



Lexmark E260, E260d 및 E260dn 시리즈

사용 설명서

2011년 2월

www.lexmark.com

장치 유형:

4513

모델:

200, 220, 230

목차

안전 정보.....	7
프린터에 대해 알아보기.....	9
이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!.....	9
프린터에 대한 정보 찾기.....	9
프린터 위치 선택.....	10
프린터 구성.....	11
프린터 제어판에 대한 이해.....	14
추가 프린터 설치.....	16
내부 옵션 설치.....	16
사용 가능한 내부 옵션	16
시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치	16
메모리 카드 설치	17
하드웨어 옵션 설치.....	19
250장 또는 550장 서랍 설치	19
프린터 설정 구성 페이지 인쇄	22
케이블 연결.....	22
프린터 소프트웨어 설치.....	23
프린터 소프트웨어 설치	23
프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트	24
프린터의 환경적 영향 최소화.....	26
용지와 토너 절약.....	26
재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용	26
소모품 절약	26
에너지 절약.....	27
전원 절약 조정	27
재활용.....	27
Lexmark 제품 재활용	28
Lexmark 포장재 재활용	28
재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납	28
프린터 제어판 표시등 해석.....	29
프린터 제어판 표시등 순서 이해.....	29
기본 표시등 동작 이해	29
하위 오류 표시등 이해	36

용지 및 특수 용지 넣기.....	40
용지 크기 및 용지 유형 설정.....	40
Universal 용지 설정 구성.....	40
표준 250매 급지대 넣기.....	40
옵션 250장 또는 550장 급지대 넣기.....	45
수동 급지대 사용.....	46
기본 출력함 및 용지 정지대 사용.....	47
급지대 연결 및 분리.....	48
급지대 연결	48
급지대 분리	48
급지대에 사용자 정의 용지 유형 이름 할당	48
용지 및 특수 용지 설명서.....	50
용지 지침.....	50
용지 용량	50
용지 특성	50
사용할 수 없는 용지	51
용지 선택	52
양식지 및 Letterhead 선택	52
용지 보관.....	52
지원되는 용지 크기, 유형 및 무게.....	53
본 프린터에서 지원하는 용지 크기	53
본 프린터에서 지원하는 용지 종류 및 무게	54
인쇄.....	56
문서 인쇄.....	56
문서 인쇄	56
용지의 양면에 인쇄.....	57
용지의 양면에 인쇄	57
수동으로 용지의 양면에 인쇄	57
특수 문서 인쇄.....	59
Letterhead 사용에 대한 팁	59
투명 용지 사용 팁	60
봉투 사용 팁	60
라벨 사용 팁	61
카드 스톱 사용 팁	61
소책자 인쇄(Windows).....	62
정보 페이지 인쇄.....	62
메뉴 설정 및 네트워크 설정 페이지 인쇄	62
인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄	63

인쇄 작업 취소.....	64
프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소	64
컴퓨터에서 인쇄 작업 취소	64
용지 걸림 복구 설정.....	65

프린터 메뉴 이해.....66

로컬 프린터 설정 유틸리티 설치.....	66
로컬 프린터 설정 유틸리티 사용.....	66
마무리 메뉴.....	67
용지 메뉴.....	68
기본 급지대 메뉴	68
크기/유형 메뉴	68
용지 질감 메뉴	70
용지 무게 메뉴	72
용지 넣기 메뉴	73
사용자 정의 유형 메뉴	73
Universal 용지 설정 메뉴	74
설정 메뉴.....	75
일반 설정 메뉴	75
설정 메뉴	77
마무리 메뉴	78
품질 메뉴	80
PostScript 메뉴	81
PCL 에뮬레이션 메뉴.....	81

프린터 유지관리.....84

프린터 외관 청소.....	84
소모품 보관.....	84
소모품 상태 확인.....	84
네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검	84
소모품 주문.....	85
토너 카트리지 주문	85
현상기 주문	86
소모품 교체.....	86
토너 카트리지 교체	86
광전도체 키트 교체	88
프린터 이동.....	91
프린터를 이동하기 전에	91
프린터를 다른 곳으로 이동	91
프린터 운송	92

관리 지원.....	93
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기.....	93
공장 출하시 기본 설정 복원.....	93
용지 걸림 해결.....	94
용지 걸림 예방.....	94
용지 걸림 영역 액세스.....	94
용지 걸림 표시등 및 액세스 위치 이해.....	95
PC 장치 키트 및 토너 카트리지 뒤쪽의 용지 걸림 해결.....	99
기본 출력함의 용지 걸림 해결.....	101
금지대 1의 용지 걸림 해결.....	101
금지대 2의 용지 걸림 해결.....	103
수동 금지대에서 용지 걸림 해결.....	104
후면 덮개 뒤쪽의 용지 걸림 해결.....	105
문제 해결.....	107
프린터 메시지 이해.....	107
덮개 닫기	107
<input src>에 <custom type name> 넣기	107
<input src>에 <custom string> 넣기.....	107
<input src>에 <size> 넣기	107
<input src>에 <type> <size> 넣기	107
수동 금지대에 <type> <size> 넣기	107
수동 금지대에 <custom type name> 넣기	108
수동 금지대에 <custom string> 넣기	108
표준 출력함에서 용지 제거	108
31 결함 있는 카트리지	108
32.yy 지원되지 않는 카트리지 교체	108
58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨	108
58 연결 금지대가 너무 많음	109
59 호환되지 않는 금지대 <x>	109
88 토너 교체	109
기본적인 프린터 문제 해결.....	109
인쇄 문제 해결.....	110
작업이 인쇄되지 않음	110
여러 언어 PDF 인쇄 불가	111
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림	111
잘못된 금지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄	111
잘못된 문자 인쇄	112
금지대 연결이 작동하지 않음	112

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음	112
옵션 문제 해결.....	113
옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨	113
서랍	113
메모리 카드	114
용지 급지 문제 해결.....	114
용지가 자주 걸림	114
걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 표시등이 계속 켜져 있습니다.....	114
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않습니다.....	115
인쇄 품질 문제 해결.....	115
인쇄 품질 문제 확인	115
공백 페이지	116
문자가 고르지 않음	116
이미지가 잘림	116
회색 배경	117
이미지가 흐림	117
여백이 잘못됨	118
용지 말림	118
인쇄가 너무 어두움	118
너무 밝게 인쇄됨	119
기울어져 인쇄됨	120
페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남	120
토너가 쉽게 지워짐	120
토너 얼룩	121
투명 용지 인쇄 품질이 열악함	121
가로 줄무늬	121
수직 줄무늬	122
투명 용지 또는 용지에 검정색 또는 흰색 줄무늬가 나타납니다.....	123
고객 지원 문의.....	123

고지사항.....125

제품 정보.....	125
발행 고지사항.....	125
전원 소비량.....	128

색인.....133

안전 정보

 **주의—부상 위험:** 케이블 또는 전기 연결을 하기 전에 동봉된 *안전 정보*를 참조하십시오.

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

 **주의—부상 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

리튬 배터리를 교체할 때 주의하십시오.

 **주의—부상 위험:** 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 같거나 동등한 유형의 리튬 배터리로만 교체하십시오. 리튬 배터리를 재충전하거나 분해하거나 소각하지 마십시오. 제조업체 지침과 지역 규정에 따라 사용한 배터리를 폐기하십시오.

 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

 **주의—부상 위험:** 프린터 무게는 **18 kg (40 lb)**를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

 **주의—부상 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

 **주의—감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

 **주의—부상 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

 **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

 **주의—감전 위험:** 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.



주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 금지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 다기능 프린터(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 www.lexmark.com/multifunctionprinters 에서 확인하십시오.

추가 안전 정보를 보려면 제품 *사용 설명서*를 참조하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!

고객의 요구를 충족시키기 위해 최선을 다하고 있습니다.

새 프린터를 바로 사용하시려면 프린터와 함께 제공된 자재를 설치한 다음 *사용 설명서*의 기본 작업 수행 방법을 빠르게 숙독하십시오. 프린터의 성능을 최대한 사용하시려면 *사용 설명서*를 자세히 읽고 당사의 웹 사이트에서 최신 업데이트를 확인하십시오.

당사는 고객을 만족시킬 수 있는 최고의 성능과 최상의 가격을 제공하기 위해 노력하고 있습니다. 당사의 유능한 지원 담당자는 사용 중 문제가 발생한 경우 고객이 빠르게 정상적인 작업을 할 수 있도록 성심을 다해 도와드립니다. 제안 사항이 있는 경우 바로 알려 주십시오. 즉, 당사의 목표는 고객 만족에 있으며 고객의 제안은 제품 및 서비스 개선에 큰 도움이 됩니다.

프린터에 대한 정보 찾기

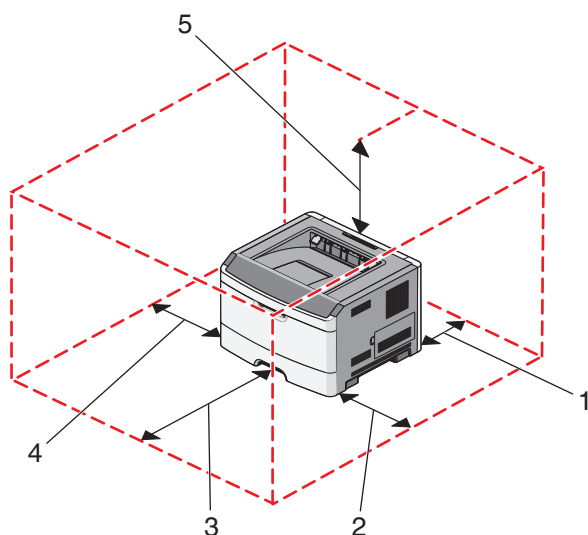
찾을 정보	위치
초기 설정 지침: - 프린터 연결 - 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서도 이용할 수 있습니다.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: - 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 - 용지 넣기 - 프린터 모델별 인쇄 작업 수행 - 프린터 설정 구성 - 문서와 사진 보기 및 인쇄 - 프린터 소프트웨어 설정 및 사용 - 프린터 모델에 따라 네트워크에 프린터 설정 및 구성 - 프린터 관리 및 유지보수 - 문제 해결	<i>사용 설명서</i> - <i>사용 설명서</i> 는 소프트웨어 및 설명서 CD 에 들어 있습니다. 업데이트하려면 웹 사이트 http://support.lexmark.com 을 확인하십시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 도움말 을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 ? 을(를) 클릭하십시오. 참고: - 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. - 프린터 소프트웨어는 운영 체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕화면에 있습니다.

찾을 정보	위치
최신 추가 정보, 업데이트 및 기술 지원: • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 전화 지원	Lexmark 지원 웹 사이트—http://support.lexmark.com 참고: 해당 지역과 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 사용자의 지역 또는 국가의 지원 전화 번호와 운영 시간은 지원 웹 사이트 또는 프린터와 함께 제공된 보증서에 기재되어 있습니다. 보다 신속하게 서비스를 받을 수 있도록 지원 담당자에게 연락하기 전에 다음 정보(매장 영수증과 프린터 뒷면에 표시)를 기록하여 준비해 둡니다. • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜 • 구입한 매장
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • 미국—이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 확인하십시오. • 기타 국가 및 지역—프린터와 함께 제공되는 보증서를 확인하십시오.

프린터 위치 선택

프린터 위치를 선택할 때에는 급지대, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 선택 사항을 설치할 예정이라면 이를 위한 공간도 충분히 확보합니다. 다음을 주의하십시오.

- 실내 공기 흐름이 최신 **ASHRAE 62** 표준 개정을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
 - 직사광선, 극심한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 달거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.

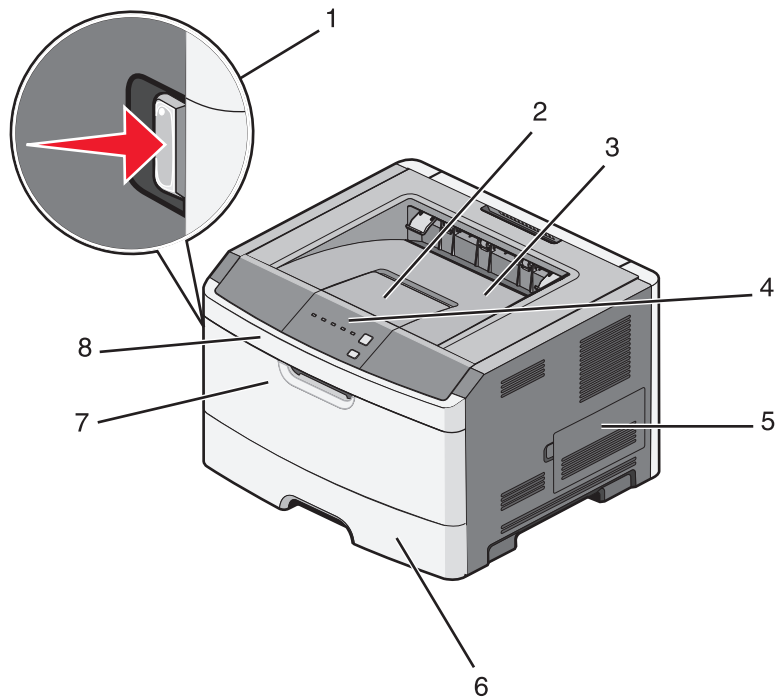


1	후면	300 mm(12 인치)
2	오른쪽	200 mm(8 인치)
3	앞	300 mm(12 인치)
4	왼쪽	12.7 mm(0.5 in.)
5	상단	300 mm(12 인치)

프린터 구성

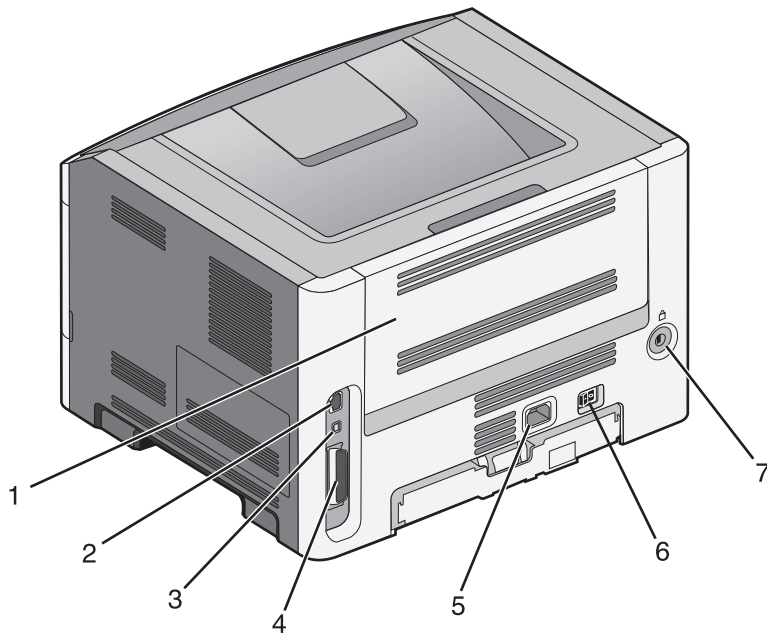
기본 모델

다음은 프린터 전면과 기본 기능 또는 부품을 보여 주는 그림입니다.



1	전면 덮개 해제 버튼
2	용지 정지대
3	기본 출력함
4	프린터 제어판
5	시스템 보드 덮개
6	표준 250장 급지대(급지대 1)
7	수동 급지대 덮개
8	전면 덮개

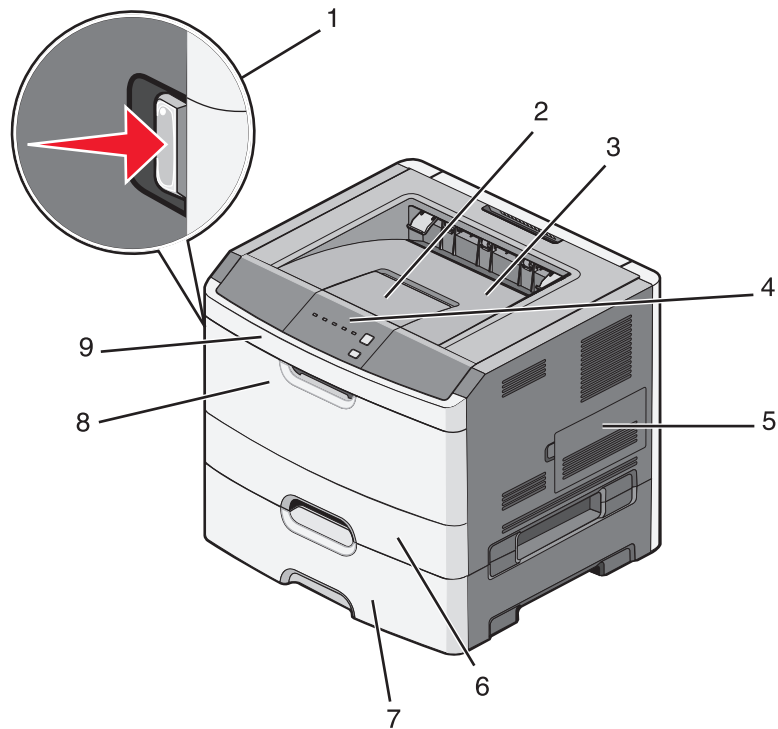
다음은 프린터 후면과 기본 기능 또는 부품을 보여 주는 그림입니다.



1	후면 덮개
2	이더넷 포트 참고: 이더넷 포트는 네트워크 모델에서만 사용할 수 있는 기능입니다.
3	USB 포트
4	병렬 포트
5	프린터 전원 코드 소켓
6	전원 스위치
7	보안 슬롯

구성 모델

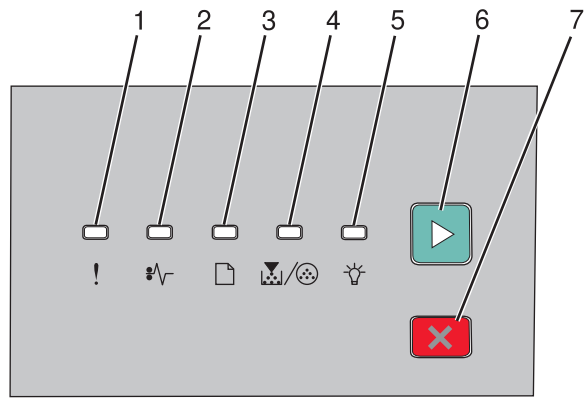
다음은 옵션 250장 또는 550장 서랍으로 구성된 프린터를 나타낸 그림입니다.

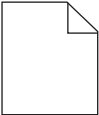


1	전면 덮개 해제 버튼
2	용지 정지대
3	기본 출력함
4	프린터 제어판
5	시스템 보드 덮개
6	표준 250장 급지대(급지대 1)
7	옵션 250장 또는 550장 서랍(급지대 2)
8	수동 급지대 덮개
9	전면 덮개

프린터 제어판에 대한 이해

프린터 제어판에는 6개의 표시등과 2개의 버튼이 있습니다.



항목		
1	오류 표시등	
2	용지 걸림 표시등	
3	용지 넣기 표시등	
4	토너 표시등	
5	준비 표시등	
6	계속 버튼	
7	중지 버튼	

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

옵션 카드를 추가하여 프린터 연결과 메모리 용량을 사용자 정의할 수 있습니다. 이 단원의 지침에서는 사용 가능한 카드 설치 방법 및 삭제할 카드의 위치를 찾는 방법을 설명합니다.

사용 가능한 내부 옵션

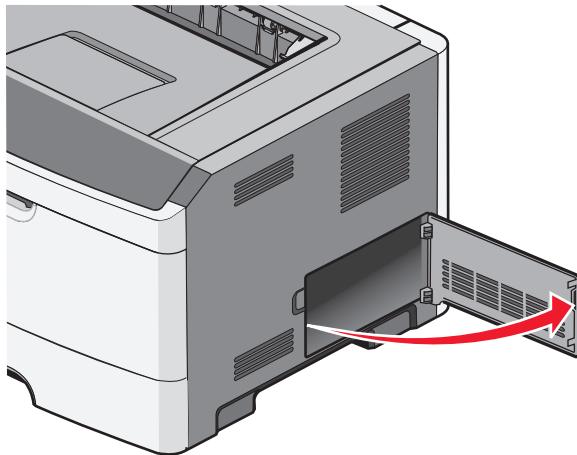
메모리 카드

- 프린터 메모리
- 플래시 메모리
- 글꼴

시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

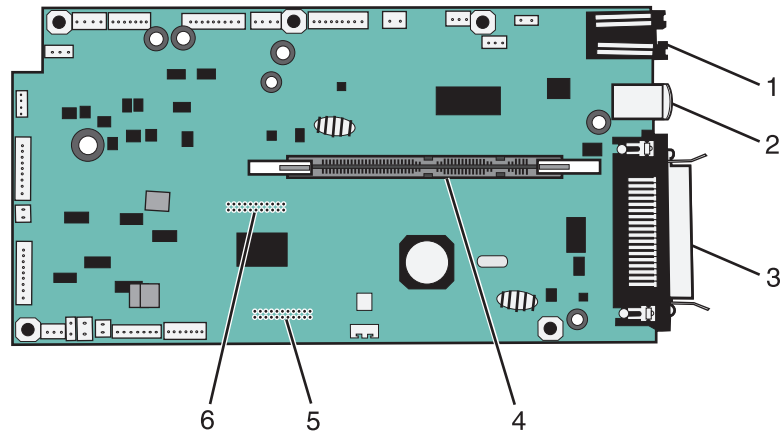
⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

1 프린터 전면에서 시스템 보드 덮개는 오른쪽에 있습니다. 시스템 보드 덮개를 엽니다.



2 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	이더넷 커넥터 참고: 이더넷 포트는 네트워크 모델에서만 사용할 수 있는 기능입니다.
2	USB 포트
3	병렬 커넥터
4	메모리 카드 커넥터
5	옵션 카드 커넥터
6	옵션 카드 커넥터

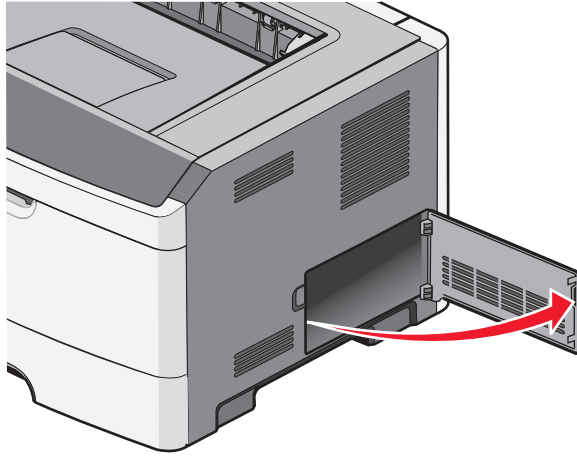
메모리 카드 설치

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 시스템 보드에 액세스합니다.



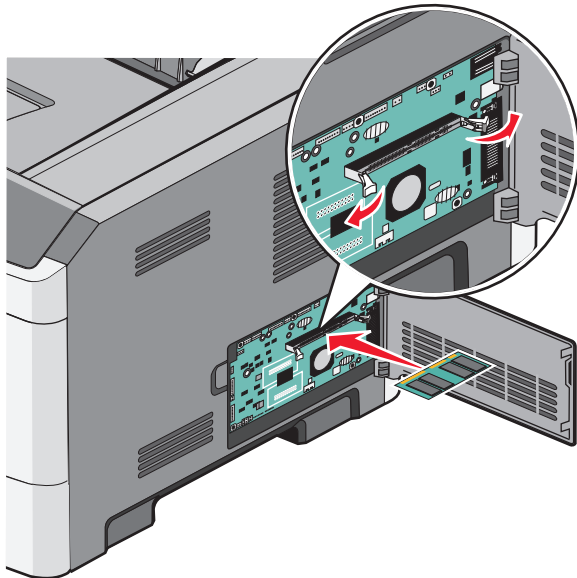
- 3 메모리 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

- 4 메모리 카드를 시스템 보드의 커넥터에 맞춥니다.
- 5 메모리 커넥터의 양쪽 끝에 있는 고정 장치를 밀어서 엽니다.

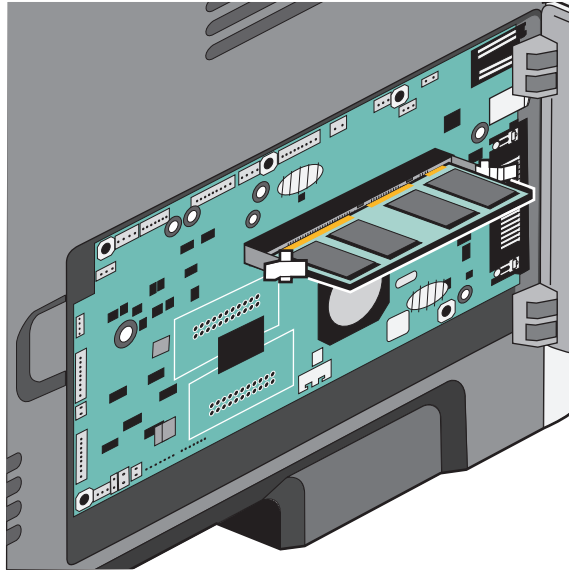
경고—손상 위험: 메모리 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 접지된 금속 표면을 만진 후에 메모리 카드를 만지십시오.

참고: 다른 프린터용으로 제작된 메모리 카드는 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.



- 6 고정 장치가 활착하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.

카드를 완전히 고정하려면 약간의 힘을 가해야 할 수 있습니다.



- 7 고정 장치가 각 카드 끝에 있는 홈에 제대로 걸렸는지 확인합니다.
- 8 시스템 보드 덮개를 닫습니다.
- 9 프린터를 다시 켵니다.
- 10 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
 - c **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.
- 11 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
- 12 속성을 클릭합니다.
- 13 설치 옵션을 클릭합니다.

참고: 다른 프린터용으로 제작된 메모리 카드는 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.
- 14 프린터에 질문을 클릭합니다.
- 15 확인을 클릭합니다.
- 16 확인을 클릭한 후 프린터 폴더를 닫습니다.

