



# **C935 Series**

---

## 用戶手冊

2007 年 4 月

[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)

---

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已註冊的商標。  
其他商標為各個所有人之財產。

© 2007 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

740 West New Circle Road  
Lexington, Kentucky 40550

## 安全資訊

電源線所連接的妥善接地的電源插座與產品的距離不可太遠，且必須方便使用。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線或電話線。

 **請當心：**本印表機重達 201 磅（91.2 公斤），為了安全起見，抬起時至少需要四個人，或者，請利用適當等級的機械控制系統來抬起本印表機。

本產品的設計、測試和認證均符合全球嚴格安全標準，並採用 Lexmark 專用元件。某些元件的安全特性可能不那麼顯而易見。Lexmark 對您使用其他廠商的更換組件不擔保任何責任。

 **請當心：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品係採用雷射裝置。

 **請當心：**使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

此符號表示該表面或元件會發熱。

 **請當心：**為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 本產品使用漏電斷路器 (GFCI)。建議每個月測試 GFCI。

 **請當心：**如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡，請先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線再繼續作業。如果您將任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心：**先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線，再繼續作業。如果您將任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心：**如果安裝印表機之後您要安裝記憶卡，請先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線再繼續作業。

 **請當心：**若您在安裝印表機之後才安裝快閃記憶體或韌體卡，請先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線再繼續作業。

 **請當心：**若您在安裝印表機之後才安裝印表機硬碟，請先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線再繼續作業。

 **請當心：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心：**本印表機重達 91.2 公斤（201 磅），因此為了安全起見，抬起時至少需要四個人，或者，請利用適當等級的機械控制系統來抬起本印表機。請利用印表機側邊的握把抬起印表機；放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方。移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。

# 目錄

---

安全資訊.....	2
認識印表機.....	9
印表機配置.....	9
瞭解控制面板.....	12
安裝選購品.....	14
裝內接式選購品.....	14
可用選購品.....	14
存取系統主機板來安裝內接式選購品.....	14
安裝記憶卡.....	16
安裝快閃記憶體或韌體卡.....	17
安裝印表機硬碟.....	18
安裝內接式列印伺服器或連接埠介面卡.....	20
重新安裝系統主機板.....	21
連接電纜.....	22
載入紙張和特殊材質.....	24
設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）.....	24
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	24
將材質載入 520 張送紙匣.....	26
載入 520 張送紙匣.....	26
使用 A5 或 Statement 紙張尺寸.....	28
載入 867 張和 1133 張送紙匣.....	29
使用多用途送紙器.....	30
鏈結及解除鏈結送紙匣.....	33
鏈結送紙匣.....	33
解除送紙匣的鏈結.....	33
指定 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱.....	33
變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱.....	34
紙張和特殊材質指南.....	35
紙張指引.....	35
紙張特性.....	35
不適用的紙張.....	35
選取紙張.....	36
選取預印紙張規格和銜頭紙.....	36
使用再生紙.....	36
使用銜頭紙.....	37

使用專用透明投影膠片.....	38
使用信封.....	38
使用貼紙.....	39
使用卡片.....	40
存放紙張.....	40
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	40
印表機支援的紙張尺寸.....	40
印表機支援的紙張尺寸.....	42
分頁裝訂器支援的紙張類型和重量.....	42
支援的輸出處理特性.....	43
<b>列印.....</b>	<b>46</b>
安裝印表機軟體.....	46
從 Windows 列印文件.....	46
從 Macintosh 電腦列印文件.....	46
列印機密工作和其他保留工作.....	46
將工作保留在印表機中.....	46
從 Windows 列印機密工作和其他保留工作.....	47
從 Macintosh 電腦列印機密工作和其他保留工作.....	47
從 USB 快閃記憶體裝置列印.....	49
列印資訊頁.....	50
列印功能表設定頁.....	50
列印網路設定頁.....	50
列印字型範例清單.....	50
列印目錄清單.....	51
列印列印品質測試頁.....	51
取消列印工作.....	51
從控制面板取消列印工作.....	51
從 Windows 工作列列印工作.....	52
從 Windows 桌面列印工作.....	52
從 Mac OS 9 取消列印工作.....	52
從 Mac OS X 取消列印工作.....	52
黑白列印.....	52
使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大使用量).....	53
<b>清除夾紙.....</b>	<b>54</b>
避免夾紙.....	54
瞭解夾紙編號和位置.....	54
230-231 夾紙.....	55
230-231 夾紙.....	56
241 夾紙.....	58

242-244 夾紙.....	59
250 夾紙.....	61
280-282 夾紙.....	62
283 - 284 和 287 - 288 夾紙.....	63
284-286 夾紙.....	65
289 夾釘.....	66
<b>瞭解印表機功能表.....</b>	<b>70</b>
功能表清單.....	70
Supplies menu ( 耗材功能表) .....	71
Paper ( 紙張) 功能表.....	72
Default Source ( 預設來源) 功能表 .....	72
Paper Size/Type ( 紙張尺寸/類型) 功能表 .....	73
Configure MP ( 配置多用途送紙器) 功能表.....	75
Substitute Size ( 替代尺寸) 功能表 .....	75
Paper Texture ( 紙張材質) 功能表 .....	75
Paper Loading ( 紙張載入) 功能表.....	77
Custom Type ( 自訂類型) 功能表.....	78
Universal Setup ( 通用尺寸設定) 功能表.....	78
Bin Setup ( 出紙槽設定) 功能表.....	79
Reports ( 報告) 功能表.....	79
Reports ( 報告) 功能表.....	79
Settings ( 設定) 功能表.....	81
Setup ( 設定) 功能表 .....	81
Finishing ( 輸出處理) 功能表.....	84
Quality ( 品質) 功能表 .....	87
Utilities ( 公用程式) 功能表.....	90
PDF 功能表.....	92
PostScript 功能表 .....	92
PCL Emul ( PCL 模擬模式) 功能表.....	93
PPDS 功能表 .....	95
HTML 功能表 .....	97
Image ( 影像) 功能表 .....	98
Security ( 安全) 功能表.....	98
Network/Ports ( 網路/連接埠) 功能表.....	99
TCP/IP 功能表 .....	99
IPv6 功能表.....	100
Wireless ( 無線) 功能表.....	100
Standard Network and Network <x> ( 標準網路及網路 <x>) 功能表 .....	101
Standard USB and USB <x> ( 標準 USB 和 USB <x>) 功能表.....	102
Serial <x> ( 序列 <x >) 功能表 .....	104
NetWare 功能表.....	106
AppleTalk 功能表.....	107

LexLink 功能表 .....	107
USB Direct (USB Direct) 功能表 .....	108
Help menu (說明功能表) .....	108
<b>瞭解印表機訊息.....</b>	<b>109</b>
狀態和錯誤訊息清單.....	109
<b>維護印表機.....</b>	<b>122</b>
清潔印表機外部.....	122
存放耗材.....	122
節省耗材.....	122
檢查耗材狀態.....	122
從控制面板檢查耗材狀態 .....	122
列印功能表設定頁 .....	123
檢查網路電腦的耗材狀態 .....	123
訂購耗材.....	123
訂購碳粉匣.....	123
訂購感光鼓.....	124
訂購裝釘匣.....	124
訂購廢棄碳粉回收盒 .....	124
更換耗材.....	124
更換廢棄碳粉盒 .....	124
清潔列印頭鏡片 .....	129
更換感光鼓.....	134
更換碳粉匣.....	136
回收利用 Lexmark 產品.....	138
移動印表機.....	139
移動印表機之前 .....	139
將印表機移到其他地點.....	139
將印表機安裝在新位置.....	139
運送印表機.....	140
<b>管理支援.....</b>	<b>141</b>
調整顯示幕的亮度或對比.....	141
關閉控制面板功能表.....	141
調整省電模式.....	141
回復出廠預設值.....	142
將印表機硬碟加密.....	142
利用內嵌式 Web 伺服器鎖定控制面板功能表.....	143
鎖定整台印表機.....	143
修改機密列印設定.....	143
支援 IPSec.....	143

支援 SNMPv3.....	144
使用 802.1x 鑑別.....	144
建立管理密碼.....	145
使用安全模式.....	145
<b>疑難排解.....</b>	<b>146</b>
檢查未回應的印表機.....	146
A 門沒有關好.....	146
解決列印問題.....	147
無法列印多種語言的 PDF.....	147
控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形.....	147
出現有關讀取 USB 磁碟機的錯誤訊息.....	147
工作無法列印.....	147
印機密工作和其他保留工作無法列.....	148
列印工作所花的時間比預期時間長.....	148
工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印.....	149
印出錯誤的字元.....	149
無法鏈結送紙匣.....	149
大型工作無法逐份列印.....	149
發生非預期的換頁.....	149
解決選購品問題.....	150
選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作。.....	150
裝紙器.....	150
分頁裝訂器.....	150
快閃記憶卡.....	151
硬碟與配接卡.....	151
內接式列印伺服器.....	151
記憶卡.....	151
USB/平行介面卡.....	151
解決送紙問題.....	151
紙張經常夾紙.....	151
列印工作無法遞送到小冊子製作器的出紙槽.....	151
清除夾紙後仍出現夾紙訊息.....	152
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印.....	152
解決列印品質問題.....	153
區分列印品質問題.....	153
空白頁.....	153
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形.....	154
影像遭到削減.....	154
濃線條.....	154
灰色背景.....	154
邊界錯誤.....	155
彩色淡線、白線或不正確的彩色線條.....	155

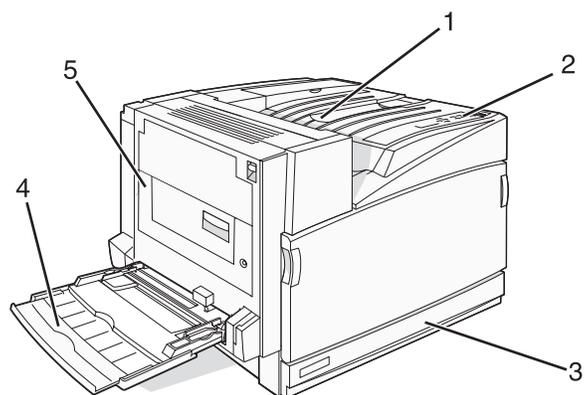
紙張扭曲 .....	155
列印不規則頁面 .....	156
列印色澤太濃 .....	156
列印色澤太淡 .....	157
重複瑕疵 .....	158
列印歪斜 .....	158
實色彩色頁面 .....	158
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影 .....	158
碳粉脫落 .....	159
碳粉斑點 .....	159
專用透明投影膠片列印品質不佳 .....	159
列印密度不均 .....	160
解決色彩品質問題 .....	160
關於彩色列印的常問集 .....	160
聯絡客戶支援中心 .....	162
<b>注意事項 .....</b>	<b>163</b>
版次注意事項 .....	163
Industry Canada notices .....	164
電源用量 .....	167
<b>索引 .....</b>	<b>168</b>

# 認識印表機

## 印表機配置

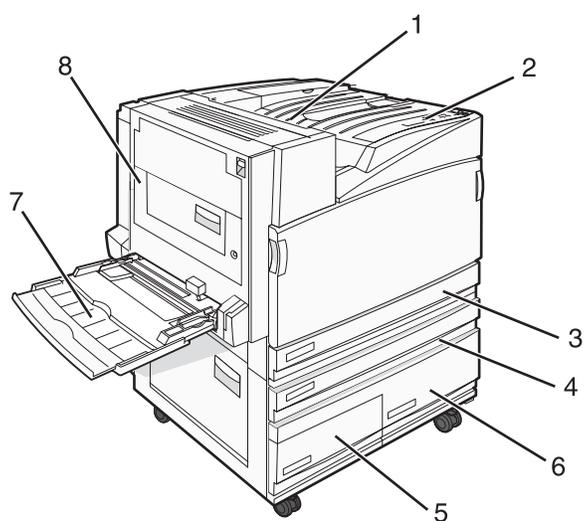
所有的印表機機型都具備標準網路功能。

### 基本機型



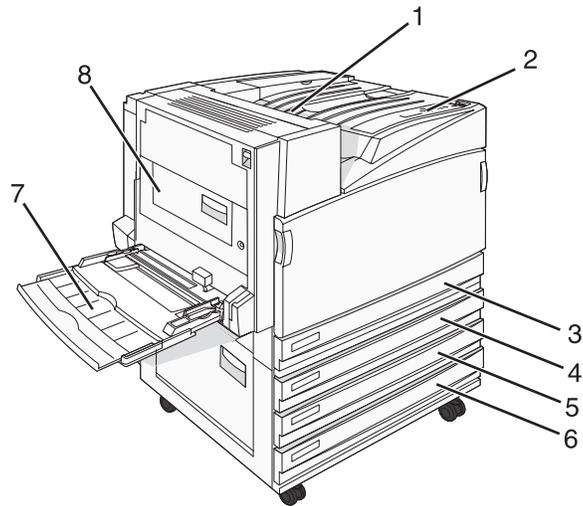
1	標準出紙槽
2	控制面板
3	標準 520 張送紙匣 (1 號送紙匣)
4	多用途送紙器
5	雙面列印裝置

### 已配置機型



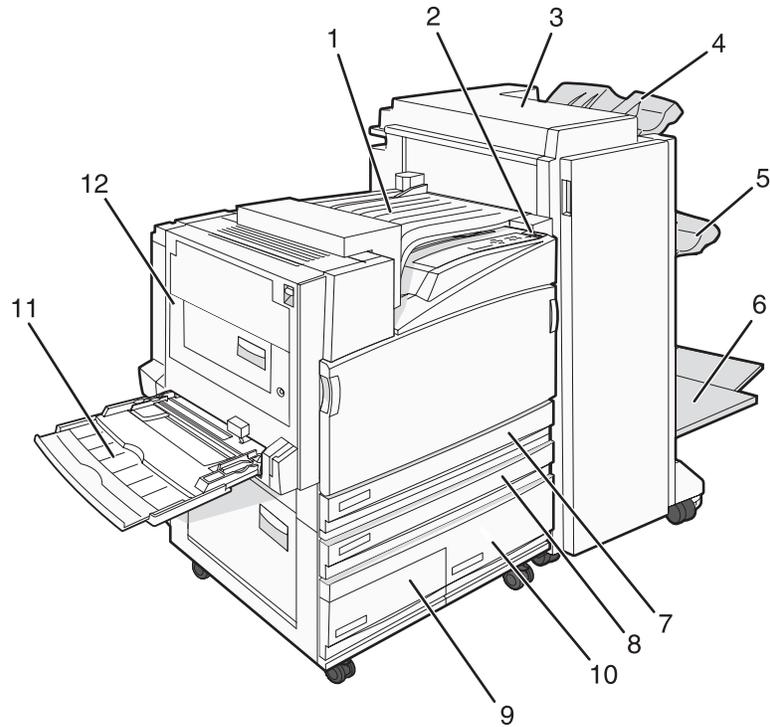
1	標準出紙槽
2	控制面板

3	標準 520 張送紙匣 (1 號送紙匣)
4-6	大容量送紙器可容納 2520 張，並包含以下各項： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4—520 張送紙匣 (2 號送紙匣)</li> <li>• 5—867 張送紙匣 (3 號送紙匣)</li> <li>• 6—1133 張送紙匣 (4 號送紙匣)</li> </ul>
7	多用途送紙器
8	雙面列印裝置



1	標準出紙槽
2	控制面板
3	標準 520 張送紙匣 (1 號送紙匣)
4-6	Tandem 送紙匣模組可容納 1560 張，並包含以下各項： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4—520 張送紙匣 (2 號送紙匣)</li> <li>• 5—520 張送紙匣 (3 號送紙匣)</li> <li>• 6—520 張送紙匣 (4 號送紙匣)</li> </ul>
7	多用途送紙器
8	雙面列印裝置

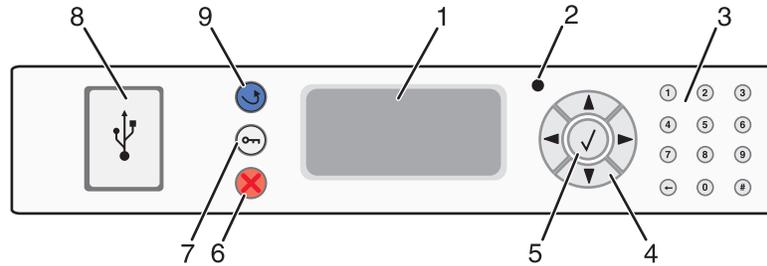
## 完整配置的機型



1	水平傳輸套件 (HTU)
2	控制面板
3	分頁裝訂器
4	分頁裝訂器標準出紙槽
5	分頁裝訂器 1 號出紙槽
6	分頁裝訂器 2 號出紙槽 (小冊子製作器)
7	標準 520 張送紙匣 (1 號送紙匣)
8 - 10	高容量送紙器包含以下各項： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 8—520 張送紙匣 (2 號送紙匣)</li> <li>• 9—867 張送紙匣 (3 號送紙匣)</li> <li>• 10—1133 張送紙匣 (4 號送紙匣)</li> </ul>
11	多用途送紙器
12	雙面列印裝置

**請注意：**上圖顯示的分頁裝訂器為小冊子分頁裝訂器。並未顯示標準分頁裝訂器。

# 瞭解控制面板



控制面板項目		說明
1	顯示幕	顯示訊息和圖片來表示印表機的狀態。
2	指示燈	顯示印表機狀態： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 熄滅—電源關閉。</li> <li>• 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。</li> <li>• 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但閒置中。</li> <li>• 固定不閃爍的紅色—需要操作員介入。</li> </ul>
3	鍵台	在顯示幕上輸入數字或符號。
4	導覽按鈕 	按下 ▲ 或 ▼，即可捲動功能表清單。 按下 ◀ 或 ▶，即可捲動捲至其他畫面的值或文字。
5	選取 	按下 ✓，即可起始功能表項目上的動作。
6	停止 	停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 <b>Stopped</b> （已停止）後，畫面上會提供選項清單。
7	功能表 	開啓功能表索引 <b>請注意：</b> 只有在印表機處於 <b>Ready</b> （備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
8	USB Direct 介面 	使用這個連接埠來將 USB 快閃記憶體裝置連接至印表機。您可以從已連接的裝置列印。

控制面板項目		說明
9	返回 	讓顯示幕返回前一個畫面

# 安裝選購品

---

## 裝內接式選購品

 **請當心：**如果您在設定印表機之後才安裝記憶卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡來自訂印表機連接與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示來尋找要移除的插卡。

### 可用選購品

#### 記憶卡

- 印表機記憶體
- 快閃記憶體
- 字型

#### 韌體卡

- 條碼和表單
- IPDS 和 SCS/TNe
- PrintCrypton™
- PRESCRIBE

#### 其他內部選購品

- 印表機硬碟
- RS-232 序列介面卡
- 平行 1284-B 介面卡
- MarkNet™ N8000 系列內接式列印伺服器

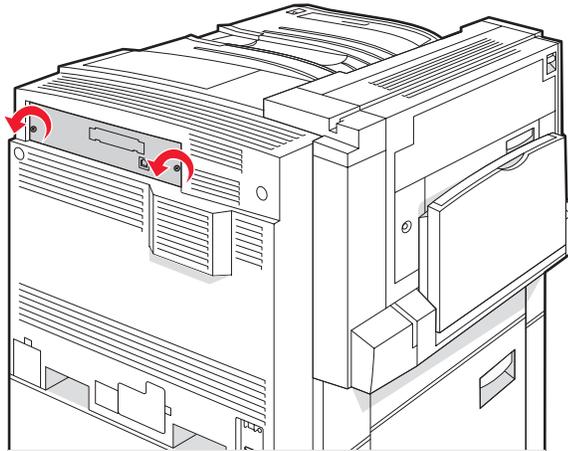
### 存取系統主機板來安裝內接式選購品

 **請當心：**先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線，再繼續作業。若您將任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

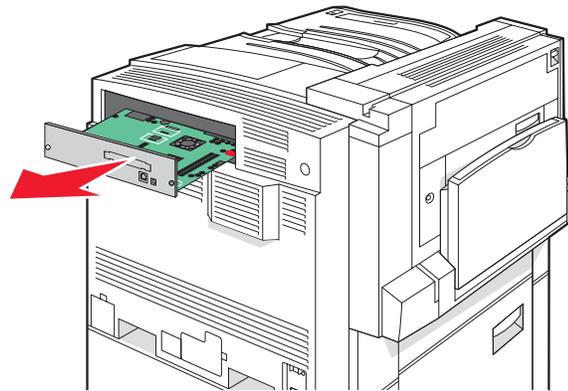
**請注意：**此操作需要一把 2 號十字螺絲起子。

**1** 移除蓋板和系統主機板。

- a** 逆時針轉動蓋板上的螺絲，然後取下螺絲。

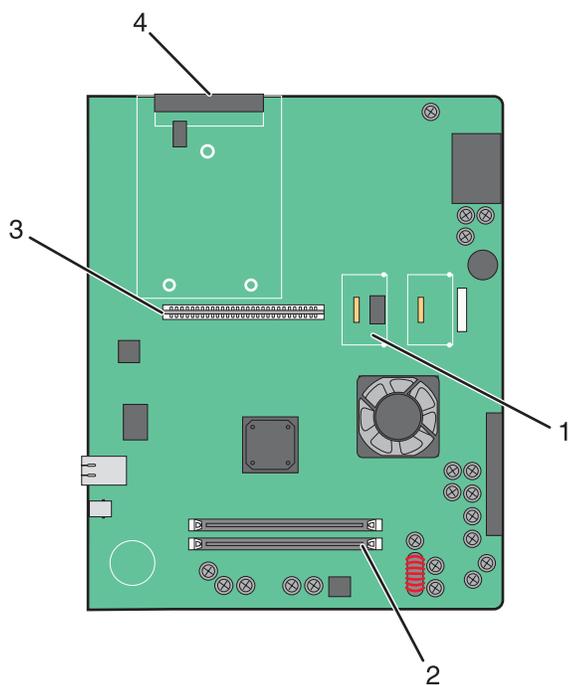


- b** 從印表機輕輕拉出蓋板和系統主機板，然後取下。



**2** 利用下圖找出適當的接頭。

 **警告：**系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	韌體和快閃記憶卡接頭
2	記憶卡接頭
3	內接式列印伺服器接頭
4	硬碟接頭

## 安裝記憶卡

**⚠ 請當心：**如果您在設定印表機之後才安裝記憶卡，請先關閉印表機電源並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

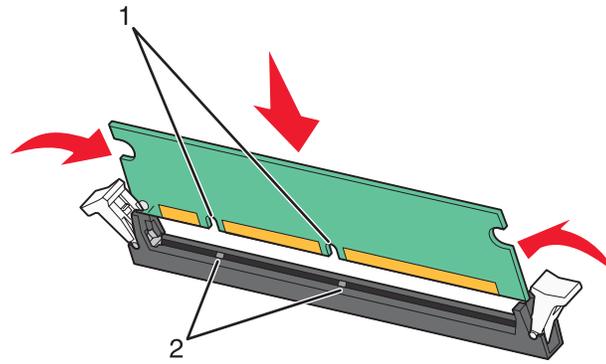
**⚡ 警告：**系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

- 1 取用系統主機板。
- 2 拆開記憶卡的包裝。  
**請注意：**請避免碰觸插卡邊緣的連接點。
- 3 打開記憶卡接頭的卡榫。



- 4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



1	缺口處
2	脊部

5 將記憶卡筆直推入連結器中，使它卡入定位。

6 重新安裝系統主機板。

### 安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

**⚠ 請當心：**如果您在安裝印表機之後才安裝快閃記憶體或韌體卡，請先關閉印表機電源並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

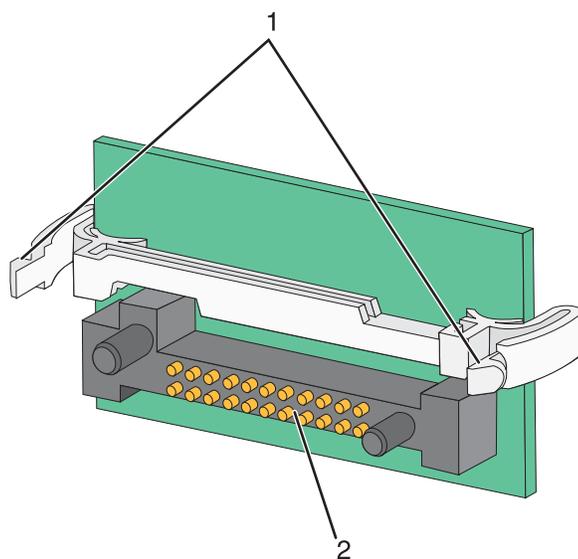
**🚫 警告：**系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 取用系統主機板。

2 將插卡拆封。

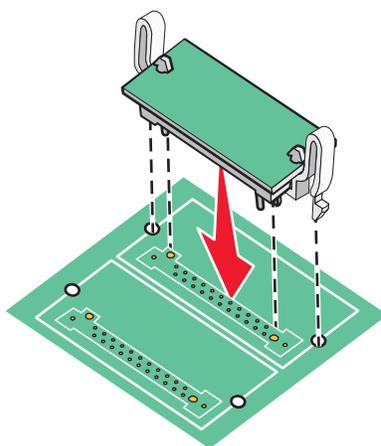
**請注意：**請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 重新安裝系統主機板。

## 安裝印表機硬碟



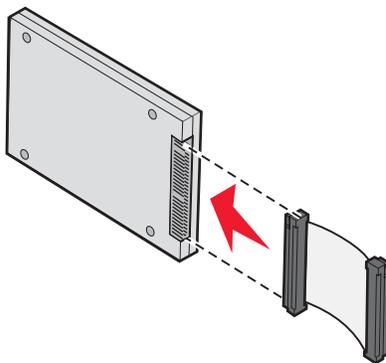
**請當心：**若您在設定印表機之後才安裝印表機硬碟，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。



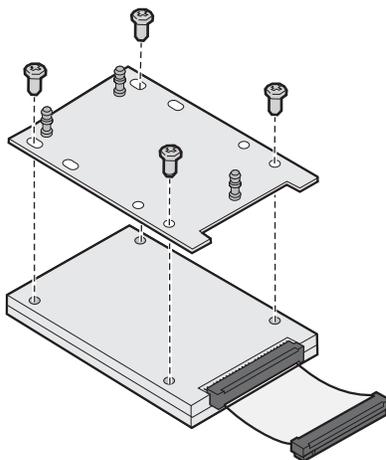
**警告：**系統主機板電子元件和硬碟很容易因靜電而損毀。觸摸系統主機板的電子元件、連結器或硬碟之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

**請注意：**將硬碟安裝到裝配板時，需要用到一把 2 號十字螺絲起子。

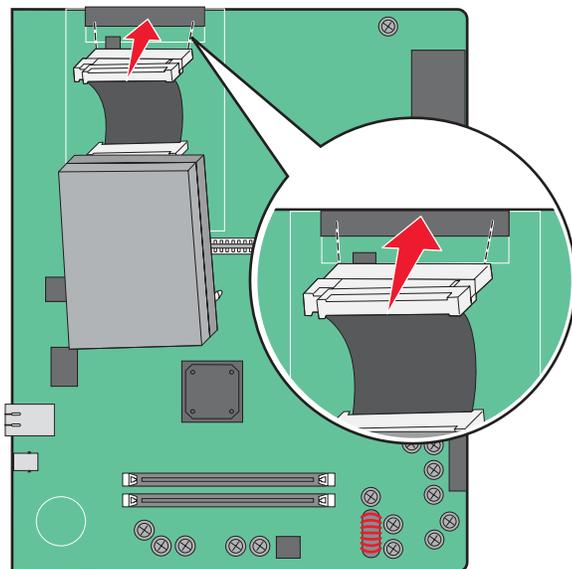
- 1 取用系統主機板。
- 2 拆開裝配板、硬碟、排線電纜及裝配螺絲的包裝材料。
- 3 將排線電纜連接到硬碟。



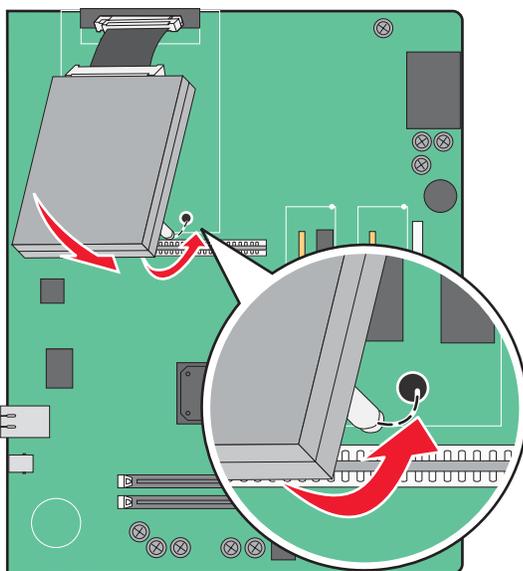
- 4 用螺絲將硬碟安裝在裝配板上。



5 將排線電纜接頭壓入系統主機板上的硬碟接頭。



6 將硬碟翻到另一邊，然後將裝配板上的三個支撐架壓入系統主機板上的孔中。這時硬碟會卡入定位。



7 重新安裝系統主機板。

### 安裝內接式列印伺服器或連接埠介面卡

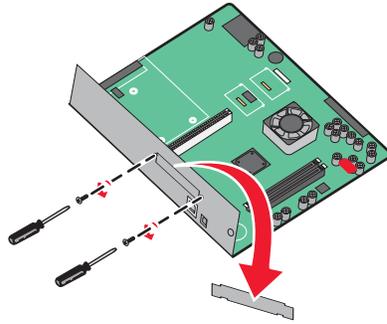
**⚠ 請當心：**先關閉印表機電源，從牆上插座拔掉電源線，再繼續作業。若您將任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

**⚡ 警告：**系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

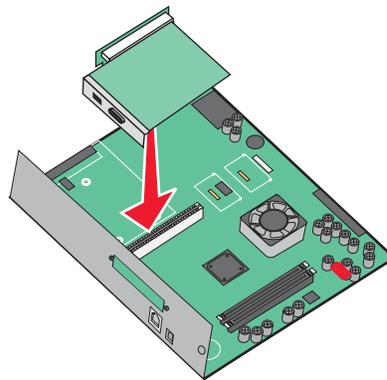
**請注意：**安裝內部或連接埠介面卡時，需要用到一把 2 號十字螺絲起子。

內接式列印伺服器可讓您將印表機連接到 **區域網路 (LAN)**。選購性連接埠介面卡可以擴充印表機連接到電腦或外接式列印伺服器的方式。

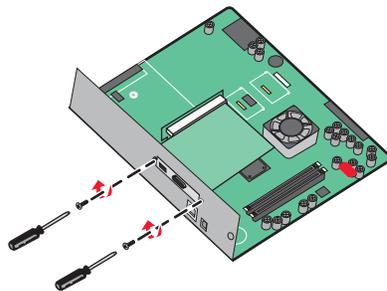
- 1 取用系統主機板。
- 2 打開內接式列印伺服器或連接埠介面卡的包裝。
- 3 覆蓋接頭插槽的系統主機板板匣上有一塊金屬板，請取下該金屬板並妥善保存。



- 4 將內接式列印伺服器或連接埠介面卡上的接頭對準系統主機板上的連結器。  
**請注意：**選購卡一端的電纜接頭必須完全插入面板開口處。



- 5 將內接式列印伺服器或連接埠介面卡用力推入系統主機板上的插卡連結器。
- 6 將螺絲插入接頭插槽右邊的孔洞。輕輕地鎖緊螺絲，將插卡固定在系統主機板板匣上。



- 7 重新安裝系統主機板。

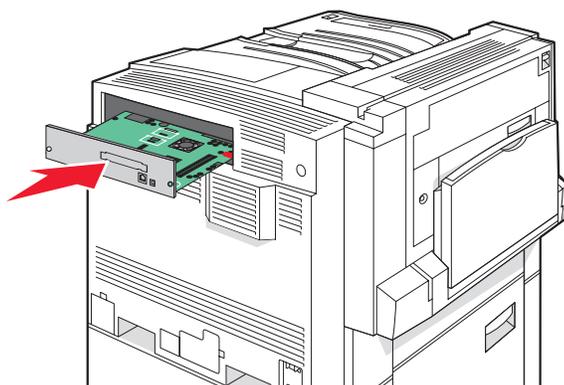
## 重新安裝系統主機板



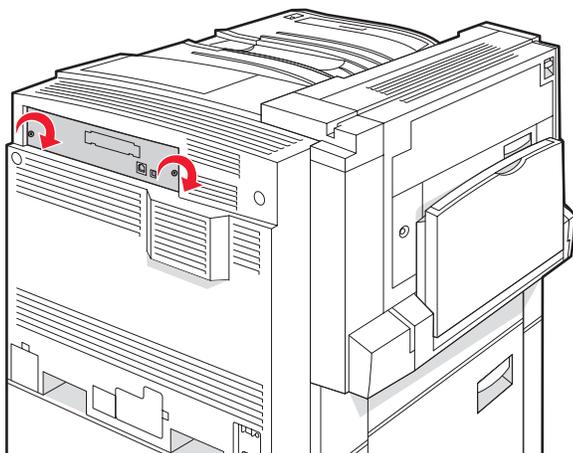
**警告：**系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

**請注意：**此操作需要一把 2 號十字螺絲起子。

- 1 輕輕地將系統主機板插入印表機。



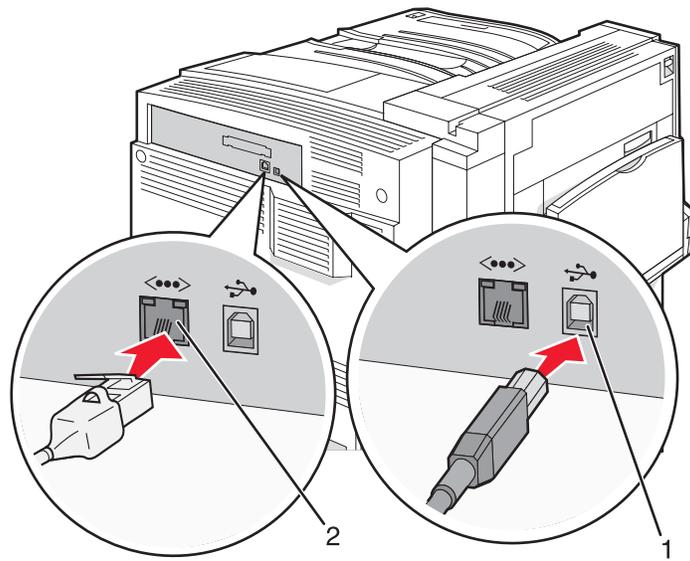
- 2 將蓋板螺絲放回原位，然後依順時針方向轉動螺絲。



- 3 鎖緊螺絲。

## 連接電纜

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。USB 連接埠需要 USB 電纜。請務必使電纜上的 USB 符號與印表機上的 USB 符號相符。將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠。



1	USB 連接埠
2	乙太網路連接埠

# 載入紙張和特殊材質

本節解說如何將材質載入 520 張、867 張及 1133 張送紙匣和多用途送紙器。它還包含有關紙張列印方向、設定 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 及鏈結及解除鏈結送紙匣的資訊。

## 設定 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型)

在多用途送紙器以外的送紙匣中，Paper Size (紙張尺寸) 設定由紙張導引夾的位置決定。必須手動設定多用途送紙器的 Paper Size (紙張尺寸) 設定。出廠預設值 Paper Size (紙張類型) 設定是 Plain Paper (普通紙)。若為未包含普通紙的所有送紙匣，必須手動設定 Paper Size (紙張類型) 設定。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready** (備妥)。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ，等  **Paper Menu** (紙張功能表) 出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ，等  **Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型) 出現時，再按下 。
- 5 重複按下 ，等正確的送紙匣出現時，再按下 。
- 6 重複按下 ，等正確的尺寸旁邊出現  時，再按下 。
- 7 重複按下  或 ，等正確的 Paper Type (紙張類型) 出現時，再按下 。  
會出現 **Submitting Selection** (正在送出選擇)。

## 配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 Paper Size (紙張尺寸) 功能表，將指定送紙匣的 Paper Size (紙張尺寸) 設定為 Universal (通用尺寸)。然後，針對您的紙張指定下列所有 Universal (通用尺寸) 設定：

- 測量單位 (英吋或公釐)
- Portrait Height (直印高度) 和 Portrait Width (直印寬度)
- Feed Direction (送紙方向)

**請注意：**支援的最小通用尺寸為 100 x 148 公釐 (3.9 x 5.8 英吋)；最大為 305 x 483 公釐 (11.7 x 19 英吋)。

### 指定一個測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready** (備妥)。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ，等  **Paper Menu** (紙張功能表) 出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ，等  **Universal Setup** (通用尺寸設定) 出現時，再按下 。

5 重複按下 ▼，等 **Units of Measure**（測量單位）出現時，再按下 ⏴。

6 重複按下 ▼，等正確的測量單位旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

## 指定紙張的高度和寬度

定義特定的通用紙張尺寸（直印）高度和寬度測量單位，可讓印表機支援該尺寸，包括支援標準特性，例如：雙面列印和同一張紙上的縮版併印。

1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表，重複按下 ▼，等 **Portrait Width**（直印寬度）或 **Portrait Height**（直印高度）出現時，再按下 ⏴。

**請注意：**選取 **Portrait Height**（直印高度）來調整紙張高度設定，或選取 **Paper Width**（紙張寬度）來調整紙張寬度設定。

2 按下 ◀ 來減少設定值，或按下 ▶ 來增加設定值，然後按下 ⏴。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

## 指定送紙方向

**Universal**（通用尺寸）紙張設定的送紙方向出廠預設值是 **Short Edge**（短邊）。除非 **Long Edge**（長邊）為可用設定，否則 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表中不會出現 **Feed Direction**（送紙方向）功能表。必要時，請指定紙張的短邊或長邊先進入印表機。

