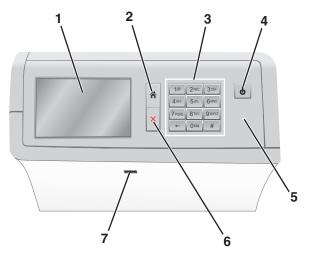
# 快速參考手冊

# 瞭解印表機

# 使用印表機控制面板



使用		執行
1	顯示幕	檢視列印選項,以及狀態和錯誤訊息。
2	首頁	導覽回主畫面。
3	鍵台	輸入數字、字母或符號。
4	睡眠按 鈕	B用「睡眠模式」或「休眠模式」。  短按可啓用 Sleep Mode(睡眠模式)。  長按可啓用 Hibernate Mode(休眠模式)。  請注意:觸控螢幕或按下任何硬式按鈕,即可將印表機從 Sleep Mode(睡眠模式)或 Hibernate Mode(休眠模式)中唤醒。

使用		執行
5	指示燈	檢視印表機狀態。
6	停止/取消	停止所有的印表機活動。 請注意:顯示幕上出現 Stopped (已停止)後,畫面隨即顯示一份選項清單。
7	USB 連 接埠	將快閃儲存碟連接至印表機 USB 連接埠。 請注意:只有前端 USB 連接埠才支援快閃儲存碟。

# 瞭解主畫面

當您啓動印表機時,顯示幕會出現一個基本畫面,稱爲主畫面。您可以使用主畫面按鈕及圖示,來起始某項動作。

**請注意**: 所顯示的主畫面、圖示及按鈕,可能因您的主畫面自訂 設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。



觸控		執行
1	Change Language (變更語言)	變更印表機的主要語言。
2	Bookmarks (書 籤)	可讓您建立、組織和儲存一組書籤 (URL), 並將書籤整合爲資料夾及檔案連結的樹狀 圖。 請注意:樹狀圖中不包括 Forms and Favorites (表單與喜好項目)中建立的書 籤,而且樹狀圖中的書籤也不適用於 Forms and Favorites (表單與喜好項目)。
3	Held Jobs(保留工作)	顯示所有目前的保留工作。
4	USB 或 USB Thumbdrive (USB 大姆哥儲存碟)	從快閃儲存碟檢視、選取或列印相片及文件。 <b>請注意:</b> 只有當您在記憶卡或快閃儲存碟 連接至印表機時返回主畫面,才會顯示此 圖示。
5	Menus (功能表)	存取印表機功能表。 請注意:只有在印表機處於 Ready(備 妥)狀態時,才可以使用這些功能表。
6	Status message bar(狀態訊息列)	顯示目前印表機狀態,像是 Ready (備安)或 Busy (忙碌狀態)。     顯示各種印表機狀況,像是 Fuser missing (找不到加熱熔合組件)或 Cartridge Low (碳粉匣碳粉不足)。     顯示人爲介入訊息和指示,告知如何清除這些訊息。
7	Status/Supplies (狀態/耗材)	<ul><li>每當印表機需要人爲介入才得以繼續處理作業時,即顯示警告或錯誤訊息。</li><li>可存取訊息畫面,取得訊息的相關資訊,並瞭解如何清除訊息。</li></ul>
8	Tips(提示)	開啓觸控式螢幕上,上下文相關的「說明」 資訊。

#### 以下項目也可能出現在主畫面上:

觸控	執行
Search Held Jobs(搜尋保留工作)	搜尋目前的保留工作。

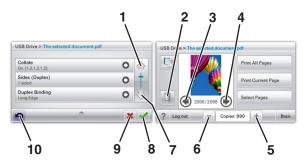
# 產品功能

特性	說明
關照訊息警示	如果關照訊息會影響到某功能,就會顯 示此圖示,而且紅色指示燈會呈閃爍狀 態。
警告	若發生了錯誤狀況,便會顯示此圖示。
印表機 IP 位址 範例: 123.123.123.123	網路印表機的 IP 位址位在主畫面的左 上角,並顯示爲以英文句點隔開來的四 組數字。即使您本人未實際鄰近印表 機,您可以在存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)時使用 IP 位址,來檢視並遠端配置印表機設 定。

# 使用觸控式螢幕按鈕

**請注意:**所顯示的主畫面、圖示及按鈕,可能因您的主畫面自訂 設定、管理者設定和作用中的內嵌式解決方案而有所差異。

# 觸控式螢幕範例



	觸控	執行
1	上移鍵	往上捲動。

	觸控	執行
2	Delete folder(刪除資料夾)	刪除您選取的檔案。
3	左移鍵	往左邊捲動。
4	右移鍵	往右邊捲動。
5	Right scroll increase(右捲增大)	捲至另一個依序增大的値。
6	Left scroll decrease(左捲減小)	捲至另一個依序減小的値。
7	下移鍵	往下捲動。
8	Accept (接受)	儲存設定。
9	Cancel (取消)	<ul><li>取消某個動作或選項。</li><li>取消某個畫面並返回至前 一個畫面。</li></ul>



# 設定及使用主畫面應用程式

# 存取 Embedded Web Server(內嵌式 Web 伺服器)

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)是印表機網頁,可讓您檢視並遠端配置印表機設定,即使您本人並不在實體印表機的附近。

- 1 取得印表機的 IP 位址:
  - 從印表機控制面板主畫面
  - 從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段
  - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁,即可找到 TCP/IP 區段。

**請注意: IP** 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。

- 2 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
- 3 按下 Enter。

**請注意:**若您正在使用 Proxy 伺服器,請暫時停用,才能正確載入網頁。

# 顯示或隱藏主書面上的圖示

1 開啓 Web 瀏覽器, 然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

- 2 按一下 Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Home screen customization (主畫面自訂)。
  - 這時會出現基本印表機功能清單。
- 3 選取勾選框,指定哪些圖示要顯示在印表機主畫面上。

**請注意**:這時未勾選的勾選框會呈隱藏狀態。

4 按一下 Submit (提出)。

# 啓動主畫面應用程式

# 使用背景和待機畫面



- 1 從主畫面,導覽至: **變更背景**>選取要使用的背景
- 2 觸控 🔷 。

# 設定 Forms and Favorites (表單與喜好項目)



1 開啟 Web 瀏覽器, 然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

2 按一下 Settings (設定) > Device Solutions (裝置解決方案) > Solutions (eSF) (解決方案 (eSF)) > Forms and Favorites (表單與喜好項目)。

