



E250d 和 E250dn

用戶手冊



2006 年 6 月

www.lexmark.com

版本： June 2006

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。Lexmark 將以適當之方式，使用或發行 台端提供之資料，而不需擔負任何責任。 台端可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

Trademarks

Lexmark and Lexmark with diamond design are trademarks of Lexmark International, Inc. Details relating to compatibility are included in the *Technical Reference*.

Other trademarks are the property of their respective owners.

© 2006 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

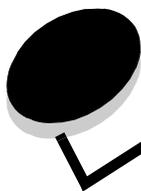
UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

安全資訊



- 請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
- **請當心**：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話線。
- **請當心**：本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。
- 本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。（請參閱第 43 頁「選取列印材質」。）
- 除了在操作手冊以外的事項，任何服務及維修，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。



目錄

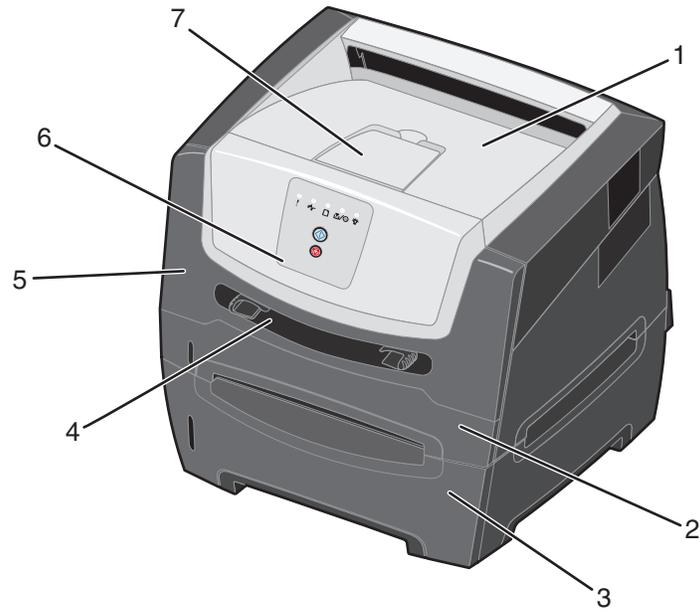
第 1 章：印表機總覽	5
第 2 章：使用控制面板	7
控制面板總覽	7
瞭解控制面板指示燈	8
主要代碼	11
第二組錯誤	22
第 3 章：瞭解印表機配置功能表	37
列印印表機設定配置頁	37
配置功能表總覽	38
網路功能表	38
平行功能表	39
設定功能表	39
USB 功能表	40
公用程式功能表	40
第 4 章：列印材質作業和提示	41
可以載入哪些類型的列印材質？	41
材質要載入印表機的何處？	42
選取列印材質	43
紙張	43
預印紙張規格和銜頭紙	45
專用透明投影膠片	46
信封	46
貼紙	46
卡片	47
有關存放列印材質和耗材的提示	47
存放紙張	47
存放耗材	47
有關防止夾紙的提示	48
載入 250 張送紙匣	49
延伸送紙匣來載入 Legal 或 Folio 尺寸的紙張	52
載入手動輔助式送紙器	54
使用後出紙口	55
清除夾紙	56
第 5 章：列印作業	60
列印工作手動送紙	60
在紙張雙面上列印（雙面列印）	62
在一頁上列印多重頁面影像（N-up 列印）	64
列印小冊子	65
在銜頭紙上列印	66

目錄

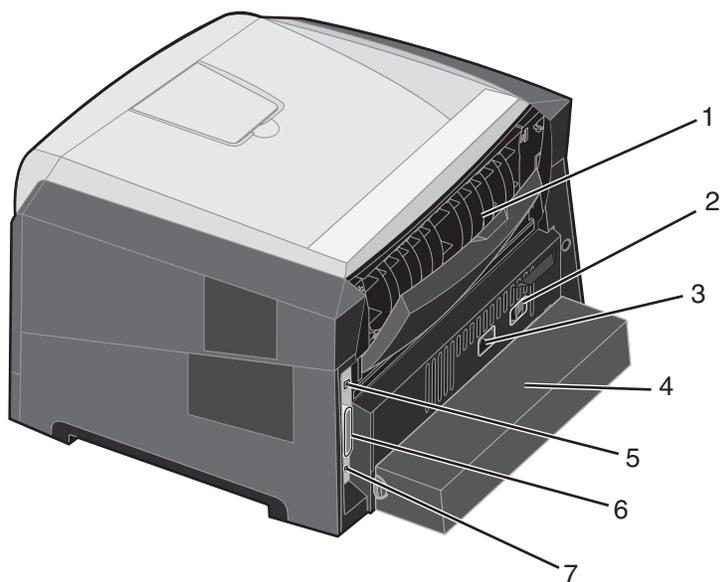
使用背景畫面或浮水印列印	66
使用背景畫面	66
使用浮水印	67
取消列印工作	67
從印表機控制面板	67
從 Windows 電腦	67
從 Macintosh 電腦取消工作	68
第 6 章：安裝選購品	69
取出系統主機板	69
新增記憶卡	72
安裝選購性 250 張裝紙器或 550 張裝紙器	73
辨識已安裝選購品	73
第 7 章：軟體作業	74
列印功能表設定頁與網路設定頁	74
從電腦列印測試頁	74
使用本端印表機設定公用程式	75
第 8 章：耗材資訊	76
我需要哪些耗材，以及如何訂購？	76
耗材的存放	77
節省耗材	77
瞭解何時需要添加耗材	78
檢查碳粉和感光鼓存量	78
訂購保養套件	78
辨識控制面板燈號順序	79
更換碳粉匣	80
更換感光鼓套件	82
回收利用 Lexmark 產品	84
第 9 章：疑難排解	85
一般問題	85
Lexmark Status Messenger 公用程式	86
選擇印表機操作模式	86
啓動減少扭曲模式	86
列印品質問題	87
清潔列印頭鏡片	91
注意事項	93
印刷價例	93
電磁相容聲明	93
噪音干擾程度 (Noise emission levels)	95
產品能量消耗	95
廢電子 / 電機設備 (WEEE) 指令	96
雷射聲明	96
Lexmark E250d 和 E250dn 有限保固聲明	97
索引	99

1

印表機總覽



- | | | | |
|---|-------------------------|---|------|
| 1 | 150 張出紙槽 | 5 | 前門 |
| 2 | 250 張送紙匣 | 6 | 控制面板 |
| 3 | 250 張裝紙器或 550 張裝紙器（選購性） | 7 | 紙張托架 |
| 4 | 手動輔助式送紙器 | | |



- 1 後出紙口
- 2 電源按鈕
- 3 電源連接
- 4 防塵蓋（有些型號未提供）

- 5 USB 連接
- 6 平行連接
- 7 乙太網路連接

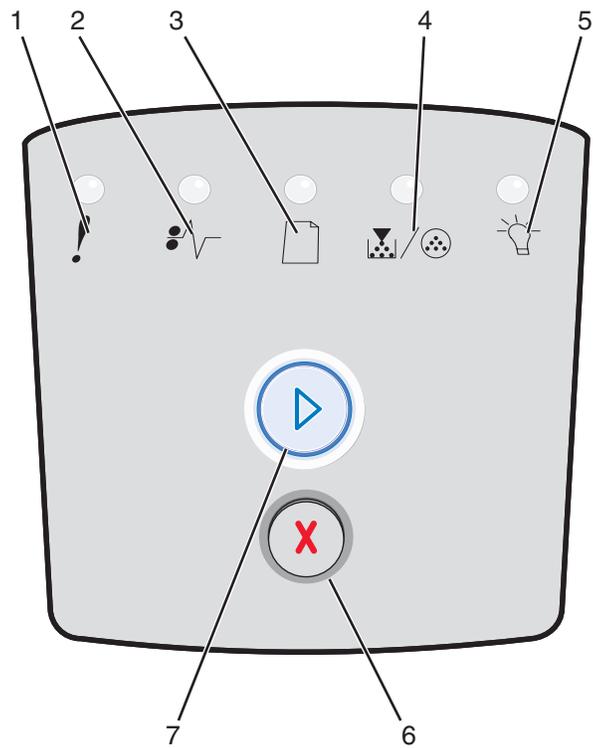
2

使用控制面板

控制面板總覽

控制面板有 5 個指示燈和 2 個按鈕。

請注意：繼續按鈕也可當做一個指示燈。



- | | |
|------------------|--------|
| 1 錯誤 | 5 備妥 |
| 2 夾紙 | 6 取消按鈕 |
| 3 載入紙張 | 7 繼續按鈕 |
| 4 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 | |

在一般錯誤燈號順序之後：

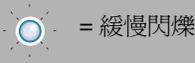
- 按下**繼續** (▶) 並隨即放開，以回復列印。
- 快速按下並隨即放開**繼續** (▶) 兩次，即可顯示第二組錯誤碼。
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，即可取消目前正在列印的工作。
- 按住**取消** (X) 不放，直到所有指示燈全部亮起，以重設印表機。

瞭解控制面板指示燈

控制面板指示燈可利用不同的燈號順序來表示不同的意義。指示燈熄滅、亮起及 / 或閃爍時，可分別表示印表機各種狀況，如印表機狀態、使用者介入或維修服務。

下表會顯示最常見的燈號順序。按一下指示的頁碼，便可得知有關燈號順序意義的其他資訊。

一般燈號順序

		 = 亮起	 = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼						
備妥 / 省電模式	11						
忙碌狀態	11						
16 進位追蹤模式備妥	12						
等待中	12						
強行清光列印資料 / 降低解析度	13						
尚未備妥 (印表機離線)	13						
把門關上	14						
逐份列印範圍不足 / 記憶體不足	14						

瞭解控制面板指示燈

一般燈號順序 (接續上頁)

		   = 亮起	   = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼	 繼續	 錯誤	 碳粉不足 / 更換感光鼓套件	 載入紙張	 夾紙	 備妥
複雜頁面	14						
取消工作 / 重設印表機	15						
載入列印材質	15						
載入手動輔助式送紙器	16						
碳粉不足	16						
碳粉匣地區不符	17						
感光鼓套件使用期限警告	17						
更換感光鼓 (印表機強迫停止)	17						
寫入引擎程式碼 / 寫入系統程式碼	18						
無效的引擎程式碼 / 無效的網路程式碼	19						

瞭解控制面板指示燈

一般燈號順序 (接續上頁)

		   = 亮起	   = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼	 繼續	 錯誤	 碳粉不足 / 更換感光鼓套件	 載入紙張	 夾紙	 備妥
網路介面錯誤 / 主電腦介面已關閉	19						
維修服務錯誤	19						
印表機錯誤 *	20						
夾紙印表機錯誤 *	20						
紙張頁面小於列印區域	21						
出紙槽已滿	21						

* 請參閱第 25 頁第二組錯誤碼，取得其他資訊。

以下是主要燈號順序意義或代碼意義的解說，以及您可以執行哪些動作來清除燈號或代碼。

主要代碼

備妥 / 省電模式

燈號順序：

- 備妥 — 亮起

本燈號順序的意義：

- 印表機已準備好接收與處理資料。
- 印表機在「省電模式」下。

您可以執行：

- 傳送列印工作。
- 按下**繼續** (▶)，列印功能表設定頁，以便查看目前印表機設定的清單。
- 按住**取消** (X)，以重設印表機。



忙碌狀態

燈號順序：

- 備妥 — 閃爍

本燈號順序的意義：

- 印表機正忙於接收、處理資料或列印。
- 印表機正在列印目錄、字型清單、功能表設定頁或「列印品質測試頁」。

您可以執行：

- 忙碌狀態：
 - 等待訊息清除。
 - 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
 - 按住**取消** (X) 不放，以重設印表機。
- 正在列印目錄、字型清單、功能表設定頁或「列印品質測試頁」：
 - 等待頁面印出。頁面列印時會顯示**忙碌狀態**訊息。當印表機停止列印時，備妥指示燈會亮起。
 - 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印。
 - 按住**取消** (X) 不放，以重設印表機。
- 正在接收 / 正在處理主電腦介面送來的資料：
 - 等待訊息清除。
 - 按下**取消** (X) 並隨即放開，以停止處理程序。
 - 按住**取消** (X) 不放，以重設印表機。



16 進位追蹤模式備妥

燈號順序：

備妥 — 緩慢閃爍

本燈號順序的意義：

印表機處於「備妥」模式，且「16 進位追蹤模式」在作用中。

您可以執行：

- 資深使用者可藉助「16 進位追蹤模式」來排解列印問題。解決問題後，請關閉印表機電源，以結束「16 進位追蹤模式」。
- 按住**取消** (X) 不放，以重設印表機。



等待

燈號順序：

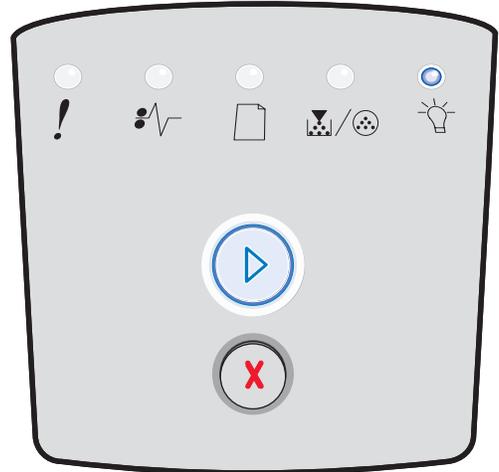
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機處於等待狀態，必須等到發生列印逾時或接收到其他資料時，才會解除等待狀態。

您可以執行：

- 按下**繼續** (▶)，以列印列印緩衝區的內容。
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
- 按住**取消** (X)，以重設印表機。



強行清光列印資料 / 降低解析度

燈號順序：

- 備妥 — 閃爍
- 錯誤 — 閃爍

本燈號順序的意義：

- 印表機正在清光損毀的列印資料。
- 印表機正在處理資料或正在列印頁面，但為了防止記憶體已滿的錯誤，印表機將目前列印工作中的頁面解析度，從每英吋 600 點 (dpi) 降為 300 dpi。

您可以執行：

- 等待控制面板返回「備妥」狀態，以列印其他工作。
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
- 按住**取消** (X)，以重設印表機。



尚未備妥

燈號順序：

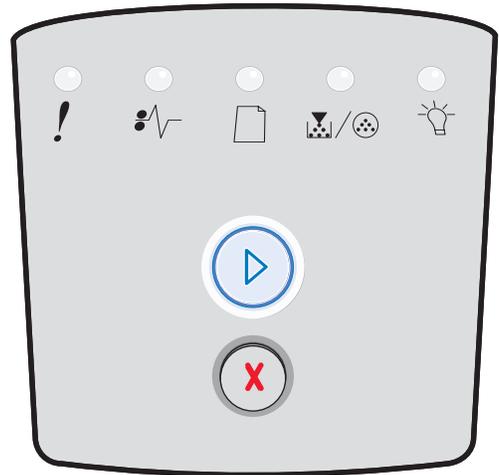
繼續 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機尚未備妥，無法接收或處理資料，或印表機連接埠離線。

您可以執行：

- 按下**繼續** (▶) 並隨即放開，以回復「備妥」狀態。
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以回復「備妥」狀態。



把門關上

燈號順序：

- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機前門開啓。

您可以執行：

把門關上。印表機會自動重設。



逐份列印範圍不足 / 記憶體不足

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機記憶體太滿，無法逐份列印此列印工作。

您可以執行：

- 按下**繼續** (▶) 並隨即放開，以清除訊息並繼續列印工作。（工作可能無法正確列印。）
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
- 按下**取消** (X) ，以重設印表機。



複雜頁面

燈號順序：

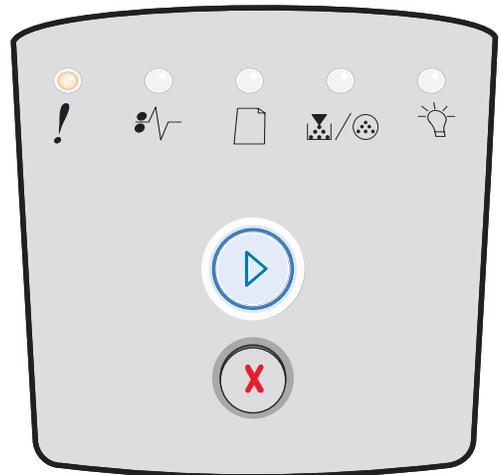
- 繼續 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

頁面上的列印資訊太複雜，所以可能無法正確列印該頁（也就是超過印表機記憶體所能容納）

您可以執行：

- 按下**繼續** (▶) ，以清除訊息並繼續列印工作。（工作可能無法正確列印。）
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
- 按下**取消** (X) ，以重設印表機。



取消工作 / 重設印表機

燈號順序：

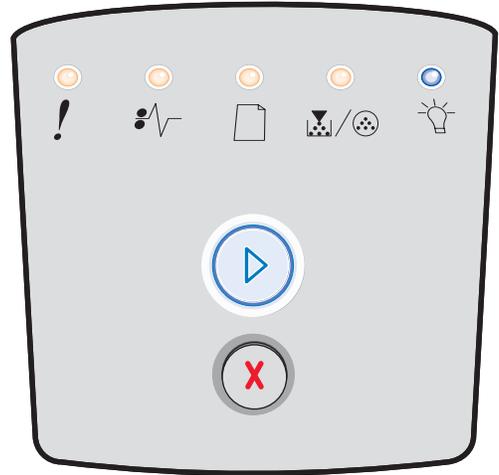
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 夾紙 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

- 已取消現行的工作。
- 印表機正在重設為使用者預設值。所以會取消任何作用中的列印工作。在您未變更使用者預設值或未回復出廠預設值之前，該值都會維持它的有效性。

您可以執行：

等待訊息清除。



載入列印材質

燈號順序：

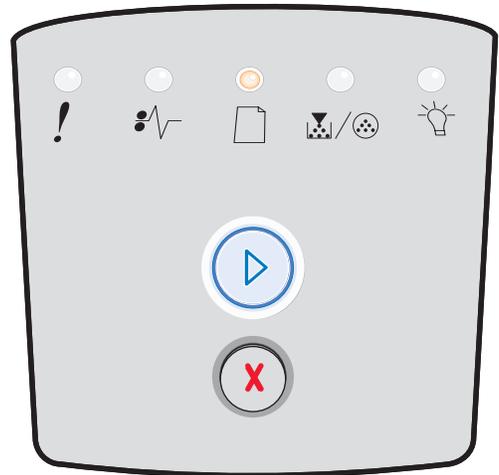
- 繼續 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起

本燈號順序的意義：

指出的印表機來源中，列印材質已用完。

您可以執行：

- 將列印材質載入指出的送紙匣，然後按下**繼續** (▶) 以回復列印。
- 按下**取消** (X)，以重設印表機。



載入手動輔助式送紙器

燈號順序：

- 載入紙張 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機提示您在手動輔助式送紙器中載入單張列印材質。

您可以執行：

- 將列印材質載入手動輔助式送紙器。
- 按下**繼續** ，以回復列印。
- 按住**取消** ，以重設印表機。



碳粉不足

燈號順序：

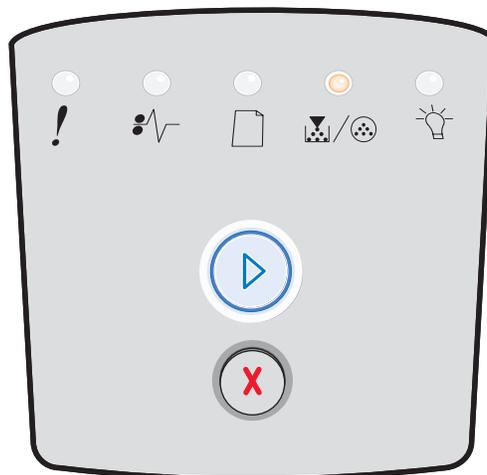
- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機已準備好接收與處理資料。但是，碳粉匣的碳粉不足。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以清除燈號順序並繼續處理列印工作。
- 關閉印表機電源。
- 取出碳粉匣，搖晃幾下以延長使用期限。
- 更換碳粉匣。（請參閱**第 80 頁更換碳粉匣**，取得說明。）
- 將印表機重新開機。



碳粉匣地區不符

燈號順序：

- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機的地區與已安裝之碳粉匣的地區不符。

您可以執行：

取出碳粉匣，並安裝符合印表機地區的新碳粉匣（請參閱第 76 頁我需要哪些耗材，以及如何訂購？）。



感光鼓套件使用期限警告

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 閃爍

本燈號順序的意義：

感光鼓套件幾乎已滿，應盡速更換。

請注意：必須啟動「碳粉警示」才會出現這則訊息。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以清除燈號順序並繼續列印。
- 更換感光鼓套件。請參閱第 82 頁更換感光鼓套件，取得其他資訊。



