



Lexmark E360d 與 E360dn Series

用戶手冊

2008 年 5 月

www.lexmark.com

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已註冊的商標。
其他商標為各個所有人之財產。

© 2008 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550

內容

安全資訊.....	7
認識印表機.....	8
尋找印表機相關資訊.....	8
印表機配置.....	8
瞭解印表機控制面板.....	13
使用標準出紙槽和擋紙器.....	14
其他印表機設定.....	15
安裝內接式選購品.....	15
可用的內接式選購品.....	15
存取系統主機板來安裝內接式選購品.....	16
安裝記憶卡.....	17
安裝快閃記憶體或韌體卡.....	18
安裝硬體選購品.....	19
安裝一個 250 張或 550 張裝紙器.....	19
連接電纜.....	21
安裝印表機軟體.....	22
驗證印表機設定.....	23
列印功能表設定頁.....	23
列印網路設定頁.....	23
載入紙張和特殊材質.....	24
設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）.....	24
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	24
載入標準 250 張送紙匣.....	26
載入選購性 250 張或 550 張送紙匣.....	30
使用多用途送紙器.....	31
紙張容量.....	35
鏈結及解除鏈結送紙匣.....	35
鏈結送紙匣.....	35
解除送紙匣的鏈結.....	36
指定 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱.....	36
變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱.....	37
紙張和特殊材質指引	38
紙張指引.....	38

紙張特性.....	38
不適用的紙張.....	39
選取紙張.....	39
選取預印紙張規格和銜頭紙.....	39
使用再生紙和其他辦公室紙張.....	40
存放紙張.....	40
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	40
印表機支援的紙張類型和重量.....	40
印表機支援的紙張尺寸.....	41
列印.....	43
列印文件.....	43
列印特殊文件.....	44
銜頭紙的使用提示.....	44
專用透明投影膠片的使用提示.....	45
信封使用提示.....	45
貼紙使用提示.....	46
卡片使用提示.....	46
列印資訊頁.....	47
列印字型範例清單.....	47
列印目錄清單.....	47
列印列印品質測試頁.....	47
取消列印工作.....	48
從印表機控制面板取消列印工作.....	48
從電腦取消列印工作.....	48
清除夾紙.....	50
避免夾紙.....	50
識別送紙路徑中的夾紙.....	51
瞭解夾紙訊息和位置.....	51
200 paper jam (200 夾紙).....	53
201 paper jam (201 夾紙).....	54
202 paper jam (202 夾紙).....	55
231 paper jam (231 夾紙).....	57
233 paper jam (233 夾紙).....	58
234 paper jam (234 夾紙).....	58
235 paper jam (235 夾紙).....	59
242 paper jam (242 夾紙).....	59
251 paper jam (251 夾紙).....	60

瞭解印表機功能表.....	62
功能表清單.....	62
Paper menu（紙張功能表）.....	63
Default Source（預設來源）功能表.....	63
Size/Type（尺寸/類型）功能表.....	63
Configure MP（配置多用途送紙器）功能表.....	65
Paper Texture（紙張材質）功能表.....	65
Paper Weight menu（紙張重量功能表）.....	66
Paper Loading（紙張載入）功能表.....	67
Custom Type（自訂類型）功能表.....	68
Universal Setup（通用尺寸設定）功能表.....	68
Reports menu（報告功能表）.....	69
Reports menu（報告功能表）.....	69
Settings menu（設定功能表）.....	70
General Settings（一般設定）功能表.....	70
Setup（設定）功能表.....	72
Finishing（輸出處理）功能表.....	73
Quality（品質）功能表.....	74
Utilities menu（公用程式功能表）.....	75
PostScript 功能表.....	76
PCL Emul（PCL 模擬模式）功能表.....	76
Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）.....	78
Network Card（網路卡）功能表.....	78
TCP/IP 功能表.....	79
IPv6 功能表.....	80
Network（網路）功能表.....	80
AppleTalk 功能表.....	81
USB 功能表.....	82
Parallel（平行）功能表.....	83
瞭解印表機訊息.....	85
狀態和錯誤訊息清單.....	85
維護印表機.....	94
清除印表機的外部.....	94
存放耗材.....	94
節省耗材.....	94
檢查網路電腦的耗材狀態.....	95
訂購耗材.....	95
訂購碳粉匣.....	95
訂購感光鼓套件.....	96

更換耗材.....	96
更換碳粉匣	96
更換感光鼓套件	98
回收利用 Lexmark 產品.....	100
移動印表機.....	100
移動印表機之前	100
將印表機移到其他地點	101
將印表機安裝在新位置	101
運送印表機	101

管理支援..... 102

尋找進階網路功能及管理者資訊.....	102
調整省電模式.....	102
回復出廠預設值.....	102
使用「內嵌式 Web 伺服器」	103
檢視報告.....	103
檢查裝置狀態.....	104
限制印表機功能表的存取權.....	104
設定電子郵件警示.....	105
配置耗材通知.....	105
複製印表機設定至其他印表機.....	106

疑難排解..... 107

解決基本的印表機問題.....	107
印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形.....	107
解決列印問題.....	107
工作無法列印.....	107
無法列印多種語言的 PDF	108
列印工作所花的時間比預期時間長	108
工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印	109
印出錯誤的字元	109
無法鏈結送紙匣	109
大型工作無法逐份列印	109
發生非預期的換頁.....	110
解決選購品問題.....	110
選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作。	110
裝紙器	110
快閃記憶卡	111
記憶卡	111
解決送紙問題.....	111

紙張經常夾紙.....	111
清除夾紙後仍出現夾紙訊息	111
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印	112
解決列印品質問題.....	112
區分列印品質問題.....	112
空白頁	113
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形	113
影像遭到削減.....	113
灰色背景	114
重影	114
邊界錯誤	115
紙張扭曲	115
列印色澤太濃.....	115
列印色澤太淡.....	116
列印歪斜.....	117
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影	118
碳粉脫落	118
碳粉斑點	118
專用透明投影膠片列印品質不佳	119
帶斑紋的水平線條.....	119
帶斑紋的垂直線條.....	120
專用透明投影膠片或紙張上有純黑色或白色條紋.....	120
「內嵌式 Web 伺服器」未開啟.....	121
檢查網路連線.....	121
檢查網路設定.....	121
聯絡客戶支援中心.....	121
注意事項.....	122
產品資訊.....	122
版本注意事項.....	122
電源用量.....	126
索引	130

安全資訊

電源線所連接的妥善接地的電源插座與產品的距離不可太遠，且必須方便使用。

 **請當心一觸電危險：**在雷雨期間，請勿安裝本產品，或進行任何電器或電纜的接線工作，例如電源線或電話線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

本產品的設計、測試和認證均符合全球嚴格安全標準，並採用 **Lexmark** 專用元件。某些元件的安全特性可能不那麼顯而易見。**Lexmark** 對您使用其他廠商的更換組件不擔保任何責任。

 **請當心一觸電危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

 **請當心一潛在受傷危險性：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

 **請當心一表面高溫：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

 **請當心一表面高溫：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心一潛在受傷危險性：**請勿扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。電源線使用不當，有可能引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，避免出現任何使用不當的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

 **請當心一觸電危險：**存取主機板時，請關閉印表機電源，然後從牆上插座拔下電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一觸電危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝選購性裝紙器，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

 **請當心一觸電危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心一觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心一潛在受傷危險性：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

認識印表機

尋找印表機相關資訊

說明	尋找位置
安裝 資訊為您提供印表機安裝資訊。請依據您的需求，遵循本端、網路或無線印表機的指示。	您可以在印表機包裝盒側邊或在 Lexmark 網站上找到安裝 資訊，網址如下： www.lexmark.com 。

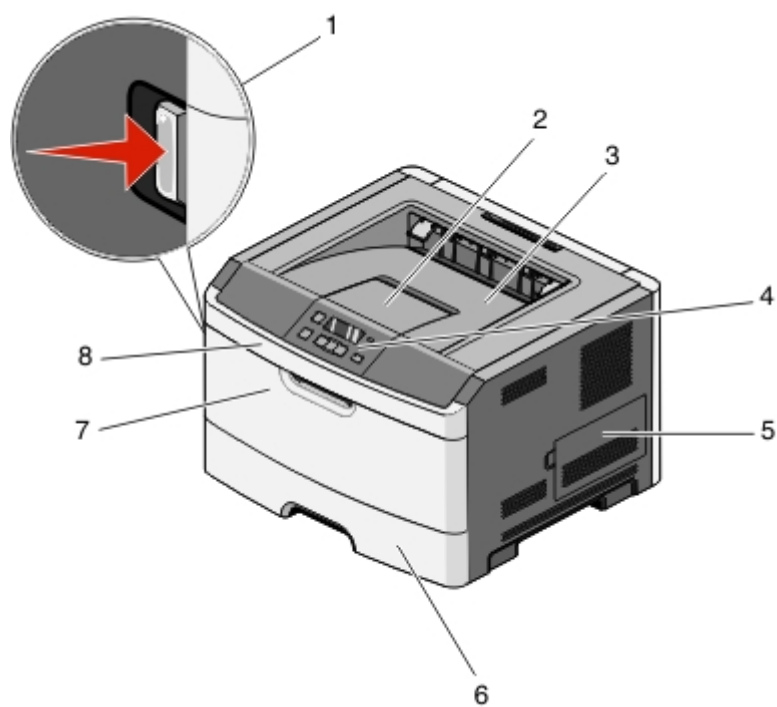
說明	尋找位置
「說明」為您提供軟體使用指示。	當您在任何 Lexmark 軟體程式時，請按一下說明、提示 > 說明，或說明 > 說明主題。

說明	尋找位置（北美）	尋找位置（北美以外之全球各地）
支援電話	聯絡電話： - 美國：1-800-332-4120 星期一至星期五（美國東部標準時間上午 8:00 - 下午 11:00） 星期六（美國東部標準時間中午至 - 下午 6:00） - 加拿大：1-800-539-6275 星期一至星期五（美國東部標準時間上午 8:00 - 下午 11:00） 星期六（美國東部標準時間中午至 - 下午 6:00） - 墨西哥：001-888-377-0063 星期一至星期五（美國東部標準時間上午 8:00 - 下午 8:00） 請注意：電話號碼與支援時間可能變更，且不另行通知。如需最新的可用電話號碼，請參閱印表機隨附的印刷本保固聲明。	電話號碼和支援時數可能會因國家或地區而異。請造訪我們的網站：www.lexmark.com。選取一個國家或地區，然後選取 Customer Support（客戶支援）鏈結。 請注意：如需有關「聯絡 Lexmark」的其他資訊，請參閱印表機隨附的印刷本保證書。
電子郵件支援	如需電子郵件支援，請造訪我們的網站：www.lexmark.com。 - 按一下 SUPPORT（支援）。 - 按一下 Technical Support（技術支援）。 - 選取您的印表機類型。 - 選取您的印表機型號。 - 從 Support Tools（支援工具）區，按一下 e-Mail Support（電子郵件支援）。 - 填妥表單後，按一下 Submit Request（提出要求）。	電子郵件支援會因國家或地區而異，而且在某些情況下可能無法使用。 請造訪我們的網站：www.lexmark.com。選取一個國家或地區，然後選取 Customer Support（客戶支援）鏈結。 請注意：如需有關「聯絡 Lexmark」的其他資訊，請參閱印表機隨附的印刷本保證書。

印表機配置

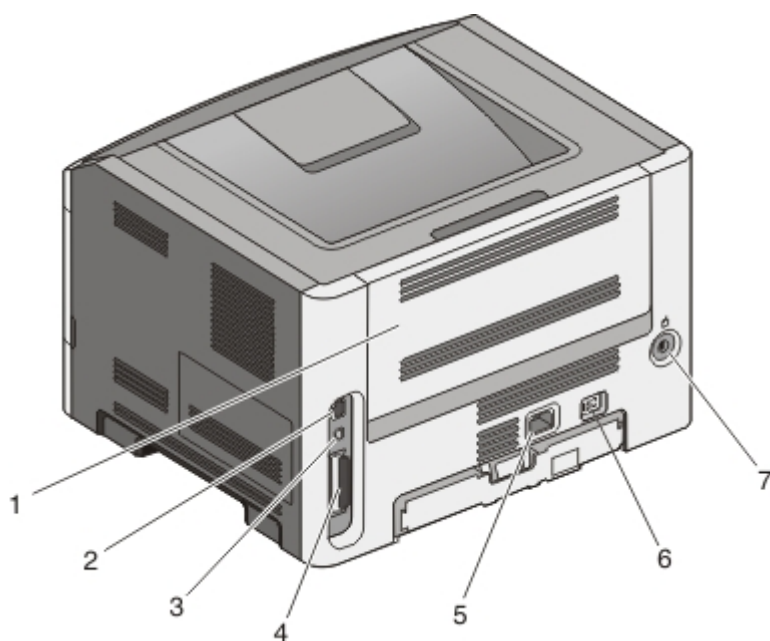
基本機型

下圖顯示印表機的前部及其基本功能或組件：



1	前門釋放按鈕
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	系統主機板門蓋
6	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)
7	多用途送紙器門蓋
8	前門

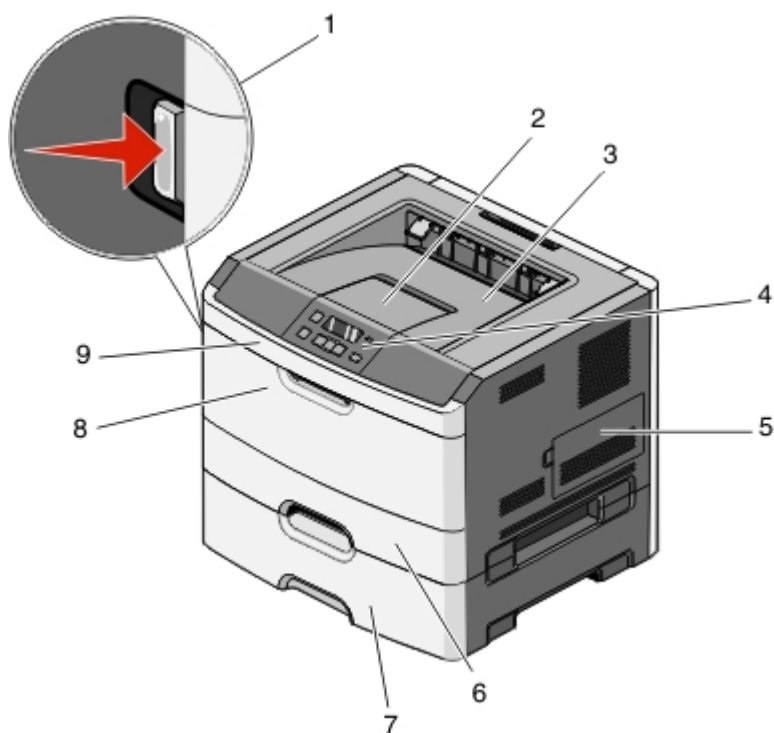
下圖顯示印表機的后部及其基本功能或組件：



1	後門
2	乙太網路連接埠 請注意： 乙太網路連接埠是網路型機種專有的功能。
3	USB 連接埠
4	平行埠
5	印表機電源線插座
6	電源開關
7	鎖定裝置

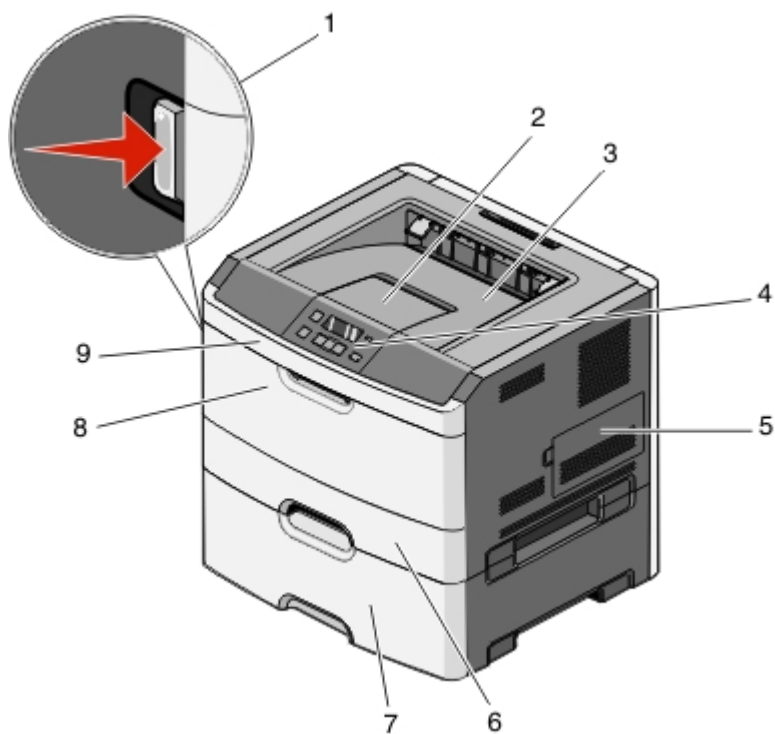
已配置機型

下圖顯示配置了選購性 250 張裝紙器的印表機：



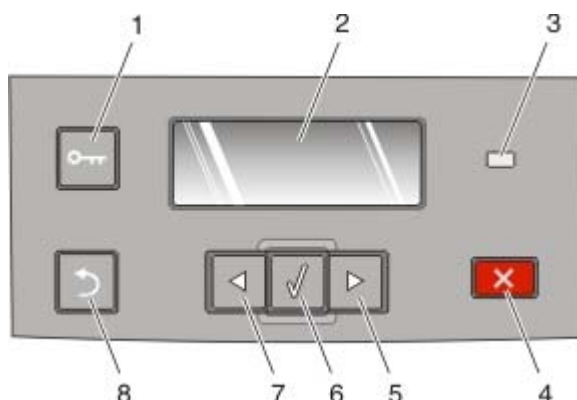
1	前門釋放按鈕
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	系統主機板門蓋
6	標準 250 張送紙匣（1 號送紙匣）
7	選購性 250 張紙裝紙器（2 號送紙匣）
8	多用途送紙器門蓋
9	前門

下圖顯示配置了選購性 550 張裝紙器的印表機：



1	前門釋放按鈕
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	系統主機板門蓋
6	標準 250 張送紙匣（1 號送紙匣）
7	選購性 550 張紙裝紙器（2 號送紙匣）
8	多用途送紙器門蓋
9	前門

瞭解印表機控制面板



項目	說明
1 「功能表」按鈕 (🔑) 	- 開啟功能表。 請注意：只有在印表機處於 Ready（備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。 - 如果是在功能表中執行按下的動作，則印表機控制面板會回到最頂層的功能表畫面。
2 顯示幕	顯示印表機互通狀態的訊息，或顯示可能需要解決的印表機問題
3 指示燈 	顯示印表機狀態： - 熄滅—電源關閉。 - 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 - 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啟，但閒置中。 - 閃爍中的紅色—需要操作員介入。
4 「停止」按鈕 (🛑) 	- 按一次可結束功能表，並回到 Ready（備妥）。 - 按下時會使印表機停止活動，例如列印或下載字型。 - 在列印時按下 🛑，會導致短暫出現 Stopping（正在停止）。接著會出現 Stopped（已停止）畫面，顯示您可能選取的設定清單。
5 右移鍵按鈕 	- 按下此按鈕可捲動功能表、功能表項目或設定，或是在畫面與功能表選項之間移動。 - 按下此按鈕可捲動設定或文字。如果要選取含有數值的項目，如 Copies（份數），請按住箭頭按鈕，來捲動這些設定。所要的數字出現時，請放開按鈕。
6 「選取」按鈕 (✔) 	- 開啟功能表，並顯示功能表中的第一個項目（稱為功能表項目） - 開啟功能表項目，並顯示可用的數值或設定。目前的預設值以星號 (*) 指示。 - 將顯示的數值儲存為新的使用者預設值 請注意：當新設定儲存為使用者預設值時，它會保持有效性，直到有新設定被儲存或出廠預設值被回復為止。從軟體程式選取的設定，也可以變更或置換從印表機控制面板選取的使用者預設值。
7 左移鍵按鈕 	執行和右移鍵按鈕相同的功能。請參閱右移鍵按鈕的說明。

項目		說明
8	「上一步」按鈕 (↶) 	讓顯示幕返回前一個畫面

使用標準出紙槽和擋紙器

標準出紙槽最多可容納 **150 張 20 磅** 的紙張。它會以面朝下的方式收集列印工作。標準出紙槽內含擋紙器，可防止紙張在堆疊時滑出出紙槽前端。擋紙器也可讓紙張堆疊得比較整齊。

若要打開擋紙器，請拉動擋紙器，讓它往前翻轉。



請注意：

- 在專用透明投影膠片上列印時，請不要將擋紙器擺放在開啟的位置。這麼做，可能會將專用透明投影膠片弄皺。
- 將印表機移至其他位置時，請務必關上擋紙器。

其他印表機設定

完成任何額外的印表機設定後，請列印功能表設定頁，來驗證所有的印表機選購品全部安裝正確。請參閱[第 23 頁的“列印功能表設定頁”](#)，取得其他資訊。如果正確安裝了選購品，則該選購品名稱會顯示在這個頁面上。由於您尚未進行任何設定變更，如果您現在列印頁面，將會列出所有的**出廠預設值**。從功能表選取了設定並儲存其他設定之後，當您列印這個頁面時，使用者預設值便會列在頁面上。

因為您（使用者）選取了這些值，並將它們儲存為新的設定，因此所儲存的設定稱為**使用者預設值**。

在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。每一個出廠預設值旁邊會出現一個星號 (*)，不過一旦使用者預設值生效，星號就會出現在顯示幕上的使用者預設值旁邊。

您可以回復出廠預設值。請參閱[第 102 頁的“回復出廠預設值”](#)，取得其他資訊。

安裝內接式選購品

 **請當心—觸電危險：** 如果您在安裝印表機之後才安裝內接式選購品、記憶卡、快閃記憶體或韌體卡，請先關閉印表電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連接與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示來尋找要移除的插卡。

可用的內接式選購品

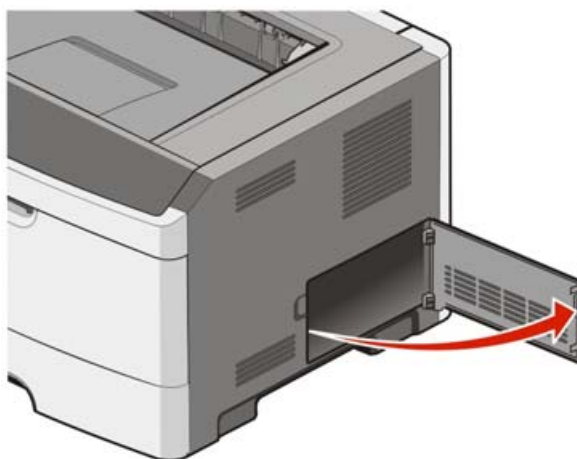
記憶卡

- 印表機記憶體
- 快閃記憶體
- 字型

存取系統主機板來安裝內接式選購品

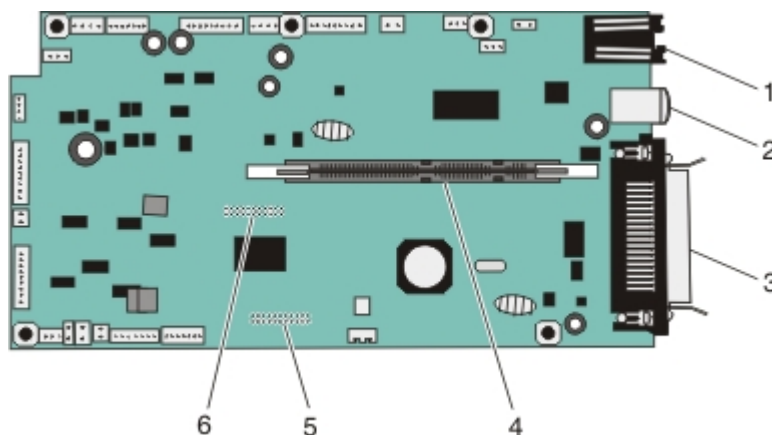
⚠ 請當心—觸電危險：存取主機板時，請關閉印表機電源，然後從牆上插座拔下電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 當您面對印表機時，系統主機板在右邊。打開系統主機板的門蓋。



- 2 請利用下列指示找出適當的連結器。

警告—潛藏損壞危險性：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	乙太網路接頭 請注意： 乙太網路連接埠是網路型專有的功能。
2	USB 連接埠
3	平行埠接頭
4	記憶卡接頭
5	選購卡連結器
6	選購卡連結器

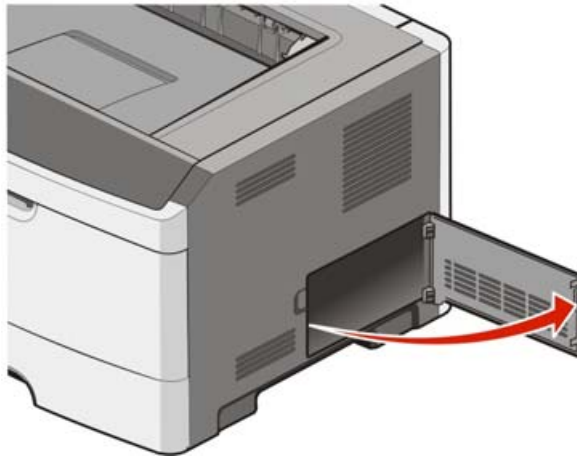
安裝記憶卡

⚠ 請當心—觸電危險：若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛藏損壞危險性：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