하드웨어 옵션 설치

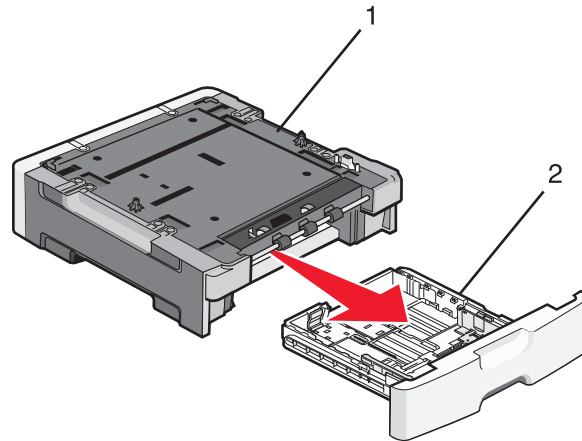
250장 또는 550장 서랍 설치

 **주의—부상 위험:** 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

옵션 서랍은 프린터 아래에 부착합니다. 서랍은 급지대와 고정대로 구성됩니다. 프린터에는 한 개의 옵션 서랍이 지원되므로 250장 또는 550장 서랍을 설치할 수 있습니다.

⚠ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

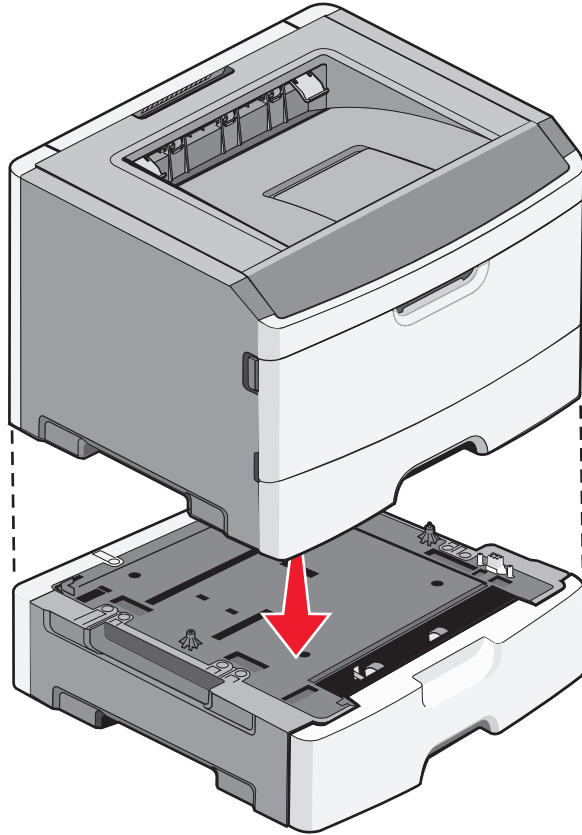
- 1 서랍의 포장을 풀고 포장재를 제거합니다.
- 2 고정대와 트레이를 분리합니다.



1	지원 장치
2	급지대

- 3 급지대 안쪽의 포장재 및 테이프를 모두 제거합니다.
- 4 트레이를 고정대에 끼웁니다.
- 5 프린터를 놓을 위치에 서랍을 놓습니다.

6 프린터의 외부 가장자리를 서랍의 외부 가장자리에 맞춘 후 프린터를 천천히 제자리에 내려 놓습니다.



7 프린터를 다시 켭니다.

8 프린터 폴더를 엽니다.

a 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.

b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.

c **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.

9 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

10 속성을 클릭합니다.

11 설치 옵션을 클릭합니다.

12 프린터에 질문을 클릭합니다.

13 확인을 클릭합니다.

14 확인을 클릭한 후 프린터 폴더를 닫습니다.

프린터 설정 구성 페이지 인쇄

프린터 설정 구성 페이지는 현재 구성 설정을 표시합니다. 프린터 설정 구성 페이지는 구성 메뉴를 탐색하여 새 설정을 선택 및 저장하는 방법에 대한 지침도 제공합니다. 프린터 설정 구성 페이지를 인쇄하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 전면 문을 엽니다.
- 3 프린터의 전원을 켤 때 을(를) 누르고 있습니다.
모든 표시등이 켜졌다 꺼집니다.
- 4 을(를) 놓습니다.
- 5 전면 덮개를 닫습니다.
기본 메뉴를 나타내는 표시등이 나타납니다.



기본 메뉴

 - 켜짐

/  - 켜짐

 - 켜짐

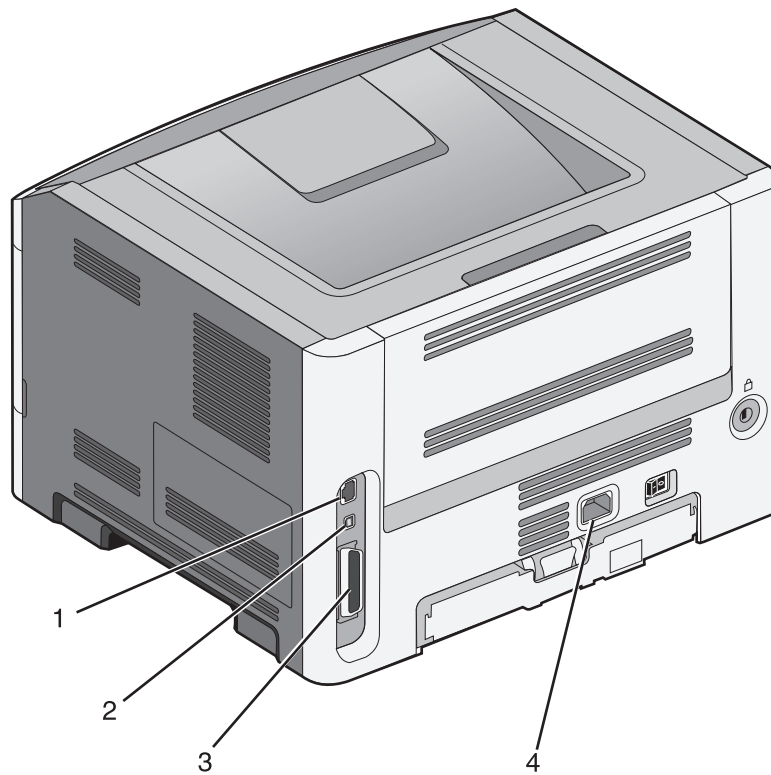
 - 켜짐

- 6 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 을(를) 누릅니다.
프린터 설정 구성 페이지가 인쇄됩니다.

참고: 페이지는 기본 메뉴 표시등이 켜져 있는 경우에만 인쇄됩니다.

케이블 연결

- 1 프린터를 컴퓨터 또는 네트워크에 연결합니다.
 - 로컬 연결의 경우 **USB** 또는 병렬 케이블을 사용합니다.
 - 네트워크 연결의 경우 이더넷 케이블을 사용합니다.
- 2 먼저 전원 코드를 프린터에 연결한 후 벽 콘센트에 연결합니다.



1	이더넷 포트 참고: 이더넷 포트는 네트워크 모델에서만 사용할 수 있는 기능입니다.
2	USB 포트
3	병렬 포트
4	프린터 전원 코드 소켓

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터가 통신할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 대개 초기 프린터 설정 중에 설치됩니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 **소프트웨어 및 설명서 CD**를 넣습니다.
- 3 기본 설치 대화 상자에서 **프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다.
- 4 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 **소프트웨어 및 설명서 CD**를 넣습니다.
- 3 찾기 바탕 화면에서 자동으로 나타나는 프린터 **CD** 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 4 **프린터 및 소프트웨어 설치** 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 5 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

웹 사이트 사용

- 1 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com**로 이동합니다.
- 2 드라이버 및 다운로드 메뉴에서 **드라이버 찾기**를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택한 후 운영 체제를 선택합니다.
- 4 드라이버를 다운로드하고 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 인쇄 작업에서 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.
 - b **시작**을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
 - c **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 **속성**을 선택합니다.
- 4 설치 옵션 탭을 클릭합니다.
- 5 사용 가능한 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 6 **적용**을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
- 2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 **옵션 및 소모품**을 클릭합니다.
- 4 드라이버를 클릭하고 나서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 5 **확인**을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 프린터 메뉴에서 **정보 표시(Show Info)**를 선택합니다.
- 4 팝업 메뉴에서 **설치할 수 있는 옵션**을 선택합니다.
- 5 설치된 하드웨어 옵션을 추가하고 나서 **변경사항 적용**을 클릭합니다.

프린터의 환경적 영향 최소화

Lexmark 는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 재활용 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용을 지원합니다. 1998년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 모든 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20–100%의 사용 후 고지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건을 갖추고 있어야 합니다.

- 낮은 습도(4–5%)
- 적절한 매끄러움(100–200 세필드 단위 또는 140–350 벤츠 단위, 유럽)

참고: 일부 매우 매끄러운 용지(예: 프리미엄 24 lb 레이저 용지, 50–90 세필드 단위)와 매우 거친 용지(예: 프리미엄 면지, 200–300 세필드 단위)가 표면 질감에 상관 없이 레이저 프린터에서 잘 인쇄되는 것으로 입증되었습니다. 이러한 종류의 용지를 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4–0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

재활용 용지, 경량 용지(60 gm² [16 lb 본드] 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils [0.1 mm] 미만)의 용지, 그리고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮습니다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 단지 이것은 일반적인 지침일 뿐이며 이 지침을 충족하는 용지도 레이저 프린터에서 용지 걸림 문제가 발생할 수 있습니다(즉, 일반 인쇄 조건에서 용지가 과도하게 말림).

소모품 절약

인쇄 시 사용되는 용지와 토너의 양을 줄일 수 있는 다양한 방법이 있습니다. 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

용지의 양면 사용

프린터 모델이 양면 인쇄를 지원하는 경우, 인쇄 대화 상자 또는 **Lexmark** 도구 모음에서 **양면 인쇄**를 선택하여 용지의 단면 또는 양면으로 인쇄되도록 조정할 수 있습니다.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 대화 상자에서 한 장에 여러 페이지 인쇄(**N-Up**) 섹션 설정으로 용지 한 면에 다면 문서를 연속으로 최대 16페이지까지 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄 전에 문서 상태를 확인할 수 있도록 인쇄 대화 상자 또는 **Lexmark** 도구 모음에서 선택할 수 있는 미리보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지를 신중하게 선택하고 올바르게 넣어야 용지 걸림을 피할 수 있습니다. 자세한 내용은 **94** 페이지의 “용지 걸림 예방”을 참조하십시오.

에너지 절약

전원 절약 조정

프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄입니다.

프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 사용합니다.

- 1** **설정**을 클릭합니다.
- 2** 전원 절약 확인란이 선택되었는지 확인합니다.
- 3** 작은 화살표 버튼을 클릭하여 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄입니다. 사용 가능한 설정 범위는 1-240분입니다.
- 4** 메뉴 모음에서 **작업** → **설정 적용**을 클릭합니다.

재활용

Lexmark는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- **Lexmark** 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- **Lexmark** 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 **Lexmark** 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark 로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 사이트 www.lexmark.com/recycle 을 방문하십시오.
- 2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark 는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark 에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark 는 이 상자를 재활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark 에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark 에 반납된 빈 카트리는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

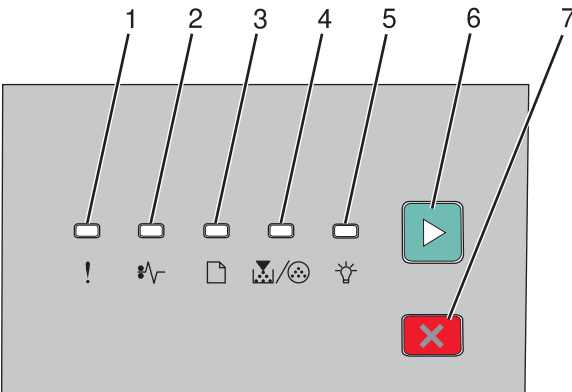
재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 또는

- 1 저희 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)를 방문하십시오.
- 2 토너 카트리지 섹션 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

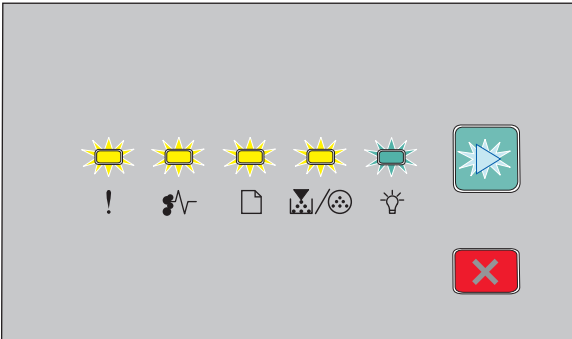
프린터 제어판 표시등 해석

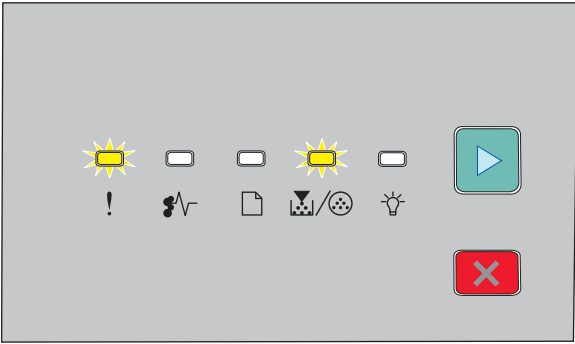
프린터 제어판 표시등 순서 이해

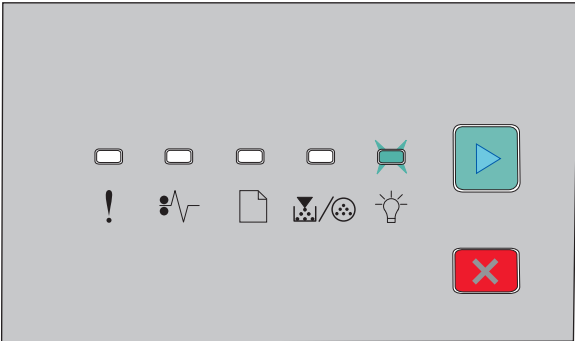
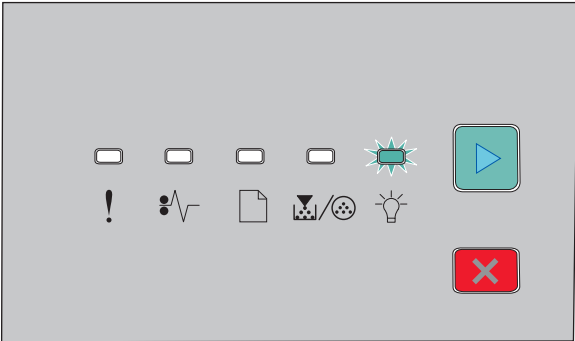
기본 표시등 동작 이해

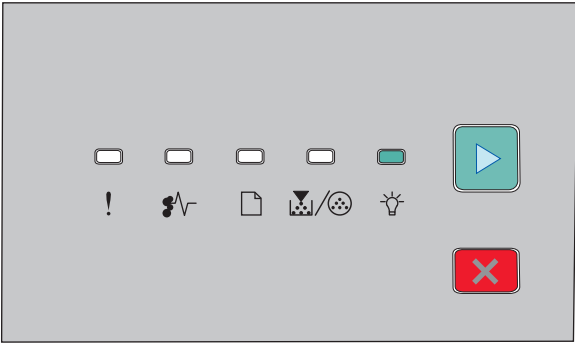
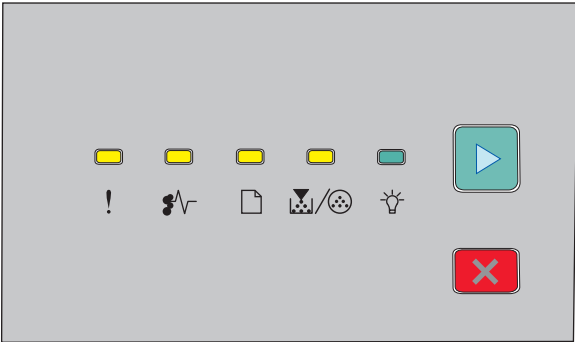
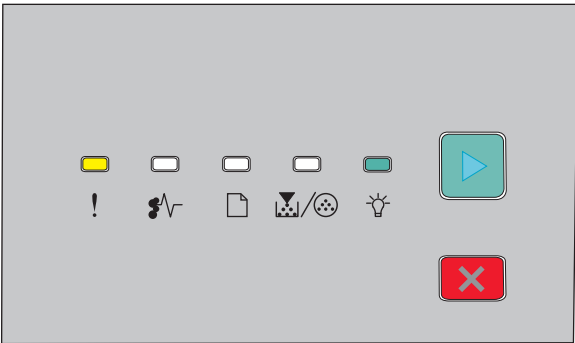
프린터 제어판	표시등 및 단추
	1 오류 2 걸림 3 용지 넣기 4 토너 5 준비 6 계속 7 중지

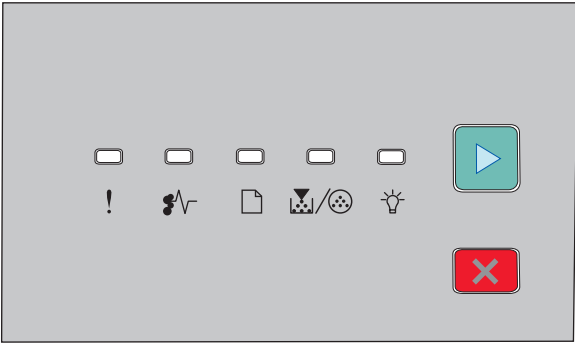
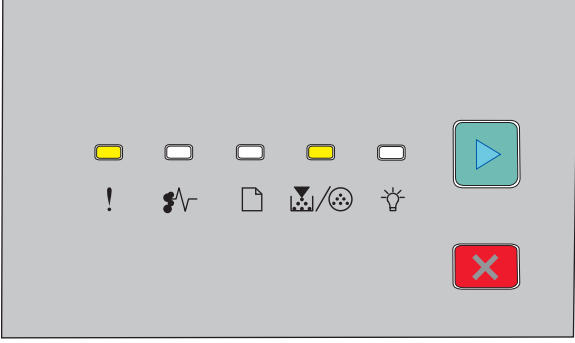
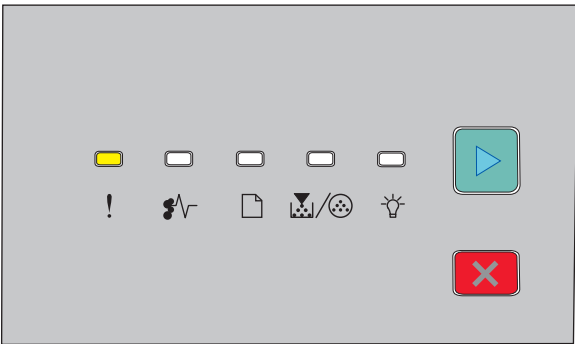
프린터 제어판에는 6개의 표시등과 2개의 단추가 있습니다. 표시등은 켜지거나 꺼지거나 깜박이거나 천천히 깜박일 수 있습니다.

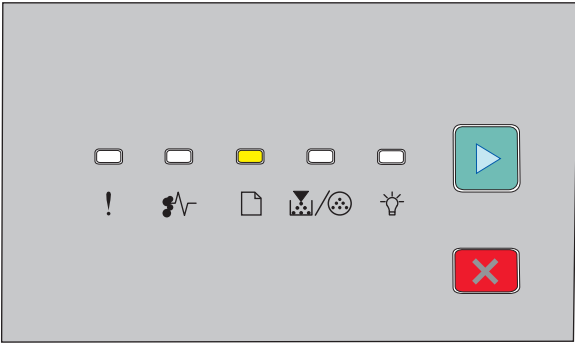
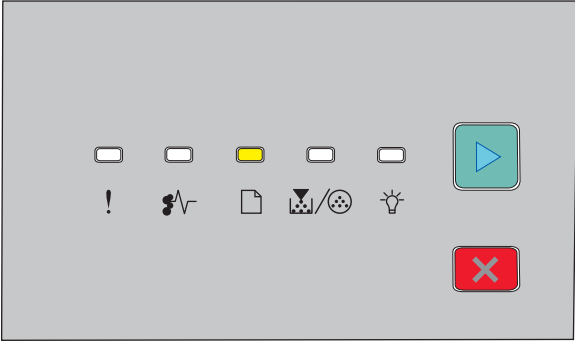
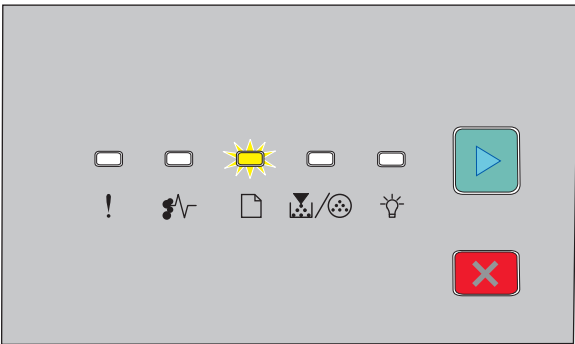
표시등 동작	수행할 조치
 서비스 - 오류 ! - 깜박임 !~ - 깜박임 ! - 깜박임 !~ - 깜박임 ! - 깜박임 !~ - 깜박임	프린터를 켜다가 다시 켵니다. 표시등이 계속 깜박이면 Lexmark 지원 웹 사이트 http://support.lexmark.com 을 방문하십시오.

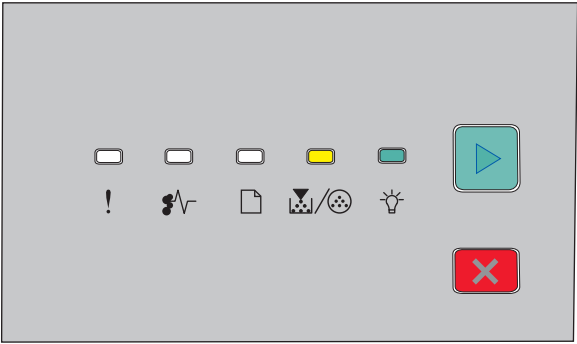
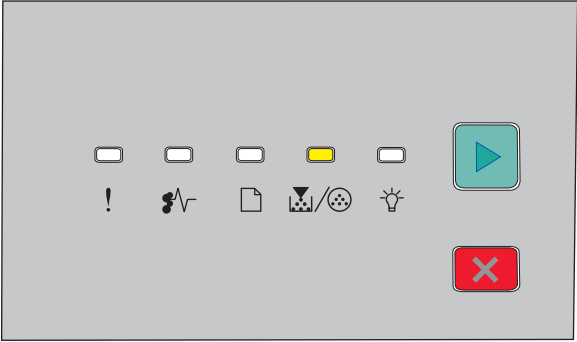
표시등 동작	수행할 조치
 광전도체 키트 교체 ! - 깜박임 ! / - 깜박임 ▶ - 켜짐	광전도체 키트를 교체합니다.
 준비 ▶ - 켜짐(녹색)	인쇄 작업을 전송합니다.
 절전 모드 ▶ - 켜짐(노란색)	인쇄 작업을 전송합니다.

표시등 동작	수행할 조치
 16진 추적 준비 💡 - 천천히 깜박임	16진 추적을 사용하여 인쇄 문제를 해결합니다. 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 준비 상태로 돌아갑니다.
 사용 중 💡 - 깜박임	기다리거나 [X]를 누릅니다.
 버퍼 플러싱 ! - 깜박임 💡 - 깜박임	프린터가 준비 상태로 돌아갈 때까지 기다립니다.

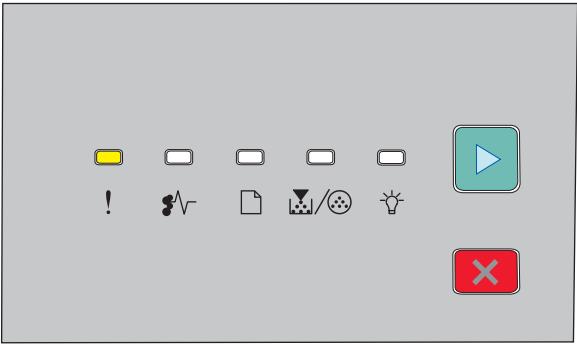
표시등 동작	수행할 조치
 대기  - 켜짐  - 켜짐	표시등이 사라질 때까지 기다립니다.
 작업 취소  - 켜짐  - 켜짐  - 켜짐  - 켜짐  - 켜짐  - 켜짐	표시등이 사라질 때까지 기다립니다.
 잘못된 엔진 코드 또는 잘못된 네트워크 코드  - 켜짐  - 켜짐	 를 두 번 눌러 하위 메시지를 봅니다. 프린터를 프로그래밍할 때 올바른 코드를 사용합니다.

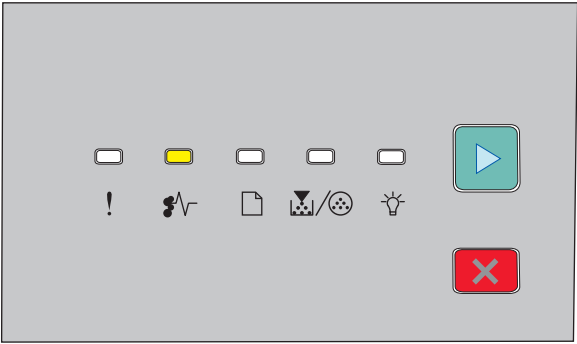
표시등 동작	수행할 조치
 준비되지 않음 ▶ - 켜짐	▶ 또는 ✕를 눌렀다 놓으면 준비 상태로 돌아갑니다.
 카트리지 오류 ! - 켜짐 ! - 켜짐	토너 카트리지를 지역에 맞는 토너 카트리지로 교체합니다. 참고: 이 LED 패턴은 카트리지의 기타 문제도 나타냅니다. ▶를 빠르게 두 번 눌러 하위 메시지를 봅니다. 자세한 내용은 36 페이지의 “하위 오류 표시등 이해”를 참조하십시오.
 전면 덮개 열림 ! - 켜짐	전면 도어를 닫습니다.

