定為 **Transparency**（專用透明投影膠片）。
- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 230 度（華氏 446 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 為了防止列印品質發生問題，請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先略為彎折以鬆開堆疊，防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您採用 Lexmark 專用透明投影膠片。如需訂購資訊，請查看 Lexmark 網站，網址為：
www.lexmark.com。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）或 25% 棉質成份所製造的信封。所有的棉質信封，其重量都不能超過 70 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 為使效能最佳化並讓夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

請注意：建議您只偶爾使用紙張標籤來列印。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射/LED 印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight（標籤重量）設為 Heavy（厚磅），則標籤可在較高的加熱溫度（最高可達攝氏 220 度（華氏 428 度））下列印。您可以利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中選取此設定。
 - 標籤黏著劑、標籤正面（可列印材料）以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

- 從 Paper（紙張）功能表，將 Paper Type（紙張類型）設為 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。

可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為保留工作。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

列印工作類型	說明
機密	「機密」可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從控制面板輸入「個人識別碼」為止。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
驗證	「驗證」可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份複本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
保留	「保留」可讓印表機儲存列印工作，方便您以後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Help Jobs（保留工作）功能表刪除該列印工作為止。
重複列印	「重複列印」不只能列印工作，還能將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。

列印資訊頁

列印字型範例清單

1 從主畫面，導覽至：

 > **Reports（報告）** > **Print Fonts（列印字型）**

2 觸控 **PCL Fonts（PCL 字型）** 或 **PostScript Fonts（PostScript 字型）**。

列印目錄清單

目錄清單將顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟上的資源。

從主畫面，導覽至：

 > **Reports（報告）** > **Print Directory（列印目錄）**

使用 Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大使用量）

Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大使用量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉使用量。出廠預設值是 Max Yield（最大使用量）。

- **Max Speed（最大速度）**—以彩色模式列印，除非已在驅動程式中選取了「僅黑色」。只有在驅動程式設定中選取了「僅黑色」，才會以黑白模式列印。
- **Max Yield（最大使用量）**—依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Configuration（配置）** > **Print Settings（列印設定）** > **Setup Menu（設定功能表）**。

- 3 從 Printer Usage（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大使用量）。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從主畫面，導覽至：
 > **Settings**（設定）> **Print Settings**（列印設定）> **Setup Menu**（設定功能表）
- 2 從 Printer Usage（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大使用量）。
- 3 觸控 。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 從印表機控制面板，觸控**取消工作**或按下鍵台上的 。
- 2 觸控您要取消的列印工作，然後觸控**刪除所選工作**。
請注意：若您按下鍵台上的 ，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的 **System Preferences**（系統偏好設定），導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

耗材	紙張功能表	報告	設定
Replace Supply (更換耗材)	預設來源	功能表設定頁	一般設定
靛青色碳粉匣	紙張尺寸/類型	裝置統計記錄	快閃儲存碟功能表
洋紅色碳粉匣	配置多用途送紙器	網路設定頁	列印設定
鮮黃色碳粉匣	替代尺寸	網路 [x] 設定頁	Setup Menu (設定功能表)
黑色碳粉匣	紙張重量	設定檔清單	Finishing Menu (輸出處理功能表)
靛青色成像組件	載入的紙張類型	列印字型	品質功能表
洋紅色成像組件	自訂類型	列印目錄	Job Accounting Menu (工作統計功能表)
鮮黃色成像組件	自訂名稱	資產報告	Utilities Menu (公用程式功能表)
黑色成像組件	通用尺寸設定		XPS Menu (XPS 功能表)
分頁器滾輪與取紙組件			PDF Menu (PDF 功能表)
廢棄碳粉回收瓶			PostScript Menu (PostScript 功能表)
加熱熔合組件			PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
轉印套件模組			HTML Menu (HTML 功能表)
保養套件			Image Menu (影像功能表)

安全性	網路/連接埠	說明
其他安全設定	作用中 NIC	列印所有指南
機密列印	標準網路或網路 [x]*	色彩品質
清除暫存資料檔	標準 USB	列印品質
安全稽核日誌	平行埠 [x]	列印指南
設定日期和時間	序列埠 [x]	材質指南
	SMTP 設定	列印品質檢測指南
		功能表圖
		資訊指南
		連線指南
		移動指南
		耗材指南

* 依據不同的印表機設定，這個功能表可能會顯示為 Standard Network (標準網路)、Wireless Network (無線網路) 或 Network [x] (網路 [x])。

Supplies menu (耗材功能表)

功能表項目	說明
Replace Supply (更換耗材)	可讓您重設分頁器取紙組件與滾輪的耗材計數器。
Separator Pick Assembly and Roller (分頁器取紙組件與滾輪)	• 選取 Yes (是) ，可重設耗材計數器。
Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶)	• 選取 No (否) ，則可退出。

功能表項目	說明
Cyan Cartridge (靛青色碳粉匣) Early Warning (初期警告) Low (不足) Invalid (無效) Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) Missing (找不到) Defective (有瑕疵) OK (可使用) Unsupported (不支援)	顯示靛青色碳粉匣的狀態。
Magenta Cartridge (洋紅色碳粉匣) Early Warning (初期警告) Low (不足) Invalid (無效) Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) Missing (找不到) Defective (有瑕疵) OK (可使用) Unsupported (不支援)	顯示洋紅色碳粉匣的狀態。
Yellow Cartridge (鮮黃色碳粉匣) Early Warning (初期警告) Low (不足) Invalid (無效) Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) Missing (找不到) Defective (有瑕疵) OK (可使用) Unsupported (不支援)	顯示鮮黃色碳粉匣的狀態。
Black Cartridge (黑色碳粉匣) Early Warning (初期警告) Low (不足) Invalid (無效) Near End of Life (接近使用期限) Replace (更換) Missing (找不到) Defective (有瑕疵) OK (可使用) Unsupported (不支援)	顯示黑色碳粉匣的狀態。
Cyan Imaging Unit (靛青色成像組件) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示靛青色成像組件的狀態。

功能表項目	說明
Magenta Imaging Unit (洋紅色成像組件) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示洋紅色成像組件的狀態。
Yellow Imaging Unit (鮮黃色成像組件) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示鮮黃色成像組件的狀態。
Black Imaging Unit (黑色成像組件) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示黑色成像組件的狀態。
Separator Pick Assembly and Roller (分頁器取紙組件與滾輪) OK (可使用) Replace (更換)	顯示分頁器取紙組件與滾輪的狀態。
Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示廢棄碳粉回收瓶的狀態。
Fuser (加熱熔合組件) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示加熱組件的狀態。
Transfer Module (轉印套件模組) Early Warning (初期警告) Low (不足) Replace (更換) Missing (找不到) OK (可使用)	顯示轉印套件模組的狀態。
Maintenance Kit (保養套件) OK (可使用) Replace (更換)	顯示保養套件的狀態。

紙張功能表

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray [x] (送紙匣 [x]) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動送紙) Manual Envelope (手動送信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 MP feeder (多用途送紙器) 中的 Configure MP feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，才能顯示為功能表設定。 - 若兩個送紙匣中的紙張為相同尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，就會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣的紙張用完，列印工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表)

功能表項目	說明
Tray [x] Size ([x] 號送紙匣尺寸) (LEF) Letter Legal JIS B4 A3 11 x 17 Universal (通用尺寸) (LEF) A4	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 如果是具有自動感應尺寸功能的送紙匣，則只會顯示硬體所偵測到的尺寸。 - 若兩個送紙匣中的紙張為相同尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，就會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣的紙張用完，列印工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。
Tray [x] Type ([x] 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定每個送紙匣中載入的紙張類型。 請注意： Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 - 若兩個送紙匣中的紙張為相同尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，就會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣的紙張用完，列印工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) Letter Legal Executive JIS B4 A3 11 x 17 Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) 其他信封 A4 A5 A6 JIS B5	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP Feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，MP Feeder (多用途送紙器) 才能顯示為功能表設定。
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定多功能送紙器中載入的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP Feeder (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，MP Feeder (多用途送紙器) 才能顯示為功能表設定。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Paper Size (手動送紙尺寸) Letter Legal Executive JIS B4 A3 11 x 17 Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) A4 A5 A6 JIS B5	指定手動載入的紙張尺寸。 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Manual Paper Type (手動送紙類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的紙張類型。 請注意： 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。
Manual Envelope Size (手動送信封尺寸) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸。 請注意： 10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Envelope Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Custom Type [x] (自訂類型 [x])	指定手動載入的信封類型。 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣才會列在此功能表中。	

Configure MP menu（配置多用途送紙器功能表）

功能表項目	說明
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動） First（優先）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： - 出廠預設值是 Cassette（紙匣）。Cassette（紙匣）可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 Manual（手動）只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 First（優先）可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

Substitute Size menu（替代尺寸功能表）

功能表項目	說明
Substitute Size（替代尺寸） All Listed（所有列出的紙張） Off（關） Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： - 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off（關）表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張） 訊息。

Paper Weight menu（紙張重量功能表）

功能表項目	說明
Plain Weight（普通紙重量） Normal（一般） Heavy（厚磅） Light（薄磅）	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal（一般） 。
Card Stock Weight（卡片重量） Normal（一般） Heavy（厚磅） Light（薄磅）	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： - 出廠預設值是 Normal（一般）。 - 只有在卡片受支援時，才會顯示 Settings（設定）。
Transparency Weight（專用透明投影膠片重量） Normal（一般） Heavy（厚磅） Light（薄磅）	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal（一般） 。
Recycled Weight（再生紙重量） Normal（一般） Heavy（厚磅） Light（薄磅）	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal（一般） 。

功能表項目	說明
Glossy Weight (光面紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入光面紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Glossy Weight (厚磅光面紙重量) Heavy (厚磅)	指定所載入光面紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。
Labels Weight (標籤重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Vinyl Labels Weight (乙烯樹脂標籤重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入乙烯樹脂標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Weight (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Weight (糙面信封重量) Heavy (厚磅) Light (薄磅) Normal (一般)	指定所載入信封的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。
Letterhead Weight (信頭紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	指定所載入紙張的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Light (薄磅)。
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (厚磅)	指定所載入紙張的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。

功能表項目	說明
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入棉紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Custom [x] Weight (自訂 [x] 重量) Normal (一般) Heavy (厚磅) Light (薄磅)	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 只有在自訂類型受支援時，才會顯示 Settings (設定)。

載入的紙張類型功能表

使用	執行
載入再生紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「再生紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入光面紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「光面紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅光面紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定 Heavy Glossy (厚磅光面紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Vinyl Labels Loading (載入乙烯樹脂標籤) 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定 Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入雪銅紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「無覆膜的雪銅紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入信頭紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「信頭紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入預印紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「預印紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入彩色紙 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「彩色紙」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： 「雙面列印」可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印（除非您已從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中選取了單面列印）。 - 所有功能表的出廠預設值都是「關閉」。	

使用	執行
載入薄磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「薄磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入厚磅紙張 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「厚磅」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
載入自訂 [x] 雙面列印 關閉	決定後，將所有指定「自訂 [x]」作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用「載入自訂 [x]」。
請注意： 「雙面列印」可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印（除非您已從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中選取了單面列印）。 - 所有功能表的出廠預設值都是「關閉」。	

Custom Type menu（自訂類型功能表）

功能表項目	說明
Custom Type [x]（自訂類型 [x]） Paper（紙張） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Glossy（光面紙） Rough/Cotton（糙面/棉紙） Labels（標籤） Vinyl Labels（乙烯樹脂標籤） Envelope（信封）	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 Custom Type [x]（自訂類型 [x]） 名稱，或關聯於從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器） 或從 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的 Custom Name（自訂名稱） 。 請注意： - 出廠預設值是 Paper（紙張）。 - 選取的送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。
Recycled（再生紙） Paper（紙張） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Glossy（光面紙） Rough/Cotton（糙面/棉紙） Labels（標籤） Vinyl Labels（乙烯樹脂標籤） Envelope（信封）	指定當其他功能表選取了 Recycled（再生紙） 設定時的紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Paper（紙張）。 - 選取的送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。

Custom Names menu（自訂名稱功能表）

功能表項目	定義
Custom Name [x]（自訂名稱 [x]） [none]（[無]）	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Type [x]（自訂類型 [x]） 名稱。

Universal Setup menu（通用尺寸設定功能表）

功能表項目	說明
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量單位。 請注意： 美國的出廠預設值是 Inches（英吋）。國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 48 inches（3 – 48 英吋） 76 – 1219 mm（76 – 1219 公釐）	設定直印寬度。 請注意： 11.69 英吋是美國的出廠預設值。Inches（英吋）每次能增加的單位為 0.01 英吋。 296.9 公釐是國際出廠預設值。Millimeters（公釐）每次能增加的單位為 1 公釐。 - 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。
Portrait Height（直印高度） 3 – 48 inches（3 – 48 英吋） 76 – 1219 mm（76 – 1219 公釐）	設定直印高度。 請注意： 48 英吋是美國的出廠預設值。Inches（英吋）每次能增加的單位為 0.01 英吋。 1219 公釐是國際出廠預設值。Millimeters（公釐）每次能增加的單位為 1 公釐。 - 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。
Feed Direction（送紙方向） Short Edge（短邊） Long Edge（長邊）	指定送紙方向。 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge（短邊）。 - 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge（長邊）。

報告功能表

Reports menu（報告功能表）

功能表項目	說明
Menu Settings Page（功能表設定頁）	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics（裝置統計記錄）	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）。
Network Setup Page（網路設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Network [x] Setup Page（網路 [x] 設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊）。 請注意： - 若您安裝了一個以上的網路選購品，便可使用此選項。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Profiles List（設定檔清單）	列印印表機中所儲存的設定檔清單。

功能表項目	說明
Print Fonts （列印字型） PCL Fonts（PCL 字型） PostScript Fonts （PostScript 字型）	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。
Print Directory （列印目錄）	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶體或印表機硬碟中的所有資源。 請注意： 確認選購性快閃記憶體或印表機硬碟安裝正確且能正常運作。
Asset Report （資產報告）	列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。 請注意： 該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

網路/連接埠功能表

Active NIC menu（作用中 NIC 功能表）

功能表項目	說明
Active NIC （作用中 NIC） Auto（自動） [可用網路卡清單]	請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 您必須先安裝選購性網路卡，才會顯示此功能表項目。

Standard Network or Network [x] menus（標準網路或網路 [x] 功能表）

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中；所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch （PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On（開）。 - 若使用 Off（關），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch （PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On（開）。 - 若使用 Off（關），則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值])	設定網路輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 此值可按每次增大 1 K 予以變更。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。

功能表項目	說明
Standard Network Setup (標準網路設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。
Network [x] Setup (網路 [x] 設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk	

Reports menu (報告功能表)

您可以從 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > **Standard Network** (標準網路) 或 **Network [x]** (網路 [x]) > **Standard Network Setup** (標準網路設定) 或 **Network Setup** (網路設定) > **Reports** (報告) 或 **Network Reports** (網路報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址)。

Network Card menu (網路卡功能表)

您可以從 **Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > **Standard Network** (標準網路) 或 **Network [x]** (網路 [x]) > **Standard Network Setup** (標準網路設定) 或 **Network [x] Setup** (網路 [x] 設定) > **Network Card** (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視網路卡狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您檢視 Network Card (網路卡) 的連線狀態。
View Card Speed (檢視網路卡速度)	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度。
Network Address (網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址。

功能表項目	說明
Job Timeout (工作逾時) 0 10 – 225	設定取消網路列印工作之前的總時間 (以秒計)。 請注意： 出廠預設值是 90 秒。
Banner Page (說明首頁) Off (關) On (開)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > TCP/IP**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > TCP/IP**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Set Hostname (設定主電腦名稱)	設定現用 TCP/IP 主電腦名稱。
IP Address (IP 位址)	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP (啟用 DHCP) 和 Enable Auto IP (啟用自動 IP) 設定設為 Off (關閉)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP (啟用 BOOTP) 和 Enable RARP (啟用 RARP) 設為 Off (關閉)。
Netmask (網路遮罩)	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。
Gateway (閘道)	檢視或變更目前的 TCP/IP 閘道。
Enable DHCP (啟用 DHCP) On (開啟) Off (關閉)	指定 DHCP 位址和參數指定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Enable RARP (啟用 RARP) On (開啟) Off (關閉)	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Enable BOOTP (啟用 BOOTP) On (開啟) Off (關閉)	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啟)。
Enable AutoIP (啟用自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啟用 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	利用內建的 FTP 伺服器，將檔案傳送到印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

使用	執行
Enable HTTP Server (啓用 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啓用內建網路伺服器 (Embedded Web Server)，可讓您利用 Web 瀏覽器遠端監控及管理印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS (啓用 DDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable mDNS (啓用 mDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address [x] (備份 DNS 伺服器位址 [x])	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Enable HTTPS (啓用 HTTPS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 功能表

您可從「網路/連接埠」功能表中使用此功能表：

網路/連接埠 > 標準網路或網路 [x] > 標準網路設定或網路 [x] 設定 > IPv6

請注意：只有網路機型或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

功能表項目	說明
啓用 IPv6 開 關	啓用印表機的 IPv6 請注意： 出廠預設值是「開」。
自動配置 開 關	指定網路配接卡是否要接受路由器所提供的自動 IPv6 位址配置輸入項目 請注意： 出廠預設值是「開」。
設定主機名稱	讓您設定主機名稱 請注意： 您只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更這些設定。
檢視位址	
檢視路由器位址	
啓用 DHCPv6 開 關	啓用印表機的 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是「開」。

Wireless menu (無線功能表)

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

您可以從 **Network/Ports (網路/連接埠)** 功能表，來存取 **Wireless (無線)** 功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 **Network [x] (網路 [x]) > Standard Network Setup (標準網路設定)** 或 **Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Wireless (無線)**

功能表項目	說明
WPS PBC Mode (WPS PBC 模式)	可讓您在特定時間內按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕，將印表機連接到無線網路。
WPS PIN Mode (WPS PIN 模式)	可讓您使用印表機上的「個人識別碼」，將它輸入存取點的無線設定中，以連接印表機和無線網路。
WPS Auto Detect (WPS 自動偵測) Disable (停用) Enable (啟用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—WPS 按鈕配置 (PBC) 或「WPS 個人識別碼 (PIN)」。 請注意： 出廠預設值是 Disable (停用) 。
Network Mode (網路模式) Ad hoc (對等式) Infrastructure (主從式)	指定網路模式。 請注意： - 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。此設定可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。 Infrastructure (主從式) 可讓印表機利用存取點存取網路。
Compatibility (相容性) 802.11b/g/n 802.11n 802.11b/g	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n 。
Choose Network (選取網路) [可用網路清單]	可讓您選取印表機所要使用的可用網路。
View Signal Quality (檢視信號品質)	可讓您檢視無線連線的品質。
View Security Mode (檢視安全模式)	可讓您檢視無線網路所使用的加密方法。