1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表，重複按下 ▼，等 **Feed Direction**（送紙方向）出現時，再按下 ⏴。

2 重複按下 ▼，等正確的送紙方向旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。

會出現 **Submitting Selection**（正在送出選擇）。

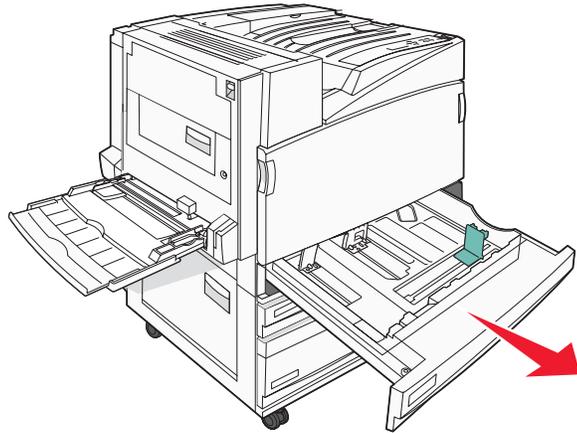
## 將材質載入 520 張送紙匣

Size Sensing (感應尺寸) 設定只適用於 A5 和 Statement 尺寸紙張。

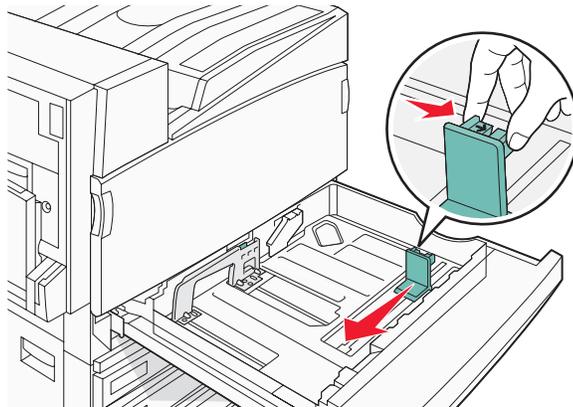
### 載入 520 張送紙匣

本印表機備有一個標準 520 張送紙匣 (1 號送紙匣)，而且可以配備一或多個選購性 520 張送紙匣。所有的 520 張送紙匣都支援相同紙張尺寸和類型。紙張可依長邊或短邊的列印方向載入送紙匣中。

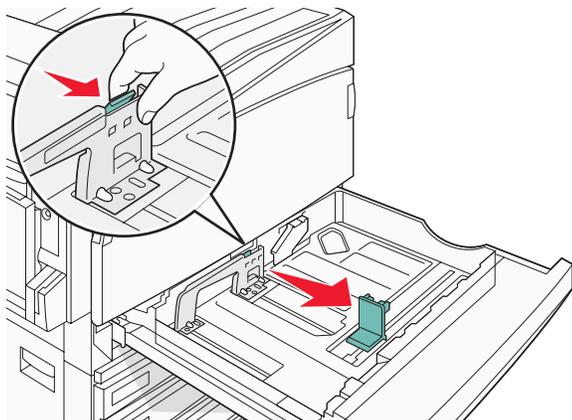
- 1 抓著把手處，然後將送紙匣拉出。



- 2 如圖所示，捏住寬度導引夾定位拉片，配合所載入的紙張尺寸，將寬度導引夾移到正確的位置。

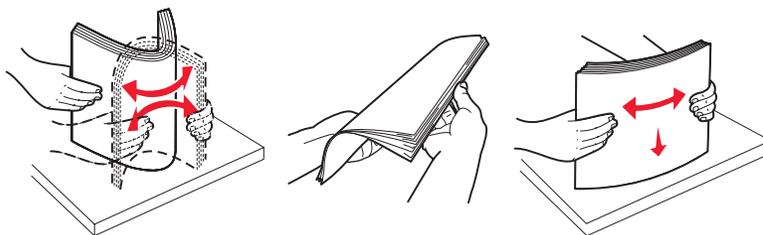


3 如圖所示，將長度導引夾定位拉片朝內捏住，配合所載入的紙張尺寸，將長度導引夾滑到正確的位置。



**請注意：**使用送紙匣底端的指示標誌來協助您擺放導引夾。

4 來回彎曲紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。

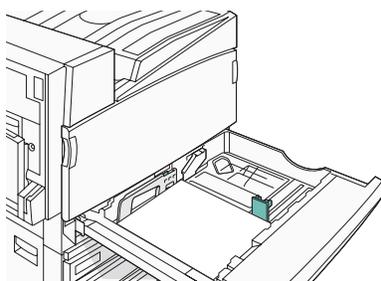


5 載入紙張堆疊，並將建議使用的列印面朝上。將紙張以長邊或短邊列印方向載入，如下所示：

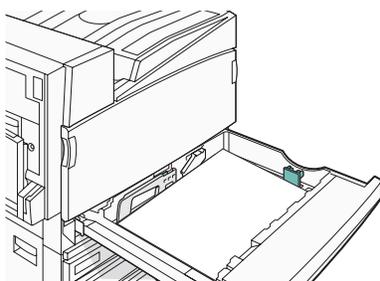
**請注意：**

- 依短邊列印方向載入大於 A4 紙張的尺寸。
- 如果有安裝選購性小冊子分頁裝訂器，則必須依短邊列印方向載入紙張，才能製作小冊子。

**長邊列印方向**

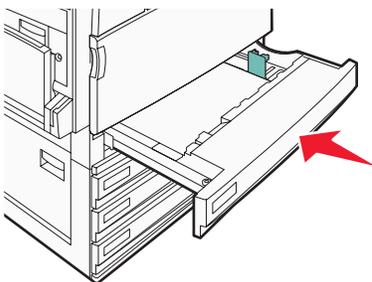


**短邊列印方向**



6 確定紙張導引夾已放妥在紙張邊緣上。

7 將送紙匣對準凹槽，然後將它插入。



8 若送紙匣中載入的紙張類型與先前載入的類型不同，請從控制面板變更送紙匣的 **Paper Type**（紙張類型）設定。

### 使用 A5 或 Statement 紙張尺寸

若印表機送紙匣中同時載入 A5 尺寸（148 x 210 公釐）和 Statement 尺寸（140 x 216 公釐）的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。請從 **Size Sensing**（尺寸感應）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

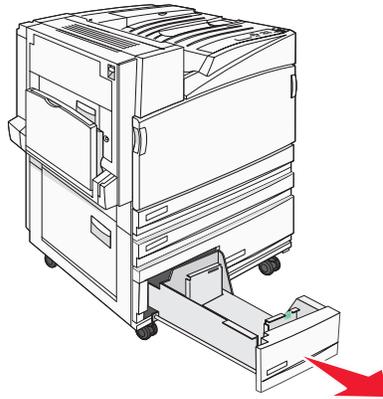
**請注意：**多用途送紙器無法使用自動感應尺寸功能，但可以同時支援 A5 尺寸和 Statement 尺寸列印工作。**Size Sensing**（感應尺寸）設定不影響多用途送紙器設定。

- 1 在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸紙張。
- 2 確定印表機電源已經關閉。
- 3 開啓印表機電源時，從控制面板同時按住  和 。
- 4 當 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）出現時，請放開這兩個按鈕。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 5 重複按下 ，等  **SIZE SENSING**（感應尺寸）出現時，再按下 。
- 6 重複按下 ，等載入紙張的送紙匣旁邊出現  時，再按下 。
- 7 重複按下 ，等  **Auto**（自動）出現時，再按下 。  
這時會出現 **Statement/A5**（Statement/A5 紙張）功能表。
- 8 重複按下 ，等 **Sense Statement**（感應 Statement 紙張）或 **Sense A5**（感應 A5 紙張）旁邊出現  時，再按下 。  
會出現 **Submitting Selection**（正在送出選擇）。
- 9 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready**（備妥）。

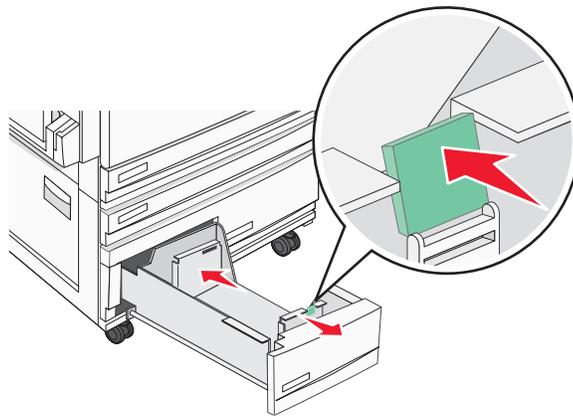
## 載入 867 張和 1133 張送紙匣

雖然 867 張送紙匣和 1133 張送紙匣的外觀不同，但它們支援相同的紙張尺寸和類型，而且所需的紙張載入程序也一樣。請按照下列指示，將紙張載入其中一個送紙匣中：

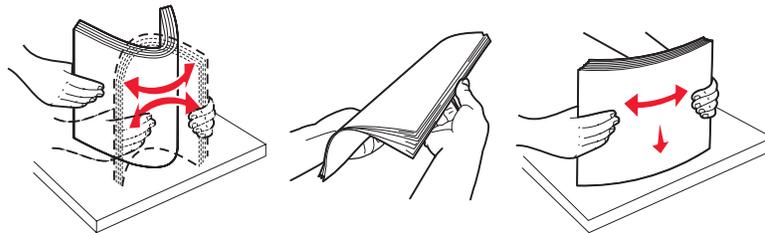
- 1 抓著握把，然後打開送紙匣。



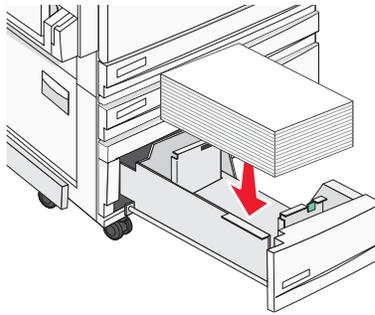
- 2 如圖所示，將長度導引夾定位拉片朝內捏住，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。



- 3 來回彎曲紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。



4 載入紙張堆疊，並將建議使用的列印面朝上。

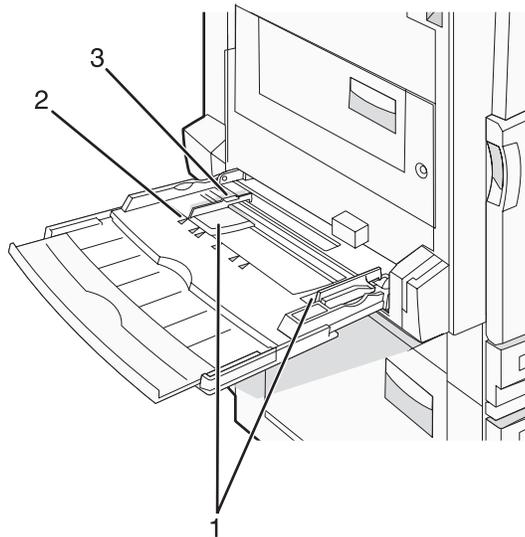


5 確定紙張導引夾已放妥在紙張邊緣上。

6 將送紙匣插入印表機內。

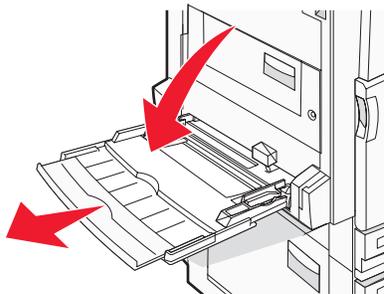
7 若送紙匣中載入的紙張類型與先前載入的類型不同，請從控制面板變更送紙匣的 Paper Type（紙張類型）設定。

## 使用多用途送紙器



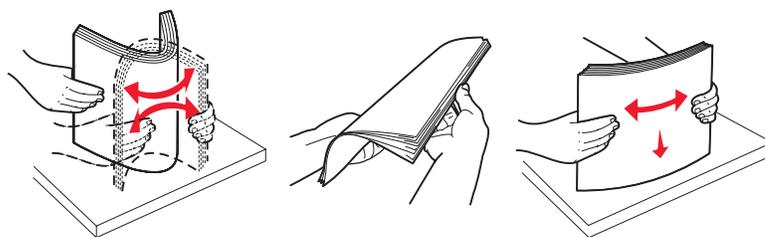
1	紙張導引夾
2	尺寸標誌
3	堆疊高度限制標誌

- 1 將多用途送紙器送紙匣往下拉。
- 2 抓著延伸組件，輕輕將它拉出，直到完全延伸為止。

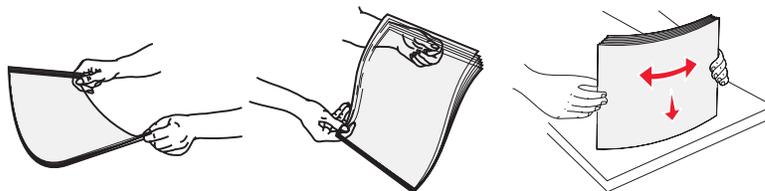


### 3 準備要載入的紙張。

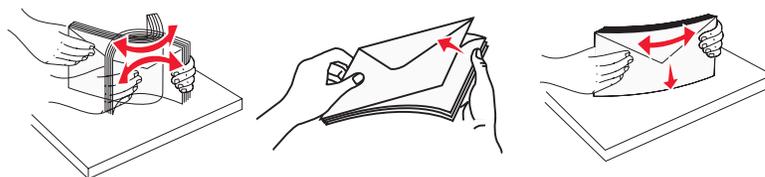
- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。  
**請注意：**請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面，請小心不要刮到它們。

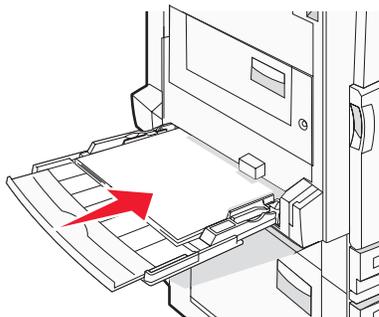


- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。

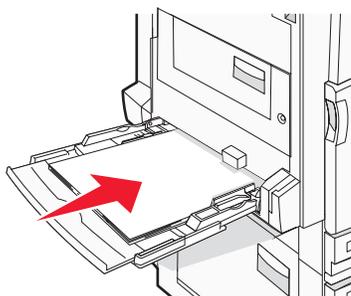


4 載入紙張，然後調整紙張導引夾，使其輕觸紙張堆疊的邊緣。

- 載入 Letter 紙張、A4 紙張及專用透明投影膠片，載入時請將建議使用的列印面朝下，並讓紙張長邊先進入印表機。



- 載入 A3 紙張、A5 紙張、B4 紙張、Folio 紙張、Legal 紙張及 Statement 紙張，載入時請將建議使用的列印面朝下，並讓紙張短邊先進入印表機。

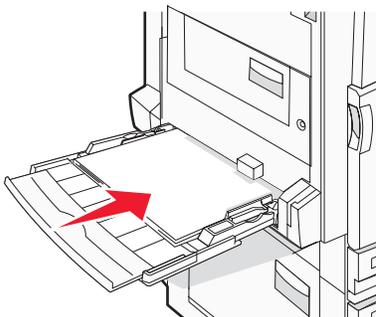


**請注意：**

- 調整其他紙張導引夾，以容納 SRA3 和 12 x 19 紙張尺寸。
- 請不要硬將紙張塞入堆疊高度限制器下方，以免超過堆疊高度上限。
- 載入信封，載入時信封口那一面朝上。  
**警告：**千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

**請注意：**一次只載入一種尺寸及類型的紙張。

5 請務必將紙張盡量推到多用途送紙器的內部，但推入時動作要非常輕緩。紙張應平放在多用途送紙器。確定多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。



6 從控制面板，設定 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型)。

# 鏈結及解除鏈結送紙匣

## 鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。印表機會根據每個送紙匣（多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置自動感應 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中以手動方式設定。必須從 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。**Paper Type**（紙張類型）功能表和 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表都由 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表提供。

## 解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結，請變更下列送紙匣設定，以免讓它們符合任何其他送紙匣的設定：

- 紙張類型（例如：**Plain Paper**（普通紙）、**Letterhead**（銜頭紙）、**Custom Type <x>**（自訂類型 <x>））  
紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>），或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸（例如：**Letter**、**A4**、**Statement** 紙張）  
載入不同的紙張尺寸以自動變更送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定不是自動進行；必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表手動設定。

**警告：**請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 **Paper Type**（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。如果選取不正確的 **Paper Type**（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

## 指定 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱

指定 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。被指定相同自訂名稱的送紙匣才可以鏈結在一起。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ，等  **Paper Menu**（紙張功能表）出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ，等  **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）出現時，再按下 。
- 5 重複按下 ，等送紙匣名稱旁邊出現  時，再按下 。  
這時會出現 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表。
- 6 重新按下 。  
這時會出現 **Paper Type**（紙張類型）功能表。
- 7 重複按下 ，等  **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）或其他自訂類型名稱出現時，再按下 。  
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 8 確認關聯於自訂名稱的 **Paper Type**（紙張類型）是正確的。

**請注意：****Plain Paper**（普通紙）是關聯於所有 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱和使用使用者定義的自訂名稱的出廠預設 **Paper Type**（紙張類型）。

- a 從 Paper (紙張) 功能表，重複按下 ▼，等 ✓ **Custom Types** (自訂類型) 出現時，再按下 ⏴。
- b 重複按下 ▼，等您在第 33 頁的步驟 7 中選取的自訂紙張類型名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。
- c 重複按下 ▼，等您要的 Paper Type (紙張類型) 設定旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。  
這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項)。

## 變更 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱

您可以使用內嵌式 Web 伺服器或 MarkVision™，為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 的名稱。Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱變更後，功能表會顯示新名稱，而不是顯示 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。

若要從內嵌式 Web 伺服器變更 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。  
**請注意：**電腦必須連線到和印表機相同的網路。
- 2 在位址列上，輸入網路印表機的 IP 位址 (例如，192.264.263.17)。
- 3 按下 **Enter**。
- 4 從起始頁面的導覽面板，按一下 **Configuration** (配置)。
- 5 按一下 **Paper Menu** (紙張功能表)。
- 6 按一下 **Custom Name** (自訂名稱)。
- 7 在 Custom Name <x> (自訂名稱 <x>) 框中輸入紙張類型的名稱。  
**請注意：**此自訂名稱會取代 Custom Types (自訂類型) 和 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。
- 8 按一下 **Submit** (提出)。  
這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項)。
- 9 按一下 **Custom Types** (自訂類型)。  
這時會出現 **Custom Types** (自訂類型)，其後接著您的自訂名稱。
- 10 從您的自訂名稱旁邊的選單中選取 Paper Type (紙張類型) 設定。
- 11 按一下 **Submit** (提出)。  
會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項)。

# 紙張和特殊材質指南

## 紙張指引

### 紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

#### 重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 到 220 g/m<sup>2</sup> (16 到 58 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 長紋理。重量小於 60 g/m<sup>2</sup> (16 磅) 的材質可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb 磅) 長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)，我們建議您使用 90 g/m<sup>2</sup> (24 磅) 或更重的紙張。

**請注意：**雙面列印只適用於 63 g/m<sup>2</sup> - 170 g/m<sup>2</sup> (17 磅 - 45 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 製成的紙張。

#### 扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

#### 平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

#### 溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

#### 紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

若是 60 到 135 g/m<sup>2</sup> (16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理紙張。若紙張重量大於 135 g/m<sup>2</sup>，建議使用短紋理。

#### 纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

### 不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙

- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m<sup>2</sup> (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

## 選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要使用以手撕過的紙張。
- 不要在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要使用這類紙張。

## 選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 90 g/m<sup>2</sup> 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所印出的紙張。油墨必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

## 使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 - 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低 (4 - 5%)
- 適當的平滑度 (100 - 200 Sheffield 單位)
- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 - 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

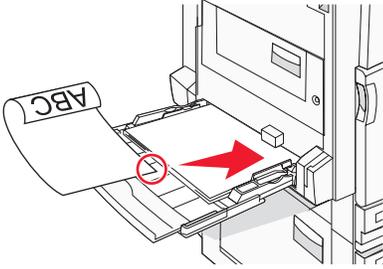
再生紙、重量較輕的紙張 (<60 公克<sup>2</sup>/16 lb 磅) 及/或厚度較低 (<3.8 密耳/0.1 公釐) 的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射（電子顯像）列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，這些僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能造成紙張送紙問題。

## 使用銜頭紙

請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請利用以下各節來決定將銜頭紙載入每個紙張來源的載入方向：

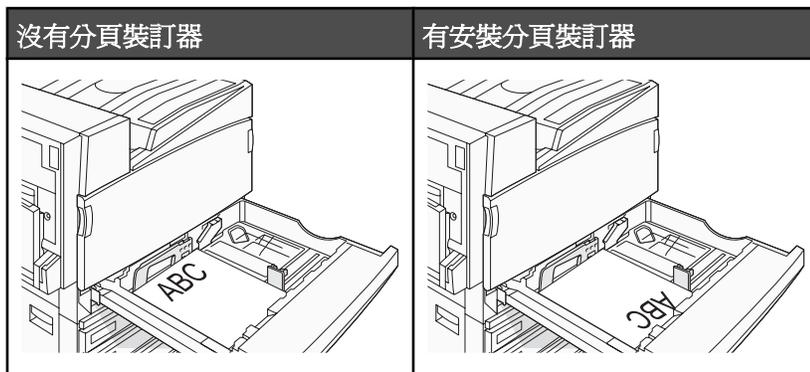
### 將銜頭紙載入多用途送紙器



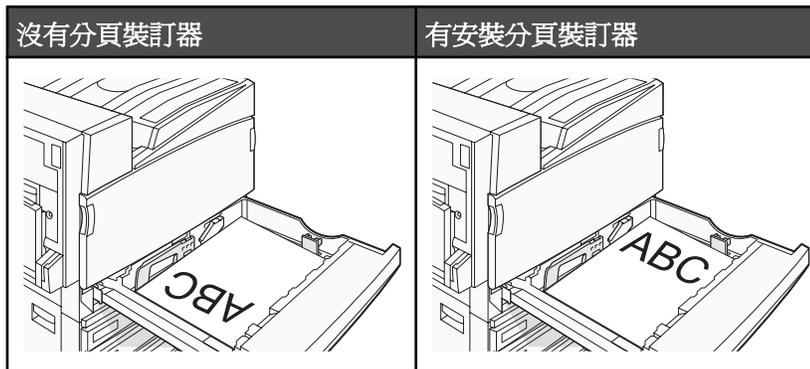
**請注意：**將銜頭紙面朝下放置在多用途送紙器上，讓紙張長邊先進入印表機。

### 將銜頭紙載入 520 張送紙匣

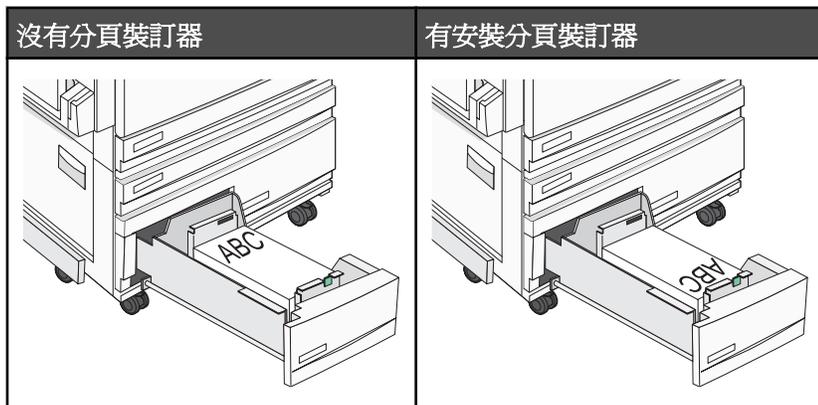
#### 長邊列印方向



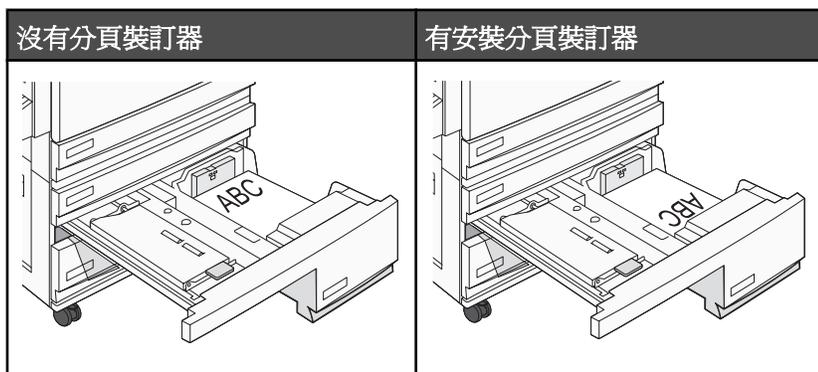
#### 短邊列印方向



## 將銜頭紙載入 867 張送紙匣



## 將銜頭紙載入 1133 張送紙匣



## 使用專用透明投影膠片

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 從 MarkVision Professional、印表機軟體或控制面板，將 Paper Type（紙張類型）設為 Transparency（專用透明投影膠片）。
- 您可以從標準送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。向製造商或供應商確認專用透明投影膠片是否可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。
- 請使用厚度為 0.12 – 0.14 公釐（4.8 – 5.4 毫英寸）或重量為 161 – 179 g/m<sup>2</sup> 的專用透明投影膠片。列印品質及持久性取決於您所使用的專用透明投影膠片。
- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 我們建議您使用 Lexmark 材料編號 12A8240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片。

## 使用信封

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 從控制面板，根據使用中的來源來設定 **Paper Source**（紙張來源）。從 **MarkVision Professional**、印表機軟體或控制面板，將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Envelope**（信封），然後選取信封尺寸。
- 請採用專為雷射印表機設計的信封。向製造商或供應商確認信封是否可耐 **230°C (230.00°C)** 高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 **90 g/m<sup>2</sup>**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）製成的紙張。信封適用的重量最高可達 **105 g/m<sup>2</sup>**（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），但信封的棉質成份必須是 **25%** 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 **90 g/m<sup>2</sup>**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新信封。
- 為使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
  - 過於扭曲或捲曲
  - 黏在一起或任何部位受損
  - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
  - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
  - 具有連扣設計
  - 貼有郵票
  - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
  - 含有摺角
  - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

**請注意：**高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

## 使用貼紙

大量購買前，請先試印您考慮購買的貼紙試用品。

如需有關貼紙的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與貼紙指南，英文版），網址如下：[www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)。

在貼紙上進行列印時：

- 從 **MarkVision Professional**、印表機軟體或控制面板，將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Labels**（貼紙）。
- 請只使用 **Letter** 尺寸、**A4** 尺寸或 **Legal** 尺寸的貼紙。
- 請採用專為雷射印表機設計的貼紙。向製造商或供應商確認貼紙的黏著劑、紙面（可列印材料）及塗層貼紙是否可耐 **230°C (446°F)** 高溫和 **25 psi** 高壓，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。請不要使用乙烯樹脂 (**Vinyl**) 貼紙。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 **1 公釐 (0.04 英吋)** 內列印。
- 確定黏貼背頁未達貼紙邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 **1 公釐 (0.04 英吋)**。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 **1.6 公釐 (0.06 英吋)** 的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

## 使用卡片

卡片是一種厚的單層列印材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 從 **MarkVision Professional** 或控制面板：
  - 1 將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Card Stock**（卡片）。
  - 2 選取 **Card Stock Texture**（卡片材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐 **230°C (230.00°C)** 高溫，而不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用長紋理卡片。

## 存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 爲了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度爲攝氏 **21 度**（華氏 **70 度**）、相對濕度爲 **40%** 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 **18 度到 24 度**（華氏 **65 到 75 度**）的溫度範圍及 **40% 到 60%** 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

## 支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及它們所支援的紙張類型。

**請注意：**若要使用未列出的紙張尺寸，請配置 **Universal Paper Size**（通用紙張尺寸）。

如需有關卡片和貼紙的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

### 印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	520 張送紙匣 (標準或選購性)	高容量送紙器	多用途送紙器	雙面列印裝置
<b>A3 紙張</b>	297 x 420 公釐 (11.7 x 16.5 英吋)	✓	X	✓	✓
<b>A4 紙張</b>	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓
<b>A5 紙張<sup>1</sup></b>	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓	X	✓	X
<b>Executive 紙張</b>	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	X	X	✓	✓

<sup>1</sup> 印表機無法同時感應 **A5** 和 **Statement** 紙張尺寸。從 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。此設定適用於所有的自動送紙匣（但多用途送紙器除外）。以上兩種尺寸，多用途送紙器都可以支援。

<sup>2</sup> 測量單位只適用於單面列印。若是雙面列印，最小尺寸爲 **140 x 148 公釐**（**5.5 x 5.8 英吋**），最大尺寸爲 **297 x 432 公釐**（**11.7 x 17 英吋**）。

紙張尺寸	尺寸	520 張送紙匣 (標準或選購性)	高容量送紙器	多用途送紙器	雙面列印裝置
<b>Folio 紙張</b>	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	X	✓	✓
<b>JIS B4 紙張</b>	257 x 364 公釐 (10.1 x 14.3 英吋)	✓	X	✓	✓
<b>JIS B5 紙張</b>	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	✓
<b>Legal 紙張</b>	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	X	✓	✓
<b>Letter 紙張</b>	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓
<b>Statement 紙張<sup>1</sup></b>	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	X	✓	X
<b>Tabloid 紙張</b>	279 x 432 公釐 (11 x 17 英吋)	✓	X	✓	✓
通用尺寸	100 x 148 公釐 (3.9 x 5.8 英吋) 到 305 x 483 公釐 (11.7 x 19 英吋) <sup>2</sup>	X	X	✓	✓
<b>7 3/4 信封 (Monarch 紙)</b>	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	✓	X
<b>B5 信封</b>	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓	X
<b>C5 信封</b>	162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	✓	X
<b>9 號信封</b>	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	✓	X
<b>10 號信封</b>	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓	X
<b>DL 信封</b>	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	✓	X

<sup>1</sup> 印表機無法同時感應 A5 和 Statement 紙張尺寸。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。此設定適用於所有的自動送紙匣 (但多用途送紙器除外)。以上兩種尺寸，多用途送紙器都可以支援。

<sup>2</sup> 測量單位只適用於單面列印。若是雙面列印，最小尺寸為 140 x 148 公釐 (5.5 x 5.8 英吋)，最大尺寸為 297 x 432 公釐 (11.7 x 17 英吋)。

## 印表機支援的紙張尺寸

印表機引擎支援 60 – 220 g/m<sup>2</sup> (16 – 60 磅) 紙張重量。雙面列印裝置支援 63-170 g/m<sup>2</sup> (17 – 45 磅) 紙張重量。

紙張類型	520 張送紙匣	高容量送紙器	多用途送紙器	雙面列印裝置
普通紙	✓	✓	✓	✓
雪銅紙	✓	✓	✓	✓
銜頭紙	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓
光面紙	X	X	✓	X
紙張貼紙*	X	X	✓	✓
專用透明投影膠片	✓	✓	✓	X
信封	X	X	✓	X

\* 不支援乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙。

## 分頁裝訂器支援的紙張類型和重量

您可以利用此表格，來判斷使用支援紙張類型和重量之列印工作的可行輸出目的地。每個出紙槽的紙張容量都列示在括弧中。紙張容量預估值的計算，是以 75 g/m<sup>2</sup> (20 磅) 紙張為準。

分頁裝訂器標準 1 號出紙槽支援 60 – 220 g/m<sup>2</sup> (16 – 60 磅) 紙張重量。2 號出紙槽 (小冊子製作器) 支援 60 – 90 g/m<sup>2</sup> (16 – 24 磅) 紙張重量，加上一張額外的封面，封面重量最高可達 220 g/m<sup>2</sup> (60 磅)。

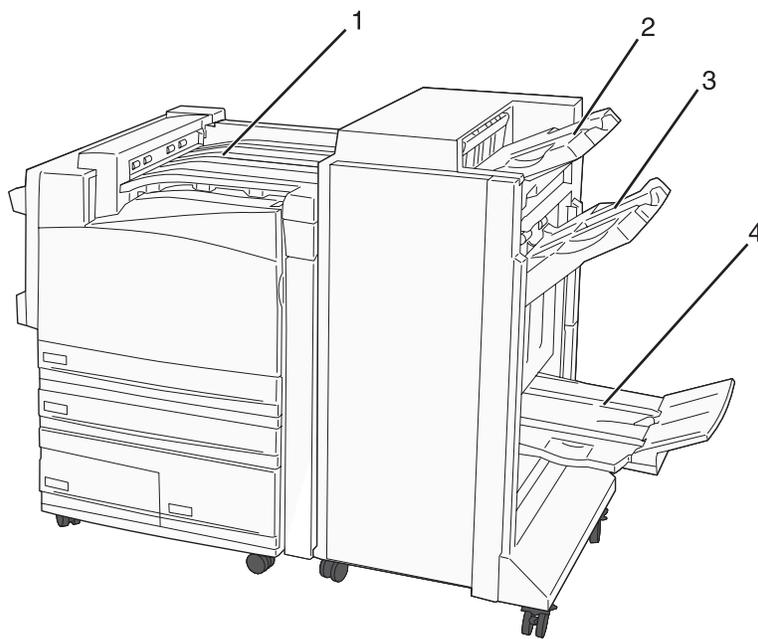
紙張類型	水平傳輸套件 (50 張)	分頁裝訂器標準出紙槽 (500 張)	1 號出紙槽 (1500/3000 張)*	2 號出紙槽 (300 張)
普通紙	✓	✓	✓	✓
雪銅紙	✓	✓	✓	✓
銜頭紙	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓
光面紙	✓	✓	X	X
貼紙	✓	✓	X	X

\* 小冊子分頁裝訂器的 1 號出紙槽支援 1500 張。標準分頁裝訂器的 1 號出紙槽支援 3000 張。

紙張類型	水平傳輸套件 (50 張)	分頁裝訂器標準出紙槽 (500 張)	1 號出紙槽 (1500/3000 張) *	2 號出紙槽 (300 張)
專用透明投影膠片	✓	✓	X	X
信封	✓	X	X	X

\* 小冊子分頁裝訂器的 1 號出紙槽支援 1500 張。標準分頁裝訂器的 1 號出紙槽支援 3000 張。

## 支援的輸出處理特性



1	水平傳輸套件
2	分頁裝訂器標準出紙槽
3	1 號分頁裝訂器出紙槽
4	2 號分頁裝訂器出紙槽 (小冊子製作器)

### 請注意：

- 上圖顯示的分頁裝訂器為小冊子分頁裝訂器。必須安裝小冊子分頁裝訂器，才能使用 2 號出紙槽。
- 所有的紙張容量都以 75 g/m<sup>2</sup> (20 磅) 紙張為準。

### 水平傳輸套件

- 紙張容量為 50 張。
- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。
- 信封是在這裡遞送的。
- 若通用紙張的長度大於 483 公釐 (19 英吋) 或小於 148 公釐 (5.8 英吋)，則在這裡遞送。

### 分頁裝訂器標準出紙槽

- 紙張容量為 500 張。
- 此出紙槽不支援信封和 Executive 尺寸紙張。

- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。

## 1 號出紙槽

- 若是安裝標準分頁裝訂器，則紙張容量為 3000 張。
- 若是安裝小冊子分頁裝訂器，則紙張容量為 1500 張。

### 1 號出紙槽輸出處理特性

尺寸	打孔器*	偏位	裝訂一處/兩處	裝訂兩處 - 兩組
A3 紙張	✓	✓	✓	✓
A4 紙張	✓	✓	✓	✓
A5 紙張	X	X	X	X
Executive 紙張	✓	✓	✓	X
Folio 紙張	X	✓	✓	X
JIS B4 紙張	✓	✓	✓	X
JIS B5 紙張	✓	✓	✓	X
Legal 紙張	X	✓	✓	X
Letter 紙張	✓	✓	✓	✓
Statement 紙張	X	X	X	✓
Tabloid 紙張	✓	✓	✓	X
通用尺寸	✓	✓	✓	✓
信封（任何尺寸）	X	X	X	X

\* 若是通用紙張尺寸，輸出處理邊緣至少要有 9 英吋（229 公釐）（3 孔打孔）和 10 英吋（254 公釐）（4 孔打孔）。

**Punch**（打孔）— 2 孔、3 孔或 4 孔打孔設定

**Single staple**（裝訂一處）— 一根釘書針

**Double staple**（裝訂兩處）— 兩根釘書針

**Double dual staple**（裝訂兩處 - 兩組）— 兩組兩根釘書針。此設定只支援介於 8 英吋（203 公釐）和 11.7 英吋（297 公釐）之間的寬度，以及介於 7.2 英吋（182 公釐）和 17 英吋（432 公釐）之間的長度。

## 2 號出紙槽（小冊子製作器）

必須安裝小冊子分頁裝訂器，才能使用 2 號出紙槽。2 號出紙槽（小冊子製作器）的紙張容量為 300 張或 20 組 15 張的小冊子。

## 2 號出紙槽輸出處理特性

尺寸	雙對摺	小冊子摺疊	騎馬裝訂工作
A3 紙張	√	√	√
A4 紙張 (限 SEF)	√	√	√
A5 紙張	X	X	X
Executive 紙張	X	X	X
Folio 紙張	√	√	√
JIS B4 紙張	√	√	√
JIS B5 紙張	X	X	X
Legal 紙張	√	√	√
Letter 紙張 (限 SEF)	√	√	√
Statement 紙張	X	X	X
Tabloid 紙張	√	√	√
通用尺寸	X	X	X
信封 (任何尺寸)	X	X	X