표시등 동작	수행할 조치
 트레이 1 또는 트레이 2에 용지 없음 ☐ - 켜짐 ▶ - 켜짐	트레이 1 또는 트레이 2에 용지를 넣은 후 ▶ 또는 ✕를 누릅니다.
 수동 급지대에 용지 없음 ☐ - 켜짐	수동 급지대에 용지를 넣습니다.
 기본 출력함에서 용지 제거 ☐ - 깜박임	기본 출력함에서 인쇄된 페이지를 제거한 후 ▶를 눌렀다 놓으면 표시등이 사라지고 인쇄를 계속합니다.

표시등 동작	수행할 조치
 카트리지 부족  - 켜짐  - 켜짐	▶를 눌렀다 놓으면 표시등이 사라지고 인쇄 작업을 계속 처리합니다. - 토너 카트리지의 수명을 늘리려면 프린터의 전원을 끈 상태에서 토너 카트리지를 제거하고 흔들니다. - 토너 카트리지를 교체한 후 프린터의 전원을 켭니다.
 광전도체 키트 수명 경고  - 켜짐	▶를 눌렀다 놓으면 표시등이 사라지고 인쇄 작업을 계속 처리합니다. - 광전도체 키트를 교체합니다.

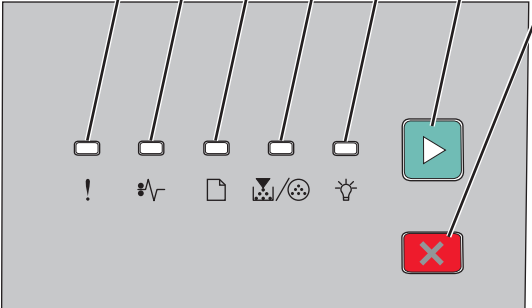
다음 표시등은 확인해야 하는 하위 오류 코드 또는 하위 용지 걸림 코드가 있음을 나타냅니다.

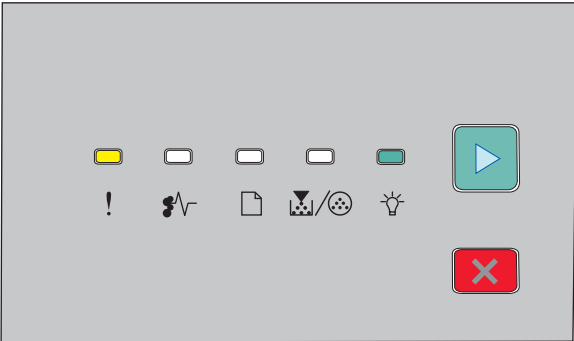
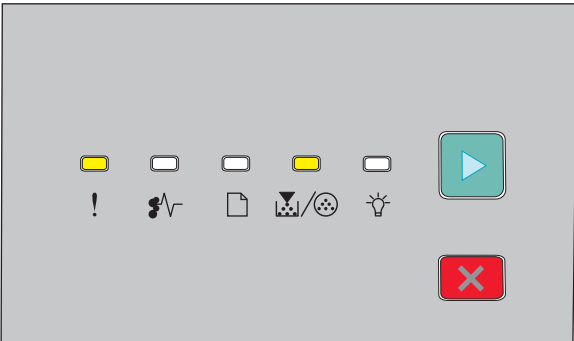
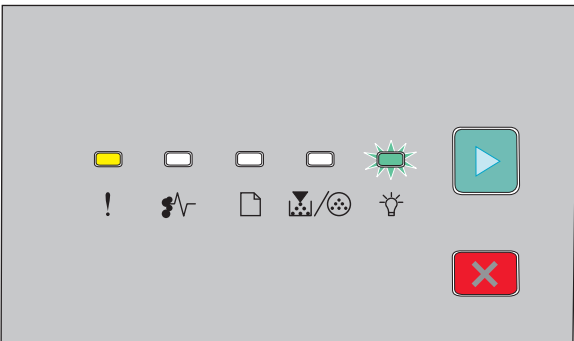
표시등 동작	수행할 조치
 프린터 오류  - 켜짐  - 켜짐	▶를 빠르게 두 번 눌러 하위 오류 코드를 봅니다.

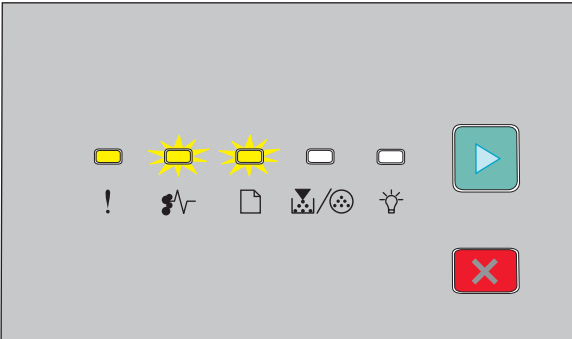
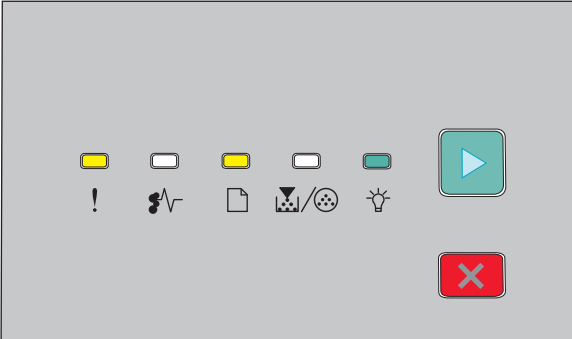
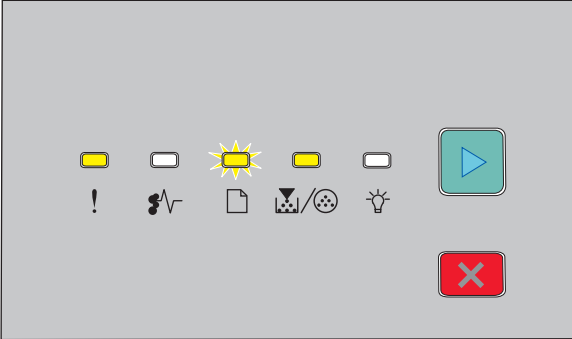
표시등 동작	수행할 조치
 용지 걸림  - 꺼짐  - 켜짐	를 빠르게 두 번 눌러 하위 용지 걸림 코드를 봅니다.

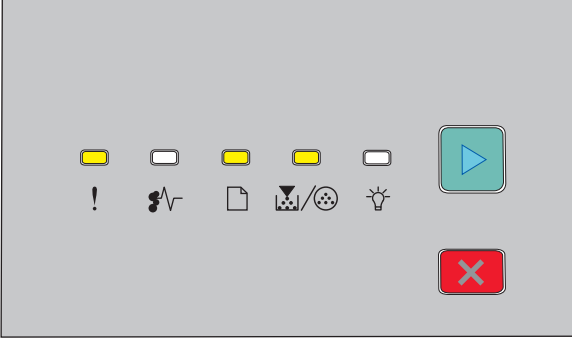
하위 오류 표시등 이해

 및  표시등이 동시에 켜져 있으면 을(를) 빠르게 두 번 눌러 하위 오류 코드를 봅니다.

프린터 제어판	표시등 및 버튼
	1 오류 2 용지 걸림 3 용지 넣기 4 토너 5 준비 6 계속 7 정지

표시등	가능한 조치
 페이지 복잡, 일부 데이터는 인쇄 안됨 ! - 켜짐 ⚡ - 켜짐 ▶ - 켜짐	▶ 또는 ✕을 누르면 표시등이 사라집니다.
 한 부씩 인쇄할 메모리 부족 ! - 켜짐 🖨️/🔄 - 켜짐 ▶ - 켜짐	▶을 눌러 작업의 나머지 페이지를 인쇄합니다.
 자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 ! - 켜짐 ⚡ - 깜박임 ▶ - 켜짐	• 추가 프린터 메모리를 설치하십시오. • ▶ 또는 ✕을 누르면 표시등이 사라집니다. 자원 저장 없이 작업이 인쇄됩니다.

표시등	가능한 조치
 호스트 인터페이스 비활성화 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐	▶(을) 눌러 코드를 지웁니다. 이전에 전송된 모든 인쇄 작업이 취소됩니다.
 용지 크기가 작음 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐	• 프린터에 넣은 용지가 충분히 큰지 확인합니다. • 용지 걸림을 해결합니다. • ▶(을) 눌러 코드를 지우고 인쇄 작업을 계속합니다.
 카트리지 지역 불일치 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐	토너 카트리지를 지역에 맞는 토너 카트리지로 교체합니다. 자세한 내용은 86 페이지의 “토너 카트리지 교체”를 참조하십시오.

표시등	가능한 조치
 누락되었거나 결함이 있는 카트리지 교체 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐	토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 86 페이지의 “토너 카트리지 교체”을 참조하십시오.
 카트리지 부품 번호가 장치에서 지원되지 않음 ! - 켜짐 ! - 켜짐 ! - 켜짐	토너 카트리지를 제거하고 지원되는 토너 카트리지로 교체합니다. 자세한 내용은 86 페이지의 “토너 카트리지 교체”을 참조하십시오.

용지 및 특수 용지 넣기

이 섹션은 250장 및 550장 급지대와 수동 급지대를 넣는 방법에 대해 설명합니다. 또한 용지 크기 및 용지 유형에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

급지대의 설정이 급지대에 넣은 용지의 크기 및 유형을 나타내는지 확인합니다. 공장 출하 시 기본 용지 유형 설정은 일반 용지이므로 일반 용지를 포함하지 않는 모든 급지대의 용지 유형 설정은 수동으로 설정해야 합니다.

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 표시줄에 프린터의 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.

프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 운영 체제에 따라 다음 유틸리티 중 하나를 사용하여 용지 메뉴에 액세스합니다.

- Windows 사용자의 경우 로컬 프린터 설정 유틸리티를 통해 용지 메뉴에 액세스합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 프린터 설정을 통해 용지 메뉴에 액세스합니다.

참고: 용지 크기 및 유형 설정은 공장 출하 시 기본 설정을 재설정할 때까지 저장됩니다. 특별한 인쇄 작업의 용지 크기 및 유형 설정을 무시하려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

- Windows 사용자의 경우 **파일 → 인쇄**를 클릭한 후 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 **파일 > 인쇄**를 선택한 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기란 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 사전 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다. **Universal** 용지 크기(세로 방향)에 대해 특정 높이 및 폭을 정의하면 프린터에서 해당 크기를 지원할 수 있습니다. 용지에 대해 다음 **Universal** 용지 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 단위(인치 또는 밀리미터)
- 세로 폭
- 세로 높이

참고: 지원되는 최소 **Universal** 용지 크기는 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)이고 최대 크기는 216 x 356 mm(8.5 x 14 인치)입니다.

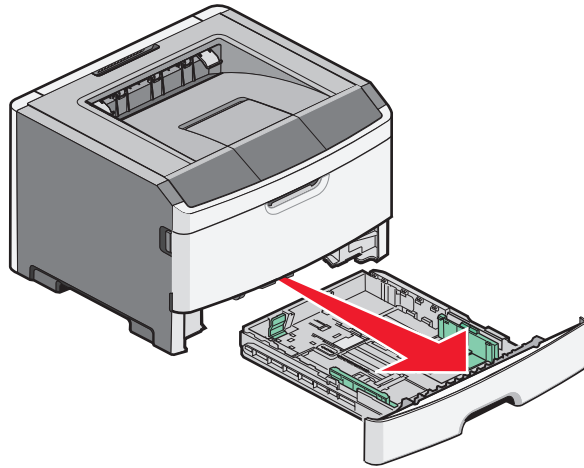
- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다. **Universal** 용지를 넣을 급지대의 경우 용지 메뉴의 용지 크기 선택 상자에서 **Universal** 을 선택합니다.

표준 250매 급지대 넣기

프린터에서 선택할 수 있는 2개의 급지대는 다음과 같습니다. 250장 급지대라고도 하는 표준 급지대(급지대 1), 옵션 250장 급지대 또는 550장 급지대(옵션)(급지대 2). 옵션 서랍(옵션 급지대로 포함되어 있음)만을 한 번에 프린터에 연결할 수 있습니다.

용지를 올바르게 넣으면 용지 걸림이 예방되고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

1 급지대를 당겨서 완전히 빼냅니다.



인쇄 작업 중 또는 프린터 제어판에 사용 중 표시등이 나타나는 경우에는 급지대를 제거하지 마십시오.
용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

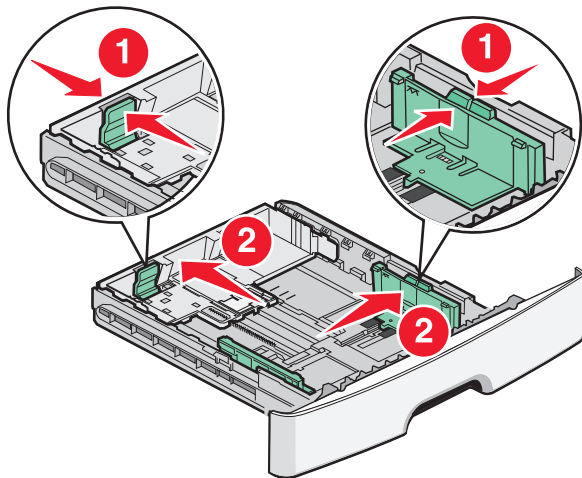


사용 중

💡 - 깜박임

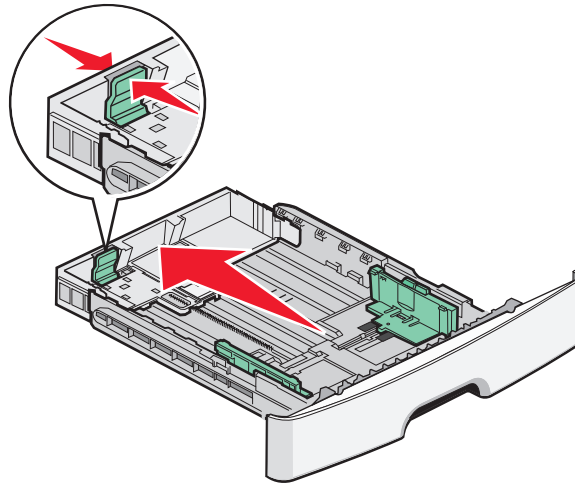
2 폭 가이드 탭을 누른 후 급지대 측면으로 폭 가이드를 밀니다. 폭 가이드가 일제히 이동합니다.

3 길이 가이드 탭을 함께 누른 후 넣을 용지 크기에 맞는 위치로 길이 가이드를 밀니다.



용지 및 특수 용지 넣기

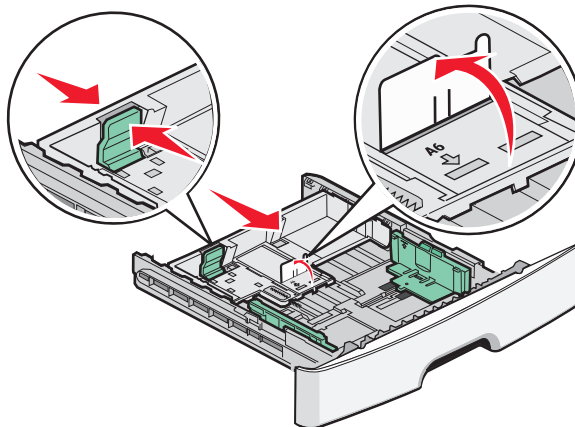
A4 또는 Legal 과 같이 더 긴 크기의 용지를 넣는 경우 길이 가이드 탭을 누르고 넣을 용지의 길이에 맞는 위치로 길이 가이드를 뒤로 밀니다. 급지대가 뒤로 확장됩니다.



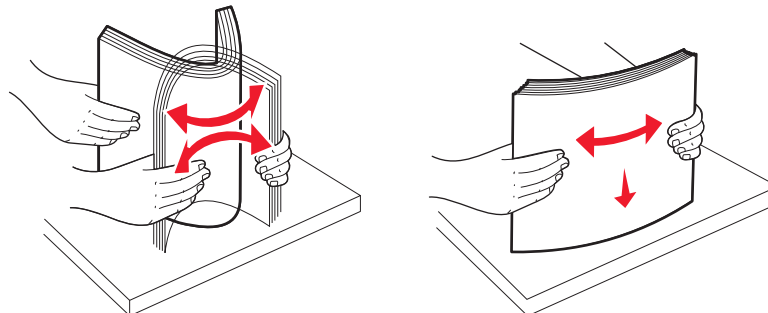
A6 크기의 용지를 넣는 경우 다음을 수행하십시오.

- a 그림과 같이 길이 가이드 탭을 함께 누르고 A6 크기 위치에 맞는 급지대의 가운데로 길이 가이드를 밀니다.
- b A6 길이 가이드를 올립니다.

참고: 표준 급지대에는 A6 크기의 용지를 150장만 넣습니다.

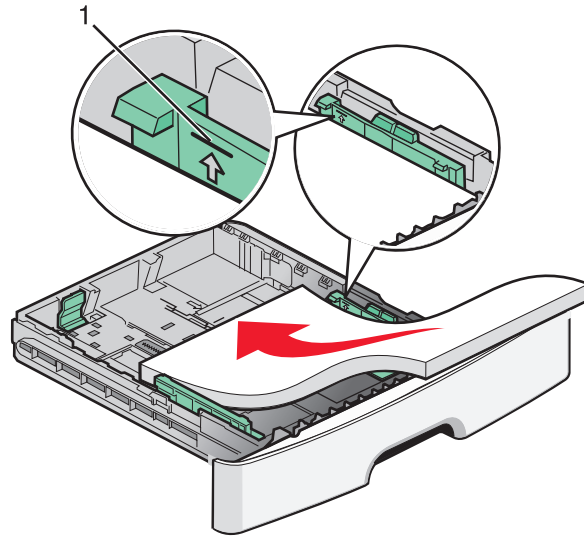


- 4 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



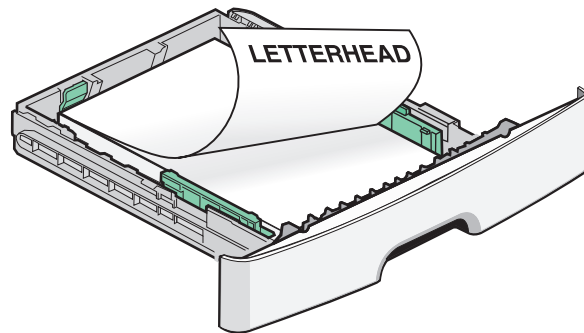
5 그림과 같이 권장되는 인쇄 면을 아래로 하여 급지대의 뒤쪽으로 용지 묶음을 넣습니다.

참고: 최대 적재 선을 표시합니다. 급지대에 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. A6 크기의 용지를 최대 적재 선까지 넣지 마십시오. 급지대에는 A6 크기의 용지를 150장만 넣습니다.

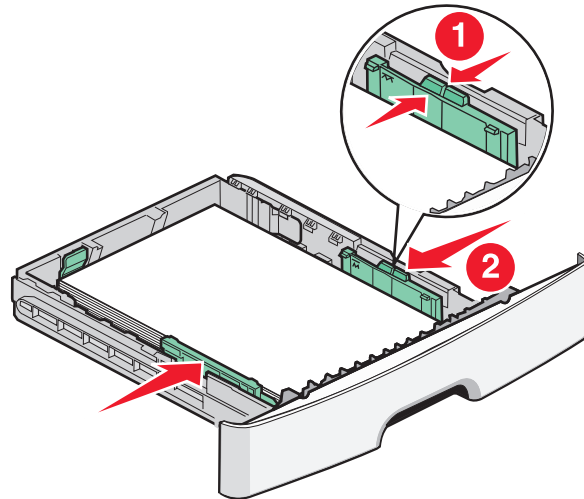


1 최대 적재선

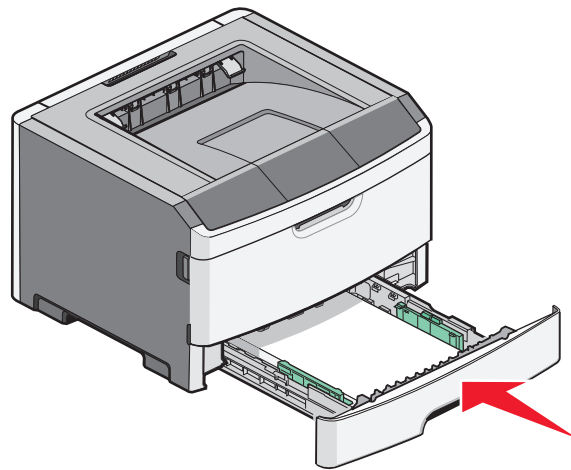
참고: Letterhead 용지를 넣을 때에는 용지의 상단 가장자리가 급지대 앞쪽으로 가야 합니다. Letterhead 인쇄면이 아래를 향하게 하여 넣습니다.



6 오른쪽 고정대의 고정 탭을 조이고 용지 묶음의 측면에 살짝 닿도록 폭 고정대를 밀어줍니다.



7 급지대를 삽입하십시오.



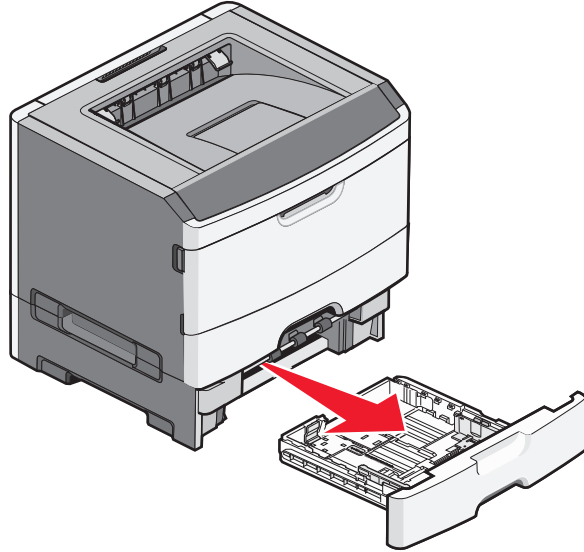
8 급지대에 이전에 넣은 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 용지 유형 설정을 변경합니다. 자세한 내용은 40 페이지의 “용지 크기 및 용지 유형 설정”을 참조하십시오.

참고: 표준 250장 급지대와 옵션 250장 및 550장 급지대의 차이점은 표준 급지대에 A6 크기의 용지를 최대 150장까지 넣기 때문에 폭 가이드를 급지대의 가운데로 밀 수 있다는 것입니다.

옵션 250장 또는 550장 금지대 넣기

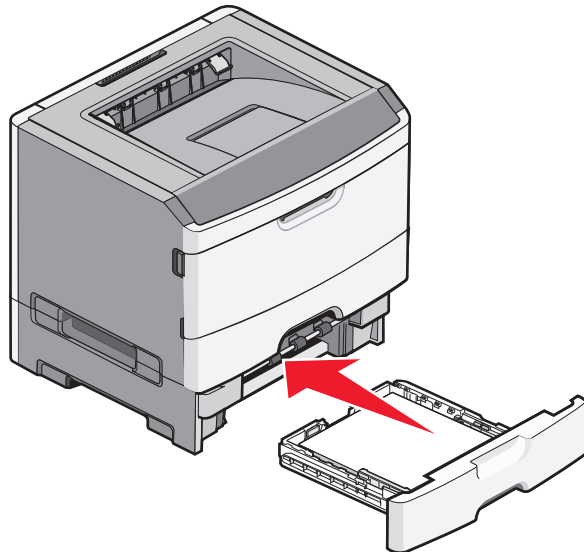
프린터에는 한 번에 한 개의 옵션 서랍(250장 또는 550장 금지대 포함)만 부착할 수 있습니다. 옵션 금지대의 매수와 관계없이 이를 금지대 2라고 합니다.

1 금지대를 당겨서 완전히 빼냅니다.



2 금지대를 넣는 단계를 완료하려면 40 페이지의 “표준 250매 금지대 넣기”을(를) 참조하십시오. 옵션 금지대는 표준 금지대를 넣는 방법과 동일한 방법으로 넣습니다.

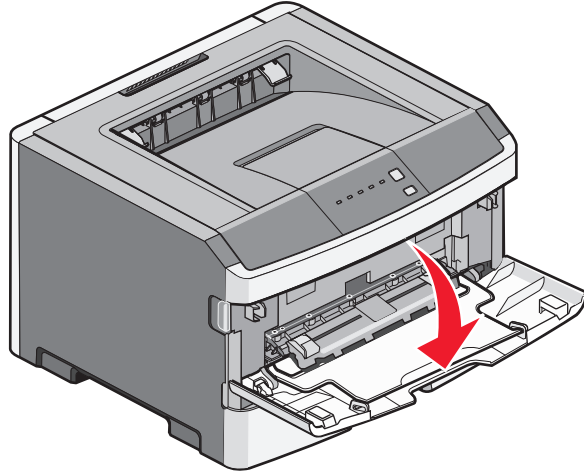
3 금지대를 삽입합니다.



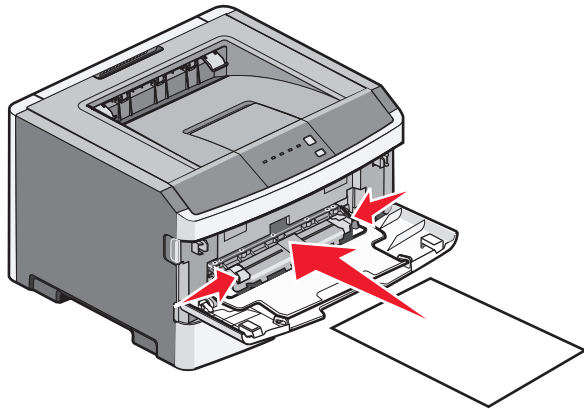
수동 급지대 사용

수동 급지대는 프린터의 수동 급지대 덮개 안에 있으며 용지를 한 번에 한 장씩만 급지할 수 있습니다. 수동 급지대를 사용하여 현재 급지대에 들어 있지 않은 유형이나 크기의 용지에 빠르게 인쇄할 수 있습니다.