更換感光鼓（印表機強迫停止）

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 閃爍
- 錯誤 — 閃爍

本燈號順序的意義：

感光鼓套件已滿，必須更換。未更換感光鼓套件之前，印表機無法再列印任何頁面。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以列印感光鼓套件指示頁。
- 更換感光鼓套件。（請參閱第 82 頁更換感光鼓套件，取得說明。）



正在寫入引擎程式碼 / 正在寫入系統碼

燈號順序：

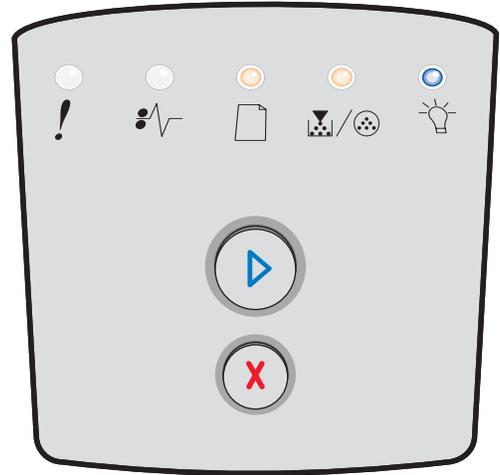
- 備妥 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起

本燈號順序的意義：

正在將新程式碼寫入引擎程式碼或韌體程式碼快閃記憶體中。

您可以執行：

等待訊息清除。當印表機完成程式碼的寫入作業時，它會執行軟體重新設定。



無效的引擎程式碼 / 無效的網路程式碼

燈號順序：

- 備妥 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

引擎程式碼及 / 或網路程式碼尚未寫入，或已經寫入但是無效的。

您可以執行：

將有效的引擎程式碼下載到內接式列印伺服器。



網路介面錯誤 / 主電腦介面已關閉

燈號順序：

- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機無法建立與網路之間的通訊。

您可以執行：

按下繼續 (▶)，以清除訊息並繼續列印。(目前的列印工作可能無法正確列印。)



維修服務錯誤

燈號順序：

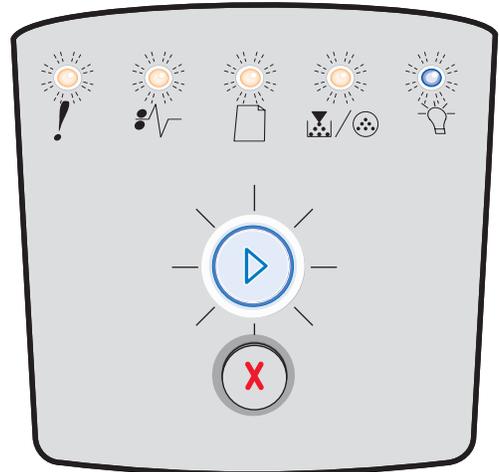
- 繼續 — 閃爍
- 備妥 — 閃爍
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 閃爍
- 載入紙張 — 閃爍
- 夾紙 — 閃爍
- 錯誤 — 閃爍

本燈號順序的意義：

印表機發生維修服務錯誤，以致停止列印。

您可以執行：

請將印表機電源關閉後再重新開啓。如果指示燈仍然閃爍，請聯絡原購買處。



印表機錯誤

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

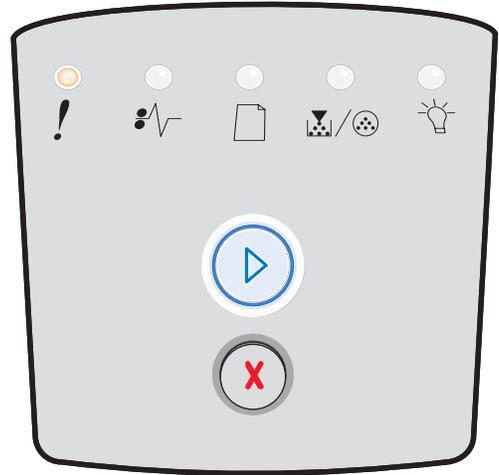
本燈號順序的意義：

印表機發生下列其中一項錯誤：

- 記憶體已滿，不足以儲存緩衝區中的資料。
- 頁面太複雜，以致無法列印；或頁面比設定的頁面邊界短。
- 已格式化頁面的解析度降為 300 dpi。
- 發生字型錯誤。
- 失去與主電腦的通訊。
- 紙張頁面小於列印區域。

您可以執行：

- 連續快速按下**繼續**  兩次，便可查閱第二組錯誤碼。請參閱**第 25 頁第二組錯誤碼**，取得其他資訊。
- 按下**繼續** ，以清除次要訊息。



夾紙印表機錯誤

燈號順序：

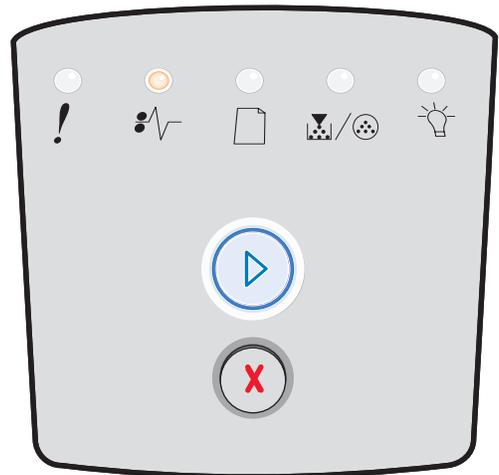
- 繼續 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機夾紙。

您可以執行：

- 連續快速按下**繼續**  兩次，便可查閱第二組錯誤碼。請參閱**第 25 頁第二組錯誤碼**，取得其他資訊。
- 清理送紙路徑中的所有夾紙後，請按下**繼續** ，以回復列印。



紙張頁面小於列印區域

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

紙張長度太短，無法列印已格式化的資料。當印表機無法辨識送紙匣中所載入的列印材質尺寸，或在列印材質送紙時發生問題，就會發生這個狀況。

您可以執行：

- 確定您所載入的列印材質夠大。
- 打開前門，清理送紙路徑，然後關上門以回復列印（請參閱第 56 頁清除夾紙）。
- 按下**繼續** ，以清除燈號順序並繼續列印。
- 按下**取消** ，以取消列印工作。



出紙槽已滿

燈號順序：

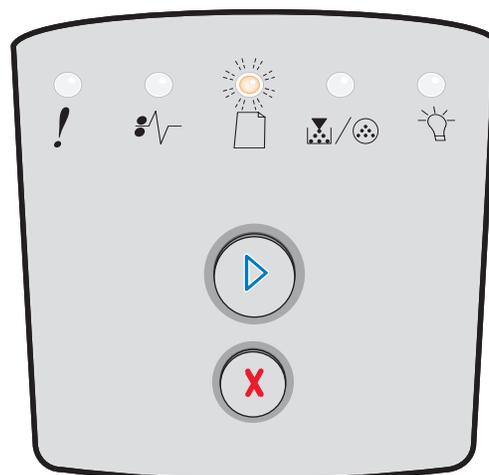
- 載入紙張 — 閃爍

本燈號順序的意義：

出紙槽已滿。

您可以執行：

- 移取出紙槽上的列印頁。
- 按下**繼續** ，以清除錯誤碼。



第二組錯誤

- 當錯誤 ! 及繼續  指示燈都亮起時，表示發生第二組錯誤。
- 當夾紙  及繼續  指示燈都亮起時，表示發生夾紙第二組錯誤。

連續快速按下繼續  兩次，便可顯示第二組錯誤碼燈號順序。下表會顯示燈號順序的意義及說明頁碼。

第二組燈號順序

		   = 亮起	   = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼						
		繼續	錯誤	碳粉不足 / 更換 感光鼓套件	載入紙張	夾紙	備妥
輸入感應器夾紙 *	26						
手動輔助式送紙器夾紙	26						
輸入感應器和出紙感應器 之間夾紙	26						
出紙感應器夾紙	26						
250 張送紙匣夾紙	27						
選購性裝紙器夾紙	27						
夾紙 (雙面列印裝置後 側)	27						
夾紙 (雙面列印裝置 - 位 置不明)	28						

瞭解控制面板指示燈

第二組燈號順序 (接續上頁)

		   = 亮起	   = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼	 繼續	 錯誤	 碳粉不足 / 更換感光鼓套件	 載入紙張	 夾紙	 備妥
夾紙 (雙面列印裝置 - 不支援的尺寸)	28						
複雜頁面	29						
逐份列印範圍不足	32						
網路介面錯誤	32						
字型錯誤	32						
印表機記憶體不足	31						
失去 ENA 連線	32						
主電腦介面已關閉	32						
記憶體已滿	33						
紙張頁面小於列印區域	33						

瞭解控制面板指示燈

第二組燈號順序 (接續上頁)

		   = 亮起	   = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼	 繼續	 錯誤	 碳粉不足 / 更換感光鼓套件	 載入紙張	 夾紙	 備妥
引擎程式碼無效	34						
無效的網路程式碼	34						
碳粉匣地區不符	34						
更換碳粉匣 / 重新裝填無效	35						
找不到 / 不良的碳粉匣	35						
不支援的碳粉匣	36						

* 輸入感應器的夾紙，可能是發生在紙張離開送紙匣後要進入印表機或是紙張在手動輔助式送紙器時。

第二組錯誤碼

以下是第二組錯誤碼意義的解說，以及您可以執行哪些動作來清除錯誤碼。

輸入感應器夾紙

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

* 輸入感應器夾紙，這可能是在列印材質離開送紙匣並進入印表機之後，或位於手動輔助式送紙器時。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



手動輔助式送紙器發生夾紙

燈號順序：

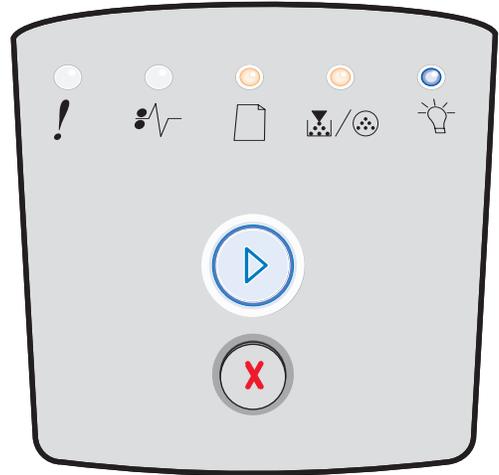
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 碳粉 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

手動輔助式送紙器中發生夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



輸入和出紙感應器之間夾紙

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

發生夾紙。夾紙處最可能是在碳粉匣組件底下的加熱組件區域。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



在列印工作離開印表機時發生夾紙

燈號順序：

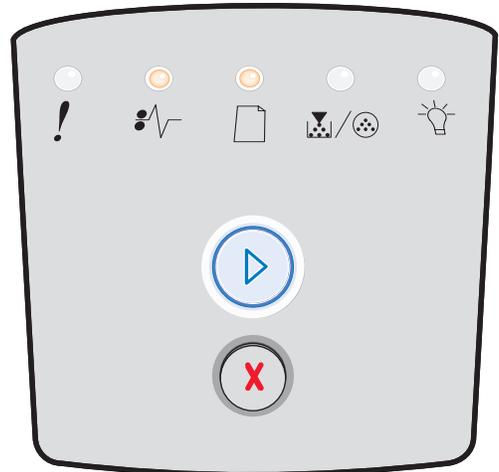
- 繼續 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

當列印材質退出印表機時發生夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



250 張送紙匣夾紙

燈號順序：

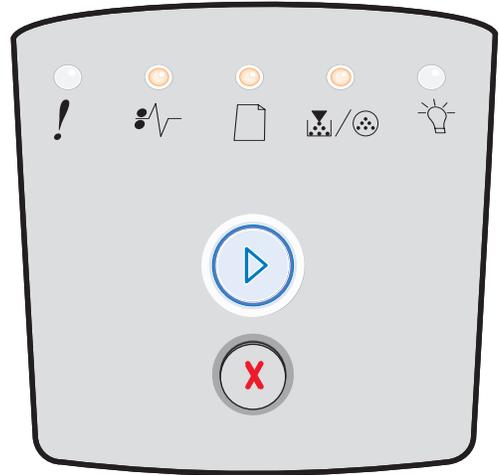
- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

250 張送紙匣夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



選購性裝紙器夾紙

燈號順序：

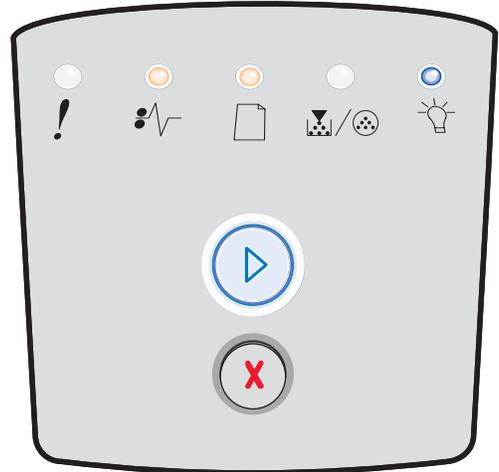
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

選購性裝紙器發生夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



夾紙（雙面列印裝置後側）

燈號順序：

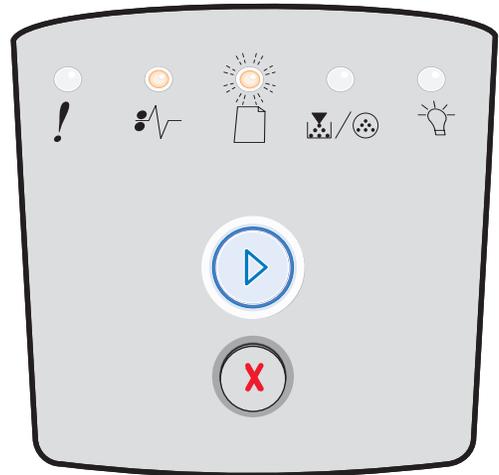
- 繼續 — 亮起
- 載入紙張 — 閃爍
- 夾紙 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機後側範圍夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



夾紙（雙面列印裝置 - 不明的位置）

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 夾紙 — 亮起
- 備妥 — 閃爍

本燈號順序的意義：

雙面列印裝置某處夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



夾紙（雙面列印裝置 - 不支援的尺寸）

燈號順序：

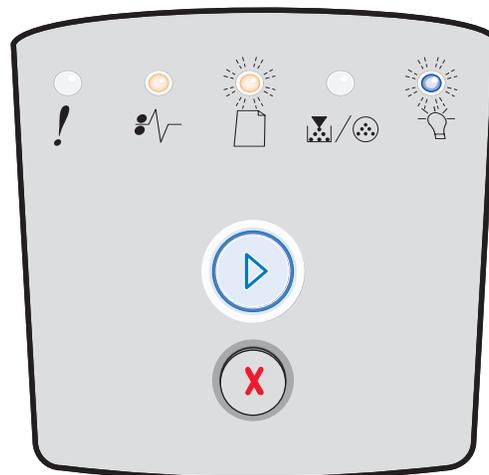
- 繼續 — 亮起
- 夾紙 — 亮起
- 備妥 — 閃爍
- 載入紙張 — 閃爍

本燈號順序的意義：

因不支援的列印材質尺寸，雙面列印裝置夾紙。

您可以執行：

清除夾紙。請參閱第 56 頁清除夾紙，取得其他資訊。



複雜頁面

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

頁面上的列印資訊太複雜，所以可能無法正確列印該頁（也就是超過印表機記憶體所能容納的大小範圍）。

您可以執行：

- 按下**繼續** ，以清除錯誤碼並繼續處理列印工作（有些列印資料可能會流失）。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 將「本端印表機設定公用程式」中的**頁面保護**設為開啓。
 - 擴充印表機記憶體（請參閱**第 72 頁新增記憶卡**）。



逐份列印範圍不足

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

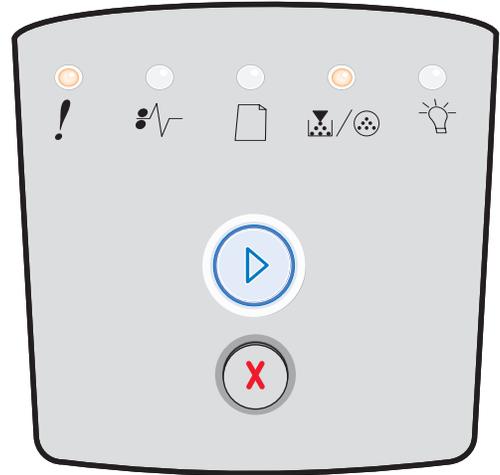
本燈號順序的意義：

印表機記憶體的可利用空間不足，所以無法逐份列印工作。這可能是下列其中一項錯誤所造成的：

- 記憶體已滿。
- 頁面太複雜，以致無法列印。
- 頁面比設定的頁面邊界短。
- 記憶體不足，無法儲存緩衝區中的資料。

您可以執行：

- 按下**繼續** ，以清除訊息並繼續列印工作。（工作可能無法正確列印。）
- 按下**取消**  並隨即放開，以取消列印工作。
- 按住**取消** ，以重設印表機。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請簡化列印工作。請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 擴充印表機記憶體（請參閱**第 72 頁新增記憶卡**）。



網路介面錯誤

燈號順序：

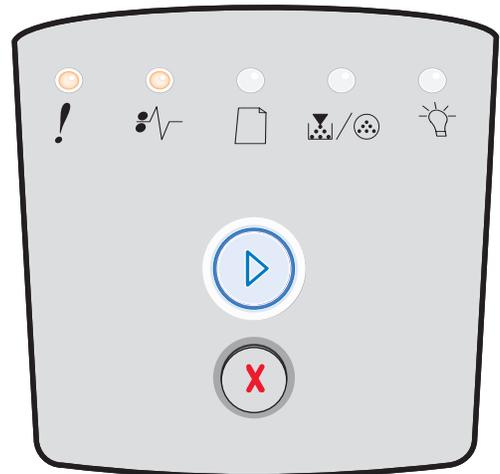
- 繼續 — 亮起
- 夾紙 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機無法建立與網路之間的通訊。

您可以執行：

- 按下**繼續** ，以清除訊息並繼續列印。（前一個列印工作可能無法正確列印。）



字型錯誤

燈號順序：

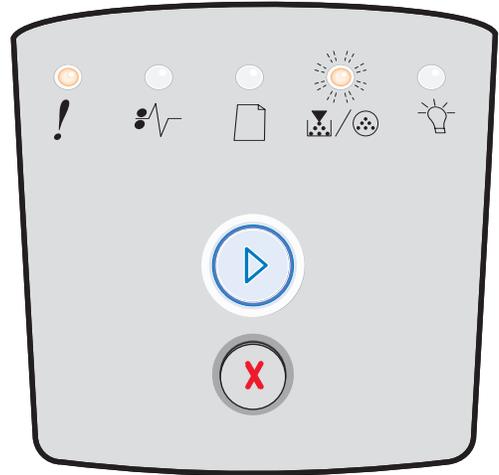
- 繼續 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機已收到未安裝之字型 (PPDS) 的要求。

您可以執行：

- 按下**取消**  並隨即放開，以取消列印工作。
- 按住**取消** ，以重設印表機。
- 按下**繼續** ，以清除訊息並繼續列印。



印表機記憶體不足

燈號順序：

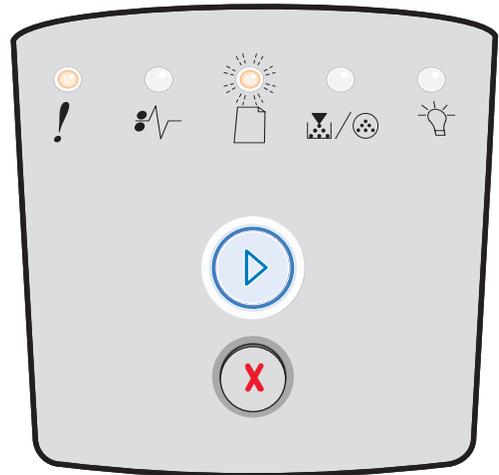
- 繼續 — 亮起
- 載入紙張 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機記憶體不足，無法儲存緩衝區中的資料。