**SEF**—依短邊列印方向載入紙張。紙張的短邊先進入印表機。

**Bi fold** (雙對摺)—每頁個別摺疊，並分別堆疊。

**Booklet fold** (小冊子摺疊)—沿著多頁工作的中線摺疊，製成一本小冊子。

**Saddle staple** (騎馬裝訂工作)—沿著中線摺疊處裝訂小冊子摺疊列印工作。

# 列印

本章包括列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱「避免夾紙」和「存放紙張」。

## 安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常是在第一次設定印表機時安裝的。如需其他資訊，請參閱隨同印表機出貨的**安裝指南**或**安裝手冊**，或按一下**軟體和說明文件**光碟片上的**安裝印表機和軟體**。

從軟體應用程式選取**列印**時，畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的對話框。從第一個「**列印**」對話框中，按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**，來開啓「**列印內容**」並查看可能已變更的所有可用的印表機設定。如果您對「**列印內容**」中的某個功能不熟悉，請開啓線上說明，取得其他資訊。

**請注意：**從驅動程式選取的列印設定，會置換從控制面板選取的預設值。

## 從 Windows 列印文件

- 1 開啓文件，然後按一下**檔案** → **列印**。
- 2 按**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
- 3 調整設置。
- 4 按一下**確定**。
- 5 按一下**確定**或**列印**。

## 從 Macintosh 電腦列印文件

- 1 開啓文件，然後選取**檔案** → **列印**。
- 2 從「份數 & 頁數」或「一般」蹦現功能表中，調整設置。
- 3 按一下**確定**或**列印**。

## 列印機密工作和其他保留工作

### 將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時，您可以在「**列印內容**」中，指定要讓印表機將工作保留在記憶體中，直到您從控制面板起始工作為止。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作都稱為**保留工作**。

**請注意：**當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，「**機密**」、「**重複**」、「**保留**」及「**驗證**」列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密工作	當您將「 <b>機密</b> 」列印工作傳送到印表機時，您必須在「 <b>列印內容</b> 」中建立密碼。密碼必須是採用數字 <b>0-9</b> 的四位數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到您從控制面板輸入密碼並選擇 <b>列印</b> 或 <b>刪除</b> 工作為止。
重複執行	當您傳送「 <b>重複</b> 」列印工作時，印表機會列印所要求的所有工作份數，並將工作儲存在記憶體中，以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

工作類型	說明
保留	當您傳送「保留」列印工作時，印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 <b>Held Jobs</b> （保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時，印表機會先列印一份副本，並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。

## 從 Windows 列印機密工作和其他保留工作

- 1 開啓文件，然後按一下 **檔案** → **列印**。
- 2 按 **內容**、**喜好設定**、**選項** 或 **設定**。
- 3 按一下 **其他選項**，然後按一下 **列印與保留**。
- 4 選取工作類型（機密、保留、重複或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數字的密碼。
- 5 按一下 **好** 或 **列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 6 從控制面板，重複按下 ▼，等 ✓ **Held jobs**（保留工作）出現時，再按下 ⓧ。
- 7 重複按下 ▼，等使用者名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⓧ。
- 8 重複按下 ▼，等工作類型或工作名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⓧ。  
若您選取工作名稱，請繼續執行下列作業：第 47 頁的步驟 10。
- 9 選取工作類型後，請利用鍵台輸入您的密碼。  
如果您輸入的密碼無效，就會出現 **Invalid PIN**（密碼無效）畫面。
  - 若要重新輸入密碼，請先確定已出現 ✓ **Try again**（重試），再按下 ⓧ。
  - 若要取消密碼，請重複按下 ▼，等 ✓ **Cancel**（取消）出現時，再按下 ⓧ。
- 10 重複按下 ▼，等您要列印的工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⓧ。
- 11 重複按下 ▼，等您要列印的份數旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⓧ。  
**請注意：**必要時，請利用鍵台輸入數字。

列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

## 從 Macintosh 電腦列印機密工作和其他保留工作

- 1 開啓文件，然後選取 **檔案** → **列印**。
- 2 從「列印份數與頁數」或「一般」蹦現功能表中，選取 **傳送工作**。
  - a 使用 Mac OS 9 時，若「傳送工作」不是蹦現功能表的選項，請選取 **Plug-in 預置** → **列印時間過濾器**。
  - b 縮小 **列印時間過濾器** 左邊的揭露三角形，然後選取 **傳送工作**。
- 3 從無線電群組，選取工作類型（機密、保留、重複或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數字的密碼。

- 4 按一下**好**或**列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 5 從控制面板，按下 ▼，等 ✓ **Held jobs**（保留工作）出現時，再按下 ⏴。
- 6 按下 ▼，等使用者名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。
- 7 按下 ▼，等工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。
- 8 若是機密工作，請利用數字鍵台輸入密碼。

如果您輸入的密碼無效，就會出現 **Invalid PIN**（密碼無效）畫面。

- 若要重新輸入密碼，請先確定已出現 ✓ **Try again**（重試），再按下 ⏴。
- 若要取消密碼，請按下 ▼，等 ✓ **Cancel**（取消）出現時，再按下 ⏴。

- 9 按下 ▼，等您要列印的工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。

列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

## 從 USB 快閃記憶體裝置列印

USB Direct 介面位於控制面板上。插入 USB 快閃記憶體裝置來列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 及 .dcx 檔。

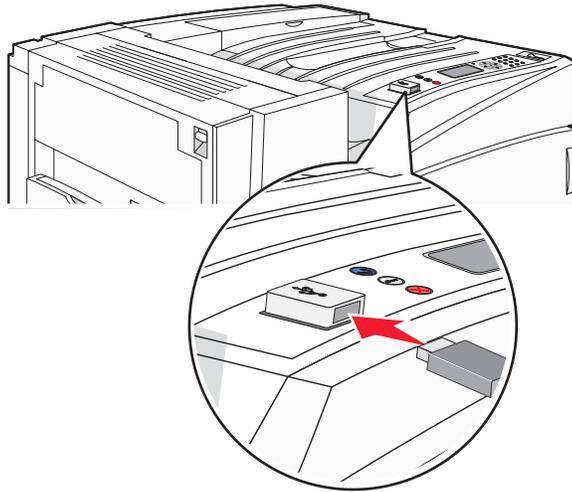
有多種 USB 快閃記憶體裝置已通過測試證明適用於本印表機。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

### 請注意：

- 高速 USB 裝置必須支援「全速」標準。只支援 USB 低速功能的裝置不獲支援。
- USB 裝置必須支援 FAT（檔案配置表）系統。不支援利用 NTFS (*New Technology File System*) 或任何其他檔案系統格式化的裝置。
- 在您列印加密的 .pdf 檔案之前，請先從控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。

若要從 USB 快閃記憶體裝置列印：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且有出現 **Ready**（備妥）或 **Busy**（忙碌狀態）。
- 2 將 USB 快閃記憶體裝置插入 USB Direct 介面。



### 請注意：

- 若在印表機出現警示時（例如：已發生夾紙）插入記憶體裝置，印表機會忽略該記憶體裝置。
- 若在印表機正在列印其他工作時插入記憶體裝置，則會出現 **Printer Busy**（印表機忙碌中）。其他工作完成處理程序後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃記憶體裝置列印文件。

- 3 按下 ▼，等您要列印的文件旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⌂。

**請注意：**在快閃記憶體裝置上找到的資料夾會呈現為資料夾。檔名會附加上副檔名類型（例如：.jpg）。

- 4 按下 ⌂ 列印一份文件，或者利用鍵台輸入份數，然後按下 ⌂ 來起始列印工作。

**請注意：**文件完成列印之前，請不要從 USB Direct 介面移除 USB 快閃記憶體裝置。

若在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將 USB 快閃記憶體裝置留在印表機內，您仍然可以將該 USB 快閃記憶體裝置上的 .pdf 列印成保留工作。

# 列印資訊頁

## 列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且有出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板，按下 。
- 3 按下 ▼，等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 ▼，等  **Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現時，再按下 。  
這時會出現 **Printing Menu Settings**（列印功能表設定）。功能表設定頁印出後，會出現 **Ready**（備妥）。

## 列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且有出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 按下 ▼，等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 ▼，等  **Network Setup Page**（網路設定頁）出現時，再按下 。  
網路設定頁印出後，會出現 **Ready**（備妥）。  
**請注意：**若有安裝選購性內接式列印伺服器，則會出現 **Print Network <x> Setup Page**（列印網路 <x> 設定頁）。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連線）。  
若 **Status**（狀態）是 **Not Connected**（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

## 列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ▼，等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ▼，等  **Print Fonts**（列印字型）出現時，再按下 。
- 5 重複按下 ▼，等 **PCL Fonts**（PCL 字型）、**PostScript Fonts**（PostScript 字型）或 **PPDS Fonts**（PPDS 字型）旁邊出現  時，再按下 。  
列印字型範例清單後，會出現 **Ready**（備妥）訊息。

## 列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的資源。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下控制面板上的 。
- 3 按下 ，等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等  **Print Directory**（列印目錄）出現時，再按下 。

顯示幕上隨即出現 **Printing Directory List**（正在列印目錄清單）訊息。列印目錄清單後，會出現 **Ready**（備妥）訊息。

## 列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啓動印表機時，按住  和 。
- 3 時鐘出現時，放開按鈕，然後等 **CONFIG MENU**（配置功能表）出現。
- 4 按下 ，等  **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現，再按下 。  
就會列印列印品質測試頁。
- 5 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。

**Resetting the Printer**（正在重設印表機）會短暫的出現，緊跟著一個時鐘，然後出現 **Ready**（備妥）。

## 取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。下列各節說明如何從控制面板或電腦取消列印工作（視作業系統而定）。

### 從控制面板取消列印工作

若工作正在製作格式或已在列印，且顯示幕第一行出現 **Cancel a job**（取消工作）：

- 1 按下 ，直到  **Cancel**（取消）出現。  
這時會出現工作清單。
- 2 按下 ，等您要取消的工作旁邊出現  時，再按下 。  
這時會出現 **Canceling <filename>**（正在取消 <檔名>）。

**請注意：**傳送列印工作之後，爲了易於取消工作，請按下 。這時會出現 **Stopped**（已停止）畫面。按下 ，等  **Cancel a job**（取消工作）出現時，再按下 。

## 從 Windows 工作列列印工作

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。  
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取要取消的工作。
- 3 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

## 從 Windows 桌面列印工作

- 1 將所有程式最小化，以便顯示桌面。
- 2 按兩下**我的電腦**圖示。
- 3 按兩下**印表機**圖示。
- 4 按兩下該印表機圖示。
- 5 選取要取消的工作。
- 6 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

## 從 Mac OS 9 取消列印工作

當您傳送列印工作時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 按兩下該印表機圖像。  
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取要取消的工作。
- 3 按一下垃圾桶圖像。

## 從 Mac OS X 取消列印工作

- 1 按**應用程式** → **工具程式**，然後按兩下 **Print Center** 或**印表機設置工具程式**。
- 2 按兩下要作為列印目的地的印表機。
- 3 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
- 4 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

## 黑白列印

若只利用黑色碳粉匣列印所有的文字和圖形，請將印表機設定為 **Black Only**（僅黑色）。

**請注意：**印表機驅動程式可以置換此設定。

- 1 從控制面板上，按下 。
- 2 重複按下 ▼，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 重複按下 ▼，等 **Quality Menu**（品質功能表）出現時，再按下 .

4 重複按下 ▼，等 ✓ **Print Mode**（列印模式）出現時，再按下 Ⓢ。

5 重複按下 ▼，等 ✓ **Black Only**（僅黑色）出現時，再按下 Ⓢ。

這時會出現 **Submitting selection**（正在提出選項）。

## 使用 **Max Speed**（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）

**Max Speed**（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉使用量。出廠預設值是 **Max Speed**（最大速度）。

- **Max Speed**（最大速度）— 以僅黑色模式列印，直到它接收到含有彩色內容的頁面。接著，它會進行彩色列印，而且不會切換到僅黑色模式，直到它接收到 10 個連續的黑白頁面。
- **Max Yield**（最大使用量）— 根據在每個頁面所找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容為黑白和彩色混合，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

若要指定設定：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機或列印伺服器的 IP 位址，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 按一下 **Print Settings**（列印設定）。
- 5 按一下 **Setup Menu**（設定功能表）。
- 6 從 **Printer Usage**（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大使用量）。
- 7 按一下 **Submit**（提出）。

# 清除夾紙

---

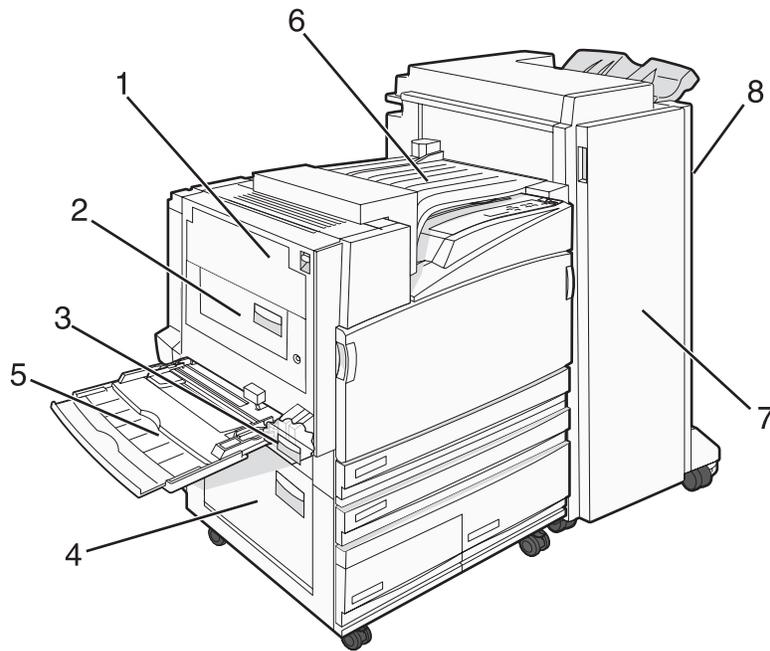
## 避免夾紙

下列提示有助於避免夾紙：

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。  
如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版），網址如下：[www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請將紙張存放在適當的環境。
- 印表機在列印時，請不要移除送紙匣。請等待 **Load tray <x>**（載入 <x> 號送紙匣）或 **Ready>**（備妥）出現後，再移除送紙匣。
- 請不要在列印時將材質載入手動輔助式送紙器。請等待 **Load Manual feeder with <x>**（在手動輔助式送紙器中載入 <x>）提示。
- 將紙張載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請配合載入紙張的尺寸，確實將紙匣中的導引夾放到正確位置。並請確定導引夾沒有過度緊靠紙張堆疊。
- 確定所有紙張尺寸和紙張類型已在操作面板功能表中正確地設定。
- 請確定所有的印表機電纜都已經正確接好。如需詳細資訊，請參閱安裝說明文件。

## 瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，會出現指出夾紙位置的訊息。下圖和下表列出可能會發生的夾紙和每次夾紙的位置。開啓門蓋，並移除送紙匣以存取夾紙位置。



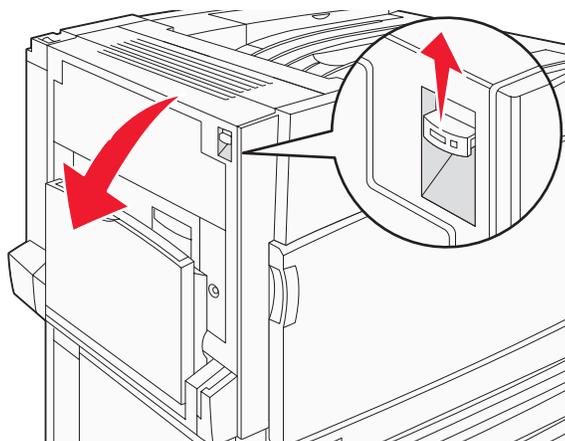
	夾紙編號	區域名稱	指示
1	200 - 203	A 門	打開 A 門，然後取出夾紙。
2	230 - 231	B 門	打開 A 門和 B 門，然後取出任何夾紙。
3	241	C 門	打開 C 門，然後取出夾紙。 打開 1 號送紙匣，然後移除夾紙。
4	242 - 244	D 門	打開 D 門，然後取出夾紙。 打開 2 - 4 號送紙匣，然後取出夾紙。
5	250	多用途送紙器	1 移除多用途送紙器中的所有紙張。 2 彎曲翻動和堆疊紙張。 3 將紙張重新載入多用途送紙器。 4 調整紙張導引夾。
6	280 - 282	F 蓋板 (水平傳輸套件)	打開 F 蓋板，然後取出夾紙。
7	283 - 284 287 - 288 289	G 門	打開 G 門，然後取出夾紙。 若為夾釘，請取出堆疊裝置中的紙張。取出裝釘匣，然後清除夾釘。
8	284 - 286	H 門	打開 H 門，然後取出夾紙。 <b>請注意：</b> H 門位於分頁裝訂出紙槽之間。

## 230-231 夾紙

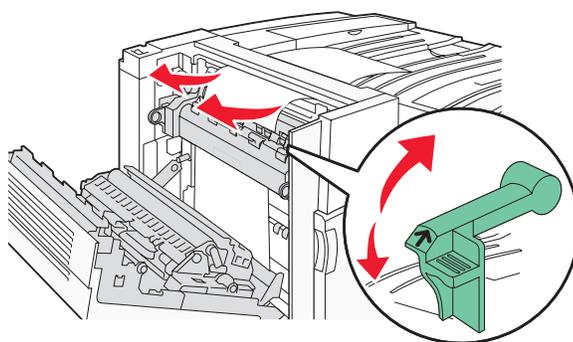
1 掀開釋放插梢，將門蓋往下放，以打開 A 門。



**請當心：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



2 掀開綠色推桿，然後將紙張朝自己的方向往上拉出。



**請注意：**確定已取出所有的紙張碎片。

3 將綠色推桿往下壓。

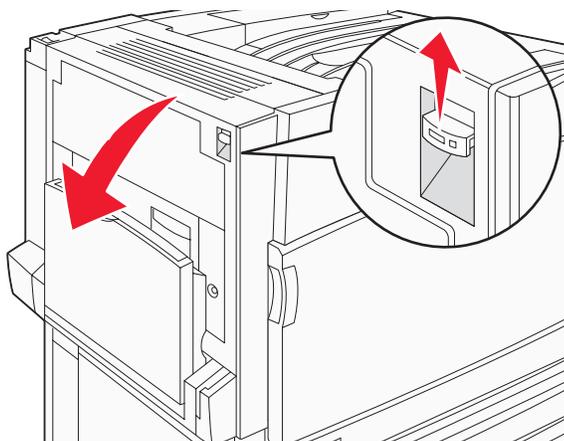
4 關上 A 門。

5 按下 。

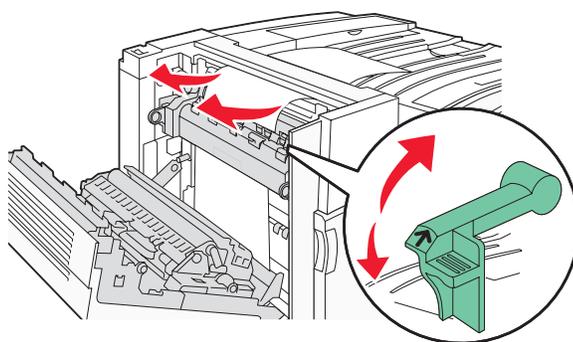
## 230-231 夾紙

1 掀開釋放插梢，將門蓋往下放，以打開 A 門。

 **請當心：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



2 掀開綠色推桿，然後將紙張朝自己的方向往上拉出。

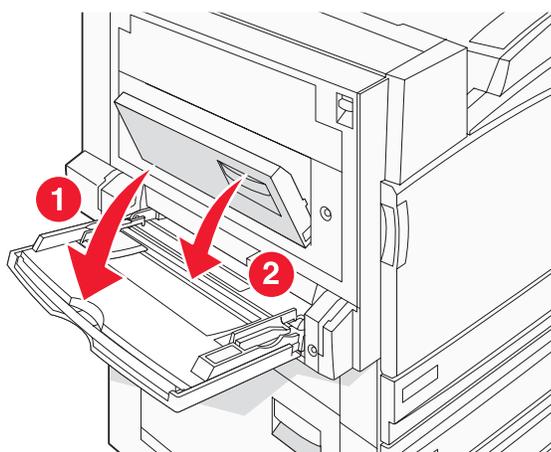


**請注意：**確定已取出所有的紙張碎片。

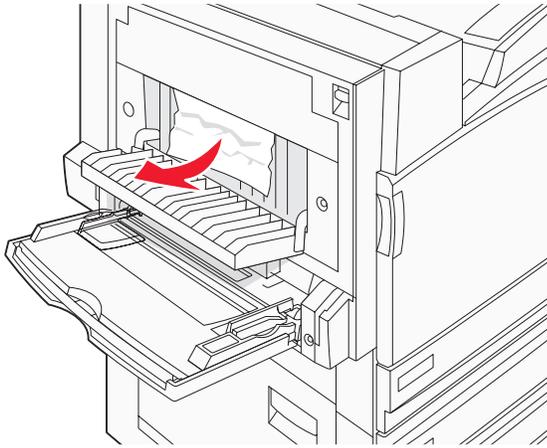
3 將綠色推桿往下壓。

4 關上 A 門。

5 將多用途送紙器往下壓，然後打開 B 門。



6 取出夾住的紙張。



7 關上 B 門。

8 按下 。

## 241 夾紙

1 打開 C 門。

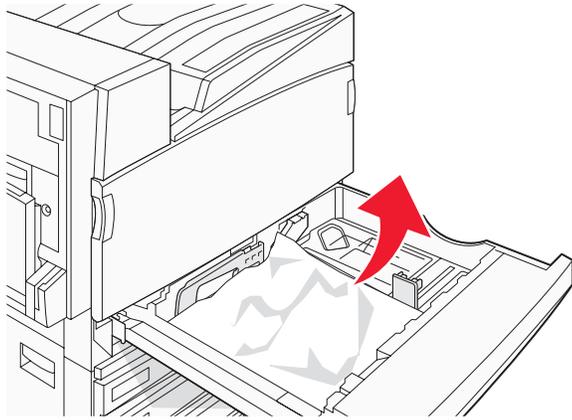


2 將紙張朝向自己的方向往下拉出。

**請注意：**確定已取出所有的紙張碎片。

3 關上 C 門。

4 打開 1 號送紙匣，然後將送紙匣中的壓皺的紙張全部取出。

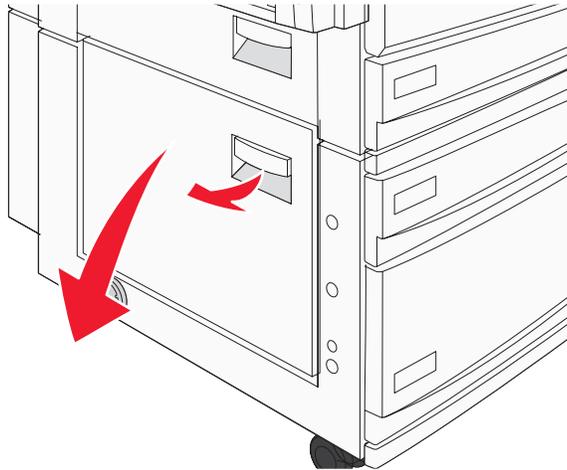


5 關上送紙匣。

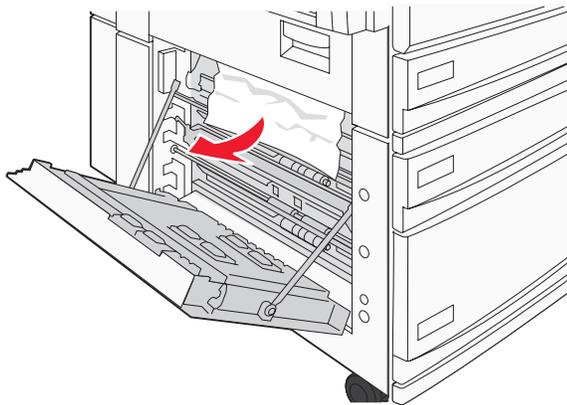
6 按下 。

## 242-244 夾紙

1 打開 D 門。



2 從印表機中將紙張往下拉出。

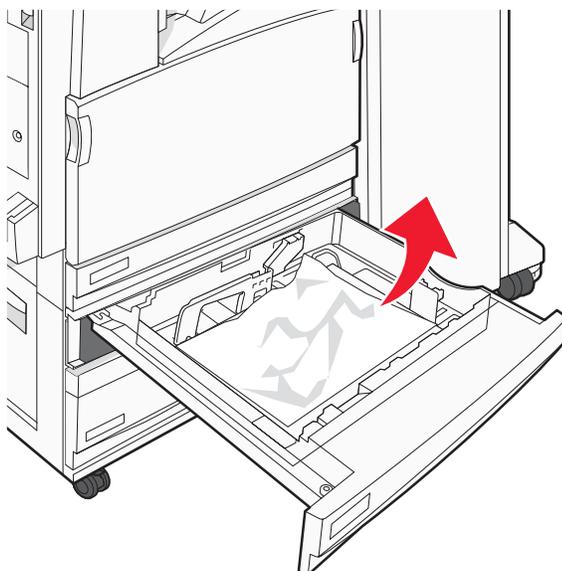


**請注意：**確定已取出所有的紙張碎片。

**3** 關上 D 門。

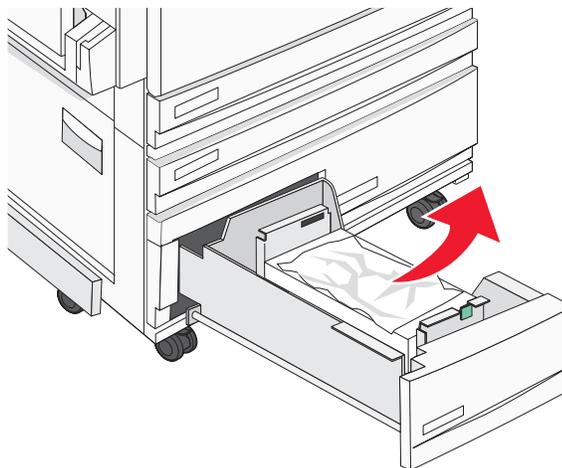
**4** 將 2-4 號送紙匣中壓縮的紙張全部清除。

**a** 打開 2 號送紙匣，然後取出所有壓皺的紙張。



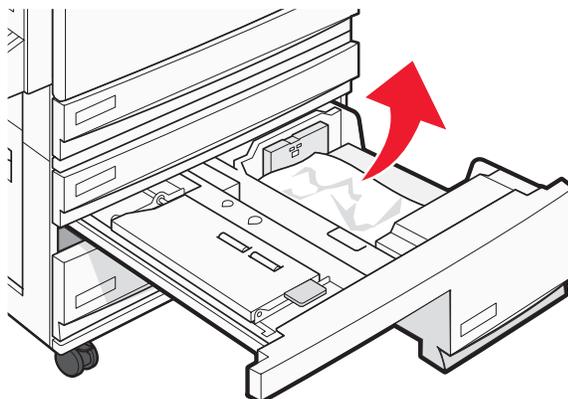
**b** 關上 2 號送紙匣。

**c** 打開 3 號送紙匣，然後取出所有壓皺的紙張。

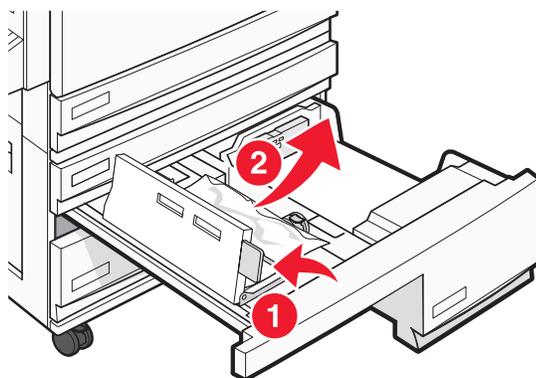


**d** 關上 3 號送紙匣。

e 打開 4 號送紙匣，然後取出所有壓皺的紙張。



f 打開內蓋，然後取出所有夾住的紙張。

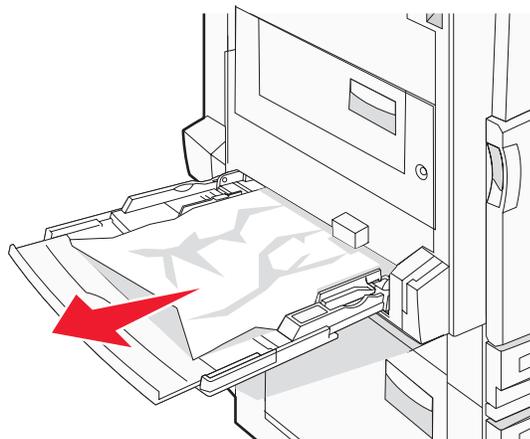


g 關上內蓋，然後關上 4 號送紙匣。

5 按下 。

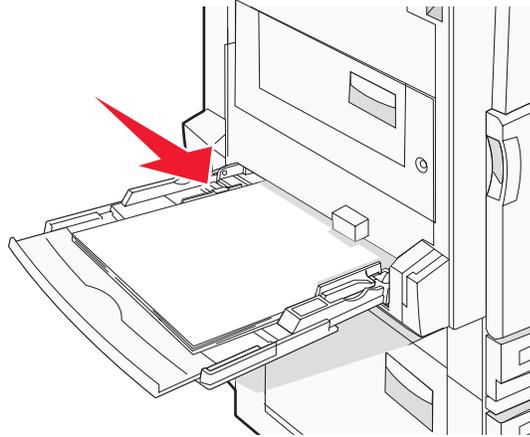
## 250 夾紙

1 取出多用途送紙器中的紙張。



2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。

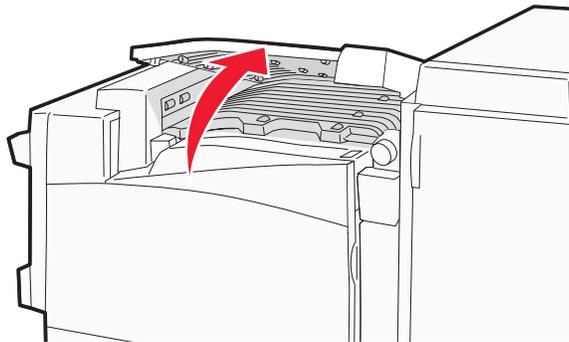
- 3 將紙張載入多用途送紙器。
- 4 將紙張導引夾滑到送紙匣內部，讓它輕輕地靠在紙張邊緣。