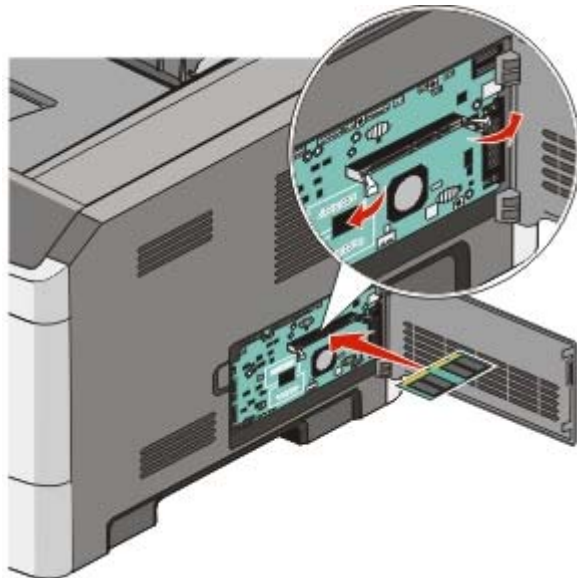
- 1 存取系統主機板。



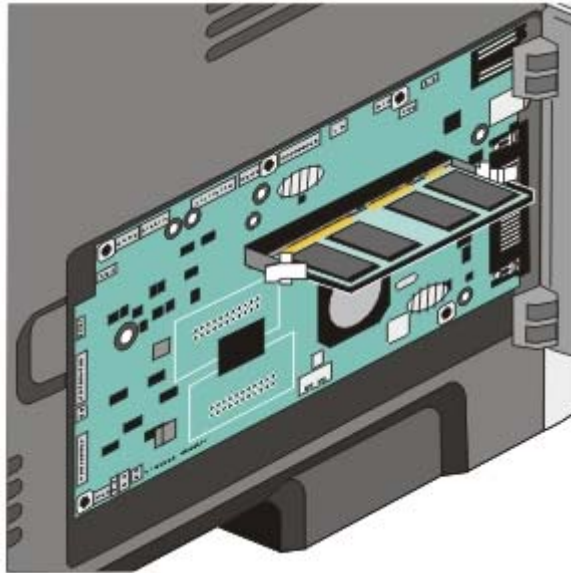
- 2 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

- 3 將記憶卡對準系統主機板上的接頭。若接頭上的卡榫尚未打開，請將卡榫打開。



- 4 將記憶卡推入接頭中，使卡樁卡入定位。



- 5 關上系統主機板的門蓋。

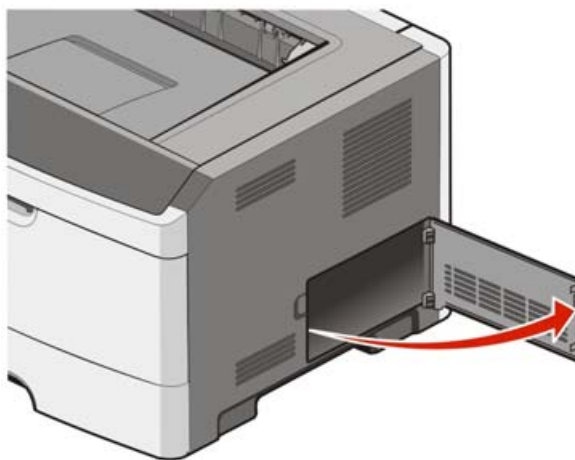
安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

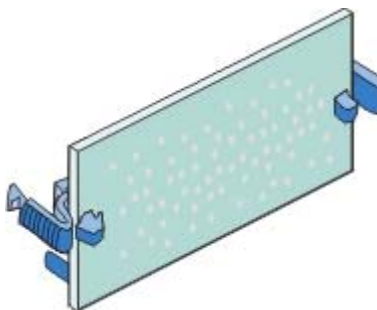
⚠ 請當心—潛在受傷危險性：如果您在安裝印表機之後才安裝內部選購品、記憶卡、快閃記憶體或韌體卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛藏損壞危險性：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 打開系統主機板的門蓋。



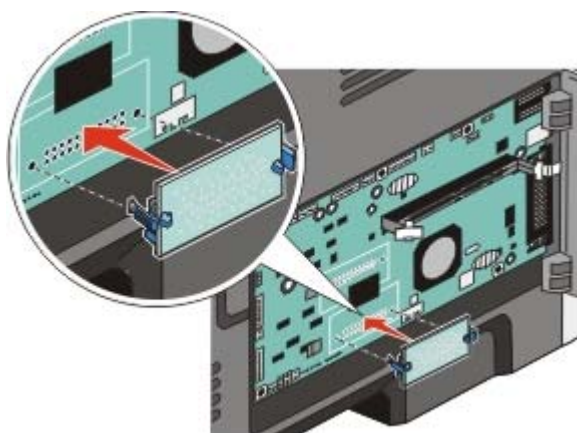
2 將插卡拆封。



請注意：請避免碰觸插卡邊緣的连接點。

3 握著卡片邊緣，然後將卡片對準系統主機板上的連結器。

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 關上系統主機板的門蓋。

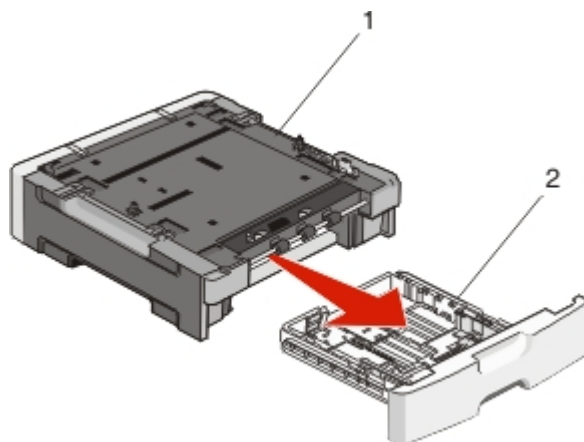
安裝硬體選購品

安裝一個 250 張或 550 張裝紙器

本印表機支援一個選購性裝紙器；您可以安裝一個 250 張或 550 張裝紙器。

⚠ 請當心—觸電危險：如果您在安裝印表機之後才安裝選購性裝紙器，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業

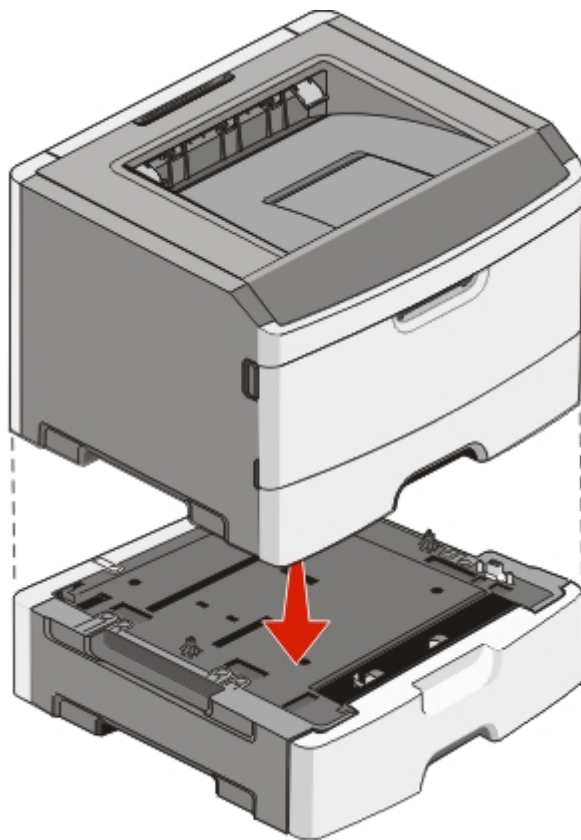
- 1 拆開裝紙器的包裝，然後移除裝紙器外部的所有包裝材料。
- 2 從進紙匣托架取出送紙匣。



1	進紙匣托架
2	送紙匣

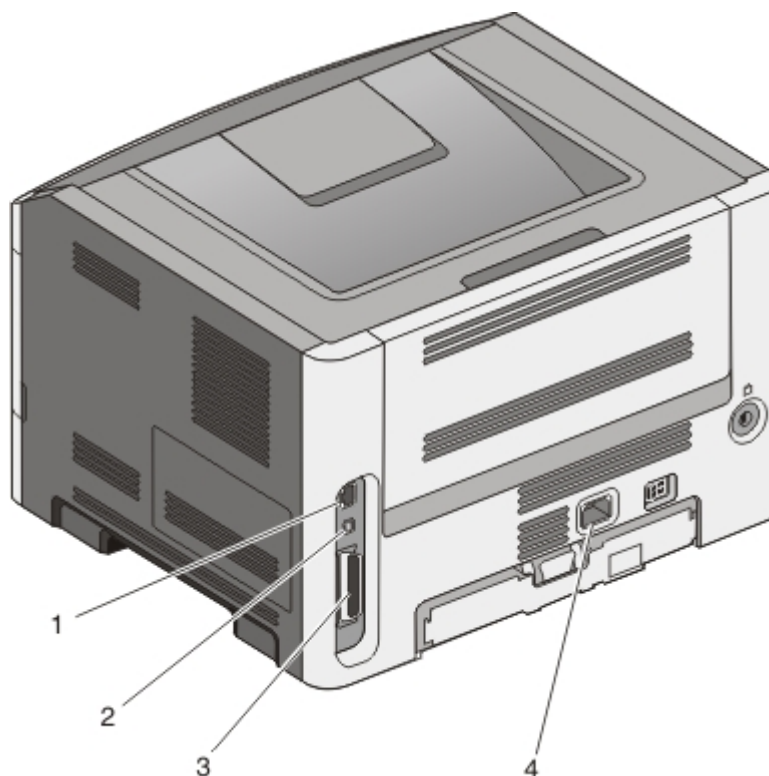
- 3 移除送紙匣內部的所有包裝材料和膠帶。
- 4 將送紙匣插入進紙匣托架內。
- 5 將裝紙器放在為印表機選擇的位置。

- 6 將印表機對準裝紙器，然後將印表機往下放入定位。



連接電纜

- 1 將印表機連接至電腦或網路。
 - 若是本端連線，請使用 **USB** 或平行電纜。
 - 若是網路連線，請使用乙太網路電纜。
- 2 將電源線連接至印表機後，再連接至牆上插座。



1	乙太網路連接埠 請注意： 乙太網路連接埠是網路型專有的功能。
2	USB 連接埠
3	平行埠
4	印表機電源線插座

安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常在印表機起始設定時安裝。如果您需要在設定之後安裝軟體，請遵循下列指示：

Windows 使用者適用

- 1 關閉所有開啟的軟體程式。
- 2 請放入 *軟體與說明文件* 光碟片。
- 3 從主安裝對話框，按一下**安裝**。
- 4 遵循畫面上的指示。

Macintosh 使用者適用

- 1 關閉所有開啟的軟體應用程式。
- 2 請放入 *軟體與說明文件* 光碟片。
- 3 從 **Finder** 桌面，在自動顯示的印表機光碟片圖像上連按兩下。

- 4 在**安裝**圖像上連接兩下。
- 5 遵循畫面上的指示。

使用全球資訊網

- 1 前往 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。
- 2 從「驅動程式與下載」功能表中，按一下**驅動程式 Finder**。
- 3 選取您的印表機，接著選取您的作業系統。
- 4 下載驅動程式並安裝印表機軟體。

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目進行任何變更，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成為使用者預設值。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。若要回復出廠預設值，請參閱第 102 頁的“回復出廠預設值”。

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現時，再按下 。
功能表設定頁印出後，會出現 **Ready**（備妥）。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Network Setup Page**（網路設定頁）出現時，再按下 。
網路設定頁印出後，會出現 **Ready**（備妥）。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連線）。

如果 **Status**（狀態）是 **Not Connected**（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質

本節說明如何將材質載入 250 張和 550 張送紙匣與多用途送紙器。它還包含有關紙張列印方向、設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型），以及鏈結與解除鏈結送紙匣的資訊。

設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）

根據送紙匣中所用的類型和尺寸，將 Paper Type（紙張類型）和 Paper Size（紙張尺寸）設為正確的值之後，印表機就會自動鏈結內含相同尺寸和類型的任何送紙匣。

請注意：如果現在所載入的紙張尺寸與先前載入的紙張尺寸相同，請不要變更 Paper Size（紙張尺寸）設定。

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
這時會出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 3 按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Size/Type**（尺寸/類型）出現時，再按下 。
這時會出現 **Select Source**（選取來源）。
- 5 按下箭頭按鈕，等正確的來源出現時，再按下 。
這時 **Size**（尺寸）會顯示在來源名稱下方。
- 6 按下 。
- 7 按下箭頭按鈕，等正確的尺寸出現時，再按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Size**（尺寸）。
- 8 按下箭頭按鈕，等 **Type**（類型）出現時，再按下 。
- 9 按下箭頭按鈕，等正確的類型出現時，再按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Type**（類型）。

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 Paper Size（紙張尺寸）功能表，將指定送紙匣的 Paper Size（紙張尺寸）設定為 Universal（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有 Universal（通用尺寸）設定：

- 測量單位（英吋或公釐）
- Portrait Height（直印高度）和 Portrait Width（直印寬度）
- Feed Direction（送紙方向）

請注意：支援的最小通用尺寸為 76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）；最大為 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）。

指定一個測量單位

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
這時會出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 3 按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Universal Setup**（通用尺寸設定）出現時，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Units of Measure**（測量單位）出現時，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等正確的測量單位出現時，再按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

指定紙張的高度和寬度

定義特定的通用紙張尺寸（直印）高度和寬度測量單位，可讓印表機支援該尺寸，包括支援標準特性，例如：雙面列印和同一張紙上的縮版併印。

請注意：選取 **Portrait Height**（直印高度），來調整紙張高度設定，或選取 **Paper Width**（紙張寬度），來調整紙張寬度設定或同時調整高度與寬度。調整高度與寬度兩者的指示如下。

- 1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表按下箭頭按鈕，等 **Portrait Width**（直印寬度）出現時，再按下 .
- 2 按下左移鍵按鈕來減小設定，或按下右移鍵按鈕來增大設定，然後按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。
- 3 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表按下箭頭按鈕，等 **Portrait Height**（直印高度）出現時，再按下 .
- 4 按下左移鍵按鈕來減小設定，或按下右移鍵按鈕來增大設定，然後按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。
- 5 先按下並隨即放開 。
直到 **Ready**（備妥）出現為止。

指定送紙方向

Universal（通用尺寸）紙張設定的送紙方向出廠預設值是 **Short Edge**（短邊）。除非 **Long Edge**（長邊）為可用設定，否則 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表中不會出現 **Feed Direction**（送紙方向）功能表。必要時，請指定紙張的短邊或長邊先進入印表機。

1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表按下箭頭按鈕，等 **Feed Direction**（送紙方向）出現時，再按下 .

2 按下箭頭按鈕，等 **Short Edge**（短邊）或 **Long Edge**（長邊）出現時，再按下 .

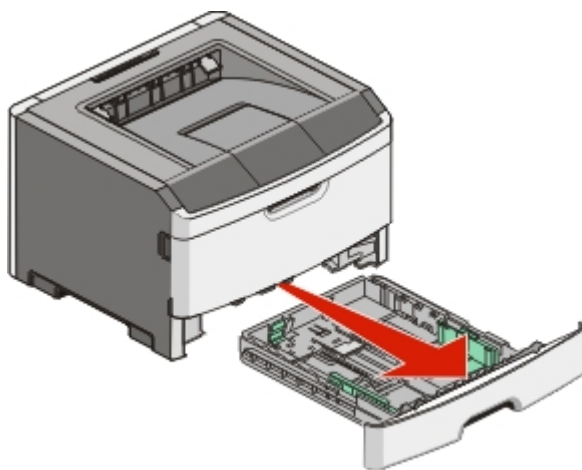
載入標準 250 張送紙匣

本印表機有兩個送紙匣可供選取：標準送紙匣（1 號送紙匣）又稱為 250 張送紙匣，以及選購性 250 張送紙匣或選購性 550 張送紙匣（2 號送紙匣）。印表機一次只能安裝一個選購性裝紙器（其中含有一個選購性送紙匣）。

請注意：

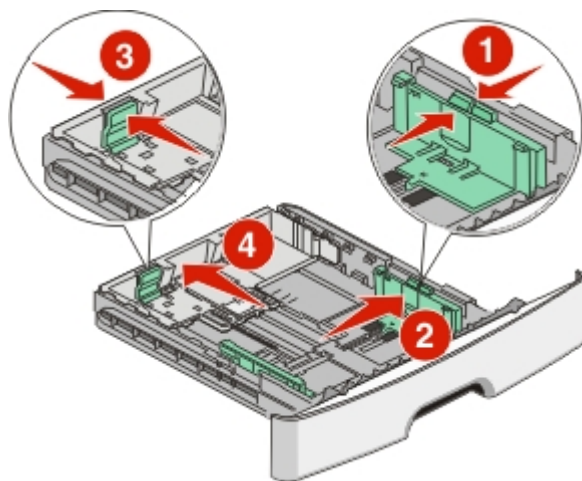
- 正確地載入紙張，可防止夾紙並減少列印問題。
- 請不要在列印工作或顯示幕出現 **Busy**（忙碌狀態）時，移除送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

1 請將送紙匣完全拉出。

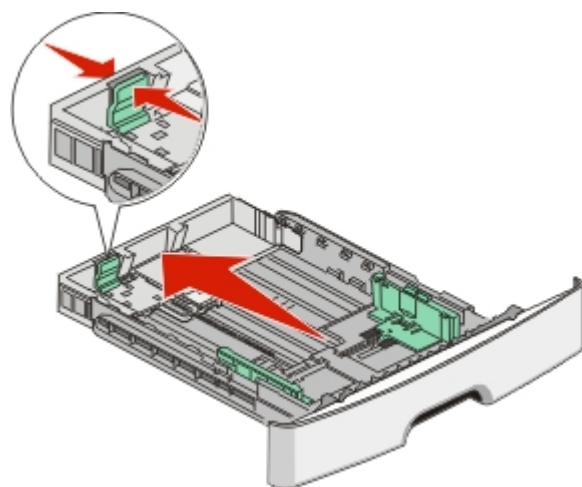


2 如圖所示，握住右導引夾上的寬度導引夾定位拉片，然後將寬度導引夾滑向送紙匣側邊。請注意，當您只移動右寬度導引夾時，兩個寬度導引夾會一起移動。

3 如圖所示，捏住長度導引夾定位拉片，配合所載入的紙張尺寸，將長度導引夾滑到正確的位置。



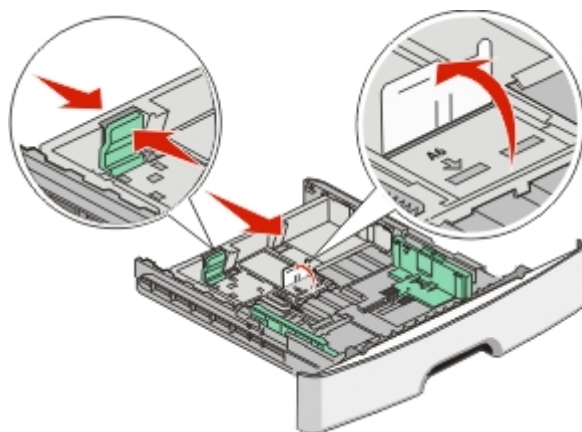
如果您載入的是 **A4** 或 **Legal** 這類尺寸較長的紙張，請捏住長度導引夾定位拉片，接著配合所載入紙張的長度，將長度導引夾回推到適當的位置。如圖所示，送紙匣會向後展開。



如果您載入 **A6** 尺寸紙張：

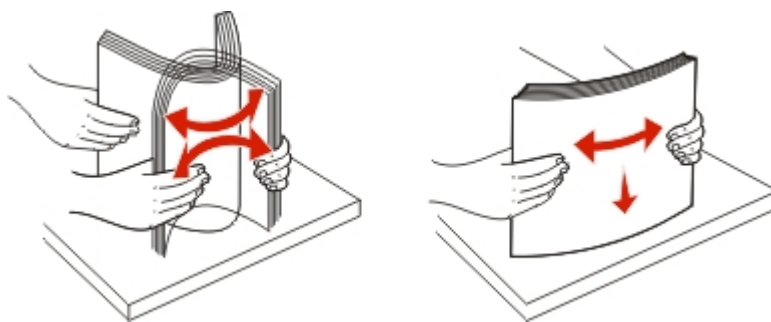
- a** 如下圖所示，捏住長度導引夾定位拉片，接著往送紙匣中央的方向，將長度導引夾推向 **A5** 尺寸的位置。
- b** 掀起 **A6** 擋紙器。

請注意：標準送紙匣只能容納 **150** 張 **A6** 尺寸紙張。請注意 **A6** 擋紙器上的裝紙滿載線，這條線指示所載入 **A6** 尺寸紙張的高度上限。請勿嘗試讓送紙匣超過負荷。

**請注意：**

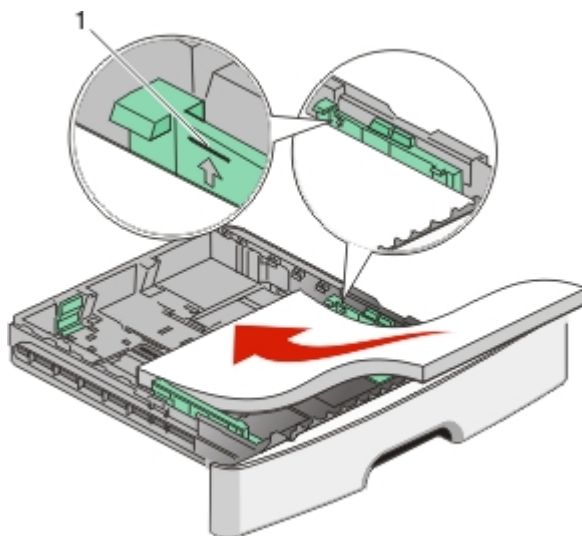
- 請注意送紙匣下方的尺寸指示標誌。請利用這些標誌來協助您擺放導引夾。
- 設定時，請根據您所在國家或地區的標準尺寸，來載入 **Letter** 或 **A4** 尺寸的紙張。

4 來回彎曲紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。

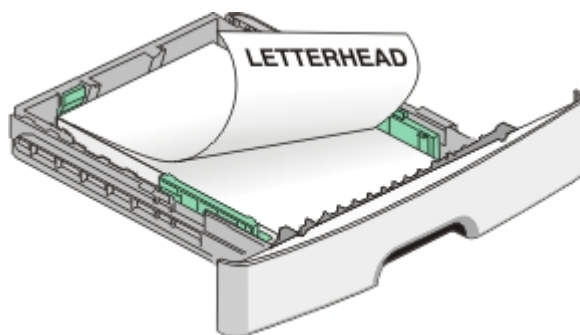


5 如圖所示，請就建議的列印面朝下，將整疊紙張放入送紙匣後方。

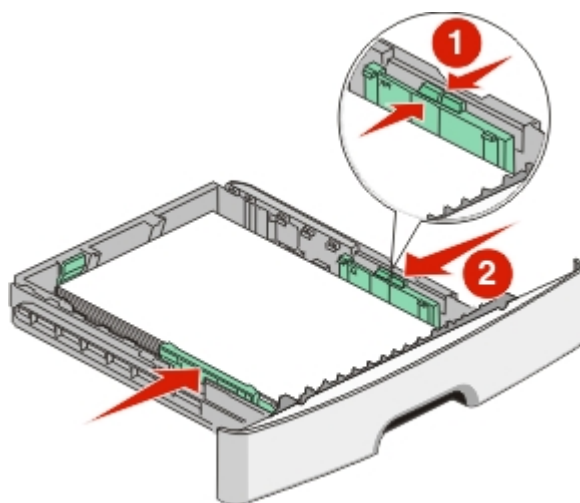
請注意：請注意寬度導引夾側邊的裝紙滿載線，這條線指示所載入紙張的高度上限。請勿嘗試讓送紙匣超過負荷。請勿載入 **A6** 尺寸紙張到裝紙滿載線位置；送紙匣只能容納 **150** 張 **A6** 尺寸紙張。



