



C935 Series

사용 설명서

2007년 4월

www.lexmark.com

Lexmark 와 다이아몬드 모양의 Lexmark 로고는 미국 및 기타 국가에서 Lexmark International, Inc.의 등록 상표입니다.
그 밖의 모든 상표는 해당 소유권자의 재산입니다.

© 2007 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550

안전 정보

제품에 가깝고 접근하기 쉬우며 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

 **주의:** 천동 번개가 칠 때는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 천동 번개가 칠 때 이 제품을 설치하거나 전원 공급 코드 또는 전화선 등을 연결하지 마십시오.

 **주의:** 프린터의 무게는 **91.2kg(201 파운드)**이므로 최소 4명이 들거나 적절한 등급의 기계 운반 시스템을 사용해야만 안전합니다.

이 제품은 특정한 **Lexmark** 구성 부품을 사용하여 엄격한 국제 안전 규격을 충족하도록 설계, 시험 및 승인 받았습니다. 일부 부품의 안전 기능은 분명히 드러나지 않을 수 있습니다. **Lexmark** 는 다른 교체 부품의 사용에 대한 책임을 지지 않습니다.

 **주의:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 레이저를 사용합니다.

 **주의:** 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

이 심볼은 뜨거운 표면이나 부품이 있음을 나타냅니다.

 **주의:** 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

 이 제품은 누전 차단기(GFCI)를 사용합니다. 한 달에 한 번 누전 차단기(GFCI)를 테스트하도록 권장합니다.

 **주의:** 프린터를 설치한 후 메모리 또는 옵션 카드를 설치할 경우 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

 **주의:** 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

 **주의:** 프린터를 설치한 후에 메모리 카드를 설치하는 경우, 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

 **주의:** 프린터를 설치한 후에 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드를 설치하는 경우, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

 **주의:** 프린터를 설치한 후 프린터 하드 디스크를 설치하는 경우, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오.

 **주의:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

 **주의:** 프린터의 무게는 **91.2kg(201 파운드)**이므로 최소 4명이 들거나 적절한 등급의 기계 운반 시스템을 사용해야만 안전합니다. 프린터를 들어올릴 때는 양옆의 손잡이를 사용하고 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 하십시오. 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.

목차

안전 정보.....	2
프린터에 대해 알아보기.....	9
프린터 구성.....	9
제어판 이해.....	12
옵션 설치.....	13
내부 옵션 설치.....	13
사용 가능한 옵션.....	13
시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치.....	13
메모리 카드 설치.....	15
플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치.....	16
프린터 하드 디스크 설치.....	17
내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드 설치.....	19
시스템 보드 재설치.....	20
케이블 연결.....	21
용지 및 특수 용지 넣기.....	23
용지 크기 및 용지 유형 설정.....	23
Universal 용지 설정 구성.....	23
520장 급지대에 용지 넣기.....	25
520장 급지대 넣기.....	25
A5 또는 Statement 용지 크기 사용.....	27
867장 및 1133장 급지대에 용지 넣기.....	28
다용도 급지대 사용.....	29
급지대 연결 및 분리.....	32
급지대 연결.....	32
급지대 분리.....	32
사용자 정의 유형 <x> 이름 할당.....	32
사용자 정의 유형 <x> 이름 변경.....	33
용지 및 특수 용지 설명서.....	34
용지 가이드.....	34
용지 특성.....	34
사용할 수 없는 용지.....	35
용지 선택.....	35
양식지 및 Letterhead 선택.....	35
재활용 용지 사용.....	35
Letterhead 사용.....	36
투명 용지 사용.....	37
봉투 사용.....	38

라벨 사용.....	38
카드 스톱 사용.....	39
용지 보관.....	39
지원되는 용지 크기, 유형 및 무게.....	40
프린터에서 지원되는 용지 크기.....	40
프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게.....	41
마무리 장치에서 지원되는 용지 유형 및 무게.....	41
지원되는 마무리 기능.....	42
인쇄 중.....	45
프린터 소프트웨어 설치.....	45
Windows 에서 문서 인쇄.....	45
Macintosh 컴퓨터에서 문서 인쇄.....	45
기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄.....	45
프린터의 보류 작업.....	45
Windows 에서 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄.....	46
Macintosh 컴퓨터에서 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄.....	47
USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄.....	48
정보 페이지 인쇄.....	49
메뉴 설정 페이지 인쇄.....	49
네트워크 설정 페이지 인쇄.....	49
글꼴 샘플 목록 인쇄.....	49
디렉토리 목록 인쇄.....	50
인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄.....	50
인쇄 작업 취소.....	50
MFP 제어판에서 인쇄 작업 취소.....	50
Windows 작업 표시줄에서 작업 취소.....	51
Windows 작업 표시줄에서 인쇄 작업 취소.....	51
Mac OS 9 에서 인쇄 작업 취소.....	51
Mac OS X 에서 인쇄 작업 취소.....	51
흑백으로 인쇄.....	51
최고 속도 및 최대 출력 사용.....	52
용지 걸림 해결.....	53
용지 걸림 예방.....	53
용지 걸림 번호 및 위치 이해.....	53
200-203 용지 걸림.....	54
230-231 용지 걸림.....	55
241 용지 걸림.....	57
242-244 용지 걸림.....	58
250 용지 걸림.....	60
280-282 용지 걸림.....	61

283-284 및 287-288 용지 걸림.....	62
284-286 용지 걸림.....	64
289 스테플 걸림.....	65
프린터 메뉴 이해.....	69
메뉴 목록.....	69
소모품 메뉴.....	70
용지 메뉴.....	71
기본 금지대 메뉴.....	71
용지 크기/유형 메뉴.....	71
다용도 금지대 구성 메뉴.....	73
대용 크기 메뉴.....	73
용지 질감 메뉴.....	74
용지 넣기 메뉴.....	75
사용자 정의 유형 메뉴.....	76
Universal 용지 설정 메뉴.....	76
출력함 설정 메뉴.....	77
보고서 메뉴.....	78
보고서 메뉴.....	78
설정 메뉴.....	79
설정 메뉴.....	79
마무리 메뉴.....	83
품질 메뉴.....	85
유틸리티 메뉴.....	88
PDF 메뉴.....	90
PostScript 메뉴.....	90
PCL 에뮬레이션 메뉴.....	91
PPDS 메뉴.....	93
HTML 메뉴.....	95
이미지 메뉴.....	96
보안 메뉴.....	96
네트워크/포트 메뉴.....	97
TCP/IP 메뉴.....	97
IPv6 메뉴.....	98
무선 메뉴.....	98
기본 네트워크 및 네트워크 <x> 메뉴.....	99
기본 USB 및 USB <x> 메뉴.....	100
직렬 <x> 메뉴.....	102
Netware 메뉴.....	104
AppleTalk 메뉴.....	105
LexLink 메뉴.....	105
USB Direct 메뉴.....	105
도움말 메뉴.....	105

프린터 메시지 이해.....	107
상태 및 오류 메시지 목록.....	107
프린터 유지 관리.....	120
프린터 외부 청소.....	120
소모품 보관.....	120
소모품 절약.....	120
소모품 상태 확인.....	120
제어판에서 소모품 상태 점검	120
메뉴 설정 페이지 인쇄	121
네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검	121
소모품 주문.....	121
토너 카트리지 주문	121
포토컨덕터 주문	122
스태플 카트리지 주문	122
페토너통 주문	122
소모품 교체.....	122
페토너통 교체	122
프린터 헤드 렌즈 청소	127
포토컨덕터 교체	132
토너 카트리지 교체	134
Lexmark 제품 재활용.....	136
프린터 이동.....	137
프린터를 이동하기 전에	137
프린터를 다른 곳으로 이동	137
새로운 장소에 프린터 설치	137
프린터 운송.....	138
관리 지원.....	139
디스플레이의 밝기 또는 대비 조정.....	139
제어판 메뉴 비활성화.....	139
전원 절약 조정.....	139
공장 출하시 기본 설정 복원.....	140
프린터 하드 디스크 포맷.....	140
내장 웹 서버를 사용하여 제어판 메뉴 잠그기.....	141
전체 프린터 잠금.....	141
기밀자료 인쇄 설정 수정.....	141
IPSec 지원.....	142
SNMPv3 지원.....	142
802.1x 인증 사용.....	143
관리자 비밀번호 생성.....	143

보안 모드 사용.....	143
문제 해결.....	145
응답하지 않는 프린터 검사.....	145
덮개 A 가 제대로 닫히지 않음.....	145
인쇄 문제 해결.....	146
여러 언어 PDF 인쇄 불가	146
제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨	146
USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남	146
작업이 인쇄되지 않음	146
기밀 및 기타 대기작업이 인쇄되지 않음	147
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림	147
잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄	148
잘못된 문자 인쇄	148
급지대 연결이 작동하지 않음	148
대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음	148
예기치 않게 페이지가 나뉘짐	148
옵션 문제 해결.....	149
옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨	149
서랍	149
마무리 장치	150
플래시 메모리 카드	150
어댑터와 하드 디스크	150
내부 인쇄 서버	150
메모리 카드	150
USB/병렬 인터페이스 카드	150
용지 급지 문제 해결.....	150
용지가 자주 걸림	150
인쇄 작업의 경로가 소책자 제작용 출력함에 지정되지 않았습다	151
걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남	151
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음	151
인쇄 품질 문제 해결.....	152
인쇄 품질 문제 확인	152
공백 페이지	152
문자가 고르지 않음	153
이미지가 잘림	153
어두운 선	153
회색 배경	153
여백이 잘못됨	154
연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선	154
용지 말림	154
불규칙하게 인쇄됨	155
인쇄가 너무 어두움	155
너무 밝게 인쇄됨	156
결함 반복	156
기울어져 인쇄됨	157

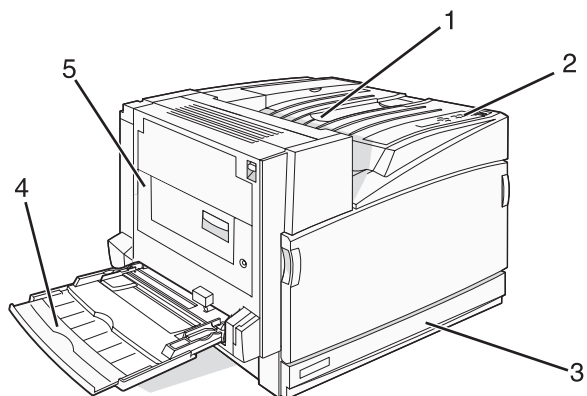
한 색으로 채워진 페이지	157
페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남	157
토너가 쉽게 지워짐	157
토너 얼룩	158
투명 용지 인쇄 품질이 열악함	158
인쇄 밀도가 고르지 않음	158
컬러 품질 문제 해결	159
컬러 인쇄에 대한 FAQ	159
고객 지원 문의	161
고지사항.....	162
발행 고지사항	162
산업 캐나다 고지사항	163
전원 소비량	165
색인.....	167

프린터에 대해 알아보기

프린터 구성

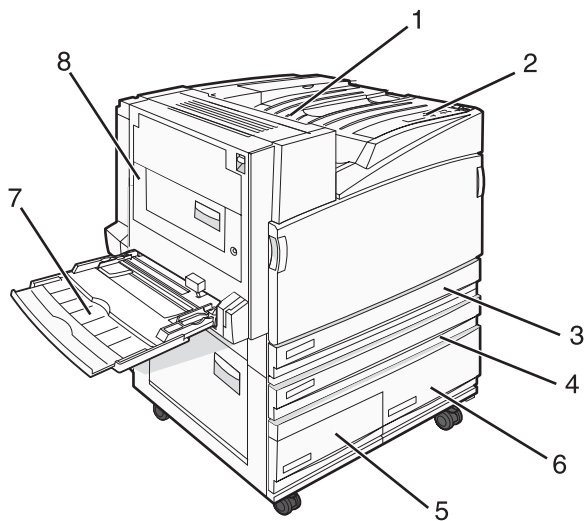
모든 프린터 모델에는 기본 네트워크 기능이 있습니다.

기본 모델



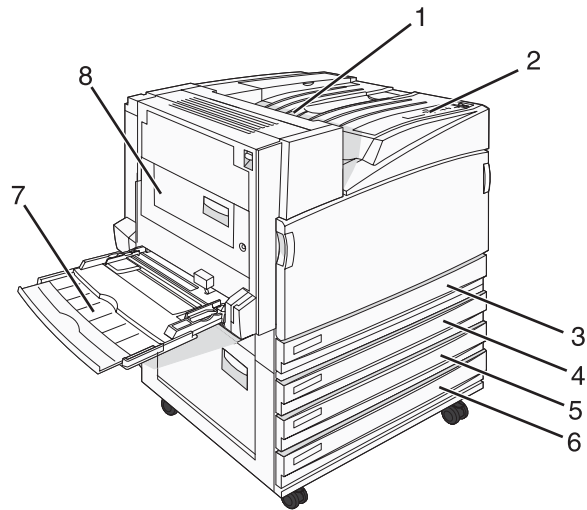
1	기본 출력함
2	제어판
3	기본 520장 급지대(급지대 1)
4	다용도 급지대
5	양면 인쇄 장치

구성 모델



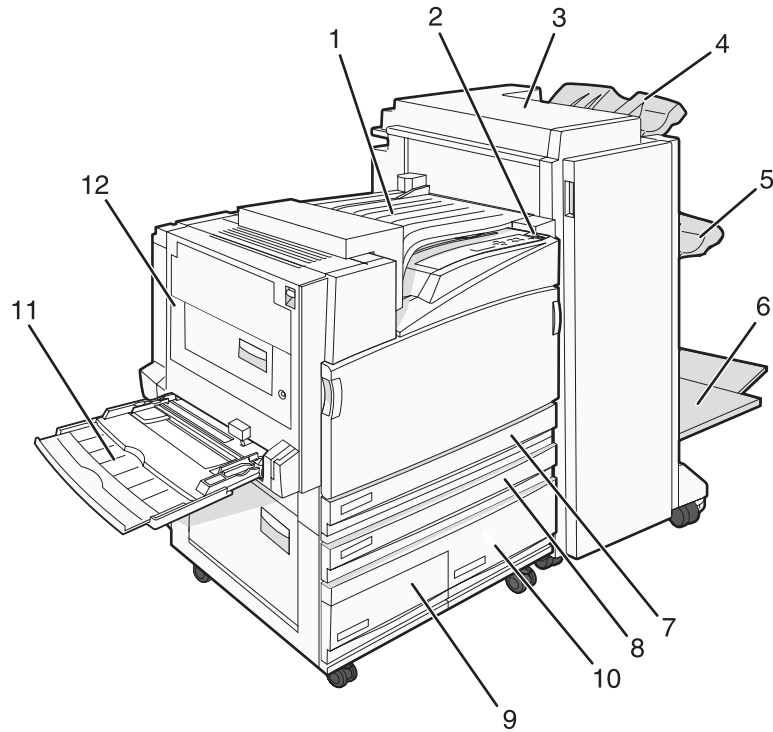
1	기본 출력함
2	제어판

3	기본 520장 급지대(급지대 1)
4-6	고용량 급지대에는 2520장을 담을 수 있으며 다음으로 이루어집니다. • 4—520장 급지대(급지대 2) • 5—867장 급지대(급지대 3) • 6—1133장 급지대(급지대 4)
7	다용도 급지대
8	양면 인쇄 장치



1	기본 출력함
2	제어판
3	기본 520장 급지대(급지대 1)
4-6	TTM(Tandem tray module)에는 1560장을 담을 수 있으며 다음으로 이루어집니다. • 4—520장 급지대(급지대 2) • 5—520장 급지대(급지대 3) • 6—520장 급지대(급지대 4)
7	다용도 급지대
8	양면 인쇄 장치

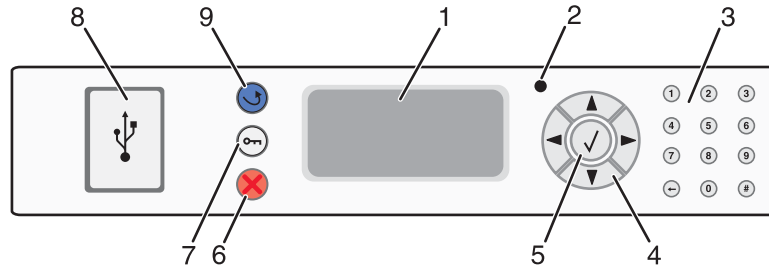
완전 구성 모델



1	수평 전송 장치(HTU)
2	제어판
3	마무리 장치
4	마무리 장치 기본 출력함
5	마무리 장치 출력함 1
6	마무리 장치 출력함 2(소책자 제작용)
7	기본 520장 급지대(급지대 1)
8-10	고용량 급지대는 다음으로 이루어집니다. • 8—520장 급지대(급지대 2) • 9—867장 급지대(급지대 3) • 10—1133장 급지대(급지대 4)
11	다용도 급지대
12	양면 인쇄 장치

참고: 위의 마무리 장치는 소책자 마무리 장치입니다. 기본 마무리 장치는 표시되지 않았습니다.

제어판 이해



제어판 항목	설명
1 디스플레이	프린터의 상태를 알리는 메시지 및 그림을 표시합니다.
2 표시등	프린터 상태를 표시합니다. • 꺼짐- 전원이 꺼져 있습니다. • 녹색으로 깜박임- 프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다. • 녹색으로 켜져 있음- 프린터가 켜져 있으나 유휴 상태입니다. • 빨간색으로 켜져 있음-운용자의 조작이 필요합니다.
3 키패드	디스플레이에 숫자 또는 기호를 입력합니다.
4 탐색 버튼	 ▲ 또는 ▼을 눌러 메뉴 목록을 스크롤합니다. ◀ 또는 ▶을 눌러 다른 화면으로 넘어가는 긴 값 또는 문자를 스크롤합니다.
5 선택	 ⏵를 눌러 메뉴 항목의 동작을 시작합니다.
6 중지	 프린터 작업이 모두 중지됩니다. 디스플레이에 중지됨 이 나타나면 옵션 목록이 나타납니다.
7 메뉴	 메뉴 인덱스를 엽니다. 참고: 이 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
8 USB Direct 인터페이스	 이 포트를 사용하여 USB 플래시 메모리 장치를 프린터에 연결합니다. 연결된 장치에서 인쇄할 수 있습니다.
9 뒤	 디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.

옵션 설치

내부 옵션 설치

 **주의:** 프린터를 설치한 후 메모리 또는 옵션 카드를 설치할 경우 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

옵션 카드를 추가하여 필요한 프린터 연결 방식을 사용하고, 메모리 용량을 변경할 수 있습니다. 이 단원의 지침에서는 사용 가능한 카드 설치 방법 및 삭제할 카드의 위치를 찾는 방법을 설명합니다.

사용 가능한 옵션

메모리 카드

- 프린터 메모리
- 플래시 메모리
- 글꼴

펌웨어 카드

- Bar Code 및 Forms
- IPDS 및 SCS/TNe
- PrintCryption™
- PRESCRIBE

기타 내부 옵션

- 프린터 하드 디스크
- RS-232 직렬 인터페이스 카드
- 병렬 1284-B 인터페이스 카드
- MarkNet™ N8000 직렬 내부 인쇄 서버

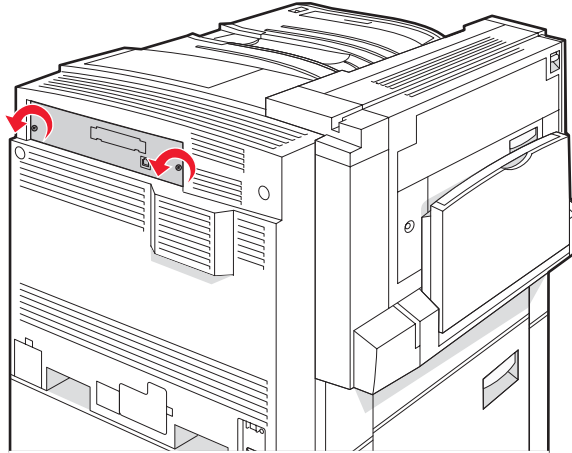
시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

 **주의:** 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

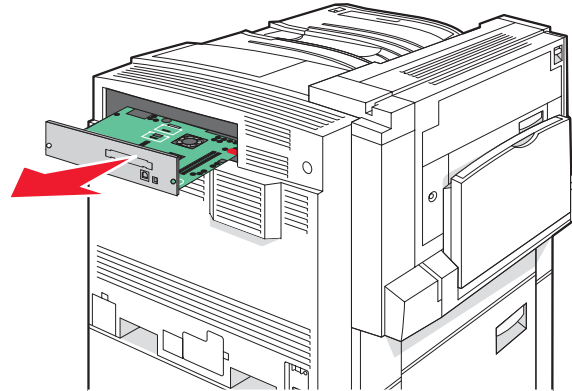
참고: 시스템 보드에 액세스하려면 #2 Phillips 드라이버가 있어야 합니다.

1 덮개 및 시스템 보드를 제거합니다.

a 덮개의 나사를 시계 반대 방향으로 돌린 다음 제거합니다.

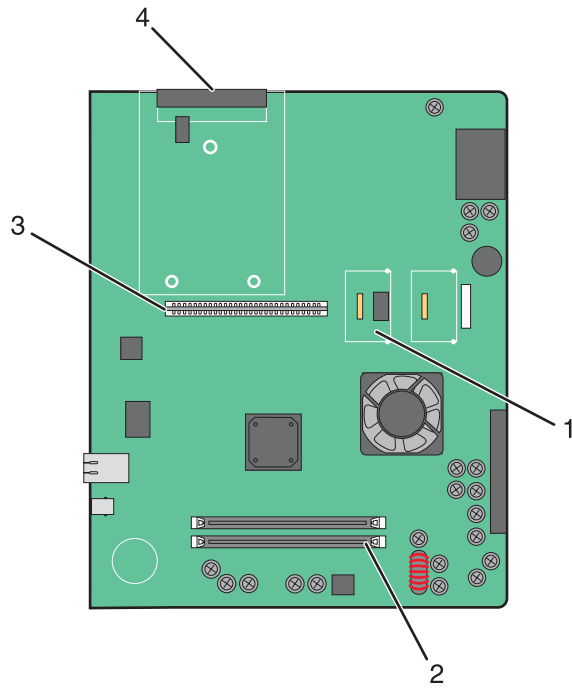


b 덮개 및 시스템 보드를 살짝 당겨 프린터에서 분리합니다.



2 아래 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

 **경고:** 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상됩니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	펌웨어 및 플래시 메모리 카드 커넥터
2	메모리 카드 커넥터
3	내부 인쇄 서버 커넥터
4	하드 디스크 커넥터

메모리 카드 설치

⚠ 주의: 프린터를 설치한 후에 메모리 카드를 설치하는 경우, 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

⚡ 경고: 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상됩니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

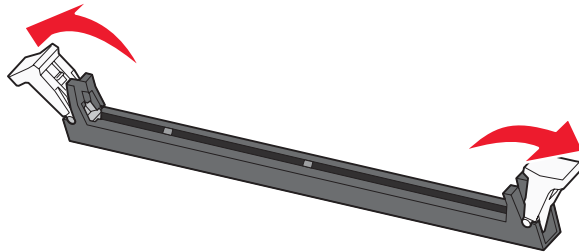
옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수행하십시오.

1 시스템 보드에 액세스합니다.

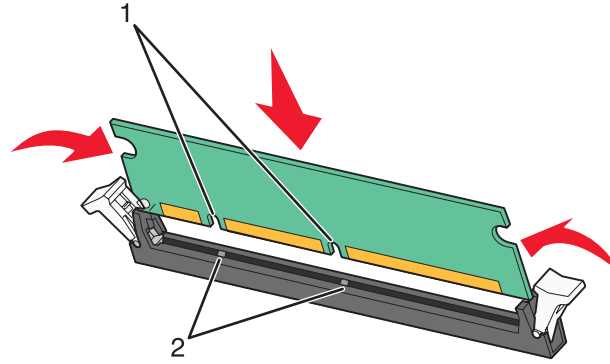
2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 메모리 카드 커넥터 고정 장치를 엽니다.



4 커넥터의 홈에 메모리 카드의 홈을 맞춥니다.



1	홈
2	홈

5 제자리에 찰칵하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.

6 시스템 보드를 다시 설치합니다.

플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

⚠ 주의: 프린터를 설치한 후에 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드를 설치하는 경우, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

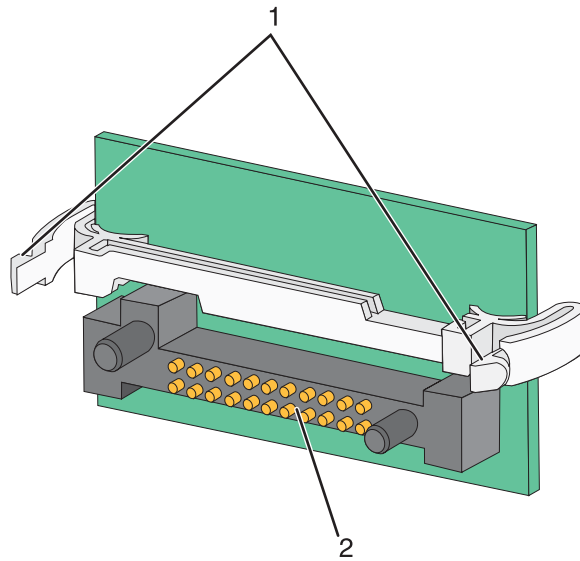
⚡ 경고: 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상됩니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

1 시스템 보드에 액세스합니다.

2 카드의 포장을 풉니다.

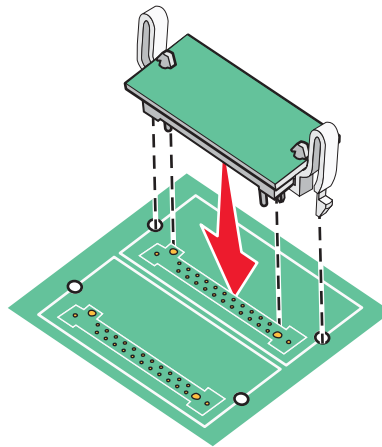
참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.



1	플라스틱 핀
2	금속 핀

4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.



참고:

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 시스템 보드를 다시 설치합니다.

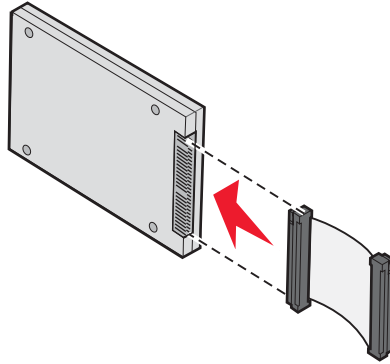
프린터 하드 디스크 설치

⚠ 주의: 프린터를 설치한 후 프린터 하드 디스크를 설치하는 경우, 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오.

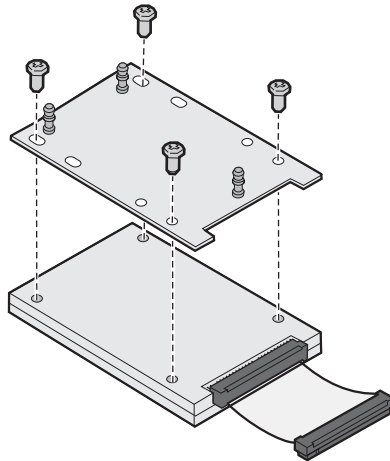
⚡ 경고: 시스템 보드 전기 부품 및 하드 디스크는 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 시스템 보드 전기 부품, 커넥터 또는 하드 디스크를 만지십시오.

참고: 하드 디스크를 장착판에 끼우려면 #2 십자 드라이버가 필요합니다.

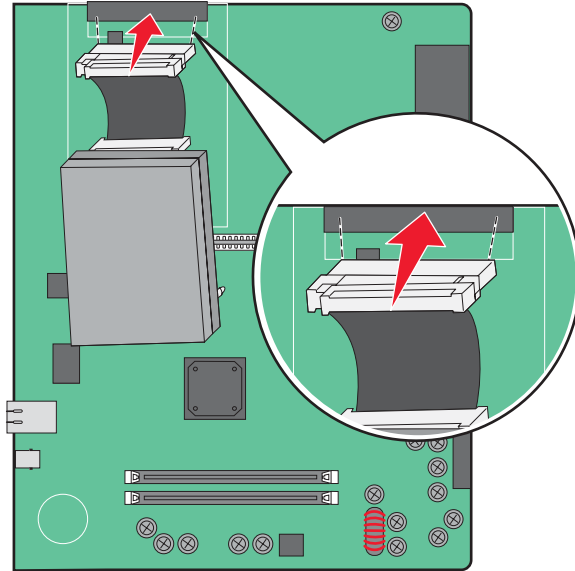
- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 장착판, 하드 디스크, 리본 케이블, 장착 나사의 포장을 제거합니다.
- 3 리본 케이블을 하드 디스크에 연결합니다.



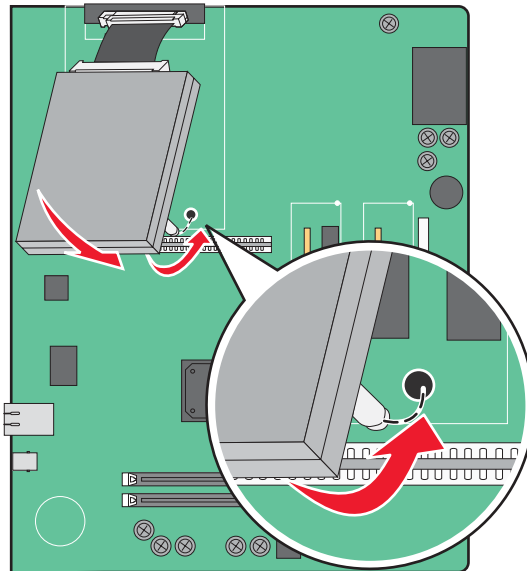
- 4 나사로 장착판을 하드 디스크에 끼웁니다.



5 리본 케이블 커넥터를 시스템 보드의 하드 디스크 커넥터에 끼웁니다.



6 하드 디스크를 뒤집어 장착판의 세 기둥을 시스템 보드의 구멍에 끼워 넣습니다. 하드 디스크가 제자리에 끼워집니다.



7 시스템 보드를 다시 설치합니다.

내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드 설치

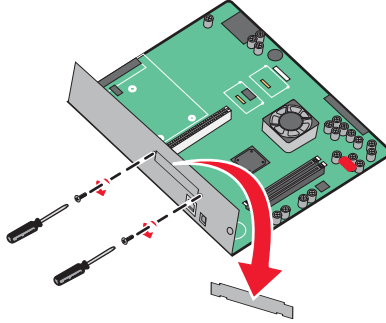
⚠ 주의: 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 계속 진행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

⚡ 경고: 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

참고: 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드를 설치하려면 #2 십자 드라이버가 필요합니다.

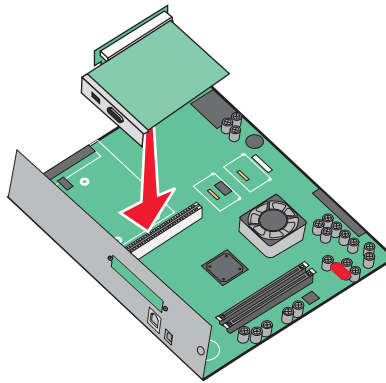
내부 인쇄 서버로 프린터와 **LAN(Local Area Network)**과의 연결이 가능합니다. 옵션 포트 인터페이스 카드는 프린터와 컴퓨터 또는 외부 인쇄 서버와 다양한 방법으로 연결할 수 있도록 해 줍니다.

- 1 시스템 보드에 액세스합니다.
- 2 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드의 포장을 풉니다.
- 3 커넥터 슬롯을 덮는 시스템 보드 급지대의 금속판을 제거하여 보관합니다.

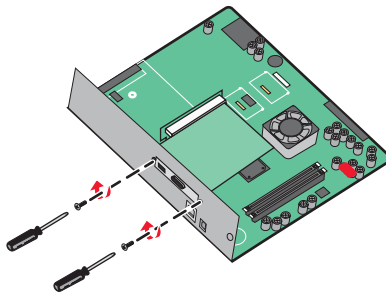


- 4 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드의 커넥터와 시스템 보드의 커넥터를 맞춥니다.

참고: 옵션 카드 쪽의 케이블 커넥터를 앞면판의 열린 부분에 맞춰 넣으십시오.



- 5 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드를 밀어 시스템 보드의 카드 커넥터에 고정합니다.
- 6 커넥터 슬롯 오른쪽 측면의 구멍에 나사를 삽입합니다. 나사를 조여 카드를 시스템 보드 급지대에 고정시킵니다.



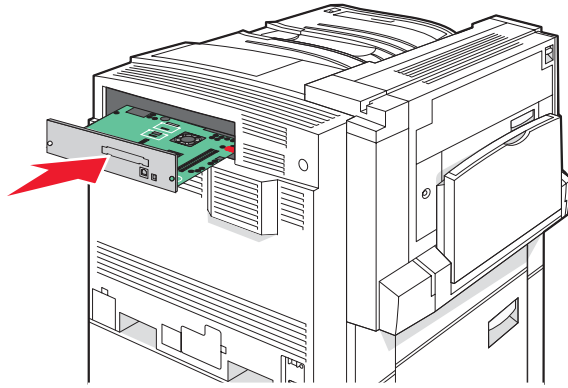
- 7 시스템 보드를 다시 설치합니다.

시스템 보드 재설치

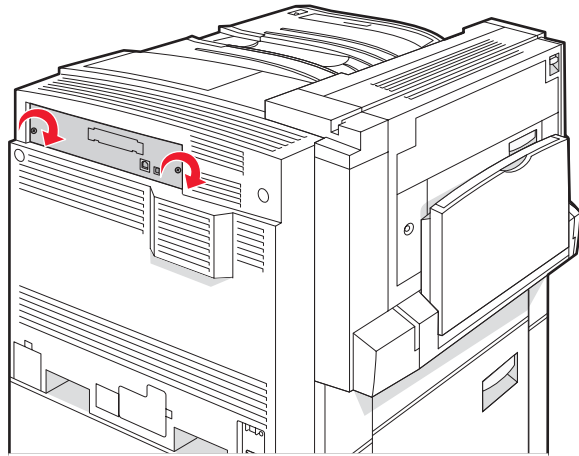
 **경고:** 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

참고: 시스템 보드에 액세스하려면 #2 십자 드라이버가 있어야 합니다.

1 시스템 보드를 천천히 프린터에 삽입합니다.



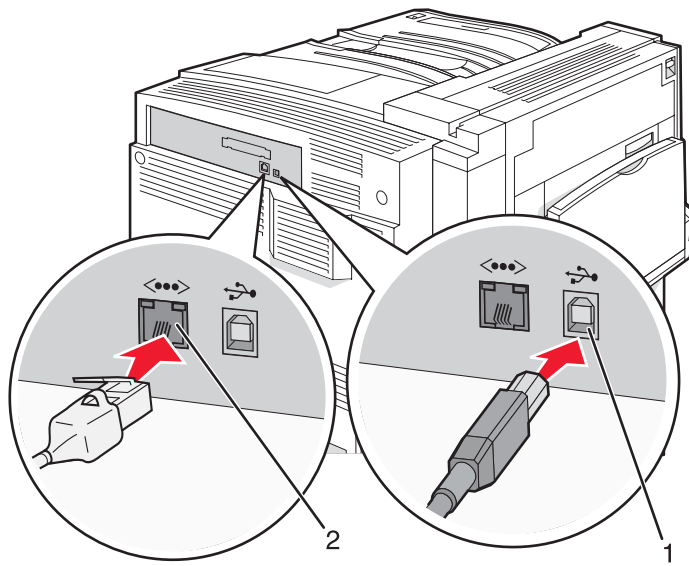
2 덮개 나사를 넣고 시계 방향으로 조입니다.



3 나사를 단단히 고정시킵니다.

케이블 연결

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결하십시오. **USB** 포트에는 **USB** 케이블이 필요합니다. 케이블의 **USB** 기호와 프린터의 **USB** 기호가 일치하는지 확인하십시오. 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결하십시오.



1	USB 포트
2	이더넷 포트

용지 및 특수 용지 넣기

이 단원은 520장, 867장 및 1133장 급지대와 다용도 급지대에 용지를 넣는 방법을 설명합니다. 또한 용지 방향, 용지 크기 및 용지 유형 설정과 급지대 연결 및 분리에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

용지 크기 설정은 다용도 급지대를 제외한 모든 급지대에 있는 용지 가이드의 위치에 따라 결정됩니다. 다용도 급지대의 용지 크기는 수동으로 설정해야 합니다. 공장 출하시 기본 용지 유형 설정은 일반 용지입니다. 일반 용지가 없는 모든 급지대의 용지 유형은 수동으로 설정해야 합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **용지 메뉴**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **용지 크기/유형**이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 5 올바른 급지대가 나타날 때까지  또는 을 여러 번 누른 후 을 누릅니다.
- 6 올바른 크기 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 7 올바른 용지 유형 설정이 나타날 때까지  또는 을 여러 번 누른 후 을 누릅니다.
선택 저장에 나타납니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 사용자 정의된 설정으로, 프린터 메뉴에 미리 설정되어 있지 않은 용지 크기에 인쇄할 수 있도록 합니다. 원하는 크기가 **Paper Size**(용지 크기) 메뉴에 없는 경우, 지정된 급지대에 대해 용지 크기를 **Universal** 용지로 설정합니다. 그런 후, 용지에 대해 다음 **Universal** 용지 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 단위(인치 또는 밀리미터)
- 세로 높이 및 세로 폭
- 급지 방향

참고: 지원되는 최소 **Universal** 용지 크기는 100 x 148mm(3.9 x 5.8 인치)이고, 최대 크기는 305 x 483mm(11.7 x 19 인치)입니다.