- 3 定義書籤,然後自訂設定。
- 4 按一下 Apply (套用)。

若要使用應用程式,請觸控印表機主畫面上的 Forms and Favorites (表單與喜好項目),然後根據表單編號、名稱或說明,瀏覽表單種類或搜尋表單。

### 瞭解經濟省電設定



# 瞭解 Showroom (展示廳)



# 設定 Remote Operator Panel (遠端操作面板)

此應用程式可在電腦螢幕上顯示印表機控制面板,讓您即使不在網路印表機的鄰近,仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕,您可以檢視印表機狀態、釋放保留的列印工作、建立書籤,並執行一般您在鄰近網路印表機時,才會進行的其他列印相關作業。

1 開啟 Web 瀏覽器, 然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意:在印表機控制面板主畫面上檢視印表機 IP 位址。 IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如: 123.123.123.123。

- 2 按一下 Settings (設定) > Device Solutions (裝置解決方案) > Solutions (eSF) (解決方案 (eSF)) > Remote Operator Panel (遠端操作面板)。
- 3 選取 Enabled (已啓用) 勾選框,然後自訂設定。
- 4 按一下 Apply (套用)。

若要使用應用程式,請從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器),按一下 Applications (應用程式) > Remote Operator Panel (遠端操作面板) > Launch VNC Applet (啓動 VNC Applet)。

# 匯出及匯入配置

您可以將配置設定匯出至文字檔,然後再匯入該檔案,以便將設 定套用至其他印表機。

- 1 開啓 Web 瀏覽器,然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
  - 請注意:在印表機主畫面上檢視 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現,例如:123.123.123.123。
- 2 匯出或匯入一或多個應用程式的配置檔。

#### 一個應用程式適用

設定 >應用程式 >應用程式管理 > 選取應用程式 >配置

**b** 匯出或匯入配置檔。

#### 請注意:

- 若發生了 JVM 記憶體不足錯誤,請重複匯出程序, 直到配置檔完成儲存。
- 若發生了逾時,並且出現空白畫面,請重新整理 Web 瀏覽器,然後按一下套用。

#### 多個應用程式適用

- a 按一下設定 > 雁入/雁出。
- **b** 匯出或匯入配置檔。

**請注意:** 匯入配置檔時,請按一下**提出**,以完成程序。

# 載入紙張和特殊材質

# 設定紙張尺寸和類型

印表機會根據每個送紙匣(多用途送紙器除外)中的紙張導引夾 位置,自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的「紙張尺寸」 設定,必須從「紙張尺寸」功能表中以手動方式加以設定。若是 不含普通紙的所有送紙匣,便須手動設定「紙張類型」設定。

從主書而導覽到:



> 紙張功能表 > 紙張尺寸/類型 > 選取送紙匣 > 選取紙張尺



「紙張類型」設定的出廠預設值是「普通紙」。

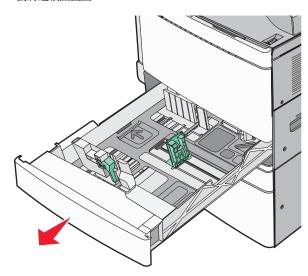
# 載入標準或選購性 520 張送紙匣

本印表機附有一個標準 520 張送紙匣(1號送紙匣),而且可以 配備一或多個選購性 520 張送紙匣。所有的 520 張送紙匣都支援 相同的紙張尺寸和類型。

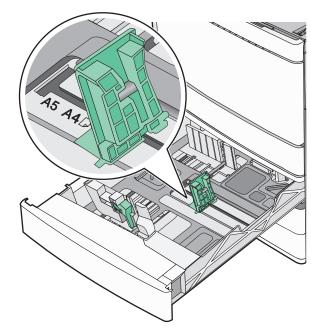


**請當心一有潛在傷害的危險:**爲了降低因設備不穩固可能 造成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打

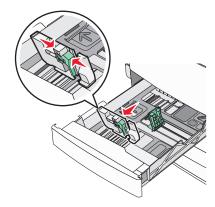
1 請將送紙匣拉出。



請注意送紙匣底部的尺寸指示標誌。請利用這些標誌協助您擺 放長度和寬度導引夾。

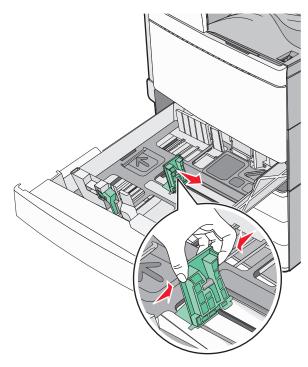


2 根據所載入的紙張尺寸,捏住後移動寬度導引夾,然後滑至正 確的位置。

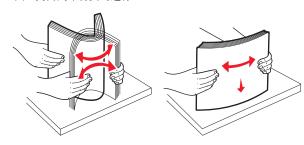


3 根據所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引夾,然後滑至正 確的位置。

請注意:長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定,請將長 度導引夾上方的按鈕往下滑。若要鎖定,請在選取某種長度 後,將該按鈕往上滑。



4 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平 面上對齊列印材質的邊緣。

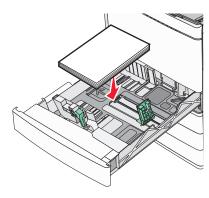


5 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。

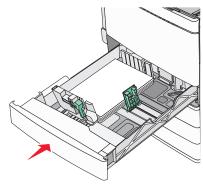
#### 請注意:

- 若是雙面列印,請將列印面朝下。
- 放入預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時,信頭應位在送紙匣左側。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。

