

Lexmark E360d 및 E360dn 시리즈

사용 설명서



www.lexmark.com

장치 유형: 4513 모델: 420, 430

목차

안	전 정보	5
Ξi	린터에 대해 알아보기 이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다! 프린터에 대한 정보 찾기 프린터 위치 선택 프린터 구성 기본 출력함 및 용지 정지대 사용.	7 7 7
추	가 프린터 설치 내부 옵션 설치 하드웨어 옵션 설치 케이블 연결 프린터 설치 확인 프린터 소프트웨어 설치.	14 14 19 21 22 23
Ξį	린터의 환경적 영향 최소화 용지와 토너 절약 에너지 절약 재활용	25 25 26 28
용	지 및 특수 용지 넣기 용지 크기 및 용지 유형 설정 Universal 용지 설정 구성 급지대에 용지 넣기 다용도 급지대 사용 용지 급지대의 용량 급지대 연결 및 분리.	30 30 31 35 40 40
용.	지 및 특수 용지 지침 용지 지침 용지 보관 지원되는 용지 크기, 유형 및 무게	43 43 45 45

인쇄	48
문서 인쇄	
특수 문서 인쇄	
정보 페이지 인쇄	
인쇄 작업 취소	53
프린터 메뉴 이해	
메뉴 목록	
용지 메뉴	
보고서 메뉴	64
네트워크/포트 메뉴	65
설정 메뉴	69
프린더 유시관리	80
프린터 외관 청소	80
소모품 보관	80
네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검	80
소모품 주문	81
소모품 교제	82
프린터 이동	86
관리 지원	
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기	
EWS(내장 웹 서버) 사용	
가상 디스플레이 점검	
장치 상태 확인	
보고서 보기	
이메일 경고 설정	
소모품 알림 구성	
다른 프린터에 프린터 설정 복사	
공장 출하시 기본 설정 복원	
용지 걸림 해결	
욕지 걸림 예방	90
용지 경로에서 용지 걸림 확인	
용지 걸림 메시지 및 위치 이해	
200 용지 걸림	

201 용지 걸림	95
202 용지 걸림	96
231 용지 걸림	97
233 용지 걸림	99
234 용지 걸림	99
235 용지 걸림	100
24x 용지 걸림	100
251 용지 걸림	101
문제 해결	
프린터 메시지 이해	103
기본적인 프린터 문제 해결	108
프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시	됨108
인쇄 문제 해결	109
옵션 문제 해결	111
용지 급지 문제 해결	112
인쇄 품질 문제 해결	113
내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다	122
고객 지원 문의	123
고지사항	124
제품 정보	124
발행 고지사항	124
전원 소비량	127
лн от	122
	······································

안전 정보

▲ 주의—부상 위험: 케이블 또는 전기 연결을 하기 전에 동봉된 *안전 정보*를 참조하십시오.

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

▲ 주의—부상 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수 행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습 니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이 해해야 합니다.

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원 이 있어야 합니다.

▲ 주의—부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르 십시오.

• 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

▲ 주의—감전 위험: 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설 치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니 다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책 임을 지지 않습니다.

▲ 주의—부상 위험: 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마 십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물 건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기 적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으 십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

주의—감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드 를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

▲ 주의—감전 위험: 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설 치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

추가 안전 정보를 보려면 제품 *사용 설명서*를 참조하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!

고객의 요구를 충족시키기 위해 최선을 다하고 있습니다.

새 프린터를 바로 사용하시려면 프린터와 함께 제공된 자재를 설치한 다음 *사용 설명서*의 기본 작업 수행 방 법을 빠르게 속독하십시오. 프린터의 성능을 최대한 사용하시려면 *사용 설명서*를 자세히 읽고 당사의 웹 사 이트에서 최신 업데이트를 확인하십시오.

당사는 고객을 만족시킬 수 있는 최고의 성능과 최상의 가격을 제공하기 위해 노력하고 있습니다. 당사의 유 능한 지원 담당자는 사용 중 문제가 발생한 경우 고객이 빠르게 정상적인 작업을 할 수 있도록 성심을 다해 도와드립니다. 제안 사항이 있는 경우 바로 알려 주십시오. 즉, 당사의 목표는 고객 만족에 있으며 고객의 제 안은 제품 및 서비스 개선에 큰 도움이 됩니다.

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: • 프린터 연결 • 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 Lexmark 웹 사 이트 http://support.lexmark.com 에서도 이용할 수 있습니다.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: • 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 • 용지 넣기 • 프린터 모델별 인쇄 작업 수행 • 프린터 설정 구성 • 문서와 사진 보기 및 인쇄 • 프린터 소프트웨어 설정 및 사용 • 프린터 모델에 따라 네트워크에 프린터 설정 및 구성 • 프린터 관리 및 유지보수 • 문제 해결	<i>사용 설명서- 사용 설명서는 소프트웨어 및 설명서</i> CD 에 들어 있습 니다. 업데이트하려면 웹 사이트 http://support.lexmark.com 을 확인하십 시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프 로그램을 연 후 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 ②을(를) 클릭하십시오. 참고: • 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. • 프린터 소프트웨어는 운영 체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또 는 바탕화면에 있습니다.

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
최신 추가 정보, 업데이트 및 기술 지원: • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 전화 지원	Lexmark 지원 웹 사이트-http://support.lexmark.com 참고: 해당 지역과 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니 다. 사용자의 지역 또는 국가의 지원 전화 번호와 운영 시간은 지원 웹 사 이트 또는 프린터와 함께 제공됨 보증서에 기재되어 있습니다. 보다 신속하게 서비스를 받을 수 있도록 지원 담당자에게 연락하기 전에 다음 정보(매장 영수증과 프린터 뒷면에 표시)를 기록하여 준비 해 둡니다. • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. ● 미국-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 확인하십시오. ● 기타 국가 및 지역-프린터와 함께 제공되는 보증서를 확인하십시 오.

프린터 위치 선택

프린터 위치를 선택할 때는 급지대 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 옵션을 설치할 예정이라 면 이를 위한 공간도 충분히 확보합니다. 다음을 주의하십시오.

- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
 - 직사광선, 극심한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
- 적당한 환기를 위해 프린터 주위로 다음의 권장 공간을 남겨둡니다.



1	후면	300 mm(12 인치)
2	오른쪽	200 mm(8 인치)
3	Front(앞)	300 mm(12 인치)
4	왼쪽	12.7 mm(0.5 인치)
5	상단	300 mm(12 인치)

프린터 구성

기본 모델

다음은 프린터 전면과 기본 기능 또는 부품을 보여 주는 그림입니다.

프린터에 대해 알아보기



1	전면 덮개 해제 버튼
2	용지 정지대
3	기본 출력함
4	프린터 제어판
5	시스템 보드 덮개
6	표준 250장 급지대(급지대 1)
7	다용도 급지대 문
8	전면 덮개

다음은 프린터 후면과 기본 기능 또는 부품을 보여 주는 그림입니다.

프린터에 대해 알아보기



1	후면 덮개	
2	이더넷 포트	
	참고: 이더넷 포트는 네트워크 모델에서만 사용할 수 있는 기능입니다.	
3	USB 포트	
4	병렬 포트	
5	프린터 전원 코드 소켓	
6	전원 스위치	
7	장치 포트 잠금	

다음 그림은 옵션 급지대를 포함하여 구성된 프린터의 모습입니다.



1	전면 덮개 해제 버튼	
2	용지 정지대	
3	기본 출력함	
4	프린터 제어판	
5	시스템 보드 덮개	
6	표준 250장 급지대(급지대 1)	
7	옵션 250장 또는 550장 서랍(급지대 2)	
8	다용도 급지대 문	
9	전면 덮개	

기본 출력함 및 용지 정지대 사용

기본 출력함은 **20lb** 용지를 최대 150장까지 담을 수 있습니다. 인쇄면이 아래를 향하게 됩니다. 기본 출력함 에는 용지가 쌓인 출력함의 전면에서 용지가 미끄러지는 것을 방지하는 용지 정지대가 있습니다. 또한 용지 정지대는 용지가 잘 쌓이도록 도와 줍니다. 용지 정지대를 열려면 당겨서 앞으로 넘깁니다.



참고:

- 투명 용지에 인쇄하는 경우 용지 정지대를 열린 상태로 두지 마십시오. 그렇게 하면 투명 용지가 구겨집 니다.
- 프린터를 다른 위치로 이동할 때 용지 정지대가 닫혀 있는지 확인하십시오.

프린터에 대해 알아보기

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

▲ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

옵션 카드를 추가하여 프린터 연결과 메모리 용량을 사용자 정의할 수 있습니다. 이 단원의 지침에서는 사용 가능한 카드 설치 방법 및 삭제할 카드의 위치를 찾는 방법을 설명합니다.

사용 가능한 내부 옵션

메모리 카드

- 프린터 메모리
- 플래시 메모리
- 글꼴

시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

1 프린터 전면에서 시스템 보드 덮개는 오른쪽에 있습니다. 시스템 보드 덮개를 엽니다.



2 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	이더넷 커넥터
	참고: 이더넷 포트는 네트워크 모델에서만 사용할 수 있는 기능입니다.
2	USB 포트
3	병렬 커넥터
4	메모리 카드 커넥터
5	옵션 카드 커넥터
6	옵션 카드 커넥터

메모리 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수행하십시오.

- **1** 프린터를 끕니다.
- 2 시스템 보드에 액세스합니다.



3 메모리 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

- 4 메모리 카드를 시스템 보드의 커넥터에 맞춥니다.
- 5 메모리 커넥터의 양쪽 끝에 있는 고정 장치를 밀어서 엽니다.

경고—손상 위험: 메모리 카드는 정전기에 의해 쉽게 손상됩니다. 접지된 금속 표면을 만진 후에 메모리 카드를 만지십시오.

참고: 다른 프린터용으로 제작된 메모리 카드는 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.



6 고정 장치가 *찰칵*하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.

카드를 완전히 고정하려면 약간의 힘을 가해야 할 수 있습니다.



- 7 고정 장치가 각 카드 끝에 있는 홈에 제대로 걸렸는지 확인합니다.
- 8 시스템 보드 덮개를 닫습니다.
- 9 프린터를 다시 켭니다.
- 10 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 🚳을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - **b** 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 11 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
- 12 속성을 클릭합니다.
- 13 설치 옵션을 클릭합니다.

참고: 다른 프린터용으로 제작된 메모리 카드는 이 프린터에서 작동되지 않을 수 있습니다.

- 14 프린터에 질문을 클릭합니다.
- **15 확인**을 클릭합니다.
- 16 확인을 클릭한 후 프린터 폴더를 닫습니다.

플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

1 시스템 보드 덮개를 엽니다.



2 카드의 포장을 풉니다.



참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 카드 양쪽을 잡고 카드를 시스템 보드의 커넥터와 맞춥니다.

4 카드를 밀어 제자리에 고정합니다.



참고:

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 시스템 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 시스템 보드 덮개를 닫습니다.

하드웨어 옵션 설치

250장 또는 550장 서랍 설치

▲ 주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2명 이상의 숙련된 인원 이 있어야 합니다.

추가 프린터 설치

옵션 서랍은 프린터 아래에 부착합니다. 서랍은 급지대와 고정대로 구성됩니다. 프린터에는 한 개의 옵션 서 랍이 지원되므로 250장 또는 550장 서랍을 설치할 수 있습니다.

▲ 주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1 서랍의 포장을 풀고 포장재를 제거합니다.
- 2 고정대와 트레이를 분리합니다.



1	지원 장치
2	급지대

- 3 급지대 안쪽의 포장재 및 테이프를 모두 제거합니다.
- 4 트레이를 고정대에 끼웁니다.
- 5 프린터를 놓을 위치에 서랍을 놓습니다.

6 프린터의 외부 가장자리를 서랍의 외부 가장자리에 맞춘 후 프린터를 천천히 제자리에 내려 놓습니다.



- 7 프린터를 다시 켭니다.
- 8 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 💿을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 9 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
- 10 속성을 클릭합니다.
- 11 설치 옵션을 클릭합니다.
- 12 프린터에 질문을 클릭합니다.
- **13 확인**을 클릭합니다.
- 14 확인을 클릭한 후 프린터 폴더를 닫습니다.

케이블 연결

- 1 프린터를 컴퓨터 또는 네트워크에 연결합니다.
 - 로컬 연결의 경우 USB 또는 병렬 케이블을 사용합니다.
 - 네트워크 연결의 경우 이더넷 케이블을 사용합니다.

추가 프린터 설치

2 먼저 전원 코드를 프린터에 연결한 후 벽 콘센트에 연결합니다.



1	이더넷 포트
2	USB 포트
	경고—손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만 지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.
3	병렬 포트
4	전원 코드 소켓

프린터 설치 확인

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 항목 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에 모든 공장 출하 시 기본 설정이 나열됩 니다. 메뉴에서 다른 설정을 선택 및 저장하면 공장 출하 시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 사 용자 기본 설정은 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 계속 유지됩니다.

1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 🔤을(를) 누릅니다.

- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ∅을 누릅니다.
- 4 메뉴 설정 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥을(를) 누릅니다. 메뉴 설정 페이지가 인쇄되면 준비가 나타납니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🔤을 누릅니다.
- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥을 누릅니다.
- 4 네트워크 설정 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다. 네트워크 설정 페이지가 인쇄된 후 준비가 나타납니다.
- 5 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다. 상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니 다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터가 통신할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 대 개 초기 프린터 설정 중에 설치됩니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.
- 2 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다.
- 3 기본 설치 대화 상자에서 프린터 및 소프트웨어 설치를 클릭합니다.
- 4 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 열려 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 닫습니다.

- 2 소프트웨어 및 설명서 CD 를 넣습니다.
- 3 찾기 바탕 화면에서 자동으로 나타나는 프린터 CD 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 4 프린터 및 소프트웨어 설치 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 5 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

추가 프린터 설치

웹 사이트 사용

- 1 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 로 이동합니다.
- 2 드라이버 및 다운로드 메뉴에서 **드라이버 찾기**를 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택한 후 운영 체제를 선택합니다.
- 4 드라이버를 다운로드하고 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 인쇄 작업에서 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동 으로 추가해야 하는 경우도 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 🔮을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - **b** 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - **C Enter** 를 누르거나 **확인**을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터를 선택합니다.
- 3 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 속성을 선택합니다.
- 4 설치 옵션 탭을 클릭합니다.
- 5 사용 가능한 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 6 적용을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭합니다.
- **3** 프린터를 선택하고 나서 **옵션 및 소모품**을 클릭합니다.
- 4 드라이버를 클릭하고 나서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.
- 5 **확인**을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

- 1 Finder 바탕화면에서 이동 >응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티를 더블 클릭합니다.
- 3 프린터를 선택하고 나서 프린터 메뉴에서 정보 표시(Show Info)를 선택합니다.
- 4 팝업 메뉴에서 설치할 수 있는 옵션을 선택합니다.
- 5 설치된 하드웨어 옵션을 추가하고 나서 변경사항 적용을 클릭합니다.

추가 프린터 설치

프린터의 환경적 영향 최소화

Lexmark 는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 재활용 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용 을 지원합니다. 1998년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 *모든* 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20-100%의 사용 후 고지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니 다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건을 갖추고 있어야 합니다.

낮은 습도(4-5%)

• 적절한 매끄러움(100-200 셰필드 단위 또는 140-350 벤츤 단위, 유럽)

참고: 일부 매우 매끄러운 용지(예: 프리미엄 24 lb 레이저 용지, 50-90 셰필드 단위)와 매우 거친 용지 (예: 프리미엄 면지, 200-300 셰필드 단위)가 표면 질감에 상관 없이 레이저 프린터에서 잘 인쇄되는 것 으로 입증되었습니다. 이러한 종류의 용지를 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4-0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

재활용 용지, 경량 용지(60 gm² [16 lb 본드] 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils [0.1 mm] 미만)의 용지, 그 리고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮 습니다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 단지 이것은 일반적인 지침일 뿐이며 이 지침을 충족하는 용지도 레이저 프린터에서 용지 걸림 문제가 발생 할 수 있습니다(즉, 일반 인쇄 조건에서 용지가 과도하게 말림).

소모품 절약

인쇄 시 사용되는 용지와 토너의 양을 줄일 수 있는 다양한 방법이 있습니다. 다음 작업을 수행할 수 있습니 다.

용지의 양면 사용

인쇄 대화 상자 또는 Lexmark 도구 모음에서 양면 인쇄를 선택하여 용지의 단면 또는 양면에 인쇄되도록 조 정할 수 있습니다.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 대화 상자에서 한 장에 여러 페이지 인쇄(N-Up) 섹션 설정으로 용지 한 면에 다면 문서를 연속으로 최 대 16페이지까지 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 인쇄 전에 문서 상태를 확인할 수 있도록 인쇄 대화 상자 또는 Lexmark 도구 모음에서 선택할 수 있는 미 리보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지를 신중하게 선택하고 올바르게 넣어야 용지 걸림을 피할 수 있습니다. 자세한 내용은 90 페이지의 "용지 걸림 예방"을 참조하십시오.

에너지 절약

절약 모드 사용

절약 모드를 사용하면 프린터가 환경에 미치는 영향을 감소시킬 수 있는 하나 이상의 방법을 신속하게 선택 할 수 있습니다.

