



Lexmark E460dn、E460dw 與 E462dtn

用戶手冊

2010 年 1 月

www.lexmark.com

機器型式：

4513

機種：

630、63W、6EW

目錄

安全資訊.....	10
認識印表機.....	11
感謝您選擇本印表機！.....	11
尋找印表機相關資訊.....	11
選取印表機放置地點.....	12
印表機配置.....	13
瞭解印表機控制面板.....	16
使用標準出紙槽和擋紙器.....	19
其他印表機設定.....	21
安裝內接式選購品.....	21
可用的內接式選購品.....	21
存取系統主機板來安裝內接式選購品.....	21
安裝記憶卡.....	22
安裝快閃記憶體或韌體卡.....	25
安裝硬體選購品.....	26
安裝 250 張或 550 張裝紙器.....	26
連接電纜.....	29
驗證印表機設定.....	30
列印功能表設定頁.....	30
列印網路設定頁.....	30
設定印表機軟體.....	30
安裝印表機軟體.....	30
更新印表機驅動程式中的可用選購品.....	31
設定無線列印.....	32
在無線網路上安裝印表機所需的資訊.....	32
在無線網路上安裝印表機 (Windows).....	33
在無線網路上安裝印表機 (Macintosh).....	34
在有線網路上安裝印表機.....	37
降低印表機對環境帶來的影響.....	40
節省紙張和碳粉.....	40
使用再生紙.....	40
節省耗材.....	40
省電.....	41

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）	41
降低印表機噪音	41
調整省電模式	42
回收利用	43
回收利用 Lexmark 產品	43
回收 Lexmark 包裝材料	43
送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收	43
載入紙張和特殊材質	44
設定紙張尺寸和類型	44
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定	44
載入送紙匣	45
使用多用途送紙器	49
鏈結及解除鏈結送紙匣	54
鏈結送紙匣	54
解除送紙匣的鏈結	54
建立紙張類型的自訂名稱	54
將自訂紙張類型名稱指定給送紙匣	55
紙張和特殊材質指引	56
紙張指引	56
紙張特性	56
不適用的紙張	57
選取紙張	57
選取預印紙張規格和銜頭紙	57
使用再生紙和其他辦公室紙張	58
存放紙張	58
支援的紙張尺寸、類型、重量和容量	59
印表機支援的紙張類型和重量	59
印表機支援的紙張尺寸	60
送紙匣容量	61
列印	62
列印文件	62
列印文件	62
列印在特殊材質上	63
銜頭紙的使用提示	63
專用透明投影膠片的使用提示	63
信封使用提示	64
標籤使用提示	65

卡片使用提示.....	65
列印機密工作和其他保留工作.....	66
將工作保留在印表機中.....	66
列印機密工作和其他保留工作.....	66
列印資訊頁.....	68
列印字型範例清單.....	68
列印目錄清單.....	68
列印列印品質測試頁.....	68
取消列印工作.....	69
從印表機控制面板取消列印工作.....	69
從電腦取消列印工作.....	69

瞭解印表機功能表.....71

功能表清單.....	71
Paper menu (紙張功能表).....	72
Default Source menu (預設來源功能表).....	72
Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表).....	72
Configure MP (配置多用途送紙器) 功能表.....	75
Substitute Size (替代尺寸) 功能表.....	75
Paper Texture (紙張材質) 功能表.....	75
Paper Weight menu (紙張重量) 功能表.....	77
Paper Loading (載入的紙張類型) 功能表.....	79
Custom Type (自訂類型) 功能表.....	80
Universal Setup (通用尺寸設定) 功能表.....	80
Reports menu (報告功能表).....	81
Reports menu (報告功能表).....	81
Network/Ports menu (網路/連接埠功能表).....	82
Active NIC (作用中 NIC) 功能表.....	82
Standard Network or Network <x> (標準網路或網路 <x>) 功能表.....	82
Reports (報告) 功能表 (在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表底下).....	84
Network Card (網路卡) 功能表.....	84
TCP/IP menu (TCP/IP 功能表).....	85
IPv6 功能表.....	86
Wireless (無線) 功能表.....	87
AppleTalk 功能表.....	87
NetWare 功能表.....	88
LexLink 功能表.....	89
USB 功能表.....	89
平行功能表.....	91
SMTP Setup menu (SMTP 設定) 功能表.....	93
Security menu (安全功能表).....	94

Miscellaneous menu (其他功能表)	94
Confidential Print menu (機密列印功能表)	95
Security Audit Log (安全稽核日誌) 功能表	95
Set Date/Time (設定日期/時間) 功能表	96
Settings menu (設定功能表)	97
General Settings menu (一般設定功能表)	97
Setup (設定) 功能表	100
Finishing (輸出處理) 功能表	102
Quality (品質) 功能表	103
Utilities menu (公用程式功能表)	104
XPS 功能表	105
PDF 功能表	105
PostScript 功能表	106
PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)	106
HTML 功能表	109
Image (影像) 功能表	110
維護印表機	111
清除印表機的外部	111
存放耗材	111
檢查網路電腦的耗材狀態	111
訂購耗材	112
訂購碳粉匣	112
訂購感光鼓套件	113
訂購保養套件	113
更換耗材	113
更換碳粉匣	113
更換感光鼓套件	115
移動印表機	118
將印表機移到其他地點	118
運送印表機	118
管理支援	119
尋找進階網路功能及管理者資訊	119
使用「內嵌式 Web 伺服器」	119
檢查虛擬顯示幕	119
檢查裝置狀態	119
檢視報告	120
配置耗材通知	120
修改機密列印設定	120

設定電子郵件警示.....	120
回復出廠預設值.....	121
清除夾紙.....	122
避免夾紙.....	122
識別送紙路徑中的夾紙.....	123
瞭解夾紙訊息和位置.....	123
200 paper jam (200 夾紙)	125
201 paper jam (201 夾紙)	127
202 paper jam (202 夾紙)	128
231 paper jam (201 夾紙)	129
233 paper jam (201 夾紙)	131
234 paper jam (234 夾紙)	131
235 paper jam (235 夾紙)	132
24x paper jam (24x 夾紙)	132
251 paper jam (251 夾紙)	133
疑難排解.....	135
瞭解印表機訊息.....	135
正在校正.....	135
Cartridge Life Exceeded (超過碳粉匣使用期限)	135
Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更為 <自訂類型名稱>)	135
Change <src> to <custom string> (將 <來源> 變更為 <自訂字串>)	135
Change <src> to <size> (將 <來源> 變更為 <尺寸>)	136
Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更為 <類型> <尺寸>)	136
Close front door (關閉前門)	136
Load <src> with <custom type name> (在 <來源> 中載入 <自訂類型名稱>)	136
Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串>)	137
Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺寸>)	137
Load <src> with <size> (在 <來源> 中載入 <尺寸>)	137
Load Manual Feeder with <custom type name> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>)	137
Load Manual Feeder with <custom string> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串>)	138
Load Manual Feeder with <type> <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>)	138
Load Manual Feeder with <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>)	138
Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張)	138
Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)	139
Replace Cartridge (更換碳粉匣)	139
Replace PC Kit (更換感光鼓套件)	139
Resetting the printer (正在重設印表機)	139

Resetting without replacing may affect print quality. (在未更換的情形下進行重設，可能會影響列印品質。)	139
Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值)	139
Routine maintenance needed (需要例行維護)	139
標準出紙架已滿	140
Stopping (停止中)	140
Submitting selection (正在提出選項)	140
Too many failed panel logins (面板登入失敗太多次)	140
Tray <x> disabled (送紙匣 x 已關閉)	140
Tray <x> Missing (找不到送紙匣 <x>)	140
30.yy Invalid refill, change cartridge (30.yy 重新裝填無效，請更換碳粉匣)	140
31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換不良的碳粉匣，或找不到碳粉匣)	140
32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 裝置不支援碳粉匣材料編號)	141
32 Replace unsupported cartridge (32 更換不支援的碳粉匣)	141
34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)	141
35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)	141
37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)	141
37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)	142
37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)	142
38 Memory full (38 記憶體已滿)	142
39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出)	142
42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當)	142
51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)	143
52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)	143
53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)	143
54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)	143
56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉)	143
56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)	143
58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)	144
58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)	144
80 Routine Maintenance (80 例行維護)	144
84 PC Kit life warning (84 感光鼓套件使用期限警告)	144
84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件)	144
88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)	144
1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)	145
解決基本的印表機問題	145
印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形	145
解決列印問題	145
工作無法列印	145

機密工作和其他保留工作無法列印	146
無法列印多種語言的 PDF	146
列印工作所花的時間比預期時間長	147
工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印	147
印出錯誤的字元	147
無法鏈結送紙匣	147
大型工作無法逐份列印	148
發生非預期的換頁	148
列印時信封黏合	148
解決選購品問題	148
選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作	148
裝紙器	149
快閃記憶卡	149
記憶卡	149
解決送紙問題	150
紙張經常夾紙	150
清除夾紙後仍出現夾紙訊息	150
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印	150
解決列印品質問題	151
區分列印品質問題	151
空白頁	152
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形	152
影像遭到削減	152
灰色背景	153
重影	153
邊界錯誤	154
紙張扭曲	154
列印色澤太濃	155
列印色澤太淡	156
列印歪斜	157
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影	157
碳粉脫落	157
碳粉斑點	158
專用透明投影膠片列印品質不佳	158
帶斑紋的水平線條	158
帶斑紋的垂直線條	159
專用透明投影膠片或紙張上有純黑色或白色條紋	160
「內嵌式 Web 伺服器」未開啓	160
檢查網路連線	160
檢查網路設定	160
聯絡客戶支援中心	161

注意事項	162
產品資訊.....	162
版本注意事項.....	162
電源用量.....	166
索引	171

安全資訊

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請參閱內附 *安全資訊指南*，再進行任何電纜或電線的連接。

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

更換鋰電池時請小心。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。僅能使用相同或同類型的鋰電池來更換。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請根據製造商指示及當地法規來丟棄使用過的電池。

 **請當心—表面會發熱：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

如需其他安全資訊，請參閱產品 *用戶手冊*。

請保存上述指示。

認識印表機

感謝您選擇本印表機！

我們戮力於提供您滿意的產品。

要立刻開始使用新印表機，請參考印表機隨附的安裝說明文件，然後查看*用戶手冊*，瞭解如何執行基本的列印工作。要讓印表機發揮最大效益，請詳讀*用戶手冊*，且務必登入本公司網站，查看最近的更新資訊。

本公司致力於提供您效能與價值兼具的印表機，以滿足您的需求。如果使用期間出現任何問題，本公司專業的支援代表將竭誠協助您儘速解決，重新順利運作。若您發現任何需要改進之處，請不吝提供寶貴意見。本公司秉持以客為尊的信念，竭誠歡迎您提供意見，讓我們把每件事做得更加完善。

尋找印表機相關資訊

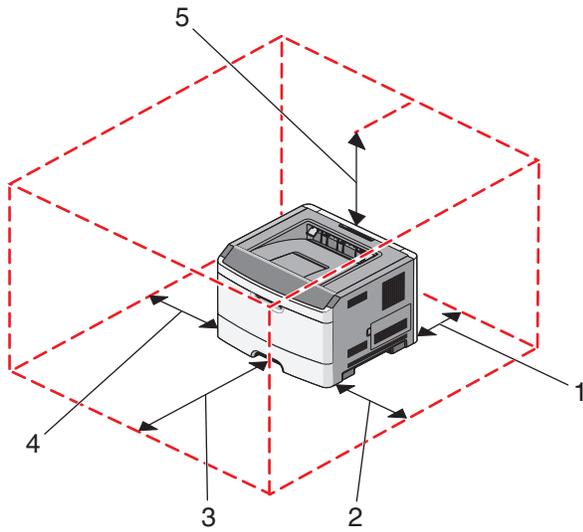
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： <ul style="list-style-type: none">• 連接印表機• 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件，也可從下列 Lexmark 網站取得： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他安裝與指示： <ul style="list-style-type: none">• 選取與存放紙張和特殊材質• 載入紙張• 依據您的印表機機種執行列印• 配置印表機設定• 檢視與列印文件和相片• 設定與使用印表機軟體• 根據您的印表機機種，在網路上設定與配置印表機• 保養與維護印表機• 疑難排解與解決問題	<i>用戶手冊</i> — <i>用戶手冊</i> 隨附在軟體與說明文件光碟中。 請到本公司網站，取得更新資料： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下說明。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： <ul style="list-style-type: none">• 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。• 印表機軟體位在印表機的「程式」資料夾或出現在桌面上，視您的作業系統而定。

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及技術支援： <ul style="list-style-type: none"> • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 電話支援 	Lexmark 支援網站—http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便支援中心提供您更快速的服務： <ul style="list-style-type: none"> • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： <ul style="list-style-type: none"> • 在美國—請參閱印表機隨附的「有限保固聲明」，或者登入下列網站：http://support.lexmark.com。 • 其他地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 確定室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

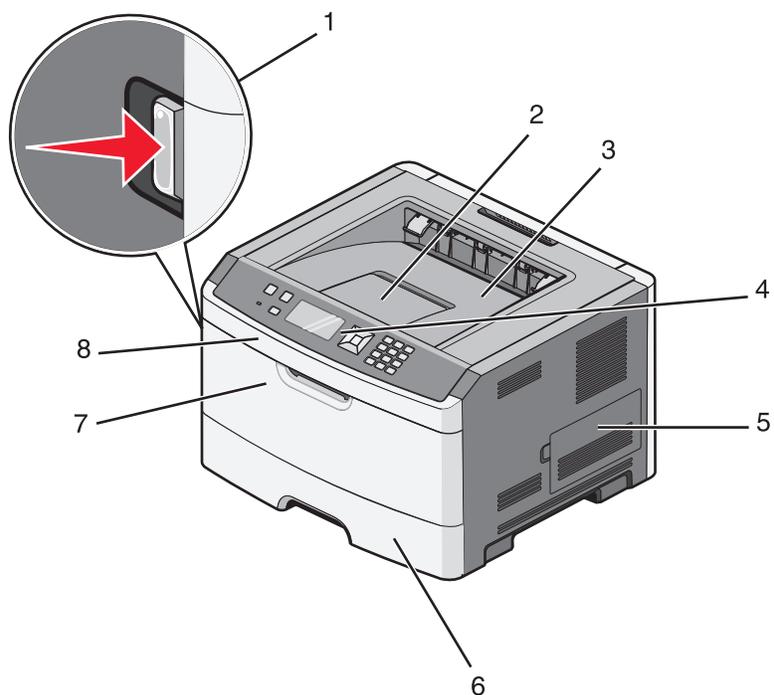


1	後面	300 公釐 (12 英吋)
2	右邊	200 公釐 (8 英吋)
3	前面	300 公釐 (12 英吋)
4	左邊	12.7 公釐 (0.5 英吋)
5	上面	300 公釐 (12 英吋)

印表機配置

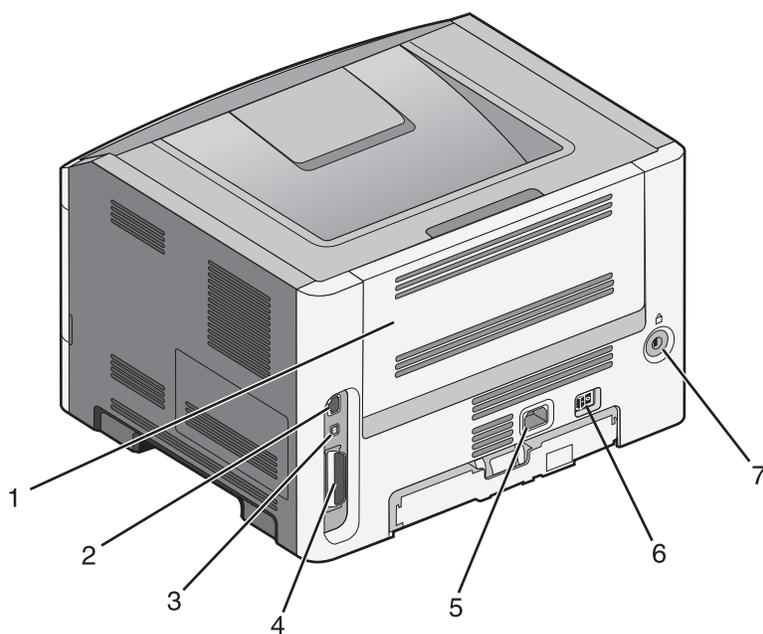
基本機種

下圖顯示印表機的前部及其基本功能或組件：



1	前門釋放按鈕
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	系統主機板門蓋
6	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)
7	多用途送紙器門蓋
8	前門

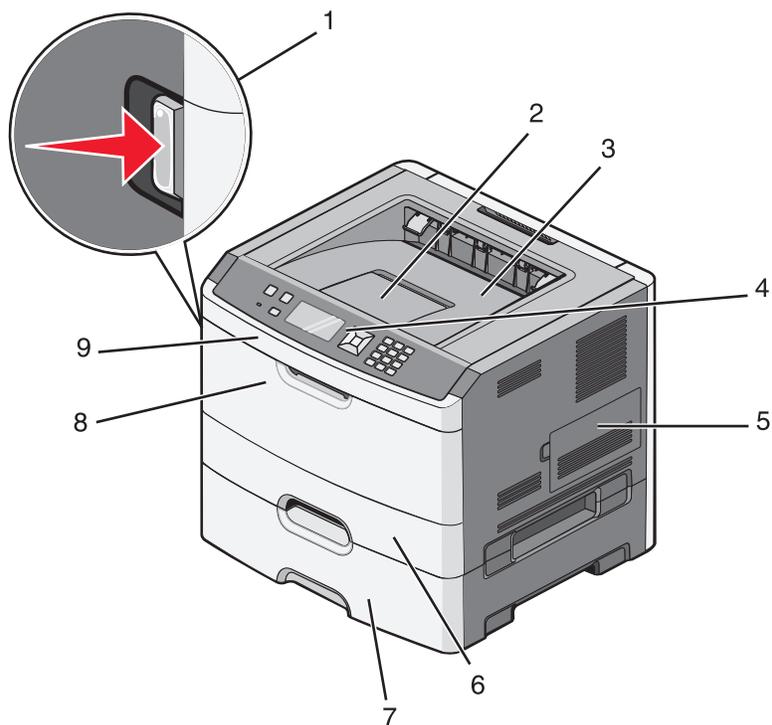
下圖顯示印表機的后部及其基本功能或組件：



1	後門
2	乙太網路連接埠
3	USB 連接埠
4	平行埠 請注意：所有機種均不適用。
5	印表機電源線插座
6	電源開關
7	安全插孔

配置機種

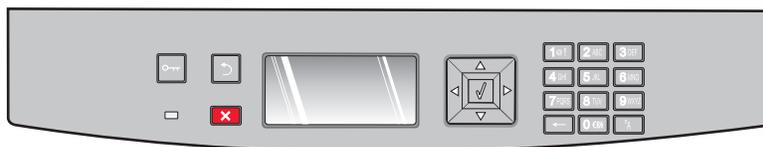
下圖顯示配置了選購性裝紙器的印表機：



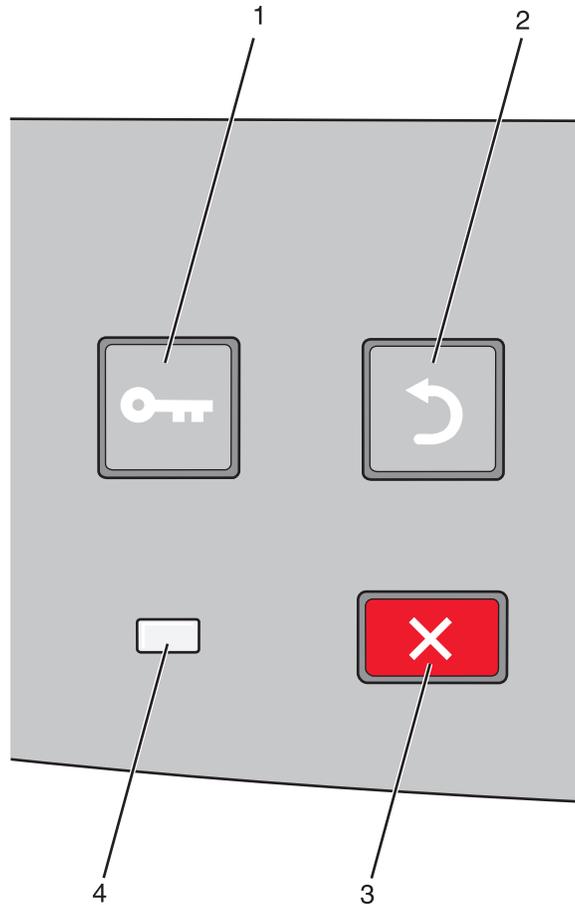
1	前門釋放按鈕
2	擋紙器
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	系統主機板門蓋
6	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)
7	選購性 250 張或 550 張裝紙器 (2 號送紙匣)
8	多用途送紙器門蓋
9	前門

瞭解印表機控制面板

下列圖表將顯示印表機控制面板：

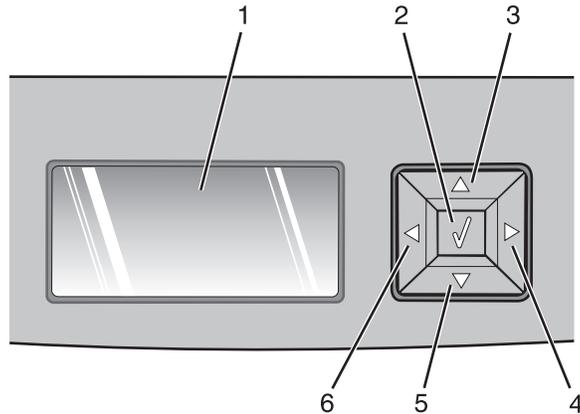


下列圖表及表格將提供印表機控制面板項目的其他相關資訊：

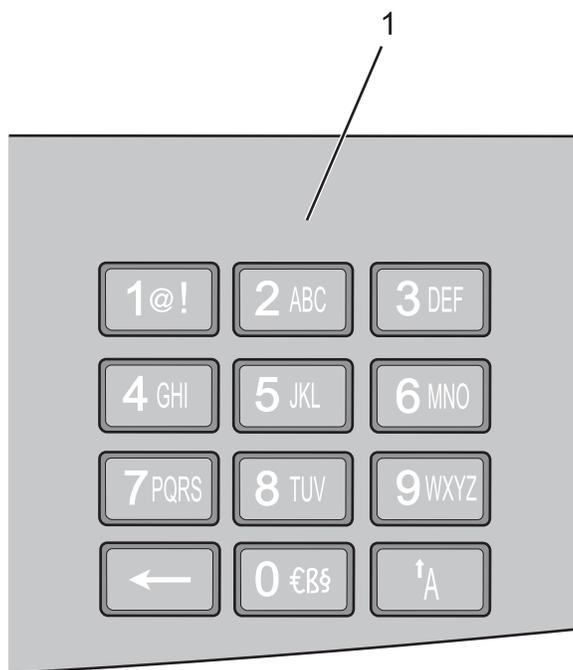


項目	說明	
1 「功能表」按鈕 (🔑) 	開啓功能表 請注意： 只有在印表機處於 Ready (備妥) 狀態時，才可以使用這些功能表。	
2 「上一步」按鈕 (↶) 	讓顯示幕返回前一個畫面	
3 「停止」按鈕 (❌) 	停止所有的印表機活動 在列印時按下 ❌ ，會導致短暫出現 Stopping (正在停止)。接著會出現 Stopped (已停止) 畫面，顯示您可能選取的設定清單。	

項目		說明
4	指示燈	顯示印表機狀態： <ul style="list-style-type: none"> • 熄滅—電源關閉。 • 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但閒置中。 • 固定不閃爍的紅色—需要操作員介入。



項目		說明
1	顯示幕	顯示印表機互通狀態的訊息，或指示可能需要解決的印表機問題。顯示幕還具備顯示「顯示相關資訊」圖片的功能，這類指示可讓您瞭解如何執行清除夾紙等作業。
2	「選取」按鈕 (✓) 	<ul style="list-style-type: none"> • 開啓功能表，並顯示功能表中的第一個項目（稱為功能表項目） • 開啓功能表項目，並顯示可用的數值或設定。目前的使用者預設值以星號 (*) 指示。 • 將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值 <p>請注意：當新設定儲存為使用者預設值時，它會保持有效性，直到有新設定被儲存或出廠預設值被回復為止。從軟體程式選取的設定，也可以變更或置換從印表機控制面板選取的使用者預設值。</p>
3, 4, 5, 6	導覽按鈕 	按下上移鍵或下移鍵按鈕來捲動功能表、功能表項目或設定（又稱為值或選項），或是在畫面及功能表選項之間捲動。 <p>請注意：每按一次上移鍵或下移鍵按鈕，可以在任何清單中移動一個項目。按下右移鍵或左移鍵按鈕可增大或減小值，或捲動捲至其他畫面的文字。</p>

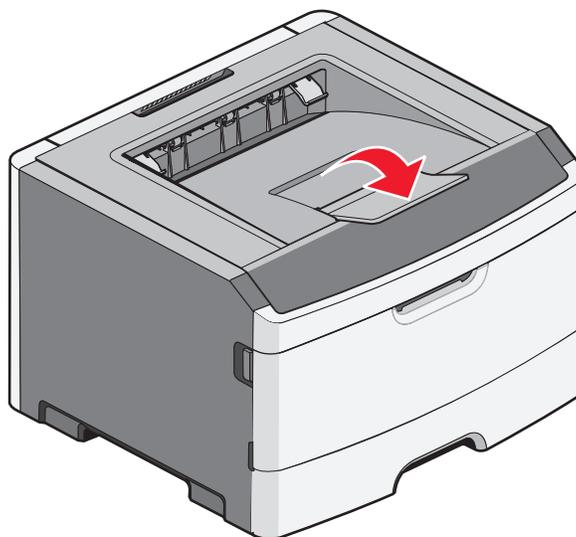


項目	說明
1	鍵台 輸入數字或符號（如果顯示畫面上有接受這些項目的欄位的話）。

使用標準出紙槽和擋紙器

標準出紙槽最多可容納 150 張 20 磅的紙張。它會以面朝下的方式收集列印工作。標準出紙槽內含擋紙器，可防止紙張在堆疊時滑出出紙槽前端。擋紙器也可讓紙張堆疊得比較整齊。