단위 지정

- 1 프린터가 켜져 있고 **Ready**(준비)가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **Paper Menu**(용지 메뉴)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **Universal Setup**(**Universal** 용지 설정)이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

5 **Units of Measure**(단위)이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

6 올바른 단위 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴가 나타납니다.

용지 높이 및 폭 지정

Universal 용지 크기(세로 방향)에 대해 특정 높이 및 폭을 정의하면, 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 같은 표준 기능에 대한 지원과 함께 프린터에서 해당 크기를 지원할 수 있습니다.

1 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴에서 **Portrait Width**(세로 폭) 또는 **Portrait Height**(세로 높이)가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

참고: **Portrait Height**(세로 높이)를 선택하여 용지 높이 설정을 조정하거나 **Paper Width**(용지 폭)를 선택하여 용지 폭 설정을 조정합니다.

2 ◀을 눌러 설정을 낮추거나 ▶를 눌러 설정을 높인 후 Ⓢ을 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴가 나타납니다.

급지 방향 지정

Short Edge(짧은 가장자리)는 **Universal 용지 설정**의 급지 방향에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. **Long Edge**(긴 가장자리)가 사용 가능한 설정이 아닌 경우, **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**)에 **Feed Direction**(급지 방향) 메뉴가 나타나지 않습니다. 필요한 경우, 용지의 짧은 가장자리 또는 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어갈지 지정하십시오.

1 **Universal Setup**(**Universal 용지 설정**) 메뉴에서 **Feed Direction**(급지 방향)이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

2 올바른 급지 방향 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타납니다.

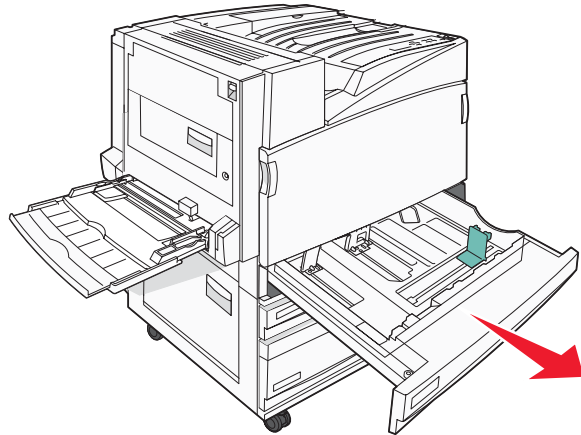
520장 급지대에 용지 넣기

크기 감지 설정은 A5 및 Statement 크기 용지에만 사용할 수 있습니다.

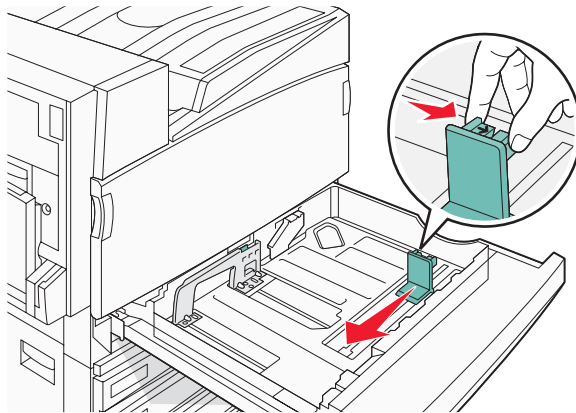
520장 급지대 넣기

프린터에는 표준 520장 급지대(급지대 1)가 있으며, 옵션 520장 급지대가 하나 이상 있을 수 있습니다. 모든 520장 급지대는 같은 용지 크기 및 유형을 지원합니다. 용지는 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 방향으로 급지대에 들어갑니다.

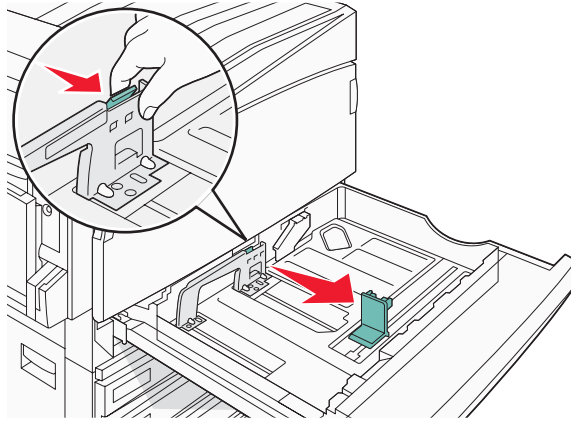
- 1 손잡이를 잡고 급지대를 당겨서 완전히 빼냅니다.



- 2 그림처럼 폭 조절 가이드를 함께 누르고 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 폭 가이드를 옮깁니다.

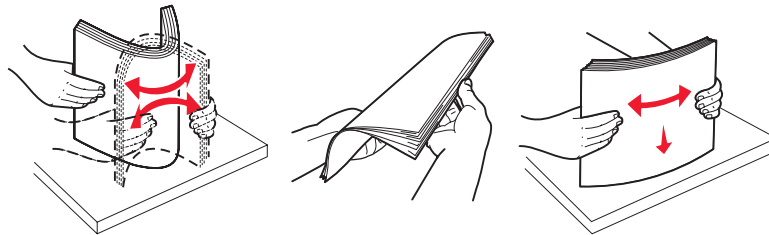


3 그림처럼 길이 조절 가이드를 안쪽으로 누르고 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 가이드를 맞춥니다.



참고: 급지대 바닥에 있는 크기 표시기를 사용하면 가이드의 위치를 조절하는 데 도움이 됩니다.

4 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 바람을 불어 넣어서 먼지를 털어냅니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

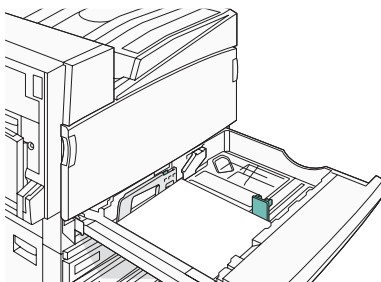


5 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 해서 넣습니다. 아래 그림처럼 용지를 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 방향으로 넣습니다.

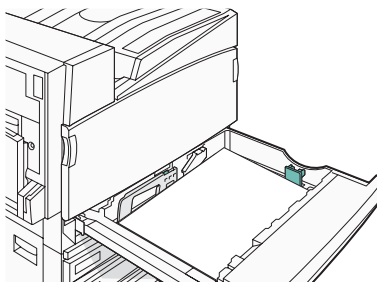
참고:

- A4 보다 큰 용지는 짧은 가장자리 방향으로 넣습니다.
- 옵션 소책자 마무리 장치가 설치된 경우, 소책자를 만들려면 용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣어야 합니다.

긴 가장자리 방향

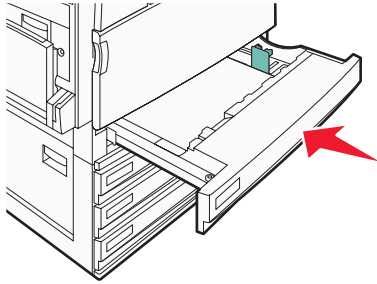


짧은 가장자리 방향



6 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.

7 금지대를 정렬한 후 삽입합니다.



8 금지대에 이전에 사용했던 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 제어판에서 금지대의 용지 유형 설정을 변경하십시오.

A5 또는 Statement 용지 크기 사용

A5 크기(148 x 210mm) 용지와 Statement 크기(140 x 216mm) 용지를 모두 프린터에 넣을 경우, 프린터 금지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. Size Sensing(크기 감지) 메뉴에서 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 금지대에 넣습니다.

참고: 다용도 금지대는 자동 크기 감지를 사용하지 않으며 A5 및 Statement 크기 인쇄 작업을 모두 지원할 수 있습니다. Size Sensing(크기 감지) 설정은 다용도 금지대 설정과 무관합니다.

- 1 용지 금지대에 A5 또는 Statement 크기 용지 중 하나만을 넣습니다.
- 2 프린터의 전원이 꺼졌는지 확인합니다.
- 3 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 및 을 누르고 있습니다.
- 4 **Performing Self Test**(자가 테스트 수행 중)가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지면서 **CONFIG MENU**(구성 메뉴)가 나타납니다.

5 을 반복적으로 눌러 **SIZE SENSING**(크기 감지)이 나타나면 을 누릅니다.

6 용지를 넣은 금지대 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

7 **Auto**(자동)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

Statement/A5 메뉴가 나타납니다.

8 **Sense Statement**(Statement 감지) 또는 **Sense A5**(A5 감지) 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

Submitting Selection(선택 저장)이 나타납니다.

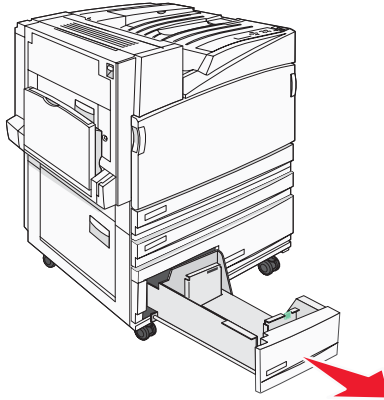
9 **Exit Config Menu**(구성 메뉴 종료)가 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **Ready**(준비)가 나타납니다.

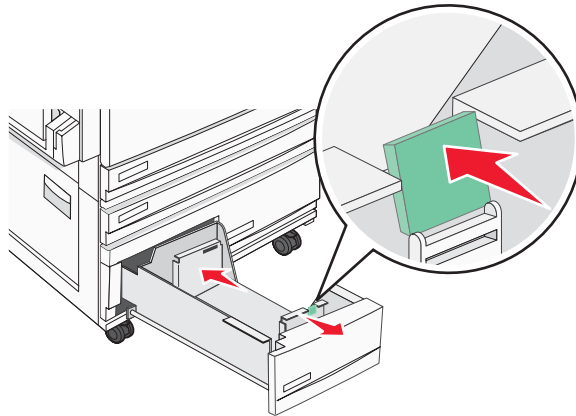
867장 및 1133장 급지대에 용지 넣기

867장 급지대 및 1133장 급지대의 외관은 다르지만, 이 두 급지대는 동일한 용지 크기 및 유형을 지원하며 용지를 넣는 방법이 동일합니다. 다음 지침에 따라 급지대에 용지를 넣으십시오.

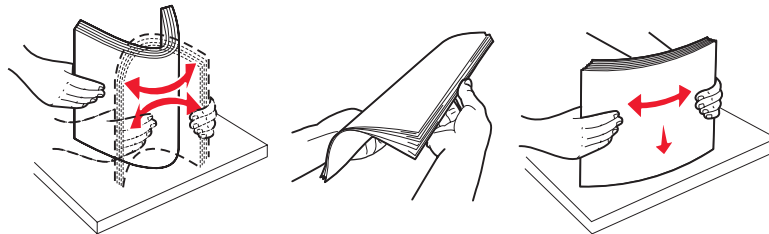
- 1 손잡이를 잡고 급지대를 엽니다.



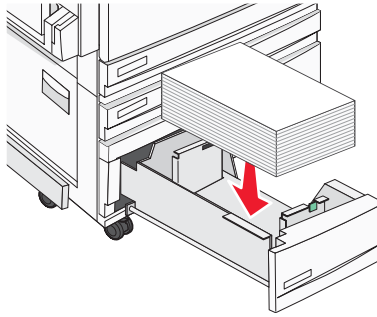
- 2 그림처럼 길이 가이드 탭을 안쪽으로 누르고, 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 가이드를 맞춥니다.



- 3 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐 용지가 서로 밀착되지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



4 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 해서 넣습니다.

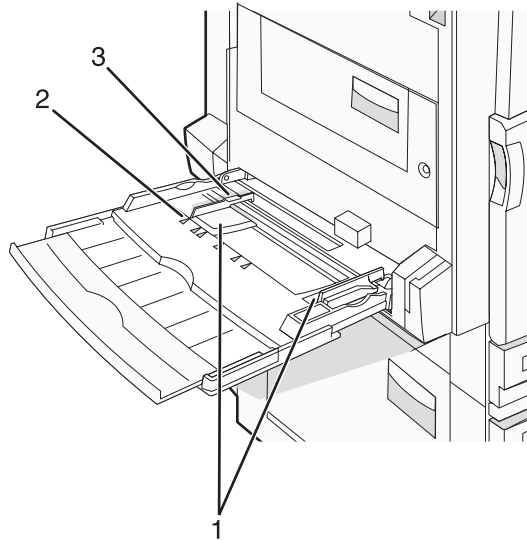


5 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.

6 급지대를 프린터에 삽입합니다.

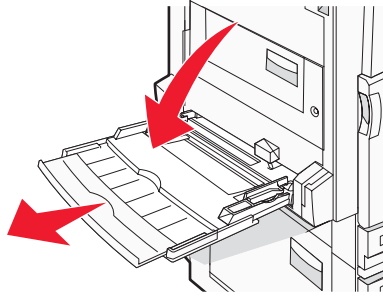
7 급지대에 이전에 사용했던 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 제어판에서 급지대의 용지 유형 설정을 변경하십시오.

다용도 급지대 사용



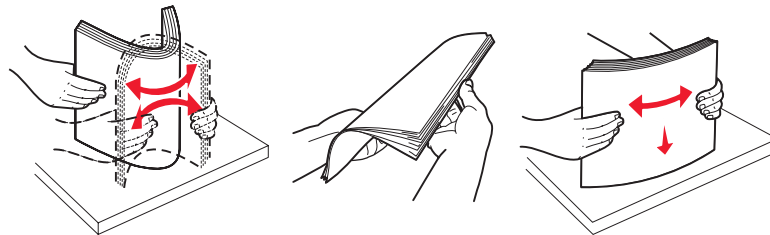
1	용지 가이드
2	크기 표시기
3	적재 높이 제한기

- 1 다용도 급지대를 아래쪽으로 당깁니다.
- 2 확장 받침을 천천히 당겨 완전히 뺍니다.



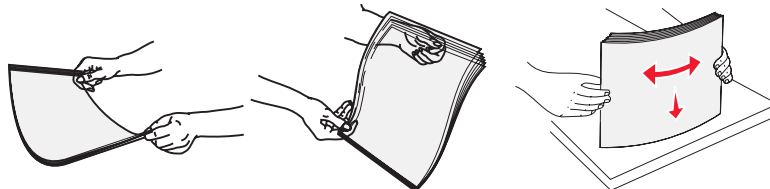
3 넣을 용지를 준비하십시오.

- 용지를 앞뒤로 구부려 용지 사이가 떨어지도록 하고 펼칩니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

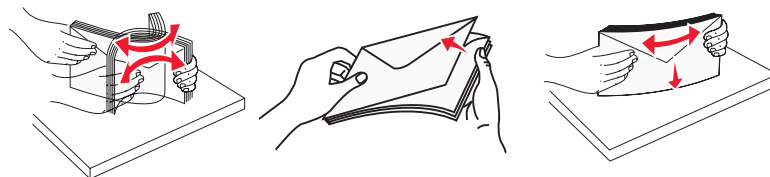


- 투명 용지의 가장자리를 잡고 용지가 서로 떨어지도록 펼칩니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.

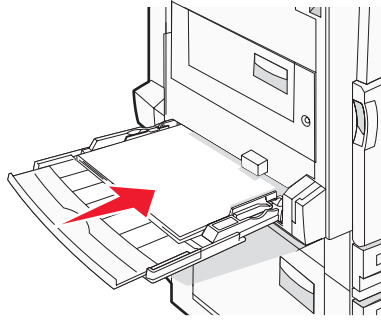


- 봉투 묶음을 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 하고 펼칩니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

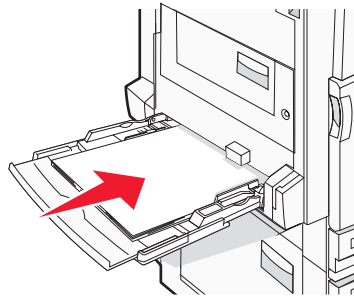


4 용지를 넣은 후 용지 가이드를 조정하여 용지 전체의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다.

- 권장되는 인쇄 면이 아래를 향하고 용지의 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 **Letter, A4** 및 투명 용지를 넣습니다.



- 권장되는 인쇄 면이 아래를 향하고 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 **A3, A5, B4, Folio, Legal** 및 **Statement** 용지를 넣습니다.



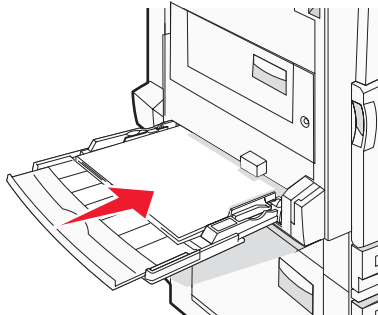
참고:

- **SRA3** 및 **12 x 19** 용지 크기를 넣으려면 추가 용지 가이드를 조정합니다.
- 적재 높이 제한기 아래로 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.
- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 넣습니다.

경고: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

참고: 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.

5 용지가 다용도 급지대로 급지될 때 부드러운 압력으로 급지되는 지 확인하십시오. 다용도 급지대의 용지를 평평하게 하십시오. 매체가 다용도 급지대에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있게 놓이도록 하십시오.



6 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.

금지대 연결 및 분리

금지대 연결

금지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 금지대 중 하나가 비면 다음 금지대에서 용지를 가져옵니다. **Paper Size**(용지 크기) 및 **Paper Type**(용지 유형)을 모든 금지대에 동일하게 설정할 경우, 금지대가 자동으로 연결됩니다. **Paper Size**(용지 크기) 설정은 다용도 금지대를 제외한 각 금지대의 용지 가이드 위치에 따라 자동으로 감지됩니다. 다용도 금지대의 **Paper Size**(용지 크기) 설정은 **Paper Size**(용지 크기) 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다. **Paper Type**(용지 유형) 설정은 **Paper Type**(용지 유형) 메뉴에서 모든 금지대에 대해 설정해야 합니다. **Paper Type**(용지 유형) 메뉴 및 **Paper Size**(용지 크기) 메뉴는 모두 **Paper Size/Type**(용지 크기/유형) 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

금지대 분리

분리된 금지대의 설정은 다른 금지대의 설정과 *다릅니다*.

금지대를 연결 해제하려면 다른 금지대의 설정과 일치하지 않도록 다음 금지대 설정을 변경하십시오.

- 용지 유형(예: 일반 용지, **Letterhead**, 사용자 정의 유형 <x>)

용지 유형 이름은 용지 특성을 나타냅니다. 용지에 해당하는 이름이 연결된 금지대에 사용되는 경우 연결 해제된 금지대에는 사용자 정의 유형 <x>과 같은 다른 용지 유형 이름을 지정하거나 사용자 정의 이름을 지정하십시오.

- 용지 크기(예: **Letter**, **A4**, **Statement**)

다른 용지 크기를 지정하여 금지대의 용지 크기 설정을 자동으로 변경합니다. 다용도 금지대의 용지 크기 설정은 자동이 아니므로 용지 크기 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다.

경고: 금지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

사용자 정의 유형 <x> 이름 할당

사용자 정의 유형 <x> 이름을 금지대에 할당하여 연결하거나 분리합니다. 같은 사용자 정의 유형 <x> 이름을 연결하려는 각 금지대에 연관시킵니다. 같은 사용자 정의 이름이 할당된 금지대만 연결됩니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 **Ready**(준비)가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **Paper Menu**(용지 메뉴)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **Paper Size/Type**(용지 크기/유형)이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 5 금지대 이름 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
Paper Size(용지 크기) 메뉴가 나타납니다.
- 6 을 다시 누릅니다.
Paper Type(용지 유형) 메뉴가 나타납니다.
- 7  **Custom Type**(사용자 정의 유형) <x> 또는 다른 사용자 정의 이름이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
Submitting selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Paper Menu**(용지 메뉴)가 나타납니다.
- 8 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: Plain Paper(일반 용지)는 모든 사용자 정의 유형 <x> 이름 및 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결된 공장 출하시 기본 용지 유형입니다.

- a Paper(용지) 메뉴에서  Custom Types (사용자 정의 유형)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- b 32 페이지의 7 단계에서 선택한 사용자 정의 용지 유형 이름 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- c 원하는 Paper Type(용지 유형) 설정 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다. Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타납니다.

사용자 정의 유형 <x> 이름 변경

EWS(내장 웹 서버) 또는 MarkVision™을 사용하여 들어 있는 각 사용자 정의 용지 유형에 대해 사용자 정의 유형 <x> 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다. 사용자 정의 유형 <x> 이름이 변경되면 메뉴에 사용자 정의 유형 <x> 대신에 새 이름이 표시됩니다.

EWS(내장 웹 서버)에서 사용자 정의 유형 <x> 이름을 변경하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
참고: 컴퓨터가 프린터와 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.
- 2 주소 표시줄에 네트워크 프린터의 IP 주소(예: 192.264.263.17)를 입력합니다.
- 3 **Enter**를 누릅니다.
- 4 첫 페이지의 탐색 창에서 **Configuration(구성)**을 클릭합니다.
- 5 **Paper Menu(용지 메뉴)**를 클릭합니다.
- 6 **Custom Name(사용자 정의 이름)**을 클릭합니다.
- 7 Custom Name(사용자 정의 이름) <x> 상자에 용지 유형의 이름을 입력합니다.
참고: Custom Types(사용자 정의 유형) 및 Paper Size/Type(용지 크기/유형) 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 <x> 이름이 이 사용자 정의 이름으로 바뀝니다.
- 8 **Submit(저장)**을 클릭합니다.
Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타납니다.
- 9 **Custom Types(사용자 정의 유형)**를 클릭합니다.
Custom Types(사용자 정의 유형)가 나타난 후 사용자 정의 이름이 나타납니다.
- 10 사용자 정의 이름 옆의 선택 목록에서 **Paper Type(용지 유형)** 설정을 선택합니다.
- 11 **Submit(저장)**을 클릭합니다.
Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타납니다.

용지 및 특수 용지 설명서

용지 가이드

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

무게

프린터는 무게가 $60 - 220 \text{ g/m}^2$ (16 - 58 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지합니다. 60 g/m^2 (16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75 g/m^2 (20 lb bond)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 $182 \times 257 \text{ mm}$ (7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우, 90 g/m^2 (24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 63 g/m^2 – 170 g/m^2 (17 lb–45 lb bond) 용지의 경우에만 양면 인쇄를 지원합니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움은 100 ~ 300 Sheffield 포인트가 되어야 합니다. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 – 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유질 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

무게가 $60 - 135 \text{ g/m}^2$ (16 - 36 lb 본드)인 용지의 경우 세로결이 좋습니다. 135 g/m^2 보다 무거운 용지는 가로결이 좋습니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- $\pm 2.3 \text{ mm}$ (± 0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.

소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.

- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m^2 (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 $60\sim 90 \text{ g/m}^2$ 인 용지의 경우 세로결(grain long)을 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스로 인쇄된 양식지 및 Letterhead 만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 사용하지 마십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C (446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성 수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C (446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

재활용 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용을 지원합니다. 1998년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 모든 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20~100%의 사용 후 고지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건을 갖추고 있어야 합니다.

- 낮은 습도(4~5%)
- 적절한 매끄러움(100~200 Sheffield 단위)
- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4~0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

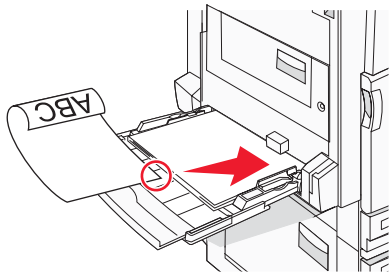
재활용 용지, 경량 용지(60 gm²/16 lb 본드 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils/0.1 mm 미만)의 용지, 그리고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮습니다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 이것은 일반적인 지침이며, 위 기준을 만족하는 용지라도 용지 급지에 문제가 발생할 수 있습니다.

Letterhead 사용

선택한 기인쇄 서신 양식이 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.

Letterhead 에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 다음 단원을 통해 각 용지 급지대에 Letterhead 를 넣는 방향을 파악합니다.

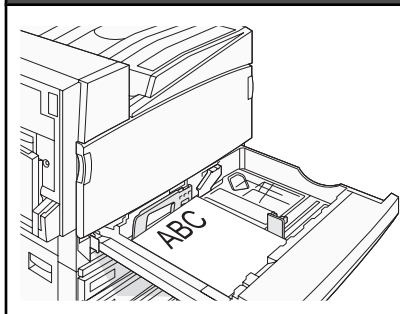
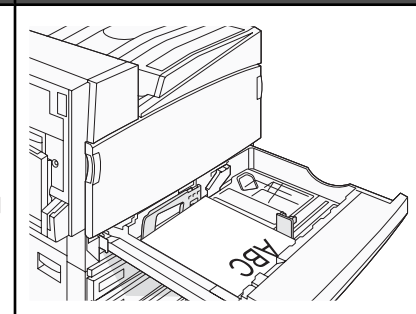
다용도 급지대에 Letterhead 넣기



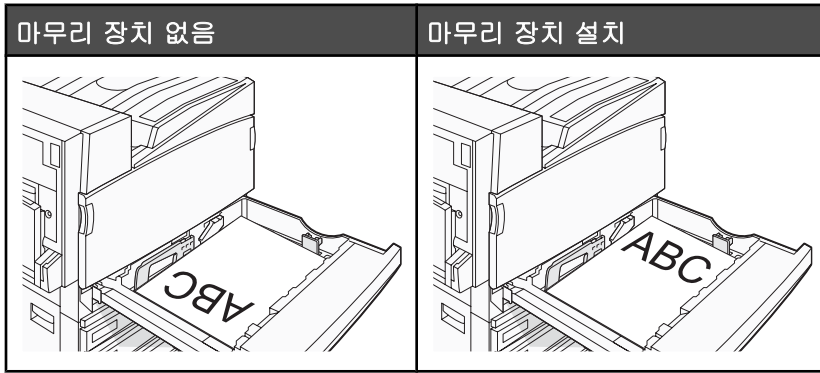
참고: Letterhead 인쇄면이 아래를 향하고 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 다용도 급지대에 넣습니다.

520장 급지대에 Letterhead 넣기

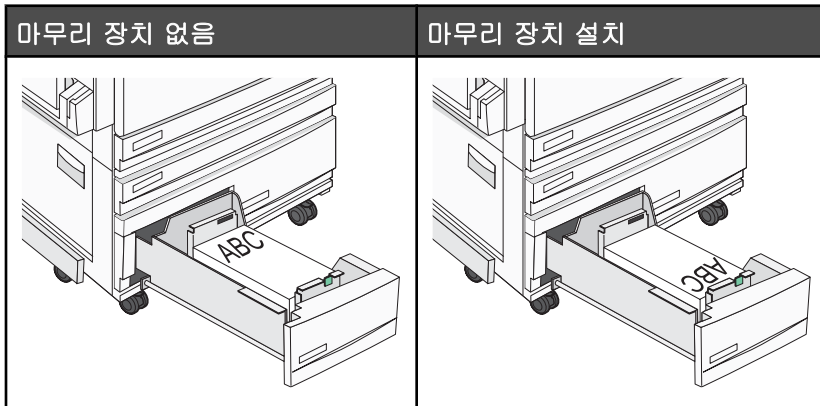
긴 가장자리 방향

마무리 장치 없음	마무리 장치 설치
	

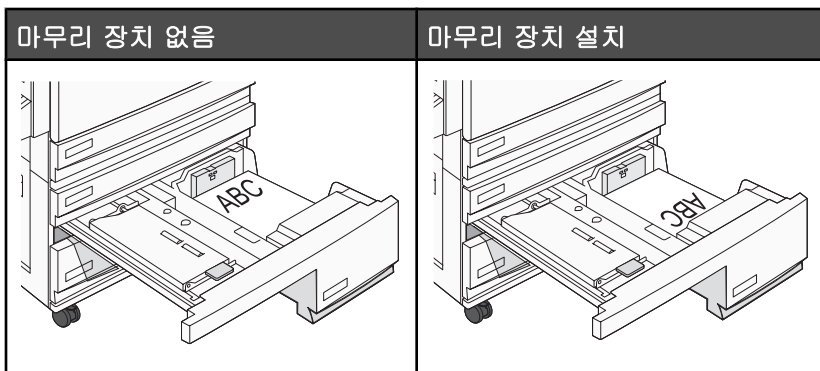
짧은 가장자리 방향



867장 급지대에 Letterhead 넣기



1133장 급지대에 Letterhead 넣기



투명 용지 사용

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시

- MarkVision Professional 의 인쇄 속성 또는 제어판에서 용지 유형을 투명 용지로 설정합니다.
- 기본 급지대 및 다용도 급지대에서 투명 용지를 금지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지가 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 두께가 0.12 - 0.14 mm(4.8-5.4 밀) 또는 무게가 161 - 179 g/m² 인 투명 용지를 사용하십시오. 인쇄 품질과 내 구성은 사용하는 투명 용지에 따라 달라집니다.

- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 용지를 부채 모양으로 펼쳐서 서로 붙지 않도록 하십시오.
- Lexmark에서는 Letter 크기 투명 용지로 Lexmark 부품 번호 12A8240을 권장하고 있습니다.

봉투 사용

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

봉투에 인쇄하는 경우:

- 제어판에서 사용 중인 급지대에 따라 용지 급지대를 설정합니다. **MarkVision Professional**, 인쇄 속성 또는 제어판에서 용지 유형을 봉투로 설정하고 봉투 크기를 선택합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 인쇄 시에 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 230°C(446°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 무게가 90g/m²(24lb 본드지)인 용지로 만든 봉투를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 면 함유율이 25% 이하인 경우 무게가 105g/m²(28lb 본드지) 이하인 용지로 만든 봉투를 사용하십시오. 100% 면 봉투인 경우 무게가 90g/m²(24lb 본드지)를 초과하지 않아야 합니다.
- 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
 - 서로 붙었거나 손상된 봉투
 - 구멍이 있거나 찢렸거나 울퉁불퉁한 봉투
 - 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
 - 서로 포개지는 디자인의 봉투
 - 우표가 붙어 있는 봉투
 - 봉투를 붙이는 부분에 있는 접착제가 노출된 봉투
 - 모서리가 구부러진 봉투
 - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도가 많고(60% 이상) 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용

프린터에 사용할 라벨은 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

라벨 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 *Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)*를 참조하십시오.

라벨 인쇄 시 다음을 수행합니다.

- **Professional, MarkVision** 인쇄 속성 또는 제어판에서 용지 유형을 라벨로 설정합니다.
- **Letter, A4 또는 Legal** 크기 라벨 용지만 사용하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨을 사용하십시오. 라벨이 들러붙지 않는지, 앞면(인쇄 부분) 및 코팅면이 230°C(446°F)의 온도 및 25psi 압력에 견디지 못하고 벗겨지거나 가장자리가 끈적끈적해지거나 유해한 가스를 방출하지 않는지 제조업체 및 공급업체에 문의하십시오. **Vinyl** 라벨을 사용하지 마십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨은 사용하지 마십시오.
- 라벨 시트 전체를 사용하십시오. 시트를 일부만 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지에 오염될 수 있으며 이 경우 프린터 및 카트리지 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨은 사용하지 마십시오.

- 라벨의 가장자리, 절취선으로부터 **1mm(0.04 인치)** 이내 또는 다이컷 사이에 인쇄하지 마십시오.
- 시트 가장자리까지 접착면인 라벨을 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장자리에서 최소한 **1mm (0.04 인치)** 이상 떨어져 있는 라벨이 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시켜 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 아니라 전체 접착 코팅된 라벨인 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 **1.6mm(0.06 인치)** 부분을 제거하여 사용하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용

카드 스톡은 무게가 무겁고 한 겹인 인쇄 매체입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

카드 스톡 인쇄 시

- **MarkVision Professional** 또는 제어판에서 다음을 수행하십시오.
 - 1** 용지 유형을 카드 스톡으로 설정합니다.
 - 2** 카드 스톡 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생할 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 **230°C(446°F)**의 고온을 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학물질로 제조된 양식지 카드 스톡을 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 세로결 카드 스톡을 사용하십시오.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 **21°C(70°F)**, 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 **18 ~ 24°C(65 ~ 75°F)**, 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 용지 금지대, 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고: 표에 없는 용지 크기를 사용하려면 **Universal** 용지 크기로 구성합니다.

카드 스톡 및 라벨용지에 대한 내용은 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

프린터에서 지원되는 용지 크기

용지 크기	치수	520장 금지대 (표준 또는 옵션)	고용량 금지대	다용도 금지대	양면 인쇄 장치
A3	297 x 420 mm(11.7 x 16.5 인치)	✓	X	✓	✓
A4	210 x 297 mm(8.3 x 11.7 인치)	✓	✓	✓	✓
A5¹	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인치)	✓	X	✓	X
Executive	184 x 267 mm(7.3 x 10.5 인치)	X	X	✓	✓
Folio	216mm x 330 mm(8.5 인치 x 13 인치)	✓	X	✓	✓
JIS B4	257 x 364 mm(10.1 x 14.3 인치)	✓	X	✓	✓
JIS B5	182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)	✓	X	✓	✓
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓	✓
Statement¹	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓	X	✓	X
Tabloid	279 x 432 mm(11 x 17 인치)	✓	X	✓	✓
Universal	100 x 148 mm(3.9 x 5.8 인치)~305 x 483 mm(11.7 x 19 인치) ²	X	X	✓	✓
7 3/4 봉투(모나크)	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인치)	X	X	✓	X
B5 봉투	176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인치)	X	X	✓	X
C5 봉투	162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	X	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인치)	X	X	✓	X

¹ 프린터는 **A5** 및 **Statement** 용지 크기를 동시에 감지할 수 없습니다. 크기 감지 메뉴에서 크기를 지정합니다. 이 설정은 다용도 금지대를 제외한 모든 자동 금지대에 적용됩니다. 다용도 금지대는 두 크기를 모두 지원할 수 있습니다.

² 치수는 단면 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 지원 가능한 최소 크기는 **140 x 148 mm(5.5 x 5.8 인치)**이며 최대 크기는 **297 x 432 mm(11.7 x 17 인치)**입니다.

용지 크기	치수	520장 급지대 (표준 또는 옵션)	고용량 급지대	다용도 급지대	양면 인쇄 장치
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인치)	X	X	✓	X
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인치)	X	X	✓	X
¹ 프린터는 A5 및 Statement 용지 크기를 동시에 감지할 수 없습니다. 크기 감지 메뉴에서 크기를 지정합니다. 이 설정은 다용도 급지대를 제외한 모든 자동 급지대에 적용됩니다. 다용도 급지대는 두 크기를 모두 지원할 수 있습니다. ² 치수는 단면 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 지원 가능한 최소 크기는 140 x 148 mm(5.5 x 5.8 인치)이며 최대 크기는 297 x 432 mm(11.7 x 17 인치)입니다.					

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60–220 g/m²(16–60 lb)의 용지 무게를 지원합니다. 양면 인쇄 장치는 63–170 g/m²(17–45 lb)의 용지 무게를 지원합니다.

용지 유형	520장 급지대	고용량 급지대	다용도 급지대	양면 인쇄 장치
일반 용지	✓	✓	✓	✓
본드지	✓	✓	✓	✓
Letterhead	✓	✓	✓	✓
양식지	✓	✓	✓	✓
컬러 용지	✓	✓	✓	✓
카드 스톱	✓	✓	✓	✓
광택지	X	X	✓	X
종이 라벨용지*	X	X	✓	✓
투명 용지	✓	✓	✓	X
봉투	X	X	✓	X
* Vinyl 라벨용지는 지원되지 않습니다.				