참고: 절약 모드 설정을 선택할 때 바뀌는 여러 설정에 대한 표를 참조하십시오.

선택	대상
에너지	특히 프린터가 정지 상태인 경우 에너지 사용량을 줄여줍니다. • 작업이 인쇄될 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 시작되지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐의 지연이 있을 수 있습니다. • 프린터는 1분 간의 비활성 후 전원 절약 모드로 들어갑니다.
용지	양면 인쇄 활성화
에너지/용지	에너지 모드 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
꺼짐	절약 모드와 관련된 모든 설정에 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다.

절약 모드 설정을 선택하려면:

1 프린터 제어판에서 ⊡을(를) 누릅니다.

- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.
- 3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.

- 4 절약 모드가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ∅을(를) 누릅니다.
- 5 필요한 설정을 선택하고 ♥을(를) 누릅니다.
 변경사항 저장 중이 나타납니다.

프린터 소음 감소

정적 모드를 사용하면 프린터 소음을 감소시킬 수 있습니다.

참고: 정적 모드 설정을 선택할 때 바뀌는 여러 설정에 대한 표를 참조하십시오.

선택 사용 용도 켜짐 프린터 소음을 감소시킵니다. • 처리 속도가 느려질 수 있습니다. • 작업이 인쇄될 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 시작되지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐의 지연이 있을 수 있습니다. • 팬이 느린 속도로 움직이거나 꺼집니다.

 프린터에 팩스 전송 기능이 있으면 팩스 스피커나 벨소리 장치에서 나는 소리를 포함하여 팩스 사운드 가 줄어들거나 비활성화됩니다.

꺼짐 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다.

정적 모드 설정을 선택하려면:

- 1 프린터 제어판에서 ⊡을(를) 누릅니다.
- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.
- 3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ੇ를 누릅니다.
- 4 정적 모드가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥을(를) 누릅니다.
- 5 필요한 설정을 선택하고 ♥을(를) 누릅니다.
 변경사항 저장 중이 나타납니다.

전원 절약 조정

에너지를 절약하기 위해 프린터가 전원 절약 모드로 진입하기 전의 대기 시간을 줄일 수 있습니다.

사용 가능한 설정 범위는 1-240분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30분입니다.

임베디드 웹 서버 사용

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

- 2 설정을 클릭한 다음 일반 설정을 클릭합니다.
- 3 제한 시간을 클릭합니다.
- 4 전원 절약 상자에서, 프린터가 전원 절약 모드로 전환하기 전에 대기할 시간(분)을 늘리거나 줄입니다.
- 5 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 🔤을 누릅니다.
- 3 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.
- 4 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ੇ를 누릅니다.
- 5 제한시간이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.
- 6 전원 절약이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.
- 7 작은 화살표 버튼을 클릭하여 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄이려면
 ∅을(를) 누릅니다.

재활용

Lexmark 는 회수 프로그램을 제공하며 재활용을 위한 적극적인 환경 정책을 실시합니다. 자세한 내용은 다 음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/environment)의 환경 보전 섹션
- Lexmark 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)의 Lexmark 회수 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark 로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

- 1 웹 사이트 www.lexmark.com/recycle 을 방문하십시오.
- 2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

Lexmark 포장재 재활용

Lexmark 는 포장재를 최소화하기 위해 지속적인 노력을 기울이고 있습니다. 포장재가 감소하면 가장 효율 적이고 환경에 유리한 방식으로 Lexmark 프린터를 운송할 수 있으며 처분할 포장재를 줄일 수 있습니다. 이 러한 효율성을 통해 온실가스 배출량을 감소시키고 에너지와 천연 자원을 절약할 수 있습니다.

Lexmark 상자는 골판지 재활용 시설이 있는 곳에서 100% 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설이 없 을 수도 있습니다.

Lexmark 포장재에 사용된 폼은 폼 재활용 시설이 있는 곳에서 재활용할 수 있습니다. 가까운 곳에 이 시설 이 없을 수도 있습니다.

카트리지를 Lexmark 에 반환할 때 카트리지를 담은 상자를 재사용할 수 있습니다. Lexmark 는 이 상자를 재 활용합니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark 에서 재사용 또는 재 활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재 활용되고 있습니다. Lexmark 에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트 리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따 르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 또는

- 1 저희 홈페이지(www.lexmark.com/recycle)를 방문하십시오.
- 2 토너 카트리지 섹션 목록에서 해당 국가를 선택합니다.
- 3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

용지 및 특수 용지 넣기

이 단원에서는 250장 및 550장 급지대와 다용도 공급 장치를 넣는 방법에 대해 설명합니다. 또한 용지 방향, 용지 크기 및 용지 유형 설정과 급지대 연결 및 분리에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 용지 유형 설정

1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.

- 2 프린터 제어판에서 🔤을(를) 누릅니다.
- 3 용지 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 √를 누릅니다.
- 4 크기/유형이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.
- 5 올바른 급지대가 표시될 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √을(를) 누릅니다.
- 6 크기가 나타날 때까지 √을(를) 누릅니다.
- 7 올바른 크기가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후
 ⑦을 누릅니다.
 변경사항 저장 중이 나타난 다음 크기가 나타납니다.
- 8 유형이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.
- 9 올바른 유형이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 누릅니다.
 변경사항 저장 중이 나타난 다음 유형이 나타납니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기란 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 사전 설정되어 있지 않은 용지 크기 로 인쇄할 수 있습니다. 원하는 크기가 용지 크기 메뉴에 없는 경우, 지정한 급지대의 용지 크기를 Universal 용지로 설정합니다. 그런 후, 용지에 대해 다음 Universal 용지 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 단위(인치 또는 밀리미터)
- 세로 높이 및 세로 폭
- 급지 방향

참고: 지원되는 최소 Universal 크기는 76.2 x 127 mm(3 x 5 인치)이고 최대 크기는 크기는 216 x 356 mm (8.5 x 14 인치)입니다.

단위 지정

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🔤을(를) 누릅니다.
- 3 용지 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ∅를 누릅니다.
- 4 Universal 용지 설정이 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.
- 5 단위가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.

용지 및 특수 용지 넣기

6 올바른 단위가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 누릅니다.
변경 사항 제출이 나타난 후 Universal 용지 설정 메뉴가 나타납니다.

7 😣을 누르면 준비 상태로 돌아갑니다.

용지 높이 및 폭 지정

Universal 용지 크기(세로 방향)에 대해 특정 높이 및 폭을 정의하면, 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 같은 표준 기능에 대한 지원과 함께 프린터에서 해당 크기를 지원할 수 있습니다.

참고: 세로 폭을 선택하여 용지 높이 설정을 조정하거나 용지 폭을 선택하여 용지 폭 설정을 조정합니다. 이 두 설정을 조정하는 지침을 따릅니다.

- 1 Universal 용지 설정 메뉴에서 세로 폭이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥를 누릅니다.
- 2 왼쪽 화살표 버튼을 눌러 설정을 낮추거나 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 설정을 높인 후 ♥을 누릅니다.
 변경 사항 제출이 나타난 후 Universal 용지 설정 메뉴가 나타납니다.
- 3 Universal 용지 설정 메뉴에서 세로 높이가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ⊘를 누릅니다.
- 4 왼쪽 화살표 버튼을 눌러 설정을 낮추거나 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 설정을 높인 후 ♥을 누릅니다.
 변경 사항 제출이 나타난 후 Universal 용지 설정 메뉴가 나타납니다.

5 😣을 누르면 준비 상태로 돌아갑니다.

급지 방향 지정

짧은 가장자리는 Universal 용지 설정의 급지 방향에 대한 공장 출하시 기본 설정입니다. Universal 용지에 대 한 긴 가장자리 설정이 프린터가 급지할 수 있는 용지보다 작지 않은 경우 Universal 용지 설정 메뉴에 급지 방향 메뉴가 나타나지 않습니다. 필요한 경우, 용지의 짧은 가장자리 또는 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들 어갈지 지정합니다.

1 Universal 용지 설정 메뉴에서 급지 방향이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥를 누릅니다.

2 짧은 가장자리 또는 긴 가장자리가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.

3 😣을 누르면 준비 상태로 돌아갑니다.

급지대에 용지 넣기

1 급지대를 당겨 완전히 빼냅니다.

참고: 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 표시되어 있는 동안에는 급지대를 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생될 수 있습니다.



2 넣을 용지 크기에 알맞은 위치로 가이드를 누르면서 밉니다.



A4 나 Legal 과 같이 긴 용지는 넣을 용지의 길이에 맞추어 길이 조절 가이드를 뒤쪽으로 누르면서 밉니 다.



용지 및 특수 용지 넣기

A6 크기의 용지를 넣을 경우

- a A5 크기의 위치에 맞춰 길이 조절 가이드를 급지대 가운데 쪽으로 누르면서 밉니다.
- **b** A6 백스톱을 들어 올립니다.

참고:

- 급지대 1에는 A6 크기의 용지가 150장만 들어갑니다. A6 백스톱에 있는 최대 채우기 표시선을 확인 합니다. 이 선은 A6 크기의 용지를 넣을 수 있는 최대 높이를 나타냅니다. 급지대에 용지를 너무 많 이 넣지 마십시오.
- A6 크기의 용지는 급지대 2에 넣을 수 없습니다.



참고: 급지대 바닥에 있는 크기 표시기를 사용하면 가이드의 위치를 조절하는 데 도움이 됩니다.

3 용지 묶음을 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기 지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 맞춥니다.



4 그림과 같이 권장되는 인쇄면이 아래로 향하게 해서 용지 묶음을 급지대의 뒤쪽으로 넣습니다.

참고: 폭 조절 가이드에 있는 최대 채우기 표시선은 용지를 넣을 수 있는 최대 높이를 나타냅니다. A6 크 기의 용지를 최대 채우기 표시선까지 넣지 마십시오. 이 급지대에는 A6 크기의 용지를 150장만 넣을 수 있습니다.





Letterhead 는 용지의 위쪽 가장자리를 급지대 앞쪽으로 향하게 하고 디자인 인쇄면은 아래로 향하게 하 여 넣습니다.



5 조절 가이드가 용지 묶음의 측면에 살짝 닿도록 누르면서 밉니다.



용지 및 특수 용지 넣기

6 급지대를 삽입하십시오.



7 급지대에 넣은 용지 유형이 앞서 넣은 용지 유형과 다르면 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기/유 형 설정을 변경합니다.

다용도 급지대 사용

크기 및 유형이 다른 용지나 카드 스톡, 투명 용지, 종이 라벨용지, 봉투와 같은 특수 용지에 인쇄할 때에는 다용도 공급 장치를 사용할 수 있습니다. 또한 Letterhead 용지 또는 용지함에 없는 다른 특수 용지에 1페이 지를 인쇄하기 위해 다용도 공급 장치를 사용할 수도 있습니다.

다용도 공급 장치 열기

1 손잡이를 잡고 다용도 공급 장치의 문을 아래로 내립니다.



용지 및 특수 용지 넣기

2 손잡이를 잡고 확장 부분을 앞으로 당깁니다.



3 손잡이를 잡고 확장 부분을 당겨서 앞으로 뒤집습니다.



4 확장 부분을 살짝 아래로 하면 다용도 공급 장치가 완전히 확장되어 열립니다.


다용도 공급 장치 넣기

1 오른쪽 폭 지지대에 있는 탭을 조이고 이 지지대를 완전히 밖으로 이동합니다.



- 2 넣을 용지 또는 특수 용지를 준비합니다.
 - 용지 또는 종이 라벨용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지 또는 라 벨용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시 오.



• 투명 용지의 가장자리를 잡고 용지에 바람을 불어넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.

참고: 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 긁히지 않도록 주의하십시오.



용지 및 특수 용지 넣기

 봉투 묶음을 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 하고 바람을 불어넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬으십시오.



참고: 바람을 불어넣으면 봉투 가장자리가 서로 붙지 않도록 해줍니다. 또한, 올바르게 급지하여 용 지 걸림을 방지할 수도 있습니다. 봉투를 접거나 구기지 마십시오.

3 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.

참고:

- 용지를 다용도 공급 장치에 강제로 넣지 마십시오. 용지를 너무 가득 채우면 용지함에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- 고정대에 있는 적재 높이 제한기 아래로 용지 또는 특수 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.



 권장되는 인쇄면을 위로 하고 위쪽 가장자리가 프린터 쪽을 향하도록 하여 용지, 투명 용지 및 카드 스톡을 넣습니다. 투명 용지 넣기에 대한 자세한 내용은 에 나와 있는 투명 용지 포장을 참조하십시 오.



• 레터헤드는 로고가 위로 가도록 하고 위쪽 가장자리가 프린터 쪽을 향하도록 하여 넣습니다.



 봉투는 덮개가 있는 면을 아래로 하고 우표 부분이 그림과 같은 위치를 향하게 하여 넣습니다. 우표와 주소는 올바른 봉투 넣기 방향을 나타낸 그림과 같습니다.



경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제 가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

4 용지 옆에 살짝 닿도록 오른쪽 폭 고정대에 있는 탭을 조여 고정대를 조정합니다.



용지 및 특수 용지 넣기

5 용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 용지를 다용도 공급 장치에 살짝 밀어 넣습니다. 다용도 공급 장치 의 용지를 평평하게 하십시오. 매체가 다용도 급지대에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있게 놓 이도록 하십시오.



6 제어판에서 용지 크기 및 용지 유형을 설정합니다.

용지 급지대의 용량

급지대 및 다용도 급지대의 용량은 75g/m²(20lb) 용지를 기준으로 합니다.

최대 급지 수:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
급지대 1 용지 250매 A6 크기의 용지 150장 용지 라벨 50개 투명 용지 50매	비닐, 조제 또는 양면 라벨은 지원되지 않습니다. 용지 라벨만 사용합니다. 레이저 프린터용으로 설계된 단면 종이 라벨용지는 가끔씩 인쇄하는 경우에만 문제가 없습 니다.
급지대 2 용지 250매 또는 550매 용지 라벨 50개	프린터에는 한 번에 옵션 서랍식 급지대만을 설치할 수 있습니다. 넣을 수 있는 최 대 용지 매수는 옵션 250매 또는 550매 급지대에 따라 달라집니다. 비닐, 조제 또는 양면 라벨은 지원되지 않습니다. 용지 라벨만 사용합니다. 레이저 프린터용으로 설계된 단면 종이 라벨용지는 가끔씩 인쇄하는 경우에만 문제가 없습 니다.
다용도 급지대 용지 50매 용지 라벨 15개 투명 용지 10매 카드 스톡 10매 봉투 7매	앞쪽 가장자리가 용지 고정대에 닿는 지점까지 용지를 다용도 공급 장치에 급지합 니다. 용지를 급지대에 강제로 넣지 마십시오.

급지대 연결 및 분리

급지대 연결

급지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 급지대 중 하나가 비 면 다음 급지대에서 용지를 가져옵니다. 크기 및 유형을 모든 급지대에 동일하게 설정할 경우, 급지대가 자 동으로 연결됩니다. 크기 및 유형 설정은 용지 메뉴에서 모든 급지대에 대해 설정해야 합니다.

급지대 분리

분리된 급지대의 설정은 다른 급지대의 설정과 *다릅니다*. 용지 메뉴를 사용하여 급지대를 분리하려면 용지 유형 및 용지 크기 설정이 다른 급지대의 설정과 일치하지 않도록 변경합니다.

- 1 용지 메뉴에서 분리할 급지대의 유형 설정(예: 일반 용지, Letterhead, 사용자 정의 유형 <x>)이 다른 급지 대의 유형 설정과 일치하지 않는지 확인합니다. 용지에 해당하는 이름이 연결된 급지대에 사용되는 경우 연결 해제된 급지대에는 사용자 정의 유형 <x> 과 같은 다른 용지 유형 이름을 지정하거나 사용자 정의 이름을 지정하십시오.
- 2 분리할 급지대의 크기 설정(예: Letter, A4, Statement)이 다른 급지대의 크기 설정과 일치하지 않는지 확 인합니다.

참고: 용지 크기 설정은 자동이 아니므로 용지 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다.

경고—손상 위험: 급지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형 이름을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

용지 유형의 사용자 정의 이름 만들기

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 내장 웹 서버를 사용하여 들어 있는 각 사용자 정의 용지 유형에 대해 사용자 정의 유형 <x> 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾 으십시오.

- 2 설정을 클릭합니다.
- 3 용지 메뉴를 클릭합니다.
- 4 사용자 정의 이름을 클릭합니다.
- 5 사용자 정의 이름 <x> 상자에 용지 유형의 이름을 입력합니다.

참고: 사용자 정의 유형 및 용지 크기/유형 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 <x> 이름이 이 사용자 정의 이 름으로 바뀝니다.

- 6 제출을 클릭합니다.
- 7 사용자 정의 유형을 클릭합니다.사용자 정의 유형이 나타난 후 사용자 정의 이름이 나타납니다.
- 8 사용자 정의 이름 옆의 선택 목록에서 용지 유형 설정을 선택합니다.
- 9 제출을 클릭합니다.

급지대에 사용자 정의 용지 유형 이름 할당

사용자 정의 유형 <x> 이름을 급지대에 할당하여 연결하거나 분리합니다. 같은 사용자 정의 유형 <x> 이름 을 연결하려는 각 급지대에 연관시킵니다.