警告-潛在損害:在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾 紙,而且可能使印表機受損。



6 插入送紙匣。



7 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的 「紙張尺寸」和「紙張類型」設定。

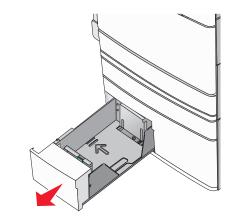
# 載入選購性 850 張和 1,150 張送紙匣

850 張和 1,150 張送紙匣支援相同的紙張尺寸和類型,而且所需 的紙張載入程序也一樣。

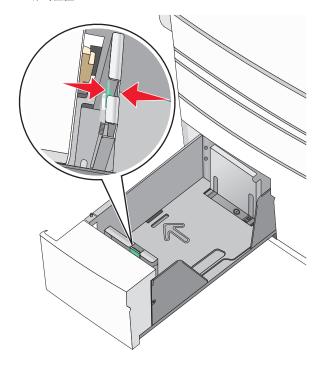


**請當心一有潛在傷害的危險:**爲了降低因設備不穩固可能 益成的風險,請分別載入每一個裝紙器或送紙匣。請讓其 他所有裝紙器或送紙匣保持關閉狀態,等需要使用時再打 開。

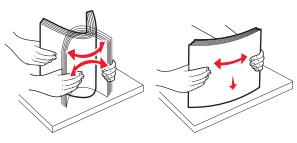
1 請將送紙匣拉出。



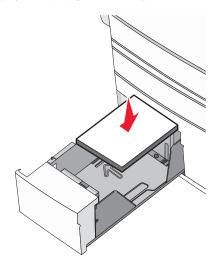
2 根據您所載入的紙張尺寸,捏住後移動長度導引夾,然後滑至 正確的位置。



3 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平 面上對齊列印材質的邊緣。



4 載入紙張堆疊,讓建議使用的列印面朝上。



#### 請注意:

- 若是雙面列印,請將列印面朝下。
- 放入預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上,信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印,放入信頭紙時列印面朝下,信頭應 位在送紙匣右側。
- 請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。

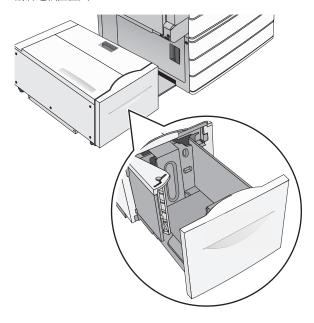
警告-潛在損害:在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾 紙,而且可能使印表機受損。

- 5 插入送紙匣。
- 6 從印表機控制面板,依據您所載入的紙張,來驗證送紙匣的 「紙張尺寸」和「紙張類型」設定。

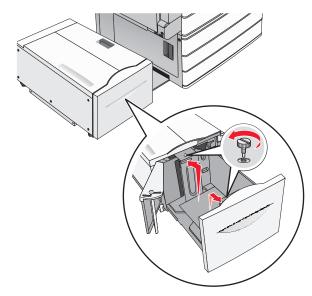
# 載入 2000 張高容量送紙器

高容量送紙器最多可容納 2,000 張 Letter、A4 及 Legal 尺寸紙張  $(80 \text{ g/m}^2 \ \text{ } \ 20 \ \text{ } \ \text{ }$ 

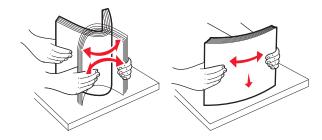
1 請將送紙匣拉出。



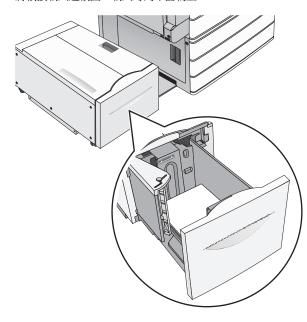
2 請依所需情況調整寬度導引夾。



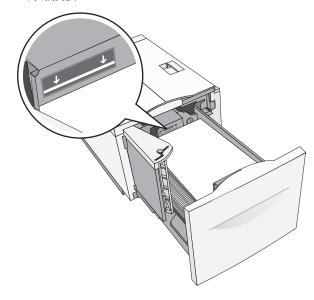
**3** 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 將紙張載入送紙匣,載入時列印面朝上。



**請注意:**請確認放入的紙張應低於送紙匣內緣上的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張可能會造成夾紙,而且可能使印表機受損。



#### 請注意:

- 放入預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣前端。
- 放入信頭紙時列印面朝上,信頭應位在送紙匣左側。
- 若要進行雙面列印,放入信頭紙時列印面朝下,信頭應位在送紙匣右側。
- 5 插入没紙匣。

# 將材質載入多用途送紙器

多用途送紙器可放入數種列印材質尺寸與類型,像是專用透明投 影膠片、標籤、卡片及信封。它可以用於單頁列印或手動列印, 也可以當作另一個紙匣組件。

多用途送紙器大約可以容納:

- 100 張 75 g/m² (20 磅) 紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

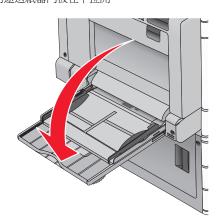
多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的紙張或特殊材質:

- 寬度-89 公釐 (3.5 英吋) 到 229 公釐 (9.02 英吋)
- 長度-127 公釐 (5 英吋) 到 1270 公釐 (50 英吋)

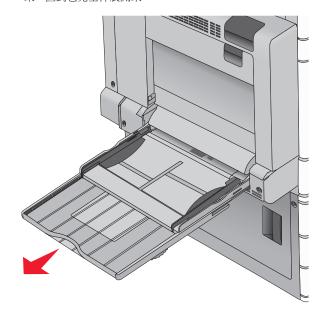
**請注意**:最大寬度和長度只能套用到短邊送紙。

**請注意**:當印表機正在從多用途送紙器列印,或印表機控制面板 指示燈正在閃爍時,請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做 可能會造成夾紙。

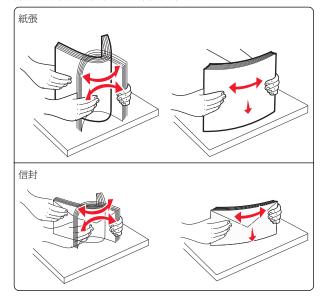
1 將多用途送紙器門板往下拉開。



2 紙張或特殊材質若大於 Letter 尺寸紙張,請輕輕拉開延伸托架,直到它完全伸展開來。

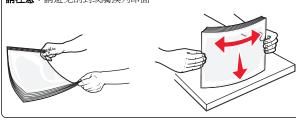


**3** 前後彎曲彈動紙張或特殊材質,讓列印材質鬆開。請勿摺疊或 弄皺列印材質。在平面上對齊列印材質的邊緣。

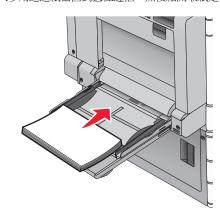


專用透明投影膠片

請注意:請避免刮到或觸摸列印面。



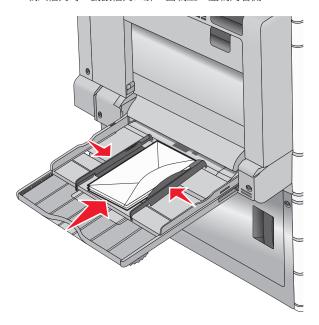
4 將取紙定位拉片往內推,然後載入紙張或特殊材質。將紙疊輕輕滑入多用途送紙器直到抵住邊框,然後鬆開取紙定位拉片。



