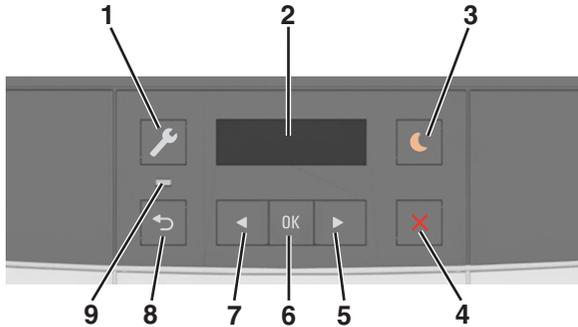


빠른 참조서

프린터에 대해 알아보기

프린터 제어판 사용



사용	대상
1 메뉴 단추	메뉴를 엽니다. 참고: • 메뉴는 프린터가 준비 상태에 있는 경우에만 사용할 수 있습니다. • 메뉴 항목이 표시된 상태에서 단추를 누르면 최상위 메뉴 화면으로 돌아갈 수 있습니다.
2 표시	인쇄 옵션과 상태 및 오류 메시지를 표시합니다.
3 절전 버튼	절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 참고: • 아무 단추를 누르거나, 인쇄 작업을 전송하거나, 기본 전원 스위치로 전원 리셋을 수행하면 프린터가 대기 모드에서 빠져나옵니다. • 절전 단추를 누르거나, 기본 전원 스위치로 전원 리셋을 수행하면 프린터가 최대 절전 모드에서 빠져나옵니다.
4 중지 단추	프린터 작업을 중지합니다.
5 오른쪽 화살표 버튼	• 메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다. • 표시된 옵션 또는 설정의 숫자 값을 늘립니다.
6 선택 버튼	• 메뉴 옵션을 선택합니다. • 설정을 저장합니다.

	사용	대상
7	왼쪽 화살표 버튼	• 메뉴를 스크롤하거나 화면 및 메뉴 옵션 간에 이동합니다. • 표시된 옵션 또는 설정의 숫자 값을 줄입니다.
8	뒤로 단추	이전 화면으로 돌아갑니다.
9	표시등	프린터 상태를 확인합니다.

절전 버튼 및 표시등의 색상 이해

제어판에서 절전 버튼 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

표시등	프린터 상태
끄기	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 버튼 표시등	프린터 상태
끄기	프린터가 꺼져 있거나, 유휴 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 정렬	프린터가 최대 절전 모드로 전환되고 있거나 최대 절전 모드에서 해제되는 중입니다.
주황색으로 0.1 초 동안 잠시 켜졌다가 1.9 초 동안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

내장 웹 서버 사용

참고: 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

프린터가 네트워크에 설치되어 있으면 Embedded Web Server 를 사용하여 다음을 수행할 수 있습니다.

- 프린터 제어판의 가상 디스플레이를 봅니다.
- 프린터 소모품의 상태를 확인합니다.
- 소모품 알림을 구성합니다.
- 프린터 설정을 구성합니다.
- 네트워크 설정을 구성합니다.

- 보고서를 봅니다.

프린터의 Embedded Web Server 에 액세스하려면:

- 1 다음 프린터 IP 주소를 얻으려면 다음을 실행합니다.
 - 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서
 - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다.

참고:

- IP 주소는 123.123.123.123 과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

- 3 Enter 를 누릅니다.
Embedded Web Server 페이지가 표시됩니다.

용지 및 특수 용지 넣기

참고: Embedded Web Server 는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

- 1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.



- 2 용지함 [x] 크기 또는 용지함 [x] 유형이 표시될 때까지 화살표 단추를 누른 후 OK 를 누릅니다.

- 3 설정을 선택한 후 OK 를 누릅니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.

참고:

- 최소 Universal 용지 크기는 76 x 127 mm(3 x 5 인치)이며 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에만 넣을 수 있습니다.
- 지원되는 최대 Universal 용지 크기는 215.9 x 359.9 mm(8.5 x 14.17 인치)이며 다용도 공급 장치 및 수동 공급 장치에만 넣을 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 >용지 메뉴 >  >Universal 설정

2 측정 단위, 세로 높이, 또는 가로 너비가 표시될 때까지 화살표 단추를 누른 후  를 누릅니다.

