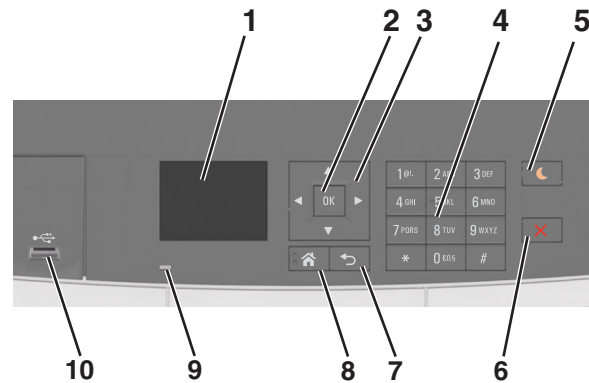


快速參考手冊

瞭解印表機

使用印表機控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	- 檢視印表機狀態。 - 設定及操作印表機。
2	「選取」按鈕	- 選取功能表選項。 - 儲存設定。
3	箭頭按鈕	捲動顯示幕上的功能表或設定。
4	鍵台	輸入數字、英文字母或符號。
5	「睡眠」按鈕	啓用「睡眠」模式或「休眠」模式。 請注意： - 按下任意硬式按鈕、將裝置連接到 USB 連接埠、傳送列印工作，或利用主電源開關執行開機重設，均可將印表機從「睡眠」模式中喚醒。 - 按下「睡眠」按鈕或電源開關，可將印表機從「休眠」模式中喚醒。
6	「停止」按鈕	停止所有的印表機活動。
7	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
8	「首頁」按鈕	前往主畫面。

	使用	執行
9	指示燈	檢查印表機的状态。
10	前置 USB 連接埠	將相機或快閃儲存碟連接至印表機。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈顏色，標示了印表機的状态或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
穩定綠色	印表機電源開啓，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人爲介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

若印表機安裝在網路上，您便可利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）來執行以下各項：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕。
- 檢查印表機耗材狀態。
- 配置耗材通知。
- 配置印表機設定。
- 配置網路設定。
- 檢視報告。

若要存取您印表機的 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）：

- 取得印表機的 IP 位址：
 - 從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段。
 - 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。**請注意：**
 - IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。
- 按下 **Enter**。
隨即顯示 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）頁面。

載入紙張和特殊材質

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）。

設定紙張尺寸和類型

- 從印表機控制面板，導覽到：
[Home] > Settings（設定） > [OK] > Paper Menu（紙張功能表） > [OK] > Paper Size/Type（紙張尺寸/類型） > [OK]
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器尺寸，然後按下 [OK]。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 [OK]。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器類型，然後按下 [OK]。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下 [OK]。

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 獲得支援的最小通用尺寸是 76 x 127 公釐（3 x 5 英吋），且只能載入多用途送紙器和手動輔助式送紙器中。
- 獲得支援的最大通用尺寸是 215.9 x 359.9 公釐（8.5 x 14.17 英吋），且只能載入多用途送紙器和手動輔助式送紙器中。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 紙張功能表 >  > 通用尺寸設定 >  > 測量單位 >  > 選取一個測量單位 > 

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等直印高度或直印寬度出現時，再按下 .

3 利用鍵台輸入喜好的設定，或按下左移鍵或右移鍵按鈕，以手動選取您要的尺寸，然後按下 .

4 按下 .

載入 250 張和 550 張紙匣組件

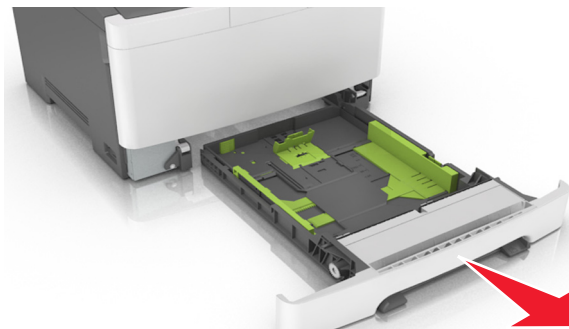
印表機備有一個 250 張紙匣組件（1 號紙匣組件），另附有一個整合型手動輔助式送紙器。250 張紙匣組件、650 張雙層紙匣組件和 550 張紙匣組件均支援相同的紙張尺寸和類型，且紙張載入方式也相同。