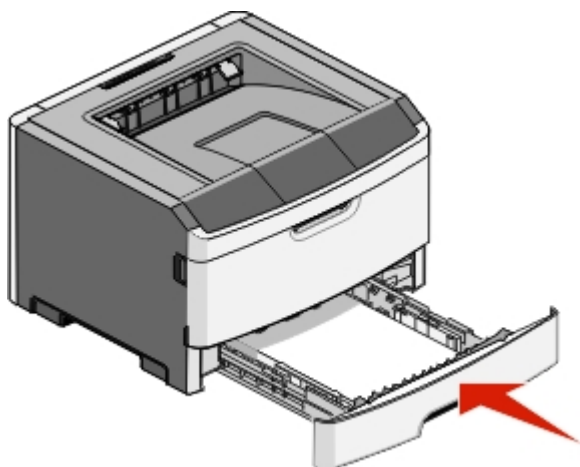
載入銜頭紙時，請將頁首朝向送紙匣前方放入。載入銜頭紙時，請將含有設計的面朝下。



6 捏住右邊的寬度導引夾拉片並滑動，使寬度導引夾輕輕接觸紙疊的側邊。



7 插入送紙匣。



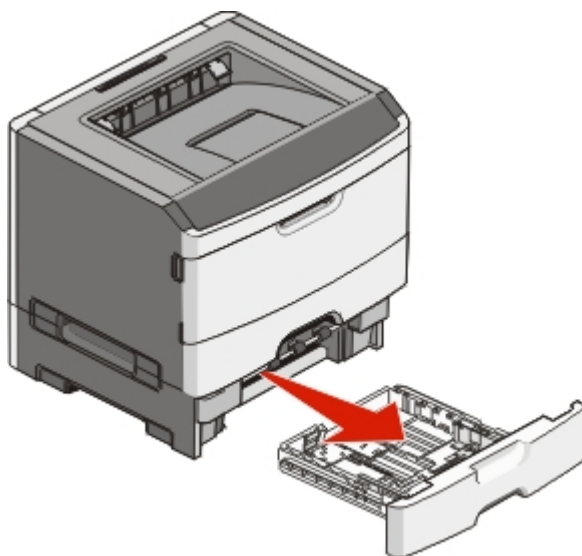
8 若送紙匣中載入的紙張類型與先前載入的類型不同，請從印表機控制面板變更送紙匣的 **Paper Type**（紙張類型）設定。如需其他資訊，請參閱第 24 頁的“[設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）](#)”。

請注意：標準 250 張送紙匣與選購性 250 張及 550 張送紙匣之間的差異，在於標準送紙匣可容納 A6 尺寸紙張，因此寬度導引夾要滑向更靠近送紙匣的中央。您還需要調整特別針對 A6 所建置的長度導引夾。

載入選購性 250 張或 550 張送紙匣

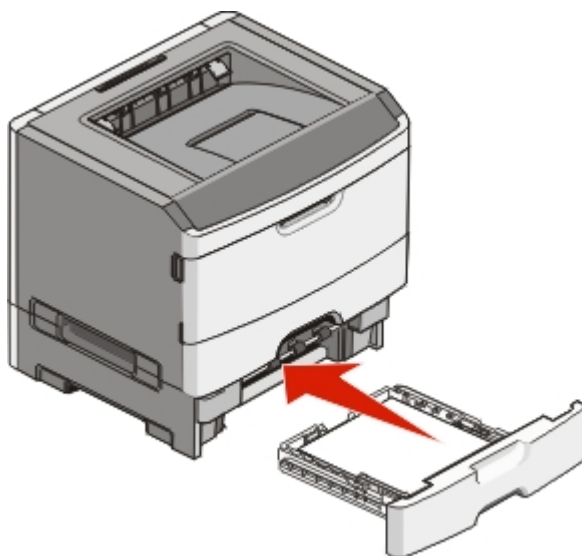
印表機一次只能安裝一個選購性裝紙器（內含 250 張或 550 張送紙匣）。不論選購性送紙匣中有多少紙張，它通常都是指 2 號送紙匣。

- 1 將送紙匣完全拉出。



- 2 請參閱第 26 頁的“[載入標準 250 張送紙匣](#)”，以完成載入送紙匣的步驟。選購性送紙匣的載入方式與標準送紙匣相同。

- 3 插入送紙匣。

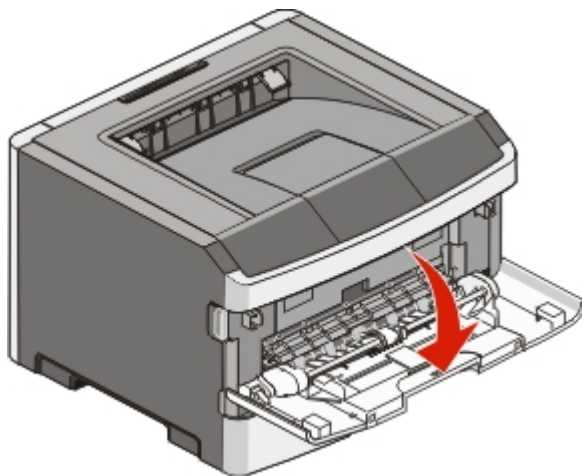


使用多用途送紙器

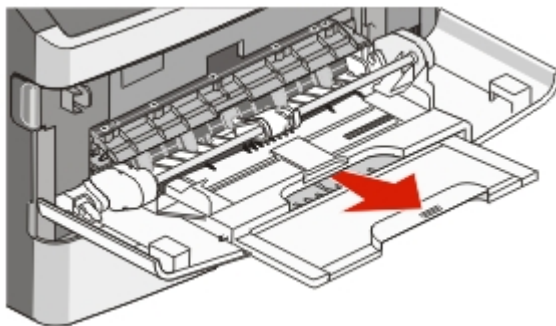
當您要在不同尺寸與類型的紙張或特殊材質（像是卡片、專用透明投影膠片、紙張貼紙及信封）上列印時，您可能須使用多用途送紙器。若您要在街頭紙或在其他不放入送紙匣的材質上，進行單頁列印工作時，也可能須使用多用途送紙器。

打開多用途送紙器

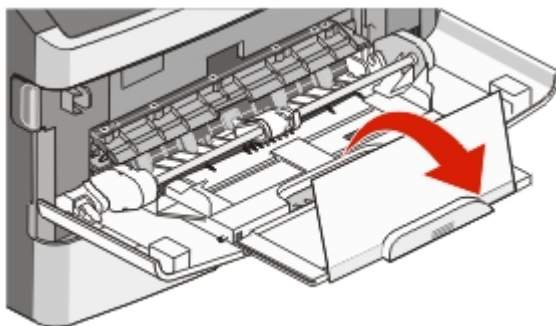
- 1 抓住把手處，然後將多用途送紙器門板往下拉。



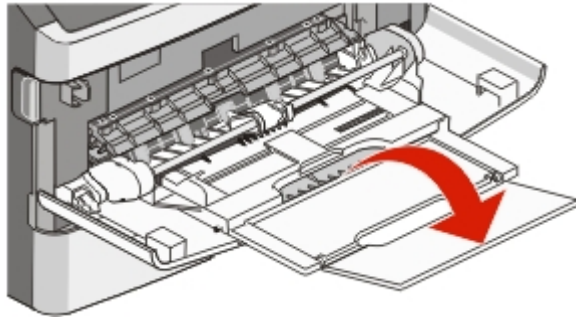
- 2 抓住掀起的握把，然後將延伸組件往前拉。



- 3 抓住把手處，然後拉動延伸組件，使它往前翻。

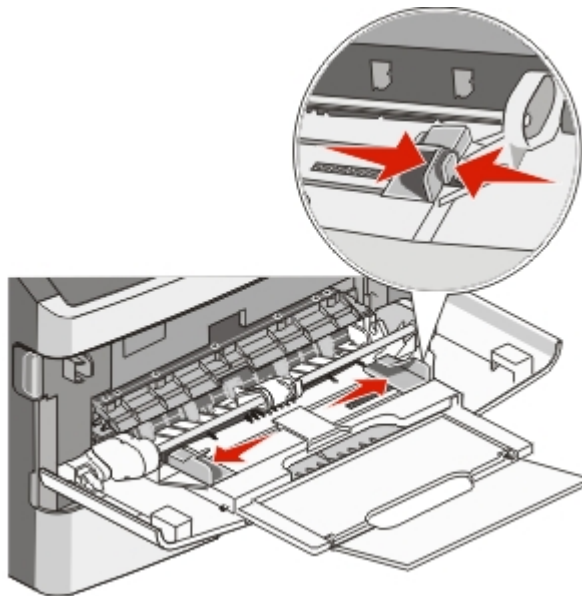


- 4 輕輕往下導引延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開。



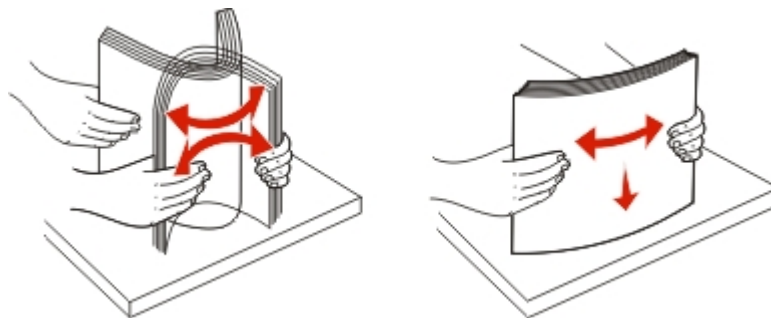
將紙張載入多用途送紙器

- 1 捏住右寬度導引夾上的定位拉片，然後完全移出導引夾。



- 2 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張或紙張貼紙，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張或貼紙。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面，請小心不要刮到它們。



- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。

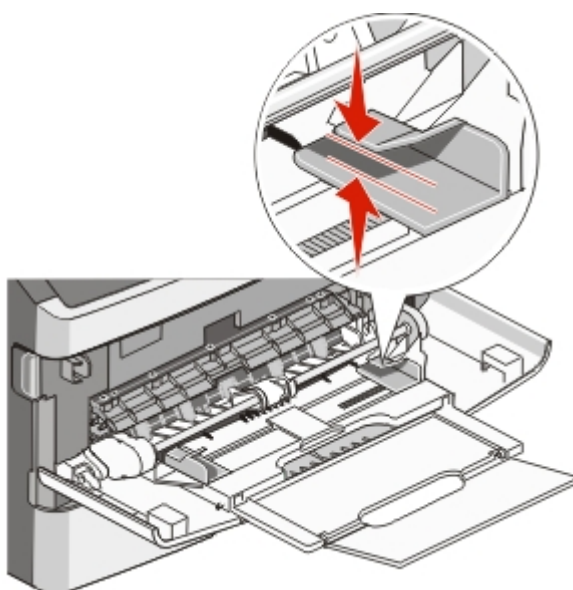


請注意：扇開紙張可防止信封從邊緣處黏在一起。這麼做還有助於順利送紙，避免發生夾紙。請勿折疊或弄皺信封。

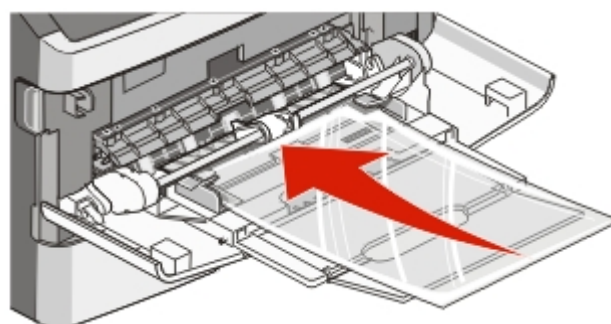
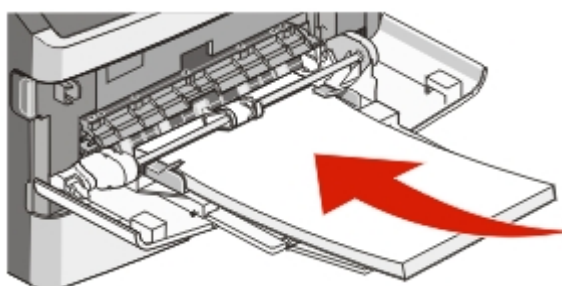
3 載入紙張或特殊材質。

請注意：

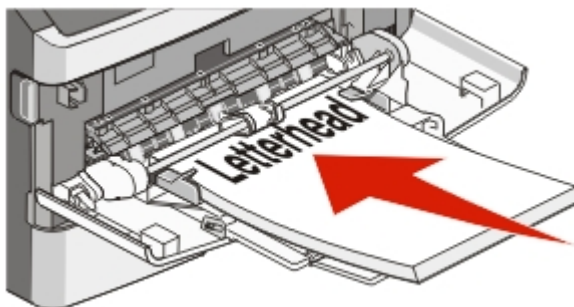
- 不要將任何紙張用力塞入多用途送紙器。載入過多紙張可能會導致夾紙。
- 請不要硬將紙張或特殊材質塞入堆疊高度限制器下方，以免超過堆疊高度上限。



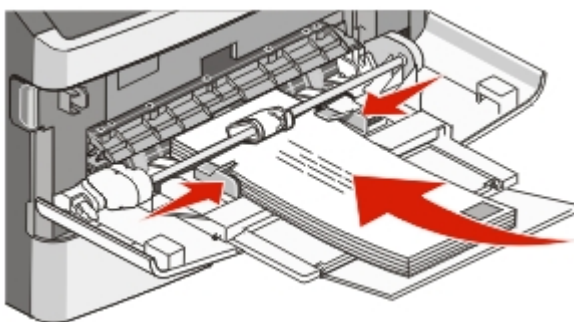
- 載入紙張、專用透明投影膠片及卡片時，請將建議使用的列印面朝上，且上緣先進入印表機。如需載入專用透明投影膠片的其他資訊，請參閱專用透明投影膠片包裝內附說明。



- 載入銜頭紙時，請將標誌面朝上，讓紙張上緣先進入印表機。

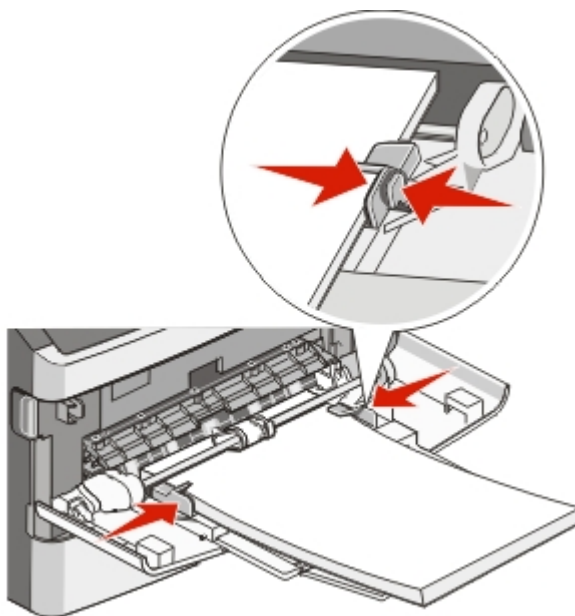


- 載入信封時，請將信封口那一面朝下，郵票黏貼位置如圖所示。標示郵票黏貼位置及地址位置是為了說明適當的信封載入方向。

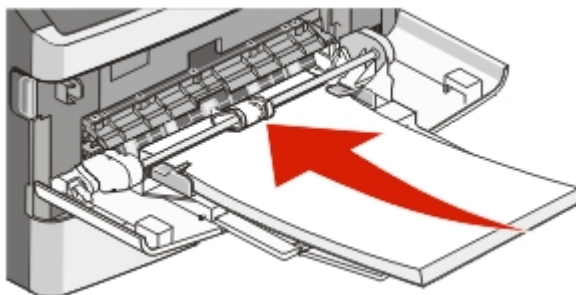


警告—潛藏損壞危險性：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

- 4 捏住右寬度導引夾上的定位拉片，並調整導引夾，使其輕輕碰觸紙疊的側邊。



- 將紙張輕輕地滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。紙張應平放在多用途送紙器。確定多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。



- 從印表機控制面板，設定 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）。

紙張容量

送紙匣與多用途送紙器的容量是以 75 g/m²（20 磅）紙張為基礎。

最多可載入	請注意
1 號送紙匣 250 張紙 150 張 A6 尺寸紙張 50 張紙張貼紙 50 張專用透明投影膠片	請注意： 不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面貼紙。您只能使用紙張貼紙。偶爾可以使用專為雷射印表機設計的單面紙張貼紙。建議您一個月只列印 20 頁或 20 頁以下的紙張貼紙。
2 號送紙匣 250 張 或 550 張紙 50 張紙張貼紙	請注意： 印表機一次只能安裝一個選購性裝紙器。此處可載入的紙張數量上限，視您是否有選購性 250 張或 550 張送紙匣而定。
多用途送紙器 50 張紙 15 張紙張貼紙 10 張專用透明投影膠片 10 張卡片 7 個信封	請注意： 將紙張送入多用途送紙器時，只能送至紙張前緣可接觸到紙張導引夾的位置。請不要用力將紙張塞入送紙器。

鏈結及解除鏈結送紙匣

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Size**（尺寸）和 **Type**（類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。所有送紙匣的 **Size**（尺寸）和 **Type**（類型）設定，都必須從 **Paper**（紙張）功能表設定。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。若要利用 **Paper**（紙張）功能表解除送紙匣的鏈結，請變更 **Paper Type**（紙張類型）與 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，使它不和其他任何送紙匣的設定相符。

- 1 請從 **Paper**（紙張）功能表，確定您要解除鏈結之送紙匣的 **Type**（類型）設定（例如，**Plain Paper**（普通紙）、**Letterhead**（銜頭紙）、**Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）），不和其他任何送紙匣的 **Type**（類型）設定相符。

如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>），或指定您自己的自訂名稱。

- 2 請確定您要解除鏈結之送紙匣的 **Size**（尺寸）設定（例如，**Letter**、**A4**、**Statement**），不和其他任何送紙匣的 **Size**（尺寸）設定相符。

請注意：**Paper Size**（紙張尺寸）設定不是自動設定的值；您必須從 **Paper**（紙張）功能表手動設定。

警告—潛藏損壞危險性：請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 **Paper Type**（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。若選取不正確的 **Paper Type**（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

指定 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱

指定 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。被指定相同自訂名稱的送紙匣才可以鏈結在一起。

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Paper Menu**（紙張功能表）出現時，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Size/Type**（尺寸/類型）出現時，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Select Source**（選取來源）出現時，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等您要的送紙匣名稱出現時，再按下 。
這時會出現 **Set Size**（設定尺寸）功能表項目。
- 7 按下箭頭按鈕，等您要的尺寸出現時，再按下 。
這時會出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 8 按下箭頭按鈕，等 **Custom Types**（自訂類型）出現時，再按下 .
- 9 按下箭頭按鈕，等 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）或另一個自訂名稱出現時，再按下 。
這時會出現 **Submitting Changes**（正在提出變更），接著出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 10 確認關聯於自訂名稱的 **Paper Type**（紙張類型）是正確的。

請注意：**Plain Paper**（普通紙）是關聯於所有 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱和使用者定義的自訂名稱的出廠預設 **Paper Type**（紙張類型）。

- 11 重複按下並放開 ，直到 **Ready**（備妥）出現為止。

變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱

若印表機在網路上，您可以使用內嵌式 Web 伺服器，為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）的名稱。Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱變更後，功能表會顯示新名稱，而不是顯示 Custom Type <x>（自訂類型 x>）。

若要變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出該位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。

- 3 按一下 **Paper Menu**（紙張功能表）。

- 4 按一下 **Custom Name**（自訂名稱）。

- 5 在 Custom Name <x>（自訂名稱 <x>）框中輸入紙張類型的名稱。

請注意：此自訂名稱會取代 Custom Types（自訂類型）和 Paper Size and Type（紙張尺寸和類型）功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。

- 6 按一下 **Submit**（提出）。

- 7 按一下 **Custom Types**（自訂類型）。

這時會出現 **Custom Types**（自訂類型），其後接著您的自訂名稱。

- 8 從您的自訂名稱旁邊的選單中選取 **Paper Type**（紙張類型）設定。

- 9 按一下 **Submit**（提出）。

紙張和特殊材質指引

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機送紙匣可自動送紙的紙張重量範圍最高到 90 g/m^2 （24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。多用途送紙器可自動送紙的紙張重量範圍最高則為 163 g/m^2 （43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m^2 （20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182×257 公釐（ 7.2×10.1 英吋），我們建議您使用 90 g/m^2 （24 磅）或更重的紙張。

請注意：雙面列印只適用於 $60 - 90 \text{ g/m}^2$ （16 - 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 - 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 - 250 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 $60 - 90 \text{ g/m}^2$ （16 - 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 **100%** 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐 (± 0.9 英吋) 的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認建議使用的列印面。這項資訊通常會標示在包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張、紙張貼紙或卡片。
- 不要 在相同來源中混用不同的材質尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 90 g/m^2 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須能耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 – 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低 (4 – 5%)
- 適當的平滑度 (100 – 200 Sheffield 單位，或歐洲的 140 – 350 Bendtsen 單位)

請注意：有些更平滑（例如 24 磅雷射印表機紙張，50 – 90 Sheffield 單位）和更粗糙（例如高級棉紙，200 – 300 Sheffield 單位）的紙張已經過改良，不論表面是何種材質，都能夠搭配雷射印表機使用。使用這些類型的紙張前，請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 – 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張 (<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 及/或厚度較低 (<3.8 密耳 [0.1 公釐]) 的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射（電子顯像）列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，這些僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射印表機中造成紙張送紙問題（例如，如果紙張在正常列印情況下過度捲曲）。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及它們所支援的紙張類型。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大且最接近的尺寸。

如需有關卡片和貼紙的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎和雙面列印路徑支援 60 – 90 g/m²（16 – 24 磅）紙張重量。多用途送紙器支援 60 – 163 g/m²（16 – 43 磅）紙張重量。

紙張類型	標準 250 張送紙匣	選購性 250 張或 550 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印路徑
紙張 • 普通紙 • 薄磅 • 厚磅 • 糙面/棉紙 • 再生紙 • 自訂	✓	✓	✓	✓
沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	✓	✓	✓	✓
銜頭紙	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓
卡片	X	X	✓	X
光面紙	X	X	X	X
紙張貼紙 ¹	✓	✓	✓	X
專用透明投影膠片	✓	X	✓	X
信封（平滑） ²	X	X	✓	X
¹ 偶爾可以使用專為雷射印表機設計的單面紙張貼紙。建議您一個月只列印 20 頁或 20 頁以下的紙張貼紙。不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面貼紙。 ² 使用面朝下個別放置在桌上的信封時，請使用平放的信封。				

印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	標準 250 張送紙匣	選購性 250 張或 550 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印路徑
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓	✓	✓	X
A6¹	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	✓	X	✓	X
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	X
¹ 只有長紋理紙張支援 A6。 ² 若此時並未列出您要使用的紙張尺寸，請配置「通用」紙張尺寸。如需其他資訊，請參閱第 24 頁的 “配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定” 。 ³ Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 針對雙面列印路徑所提供的紙張尺寸支援，僅限 210 x 279 公釐 (8.3 x 11 英吋) 或更大尺寸。					

紙張尺寸	尺寸	標準 250 張送紙匣	選購性 250 張或 550 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印路徑
Folio	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	X
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓
Oficio (墨西哥)	216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓
Statement	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✓	X
通用尺寸²	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	X ³
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	✓	X
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	✓	X
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	✓	X
7 3/4 信封 (Monarch)	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	✓	X
9 號信封	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	✓	X
10 號信封	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	✓	X
其他信封	229 x 356 公釐 (9 x 14 英吋)	X	X	✓	X

¹ 只有長紋理紙張支援 A6。

² 若此時並未列出您要使用的紙張尺寸，請配置「通用」紙張尺寸。如需其他資訊，請參閱第 24 頁的“[配置 Universal \(通用尺寸\) 紙張設定](#)”。

³ Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 針對雙面列印路徑所提供的紙張尺寸支援，僅限 210 x 279 公釐 (8.3 x 11 英吋) 或更大尺寸。

列印

本章包括列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 50 頁的“[避免夾紙](#)”及第 40 頁的“[存放紙張](#)”。

列印文件

- 1 將紙張載入送紙匣或送紙器。
- 2 從 Paper（紙張）功能表，依據所載入的紙張來設定 Paper Type（紙張類型）和 Paper Size（紙張尺寸）。
- 3 執行下列其中一項：

Windows 使用者適用

- a 開啟文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- b 按**內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 從 Form Source（紙張規格來源）清單框，選取內含所載入紙張的來源。
- d 從 Form Type（紙張規格類型）清單框，選取紙張類型。
- e 從 Form Size（紙張規格尺寸）清單框，選取紙張尺寸。
- f 按一下**確定**，然後按一下**列印**。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 中：

- a 在「頁面設定」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件後，選取**檔案 > 頁面設定**。
 - 2 從「紙張尺寸」蹦現功能表選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**確定**。
- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表，選取**印表機特性**。
 - 3 從「特性集」蹦現功能表，選取**紙張**。
 - 4 從「紙張類型」蹦現功能表，選取紙張類型。
 - 5 按一下**列印**。