請注意： *Wi-Fi Protected Setup (WPS) (無線網路保護設定)* 是一種安全簡單的配置，您不必事先瞭解 Wi-Fi 技術，即可建立無線網路並啟用網路安全功能。您不用再配置網路裝置的網路名稱 (SSID) 和 WEP 金鑰或 WPA 通行詞組。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啓動 是 否	啓用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu（標準 USB 功能表）

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On（開）。 - 若設定為 Off（關），則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開），則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On（開）。 - 若設定為 Off（關），則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） Auto（自動） On（開） Off（關）	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。Auto（自動）設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
USB Buffer (USB 緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定 USB 輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的工作。 - 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。印表機必須先安裝已格式化的硬碟，此功能表才會顯示。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 可在印表機硬碟上緩衝工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - On (開) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 - Off (關) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Parallel [x] menu (平行埠 [x] 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Parallel Buffer (平行緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定平行輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 - 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Parallel Buffer (平行緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
Advanced Status (進階狀態) On (開) Off (關)	透過平行埠啟用雙向通訊。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - Off (關) 會停用平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Fastbytes Standard (標準)	指定平行埠通訊協定。 請注意： - 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 Standard (標準) 將嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) Off (關) On (開)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啟動「起始設定信號」。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開) Off (關)	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial [x] menu (序列埠 [x] 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 - 若設定為 On (開)，印表機便會執行 NPA 處理程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它視為損壞的資料，而予以拒絕。 - 若設定為 Off (關)，則印表機不會執行 NPA 處理程序。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。
Serial Buffer (序列緩衝區) Auto (自動) 3KB to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值]) Disabled (已停用)	設定序列輸入緩衝區大小。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。磁碟上任何已緩衝設定的工作，都會在一般處理程序回復之前，先列印出來。 - 變更序列緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 - 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設定為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。 - 若要增大 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啟動。接著會更新功能表選項。

功能表項目	說明
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。印表機不會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - On (開) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 - Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 - 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Protocol (通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意： - 出廠預設值是 DTR。 - DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 - XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 - XON/XOFF/DTR 及 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON Off (關) On (開)	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。
Baud (鮑率) 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600 1200 2400 4800	指定透過序列埠接收資料的速率。 請注意： - 出廠預設值是 9600。 138200、172800、230400 及 345600 鮑率只會顯示在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中。這些設定不會顯示在 Serial Option 1 (序列選項 1)、Serial Option 2 (序列選項 2) 或 Serial Option 3 (序列選項 3) 功能表中。
Data Bits (資料位元) 8 7	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。 請注意： 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) None (無) Ignore (忽略) Even (偶數) Odd (奇數)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

功能表項目	說明
Honor DSR (優先 DSR) Off (關) On (開)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。序列埠使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列電纜中因電信干擾所產生的雜訊。電子雜訊會導致印出不需要的字元。將此值設定為 On (開) 可避免列印出不需要的字元。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道) Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠) Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道) Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計)。 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)。
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。 請注意： - 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 - 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用者鑑別類型。 請注意： 出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。

功能表項目	說明
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)	指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。 請注意： • None (無) 是裝置與使用者起始的電子郵件的出廠預設值。 • 若選取了 Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)，便須使用 Device Userid (裝置使用者 ID) 及 Device Password (裝置密碼) 來登入 SMTP 伺服器。
User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Use Session User ID & Password (使用階段作業使用者 ID 和密碼) Use Session E-mail address & Password (使用階段作業電子郵件位址和密碼) Prompt User (提示使用者)	
Device Userid (裝置使用者 ID)	
Device Password (裝置密碼)	
Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍)	
NTLM Domain (NTLM 網域)	

安全性功能表

Miscellaneous Security Settings menu (其他安全設定功能表)

使用	執行
Login Restrictions (登入限制) Login failures (登入失敗次數) Failure time frame (無效的時間範圍) Lockout time (封鎖時間) Panel Login Timeout (面板登入逾時) Remote Login Timeout (遠端登入逾時)	封鎖所有使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試失敗次數和時間範圍。 請注意： • 「Login failures」(登入失敗次數)可指定登入嘗試失敗達該次數後，才封鎖使用者。您可以選擇 1 到 10 次的嘗試次數。出廠預設值是 3。 • 「Failure time frame」(無效的時間範圍)可指定登入嘗試失敗達某個時間範圍後，才封鎖使用者。您可以選擇 1 到 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 • 「Lockout time」(封鎖時間)可指定使用者若超出登入失敗次數限制後，多久之後就要予以封鎖。您可以選擇 1 到 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。若您設為 1 分鐘，印表機就不會執行鎖定。 • Panel Login Timeout (面板登入逾時)可用於指定印表機要在主畫面上維持閒置狀態長達多久，才將使用者自動登出。您可以選擇 1 到 900 秒。出廠預設值是 30 秒。 • Remote Login Timeout (遠端登入逾時)可指定遠端介面要維持待機狀態長達多久，才將使用者自動登出。您可以選擇 1 到 120 分鐘。出廠預設值是 10 分鐘。

使用	執行
Minimum PIN Length （個人識別碼長度下限） 1 – 16	限制個人識別碼的數字長度。 請注意： 出廠預設值是 4。

Confidential Print menu（機密列印功能表）

功能表項目	說明
Max Invalid PIN （個人識別碼無效次數上限） Off（關） 2 – 10	限制可輸入無效個人識別碼的次數。 請注意： - 您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表。 - 一旦達到限制，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration （機密工作逾期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 星期）	限制機密列印工作刪除前停留在印表機上的總時間。 請注意： - 若在機密列印工作常駐於印表機 RAM 或印表機硬碟上時變更了 Job Expiration（工作逾期）設定，那些列印工作的有效期限時間就不會變更爲新的預設值。 - 若印表機關機，則保留在印表機 RAM 中的所有機密工作都會被刪除。
Repeat Job Expiration （重複工作逾期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 星期）	設定印表機儲存列印工作所需時間的時間限制。
Verify Job Expiration （驗證工作逾期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 星期）	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的時間限制。
Reserve Job Expiration （保留工作逾期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 星期）	設定印表機儲存列印工作方便日後進行列印所需時間的時間限制。
請注意： 出廠預設值是 Off（關）。	

清除暫存資料檔功能表

「清除暫存資料檔」只會從印表機硬碟，刪除檔案系統目前未使用的列印工作資料。硬碟上的所有永久資料（例如：下載的字型、巨集及保留工作）都會予以保存。

請注意：必須先安裝已格式化、可運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
抹除模式 關閉 自動 手動	指定該模式，以清除暫存資料檔。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
自動方法 單一批准 多重批准	指定自動磁碟機抹除的方法。 請注意： - 出廠預設值是「單一批准」。 - 極機密資訊<i>只能</i>利用「多重批准」方法來清除。
Manual Method (手動方法) 單一批准 多重批准	指定手動磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。
Scheduled Method (已排程的方法) 單一批准 多重批准	指定已排程的磁碟機抹除的方法。 請注意： 出廠預設值是「單一批准」。

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表)

功能表項目	說明
Export Log (匯出記錄)	可讓獲授權的使用者匯出稽核日誌。 請注意： - 若要從印表機控制面板匯出稽核日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可以從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)，將稽核日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除記錄) Yes (是) No (否)	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Configure Log (配置記錄) Enable Audit (啟用稽核) No (否) Yes (是) Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定是否要建立稽核日誌，並指定日誌建立方式。 請注意： Enable Audit (啟用稽核) 可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 No (否)。 Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) 可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No (否)。 Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 - 啟用安全稽核日誌後，便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

功能表項目	說明
Current Date and Time (目前的日期和時間)	顯示印表機目前的日期和時間設定。
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	請注意： - 設定 Date and Time (日期和時間) 時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。 - 手動設定日期和時間時，會將 Enable NTP (啟動 NTP) 設為 Off (關)。
Time Zone (時區) [時區的清單]	請注意：出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開) Off (關)	請注意：出廠預設值是 On (開)。此設定會使用與 Time Zone (時區) 設定相關聯的適用 Daylight Saving Time (日光節約時間)。
Enable NTP (啟動 NTP) On (開) Off (關)	啟動 Network Time Protocol (網路時間通訊協定)，此協定可將網路各種裝置的時鐘同步化。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 若您手動設定日期和時間，此設定就會關閉。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙文 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有的語言都適用於全部型號。您可能需要安裝特殊的硬體，才能使用某些語言。
經濟省電模式 (Eco-Mode) 關閉 省電 省電/省紙 紙張	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。此設定可將印表機重設為其出廠預設值。 - 當「經濟省電模式」設為「省電」或「省紙」時，效能可能會受影響，但列印品質不會受影響。
靜音模式 關閉 開啓	將印表機噪音降至最低。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
執行起始設定 是 否	執行設定精靈。

使用	執行
鍵盤 鍵盤類型 英語 法語 加拿大法語 德語 義大利語 西班牙語 希臘語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 芬蘭語 葡萄牙文 俄語 波蘭語 瑞士德語 瑞士法語 韓語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 日語 自訂鍵 [x]	指定顯示幕鍵盤的語言和自訂鍵資訊。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的測量單位。 請注意： - 出廠預設值是「美制」。 - 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。

使用	執行
顯示的資訊 左邊 右邊 自訂文字 [x]	指定要顯示在主畫面上方角落中的內容。 若是「左邊」和「右邊」，請從下列選項中選取適用項目： - 無 - IP 位址 - 主電腦名稱 - 聯絡人名稱 - 位置 - 日期/時間 - mDNS/DDNS 服務名稱 - 零配置名稱 - 自訂文字 [x] - 型號名稱 請注意： 「左邊」的出廠預設值是「IP 位址」。 「右邊」的出廠預設值是「日期/時間」。
顯示的資訊（接續上文） 黑色碳粉 靛青色碳粉 洋紅色碳粉 鮮黃色碳粉 黑色成像組件 靛青色成像組件 洋紅色成像組件 鮮黃色成像組件 加熱融合組件 轉印套件模組	自訂耗材的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： - 何時顯示 - 不要顯示 - 顯示 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意：「何時顯示」的出廠預設值是「不要顯示」。
顯示的資訊（接續上文） 廢棄碳粉回收瓶 夾紙 載入紙張 維修服務錯誤	自訂特定功能表的顯示資訊。 請從下列選項中選擇適用的項目： - 顯示 - 是 - 否 - 要顯示的訊息 - 預設值 - 替代 - 預設值 [文字項目] - 替代 [文字項目] 請注意：「顯示」的出廠預設值是「否」。

使用	執行
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 設定檔與解決方案 書籤 使用者的工作	變更主畫面上所顯示的圖示。 針對每個圖示，從以下選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示
日期格式 月-日-年 日-月-年 年-月-日	設定日期的格式。 請注意： 美制出廠預設值為「月-日-年」。國際出廠預設值為「日-月-年」。
時間格式 12 小時制（早上/下午） 24 小時制	設定時間的格式。 請注意： 出廠預設值為「12 小時制（早上/下午）」
螢幕亮度 20 – 100	指定顯示幕的亮度。 請注意： 出廠預設值是「100」。
聲音反饋 按鈕反饋 開啓 關閉 音量 1 – 10	設定按鈕的音量。 請注意： 「按鈕反饋」的出廠預設值是「開啓」。 「音量」的出廠預設值是 5。
顯示書籤 是 否	指定是否要從「保留工作」區顯示書籤。 請注意： 出廠預設值是「是」。
網頁更新率 30 – 300	指定 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行重新整理的時間間隔（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「120」。
聯絡人名稱	指定聯絡人名稱。 請注意： 聯絡人名稱會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
位置	指定位置。 請注意： 裝置位置會儲存在 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）上。
警示 警示控制 碳粉匣警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： 「警示控制」及「碳粉匣警示」的出廠預設值是「單次警示」。此設定會發出數次快響嗶聲。 - 繼續重複在固定間隔時間，發出數次快響嗶聲。

使用	執行
逾時 待機模式 已停用 1 – 240	指定印表機進入較低耗能狀態之前的時間（以分鐘計）。 請注意： 出廠預設值是「15」。
逾時 睡眠模式 已停用 1 – 240	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「5 分鐘」。 - 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 - 如果印表機必須和室內照明使用相同的電路，或是您注意到室內燈光開始閃爍，請選取最低階的設定值。 - 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。 - 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。
逾時 休眠逾時 已停用 1 – 3 小時 6 小時 1 – 3 天 1 – 2 週 1 個月	設定印表機在進入「休眠」模式之前，所等待的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「3 天」。
逾時 連線時休眠逾時 休眠 不要休眠	即使有乙太網路連線作用中，請仍將印表機設為「休眠」模式。 請注意： 出廠預設值是「不要休眠」。
逾時 畫面逾時 15 – 300	設定印表機在顯示幕回復為「備妥」狀態之前，所等待的時間長度。 請注意： 出廠預設值是「30 秒」。
逾時 列印逾時 已停用 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的工作之前，等待接收工作結束訊息的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「90 秒」。 - 當計時器達到指定時間時，就會列印仍留在印表機中的所有部分列印頁面。 - 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。
逾時 等待逾時 已停用 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「40 秒」。 - 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。
逾時 工作保留逾時 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度。 請注意： - 出廠預設值是「30」。 - 您必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。

使用	執行
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	在指定期限內未解決特定離線狀況時，自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啟 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 「開啟」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 頁面保護 關閉 開啟	成功列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。「關閉」可在印表機沒有足夠記憶體列印整頁時，列印部分的頁面。 「開啟」可將印表機設定為列印整頁。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	使用印表機出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是「不要回復」。 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或硬碟中的下載資料則不會受影響。
匯出壓縮的日誌檔 匯出	將配置檔匯出至快閃儲存碟。

Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表）

功能表項目	說明
Copies（份數） 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Paper Source（紙張來源） Tray [x]（[x] 號送紙匣） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動送紙） Manual Envelope（手動送信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： 出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。

功能表項目	說明
Color (色彩) Color (彩色) Black Only (僅黑色)	產生彩色輸出。 請注意： 出廠預設值是 Color (彩色) 。
Collate (逐份列印) On (1,2,1,2,1,2) (開啓 (1,2,1,2,1,2)) Off (1,1,1,2,2,2) (關閉 (1,1,1,2,2,2))	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓) 。
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 1 sided (單面) 2 sided (兩面)	指定要列印在紙張的單面或雙面。 請注意： 出廠預設值是 1 sided (單面) 。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。 Short Edge (短邊) 假定沿著頁面的短邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫向) Portrait (直向)	指定多頁文件的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。 - 若此功能表中的 Paper Saver (省紙功能) 未設成 Off (關)，即可套用此設定。
Paper Saver (省紙功能) Off (關閉) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實線)	使用 Paper Saver (省紙功能) 時，在每個頁面影像四周列印邊框。 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 若此功能表中的 Paper Saver (省紙功能) 未設成 Off (關)，即可套用此設定。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定使用 Paper Saver (省紙功能) 時的縮版併印影像擺放方式。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。 - 若此功能表中的 Paper Saver (省紙功能) 未設成 Off (關閉)，即可套用此設定。

功能表項目	說明
Separator Sheets (分隔頁) Off (關閉) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關閉)。 - 如果將 Collate (逐份列印) 設為 On (開啓)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。如果將 Collate (逐份列印) 設為 Off (關閉)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
Separator Sheet Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 從 Paper (紙張) 功能表，您必須將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (紙匣)，才能讓 Manual Feeder (手動輔助式送紙器) 顯示為功能表設定。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

Setup menu (設定功能表)

功能表項目	說明
Printer Language (印表機語言) PS Emulation (PS 模擬模式) PCL Emulation (PCL 模擬模式)	設定預設的印表機語言。 請注意： - 出廠預設印表機語言為 PS Emulation (PS 模擬模式)。 - 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting (工作等待) Off (關) On (開)	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時，必須從列印佇列移除列印工作。這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中，使其他工作得以正常列印。一旦取得原先找不到的資訊及 (或) 選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 您必須先安裝非唯讀的印表機硬碟，才會顯示此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 Whole Page (整頁) 可讓影像移至 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal (一般) 設定所定義的影像邊界。Whole Page (整頁) 只會影響使用 PCL 5e 解譯器列印的頁面。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 解譯器列印的頁面沒有作用。

功能表項目	說明
Printer Usage (印表機用法) Max Speed (最大速度) Max Yield (最大印量)	設定列印時的彩色碳粉用量。 請注意： - 預設印表機設定值是 Max Speed (最大速度)。 - 印表機驅動程式可置換此設定。
Black Only Mode (僅黑色模式) Off (關) On (開)	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體) Disk (磁碟)	設定下載資訊的儲存位置。 請注意： - 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 - 如果將下載資訊儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中，便會永久儲存這些資訊。即使印表機關機，下載資訊也同樣會保存在快閃記憶體或硬碟上。 - 您必須先安裝快閃記憶體及(或)磁碟選購品，才會顯示此功能表。
Resource Save (節省資源) Off (關) On (開)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載資料(例如儲存在 RAM 的字型及巨集)的方式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 On (開) 可在語言變更和印表機重設時保留下載資料。若印表機記憶體用完，便會顯示 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，但不會刪除下載資料。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetical (依照字母順序) Oldest First (最舊的優先) Newest First (最新的優先)	在選取 Print All (全部列印) 時，可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： 出廠預設值是 Alphabetical (依照字母順序) 。列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Job Accounting Menu (工作統計功能表)

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表項目。印表機硬碟不能設為「讀/寫」或「寫入保護」型式。

功能表項目	說明
Job Accounting Log (工作統計記錄) Off (關) On (開)	決定印表機是否要建立所接收列印工作的記錄。 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Job Accounting Utilities (工作統計公用程式)	讓您列印或刪除記錄檔或將該檔案匯出至快閃儲存碟。
Accounting Log Frequency (統計記錄頻率) Monthly (每月) Weekly (每週)	決定多久建立一次記錄檔。 請注意： 出廠預設值是 Monthly (每月) 。