- 1 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🔤을(를) 누릅니다.
- 3 용지 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 √를 누릅니다.

용지 및 특수 용지 넣기

- 4 크기/유형이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.
- 5 화살표 버튼을 누르고 나서 ♥을(를) 눌러 급지대를 선택합니다.
 용지 크기 메뉴가 나타납니다.
- 6 용지 유형 메뉴가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누릅니다.
- 7 √을 누릅니다.
- 8 사용자 정의 유형) <x> 또는 다른 사용자 정의 이름이 나타날 때까지 화살표 버튼을 반복적으로 누른 후 ∅를 누릅니다.

변경사항 저장이 나타난 다음 용지 메뉴가 나타납니다.

9 🔄을(를) 누르고 나서 🕉을(를) 눌러 준비 상태로 돌아갑니다.

용지 및 특수 용지 넣기

용지 및 특수 용지 지침

용지 지침

용지나 특수 용지를 올바르게 선택하면 인쇄 문제가 줄어듭니다. 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 용지나 특수 용지를 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 봅니다.

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특 성을 고려하십시오.

무게

프린터 용지함은 무게가 최대 90 g/m² (24 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 다용도 공 급 장치는 무게가 최대 163 g/m² (43 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m² (16 lb) 보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75 g/m² (20 lb 본드)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 182 x 257 mm (7.2 x 10.1 인치)보 다 작은 경우, 90 g/m² (24 lb)이나 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

참고: 60-90 g/m² (16-24 lb 본드) 용지에서만 양면 인쇄가 지원됩니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림 은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출될 때 일어납니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추 위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되 지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 매끄러움 은 100 ~ 300 Sheffield 포인트가 되어야 합니다. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질 을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지 는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보 관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60-90 g/m² (16-24 lb 본드) 용지의 경우에는 세로결 용지가 권장됩니다.

용지 및 특수 용지 지침

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도 의 안정성을 유지하므로 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지 는 취급에 별로 좋지 않습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR (Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.

소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.

- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

매체 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 잘라내거나 다듬은 용지, 종이 라벨용지 또는 카드 스톡을 사용하지 마십시오.
- 동일한 급지대에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 60~90g/m² 인 용지의 경우 세로결(grain long)을 사용하십시오.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스로 인쇄된 양식지 및 Letterhead 만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 사용하지 마십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성 수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족 하지 않을 수 있습니다. 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

용지 및 특수 용지 지침

Letterhead 같은 양식지는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라 벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 급지대와 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다. **참고:** 목록에 없는 용지 크기의 경우 가장 가까운 크기보다 *큰* 크기를 선택합니다. 카드 스톡 및 라벨에 관한 정보는 *카드 스톡 밀 라벨 설명서*를 참조하십시오.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진 및 양면 인쇄 경로는 60-90g/m²(16-24lb)의 용지 무게를 지원합니다. 다용도 급지대는 60-163g/m²(16-43lb)의 용지 무게를 지원합니다.

용지 종류	표준 250장 급지대	옵션 250장 또는 550장 급지대	다용도 급지대	양면 인쇄 경로
용지 • 일반 • 밝게 • 중량지 • 거친 용지/면지 • 재활용 용지 • 사용자 정의 유형 [x]	✓	✓	✓	✓
본드지	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Letterhead	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
양식지	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
컬러 용지	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
카드 스톡	x	x	\checkmark	X
가끔 사용하는 경우에는 레이저 프린터용 ^단 면 용지 라벨이 지원됩니다. 종이 라벨용지는 한 달에 20페이지 이하 로 인쇄하는 것이 좋습니다. 비닐, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.				

|² 테이블에 개별적으로 놓은 경우 아래로 향하게 해서 평평하게 편 봉투를 사용합니다.

용지 종류	표준 250장 급지대	옵션 250장 또는 550장 급지대	다용도 급지대	양면 인쇄 경로
광택지	x	x	x	x
용지 라벨 ¹	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x
투명 용지	\checkmark	x	\checkmark	x
봉투(부드러움) ²	x	x	\checkmark	X
가끔 사용하는 경우에는 레이저 프린터용 ^단 면 용지 라벨이 지원됩니다. 종이 라벨용지는 한 달에 20페이지 이하 로 인쇄하는 것이 좋습니다. 비닐, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다. ² 테이블에 개별적으로 놓은 경우 아래로 향하게 해서 평평하게 편 봉투를 사용합니다.				

프린터에서 지원되는 용지 크기

용지 크기	치수	표준 250장 용 지함	옵션 250장 또 는 550장 급지 대	다용도 공급 장치	양면 인쇄 경 로
A4	210 x 297 mm (8.3 x 11.7 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
А5	148 x 210 mm(5.8 x 8.3 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x
A6 ¹	105 x 148 mm(4.1 x 5.8 인 치)	\checkmark	x	\checkmark	x
Executive	184 x 267 mm (7.3 x 10.5 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x
Folio	216 x 330 mm(8.5 x 13 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
JIS B5	182 x 257 mm (7.2 x 10.1 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x
Legal	216 x 356 mm(8.5 x 14 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Letter	216 x 279 mm(8.5 x 11 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Oficio(멕시코)	216 x 340 mm (8.5 x 13.4 인치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Statement	140 x 216 mm(5.5 x 8.5 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	x

¹ A6 은 세로결 용지에만 지원됩니다.

² 사용할 용지 크기가 표에 없는 경우 Universal 용지 크기를 구성합니다. 자세한 내용은 30 페이지의 "Universal 용지 설정 구성"을(를) 참조하십시오.

³ Universal 용지 크기는 용지 크기 210 x 279 mm(8.3 x 11 인치) 이상의 양면 인쇄 경로로 지원이 제한되어 있습 니다.

용지 크기	치수	표준 250장 용 지함	옵션 250장 또 는 550장 급지 대	다용도 공급 장치	양면 인쇄 경 로
Universal ²	76.2 x 127 mm(3 x 5 인치) - 216 x 356 mm(8.5 x 14 인 치)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	X ³
B5 봉투	176 x 250 mm(6.9 x 9.8 인 치)	x	x	\checkmark	x
C5 봉투	162 x 229 mm(6.4 x 9 인치)	x	x	\checkmark	x
DL 봉투	110 x 220 mm(4.3 x 8.7 인 치)	x	x	\checkmark	X
7 3/4 봉투(모나크)	98 x 191 mm(3.9 x 7.5 인 치)	x	x	\checkmark	X
9 봉투	98 x 225 mm(3.9 x 8.9 인 치)	x	x	\checkmark	X
10 봉투	105 x 241 mm(4.1 x 9.5 인 치)	X	x	\checkmark	x
기타 봉투	229 x 356 mm(9 x 14 인치)	x	x	\checkmark	x

¹ A6 은 세로결 용지에만 지원됩니다.

² 사용할 용지 크기가 표에 없는 경우 Universal 용지 크기를 구성합니다. 자세한 내용은 30 페이지의 "Universal 용지 설정 구성"을(를) 참조하십시오.

³ Universal 용지 크기는 용지 크기 210 x 279 mm(8.3 x 11 인치) 이상의 양면 인쇄 경로로 지원이 제한되어 있습 니다.

인쇄

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 **90** 페이지의 "용지 걸림 예방"와 45 페이지의 "용 지 보관"을 참조하십시오.

문서 인쇄

문서 인쇄

- 1 급지대에 용지를 넣습니다.
- 2 프린터 제어판 용지 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 크기/유형을 설정합니다.
- 3 인쇄 작업 보내기:

Windows 사용자의 경우

- a 문서를 열고 파일 → 인쇄를 클릭합니다.
- **b** 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭하고 나서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 크기 또는 유형의 용지에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 크기 또는 유형 설정을 조정 하거나 적절한 급지대 또는 급지장치를 선택합니다.

C 확인을 클릭한 후 확인을 다시 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

- a 필요한 경우 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - **1** 문서를 열고 **파일 > 페이지 설정**을 선택합니다.
 - 2 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.
 - **3 확인**을 클릭합니다.
- **b** 필요한 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.
 - 문서를 열고 파일 > 인쇄를 선택합니다. 필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 급 지대 또는 급지장치를 선택합니다.

3 인쇄를 클릭합니다.

특수 문서 인쇄

Letterhead 사용에 대한 팁

Letterhead 에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 다음 표에서 Letterhead 용지를 어느 방향으로 넣을지 확인하십시오.



급지대 또는 프로세스	인쇄면 및 용지 방향
수동 급지대(양면 인쇄)	기인쇄 Letterhead 를 아래로 향하게 하여 넣습니다. 로고가 있는 용지의 위쪽 가장자리 를 마지막에 수동 급지대에 넣어야 합니다.
	LETTERMEAN
참고: 선택한 기인쇄 Let 오.	terhead 용지가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하십시

투명 용지 사용에 대한 도움말

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

투명 용지 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 표준 250매 용지함 또는 다용도 공급 장치에서 투명 용지를 급지합니다.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지가 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가 스 방출 없이 175°C(350°F)의 고온을 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.

참고: 투명 용지 무게가 중량으로 설정되어 있고 투명 용지 질감이 거침으로 설정되어 있는 경우에는 최 대 180°C(356°F)의 온도에서 투명 용지를 인쇄할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하거나 프린터 제어 판 용지 메뉴에서 이 설정을 선택하십시오.

- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 용지를 부채 모양으로 펼쳐서 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 레터 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 70X7240 을, A4 크기의 투명 용지는 Lexmark 부품 번호 12A5010 을 사용하십시오.

봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

봉투 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 인쇄 시에 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심 하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 180°C(356°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또 는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m²(24 lb 본드)인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 면 함유량이 25% 이 하인 경우 무게가 105 g/m²(28 lb 본드) 이하인 용지로 만든 봉투를 사용합니다. 100% 면 봉투인 경우 무 게가 90 g/m²(24 lb 본드)를 초과하지 않아야 합니다.
- 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 과도하게 말려 있거나 뒤틀린 봉투
 - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
 - 구멍이 있거나 잘렸거나 울퉁불퉁한 봉투

인쇄

- 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
- 겹쳐지는 디자인의 봉투
- 우표가 부착된 봉투
- 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
- 모서리가 구부러진 봉투
- 마무리 부분이 거칠거나 레이드 무늬 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

참고: 용지 라벨만 사용하십시오. 비닐, 조제 및 양면 라벨은 지원되지 않습니다.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 Card Stock & Label Guide(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

라벨 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오. 제조업체 또는 공급업체에 다음 사항을 확 인하십시오.
 - 라벨은 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐 또는 유해 가스 방출 없이 최대 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있 습니다.

참고: 라벨은 라벨 무게를 무거움으로 설정한 경우 최대 220°C(428°F)의 고온에서 인쇄할 수 있습니 다. 내장 웹 서버를 사용하거나 프린터 제어판 용지 메뉴에서 이 설정을 선택합니다.

- 라벨 접착 부분, 앞면(인쇄 부분) 및 마무리 코팅은 벗겨짐, 가장자리가 끈적해짐 또는 유해 가스 방 출 없이 최대 25psi(172kPa)의 압력을 견딜 수 있습니다.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장 자리에서 최소한 1 mm (0.04 인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오 염시킬 수 있습니다. 이에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 2-mm (0.06-인치) 부분을 제 거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품 질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

51

카드 스톡 인쇄 시 다음을 수행하십시오.

- 용지 유형이 카드 스톡인지 확인합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생될 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 최대 210°C(410°F)의 온도를 견딜 수 있는 지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하십시오.

정보 페이지 인쇄

페이지 인쇄에 대한 자세한 내용은 22 페이지의 "메뉴 설정 페이지 인쇄" 및 23 페이지의 "네트워크 설정 페 이지 인쇄"를 참조하십시오.

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🔤을 누릅니다.
- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ∅를 누릅니다.
- 4 인쇄 글꼴이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.
- 5 PCL 글꼴 또는 PostScript 글꼴이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다. 글꼴 샘플 목록이 인쇄된 후 준비가 나타납니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다.

- **1** 프린터가 켜져 있고 준비가 나타나는지 확인합니다.
- 2 프린터 제어판에서 🔤을(를) 누릅니다.
- 3 보고서가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √을(를) 누릅니다.
- 4 인쇄 디렉터리가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다. 디렉터리 목록이 인쇄된 후 준비가 나타납니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터를 켜는 동안

인쇄

52

- 3 점이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 구성 메뉴가 나타날 때까지 기다립니다.
- 4 인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.
 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.
- 5 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 아래 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 누릅니다.
 준비가 나타납니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

작업이 서식 지정 중이거나 이미 인쇄 중인 경우

1 🔀을 누릅니다.

중지 중 화면이 나타난 후 인쇄 작업 취소가 나타납니다.

2 ∅을(를) 눌러 삭제를 확인합니다.
 취소 중 화면이 나타납니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

Windows 사용자의 경우

- 1 프린터 폴더를 엽니다.
 - a 💿을 클릭하거나 시작을 클릭한 다음 실행을 클릭합니다.
 - b 시작을 누르고 검색 또는 실행 상자에 control printers 를 입력합니다.
 - C Enter 를 누르거나 확인을 클릭합니다. 프린터 폴더가 열립니다.
- 2 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 3 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 키보드의 Delete 키를 누릅니다.
- Windows 작업 표시줄에서 다음을 수행하십시오.
- 인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.
- 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
 인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.
- 2 취소할 작업을 선택합니다.
- 3 키보드의 Delete 키를 누릅니다.

인쇄

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우:

- 1 Apple 메뉴에서 시스템 기본 설정을 선택합니다.
- 2 인쇄 및 팩스를 클릭한 다음 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 4 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전의 경우:

- **1** Go 메뉴에서 응용 프로그램을 선택합니다.
- 2 유틸리티를 두 번 클릭한 후 프린터 설정 유틸리티 또는 프린터 센터를 두 번 클릭합니다.
- 3 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
- 4 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
- 5 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 삭제 아이콘을 클릭합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

용지 메뉴	보고서
기본 급지대	메뉴 설정 페이지
크기/유형	장치 통계
MP 구성	네트워크 설정 페이지 ¹
용지 질감	글꼴 인쇄
용지 무게	디렉토리 인쇄
용지 넣기	자산 보고서
사용자 유형	
Universal 용지 설정	

설정

일반 설정 설정 메뉴 마무리 메뉴 품질 메뉴 유틸리티 메뉴 PostScript 메뉴 PCL 에뮬레이션 메뉴 **네트워크/포트** 활성 NIC 네트워크 메뉴² USB 메뉴 병렬 메뉴

¹ 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 <x> 설정 페이지로 나타납니다. ² 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크, 무선 네트워크 또는 네트워크 <x>로 나타납니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 항목 기본 급지대 급지대 <x> 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투</x>	절명 모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. 참고: • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. • 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. • 설치한 용지 급지대만 메뉴 설정으로 나타납니다. • 인쇄 작업에서 선택한 용지 급지대가 인쇄 작업 기간의 기본 급지대 설정보다 우선합니 다.
	하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사 용하여 인쇄합니다.

크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
급지대 선택 메뉴 급지대 1 급지대 2 다용도 급지대 수동 용지 수동 봉투	선택한 급지대 또는 다용도 급지대에서 설치된 용지 크기와 유형을 지 정할 수 있습니다. 참고: 설치한 급지대만 이 메뉴에 표시됩니다.
급지대 1 또는 급지대 2의 크기 설정 메뉴 A4 A5 A6 JIS B5 Executive Folio Legal Letter Oficio(멕시코) Statement Universal	각 급지대에 로드되는 용지 크기를 지정합니다. 참고: • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다. • 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크 기와 용지 유형 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지 대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합 니다. • A6 용지 크기는 급지대 1에서만 지원됩니다.

메뉴 항목	설명
수동 용지의 크기 설정 메뉴 A4 A5 Executive Folio JIS B5 Legal Letter Oficio(멕시코) Statement Universal	다용도 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정할 수 있습니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. A4 는 국제 기본 설정입니다.
수동 봉투의 크기 설정 메뉴 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 C5 봉투 B5 봉투 DL 봉투 기타 봉투	다용도 급지대에 들어 있는 봉투 크기를 지정할 수 있습니다. 참고: 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 10 봉투입니다. 국제 공장 출 하 시 기본 설정은 DL 봉투입니다.
급지대 1의 유형 설정 메뉴 일반 용지 투명 용지 재활용 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 구거운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x></x>	급지대 1에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 급지대 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나 답납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.</x>

메뉴 항목	설명
급지대 2의 유형 설정 메뉴 사용자 정의 유형 <x> 일반 용지 카드 스톡 재활용 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 무거운 용지 거치 용지/면지</x>	급지대 2에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다. 참고: • 사용자 정의 유형 <x>은 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 유형 <x> 대신 사용자 정의된 이름이 나 타납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다.</x></x>
수동 용지의 유형 설정 메뉴 일반 용지 카드 스톡 투명 용지 라벨용지 본드지 Letterhead 양식지 컬러 용지 가벼운 용지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 <x></x>	다용도 급지대에 들어 있는 용지 유형을 지정할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 봉투의 유형 설정 메뉴 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 < x >	다용도 급지대에 들어 있는 봉투 유형을 지정할 수 있습니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.