若要打開擋紙器，請拉動擋紙器，讓它往前翻轉。



請注意：

- 在專用透明投影膠片上列印時，請不要將擋紙器擺放在開啓的位置。這麼做，可能會將專用透明投影膠片弄皺。
- 將印表機移至其他位置時，請務必關上擋紙器。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連線與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示，來尋找要移除的插卡。

可用的內接式選購品

記憶卡

- 印表機記憶體
- 快閃記憶體
- 字型

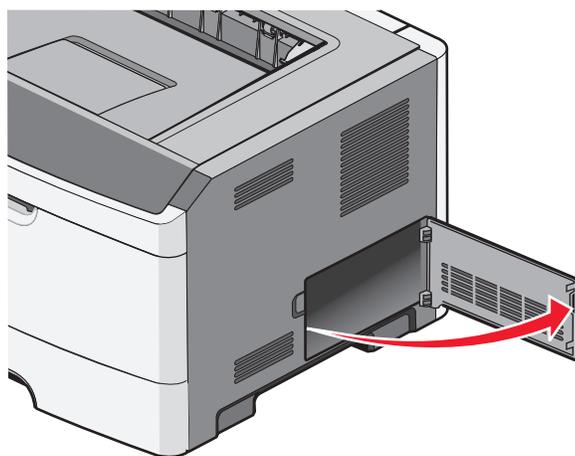
韌體卡

- 表單與條碼卡
- PrintCryption™

存取系統主機板來安裝內接式選購品

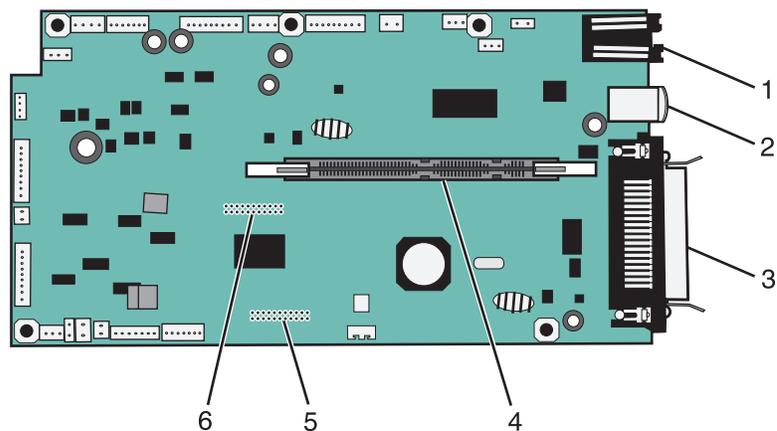
⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 當您面對印表機時，系統主機板在右邊。打開系統主機板的門蓋。



2 請利用下列指示，找出適當的連結器。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	乙太網路接頭
2	USB 連接埠
3	平行埠接頭 請注意：所有機種均不適用。
4	記憶卡接頭
5	選購卡連結器
6	選購卡連結器

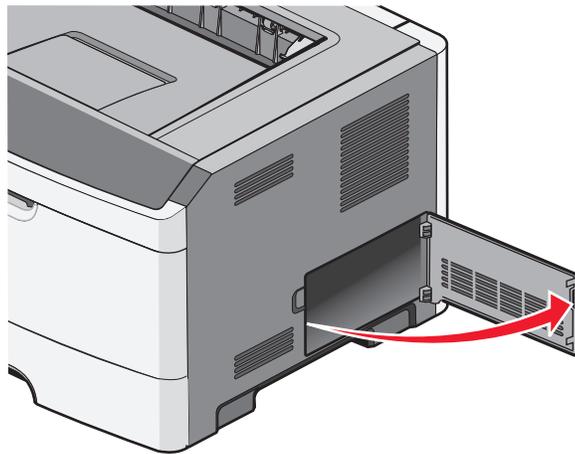
安裝記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 存取系統主機板。



- 3 拆開記憶卡的包裝。

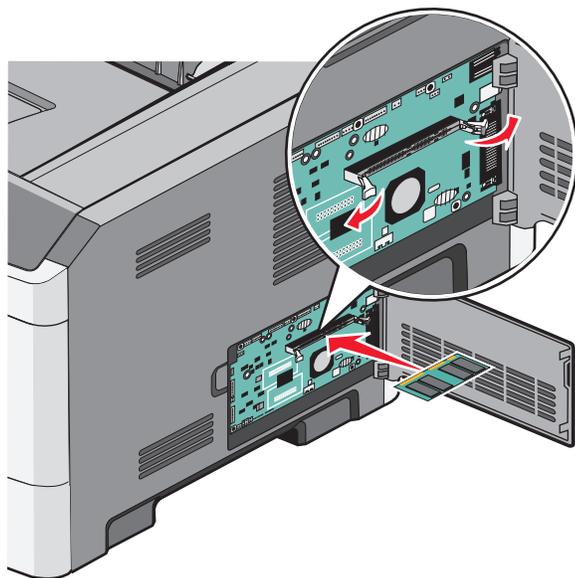
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的连接點。

- 4 將記憶卡對準系統主機板上的接頭。

- 5 將記憶體接頭兩端的卡榫推開。

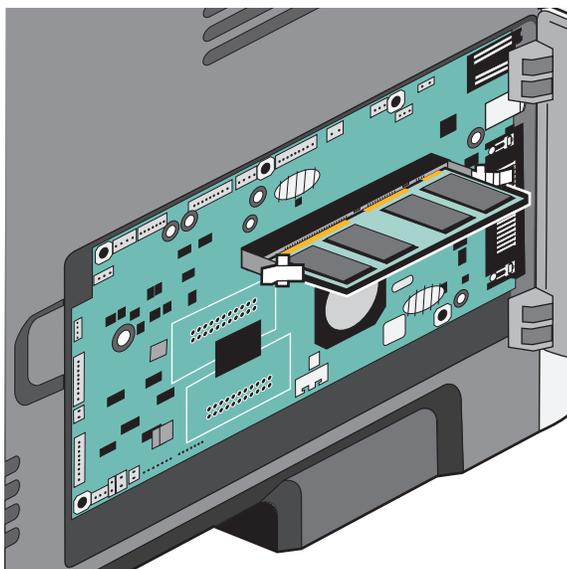
警告—潛在損害：記憶卡很容易受靜電而損壞。觸碰記憶卡前，請先觸碰妥善接地的金屬表面。

請注意：針對其他印表機設計的記憶卡，可能無法與本印表機搭配使用。



- 6 將記憶卡推入接頭中，使卡榫發出喀嚓聲卡入定位。

您可能需要用點力，才能將卡片完全插入。



- 7 確認每個卡棒都必須對準選購卡末端的缺口處。
- 8 關上系統主機板的門蓋。
- 9 將印表機重新開機。
- 10 開啓印表機資料夾：
 - a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。
- 11 以滑鼠右鍵按一下印表機圖示。
- 12 按一下**內容**。
- 13 按一下**安裝選購品**。
請注意：針對其他印表機設計的記憶卡，可能無法與本印表機搭配使用。
- 14 按一下**詢問印表機**。
- 15 按一下**確定**。
- 16 按一下**確定**，然後關閉印表機資料夾。

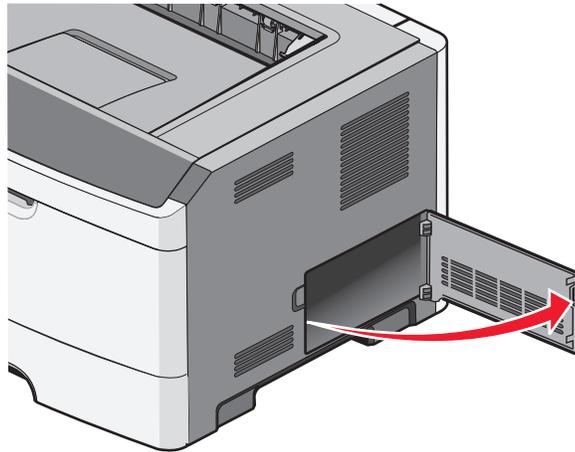
安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

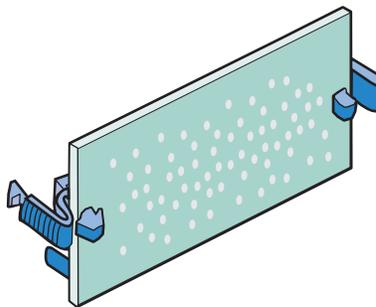
⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 打開系統主機板的門蓋。



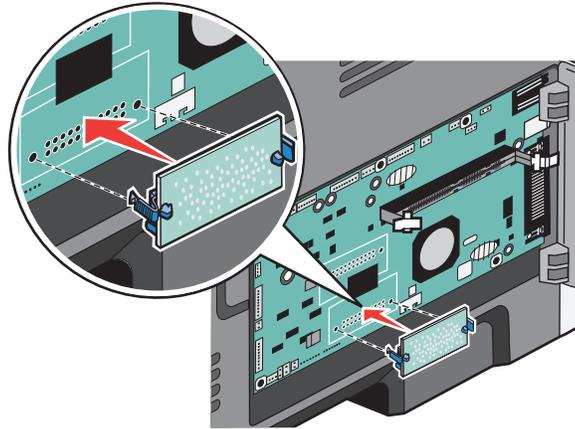
- 2 將插卡拆封。



請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

- 3 握著卡片邊緣，然後將卡片對準系統主機板上的連結器。

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 關上系統主機板的門蓋。

安裝硬體選購品

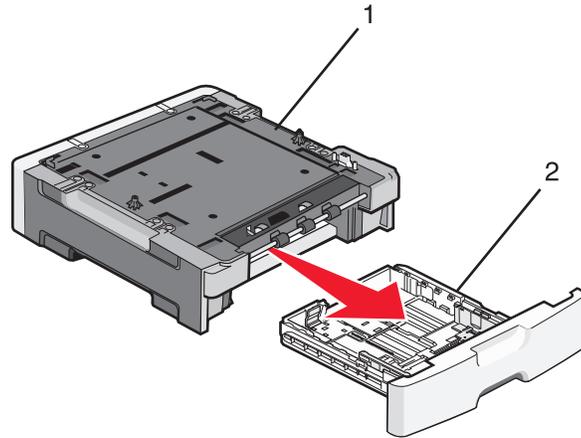
安裝 250 張或 550 張裝紙器

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

印表機下方裝有一個選購性裝紙器。裝紙器是由兩個部分構成：一個送紙匣和一個支撐托架。本印表機支援一個選購性裝紙器；您可以安裝一個 250 張或 550 張裝紙器。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

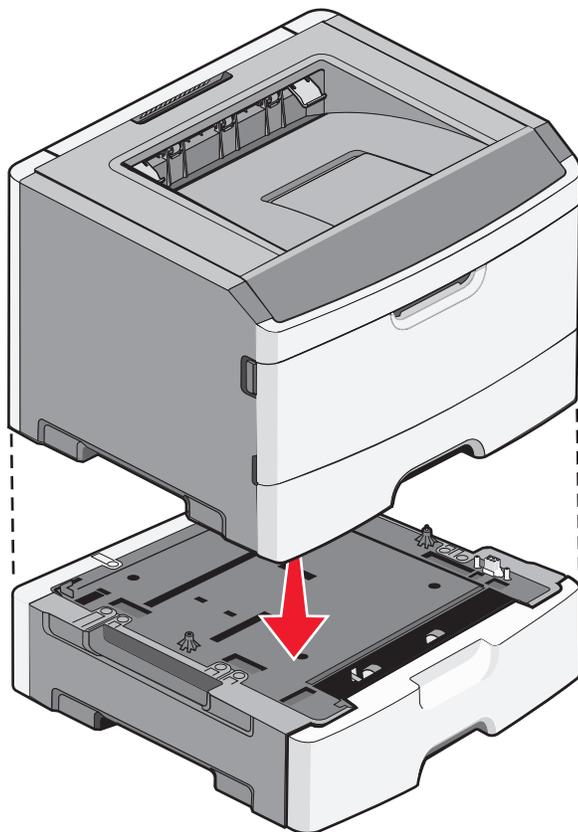
- 1 拆開裝紙器的包裝，然後移除所有的包裝材料。
- 2 從支撐托架取出送紙匣。



1	支撐托架
2	送紙匣

- 3 移除送紙匣內部的所有包裝材料和膠帶。
- 4 將送紙匣插入支撐托架內。
- 5 將裝紙器放在所選的印表機位置上。

6 將印表機外緣對準裝紙器外緣，然後讓印表機慢慢往下嵌入定位。



7 將印表機重新開機。

8 開啓印表機資料夾：

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。

9 以滑鼠右鍵按一下印表機的圖示。

10 按一下**內容**。

11 按一下**安裝選購品**。

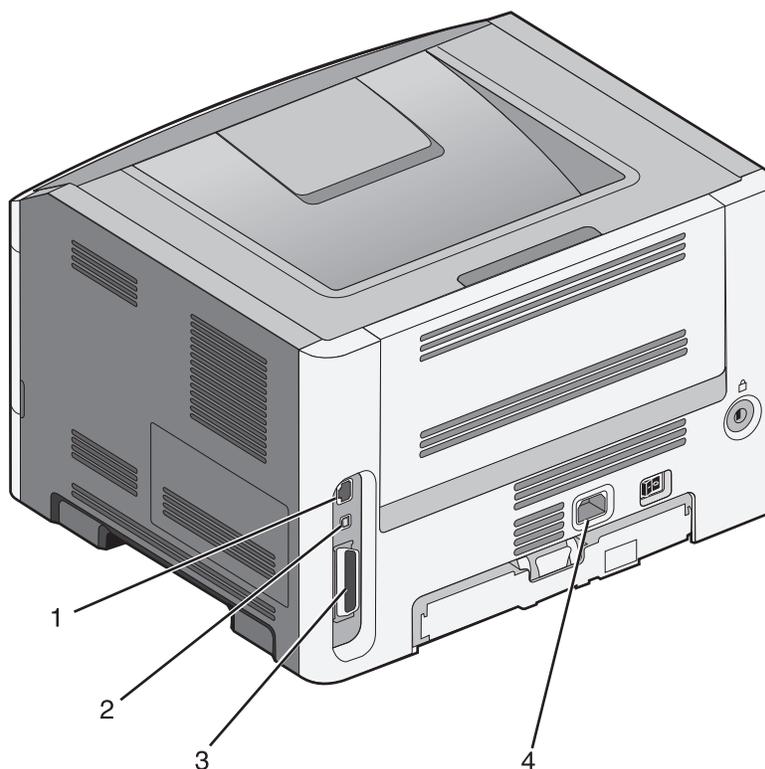
12 按一下**詢問印表機**。

13 按一下**確定**。

14 按一下**確定**，然後關閉印表機資料夾。

連接電纜

- 1 將印表機連接至電腦或網路。
 - 若是本端連線，請使用 **USB** 或平行電纜。
 - 若是網路連線，請使用乙太網路電纜。
- 2 先將電源線連接至印表機，然後連接到妥善接地的牆上插座。



1	乙太網路連接埠
2	USB 連接埠 警告—潛在損害： 正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。
3	平行埠 請注意： 如果您的印表機屬於無線機種，請在此處連接無線天線。
4	電源線插座

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目進行任何變更，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成爲*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports (報告)** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Menu Settings Page (功能表設定頁)** 出現，再按下 。

功能表設定頁印出後，印表機會返回 **Ready (備妥)** 狀態。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports (報告)** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Network Setup Page (網路設定頁)** 出現，再按下 。

請注意：若有安裝選購性內接式列印伺服器，則會出現 **Print Network <x> Setup Page (列印網路 <x> 設定頁)**。

- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status (狀態)** 爲 **Connected (已連線)**。

如果 **Status (狀態)** 是 **Not Connected (未連線)**，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常在印表機起始設定時安裝。

Windows 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體程式。
- 2 請放入 **軟體與說明文件** 光碟。

- 3 從主安裝對話方塊，按一下**安裝印表機和軟體**。
- 4 遵循電腦畫面上的指示。

Macintosh 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體應用程式。
- 2 請放入**軟體與說明文件**光碟。
- 3 從 Finder 桌面，在自動顯示的印表機光碟片圖像上連按兩下。
- 4 在**安裝印表機和軟體**圖像上連按兩下。
- 5 遵循電腦畫面上的指示。

使用全球資訊網

- 1 前往 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。
- 2 從 Drivers & Downloads (驅動程式與下載) 功能表中，按一下 **Driver Finder (驅動程式 Finder)**。
- 3 選取您的印表機，接著選取您的作業系統。
- 4 下載驅動程式並安裝印表機軟體。

更新印表機驅動程式中的可用選購品

安裝印表機軟體和任何選購品後，可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓「印表機」資料夾：
 - a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。
- 2 選取印表機。
- 3 在印表機上按一下滑鼠右鍵，然後選取**內容**。
- 4 按一下「安裝選購品」標籤。
- 5 在「可用選購品」下方，新增所有已安裝的硬體選購品。
- 6 按一下**套用**。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。

- 3 選取印表機，然後按一下 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。
- 4 按一下**驅動程式**，然後新增所有已安裝的硬體選購品。
- 5 按一下好。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇前往 > 應用程式。
- 2 按兩下**工具程式**，然後按兩下列印中心或印表機設定**工具程式**。
- 3 選取印表機，然後從「印表機」選單，選取**顯示簡介**。
- 4 從彈出式選單，選取**安裝選項**。
- 5 新增所有已安裝的硬體選購品，然後按一下**套用更動**。

設定無線列印

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

在無線網路上安裝印表機所需的資訊

請注意：在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列三種基本選項：
 - **WEP 金鑰**
若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取「預設 WEP 傳輸金鑰」，來選取目前正在網路上使用的金鑰。
或
 - **WPA 或 WPA2 通行詞組**
WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。
 - **不採用安全性**
若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

若要利用「進階」方法，將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要下列項目：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型

- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 憑證

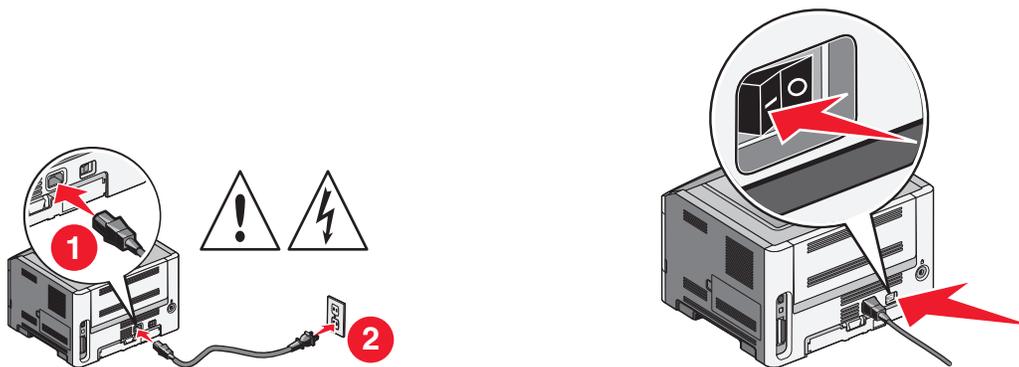
請注意：如需有關配置 802.1X 安全的其他資訊，請參閱軟體與說明文件光碟上的網路功能設定指南。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。

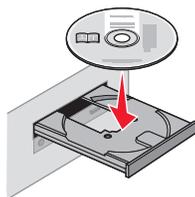


確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。



螢幕出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。

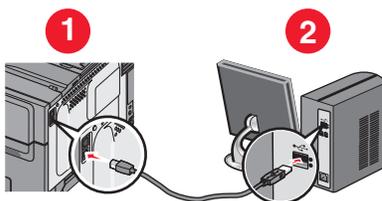
2 請放入軟體與說明文件光碟。



- 3** 按一下安裝印表機和軟體。
- 4** 按一下同意，表示同意「授權合約」。
- 5** 按一下建議使用，然後按一下下一步。

6 按一下**無線網路連接**。

7 請使用 **USB 電纜** 暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 **USB 電纜** 的暫時連線，以進行無線列印。

8 遵循電腦畫面上的指示，來完成軟體安裝程序。

請注意：建議選擇的路徑是**基本**。如果您要自訂安裝，請選擇**進階**。

9 若要讓無線網路上的其他電腦使用無線印表機，請對每一台電腦執行步驟 2 至 6 以及步驟 8。

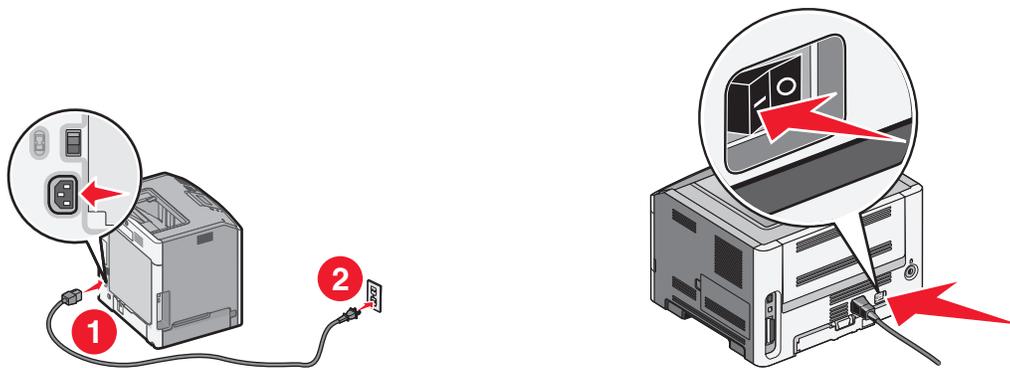
在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

準備配置印表機

1 找出隨同印表機一起出貨的印表機 **MAC** 位址表。在以下提供的空格中，寫下 **MAC** 位址的最後六位數：

MAC 位址： _ _ _ _ _ _

2 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開電源。



輸入印表機資訊

1 存取 **AirPort** 選項。

在 **Mac OS X 10.5** 版或更新的版本中

a 從 **Apple** 選單，選取**系統偏好設定**。

b 按一下**網路**。

c 按一下 **AirPort**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從 Finder 桌面，選擇前往 > 應用程式。
 - b 從「應用程式」檔案夾，按兩下 **Internet 連線程式**。
 - c 從工具列，按一下 **AirPort**。
- 2 從「網路」彈出式選單，選取**列印伺服器 xxxxxx**，其中 x 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。
 - 3 開啓 Safari 瀏覽器。
 - 4 從「書籤」下拉選單，選取**顯示**。
 - 5 在「書籤集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。
請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.3 版中稱為 *Rendezvous*，目前的 Apple Computer 將它改稱為 *Bonjour*。
 - 6 從「內嵌式 Web 伺服器」主要頁面，導覽至儲存無線設定資訊的頁面。

對印表機配置無線存取

- 1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。
- 2 如果您使用無線路由器，請選取**主從式 (Infrastructure)** 當做「網路模式」。
- 3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。
- 4 輸入印表機加入無線網路時所需的安全資訊。
- 5 按一下**提出**。
- 6 在您電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- b 按一下**網路**。
- c 按一下 **AirPort**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從 Finder 桌面，選擇前往 > 應用程式。
 - b 從「應用程式」檔案夾，按兩下 **Internet 連線程式**。
 - c 從工具列，按一下 **AirPort**。
- 7 從「網路」彈出式選單，選取您的無線網路。

配置電腦以無線方式使用印表機

若要列印到網路印表機，每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂 *PostScript 印表機描述 (PPD)* 檔案，而且必須在「列印中心」或「印表機設定工具程式」中建立印表機。

- 1 在電腦上安裝 PPD 檔：
 - a 將**軟體與說明文件**光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
 - b 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - c 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。

- d 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
- e 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
- f 選取「目的地」，然後按一下**繼續**。
- g 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
- h 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- i 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。

2 新增印表機：

a 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 按一下 **+**。
- 4 從列表中選取印表機。
- 5 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 按兩下**工具程式檔案夾**。
- 3 找出**印表機設定工具程式**或**列印中心**，並在其上連按滑鼠兩下。
- 4 從「印表機列表」中，選取**新增**。
- 5 從列表中選取印表機。
- 6 按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 按一下 **+**。
- 4 按一下 **AppleTalk**。
- 5 從列表中選取印表機。
- 6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 按兩下**工具程式檔案夾**。
- 3 找出**列印中心**或**印表機設定工具程式**，並在其上連按滑鼠兩下。
- 4 從「印表機列表」中，選取**新增**。
- 5 選取**預設瀏覽器**標籤。
- 6 按一下**更多印表機**。
- 7 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 8 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。

- 9 從列表中選取印表機。
- 10 按一下**新增**。

在有線網路上安裝印表機

以下指示適用於乙太網路和光纖網路連線。

在有線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 您已完成印表機的初始設定。
- 印表機透過適當的電纜類型，連接到網路。