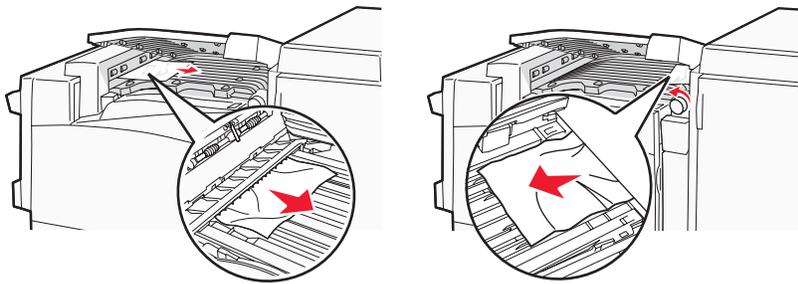
- 5 按下 。

## 280-282 夾紙

- 1 打開蓋板 F。



- 2 取出夾住的紙張。

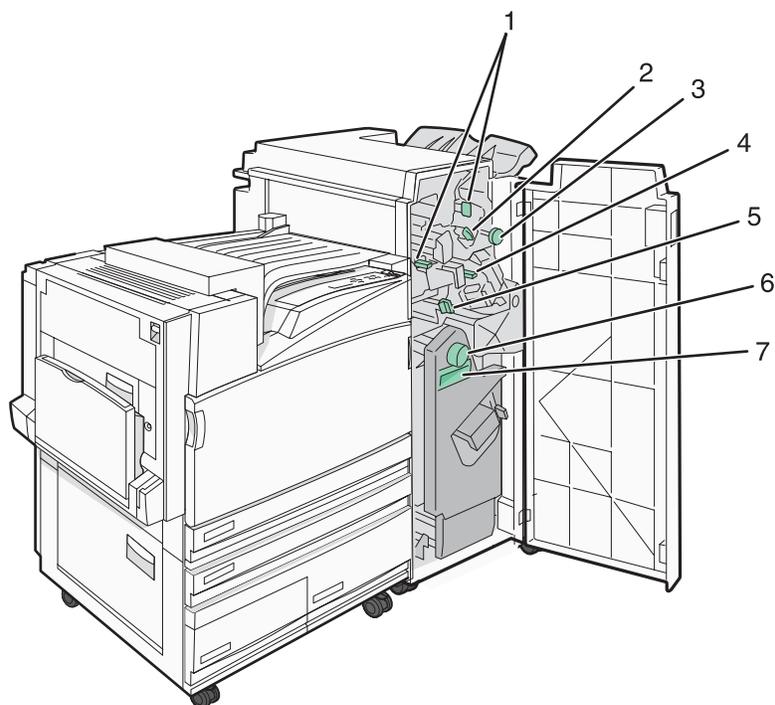


- 3 關上蓋板 F。

- 4 按下 。

**請注意：**若紙張夾在右邊不易取出，請依順時針方向轉動旋鈕。

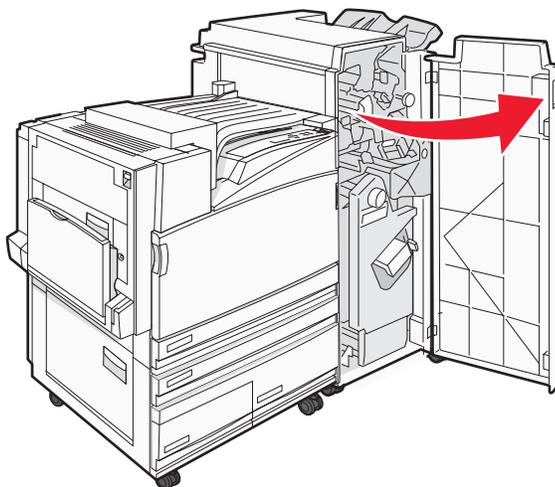
## 283 - 284 和 287 - 288 夾紙



位於分頁裝訂器 G 門後面的蓋板、旋鈕及握把。

	蓋板、旋鈕或握把的名稱
1	蓋板 G1
2	蓋板 G2
3	旋鈕 G3
4	蓋板 G4
5	蓋板 G7
6	旋鈕 G8
7	握把 G9

1 打開 G 門。



2 掀開蓋板 G1 的兩個推桿，然後取出所有夾住的紙張。

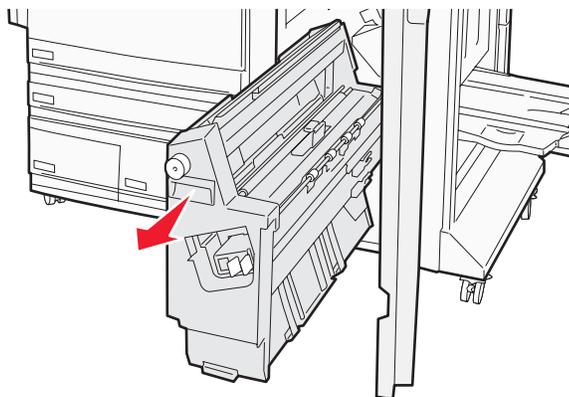
3 將蓋板 G2 往右移，然後取出所有夾住的紙張。

**請注意：**如果紙張夾在滾輪中，請依逆時針方向轉動旋鈕 G3。

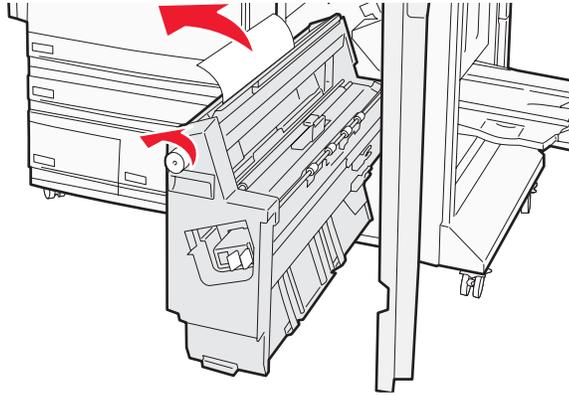
4 將蓋板 G4 往下移，然後取出所有夾住的紙張。

5 將蓋板 G7 往左移，然後取出所有夾住的紙張。

6 拉動握把 G9，直到送紙匣完全打開。



7 掀開內蓋。如果紙張夾在滾輪中，請依順時針方向轉動旋鈕 G8，然後取出夾住的紙張。

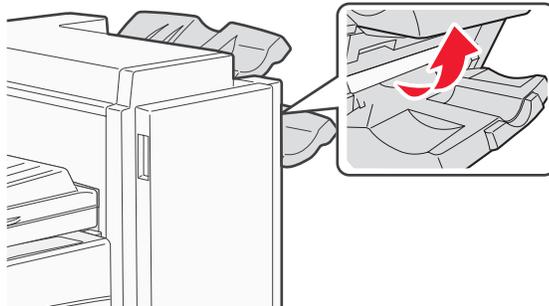


8 關上 G 門。

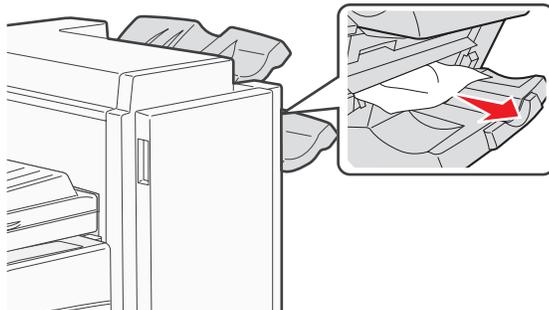
9 按下 。

## 284-286 夾紙

1 打開 H 門。



2 取出夾住的紙張。

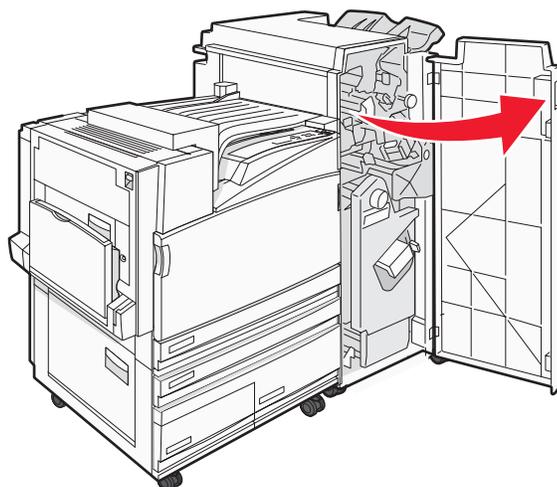


3 關上 H 門。

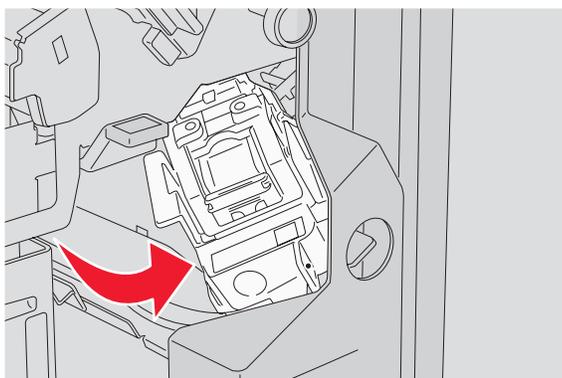
4 按下 。

## 289 夾釘

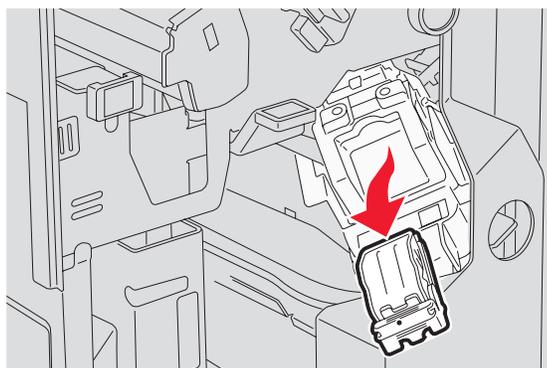
1 打開 G 門。



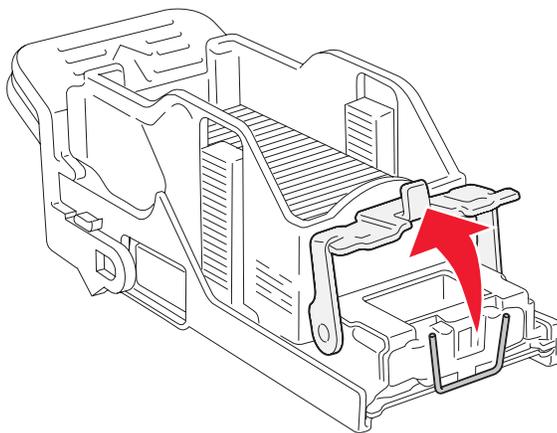
2 將 G5 裝釘器往分頁裝訂器前部的方向滑動。



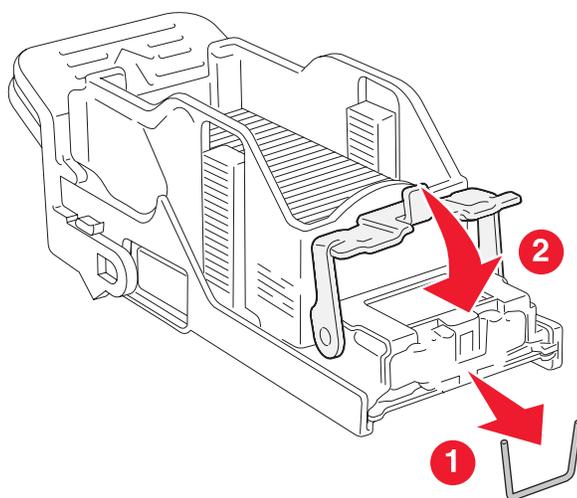
3 掀開推桿，然後取出裝釘匣。



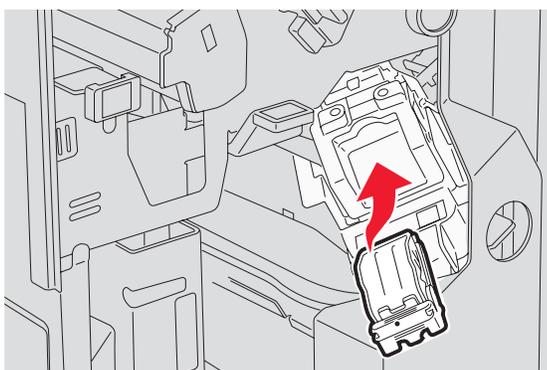
4 打開裝訂蓋板。



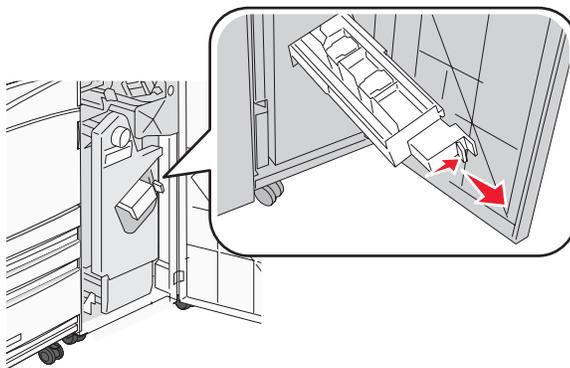
5 取出夾住的釘書針，然後關上蓋板。



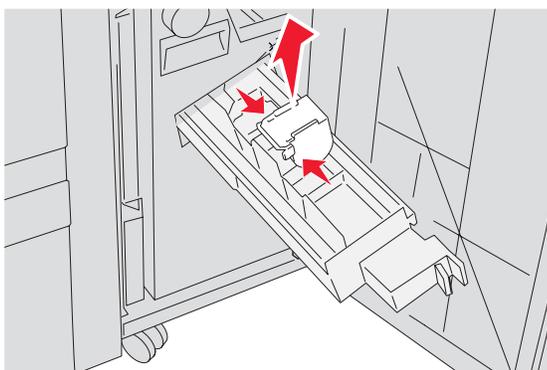
6 將裝訂匣放入上層裝釘器。



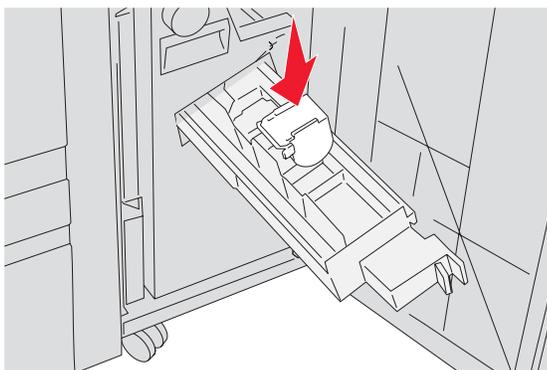
7 打開下層釘書針裝釘器。



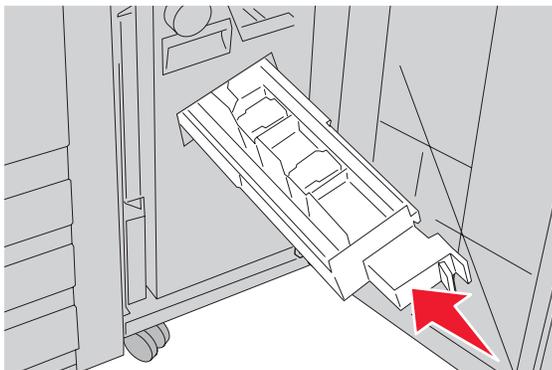
8 取出顯示幕上指出的裝訂匣。



9 取出夾住的釘書針，然後將裝訂匣放入裝釘器。



10 關上釘書針裝釘器。



11 關上 G 門。

12 按下 。

# 瞭解印表機功能表

## 功能表清單

	功能表
	<b>Supplies Menu (耗材功能表)</b> <b>Paper Menu (紙張功能表)</b> <b>Reports (報告)</b>

多種可用的功能表，讓您能夠輕易的變更印表機設定：

<b>Supplies Menu (耗材功能表)</b>	<b>Paper Menu (紙張功能表)</b>	<b>Reports (報告)</b>	<b>Settings (設定)</b>
Cyan Toner (靛青色碳粉)	Default Source (預設來源)	Menu Settings Page (功能表設定頁)	Setup Menu (設定功能表)
Magenta Toner (洋紅色碳粉)	Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)	Device Statistics (裝置統計記錄)	Finishing Menu (輸出處理功能表)
Yellow Toner (鮮黃色碳粉)	Configure MP (配置多用途送紙器)	Network Setup Page (網路設定頁)	Quality Menu (品質功能表)
Black Toner (黑色碳粉)	Substitute Size (替代尺寸)	Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)	Utilities Menu (公用程式功能表)
Color PC Units (彩色感光鼓組件)	Paper Texture (紙張材質)	Wireless Setup Page (無線設定頁)	PDF Menu (PDF 功能表)
Black PC Unit (黑色感光鼓組件)	Paper Loading (紙張載入)	Profiles List (設定檔清單)	PostScript Menu (PostScript 功能表)
Waste Toner Box (廢棄碳粉回收盒)	Universal Setup (通用尺寸設定)	NetWare Setup Page (NetWare 設定頁)	PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
Staples G5 (釘書針 G12)	Bin Setup (出紙槽設定)	Print Fonts (列印字型)	PPDS Menu (PPDS 功能表)
Staples G11 (釘書針 G12)		Print Directory (列印目錄)	HTML Menu (HTML 功能表)
Staples G12 (釘書針 G12)			Image Menu (影像功能表)
Hole Punch Box (打孔箱)			

**Security (安全性)**

Max Invalid PIN (無效密碼上限)

Job Expiration (工作到期)

**Network/Ports (網路/連接埠)**

TCP/IP

IPv6

Wireless (無線)

Standard Network (標準網路), Network <x>  
(網路 <x>)Standard USB (標準 USB), USB <x> (USB  
<x>)

Serial &lt;x&gt; (序列 &lt;x&gt;)

NetWare

AppleTalk

LexLink

USB Direct

**Help (說明)**

Print All (列印全部)

Print Quality (列印品質)

Color Quality (色彩品質)

Printing Guide (列印指南)

Supplies Guide (耗材指南)

Media Guide (材質指南)

Menu Map (功能表圖)

Information Guide (資訊指南)

Connection Guide (連線指南)

Moving Guide (移動指南)

**Supplies menu (耗材功能表)**

功能表項目	說明
<b>Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 或 Black Toner (黑色碳粉)</b> Low (不足) Replace (置換) Missing or Defective (找不到或不良的) OK (確定) Unsupported (不支援)	顯示碳粉匣狀態
<b>Color PC Units (彩色感光鼓組件)</b> Life Warning (使用期限警告) Replace (置換) Missing (找不到) OK (確定) Normal (一般)	顯示靛青色、鮮黃色及洋紅色感光鼓組件的狀態
<b>Black PC Unit (黑色感光鼓組件)</b> Life Warning (使用期限警告) Replace (置換) Missing (找不到) OK (確定) Normal (一般)	顯示黑色感光鼓組件的狀態
<b>Waste Toner Box (廢棄碳粉回收盒)</b> Near Full (幾乎已滿) Replace (置換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示廢棄碳粉回收瓶的狀態

功能表項目	說明
<b>Staples G5 (釘書針 G5) 、Staples G11 (釘書針 G11) 或 Staples G12 (釘書針 G12)</b> Low (不足) Empty (用完) Missing (找不到) OK (確定)	顯示釘書針的狀態
<b>Hole Punch Box (打孔箱)</b> Full (已滿) Missing (找不到) OK (確定)	顯示打孔箱的狀態

## Paper (紙張) 功能表

### Default Source (預設來源) 功能表

功能表項目	說明
<b>Default Source (預設來源)</b> Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動紙張) Manual Env (手動信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。</li> <li>出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。</li> <li>只有已安裝的紙張來源才會呈現為功能表設定。</li> <li>列印工作所選取的紙張來源會置換進行列印工作時的 Default Source (預設來源) 設定。</li> <li>若兩個送紙匣中有相同的紙張尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 設定相符，印表機會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，工作會利用鏈結的送紙匣來列印。</li> </ul>

## Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表

功能表項目	說明
<b>Tray &lt;x&gt; Size (送紙匣 &lt;x&gt; 尺寸)</b> 11 x 17 A3 (A3 紙張) A4 (A4 紙張) A5 (A5 紙張) JIS B4 (JIS B4 紙張) JIS B5 (JIS B5 紙張) Folio (Folio 紙張) Legal (Legal 紙張) Letter (Letter 紙張) Statement (Statement 紙張)	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 美國的出廠預設值是 Letter (Letter 紙張)。國際出廠預設值是 A4 (A4 紙張)。</li> <li>• 若是含有自動尺寸感應的送紙匣，則只會出現硬體偵測到的尺寸。</li> <li>• 若兩個送紙匣中有相同的紙張尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，工作會利用鏈結的送紙匣來列印。</li> </ul>
<b>Tray &lt;x&gt; Type (送紙匣 &lt;x&gt; 類型)</b> Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Bond (雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type &lt;x&gt; (自訂類型 &lt;x&gt;)。</li> <li>• 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type &lt;x&gt; (自訂類型 &lt;x&gt;)。</li> <li>• 您可以利用此功能表項目來配置自動鏈結紙匣。</li> </ul>
<b>MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸)</b> 11 x 17 A3 (A3 紙張) A4 (A4 紙張) A5 (A5 紙張) Executive (Executive 紙張) Folio (Folio 紙張) JIS B4 (JIS B4 紙張) JIS B5 (JIS B5 紙張) Legal (Legal 紙張) Letter (Letter 紙張) Statement (Statement 紙張) Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。</li> <li>• 美國的出廠預設值是 Letter (Letter 紙張)。國際出廠預設值是 A4 (A4 紙張)。</li> <li>• 多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。</li> </ul>
<b>請注意：</b> 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
<p><b>MP Feeder Type (多用途送紙器類型)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plain Paper (普通紙)</li> <li>Card Stock (卡片)</li> <li>Transparency (專用透明投影膠片)</li> <li>Glossy (光面紙)</li> <li>Labels (貼紙)</li> <li>Bond (雪銅紙)</li> <li>Envelope (信封)</li> <li>Letterhead (銜頭紙)</li> <li>Preprinted (預印紙)</li> <li>Colored Paper (彩色紙)</li> <li>Custom Type &lt;x&gt; (自訂類型 &lt;x&gt;)</li> </ul>	<p>指定多功能送紙器中載入的紙張類型</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表選項。</li> <li>• 出廠預設值是 Plain paper (普通紙)。</li> </ul>
<p><b>Manual Paper Size (手動紙張尺寸)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>11 x 17</li> <li>A3 (A3 紙張)</li> <li>A4 (A4 紙張)</li> <li>A5 (A5 紙張)</li> <li>Executive (Executive 紙張)</li> <li>Folio (Folio 紙張)</li> <li>JIS B4 (JIS B4 紙張)</li> <li>JIS B5 (JIS B5 紙張)</li> <li>Legal (Legal 紙張)</li> <li>Letter (Letter 紙張)</li> <li>Statement (Statement 紙張)</li> <li>Universal (通用尺寸)</li> </ul>	<p>指定手動載入的紙張尺寸</p> <p><b>請注意：</b>美國的出廠預設值是 Letter (Letter 紙張)。國際出廠預設值是 A4 (A4 紙張)。</p>
<p><b>Manual Paper Type (手動紙張類型)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plain Paper (普通紙)</li> <li>Card Stock (卡片)</li> <li>Transparency (專用透明投影膠片)</li> <li>Glossy (光面紙)</li> <li>Labels (貼紙)</li> <li>Bond (雪銅紙)</li> <li>Letterhead (銜頭紙)</li> <li>Preprinted (預印紙)</li> <li>Colored Paper (彩色紙)</li> <li>Custom Type &lt;x&gt; (自訂類型 &lt;x&gt;)</li> </ul>	<p>指定手動載入的紙張類型</p> <p><b>請注意：</b>出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。</p>
<p><b>請注意：</b>只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。</p>	

功能表項目	說明
<b>Manual Envelope Size (手動信封尺寸)</b> 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 10 Envelope (10 號信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) DL Envelope (DL 信封)	指定手動載入的信封尺寸 <b>請注意：</b> 美國的出廠預設值是 10 Envelope (10 號信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
<b>Manual Envelope Type (手動信封類型)</b> Envelope (信封) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的信封類型 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Envelope (信封)。
<b>請注意：</b> 只有已安裝的裝紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

### Configure MP (配置多用途送紙器) 功能表

功能表項目	說明
<b>Configure MP (配置多用途送紙器)</b> Cassette (紙匣) Manual (手動)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Cassette</b> (卡匣)。</li> <li><b>Cassette</b> (卡匣) 設定可將多用途送紙器配置成自動紙張來源。</li> <li>若選取 <b>Manual</b> (手動)，則多用途送紙器只能用來執行手動送紙列印工作。</li> </ul>

### Substitute Size (替代尺寸) 功能表

功能表項目	說明
<b>Substitute Size (替代尺寸)</b> Off (關) Statement/A5 (Statement/A5 紙張) Letter/A4 (Letter/A4 紙張) 11 x 17/ (11 x 17/A3 紙張) All Listed (全部列出)	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>All Listed</b> (所有列出的紙張)。允許所有可用的替代尺寸。</li> <li><b>Off</b> (關) 設定表示不允許使用替代尺寸。</li> <li>設定替代尺寸後，列印工作時就不會出現 <b>Change Paper</b> (更換紙張) 訊息。</li> </ul>

### Paper Texture (紙張材質) 功能表

功能表項目	說明
<b>Plain Texture (普通紙材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 <b>Normal</b> (一般)。

功能表項目	說明
<b>Card Stock Texture (卡片材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應材質 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Normal (一般)。</li> <li>支援卡片，才會顯示設定。</li> </ul>
<b>Transparency Texture (透明投影膠片材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Glossy Texture (光面紙材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的光面紙相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Labels Texture (標籤材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的貼紙相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Rough (粗糙)。
<b>Envelope Texture (信封材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Letterhead Texture (銜頭紙材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Preprinted Texture (預印材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。
<b>Colored Texture (彩色紙材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
<b>Custom &lt;x&gt; Texture (自訂 &lt;x&gt; 材質)</b> Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (粗糙)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應材質 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Normal (一般)。</li> <li>支援自訂類型，才會顯示設定。</li> </ul>

## Paper Loading (紙張載入) 功能表

功能表項目	說明
<b>Card Stock Loading (載入卡片)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Card Stock (卡片) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Labels Loading (載入貼紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Labels (貼紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Letterhead Loading (載入銜頭紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Letterhead (銜頭紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Preprinted Loading (載入預印紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Colored Loading (載入彩色紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Glossy Loading (載入光面紙)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Glossy (光面紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Custom &lt;x&gt; Loading (載入自訂 &lt;x&gt;)</b> Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Custom <x> (自訂 <x>) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>支援自訂類型，才可以使用 Custom &lt;x&gt; Loading (載入 &lt;x&gt;)</li> </ul>
<b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非是從 Print Properties (列印內容) 中選取單面列印)。</li> <li>若選取 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。</li> </ul>	

## Custom Type (自訂類型) 功能表

功能表項目	定義
<b>Custom Type &lt;x&gt; (自訂類型 &lt;x&gt;)</b> Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) 光面紙 Labels (貼紙) Bond (雪銅紙) Envelope (信封)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 <b>Custom Type &lt;x&gt;</b> (自訂類型 <x>) 名稱，或關聯於從內嵌式網頁建立的使用者定義的 <b>Custom Name</b> (自訂名稱)。  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Paper (紙張)。</li> <li>必須從內嵌式網頁或 MarkVision 配置使用者定義的 <b>Custom Name</b> (自訂名稱)，才會出現 <b>Custom Type &lt;x&gt;</b> (自訂類型 &lt;x&gt;)。</li> <li>所選送紙匣或多用途送紙器必須支援該自訂材質類型，才能從該來源列印。</li> </ul>

## Universal Setup (通用尺寸設定) 功能表

這些功能表項目可用來指定通用紙張尺寸的高度、寬度及送紙方向。Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
<b>Units of Measure (測量單位)</b> Inches (英吋) Millimeters (公釐)	識別測量單位  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>美國出廠預設值是 Inches (英吋)。</li> <li>國際出廠預設值是 Millimeters (公釐)。</li> </ul>
<b>Portrait Width (直印寬度)</b> 3 - 48 inches (3 - 48 英吋) 76 - 1219 mm (76 - 1219 公釐)	設定直印寬度  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。</li> <li>美國出廠預設值是 12 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。</li> <li>國際出廠預設值則是 305 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。</li> </ul>
<b>Portrait Height (直印高度)</b> 3 - 48 inches (3 - 48 英吋) 76 - 1219 mm (76 - 1219 公釐)	設定直印高度  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。</li> <li>美國出廠預設值是 19 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。</li> <li>國際出廠預設值則是 483 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。</li> </ul>
<b>Feed Direction (送紙方向)</b> Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	指定送紙方向  <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Short Edge (短邊)。</li> <li>只有在最長邊小於送紙匣支援的最大長度時，才會出現 Long Edge (長邊)。</li> </ul>

## Bin Setup (出紙槽設定) 功能表

功能表項目	說明
<b>Output Bin (出紙槽)</b> Standard Bin (標準出紙槽) Bin 1 (1 號出紙槽) Bin 2 (1 號出紙槽)	識別已安裝的出紙槽。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Standard Bin (標準出紙槽)。
<b>Configure Bins (配置出紙槽)</b> Mailbox (信箱) Link (鏈結) Link Optional (鏈結選購性裝置) Type Assignment (指定類型)	指定出紙槽的配置選項 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Mailbox (信箱)。</li> <li>小冊子製作器出紙槽 (2 號出紙槽) 不能鏈結到其他出紙槽。2 號出紙槽會折疊所有的列印工作。</li> <li>Mailbox (信箱) 設定會將每個出紙槽視為不同的信箱。</li> <li>Link (鏈結) 設定可將所有的可用出紙槽鏈結在一起。</li> <li>Link Optional (鏈結選購品) 設定可將所有可用出紙槽 (標準出紙槽除外) 鏈結在一起。</li> <li>Type Assignment (指定類型) 設定可指定每一種紙張類型給出紙槽。</li> </ul>
<b>Assign Type/Bins (指定類型/出紙槽)</b> Plain Paper Bin (普通紙出紙槽) Card Stock Bin (卡片出紙槽) Transparency Bin (專用透明投影膠片出紙槽) Glossy Bin (光面紙出紙槽) Labels Bin (貼紙出紙槽) Bond Bin (無覆膜的雪銅紙出紙槽) Letterhead Bin (銜頭紙出紙槽) Preprinted Bin (預印紙出紙槽) Colored Bin (彩色紙出紙槽) Custom <x>> Bin (自訂 <x>> 出紙槽)	為每一種支援的紙張類型選取出紙槽。 以下是每一種類型的可用選項： Disabled (關閉) Standard Bin (標準出紙槽) Bin 1 (1 號出紙槽) <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Disabled (關閉)。</li> <li>若 Configure Bins (配置出紙槽) 功能表設為 Type Assignment (指定類型)，出廠預設值會變更為 Standard Bin (標準出紙槽)。在此情況下，所有的列印工作都會傳送到標準出紙槽，直到您利用 Assign Type/Bins (指定類型/出紙槽) 功能表重新指定紙張類型給不同的出紙槽為止。</li> </ul>

## Reports (報告) 功能表

### Reports (報告) 功能表

功能表項目	說明
<b>Menu Settings Page (功能表設定頁)</b> <無>	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。 <b>請注意：</b> 如果選取此項目，則會列印頁面。

功能表項目	說明
<b>Device Statistics (裝置統計記錄)</b> <無>	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如: 耗材資訊和列印頁面詳細資料) <b>請注意:</b> 如果選取此項目, 則會列印頁面。
<b>Network Setup Page (網路設定頁)</b> <無>	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如: TCP/IP 位址資訊) <b>請注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機才會出現此功能表項目。</li> <li>選取此項目時會列印此頁面。</li> </ul>
<b>Network &lt;x&gt; Setup Page (網路 &lt;x&gt; 設定頁面)</b> <無>	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如: TCP/IP 位址資訊) <b>請注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有在已安裝多個網路選購品時, 才可以使用此選項。</li> <li>只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機才會出現此功能表項目。</li> <li>選取此項目時會列印此頁面。</li> </ul>
<b>Wireless Setup Page (無線設定頁)</b> <無>	列印一份內含無線網路設定相關資訊的報告 (例如: TCP/IP 位址資訊) <b>請注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有在印表機已安裝選購性無線列印伺服器時, 才會出現此功能表項目。</li> <li>選取此項目時會列印此頁面。</li> </ul>
<b>Profiles List (設定檔清單)</b> <無>	列印印表機所儲存的設定檔清單 <b>請注意:</b> 如果選取此項目, 則會列印頁面。
<b>NetWare Setup Page (NetWare 設定頁)</b> <無>	列印一份內含有關網路設定的 NetWare 特定資訊的報告 <b>請注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時, 才會出現此功能表項目。</li> <li>選取此項目時會列印此頁面。</li> </ul>
<b>Print Fonts (列印字型)</b> PCL Fonts (PCL 字型) PostScript Fonts (PostScript 字型) PPDS Fonts (PPDS 字型)	列印一份印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型的報告。 <b>請注意:</b> PCL、PostScript 及 PPDS 模擬模式各有一份清單。
<b>Print Directory (列印目錄)</b> <無>	列印一份清單, 其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源。 <b>請注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 必須設為 100%。</li> <li>選購性快閃記憶體或印表機硬碟必須正確安裝且正常運作。</li> <li>選取此項目時會列印此頁面。</li> </ul>

# Settings (設定) 功能表

## Setup (設定) 功能表

功能表項目	說明
<b>Display Language (顯示語言)</b> English (英文) Francais (法文) Deutsch (德文) Italiano (義大利文) Espanol (西班牙文) Dansk (丹麥文) Norsk (挪威文) Nederlands (荷蘭文) Svenska (瑞典文) Portuguese (葡萄牙文) Suomi (芬蘭文) Russian (俄文) Polski (波蘭文) Magyar (馬札兒文) Turkce (土耳其文) Cesky (捷克文) Simplified Chinese (簡體中文) Traditional Chinese (繁體中文) Korean (韓文) Japanese (日文)	設定顯示幕上出現文字的語言 <b>請注意：</b> 並非所有語言都可以用於所有印表機。
<b>Power Saver (省電模式)</b> Disabled (關閉) 2 - 240	設定印表機在完成列印工作之後進入省電狀態之前所等待的時間 (以分鐘計)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Energy Conserve (節約能源) 必須設為 Off (關)，否則不會出現 Disabled (關閉)。</li><li>• 出廠預設值視印表機機型而定。列印功能表設定頁來檢視目前的設定。</li><li>• 設定值愈低，愈節省能源，但可能需要較長的暖機時間。</li><li>• 若印表機與室內燈共用電路或您注意到室內燈光閃爍，請選取最低的設定值。</li><li>• 若印表機經常使用，請選取較高的設定值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。</li></ul>
<b>Standby Mode (待機模式)</b> Disabled (關閉) 1 - 240	設定印表機處於做好列印準備的狀態、在列印工作之後，以及進入 Power Saver (省電模式) 之前所等待的時間 (以分鐘計)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• 出廠預設值是 Disabled (關閉)。</li><li>• 此設定必須小於或等於 Power Saver (省電模式) 設定。</li></ul>

功能表項目	說明
<b>Alarms (警示)</b> Alarm Control (警示控制) Toner Alarm (碳粉警示) Staple Alarm (裝訂警示) Hole Punch Alarm (打孔警示)	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 以下是每一種警示類型的可用選項： Off (關) Single (單次警示) Continuous (連續警示) <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Alarm Control (警示控制) 的出廠預設值是 Single (單次警示)。Single (單次警示) 會快速發出三次嗶聲。</li> <li>Toner Alarm (碳粉警示)、Staple Alarm (裝訂警示) 及 Hole Punch Alarm (打孔警示) 的出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示不發出警示聲。</li> <li>Continuous (連續警示) 每隔 10 秒會重複三次嗶聲。</li> <li>Staple Alarm (裝訂警示) 和 Hole Punch Alarm (打孔警示) 必須在有安裝分頁裝訂器的情況下才能使用。</li> </ul>
<b>Timeouts (逾時)</b> Screen Timeout (螢幕逾時) 15 - 300	設定印表機在印表機顯示幕回復 <b>Ready</b> (備妥) 狀態之前所等待的時間 (以秒計) <b>請注意：</b> 出廠預設值是 30 秒。
<b>Timeouts (逾時)</b> Print Timeout (列印逾時) Disabled (關閉) 1 - 255	設定印表機在取消列印工作剩餘部分之前，接收工作結束訊息所等待的時間 (以秒計)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 90 秒。</li> <li>當計時器過了該段時間，印表機會將仍在其內之任何部分列印的頁面列印出來，然後檢查是否有任何等待中的新列印工作。</li> <li>Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 或 PPDS 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。</li> </ul>
<b>Timeouts (逾時)</b> Wait Timeout (等待逾時) Disabled (關閉) 15 - 65535	設定印表機在取消列印工作之前等待其他資料所花的時間 (以秒計)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 40 秒。</li> <li>印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout (等待逾時)。此設定對於 PCL 或 PPDS 模擬模式列印工作沒有作用。</li> </ul>
<b>Timeouts (逾時)</b> Network Job Timeout (網路工作逾時) 0 - 255	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間 (以秒計) <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 90 秒。</li> <li>設定值為 0 時，會將逾時關閉。</li> <li>若選取的值是 1 - 9，設定值會儲存為 10。</li> </ul>
<b>Print Recovery (列印恢復)</b> Auto Continue (自動繼續) Disabled (關閉) 5 - 255	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Disabled (關閉)。</li> <li>5 - 255 是時間範圍 (以秒計)。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Print Recovery (列印恢復)</b> Jam Recovery (夾紙恢復) On (開) Off (關) Auto (自動)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Auto (自動)</b>。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。</li> <li><b>On (開)</b> 會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。</li> <li><b>Off (關)</b> 會將印表機設為從不重新列印夾紙的頁面。</li> </ul>
<b>Print Recovery (列印恢復)</b> Page Protect (頁面保護) On (開) Off (關)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Off (關)</b>。當記憶體不足，而無法列印整頁時，<b>Off (關)</b> 會列印部分頁面。</li> <li><b>On (開)</b> 會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。</li> </ul>
<b>Printer Language (印表機語言)</b> PCL Emulation (PCL 模擬模式) PS Emulation (PS 模擬模式) PPDS Emulation (PPDS 模擬模式)	設定預設的印表機語言 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>PCL 模擬模式</b> 利用 <b>PCL 直譯器</b> 處理列印工作。<b>PostScript 模擬模式</b> 使用 <b>PS 直譯器</b> 處理列印工作。<b>PPDS 模擬模式</b> 利用 <b>PPDS 直譯器</b> 處理列印工作。</li> <li>出廠預設的印表機語言，需視所購買的印表機類型而定。</li> <li>將某種印表機語言設為預設值，不會致使軟體程式無法傳送使用另一種印表機語言的列印工作。</li> </ul>
<b>Print Area (列印範圍)</b> Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Normal (一般)</b>。若嘗試將資料列印在 <b>Normal (一般)</b> 設定所定義的不可列印範圍，印表機會裁切影像邊界。</li> <li><b>Whole Page (整頁)</b> 設定可讓影像移至 <b>Normal (一般)</b> 設定所定義的不可列印範圍，但印表機仍會裁切 <b>Normal (一般)</b> 設定所定義的影像邊界。</li> <li><b>Whole Page (整頁)</b> 設定只對於利用 <b>PCL 5e 解譯器</b> 列印的頁面有作用。此設定對於利用 <b>PCL XL、PPDS 或 PostScript 直譯器</b> 列印的頁面沒有作用。</li> </ul>
<b>Download Target (下載目標)</b> RAM Flash (快閃記憶體) Disk (磁碟)	設定下載的儲存位置 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>RAM</b>。</li> <li>若在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存下載，會永久儲存下載。即使關閉印表機，下載仍會儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中。</li> <li><b>RAM</b> 會暫時儲存下載。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Job Accounting (工作統計)</b> On (開) Off (關)	指定是否要讓印表機將最新列印工作的統計資訊儲存在硬碟上 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示印表機不儲存工作統計記錄。</li> <li>統計資訊包含列印錯誤、列印時間、工作大小 (位元組數)、所要求的紙張大小及類型、列印頁總數、所要求列印份數總計等記錄。</li> <li>只有在印表機硬碟已安裝並正常運作時，才能使用 Job Accounting (工作統計)。印表機硬碟不能是讀/寫或寫入保護。Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不應該設為 100%。</li> </ul>
<b>Resource Save (節省資源)</b> On (開) Off (關)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載 (例如儲存在 RAM 的字型及巨集) 的方式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載，直到需要記憶體為止。為處理列印工作，會刪除下載。</li> <li>On (開) 設定會在語言變更及印表機重設期間保留下載。若印表機耗盡記憶體，則會出現 <b>38 Memory Full</b> (38 記憶體已滿)，且不會刪除下載。</li> </ul>
<b>Factory Defaults (出廠預設值)</b> Do Not Restore (不要回復) Restore (回復)	使印表機設定回復成出廠預設值。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。</li> <li>Restore (回復) 則會將所有的印表機設定 (Network/Ports (網路/連接埠) 功能表設定除外) 還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。</li> </ul>

## Finishing (輸出處理) 功能表

功能表項目	說明
<b>雙面列印裝置</b> On (開) Off (關)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>若要從軟體程式設定雙面列印，請按一下 <b>檔案 → 列印</b>，然後按 <b>內容、喜好設定、選項或設定</b>。</li> </ul>
<b>Duplex Bind (雙面列印裝訂)</b> Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁裝訂的方式，以及反面相對於正面的列印方向。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Long Edge (長邊)。</li> <li>Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。</li> <li>Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Copies (列印份數)</b> 1 - 999	指定每份列印工作的預設列印份數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 1。</li> <li>若要指定特定列印工作的列印份數，請從軟體程式按一下<b>檔案 → 列印</b>，然後按<b>內容</b>、<b>喜好設定</b>、<b>選項</b>或<b>設定</b>。軟體設定永遠會置換控制面板設定。</li> </ul>
<b>Blank Pages (空白頁)</b> Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
<b>Collation (逐份列印)</b> On (開) Off (關)	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。不對各頁進行逐份列印。</li> <li>On (開) 設定可依序堆疊列印工作。</li> <li>這兩個設定都會依照 Copy (複印) 功能表設定的指定次數來列印整份工作。</li> </ul>
<b>Separator Sheets (分隔頁)</b> None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 None (無)。</li> <li>如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如所有第一頁後、所有第二頁後，依此類推。</li> <li>Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。</li> <li>Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片或在文件中插入空白頁做為記事之用。</li> </ul>
<b>Separator Source (分隔頁來源)</b> Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。</li> <li>在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。</li> </ul>
<b>Multipage Print (縮版併印)</b> Off (關) 2 Up 3 Up 4 Up 6 Up 9 Up 12 Up 16 Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像。 這又稱為 N-up 或 Paper Saver (省紙功能)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Multipage Order (縮版併印順序)</b> Horizontal (水平) Vertical (垂直) Reverse Horizontal (反向水平) Reverse Vertical (反向垂直)	指定使用 Multipage Print (縮版併印) 時之縮版併印影像的擺放方式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Horizontal (水平)。</li> <li>擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。</li> </ul>
<b>Multipage View (顯示縮版併印)</b> Auto (自動) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	指定縮版併印紙張的方向 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。</li> <li>Long Edge (長邊) 使用橫印。</li> <li>Short Edge (短邊) 則會使用直印。</li> </ul>
<b>Multipage Border (縮版併印邊框)</b> None (無) Solid (原色)	使用「縮版併印」時，在每個頁面影像四周列印邊框。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 None (無)。
<b>Staple Job (裝訂工作)</b> Off (關) Auto (自動) Front (前面) Back (背面) 2 Staples (4 支釘書針) 4 Staples (4 支釘書針)	指定列印工作上釘書針的數量和位置 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>必須安裝分頁裝訂器，才可以使用此功能。</li> <li>出廠預設值是 Off (關)。不裝訂列印工作。</li> <li>Auto (自動) 會在每份列印工作的角落裝訂。</li> <li>不裝訂信封。</li> </ul>
<b>Hole Punch (打孔)</b> On (開) Off (關)	指定列印工作是否接收打孔輸出處理 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>必須安裝分頁裝訂器，才可以使用此功能。</li> <li>出廠預設值是 Off (關)。不將列印工作打孔。</li> <li>On (開) 設定會指示分頁裝訂器將每份列印工作打孔。</li> </ul>
<b>Hole Punch Mode (打孔模式)</b> 2 holes (2 孔) 3 holes (3 孔) 4 holes (4 孔)	指定打孔孔數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>美國出廠預設值是 3。3 孔設定只適用於 3 孔分頁裝訂器。</li> <li>4 是國際出廠預設值。4 孔設定只適用於 4 孔分頁裝訂器。</li> <li>必須安裝分頁裝訂器，才能使用此功能表。</li> </ul>
<b>Offset Pages (頁面偏位)</b> None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間)	以交錯方式將複本或列印工作堆疊在出紙槽內 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 None (無)。執行列印工作時，不進行頁面偏位。</li> <li>Between Copies (在列印副本之間) 會對列印工作的每份複本進行偏位。</li> <li>Between Jobs (在列印工作之間) 則會對每份列印工作進行偏位。</li> </ul>