마무리 장치에서 지원되는 용지 유형 및 무게

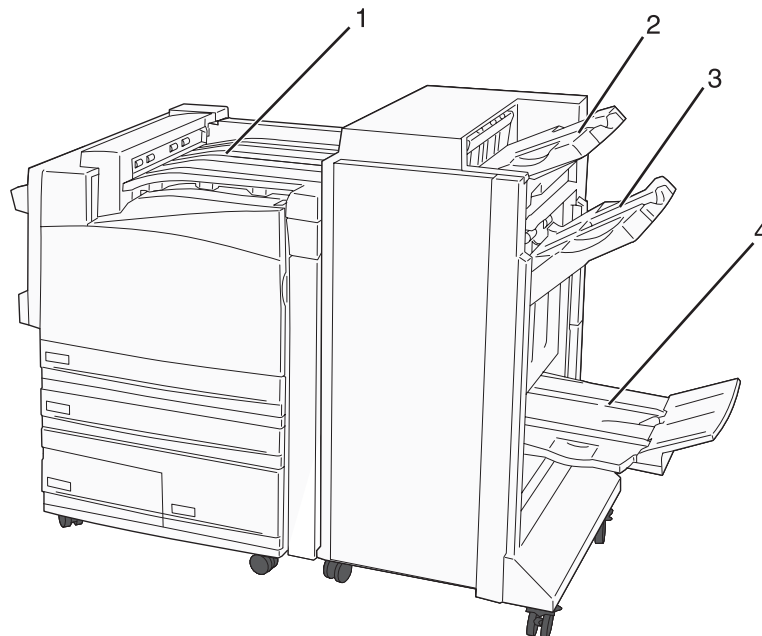
이 표를 통해, 지원되는 용지 유형 및 무게를 사용한 인쇄 작업에서 출력할 수 있는 대상을 알 수 있습니다. 각 출력량의 용지 용량은 괄호 안에 표시하였습니다. 용지 용량 추정치는 75 g/m² (20 lb) 용지를 기준으로 계산하였습니다.

마무리 장치 기본 출력함 및 출력함 1은 60–220 g/m²(16–60 lb)의 용지 무게를 지원합니다. 출력함 2(소책자 제작용)는 60–90 g/m²(16–24 lb)의 용지 무게에 추가로 최대 220 g/m²(60 lb)까지의 표지 무게를 지원합니다.

용지 유형	수평 전송 장치 (50 장)	마무리 장치 기본 출력함(50장)	출력함 1(1500/3000장)*	출력함 2 (300 장)
일반 용지	✓	✓	✓	✓
본드지	✓	✓	✓	✓
Letterhead	✓	✓	✓	✓
양식지	✓	✓	✓	✓
컬러 용지	✓	✓	✓	✓
카드 스톱	✓	✓	✓	✓
광택지	✓	✓	X	X
라벨용지	✓	✓	X	X
투명 용지	✓	✓	X	X
봉투	✓	X	X	X

* 소책자 마무리 장치의 출력함 1은 1500장을 지원합니다. 기본 마무리 장치의 출력함 1은 3000장을 지원합니다.

지원되는 마무리 기능



1	수평 전송 장치
2	마무리 장치 기본 출력함
3	마무리 장치 출력함 1

4	마무리 장치 출력함 2(소책자 제작용)
---	-----------------------

참고:

- 위의 마무리 장치는 소책자 마무리 장치입니다. 출력함 2는 소책자 마무리 장치를 설치해야만 사용할 수 있습니다.
- 용지 용량은 전부 75 g/m²(20 lb) 용지를 기준으로 합니다.

수평 전송 장치

- 용지 용량은 50장입니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.
- 봉투 경로가 여기로 전달됩니다.
- Universal 용지가 483 mm(19 인치)보다 길거나 148 mm(5.8 인치)보다 짧은 경우 여기로 전달됩니다.

마무리 장치 기본 출력함

- 용지 용량은 500장입니다.
- 이 출력함에서는 봉투 및 **Executive** 크기 용지를 지원하지 않습니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.

출력함 1

- 기본 마무리 장치가 설치된 경우 용지 용량은 3000장입니다.
- 소책자 마무리 장치가 설치된 경우 용지 용량은 1500장입니다.

출력함 1 마무리 기능

크기	펀치*	오프셋	단일/이중 스테플	이중 양면 스테플
A3	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓	✓	✓
A5	X	X	X	X
Executive	✓	✓	✓	X
Folio	X	✓	✓	X
JIS B4	✓	✓	✓	X
JIS B5	✓	✓	✓	X
Legal	X	✓	✓	X
Letter	✓	✓	✓	✓

* Universal 용지 크기의 경우, 3홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다.

펀치—2, 3 또는 4홀 펀치 설정

단일 스테플—스테플 1회

이중 스테플—스테플 2회

이중 양면 스테플—스테플 2회 2세트 이 설정은 폭이 203 mm(8 인치)에서 297 mm(11.7 인치)이고 길이가 182 mm(7.2 인치)에서 432 mm(17 인치)인 경우에만 지원됩니다.

크기	펀치*	오프셋	단일/이중 스테플	이중 양면 스테플
Statement	X	X	X	✓
Tabloid	✓	✓	✓	X
Universal	✓	✓	✓	✓
봉투(크기 무관)	X	X	X	X
* Universal 용지 크기의 경우, 3홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다. 펀치—2, 3 또는 4홀 펀치 설정 단일 스테플—스테플 1회 이중 스테플—스테플 2회 이중 양면 스테플—스테플 2회 2세트 이 설정은 폭이 203 mm(8 인치)에서 297 mm(11.7 인치)이고 길이가 182 mm(7.2 인치)에서 432 mm(17 인치)인 경우에만 지원됩니다.				

출력함 2(소책자 제작용)

출력함 2는 소책자 마무리 장치를 설치해야만 사용할 수 있습니다. 출력함 2(소책자 제작용)의 용지 용량은 300장 또는 15장짜리 소책자 20권 분량입니다.

출력함 2 마무리 기능

크기	반으로 접기	소책자 접기	중철 스테플
A3	✓	✓	✓
A4(SEF 만)	✓	✓	✓
A5	X	X	X
Executive	X	X	X
Folio	✓	✓	✓
JIS B4	✓	✓	✓
JIS B5	X	X	X
Legal	✓	✓	✓
Letter(SEF 만)	✓	✓	✓
Statement	X	X	X
Tabloid	✓	✓	✓
Universal	X	X	X
봉투(크기 무관)	X	X	X
SEF—용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣었습니다. 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어갑니다. 반으로 접기—각 페이지를 각기 접어 따로 쌓습니다. 소책자 접기—다면 인쇄 작업에서 개별 소책자의 중앙에 따라 접습니다. 중철 스테플—소책자 접기 인쇄 작업의 가운데 접은 선을 따라 스테플 작업을 합니다.			

인쇄 중

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 취급 방법에 따라 문서가 얼마나 안정적으로 인쇄될지가 결정됩니다. 자세한 내용은 "용지 걸림 예방" 및 "용지 보관"을 참조하십시오.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터의 통신을 가능하게 하는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 보통 처음 프린터를 설치하는 도중에 설치됩니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 안내서 또는 설치 설명서를 참조하거나 소프트웨어 및 설명서 CD의 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭하십시오.

소프트웨어 응용 프로그램에서 인쇄를 선택하면 프린터 드라이버를 나타내는 대화 상자가 열립니다. 속성, 등록 정보, 옵션 또는 설치를 클릭하여 인쇄 속성을 열고 변경할 프린터 설정을 모두 표시합니다. 인쇄 속성의 기능이 익숙하지 않은 경우 온라인 도움말을 열어 자세한 내용을 알아보십시오.

참고: 드라이버에서 선택한 인쇄 설정은 제어판에서 선택한 기본 설정에 우선합니다.

Windows 에서 문서 인쇄

- 1 문서를 열고 **파일** → **인쇄**를 클릭합니다.
- 2 속성, 기본 정보, 옵션 또는 설정을 클릭합니다.
- 3 설정을 조정합니다.
- 4 확인을 클릭합니다.
- 5 확인 또는 인쇄를 클릭합니다.

Macintosh 컴퓨터에서 문서 인쇄

- 1 문서를 열어 **파일** → **프린트**를 선택합니다.
- 2 사본&페이지 또는 일반 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
- 3 승인 또는 프린트를 클릭합니다.

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

프린터의 보류 작업

프린터에 작업 전송 시 제어판에서 인쇄하기 전에 인쇄 속성에서 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 작업을 **보류 작업**이라고 합니다.

참고: 프린터에서 다른 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 반복, 예약 및 확인 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

작업 유형	설명
기밀	프린터에 기밀 인쇄 작업 전송 시 인쇄 속성에 PIN 을 생성해야 합니다. 사용자 번호는 숫자 0-9를 사용하는 네 자리 숫자이어야 합니다. 프린터 메모리에 보류되어 있는 작업은 제어판에서 인쇄 또는 삭제할 때까지 보관됩니다(사용자 번호를 입력해야 함) .
반복	인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 후 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 메모리에 작업이 저장되어 있는 한 추가로 인쇄할 수 있습니다.
예약	인쇄 예약 작업을 전송하면 프린터는 작업 인쇄를 즉시 중지합니다. 그리고 작업을 나중에 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 이 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다.
확인	인쇄 확인 작업을 전송하는 경우 프린터는 요청된 매수에서 한 장만 인쇄하고 나머지는 프린터 메모리에 보관합니다. 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄합니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 자동으로 삭제됩니다.

Windows 에서 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

- 1 문서를 열고 **파일** → **인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성**, **기본 설정**, **옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
- 3 기타 **옵션**을 클릭한 후 **인쇄 및 보류**를 클릭합니다.
- 4 작업 유형을 선택(기밀, 예약, 반복 또는 확인)한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리 수의 사용자 번호를 입력합니다.
- 5 **확인** 또는 **인쇄**를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 6 제어판에서 **대기 작업**이 나타날 때까지 **▼**을 반복적으로 누른 후 **④**을 누릅니다.
- 7 사용자 이름 옆에 **✓**이 나타날 때까지 **▼**을 반복적으로 누른 후 **④**을 누릅니다.
- 8 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 **✓**이 나타날 때까지 **▼**을 반복적으로 누른 후 **④**을 누릅니다.
작업 이름을 선택했다면 46 페이지의 10 단계로 넘어갑니다.
- 9 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
잘못된 사용자 번호를 입력하면 잘못된 사용자 번호 화면이 나타납니다.
 - 사용자 번호를 다시 입력하려면 **다시 시도**가 나타나는지 확인한 후 **④**을 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면 **취소**가 나타날 때까지 **▼**을 누른 후 **④**을 누릅니다.
- 10 인쇄할 작업 옆에 **✓**이 나타날 때까지 **▼**을 반복적으로 누른 후 **④**을 누릅니다.
- 11 인쇄할 매수 옆에 **▼**이 나타날 때까지 **✓**을 반복적으로 누른 후 **④**을 누릅니다.

참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄된 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 삭제를 선택할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

Macintosh 컴퓨터에서 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

- 1 문서를 열고 **파일** → **인쇄**를 선택합니다.
- 2 매수 & 페이지 또는 일반 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
 - a Mac OS 9를 사용하는 경우 팝업 메뉴에 작업 라우팅이 없으면 **플러그인 기본 설정** → **인쇄 시간 필터**를 선택합니다.
 - b 인쇄 시간 필터 왼쪽에 있는 표시 삼각형을 아래로 돌리고 **작업 라우팅**을 선택합니다.
- 3 라디오 그룹에서 작업 유형(기밀, 예약, 반복 또는 확인)을 선택한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
- 4 **확인** 또는 **인쇄**를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
- 5 제어판에서  **대기 작업**이 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.
- 6 사용자 이름 옆에 이 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.
- 7 작업 옆에 이 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.
- 8 기밀 작업의 경우 숫자 키패드를 사용하여 사용자 번호를 입력합니다.

잘못된 사용자 번호를 입력하면 잘못된 사용자 번호 화면이 나타납니다.

 - 사용자 번호를 다시 입력하려면  **다시 시도**가 나타나는지 확인한 후 을 누릅니다.
 - 사용자 번호를 취소하려면  **취소**가 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.
- 9 인쇄할 작업 옆에 이 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.

기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄된 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 삭제를 선택할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄

USB Direct 인터페이스는 제어판에 있습니다. USB 플래시 메모리 장치를 삽입하고 지원되는 파일 형식을 인쇄합니다. 지원되는 파일 형식은 .pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx 및 .dcm 입니다.

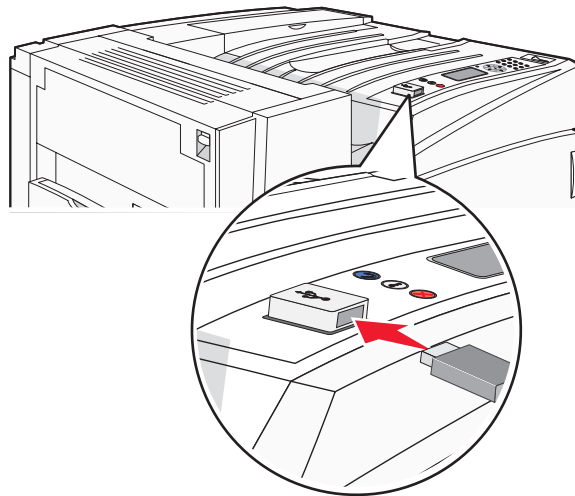
많은 USB 플래시 메모리 장치가 프린터와 연결성 테스트를 거쳐 승인이 났습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

참고:

- 고속 USB 장치가 최대 속도 표준을 지원해야 합니다. USB 저속 기능만 지원하는 장치는 사용할 수 없습니다.
- USB 장치가 FAT(*File Allocation Tables*) 시스템을 지원해야 합니다. NTFS(*New Technology File System*) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.
- 암호화된 .pdf 파일을 인쇄할 때에는 먼저 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하십시오.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

USB 플래시 메모리 장치에서 인쇄하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비** 또는 **사용 중**이 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 USB Direct 인터페이스에 USB 플래시 메모리 장치를 끼웁니다.



참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 메모리 장치를 끼우면 프린터에서 메모리 장치를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 작업을 인쇄 중일 때 메모리 장치를 끼우면 **프린터 사용 중**이 나타납니다. 다른 작업이 처리된 후, 플래시 메모리 장치의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

- 3 인쇄할 문서 옆에 ✓이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ⌂을 누릅니다.

참고: 플래시 메모리 장치에서 발견된 폴더는 폴더로 나타납니다. 파일 이름에는 확장명 유형(예: .jpg)이 추가됩니다.

- 4 ⌂을 눌러 한 장을 인쇄하거나 키패드를 사용하여 매수를 입력한 다음 ⌂을 눌러 인쇄 작업을 시작합니다.

참고: 문서의 인쇄가 끝날 때까지 USB Direct 인터페이스에서 USB 플래시 메모리 장치를 분리하지 마십시오.

USB 메뉴 화면을 닫은 후에 프린터에 USB 플래시 메모리 장치를 그대로 두면 대기 작업과 마찬가지로 USB 플래시 메모리 장치의 PDF를 계속 인쇄할 수 있습니다.

정보 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 를 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
- 4  메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
메뉴 설정 인쇄 중이 나타납니다. 메뉴 설정 페이지가 인쇄된 후 준비가 나타납니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 를 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지 를 누른 후 를 누릅니다.
- 4  네트워크 설정 페이지가 나타날 때까지 를 누른 후 를 누릅니다.

네트워크 설정 페이지가 인쇄된 후 준비가 나타납니다.

참고: 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 디스플레이에 **네트워크 <x> 설정 페이지**가 나타납니다.

- 5 네트워크 설정 페이지의 첫번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.
상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면

- 1 프린터가 켜져 있고 **Ready (준비)**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **Reports (보고서)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **Print Fonts (글꼴 인쇄)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 5 **PCL Fonts (PCL 글꼴)**, **PostScript Fonts (PostScript 글꼴)** 또는 **PPDS Fonts (PPDS 글꼴)**
옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
글꼴 샘플 목록이 인쇄된 후 **Ready (준비)**가 나타납니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 를 누릅니다.
- 3  보고서가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
- 4  디렉토리 인쇄가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
디렉토리 목록 인쇄 종이 나타납니다. 디렉토리 목록이 인쇄된 후 준비가 나타납니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하면 인쇄 품질 문제의 종류를 식별할 수 있습니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안 시계가 나타날 때까지  및 를 계속 누르십시오.
- 3 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 메뉴 구성이 나타날 때까지 기다립니다.
- 4  인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄
- 5  구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
프린터 재설정 이 잠깐 나타난 후 시계, 준비 상태가 차례로 나타납니다.

인쇄 작업 취소

인쇄 작업을 취소하는 데는 몇 가지 방법이 있습니다. 다음 단원에서는 제어판 또는 컴퓨터(운영 체제에 따라 다름)에서 인쇄 작업을 취소하는 방법을 설명합니다.

MFP 제어판에서 인쇄 작업 취소

작업이 서식 지정 중이거나 이미 인쇄 중이고 디스플레이의 첫 번째 줄에 작업 취소가 나타났을 때 다음을 수행합니다.

- 1  취소가 나타날 때까지 를 누릅니다.
작업 목록이 나타납니다.
- 2 취소할 작업 옆에 가 나타날 때까지 를 누른 후 를 누릅니다.
<filename> 취소가 나타납니다.

참고: 인쇄 작업을 전송한 후에 간편하게 취소하려면 를 누릅니다. 정지됨 화면이 나타납니다.  작업 취소가 나타날 때까지 를 누른 후 를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 작업 취소

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드에서 **Delete** 키를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 인쇄 작업 취소

- 1 모든 프로그램을 최소화하여 바탕화면만 표시합니다.
- 2 내 컴퓨터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 4 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 5 취소할 작업을 선택합니다.
- 6 키보드에서 **Delete** 키를 누릅니다.

Mac OS 9 에서 인쇄 작업 취소

프린터에 작업을 전송하면 선택한 프린터의 프린터 아이콘이 바탕화면에 나타납니다.

- 1 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 휴지통 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 에서 인쇄 작업 취소

- 1 응용 프로그램 → 유틸리티를 선택 한 후 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- 2 인쇄할 프린터를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

흑백으로 인쇄

모든 문자와 그래픽을 검정색 토너 카트리지만 사용하여 인쇄하려면 프린터를 흑백 전용으로 설정하십시오.

참고: 프린터 드라이버는 이 설정을 무시할 수 있습니다.

- 1 제어판에서 을 누릅니다.
- 2  **Settings(설정)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 3  **Quality Menu(품질 메뉴)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

4  **Print Mode**(인쇄 모드)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

5  **Black Only**(흑백 전용)가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

Submitting selection(선택 저장 중)이 나타납니다.

최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도 및 최대 출력 설정으로 인쇄 속도를 높이거나 토너 용량을 늘릴 수 있습니다. 최고 속도는 공장 출하시 기본 설정입니다.

- **최고 속도**—색상이 들어간 페이지를 제외하고는 흑백 전용 모드로 인쇄합니다. 색상이 들어간 페이지가 인쇄될 때에는 컬러로 인쇄하는데, 나중에 흑백 페이지가 연속으로 10장이 인쇄되기 전까지는 흑백 전용 모드로 전환되지 않습니다.
- **최대 출력**—각 페이지에 색상이 들어갔는지에 따라 흑백에서 컬러 모드로 전환합니다. 모드가 자주 바뀌면 색상이 들어간 페이지와 흑백 페이지가 혼재된 작업의 인쇄가 느려집니다.

설정을 지정하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
- 2 주소 표시줄에 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버 IP 주소를 입력하고 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 구성을 클릭합니다.
- 4 인쇄 설정을 클릭합니다.
- 5 설정 메뉴를 클릭합니다.
- 6 프린터 사용 목록에서 **최고 속도** 또는 **최대 출력**을 선택합니다.
- 7 저장을 클릭합니다.

용지 걸림 해결

용지 걸림 예방

다음은 용지 걸림 예방 요령입니다.

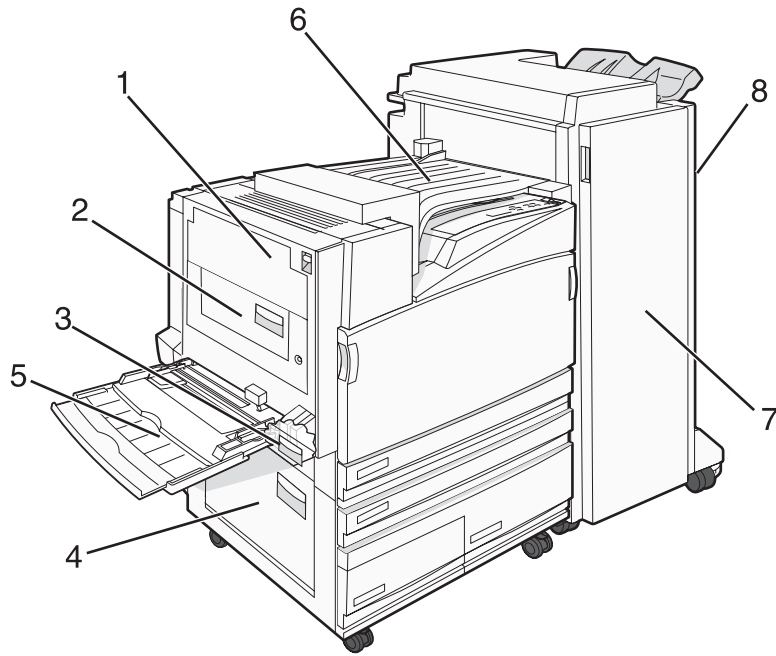
- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications 에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 구겨지거나 접혀 있거나 젖었거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 용지 사이의 간격을 떨어뜨리고 고르게 정돈하십시오.
- 손으로 잘라내거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지를 적절한 환경에 보관하십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 금지대를 제거하지 마십시오. 금지대 <x> 로드 또는 준비가 나타날 때까지 기다렸다가 금지대를 제거합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 수동 금지대에 용지를 넣지 마십시오. 수동 금지대에 <x> 로드가 나타날 때까지 기다리십시오.
- 용지를 넣은 후에는 모든 금지대를 끝까지 밀어넣으십시오.
- 금지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 또는 용지를 너무 세게 누르지 않나 확인하십시오.
- 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 모든 프린터 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. 자세한 내용은 설치 설명서를 참조하십시오.

용지 걸림 번호 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 다음 그림 및 표에는 발생할 수 있는 용지 걸림과 각 위치가 나와 있습니다. 용지가 걸린 위치에 접근하려면 덮개를 열고 금지대를 제거합니다.



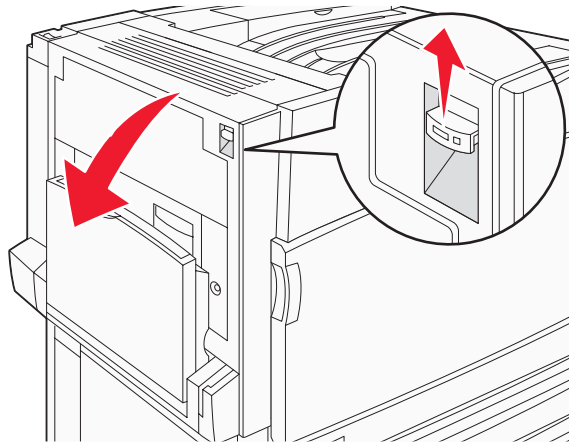
	용지 걸림 번호	영역 이름	지침
1	200-203	뿔개 A	뿔개 A 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
2	230-231	뿔개 B	뿔개 A 와 B 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
3	241	뿔개 C	뿔개 C 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오. 급지대 1을 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
4	242-244	뿔개 D	뿔개 D 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오. 급지대 2-4를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
5	250	다용도 급지대	1 다용도 급지대에서 용지를 모두 제거하십시오. 2 용지를 구부렸다가 쌓으십시오. 3 다용도 급지대에 다시 넣습니다. 4 용지 가이드를 조정합니다.
6	280-282	뿔개 F (수평 전송 장치)	뿔개 F 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
7	283-284 287-288 289	뿔개 G	뿔개 G 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오. 스태플 걸림의 경우 누적기에서 용지를 제거하십시오. 스태플 카트리지를 제거하고 스태플 걸림을 해결하십시오.
8	284-286	뿔개 H	뿔개 H 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오. 참고: 뿔개 H 는 마무리 장치 출력함 사이에 있습니다.

200-203 용지 걸림

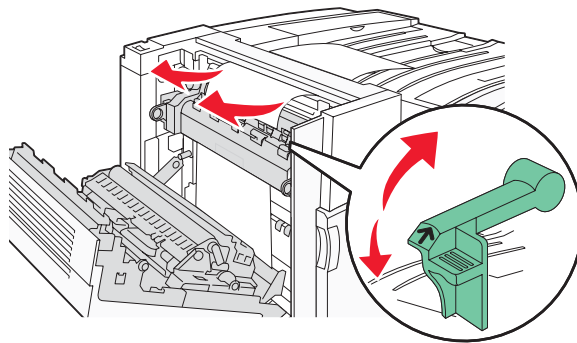
1 분리 장치를 들어 올리고 뿔개를 눌러 뿔개 A 를 엽니다.



주의: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 녹색 레버를 들어 올리고 용지를 위로 당긴 후 앞으로 당깁니다.



참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 녹색 레버를 누릅니다.

4 덮개 A를 닫습니다.

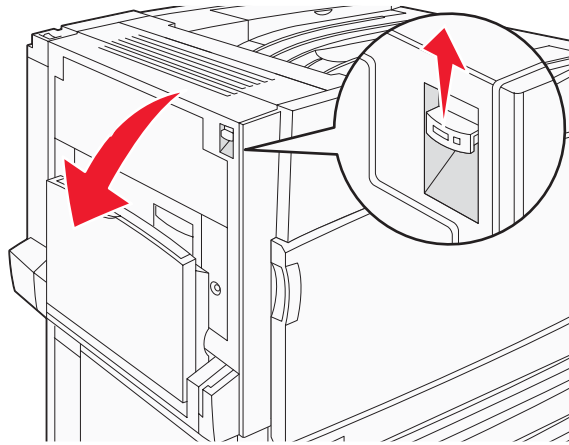
5 ④을 누릅니다.

230-231 용지 걸림

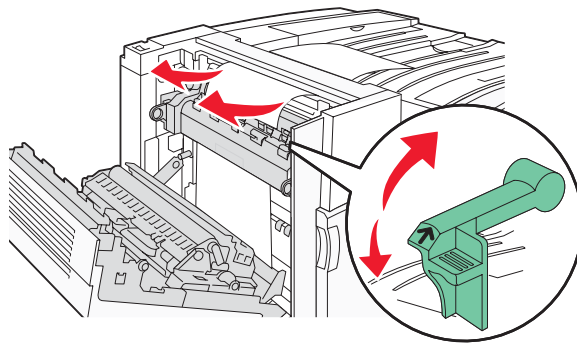
1 분리 장치를 들어 올리고 덮개를 눌러 덮개 A를 엽니다.



주의: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 녹색 레버를 들어 올리고 용지를 위로 당긴 후 앞으로 당깁니다.

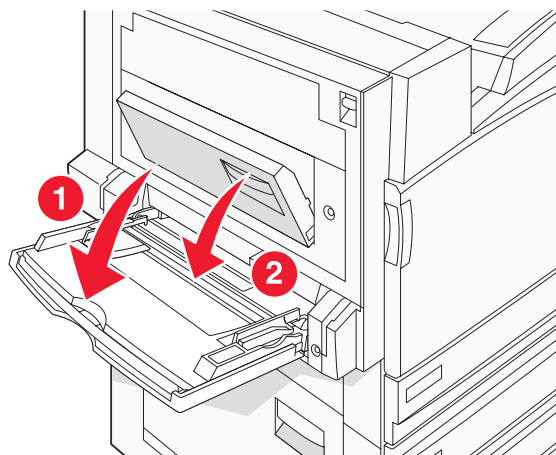


참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

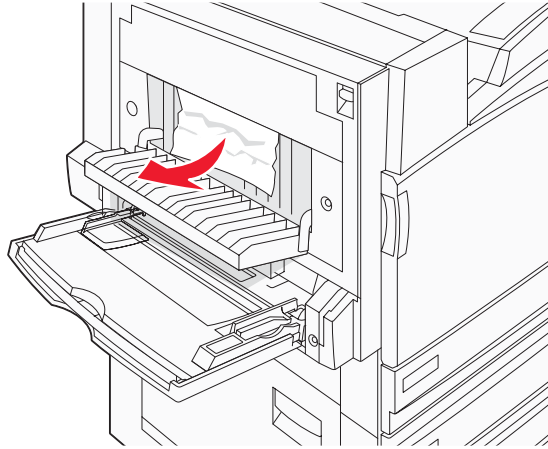
3 녹색 레버를 누릅니다.

4 덮개 A를 닫습니다.

5 다용도 금지대를 아래쪽으로 당긴 후 덮개 B를 엽니다.



6 걸린 용지를 제거합니다.

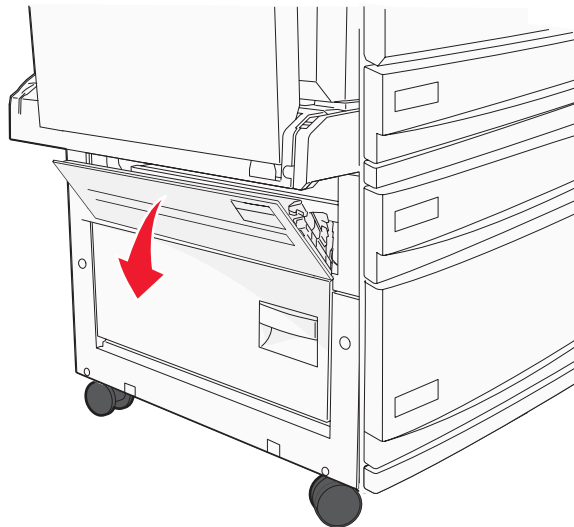


7 덮개 B 를 닫습니다.

8 ④을 누릅니다.

241 용지 걸림

1 덮개 C 를 엽니다.

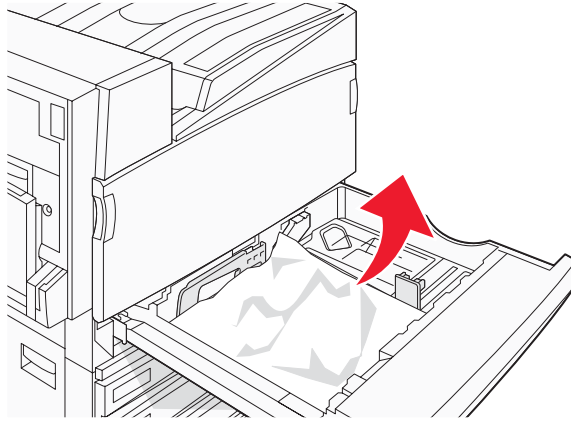


2 용지를 아래쪽으로 당긴 후 앞으로 당깁니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 덮개 C 를 닫습니다.

4 급지대 1을 연 다음 급지대에 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.

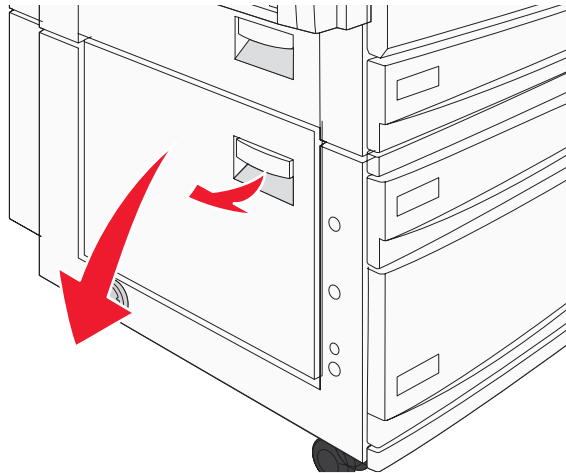


5 급지대를 닫습니다.

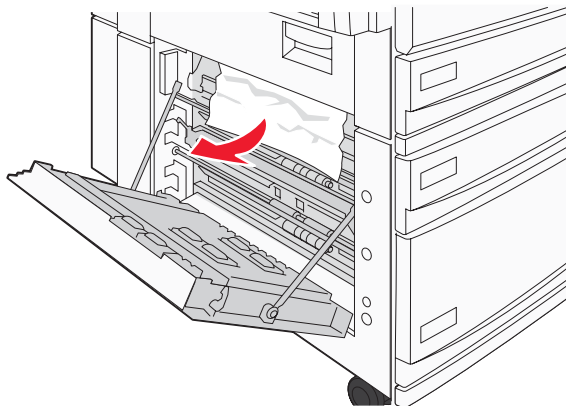
6 ④을 누릅니다.

242-244 용지 걸림

1 덮개 D를 엽니다.



2 용지를 아래쪽으로 당겨 프린터에서 꺼냅니다.

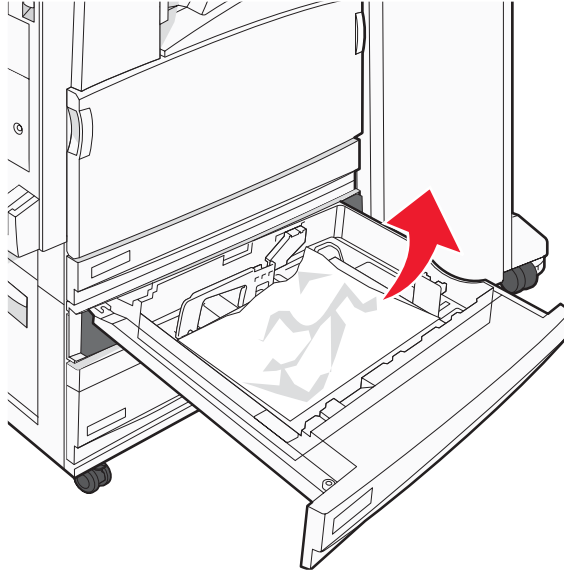


참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 덮개 D를 닫습니다.

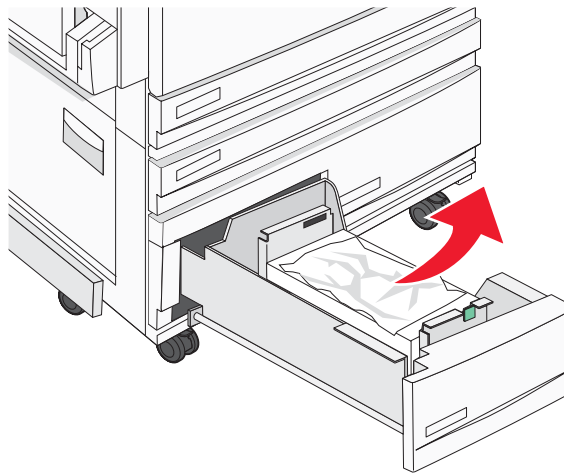
4 급지대 2-4에 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.

a 급지대 2를 연 다음 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.



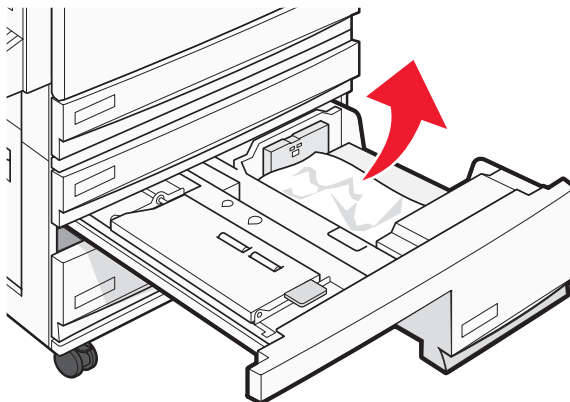
b 급지대 2를 닫습니다.

c 급지대 3을 연 다음 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.

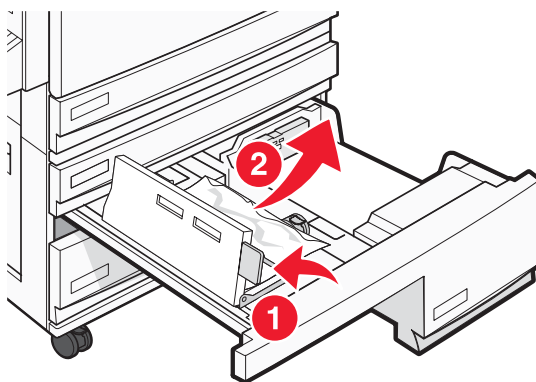


d 급지대 3을 닫습니다.

e 급지대 4를 연 다음 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.



f 내부 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

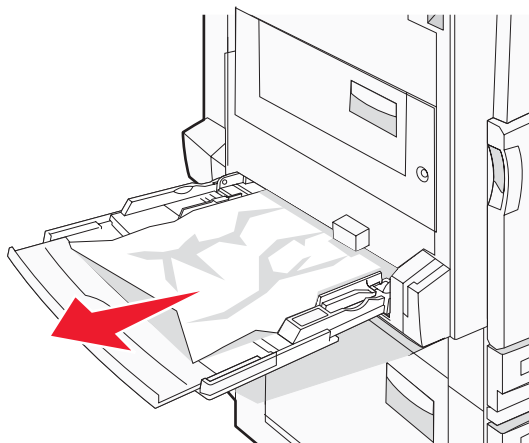


g 내부 덮개를 닫은 다음 급지대 4를 닫습니다.

5 ⑦을 누릅니다.

250 용지 걸림

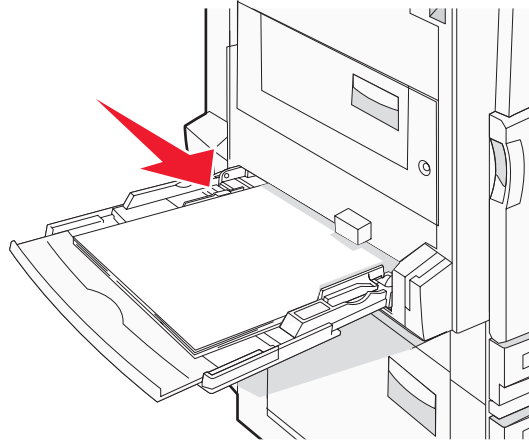
1 다용도 급지대에서 용지를 제거합니다.