Windows 使用者適用

- 1 請放入**軟體與說明文件**光碟。
等待「歡迎使用」畫面出現。
如果稍後光碟並未啟動，請執行下列各項：
 - a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **D:\setup.exe**，其中 **D** 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 2 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 3 按一下**同意**，表示同意「授權合約」。
- 4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。
請注意：若要採用 IPv6，利用靜態 IP 位址配置印表機，或要利用 Script 配置印表機，請選取**自訂**，並遵循電腦畫面上的指示。
- 5 選取**有線網路連接**，然後按**下一步**。
- 6 從清單中選取印表機製造商。
- 7 從清單中選取印表機機種，然後按**下一步**。
- 8 從網路上所發現的印表機清單中選取印表機，然後按一下**完成**。
請注意：若已配置的印表機沒有出現在找到的印表機清單中，請按一下**新增連接埠**，然後遵循電腦畫面上的指示。
- 9 遵循電腦畫面上的指示來完成安裝程序。

Macintosh 使用者適用

- 1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。
- 2 列印印表機的網路設定頁。如需有關列印網路設定頁的資訊，請參閱第 30 頁的「列印網路設定頁」。
- 3 在網路設定頁的 TCP/IP 區段，找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

4 安裝驅動程式並新增印表機。

a 在電腦上安裝 PPD 檔：

- 1 將**軟體與說明文件**光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
- 2 連接兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
- 3 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。
- 4 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
- 5 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
- 6 選取「目的地」，然後按一下**繼續**。
- 7 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
- 8 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- 9 安裝作業完成後，請按一下**重新開機**。

b 新增印表機：

- 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 按一下 **+**。
- 4 按一下 **IP**。
- 5 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- 6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 連接兩下**工具程式**。
- 3 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 4 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 5 按一下 **IP**。
- 6 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- 7 按一下**新增**。

- 對於 AppleTalk 列印：

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 按一下 **+**。
- 4 按一下 **AppleTalk**。
- 5 從列表中選取印表機。
- 6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇前往 > 應用程式。
- 2 連接兩下工具程式。
- 3 按兩下印表機設定工具程式或列印中心。
- 4 從「印表機列表」中，按一下新增。
- 5 選取預設瀏覽器標籤。
- 6 按一下更多印表機。
- 7 從第一個彈出式選單，選取 AppleTalk。
- 8 從第二個彈出式選單，選取本機 AppleTalk 區域。
- 9 從列表中選取印表機。
- 10 按一下新增。

請注意：若印表機未顯示在列表中，您可能需要利用 IP 位址來新增它。請聯絡您的系統支援人員，以尋求協助。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供回收方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機所造成的影響。本章概述對環保可能較為有利的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，來快速省紙省電的資訊，請參閱「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 58 頁的「使用再生紙和其他辦公室紙張」。

節省耗材

您可以透過數種方式，減少列印時的紙張和碳粉使用量。您可以：

使用紙張的正反面

如果您的印表機機種支援雙面列印，您可以從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」中選取**雙面列印**，來控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

在一張紙上擺放多頁

您可以從「列印」對話畫面的「縮版併印 (N-Up)」區選取一種設定，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 從「列印」對話方塊或「Lexmark 工具列」，使用預覽功能查看文件的外觀，然後再進行列印。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

慎選紙張並小心地載入紙張，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 122 頁的「避免夾紙」。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，降低印表機對環境帶來的影響。

請注意：請參閱下表，以得知選取 Eco-Mode（經濟省電模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 <ul style="list-style-type: none">• 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。• 印表機會在閒置一分鐘後，進入「省電模式」。• 當印表機進入 Power Saver（省電模式）時，印表機控制面板的顯示幕指示燈會跟著關閉。
Paper（省紙）	<ul style="list-style-type: none">• 啟動自動雙面列印功能（在支援雙面列印的印表機機種上）。• 關閉列印記錄功能。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Off（關）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready（備妥）**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings（設定）** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings（一般設定）** 出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Eco-Mode（經濟省電模式）** 出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕捲動清單，選取想要的設定。等您看到正確的設定時，按下 。
隨即出現 **Submitting Selection（正在送出選擇）**。

降低印表機噪音

使用 Quiet Mode（靜音模式），可降低印表機噪音。

請注意：請參閱下表，取得當您選取 Quiet Mode（靜音模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
<p>On (Text/Graphics) (開 (文字/圖形))</p> <p>請注意：此設定最適用於列印文字與線性圖。</p>	<p>降低印表機噪音。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 列印工作的處理速度將是正常處理速度的一半。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 風扇運轉速度變慢或關閉。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會降低或關閉，包括傳真機揚聲器和鈴聲。傳真會置於待機模式。 • 警示控制與碳粉匣警示聲音會關閉。 • 印表機會略過「進階起始」指令。
<p>Off (Image/Photo) (關 (影像/相片))</p> <p>請注意：從驅動程式中選取 Photo (相片)，可以關閉 Quiet Mode (靜音模式)，並提供更好的列印品質和全速列印。</p>	<p>使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。</p>

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings (設定)** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings (一般設定)** 出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Quiet Mode (靜音模式)** 出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕捲動清單，選取想要的設定。等您看到正確的設定時，按下 。隨即出現 **Submitting Selection (正在送出選擇)**。

調整省電模式

可用的設定範圍為 1 – 240 分鐘。出廠預設值是 30 分鐘。

若要增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數，請執行下列其中一項：

使用「內嵌式 Web 伺服器」

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings (設定)**，然後按一下 **General Settings (一般設定)**。
- 3 按一下 **Timeouts (逾時)**。
- 4 在 **Power Saver (省電模式)** 框中，增減您要印表機進入 **Power Saver (省電模式)** 之前所等待的分鐘數。
- 5 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 按下 。

- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings**（設定）出現，再按下 **⏵**。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings**（一般設定）出現，再按下 **⏵**。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Timeouts**（逾時）出現，再按下 **⏵**。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Power Saver**（省電模式）出現，再按下 **⏵**。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，來增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數，然後按下 **⏵**。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

- 1 請造訪我們的網站：www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以：

- 1 造訪我們的網站：www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段的清單中選取您的國家/地區。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

載入紙張和特殊材質

本節說明如何將列印材質載入 250 張和 550 張送紙匣與多用途送紙器。它還包含有關紙張列印方向、設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型），以及鏈結與解除鏈結送紙匣的資訊。

設定紙張尺寸和類型

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的送紙匣或送紙器出現，再按下 。
- 6 按下左移鍵或右移鍵按鈕，等正確的尺寸出現，再按下 。
這時會出現 **Paper Type**（紙張類型）。
- 7 按下左移鍵或右移鍵按鈕，等正確的類型出現時，再按下 。
這時會出現 **Submitting selection**（正在提出選項）。印表機會返回 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表。

配置 Universal（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表，將指定送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定為 **Universal**（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有 **Universal**（通用尺寸）設定：

- **Units of Measure**（測量單位）（英吋或公釐）
- **Portrait Height and Width**（直印高度和寬度）
- **Feed Direction**（送紙方向）

請注意：受支援的最小 **Universal size**（通用尺寸）為 76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）；最大尺寸為 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）。

指定一種測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
這時會出現 **√Paper Menu**（紙張功能表）。
- 3 按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Universal Setup**（通用尺寸設定）出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Units of Measure**（測量單位）出現，再按下 。

- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的測量單位旁出現 ✓，再按下 (✓)。
這時會出現 **Submitting selection** (正在提出選項)，接著出現 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表。
- 7 重複按下並放開 ↶，直到 **Ready** (備妥) 出現。

指定紙張的高度和寬度

定義特定的通用紙張尺寸 (直印) 高度和寬度測量單位，可讓印表機支援該尺寸，包括支援標準特性，例如：雙面列印和同一張紙上的縮版併印。

請注意：選取 **Portrait Height** (直印高度)，來調整紙張高度設定，或選取 **Paper Width** (紙張寬度)，來調整紙張寬度設定或同時調整高度與寬度。調整高度與寬度兩者的指示如下。

- 1 從 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Portrait Width** (直印寬度) 出現，再按下 (✓)。
- 2 按下左移鍵或右移鍵按鈕，等您要的設定出現，再按下 (✓)。
這時會出現 **Submitting selection** (正在提出選項)，接著出現 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表。
- 3 從 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Portrait Height** (直印高度) 出現，再按下 (✓)。
- 4 按下左移鍵或右移鍵按鈕，等您要的設定出現，再按下 (✓)。
這時會出現 **Submitting selection** (正在提出選項)，接著出現 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表。
- 5 重複按下並放開 ↶，直到 **Ready** (備妥) 出現。

指定送紙方向

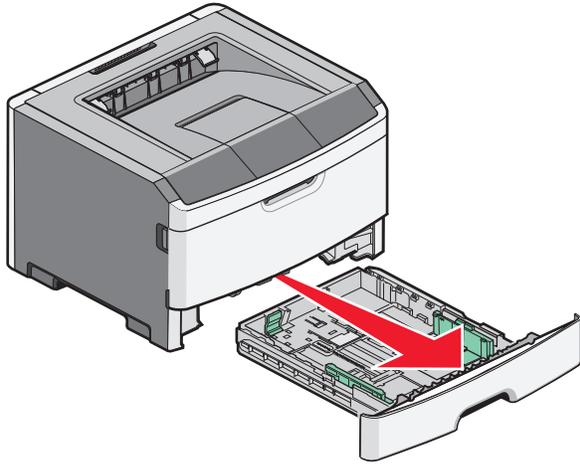
Universal (通用尺寸) 紙張設定的送紙方向出廠預設值是 **Short Edge** (短邊)。只有在針對「通用紙張尺寸」而指定的高度和寬度設定為 8.5 英吋 (216 公釐) 或更小時，才會顯示 **Feed Direction menu** (送紙方向功能表)。必要時，請指定紙張的短邊或長邊先進入印表機。

- 1 從 **Universal Setup** (通用尺寸設定) 功能表按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Feed Direction** (送紙方向) 出現，再按下 (✓)。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Short Edge** (短邊) 或 ✓**Long Edge** (長邊) 出現，再按下 (✓)。
- 3 重複按下並放開 ↶，直到 **Ready** (備妥) 出現。

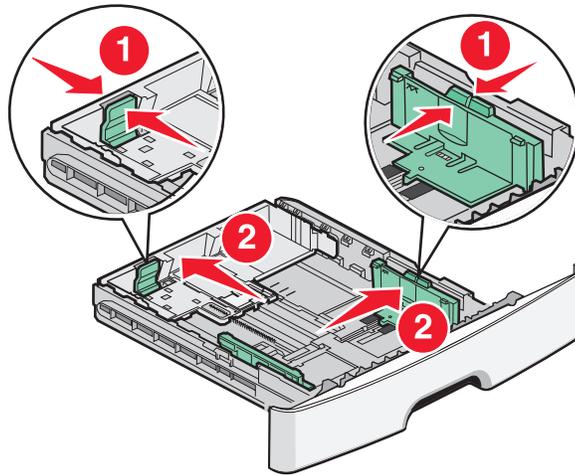
載入送紙匣

- 1 請將送紙匣完全拉出。

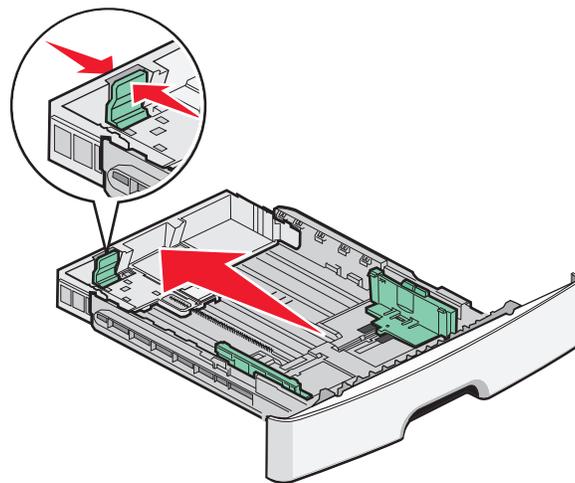
請注意：當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy** (忙碌狀態) 時，請勿取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。



2 捏住導引夾，然後將它滑到符合您所載入紙張尺寸的正確位置。



對於 A4 或 Legal 這類較長的紙張，請捏住長度導引夾，然後配合您所載入紙張的長度，將長度導引夾滑向後方。

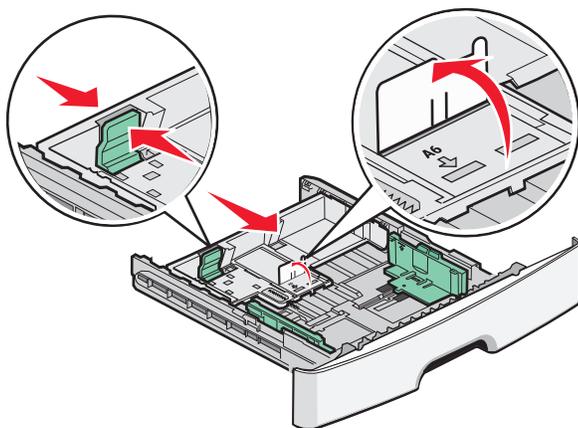


如果您載入 A6 尺寸紙張：

- a 捏住長度導引夾，接著將它滑向送紙匣中央 A5 尺寸的位置。
- b 掀起 A6 擋紙器。

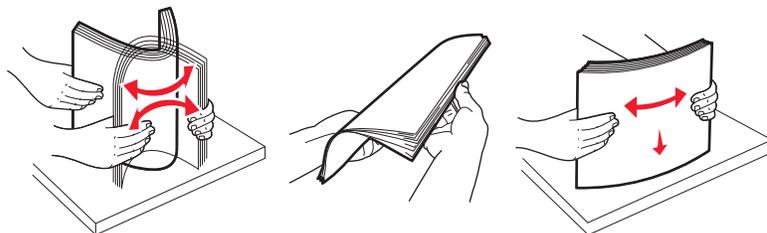
請注意：

- 1 號送紙匣只能容納 150 張的 A6 尺寸紙張。請注意 A6 擋紙器上的裝紙滿載線，這條線指示所載入 A6 尺寸紙張的高度上限。請勿嘗試在送紙匣中載入過多紙張。
- 2 號送紙匣中不能載入 A6 尺寸紙張。



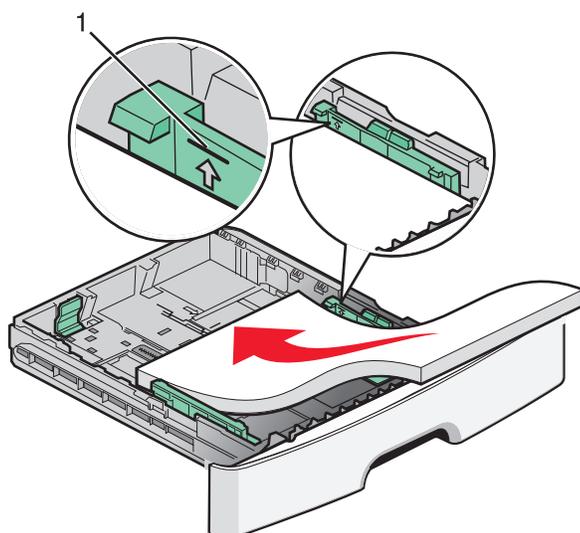
請注意：使用送紙匣底端的尺寸指示標誌，來協助導引夾定位。

- 3 前後彎曲彈動紙張堆疊，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



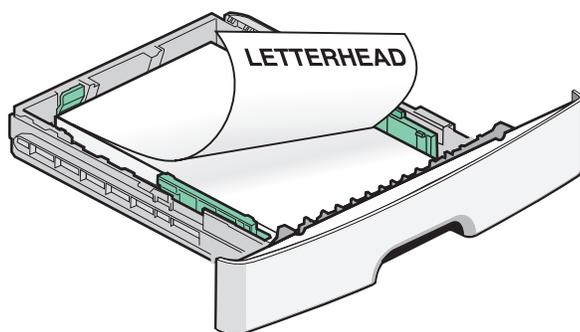
- 4 如圖所示，請就建議的列印面朝下，將整疊紙張放入送紙匣後方。

請注意：寬度導引夾上的裝紙滿載線，會指示所載入紙張的高度上限。請勿載入 A6 尺寸紙張到裝紙滿載線位置；送紙匣只能容納 150 張的 A6 尺寸紙張。

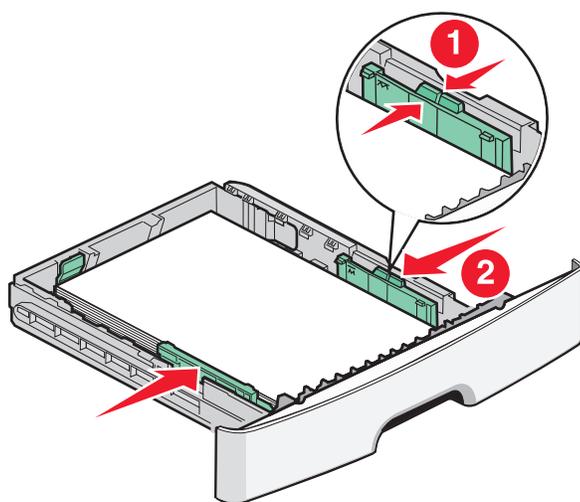


1 裝紙滿載線

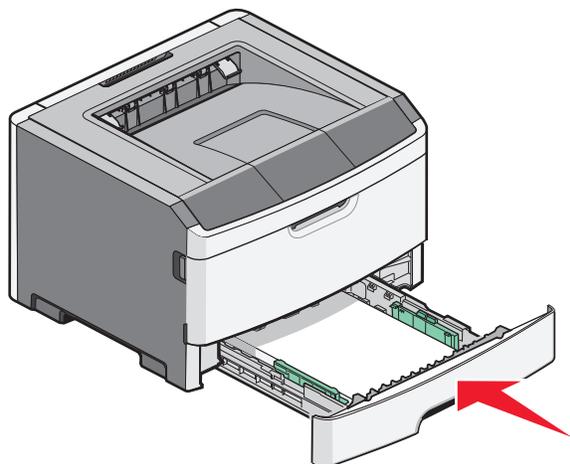
載入銜頭紙時，紙張上緣須朝向送紙匣前方，並讓含設計標誌的那一面朝下放置。



5 捏住導引夾然後滑動它，直到輕輕碰觸紙疊側邊。



6 插入送紙匣。



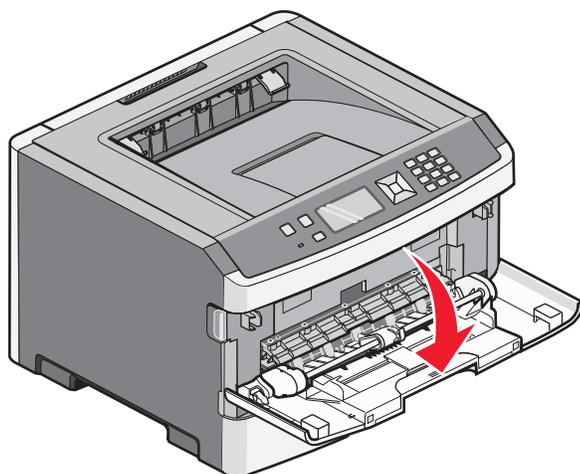
7 若您載入的紙張類型不符合之前載入送紙匣的類型，請變更印表機控制面板 Paper（紙張）功能表中的 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）設定。

使用多用途送紙器

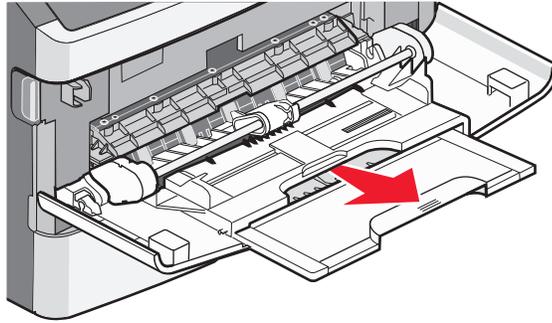
當您要在不同尺寸與類型的紙張或特殊材質（像是卡片、專用透明投影膠片、紙張貼紙及信封）上列印時，您可能須使用多用途送紙器。若您要在銜頭紙或在其他不放入送紙匣的材質上，進行單頁列印工作時，也可能須使用多用途送紙器。

打開多用途送紙器

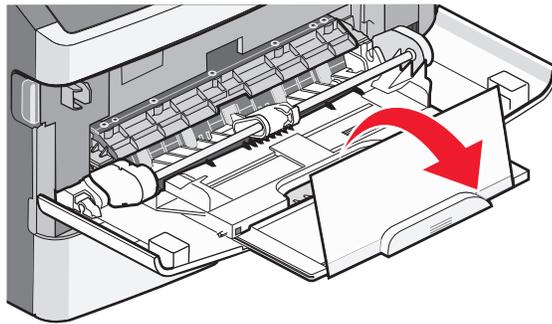
1 抓住把手處，然後將多用途送紙器門板往下拉。



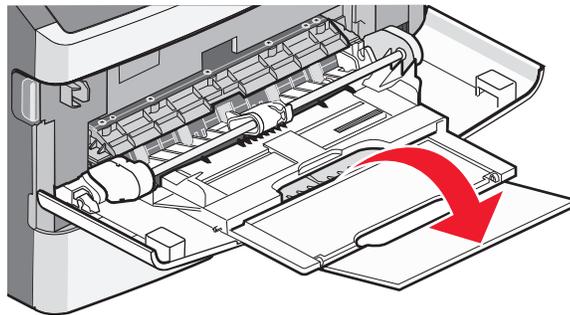
2 抓住掀起的握把，然後將延伸組件往前拉。



3 抓住把手處，然後拉動延伸組件，使它往前翻。

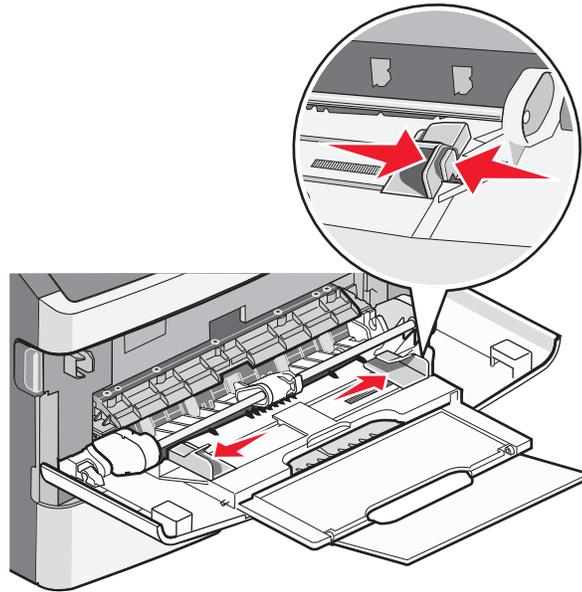


4 輕輕往下導引延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開。



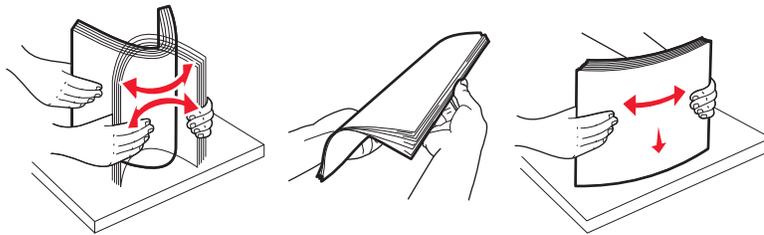
將紙張載入多用途送紙器

- 1 捏住右寬度導引夾上的定位拉片，然後完全移出導引夾。

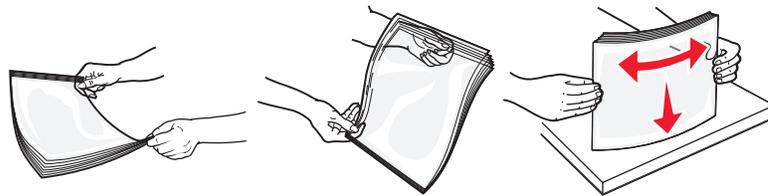


- 2 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張或紙張貼紙，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張或貼紙。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將專用透明投影膠片展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。
請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面，請小心不要刮到它們。



- 前後彎曲彈動信封堆疊，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊紙張的邊緣。

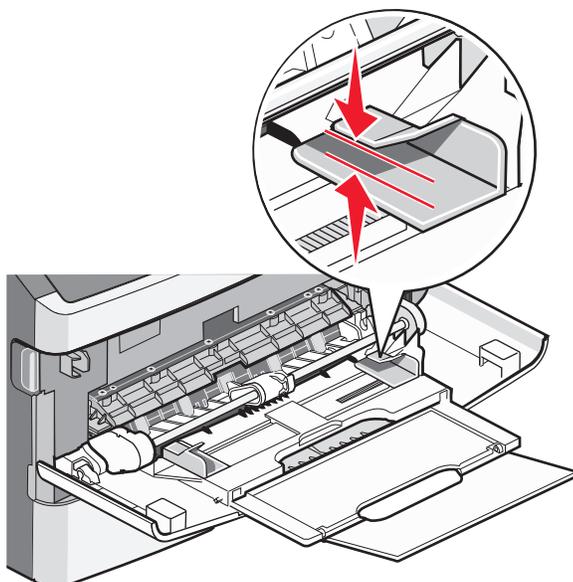


請注意：扇開紙張可防止信封從邊緣處黏在一起。這麼做還有助於順利送紙，避免發生夾紙。請勿折疊或弄皺信封。

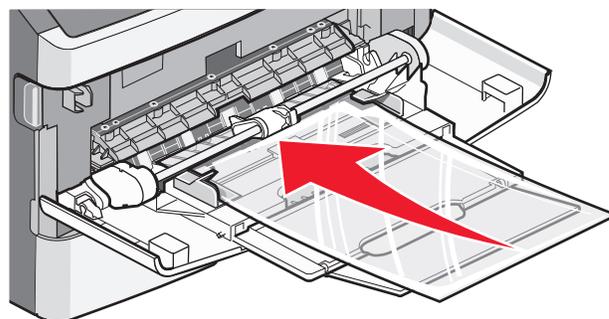
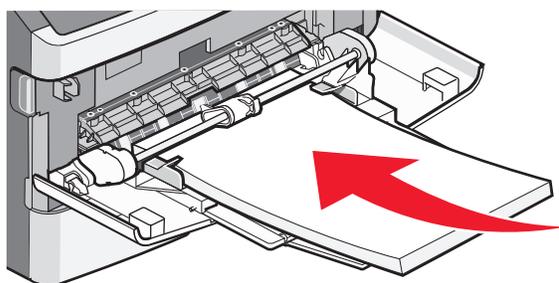
3 載入紙張或特殊材質。