您可以執行：

- 安裝其他記憶體（請參閱第 72 頁新增記憶卡）。
- 按下**繼續** ，以繼續列印工作。
- 按下**取消**  來取消列印工作。



失去 ENA 連線

燈號順序：

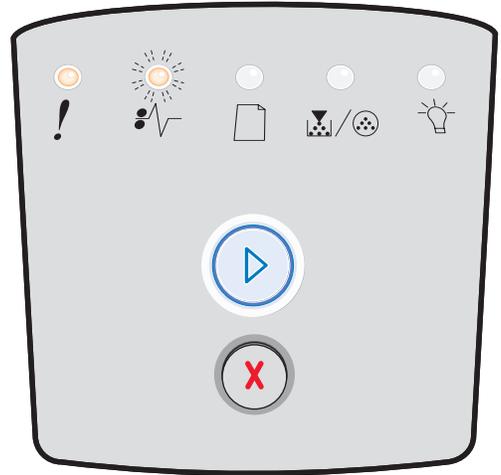
- 繼續 — 亮起
- 夾紙 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機無法建立與網路之間的通訊。

您可以執行：

- 按下**繼續** ，以清除代碼並繼續列印。（前一個列印工作可能無法正確列印。）



主電腦介面已關閉

燈號順序：

- 繼續 — 亮起
- 載入紙張 — 閃爍
- 夾紙 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機的 USB 或平行埠已關閉。

您可以執行：

按下**繼續** ，以清除錯誤碼。這時印表機會捨棄先前傳送的所有列印工作。在「本端印表機設定公用程式」中，為「USB 緩衝區」或「平行緩衝區」項目選取「已關閉」以外的值，即可啟動 USB 或平行埠（請參閱第 75 頁使用本端印表機設定公用程式）。



記憶體已滿

燈號順序：

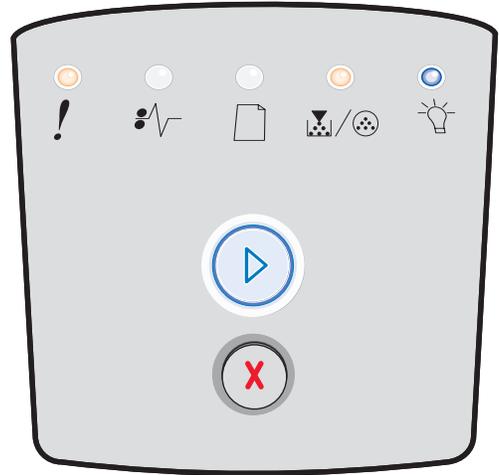
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機正在處理資料，但用來儲存頁面的記憶體已滿。

您可以執行：

- 按下**繼續** (▶)，以清除訊息並繼續列印工作（工作可能無法正確列印）。
- 按下**取消** (X) 並隨即放開，以取消列印工作。
- 按住**取消** (X)，以重設印表機。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請簡化列印工作。請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 擴充印表機記憶體（請參閱第 72 頁新增記憶卡）。



紙張頁面小於列印區域

燈號順序：

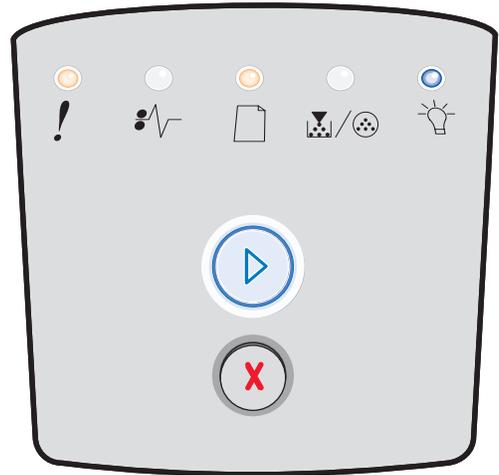
- 繼續 — 亮起
- 備妥 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

紙張長度太短，無法列印已格式化的資料。當印表機無法辨識送紙匣中所載入的列印材質尺寸，或在列印材質送紙時發生問題，就會發生這個狀況。

您可以執行：

- 確定您所載入的列印材質夠大。
- 打開前門，清理送紙路徑，然後關上門以回復列印（請參閱第 56 頁清除夾紙）。
- 按下**繼續** (▶)，以清除代碼並繼續列印工作。
- 按下**取消** (X) 來取消列印工作。



引擎程式碼無效

燈號順序：

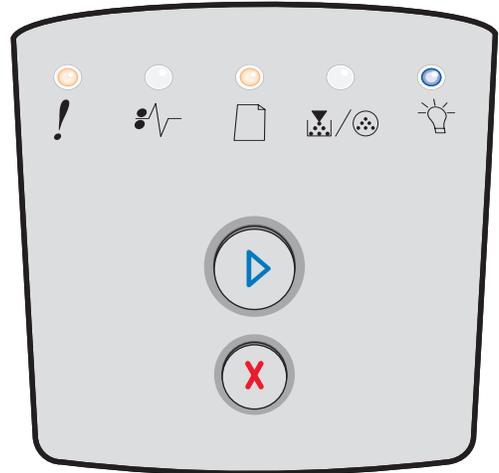
- 備妥 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

引擎程式碼尚未寫入，或已寫入的程式碼無效。

您可以執行：

將有效的引擎程式碼下載到內接式列印伺服器。



無效的網路程式碼

燈號順序：

- 備妥 — 亮起
- 載入紙張 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

內接式列印伺服器中的程式碼尚未寫入，或已寫入的程式碼無效。

您可以執行：

將有效的網路程式碼下載到內接式列印伺服器。



碳粉匣地區不符

燈號順序：

- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 載入紙張 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機的地區與已安裝之碳粉匣的地區不符。

您可以執行：

取出碳粉匣，並安裝符合印表機地區的新碳粉匣（請參閱第 76 頁我
需要哪些耗材，以及如何訂購？）。



更換碳粉匣 / 重新裝填無效

燈號順序：

- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 夾紙 — 閃爍
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

碳粉匣的碳粉現已不足，或已安裝無效的重新裝填碳粉。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以清除燈號順序並繼續處理列印工作。
- 關閉印表機電源。
- 取出碳粉匣，搖晃幾下以延長使用期限，或將碳粉匣更換成有效的碳粉匣。
- 更換碳粉匣。（請參閱第 80 頁**更換碳粉匣**，以取得說明。）
- 將印表機重新開機。



找不到 / 不良的碳粉匣

燈號順序：

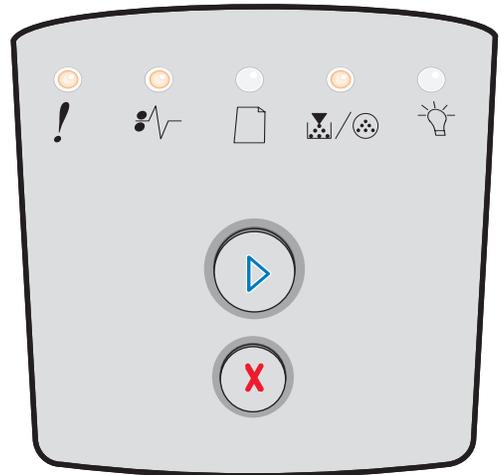
- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 夾紙 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

碳粉匣的碳粉現已不足，或偵測到不良的碳粉匣。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以清除燈號順序。
- 關閉印表機電源。
- 取出碳粉匣，搖晃幾下以延長使用期限，如果是不良的碳粉匣，則更換碳粉匣。
- 更換碳粉匣。（請參閱第 80 頁**更換碳粉匣**，取得說明。）
- 將印表機重新開機。



不支援的碳粉匣

燈號順序：

- 碳粉不足 / 更換感光鼓套件 — 亮起
- 載入紙張 — 亮起
- 錯誤 — 亮起

本燈號順序的意義：

印表機不支援此碳粉匣。

您可以執行：

- 按下**繼續**  並隨即放開，以清除燈號順序並繼續處理列印工作。
- 關閉印表機電源。
- 取出碳粉匣，並將碳粉匣更換成支援的碳粉匣。（請參閱**第 76 頁**我需要哪些耗材，以及如何訂購？及**第 80 頁**更換碳粉匣，以取得說明。）
- 將印表機重新開機。



3

瞭解印表機配置功能表

列印印表機設定配置頁

資深使用者可列印「印表機設定配置」頁，頁中列有使用配置功能表來選取及儲存新設定的相關指示，有助於解決列印問題或變更印表機配置設定。

如何列印「印表機設定配置」頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開前門。
- 3 啓動印表機之後，按住**繼續** 。
- 4 放開**繼續** 。
所有指示燈都重複依序閃爍。
- 5 把門關上。
「備妥」指示燈會亮起。
- 6 若要列印「印表機設定配置」頁，請按住**繼續** ，直到所有指示燈都重複依序閃爍。
這時會列印該頁。

配置功能表總覽

功能表是由繼續 、備妥 、碳粉不足/更換感光鼓套件 /及載入紙張  燈號順序代表。功能表項目及其設定是由夾紙  及錯誤  燈號順序表示。

- 按下取消  並隨即放開，即可瀏覽功能表和功能表項目。
- 按下繼續  並隨即放開，就可前進到您所需要的設定。
- 按住繼續 ，直到所有指示燈都重複依序閃爍後，即可執行功能或儲存設定。
- 按住取消  不放，直到所有指示燈都重複依序閃爍，便可返回首頁功能表。
- 關閉印表機，以結束功能表。

網路功能表

對透過網路連接埠傳送的工作，使用「網路」功能表來變更印表機設定。

設定	此設定的用途	值
NPA 模式	列印工作傳送到印表機，並同時查詢印表機狀態資訊。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 • 開 • 自動 *
Mac 二進位碼 PS	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 — 印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。 • 開 — 印表機會處理來自使用 Macintosh 作業系統之電腦的原始二進位碼 PostScript 列印工作。這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。 • 自動 * — 印表機會處理來自使用 Windows 或 Macintosh 作業系統之電腦的列印工作。
設定網路卡的速度	配置印表機卡片速度。	<ul style="list-style-type: none"> • 自動 *
* 出廠預設值		

平行功能表

您可利用平行功能表來變更有關透過平行埠傳送的工作之印表機設定。

設定	此設定的用途	值
NPA 模式	列印工作傳送到印表機，並同時查詢印表機狀態資訊。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 • 開 • 自動*
通訊協定	您的印表機設為 Fastbytes，而且電腦也支援 Fastbytes，即能以較快的傳輸速率接收資訊；如果您的印表機設為標準，則是以一般的傳輸速率接收資訊。	<ul style="list-style-type: none"> • 標準 • Fastbytes*
平行模式 2	決定是在觸發信號的前緣（開）或後緣（關），做平行埠資料取樣。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 • 開*
Mac 二進位碼 PS	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 — 印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。 • 開 — 印表機會處理來自使用 Macintosh 作業系統之電腦的原始二進位碼 PostScript 列印工作。這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。 • 自動* — 印表機會處理來自使用 Windows 或 Macintosh 作業系統之電腦的列印工作。
* 出廠預設值		

設定功能表

您可利用設定功能表來設定印表機所採用的行尾格式，設定方式視所用的電腦系統而定。

設定	此設定的用途	值
換行之後自動歸位	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位。	<ul style="list-style-type: none"> • 關* • 開
歸位之後自動換行	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。	<ul style="list-style-type: none"> • 關* • 開
展示模式		<ul style="list-style-type: none"> • 停用* • 啟動
* 出廠預設值		

USB 功能表

您可利用 USB 功能表來變更有關透過通用序列匯流排 (Universal Serial Bus, USB) 連接埠傳送的工作之印表機設定。

設定	此設定的用途	值
NPA 模式	列印工作傳送到印表機，並同時查詢印表機狀態資訊。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 • 開 • 自動*
Mac 二進位碼 PS	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> • 關 — 印表機會使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。 • 開 — 印表機會處理來自使用 Macintosh 作業系統之電腦的原始二進位碼 PostScript 列印工作。這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。 • 自動* — 印表機會處理來自使用 Windows 或 Macintosh 作業系統之電腦的列印工作。
USB 速度	強制 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。	<ul style="list-style-type: none"> • 完整 — 印表機會強制 USB 連接埠以全速執行，並停用其高速功能。 • 自動
* 出廠預設值		

公用程式功能表

您可利用公用程式功能表排解印表機問題。

設定	此設定的用途	值
重設出廠預設值	讓印表機設定回復為出廠預設值。將印表機回復為原始出廠預設值，有時也能解決格式製作的問題。 印表機會刪除印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源 (字型、巨集以及符號集)。	<ul style="list-style-type: none"> • 關* • 開
重設維護計數器	按住繼續，以起始此作業並重設維護計數器。	
重設感光鼓計數器	按住繼續，以起始此作業並將感光鼓計數器回復成零。 只有更換成像感光鼓後，更換感光鼓訊息才會清除。	
16 進位追蹤模式	在印出非預期的字元或遺漏了字元時可協助區分列印問題。16 進位追蹤模式可讓您知道印表機正在接收什麼資訊，進而協助您判斷問題出在語言解譯器還是纜線上。如果您要結束 16 進位追蹤模式，請關閉印表機電源。	<ul style="list-style-type: none"> • 關* • 開
列印品質測試頁	有助於區分列印品質問題，如出現條紋。當您選取本設定時，印表機會印出三頁，協助您評估列印品質。 <ul style="list-style-type: none"> • 含有下列資訊的文字頁： <ul style="list-style-type: none"> – 印表機資訊 – 碳粉匣資訊 – 目前的邊界設定 • 兩頁圖形 	
* 出廠預設值		

4

列印材質作業和提示

可以載入哪些類型的列印材質？

正確載入送紙匣，以充分利用印表機。請不要在同一個送紙匣中混用多種材質類型。

來源	尺寸	類型	重量	容量* (張數)
250 張送紙匣	A4 紙張、A5 紙張、A6 紙張 (僅限長紋理)、JIS B5 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Folio 紙張、Statement 紙張	普通紙、沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙、銜頭紙、專用透明投影膠片、貼紙 (僅限單面)	60–90 g/m ² (16 – 24 磅)	<ul style="list-style-type: none"> • 250 張紙 • 50 張貼紙 • 50 張專用透明投影膠片
250 張裝紙器 (選購性) 或 550 張裝紙器 (選購性)	A4 紙張、A5 紙張、JIS B5 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Folio 紙張、Statement 紙張	普通紙、沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙、銜頭紙、專用透明投影膠片、貼紙 (僅限單面)	60–90 g/m ² (16 – 24 磅)	<ul style="list-style-type: none"> • 550 張紙 • 50 張貼紙 • 50 張專用透明投影膠片
手動輔助式送紙器	A4 紙張、A5 紙張、A6 紙張 (僅限長紋理)、JIS B5 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Folio 紙張、Statement 紙張、通用尺寸 ‡	普通紙、專用透明投影膠片、貼紙 (僅限單面)	60–163 g/m ² (16 – 43 磅)	1
		卡片 †	<ul style="list-style-type: none"> • 120–163 g/m² (66–90 磅) 索引紙板 • 75–163 g/m² (46–100 磅) 標籤 	
	7¼ 紙張、9 號信封、10 號信封、DL 信封、C5 紙張、B5 紙張	信封	75 g/m ² (20 磅)	

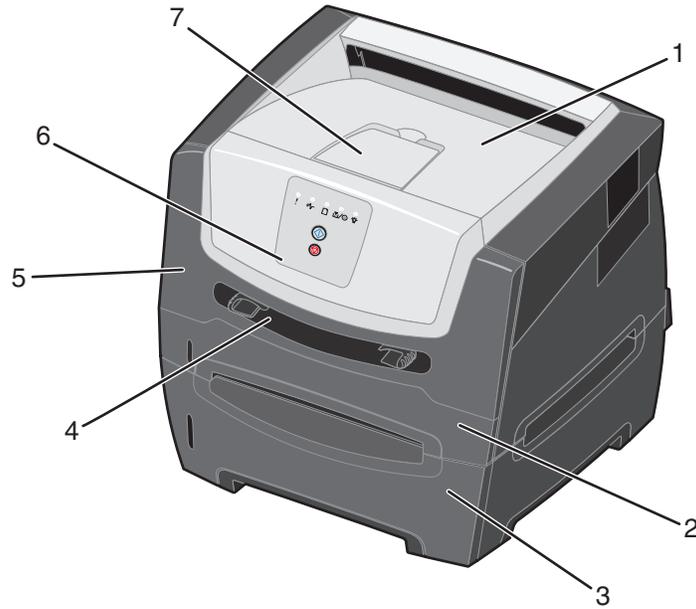
* 若未另加說明，均指 20 磅列印材質的容量。
† 建議使用短紋理。爲了要有最佳效果，請使用後出紙口。
‡ 以下是通用尺寸的範圍：
– 手動輔助式送紙器：76–216 x 127–356 公釐 (3.0–8.5 x 5.0–14.0 英吋) (包括 3 x 5 英吋卡片)

請注意：建議小於 8.5 x 11 英吋的列印材質應該以短邊朝向送紙匣前面載入。

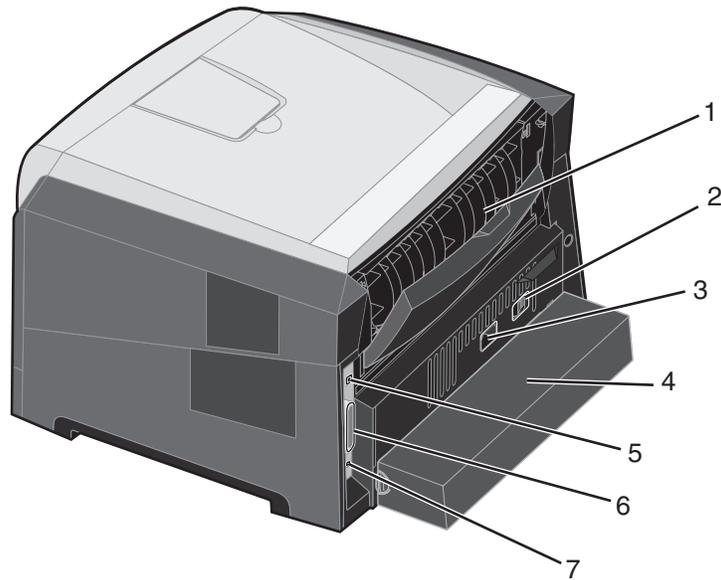
材質要載入印表機的何處？

印表機有兩個標準紙張來源：250 張送紙匣及單張手動輔助式送紙器。在大部分列印工作中，使用 250 張送紙匣。列印單一的紙張、專用透明投影膠片、信封、紙張貼紙、卡片或索引卡時，請使用手動輔助式送紙器。

印表機頂部的出紙槽最多容納 150 張。單張後出紙口提供直通式路徑，以免紙張扭曲，並可預防夾紙。這特別適用於特殊材質，如專用透明投影膠片、貼紙、卡片或索引卡。



- | | | | |
|---|-------------------------|---|------|
| 1 | 150 張出紙槽 | 5 | 前門 |
| 2 | 250 張送紙匣 | 6 | 控制面板 |
| 3 | 250 張裝紙器或 550 張裝紙器（選購性） | 7 | 紙張托架 |
| 4 | 手動輔助式送紙器 | | |



- | | | | |
|---|--------------|---|--------|
| 1 | 後出紙口 | 5 | USB 連接 |
| 2 | 電源按鈕 | 6 | 平行連接 |
| 3 | 電源線連接 | 7 | 乙太網路連接 |
| 4 | 防塵蓋（有些型號未提供） | | |

選取列印材質

選取合適紙張或其他列印材質，會減少列印問題。下列幾節會包含為印表機選取正確列印材質的指引：

- 紙張
- 專用透明投影膠片
- 信封
- 貼紙
- 卡片

紙張

為確保最佳列印品質及送紙可靠性，請使用 75 g/m^2 （20 磅）長紋理影印紙。針對一般商業用途設計的商用紙張也可以提供令人滿意的列印品質。

請注意：某些紙張類型無法以最大速度列印。

大量購買任何類型的列印材質之前，請務必列印數個範例。當選取列印材質時，要考量重量、纖維成份及色彩。

選取列印材質

在非 MICR 應用程式中，雷射列印程序會將紙張加溫到攝氏 210 度高溫（華氏 410 度）。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或釋放有害物質的紙張。請與製造商或廠商確認，所選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

載入紙張時，請注意紙張包裝上建議使用的列印面，並依指示載入紙張。印表機會自動將重量為 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的長紋理紙張送入。重量比 60 g/m²（16 磅）更輕的紙張可能不夠硬，無法適當送紙，而會造成夾紙。重量比 90 g/m²（24 磅）更重的紙張應從手動輔助式送紙器送入。

雙面列印裝置只支援特定尺寸和類型的列印材質。只有 A4、Letter、Legal 及 Folio 尺寸紙張可以用於雙面列印。印表機不支援在任何其他類型的列印材質上進行雙面列印。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質及可靠性。試用新的紙張材質時，建議您遵循下列指引。

如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站（網址為 www.lexmark.com/publications）上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