다용도 급지대 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
다용도 급지대 구성	프린터가 다용도 급지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다.
카세트 수도	참고:
10	• 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다.
	• 카세트 설정을 사용하면 다용도 급지대가 자동 용지 급지대로 설정됩니다.
	 수동을 선택한 경우 다용도 급지대는 수동 급지 인쇄 작업을 위해서만 사용할 수 있습 니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
라벨용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거첾	적재된 본드지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 거칢	적재된 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
Letterhead 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 Letterhead 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 양식지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
컬러 용지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 컬러 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 보통 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거침/면 질감 거칢	적재된 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
사용자 정의 <x> 질감</x> 부드러움 보통 거칢	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 무게 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 용지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 카드 스톡의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 재활용 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
라벨용지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 라벨용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
봉투 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 거친 봉투의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Letterhead 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 무게 밝게	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
중량지 무게 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다.
거침/면 무게 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
사용자 정의 <x> 무게</x> 밝게 보통 중량지	특정 급지대에 들어 있는 사용자 정의 용지 유형의 상대적 무게를 지정합니다. 참고: • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.

용지 넣기 메뉴

메뉴 항목	설명
재활용 용지 넣기 꺼짐	용지 유형으로 재활용 용지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합 니다.
양면인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
본드지 넣기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다.
꺼짐 양면인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Letterhead 넣기 꺼짐	용지 유형으로 Letterhead 가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니 다.
양면인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양식지 넣기	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다.
// / / / / / / / / / / / / / / / / / /	잠고: 공상 출하 시 기본 설성은 꺼짐입니다.
컬러 용지 넣기 꺼짐	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니 다.
양면인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 경량지	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다.
꺼짐 양면인쇄	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 중량지	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결정합니다.
꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양면인쇄	
사용자 정의 <x> 용지 넣기</x> 꺼짐	용지 유형으로 사용자 정의 <x>가 지정된 모든 작업에 대해 용지를 넣을 방향을 결 정합니다.</x>
양면인쇄	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 사용자 정의 <x> 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.</x>
참고:	

• 양면 인쇄는 용지를 넣는 방식을 결정합니다.

• 양면 인쇄를 선택한 경우 모든 인쇄 작업은 단면 작업을 포함하여 양면 인쇄 장치로 전송됩니다.

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	설명
사용자 정의 유형 <x></x> 용지 카드 스톡	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 <x></x> 이름 또는 내장 웹 서 버 또는 MarkVision [™] Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연계 시킵니다.
투명 용지	참고:
거진 용지/면지 라벨용지 봉투	 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지 대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지	다른 메뉴에서 재활용 설정을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다.
용지 카드 스톡 투명 용지 거친 용지/면지 라벨용지 봉투	 참고: · 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. · 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지 대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이 메뉴 항목으로 Universal 용지 크기의 높이와 폭 및 급지 방향을 지정할 수 있습니다. Universal 용지 크기 는 사용자 정의 용지 크기입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여 러 페이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위	단위 확인
인치	참고:
빌디미더	• 미국 기본 설정은 인치입니다.
	• 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭	세로 폭 설정
3-14.17 인치	참고:
76-360mm	• 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다.
	 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다.
	 국제 공장 출하 시 기본 설정은 216 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
세로 높이	세로 높이를 설정합니다.
3-14.17 인치	참고:
76-360mm	• 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다.
	 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 14 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다.
	• 국제 공장 출하 시 기본 설정은 356 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 항목	설명
급지 방향	급지 방향을 지정합니다.
짧은 가장자리	참고:
긴 가장자리	 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. 긴 자장자리는 가장 긴 가장자리가 급지대에서 지원하는 최대 길이보다 짧을 때에만 표 시됩니다.

보고서 메뉴

보고서 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	급지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태 및 네트워크 연결 상태에 대한 정보가 들어 있는 보고서 를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계에 관한 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합 니다.
	참고:
	 두개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우 이 메뉴 항목은 네트워크 <x> 설정 페이지 로 표시됩니다.</x>
	 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있 습니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 영어로 인 쇄합니다.
PostScript 글꼴	참고: PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다. 각 에뮬레이션 보고 서에는 인쇄 예제 및 각 언어의 사용 가능한 글꼴에 대한 정보가 포함됩니다.
디렉토리 인쇄	플래시 메모리 카드(옵션)에 저장된 자원 목록을 인쇄합니다.
	참고:
	 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. 옵션 플래시 메모리가 올바르게 설치되어 제대로 작동해야 합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다. 보고서 는 자산 데이터베이스에 스캔될 수 있는 문자와 UPC 바코드를 포함합니다.

네트워크/포트 메뉴

네트워크 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐	인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전 환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터 는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐	인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전 환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터 는 PCL 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프 린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리 를 수행하도록 할지 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
자동	참고:
미왈깅와 	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 USB 버퍼를 사용하지 않도록 설정합니다.
	 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
Mac 바이너리 PS	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
자동	참고:
거심 꺼진	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
	• 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 항목	설명
네트워크 설정	활성 프린터 네트워크에 관계 없이 모든 네트워크 설정 메뉴를 나열합니다.
보고서 메뉴	참고: 특정 옵션은 선택한 프린터 모델에서 사용하지 못할 수도 있습니다.
네트워크 카드 메뉴	
TCIP 메뉴	
IPv6 메뉴	
무선 메뉴	
AppleTalk 메뉴	

USB 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프 린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지 정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프 린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정 된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 꺼짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특 수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다.
자동	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 이 설정을 변경하면 프린터가 다시 시작됩니다.
USB 버퍼	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.
비활성화	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 이미 버퍼링된 작업은 정상 적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다.
	 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장 설정의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다.
	• 이 설정을 변경하면 프린터가 다시 시작됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
거짐 꺼짐 자동	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 주소 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보 를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정 보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐	병렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프 린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지 정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐	병렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프 린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프리터는 PCL 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되며 설정 메뉴에 지
	정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.

메뉴 항목	설명
NPA 모드 자동	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특 수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다.
꺼짐	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 이 설정을 변경하면 자동으로 프린터가 재설정됩니다.
병렬 버퍼 비활성화	병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 차고·
자동	· 고자 초키 시 기법 성적이 지도이니다.
	 농장 불아 시 기본 실정은 자공입니다. 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다.
	 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저 장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다.
	 병렬 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 USB 및 네트 워크 버퍼를 사용하지 않도록 설정합니다.
	• 이 설정을 변경하면 자동으로 프린터가 재설정됩니다.
고급상태	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다.
기심 꺼진	참고:
	• 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
	• 꺼짐 설정은 병렬 포트 협상을 사용하지 않습니다.
프로토콜	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다.
Fastbytes 고주	참고:
1 HT	 공장 출하 시 기본 설정은 Fastbytes 입니다. 기존의 병렬 포트와 대부분 호환 되며 권장되는 설정입니다.
	• 표준 설정은 병렬 포트 통신 문제를 해결하려 합니다.
Honor Init	프린터에서 컴퓨터의 하드웨어 초기화 요청을 적용하도록 할지 결정합니다.
게 거 집 	참고:
7台	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	 컴퓨터는 병렬 포트에서 INIT 신호를 활성화함으로써 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC 가 켜질 때마다 INIT 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2 켜짐	병렬 포트 데이터가 탐색의 앞쪽, 뒤쪽 가장자리 중 어디에서 샘플링될지 결정합 니다.
꺼짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
Mac 바이너리 PS	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다.
시 자동	참고:
거입 꺼짐	• 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
	• 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다.
	• 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.

메뉴 항목	설명
ENA 주소 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	병렬 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴는 프린터가 병렬 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경 우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	병렬 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴는 프린터가 병렬 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경 우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 <xxx>.<xxx>.<xxx>.</xxx></xxx></xxx>	병렬 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다.
	참고: 이 메뉴는 프린터가 병렬 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경 우에만 사용할 수 있습니다.

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
표시 언어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.
영어	참고: 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.
프랑스어	
독일어	
이탈리아어	
스페인어	
덴마크어	
노르웨이어	
네덜란드어	
스웨덴어	
포르투갈어	
핀란드어	
러시아어	
폴란드어	
마자르어	
터키어	
체코어	
중국어 간체	
중국어 번체	
한국어	
일본어	

메뉴 항목	설명
절약 모드	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다.
꺼짐 에너지 에너지/용지	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으 로 되돌립니다.
용시 	 에너지 설정은 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지 만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
	• 에너지/용지는 전력 및 용지와 특수 용지의 사용량을 최소화합니다.
	 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미 칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
저소음 모드	프린터에서 나는 소음량을 줄여줍니다.
) 꺼짐 커지	참고:
78	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
	• 켜짐은 프린터가 두 배 느리게 작동하도록 하여 소음을 줄입니다.
초기 설치 실행	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다.
	참고:
아니요	• 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
	 국가 선택 화면에서 완료를 선택하여 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니요가 됩니다.
알람	토너가 부족하면 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.
카트리지 알람	참고:
// / / / / / / / / / / / / / / / / / /	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 토너 부족 메시지는 경고로 나타납니다. 단일을 선택하면 토너 부족 메시지가 나타나고 표시등이 빨간색으로 깜박입니다.
제한시간 전원 절약	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간(분)을 설정합니다. 참고: 비활성하는 저원 적약이 꺼질으로 성정되어야 나타난니다
비활성화	
1-240	
제한시간	프린터 디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다.
15초-300초	잠고: 공장 출하지 기본 절정은 30초입니다.
제한시간	프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지
인쇄 제한시간	의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다.
비활성화	참고:
1-255	• 공장 출하시 기본 설정은 90초입니다.
	• 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는
	• 인쇄 제한 시간은 PCL을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScrint
	에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.

메뉴 항목	설명
제한시간 대기 제한시간 비활성화	프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단 위로 설정합니다.
	참고:
15-05555	• 공장 출하시 기본 설정은 40초입니다.
	 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
인쇄 복원 자동 계속	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다.
비활성화	참고:
5-255	• 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
	• 5-255는 초 단위의 시간입니다.
인쇄 복원	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다.
용지 걸림 복구	참고:
자동 켜짐 꺼짐	 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다 른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.
	• 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다.
	• 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원	미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다.
페이지 모호 꺼짐 켜짐	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충 분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다.
	• 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
공장 출하시 기본값	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다.
복원 안 함	참고:
시금 독원	 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안 함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합 니다.
	 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴의 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기 본 설정으로 되돌립니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다.
	참고:
	 PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다.
	• 공장 출하 시 기본 프린터 언어는 PCL 에뮬레이션입니다.
	 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.

프린터 메뉴 이해

에뉴 항목	설명
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. 참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역 으로 이동되지만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다. 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니 다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상	다운로드의 저장 위치를 설정합니다.
RAM 프레시	참고:
글대 시 	• 공장 출하시 기본 설정은 RAM 입니다.
	• 플래시는 플래시 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
	• RAM 에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다.
자원 저장 꺼짐 켜짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경 우 RAM 에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니 다.
	참고:
	 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필 요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭 제됩니다.
	 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프 린터의 메모리가 부족한 경우에도 다운로드는 삭제되지 않습니다.
모두 인쇄 순서	인쇄 작업의 인쇄 순서를 설정합니다.
알파벳순	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다.
가장 오래된 항목무터 최신 항목부터	

마무리 메뉴

메뉴 항목	설명	
면(양면 인쇄)	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다.	
단면 양며	참고:	
	• 공장 출하시 기본 설정은 단면입니다.	
	 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정하려면 다음을 수행합니다. Windows 사용자의 경우 파일 → 인쇄를 클릭한 후 속성, 기본 설정, 옵션, 또는 설정을 클릭합니다. Macintosh 사용자의 경우 파일 > 인쇄를 클릭한 후 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다. 	
메뉴 항목	설명	
--	---	--
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리	앙면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향 으로 인쇄할지 정의합니다.	
짧은 가장자리	참고:	
	 긴 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가 로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다. 	
매수	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.	
1-999	참고: 공장 출하시 기본 설정은 1입니다.	
공백 페이지 인쇄 안함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.	
한 부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. 참고: • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다	
	• 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다.	
	 두 가지 설정 모두 전체 작업을 복사 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니다. 	
간지	간지를 삽입할지를 지정합니다.	
없음 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	 참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정 되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이 지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문 서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다. 	
간지 급지대	간지의 급지대를 지정합니다.	
l fray <x>(급지대 <x>) 다용도 급지대</x></x>	참고: 급지대 1(기본 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. 	

메뉴 항목	설명		
한 장에 여러 페이지(페이지-면)	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다.		
꺼짐	· 참고:		
2면	● 고잔 축하시 기보 성전은 꺼진인!! [다		
3면	· 성명형 소지는 가 면에 이세된 페이지 이미지이 소이니다		
4면	● 전력한 풋자는 꼭 번에 한패를 페이지 아마지의 부합니다. 		
6면			
9면			
12 면			
16 면			
한 장에 여러 페이지 순서	한 장에 여러 페이지(페이지-면)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지		
수평	정합니다.		
역 수평	* 참고:		
역 수직	● 고자 츠치시 기보 성정은 스편이니다		
수직	• 58 돌아지 기존 열명한 구형합니다. • 이번도 이미지 소이 이미지 바람이 배로 뜨도 기로 어머에 띠기 다기지나.		
	• 위치는 아마치 수와 아마치 영양의 세도 또는 가도 어두에 따라 달라잡다 다.		
방향	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다.		
자동	참고: 공장 출하시 기본 설정은 Auto(자동)입니다. 프린터는 세로와 가로 중에		
가로	서 선택합니다.		
세로			
한 장에 여러 페이지 테두리	한 장에 여러 페이지(페이지-면)를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에		
없음	테두리를 인쇄합니다.		
선	참고: 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.		

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다.
300dpi	참고: 공장 출하시 기본 설정은 600dpi 입니다. 프린터 드라이버 기본 설정은 2400 이미지 품
600dpi	질입니다.
1200dpi	
1200 이미지 Q	
2400 이미지 Q	
픽셀 부스트	작은 글꼴 및 그래픽의 인쇄 품질을 개선합니다.
꺼짐	참고:
글꼴	- 고자 초리 내 기면 서권이 깨진이니다
수평	• 공장 술아 시 기본 실장은 개점입니다.
수직	● 글꼴은 이 설정을 문자에만 적용합니다.
양방향	• 수평은 문자와 이미지의 수평선을 어둡게 합니다.
격리	• 수직은 문자와 이미지의 수직선을 수직으로 어둡게 합니다.
	 양방향은 문자와 이미지의 수평선 및 수직선을 어둡게 합니다.
	• 격리는 격리된 문자와 이미지를 어둡게 합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 항목	설명	
토너 농도	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.	
1-10	참고:	
	• 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.	
	• 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.	
미세 라인 강화 꺼짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있 습니다.	
켜짐	참고:	
	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.	
	 임베디드 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력하십시오. 	
회색 보정	인쇄물의 회색 값을 조정합니다.	
자동	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.	
밝기	인쇄된 출력을 조정하거나 어둡게 하여 토너를 절약합니다.	
-6 ~ +6	참고:	
	• 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.	
	 마이너스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 어두워집니다. 플러스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 밝아지고 토너가 절약됩니다. 	
대비	인쇄된 출력 내 회색 수준 간 차이의 정도를 조정합니다.	
0-5	참고:	
	• 공장 출하시 기본 설정은 0입니다.	
	• 보다 높은 설정을 지정하면 회색 레벨 간의 차이가 보다 자세하게 표시됩니다.	

유틸리티 메뉴

메뉴 항목	설명	
플래시 포맷 아니요	플래시 메모리를 포맷합니다. 플래시 메모리는 프린터에 옵션 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가한 메모리를 의미합니다.	
ଜା	경고—손상 위험: 플래시 메모리가 포맷 중인 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.	
	참고:	
	 이 메뉴 항목을 사용하려면 옵션 플래시 메모리 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 	
	• 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.	
	• 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다.	

메뉴 항목	설명	
플래시 조각모음	손실된 저장 공간을 복구하여 플래시 메모리가 새 데이터를 수신할 수 있도록 합니다.	
아니요	경고—손상 위험: 플래시 메모리를 조각모음하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.	
ମା	참고:	
	 이 메뉴 항목을 사용하려면 옵션 플래시 메모리 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 플래시 메모리 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. 	
	 아디요들 친덕하면 조직모음 요청이 취조됩니다. 예를 선택하면 모든 다운로드를 일반 프린터 메모리로 전송한 후 플래스 메모리가 다시 포 맷됩니다. 포맷이 완료되면 다운로드가 다시 플래시 메모리로 로드됩니다. 	
16진 출력	인쇄 문제가 발생하는 급지대 식별에 작용	
활성화	참고:	
	 활성화를 선택한 경우 프린터로 전송된 모든 데이터는 16진수 및 문자 형태로 인쇄되며 제 어 코드는 실행되지 않습니다. 	
	• 16진 출력을 종료하려면 프린터를 끄거나 다음과 같이 프린터를 재설정하십시오.	
범위 추정량 꺼짐	페이지에 사용된 검정색의 비율에 대한 추정치를 표시합니다. 추정치는 개별 페이지에 인쇄됩 니다.	
켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.	

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명	
PS 오류 인쇄	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다.	
// 개집 켜짐	참고: 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 	
글꼴 중요도	글꼴 검색 순서를 정합니다.	
기본	참고:	
을 쓸래지 	• 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다.	
	 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷팅된 옵션 플래시 메모리 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 	
	• 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호 보호되어 있으면 안됩니다.	
	• 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.	