請注意：

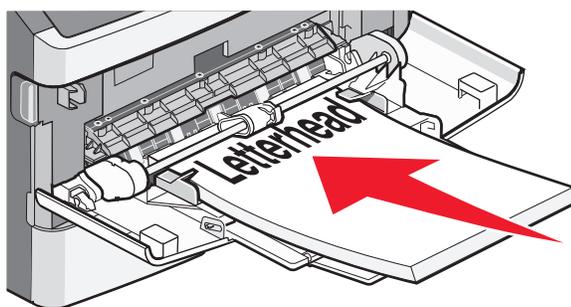
- 不要將任何紙張用力塞入多用途送紙器。載入過多紙張可能會導致夾紙。
- 請不要硬將紙張或特殊材質塞入堆疊高度限制器下方，以免超過堆疊高度上限。



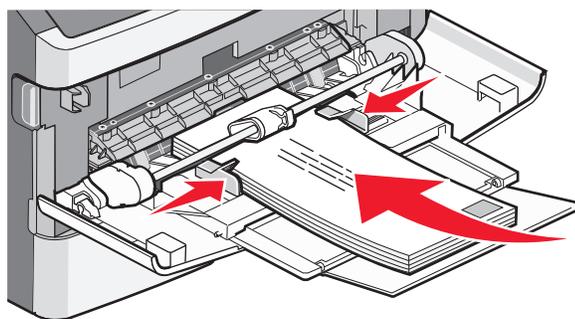
- 載入紙張、專用透明投影膠片及卡片時，請將建議使用的列印面朝上，且上緣先進入印表機。如需載入專用透明投影膠片的其他資訊，請參閱專用透明投影膠片包裝內附說明。



- 載入銜頭紙時，請將標誌面朝上，讓紙張上緣先進入印表機。

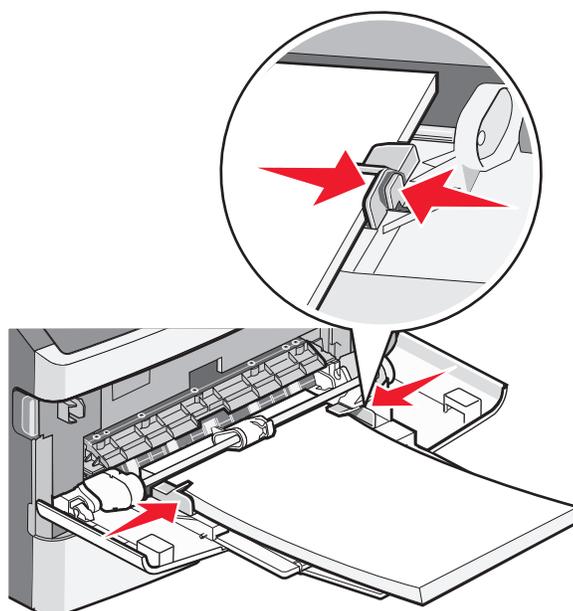


- 載入信封時，請將信封口那一面朝下，郵票黏貼位置如圖所示。標示郵票黏貼位置及地址位置是爲了說明適當的信封載入方向。

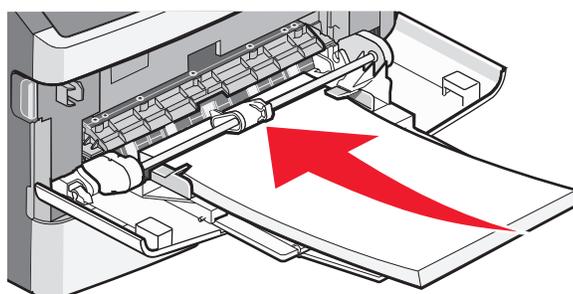


警告—潛在損害：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

- 4 捏住右寬度導引夾上的定位拉片，並調整導引夾，使其輕輕碰觸紙疊的側邊。



- 5 將紙張輕輕地滑入多用途送紙器中，直到抵住爲止。紙張應平放在多用途送紙器。確定多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。



- 6 從印表機控制面板，設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）。

鏈結及解除鏈結送紙匣

除了將送紙匣相互鏈結之外，您還可以將多用途送紙器鏈結至送紙匣。

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Size**（尺寸）和 **Type**（類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。所有送紙匣的 **Size**（尺寸）和 **Type**（類型）設定，都必須從 **Paper**（紙張）功能表設定。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。若要利用 **Paper**（紙張）功能表解除送紙匣的鏈結，請變更 **Paper Type**（紙張類型）與 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，使它不和其他任何送紙匣的設定相符。

- 1 請從 **Paper**（紙張）功能表，確定您要解除鏈結之送紙匣的 **Type**（類型）設定（例如，**Plain Paper**（普通紙）、**Letterhead**（銜頭紙）、**Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）），不和其他任何送紙匣的 **Type**（類型）設定相符。

如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>），或指定您自己的自訂名稱。

- 2 請確定您要解除鏈結之送紙匣的 **Size**（尺寸）設定（例如，**Letter**、**A4**、**Statement**），不和其他任何送紙匣的 **Size**（尺寸）設定相符。

請注意： **Paper Size**（紙張尺寸）設定不是自動設定的值；您必須從 **Paper**（紙張）功能表手動設定。

警告—潛在損害： 請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 **Paper Type**（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。若選取不正確的 **Paper Type**（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

建立紙張類型的自訂名稱

若印表機在網路上，您可以使用內嵌式 **Web** 伺服器，為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）的名稱。

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。

請注意： 若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出該位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 4 按一下 **Custom Name**（自訂名稱）。
- 5 在 **Custom Name <x>**（自訂名稱 <x>）框中輸入紙張類型的名稱。

請注意： 此自訂名稱會取代 **Custom Types**（自訂類型）和 **Paper Size and Type**（紙張尺寸和類型）功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。

- 6 按一下 **Submit**（提出）。

- 7 按一下 **Custom Types** (自訂類型)。
- 這時會出現 **Custom Types** (自訂類型)，其後接著您的自訂名稱。
- 8 從您的自訂名稱旁邊的選單中選取 **Paper Type** (紙張類型) 設定。
- 9 按一下 **Submit** (提出)。

將自訂紙張類型名稱指定給送紙匣

指定 **Custom Type <x>** (自訂類型 <x>) 名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 **Custom Type <x>** (自訂類型 <x>) 名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。被指定相同自訂名稱的送紙匣才可以鏈結在一起。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready** (備妥)。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Menu** (紙張功能表) 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型) 出現，再按下 。
- 5 按下上移或下移鍵按鈕，等送紙匣的名稱旁出現 **√**，再按下 。
這時會出現 **Paper Size** (紙張尺寸) 功能表。
- 6 重新按下 。
- 這時會出現 **Paper Type** (紙張類型) 功能表。
- 7 按下上移或下移鍵按鈕，等 **√Custom Type <x>** (自訂類型 <x>) 或另一個自訂名稱出現，再按下 。
這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項)，接著出現 **Paper Menu** (紙張功能表)。
- 8 確認關聯於自訂名稱的 **Paper Type** (紙張類型) 是正確的。
請注意： Plain Paper (普通紙) 是關聯於所有 **Custom Type <x>** (自訂類型 <x>) 名稱和使用定義的自訂名稱之出廠預設 **Paper Type** (紙張類型)。
 - a 從 **Paper** (紙張) 功能表，按下下移鍵按鈕，等 **√Custom Types** (自訂類型) 出現，再按下 。
 - b 按下下移鍵按鈕，等您選取的自訂紙張類型名稱旁出現 **√** 第 55 頁的步驟 7，再按下 。
 - c 按下下移鍵按鈕，等您要的 **Paper Type** (紙張類型) 設定旁出現 **√**，再按下 。

紙張和特殊材質指引

紙張和特殊材質是紙張、卡片、信封、標籤和專用透明投影膠片。列印之前，必須先考慮有關選取紙張和特殊材質的一些事項。本章提供有關紙張和特殊材質選擇和維護的資訊。

建議您在大量購買前，請先試用您考慮印表機要使用的紙張或特殊材質試用品。

如需印表機支援的紙張和特殊材質類型的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤手冊，英文版），網址為：www.lexmark.com。

紙張指引

選取正確的紙張或特殊材質，可以減少列印問題。若要獲得最佳列印品質，請在大量購買之前，先試用紙張或特殊材質的樣本。

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

印表機送紙匣可自動送紙的紙張重量範圍最高到 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。多用途送紙器可自動送紙的紙張重量範圍最高則為 163 g/m²（43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），我們建議您使用 90 g/m²（24 磅）或更重的紙張。

請注意：雙面列印只適用於 60 - 90 g/m²（16 - 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 - 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 - 250 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為**長紋理**（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或**短紋理**（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 - 90 g/m²（16 - 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認建議使用的列印面。這項資訊通常會標示在包裝上。
- 不要使用以手撕過的紙張、紙張貼紙或卡片。
- 不要在相同來源中混用不同的材質尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 針對重量為 60 - 90 g/m²（16 - 24 磅）的紙張，請採用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 – 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低 (4 – 5%)
- 適當的平滑度 (100 – 200 Sheffield 單位，或歐洲的 140 – 350 Bendtsen 單位)

請注意：有些更平滑（例如 24 磅雷射印表機紙張，50 – 90 Sheffield 單位）和更粗糙（例如高級棉紙，200 – 300 Sheffield 單位）的紙張已經過改良，不論表面是何種材質，都能夠搭配雷射印表機使用。使用這些類型的紙張前，請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數 (0.4 – 0.6)
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張 (<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 及/或厚度較低 (<3.8 密耳 [0.1 公釐]) 的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射（電子顯像）列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，這些僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射印表機中造成紙張送紙問題（例如，如果紙張在正常列印情況下過度捲曲）。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型、重量和容量

下表提供標準及選購性紙張來源、它們支援的紙張類型，以及容量等相關資訊。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大且最接近的尺寸。

如需有關卡片和標籤的資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和標籤指南，英文版*），網址是 <http://support.lexmark.com>。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎和雙面列印路徑支援 60 – 90 g/m²（16 – 24 磅）的紙張重量。多用途送紙器支援 60 – 163 g/m²（16 – 43 磅）的紙張重量。

請注意：某些機種不適用選購性送紙匣。

紙張類型	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)	標準或選購性 250 張送紙匣 (2 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣 (2 號送紙匣)	多用途送紙器	雙面列印路徑
紙張 • 普通紙 • 薄磅 • 厚磅 • 糙面/棉紙 • 再生紙 • 自訂	✓	✓	✓	✓	✓
沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓
銜頭紙	✓	✓	✓	✓	✓
預印紙	✓	✓	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	X	X	X	✓	X
光面紙	X	X	X	X	X
紙張標籤 ¹	✓	✓	✓	✓	X
專用透明投影膠片	✓	X	X	✓	X
信封（平滑） ²	X	X	X	✓	X
<p>¹ 只支援偶爾使用單面紙張標籤。建議一個月只列印 20 頁或 20 頁以下的紙張標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面標籤。</p> <p>² 若要使用面朝下個別放置在桌上的信封，請使用平放的信封。</p>					

印表機支援的紙張尺寸

請注意：某些機種不適用選購性送紙匣。

紙張尺寸	尺寸	標準 250 張送紙匣 (1 號送紙匣)	標準或選購性 250 張送紙匣 (2 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣 (2 號送紙匣)	多用途送紙器	雙面列印路徑
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓	✓	✓	✓	X
A6¹	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	✓	X	X	✓	X
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	X
Folio	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓	✓	X
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
Oficio (墨西哥)²	216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
Statement	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	X
通用尺寸³	76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	X	X	X	✓	X
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.4 x 9 英吋)	X	X	X	✓	X
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	X	X	X	✓	X

¹ 只有長紋理紙張支援 A6。

² 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)，但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

³ 若此時並未列出您要使用的紙張尺寸，請配置「通用」紙張尺寸。如需其他資訊，請參閱第 44 頁的「配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定」。

紙張尺寸	尺寸	標準 250 張 送紙匣 (1 號送紙匣)	標準或選購 性 250 張送 紙匣 (2 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣 (2 號送紙匣)	多用途送紙 器	雙面列印路 徑
7 3/4 信封 (Monarch)	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	X	X	X	✓	X
9 號信封	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	X	X	X	✓	X
10 號信封	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	X	X	X	✓	X
其他信封	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	X	X	X	✓	X

¹ 只有長紋理紙張支援 A6。

² 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)，但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

³ 若此時並未列出您要使用的紙張尺寸，請配置「通用」紙張尺寸。如需其他資訊，請參閱第 44 頁的「配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定」。

送紙匣容量

送紙匣與多用途送紙器的容量是以 75 g/m² (20 磅) 的紙張為基礎。

列印

本章內容涵蓋列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理方式，會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 122 頁的「避免夾紙」及第 58 頁的「存放紙張」。

列印文件

列印文件

- 1 將紙張載入送紙匣或送紙器。
- 2 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，設定 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型），以符合所載入的紙張。
- 3 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下**檔案** → **列印**。
- b 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**，然後依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定尺寸或類型的紙張上，請調整紙張尺寸或類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- c 按一下**確定**，然後再按一下**確定**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件後，選取**檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**確定**。

- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從「列印」對話框和蹦現功能表，依需求調整設定。

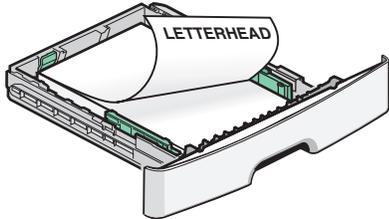
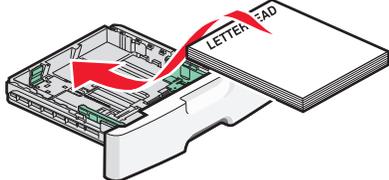
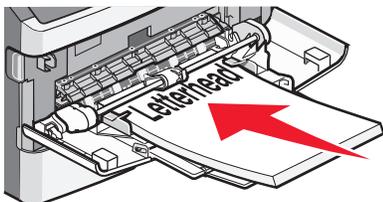
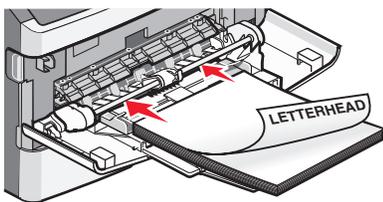
請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下**列印**。

列印在特殊材質上

銜頭紙的使用提示

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請使用下表來決定載入銜頭紙的方向：

來源或處理	列印面	紙張列印方向
<ul style="list-style-type: none">標準 250 張送紙匣選購性 250 張送紙匣選購性 550 張送紙匣	印出的銜頭紙設計面朝下放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。 
從送紙匣進行雙面列印	印出的銜頭紙設計面朝上放置。	將含有標誌的紙張上緣朝送紙匣前端放置。 
多用途送紙器（單面列印）	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。	含有標誌的紙張上緣應該先放入多用途送紙器。 
多用途送紙器（雙面列印）	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。	含有標誌的紙張上緣應該最後放入多用途送紙器。 

請注意：請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

專用透明投影膠片的使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 您可以從標準 250 張送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認，專用透明投影膠片是否可耐 175°C (176.67°C) 高溫，而不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。

請注意：若 Transparency Weight (專用透明投影膠片重量) 設為 Heavy (厚磅) 且 Transparency Texture (專用透明投影膠片材質) 設為 Rough (糙面)，則專用透明投影膠片最高可在 180°C (356°F) 的溫度下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」或從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表中選取這些設定。

- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議使用材料編號爲 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，和材料編號爲 12A5010 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。向製造商或供應商確認信封是否可耐 210°C (410°F) 高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。

請注意：若 Envelope Weight (信封重量) 設為 Heavy (厚磅) 且 Envelope Texture (信封材質) 設為 Rough (糙面)，則信封最高可在 220°C (428°F) 的溫度下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」或從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表中選取這些設定。

- 爲求最佳效能，請採用以 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 製成的紙張。信封適用的重量最高可達 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，但信封的棉質成份必須是 25% 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)。
- 請只使用全新信封。
- 爲使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬控扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度 (超過 60%) 加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。

請注意：您只能使用紙製標籤。本產品不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面標籤。

如需有關標籤的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片與標籤指南，英文版)，網址如下：<http://support.lexmark.com>。

在標籤上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 標籤可耐攝氏 210 度 (華氏 410 度) 高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。

請注意：若 Label Weight (標籤重量) 設為 Heavy (厚磅)，則標籤可在較高的加熱溫度 (攝氏 220 度 (華氏 428 度)) 下列印。您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」，或從印表機控制面板的 Paper (紙張) 功能表中選取此設定。
 - 標籤黏著劑、標籤正面 (可列印材料) 以及塗層標籤都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐 (0.04 英吋) 內列印。
- 確定黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐 (0.04 英吋)。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 2 公釐 (0.06 英吋) 的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚的單層特殊材質。它的多種可變特性 (例如：溼度、厚度及材質) 對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 確定 Paper Type (紙張類型) 是 Card Stock (卡片)。
- 選取適當的 Paper Texture (紙張材質) 設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐 210°C (210.00°C) 高溫，而不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時，您可以指定將工作保留在記憶體中，直到您從印表機控制面板起始工作。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作都稱為*保留工作*。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體，來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密工作	當您將「機密」列印工作傳送到印表機時，您必須從電腦建立密碼。密碼必須是採用數字 0-9 的四位數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機控制面板輸入密碼，然後選擇列印或刪除工作為止。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時，印表機會先列印一份副本，並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。
保留	當您傳送「保留」列印工作時，印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 Held Jobs （保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。
重複執行	當您傳送「重複」列印工作時，印表機會列印所要求的所有工作份數，並將工作儲存在記憶中，以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

其他保留工作類型包括：

- 各種來源的設定檔，包括 Lexmark™ Document Solutions Suite (LDSS)
- 公共展示點的各種表單
- 書籤
- 未列印的工作，又稱為*存放的工作*

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓文件，然後按一下**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
- 3 按一下**其他選項**，然後按一下**列印與保留**。
- 4 選取工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
- 5 按一下**確定**或**列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 6 從印表機控制面板，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Held jobs**（保留工作）出現，再按下 **Ⓢ**。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您的使用者名稱旁出現 **√**，再按下 **Ⓢ**。

- 8 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等工作類型或工作名稱旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
 - 若您選取了工作名稱，請繼續執行下列作業：第 67 頁的步驟 11。
 - 9 選取工作類型後，請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。
 - 如果您輸入的密碼無效，就會出現 Invalid PIN (密碼無效) 畫面。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN)，請先確定已出現 ✓Try again (重試)，再按下 ⓧ。
 - 若要取消密碼 (PIN)，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓Cancel (取消) 出現，再按下 ⓧ。
 - 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要列印的工作旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
 - 11 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要列印的份數旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
- 請注意：**必要時，請利用鍵台輸入數字。

Macintosh 使用者適用

- 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
 - 必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表，選取**傳送工作**。
 - 3 選取工作類型 (機密、重複、保留或驗證)，然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
 - 4 按一下**好或列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
 - 5 從印表機控制面板，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓Held jobs (保留工作) 出現，再按下 ⓧ。
 - 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您的使用者名稱旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
 - 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等工作類型或工作名稱旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
 - 若您選取了工作名稱，請繼續執行下列作業：第 67 頁的步驟 10。
 - 8 選取工作類型後，請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。
 - 如果您輸入的密碼無效，就會出現 Invalid PIN (密碼無效) 畫面。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN)，請先確定已出現 ✓Try again (重試)，再按下 ⓧ。
 - 若要取消密碼 (PIN)，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓Cancel (取消) 出現，再按下 ⓧ。
 - 9 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要列印的工作旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
 - 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要列印的份數旁邊出現 ✓，再按下 ⓧ。
- 請注意：**必要時，請利用鍵台輸入數字。

列印資訊頁

如需有關列印資訊頁的其他資訊，請參閱第 30 頁的「列印功能表設定頁」及第 30 頁的「列印網路設定頁」。

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports (報告)** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Print Fonts (列印字型)** 出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **PCL Fonts (PCL 字型)**、**PostScript Fonts (PostScript 字型)** 或 **PPDS Fonts (PPDS 字型)** 旁出現 **√**，再按下 。

請注意：只有在啓動了 PPDS 資料流的情況下，才會顯示「PPDS 字型」。

列印字型範例清單後，會出現 **Ready (備妥)** 訊息。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存在快閃記憶體中的資源。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready (備妥)**。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports (報告)** 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Print Directory (列印目錄)** 出現，再按下 。

目錄清單印出後，印表機會返回 **Ready (備妥)** 狀態。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啓動印表機時，按住  和右移鍵按鈕。
- 3 待時鐘出現時，放開按鈕，然後等 **CONFIG MENU (配置功能表)** 出現。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Prt Quality Pgs (列印品質頁)** 出現，再按下 。
隨即印出列印品質測試頁。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Exit Config Menu (結束配置功能表)** 出現，再按下 。

這時會短暫出現 **Resetting the Printer (正在重設印表機)**，接著出現時鐘，然後出現 **Ready (備妥)**。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

若工作正在製作格式或已在列印，且顯示幕第一行出現 **Cancel a job**（取消工作）：

- 1 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **√Cancel**（取消）出現。
這時會出現工作清單。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要取消的工作旁邊出現 **√**，再按下 **ⓧ**。

請注意：傳送列印工作之後，爲了易於取消工作，請按下 **ⓧ**。這時會出現 **Stopped**（已停止）畫面。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel a job**（取消工作）出現，再按下 **ⓧ**。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾：
 - a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。

- 2 按兩下該印表機圖示。
- 3 選取要取消的工作。
- 4 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

從 Windows 工作列：

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取要取消的工作。
- 3 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中：

- 1 從 **Apple** 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**，接著按兩下印表機圖像。
- 3 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
- 4 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中：

- 1 從「前往」選單，選取**應用程式**。
- 2 按兩下**工具程式**，然後按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 按兩下該印表機圖像。
- 4 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
- 5 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Paper Menu (紙張功能表)

Default Source (預設來源)
Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)
Configure MP (配置多用途送紙器)
Substitute Size (替代尺寸)
Paper Texture (紙張材質)
Paper Weight (紙張重量)
Paper Loading (載入的紙張類型)
Custom Types (自訂類型)
Universal Setup (通用尺寸設定)

Security (安全性)

Miscellaneous (其他)
Confidential Print (機密列印)
Security Audit Log (安全稽核日誌)
Set Date/Time (設定日期/時間)

Reports (報告)

Menu Settings Page (功能表設定頁)
Device Statistics (裝置統計記錄)
Network Setup Page (網路設定頁)
Wireless Setup Page (無線設定頁)
Profiles List (設定檔清單)
Netware Setup Page (Netware 設定頁)
Print Fonts (列印字型)
Print Directory (列印目錄)
Asset Report (資產報告)

Settings (設定)

General Settings (一般設定)
Setup Menu (設定功能表)
Finishing Menu (輸出處理功能表)
Quality Menu (品質功能表)
Utilities Menu (公用程式功能表)
XPS Menu (XPS 功能表)
PDF Menu (PDF 功能表)
PostScript Menu (PostScript 功能表)
PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
HTML Menu (HTML 功能表)
Image Menu (影像功能表)

Network/Ports (網路/連接埠)

Active NIC (作用中 NIC)
Standard Network Menu (標準網路功能表)
Standard USB Menu (標準 USB 功能表)
Parallel Menu (平行功能表)
SMTP Setup Menu (SMTP 設定功能表)

Paper menu (紙張功能表)

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動紙張) Manual Env (手動信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： <ul style="list-style-type: none">在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。只有已安裝的紙張來源，才會呈現為功能表設定。列印工作所選取的紙張來源，會置換進行列印工作時的 Default Source (預設來源) 設定。若兩個送紙匣中有相同的紙張尺寸和類型，且 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 設定相符，印表機會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表)

功能表項目	說明
Tray <x> Size (<x> 號送紙匣尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Executive Folio Legal Letter Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Statement Universal (通用尺寸)	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意： <ul style="list-style-type: none">美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。此處也可鏈結多用途送紙器。若其中一個送紙匣紙張用完，列印工作會利用鏈結送紙匣中的紙張來列印。只有 1 號送紙匣和多用途送紙器支援 A6 紙張尺寸。

請注意：只有已安裝的送紙匣和送紙器會列示在此功能表中。

功能表項目	說明
<p>Tray <x> Type (<x> 號送紙匣類型)</p> <ul style="list-style-type: none"> Plain Paper (普通紙) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 	<p>指定每個送紙匣中載入的紙張類型</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 • 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 • 您可以利用此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。
<p>Manual Paper Size (手動紙張尺寸)</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 A5 A6 Executive Folio JIS B5 Legal Letter Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Statement Universal (通用尺寸) 	<p>指定手動載入多用途送紙器中的紙張尺寸</p> <p>請注意：美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。</p>
<p>Manual Paper Type (手動紙張類型)</p> <ul style="list-style-type: none"> Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 	<p>指定手動載入多功能送紙器中的紙張類型</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 • 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Manual (手動)，才會出現 Manual Paper (手動送紙) 功能表項目。
<p>請注意：只有已安裝的送紙匣和送紙器會列示在此功能表中。</p>	