2 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

3 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.

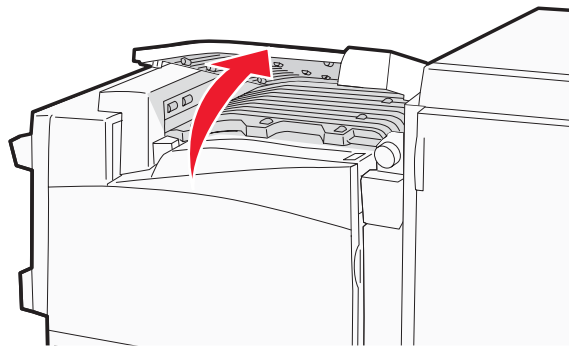
4 용지 가이드를 용지의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 급지대 안쪽으로 밀니다.



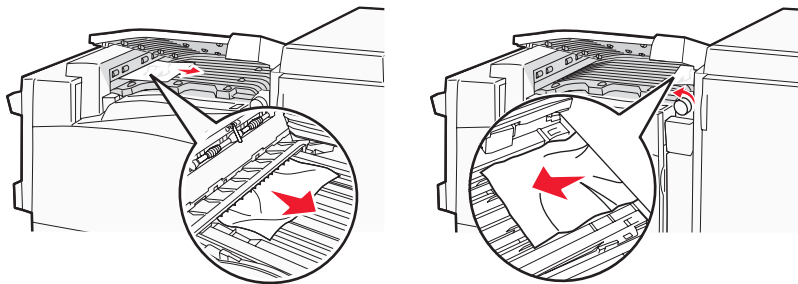
5 ④을 누릅니다.

280-282 용지 걸림

1 덮개 F를 엽니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

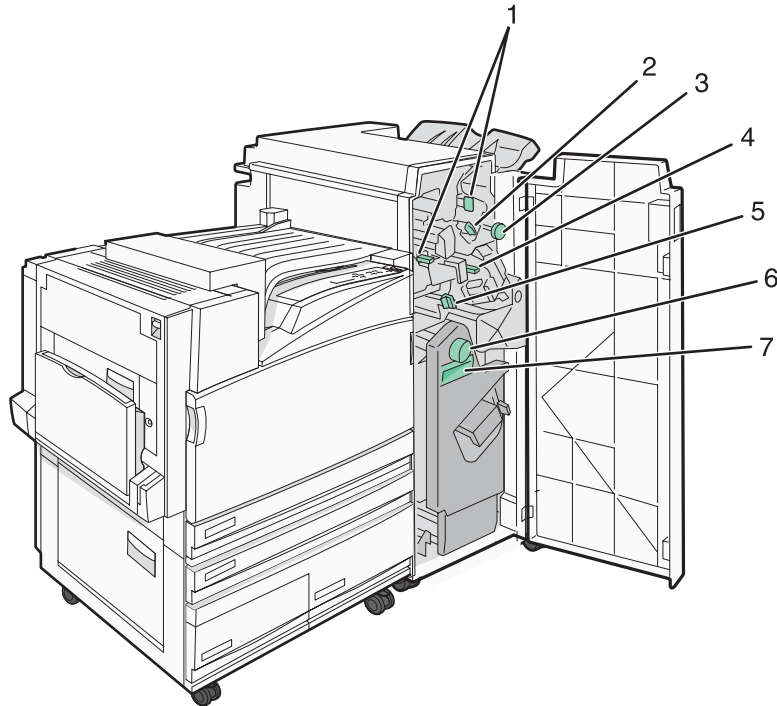


3 덮개 F를 닫습니다.

4 ④을 누릅니다.

참고: 오른쪽에서 걸린 용지를 제거하기 어려운 경우, 손잡이를 시계 방향으로 돌리십시오.

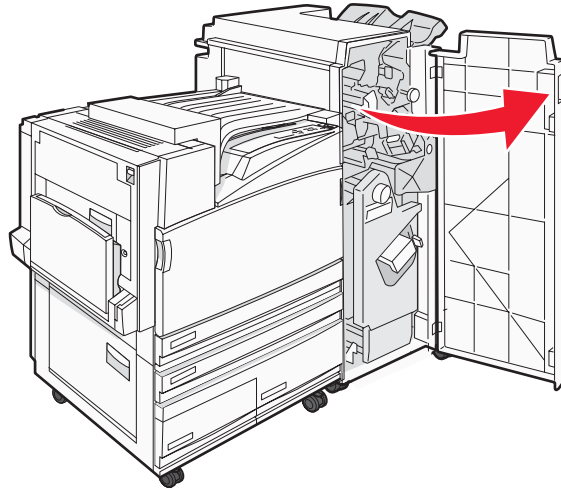
283-284 및 287-288 용지 걸림



마무리 장치 덮개 G 뒤쪽에 있는 덮개, 손잡이 및 핸들

	덮개, 손잡이 또는 핸들 이름
1	덮개 G1
2	덮개 G2
3	손잡이 G3
4	덮개 G4
5	덮개 G7
6	손잡이 G8
7	핸들 G9

1 덮개 G 를 엽니다.



2 덮개 G1 레버를 모두 들어 올린 다음 걸린 용지를 제거합니다.

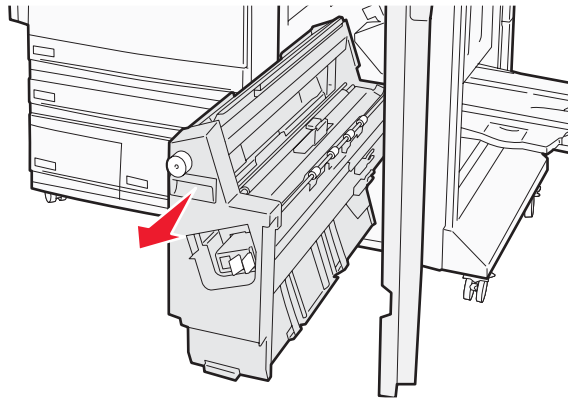
3 덮개 G2 를 오른쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 롤러에 용지가 걸린 경우, 손잡이 G3 을 시계 반대 방향으로 돌리십시오.

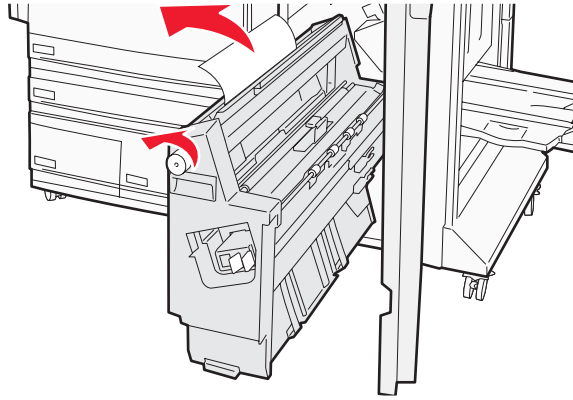
4 덮개 G4 를 아래쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.

5 덮개 G7 를 왼쪽으로 이동한 다음 걸린 용지를 제거합니다.

6 급지대가 완전히 열릴 때까지 손잡이 G9 를 당깁니다.



- 7** 내부 덮개를 들어 올립니다. 롤러에 용지가 걸린 경우, 손잡이 **G8** 을 시계 방향으로 돌린 다음 걸린 용지를 제거합니다.

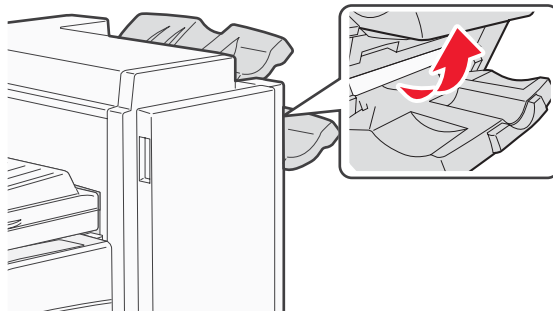


- 8** 덮개 **G** 를 닫습니다.

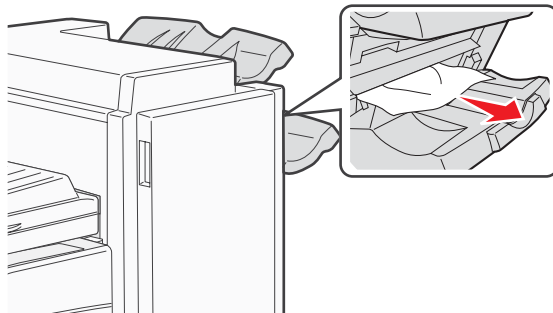
- 9** ④을 누릅니다.

284-286 용지 걸림

- 1** 덮개 **H** 를 엽니다.



- 2** 걸린 용지를 제거합니다.

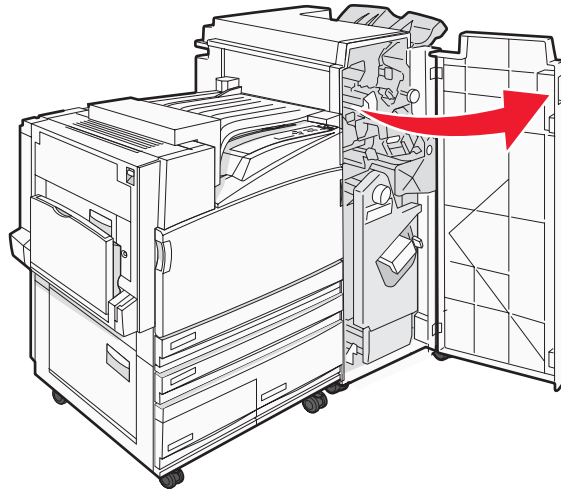


- 3** 덮개 **H** 를 닫습니다.

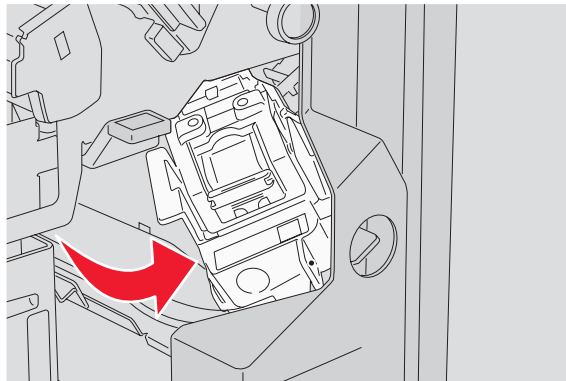
- 4** ④을 누릅니다.

289 스테플 걸림

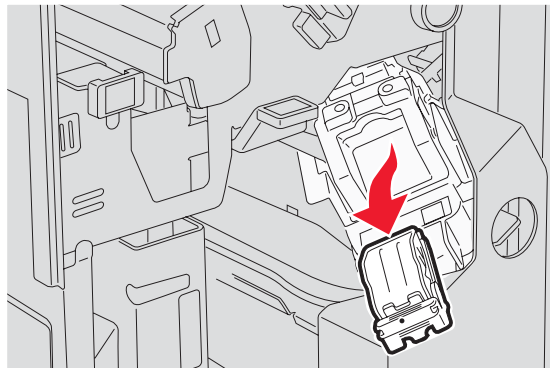
1 덮개 G를 엽니다.



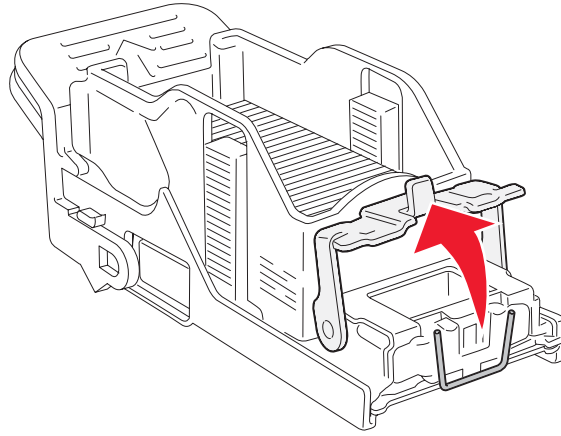
2 G5 스테플러를 마무리 장치 앞쪽으로 밀어 넣습니다.



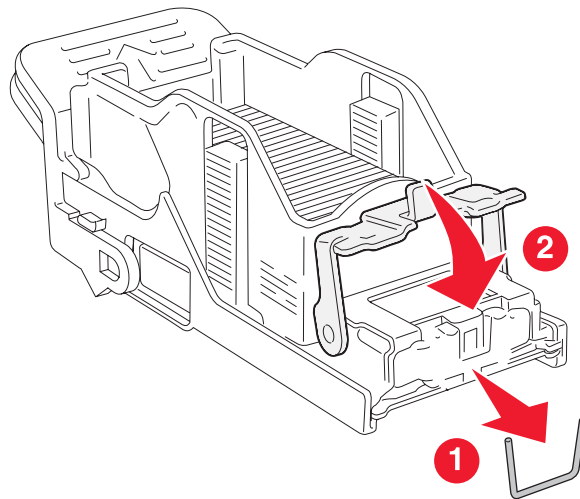
3 레버를 들어 올린 다음 스테플 카트리지를 제거합니다.



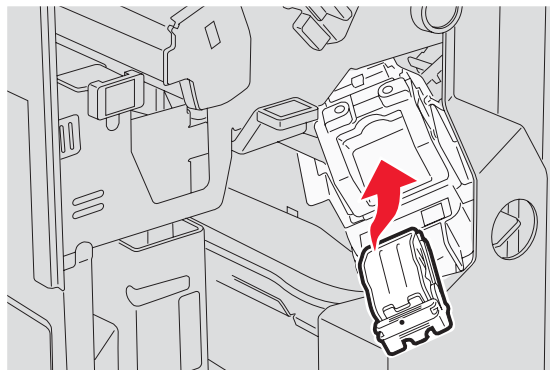
4 스테플 덮개를 엽니다.



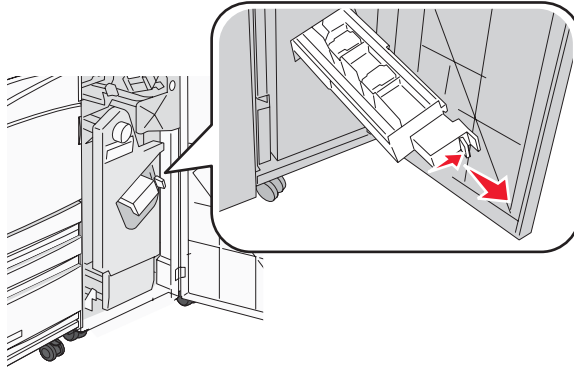
5 걸린 스테플을 제거하고 덮개를 닫습니다.



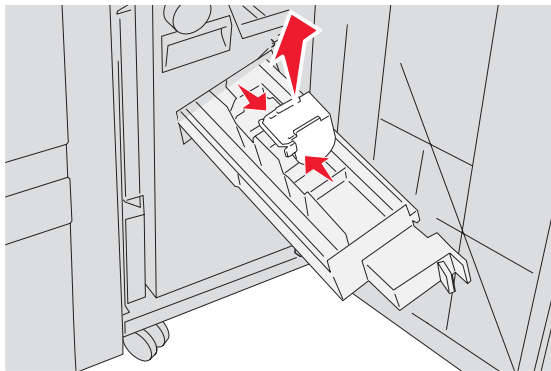
6 스테플 카트리지를 상단 스테플러에 넣습니다.



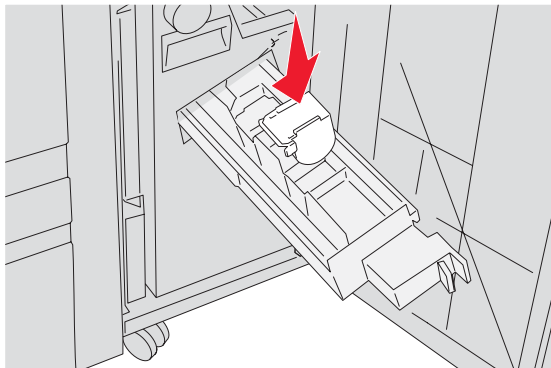
7 하단 스테플함을 엽니다.



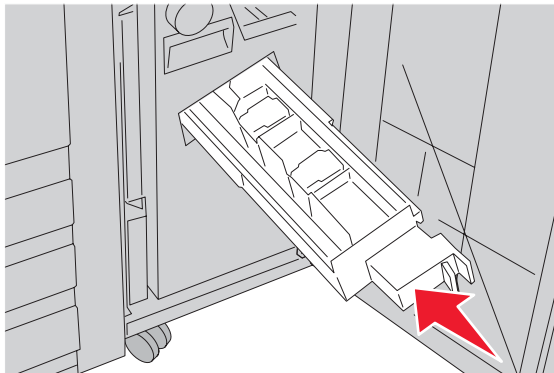
8 디스플레이에 확인된 스테플 카트리지를 제거합니다.



9 걸린 스테플을 제거한 다음 스테플 카트리지를 스테플러에 넣습니다.



10 스테플함을 닫습니다.



11 덮개 G를 닫습니다.

12 ㉠을 누릅니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

	메뉴	
	소모품 메뉴 용지 메뉴 보고서	

다양한 메뉴를 사용하여 간편하게 프린터 설정을 변경할 수 있습니다.

소모품 메뉴	용지 메뉴	보고서	설정
청록색 토너	기본 급지대	메뉴 설정 페이지	설정 메뉴
자홍색 토너	용지 크기/유형	장치 통계	마무리 메뉴
노랑색 토너	다용도 급지대 구성	네트워크 설정 페이지	품질 메뉴
검정색 토너	대용 크기	네트워크 <x> 설정 페이지	유틸리티 메뉴
컬러 포토컨덕터 장치	용지 질감	무선 설정 페이지	PDF 메뉴
검정색 포토컨덕터 장치	용지 넣기	프로파일 목록	PostScript 메뉴
페토너통	사용자 정의 유형	NetWare 설정 페이지	PCL 에뮬레이션 메뉴
스태플 G5	Universal 용지 설정	글꼴 인쇄	PPDS 메뉴
스태플 G11	배지대 설정	디렉토리 인쇄	HTML 메뉴
스태플 G12			이미지 메뉴
홀 펀치 박스			

보안	네트워크/포트	도움말
최대 잘못된 사용자 번호	TCP/IP	모두 인쇄
작업 만료	IPv6	인쇄 품질
	무선	컬러 품질
	기본 네트워크, 네트워크 <x>	인쇄 설명서
	기본 USB, USB <x>	소모품 설명서
	직렬 <x>	매체 설명서
	NetWare	메뉴 맵
	AppleTalk	정보 설명서
	LexLink	연결 설명서
	USB Direct	이동 설명서

소모품 메뉴

메뉴 항목	설명
시안색, 마젠타색, 노란색 또는 검정색 토너 부족 교체 없거나 결함이 있음 정상 지원되지 않음	토너 카트리지의 상태가 표시됩니다.
컬러 PC 장치 수명 경고 교체 없음 정상 보통	시안색, 노란색 및 마젠타색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.
흑백 PC 장치 수명 경고 교체 없음 확인 보통	검정색 포토컨덕터 장치의 상태가 표시됩니다.
페토너통 거의 다 찼음 교체 없음 확인	페토너통의 상태가 표시됩니다.
스태플 G5, 스타플 G11 또는 스타플 G12 부족 비었음 없음 확인	스태플의 상태가 표시됩니다.
홀 펀치 박스 다 찼음 없음 확인	홀 펀치 박스의 상태가 표시됩니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

메뉴 항목	설명
기본 급지대 급지대 <x> 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. 참고: • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. • 설치한 용지 급지대만 메뉴 설정으로 나타납니다. • 인쇄 작업에서 선택한 용지 급지대가 인쇄 작업 기간의 기본 급지대 설정보다 우선합니다. • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣었고 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.

용지 크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
급지대 <x> 크기 11 x 17 A3 A4 A5 JIS B4 JIS B5 Folio Legal Letter Statement	각 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 Letter 입니다. 국제 기본 설정은 A4 입니다. • 자동 크기 감지가 설정된 급지대의 경우 하드웨어에 감지된 크기만 나타납니다. • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣었고 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
급지대 <x> 유형 일반 용지 카드 스톱 투명 용지 광택지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 사용자 정의 유형 <x>	각 급지대에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 급지대 1의 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다. 다른 모든 급지대의 공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 <x>입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
다용도 급지대 크기 11 x 17 A3 A4 A5 Executive Folio JIS B4 JIS B5 Legal Letter Statement Universal 용지 7 3/4 봉투 10 봉투 DL 봉투 C5 봉투 B5 봉투	다용도 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. 참고: - 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타나려면 용지 메뉴의 다용도 급지대 구성이 카세트로 설정되어야 합니다. - 미국 기본 설정은 Letter 입니다. 국제 기본 설정은 A4 입니다. - 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다.
다용도 급지대 유형 일반 용지 카드 스톱 투명 용지 광택지 라벨용지 본드지 봉투 Letterhead 양식지 컬러 용지 사용자 정의 유형 <x>	다용도 급지대에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다. 참고: - 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 항목으로 나타납니다. - 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 용지 크기 11 x 17 A3 A4 A5 Executive Folio JIS B4 JIS B5 Legal Letter Statement Universal 용지	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. 참고: 미국 기본 설정은 Letter 입니다. 국제 기본 설정은 A4 입니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
수동 용지 유형 일반 용지 카드 스톱 투명 용지 광택지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 10 봉투 C5 봉투 B5 봉투 DL 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: 10 봉투는 미국 기본 설정입니다. DL 봉투는 국제 기본 설정입니다.
수동 봉투 유형 봉투 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

다용도 급지대 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
다용도 급지대 구성 카세트 수동	프린터가 다용도 급지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다. - 카세트 설정을 사용하면 다용도 급지대가 자동 용지 급지대로 설정됩니다. - 수동을 선택한 경우 다용도 급지대는 수동 급지 인쇄 작업을 위해서만 사용할 수 있습니다.

대용 크기 메뉴

메뉴 항목	설명
대용 크기 꺼짐 Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3 목록 전체	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대용됩니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대용 항목이 모두 허용됩니다. - 꺼짐 설정은 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다. - 대용을 설정할 경우 용지 변경 메시지가 나타나지 않고 작업이 인쇄됩니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톱 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 카드 스톱의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톱이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
광택지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 광택지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칠입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
Letterhead 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
컬러 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
사용자 정의 <x> 질감 부드러움 보통 거칠	특정 용지 급지대에 들어 있는 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. - 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

메뉴 항목	설명
카드 스톱 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 카드 스톱이 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
라벨용지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 라벨용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
본드지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Letterhead 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 Letterhead 가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양식지 로드 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
컬러 용지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
광택지 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 광택지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
참고: - 양면인쇄는 인쇄 속성에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면인쇄를 기본 값으로 설정합니다. - 양면인쇄를 선택한 경우 모든 인쇄 작업은 단면 작업을 포함하여 양면인쇄 장치로 전송됩니다.	

메뉴 항목	설명
사용자 정의 <x> 넣기 양면인쇄 꺼짐	용지 유형으로 사용자 정의 <x>가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 사용자 정의 <x> 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
참고: - 양면인쇄는 인쇄 속성에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면인쇄를 기본 값으로 설정합니다. - 양면인쇄를 선택한 경우 모든 인쇄 작업은 단면 작업을 포함하여 양면인쇄 장치로 전송됩니다.	

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	정의
사용자 정의 유형 <x> 용지 카드 스톱 투명 용지 광택지 라벨용지 본드지 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하시 기본 사용자 정의 유형 <x> 이름 또는 내장 웹 페이지에서 생성한 사용자 정의된 Custom Name(사용자 정의 이름)과 연계시킵니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. - 내장 웹 서버 또는 MarkVision 에서 사용자 정의된 Custom Name(사용자 정의 이름)을 구성하지 않았다면 사용자 정의 유형 <x>이 나타납니다. - 선택한 금지대 또는 다용도 금지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이 메뉴 항목으로 Universal 용지 크기의 높이와 폭 및 금지 방향을 지정할 수 있습니다. Universal 용지 크기는 사용자 정의 용지 크기 설정입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위 인치 밀리미터	단위 확인 참고: - 미국 기본 설정은 인치입니다. - 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3-48 인치 76-1219 mm	세로 폭 설정 참고: - 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. - 미국 기본 설정은 305 mm(12 인치)입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. - 국제 기본 설정은 305 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
세로 높이 3-48 인치 76-1219 mm	세로 높이를 설정합니다. 참고: - 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. - 미국 기본 설정은 483 mm(19 인치)입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. - 국제 기본 설정은 483 mm입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
급지 방향 짧은 가장자리 긴 가장자리	급지 방향을 지정합니다. 참고: - 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. - 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 급지대에서 지원하는 최대 길이보다 짧을 때에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
출력함 기본 출력함 출력함 1 출력함 2	설치된 출력함을 확인합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
출력함 설정 편지함 연결 옵션 연결 종류 할당	출력함에 대한 설정 옵션을 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 편지함입니다. - 소책자 제작 출력함(출력함 2)은 다른 출력함에 연결될 수 없습니다. 출력함 2는 모든 인쇄 용지를 접습니다. - 편지함 설정을 사용하면 출력함이 별도의 편지함으로 취급됩니다. - 연결 설정을 사용하면 사용할 수 있는 모든 출력함이 연결됩니다. - 옵션 연결을 사용하면 기본 출력함을 제외한 사용할 수 있는 모든 출력함이 연결됩니다. - 유형 할당을 사용하면 각 용지 유형이 출력함에 할당됩니다.
유형/출력함 지정 일반 용지 출력함 카드 스톱 출력함 투명 용지 출력함 광택지 출력함 라벨용지 출력함 본드지 출력함 Letterhead 출력함 양식지 급지대 컬러 용지 출력함 사용자 정의 <x> 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음을 선택할 수 있습니다. 비활성화 기본 출력함 출력함 1 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다. - 공장 출하시 기본 설정은 출력함 설정이 유형 할당으로 설정된 경우 표준 출력함으로 변경됩니다. 그러면 모든 인쇄 작업은 유형/출력함 지정 메뉴를 사용하여 용지 유형을 다른 출력함으로 재지정하기 전까지는 기본 출력함으로 전송됩니다.

보고서 메뉴

보고서 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지 <없음>	급지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 들어 있는 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
장치 통계 <없음>	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계에 관한 보고서를 인쇄합니다. 참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
네트워크 설정 페이지 <없음>	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: - 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다. - 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
네트워크 <x> 설정 페이지 <없음>	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: - 이 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에 사용할 수 있습니다. - 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다. - 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
무선 설정 페이지 <없음>	TCP/IP 주소 정보와 같이 무선 네트워크 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: - 이 메뉴 항목은 옵션인 무선 인쇄 서버가 설치된 프린터에 대해서만 표시됩니다. - 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
프로파일 목록 <없음>	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다. 참고: 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
NetWare 설정 페이지 <없음>	네트워크 설정에 대한 NetWare 고유 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. 참고: - 이 메뉴 항목은 내부 인쇄 서버가 설치된 프린터에 대해서만 표시됩니다. - 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴 PPDS 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다. 참고: PCL, PostScript 및 PPDS 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
디렉토리 인쇄 <없음>	플래시 메모리 카드(옵션) 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 자원 목록을 모두 인쇄합니다. 참고: - 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. - 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동해야 합니다. - 이 항목을 선택하면 이 페이지가 인쇄됩니다.

설정 메뉴

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 마자르어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 문자의 언어를 설정합니다. 참고: 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.

메뉴 항목	설명
전원 절약 비활성화 2-240	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. 참고: - 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정되어야 나타납니다. - 공장 출하시 기본 설정은 프린터 모델에 따라 다릅니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 현재 설정을 확인합니다. - 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. - 프린터와 실내 조명이 전기 회로를 함께 쓰고 있고 실내에서 조명이 깜박이는 경우 가장 낮은 설정을 선택하십시오. - 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
대기 모드 비활성화 1-240	작업이 인쇄된 후 전원 절약 모드로 전환될 때까지 인쇄 대기 상태로 프린터가 대기하는 시간(분)을 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다. - 이 설정은 전원 절약 모드 설정과 같거나 이하여야 합니다.
알람 알람 제어 토너 알람 스테플 알람 홀 펀치 알람	프린터에 운영자 작업이 필요할 때 알람이 울리게 할지 설정합니다. 다음은 각 알람 유형별로 사용 가능한 선택 항목입니다. 꺼짐 단일 연속 참고: - 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. - 꺼짐은 토너 알람, 스테플 알람 및 홀 펀치 알람에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다. - 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다. - 스테플 알람 및 홀 펀치 알람은 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다.
제한시간 화면 제한시간 15-300	프린터의 디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 30초입니다.
제한시간 인쇄 제한시간 종료 비활성화 1-255	프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다. - 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. - 인쇄 제한시간 종료는 PCL 또는 PPDS 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.

메뉴 항목	설명
제한시간 대기 제한시간 종료 비활성화 15-65535	프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 40초입니다. • 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 또는 PPDS 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 네트워크 작업 제한시간 0-255	네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전, 이 작업이 실행될 수 있는 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다. • 설정 값이 0이면 시간제한이 사용되지 않습니다. • 1-9 사이의 값을 선택하면 이 설정은 10으로 저장됩니다.
인쇄 복원 자동 계속 비활성화 5-255	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다. • 5-255는 초 단위의 시간입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복원 켜짐 꺼짐 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. • 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. • 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 페이지 보호 켜짐 꺼짐	미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. • 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션 PPDS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. 참고: • PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. PPDS 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PPDS 인터프리터를 사용합니다. • 공장 출하시 기본 프린터 언어는 구입한 프린터 유형에 따라 달라집니다. • 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.

메뉴 항목	설명
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. - 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역으로 이동되지만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다. - 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL, PPDS 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄하는 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드의 저장 위치를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. - 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드를 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. RAM에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다.
작업 계산 켜짐 꺼짐	프린터가 가장 최신 인쇄 작업에 대한 통계 정보를 하드 디스크에 저장할지 여부를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 작업 통계를 저장하지 않음을 의미합니다. - 통계에는 인쇄 오류 기록, 인쇄 시간, 작업 크기(바이트 단위), 요청된 용지 크기 및 용지 유형, 총 인쇄 페이지 수 및 요청 매수가 포함됩니다. - 작업 계산은 프린터 하드 디스크가 설치되어 있고 제대로 작동되는 경우에만 사용 가능합니다. 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있어서는 안 됩니다. 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.
자원 저장 켜짐 꺼짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경우 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. - 켜짐 설정은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 38 메모리 다 찼음이 나타나며 다운로드가 삭제되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
공장 출하시 기본값 복원 안함 복원	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 복원 안함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 모든 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 모든 다운로드는 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.

마무리 메뉴

메뉴 항목	설명
양면인쇄 켜짐 꺼짐	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 소프트웨어 프로그램에서 양면인쇄를 설정하려면 File(파일) → Print(인쇄)를 클릭한 후 Properties(속성), Preferences(기본 설정), Options(옵션) 또는 Setup(설정)을 클릭합니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 짧은 가장자리	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. 참고: • 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. • 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 1입니다. • 소프트웨어 프로그램에서 특정 인쇄 작업에 매수를 지정하려면 File(파일) → Print(인쇄)를 클릭한 후 Properties(속성), Preferences(기본 설정), Options(옵션), 또는 Setup(설정)을 클릭합니다. 소프트웨어 설정은 항상 제어판 설정에 우선합니다.
공백 페이지 인쇄 안함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄 켜짐 꺼짐	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 페이지가 한 부씩 인쇄되지 않습니다. • 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다. • 두 가지 설정 모두 전체 작업을 복사 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니다.

메뉴 항목	설명
간지 없음 부수 간격 작업 간격 페이지 간격	간지를 삽입할지를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. - 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 매수 간격을 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 작업 간격을 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 페이지 간격을 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
간지 금지대 금지대 <x> 다용도 금지대	간지의 금지대를 지정합니다. 참고: - 금지대 1(기본 금지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 금지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 금지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 한 장에 여러 페이지 또는 용지 절약이라고도 합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 순서 수평 수직 역 수평 역 수직	다면 인쇄를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. - 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
다면 보기 자동 긴 가장자리 짧은 가장자리	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 Auto(자동)입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다. - 긴 가장자리를 가로를 사용합니다. - 짧은 가장자리는 세로를 사용합니다.
다면 테두리 없음 선	다면 인쇄를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.

메뉴 항목	설명
스태플 작업 꺼짐 자동 앞 뒤 2 스타플 4 스타플	인쇄 작업에서 스타플의 수와 위치를 지정합니다. 참고: - 이 메뉴는 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다. - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업이 스타플되지 않았습니다. - 자동 모서리는 모든 인쇄 작업을 스타플링합니다. - 봉투는 스타플링되지 않습니다.
홀 펀치 꺼짐 꺼짐	인쇄 작업에서 홀 펀치 마무리를 수신할 것인지를 지정합니다. 참고: - 이 메뉴는 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다. - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업에 홀 펀치가 사용되지 않습니다. - 꺼짐 설정을 사용하면 마무리 장치에 의해 모든 인쇄 작업에 홀 펀치가 사용됩니다.
홀 펀치 모드 2홀 3홀 4홀	홀 펀치를 사용할 숫자를 지정합니다. 참고: - 미국 기본 설정은 3입니다. 3홀 설정은 3홀 마무리 장치에 대해서만 사용 가능합니다. - 국제 기본 설정은 4입니다. 4홀 설정은 4홀 마무리 장치에 대해서만 사용 가능합니다. - 이 메뉴는 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다.
오프셋 페이지 없음 부수 간격 작업 간격	용지 또는 인쇄 작업을 출력함에 지그재그로 쌓습니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. 인쇄 작업 중 오프셋되는 페이지는 없습니다. - 매수 간격을 선택하면 인쇄 작업의 각 복사본마다 오프셋됩니다. - 작업 간격을 선택하면 각 인쇄 작업이 오프셋됩니다.

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 모드 컬러 흑백 전용	이미지를 흑백과 컬러 중 무엇으로 인쇄할지 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 컬러입니다.
컬러 수정 자동 꺼짐 수동	인쇄된 페이지의 컬러 출력을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. 자동은 인쇄 페이지의 각 개체에 다른 색상 변환 테이블을 적용합니다. - 꺼짐은 컬러 수정 기능을 해제합니다. - 수동을 선택하면 수동 컬러 메뉴에서 사용 가능한 설정을 사용하여 색상 테이블을 사용자 정의할 수 있습니다. - 가색과 감색의 차이로 인해 어떤 색상은 모니터에 나타나는 그대로 인쇄 페이지에 복제하는 것이 불가능합니다.
인쇄 해상도 2400 이미지 품질	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 2400 이미지 품질입니다.

메뉴 항목	설명
토너 농도 1-5	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. - 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다. - 인쇄 모드가 흑백 전용으로 설정되어 있는 경우 5로 설정하면 모든 인쇄 작업에 대한 토너 밀도 및 명암이 높아집니다. - 인쇄 모드가 컬러로 설정되어 있는 경우 5로 설정하면 4와 동일합니다.
컬러 절약기 켜짐 꺼짐	그래픽 및 이미지에 사용하는 토너 양이 줄어듭니다. 문자에 사용하는 토너 양은 줄어 들지 않습니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 켜짐은 토너 농도 설정에 우선합니다.
RGB 밝기 -6-6	컬러 출력의 밝기를 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 0입니다. -6 은 최소로 줄임입니다. 6은 최대로 높임입니다. - 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
RGB 대비 0-5	컬러 출력의 대비를 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 0입니다. - 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
RGB 채도 0-5	컬러 출력의 채도를 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 0입니다. - 이 기능은 CMYK 색상 규격을 사용하는 파일에는 영향을 미치지 않습니다.
컬러 균형 시안색 -5-5 마젠타색 -5-5 노란색 -5-5 검정색 -5-5	각 색상에 사용되는 토너의 양을 늘리거나 줄여 인쇄물의 색상을 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.
컬러 균형 기본값으로 재설정	컬러 균형을 공장 출하시 기본 설정으로 복원합니다.

메뉴 항목	설명
컬러 예 sRGB 디스플레이 sRGB Vivid 보기-순수 검정색 Vivid 꺼짐 — RGB US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 — CMYK	프린터에서 사용하는 RGB 및 CMYK 색상 변환 테이블 각각에 대한 예 페이지를 인쇄합니다. 참고: - 어떤 설정을 선택해도 예가 인쇄됩니다. - 컬러 예는 일련의 색상 상자와 해당 상자의 색상을 만드는 데 사용되는 RGB 또는 CMYK 조합으로 구성됩니다. 이와 같은 페이지는 원하는 출력 인쇄물을 얻기 위해 사용할 조합을 결정하는 데 사용할 수 있습니다. - 브라우저 창에서 프린터의 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버의 전체 컬러 예 페이지 목록을 볼 수 있습니다.
수동 컬러 RGB 이미지 Vivid sRGB 디스플레이 보기-순수 검정색 sRGB Vivid 꺼짐 RGB 문자 Vivid sRGB 디스플레이 보기-순수 검정색 sRGB Vivid 꺼짐 RGB 그래픽 Vivid sRGB 디스플레이 보기-순수 검정색 sRGB Vivid 꺼짐	RGB 색상 변환을 사용자 정의합니다. 참고: RGB 이미지에 대한 공장 출하시 기본 설정은 sRGB 디스플레이입니다. 컴퓨터 모니터에 표시되는 색상과 일치하게 출력하는 색상 변환 테이블을 적용합니다. RGB 문자 및 RGB 그래픽에 대한 공장 출하시 기본 설정은 sRGB Vivid입니다. sRGB Vivid는 채도를 높이는 색상 테이블을 적용합니다. 이 설정은 비즈니스 그래픽 및 문자에 더 유용합니다. Vivid는 밝기와 채도가 높은 색상을 내는 색상 변환 테이블을 적용합니다. - 보기-순수 검정색은 중간 회색용으로 검정색 토너만을 사용하는 색상 변환 테이블을 적용합니다. - 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.