重量

印表機會自動將重量為 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的長紋理紙張送入整合性及選購性裝紙匣，並且將重量為 60 到 163 g/m²（16 到 43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的長紋理紙張送入手動輔助式送紙器。紙張重量輕於 60 g/m²（16 磅）的紙張，可能會因紙張硬度不夠，無法正常送紙而導致夾紙。為達到最佳效能，請使用 75 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若要使用寬度比 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）更窄的紙張，建議重量應等於 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為曝露於高溫，所以可能會扭曲。在炎熱、潮濕、寒冷及乾燥狀況下存放無包裝的紙張，都會促使紙張在列印前扭曲，並會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。如果紙張太粗糙，碳粉就無法適當地熔化到紙張上，列印品質就會變差。如果紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。平滑度應介於 100 與 300 Sheffield 點之間；不過，平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間，則可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機是否能夠正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張曝露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請在紙張還在原包裝材料中時，讓紙張適應所在環境。如果要讓紙張適應所在環境，請在列印前，先將它存放在和印表機所在環境相同的環境下 24 到 48 小時，讓紙張在新的狀況下達到穩定的狀態。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。由於多量材質的關係，厚紙張也可能需要較長的適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（沿著紙張長度方向排列）和短紋理（沿著紙張寬度方向排列）。

如果要使用 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議使用長紋理纖維材質。不建議下列類型的紙張使用短紋理：重量輕於 64 g/m²（17 磅）的任何紙張尺寸、重量輕於 70 g/m²（18 磅）的 A5 尺寸紙張，或任何重量的 A6 尺寸紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：具備棉特性）可能不利於紙張處理。

再生紙

Lexmark 支援第 13101 號美國行政命令，此命令強烈鼓勵政府機關使用再生紙。大量購買之前，請向紙張供應商詢問保固資訊及效能聲明，並且 / 或對少量再生紙進行測試。美國政府印刷局所使用的認可紙張及供應商清單，可在 <http://www.gpo.gov/qualitycontrol/cypaper.htm> 中找到。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱融合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 0.09 英吋的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 規格
有些情況下，您可以使用程式調整套印，以便在這些紙張規格上成功列印。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 重量輕於 60 g/m²（16 磅）的再生紙
- 複式紙張規格或文件

預印紙張規格和銜頭紙

- 使用 60 到 90 g/m²（16–24 磅）重量、長紋理紙張，以取得最佳列印效果。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 選取會吸收墨水但不會擴散的紙張。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能承受攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而不會融化或產生有害釋出物。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。如果您不確定，請與您的紙張供應商連絡。

預印紙（像是銜頭紙）必須能承受高達攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而不會融化或產生有害釋出物。

專用透明投影膠片

- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須能承受攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫，而不會融化、變色、偏位或產生有害釋出物。

建議使用 Lexmark 雷射印表機專用透明投影膠片：材料編號 70X7240 為 Letter 尺寸專用透明投影膠片、材料編號 12A5010 為 A4 尺寸專用透明投影膠片。

- 為了防止列印品質問題，避免在專用透明投影膠片印上指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。

信封

- 使用 20 磅（75 g/m²）無覆膜的雪銅紙信封。
- 請勿使用下列信封：
 - 過度扭曲
 - 黏在一起
 - 任何程度的受損
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條
 - 貼有郵票
 - 信封口在密封位置有任何外露的黏著劑
- 請使用能耐攝氏 210 度（華氏 410 度）高溫而不會發生下列情形的信封：
 - 黏合
 - 過度扭曲
 - 起皺
 - 釋放危險釋出物

如果您對目前考慮使用的信封有疑問的話，請洽詢信封供應商。

- 調整紙張導引夾以符合信封寬度。
- 每次只載入一個信封。
- 高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封黏合在一起。

貼紙

- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿持續列印大量的貼紙。
- 請勿使用乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙。
- 請使用能耐 210 度（華氏 410 度）高溫，而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放危險釋出物的貼紙。貼紙黏著劑、貼紙頁面（可列印材料）及塗層也必須能承受每平方英寸 25 磅 (psi) (172 kilopascals) 的壓力。

卡片

- 卡片只能從手動輔助式送紙器列印。
- 預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並造成材質處理問題或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會釋放有害物質的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 使用重量上限為 163 g/m²（43 磅）的卡片。
- 建議使用短紋理卡片。

有關存放列印材質和耗材的提示

存放紙張

使用下列指引以避免送紙問題及不穩的列印品質：

- 將紙張存放在溫度約攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對溼度為 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 如果您沒有將紙張存放在原來的包裝箱中，請務必放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會彎曲、捲曲或損壞。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材正放在原有的包裝中，等您需要時再拆封。

耗材不應曝露在下列環境中：

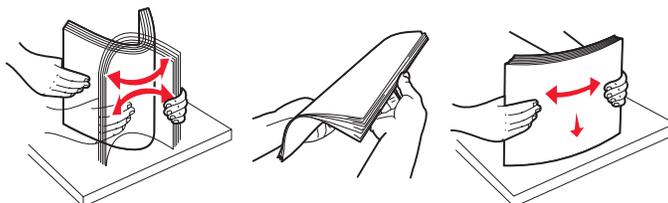
- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 高溼度（超過 80%）
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

有關防止夾紙的提示

只要將紙張與特殊材質正確載入印表機中，應可避免大部份的夾紙問題。

下列提示有助於防止夾紙問題：

- 不要載入起皺、摺痕或潮溼的紙張。
- 切勿在送紙匣內混用材質類型。
- 載入紙張前，請先翻動、扇開並對齊紙張。



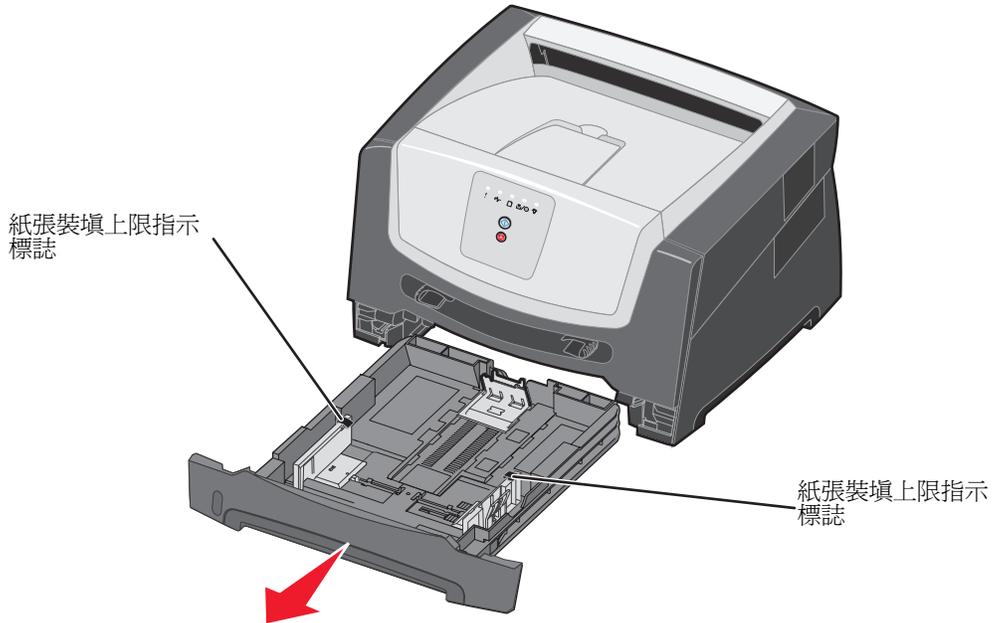
請注意： 確定紙堆低於 250 張送紙匣的紙張裝填上限指示標誌，然後將送紙匣推入印表機。

- 載入後，將所有送紙匣緊推入印表機中。
- 載入紙張或特殊材質之前，確定紙張導引夾已擺放好。
- 列印工作期間，不要移動送紙匣。請先等待「載入紙張」 燈號順序（請參閱第 15 頁載入列印材質），再移除送紙匣。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 請勿使用下列信封：
 - 過度扭曲
 - 黏在一起
 - 任何程度的受損
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 有金屬栓扣、線帶或金屬摺條
 - 貼有郵票
 - 信封口在密封位置有任何外露的黏著劑
- 只使用建議使用的紙張。請參閱 Lexmark 網站（網址為 www.lexmark.com/publications）上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版），以取得哪些紙張在列印環境中會提供最佳效果的其他資訊。
- 如果您在大量購買自訂紙張之前需要詳細資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

載入 250 張送紙匣

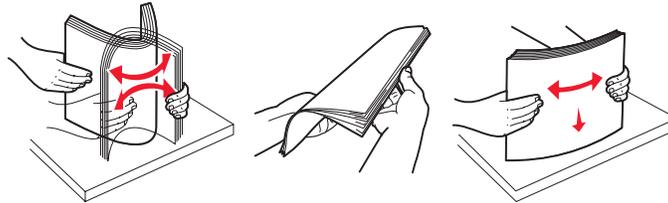
請遵循下列指示，在 250 張送紙匣中載入紙張。

- 1 取出 250 張送紙匣。



請注意：如果您要載入 Legal 或 Folio 尺寸的紙張，您必須延伸送紙匣。請參閱第 52 頁延伸送紙匣來載入 Legal 或 Folio 尺寸的紙張，取得相關指示。

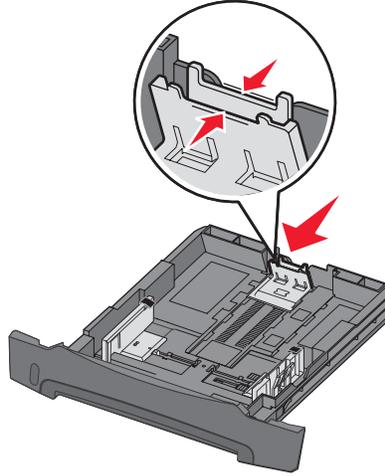
- 2 準備一疊紙張，並將紙疊前後彎曲彈動並展開成扇狀。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



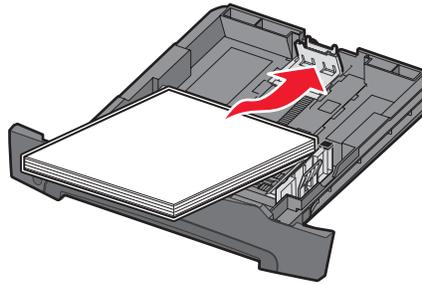
載入 250 張送紙匣

- 3 調整後紙張導引夾，以配合即將載入的列印材質尺寸。

請注意： 在後紙張導引夾及紙堆之間應該有微小縫隙。



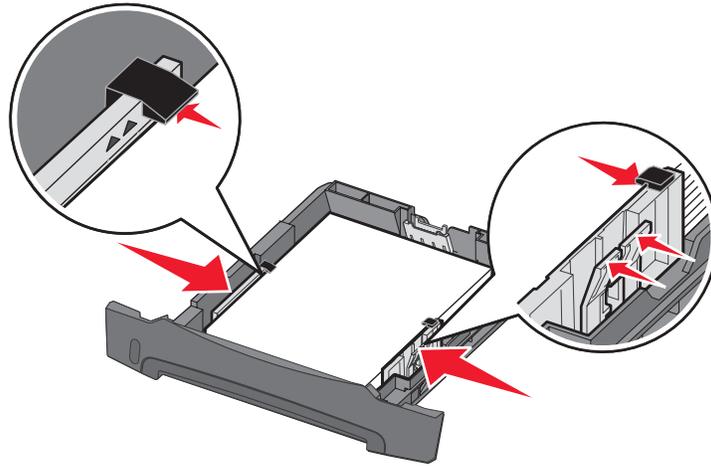
- 4 插入紙堆，插入時列印面朝下。



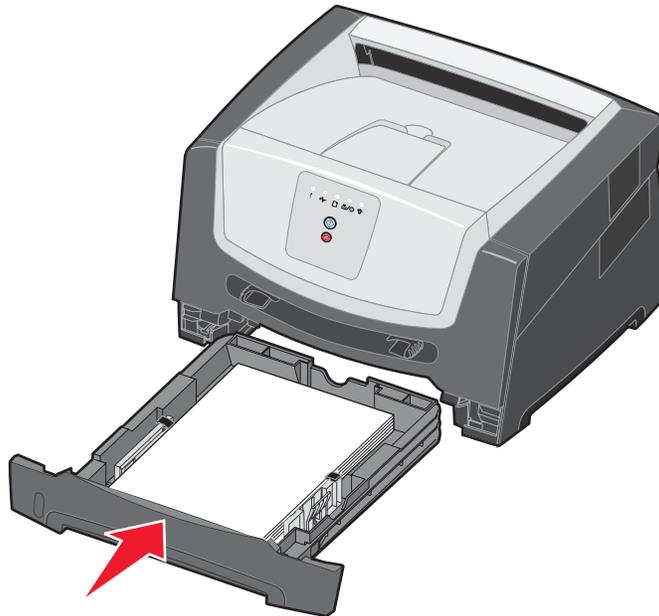
請注意： 確定紙堆平放在送紙匣中，並且沒有超出紙張裝填上限指示標誌。不當載入可能會造成夾紙。

請注意： 如果是單面列印，將銜頭紙載入時設計面朝下。含有商標的頁面之頂邊應放在送紙匣前端。如果是雙面列印，將銜頭紙載入時設計面朝上。

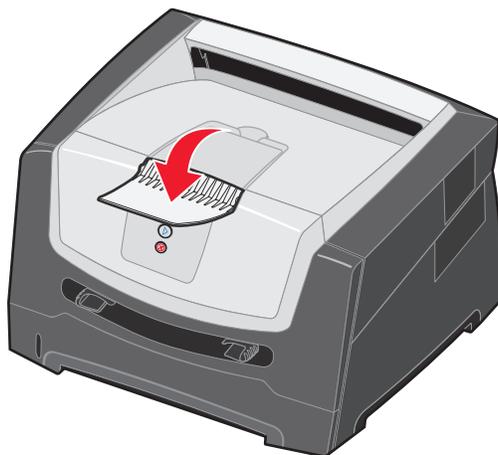
- 5 調整紙張側導引夾輕靠在紙堆上對齊。



- 6 插入 250 張送紙匣。



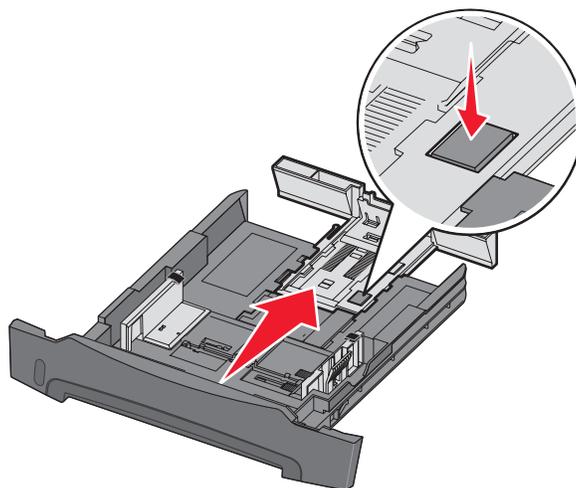
- 7 延伸出紙槽上的紙張托架。



延伸送紙匣來載入 **Legal** 或 **Folio** 尺寸的紙張

如果您要載入 **Legal** 或 **Folio** 尺寸的紙張，您必須延伸送紙匣。您也可以印表機背部安裝防塵蓋（如果印表機機型有的話），保護延伸的送紙匣。

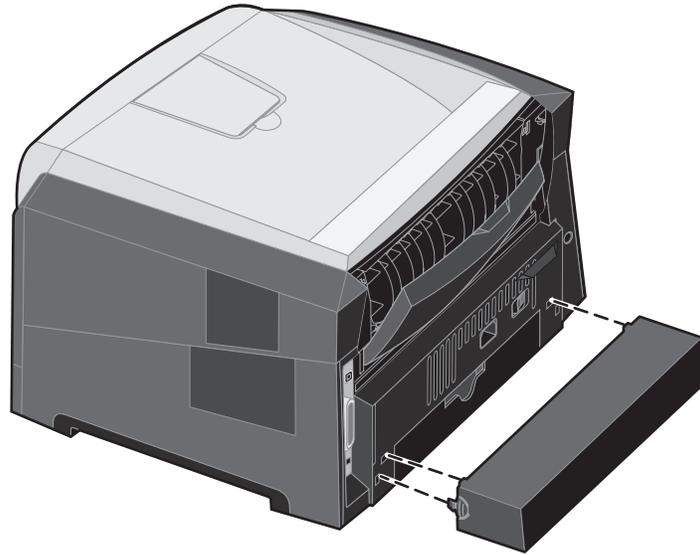
- 1 將送紙匣後端的卡榫往下壓，並且延伸送紙匣直到延伸組件鎖入定位。



安裝防塵蓋

防塵蓋有助於保護送紙匣免於周遭環境破壞。它也會使得延伸的送紙匣不會因碰擊而脫落。蓋上的定位拉片對齊印表機的洞口，將防塵蓋安裝在印表機背部，然後將蓋卡入定位。

請注意：有些型號可能未提供此特性。



載入手動輔助式送紙器

位於印表機前面的手動輔助式送紙器一次只能送入一張列印材質。手動輔助式送紙器方便您使用送紙匣中目前未載入的紙張類型或尺寸。使用手動輔助式送紙器之前，必須先設定紙張尺寸。如需其他資訊，請參閱驅動程式光碟片或**第 75 頁**使用本端印表機設定公用程式。

有關可用於手動輔助式送紙器中的列印材質的資訊，請參閱**第 43 頁**選取列印材質。只使用所指定的列印材質，有助於防止夾紙及列印品質問題。

如何載入手動輔助式送紙器：

- 1 在手動輔助式送紙器中央放置一張所選的列印材質，放置時列印面朝上，而且只能放在列印材質的前緣可觸及紙張導引夾的那個位置。否則，印表機嚙合列印材質的速度會變得太快，而可能使列印工作歪斜。
- 2 將紙張導引夾調整成列印材質的寬度。
- 3 拿著列印材質的兩邊，讓它靠近手動輔助式送紙器，然後將它推入印表機，直到它自動嚙合為止。

印表機嚙合列印材質後，會稍微暫停一下，然後才將列印材質送入。

請注意：請不要將列印材質強行推入送紙器中。將列印材質強行推入會造成夾紙。

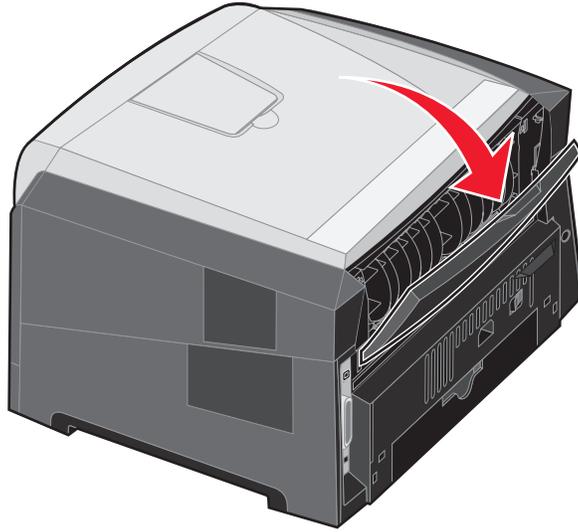
- 插入信封，插入時信封口面朝下，並依圖示放置郵票區。
- 拿著專用透明投影膠片的邊緣，避免觸摸到列印面。手指上的油漬會影響列印品質。
- 載入銜頭紙，載入時面朝上，且紙張頂邊先進入。