## Quality (品質) 功能表

功能表項目	說明
<b>Print Mode (列印模式)</b> Color (彩色) Black Only (僅黑色)	指定以黑白灰階或彩色列印影像 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Color (彩色)。
<b>Color Correction (色彩修正)</b> Auto (自動) Off (關) Manual (手動)	調整列印頁上的色彩輸出 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 可讓您將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。</li> <li>Off (關) 可讓您關閉色彩修正。</li> <li>Manual (手動) 可讓您利用 Manual Color (手動色彩) 功能表提供的設定來自訂色表。</li> <li>由於加色色彩與減色色彩互有差異，因此，出現在電腦螢幕上的某些色彩無法複製到列印頁面上。</li> </ul>
<b>Print Resolution (列印解析度)</b> 2400 IQ	指定列印輸出解析度 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 2400 IQ。
<b>Toner Darkness (碳粉明暗度)</b> 1 - 5	使列印輸出較淡或較暗 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 4。</li> <li>選取較小的數字有助於節省碳粉。</li> <li>若 Print Mode (列印模式) 設為 Black Only (僅黑色)，5 這個設定值會對所有列印工作增加碳粉密度及暗度。</li> <li>若 Print Mode (列印模式) 設為 Color (彩色)，5 和 4 這兩個設定值是相同的。</li> </ul>
<b>Color Saver (省色模式)</b> On (開) Off (關)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>On (開) 會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。</li> </ul>
<b>RGB Brightness (RGB 亮度)</b> -6 - 6	調整色彩輸出的亮度 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 0。</li> <li>6 是減量上限。6 是最大值。</li> <li>這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。</li> </ul>
<b>RGB Contrast (RGB 對比)</b> 0 - 5	調整色彩輸出的對比 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 0。</li> <li>此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>RGB Saturation (RGB 飽和度)</b> 0 - 5	調整色彩輸出的飽和度 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 0。</li> <li>此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。</li> </ul>
<b>Color Balance (色彩平衡)</b> Cyan (靛青色) -5 - 5 Magenta (洋紅色) -5 - 5 Yellow (鮮黃色) -5 - 5 Black (黑色) -5 - 5	增加或減少每個色彩所用的碳粉量，調整列印輸出的色彩 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 0。
<b>Color Balance (色彩平衡)</b> Reset Defaults (重設預設值)	回復 Color Balance (色彩平衡) 的出廠預設值
<b>Color Samples (色彩樣本)</b> sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Display—True Black (顯示—全黑) Vivid (鮮明色彩) Off—RGB (關—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表，列印樣本頁 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>如果選取任何設定，都會列印樣本。</li> <li>色彩樣本包含一系列色框以及建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁面可協助您判斷使用哪些組合可以產生所要的列印輸出。</li> <li>從瀏覽器視窗中，輸入印表機的 IP 位址，即可從內嵌式 Web 伺服器存取完整的色彩樣本頁清單。</li> </ul>

功能表項目	說明
<p><b>Manual Color (手動色彩)</b></p> <p>RGB Image (RGB 影像)</p> <p>Vivid (鮮明色彩)</p> <p>sRGB Display (sRGB 顯示)</p> <p>Display—True Black (顯示—全黑)</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)</p> <p>Off (關)</p> <p>RGB Text (RGB 文字)</p> <p>Vivid (鮮明色彩)</p> <p>sRGB Display (sRGB 顯示)</p> <p>Display—True Black (顯示—全黑)</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)</p> <p>Off (關)</p> <p>RGB Graphics (RGB 圖形)</p> <p>Vivid (鮮明色彩)</p> <p>sRGB Display (sRGB 顯示)</p> <p>Display—True Black (顯示—全黑)</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)</p> <p>Off (關)</p>	<p>自訂 RGB 色彩轉換</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。此設定會將色彩轉換表套用到與電腦螢幕所顯示的色彩相符的輸出。</li> <li>• RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 可讓您套用色表來增加飽和度。此設定最適合用在商用圖形和文字。</li> <li>• Vivid (鮮明色彩) 可讓您套用色彩轉換表來產生比較明亮、比較飽和的色彩。</li> <li>• Display—True Black (顯示—純黑色) 可讓您套用只將黑色碳粉用在中性灰色的色彩轉換表。</li> <li>• Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。</li> </ul>
<p><b>Manual Color (手動色彩)</b></p> <p>CMYK Image (CMYK 影像)</p> <p>US CMYK (美式 CMYK)</p> <p>Euro CMYK (歐式 CMYK)</p> <p>Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)</p> <p>Off (關)</p> <p>CMYK Text (CMYK 文字)</p> <p>US CMYK (美式 CMYK)</p> <p>Euro CMYK (歐式 CMYK)</p> <p>Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)</p> <p>Off (關)</p> <p>CMYK Graphics (CMYK 圖形)</p> <p>US CMYK (美式 CMYK)</p> <p>Euro CMYK (歐式 CMYK)</p> <p>Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)</p> <p>Off (關)</p>	<p>自訂 CMYK 色彩轉換</p> <p><b>請注意：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 美國的出廠預設值是 US CMYK (美式 CMYK)。US CMYK (美式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 SWOP 色彩輸出的輸出。</li> <li>• 國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。Euro CMYK (歐式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 EuroScale 色彩輸出的輸出。</li> <li>• Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可讓您增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。</li> <li>• Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Enhance Fine Lines (美化細線)</b> <無>	啓用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 您無法從控制面板功能表中使用 Enhance Fine Lines (美化細線)。</li> <li>• 若要從軟體程式中設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請開啓文件，然後按一下<b>檔案</b> → <b>列印</b>，然後按一下<b>內容、喜好設定、選項</b>，或<b>設定</b>。</li> <li>• 若要使用內嵌式 Web 伺服器設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。</li> </ul>

## Utilities (公用程式) 功能表

功能表項目	說明
<b>Factory Defaults (出廠預設值)</b> Do Not Restore (不要回復) Restore (回復)	使印表機設定回復成出廠預設值。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。</li> <li>• 除了 Display Language (顯示語言) 以及 Parallel menu (平行功能表)、Serial menu (序列功能表)、Network menu (網路功能表) 及 USB menu (USB 功能表) 設定之外，所有印表機設定都會回復成出廠預設值。</li> <li>• 所有儲存在 RAM 的下載都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。</li> </ul>
<b>Remove Held Jobs (移除保留工作)</b> Confidential (機密工作) Held (已保留) Not Restored (未回復) All (全部)	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。Bookmarks (書籤)、USB 快閃記憶體裝置上的工作及其他類型的保留工作不受影響</li> <li>• 選取 Not Restored (未回復) 會從磁碟移除未回復的所有列印與保留工作。</li> </ul>
<b>Format Flash (格式化快閃記憶體)</b> No (否) Yes (是)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購品配備卡。 <b>警告：</b> 格式化快閃記憶體時，請勿關機。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機中，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。</li> <li>• No (否) 會取消格式化的要求。</li> <li>• Yes (是) 則會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Defragment Flash (重組快閃記憶體)</b> No (否) Yes (是)	準備快閃記憶體，以取回遺失的儲存空間來接收新資料。 <b>警告：</b> 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機電源。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶體選購卡不能設有讀/寫或寫入保護。</li> <li>No (否) 會取消重組的要求。</li> <li>選取 Yes (是)，可在所有下載都傳輸至普通印表機記憶體後將快閃記憶體重新格式化。格式化完成時，會再將下載載入快閃記憶體。</li> </ul>
<b>Defragment Flash (格式化磁碟)</b> No (否) Yes (是)	將印表機硬碟格式化 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>印表機硬碟必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。磁碟不能設有讀/寫或寫入保護。</li> <li>No (否) 會取消格式化的要求。</li> <li>選取 Yes (是) 會刪除所有已儲存的資料，並將印表機硬碟重新格式化。</li> </ul>
<b>Wipe Disk (secure) (清理磁碟 (安全))</b> No (否) Yes (是)	將印表機硬碟格式化 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 No (否)。</li> <li>若選取 Yes (是)，即使嘗試執行反向工程，還是會使硬碟上的所有資料都無法回復。此程序最多可能需要花 11 小時。</li> </ul>
<b>Job Acct Stat (工作計數統計)</b> Print (列印) Clear (清除)	列印所有儲存的工作統計清單，或刪除印表機硬碟上的資訊 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>印表機硬碟必須已安裝在印表機內，並且正常運作，才能使用此功能表項目。</li> <li>選取 Print (列印) 會列印統計記錄清單。</li> <li>Clear (清除) 則會刪除儲存在印表機硬碟上的所有工作統計。顯示幕上會出現 <b>Clearing job account statistics</b> (正在清除工作統計記錄)。</li> <li>若 Job Accounting (工作統計) 設為 MarkTrack™，則不會出 Clear (清除) 選項。</li> </ul>
<b>Hex Trace (16 進位追蹤模式)</b> Activate (啟動)	協助找出列印問題的來源 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>若選取 Activate (啟動)，傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式列印，且印表機不執行字元表示和控制程式碼。</li> <li>若要退出 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。</li> </ul>
<b>Coverage Estimator (覆蓋率估計器)</b> Off (關) On (開)	提供頁面上靛青色、洋紅色、鮮黃色，及黑色的覆蓋率百分比估計。此估計會列印在分隔頁上。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
<b>LCD Contrast (LCD 對比)</b> 1 - 10	調整顯示幕的對比亮度 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 5。</li> <li>設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。</li> <li>設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。</li> </ul>
<b>LCD Brightness (LCD 亮度)</b> 1 - 10	調整顯示幕的背光亮度 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 5。</li> <li>設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。</li> <li>設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。</li> </ul>

## PDF 功能表

功能表項目	說明
<b>Scale to Fit (調整為適合的比例)</b> Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 No (否)。
<b>Annotations (註釋)</b> Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

## PostScript 功能表

功能表項目	說明
<b>Print PS Error (列印 PS 錯誤)</b> On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。
<b>Font Priority (字體優先順序)</b> Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字體搜尋順序 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值預是 Resident (常駐)。</li> <li>格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。</li> <li>快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。</li> <li>Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。</li> </ul>
<b>Image Smoothing (影像平滑化)</b> On (開) Off (關)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉變平滑 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>Image Smoothing (影像平滑化) 對解析度為 300 dpi 以上的影像沒有作用。</li> </ul>

## PCL Emul (PCL 模擬模式) 功能表

功能表項目	說明
<b>Font Source (字型來源)</b> Resident (常駐) Disk (磁碟) Flash (快閃記憶體) Download (下載) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Resident (常駐)。它會顯示下載到 RAM 中的出廠預設字型組。</li> <li>Flash (快閃記憶體) 和 Disk (磁碟) 設定會顯示常駐在該選購品中的所有字型。</li> <li>快閃記憶體選購品必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。</li> <li>Download (下載) 會顯示下載到 RAM 中的所有字型。</li> <li>All (所有) 會顯示所有選購品可使用的所有字型。</li> </ul>
<b>Font Name (字型名稱)</b> RO Courier	識別特定字型及其儲存所在選項 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 RO Courier。</li> <li>RO Courier 會顯示字型名稱、字型 ID，以及它在印表機中的儲存位置。字型來源縮寫 R 代表 Resident (常駐)、F 代表 Flash (快閃記憶體)、K 代表 Disk (磁碟)、D 代表 Download (下載)。</li> </ul>
<b>Symbol Set (符號集)</b> 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>美國出廠預設值是 10U PC-8。</li> <li>國際出廠預設值是 12U PC-850。</li> <li>符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。只顯示支援的符號集。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Point Size (點數) 1.00 - 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 12。</li> <li>Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。</li> <li>點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Pitch (點距) 0.08 - 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 10。</li> <li>Pitch (點距) 是指每英吋固定間距字元個數 (cpi)。</li> <li>Pitch (點距) 可以 0.01 cpi 作為遞增或遞減的量。</li> <li>對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但無法變更它。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Portrait (直印)。</li> <li>Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。</li> <li>Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Lines per Page (每頁行數) 1 - 255 60 64	指定每頁列印的行數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。</li> <li>印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> A4 Width (A4 寬度) 198 mm (8 - 255 公釐) 203 mm (8 - 255 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 198 公釐。</li> <li>203 公釐會設定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>設定更動會複製到 PPDS 功能表中。</li> </ul>
<b>PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定)</b> Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>設定更動會複製到 PPDS 功能表中。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Tray Renumber (紙匣重新編號)</b> Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Tray <x> (指定送紙匣 <x>) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Man Env (指定手動信封) Off (關) None (無) 0 - 199	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。</li> <li>None (無) 會忽略 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。</li> <li>0 - 199 是允許指定的自訂設定。</li> </ul>
<b>Tray Renumber (紙匣重新編號)</b> View Factory Def (檢視出廠預設值) None (無)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
<b>Tray Renumber (紙匣重新編號)</b> Restore Defaults (回復預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值還原為出廠預設值。

## PPDS 功能表

功能表項目	說明
<b>Orientation (列印方向)</b> Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定頁面上文字及圖形的列印方向 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Portrait (直印)。</li> <li>設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。</li> </ul>
<b>Lines per Page (每頁行數)</b> 1 - 255	設定每頁列印的行數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 64。</li> <li>印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Lines per Inch (每英吋行數)</b> 0.25 - 30.00	設定每英吋列印的行數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 6。</li> <li>Lines per Inch (每英吋行數) 的遞增量或遞減量可以是 0.25 英吋</li> </ul>
<b>Page Format (頁面格式)</b> Print (列印) Whole (整頁)	設定頁面的邏輯與實體可列印範圍 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Print (列印)。列印資料會保持它與紙張邊緣的相對位置。</li> <li>若選取 Whole (整頁)，文件邊界是從頁面實際邊緣的左上角算起。</li> <li>印表機不會列印在可列印範圍之外。</li> </ul>
<b>Character Set (字集)</b> 1 2	指定 PPDS 列印工作的預設字集 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 2。Character Set 2 (字集 2) 由可列印字元和非美式英文使用的符號組成。</li> <li>若選取 Characters Set 1 (字集 1)，印表機會將提供給它的值解釋為印表機指令。</li> </ul>
<b>Best Fit (最佳配合)</b> On (開) Off (關)	以類似的字型取代找不到的字型。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開)。若找不到所需的字型，印表機會使用類似的字型。
<b>Tray 1 Renumber (1 號送紙匣重新編號)</b> Off (關) Tray 2 (2 號送紙匣)	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>必須安裝 2 號送紙匣，才會顯示 Tray 2 (2 號送紙匣)。</li> </ul>
<b>Auto CR after LF (換行之後自動歸位)</b> On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。</li> </ul>
<b>Auto LF after CR (歸位之後自動換行)</b> On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。</li> </ul>

## HTML 功能表

功能表項目		說明
<b>Font Name (字型名稱)</b> Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	設定 HTML 文件的預設字型 <b>請注意：</b> Times 字型會用於未指定字型的 HTML 文件。

功能表項目	說明
<b>Font Size (字型大小)</b> 1 - 255 pt (1 - 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 12 點。</li> <li>Font size (字型大小) 可用 1 點增量遞增。</li> </ul>
<b>Scale (比例)</b> 1 - 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 100%。</li> <li>Scaling (調整比例) 可用 1 % 增量遞增。</li> </ul>
<b>Orientation (列印方向)</b> Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Portrait (直印)。
<b>Margin Size (邊界大小)</b> 8 - 255 mm (8 - 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 19 公釐。</li> <li>Margin size (邊界大小) 可用 1 公釐增量遞增。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Backgrounds (背景)</b> Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Print (列印)。

## Image (影像) 功能表

功能表項目	說明
<b>Auto Fit (自動調整)</b> On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)</li> <li>On (開) 設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。</li> </ul>
<b>Invert (反轉)</b> On (開) Off (關)	反轉雙色調黑白影像 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>字型大小可用 1 點增量遞增。</li> <li>此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。</li> </ul>
<b>Scaling (調整比例)</b> Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中間) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。</li> <li>當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。</li> </ul>
<b>Orientation (列印方向)</b> Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像方向 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Portrait (直印)。

## Security (安全) 功能表

功能表項目	說明
<b>Max Invalid PIN (無效密碼上限)</b> Off (關) 2 - 10	限制可輸入無效密碼的次數 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>預設值是 Off (關)。</li> <li>已安裝印表機硬碟時，才會出現這個功能表項目。</li> <li>一旦達到上限，會刪除該使用者名稱的機密列印工作。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Job Expiration (工作到期)</b> Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (24 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 週)	限制機密工作刪除前在印表機停留的時間。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。

## Network/Ports (網路/連接埠) 功能表

### TCP/IP 功能表

請使用下列功能表項目來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

**請注意：**只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

功能表項目	說明
<b>TCP/IP</b> View Hostname (檢視主電腦名稱)	顯示現用 TCP/IP 主電腦名稱
<b>TCP/IP</b> Address (位址) Netmask (網路遮罩) Gateway (閘道)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 位址資訊 <b>請注意：</b> 此為四個欄位的 IP 位址。
<b>TCP/IP</b> Enable DHCP (啟動 DHCP) On (開) Off (關) Enable RARP (啟動 RARP) On (開) Off (關) Enable BOOTP (啟動 BOOTP) On (開) Off (關) AutoIP (自動 IP) On (開) Off (關) Enable FTP/TFTP (啟動 FTP/TFTP) On (開) Off (關) HTTP Server Enabled (HTTP 伺服器已啟動) On (開) Off (關)	讓您檢視或變更設定 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
<b>TCP/IP</b> WINS Server Address (WINS 伺服器位址) DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	讓您檢視或變更設定 <b>請注意：</b> 此為四個欄位的 IP 位址。

## IPv6 功能表

請使用下列功能表項目來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

**請注意：**只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

功能表項目	說明
<b>IPv6</b> Enable IPv6 (啓動 IPv6) Yes (是) No (否)	在印表機中啓動 IPv6 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Yes (是)。
<b>IPv6</b> Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	啓動網路配接卡，來接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開)。
<b>IPv6</b> View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	顯示設定
<b>IPv6</b> Enable DHCPv6 (啓動 DHCPv6) Off (關) On (開)	在印表機中啓動 DHCPv6 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關)。

## Wireless (無線) 功能表

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

**請注意：**當印表機內安裝了選購性無線內接式列印伺服器時，只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才可以使用此功能表。

功能表項目	說明
<b>Mode (模式)</b> Infrastructure (基礎架構) Ad hoc (特別)	可讓您選取模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Infrastructure (基礎架構) 模式可讓您透過存取點來存取印表機無線網路。</li> <li>Ad hoc (特別) 模式可讓您為點對點無線網路功能配置印表機。</li> </ul>
<b>Network Name (網路名稱)</b> <可用網路名稱清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路

## Standard Network and Network <x> (標準網路及網路 <x>) 功能表

功能表項目	說明
<b>PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>
<b>NPA Mode (NPA 模式)</b> Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Network Buffer (網路緩衝區)</b> Auto (自動) 3k 至 <容許的大小上限>	設定網路輸入緩衝區大小 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>值可用 1k 增量變更。</li> <li>所容許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。</li> <li>若要增加 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或減少平行、序列及 USB 緩衝區的大小。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Job Buffering (工作緩衝)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>值為 On (開) 時，會將工作緩衝在印表機硬碟上。只有在已安裝格式化磁碟且該磁碟無瑕疵時，才會出現此功能表選項。</li> <li>只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。</li> <li>On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。</li> </ul>

### Standard USB and USB <x> (標準 USB 和 USB <x>) 功能表

功能表項目	說明
<b>PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，若 PS Smartswitch (PS 自動辨識切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，若 PCL Smartswitch (PCL 自動辨識切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>NPA Mode (NPA 模式)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>USB Buffer (USB 緩衝區)</b> Disabled (關閉) Auto (自動) 3k 至 <容許的大小上限>	設定 USB 輸入緩衝區大小 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>Disabled (關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。</li> <li>USB 緩衝區大小的值可用 1k 增量變更。</li> <li>所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。</li> <li>若要增加 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Job Buffering (工作緩衝)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>On (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。</li> <li>只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。</li> <li>On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。</li> </ul>
<b>ENA Address (ENA 位址)</b> <無>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 <b>請注意：</b> 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
<b>ENA Netmask (ENA 網路遮罩)</b> <無>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 <b>請注意：</b> 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

功能表項目	說明
<b>ENA Gateway (ENA 閘道)</b> <無>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊。 <b>請注意：</b> 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

## Serial <x> (序列 <x >) 功能表

功能表項目	說明
<b>PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>
<b>PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)</b> On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 On (開)。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。</li> <li>使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。</li> </ul>
<b>NPA Mode (NPA 模式)</b> On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Auto (自動)。</li> <li>若選取 On (開) 設定，印表機會執行 NPA 處理。若資料不是採用 NPA 格式，印表機會將它視為不當的資料而予以拒絕。</li> <li>若使用 Off (關) 設定，印表機不執行 NPA 處理。</li> <li>若使用 Auto (自動) 設定，印表機會檢查資料、判斷格式，然後進行適當的處理。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Serial Buffer (序列緩衝區)</b> Disabled (關閉) Auto (自動) 3k 至 <容許的大小上限>	設定序列輸入緩衝區大小 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Auto</b> (自動)。</li> <li><b>Disabled</b> (關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。</li> <li>序列緩衝區大小設定可用 <b>1k</b> 增量變更。</li> <li>所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 <b>Resource Save</b> (節省資源) 是設為 <b>On</b> (開) 還是 <b>Off</b> (關) 等因素而定。</li> <li>若要增加 <b>Serial Buffer</b> (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請關閉或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Job Buffering (工作緩衝)</b> Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Off</b> (關)。</li> <li><b>Off</b> (關) 設定不會將列印工作緩衝至硬碟。</li> <li><b>On</b> (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。</li> <li>只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時，<b>Auto</b> (自動) 設定才會緩衝列印工作。</li> <li>從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。</li> </ul>
<b>Serial Protocol (序列通訊協定)</b> DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>DTR</b>。</li> <li><b>DTR/DSR</b> 是一種硬體握手式通訊設定。</li> <li><b>XON/XOFF</b> 是一種軟體握手式通訊設定。</li> <li><b>XON/XOFF/DTR</b> 和 <b>XON/XOFF/DTR/DSR</b> 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。</li> </ul>
<b>Robust XON</b> On (開) Off (關)	決定印表機是否告知電腦其可用性 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 <b>Off</b> (關)。</li> <li>只有在 <b>Serial Protocol</b> (序列通訊協定) 設為 <b>XON/XOFF</b> 時，此功能表項目才適用於序列埠。</li> </ul>

功能表項目	說明
<b>Baud (鮑率)</b> 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 9600。</li> <li>只有在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中才會顯示 138200、172800、230400 和 345600 的鮑率。這些設定不會顯示在序列選項 1、序列選項 2 或序列選項 3 的功能表中。</li> </ul>
<b>Data Bits (資料位元)</b> 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 8。
<b>Parity (同位元檢查)</b> Even (偶數) Odd (奇數) None (無) Ignore (忽略)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 None (無)。
<b>Honor DSR (優先 DSR)</b> On (開) Off (關)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 Off (關)。</li> <li>序列埠利用 DSR 來區分電腦傳送的資料和序列電纜中電子雜訊建立的資料。電子雜訊會導致列印不需要的字元。選取 On (開) 來防止列印不需要的字元。</li> </ul>

## NetWare 功能表

功能表項目	說明
<b>View Login Name (檢視登入名稱)</b> <無>	顯示指定的 NetWare 登入名稱
<b>View Print Mode (檢視列印模式)</b> <無>	顯示指定的 NetWare 列印模式
<b>View Network Number (檢視網路號碼)</b> <無>	顯示指定的 NetWare 網路號碼
<b>Activate (啟動)</b> On (開) Off (關)	啟動或停用 NetWare 支援 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
<b>Ethernet 802.2 (乙太網路 802.2)</b> On (開) Off (關)	啓動乙太網路 802.2 框架類型設定 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開) 。
<b>Ethernet 802.3 (乙太網路 802.3)</b> On (開) Off (關)	啓動乙太網路 802.3 框架類型設定 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開) 。
<b>Ethernet Type II (乙太網路類型 II)</b> On (開) Off (關)	啓動乙太網路類型 II 框架類型設定 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開) 。
<b>Ethernet SNAP (乙太網路 SNAP)</b> On (開) Off (關)	啓動乙太網路 SNAP 框架類型設定 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開) 。
<b>Packet Burst (分封脈衝)</b> On (開) Off (關)	允許進出 NetWare 伺服器的多重分封轉換及回覆，可減少網路資料流量 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關) 。
<b>NSQ/GSQ Mode (NSQ/GSQ 模式)</b> On (開) Off (關)	設定 NSQ/GSQ 模式設置 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Off (關) 。

## AppleTalk 功能表

功能表項目	說明
<b>View Name (檢視名稱)</b> <無>	顯示指定的 AppleTalk 名稱
<b>View Address (檢視位址)</b> <無>	顯示指定的 AppleTalk 位址
<b>Activate (啓動)</b> Off (關) On (開)	啓動或停用 AppleTalk 支援 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開) 。
<b>Set Zone (設定區域)</b> <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 <b>請注意：</b> 預設值為網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

## LexLink 功能表

功能表項目	說明
<b>View Nickname (檢視別名)</b> <無>	顯示指定的 LexLink 別名

功能表項目	說明
<b>Activate (啓動)</b> On (開) Off (關)	啓動或停用 LexLink 支援 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 On (開)。

## USB Direct (USB Direct) 功能表

功能表項目	說明
<b>USB Direct</b> Enable (啓動) Disable (關閉)	指定是否要在控制面板上啓動 USB Direct 介面 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 Enable (啓動)。必須選取 Enable (啓動)，才能直接從連接到 USB Direct 介面的裝置進行列印。

## Help menu (說明功能表)

說明頁是由儲存在印表機的一系列 PDF 所組成。含有關於使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯會儲存在印表機中。在軟體與說明文件光碟片上則提供了其他語言翻譯。

功能表項目	說明
Print All (列印全部)	列印所有的指南
Print Quality (列印品質)	提供關於解決列印品質問題的資訊
Color Quality (色彩品質)	提供關於調整和自訂彩色列印的資訊
Printing Guide (列印指南)	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊
Supplies Guide (耗材指南)	提供訂購耗材的材料編號
Media Guide (材質指南)	提供送紙匣、裝紙器，和送紙器所支援的紙張尺寸清單
Menu Map (功能表圖)	提供控制面板功能表和設定的清單
Information Guide (資訊指南)	提供尋找其他資訊的說明
Connection Guide (連線指南)	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
Moving Guide (移動指南)	提供安全移動印表機的指示

# 瞭解印表機訊息

---

## 狀態和錯誤訊息清單

### 正在啓動功能表變更

請等候訊息清除。

### Activating PPDS Mode (正在啓動 PPDS 模式)

PPDS 模擬器已啓動。請等候訊息清除。

### Bin <x> Full (<x> 號出紙槽已滿)

將整疊紙從所指定的出紙槽上移除，以清除訊息。

### 忙碌狀態

請等候訊息清除。

### 正在校正

請等候訊息清除。

### 無法取消

請等候訊息清除。

### 正在取消

請等候訊息清除。

### Change <src> to <x> (將 <src> 變更為 <x>)

- 如果紙張已變更，請按下 ▼ 直到 ✓ **Continue** (繼續) 出現，然後按下 Ⓢ。
- 若要在印表機現用紙張上列印，請按下 ▼ 直到 ✓ **Use Current** (使用現用) 出現，然後按下 ▼。
- 取消現在的列印工作。
- 如需其他資訊，請選取告訴我。

### Check <src> guides (檢查 <src> 導引夾)

印表機無法確定紙張的尺寸。

- 重新調整紙張導引夾。  
**請注意：**若要瞭解如何調整紙張導引夾，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。
- 請檢查送紙匣的配置。

### 正在清除工作統計記錄

請等候訊息清除。

## Close cover <x> (關上蓋板 <x>)

- 1 按下 ▼，等 ✓ Show Areas (顯示區域) 出現時，再按下 ⓧ。  
此時會出現蓋板的圖示。
- 2 把指定的蓋板關上，以清除本訊息。

## Close door <x> (關上 <x> 門)

- 1 按下 ▼，等 ✓ Show mes (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⓧ。  
此時會出現開啓的門的影像。
- 2 把指定的門關上。

## 列印份數

請輸入所要的列印份數。

## Deactivating PPDS Mode (正在停用 PPDS 模式)

PPDS 模擬器已停用。請等候訊息清除。

## Defragmenting Flash (正在重組快閃記憶體)，請勿關機

請等候訊息清除。

**警告：**顯示幕上出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

## Delete/Delete all/Delete all confidential jobs (刪除/全部刪除/刪除所有機密工作)

- 若要刪除指定工作，請按下 ▼ 直到 ✓ Continue (繼續) 出現為止，然後再按下 ⓧ。
- 按下 ✖ 以刪除工作。

## 正在刪除

請等候訊息清除。

## 正在停用 DLE

請等候訊息清除。

## 正在關閉功能表

請等候訊息清除。

**請注意：**當功能表關閉時，無法從控制台變更印表機設定。

## Disk Corrupted. Reformat? (磁碟損毀。重新格式化?)

印表機嘗試回復磁碟，但無法回復。會顯示 **Reformat** (重新格式化) 訊息。按下 ⓧ 以重新格式化磁碟。

**請注意：**重新格式化磁碟會刪除所有目前儲存在磁碟上的檔案。

## Disk recovery x/y XX% (磁碟回復 x/y XX%)，請勿關機

請等候訊息清除。

**警告：**印表機嘗試回復印表機硬碟時，請勿關機。

磁碟回復有數個階段。顯示幕上會顯示每個階段的完成百分比。

### **Empty Hole Punch Box (請將打孔箱清空)**

請將打孔箱清空，然後將它重新插入分頁裝訂器。請等候訊息清除。

**請注意：**若要瞭解如何清空打孔箱，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⓧ。

### **正在啓動功能表**

請等候訊息清除。

### **Encrypting disk x/y XX% (正在加密磁碟 x/y XX%)，請勿關機**

請等候訊息清除。

**警告：**印表機在加密印表機硬碟時，請勿關機。

顯示幕上會顯示完成的百分比。

### **Enter PIN (請輸入密碼)**

列印機密工作時，請輸入在「列印內容」中建立的密碼。

### **Enter PIN to lock (請輸入密碼來鎖定)**

請輸入您建立的密碼來鎖定控制台，並防止功能表變更。

### **Error reading USB drive (讀取 USB 磁碟機時發生錯誤)**

請移除裝置，並等待訊息清除。USB 磁碟機可能損毀。

### **把緩衝區清光**

請等候訊息清除。

### **Formatting Disk x/y XX% (正在格式化磁碟 x/y XX%) 請勿關機**

請等候訊息清除。

**警告：**印表機在格式化印表機硬碟時，請勿關機。

顯示幕上會顯示完成的百分比。

### **正在格式化快閃記憶體，請勿關機**

請等候訊息清除。

**警告：**印表機在格式化快閃記憶體時，請勿關機。

### **Incorrect orientation (列印方向不正確)**

請變更送紙匣中的紙張列印方向，或變更紙張導引夾的位置。請確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸。

### **Insert hole punch box (插入打孔箱)**

請將打孔箱插入分頁裝訂器。請等候訊息清除。

**請注意：**若要瞭解如何插入打孔箱，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⓧ。

### **Insert Tray <x> (插入送紙匣 <x>)**

將所指定的送紙匣插入印表機。

## Internal System Error, Reload Bookmarks (內部系統錯誤，重新載入書籤)

- 1 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏏，來清除訊息及繼續列印。
- 2 將書籤重新載入。

## Internal System Error, Reload Security Certificates (內部系統錯誤，重新載入安全性憑證)

- 將安全性憑證重新載入
- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏏，來清除訊息及繼續列印。

## Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼)

您必須為印表機下載有效的引擎程式碼。

如需下載程式碼的相關資訊，請參閱*軟體及文件*光碟片上的*用戶手冊*。

**請注意：**顯示幕上出現此訊息時會下載程式碼。

## Invalid file format (無效的檔案格式)

儲存在 USB 磁碟機中的檔案無效。副檔名正確，但檔案內容未適當地格式化。請將檔案轉換成下列任一支援的檔案類型：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 或 .dcx。

## Invalid Network Code (無效的網路程式碼)

您必須為內接式列印伺服器下載有效的網路列印程式碼。內接式列印伺服器是安裝在印表機內部的硬體選購品。

**請注意：**顯示幕上出現此訊息時會下載網路程式碼。

## Invalid PIN (無效密碼)

請輸入有效密碼。

## Load manual feeder with <x> (在手動送紙器裝入 <x>)

- 請將指定的紙張載入多用途送紙器。  
**請注意：**若要瞭解如何載入多用途送紙器，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⏏。
- 重複按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏏，來清除訊息及繼續列印。  
若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設來源列印。
- 取消目前的工作。

## Load <src> with <x> (在 <src> 中載入 <x>)

- 在送紙匣或其他來源中載入正確的紙張類型和尺寸。  
**請注意：**若要瞭解如何載入指定的紙張來源，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⏏。
- 取消目前的工作。

## Load staples <x> (載入釘書針 <x>)

- 更換分頁裝訂器中指定的裝釘匣。

**請注意：**若要瞭解如何更換指定的裝釘匣，請重複按下 ▼，等指定裝釘匣的 **Show Me** (顯示相關資訊) 訊息出現時，再按下 ⏴。

- 重複按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏴，來清除訊息及繼續列印。
- 取消列印工作。

## Menus are disabled (功能表已關閉)

印表機功能表已關閉。您不能從控制面板變更印表機設定。請聯絡您的系統支援人員，以尋求協助。

**請注意：**當功能表已關閉時，它仍可取消列印工作、列印機密工作或列印保留工作。

## Network/Network <x> (網路/網路 <x>)

印表機連接到網路。

**Network** (網路) 指出印表機正在使用建置在印表機系統主機板內的標準網路連接埠。**Network <x>** (網路 <x>) 指出內接式列印伺服器安裝在印表機內部，或指出印表機連接到外接式列印伺服器。

## 沒有保留工作

等待訊息清除。

## No jobs to cancel (沒有要取消的工作)

等待訊息清除。

## No recognized file types (沒有可辨識的檔案類型)

沒有儲存在 USB 磁碟機中的檔案，或不支援所儲存的檔案。請將檔案轉換成下列任一支援的檔案類型：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 或 .dcx。

## Power Saver (省電模式)

印表機在等待下一份列印工作時，它會處於省電模式。

- 送出列印工作。
- 按下 ⏴，即可讓印表機暖機，以達到正常的操作溫度。之後，會出現 **Ready** (備妥)。

## Printer locked, enter PIN to unlock (印表機已鎖定，請輸入密碼來解除鎖定)

控制面板已鎖定。請輸入正確的密碼來解除它的鎖定。

## Printing (列印中)

請等候訊息清除。

## Programming disk DO NOT POWER OFF (正在寫入硬碟，請勿關機)

請等候訊息清除。

**警告：**當顯示幕上出現 **Programming disk** (正在寫入硬碟) 時，請勿關閉印表機電源。

## Programming flash DO NOT POWER OFF (正在寫入快閃記憶體，請勿關機)

請等候訊息清除。

**警告：**當顯示幕上出現 **Programming flash** (正在寫入快閃記憶體) 時，請勿關閉印表機電源。

## Programming System Code (正在寫入系統碼)，請勿關機

請等候訊息清除。

**警告：**當顯示幕上出現 **Programming System Code** (正在寫入系統碼) 時，請勿關閉印表機電源。

## Reading USB drive (正在讀取 USB 磁碟機)，請勿移除

請等候訊息清除。

## Ready (備妥)

印表機已備妥，可接收列印工作。

## Remote Management Active (遠端管理作用中)，請勿關機

正在設定印表機設定。等待訊息清除。

**警告：**顯示幕上出現 **Remote Management Active** (遠端管理作用中) 時，請勿關機。

## 從所有出紙槽中移除紙張

出紙槽已達到容量上限。從所有出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

## Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張)

標準出紙槽已達容量上限從標準出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

## Remove paper from bin <x> (從 <x> 號出紙槽移除紙張)

所指定的出紙槽已達容量上限從指定的出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

## Resetting the printer (正在重設印表機)

請等候訊息清除。

## Restore Held Jobs? (回復保留的工作?)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏴ 來回復儲存在印表機硬碟上的所有保留工作。
- 按下 ▼，等 ✓ **Do not restore** (不要回復) 出現時，再按下 ⏴。這樣，就不會回復列印工作。

## Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值)

請等候訊息清除。

回復出廠預設值設定時：

- 刪除印表機記憶體中所有已下載的資源。這包括字型、巨集及符號集。
- 所有設定都會回復為出廠預設值，但以下各項除外：**Setup** (設定) 功能表中的 **Display Language** (顯示語言) 設定，以及 **Serial <x>** (序列 <x>)、**Network** (網路)、**Infrared** (紅外線)、**LocalTalk** 及 **USB** 及功能表中的自訂設定。

## Restoring Held Job(s) x/y (正在回復保留工作 x/y)

- 請等候訊息清除。
- 按下 ▼，等 ✓ **Quit restoring** (結束回復) 出現時，再按下 ⏴ 來刪除未回復的保留工作。

**請注意：****x** 代表正在回復的工作數。**y** 代表要回復的工作總數。

## Serial <x> (序列 <x>)

印表機使用序列電纜連線。序列埠是作用的通訊鏈結。

## Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

若要刪除指定工作，請按下 ▼ 直到 ✓ **Continue** (繼續) 出現為止，然後再按下 ⏻。

## Some held jobs will not be restored (有些保留工作不會回復)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來清除訊息及恢復列印。
- 取消目前的工作。