메뉴 항목	설명
수동 컬러 CMYK 이미지 US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 CMYK 문자 US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐 CMYK 그래픽 US CMYK Euro CMYK Vivid CMYK 꺼짐	CMYK 색상 변환을 사용자 정의합니다. 참고: - 미국 기본 설정은 US CMYK입니다. US CMYK는 SWOP 컬러 출력과 일치하는 출력을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. - 국제 기본 설정은 Euro CMYK입니다. Euro CMYK는 EuroScale 컬러 출력과 일치하는 출력을 재현하는 색상 변환을 적용합니다. Vivid CMYK는 US CMYK 색상 변환 테이블의 색상 채도를 높입니다. - 꺼짐은 색상 변환 기능을 해제합니다.
미세 라인 강화 <없음>	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: - 미세 라인 강화는 제어판 메뉴에서 사용할 수 없습니다. - 문서가 열린 상태에서 소프트웨어 프로그램으로 미세 라인 강화를 설정하려면 파일 → 인쇄를 클릭한 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 차례로 클릭합니다. - 내장 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력하십시오.

유틸리티 메뉴

메뉴 항목	설명
공장 출하시 기본값 복원 안함 복원	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 복원 안함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. - 표시 언어 및 병렬 메뉴, 직렬 메뉴, 네트워크 메뉴 및 USB 메뉴의 설정을 제외하고 모든 프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. RAM에 저장된 모든 다운로드는 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.
대기작업 제거 기밀 대기 복원 안함 모두	프린터 하드 디스크에 있는 기밀 작업과 대기작업을 제거합니다. 참고: - 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, USB 플래시 메모리 장치의 작업 및 기타 대기작업에는 영향을 미치지 않습니다. - 복원 안함을 선택하면 디스크에서 복원되지 않은 인쇄 및 대기 작업이 모두 제거됩니다.

메뉴 항목	설명
플래시 포맷 아니요 예	플래시 메모리를 포맷합니다. 플래시 메모리는 프린터의 플래시 메모리 옵션 카드를 설치하면 추가하는 메모리를 지칭합니다. 경고: 플래시 메모리가 포맷 중인 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. 참고: - 이 메뉴 항목을 사용하려면 플래시 메모리 옵션 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. - 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다. - 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다.
플래시 조각모음 아니요 예	손실된 저장 공간을 복구하여 플래시 메모리가 새 데이터를 수신할 수 있도록 합니다. 경고: 플래시 메모리를 조각모음하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. 참고: - 이 메뉴 항목을 사용하려면 플래시 메모리 옵션 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. - 아니요를 선택하면 조각모음 요청이 취소됩니다. - 예를 선택하면 모든 다운로드를 일반 프린터 메모리로 전송한 후 플래시 메모리가 다시 포맷됩니다. 포맷이 완료되면 다운로드가 다시 플래시 메모리로 로드됩니다.
디스크 포맷 아니요 예	프린터 하드 디스크를 포맷합니다. 참고: - 이 메뉴 항목을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 디스크는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. - 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다. - 예를 선택하면 저장된 데이터가 모두 삭제되고 프린터 하드 디스크가 재포맷됩니다.
디스크 완전 삭제(보안) 아니요 예	프린터 하드 디스크를 포맷합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. - 예를 선택하면 하드 디스크의 모든 데이터를 복원 불가능으로 처리합니다. 리버스 엔지니어링을 시도해도 복원할 수 없습니다. 이 작업은 11시간 정도 걸릴 수 있습니다.
작업 계산 통계 인쇄 지우기	저장된 작업 통계 목록을 모두 인쇄하거나 프린터 하드 디스크의 정보를 삭제합니다. 참고: - 이 메뉴 항목을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. - 인쇄를 선택하면 통계 목록이 인쇄됩니다. - 지우기는 프린터 하드 디스크에 저장된 작업 통계를 모두 삭제합니다. 작업 계산 통계 지우기가 디스플레이에 표시됩니다. - 지우기 항목은 작업 계산이 MarkTrack™으로 설정되어 있어도 표시되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
16진 출력 활성화	인쇄 작업 문제의 소스 식별에 작용 참고: - 활성화를 선택한 경우 프린터로 전송된 모든 데이터는 16진수 및 문자 형태로 인쇄되며 제어 코드는 실행되지 않습니다. 16진 출력을 종료하려면 프린터를 끄거나 다음과 같이 프린터를 재설정하십시오.
범위 추정량 꺼짐 켜짐	페이지에 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색이 적용되는 밀도의 추정치를 표시합니다. 추정치는 개별 페이지에 인쇄됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
LCD 대비 1-10	디스플레이의 대비 조명을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 5입니다. - 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. - 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.
LCD 명도 1-10	디스플레이에서 배경 표시등의 밝기를 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 5입니다. - 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. - 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.

PDF 메뉴

메뉴 항목	설명
용지에 맞춤 예 아니요	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
주석 인쇄 안함 인쇄	주석을 PDF 로 출력합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 켜짐 꺼짐	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 기본입니다. - 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. - 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되면 안 됩니다. - 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.
이미지 스무딩 켜짐 꺼짐	저해상도 이미지의 대비와 선명도를 높이고 색상이 부드럽게 변환되도록 합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 이미지 스무딩은 해상도가 300dpi 이상인 이미지에는 아무 영향이 없습니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본 디스크 플래시 다운로드 모두	글꼴 이름 메뉴 항목에 사용될 글꼴 세트를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 RAM 으로 다운로드된 공장 출하시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. - 플래시 및 디스크 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. - 플래시 옵션을 정확하게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되어 있으면 안 됩니다. - 다운로드는 RAM 으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. - 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 RO Courier	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 RO Courier 입니다. - RO Courier 는 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 글꼴 소스는 'R'(기본), 'F'(플래시 메모리), 'K'(디스크), 'D'(다운로드)로 약자가 사용됩니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 글꼴 이름에 대한 심볼 세트를 지정합니다. 참고: - 미국 기본 설정은 10U PC-8 입니다. - 국제 기본 설정은 12U PC-850 입니다. - 심볼 세트는 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 심볼 세트를 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 12입니다. • 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 1/72 정도입니다. • 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08-100	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 10입니다. • 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다. • 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 용지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1-255 60 64	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198mm 203mm	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 198mm 입니다. • 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후, 자동 CR 켜짐 꺼짐	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 변경한 설정은 PPDS 메뉴에서 복제됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜짐 꺼짐	캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동 수행할지 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 변경한 설정은 PPDS 메뉴에서 복제됩니다.

메뉴 항목	설명
금지대 번호 재지정 다용도 금지대 지정 꺼짐 없음 0-199 금지대 <x> 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 용지 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음 0-199	다른 방식으로 금지대, 서랍 및 금지장치를 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 응용 프로그램과 작동하도록 프린터를 구성합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 없음은 선택할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • 없음은 금지 선택 명령을 무시합니다. • 0-199를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
금지대 번호 재지정 공장 기본값 보기 없음	각 금지대, 서랍 또는 금지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
금지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요	모든 금지대, 서랍 및 금지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

PPDS 메뉴

메뉴 항목	설명
방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다. • PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.
페이지당 줄수 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 64입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
인치당 줄수 0.25-30.00	인치당 인쇄되는 줄의 수를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 6입니다. • 인치당 줄수는 0.25인치 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
페이지 형식 인쇄 전체	페이지의 논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다. 인쇄 데이터의 위치는 페이지의 가장자리에 맞게 조정됩니다. - 전체를 선택한 경우 문서 여백은 실제 페이지 가장자리의 왼쪽 맨 위로부터 계산됩니다. - 인쇄 가능 영역 이외에는 인쇄되지 않습니다.
문자 세트 1 2	PPDS 인쇄 작업에 대한 기본 문자 세트를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 2입니다. 문자 세트 2는 미국 영어 이외의 언어에서 사용되는 인쇄 가능 문자 및 기호로 구성되어 있습니다. - 문자 세트 1을 선택하면 프린터로 전달되는 값이 프린터 명령으로 해석됩니다.
최적 켜짐 꺼짐	없는 글꼴은 비슷한 글꼴로 대체됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. 요청한 글꼴을 찾을 수 없으면 프린터는 비슷한 글꼴을 사용합니다.
금지대 1 번호 재지정 꺼짐 금지대 2	다른 방식으로 금지대, 서랍 및 금지장치를 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 응용 프로그램과 작동되도록 프린터를 구성합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 금지대 2는 설치된 경우에만 표시됩니다.
LF 후, 자동 CR 켜짐 꺼짐	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.
CR 후, 자동 LF 켜짐 꺼짐	캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동 수행할지 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - PCL 에뮬레이션 메뉴에서 설정이 복제됩니다.

HTML 메뉴

메뉴 항목		설명
글꼴 이름	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	HTML 문서에 대한 기본 글꼴을 설정합니다. 참고: 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다.
Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text		

메뉴 항목	설명
글꼴 크기 1-255pt	HTML 문서에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 12pt 입니다. - 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율 1-400%	HTML 문서에 대한 기본 글꼴의 배율을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다. - 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기 8-255mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 19mm 입니다. - 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
배경 인쇄 안함 인쇄	HTML 문서에 배경 인쇄 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 맞춤 켜짐 꺼짐	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 켜짐 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상 켜짐 꺼짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 글꼴 크기는 1포인트 단위로 증가할 수 있습니다. - 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율 왼쪽 위 고정 최적 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 최적입니다. - 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
방향 세로 가로 역 세로 역 가로	이미지의 방향을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.

보안 메뉴

메뉴 항목	설명
잘못된 최대 사용자 번호 꺼짐 2-10	잘못된 사용자 번호를 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. - 제한 횟수에 도달하면 해당 사용자 이름에 대한 기밀 인쇄 작업이 삭제됩니다.

메뉴 항목	설명
작업 만료 꺼짐 1시간 4시간 24시간 1주	기밀 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

네트워크/포트 메뉴

TCP/IP 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용해 TCP/IP 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
TCP/IP 호스트 이름 보기	현재 TCP/IP 호스트 이름을 표시합니다.
TCP/IP 주소 넷마스크 게이트웨이	현재 TCP/IP 주소 정보를 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 4개의 필드로 구성된 IP 주소입니다.
TCP/IP DHCP 활성화 켜짐 꺼짐 RARP 활성화 켜짐 꺼짐 BOOTP 활성화 켜짐 꺼짐 자동 IP 켜짐 꺼짐 FTP/TFTP 활성화 켜짐 꺼짐 HTTP 서버 활성화 켜짐 꺼짐	이 설정을 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
TCP/IP WINS 서버 주소 DNS 서버 주소	이 설정을 보거나 변경할 수 있습니다. 참고: 4개의 필드로 구성된 IP 주소입니다.

IPv6 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용해 IPv6 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
IPv6 IPv6 활성화 예 아니요	프린터에서 IPv6 을 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
IPv6 자동 구성 켜짐 꺼짐	네트워크 어댑터를 활성화하여 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
IPv6 호스트 이름 보기 주소 보기 라우터 주소 보기	설정 표시
IPv6 DHCPv6 활성화 꺼짐 켜짐	프린터에서 DHCPv6 을 사용합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

무선 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 무선 내부 인쇄 서버 설정을 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 옵션인 무선 내부 인쇄 서버를 프린터에 설치하고 인쇄 서버에 네트워크 모델 또는 프린터를 연결한 경우에만 사용할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
모드 인프라 임시	모드 선택 참고: - 인프라 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터를 무선 네트워크로 액세스할 수 있습니다. - 임시 모드에서는 프린터가 피어 투 피어 무선 네트워킹으로 구성됩니다.
네트워크 이름 <사용 가능 네트워크 이름 목록>	사용할 프린터에 대한 사용 가능 네트워크 선택

기본 네트워크 및 네트워크 <x> 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3K - <최대 허용 크기>	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 값은 1k 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. - 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
작업 버퍼링 켜짐 꺼짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 값은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. 이 메뉴 항목은 결함 없는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.

기본 USB 및 USB <x> 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
USB 버퍼 비활성화 자동 3K - <최대 허용 크기>	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. • USB 버퍼 크기 값은 1k 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장 설정의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • USB 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 켜짐 꺼짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS 켜짐 꺼짐 자동	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소 <없음>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 <없음>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 <없음>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

직렬 <x> 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 켜짐 꺼짐 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 켜짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부합니다. - 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 NPA 처리를 수행하지 않습니다. - 자동 설정이 사용되는 경우 프린터는 데이터를 검사하고 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 버퍼 비활성화 자동 3K - <최대 허용 크기>	직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. - 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. - 직렬 버퍼 크기 설정은 1k 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. - 직렬 버퍼에 대해 선택할 수 있는 범위를 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. - 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 꺼짐 설정은 인쇄 작업을 하드 디스크로 버퍼링하지 않습니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
직렬 프로토콜 DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 DTR 입니다. • DTR/DSR 은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF 는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다. • XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR 은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.
Robust XON 켜짐 꺼짐	프린터가 컴퓨터와 가용성에 대해 통신할 지 여부를 결정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF 로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.
보드 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신할 수 있는 전송 속도를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 9600입니다. • 표준 직렬 메뉴에만 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도가 나타납니다. 이들 설정은 직렬 옵션 1, 직렬 옵션 2 또는 직렬 옵션 3 메뉴에 나타납니다.
데이터 비트 7 8	각 전송 프레임으로 전송될 데이터 비트의 수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.

메뉴 항목	설명
패리티 짝수 홀수 없음 무시	직렬 입출력 데이터 프레임에 패리티를 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
Honor DSR 켜짐 꺼짐	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. DSR 은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 직렬 포트는 DSR 을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 생성된 데이터를 구별할 수 있습니다. 이 전기 노이즈로 인해 인쇄시 문자가 흐트러질 수 있습니다. 문자가 흐트러져 인쇄되는 것을 예방하려면 켜짐을 선택하십시오.

Netware 메뉴

메뉴 항목	설명
로그인 이름 보기 <없음>	할당된 NetWare 로그인 이름이 표시됩니다.
인쇄 모드 보기 <없음>	할당된 NetWare 인쇄 모드가 표시됩니다.
네트워크 번호 보기 <없음>	할당된 NetWare 네트워크 번호가 표시됩니다.
활성화 켜짐 꺼짐	NetWare 지원이 활성화 또는 비활성화됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
Ethernet 802.2 켜짐 꺼짐	Ethernet 802.2 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
Ethernet 802.3 켜짐 꺼짐	Ethernet 802.3 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
Ethernet 유형 II 켜짐 꺼짐	Ethernet 유형 II 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
Ethernet SNAP 켜짐 꺼짐	Ethernet Snap 프레임 유형 설정을 활성화합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
패킷 파열 켜짐 꺼짐	NetWare 서버와의 다중 데이터 패킷 전송 및 인식을 허용하여 네트워크 트래픽을 감소합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
NSQ/GSQ 모드 켜짐 꺼짐	NSQ/GSQ 모드 설정을 설정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

AppleTalk 메뉴

메뉴 항목	설명
이름 보기 <없음>	할당된 AppleTalk 이름이 표시됩니다.
주소 보기 <없음>	할당된 AppleTalk 주소가 표시됩니다.
활성화 꺼짐 켜짐	AppleTalk 지원이 활성화 또는 비활성화됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
영역 설정 <네트워크의 사용 가능 영역 목록>	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록이 표시됩니다. 참고: 기본 설정은 네트워크에 대한 기본 영역입니다. 기본 영역이 없으면 *가 표시된 영역이 기본 설정이 됩니다.

LexLink 메뉴

메뉴 항목	설명
별명 보기 <없음>	할당된 LexLink 별명이 표시됩니다.
활성화 켜짐 꺼짐	LexLink 지원이 활성화 또는 비활성화됩니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.

USB Direct 메뉴

메뉴 항목	설명
USB Direct 활성화 비활성화	제어판에서 USB Direct 인터페이스에 대한 지원의 사용 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 활성화입니다. USB Direct 인터페이스에 연결된 장치에서 직접 인쇄하려면 활성화를 선택해야 합니다.

도움말 메뉴

도움말 메뉴는 프린터에 PDF로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역문이 프린터에 저장되어 있습니다. 기타 언어의 번역은 소프트웨어 및 설명서 CD 에서 제공됩니다.

메뉴 항목	설명
모두 인쇄	모든 안내서를 인쇄합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보 제공
컬러 품질	컬러 인쇄 조정 및 사용자 정의에 대한 정보 제공
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 매체에 대한 정보 제공
소모품 설명서	소모품 주문용 부품 번호 제공
매체 설명서	급지대, 서랍 및 급지장치에 지원되는 용지 크기 목록 제공
메뉴 맵	제어판 메뉴 및 설정 목록 제공
정보 설명서	추가 정보 검색 시 도움 제공
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보 제공
이동 설명서	프린터 안전 이동에 대한 지침 제공

프린터 메시지 이해

상태 및 오류 메시지 목록

메뉴 변경사항 활성화 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

PPDS 모드 활성화 중

PPDS 에뮬레이터를 활성화했습니다. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

배지대 <x> 다 찼음

메시지를 지우려면 지정된 출력 배지대에서 용지를 꺼냅니다.

사용 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

조정 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

취소할 수 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

취소 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

<src>(을)를 <x>(으)로 변경

- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 용지가 변경되면 Ⓢ을 누르십시오.
- ✓ 현재 사용 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ▼을 눌러 현재 프린터에 있는 용지에 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 자세한 내용을 살펴보려면 표시를 선택하십시오.

<src> 가이드 확인

프린터가 용지의 크기를 판별하지 못합니다.

- 용지 가이드를 다시 조절하십시오.

참고: 용지 가이드를 조정하는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누르십시오.

- 급지대 구성을 확인하십시오.

작업 계산 통계 지우기

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

커버 <x> 닫기

- 1  표시가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 누릅니다.
커버의 이미지가 표시됩니다.
- 2 지정된 커버를 닫으면 메시지가 사라집니다.

커버 <x> 닫기

- 1  표시가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 누릅니다.
커버 열림 이미지가 나타납니다.
- 2 지정된 커버를 닫습니다.

매수

원하는 매수를 입력하십시오.

PPDS 모드 비활성화 중

PPDS 에뮬레이터를 비활성화했습니다. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

플래시 조각모음 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

경고: 디스플레이에 이 메시지가 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

삭제/모두 삭제/모든 기밀 작업 삭제

-  계속 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 지정된 작업을 삭제하십시오.
- 을 눌러 작업을 삭제하십시오.

삭제 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

DLE 사용 불가

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

메뉴 비활성화 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

참고: 메뉴가 비활성화되는 동안 제어판에서 프린터 설정을 변경할 수 없습니다.

디스크 손상. 재포맷?

프린터가 디스크의 복구를 시도했으나 성공하지 못했습니다. **재포맷**이 나타납니다. 을 눌러 디스크를 재포맷하십시오.

참고: 디스크를 재포맷하면 디스크에 저장되어 있는 모든 파일이 삭제됩니다.

디스크 복구 x/y XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 프린터가 프린터 하드 디스크의 복구를 시도하는 동안에 전원을 끄지 마십시오.

디스크 복구는 여러 단계로 이루어져 있습니다. 각 단계의 진행률이 디스플레이에 표시됩니다.

홀 펀치 박스 비움

홀 펀치 박스를 비운 후 이 상자를 마무리 장치에 다시 끼우십시오. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

참고: 홀 펀치 박스를 비우는 방법을 보려면 **표시**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

메뉴 활성화 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

디스크 암호화 x/y XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 프린터에서 프린터 하드 디스크를 암호화하는 동안에 전원을 끄지 마십시오.

디스플레이에 완료 상태가 퍼센트로 표시됩니다.

사용자 번호 입력

기밀 작업을 인쇄할 때 인쇄 속성에서 만든 사용자 번호를 입력하십시오.

잠글 사용자 번호 입력

제어판을 잠그고 메뉴 변경을 막기 위해 생성한 사용자 번호를 입력하십시오.

USB 드라이브 읽기 오류

장치를 제거하고 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오. USB 드라이브가 손상되었을 수 있습니다.

버퍼 플러시 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

x/y 디스크 포맷 XX% 진행 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 프린터에서 프린터 하드 디스크를 포맷하는 동안에는 전원을 끄지 마십시오.

디스플레이에 완료 상태가 퍼센트로 표시됩니다.

플래시 포맷 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 프린터가 플래시 메모리를 포맷하는 동안 전원을 끄지 마십시오.

잘못된 방향

금지대의 용지 방향 또는 용지 가이드의 위치를 변경하십시오. 해당 인쇄 작업이 올바른 용지 크기로 지정되어 있는지 확인하십시오.

홀 펀치 박스 삽입

홀 펀치 박스를 마무리 장치에 넣으십시오. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

참고: 홀 펀치 박스를 넣는 방법을 보려면 **표시**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

트레이 <x> 삽입

프린터에 지정한 트레이를 삽입하십시오.

내부 시스템 오류, 책갈피 재로드

- 1  계속이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 2 책갈피를 다시 로드하십시오.

내부 시스템 오류, 보안 인증서 재로드

- 보안 인증서를 다시 로드하십시오.
-  계속이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

잘못된 엔진 코드

프린터에 올바른 엔진 코드를 다운로드해야 합니다.

코드 다운로드에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 사용 설명서를 참조하십시오.

참고: 디스플레이에 이 메시지가 표시되는 동안 엔진 코드를 다운로드할 수 있습니다.

잘못된 파일 형식

USB 드라이브에 저장된 파일이 잘못되었습니다. 파일 확장명은 올바르지만 파일 내용의 형식이 잘못되었습니다. 파일을 지원되는 다음 파일 형식으로 전환하십시오. .pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .dcx

잘못된 네트워크 코드

내부 인쇄 서버의 네트워크 인쇄 코드를 다운로드해야 합니다. 내부 인쇄 서버는 프린터 내부에 설치된 하드웨어 옵션입니다.

참고: 이 메시지가 디스플레이에 표시되는 동안 네트워크 코드가 다운로드되었을 수 있습니다.

잘못된 사용자 번호

올바른 사용자 번호를 입력합니다.

수동 금지대에 <x> 넣기

- 다용도 금지대에 지정된 용지를 넣으십시오.

참고: 다용도 금지대에 용지를 넣는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 을 누르십시오.

-  계속이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

프린터가 올바른 유형과 크기의 용지가 있는 금지대를 발견한 경우 해당 금지대에서 용지를 금지합니다. 프린터가 올바른 용지 유형 및 크기의 금지대를 찾을 수 없는 경우 기본 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

<src>에 <x> 넣기

- 용지 금지대 또는 기타 금지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.

참고: 지정된 용지 금지대에 용지를 넣는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 을 누르십시오.

- 현재 작업을 취소하십시오.

스태플 <x> 넣기

- 마무리 장치에서 지정된 스타플 카트리지를 교체하십시오.

참고: 지정된 스타플 카트리지를 교체하는 방법을 보려면 지정된 스타플 카트리지에 대한 **표시** 메시지가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누르십시오.

- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 인쇄 작업을 취소하십시오.

메뉴 비활성화됨

프린터 메뉴를 사용할 수 없습니다. 제어판에서 프린터 설정을 변경할 수 없습니다. 도움말은 시스템 지원 관리자에게 문의하십시오.

참고: 메뉴가 비활성화된 경우라도 작업 취소, 기밀 작업 인쇄, 보류 작업 인쇄는 가능합니다.

네트워크/네트워크 <x>

프린터가 네트워크에 연결되어 있습니다.

네트워크는 프린터가 프린터 시스템 보드에 내장된 표준 네트워크 포트를 사용하는 것을 지칭합니다. **네트워크 <x>**은(는) 내부 인쇄 서버가 프린터 내부에 설치되거나 프린터가 외부 인쇄 서버에 연결된 것을 지칭합니다.

보류 작업 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

취소할 작업 없음

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

인식되는 파일 형식 없음

USB 드라이브에 저장된 파일이 없거나 저장된 파일이 지원되지 않습니다. 파일을 지원되는 다음 파일 형식으로 전환하십시오. .pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .dcx

전원 절약

다음 인쇄 작업을 기다리는 동안 프린터는 전원 절약 모드로 전환됩니다.

- 인쇄할 작업을 전송하십시오.
- Ⓢ 눌러 프린터를 정상 작동 온도로 예열합니다. 잠시 후 준비가 나타납니다.

프린터가 잠금, PIN 을 입력하십시오.

제어판이 잠겨있습니다. 올바른 사용자 번호를 입력하여 제어판을 잠금 해제하십시오.

인쇄 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

디스크 프로그래밍 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 디스플레이에 **디스크 프로그래밍 중**이 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

플래시 프로그래밍 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 디스플레이에 **플래시 프로그래밍 중**이 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

시스템 코드 프로그래밍 중. 전원을 끄지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 디스플레이에 시스템 코드 프로그래밍 중이 나타난 동안에는 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

USB 드라이브 읽는 중. 제거하지 마십시오.

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

준비

프린터에서 인쇄 작업을 수신할 준비가 되었습니다.

원격 관리 활성화. 전원을 끄지 마십시오.

프린터 설정을 구성 중입니다. 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

경고: 디스플레이에 원격 관리 활성화가 나타나는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오.

모든 배지대에서 용지 제거

배지대가 다 찻습니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 모든 배지대에서 용지를 제거하십시오.

기본 배지대에서 용지 제거

기본 배지대가 다 찻습니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 기본 배지대에서 용지를 제거하십시오.

배지대 <x>에서 용지 제거

지정된 배지대가 다 찻습니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 지정된 배지대에서 용지를 제거하십시오.

프린터 재설정 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

대기작업을 복원하시겠습니까?

-  계속이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 프린터 하드 디스크에 저장된 대기작업을 모두 복원하십시오.
-  복원 안함이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 누르십시오. 인쇄 작업이 복원되지 않습니다.

공장 출하시 기본값 복원

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원:

- 프린터 메모리에 다운로드한 데이터가 모두 삭제됩니다. 여기에는 글꼴, 매크로 및 심볼 세트 등이 포함됩니다.
- 설정 메뉴의 표시 언어 설정과 직렬 <x>, 네트워크, 적외선, LocalTalk 및 USB 메뉴의 사용자 정의 설정을 제외한 모든 설정이 공장 출하시 기본값으로 돌아갑니다.

대기작업 x/y 복원

- 메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.
-  복원 종료이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 복원되지 않은 대기 작업을 삭제합니다.

참고: **x**는 복원 중인 작업 수입입니다. **y**는 복원할 작업의 총 수입입니다.

직렬 <x>

프린터에서 직렬 케이블 연결을 사용 중입니다. 직렬 포트는 활성 통신 링크입니다.

일부 대기작업이 복원되지 않음

✓ 계속이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 지정된 작업을 삭제하십시오.

일부 보류 작업이 복원되지 않음

- ✓ 계속이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

표준 빈이 다 찼음

메시지를 지우려면 이 표준 출력 빈에서 용지들을 제거하십시오.

스태플 <x> 비었거나 잘못 공급됨

마무리 장치에 지정된 스타플 카트리지를 넣어 메시지를 없애고 스타플링을 계속하십시오.

스태플 <x> 부족 또는 없음

메시지를 없애려면 마무리 장치에 지정된 스타플 카트리지를 넣으십시오.

선택 제출 중

메시지가 없어질 때까지 기다리십시오.

트레이 <x> 비었음

해당 트레이에 용지를 넣으면 메시지가 없어집니다.

트레이 <x> 부족

지정된 트레이에 용지를 넣으면 메시지가 없어집니다.

트레이 <x> 없음

프린터에 지정한 트레이를 삽입하십시오.

USB/USB <x>

프린터에서 USB 케이블 연결을 사용하고 있습니다. USB 포트는 활성 통신 링크입니다.

대기 중

프린터에서 인쇄할 데이터를 수신했으나 작업 완료 명령, 양식 급지 명령 또는 추가 데이터를 기다리고 있습니다.

- 버퍼의 내용을 인쇄하려면 Ⓜ을 누르십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

31 불량/누락된 <color> 카트리지

해당 토너 카트리지 없거나 올바르게 작동되지 않습니다.

- 해당 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.
참고: 토너 카트리지를 설치하는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.
- 해당 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우십시오.

32 지원되지 않는 <color> 카트리리지 교체

해당 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 끼우십시오.

참고: 토너 카트리지를 설치하는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 ④을 누르십시오.

34 잘못된 용지 유형, <src> 점검 필요

- 알맞은 급지대에 적절한 용지 또는 기타 특수 용지를 넣으십시오.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 **Universal** 로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.

34 잘못된 용지 크기, <src> 점검 필요

- 알맞은 급지대에 적절한 용지 또는 기타 특수 용지를 넣으십시오.
- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 눌러 메시지를 지우고 다른 용지 급지대를 사용하여 작업을 인쇄하십시오.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 **Universal** 로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.

35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함

- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 눌러 데이터를 비활성화하고 인쇄를 계속합니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. 준비가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치합니다.

37 조각 모음 작업용 플래시 메모리 공간이 부족함

- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 눌러 조각 모음을 중단하고 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족함

- ✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 눌러 이미 저장한 작업의 일부를 인쇄하고 나머지 인쇄 작업을 한 부씩 인쇄하십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.

37 메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

✓ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 눌러 메시지를 지우십시오.

38 메모리 용량 부족

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

39 페이지가 인쇄하기에 너무 복잡함

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

50 PPDS 글꼴 오류

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터에서 요청한 글꼴을 찾을 수 없습니다. PPDS 메뉴에서 **최적**을 선택한 다음 **겨짐**을 선택하십시오. 프린터가 비슷한 글꼴을 찾아 관련 텍스트에 서식을 다시 지정합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.

51 결함있는 플래시가 검지됨

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소하십시오.

52 플래시 용량 부족

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
 - 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

53 포맷되지 않은 플래시가 검지됨

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 조각 모음을 중단하고 인쇄를 계속하십시오.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

54 직렬 포트 <x> 오류

- 직렬 케이블이 올바르게 연결되어 있으며 직렬 포트에 맞는 케이블인지 확인하십시오.
 - 직렬 인터페이스 매개변수(프로토콜, 보드, 패리티 및 데이터 비트)가 프린터 및 호스트 컴퓨터에 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.
- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 인쇄를 계속하십시오.
 - 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 원래대로 복원하십시오.

54 기본 네트워크 소프트웨어 오류

- **✓** 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 원래대로 복원하십시오.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 플래시 네트워크 펌웨어를 업그레이드하십시오.

54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류

-  계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 원래대로 복원하십시오.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 플래시 네트워크 펌웨어를 업그레이드하십시오.

55 슬롯 <x>에서 지원되지 않는 플래시

- 1 프린터를 끄십시오.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 인터페이스 카드 또는 내부 인쇄 서버를 제거하십시오. 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서 CD*의 *사용 설명서*를 참조하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결하십시오.
- 5 프린터를 다시 켜십시오.

56 병렬 포트 <x> 비활성화

-  계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우십시오.
병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 직렬 포트 <x> 비활성화

-  계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우십시오.
직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

56 기본 USB 포트 비활성화

-  계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우십시오.
USB 포트를 통해 수신되는 데이터는 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목을 비활성화로 설정하지 않도록 하십시오.

56 USB 포트 <x> 비활성화

-  계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우십시오.
USB 포트를 통해 수신되는 데이터는 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목을 비활성화로 설정하지 않도록 하십시오.

57 설정이 변경되어 대기작업이 복원되지 않음

 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 을 눌러 메시지를 지우십시오.

58 설치된 디스크가 너무 많음

- 1 프린터를 끄십시오.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

- 3 추가된 디스크를 제거하십시오.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결하십시오.
- 5 프린터를 다시 켜십시오.

58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 3 불필요한 플래시 메모리를 제거하십시오.
- 4 올바르게 접지된 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.
- 5 프린터의 전원을 다시 켜십시오.

58 연결된 트레이 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 3 추가 트레이를 제거하십시오.
- 4 올바르게 접지된 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.
- 5 프린터의 전원을 다시 켜십시오.

61 결함 디스크 제거

-  계속 이 나타날 때까지 ▼를 누른 후 를 누르면 메시지가 지워지고 인쇄가 계속됩니다.
- 다른 하드 디스크를 설치한 후 하드 디스크가 필요한 작업을 수행하십시오.

62 디스크 다 찾음

-  계속 이 나타날 때까지 ▼를 누른 후 를 누르면 메시지가 지워지고 처리가 계속됩니다.
- 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 큰 하드 디스크를 설치하십시오.

63 포맷 안된 디스크

-  계속 이 나타날 때까지 ▼를 누른 후 를 누르면 메시지가 지워지고 인쇄가 계속됩니다.
- 디스크를 포맷하십시오.

오류 메시지가 계속 나타나면 하드 디스크에 결함이 있으므로 교체해야 합니다.

80 예정된 유지보수 <x>

고객 지원에 연락하여 해당 메시지에 대해 문의하십시오. 프린터에 예정된 유지보수 작업이 필요합니다.

82 페토너통 교체

페토너통이 다 찼습니다.

- 1 페토너통을 교체하십시오.
참고: 페토너통을 교체하는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 을 누르십시오.
- 2 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오.

82 페토너통 없음

페토너통을 넣으십시오.

참고: 페토너통을 넣는 방법을 보려면 **표시**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

82 페토너통 거의 다 찼음

즉시 새 페토너통을 주문하십시오.

- 페토너통을 넣는 방법을 보려면 **표시**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.
- ✓**계속**이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

84 검정색 PC 장치 수명 경고

검정색 포토컨덕터가 거의 다 소모되었습니다. 인쇄 품질이 저하되면 새 포토컨덕터를 설치하십시오.

- 검정색 포토컨덕터 장치를 교체하는 방법을 보려면 ✓**표시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.
- 메시지를 무시하려면 ✓**무시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

84 컬러 PC 장치 수명 경고

컬러 포토컨덕터 중 하나 이상이 거의 다 소모되었습니다. 인쇄 품질이 저하되면 새로운 시안색, 마젠타색, 노란색 포토컨덕터를 설치하십시오.

- 컬러 포토컨덕터를 교체하는 방법을 보려면 ✓**표시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.
- 메시지를 무시하려면 ✓**무시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

84 <컬러> PC 장치 없음

누락된 포토컨덕터를 넣으십시오. 포토컨덕터를 교체하는 방법을 보려면 ✓**표시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

84 검정색 포토컨덕터 교체

검정색 포토컨덕터가 소모되었습니다. 새 포토컨덕터를 설치하십시오.

참고: 검정색 포토컨덕터를 교체하는 방법을 보려면 ✓**표시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

84 컬러 PC 장치 교체

컬러 포토컨덕터 중 하나 이상이 소모되었습니다. 청록색, 자홍색, 노랑색 포토컨덕터를 새로 설치하십시오.

참고: 포토컨덕터를 교체하는 방법을 보려면 ✓**표시**가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

84 지원되지 않는 <컬러> PC 장치

지정된 포토컨덕터를 교체하십시오.

참고: 프린터에 다음과 같은 4개의 포토컨덕터가 있습니다. 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색. 시안색, 마젠타색, 노란색 포토컨덕터는 항상 같이 교체해야 합니다. 검정색 포토컨덕터는 개별적으로 교체해도 무방합니다.

88 <color> 토너 부족

이 메시지가 나타날 경우 토너가 부족한 것입니다. 인쇄가 흐린 경우 토너 카트리지를 교체하십시오.

- 이 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 ✓**계속**이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓜ을 누르십시오.

88 <color> 토너 교체

- 1 토너 카트리지가 다 되었습니다. 해당 토너 카트리지를 교체하십시오.

참고: 토너 카트리지를 교체하는 방법을 보려면 표시가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누르십시오.

- 2 메시지를 지우기 위해 용지 경로를 비우고 인쇄를 계속하십시오.

200-285.yy 용지 걸림

- 1 용지 경로에 걸려 있는 것을 제거하십시오.
- 2 용지 경로를 비운 후 Ⓢ을 눌러 인쇄를 다시 하십시오.

289 스테플러 오류 <x>

- 1 지정된 스테플러 영역에서 용지 걸림을 해결하십시오.
- 2 √ 계속 이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 눌러 인쇄를 계속하십시오.

900-999 서비스 <메시지>

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 모든 연결된 케이블을 점검합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

서비스 메시지가 다시 나타나는 경우 고객 지원에 연락하여 해당 메시지에 대해 문의하십시오.