1 수동 급지대 덮개를 엽니다.

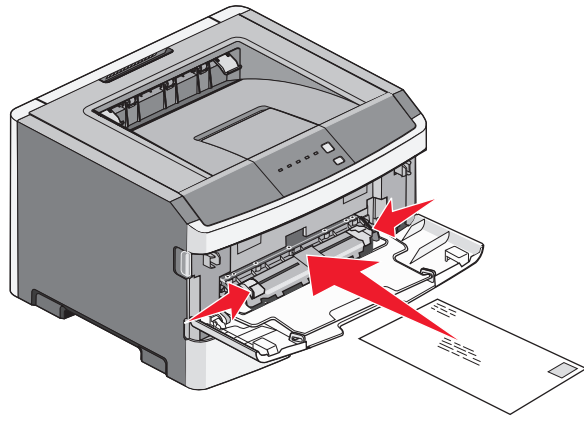


2  표시등이 켜지면 용지를 위로 향하게 하여 수동 급지대의 가운데에 넣습니다.



참고:

- 레터헤드는 인쇄면이 위로 가도록 하여 위쪽부터 넣습니다.
- 봉투는 우표 부분을 그림과 같이 하고 덮개가 있는 부분이 아래로 향하게 하여 넣습니다.



3 용지 가이드를 앞쪽 가장자리에 맞출 수 있는 경우에만 용지를 수동 급지대에 급지합니다.

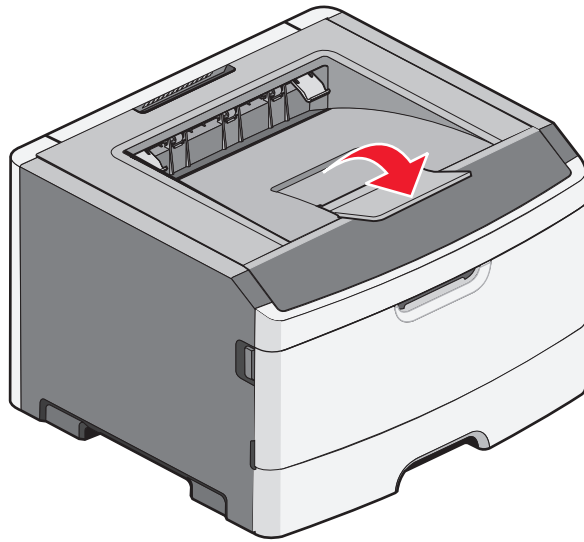
4 용지 가이드를 용지 폭에 맞춥니다.

경고—손상 위험: 용지를 급지대에 강제로 넣지 마십시오. 용지를 강제로 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

기본 출력함 및 용지 정지대 사용

기본 출력함은 **20lb** 용지를 최대 150장까지 담을 수 있습니다. 인쇄면이 아래를 향하게 됩니다. 기본 출력함에는 용지가 쌓인 출력함의 전면에서 용지가 미끄러지는 것을 방지하는 용지 정지대가 있습니다. 또한 용지 정지대는 용지가 잘 쌓이도록 도와 줍니다.

용지 정지대를 열려면 당겨서 앞으로 넘깁니다.



참고:

- 투명 용지에 인쇄하는 경우 용지 정지대를 열린 상태로 두지 마십시오. 그렇게 하면 투명 용지가 구겨집니다.
- 프린터를 다른 위치로 이동할 때 용지 정지대가 닫혀 있는지 확인하십시오.

금지대 연결 및 분리

금지대 연결

금지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 금지대 중 하나가 비면 다음 금지대에서 용지를 금지합니다. 크기 및 유형을 모든 금지대에 동일하게 설정할 경우 금지대가 자동으로 연결됩니다. 모든 금지대에 대한 크기 및 유형 설정은 용지 메뉴에서 설정해야 합니다.

네트워크 프린터에서 금지대 연결을 시작하려면 웹 브라우저의 주소 표시줄에 프린터의 **IP** 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.

로컬로 연결된 프린터에서 금지대 연결을 시작하려면 다음을 수행하십시오.

- **Windows** 사용자의 경우 로컬 프린터 설정 유틸리티를 통해 용지 메뉴에 액세스합니다.
- **Macintosh** 사용자의 경우 프린터 설정을 통해 용지 메뉴에 액세스합니다.

금지대 분리

분리된 금지대의 설정은 다른 금지대의 설정과 *다릅니다*. 용지 메뉴를 사용하여 금지대를 분리하려면 해당 금지대의 용지 유형 및 용지 크기 설정이 다른 금지대의 설정과 일치하지 않도록 변경합니다.

네트워크 프린터에서 금지대를 분리하려면 웹 브라우저의 주소 표시줄에 프린터의 **IP** 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.

로컬로 연결된 프린터에서 금지대를 분리하려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

- **Windows** 사용자의 경우 로컬 프린터 설정 유틸리티를 통해 용지 메뉴에 액세스합니다. 금지대의 용지 유형 및 용지 크기 설정이 다른 금지대의 설정과 일치하지 않도록 변경합니다.
- **Macintosh** 사용자의 경우 프린터 설정을 통해 용지 메뉴에 액세스합니다. 금지대의 용지 유형 및 용지 크기 설정이 다른 금지대의 설정과 일치하지 않도록 변경합니다.

경고—손상 위험: 금지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형 이름을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

금지대에 사용자 정의 용지 유형 이름 할당

사용자 정의 유형 <x> 이름을 금지대에 할당하여 연결하거나 분리합니다. 같은 사용자 정의 유형 <x> 이름을 연결하려는 각 금지대에 연관시킵니다. 같은 사용자 정의 이름이 할당된 금지대만 연결됩니다.

1 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 표시줄에 프린터의 **IP** 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다.
- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 통해 용지 메뉴에 액세스합니다.

2 설정을 클릭한 다음 **용지 메뉴**를 클릭합니다.

3 사용자 정의 이름을 클릭한 다음 용지 이름을 입력합니다.

4 제출을 클릭합니다.

5 사용자 정의 유형을 선택합니다.

6 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 <x> 이름 및 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결된 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

7 **제출**을 클릭합니다.

용지 및 특수 용지 설명서

용지 지침

용지 용량

금지대 및 수동 금지대의 용량은 75 g/m²(20 lb) 용지를 기준으로 합니다.

최대 금지 수:	참고
금지대 1 용지 250매 A6 크기의 용지 150장 용지 라벨 50개 투명 용지 50매	비닐, 조제 또는 양면 라벨은 지원되지 않습니다. 용지 라벨만 사용합니다. 레이저 프린터용으로 설계된 단면 종이 라벨용지는 가끔씩 인쇄하는 경우에만 문제가 없습니다.
금지대 2 용지 250매 또는 550매 용지 라벨 50개	프린터에는 한 번에 옵션 서랍식 금지대만을 설치할 수 있습니다. 넣을 수 있는 최대 용지 매수는 옵션 250매 또는 550매 금지대에 따라 달라집니다. 비닐, 조제 또는 양면 라벨은 지원되지 않습니다. 용지 라벨만 사용합니다. 레이저 프린터용으로 설계된 단면 종이 라벨용지는 가끔씩 인쇄하는 경우에만 문제가 없습니다.
수동 금지대 용지 1장 A6 크기의 용지 1장 투명 용지 1장 카드 스톱 1장 봉투 1장	용지 가이드를 앞쪽 가장자리에 맞출 수 있는 경우에만 용지를 수동 금지대에 금지합니다. 용지를 금지대에 강제로 넣지 마십시오.

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

무게

프린터 금지대는 무게가 최대 90 g/m²(24 lb 본드지)인 세로결 용지를 자동으로 금지할 수 있습니다. 수동 금지대는 무게가 최대 163 g/m²(43 lb 본드지)인 세로결 용지를 자동으로 금지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 금지되지 않으며 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 75 g/m²(20 lb 본드지)의 세로결 용지를 사용합니다. 용지 크기가 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우 90 g/m²(24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 60-90 g/m²(16-24 lb 본드지) 용지의 경우에만 양면 인쇄를 지원합니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100-300 세필드 포인트의 용지를 사용합니다. 150-250 세필드 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유와 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지의 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지의 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

무게가 60-90 g/m²(16-24 lb 본드지)인 용지의 경우 세로결이 좋습니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR (Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.
소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 60~90g/m² 인 용지의 경우 세로결(grain long)을 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스로 인쇄된 양식지 및 Letterhead 만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 사용하지 마십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성 수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

Letterhead 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 급지대와 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고: 목록에 없는 용지 크기의 경우 가장 가까운 크기보다 큰 크기를 선택합니다.

카드 스톡 및 라벨에 관한 정보는 *카드 스톡 및 라벨 설명서*를 참조하십시오.

본 프린터에서 지원하는 용지 크기

용지 크기	치수	표준 250-매 용지 함	옵션 250- 또는 550-매 용지함	수동 공급 장 치	양면 경로
A4	210 x 297 mm (8.3 x 11.7 in.)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 mm (5.8 x 8.3 인치)	✓	✓	✓	X
A6¹	105 x 148 mm (4.1 x 5.8 인치)	✓	X	✓	X
Executive	184 x 267 mm (7.3 x 10.5 인치)	✓	✓	✓	X
Folio	216 x 330 mm (8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓	✓
JIS B5	182 x 257 mm (7.2 x 10.1 인치)	✓	✓	✓	X
Legal	216 x 356 mm (8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	✓
Letter	216 x 279 mm (8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓	✓
Oficio (멕시코)²	216 x 340 mm (8.5 x 13.4 인치)	✓	✓	✓	✓
Statement	140 x 216 mm (5.5 x 8.5 인치)	✓	✓	✓	X
Universal³	76.2 x 127 mm (3 x 5 인 치) 최대 216 x 356 mm (8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	X
B5 봉투	176 x 250 mm (6.9 x 9.8 인치)	X	X	✓	X
C5 봉투	162 x 229 mm (6.4 x 9 인 치)	X	X	✓	X

¹ A6 는 세로결 용지만 지원합니다.

² 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램이 크기를 지정하는 경우를 제외하고는 216 x 356 mm (8.5 x 14 인치) 용지에 사용됩니다.

³ 원하는 용지 크기가 없는 경우 **Universal** 용지 크기를 구성하십시오. 자세한 내용은 40 페이지의 “Universal 용지 설정 구성”를 참조하십시오.

용지 크기	치수	표준 250-매 용지함	옵션 250- 또는 550-매 용지함	수동 공급 장치	양면 경로
DL 봉투	110 x 220 mm (4.3 x 8.7 인치)	X	X	✓	X
7 3/4 봉투 (Monarch)	98 x 191 mm (3.9 x 7.5 인치)	X	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm (3.9 x 8.9 인치)	X	X	✓	X
10 봉투	105 x 241 mm (4.1 x 9.5 인치)	X	X	✓	X
기타 봉투	229 x 356 mm (9 x 14 인치)	X	X	✓	X
¹ A6 는 세로걸 용지만 지원합니다. ² 이 크기 설정은 소프트웨어 응용 프로그램이 크기를 지정하는 경우를 제외하고는 216 x 356 mm (8.5 x 14 인치) 용지에 사용됩니다. ³ 원하는 용지 크기가 없는 경우 Universal 용지 크기를 구성하십시오. 자세한 내용은 40 페이지의 “Universal 용지 설정 구성”을 참조하십시오.					

본 프린터에서 지원하는 용지 종류 및 무게

프린터 엔진 및 양면 경로에는 60–90 g/m² (16–24 lb) 종이를 사용할 수 있습니다. 수동 공급 장치에는 60–163 g/m² (16–43 lb) 종이를 사용할 수 있습니다.

용지 유형	250-매 표준 용지함	250- 또는 550-매 옵션 용지함	수동 공급 장치	양면 경로
용지 - 일반 - 표시등 - 고중량 - 거친 용지/코튼 용지 - 재활용 - 사용자 정의	✓	✓	✓	✓
본드지	✓	✓	✓	✓
레터헤드	✓	✓	✓	✓
사전 인쇄	✓	✓	✓	✓
색상 용지	✓	✓	✓	✓
카드 용지	X	X	✓	X
광택 용지	X	X	X	X
용지 라벨 ¹	✓	✓	✓	X

용지 유형	250-매 표준 용지함	250- 또는 550-매 옵션 용지함	수동 공급 장치	양면 경로
투명 용지	✓	x	✓	x
봉투(매끄러운) ²	x	x	✓	x
¹ 단면-용지 라벨은 필요한 경우에만 레이저 프린터에 사용합니다. 용지 라벨은 한 달에 20매 이하로 인쇄하는 것이 좋습니다. 플라스틱 비닐, 제약 및 양면 -라벨은 사용할 수 없습니다. ² 봉투는 용지대에 인쇄면이 밑으로 가도록 각각 평평하게 놓고 사용합니다.				

인쇄

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 94 페이지의 “용지 걸림 예방”와 52 페이지의 “용지 보관”을 참조하십시오.

문서 인쇄

문서 인쇄

- 1 금지대에 용지를 넣습니다.
- 2 용지 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 크기/유형을 설정합니다.
- 3 인쇄 작업 보내기:

Windows 사용자의 경우

- a 문서를 열고 **파일** → **인쇄**를 클릭합니다.
- b **속성**, **기본 설정**, **옵션** 또는 **설정**을 클릭하고 나서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 크기 또는 유형의 용지에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 크기 또는 유형 설정을 조정하거나 적절한 금지대 또는 금지장치를 선택합니다.

- c **확인**을 클릭한 후 **확인**을 다시 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- a 필요한 경우 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 1 문서를 열고 **파일** > **페이지 설정**을 선택합니다.
 - 2 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
 - 3 **확인**을 클릭합니다.

- b 필요한 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.

- 1 문서를 열고 **파일** > **인쇄**를 선택합니다.
필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 금지대 또는 금지장치를 선택합니다.

- 3 **인쇄**를 클릭합니다.

용지의 양면에 인쇄

프린터 모델에 따라 자동 양면 인쇄/양면 인쇄 또는 수동 양면 인쇄/양면 인쇄가 장착되어 있습니다.

용지의 양면에 인쇄

모든 인쇄 작업 또는 대다수 인쇄 작업에 대해 양면 페이지를 인쇄하려면 마무리 메뉴에서 양면 인쇄를 선택합니다. 마무리 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.
- 양면 인쇄의 사용 빈도가 낮을 경우 프린터 소프트웨어에서 양면 인쇄를 요청할 수 있습니다. 운영 체제에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 **파일 → 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
- 3 페이지 레이아웃 탭에서 **양면 인쇄**를 선택합니다.
- 4 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리를 선택합니다.
- 5 **확인**을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- 1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 선택합니다.
필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
- 2 인쇄 옵션, 매수 및 페이지 또는 일반 팝업 메뉴에서 **레이아웃**을 선택합니다.
- 3 양면 팝업 메뉴에서 양면 인쇄 설정을 선택합니다.
- 4 **인쇄**를 클릭합니다.

수동으로 용지의 양면에 인쇄

프린터에 자동 양면 인쇄 기능이 없는 경우 양면 문서를 인쇄하려면 수동 양면 인쇄 방법을 사용해야 합니다. 이 방법은 홀수 페이지를 인쇄한 후 용지를 뒤집어 다시 넣고 용지의 다른 면에 짝수 페이지를 인쇄하는 것입니다.

- 모든 인쇄 작업을 양면 인쇄하려면 마무리 메뉴에서 양면 인쇄를 선택합니다. 마무리 메뉴에 액세스하려면 **Windows**의 경우 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh**의 경우 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.
- 단일 인쇄 작업을 양면 인쇄하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

Windows 사용자의 경우

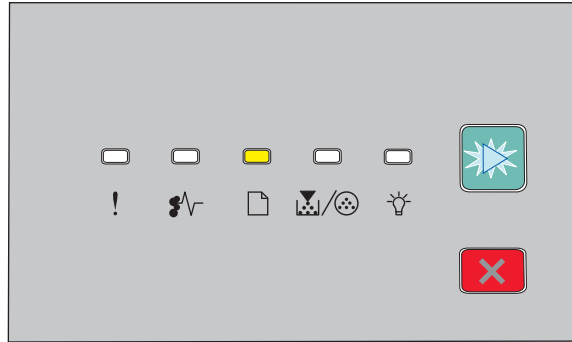
- 1 문서를 열고 **파일 → 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
- 3 페이지 레이아웃 탭에서 **양면 인쇄**를 선택합니다.
- 4 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리를 선택합니다.
- 5 **용지**를 클릭합니다.

6 인쇄 작업에 알맞은 **입력 옵션**을 선택합니다.

7 **확인**을 클릭합니다.

8 인쇄 창에서 **확인**을 클릭합니다.

프린터는 먼저 문서의 **홀수**(또는 **짝수**) 페이지를 인쇄합니다. 작업의 첫 번째 면이 인쇄되면  표시등이 켜지고  버튼 표시등이 깜박입니다.



 - 켜짐

 - 깜박임

9 인쇄된 면이 위로 향하고 페이지의 맨 위가 용지함의 정면을 향하게 하여 용지를 프린터에 다시 넣습니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 문서를 열고 **파일 → 인쇄**를 선택합니다.

2 인쇄 옵션 팝업 메뉴에서 **용지 처리**를 선택합니다.

3 "인쇄할 페이지" 또는 인쇄 메뉴에서 **홀수** 페이지를 인쇄하도록 선택합니다.

4 **인쇄**를 클릭합니다.

5 첫 번째 페이지 세트를 인쇄한 후 출력물을 뒤집어 다시 넣습니다.

6 1단계와 2단계를 반복합니다.

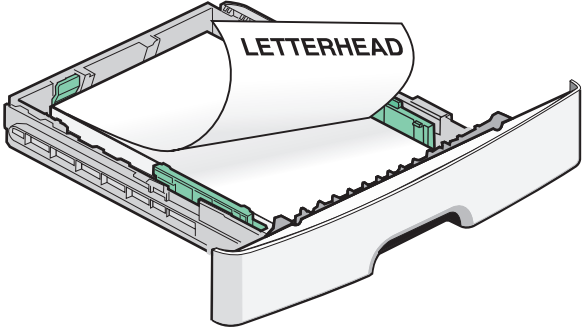
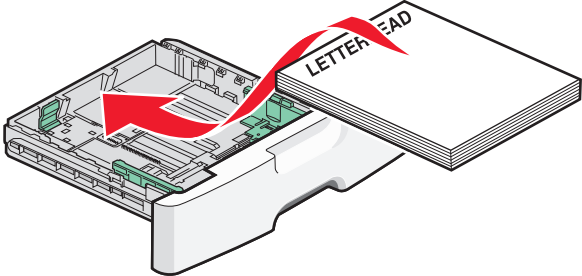
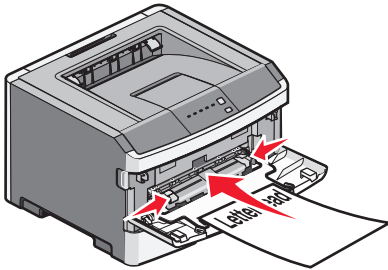
7 "인쇄할 페이지" 또는 인쇄 메뉴에서 **짝수** 페이지를 인쇄하도록 선택합니다.

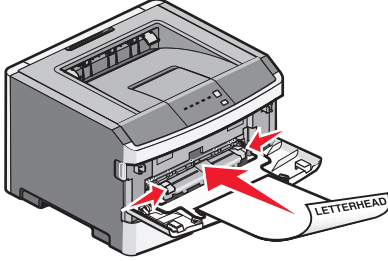
8 **인쇄**를 클릭합니다.

특수 문서 인쇄

Letterhead 사용에 대한 팁

Letterhead 에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 다음 표에서 Letterhead 용지를 어느 방향으로 넣을지 확인하십시오.

금지대 또는 프로세스	인쇄면 및 용지 방향
- 표준 250장 금지대 - 옵션 250장 금지대 - 옵션 550장 금지대	인쇄된 Letterhead 를 아래로 향하게 하여 넣습니다. 로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리를 금지대의 전면에 넣습니다. 
금지대에서 양면 인쇄	인쇄된 Letterhead 를 위로 향하게 하여 넣습니다. 로고가 있는 면의 위쪽 가장자리를 금지대 뒤쪽에 놓습니다. 
수동 금지대(단면 인쇄)	기인쇄 Letterhead 를 위로 향하게 하여 넣습니다. 로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리를 먼저 수동 금지대에 놓아야 합니다. 
참고: 선택한 기인쇄 Letterhead 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하십시오.	

급지대 또는 프로세스	인쇄면 및 용지 방향
수동 급지대(양면 인쇄)	기인쇄 Letterhead 를 아래로 향하게 하여 넣습니다. 로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리를 마지막에 수동 급지대에 넣어야 합니다. 
참고: 선택한 기인쇄 Letterhead 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하십시오.	

투명 용지 사용 팁

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 표준 250매 급지대 또는 수동 공급 장치에서 투명 용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지가 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 175°C(350°F)의 고온을 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.

참고: 투명 용지는 투명 용지 무게가 무거움으로 설정되어 있고 투명 용지 질감이 거침으로 설정되어 있는 경우 최대 180°C(356°F)의 온도에서 인쇄할 수 있습니다. 로컬 유틸리티를 사용하여 용지 메뉴에서 이 설정을 선택하십시오.

- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 70X7240 을, A4 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 12A5010 을 사용하십시오.

봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

봉투 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 인쇄 시에 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 180°C(356°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 면 함유량이 25% 이하인 경우 무게가 105 g/m²(28 lb 본드) 이하인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 면 봉투인 경우 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)를 초과하지 않아야 합니다.
- 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 과도하게 말려 있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
 - 구멍이 있거나 찢렸거나 울퉁불퉁한 봉투

- 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
- 겹쳐지는 디자인의 봉투
- 우표가 부착된 봉투
- 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
- 모서리가 구부러진 봉투
- 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

참고: 용지 라벨만 사용하십시오. 비닐, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 에서 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

라벨 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확인하십시오.
 - 라벨은 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있습니다.

참고: 라벨은 라벨 무게를 무거움으로 설정한 경우 최대 220°C(428°F)의 고온에서 인쇄할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하거나 프린터 제어판 용지 메뉴에서 이 설정을 선택합니다.

- 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 25psi(172kPa)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장 자리에서 최소한 1 mm (0.04 인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시킬 수 있습니다. 이에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 2-mm (0.06-인치) 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

카드 스톡 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 용지 유형이 카드 스톡인지 확인합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생할 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 최대 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하십시오.

소책자 인쇄(Windows)

자동 소책자 기능을 사용하여 짧은 가장자리 제어가 있는 양면 인쇄를 수행할 수 있습니다. 모든 양면 인쇄 옵션을 설정한 후에 소책자 기능을 선택해야 합니다. 소책자를 선택하면 양면 인쇄 옵션은 마지막 설정된 상태로 유지됩니다.

일부 프로그램에는 자체 소책자 기능이 포함되어 있습니다. 소책자를 만들 때는 여기에서 제공하는 소책자 레이아웃 기능이나 문서를 만든 프로그램에서 제공하는 소책자 기능을 사용하는 것이 좋습니다. 두 기능을 동시에 사용하지 마십시오.

- 1 문서를 열고 **파일 → 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 **속성, 기본 설정, 옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
- 3 **페이지 레이아웃** 탭을 클릭합니다.
- 4 **추가 페이지 레이아웃 옵션**을 클릭합니다.
- 5 **소책자**를 클릭합니다.
- 6 **확인**을 클릭합니다.

참고:

- 양면 인쇄 장치가 프린터에 설치되어 있지만 설치된 옵션 목록에 추가되지 않은 경우 소책자 옵션을 사용할 수 없습니다.
- 소책자 레이아웃이 일부 프로그램에서 작동하도록 하려면 **PostScript** 통과 프린터 드라이버 기능을 꺼야 할 수 있습니다.

정보 페이지 인쇄

메뉴 설정 및 네트워크 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다. 프린터의 네트워크 설정 및 소모품의 레벨을 표시하는 네트워크 설정 페이지를 동시에 인쇄할 수 있습니다.

- 1  표시등이 켜져 있는지 확인합니다.
- 2  을 누릅니다.
메뉴 설정 및 네트워크 설정 페이지가 인쇄됩니다.

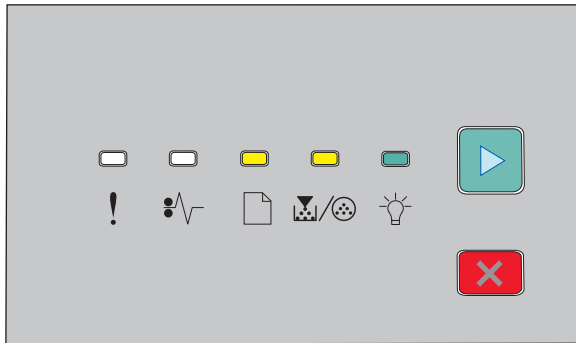
메뉴 설정 페이지에서:

- 용지 메뉴에서 사용자 정의 유형에 나열된 용지를 확인합니다.
- 장치 정보에서 설치된 메모리의 양이 정확한지 확인합니다.
- 카트리지 정보에서 토너의 양을 확인합니다.
- PC 장치에서 PC 장치 키트의 상태를 확인합니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

- 1 프린터의 전원을 끈 다음 전면 덮개를 엽니다.
- 2 프린터의 전원을 켜는 동안 [▶]을(를) 누르고 있습니다.
- 3 [▶]을(를) 놓습니다.
- 4 전면 덮개를 닫습니다. 기본 메뉴 표시등이 나타납니다.



□ - 켜짐

□/□ - 켜짐

💡 - 켜짐

▶ - 켜짐

- 5 프린터 설정 구성 페이지에 표시된 대로 인쇄 품질 테스트 페이지의 표시등이 나타날 때까지 [X]을(를) 눌렀다 놓습니다.
- 6 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 [▶]을(를) 누르고 있습니다.
몇 분 후에 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다. 페이지에는 다음이 포함됩니다.
 - 인쇄 품질을 평가하는 데 사용되는 프린터, 토너 카트리지, 여백 설정, 최소 스트로크 폭, 그래픽에 대한 정보를 포함하는 정보 페이지
 - 다양한 종류의 그래픽에 대한 프린터의 인쇄 능력을 평가하는 데 사용되는 두 페이지
- 7 페이지를 검토하여 인쇄 품질을 확인합니다. 문제가 있으면 115 페이지의 “인쇄 품질 문제 해결”을(를) 참조하십시오.