**警告-潛在損害:**若您沒有先推入取紙定位拉片,就將紙張拉出,可能會導致夾紙或取紙定位拉片破損。

- 載入紙張或專用透明投影膠片時請讓建議的列印面朝下, 同時讓長邊先進入印表機。
- 若要雙面列印信頭紙,請讓信頭紙朝上,並讓信頭最後才 進入印表機。

• 載入信封時,請讓信封口那一面朝上,並朝向右側。

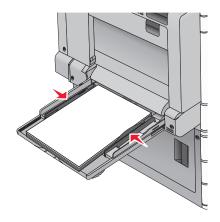


警告-潛在損害:切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗 格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損 壞印表機。

#### 請注意:

- 請不要用力將紙張或專用透明投影膠片塞入堆疊高度限 制標誌下面,而使紙張超出堆疊高度上限。
- 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。

5 調整寬度導引夾,讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確認多用涂送紙器 中的紙張或特殊材質沒有擺放得太緊、已確實平躺,而且沒有 營曲或起皺。



6 依據所載入的紙張或特殊材質,從印表機控制面板,設定多用 途送紙器的「紙張尺寸」和「紙張類型」(「多用途送紙器尺 寸」和「多用途送紙器類型」)。

# 連結及解除連結紙匣組件

## 鏈結送紙匣

**送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的** 送紙匣已空時,印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當所有送 紙匣的 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定 全部相同時,印表機就會自動鏈結送紙匣。印表機會根據每個送 紙匣(1號送紙匣和多用途送紙器除外)中的紙張導引夾位置, 自動感應「紙張尺寸」設定。多用途送紙器的 Paper Size (紙張 尺寸)設定,必須從 Paper Size (紙張尺寸)功能表中以手動方 式加以設定。您必須從 Paper Type (紙張類型) 功能表,針對所 有送紙匣來設定 Paper Type (紙張類型)設定。您可從 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表存取 Paper Type (紙張類型) 功能表和 Paper Size (紙張尺寸) 功能表。

## 解除送紙匣的鏈結

**請注意**: 送紙匣若未比照其他送紙匣完成相同的設定, 就無法予 以鏈結。

變更以下任一送紙匣設定:

• Paper Type (紙張類型)

紙張類型名稱說明紙張的特性。如果鏈結的送紙匣已使用最能 夠清楚描述您紙張的名稱,請爲該送紙匣指定一個不同的 Paper

Type (紙張類型) 名稱,例如 Custom Type x>(自訂類型 x),或定義您自己的自訂名稱。

• Paper Size (紙張尺寸)

載入不同的紙張尺寸,以自動變更送紙匣的 Paper Size (紙張 尺寸)設定。多用途送紙器的 Paper Size (紙張尺寸)設定不 是自動進行;您必須從 Paper Size (紙張尺寸) 功能表手動設

警告-潛在損害:請勿指定無法正確描述送紙匣中所載入紙張類 型的 Paper Type (紙張類型) 名稱。加熱組件的溫度因指定的 Paper Type (紙張類型)而異。若選取不正確的 Paper Type (紙張類型),可能無法適當處理列印輸出。

#### 建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上,您可以使用 Embedded Web Server(內嵌 式 Web 伺服器) 爲每一種載入印表機的自訂紙張類型, 定義一個 不同於 Custom Type x (自訂類型 x)的名稱。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

**請注意**:如果您不知道印表機的 IP 位址,您可以:

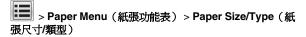
- 在 Networks/Ports (網路/連接埠) 功能表下的 TCP/IP 區 段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表) > Custom Name (自訂名稱) > 輸入名稱 > Submit (提出)。

請注意:此自訂名稱將替換 Custom Types (自訂類型)及 Paper Size (紙張尺寸)與 Paper Type (紙張類型)功能表 下的 Custom Type [x] (自訂類型 x) 名稱。

3 按一下 Custom Types (自訂類型) > 選取紙張類型 > Submit (提出)。

## 指定自訂紙張類型名稱

1 從主書面,導覽至:



- 2 選取送紙匣號碼或 MP Feeder Type (多用涂送紙器類型)。
- **3** 觸控左移或右移鍵,等 Custom Type [x] (自訂類型 [x])或其他自訂名稱出現。
- 4 觸控



# 列印

# 列印文件

## 列印文件

- 1 從印表機控制面板的 Paper(紙張)功能表,設定 Paper Type (紙張類型)和 Paper Size(紙張尺寸),以符合所載入的紙 張。
- 2 傳送列印工作:

#### Windows 使用者適用

- a 開啓文件,然後按一下檔案 > 列印。
- **b** 按一下內容、喜好設定、選項或設定。
- C 依所需調整設定。
- d 按一下確定 > 列印。

#### Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中,按照需求自訂設定:
  - **1** 開啓文件後,選取檔案>設定頁面。
  - **2** 選取紙張尺寸,或建立自訂尺寸,以符合所載入的紙 張。
  - **3** 按一下確定。
- **b** 在「列印」對話框中,按照需求自訂設定:
  - **1** 開啓文件,然後選取**檔案 > 列印**。 必要時,請按一下展開三角標示,來查看其他選項。
  - 2 從「列印」對話框和彈出式選單,依需求調整設定。

