



E350d 및 E352dn

사용 설명서



2006년 6월

www.lexmark.com

발행일: 2006년 6월

다음 내용은 해당 조항이 현지 법과 상충되는 국가에는 해당되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 본 발행물을 상품성 또는 특정 목적에의 적합성에 대한 묵시적인 보증 등 어떠한 명시적이거나 묵시적인 보증 없이 "있는 그대로" 제공합니다. 일부 국가에서는 특정 거래에 있어서의 명시적 또는 묵시적인 보증의 부인을 허용하지 않으므로 상기 내용이 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다. 본 발행물에는 기술적 부정확성 또는 인쇄상의 오류가 있을 수 있습니다. 본 발행물의 정보는 정기적으로 변경되며 변경된 내용은 이후 버전에 포함됩니다. 설명된 제품 또는 프로그램은 언제든지 개선 또는 변경될 수 있습니다.

본 발행물에 대한 고객 의견은 강남구 대치 3동 944-31 번지 섬유센타 빌딩 5층으로 보내주시십시오. 그리고 제반 문의 사항은 고객 지원센터 1588-1366으로 문의하십시오. Lexmark는 귀하가 보낸 의견을 귀하에게 어떠한 의무도 발생시키지 않는 한도 내에서 적절한 방법으로 사용 또는 배포할 수 있습니다. 본 제품과 관련된 발행물을 추가로 얻으려면 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하십시오.

본 발행물에서 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 해당 제조업체가 운영되는 모든 국가에서 이들 요소를 제공함을 의미하지 않습니다. 참조된 제품, 프로그램, 서비스는 그러한 제품, 프로그램, 서비스만 사용될 수 있다고 설명하거나 의미하는 것이 아닙니다. 기존 지적 재산권을 침해하지 않는 한도 내에서 기능상 유사한 제품, 프로그램, 서비스가 있다면 이를 대신 사용할 수 있습니다. 제조업체가 명시적으로 지정한 것을 제외한 다른 제품, 프로그램, 서비스와 연결해서 사용할 경우 이 때의 작동 평가 및 검증은 사용자의 책임입니다.

상표

Lexmark 및 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark는 Lexmark International, Inc.의 상표입니다. 호환성에 대한 자세한 내용은 Technical Reference(영어로만 제공)에 포함되어 있습니다.

기타 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

© 2006 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

미국 정부 사용권

본 계약 하에 제공된 소프트웨어 및 동봉된 설명서는 사비로 독점적으로 개발된 상용 컴퓨터 소프트웨어 및 설명서입니다.

안전 정보

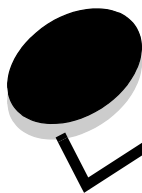
- 제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바른게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.



- **주의:** 번개를 동반한 폭풍이 부는 동안에는 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.



- **주의:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 조절, 조정 장치의 사용 또는 절차의 수행은 유해한 방사선 노출로 이어질 수 있습니다.
- 이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 인쇄 매체에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.
(11 페이지 인쇄 매체 선택을 참조하십시오.)
- 서비스나 수리는 운영 지침에 지정된 자 이외에는 전문 서비스 요원에 맡기십시오.
- 이 제품은 지정된 Lexmark 구성품의 사용과 함께 엄격한 세계 안전 표준을 준수하도록 설계, 시험 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. Lexmark는 타사의 부품 사용으로 인한 고장에 대해 책임을 지지 않습니다.



목차

1장: 프린터에 대해 알아보기	5
프린터 개요	5
제어판 표시등 이해	8
2장: 인쇄 매체 지침 이해	10
프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형	10
인쇄 매체 선택	11
인쇄 매체 보관	16
용지 걸림 예방	17
3장: 인쇄 중	18
250장 트레이에 용지 넣기	18
수동 급지장치에 용지 넣기	23
트레이 연결	24
인쇄 작업 전송	24
인쇄 작업 취소	25
메뉴 설정 페이지 인쇄	26
네트워크 설정 페이지 인쇄	27
글꼴 샘플 목록 인쇄	27
4장: 옵션 설치	28
시스템 보드 액세스	28
메모리 카드 추가	31
플래시 메모리 카드 추가	32
250장 서랍 또는 550장 서랍(옵션) 설치	33
설치된 옵션 인식	34
5장: 프린터 유지보수	35
소모품 보관	35
소모품 절약	35
소모품 주문	36
현상기 키트 수명 다 됨	39
관리 키트	42
Lexmark 제품 재활용	42
6장: 용지 걸림 해결	43
용지 걸림 확인	43
용지 걸림 메시지 이해	43
용지 걸림 해결	44

7장: 문제 해결	50
온라인 고객 지원	50
서비스 요청	50
응답하지 않는 프린터 검사	50
여러 언어의 PDF 인쇄	51
인쇄 문제 해결	51
말림 감소 모드 켜기	52
옵션 문제 해결	53
서비스 메시지 문제 해결	54
용지 급지 문제 해결	54
인쇄 품질 문제 해결	55
프린터 헤드 렌즈 청소	59
8장: 관리 지원	61
제어판 메뉴 비활성화	61
제어판 메뉴 활성화	61
공장 출하시 기본값 설정 복원	62
프린터 작동 모드 선택	62
고지사항	63
표기 규칙	63
전자파 방출 고지사항	63
소음 배출 수준	65
제품 에너지 소비량	65
WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment) 규격	66
레이저 고지사항	66
Lexmark E350d 및 E352dn 제한 보증 규정	66
색인	68

1

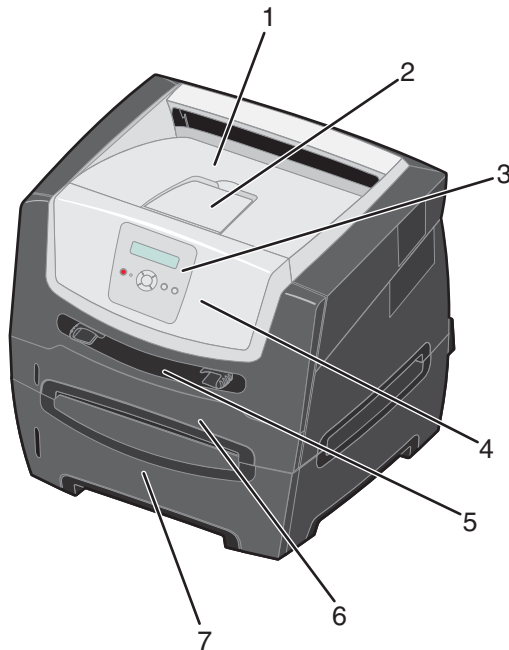
프린터에 대해 알아보기

프린터 개요



주의: 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 전원 코드, 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

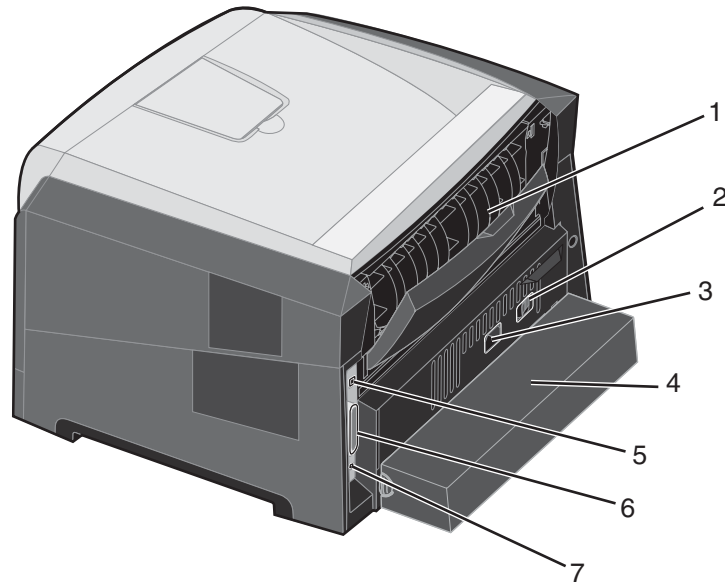
다음은 프린터의 전면부를 각 기능과 함께 표시한 그림입니다.



- | | |
|---------------|--------------------------|
| 1 150장 출력 빈 | 5 수동 급지장치 |
| 2 용지 지지 장치 | 6 250장 트레이 |
| 3 제어판 및 메뉴 버튼 | 7 250장 서랍 또는 550장 서랍(옵션) |
| 4 전면 문 | |

프린터에 대해 알아보기

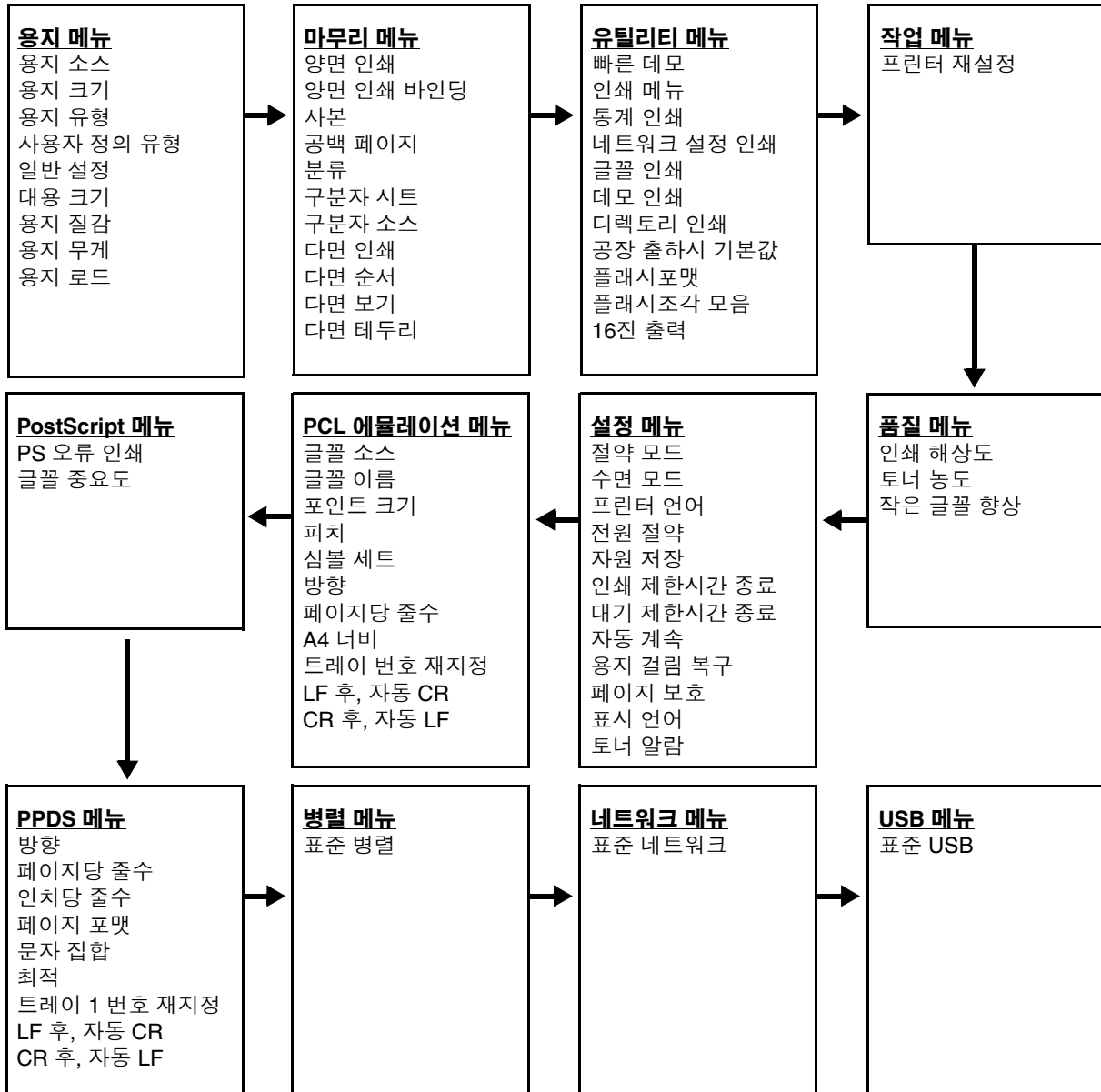
다음 은 프린터의 후면부를 각 기능과 함께 표시한 그림입니다.



- | | | | |
|---|-----------------------|---|--------|
| 1 | 후면 출구 | 5 | USB 연결 |
| 2 | 전원 버튼 | 6 | 병렬 연결 |
| 3 | 전원 연결 | 7 | 이더넷 연결 |
| 4 | 먼지 덮개(일부 모델에서는 사용 불가) | | |

프린터에 대해 알아보기

다양한 메뉴를 사용하여 간편하게 프린터 설정을 변경할 수 있습니다. 아래 도표는 제어판의 메뉴 인덱스, 메뉴 및 각 메뉴에서 사용할 수 있는 항목을 나타낸 내용입니다. 메뉴 및 메뉴 항목에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD에서 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

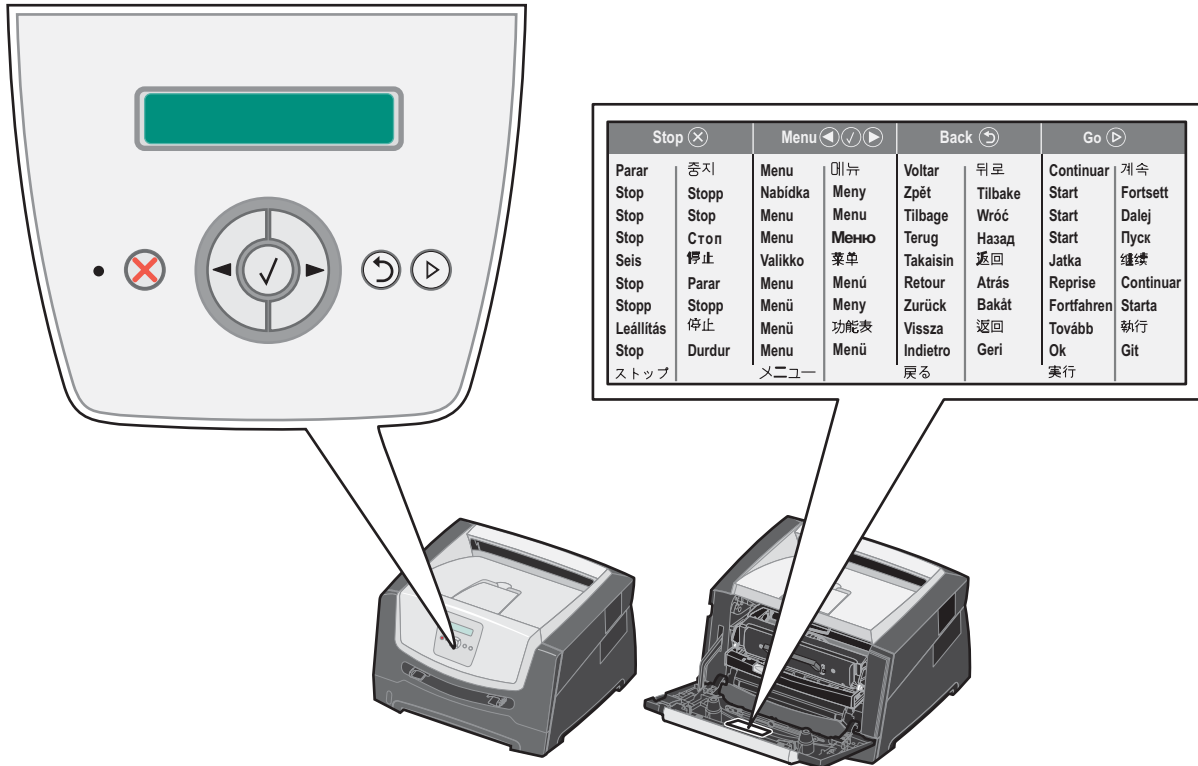


제어판 표시등 이해

제어판은 다음과 같이 구성되어 있습니다.

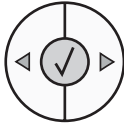
- 텍스트가 2줄로 표시되는 LCD.
- 버튼 6개: 중지 (X), 메뉴(왼쪽 메뉴 ◀, 선택 (✓) 및 오른쪽 메뉴 ▶) 뒤로 (↶) 및 이동 (▶)
- 표시등

참고: 내부 전면 문에 위치한 라벨이 해당 언어로 제어판을 표시합니다. 추가로 번역된 라벨이 프린터 상자에 포함되어 있습니다.



프린터에 대해 알아보기

버튼 사용법과 화면의 레이아웃은 다음 표에 설명되어 있습니다.

버튼 또는 제어판 항목	기능								
디스플레이	메시지와 그래픽이 표시되어 프린터의 현재 상태를 설명하고 사용자가 해결할 프린터 문제가 나타납니다. 화면에서 맨 위 줄은 제목 줄입니다. 또한, 현재 상태와 소모품(경고) 상태가 표시될 때도 있습니다. 여기에서 프린터 상태, 소모품 메시지, 방법 보기를 보고 선택할 수 있습니다.								
표시등	디스플레이에 녹색 LED가 사용되어 프린터 상태를 나타냅니다. <table border="1"> <thead> <tr> <th>상태</th><th>의미</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>꺼짐</td><td>전원이 꺼져 있습니다.</td></tr> <tr> <td>켜짐</td><td>프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.</td></tr> <tr> <td>녹색으로 깜박임</td><td>프린터가 켜져 있고 사용 중입니다.</td></tr> </tbody> </table>	상태	의미	꺼짐	전원이 꺼져 있습니다.	켜짐	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.	녹색으로 깜박임	프린터가 켜져 있고 사용 중입니다.
상태	의미								
꺼짐	전원이 꺼져 있습니다.								
켜짐	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.								
녹색으로 깜박임	프린터가 켜져 있고 사용 중입니다.								
중지 	중지 버튼을 눌렀다 놓으면 프린터의 기계적 작동이 중지됩니다. 준비 안됨 메시지가 나타납니다. 계속 버튼을 누르면 작동이 재개됩니다.								
메뉴 버튼 	 및  버튼을 사용하면 메뉴 그룹으로 들어갈 수 있습니다. 메뉴 그룹이 활성화 되면  를 눌러 다음 선택으로 이동하거나  를 눌러 이전 선택으로 돌아갑니다. 이 버튼을 사용하여 사본 매수를 자동으로 증가() 또는 감소()시킵니다.  선택 버튼을 누르면 선택에서 작업이 시작됩니다. 디스플레이의 두 번째 줄에 표시된 메뉴 선택을 선택합니다. 용지 메뉴 와 같은 메뉴가 표시되는 경우  에서 메뉴가 열리고 메뉴에 포함된 첫 번째 프린터 설정이 표시됩니다. 용지 소스 와 같은 메뉴 항목이 표시되는 경우  에서 항목에 열리고 기본 설정이 표시됩니다. 수동 금지장치 와 같은 메뉴 항목이 표시되는 경우  에서 용지 소스에 대한 새 기본 설정을 선택으로 저장합니다. 프린터에 저장된 메시지가 잠시 나타나 후 메뉴 항목 단계로 돌아갑니다.								
뒤로 	뒤로 버튼을 누르면 이전 메뉴 그룹으로 돌아갑니다. 메뉴 그룹의 상단에 있을 때 뒤로 버튼을 누르면 계속 버튼의 기능도 합니다.								
계속 	오프라인 상태 이후에 계속 버튼을 누르면 프린터가 준비 상태로 들어갑니다(메뉴를 종료하려면 메시지를 지우십시오.).								

2

인쇄 매체 지침 이해

인쇄 매체란 용지, 카드 스톡, 투명 용지, 라벨 및 봉투를 말합니다. 이 중에 위의 네 가지를 특수 매체라고 하기도 합니다. 이 프린터는 다양한 매체에 우수한 품질로 인쇄합니다. 인쇄하기 전에 매체의 여러 가지 사항을 고려해야 합니다. 이 장에서는 인쇄 매체 선택 및 인쇄 매체 보관에 대한 자세한 내용을 제공합니다.