3 설정을 선택한 후  를 누릅니다.

250 장 용지함에 용지 넣기

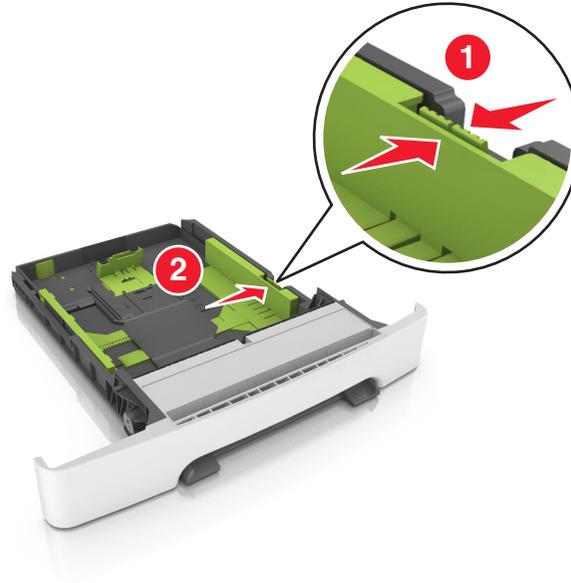
프린터에는 표준 250 장 용지함(트레이 1) 하나와 통합된 수동 공급 장치가 있습니다. 250 장 용지함 및 통합 다용도 급지대를 포함하는 옵션 650 장 이중 용지함은 동일한 용지 크기와 유형을 지원하며 넣는 방법도 동일합니다.

1 용지함을 당겨 완전히 빼냅니다.

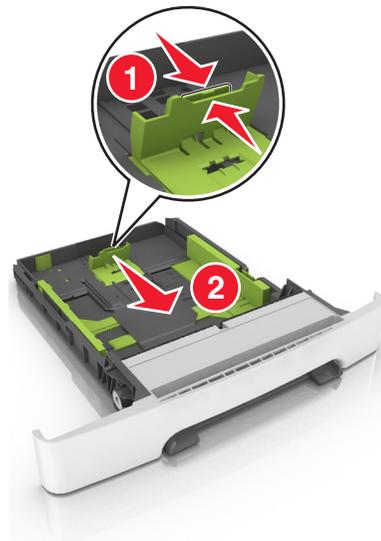
참고: 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 용지가 걸릴 수 있습니다.



2 폭 고정대 탭을 잡고 용지함에 넣으려는 용지에 맞는 위치로 밀습니다.

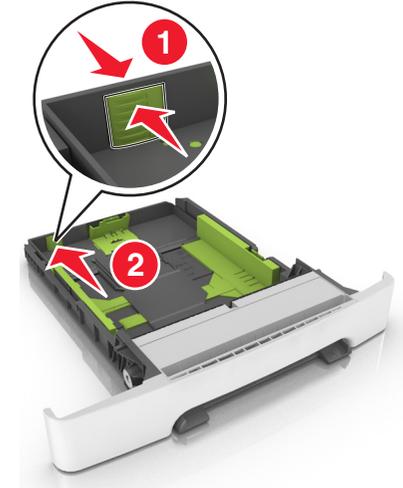


3 길이 가이드 탭을 잡고 사용할 용지에 맞는 위치로 밀니다.

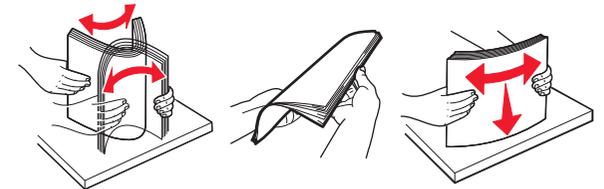


참고:

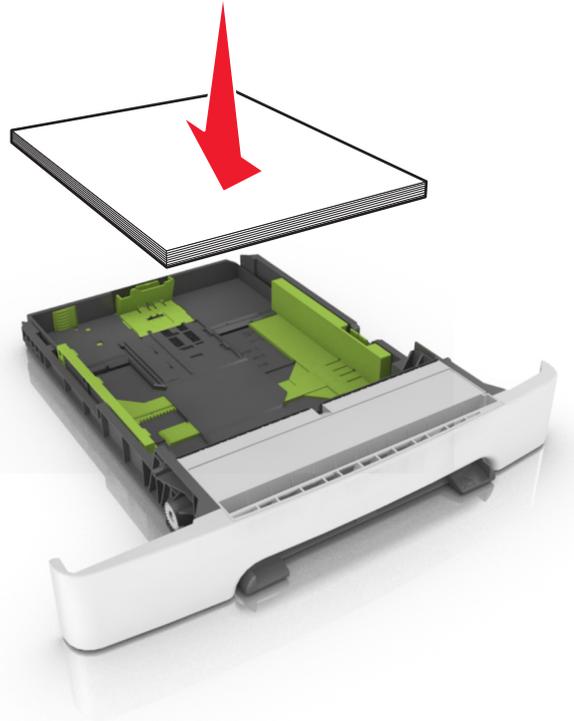
- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하여 고정대 위치를 조절합니다.
- 용지가 Letter 크기 용지보다 길면 길이 고정대 및 길이 고정대 탭을 눌러 용지함을 연장합니다.



4 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



5 인쇄 가능면이 위로 향하게 해서 용지 묶음을 넣습니다.



6 트레이를 삽입합니다.



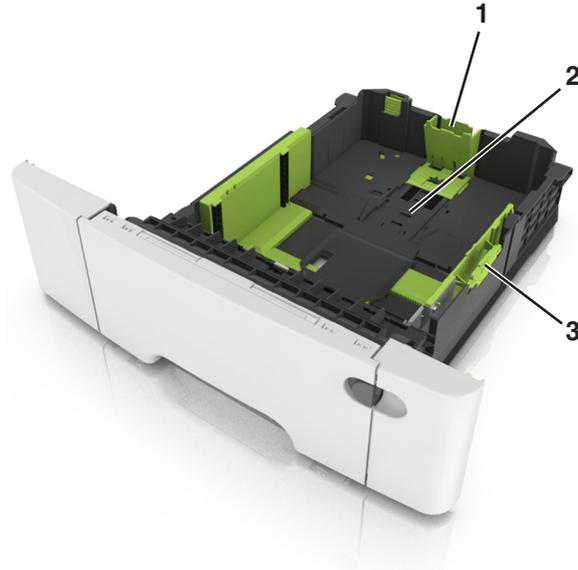
7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

참고: 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 용지 종류를 설정합니다.

650 장 이중 용지함 넣기

650 장 이중 용지함(트레이 2)은 550 장 용지함과 100 장 다용도 공급 장치로 구성되어 있습니다. 이 용지함은 250 장 용지함과 옵션인 550 장 용지함과 넣는 방식이 동일하며, 동일한 용지 유형과 크기를 지원합니다. 유일한 차이점은 가이드 랍의 모양과 용지 크기 표시기의 위치입니다.

⚠ 주의—부상 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 트레이를 닫아 두십시오.



1	길이 고정 장치
2	용지 크기 표시기
3	폭 고정 장치

다용도 공급 장치에 용지 넣기

1 다용도 공급 장치의 고정 장치를 왼쪽으로 밀습니다.



2 다용도 공급 장치를 엽니다.



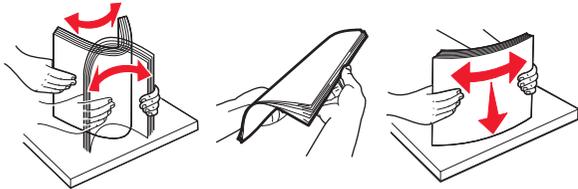
3 다용도 공급 장치의 받침대를 당깁니다.

참고: 다용도 공급 장치가 끝까지 확장되고 열리도록 받침대를 부드럽게 움직입니다.