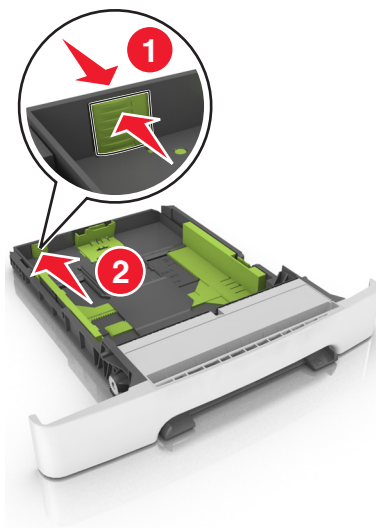
請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

1 將紙匣組件完全拉出。

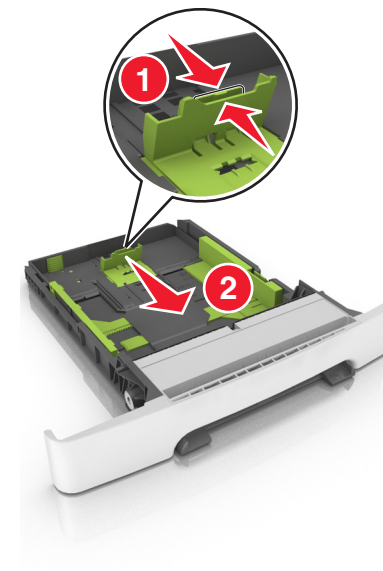
請注意：當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



2 若紙張長度超過 Letter 尺寸的紙張，請捏住紙匣組件後方的長度導引夾，然後滑動它，來延伸長度。

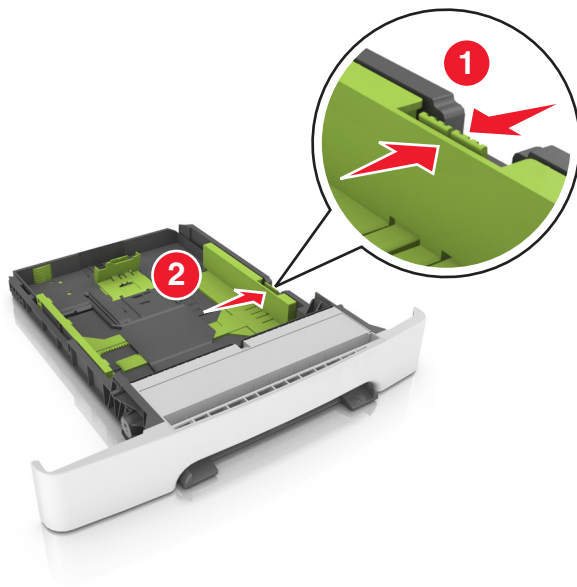


3 根據所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。



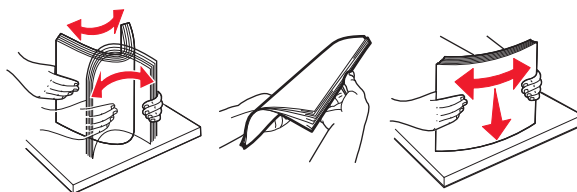
請注意：請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。