**請注意**:若要列印在特定紙張類型上,請調整紙張類型設定,以符合所載入的紙張,或選取適當的送紙匣或送紙器。

3 按一下列印。

## 黑白列印

從主畫面,導覽至:

> Settings(設定) > Print Settings(列印設定) > Quality Menu(品質功能表) > Print Mode(列印模式) > Black

Only (僅黑色) >



## 調整碳粉明暗度

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址。

如果您不知道印表機的 IP 位址, 您可以:

- 在 Networks/Ports(網路/連接埠)功能表下的 TCP/IP 區段中,檢視印表機控制面板上的 IP 位址。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,找到 TCP/IP 區段中的 IP 位址。
- 2 按一下 Settings(設定) > Print Settings(列印設定) > Quality Menu(品質功能表) > Toner Darkness(碳粉明暗度)。
- 3 調整碳粉明暗度設定。
- 4 按一下 Submit (提出)。

# 使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印量)

Max Speed(最大速度)和 Max Yield(最大印量)設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield(最大印量)。

- Max Speed(最大速度)一以彩色模式列印,除非已在驅動程式中選取了 Black Only(僅黑色)。只有在驅動程式設定中選取了「僅黑色」,才會以黑白模式列印。
- Max Yield (最大印量) 一依據在每個頁面上找到的色彩內容, 從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容混合了黑白和彩色, 經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

#### 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中,輸入印表機 IP 位址或主電腦名稱。

如果您不知道印表機的 IP 位址或主電腦名稱,您可以:

- 在 Networks/Ports(網路/連接埠)選單下的 TCP/IP 區段中,或是在印表機控制面板的主畫面上檢視該資訊。
- 列印網路設定頁或功能表設定頁,然後在 TCP/IP 區段中 找到該資訊。
- 2 按一下 Configuration (配置) > Print Settings (列印設定) > Setup Menu (設定功能表)。
- 3 從 Printer Usage (印表機用法) 清單中, 選取 Max Speed (最大速度) 或 Max Yield (最大印量)。
- 4 按一下 Submit (提出)。

#### 使用印表機控制面板

1 從主畫面,導覽至:

> Settings(設定) > Print Settings(列印設定) > Setup Menu(設定功能表)

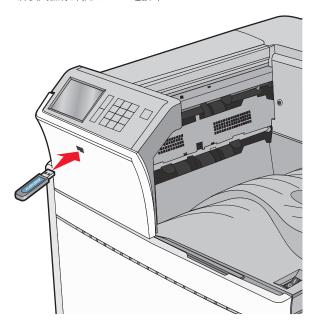
- 2 從 Printer Usage (印表機用法)清單中,選取 Max Speed (最大速度)或 Max Yield (最大印量)。
- 3 觸控

# 從快閃儲存碟列印

#### 從快閃儲存碟列印

#### 請注意:

- 在列印加密的 PDF 檔案前,請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。
- 1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



#### 請注意:

 如果您在印表機需要人爲介入時(例如:發生夾紙時) 插入快閃儲存碟,印表機會忽略該快閃儲存碟。  如果您在印表機處理其他列印工作時插入快閃儲存碟, 便會顯示 Busy(忙碌狀態)。處理完這些列印工作後, 您可能需要檢視保留工作清單,以便從快閃儲存碟列印文件。

警告-潛在損害:若目前正從記憶體裝置進行列印、讀取或 寫入作業,請勿碰觸 USB 電纜、任何網路配接卡、任何接 頭、記憶體裝置或圖中所顯示的印表機區域。這麼做可能會 導致資料遺失。



- 2 從印表機控制面板,觸控您要列印的文件。
- 3 觸控箭頭可增大列印份數,接著再觸控 Print (列印)。

#### 請注意:

- 在文件完成列印之前,請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存 碟。
- 如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後,將快閃儲存 碟留在印表機內,您仍可以從快閃儲存碟將檔案當做保 留工作來列印。

# 支援的快閃儲存碟和檔案類型

快閃儲存碟	檔案類型
多種快閃儲存碟已通過測試,證明適用於本印表機。如 需其他資訊,請聯絡原印表機經銷處。	文件: ● .pdf
請注意:	• .xps
<ul> <li>高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。僅支援 USB 低速功能的裝置不受支援。</li> <li>USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table (檔案配置表,簡稱 FAT)系統。利用 New Technology File System (新技術檔案系統,簡稱 NTFS)或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不 受支援。</li> </ul>	<ul> <li>html</li> <li>影像:</li> <li>.dcx</li> <li>.gif</li> <li>JPEG 或 .jpg</li> <li>.bmp</li> <li>.pcx</li> <li>.TIFF 或 .tif</li> </ul>
	• .png

# 取消列印工作

# 從印表機控制面板取消列印工作

- **1** 從印表機控制面板,觸控**取消工作**或按下鍵台上的 **※**。
- **2** 觸控您要取消的列印工作,然後觸控**删除所選工作**。

**請注意:**若您按下鍵台上的 ≥,這時請觸控**恢復**以返回主書面。

### 從電腦取消列印工作

## Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾,然後選取印表機。
- 2 從列印佇列,選取您要取消的列印工作,然後刪除該工作。

### Macintosh 使用者適用

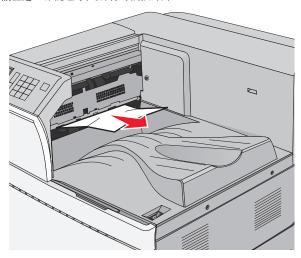
- 1 從 Apple 選單中的 System Preferences (系統偏好設定), 導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列,選取您要取消的列印工作,然後刪除該工作。

# 清除夾紙

# 201-202 夾紙

若紙張夾在標準出紙槽中,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕將紙張拉出。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

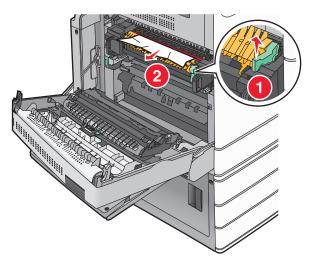


# 紙張夾在加熱熔合組件中

1 扳起釋放插梢,讓門板往下移,以打開 A 門。



請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸碰。 2 掀開綠色壓桿。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。