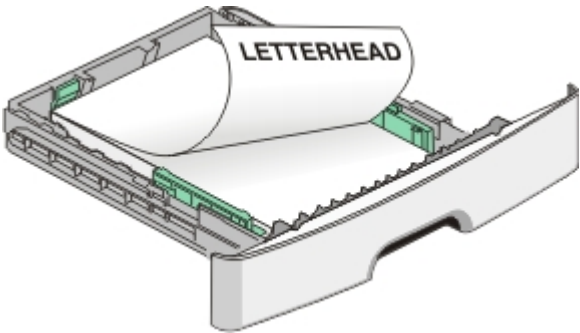
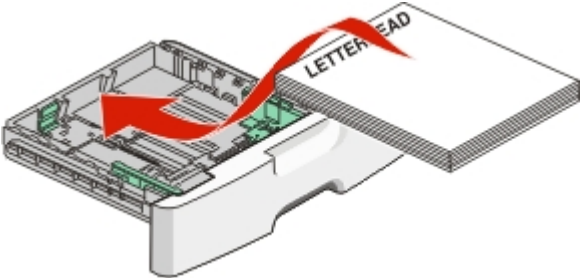
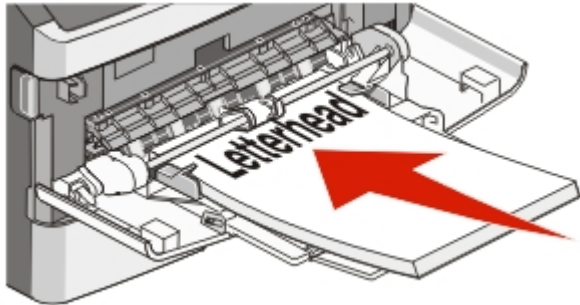
在 Mac OS 9 中：

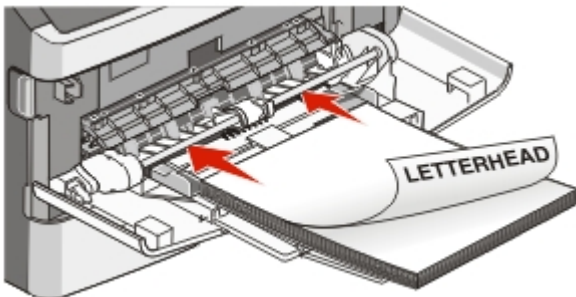
- a 在「頁面設定」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件後，選取**檔案 > 頁面設定**。
 - 2 從「紙張」蹦現功能表選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**確定**。
- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啟文件，然後選取**檔案 > 列印**。
 - 2 選取「紙張來源」選項，然後選取已載入適當紙張的送紙匣。
 - 3 按一下**列印**。

列印特殊文件

銜頭紙的使用提示

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請使用下表來決定載入銜頭紙的方向：

來源或處理	列印面	紙張列印方向
- 標準 250 張送紙匣 - 選購性 250 張送紙匣 - 選購性 550 張送紙匣	印出的銜頭紙設計面朝下放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。 
從送紙匣進行雙面列印	印出的銜頭紙設計面朝上放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。 
多用途送紙器（單面列印）	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。	含有標誌的紙張上緣應該先放入多用途送紙器。 
請注意： 請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。		

來源或處理	列印面	紙張列印方向
多用途送紙器（雙面列印）	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。	含有標誌的紙張上緣應該最後放入多用途送紙器。 
請注意： 請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。		

專用透明投影膠片的使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 您可以從標準 250 張送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認，專用透明投影膠片是否可耐 175°C (176.67°C) 高溫，而不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。

請注意：若 Transparency Weight（專用透明投影膠片重量）設為 Heavy（厚磅）且 Transparency Texture（專用透明投影膠片材質）設為 Rough（糙面），則專用透明投影膠片最高可在 180°C (356°F) 的溫度下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」或從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中選取這些設定。

- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議使用材料編號為 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，和材料編號為 12A5010 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。向製造商或供應商確認信封是否可耐 210°C (210.00°C) 高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 製成的紙張。信封適用的重量最高可達 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，但信封的棉質成份必須是 25% 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)。
- 請只使用全新信封。
- 為使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條

- 具有連扣設計
- 貼有郵票
- 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
- 含有摺角
- 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

貼紙使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的貼紙試用品。

請注意：您只能使用紙張貼紙。不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面貼紙。

如需有關貼紙的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與貼紙指南，英文版），網址如下：www.lexmark.com/publications。

在貼紙上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的貼紙。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 貼紙可耐 210°C (410°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight（貼紙重量）設為 Heavy（厚磅），則貼紙可在較高的加熱溫度 (220°C (428°F)) 下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」或從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中選取此設定。
 - 貼紙黏著劑、貼紙正面（可列印材料）以及塗層貼紙都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確定黏貼背頁未達貼紙邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 確定 Paper Type（紙張類型）是 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐 210°C (210.00°C) 高溫，而不會釋放有害物質。

- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印資訊頁

請參閱第 23 頁的“[列印功能表設定頁](#)”及第 23 頁的“[列印網路設定頁](#)”，來取得列印這些頁面的其他資訊。

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Fonts**（列印字型）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PostScript Fonts**（PostScript 字型）出現時，再按下 。

列印字型範例清單後，會出現 **Ready**（備妥）訊息。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存在快閃記憶體中的資源。

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Directory**（列印目錄）出現時，再按下 。

列印目錄清單後，會出現 **Ready**（備妥）訊息。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啟動印表機時，按住  和 。
- 3 時鐘出現時，放開按鈕，然後等 **CONFIG MENU**（配置功能表）出現。

- 4 按下箭頭按鈕，等 **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 。
就會列印列印品質測試頁。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。
這時會短暫出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），接著出現時鐘，然後出現 **Ready**（備妥）。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

如果列印工作正在製作格式或已經開始列印，則會顯示 **Cancel a job**（取消工作）：

- 1 請按下箭頭鍵，直到 **Cancel**（取消）出現。
這時會出現工作清單。
- 2 按下箭頭按鈕，等您要取消的工作顯示後，接著按下 .

請注意：開始傳送工作後，若要取消工作，請按下 。這時會出現 **Stopped**（已停止）畫面。按下箭頭按鈕，等 **Cancel a job**（取消工作）出現，再按下 .

從電腦取消列印工作

若要取消列印工作，請執行下列其中一項：

Windows 使用者適用

在 Windows Vista 中：

- 1 按一下 .
- 2 按一下**控制台**。
- 3 按一下**硬體和音效**。
- 4 按一下**印表機**。
- 5 按兩下該印表機圖像。
- 6 選取要取消的工作。
- 7 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

在 Windows XP 中：

- 1 按一下**開始**。
- 2 從**印表機和傳真**，按兩下印表機圖示。
- 3 選取要取消的工作。
- 4 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

從 **Windows** 工作列：

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取要取消的工作。
- 3 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版中：

- 1 從 **Apple** 功能表，選取 **System Preferences**（系統預置）。
- 2 按一下 **Print & Fax**（列印和傳真），接著按兩下印表機圖像。
- 3 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
- 4 從視窗頂端的圖像列，按一下 **Delete**（刪除）圖像。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中：

- 1 從「執行」功能表，選取**應用程式**。
- 2 按兩下**工具程式**，然後按兩下 **Print Center**（列印中心）或**印表機設定工具程式**。
- 3 按兩下該印表機圖像。
- 4 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
- 5 從視窗頂端的圖像列，按一下 **Delete**（刪除）圖像。

清除夾紙

慎選紙張和特殊材質，並適當地載入印表機，即可避免大部分夾紙的發生。如需其他資訊，請參閱第 50 頁的“[避免夾紙](#)”。萬一發生夾紙，請遵循本章所列出的各項步驟。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題，您必須清理整個送紙路徑，然後按下 ，來清除訊息及回復列印。如果 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **On**（開）或 **Auto**（自動），針對夾住的頁面，印表機會列印一份新的頁面；不過，**Auto**（自動）設定不保證該頁面一定可以印出。

請注意：**Jam Recovery**（夾紙恢復）預設為 **Auto**（自動）。當 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **Auto**（自動）時，可能會在列印頁面後重複使用用於保存頁面影像的記憶體（如果該記憶體另有他用的話）。在頁面送出印表機之前有可能發生這類情況。因此，視印表機中的整體記憶體如何使用而定，可能會重印，也可能不會重印發生夾紙的頁面。

避免夾紙

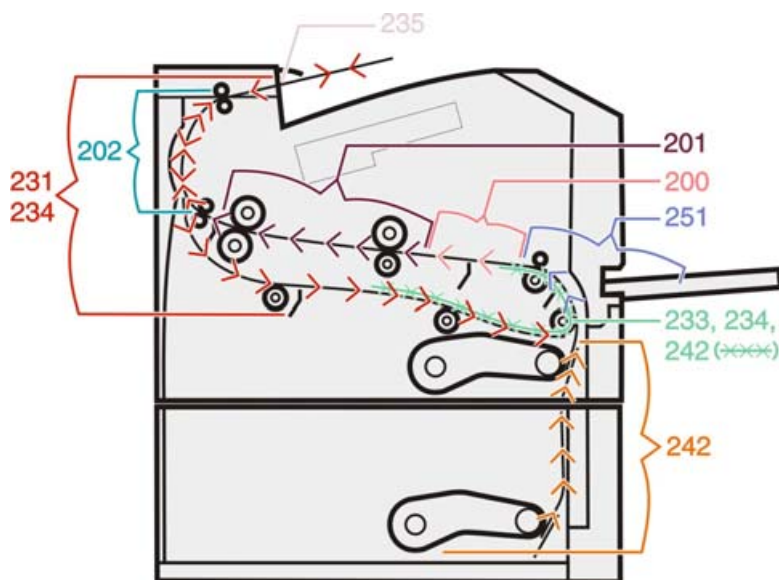
下列提示有助於避免夾紙：

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。如需其他資訊，請參閱第 40 頁的“[支援的紙張尺寸、類型和重量](#)”。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請勿送入有下列情況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
 - 黏在一起或任何部位受損
- 請將紙張存放在適當的環境。
- 印表機在列印時，請不要移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時載入多用途送紙器。請在列印前先載入多用途送紙器，或等待出現提示時再載入。
- 將紙張載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請配合載入紙張的尺寸，確實將紙匣中的導引夾放到正確位置。並請確定導引夾沒有過度緊靠紙張堆疊。
- 確定已在印表機控制面板功能表中正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請確定所有的印表機電纜都已經正確接好。如需詳細資訊，請參閱安裝說明文件。

識別送紙路徑中的夾紙

下圖顯示紙張穿過印表機時所行經的路徑。紙張行經路徑不盡相同，需視輸入來源（送紙匣或送紙器）以及是否正在傳送雙面（兩面）列印工作而定。

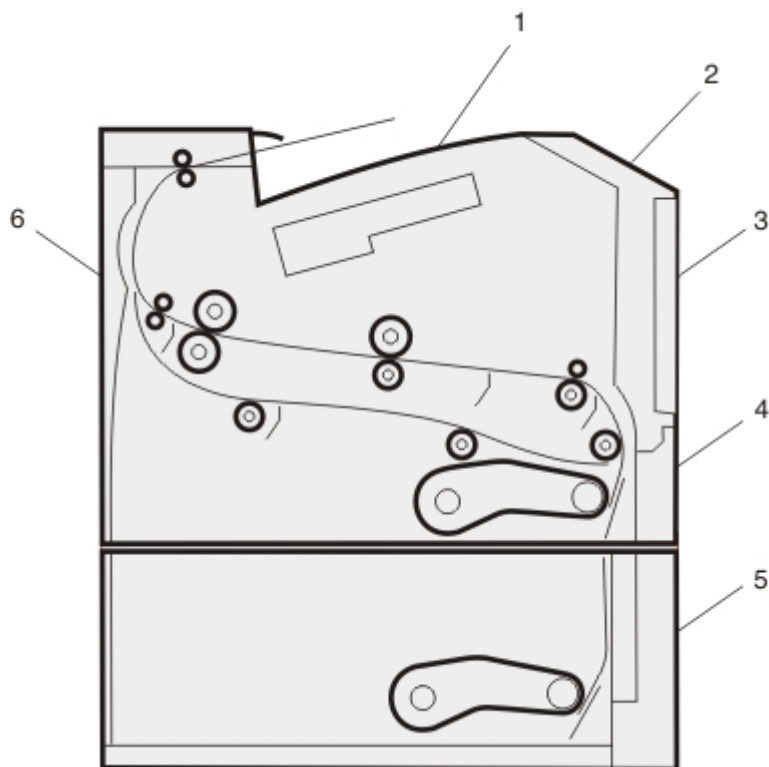
發生夾紙時，會出現夾紙訊息，指出夾紙的區域或夾紙的張數。下圖所提供的三位數字夾紙前置號碼，顯示每一種夾紙的發生位置。



瞭解夾紙訊息和位置

請注意：若要解決任何訊息所顯示的問題，您必須從整個送紙路徑清除所有的紙張或特殊材質。

開啟門蓋，並移除送紙匣以存取夾紙位置。下圖與下表指出這些位置。請參閱第 0 頁的“[夾紙訊息編號與如何取出每一處夾紙](#)”，取得夾紙編號清單，以及如何取出每一處夾紙的指示。



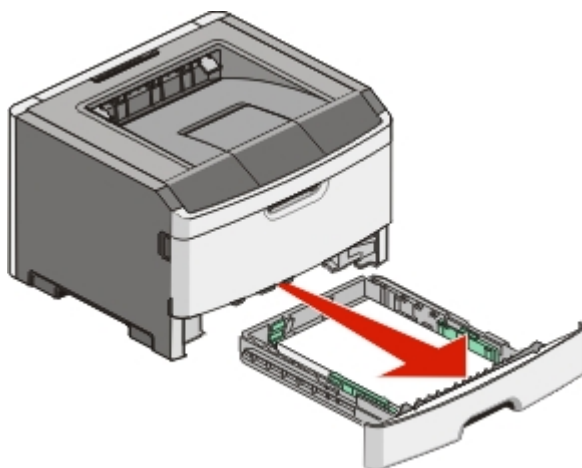
1	標準出紙槽
2	前門
3	多用途送紙器門蓋
4	1 號送紙匣
5	選購性 250 張或 550 張送紙匣（2 號送紙匣）
6	後門

夾紙編號	若要取出夾紙
200	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 移除 1 號送紙匣。 • 打開前門，然後取出感光鼓套件。
201	打開前門，然後取出感光鼓套件。
202	打開前門，然後打開後門。
231	打開前門，然後打開後門。
233	取出 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。 請注意： 另一個取出夾紙的方法，是打開前門，然後再打開後門。
234	請嘗試下列其中一個或多個項目： • 打開前門，然後打開後門。 • 取出 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。
235	從標準出紙槽取出夾紙。
242	移除 2 號送紙匣。

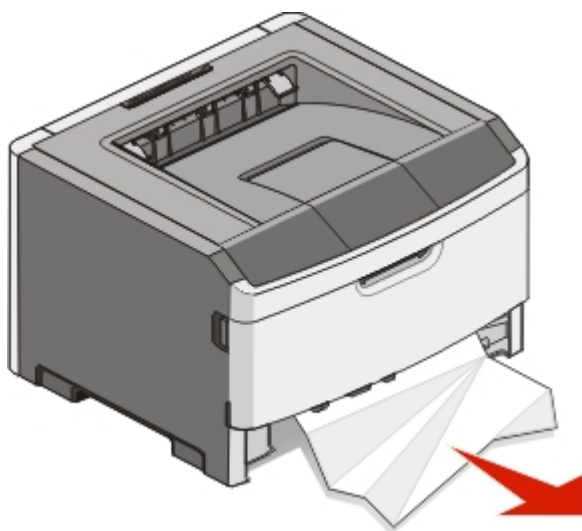
夾紙編號	若要取出夾紙
251	打開多用途送紙器門蓋。

200 paper jam (200 夾紙)

- 1 從印表機移除送紙匣。

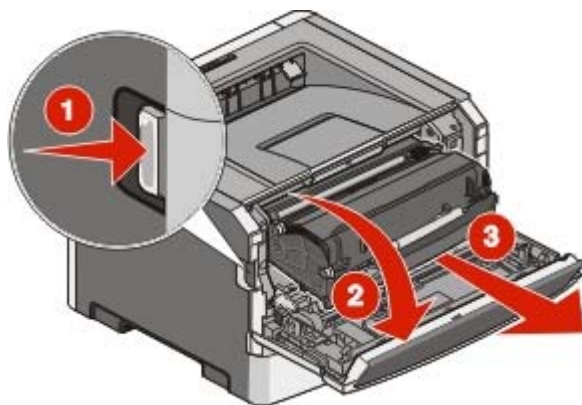


- 2 請移除您看得見的夾紙。

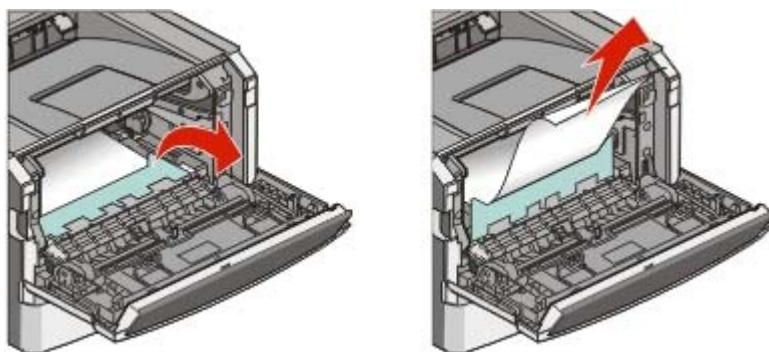


- 3 如果看不到夾紙，請打開前門，然後取出感光鼓套件和碳粉匣（組件）。

請注意：當感光鼓套件和碳粉匣搭配成套時，稱為一個組件。



4 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



5 對準並裝入組件。

6 關閉前門。

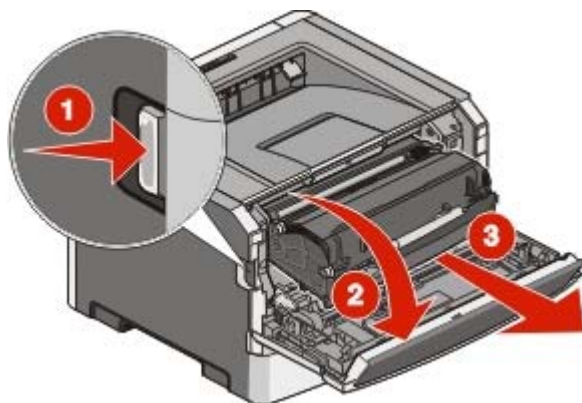
7 插入送紙匣。

8 按下 .

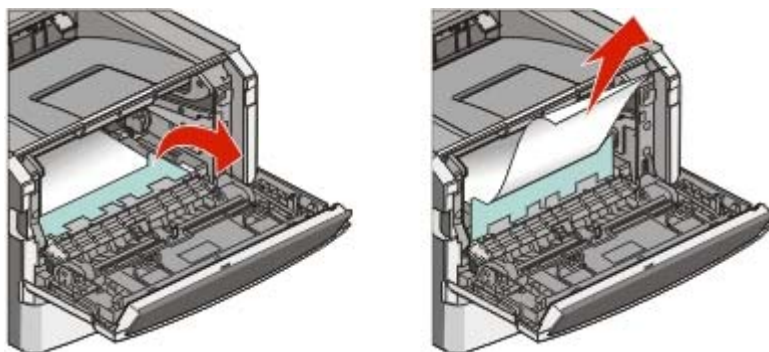
201 paper jam (201 夾紙)

 **請當心—表面高溫：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

1 打開前門，然後取出組件。



- 2 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



- 3 對準並裝入組件。

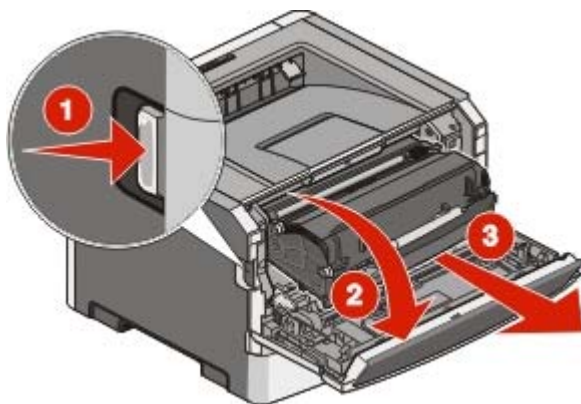
- 4 關閉前門。

- 5 按下 。

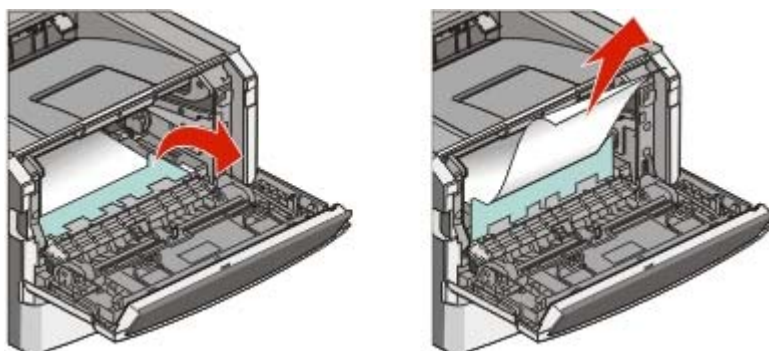
202 paper jam (202 夾紙)

 **請當心—表面高溫：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

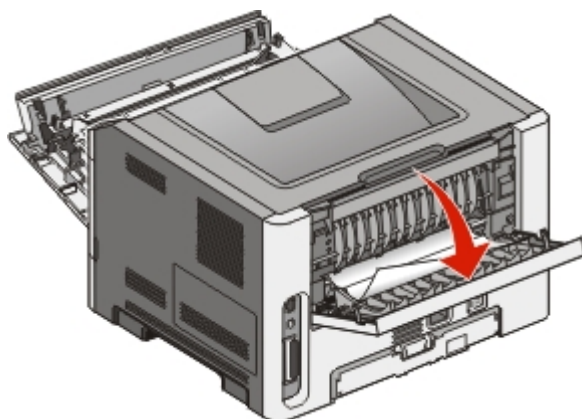
- 1 打開前門，然後取出組件。



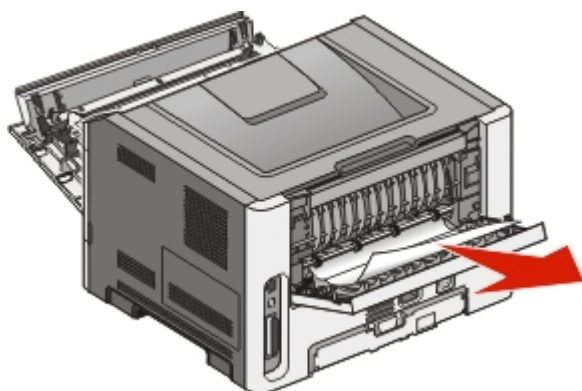
- 2 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



3 打開後門。



4 移除夾紙。



5 關閉後門。

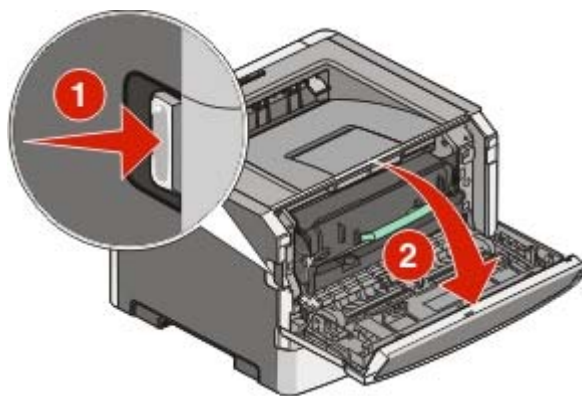
6 關閉前門。

7 按下  .

231 paper jam (231 夾紙)

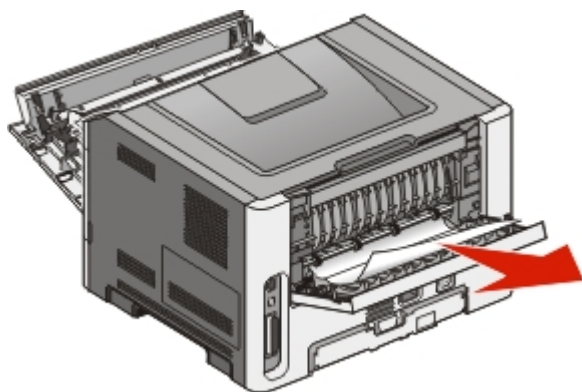
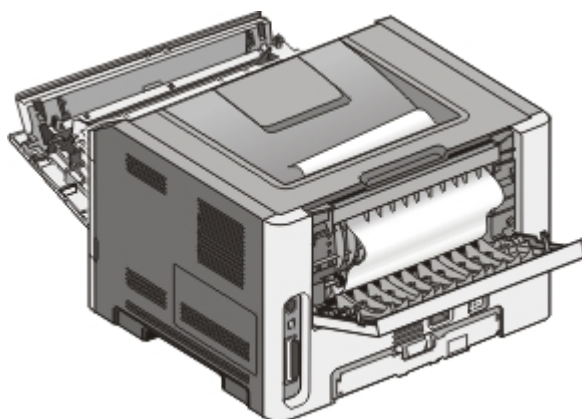
 **請當心—表面高溫：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

1 打開前門。



2 打開後門。

3 移除夾紙。



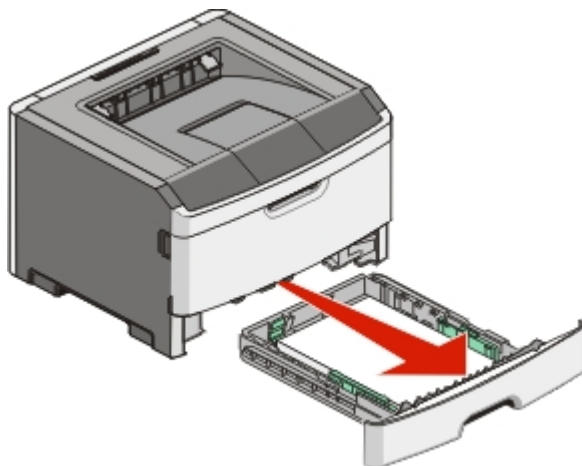
4 關閉後門。

5 關閉前門。

6 按下 .