- 프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형
- 인쇄 매체 선택
- 인쇄 매체 보관
- 용지 걸림 예방

프린터에서 지원하는 용지 유형 및 특수 매체에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

올바른 용지나 기타 인쇄 매체를 선택하면 인쇄 문제가 줄어듭니다. 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 용지나 기타 매체를 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 봅니다.

프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형

트레이에 용지를 올바르게 넣으면 프린터의 성능을 극대화할 수 있습니다. 한 트레이 내에서 매체 유형을 섞지 마십시오.

소스	크기	유형	무게	용량*(장)
250장 트레이	A4, A5, A6(세로결 용지 만), JIS B5, 레터, 리갈, Executive, 전지, 대차표	일반 용지, 본드, 레터헤드, 투명 용지, 용지 라벨(단면만)	60–90 g/m ² (16–24 lb)	• 용지 250장 • 라벨 50장 • 투명 용지 50장
250장 서랍 550장 서랍	A4, A5, JIS B5, 레터, 리갈, Executive, 전지, 대차표	일반 용지, 본드, 레터헤드, 투명 용지, 용지 라벨(단면만)	60–90 g/m ² (16–24 lb)	• 용지 550장 • 라벨 50장 • 투명 용지 50장
수동 급지장치	A4, A5, A6(세로결 용지 만), JIS B5, 레터, 리갈, Executive, 전지, 대차표, 유니버설†	일반 용지, 투명 용지, 용지 라벨(단면만)	60–163 g/m ² (16–43 lb)	1
		카드 스톡†	• 120–163 g/m² (66–90 lb) Index Bristol • 75–163 g/m² (46–100 lb) 태그	
	7¼, 9, 10, DL, C5, B5	봉투	75 g/m ² (20 lb)	

* 별도 표기가 없는 경우 20 lb 인쇄 매체용 용량입니다.

† 가로결 권장. 최상의 결과를 얻으려면 후면 출구 사용

‡ 유니버설 크기 범위

– 수동 급지장치: 76–216 x 127–356 mm(3.0–8.5 x 5.0–14.0 인치) (3 x 5 인치 포함)

인쇄 매체 선택

프린터에 사용할 인쇄 매체를 올바르게 선택하면 인쇄 관련 문제를 예방할 수 있습니다. 다음 섹션에 프린터에 사용할 인쇄 매체를 올바르게 선택하기 위한 지침이 소개되어 있습니다.

- 용지
- 투명 용지
- 봉투
- 라벨
- 카드 스톡

용지

최상의 인쇄 품질과 안정적인 급지를 보장하려면 75 g/m²(20 lb) 건식 인쇄, 세로결 용지를 사용하십시오. 업무용 용지를 사용해도 만족스러운 인쇄 품질을 얻을 수 있습니다.

참고: 특정 용지는 최대 속도로 인쇄할 수 없습니다.

인쇄 매체를 대량 구입하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 인쇄 매체를 선택할 때에는 무게, 섬유 함유량 및 색을 고려하십시오.

레이저 인쇄 프로세스는 MICR이 아닌 경우 용지를 210°C(410°F)의 고온으로 가열합니다. 탈색이나 재단, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 용지만 사용하십시오. 선택한 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 여부를 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오.

용지를 넣을 때에는 용지 포장의 권장 인쇄면에 주의하여 이에 따라 용지를 넣으십시오. 트레이 넣기에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 18 페이지 250장 트레이에 용지 넣기
- 23 페이지 수동 급지장치에 용지 넣기

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 미칩니다. 새 용지를 평가할 때에는 이러한 지침을 따르는 것이 좋습니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide (영어로만 제공)를 참조하십시오.

무게

프린터는 통합 및 옵션 트레이에 있는 무게가 60 ~ 90 g/m²(16 ~ 24 lb 본드)인 세로결 용지와 수동 급지장치에 있는 무게가 60 ~ 163 g/m²(16 ~ 43 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 단단함이 부족해서 올바르게 급지되지 않고 걸릴 수 있습니다. 최상의 성능을 위해서 75 g/m²(20 lb 본드)인 세로결 용지를 사용하십시오. 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 좁은 용지를 사용하려면 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)인 것이 좋습니다.

말림

말림은 매체의 모서리가 말리는 특성입니다. 과도한 말림은 용지 급지 문제를 일으킬 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과한 후, 즉 용지가 고온에 노출되는 곳에서 발생할 수 있습니다. 포장되지 않은 용지를 고온다습한 환경에 보관하면, 트레이 안에 로드되어 있는 경우더라도 용지가 말려서 인쇄 시 급지 문제가 발생될 수 있습니다. 말림에 대한 자세한 내용은 **52 페이지 말림 감소 모드 켜기**를 참조하십시오.

부드러움

용지의 부드러운 정도는 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 미칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 용지에 잘 용해되지 않아 인쇄 품질이 저하됩니다. 용지가 너무 부드러우면 용지 급지 또는 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 부드러움은 100에서 300 사이의 Sheffield 포인트이어야 하지만 150에서 250 사이의 Sheffield 포인트가 최상의 인쇄 품질을 냅니다. 350 Sheffield 포인트 이상의 용지를 사용 중인 경우 용지 유형을 거침/면지로 변경합니다. 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 메뉴 및 메시지 설명서의 "용지 메뉴"를 참조하십시오.

수분 함유량

용지의 수분 함유량은 인쇄 품질과 프린터에서 용지를 제대로 급지하는 기능에 모두 영향을 미칩니다. 용지를 사용할 때까지 용지를 원래 포장지에 그대로 보관하십시오. 그러면 수분 변화에 노출되지 않으므로 용지의 품질 저하가 지연됩니다.

용지가 원래 포장지에 있는 경우에도 보관 환경에 주의하십시오. 상태를 조절하려면 인쇄하기 전에 24~48 시간 동안 프린터와 같은 환경에서 보관하여 용지가 새로운 환경에서 안정되도록 하십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우에는 시간을 며칠 연장합니다. 또한 두꺼운 용지는 재료의 부피 때문에 더 긴 상태 조절 기간이 필요합니다.

결 방향

결은 용지 한 장에서 용지 섬유 배열을 말합니다. 결은 용지의 세로로 배열되는 세로결 또는 용지의 가로로 배열되는 가로결일 수 있습니다.

60 ~ 90 g/m²(16 ~ 24 lb 본드) 용지의 경우 세로결 섬유가 권장됩니다.

섬유 함유량

대부분의 최고급 건식 용지는 100% 화학적인 펄프 목재로 만들어집니다. 섬유 함유량은 용지에 많은 안정성을 주어 용지 급지 문제를 줄이고 인쇄 품질을 향상시킵니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 용지 처리의 질을 떨어뜨릴 수 있는 특성이 있습니다.

재활용 용지

Lexmark는 정부 기관에서 재활용 용지의 사용을 적극 권장하는 US executive order 13101(미연방 실행 강령 제 13101호)을 지지합니다. 용지를 대량 구매하기 전에 용지 공급업체의 보증 정보 및 성능 클레임에 대해 문의하고 용지를 몇 장 시험 인쇄해 보십시오. 공급업체 및 미국 정부 문서 간행소에서 사용하는 승인된 용지 목록은 <http://www.gpo.gov/qualitycontrol/cypaper.htm>에서 찾을 수 있습니다.

허용되지 않는 용지

다음 용지는 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

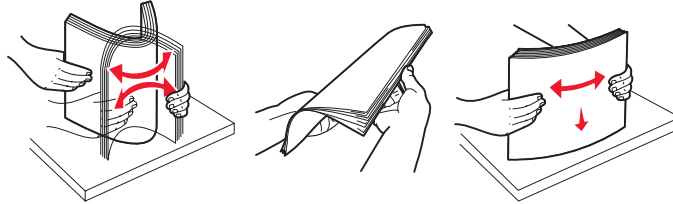
- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질로 제조된 기인쇄지
- 프린터 퓨저의 온도에 의해 영향을 받을 수 있는 기인쇄지
- ±0.09 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 기인쇄지. OCR(Optical Character Recognition) 양식 등이 여기에 해당합니다.
프로그램에서 위치를 맞춰서 성공적으로 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- 무게가 60 g/m²(16 lb) 이하인 재활용 용지
- 여러 부분으로 구성된 양식 또는 문서

용지 선택

용지를 올바르게 넣으면 용지 걸림이 예방되고 오류 없이 인쇄될 수 있습니다.

용지 걸림 또는 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 앞뒤로 구부려 줍니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 용지 묶음이 트레이에 평평하게 놓이고 최대 적재선 표시 아래에 있는지 확인하십시오. 용지를 잘못 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.
- 인쇄 작업 중 또는 제어판에 **사용 중지**가 표시되어 있는 동안에는 트레이를 제거하지 마십시오.
- 용지 종류, 용지 질감 및 용지 무게 설정이 올바른지 확인하십시오 (자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 메뉴 및 메시지 설명서의 "용지 메뉴"를 참조하십시오.).
- 소스에 용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오.

기인쇄 양식 및 레터헤드 선택

기인쇄 양식 및 레터헤드에 인쇄할 때는 다음 지침을 따르십시오.

- 최상의 결과를 위해 60 ~ 90 g/m² 무게의 세로결 용지를 사용하십시오.
- 오프셋 평판 또는 오목판 인쇄 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용으로 제작된 내열 잉크로 인쇄된 용지를 사용하십시오. 내열 잉크는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 210°C(410°F) 온도에 견뎌야 합니다. 토너의 레진에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 산화 방식 또는 오일식 잉크는 이 요구 사항을 만족하지만 라텍스 잉크는 그렇지 않습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

레터헤드와 같은 기인쇄 용지는 녹거나 유해 물질을 방출하지 않고 최고 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있어야 합니다.

레터헤드에 인쇄

선택한 기인쇄 레터헤드 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하여 확인하십시오. 레터헤드에 인쇄 시에는 페이지 방향이 중요합니다. 매체 소스에 레터헤드를 넣을 때 다음 표를 참조하십시오.

매체 소스 또는 프로세스	인쇄면	페이지의 맨 위
250장 트레이 250장 서랍 550장 서랍	인쇄된 레터헤드를 아래쪽으로	로고가 있는 면의 맨 위가 트레이 앞쪽으로 가야 합니다.
트레이에서 양면 인쇄	인쇄된 레터헤드를 위쪽으로	로고가 있는 면의 맨 위가 트레이 앞쪽으로 가야 합니다.
수동 급지장치	인쇄된 레터헤드를 위쪽으로	로고가 있는 면의 맨 위를 프린터에 먼저 넣습니다.
수동 급지장치로부터 양면 인쇄	인쇄된 레터헤드를 아래쪽으로	로고가 있는 면의 맨 위를 프린터에 먼저 넣습니다.

투명 용지

250장 트레이 또는 수동 급지장치에 투명 용지를 공급합니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시

- 용지 유형을 투명 용지로 설정하여 프린터 손상을 예방하십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 175°C (350°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 용지들을 부채 모양으로 펼쳐서 서로 붙지 않도록 하십시오.

투명 용지 선택

프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 투명 용지에 직접 인쇄할 수 있습니다. 인쇄 품질과 내구성은 사용하는 투명 용지에 따라 달라집니다. 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

레터 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 70X7240을, A4 크기의 투명 용지의 경우 Lexmark 부품 번호 12A5010을 사용 하십시오.

용지 걸림을 예방하려면 용지 유형 설정을 투명 용지로 설정해야 합니다 (설정에 대한 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD에서 "용지 유형"을 참조하십시오. 투명 용지가 175°C (350°F)로 가열하는 레이저 프린터와 호환되는 지 확인하려면 제조업체 또는 구입처에 문의하십시오. 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 이러한 고온을 견딜 수 있는 투명 용지만 사용하십시오. 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide (영어로만 제공)를 참조하십시오.

용지 트레이에서 자동으로 또는 수동 급지장치에서 수동으로 투명 용지를 급지할 수 있습니다. 입력 빈과 투명 용지 호환성에 대한 자세한 내용은 **10 페이지 프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형**을 참조하십시오.

투명 용지는 주의해서 다루십시오. 투명 용지 표면에 지문이 묻으면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

봉투

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오. 봉투 넣기에 대한 지침은 **23 페이지 수동 급지 장치에 용지 넣기**를 참조하십시오.

봉투 인쇄 시

- 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저 프린터용으로 제작된 고품질 봉투만 사용하십시오.
- 용지 메뉴에서 사용 중인 소스를 기준으로 용지 소스를 설정하고 용지 유형을 봉투로 설정한 다음 제어판, 프린터 드라이버 또는 **MarkVision Professional**에서 해당 봉투 크기를 선택하십시오.
- 최상의 결과를 얻으려면 75 g/m^2 (20 lb 본드) 용지로 만든 봉투를 사용하십시오. 면 함유율이 25% 미만인 경우 수동 급지장치에 최대 105 g/m^2 (28 lb 본드)의 무게를 사용할 수 있습니다. 면 함유율이 100%인 봉투는 75 g/m^2 (20 lb 본드)를 초과해서는 안됩니다.
- 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 최상의 성능과 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 과도하게 말려있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
 - 비닐 부분, 구멍, 절취선, 잘린 부분, 볼록한 부분이 있는 봉투
 - 금속 걸쇠, 묶음 띠, 금속 재질 접이용 막대가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 부착된 봉투
 - 뚜껑을 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 가장자리가 패이거나 모서리가 구부러진 봉투
 - 마무리 부분이 거칠거나 구겨지거나 느슨한 봉투
- 밀봉, 과도한 휨, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 175°C (350°F)의 고온을 견딜 수 있는 봉투를 사용하십시오. 사용하려는 봉투에 대해 의문 사항이 있는 경우 봉투 공급업체에 문의하십시오.
- 봉투의 너비를 너비 가이드에 맞추어 조정합니다.
- 봉투를 한 번에 한 장씩만 넣으십시오.
- 인쇄 시 고온다습(60% 이상)할 경우 봉투가 밀봉될 수 있습니다.

라벨

이 프린터는 레이저 프린터용으로 제작된 많은 종류의 라벨(Vinyl 라벨 제외)에 인쇄할 수 있습니다. 라벨은 레터 크기, A4 크기, 리갈 크기 시트로 제공되고 있습니다. 라벨 접착 부분과 앞면(인쇄 부분), 마무리 코팅은 210°C (410°F)의 온도와 25 psi(per square inch)의 압력을 견딜 수 있어야 합니다.

프린터에 사용할 라벨은 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

라벨 인쇄 시

- 용지 메뉴에서 용지 유형 메뉴 항목을 라벨로 설정하십시오. 프린터 제어판, 프린터 드라이버 또는 **MarkVision Professional**에서 용지 유형을 설정하십시오.
- 하나의 소스에 용지 또는 투명 용지와 함께 라벨을 넣지 마십시오. 인쇄 매체를 혼합하면 급지 문제가 발생할 수 있습니다.
- 라벨 뒷면 재질이 미끄러운 경우 사용하지 마십시오.
- 라벨 시트는 전체를 사용하십시오. 시트 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이는 프린터 및 카트리지 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 210°C (410°F)의 고온을 견딜 수 있는 라벨을 사용하십시오.
- 라벨의 가장자리, 절취선, 모양선 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 시트의 가장자리까지 접착제가 있는 라벨 시트를 사용하지 마십시오. 가장자리에서 최소한 1 mm(0.04 인치) 이상 떨어져 있는 곳에 부분 코팅된 것이 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시키며 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 접착제의 부분 코팅이 불가능한 경우 앞쪽 여백에서 3 mm(0.125 인치) 부분을 제거하고 매트한 접착제를 사용해야 합니다.

- 앞쪽 여백에서 3 mm(0.125 인치) 부분을 제거해야 라벨이 프린터 내에서 벗겨지지 않습니다.
- 세로 방향 인쇄가 좋으며 바코드 인쇄 시에 특히 권장됩니다.
- 접착제가 노출된 라벨을 사용하지 마십시오.
- Vinyl 라벨을 사용하지 마십시오.

라벨 인쇄, 특성, 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com/publications에서 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)를 참조하십시오.

카드 스톡

한 겹으로 되어 있는 카드 스톡은 습기, 두께, 질감 등 인쇄 품질에 큰 영향을 미치는 속성을 다수 가지고 있습니다. 권장 무게 및 인쇄 매체의 결 방향에 대한 내용은 **10 페이지 프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형**을 참조하십시오.

프린터에 사용할 카드 스톡은 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

카드 스톡 인쇄 시

- 카드 스톡은 수동 급지장치를 통해서만 인쇄할 수 있습니다.
- 제어판, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 용지 메뉴의 용지 유형 항목을 카드 스톡으로 설정하십시오. 용지 무게는 카드 스톡 무게로 설정하고 카드 스톡 무게로 보통 또는 무거움을 선택하십시오. 제어판, 프린터 드라이버, MarkVision Professional에서 이를 설정합니다. 163 g/m² (90 lb)보다 무거운 카드 스톡에 대해 무거움을 사용합니다.
- 기인쇄, 절취선, 홈은 인쇄 품질에 큰 영향을 미치며 인쇄 매체 처리 또는 걸림 문제를 유발할 수 있습니다.
- 가열되면 유해 가스를 방출할 수 있는 카드 스톡을 사용하지 마십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학물질로 제조된 기인쇄지 카드 스톡을 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하는 것이 좋습니다.

인쇄 매체 보관

다음 지침을 따르면 용지 급지 문제 및 불균일한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 결과물을 얻으려면 온도가 약 21°C(70°F)이고 상대 습도가 40%인 환경에 매체를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 매체 상자는 바닥에 직접 놓지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 매체를 본래의 상자에서 꺼내 개별 포장으로 보관하는 경우 평평한 면에 올려놓아 끝이 구부러지거나 휘지 않도록 하십시오.
- 매체 포장의 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오.

용지 걸림 예방

올바른 인쇄 매체(용지, 투명 용지, 라벨 및 카드 스톱)를 사용하면 오류 없이 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 **10 페이지 프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형**을 참조하십시오.

참고: 프린터에 사용할 인쇄 매체는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

올바른 용지 매체를 선택하고 올바르게 넣는 것만으로 대부분의 용지 걸림을 예방할 수 있습니다. 트레이 넣기에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- **18 페이지 250장 트레이에 용지 넣기**
- **23 페이지 수동 급지장치에 용지 넣기**

다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

- 권장되는 인쇄 매체만 사용하십시오.
- 인쇄 매체 소스에 너무 많이 넣지 마십시오. 소스에 적재 선 라벨로 표시되어 있는 최대 높이를 넘겨서 매체를 넣지 마십시오.
- 구겨지거나 접혀 있거나 젖었거나 휘어진 인쇄 매체를 넣지 마십시오.
- 인쇄 매체를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 말끔하게 정돈하십시오. 용지 걸림이 발생한 경우 수동 급지 장치를 통해 한 번에 한 장씩 급지를 시도해 보십시오.
- 손으로 절단하거나 다듬은 인쇄 매체를 사용하지 마십시오.
- 하나의 인쇄 매체 소스에 인쇄 매체 크기, 무게 또는 유형을 혼합하지 마십시오.
- 단면 또는 양면 인쇄 필요에 따라 소스에 권장되는 인쇄면으로 넣으십시오.
- 인쇄 매체를 올바른 환경에 보관하십시오. 자세한 내용은 **16 페이지 인쇄 매체 보관**을 참조하십시오.
- 인쇄 작업 도중 트레이를 제거하지 마십시오.
- 매체를 넣은 후 트레이를 확실히 밀어 넣으십시오.
- 트레이 가이드가 넣은 인쇄 매체의 크기에 맞게 적절히 위치하도록 하십시오. 가이드가 적재된 인쇄 매체를 너무 꽉 조이고 있지 않도록 하십시오.

3

인쇄 중

이 장에서는 인쇄 매체 넣기, 인쇄할 작업 전송, 기밀 작업 인쇄, 인쇄 작업 취소, 메뉴 설정 페이지 인쇄 및 글꼴 목록에 대한 정보를 설명합니다. 용지 걸림 예방 및 인쇄 매체 보관에 대한 요령을 보려면 **17 페이지 용지 걸림 예방** 또는 **16 페이지 인쇄 매체 보관**을 참조하십시오.