**警告-潛在損害:**請勿觸摸加熱熔合組件中心。這麼做可能 會損壞加熱熔合組件。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 將綠色壓桿推回原位。
- **5** 關上 A 門。
- 6 若有必要,請從印表機控制面板觸控繼續。

# 紙張夾在加熱熔合組件下方

**1** 打開 A 門。



請當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸碰。

2 若紙張夾在加熱熔合組件下方,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕 將紙張拉出。

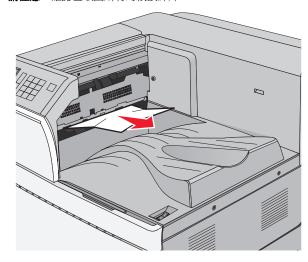
**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 A 門。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控繼續。

# 203 paper jam (203 夾紙)

若紙張夾在標準出紙槽中,請抓緊紙張的兩側,然後輕輕將紙張拉出。

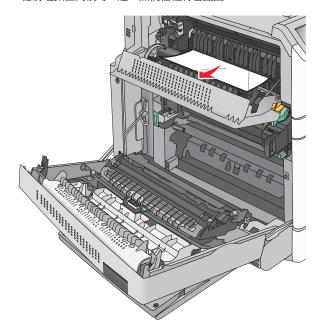
**請注意**:確認已取出所有的紙張碎片。



1 扳起各個門板的釋放插梢,先打開 A 門,再打開 D 門,讓門 板往下掀開。



請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸碰。 2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。

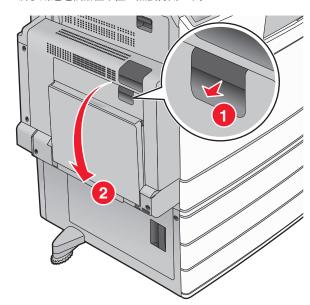


**請注意**:確認已取出所有的紙張碎片。

- **3** 關上 D 門, 然後關上 A 門。
- 4 必要的話,請從印表機控制面板觸控 Continue (繼續)。

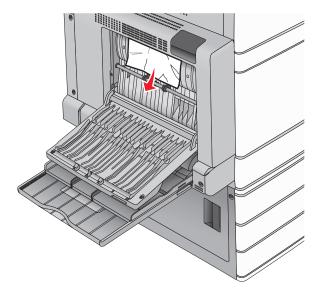
# 230 paper jam (230 夾紙)

1 將多用途送紙器往下拉,然後打開 B 門。



2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。



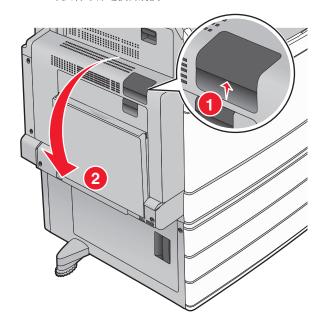
- **3** 關上B門。
- 4 必要的話,請從印表機控制面板觸控 Continue (繼續)。

# 231 夾紙

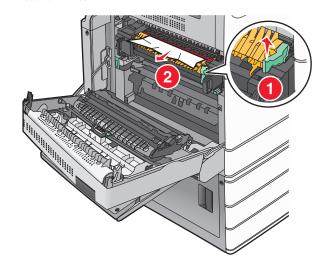
1 扳起釋放插梢,讓門板往下移,以打開 A 門。



**請當心一表面會發熱:**印表機內部的溫度可能很高。 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。



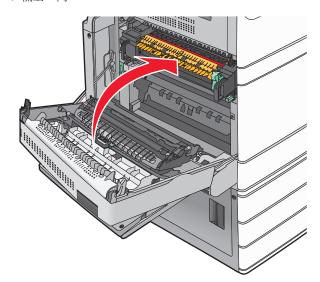
2 掀開綠色壓桿。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

- 4 將綠色壓桿推回原位。
- **5** 關上 A 門。



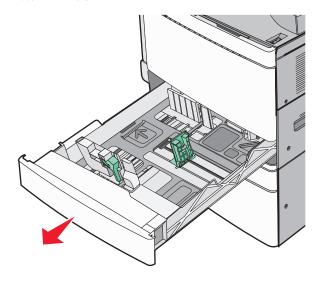
6 若有必要,請從印表機控制面板觸控繼續

# 24x paper jam (24x 夾紙)

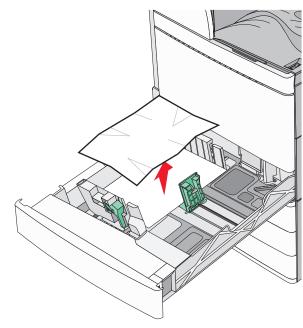
**請注意:**當您拉出所有的夾紙時,請確認要同時取出所有的紙張碎片。

# 1 號送紙匣中發生夾紙

1 打開 1 號送紙匣



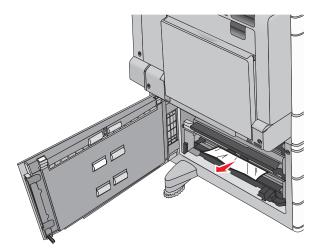
2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。



- **3** 關上 1 號送紙匣。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

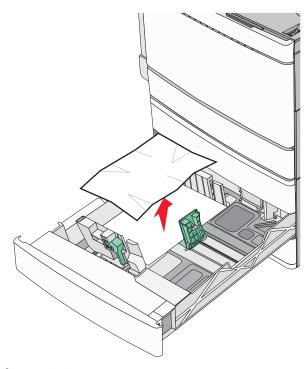
# 其中一個選購性送紙匣中發生夾紙(2-4號 送紙匣)

**1** 請檢查 C 門,然後穩妥地抓住夾紙,再將它拉出。



2 打開指定的送紙匣。

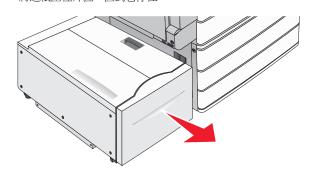
3 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。



- 4 關上送紙匣。
- 5 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。
- 5 號送紙匣中發生夾紙(高容量送紙器)