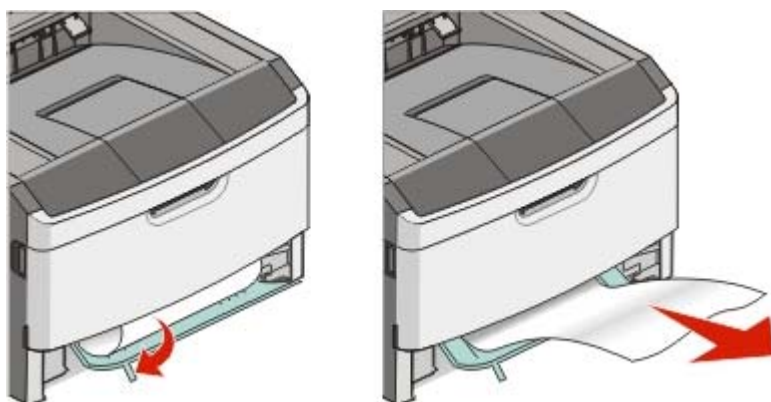
233 paper jam (233 夾紙)

1 從印表機移除送紙匣。



2 找出如圖所示的壓桿。將壓桿往下拉，讓夾紙鬆脫。

3 從雙面列印裝置區域拉出夾紙。



4 插入送紙匣。

5 按下 .

如果這麼做仍無法清除夾紙，請完成下列所有步驟：[第 57 頁的 “231 paper jam \(231 夾紙\)”](#)。

234 paper jam (234 夾紙)

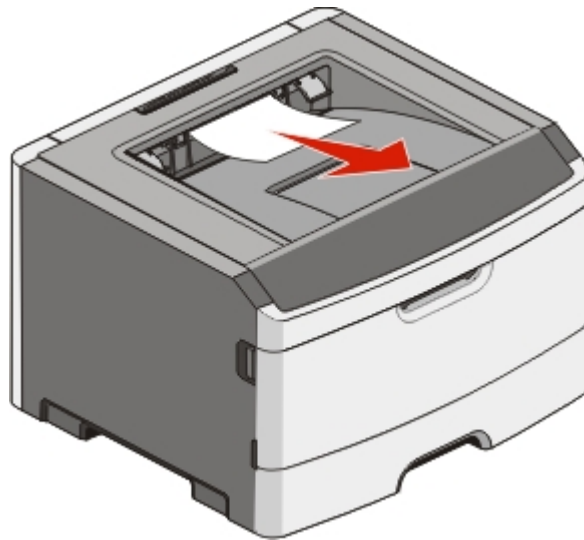
開啟印表機電源時，印表機的雙面列印區域發生單一夾紙或多重夾紙的情況。若要找出夾紙並移除夾紙，請完成下列所有步驟：

- [第 57 頁的 “231 paper jam \(231 夾紙\)”](#)
- [第 58 頁的 “233 paper jam \(233 夾紙\)”](#)

235 paper jam (235 夾紙)

雙面列印不支援傳送至印表機的雙面列印工作所使用的紙張尺寸。紙張夾在標準出紙槽中。

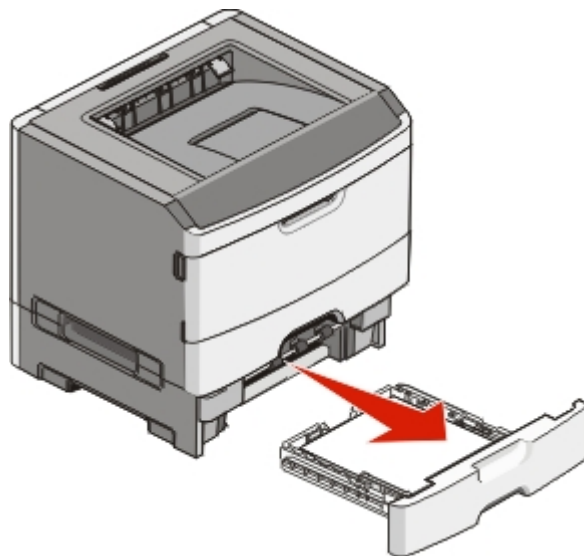
- 1 若要取出夾紙，請從標準出紙槽輕輕拉出夾紙。



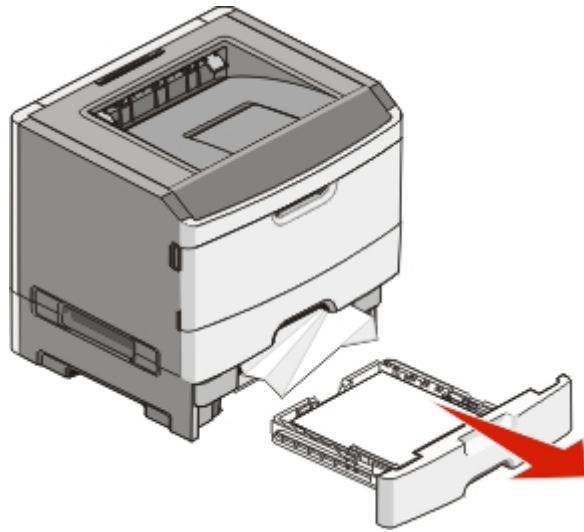
- 2 按下 。

242 paper jam (242 夾紙)

- 1 從印表機移除選購性送紙匣。



2 移除夾紙。

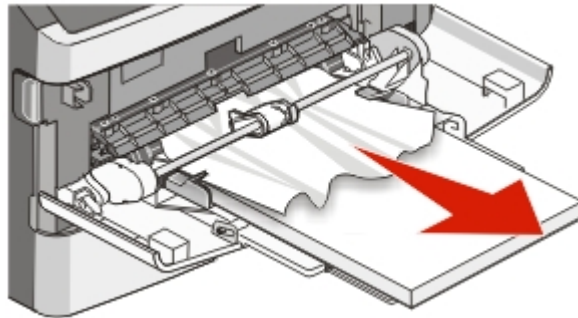


3 插入選購性送紙匣。

4 按下 。

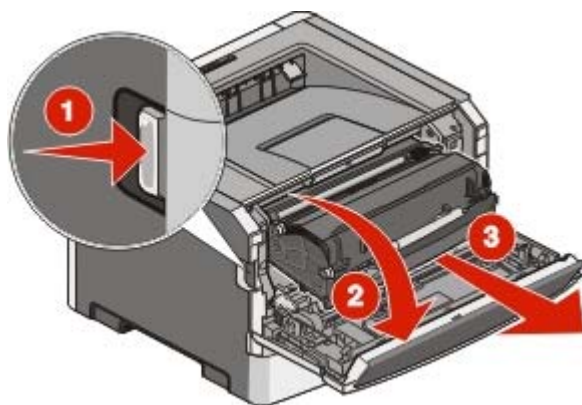
251 paper jam (251 夾紙)

無法將一張紙或特殊列印材質從多用途送紙器完全送入印表機。這時也許還能看到這張紙或特殊列印材質的局部。如果看得到，請從多用途送紙器的前方輕輕拉出夾紙。

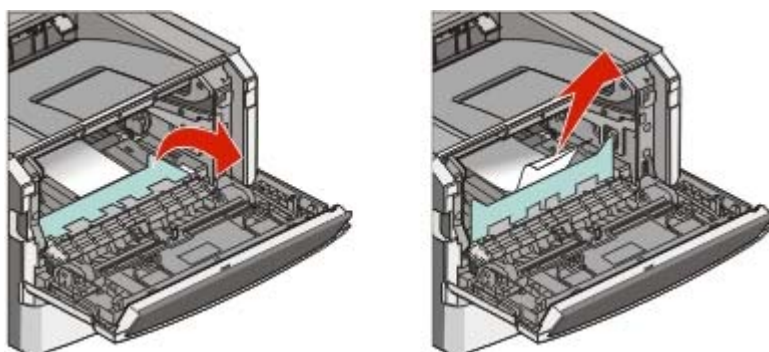


如果看不到紙張，請完成下列步驟：

- 1 打開前門，然後取出組件。



- 2 掀開印表機前方蓋子，然後取出所有的夾紙（紙張的短邊）。



- 3 對準並裝入組件。

- 4 關閉前門。

- 5 按下 .

瞭解印表機功能表

功能表清單

多種可用的功能表，讓您能夠輕易的變更印表機設定：

Paper Menu（紙張功能表）

Default Source（預設來源）
Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）
Configure MP（配置多用途送紙器）
Paper Texture（紙張材質）
Paper Weight（紙張重量）
Paper Loading（紙張載入）
Custom Types（自訂類型）
Universal Setup（通用尺寸設定）

Reports（報告）

Menu Settings Page（功能表設定頁）
Device Statistics（裝置統計記錄）
Network Setup Page（網路設定頁）
Network <x> Setup Page（網路 <x> 設定頁）
Print Fonts（列印字型）
Print Directory（列印目錄）
Asset Report（資產報告）

Settings（設定）

General Settings（一般設定）
Setup Menu（設定功能表）
Finishing Menu（輸出處理功能表）
Quality Menu（品質功能表）
Utilities Menu（公用程式功能表）
PostScript Menu（PostScript 功能表）
PCL Emul Menu（PCL 模擬模式功能表）

Network/Ports（網路/連接埠）

Network Card（網路卡）
TCP/IP
IPv6
Network Menu（網路功能表）*
Apple Talk
USB Menu（USB 功能表）
Parallel Menu（平行功能表）

* 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 Standard Network（標準網路）、Wireless Network（無線網路）或 Network <x>（網路 <x>）。

Paper menu (紙張功能表)

Default Source (預設來源) 功能表

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動紙張) Manual Env (手動信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 只有已安裝的紙張來源才會呈現為功能表設定。 - 列印工作所選取的紙張來源會置換進行列印工作時的 Default Source (預設來源) 設定。 - 若兩個送紙匣中有相同的紙張尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 設定相符，印表機會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，工作會利用鏈結的送紙匣來列印。

Size/Type (尺寸/類型) 功能表

功能表項目	說明
Select Source (選取來源) 功能表 Tray 1 (1 號送紙匣) Tray 2 (2 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動紙張) Manual Env (手動信封)	請注意： - 這些功能表可讓您指定安裝在所選送紙匣或手動輔助式送紙器中的紙張尺寸及類型。 - 只有已安裝的送紙匣和送紙器會列示在此功能表中。
1 號送紙匣或 2 號送紙匣的 Set Size (設定尺寸) 功能表 A4 A5 A6 JIS B5 Executive Folio Legal Letter Oficio (墨西哥) Statement Universal (通用尺寸)	讓您指定載入每個送紙匣中的紙張尺寸 請注意： - 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 - 若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，列印工作會利用鏈結送紙匣中的紙張來列印。 - 只有 1 號送紙匣支援 A6 紙張。

功能表項目	說明
手動紙張的 Set Size (設定尺寸) 功能表 A4 A5 Executive Folio JIS B5 Legal Letter Oficio (墨西哥) Statement Universal (通用尺寸)	讓您指定載入手動輔助式送紙器中的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter 。國際出廠預設值是 A4 。
手動信封的 Set Size (設定尺寸) 功能表 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) DL Envelope (DL 信封) Other Envelope (其他信封)	讓您指定手動載入的信封尺寸 請注意： 10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
1 號送紙匣的 Set Type (設定類型) 功能表 Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (貼紙) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	讓您指定載入 1 號送紙匣中的紙張類型 請注意： 1 號送紙匣的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 您可以利此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。
2 號送紙匣的 Set Type (設定類型) 功能表 Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Recycled (再生紙) Labels (貼紙) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	讓您指定載入 2 號送紙匣中的紙張類型 請注意： - 出廠預設值是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 您可以利此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。

功能表項目	說明
手動紙張的 Set Type（設定類型）功能表 Plain Paper（普通紙） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Labels（貼紙） Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） Letterhead（銜頭紙） Preprinted（預印紙） Colored Paper（彩色紙） Light Paper（薄磅紙張） Heavy Paper（厚磅紙張） Rough/Cotton（糙面/棉紙） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	讓您指定手動載入的紙張類型 請注意： 出廠預設值是 Plain Paper（普通紙）。
手動信封的 Set Type（設定類型）功能表 Envelope（信封） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	讓您指定手動載入的信封類型 請注意： 出廠預設值是 Envelope（信封）。

Configure MP（配置多用途送紙器）功能表

功能表項目	說明
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 請注意： - 出廠預設值是 Cassette（卡匣）。 - Cassette（卡匣）設定可將多用途送紙器配置成自動紙張來源。 - 若選取 Manual（手動），則多用途送紙器只能用來執行手動送紙列印工作。

Paper Texture（紙張材質）功能表

在 Paper Texture（紙張材質）功能表中，Select Type（選取類型）與 Select Texture（選取材質）特性一起運作可讓您選取特定紙張類型的材質。

功能表項目	說明
Select Type (選取類型) Plain Texture (普通紙材質) Card Stock Texture (卡片材質) Transparency Texture (透明投影膠片材質) Recycled Texture (再生紙材質) Labels Texture (標籤材質) Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) Envelope Texture (信封材質) Letterhead Texture (銜頭紙材質) Preprinted Texture (預印材質) Colored Texture (彩色紙材質) Light Texture (薄磅材質) Heavy Texture (厚磅材質) Rough Texture (糙面材質) Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質)	指定紙張類型
Select Texture (選取材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	在針對 Select Type (選取類型) 選取一個設定後， Select Texture (選取材質) 功能可讓您設定該材質類型的材質。 請注意： - 大多數項目的出廠預設值是 Normal (一般)。 Bond (雪銅紙) 的出廠預設值是 Rough (糙面)。 - 當選取 Rough Texture (糙面材質) 作為 Select Type (選取類型) 的設定時，Select Texture (選取材質) 唯一可用的設定是 Rough (糙面)。 - 只有在紙張受支援時，設定才會出現。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

在 Paper Weight (紙張重量) 功能表中，**Select Type (選取類型)** 與 **Select Weight (選取重量)** 特性一起運作可讓您選取特定紙張類型的重量。

功能表項目	說明
Select Type (選取類型) Plain Weight (普通紙重量) Card Stock Weight (卡片重量) Transparency Weight (專用透明投影膠片重量) Recycled Weight (再生紙重量) Labels Weight (標籤重量) Bond Weight (無覆膜的雪銅紙重量) Envelope Weight (信封重量) Letterhead Weight (銜頭紙重量) Preprinted Weight (預印紙重量) Preprinted Weight (彩色紙重量) Light Weight (薄磅重量) Heavy Weight (厚磅重量) Rough Weight (糙面重量) Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質)	指定紙張類型
Select Weight (選取重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	在針對 Select Type (選取類型) 選取一個設定後， Select Weight (選取重量) 特性可讓您設定該材質類型的重量。 請注意： - 多數項目的出廠預設值是 Normal (一般)。 - 針對 Select Type (選取類型) 選取 Light Weight (薄磅重量) 時，Light (薄磅) 是 Select Weight (選取重量) 唯一可用的設定。 - 針對 Select Type (選取類型) 選取 Heavy Weight (厚磅重量) 設定時，Heavy (厚磅) 是 Select Weight (選取重量) 唯一可用的設定。 - 只有在紙張受支援時，設定才會出現。

Paper Loading (紙張載入) 功能表

功能表項目	說明
Select Type (選取類型) Recycled Loading (載入再生紙) Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙) Letterhead Loading (載入銜頭紙) Preprinted Loading (載入預印紙) Colored Loading (載入彩色紙) Light Loading (載入輕薄紙張) Heavy Loading (載入厚重紙張) Custom Loading (載入自訂紙張)	指定紙張類型 請注意： 選好紙張類型之後，就會出現 Set Loading (設定載入) 功能表。
Set Loading (設定載入) - Duplex (雙面列印) - Off (關)	指定是否要開啟雙面列印功能 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。

Custom Type（自訂類型）功能表

功能表項目	說明
Custom Type <x>（自訂類型 <x>） Paper（紙張） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Labels（貼紙） Envelope（信封） Rough/Cotton（糙面/棉紙）	為 Custom Type <x>（自訂類型 <x>） 命名之後，就會顯示此使用者定義的名稱，而不是顯示 Custom Type <x>（自訂類型 <x>） 。 請注意： - Custom Name（自訂名稱）最多只能有 16 個字元。 - Custom Type（自訂類型）的出廠預設值是 Paper（紙張）。 - 所選送紙匣或送紙器必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。
Recycled（再生紙） Paper（紙張） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Labels（貼紙） Envelope（信封） Rough/Cotton（糙面/棉紙）	請針對所載入 Recycled（再生紙）紙張類型指定一個紙張類型，所指定的紙張類型也會成為其他功能表中的 Recycled（再生紙）紙張類型。 請注意： - 出廠預設值是 Paper（紙張）。 - 所選送紙匣或送紙器必須支援 Recycled（再生紙）紙張類型，您才可以從該來源列印。

Universal Setup（通用尺寸設定）功能表

這些功能表項目可用來指定「通用紙張尺寸」的高度、寬度及送紙方向。**Universal Paper Size（通用紙張尺寸）**是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量單位 請注意： - 美國出廠預設值是 Inches（英吋）。 - 國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 14.17 inches（3 – 14.17 英吋） 76 – 360 mm（76 – 360 公釐）	設定直印寬度 請注意： - 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 - 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Portrait Height（直印高度） 3 – 14.17 inches（3 – 14.17 英吋） 76 – 360 mm（76 – 360 公釐）	設定直印高度 請注意： - 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 - 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction（送紙方向） Short Edge（短邊） Long Edge（長邊）	指定送紙方向 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge（短邊）。 - 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大長度時，才會出現 Long Edge（長邊）。

Reports menu（報告功能表）

Reports menu（報告功能表）

若要列印報告，請使用箭頭按鈕來導覽至您要的報告類型，然後按下 。

功能表項目	說明
Menu Settings Page（功能表設定頁） <無>	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics（裝置統計記錄） <無>	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）
Network Setup Page（網路設定頁） <無>	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊） 請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Network <x> Setup Page（網路 <x> 設定頁） <無>	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊） 請注意： - 只有在已安裝多個網路選購品時，才可以使用這個功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Print Fonts（列印字型） PCL Fonts（PCL 字型） PostScript Fonts（PostScript 字型）	列印一份英文報告，內含印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。每一份模擬模式報告均包含列印範例，以及每一種語言的可用字型相關資訊。
Print Directory（列印目錄） <無>	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡中的所有資源 請注意： - Job Buffer Size（工作緩衝區大小）必須該設為 100%。 - 選購性快閃記憶體必須正確安裝，且正常運作。
Asset Report（資產報告） <無>	列印一份報告，內含印表機序號及機型名稱的資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

Settings menu（設定功能表）

General Settings（一般設定）功能表

功能表項目	說明
Display Language（顯示語言） English（英文） Francais（法文） Deutsch（德文） Italiano（義大利文） Espanol（西班牙文） Dansk（丹麥文） Norsk（挪威文） Nederlands（荷蘭文） Svenska（瑞典文） Portuguese（葡萄牙文） Suomi（芬蘭文） Russian（俄文） Polski（波蘭文） Magyar（馬札兒文） Turkce（土耳其文） Cesky（捷克文） Simplified Chinese（簡體中文） Traditional Chinese（繁體中文） Korean（韓文） Japanese（日文）	設定顯示幕上所顯示文字的語言 請注意： 並非所有語言均適用於所有印表機。
Eco-Mode（經濟省電模式） Off（關） Energy（省電） Paper（省紙） Energy/Paper（省電/省紙）	請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Quiet Mode（靜音模式） Off（關） On（開）	請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Run Initial Setup（執行起始設定） Yes（是） No（否）	在執行「設定精靈」前預設值為 Yes（是），而執行精靈後預設值則為 No（否）。
Alarm（警示） Cartridge Alarm（碳粉匣警示） Off（關） Single（單次警示）	碳粉不足時顯示幕上會顯示訊息 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。Toner is low（碳粉不足）訊息會顯示為警告。 Single（單次警示）表示會顯示 Toner is low（碳粉不足）訊息，而且指示燈會以紅色閃爍。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Power Saver (省電模式) Disabled (已關閉) 1 – 240	設定印表機在完成列印工作之後，進入省電狀態之前，所等待的時間（以分鐘計）。 請注意： 除非 Energy Conserve (節約能源) 設為 Off (關)，否則不會出現 Disabled (已關閉)。
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 – 255	設定印表機在取消列印工作剩餘部分之前，接收工作結束訊息所等待的時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 當計時器過了這段時間，印表機會將仍在機器內已部分列印的頁面列印出來，然後檢查是否有新的列印工作正在等待中。 - Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作並無作用。
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 40 秒。 - 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout (等待逾時)。此設定對於 PCL 模擬模式列印工作並無作用。
Print Recovery (列印恢復) Auto Continue (自動繼續) Disabled (已關閉) 5 – 255	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 請注意： - 出廠預設值是 Disabled (已關閉)。 5 – 255 是時間範圍（以秒計）。
Print Recovery (列印恢復) Jam Recovery (夾紙恢復) On (開) Off (關) Auto (自動)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 - On (開) 會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。 - Off (關) 會將印表機設為永不重新列印夾紙的頁面。
Print Recovery (列印恢復) Page Protect (頁面保護) On (開) Off (關)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off (關) 會列印部分頁面。 - On (開) 會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults (出廠預設值) Do Not Restore (不要回復) Restore Now (立即回復)	使印表機設定回復成出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。 - Restore Now (立即回復) 則會將所有的印表機設定還原為出廠預設值，但 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的設定除外。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體中的下載資訊不會受影響。

Setup（設定）功能表

功能表項目	說明
Printer Language（印表機語言） PS Emulation（PS 模擬模式） PCL Emulation（PCL 模擬模式）	設定預設的印表機語言 請注意： • PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。PCL 模擬模式利用 PCL 直譯器處理列印工作。 • 出廠預設印表機語言是 PCL 模擬模式。 • 將某種印表機語言設為預設值，並不會導致軟體程式無法傳送使用另一種印表機語言的列印工作。
Print Area（列印範圍） Normal（一般） Whole Page（整頁）	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意： • 出廠預設值是 Normal（一般）。若嘗試將資料列印在 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍內，印表機會裁切影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定可讓影像移至 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal（一般）設定所定義的影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定只對利用 PCL 5e 直譯器列印的頁面有作用。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 直譯器列印的頁面並無作用。
Download Target（下載目標） RAM Flash（快閃記憶體）	設定下載的儲存位置 請注意： • 出廠預設值是 RAM。 • Flash（快閃記憶體）僅在已安裝快閃記憶體選購品時才會出現。 • 將下載資訊儲存在 RAM 中，為暫存的形式。
Resource Save（節省資源） On（開） Off（關）	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載（例如儲存在 RAM 的字型及巨集）的方式 請注意： • 出廠預設值是 Off（關）。Off（關）會將印表機設為保留下載，直到需要記憶體為止。為了處理列印工作，會刪除下載資訊。 • On（開）設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。即使印表機耗盡記憶體，也不會刪除下載資訊。
Print All Order（列印所有排列順序） Alphabetically（依照字母順序） Newest First（最新的優先） Oldest First（最舊的優先）	設定列印工作的列印順序。 請注意： 出廠預設值是 Alphabetically（依照字母順序）。

Finishing（輸出處理）功能表

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (雙面) 2-sided (雙面) 1-sided (單面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意： - 出廠預設值是單面。 - 若要從軟體程式設定雙面列印，Windows 使用者請按一下檔案 > 列印，然後按內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選擇檔案 > 列印，接著從列印對話框及選項蹦現功能表調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁裝訂的方式，以及反面相對於正面的列印方向。 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 - Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
列印份數 1 – 999	指定每份列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。
逐份列印 Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1,1,1,2,2,2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1,2,1,2,1,2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： - 出廠預設值為 On (開)，所以將連續列印紙張。 - 兩種設定列印整個工作的次數相同。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值為 None (無)。 - Collate (逐份列印) 設為 On (開) 時，列印工作的每一份之間會插入一張空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如所有第一頁之後以及所有第二頁之後。 - Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片或在文件中插入空白頁做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 只有在多用途送紙器是印表機支援的選項且 Configure MP (配置多用途送紙器) 設為 Cassette (卡匣) 時，Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器) 值才會出現。

功能表項目	說明
N-up (pages-side) (頁數/面) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (反向水平) Reverse Vertical (反向垂直) Vertical (垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides) (頁數/面) 時縮版併印影像的位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。
Orientation (列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。 - Landscape (橫印) 使用長邊。 - Portrait (直印) 使用短邊。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (頁數/面) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

Quality (品質) 功能表

功能表項目	說明
Print Resolution (列印解析度) 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 IQ 2400 IQ	指定列印輸出解析度 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 - 10	使列印輸出較淡或較暗 請注意： - 出廠預設值是 8。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。