PCL 에뮬레이션 메뉴

에뉴 항목	설명	
글꼴 소스	사용 가능한 글꼴 세트를 지정합니다.	
기본	참고:	
나군도드 플래시 ㅁ드	 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 RAM 으로 다운로드된 공장 출 하시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. 	
	 다운로드는 다운로드한 글꼴이 있는 경우에만 나타납니다. 다운로드는 RAM 으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. 	
	 플래시는 글꼴을 포함하는 플래시 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다. 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되 어 있으면 안됩니다. 	
	• 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.	
글꼴 이름 저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 표시합니다.		
<x></x>	참고:	
	• 공장 출하 시 기본 설정은 Courier 입니다.	
	 글꼴 소스는 'R'(상주), 'M1'(플래시 메모리), 'S'(다운로드)로 약자가 사용됩니다. 	
심볼 세트	각 심볼 세트를 구성하는 글꼴 ID 및 글꼴 이름을 지정합니다.	
<x></x>	참고:	
	• 미국 기본 설정은 10U PC-8 입니다.	
	● 국세 기본 설성은 12U PC-850 입니나.	
PCL 에뮬레이션 설정	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. 	
포인트 크기 1 00-1008 00	참고: 	
	• 공장 출하시 기본 설정은 12입니다.	
	 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 1인치의 약 1/72 정도입니다. 	
	• 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.	
PCL 에뮬레이션 설정	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)을 지정합니다.	
피치	참고:	
0.08-100	• 공장 출하시 기본 설정은 10입니다.	
	• 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다.	
	• 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.	
	 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다. 	

메뉴 항목	설명	
PCL 에뮬레이션 설정	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다.	
방향	참고:	
에도 가르	• 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.	
	 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. 	
	 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. 	
PCL 에뮬레이션 설정	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다.	
페이지당 줄수	참고:	
1-255	• 미국 기본 설정은 60입니다. 국제 기본 설정은 64입니다.	
64	 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오. 	
PCL 에뮬레이션 설정	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다.	
A4 폭	참고:	
198 mm	● 공장 출하 시 기본 설정은 198 mm 입니다.	
203 11111	• 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.	
PCL 에뮬레이션 설정	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지	
LF 후 자동 CR		
거침 거지	잠고: 공상 줄하 시 기본 설성은 꺼짐입니다.	
	레리피 기터(CD) 페이 면령 중에 리이 피드(IE)를 파도 스해하지 지정하니다.	
CR 후, 자동 LF	개니지 디린(CH) 제이 공공 후에 나한 파트(LF)를 지응 부용을지 지응합니다. 찾기: 골장 축하 시 기본 석적은 꺼직인[][F]	
꺼짐		
켜짐		
급지대 번호 재지정	다른 방식으로 급지대 및 서랍을 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램과 작	
다용도 공급 장치 지정	동뇌노족 프린더블 실징합니다.	
에 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여 여	잠고:	
0-199	• 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.	
급지대 <x> 지정</x>	 없음은 전력할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 전력 한 경우에만 표시됩니다. 	
꺼짐 여용	• 없음은 급지 선택 명령을 무시합니다.	
いた 0-199	• 0-199를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.	
수동 용지 지정		
꺼짐		
없음		
0-199 스도 보트 피제		
없음		
0-199		

메뉴 항목	설명
급지대 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기 없음	각 급지대, 서랍 또는 급지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
급지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요	모든 급지대, 서랍 및 급지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.

주의—감전 위험: 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 프린터에서 모든 용지를 제거하십시오.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

경고—손상 위험: 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오. 4 프린터의 바깥쪽만 닦습니다.

경고-손상 위험: 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터과 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾 으십시오.

2 장치 상태를 클릭합니다. 소모품 레벨에 대한 요약을 표시하는 장치 상태 페이지가 나타납니다.

소모품 주문

미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트(www.lexmark.com)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품에 대한 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

토너 카트리지 주문

88 카트리지 부족이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우 다음을 수행하여 토너 카트리지의 수명을 늘릴 수 있 습니다.

1 토너 카트리지를 제거합니다.

2 토너 카트리지를 좌우, 앞뒤로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



3 섞어준 카트리지를 다시 설치한 후 인쇄를 계속합니다.

참고: 이 방법을 여러 번 더 사용할 수 있으며, 계속 흐리게 나올 때에는 카트리지를 교체하십시오.

권장 토너 카트리지 및 부품 번호

부품 이름	Lexmark 반환 프로그램 카트리지	일반 카트리지	
미국 및 캐나다용			
토너 카트리지	E260A11A	E260A21A	
대용량 토너 카트리지	E360H11A	E360H21A	
유럽, 중동 및 아프리카의 경우			
토너 카트리지	E260A11E	E260A21E	
대용량 토너 카트리지	E360H11E	E360H21E	
아시아 태평양 지역(호주 및 뉴질랜드 포함)의 경우			
토너 카트리지	E260A11P	E260A21P	
대용량 토너 카트리지	E360H11P	E360H21P	
라틴 아메리카용			
토너 카트리지	E260A11L	E260A21L	
대용량 토너 카트리지	E360H11L	E360H21L	

현상기 주문

프린터 모델에 따라 프린터에는 PC 장치 키트의 수명이 다 되어 감을 알려주는 메시지 또는 표시등이 나타 납니다. 이러한 경우 PC 장치 키트를 주문합니다. 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 PC 장치 키트의 상태를 확인할 수도 있습니다.

부품 이름	부품 번호
현상기 키트	E260X22G

소모품 교체

토너 카트리지 교체

88 카트리지 부족이 나타나거나 흐리게 인쇄되는 경우 토너 카트리지를 제거합니다. 토너를 좌우, 앞뒤로 여 러 번 힘차게 흔들어 잘 혼합한 후 다시 설치하여 계속 인쇄합니다. 카트리지를 흔들어도 인쇄 품질이 더 이 상 개선되지 않으면 토너 카트리지를 교체합니다.

참고: 메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 카트리지에 대략 어느 정도의 토너가 남아 있는지 알 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하려면 다음을 수행하십시오.

1 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 누르고 덮개를 내려서 전면 덮개를 엽니다.



2 PC 장치 키트의 버튼을 누르고 손잡이를 사용하여 토너 카트리지를 당겨서 빼냅니다.



프린터 유지관리

3 새 토너 카트리지의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: 토너 카트리지를 교체할 때 새 카트리지를 직사광선에 장시간 노출시키지 마십시오. 직사광선에 장시간 노출될 경우 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

4 카트리지를 모든 방향으로 회전하여 토너를 잘 혼합합니다.



5 토너 카트리지의 롤러를 PC 장치 키트의 트랙에 있는 화살표와 맞추고 새 토너 카트리지를 설치합니다. 토너 카트리지를 끝까지 밀어 넣습니다. 카트리지가 제대로 설치되면 *찰락*하는 소리가 납니다.



6 전면 덮개를 닫습니다.

PC 장치 키트 교체

프린터는 디스플레이에 84 PC 키트 수명 경고 또는 84 PC 키트 교체를 표시하여 PC 장치 키트가 페이지 최대 한도에 도달하기 전에 자동으로 통지해 줍니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 PC 장치 키트의 상태를 확인할 수도 있습니다.

84 PC 키트 수명 경고 또는 84 PC 키트 교체가 처음 나타나면 새 PC 장치 키트를 즉시 주문해야 합니다. PC 장치 키트가 공식 수명 종료에 도달한 후 프린터가 계속 제대로 작동하는 동안 프린터 품질이 상당히 저 하됩니다.

참고: PC 장치 키트는 한 개의 항목만 해당됩니다.



1 프린터를 끕니다.

- 2 프린터의 왼쪽에 있는 버튼을 누르고 전면 덮개를 내려서 전면 덮개를 엽니다.
- 3 토너 카트리지 손잡이를 당기는 방식으로 프린터에서 장치로 PC 장치 키트와 토너 카트리지를 잡아 당 깁니다.

참고: PC 장치 키트와 토너 카트리지를 장치에 부착합니다.



장치를 평평하고 깨끗한 표면 위에 놓습니다.



4 PC 장치 키트의 버튼을 누릅니다. 핸들을 이용하여 토너 카트리지를 들어올려서 밖으로 꺼냅니다.



프린터 유지관리

5 새 PC 장치 키트의 포장을 풉니다.

경고—손상 위험: PC 장치 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



6 토너 카트리지의 롤러를 트랙과 맞추고 토너 카트리지를 PC 장치 키트에 삽입합니다. *찰칵*하는 소리가 날 때까지 토너 카트리지를 밀어 넣습니다.



7 장치의 가이드에 있는 화살표를 프린터의 화살표와 맞추고 장치를 프린터에 설치합니다. 장치를 끝까지 밀어 넣습니다.



프린터 유지관리

8 PC 장치 키트를 교체한 후 PC 장치 카운터를 재설정합니다.

포토컨덕터 카운터를 재설정하려면 전면 덮개를 열고 PC 카운터 재설정이 나타날 때까지 🗙을 누르고 있습니다. 전원 표시등이 깜빡이고 프린터가 신호음을 냅니다.

경고—손상 위험: PC 장치를 교체하지 않고 PC 장치 카운터를 재설정하면 프린터가 손상되고 보증이 적 용되지 않을 수 있습니다.

9 전면 덮개를 닫습니다.

프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

⚠️ 주의—부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십 시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장 치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

EWS(내장 웹 서버) 사용

프린터가 네트워크에 설치되어 있는 경우 다음과 같은 다양한 기능에 내장 웹 서버를 사용할 수 있습니다.

- 프린터 제어판의 가상 디스플레이 보기
- 프린터 소모품 상태 확인
- 프린터 설정 구성
- 네트워크 설정 구성
- 보고서 보기

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고:

- 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시 오.
- 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 소프트웨어 및 설명서 CD 의 네트워킹 설명서 및 Lexmark™ 웹사 이트 www.lexmark.com 에서 내장 웹 서버 관리 설명서를 참조하십시오.

가상 디스플레이 점검

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동하며 프린터 메시지를 표시 합니다.

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

가상 디스플레이는 화면의 왼쪽 상단에 나타납니다.

장치 상태 확인

내장 웹 서버의 장치 상태 페이지에서 급지대 설정, 토너 카트리지의 토너 잔량, 포토컨덕터 키트의 남은 수 명 및 특정 프린터 부품의 용량 수치를 볼 수 있습니다.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

• 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.

• 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 장치 상태를 클릭합니다.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이러한 보고서는 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 평 가하는 데 유용합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 보고서를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나 용지를 변경, 추가 또는 걸림 해제해야 할 경우 프린터가 이메일을 보내도록 설정할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 설정을 클릭합니다.

3 기타 설정에서 이메일 경고 설정을 클릭합니다.

4 알림 항목을 선택하고 이메일 경고를 수신하려는 이메일 주소를 입력합니다.

5 제출을 클릭합니다.

참고: 이메일 서버를 설정하려면 시스템 지원 요원을 부르십시오.

소모품 알림 구성

소모품이 부족하거나 소모품의 수명이 다 되어 갈 때 알릴 방법을 결정할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾 으십시오.

- 2 설정을 클릭합니다.
- 3 인쇄 설정을 클릭합니다.
- 4 소모품 알림을 클릭합니다.

5 각 소모품의 드롭다운 상자에서 알림 옵션을 선택합니다. 각 옵션에 대한 설명이 제공됩니다.

6 저장을 클릭하여 선택 항목을 저장합니다.

다른 프린터에 프린터 설정 복사

내장 웹 서버를 사용하면 프린터 설정을 최대 15개의 다른 네트워크 프린터에 복사할 수 있습니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다.

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 프린터 제어판에서 IP 주소를 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 2 프린터 설정 복사를 클릭합니다.
- 3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 언어를 저장하려면 여기를 클릭을 클릭합니다.
- 4 프린터 설정을 클릭합니다.
- 5 급지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

참고: 대상 프린터를 추가하려면 대상 IP 추가 버튼을 클릭합니다.

6 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

공장 출하시 기본 설정 복원

1 프린터 제어판에서 🗔을 누릅니다.

- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.
- 3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ☑를 누릅니다.
- 4 공장 출하시 기본값이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ☑를 누릅니다.
- 5 지금 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.
 변경 사항 제출이 잠시 나타난 후 공장 출하시 기본값 복원이 나타날 때까지 기다리면 프린터가 준비 상 태로 돌아갑니다.

경고—손상 위험: 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리에 저장된 다운로드 는 영향을 받지 않습니다.

용지 걸림 해결

프린터 제어판 디스플레이에 용지 걸림 오류 메시지가 나타나고 이 오류 메시지에 용지 걸림이 발생한 프린 터 영역이 포함되어 있습니다. 2장 이상의 용지가 걸렸을 경우에는 걸린 용지 매수가 표시됩니다.

참고: 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구가 자동으로 설정되어 있으 면, 페이지의 이미지를 보유하고 있는 메모리가 다른 용도로 필요할 경우 이 페이지를 인쇄한 후에 페이지를 다시 사용할 수 있습니다. 이러한 문제는 용지가 프린터에서 나오지 않는 경우 나타날 수 있습니다. 따라서 프린터의 전체 메모리 사용도에 따라 걸린 용지가 다시 인쇄될 수도 있고 다시 인쇄되지 않을 수도 있습니 다.

용지 걸림 예방

다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

용지 급지대 권장 사항

- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대에 용지를 넣지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때 까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 용지 급지대 또는 다용도 급지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 그리고 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지를 넣은 후에 급지대를 제대로 장착하십시오.

용지 권장 사항

- 권장 용지 또는 특수 매체만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.



- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 해결

용지 경로에서 용지 걸림 확인

다음 그림은 프린터 내에서 용지가 이동하는 경로를 보여줍니다. 이 경로는 입력 급지대(용지함 또는 급지 장치)와 양면 인쇄 작업 전송 여부에 따라 달라집니다.

용지 걸림이 발생하면, 용지 걸림 영역 또는 걸린 용지 수를 나타내는 용지 걸림 메시지가 나타납니다. 다음 그림에는 각 용지 걸림이 발생한 위치를 보여주는 3자리 용지 걸림 접두사 번호가 나타나 있습니다.



용지 걸림 메시지 및 위치 이해

참고: 모든 메시지를 없애려면 전체 용지 경로에서 용지 또는 특수 용지를 모두 제거해야 합니다.

용지가 걸린 위치에 액세스하려면 덮개 및 커버를 열고 급지대를 제거합니다. 다음 그림과 표는 이러한 위치 를 나타냅니다. 용지 걸림 번호 목록과 각 걸린 용지에 액세스하는 방법에 대한 지침은 92 페이지의 "용지 걸림 번호와 각 걸린 용지에 액세스하는 방법"을(를) 참조하십시오.



1	기본 출력함
2	전면 덮개
3	다용도 급지대 문
4	급지대 1
5	옵션 250장 또는 550장 급지대(급지대 2)
6	후면 덮개

용지 걸림 번호와 각 걸린 용지에 액세스하는 방법

용지 걸림 번호	걸린 용지에 액세스하려면
200, 201	다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.
	• 급지대 1을 제거합니다.
	• 전면 덮개를 연 다음 PC 장치 키트를 제거합니다.
202, 231	전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.
233, 234	다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.
	• 전면 덮개를 연 다음 후면 덮개를 엽니다.
	• 급지대 1을 제거한 다음 레버를 누릅니다.
235	기본 출력함에서 걸린 용지를 제거합니다.
24x	급지대 2을 제거합니다.
251	다용도 공급 장치 문을 엽니다.

200 용지 걸림

1 프린터에서 트레이를 빼 냅니다.



2 걸린 용지가 있다면 제거합니다.



3 걸린 용지가 없는 경우, 전면 덮개를 연 다음 pc 장치 키트와 토너 카트리지(장치)를 꺼냅니다.
 참고: pc 장치 키트와 토너 카트리지가 함께 붙어 있으면 이를 하나의 장치라고 부릅니다.



4 프린터 앞쪽의 덮개를 들어올리고 걸린 용지를 모두 제거합니다.



- 5 장치를 잘 맞추어 삽입합니다.
- 6 전면 덮개를 닫습니다.
- 7 용지함을 삽입합니다.
- 8 🕢을 누릅니다.

201 용지 걸림

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 전면 덮개를 연 다음 장치를 꺼냅니다.



2 프린터 앞쪽의 덮개를 들어올린 다음 걸린 용지를 모두 제거합니다.



- 3 장치를 잘 맞추어 삽입합니다.
- 4 전면 덮개를 닫습니다.
- 5 🕢을 누릅니다.

202 용지 걸림

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 전면 덮개를 연 다음 장치를 꺼냅니다.



2 프린터 앞쪽의 덮개를 들어올린 다음 걸린 용지를 모두 제거합니다.



3 후면 덮개를 엽니다.



용지 걸림 해결

4 걸린 용지를 제거합니다.



- 5 장치를 정렬하고 다시 삽입합니다.
- 6 후면 덮개를 닫습니다.
- 7 전면 덮개를 닫습니다.

231 용지 걸림

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 전면 덮개를 엽니다.



2 후면 덮개를 엽니다.



4 후면 덮개를 닫습니다.

5 전면 덮개를 닫습니다.

6 🕢을 누릅니다.