## 標準出紙架已滿

將整疊紙從標準出紙架上移除，以清除訊息。

## Staples <x> empty or misfed (釘書針 <x> 已空或送紙錯誤)

將指定的裝釘匣載入分頁裝訂器，以清除訊息及繼續裝訂。

## Staples <x> low or missing (釘書針 <x> 不足，或找不到釘書針 <x>)

將指定的裝釘匣載入分頁裝訂器，以清除訊息。

## Submitting Selection (正在送出選擇)

請等候訊息清除。

## Tray <x> Empty (送紙匣 <x> 用完)

將送紙匣載入紙張，以清除訊息。

## Tray <x> Low (送紙匣 <x> 紙張不足)

將所指定的送紙匣載入紙張，以清除訊息。

## Tray <x> Missing (找不到送紙匣 <x>)

將所指定的送紙匣插入印表機。

## USB/USB <x>

印表機使用 USB 電纜連線。USB 連接埠是作用的通訊鏈結。

## Waiting (等待中)

印表機已接收列印資料，但是在等待「工作結束」指令、「換頁」指令，或其他資料。

- 按下 ⏻ 來列印緩衝區的內容。
- 取消現在的列印工作。

## 31 Missing or defective <color> cartridge (31 找不到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉匣不良)

找不到指定的碳粉匣，或指定的碳粉匣無法正常運作。

- 請取出指定的碳粉匣，然後重新安裝。

**請注意：**若要瞭解如何安裝碳粉匣，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 ⏻。

- 請取出指定的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

## 32 Replace unsupported <color> cartridge (32 更換不支援的 <某顏色> 碳粉匣)

請取出指定的碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

**請注意：**若要瞭解如何安裝碳粉匣，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。

## 34 Incorrect paper type, check <src> (34 紙張類型不正確，請檢查 <來源>)

- 請將適當的紙張或其他材質載入適當的送紙匣。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。

## 34 Incorrect paper size, check <src> (34 紙張尺寸不正確，請檢查 <來源>)

- 請將適當的紙張或其他材質載入適當的送紙匣。
- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 Ⓢ，來清除訊息並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。

## 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 Ⓢ，來關閉 **Resource Save** (節省資源) 並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啟動 **Resource Save** (節省資源)，請確定鏈結緩衝區已設為 **Auto** (自動)，然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 **Ready** (備妥) 出現時，便會啟動 **Resource Save** (節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

## 37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 Ⓢ，來停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

## 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 Ⓢ，來列印已儲存工作的某部分，並開始逐份列印工作的其餘部分。
- 取消現在的列印工作。

## 37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作無法回復)

印表機無法回復印表機硬碟上的某些或所有機密或保留工作。

按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ 來清除訊息。

### 38 Memory full（38 記憶體已滿）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ 來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

### 39 Page is too complex to print（39 頁面太複雜，無法列印）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來清除訊息及繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

### 50 PPDS font error（50 PPDS 字型錯誤）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來清除訊息及繼續列印。
- 印表機找不到所需的字型。從 PPDS 功能表中，選取 **Best Fit**（最佳配合），然後選取 **On**（開）。印表機會尋找類似的字型，然後重新製作受影響文字的格式。
- 取消現在的列印工作。

### 51 Defective flash detected（51 偵測到不良的快閃記憶體）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來清除訊息及繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

### 52 Flash full（52 快閃記憶體已滿）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來清除訊息及繼續列印。  
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

### 53 Unformatted flash detected（53 偵測到未格式化的快閃記憶體）

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來停止重組作業並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

### 54 Serial option <x> error（54 序列選項 <x> 錯誤）

- 確認序列電纜已正確連接，且適用於序列埠。
- 確認印表機和主電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元）的設定是正確的。
- 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後重新開啓電源來重設印表機。

## 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後重新開啓電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

## 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後重新開啓電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

## 55 Unsupported option in slot <x> (55 插槽 <x> 中有不支援的選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 從印表機主機板移除不支援的選購性介面或內接式列印伺服器。如需其他資訊，請參閱 *軟體和文件* 光碟片上的 *用戶手冊*。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

## 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 已關閉)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻ 來清除訊息。  
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

## 56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 已關閉)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻ 來清除訊息。  
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確定 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

## 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻ 來清除訊息。  
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

## 56 USB port <x> disabled (56 USB 連接埠 <x> 已關閉)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻ 來清除訊息。  
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

## 57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配置變更，保留工作並未回復)

按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻ 來清除訊息。

## 58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

## 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

## 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 取出額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

## 61 Remove defective hard disk (61 移除不良的硬碟)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來清除訊息及繼續列印。
- 請先安裝其他硬碟，再執行需要使用硬碟的任何操作。

## 62 Disk full (62 磁碟已滿)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來清除訊息及繼續處理。
- 刪除硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量較大的硬碟。

## 63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟)

- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ⏻，來清除訊息及繼續列印。
- 將磁碟格式化。

如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。

## 80 Scheduled maintenance <x> (80 例行維護 <x>)

聯絡「客戶支援中心」，並向其報告此訊息。印表機需進行例行維護。

## 82 Replace waste toner box (82 更換廢棄碳粉盒)

廢棄碳粉盒已滿。

### 1 更換廢棄碳粉盒。

**請注意：**若要瞭解如何更換廢棄碳粉盒，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。

### 2 清理送紙路徑。

## 82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒)

插入廢棄碳粉盒。

**請注意：**若要瞭解如何插入廢棄碳粉盒，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。

## 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿)

立即訂購市售廢棄碳粉盒。

- 若要瞭解如何插入廢棄碳粉盒，請重複按下 ▼，等 **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。
- 按下 ▼，等 ✓ **Continue** (繼續) 出現時，再按下 Ⓢ，來清除訊息及繼續列印。

## 84 Black pc unit life warning (84 黑色感光鼓組件使用期限警告)

黑色感光鼓幾乎已達使用期限。當列印品質降低時，請安裝新的感光鼓。

- 若要瞭解如何更換黑色感光鼓組件，請按下 ▼，等 ✓ **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。
- 若要忽略訊息，請按下 ▼，等 ✓ **Ignore** (忽略) 出現時，再按下 Ⓢ，即可清除訊息並繼續列印。

## 84 ccolor pc unit life warning (84 彩色感光鼓組件使用期限警告)

一或多個彩色感光鼓幾乎已達使用期限。當列印品質降低時，請安裝新的靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓。

- 若要瞭解如何更換彩色感光鼓組件，請按下 ▼，等 ✓ **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。
- 若要忽略訊息，請按下 ▼，等 ✓ **Ignore** (忽略) 出現時，再按下 Ⓢ，即可清除訊息並繼續列印。

## 84 <color> PC Unit missing (84 找不到 <某顏色> 感光鼓組件)

插入找不到的感光鼓。若要瞭解如何更換感光鼓組件，請按下 ▼，等 ✓ **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。

## 84 Replace black pc unit (84 更換黑色感光鼓組件)

黑色感光鼓已達使用期限。安裝新感光鼓。

**請注意：**若要瞭解如何更換黑色感光鼓組件，請按下 ▼，等 ✓ **Show Me** (顯示相關資訊) 出現時，再按下 Ⓢ。

## 84 Replace color PC Units (84 更換彩色感光鼓組件)

一或多個彩色感光鼓已達使用期限。安裝新的靛青色、洋紅色和鮮黃色感光鼓。

**請注意：**若要瞭解如何更換感光鼓，請按下 ▼，等 ✓ **Show Me**（顯示相關資訊）出現時，再按下 ⓧ。

## **84 Unsupported <color> pc unit（84 不支援的 <某顏色> 感光鼓組件）**

更換所指定的感光鼓。

**請注意：**印表機有四個感光鼓：靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓必須同時全部更換。黑色感光鼓可以單獨更換。

## **88 <color> toner low（88 <某顏色> 碳粉不足）**

出現這項訊息時，表示碳粉不足。當列印輸出變得模糊時，請更換碳粉匣。

- 若要清除這則訊息並繼續列印，請按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ。

## **88 Replace <color> toner（88 更換 <某顏色> 碳粉匣）**

- 1 碳粉匣已達使用期限。更換指定碳粉匣。

**請注意：**若要瞭解如何更換碳粉匣，請重複按下 ▼，等 **Show Me**（顯示相關資訊）出現時，再按下 ⓧ。

- 2 清理送紙路徑以清除訊息並繼續列印。

## **200-285.yy Paper jam（200 – 250.yy 夾紙）**

- 1 清理送紙路徑。
- 2 清除送紙路徑後，請按下 ⓧ 來回復列印。

## **289 Staple error <x>（289 裝訂錯誤 <x>）**

- 1 清除指定裝訂區域的夾紙。
- 2 按下 ▼，等 ✓ **Continue**（繼續）出現時，再按下 ⓧ，來繼續列印。

## **900 – 999 Service <message>（900 – 999 維修服務 <訊息>）**

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 檢查所有電纜連線。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

若維修服務訊息再次出現，請聯絡客戶支援並告知此訊息。

## **1565 Emul Error Load Emul Option（1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項）**

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

# 維護印表機

某些作業需要定期執行，才能維持最佳列印品質。

## 清潔印表機外部

- 1 確定已關閉印表機電源，並從牆上插座拔下電源線。



**請當心：**若要避免觸電的風險，請從牆上插座拔下電源線，並中斷印表機的所有電纜連線，然後才繼續作業。

- 2 從紙張托架和出紙托盤中取出紙張。

- 3 將一塊乾淨、沒有線頭的布用水沾溼。

**警告：**請勿使用居家清掃用具或清潔劑，因為它們可能會損壞印表機的表面塗層。

- 4 您只需擦拭印表機的表面，並確定要拭掉累積在出紙托盤上所有的殘留墨水。

**警告：**使用溼布清潔印表機內部可能會損壞您的印表機。

- 5 請先確認紙張托架和出紙托盤全部在乾燥狀態下，才開始新的列印工作。

## 存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

## 節省耗材

您可以從控制面板變更某些設定，來協助您節省碳粉和紙張。如需其他資訊，請參閱「耗材功能表」、「品質功能表」及「輸出處理功能表」。

若需要列印數份，您可以先列印第一份，檢查它的精確度，再列印剩餘的份數，以節省耗材。

## 檢查耗材狀態

有耗材需要更換時，或需要維護時，顯示幕上會出現訊息。

### 從控制面板檢查耗材狀態

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

- 2 從控制面板，按下 ▼，等 ✓ **Status / Supplies**（狀態 / 耗材）出現時，再按下 ⓪。

- 3 按下 ▼，等 ✓ **View supplies** (檢視耗材) 出現時，再按下 ⏴。  
此時會出現每項耗材的狀態。

## 列印功能表設定頁

您可以列印功能表設定頁來複查耗材的狀態。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready** (備妥)。
- 2 從控制面板上，按下 ⏴。
- 3 重複按下 ▼，等 ✓ **Reports** (報告) 出現時，再按下 ⏴。
- 4 重複按下 ▼，等 ✓ **Menu Settings Page** (功能表設定頁) 出現時，再按下 ⏴。

這時會出現 **Printing Menu Settings** (列印功能表設定)。功能表設定頁印出後，會出現 **Ready** (備妥)。

## 檢查網路電腦的耗材狀態

**請注意：**電腦必須連線到和印表機相同的網路。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列上，輸入網路印表機的 IP 位址 (例如，192.264.263.17)。
- 3 按下 **Enter**。

此時會出現 **Device Status Page** (裝置狀態頁) 顯示耗材存量的摘要。

## 訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。其他地區，請造訪 Lexmark 網站 ([www.lexmark.com](http://www.lexmark.com))，或聯絡原印表機經銷處。

**請注意：**所有印表機耗材的使用期限，都是以列印在 Letter 或 A4 尺寸的普通紙上的情況來估計。

## 訂購碳粉匣

當 **88 Cyan toner low** (88 靛青色碳粉不足)、**88 Magenta toner low** (88 洋紅色碳粉不足)、**88 Yellow toner low** (88 鮮黃色碳粉不足) 或 **88 Black toner low** (88 黑色碳粉不足) 出現時，請訂購新碳粉匣。

當 **88 Replace Cyan toner** (88 更換靛青色碳粉)、**88 Replace Magenta toner** (88 更換洋紅色碳粉)、**88 Replace Yellow toner** (88 更換鮮黃色碳粉) 或 **88 Replace Black toner** (88 更換黑色碳粉) 出現時，您必須更換指定的碳粉匣。

以下是建議使用的碳粉匣，這類碳粉匣都是專門針對本印表機而設計：

材料名稱	材料編號
靛青色高容量碳粉匣	C930H2CG
洋紅色高容量碳粉匣	C930H2MG
鮮黃色高容量碳粉匣	C930H2YG
黑色高容量碳粉匣	C930H2KG

## 訂購感光鼓

出現 **84 Black pc unit life warning** (84 黑色感光鼓組件使用期限警告) 或 **84 color pc unit life warning** (84 彩色感光鼓組件使用期限警告) 時, 請訂購更換感光鼓。

材料名稱	材料編號
單一感光鼓組件	C930X72G
3 包感光鼓組件	C930X73G

## 訂購裝釘匣

出現 **Staples <x> low or missing** (釘書針 <x> 不足或找不到釘書針 <x>) 時, 請訂購所指定的裝釘匣。出現 **Staples <x> empty or misfed** (釘書針 <x> 已空或送紙錯誤) 或 **Load staples <x>** (載入釘書針 <x>) 時, 請置換所指定的裝釘匣。

其他資訊, 請參閱分頁裝釘器門內部的圖例。

材料名稱	材料編號
裝釘匣 1 - 3 包 (釘書針 G5)	25A0013
進階小冊子釘書針 (釘書針 G11 和釘書針 G12)	21Z0357

## 訂購廢棄碳粉回收盒

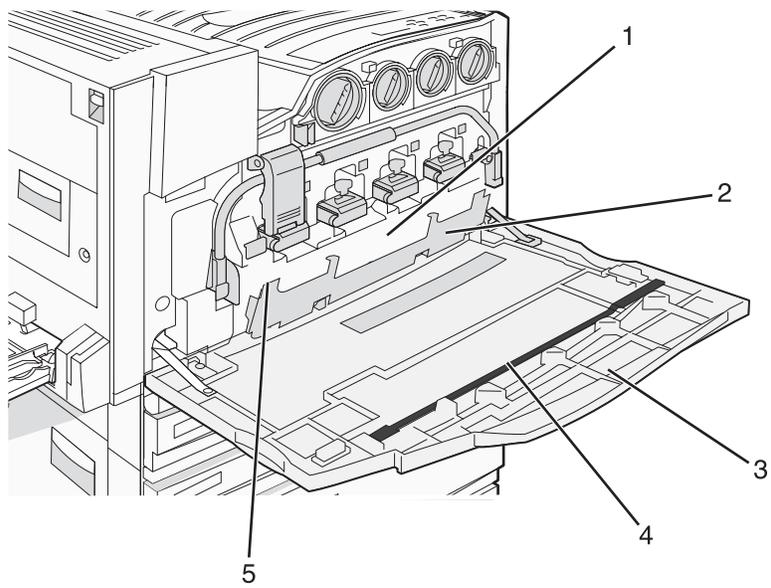
出現 **82 Waste toner box nearly full** (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 時, 請訂購替換的廢棄碳粉盒。出現 **82 Replace waste toner box** (82 更換廢棄碳粉盒) 時, 就必須更換廢棄碳粉盒。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉回收盒	C930X76G

## 更換耗材

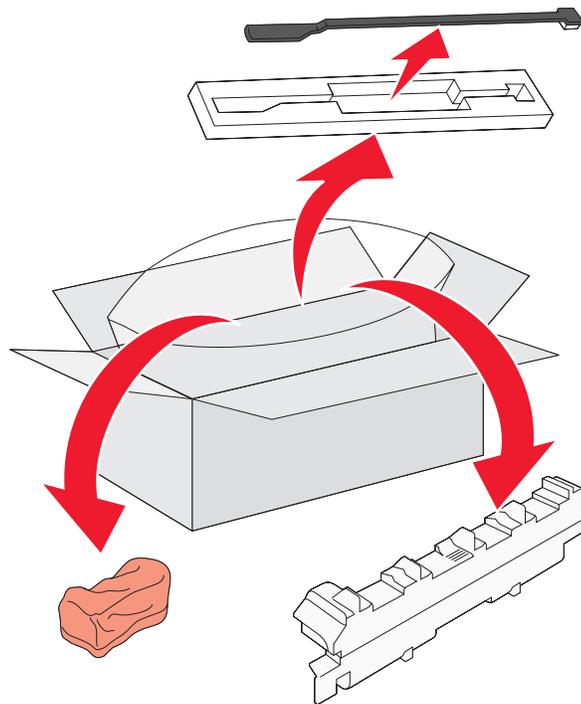
### 更換廢棄碳粉盒

當 **82 Replace waste toner box** (82 更換廢棄碳粉盒) 出現時, 請更換廢棄碳粉盒。更換廢棄碳粉盒後, 印表機才能繼續列印。

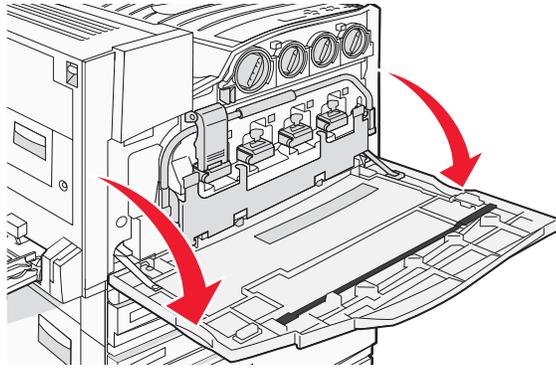


1	廢棄碳粉回收盒
2	E6 門
3	E 門
4	列印頭鏡片清潔器
5	E6 門定位拉片

1 拆開替換廢棄碳粉盒和配件的包裝。

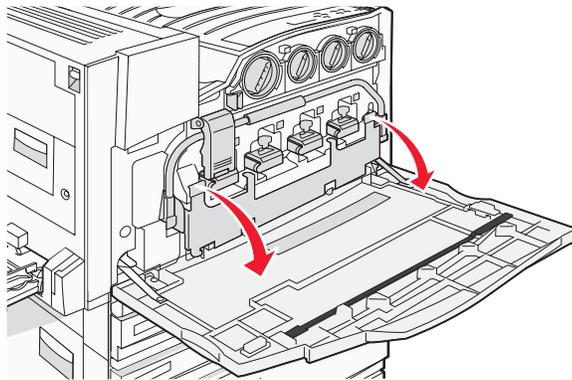


2 打開 E 門（印表機前門）。

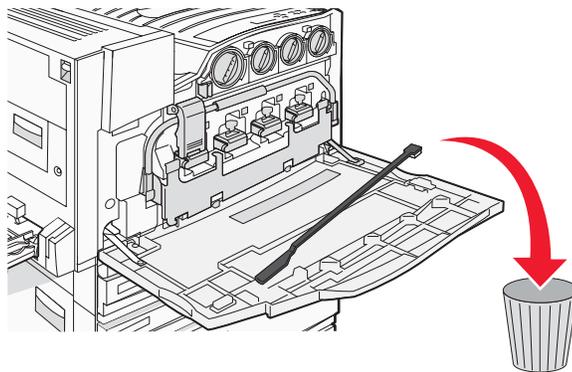


**警告：**為了避免感光鼓組件曝光過久，門蓋打開的時間不要超過 10 分鐘。

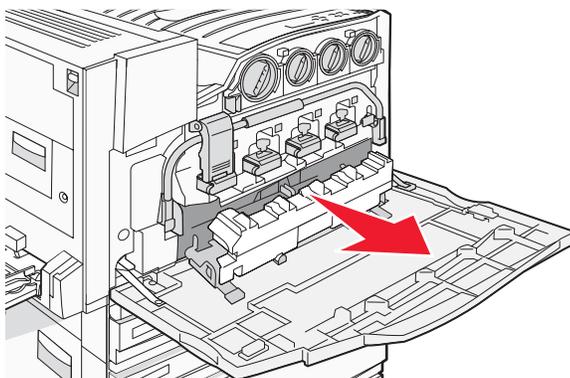
3 抓著 E 6 門定位拉片，然後將門蓋往下推。



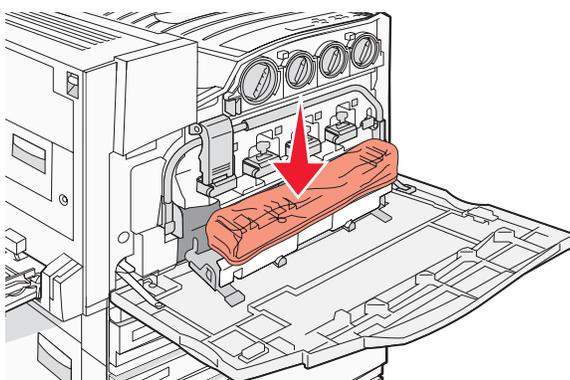
4 從 E 門取出舊的列印頭鏡片清潔器，然後將它丟棄。



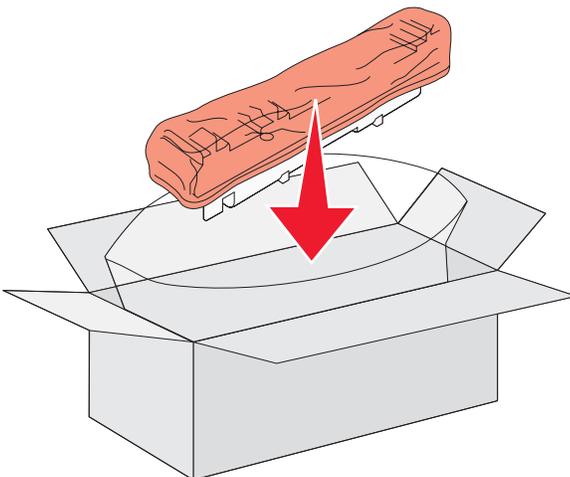
5 移除廢棄碳粉盒。



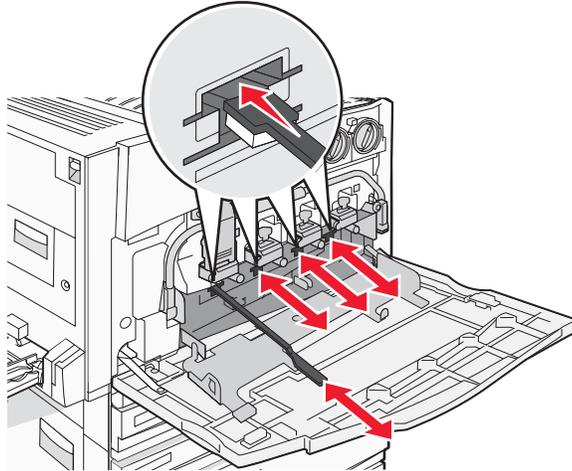
6 將塑膠蓋板放在廢棄碳粉盒上面。



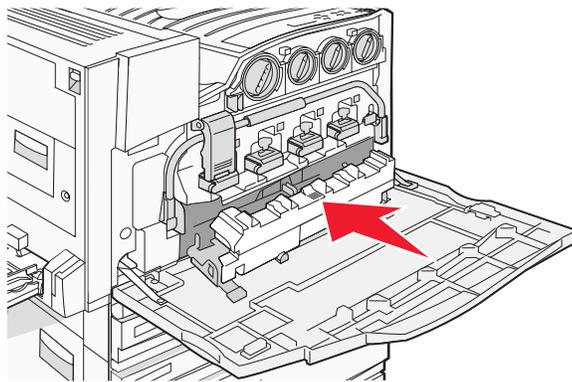
7 將廢棄碳粉盒放在回收袋內。



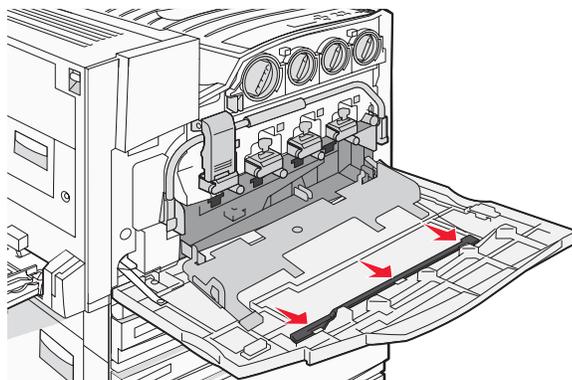
8 利用新的列印頭鏡片清潔器來清潔列印頭鏡片。



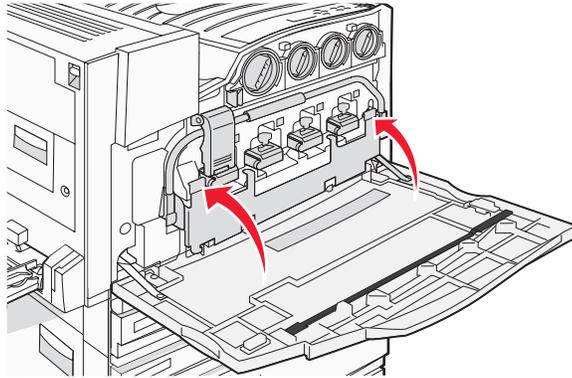
9 插入新的廢棄碳粉盒。



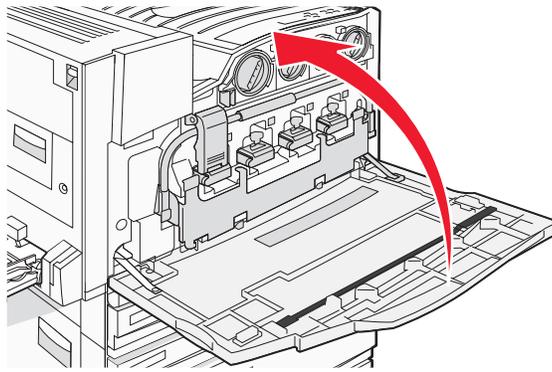
10 將新的列印頭鏡片清潔器放入 E 門缺口中。



11 關上 E6 門。



12 關上 E 門。

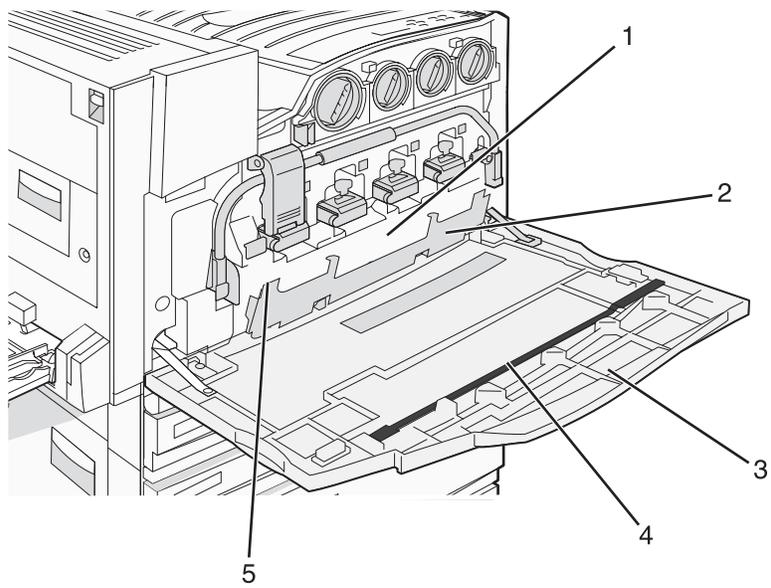


13 移除送紙路徑中的所有紙張。

請造訪 [www.lexmark.com/recycling](http://www.lexmark.com/recycling)，瞭解如何回收廢棄碳粉盒。

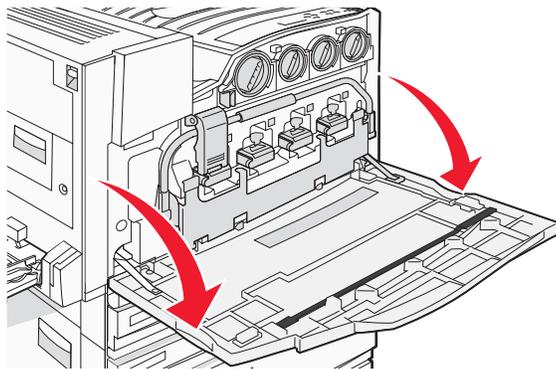
### 清潔列印頭鏡片

當您更換廢棄碳粉盒或遇到列印品質問題時，請清潔列印頭鏡片。



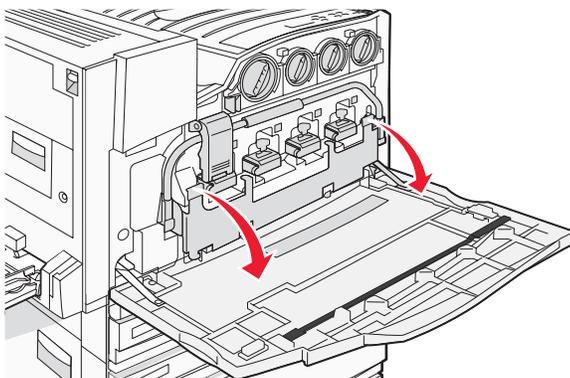
1	廢棄碳粉回收盒
2	E6 門
3	E 門 (前門)
4	列印頭鏡片清潔器
5	E6 門定位拉片

1 打開 E 門 (前門)。

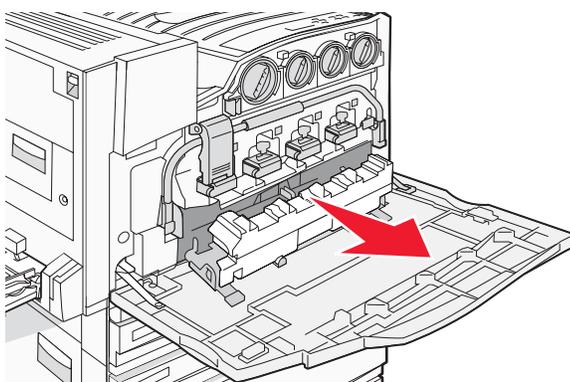


**警告：** 為了避免感光鼓組件曝光過久，門蓋打開的時間不要超過 10 分鐘。

2 抓著 E6 門定位拉片，然後將門蓋往下壓。

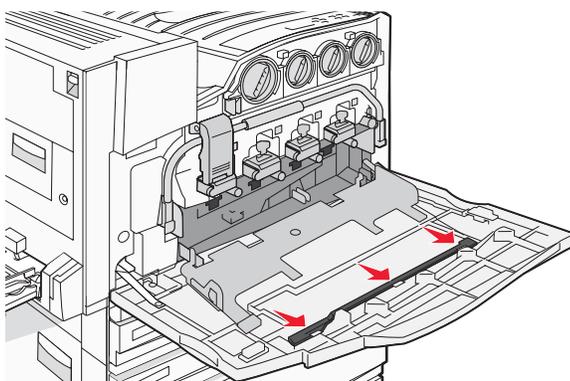


3 取出廢棄碳粉盒。

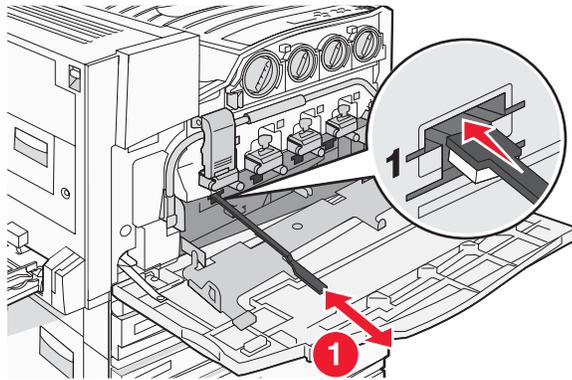


4 從 E 門找出列印頭鏡片清潔器，然後取下。

**請注意：**若要更換廢棄碳粉盒，請使用隨同廢棄碳粉盒出貨的列印頭鏡片清潔器。

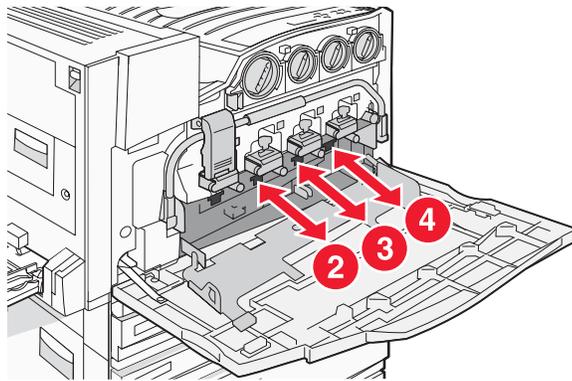


5 將列印頭鏡片清潔器護墊的一端插入第一個列印頭鏡片開口。

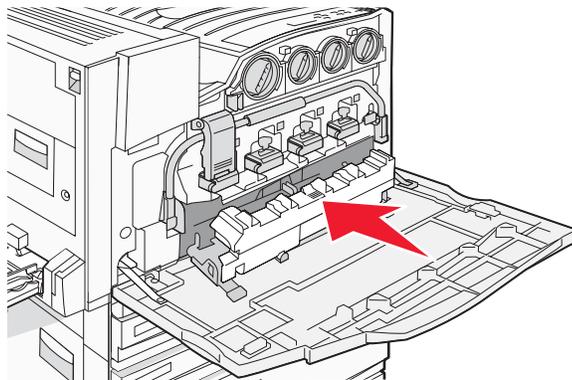


6 將列印頭鏡片清潔器推入鏡片後面，推到底，然後再拉出。

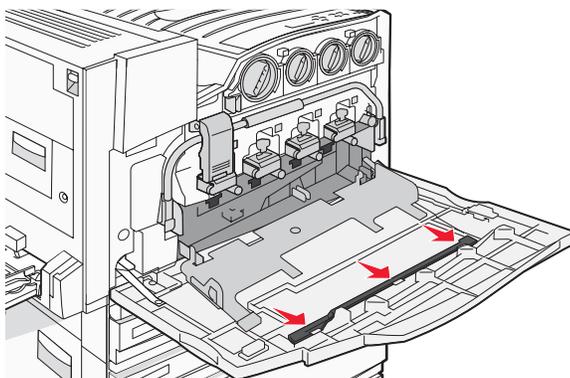
7 清潔剩餘的三個列印頭鏡片。



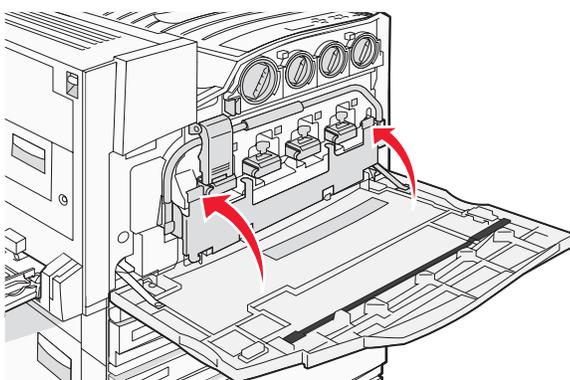
8 插入廢棄碳粉盒。



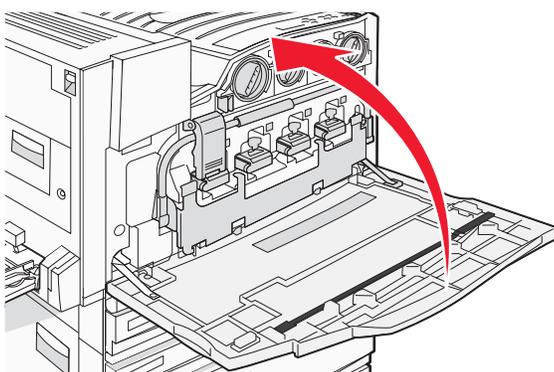
9 將列印頭鏡片清潔器放入 E 門的缺口。



10 關上 E6 門。



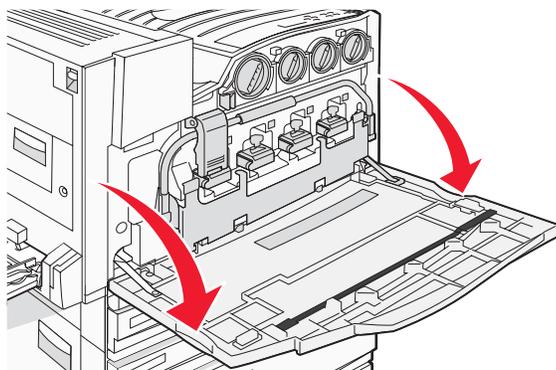
11 關上 E 門。



## 更換感光鼓

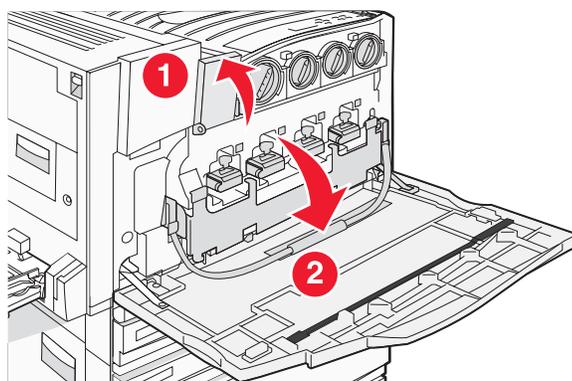
當 **84 Replace black pc unit** (84 更換黑色感光鼓組件) 出現時，請更換黑色感光鼓。當 **84 Replace color pc units** (84 更換某顏色感光鼓組件) 時，請更換靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓。