功能表項目	說明
Enhance Fine Lines (美化細線) On (開) Off (關)	啟用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 若要設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請開啟文件，再按一下 檔案 > 列印，接著按一下 內容、喜好設定、選項或設定 (Windows 使用者適用)。至於 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，接著從列印對話框或蹦現功能表調整設定。 - 若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請在瀏覽器視窗輸入網路印表機 IP 位址。
Gray Correction (灰色修正) Auto (自動) Off (關)	選取是否對列印的灰色影像套用 Gray Correction (灰色修正)。Auto (自動) 設定可自動套用 Gray Correction (灰色修正)，Off (關) 則否。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
像素增強 Off (關) Fonts (字型) Horizontally (水平) Vertically (垂直) Both directions (雙向)	選擇是否要使字元更明顯與明確。使用某些字型時可能需要 Pixel Boost (像素增強)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Brightness (亮度) -6 - 6	調整列印輸出的明暗度及節省碳粉 請注意： 出廠預設值是 0。
Contrast (對比) 0 - 5	調整列印物件的對比 請注意： 出廠預設值是 0。

Utilities menu (公用程式功能表)

功能表項目	說明
Format Flash (格式化快閃記憶體) No (否) Yes (是)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中安裝選購性快閃記憶卡，而額外增加的記憶體。 警告—潛藏損壞危險性： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。 - No (否) 會取消格式化的要求。 - Yes (是) 則會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。
Defragment Flash (重組快閃記憶體) No (否) Yes (是)	準備快閃記憶體，以取回遺失的儲存空間來接收新資料。 警告—潛藏損壞危險性： 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶卡不能設有「讀/寫」或「寫入」保護。 - No (否) 會取消重組的要求。 - 選取 Yes (是)，可在所有下載資訊都傳輸至普通印表機記憶體後，將快閃記憶體重新格式化。格式化完成時，會再將下載資訊載入回到快閃記憶體。

功能表項目	說明
Hex Trace (16 進位追蹤模式) Activate (啟動)	協助找出列印問題的來源 請注意： - 若選取 Activate (啟動)，傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式 列印，且印表機不執行字元表示和控制程式碼。 - 若要退出 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關) On (開)	提供黑色在頁面上的預估覆蓋率百分比。此估計值會列印在分隔頁上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Font Priority (字體優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字體搜尋順序 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 格式化快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 快閃記憶體選購品不能設有「讀/寫」、「寫入」或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

PCL Emul (PCL 模擬模式) 功能表

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定可用字型集 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。它顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 - 只有在下載的字型存在時，才會出現 Download (下載)。它顯示已下載至 RAM 的所有字型。 - 只有在已安裝含有字型之快閃記憶體選購品時，才會顯示 Flash (快閃記憶體)。 - 快閃記憶體必須適當格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 All (所有) 會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name (字型名稱) <X>	讓您檢視或從選擇清單進行變更
Symbol Set (符號集) <X>	讓您檢視或從選擇清單進行變更

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 請注意： - 出廠預設值是 12。 - Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 - 點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距字元個數 (cpi)。 - Pitch (點距) 可以 0.01 cpi 作為遞增或遞減的量。 - 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但無法變更它。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 - Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 - Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255 60 64	指定每頁列印的行數 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 公釐 203 公釐	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 請注意： - 出廠預設值是 198 公釐。 203 公釐會設定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Tray Renumber (紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Tray <x> (指定送紙匣 <x>) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Man Env (指定手動信封) Off (關) None (無) 0 – 199	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 - None (無) 會忽略 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。 0 – 199 是允許指定的自訂設定。
Tray Renumber (紙匣重新編號) View Factory Def (檢視出廠預設值) None (無)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (紙匣重新編號) Restore Defaults (回復預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值還原為出廠預設值。

Network/Ports menu (網路/連接埠功能表)

Network Card (網路卡) 功能表

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您確定 Network Card (網路卡) 是否已經連線。
View Card Speed (檢視卡片速度)	反映目前作用中網路卡的速度。
View Network Address (檢視網路位址) UAA LAA	兩個位址都是以 12 位數的十六進位數表示。

功能表項目	說明
Job Timeout (工作逾時) 0 至 225 秒	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 設定值為 0 時，會將逾時關閉。 - 若選取的值是 1 – 9，設定值會儲存為 10。
說明首頁 On (開) Off (關)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP 功能表

請使用下列功能表項目來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

功能表項目	說明
TCP/IP Activate (啟動) On (開) Off (關)	指定是否啟動 TCP/IP。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
TCP/IP View Hostname (檢視主電腦名稱)	顯示現用 TCP/IP 主電腦名稱
TCP/IP IP Address (IP 位址)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 位址資訊 請注意： 此 IP 位址佔四個欄位。
TCP/IP Netmask (網路遮罩)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 網路遮罩資訊 請注意： 此 IP 網路遮罩佔四個欄位。
TCP/IP Gateway (閘道)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 閘道資訊 請注意： 此 IP 閘道佔四個欄位。
TCP/IP Enable DHCP (啟動 DHCP) Yes (是) No (否)	讓您檢視或變更設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
TCP/IP AutoIP (自動 IP) Yes (是) No (否)	讓您檢視或變更設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
TCP/IP Enable FTP/TFTP (啟動 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	讓您檢視或變更設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

功能表項目	說明
TCP/IP 啟動 HTTP 伺服器 Yes (是) No (否)	讓您檢視或變更設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
TCP/IP WINS Server Address (WINS 伺服器位址) DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	讓您檢視或變更設定 請注意： 此為四個欄位的 IP 位址。

IPv6 功能表

請使用下列功能表項目來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

功能表項目	說明
IPv6 Enable IPv6 (啟動 IPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啟動 IPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
IPv6 Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	啟動網路配接卡，來接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
IPv6 View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	顯示設定 請注意： 這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
IPv6 Enable DHCPv6 (啟動 DHCPv6) Yes (是) No (否)	在印表機中啟動 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

Network (網路) 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Network Buffer (網路緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定網路輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 變更該值時每次可增量 1K。 - 所容許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 如果要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減小平行埠及 USB 衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Network Setup (網路設定)	反映印表機的網路設定

AppleTalk 功能表

功能表項目	說明
Activate (啟動) Off (關) On (開)	啟動或停用 AppleTalk 支援 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
View Name (檢視名稱) <無>	顯示指定的 AppleTalk 名稱
View Address (檢視位址) <無>	顯示指定的 AppleTalk 位址

功能表項目	說明
Set Zone (設定區域) <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 請注意： 出廠預設值即為網路的預設區域。如果預設區域不存在，標有 * 記號的區域便是出廠預設值。

USB 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PS Smartswitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PCL Smartswitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 變更此設定，會使印表機重新啟動。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定 USB 輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印任何已緩衝的工作。 - USB 緩衝區大小值可用 1K 增量變更。 - 所允許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 而定。 - 若要增大「USB 緩衝區」大小上限範圍，請關閉或減小平行及網路緩衝區的大小。 - 變更此設定，會使印表機重新啟動。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
USB with ENA (含 ENA 的 USB) ENA Address (ENA 位址) ENA Netmask (ENA 網路遮罩) ENA Gateway (ENA 開道)	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩及開道資訊，該伺服器使用 USB 電纜連接至印表機 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目及其子功能表。

Parallel (平行) 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 變更此設定會自動重設印表機。

功能表項目	說明
Parallel Buffer (平行緩衝區) Disabled (關閉) Auto (自動) 3K to <max size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定平行輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 - 平行緩衝區大小可用 1k 增量變更。 - 所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區大小，以及「節省資源」是設為「開」還是「關」而定。 - 若要增加「平行緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少 USB 和網路緩衝區的大小。 - 變更此設定，會自動重設印表機。
Advanced Status (進階狀態) Off (關) On (開)	透過平行埠啟動雙向通訊 請注意： - 出廠預設值是「開」。 「關」設定會關閉平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Standard (標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定 請注意： - 出廠預設值是 Fastbytes。這個設定與大部分現有通訊埠相容，建議使用此設定。 「標準」設定會嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) On (開) Off (關)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求 請注意： - 出廠預設值是「關」。 - 電腦透過從平行埠啟動起始設定信號，而要求起始設定。許多個人電腦在開機時都會啟動起始設定信號。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開) Off (關)	決定是在觸發信號前緣還是後緣採樣平行埠資料 請注意： 出廠預設值是「開」。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
含 ENA 的平行埠 ENA Address (ENA 位址) ENA Netmask (ENA 網路遮罩) ENA Gateway (ENA 閘道)	針對使用平行電纜連接至印表機的外接式列印伺服器，設定網路位址、網路遮罩及閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過平行埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表。

瞭解印表機訊息

當 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器）出現在顯示幕上時，它是指多用途送紙器。

狀態和錯誤訊息清單

忙碌狀態

請等候訊息清除。

正在取消

請等候訊息清除。

Close front door（關閉前門）

關閉印表機的前門。

Defragmenting Flash（正在重組快閃記憶體），請勿關機

請等候訊息清除。

警告—潛藏損壞危險性：顯示幕上出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

DO NOT TOUCH Reading flash data DO NOT POWER OFF（請勿觸摸 正在讀取快閃資料 請勿關機）

這則訊息顯示時，顯示幕上還會出現一行條形圖，指示處理完成時間百分比。

請等候訊息清除。這則訊息將持續顯示到完成接收及處理所有的程式碼。

警告—潛藏損壞危險性：如果您的印表機使用 **USB** 電纜連接至電腦，當顯示幕顯示這則訊息時，請勿碰觸印表機控制面板。當這則訊息顯示時，請勿關閉印表機電源。

把緩衝區清光

請等候訊息清除。

正在格式化快閃記憶體，請勿關機

請等候訊息清除。

警告—潛藏損壞危險性：印表機在格式化快閃記憶體時，請勿關機。

Hex Trace（16 進位追蹤模式）

印表機在 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式）下。

Invalid Engine Code（無效的引擎程式碼）

您必須為印表機下載有效的引擎程式碼。

請注意：顯示幕上出現此訊息時會下載程式碼。

Invalid Network Code（無效的網路程式碼）

您必須為內接式列印伺服器下載有效的網路列印程式碼。內接式列印伺服器是安裝在印表機內部的硬體選購品。

請注意：顯示幕上出現此訊息時會下載網路程式碼。

Load manual feeder with <x>（在手動輔助式送紙器中載入 <x>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將指定的紙張載入多用途送紙器。
- 取消目前的工作。

Load <src> with <x>（在 <來源> 中載入 <x>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙匣或其他來源中載入正確的紙張類型和尺寸。
- 取消目前的工作。

Network/Network <x>（網路/網路 <x>）

印表機連接到網路。

Network（網路）指出印表機正在使用建置在印表機系統主機板內的標準網路連接埠。**Network <x>**（網路 <x>）指出內接式列印伺服器安裝在印表機內部，或指出印表機連接到外接式列印伺服器。

Power Saver（省電模式）

印表機在等待下一份列印工作時，它會處於省電模式。傳送列印工作，讓印表機脫離 Power Saver（省電模式）。

Programming Engine Code（正在寫入引擎程式碼），請勿關機

請等候訊息清除。

警告—潛藏損壞危險性：當顯示幕上出現 **Programming Engine Code**（正在寫入引擎程式碼）時，請勿關閉印表機電源。

Programming flash DO NOT POWER OFF（正在寫入快閃記憶體，請勿關機）

請等候訊息清除。

警告—潛藏損壞危險性：當顯示幕上出現 **Programming flash**（正在寫入快閃記憶體）時，請勿關閉印表機電源。

Programming System Code（正在寫入系統碼），請勿關機

請等候訊息清除。

警告—潛藏損壞危險性：當顯示幕上出現 **Programming System Code**（正在寫入系統碼）時，請勿關閉印表機電源。

Ready（備妥）

印表機已備妥，可接收列印工作。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Toner is low（碳粉不足）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換碳粉匣。
- 按下 ，清除訊息並繼續列印。

USB/USB <x>

印表機使用 USB 電纜連線。USB 連接埠是作用的通訊鏈結。

Waiting（等待中）

印表機已接收列印資料，但是在等待「工作結束」指令、「換頁」指令，或其他資料。

- 按下  來列印緩衝區的內容。
- 取消現在的列印工作。

31.yy Replace defective or missing cartridge（31.yy 更換不良的碳粉匣，或找不到碳粉匣）

找不到碳粉匣，或碳粉匣無法正常運作。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出碳粉匣，然後重新安裝。
- 請取出碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 裝置不支援碳粉匣材料編號)

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張載入送紙匣。
- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列印資料。
- 取消現在的列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

印表機的記憶體不足，無法儲存設定。請安裝額外的記憶體，或按下 ，來關閉 **Resource Save** (節省資源)，並繼續列印。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來列印已儲存工作的一部分，並開始逐份列印其餘的列印工作。
- 取消現在的列印工作。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，某些資料可能未列印)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來停止重組作業並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。按下 ，清除訊息並繼續列印。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。按下 ，清除訊息並繼續列印。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後移除額外的快閃記憶體選購品：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除過多的快閃記憶體。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 按下 ，清除訊息並繼續列印。

84 PC Kit life warning (84 PC Kit 使用期限警告)

感光鼓套件幾乎已達使用期限。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請更換感光鼓套件。
- 按下 ，清除訊息並繼續列印。

84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件)

感光鼓套件已達使用期限。請安裝新感光鼓套件。

42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區不符)

請使用與您購買印表機之地區相符的碳粉匣來進行更換。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請更換不良的快閃記憶卡。
- 按下箭頭按鈕，等 **Continue** (繼續) 出現時，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。

88.yy Cartridge is low (88.yy 碳粉匣的碳粉不足)

請更換碳粉匣，然後按下 ，來清除訊息，並繼續列印。

200.yy Paper jam (200.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

- 1 若要取出夾紙，請嘗試下列其中一或多種方式：
 - 移除 1 號送紙匣。
 - 打開前門，然後取出感光鼓套件和碳粉匣組件。
- 2 移除夾紙。
- 3 在移除夾紙後，請將感光鼓套件和碳粉匣組件放回原位。
- 4 關上所有打開的門或送紙匣。
- 5 按下  以繼續列印。

201.yy Paper jam (201.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

- 1 打開前門，然後取出感光鼓套件和碳粉匣組件。
- 2 移除夾紙。
- 3 將感光鼓套件和碳粉匣組件放回原位。
- 4 關閉前門。
- 5 按下  以繼續列印。

202.yy Paper jam (202.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

- 1 打開前門。
- 2 打開後門。
- 3 移除夾紙。

4 把兩個門都關上。

5 按下  以繼續列印。

231.yy Paper jam (231.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

1 打開前門。

2 打開後門。

3 移除夾紙。

4 把兩個門都關上。

5 按下  以繼續列印。

233.yy Paper jam (233.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

1 若要取出夾紙，請嘗試下列其中一或多種方式：

- 取出 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。
- 打開前門，然後打開後門。

2 移除夾紙。

3 關上所有打開的門或送紙匣。

4 按下  以繼續列印。

234.yy Paper jam (234.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

1 若要取出夾紙，請嘗試下列其中一或多種方式：

- 打開前門，然後打開後門。
- 取出 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。

2 移除夾紙。

3 關上所有打開的門或送紙匣。

4 按下  以繼續列印。

235.yy Paper jam (235.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

1 從標準出紙槽取出夾紙。

2 請檢查紙張尺寸，確定印表機支援該尺寸。

- 3 按下  以繼續列印。

24x.yy Paper jam (24x.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

- 1 若要取出夾紙，請嘗試下列其中一或多種方式：
 - 移除 1 號送紙匣。
 - 打開前門，然後取出感光鼓套件和碳粉匣組件。
 - 移除 2 號送紙匣。
- 2 移除夾紙。
- 3 在移除夾紙後，請將感光鼓套件和碳粉匣組件放回原位。
- 4 關上所有打開的門或送紙匣。
- 5 按下  以繼續列印。

251.yy Paper jam (251.yy 夾紙)

此訊息指出紙張夾住的位置，或夾住的頁數。

- 1 取出多用途送紙器中的夾紙。
- 2 按下  以繼續列印。

維護印表機

某些作業需要定期執行，才能維持最佳列印品質。

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。

 **請當心—觸電危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 將印表機的紙張全部移除。

- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛藏損壞危險性：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 只擦拭印表機的外部。

警告—潛藏損壞危險性：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 先確定印表機的所有區域都已經乾了，再進行新的列印工作。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

節省耗材

使用印表機控制面板節省耗材

您可以從印表機控制面板變更某些設定，來協助您節省碳粉和紙張。如需詳細資訊，請參閱下表：

耗材	功能表項目的路徑	功能表項目的用途
Toner (碳粉)	Settings (設定) > Quality Menu (品質功能表) > Toner Darkness (碳粉明暗度)	可讓您調整釋放到單張紙張或特殊列印材質上的碳粉存量。值範圍為 1 (最淡設定) 至 10 (最濃設定)，出廠預設值是 8。
Paper or specialty media (紙張或特殊材質)	Settings (設定) > Finishing Menu (輸出處理功能表) > N-up (縮版併印成 N 頁)	可讓您選擇將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。N-up (縮版併印成 N 頁) 的值有 2-Up、3-Up、4-Up、6-Up、9-Up、12-Up 及 16-Up。
	Settings (設定) > Finishing Menu (輸出處理功能表) > Sides (Duplex) (雙面)	它可讓您列印在紙張的兩面

在列印多重份數時節省耗材

若需要列印數份，您可以先列印第一份，檢查它的精確度，再列印剩餘的份數，以節省耗材。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status** (裝置狀態)。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

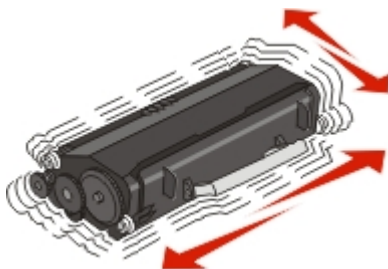
如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家/地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，都是以列印在 Letter 或 A4 尺寸的普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

出現 **88 Cartridge Low** (88 碳粉匣碳粉不足) 或列印變得模糊時，您可以延長碳粉匣的使用期限：

- 1 移除碳粉匣。
- 2 前後左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。



- 3 重新插入碳粉匣，並且繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等到列印仍然模糊，才更換碳粉匣。

材料名稱	普通碳粉匣	Lexmark 回收計畫碳粉匣
適用於美國和加拿大		
碳粉匣	E260A21A	E260A11A
高容量碳粉匣	E360H21A	E360H11A
適用於歐洲、中東及非洲		
碳粉匣	E260A21E	E260A11E
高容量碳粉匣	E360H21E	E360H11E
適用於亞太地區，包括澳洲、紐西蘭及印度		
碳粉匣	E260A21P	E260A11P
高容量碳粉匣	E360H21P	E360H11P
適用於拉丁美洲		
碳粉匣	E260A21L	E260A11L
高容量碳粉匣	E360H21L	E360H11L

訂購感光鼓套件

某些機型的印表機會發出訊息或燈號順序，讓您知道感光鼓套件即將達到它的使用期限。這時請訂購感光鼓套件。列印網路設定頁，也可以看到感光鼓套件的狀態。

材料名稱	材料編號
感光鼓組件	E260X22G

更換耗材

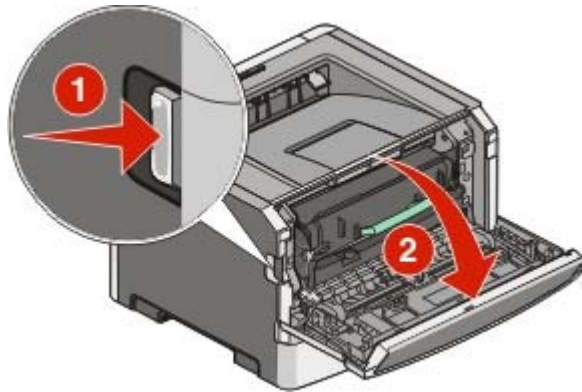
更換碳粉匣

出現 **88 Cartridge is low**（88 碳粉匣的碳粉不足），或發生列印變得模糊的情形時，請取出碳粉匣。將碳粉匣前後左右用力搖晃數次，使碳粉分佈均勻，然後重新插入，並繼續列印。當搖晃碳粉匣仍無法改善列印品質時，請更換碳粉匣。

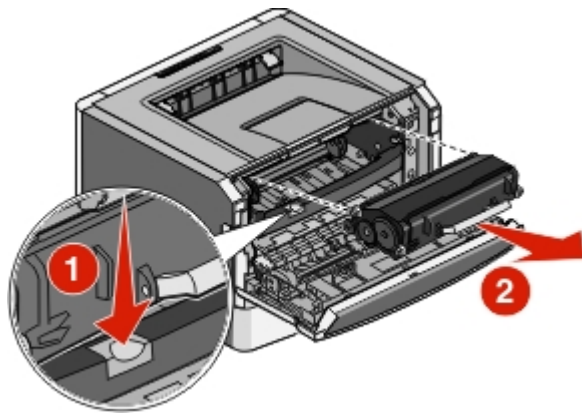
請注意：您可以列印功能表設定頁，來檢查碳粉匣內大約還剩餘多少碳粉。

若要更換碳粉匣：

- 1 壓下印表機左側的按鈕，放下門蓋，即可打開前門。



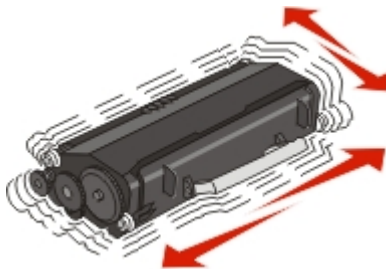
- 2 按下感光鼓套件底座上的按鈕，然後握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



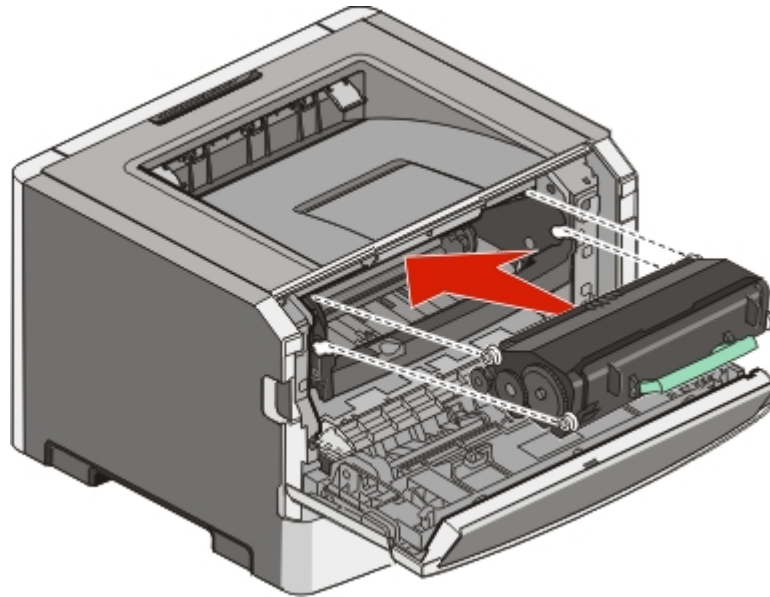
- 3 拆開新碳粉匣的包裝。

警告—潛藏損壞危險性：更換碳粉匣時，請不要讓新碳粉匣曝露於直接照射的光線過久的時間。曝露在光線下太久會造成列印品質問題。

- 4 將碳粉匣朝各個方向翻轉，使碳粉分佈均勻。



- 5 將碳粉匣上的滾輪對齊感光鼓套件軌道上的箭頭，以便安裝新碳粉匣。盡量將碳粉匣往內推。如果安裝方式無誤，碳粉匣會發出喀嚓一聲，卡入定位。



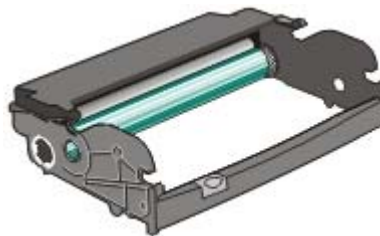
- 6 關閉前門。

更換感光鼓套件

印表機會在感光鼓套件即將達到頁數上限之前，自動在顯示幕顯示 **84 PC Kit life warning**（84 PC Kit 使用期限警告）或 **84 Replace PC Kit**（84 更換感光鼓套件），來通知您。您也可以列印功能表設定頁，來查看感光鼓套件的狀態。

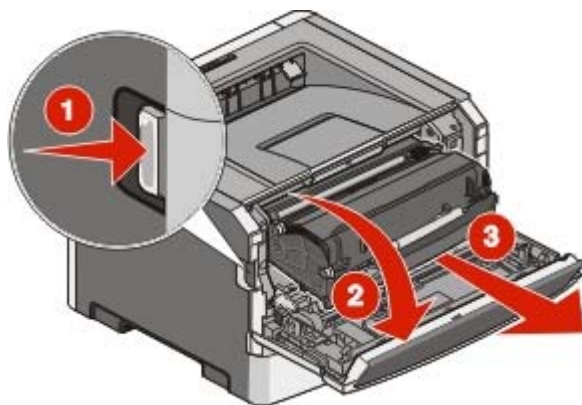
當 **84 PC Kit life warning**（84 PC Kit 使用期限警告）或 **84 Replace PC Kit**（84 更換感光鼓套件）第一次顯示時，您就應該立即訂購新的感光鼓套件。雖然感光鼓套件達到正式的使用期限後，印表機可能還可以正常運作，但列印品質則會明顯降低。