1565 에뮬레이션 오류. 에뮬레이션 옵션 로드

30초 후에 프린터에서 자동으로 메시지를 지운 다음 펌웨어 카드의 다운로드 에뮬레이터를 사용하지 않도록 설정합니다.

이 문제를 해결하려면 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 에서 올바른 에뮬레이터 버전을 다운로드하십시오.

프린터 유지 관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외부 청소

- 1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.



주의: 감전을 피하기 위해, 청소하기 전에 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리하십시오.

- 2 용지 받침대와 용지 출력함에서 용지를 제거하십시오.

- 3 깨끗하고 보풀이 없는 천을 물에 적십니다.

경고: 가정용 세제는 프린터 표면에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.

- 4 용지 출력함에 묻어 있는 잉크 잔여물을 확실하게 제거하면서 프린터의 외부만 닦아냅니다.

경고: 젖은 천으로 프린터 내부를 청소하면 프린터에 손상을 입힐 수 있습니다.

- 5 청소 후 다시 프린터를 사용하기 전에 용지 받침대와 용지 출력함이 건조한지 확인하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 절약

제어판에서 변경할 수 있는 일부 설정을 변경하여 토너 및 용지를 절약합니다. 자세한 내용은 “소모품 메뉴”, “품질 메뉴” 및 “마무리 메뉴”를 참조하십시오.

여러 부를 인쇄하는 경우, 첫 번째 사본을 인쇄하고, 나머지 페이지를 인쇄하기 전에 인쇄된 첫 번째 사본을 점검하여 소모품을 절약할 수 있습니다.

소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지보수가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

제어판에서 소모품 상태 점검

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

- 2 제어판에서 상태 / 소모품이 나타날 때까지 을 누른 후 을 누릅니다.

3 ✓ 소모품 보기가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

각 소모품의 상태가 표시됩니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 소모품 상태를 검토합니다.

1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

2 제어판에서 Ⓢ을 누릅니다.

3 ✓ 보고서가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

4 ✓ 메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

메뉴 설정 인쇄 중이 나타납니다. 메뉴 설정 페이지 인쇄가 끝나면 준비가 나타납니다.

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터와 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

1 웹 브라우저를 엽니다.

2 주소 표시줄에 네트워크 프린터의 IP 주소(예: 192.264.263.17)를 입력합니다.

3 Enter 를 누릅니다.

장치 상태 페이지가 나타납니다. 소모품 레벨에 대한 요약이 표시됩니다.

소모품 주문

미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

토너 카트리지 주문

88 청록색 토너 부족, 88 자홍색 토너 부족, 88 노랑색 토너 부족 또는 88 검정색 토너 부족이 나타나면 새 카트리지를 주문하십시오.

88 청록색 토너 교체, 88 자홍색 토너 교체, 88 노랑색 토너 교체 또는 검정색 토너 교체가 나타나면 반드시 해당 토너 카트리지를 교체하십시오.

이 프린터에 사용할 수 있는 토너 카트리는 다음과 같습니다.

부품 이름	부품 번호
청록색 대용량 토너 카트리지	C930H2CG
자홍색 대용량 토너 카트리지	C930H2MG
노랑색 대용량 토너 카트리지	C930H2YG
검정색 대용량 토너 카트리지	C930H2KG

포토컨덕터 주문

84 검정색 포토컨덕터 수명 경고 또는 84 컬러 포토컨덕터 수명 경고가 나타나면 교체 포토컨덕터를 주문하십시오.

부품 이름	부품 번호
단일 포토컨덕터	C930X72G
포토컨덕터 3팩	C930X73G

스태플 카트리지 주문

스태플 <x> 부족 또는 없음이 나타나면 지정된 스타플 카트리지를 주문하십시오. 스타플 <x> 비었거나 잘못 공급됨 또는 스타플 <x> 넣기가 나타나면 지정된 스타플 카트리지를 교체하십시오.

자세한 내용은 스타플러 마무리 장치 덮개 안에 있는 그림을 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
스타플 카트리지 3팩(스타플 G5)	25A0013
고급 소책자용 스타플 (스타플 G11 및 스타플 G12)	21Z0357

페토너통 주문

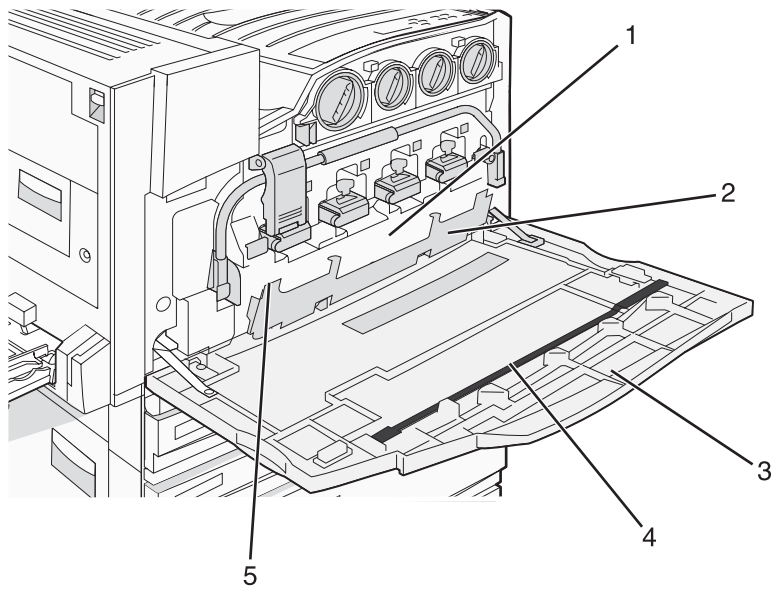
82 페토너통 거의 다 찼음이 나타나면 새 페토너통을 주문하십시오. 페토너통은 반드시 82 페토너통 교체가 나타나는 경우에만 교체해야 합니다.

부품 이름	부품 번호
페토너통	C930X76G

소모품 교체

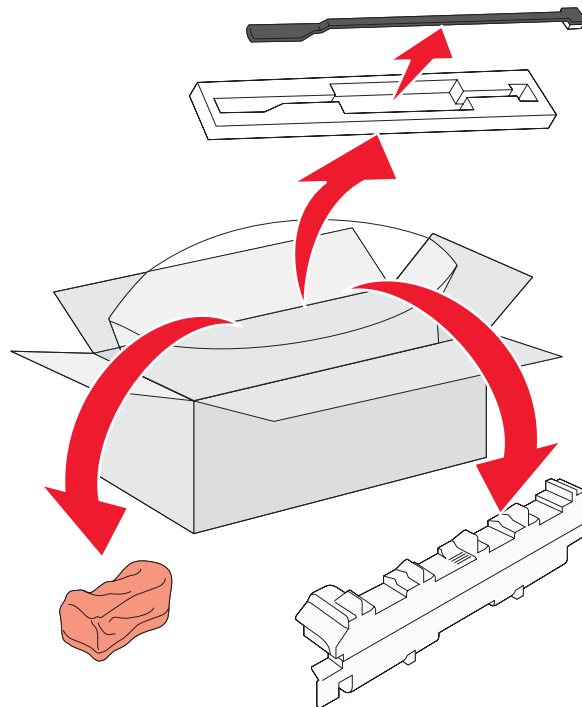
페토너통 교체

82 페토너통 교체가 나타나면 페토너통을 교체하십시오. 프린터는 페토너통을 교체할 때까지 인쇄를 중단합니다.

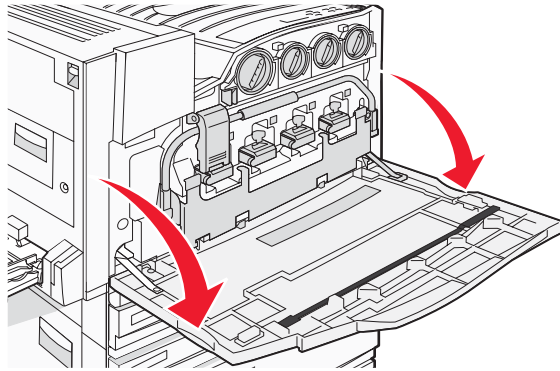


1	페토너통
2	뿔개 E6
3	뿔개 E
4	프린터 헤드 렌즈 클리너
5	E6 뿔개 탭

1 교체할 페토너통과 부속품의 포장을 뜯습니다.

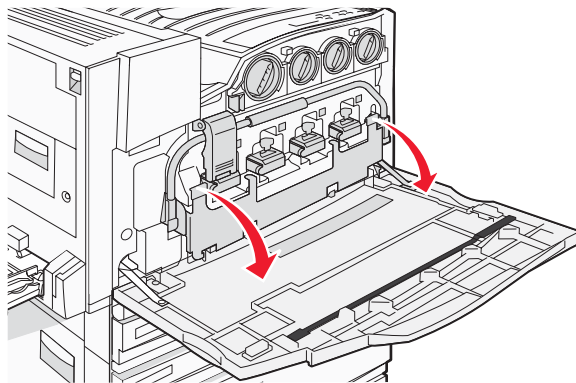


2 덮개 E(전면 프린터 덮개)를 엽니다.

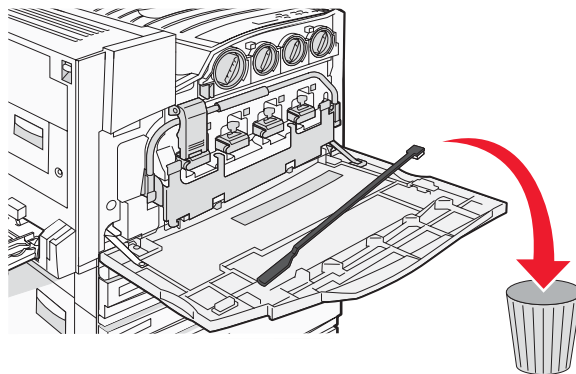


경고: 포토컨덕터의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10분 이상 열어놓지 마십시오.

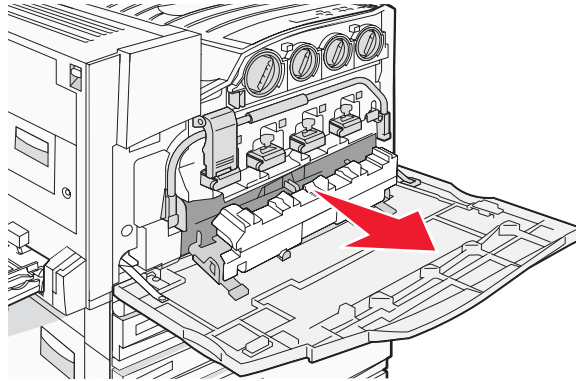
3 E6 덮개 탭을 잡고 덮개를 아래쪽으로 누릅니다.



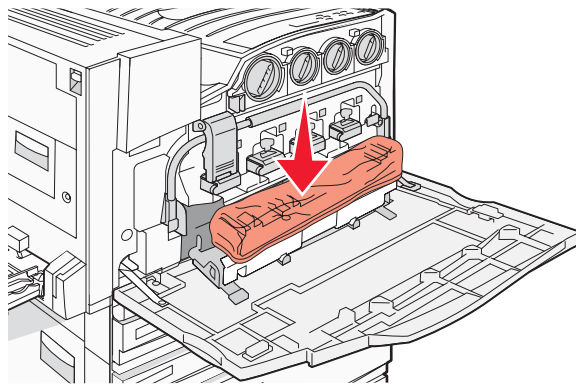
4 덮개 E에서 기존 프린터 헤드 렌즈 클리너를 제거하여 폐기합니다.



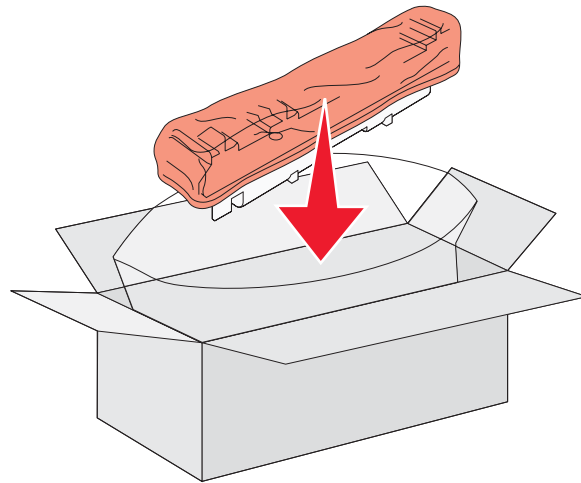
5 페토너통을 꺼냅니다.



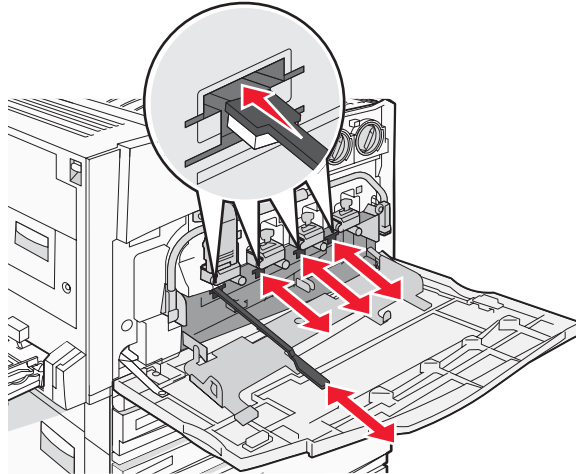
6 플라스틱 덮개로 페토너통을 덮습니다.



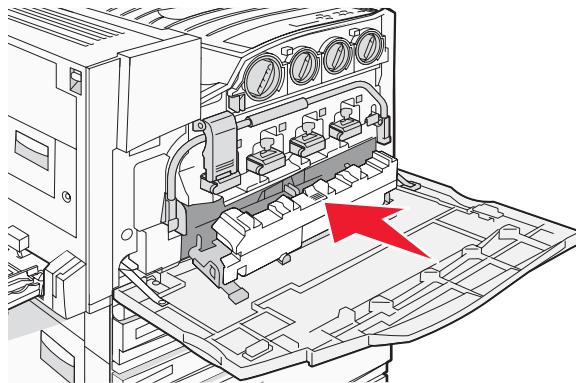
7 페토너통을 재활용 봉지에 담습니다.



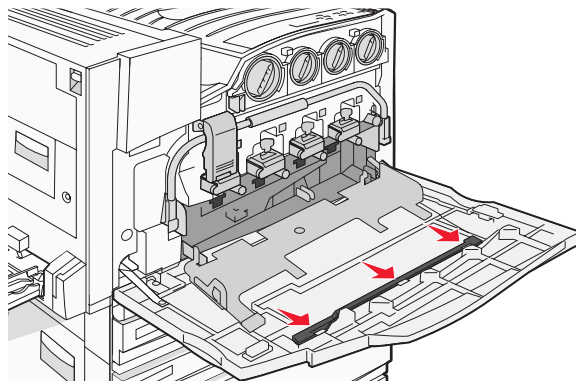
8 새 프린터 헤드 렌즈 클리너를 사용하여 프린터 헤드 렌즈를 닦습니다.



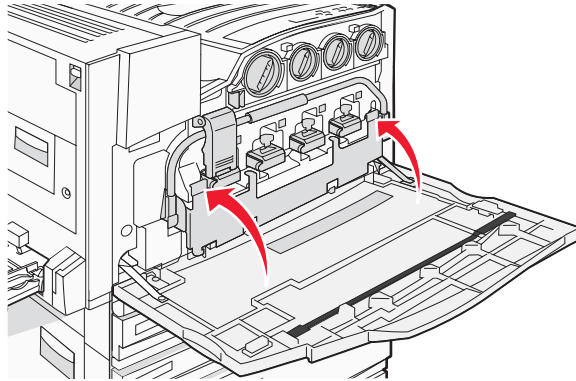
9 새 페토너통을 삽입합니다.



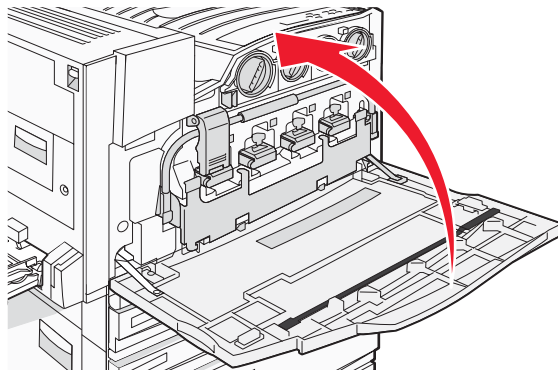
10 덮개 E의 홈에 새 프린터 헤드 렌즈 클리너를 넣습니다.



11 덮개 E6 을 닫습니다.



12 덮개 E 를 닫습니다.

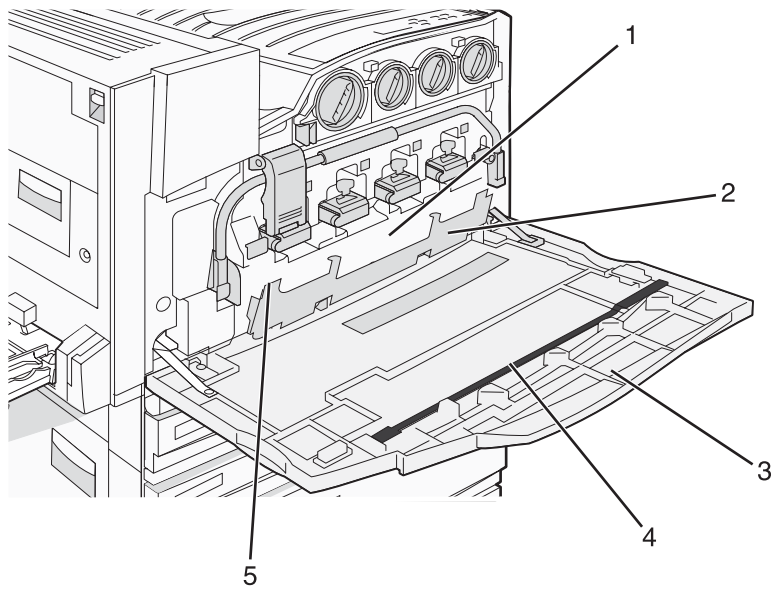


13 프린터 용지 경로에 있는 모든 용지를 비웁니다.

페토너통 재활용에 대한 자세한 내용은 www.lexmark.com/recycling 을 방문하십시오.

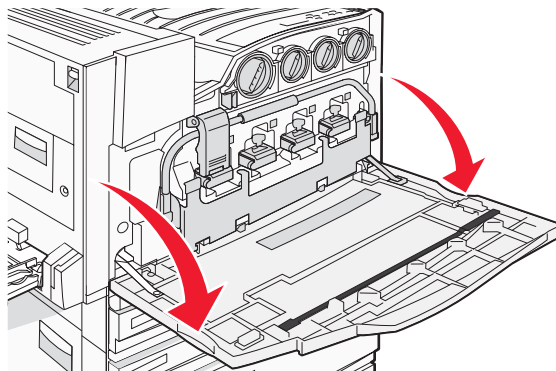
프린터 헤드 렌즈 청소

페토너통을 교체하거나 인쇄 품질에 문제가 발생하면 프린터 헤드 렌즈를 청소하십시오.



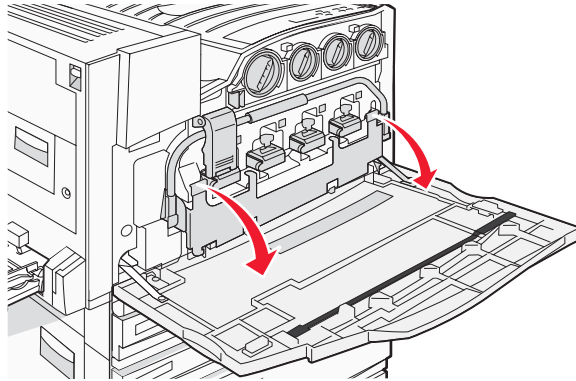
1	페토너통
2	덮개 E6
3	덮개(전면 덮개)
4	프린터 헤드 렌즈 클리너
5	E6 덮개 탭

1 덮개 E(전면 덮개)를 엽니다.

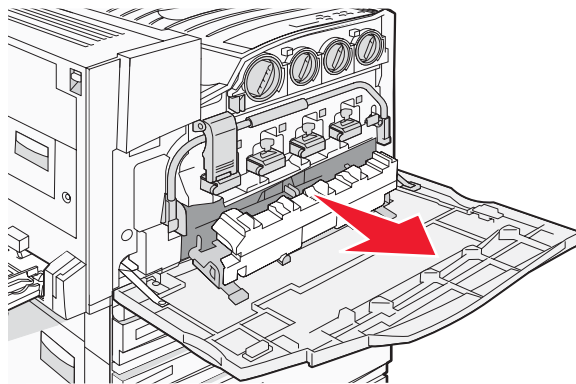


경고: 포토 컨덕터의 과도한 노출을 예방하려면 덮개를 10분 이상 열어놓지 마십시오.

2 E6 덮개 탭을 잡고 덮개를 아래쪽으로 누릅니다.

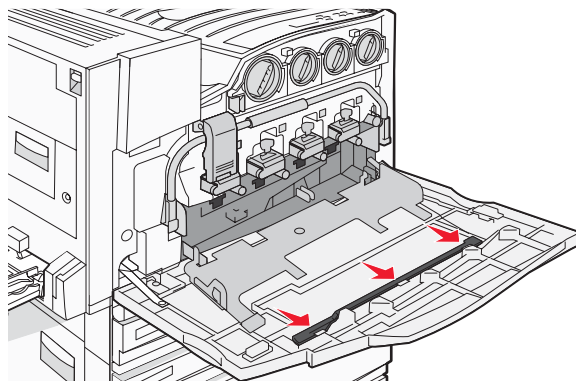


3 페토너통을 꺼냅니다.

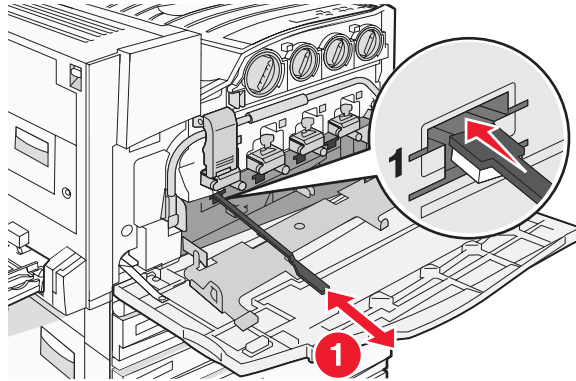


4 덮개 E 에서 프린터 헤드 렌즈 클리너를 찾아서 제거합니다.

참고: 페토너통을 교체하는 경우, 함께 제공된 프린터 헤드 렌즈 클리너를 사용하십시오.

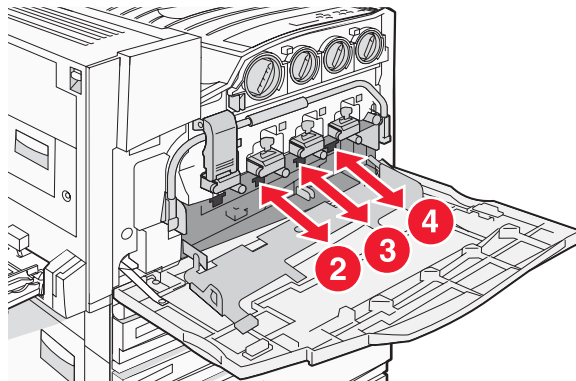


5 프린터 헤드 렌즈 클리너의 솜을 채운 끝 부분을 먼저 프린터 헤드 렌즈 입구에 넣습니다.

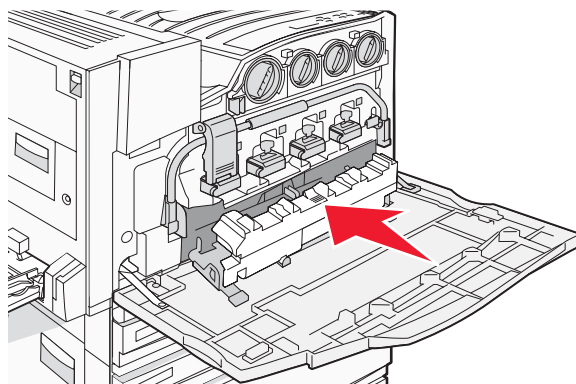


6 프린터 헤드 렌즈 클리너를 렌즈 뒤쪽으로 민 다음 밖으로 당깁니다.

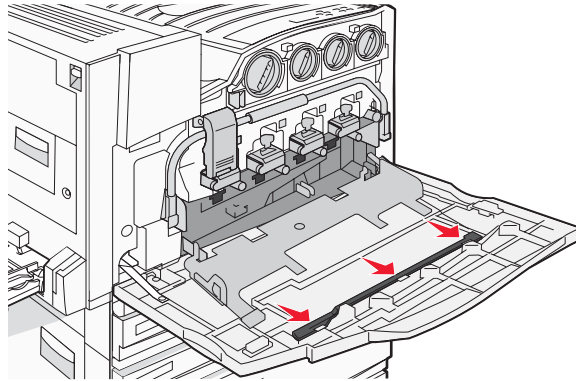
7 나머지 프린터 헤드 렌즈 3개를 청소합니다.



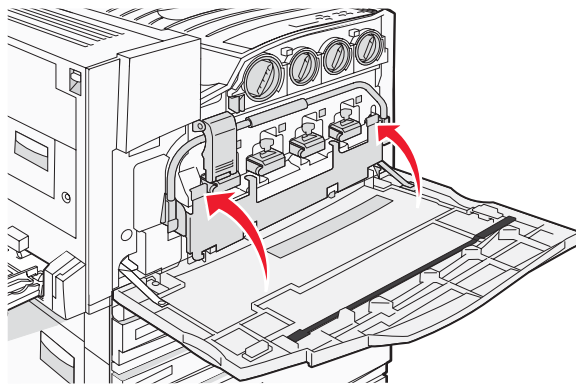
8 페토너통을 넣습니다.



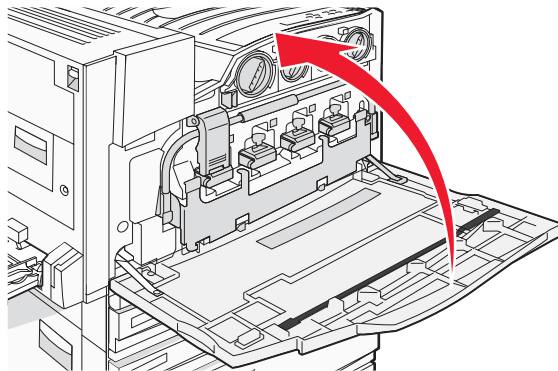
9 덮개 E의 홈에 프린터 헤드 렌즈 클리너를 넣습니다.



10 덮개 E6을 닫습니다.



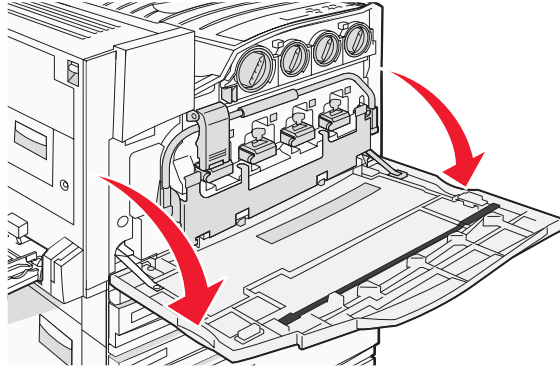
11 덮개 E를 닫습니다.



포토컨덕터 교체

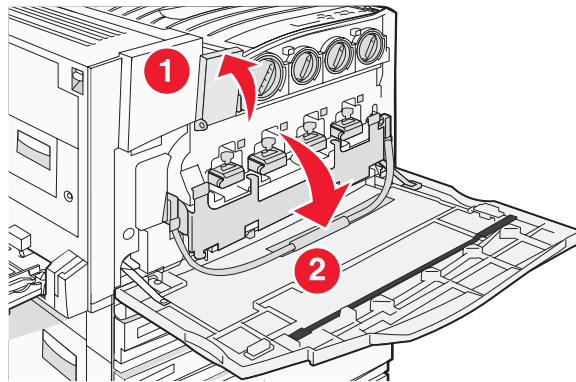
84 검정색 포토컨덕터 교체가 나타나면 검정색 포토컨덕터를 교체하십시오. 84 컬러 포토컨덕터 교체가 나타나면 청록색, 자홍색 및 노랑색 포토컨덕터를 교체하십시오.

1 덮개 E(전면 프린터 덮개)를 엽니다.



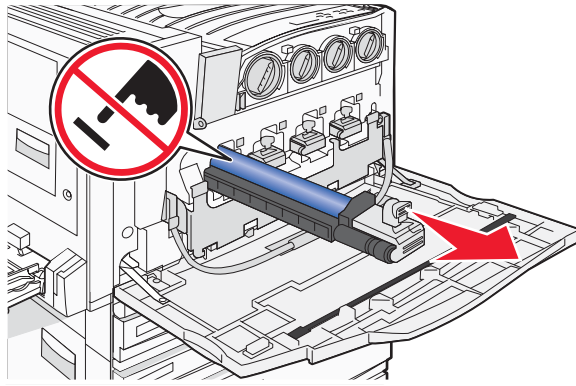
경고: 포토컨덕터의 과도한 노출을 피하려면 덮개를 10분 이상 열어놓지 마십시오.

2 E5 고정 장치 밑면의 E5 버튼을 눌러 고정된 바를 풀 후, 바를 아래로 누릅니다.



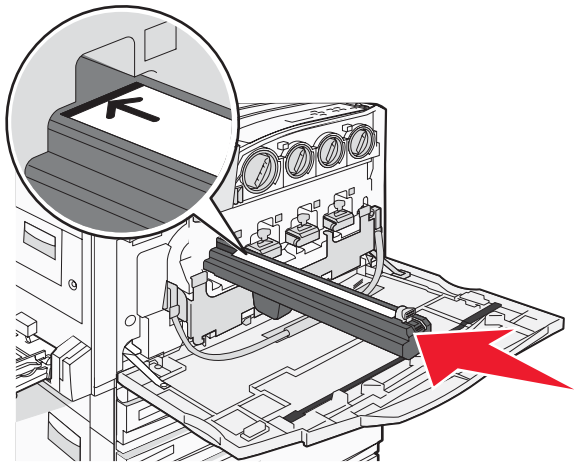
3 디스플레이에서 지정한 포토컨덕터를 제거합니다.

포토컨덕터 색상	공개 이름
검정색	E1
청록색	E2
자홍색	E3
노랑색	E4

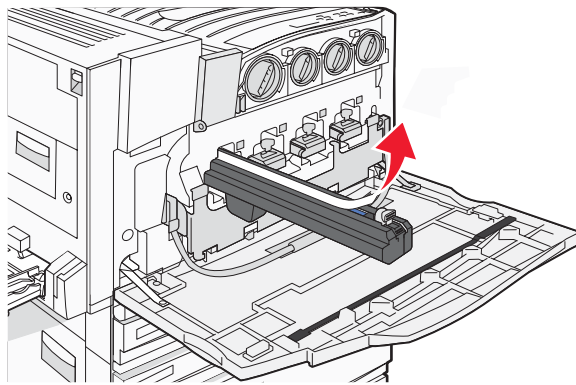


4 교체용 포토컨덕터의 포장을 풉니다.

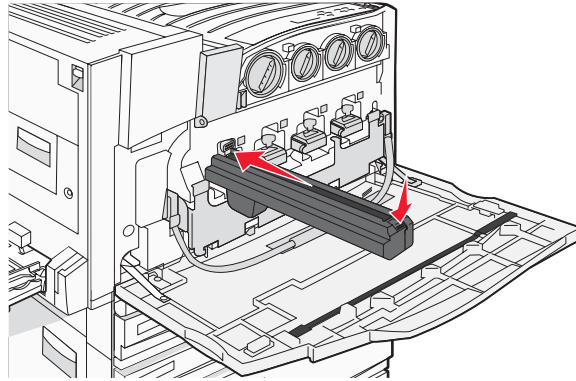
5 포토컨덕터의 끝을 맞춰 삽입합니다.



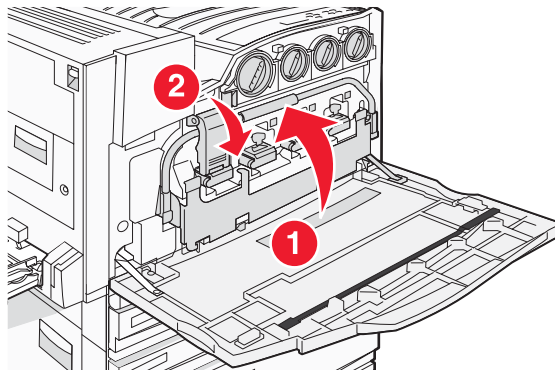
6 포토컨덕터 윗부분의 테이프를 제거합니다.



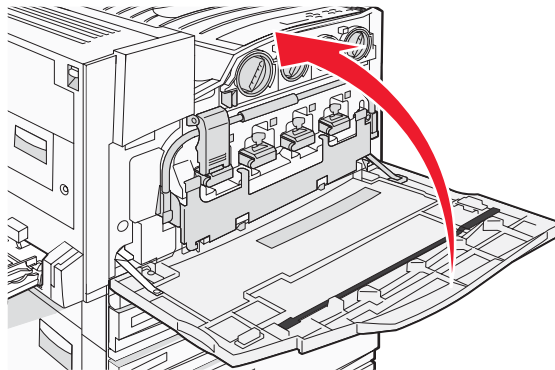
7 버튼을 앞으로 눌러 포장을 제거하는 동시에 포토컨덕터를 삽입합니다.



8 바를 위로 올린 후 E5 고정 장치를 아래로 눌러 바가 제자리에 고정되도록 합니다.



9 덮개 E 를 닫습니다.

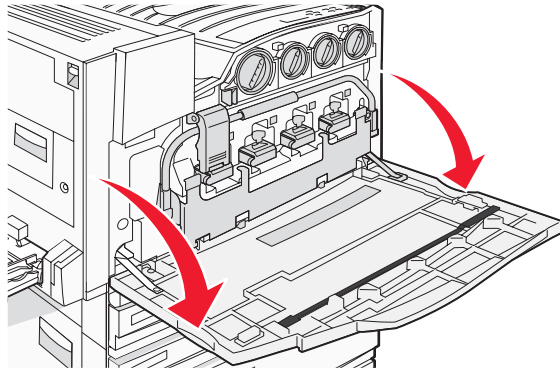


토너 카트리지를 교체

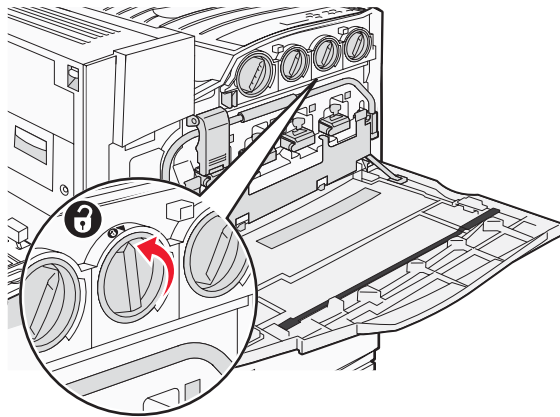
88 Replace <color> toner(88 <color> 토너 교체)가 나타나면 해당 토너 카트리지를(청록색, 자홍색, 노랑색 또는 검정색)를 교체하십시오. 프린터는 해당 카트리지를 교체할 때까지 인쇄를 중단합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 **Ready(준비)** 또는 **88 Replace <color> toner(88 <color> 토너 교체)**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 새 카트리지의 포장을 풀어 프린터 근처에 둡니다.

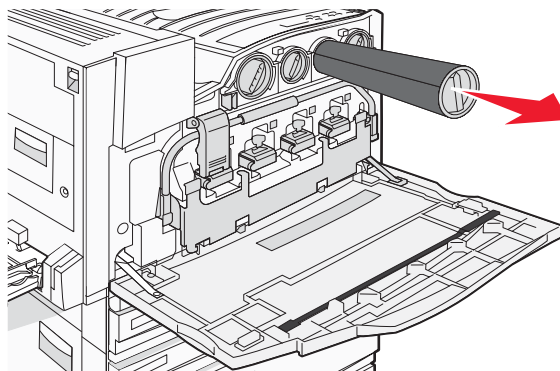
3 덮개 E(전면 프린터 덮개)를 엽니다.



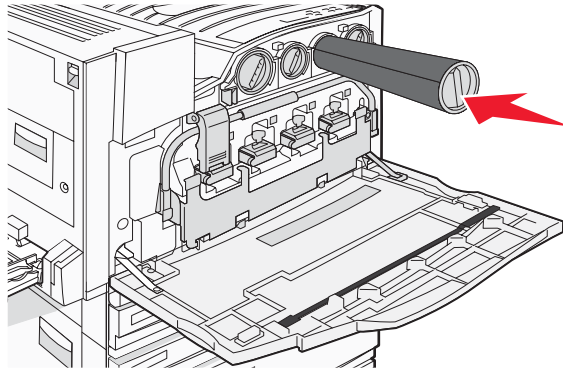
4 화살표 모양의 손잡이가 잠금 해제 표시를 가리킬 때까지 카트리지를 시계 반대 방향으로 돌려 해당 카트리지의 잠금을 해제합니다.