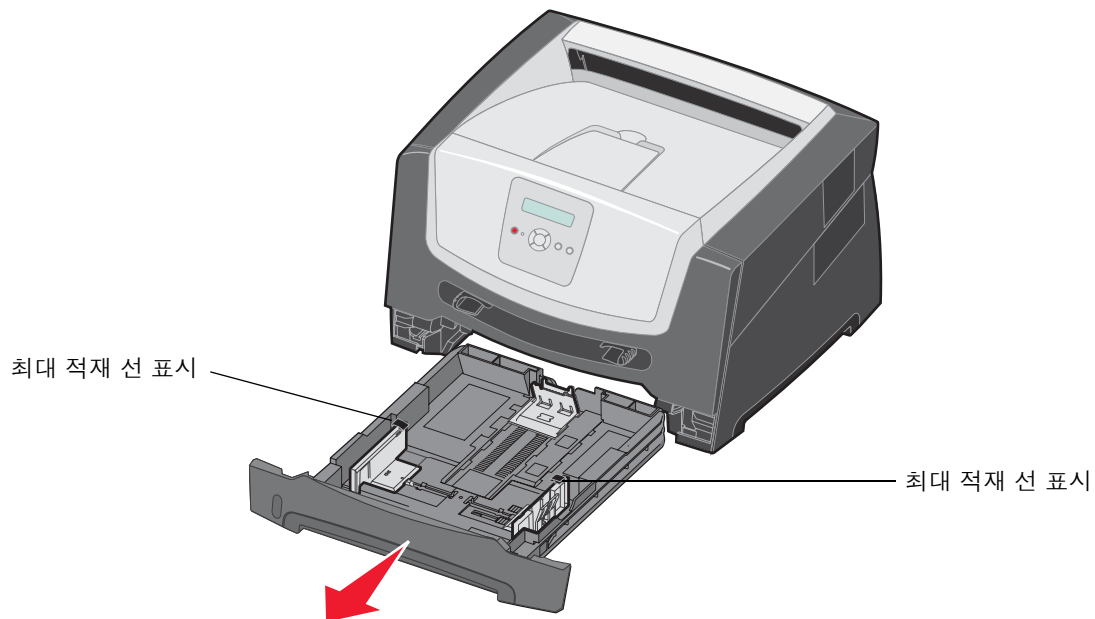
250장 트레이에 용지 넣기

프린터에는 250장 트레이가 장착되어 있습니다. 250장 서랍이나 550장 서랍을 별도로 구매할 수 있습니다. 두 가지 트레이에 인쇄 매체를 넣는 방법은 동일합니다.

인쇄 매체를 넣으려면 다음을 수행합니다.

참고: 작업이 인쇄 중이거나 제어판 표시등이 깜박일 때는 트레이를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

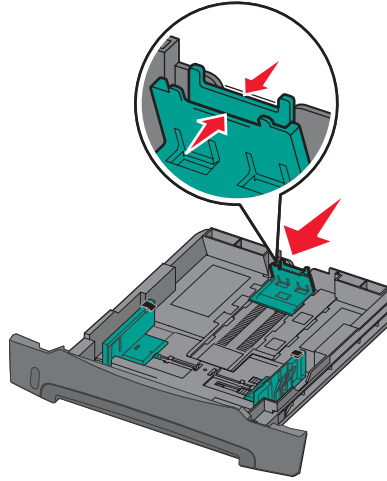
- 1 250장 트레이를 제거합니다.



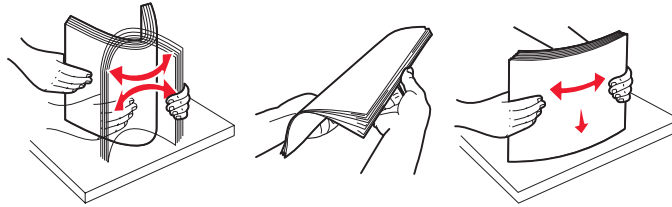
참고: 리갈 또는 전지 크기의 용지를 넣으려면 250장 용지 트레이의 길이를 늘려야 합니다. 자세한 지침은 **21 페이지 트레이를 리갈 또는 전지 크기의 용지에 맞게 확장**을 참조하십시오.

- 2 뒷면 용지 가이드를 조절하여 넣는 인쇄 용지의 크기에 올바른 위치로 조정하십시오.

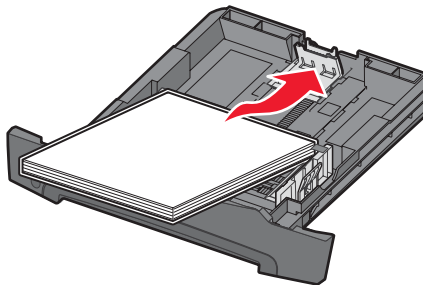
참고: 후면 용지 가이드와 용지 묶음 사이에 약간의 틈이 있어야 합니다.



- 3 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 인쇄 매체를 접거나 구기지 마십시오. 적재한 용지의 끝을 수평면에 똑바로 맞춥니다.



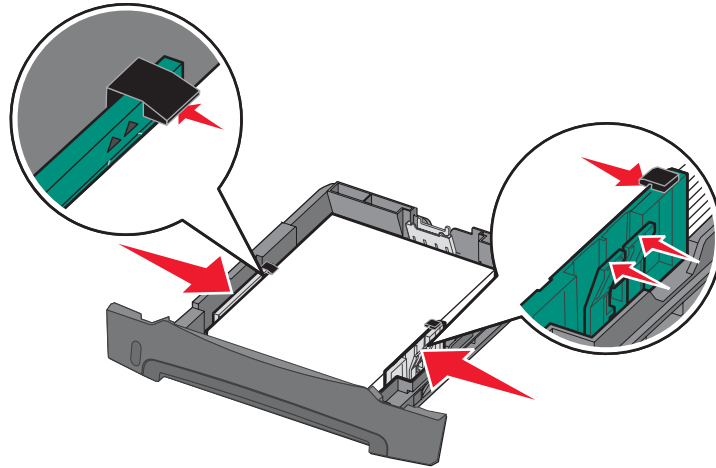
- 4 용지 묶음을 넣습니다.



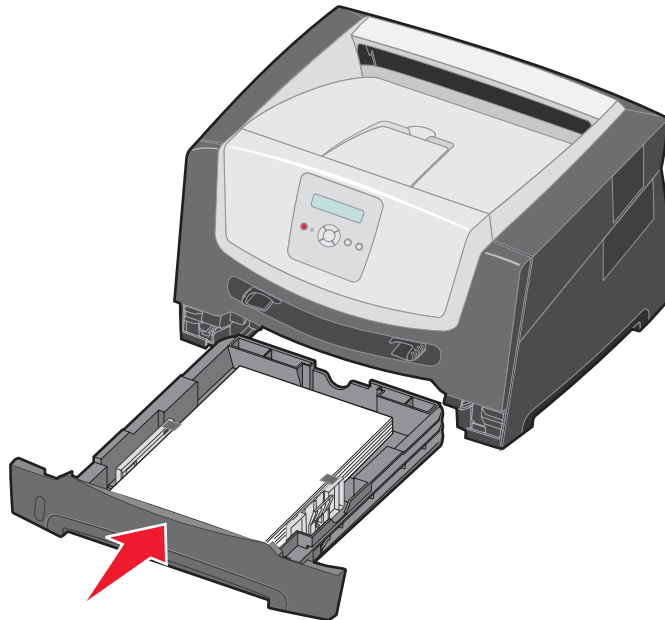
참고: 용지 묶음이 트레이에 평평하게 놓이고 최대 적재선 표시 아래에 있는지 확인하십시오. 용지를 잘못 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

참고: 단면 인쇄의 경우 레터헤드 용지는 디자인 면이 아래를 향하도록 넣습니다. 로고가 있는 면의 맨 위가 트레이 앞쪽으로 가야 합니다. 양면 인쇄의 경우 레터헤드 용지는 디자인 면이 위를 향하도록 넣습니다.

- 5 적재한 용지의 측면에 가볍게 닿도록 용지 가이드를 조정합니다.



- 6 250장 용지 트레이를 넣습니다.



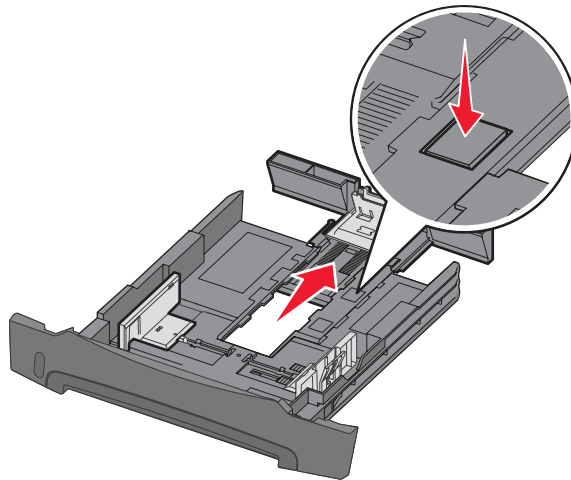
- 7 출력 빈의 용지 지지대를 늘리십시오.



트레이를 리갈 또는 전지 크기의 용지에 맞게 확장

리갈 또는 전지 크기의 용지를 넣으려면 용지 트레이를 확장합니다. 또한 트레이를 늘린 동안에는 프린터 뒷면에 먼지 덮개를 부착하여 보호해야 합니다.

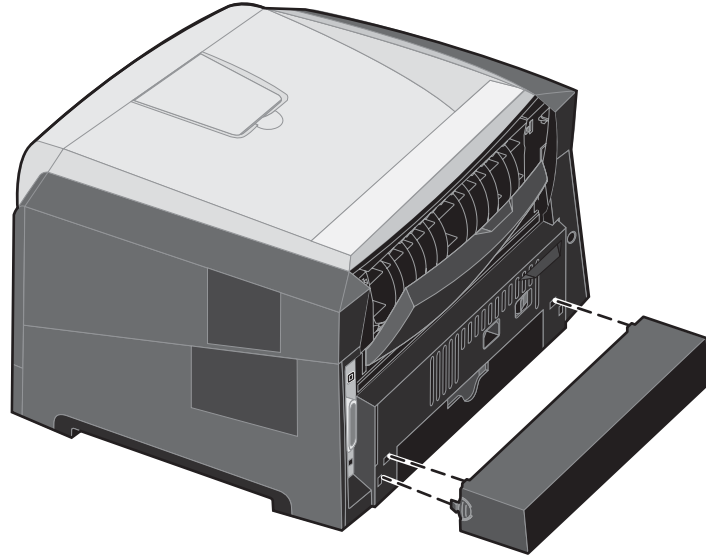
- 1 트레이 뒤쪽의 고정 장치를 누릅니다.
- 2 확장 장치가 제자리에 걸릴 때까지 트레이를 늘립니다.



먼지 덮개 부착

먼지 덮개는 외부 환경으로부터 트레이를 보호합니다. 또한 트레이가 확장되어 있는 동안 빠지는 것을 방지합니다. 먼지 덮개의 탭을 프린터 구멍에 맞춰서 프린터 후면에 부착하고 제자리에 밀어 끼웁니다.

참고: 이 기능은 일부 모델에서는 사용 가능하지 않습니다.



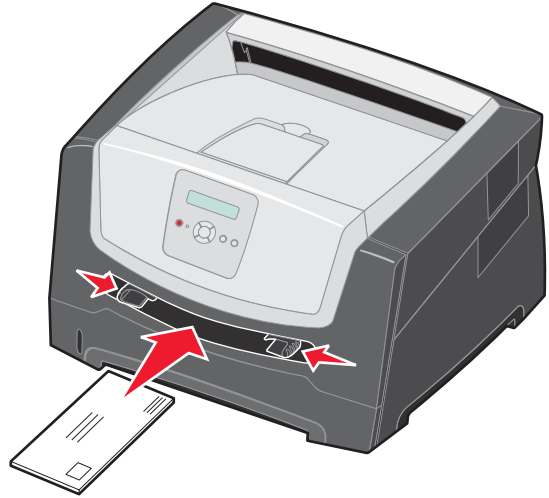
수동 급지장치에 용지 넣기

수동 급지장치는 프린터 전면에 있으며 인쇄 매체를 한 번에 한 장씩 만 급지할 수 있습니다. 수동 급지장치에 사용할 수 있는 인쇄 매체는 **10 페이지 프린터에 넣을 수 있는 인쇄 매체 유형**을 참조하십시오.

수동 급지장치에 용지를 넣으려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 선택한 인쇄 매체 한 장을 인쇄 면이 위로 가도록 수동 급지장치 중앙에 넣습니다. 단, 앞쪽이 용지 가이드에 닿을 정도까지만 넣어야 합니다. 그렇지 않으면 프린터가 인쇄 매체를 너무 빨리 잡아 당겨서 기울어져 인쇄될 수 있습니다.
- 2 용지 가이드를 인쇄 매체 너비에 맞춰 조정합니다.
- 3 수동 급지장치와 가깝게 인쇄 매체의 양쪽을 잡고 프린터가 자동으로 잡아 당길 때까지 프린터에 밀어 넣습니다.
프린터는 인쇄 매체를 잡아 당긴 후 잠시 멈췄다가 급지합니다.

참고: 인쇄 매체를 급지장치에 억지로 밀어 넣지 마십시오. 매체를 억지로 밀어 넣으면 걸릴 수 있습니다.



- 봉투는 우표 부분을 그림과 같이 하고 뚜껑이 있는 면을 아래로 하여 넣습니다.
 - 투명 용지는 인쇄면을 만지지 않도록 가장자리를 잡으십시오. 손가락에서 나오는 기름이 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
 - 단면 인쇄의 경우 레터헤드는 인쇄면이 위로 가도록 하여 위쪽부터 넣습니다. 단면 인쇄의 경우 레터헤드는 인쇄면이 아래로 가도록 하여 위쪽부터 넣습니다.
- 4 수동 급지장치에 대해 용지 크기와 용지 유형을 넣은 인쇄 매체에 맞는 값으로 설정합니다.
 - a 제어판에서 ►를 누르면 **용지 메뉴**가 나타납니다.
 - b **용지 소스**가 나타날 때까지 ⓪를 누릅니다.
 - c **용지 크기/용지 유형**이 나타날 때까지 ►를 누른 다음 ⓪를 누릅니다.
 - d ►를 눌러 수동 용지 크기 / 수동 용지 유형이 나타나면 ⓪를 누릅니다.
 - e ►를 눌러 넣은 용지 크기가 나타나면 ⓪를 누릅니다.
 - f Ⓜ를 누르면 **준비** 상태로 돌아갑니다.

트레이 연결

트레이를 연결하면 여러 개의 소스에 동일한 크기와 유형의 인쇄 매체를 넣은 경우 트레이 자동 연결 기능이 활성화됩니다. 프린터는 트레이를 자동으로 연결합니다. 트레이 하나가 비면 그 다음으로 연결되어 있는 트레이에서 인쇄 매체가 급지됩니다.

예를 들어 동일한 크기와 유형의 인쇄 매체가 250장 트레이 및 옵션 550장 서랍에 들어 있는 경우 프린터에서는 250장 트레이의 인쇄매체를 선택합니다. 그리고 250장 트레이가 비게 되면 다음으로 연결된 소스인 옵션 550장 서랍에서 인쇄 매체를 자동으로 공급합니다.

각 용지 소스에 동일한 크기 인쇄 매체를 넣은 경우에 트레이를 연결하려면 먼저 인쇄 매체가 모두 동일한 유형인지 확인하십시오.

용지 유형 또는 크기를 설정하려면 다음을 수행합니다.

- a 제어판에서 ►를 누르면 **용지 메뉴**가 나타납니다.
- b **용지 소스**가 나타날 때까지 ④를 누릅니다.
- c **용지 크기/용지 유형**이 나타날 때까지 ►를 누른 다음 ④를 누릅니다.
- d ►를 눌러 원하는 **트레이 <x>** 크기가 나타나면 ④를 눌러 저장합니다.
- e ►를 눌러 원하는 **트레이 <x>** 유형이 나타나면 ④를 눌러 저장합니다.
- f ⑤를 누르면 **준비** 상태로 돌아갑니다.

선택한 트레이에 동일한 크기와 유형의 매체를 넣었으면 용지 메뉴에서 이 소스에 대해 동일한 용지 유형을 설정합니다.

트레이 연결을 사용하지 않으려면 트레이마다 용지 유형을 고유한 값으로 설정하십시오. 연결되어 있는 모든 트레이가 동일한 유형의 인쇄 매체를 가지지 않는 경우 잘못된 용지에 작업이 인쇄될 수도 있습니다.

인쇄 작업 전송

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터 간의 통신을 가능하게 하는 소프트웨어입니다. 프로그램에서 **인쇄**를 선택하면 프린터 드라이버를 나타내는 창이 열립니다. 여기서 프린터에 전송하는 작업에 적합한 설정을 선택할 수 있습니다. 드라이버에서 선택한 인쇄 설정은 프린터 제어판에서 선택한 기본 설정에 우선합니다.

초기 인쇄 대화 상자에서 **등록정보** 또는 **설정**을 클릭하면 변경할 수 있는 모든 프린터 설정을 확인할 수 있습니다. 프린터 드라이버 창의 기능에 익숙하지 않은 경우 온라인 도움말에서 자세한 내용을 확인하십시오.

모든 프린터 기능을 지원하려면 프린터와 함께 제공된 Lexmark 사용자 정의 프린터 드라이버를 사용하십시오. 또한 Lexmark 웹 사이트에서 최신 버전의 드라이버, 드라이버 패키지 및 Lexmark 드라이버 지원의 전체 설명을 확인할 수 있습니다. 운영 체제에서 기본으로 제공하는 시스템 드라이버도 사용할 수 있습니다.

일반 Windows 응용 프로그램에서 작업을 인쇄하려면 다음을 수행합니다.

- 1 문서를 연 상태에서 **파일** → **인쇄**를 클릭합니다.
- 2 대화 상자에서 올바른 프린터를 선택합니다. 프린터 설정을 적절하게 수정합니다(인쇄할 페이지, 인쇄 매수 등).
- 3 **속성**, **기본 정보**, **옵션** 또는 **설정**을 클릭하여 첫 화면에 나오지 않은 프린터 설정을 조정한 다음 **확인**을 클릭합니다.
- 4 **확인** 또는 **인쇄**를 클릭하여 선택한 프린터에 작업을 전송합니다.

인쇄 작업 취소

인쇄 작업을 취소하는 데는 몇 가지 방법이 있습니다.

- **프린터 제어판에서 작업 취소**
- **Windows를 실행 중인 컴퓨터에서 작업 취소**
 - 작업 표시줄에서 작업 취소
 - 바탕화면에서 작업 취소
- **Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소**
 - Mac OS 9.x를 실행하는 Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소
 - Mac OS X를 실행하는 컴퓨터에서 작업 취소

프린터 제어판에서 작업 취소

참고: 제어판에 대한 자세한 내용은 **8 페이지 제어판 표시등 이해**를 참조하십시오.

취소하려는 작업이 인쇄 중이고 화면에 **사용 중**이 표시된 경우 **작업 취소**가 나타날 때까지 ►를 누른 다음 ⓧ를 누르십시오. 작업이 취소될 때까지 **작업 취소** 메시지가 나타납니다.

Windows를 실행 중인 컴퓨터에서 작업 취소

작업 표시줄에서 작업 취소

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

- 1 이 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.

바탕화면에서 작업 취소

- 1 모든 프로그램을 최소화하여 바탕 화면만 표시합니다.
- 2 **내 컴퓨터** 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 **프린터** 아이콘을 더블 클릭합니다.
사용 가능한 프린터 목록이 나타납니다.
- 4 작업을 전송할 때 선택한 프린터를 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 5 취소할 작업을 선택합니다.
- 6 키보드에 있는 **Delete** 키를 누릅니다.

Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소

Mac OS 9.x를 실행하는 Macintosh 컴퓨터에서 작업 취소

프린터에 작업을 전송하면 선택한 프린터의 프린터 아이콘이 바탕화면에 나타납니다.