기본 메뉴로 돌아가려면 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 [X]을(를) 누르고 있습니다. 메뉴를 종료하려면 프린터의 전원을 끕니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

- 1 현재 인쇄 작업을 취소하려면 [X]을(를) 누릅니다.
- 2 인쇄 작업을 다시 전송하기 전에 휴 표시등이 나타날 때까지 기다리십시오.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 **control printers**를 입력합니다.
 - c **Enter**를 누르거나 **확인**을 클릭합니다.
프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 다음을 수행하십시오.

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우:

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭한 다음 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전의 경우:

- 1 Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.

4 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.

5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

용지 걸림 복구 설정

용지 걸림이 발생한 후 페이지가 다시 인쇄되도록 하려면 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정합니다.

프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 설정 메뉴에서 용지 걸림 복구가 자동 또는 켜짐으로 설정되어 있는지 확인합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 설정 및 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 메뉴 목록을 인쇄할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하여 네트워크 프린터에서 메뉴에 액세스합니다. **USB** 또는 병렬 케이블로 연결된 프린터에서 로컬 프린터 설정 유틸리티(**Windows**의 경우)나 프린터 설정(**Macintosh**의 경우)을 사용하여 메뉴에 액세스합니다.

로컬 프린터 설정 유틸리티 설치

로컬 프린터 설정 유틸리티를 사용하면 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 로컬로 컴퓨터에 연결된 프린터의 설정을 변경 및 저장할 수 있습니다. 이 유틸리티를 설치한 후 토너 농도, 전원 절약, 용지 크기 및 용지 유형과 같은 제어 설정을 변경할 수 있습니다. 이러한 설정은 모든 인쇄 작업에 적용되지만 프린터 소프트웨어를 사용하여 개별 인쇄 작업에 대한 이러한 설정을 변경할 수 있습니다.

명령 파일로 저장 옵션을 사용하면 사용자 정의 설정을 명령 파일에 저장하여 지정된 프린터에 배포할 수 있습니다.

- 1 소프트웨어 및 설명서 CD를 넣습니다.
- 2 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.
- 3 동의함을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.
- 4 사용자 정의 설치를 선택하고 다음을 클릭합니다.
- 5 스크립트를 만드는 대신 컴퓨터에 유틸리티를 설치하려면 구성 요소 선택을 선택하고 다음을 클릭합니다.
- 6 현재 사용 중인 컴퓨터에 유틸리티를 설치하려면 로컬을 선택하고 다음을 클릭합니다.
- 7 도구에서 로컬 프린터 설정 유틸리티를 선택합니다.
- 8 마침을 클릭합니다.

참고: 이 유틸리티는 이 CD에 포함되지 않을 수도 있습니다. 포함된 경우 모든 프린터에서 사용 가능하지 않을 수도 있습니다.

로컬 프린터 설정 유틸리티 사용

로컬 프린터 설정 유틸리티를 사용하면 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 로컬로 연결된 프린터의 프린터 설정을 변경 및 저장할 수 있습니다. **작업 → 설정 적용**을 클릭하여 도구 모음에서 설정을 저장합니다. **작업 → 명령 파일로 저장**을 클릭하면 설정을 명령 파일에 저장하여 지정된 프린터에 배포할 수 있습니다.

로컬 프린터 설정 유틸리티에는 다음과 같은 메뉴 및 값이 있습니다.

- 용지
- 마무리
- 품질
- 설정
- PCL 에뮬레이션
- PostScript
- 병렬
- USB

용지	마무리	품질	설정
• 용지 급지대 • 용지 크기 • 용지 유형 • 사용자 정의 유형 • 대용 크기 • 용지 질감 • 용지 무게	• 양면 인쇄 바인딩 • 매수 • 공백 페이지 • 한 부씩 인쇄 • 간지 • 간지 급지대 • 다면(페이지/장) • 다면 순서 • 방향 • 다면 테두리	• 인쇄 해상도 • 작은 글꼴 꾸미기 • 토너 농도 • 그림 등급	• 프린터 언어 • 용지 걸림 복구 • 표시 언어 • 인쇄 영역 • 알람 제어 • 토너 알람 • 다운로드 대상 • 전원 절약 • 인쇄 제한 시간 • 자동 계속 • 대기 제한 시간 • 해상도 감소 • 자원 저장 • 재설정 • 인쇄 버퍼 • 페이지 보호 • 절약 모드 • 정적 모드

PCL 에뮬레이션	PostScript	병렬	USB
• A4 폭 • 방향 • LF 후, 자동 CR • CR 후, 자동 LF • 페이지당 줄수	• PS 오류 인쇄 • 글꼴 중요도	• PCL 스마트 스위치 • PS 스마트 스위치 • 고급 상태 • Honor Init • 프로토콜 • 병렬 버퍼	• PCL 스마트 스위치 • PS 스마트 스위치 • USB 버퍼

마무리 메뉴 사용

마무리 메뉴를 사용하여 한 부씩 인쇄, 간지 및 다면 인쇄(N-up)와 같은 기능의 설정을 조정합니다. 설정을 사용하여 페이지를 한 부씩 인쇄하거나 인쇄 작업 사이에 간지를 삽입하거나 한 페이지에 최대 16개의 이미지를 인쇄할 수 있습니다. 마무리 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버를 엽니다. 설정 탭에서 **인쇄 설정**을 클릭한 후 **마무리 메뉴**를 클릭합니다.
- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.

용지 메뉴

기본 금지대 메뉴

메뉴 항목	설명
기본 금지대 금지대 <x> 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 금지대를 설정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 금지대 1(기본 금지대)입니다. - 설치한 용지 금지대만 메뉴 설정으로 나타납니다. - 인쇄 작업에서 선택한 용지 금지대가 인쇄 작업 기간의 기본 금지대 설정보다 우선합니다. - 두 개의 금지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 금지대는 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.

크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
금지대 선택 메뉴 금지대 1 금지대 2 수동 용지 수동 봉투	이 메뉴를 통해 선택한 금지대 또는 수동 공급 장치에서 설치된 용지 크기와 유형을 지정할 수 있습니다. 참고: 설치한 금지대만 이 메뉴에 표시됩니다.
금지대 1 또는 금지대 2의 크기 설정 메뉴 A4 A5 A6 JIS B5 Executive Folio Legal Letter Oficio(멕시코) Statement Universal	각 금지대에 로드되는 용지 크기를 지정합니다. 참고: - 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다. - 두 개의 금지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 금지대는 자동 연결됩니다. 금지대 하나가 비면 연결되어 있는 금지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다. A6 용지 크기는 금지대 1에서만 지원됩니다.

메뉴 항목	설명
수동 용지의 크기 설정 메뉴 A4 A5 Executive Folio JIS B5 Legal Letter Oficio(멕시코) Statement Universal	수동 공급 장치에 넣은 용지의 크기를 지정합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다.
수동 봉투의 크기 설정 메뉴 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 C5 봉투 B5 봉투 DL 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 10 봉투입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다.
급지대 1의 유형 설정 메뉴 일반 용지 투명 용지 재활용 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 무거운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x>	급지대 1에 넣은 용지 유형을 지정합니다. 참고: - 급지대 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. - 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. - 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.

메뉴 항목	설명
금지대 2의 유형 설정 메뉴 일반 용지 카드 스톱 재활용 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 무거운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x>	금지대 2에 넣은 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 <x>입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. • 자동 금지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.
수동 용지의 유형 설정 메뉴 일반 용지 카드 스톱 투명 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 무거운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 봉투의 유형 설정 메뉴 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톱 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 금지대에 들어 있는 카드 스톱의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톱이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

메뉴 항목	설명
투명 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 본드지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거침입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거침입니다.
Letterhead 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 Letterhead 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 양식지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지함에 들어 있는 컬러 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
거침/면 질감 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거침입니다.
사용자 정의 <x> 질감 부드러움 보통 거침	특정 용지 급지대에 들어 있는 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 무게 메뉴

메뉴 항목	설명
유형 선택 일반 용지 무게 카드 스톡 무게 투명 용지 무게 재활용 용지 무게 라벨용지 무게 본드 무게 거친 봉투 무게 Letterhead 무게 양식지 무게 컬러 용지 무게 경량지 무게 중량지 무게 거친 용지/면지 무게 사용자 정의 <x> 질감	용지 유형 지정
무게 설정 밝게 보통 중량지	유형 선택의 설정을 선택한 후 무게 설정 메뉴 항목을 사용하면 해당 용지 유형의 무게를 설정할 수 있습니다. 참고: • 대다수 항목의 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 가벼운 무게가 유형 선택에 대해 선택한 설정인 경우 가벼움은 무게 선택 설정에서만 사용할 수 있습니다. • 무거운 무게가 유형 선택에 대해 선택한 설정인 경우 무거움은 무게 선택 설정에서만 사용할 수 있습니다. • 용지가 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

메뉴 항목	설명
유형 선택 재활용 용지 넣기 본드지 넣기 Letterhead 넣기 양식지 넣기 컬러 용지 넣기 현재 경량지 현재 중량지 사용자 정의 용지 넣기	용지 유형 지정 참고: 용지 유형을 선택한 후 넣기 설정 메뉴가 나타납니다.
넣기 설정 • 꺼짐 • 양면인쇄	양면 인쇄를 켜지 여부를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	설명
사용자 정의 유형 <x> 용지 카드 스톱 투명 용지 거친 용지/면지 라벨용지 봉투	용지나 특수 용지 유형을 사용자 정의 유형 <x> 이름, 내장 웹 서버 또는 MarkVision™ Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연계시킵니다. 참고: • 사용자 정의 이름은 16자로 제한해야 합니다. • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 금지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 용지 카드 스톱 투명 용지 라벨용지 봉투 거친 용지/면지	금지대에 들어 있는 재활용 용지 유형을 지정합니다. 이는 다른 메뉴의 재활용 용지 설정에도 적용됩니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 금지대가 재활용 용지 유형을 지원해야만 해당 금지대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이 메뉴 항목으로 **Universal** 용지 크기의 높이와 폭 및 급지 방향을 지정할 수 있습니다. **Universal** 용지 크기는 사용자 정의 용지 크기입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위 인치 밀리미터	단위 확인 참고: - 미국 기본 설정은 인치입니다. - 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3-14.17 인치 76-360mm	세로 폭 설정 참고: - 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. - 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. - 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
세로 높이 3-14.17 인치 76-360mm	세로 높이를 설정합니다. 참고: - 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. - 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. - 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
급지 방향 짧은 가장자리 긴 가장자리	급지 방향을 지정합니다. 참고: - 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. - 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 급지대에서 지원하는 최대 길이보다 짧을 때에만 표시됩니다.

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
표시 언어 영어 프랑스어 독일어 이탈리아어 스페인어 덴마크어 노르웨이어 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 마자르어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. 참고: 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.
절약 모드 꺼짐 에너지 용지 에너지/용지	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
정적 모드 꺼짐 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
초기 설정 실행 예 아니요	설정 마법사를 실행하기 전 기본 설정은 예이지만 마법사를 실행한 후 기본 설정은 아니요입니다.
알람 카트리지 알람 꺼짐 단일	토너가 부족하면 디스플레이에 메시지가 표시됩니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 토너 부족 메시지는 경고로 나타납니다. - 단일을 선택하면 토너 부족 메시지가 나타나고 표시등이 빨간색으로 깜박입니다.

메뉴 항목	설명
제한 시간 전원 절약 비활성화 1-240	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. 참고: 비활성화는 전원 절약이 꺼짐으로 설정되어야 나타납니다.
제한 시간 인쇄 제한 시간 비활성화 1-255	프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다. - 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. - 인쇄 제한 시간은 PCL 을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한 시간 대기 제한 시간 비활성화 15-65535	프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 40초입니다. - 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
인쇄 복원 자동 계속 비활성화 5-255	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다. 5-255는 초 단위의 시간입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복구 켜짐 꺼짐 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. - 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. - 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 페이지 보호 켜짐 꺼짐	미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다. 참고: - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. - 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.

메뉴 항목	설명
공장 출하 시 기본값 복원 안 함 지금 복원	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안 함입니다. 복원 안 함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴의 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리에 저장된 다운로드에는 영향을 받지 않습니다.

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. 참고: • PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. • 공장 출하 시 기본 프린터 언어는 PCL 에뮬레이션입니다. • 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역으로 이동되지만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시	다운로드의 저장 위치를 설정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. • 플래시는 플래시 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다. • RAM에 다운로드를 저장하는 것은 일시적입니다.
자원 저장 꺼짐 켜짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경우 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. • 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모리가 부족한 경우에도 다운로드를 삭제되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
모두 인쇄 순서 알파벳순 가장 오래된 항목부터 최신 항목부터	인쇄 작업의 인쇄 순서를 설정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다.

마무리 메뉴

메뉴 항목	설명
면(양면 인쇄) 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 단면입니다. - 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정하려면 다음을 수행합니다. Windows 사용자의 경우 파일 → 인쇄를 클릭한 후 속성, 기본 설정, 옵션, 또는 설정을 클릭합니다. Macintosh 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 클릭한 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 짧은 가장자리	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. 참고: - 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. - 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. - 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 1입니다.
공백 페이지 인쇄 안함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다. - 두 가지 설정 모두 전체 작업을 복사 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니다.

메뉴 항목	설명
간지 없음 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. - 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
간지 금지대 Tray <x>(금지대 <x>) 다용도 금지대	간지의 금지대를 지정합니다. 참고: - 금지대 1(기본 금지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 금지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 금지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.
한 장에 여러 페이지(페이지-면) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
한 장에 여러 페이지 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	한 장에 여러 페이지(페이지-면)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. 참고: - 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. - 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
방향 자동 가로 세로	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 Auto(자동) 입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
한 장에 여러 페이지 테두리 없음 선	한 장에 여러 페이지(페이지-면)를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 600dpi 입니다. 프린터 드라이버 기본 설정은 2400 이미지 품질입니다.
픽셀 부스트 꺼짐 글꼴 수평 수직 양방향 격리	작은 글꼴 및 그래픽의 인쇄 품질을 개선합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 글꼴은 이 설정을 문자에만 적용합니다. • 수평은 문자와 이미지의 수평선을 어둡게 합니다. • 수직은 문자와 이미지의 수직선을 수직으로 어둡게 합니다. • 양방향은 문자와 이미지의 수평선 및 수직선을 어둡게 합니다. • 격리는 격리된 문자와 이미지를 어둡게 합니다.
토너 농도 1-10	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. • 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 꺼짐 켜짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 임베디드 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력하십시오.
회색 보정 자동 꺼짐	인쇄물의 회색 값을 조정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6 ~ +6	인쇄된 출력을 조정하거나 어둡게 하여 토너를 절약합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 0입니다. • 마이너스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 어두워집니다. 플러스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 밝아지고 토너가 절약됩니다.
대비 0-5	인쇄된 출력 내 회색 수준 간 차이의 정도를 조정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 0입니다. • 보다 높은 설정을 지정하면 회색 레벨 간의 차이가 보다 자세하게 표시됩니다.

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 꺼짐 켜짐	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도 기본 플래시	글꼴 검색 순서를 정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. • 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷팅된 옵션 플래시 메모리 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. • 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호 보호되어 있으면 안 됩니다. • 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본 다운로드 플래시 모두	사용 가능한 글꼴 세트를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 RAM 으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. • 다운로드: 다운로드한 글꼴이 있는 경우에만 나타납니다. 다운로드는 RAM 으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. • 플래시는 글꼴을 포함하는 플래시 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다. • 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되어 있으면 안 됩니다. • 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 <x>	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 표시합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 Courier 입니다. • 글꼴 소스는 'R'(상주), 'M1'(플래시 메모리), 'S'(다운로드)로 약자가 사용됩니다.
심볼 세트 <x>	각 심볼 세트를 구성하는 글꼴 ID 및 글꼴 이름을 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 10U PC-8 입니다. • 국제 기본 설정은 12U PC-850 입니다.

메뉴 항목	설명
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 12입니다. • 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 1/72 정도입니다. • 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08-100	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)를 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 10입니다. • 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다. • 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1-255 60 64	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고: • 미국 기본 설정은 60입니다. 국제 기본 설정은 64입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 198 mm 입니다. • 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후 자동 CR 꺼짐 켜짐	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 꺼짐 켜짐	캐리지 리턴(CR) 제어 명령 후에 라인 피드(LF)를 자동 수행할지 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
금지대 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 꺼짐 없음 0-199 금지대 <x> 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 용지 지정 꺼짐 없음 0-199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음 0-199	다른 방식으로 금지대 및 서랍을 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램과 작동되도록 프린터를 설정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 없음은 선택할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • 없음은 금지 선택 명령을 무시합니다. • 0-199를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
금지대 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기 없음	각 금지대, 서랍 또는 금지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
금지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요	모든 금지대, 서랍 및 금지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.



주의—감전 위험: 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 프린터에서 모든 용지를 제거하십시오.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

경고—손상 위험: 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감에 손상을 줄 수 있으므로 사용하지 마십시오.

4 프린터의 바깥쪽만 닦습니다.

경고—손상 위험: 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 상태 확인

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터와 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 장치 상태를 클릭합니다. 소모품 레벨에 대한 요약이 표시하는 장치 상태 페이지가 나타납니다.

소모품 주문

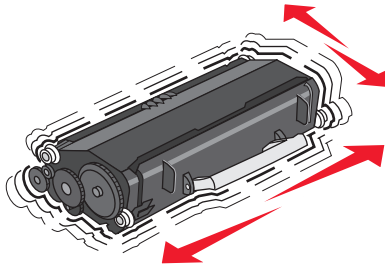
미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 을 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

토너 카트리지 주문

88 카트리지 부족이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우 다음을 수행하여 토너 카트리지의 수명을 늘릴 수 있습니다.

- 1 토너 카트리지를 제거합니다.
- 2 토너 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



- 3 섞어준 카트리지를 다시 설치한 후 인쇄를 계속합니다.

참고: 이 방법을 여러 번 더 사용할 수 있으며, 계속 흐리게 나올 때에는 카트리지를 교체하십시오.

권장 토너 카트리지 및 부품 번호

부품 이름	Lexmark 반환 프로그램 카트리지	일반 카트리지
미국 및 캐나다용		
토너 카트리지	E260A11A	E260A21A
유럽, 중동 및 아프리카의 경우		
토너 카트리지	E260A11E	E260A21E
호주, 뉴질랜드, 인도를 비롯한 아시아 태평양 지역용		
토너 카트리지	E260A11P	E260A21P
라틴 아메리카용		
토너 카트리지	E260A11L	E260A21L

현상기 주문

프린터 모델에 따라 프린터에는 PC 장치 키트의 수명이 다 되어 감을 알려주는 메시지 또는 표시등이 나타납니다. 이러한 경우 PC 장치 키트를 주문합니다. 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 PC 장치 키트의 상태를 확인할 수도 있습니다.

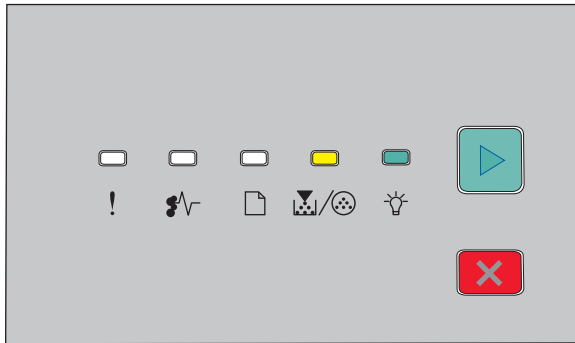
부품 이름	부품 번호
현상기 키트	E260X22G

소모품 교체

토너 카트리지 교체

표시등 동작

토너 부족



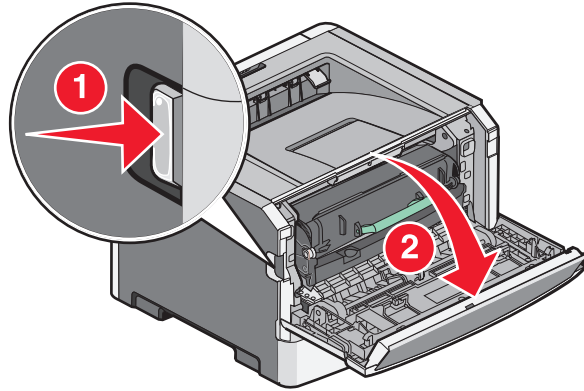
- 🖨️/🔴 - 켜짐
- 💡 - 켜짐

토너 부족 표시등이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우 토너 카트리지를 제거합니다. 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 흔들어서 잘 혼합한 후 다시 설치하여 인쇄를 계속합니다. 카트리지를 흔들어도 인쇄 품질이 향상되지 않으면 토너 카트리지를 교체합니다.

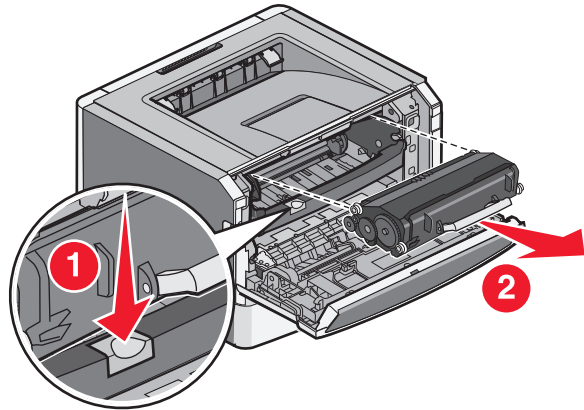
참고: 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 토너의 남은 양을 확인할 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하려면 다음을 수행하십시오.

- 1 프린터 왼쪽의 버튼을 누르고 덮개를 눌러 전면 덮개를 엽니다.



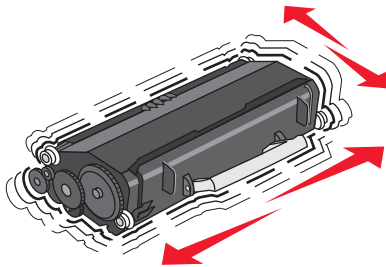
- 2 광전도체 키트 본체에 있는 단추를 누르고 손잡이를 사용하여 토너 카트리지를 당겨서 빼냅니다.



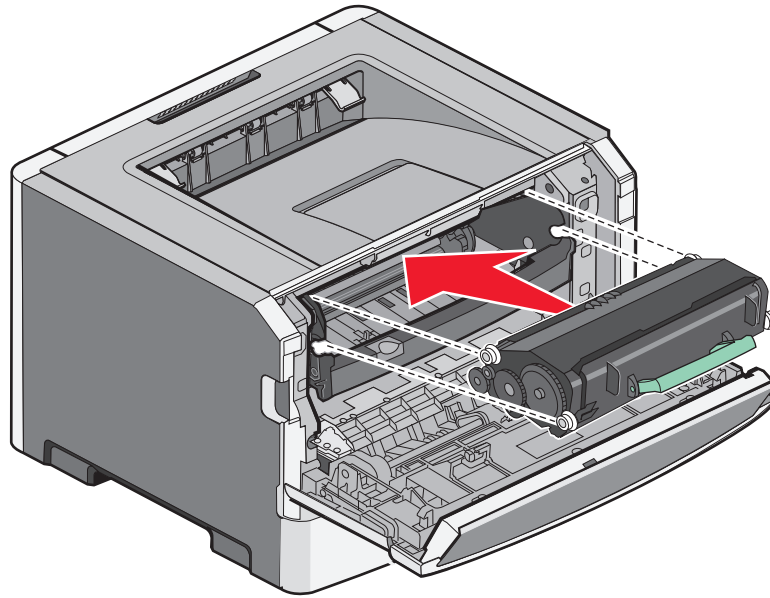
- 3 새 토너 카트리지의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 토너 카트리지를 교체할 때 새 카트리지를 직사광선에 장시간 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

- 4 카트리지를 모든 방향으로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



- 5** 토너 카트리지의 롤러를 광전도체 키트의 트랙에 있는 화살표에 맞춰 새 토너 카트리지를 설치합니다.
찰각하는 소리가 날 때까지 토너 카트리지를 밀어 넣습니다.



- 6** 전면 도어를 닫습니다.

광전도체 키트 교체

광전도체 키트가 최대 페이지에 도달하면 프린터에 **광전도체 수명 경고** 또는 **광전도체 교체** 표시등이 표시됩니다.

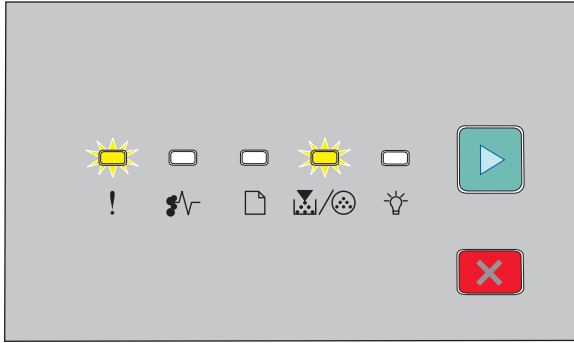
표시등

광전도체 수명 경고



! / ⚡ / 📄 / 🔄 / 💡 - 커짐

광전도체 교체



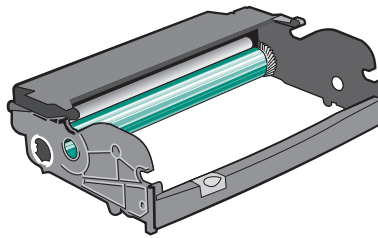
! - 광박임

! - 광박임

▶ - 켜짐

표시등이 나타나면 새 광전도체 키트를 주문하십시오. 광전도체 키트가 공식 수명에 도달한 후에는 프린터가 계속 제대로 작동하더라도 인쇄 품질이 크게 저하될 수 있습니다.