功能表項目	說明
Log Action at End of Frequency (在重複作業結束時記錄活動) None (無) E-mail Current Log (以電子郵件寄送現行記錄) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行記錄) Post Current Log (發佈現行記錄) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行記錄)	決定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Disk Near Full Level (磁碟幾乎已滿狀態) 1 - 99 Off (關)	指定印表機執行 Disk Near Full Action (磁碟幾乎已滿動作) 之前的記錄檔大小上限。 請注意： 出廠預設值是 5MB。
Disk Near Full Action (磁碟幾乎已滿動作) None (無) E-mail Current Log (以電子郵件寄送現行記錄) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行記錄) E-mail & Delete Oldest Log (以電子郵件寄送並刪除最舊的記錄) Post Current Log (發佈現行記錄) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行記錄) Post & Delete Oldest Log (發佈並刪除最舊的記錄) Delete Current Log (刪除現行記錄) Delete Oldest Log (刪除最舊的記錄) Delete All Logs (刪除所有的記錄) Delete All But Current (全部刪除但現行項目除外)	決定印表機在印表機硬碟幾乎已滿時的回應方式。 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - Disk Near Full Level (磁碟幾乎已滿狀態) 中定義的值可決定何時觸發此動作。
Disk Full Action (磁碟已滿動作) None (無) E-mail & Delete Current Log (以電子郵件寄送並刪除現行記錄) E-mail & Delete Oldest Log (以電子郵件寄送並刪除最舊的記錄) Post & Delete Current Log (發佈並刪除現行記錄) Post & Delete Oldest Log (發佈並刪除最舊的記錄) Delete Current Log (刪除現行記錄) Delete Oldest Log (刪除最舊的記錄) Delete All Logs (刪除所有的記錄) Delete All But Current (全部刪除但現行項目除外)	決定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
URL to Post Logs (用於張貼記錄的 URL)	決定印表機要在何處發佈工作統計記錄。
E-mail Address to Send Logs (用於傳送記錄的電子郵件位址)	指定要作為裝置工作統計記錄傳送目的地的電子郵件位址。
Log File Prefix (記錄檔前導碼)	請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的記錄檔前導碼。

Finishing menu (輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單(雙)面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 您可以從軟體程式設定雙面列印。若是 Windows 使用者，請按一下檔案 > 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從列印對話框和彈出式選單調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。 - Short edge (短邊) 假定沿著頁面的短邊裝訂 (左端用於直印方向，頂端用於橫印方向)。
Copies (份數) 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2)) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2))	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。沒有頁面會進行逐份列印。 - On (開) 設定可依序堆疊列印工作。 - 上述兩個設定列印整份工作的次數，將依據 Copies (列印份數) 功能表設定中所指定值。
Separator Sheets (分隔頁) Off (關) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 如果將 Collate (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。如果將 Collate (逐份列印) 設為 Off (關)，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 - Between Jobs (在列印工作之間) 可在各列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray [x] ([x] 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。

功能表項目	說明
Paper Saver (省紙功能) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是指每一面上列印的頁面影像數目。
Paper Saver Ordering (省紙功能排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定縮版併印影像的排列位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 定位方式將依據影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。
Paper Saver Orientation (省紙列印方向) Auto (自動) Landscape (橫向) Portrait (直向)	指定縮版併印紙張的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。
Paper Saver Border (省紙功能邊框) None (無) Solid (實色)	在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

品質功能表

使用	執行
列印模式 彩色 僅黑色	指定是否要列印彩色影像。 請注意： 出廠預設值是「彩色」。
Color Correction (色彩修正) 自動 關閉 手動	調整列印頁上的色彩輸出。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
列印解析度 1200 影像品質	指定列印輸出解析度。
碳粉明暗度 1 – 5	使輸出顯得較淡或較濃。 請注意： 出廠預設值是「4」。
強化細線 開啓 關閉	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

使用	執行
Color Saver (省色模式) 開啟 關閉	減少圖形及影像所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 「開啟」會置換「碳粉明暗度」設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -6 到 6	調整輸出的亮度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
RGB Contrast (RGB 對比) 0 - 5	調整輸出的對比值。 請注意： 出廠預設值是「0」。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 - 5	調整色彩輸出的飽和度。 請注意： 出廠預設值是「0」。
色彩平衡 靛青色 -5 到 5 洋紅色 -5 到 5 鮮黃色 -5 到 5 黑色 -5 到 5 Reset Defaults (重設預設值)	在輸出中啟用色彩平衡。 請注意： 出廠預設值是「0」。
Color Samples (色彩樣本) sRGB 顯示 sRGB 鮮明色彩 Display—True Black (顯示—全黑) 鮮明色彩 Off—RGB (關閉—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關閉—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表列印樣本頁。
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) RGB Text (RGB 文字) RGB Graphics (RGB 圖形)	自訂 RGB 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： 鮮明色彩 sRGB 顯示 Display—True Black (顯示—全黑) sRGB 鮮明色彩 關閉 請注意： - RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。 - RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。

使用	執行
Manual Color (手動色彩) (接續上頁) CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	自訂 CMYK 色彩轉換。 請從下列選項中選擇適用的項目： US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 關閉 請注意： 「美式 CMYK」為美國出廠預設值。國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。
Color Adjust (色彩校正)	起始色彩轉換表重新校正，並容許印表機調整輸出的色彩變化。
Spot Color Replacement (專色替換)	為指明的專色指定特定的 CMYK 值。 請注意： 您只能在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 上使用此功能表。
RGB 替換	使輸出的色彩符合原始文件的色彩。 請注意： 您只能在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 上使用此功能表。

Utilities menu (公用程式功能表)

功能表項目	說明
Remove Held Jobs (移除保留工作) Confidential (機密) Held (保留) Not Restored (未回復) All (全部)	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除。 請注意： - 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。書籤、快閃儲存碟上的列印工作，以及其他類型的保留工作不會受到影響。 - Not Restored (未回復) 會將未從印表機硬碟或記憶體回復的所有 Print and Hold (列印與保留) 工作予以移除。
Format Flash (格式化快閃記憶體) Yes (是) No (否)	將快閃記憶體格式化。 警告—潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - Yes (是) 可以刪除快閃記憶體中儲存的所有資料。 - No (否) 可以取消格式化要求。 - 快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購卡。 - 快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。 - 快閃記憶體選購卡不能設為「讀取/寫入」或「寫入」保護狀態。
Delete Downloads on Disk (刪除磁碟上的下載檔案) Delete Now (立即刪除) Do Not Delete (不要刪除)	從印表機硬碟移除下載檔案，包括所有的保留工作、緩衝工作及擱置工作。 請注意： - Delete Now (立即刪除) 可將印表機控制面板配置為在完成刪除程序後返回原始畫面。 - Do Not Delete (不要刪除) 可將印表機控制面板設定為返回主要 Utilities menu (公用程式功能表)。

功能表項目	說明
Activate Hex Trace (啓動 16 進位追蹤模式)	協助您找出列印工作的問題來源。 請注意： - 若啓動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 - 若要退出或停用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關) On (開)	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關) On (開)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PDF menu (PDF 功能表)

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) No (否) Yes (是)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) Off (關) On (開)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啓動模式) Off (關) On (開)	可讓使用者停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字型搜尋順序。 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 您必須先安裝格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟，且能正常運作，才能使用此功能表項目。 - 確認快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。
Image Smoothing (影像平滑化) Off (關) On (開)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉換更平順。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 Image Smoothing (影像平滑化) 不適用於解析度為 300 dpi 或更高的影像。

PCL 模擬模式功能表

功能表項目	說明
字型來源 常駐 磁碟 下載 快閃記憶體 全部	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集。 請注意： - 出廠預設值是「常駐」。Resident (常駐) 將顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 「快閃記憶體」及「磁碟」設定可顯示該選項中所有常駐字型。 「快閃記憶體」選項必須適當予以格式化，而且不能設定為讀/寫、寫入或密碼保護模式。 Download (下載) 將顯示已下載至 RAM 的所有字型。 All (全部) 將顯示任何選項可用的所有字型。
字型名稱 Courier 10	識別特定字型及其儲存所在選項。 請注意： 出廠預設值是 Courier 10 。 Courier 10 將顯示印表機中的字型名稱、字型 ID 及儲存位置。字型來源縮寫 R 代表「常駐」、 F 代表「快閃記憶體」、 K 代表「磁碟」、 D 代表「下載」。
符號集 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集。 請注意： - 美國的出廠預設值是 10U PC-8。國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是指一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只會顯示支援的符號集。
PCL 模擬模式設定 點距 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距。 請注意： - 出廠預設值是「10」。 「點距」是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 「點距」每次可增大或減小的單位為 0.01-cpi。 - 對無法縮放的單空格字型而言，其點距可以顯示在顯示幕上，但是無法加以變更。

功能表項目	說明
PCL 模擬模式設定 列印方向 直印 橫印	指定頁面上文字及圖形的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是「直印」。「直印」可列印與頁面短邊平行的文字及圖形。 「橫印」可列印與頁面長邊平行的文字及圖形。
PCL 模擬模式設定 每頁行數 1 – 255 60 64	指定每頁列印的行數。 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機會根據「每頁行數」、「紙張尺寸」，以及「列印方向」等設定，指定每行之間的空格數。請先選取所要的 Paper Size（紙張尺寸）及 Orientation（列印方向），然後再設定 Lines per Page（每頁行數）。
PCL 模擬模式設定 A4 寬度 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印。 請注意： 198 公釐是出廠預設值。 203 公釐設定可指定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL 模擬模式設定 換行之後自動歸位 關閉 開啟	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
PCL 模擬模式設定 歸位之後自動換行 關閉 開啟	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
紙匣組件重新編號 指定多用途送紙器 關閉 無 0 – 199 指定紙匣組件 [x] 關閉 無 0 – 199 指定手動送紙 關閉 無 0 – 199 指定手動送信封 關閉 無 0 – 199	將印表機配置為搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對紙匣組件和送紙器使用不同的來源指定值 請注意： - 出廠預設值是「關閉」。 - None（無）不是可用的選項。若 PCL 5 解譯器選取了該選項，才會顯示此設定。它也會略過「選取送紙」指令。 0-199 可讓您指定自訂設定。
紙匣組件重新編號 檢視出廠預設值 無	顯示指定給每個紙匣組件或送紙器的出廠預設值

功能表項目	說明
紙匣組件重新編號 回復出廠預設值 是 否	將所有紙匣組件和送紙器的指定值，回復為出廠預設值

HTML menu (HTML 功能表)

功能表項目	說明
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTCS NewSansMTCT New SansMTJA NewSansMTKO
	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

功能表項目	說明
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： 12 pt 是出廠設定值。 - 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - 調整比例時每次可增大 1%。

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 – 255 mm (8 – 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： • 19 公釐是出廠預設值。 • 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。
Backgrounds (背景) Print (列印) Do Not Print (不要列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

功能表項目	說明
Auto Fit (自動調整) On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) Off (關) On (開)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： • 出廠預設值是 Off (關)。 • 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度) Anchor Top Left (基準左上)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： • 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 • 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

Help menu (說明功能表)

「說明」功能表中所含的「說明」頁，是由儲存在印表機的一系列 PDF 檔所組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯將儲存在印表機中。其他語言翻譯都可在 Lexmark 網站上找到，網址為：
www.lexmark.com。

功能表項目	說明
Print All Guides (列印所有指南)	列印所有的指南。
Color Quality (色彩品質)	提供關於調整和自訂彩色列印的資訊。
Print Quality (列印品質)	提供關於解決列印品質問題的資訊。
Printing Guide (列印指南)	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
Media Guide (材質指南)	提供送紙匣、裝紙器和送紙器所支援的紙張尺寸清單。
Print Defects Guide (列印品質檢測指南)	提供說明，協助您判別導致重複瑕疵的印表機零件。
Menu Map (功能表圖)	提供印表機控制面板功能表和設定的清單。
Information Guide (資訊指南)	提供尋找其他資訊的說明。
Connection Guide (連線指南)	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
Moving Guide (移動指南)	提供安全移動印表機的指示。
Supplies Guide (耗材指南)	提供訂購耗材的材料編號。

移動印表機之前請先保全記憶體

揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可用來儲存裝置和網路設定、Embedded Solutions（內嵌式解決方案）中的資訊，以及使用者資料。記憶體類型—以及各種記憶體所儲存的資料類型—說明如下。

- **Volatile memory（揮發性記憶體）**—您的裝置會在進行簡單的列印和複印工作時，利用標準隨機存取記憶體 (RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
- **Non-volatile memory（非揮發性記憶體）**—您的裝置可能使用兩種型式的非揮發性記憶體：EEPROM 和 NAND（快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、掃描器和書籤設定，以及 Embedded Solutions（內嵌式解決方案）。
- **Hard disk memory（硬碟記憶體）**—某些裝置會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計，所以不能用於長期儲存非列印相關的資料。硬碟並未提供使用者直接從用戶端裝置執行下列作業的功能：擷取資訊、建立資料夾、建立磁碟或網路檔案共用，或是 FTP 資訊。硬碟可以從複雜的掃描、列印、複印及傳真工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

在某些情況下，您可能會想要清除安裝在印表機中的記憶體裝置內容。以下為上述情況的某些範例：

- 將要停用印表機
- 將要更換印表機硬碟
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修
- 印表機被販售給另一個組織機構

丟棄硬碟

請注意：並非所有的印表機都安裝有硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。雖然大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但在丟棄印表機或硬碟以前，建議您採取下列一項或多項動作：

- **Degaussing（消磁）**—利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing（銷毀）**—實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling（碾碎）**—實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：雖然大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對可能儲存資料的所有記憶體裝置，進行實體的破壞。

消除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。若要消除緩衝的資料，只要將裝置關機即可。

消除非揮發性記憶體

- **Individual settings, device and network settings, security settings, and embedded solutions**（個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案）—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 Wipe All Settings（抹除所有設定），來消除資訊。
- **Fax data**（傳真資料）—透過在 Configuration（配置）功能表中選取 Wipe All Settings（抹除所有設定），來消除傳真設定和資料。

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** ABC 和 **6** MNO。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu（配置功能表）。印表機啟動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示。

3 觸控 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）。

此程序執行期間，該印表機將重新開機數次。

請注意：Wipe All Settings（抹除所有設定）會安全地移除印表機上的裝置設定、解決方案、工作、傳真和密碼。

4 觸控 **Back**（上一步）> **Exit Config Menu**（結束配置功能表）。

印表機會開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

請注意：

- 某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。
- 在印表機功能表中配置「清除暫存資料檔」，可讓您經由安全改寫已標示要刪除的檔案，來移除列印工作所遺留的機密材料。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現「配置」功能表。當印表機電源完全開啓時，觸控式螢幕會顯示功能清單。

3 觸控**抹除磁碟**，然後觸控以下任一項：

- **抹除磁碟（快速）**—此設定可讓您在單一批准下以所有的零改寫磁碟。
- **抹除磁碟（安全）**—此設定可讓您以數次隨機位元模式，後續接著執行驗證程序，來改寫磁碟。安全的改寫作業與 DoD 5220.22-M 標準相容，可安全地從硬碟清除資料。極機密資訊應使用這種方式來進行抹除作業。

4 觸控**是**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。

- 「磁碟機抹除」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

5 觸控上一步 > 結束配置功能表。

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

請注意：您的印表機可能未裝有硬碟。

啓用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），按一下 **Settings（設定） > Security（安全性） > Disk Encryption（磁碟加密）**。

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示 Disk Encryption（磁碟加密）。

- 2 從 Disk encryption（磁碟加密）功能表，選取 **Enable（啓用）**。

請注意：

- 啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。
- Disk encryption（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

- 3 按一下 **Submit（提出）**。

使用印表機控制面板

- 1 關閉印表機電源。

- 2 啓動印表機時，請同時按住 **2 ABC** 和 **6 MNG**。請只在畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration menu（配置功能表）**。印表機啓動完畢後，觸控式螢幕會顯示一份功能清單，而非標準的主畫面圖示（例如「複印」或「傳真」圖示）。

- 3 觸控 **Disk Encryption（磁碟加密） > Enable（啓用）**。

請注意：啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。

- 4 觸控 **Yes（是）**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回 **Enable/Disable（啓用/停用）** 畫面。

請注意：

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- Disk encryption（磁碟加密）可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

- 5 觸控 **Back（上一步）**，然後觸控 **Exit Config Menu（結束配置功能表）**。

印表機會開機重設，然後返回一般操作模式。

維護印表機

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。

- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

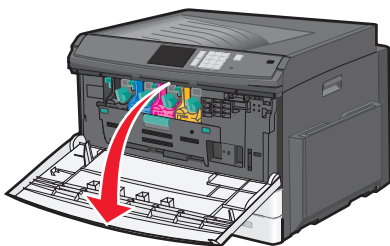
- 4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

警告—潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

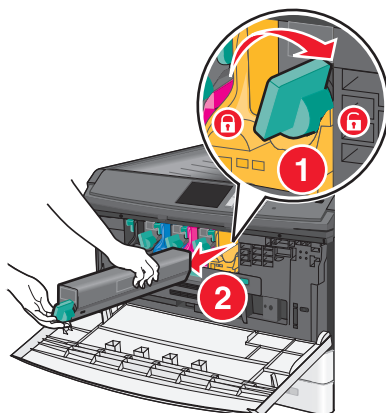
- 5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

清潔列印頭鏡片

- 1 打開前門。

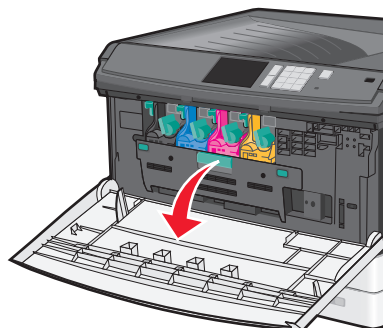


- 2 將碳粉鎖定壓桿往右邊轉動，然後將碳粉匣往外拉。

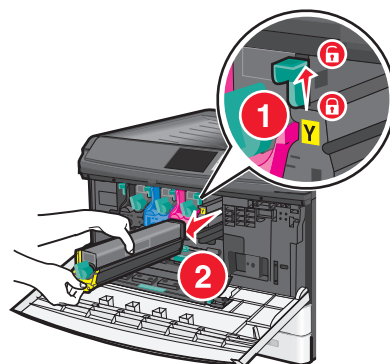
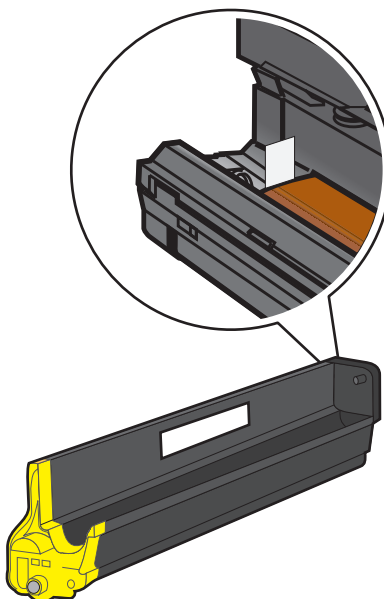