이러한 작업이 용지 걸림을 해결하지 못하면 99 페이지의 "233 용지 걸림"의 단계를 완료하십시오.

용지 걸림 해결

233 용지 걸림

1 프린터에서 트레이를 빼 냅니다.



- 2 레버를 찾습니다. 레버를 아래로 당겨서 걸린 용지를 빼냅니다.
- 3 양면 장치 영역에서 걸린 용지를 빼냅니다.



4 급지대를 삽입하십시오.

5 🖉을 누릅니다.

이러한 작업이 용지 걸림을 해결하지 못하면 97 페이지의 "231 용지 걸림"의 단계를 완료하십시오.

234 용지 걸림

프린터를 켰을 때 프린터의 양면 인쇄 장치 영역에 하나 또는 여러 용지 걸림이 발생했습니다. 걸린 용지의 위치를 찾아서 제거하려면 다음 단계를 완료하십시오.

- 97 페이지의 "231 용지 걸림"
- 99 페이지의 "233 용지 걸림"

235 용지 걸림

양면 인쇄 작업이 양면 인쇄용으로 지원되지 않는 용지 크기를 사용하여 프린터에 전송되었습니다. 용지가 기본 출력함에서 걸렸습니다.

1 걸림을 제거하려면 표준 출력함에서 걸린 용지를 조심스럽게 꺼냅니다.



2 🕢을 누릅니다.

24x 용지 걸림

1 프린터에서 옵션 급지대를 제거합니다.



용지 걸림 해결

2 걸린 용지를 제거합니다.



3 옵션 급지대를 삽입합니다.

4 🕢을 누릅니다.

251 용지 걸림

용지 또는 특수 용지가 다용도 공급 장치에서 완전히 급지될 수 없습니다. 용지 일부분이 아직 보일 수도 있 습니다. 용지가 보이면 다용도 급지대의 전면에서 걸린 용지를 조심스럽게 빼내십시오.



용지가 보이지 않는다면 다음 단계를 완료하십시오.

1 전면 덮개를 연 다음 장치를 꺼냅니다.



2 프린터 전면에서 덮개를 들어올린 다음 걸린 용지를 세로 부분을 잡아 모두 제거합니다.



- 3 장치를 잘 맞추어 삽입합니다.
- 4 전면 덮개를 닫습니다.
- 5 🕢을 누릅니다.

문제 해결

프린터 메시지 이해

디스플레이에 수동 급지 장치가 나타나면 이것은 다용도 급지 장치를 말합니다.

덮개 닫기

프린터의 전면 덮개를 닫으십시오.

<input src>에 <custom type name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 용지를 넣습니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 용지를 넣습니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 급지대 또는 기타 급지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

<input src>에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 급지대 또는 기타 급지대에 올바른 용지 유형 및 크기의 용지를 넣으십시오.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 급지대에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 메시지가 사라질 때까지 기다린 후 인쇄를 계속합니다.

프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 급지대에서 인쇄합니다.

• 현재 작업을 취소하십시오.

수동 급지대에 <custom type name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 메시지가 사라질 때까지 기다린 후 인쇄를 계속합니다.
 - 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 급지대에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 급지대에 <custom string> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 메시지가 사라질 때까지 기다린 후 인쇄를 계속합니다.
 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 급지대에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 급지대에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 메시지가 사라질 때까지 기다린 후 인쇄를 계속합니다.
 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 급지대에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

표준 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

30.yy 잘못된 리필, 토너 카트리지 교체

지원되지 않는 리필 토너 카트리지가 설치되어 있습니다. 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우 십시오.

31 yy 결함이 있거나 누락된 카트리지 교체

토너 카트리지가 없거나 올바르게 작동되지 않습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.
- 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우십시오.

32.yy 장치가 지원하지 않는 카트리지 부품 번호

토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하십시오.

104

32.yy 지원되지 않는 카트리지 교체

토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하십시오.

34 용지 부족

선택한 급지대에 들어 있는 용지가 현재 인쇄 작업에 대해 너무 짧습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 급지대에 적절한 용지를 넣습니다.
- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는 지 확인하십시오.

Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요 청하는지 확인하십시오.

- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 Universal 로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함

프린터에 설정을 저장할 메모리가 충분하지 않습니다. 추가 메모리를 설치하거나 🕢을 눌러 자원 저장을 비 활성화하고 메시지를 지운 후 인쇄를 계속합니다.

37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 조각모음을 중단하고 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

37 한 부씩 인쇄할 메모리가 부족함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥을 눌러 이미 저장한 작업의 일부를 인쇄하고 나머지 인 쇄 작업을 한 부씩 인쇄하십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

38 메모리 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 메시지를 지우십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

39 Complex page, some data may not have printed(39 복잡한 페이지, 일 부 데이터 인쇄되지 않음)

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

51 결함있는 플래시가 검지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 플래시 메모리 카드를 교체합니다.
- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

52 플래시 메모리의 여유 공간이 충분하지 않음

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 🖉를 누르십시오.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리로 업그레이드하십시오.
- 😣을(를) 누르고 나서 🖉을(를) 눌러 인쇄를 취소합니다.

53 포맷되지 않은 플래시가 감지됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 인쇄를 계속하십시오.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나는 경우 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으 며, 이 경우 교체해야 합니다.

54 기본 네트워크 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 인쇄를 계속하십시오.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(플래시)합니다.

56 기본 USB 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 ♥를 누르십시오.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 기본 병렬 포트 비활성화

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 🖉를 누르십시오.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

58 플래시 옵션이 너무 많이 설치됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 프린터를 끈 후 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
 - 1 프린터를 끕니다.
 - 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
 - 3 초과된 플래시 메모리를 제거합니다.
 - 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
 - 5 프린터를 다시 켭니다.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 🖉을(를) 누릅니다.

58 연결 급지대가 너무 많음

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

참고: 옵션 급지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 급지대를 하향식으로 한 번에 하나씩 제거 합니다.

- 3 추가 급지대를 제거합니다.
- 4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
- 5 프린터를 다시 켭니다.

59 호환되지 않는 급지대 <**x**>

이 프린터용으로 만들어진 옵션만 지원됩니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 급지대를 제거하십시오.
- 메시지를 지우고 지정된 급지대를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼 을 누른 후 ♥을 누릅니다.

84 PC 장치 키트 수명 경고

포토컨덕터 키트가 거의 다 소모되었습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 ♥을(를) 누릅니다.
- 교체용 포토컨덕터 키트를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 새 포토컨덕터 키트를 설치합니다.

84 PC 키트 교체

PC 장치 키트가 다 되었습니다. 새 PC 장치 키트를 설치하십시오.

88 카트리지 부족

메시지를 지우려면 🖉을(를) 누르십시오.

88 토너 교체

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 교체하십시오.
- 계속이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 🖉를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속하십시오.

기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었 습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이 아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

자가 테스트 수행 중 및 준비 메시지가 나타나지 않으면 프린터의 전원을 끄고 고객 지원 부서에 문의하십시 오.
인쇄 문제 해결

작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 준비 또는 전원 절약이 표시되는지 확인합니다.

표준 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

급지대가 비어 있는지 확인합니다.

용지함에 용지를 넣습니다.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

사용자의 프린터 모델에 맞는 프린터 소프트웨어를 설치했는지 확인합니다. *소프트웨어 및 설명서* CD 를 열어서 어떤 소프트웨어가 설치되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 23 페이지의 "프린터 소프트웨어 설치"을(를) 참조하십시오. 소프트웨어의 모델 번호가 프린터의 모델 번호와 일치하는지 확인합니다.

프린터 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하려면 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 을 확인합니다.

프린터가 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려 면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어의 사본은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 에서 받을 수 있습니다.

권장되는 USB, 병렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터의 케이블 연결을 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 작업 페이지 수를 줄이십시오.

문제 해결

109

페이지 보호 설정을 꺼짐으로 변경하십시오.

- 1 프린터 제어판에서 🔄을 누릅니다.
- 2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.
- 3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.
- 4 인쇄 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.
- 5 페이지 보호가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ◙를 누릅니다.
- 6 꺼짐이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ∅를 누릅니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

잘못된 문자 인쇄

프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다. 디스플레이에 **16진 준비**가 나타나면 16진 출력 모드를 종료 해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16진 출력 모드를 종료하십시오.

급지대 연결이 작동하지 않음

각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 1 각 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 2 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

각 용지함의 용지 크기 및 용지 유형 설정이 동일한지 확인하십시오.

- 1 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 2 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

참고: 어떠한 용지 급지대, 용지함 또는 급지 장치도 자동으로 용지 크기를 감지하지 못합니다. 프린터 제 어판의 용지 크기/유형 메뉴 또는 내장 웹 서버에서 크기를 설정해야 합니다.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

인쇄 속성 또는 프린터 제어판 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 그림 수 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리를 추가합니다.

예기치 않게 페이지가 나눠짐

다음 단계를 수행하여 인쇄 제한시간 종료 값을 더 높게 설정하십시오.

1 프린터 제어판에서 ⊡을 누릅니다.

2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.

3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ⊘를 누릅니다.

- 4 제한시간이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.
- 5 인쇄 제한시간이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 √를 누릅니다.

6 원하는 값이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ◙을 누릅니다.

옵션 문제 해결

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

- **1** 프린터를 끕니다.
- 2 벽 콘센트에서 프린터의 전원 코드를 뽑습니다.
- 3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 없으면 다시 설치합 니다.

옵션이 선택되어 있는지 확인

사용하는 프로그램에서 해당 옵션이 선택되어 있는지 확인합니다. Mac OS 9 사용자는 선택기에서 프린터 가 선택되었는지 확인해야 합니다.

서랍

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 올바르게 넣었는지 확인

- 1 급지대를 당겨서 완전히 빼냅니다.
- 2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.
- 3 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.
- 4 급지대를 삽입합니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

플래시 메모리 카드

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

용지 급지 문제 해결

용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

권장 용지 및 기타 특수 용지를 사용합니다. 자세한 내용은 43 페이지의 "용지 및 특수 용지 지침"을(를) 참조하십시오.

용지함 또는 급지 장치에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인하십시오.

넣은 용지가 급지대 또는 다용도 급지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

가이드를 확인하십시오.

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

112

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

용지 통로에 걸린 용지가 있습니다. 전체 용지 통로에서 걸린 용지를 치운 다음 🖉을 누르십시오

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

설정 메뉴에서 용지 걸림 복원이 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하 십시오.

1 🔄을 누릅니다.

2 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ☑를 누릅니다.

3 일반 설정이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.

4 인쇄 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.

5 용지 걸림 복원이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 ♥를 누릅니다.

6 켜짐 또는 자동이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 🖉를 누릅니다.

인쇄 품질 문제 해결

다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않 을 경우 고객 지원에 문의하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수도 있습니다.

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 문제를 간편하게 확인하기 위해 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하지만, 먼저 표준 트레이를 넣었 는지 확인하십시오.

1 프린터를 끕니다.

2 Letter 크기 또는 A4 크기 용지를 표준 트레이에 넣습니다. 그림과 같이 권장되는 인쇄 면을 아래로 하여 용지함의 뒤쪽으로 용지 묶음을 넣습니다. 도움이 될 수 있도록 용지함 측면에 있는 최대 적재선을 확인 하십시오. 용지함을 너무 가득 채우지 마십시오.



문제 해결

다음과 같이 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄합니다.

- 1 프린터를 끕니다.
- 2 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안 🖉 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
- **3** CONFIG MENU (구성 메뉴)가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
- 4 인쇄 품질 페이지가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음
 ●를 누릅니다.
 인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.
- 5 구성 메뉴 종료가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 ♥를 누릅니다.
 프린터 재설정 중이 잠깐 나타난 후 준비가 나타납니다.

공백 페이지



다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 제거하고 다시 설치하십시오.
- PC 장치 키트를 제거한 후 다시 설치합니다.

프린터에서 공백 페이지가 인쇄되는 경우 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

문자가 고르지 않음



글꼴을 다운로드한 경우 프린터, 호스트 컴퓨터 및 소프트웨어 프로그램에서 지원하는 글꼴인지 확인하십시 오.

이미지가 잘림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

가이드를 확인하십시오.

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

회색 배경



- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 다른 토너 농도 설정을 선택한 후 인쇄할 작업을 전송하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우: 인쇄 옵션, 매수 및 페이지 수 또는 일반 팝업 메뉴에서 프린터 기능을 선택한 후 토너 농도 팝업 메뉴에서 필요한 설정을 선택하십시오.
- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 다른 토너 농도 설정을 선택한 후 인쇄할 작업을 전송합니다.

이미지가 흐림



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

검정색 포토컨덕터 키트에 결함이 있음

포토컨덕터 키트를 교체합니다.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확 인하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우: 인쇄 대화 상자에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는 지 확인하십시오.

 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인하십시 오.

여백이 잘못됨



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

가이드를 확인하십시오.

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 크기 설정 확인

인쇄 작업을 프린터에 전송하기 전에 인쇄 속성, 인쇄 대화 상자 또는 소프트웨어 프로그램에서 적절한 용 지 크기를 지정하십시오.

용지 말림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확 인하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우: 인쇄 대화 상자에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는 지 확인하십시오.
- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인하십시 오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

인쇄가 너무 어두움



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 어둡거나 대비 설정이 너무 높습니다.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자:
 - **1 파일 > 인쇄**를 선택합니다.
 - 2 방향 그림 아래에서 드롭다운 상자를 찾은 후 아래로 버튼을 클릭합니다.
 - 3 프린터 기능을 클릭합니다.
 - 4 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 변경합니다.
- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확 인하십시오.
- Macintosh 사용자: 인쇄 대화 상자에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인 하십시오.
- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮습니다.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자:
 - **1 파일 > 인쇄**를 선택합니다.
 - 2 방향 그림 아래에서 드롭다운 상자를 찾은 후 아래로 버튼을 클릭합니다.
 - 3 프린터 기능을 클릭합니다.
 - 4 토너 농도, 밝기 및 대비 설정을 변경합니다.
- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다.

용지를 확인하십시오.

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정을 확인하십시오.

- Windows 사용자의 경우: 인쇄 속성에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확 인하십시오.
- Macintosh 사용자: 인쇄 대화 상자에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지와 일치하는지 확인 하십시오.
- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너가 부족합니다.

88 카트리지 부족이 나타나면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

기울어져 인쇄됨

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 확인

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

페이지에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

토너가 쉽게 지워짐



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

용지 질감 설정 확인

용지 질감 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 얼룩



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

투명 용지 확인

프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용하십시오.

용지 유형 설정 확인

투명 용지를 넣고 용지 유형 설정이 투명 용지로 되어 있는지 확인하십시오.

수평 줄무늬



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

특정 급지대에서 용지를 급지할 때 토너가 번질 수 있습니다.

인쇄 속성, 인쇄 대화 상자 또는 프린터 제어판에서 작업에 대한 용지를 급지할 다른 급지대를 선택합니 다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 걸린 용지가 없는지 확인합니다.

PC 장치 키트와 퓨저 사이에 용지가 걸렸을 수 있습니다. 퓨저 영역 주위의 용지 경로를 확인합니다.

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도 록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 너무 많습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

수직 줄무늬



가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

특정 급지대에서 용지를 급지할 때 토너가 번질 수 있습니다.

인쇄 속성, 인쇄 대화 상자 또는 프린터 제어판에서 작업에 대한 용지를 급지할 다른 급지대를 선택합니 다.

토너 카트리지에 결함이 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로에 걸린 용지가 없는지 확인합니다.

PC 장치 키트와 퓨저 사이에 용지가 걸렸을 수 있습니다. 퓨저 영역 주위의 용지 경로를 확인합니다.

경고—손상 위험: PC 장치 키트의 바닥에 있는 PC 장치를 만지지 마십시오. 카트리지를 들 때는 카트리지 핸들을 사용하십시오.

▲ 주의─표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도 록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 너무 많습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 또는 용지에 검정색 또는 흰색 줄무늬가 나타납니다.





가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

채우기 패턴이 올바른지 확인합니다.

채우기 패턴이 잘못된 경우 소프트웨어 프로그램에서 다른 채우기 패턴을 선택합니다.

용지 유형을 확인합니다.

- 다른 유형의 용지를 시도합니다.
- 투명 용지의 경우 프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용합니다.
- 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.
- 용지 질감 설정이 급지대에 넣은 용지 유형 또는 특수 용지에 맞는지 확인합니다.

토너 카트리지를 흔들어 토너가 균일하게 분산되도록 합니다.

토너 카트리지를 제거하고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 하여 카트리지의 수명을 늘린 후 다시 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

사용한 토너 카트리지를 새 토너 카트리지로 교체합니다.

내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다.

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

네트워크 연결을 확인하십시오.

컴퓨터와 프린터를 켜고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정을 확인하십시오.

네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버(EWS)에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 http:// 대신 https://를 입력하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 시스템 관리자에게 문의하십시오.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 커버 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

미국 또는 캐나다에서는 1-800-539-6275로 전화하십시오. 기타 국가 또는 지역의 경우에는 Lexmark 웹 사이트 http://support.lexmark.com 을 참조하십시오.