使用後出紙口

單張後出紙口提供直通式送紙路徑，以免紙張扭曲，並可預防夾紙。這種送紙路徑非常適用於特殊材質，如專用透明投影膠片、貼紙、卡片或索引卡。

若要使用後出紙口，請打開後出紙口的門蓋。當後出紙口的門蓋打開時，所有的列印材質都會從後出紙口出來。該門蓋關閉時，所有材質則會傳送到印表機頂部的出紙槽。



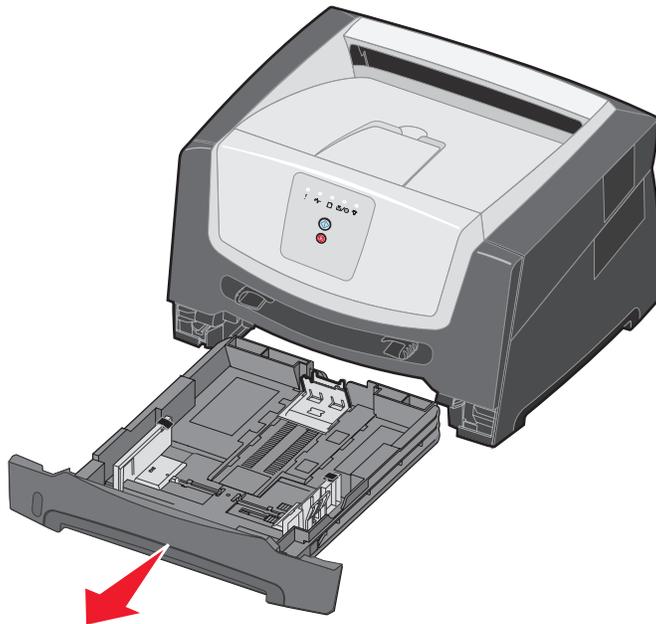
請注意： 如果列印多頁工作時後出紙口門蓋打開，列印速度會變慢。

清除夾紙

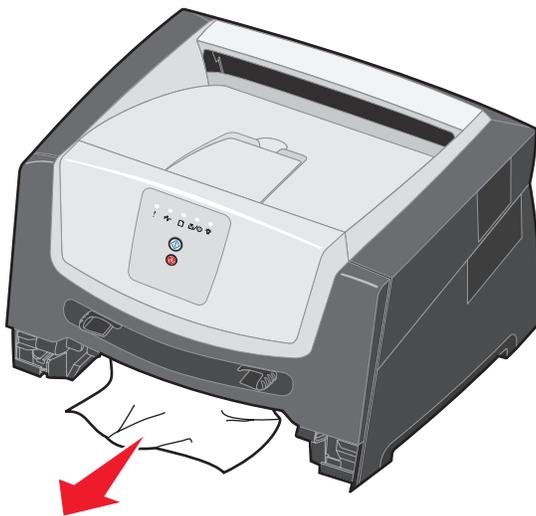
發生夾紙時，印表機會停止，而且控制面板的夾紙  和繼續  指示燈會亮起。快速按下並隨即放開繼續  兩次，便可顯示特定的第二組錯誤夾紙燈號順序。請參閱第 25 頁第二組錯誤碼，取得其他資訊。

我們建議您在發生夾紙時清理整個送紙路徑。

- 1 移除 150 張出紙槽上的所有紙張。
- 2 如果您是從 250 張送紙匣送紙，請取出送紙匣。

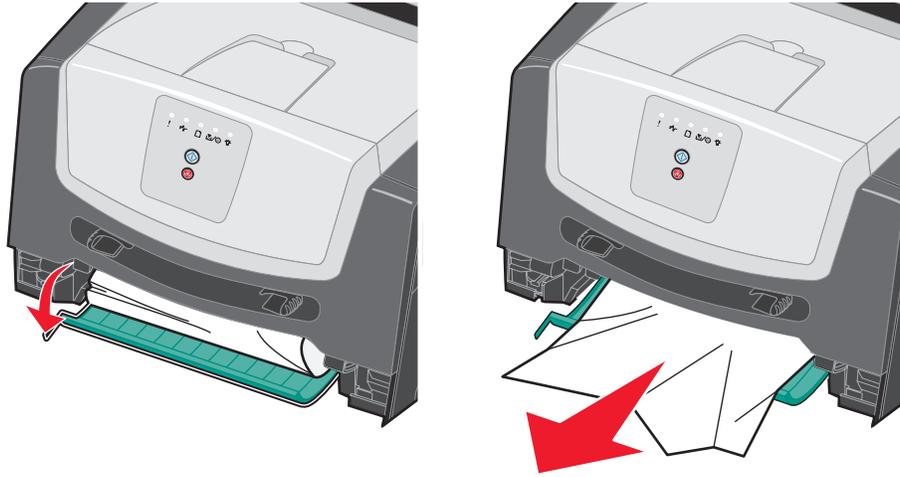


- 3 移除夾紙。

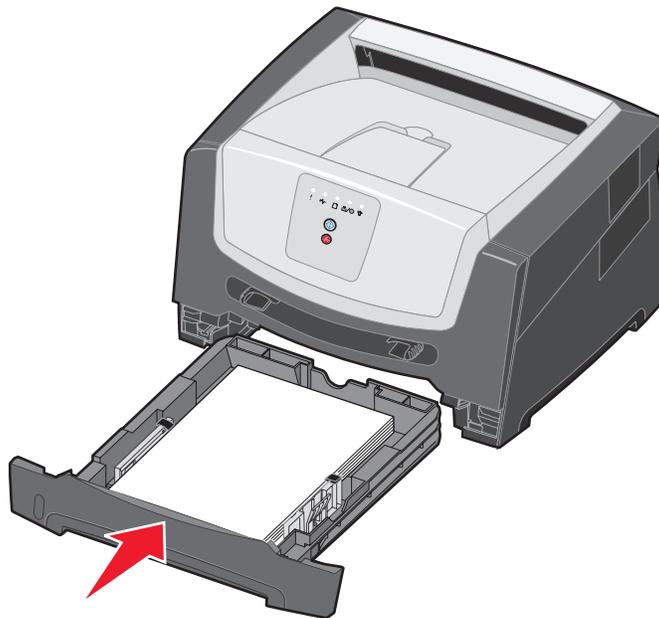


清除夾紙

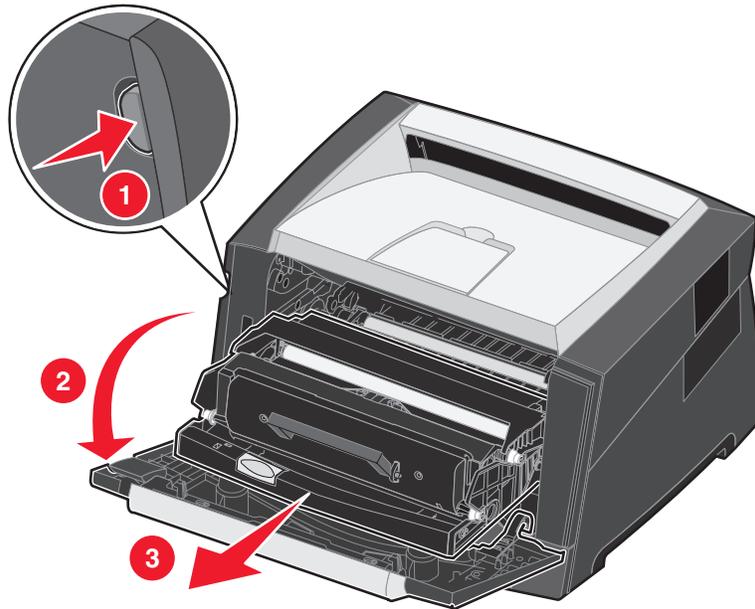
- 4 送紙匣移開時，按下綠色雙面列印蓋板，從雙面列印範圍移除夾紙。



- 5 安裝 250 張送紙匣。



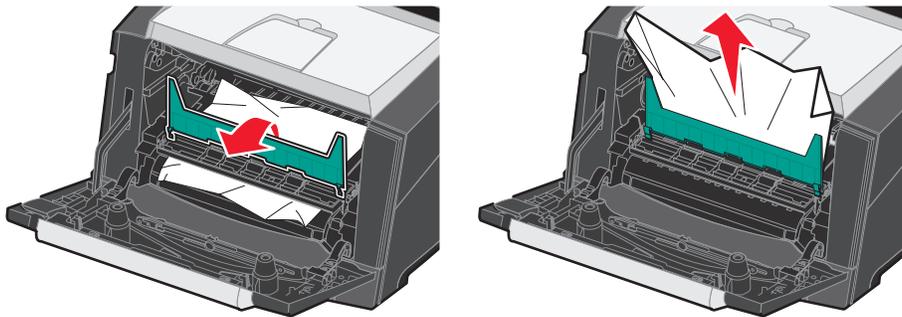
- 6 打開前門，然後取出碳粉匣組件。



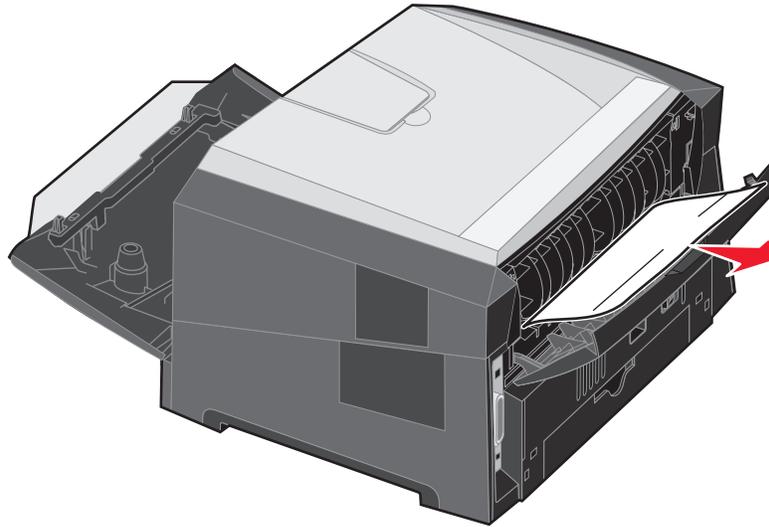
- 7 掀開印表機前面的綠色蓋板，然後移除蓋板下方的夾紙。



警告：加熱組件或加熱組件區域的溫度可能很高。



- 8 打開後出紙口門板，移除夾紙。



- 9 清除夾紙之後，重新安裝碳粉匣組件，並關緊所有印表機門板。
- 10 按下**繼續** ，以回復列印。

請注意：依預設，夾紙恢復是設成「自動」。當夾紙恢復設為「自動」，在頁面印出後，但成功退出印表機之前，如果需要記憶體來處理其他用途，那麼可能會重新使用保留頁面影像的記憶體。因此，視印表機的整體記憶體用量而定，夾住的頁面可能會印出，也可能不會印出。

5

列印作業

列印工作手動送紙

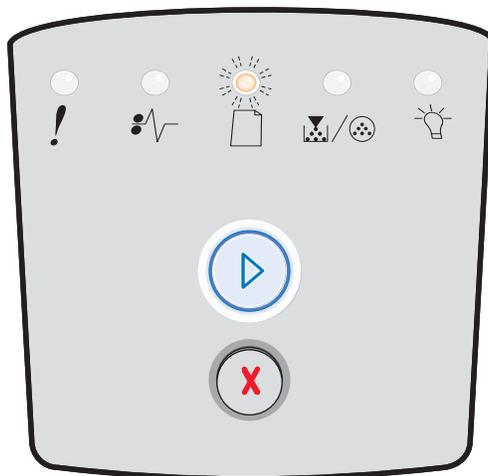
位於印表機前面的手動輔助式送紙器一次只能送入一張列印材質。有關可用於手動輔助式送紙器中的列印材質的資訊，請參閱第 41 頁可以載入哪些類型的列印材質？。

當您要使用手動輔助式送紙器時，請先將列印工作傳送到印表機，再載入列印材質。當印表機備妥時，它會顯示「載入手動輔助式送紙器」燈號順序，這時您應載入列印材質。

若要手動送入列印工作：

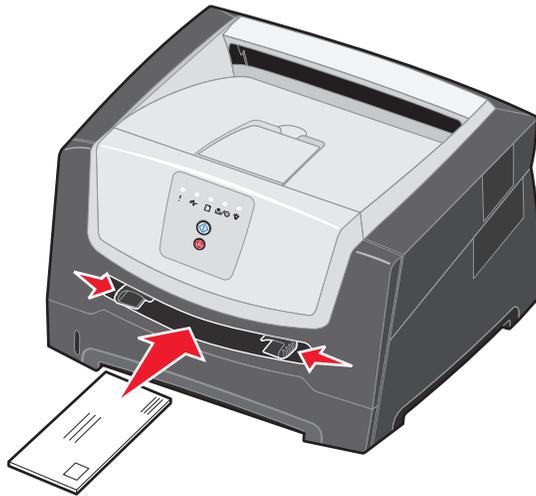
- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 按一下「**紙張**」標籤。
- 4 從送紙匣下拉清單中選取「**手動紙張**」。
- 5 選取適當的紙張尺寸和類型。請參閱第 75 頁使用**本端印表機設定公用程式**，取得其他資訊。
- 6 按一下**確定**。
- 7 在「**列印**」視窗上按一下**確定**，以傳送列印工作。

這時印表機會顯示「載入手動輔助式送紙器」燈號順序。



- 8 在手動輔助式送紙器中央放置一張所選的列印材質，放置時列印面朝上，而且只能放在列印材質的前緣可觸及紙張導引夾的那個位置。
 - 拿著專用透明投影膠片的邊緣，避免觸摸到列印面。手指上的油漬會影響列印品質。
 - 插入信封，插入時信封口面朝下（郵票區應最後進入印表機）。
 - 載入銜頭紙，載入時面朝上，並且紙張頂邊先進入印表機。

- 9 將紙張導引夾調整成列印材質的寬度。



- 10 拿著列印材質的兩邊，讓它靠近手動輔助式送紙器，然後將它推入印表機，直到它自動嚙合為止。印表機嚙合列印材質後，會稍微暫停一下，然後才將列印材質送入。

請注意：請不要將列印材質強行推入送紙器中。將列印材質強行推入會造成夾紙。

在紙張雙面上列印（雙面列印）

雙面列印可降低列印成本。

您可以使用 250 張送紙匣或選購性裝紙器來進行雙面列印工作。

請注意：雙面列印裝置只支援特定尺寸和類型的列印材質。只有 A4、Letter、Legal 及 Folio 尺寸紙張可以用於雙面列印。印表機不支援在任何其他類型的列印材質上進行雙面列印。

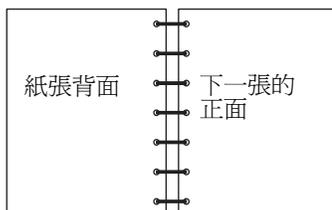
在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。下表會說明如何在雙面列印的材質來源中載入銜頭紙。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
從送紙匣進行雙面列印	印出的銜頭紙面朝上	有商標的紙張頂端放在送紙匣前面。
從手動輔助式送紙器進行雙面列印	印出的銜頭紙面朝下	有商標的紙張頂端先進入印表機。

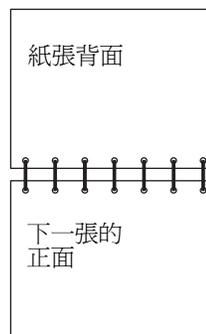
另外，您還可選擇雙面列印工作的方式：「長邊」或「短邊」。

- 「長邊」的意思是沿著頁面長邊裝訂（左邊適用於直印，頂邊則適用於橫印）。

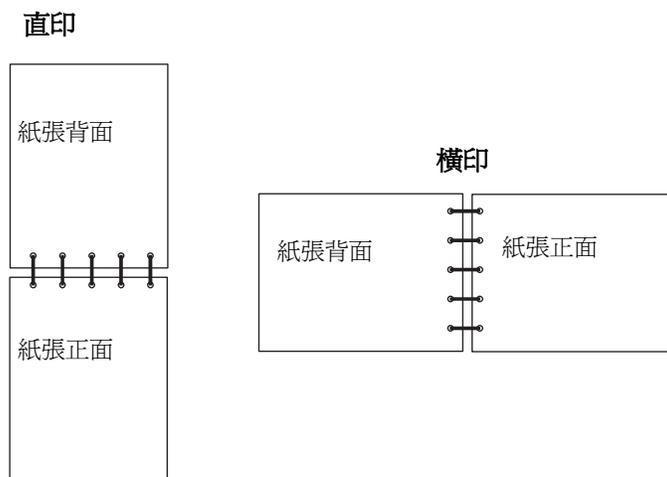
直印



橫印



- 「短邊」表示頁面沿著頁面短邊裝訂。



若要進行雙面列印工作：

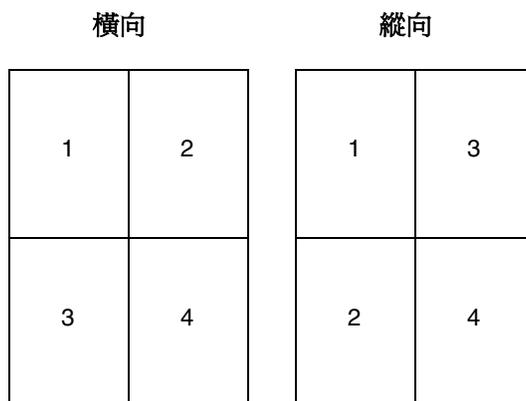
- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 從「版面配置」標籤中選取「**雙面列印**」。
- 4 選取**長邊**或**短邊**。
- 5 選取**雙面列印**。
- 6 按一下「**紙張**」標籤。
- 7 為列印工作選取適當的「**輸入選項**」。
- 8 按一下**確定**。

在一頁上列印多重頁面影像 (N-up 列印)

您可利用「縮版併印」(N-up) 設定，將多重頁面影像列印在單一頁面上。例如，2-Up 表示在一個頁面上列印兩個頁面影像；4-up 表示在一個頁面上列印四個頁面影像，依此類推。

印表機會利用「縮版併印順序」、「縮版併印檢視」及「縮版併印邊框」等設定來決定頁面影像的順序和列印方向，以及是否要在每一頁面影像周圍列印邊框。

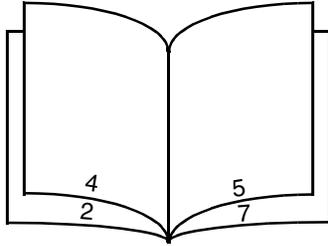
- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容** (或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定) 來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 從「版面配置」標籤中，選取每頁的影像數目 (從「縮版併印」區中選取) 和紙張的列印方向。
位置將依據影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。
例如，如果您選取 4-Up 縮版併印，並選取直印，輸出結果會因您選取的縮版併印順序值而有所不同：



- 4 如果您要在每一頁面影像的周圍列印可見的邊框，請選取「**列印頁邊框**」。
- 5 按一下**確定**。
- 6 在「**列印**」視窗上按一下**確定**，以傳送列印工作。

列印小冊子

「小冊子」設定可讓您以小冊子規格列印多重頁面，而不需要重新格式化文件，依適當順序列印頁面。頁面列印後，完成、逐份列印的文件即可沿著每頁中央摺疊，以形成小冊子。



如果文件有很多頁，小冊子可能因頁數太多而不易折疊。如果您要列印大型的小冊子，您可能需要利用「每冊頁數」選項來指定一冊實際上要包含多少頁。印表機會列印所需的冊數，讓您將各冊裝訂成一本小冊子。分冊列印可讓各頁外緣排列的比較整齊。

您必須先指定是否要利用任何「雙面列印」選項來列印，再選擇利用小冊子功能來列印。當您選取「列印使用小冊子」後，「雙面列印」選項的控制項就無法使用，而只保留最後所用的設定。

- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 從「版面配置」標籤中按一下「**其他版面配置選項**」。
- 4 按一下「**小冊子**」。
如果是大型的列印工作，請使用「**每冊頁數**」選項。
- 5 為列印工作選取適當的裝訂邊。
- 6 如果要在各頁列印可見的折疊記號，請選取「**列印折疊記號**」。
- 7 按兩次「**確定**」。
- 8 在「**列印**」視窗上按一下**確定**，以傳送列印工作。

請注意： Macintosh 電腦無法使用小冊子列印功能。

在銜頭紙上列印

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。下表會說明如何在列印的材質來源中載入銜頭紙。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
250 張送紙匣 250 張裝紙器（選購性） 550 張裝紙器（選購性）	預印銜頭紙面朝下	有商標的 紙張頂端 放在送紙匣 / 裝紙器前面。
從送紙匣進行雙面列印	預印銜頭紙面朝上	有商標的 紙張頂端 放在送紙匣 / 裝紙器前面。
手動輔助式送紙器	預印銜頭紙面朝上	有商標的紙張頂端先進入印表機。
從手動輔助式送紙器進行雙面列印	預印銜頭紙面朝下	有商標的紙張頂端先進入印表機。

請注意：如果您是使用手動輔助式送紙器，請先傳送列印工作，然後在印表機顯示「載入手動輔助式送紙器」燈號順序時載入銜頭紙（請參閱第 60 頁列印工作手動送紙）。

- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 按一下「**紙張**」標籤。
- 4 從「紙張類型」下拉清單中選取**銜頭紙**。
- 5 選取適當的紙張尺寸和送紙匣。
- 6 按一下**確定**。
- 7 在「列印」視窗上按一下**確定**，以傳送列印工作。

使用背景畫面或浮水印列印

背景畫面和浮水印是一種範本，您可先定義這些範本，在某種紙張規格上將它們列印成背景，然後再列印現行工作的資料。背景畫面的典型範例包括公司標誌或銜頭、裝飾邊框及模擬的「預印」紙張規格。背景畫面可內含文字、圖形或影像。浮水印則是純文字。您可先建立背景畫面和浮水印，然後直接將它們下載到印表機；或者，您也可先在系統中建立背景畫面或浮水印，再將它下載到印表機。