- 1 바탕화면에 있는 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 3 휴지통 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X를 실행하는 컴퓨터에서 작업 취소

- 1 응용 프로그램 → 유틸리티를 열고 프린트 센터 또는 프린터 설정을 더블 클릭합니다.
- 2 인쇄 중인 프린터를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.
- 4 삭제를 누릅니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 기본 프린터 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 ►를 눌러 유틸리티 메뉴가 나타나면 (✓)를 누릅니다.
- 3 인쇄 메뉴가 나타날 때까지 ►를 누릅니다.
- 4 (✓)를 누르면 메뉴 설정 인쇄가 나타납니다.
표시등이 깜박인 후 프린터에서 페이지가 인쇄됩니다.
프린터가 준비 상태로 돌아갑니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 네트워크 설정 페이지에는 네트워크 인쇄를 구성하는 데 필요한 중요한 정보도 제공합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 ▶를 눌러 **네트워크 메뉴**가 나타나면 ④를 누릅니다.
표준 네트워크가 나타납니다.
- 3 ④를 누르면 ▶ **표준 네트워크 설정**이 나타납니다.
- 4 보고서가 나타날 때까지 ④를 누릅니다.
- 5 **네트워크 설정 페이지**가 나타날 때까지 ④를 누른 다음 ④를 누릅니다.
네트워크 사용 중이 나타납니다. 표시등이 깜박인 후 프린터에서 페이지가 인쇄됩니다.
- 6 ⑤를 누르면 준비 상태로 돌아갑니다.
- 7 네트워크 설정 페이지의 첫번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.

상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 그룹이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면 다음을 수행합니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나 있는지 확인합니다.
- 2 제어판에서 ▶를 눌러 **유틸리티 메뉴**가 나타나면 ④를 누릅니다.
- 3 **글꼴 인쇄**가 나타날 때까지 ▶를 누릅니다.
- 4 ④를 누르면 **목록**이 나타납니다.
표시등이 깜박인 후 프린터에서 페이지가 인쇄됩니다.
- 5 ⑤를 누르면 준비 상태로 돌아갑니다.

4

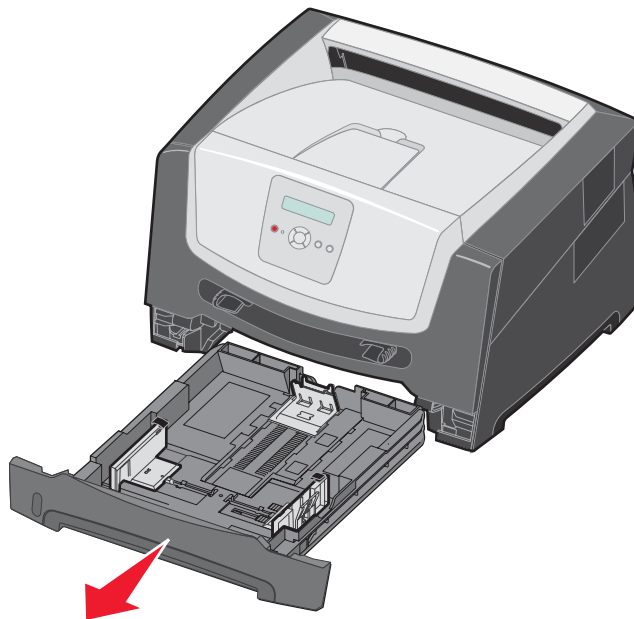
옵션 설치

시스템 보드 액세스

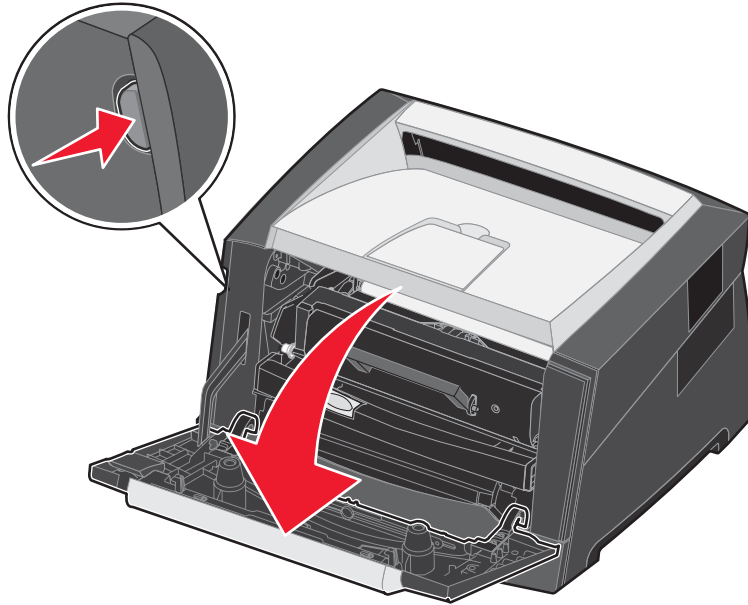


주의: 메모리를 설치하려면 프린터 시스템 보드에 접근해야 합니다. 계속하기 전에 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

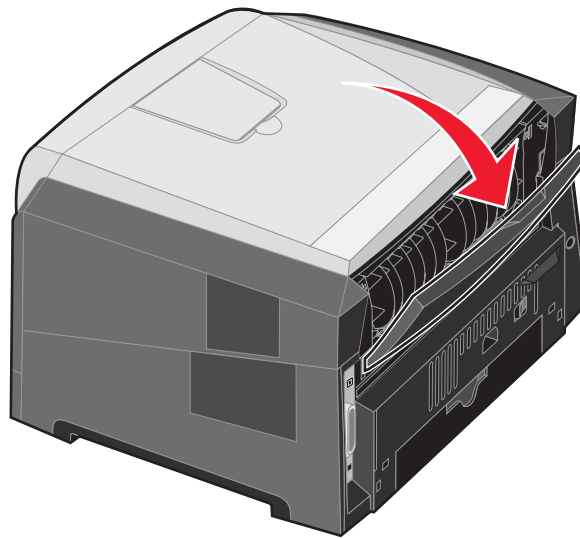
- 1 250장 용지 트레이를 제거합니다.



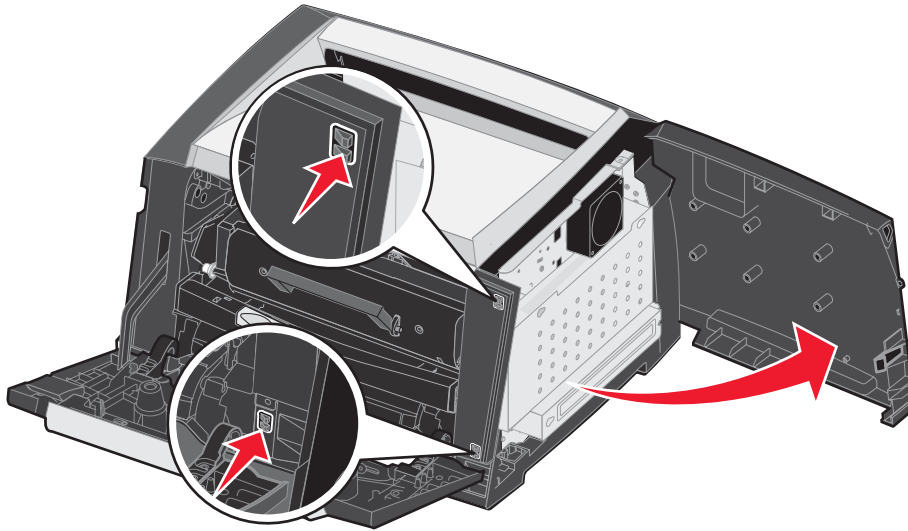
- 2 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 눌러 전면 문을 열어서 내립니다.



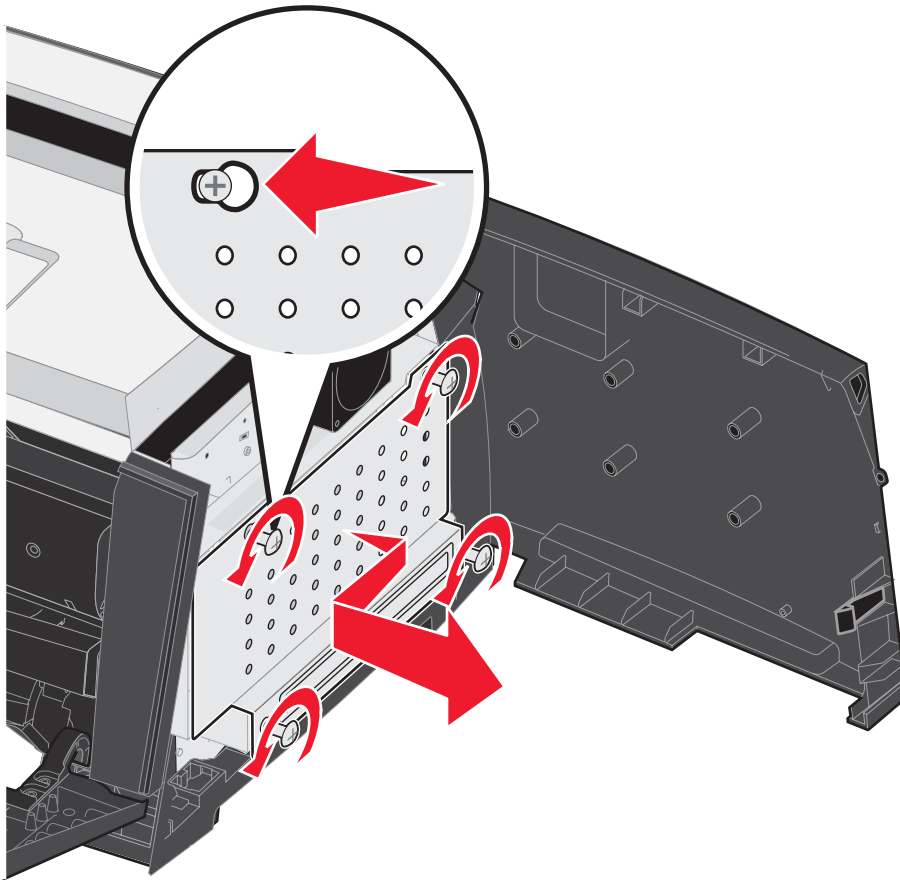
- 3 후면 출구를 엽니다.



- 4 프린터의 오른쪽에 있는 버튼을 둘 다 누르면 측면 개폐구가 열립니다.



- 5 덮개의 나사 네 개를 풀되 완전히 풀지 마십시오.
6 나사가 덮개의 구멍에 맞을 때까지 덮개를 왼쪽으로 밀니다.
7 덮개를 제거하여 옆에 둡니다.



메모리 카드 추가

시스템 보드에는 옵션 메모리 카드용 커넥터가 한 개 있습니다.



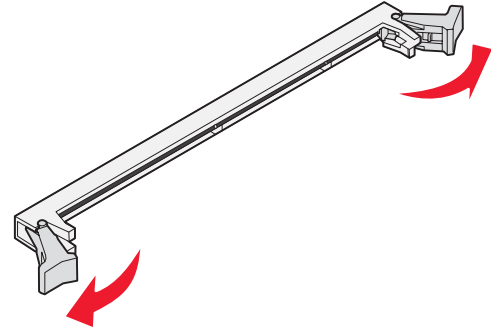
주의: 프린터를 설치한 후에 메모리 카드를 설치하는 경우, 계속하기 전에 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

참고: 다른 Lexmark 프린터용으로 제작된 메모리 옵션은 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.

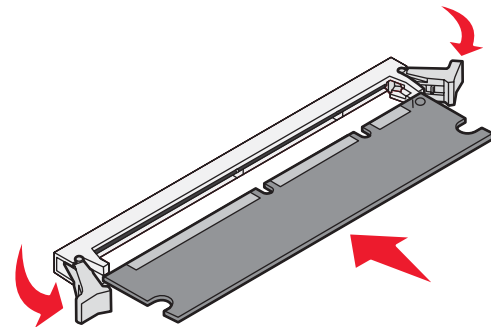
- 1 시스템 보드에 접근합니다(28 페이지 시스템 보드 액세스 참조).
- 2 메모리 커넥터의 양쪽 끝에 있는 고정 장치를 밀어서 엽니다.
- 3 메모리 카드의 포장을 풉니다.

경고: 메모리는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터 프레임과 같은 금속 재질을 만진 후에 메모리 카드를 만지십시오.

카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.



- 4 카드 밑면의 홈과 커넥터의 홈을 맞춥니다.
- 5 커넥터 양쪽의 고정 장치가 제자리에 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.
카드를 완전히 고정하려면 약간의 힘을 가해야 할 수 있습니다.
- 6 양쪽 고정 장치가 카드 양 끝의 홈에 고정되도록 합니다.
- 7 측면 개폐구를 닫습니다.
- 8 후면 출구를 엽니다.
- 9 전면 문을 닫습니다.
- 10 벽면 콘센트에 전원 코드를 꽂은 후 프린터를 켜면 인쇄 기능이 계속 작동됩니다.



플래시 메모리 카드 추가



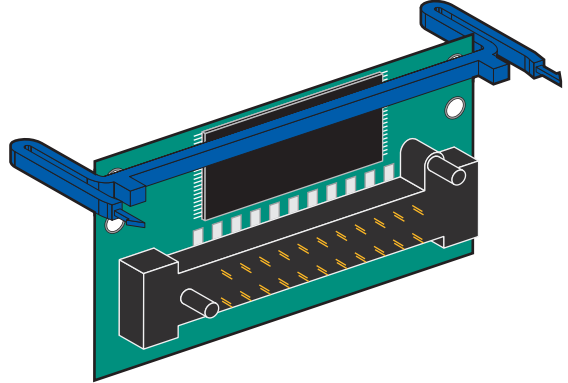
주의: 프린터를 설치한 후에 플래시 메모리 카드를 설치하는 경우, 계속하기 전에 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

참고: 다른 Lexmark 프린터용으로 제작된 플래시 메모리 옵션은 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.

- 1 시스템 보드에 접근합니다(28 페이지 시스템 보드 액세스 참조).
- 2 플래시 메모리를 조각모음합니다.

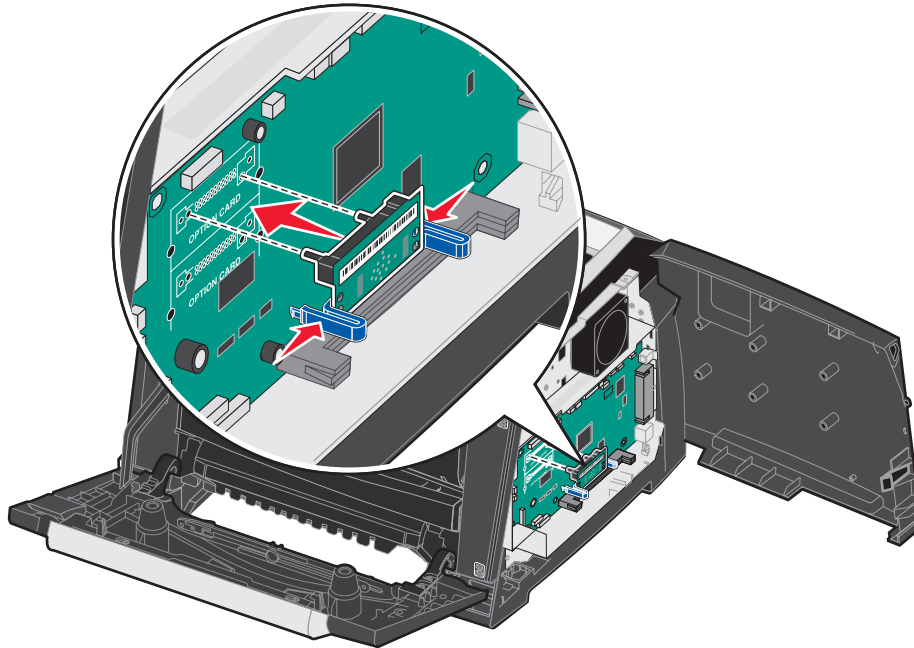
참고: 플래시 메모리 카드 설치용 시스템 보드에는 두 쌍의 구멍이 있습니다. 플래시 메모리 카드를 이 구멍에 설치합니다. 단, 플래시 메모리 카드는 하나만 설치할 수 있습니다.

경고: 플래시 메모리는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 프린터 프레임과 같은 금속 재질을 만진 후에 플래시 메모리 카드를 만지십시오.



커넥터의 금속 연결 지점은 만지지 마십시오.

- 3 축 지지대를 살짝 들어 플래시 메모리 카드의 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍에 정렬합니다.
- 4 플래시 메모리 카드를 시스템 보드의 구멍에 맞추어 딸깍 소리가 날 때까지 완전히 밀어 넣습니다.



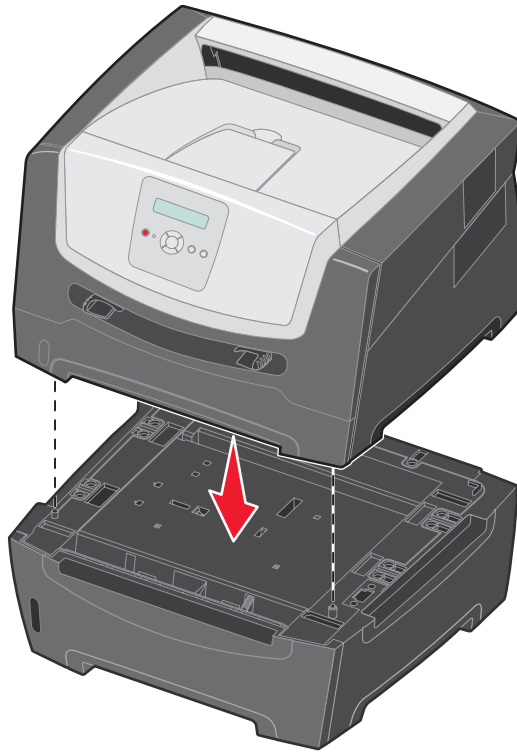
- 5 측면 개폐구를 닫습니다.
- 6 후면 출구를 엽니다.
- 7 전면 문을 닫습니다.
- 8 벽면 콘센트에 전원 코드를 꽂은 후 프린터를 켜면 인쇄 기능이 계속 작동됩니다.

250장 서랍 또는 550장 서랍(옵션) 설치



주의: 계속하기 전에 프린터를 끄고 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

프린터 장치를 250장 서랍 또는 550장 서랍의 상단에 직접 올려 놓습니다.



설치된 옵션 인식

프린터 드라이버는 프린터가 켜지면 새로 설치된 옵션을 자동으로 인식합니다. 자동으로 인식되지 않는 경우 수동으로 적합한 옵션을 추가할 수 있습니다.

참고: 프린터 드라이버를 설치하지 않은 경우 프린터와 함께 제공된 설치 시트의 지침을 참조하십시오.
프린터 드라이버를 설치한 후에 여기로 돌아와서 아래 지침대로 수행하십시오.

1 시작 → 설정 → 프린터를 클릭합니다.

2 프린터 아이콘을 선택합니다.

3 파일 → 속성을 클릭합니다.

4 설치 옵션 탭을 클릭합니다.

5 적절한 옵션을 구성에 추가합니다.

메모리 카드—프린터 메모리를 원하는 숫자로 증가시킵니다(최대 160 MB).

플래시 카드—프린터 플래시 메모리를 원하는 숫자로 증가시킵니다(최대 32 MB).

250장 서랍 또는 550장 서랍—인쇄 용량을 250장 또는 550장 증가시킵니다.

6 확인을 클릭합니다.

5

프린터 유지보수

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 유지보수 작업을 실시해야 합니다. 이 장에서는 이러한 작업에 대해 설명합니다.

여러 사람이 프린터를 사용하는 경우 프린터 설치 및 유지보수를 담당할 주된 운영자를 지정할 수 있습니다. 그리고 인쇄 문제 및 유지보수 작업은 이 운영자에게 문의하십시오.