- 1 打開 E 門 (印表機前門)。



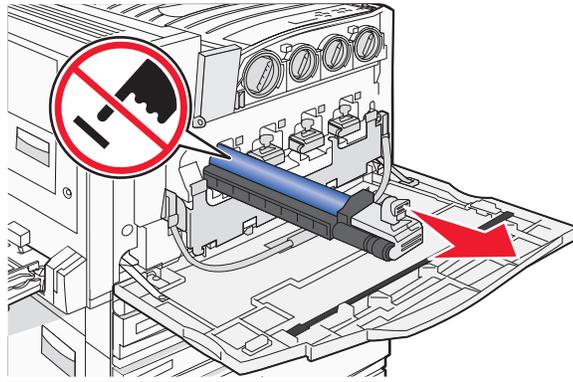
**警告：**為了避免感光鼓組件曝光過久，門蓋打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 2 壓下位於 E5 門門底部的 E5 按鈕來釋放推桿、掀開 E5 門門，然後將推桿往下壓。

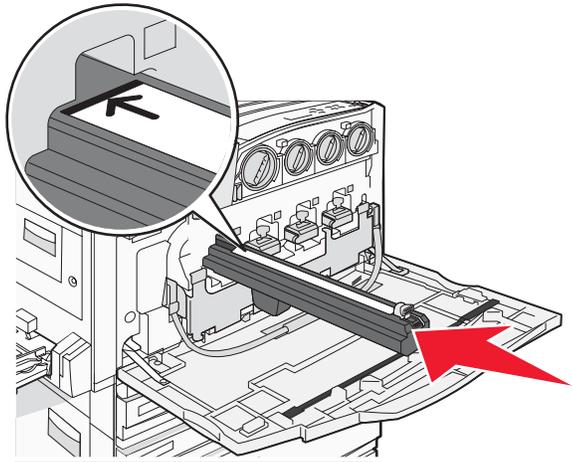


- 3 移除顯示幕上指定的感光鼓。

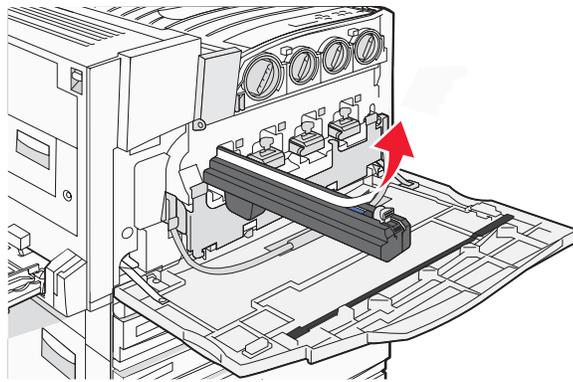
感光鼓色彩	開口處名稱
Black (黑色)	E1
Cyan (靛青色)	E2
Magenta (洋紅色)	E3
Yellow (鮮黃色)	E4



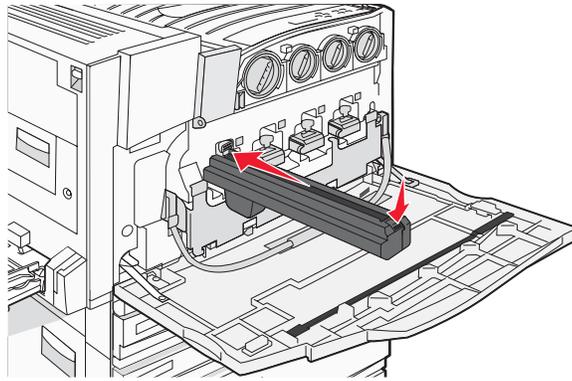
- 4 拆開替換感光鼓的包裝。
- 5 對齊並插入感光鼓的末端。



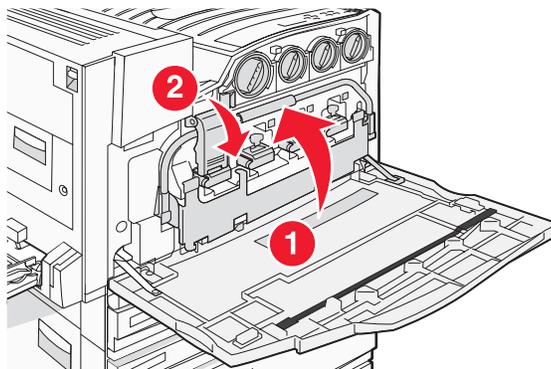
- 6 移除感光鼓頂端的膠帶。



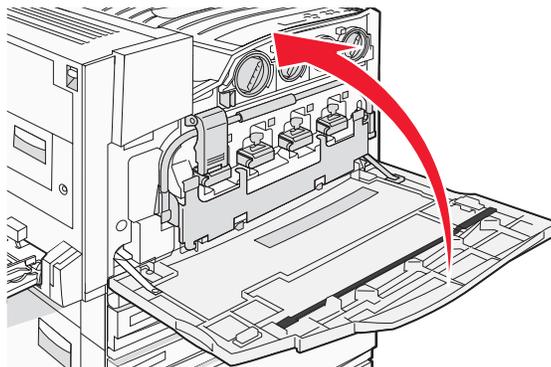
7 移除框罩時，請將按鈕往前壓，以插入感光鼓。



8 將推桿往上掀開，然後將 E5 門門往下壓，使推桿位於適當位置。



9 關上 E 門。

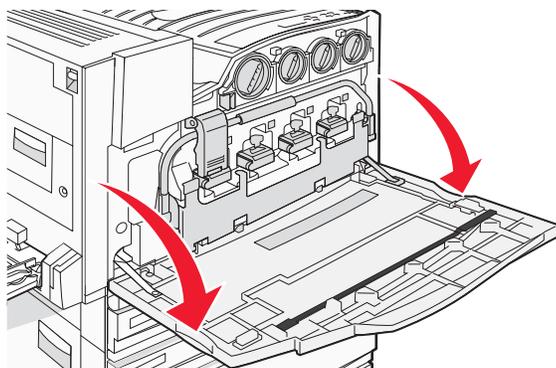


## 更換碳粉匣

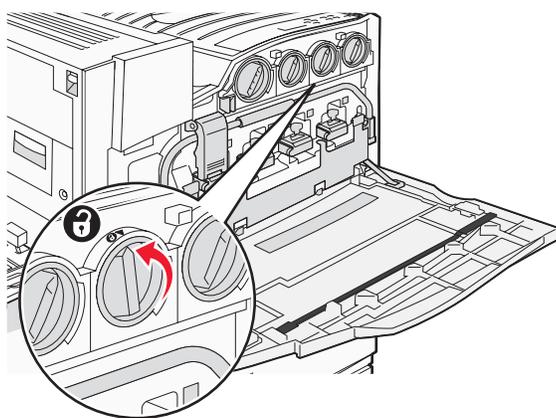
當 **88 Replace <color> toner** (88 更換 <某顏色> 碳粉) 出現時，請更換指定的碳粉匣 (靛青色、洋紅色、鮮黃色或黑色)。更換指定的碳粉匣後，印表機才能繼續列印。

- 1 確定印表機電源已開啓，並確定已出現 **Ready** (備妥) 或 **88 Replace <color> toner** (88 更換 <某顏色> 碳粉)。
- 2 拆開新碳粉匣的包裝，然後將它放在印表機旁邊。

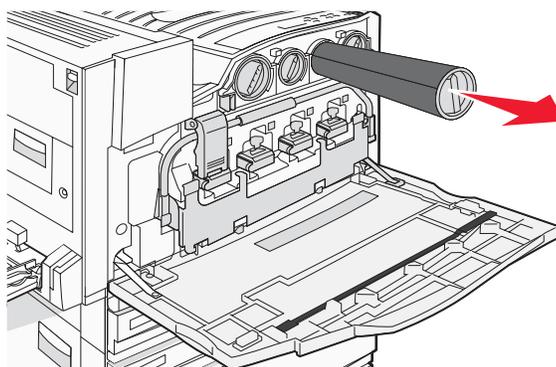
3 打開 E 門（印表機前門）。



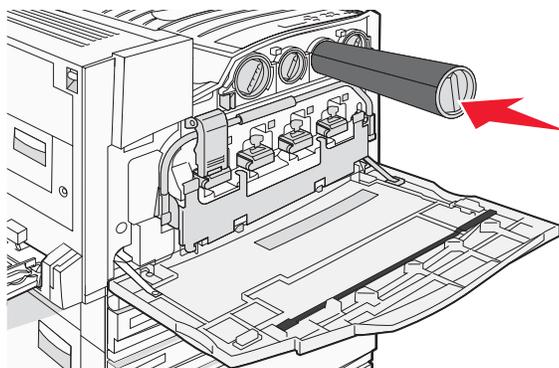
4 依逆時針方向轉動指定的碳粉匣，讓箭形握把指向解除鎖定符號，即可將它解除鎖定。



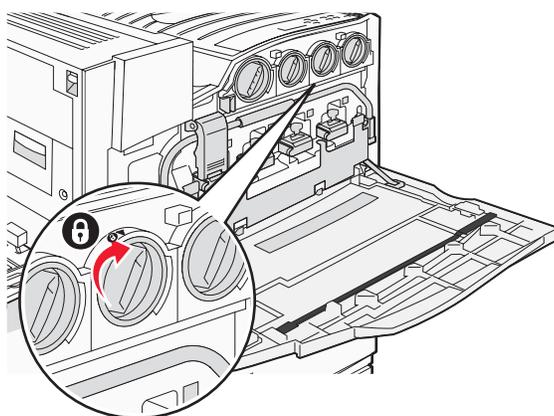
5 將碳粉匣從印表機中輕輕拉出，即可將它取出。



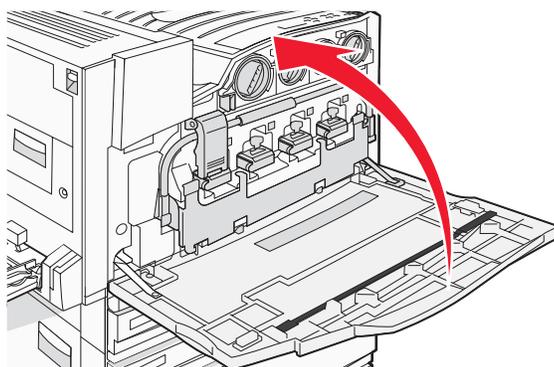
6 將箭形握把對準開啓符號，然後將碳粉匣完全插入開口處。



7 依順時針方向轉動碳粉匣的箭形握把，讓它指向鎖定符號，即可鎖定碳粉匣。



8 關上 E 門。



## 回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

- 1 請造訪我們的網站：[www.lexmark.com/recycle](http://www.lexmark.com/recycle)。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

# 移動印表機

## 移動印表機之前

**⚠ 請當心：**本印表機重達 201 磅（91.2 公斤），因此爲了安全起見，抬起時至少需要四個人，或者，請利用適當等級的機械控制系統來抬起本印表機。請利用印表機側邊的握把抬起印表機；放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方。移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。



請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 抬動印表機時，至少要有四個人；或者，也可以利用適當等級的機械處理系統來抬動印表機。
- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 移動印表機之前，請先移除所有印表機選購品。

**警告：**移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

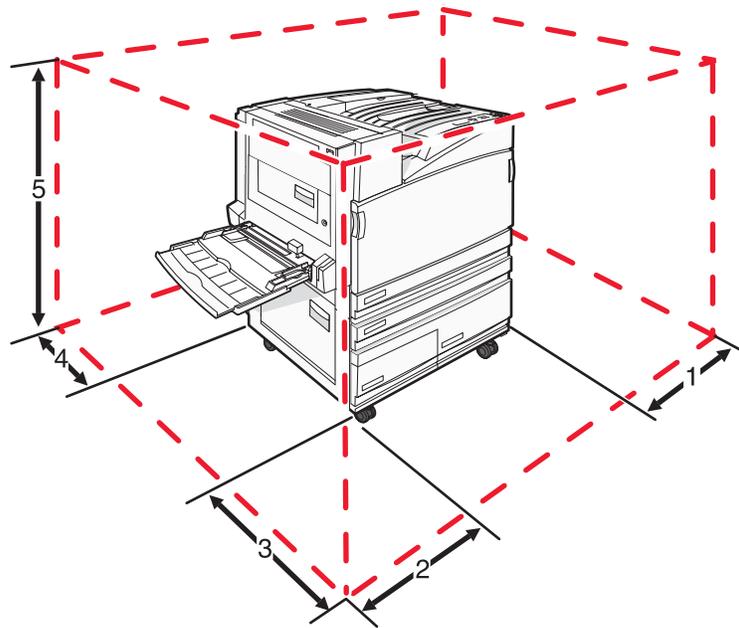
## 將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

## 將印表機安裝在新位置

若是基本印表機，或是已安裝選購性分頁裝訂器的印表機，允許下列有關印表機的**建議使用**空間量：



1	2 公釐 (50 公釐)
2	2.7 英呎 (825 公釐)
3	1.4 英呎 (418 公釐)
4	4 英吋 (100 公釐)
5	2.3 英呎 (693 公釐)

### 運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

# 管理支援

## 調整顯示幕的亮度或對比

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ，等  **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ，等  **Utilities Menu**（公用程式功能表）出現時，再按下 。
- 5 重複按下 ，等 **LCD Brightness**（LCD 亮度）或 **LCD Contrast**（LCD 對比）旁邊出現  時，再按下 。  
**請注意：**選取 **LCD Brightness**（LCD 亮度）來調整亮度設定，或選取 **LCD Contrast**（LCD 對比）來調整對比設定。
- 6 重複按下  來減少設定值，或重複按下  來增加設定值，然後按下 。

## 關閉控制面板功能表

由於印表機通常有多人使用，因此，支援人員可能會鎖定控制面板，讓使用者無法從控制面板變更設定。

- 1 確定印表機電源已經關閉。
- 2 開啓印表機電源時，從控制面板同時按住  和 。
- 3 當 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）出現時，請放開這兩個按鈕。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 重複按下 ，等  **Panel Menus**（面板功能表）出現時，再按下 。
- 5 重複按下 ，等 **Disable**（關閉）旁邊出現  時，再按下 。  
**請注意：**選取 **Enable**（啓動），來啓動控制面板功能表。
- 6 重複按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready**（備妥）。

## 調整省電模式

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從控制面板上，按下 。
- 3 重複按下 ，等  **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 4 重複按下 ，等  **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。

- 5 重複按下 ▼，等 ✓ **Power Saver** (省電模式) 出現時，再按下 ⏴。
- 6 重複按下 ◀ 來減少，或按下 ▶ 來增加印表機進入省電模式之前的分鐘數，然後按下 ⏴。可用設定範圍為 2 - 240 分鐘。

**請注意：**您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJI) 指令來調整 **Power Saver** (省電模式) 設定。如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Technical Reference* (技術參考手冊，英文版)，網址如下：  
[www.lexmark.com/publications](http://www.lexmark.com/publications)。

## 回復出廠預設值

- 1 從控制面板上，按下 。
- 2 按下 ▼，等 ✓ **Settings** (設定) 出現時，再按下 ⏴。
- 3 按下 ▼，等 ✓ **Setup** (設定) 出現時，再按下 ⏴。
- 4 按下 ▼，等 ✓ **Factory Defaults** (出廠預設值) 出現時，再按下 ⏴。
- 5 按下 ▼，等 ✓ **Restore Now** (立即回復) 出現時，再按下 ⏴。

這時會出現 **Restoring Factory Defaults** (正在回復出廠預設值)

**警告：**Restore Now (立即回復) 則會將所有的印表機設定 (**Network/Ports** (網路/連接埠) 功能表設定除外) 還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

## 將印表機硬碟加密

此功能只適用於已安裝印表機硬碟，且硬碟運作正常的情况下。

**警告：**印表機硬碟上的所有檔案和資源都會被刪除。位於印表機快閃記憶體或 RAM 中的資源不受影響。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啓印表機電源時，從控制面板同時按住 ⏴ 和 ▶。
- 3 當 **Performing Self Test** (正在執行自我測試) 出現時，請放開這兩個按鈕。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **CONFIG MENU** (配置功能表)。
- 4 重複按下 ▼，等 ✓ **Disk Encryption** (磁碟加密) 出現時，再按下 ⏴。
- 5 重複按下 ▼，等 **Enable** (啓動) 或 **Disable** (關閉) 旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。  
**請注意：**選取 **Enable** (啓動) 來啓動硬碟加密，或選取 **Disable** (關閉) 來關閉硬碟加密。  
這時會出現 **Contents will be lost.Continue?** (內容會遺失。要繼續作業?)。
- 6 重複按下 ▼，等 ✓ **Yes** (是) 出現時，再按下 ⏴。  
這時會出現進度列。
- 7 重複按下 ▼，等 ✓ **Exit Config Menu** (結束配置功能表) 出現時，再按下 ⏴。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready** (備妥)。

## 利用內嵌式 Web 伺服器鎖定控制面板功能表

您可以利用控制面板鎖定功能來建立密碼，並選擇您要鎖定的特定功能表。每次選取鎖定的功能表時，都會提示使用者輸入正確的密碼。密碼不影響透過內嵌式 Web 伺服器進行的存取作業。

若要鎖定控制面板功能表：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address/](http://ip_address/)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 4 按一下**功能表鎖定設定**。

## 鎖定整台印表機

您可以利用印表機鎖定功能來建立密碼，使用者必須輸入該密碼才能夠使用印表機。當印表機鎖定時，它所接收的每份列印工作都會放在硬碟的緩衝區。若要列印工作，使用者必須利用控制面板輸入正確的密碼。

**請注意：**

- 印表機硬碟必須安裝在印表機中，且運作正常，才可以使用印表機鎖定功能。
- 鎖定印表機時，印表機仍會繼續處理某些資料。您可以從鎖定的印表機擷取使用者或事件記錄之類的報告。

若要鎖定控制面板功能表：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address/](http://ip_address/)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 4 按一下**印表機鎖定密碼**。

## 修改機密列印設定

您可以利用內嵌式 Web 伺服器修改機密列印設定。您可以設定密碼輸入嘗試次數的上限。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時，印表機會刪除該使用者的所有工作。

您可以設定機密列印工作的到期時間。若使用者未在指定時段內列印工作，印表機會刪除該使用者的所有工作。

**請注意：**這項功能只適用於網路印表機。

若要修改機密列印設定：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address/](http://ip_address/)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 4 按一下**機密列印設定**。

## 支援 IPSec

網際網路通訊協定安全 (IPSec) 提供網路層的鑑別和加密，可保護 IP 通訊協定上的所有應用程式和網路連線的安全。您可以使用 IPv4 和 IPv6 來設定印表機與主電腦（最多五部）之間的 IPSec。

若要利用內嵌式 Web 伺服器來配置 IPSec，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address](http://ip_address)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路/連接埠**。
- 4 按一下**IPSec**。

IPSec 支援兩種鑑別類型：

- **共用金鑰鑑別**—鑑別所有參與主電腦之間共用的任何 ASCII 片語。若網路上只有少數主電腦使用 IPSec，這是最簡單的方式。
- **憑證鑑別**—鑑別 IPSec 的任何主電腦或主電腦子網路。每一部主電腦都必須有一個公開/私密金鑰配對。依預設，會啓動確認權限對等憑證，並要求每部主電腦都必須備有已安裝的簽章授權憑證。在簽章憑證的「主旨替換名稱」欄位中，每部電腦都必須擁有它的識別子。

**請注意：**針對含有主電腦的 IPSec 配置印表機之後，必須有 IPSec，才能進行任何 IP 通訊。

## 支援 SNMPv3

簡式網路管理通訊協定第 3 版 (SNMPv3) 可讓您進行具備加密和鑑別功能的網路連線。它也可以讓系統支援人員選取所要的安全層次。使用之前，必須先從設定頁面指定一個或多個使用者名稱和密碼。

若要透過內嵌式 Web 伺服器來配置 SNMPv3，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address/](http://ip_address/)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路/連接埠**。
- 4 按一下**SNMP**。

SNMPv3 鑑別和加密有三種支援層次：

- 不鑑別且不加密
- 鑑別，但不加密
- 鑑別並加密

## 使用 802.1x 鑑別

802.1x 鑑別可讓印表機將允許存取之前需要鑑別的網路結合起來。802.1x 連接埠鑑別可與無線印表機或列印伺服器的 WPA (Wi-Fi 保護存取協定) 功能搭配使用，以提供 WPA 企業安全支援。

802.1x 支援需要建立印表機的認證，例如：憑證。憑證提供可讓鑑別伺服器 (AS) 識別印表機的方式。AS 允許對出示一組有效認證的無線印表機或列印伺服器進行網路存取。您可以利用內嵌式 Web 伺服器來管理認證。

若要安裝及使用憑證作為認證的一部分：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：[http://ip\\_address/](http://ip_address/)。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路/連接埠**。
- 4 按一下**憑證管理**。

安裝必要憑證之後，若要啓動及配置 802.1x，請執行下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址列中，利用下列格式輸入印表機或列印伺服器的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路/連接埠**。
- 4 按一下 **802.1x 鑑別**。若印表機中有安裝無線內接式列印伺服器，則請按一下**無線**。

## 建立管理密碼

建立管理密碼允許系統支援人員以密碼保護印表機設定。一旦建立密碼，就必須輸入密碼才能存取「內嵌式 Web 伺服器」的 **Configuration**（配置）和 **Reports**（報告）頁。必須先建立「內嵌式 Web 伺服器」的管理密碼，才能夠啓動 **Secure**（安全）模式。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機或列印伺服器的 IP 位址，然後按下 **Enter 鍵**。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 5 按一下**建立密碼**。
- 6 在每個 Password（密碼）框中鍵入相同的密碼。  
變更此設定會造成列印伺服器重設。
- 7 按**提出**。

## 使用安全模式

安全模式是一種可透過傳輸控制通訊協定 (TCP) 和使用資料圖通訊協定 (UDP) 連接埠進行安全通訊的方式。

**請注意：**必須先建立內嵌式 Web 伺服器的管理密碼，才能啓動安全模式。

若要利用內嵌式 Web 伺服器來配置「安全模式」，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機或列印伺服器的 IP 位址，然後按下 **Enter 鍵**。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 在 **Other Settings**（其他設定）下，按一下 **Security**（安全性）。
- 5 按一下 **TCP/IP Port Access**（TCP/IP 連接埠存取）。
- 6 按一下 **Secure Mode Active**（安全模式作用中）右邊的方框。

**請注意：**若 **Secure Mode Active**（安全模式作用中）變成灰色或無法選取，請建立管理密碼，然後重試。

- 7 針對每一個列出的連接埠分別選取設定，然後按一下 **Submit**（提出）。

TCP 和 UDP 網路連接埠的配置方式分爲三種：

- **Disabled**（關閉）—連接埠已關閉，且永不允許進行網路連線
- **Secure and Unsecure**（安全和不安全）—連接埠永遠開放，包括印表機處於 **Secure**（安全）模式時也一樣
- **Unsecured Only**（僅非安全）—只在印表機不是 **Secure**（安全）模式時允許開放連接埠

# 疑難排解

## 檢查未回應的印表機

若印表機沒有回應，請先確定：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 漏電斷路器 (GFCI) 未中斷電源。

從印表機背部，按下位於印表機電源線上方的 **GFCI Reset**（重設）按鈕。

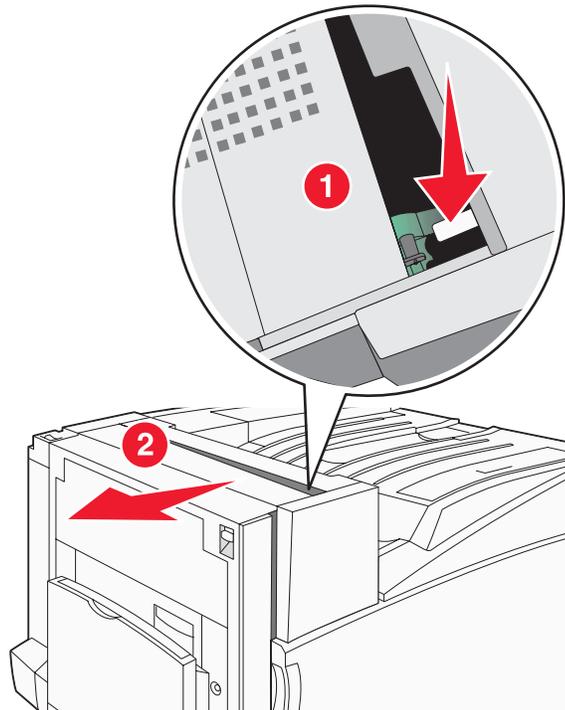
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 是否已啟動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

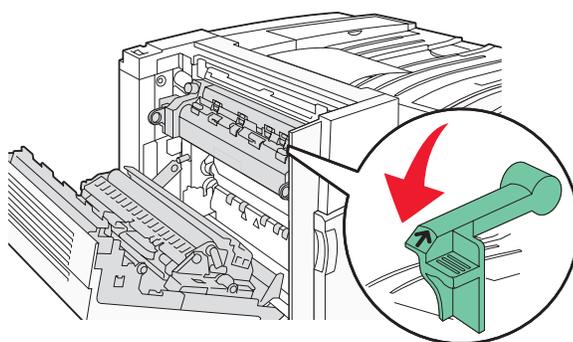
## A 門沒有關好

確定 A 門後面的綠色夾紙清除推桿在適當的位置：

- 1 將印表機頂端 A 門下方的白色鬆緊推桿往下壓，然後將門打開。



- 2 將 A1 綠色推桿往下壓到它的正常位置。



- 3 關上 A 門。

## 解決列印問題

### 無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示。  
這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
- 4 按一下**確定**。

### 控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡客戶支援中心。

### 出現有關讀取 USB 磁碟機的錯誤訊息

確定使用的是支援的 USB 磁碟機。如需經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的相關資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

### 工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。按下 ⏻，讓印表機返回 **Ready**（備妥）狀態。

#### 請檢查標準出紙槽是否已滿

移除標準出紙槽的紙張堆疊，然後按下 ⏻。

#### 請檢查送紙匣是否已空

請將紙張載入送紙匣。

## 請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 若要使用 USB 連接埠，請確定您所執行的是 Windows Vista、Windows XP、Windows Server 2003、Windows 2000/98/Me，而且所使用的是相容的印表機軟體。

## 請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。如需有關安裝網路印表機的其他資訊，請按一下軟體和說明文件光碟片上的**檢視用戶手冊和說明文件**。
- 列印網路設定頁並檢查狀態是否顯示為**已連線**。若狀態為**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

## 請確定使用的是建議使用的 USB、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

## 請確定印表機電纜已牢固的連接

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連接。

如需其他資訊，請參閱印表機附贈之安裝說明文件。

## 印機密工作和其他保留工作無法列

以下是可能的解決方案。嘗試下列其中一個或多個項目：

### 是否發生格式化錯誤？

如果是，請刪除工作，然後嘗試重新列印。只能列印部份工作。

## 確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

## 確認印表機是否接收到無效資料

刪除無效工作。

## 列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

### 減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

## 將 Page Protect (頁面保護) 設定改為 Off (關)

- 1 從控制面板上，按下 。
- 2 按下 ，等 **Settings** (設定) 出現時，再按下 。
- 3 按下 ，等 **Setup Menu** (設定功能表) 出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等 **Print Recovery** (列印回復) 出現時，再按下 。

5 按下 ▼，等 ✓ **Page Protect**（頁面保護）出現時，再按下 ⓧ。

6 按下 ▼，等 ✓ **Off**（關）出現時，再按下 ⓧ。

## 工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

### 請檢查「紙張類型」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

### 印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 16 進位追蹤模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

### 無法鏈結送紙匣

#### 每個送紙匣中是否都載入相同尺寸和類型的紙張？

- 在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

#### 每個送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定是否都相同？

- 列印功能表設定頁並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

**請注意：**多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

### 大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 確定 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

**請注意：**若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

### 減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

### 確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

### 發生非預期的換頁

增加「列印逾時」的值：

- 1 從控制面板上，按下 ⓧ。
- 2 按下 ▼，等 ✓ **Settings**（設定）出現時，再按下 ⓧ。
- 3 按下 ▼，等 ✓ **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 ⓧ。
- 4 按下 ▼，等 ✓ **Timeouts**（逾時）出現時，再按下 ⓧ。

5 按下 ▼，等 ✓ **Print Timeout**（列印逾時）出現時，再按下 ⏴。

6 按下 ▶，等所要的值出現時，再按下 ⏴。

## 解決選購品問題

### *選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作。*

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

#### 確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 拔除印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

#### 確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。

#### 確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

## 裝紙器

#### 確定已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定紙張導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
- 4 確定送紙匣已正確關上。
- 5 把門關上。

#### 重設印表機

關閉印表機電源。等候 10 秒鐘。將印表機重新開機。

## 分頁裝訂器

若分頁裝訂器無法正常運作，以下是可能的解決方案。嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 確認分頁裝訂器與印表機之間的連接是牢固的

若功能表設定頁有列出分頁裝訂器，但是當紙張退出印表機並進入分頁裝訂器時發生夾紙，則表示可能未正確安裝分頁裝訂器。重新安裝分頁裝訂器。如需其他資訊，請參閱隨同分頁裝訂器出貨的硬體安裝說明文件。

#### 請確定您使用的是適用於分頁裝訂器出紙槽的紙張尺寸

如需有關支援的紙張尺寸的其他資訊，請按一下軟體和說明文件光碟片上的檢視用戶手冊和說明文件。

## 快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

## 硬碟與配接卡

請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。

## 內接式列印伺服器

若內接式列印伺服器無法正常運作，以下是可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

### 檢查列印伺服器連線

- 請確定內接式列印伺服器已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的纜線（選擇性），並已穩固地連接。

### 請確定已正確設定網路軟體

如需有關安裝軟體以用於網路列印的資訊，請按一下 **軟體和說明文件** 光碟片上的 **檢視用戶手冊和說明文件**。

## 記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

## USB/平行介面卡

檢查 USB/平行介面卡連線：

- 請確定 USB/平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接。

## 解決送紙問題

### 紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 檢查紙張

請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

#### 請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

#### 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

#### 紙張是否因溼度高而吸收了水氣？

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

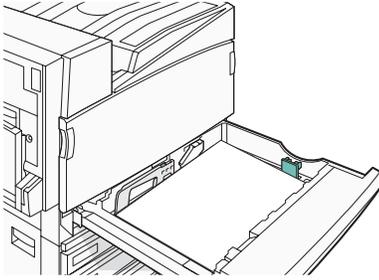
### 列印工作無法遞送到小冊子製作器的出紙槽

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

#### 檢查紙張

確定紙張已載入 520 張送紙匣或多用途送紙器中。若紙張載入多用途送紙器中，請確定載入時是短邊先進入印表機。

**請注意：**請不要在多用途送紙器中載入 A4 或 Letter 尺寸紙張。



## Letter 或 A4 尺寸紙張載入 520 張送紙匣中？

分頁裝訂器無法從多用途送紙器接受 A4 或 Letter 尺寸紙張。依短邊列印方向將 Letter 或 A4 尺寸紙張載入 520 張送紙匣。

## 確定小冊子製作器（2 號出紙槽）支援該紙張尺寸

請使用 2 號出紙槽支援的下列紙張尺寸之一：A3 紙張、A4 紙張、B4 紙張、Folio 紙張、Legal 紙張、Letter 紙張或 Tabloid 紙張（11 x 17 英吋）。

## 清除夾紙後仍出現夾紙訊息

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後按下 。

## 清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

在 Setup Menu（設定）功能表中，Jam Recovery（夾紙恢復）是設為 Off（關）。將 Jam Recovery（夾紙恢復）設為 Auto（自動）或 On（開）：

- 1 按下 。
- 2 按下 ，等  **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下 ，等  **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等  **Print Recovery**（列印回復）出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等  **Jam Recovery**（夾紙恢復）出現時，再按下 。
- 6 按下 ，等  **On**（開）或  **Auto**（自動）出現時，再按下 。

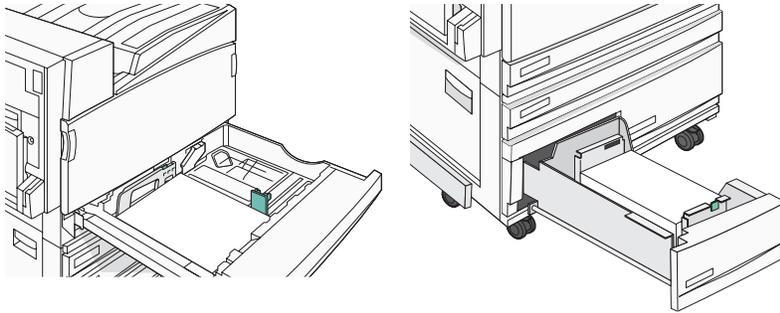
## 解決列印品質問題

下列主題中的資訊有助於解決列印品質問題。若這些建議無法更正問題，請聯絡客戶支援中心。印表機零件可能需要調整或更換。

### 區分列印品質問題

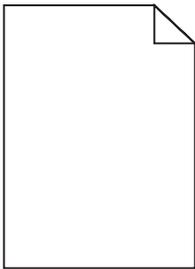
為了便於區分列印品質問題，請列印列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 依長邊列印方向，將 Letter 或 A4 尺寸紙張載入送紙匣。



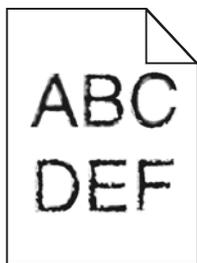
- 3 開啓印表機電源時，從控制面板同時按住  和 。
- 4 當 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）出現時，請放開這兩個按鈕。  
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 5 按下 ，等  **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 。  
這時會製作頁面格式。隨即出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁），然後列印頁面。顯示幕上會一直顯示該訊息，直到所有頁面都印出為止。
- 6 印出列印品質測試頁後，請按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。

### 空白頁



印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

## 字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

### 影像遭到削減

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

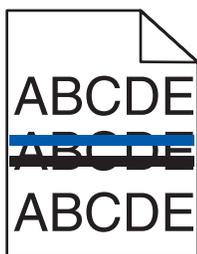
#### 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

#### 檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定

確定 Paper Size（紙張尺寸）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

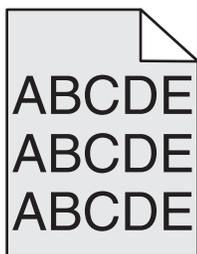
### 濃線條



可能有一或多個感光鼓有瑕疵。

若出現 **84 Color pc unit life warning**（84 彩色感光鼓組件使用期限警告）、**84 Black pc unit life warning**（84 黑色感光鼓組件使用期限警告）、**84 Replace color pc units**（84 更換彩色感光鼓組件）或 **84 Replace black pc unit**（84 更換黑色感光鼓組件）訊息，請更換感光鼓。

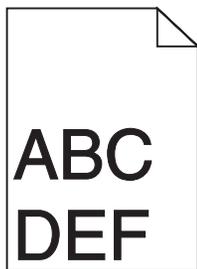
### 灰色背景



#### 降低 Toner Darknes（碳粉明暗度）設定

傳送列印工作之前，請先從「列印內容」中選取不同的 Toner Darknes（碳粉明暗度）設定。

## 邊界錯誤



### 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

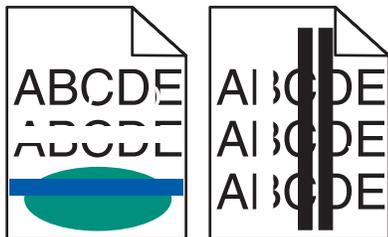
### 檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定

確定 Paper Size（紙張尺寸）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

### 檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定

傳送列印工作之前，請在「列印內容」或軟體程式中指定正確的頁面尺寸。

## 彩色淡線、白線或不正確的彩色線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

### 清潔列印頭鏡片

列印頭鏡片可能髒污。

### 碳粉匣可能有瑕疵。

更換有瑕疵的碳粉匣。

### 感光鼓不良嗎？

更換感光鼓。

**請注意：**印表機有四個感光鼓：靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓必須同時全部更換。黑色感光鼓可以單獨更換。

## 紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

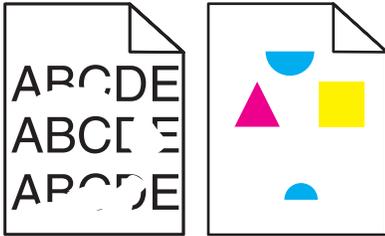
### 請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

確定 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

## 紙張是否因溼度高而吸收了水氣？

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

## 列印不規則頁面



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

## 紙張是否因溼度高而吸收了水氣？

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

## 請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

確定 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

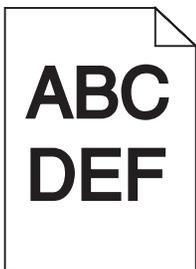
## 檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

## 碳粉不足嗎？

當 88 <color> toner low (88 <某顏色> 碳粉不足) 出現時，請訂購新碳粉匣。

## 列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

## 檢查明暗度、亮度及對比設定

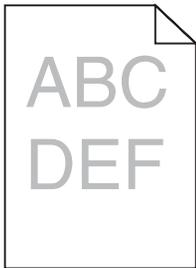
Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、RGB Brightness（RGB 亮度）設定太暗或 RGB Contrast（RGB 對比）設定太高。