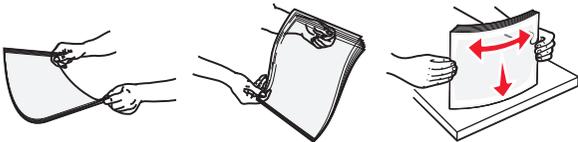
4 넣을 용지를 준비하십시오.

- 용지를 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



- 투명 용지의 가장자리를 잡고 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.



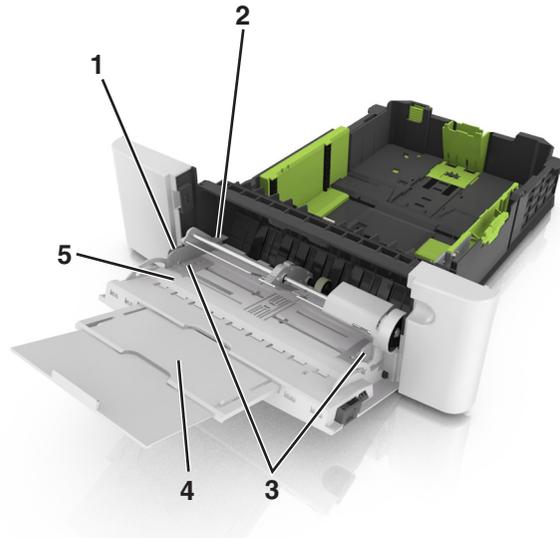
- 봉투 묶음을 앞뒤로 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.



5 최대 용지 채움 표시 및 램을 찾습니다.

참고: 용지 또는 특수 매체가 용지 고정대에 있는 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.



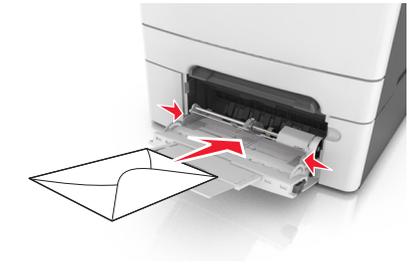
1	폭 고정 장치
2	최대 적재 높이 표시
3	너비 고정대
4	공급 장치 받침대
5	용지 크기 표시기

6 용지를 넣은 후 폭 가이드를 조정하여 용지 묶음의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다.

- 권장되는 인쇄 가능면을 아래로 하고 위쪽 가장자리가 프린터 쪽을 향하도록 하여 용지, 카드 스톱 및 투명 용지를 넣습니다.



- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 용지 고정대의 오른쪽에 놓습니다.



참고:

- 인쇄 중에 다용도 공급 장치를 설치하거나 닫지 마십시오.
- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.
- 다용도 급지대의 용지를 평평하게 하십시오. 용지가 다용도 공급 장치에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있게 놓이도록 하십시오.

7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣을 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

수동 공급 장치 넣기

표준 250 장 급지대에는 수동 공급 장치가 통합되어 있어 한 번에 한 매씩 다른 유형의 용지에 인쇄하는 데 사용할 수 있습니다.

1 수동 공급 장치에 용지를 넣습니다.

- 단면 인쇄 시 인쇄면을 아래로
- 양면 인쇄 시 인쇄면을 위로

참고: 인쇄 모드에 따라 레터헤드를 급지하는 방법이 다릅니다.



- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 용지 고정대의 오른쪽에 놓습니다.



- 2 용지 가이드를 앞쪽 가장자리에 맞출 수 있는 경우에만 용지를 수동 급지대에 급지합니다.

참고: 최상의 품질로 인쇄하려면 레이저 프린터용으로 설계된 고품질 매체만 사용하십시오.

- 3 넓은 용지의 폭에 맞게 용지 고정대를 조절합니다.

경고—손상 위험: 용지를 급지대에 무리하게 밀어 넣지 마십시오. 용지를 강제로 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

용지함 연결 및 분리

트레이 연결 및 분리

참고: 이 기능은 네트워크 프린터에만 적용됩니다.

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 용지 메뉴를 누릅니다.

- 3 용지함 설정을 변경하여 용지함에 대한 용지 크기 및 유형을 지정합니다.

- 용지함을 연결하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 일치하는지 확인합니다.
- 용지함 연결을 해제하려면 각 용지함의 용지 크기 및 유형이 일치하지 않는지 확인합니다.