3 移除成像組件：

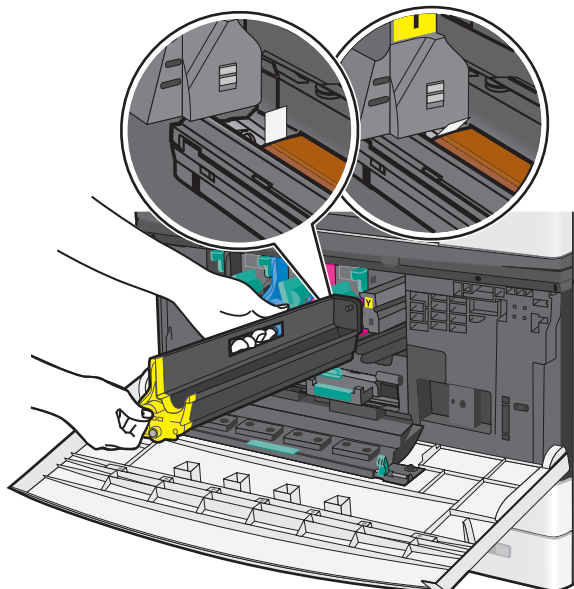
a 打開內部的蓋板。



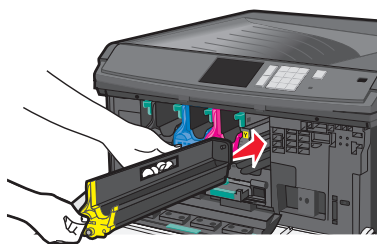
b 推入成像組件鎖定壓桿讓它往上彈，再將成像組件往外拉。

**4 找到成像組件末端的 LED 擦拭器。確認它位在正確的位置。**

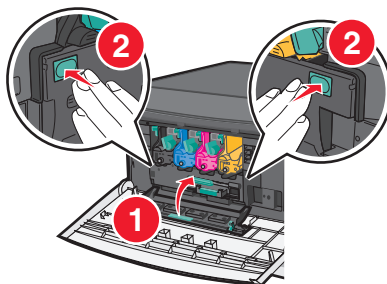
5 重新安裝成像組件。將成像組件插入印表機時，LED 擦拭器會刷過整列的 LED，藉此清潔列印頭鏡片。



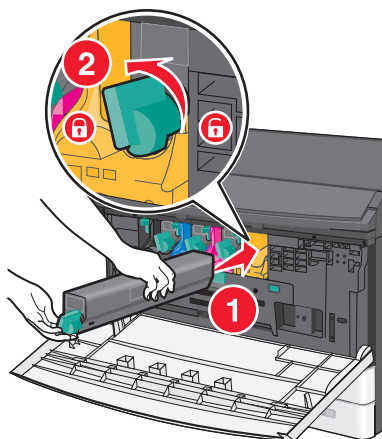
a 將成像組件插入印表機，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



b 利用雙手將內部蓋板兩邊往內推，直到蓋板發出喀嚓一聲，卡入定位。

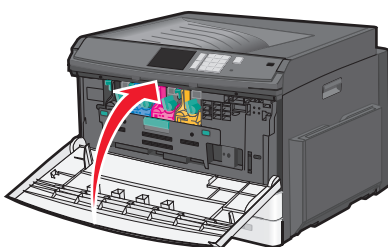


6 將碳粉匣插入印表機，然後將碳粉鎖定壓桿往左邊轉動。



7 針對所有的成像組件，重複步驟 2 - 6。

8 關上前門。



存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查耗材狀態

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

從主畫面，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）> **View Supplies**（檢視耗材）。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Device Status（裝置狀態）**。

這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

當 88.xx [color] cartridge low（88 [某顏色] 碳粉匣碳粉不足）或 88.xx [color] cartridge nearly low（88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

當 88.2x Replace [color] cartridge（88.2x 更換 [某顏色] 碳粉匣）出現時，請更換指定的碳粉匣。

碳粉匣用量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準（每種顏色約 5% 的覆蓋率）。長期過低的碳粉列印覆蓋率（某顏色少於 1.25%），可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就故障了。

材料名稱	材料編號
黑色高容量碳粉匣	C925H2KG
鮮黃色高容量碳粉匣	C925H2YG
洋紅色高容量碳粉匣	C925H2MG
靛青色高容量碳粉匣	C925H2CG

訂購成像組件

當 84.xx [Color] imaging unit low（84.xx [某顏色] 成像組件不多了）或 84.xx [Color] imaging unit nearly low（84.xx [某顏色] 成像組件即將不足）出現，請訂購替換用成像組件。

當 84.xx Replace [color] imaging unit and [color] cartridge（84.xx 更換 [某顏色] 成像組件及 [某顏色] 碳粉匣）出現時，請更換指定的成像組件及碳粉匣。

材料名稱	材料編號
黑色成像組件	C925X72G
鮮黃色成像組件	C925X75G

材料名稱	材料編號
洋紅色成像組件	C925X74G
靛青色成像組件	C925X73G

訂購加熱組件或轉印套件模組

當 **80.xx Fuser life warning** (80.xx 加熱組件使用期限警告)、**80.xx Fuser near life warning** (80.xx 加熱組件即將達到使用期限警告) 或 **83.xx Transfer module life warning** (83.xx 轉印套件模組使用期限警告) 出現時，請訂購替換用加熱組件或轉印套件模組。

當 **80.xx Replace fuser** (80.xx 更換加熱組件) 或 **83.xx Replace transfer module** (83.xx 更換轉印套件模組) 出現時，請安裝新的加熱組件或新的轉印套件模組。如需安裝資訊，請參閱該零件隨附的說明文件。

材料名稱	材料編號
加熱組件	40X6013 (110 伏特) 40X6093 (220 伏特)
轉印套件模組	40X6011

訂購廢棄碳粉回收瓶

出現 **82.xx Waste toner bottle nearly full** (82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿) 時，請訂購替換的廢棄碳粉回收瓶。

當 **82.xx Replace waste toner bottle** (82.xx 請更換廢棄碳粉回收瓶) 出現時，請更換廢棄碳粉回收瓶。

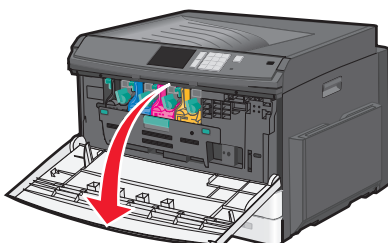
請注意：建議您不要重複使用廢棄碳粉回收瓶。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉回收瓶	C925X76G

更換耗材

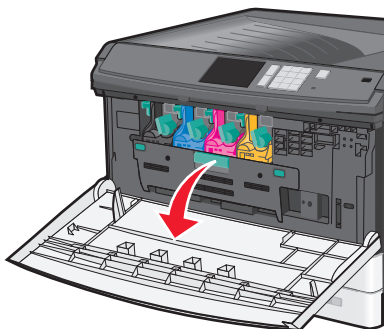
更換成像組件

- 1 打開前門。

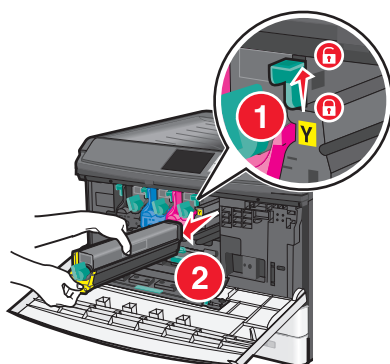


警告—潛在損害：為了避免成像組件曝光過久，門板打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 2 打開內部的蓋板。

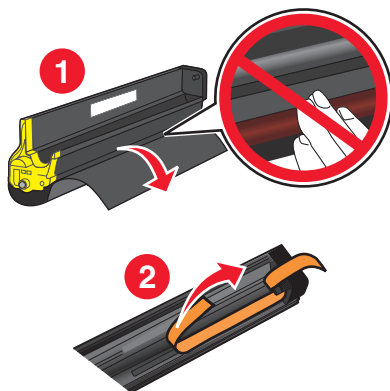


- 3 推入成像組件鎖定壓桿讓它往上彈，再將附有碳粉匣的成像組件往外拉。

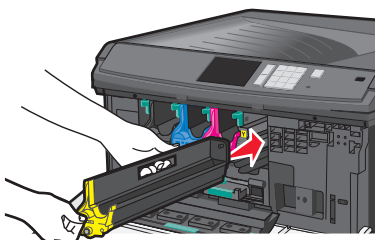


- 4 拆開替換成像組件的包裝。

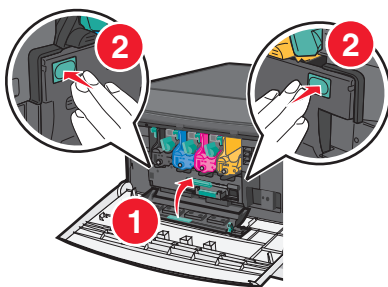
- 5 撕開黑色保護用紙和碳粉密封膠帶。



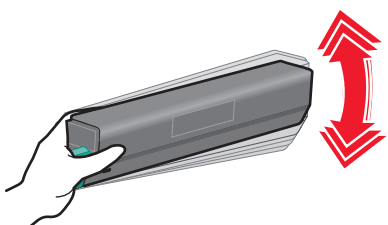
- 6 將成像組件插入印表機，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



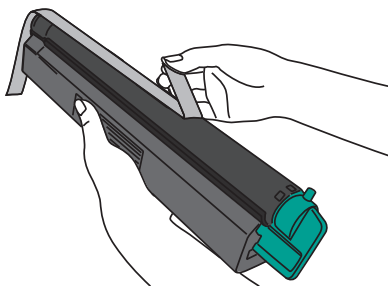
7 利用雙手將內部蓋板兩邊往內推，直到蓋板發出喀嚓一聲，卡入定位。



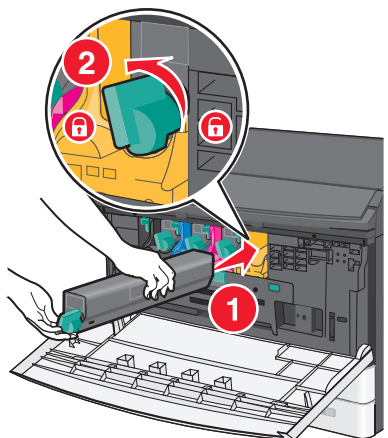
8 拆開碳粉匣的包裝，然後加以晃動使碳粉分佈均勻。



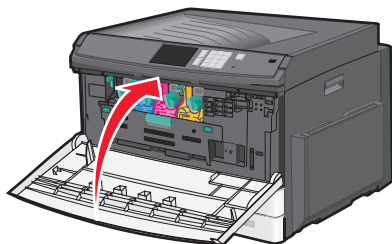
9 撕開碳粉密封膠帶。



10 插入碳粉匣，然後將鎖定壓桿往左邊轉動。



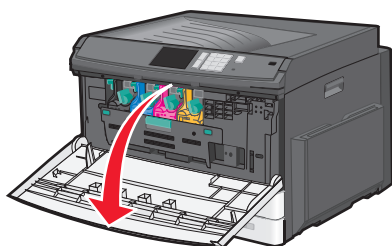
11 關上前門。



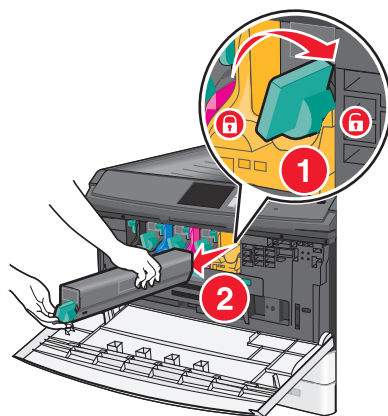
更換碳粉匣

1 打開前門。

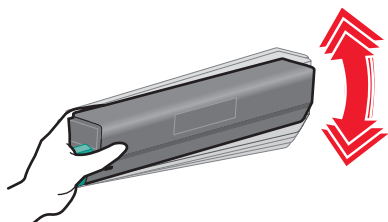
警告－潛在損害：為了避免成像組件曝光過久，門板打開的時間不要超過 10 分鐘。



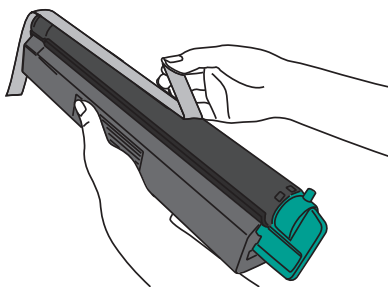
2 將碳粉鎖定壓桿往右邊轉動，然後將碳粉匣往外拉。



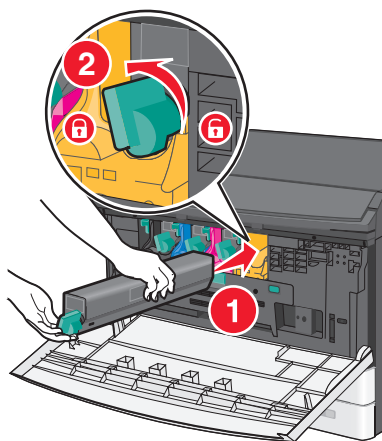
3 拆開碳粉匣的包裝，然後加以晃動使碳粉分佈均勻。



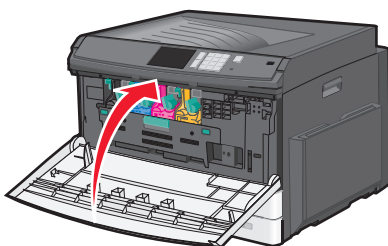
- 4 撕開碳粉密封膠帶。



- 5 將新碳粉匣插入印表機，然後將碳粉鎖定壓桿往左邊轉動。

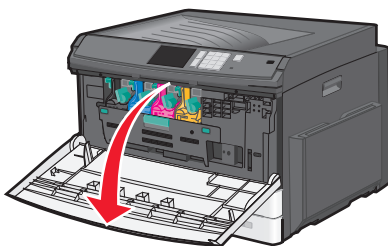


- 6 關上前門。

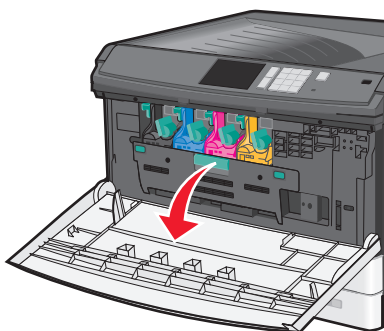


更換廢棄碳粉回收瓶

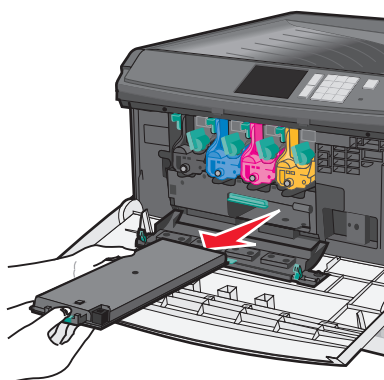
- 1 關閉印表機電源。
2 打開前門。



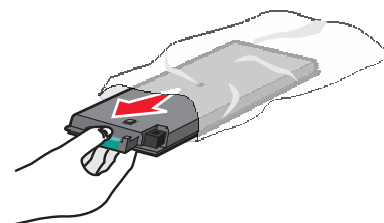
3 打開內部的蓋板。



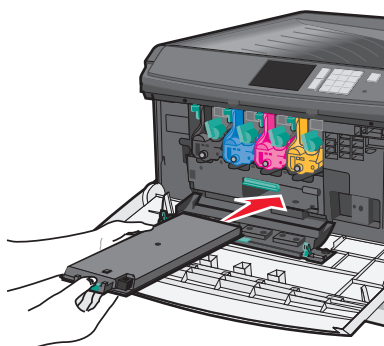
4 將用過的廢棄碳粉回收瓶往外拉。



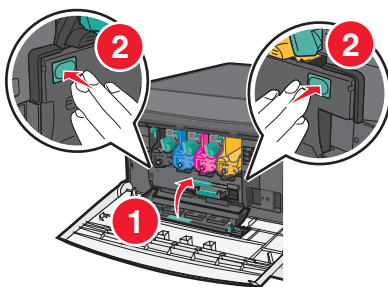
5 拆開新廢棄碳粉回收瓶的包裝。



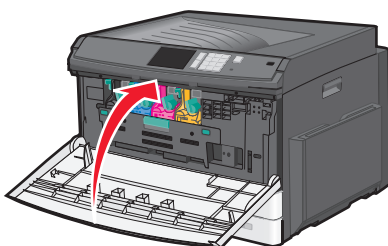
6 將新廢棄碳粉回收瓶插入印表機。



7 利用雙手將內部蓋板兩邊往內推，直到蓋板發出喀嚓一聲，卡入定位。



8 關上前門。



9 從印表機控制面板，重設 Supplies（耗材）功能表中的「廢棄碳粉回收瓶」計數器。

移動印表機

移動印表機之前

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性紙匣組件，再將印表機放置一旁，並避免同時抬起紙匣組件和印表機。

請注意：請利用兩側的把手處來抬起印表機。

警告—潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊），網址為：<http://support.lexmark.com>。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

若印表機安裝在網路上，則 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）可以廣泛用於下列功能：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置印表機設定
- 配置網路設定
- 檢視報告

若要存取您印表機的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。

- 2 按下 **Enter**。

檢查虛擬顯示幕

虛擬顯示幕的功能和印表機控制面板上用於顯示印表機訊息的實際顯示幕一樣。

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 Networks/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。

這時虛擬顯示幕會出現在螢幕的左上角。

檢查印表機狀態

您可以從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的 **Device Status**（裝置狀態）頁，檢視送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、保養套件剩餘使用期限百分比，以及特定印表機組件的容量測量。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

檢視報告

您可以從「內嵌式 Web 伺服器」檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）功能表下的 **TCP/IP** 區段中，檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁，找到 **TCP/IP** 區段中的 IP 位址。

2 按一下 **Reports**（報告），然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Factory Defaults**（出廠預設值）> **Restore Now**
（立即回復）> 

清除夾紙

只要小心選用適合的紙張和特殊材質並適當載入，便可避免大部份夾紙的發生。萬一發生夾紙，請遵循本章節所列出的各項步驟。

請注意：如果將「夾紙恢復」設成「開啓」，印表機會針對發生夾紙的頁面列印新副本。如果將「夾紙恢復」設成「自動」，印表機會重新列印發生夾紙的頁面（如果有足夠的印表機記憶體可供使用）。「夾紙恢復」的預設值為「自動」。