- 4 捏住寬度導引夾，然後將它滑到符合所載入紙張尺寸的正确位置。

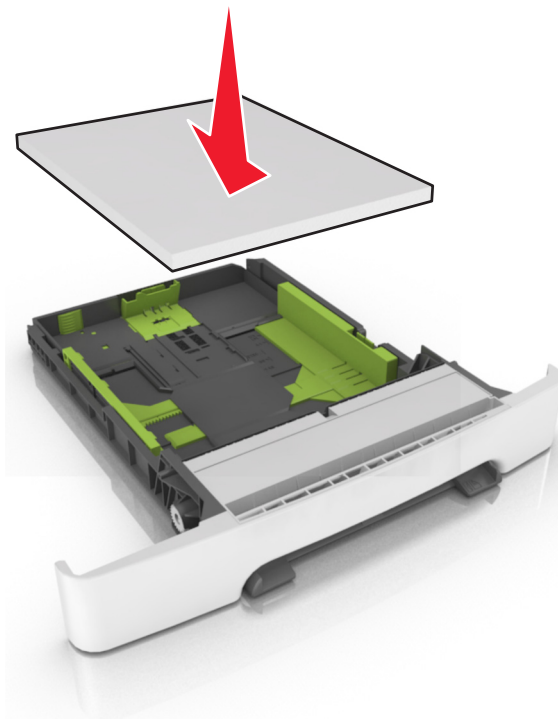


請注意：請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。

- 5 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

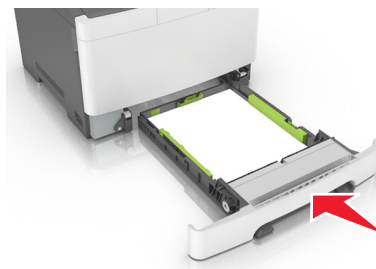


- 6 載入紙張堆疊，讓建議使用的列印面朝上。



- 7 將紙張導引夾穩妥地靠放在紙張邊緣。

- 8 插入紙匣組件。



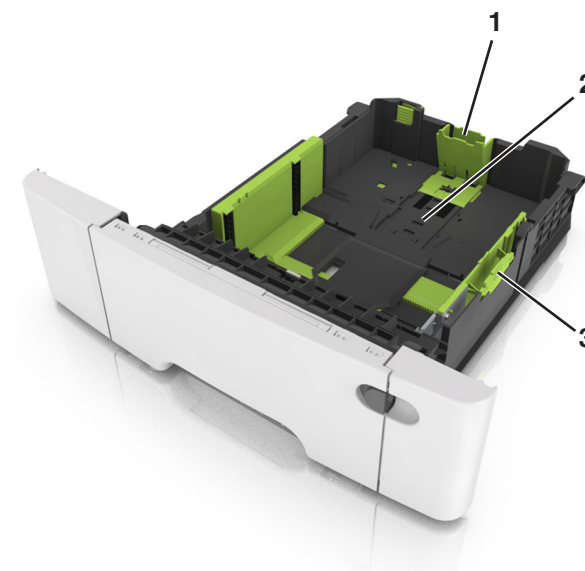
- 9 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

請注意：在紙匣組件中混合放入不同的紙張尺寸或紙張類型，可能導致夾紙。

載入 650 張雙層紙匣組件

650 張雙層紙匣組件（2 號紙匣組件）由一個 550 張紙匣組件及一個整合式 100 張多用途送紙器構成。此紙匣組件的載入方式與 250 張紙匣組件相同，還支援相同的紙張類型和尺寸。唯一的不同點是導引夾定位拉片的外觀與紙張尺寸標誌的位置。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。



1	長度導引夾定位拉片
2	紙張尺寸標誌
3	寬度導引夾定位拉片

將材質載入多用途送紙器

1 將多用途送紙器門往左推。



2 打開多用途送紙器。

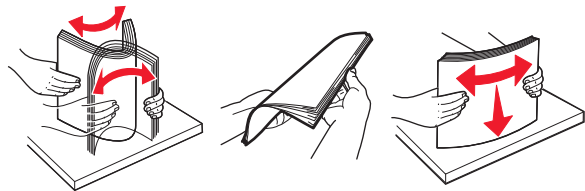


3 將多用途送紙器的延伸組件拉出。

請注意：輕輕滑移延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開。

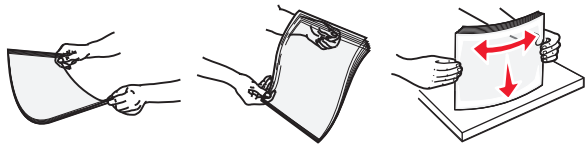
4 備妥要載入的紙張。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



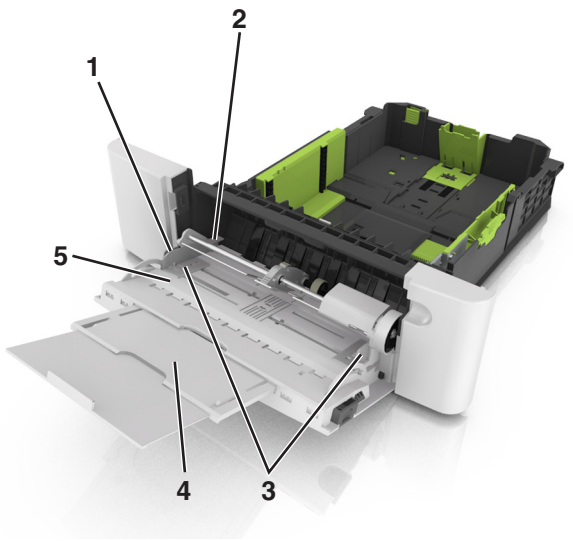
- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後將信封展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。