가까운 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보는 고객 지원 센터 **1588-1366**으로 문의하고 다른 국가 또는 지역은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com**에서 확인하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 다음과 같은 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 절약

프로그램 또는 디스플레이의 여러 설정을 활용하면 토너와 용지를 절약할 수 있습니다. 이 설정 변경에 관한 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

소모품	메뉴 선택 항목	기능
토너	설정에서 토너 농도 → 품질 메뉴	인쇄 매체에 분사되는 토너의 양을 조정할 수 있습니다. 값은 1(가장 흐림)에서 10(가장 진함)까지입니다.
인쇄 매체	기본값에서 다면 인쇄 → 마무리 메뉴	시트의 한 면에 이미지가 2 페이지 이상 인쇄됩니다. 다면 인쇄의 값은 2 면, 3 면, 4 면, 6 면, 9 면, 12 면, 16 면입니다. 다면 인쇄를 양면 인쇄 설정과 함께 사용하면 용지 1장에 최대 32페이지(앞면에 16개, 뒷면에 16개)까지 인쇄할 수 있습니다.
	기본값에서 양면 인쇄 → 마무리 메뉴	양면 인쇄는 용지의 양면에 인쇄하는 기능입니다.

소모품 주문

소모품 주문 시 가까운 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보는 1588-1366으로 문의하고 다른 국가 또는 지역은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 확인하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

이 프린터에 사용할 수 있는 소모품 중에서 권장되는 소모품은 다음과 같습니다.

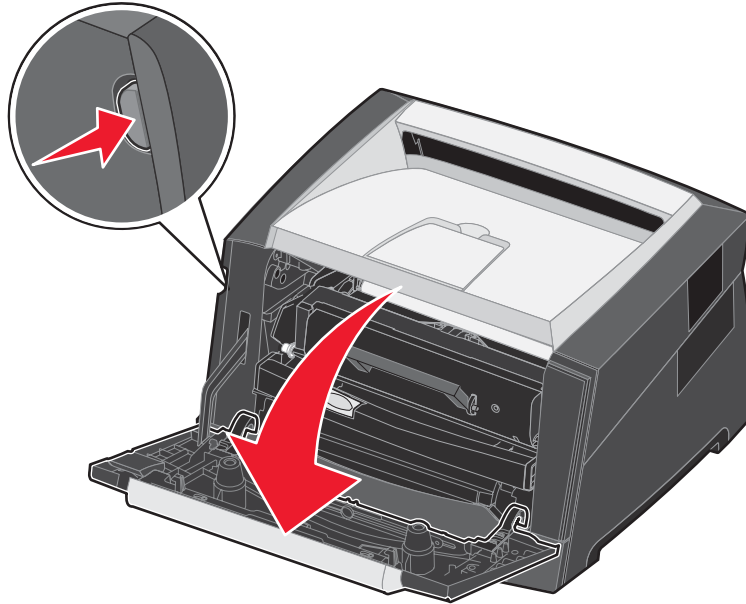
부품 번호	설명	카트리지 평균 출력*
전세계		
E250X22G	현상기 키트	30,000 표준 페이지†
미국 및 캐나다용¹		
E250A21A	토너 카트리지	3,500 표준 페이지 ¹
E250A11A	리턴 프로그램 토너 카트리지	3,500 표준 페이지 ¹
E350H21A	고효율 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ¹
E350H11A	고효율 반환 프로그램 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ¹
유럽, 중동 및 아프리카용²		
E250A21E	토너 카트리지	3,000 표준 페이지 ²
E250A11E	리턴 프로그램 토너 카트리지	3,000 표준 페이지 ²
E350H21E	고효율 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ²
E350H11E	고효율 반환 프로그램 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ²
라틴 아메리카용⁴		
E250A21L	토너 카트리지	3,000 표준 페이지 ³
E250A11L	리턴 프로그램 토너 카트리지	3,000 표준 페이지 ³
E350H21L	고효율 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ³
E350H11L	고효율 반환 프로그램 토너 카트리지	9,000 표준 페이지 ³
¹ 미국 및 캐나다용으로 제작된 카트리지입니다. ² 유럽, 중동, 아프리카용으로 제작된 카트리지입니다. ³ 라틴 아메리카용으로 제작된 카트리지입니다. * ISO/IEC 19752에 의거한 공식 출력 값 † 약 5% 커버 기준 평균 실행 속도, 실제 효율은 달라질 수 있습니다.		

토너 카트리지 주문

88 토너 부족 메시지가 나타나면 새 토너 카트리지를 주문해야 합니다. **88** 토너 부족 메시지가 나타난 후에도 몇백 페이지를 더 인쇄할 수 있습니다. 현재 카트리지로 더 이상 만족스럽게 인쇄되지 않을 때는 새 카트리지를 준비해야 합니다.

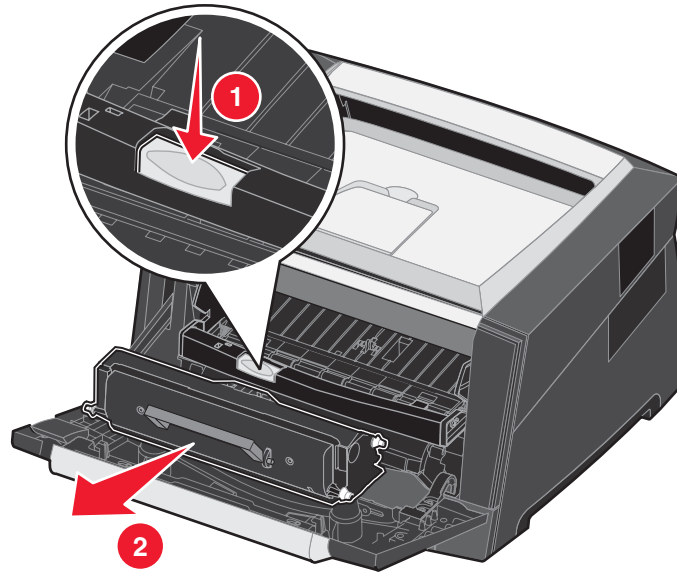
토너 카트리지 변경

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 눌러 전면 문을 열어서 내립니다.



3 토너 카트리지를 제거합니다.

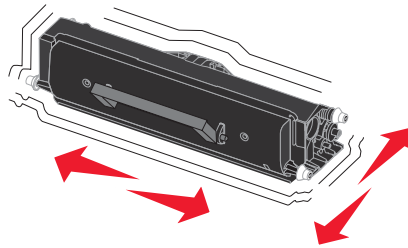
- a 인쇄 카트리지 어셈블리 받침의 버튼을 누릅니다.
- b 핸들을 잡고 토너 카트리지를 위로 당겨서 밖으로 꺼냅니다.



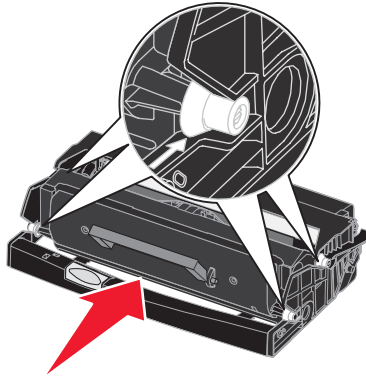
4 새 토너 카트리지의 포장을 풉니다.

참고: 사용한 토너 카트리는 새 토너 카트리지의 포장재를 사용하여 Lexmark로 반환하면 재활용할 수 있습니다. 자세한 내용은 **42 페이지 Lexmark 제품 재활용**을 참조하십시오.

5 토너 카트리지를 앞뒤, 좌우로 크게 흔들어 토너가 분산되도록 합니다.



- 6 새 토너 카트리지의 흰색 롤러를 현상기의 트랙에 있는 흰색 화살표와 맞추고 토너 카트리지를 끝까지 밀어 넣어서 설치합니다. 토너 카트릿지가 제대로 설치되면 찰작하는 소리가 납니다.



- 7 전면 문을 닫습니다.
8 프린터의 전원을 다시 켜십시오.

현상기 키트 수명 다 됨

인쇄 품질을 유지하고 프린터가 손상되는 것을 방지하기 위해 프린터는 현상기가 최대 한도인 110%에 도달할 때 작동을 중지합니다. 이 때 프린터에는 **84 현상기 교체** 메시지가 나타납니다. 토너 알람 설정이 단일 또는 계속으로 설정된 경우(기본값은 꺼짐) 프린터에서 현상기가 최대 한도에 도달하기 전에 자동으로 통지하고 **84 현상기 수명 경고** 메시지를 표시합니다. 프린터의 작동이 중지되는 것을 예방하려면 **84 현상기 교체** 메시지가 처음으로 수신된 경우 현상기 키트를 교체하십시오. 현상기 키트가 공식적으로 수명을 다한(약 30,000장) 후에도 프린터의 정상 작동은 유지되지만 현상기가 최대 한도인 110%에서 작동을 멈출 때까지 인쇄 품질이 크게 저하되기 시작합니다. 현상기 키트가 최대 한도에 도달하고 카운터가 재설정되면 정상적인 프린터 작동이 재개됩니다. 자세한 내용은 현상기 키트와 함께 제공되는 지침서를 참조하십시오.

현상기 주문

84 현상기 수명 경고 메시지가 나타나면 새 현상기를 주문하십시오. **84 현상기 교체** 메시지가 나타난 후에도 몇 백 페이지를 더 인쇄할 수 있습니다.

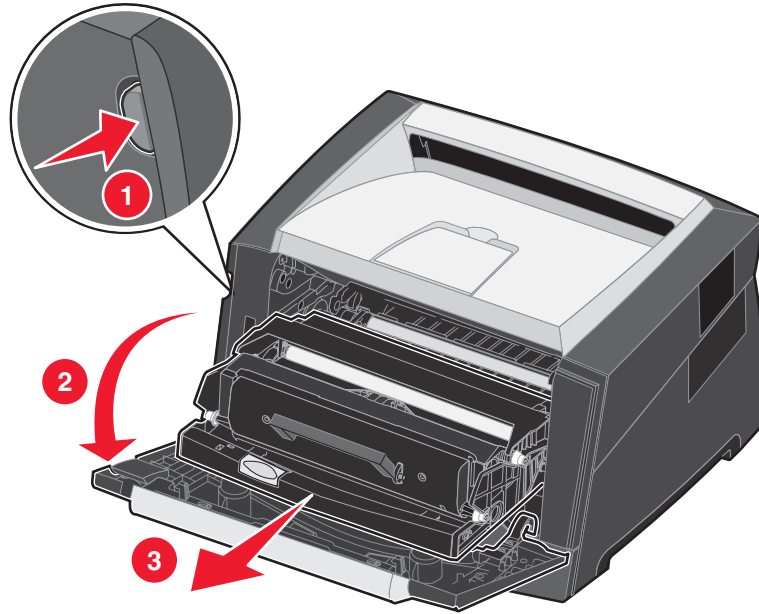
현상기 키트 교체

경고: 현상기 키트를 교체할 때 새 현상기 키트를 장시간 직사광선에 노출하면 안 됩니다. 장시간 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 생길 수 있습니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 인쇄 카트리지 어셈블리를 제거합니다.
 - a 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 눌러 전면 문을 엽니다.
 - b 전면 문을 내립니다.

- c 토너 카트리지를 핸들을 잡고 위로 당겨 꺼냅니다.

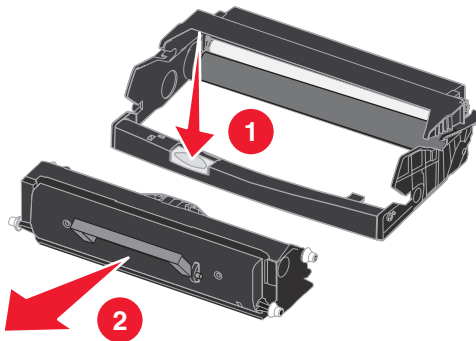
참고: 인쇄 카트리지를 어셈블리의 버튼을 누르지 마십시오.



인쇄 카트리지를 어셈블리를 평평하고 깨끗한 면 위에 놓습니다.

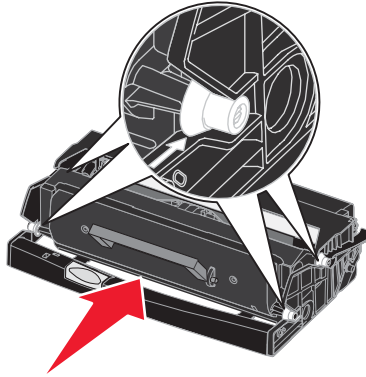
- 3 토너 카트리지를 제거합니다.

- a 인쇄 카트리지를 어셈블리 받침의 버튼을 누릅니다.
b 토너 카트리지를 핸들을 잡고 위로 당겨 꺼냅니다.

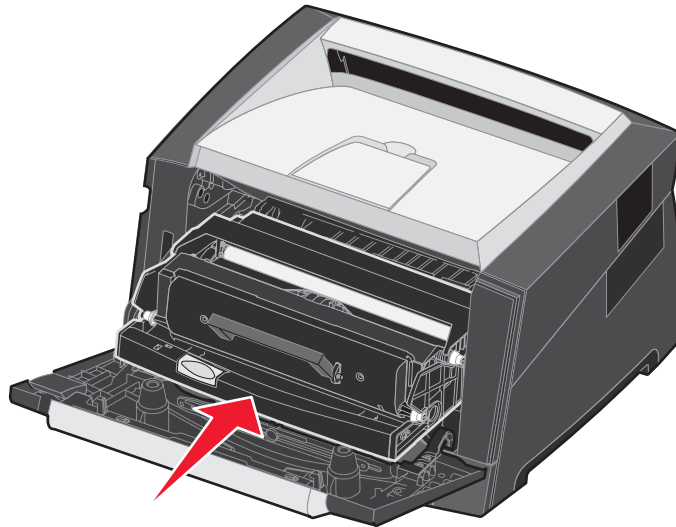


- 4 새 현상기 키트의 포장을 뜯습니다.

- 5 토너 카트리지의 흰색 롤러를 현상기의 트랙에 있는 흰색 화살표와 맞추고 토너 카트리지를 끝까지 밀어 넣어서 토너 카트리지를 새 인쇄 카트리지 어셈블리에 설치합니다. 카트릿지가 제대로 설치되면 찰칵하는 소리가 납니다.



- 6 인쇄 카트리지의 가이드에 있는 녹색 화살표를 프린터의 트랙에 있는 녹색 화살표와 맞추고 인쇄 카트리지 어셈블리를 끝까지 밀어 넣어서 인쇄 카트리지 어셈블리를 프린터에 설치합니다.



- 7 전면 문을 닫습니다.
8 프린터의 전원을 다시 켜십시오.
9 현상기 카운터를 재설정합니다(새 현상기 키트와 함께 제공된 지침서 참조).

참고: 프린터 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 **26 페이지 메뉴 설정 페이지 인쇄**를 참조하십시오. 현상기가 **경고** 아래에 표시되면 현상기 카운터가 제대로 재설정되지 않은 것입니다.

관리 키트

인쇄된 페이지가 120,000장이 이르면 디스플레이에 **80** 예정된 유지보수가 나타나 프린터 유지보수 품목을 교체할 때임을 알려줍니다. 디스플레이에 **80** 예정된 유지보수가 맨 처음 나타날 때는 관리 키트를 주문하십시오. 관리 키트에는 피크 롤러, 퓨저 및 전송 롤러를 교체하는 데 필요한 모든 품목이 들어 있습니다.

참고: 일부 지역에서는 관리 키트가 제공되지 않습니다.

해당 프린터에 맞는 관리 키트 부품 번호는 다음 표를 참조하십시오.

프린터 전압	부품 번호
110 V	40X2847
220 V	40X2848
100 V	40X2849

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 사이트를 방문합니다.
www.lexmark.com/recycle
- 2 화면에 나온 지침을 따릅니다.

6

용지 걸림 해결

인쇄 매체를 주의 깊게 선택하고 올바르게 넣는 것만으로도 대부분의 용지 걸림을 예방할 수 있습니다. 용지 걸림 예방에 대한 자세한 내용은 **17 페이지 용지 걸림 예방**을 참조하십시오. 용지 걸림이 발생할 경우 이 섹션의 설명을 따르십시오.

용지 걸림 메시지를 지우려면 전체 용지 통로를 비운 다음 (▶)를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 다시 시작해야 합니다. 용지 걸림 복구가 꺼짐 또는 자동으로 설정된 경우 용지 걸림이 발생한 페이지를 새로 인쇄하지만 자동 설정으로 해당 페이지가 인쇄된다는 보장은 없습니다.

용지 걸림 확인

프린터에 용지가 걸린 경우 프린터 제어판에 용지 걸림 메시지가 나타납니다.

용지 걸림 메시지 이해

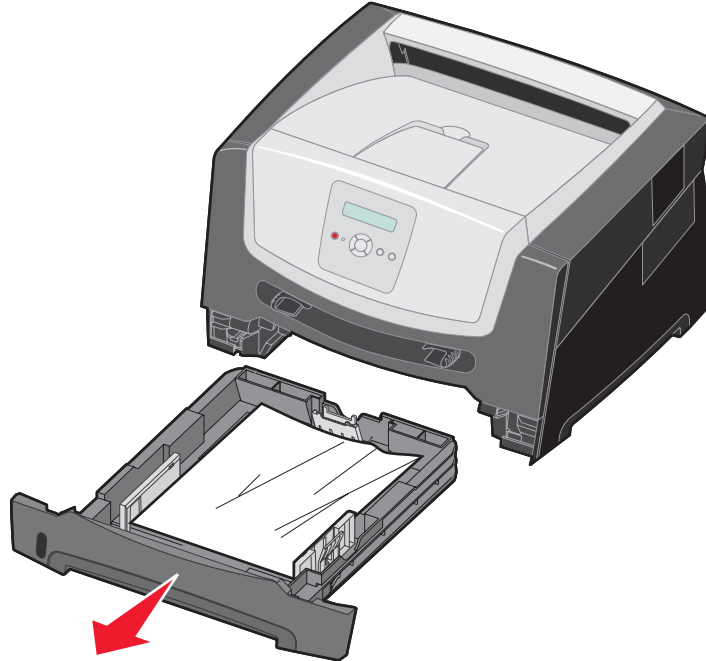
다음 표는 발생될 수 있는 용지 걸림 메시지 및 해당 메시지를 지우는데 필요한 조치를 나타냅니다. 용지 걸림 메시지에 용지 걸림이 발생한 영역이 나타납니다. 그러나 발생한 용지 걸림을 제거하려면 용지 걸림 발생한 영역 이외에 전체 경로를 확인하십시오.

메시지	조치
200 용지 걸림 - 카트리지를 제거	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
201 용지 걸림 - 카트리지를 제거	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
202 용지 걸림 뒷문 열기 - 뒷문 열기	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
231 용지 걸림 - 뒷문 열기	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
23x 용지 걸림 - 뒷문 열기	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
234 용지 걸림 - 양면 인쇄 검사	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
235 용지 걸림 - 후면 커버 열림	1 프린터의 후면 커버를 엽니다. 2 걸린 매체를 제거합니다.
24x 용지 걸림 트레이 <x> 검사	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.
251 용지 걸림 - 수동 급지장치 검사	1 용지 경로에 아무것도 걸리지 않도록 하십시오. 2 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 (▶)를 누릅니다.

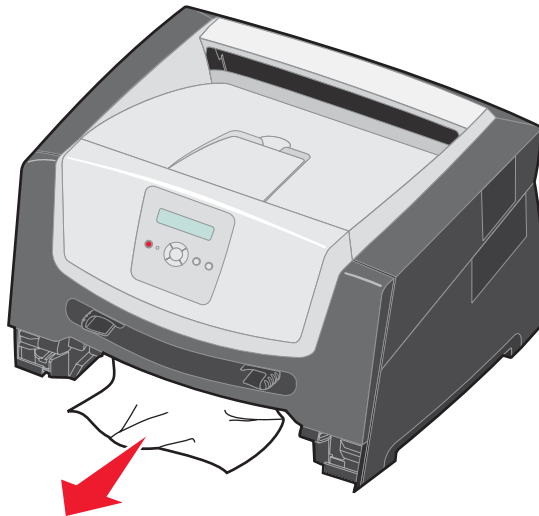
용지 걸림 해결

용지 걸림 발생 시 용지 경로 전체를 검사하고 깨끗이 비우는 편이 좋습니다.