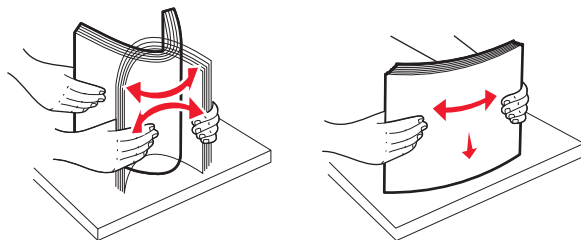
避免夾紙

建議使用的送紙匣

- 確認將紙張在送紙匣中水平放妥。
- 請不要在印表機列印時移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入送紙匣。請在列印前將材質載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙張堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確認送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後，請將送紙匣穩妥地往內推。

建議使用的紙張

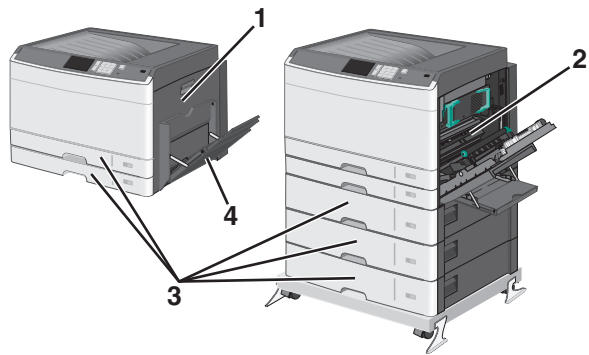
- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動並對齊紙張。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請確認已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵從製造商的建議方式存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。打開門蓋並移除送紙匣，以存取夾紙位置。若要解析夾紙訊息，您必須清除送紙路徑中所有夾住的紙張。



區域	夾紙編號	解決方法
1	200	打開側邊蓋板，然後取出所有的夾紙。
	201	打開側邊蓋板，然後取出所有的夾紙。
	203	打開側邊蓋板，然後取出所有的夾紙。
2	230	1 打開側邊蓋板。 2 將雙面列印裝置往下放，然後取出所有的夾紙。
	231-239	1 打開側邊蓋板。 2 將雙面列印裝置往下放，然後取出所有的夾紙。
3	24x	1 打開側邊蓋板，然後取出所有的夾紙。 2 打開每個送紙匣，然後取出所有的夾紙。
4	250	1 移除多用途送紙器中的所有材質。 2 彎曲翻動並疊妥材質。 3 將紙張或材質重新載入多用途送紙器。 4 調整紙張導引夾。 5 觸控 Continue, jam cleared （繼續作業，夾紙已清除）。

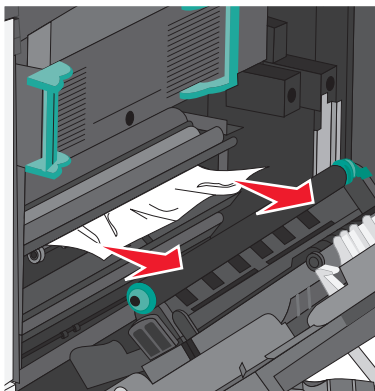
200 paper jam (200 夾紙)

1 請打開側門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

2 將夾紙往上拉，以便從送紙路徑中取出夾紙。



請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 如果頁面卡在加熱組件中，請將加熱組件鬆緊壓桿往下拉，並切換到信封模式。
- 取出夾紙後，請將壓桿推回到原來適當的位置。

3 關上側門。

4 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

201 paper jam (201 夾紙)

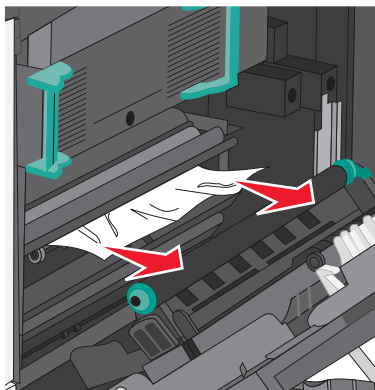
1 請打開側門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

2 找出夾紙所在位置，然後取出夾紙：

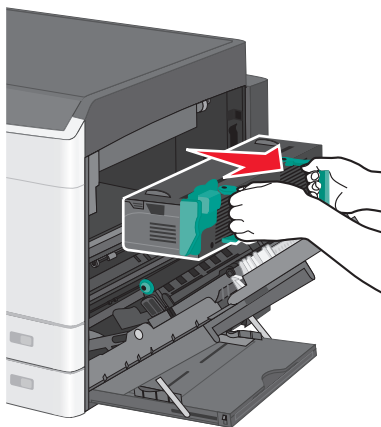
a 如果夾紙在加熱組件下方，請抓著它的兩端，然後將它往外拉出。



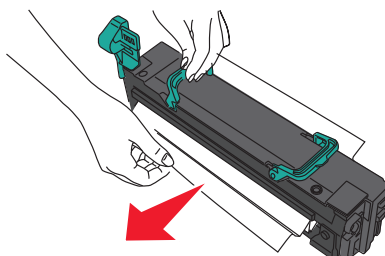
b 如果看不到夾紙，便須取出加熱組件。

警告—潛在損害：請勿觸摸加熱組件中心。這麼做可能會損壞加熱組件。

1 抬起加熱組件兩側的握把，然後往外拉以移除加熱組件。



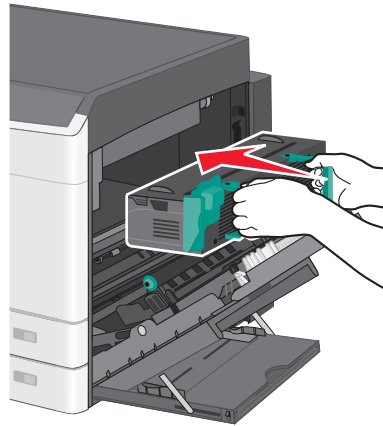
2 取出夾住的紙張。



請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 將夾紙往下拉。
- 如果紙張卡在加熱組件中，請將加熱組件鬆緊壓桿往下拉，並切換到信封模式。
- 取出夾紙後，請將壓桿推回到原來適當的位置。

3 利用兩側的握把對準加熱組件，再將它裝回印表機。

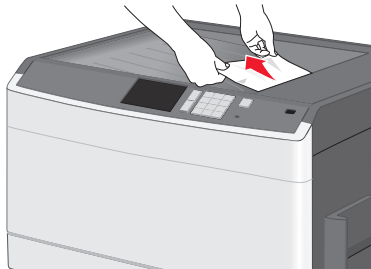


3 關上側門。

4 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

203 paper jam（203 夾紙）

1 抓住標準出紙槽中的夾紙，然後輕輕將紙張拉出。

**請注意：**

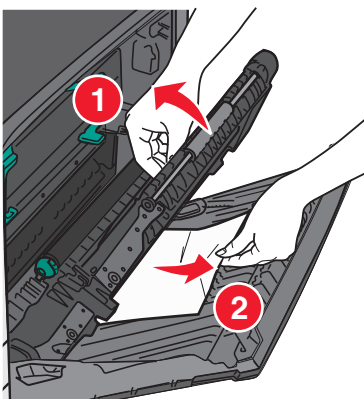
- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 如果頁面卡在加熱組件中，請將加熱組件鬆緊壓桿往下拉，並切換到信封模式。
- 取出夾紙後，請將壓桿推回到原來適當的位置。

2 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

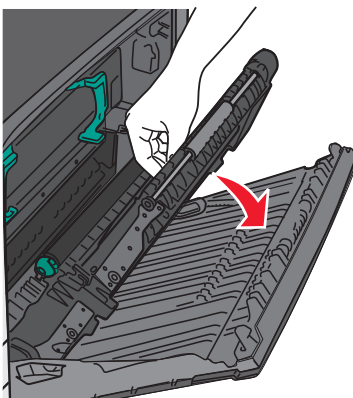
230 paper jam (230 夾紙)

- 1 請打開側門。
- 2 握住雙面列印裝置的握把，打開蓋板，然後取出所有的夾紙。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



- 3 關上雙面列印裝置上的蓋板。

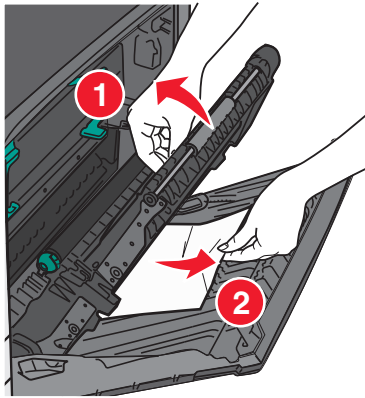


- 4 關上側門。
- 5 觸控 **Continue, jam cleared** (繼續作業，夾紙已清除)。

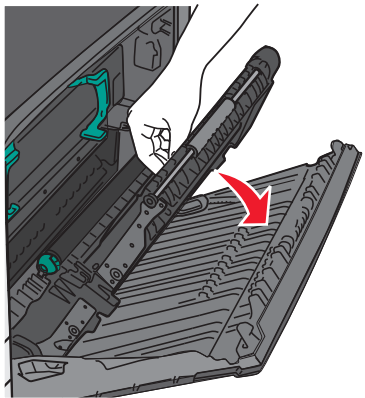
231 – 239 paper jams (231 – 239 夾紙)

- 1 請打開側門。
- 2 握住雙面列印裝置的握把，打開蓋板，然後取出所有的夾紙。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



3 關上雙面列印裝置的蓋板。



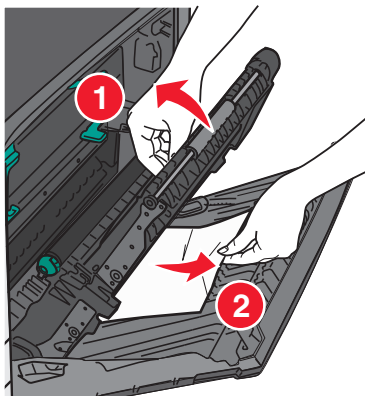
4 關上側門。

5 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

24x paper jam（24x 夾紙）

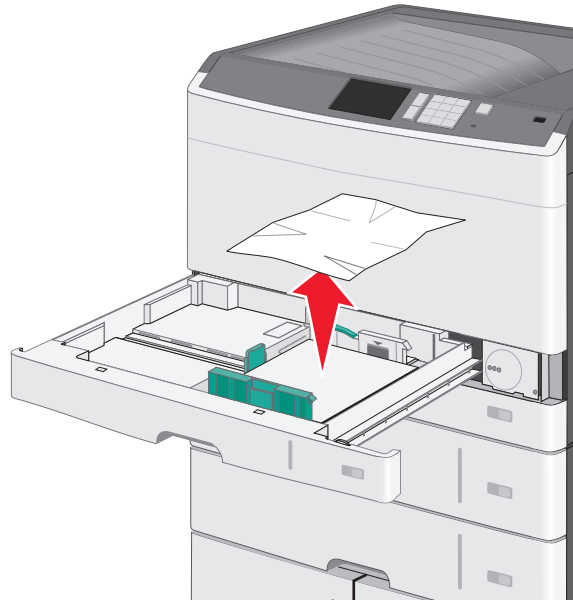
1 號送紙匣中發生夾紙

1 請檢查送紙匣側邊的存取門，將夾紙往外拉出。



請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 2 打開 1 號送紙匣，然後筆直往上拉出夾紙。

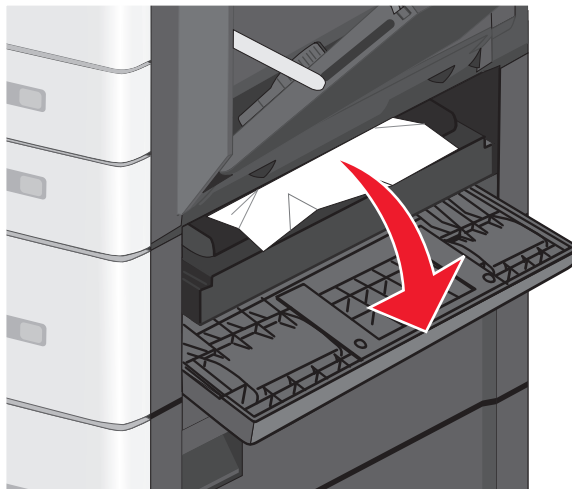


請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 1 號送紙匣。
- 4 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

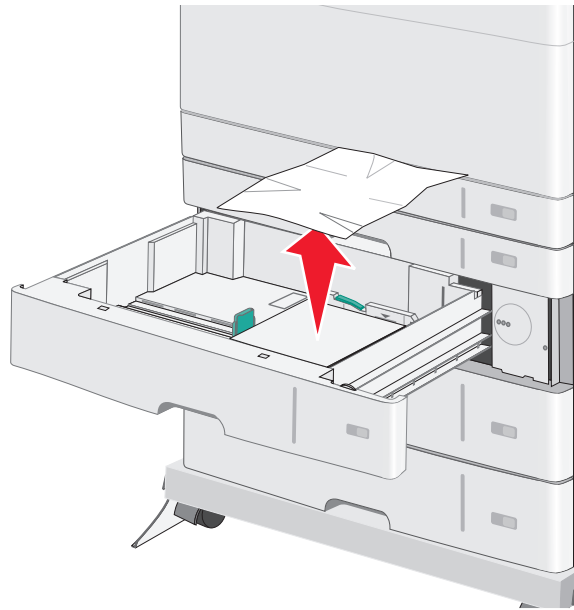
某個選購性送紙匣中發生夾紙

- 1 請檢查送紙匣側邊的存取門，將夾紙往外拉出。



請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 2 打開指定的送紙匣，然後拉出夾紙。

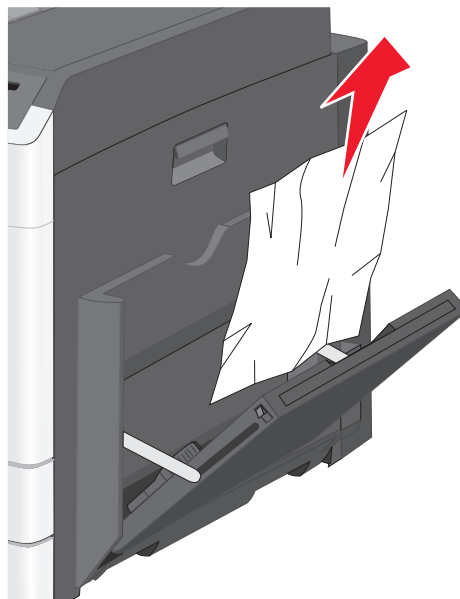


請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上送紙匣。
- 4 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

250 paper jam（250 夾紙）

- 1 移除多用途送紙器中所有的夾紙。



- 2 將紙張載入多用途送紙器。
- 3 觸控 **Continue, jam cleared**（繼續作業，夾紙已清除）。

疑難排解

檢查未回應的印表機

若印表機沒有回應，請先確定：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 是否已啟動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

瞭解印表機訊息

調整色彩

等候程序完成。

An error has occurred with the USB drive. (USB 儲存碟發生錯誤。) 請先移除儲存碟，然後再重新插入。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請先移除快閃儲存碟，然後再重新插入。
- 如果錯誤訊息仍然存在，表示快閃記憶體可能有瑕疵，必須加以更換。

Change [paper source] to [custom type name] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [custom string] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] [paper type] (將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] [紙張類型])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] [paper type] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current [paper source]** (使用現用 [紙張來源]) 來忽略訊息，並從選取的送紙匣進行列印。
- 將正確的紙張尺寸和類型載入送紙匣，驗證已在印表機控制面板的 **Paper** (紙張) 功能表中指定了紙張尺寸和類型設定，然後觸控 **Paper changed, continue** (紙張已變更，繼續)。
- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消列印工作。

Close [tray] door（關上 [送紙匣] 門板）

把指定的送紙匣門板關上。

Close front or side door（關上前門或側門）

請關上印表機的前門或側門。

Disk corrupted（磁碟損毀）

本印表機嘗試在損毀的硬碟上進行硬碟回復，但無法修復硬碟。硬碟必須重新格式化。

觸控 **Format disk**（格式化磁碟），以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。

Disk near full.（磁碟幾乎已滿。） Securely clearing disk space.（安全的清理磁碟空間。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的硬碟。

Disk problem（磁碟問題）

印表機硬碟必須重新格式化。

觸控 **Format disk**（格式化磁碟），以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟上儲存的所有檔案。

Error reading USB drive.（讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。） Remove USB.（請移除 USB。）

所插入的 USB 儲存碟不受支援。請移除該 USB 裝置，然後重新安裝受支援的裝置。

Insert Tray [x]（插入 [x] 號送紙匣）

將指定的送紙匣插入印表機。

Install Tray [x]（安裝 [x] 號送紙匣）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的送紙匣：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。

- 3 安裝指定的送紙匣。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 取消列印工作。

Load [src] with [custom type name]（在 [來源] 中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消列印工作。

Load [src] with [custom string]（在 [來源] 中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設紙張來源進行列印。
- 取消列印工作。

Load [src] with [size]（在 [來源] 中載入 [尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設的紙張來源進紙。
- 取消列印工作。

Load [src] with [type] [size]（在 [來源] 中載入 [類型] [尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣或送紙器。
- 觸控 **Paper loaded, continue**（紙張已載入，繼續），來清除訊息並繼續列印。
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設的紙張來源進紙。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [custom type name]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [custom string]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Load Manual Feeder with [paper type] [paper size]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入手動輔助式送紙器。
- 觸控 **Prompt each page, paper loaded**（每頁提示，已載入紙張）或 **Do not prompt, paper loaded**（不要提示，已載入紙張）以清除訊息，並繼續列印。
- 觸控 **Automatically select paper**（自動選取紙張），以使用載入送紙匣中的紙張。
- 取消列印工作。

Paper changes needed (需要更換紙張)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Use current supplies** (使用目前的耗材)，來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Restore held jobs? (回復保留的工作?)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Restore** (回復)，以回復印表機硬碟上儲存的所有保留工作。
- 若不要回復任何列印工作，請觸控 **Do not restore** (不要回復)。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

觸控 **Continue** (繼續) 來刪除指定的工作。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在硬碟而且無法供您存取。

Supply needed to complete job (需要耗材才能完成工作)

找不到完成工作所需的耗材。觸控 **Cancel** (取消) 來清除訊息。

Tray [x] paper size unsupported ([x] 號送紙匣的紙張尺寸不受支援)

指定送紙匣中的紙張尺寸不受支援。請更換為受支援的紙張尺寸。

Unsupported disk (不支援的磁碟)