5 找到滿紙上限指示標誌和標籤。

請注意：確認紙張或特殊材質沒有超出位於紙張導引夾上的裝紙滿載線的上限。

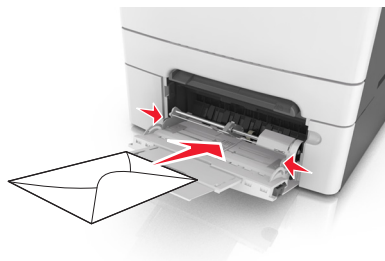


1	寬度導引夾定位拉片
2	滿紙上限指示標誌
3	寬度導引夾
4	送紙器延伸組件
5	紙張尺寸標誌

- 6 載入紙張，然後調整寬度導引夾，使其輕觸紙張堆疊的邊緣。
- 載入紙張、卡片及專用透明投影膠片，載入時，建議使用的列印面朝下，且上緣先進入印表機。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。



請注意：

- 當工作正在列印時，請不要將紙張載入多用途送紙器或將它關上。
 - 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。
 - 紙張應平放在多用途送紙器內。確認多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。
- 7 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

載入手動輔助式送紙器

附有整合式手動輔助式送紙器的標準 250 張紙匣組件，可用來列印在不同的紙張類型上（一次一張）。

- 在手動輔助式送紙器中載入單張紙：
 - 若是單面列印，請將列印面朝下
 - 若是雙面列印，請將列印面朝上

請注意：您可以根據列印模式，利用不同方式來載入信頭紙。



- 載入信封，載入時，請將信封口那一面朝上，並靠放在紙張導引夾右側。

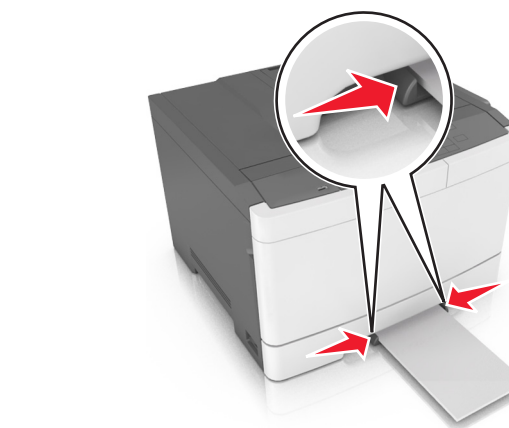


- 將紙張送入手動輔助式送紙器時，只能送至紙張前緣接觸到紙張導引夾的位置。

請注意：若要獲得可能的最佳列印品質，則一定要使用雷射印表機專用的高品質列印材質。

- 將紙張導引夾調整為所載入紙張的寬度。

警告—潛在損害：請不要用力將紙張塞入送紙器。強行將紙張用力塞入，可能會導致夾紙。



連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

請注意：本功能只適用於網路印表機。

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 按一下 **Settings**（設定）>**Paper Menu**（紙張功能表）。

- 變更紙匣組件設定，以便指定紙匣組件的紙張尺寸和類型。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

- 按一下 **Submit**（提出）。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
- 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表) > Custom Names (自訂名稱)**。
 - 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。
 - 按一下 **Submit (提出)**。
 - 按一下 **Custom Types (自訂類型)**，然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
- 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表) > Custom Types (自訂類型)**。
 - 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意： Paper (紙張) 是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

- 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** >  > **Paper Menu (紙張功能表)** >  > **Custom Types (自訂類型)**

- 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意： Paper (紙張) 是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

- 按下 .