請注意：如果要建立及下載背景畫面，您必須安裝快閃記憶體。

有關如何建立、儲存或下載背景畫面或浮水印的資訊，請參閱印表機驅動程式中的「說明」。

使用背景畫面

- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 按一下「**其他選項**」標籤。
- 4 按一下**背景畫面**。
- 5 選取要接收背景畫面的頁數。

取消列印工作

- 6 選取要使用的背景畫面。
- 7 選取背景畫面在「背景畫面」放置區中的位置：在頁面影像的上方或下方。
- 8 按一下**確定**。

使用浮水印

- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**（或是**選項**、**印表機**或**設定**，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 按一下「**其他選項**」標籤。
- 4 按一下「**浮水印**」。
- 5 選取要印浮水印的頁碼。
- 6 選取要使用的浮水印。
- 7 選取浮水印在「浮水印」放置區中的位置：在頁面影像的上方或下方。
- 8 按一下**確定**。

取消列印工作

您可以從控制面板或電腦取消列印工作。取消工作時，控制面板會顯示「取消」工作燈號順序。

從印表機控制面板

按下**取消**  並隨即放開，即可取消目前正在列印的工作。

從 Windows 電腦

- 1 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
- 2 按兩下用來列印工作的印表機。
隨即出現列印工作的清單。
- 3 用滑鼠右鍵按一下您要停止列印的文件，然後按一下「**取消**」。

從 **Macintosh** 電腦取消工作

從執行 **Mac OS 9** 的電腦取消列印工作

當您傳送列印工作時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 在桌面上的印表機圖像上連按滑鼠兩下。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的列印工作。
- 3 按一下資源回收桶按鈕。

從執行 **Mac OS X** 的電腦取消工作

當您傳送列印工作時，擴充座中會出現所選印表機的圖像。

- 1 開啓 **應用程式** → **工具程式**，然後按兩下 **Print Center** 或 **印表機設定**。
- 2 按兩下要作為列印目的地的印表機。
- 3 在印表機視窗中，選取您要取消的列印工作。
- 4 按下 **Delete**。

6

安裝選購品

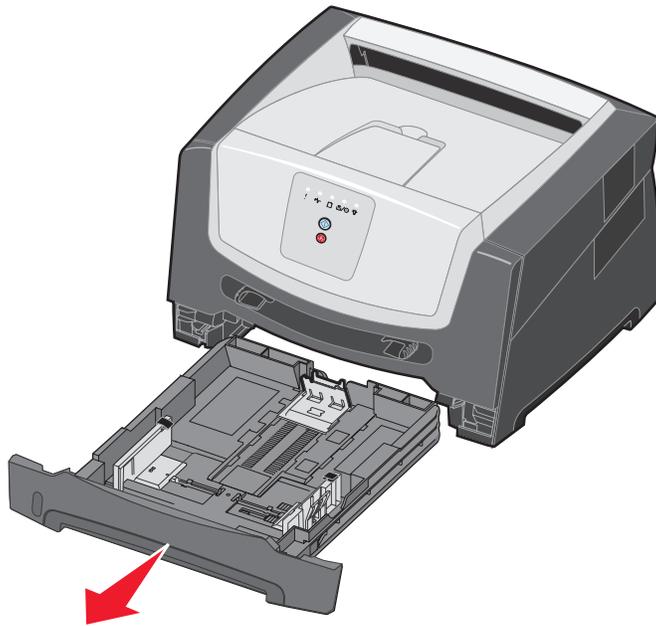
取出系統主機板

若要安裝記憶體，您必須存取印表機系統主機板。



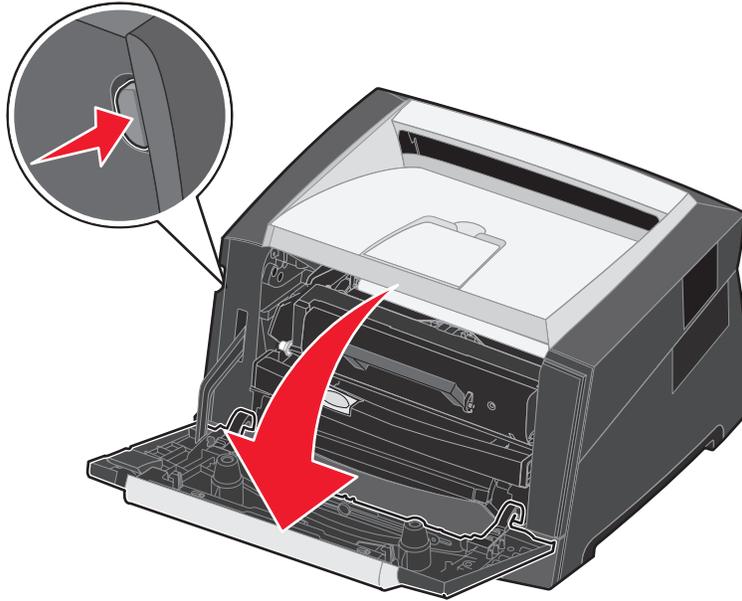
警告：先關閉印表機電源，並從牆上插座拔下電源線，然後繼續。

- 1 取出 250 張送紙匣。

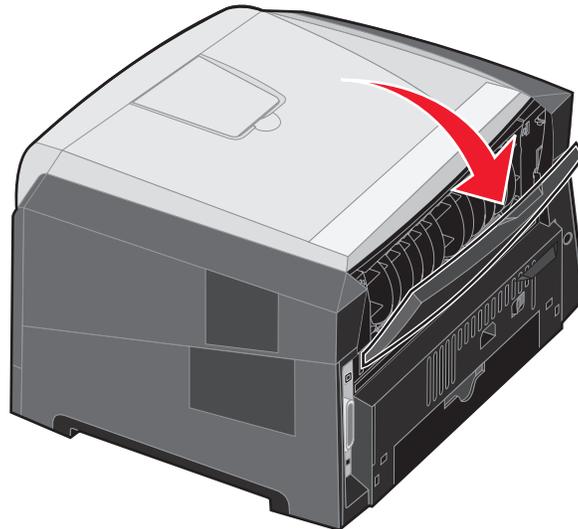


取出系統主機板

- 2 按下印表機左邊的按鈕，以鬆開並放下前門。

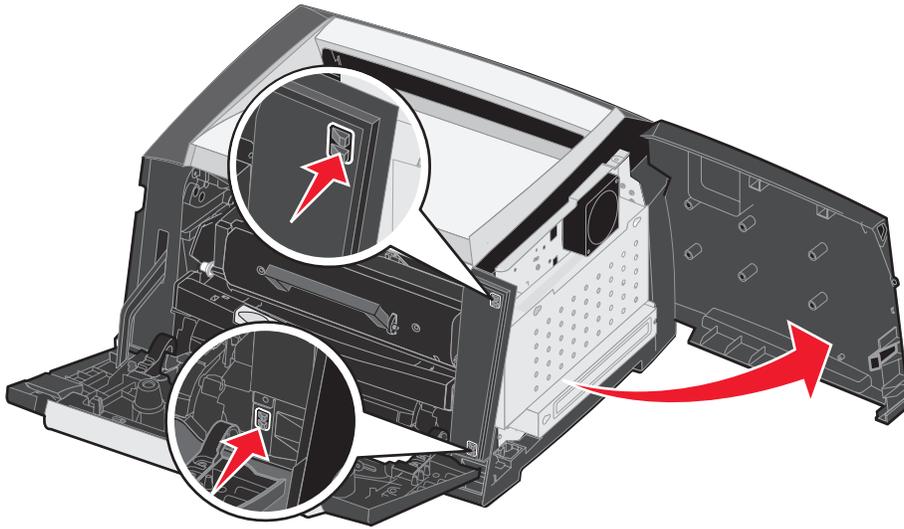


- 3 打開後出紙器門蓋。

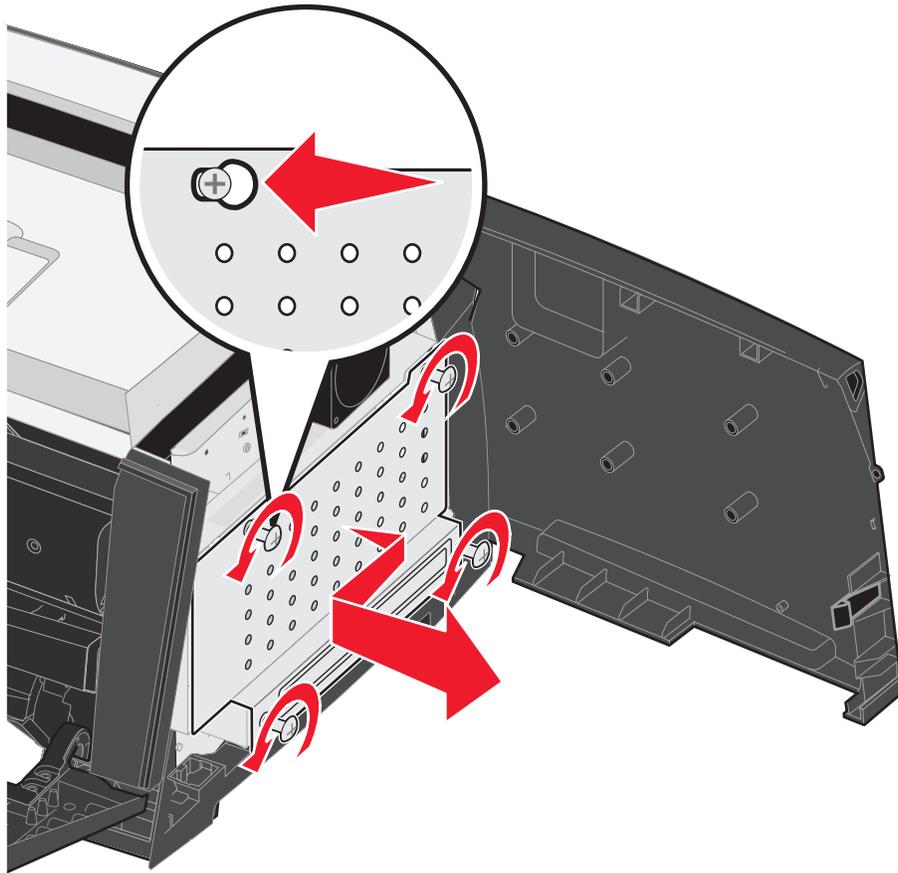


取出系統主機板

- 4 按下機器前面右側的兩個定位槽，將側門向後轉開。



- 5 鬆開蓋板上的四個螺絲，但不要將它們完全移除。
- 6 將蓋板向左滑動，直到螺絲置入蓋板上的鑰孔。
- 7 移除蓋板，將它放一邊。



新增記憶卡

系統主機板備有一個接頭，可供選購性記憶卡使用。印表機可以最多支援 64MB 的額外記憶體（總計 96MB）。



警告：如果安裝印表機之後您要安裝記憶卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔下電源線，然後繼續。

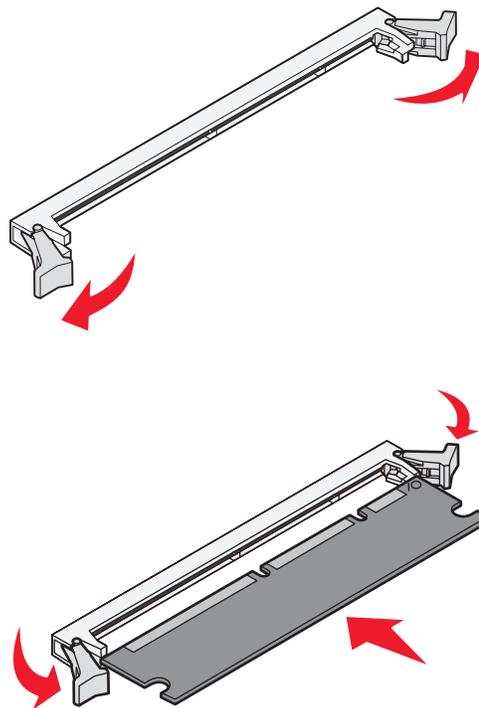
針對其他 Lexmark 印表機設計的記憶體選購品配備可能不適用於您的印表機。

- 1 取出系統主機板（請參閱第 69 頁取出系統主機板）。
- 2 將記憶體接頭兩端的卡榫推開。
- 3 拆開記憶卡的包裝。

警告：記憶體很容易受靜電而損壞。請先觸摸金屬部分（如印表機的框架），再觸摸記憶卡。

請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

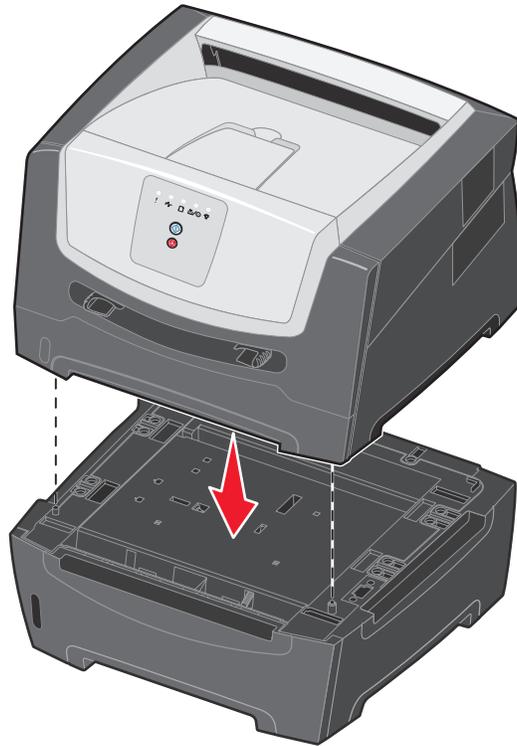
- 4 將插卡底端的缺口處對準接頭的缺口處。
- 5 將記憶卡穩妥地推入接頭，直到接頭兩端的卡榫卡入定位。
可能需要用點力，將卡片完全插入定位。
- 6 請確定每個卡榫都與插卡每端上缺口處密合。
- 7 關上側門。
- 8 關上後出紙口。
- 9 關上前門。
- 10 請參閱第 73 頁辨識已安裝選購品。



安裝選購性 250 張裝紙器或 550 張裝紙器



警告：先關閉印表機電源，並從牆上插座拔下電源線，然後繼續。



辨識已安裝選購品

當印表機啟動時，印表機驅動程式應該會自動辨識新安裝的選購品。如果沒有，您可以手動新增合適選購品。

請注意：如果您還沒安裝印表機驅動程式，請遵循第 74 頁軟體作業下適當的指示。當您安裝印表機驅動程式之後，請返回這裡來完成以下的指示。

- 1 按一下開始 → 設定 → 印表機。
- 2 選取印表機圖示。
- 3 按一下「檔案」→「內容」。
- 4 按一下「安裝選購品」標籤。
- 5 將適當的選購品新增到您的配置。

記憶卡 — 請將印表機記憶體增加到適當的數量。

250 張裝紙器或 550 張裝紙器 — 將列印材質載入容量增加 300 張。

- 6 按一下確定。

7

軟體作業

列印功能表設定頁與網路設定頁

如果您要列印功能表設定頁和網路設定頁，請從「備妥」狀態按下**繼續**  按鈕。

在功能表設定頁上：

- 驗證您所安裝的選購品是否正確列在「已安裝特性」之下。
如果選項沒有列在「已安裝特性」之下，請關閉印表機，從牆上插座拔下電源線，然後重新安裝選購品。
- 請驗證所安裝的記憶體容量是否正確列在「印表機資訊」之下。
- 驗證送紙匣的配置是否符合所載入紙張的尺寸與類型。

從電腦列印測試頁

- 1 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
- 2 選取您的印表機。
- 3 按一下**檔案** → **內容**。
- 4 按一下**列印測試頁**。

使用本端印表機設定公用程式

「本端印表機設定公用程式」可讓您變更印表機驅動程式所未提供的印表機設定（例如，如果您要印表機需要人為介入時發出警示，可啓動**警示控制**）。若要從電腦軟體應用程式中存取「本端印表機設定公用程式」，請選取**開始** → **所有程式** → **Lexmark** → **本端印表機設定公用程式**。

如果您是從驅動程式光碟片選取了「自訂」安裝路徑，則必須回到驅動程式光碟片，然後按一下**檢視說明文件**，以取得安裝及使用「本端印表機設定公用程式」的指示。

您可以使用「本端印表機設定公用程式」變更下列設定：

輸出處理設定	紙張設定	平行埠設定	PCL 模擬模式設定
<ul style="list-style-type: none"> • 列印份數 • 空白頁 • 逐份列印 • 分隔頁 • 分隔頁來源 • 縮版併印 • 縮版併印順序 • 顯示縮版併印 • 縮版併印邊框 	<ul style="list-style-type: none"> • 紙張來源 • 紙張尺寸 • 紙張類型 • 自訂類型 • 替代尺寸 • 紙張材質 • 紙張重量 • 紙張載入 	<ul style="list-style-type: none"> • PCL 自動辨識切換 • PS 自動辨識切換 • 平行緩衝區 • 進階狀態 • 優先起始 	<ul style="list-style-type: none"> • 列印方向 • 每頁行數 • A4 寬度 • 紙匣重新編號 • 換行之後自動歸位 • 歸位之後自動換行
PostScript 設定	品質設定	安裝設定	USB 設定
<ul style="list-style-type: none"> • 列印 PS 錯誤 • 字型優先順序 	<ul style="list-style-type: none"> • 列印解析度 • 碳粉明暗度 • 小型字加強器 	<ul style="list-style-type: none"> • 經濟省電模式 • 靜音模式 • 警示控制 • 印表機語言 • 省電模式 • 節省資源 • 下載目標 • 列印逾時 • 等待逾時 • 自動繼續 • 夾紙恢復 • 頁面保護 • 列印範圍 • 顯示語言 • 碳粉警示 	<ul style="list-style-type: none"> • PCL 自動辨識切換 • PS 自動辨識切換 • USB 緩衝區

8

耗材資訊

我需要哪些耗材，以及如何訂購？

只有兩種耗材項目需要經常更換：碳粉匣和感光鼓套件（這兩種耗材共同組成碳粉匣組件）。感光鼓套件通常最多可產生 30,000 頁（大約 5% 覆蓋率），而碳粉匣則需要較常更換。碳粉匣的更換頻率取決於您所購買的碳粉匣，以及列印工作所使用的碳粉覆蓋率平均數量。

在台灣或香港境內，您可向任何「Lexmark 授權耗材經銷商」訂購 Lexmark 耗材。要找到離您最近的經銷商，請撥印表機中隨附的印表機註冊 / 保固卡上的號碼。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家 / 地區，請造訪 Lexmark 線上商店（網址為 www.lexmark.com），或聯絡原購買處。

以下是建議使用的本印表機專用耗材：

材料編號	說明	平均碳粉匣列印量 *
全球		
E250X22G	感光鼓套件	30,000 張標準頁 †
美國及加拿大適用¹		
E250A21A	碳粉匣	3,500 張標準頁 ¹
E250A11A	回收方案碳粉匣	3,500 張標準頁 ¹
歐洲、中東及非洲適用²		
E250A21E	碳粉匣	3,500 張標準頁 ²
E250A11E	回收方案碳粉匣	3,500 張標準頁 ²
亞太地區適用³		
E250A21P	碳粉匣	3,500 張標準頁 ³
E250A11P	回收方案碳粉匣	3,500 張標準頁 ³
適用於拉丁美洲⁴		
E250A21L	碳粉匣	3,500 張標準頁 ⁴
E250A11L	回收方案碳粉匣	3,500 張標準頁 ⁴
¹ 美國及加拿大專用。 ² 歐洲、中東及非洲專用。 ³ 亞太地區專用。 ⁴ 拉丁美洲專用。 * 根據 ISO/IEC 19752 宣告的列印量值。 † 根據約 5% 覆蓋率，實際列印量可能有所不同。		

耗材的存放

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材正放在原有的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應曝露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 高溼度（超過 80%）
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

節省耗材

節省耗材可降低列印成本。

- 列印草稿時，您可變更印表機驅動程式中的「碳粉明暗度」設定來節省碳粉。設定的範圍是 1（極淡）到 10（極濃）；預設值是 8。將「碳粉明暗度」設為 1，可節省最多碳粉。
- 雙面列印可減少紙張用量。

瞭解何時需要添加耗材

以下各節說明數種方式，供您判斷何時需要新耗材。

檢查碳粉和感光鼓存量

印出功能表設定頁，就可大略判斷碳粉匣中還剩下多少碳粉、感光鼓已經滿到什麼程度。這有助於您決定何時需要訂購更新耗材。有關列印功能表設定頁的說明，請參閱第 74 頁 **列印功能表設定頁與網路設定頁**。