所插入的磁碟不受支援。請移除不受支援的裝置，然後安裝受支援的裝置。

30.xx Missing [color] cartridge and/or [color] imaging unit (30.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣及/或 [某顏色] 成像組件)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除指定的碳粉匣或成像組件，然後再重新安裝。如需有關移除碳粉匣或成像組件的指示，請觸控 **More information** (其他資訊)。
- 請遵循替換組件隨附的說明書，來安裝新碳粉匣或成像組件。

31.xx Missing or defective [color] cartridge (31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 1 取出指定的碳粉匣，然後再重新安裝。
如需有關移除碳粉匣的指示，請觸控 **More Information** (其他資訊)。
- 2 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
請注意：如果仍無法清除該訊息，請更換有瑕疵的碳粉匣。

32.xx [color] cartridge part number unsupported by device (32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號)

請取出不支援的碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 不正確的紙張大小, 開啓 [src]

請嘗試以下任一種或多種方式：

- 在適當的紙匣中載入適當的紙張或特殊材質。
- 確認紙匣 1 上的滾輪已設定為紙匣中所載入紙張的大小。確認此大小是您嘗試列印的大小。
- 觸控 **Continue** (繼續) 以清除訊息，並使用不同的紙匣來列印。
- 檢查紙匣的長度和寬度導引夾，並確認紙張已正確地載入至紙匣中。
- 確認「列印內容」或「列印」對話框設定中的是正確的紙張大小和類型。
- 檢查是否已正確地設定紙張大小。例如，如果「MP 送紙器大小」是設定為 **Universal**，請確認紙張的大小足以印出資料。
- 取消列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來關閉 **Resource Save** (節省資源) 並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啟動 **Resource Save** (節省資源)，請確定鏈結緩衝區已設為 **Auto** (自動)，然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 **Ready** (備妥) 出現時，便會啟動 **Resource Save** (節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

36 Printer service required (36 需要印表機維修服務)

觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息或聯絡客戶支援人員。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Cancel job** (取消工作) 來清除訊息。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，某些資料可能未列印)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以停止重組作業並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 序列選項 [x] 錯誤

請嘗試以下任一種或多種方式：

- 檢查序列電纜是否適當地連接，以及是否使用了正確的序列埠。
- 檢查印表機和主電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元和資料位元）設定是否正確。
- 觸控 **Continue** (繼續) 以繼續列印。
- 關閉印表機電源，然後再開啓以重置印表機。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級（更新）印表機或列印伺服器中的網路韌體。

54 網路 [x] 軟體錯誤

請嘗試以下任一種或多種方式：

- 觸控 **Continue** (繼續) 以繼續列印。
- 請先關閉印表機電源，等待 10 秒鐘，然後再重新開啓印表機電源。
- 升級（快閃）印表機中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot [x] (55 插槽 [x] 中有不支援的選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡，然後以受支援的選購卡取代之。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port [x] disabled (56 平行埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確認未將 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已關閉)。

56 Serial port [x] disabled (56 序列埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確認未將 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 USB port [x] disabled (56 USB 連接埠 [x] 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確認未將 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目設為 Disabled (已關閉)。

57 Configuration change, some held jobs were not restored (57 配置變更，有些保留工作並未回復)

使用者在印表機中做了某些改變，使保留工作失去效力。可能的變更包括以下各項：

- 更新了印表機韌體。
- 移除了列印工作所需的進紙選購品。
- 建立列印工作時使用了 USB 連接埠中某裝置的資料，但該裝置現已不在 USB 連接埠中。
- 印表機硬碟中的列印工作，是在硬碟安裝於不同印表機機種時所儲存的工作。

請觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息。

58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Input config error (58 輸入配置錯誤)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 檢查是否所有的送紙匣都配置正確。必要的話，請移除不需要的送紙匣。

- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

61 Remove defective disk（61 移除不良磁碟）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除有瑕疵的印表機硬碟。
- 請先安裝其他印表機硬碟，再執行需要使用印表機硬碟的任何操作。

62 Disk full（62 磁碟已滿）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue（繼續）**，來清除訊息並繼續處理後續作業。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的印表機硬碟。

80.xx Fuser near life warning（80.xx 加熱組件即將達到使用期限警告）

- 1 請立即訂購替換的加熱組件。
- 2 當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的指示表，來安裝新的加熱組件。
- 3 觸控 **Continue（繼續）**，來清除訊息並繼續列印。

80.xx Fuser life warning（80.xx 加熱組件使用期限警告）

- 請立即訂購替換的加熱組件。當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的指示表，來安裝新的加熱組件。
- 觸控 **Continue（繼續）**，來清除訊息並繼續列印。

80.xx Replace fuser（80.xx 更換加熱組件）

利用替換組件隨附的指示表，來更換加熱組件。

80.xx 加熱組件遺失

- 1 依照更換零件隨附的指示單來更換加熱組件。
- 2 觸控 **Continue（繼續）**以清除訊息然後繼續列印。

82.xx Replace waste toner bottle（82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶）

- 1 更換廢棄碳粉回收瓶。
如需有關更換廢棄碳粉回收瓶的指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information（其他資訊）**。
- 2 觸控 **Continue（繼續）**，來清除訊息並繼續列印。

82.xx Waste toner bottle nearly full (82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿)

請立即訂購替換的廢棄碳粉回收瓶。

1 更換廢棄碳粉回收瓶。

如需有關安裝廢棄碳粉回收瓶的指示，請從印表機控制面板觸控 **More Information** (其他資訊)。

2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

83.xx Transfer module life warning (83.xx 轉印套件模組使用期限警告)

1 請遵循替換組件隨附的指示表，來更換轉印套件模組。

2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

83.xx Transfer module missing (83.xx 找不到轉印套件模組)

將轉印套件模組插入印表機內。

83.xx Replace transfer module (83.xx 更換轉印套件模組)

請遵循替換組件隨附的指示表，來更換轉印套件模組。

84 Defective [color] imaging unit (84 [某顏色] 成像組件有瑕疵)

可能是找不到指定的成像組件，或該成像組件無法正常運作。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出指定的成像組件，然後重新安裝。
- 請取出指定的成像組件，然後安裝新成像組件。

84.xx [color] imaging unit nearly low (84.xx [某顏色] 成像組件即將不足)

1 請訂購替換的成像組件。

2 當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的說明書，來安裝新的成像組件。

3 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

84.xx [color] imaging unit low (84.xx [某顏色] 成像組件不多了)

1 請立即訂購替換的成像組件。

2 當列印品質下降時，請遵循替換組件隨附的說明書，來安裝新的成像組件。

3 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

84.xx Replace [color] imaging unit and [color] cartridge (84.xx 更換 [某顏色] 成像組件及 [某顏色] 碳粉匣)

- 1 請遵循替換組件隨附的說明書，來更換成像組件及指定顏色的碳粉匣。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

84 Unsupported [color] imaging unit (84 不支援的 [某顏色] 成像組件)

更換指定的成像組件，以繼續列印。

88.xx [color] cartridge nearly low (88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足)

- 1 請訂購替換的碳粉匣。
- 2 移除指定的碳粉匣。
- 3 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 4 重新插入碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

88.xx [color] cartridge low (88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足)

- 1 請立即訂購替換的碳粉匣。
- 2 移除指定的碳粉匣。
- 3 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 4 重新插入碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

88.2x Replace [color] cartridge (88.2x 更換 [某顏色] 碳粉匣)

指定的碳粉匣是空的。

- 1 更換指定的碳粉匣。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：www.lexmark.com。

解決列印問題

多重語言 PDF 檔無法列印

PDF 檔可能內含無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示 > **Advanced**（進階）> **Print as image**（以圖形方式列印）> **OK**（確定）> **OK**（確定）。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡「客戶支援中心」。

出現有關讀取 USB 儲存碟的錯誤訊息

確認使用的是受支援的快閃儲存碟。

列印工作無法列印

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認印表機沒有出現任何問題

從印表機控制面板，檢查狀態。必要的話，請遵循回復指示。

確認印表機已經備妥，可以進行列印

確認顯示幕上出現 **Ready**（備妥），再傳送列印工作。

檢查是否找不到耗材或耗材需要更換

請先移除，然後再重新安裝耗材，或者更換耗材。

檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽移除整疊紙張。

檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

確認已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果印表機透過 USB 連接埠連接到您的電腦，請確認您執行的是受支援的作業系統，而且使用相容的印表機軟體。

確認內接式列印伺服器能正常運作

- 請確認內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為 **Connected**（已連線）。若狀態為 **Not Connected**（未連線），請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡系統支援人員，確認網路運作正常。

您可從 Lexmark 網站取得印表機軟體，網址為：<http://support.lexmark.com>。

確認所使用的是建議使用的 USB、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

確認印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確認已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

如果您是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容，之後刪除第一個工作以外的所有工作。

- 若是 Windows 使用者，請開啓「列印內容」。從「列印與保留」對話方塊，選取「使用者名稱」文字框下方的「保留重複文件」勾選框，然後再輸入密碼 (PIN)。
- 若是 Macintosh 使用者，請儲存每一個列印工作，為每個工作取不同的名稱，然後將個別的工作傳送給印表機。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。

關閉 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定

從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Print Recovery**（列印回復）> **Page Protect**（頁面保護）> **Off**（關）> 

變更環境設定

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）或 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，您可能注意到執行效能降低的情況。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型和紙張尺寸設定

確認紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查紙張類型和紙張尺寸設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **HEX TRACE**（16 進位追蹤模式）下

若顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束「16 進位追蹤」模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **PAPER SIZE**（紙張尺寸）和 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，請從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：標準 550 張送紙匣和多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值

- 1 從主畫面，導覽至：

 > **Settings**（設定）> **General Settings**（一般設定）> **Timeouts**（逾時）> **Print Timeout**（列印逾時）

- 2 增大 **Print Timeout**（列印逾時）值，然後觸控 。

解決主畫面應用程式問題

應用程式發生錯誤

請檢查系統記錄，取得相關明細

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。

如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱，您可以：

- 在 **Networks/Ports**（網路/連接埠）選單下的 **TCP/IP** 區段中，或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
- 列印網路設定頁或選單設定頁，在 **TCP/IP** 區段中找到該資訊。

2 按一下 **Settings**（設定）或 **Configuration**（配置）。

3 按一下 **Device Solutions**（裝置解決方案）> **Solutions (eSF)**（解決方案 (eSF)）> **System**（系統）標籤 > **Log**（記錄）。

4 從 **Filter**（過濾程式）功能表，選取應用程式狀態。

5 從 **Application**（應用程式）功能表，選取一個應用程式，然後按一下 **Submit**（提出）。

聯絡客戶支援中心

若您仍無法找出問題，請聯絡客戶支援中心。

解決選購品問題

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1** 關閉印表機電源。
- 2** 從牆上插座拔掉印表機電源線。
- 3** 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定印表機驅動程式中有此選項可供使用

您可能必須在印表機驅動程式中手動新增此選項，才可以將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱[第 49 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」](#)。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

送紙匣問題

請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確認紙張導引夾已對齊紙張邊緣。
- 4 確認已正確關上送紙匣。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確認已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或前往 <http://support.lexmark.com>，檢視送紙匣說明書。

無法偵測到快閃記憶卡

確認快閃記憶卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

無法偵測到印表機硬碟

確認印表機硬碟已牢靠地連接到印表機系統主機板。

「內部解決方案連接埠」無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查「內部解決方案連接埠」(ISP) 的連線

確認 ISP 已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地將電纜連接到「內部解決方案連接埠」(ISP)。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*。

內接式列印伺服器無法正常運作

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查列印伺服器的連線

- 確認內接式列印伺服器已牢靠地連接到印表機系統主機板。
- 確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

確認您已正確配置網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的其他資訊，請執行以下各項：

- 1 開啓 **軟體與說明文件** 光碟。
- 2 按一下 **其他**。
- 3 在本光碟的「出版品」下方，選取 **網路功能設定指南**。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

USB/平行介面卡無法正常運作

檢查 USB/平行介面卡的連線

確認 USB/平行介面卡已牢靠地連接到印表機系統主機板。

檢查電纜

確認您使用正確的電纜，並已牢靠地連接妥當。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

檢查送紙路徑

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後觸控 **Continue**（繼續）。

夾住的頁面沒有重新列印

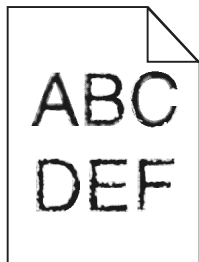
啓動 JAM RECOVERY（夾紙恢復）

- 1 從主畫面，導覽至：
 > **Settings**（設定） > **General Settings**（一般設定） > **Print Recovery**（列印回復）
- 2 觸控 **Jam Recovery**（夾紙恢復）旁邊的箭頭，直到出現 **On**（開）或 **Auto**（自動）為止。
- 3 觸控 .

解決列印品質問題

如果這些建議仍然無法更正問題，請聯絡「客戶支援中心」。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

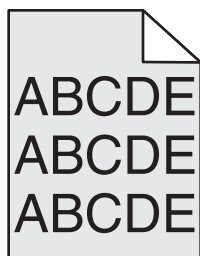
確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色頁面上出現細緻的水平線條

您可能在相片或頁面上發現高色彩濃度且細緻的水平線條。若印表機處於 **Quiet Mode**（靜音模式）下，便可能出現這種狀況。若要修正這類情況，請將 **Quiet Mode**（靜音模式）設成 **Off (Image/Photo)**（關（影像/相片））。

灰色背景



檢查 **TONER DARKNESS**（碳粉明暗度）設定

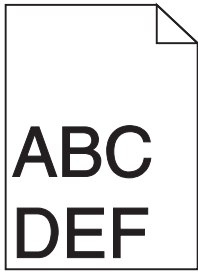
選取較淡的 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定：

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更該設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框變更設定。

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換碳粉匣。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

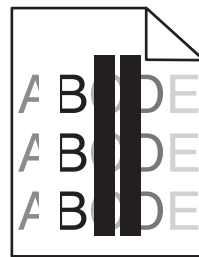
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

確認成像組件沒有出現瑕疵

請更換有瑕疵的成像組件。

確認轉印套件模組沒有出現瑕疵

更換轉印套件模組。

清潔列印頭鏡片

請移除成像組件，然後再重新安裝。成像組件末端的 LED 擦拭器會揉擦整列的 LED 燈，藉此清潔列印頭鏡片。

紙張扭曲

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型和重量設定

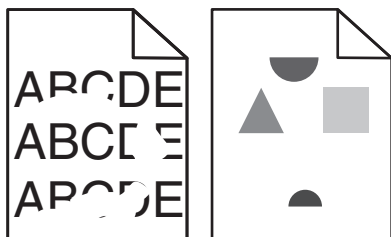
確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

請載入新拆封的紙張

紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



請嘗試下列其中一個或多個項目：

請載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣或送紙器中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的紙張類型設定：
 - 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定紙張類型。
 - 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定紙張類型。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換已耗損或有瑕疵的碳粉匣。

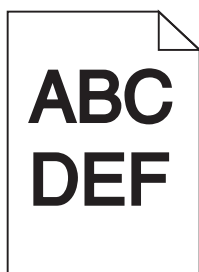
確認轉印套件模組沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的轉印套件模組。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

確認加熱組件沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的加熱組件。如需其他資訊，請參閱市售替換組件隨附的說明書。

列印色澤太濃



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、Brightness（亮度）設定太暗或 Contrast（對比）設定太高。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 從 **Orientation pictures**（列印方向圖）下拉式選單，選擇**印表機功能**。
 - 3 針對 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）設定，選擇較低的值。

請載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

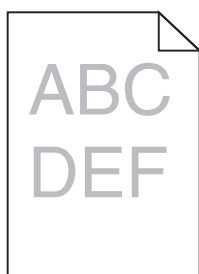
確認「紙張類型」設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

列印色澤太淡



請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**Brightness**（亮度）設定太亮或 **Contrast**（對比）設定太低。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- **Macintosh** 使用者適用：
 - 1 選取**檔案 > 列印**。
 - 2 從 **Orientation pictures**（列印方向圖）下拉式選單，選擇**印表機功能**。
 - 3 針對 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）、**Brightness**（亮度）及 **Contrast**（對比）設定，選擇較高的值。

請載入新拆封的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張

檢查「紙張類型」設定

確認「紙張類型」設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符：

- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 若是 **Windows** 使用者，請從「列印內容」勾選此設定。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框勾選此設定。

確認碳粉匣中的碳粉沒有不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low** (**88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足**) 出現時，請確認碳粉匣內的碳粉確實分佈均勻。

- 1 移除碳粉匣。
- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 3 重新插入碳粉匣。

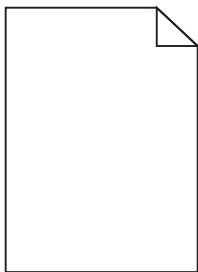
請注意：如果列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

確認碳粉匣沒有出現瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

印表機印出空白頁



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉或碳粉匣上未殘留任何包裝材料

請取出碳粉匣，並確認已適當移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

確認碳粉或碳粉匣沒有碳粉不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low** (**88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足**) 出現時，請確認所有四個碳粉匣內的碳粉均確實分佈均勻：

- 1 移除碳粉匣。
- 2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 3 重新插入碳粉匣。

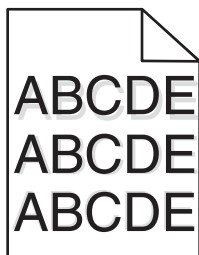
請注意：若列印品質並未改善，請更換無法列印的碳粉匣顏色。

若問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

頁面出現重複瑕疵

導因	解決方案
	
若某個顏色在一頁上重複多次出現瑕疵痕跡：	
轉印套件模組有瑕疵。	如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換轉印套件模組： • 38 公釐（1.50 英吋）
成像組件出現瑕疵。	如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換成像組件： • 41.0 公釐（1.61 英吋） • 75.0 公釐（2.95 英吋）
若頁面上所有顏色都重複出現瑕疵痕跡：	
加熱組件出現瑕疵。	如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換加熱組件： • 141 公釐（5.55 英吋）

列印文件上出現陰影影像



檢查紙張類型和重量設定

確認紙張類型和重量設定與載入送紙匣中的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Weight**（紙張重量）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

確認成像組件沒有出現瑕疵

請更換成像組件。

確認碳粉匣中的碳粉沒有不足的情形

當 **88.xx [color] cartridge low** (**88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足**) 出現時，請確認碳粉匣內的碳粉確實分佈均勻。