列印

請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)。

列印文件

- 從印表機控制面板上的 **Paper (紙張)** 功能表，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- 開啟文件，然後按一下 **檔案 > 列印**。
- 按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**。
- 必要時，請調整設定值。
- 按一下 **確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- 在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 開啟文件，然後選取 **檔案 > 設定頁面**。
 - 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 按一下 **好**。
- 在「列印」對話框中自訂設定：
 - 開啟文件，然後選取 **檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 必要時，請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。
請注意： 若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。
 - 按一下 **列印**。

黑白列印

從印表機控制面板，導覽到：

 > **設定** >  > **設定** >  > **列印設定** >  > **品質功能表** >  > **列印模式** >  > **僅黑色** > 

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
 - 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
- 按一下 **Settings (設定) > Print Settings (列印設定) > Quality Menu (品質功能表) > Toner Darkness (碳粉明暗度)**。
 - 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 從印表機控制面板，導覽到：

 > **設定** >  > **設定** >  > **列印設定** >  > **品質功能表** >  > **碳粉明暗度**

- 調整碳粉明暗度，然後按下 .

使用 Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印量)

Max Speed (最大速度) 和 Max Yield (最大印量) 可讓您選擇較快的列印速度和較高的碳粉印量。出廠預設值是 Max Yield (最大印量)。

- Max Speed (最大速度)** 此一設定可讓您根據印表機驅動程式中的設定，來進行黑白或彩色列印。印表機會進行彩色列印，除非您已在印表機驅動程式中選取了 **Black Only (僅黑色)**。
- Max Yield (最大印量)** 此一設定可讓您依據在每個頁面上找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。

請注意： 若頁面內容混合了黑白和彩色，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

- 開啟 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 按一下 **Settings (設定) > Print Settings (列印設定) > Setup Menu (設定功能表)**。
- 從 Printer Usage (印表機用法) 清單中，選取 **Max Speed (最大速度)** 或 **Max Yield (最大印量)**。
- 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** >  > **Settings (設定)** >  > **Print Settings (列印設定)** >  > **Setup Menu (設定功能表)** >  > **Printer Usage (印表機用法)** > 

- 選取 **Max Speed (最大速度)** 或 **Max Yield (最大印量)**，然後按下 。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 從印表機控制面板，按下 。
- 當列印工作清單出現時，請選取要取消的工作，然後按下 。
- 按下  以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 開啟印表機資料夾，然後選取印表機。
- 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 從 Apple 選單中的 System Preferences (系統偏好設定)，導覽至您的印表機。
- 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

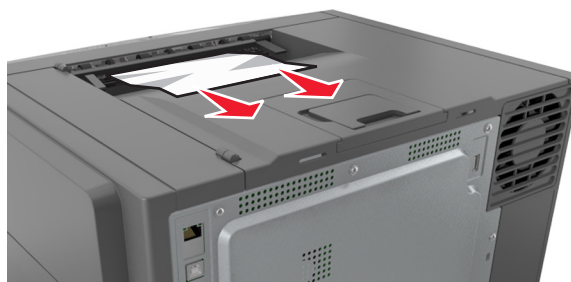
清除夾紙

警告—潛在損害：切勿使用任何工具移除夾紙。這麼做可能會造成加熱融合組件永久性損壞。

[x]-page jam, clear standard bin. ([x] 夾紙，請清理標準出紙槽。)

- 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



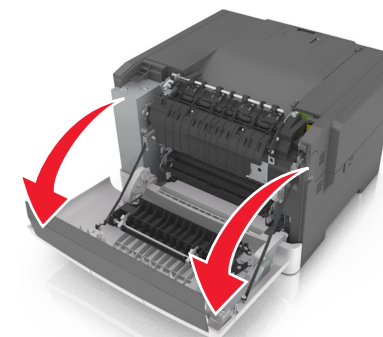
- 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next (下一步) > Clear the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)**，然後按下  來確認。

[x]-page jam, open front door to clear fuser. ([x] 夾紙，請打開前門以清理加熱融合組件。)

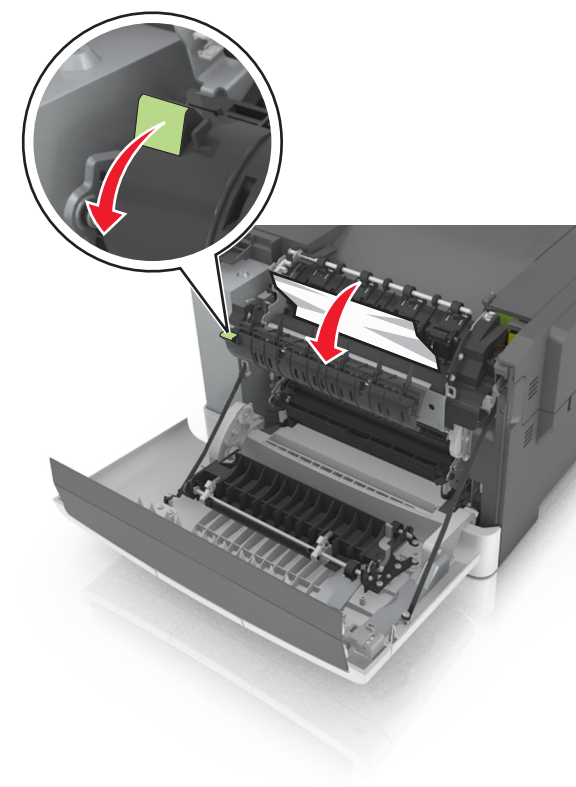
- 打開前門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