請注意：感光鼓套件只是一個元件。



- 1 壓下印表機左側的按鈕，放下前門，即可打開前門。
- 2 握住碳粉匣的握把，將感光鼓套件和碳粉匣當做一個組件，一起從印表機中拉出。

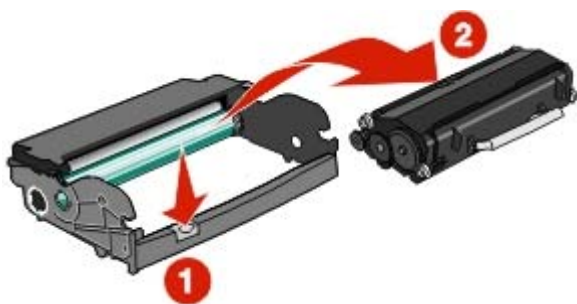
請注意：感光鼓套件和碳粉匣構成一個組件。



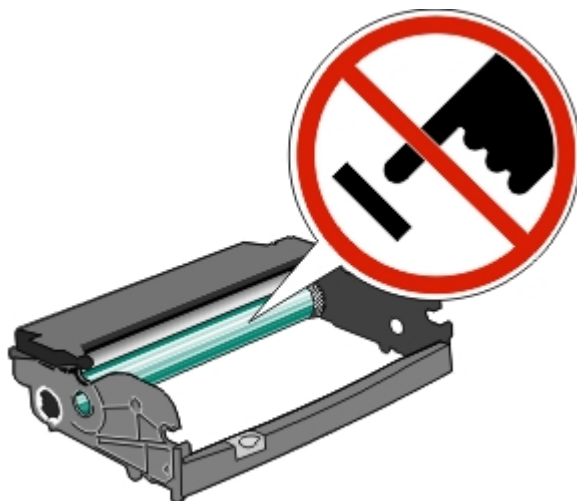
將該組件放在平坦、乾淨的表面上。



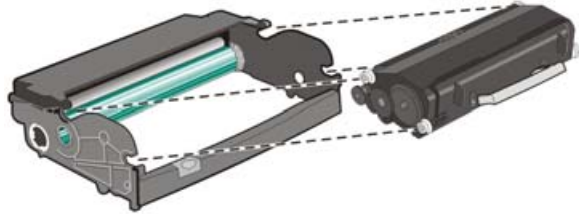
3 按下感光鼓套件底座上的按鈕。握住碳粉匣的握把，將碳粉匣往上拉出。



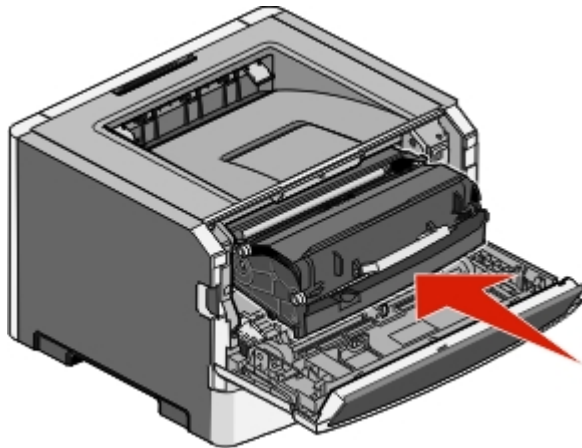
4 拆開新感光鼓套件的包裝。請小心不要觸摸感光鼓。



- 5 將碳粉匣上的滾輪對準軌道，即可將碳粉匣插入感光鼓套件。將碳粉匣推入，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 6 將組件的導引夾對準印表機中的箭頭，即可將組件安裝至印表機中。盡量將組件往內推。



- 7 更換感光鼓套件之後，請重設感光鼓計數器。若要重設計數器，請參閱新感光鼓套件隨附的指示表。

警告—潛藏損壞危險性：在未更換感光鼓的情形下重設感光鼓計數器，可能會損壞您的印表機，也可能致使保固失效。

- 8 關閉前門。

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

- 1 請造訪我們的網站：www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

移動印表機

移動印表機之前

⚠ 請當心—潛在受傷危險性：請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。

- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。
- **請注意：**請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。
- 當您放下印表機時，請確認手指不能位在印表機下方。

警告—潛藏損壞危險性：移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

⚠ 請當心—潛在受傷危險性： 移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

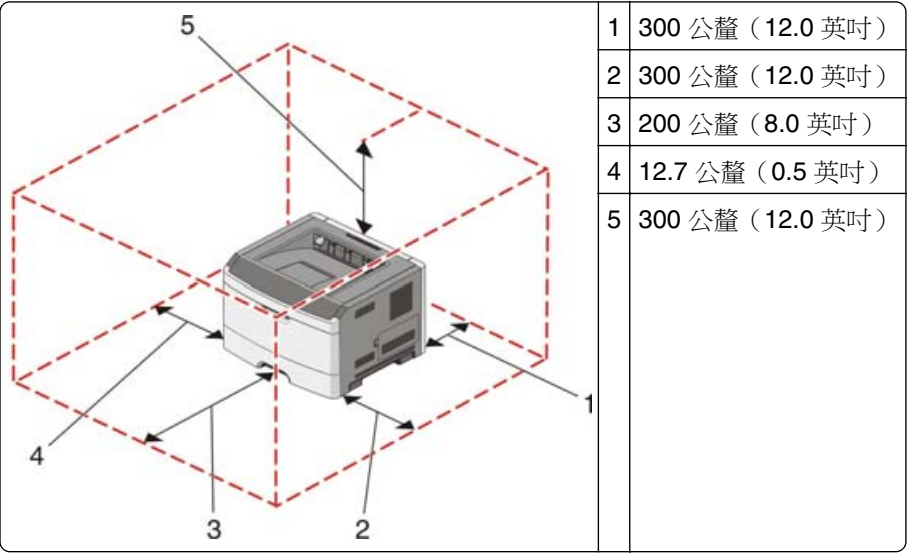
- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。
- **請注意：**請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

將印表機安裝在新位置

安裝印表機時，請在它的周圍預留空間，如圖所示。



運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋多種基本管理支援作業。如需更多進階系統支援作業，請參閱軟體與說明文件 光碟上的網路功能設定指南，以及內嵌式 Web 伺服器管理者手冊，該書位在 Lexmark 網站上，網址為：

www.lexmark.com。

調整省電模式

- 1 確定印表機電源已開啟，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板上，按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Timeouts**（逾時）出現時，再按下 。
- 6 按下箭頭按鈕，等 **Power Saver**（省電模式）出現時，再按下 。
- 7 按下箭頭按鈕來增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數，然後按下 。可用的設定為 **Disabled**（已關閉）或是從 1 - 240 的分鐘數。

請注意：您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJI) 指令來調整 **Power Saver**（省電模式）設定。如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版），網址如下：www.lexmark.com/publications。

回復出廠預設值

- 1 從印表機控制面板上，按下 。
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Factory Defaults**（出廠預設值）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Restore Now**（立即回復）出現時，再按下 。
等待 **Submitting Changes**（正在提出變更）暫時出現，接著出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值），之後印表機會回到 **Ready**（備妥）。

警告—潛藏損壞危險性：Restore Now（立即回復）則會將所有的印表機設定（Network/Ports（網路/連接埠）功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載都會被刪除。儲存在快閃記憶體中的下載資訊不會受影響。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

如果印表機安裝在網路上，則「內嵌式 Web 伺服器」可以廣泛用於下列功能：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置印表機設定
- 配置網路設定
- 檢視報告

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 如需其他資訊，請參閱軟體與說明文件 光碟上的網路功能設定指南，以及 *Embedded Web Server Administrator's Guide*（內嵌式 Web 伺服器管理者手冊），您可在 Lexmark™ 網站上找到該手冊，網址為：www.lexmark.com。

檢視報告

您可以從內嵌式 Web 伺服器檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。若要從網路印表機檢視報告：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Reports**（報告）。

您可以從內嵌式 Web 伺服器檢視下列報告：

Reports（報告）

Device Statistics（裝置統計記錄）

Device Settings（裝置設定）

Device Information（裝置資訊）

Profiles List（設定檔清單）

Printer Server Setup Page（印表機伺服器設定頁）

這些報告有下列種類：

Device Statistics (裝置統計記錄)	Device Settings (裝置設定)	Device Information (裝置資訊)	Printer Server Setup Page (印表機伺服器設定頁)
Job Information (工作資訊)	Paper Menu (紙張功能表)	Page Count (計算頁數)	Ethernet10/100 (乙太網路10/100)
Jobs by Document Length (依文件長度分類的工作數)	Reports (報告)	Installed Memory (已安裝的記憶體)	Standard Network Card (標準網路卡)
Other Job Data (其他工作資料)	Settings (設定)	Processor Speed (處理器速度)	Integrated Network Option Settings (整合式網路選項配備設定)
Media Sheet Count (材質張數計數)	Network/Ports (網路/連接埠)	Serial Number (序號)	TCP/IP
	Reports (報告)	Engine ID (引擎 ID)	IPv6
	Network Card (網路卡)	Loader (載入器)	
	TCP/IP	Kernel	
	IPv6	Base (基本型)	
	USB Menu (USB 功能表)	Network (網路型)	
	Warnings (警告)	Network Driver (網路驅動程式)	
	Device Information (裝置資訊)	Engine (引擎)	
	Cartridge Information (碳粉匣資訊)	Font (字型)	

檢查裝置狀態

從內嵌式 Web 伺服器的 **Device Status** (裝置狀態) 頁，可能會看到送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、感光鼓套件剩餘使用期限百分比，以及某些印表機組件的容量測量。若要存取裝置狀態：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status** (裝置狀態) 標籤。這時會出現下列功能表：

Device Status (裝置狀態)

Toner Status (碳粉狀態)
 Paper Input Tray (紙張進紙匣)
 Paper Output Bin (紙張出紙槽)
 Device Type (裝置類型)
 Speed (速度)
 Toner Cartridge Capacity (碳粉匣容量)
 PC Unit Life Remaining (感光鼓組件剩餘使用期限)

限制印表機功能表的存取權

您可以建立密碼並選取所要保護的特定功能表，來防止進入功能表。每次選取受保護功能表時，都會提示使用者輸入正確的密碼。

若要利用「內嵌式 Web 伺服器」來保護印表機功能表：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下設定。

- 3 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 4 按一下**網頁密碼保護**。此設定可防止進入「紙張」、「報告」、「設定」及「網路/連接埠」功能表。
- 5 從這個畫面，您可以設定「使用者密碼」和「進階密碼」。決定各功能表的存取密碼。您也可以選擇不保護功能表。
請注意：不管是設定「進階密碼」或「使用者密碼」，「安全」功能表一律受密碼保護。若兩組密碼都設定，則只有「進階密碼」可用於存取「安全」功能表模式。
- 6 按一下**提出**，以儲存您的設定。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、增加或並無夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 在 **Other Settings**（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。
- 4 選取通知項目，並輸入您要接收電子郵件警示的電子郵件位址。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

配置耗材通知

您可以決定當耗材存量不足或即將到達使用壽命終點時的通知方式。

若要使用「內嵌式 Web 伺服器」來配置耗材通知：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**列印設定**。
- 4 按一下**耗材通知**。
- 5 從每一個耗材的下拉方框中選取通知選項。每一個選項都提供說明。
- 6 按一下**提出**，以儲存您的選擇。

複製印表機設定至其他印表機

使用「內嵌式 Web 伺服器」時，您可以將印表機設定複製至最多 15 台的其他網路印表機。若要複製印表機設定：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下**複製印表機設定**。

3 若要變更語言，請從下拉清單中選取一個語言，然後按一下**按一下此處來提出語言**。

4 按一下**印表機設定**。

5 輸入來源印表機與目標印表機的 IP 位址。

請注意：若要新增其他目標印表機，請按一下**新增目標 IP** 按鈕。

6 按一下**複製印表機設定**。

疑難排解

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 漏電斷路器 (GFCI) 未中斷電源。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啟印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡「客戶支援中心」。

解決列印問題

工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣是否是空的

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

確認您已針對您的印表機機型安裝正確的印表機軟體。開啟 **軟體與說明文件** 光碟，檢查安裝了哪些軟體。如需其他資訊，請參閱第 22 頁的 [“安裝印表機軟體”](#)。請確認軟體的型號與您印表機的型號相符。

若要確認印表機軟體為最新軟體，請到 Lexmark 網站上確認，網址如下：www.lexmark.com。

確定印表機已連接至網路

列印網路設定頁並檢查狀態是否顯示為**已連線**。若狀態為**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：www.lexmark.com。

請確定使用的是建議使用的 USB、平行埠或乙太網路纜線

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

請確定印表機電纜已牢固的連接

請檢查印表機的電纜接頭，確定已牢固的連接。如需其他資訊，請參閱印表機附贈之安裝說明文件。

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示。
這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
- 4 按一下**確定**。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 Page Protect（頁面保護）設定改為 Off（關）

- 1 從印表機控制面板上，按下 。
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Recovery**（列印回復）出現時，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Page Protect**（頁面保護）出現時，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等 **off**（關）出現時，再按下 .

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

請檢查「紙張類型」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 16 進位追蹤模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的紙張

- 1 在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的紙張。
- 2 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

確定每一個送紙匣的「紙張尺寸」與「紙張類型」設定相同

- 1 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 2 如有需要，從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：沒有任何紙張來源、送紙匣或送紙器可自動感應紙張尺寸。您必須從印表機控制面板上的 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表，或是從「內嵌式 Web 伺服器」，來設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）

從「列印內容」或印表機控制面板的 **Finishing**（輸出處理）功能表，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，來降低列印工作的複雜度。

確定印表機有足夠的記憶體

增加印表機記憶體。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值：

- 1 從印表機控制面板上，按下 。
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Timeouts**（逾時）出現時，再按下 。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Print Timeout**（列印逾時）出現時，再按下 。
- 6 按下箭頭按鈕，等您要的值出現時，再按下 。

解決選購品問題

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作。

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 拔除印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

裝紙器

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已正確載入紙張

- 1 將送紙匣完全拉出。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。

3 確定導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。

4 插入送紙匣。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。如需其他資訊，請參閱[第 38 頁的“紙張和特殊材質指引”](#)。

請確定送紙匣或送紙器中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後按下 。

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

在 **Settings**（設定）功能表中，將 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **Off**（關）。將 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **Auto**（自動）或 **On**（開）：

- 1 按下 .
- 2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
- 3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 .
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Print Recovery**（列印回復）出現時，再按下 .
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Jam Recovery**（夾紙恢復）出現時，再按下 .
- 6 按下箭頭按鈕，等 **On**（開）或 **Auto**（自動）出現時，再按下 .

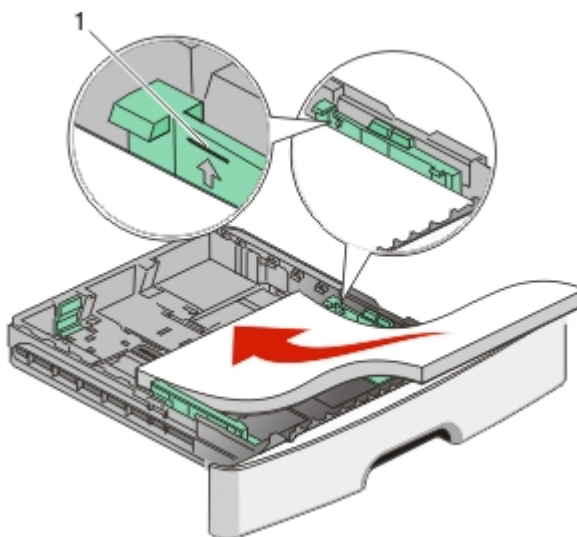
解決列印品質問題

下列主題中的資訊有助於解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題，請聯絡「客戶支援中心」。印表機零件可能需要調整或更換。

區分列印品質問題

若要協助找出列印品質問題，請印出列印品質測試頁，但請先確定已載入標準送紙匣。

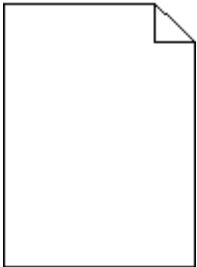
- 1 關閉印表機電源。
- 2 將 **Letter** 或 **A4** 尺寸紙張載入標準送紙匣中。如圖所示，請就建議的列印面朝下，將整疊紙張放入送紙匣後方。請注意送紙匣側邊的裝紙滿載線，將它當做指引線。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



印出列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啟印表機電源時，請從印表機控制面板按住  和右移鍵按鈕。
- 3 當 **CONFIG MENU**（配置功能表）出現時，請放開按鈕。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 。
就會印出列印品質測試頁。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。
這時會短暫出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），然後會出現 **Ready**（備妥）。

空白頁



請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除碳粉匣，然後重新安裝。
- 移除感光鼓套件，然後重新安裝。

若印表機仍列印空白頁，則可能需要送修。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

影像遭到削減

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

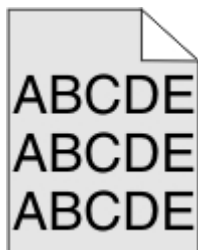
檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查「紙張尺寸」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

灰色背景



- Windows 使用者適用：傳送列印工作之前，請先從「列印內容」中選取不同的 **Toner Darknes**（碳粉明暗度）設定。
- Macintosh 使用者適用：從列印選項、**Copies & Pages**（份數與頁數）或 **General**（一般）蹦現功能表中，選取 **Printer Features**（印表機特性），接著從 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）蹦現功能表中，選取所要的設定。
- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表中，選取不同的 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定，然後傳送工作進行列印。

重影



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

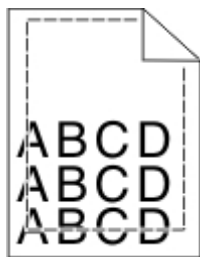
感光鼓套件有瑕疵

請更換感光鼓套件。

請檢查「材質類型」設定

- Windows 使用者適用：從「列印內容」中，確定「材質類型」設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- Macintosh 使用者適用：從 **Print**（列印）對話框中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查「紙張尺寸」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

檢查「頁面尺寸」設定

傳送列印工作之前，請在「列印內容」、「列印」對話方塊或軟體程式中指定正確的紙張尺寸。

紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

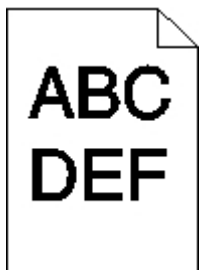
請檢查「紙張類型」設定

- Windows 使用者適用：從「列印內容」中，確定「材質類型」設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- Macintosh 使用者適用：從 Print（列印）對話框中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、Brightness（亮度）設定太暗或 Contrast（對比）設定太高。

- Windows 使用者適用：從「列印內容」變更這些設定。
- Macintosh 使用者適用：
 - 1 選取 **File（檔案） > Print（列印）**。
 - 2 在 Orientation（列印方向）圖片下尋找下拉框，然後按一下下移鍵按鈕。
 - 3 按一下 **Printer Features（印表機特性）**。
 - 4 變更 Toner Darkness（碳粉明暗度）、Brightness（亮度）及 Contrast（對比）的設定。
- 從印表機控制面板的 Quality（品質）功能表，變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

請檢查「紙張類型」設定

- Windows 使用者適用：從「列印內容」中，確定「材質類型」設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- Macintosh 使用者適用：從 Print（列印）對話框中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、Brightness（亮度）設定太亮或 Contrast（對比）設定太低。

- Windows 使用者適用：從「列印內容」變更這些設定。
- Macintosh 使用者適用：
 - 1 選取 **File（檔案） > Print（列印）**。
 - 2 在 Orientation（列印方向）圖片下尋找下拉框，然後按一下下移鍵按鈕。
 - 3 按一下 **Printer Features（印表機特性）**。
 - 4 變更 Toner Darkness（碳粉明暗度）、Brightness（亮度）及 Contrast（對比）的設定。
- 從印表機控制面板的 Quality（品質）功能表，變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

請檢查「紙張類型」設定

- Windows 使用者適用：從「列印內容」中，確定「材質類型」設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- Macintosh 使用者適用：從 Print（列印）對話框中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉不足

當 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印歪斜

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

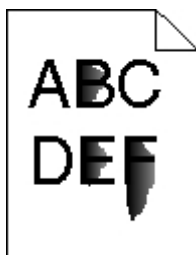
碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心

碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

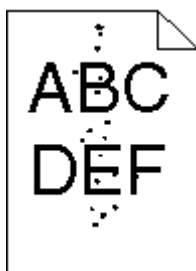
請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

確定 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

檢查 Paper Texture（紙張材質）設定

確定 Paper Texture（紙張材質）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心

專用透明投影膠片列印品質不佳

請檢查專用透明投影膠片

限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。

請檢查 Paper Type（紙張類型）設定

載入專用透明投影膠片，並確定 Paper Type（紙張類型）設定設為 Transparency（專用透明投影膠片）。

帶斑紋的水平線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

從特定來源送紙時，可能會發生碳粉髒污的情形

您可以從「列印內容」、列印對話方塊或印表機控制面板，選取其他送紙匣或送紙器，來送入工作所需的紙張。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

確定送紙路徑已清理

紙張可能夾在感光鼓套件與加熱組件之間。檢查加熱組件區周圍的送紙路徑。



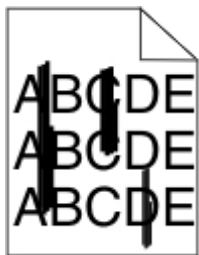
請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中可能會有多餘的碳粉

聯絡客戶支援中心。

帶斑紋的垂直線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

從特定來源送紙時，可能會發生碳粉髒污的情形

您可以從「列印內容」、「列印」對話方塊或印表機控制面板，選取其他送紙匣或送紙器，來送入工作所需的紙張。

碳粉匣有瑕疵

更換碳粉匣。

確定送紙路徑已清理

紙張可能夾在感光鼓套件與加熱組件之間。檢查加熱組件區周圍的送紙路徑。

警告—潛藏損壞危險性：請不要觸摸感光鼓套件下側的感光鼓。握拿碳粉匣時，請握住它的握把。



請當心—表面高溫：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中可能會有多餘的碳粉

聯絡客戶支援中心。

專用透明投影膠片或紙張上有純黑色或白色條紋



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定填入樣式正確

如果填入樣式不正確，請從軟體程式選取不同的填入樣式。

檢查紙張類型

- 請嘗試不同的紙張類型。
- 對於專用透明投影膠片，請僅使用印表機製造商建議使用的專用透明投影膠片。
- 請確定 **Paper Type**（紙張類型）設定和送紙匣或送紙器中載入的內容相符。
- 請確定 **Paper Texture**（紙張材質）設定符合送紙匣或送紙器中載入紙張或特殊材質的類型。

確定碳粉在碳粉匣中分佈均勻

請取出碳粉匣並左右搖晃來重新分佈碳粉，這樣便可延長碳粉匣使用壽命，之後請重新裝回碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將使用過的碳粉匣更換成新的。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啟

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確定已開啟印表機和電腦電源，而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 **https://** 以取代 **http://**，來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊，請聯絡系統管理員。

聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您必須知道您印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請撥 (1-800-539-6275)。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家/地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark E360d 與 E360dn

機器類型：

4513

機型：

420、430

機器類型：

4549

d01、d02、gd1、gd2

機器類型：

4564

dn1、dn2、gd1、gd2

版本注意事項

2008 年 5 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台灣。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：support.lexmark.com。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2008 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

商標

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。

所有其他商標為各個所有人之財產。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啟與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 – 3000

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 2004/108/EC and 2006/95/EC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, Inc., S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

The following notices are applicable if your printer has a wireless network card installed.

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC 及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Industry Canada notice

The following notices are applicable if your printer has a wireless network card installed.