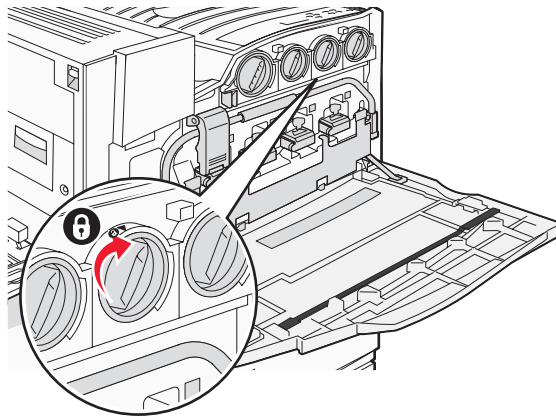
5 프린터에서 카트리지를 살짝 잡아 뺍니다.



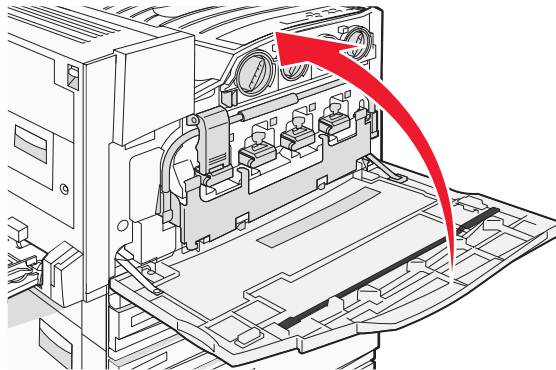
6 잠금 해제 표시와 화살표 모양 손잡이를 맞춘 후 열린 부분에 토너 카트리지가 완전히 들어가도록 삽입합니다.



7 화살표 모양 카트리지 손잡이가 잠금 표시를 가리킬 때까지 시계 방향으로 돌려 카트리지를 잠급니다.



8 덮개 E를 닫습니다.



Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark 로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1** 웹 사이트 www.lexmark.com/recycle 을 방문하십시오.
- 2** 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3** 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

⚠ 주의: 프린터의 무게는 91.2kg(201 파운드)이므로 최소 4명이 들거나 적절한 등급의 기계 운반 시스템을 사용해야만 안전합니다. 프린터를 들어올릴 때는 양옆의 손잡이를 사용하고 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 하십시오. 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.



개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 아래 지침을 따르십시오.

- 최소 4명이 들거나 적절한 등급의 기계 운반 시스템을 사용하여 프린터를 드십시오.
- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 모든 프린터 옵션을 제거하십시오.

경고: 프린터를 부적절하게 옮기는 과정에 발생하는 손상은 프린터 보증이 적용되지 않습니다.

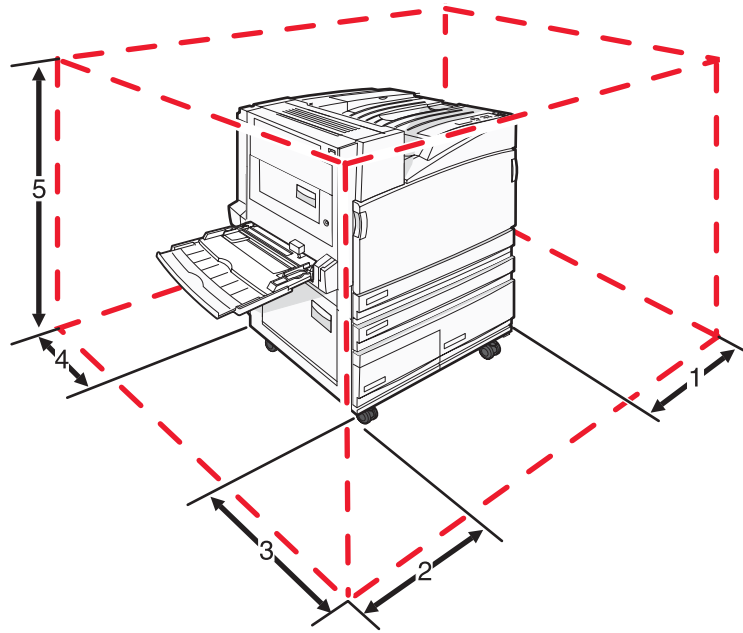
프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

새로운 장소에 프린터 설치

기본 프린터 또는 옵션 마무리 장치가 설치되어 있는 프린터의 경우, 프린터 주위에 다음 권장 공간을 마련하십시오.



1	50mm(2 인치)
2	825mm(2.7 피트)
3	418mm(1.4 피트)
4	100mm(4 인치)
5	693mm(2.3 피트)

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

디스플레이의 밝기 또는 대비 조정

- 1 프린터가 켜져 있고 **Ready (준비)**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **Settings (설정)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **Utilities Menu (유틸리티 메뉴)**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 5 **LCD Brightness (LCD 밝기)** 또는 **LCD Contrast (LCD 대비)** 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
참고: **LCD Brightness (LCD 밝기)**를 선택하여 밝기 설정을 조정하거나 **LCD Contrast (LCD 대비)**를 선택하여 대비 설정을 조정합니다.
- 6 을 반복적으로 눌러 설정을 낮추거나 을 반복적으로 눌러 설정을 높인 후 을 누릅니다.

제어판 메뉴 비활성화

많은 사람들이 자주 프린터를 사용하기 때문에 지원 담당자는 제어판 메뉴에서 설정을 변경할 수 없도록 제어판 메뉴를 잠글 수 있습니다.

- 1 프린터의 전원이 꺼졌는지 확인합니다.
- 2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서  및 을 누르고 있습니다.
- 3 **자가 테스트 수행 중**이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지면서 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4  **제어판 메뉴**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 5 **비활성화** 옆에 이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
참고: **활성화**를 선택하여 제어판 메뉴를 활성화합니다.
- 6  **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
프린터의 전원이 켜지면서 **준비**가 나타납니다.

전원 절약 조정

- 1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 을 누릅니다.
- 3  **설정**이 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.
- 4  **설정 메뉴**가 나타날 때까지 을 반복적으로 누른 후 을 누릅니다.

5 √ 전원 절약이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

6 프린터가 전원 절약 모드로 들어가기 전 대기할 시간(분)을 줄이려면 ◀을 반복적으로 누르고 시간을 늘리려면 ▶을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다. 사용 가능한 설정 범위는 2-240분입니다.

참고: 전원 절약 설정은 PJI(Printer Job Language) 명령으로 조정할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com/publications)에서 *Technical Reference*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원

1 제어판에서 Ⓢ을 누릅니다.

2 √ 설정이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

3 √ 설정이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

4 √ 공장 출하시 기본값이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

5 √ 지금 복원이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

공장 출하시 기본값 복원이 나타납니다.

경고: 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드하는 영향을 받지 않습니다.

프린터 하드 디스크 포맷

이 기능은 프린터 하드 디스크가 설치되어 있고 제대로 작동되는 경우에만 사용 가능합니다.

경고: 프린터 하드 디스크의 모든 파일 및 자원이 삭제됩니다. 프린터 플래시 메모리 또는 RAM에 있는 자원은 삭제되지 않습니다.

1 프린터를 끕니다.

2 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 Ⓢ 및 ▶을 누르고 있습니다.

3 **Performing Self Test**(자가 테스트 수행 중)가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **CONFIG MENU**(구성 메뉴)가 나타납니다.

4 √ **Disk Encryption**(디스크 암호화)이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 다음 Ⓢ을 누릅니다.

5 **Enable**(활성화) 또는 **Disable**(비활성화) 옆에 √이 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

참고: **Enable**(활성화)을 선택하여 하드 디스크 암호화를 활성화하거나 **Disable**(비활성화)을 선택하여 하드 디스크 암호화를 비활성화합니다.

내용이 삭제됩니다. 계속하시겠습니까? 메시지가 나타납니다.

6 **✓** **yes (예)**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

진행 표시줄이 나타납니다.

7 **✓** **Exit Config Menu (구성 메뉴 종료)**가 나타날 때까지 ▼을 반복적으로 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **Ready (준비)**가 나타납니다.

내장 웹 서버를 사용하여 제어판 메뉴 잠그기

제어판 잠금 기능을 사용하여 사용자 번호를 만들고 특정 메뉴를 잠그도록 선택할 수 있습니다. 잠긴 메뉴를 선택할 때마다 사용자는 올바른 사용자 번호를 입력하라는 메시지를 받게 됩니다. 사용자 번호는 내장 웹 서버를 통한 액세스에 영향을 미치지 않습니다.

제어판 메뉴를 잠그려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식으로 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. http://ip_address/.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정에서 보안을 클릭합니다.
- 4 메뉴 잠금 설정을 클릭합니다.

전체 프린터 잠금

프린터 잠금 기능을 사용하여 사용자 번호를 만들 수 있습니다. 이 기능으로 프린터 사용 시 사용자 번호를 입력하도록 할 수 있습니다. 프린터가 잠겨 있는 경우 수신되는 모든 인쇄 작업이 하드 디스크에 버퍼링됩니다. 작업을 인쇄하려면 사용자는 제어판에서 올바른 사용자 번호를 입력해야 합니다.

참고:

- 프린터 잠금 기능을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 설치되고 올바르게 작동해야 합니다.
- 프린터가 잠겨 있는 동안 일부 데이터는 계속 처리됩니다. 잠긴 프린터에서 사용자 또는 이벤트 로그 등의 보고서를 가져올 수 있습니다.

제어판 메뉴를 잠그려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식으로 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. http://ip_address/.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정에서 보안을 클릭합니다.
- 4 프린터 잠금 사용자 번호를 클릭합니다.

기밀자료 인쇄 설정 수정

내장 웹 서버를 사용하여 기밀자료 인쇄 설정을 수정할 수 있습니다. 최대 사용자 번호 입력 횟수를 설정할 수 있습니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 횟수를 초과하여 입력을 시도하면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.

기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정할 수 있습니다. 사용자가 지정된 기간 내에 작업을 인쇄하지 않으면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

기밀자료 인쇄 설정을 수정하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식으로 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. `http://ip_address/`.
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정에서 **보안**을 클릭합니다.
- 4 기밀자료 인쇄 설정을 클릭합니다.

IPSec 지원

IPSec 는 IP 프로토콜 상의 모든 응용 프로그램 및 네트워크 연결의 보안을 가능하게 하는 네트워크 계층 인증 및 암호화를 제공합니다. IPSe 는 IPv4 와 IPv6 을 모두 사용하여 프린터와 최대 5개까지의 호스트 사이에 설정할 수 있습니다.

내장 웹 서버를 사용하여 IPSec 구성하려면 다음을 수행합니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식을 사용하여 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. `http://ip_address`
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **IPSec** 를 클릭합니다.

IPSec 는 두 가지 유형의 인증을 지원합니다.

- **공유 키 인증**—호스트 컴퓨터에 관여하는 모든 ASCII 를 인증합니다. 이것은 네트워크에서 단 몇 개의 호스트 컴퓨터가 IPSec 를 사용할 경우 가장 간편한 구성 방법입니다.
- **증명서 인증**—모든 호스트 컴퓨터 또는 IPSec 의 호스트 서브넷을 인증합니다. 각각의 호스트 컴퓨터는 공용/개인 키가 있어야 합니다. 확인된 인증서는 각 호스트에게 설치되었음을 증명하는 사인이 있는 인증서를 요구하면서 기본적으로 활성화됩니다. 각 호스트는 서명된 인증서의 제목 대체 이름 필드에 해당 식별자가 있어야 합니다.

참고: 프린터가 호스트가 있는 IPSec 로 구성된 경우, 모든 IP 통신이 발생하기 위한 IPSec 가 필요합니다.

SNMPv3 지원

SNMPv3 를 사용하여 암호화 및 인증된 네트워크에 연결할 수 있습니다. 시스템 지원 담당자는 또한 SNMPv3 를 사용하여 원하는 보안 레벨을 선택할 수 있습니다. 사용 전 최소한 하나의 사용자 이름 및 비밀번호를 설정 페이지에서 할당 받아야 합니다.

내장 웹 서버를 통해 SNMPv3 를 구성하려면 다음을 수행합니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식을 사용하여 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. `http://ip_address/`
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 **네트워크/포트**를 클릭합니다.
- 4 **SNMP** 를 클릭합니다.

SNMPv3 인증 및 암호화는 다음 세 가지 레벨의 지원이 있습니다.

- 인증 및 암호화 안 함
- 암호화 없는 인증
- 인증 및 암호화

802.1x 인증 사용

802.1x 인증을 사용하면 액세스 허가 전 인증을 요구하는 네트워크에 프린터를 가입할 수 있습니다. 802.1x 포트 인증은 무선 프린터의 WPA 기능 또는 WPA-Enterprise 보안 지원을 제공하는 인쇄 서버에서 사용할 수 있습니다.

802.1x 를 지원하려면 인증서와 같은 프린터에 대한 공인 증명서를 필요로 합니다. 인증서는 프린터에 대한 인증 서버(AS)를 제공합니다. AS 를 사용하여 유효한 세트의 증명서를 제공하는 무선 프린터 또는 프린터 서버를 네트워크에서 액세스할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하여 증명서를 관리할 수 있습니다.

증명서를 인증서로 사용 및 설치하려면 다음을 수행합니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식을 사용하여 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. `http://ip_address/`
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 네트워크/포트를 클릭합니다.
- 4 증명서 관리를 클릭합니다.

필수 인증서를 설치 후 802.1x 를 활성화 및 구성하려면 다음을 수행합니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다. 주소 표시줄에 다음과 같은 형식을 사용하여 보호할 프린터 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 입력합니다. `http://ip_address/`
- 2 구성을 클릭합니다.
- 3 기타 설정 아래의 네트워크/포트를 클릭합니다.
- 4 802.1x 인증을 클릭합니다. 무선 내부 인쇄 서버가 프린터에 설치된 경우에는 무선을 클릭합니다.

관리자 비밀번호 생성

관리자 비밀번호를 생성하면 시스템 지원 담당자가 프린터 설정을 비밀번호로 보호할 수 있습니다. 생성한 비밀번호는 내장 웹 서버의 구성 및 보고서 페이지에 액세스할 때 입력해야 합니다. 내장 웹 서버에 관리자 비밀번호를 생성해야만 보안 모드를 활성화할 수 있습니다.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
- 2 주소 표시줄에 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버 IP 주소를 입력하고 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 Configuration(구성)을 클릭합니다.
- 4 기타 설정 아래의 Security(보안)를 클릭합니다.
- 5 Create Password(비밀번호 생성)를 클릭합니다.
- 6 각 비밀번호 상자에 동일한 비밀번호를 입력합니다.
이 설정을 변경하면 인쇄 서버가 재설정됩니다.
- 7 Submit(저장)을 클릭합니다.

보안 모드 사용

보안 모드를 사용하면 TCP(Transmission Control Protocol) 및 UDP(User Datagram Protocol) 포트로 안전하게 통신할 수 있습니다.

참고: 내장 웹 서버에 관리자 비밀번호를 생성해야만 보안 모드를 활성화할 수 있습니다.

내장 웹 서버를 사용하여 보안 모드를 구성하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
- 2 주소 표시줄에 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버 IP 주소를 입력하고 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 **Configuration(구성)**을 클릭합니다.
- 4 기타 설정 아래의 **Security(보안)**를 클릭합니다.
- 5 **TCP/IP Port Access(TCP/IP 포트 액세스)**를 클릭합니다.
- 6 **Secure Mode Active(보안 모드 활성화)**의 오른쪽 상자를 클릭합니다.

참고: Secure Mode Active(보안 모드 활성화)가 회색이거나 선택되지 않으면 관리자 비밀번호를 생성한 후 다시 시도합니다.

- 7 나열된 포트 각각에 대해 설정을 선택한 후 **Submit(저장)**를 클릭합니다.

TCP 및 UDP 네트워크 포트를 구성하는 데에는 세 가지 방법이 있습니다.

- **Disabled(비활성화)**—포트가 비활성화되며 네트워크 연결을 허용하지 않습니다.
- **Secure and Unsecure(보안 및 비보안)**—프린터가 보안 모드에 있으면 항상 포트를 열어 놓습니다.
- **Unsecured Only(비보안 전용)**—프린터가 보안 모드에 있을 때만 포트를 열어 놓습니다.

문제 해결

응답하지 않는 프린터 검사

프린터가 응답하지 않는 경우, 먼저 다음 사항을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었습니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 누전 차단기(GFCI)가 전류를 차단하지 않았습니다.

프린터 뒷면의 프린터 전원 코드 위에 있는 **GFCI 재설정** 버튼을 누릅니다.

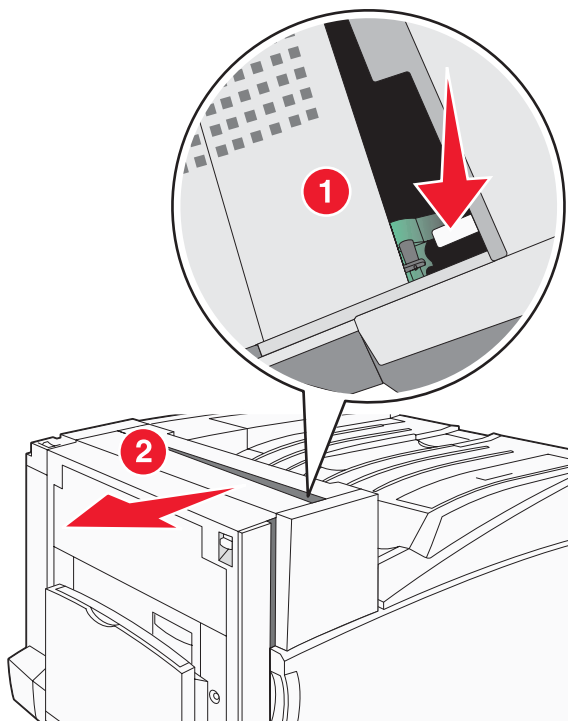
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 동일 콘센트에 연결된 기타 전기 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.

모든 가능성을 확인하였다면 프린터를 껐다가 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

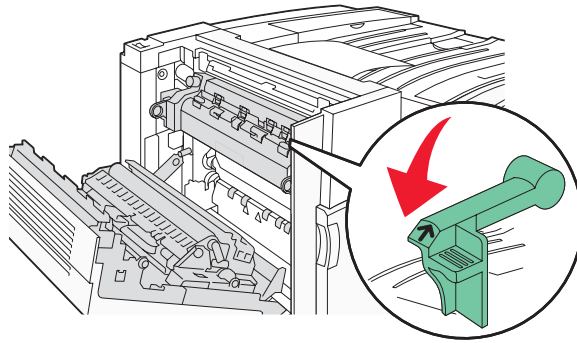
덮개 A가 제대로 닫히지 않음

덮개 A 뒤에 녹색 용지 걸림 해결 레버가 제자리에 있는지 확인하십시오.

- 1 프린터 상단의 덮개 A 아래에 있는 흰색 분리 레버를 누른 다음 덮개를 엽니다.



2 A1 녹색 레버를 일반적인 위치로 누릅니다.



3 덮개 A를 닫습니다.

인쇄 문제 해결

여러 언어 PDF 인쇄 불가

문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 2 프린터 아이콘을 클릭합니다.
인쇄 대화 상자가 나타납니다.
- 3 이미지로 인쇄하기를 선택합니다.
- 4 확인을 클릭합니다.

제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

자가 테스트 수행 중 및 준비 메시지가 나타나지 않으면 프린터를 끄고 고객 지원에 문의하십시오.

USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

지원되는 USB인지 확인하십시오. 테스트를 거쳐 승인을 받은 USB 플래시 메모리 장치에 관한 정보는 Lexmark 웹 사이트, www.lexmark.co.kr을 참조하십시오.

작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄 작업을 프린터에 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약이 나타나는지 확인하십시오. Ⓢ을 눌러 프린터를 준비 상태로 전환합니다.

기본 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 용지를 제거한 다음 Ⓢ을 누릅니다.

용지 급지대가 비었는지 확인합니다.

급지대에 용지를 넣으십시오.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- USB 포트를 사용하고 있다면 Windows Vista, Windows XP, Windows Server 2003, Windows 2000/98/Me 를 실행하는지 그리고 호환 가능한 프린터 소프트웨어를 사용 중인지 확인합니다.

내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 작동되는지 확인합니다.

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다. 네트워크 프린터 설치에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *사용 설명서* 보기를 클릭하십시오.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄하십시오. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어는 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)에서 받을 수 있습니다.

권장되는 USB, 직렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹사이트 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다.

자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

기밀 및 기타 대기작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

포매팅 오류가 발생했습니까?

그렇다면 작업을 삭제하고 인쇄를 다시 시도하십시오. 작업의 일부만 인쇄될 수 있습니다.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

대기작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

프린터에서 잘못된 데이터를 수신했는지 확인하십시오.

잘못된 작업을 삭제하십시오.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 작업 페이지 수를 줄이십시오.

페이지 보호 설정을 꺼짐으로 변경하십시오.

- 1 제어판에서  을 누릅니다.
- 2  설정이 나타날 때까지  을 누른 후  을 누릅니다.
- 3  설정 메뉴가 나타날 때까지  을 누른 후  을 누릅니다.
- 4  인쇄 복원이 나타날 때까지  을 누른 후  을 누릅니다.

5 ✓ 페이지 보호가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.

6 ✓ 꺼짐이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

잘못된 문자 인쇄

프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 디스플레이에 **16진 준비**가 나타나면 16진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16진 출력 모드를 종료하십시오.

급지대 연결이 작동하지 않음

각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지가 들어 있습니까?

- 각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

각 급지대의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 같습니까?

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

참고: 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하십시오.

참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

예기치 않게 페이지가 나뉘짐

다음 단계를 수행하여 인쇄 제한시간 종료 값을 더 높게 설정하십시오.

1 제어판에서 ⑤을 누릅니다.

2 ✓ 설정이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.

3 ✓ 설정 메뉴가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.

4 ✓ 제한시간이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ⌚을 누릅니다.

5 ✓ 인쇄 제한시간이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ⌚을 누릅니다.

6 ►을 여러 번 눌러 원하는 값으로 변경하고 ⌚을 누릅니다.

옵션 문제 해결

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터의 플러그를 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 옵션이 설치되어 있지 않은 경우 다시 설치합니다.

옵션이 선택되어 있는지 확인

사용하는 프로그램에서 해당 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. Mac OS 9 사용자의 경우 선택기에서 프린터가 선택되어 있는지 확인합니다.

서랍

용지를 올바르게 넣었는지 확인

- 1 용지 급지대를 엽니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.
- 3 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 용지 급지대가 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.
- 5 커버를 닫습니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끕니다. 10초간 기다립니다. 프린터를 다시 켵니다.

마무리 장치

마무리 장치가 올바르게 작동하지 않는 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

마무리 장치와 프린터가 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

마무리 장치가 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 프린터에서 배출되어 마무리 장치로 들어갈 때 용지 걸림이 발생한다면, 마무리 장치가 제대로 설치되지 않았기 때문일 수 있습니다. 마무리 장치를 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 마무리 장치와 함께 제공된 하드웨어 설치 설명서를 참조하십시오.

마무리 장치 배지대와 호환되는 용지 크기를 사용하고 있는지 확인하십시오.

지원되는 용지 크기에 대한 자세한 내용은 **소프트웨어 및 설명서 CD**의 **사용 설명서 보기**를 클릭하십시오.

플래시 메모리 카드

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

어댑터와 하드 디스크

하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

내부 인쇄 서버

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않는 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 서버의 연결 상태 확인

- 내부 인쇄 서버가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.
- 정확한 (선택) 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄에 필요한 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 **소프트웨어 및 설명서 CD**의 **사용 설명서 보기**를 클릭하십시오.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

USB/병렬 인터페이스 카드

USB/병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다.

- USB/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.
- 정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

용지 급지 문제 해결

용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 확인

권장 용지 및 기타 특수 매체를 사용하십시오. 자세한 내용은 용지 및 특수 매체 지침에 대한 장을 참조하십시오.

용지 급지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인

넣은 용지가 급지대 또는 다용도 급지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있습니까?

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

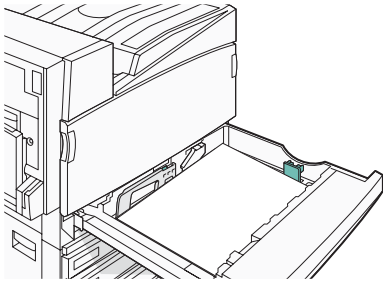
인쇄 작업의 경로가 소책자 제작용 출력함에 지정되지 않았습니다.

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

용지가 520장 급지대 또는 다용도 급지대에 있는지 확인합니다. 용지를 다용도 급지대에 넣었다면 짧은 가장자리가 먼저 들어갔는지 확인합니다.

참고: A4 또는 Letter 크기 용지를 다용도 급지대에 넣지 마십시오.



Letter 또는 A4 크기 용지를 520장 급지대에 넣었습니까?

마무리 장치는 다용도 급지대의 Letter 또는 A4 크기 용지를 수용하지 못합니다. Letter 또는 A4 크기 용지를 짧은 가장자리 방향으로 520장 급지대에 넣습니다.

소책자 제작용 출력함(출력함 2)이 지원하는 용지 크기인지 확인하십시오.

출력함 2가 지원하는 A3, A4, B4, Folio, Legal, Letter 또는 Tabloid(279mm x 432mm, 11 인치 x 17 인치) 용지 크기 중 하나를 사용합니다.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

용지 통로에 걸린 용지가 있습니다. 전체 용지 통로에서 걸린 용지를 치운 다음 ④을 누르십시오

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

설정 메뉴에서 용지 걸림 복원이 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하십시오.

- 1 ④을 누릅니다.
- 2 ✓ 설정이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.
- 3 ✓ 설정 메뉴가 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.
- 4 ✓ 인쇄 복원이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 ④을 누릅니다.

5 √ 용지 걸림 복원이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

6 √ 켜짐 또는 √ 자동이 나타날 때까지 ▼을 누른 후 Ⓢ을 누릅니다.

인쇄 품질 문제 해결

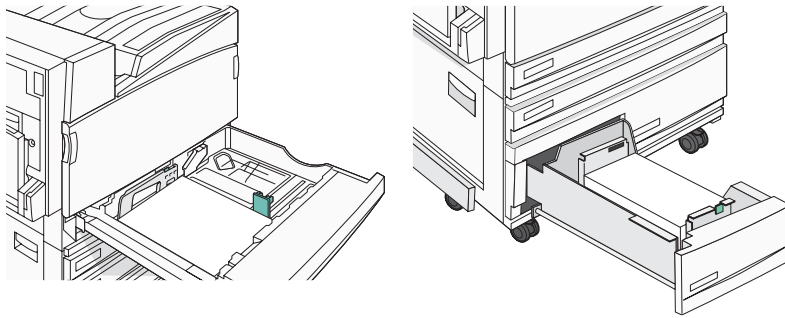
다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 고객 지원에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 문제를 손쉽게 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄해 보십시오.

1 프린터를 끕니다.

2 Letter 크기 또는 A4 크기 용지를 긴 가장자리 방향으로 급지대에 넣습니다.



3 프린터가 켜지는 동안 제어판에서 Ⓢ 및 ▶을 누르고 있습니다.

4 자가 테스트 수행 중이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.

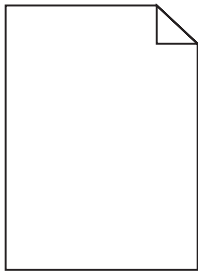
프린터의 전원이 켜지면서 구성 메뉴가 나타납니다.

5 √ 인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 ▼를 누른 후 Ⓢ를 누릅니다.

페이지의 서식이 지정됩니다. 품질 테스트 페이지 인쇄 중 메시지가 나타나면서 인쇄됩니다. 이 메시지는 모든 페이지가 인쇄될 때까지 디스플레이에 표시됩니다.

6 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄된 후 √ 구성 메뉴 종료 가 나타날 때까지 ▼를 누른 후 Ⓢ를 누릅니다.

공백 페이지



프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시오.

이미지가 잘림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

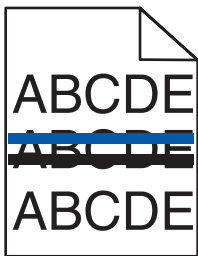
용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

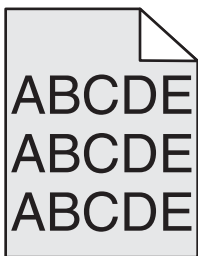
어두운 선



하나 이상의 포토 컨덕터에 결함이 발생했을 수 있습니다.

84 Color pc unit life warning(84 컬러 포토컨덕터 수명 경고), **84 Black pc unit life warning**(84 검정색 포토컨덕터 수명 경고), **84 Replace color pc units**(84 컬러 포토컨덕터 교체) 또는 **84 Replace black pc unit**(84 검정색 포토컨덕터 교체) 메시지가 나타나면 포토컨덕터를 교체하십시오.

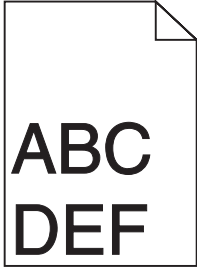
회색 배경



토너 농도 설정 줄이기

인쇄 속성에서 다른 토너 농도 설정을 선택한 후 인쇄할 작업을 전송하십시오.

여백이 잘못됨



용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

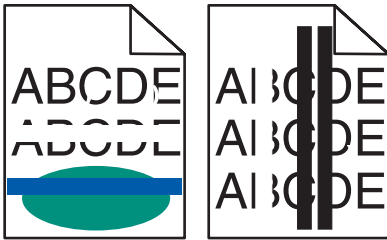
용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 크기 설정 확인

인쇄 작업을 프린터에 전송하기 전에 인쇄 속성 또는 소프트웨어 프로그램에서 적절한 용지 크기를 지정해야 합니다.

연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터 헤드 렌즈 청소

프린터 헤드 렌즈가 더러운 것이 원인일 수 있습니다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

결함이 있는 토너 카트리지를 교체하십시오.

포토컨덕터에 결함이 있습니까?

포토컨덕터를 교체하십시오.

참고: 프린터에 청록색, 자홍색, 노랑색 및 검정색 등 4개의 포토컨덕터가 있습니다. 청록색, 자홍색, 노랑색 포토컨덕터는 항상 같이 교체해야 합니다. 검정색 포토컨덕터는 개별적으로 교체해도 무방합니다.

용지 말림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

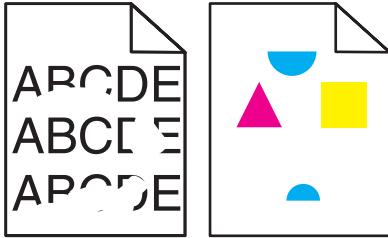
용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있습니까?

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

불규칙하게 인쇄됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있습니까?

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

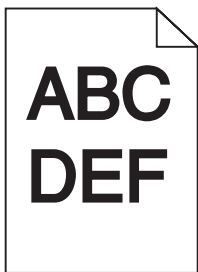
용지 확인

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

토너가 부족합니까?

88 <color> 토너 부족이 나타나면 새 카트리지를 주문하십시오.

인쇄가 너무 어두움



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인

토너 농도 설정 또는 RGB 밝기 설정이 너무 어둡거나 RGB 대비 설정이 너무 높습니다.

- 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
참고: 이 해결 방법은 Windows 사용자에게만 적용됩니다.
- 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 RGB 밝기 설정이 너무 어둡거나 RGB 대비 설정이 너무 높습니다.

- 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
참고: 이 해결 방법은 Windows 사용자에게만 적용됩니다.
- 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있습니까?

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

컬러 절약기가 꺼짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

컬러 절약기가 켜짐으로 설정되어 있을 수 있습니다.

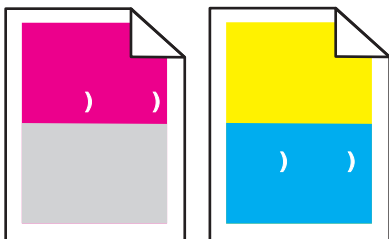
토너가 부족합니까?

88 <color> 토너 부족이 나타나면 새 카트리지를 주문하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

결함 반복



페이지에 표시가 한 색상으로만 여러 번 반복적으로 나타납니까?

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 포토컨덕터를 교체하십시오.

- 44 mm(1.7 인치)
- 94 mm(3.7 인치)

참고: 프린터에 청록색, 자홍색, 노랑색 및 검정색 등 4개의 포토컨덕터가 있습니다. 청록색, 자홍색, 노랑색 포토컨덕터는 항상 같이 교체해야 합니다. 검정색 포토컨덕터는 개별적으로 교체해도 무방합니다.

기울어져 인쇄됨

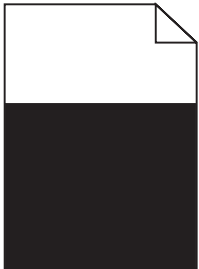
용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 확인

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

한 색으로 채워진 페이지



프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

포토컨덕터가 닳았거나 결함이 있습니까?

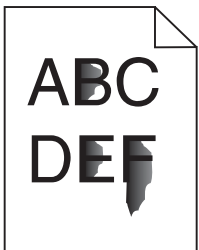
포토컨덕터를 교체하십시오.

참고: 프린터에 청록색, 자홍색, 노랑색 및 검정색 등 4개의 포토컨덕터가 있습니다. 청록색, 자홍색, 노랑색 포토컨덕터는 항상 같이 교체해야 합니다. 검정색 포토컨덕터는 개별적으로 교체해도 무방합니다.

용지 경로에 토너가 있습니까?

고객 지원에 문의하십시오.

토너가 쉽게 지워짐



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

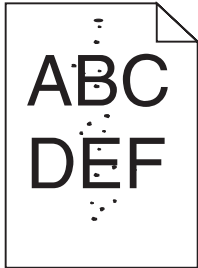
용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 질감 설정 확인

용지 질감 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 얼룩



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니까?

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

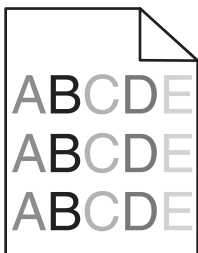
투명 용지 확인

프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.

용지 유형 설정 확인

투명 용지를 넣고 용지 유형 설정이 투명 용지로 되어 있는지 확인하십시오.

인쇄 밀도가 고르지 않음



포토컨덕터를 교체하십시오.

참고: 프린터에 청록색, 자홍색, 노랑색 및 검정색 등 4개의 포토컨덕터가 있습니다. 청록색, 자홍색, 노랑색 포토컨덕터는 항상 같이 교체해야 합니다. 검정색 포토컨덕터는 개별적으로 교체해도 무방합니다.

컬러 품질 문제 해결

이 섹션에서는 색상에 관한 기본적인 질문에 답하고, 품질 메뉴에서 제공하는 여러 기능을 사용하여 일반적인 색상 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

컬러 인쇄에 대한 FAQ

RGB 색상이란 무엇입니까?

빨강(Red), 초록(Green), 파랑(Blue)의 3가지 빛을 다양하게 조합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 재현할 수 있습니다. 예를 들어 빨강색과 초록색을 합치면 노랑색이 나옵니다. TV와 컴퓨터 모니터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. RGB 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 빨강, 초록, 파랑의 양을 표시하는 방법입니다.

CMYK 색상이란 무엇입니까?

청록색(Cyan), 자홍색(Magenta), 노랑색(Yellow), 검정색(Black) 잉크 또는 토너를 다양한 비율로 혼합하면 자연에서 볼 수 있는 수많은 색상을 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 청록색과 노랑색을 합치면 초록이 됩니다. 인쇄 출판, 잉크젯 프린터, 컬러 레이저 프린터에서 이러한 방식으로 색상을 만듭니다. CMYK 색상은 어떤 색상을 재현하는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색의 양을 표시하는 방법입니다.

인쇄할 문서의 색상을 어떻게 지정합니까?

소프트웨어 프로그램은 보통 RGB 또는 CMYK 색상 조합을 통해 문서 색상을 지정합니다. 또한 사용자는 이 색상 조합을 사용하여 문서의 각 개체 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오.

프린터는 인쇄할 색상을 어떻게 인식합니까?

사용자가 문서를 인쇄할 때 개체의 유형과 색상 정보가 프린터로 전송됩니다. 이 색상 정보는 색상 변환 테이블을 거치게 되고 이 테이블에서 필요한 색상을 만드는 데 필요한 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색 토너의 적절한 배합이 만들어 집니다. 개체 정보는 색상 변환 테이블의 적용을 결정합니다. 예를 들어, 문자와 사진 이미지에 서로 다른 색상 변환 테이블을 적용할 수 있습니다.

PostScript 또는 PCL 에뮬레이션 프린터 소프트웨어를 반드시 사용해야 합니까? 색상이 가장 뛰어난 드라이버 설정은 무엇입니까?

최고의 컬러 품질을 내려면 PostScript 드라이버를 사용할 것을 적극 권장합니다. PostScript 드라이버의 기본 설정은 대부분의 출력물에서 우수한 컬러 품질을 제공합니다.