고지사항

제품 정보

제품 이름

Lexmark E360d 및 E360dn

장치 유형

4513

모델

420, 430

발행 고지사항

2010년 1월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. LEXMARK INTERNATIONAL, INC.는 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 "있는 그대로" 이 출판물을 제공합니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허 용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변 경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있 습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 http://support.lexmark.com 을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드에 대한 정보를 보려면 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc. Bldg 004-2/CSC 740 New Circle Road NW Lexington, KY 40550 USA

(c) 2010 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

미합중국 정부의 권리

본 계약에 따라 제공된 소프트웨어 및 기타 문서 자료는 개인 자산으로 개발된 상용 컴퓨터 소프트웨어 및 문서입니다.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark 및 MarkVision 은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

Mac, Mac 로고는 미국 및 기타 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

PCL® 은 Hewlett-Packard Company 의 등록 상표입니다. PCL 은 Hewlett-Packard Company 의 프린터 제품 에 포함된 일련의 프린터 명령(언어) 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었 습니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에 뮬레이트합니다.

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.

모듈 구성요소 고지사항

무선 기능이 장착된 모델에는 다음 모듈 구성요소가 있습니다.

Lexmark 규정 형식/모델 LEX-M04-001, FCC ID:IYLLEXM04001, IC:2376A-M04001

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다. 참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1미터 평균	문음압(dBA)
인쇄 시	53 dBA
준비	해당 없음

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침



WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 (www.lexmark.com)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지 십시오.

ENERGY STAR

제품이나 시작 화면에 ENERGY STAR 표시가 있는 Lexmark 제품은 Lexmark 에서 출하할 당시 EPA (Environmental Protection Agency) ENERGY STAR 요구 사항에 대한 인증을 거쳤음을 나타냅니다.



수은 공지

이 제품은 램프에 수은을 함유하고 있습니다(<5mg Hg). 수은 처리는 환경 문제를 고려하여 규제될 수 있습 니다. 폐기 또는 재활용에 대한 자세한 내용은 지역 당국이나 전자산업연맹(www.eiae.org)으로 문의하십시 오.

온도 정보

사용 온도	16° C − 32° C (60°F − 90° F)
선적 및 보관 온도	−20° C − 40° C (-4 ° F − 104° F)

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 DHHS 21 CFR Subchapter J 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인 되었으며 이외 지역에서 IEC 60825-1 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에 서 작동하는 공칭 7밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이 저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래 스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam Perigo - Emissão invisível de laser quando os cartuchos são removidos e a trava aberta. Evite exposição ao feixe. Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima. Pozor Nebezpečí výskytu neviditelného laserového záření při odstranění kazet a odblokování pojistky. Nevystavujte se paprskům Fare - Usynlig laserstråling, når tonerkassetterne fjernes og aflåsning ophæves. Undgå at komme i kontakt med strålen. Pas op! - Onzichtbare laserstraling als cartridges worden verwijderd en vergrendeling open is. Voorkom blootstelling aan de straler Danger - Radiations invisibles lors du retrait des cartouches et du déverouillage des loguets. Eviter toute exposition au rayon laser. Vaara - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä säteelle altistumista. Gefahr - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden! Κίνδυνος - Αόρατη ακτινοβολία λέιζερ όταν αφαιρούνται οι κασέτες και εξουδετερώνεται η ενδασφάλεια. Αποφύγετε την έκθεση στη δέσμη των ακτίνων. Figyelem! A kazetták kivételekor láthatatlan lézersugárzás léphet fel, ha a biztonsági kapcsoló nem működik. Kerüljük el a lézersugarat. Pericolo - Emissione di radiazioni laser durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione ai raggi Fare - Usynlig laserstråling når kassetter tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering. Niebezpieczeństwo - niewidoczne promieniowanie laserowe po wyjęciu kasety i wyłączeniu blokady. Unikać ekspozycji na wiązkę. Опасно! При снятых картриджах и нарушении фиксации невидимое глазу лазерное излучение! Избегайте воздей Pozor - Nebezpečenstvo neviditeľného laserového žiarenja pri odobratých kazetá ch a odblokovanej pojstke. Nevystavujte sa lúčom, Peligro: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser. Varning - Osynlig laserstrålning när kassetterna är borttagna och spärren avaktiverad. Undvik att utsätta dig för strålen. 危险 - 当鼓粉盒被取出并且互锁失去作用时有看不见的激光辐射、请避免暴露在激光光束下。 危險 移除碳粉匣與安全連鎖開關失效時會產生看不見的雷射輻射 · 請避免曝露在雷射光束下 危険:カートリッジが取外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射します。光線に当らないようにして下さい

전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력 생성하는 중입니다.	500
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	NA
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	NA
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	12
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	11
꺼짐	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	NA

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 현재 값에 대한 사항은 www.lexmark.com 을 참조하십시오.

절전기

이 제품은 전원 절약이라고 불리는 에너지 절약으로 설계되었습니다. 전원 절약 모드는 수면 모드에 해당합 니다. 전원 절약 모드는 장시간 프린터를 사용하지 않으면 전원 소비량을 줄여서 에너지를 절약합니다. 전원 절약 모드는 전원 절약 제한 시간이라고 하는 지정된 시간 동안 프린터를 사용하지 않으면 자동으로 실행됩 니다.

```
공장 출하 시 기본 전원 절약 제한시간(분): 30
```

구성 메뉴를 사용하여 전원 절약 제한 시간을 1분~240분으로 수정할 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간을 낮게 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 프린터의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 전원 절약 제한 시간 을 높게 설정하면 응답 시간은 빠르지만 많은 에너지를 사용합니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시 키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너 지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량 은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

한국어 KCC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



B급 기기 (가정용 정보통신기기) 🔧

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대 한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치 가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm (8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Lexmark 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약

이 제품을 사용하기 전에 신중하게 읽으십시오. 이 제품을 사용하면 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건에 동의하는 것으로 간주됩니다. 이 소프트웨어의 제한적 보증 및 사용권 계약에 따른 조건 에 동의하지 않는 경우 제품을 사용하지 않은 상태로 즉시 반환하고 결제 금액의 환불을 요청하십시오. 타사 가 사용할 용도로 본 제품을 설치하는 경우 해당 사용자에게 제품을 사용하는 것은 본 조건을 수락하는 것으 로 간주됨을 알려야 합니다.

LEXMARK 소프트웨어 사용권 계약

본 사용권 계약(이하 "소프트웨어 사용권 계약")은 귀하(개인 또는 법인)와 Lexmark International, Inc.(이하 "Lexmark") 간의 법적 계약입니다. 귀하와 Lexmark 또는 해당 공급자 간 서면 소프트웨어 사용권 계약에 달 리 포함되지 않지만 Lexmark 제품 또는 소프트웨어 프로그램에까지 효력이 미치는 계약으로, Lexmark 가 Lexmark 제품과 연계하여 사용하도록 설치 또는 제공한 소프트웨어 프로그램의 사용을 규제합니다. "소프 트웨어 프로그램"이라는 용어에는 통합 여부에 관계없이 Lexmark 제품과 함께 배포 및 사용되는 기기에서 판독 가능한 명령어, 오디오/시각적 컨텐츠(이미지 및 레코딩)와 관련 매체, 인쇄물 및 전자 문서가 포함됩 니다.

- 1 소프트웨어 제한적 보증에 대한 내용. Lexmark 는 소프트웨어 프로그램(있는 경우)을 담고 있는 매체(예: 디스켓 또는 CD)가 보증 기간 동안 정상적인 사용 조건에서 원재료 및 제품 제작상 결함이 없음을 보증 합니다. 보증 기간은 90일이며 소프트웨어 프로그램이 원래 최종 사용자에게 인도된 날짜부터 개시됩니 다. 본 제한적 보증은 Lexmark, 공인 Lexmark 리셀러 또는 유통업체로부터 새로 구입한 소프트웨어 프로 그램 매체에만 적용됩니다. Lexmark 는 해당 매체가 본 제한적 보증에 부합하지 않음이 결정된 소프트웨 어 프로그램을 교체합니다.
- 2 책임 면제 및 보증의 제한. LEXMARK 와 그 공급자는 본 소프트웨어 사용권 계약에 명시된 경우를 제외 하고 관계법이 허용하는 최대한의 범위 내에서 소프트웨어 프로그램을 "있는 그대로" 제공하며, 다른 모 든 명시적이거나 묵시적인 보증과 조항(권리, 비침해, 상품성, 특정 용도에 대한 적합성, 바이러스 부재 등 소프트웨어 프로그램과 관련한 일체의 보증을 포함하되 이에 국한되지 않음)에 대해 책임지지 않습니 다. 법률에 따라 LEXMARK 가 처리할 수 없는 범위에 대해 LEXMARK 는 상품성, 특정 용도에 대한 적합 성의 묵시적 보증 요소를 거부할 수 있으며 명시적 소프트웨어 제한적 보증의 조건에 따라 이러한 보증 기간을 90일로 제한합니다.

경우에 따라 묵시적 보증 또는 조항을 인정하거나 Lexmark 에서 배제 또는 수정할 수 없는 의무를 부과 한 법률이 있으므로 본 계약은 특정 법률상의 규정과 연계하여 해석해야 합니다. 이러한 규정이 적용되 는 경우 Lexmark 는 본 계약에 의거하여 해당 규정의 위반에 대한 책임을 소프트웨어 프로그램의 교체 또 는 소프트웨어 프로그램에 대해 지급된 금액의 상환으로 제한합니다.

소프트웨어 프로그램에는 다른 소프트웨어 응용 프로그램으로 연결되는 인터넷 링크 및/또는 Lexmark 와 무관한 타사에서 운영하는 인터넷 웹 페이지가 포함될 수 있습니다. 귀하는 Lexmark 가 어떠한 방식 으로든 그러한 소프트웨어 응용 프로그램 및/또는 인터넷 웹 페이지의 호스팅, 성능, 작동, 유지 관리 또 는 내용에 대해 책임이 없음을 인정하고 동의합니다.

3 구제의 제한. 관계법이 허용하는 최대 범위와 본 소프트웨어 사용권 계약 내용에 의해 Lexmark 의 모든 책임은 명시적으로 소프트웨어 프로그램에 대해 지불한 금액과 미화 5달러 또는 해당 국가의 환산 금액 중에서 큰 금액으로 제한됩니다. 본 소프트웨어 사용권 계약 하에서 발생한 모든 분쟁에서 Lexmark 에 대한 유일한 구제 방법은 Lexmark 가 귀하에 대한 추가 의무 및 책임을 면제받을 수 있는 금액을 기준으로 위의 금액 중 하나에 대한 변상을 청구하는 것입니다.

어떤 경우에도 LEXMARK, 해당 공급자, 자회사 또는 리셀러는 보증 또는 계약 위반, 불법행위(부주의 또 는 과실 포함)를 포함하되 이에 국한되지 않는 이의제기 유형에 관계없이 해당 손해 배제가 법적으로 유 효하지 않은 것으로 확인된 경우를 제외하고 어떠한 특별한, 우연적, 간접적, 대표적 손해나 처벌 또는 필 연적 손해(수익 또는 이익 손실, 절약 손실, 사용 방해 또는 이로 인한 손실, 부정확성 또는 관련 손해, 데 이터 또는 레코드, 타사 이의제기, 부동산 또는 유형 자산상의 손해, 본 소프트웨어 프로그램의 사용 또 는 사용 불가, 본 소프트웨어 사용권 계약의 조항과 관련하여 달리 발생하는 개인정보 보호 침해를 포함 하되 이에 국한되지 않음)에 대한 책임을 지지 않습니다. LEXMARK, 해당 공급자, 계열사 또는 재판매회 사가 타사 이의제기에 따른 이의제기에 대해 이러한 손해 발생을 권고한 경우에도 적용됩니다. 상기 구 제 조항이 본래의 목적에 따라 사용되지 않더라도 앞에서 기술한 제한이 적용됩니다.

4 미국 주법. 이 소프트웨어 제한 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 제공합니다. 또한 귀하는 지역마다 다른 기타 권한을 가질 수 있습니다. 일부 지역에서는 묵시적인 보증 기간에 대한 제한을 허용하지 않거 나 우연한 또는 결과적 손해 제한에 대한 배제를 허용하지 않으므로 위의 제한은 귀하에게 적용되지 않 을 수 있습니다.

- 5 사용권 부여. Lexmark 는 본 사용권 계약의 모든 조건을 준수하는 경우 다음 권리를 부여합니다.
 - a 사용. 귀하는 이 소프트웨어 프로그램 1개를 사용할 수 있습니다. 여기서 "사용"이라 함은 소프트웨어 프로그램의 저장, 로드, 설치, 실행, 표시를 의미합니다. Lexmark 에서 소프트웨어 프로그램의 동시 사용을 허가한 경우, Lexmark 와의 계약에 따라 권한이 부여된 사용자의 수를 제한해야 합니다. 두 대 이상의 컴퓨터에 사용할 목적으로 소프트웨어 프로그램의 구성 요소를 분리할 수 없습니다. 귀하는 소프트웨어 프로그램에 의해 일반적으로, 또는 그 결과로 컴퓨터 화면에 나타나는 모든 상표, 상호, 상품 외장 또는 지적 재산권 고지의 모양을 무시, 수정, 제거, 변형하거나, 이들이 모호하게 또는 덜 중요하게 되는 방식으로 소프트웨어 프로그램을 사용하지 않을 것에 동의합니다.
 - b 복사. 백업, 보관, 설치를 목적으로 한 경우에만 소프트웨어 프로그램 복사본 1개를 만들 수 있습니다. 단, 복사본에는 원본과 동일하게 배타적 권한에 관한 고지가 모두 들어 있어야 합니다. 소프트웨어 프 로그램을 공용 또는 분산 네트워크로 복사할 수 없습니다.
 - C 권리의 보유. 글꼴을 비롯한 소프트웨어 프로그램 일체에 대한 저작권과 소유권은 Lexmark International, Inc. 및/또는 그 공급자에 있습니다. Lexmark 는 본 사용권 계약에서 귀하에게 명시적으 로 부여하지 않은 모든 권리를 보유합니다.
 - d 프리웨어. 본 사용권 계약의 조건에도 불구하고, 타사에서 공개 사용권에 따라 제공하는 소프트웨어 (이하 "프리웨어")에 포함된 소프트웨어 프로그램의 전체 또는 부분은 개별 사용권, 수축포장 사용권 (shrink-wrap license), 다운로드 시점의 전자 사용권 등 어떤 형태로든 함께 제공되는 소프트웨어 사 용권 계약 조건이 적용됩니다. 귀하의 프리웨어 사용에는 전적으로 해당 사용권 계약 내용이 적용됩 니다.
- 6 양도. 귀하는 소프트웨어 프로그램을 다른 최종 사용자에게 양도할 수 있습니다. 양도 항목에는 모든 소 프트웨어 구성 요소, 매체, 인쇄물 및 본 사용권 계약이 포함되어야 하며 양도 즉시 본 소프트웨어 프로 그램 또는 구성 요소의 사본을 보유할 수 없습니다. 양도는 위탁 등 간접 양도의 형태가 되어서는 안됩니 다. 양도 전, 양도된 소프트웨어 프로그램을 인수하는 최종 사용자는 이러한 모든 사용권 계약 조건에 동 의해야 합니다. 소프트웨어 프로그램의 양도 시 귀하의 사용권은 자동으로 해지됩니다. 본 사용권 계약 에서 허용하는 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 임대, 재라이센스, 배분할 수 없으며 이러한 시 도는 무효로 처리됩니다.
- 7 업그레이드. 업그레이드 버전으로 확인된 소프트웨어 프로그램을 사용하려면 먼저 Lexmark 에 의해 이 업그레이드의 원본이라고 확인된 소프트웨어 프로그램에 대한 사용권이 있어야 합니다. 업그레이드 후 에는 업그레이드 자격의 기반이 된 소프트웨어 프로그램 원본은 더 이상 사용할 수 없습니다.
- 8 리버스 엔지니어링에 대한 제한. 귀하는 관계법에서 상호운용, 오류 수정 및 보안 검사를 위한 용도로 명시적으로 허용하는 한도를 제외하고는 본 소프트웨어 프로그램을 변경, 해독, 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일 또는 달리 번역할 수 없습니다. 법률에 근거하여 권한이 있는 경우, 의도하는 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일에 대해 Lexmark 에 서면으로 통지해야 합니다. 합법적인 사용에 필요한 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 해독할 수 없습니다.
- 9 추가 소프트웨어. 본 사용권 계약은 Lexmark 가 업데이트 또는 추가 소프트웨어에 다른 조건을 제공하지 않는 한, 원본 소프트웨어 프로그램에 대한 업데이트 또는 추가 소프트웨어에도 적용됩니다.
- 10 계약 유효 기간. 본 사용권 계약은 해지되거나 거부될 때까지 효력이 있습니다. 귀하는 수정본, 설명서, 모든 형태의 병합된 부분 또는 본 계약에 명시된 조항과 함께 소프트웨어 프로그램의 복사본 전부를 파 기함으로써 언제든지 본 사용권 계약을 거부 또는 해지할 수 있습니다. Lexmark 는 귀하가 본 사용권 계약 조건을 준수하지 못할 경우 통지 후 사용권을 해지할 수 있습니다. 귀하는 그러한 해지 발생 시 소프 트웨어 프로그램의 복사본 전부와 수정본, 설명서 및 모든 형태의 병합된 부분을 파기할 것에 동의합니다.
- 11 세금. 귀하는 본 계약 또는 소프트웨어 프로그램 사용으로 발생하는 상품 및 서비스와 개인 재산세를 포 함한 세금을 제한 없이 지불할 의무가 있음에 동의합니다.
- 12 소송에 대한 제한. 관계법에서 허용하는 경우를 제외하고 본 계약으로 인해 소송의 원인이 발생한 후 3년 동안 양측은 어떤 형태로든 소송을 걸 수 없습니다.
- **13 관계법**. 본 계약에는 미국 켄터키 주의 법이 적용됩니다. 어떠한 관할 지역의 법률 규정도 선택 적용할 수 없습니다. 국제물품매매계약에 관한 유엔 협약은 적용되지 않습니다.