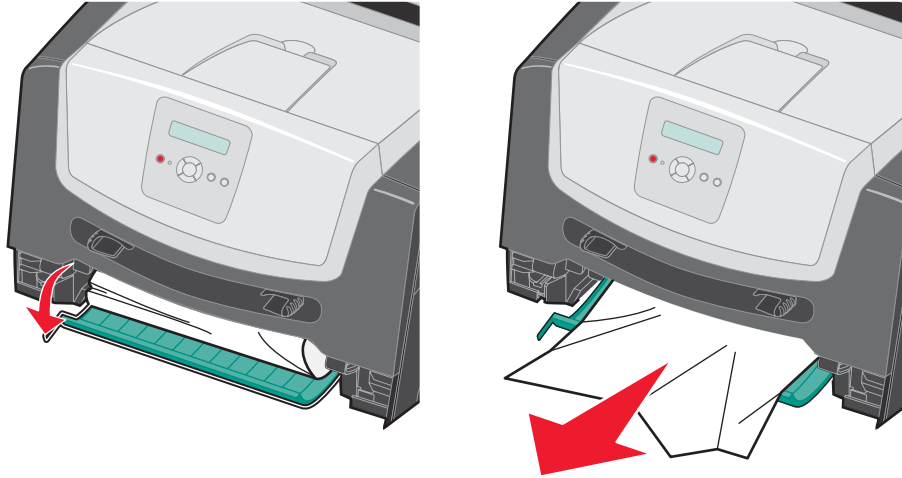
- 1 250장 용지 트레이를 엽니다. 필요한 경우 프린터에서 트레이를 제거합니다.



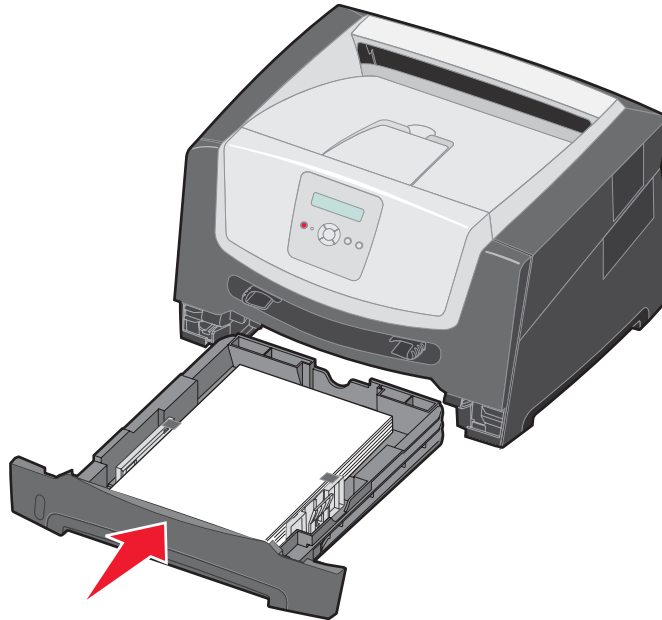
- 2 걸린 매체를 제거합니다.



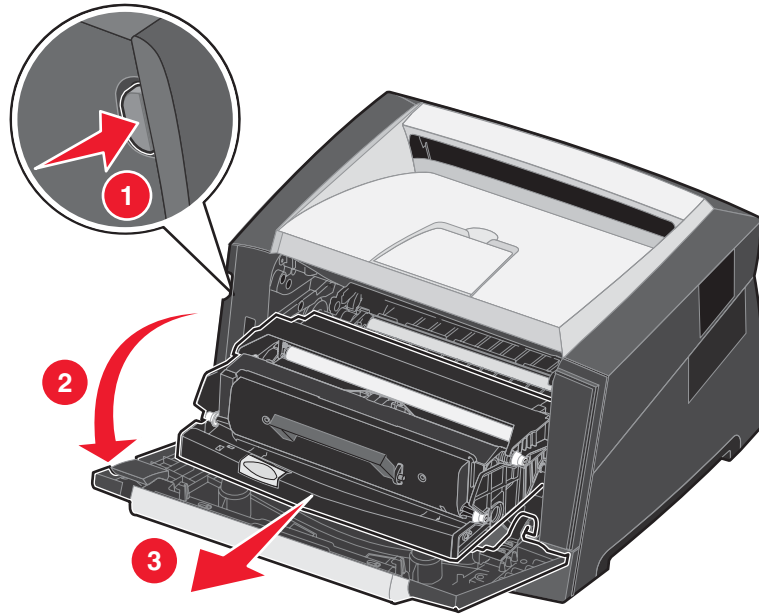
- 3 양면 인쇄 영역에서 걸린 용지를 제거하려면 녹색 양면 장치 뚜껑을 아래로 누른 후 구겨진 용지를 모두 제거합니다.



- 4 250장 트레이를 설치합니다.



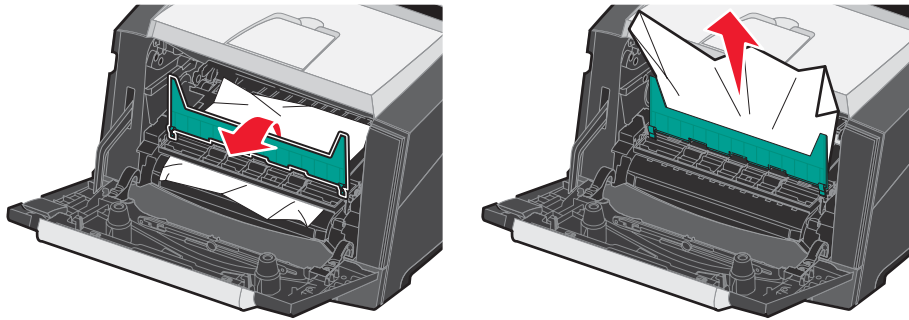
- 5 전면 문을 열고 인쇄 카트리지 어셈블리를 제거합니다.



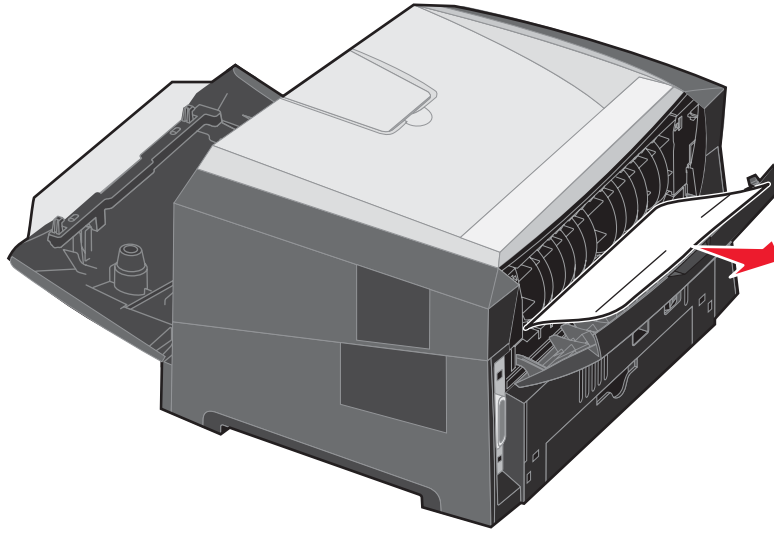
주의: 퓨저 또는 퓨저 근처는 뜨거울 수 있습니다.



- 6 프린터 앞면의 녹색 뚜껑을 들어올리고 뚜껑 아래에 걸린 용지를 제거합니다.



- 7 후면 출구를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

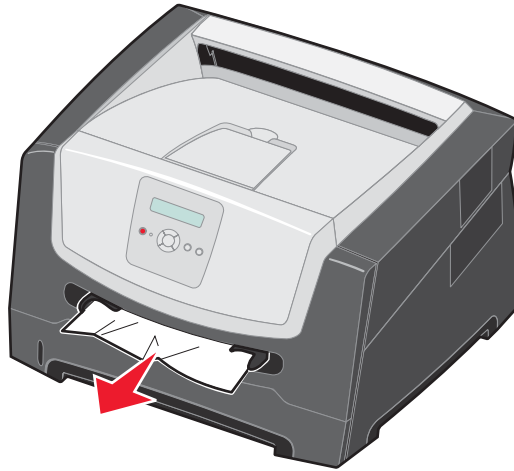


- 8 용지 걸림을 제거한 경우 인쇄 카트리지 어셈블리를 재설치한 후 프린터의 문이 모두 닫혀 있는지 확인하십시오.
- 9 ▶를 누릅니다.

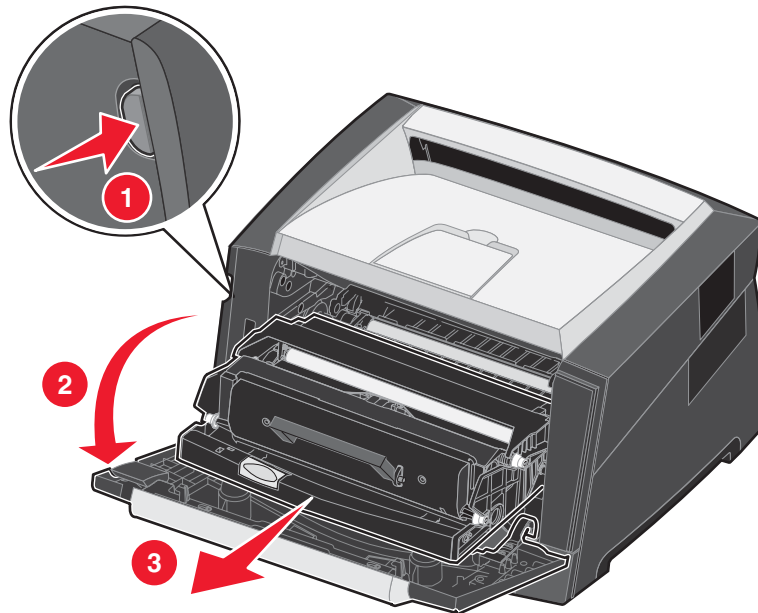
참고: 기본적으로 용지 걸림은 자동으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구가 자동으로 설정되어 있고 페이지의 이미지를 보유하고 있는 메모리가 다른 용도로 사용되어야 하는 경우, 해당 페이지가 인쇄는 되었지만 아직 프린터에서 완전히 빠져 나오기 전이라면 이 메모리를 다시 사용할 수도 있습니다. 따라서 프린터의 전체 메모리 사용도에 따라 걸린 용지가 다시 인쇄될 수도 있고 다시 인쇄되지 않을 수도 있습니다.

수동 급지장치의 용지 걸림 제거

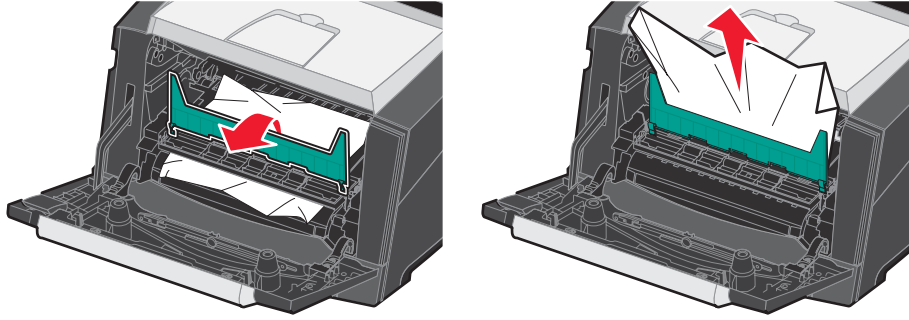
- 1 수동 급지장치에서 용지를 제거합니다.



- 2 전면 문을 열고 인쇄 카트리지 어셈블리를 제거합니다.

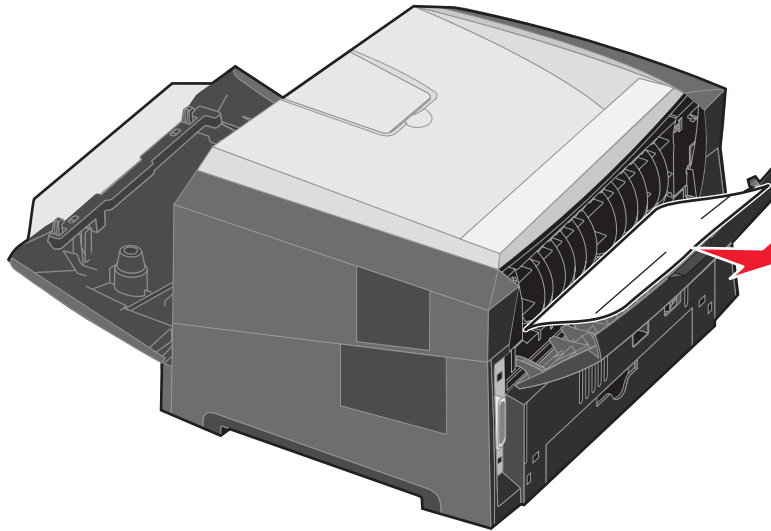


- 3 프린터 앞면의 녹색 뚜껑을 들어올리고 뚜껑 아래에 걸린 용지를 제거합니다.



주의: 퓨저 또는 퓨저 근처는 뜨거울 수 있습니다.

- 4 후면 출구를 열고 걸린 용지를 제거합니다.



- 5 용지 걸림을 제거한 경우 인쇄 카트리지 어셈블리를 재설치한 후 프린터의 문이 모두 닫혀 있는지 확인하십시오.

- 6 를 누릅니다.

참고: 기본적으로 용지 걸림은 자동으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림이 자동으로 설정되어 있고 페이지의 이미지를 보유하고 있는 메모리가 다른 용도로 사용되어야 하는 경우, 해당 페이지가 인쇄는 되었지만 아직 프린터에서 완전히 나오기 전이라면 이 메모리를 다시 사용할 수도 있습니다. 따라서 프린터의 전체 메모리 사용도에 따라 걸린 용지가 다시 인쇄될 수도 있고 다시 인쇄되지 않을 수도 있습니다.

- 7 용지 가이드를 매체의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 트레이 안쪽으로 밀니다.

- 8 인쇄 매체를 한 장 넣습니다.

- 9 를 누릅니다.

7

문제 해결

온라인 고객 지원

고객 지원은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 이용하시기 바랍니다.

서비스 요청

인쇄 서비스를 요청할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 모델 종류와 일련 번호는 프린터의 라벨에서 확인하십시오.

일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다. 자세한 내용은 **26 페이지 메뉴 설정 페이지 인쇄**를 참조하십시오.

참고: 문의 사항은 고객 지원 센터 1588-1366으로 문의하십시오. 기타 국가 및 지역의 전화 번호는 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 확인하십시오. 서비스를 요청할 때 프린터가 있는 곳에서 전화하십시오.

응답하지 않는 프린터 검사

프린터가 응답하지 않는 경우 먼저 다음 사항을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는가.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는가.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은가.
- 이 콘센트에 연결된 기타 전기 장치가 작동 중이지 않은가.
- 프린터가 켜져 있는가.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었는가.

위 사항을 모두 확인했으면 프린터를 껐다가 다시 켵니다. 이 방법으로 문제가 해결되는 경우가 많습니다.

Lexmark 상태 메신저 유틸리티

참고: 이 응용 프로그램은 Windows NT 또는 Windows 2000에서 사용할 수 없습니다.

Lexmark 상태 메신저는 프린터에 사용자의 조작이 필요한 오류가 발생한 경우 사용자에게 알립니다. 프린터 오류가 발생하면 컴퓨터 화면에 오류에 대한 메시지가 표시되고 사용 설명서에 있는 적합한 복구 정보를 안내합니다.

프린터 소프트웨어를 설치할 때 Lexmark 상태 메신저를 함께 설치한 경우 소프트웨어 설치가 완료되면 이 유틸리티가 자동으로 시작됩니다.

여러 언어의 PDF 인쇄

증상	원인	해결책
일부 문서가 인쇄되지 않습니다.	문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.	1 Adobe Reader에서 인쇄할 문서를 엽니다. 2 프린터 아이콘을 클릭합니다. 인쇄 대화 상자가 나타납니다. 3 이미지로 인쇄 확인 상자를 선택합니다. 4 확인을 클릭합니다.

인쇄 문제 해결

증상	원인	해결책
제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됩니다.	프린터 자체 테스트에 실패했습니다.	1 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 2 자체 테스트 수행 및 준비 메시지가 나타나지 않으면 프린터를 끄고 서비스를 요청하십시오.
작업이 인쇄되지 않습니다.	프린터에서 데이터를 수신할 준비가 안 되었습니다.	1 인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약이 표시되어 있는지 확인합니다. 2 (▶)를 눌러 프린터를 준비 상태로 전환합니다.
	출력 빈이 가득 찼습니다.	출력 빈에서 용지를 제거한 후 (▶)를 누르십시오.
	지정된 트레이가 비어 있습니다.	1 트레이에 용지를 넣으십시오. 2 (▶)를 눌러 프린터를 준비 상태로 전환합니다.
	잘못된 프린터 드라이버를 사용 중이거나 파일로 인쇄하는 중입니다.	• 사용자의 프린터에 맞는 프린터 드라이버를 사용 중인지 확인하십시오. • USB 포트를 사용 중이면 Windows 2000, Windows XP, Windows Vista 또는 Windows Server 2003을 실행 중이고 Windows 2000, Windows XP, Windows Vista 또는 Windows Server 2003 호환 프린터 드라이버를 사용 중이어야 합니다.
	내부 인쇄 서버가 제대로 설정 또는 연결되지 않았습니다.	네트워크 인쇄에 프린터가 제대로 구성되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 드라이버 CD 또는 Lexmark 웹 사이트를 참조하십시오.
인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸립니다.	작업이 너무 복잡합니다.	글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 페이지 수를 줄여 인쇄를 단순화하십시오.
	페이지 보호가 켜짐으로 설정되었습니다.	설정 메뉴 에서 페이지 보호 를 꺼짐으로 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
	프린터 작동 모드가 저소음 모드 또는 절약 모드로 설정되어 있습니다.	작동 모드 를 일반 으로 설정합니다. 자세한 내용은 62 페이지 프린터 작동 모드 선택 을 참조하십시오.

문제 해결

증상	원인	해결책
잘못된 트레이, 올바르지 않은 인쇄매체에 작업이 인쇄됩니다.	제어판 메뉴 설정이 트레이에 넣은 인쇄 매체와 일치하지 않습니다.	프린터 드라이버에 지정된 용지 크기 및 용지 유형이 트레이에 있는 용지 크기 및 유형과 일치하는지 확인하십시오.
잘못된 문자가 인쇄됩니다.	호환되지 않은 병렬 케이블을 사용 중입니다.	병렬 인터페이스를 사용 중이면 IEEE 1284 호환 병렬 케이블을 사용 중인지 확인하십시오. 표준 병렬 포트에 Lexmark 부품 번호 1021231을 사용하십시오.
	프린터가 16진 출력 모드입니다.	디스플레이에 16진 준비가 나타나면 16진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16진 출력 모드를 종료하십시오.
대형 작업이 분류되지 않습니다.	분류가 커짐으로 설정되지 않았습니다.	마무리 메뉴 또는 프린터 드라이버를 통해 분류 를 커짐으로 설정하십시오. 참고: 드라이버에서 분류 를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴 에 있는 설정은 무시됩니다. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
	작업이 너무 복잡합니다.	작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.
	프린터에 메모리가 부족합니다.	프린터 메모리를 추가합니다.
예기치 않게 페이지가 나눠집니다.	작업 시간을 초과했습니다.	설정 메뉴 에서 인쇄 제한시간 종료 값을 높게 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
용지가 프린터에서 나올 때 말립니다.	프린터에 넣은 인쇄 매체의 길이가 너무 길거나 무게가 무겁습니다. 인쇄 작업의 페이지가 너무 많아 단면 인쇄를 할 수 없습니다. 습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.	- 원래 포장에 밀봉되어 있는 용지를 사용합니다. - 용지를 뒤집습니다. - 용지를 180도 회전합니다. - 여러 페이지 작업을 인쇄하는 경우 양면으로 인쇄하십시오. - 무거운 인쇄 매체에 인쇄를 하는 경우 용지 통로가 일직선인 후면 출구를 여십시오. - 레이저 프린터용 건식 용지 같은 다른 종류 또는 상표의 인쇄 매체를 사용해 보십시오. - 가능한 경우 습기가 덜한 환경에서 인쇄를 시도해 보십시오. 그래도 용지가 말리면 구성 메뉴에서 말림 감소를 선택합니다(말림 감소 모드 켜기 참조).