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。
請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

台灣地區電池回收注意事項



噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	53 dBA
備妥	不適用

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR（能源之星）



雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：



電源用量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量（瓦）
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	500
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用

模式	說明	用電量 (瓦)
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	12
省電模式	產品進入省電模式。	11
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	不適用

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱為省電模式。省電模式相當於 EPA 睡眠模式。省電模式可以降低長時間非作用中期間的耗電量來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，省電模式就會自動啟動，該指定時間稱為省電模式逾時。

以下是本產品的出廠預設值省電模式逾時（以分鐘計）：**30**

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

LEXMARK 軟體有限保固及授權合約

使用本產品前，請先詳細閱讀本合約：本授權合約（下稱「本軟體授權合約」）係 貴客戶（個人或單一實體）與 Lexmark International, Inc.（下稱「Lexmark」）雙方所成立之合法合約，本合約於 貴客戶之 Lexmark 產品或軟體程式不受 貴客戶與 Lexmark 或其供應商間所訂立之書面軟體授權合約拘束時，拘束 貴客戶為搭配使用 Lexmark 產品而使用 Lexmark 安裝或提供之任何軟體程式行為。「軟體程式」一詞，包括機器可讀取之指令、音訊/視訊內容（例如：影像及錄製品）與相關媒體、印刷品及電子文件，而不論其等是否納入 貴客戶之 Lexmark 產品，或是否隨同 Lexmark 產品一併發放，或是否與 Lexmark 產品搭配使用。

使用本產品之行為，即表示 貴客戶同意遵守本軟體有限保固及授權合約之一切條款。若 貴客戶不同意本軟體有限保固及授權合約之條款，請儘速退回未使用之產品，並請求本公司退還 貴客戶已支付之價款。若 貴客戶係基於供第三者使用而安裝本產品，貴客戶同意通知使用者，使用本產品即表示接受該等條款。

1 軟體有限保固聲明。 Lexmark 保證提供本軟體程式之媒體（例如：磁碟或光碟）於保固期間內，在正常使用之情況下，其材料及製造均無瑕疵。保固期為九十 (90) 天，並自本軟體程式交付予原始使用者之當日起算。本有限保固僅適用於向 Lexmark 或 Lexmark 授權之轉銷商或經銷商所購買之新軟體程式媒體。若該媒體經判定，不符合本有限保固之規定者，Lexmark 應更換本軟體程式。

2 免責聲明及保固限制。 除本軟體授權合約另有約定外及根據應適用之法律所許可之最大範圍內，LEXMARK 及其供應商將以「現狀」提供本軟體程式，並據此聲明不負擔一切其他明示或默示保證及條件，包括但不限於有關本軟體程式之一切所有權、未涉侵權、可商用性、符合特定目的及不含病毒之明示或默示之保證及條件。如依法 LEXMARK 不得聲明免除任何零組件具有商用性或符合特定目的之默示保證責任時，於該不得聲明免除之範圍內，LEXMARK 所負之責任限定為 90 日之明示軟體有限保固責任。

於解釋本合約時，應一併納入隨時可能發生效力，及暗示 Lexmark 應提供保證或其他條件，或課予 Lexmark 義務，且規定該等保證或義務均不能予以排除或變更之法律規定。如適用該等規定者，則於 Lexmark 得排除之範圍內，Lexmark 違反該等規定時所應負之責任以下列任一項為限：更換本軟體程式，或補償就本軟體程式所支付之價款。

本軟體程式可能內含連結至與 Lexmark 無企業關係之第三人所主控或操作之其他軟體應用程式及/或網際網路網頁之網際網路鏈結。貴客戶確認並同意，在任何情況下，Lexmark 均不就該等軟體應用程式及/或網際網路網頁之主控、效能、操作、維護或內容擔負任何責任。

- 3 賠償限制。**於適用法律許可之最大範圍內，LEXMARK 於本軟體授權合約下所應負擔之任何及一切賠償責任，明定以為已就本軟體程式支付之價金與五美元（或等值之當地貨幣）中較高者為限。貴客戶於本軟體授權合約下之任何爭議中得對 LEXMARK 提出之唯一請求，係要求退還該等價金或金額，LEXMARK 於支付該價金或金額後，即免除對貴客戶之其他義務及責任。

在任何情況下，LEXMARK、其供應商、子公司或經銷商，均不就任何特殊、附帶、間接、懲戒性、懲罰性或衍生性損害負擔賠償之責任，（包括但不限於利潤或收益損失、盈餘損失、資料或記錄之使用發生中斷或滅失、不精確或損壞、關於第三人之求償、不動產或有形財產之損害、因本軟體程式之使用或不能使用、或因本軟體授權合約之任何條款所致一切相關之隱私權損害），不問求償之性質為何，包括但不限於違背保固責任或契約、侵權行為（包括過失或絕對賠償責任），即使 LEXMARK 或其供應商、關係企業或轉銷商已得知有發生該等損害之可能性者，亦同；此外，授權人對於貴客戶基於第三人之求償所提出之求償亦不負賠償之責任，但該等損害賠償之排除如經認定為無效者，不在此限。縱使前述賠償規定之基本目的未能達成，仍適用前述賠償限制之規定。

- 4 美國州法。**本軟體之有限保固乃賦予貴客戶之特定法律權利。貴客戶亦可能因各州不同之規定而享有其他權利。某些州對於默示保固責任之存續期間不允許設有限制，或不允許排除對附帶或衍生性損害賠償責任所為之限制，因此前述賠償限制條款可能亦對貴客戶不適用之。

- 5 授權。**Lexmark 授予貴客戶下列權利，惟貴客戶應遵守本軟體授權合約之一切條款：

- a 使用。**貴客戶得使用一份本軟體程式。「使用」一詞，係指儲存、載入、安裝、執行或展示本軟體程式。若 Lexmark 權授貴客戶得共同使用本軟體程式者，貴客戶應限制被授權使用之人數符合貴客戶與 Lexmark 於合約中所指定之人數。貴客戶不得分散本軟體程式之元件，而提供多部電腦使用。貴客戶同意，不以任何方式使用本軟體程式之全部或一部，而使其產生置換、修改、刪除、掩蓋、變更或減低本軟體程式於電腦螢幕上所顯現之商標、商名、商品包裝或智慧財產權注意事項之效果。
- b 複印。**貴客戶僅得基於備份、保存或安裝之目的而製作一份本軟體程式複本，惟該複本應包含原始軟體程式之一切所有權注意事項。貴客戶不得將本軟體程式複製至任何公用或分散式網路。
- c 權利之保留。**本軟體程式，包括一切字型，均有著作權，並為 Lexmark International, Inc. 及/或其供應商所有。Lexmark 保留本軟體授權合約中未明確授予貴客戶之一切權利。
- d 免費軟體。**縱使本軟體授權合約條款另有規定，本軟體程式之全部或部分如成為第三人依公用授權合約提供之軟體者（下稱「免費軟體」），該部分之授權應受免費軟體之軟體授權合約條款之拘束，並不問該軟體授權合約於下載或安裝時係採離散合約、拆封授權或電子授權條款之形式。貴客戶使用免費軟體之行為，應完全受其授權合約條款之拘束。

- 6 轉讓。**貴客戶得轉讓本軟體程式予其他使用者。任何轉讓行為，均應包含所有軟體元件、媒體、印刷品及本軟體授權合約，貴客戶不得保留本軟體程式或其元件之複本。此一轉讓不得為間接轉讓，例如：委託。轉讓前，受讓軟體程式之使用者須同意本軟體授權合約之所有條款。貴客戶所取得之授權，並於轉讓本軟體程式之同時自動終止。除本軟體授權合約另有規定外，貴客戶不得出租、再授權或轉讓本軟體程式。

- 7 升級。**貴客戶須先取得由 Lexmark 指明為可升級之原始軟體程式之授權，方能使用指明為升級版之軟體程式。升級後，貴客戶不得繼續使用使貴客戶享有升級資格之原始軟體程式。

- 8 逆向工程之限制。**貴客戶不得對本軟體程式進行修改、解密、逆向工程、逆向組合、逆向編纂或轉譯，或協助他人為之，但相關應適用法律明文規定基於交互作業能力、錯誤更正及安全測試之目的得進行此等行為者，不在此限。若貴客戶享有該等法定權利者，貴客戶應以書面通知 Lexmark 有意進行之逆向工程、逆向組合或逆向編纂。貴客戶不得對本軟體程式進行解密，但基於合法使用本軟體程式所必要者，不在此限。

- 9 其他軟體。**本軟體授權合約亦適用於 Lexmark 就原始軟體程式所提供之升級版或補充版，但如 Lexmark 就升級版或補充版另提供其他條款者，不在此限。

- 10 有效期限。**本軟體授權合約除經終止或拒絕外，均應有效。貴客戶得隨時以銷毀本軟體程式之所有複本及其一切任何形式之修正、文件及合併部分，或本授權合約所定其他方式，拒絕或終止本授權合約。如貴客戶未遵守本軟體授權合約之任何條款時，Lexmark 得以通知終止對貴客戶之授權。於終止時，貴客戶同意銷毀本軟體程式之所有複本及其所有形式之修正、文件及合併之部分。
- 11 稅捐。**貴客戶同意負責支付由本軟體授權合約或由貴客戶使用本軟體程式之行為所生任何稅捐，包括但不限於任何貨物稅與服務稅，及個人財產稅。
- 12 訴訟限制。**任一方當事人對於本軟體授權合約所生事項，於訴訟事由發生二年後，均不得提出任何形式之法律程序，但適用之法律另有規定者不在此限。
- 13 適用法律。**本軟體授權合約以美國肯塔基州法律為準據法，並不適用任一地區之法律適用法，亦不適用聯合國國際貨物銷售契約協定。
- 14 美國政府之權利限制。**本軟體程式之開發，完全以私人經費為之。美國政府對本軟體程式之使用權，依本軟體授權合約約定之，並受 DFARS 252.227-7014 及類似之 FAR 法規（或任何相等級機關之規定或契約條款）之限制。
- 15 同意資料之使用。**貴客戶同意 Lexmark、其相關企業及代理商得於與軟體程式有關及與貴客戶要求有關之支援服務事項上收集及使用貴客戶所提供之資料。Lexmark 同意除提供服務所必須外，不以可識別貴客戶個人資料之形式使用該資訊。
- 16 出口限制。**貴客戶不得 (a) 違反任何應適用之出口法律而直接或間接取得、運輸、轉讓或再出口本軟體程式或直接由其所產生之任何產品；或 (b) 許可將軟體程式用於出口法律所禁止之任何目的，包括但不限於核子或生化武器之擴散。
- 17 同意以電子方式訂立合約。**貴客戶與 Lexmark 同意以電子方式訂立本軟體授權合約。這表示當貴客戶按下本頁之「同意」或「我接受」按鈕，或使用本產品時，貴客戶確認同意該等軟體授權合約條款，並願意依據該等條款與 Lexmark「簽署」合約。
- 18 訂立合約之能力與權限。**貴客戶聲明貴客戶已達簽署本軟體授權合約所在地之法定年齡，且如有適用時，貴客戶並已取得僱主或本人之授權得簽署本合約。
- 19 完整合約。**本軟體授權合約（包括本軟體程式所含本軟體授權合約之任何附錄或補充部分）係貴客戶與 Lexmark 間關於本軟體程式事項之全部約定。除本合約另有其他約定外，本合約條款得取代先前或同時就本軟體程式或本軟體授權合約所涵蓋之其他事項所為之一切相關口頭或書面通訊、提議及陳述（如該等其他條款與本軟體授權合約及貴客戶與 Lexmark 就貴客戶使用本軟體程式之行為所訂其他書面合約並無抵觸者，則無須取代）。Lexmark 之任何支援服務政策或方案如與本軟體授權合約有歧異者，應以本軟體授權合約條款為準。

索引

數字

200.yy Paper jam (200.yy 夾紙) 91
201.yy Paper jam (201.yy 夾紙) 91
202.yy Paper jam (202.yy 夾紙) 91
231.yy Paper jam (231.yy 夾紙) 92
233.yy Paper jam (233.yy 夾紙) 92
234.yy Paper jam (234.yy 夾紙) 92
235.yy Paper jam (235.yy 夾紙) 92
24x.yy Paper jam (24x.yy 夾紙) 93
250 張裝紙器
安裝 19
251.yy Paper jam (251.yy 夾紙) 93
31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣) 87
32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 88
34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域) 88
35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 88
37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 88
37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 88
38 Memory full (38 記憶體已滿) 89
39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 89

42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當) 90
51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 91
52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 89
53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 89
54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 89
550 張裝紙器
安裝 19
56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉) 90
56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 90
58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 90
84 PC Kit life warning (84 PC Kit 使用期限警告) 90
84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件) 90
88.yy Cartridge is low (88.yy 碳粉匣碳粉不足) 91

A

AppleTalk menu (AppleTalk 功能表) 81

B

Busy (忙碌狀態) 85

C

Canceling (正在取消) 85
Close front door (關閉前門) 85
Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表) 65

Custom Type <x> (自訂類型 <x>)

變更名稱 37

Custom Types menu (自訂類型功能表) 68

D

Default Source menu (預設來源功能表) 63

Defragmenting Flash (正在重組快閃記憶體) 85

DO NOT TOUCH Reading flash data DO NOT POWER OFF (請勿觸摸 正在讀取快閃資料 請勿關機) 85

F

FCC 聲明 123, 124

Finishing menu (輸出處理功能表) 73

Flushing buffer (把緩衝區清光) 85

Formatting Flash (正在格式化快閃記憶體) 85

G

General settings menu (一般設定功能表) 70

H

Hex Trace (16 進位追蹤模式) 86

I

Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼) 86

Invalid Network Code (無效的網路程式碼) 86

IPv6 menu (IPv6 功能表) 80

L

Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 86

Load manual feeder with <x> (在手動送紙器中載入 <x>) 86

N

Network <x> (網路 <x>) 86
Network Card menu (網路卡功能表) 78
Network menu (網路功能表) 80
Network (網路) 86

P

Paper Loading menu (紙張載入功能表) 67
Paper Texture menu (紙張材質功能表) 65
Paper Weight menu (紙張重量功能表) 66
Parallel menu (平行功能表) 83
Parallel (平行埠) 21
PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表) 76
PostScript menu (PostScript 功能表) 76
Power Saver (省電模式) 86
調整 102
Programming Engine Code (正在寫入引擎程式碼) 86
Programming flash (正在寫入快閃記憶體) 87
Programming System Code (正在寫入系統程式碼) 87

Q

Quality menu (品質功能表) 74

R

Ready (備妥) 87
Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 87
Reports menu (報告功能表) 69

S

Setup menu (設定功能表) 72
Size/Type menu (尺寸/類型功能表) 63

T

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表) 79

U

Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 68
設定 24
Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表) 68
USB menu (USB 功能表) 82
USB port (USB 連接埠) 21
USB/USB <x> 87
Utilities menu (公用程式功能表) 75

W

Waiting (等待中) 87

一劃

乙太網路連接埠 21

四劃

內嵌式 Web 伺服器 103
未開啟 121
限制印表機功能表存取權 104
將設定複製至其他印表機 106
設定電子郵件警示 105
管理者設定 102
網路功能設定 102
內嵌式 Web 伺服器管理者手冊 102
文件, 列印
從 Macintosh 43
從 Windows 43

五劃

出廠預設值, 回復
印表機控制面板功能表 102
功能表
AppleTalk 81
Configure MP (配置多用途送紙器) 65
Custom Types (自訂類型) 68
Default Source (預設來源) 63
Finishing (輸出處理) 73
General settings (一般設定) 70
IPv6 80
Network Card (網路卡) 78
Network (網路) 80
Paper Loading (載入的紙張類型) 67

Paper Texture (紙張材質) 65
Paper Weight (紙張重量) 66
parallel (平行) 83
PCL Emul (PCL 模擬模式) 76
PostScript 76
Quality (品質) 74
Reports (報告) 69
Setup (設定) 72
Size/Type (尺寸/類型) 63
TCP/IP 79
Universal Setup (通用尺寸設定) 68
USB 82
公用程式 75
圖表 62
功能表設定
載入至多台印表機 106
功能表設定頁
列印 23
卡片
提示 46
載入 31
目錄清單
列印 47

六劃

再生紙
使用 40
列印
功能表設定頁 23
目錄清單 47
列印品質測試頁 47
字型範例清單 47
安裝印表機軟體 22
從 Macintosh 43
從 Windows 43
網路設定頁 23
列印工作
從 Macintosh 取消 48
從 Windows 取消 48
從印表機控制面板取消 48
列印品質, 不佳
透過選取紙張與特殊材質來避免 39
列印品質測試頁
列印 47
列印品質疑難排解
列印色澤太淡 116
列印色澤太濃 115
列印品質測試頁 112
列印歪斜 117

- 字元的邊緣出現鋸齒狀 113
- 灰色調背景 114
- 空白頁 113
- 重影 114
- 純白色條紋 120
- 純黑色條紋 120
- 專用透明投影膠片品質不佳 119
- 帶斑紋的水平線條 119
- 帶斑紋的垂直線條 120
- 碳粉脫落 118
- 碳粉斑點 118
- 碳粉霧化或背景陰影 118
- 影像遭到削減 113
- 列印疑難排解
 - 大型工作無法逐份列印 109
 - 工作列印在錯誤的紙張上 109
 - 工作所花的時間比預期時間長 108
 - 工作從錯誤的送紙匣列印 109
 - 工作無法列印 107
 - 印出錯誤的字元 109
 - 紙張扭曲 115
 - 紙張經常夾紙 111
 - 無法列印多國語言 PDF 108
 - 無法鏈結送紙匣 109
 - 發生非預期的換頁 110
 - 邊界錯誤 115
- 印表機
 - 出貨 101
 - 安裝在新位置 101
 - 配置 8
 - 基本機型 8
 - 移動 100, 101
- 印表機的外部
 - 清潔 94
- 印表機訊息
 - 200.yy Paper jam (200.yy 夾紙) 91
 - 201.yy Paper jam (201.yy 夾紙) 91
 - 202.yy Paper jam (202.yy 夾紙) 91
 - 231.yy Paper jam (231.yy 夾紙) 92
 - 233.yy Paper jam (233.yy 夾紙) 92
 - 234.yy Paper jam (234.yy 夾紙) 92
 - 235.yy Paper jam (235.yy 夾紙) 92
 - 24x.yy Paper jam (24x.yy 夾紙) 93
 - 251.yy Paper jam (251.yy 夾紙) 93
 - 31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣) 87
 - 32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 88
 - 34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域) 88
 - 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 88
 - 37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 88
 - 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 88
 - 38 Memory full (38 記憶體已滿) 89
 - 39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 89
 - 42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當) 90
 - 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 91
 - 52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 89
 - 53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 89
 - 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 89
 - 56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉) 90
 - 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 90
 - 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 90
 - 84 PC Kit life warning (84 PC Kit 使用期限警告) 90
 - 84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件) 90
 - 88.yy Cartridge is low (88.yy 碳粉匣碳粉不足) 91
 - Busy (忙碌狀態) 85
 - Canceling (正在取消) 85
 - Close front door (關閉前門) 85
 - Defragmenting Flash (正在重組快閃記憶體) 85
 - DO NOT TOUCH Reading flash data DO NOT POWER OFF (請勿觸摸 正在讀取快閃資料 請勿關機) 85
 - Flushing buffer (把緩衝區清光) 85
 - Formatting Flash (正在格式化快閃記憶體) 85
 - Hex Trace (16 進位追蹤模式) 86
 - Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼) 86
 - Invalid Network Code (無效的網路程式碼) 86
 - Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 86
 - Load manual feeder with <x> (在手動輔助式送紙器中載入 <x>) 86
 - Network <x> (網路 <x>) 86
 - Network (網路) 86
 - Power Saver (省電模式) 86
 - Programming Engine Code (正在寫入引擎程式碼) 86
 - Programming flash (正在寫入快閃記憶體) 87
 - Programming System Code (正在寫入系統程式碼) 87
 - Ready (備妥) 87
 - Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 87
 - Toner is low (碳粉不足) 87
 - USB/USB <x> 87

Waiting（等待中） 87

印表機問題, 解決基本 107

印表機控制面板

出廠預設值, 回復 102

按鈕 13

指示燈 13

瞭解 13

識別項目 13

顯示幕 13

印表機選購品疑難排解

快閃記憶卡 111

記憶卡 111

裝紙器 110

選購品無法運作 110

回收

Lexmark 產品 100

廢電子電機產品 (WEEE) 聲

明 125

多用途送紙器

載入 31

字型範例清單

列印 47

存放

紙張 40

耗材 94

安全性

保護功能表 104

安全資訊 7

安裝

印表機軟體 22

自訂紙張類型

指定 36

七劃

夾紙

存取 51

送紙路徑 51

瞭解訊息 51

避免 50

識別 51

夾紙, 清除

200 53

201 54

202 55

231 57

233 58

234 58

235 59

242 59

251 60

夾紙, 避免

裁切紙張和特殊材質 39

選取紙張和特殊材質 39

快閃記憶卡

安裝 18

疑難排解 111

更換

感光鼓套件 98

碳粉匣 96

系統主機板

存取 16

八劃

取消工作

從 Macintosh 48

從 Windows 48

取消列印工作

從印表機控制面板 48

注意事

項 123, 124, 125, 126, 127

九劃

信封

提示 45

載入 31

保護

功能表 104

建議使用的列印面 39

按鈕 13

指示燈 13

訂購

碳粉匣 95

十劃

特殊材質

建議使用的列印面 39

選取 39

紙張

Universal Paper Size（通用紙
張尺寸） 68

不適用的 39

再生 40

存放 40

建議使用的列印面 39

特性 38

設定尺寸 24

設定類型 24

通用尺寸設定 24

載入, 多用途送紙器 31

預印紙張規格 39

銜頭紙 39

選取 39

紙張尺寸

印表機支援的 41

紙張容量

多用途送紙器 35

送紙匣 35

紙張貼紙

載入 31

紙張類型

印表機支援的 40

載入位置 40

雙面列印支援 40

耗材

存放 94

狀態 95

節省 94

耗材, 訂購

感光鼓套件 96

碳粉匣 95

耗材的狀態, 檢查 95

耗材通知

配置 105

記憶卡

安裝 17

疑難排解 111

送紙匣

解除鏈結 36

鏈結 35, 36

送紙疑難排解

夾住的頁面沒有重新列印 112

清除夾紙後仍出現夾紙訊

息 111

配置

印表機 8

多台印表機 106

配置耗材通知 105

十一劃

專用透明投影膠片

提示 45

載入 31

將印表機出貨 101

控制面板, 印表機

出廠預設值, 回復 102

按鈕 13

指示燈 13

瞭解 13

識別項目 13

顯示幕 13

清潔

印表機的外部 94

移動印表機 100, 101

設定

- TCP/IP 位址 79
- Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 24
- 紙張尺寸 24
- 紙張類型 24
- 連接電纜 21

十二劃

- 報告
 - 檢視 103
- 尋找資訊
 - 出版品 8
 - 客戶支援 8
- 提示
 - 卡片 46
 - 信封 45
 - 專用透明投影膠片 45
 - 貼紙, 紙張 46
 - 銜頭紙 44
- 貼紙, 紙張
 - 提示 46
- 韌體卡
 - 安裝 18

十三劃

- 感光鼓套件
 - 更換 98
 - 訂購 96
- 節省耗材 94
- 解除鏈結紙匣 36, 37
- 解除鏈結送紙匣 36
- 載入
 - 多用途送紙器 31
 - 標準 250 張送紙匣 26
 - 選購性 250 張送紙匣 30
 - 選購性 550 張送紙匣 30
- 電子郵件
 - 不同紙張需求的通知 105
 - 低耗材存量通知 105
 - 夾紙通知 105
 - 紙張需求通知 105
- 電洽「客戶支援中心」 121
- 電磁相容聲明 123, 124, 125
- 電纜
 - USB 21
 - 乙太網路 21
 - 平行 21

十四劃

- 疑難排解
 - 解決基本印表機問題 107
 - 檢查未回應的印表機 107
 - 聯絡「客戶支援中心」 121
- 疑難排解, 列印
 - 工作列印在錯誤的紙張上 109
 - 工作所花的時間比預期時間長 108
 - 工作從錯誤的送紙匣列印 109
 - 工作無法列印 107
 - 印出錯誤的字元 109
 - 紙張扭曲 115
 - 紙張經常夾紙 111
 - 無法列印多國語言 PDF 108
 - 無法逐份列印大型工作 109
 - 無法鏈結送紙匣 109
 - 發生非預期的換頁 110
 - 邊界錯誤 115
- 疑難排解, 列印品質
 - 白色實線條紋 120
 - 列印色彩太淡 116
 - 列印色彩太濃 115
 - 列印品質測試頁 112
 - 字元邊緣呈鋸齒狀 113
 - 灰色調背景 114
 - 空白頁 113
 - 歪斜列印 117
 - 重影 114
 - 專用透明投影膠片品質不佳 119
 - 帶斑紋的水平線條 119
 - 帶斑紋的垂直線條 120
 - 黑色實線條紋 120
 - 碳粉剝落 118
 - 碳粉斑點 118
 - 碳粉霧化或背景陰影 118
 - 影像遭到削減 113
- 疑難排解, 印表機選購品
 - 快閃記憶卡 111
 - 記憶卡 111
 - 裝紙器 110
 - 選購品無法運作 110
- 疑難排解, 送紙
 - 夾住的頁面沒有重新列印 112
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 111
- 疑難排解, 顯示幕
 - 顯示幕一片空白 107
 - 顯示幕只顯示菱形 107
- 碳粉不足 87

碳粉匣

- 更換 96
- 訂購 95
- 網路功能設定指南 102
- 網路設定頁 23
- 銜頭紙
 - 提示 44
 - 載入 31

十五劃

- 標準 250 張送紙匣
 - 載入 26
- 標準出紙槽, 使用 14

十六劃

- 噪音干擾程度 (Noise emission levels) 125
- 擋紙器, 使用 14
- 選購性送紙匣, 載入 30
- 選購品
 - 250 張裝紙器 19
 - 550 張紙裝紙器 19
 - 快閃記憶卡 18
 - 記憶卡 17, 15
 - 韌體卡 18

十七劃

- 檢查未回應的印表機 107
- 檢查裝置狀態
 - 在內嵌式 Web 伺服器上 104
- 檢視
 - 報告 103
- 聯絡「客戶支援中心」 121

十九劃

- 鏈結送紙匣 35, 36, 37

二十三劃

- 顯示幕 13
- 顯示幕疑難排解
 - 顯示幕一片空白 107
 - 顯示幕只顯示菱形 107