當碳粉匣即將用完時，印表機會顯示**碳粉不足**燈號順序（請參閱第 16 頁）。印表機顯示該燈號順序時，您仍可列印一段時間，但隨著碳粉存量減少，列印品質也會開始降低。

請注意：如果是安裝 1500 頁隨機碳粉匣，則不會顯示**碳粉不足**燈號順序。

當碳粉燈號順序出現，或是發生列印色彩模糊的情形時，請取出碳粉匣。用力將它前後左右搖晃數次，使碳粉分佈均勻，然後重新插入。您可重複這個程序數次。如果列印色彩仍然模糊，請更換碳粉匣。

為了確保列印品質並且避免印表機損壞，在感光鼓達到使用期限的 110% 之後，印表機會停止操作。（請參閱第 9 頁 **更換感光鼓（印表機強迫停止）**，瞭解有關前述停止運作的燈號順序。）在感光鼓達到產量上限之前，印表機會自動通知您。

當您第一次收到「請更換感光鼓套件」燈號順序時，請立即訂購新的感光鼓套件。雖然印表機在感光鼓套件達到使用期限（30,000 頁左右）後仍可繼續正常運作，但是列印品質會開始明顯降低，等感光鼓達到 110% 的使用期限時，感光鼓就會停止運作。一旦更換感光鼓套件，並且計數器重設後，便會回復正常的印表機操作。如需其他資訊，請參閱感光鼓套件隨附的指示表。

訂購保養套件

列印 120,000 頁之後，需要例行維護。若要瞭解何時應訂購保養套件，請列印印表機功能表設定頁。請參閱第 74 頁 **列印功能表設定頁與網路設定頁**。如果警告表頭底下列出「維護」，表示是訂購新保養套件的時候。保養套件會包含所有必要的項目來更換紙滾輪、加熱組件及轉印滾輪。

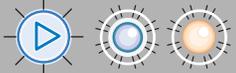
請注意：並非所有地區都可取得保養套件。

請參閱下表，以取得適合印表機的保養套件材料編號。

機器電壓	材料編號
110 伏特	40X2847
220 伏特	40X2848
100 伏特	40X2849

辨識控制面板燈號順序

控制面板會顯示特定燈號順序，讓您知道何時碳粉存量不足，或何時應更換感光鼓套件。

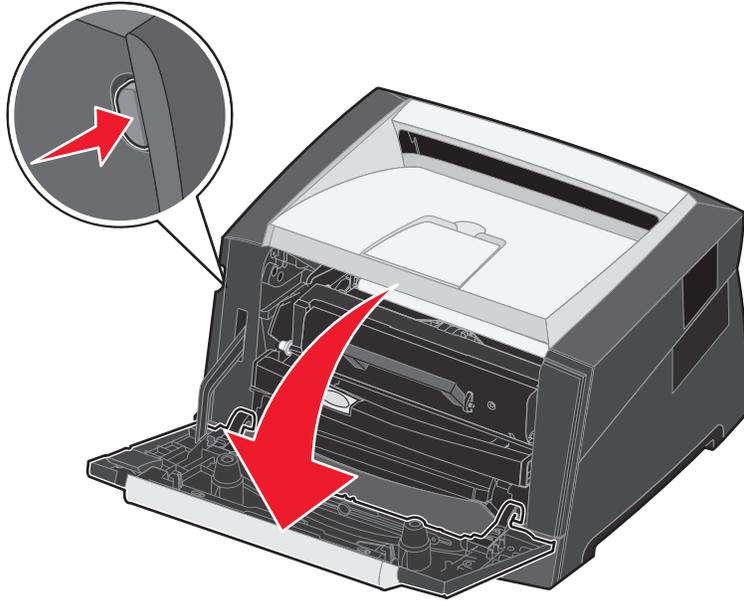
		 = 亮起	 = 閃爍	 = 緩慢閃爍	空白 = 熄滅		
印表機狀況	頁碼	 繼續	 錯誤	 碳粉不足 / 更換感光鼓套件	 載入紙張	 夾紙	 備妥
碳粉不足	16						
感光鼓套件使用期限警告	17						
更換感光鼓 (印表機強迫停止) *	17						

* 如果控制面板指示燈顯示此順序，更換感光鼓套件之後，印表機才能列印任何其他工作。

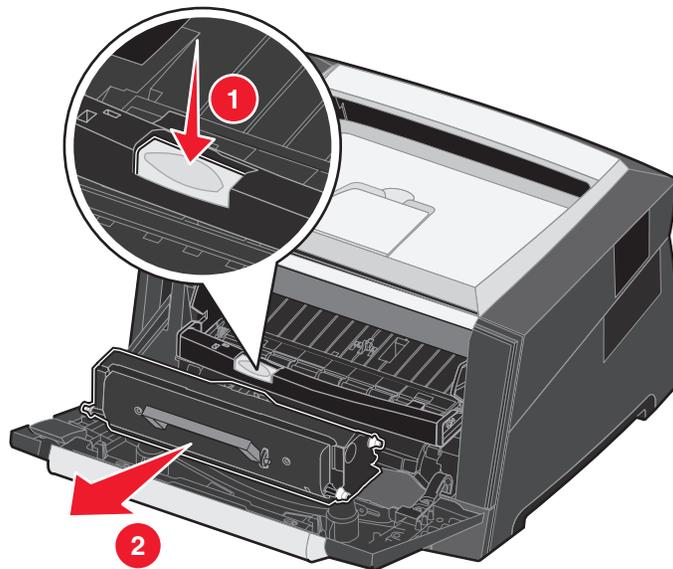
請注意： 控制面板也可能同時會顯示「碳粉不足」及「更換感光鼓」以及其他燈號順序。

更換碳粉匣

- 1 關閉印表機電源。
- 2 按下印表機左邊的按鈕，以鬆開並放下前門。



- 3 請取出碳粉匣。
 - a 按下碳粉匣底座的釋放按鈕。
 - b 握緊握把，向上拉出以取出碳粉匣。

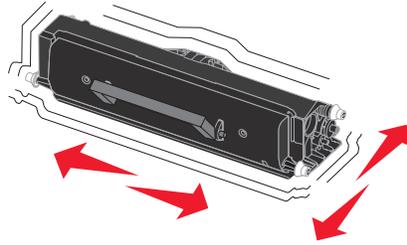


更換碳粉匣

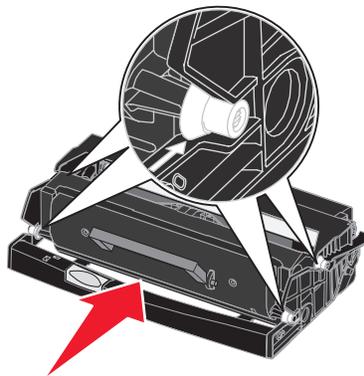
- 4 從包裝盒取出新的碳粉匣。

請注意：您可以使用新碳粉匣的包裝材料，將舊碳粉匣運送回 Lexmark 進行回收利用。請參閱第 82 頁更換感光鼓套件，取得其他資訊。

- 5 握緊碳粉匣並前後左右搖晃，以分佈碳粉。



- 6 將碳粉匣的白色滾輪對齊感光鼓滑軌的白色箭號，並且用力推入碳粉匣，安裝新碳粉匣。正確安裝時，碳粉匣會喀嚓一聲卡入定位。



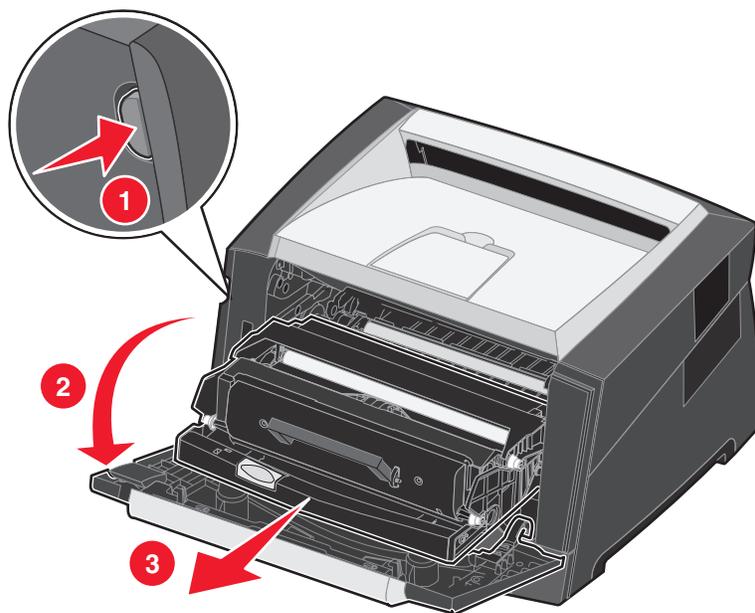
- 7 關上前門。
- 8 將印表機重新開機。

更換感光鼓套件

警告： 更換感光鼓套件時，不要將感光鼓套件曝露在光線下太久。曝露在光線下太久會造成列印品質問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 取出碳粉匣組件。
 - a 按下印表機左邊的按鈕，以鬆開前門。
 - b 放下前門。
 - c 握緊碳粉匣握把，並向上拉出。

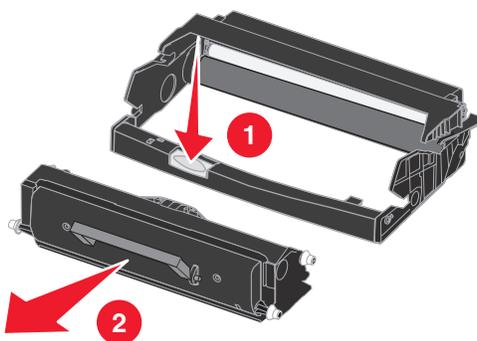
請注意： 不要按下碳粉匣組件上的按鈕。



請將碳粉匣組件放在平坦、乾淨的表面上。

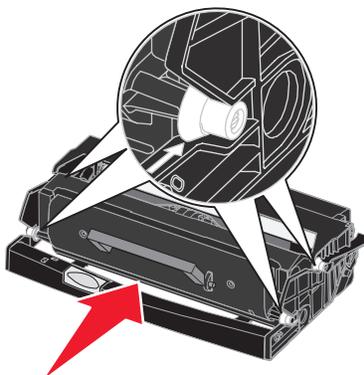
3 取出碳粉匣：

- a 按下碳粉匣組件底部的按鈕。
- b 握緊碳粉匣握把，並向上拉出。

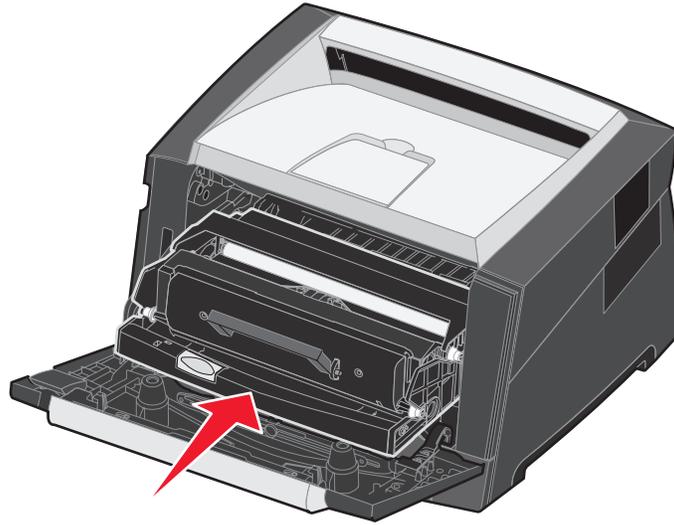


4 拆開新感光鼓套件的包裝。

- 5 將碳粉匣的白色滾輪對齊感光鼓滑軌的白色箭號，並且用力推入碳粉匣，以便在新的碳粉匣組件中安裝碳粉匣。正確安裝時，碳粉匣會喀嚓一聲卡入定位。



- 將碳粉匣組件導引夾的綠色箭號對齊印表機滑軌的綠色箭號，並且用力推入碳粉匣組件，以便在印表機中安裝碳粉匣組件。



- 關上前門。
- 將印表機重新開機。
- 重設感光鼓計數器（請參閱新感光鼓套件隨附的指示表）。

請注意：列印印表機功能表設定頁。請參閱第 74 頁列印功能表設定頁與網路設定頁。如果警告底下列出「感光鼓」，表示感光鼓計數器尚未正確重設。

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以回收利用：

- 請造訪本公司的網站：
www.lexmark.com/recycle
- 遵循電腦畫面上的指示。

9

疑難排解

一般問題

問題 / 疑問	解決方案 / 回答
閃爍的指示燈代表什麼？	請參閱第 8 頁瞭解控制面板指示燈，取得有關每一指示燈樣式意義的資訊。
為什麼我在信封上列印時字元會遺漏？	如果您在列印信封時看到空隙（遺漏的字元），請檢查印表機驅動程式設定，以確認您從「紙張類型」功能表中選取的是「信封」。 如果已選取「信封」，請將材質質地設定變更為較粗糙的設定。有時候，碳粉在質地較細緻的信封上無法附著得很好。從印表機驅動程式的「紙張類型」功能表中，選取「自訂 6 - 粗糙信封」。
我要如何清除夾紙？	請參閱第 56 頁清除夾紙，取得有關清除夾紙的資訊。
我要如何回復出廠預設值？	將印表機回復為原始出廠預設值，有時也能解決格式製作的問題。若要重設出廠預設值： 1 關閉印表機電源。 2 打開前門。 3 啟動印表機之後，按下 繼續 。 4 繼續按 繼續 ，直到指示燈重複依序閃爍，然後放開 繼續 按鈕。 5 關上前門。 6 按下 取消 。 7 按下 繼續 ，直到控制面板上所有指示燈都重複依序閃爍。 載入紙張、碳粉不足 / 更換感光鼓套件、備妥及繼續指示燈會顯示。 8 放開 繼續 按鈕。 9 請將印表機電源關閉後再重新開啓。 這時出廠預設值已重設。
一旦紙張退出印表機便會扭曲。	<ul style="list-style-type: none"> • 使用密封在原始包裝材料中的紙張。 • 請將紙張翻面。 • 將紙張翻轉 180 度。 • 如果您是列印多重頁面工作，請嘗試雙面列印。 • 在厚重列印材質上列印時，打開後出紙口門蓋，以形成直通式路徑。 • 嘗試另一個種類或品牌的列印材質，像是雷射印表機專用的影印紙。 • 可能的話，嘗試在較不潮濕的環境中進行列印。 <p>如果紙張仍然扭曲，請選取「設定」功能表上的「減少扭曲」設定（請參閱第 86 頁「啓動減少扭曲模式」）。</p>
碳粉不足燈號順序亮起，但我沒有其他碳粉匣可以放入。我還可利用碳粉不足的碳粉匣列印嗎？	是，您還是可以列印。若要稍微延長碳粉匣使用期限，可以取出碳粉匣、握緊並前後左右搖晃幾下，以使用剩下的碳粉，然後放回印表機中。您可重複這個程序數次。 如果列印色彩仍然模糊，請更換碳粉匣。
使用手動輔助式送紙器時，印表機的字元速度似乎變得比較慢。	這是正常的現象。從手動輔助式送紙器送入列印材質時，印表機的字元速度有時會稍微變慢。
當後出紙口開啓時列印信封發生夾紙。	關上後出紙口。

問題 / 疑問	解決方案 / 回答
列印工作比預期的列印時間更長。	<ul style="list-style-type: none"> 工作太複雜。請減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，以便加快列印速度。 印表機「操作模式」是設為「靜音模式」或「經濟省電模式」。請將操作模式設為一般（請參閱第 86 頁選擇印表機操作模式）。
紙張在出紙槽上堆疊得參差不齊。	延伸出紙槽上的紙張托架。

Lexmark Status Messenger 公用程式

請注意：本應用程式不適用於 Windows NT 或 Windows 2000。

印表機發生錯誤而需要人為介入時，Lexmark Status Messenger 會通知您。發生印表機錯誤時，電腦螢幕上會出現訊息，讓您知道錯誤是什麼，並指向用戶手冊中適當的回復資訊。

若搭配印表機軟體安裝 Lexmark Status Messenger，當軟體安裝完成時，此公用程式會自動啟動。

選擇印表機操作模式

您可以選取最符合需要的印表機操作模式。請參閱**第 75 頁使用本端印表機設定公用程式**，取得其他資訊。

請注意：「靜音模式」及「經濟省電模式」可以同時啟動。

操作模式	印表機效能
一般	印表機會提供最佳效能。
靜音模式	印表機會以較慢速度列印輸出，而安靜地操作。
經濟省電模式	印表機會將廢料（碳粉、紙張、能源）降至最低，同時維持可接受的列印品質。

啟動減少扭曲模式

如果列印材質一退出印表機便會扭曲，可以啟動「減少扭曲」模式減輕問題。然而，啟動此模式之前，您應嘗試「疑難排解」中所提供的可能解決方案（請參閱**一旦紙張退出印表機便會扭曲**。）

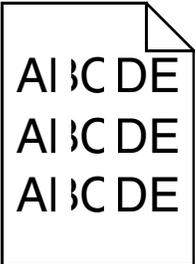
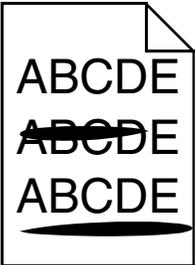
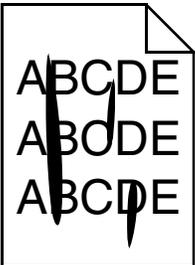
請注意：在「減少扭曲」模式中列印速度會明顯較慢。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開前門。
- 3 按住**繼續**。
- 4 開啓印表機電源。
- 5 一旦前面板的指示燈重複依序閃爍，放開**繼續**按鈕。
「錯誤」指示燈隨即亮起。
- 6 關上前門。

- 7 按住**繼續**按鈕，直到所有指示燈都重複依序閃爍為止。
「繼續」、「備妥 / 資料」、「碳粉不足」及「載入 / 移除紙張」燈號順序會顯示。
- 8 放開**繼續**按鈕。
當頁面正在格式化並列印時，「備妥 / 資料」指示燈會閃爍。
「繼續」及「錯誤」指示燈會顯示。
- 9 遵循列印頁面上的指示。
- 10 關閉印表機即可退出功能表。

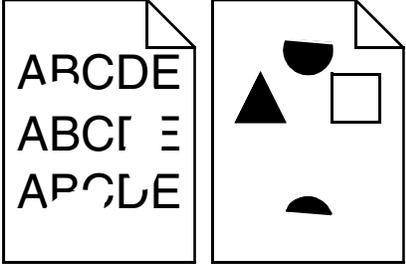
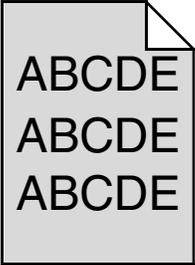
列印品質問題

更換達預估使用期限的耗材或維護元件，可以解決許多列印品質問題。請參閱下表，以尋求列印品質問題的解決方案。

症狀	導因	解決方案
白線 	<ul style="list-style-type: none"> • 列印頭鏡片髒了。 • 碳粉匣或加熱熔合組件有瑕疵。 	請依序嘗試下列動作： <ol style="list-style-type: none"> 1 清潔列印頭鏡片。 (請參閱第 91 頁清潔列印頭鏡片。) 2 更換碳粉匣。 3 更換加熱熔合組件*。
帶斑紋的水平線條 	碳粉匣或加熱熔合組件有瑕疵、已空或磨損。	視實際情況更換碳粉匣或加熱熔合組件*。
帶斑紋的垂直線條 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉在經過加熱熔合程序到達紙張之前已經弄髒了。 • 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 如果紙張質地較硬，請試著從其他送紙匣或手動輔助式送紙器送紙。 • 更換碳粉匣。

* 如果您要更換加熱熔合組件，請聯絡維修服務技術人員。
 † 您可以使用「本端印表機設定公用程式」變更此設定。

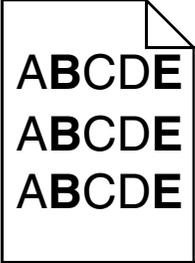
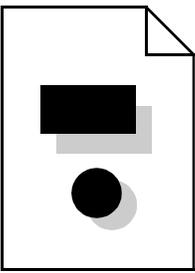
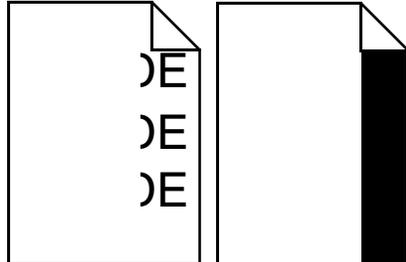
列印品質問題