- 4 전송을 누릅니다.

경고—손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정된 용지 유형 이름과 일치해야 합니다. 퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 종류에 사용자 정의 이름 만들기

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름을 누릅니다.

- 3 사용자 정의 이름을 선택한 후 새 사용자 정의 용지 종류 이름을 입력합니다.

- 4 전송을 누릅니다.

- 5 사용자 정의 유형을 누른 후 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 종류 이름으로 바뀌었는지 확인합니다.

사용자 정의 용지 유형 이름 지정

급지대 연결 또는 분리 시 급지대에 사용자 정의 용지 종류 이름을 지정합니다.

내장 웹 서버 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름을 누릅니다.

- 3 용지 유형의 이름을 입력한 후 제출을 누릅니다.

- 4 사용자 정의 유형을 선택하고, 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

사용자 정의 이름 구성

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형을 누릅니다.

3 구성하려는 사용자 정의 이름을 선택하고, 용지 또는 특수 매체 유형을 선택한 후 제출을 누릅니다.

인쇄

참고: Embedded Web Server 는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

문서 인쇄

1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 적재한 용지에 맞는 용지 유형 및 크기를 설정합니다.

2 인쇄 작업 전송:

Windows 사용자

- 문서가 열린 상태에서 파일 > 인쇄를 클릭합니다.
- 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- 확인 > 인쇄를 누릅니다.

Macintosh 사용자

- 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 문서를 연 상태에서 파일 > 페이지 설정을 선택합니다.
 - 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
 - 확인을 누릅니다.
- 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 문서가 열린 상태에서 파일 > 인쇄를 선택합니다. 필요한 경우 표시 상각형을 눌러 기타 옵션을 봅니다.
 - 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 공급 장치를 선택합니다.

3 인쇄를 누릅니다.

흑백으로 인쇄

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.



토너 농도 조정

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 인쇄 설정 > 품질 메뉴 > 토너 농도를 누릅니다.

3 토너 농도를 조정한 후 제출을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.



2 토너 농도를 설정한 다음 OK 를 누릅니다.

최고 속도 및 최대 출력 사용

최고 속도 및 최대 출력을 사용하여 보다 빠른 인쇄 속도 및 보다 큰 토너 출력을 선택할 수 있습니다.

- **최대 속도**—프린터 드라이버에서 설정한 항목에 따라 흑백 또는 컬러로 인쇄할 수 있습니다. 프린터 드라이버에서 흑백 전용을 선택하지 않으면 프린터에서 컬러로 인쇄합니다.
- **최대 출력**—각 페이지에 컬러 내용이 있는지에 따라 검정에서 컬러로 전환합니다. 이 설정이 공장 출하 시 기본 설정입니다. 모드가 자주 바뀌면 색상이 들어간 페이지와 흑백 페이지가 혼재된 작업의 인쇄가 느려집니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고:

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123 와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 인쇄 설정 > 설정 메뉴를 누릅니다.

3 프린터 사용 목록에서 최고 속도 또는 최대 출력을 선택합니다.

4 제출을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.



2 프린터 사용 목록에서 최고 속도 또는 최대 출력을 선택합니다.

3 OK 을 누릅니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 [X] > OK 을(를) 누릅니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

Windows 사용자의 경우

- 프린터 폴더를 열어 사용자의 프린터를 선택합니다.
- 인쇄 대기열에서 취소하려는 작업을 선택한 다음 삭제를 누릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

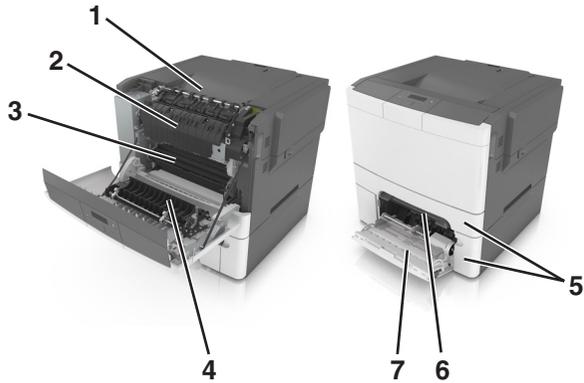
- Apple 메뉴의 시스템 기본 설정에서 프린터를 찾습니다.
- 인쇄 대기열에서 취소하려는 작업을 선택한 다음 삭제를 누릅니다.