말림 감소 모드 켜기

인쇄 매체가 프린터에서 나올 때 말리는 경우 말림 감소 모드가 켜져 있으면 이 문제를 줄일 수 있습니다. 하지만 이 모드를 켜기 전에 문제 해결에서 제공한 가능한 해결 방법을 시도해 봐야 합니다. 자세한 내용은 **용지가 프린터에서 나올 때 말립니다.**를 참조하십시오.

참고: 말림 감소 모드에서는 인쇄 속도가 상당히 느려집니다.

1 프린터를 끕니다.

참고: 제어판 메뉴를 비활성화해도 다른 메뉴 그룹에 대한 액세스는 가능합니다.

2 프린터를 켜는 동안  및 를 누르고 있습니다.

3 화면에 **자체 테스트 수행**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.

프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.

- 4 말림 감소가 나타날 때까지 ►를 누른 다음 ④를 누릅니다.

꺼짐*이 기본값입니다.

- 5 ►를 한 번 누르면 꺼짐이 나타납니다.

- 6 ④를 눌러 저장합니다.

제어판이 메뉴 구성/말림 감소로 돌아갑니다.

- 7 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 ►를 누른 다음 ④를 누릅니다.

메뉴 변경사항 활성화 중이 나타납니다. 말림 감소 모드가 켜져 있습니다.

프린터 재설정 중이 잠시 동안 나타난 후 자가 테스트 수행 중이 나타납니다. 그리고 나서 프린터가 준비 상태로 들어갑니다.

옵션 문제 해결

설치한 옵션이 제대로 작동하지 않거나 작동이 종료되면 다음 사항을 확인하십시오.

- 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 문제가 해결되지 않으면 벽면 콘센트에서 프린터의 플러그를 뽑고 옵션과 프린터 사이의 연결을 확인하십시오.
- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 목록에 없으면 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 **26 페이지 메뉴 설정 페이지 인쇄**를 참조하십시오.
- 사용 중인 프로그램에서 해당 옵션이 선택되었는지 확인하십시오.

Macintosh 컴퓨터 사용자:프린터가 선택기에서 설정되어 있는지 확인합니다.

다음 표는 프린터 옵션 및 관련 문제에 권장하는 조치를 정리한 것입니다. 권장 조치로 문제가 해결되지 않으면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

옵션	작업
250장 서랍 550장 서랍	- 서랍끼리의 연결을 확인하고 프린터가 안정적으로 설치되어 있는지 확인하십시오. - 인쇄 매체를 제대로 넣었는지 확인하십시오.
프린터 메모리	프린터 메모리가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

서비스 메시지 문제 해결

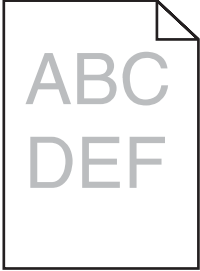
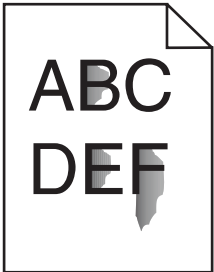
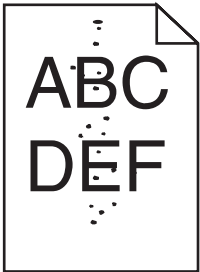
문제	해결책
서비스 메시지	서비스 메시지는 서비스가 필요할 수도 있는 프린터 오류를 의미합니다. 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오. 오류가 다시 발생하면 오류 번호, 문제 및 자세한 설명을 적습니다. 서비스를 요청합니다.

용지 급지 문제 해결

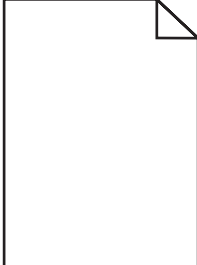
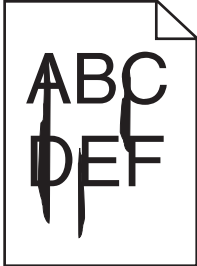
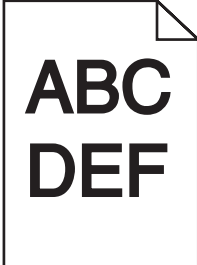
증상	원인	해결책
용지가 자주 걸립니다.	프린터 사양에 맞지 않는 용지를 사용 중입니다.	다음은 시도해 보십시오. • 용지 스택을 앞뒤로 구부려 줍니다. • 인쇄 매체를 뒤집으십시오. 다음 사항을 확인하십시오. • 서랍이 제대로 설치되었는가. • 인쇄 매체를 올바르게 넣었는가. • 인쇄 매체가 손상되지 않았는가. • 인쇄 매체가 규격에 맞는가. • 선택한 인쇄 매체 크기에 맞게 가이드를 놓았는가. 권장되는 인쇄 매체만 사용하십시오. Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 의 Card Stock & Label Guide(영어로만 제공)에서 자세한 사양을 확인하십시오. 용지 걸림을 예방하기 위한 정보는 17 페이지 용지 걸림 예방 을 참조하십시오.
	인쇄 매체를 너무 많이 넣었습니다.	250장 트레이 또는 옵션 서랍에 넣은 인쇄 매체가 최대 적재 표시를 넘지 않았는지 확인합니다.
	선택한 트레이의 가이드가 현재 용지 크기에 알맞은 위치로 설정되지 않았습니다.	트레이 가이드를 현재 용지 매체 크기에 맞게 올바른 위치로 옮깁니다.
	습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.	• 새 포장의 용지를 넣으십시오. • 용지를 사용하기 전에는 원래 포장재에 그대로 보관하십시오. 자세한 내용은 16 페이지 인쇄 매체 보관 을 참조하십시오.
걸린 용지를 제거한 후에도 용지 걸림 메시지가 계속 나타납니다.	☑을 누르지 않았거나 전체 용지 통로를 비우지 않았습니다.	전체 용지 경로를 비우고 ☑을 누르십시오. 자세한 내용은 44 페이지 용지 걸림 해결 을 참조하십시오.
용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않습니다.	설정 메뉴에서 용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되었습니다.	용지 걸림 복구 를 자동 또는 꺼짐으로 설정하십시오. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.
출력 빈에 공백 페이지가 급지됩니다.	사용 중인 트레이에 올바르게 넣은 인쇄 매체 유형이 있습니다.	인쇄 작업에 대해 올바른 인쇄 매체 유형을 넣거나 용지 유형을 변경하여 넣은 인쇄 매체 유형과 일치시킵니다. 자세한 내용은 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

인쇄 품질 문제 해결

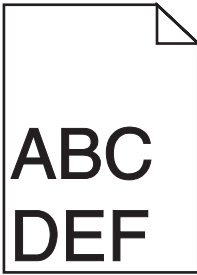
다음 표는 인쇄 품질 문제 해결 정보입니다. 다음 표의 정보로 문제가 해결되지 않을 경우 서비스를 요청하십시오. 프린터 부품들을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

문제	작업
너무 밝게 인쇄됩니다. 	• 토너 카트리지의 토너가 부족한 것일 수 있습니다. • 품질 메뉴에서 토너 농도 설정을 변경하십시오. • 품질 메뉴에서 밝기 설정을 변경하십시오. • 품질 메뉴에서 대비 설정을 변경하십시오. • 울퉁불퉁한 인쇄 표면에 인쇄 중인 경우 용지 메뉴에서 용지 무게 및 용지 질감 설정을 변경하십시오. • 올바른 인쇄 매체를 사용 중인지 확인하십시오.
토너가 번지거나 페이지 밖에 인쇄됩니다. 	• 울퉁불퉁한 인쇄 표면에 인쇄 중인 경우 용지 메뉴에서 용지 무게 및 용지 질감 설정을 변경하십시오. • 인쇄 매체가 프린터 사양에 속하는지 확인하십시오. 자세한 내용은 10 페이지 인쇄 매체 지침 이해를 참조하십시오. 문제가 계속되면 http://support.lexmark.com에서 Lexmark 고객 지원 센터를 방문하십시오.
인쇄된 페이지 뒷면에 토너가 보입니다.	전송 롤에 토너가 있습니다. 이 문제를 방지하려면 인쇄할 작업의 용지보다 크기가 작은 인쇄 매체를 넣지 마십시오. 프린터 위 전면 덮개를 열었다 닫아서 프린터 설정 주기를 실행하고 전송 롤을 청소하십시오.
페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타납니다. 	• 현상기 키트가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오. • 현상기 키트를 교체합니다.

문제 해결

문제	작업
전체 페이지가 흰색입니다. 	- 현상기 키트에서 포장재를 제거했는지 확인하십시오. - 현상기 키트 및 토너 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인합니다. - 현상기 키트를 교체합니다.
페이지에 줄무늬가 보입니다. 	- 기인쇄지 양식을 사용 중인 경우 잉크가 210°C (410°F)의 온도에서 번지지 않는지 확인합니다. - 현상기 또는 토너 카트리지를 교체하십시오.
너무 어둡게 인쇄됩니다. 	- 품질 메뉴에서 토너 농도 설정을 변경하십시오. - 품질 메뉴에서 밝기 설정을 변경하십시오. - 품질 메뉴에서 대비 설정을 변경하십시오. 참고: Macintosh 컴퓨터 사용자는 응용 프로그램에서 인치당 줄수(lpi) 설정이 너무 높게 설정되어 있지 않은지 확인하십시오.
문자가 고르지 않거나 가장자리가 고르지 않습니다. 	- 품질 메뉴에서 인쇄 해상도 설정을 600 dpi, 1200 Image Q, 1200dpi 또는 2400 Image Q로 변경합니다. - 미세 라인 강화를 합니다. - 다운로드한 글꼴을 사용 중이면 프린터, 호스트 컴퓨터 및 응용 프로그램에서 지원되는 글꼴인지 확인하십시오.

문제 해결

문제	작업
페이지 일부 또는 전체가 검은 색으로 인쇄됩니다. 	현상기 키트가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.
작업이 인쇄되지만 위 여백과 양쪽 여백이 올바르지 않습니다. 	• 용지 메뉴에서 용지 크기 설정이 올바른지 확인하십시오. • 소프트웨어 응용 프로그램에서 여백이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
이미지가 흐립니다.	• 용지 메뉴에서 용지 유형 설정이 올바른지 확인하십시오. • 현상기 키트를 교체합니다.
회색 배경이 인쇄됩니다.	• 토너 농도 설정이 너무 어둡습니다. 품질 메뉴에서 토너 농도 설정을 변경하십시오. • 밝기를 조정하여 보다 밝게 설정합니다. • 대비를 조정하여 보다 어둡게 설정합니다. • 현상기 키트에 결함이 있습니다. 현상기 키트를 교체합니다.
인쇄 매체의 옆, 위, 아래 중에서 일부가 잘립니다.	용지 가이드를 조정하여 현재 들어있는 인쇄 매체 크기에 맞게 올바른 위치로 조정합니다.
비뚤어지거나 기울어져서 인쇄됩니다.	
투명 용지 인쇄 품질이 좋지 않습니다.	• 프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오. • 용지 메뉴에서 용지 유형 설정이 투명 용지로 설정되었는지 확인하십시오.

문제 해결

품질 메뉴 제어판 옵션을 조정하여 인쇄 품질을 향상시킬 수 있습니다.

메뉴 선택	용도	값	
인쇄 해상도	인쇄물의 해상도를 선택할 때 사용합니다.	600dpi 1200dpi 2400 이미지 품질*	
토너 농도	인쇄된 출력을 밝게 하거나 어둡게 하여 토너를 절약합니다.	1-10	기본 설정은 8* 입니다. 밝게 인쇄하거나 토너를 절약하려면 낮은 숫자를 선택합니다.
밝기	인쇄물의 회색 값을 조정합니다.	-6 – +6	기본 설정은 0* 입니다.
대비	인쇄물의 대비를 조정합니다.	0-5	기본 설정은 0* 입니다.

그리고 미세 라인 강화 및 회색 교정 옵션을 사용하여 인쇄 품질을 향상시킬 수도 있습니다. 이런 설정은 드라이버 및 프린터 내장 웹 서버(EWS) 인터페이스에 있습니다. 옵션에 대한 자세한 내용은 드라이버 도움말을 참조하십시오.

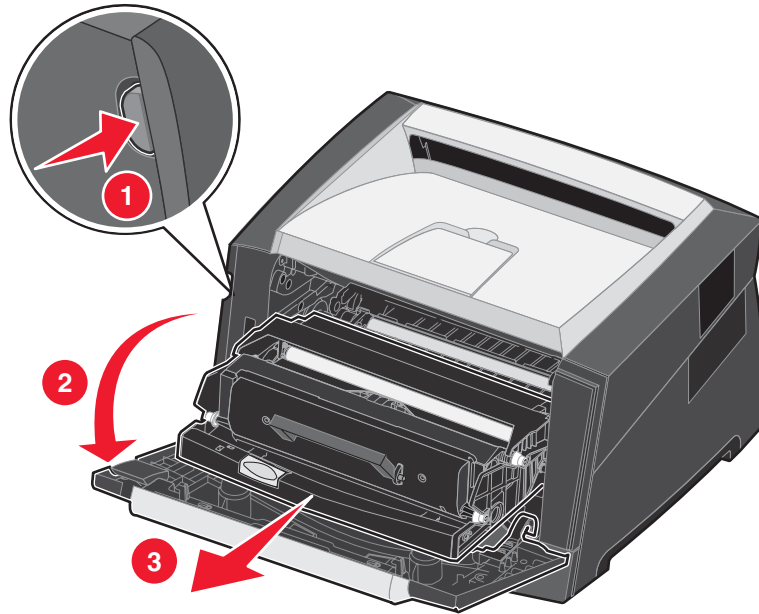
드라이버 옵션	용도	값†	
미세 라인 강화	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 같이 미세 라인 세부 묘사가 들어 있는 파일에 적합한 인쇄 모드를 사용할 수 있는 선택 항목입니다.	켜짐	드라이버에서 해당 체크 상자를 선택합니다.
		꺼짐*	드라이버에서 해당 체크 상자를 선택하지 않습니다.
회색 교정	인쇄된 이미지에 고급 대비를 자동으로 조정합니다.	자동	드라이버에서 해당 체크 상자를 선택합니다.
		꺼짐*	드라이버에서 해당 체크 상자를 선택하지 않습니다.
† 별표(*)가 표시된 값은 공장 출하 시 기본 설정입니다.			

프린터 헤드 렌즈 청소

몇몇 인쇄 품질 문제는 프린터 헤드 렌즈를 청소하면 해결될 수 있습니다.

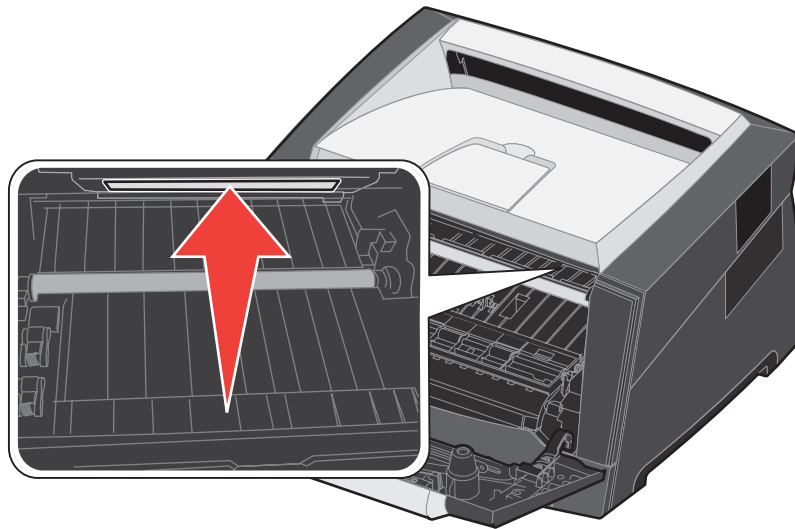
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 눌러 전면 문을 열어서 내립니다.
- 3 토너 카트리지 핸들을 당겨 인쇄 카트리지 어셈블리를 제거합니다.

참고: 인쇄 카트리지 어셈블리의 버튼을 누르지 마십시오.



인쇄 카트리지 어셈블리를 평평하고 깨끗한 면 위에 놓습니다.

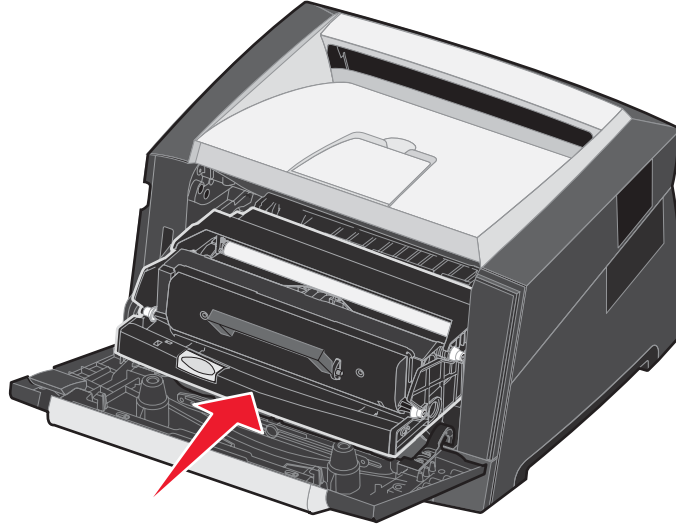
- 4 프린터 상단의 오목한 곳에 있는 유리 프린터 헤드 렌즈를 찾습니다.



- 5 프린터 헤드 렌즈를 깨끗하고 마른 보풀 없는 헝겊으로 가볍게 닦습니다.

경고: 깨끗하고 마른 보풀 없는 헝겊을 사용하지 않으면 프린터 헤드 렌즈가 손상될 수 있습니다.

- 6 인쇄 카트리지의 가이드에 있는 화살표를 프린터의 트랙에 있는 화살표와 맞추고 인쇄 카트리지 어셈블리를 끝까지 밀어 넣어서 인쇄 카트리지 어셈블리를 프린터에 설치합니다.



- 7 전면 문을 닫습니다.

- 8 프린터를 켜십시오.

제어판 메뉴 비활성화

많은 사람들이 프린터를 사용하는 경우 관리자는 제어판 메뉴를 잠궜 다른 사람이 제어판의 메뉴 설정을 변경하지 못하도록 할 수 있습니다.

참고: 제어판 메뉴를 비활성화를 해도 인쇄 및 보류 기능에 액세스할 수 있습니다.

제어판 메뉴를 비활성화시켜 프린터의 기본 설정을 변경하지 못하도록 하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및 를 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행 중**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4 **판넬 메뉴**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
- 5 **사용 불가**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
선택 제출 중과 메뉴 비활성화중 메시지가 잠깐씩 나타납니다. 제어판이 **판넬 메뉴**로 돌아갑니다.
- 6 **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
메뉴 변경사항 활성화 중이 나타납니다. 메뉴가 비활성화됩니다.
프린터 재설정 중이 잠깐 동안 나타납니다. 그런 다음 제어판이 **준비**로 돌아갑니다.

제어판 메뉴 활성화

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안  및 를 누르고 있습니다.
- 3 화면에 **자체 테스트 수행 중**이 나타나면 두 버튼을 모두 놓습니다.
프린터가 전원 켜짐 순서를 수행하고 화면 첫 번째 줄에 **구성 메뉴**가 나타납니다.
- 4 **판넬 메뉴**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
- 5 **활성화**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
선택 제출 중과 메뉴 활성화중 메시지가 차례로 잠깐씩 나타납니다.
제어판이 **판넬 메뉴**로 돌아갑니다.
- 6 **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
메뉴 변경사항 활성화 중이 나타납니다. 그리고 메뉴가 활성화됩니다.
프린터 재설정 중이 잠깐 동안 나타납니다. 그런 다음 제어판이 **준비**로 돌아갑니다.