왜 인쇄 색상이 컴퓨터 화면에서 보이는 색상과 다른가요?

자동 컬러 수정 모드에서 사용되는 색상 변환 테이블은 보통 표준 컴퓨터 모니터의 색상에 가깝습니다. 그러나 많은 색상이 프린터와 모니터 사이의 기술적 차이로 인해 모니터 다양성 및 조명 환경에 따라 색상이 달라질 수 있습니다. 프린터 컬러 예 페이지의 특정 색상 일치 문제를 해결하는 방법에 대한 자세한 내용은 "회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?"를 참조하십시오.

인쇄된 페이지에 색조가 돕니다. 이 색을 조정할 수 있습니까?

간혹 인쇄된 페이지에 특정 색조가 나타날 수 있습니다. 예를 들어, 인쇄된 결과가 전체적으로 너무 붉어 보일 수 있습니다. 이것은 환경 조건, 용지 종류, 조명 조건 또는 사용자 기호 때문일 수 있습니다. 이 경우, 컬러 균형 설정을 통해 원하는 색상을 만들 수 있습니다. 컬러 균형을 사용하면 각 색상 평면에 사용되는 토너의 양을 미세하게 조정할 수 있습니다. 컬러 균형 메뉴에서 청록색, 자홍색, 노랑색, 검정색에 대해 양수 또는 음수 값을 선택하면 선택한 색상에 사용되는 토너의 양이 늘어나거나 줄어듭니다. 예를 들어 인쇄된 페이지가 붉어 보이는 경우 자홍색과 노랑색을 줄이면 컬러 균형을 향상시킬 수 있습니다.

색상 투명 용지를 프로젝터로 보면 어둡게 나타납니다. 어떻게 하면 색상을 개선할 수 있습니까?

이 문제는 반사형 오버헤드 프로젝터에서 투명 용지를 사용할 때 흔히 발생하는 문제입니다. 프로젝터에서의 컬러 품질을 최고로 높이려면 전송형 오버헤드 프로젝터를 사용하는 것이 좋습니다. 불가피하게 반사형 프로젝터를 사용할 경우, 토너 농도 설정을 1, 2, 3 중 하나로 하면 투명 용지를 밝게 할 수 있습니다. 반드시 권장되는 색상 투명 용지 유형에 인쇄하십시오.

수동 컬러 수정이란 무엇입니까?

수동 컬러 수정이 활성화된 경우 프린터에서 사용자가 선택한 색상 변환 테이블을 사용하여 개체를 처리합니다. 하지만 컬러 수정이 수동으로 설정되어 있어야 합니다. 그렇지 않으면 사용자 정의된 색상 변환이 적용되지 않습니다. 수동 컬러 수정 설정은 인쇄되는 개체 유형(문자, 그래픽 또는 이미지)에 따라 다르며 개체의 컬러(RGB 또는 CMYK 조합)는 소프트웨어 프로그램에서 지정됩니다.

참고:

- 소프트웨어 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 수동 컬러 수정이 적용되지 않습니다. 또한 소프트웨어 프로그램 또는 컴퓨터 운영 체제가 색상을 조정하는 경우에도 효과가 없습니다.
- 컬러 수정이 자동으로 설정된 경우 각 개체에 적용되는 색상 변환 테이블은 대부분의 문서에서 우수한 색상 품질을 제공합니다.

다른 색상 변환 테이블을 수동으로 적용하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 품질 메뉴에서 **컬러 수정**을 선택한 다음 **수동**을 선택합니다.
- 2 품질 메뉴에서 **수동 컬러**를 선택한 다음 적용할 개체 유형에 적합한 색상 변환 테이블을 선택합니다.

수동 컬러 메뉴

개체 유형	색상 변환 테이블
RGB 이미지 RGB 문자 RGB 그래픽	• Vivid—밝기와 채도가 높은 색상을 제공하며 들어오는 모든 컬러 형식에 적용될 수 있습니다. • sRGB 디스플레이—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 사진 인쇄에 대해 검정색 토너 사용량이 최적화됩니다. • 디스플레이-순 검정색—컴퓨터 모니터에 표시되는 컬러와 가까운 컬러를 제공합니다. 모든 수준의 중간 회색을 만드는 데 검정색 토너만 사용합니다. • sRGB Vivid—sRGB 디스플레이 컬러 수정에 대해 향상된 컬러 채도를 제공합니다. 비즈니스 그래픽 인쇄에 대해 검정색 사용량이 최적화됩니다. • 꺼짐—컬러 수정이 실행되지 않습니다.
CMYK 이미지 CMYK 문자 CMYK 그래픽	• US CMYK—SWOP(Specifications for Web Offset Publishing) 컬러 출력에 가까운 컬러 수정을 적용합니다. • Euro CMYK—EuroScale 컬러 출력에 가까운 컬러 수정을 적용합니다. • Vivid CMYK—US CMYK 컬러 수정 설정의 컬러 채도를 향상시킵니다. • 꺼짐—컬러 수정이 실행되지 않습니다.

회사 로고와 같이 특정한 색상을 어떻게 해야 일치시킬 수 있습니까?

프린터 품질 메뉴에서 9가지 컬러 예를 사용할 수 있습니다. EWS(내장 웹 서버)의 컬러 예 페이지에서도 사용할 수 있습니다. 컬러 예 중 하나를 선택하면 수백 가지 색상의 상자로 구성된 여러 인쇄 페이지가 출력됩니다. 선택한 테이블에 따라 CMYK 또는 RGB 조합이 각 상자에 나옵니다. 상자에 표시된 CMYK 또는 RGB 조합을 선택된 색상 변환 테이블에 전달하면 각 상자의 색상을 얻을 수 있습니다.

컬러 예를 참조하여 사용자는 원하는 색상에 가장 가까운 상자를 확인할 수 있습니다. 그런 다음 상자에 표시된 색상 조합을 사용하여 소프트웨어 프로그램에서 해당 개체의 색상을 수정할 수 있습니다. 자세한 내용은 소프트웨어 프로그램 도움말 항목을 참조하십시오. 선택한 색상 변환 테이블을 특정 개체에 활용하려면 수동 컬러 수정이 필요할 수 있습니다.

색상을 일치시킬 때 어떤 컬러 예를 사용할 것인가는 현재 컬러 수정 설정(자동, 꺼짐, 수동), 인쇄할 개체(문자, 그래픽, 이미지), 소프트웨어 프로그램에서의 개체 색상 지정(RGB 또는 CMYK 조합) 등에 따라 다릅니다. 프린터 컬러 수정 설정이 꺼짐일 경우, 색상은 인쇄 작업 정보를 기준으로 하며 색상 변환은 실행되지 않습니다.

참고: 소프트웨어 프로그램에서 RGB 또는 CMYK 조합으로 색상을 지정하지 않은 경우에는 컬러 예 페이지를 유용하게 사용할 수 없습니다. 또한 소프트웨어 프로그램이나 컴퓨터 운영 체제가 자체적인 색상 관리를 통해 RGB 또는 CMYK 조합을 조정하는 경우가 있습니다. 인쇄 색상이 컬러 예 페이지와 정확히 일치하지 않습니다.

상세 컬러 예가 무엇이며 어떻게 사용할 수 있습니까?

상세 컬러 예는 네트워크 프린터의 내장 웹 서버를 통해서만 사용할 수 있습니다. 상세 컬러 예에는 사용자 정의된 RGB 또는 CMYK 값과 유사한 일정 범위의 색조(색상이 지정된 상자로 표시됨)가 포함됩니다. 상세 컬러 예에서 컬러의 유사성은 RGB 또는 CMYK 증가값 상자에 입력한 값에 따라 다릅니다.

내장 웹 서버의 상세 컬러 예에 액세스하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 웹 브라우저를 엽니다.
- 2 주소 표시줄에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
- 3 구성을 클릭합니다.
- 4 컬러 예를 클릭합니다.
- 5 상세 옵션을 클릭하여 컬러 예를 한 컬러 범위로 좁힙니다.
- 6 상세 옵션 페이지가 나타나면 색상 변환 테이블을 선택합니다.
- 7 RGB 또는 CMYK 컬러 번호를 입력합니다.
- 8 1-255의 증가값을 입력합니다.

참고: 값이 1에 가까울수록 더 좁은 컬러 예 범위가 표시됩니다.

- 9 인쇄를 클릭하여 상세 컬러 예를 인쇄합니다.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

고지사항

제품 이름

Lexmark C930

장치 유형

5057

모델

030

발행 고지사항

2007년 4월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 주도 있으므로, 귀하는 이러한 조항에서 제외될 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark의 기술 지원을 받으려면 support.lexmark.com.

소모품과 다운로드에 대한 정보를 얻으려면 www.lexmark.com 에서.

인터넷에 접속되지 않는 경우에는 우편으로도 Lexmark에 연락하실 수 있습니다.

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550

© 2007 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark와 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PrintCryption은 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PCL®은 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다. PCL은 Hewlett-Packard Company가 지정하였으며 Hewlett-Packard Company의 프린터 제품에 포함되어 있는 프린터 명령(언어) 및 함수입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉, 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령을 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

표기 규칙

참고: 참고는 사용자에게 도움이 될 수 있는 참고 사항입니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어나 소프트웨어에 손상을 줄 수 있는 사항입니다.



주의: 주의는 사용자에게 유해할 수 있는 사항입니다.



주의: 이 종류의 주의 표시는 표시된 부분에 손을 대지 말라는 의미입니다.



주의: 이 종류의 주의 표시는 표면 고열을 나타냅니다.



주의: 이 종류의 주의 표시는 감전 위험을 나타냅니다.



주의: 이 종류의 주의 표시는 넘어질 위험이 있음을 나타냅니다.

Exposure to radio frequency radiation

The following notice is applicable if your printer has a wireless network card installed.

The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. A minimum separation of 20 cm (8 inches) must be maintained between the antenna and any persons for this device to satisfy the RF exposure requirements of the FCC.

산업 캐나다 고지사항

Industry Canada compliance statement

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Standard ICES-003.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe A est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

Industry Canada radio interference statement

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

전파 장애 고지 사항

이는 Class A 제품입니다. 미국 내 환경에서 이 제품은 전파 장애를 일으킬 수 있습니다. 그럴 경우 사용자는 적절한 조치를 취해야 합니다.

인도 방출 고지사항

이 장치는 전력 소모가 매우 적고 주파수가 낮은 RF 통신을 사용하여 어떤 간섭도 유발되지 않음이 입증되었습니다. 최종 사용자가 본 제품을 설치하고 작동할 때, 지역 공공 기관, 규제 기관 또는 기타 조직에서 정한 요구 사항 및 허가와 관련하여 분쟁이 발생한 경우, 제조업체는 책임을 지지 않습니다.

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

한국 MIC 규정

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



A급 기기 (업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	55 dBA
준비	32 dBA

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

온도 정보

사용 온도	15.6C° ~ 32.2C°
선적 및 보관 온도	-40.0C° ~ 60.0C°

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방법에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

ENERGY STAR



레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Subchapter J 의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

Class I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터 내부에는 770-795 나노미터 전자파 영역에서 작동하는 공칭 5 밀리와트 갈륨 비화물 레이저인 Class IIb(3b)가 포함됩니다. 이 레이저 시스템 및 프린터는 정상 작동 및 수리 시 또는 제시된 서비스 조건 하에서 사용자가 Class I 수준 이상의 레이저 방사에 절대 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고사항 라벨

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.



전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄 시	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	800 W
복사 시	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	NA
스캔 시	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	NA
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	200 W

모드	설명	전력 소비량(W)
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	<17 W
스위치 끄/플러그 연결	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	NA
스위치 끄/플러그 뺀(<1W 절약)	플러그가 콘센트에 꽂혀 있고 전원 스위치는 꺼져 있을 때 제품의 전력 소비량이 가장 낮습니다.	NA
사용 안 함	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	110V = 0.13W, 220V = 1.15W

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 실제와 다를 수 있습니다. 참조: www.lexmark.com 에서 현재 값을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품은 전원 절약 모드라는 이름의 절전 모드로 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 EPA 수면 모드에 해당합니다. 전원 절약 모드는 프린터를 사용하지 않는 기간 동안 전원 소비량을 낮춤으로써 에너지를 절약합니다. 이 제품이 특정 시간 동안 사용되지 않으면 자동으로 절전 모드 제한시간으로 지칭되는 전원 절약 모드로 들어갑니다.

이 제품은 전원 절약 제한시간이 공장 출하 시 기본값으로 설정되어 있습니다.	110V = 45 분, 220V = 60 분
--	--------------------------

이 구성 메뉴를 사용하면 절전 모드 제한시간을 1-240분 사이에서 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한시간을 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비가 감소되나 제품의 응답 시간은 증가됩니다. 전원 절약 제한시간을 높은 값으로 설정하면 빠른 응답 시간이 유지되나 보다 많은 에너지를 사용합니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

색인

숫자

1133장 금지대
 용지 넣기 28
1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션
 옵션 로드 119
200-285.yy 용지 걸림 119
289 스테플러 오류 <x> 119
31 불량/누락된 <color> 카트리
 지 113
32 지원되지 않는 <color> 카트리
 지 교체 114
34 잘못된 용지 유형, <src> 확
 인 114
34 잘못된 용지 크기, <src> 확
 인 114
35 데이터 저장 기능을 지원할 메모
 리가 부족함 114
37 메모리 부족, 일부 대기 작업이
 복원되지 않음 114
37 플래시 메모리 조각 모음 작업을
 위한 공간이 부족함 114
37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족
 함 114
38 메모리 용량 부족 115
39 페이지가 인쇄하기에 너무 복잡
 함 115
50 PPDS 글꼴 오류 115
51 결함 있는 플래시가 검색
 됨 115
52 플래시 용량 부족 115
520장 금지대(표준 또는 옵션)
 용지 넣기 25
53 포맷되지 않은 플래시가 감지
 됨 115
54 기본 네트워크 소프트웨어 오
 류 115
54 네트워크 <x> 소프트웨어 오
 류 116
54 직렬 포트 <x> 오류 115
55 슬롯에서 지원되지 않는 옵
 션 116
56 USB 포트 <x> 비활성화 116
56 기본 USB 포트 비활성화 116
56 병렬 포트 <x> 비활성화 116
56 직렬 포트 <x> 비활성화 116
57 설정이 변경되어 대기 작업이 복
 원되지 않음 116
58 설치된 디스크가 너무 많
 음 116
58 연결 금지대 너무 많음 117

58 플래시 옵션이 너무 많이 설치
 됨 117
61 결함 있는 하드 디스크 제
 거 117
62 디스크 용량 부족 117
63 포맷 안 된 디스크 117
80 예정된 유지보수<x> 117
802.1x 인증 143
82 페토너통 거의 다 찼음 118
82 페토너통 교체 117
82 페토너통 없음 118
84 <color> 포토컨덕터 없음 118
84 검정색 포토컨덕터 교체 118
84 검정색 포토컨덕터 수명 경
 고 118
84 지원되지 않는 <color> 포토컨
 덕터 118
84 컬러 포토컨덕터 교체 118
84 컬러 포토컨덕터 수명 경
 고 118
867장 금지대
 용지 넣기 28
88 <color> 토너 교체 119
88 <color> 토너 부족 118
900-999 서비스 <메시지> 119

기호

<src> 가이드 확인 107
<src>에 <x> 넣기 110
<src>을(를) <x>로 변경 107

A

AppleTalk 메뉴 105

D

DLE 비활성화 108

F

FCC 고지사항 163

H

HTML 메뉴 95

I

IPSec 142

IPv6 메뉴 98

L

Letterhead

 지침 36

LexLink 메뉴 105

N

Netware 메뉴 104

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 91

PDF 메뉴 90

PostScript 메뉴 90

PPDS 메뉴 93

PPDS 모드 비활성화 중 108

PPDS 모드 활성화 중 107

S

SNMPv3 142

T

TCP/IP 메뉴 97

U

Universal 용지 설정 메뉴 76

Universal 용지 크기 76

 설정 23

USB Direct 메뉴 105

USB 드라이브 읽기 오류 109

USB 드라이브 읽는 중 112

USB 포트 21

USB 플래시 메모리 장치 48

USB/USB <x> 113

ㄱ

고객 지원 문의 161

고객 지원 전화 161

고지사항

 항 162, 163, 164, 165, 166

 공장 출하시 기본값 복원 112

 공장 출하시 기본값, 복원

 제어판 메뉴 140

구성

 프린터 9

글꼴 샘플 목록

 인쇄 49

금지대

 분리 32

 연결 32

금지대 <x> 부족 113

금지대 <x> 삽입 109

금지대 <x>가 비었음 113

금지대 <x>가 없음 113

금지대 분리 32, 33, 32

금지대 연결 32, 33

기밀 인쇄 작업 45

Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 47

- Windows 에서 인쇄 46
- 기밀 작업
 - 인쇄 설정 수정 141
- 기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄
 - Macintosh 컴퓨터에서 47
 - Windows 에서 46
- 기본 USB 메뉴 100
- 기본 USB<x> 메뉴 100
- 기본 금지대
 - 용지 넣기 25
- 기본 금지대 메뉴 71
- 기본 네트워크 메뉴 99
- 기본 출력함에서 용지 제거 112
- 기본 출력함이 다 찼음 113

L

- 내부 시스템 오류, 보안 인증서 재로
 - 드 110
- 내부 시스템 오류, 책갈피 재로
 - 드 110
- 내부 인쇄 서버
 - 문제 해결 150
 - 설치 19
- 내장 웹 서버
 - 802.1x 인증 사용 143
 - IPSec 지원 142
 - SNMPv3 지원 142
 - 관리자 비밀번호 143
 - 기밀자료 인쇄 설정 수정 141
 - 보안 모드 사용 143
 - 전체 프린터 잠금 141
 - 제어판 메뉴 잠금 141
- 네트워크 <x> 111
- 네트워크 111
- 네트워크 설정 페이지 49
- 네트워크<x> 메뉴 99

ㄷ

- 다용도 금지대
 - 용지 넣기 29
- 다용도 금지대 구성 메뉴 73
- 대기 113
- 대기 작업 45
 - Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 47
 - Windows 에서 인쇄 46
- 대기 작업 복원? 112
- 대기 작업 없음 111
- 대기 작업 x/y 복원 112
- 대기 작업이 복원되지 않음 113
- 대비, 조절 139
- 대용 크기 메뉴 73
- 덮개 <x> 닫기 108
- 도움말 메뉴 105
- 등, 표시기 12
- 디렉토리 목록, 인쇄 50

- 디스크 복구 x/y XX% 진행 중 108
- 디스크 손상. 재포맷? 108
- 디스크 암호화 x/y XX% 진행
 - 중 109
- 디스크 포맷 x/y XX% 진행 중 109
- 디스크 프로그래밍 111
- 디스플레이 문제 해결
 - 디스플레이가 비어 있음 146
 - 디스플레이에 다이아몬드 모양만
 - 표시됨 146
- 디스플레이, 제어판 12
- 밝기 및 대비 조절 139

ㄹ

- 라벨
 - 지침 38

ㄴ

- 마무리 메뉴 83
- 마무리 장치
 - 마무리 기능 42
 - 문제 해결 150
 - 지원되는 용지 크기 42
- 매수 108
- 메뉴
 - AppleTalk 105
 - HTML 95
 - IPv6 98
 - LexLink 105
 - NetWare 104
 - PCL 에뮬레이션 91
 - PDF 90
 - PostScript 90
 - PPDS 93
 - TCP/IP 97
 - USB Direct 105
 - 기본 USB 100
 - 기본 USB<x> 100
 - 기본 금지대 71
 - 기본 네트워크 99
 - 네트워크<x> 99
 - 다용도 금지대 구성 73
 - 대용 크기 73
 - 도움말 105
 - 도표 69
 - 마무리 83
 - 무선 98
 - 보고서 78
 - 보안 96
 - 사용자 정의 유형 76
 - 설정 79
 - 소모품 70
 - 용지 질감 74
 - 용지 크기/유형 71
 - 유틸리티 88

- 이미지 96
- 직렬<x> 102
- 출력함 설정 77
- 품질 85
- 현재 용지 75
- 메뉴 변경사항 활성화 107
- 메뉴 비활성화 108
- 메뉴 설정 페이지, 인쇄 49, 121
- 메뉴 활성화 109
- 메뉴가 비활성화됨 111
- 메모리 카드
 - 문제 해결 150
 - 설치 15
- 모두 삭제 108
- 모든 기밀 작업 삭제 108
- 모든 출력함에서 용지 제거 112
- 무선 메뉴 98
- 문서, 인쇄
 - Macintosh 에서 45
 - Windows 에서 45
- 문제 해결
 - 고객 지원 문의 161
 - 덮개 A 145
 - 응답하지 않는 프린터 검사 145
 - 컬러 인쇄에 대한 FAQ 159
- 문제 해결, 디스플레이
 - 디스플레이가 비어 있음 146
 - 디스플레이에 다이아몬드 모양만
 - 표시됨 146
- 문제 해결, 용지 금지
 - 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계
 - 속 나타남 151
- 문제 해결, 인쇄
 - USB 드라이브 읽기 오류 146
 - 금지대 연결이 작동하지 않
 - 음 148
 - 다국어 PDF 인쇄 불가 146
 - 대기 작업이 인쇄되지 않음 147
 - 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않
 - 음 148
 - 마무리 장치 151
 - 여백이 잘못됨 154
 - 예기치 않게 페이지가 나뉘
 - 짐 148
 - 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시
 - 인쇄되지 않음 151
 - 용지 말림 154
 - 용지가 자주 걸림 150
 - 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래
 - 걸림 147
 - 작업이 인쇄되지 않음 146
 - 잘못된 금지대에서 작업 인
 - 쇄 148
 - 잘못된 문자 인쇄 148
 - 잘못된 용지에 작업 인쇄 148

문제 해결, 인쇄 품질

- 결함 반복 156
 - 공백 페이지 152
 - 기울어져 인쇄됨 157
 - 너무 밝게 인쇄됨 156
 - 문자가 고르지 않음 153
 - 불규칙하게 인쇄됨 155
 - 어두운 선 153
 - 연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선 154
 - 이미지가 잘림 153
 - 인쇄 밀도가 고르지 않음 158
 - 인쇄 품질 테스트 페이지 152
 - 인쇄가 너무 어두움 155
 - 토너 얼룩 158
 - 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타나 157
 - 토너가 쉽게 지워짐 157
 - 투명 용지 품질이 열악함 158
 - 한 색으로 채워진 페이지 157
 - 회색 배경 153
- 문제 해결, 프린터 옵션
- USB/병렬 인터페이스 카드 150
 - 내부 인쇄 서버 150
 - 마무리 장치 150
 - 메모리 카드 150
 - 서랍 149
 - 어댑터가 있는 하드 디스크 150
 - 옵션 작동되지 않음 149
 - 플래시 메모리 카드 150

ㅂ

- 밝기, 조절 139
- 방출 고지사항 163, 164
- 버퍼 플러시 109
- 보고서 메뉴 78
- 보관
 - 소모품 120
 - 용지 39

보안

- 802.1x 인증 사용 143
- IPSec 지원 142
- SNMPv3 지원 142
- 기밀자료 인쇄 설정 수정 141
- 내장 웹 서버 143
- 전체 프린터 잠금 141
- 제어판 메뉴 잠금 141
- 보안 메뉴 96
- 보안 모드 143
- 봉투
 - 용지 넣기 29
 - 지침 38
- 비활성화
 - 제어판 메뉴 139

ㅅ

- 사용 중 107
- 사용자 번호 입력 109
- 사용자 정의 유형 <x>
 - 이름 변경 33
- 사용자 정의 유형 메뉴 76
- 삭제 108
- 선택 항목 저장 113
- 설정
 - TCP/IP 주소 97
 - Universal 용지 크기 23
 - 용지 유형 23
 - 용지 크기 23
- 설정 메뉴 79
- 소모품
 - 보관 120
 - 상태 120, 121
 - 절약 120
- 소모품 메뉴 70
- 소모품 상태, 점검 120, 121
- 소모품 절약 120
- 소모품, 주문
 - 스태플 카트리지 122
 - 토너 카트리지 121
 - 페토너통 122
 - 포토컨덕터 122
- 소음 배출 수준 164
- 수동 급지대에 <x> 넣기 110
- 스태플 <x> 부족 또는 없음 113
- 스태플 <x> 비었거나 잘못 공급됨 113
- 스태플 넣기 111
- 스태플 카트리지
 - 주문 122
- 시스템 보드
 - 액세스 13
 - 재설치 20
- 시스템 코드 프로그래밍 중 112

ㅇ

- 안전 정보 2
- 어댑터가 있는 하드 디스크
 - 문제 해결 150
- 옵션
 - 내부 13
 - 내부 인쇄 서버 19
 - 메모리 카드 15, 13
 - 펌웨어 카드 16, 13
 - 포트 인터페이스 카드 19
 - 플래시 메모리 카드 16
 - 하드 디스크 17

용지

- A5 27
- Letterhead 35
- Statement 27

- Universal 용지 크기 76
- Universal 용지 크기 설정 23
- 마무리 기능 42
- 보관 39
- 사용 불가 35
- 선택 35
- 양식지 35
- 유형 설정 23
- 재활용 용지 35
- 크기 설정 23
- 특성 34

용지 걸림

- 덮개 및 급지대 찾기 53
- 수 53
- 예방 53
- 위치 53

용지 걸림, 해결

- 200-203 54
- 230-231 55
- 241 57
- 242-244 58
- 250 60
- 280-282 61
- 283-284 62
- 284-286 64
- 287-288 62
- 289 65

스태플러 65

용지 급지 문제 해결

- 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 151

용지 넣기

- 1133장 급지대 28
- 520장 급지대(표준 또는 옵션) 25
- 867장 급지대 28
- 다용도 급지대 29
- 봉투 29
- 카드 스톱 29
- 투명 용지 29

용지 넣기 메뉴 75

용지 유형

- 넣을 위치 41
- 마무리 장치에서 지원 41
- 양면 인쇄 지원 41
- 프린터에서 지원 41

용지 질감 메뉴 74

용지 크기

- 프린터에서 지원 40
- 용지 크기/유형 메뉴 71
- 원격 관리 활성화 112
- 유틸리티 메뉴 88

응답하지 않는 프린터 검사 145

이더넷 포트 21

이미지 메뉴 96

인쇄

- A5 용지 27
- Macintosh 에서 45
- Statement 용지 27
- USB 플래시 메모리 장치에서 48
- Windows 에서 45
- 글꼴 샘플 목록 49
- 네트워크 설정 페이지 49
- 디렉토리 목록 50
- 메뉴 설정 페이지 49, 121
- 인쇄 품질 테스트 페이지 50
- 최고 속도 및 최대 출력 52
- 프린터 소프트웨어 설치 45
- 흑백 51

인쇄 문제 해결

- USB 드라이브 읽기 오류 146
- 급지대 연결이 작동하지 않음 148
- 다국어 PDF 인쇄 불가 146
- 대기 작업이 인쇄되지 않음 147
- 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 148
- 마무리 장치 151
- 여백이 잘못됨 154
- 예기치 않게 페이지가 나뉘짐 148
- 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 151
- 용지 말림 154
- 용지가 자주 걸림 150
- 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 147
- 작업이 인쇄되지 않음 146
- 잘못된 급지대에서 작업 인쇄 148
- 잘못된 문자 인쇄 148
- 잘못된 용지에 작업 인쇄 148

인쇄 반복 작업

- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 47
- Windows 에서 인쇄 46

인쇄 예약 작업

- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 47
- Windows 에서 인쇄 46

인쇄 작업

- Mac OS 9 에서 취소 51
- Mac OSX 에서 취소 51
- Windows 바탕화면에서 취소 51
- Windows 작업 표시줄에서 취소 51

인쇄 중 111

인쇄 품질

- 페토너통 교체 122
- 포토컨덕터 교체 132
- 프린터 헤드 렌즈 청소 127

인쇄 품질 문제 해결

- 결함 반복 156
- 공백 페이지 152
- 기울어져 인쇄됨 157
- 너무 밝게 인쇄됨 156
- 문자가 고르지 않음 153
- 불규칙하게 인쇄됨 155
- 어두운 선 153
- 연한 선, 흰 선 또는 색이 잘못된 선 154
- 이미지가 잘림 153
- 인쇄 밀도가 고르지 않음 158
- 인쇄 품질 테스트 페이지 152
- 인쇄가 너무 어두움 155
- 토너 얼룩 158
- 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 157
- 토너가 쉽게 지워짐 157
- 투명 용지 품질이 열악함 158
- 한 색으로 채워진 페이지 157
- 회색 배경 153

- 인쇄 품질 테스트 페이지, 인쇄 50
- 인쇄 확인 작업 45

- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 47
- Windows 에서 인쇄 46

- 인식되는 파일 형식 없음 111
- 일부 대기 작업이 복원되지 않음 113

작업

- 작업 계산 통계 지우기 107
- 작업 취소

- Mac OS 9 에서 51
- Mac OSX 에서 51
- Windows 바탕화면에서 51
- Windows 작업 표시줄에서 51
- 제어판에서 50

- 잘못된 네트워크 코드 110

- 잘못된 방향 109
- 잘못된 사용자 번호 110
- 잘못된 엔진 코드 110
- 잘못된 파일 형식 110
- 잠금 사용자 번호 입력 109
- 잠금

- 전체 프린터 141
- 제어판 메뉴 139, 141

잠금 해제

- 제어판 메뉴 139

재활용

- Lexmark 제품 136
- WEEE 선언문 165

재활용 용지

- 사용 35
- 전원 절약 111
- 조정 139

제어판 12

- 공장 출하시 기본값, 복원 140
- 메뉴 비활성화 139
- 메뉴 잠금 139, 141
- 메뉴 잠금 해제 139
- 메뉴 활성화 139
- 하드 디스크 암호화 140
- 하드 디스크 암호화 비활성화 140

조정 107

주문

- 스태플 카트리지 122
- 토너 카트리지 121
- 페토너통 122
- 포토컨덕터 122

준비 112

지침

Letterhead 36

- 라벨 38
- 봉투 38
- 카드 스톱 39
- 투명 용지 37

직렬 <x> 113

직렬 <x> 메뉴 102

천

청소

- 프린터 외관 120
- 프린터 헤드 렌즈 122, 127
- 최고 속도 및 최대 출력

인쇄 52

- 출력함 <x> 다 찾음 107
- 출력함 설정 메뉴 77
- 출력함 <x>에서 용지 제거 112
- 취소 107
- 취소할 수 없음 107
- 취소할 작업 없음 111

카드

카드 스톱

- 용지 넣기 29
- 지침 39

컬러 인쇄에 대한 FAQ 159

케이블

USB 21

- 이더넷 21
- 케이블 연결 21

토너

토너 카트리지

- 교체 134
- 주문 121

투명 용지

- 용지 넣기 29
- 지침 37

표

- 펌웨어 카드
 - 설치 16
- 페토너통
 - 교체 122
 - 주문 122
- 포토컨덕터
 - 주문 122
- 포트 인터페이스 카드 19
- 품질 메뉴 85
- 프린터
 - 구성 9
 - 모델 9
 - 새로운 장소에 프린터 설치 137
 - 운송 138
 - 이동 137
- 프린터 메시지
 - <src> 가이드 확인 107
 - <src>에 <x> 넣기 110
 - <src>을(를) <x>로 변경 107
 - 1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 119
 - 200-285.yy 용지 걸림 119
 - 289 스테플러 오류 <x> 119
 - 31 불량/누락된 <color> 카트리리지 113
 - 32 지원되지 않는 <color> 카트리리지 교체 114
 - 34 잘못된 용지 유형, <src> 확인 114
 - 34 잘못된 용지 크기, <src> 확인 114
 - 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 114
 - 37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음 114
 - 37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 114
 - 37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족함 114
 - 38 메모리 용량 부족 115
 - 39 페이지가 인쇄하기에 너무 복잡함 115
- 50 PPDS 글꼴 오류 115
- 51 결함 있는 플래시가 검색됨 115
- 52 플래시 용량 부족 115
- 53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨 115
- 54 기본 네트워크 소프트웨어 오류 115
- 54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류 116
- 54 직렬 포트 <x> 오류 115
- 55 슬롯에서 지원되지 않는 옵션 116
- 56 USB 포트 <x> 비활성화 116
- 56 기본 USB 포트 비활성화 116
- 56 병렬 포트 <x> 비활성화 116
- 56 직렬 포트 <x> 비활성화 116
- 57 설정이 변경되어 대기 작업이 복원되지 않음 116
- 58 설치된 디스크가 너무 많음 116
- 58 연결 금지대 너무 많음 117
- 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 117
- 61 결함 있는 하드 디스크 제거 117
- 62 디스크 용량 부족 117
- 63 포맷 안 된 디스크 117
- 80 예정된 유지보수 <x> 117
- 82 페토너통 거의 다 찼음 118
- 82 페토너통 교체 117, 122
- 82 페토너통 없음 118
- 84 <color> 포토컨덕터 없음 118
- 84 검정색 포토컨덕터 교체 118, 132
- 84 검정색 포토컨덕터 수명 경고 118
- 84 지원되지 않는 <color> 포토컨덕터 118
- 84 컬러 포토컨덕터 교체 118, 132
- 84 컬러 포토컨덕터 수명 경고 118
- 88 <color> 토너 교체 119, 134
- 88 <color> 토너 부족 118
- 900-999 서비스 <메시지> 119
- DLE 비활성화 108
- PPDS 모드 비활성화 중 108
- PPDS 모드 활성화 중 107
- USB 드라이브 읽기 오류 109
- USB 드라이브 읽는 중 112
- USB/USB <x> 113
- 공장 출하시 기본값 복원 112
- 금지대 <x> 부족 113
- 금지대 <x> 삽입 109
- 금지대 <x>가 비었음 113
- 금지대 <x>가 없음 113
- 기본 출력함에서 용지 제거 112
- 기본 출력함이 다 찼음 113
- 내부 시스템 오류, 보안 인증서 로드 110
- 내부 시스템 오류, 책갈피 재로드 110
- 네트워크 <x> 111
- 네트워크 111
- 대기 113
- 대기 작업 복원? 112
- 대기 작업 없음 111
- 대기 작업 x/y 복원 112
- 대기 작업이 복원되지 않음 113
- 덮개 <x> 닫기 108
- 디스크 복구 x/y XX% 진행 중 108
- 디스크 손상. 재포맷? 108
- 디스크 암호화 x/y XX% 진행 중 109
- 디스크 포맷 x/y XX% 진행 중 109
- 디스크 프로그래밍 111
- 매수 108
- 메뉴 변경사항 활성화 107
- 메뉴 비활성화 108
- 메뉴 활성화 109
- 메뉴가 비활성화됨 111
- 모두 삭제 108
- 모든 기밀 작업 삭제 108
- 모든 출력함에서 용지 제거 112
- 버퍼 플러시 109
- 사용 중 107
- 사용자 번호 입력 109
- 삭제 108
- 선택 항목 저장 113
- 수동 금지대에 <x> 넣기 110
- 스테플 <x> 부족 또는 없음 113
- 스테플 <x> 비었거나 잘못 공급됨 113
- 스테플 넣기 111
- 시스템 코드 프로그래밍 중 112
- 원격 관리 활성화 112
- 인쇄 중 111
- 인식되는 파일 형식 없음 111
- 일부 대기 작업이 복원되지 않음 113
- 작업 계산 통계 지우기 107
- 잘못된 네트워크 코드 110
- 잘못된 방향 109
- 잘못된 사용자 번호 110
- 잘못된 엔진 코드 110
- 잘못된 파일 형식 110
- 잠금 사용자 번호 입력 109
- 전원 절약 111
- 조정 107
- 준비 112
- 직렬 <x> 113
- 출력함 <x> 다 찼음 107
- 출력함 <x>에서 용지 제거 112
- 취소 107
- 취소할 수 없음 107
- 취소할 작업 없음 111
- 프린터 재설정 112

- 프린터가 잠김, 사용자 번호 입력 111
- 플래시 조각모음 108
- 플래시 포맷 109
- 플래시 프로그래밍 111
- 홀 펀치 박스 비움 109
- 홀 펀치 박스 삽입 109
- 프린터 소프트웨어 설치 45
- 프린터 옵션 문제 해결
 - USB/병렬 인터페이스 카드 150
 - 내부 인쇄 서버 150
 - 마무리 장치 150
 - 메모리 카드 150
 - 서랍 149
 - 어댑터가 있는 하드 디스크 150
 - 옵션 작동되지 않음 149
 - 플래시 메모리 카드 150
- 프린터 외관
 - 청소 120
- 프린터 운송 138
- 프린터 이동 137
- 프린터 재설정 112
- 프린터 헤드 렌즈
 - 청소 127
- 프린터가 잠김, 사용자 번호 입력 111
- 플래시 메모리 카드
 - 문제 해결 150
 - 설치 16
- 플래시 조각모음 108
- 플래시 포맷 109
- 플래시 프로그래밍 111

ㅎ

- 하드 디스크
 - 설치 17
 - 암호화 비활성화 140
 - 암호화 활성화 140
- 홀 펀치 박스 비움 109
- 홀 펀치 박스 삽입 109
- 활성화
 - 제어판 메뉴 139
- 흑백
 - 인쇄 51