용지 걸림 해결

용지 걸림 메시지 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지 및 용지 걸림을 제거하기 위한 정보가 나타납니다. 디스플레이에 표시된 도어, 덮개 및 용지함을 열고 용지 걸림을 제거합니다.

참고: 용지 걸림 복구가 켜기 또는 자동으로 설정된 경우 프린터에서 걸린 페이지가 다시 인쇄됩니다. 하지만 자동을 선택해도 해당 페이지가 반드시 인쇄되는 것은 아닙니다.



용지 걸림 위치	디스플레이의 메시지	수행할 조치
1 표준 출력함	용지 걸림, 표준 출력함 [203.xx]	걸린 용지를 제거합니다.
2 퓨저	용지 걸림, 퓨저. 전면 덮개 열기. [202.xx]	전면 덮개를 열고, 탭을 당겨서 퓨저 덮개 아래를 잡고 걸린 용지를 제거합니다.
3 전면 도어	용지 걸림, 전면 덮개 [20y.xx]	전면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
4 양면 인쇄	용지 걸림, 양면 장치 영역. 전면 덮개 열기. [23y.xx]	전면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
5 용지함 [x]	용지 걸림, 트레이 [x] [24y.xx]	표시된 용지함을 당겨서 꺼낸 후 걸린 용지를 제거합니다.
6 수동 공급 장치	용지 걸림, 수동 공급 장치 [251.xx]	걸린 용지를 제거합니다.

용지 걸림 위치	디스플레이의 메시지	수행할 조치
7 다용도 급지 장치	용지 걸림, 다용도 공급 장치 [250.xx]	용지 해제 레버를 눌러 용지 롤러를 위로 올린 후 걸린 용지를 제거합니다.

용지 걸림, 수동 공급 장치 [251.xx]

1 표준 250 장 용지함(트레이 1) 및 수동 공급 장치를 당깁니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 넣습니다.

4 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

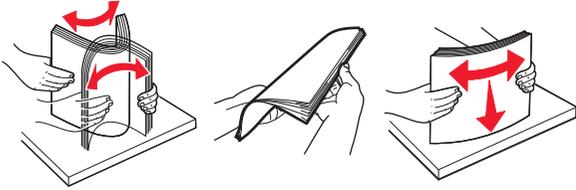
용지 걸림, 다용도 공급 장치 [250.xx]

1 다용도 공급 장치에 용지 걸림이 발생하면 용지 해제 레버를 눌러 걸린 용지를 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



2 용지를 앞으로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



3 용지를 다용도 공급 장치에 다시 넣습니다.



4 용지 가이드를 용지의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 밀니다.



5 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

용지 걸림, 표준 출력함 [203.xx]

1 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



2 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

용지 걸림, 전면 덮개 [20y.xx]

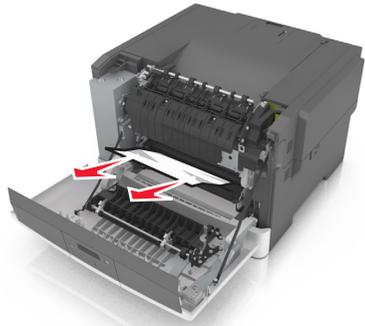
1 전면 도어를 엽니다.

주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

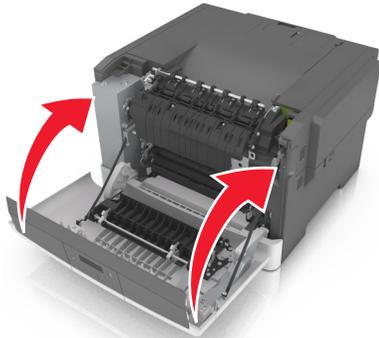


2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 전면 덮개를 닫습니다.