공장 출하시 기본값 설정 복원

제어판에서 먼저 프린터 메뉴에 들어가면 메뉴 값의 왼쪽에 별표(*)가 표시되어 있는 것을 볼 수 있습니다. 이 별표는 공장 출하시 기본 설정을 나타냅니다. 이 설정은 원래의 프린터 설정입니다. (공장 출하시 기본값은 지역에 따라 다를 수 있습니다).

제어판에서 새 설정을 선택할 경우 **선택 제출 중**이 나타납니다. 선택 제출 중 메시지가 사라지면 설정 옆에 별표가 나타나 현재 사용자 기본 설정을 표시합니다. 이 설정은 새 설정이 저장되거나 공장 출하시 기본값이 복원되기 전까지 활성화됩니다.

공장 출하시 설정된 원래의 프린터 기본값을 복원하려면 다음과 같이 하십시오.

경고: 프린터 메모리(RAM)에 다운로드된 모든 자원(글꼴, 매크로 및 심볼 세트)이 삭제됩니다. (플래시 메모리 또는 옵션 하드 디스크의 자원에는 적용되지 않습니다).

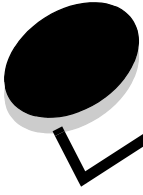
- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜면서  및 를 길게 누릅니다.
- 3 자가 테스트 수행 중이 나타나면  및  버튼을 놓습니다.
- 4 공장 출하시 기본값이 나타날 때까지 를 누른 다음 를 누릅니다.
메뉴 옵션 기본값 복원 또는 네트워크 복원을 사용할 수 있습니다.
- 5 를 눌러 원하는 메뉴 옵션을 선택합니다.
- 6 공장 출하시 기본값 복원이 나타납니다.
메뉴 설정이 공장 출하시 기본값으로 돌아갑니다.
프린터가 준비 상태로 돌아갑니다.

프린터 작동 모드 선택

사용자의 요구에 맞게 프린터 작동 모드를 선택할 수 있습니다.

참고: 저소음 모드와 절약 모드는 동시에 설정할 수 있습니다.

작동 모드	프린터 성능
일반	프린터에서 최적의 성능을 제공합니다.
수면 모드	프린터가 느린 속도로 출력하여 조용히 작동됩니다.
절약 모드	프린터가 만족스러운 인쇄 품질을 유지하면서 토너, 용지, 에너지 사용을 최소화합니다.



고지사항

표기 규칙

참고: 참고는 도움이 되는 사항을 알릴 때 사용합니다.



주의: 주의는 사용자에게 해가 될 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

경고: 경고는 제품 하드웨어 또는 소프트웨어를 손상시킬 수 있는 사항을 알릴 때 사용합니다.

전자파 방출 고지사항

FCC(Federal Communications Commission) 적합성 선언문

Lexmark E350d 및 E352dn(4512-420 및 4512-430)은 미국 FCC Rules Part 15에 따라 Class B 디지털 장치의 제한 사항을 준수함이 테스트를 거쳐 확인되었습니다. 작동 시 다음 두 가지 조건을 따라야 합니다. (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않으며 (2) 이 장치는 오작동을 발생시키는 간섭을 비롯하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

FCC Class B 제한은 주거지역에 설치할 경우 유해한 간섭 현상에 대해 적절한 보호 조치를 제공하도록 설계되었습니다. 이 장치를 지침에 따라 설치 또는 사용하지 않을 경우 무선 주파에너지가 생성, 사용 및 방출되어 무선 통신에 유해한 간섭을 발생시킬 수 있습니다. 그러나 어떠한 특정 설치 상황에서 간섭이 발생되지 않을 것이라고 보장하지 않습니다. 이 장치를 끄거나 켜를 때 나타나는 현상으로 미루어 보아 라디오 또는 텔레비전 수신에 유해한 간섭이 발생하는 경우, 다음 방안 중 하나 이상을 시도하여 간섭 현상을 수정할 것을 권합니다.

- 수신 안테나의 방향 또는 위치를 변경합니다.
- 장치와 수신기 사이의 간격을 넓힙니다.
- 장치를 수신기가 연결되지 않은 회로의 콘센트에 연결합니다.
- 구입처나 서비스 담당자에게 문의합니다.

제조업체는 권장 케이블 이외의 다른 케이블을 사용하거나 승인되지 않은 장치 변경 또는 수정으로 인해 발생된 라디오 또는 텔레비전 간섭에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 승인받지 않은 변경이나 수정으로 인해 장치 조작 권한이 박탈될 수 있습니다.

참고: Class B 컴퓨팅 장치용 전자장 간섭에 대한 FCC 규정을 준수하기 위해 병렬 접지의 경우 Lexmark 부품 번호 1021231를, USB 접지의 경우 1021294와 같이 올바르게 보호 및 접지된 케이블을 사용하십시오. 올바르게 보호 및 접지되지 않은 케이블로 대체할 경우 FCC 규정에 위반될 수 있습니다.

이 적합성 정보문과 관련된 의문 사항은 다음으로 문의하십시오.

Director of Lexmark Technology & Services
 Lexmark International, Inc.
 740 West New Circle Road
 Lexington, KY 40550
 (859) 232-3000

산업 캐나다 적합성 선언

본 Class B 디지털 장치는 캐나다 간섭 발생 장치 표준의 모든 요건을 만족합니다.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux exigences de la norme canadienne relative aux équipements pouvant causer des interférences NMB-003.

EC(유럽 공동체) 규격 부합

본 제품은 특정 전압 제한 내에서 사용하도록 설계된 전자 장치의 전자장 적합성 및 안전과 관련하여 구성 국가 법률의 근사화 및 조화에 관한 EC 위원회 규격 89/336/EEC 및 73/23/EEC의 보호 요건을 준수합니다.

프랑스, 부완니, S.A.에 위치한 Lexmark International 제조 및 기술 지원 이사회가 본 EC 규격 요건 준수 선언에 서명했습니다.

본 제품은 EN 55022의 Class B 제한 사항 및 EN 60950의 안전 요구 사항을 준수합니다.

일본 VCCI 고지사항

製品にこのマークが表示されている場合、
次の要件を満たしています。



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

한국 MIC 선언

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

뜨거운 표면 경고



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

전원 규정 고지사항

경고: 전기 서지는 AC 전원에 연결된 장비에 대해 매우 파괴적일 수 있습니다.

다음 표의 전압 범위를 초과하는 전압에서 프린터를 작동하려는 경우 프린터 전원 공급 장치에 전압 안정 장치 또는 UPS 장치 같은 정격의 공인된 전원 조절 장치를 부착해야 합니다. 전원 서지에 의해 발생하는 손상은 보증에 포함되지 않습니다.

공칭 전압 범위	최대 전압 범위
100V~127V AC	90V~135V AC
220V~240V AC	198V~254V AC

소음 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296을 준수하고 있습니다.

1미터 평균 음향 압력, dBA	
인쇄 중	52
휴면 시	들리지 않음
수면 모드	48
수면 / 전원 절약 모드	들리지 않음

제품 에너지 소비량

다음 표는 제품별 에너지 소비량에 대한 정보입니다.

모드	설명	전원 소비량
준비	제품이 켜져 있지만 유휴 상태입니다.	12 W
인쇄 중	제품에서 전자 입력으로부터 하드 카피를 출력하고 있습니다.	520 W
수면 / 전원 절약	제품이 에너지 절약 모드에 있습니다.	10 W
꺼짐	제품의 전원이 꺼져 있습니다.	0W

이전 표에 있는 전원 소비량 수준은 기간 평균 측정치를 나타냅니다. 순간 전원 출력은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다. 수면/전원 절약 모드는 프린터 제어판에서 수정할 수 있습니다. 수면/전원 절약 모드의 기본 제한시간은 30분입니다. 자세한 내용은 소프트웨어 및 설명서 CD의 메뉴 및 메시지 설명서를 참조하십시오.

꺼짐 모드

이 제품이 소량의 전원을 소비하는 꺼짐 모드에 있는 경우 콘센트에서 전원 코드를 뽑으면 전원 소비가 완전히 차단됩니다.

총 에너지 사용량

총 제품 에너지 사용량을 계산해 두는 것이 도움이 될 수 있습니다. 전력 소비량 요구 사항이 와트 단위로 제공되기 때문에 전력 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간으로 전력 소비량을 곱해야 합니다. 총 제품 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량의 총합입니다.

ENERGY STAR



WEEE(Waste from Electrical and Electronic Equipment) 규격



WEEE 로고는 EU 가입국에서 전자 제품의 특정 재활용 프로그램 및 절차를 나타냅니다. 제품의 재활용을 권장합니다. 지역별 재활용 옵션에 대한 자세한 문의 사항은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com에서 현지 판매처 전화 번호를 알 수 있습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 레이블이 이 프린터에 부착되어 있을 수 있습니다.

LUOKAN 1 LASERLAITE

VAROITUS! Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

KLASS 1 LASER APPARAT

WARNING! Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

레이저 고지사항

본 프린터는 미국 Class I (1) 레이저 제품에 대한 DHHS 21 CFR 하위 규정 요건을 준수하며, 기타 지역에서는 IEC 60825-1 요건을 준수하는 Class I 레이저 제품으로 인증되었습니다.

Class I 레이저 제품은 유해하지 않은 것으로 간주됩니다. 프린터 내부에는 770-795 나노미터 전자파 영역에서 작동하는 공칭 5 밀리와트 갈륨 비화물 레이저인 Class IIb(3b)가 포함됩니다. 이 레이저 시스템 및 프린터는 정상 작동 및 수리 시 또는 제시된 서비스 조건 하에서 사용자가 Class I 수준 이상의 레이저 방사에 절대 노출되지 않도록 설계되었습니다.

Lexmark E350d 및 E352dn 제한 보증 규정

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

본 제한적 보증은 미국과 캐나다에 적용됩니다. 미국 이외 지역의 고객은 제품과 함께 제공된 국가별 보증 정보를 참조하십시오.

본 보증 제한서는 Lexmark 또는 Lexmark Remarketer(본 보증 제한서에서 "Remarketer"로 지칭)로부터 재판매가 아닌 사용을 목적으로 구입한 제품에 대해서만 적용됩니다.

제한적 보증

Lexmark는 이 제품에 대해 다음을 보증합니다.

- 새 부품 또는 새 부품과 동일하게 작동되는 서비스 가능 중고 부품으로 제조되었습니다.
- 정상적인 방법으로 사용할 경우 물리적인 결함이나 제품 제작상의 실수로 인한 결함이 없음을 보증합니다.

보증 기간 내에 본 제품이 보증된 대로 작동하지 않을 경우 Remarketer 또는 Lexmark에 수리 또는 교체(Lexmark에서 선택)를 요청하십시오. 이 제품이 기능이나 옵션인 경우 이 기능이나 옵션을 대상 제품과 함께 사용하는 때에 대해서만 이 보증서가 적용됩니다. 보증 서비스를 받을 때 기능이나 옵션을 제품과 함께 제시해야 할 수 있습니다.

이 제품을 다른 사용자에게 양도할 경우 남은 보증 기간 동안 이 보증 제한서에 따른 보증 서비스가 피양도자에게 적용됩니다. 구입 사실을 증명하는 자료와 이 보증 제한서를 피양도자에게 양도해야 합니다.

보증 서비스의 제한

보증 기간은 구입 영수증에 명시된 구입일로부터 시작해서 12개월 후에 종료됩니다. 단, 프린터와 함께 제공된 소모품과 유지보수 품목에 대한 보증 기간은 해당 품목 또는 원래의 내용물이 실질적으로 모두 사용, 소멸 또는 소모된 경우 조기에 종료됩니다.

보증 서비스를 받기 위해 구입 사실을 증명하는 자료를 제시해야 할 수 있습니다. 제품을 Remarketer 또는 Lexmark에 인도하거나 운송에 적합하게 포장한 후 Lexmark 지정 장소에 선불로 배송해야 할 수 있습니다. Remarketer 또는 Lexmark 지정 장소로 배송 중인 동안의 제품 분실, 손상은 사용자의 책임입니다.

보증 서비스에 제품 또는 부품의 교환이 해당되는 경우 교체된 부품은 Remarketer 또는 Lexmark의 자산이 됩니다. 교체품은 새 부품일 수도 있고 수리된 부품일 수도 있습니다.

교체품에는 원 제품의 남은 보증 기간만 적용됩니다.

사용자가 교환을 요청한 제품이 손상, 개조되었거나 보증 서비스에 포함되지 않은 수리가 필요하거나 수리가 불가능할 정도로 손상된 경우 또는 제품이 모든 법적 부채, 제한, 담보 및 채무 관계에 있는 경우에는 교체할 수 없습니다.

이 제품에 보증 서비스를 요청하기 전에 모든 인쇄 카트리지를, 프로그램, 데이터 및 이동식 저장 장치를 모두 제거하십시오(Lexmark에서 달리 지정한 경우 제외).

보증 대체사항 및 가까운 Lexmark 공인 서비스 담당자에 대한 자세한 설명은 웹 사이트 <http://support.lexmark.com>을 참조하십시오.

이 제품에 대한 원격 기술 지원이 보증 기간 동안 제공됩니다. Lexmark 보증 범위에 해당되지 않는 제품의 경우 기술 지원이 제공되지 않거나 유상으로만 제공됩니다.

제한 보증 범위

Lexmark는 모든 제품의 간섭 또는 오류 없는 작동이나, 모든 제품에서 생산된 인쇄물의 내구성 또는 수명을 보증하지 않습니다.

보증 서비스에는 다음으로 인해 발생된 고장에 대한 수리는 포함되지 않습니다.

- 제품에 대한 수정 또는 비승인된 첨부
- 사고, 사용 부주의, 오용 또는 Lexmark 사용 설명서, 매뉴얼, 지침, 가이드에 배치되는 사용
- 잘못된 물리적 또는 작동 환경
- Lexmark 또는 Lexmark 공인 서비스 담당자 이외의 사람에 의한 유지보수
- 작업 주기 한도를 넘어선 제품의 작동
- Lexmark 사양 이외의 인쇄 매체의 사용
- 타사 제품, 소모품 또는 부품을 사용한 제품의 개조, 수리, 보충 또는 재제조
- Lexmark가 제공하지 않은 제품, 소모품, 부품, 재료(토너 및 잉크), 소프트웨어 또는 인터페이스

관련 법에 따라 Lexmark, 타사 공급업체 또는 Remarketer는 명시적 또는 암묵적으로 본 제품과 관련하여 어떠한 종류의 별도의 보증 또는 조건을 생성하지 않으며, 특히 기계의 성능, 특정 목적을 위한 적합성 및 만족스러운 품질에 대한 암묵적 보증 또는 조건을 부인합니다. 현행 법상에서 부인되지 않는 모든 보증은 보증 기간 이내로 제한됩니다. 본 보증 기간 이후 명시적 또는 암묵적인 어떠한 보증도 적용되지 않습니다. 모든 정보, 사양, 가격 및 서비스는 통보 없이 언제든지 변경될 수 있습니다.

의무의 제한

이 제한된 보증 하에서의 유일한 배상이 이 문서에 제시되어 있습니다. 본 제한 보증 하에서 제품에 대한 Lexmark 또는 Remarketer의 수행 또는 비수행과 관련되어 클레임을 제기하는 경우, 다음 문구에 명시된 한도 내에서 실제적 손해를 배상받을 수도 있습니다.

발생 원인의 종류에 관계없이 실제 손해에 대한 Lexmark의 의무는 손해 발생 제품에 대해 소비자가 지불한 가격으로 제한됩니다. 이러한 의무의 제한은 Lexmark의 법적 책임이 있는 신체 상해 또는 실질 자산이나 가시적 개인 자산 손상에 대한 클레임에는 적용되지 않습니다.

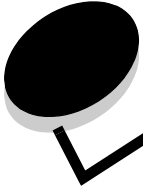
Lexmark는 어떠한 경우에도 이윤 손실, 저축액 손실, 부차적 손해 또는 기타 경제적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 이는 사용자가 Lexmark 또는 Remarketer에게 이러한 손상 가능성에 대해 언급한 경우에도 해당됩니다. Lexmark는 제3자의 클레임에 근거한 어떠한 클레임에도 책임을 지지 않습니다.

또한 이 배상의 제한은 Lexmark의 공급업체 및 Remarketer에 대한 클레임에도 적용됩니다. Lexmark와 공급업체 그리고 Remarketer의 배상의 제한은 누적되지 않습니다. 이러한 공급업체 및 Remarketer는 이 제한의 수혜자로 간주합니다.

추가 권한

일부 국가에서는 암묵적 보증의 지속 기간에 대한 제한을 허용하지 않으며, 또는 부차적이거나 결과적인 손해에 대한 배제 또는 제한을 허용하지 않습니다. 따라서 상기의 제한 또는 배제가 적용되지 않을 수 있습니다.

본 제한 보증으로 인해 사용자에게 특정 법적 권한이 발생하며, 국가별로 기타 다양한 권한이 발생할 수도 있습니다.



색인

숫자

150장 출력 빈 5
250장 트레이 5, 14
550장 서랍 5, 14, 33
설치 33

F

FCC 선언 63

ㄱ

가이드라인
용지 12
걸림
예방 17
공장 출하시 기본값 설정
복원 62
공장 출하시 기본값 설정 복원 62
관리 키트 42
기인쇄 양식 13

ㄴ

네트워크 설정 페이지
인쇄 27

ㄹ

라벨 15
지침 10, 15, 16
프린터 유지보수 16
레터헤드 13
인쇄 14
페이지 방향 14
레터헤드 가이드라인 13

ㄴ

말림 감소 모드 52
먼지 덮개 6
부착 22
메뉴 설정 페이지
인쇄 26
메모리 카드
추가 31

문제

대형 작업이 분류되지 않음 52
예기치 않은 페이지 나눠짐 52
용지 급지
빈번한 용지 걸림 54
용지 걸림 상태의 페이지가 다시 인쇄되지 않음 54
용지 걸림 해결 후에도 용지 걸림 메시지가 나타
남 54
출력 빈에 공백 페이지 54
인쇄 시간이 김 51
작업 인쇄 52
틀린 용지 또는 특수 매체 52
틀린 트레이 52
작업이 인쇄되지 않음 51
잘못된 문자 인쇄 52
제어판 51
검은색 다이아몬드 표시 51
공백 51

ㅁ

방출 선언 63
번역된 라벨 8
보증 66, 67
봉투
지침 15

ㅂ

설치된 옵션
확인 34
소모품
보관 35
재활용 42
절약 35
소모품 재활용 42
소모품 주문 36
관리 키트 42
토너 카트리지 37
현상기 키트 39
수동 급지장치 5, 14
시스템 보드
접근 28

오

안전 정보 2
양면 인쇄 14
옵션 28
용지
 권장되는 유형 11
 기인쇄 양식 13
 레터헤드 13
 불만족 유형 12
용지 가이드 19
용지 걸림
 제거 44
 확인 43
용지 지지 장치 5
용지 트레이 조정 19
인쇄 18
인쇄 매체 걸림
 예방 17
인쇄 매체 넣기
 250장 트레이 18
 수동 급지장치 23
인쇄 매체 사양 11
인쇄 매체 선택 11
인쇄 작업 전송 24
인쇄 카트리지
 토너 카트리지 참조

자

자동
 트레이 연결 24
작동 모드 62
작업 취소
 Macintosh 컴퓨터에서 26
 Windows 실행 중인 컴퓨터에서 25
전자파 방출 선언 63
제어판 8, 27
 메뉴 비활성화 61
 메뉴 활성화 61
제어판 메뉴 비활성화 61
제어판 메뉴 활성화 61
조정
 용지 트레이 19
지침
 라벨 16

최

최대 적재 선 표시 13, 19

카드

카드 스톱 16
지침 10

토

토너 카트리지
 교체 37
 재활용 42
 주문 37
투명 용지 14
트레이 연결 24

프

판, 제어 8
표시등 9
프린터 설정 7
프린터 유지보수 35
 프린터 헤드 렌즈 청소 59
프린터 헤드 렌즈 청소 59
프린터 헤드 렌즈, 청소 59
프린터 확인 5
플래시 메모리 카드 32
 추가 32

현

현상기 키트
 교체 39
 변경 39
수명 다 됨 39
재활용 42