참고: 광전도체 키트는 단일 품목입니다.

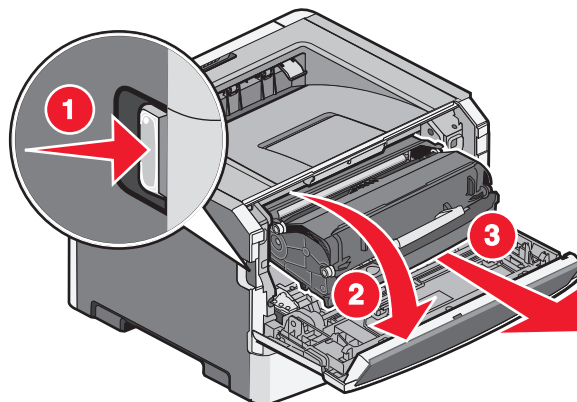


광전도체 키트를 교체하려면 다음을 수행하십시오.

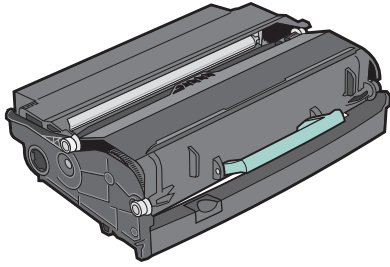
1 프린터를 끕니다.

2 토너 카트리지를 잡고 광전도체 키트와 토너 카트리지를 함께 당깁니다.

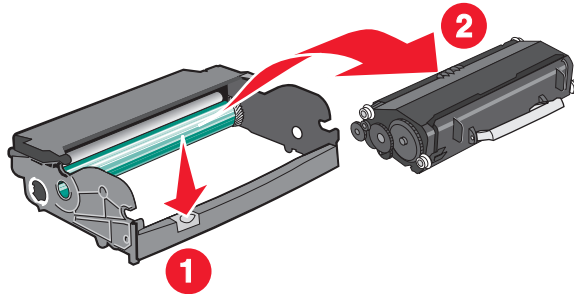
참고: 광전도체 키트와 토너 카트리지는 하나의 부품을 이룹니다.



장치를 평평하고 깨끗한 표면 위에 놓습니다.

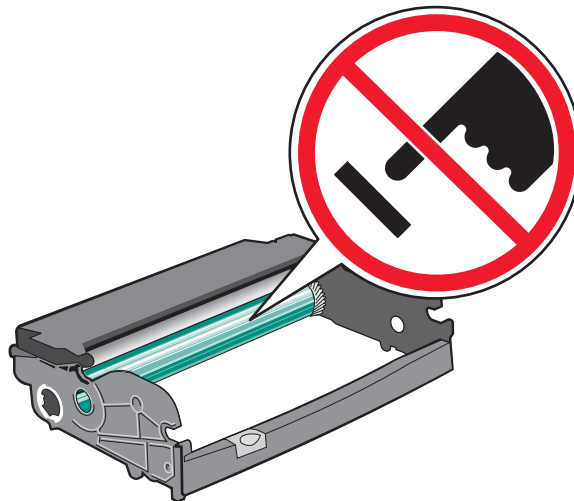


- 3 광전도체 키트 몸체에 있는 단추를 누르고 손잡이를 사용하여 토너 카트리지를 위로 당겨서 빼냅니다.

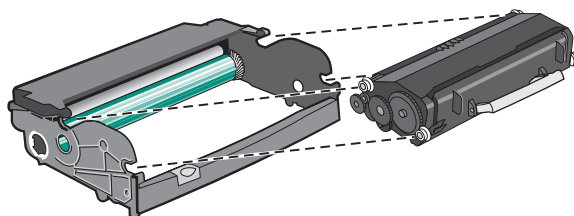


- 4 새 광전도체 키트의 포장을 뜹니다.

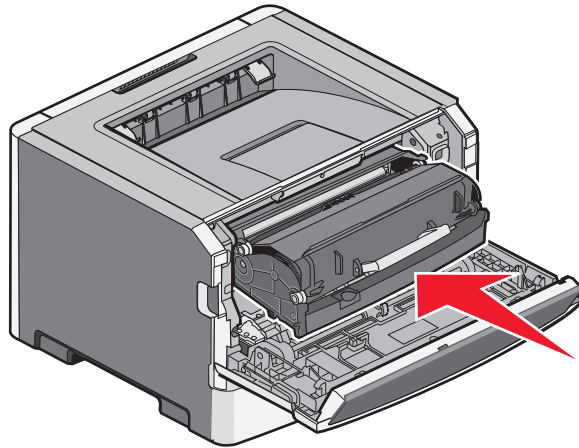
경고—손상 위험: 광전도체 드럼을 만지지 않도록 주의하십시오. 드럼을 만지면 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



- 5 토너 카트리지의 롤러를 트랙과 맞추고 토너 카트리지를 광전도체 키트에 삽입합니다. 찰칵하는 소리가 날 때까지 토너 카트리지를 밀어 넣습니다.



- 6 장치의 가이드에 있는 화살표를 프린터의 화살표와 맞추고 장치를 프린터에 설치합니다. 장치를 완전히 밀어 넣습니다.



- 7 광전도체 키트를 교체한 후 광전도체 카운터를 재설정합니다.

전면 덮개를 열고 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 [X]를 누른 채로 있습니다.

경고—손상 위험: 광전도체 키트를 교체하지 않고 광전도체 카운터를 프린터가 손상되고 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

- 8 전면 도어를 닫습니다.

프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

⚠ 주의—부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서 CD*의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원

프린터가 USB 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 Windows용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 Macintosh용 프린터 설정을 사용합니다.

1 유틸리티를 엽니다.

2 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 로컬 프린터 설정 유틸리티 메뉴 모음에서 **작업 → 공장 출하 시 기본값 복원**을 클릭합니다.
- 프린터 설정에서 **공장 출하 시 기본값**을 클릭합니다.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다.

프린터 제어판을 사용하여 공장 출하 시 기본 설정을 복원할 수도 있습니다. 자세한 내용을 보려면 프린터 설정 구성 페이지를 인쇄합니다.

용지 걸림 해결

용지 걸림 예방

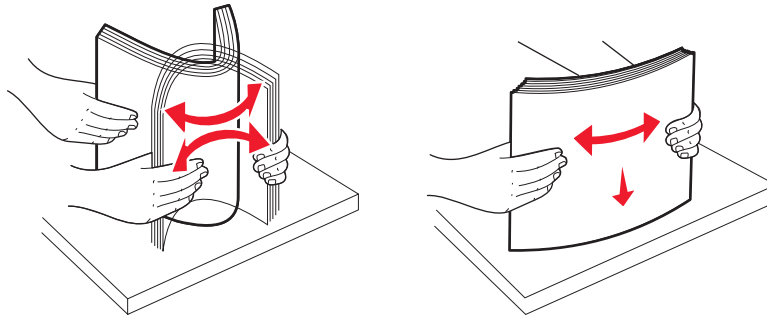
다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

용지 급지대 권장 사항

- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대에 용지를 넣지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 용지 급지대 또는 다용도 급지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 그리고 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지를 넣은 후에 급지대를 제대로 장착하십시오.

용지 권장 사항

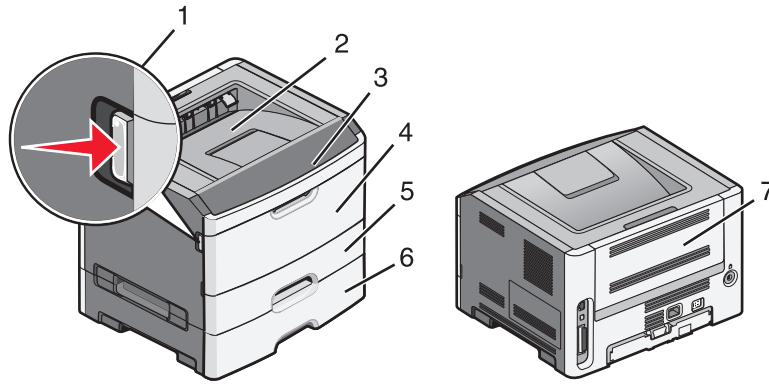
- 권장 용지 또는 특수 매체만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.



- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 영역 액세스

용지가 걸린 영역에 액세스하려면 덮개를 열고 급지대를 제거합니다. 다음은 용지 걸림이 발생할 수 있는 영역을 보여 주는 그림입니다.

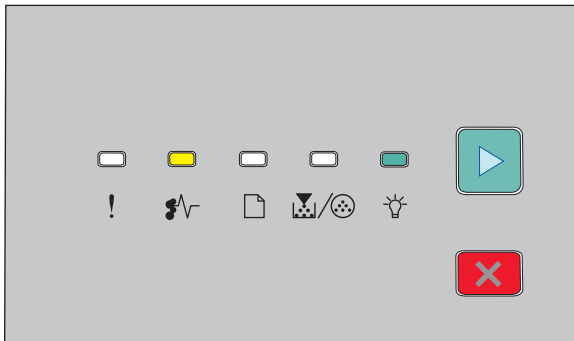


액세스 지점	설명
1	버튼을 눌러 전면 덮개를 엽니다. 이 덮개의 내부에는 토너 카트리지와 PC 장치 키트를 포함하는 장치가 있습니다.
2	기본 출력함
3	전면 덮개
4	수동 급지대 덮개
5	표준 250장 급지대(급지대 1)
6	옵션 급지대(급지대 2)
7	후면 덮개

용지 걸림 표시등 및 액세스 위치 이해

용지 걸림 표시등 및 메시지는 각 걸린 용지에 액세스하는 방법에 대한 간략한 설명과 함께 표시됩니다.

참고: 나열된 용지 걸림 메시지는 내장 웹 서버의 가상 디스플레이에 나타납니다.



200.yy 용지 걸림

! - 켜짐

💡 - 켜짐

▶ - 켜짐

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- 급지대 1을 제거합니다.
- 전면 덮개를 연 다음 PC 장치 키트 및 토너 카트리지 장치를 제거합니다.



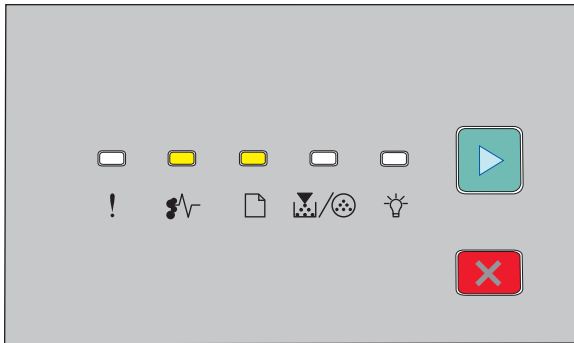
201.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

📄/⚡ - 켜짐

▶ - 켜짐

전면 덮개를 연 다음 PC 장치 키트 및 토너 카트리지 장치를 제거합니다.



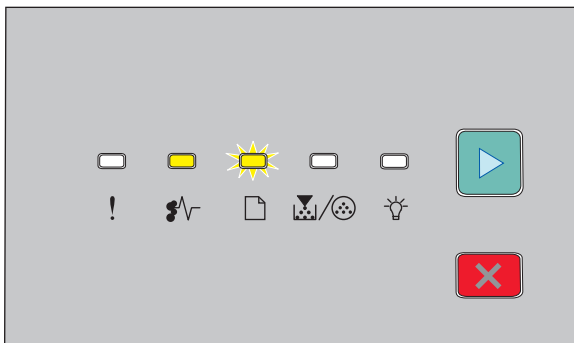
202.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

📄 - 켜짐

▶ - 켜짐

전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.



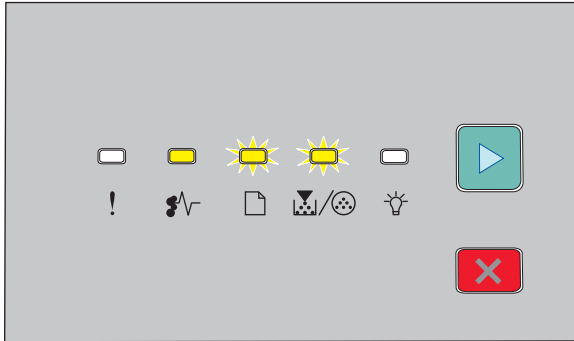
231.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

📄 - 껌박임

▶ - 켜짐

전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.



233.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

📄 - 껌박임

📄/⊗ - 껌박임

▶ - 켜짐

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- 급지대 1을 제거한 다음 레버를 누릅니다.
- 전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.



234.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

💡 - 껌박임

▶ - 켜짐

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- 전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.
- 급지대 1을 제거한 다음 레버를 누릅니다.



235.yy 용지 걸림

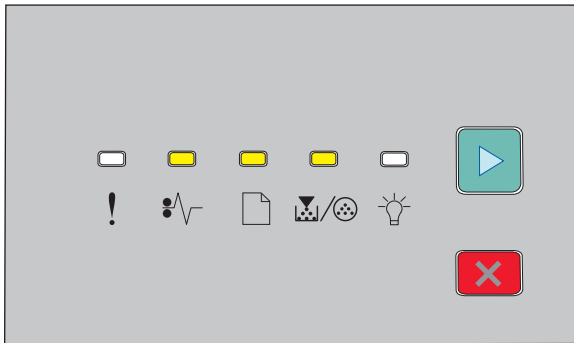
⚡ - 켜짐

📄 - 껌박임

💡 - 껌박임

▶ - 켜짐

기본 출력함에서 걸린 용지를 제거합니다.



24x.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

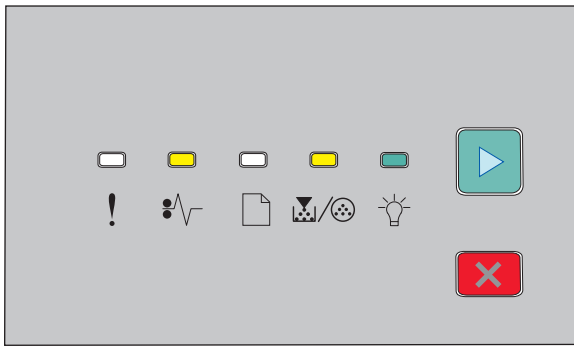
📄 - 켜짐

🖨️/🔄 - 켜짐

▶ - 켜짐

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- 급지대 1을 제거합니다.
- 전면 덮개를 연 다음 PC 장치 키트 및 토너 카트리지 장치를 제거합니다.
- 급지대 2을 제거합니다.



251.yy 용지 걸림

⚡ - 켜짐

📄/⊗ - 켜짐

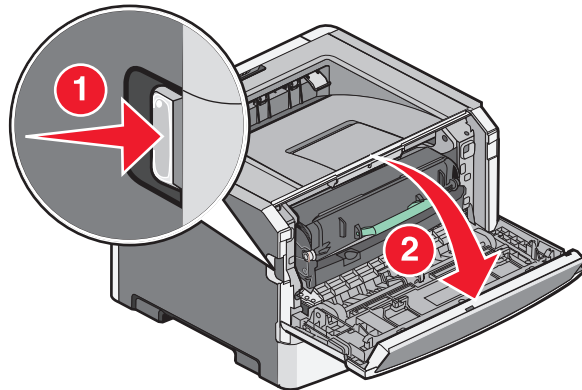
💡 - 켜짐

▶ - 켜짐

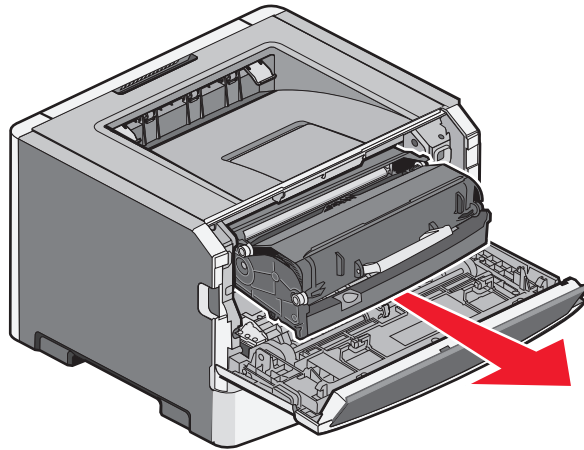
수동 급지대에서 걸린 용지를 제거합니다.

PC 장치 키트 및 토너 카트리지 뒤쪽의 용지 걸림 해결

1 해제 버튼을 누르고 전면 덮개를 내립니다.



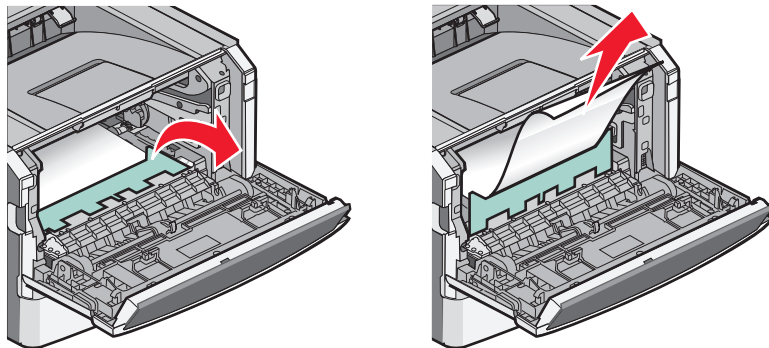
- 2** PC 장치 키트 및 토너 카트리지를 포함하는 장치를 들어 올린 후 당겨 프린터에서 빼냅니다. 장치를 깨끗하고 평평한 표면 위에 놓습니다.



경고—손상 위험: PC 장치 키트의 바닥에 있는 PC 장치를 만지지 마십시오. 카트리지를 들 때는 카트리지지 핸들을 사용하십시오.

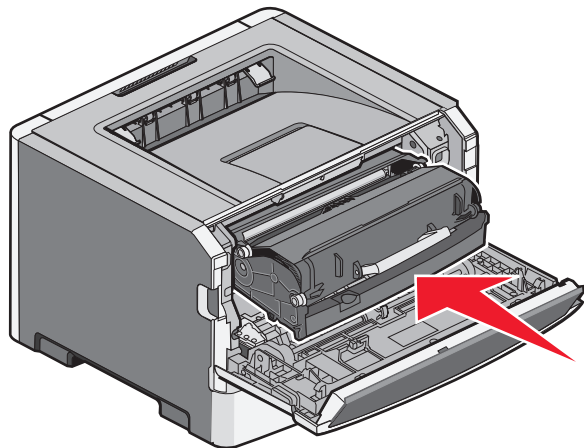
주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

- 3** 걸린 용지를 제거합니다.



참고: 용지를 쉽게 제거할 수 없는 경우 후면 덮개를 열어 용지를 제거합니다.

- 4** 장치를 맞추고 다시 설치합니다.



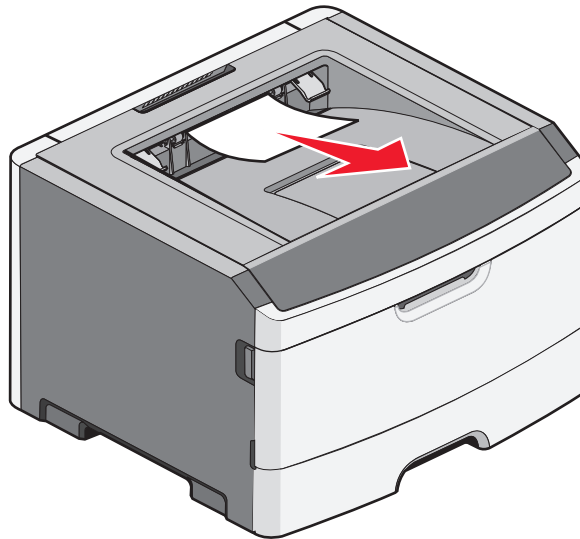
5 전면 덮개를 닫습니다.

6 인쇄를 계속하려면 [▶]을(를) 누릅니다.

기본 출력함의 용지 걸림 해결

양면 인쇄 작업이 양면 인쇄용으로 지원되지 않는 용지 크기를 사용하여 프린터에 전송되었습니다. 용지가 기본 출력함에서 걸렸습니다.

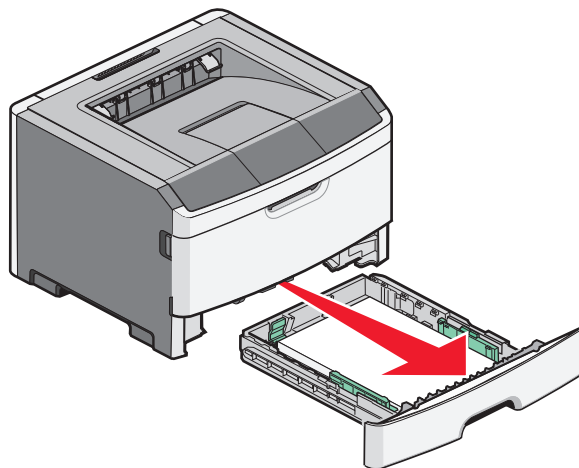
걸린 용지를 제거하려면 용지를 기본 출력함에서 똑바로 조심스럽게 잡아당깁니다.



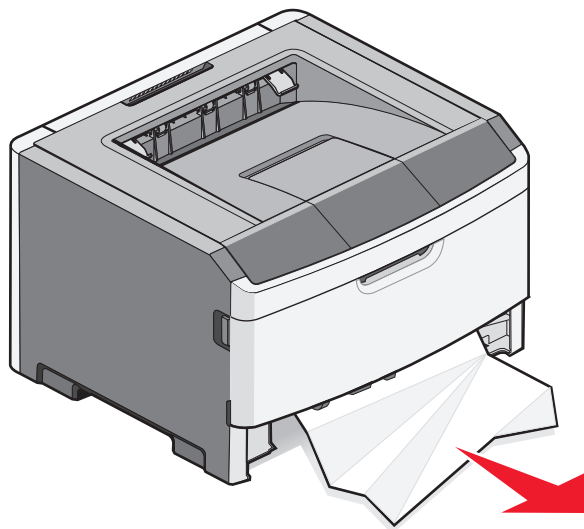
급지대 1의 용지 걸림 해결

용지가 급지대 1 내부나 뒤쪽에 걸렸는지 확인하려면 표준 급지대를 사용합니다.

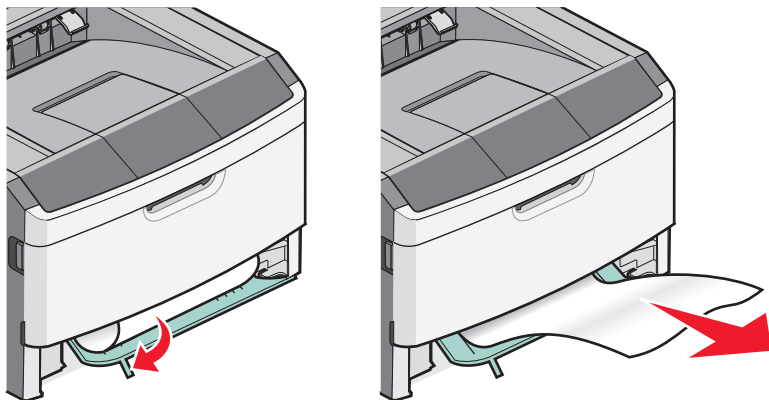
1 급지대 1을 제거합니다.



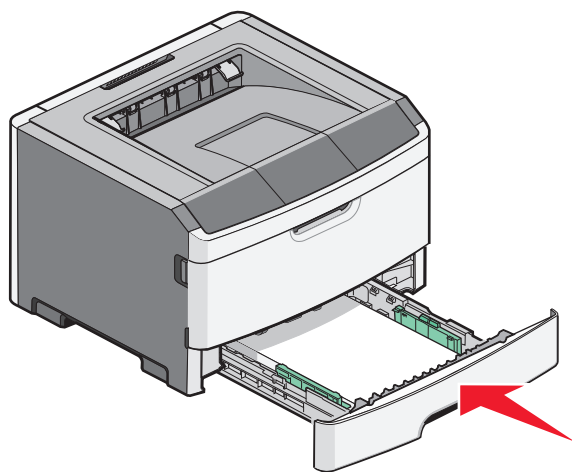
2 걸린 용지를 제거합니다.



3 필요한 경우 레버를 눌러 안의 용지와 걸린 용지를 모두 제거합니다.



4 급지대를 삽입합니다.

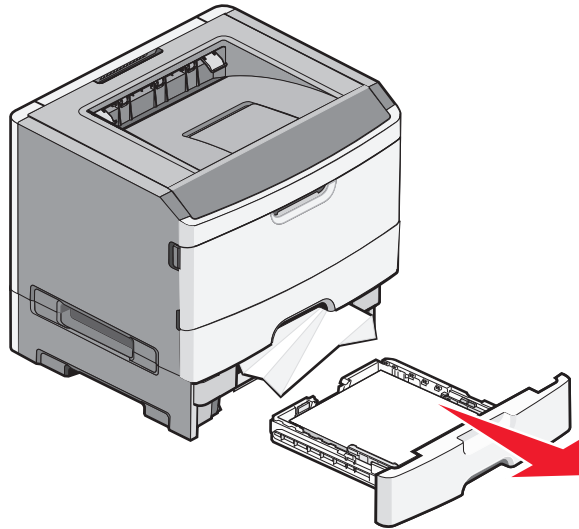


5 인쇄를 계속하려면 [▶]을(를) 누릅니다.

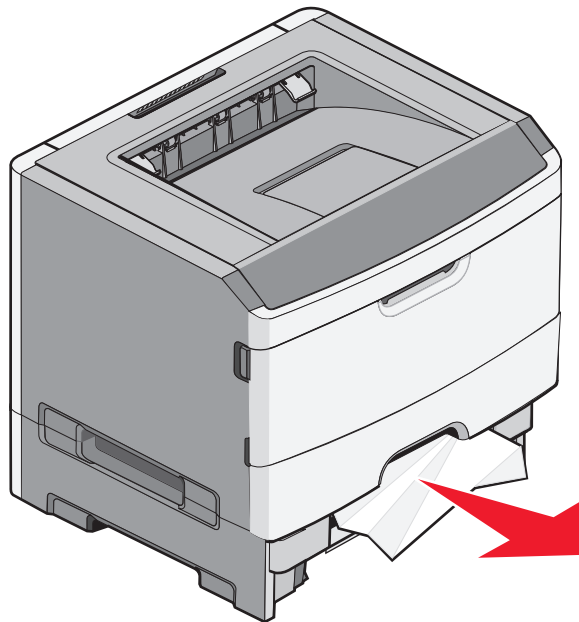
급지대 2의 용지 걸림 해결

용지가 급지대 2 내부나 뒤쪽에 걸렸는지 확인하려면 다음을 수행하십시오.