症狀	導因	解決方案
<p>印出不規則頁面</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 紙張因溼度高而吸收了水氣。 所使用的紙張不符合印表機規格。 加熱組件已磨損或有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> 將新包裝中的紙張載入送紙匣。 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 確定印表機驅動程式的紙張類型設定符合所使用的紙張類型。 更換加熱熔合組件。
<p>列印太淡或太濃</p>	<ul style="list-style-type: none"> 「碳粉明暗度」設定設得太淡或太濃。 所使用的紙張不符合印表機規格。 碳粉匣的碳粉不足。 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> 請先從印表機驅動程式中選取不同的「碳粉明暗度」†設定，然後再傳送列印工作。 載入新包裝的紙張。 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 確定載入的紙張未受潮。 更換碳粉匣。
<p>專用透明投影膠片列印品質不佳 (列印輸出有不適當的濃淡斑點、碳粉髒污、或出現水平或垂直淡色條紋。)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 所使用的專用透明投影膠片不符合印表機規格。 印表機驅動程式中的「紙張規格類型」設定被設成專用透明投影膠片以外的材質。 	<ul style="list-style-type: none"> 只使用製造商建議使用的專用透明投影膠片。 將「紙張規格類型」設定設為專用透明投影膠片。
<p>碳粉斑點</p>	<ul style="list-style-type: none"> 碳粉匣有瑕疵。 加熱組件已磨損或有瑕疵。 送紙路徑中有碳粉。 	<ul style="list-style-type: none"> 更換碳粉匣。 更換加熱熔合組件*。 尋求維修服務。
<p>在處理紙張時，碳粉輕易脫落</p>	<ul style="list-style-type: none"> 所使用列印材質類型的「紙張材質」設定錯誤。 所使用列印材質類型的「紙張重量」設定錯誤。 加熱熔合組件已耗損或有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> 將「紙張材質」†從「一般」變更為「平滑」或「粗糙」。 將驅動程式中的「材質類型」變更為所使用之列印材質的正確重量。 更換加熱熔合組件。
<p>灰色背景</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 「碳粉明暗度」設定設得太濃。 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> 請先從印表機驅動程式中選取不同的「碳粉明暗度」†設定，然後再傳送列印工作。 更換碳粉匣。

* 如果您要更換加熱熔合組件，請聯絡維修服務技術人員。

† 您可以使用「本端印表機設定公用程式」變更此設定。

列印品質問題

症狀	導因	解決方案
不平均的列印密度 	碳粉匣有瑕疵。	更換碳粉匣。
重影 	<ul style="list-style-type: none"> 印表機驅動程式中的「紙張規格類型」設定不正確。 碳粉匣中的碳粉存量不足。 	<ul style="list-style-type: none"> 確定「紙張規格類型」設定對所使用的紙張或特殊列印材質是正確的。 更換碳粉匣。
不均勻列印  (只列印在頁面的某一邊。)	碳粉匣安裝不當。	取出碳粉匣，然後重新插入。
邊界錯誤	印表機驅動程式中的「紙張規格尺寸」設定不同於送紙匣中所載入的紙張尺寸。例如，所選的送紙匣中插入 A4 尺寸紙張，但「紙張規格尺寸」設定沒有變更為 A4 紙張。	將「紙張規格尺寸」設為符合送紙匣中所載入的紙張尺寸。
歪斜列印 (列印輸出不適當歪斜)。	<ul style="list-style-type: none"> 所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，調到適當的位置。 手動輔助式送紙器的導引夾沒有配合手動輔助式送紙器內載入的紙張尺寸，調到適當的位置。 	<ul style="list-style-type: none"> 調整送紙匣的導引夾，讓後導引夾與列印材質之間有微小縫隙。 移動手動輔助式送紙器的導引夾，讓它們輕觸列印材質邊緣。
空白頁	碳粉匣有瑕疵、已空或安裝不當。	<ul style="list-style-type: none"> 取出碳粉匣，然後重新插入。 更換碳粉匣。
* 如果您要更換加熱融合組件，請聯絡維修服務技術人員。 † 您可以使用「本端印表機設定公用程式」變更此設定。		

列印品質問題

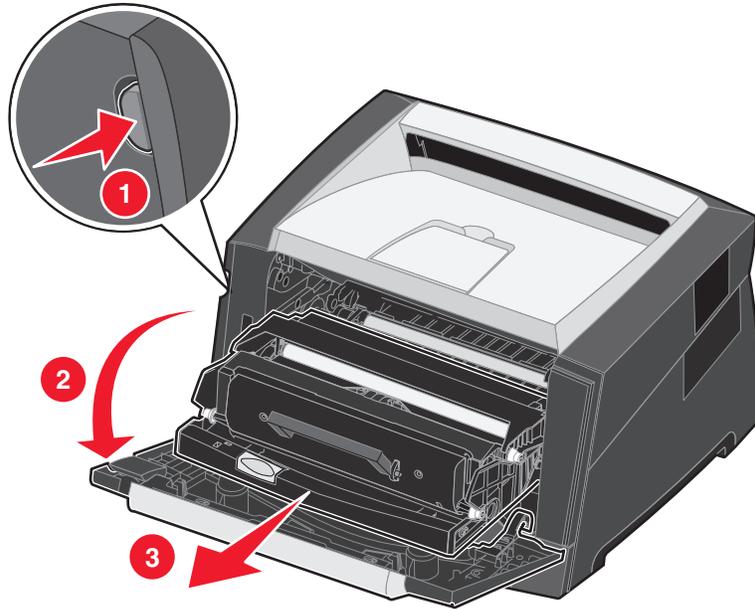
症狀	導因	解決方案
純黑色頁面	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉匣有瑕疵。 • 本印表機需要維修服務。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換碳粉匣。 • 尋求維修服務。
一旦列印材質完成列印並退出至出紙槽，便嚴重扭曲	所使用列印材質類型的「紙張重量」設定錯誤。	<ul style="list-style-type: none"> • 將「紙張重量」變更[†]為「平滑」。 • 使用密封在原始包裝材料中的列印材質。 • 翻轉列印材質。 • 將列印材質翻轉 180 度。 • 如果您是列印多重頁面工作，請嘗試雙面列印。 • 在厚重列印材質上列印時，打開後出紙口門蓋，以形成直通式路徑。 • 嘗試另一個種類或品牌的列印材質，像是雷射印表機專用的影印紙。 • 可能的話，嘗試在較不潮濕的環境中進行列印。
<p>* 如果您要更換加熱熔合組件，請聯絡維修服務技術人員。</p> <p>[†] 您可以使用「本端印表機設定公用程式」變更此設定。</p>		

清潔列印頭鏡片

藉由清潔列印頭鏡片，可以解決一些列印品質。

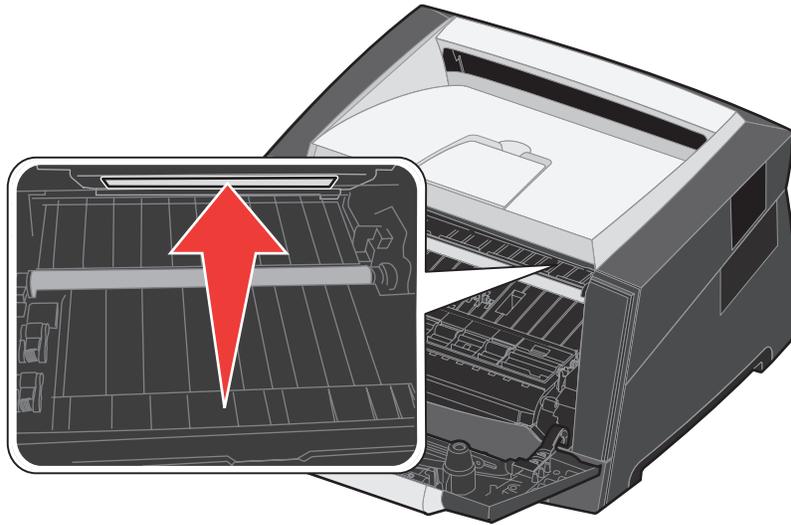
- 1 關閉印表機電源。
- 2 按下印表機左邊的按鈕，以鬆開並放下前門。
- 3 握住碳粉匣握把，取出碳粉匣組件。

請注意：請不要按下碳粉匣組件上的按鈕。



請將碳粉匣組件放在平坦、乾淨的表面上。

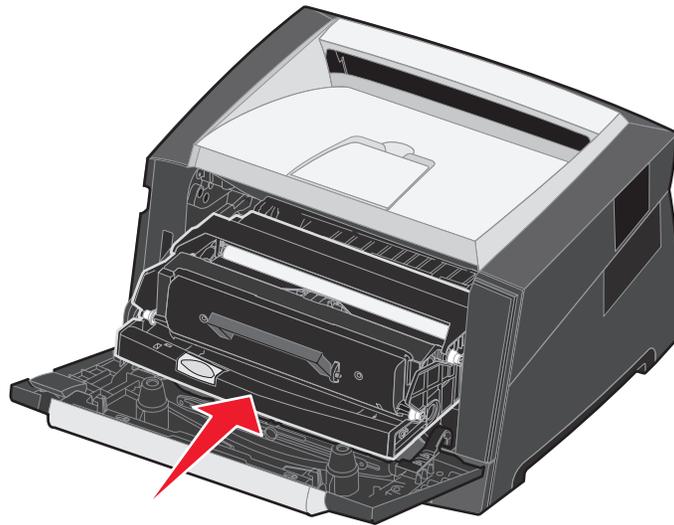
- 4 尋找印表機頂層凹處的玻璃列印頭鏡片。



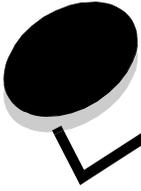
- 5 用乾淨、不含棉絮的乾布，輕輕擦拭列印頭鏡片。

警告： 不使用乾淨、不含棉絮的乾布擦拭，可能會損壞列印頭鏡片。

- 6 將碳粉匣組件安裝到印表機時，請將碳粉匣組件導引夾上的箭頭對準印表機滑軌上的箭頭，然後盡量將碳粉匣往內推。



- 7 關上前門。
- 8 開啓印表機電源。



注意事項

印刷慣例

請注意： 請注意表示某些事物可能對您有幫助。



請當心： 請當心表示某些事物可能對您造成傷害。

警告： 警告表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

電磁相容聲明

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark E250d and E250dn (4512-220 and 4512-230) have been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment.

Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
USA
1 (859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Standard ICES-003.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

注意事項

A declaration of conformity with the requirements of the dvestiveshas been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心： 為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

電源調整注意事項

警告： 電湧對連接到交流電電源的設備會有很大的破壞性。

如果您打算在超出下表所列電壓範圍的電壓下操作印表機，您必須將電流穩定且合格的電源調整裝置（如電壓穩定器或 UPS 不斷電系統裝置）連接到印表機的電源供應器。由電湧所造成的損壞不在保固範圍內。

額定電壓範圍	最小電壓範圍
100V-127V AC	90V-135V AC
220 伏特 - 240 伏特交流電	198 伏特 - 254 伏特交流電

日本 VCCI 注意事項

製品にこのマークが表示されている場合、次の要件を満たしています。



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

Korean MIC statement

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印中	50
閒置中	無聲
靜音模式	46
睡眠 / 省電模式	無聲

產品能量消耗

下表記載本產品的用電量特性

模式	說明	電源用量
備妥	產品已啓動，但閒置。	70 W
列印中	產品正從電子輸入來源產生印刷本輸出。	500 W
睡眠 / 省電模式	產品目前處於能源節約模式。	20 W

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

關閉模式

如果本產品擁有仍會消耗少數電量的關閉模式，若要完全停止產品用電量，請從牆上插座拔下電源線。

能源總用量

有時計算產品的能源總用量會有所助益。因為用電量主張是以瓦特的電源單位提供的，用電量應乘以產品的每個模式所花時間，才能計算能源用量。產品的能源總用量是每個模式能源用量的總合。

ENERGY STAR



廢電子 / 電機設備 (WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告各歐盟會員對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，歡迎您造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，得知您當地經銷商的電話號碼。

雷射警示標籤

雷射警示標籤可能黏貼在印表機上。

LUOKAN 1 LASERLAITE

VAROITUS! Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

KLASS 1 LASER APPARAT

WARNING! Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

Lexmark E250d 和 E250dn 有限保固聲明

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

此有限保固適用於美國與加拿大。美國境外的客戶，請參閱本產品檢附之依國家 / 地區而定的保固資訊。本產品必須最初是從 Lexmark 或 Lexmark 經銷商（在本聲明中稱為「經銷商」）購得，以供您使用，而非轉售的產品，方能適用本有限保固。

Limited warranty

Lexmark warrants that this product:

- Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is, during normal use, free from defects in material and workmanship

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair or replacement (at Lexmark's option).

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was intended. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Limited warranty service

The warranty period starts on the date of original purchase as shown on the purchase receipt and ends 12 months later provided that the warranty period for any supplies and for any maintenance items included with the printer shall end earlier if it, or its original contents, are substantially used up, depleted, or consumed.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. You may be required to deliver your product to the Remarketer or Lexmark, or ship it prepaid and suitably packaged to a Lexmark designated location. You are responsible for loss of, or damage to, a product in transit to the Remarketer or the Lexmark designated location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item.

The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, damaged beyond repair, or if the product is not free of all legal obligations, restrictions, liens, and encumbrances.

Before you present this product for warranty service, remove all print cartridges, programs, data, and removable storage media (unless directed otherwise by Lexmark).

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area contact Lexmark on the World Wide Web at <http://support.lexmark.com>.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may not be available or only be available for a fee.

Extent of limited warranty

Lexmark does not warrant uninterrupted or error-free operation of any product or the durability or longevity of prints produced by any product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or unauthorized attachments
- Accidents, misuse, abuse or use inconsistent with Lexmark user's guides, manuals, instructions or guidance
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Refurbishment, repair, refilling or remanufacture by a third party of products, supplies or parts
- Products, supplies, parts, materials (such as toners and inks), software, or interfaces not furnished by Lexmark

TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, NEITHER LEXMARK NOR ITS THIRD PARTY SUPPLIERS OR REMARKETERS MAKE ANY OTHER WARRANTY OR CONDITION OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, WITH RESPECT TO THIS PRODUCT, AND SPECIFICALLY DISCLAIM THE IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND SATISFACTORY QUALITY. ANY WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED UNDER APPLICABLE LAW ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD. ALL INFORMATION, SPECIFICATIONS, PRICES, AND SERVICES ARE SUBJECT TO CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE.

Limitation of liability

Your sole remedy under this limited warranty is set forth in this document. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this limited warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

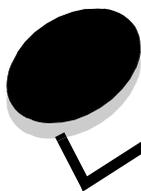
Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. **IN NO EVENT WILL LEXMARK BE LIABLE FOR ANY LOST PROFITS, LOST SAVINGS, INCIDENTAL DAMAGE, OR OTHER ECONOMIC OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.** This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to claims against any Suppliers and Remarketers of Lexmark. Lexmark's and its Suppliers' and Remarketers' limitations of remedies are not cumulative. Such Suppliers and Remarketers are intended beneficiaries of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the limitations or exclusions contained above may not apply to you.

This limited warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from state to state.



索引

英數字

16 進位追蹤模式 - 公用程式功能表 40

F

FCC 聲明 93

Folio 紙張 52

L

Legal 紙張 52

M

Mac 二進位碼 PS

USB 功能表 38, 40

平行功能表 39

Mode 2 (模式 2) - 平行功能表 39

N

NPA 模式

USB 功能表 38, 40

平行功能表 39

N-up 列印 64

U

USB 功能表 38, 40

三畫

小冊子 65

四畫

介面

USB 38, 40

平行 39

公用程式功能表 40

手動輔助式送紙器 16, 54

手動雙面列印

列印 62

五畫

功能表

USB 38, 40

公用程式 40

平行 39

設定 39

導覽

返回首頁功能表 38

捲動 38

結束 38

輸入 37

儲存設定 38

功能表設定頁 74

卡片 47

平行功能表 39

本端印表機設定公用程式 75

六畫

列印

小冊子 65

背景畫面 66

浮水印 66

銜頭紙 66

縮版併印 (N-up) 64

雙面列印 62

列印材質

指引

紙張 43

列印材質規格

特性 44

列印品質問題 87

列印品質測試頁 - 公用程式功能表 40

列印頭鏡片, 清潔 91

印表機設定配置頁

列印 37

回收耗材 84

存放

紙張 47

耗材 47, 77

安全資訊 2

忙碌狀態指示燈 11

七畫

夾紙 56

更換感光鼓套件指示燈 17

材質

指引

銜頭紙, 列印 62, 66

銜頭紙

依來源區分的載入指示 62, 66

系統主機板

存取 69

防塵蓋 (選購性) 53

八畫

取消列印工作 67

延伸送紙匣 52
放射聲明 93

九畫

信封 46
保固 97, 98
後出紙口 55
指引
 列印銜頭紙 62, 66
 紙張
 不適用的 45
指示燈 8
背景畫面 66
重設出廠預設值 - 公用程式功能表 40
重設感光鼓計數器 - 公用程式功能表 40

十畫

浮水印 66
特性, 列印材質
 紙張 43
紙張
 不合格的類型 45
 存放 47
 夾紙 56
 建議類型 43
 載入 49, 54
 選取 43
紙張裝填上限指示標誌 49, 50
耗材
 回收 84
 存放 47, 77
 訂購 76
 節省 77
記憶卡 72
送紙匣延伸 52
配置功能表
 USB
 Mac 二進位碼 PS 38, 40
 NPA 模式 38, 40
公用程式
 16 進位追蹤模式 40
 列印品質測試頁 40
 重設出廠預設值 40
 重設感光鼓計數器 40
平行
 Mac 二進位碼 PS 39
 Mode 2 (模式 2) 39
 NPA 模式 39
 通訊協定 39
 列印印表機設定配置頁 37
設定
 換行之後自動歸位 39
 歸位之後自動換行 39

十一畫

問題

列印品質 87
專用透明投影膠片 46
控制面板
 指示燈 8
 燈號順序
 16 進位追蹤模式備妥 12
 正在回復出廠預設值 15
 正在取消工作 15
 印表機錯誤 20
 忙碌狀態 11
 把門關上 14, 17, 34
 更換感光鼓套件 17
 尚未備妥 13
 重組快閃記憶體 11
 重設印表機 15
 格式化快閃記憶體 11
 清光資料 13
 第二組錯誤碼 25
 備妥 / 省電模式 11
 等待 12
 感光鼓套件幾乎已滿 17
 裝入紙張 15
 載入手動輔助式送紙器 16
 碳粉不足 16, 35, 36
 維修服務錯誤 19
 寫入引擎程式碼 18
 寫入系統程式碼 18
 錯誤 14, 15, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 26, 27, 28, 34
 離線 13
清除夾紙 56
清潔列印頭鏡片 91
第二組錯誤碼 25
 250 張送紙匣夾紙 27
 PPDS 字型錯誤 31
 引擎程式碼無效 34
 手動輔助式送紙器發生夾紙 26
 主電腦介面已關閉 30, 32
 印表機記憶體不足 31
 在列印工作離開送紙匣時發生夾紙 26
 字型錯誤 31
 紙張頁面小於列印區域 33
 紙張離開送紙匣並進入印表機時發生夾紙 26
 記憶體已滿 33
 逐份列印範圍不足 30
 複雜頁面 29
設定功能表 39
通訊協定 - 平行功能表 39
連接埠
 USB 38, 40
 平行 39

十二畫

換行之後自動歸位 - 設定功能表 39
測試頁 74
等待指示燈 12
貼紙 46

十三畫

感光鼓套件

回收 84

存量 78

更換 82

訂購 76

燈號順序 79

感光鼓套件幾乎已滿指示燈 17

載入

250 張送紙匣 49

550 張裝紙器 49

手動輔助式送紙器 54

銜頭紙 66

載入紙張指示燈

250 張送紙匣或 550 張裝紙器 15

手動輔助式送紙器 16

電子放射聲明 93

十四畫

疑難排解 85

列印品質 87

碳粉不足指示燈 16, 35, 36

碳粉匣

回收 84

更換碳粉匣

*請參閱*碳粉匣

訂購 76

碳粉存量 78

燈號順序 79

維修服務錯誤指示燈 19

維護印表機

清潔列印頭鏡片 91

銜頭紙 45, 66

列印 62, 66

紙張方向 62, 66

十六畫

操作模式 86

選購品

記憶卡 72

錯誤指示燈 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 26, 27, 28, 34

*亦請參閱*控制面板, 第二組錯誤碼

第二組錯誤碼 25

十七畫

縮版併印 64

十八畫

歸位之後自動換行 - 設定功能表 39

雙面列印 62