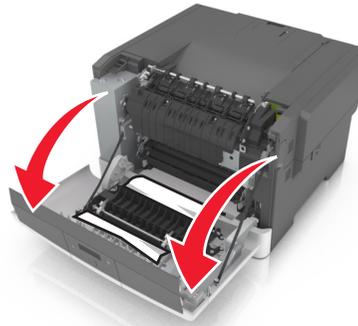


4 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

용지 걸림, 양면 장치 영역. 전면 덮개 열기. [23y.xx]

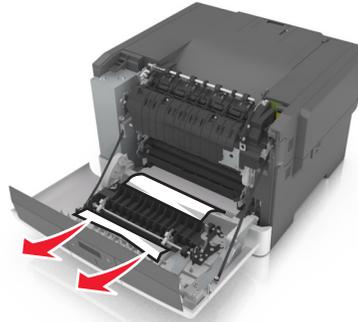
1 전면 도어를 엽니다.

 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

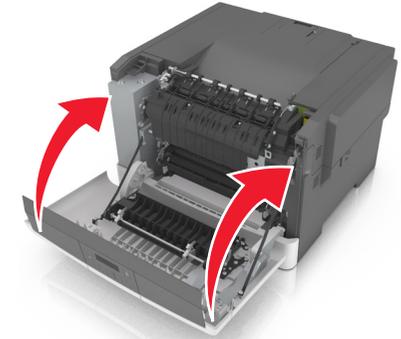


2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 전면 덮개를 닫습니다.



4 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

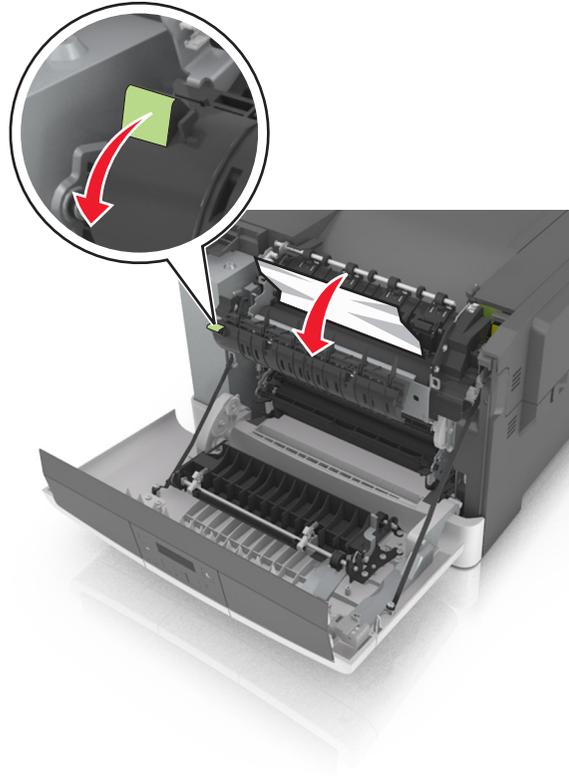
용지 걸림, 퓨저. 전면 덮개 열기. [202.xx]

1 전면 도어를 엽니다.

 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



2 녹색 레버를 당겨서 퓨저 덮개를 엽니다.

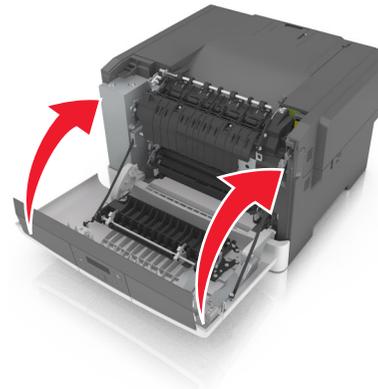


3 퓨저 덮개를 누른 상태에서 걸린 용지를 제거합니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



4 전면 덮개를 닫습니다.



5 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.

용지 걸림, 트레이 [x] [24y.xx]

1 용지함을 당겨 완전히 빼냅니다.

참고: 프린터 디스플레이의 메시지는 걸린 용지가 있는 용지함을 확인합니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 넣습니다.

4 프린터 제어판에서 **OK** 를 눌러 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.