- 從「列印內容」變更這些設定。  
請注意：本解決方案僅使用於 Windows 使用者。
- 從 Quality（品質）功能表變更這些設定。

碳粉匣可能有瑕疵。

更換碳粉匣。

## 列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

### 檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定太濃、RGB Brightness (RGB 亮度) 設定太暗或 RGB Contrast (RGB 對比) 設定太高。

- 從「列印內容」變更這些設定。  
請注意：本解決方案僅使用於 Windows 使用者。
- 從 Quality (品質) 功能表變更這些設定。

### 紙張是否因溼度高而吸收了水氣？

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

### 檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

### 請檢查 Paper Type (紙張類型) 設定

確定 Paper Type (紙張類型) 設定與送紙匣中載入的紙張相符。

### 確定 Color Saver (省色模式) 設為 Off (關)

Color Saver (省色模式) 可能設為 On (開)。

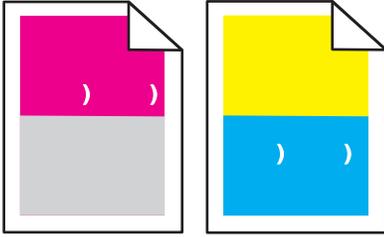
### 碳粉不足嗎？

當 88 <color> toner low (88 <某顏色> 碳粉不足) 出現時，請訂購新碳粉匣。

### 碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

## 重複瑕疵



頁面上是否有某一顏色重複多次出現記號，且只有該顏色有這種情形？

如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換感光鼓：

- 44 公釐（1.7 英吋）
- 94 公釐（3.7 英吋）

**請注意：**印表機有四個感光鼓：靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓必須同時全部更換。黑色感光鼓可以單獨更換。

## 列印歪斜

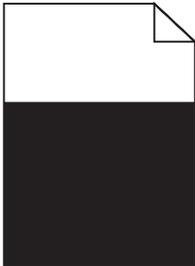
### 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

### 檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

## 實色彩色頁面



印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

## 頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

### 碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

### 感光鼓耗損或不良嗎？

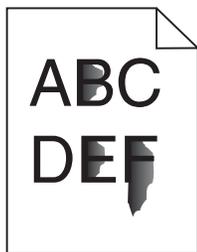
更換感光鼓。

**請注意：**印表機有四個感光鼓：靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓必須同時全部更換。黑色感光鼓可以單獨更換。

### 送紙路徑中有碳粉嗎？

聯絡客戶支援中心

## 碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

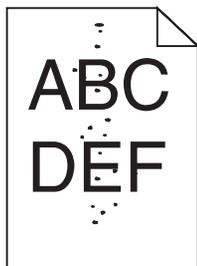
### 請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

確定 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

### 檢查 Paper Texture（紙張材質）設定

確定 Paper Texture（紙張材質）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

## 碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

### 碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

### 送紙路徑中有碳粉嗎？

聯絡客戶支援中心

## 專用透明投影膠片列印品質不佳

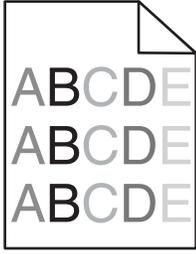
### 請檢查專用透明投影膠片

限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。

### 請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

載入專用透明投影膠片，並確定 Paper Type（紙張類型）設定設為 Transparency（專用透明投影膠片）。

## 列印密度不均



更換感光鼓。

**請注意：**印表機有四個感光鼓：靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓必須同時全部更換。黑色感光鼓可以單獨更換。

## 解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用 **Quality Menu**（品質功能表）中提供的某些功能來解決典型的色彩問題。

### 關於彩色列印的常問集

#### 何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

#### 何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。**CMYK** 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

#### 如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們還可以讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

#### 印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

#### 我應該使用 **PostScript** 或 **PCL** 模擬模式印表機軟體？我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 **PostScript** 驅動程式。**PostScript** 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

#### 印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

**Auto Color Correction**（自動色彩修正）模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題。

## 列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能導致這種情況。在這些實例中，可以利用 **Color Balance**（色彩平衡）設定的調整來建立更理想的色彩。**Color Balance**（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，若列印的頁面中的紅色太濃，那麼同時減少洋紅色和鮮黃色可能可以改善色彩平衡。

## 投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，專用透明投影膠片就會變亮。請務必列印在建議類型的彩色專用透明投影膠片。

## 什麼是手動色彩修正？

手動色彩修正啟動時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過，**Color Correction**（色彩修正）必須設為 **Manual**（手動），否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正視列印物件的類型（文字、圖形或影像），以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。

### 請注意：

- 若軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時，該項設定的作用也不大。
- **Color Correction**（色彩修正）設為 **Auto**（自動）時，色彩轉換表會套用至每一個物件，為大部分文件產生您所偏愛的色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表：

- 1 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Color Correction**（色彩修正），然後選取 **Manual**（手動）。
- 2 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Manual Color**（手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

## Manual Color（手動色彩）功能表

物件類型	色彩轉換表
RGB Image（RGB 影像） RGB Text（RGB 文字） RGB Graphics（RGB 圖形）	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Vivid</b>（鮮明色彩）—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。</li><li>• <b>sRGB Display</b>（sRGB 顯示）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已為相片列印最佳化。</li><li>• <b>Display—True Black</b>（顯示—純黑色）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。</li><li>• <b>sRGB Vivid</b>（sRGB 鮮明色彩）—提供更佳的色彩飽和度，適用於 <b>sRGB Display</b>（sRGB 顯示）色彩修正。黑色碳粉用量已為商業圖形列印最佳化。</li><li>• <b>Off</b>（關）—不執行色彩修正。</li></ul>
CMYK Image（CMYK 影像） CMYK Text（CMYK 文字） CMYK Graphics（CMYK 圖形）	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>US CMYK</b>（美式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 <b>SWOP</b>（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。</li><li>• <b>Euro CMYK</b>（歐式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 <b>EuroScale</b> 的色彩輸出。</li><li>• <b>Vivid CMYK</b>（鮮明色彩 CMYK）—增加 <b>US CMYK</b>（美式 CMYK）色彩修正設定的色彩飽和度。</li><li>• <b>Off</b>（關）—不執行色彩修正。</li></ul>

## 如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

**Quality**（品質）功能表中，有九種 **Color Samples**（色彩樣本）可供使用。您也可以從內嵌式 **Web** 伺服器的 **Color Samples**（色彩樣本）頁取得這些樣本。任選一個樣本集，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查各色彩樣本頁，使用者可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 **Color Samples**（色彩樣本）集才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。當印表機的 **Color Correction**（色彩修正）設定設為 **Off**（關）時，色彩取決於列印工作的資訊；不執行色彩轉換。

**請注意：**如果軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與 **Color Samples**（色彩樣本）頁完全相符。

## 什麼是詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）？我要如何存取這些樣本？

詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集僅可以透過網路印表機的內嵌式 **Web** 伺服器取得。詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集包含一系列的陰影（以彩色框顯示），這些陰影近似於使用者定義的 **RGB** 或 **CMYK** 值。其中的色彩相似度取決於 **RGB** 或 **CMYK** 增量框中所輸入的值。

若要從內嵌式 **Web** 伺服器存取詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集：

- 1 開啓 **Web** 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機 **IP** 位址。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 按一下 **Color Samples**（色彩平衡）。
- 5 按一下 **Detailed Options**（細部選項）來將色彩樣本集縮小至一個色彩範圍。
- 6 **Detailed Options**（細部選項）頁出現時，選取一個色彩轉換表。
- 7 輸入 **RGB** 或 **CMYK** 色彩數字。
- 8 輸入介於 1 - 255 的增量值。  
**請注意：**數值越接近 1，則顯示的色彩樣本範圍越小。
- 9 按一下 **Print**（列印）來列印詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集。

## 聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您必須知道您印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請撥 (1-800-539-6275)。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家/地區，請造訪 **Lexmark** 網站，網址如下：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

# 注意事項

---

產品名稱：

Lexmark C930

機器類型：

5057

機型：

030

## 版次注意事項

2007 年 4 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台灣。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：[support.lexmark.com](http://support.lexmark.com)。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.  
Bldg 004-2/CSC  
740 New Circle Road NW  
Lexington, KY 40550

© 2007 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

## 商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

所有其他商標為各個所有人之財產。

## 印刷慣例

請注意：請注意指出可能對您有幫助的事項。

**警告：**警告 指出可能對軟體或硬體產品造成損壞的情況。



**請當心：**請當心 指出可能會對您造成傷害的情況。



**請當心：**這類警語 表示請勿碰觸所標示的區域。



**請當心：**這類警語 表示表面會發熱。



**請當心：**這類警語 表示有觸電的危險。



**請當心：**這類警語 表示有傾倒的危險。

## Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

**請注意：** To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

## Exposure to radio frequency radiation

The following notice is applicable if your printer has a wireless network card installed.

The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. A minimum separation of 20 cm (8 inches) must be maintained between the antenna and any persons for this device to satisfy the RF exposure requirements of the FCC.

## Industry Canada notices

### *Industry Canada compliance statement*

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Standard ICES-003.

### *Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada*

Cet appareil numérique de classe A est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

### *Industry Canada radio interference statement*

#### **Industry Canada (Canada)**

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site [www.hc-sc.gc.ca/rpb](http://www.hc-sc.gc.ca/rpb).

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

## Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada [www.hc-sc.gc.ca/rpb](http://www.hc-sc.gc.ca/rpb).

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

## Radio interference notice

This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference, in which case, the user may be required to take adequate measures.

## India emissions notice

This device uses very low power low range RF communication that has been tested and found not to cause any interference whatsoever. The manufacturer is not responsible in case of any disputes arising out of requirement of permissions from any local authority, regulatory bodies or any organization, required by the end-user to install and operate this product at his premises.

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

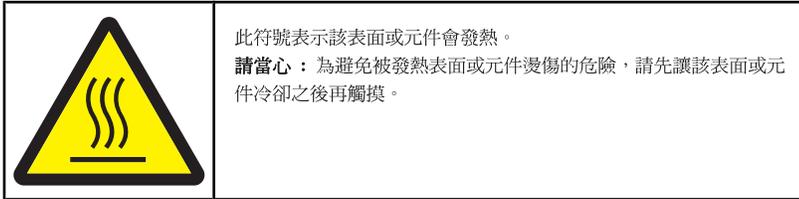
## BSMI 注意事項

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

環境要求	
工作環境	15.6C° - 32.2C°
儲存 / 運輸環境	-40.0C° - 60.0C°

## 高溫警告標籤



## 噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

**請注意：** 有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	55 dBA
備妥	32 dBA

上述值可能會有所變更。請參閱 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)，取得目前的值。

## 溫度資訊

環境溫度	15.6C° - 32.2C°
出貨運送和儲存溫度	-40.0C° - 60.0C°

## 廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：[www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)），得知您當地經銷商的電話號碼。

## 產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

## 能源之星



## 雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 77 至 79.5 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

## 雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：



## 電源用量

### 產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

**請注意：**有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量 (瓦)
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	800 W
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	NA
掃描	產品正在掃描紙本文件。	NA
備妥	產品正在等待列印工作。	200 W
省電模式	產品進入省電模式。	<17 W
插電但關閉	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	NA
插電但關閉，且維持最低耗電量 (1 瓦關閉)	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉，且產品處於可能的最低用電量模式時。	NA
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	110V = .13 W、220V = 1.15W

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 [www.lexmark.com](http://www.lexmark.com)，取得目前的值。

### 省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱為省電模式。省電模式相當於 EPA 睡眠模式。省電模式可以降低長時間非作用中期間的耗電量來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，省電模式就會自動啟動，該指定時間稱為省電模式逾時。

以下是本產品的出廠預設值省電模式逾時 (以分鐘計)：	110V = 45 分鐘、220V = 60 分鐘
----------------------------	---------------------------

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

### 關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

### 能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

# 索引

## 數字

- 1133 張送紙匣  
  載入 29
- 1565 Emul Error Load Emul Option (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項) 121
- 200-285.yy Paper jam (200 - 285.yy 夾紙) 121
- 289 Staple error <x> (289 裝訂錯誤 <x>) 121
- 31 Missing or defective <color> cartridge (31 找不到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉匣不良) 115
- 32 Replace unsupported <color> cartridge (32 更換不支援的 <某顏色> 碳粉匣) 116
- 34 Incorrect paper size, check <src> (34 紙張尺寸不正確，請檢查 <來源>) 116
- 34 Incorrect paper type, check <src> (34 紙張類型不正確，請檢查 <來源>) 116
- 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 116
- 37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 116
- 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 116
- 37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作無法回復) 116
- 38 Memory full (38 記憶體已滿) 117
- 39 Page is too complex to print (39 頁面太複雜，無法列印) 117
- 50 PPDS font error (50 PPDS 字型錯誤) 117
- 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 117
- 52 Flash full (52 快閃記憶體已滿) 117
- 520 張送紙匣 (標準或選購性)  
  載入 26
- 53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 117
- 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤) 118
- 54 Serial option <x> error (54 序列選項 <x> 錯誤) 117
- 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 118
- 55 Unsupported option in slot (55 插槽中有不支援的選購品) 118
- 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 已關閉) 118
- 56 serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 已關閉) 118
- 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 118
- 56 USB port <x> disabled (56 USB 連接埠 <x> 已關閉) 118
- 57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配置變更，保留工作並未回復) 119
- 58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟) 119
- 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 119
- 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 119
- 61 Remove defective hard disk (61 移除不良的硬碟) 119
- 62 Disk full (62 磁碟已滿) 119
- 63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟) 119
- 80 Scheduled maintenance<x> (80 例行維護 <x>) 120
- 802.1x 鑑別 144
- 82 Replace waste toner box (82 更換廢棄碳粉盒) 120
- 82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒) 120
- 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 120
- 84 <color> PC Unit missing (84 找不到 <某顏色> 感光鼓組件) 120
- 84 Black pc unit life warning (84 黑色感光鼓組件使用期限警告) 120
- 84 color pc unit life warning (84 彩色感光鼓組件使用期限警告) 120
- 84 Replace black pc unit (84 更換黑色感光鼓組件) 120
- 84 Replace color PC Units (84 更換彩色感光鼓組件) 120
- 84 Unsupported <color> pc unit (84 不支援的 <某顏色> 感光鼓組件) 121
- 867 張送紙匣  
  載入 29
- 88 <color> toner low (88 <某顏色> 碳粉不足) 121
- 88 Replace <color> toner (88 更換 <某顏色> 碳粉) 121
- 900 - 999 Service <message> (900 - 999 維修服務 <訊息>) 121

## A

- Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更) 109
- Activating PPDS Mode (正在啟動 PPDS 模式) 109
- AppleTalk 功能表 107

## B

- Bin <x> (出紙槽 <x> 已滿) 109
- Bin Setup (出紙槽設定) 功能表 79
- Busy (忙碌) 109

## C

- Calibrating (正在校正) 109
- Cancel not available (無法取消) 109
- Change <src> to <x> (將 <來源> 變更爲 <x>) 109
- Check <src> guides (檢查 <來源> 導引夾) 109
- Clearing job accounting statistics (正在清除工作統計記錄) 109
- Close cover <x> (關上蓋板 <x>) 110
- Close door <x> (關上門蓋 <x>) 110
- Configure MP (配置多用途送紙器) 功能表 75
- Copies (列印份數) 110

Custom Type <x> (自訂類型 <x>)  
變更名稱 34  
Custom Type (自訂類型) 功能表 78

## D

Deactivating PPDS Mode (正在停用 PPDS 模式) 110  
Default Source (預設來源) 功能表 72  
Defragmenting Flash (正在重組快閃記憶體) 110  
Delete all confidential jobs (刪除所有機密工作) 110  
Delete all (全部刪除) 110  
Delete (刪除) 110  
Disabling DLEs (正在停用 DLE) 110  
Disabling Menus (正在關閉功能表) 110  
Disk Corrupted.Reformat? (磁碟損毀。重新格式化?) 110  
Disk recovery x/y XX% (磁碟回復 x/y XX%) 110

## E

Enabling Menus (正在啟動功能表) 111  
Encrypting disk x/y XX% (正在加密磁碟 x/y XX%) 111  
Enter PIN (請輸入密碼) 111  
Error reading USB drive (讀取 USB 磁碟機時發生錯誤) 111

## F

FCC 注意事項 164  
Finishing (輸出處理) 功能表 84  
Flushing Buffer (把緩衝區清光) 111  
Formatting Disk x/y XX% (正在格式化磁碟 x/y XX%) 111  
Formatting Flash (正在格式化快閃記憶體) 111

## H

Held jobs were not restored (保留工作並未回復) 115  
Help (說明) 功能表 108  
HTML 功能表 97

## I

Image (影像) 功能表 98

Incorrect orientation (列印方向不正確) 111  
Insert hole punch box (插入打孔箱) 111  
Insert Tray <x> (插入 <x> 號送紙匣) 111  
Internal System Error, Reload Bookmarks (內部系統錯誤，重新載入書籤) 112  
Internal System Error, Reload Security Certificates (內部系統錯誤，重新載入安全性憑證) 112  
Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼) 112  
Invalid file format (無效的檔案格式) 112  
Invalid Network Code (無效的網路程式碼) 112  
Invalid PIN (無效密碼) 112  
IPSec 143  
IPv6 功能表 100

## L

LexLink 功能表 107  
Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 112  
Load manual feeder with <x> (在手動送紙器載入 <x>) 112  
Load staples <x> (載入釘書針 <x>) 113

## N

NetWare 功能表 106  
Network <x> (網路 <x>) 113  
Network <x> (網路 <x>) 功能表 101  
Network (網路) 113  
No held jobs (沒有保留工作) 113  
No jobs to cancel (沒有要取消的工作) 113  
No recognized file types (沒有可辨識的檔案類型) 113

## P

Paper Loading (紙張載入) 功能表 77  
Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表 73  
Paper Texture (紙張材質) 功能表 75  
PCL Emul (PCL 模擬模式) 功能表 93

PDF 功能表 92  
PostScript 功能表 92  
Power Saver (省電模式) 113  
調整 141  
PPDS 功能表 95  
Printer locked, enter PIN (印表機已鎖定，請輸入密碼) 113  
Printing (列印中) 113  
Programming disk (正在寫入硬碟) 113  
Programming flash (正在寫入快閃記憶體) 113  
Programming System Code (正在寫入系統碼) 114

## Q

Quality (品質) 功能表 87

## R

Reading USB drive (正在讀取 USB 磁碟機) 114  
Ready (備妥) 114  
Remote Management Active (遠端管理作用中) 114  
Remove paper from all bins (從所有出紙槽中移除紙張) 114  
Remove paper from bin <x> (從出紙槽 <x> 移除紙張) 114  
Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張) 114  
Reports (報告) 功能表 79  
Resetting the printer (正在重設印表機) 114  
Restore Held Jobs? (回復保留的工作?) 114  
Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值) 114  
Restoring Held Job(s) x/y (正在回復保留工作 x/y) 114

## S

Secure (安全) 模式 145  
Security (安全) 功能表 98  
Serial <x> (序列 <x>) 115  
Serial<x> (序列 <x>) 功能表 104  
Settings (設定) 功能表 81  
SNMPv3 144  
Some held jobs will not be restored (有些保留工作不會回復) 115  
Standard Bin Full (標準出紙槽已滿) 115  
Standard Network (標準網路) 功能表 101

Standard USB <x> (標準 USB <x>) 功能表 102  
Standard USB (標準 USB) 功能表 102  
Staples <x> empty or misfed (釘書針 <x> 已空或送紙錯誤) 115  
Staples <x> low or missing (釘書針 <x> 不足或找不到釘書針 <x>) 115  
Submitting Selection (正在送出選擇) 115  
Substitute Size (替代尺寸) 功能表 75  
Supplies (耗材) 功能表 71

## T

TCP/IP 功能表 99  
Tray <x> Empty (<x> 號送紙匣用完) 115  
Tray <x> Low (<x> 號送紙匣紙張不足) 115  
Tray <x> Missing (找不到 <x> 號送紙匣) 115

## U

Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 78  
    設定 24  
Universal Setup (通用尺寸設定) 功能表 78  
USB Direct 功能表 108  
USB 快閃記憶體裝置 49  
USB 連接埠 22  
USB/USB <x> 115  
Utilities (公用程式) 功能表 90

## W

Wireless (無線) 功能表 100

## 一劃

乙太網路連接埠 22

## 四劃

內接式列印伺服器  
    安裝 20  
    疑難排解 151  
內嵌式 Web 伺服器  
    支援 IPSec 143  
    支援 SNMPv3 144  
    使用 802.1x 鑑別 144  
    使用 Secure (安全) 模式 145  
    修改機密列印設定 143  
    管理密碼 145

鎖定控制面板功能表 143  
鎖定整台印表機 143  
分頁裝訂器  
    支援的紙張尺寸 43  
    疑難排解 150  
    輸出處理特性 43  
文件, 列印  
    從 Macintosh 46  
    從 Windows 46

## 五劃

出廠預設值, 回復  
    控制面板功能表 142  
功能表  
    AppleTalk 107  
    Bin Setup (出紙槽設定) 79  
    Configure MP (配置多用途送紙器) 75  
    Custom Types (自訂類型) 78  
    Default Source (預設來源) 72  
    Finishing (輸出處理) 84  
    Help (說明) 108  
    HTML 97  
    Image (影像) 98  
    IPv6 100  
    LexLink 107  
    NetWare 106  
    Network <x> (網路 <x>) 101  
    Paper Loading (紙張載入) 77  
    Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 73  
    Paper Texture (紙張材質) 75  
    PCL Emul (PCL 模擬模式) 93  
    PDF 92  
    PostScript 92  
    PPDS 95  
    Quality (品質) 87  
    Reports (報告) 79  
    Security (安全性) 98  
    Serial <x> (序列 <x>) 104  
    Settings (設定) 81  
    Standard Network (標準網路) 101  
    Standard USB <x> (標準 USB <x>) 102  
    Standard USB (標準 USB) 102  
    Substitute Size (替代尺寸) 75  
    TCP/IP 99  
    USB Direct 108  
    Wireless (無線) 100  
公用程式 90  
耗材 71  
圖表 70

功能表已關閉 113  
功能表設定頁, 列印 50, 123  
卡片  
    指引 40  
    載入 30  
目錄清單, 列印 51

## 六劃

再生紙  
    使用 36  
列印  
    A5 紙張 28  
    Statement 紙張 28  
    功能表設定頁 50, 123  
    目錄清單 51  
    列印品質測試頁 51  
    字型範例清單 50  
    安裝印表機軟體 46  
    從 Macintosh 46  
    從 USB 快閃記憶體裝置 49  
    從 Windows 46  
    最大速度和最大使用量 53  
    黑白 52  
    網路設定頁 50  
列印工作  
    從 Mac OS 9 取消 52  
    從 Mac OSX 取消 52  
    從 Windows 工作列取消 52  
    從 Windows 桌面取消 52  
列印品質  
    更換感光鼓 134  
    更換廢棄碳粉盒 124  
    清潔列印頭鏡片 129  
    列印品質測試頁, 列印 51  
    列印品質疑難排解  
        列印不規則頁面 156  
        列印色澤太淡 157  
        列印色澤太濃 156  
        列印品質測試頁 153  
        列印密度不均勻 160  
        字元邊緣呈鋸齒狀 154  
        灰色背景 154  
        空白頁 153  
        歪斜列印 158  
        重複的瑕疵 158  
        專用透明投影膠片品質不佳 159  
        彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 155  
        實色彩色頁面 158  
        碳粉剝落 159  
        碳粉斑點 159  
        碳粉霧化或背景陰影 158  
        影像遭到削減 154

- 濃線條 154
- 列印疑難排解
  - 大型工作無法逐份列印 149
  - 工作列印在錯誤的紙張上 149
  - 工作所花的時間比預期時間長 148
  - 工作從錯誤的送紙匣列印 149
  - 分頁裝訂器 151
  - 印出錯誤的字元 149
  - 多國語言 PDF 無法列印 147
  - 保留工作無法列印 148
  - 紙張扭曲 155
  - 紙張經常夾紙 151
  - 無法列印工作 147
  - 無法重印夾住的頁面 152
  - 無法鏈結送紙匣 149
  - 發生非預期的換頁 149
  - 邊界錯誤 155
  - 讀取 USB 磁碟機時發生錯誤 147
- 列印機密和其他保留工作
  - 從 Macintosh 電腦 47
  - 從 Windows 47
- 列印頭鏡片
  - 清潔 129
- 印表機
  - 出貨 140
  - 安裝在新位置 139
  - 配置 9
  - 移動 139
  - 機型 9
- 印表機的外部
  - 清潔 122
- 印表機訊息
  - 1565 Emul Error Load Emul Option (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項) 121
  - 200-285.yy Paper jam (200 - 285.yy 夾紙) 121
  - 289 Staple error <x> (289 裝訂錯誤 <x>) 121
  - 31 Missing or defective <color> cartridge (31 找不到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉匣不良) 115
  - 32 Replace unsupported <color> cartridge (32 更換不支援的 <某顏色> 碳粉匣) 116
  - 34 Incorrect paper size, check <src> (34 紙張尺寸不正確，請檢查 <來源>) 116
  - 34 Incorrect paper type, check <src> (34 紙張類型不正確，請檢查 <來源>) 116
  - 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 116
  - 37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 116
  - 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 116
  - 37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作無法回復) 116
  - 38 Memory full (38 記憶體已滿) 117
  - 39 Page is too complex to print (39 頁面太複雜，無法列印) 117
  - 50 PPDS font error (50 PPDS 字型錯誤) 117
  - 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 117
  - 52 Flash full (52 快閃記憶體已滿) 117
  - 53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 117
  - 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤) 118
  - 54 Serial option <x> error (54 序列選項 <x> 錯誤) 117
  - 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 118
  - 55 Unsupported option in slot (55 插槽中有不支援的選購品) 118
  - 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 已關閉) 118
  - 56 serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 已關閉) 118
  - 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 118
  - 56 USB port <x> disabled (56 USB 連接埠 <x> 已關閉) 118
  - 57 Configuration change, held jobs were not restored (57 配置變更，保留工作並未回復) 119
  - 58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟) 119
  - 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 119
  - 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 119
  - 61 Remove defective hard disk (61 移除不良的硬碟) 119
  - 62 Disk full (62 磁碟已滿) 119
  - 63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟) 119
  - 80 Scheduled maintenance<x> (80 例行維護 <x>) 120
  - 82 Replace waste toner box (82 更換廢棄碳粉盒) 120, 124
  - 82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒) 120
  - 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 120
  - 84 <color> PC Unit missing (84 找不到 <某顏色> 感光鼓組件) 120
  - 84 Black pc unit life warning (84 黑色感光鼓組件使用期限警告) 120
  - 84 color pc unit life warning (84 彩色感光鼓組件使用期限警告) 120
  - 84 Replace black pc unit (84 更換黑色感光鼓組件) 120, 134
  - 84 Replace color PC Units (84 更換彩色感光鼓組件) 120, 134
  - 84 Unsupported <color> pc unit (84 不支援的 <某顏色> 感光鼓組件) 121
  - 88 <color> toner low (88 <某顏色> 碳粉不足) 121
  - 88 Replace <color> toner (88 更換 <某顏色> 碳粉) 121, 136
  - 900 - 999 Service <message> (900 - 999 維修服務 <訊息>) 121
  - Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更) 109
  - Activating PPDS Mode (正在啟動 PPDS 模式) 109
  - Bin <x> Full (出紙槽 <x> 已滿) 109
  - Busy (忙碌) 109
  - Calibrating (正在校正) 109
  - Cancel not available (無法取消) 109
  - Canceling (正在取消) 109

Change <src> to <x> (將 <來源> 變更為 <x>) 109  
Check <src> guides (檢查 <來源> 導引夾) 109  
Clearing job accounting statistics (正在清除工作統計記錄) 109  
Close cover <x> (關上蓋板 <x>) 110  
Close door <x> (關上 <x> 門) 110  
Copies (列印份數) 110  
Deactivating PPDS Mode (正在停用 PPDS 模式) 110  
Defragmenting Flash (正在重組快閃記憶體) 110  
Delete all confidential jobs (刪除所有機密工作) 110  
Delete all (全部刪除) 110  
Delete (刪除) 110  
Deleting (正在刪除) 110  
Disabling DLEs (正在停用 DLE) 110  
Disabling Menus (正在關閉功能表) 110  
Disk Corrupted.Reformat? (磁碟損毀。重新格式化?) 110  
Disk recovery x/y XX% (磁碟回復 x/y XX%) 110  
Empty Hole Punch Box (請將打孔箱清空) 111  
Enabling Menus (正在啟動功能表) 111  
Encrypting disk x/y XX% (正在加密磁碟 x/y XX%) 111  
Enter PIN to lock (請輸入密碼來鎖定) 111  
Enter PIN (請輸入密碼) 111  
Error reading USB drive (讀取 USB 磁碟機時發生錯誤) 111  
Flushing buffer (把緩衝區清光) 111  
Formatting Disk x/y XX% (正在格式化磁碟 x/y XX%) 111  
Formatting Flash (正在格式化快閃記憶體) 111  
Held jobs were not restored (保留工作並未回復) 115  
Incorrect orientation (列印方向不正確) 111  
Insert hole punch box (插入打孔箱) 111  
Insert Tray <x> (插入 <x> 號送紙匣) 111

Internal System Error, Reload Bookmarks (內部系統錯誤，重新載入書籤) 112  
Internal System Error, Reload Security Certificates (內部系統錯誤，重新載入安全性憑證) 112  
Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼) 112  
Invalid file format (無效的檔案格式) 112  
Invalid Network Code (無效的網路程式碼) 112  
Invalid PIN (無效密碼) 112  
Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 112  
Load manual feeder with <x> (在手動送紙器載入 <x>) 112  
Load staples (載入釘書針) 113  
Menus are disabled (功能表已關閉) 113  
Network <x> (網路 <x>) 113  
Network (網路) 113  
No held jobs (沒有保留工作) 113  
No jobs to cancel (沒有要取消的工作) 113  
No recognized file types (沒有可辨識的檔案類型) 113  
Power Saver (省電模式) 113  
Printer locked, enter PIN (印表機已鎖定，請輸入密碼) 113  
Programming disk (正在寫入硬碟) 113  
Programming flash (正在寫入快閃記憶體) 113  
Programming System Code (正在寫入系統碼) 114  
Reading USB drive (正在讀取 USB 磁碟機) 114  
Ready (備妥) 114  
Remote Management Active (遠端管理作用中) 114  
Remove paper from all bins (從所有出紙槽中移除紙張) 114  
Remove paper from bin <x> (從出紙槽 <x> 移除紙張) 114  
Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張) 114  
Resetting the printer (正在重設印表機) 114  
Restore Held Jobs? (回復保留的工作?) 114

Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值) 114  
Restoring Held Job(s) x/y (正在回復保留工作 x/y) 114  
Serial <x> (序列 <x>) 115  
Some held jobs will not be restored (有些保留工作不會回復) 115  
Standard Bin Full (標準出紙槽已滿) 115  
Staples <x> empty or misfed (釘書針 <x> 已空或送紙錯誤) 115  
Staples <x> low or missing (釘書針 <x> 不足，或找不到釘書針 <x>) 115  
Submitting Selection (正在送出選擇) 115  
Tray <x> Empty (<x> 號送紙匣用完) 115  
Tray <x> Low (<x> 號送紙匣紙張不足) 115  
Tray <x> Missing (找不到 <x> 號送紙匣) 115  
USB/USB <x> 115  
列印 113  
等待中 115  
印表機選購品疑難排解  
USB/平行介面卡 151  
內接式列印伺服器 151  
分頁裝訂器 150  
含有配接卡的硬碟 151  
快閃記憶體卡 151  
記憶卡 151  
裝紙器 150  
選購品無法運作 150  
回收  
Lexmark 產品 138  
WEEE 聲明 166  
多用途送紙器  
載入 30  
字型範例清單  
列印 50  
存放  
紙張 40  
耗材 122  
安全性  
內嵌式 Web 伺服器 145  
支援 IPsec 143  
支援 SNMPv3 144  
使用 802.1x 鑑別 144  
修改機密列印設定 143  
鎖定控制面板功能表 143  
鎖定整台印表機 143  
安全資訊 2

安裝印表機軟體 46

## 七劃

刪除 110

含配接卡的硬碟

疑難排解 151

夾紙

位置 54

找出門蓋和送紙匣 54

數字 54

避免 54

夾紙, 清除

200 - 203 55

230 - 231 56

241 58

242 - 244 59

250 61

280 - 282 62

283 - 284 63

284 - 286 65

287 - 288 63

289 66

裝釘器 66

快閃記憶卡

安裝 17

疑難排解 151

系統主機板

存取 14

重新安裝 21

## 八劃

取消 109

取消工作

從 Mac OS X 52

從 Windows 工作列 52

從 Windows 桌面 52

從 Mac OS 9 52

從控制面板 51

注意事項

項 163, 164, 165, 166, 167

## 九劃

亮度, 調整 141

信封

指引 38

載入 30

保留工作 46

從 Macintosh 電腦列印 47

從 Windows 列印 47

保留列印工作 46

從 Macintosh 電腦列印 47

從 Windows 列印 47

指引

卡片 40

信封 38

專用透明投影膠片 38

貼紙 39

銜頭紙 37

指示燈, 指示器 12

訂購

感光鼓 124

裝釘匣 124

碳粉匣 123

廢棄碳粉盒 124

重複列印工作 46

從 Macintosh 電腦列印 47

從 Windows 列印 47

## 十劃

紙張

A5 紙張 28

Statement 紙張 28

不適用的 35

回收的 36

存放 40

特性 35

設定尺寸 24

設定類型 24

通用尺寸設定 24

通用紙張尺寸 78

預印紙張規格 36

銜頭紙 36

輸出處理特性 43

選取 36

紙張尺寸

印表機支援的 40

紙張類型

分頁裝訂器支援的 42

印表機支援的 42

載入何處 42

雙面列印支援 42

耗材

存放 122

狀態 122, 123

節省 122

耗材, 訂購

感光鼓 124

裝釘匣 124

碳粉匣 123

廢棄碳粉盒 124

耗材狀態, 檢查 122, 123

記憶卡

安裝 16

疑難排解 151

送紙匣

解除鏈結 33

鏈結 33

送紙疑難排解

夾紙清除後, 仍出現訊息 152

配置

印表機 9

## 十一劃

專用透明投影膠片

指引 38

載入 30

將印表機出貨 140

控制面板 12

出廠預設值, 回復 142

加密印表機硬碟 142

啟動功能表 141

解除鎖定功能表 141

鎖定功能表 141, 143

關閉功能表 141

關閉硬碟加密 142

啟動

控制面板功能表 141

清空打孔箱 111

清潔

列印頭鏡片 124, 129

印表機的外部 122

移動印表機 139

設定

TCP/IP 位址 99

Universal Paper Size (通用紙張尺

寸) 24

紙張尺寸 24

紙張類型 24

連接埠介面卡 20

連接電纜 22

## 十二劃

最大速度和最大使用量

列印 53

硬碟

安裝 18

啟動加密 142

關閉加密 142

等待 115

貼紙

指引 39

韌體卡

安裝 17

黑白

列印 52

## 十三劃

感光鼓

訂購 124

節省耗材 122

裝釘匣

訂購 124

解除鎖定

控制面板功能表 141

解除鏈結送紙匣 33, 34, 33

載入

1133 張送紙匣 29

520 張送紙匣 (標準或選購性) 26

867 張送紙匣 29

卡片 30

多用途送紙器 30

信封 30

專用透明投影膠片 30

電洽客戶支援中心 162

電纜

USB 22

乙太網路 22

## 十四劃

對比, 調整 141

疑難排解

A 門 146

檢查沒有回應的印表機 146

聯絡客戶支援中心 162

關於彩色列印的常見問題集 160

疑難排解, 列印

大型工作無法逐份列印 149

工作所花的時間比預期時間

長 148

分頁裝訂器 151

印出錯誤字元 149

多國語言 PDF 無法列印 147

夾住的頁面沒有重新列印 152

保留工作無法列印 148

紙張扭曲 155

紙張經常夾紙 151

從錯誤的送紙匣列印工作 149

無法列印工作 147

無法鏈結送紙匣 149

發生非預期的換頁 149

邊界錯誤 155

讀取 USB 磁碟機時發生錯誤 147

疑難排解, 列印品質

列印不規則頁面 156

列印色澤太淡 157

列印色澤太濃 156

列印品質測試頁 153

列印密度不均勻 160

字元的邊緣出現鋸齒狀 154

灰色背景 154

空白頁 153

歪斜列印 158

重複的瑕疵 158

專用透明投影膠片品質不佳 159

彩色淡線, 白線或不正確的彩色線

條 155

實色彩色頁面 158

碳粉脫落 159

碳粉斑點 159

碳粉霧化或背景陰影 158

影像遭到削減 154

濃線條 154

疑難排解, 印表機選購品

USB/平行介面卡 151

內接式列印伺服器 151

分頁裝訂器 150

含有配接卡的硬碟 151

快閃記憶卡 151

記憶卡 151

裝紙器 150

選購品無運作 150

疑難排解, 送紙

夾紙清除後, 仍出現訊息 152

疑難排解, 顯示幕

顯示幕一片空白 147

顯示幕只顯示菱形 147

碳粉匣

更換 136

訂購 123

網路設定頁 50

銜頭紙

指引 37

## 十五劃

廢棄碳粉盒

124

訂購 124

標準送紙匣

載入 26

## 十六劃

噪音干擾程度 (noise emission levels) 166

機密工作

修改列印設定 143

機密列印工作 46

從 Macintosh 電腦列印 47

從 Windows 列印 47

輻射注意事項 164, 165, 166

輸入鎖定密碼 111

選項

內接式 14

內接式列印伺服器 20

快閃記憶卡 17

記憶卡 16, 14

連接埠介面卡 20

硬碟 18

韌體卡 17, 14

## 十七劃

檢查沒有回應的印表機 146

聯絡客戶支援中心 162

## 十八劃

鎖定

控制面板 141, 143

整台印表機 143

## 十九劃

鏈結紙匣 33, 34

鏈結送紙匣 33

關於彩色列印的常見問題集 160

關閉

控制面板 141

## 二十三劃

顯示幕, 控制面板 12

調整亮度和對比 141

顯示幕疑難排解

顯示幕一片空白 147

顯示幕只顯示菱形 147

驗證列印工作 46

從 Macintosh 電腦列印 47

從 Windows 列印 47