功能表項目	說明
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A5 A6 Executive Folio JIS B5 Legal Letter Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) DL Envelope (DL 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 只有在多用途送紙器 (MP Feeder) 配置為 Cassette (卡匣) 時，才適用此功能表項目。在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)。 • 多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定多功能送紙器中載入的紙張類型 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 • 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表項目。
請注意： 只有已安裝的送紙匣和送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Env Size (手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) DL Envelope (DL 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入多用途送紙器中的信封尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Env Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入多功能送紙器中的信封類型。 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣和送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP (配置多用途送紙器) 功能表

功能表項目	說明
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Cassette (卡匣)。 Cassette (卡匣) 設定可將多用途送紙器配置成自動紙張來源。 若選取 Manual (手動)，則多用途送紙器只能用來執行手動送紙列印工作。

Substitute Size (替代尺寸) 功能表

功能表項目	說明
Substitute Size (替代尺寸) Off (關) Statement/A5 Letter/A4 All Listed (所有列出的紙張)	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 All Listed (所有列出的紙張)。允許所有可用的替代尺寸。 Off (關) 設定表示不允許使用替代尺寸。 設定替代尺寸後，列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張) 訊息。

Paper Texture (紙張材質) 功能表

功能表項目	說明
Plain Texture (普通紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應材質 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 支援卡片，才會顯示設定。
Transparency Texture (透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Texture (貼紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的貼紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的雪銅紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Letterhead Texture (銜頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的銜頭紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的預印紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的彩色紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough/Cotton Texture Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應材質 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 支援自訂類型，才會顯示設定。

Paper Weight menu (紙張重量) 功能表

功能表項目	說明
Plain Weight (普通紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight (卡片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Transparency Weight (專用透明投影膠片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Weight (貼紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的貼紙相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Bond Weight (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Weight (糙面信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的糙面信封相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Letterhead Weight (銜頭紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Custom <x> Weight Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張類型相對應重量 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Normal (一般)。 • 支援自訂類型，才會顯示設定。

Paper Loading (載入的紙張類型) 功能表

功能表項目	說明
Recycled Loading (載入再生紙) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Letterhead Loading (載入銜頭紙) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Letterhead (銜頭紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Preprinted Loading (載入預印紙) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Colored Loading (載入彩色紙) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Light Loading (載入薄磅紙張) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Custom <x> Loading (載入自訂 <x>) 雙面列印 Off (關)	判斷所有指定 Custom <x> (自訂 <x>) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 支援自訂類型，才可以使用 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)
請注意： <ul style="list-style-type: none"> Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非是從 Print Properties (列印內容) 中選取單面列印)。 若選取 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。 	

Custom Type (自訂類型) 功能表

功能表項目	說明
Custom Type <x> (自訂類型 <x>) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Labels (貼紙) Envelope (信封) Rough/Cotton (糙面/棉紙)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱，或關聯於從內嵌式伺服器或 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的 Custom Name (自訂名稱)。將顯示這個使用者定義的名稱來代替 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • Custom Type (自訂類型) 的出廠預設值是 Paper (紙張)。 • 所選送紙匣或送紙器必須支援自訂材質類型，您才能夠從該來源列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Labels (貼紙) Envelope (信封) Cotton (棉質)	指定在其他功能表選取 Recycled (再生紙) 設定時的紙張類型 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Paper (紙張)。 • 所選送紙匣或送紙器必須支援 Recycled (再生紙) 紙張類型，您可以從該來源列印。

Universal Setup (通用尺寸設定) 功能表

這些功能表項目可用來指定「通用紙張尺寸」的高度、寬度及送紙方向。**Universal Paper Size** (通用紙張尺寸) 是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure (測量單位) Inches (英吋) Millimeters (公釐)	識別測量單位 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 美國出廠預設值是 Inches (英吋)。 • 國際出廠預設值是 Millimeters (公釐)。
Portrait Width (直印寬度) 3 - 14.17 inches (3 - 14.17 英吋) 76 - 360 mm (76 - 360 公釐)	設定直印寬度 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 • 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。 • 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。
Portrait Height (直印高度) 3 - 14.17 inches (3 - 14.17 英吋) 76 - 360 mm (76 - 360 公釐)	設定直印高度 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 • 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。 • 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。

功能表項目	說明
Feed Direction (送紙方向) Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	指定送紙方向 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Short Edge (短邊)。 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大長度時，才會出現 Long Edge (長邊)。

Reports menu (報告功能表)

Reports menu (報告功能表)

若要列印報告，請使用箭頭按鈕來導覽至您要的報告類型，然後按下 。

功能表項目	說明
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料)
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有在已安裝多個網路選購品時，才可以使用這個功能表項目。 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Wireless Setup Page (無線設定頁)	列印一份內含無線網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有在無線印表機機型上，才可以使用這個功能表項目。 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Profiles List (設定檔清單)	列印印表機所儲存的設定檔清單
NetWare Setup Page (NetWare 設定頁)	列印一份內含有關網路設定的 NetWare 特定資訊的報告 請注意： 只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時，才會出現這個功能表項目。

功能表項目	說明
Print Fonts (列印字型) PCL Fonts (PCL 字型) PostScript Fonts (PostScript 字型)	列印一份英文報告，內含印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。每一份模擬模式報告均包含列印範例，以及每一種語言的可用字型相關資訊。
Print Directory (列印目錄)	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡中的所有資源 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 必須該設為 100%。 • 選購性快閃記憶體必須正確安裝，且正常運作。
Asset Report (資產報告)	列印一份報告，內含印表機序號及機型名稱的資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

Network/Ports menu (網路/連接埠功能表)

Active NIC (作用中 NIC) 功能表

功能表項目	說明
Active NIC (作用中 NIC) Auto (自動) <可用網路卡清單>	請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 您必須安裝選購性網路卡，才會出現此功能表。

Standard Network or Network <x> (標準網路或網路 <x>) 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開)。 • 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
<p>PS SmartSwitch (PS 語言自動切換)</p> <p>On (開)</p> <p>Off (關)</p>	<p>印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開)。 • 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
<p>NPA Mode (NPA 模式)</p> <p>Off (關)</p> <p>Auto (自動)</p>	<p>印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
<p>Network Buffer (網路緩衝區)</p> <p>Auto (自動)</p> <p>3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)</p>	<p>設定網路輸入緩衝區大小</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 變更該值時每次可增量 1K。 • 所容許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 • 如果要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減小平行埠及 USB 衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
<p>Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS)</p> <p>On (開)</p> <p>Off (關)</p> <p>Auto (自動)</p>	<p>將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 • On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。

功能表項目	說明
Std Network Setup (標準網路設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk NetWare LexLink Net <x> Setup (網路 <x> 設定) Reports (報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) Apple Talk NetWare LexLink	如需有關網路設頁功能表的說明和設定，請參閱下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 第 84 頁的「Reports (報告) 功能表 (在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表底下)」 • 第 84 頁的「Network Card (網路卡) 功能表」 • 第 85 頁的「TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)」 • 第 86 頁的「IPv6 功能表」 • 第 87 頁的「Wireless (無線) 功能表」 • 第 87 頁的「AppleTalk 功能表」 • 第 88 頁的「NetWare 功能表」 • 第 89 頁的「LexLink 功能表」 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。

Reports (報告) 功能表 (在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表底下)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取 Reports (報告) 功能表項目：

Network/Ports (網路/連接埠) → Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) → Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) → Reports (報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁) Print NetWare Setup Page (列印 NetWare 設定頁)	列印內含現行網路設定相關資訊的報告 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • Setup Page (設定頁) 內含網路印表機設定相關資訊，例如：TCP/IP 位址。 • NetWare Setup Page (NetWare 設定頁) 功能表項目只出現在支援 NetWare 的機種上，並且會顯示 NetWare 設定相關資訊。

Network Card (網路卡) 功能表

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network Menu (網路功能表) → Network Setup (網路設定) → Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	讓您判斷網路卡是否已連接
View Card Speed (檢視卡片速度)	反映目前作用中網路卡的速度
Network Address (網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址
Job Timeout (工作逾時) 0-225 seconds (0-225 秒)	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間 (以秒計) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 90 秒。 設定值為 0 時，會將逾時關閉。 若選取的值是 1 - 9，設定值會儲存為 10。
Banner Page (說明首頁) On (開) Off (關)	可讓印表機列印說明首頁 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表，來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network Menu (網路功能表) → Network Setup (網路設定) → TCP/IP

功能表項目	說明
Activate (啟動) On (開) Off (關)	Activates TCP/IP (啟動 TCP/IP) 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
View Hostname (檢視主電腦名稱)	可讓您檢視目前的 TCP/IP 主電腦名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address (IP 位址)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 位址資訊 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP (啟動 DHCP) 和 Enable Auto IP (啟動自動 IP) 設定設為 Off (關)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP (啟動 BOOTP) 和 Enable RARP (啟動 RARP) 設為 Off (關)。
Netmask (網路遮罩)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 網路遮罩資訊
Gateway (閘道)	讓您檢視或變更現用 TCP/IP 閘道資訊

功能表項目	說明
Enable DHCP (啓動 DHCP) On (開) Off (關)	指定 DHCP 位址和參數指定設定 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Enable RARP (啓動 RARP) On (開) Off (關)	指定 RARP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Enable BOOTP (啓動 BOOTP) On (開) Off (關)	指定 BOOTP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Enable Auto IP (啓動自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啓動 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	啓動內建 FTP 伺服器，讓檔案傳輸至印表機 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable HTTP Server (啓動 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啓動內建 Web 伺服器 (內嵌式 Web 伺服器)。若啓動此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 WINS Server Address (WINS 伺服器位址)
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 DNS Server Address (DNS 伺服器位址)
Enable HTTPS (啓動 HTTPS) Yes (是) No (否)	讓您檢視或變更目前的 HTTPS 設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 功能表

請使用下列功能表項目，來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network Menu (網路功能表) → Network Setup (網路設定) → IPv6

功能表項目	說明
Enable IPv6 (啓動 IPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啓動 IPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	可讓您檢視目前的設定 請注意： 這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Enable DHCPv6 (啟動 DHCPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啟動 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Wireless (無線) 功能表

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network <x> (網路 <x>) → Net <x> Setup (網路 <x> 設定) → Wireless (無線)

功能表項目	說明
Network Mode (網路模式) Infrastructure (主從式) Ad Hoc (對等式)	指定網路模式 請注意： <ul style="list-style-type: none"> Infrastructure (主從式) 模式可讓印表機利用存取點存取網路。 出廠預設值是 Ad Hoc (對等式)。對等式 (Ad Hoc) 可將印表機配置為直接在它與電腦之間執行無線網路功能。
Compatibility (相容性) 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準
Choose Network (選取網路) <可用網路清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路
View Signal Quality (檢視信號品質)	可讓您檢視無線連線的品質
View Security Mode (檢視安全模式)	可讓您檢視無線連線的加密方法。「Disabled」(已關閉) 表示無線網路未加密。

AppleTalk 功能表

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network Menu (網路功能表) → Network Setup (網路設定) → AppleTalk

功能表項目	說明
Activate (啟動) On (開) Off (關)	啟動或停用 AppleTalk 支援 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
View Name (檢視名稱)	顯示指定的 AppleTalk 名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address (檢視位址)	顯示指定的 AppleTalk 位址 請注意： 此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone (設定區域) <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 請注意： 預設值為網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

NetWare 功能表

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) → Network Menu (網路功能表) → Network Setup (網路設定) → NetWare

功能表項目	說明
Activate (啟動) Yes (是) No (否)	啟動或停用 NetWare 支援 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
View Login Name (檢視登入名稱)	顯示指定的 NetWare 登入名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Print Mode (列印模式)	顯示指定的 NetWare 列印模式 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Network Number (網路號碼)	顯示指定的 NetWare 網路號碼 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Select SAP Frames (選取 SAP 資訊框) Ethernet 802.2 (乙太網路 802.3) Ethernet 802.3 (乙太網路 802.3) Ethernet Type II (乙太網路類型 II) Ethernet SNAP (乙太網路 SNAP)	啟動乙太網路資訊框類型設定 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 所有功能表項目的出廠預設值都是 On (開)。 每個乙太網路資訊框類型的值都是 On (開) 和 Off (關)。
Packet Burst (分封脈衝) Yes (是) No (否)	允許進出 NetWare 伺服器的多重封包轉換及回覆，可減少網路資料流量 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
NSQ/GSQ Mode (NSQ/GSQ 模式) Yes (是) No (否)	指定 NSQ/GSQ Mode (NSQ/GSQ 模式) 設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

LexLink 功能表

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） → Network Menu（網路功能表） → Network Setup（網路設定） → LexLink 功能表

功能表項目	說明
Activate（啓動） On（開） Off（關）	啓動或停用 LexLink 支援 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
View Nickname（檢視別名）	顯示指定的 LexLink 別名 請注意： LexLink 別名只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。

USB 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： <ul style="list-style-type: none">出廠預設值是 On（開）。使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查送入的資料。使用 Off（關）設定時，若 PS Smartswitch（PS 語言自動切換）設定為 On（開），印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： <ul style="list-style-type: none">出廠預設值是 On（開）。使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查送入的資料。使用 Off（關）設定時，若 PCL Smartswitch（PCL 語言自動切換）設定為 On（開），印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設為 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
NPA Mode (NPA 模式) On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 變更此設定，會使印表機重新啟動。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定 USB 輸入緩衝區大小 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 USB 緩衝區大小值可用 1K 增量變更。 所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save (節省資源) 設定是 On (開) 還是 Off (關) 而定。 若要增加「USB 緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少平行及網路緩衝區的大小。 變更此設定，會使印表機重新啟動。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) <xxx>.<xxx>.<xxx>.<xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) <xxx>.<xxx>.<xxx>.<xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道) <xxx>.<xxx>.<xxx>.<xxx>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

平行功能表

功能表項目	說明
<p>PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換)</p> <p>On (開)</p> <p>Off (關)</p>	<p>印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開)。 • 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。 • 只有在 PostScript 層級非零時，才會顯示 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換)。
<p>PS SmartSwitch (PS 語言自動切換)</p> <p>On (開)</p> <p>Off (關)</p>	<p>印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開)。 • 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。 • 只有在 PostScript 層級非零時，才會顯示 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換)。
<p>NPA Mode (NPA 模式)</p> <p>On (開)</p> <p>Off (關)</p> <p>Auto (自動)</p>	<p>印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Parallel Buffer (平行緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3K to <max size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定平行輸入緩衝區大小 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 平行緩衝區大小設定可按 1K 增量變更。 所允許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 而定。 若要增加「平行緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少 USB 及網路緩衝區的大小。 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Advanced Status (進階狀態) Off (關) On (開)	透過平行埠啟動雙向通訊 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開)。 Off (關) 設定會關閉平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Standard (標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Fastbytes。這個設定與大部分現有通訊埠相容，建議使用此設定。 Standard (標準) 設定會嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) On (開) Off (關)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 電腦透過從平行埠啟動起始設定信號，而要求起始設定。許多個人電腦在開機時都會啟動起始設定信號。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開) Off (關)	決定是在觸發信號前緣還是後緣採樣平行埠資料 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。

功能表項目	說明
含 ENA 的平行埠 ENA Address (ENA 位址) ENA Netmask (ENA 網路遮罩) ENA Gateway (ENA 閘道)	<ul style="list-style-type: none"> • ENA Address (ENA 位址) 會設定利用平行電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 • ENA Netmask (ENA 網路遮罩) 會設定利用平行電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊 • ENA Gateway (ENA 閘道) 會設定利用平行電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊 <p>請注意：只有在印表機透過平行埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用 Parallel With ENA (含 ENA 的平行埠) 功能表。</p>

SMTP Setup menu (SMTP 設定) 功能表

您可以利用下列功能表來配置 SMTP 伺服器。

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要 SMTP 閘道) Primary SMTP Gateway Port (主要 SMTP 閘道連接埠) Secondary SMTP Gateway (次要 SMTP 閘道) Secondary SMTP Gateway Port (次要 SMTP 閘道連接埠)	指定 SMTP 伺服器和連接埠資訊 請注意： 每個 SMTP Gateway Port (SMTP 閘道連接埠) 功能表項目的出廠預設值都是 25。
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定伺服器資訊。此為必要項目。 請注意： 訊息框最多只能包含 512 個字元。
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已關閉) Negotiate (議定) Required (必要)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • Use SSL (使用 SSL) 的出廠預設值是 Disabled (已關閉)。 • 若使用 Negotiate (議定) 設定，您的 SMTP 伺服器會判斷是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) None (無) Plain (Simple) (普通 (簡式)) CRAM MD5 Digest MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用鑑別類型 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

功能表項目	說明
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device Credentials (使用裝置認證) User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Device Userid (裝置使用者 ID) Device password (裝置密碼) Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍) NTLM Domain (NTLM 網域)	指定伺服器資訊 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 此訊息框的長度限制是 512 個字元。 Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 和 User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) 的出廠預設值是 None (無)。

Security menu (安全功能表)

Miscellaneous menu (其他功能表)

功能表項目	說明
Login Restrictions (登入限制) Login failures (登入失敗次數) Failure time frame (無效的時間範圍) Lockout time (封鎖時間) Panel Login timeout (面板登入逾時) Remote Login timeout (遠端登入逾時)	封鎖所有使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「Login failures」(登入失敗次數) 可指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。設定值的範圍為 1 - 50。出廠預設值的嘗試次數為 3 次。 「Failure time frame」(無效的時間範圍) 指定封鎖使用者之前，可進行登入失敗嘗試的時間範圍。設定值的範圍為 1 - 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 「Lockout time」(封鎖時間) 指定超出登入失敗次數限制後，封鎖使用者的時間。設定值的範圍為 0 - 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。0 表示印表機不設定封鎖時間。 「Panel Login Timeout」(面板登入逾時) 指定將使用者自動登出之前，印表機在主畫面上保持閒置狀態的總時間。設定值的範圍為 1 - 900 秒鐘。出廠預設值是 300 秒。 「Remote Login Timeout」(遠端登入逾時) 指定將使用者自動登出之前，遠端介面保持閒置狀態的總時間。設定值的範圍為 1 - 120 分鐘。

Confidential Print menu (機密列印功能表)

功能表項目	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼錯誤次數上限) Off (關) 2 - 10	限制可輸入無效個人識別碼的次數 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 一旦達到上限，就會刪除隸屬該使用者名稱及個人識別碼的工作。
Job Expiration (工作逾期) Off (關) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	限制機密工作刪除前在印表機停留的總時間。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

Security Audit Log (安全稽核日誌) 功能表

功能表項目	說明
Export Log (匯出日誌)	可讓授權使用者匯出安全日誌 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若要從印表機控制面板匯出日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 您可以從「內嵌式 Web 伺服器」，將日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除日誌) Delete now (立即刪除) Do not delete (不要刪除)	指定是否要刪除列印工作的稽核報告 請注意： 出廠預設值是 Delete now (立即刪除)。

功能表項目	說明
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟動稽核) Yes (是) No (否) Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定是否要建立列印工作的稽核日誌，並指定建立的方式 <ul style="list-style-type: none"> • Enable Audit (啟動稽核) 決定印表機是否會將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌。 • Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) 決定印表機是否會將已記錄的事件傳送至遠端伺服器。 • Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 決定印表機將事件傳送至遠端系統日誌伺服器時所使用的設備值。 • “Severity of events to log” (記錄事件的嚴重性) 指定已記錄事件的嚴重性。啟動此日誌時，印表機會記錄嚴重性值等於或小於此設定值的每個事件。 0 是緊急 1 是警示 2 是嚴重 3 是錯誤 4 是警告 5 是注意 6 是資訊式 7 是偵錯 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • Enable Audit (啟動稽核) 的出廠預設值是 Yes (是)。 • Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) 的出廠預設值是 No (否)。如果 Enable Audit (啟動稽核) 設為 No (否)，即使 Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) 設為 Yes (是)，也不會將記錄傳送至遠端系統日誌。 • Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 的出廠預設值是 4 - Security (4- 安全性)。 • 事件記錄嚴重性的出廠預設值是 4。

Set Date/Time (設定日期/時間) 功能表

功能表項目	說明
View Date/Time (檢視日期/時間)	讓您檢視印表機目前的日期和時間設定。日期和時間的格式是： YYYY-MM-DD HH:MM: YYYY 是四位數年份 MM 是兩位數月份 DD 是兩位數日期 HH 是兩位數小時 MM 是兩位數分鐘
Set Date/Time (設定日期/時間)	可讓您輸入日期和時間 請注意： 設定 Date/Time (日期/時間) 時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。

功能表項目	說明
Time Zone (時區) <時區清單>	讓您選取時區 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Observe DST (檢查日光節約時間 (DST)) On (開) Off (關)	讓印表機使用與 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Enable NTP (啓動 NTP) On (開) Off (關)	啓動 Network Time Protocol (網路時間通訊協定)，此協定可將網路裝置的時鐘同步化 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Settings menu (設定功能表)

General Settings menu (一般設定功能表)

功能表項目	說明
Display Language (顯示語言) English (英文) Francais (法文) Deutsch (德文) Italiano (義大利文) Espanol (西班牙文) Dansk (丹麥文) Norsk (挪威文) Nederlands (荷蘭文) Svenska (瑞典文) Portuguese (葡萄牙文) Suomi (芬蘭文) Russian (俄文) Polski (波蘭文) Magyar (馬札兒文) Turkce (土耳其文) Cesky (捷克文) Simplified Chinese (簡體中文) Traditional Chinese (繁體中文) Korean (韓文) Japanese (日文)	設定顯示幕所顯示文字的語言

功能表項目	說明
Eco-Mode (經濟省電模式) Off (關) Energy (省電) Energy/Paper (省電/省紙) Paper (省紙)	減少能源、紙張或特殊材質的用量 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機重設為它的出廠預設值。 Energy (省電) 設定可以減少印表機的用電量。執行效能可能會受影響，但列印品質不受影響。 Paper (省紙) 可以藉由雙面列印，來減少列印工作所需紙張和特殊材質的用量。這時執行效能可能會受影響，但不影響列印品質。 Energy/Paper (省電/省紙) 可以減少用電量，以及紙張和特殊材質的用量。
Quiet Mode (靜音模式) Off (關) On (開)	可以降低印表機所產生的噪音量 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 On (開) 會將印表機配置為盡量產生較小的噪音。
Run Initial setup (執行起始設定) Yes (是) No (否)	指示印表機須執行設定精靈 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Yes (是)。 在國家或地區選取畫面中選取 Done (完成)，來完成設定精靈後，預設值就會變成 No (否)。
Paper Sizes (紙張尺寸) US (美國) Metric (公制)	將紙張尺寸設為美國尺寸 (可在其他國家/地區使用) 或使用公制尺寸 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 US (美國)。 變更此設定，也會同時變更 Universal Setup (通用設定) 功能表中的 Units of Measurement (度量單位) 設定，以及 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 功能表中，各輸入來源 (送紙匣或送紙器) 的預設值。
Alarms (警示) Cartridge Alarm (碳粉匣警示) Off (關) Single (單次警示)	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 請注意： <ul style="list-style-type: none"> Cartridge Alarm (碳粉匣警示) 的出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示沒有警示聲。顯示幕上出現 Cartridge low (碳粉匣粉匣不足)。 Single (單次警示) 會快速發出三次嗶聲。顯示幕上出現 88 Cartridge is low (88 碳粉匣碳粉不足)。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Power Saver (省電模式) 1min - 240 min (1 分鐘 - 240 分鐘)	設定印表機在完成列印工作之後，進入省電狀態之前，所等待的時間長度 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 30 分鐘。 設定值愈低，愈節省能源，但可能需要較長的暖機時間。 若印表機與室內照明共用電路，或您注意到室內燈光閃爍，請選取最低的設定值。 若經常使用印表機，請選取較高的設定值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。
Timeouts (逾時) Screen Timeout (畫面逾時) 15 sec - 300 sec (15 秒 - 300 秒)	設定印表機在印表機顯示幕回復 Ready (備妥) 狀態之前所等待的總時間 (以秒計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 sec - 255 sec (1 秒 - 255 秒)	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，接收工作結束訊息所等待的時間 (以秒計) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 90 秒。 當計時器過了該段時間，印表機會將仍在其內之任何部分列印的頁面列印出來，然後檢查是否有任何等待中的新列印工作。 Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 或 PPDS 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。如需 PPDS 模擬模式的其他資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 <i>Technical Reference (技術參考手冊, 英文版)</i>，網址如下：www.lexmark.com。
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 sec - 65535 sec (15 秒 - 65535 秒)	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間 (以秒計) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 40 秒。 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout (等待逾時)。此設定對於 PCL 或 PPDS 模擬模式列印工作沒有作用。
Print Recovery (列印回復) Auto Continue (自動繼續) Disabled (已關閉) 5 sec - 255 sec (5 秒 - 255 秒)	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 請注意： 出廠預設值是 Disabled (已關閉)。
Print Recovery (列印回復) Jam Recovery (夾紙恢復) On (開) Off (關) Auto (自動)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 On (開) 會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。 Off (關) 會將印表機設為永不重新列印夾紙的頁面。

功能表項目	說明
Print Recovery (列印回復) Page Protect (頁面保護) Off (關) On (開)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off (關) 會列印部分頁面。 On (開) 會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults (出廠預設值) Do Not Restore (不要回復) Restore Now (立即回復)	使印表機設定回復成出廠預設值 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。 Restore Now (立即回復) 則會將所有的印表機設定 (但 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表設定除外)，還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體中的下載資訊不會受影響。
Custom Home Message (自訂首頁訊息) Off (關) IP Address (IP 位址) Hostname (主電腦名稱) Contact Name (聯絡人名稱) Location (位置) Zero Configuration Name (零配置名稱) Custom Text 1 (自訂文字 1)	設定即將出現在顯示幕 Ready (備妥) 旁邊的預先配置或自訂訊息 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 預先配置的訊息是 IP 位址 和 主電腦名稱。 Contact Name (聯絡人名稱)、Location (位置)、Zero Configuration Name (零時配置名稱) 及 Custom Text 1 (自訂文字 1) 是可由系統支援人員自訂的訊息。