- 14 미국 정부 제한 권한. 본 소프트웨어 프로그램은 전적으로 개인 비용으로 개발되었습니다. 소프트웨어 프 로그램 사용에 대한 미국 정부 권한은 본 계약서에 명시된 바를 따르며 DFARS 252.227-7014 및 유사 한 FAR 규정(또는 이에 동등한 기관 규정 또는 계약 조항)으로 제한됩니다.
- 15 데이터 사용에 관한 동의. 귀하는 본인의 요청에 의하거나 소프트웨어 프로그램과 관련된 지원 서비스에 대해 제공한 정보를 Lexmark 와 그 계열사, 대행사가 수집해서 사용할 수 있음에 동의합니다. Lexmark 는 그러한 서비스 제공에 꼭 필요한 경우를 제외하고 이 정보를 귀하 개인을 식별할 수 있는 형태로 사용 하지 않을 것에 동의합니다.
- 16 수출 제한. 귀하는 (a) 관계 수출법에서 금지하는 경우 소프트웨어 프로그램 또는 그 직접적인 산물을 직접 또는 간접적으로 입수, 운송, 양도, 재수출할 수 없으며, (b) 그러한 수출법에서 금지하는 용도(핵, 화학, 생물학 무기 확산을 포함하되 이에 제한되지 않음)에 소프트웨어 프로그램이 사용되도록 허용할 수 없습니다.
- 17 전자 계약을 위한 동의. 귀하와 Lexmark 는 본 사용권 계약을 전자 형태로 진행하는 데 동의합니다. 따라 서 이 페이지에서 "동의" 또는 "예" 버튼을 클릭하거나 본 제품을 사용하는 경우 본 사용권 계약 조건에 동의하는 것이며 이로써 Lexmark 와의 계약에 "서명"하는 것으로 간주됩니다.
- **18 계약 체결 자격 및 권한**. 귀하는 본 사용권 계약에 서명할 때 필요한 경우 법적으로 성인임을 증명하고 고 용주 또는 사장으로부터 본 계약에 참여하도록 정식으로 허가를 받았음을 증명합니다.
- 19 완전 합의. 본 사용권 계약(소프트웨어 프로그램에 포함된 본 사용권 계약의 모든 부록이나 개정안 포함) 은 귀하와 Lexmark 간의 소프트웨어 프로그램에 대한 전체 계약입니다. 여기에 명시된 경우를 제외하고, 이러한 조건은 소프트웨어 프로그램 또는 본 사용권 계약에서 다루는 항목과 관련된 모든 사전 또는 동 시 확정된 구두/서면 전달, 제안 및 내용을 대체합니다(단, 본 사용권 계약 조건과 충돌하지 않는 외부 조 건 및 귀하와 Lexmark 가 소프트웨어 프로그램 사용과 관련하여 서명한 기타 서면 계약은 예외). 지원 서 비스를 위한 Lexmark 정책 또는 프로그램이 본 사용권 계약 조건과 충돌하는 경우 본 사용권 계약 조건 이 적용됩니다.

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

- 1 This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at http://go.microsoft.com/fwlink/?Linkld=52369.
- 2 This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 공지

Adobe Systems Incorporated 의 Flash®, Flash® Lite[™] 및/또는 Reader® 기술 포함

이 제품은 Adobe Systems Incorporated 로부터 라이센스를 받은 Adobe® Flash® player 소프트웨어를 포함 하고 있습니다. Copyright© 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. All rights reserved. Adobe, Reader 및 Flash 는 Adobe Systems Incorporated 의 상표입니다.

색인

숫자

250장 서랍 설치 19 30.yy 잘못된 리필, 토너 카트리지 교체 104 31 yy 결함이 있거나 누락된 카트 리지 교체 104 32.yy 장치가 지원하지 않는 카트 리지 부품 번호 104 32.yy 지원되지 않는 카트리지 교 체 105 34 용지 부족 105 35 데이터 저장 기능을 지원할 메 모리가 부족함 105 37 플래시 메모리 조각 모음 작업 을 위한 공간이 부족함 105 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 105 38 메모리 찼음 105 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄 되지 않음 106 51 결함있는 플래시가 감지 됨 106 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 106 53 포맷 안 된 플래시 감지 106 54 표준 네트워크 소프트웨어 오 류 106 550장 서랍 설치 19 56 기본 USB 포트 비활성 화 106 56 표준 병렬 포트 비활성화 됨 107 58 연결 급지대가 너무 많 음 107 58 플래시 옵션이 너무 많이 설치 됨 107 59 호환되지 않는 급지대 <x> 107 84 PC 장치 키트 수명 경고 107 84 PC 키트 교체 108 88 카트리지 부족 108 88.yy 카트리지 교체 108

기호

<input src>에 <custom string> 넣 기 103

<input src>에 <custom type name> 넣기 103 <input src>에 <size> 넣기 103 <input src>에 <type> <size> 넣 기 103

Ε

Embedded Web Server 87 관리자 설정 87 네트워크 설정 87 다른 프린터에 설정 복사 89 열지 않습니다 122 이메일 경고 설정 88 장치 상태 확인 87

F

L

FCC 고지사항 128

Letterhead 넣기 35

넣기,급지대 49 넣기, 수동 급지 장치 49 지침 49

Ρ

PC 장치 키트 교체 83 주문 82 PCL 에뮬레이션 메뉴 77 PostScript 메뉴 76

U

Universal 용지 설정 메뉴 63 **USB**메뉴 66 USB 포트 21

가상 디스플레이 액세스 방법 87 가상 디스플레이 점검 내장 웹 서버 87 고객 지원 문의 123 고객 지원 전화 123 고지사항 125, 126, 127, 128 공급 알림 구성 88 공장 출하시 기본값, 복원 프린터 제어판 메뉴 89 교체 PC 장치 키트 83 토너 카트리지 82 구성 여러 프린터 89 프린터 9 권장되는 양면 인쇄 44 글꼴 샘플 목록 인쇄 52 급지대 넣기 31 분리 41 연결 40,41 급지대 분리 41 급지대 연결 40,41 기본 급지대 메뉴 56 기본 출력함, 사용 12 기본적인 프린터 문제 해결 108

내장 웹 서버 관리 설명서 87 넣기 급지대 31 급지대에 letterhead 49 다용도 급지대 35 수동 급지대에 Letterhead 49 네트워크 메뉴 65 네트워크 설정 페이지 23 네트워킹 설명서 87 녹색 설정 저소음 모드 27 절약 모드 26

다용도 공급 장치 구성 메뉴 58 다용도 급지대 넣기 35 디렉토리 목록, 인쇄 52 디스플레이 문제 해결 디스플레이가 비어 있음 108 디스플레이에 다이아몬드 모양 만 표시됨 108

2

라벨,용지 팁 51

마무리 메뉴 72 메뉴 MP구성 58 PCL 에뮬레이션 77 PostScript 76 Universal 용지 설정 63 **USB 66** 기본 급지대 56 네트워크 65 도표 55 마무리 72 병렬 67 보고서 64 사용자 유형 63 설정 71 용지 넣기 62 용지 무게 60 용지 질감 59 유틸리티 75 일반 설정 69 크기/유형 56 품질 74 메뉴 설정 복수 프린터에 넣기 89 메뉴 설정 페이지 인쇄 22 메모리 카드 문제 해결 112 설치 15 문서,인쇄 Macintosh 컴퓨터에서 48 Windows 에서 48 문제 해결 고객 지원 문의 123 기본적인 프린터 문제 해 결 108 응답하지 않는 프린터 검 사 108 문제 해결, 디스플레이 디스플레이가 비어 있음 108 디스플레이에 다이아몬드 모양 만 표시됨 108 문제 해결, 용지 급지 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 113

용지 걸림이 발생한 페이지가 다 시 인쇄되지 않음 113 문제 해결, 인쇄 급지대 연결이 작동하지 않 음 110 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 110 여백이 잘못됨 116 예기치 않게 페이지가 나눠 짐 111 용지 말림 116 용지가 자주 걸림 112 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 109 작업이 인쇄되지 않음 109 잘못된 급지대에서 작업 인 쇄 110 잘못된 문자 인쇄 110 잘못된 용지에 작업 인쇄 110 문제 해결, 인쇄 품질 검정색 줄무늬로 채워짐 122 공백 페이지 114 기울어져 인쇄됨 119 너무 밝게 인쇄됨 118 문자가 고르지 않음 114 수직 줄무늬 121 수평 줄무늬 120 이미지가 잘림 115 이미지가 흐림 115 인쇄 품질 테스트 페이지 113 인쇄가 너무 어두움 117 토너 얼룩 120 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 119 토너가 쉽게 지워짐 119 투명 용지 품질이 열악함 120 회색 배경 115 흰색 줄무늬 122 문제 해결, 프린터 옵션 메모리 카드 112 서랍 112 옵션 작동되지 않음 111 플래시 메모리 카드 112

Н

발행물, 찾기 7 방출 고지사항 125,128 병렬 메뉴 67 병렬 포트 21 보고서 보기 88 보고서 메뉴 64 보기 보고서 88 보존 설정 저소음 모드 27 전원 절약 27 절약 모드 26 봉투 넣기 35 팁 50

人

사용자 정의 용지 유형 이름 생성 41 사용자 정의 유형 < x> 이름 변경 41 사용자 정의 유형 메뉴 63 설정 용지 유형 30 용지 크기 30 일반 용지 크기 30 설정 메뉴 71 설치 드라이버의 옵션 24 프린터 소프트웨어 23 소모품 상태 80 저장 80 절약 25 소모품 상태, 확인 80 소모품 알림 구성 88 소모품 절약 25 소모품, 주문 PC 장치 키트 82 토너 카트리지 81 소음 감소 27 소음 배출 수준 125 수동 급지대에 <custom string> 넣 기 104 수동 급지대에 <custom type name>넣기 104 수동 급지대에 <size> 넣기 104 수동 급지대에 <type> <size> 넣 기 103 시스템 보드 액세스 14

0

안전 정보 5,6 옵션 250장 서랍 19 550장 서랍 19

색인

메모리 카드 15,14 펌웨어 카드 18 플래시 메모리 카드 18 용지 Letterhead 44 Universal 용지 크기 설정 30 권장되는 양면 인쇄 44 넣기,다용도 공급 장치 35 사용 불가 44 선택 44 양식지 44 유형 설정 30 일반 용지 크기 63 재활용 용지 25 저장 45 크기 설정 30 특성 43 용지 걸림 메시지 이해 91 액세스 91 예방 90 용지 경로 91 확인 91 확인 91 용지 걸림. 예방 용지 또는 특수 용지 선택 44 용지 및 특수 용지 자르기 44 용지 걸림, 제거 200 93 201 95 202 96 231 97 233 99 234 99 235 100 24x 100 251 101 용지 걸림, 해결 200 93 201 95 202 96 231 97 233 99 234 99 235 100 24x 100 251 101 용지 급지 문제 해결 걸린 용지를 제거해도 메시지가 24x 100 걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 113 시 인쇄되지 않음 113 용지 넣기 메뉴 62

용지 라벨 넣기 35 용지 무게 메뉴 60 8지 용당 급지대 40 다용도 급지대 40 그지 종류 넣을 위치 45 양면 인쇄 지원 45 프린터에서 지원 45 용지 중지, 사용 12 용지 질감 메뉴 59 용지 크기 프린터에서 지원 46 웹 사이트 찾기 7 유틸리티 메뉴 75 응답하지 않는 프린터 검사 108 토너가 쉽게 지워짐 119 이더넷 포트 21 이메일 다른 용지 필요에 대한 알림 88 흰색 줄무늬 122 소모품 레벨 부족 알림 88 용지 걸림 알림 88 용지 필요에 대한 알림 88 인쇄 Macintosh 컴퓨터에서 48 Windows 에서 48 글꼴 샘플 목록 52 네트워크 설정 페이지 23 디렉터리 목록 52 메뉴 설정 페이지 22 인쇄 품질 테스트 페이지 52 프린터 소프트웨어 설치 23 인쇄 문제 해결 급지대 연결이 작동하지 않 음 110 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 110 여백이 잘못됨 116 예기치 않게 페이지가 나눠 짐 111 용지 말림 116 용지가 자주 걸림 112 인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림 109 작업이 인쇄되지 않음 109 잘못된 급지대에서 작업 인 쇄 110 잘못된 문자 인쇄 110 용지 걸림이 발생한 페이지가 다 잘못된 용지에 작업 인쇄 110 인쇄 작업 Macintosh 에서 취소 53

Windows 에서 취소 53 프린터 제어판에서 취소 중 53 인쇄 품질 문제 해결 검정색 줄무늬로 채워짐 122 공백 페이지 114 기울어져 인쇄됨 119 너무 밝게 인쇄됨 118 문자가 고르지 않음 114 수직 줄무늬 121 수평 줄무늬 120 이미지가 잘림 115 이미지가 흐림 115 인쇄 품질 테스트 페이지 113 인쇄가 너무 어두움 117 토너 얼룩 120 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 119 투명 용지 품질이 열악함 120 회색 배경 115 인쇄 품질 테스트 페이지, 인 쇄 52 인쇄 품질, 열악함 용지 또는 특수 용지를 선택하여 예방 44 일반 설정 메뉴 69 일반 용지 크기 63 설정 30

ㅈ

작업 취소 Macintosh 에서 53 Windows 에서 53 장치 상태 확인 내장 웹 서버 87 재활용 126 Lexmark 제품 28 Lexmark 포장재 28 WEEE 선언문 125 토너 카트리지 29 재활용 용지 사용 25 저소음 모드 27 저장 소모품 80 용지 45 전면 덮개 닫기 103 전원 절약 조정 27 절약 모드 설정 26

정보, 찾기 7 제어판, 프린터 공장 출하시 기본값, 복원 89 주문 토너 카트리지 81 지침 Letterhead 49

ᄎ

찾기 발행물 7 웹 사이트 7 정보 7 청소 프린터 외관 80

7

카드 용지 넣기 35 팁 51 케이블 **USB 21** 병렬 21 이더넷 21 케이블 연결 21 크기/유형 메뉴 56

Е

토너 카트리지 교체 82 재활용 29 주문 81 투명 용지 넣기 35 팁 50 특수 용지 권장되는 양면 인쇄 44 선택 44 팁 라벨, 용지 51 봉투 50 카드 용지 51 투명 용지 50

п

펌웨어 카드 설치 18 표준 출력함에서 용지 제거 104 품질 메뉴 74 프린터 구성 9

기본 모델 9 운송 86 위치 선택 8 이동 86 최소 정리 8 프린터 메시지 <input src>에 <custom string> 넣기 103 <input src>0∥ <custom type name> 넣기 103 <input src>에 <size> 넣기 103 <input src>에 <type> <size> 넣 기 103 30.yy 잘못된 리필, 토너 카트리 지 교체 104 31 yy 결함이 있거나 누락된 카 트리지 교체 104 32.yy 장치가 지원하지 않는 카 트리지 부품 번호 104 32.yy 지원되지 않는 카트리지 교체 105 34 용지 부족 105 35 데이터 저장 기능을 지원할 메모리가 부족함 105 37 플래시 메모리 조각 모음 작 업을 위한 공간이 부족함 105 37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모 리 부족 105 38 메모리 찼음 105 39 페이지 복잡, 일부 데이터 인 쇄되지 않음 106 51 결함있는 플래시가 감지 됨 106 52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 106 53 포맷 안 된 플래시 감 지 106 54 표준 네트워크 소프트웨어 오 류 106 56 기본 USB 포트 비활성 화 106 56 표준 병렬 포트 비활성화 됨 107 58 연결 급지대가 너무 많 음 107 58 플래시 옵션이 너무 많이 설 치됨 107 59 호환되지 않는 급지대 <x> 107 84 PC 장치 키트 수명 경 고 107

88 카트리지 부족 108 88.vv 카트리지 교체 108 수동 급지대에 <custom string> 넣기 104 수동 급지대에 <custom type name> 넣기 104 수동 급지대에 <size> 넣 기 104 수동 급지대에 <type> <size> 넣 기 103 전면 덮개 닫기 103 표준 출력함에서 용지 제 거 104 프린터 소프트웨어 설치 옵션 추가 24 프린터 옵션 문제 해결 메모리 카드 112 서랍 112 옵션 작동되지 않음 111 플래시 메모리 카드 112 프린터 외관 청소 80 프린터 운송 86 프린터 이동 86 프린터 제어판 공장 출하시 기본값, 복원 89 프린터 제어판에서 프린터 제어판에서 53 플래시 메모리 카드 문제 해결 112 설치 18

ō

환경 설정 25 저소음 모드 27 전원 절약 27 절약 모드 26

색인

84 PC 키트 교체 108