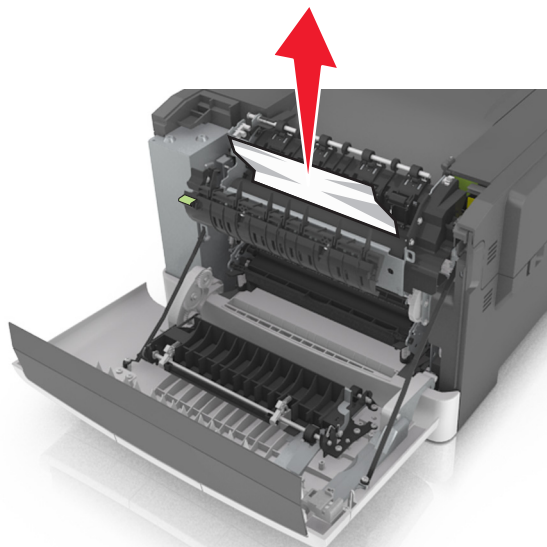


- 拉動綠色壓桿，以開啟加熱融合組件蓋板。

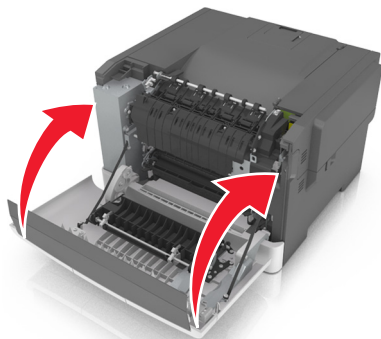


- 將加熱融合組件蓋板往下壓，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關上前門。



5 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next**（下一步）>**Clear**

the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)，然後按下  來確認。

[x]-page jam, open front door. ([x] 夾紙，請打開前門。)

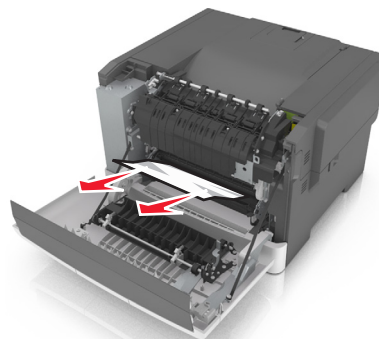
1 打開前門。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

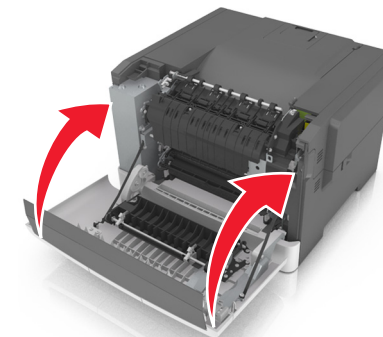


2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 關上前門。



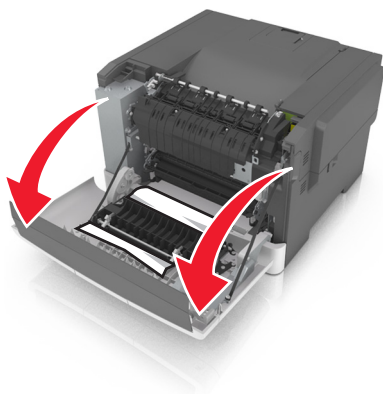
4 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next**（下一步）>**Clear**

the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)，然後按下  來確認。

[x]-page jam, open front door to clear duplex. ([x] 夾紙，請打開前門以清理雙面列印裝置。)