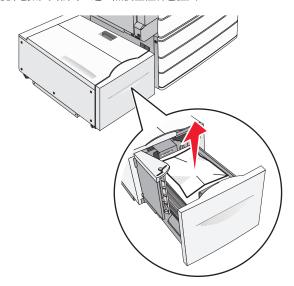
#### 送紙匣內部發生夾紙

1 將送紙匣往外拉,直到它停住。



警告-曆在損害:拉出送紙匣時,請不要太用力。這麼做可 能會碰撞到您的膝蓋而讓您受傷。

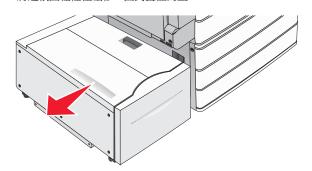
2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。



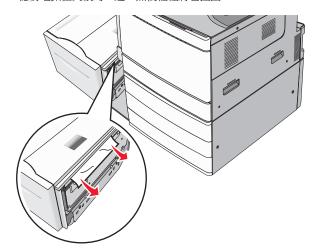
- 3 輕輕推入送紙匣,直到它抵住。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

## 送紙匣出紙口發生夾紙

1 將送紙匣輕輕往左移,直到抵住爲止。



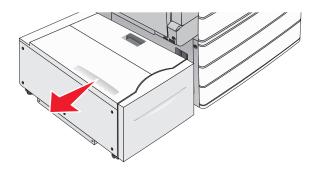
2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。



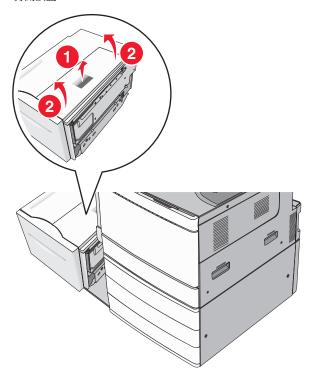
- 3 讓送紙匣輕輕卡回定位。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

### 頂蓋中發生夾紙

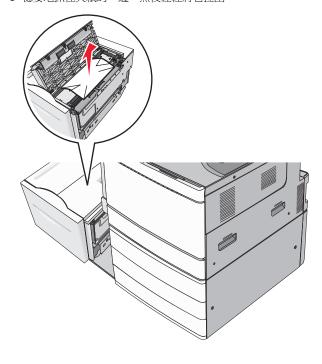
1 將送紙匣輕輕往左移,直到抵住爲止。



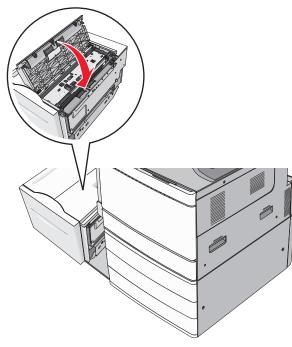
### 2 打開頂蓋。



3 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。



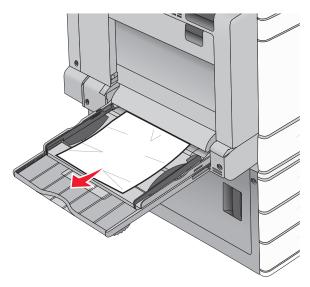
4 關上頂蓋。



- 5 讓送紙匣輕輕卡回定位。
- 6 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

# 250 paper jam (250 夾紙)

1 移除多用途送紙器中所有的夾紙。



- 2 將紙張載入多用途送紙器。
- 3 必要的話,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。

# 281 夾紙

#### A門中發生夾紙

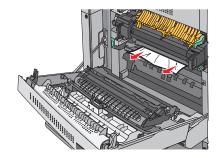
**1** 打開 A 門。



**請當心-表面會發熱:** 印表機內部的溫度可能很高。 **/>>** 爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 找出夾紙所在位置,然後取出夾紙:
  - a 如果夾紙在加熱熔合組件下方,請穩妥地抓著它的兩端, 然後輕輕將它往外拉出。

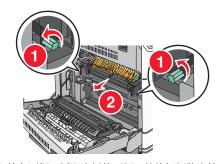
**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。



**b** 如果看不到夾紙,便須取出加熱熔合組件。

警告-潛在損害:請勿觸摸加熱熔合組件中心。這麼做 可能會損壞加熱熔合組件。

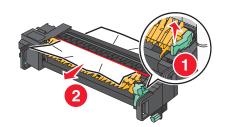
- 1 請逆時鐘旋轉加熱熔合組件兩端的手旋螺絲,然後將它
- 2 抬起加熱熔合組件兩側的握把,然後往外拉以移除加熱 熔合組件。



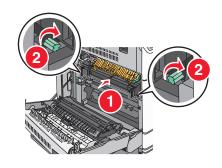
3 扳起綠色壓桿,抓緊夾紙的兩側,然後輕輕將它拉出。

#### 請注意:

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 如果紙張卡在加熱熔合組件中,請將加熱熔合組 件鬆緊壓桿往下拉,並切換到信封模式。
- 取出夾紙後,請將壓桿推回到原來適當的位置。



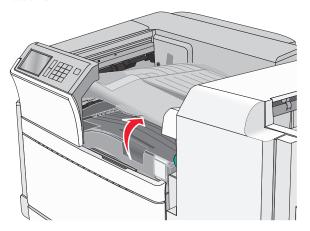
4 利用兩側的握把對準加熱熔合組件,再將它裝回印表



- 3 關上A門。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控繼續。

#### 蓋板 F 中發生夾紙 (紙張傳輸)

1 打開蓋板 F。



2 穩妥地抓住夾紙的兩邊,然後輕輕將它拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。





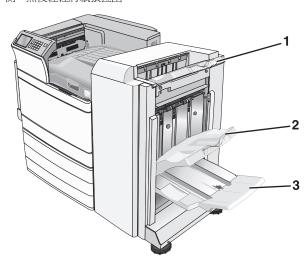
**請注意:**若紙張夾在右側不易取出,請依逆時針方向轉動旋鈕。

3 關上蓋板 F。

4 若有必要,請從印表機控制面板觸控繼續。

# 4yy.xx paper jams (4yy.xx 夾紙)

若是在任何分頁裝訂器出紙槽中可以看到夾紙,請抓緊紙張的兩 側,然後輕輕將紙張拉出。



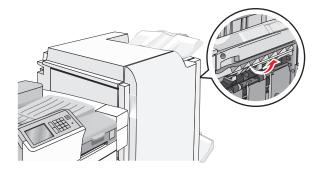
1	標準分頁裝訂器出紙槽
2	分頁裝訂器 1 號出紙槽
3	分頁裝訂器 2 號出紙槽
	<b>請注意</b> :此處必須安裝小冊子分頁裝訂器,才能使用分頁裝訂器 2號出紙槽。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。