1 移除碳粉匣。

警告—潛在損害：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

3 重新插入碳粉匣。

請注意：如果列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

列印歪斜

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

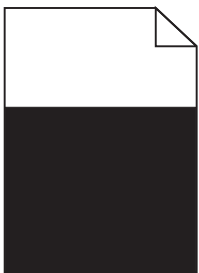
配合所載入的紙張尺寸，將送紙匣內的長度和寬度導引夾移到正確的位置。

- 確認導引夾距離紙疊不致太遠。
- 確認導引夾碰觸紙疊時不致過鬆。

檢查紙張

確認您所使用的紙張符合印表機規格。

實色彩色頁面



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認成像組件安裝正確，而且沒有瑕疵

移除成像組件，然後再重新安裝。如果問題仍然存在，您可能需要更換成像組件。

確認已正確安裝碳粉匣，而且碳粉匣沒有出現瑕疵，碳粉也沒有不足

- 移除碳粉匣，然後重新安裝。
- 確認碳粉在碳粉匣中均勻分佈：

1 移除碳粉匣。

警告－潛在損害：請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。

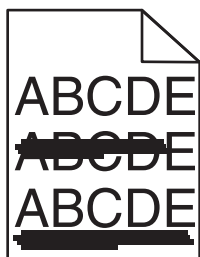
2 前後左右搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

3 重新插入碳粉匣。

請注意：如果列印品質並未改善，請更換碳粉匣。

- 如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

列印文件上出現帶斑紋的水平線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

選取其他送紙匣或送紙器

- 在印表機控制面板，從 **Paper Menu**（紙張功能表）選取 **Default Source**（預設來源）。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

確認碳粉匣沒有出現耗損、瑕疵或用完的情形

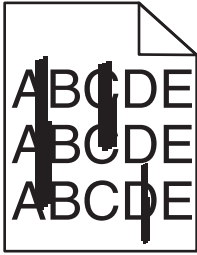
更換已耗損、有瑕疵或已用完的碳粉匣。

清空碳粉匣周遭的送紙路徑

 **請當心－表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清空您在送紙路徑上看到的所有紙張，或清除路徑上看得見的任何碳粉。若問題持續存在，請與「客戶支援中心」聯絡。

列印文件上出現帶斑紋的垂直線條



請嘗試下列其中一個或多個項目：

選取其他送紙匣或送紙器

- 在印表機控制面板，從 **Paper Menu**（紙張功能表）選取 **Default Source**（預設來源）。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

確認碳粉匣沒有出現耗損、瑕疵或用完的情形

更換已耗損、有瑕疵或已用完的碳粉匣。

清空碳粉匣周遭的送紙路徑

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清除您看到的所有紙張。

確認送紙路徑中沒有殘餘碳粉

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

導因	解決方案
碳粉匣可能有瑕疵或安裝不正確。	請重新安裝或更換碳粉匣。
可能是轉印套件模組耗損或有瑕疵。	請更換轉印套件模組。
可能是成像組件耗損或有瑕疵。	請更換成像組件。
可能是加熱組件耗損或有瑕疵。	請更換加熱熔合組件。
送紙路徑中可能有殘留的碳粉。	請尋求維修服務。
印表機近期內未重新執行色彩校正。	請從 Quality （品質）功能表執行色彩校正。
應用程式可能指定了灰白背景。	請檢查應用程式。

碳粉脫落

導因	解決方案
所使用的是特殊材質。	確定已選取正確的「紙張類型」。
所使用的紙張類型的「紙張重量」（在「紙張功能表」中）設定錯誤。	請將「紙張重量」從「一般」變更爲「厚磅」。必要的話，請將「紙張材質」從「一般」變更爲「糙面」。
加熱組件耗損或有瑕疵。	更換加熱熔合組件。
加熱組件處於信封模式。	請打開側門。確認加熱組件左側上的綠色壓桿不是處於信封模式。

碳粉斑點

導因	解決方案
可能是碳粉匣耗損或有瑕疵。	請更換有瑕疵或耗損的碳粉匣。
送紙路徑中殘留碳粉。	請尋求維修服務。
可能是成像組件有瑕疵。	請更換有瑕疵的成像組件。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

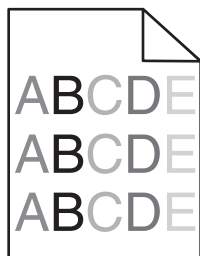
請務必採用符合印表機規格的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確認紙張類型設定設爲「專用透明投影膠片」：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均勻



請嘗試下列其中一個或多個項目：

確認碳粉匣沒有出現耗損或瑕疵

更換已耗損或有瑕疵的碳粉匣。

確認成像組件沒有出現瑕疵

請更換有瑕疵的成像組件。

解決色彩品質問題

關於彩色列印的常見問題集

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，產生我們在自然界中觀察到的大範圍色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色（俗稱為 **CMYK 色彩**）墨水或碳粉來進行列印，產生我們在自然界中觀察到的各種色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射/LED 印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓您修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體應用程式的「說明」區段。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當您列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 PostScript 或 PCL 模擬模式印表機軟體？我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值，能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

「自動色彩修正」模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題內容。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候您可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能造成這種情形。在這些實例中，您可以利用 **Color Balance**（色彩平衡）設定的調整，來建立更理想的色彩。「色彩平衡」可讓您微調各色彩平面的碳粉用量。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增大（或減小）用於所選色彩的碳粉量。比方說，如果您認為整體的列印頁面太紅，那麼，同時減少洋紅色及鮮黃色，就可能更接近想要的色彩。

投影時，我的彩色專用透明投影膠片顯得有點暗。有沒有什麼辦法能改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。如果要有最好的投影色彩品質，建議您採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 **1**、**2** 或 **3**，專用透明投影膠片就會變亮。

請務必列印在建議使用的彩色專用透明投影膠片類型上。如需紙張和材質規格的其他資訊，請參閱 *軟體與說明文件 光碟上的用戶手冊*。

什麼是手動色彩修正？

就大部分的文件而言，使用預設的 **Auto Color Correction**（自動色彩修正）設定時，套用在每個物件的色彩轉換表可產生您所偏愛的色彩。有時候您也許需要套用不同的色表對映。您可以使用 **Manual Color**（手動色彩）功能表及 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定來完成這項自訂作業。

「手動色彩修正」會套用至「手動色彩」功能表中所定義的 **RGB** 和 **CMYK** 色彩轉換表。

您可以選取以下任一種不同的 **RGB** 或 **CMYK** 色彩轉換表：

色彩轉換表	設定
RGB	• sRGB Display（sRGB 顯示） • Display - True Black（顯示一全黑） • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩） • Vivid（鮮明色彩） • Off（關）
CMYK	• US CMYK（美式 CMYK） • Euro CMYK（歐式 CMYK） • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK） • Off（關）

請注意：若軟體應用程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則「手動色彩修正」設定的用處就不大。當色彩的調整由軟體應用程式或電腦作業系統控制時，該項設定也沒什麼作用。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

有時候您可能需要讓特定物件的列印色彩與特殊色彩非常相近。例如，您可能需要符合公司商標的色彩。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，您應能夠識別適當符合的色彩。

Color Samples（色彩樣本）功能表項目提供您實用的資訊，有助於解決此特定色彩類型相符的問題。**Color Samples**（色彩樣本）中的九個值，分別對應於印表機中的各個色彩轉換表。任選一個「色彩樣本」值，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表格而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

您可檢查各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合，來修改軟體應用程式中物件的色彩。如需指示，請參閱軟體應用程式中的「說明」。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要「手動色彩修正」。

選取哪些「色彩樣本」頁才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的「色彩修正」設定（自動、關或手動）、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體應用程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。當印表機的「色彩修正」設定設為「關」時，色彩取決於列印工作的資訊；此時不會執行色彩轉換。

請注意：如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理，來調整應用程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

下表有助於識別哪些「色彩樣本」頁適用於色彩相符。

要列印的色彩規格和物件	「色彩修正」設定	要使用的樣本頁
RGB—Text (RGB—文字)	Auto (自動)	sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)
	Manual (手動)	Manual Color RGB Text Setting (手動色彩 RGB 文字設定)
RGB—Graphic (RGB—圖形)	Auto (自動)	sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)
	Manual (手動)	Manual Color RGB Graphic Setting (手動色彩 RGB 圖形設定)
RGB—Image (RGB—影像)	Auto (自動)	sRGB Display (sRGB 顯示)
	Manual (手動)	Manual Color RGB Image Setting (手動色彩 RGB 影像設定)
CMYK—Text (CMYK—文字)	Auto (自動)	US CMYK or Euro CMYK (美式 CMYK 或歐式 CMYK)
	Manual (手動)	Manual Color CMYK Text Setting (手動色彩 CMYK 文字設定)
CMYK—Graphic (CMYK—圖形)	Auto (自動)	US CMYK (美式 CMYK)
	Manual (手動)	Manual Color CMYK Graphic Setting (手動色彩 CMYK 圖形設定)
CMYK—Image (CMYK—影像)	Auto (自動)	US CMYK (美式 CMYK)
	Manual (手動)	Manual Color CMYK Image Setting (手動色彩 CMYK 影像設定)

什麼是「詳細的色彩樣本」？我要如何存取這些樣本？

存取這些頁面需要使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）是儲存在網路印表機韌體中的一系列常駐頁面。若要存取這些頁面，請瀏覽到網路印表機的 IP 位址。按一下 **Configuration Menu**（配置功能表），然後按一下 **Detailed Color Samples**（詳細的色彩樣本）。

如需有關使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）的其他資訊，請參閱軟體與說明文件 光碟上的用戶手冊。

「詳細的色彩樣本」包含一些頁面，這些頁面可透過印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表存取的色彩樣本預設頁面類似。透過此方法所採用的預設色彩樣本，其紅色、綠色及藍色的增量值為 10%。如果您在此頁面上找到接近的值，但想要審視鄰近區域中的其他色彩，您可以利用「詳細的色彩樣本」來選取所要的色彩值，以及更精細的增量值。此方式可讓您列印多頁所要特定色彩周圍的色框。

此處共提供九個轉換表，這些轉換表可搭配下列三個選項使用：

- **列印**—列印預設頁面。
- **詳細**—可讓您輸入個別的紅色、綠色和藍色值，以及特定的色彩增量值。
- **重設**—可讓您清除現有的資訊，並輸入新值。

這項處理也同樣適用於「靛青色 (C)」、「洋紅色 (M)」、「鮮黃色 (Y)」及「黑色 (K)」色彩轉換表。這些值合稱為 **CMYK** 色彩。黑色的預設增量值為 10%，靛青色、洋紅色及鮮黃色的預設增量值為 20%。

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）未開啓

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確認已開啓印表機和電腦的電源，而且連線到同一個網路。

檢查輸入 **WEB** 瀏覽器的位址

- 視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「**https://**」以取代「**http://**」，來存取 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。
- 確認印表機 IP 位置正確無誤。

暫時停用 **WEB PROXY** 伺服器

Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）在內。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。

聯繫客戶支援

在致電客戶支援時，請說明您遭遇的問題、顯示畫面中的訊息，以及您已執行用來找出解決方案的疑難排解步驟。

您須有印表機機型及序號。如需其他資訊，請參閱印表機正面頂蓋內側的標籤。序號也列於功能表設定頁中。

在美國或加拿大，請電 1-800-539-9275。在其他國家或地區，請造訪下列 Lexmark 網站：

<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark C925

機器類型：

5041

機型：

030

版本注意事項

2014 年 10 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2014 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意： To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

組合元件注意事項

本產品可能包含下列組合元件：

LEX-M01-003; FCC ID:IYLM01003; IC:2376A-M01003

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意： 有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	53
備妥	37

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令



廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com，取得您當地經銷商的電話號碼。

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。

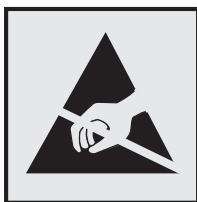


BSMI 電池注意事項

警告

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險
請依製造商說明書處理用過之電池

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



溫度資訊

環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度 (華氏 60 到 90 度) 且 8% 至 80% RH (相對濕度)
出貨運送和儲存溫度	攝氏 -40 到 43.3 度 (華氏 110 度)

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量 (瓦)
列印	本產品正要從電子輸入產生紙本輸出。	600 瓦
備妥	本產品正在等待列印工作。	105 瓦
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	12 瓦
休眠	本產品正處於低度節能模式。	4.2 瓦
關	本產品的電源線目前插入壁式電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0 瓦

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

這些數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

睡眠模式

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為**睡眠模式**。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為**睡眠模式逾時**。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：**5**

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 **1 分鐘**與 **240 分鐘**之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增大產品的回應時間。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode（休眠模式）

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為**休眠模式**。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate（休眠）** 模式：

- 使用 **Hibernate Timeout（休眠逾時）**
- 使用 **Schedule Power modes（排程電源模式）**
- 使用 **Sleep/Hibernate（睡眠/休眠）** 按鈕

本產品在所有國家或地區的 **Hibernate Timeout（休眠逾時）** 出廠預設值 **3 天**

印表機在列印工作後進入 **Hibernate（休眠）** 模式之前的等待時間，您可以在 **1 小時**和 **1 個月**之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

BSMI notice

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

環境要求	
工作環境	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）且 8% 至 80% RH（相對濕度）
儲存 / 運輸環境	攝氏 -40 到 43.3 度（華氏 110 度）

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

在 5.25 ~ 5.35 兆赫頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品 171
 200 夾紙 151
 201 夾紙 152
 203 夾紙 153
 230 夾紙 154
 231-239 夾紙 154
 24x 夾紙 155
 250 夾紙 157
 30.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣及/或 [某顏色] 成像組件 163
 31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 164
 32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 164
 34 紙張尺寸不正確，請開啓 [來源] 164
 35 記憶體不足，無法支援節省資源功能 164
 36 需要印表機維修服務 164
 37 記憶體不足，已刪除某些保留工作 165
 37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 165
 37 記憶體不足，無法逐份列印工作 165
 37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 165
 38 記憶體已滿 165
 39 複雜頁面，有些資料可能無法印出 165
 51 偵測到不良的快閃記憶體 166
 52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 166
 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 166
 54 序列選項 [x] 錯誤 166
 54 網路 [x] 軟體錯誤 166
 54 標準網路軟體錯誤 166
 55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 167
 550 張紙匣組件，選購性安裝 41
 550 張紙匣組件（標準或選購性）載入 62

550 張紙匣組件及印表機台座安裝 35
 56 USB 連接埠 [x] 已停用 167
 56 平行埠 [x] 已停用 167
 56 序列埠 [x] 已停用 167
 56 標準 USB 連接埠已停用 167
 56 標準平行埠已停用 167
 57 配置變更，有些保留工作並未回復 168
 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 168
 58 安裝了太多紙匣組件 168
 58 安裝了太多磁碟 168
 58 輸入配置錯誤 168
 61 移除不良磁碟 169
 62 磁碟已滿 169
 80.xx 加熱熔合組件即將達到使用期限警告 169
 80.xx 加熱熔合組件使用期限警告 169
 80.xx 找不到加熱熔合組件 169
 80.xx 更換加熱熔合組件 169
 82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 169
 82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 170
 83.xx 找不到轉印套件模組 170
 83.xx 更換轉印套件模組 170
 83.xx 轉印套件模組使用期限警告 170
 84 [某顏色] 成像組件有瑕疵 170
 84 不支援的 [某顏色] 成像組件 171
 84.xx [某顏色] 成像組件不多了 170
 84.xx [某顏色] 成像組件即將不足 170
 84.xx 更換 [某顏色] 成像組件及 [某顏色] 碳粉匣 171
 88.2x 更換 [某顏色] 碳粉匣 171
 88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足 171
 88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 171

符號

「經濟省電模式」設定 58

[

[x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 163

A

AppleTalk 功能表 99

E

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

功能 147
 存取 16, 147
 使用 147
 無法存取 194
 管理者設定 147
 網路功能設定 147
 調整亮度 60
 檢查印表機狀態 147
 檢查耗材 138

Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）— 安全性：
 Administrator's Guide（管理者手冊）