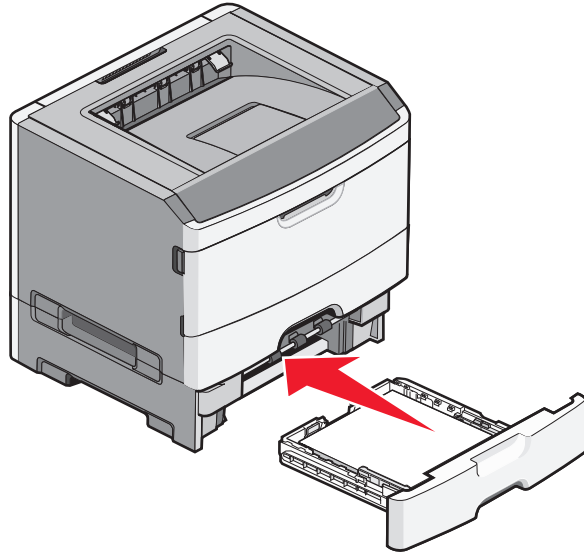
1 급지대 2를 제거합니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

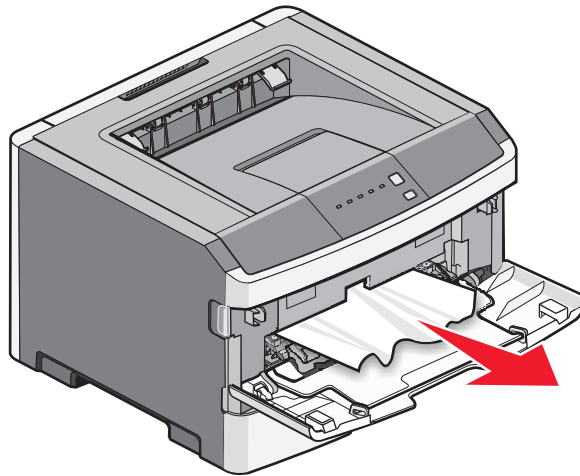


3 금지대를 삽입합니다.



4 인쇄를 계속하려면 [▶]을(를) 누릅니다.

수동 금지대에서 용지 걸림 해결

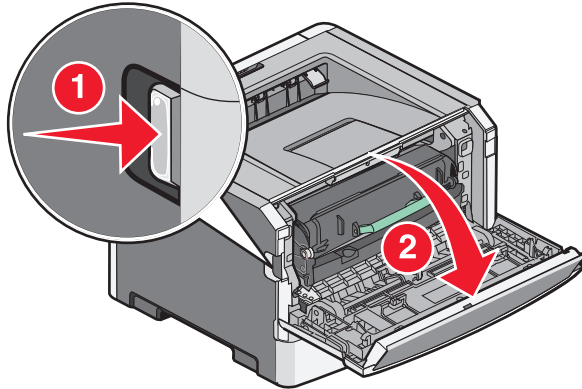


일반적으로 수동 금지대에 걸린 용지를 잡고 똑바로 잡아 당길 수 있습니다. 걸린 용지를 이 방법으로 제거할 수 없는 경우 PC 장치 키트 및 토너 카트리지 장치 뒤쪽에서 걸린 용지를 확인합니다. 자세한 내용은 99 페이지의 “PC 장치 키트 및 토너 카트리지 뒤쪽의 용지 걸림 해결”을(를) 참조하십시오.

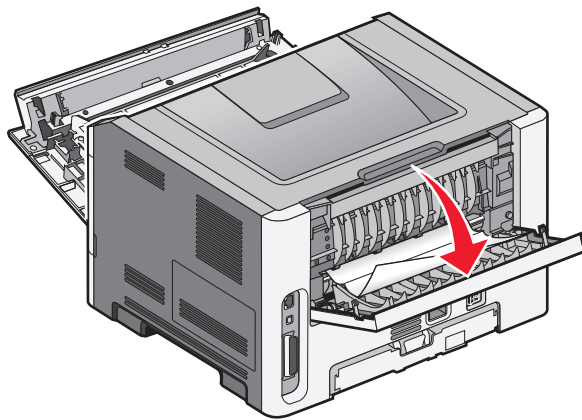
후면 덮개 뒤쪽의 용지 걸림 해결

용지가 프린터에서 나오는 경우 용지를 잡아당깁니다. 용지가 프린터에서 나오지 않는 경우 다음을 수행하십시오.

1 해제 버튼을 누르고 전면 덮개를 내립니다.

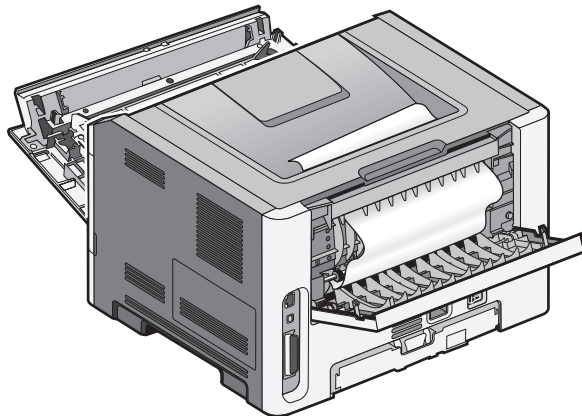


2 후면 덮개를 당겨서 엽니다.

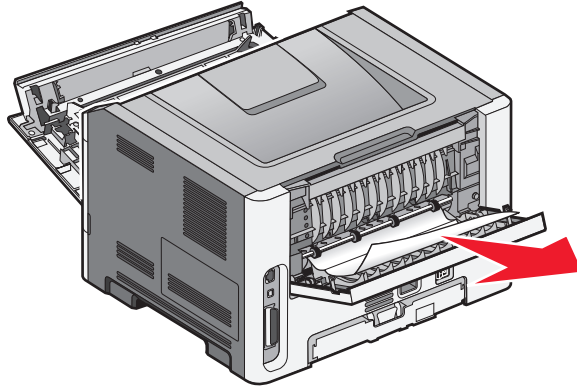


표준 출력함에 용지의 한 쪽 끝이 걸렸을 수 있습니다.

 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.



3 걸린 용지를 제거합니다.



4 전면 덮개와 후면 덮개를 모두 닫습니다.

5 인쇄를 계속하려면 을(를) 누릅니다.

문제 해결

프린터 메시지 이해

덮개 닫기

프린터의 전면 덮개를 닫으십시오.

<input src>에 <custom type name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 용지를 넣습니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 급지대에 지정된 용지를 넣은 후 을 눌러 인쇄를 계속하십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 급지대 또는 기타 급지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 급지대 또는 기타 급지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 급지대에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.
- 인쇄를 계속하려면 을(를) 누릅니다.
프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 급지대에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 금지대에 <custom type name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 금지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.
- 인쇄를 계속하려면 을(를) 누릅니다.

프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 금지대에서 용지를 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 금지대에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 수동 금지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.
- 인쇄를 계속하려면 을(를) 누릅니다.

프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 금지대에서 용지를 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

표준 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

31 결함 있는 카트리리지

토너 카트리지가 올바르게 작동하지 않습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.
- 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우십시오.

32.yy 지원되지 않는 카트리리지 교체

토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하십시오.

58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 프린터를 끈 후 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 1 프린터를 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 초과된 플래시 메모리를 제거합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 켵니다.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 을(를) 누릅니다.

58 연결 금지대가 너무 많음

1 프린터를 끕니다.

2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

참고: 옵션 금지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 금지대를 하향식으로 한 번에 하나씩 제거합니다.

3 추가 금지대를 제거합니다.

4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.

5 프린터를 다시 켵니다.

59 호환되지 않는 금지대 <x>

이 프린터용으로 만들어진 옵션만 지원됩니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 금지대를 빼냅니다.
- 인쇄를 계속하려면 ☐을(를) 누릅니다.

88 토너 교체

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 교체하십시오.
- 인쇄를 계속하려면 ☐을(를) 누릅니다.

기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었습니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

인쇄 문제 해결

작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에  표시등이 켜져 있는지 확인합니다.

기본 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

급지대가 비어 있는지 확인합니다.

급지대에 용지를 넣습니다.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

사용자의 프린터 모델에 맞는 프린터 소프트웨어를 설치했는지 확인합니다.

설치된 소프트웨어를 확인하려면 *소프트웨어 및 설명서* CD에서 **프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다. 소프트웨어의 모델 번호가 프린터의 모델 번호와 일치하는지 확인합니다.

프린터 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하려면 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 을 확인합니다.

프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어의 사본은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 에서 받을 수 있습니다.

권장되는 **USB**, 병렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터의 케이블 연결을 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

여러 언어 PDF 인쇄 불가

문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.

- 1 Adobe Acrobat 에서 인쇄할 문서를 엽니다.
- 2 프린터 아이콘을 클릭합니다.
인쇄 대화 상자가 나타납니다.
- 3 이미지로 인쇄하기를 선택합니다.
- 4 확인을 클릭합니다.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

작업이 너무 복잡합니다.

작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 크기 및 용지 유형 설정을 확인합니다.

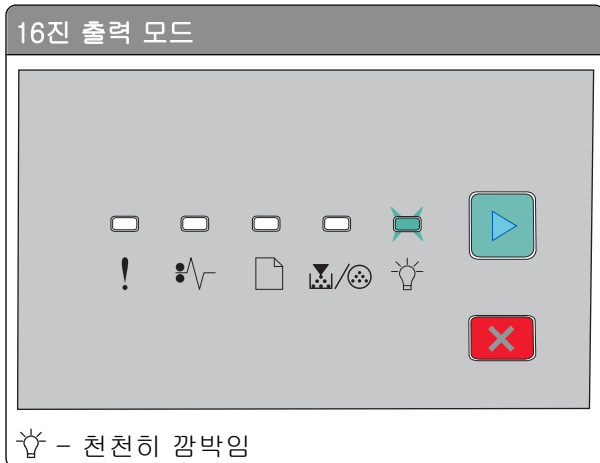
용지 메뉴에서 용지 크기 및 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다. 용지 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 표시줄에 프린터의 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.
- 프린터가 USB 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.

운영 체제의 용지 탭 설정을 확인합니다.

Windows 운영 체제에서 인쇄 속성을 열거나 **Macintosh** 운영 체제에서 인쇄 대화 상자를 엽니다. 용지 크기, 용지 급지대 및 용지 유형의 입력 옵션 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.

잘못된 문자 인쇄



프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. "16진 출력 모드" 표시등이 나타나면 16진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 16진 출력 모드를 종료하려면 프린터의 전원을 끈 후 다시 켭니다.

급지대 연결이 작동하지 않음

다음 모든 항목을 수행하십시오.

- 급지대 1과 급지대 2에 같은 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.
- 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 급지대를 자동 선택으로 변경하십시오.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄 설정을 확인합니다.

마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄가 켜져 있는지 확인합니다. 마무리 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 화면에서 **마무리 메뉴**를 클릭합니다.
- 프린터가 USB 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.

운영 체제의 용지 탭 설정을 확인합니다.

Windows 운영 체제에서 인쇄 속성을 열거나 **Macintosh** 운영 체제에서 인쇄 대화 상자를 엽니다. "한 부씩 인쇄"의 "페이지 레이아웃" 설정이 켜져 있거나 한 부씩 인쇄 확인란이 선택되었는지 확인합니다.

참고: 한 부씩 인쇄 확인란의 선택을 취소하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리를 추가합니다.

옵션 문제 해결

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 프린터의 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 없으면 다시 설치합니다.

옵션이 선택되어 있는지 확인

사용하는 프로그램에서 해당 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. Mac OS 9 사용자는 선택기에서 프린터가 선택되었는지 확인해야 합니다.

서랍

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 올바르게 넣었는지 확인

- 1 금지대를 당겨서 완전히 빼냅니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 금지되었는지 확인합니다.
- 3 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 금지대를 삽입합니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

용지 급지 문제 해결

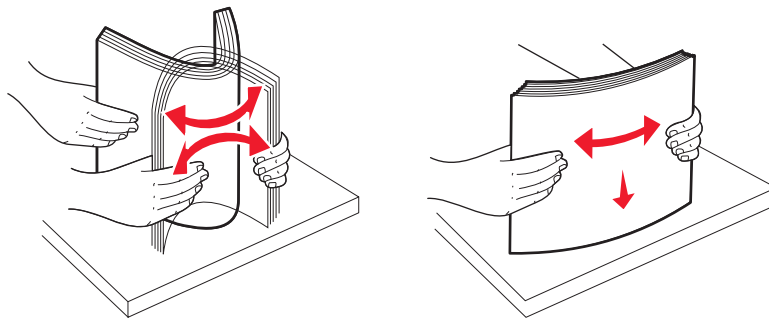
용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

권장 용지 또는 특수 용지를 사용하십시오. 자세한 내용은 50 페이지의 “용지 및 특수 용지 설명서”을(를) 참조하십시오.

용지를 급지대에 넣기 전에 살짝 구부려 용지 사이의 간격을 늘리고 고르게 정돈하십시오.



급지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인하십시오.

넣은 용지가 급지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

가이드를 확인하십시오.

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 포장의 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 표시등이 계속 켜져 있습니다.

용지 경로에 걸린 용지가 있습니다. 전체 용지 경로에서 걸린 용지를 제거하고 열린 덮개를 닫으십시오.

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않습니다.

용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버에 액세스합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 설정 탭에서 용지 걸림 복구가 자동 또는 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하고 **저장**을 클릭합니다.

- 프린터가 USB 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 Windows 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 Macintosh 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다. 설정 메뉴에서 용지 걸림 복구가 자동 또는 켜짐으로 설정되어 있는지 확인합니다.

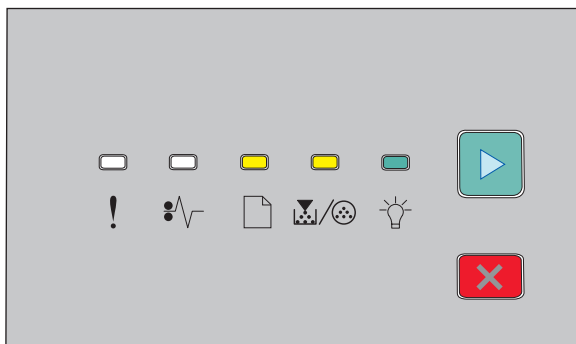
인쇄 품질 문제 해결

다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 고객 지원에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

- 프린터의 전원을 끈 다음 전면 덮개를 엽니다.
- 프린터의 전원을 켜는 동안 [▶]을(를) 누르고 있습니다.
- [▶]을(를) 놓습니다.
- 전면 덮개를 닫습니다. 기본 메뉴를 나타내는 표시등이 나타납니다.



[] - 켜짐

[]/[] - 켜짐

[] - 켜짐

[▶] - 켜짐

- 프린터 설정 구성 페이지에 표시된 대로 인쇄 품질 테스트 페이지의 표시등이 나타날 때까지 [X]을(를) 눌렀다 놓습니다.
- 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 [▶]을(를) 누르고 있습니다.

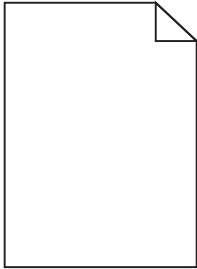
몇 분 후에 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다. 페이지에는 다음이 포함됩니다.

- 인쇄 품질을 평가하는 데 사용되는 장치, 카트리지, 여백 설정, 최소 스트로크 폭, 그래픽에 대한 정보를 포함하는 정보 페이지
- 다양한 종류의 그래픽에 대한 프린터의 인쇄 능력을 평가하는 데 사용되는 두 페이지

7 페이지를 검토하여 인쇄 품질을 확인합니다. 문제가 있으면 115 페이지의 “인쇄 품질 문제 해결”을(를) 참조하십시오.

기본 메뉴로 돌아가려면 모든 표시등이 꺼졌다가 다시 켜질 때까지 **[X]**을(를) 누르고 있습니다. 메뉴를 종료하려면 프린터의 전원을 끕니다.

공백 페이지

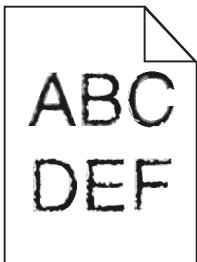


다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 제거하고 다시 설치하십시오.
- PC 장치 키트를 제거한 후 다시 설치합니다.

프린터에서 공백 페이지가 인쇄되는 경우 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시오.

이미지가 잘림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

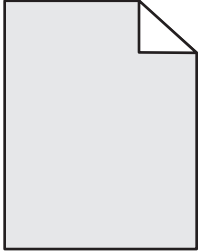
용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

회색 배경



품질 메뉴에서 줄인 토너 농도 설정을 선택한 후 인쇄할 작업을 전송합니다. 품질 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **인쇄 설정**을 클릭합니다.
- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.

이미지가 흐림



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

PC 장치 키트에 결함이 있습니다.

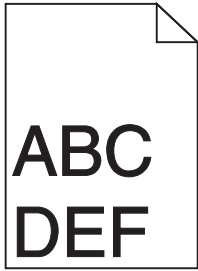
PC 장치 키트를 교체합니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정을 확인합니다.

용지 메뉴에서 급지대에 넣은 용지에 맞게 용지 크기 및 용지 유형 설정을 변경합니다. 용지 메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력하여 내장 웹 서버에 액세스합니다. 설정 탭에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.
- 프린터가 **USB** 또는 병렬 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있는 경우 **Windows** 용 로컬 프린터 설정 유틸리티 또는 **Macintosh** 용 프린터 설정을 엽니다. 프린터 소프트웨어와 함께 이러한 유틸리티 중 하나를 설치합니다.

여백이 잘못됨



용지 가이드 확인

금지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 금지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 크기 설정 확인

인쇄 작업을 프린터에 전송하기 전에 인쇄 속성 또는 소프트웨어 프로그램에서 적절한 용지 크기를 지정해야 합니다.

용지 말림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

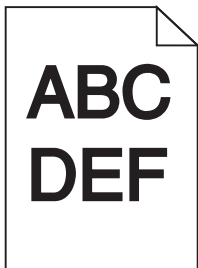
용지 유형 설정과 금지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 새 포장의 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

인쇄가 너무 어두움



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 어둡거나 대비 설정이 너무 높습니다.

- 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.

참고: 이 해결 방법은 **Windows** 사용자에게만 적용됩니다.

- 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 포장의 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

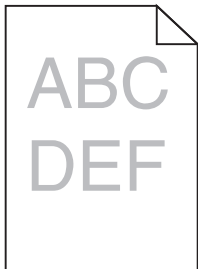
용지 유형 설정을 확인하십시오.

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮습니다.

- 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.

참고: 이 해결 방법은 **Windows** 사용자에게만 적용됩니다.

- 품질 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 포장의 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 부족일 수 있습니다.

가상 디스플레이에 토너 부족이 나타나거나 인쇄가 흐려지면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

기울어져 인쇄됨

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 확인

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

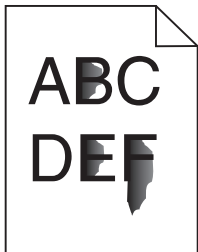
토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

토너가 쉽게 지워짐



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

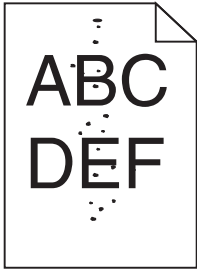
용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 질감 설정 확인

용지 질감 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 얼룩



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

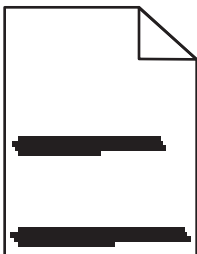
투명 용지 확인

프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.

용지 유형 설정 확인

투명 용지를 넣고 용지 유형 설정이 투명 용지로 되어 있는지 확인하십시오.

가로 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니다.

다른 급지대를 선택하여 작업 용지를 공급하십시오.

- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로 지우기

토너 카트리지 주변의 인쇄 통로를 확인하십시오.

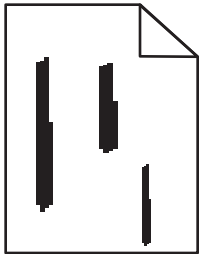
 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

수직 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니다.

작업 용지를 공급할 다른 급지대나 급지 장치를 선택합니다.

- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

토너 카트리지에 결함이 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로 지우기

토너 카트리지 주변의 인쇄 통로를 확인하십시오.

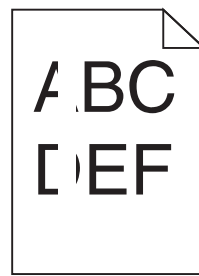
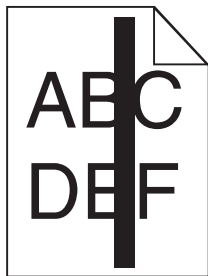
 **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 또는 용지에 검정색 또는 흰색 줄무늬가 나타납니다.



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

채우기 패턴이 올바른지 확인합니다.

채우기 패턴이 잘못된 경우 소프트웨어 프로그램에서 다른 채우기 패턴을 선택합니다.

용지 유형을 확인합니다.

- 다른 유형의 용지를 시도합니다.
- 투명 용지의 경우 프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용합니다.
- 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.
- 용지 질감 설정이 급지대에 넣은 용지 유형 또는 특수 용지에 맞는지 확인합니다.

토너 카트리지를 흔들어 토너가 균일하게 분산되도록 합니다.

토너 카트리지를 제거하고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 하여 카트리지의 수명을 늘린 후 다시 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

사용한 토너 카트리지를 새 토너 카트리지로 교체합니다.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 커버 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 Lexmark 웹 사이트 <http://support.lexmark.com> 을 참조하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark E260, E260d, E260dn

장치 유형

4513

모델

200, 220, 230

발행 고지사항

2011년 2월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 <http://support.lexmark.com> 을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 정보를 보려면 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

(c) 2010 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark 및 MarkVision 은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL® 은 Hewlett-Packard Company 의 등록 상표입니다. PCL 은 Hewlett-Packard Company 의 프린터 제품에 포함된 일련의 프린터 명령(언어) 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

모듈 구성요소 고지사항

무선 기능이 장착된 모델에는 다음 모듈 구성요소가 있습니다.

Lexmark 규정 형식/모델 LEX-M04-001, FCC ID:IYLLLEXM04001, IC:2376A-M04001

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	52dBA
준비	해당 없음

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 (www.lexmark.com)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark 에서 출하할 당시 EPA (Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



온도 정보

사용 온도	15.6C° - 32.2C°
선적 및 보관 온도	-40.0C° - 60.0C°

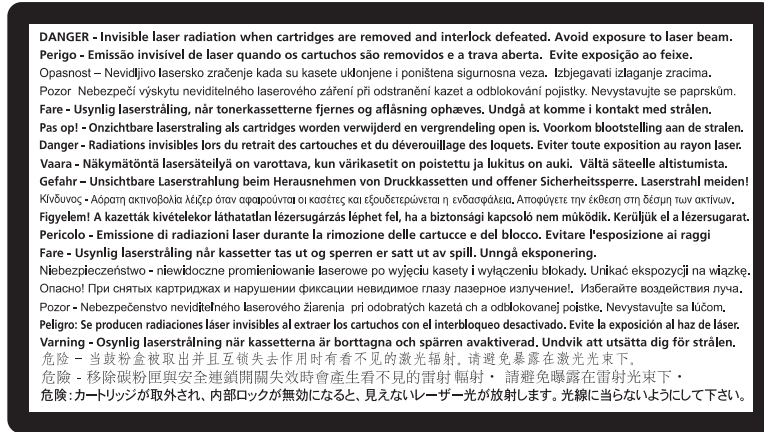
레이저 고지사항

프린터는 미국에서 DHHS 21 CFR Subchapter J 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었으며 이외 지역에서 IEC 60825-1 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 7밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.



전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력 생성하는 중입니다.	470W
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	해당 없음
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	해당 없음
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	12 W
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	11W
꺼짐	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	해당 없음

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 현재 값에 대한 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

절전기

이 제품은 전원 절약이라고 불리는 에너지 절약으로 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 수면 모드에 해당합니다. 전원 절약 모드는 장시간 프린터를 사용하지 않으면 전원 소비량을 줄여서 에너지를 절약합니다. 전원 절약 모드는 전원 절약 제한 시간이라고 하는 지정된 시간 동안 프린터를 사용하지 않으면 자동으로 실행됩니다.

공장 출하 시 기본 전원 절약 제한시간(분):	30분
---------------------------	-----

구성 메뉴를 사용하여 전원 절약 제한 시간을 1분~240분으로 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 낮게 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 프린터의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 높게 설정하면 응답 시간은 빠르지만 많은 에너지를 사용합니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국어 KC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

B급 기기 (가정용 정보통신기기)



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm (8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Lexmark 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약

이 제품을 사용하기 전에 신중하게 읽으십시오. 이 제품을 사용하면 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하는 것으로 간주됩니다. 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하지 않는 경우 제품을 사용하지 않은 상태로 즉시 반환하고 결제 금액의 환불을 요청하십시오. 타사가 사용할 용도로 본 제품을 설치하는 경우 해당 사용자에게 제품을 사용하는 것은 본 조건을 수락하는 것으로 간주됨을 알려야 합니다.