Setup (設定) 功能表

功能表項目	說明
Printer Language (印表機語言) PCL Emulation (PCL 模擬模式) PS Emulation (PS 模擬模式)	設定預設的印表機語言 請注意： <ul style="list-style-type: none"> PCL 模擬模式 利用 PCL 直譯器 處理列印工作。PostScript 模擬模式 使用 PS 直譯器 處理列印工作。 印表機語言出廠預設值是 PCL。 將某印表機語言設為預設語言，不會使軟體程式無法傳送使用其他印表機語言的列印工作。

功能表項目	說明
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若在印表機的 Setup (設定) 功能表中啟動 Edge to Edge (邊對邊)，則不會出現此功能表。 • 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，印表機會裁切影像邊界。 • Whole Page (整頁) 設定可讓影像移至 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切 Normal (一般) 設定所定義的影像邊界。 • Whole Page (整頁) 設定只對利用 PCL 5e 直譯器列印的頁面有作用。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 直譯器列印的頁面並無作用。
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體)	設定下載的儲存位置 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 RAM。 • 若在快閃記憶體中儲存下載，會永久儲存下載。即使關閉印表機電源，下載資料仍會保留在快閃記憶體中。 • 將下載資料儲存在 RAM 中，是暫時性的做法。 • 此時必須安裝快閃記憶體，才會出現此功能表。
Resource Save (節省資源) On (開) Off (關)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載 (例如儲存在 RAM 的字型及巨集) 的方式 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載，直到需要記憶體為止。為了處理列印工作，會刪除下載資訊。 • On (開) 設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機耗盡記憶體，則會出現 38 Memory full (38 記憶體已滿)，且不會刪除下載。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetically (依照字母順序) Newest First (最新的優先) Oldest First (最舊的優先)	在選取 Print All (全部列印) 時，指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Alphabetically (依照字母順序)。 • 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Finishing（輸出處理）功能表

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (雙面) 2 sided (單面) 1 sided (單面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 1 sided (單面)。 若要從軟體程式設定 2-sided (雙面) 列印：若是 Windows 使用者，請按一下檔案 → 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定；若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和蹦現功能表調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁裝訂的方式，以及反面相對於正面的列印方向。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Copies (列印份數) 1 - 999	指定每份列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1,1,1,2,2,2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1,2,1,2,1,2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。不對各頁進行逐份列印。 On (開) 設定可依序堆疊列印工作。 這兩個設定都會依照 Copies (列印份數) 功能表設定的指定次數，來列印整份工作。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 None (無)。 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 為 Off (關)，則會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如所有第一頁之後以及所有第二頁之後。 Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片或在文件中插入空白頁做為記事之用。

功能表項目	說明
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (反向水平) Reverse Vertical (反向垂直) Vertical (垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，縮版併印影像的位置。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。
Orientation (列印方向) Auto (自動) Landscape (橫印) Portrait (直印)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。 Landscape (橫印) 使用 Long Edge (長邊)。 Portrait (直印) 使用 Short Edge (短邊)。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

Quality (品質) 功能表

功能表項目	說明
Print Resolution (列印解析度) 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 IQ 2400 IQ	指定列印輸出解析度 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。

功能表項目	說明
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 - 10	使列印輸出較淡或較暗 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 8。 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines (美化細線) On (開) Off (關)	啓用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 若要從軟體程式設定 Enhance Fine Lines (美化細線)：若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 → 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定，然後從「列印品質」標籤變更設定；若是 Macintosh 使用者，請選擇 檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和蹦現功能表調整設定。 若要使用內嵌式 Web 伺服器設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址，然後從「列印設定」中按一下 Quality Menu (品質功能表)。
Gray Correction (灰色修正) Auto (自動) Off (關)	自動調整套用到影像的對比加強功能 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。
Pixel Boost (像素增強) Off (關) 字型 Horizontally (水平) Vertically (垂直) Both directions (雙向)	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化圖片或加強字型。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Brightness (亮度) -6 - 6	調整列印輸出更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
Contrast (對比) 0 - 5	調整列印物件的對比 請注意： 出廠預設值是 0。

Utilities menu (公用程式功能表)

功能表項目	說明
Format Flash (格式化快閃記憶體) Yes (是) No (否)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中安裝選購性快閃記憶卡，而額外增加的記憶體。 警告—潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶卡不可設為「讀/寫」或「寫入」保護狀態或出現瑕疵。 選取 No (否)，會取消格式要求。 選取 Yes (是)，會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。

功能表項目	說明
Defragment Flash (重組快閃記憶體) No (否) Yes (是)	準備快閃記憶體，以取回遺失的儲存空間來接收新資料。 警告－潛在損害： 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機電源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 此設定只會出現在非 APA 的機種。 印表機內必須已安裝選購性快閃記憶卡，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶卡不可設為「讀/寫」或「寫入」保護狀態或出現瑕疵。 選取 No (否)，會取消重組的要求。 選取 Yes (是)，可在所有下載資訊都傳輸至普通印表機記憶體後，將快閃記憶體重新格式化。格式化完成時，會再將下載資訊載入回到快閃記憶體。
Hex Trace (16 進位追蹤模式) Activate (啟動)	協助找出列印工作問題的來源 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若選取 Activate (啟動)，傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式列印，且印表機不執行字元表示法和控制程式碼。 若要退出 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關) On (開)	提供黑色碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。此估計值會列印在分隔頁上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關) On (開)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PDF 功能表

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash (快閃記憶體)	建立字型搜尋順序 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Resident (常駐)。 印表機內必須安裝已格式化的選購性快閃記憶卡，而且能正常運作，才能使用此功能表項目。 選購性快閃記憶卡不能設有「讀/寫」、「寫入」或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表)

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定可用字型集 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Resident (常駐)。此設定會顯示已下載至 RAM 的出廠預設字型集。 只有在下載的字型存在時，才會出現 Download (下載)。此設定會顯示已下載至 RAM 的所有字型。 只有在已安裝含有字型之選購性快閃記憶卡時，才會顯示 Flash (快閃記憶體)。 選購性快閃記憶卡必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 All (所有) 會顯示所有選購品可使用的全部字型。
Font Name (字型名稱) <字型清單>	讓您檢視或從選擇清單變更設定
Symbol Set (符號集) <符號集清單>	讓您檢視或從選擇清單變更設定
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 - 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 12。 Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 - 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 10。 Pitch (點距) 是指每英寸固定間距的字元個數 (dpi)。 Pitch (點距) 可以 0.01 dpi 作為遞增或遞減的量。 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但您無法加以變更。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Portrait (直印)。 Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 - 255	指定每頁列印的行數 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美國出廠預設值是 60。國際出廠預設值是 64。 印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定，來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 mm (198 公釐) 203 mm (203 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 198 公釐。 203 公釐設定可設置容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR) 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF) 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
<p>Tray Renumber (送紙匣重新編號)</p> <p>Assign MP Feeder (指定多用途送紙器)</p> <p>Off (關)</p> <p>None (無)</p> <p>0 - 199</p> <p>Assign Tray <x> (指定 <x> 號送紙匣)</p> <p>Off (關)</p> <p>None (無)</p> <p>0 - 199</p> <p>Assign Manual Paper (指定手動送紙)</p> <p>Off (關)</p> <p>None (無)</p> <p>0 - 199</p> <p>Assign Man Env (指定手動送信封)</p> <p>Off (關)</p> <p>None (無)</p> <p>0 - 199</p>	<p>配置印表機以搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對送紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Off (關)。 • None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 • None (無) 會略過 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。 • 0 - 199 是允許指定的自訂設定。
<p>Tray Renumber (送紙匣重新編號)</p> <p>View Factory Def (檢視出廠預設值)</p> <p>多用途送紙器預設值 = 8</p> <p>1 號送紙匣預設值 = 1</p> <p>2 號送紙匣預設值 = 4</p> <p>3 號送紙匣預設值 = 5</p> <p>4 號送紙匣預設值 = 20</p> <p>5 號送紙匣預設值 = 21</p> <p>信封預設值 = 6</p> <p>手動紙張預設值 = 2</p> <p>手動送信封預設值 = 3</p>	<p>讓您檢視指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。</p> <p>請注意：即使未安裝來源，仍會顯示出廠預設值。</p>
<p>Tray Renumber (送紙匣重新編號)</p> <p>Restore Defaults (回復出廠預設值)</p> <p>Yes (是)</p> <p>No (否)</p>	<p>將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值，還原為出廠預設值。</p>

HTML 功能表

功能表項目		說明
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	設定 HTML 文件的預設字型 請注意： Times 字型會用於未指定字型的 HTML 文件。

功能表項目	說明
Font Size (字型大小) 1 - 255 pt (1 - 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 12 點。 Font size (字型大小) 可用 1 點增量遞增。
Scale (比例) 1 - 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 100%。 Scaling (調整比例) 可用 1 % 增量遞增。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界大小) 8 - 255 mm (8 - 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 19 公釐。 Margin size (邊界大小) 可用 1 公釐增量遞增。

功能表項目	說明
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image (影像) 功能表

功能表項目	說明
Auto Fit (自動調整) On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開) On (開) 設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反轉) On (開) Off (關)	反轉雙色調黑白影像 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 字型大小可用 1 點增量遞增。 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中間) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

維護印表機

您需要定期執行某些作業，才能維持最佳列印品質。

清除印表機的外部

1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。



請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

2 將印表機的紙張全部移除。

3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

4 只擦拭印表機的外部。

警告—潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

5 先確定印表機的所有區域都已經乾了，再進行新的列印工作。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

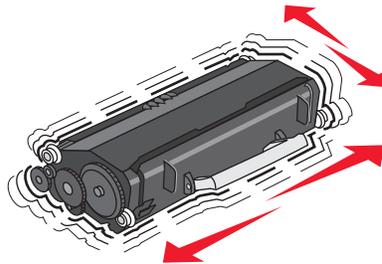
訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。或者，請聯絡原印表機經銷處。

訂購碳粉匣

出現 88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足) 或列印文件變得模糊時，您可以延長碳粉匣的使用期限：

- 1 移除碳粉匣。
- 2 前後左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。



- 3 重新插入碳粉匣，並且繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等到列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

建議使用的碳粉匣與材料編號

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣
美國和加拿大適用		
碳粉匣	E260A11A	E260A21A
高容量碳粉匣	E360H11A	E360H21A
超高容量碳粉匣	E462U11A	E462U21G
歐洲、中東和非洲適用		
碳粉匣	E260A11E	E260A21E
高容量碳粉匣	E360H11E	E360H21E
超高容量碳粉匣	E462U11E	E462U21G
亞太地區（包括澳洲及紐西蘭）適用		
碳粉匣	E260A11P	E260A21P
高容量碳粉匣	E360H11P	E360H21P
超高容量碳粉匣	E462U11P	E462U21G
拉丁美洲適用		
碳粉匣	E260A11L	E260A21L
高容量碳粉匣	E360H11L	E360H21L

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣
超高容量碳粉匣	E462U11L	E462U21G

訂購感光鼓套件

印表機會發出一則訊息，通知您感光鼓套件的使用期限即將結束。這時請訂購感光鼓套件。列印網路設定頁，也可以查看感光鼓套件的狀態。

材料名稱	材料編號
感光鼓套件	E260X22G

訂購保養套件

80 Routine maintenance needed (80 需要例行維護) 會在印量達 120,000 頁後出現在顯示幕上，通知您應該更換印表機保養套件了。請在第一次顯示這則訊息時，訂購保養套件。保養套件中含有更換加熱組件及轉印滾輪的所有必備元件。

請注意：

- 保養套件可能不適用於所有的地理位置。
- 使用某些紙張或特殊材質類型，可能導致需要更頻繁的更換保養套件。

請參閱下表，取得您印表機的保養套件材料編號：

材料名稱	材料編號
保養套件	40X5402 (100 V)*
	40X5400 (115 V)
	40X5401 (230 V)
* 僅針對日本地區而設計	

更換耗材

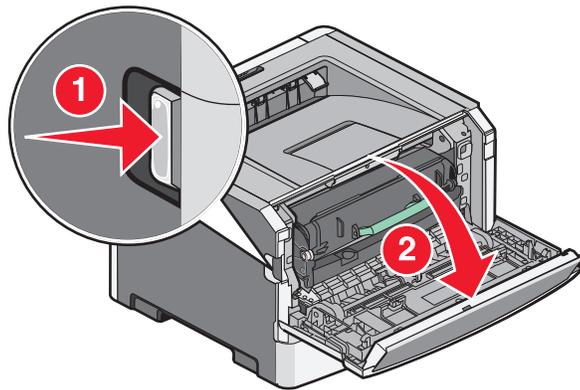
更換碳粉匣

出現 **88 Cartridge low** (88 碳粉匣的碳粉不足)，或發生列印變得模糊的情形時，請取出碳粉匣。將碳粉匣前後左右用力搖晃數次，使碳粉分佈均勻，然後重新插入，並繼續列印。當搖晃碳粉匣仍無法改善列印品質時，請更換碳粉匣。

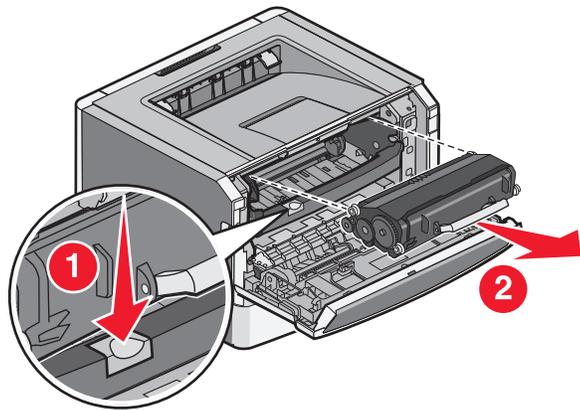
請注意：您可以列印功能表設定頁，來檢查碳粉匣內大約還剩餘多少碳粉。

若要更換碳粉匣：

- 1 壓下印表機左側的按鈕，放下門蓋，即可打開前門。



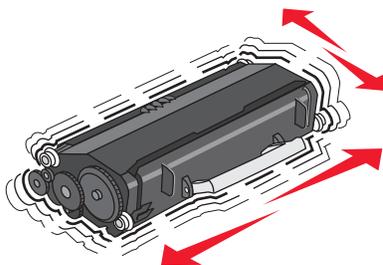
- 2 按下感光鼓套件底座上的按鈕，然後握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



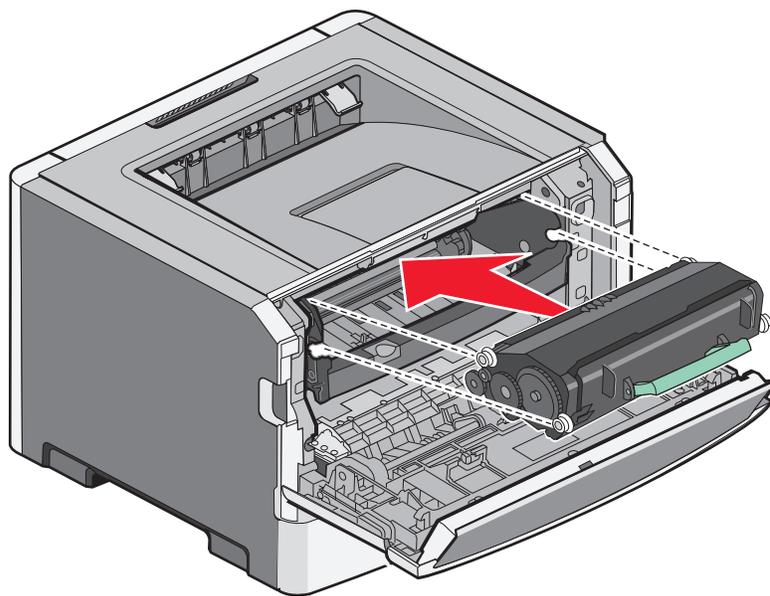
- 3 拆開新碳粉匣的包裝。

警告—潛在損害：更換碳粉匣時，請不要讓感光鼓套件曝露於直接照射的光線過久的時間。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

- 4 將碳粉匣朝各個方向翻轉，使碳粉分佈均勻。



- 5 將碳粉匣上的滾輪對齊感光鼓套件軌道上的箭頭，以便安裝新碳粉匣。盡量將碳粉匣往內推。如果安裝方式無誤，碳粉匣會發出喀嚓一聲，卡入定位。



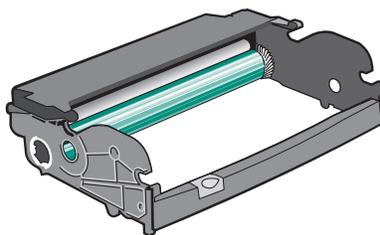
- 6 關閉前門。

更換感光鼓套件

印表機會在感光鼓套件即將達到頁數上限之前，自動在顯示幕顯示 **84 PC Kit life warning (84 PC Kit 使用期限警告)** 或 **84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件)**，來通知您。您也可以列印功能表設定頁，來查看感光鼓套件的狀態。

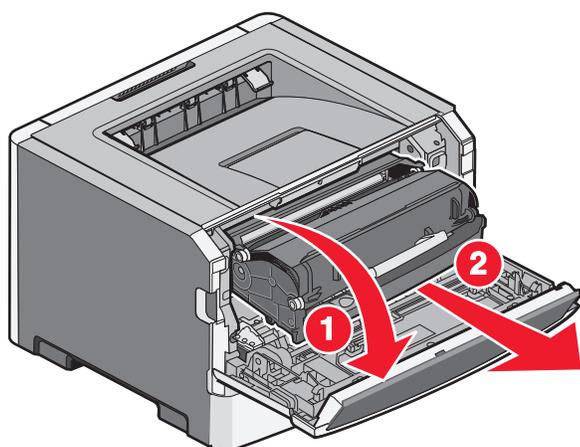
當 **84 PC Kit life warning (84 PC Kit 使用期限警告)** 或 **84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件)** 第一次顯示時，您就應該立即訂購新的感光鼓套件。雖然感光鼓套件達到正式的使用期限後，印表機可能還可以正常運作，但列印品質則會明顯降低。

請注意：感光鼓套件只是一個元件。

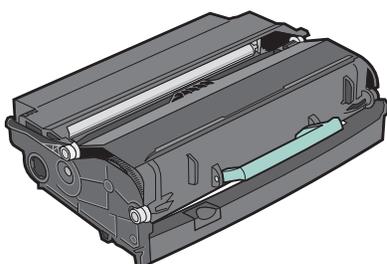


- 1 關閉印表機電源。
- 2 壓下印表機左側的按鈕，放下前門，即可打開前門。
- 3 握住碳粉匣的握把，將感光鼓套件和碳粉匣當做一個組件，一起從印表機中拉出。

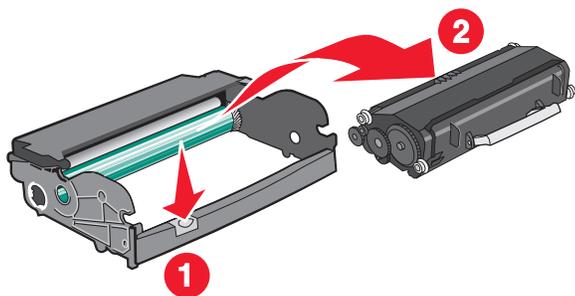
請注意：感光鼓套件和碳粉匣構成一個組件。



將該組件放在平坦、乾淨的表面上。

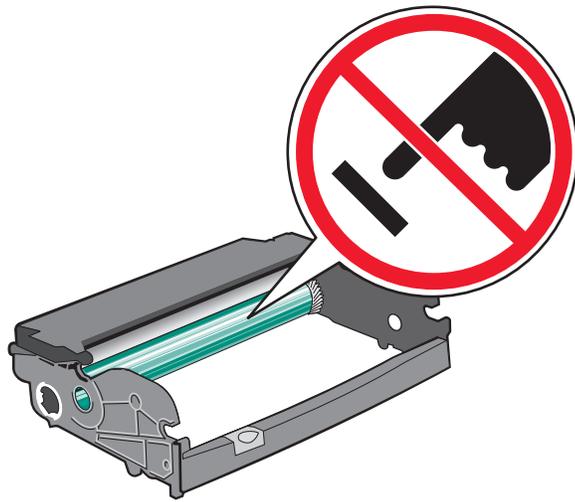


- 4 按下感光鼓套件底座上的按鈕。握住碳粉匣的握把，將碳粉匣往上拉出。

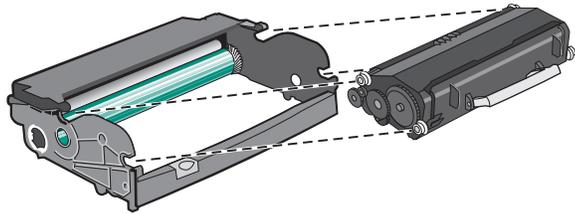


- 5 拆開新感光鼓套件的包裝。

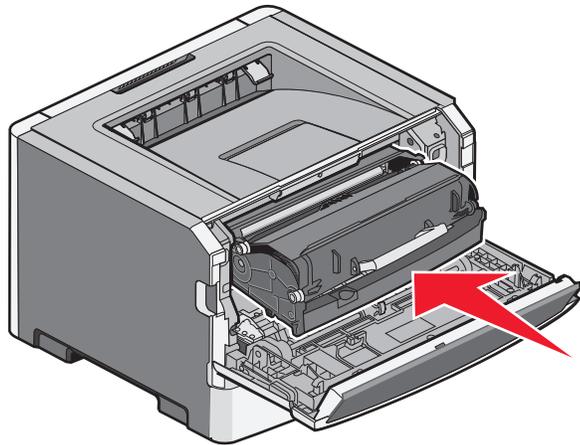
警告—潛在損害： 請小心不要觸摸感光鼓。觸摸感光鼓，可能會影響後續列印工作的列印品質。



- 6 將碳粉匣上的滾輪對準軌道，即可將碳粉匣裝入感光鼓套件。將碳粉匣推入，直到發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 7 將組件導引夾上的箭頭對準印表機中的箭頭，即可將組件安裝至印表機中。盡量將組件往內推。



- 8 更換感光鼓套件之後，請重設感光鼓計數器。

若要重設感光鼓計數器，請打開前門，按住 **X**，直到 **Resetting PC Counter (重設感光鼓計數器)** 出現。電源指示燈呈閃爍狀態，且印表機會發出嗶聲。

警告—潛在損害：在未更換感光鼓的情形下重設感光鼓計數器，可能會損壞您的印表機，也可能致使保固失效。

- 9 關上前門。

移動印表機

將印表機移到其他地點

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋多種基本管理支援作業。如需更多進階系統支援作業，請參閱*軟體與說明文件*光碟上的*網路功能設定指南*，以及*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*，該書位在 Lexmark 網站上，網址為：
www.lexmark.com。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

如果印表機安裝在網路上，則「內嵌式 Web 伺服器」可以廣泛用於下列功能：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置印表機設定
- 配置網路設定
- 檢視報告

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 如需其他資訊，請參閱*軟體與說明文件*光碟上的*網路功能設定指南*，以及 *Embedded Web Server Administrator's Guide*（*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*），您可在 Lexmark 網站上找到該手冊，網址為：www.lexmark.com。

檢查虛擬顯示幕

當內嵌式 Web 伺服器開啓時，螢幕左上角會出現虛擬顯示幕。它的功能和印表機控制板上顯示印表機訊息的實際顯示幕一樣。

若要存取內嵌式 Web 伺服器，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

這時虛擬顯示幕會出現在螢幕的左上角。

檢查裝置狀態

您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」檢視送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、保養套件剩餘使用期限百分比，以及某些印表機組件的容量測量。若要檢視裝置狀態：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

檢視報告

您可以從內嵌式 Web 伺服器檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下**報告**，然後按一下您要檢視的報告類型。

配置耗材通知

您可以決定當耗材存量不足或即將到達使用壽命終點時的通知方式。

若要使用「內嵌式 Web 伺服器」來配置耗材通知：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**列印設定**。
- 4 按一下**耗材通知**。
- 5 從每一個耗材的下拉方框中選取通知選項。每一個選項都提供說明。
- 6 按一下**提出**，以儲存您的選擇。

修改機密列印設定

您可以利用內嵌式 Web 伺服器修改機密列印設定。您可以設定密碼輸入嘗試次數的上限。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時，印表機會刪除該使用者的所有工作。

您可以設定機密列印工作的到期時間。若使用者未在指定時段內列印工作，印表機會刪除該使用者的所有工作。

請注意：這項功能只適用於網路印表機。

若要修改機密列印設定：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下**Settings (設定)**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全性**。
- 4 按一下**機密列印設定**。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、需要加紙或需要排除夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings** (設定)。
- 3 在 **Other Settings** (其他設定) 之下，按一下 **E-mail Alert Setup** (電子郵件警示設定)。
- 4 選取需要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。
- 5 按一下 **Submit** (提出)。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 30 頁的「列印功能表設定頁」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及 **Network/Port** (網路/連接埠) 功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Settings** (設定) 出現，再按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **General settings** (一般設定) 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Factory Defaults** (出廠預設值) 出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Restore Now** (立即回復) 出現，再按下 。
這時會出現 **Restoring Factory Defaults** (正在回復出廠預設值)。