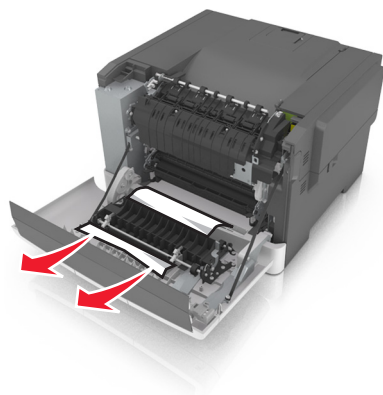
1 打開前門。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

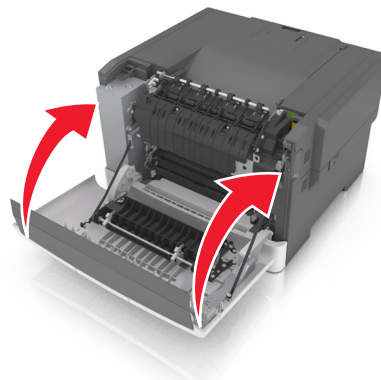


2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 關上前門。

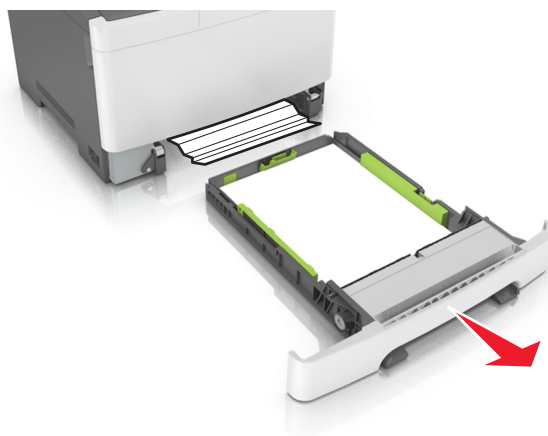


4 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next (下一步)** > **Clear**

the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)，然後按下  來確認。

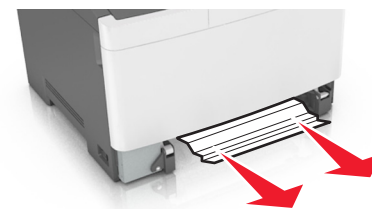
[x]-page jam, clear manual feeder.
([x] 夾紙，請清理手動輔助式送紙器。)

1 拉出標準 250 張紙匣組件 (1 號紙匣組件) 和手動輔助式送紙器。



2 抓住夾紙的一邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

4 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next (下一步)** > **Clear**

the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)，然後按下  來確認。

[x]-page jam, open tray [x]. ([x] 夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。)

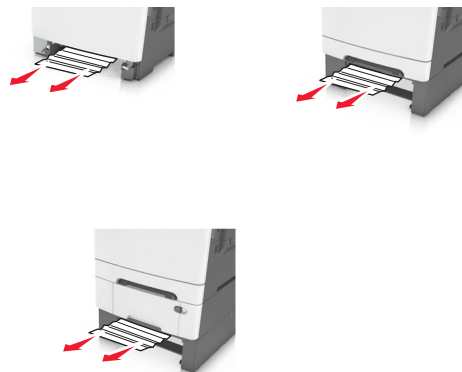
1 將紙匣組件，從印表機中完全拉出。

請注意：印表機顯示幕上的訊息會指出夾紙所在的紙匣組件。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 插入紙匣組件。

- 4 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取 **Next (下一步)** > **Clear**

the jam, press OK (清除夾紙，按下確定)，然後按下來確認。

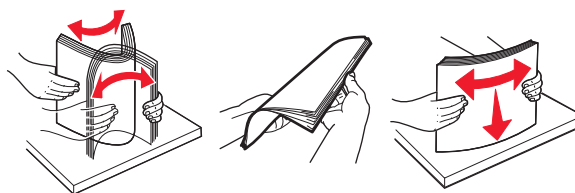
[x]-夾紙，請清理多用途送紙器

- 1 將多用途送紙器中的紙張鬆緊壓桿推入，以存取夾紙，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 3 將紙張重新載入多用途送紙器。



- 4 調整紙張導引夾，直到它輕輕靠放在紙疊的邊緣。



- 5 從印表機控制面板，觸控  來清除訊息，並繼續列印。若是非觸控式螢幕印表機型號，請選取下一步 >  > 清除夾紙，按下確定 >  。