LEXMARK 소프트웨어 사용권 계약

본 사용권 계약(이하 “소프트웨어 사용권 계약”)은 귀하(개인 또는 법인)와 Lexmark International, Inc.(이하 “Lexmark”) 간의 법적 계약입니다. 귀하와 Lexmark 또는 해당 공급자 간 서면 소프트웨어 사용권 계약에 달리 포함되지 않지만 Lexmark 제품 또는 소프트웨어 프로그램에까지 효력이 미치는 계약으로, Lexmark 가 Lexmark 제품과 연계하여 사용하도록 설치 또는 제공한 소프트웨어 프로그램의 사용을 규제합니다. “소프트웨어 프로그램”이라는 용어에는 통합 여부에 관계없이 Lexmark 제품과 함께 배포 및 사용되는 기기에서 판독 가능한 명령어, 오디오/시각적 콘텐츠(이미지 및 레코딩)와 관련 매체, 인쇄물 및 전자 문서가 포함됩니다.

1 소프트웨어 제한적 보증에 대한 내용. Lexmark 는 소프트웨어 프로그램(있는 경우)을 담고 있는 매체(예: 디스켓 또는 CD)가 보증 기간 동안 정상적인 사용 조건에서 원재료 및 제품 제작상 결함이 없음을 보증합니다. 보증 기간은 90일이며 소프트웨어 프로그램이 원래 최종 사용자에게 인도된 날짜부터 개시됩니다. 본 제한적 보증은 Lexmark, 공인 Lexmark 리셀러 또는 유통업체로부터 새로 구입한 소프트웨어 프로그램 매체에만 적용됩니다. Lexmark 는 해당 매체가 본 제한적 보증에 부합하지 않음이 결정된 소프트웨어 프로그램을 교체합니다.

2 책임 면제 및 보증의 제한. LEXMARK 와 그 공급자는 본 소프트웨어 사용권 계약에 명시된 경우를 제외하고 관계법이 허용하는 최대한의 범위 내에서 소프트웨어 프로그램을 "있는 그대로" 제공하며, 다른 모든 명시적이거나 묵시적인 보증과 조항(권리, 비침해, 상품성, 특정 용도에 대한 적합성, 바이러스 부재 등 소프트웨어 프로그램과 관련한 일체의 보증을 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대해 책임지지 않습니다. 법률에 따라 LEXMARK 가 처리할 수 없는 범위에 대해 LEXMARK 는 상품성, 특정 용도에 대한 적합성의 묵시적 보증 요소를 거부할 수 있으며 명시적 소프트웨어 제한적 보증의 조건에 따라 이러한 보증 기간을 90일로 제한합니다.

경우에 따라 묵시적 보증 또는 조항을 인정하거나 Lexmark 에서 배제 또는 수정할 수 없는 의무를 부과한 법률이 있으므로 본 계약은 특정 법률상의 규정과 연계하여 해석해야 합니다. 이러한 규정이 적용되는 경우 Lexmark 는 본 계약에 의거하여 해당 규정의 위반에 대한 책임을 소프트웨어 프로그램의 교체 또는 소프트웨어 프로그램에 대해 지급된 금액의 상환으로 제한합니다.

소프트웨어 프로그램에는 다른 소프트웨어 응용 프로그램으로 연결되는 인터넷 링크 및/또는 Lexmark 와 무관한 타사에서 운영하는 인터넷 웹 페이지가 포함될 수 있습니다. 귀하는 Lexmark 가 어떠한 방식으로든 그러한 소프트웨어 응용 프로그램 및/또는 인터넷 웹 페이지의 호스팅, 성능, 작동, 유지 관리 또는 내용에 대해 책임이 없음을 인정하고 동의합니다.

3 구제의 제한. 관계법이 허용하는 최대 범위와 본 소프트웨어 사용권 계약 내용에 의해 Lexmark 의 모든 책임은 명시적으로 소프트웨어 프로그램에 대해 지불한 금액과 미화 5달러 또는 해당 국가의 환산 금액 중에서 큰 금액으로 제한됩니다. 본 소프트웨어 사용권 계약 하에서 발생한 모든 분쟁에서 Lexmark 에 대한 유일한 구제 방법은 Lexmark 가 귀하에 대한 추가 의무 및 책임을 면제받을 수 있는 금액을 기준으로 위의 금액 중 하나에 대한 변상을 청구하는 것입니다.

어떤 경우에도 LEXMARK, 해당 공급자, 자회사 또는 리셀러는 보증 또는 계약 위반, 불법행위(부주의 또는 과실 포함)를 포함하되 이에 국한되지 않는 이의제기 유형에 관계없이 해당 손해 배제가 법적으로 유효하지 않은 것으로 확인된 경우를 제외하고 어떠한 특별한, 우연적, 간접적, 대표적 손해나 처벌 또는 필연적 손해(수익 또는 이익 손실, 절약 손실, 사용 방해 또는 이로 인한 손실, 부정확성 또는 관련 손해, 데이터 또는 레코드, 타사 이의제기, 부동산 또는 유형 자산상의 손해, 본 소프트웨어 프로그램의 사용 또는 사용 불가, 본 소프트웨어 사용권 계약의 조항과 관련하여 달리 발생하는 개인정보 보호 침해)를 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대한 책임을 지지 않습니다. LEXMARK, 해당 공급자, 계열사 또는 재판매회사가 타사 이의제기에 따른 이의제기에 대해 이러한 손해 발생을 권고한 경우에도 적용됩니다. 상기 구제 조항이 본래의 목적에 따라 사용되지 않더라도 앞에서 기술한 제한이 적용됩니다.

4 미국 주법. 이 소프트웨어 제한 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 제공합니다. 또한 귀하는 지역마다 다른 기타 권한을 가질 수 있습니다. 일부 지역에서는 묵시적인 보증 기간에 대한 제한을 허용하지 않거나 우연한 또는 결과적 손해 제한에 대한 배제를 허용하지 않으므로 위의 제한은 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다.

- 5 사용권 부여.** Lexmark 는 본 사용권 계약의 모든 조건을 준수하는 경우 다음 권리를 부여합니다.
- a 사용.** 귀하는 이 소프트웨어 프로그램 1개를 사용할 수 있습니다. 여기서 "사용"이라 함은 소프트웨어 프로그램의 저장, 로드, 설치, 실행, 표시를 의미합니다. Lexmark 에서 소프트웨어 프로그램의 동시 사용을 허가한 경우, Lexmark 와의 계약에 따라 권한이 부여된 사용자의 수를 제한해야 합니다. 두 대 이상의 컴퓨터에 사용할 목적으로 소프트웨어 프로그램의 구성 요소를 분리할 수 없습니다. 귀하는 소프트웨어 프로그램에 의해 일반적으로, 또는 그 결과로 컴퓨터 화면에 나타나는 모든 상표, 상호, 상품 외장 또는 지적 재산권 고지의 모양을 무시, 수정, 제거, 변형하거나, 이들이 모호하게 또는 덜 중요하게 되는 방식으로 소프트웨어 프로그램을 사용하지 않을 것에 동의합니다.
 - b 복사.** 백업, 보관, 설치를 목적으로 한 경우에만 소프트웨어 프로그램 복사본 1개를 만들 수 있습니다. 단, 복사본에는 원본과 동일하게 배타적 권한에 관한 고지가 모두 들어 있어야 합니다. 소프트웨어 프로그램을 공용 또는 분산 네트워크로 복사할 수 없습니다.
 - c 권리의 보유.** 글꼴을 비롯한 소프트웨어 프로그램 일체에 대한 저작권과 소유권은 Lexmark International, Inc. 및/또는 그 공급자에 있습니다. Lexmark 는 본 사용권 계약에서 귀하에게 명시적으로 부여하지 않은 모든 권리를 보유합니다.
 - d 프리웨어.** 본 사용권 계약의 조건에도 불구하고, 타사에서 공개 사용권에 따라 제공하는 소프트웨어 (이하 "프리웨어")에 포함된 소프트웨어 프로그램의 전체 또는 부분은 개별 사용권, 수축포장 사용권 (shrink-wrap license), 다운로드 시점의 전자 사용권 등 어떤 형태로든 함께 제공되는 소프트웨어 사용권 계약 조건이 적용됩니다. 귀하의 프리웨어 사용에는 전적으로 해당 사용권 계약 내용이 적용됩니다.
- 6 양도.** 귀하는 소프트웨어 프로그램을 다른 최종 사용자에게 양도할 수 있습니다. 양도 항목에는 모든 소프트웨어 구성 요소, 매체, 인쇄물 및 본 사용권 계약이 포함되어야 하며 양도 즉시 본 소프트웨어 프로그램 또는 구성 요소의 사본을 보유할 수 없습니다. 양도는 위탁 등 간접 양도의 형태가 되어서는 안됩니다. 양도 전, 양도된 소프트웨어 프로그램을 인수하는 최종 사용자는 이러한 모든 사용권 계약 조건에 동의해야 합니다. 소프트웨어 프로그램의 양도 시 귀하의 사용권은 자동으로 해지됩니다. 본 사용권 계약에서 허용하는 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 임대, 재라이선스, 배분할 수 없으며 이러한 시도는 무효로 처리됩니다.
- 7 업그레이드.** 업그레이드 버전으로 확인된 소프트웨어 프로그램을 사용하려면 먼저 Lexmark 에 의해 이 업그레이드의 원본이라고 확인된 소프트웨어 프로그램에 대한 사용권이 있어야 합니다. 업그레이드 후에는 업그레이드 자격의 기반이 된 소프트웨어 프로그램 원본은 더 이상 사용할 수 없습니다.
- 8 리버스 엔지니어링에 대한 제한.** 귀하는 관계법에서 상호운용, 오류 수정 및 보안 검사를 위한 용도로 명시적으로 허용하는 한도를 제외하고는 본 소프트웨어 프로그램을 변경, 해독, 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일 또는 달리 번역할 수 없습니다. 법률에 근거하여 권한이 있는 경우, 의도하는 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일에 대해 Lexmark 에 서면으로 통지해야 합니다. 합법적인 사용에 필요한 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 해독할 수 없습니다.
- 9 추가 소프트웨어.** 본 사용권 계약은 Lexmark 가 업데이트 또는 추가 소프트웨어에 다른 조건을 제공하지 않는 한, 원본 소프트웨어 프로그램에 대한 업데이트 또는 추가 소프트웨어에도 적용됩니다.
- 10 계약 유효 기간.** 본 사용권 계약은 해지되거나 거부될 때까지 효력이 있습니다. 귀하는 수정본, 설명서, 모든 형태의 병합된 부분 또는 본 계약에 명시된 조항과 함께 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부를 파기함으로써 언제든지 본 사용권 계약을 거부 또는 해지할 수 있습니다. Lexmark 는 귀하가 본 사용권 계약 조건을 준수하지 못할 경우 통지 후 사용권을 해지할 수 있습니다. 귀하는 그러한 해지 발생 시 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부와 수정본, 설명서 및 모든 형태의 병합된 부분을 파기할 것에 동의합니다.
- 11 세금.** 귀하는 본 계약 또는 소프트웨어 프로그램 사용으로 발생하는 상품 및 서비스와 개인 재산세를 포함한 세금을 제한 없이 지불할 의무가 있음에 동의합니다.
- 12 소송에 대한 제한.** 관계법에서 허용하는 경우를 제외하고 본 계약으로 인해 소송의 원인이 발생한 후 3년 동안 양측은 어떤 형태로든 소송을 걸 수 없습니다.
- 13 관계법.** 본 계약에는 미국 켄터키 주의 법이 적용됩니다. 어떠한 관할 지역의 법률 규정도 선택 적용할 수 없습니다. 국제물품매매계약에 관한 유엔 협약은 적용되지 않습니다.

- 14 미국 정부 제한 권한.** 본 소프트웨어 프로그램은 전적으로 개인 비용으로 개발되었습니다. 소프트웨어 프로그램 사용에 대한 미국 정부 권한은 본 계약서에 명시된 바를 따르며 **DFARS 252.227-7014** 및 유사한 **FAR** 규정(또는 이에 동등한 기관 규정 또는 계약 조항)으로 제한됩니다.
- 15 데이터 사용에 관한 동의.** 귀하는 본인의 요청에 의하거나 소프트웨어 프로그램과 관련된 지원 서비스에 대해 제공한 정보를 **Lexmark** 와 그 계열사, 대행사가 수집해서 사용할 수 있음에 동의합니다. **Lexmark** 는 그러한 서비스 제공에 꼭 필요한 경우를 제외하고 이 정보를 귀하 개인을 식별할 수 있는 형태로 사용하지 않을 것에 동의합니다.
- 16 수출 제한.** 귀하는 (a) 관계 수출법에서 금지하는 경우 소프트웨어 프로그램 또는 그 직접적인 산물을 직접 또는 간접적으로 입수, 운송, 양도, 재수출할 수 없으며, (b) 그러한 수출법에서 금지하는 용도(핵, 화학, 생물학 무기 확산을 포함하되 이에 제한되지 않음)에 소프트웨어 프로그램이 사용되도록 허용할 수 없습니다.
- 17 전자 계약을 위한 동의.** 귀하와 **Lexmark** 는 본 사용권 계약을 전자 형태로 진행하는 데 동의합니다. 따라서 이 페이지에서 “동의” 또는 “예” 버튼을 클릭하거나 본 제품을 사용하는 경우 본 사용권 계약 조건에 동의하는 것이며 이로써 **Lexmark** 와의 계약에 “서명”하는 것으로 간주됩니다.
- 18 계약 체결 자격 및 권한.** 귀하는 본 사용권 계약에 서명할 때 필요한 경우 법적으로 성인임을 증명하고 고용주 또는 사장으로부터 본 계약에 참여하도록 정식으로 허가를 받았음을 증명합니다.
- 19 완전 합의.** 본 사용권 계약(소프트웨어 프로그램에 포함된 본 사용권 계약의 모든 부록이나 개정안 포함)은 귀하와 **Lexmark** 간의 소프트웨어 프로그램에 대한 전체 계약입니다. 여기에 명시된 경우를 제외하고, 이러한 조건은 소프트웨어 프로그램 또는 본 사용권 계약에서 다루는 항목과 관련된 모든 사전 또는 동시 확정된 구두/서면 전달, 제안 및 내용을 대체합니다(단, 본 사용권 계약 조건과 충돌하지 않는 외부 조건 및 귀하와 **Lexmark** 가 소프트웨어 프로그램 사용과 관련하여 서명한 기타 서면 계약은 예외). 지원 서비스를 위한 **Lexmark** 정책 또는 프로그램이 본 사용권 계약 조건과 충돌하는 경우 본 사용권 계약 조건이 적용됩니다.

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

- 1 This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at <http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=52369>.
- 2 This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at <http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288>.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 공지

Adobe Systems Incorporated 의 Flash®, Flash® Lite™ 및/또는 Reader® 기술 포함

이 제품은 Adobe Systems Incorporated 로부터 라이선스를 받은 Adobe® Flash® player 소프트웨어를 포함하고 있습니다. Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. All rights reserved. Adobe, Reader 및 Flash 는 Adobe Systems Incorporated 의 상표입니다.

색인

숫자

202 용지 걸림, 해결
후면 덮개 뒤쪽 105
235 용지 걸림, 해결
기본 출력함 101
250장 서랍
설치 19
251 용지 걸림, 해결
수동 급지장치에서 104
31 결함 있는 카트리지 108
32.yy 지원되지 않는 카트리지 교체 108
550장 서랍
설치 19
58 연결 급지대가 너무 많음 109
58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 108
59 호환되지 않는 급지대 <x> 109
88 토너 교체 109

기호

<input src>에 <custom string> 넣기 107
<input src>에 <custom type name> 넣기 107
<input src>에 <size> 넣기 107
<input src>에 <type> <size> 넣기 107

E

Embedded Web Server
관리자 설정 93
네트워크 설정 93

F

FCC 고지사항 129

L

Letterhead
넣기, 급지대 59
넣기, 수동 급지 장치 59
지침 59

P

PC 장치 키트
주문 86
PCL 에뮬레이션 메뉴 81
PostScript 메뉴 81

U

Universal 용지 설정 메뉴 74
USB 포트 22

ㄱ

간지 설정
마무리 메뉴 67
걸림
메시지 95
표시등 95
고객 지원 문의 123
고객 지원 전화 123
고지사항 126, 127, 128, 129
공장 출하시 기본값, 복원
로컬 프린터 설정 유틸리티 사용 93
초기 화면 배경 이미지 변경 93
프린터 설정 사용 93
구성
프린터 11
급지대
분리 48
연결 48
급지대 분리 48
급지대 연결 48
기본 급지대 메뉴 68
기본 출력함, 사용 47
기본적인 프린터 문제 해결 109

ㄴ

내장 웹 서버 관리 설명서 93
넣기
급지대에 letterhead 59
봉투 46
수동 급지대 46
수동 급지대에 Letterhead 59
옵션 250장 급지대 45
옵션 550장 급지대 45
표준 250장 급지대 40
네트워크 설정 페이지
인쇄 62

네트워킹 설명서 93

ㄷ

라벨, 용지
팁 61

ㅁ

마무리 메뉴 78
사용 67
메뉴
PCL 에뮬레이션 81
PostScript 81
Universal 용지 설정 74
기본 급지대 68
로컬 프린터 설정 유틸리티 66
마무리 78
사용자 유형 73
설정 77
용지 넣기 73
용지 무게 72
용지 질감 70
일반 설정 75
크기/유형 68
품질 80
메뉴 설정 페이지
인쇄 62
메모리 카드
문제 해결 114
설치 17
문서, 인쇄
Macintosh 컴퓨터에서 56
Windows 에서 56
문제 해결
고객 지원 문의 123
기본적인 프린터 문제 해결 109
응답하지 않는 프린터 검사 109
문제 해결, 용지 급지
걸린 용지를 제거해도 표시등이 계속 켜짐 114
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 115
문제 해결, 인쇄
급지대 연결이 작동하지 않음 112
다국어 PDF 인쇄 불가 111

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지
않음 112
여백이 잘못됨 118
용지 말림 118
용지가 자주 걸림 114
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래
걸림 111
작업이 인쇄되지 않음 110
잘못된 급지대에서 작업 인
쇄 111
잘못된 문자 인쇄 112
잘못된 용지에 작업 인쇄 111
문제 해결, 인쇄 품질
검정색 줄무늬로 채워짐 123
공백 페이지 116
기울어져 인쇄됨 120
너무 밝게 인쇄됨 119
문자가 고르지 않음 116
수직 줄무늬 122
수평 줄무늬 121
이미지가 잘림 116
이미지가 흐림 117
인쇄가 너무 어두움 118
토너 얼룩 121
토너가 번지거나 배경 그림자가
나타남 120
토너가 쉽게 지워짐 120
투명 용지 품질이 열악함 121
회색 배경 117
흰색 줄무늬 123
문제 해결, 프린터 옵션
메모리 카드 114
서랍 113
옵션 작동되지 않음 113

ㄴ

발행물, 찾기 9
방출 고지사항 126, 129
병렬 포트 22
봉투
넣기 46
팁 60

ㄷ

사용자 정의 유형 메뉴 73
설정
용지 유형 40
용지 크기 40
일반 용지 크기 40
설정 메뉴 77

설치
드라이버의 옵션 24
프린터 소프트웨어 23
소모품
상태 84
저장 84
절약 26
소모품 상태, 확인 84
소모품 절약 26
소모품, 주문
PC 장치 키트 86
토너 카트리지 85
소음 배출 수준 126
소책자
인쇄 62
소프트웨어 설치
지역 프린터 설정 유틸리티 66
수동 급지대
넣기 46
수동 급지대에 <custom string> 넣
기 108
수동 급지대에 <custom type
name> 넣기 108
수동 급지대에 <type> <size> 넣
기 107
수동 양면 인쇄 57
시스템 보드
액세스 16

ㅇ

안전 정보 7, 8
양면 인쇄 57
수동 57
옵션
250장 서랍 19
550장 서랍 19
메모리 카드 17, 16
옵션 급지대, 넣기 45
용지
Letterhead 52
Universal 용지 크기 설정 40
사용 불가 51
선택 52
양식지 52
유형 설정 40
일반 용지 크기 74
재활용 용지 26
저장 52
크기 설정 40
특성 50

용지 걸림
메시지 95
예방 94
용지 걸림 영역 액세스 94
찾기 95
표시등 95
용지 걸림 복구
설정 65
용지 걸림, 제거
200 99, 101
201 99, 101
233 103
PC 장치 키트 및 토너 카트리지
장치 뒤쪽 99
급지대 1 101
급지대 2 103
기본 출력함 101
수동 급지장치에서 104
표준 급지대 101
후면 덮개 뒤쪽 105
용지 걸림, 해결
200 99, 101
201 99, 101
233 103
PC 장치 키트 및 토너 카트리지
장치 뒤쪽 99
급지대 1 101
급지대 2 103
기본 출력함 101
수동 급지장치에서 104
표준 급지대 101
후면 덮개 뒤쪽 105
용지 급지 문제 해결
걸린 용지를 제거해도 표시등이
계속 켜짐 114
용지 걸림이 발생한 페이지가 다
시 인쇄되지 않음 115
용지 넣기 메뉴 73
용지 무게 메뉴 72
용지 양면(양면 인쇄)
수동으로 인쇄 57
용지 용량
급지대 50
수동 급지대 50
용지 종류
넣을 위치 54
양면 인쇄 지원 54
프린터에서 지원 54
용지 중지, 사용 47
용지 질감 메뉴 70
용지 크기
프린터에서 지원 53

- 웹 사이트
 - 찾기 9
- 응답하지 않는 프린터 검사 109
- 이더넷 포트 22
- 인쇄
 - Macintosh 컴퓨터에서 56
 - Windows 에서 56
 - 네트워크 설정 페이지 62
 - 메뉴 설정 페이지 62
 - 소책자 62
 - 수동으로 용지의 양면에 57
 - 양면 57
 - 양면 인쇄, 수동 57
 - 용지의 양면에 57
 - 인쇄 품질 테스트 페이지 63, 115
 - 프린터 소프트웨어 설치 23
- 인쇄 문제 해결
 - 급지대 연결이 작동하지 않음 112
 - 다국어 PDF 인쇄 불가 111
 - 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 112
 - 여백이 잘못됨 118
 - 용지 말림 118
 - 용지가 자주 걸림 114
 - 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 111
 - 작업이 인쇄되지 않음 110
 - 잘못된 급지대에서 작업 인쇄 111
 - 잘못된 문자 인쇄 112
 - 잘못된 용지에 작업 인쇄 111
- 인쇄 작업
 - Macintosh 에서 취소 64
 - Windows 에서 취소 64
 - 프린터 제어판에서 취소 64
- 인쇄 품질 문제 해결
 - 검정색 줄무늬로 채워짐 123
 - 공백 페이지 116
 - 기울어져 인쇄됨 120
 - 너무 밝게 인쇄됨 119
 - 문자가 고르지 않음 116
 - 수직 줄무늬 122
 - 수평 줄무늬 121
 - 이미지가 잘림 116
 - 이미지가 흐림 117
 - 인쇄가 너무 어두움 118
 - 토너 얼룩 121
 - 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 120
 - 토너가 쉽게 지워짐 120

- 투명 용지 품질이 열악함 121
- 회색 배경 117
- 흰색 줄무늬 123
- 인쇄 품질 테스트 페이지
 - 인쇄 63, 115
- 일반 설정 메뉴 75
- 일반 용지 크기 74
- 설정 40

ㅈ

- 작업 취소
 - Macintosh 에서 64
 - Windows 에서 64
 - 프린터 제어판에서 64
- 재활용
 - Lexmark 제품 28
 - Lexmark 포장재 28
 - WEEE 선언문 126
 - 토너 카트리지가 28
- 재활용 용지
 - 사용 26
- 저장
 - 소모품 84
 - 용지 52
- 전면 덮개 닫기 107
- 전원 절약
 - 조정 27
- 정보, 찾기 9
- 제어판, 프린터 36
- 버튼 14
- 표시등 14
- 주문
 - 토너 카트리지가 85
- 지역 프린터 설정 유틸리티
 - 사용 66
 - 설치 66
- 지침
 - Letterhead 59

ㅊ

- 찾기
 - 발행물 9
 - 웹 사이트 9
 - 정보 9
- 청소
 - 프린터 외관 84

ㅋ

- 카드 용지
 - 팁 61

- 케이블
 - USB 22
 - 병렬 22
 - 이더넷 22
- 케이블 연결 22
- 크기/유형 메뉴 68

ㄷ

- 토너 카트리지가
 - 재활용 28
 - 주문 85
- 투명 용지
 - 팁 60
- 팁
 - 라벨, 용지 61
 - 봉투 60
 - 카드 용지 61
 - 투명 용지 60

ㅌ

- 페이지 다시 인쇄
 - 용지 걸림 후 65
- 표시등
 - 프린터 제어판 36
 - 하위 오류 36
- 표준 250장 급지대
 - 넣기 40
- 표준 출력함에서 용지 제거 108
- 품질 메뉴 80
- 프린터
 - 구성 11
 - 기본 모델 11
 - 운송 92
 - 위치 선택 10
 - 이동 91
 - 최소 정리 10
- 프린터 메시지
 - <input src>에 <custom string> 넣기 107
 - <input src>에 <custom type name> 넣기 107
 - <input src>에 <size> 넣기 107
 - <input src>에 <type> <size> 넣기 107
 - 31 결함 있는 카트리지가 108
 - 32.yy 지원되지 않는 카트리지가 교체 108
 - 58 연결 급지대가 너무 많음 109
 - 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 108

59 호환되지 않는 금지대
 <x> 109
88 토너 교체 109
수동 금지대에 <custom string>
 넣기 108
수동 금지대에 <custom type
 name> 넣기 108
수동 금지대에 <type> <size> 넣
 기 107
전면 덮개 닫기 107
표준 출력함에서 용지 제
 거 108
프린터 설정 구성 페이지
인쇄 22
프린터 소프트웨어 설치
 옵션 추가 24
프린터 옵션 문제 해결
 메모리 카드 114
 서랍 113
 옵션 작동되지 않음 113
프린터 외관
 청소 84
프린터 운송 92
프린터 이동 91
프린터 제어판 36
 버튼 14
 표시등 14

ㅎ

한 부씩 인쇄 설정
 마무리 메뉴 67
한 장에 여러 페이지 인쇄 설정
 마무리 메뉴 67
환경 설정 26