清除夾紙

慎選紙張和特殊材質，並適當地載入印表機，即可避免大部分夾紙的發生。如需其他資訊，請參閱第 122 頁的「避免夾紙」。萬一發生夾紙，請遵循本章所列出的各項步驟。

警告—潛在損害：切勿使用任何工具移除夾紙。這麼做可能會造成加熱組件永久性損壞。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題，您必須清理整個送紙路徑，然後按下 ，來清除訊息並回復列印。如果 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設為 **On**（開）或 **Auto**（自動），針對夾住的頁面，印表機會列印一份新的頁面；不過，**Auto**（自動）設定不保證該頁面一定可以印出。

請注意：**Jam Recovery**（夾紙恢復）的出廠預設值是 **Auto**（自動）。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

避免夾紙

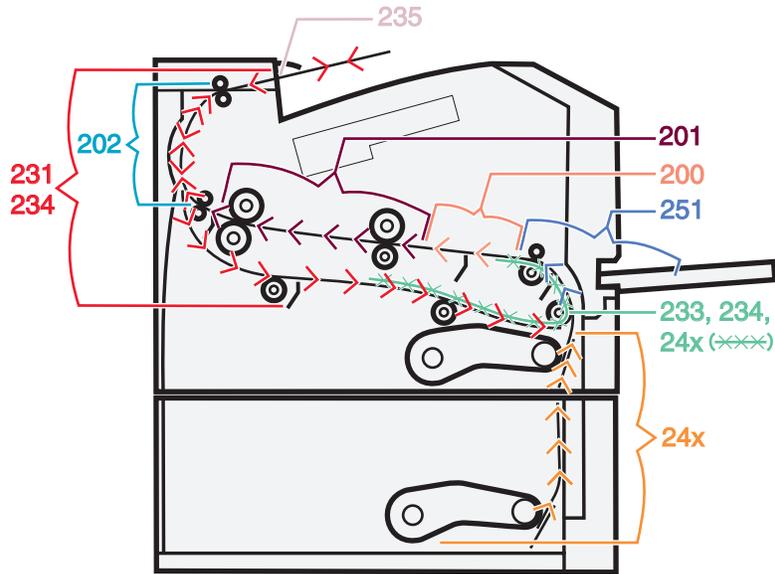
下列提示有助於避免夾紙：

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。如需其他資訊，請參閱第 59 頁的「支援的紙張尺寸、類型、重量和容量」。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請勿送入有下列情況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬控扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
 - 黏在一起或任何部位受損
- 請將紙張存放在適當的環境。
- 印表機在列印時，請不要移除送紙匣。
- 請不要在印表機列印時載入多用途送紙器。請在列印前先載入多用途送紙器，或等待出現提示時再載入。
- 將紙張載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請配合載入紙張的尺寸，確實將紙匣中的導引夾放到正確位置。並請確定導引夾沒有過度緊靠紙張堆疊。
- 確定已在印表機控制面板功能表中正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請確定所有的印表機電纜都已經正確接好。如需詳細資訊，請參閱安裝說明文件。

識別送紙路徑中的夾紙

下圖顯示紙張穿過印表機時所行經的路徑。紙張行經路徑不盡相同，需視輸入來源（送紙匣或送紙器）以及是否正在傳送雙面（兩面）列印工作而定。

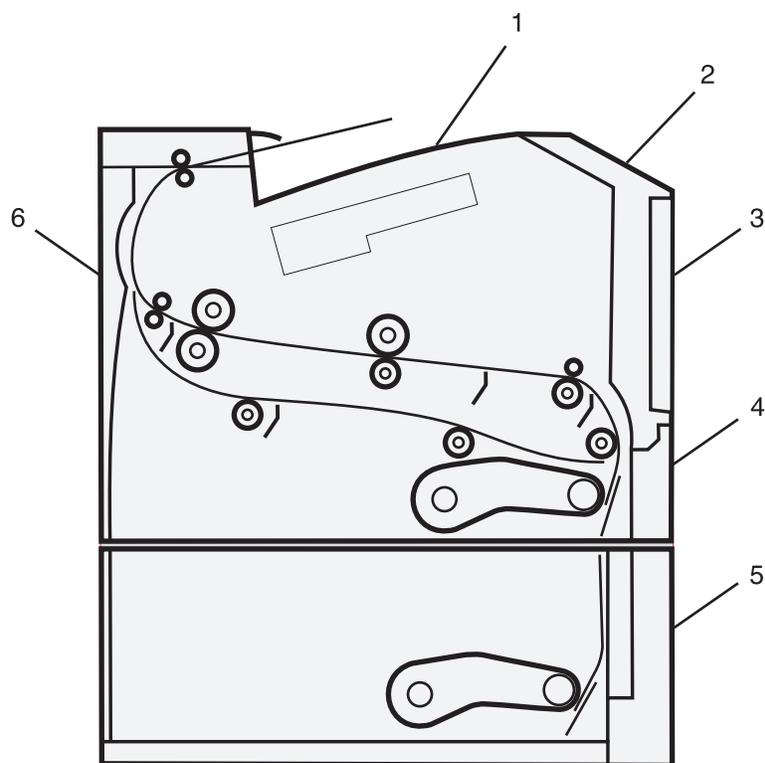
發生夾紙時，會出現夾紙訊息，指出夾紙的區域或夾紙的張數。下圖所提供的三位數字夾紙前置號碼，顯示每一種夾紙的發生位置。



瞭解夾紙訊息和位置

請注意：若要解決任何訊息所顯示的問題，您必須從整個送紙路徑，清除所有的紙張或特殊列印材質。

開啓門蓋，並移除送紙匣，以存取夾紙位置。下圖與下表指出這些位置。請參閱第 124 頁的「夾紙訊息編號與如何取出每一處夾紙」，取得夾紙編號清單，以及如何取出每一處夾紙的指示。



1	標準出紙槽
2	前門
3	多用途送紙器門蓋
4	1 號送紙匣
5	2 號送紙匣
6	後門

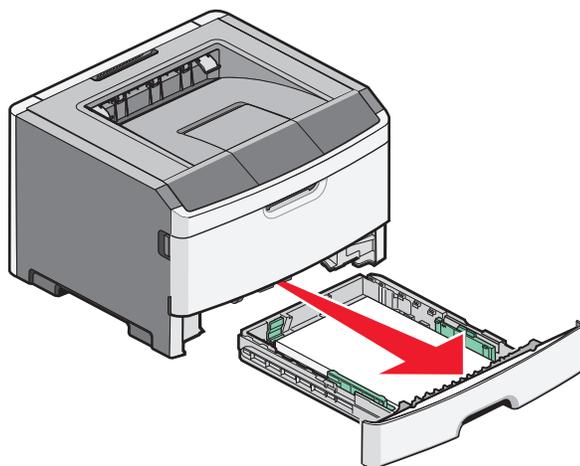
夾紙訊息編號與如何取出每一處夾紙

夾紙編號	若要取出夾紙
200	請嘗試下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> • 移除 1 號送紙匣。 • 打開前門，然後取出感光鼓套件。
201	打開前門，然後取出感光鼓套件。
202	打開前門，然後打開後門。
231	打開前門，然後打開後門。 請注意： 另一個取出夾紙的方法，是移除 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。
233	移除 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。 請注意： 另一個取出夾紙的方法，是打開前門，然後再打開後門。

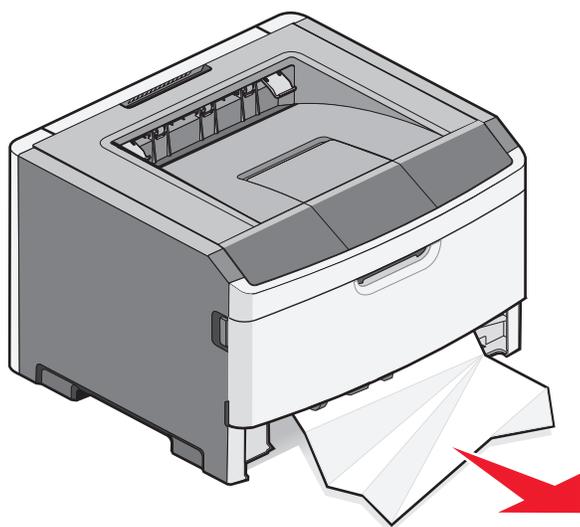
夾紙編號	若要取出夾紙
234	請嘗試下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> • 打開前門，然後打開後門。 • 移除 1 號送紙匣，然後壓下壓桿。
235	從標準出紙槽取出夾紙。
24x	移除 2 號送紙匣。
251	請嘗試下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> • 如果您看得到多用途送紙器中的夾紙，請從多用途送紙器前面輕輕拉出夾紙。 • 如果看不到夾紙，請打開前門，然後移除組件。掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。

200 paper jam (200 夾紙)

1 從印表機移除送紙匣。



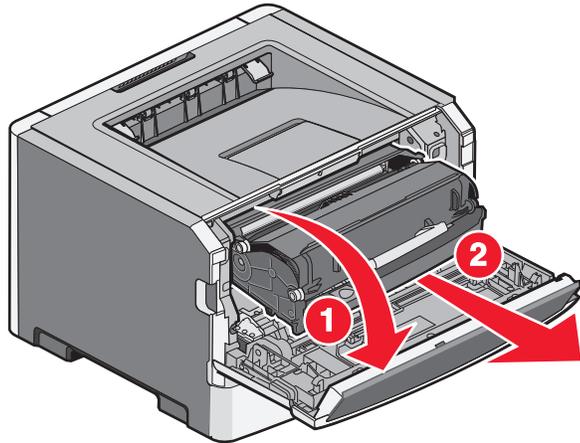
2 請移除您看得見的夾紙。



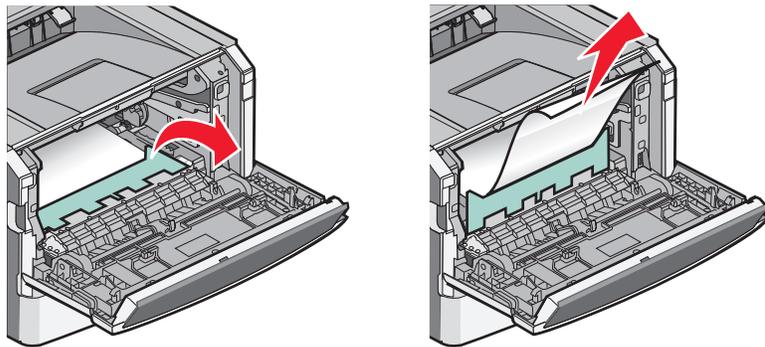
清除夾紙

3 如果看不到夾紙，請打開前門，然後取出感光鼓套件和碳粉匣（組件）。

請注意：當感光鼓套件和碳粉匣搭配成套時，稱為一個組件。



4 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



5 對準並裝入組件。

6 關閉前門。

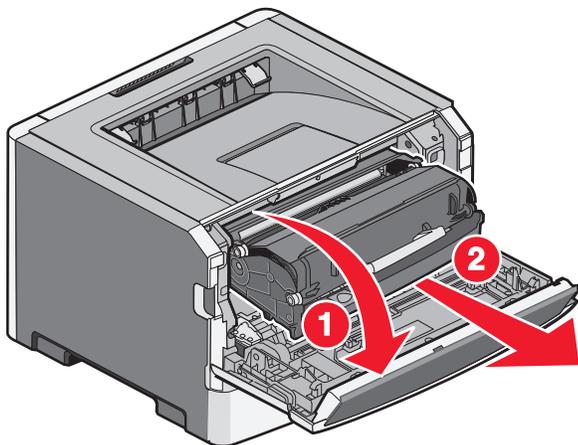
7 插入送紙匣。

8 按下 。

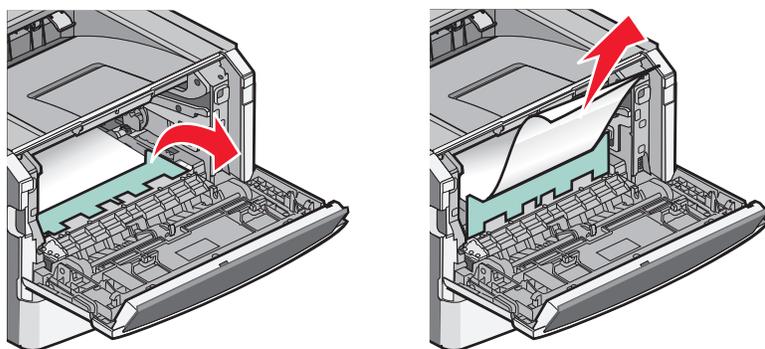
201 paper jam (201 夾紙)

 **請當心—表面會發熱：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

1 打開前門，然後取出組件。



2 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



3 對準並裝入組件。

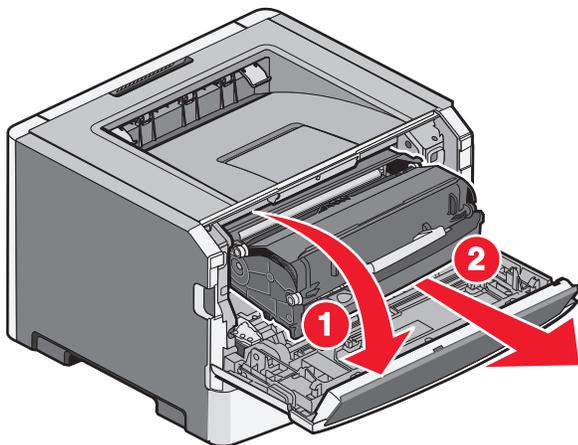
4 關閉前門。

5 按下 .

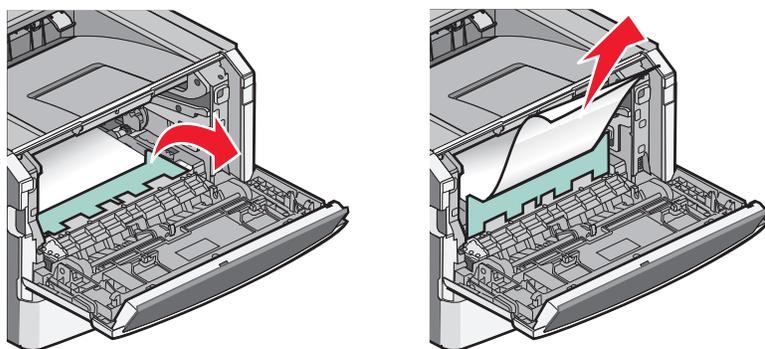
202 paper jam (202 夾紙)

 **請當心—表面會發熱：**加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

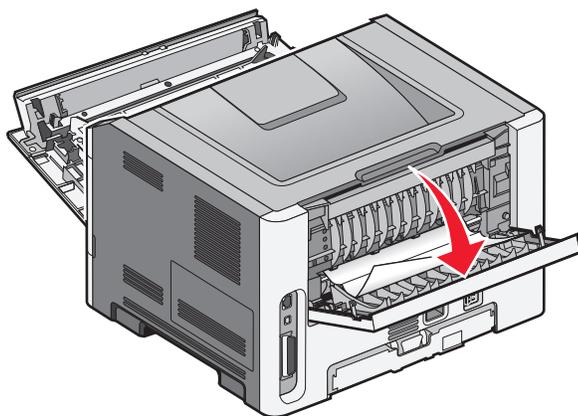
1 打開前門，然後取出組件。



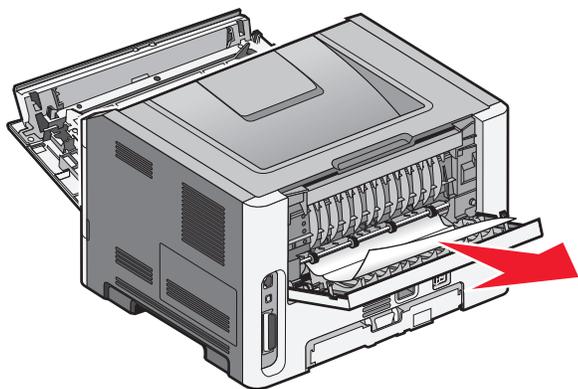
2 掀開印表機前方蓋子，然後移除所有的夾紙。



3 打開後門。



4 取出夾紙。



5 對準並裝入組件。

6 關閉後門。

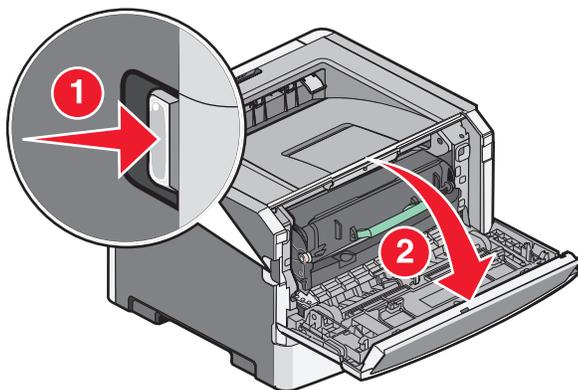
7 關上前門。

8 按下 。

231 paper jam (201 夾紙)

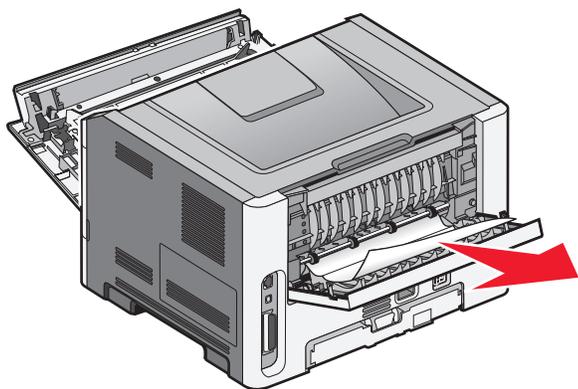
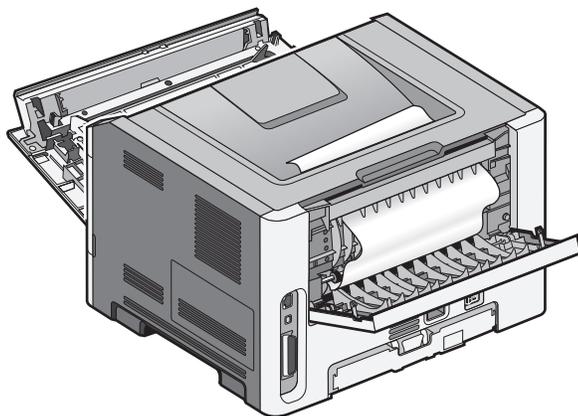
 **請當心—表面會發熱：**加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

1 打開前門。



2 打開後門。

3 移除夾紙。



4 關閉後門。

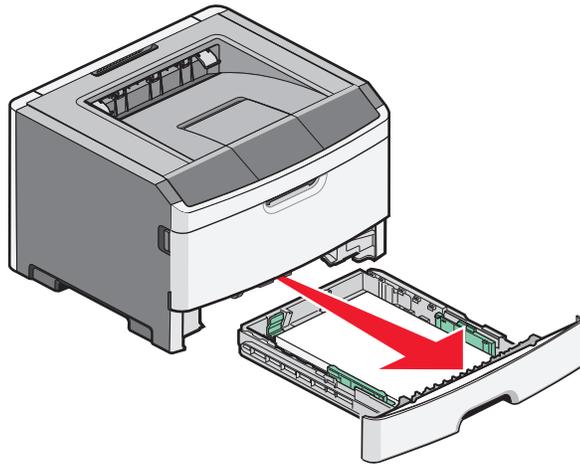
5 關閉前門。

6 按下 。

如果這麼做仍無法清除夾紙，請完成下列所有步驟：第 131 頁的「233 paper jam (201 夾紙)」。

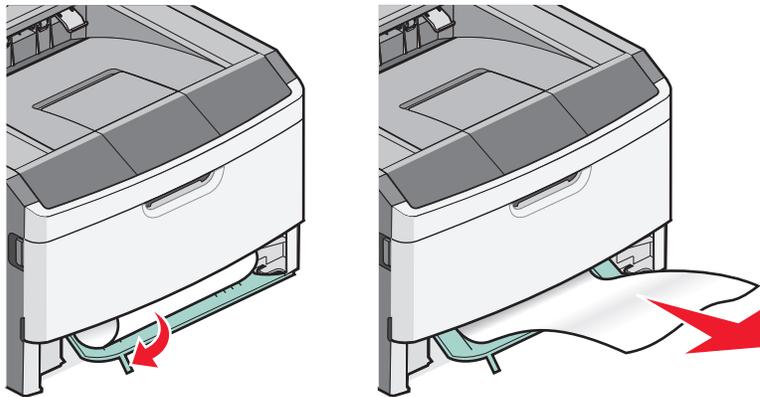
233 paper jam (201 夾紙)

1 從印表機移除送紙匣。



2 找出如圖所示的壓桿。將壓桿往下拉，讓夾紙鬆脫。

3 從雙面列印裝置區域拉出夾紙。



4 插入送紙匣。

5 按下 。

如果這麼做仍無法清除夾紙，請完成下列所有步驟：第 129 頁的「231 paper jam (201 夾紙)」。

234 paper jam (234 夾紙)

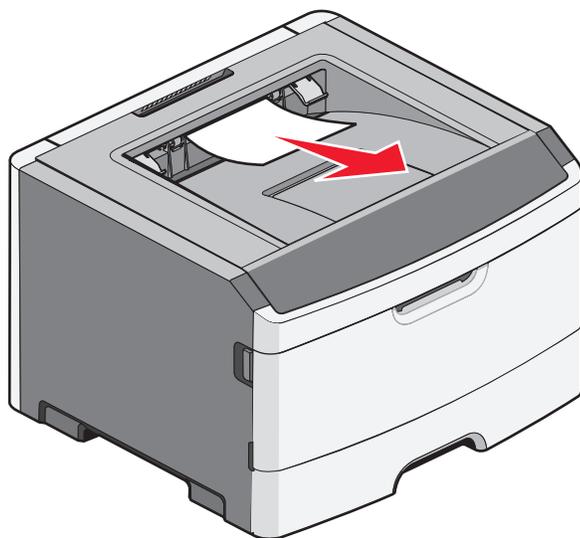
開啓印表機電源時，印表機的雙面列印區域發生單一夾紙或多重夾紙的情況。若要找出夾紙並移除夾紙，請完成下列所有步驟：

- 第 129 頁的「231 paper jam (201 夾紙)」
- 第 131 頁的「233 paper jam (201 夾紙)」

235 paper jam (235 夾紙)

雙面列印不支援傳送至印表機的雙面列印工作所使用的紙張尺寸。紙張夾在標準出紙槽中。

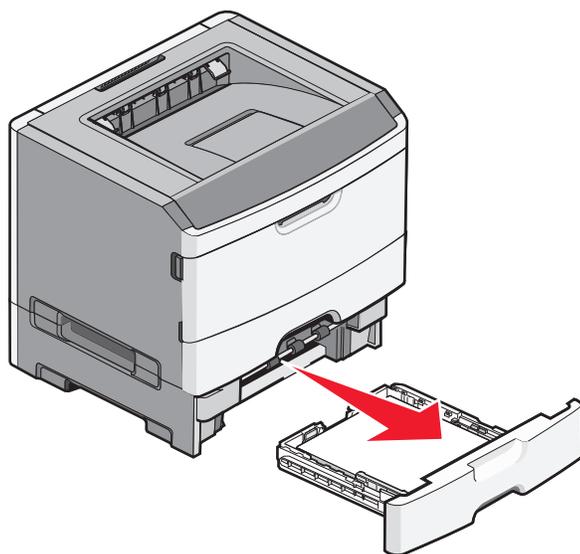
- 1 若要取出夾紙，請從標準出紙槽輕輕拉出夾紙。



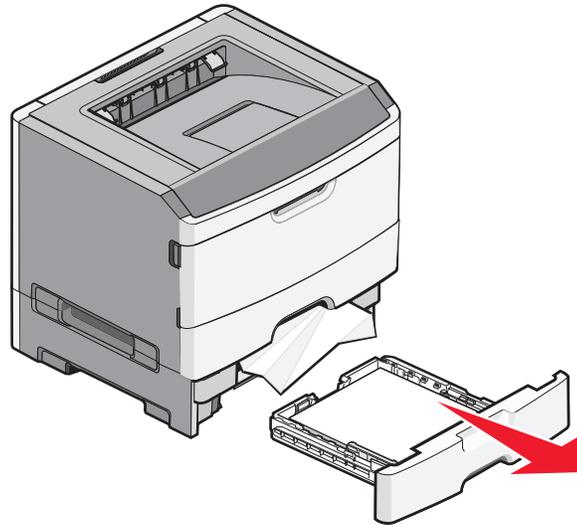
- 2 按下 。

24x paper jam (24x 夾紙)

- 1 從印表機移除選購性送紙匣。



2 取出夾紙。

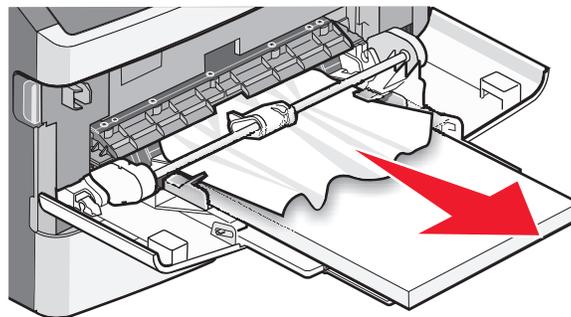


3 插入選購性送紙匣。

4 按下 。

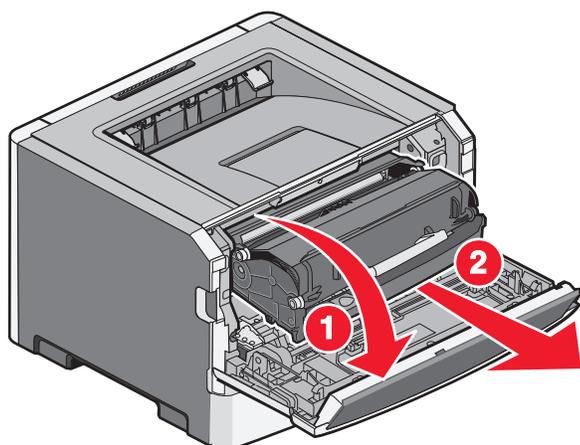
251 paper jam (251 夾紙)