# H 門中發生夾紙

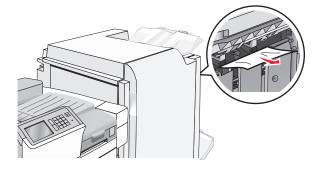
**1** 打開 H 門。

請注意: H 門位在分頁裝訂器出紙槽之間。



2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。

**請注意:**確認已取出所有的紙張碎片。

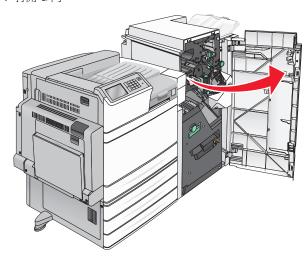


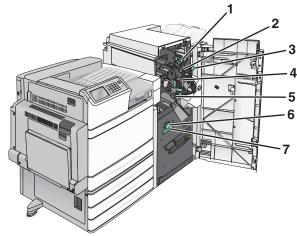
3 關上 H 門。

4 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue (繼續)。

# G 門中發生夾紙

**1** 打開 G 門。





區域	蓋板、旋鈕或握把的名稱
1	蓋板 G1
2	蓋板 G2
3	旋鈕 G3
4	蓋板 <b>G</b> 4
5	蓋板 G7

區域	蓋板、旋鈕或握把的名稱
6	旋鈕 G8
7	握把 G9

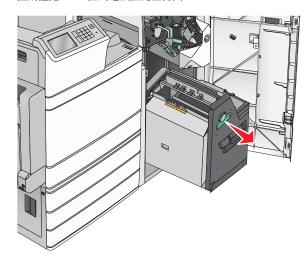
- 2 扳起蓋板 G1 的壓桿。
- 3 穩妥地抓住所有的夾紙,然後輕輕將它拉出。

**請注意**:輕輕拉出 G 門內任何夾紙後,請確認已取出所有的紙張碎片。

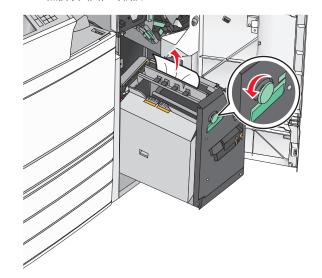
4 將蓋板 G2 往右移,然後取出所有夾住的紙張。

請注意:如果紙張夾在滾輪中,請依逆時針方向轉動旋鈕 G3。

- 5 將蓋板 G4 往下移,然後取出所有夾住的紙張。
- 6 將蓋板 G7 往左移,然後取出所有夾住的紙張。
- 7 拉動握把 G9,直到送紙匣完全打開。



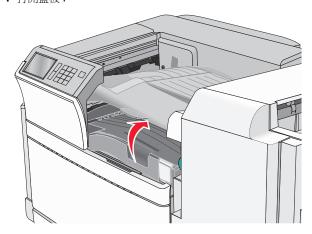
8 掀開內蓋。如果紙張夾在滾輪中,請依逆時針方向轉動旋鈕 G8,然後取出夾住的紙張。



- **9** 關上 G 門。
- 10 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue (繼續)。

### 蓋板 F 中發生夾紙 (紙張傳輸)

1 打開蓋板 F。



2 穩妥地抓住夾紙的一邊,然後輕輕將它拉出。

請注意:確認已取出所有的紙張碎片。



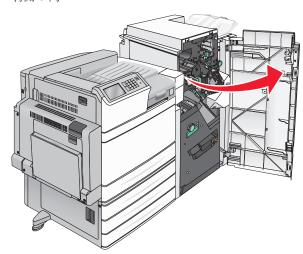


**請注意:**若紙張夾在右側不易取出,請依逆時針方向轉動旋 鈕。

- 3 關上蓋板 F。
- 4 若有必要,請從印表機控制面板觸控 Continue (繼續)。

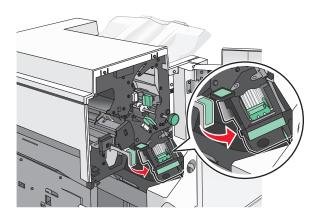
# 455 staple jam (455 夾釘)

**1** 打開 G 門。

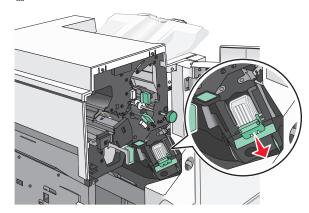


2 按下卡榫,打開裝釘器門板。

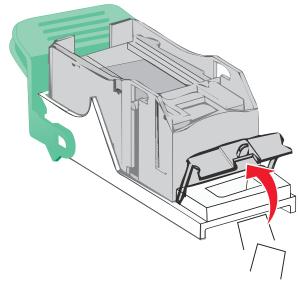
**請注意**:裝釘器門板位在分頁裝訂器背面。



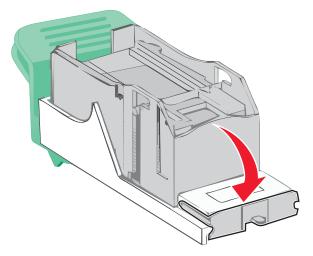
**3** 將裝釘匣容器的卡榫往下拉,然後從印表機中拉出裝釘匣容器。



4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾,然後取出所有卡住或鬆脫的釘 書針。

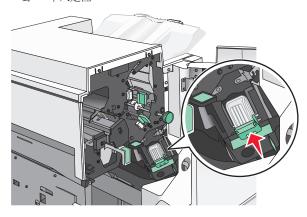


5 關上裝釘夾。



6 將裝釘夾往下壓,使它*發出喀嚓一聲*,卡入定位。

7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內,直到裝釘匣容器*發出喀嚓* 一聲, 卡入定位。



- 8 關上裝釘器門板。
- **9** 關上 G 門。
- 10 必要的話,請從印表機控制面板觸控 Continue, jam cleared (繼續作業,夾紙已清除)。