尋找位置 147

F

FCC 聲明 196, 201

H

HTML 功能表 128

I

IP 位址，印表機
 尋找 16

IPv6 功能表 98

P

PCL 模擬模式功能表 126

PDF 功能表 125

PostScript 功能表 125

S

SMTP 設定功能表 106

T

TCP/IP 功能表 97

U

USB 連接埠 47

USB/平行介面卡

疑難排解 178

X

XPS 功能表 125

一劃

一般設定功能表 111

乙太網路

準備設定乙太網路列印 50

乙太網路設定

準備 50

乙太網路連接埠 47

三劃

工作統計功能表 119

四劃

不支援此 USB 裝置，請移除 160

內接式列印伺服器

疑難排解 178

內部解決方案連接埠

安裝 25

疑難排解 177

變更連接埠設定 55

公用程式功能表 124

支援的快閃儲存碟 78

支援的紙張尺寸 73

文件, 列印

從 Macintosh 76

從 Windows 76

五劃

主畫面

按鈕, 瞭解 12

應用程式 17

隱藏圖示 16

顯示圖示 16

主畫面按鈕

瞭解 12

主畫面應用程式

使用 17

以黑白列印 76

出版品

尋找位置 8

出廠預設值

回復 148

加熱融合組件

訂購 139

功能表

AppleTalk 99

HTML 128

IPv6 98

PCL 模擬模式 126

PDF 125

PostScript 125

SMTP 設定功能表 106

TCP/IP 97

XPS 125

一般設定 111

工作統計 119

公用程式 124

平行埠 [x] 102

安全稽核日誌 109

自訂名稱 92

自訂類型 92

作用中 NIC 94

序列埠 [x] 104

快閃儲存碟 116

其他 107

品質 122

紙張尺寸/類型 86

紙張重量 89

耗材 83

配置多用途送紙器 89

清除暫存資料檔 108

設定 118

設定日期和時間 110

通用尺寸設定 93

報告 93, 96

替代尺寸 89

無線 99

載入的紙張類型 91

預設來源 86

圖表 83

網路 [x] 94

網路卡 96

說明 129

影像 129

標準 USB 100

標準網路 94

機密列印 108

輸出處理 121

功能表設定頁

列印 48

功能表圖 83

卡片

提示 80

載入多用途送紙器 66

可用的內接式選購品 20

平行埠 [x] 功能表 102

目錄清單

列印 81

六劃

丟棄印表機硬碟 131

休眠模式

使用 59

再生紙

使用 57, 71

列印

功能表設定頁 48

目錄清單 81

字型範例清單 81

取消, 從印表機控制面板 82

從 Macintosh 76

從 Windows 76

從行動裝置 77

從快閃儲存碟 77

最大速度和最大印量 81

黑白 76

網路設定頁 49

列印文件 76

列印文件上出現帶斑紋的水平線條 188

列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 181

列印文件上出現陰影影像 186

列印功能表設定頁 48

列印目錄清單 81

列印字型範例清單 81

列印品質

清潔列印頭鏡片 134

列印品質疑難排解

列印不規則頁面 182

列印文件上出現帶斑紋的水平線條 188

列印文件上出現彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 181

列印文件上出現陰影影像 186

列印文件上有帶斑紋的垂直線條 189

列印色澤太淡 184

列印色澤太濃 183

列印歪斜 187

列印密度不均勻 190

字元的邊緣出現鋸齒狀 179

- 灰色調背景 180
- 空白頁 185
- 頁面上出現碳粉霧化或背景陰影 189
- 頁面出現重複瑕疵 186
- 專用透明投影膠片品質不佳 190
- 細緻的水平線條 180
- 實色彩色頁面 187
- 碳粉脫落 190
- 碳粉斑點 190
- 影像遭到削減 180
- 列印密度不均勻 190
- 列印疑難排解
 - 大型工作無法逐份列印 175
 - 工作列印在錯誤的紙張上 174
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 174
 - 工作無法列印 172
 - 列印工作所花的時間比預期時間長 174
 - 印出錯誤的字元 174
 - 多重語言 PDF 檔無法列印 172
 - 夾住的頁面沒有重新列印 179
 - 保留工作無法列印 173
 - 紙張扭曲 182
 - 無法連結紙匣組件 174
 - 發生非預期的換頁 175
 - 經常發生夾紙 178
 - 邊界錯誤 181
 - 讀取快閃儲存碟時發生錯誤 172
- 列印網路設定頁 49
- 列印頭鏡片清潔 134
- 列印驅動程式
 - 硬體選購品, 新增 49
- 印表機 49
 - 完整配置 9
 - 空間下限 9
 - 基本機種 9
 - 移動 9, 145
 - 運送 146
 - 選取放置地點 9
- 印表機 IP ½址尋找 16
- 印表機狀態
 - 檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 147
- 印表機的外部清潔 134
- 印表機訊息
 - [x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 163
 - 1565 模擬模式錯誤, 請載入模擬模式選購品 171
 - 30.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣及/或 [某顏色] 成像組件 163
 - 31.xx 找不到 [某顏色] 碳粉匣或該碳粉匣有瑕疵 164
 - 32.xx 此裝置不支援 [某顏色] 碳粉匣材料編號 164
 - 34 紙張尺寸不正確, 請開啓 [來源] 164
 - 35 記憶體不足, 無法支援節省資源功能 164
 - 36 需要印表機維修服務 164
 - 37 記憶體不足, 已刪除某些保留工作 165
 - 37 記憶體不足, 有些保留工作並不會回復 165
 - 37 記憶體不足, 無法逐份列印工作 165
 - 37 記憶體不足, 無法進行快閃記憶體重組作業 165
 - 38 記憶體已滿 165
 - 39 複雜頁面, 有些資料可能無法印出 165
 - 51 偵測到不良的快閃記憶體 166
 - 52 快閃記憶體中, 供資源使用的可用空間不足 166
 - 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 166
 - 54 序列選項 [x] 錯誤 166
 - 54 網路 [x] 軟體錯誤 166
 - 54 標準網路軟體錯誤 166
 - 55 插槽 [x] 中有不支援的選購品 167
 - 56 USB 連接埠 [x] 已停用 167
 - 56 平行埠 [x] 已停用 167
 - 56 序列埠 [x] 已停用 167
 - 56 標準 USB 連接埠已停用 167
 - 56 標準平行埠已停用 167
 - 57 配置變更, 有些保留工作並未回復 168
 - 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 168
 - 58 安裝了太多紙匣組件 168
 - 58 安裝了太多磁碟 168
 - 58 輸入配置錯誤 168
 - 61 移除不良磁碟 169
- 62 磁碟已滿 169
- 80.xx 加熱熔合組件即將達到使用期限警告 169
- 80.xx 加熱熔合組件使用期限警告 169
- 80.xx 找不到加熱熔合組件 169
- 80.xx 更換加熱熔合組件 169
- 82.xx 更換廢棄碳粉回收瓶 169
- 82.xx 廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿 170
- 83.xx 找不到轉印套件模組 170
- 83.xx 更換轉印套件模組 170
- 83.xx 轉印套件模組使用期限警告 170
- 84 [某顏色] 成像組件有瑕疵 170
- 84 不支援的 [某顏色] 成像組件 171
- 84.xx [某顏色] 成像組件不多了 170
- 84.xx [某顏色] 成像組件即將不足 170
- 84.xx 更換 [某顏色] 成像組件及 [某顏色] 碳粉匣 171
- 88.2x 更換 [某顏色] 碳粉匣 171
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣即將不足 171
- 88.xx [某顏色] 碳粉匣碳粉不足 171
- USB 儲存碟發生錯誤 158
- 不支援此 USB 裝置, 請移除 160
- 不支援的磁碟 163
- 回復保留的工作? 163
- 在 [來源] 中載入 [尺寸] 161
- 在 [來源] 中載入 [自訂字串] 161
- 在 [來源] 中載入 [自訂類型名稱] 161
- 在 [來源] 中載入 [類型] [尺寸] 161
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 162
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 162
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 162
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 162
- 安裝 [x] 號紙匣組件 160
- 有些保留工作並未回復 163
- 校正色彩 158

- 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 159
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 載入 [列印方向] 159
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 158
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 159
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] [紙張類型] 159
 - 將 [紙張來源] 變更爲 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [列印方向] 159
 - 從標準出紙槽移除紙張 163
 - 插入 [x] 號紙匣組件 160
 - 磁碟問題 160
 - 磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟空間。 160
 - 磁碟損毀 160
 - 需要更換紙張 163
 - 需要耗材才能完成工作 163
 - 關上 [紙匣組件] 門板 160
 - 關上前門或側門 160
 - 印表機配置 9
 - 印表機控制面板
 - 出廠預設值, 回復 148
 - 調整亮度 60
 - 瞭解 10
 - 印表機硬碟
 - 加密 133
 - 丟棄 131
 - 安裝 31
 - 抹除 132
 - 移除 33
 - 疑難排解 177
 - 印表機硬碟已損毀 160
 - 印表機硬碟加密 133
 - 印表機硬碟記憶體
 - 清除 132
 - 印表機資訊
 - 尋找位置 8
 - 印表機選購品疑難排解
 - USB/平行介面卡 178
 - 內接式列印伺服器 178
 - 內部解決方案連接埠 177
 - 記憶卡 178
 - 送紙匣問題 177
 - 無法偵測到印表機硬碟 177
 - 無法偵測到快閃記憶卡 177
 - 選購品無法運作 176
 - 回收利用
 - Lexmark 包裝材料 60
 - Lexmark 產品 60
 - 碳粉匣 61
 - 回復出廠預設值 148
 - 回復保留的工作？ 163
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] 162
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] 162
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] 162
 - 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] 162
 - 在無線網路上安裝
 - 使用 Windows 51
 - 在無線網路上安裝印表機
 - 使用 Macintosh 52
 - 多用途送紙器
 - 載入 66
 - 字型範例清單
 - 列印 81
 - 存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 16
 - 存取系統主機板 20
 - 存放
 - 紙張 72
 - 耗材 137
 - 安全資訊 6, 7, 198
 - 安全稽核日誌功能表 109
 - 安裝 [x] 號紙匣組件 160
 - 安裝「內部解決方案連接埠」 25
 - 安裝印表機 49
 - 在無線網路上 51
 - 安裝印表機硬碟 31
 - 安裝紙匣組件
 - 550 張紙匣組件 41
 - 安裝記憶卡 22
 - 安裝選購品
 - 550 張紙匣組件及印表機台座 35
 - 安裝順序 35
 - 有些保留工作並未回復 163
 - 自訂名稱
 - 配置 69
 - 自訂名稱功能表 92
 - 自訂紙張類型
 - 指定 69
 - 自訂紙張類型名稱
 - 建立 69
 - 自訂類型 [x]
 - 變更名稱 69
 - 變更紙張類型 69
 - 自訂類型功能表 92
 - 行動裝置
 - 從其中列印 77
- ## 七劃
- 成像組件
 - 更換 139
 - 訂購 138
 - 作用中 NIC 功能表 94
 - 夾紙
 - 清除 149
 - 尋找 149
 - 避免 149
 - 夾紙, 清除
 - 200 夾紙 151
 - 201 夾紙 152
 - 203 夾紙 153
 - 230 夾紙 154
 - 231-239 夾紙 154
 - 24x 夾紙 155
 - 250 夾紙 157
 - 夾紙編號
 - 瞭解 149
 - 夾紙編號和位置 149
 - 序列列印
 - 設定 56
 - 序列埠 [x] 功能表 104
 - 快閃記憶卡
 - 安裝 24
 - 疑難排解 177
 - 快閃儲存碟
 - 支援的檔案類型 78
 - 從其中列印 77
 - 快閃儲存碟功能表 116
 - 更換成像組件 139
 - 更換耗材
 - 成像組件 139
 - 碳粉匣 142
 - 廢棄碳粉回收瓶 143
 - 更換碳粉匣 142
 - 更換廢棄碳粉回收瓶 143
 - 系統主機板
 - 存取 20
 - 系統主機板的蓋板
 - 重新安裝 20
- ## 八劃
- 使用 Eco-Mode (經濟省電模式) 58
 - 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 147

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 匯入配置 19
使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 匯出配置 19
使用「休眠模式」 59
使用「靜音模式」 58
使用再生紙 57
使用最大速度和最大印量 81
使用觸控式螢幕按鈕 13
其他功能表 107
取消列印工作
 從印表機控制面板 82
 從電腦 82
抹除印表機硬碟 132
注意事
項 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201
空白頁 185
非揮發性記憶體 131
清除 132

九劃

表單與喜好項目 17
信封
 提示 79
 載入多用途送紙器 66
信頭紙
 載入, 多用途送紙器 78
 載入, 紙匣組件 78
信頭紙使用提示 78
保留工作 80
保留列印工作 80
品質功能表 122
按鈕, 印表機控制面板 10
按鈕, 觸控式螢幕
 使用 13
指定自訂紙張類型名稱 69
背景和待機畫面 17
訂購
 碳粉匣 138
 訂購加熱組件 139
 訂購成像組件 138
 訂購廢棄碳粉回收瓶 139
 訂購轉印套件模組 139
重複列印工作 80
降低印表機噪音 58
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影 189

十劃

展示廳 18

校正色彩 158
紙匣組件
 連結 68
 解除連結 68
紙張
 不適用的 71
 再生紙 71
 存放 70, 72
 使用再生紙 57
 信頭紙 71
 特性 70
 預印紙張規格 71
 選取 71
紙張尺寸
 支援的 73
 設定 62
紙張尺寸/類型功能表 86
紙張重量功能表 89
紙張特性 70
紙張類型
 印表機支援的 74
 設定 62
 載入位置 74
 雙面列印支援 74
耗材
 存放 137
 使用再生紙 57
 節省 57
 檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 138, 147
 檢查, 從印表機控制面板 137
 檢查狀態 138
耗材, 訂購
 加熱融合組件 139
 成像組件 138
 碳粉匣 138
 廢棄碳粉回收瓶 139
 轉印套件模組 139
耗材功能表 83
耗材狀態
 檢查 137
記憶卡
 安裝 22
 疑難排解 178
記憶體
 安裝在印表機中的類型 131
送紙疑難排解
 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 179
配置多用途送紙器功能表 89
配置連接埠設定 55

配置資訊
 無線網路 50

十一劃

專用透明投影膠片
 用法提示 79
 使用 79
 載入 79
 載入多用途送紙器 66
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 159
將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 159
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 158
將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 159
將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 159
將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] [紙張類型] 載入 [列印方向] 159
將印表機硬碟加密 133
從 LPM 伺服器
 取消, 從電腦 82
從行動裝置列印 77
從快閃儲存碟列印 77
從標準出紙槽移除紙張 163
清除非揮發性記憶體 132
清除揮發性記憶體 131
清除硬碟記憶體 132
清除暫存資料檔功能表 108
清潔
 印表機的外部 134
清潔列印頭鏡片 134
移除印表機硬碟 33
移動印表機 145
移動您的印表機 9
設定
 TCP/IP 位址 97
設定日期和時間功能表 110
設定功能表 118
設定序列列印 56
設定紙張尺寸 62
設定紙張類型 62
通用尺寸設定功能表 93
連接埠設定
 配置 55
連接電纜 47
連結紙匣組件 68

十二劃

最大速度和最大印量

使用 81

報告

檢視 148

報告功能表 93, 96

尋找印表機 IP 位址 16

尋找更多印表機相關資訊 8

提示

卡片 80

有關使用信頭紙 78

有關使用專用透明投影膠片 79

信封 79

標籤, 紙張 80

揮發性

聲明 131

揮發性記憶體 131

清除 131

揮發性聲明 131

替代尺寸功能表 89

無法開啓 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 194

無線功能表 99

無線印表機設定

在 Macintosh 中 52

無線網路

安裝, 使用 Macintosh 52

安裝, 使用 Windows 51

配置資訊 50

無線網路設定

在 Windows 中 51

發生非預期的換頁 175

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 49

虛擬顯示幕

如何存取 147

韌體卡

安裝 24

黑白列印 76

十三劃

匯入配置

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 19

匯出配置

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 19

新增硬體選購品

列印驅動程式 49

準備將印表機安裝在乙太網路上

50

節省耗材 57

節能設定

休眠模式 59

亮度, 調整 60

節省耗材 57

經濟省電模式 (Eco-Mode) 58

睡眠模式 59

靜音模式 58

經濟省電設定 18

解除連結紙匣組件 68

載入

550 張紙匣組件 (標準或選購性) 62

多用途送紙器 66

載入卡片

在多用途送紙器中 66

載入多用途送紙器 66

載入的紙張類型功能表 91

載入信封

在多用途送紙器中 66

載入信頭紙

紙張列印方向 78

載入專用透明投影膠片

在多用途送紙器中 66

載入標準紙匣組件 62

運送印表機 146

電洽客戶支援中心 194

電磁相容聲明 196, 197, 201

電纜

USB 47

乙太網路 47

預設來源功能表 86

睡眠模式

調整 59

十四劃

疑難排解

無法開啓 Embedded Web

Server (內嵌式 Web 伺服器)

194

應用程式發生錯誤 175

檢查未回應的印表機 158

聯絡客戶支援中心 194

關於彩色列印的常見問題

集 191

疑難排解, 列印

大型工作無法逐份列印 175

工作列印在錯誤的紙張上 174

工作從錯誤的紙匣組件列

印 174

工作無法列印 172

列印工作所花的時間比預期時間
長 174

印出錯誤的字元 174

多重語言 PDF 檔無法列印 172

夾住的頁面沒有重新列印 179

保留工作無法列印 173

紙張扭曲 182

無法連結紙匣組件 174

發生非預期的換頁 175

經常發生夾紙 178

邊界錯誤 181

讀取快閃儲存碟時發生錯
誤 172

疑難排解, 列印品質

列印不規則頁面 182

列印文件上出現帶斑紋的水平線

條 188

列印文件上出現彩色淡線、白線

或不正確的彩色線條 181

列印文件上出現陰影影像 186

列印文件上有帶斑紋的垂直線

條 189

列印色澤太淡 184

列印色澤太濃 183

列印歪斜 187

列印密度不均勻 190

字元的邊緣出現鋸齒狀 179

灰色調背景 180

空白頁 185

頁面上出現碳粉霧化或背景陰
影 189

頁面出現重複瑕疵 186

專用透明投影膠片品質不

佳 190

細緻的水平線條 180

實色彩色頁面 187

碳粉脫落 190

碳粉斑點 190

影像遭到削減 180

疑難排解, 印表機選購品

USB/平行介面卡 178

內接式列印伺服器 178

內部解決方案連接埠 177

記憶卡 178

送紙匣問題 177

無法偵測到印表機硬碟 177

無法偵測到快閃記憶卡 177

選購品無法運作 176

疑難排解, 送紙

清除夾紙後仍出現夾紙訊
息 179

疑難排解, 顯示幕

顯示幕一片空白 172

顯示幕只顯示菱形 172

磁碟機抹除 132

碳粉匣

回收利用 61

更換 142

訂購 138

碳粉明暗度

調整 76

管理者設定

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 147

綠色環保設定

休眠模式 59

經濟省電模式 (Eco-Mode) 58

靜音模式 58

網路 [x] 功能表 94

網路功能設定指南

尋找位置 147

網路卡功能表 96

網路設定

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 147

網路設定頁

列印 49

網路選購品 20

說明功能表 129

遠端操作面板 18

需要更換紙張 163

需要耗材才能完成工作 163

十五劃

廢棄碳粉回收瓶

更換 143

訂購 139

影像功能表 129

標準 USB 功能表 100

標準紙匣組件

載入 62

標準網路功能表 94

標籤, 紙張

提示 80

調整「睡眠」模式 59

調整印表機顯示幕亮度 60

調整碳粉明暗度 76

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 197

機密列印工作 80

機密列印功能表 108

輸出處理功能表 121

選取印表機放置地點 9

選取紙張 71

選購性 550 張紙匣組件

安裝 41

選購品

內部解決方案連接埠, 安裝 25

印表機硬碟, 安裝 31

印表機硬碟, 移除 33

快閃記憶卡 24

記憶卡 20

記憶卡, 安裝 22

清單 20

連接埠 20

韌體卡 24, 20

網路 20

靜音模式

列印品質疑難排解 180

應用程式, 主畫面

表單與喜好項目 17

背景和待機畫面 17

展示廳 17

經濟省電設定 17

遠端操作面板 17

應用程式清單

主畫面 17

十七劃

檢查未回應的印表機 158

檢查印表機狀態

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 147

檢查耗材狀態 137, 138

檢查虛擬顯示幕

在 Embedded Web Server (內

嵌式 Web 伺服器) 上 147

檢視

報告 148

環境設定

休眠模式 59

印表機顯示幕亮度, 調整 60

節省耗材 57

經濟省電模式 (Eco-Mode) 58

睡眠模式 59

靜音模式 58

瞭解主畫面 12

瞭解印表機控制面板 10

聯絡客戶支援中心 194

避免夾紙 72, 149

隱藏主畫面上的圖示 16

十八劃

儲存列印工作 80

轉印套件模組

訂購 139

十九劃

關上 [紙匣組件] 門板 160

關上前門或側門 160

關於彩色列印的常見問題集 191

二十劃

觸控式螢幕

按鈕, 使用 13

二十三劃

顯示主畫面上的圖示 16

顯示幕, 印表機控制面板 10

調整亮度 60

顯示幕疑難排解

顯示幕一片空白 172

顯示幕只顯示菱形 172

驗證列印工作 80