無法將一張紙或特殊列印材質從多用途送紙器完全送入印表機。這時也許還能看到這張紙或特殊列印材質的局部。如果看得到，請從多用途送紙器的前方輕輕拉出夾紙。

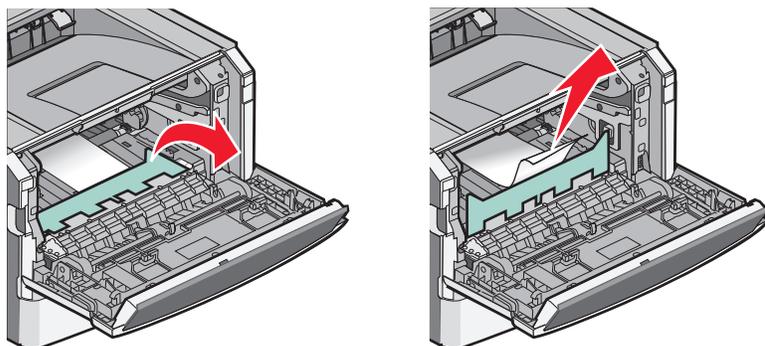


如果看不到夾紙，請完成下列步驟：

1 打開前門，然後取出組件。



2 掀開印表機前方蓋子，然後取出所有的夾紙（紙張的短邊）。



3 對準並裝入組件。

4 關上前門。

5 按下 。

疑難排解

瞭解印表機訊息

正在校正

請等候訊息清除。

Cartridge Life Exceeded (超過碳粉匣使用期限)

碳粉匣已達使用期限。

- 1 取出已用完的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。
- 2 請按下 ，來清除此訊息。

Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更爲 <自訂類型名稱>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 。

Change <src> to <custom string> (將 <來源> 變更爲 <自訂字串>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 。

Change <src> to <size> (將 <來源> 變更為 <尺寸>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 **⓪**。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 **⓪**。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⓪**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⓪**。

Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更為 <類型> <尺寸>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 **⓪**。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 **⓪**。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⓪**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⓪**。

Close front door (關閉前門)

關閉印表機的前門。

Load <src> with <custom type name> (在 <來源> 中載入 <自訂類型名稱>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 **⓪**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⓪**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⓪**。

Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更, 繼續) 出現，再按下 **⏵**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⏵**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⏵**。

Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更, 繼續) 出現，再按下 **⏵**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⏵**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⏵**。

Load <src> with <size> (在 <來源> 中載入 <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Paper Changed, Continue** (紙張已變更, 繼續) 出現，再按下 **⏵**。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⏵**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⏵**。

Load Manual Feeder with <custom type name> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
- 忽略該要求，並列印在其中一個送紙匣目前所使用的紙張上。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Automatically select paper** (自動選取紙張) 出現，再按下 **⏵**。
若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣，便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **⏵**，以取消列印工作。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Show me** (顯示相關資訊) 或 **√Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 **⏵**。

Load Manual Feeder with <custom string> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
- 忽略該要求，並列印在其中一個送紙匣目前所使用的紙張上。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Automatically select paper (自動選取紙張)** 出現，再按下 **ⓧ**。
若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣，便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Cancel job (取消工作)** 出現，再按下 **ⓧ**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Show me (顯示相關資訊)** 或 **√ Tell me more (其他相關資訊)** 出現，再按下 **ⓧ**。

Load Manual Feeder with <type> <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
- 請略過該要求，並以目前任一個進紙來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Automatically select paper (自動選取紙張)** 出現，再按下 **ⓧ**。目前的工作可能無法正確列印。
若印表機找到內含正確紙張類型的來源，便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Cancel job (取消工作)** 出現，再按下 **ⓧ**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Show me (顯示相關資訊)** 或 **√ Tell me more (其他相關資訊)** 出現，再按下 **ⓧ**。

Load Manual Feeder with <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入多用途送紙器。
若多用途送紙器中沒有紙張，請送入一張紙，以清除訊息。
- 請略過該要求，並以目前任一個進紙來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Automatically select paper (自動選取紙張)** 出現，再按下 **ⓧ**。
若印表機找到內含正確紙張類型的來源，便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Cancel job (取消工作)** 出現，再按下 **ⓧ**。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√ Show me (顯示相關資訊)** 或 **√ Tell me more (其他相關資訊)** 出現，再按下 **ⓧ**。

Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張)

標準出紙槽已達容量上限從標準出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張)

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Replace Cartridge (更換碳粉匣)

碳粉匣已達使用期限。

- 1 取出已用完的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。
- 2 請按下 ，來清除此訊息。

Replace PC Kit (更換感光鼓套件)

這是感光鼓套件的預先警告訊息。印表機會繼續列印，除非印表機控制面板上的 **Cartridge Alarm** (碳粉匣警示) 已變更爲 **On** (開) 或是「耗材通知」網頁 (位於內嵌式 **Web** 伺服器) 上的 **Cartridge Alarm** (碳粉匣警示) 已設定爲 **On** (開)。

如果設定爲 **On** (開)，印表機會停止列印。按下  以選取 **Continue** (繼續) 並繼續列印。

當 **PC Kit Life Warning** (PC Kit 使用期限警告) 出現時，請訂購新的感光鼓套件。

Resetting the printer (正在重設印表機)

請等候訊息清除。

Resetting without replacing may affect print quality. (在未更換的情形下進行重設，可能會影響列印品質。)

您先前從「驗證感光鼓組件已更換」畫面中選取了「否」。請等候訊息清除。

Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值)

請等候訊息清除。

回復出廠預設值設定時：

- 刪除印表機記憶體中所有已下載的資源。這包括字型、巨集及符號集。
- 所有設定都會回復爲出廠預設值，但以下各項除外：**Setup** (設定) 功能表中的 **Display Language** (顯示語言) 設定，以及 **Serial <x>** (序列 <x>)、**Network** (網路)、**Infrared** (紅外線)、**LocalTalk** 及 **USB** 及功能表中的自訂設定。

Routine maintenance needed (需要例行維護)

印表機需進行例行維護。訂購保養套件，其中包含加熱組件及轉印滾輪。接著聯絡「客戶支援中心」，並向其報告此訊息。

標準出紙架已滿

將整疊紙從標準出紙架上移除，以清除訊息。

Stopping (停止中)

請等候訊息清除。

Submitting selection (正在提出選項)

請等候訊息清除。

Too many failed panel logins (面板登入失敗太多次)

印表機現在處於鎖定模式，原因如下：

- 您嘗試以不正確的密碼登入的次數太多
- 您嘗試利用不正確的密碼，存取您沒有存取權限的印表機特性、設定或功能表。

請注意：登入嘗試的次數有特定的限制。達到該限制時，就會出現此訊息，然後印表機會進入鎖定模式。此訊息會保留在印表機控制面板上，而且後續任何進入功能表的嘗試，都會遭到拒絕，直到達到指定的逾時時間為止。此逾時時間由您的系統支援人員設定。

達到該逾時時間時，訊息就會清除，請等待訊息清除後，再執行下列步驟：

- 輸入正確的密碼，來存取任何保留工作
- 若某些特定的印表機特性、設定或功能表因鎖住不讓您使用，而必須有密碼才能進入，請尋求您的系統支援人員提供協助。

Tray <x> disabled (送紙匣 x 已關閉)

指定之送紙匣已從 Config (配置) 功能表的 Disable Hardware (關閉硬體) 功能表關閉。若要清除訊息，請透過同一功能表啟動指定的送紙匣。請洽詢您的系統支援人員，以尋求協助。

Tray <x> Missing (找不到送紙匣 <x>)

將所指定的送紙匣插入印表機。

30.yy Invalid refill, change cartridge (30.yy 重新裝填無效，請更換碳粉匣)

An unsupported, refilled toner cartridge is installed.請取出碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換不良的碳粉匣，或找不到碳粉匣)

找不到碳粉匣，或碳粉匣無法正常運作。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出碳粉匣，然後重新安裝。
- 請取出碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 裝置不支援碳粉匣材料編號)

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

32 Replace unsupported cartridge (32 更換不支援的碳粉匣)

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張載入送紙匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ**，來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 若是 Windows 使用者，請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
若是 Macintosh 使用者，請檢查「列印對話框」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 設定為 Universal (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **ⓧ**。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

印表機的記憶體不足，無法儲存設定。請安裝額外的記憶體，或按下 **ⓧ**，來關閉 Resource Save (節省資源)，並繼續列印。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下向下箭頭按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現時，再按下 **ⓧ**，來停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下向下箭頭按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現時，再按下 **ⓧ**，來列印已儲存工作的一部分，並開始逐份列印其餘的列印工作。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。按下向下箭頭按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現時，再按下 **ⓧ**，來清除訊息。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ**，來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **ⓧ**。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 訊息出現，再按下 **ⓧ**，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 **ⓧ**。
- 安裝額外的印表機記憶體。

42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當)

請安裝符合印表機地區編號的碳粉匣。x 代表印表機的地區值。y 代表碳粉匣的地區值。x 和 y 可以是下列值：

1	美國和加拿大
2	EMEA (歐洲、中東、非洲)
3	亞太地區
4	拉丁美洲
9	未定義區域

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ** 來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ**，來停止重組作業，並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ**，來停止重組作業，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Continue** (繼續) 出現，再按下 **ⓧ**，來清除訊息。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。按下 **ⓧ**，清除訊息並繼續列印。
- 確定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。按下 **ⓧ**，清除訊息並繼續列印。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後移除額外的快閃記憶體選購品：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除過多的快閃記憶體。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 按下 ，以清除訊息並繼續列印。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。

請注意：選購性送紙匣相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。
- 3 移除額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

80 Routine Maintenance (80 例行維護)

印表機需進行例行維護。訂購保養套件，其中包含加熱組件及轉印滾輪。聯絡「客戶支援中心」，並向其報告此訊息。

84 PC Kit life warning (84 感光鼓套件使用期限警告)

感光鼓套件幾乎已達使用期限。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換感光鼓套件。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 Continue (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。

84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件)

感光鼓套件已達使用期限。請安裝新感光鼓套件。

88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)

碳粉不足。更換碳粉匣，然後按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 Continue (繼續) 出現，再按下 ，以清除訊息並繼續列印。

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：www.lexmark.com。

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test** (正在執行自我測試) 和 **Ready** (備妥)，請關閉印表機電源，並聯絡「客戶支援中心」。

解決列印問題

工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready** (備妥) 或 **Power Saver** (省電模式)，再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 **USB** 連接埠，請確定您執行的是獲支援的作業系統，並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。如需有關安裝網路印表機的其他資訊，請按一下 **軟體與說明文件** 光碟片上的 **檢視用戶手冊和說明文件**。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為 **已連線**。若狀態為 **未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：www.lexmark.com。

確定您使用的是建議使用的印表機電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

請確定印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 **Adobe Acrobat** 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示。
這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
- 4 按一下 **確定**。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定改爲 **OFF**（關）

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings**（設定）出現，再按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings**（一般設定）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Print Recovery**（列印回復）出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Page Protect**（頁面保護）出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Off**（關）出現，再按下 。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

請檢查「紙張類型」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 16 進位追蹤模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的紙張

- 1 在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的紙張。
- 2 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

確定每一個送紙匣的「紙張尺寸」與「紙張類型」設定相同

- 1 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 2 如有需要，從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：沒有任何紙張來源、送紙匣或送紙器可自動感應紙張尺寸。您必須從印表機控制面板上的 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表，或是從「內嵌式 **Web** 伺服器」，來設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從「列印內容」或印表機控制面板的 **Finishing**（輸出處理）功能表，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，來降低列印工作的複雜度。

確定印表機有足夠的記憶體

增加印表機記憶體。

發生非預期的換頁

增大 **Print Timeout**（列印逾時）的值：

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings**（設定）出現，再按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings**（一般設定）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Timeouts**（逾時）出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Print Timeout**（列印逾時）出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要的值出現，再按下 。

列印時信封黏合

由於高溼度與高溫度，有些信封可能會在列印過程中黏合在一起。若發生這種狀況，請開啓印表機後門，讓信封能從此處退出。

解決選購品問題

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啓動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

裝紙器

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已正確載入紙張

- 1 將送紙匣完全拉出。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
- 4 插入送紙匣。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

把紙放入送紙匣或送紙器時，請先彈動紙張、展開成扇狀，並將紙張弄直。



當您要重新載入紙張至送紙匣或送紙器時，如果可能的話，將整疊紙張翻轉過來。

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。如需其他資訊，請參閱第 56 頁的「紙張和特殊材質指引」。

請確定送紙匣或送紙器中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

請載入新包裝的紙張

紙張可能因溼度高而吸收了水氣。請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後按下 。

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Off (關)。將 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Auto (自動) 或 On (開)：

- 1 按下 。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Settings** (設定) 出現，再按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **General settings** (一般設定) 出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Print Recovery** (列印回復) 出現，再按下 。

- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Jam Recovery**（夾紙恢復）出現，再按下 **✓**。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√On**（開）或 **√Auto**（自動）出現，再按下 **✓**。

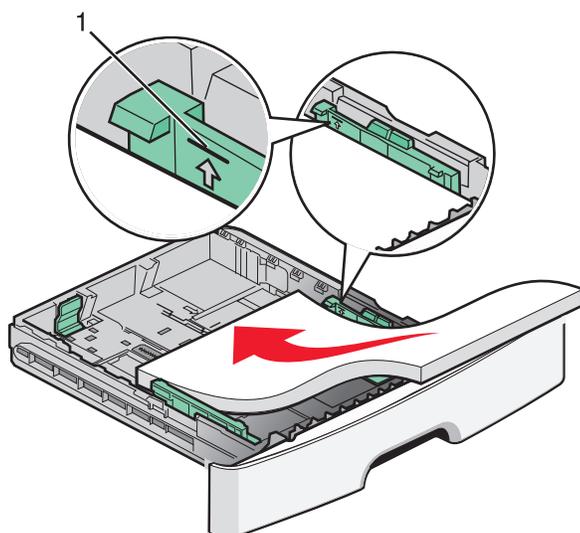
解決列印品質問題

下列主題中的資訊，有助於解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題，請聯絡「客戶支援中心」。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

區分列印品質問題

若要協助找出列印品質問題，請印出列印品質測試頁，但請先確定已載入標準送紙匣。

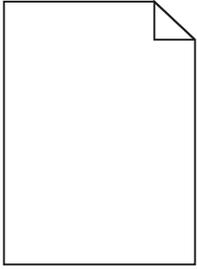
- 1 關閉印表機電源。
- 2 將 **Letter** 或 **A4** 尺寸紙張載入標準送紙匣中。如圖所示，請就建議的列印面朝下，將整疊紙張放入送紙匣後方。請注意送紙匣側邊的裝紙滿載線，將它當做指引線。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



印出列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啓印表機電源時，請從印表機控制面板按住 **✓** 和右移鍵按鈕。
- 3 當 **CONFIG MENU**（配置功能表）出現時，請放開按鈕。
- 4 按下箭頭按鈕，等 **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 **✓**。
就會印出列印品質測試頁。
- 5 按下箭頭按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 **✓**。
這時會短暫出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），然後會出現 **Ready**（備妥）。

空白頁

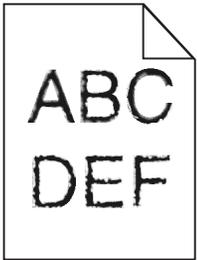


請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除碳粉匣，然後重新安裝。
- 移除感光鼓套件，然後重新安裝。

若印表機仍列印空白頁，則可能需要送修。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

影像遭到削減

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

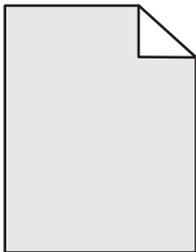
檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查「紙張尺寸」設定

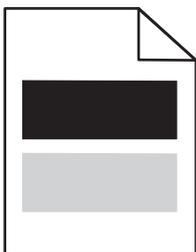
確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

灰色背景



- **Windows** 使用者適用：傳送列印工作之前，請先從「列印內容」中選取不同的 **Toner Darknes**（碳粉明暗度）設定。
- **Macintosh** 使用者適用：從列印選項、**Copies & Pages**（份數與頁數）或 **General**（一般）蹦現功能表中，選取 **Printer Features**（印表機特性），接著從 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）蹦現功能表中，選取所要的設定。
- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表中，選取不同的 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定，然後傳送工作進行列印。

重影



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

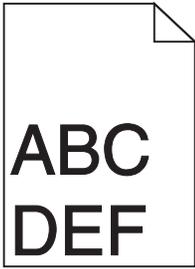
感光鼓套件有瑕疵

更換感光鼓套件。

檢查「紙張類型」設定

- **Windows** 使用者適用：從「列印內容」中，確定「紙張類型」設定與送紙匣中載入的紙張相符。
- **Macintosh** 使用者適用：從 **Print**（列印）對話方塊中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查「紙張尺寸」設定

確定「紙張尺寸」設定與送紙匣中載入的紙張相符。

檢查「頁面尺寸」設定

傳送列印工作之前，請在「列印內容」、「列印」對話方塊或軟體程式中指定正確的紙張尺寸。

紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

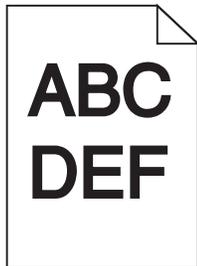
檢查「紙張類型」設定

- **Windows** 使用者適用：從「列印內容」中，確定「紙張類型」設定與送紙匣中載入的紙張相符。
- **Macintosh** 使用者適用：從 **Print**（列印）對話方塊中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，確定 **Paper Type**（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、Brightness（亮度）設定太暗或 Contrast（對比）設定太高。

- Windows 使用者適用：從「列印內容」變更這些設定。
- Macintosh 使用者適用：
 - 1 選取 **File**（檔案）> **Print**（列印）。
 - 2 在 Orientation（列印方向）圖片下尋找下拉框，然後按一下下移鍵按鈕。
 - 3 按一下 **Printer Features**（印表機特性）。
 - 4 變更 Toner Darkness（碳粉明暗度）、Brightness（亮度）及 Contrast（對比）的設定。
- 從印表機控制面板的 Quality（品質）功能表，變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

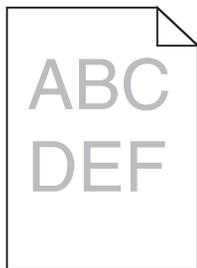
請檢查「紙張類型」設定

- Windows 使用者適用：從「列印內容」中，確定「材質類型」設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- Macintosh 使用者適用：從 Print（列印）對話框中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。
- 從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中，確定 Paper Type（紙張類型）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**Brightness**（亮度）設定太亮或 **Contrast**（對比）設定太低。

- 在印表機控制面板，從 **Quality**（品質）功能表變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及蹦現功能表變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1** 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2** 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

碳粉不足

當 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印歪斜

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

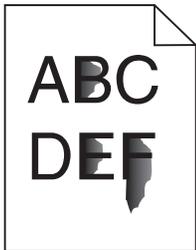
碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心

碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

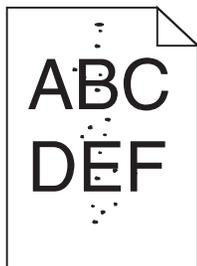
請檢查 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

確定 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

檢查 **PAPER TEXTURE**（紙張材質）設定

確定 Paper Texture（紙張材質）設定與送紙匣中載入的紙張相符。

碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心

專用透明投影膠片列印品質不佳

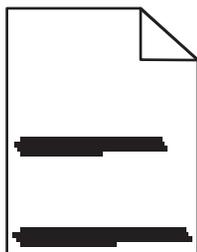
請檢查專用透明投影膠片

限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。

請檢查 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

載入專用透明投影膠片，並確定 **Paper Type**（紙張類型）設定設為 **Transparency**（專用透明投影膠片）。

帶斑紋的水平線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

從特定來源送紙時，可能會發生碳粉髒污的情形

您可以從「列印內容」、「列印」對話方塊或印表機控制面板，選取其他送紙匣或送紙器，來送入工作所需的紙張。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

確定送紙路徑已清理

紙張可能夾在感光鼓套件與加熱組件之間。檢查加熱組件區周圍的送紙路徑。

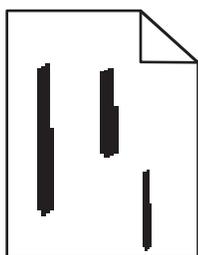
⚠ 請當心—表面會發熱：加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中可能會有多餘的碳粉

聯絡客戶支援中心。

帶斑紋的垂直線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

從特定來源送紙時，可能會發生碳粉髒污的情形

您可以從「列印內容」、「列印」對話方塊或印表機控制面板，選取其他送紙匣或送紙器，來送入工作所需的紙張。

碳粉匣有瑕疵

更換碳粉匣。

確定送紙路徑已清理

紙張可能夾在感光鼓套件與加熱組件之間。檢查加熱組件區周圍的送紙路徑。

警告—潛在損害：請不要觸摸感光鼓套件下側的感光鼓。握拿碳粉匣時，請握住它的握把。

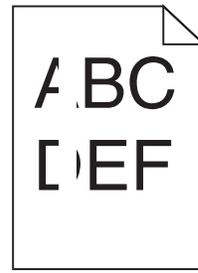
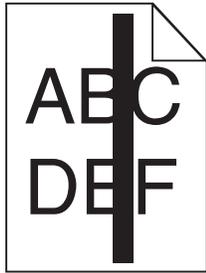
⚠ 請當心—表面會發熱：加熱組件以及印表機內部靠近加熱組件的地方溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後，再從這個區域取出紙張。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中可能會有多餘的碳粉

聯絡客戶支援中心。

專用透明投影膠片或紙張上有純黑色或白色條紋



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定填入樣式正確

如果填入樣式不正確，請從軟體程式選取不同的的填入樣式。

檢查紙張類型

- 請嘗試不同的的紙張類型。
- 對於專用透明投影膠片，請僅使用印表機製造商建議使用的專用透明投影膠片。
- 請確定 **Paper Type**（紙張類型）設定和送紙匣或送紙器中載入的內容相符。
- 請確定 **Paper Texture**（紙張材質）設定符合送紙匣或送紙器中載入紙張或特殊材質的類型。

確定碳粉在碳粉匣中分佈均勻

請取出碳粉匣並左右搖晃來重新分佈碳粉，這樣便可延長碳粉匣使用壽命，之後請重新裝回碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將使用過的碳粉匣更換成新的。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啓

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確定已開啓印表機和電腦電源，而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 **https://** 以取代 **http://**，來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊，請聯絡系統管理員。

聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家/地區的聯絡資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址為：<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark E460dn、Lexmark E460dw、Lexmark E462dtn

機器類型：

4513

機型：

630、63W、6EW

版本注意事項

2010 年 1 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2010 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

所有其他商標為各個所有人之財產。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容 資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啓與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

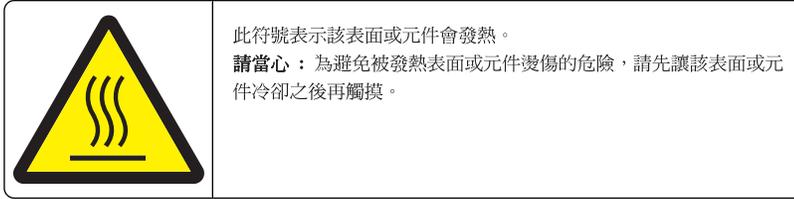
Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

組合元件注意事項

配備無線裝置的機種含有下列組合元件：

Lexmark regulatory type/model LEX-M04-001; FCC ID:IYLLEXM04001; IC:2376A-M04001

高溫警告標籤



噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意： 有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	53 dBA
備妥	不適用

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標

誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。

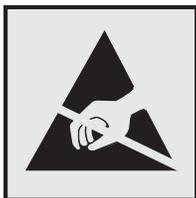


廢電池請回收

經濟部標準檢驗局 (BSMI) 電池聲明

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品內的電池如果更換不正確會有爆炸的危險。請依製造商說明書處理用過之電池。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



溫度資訊

環境溫度	16°C - 32°C (60°F - 90°F)
出貨運送和儲存溫度	-20.0°C - 40.0°C (-4°F - 104°F)

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎘砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：



電源用量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量 (瓦)
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	500
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	12-14
省電模式	產品進入省電模式。	11-13
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	0

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱為「省電模式」。「省電模式」相當於「睡眠模式」。「省電模式」可以降低長時間非作用中期間的耗電量，來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，「省電模式」就會自動啟動，該指定時間稱為「省電模式逾時」。

以下是本產品的出廠預設「省電模式逾時」值（以分鐘計）：	30
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

LEXMARK 軟體有限保固及授權合約

使用本產品前，請先詳細閱讀本合約：使用本產品之行為，即表示 貴客戶同意遵守本軟體有限保固及授權合約之一切條款。若 貴客戶不同意本軟體有限保固及授權合約之條款，請儘速退回未使用之產品，並請求本公

司退還 貴客戶已支付之價款。若 貴客戶係基於供第三者使用而安裝本產品， 貴客戶同意通知使用者，使用本產品即表示接受該等條款。

LEXMARK 軟體授權合約

本軟體授權合約（下稱「軟體授權合約」）係 貴客戶（個人或單一實體）與 Lexmark International, Inc.（下稱「Lexmark」）雙方所成立之合法合約，本合約於 貴客戶之 Lexmark 產品或軟體程式不受 貴客戶與 Lexmark 或其供應商間所訂立之書面軟體授權合約拘束時，拘束 貴客戶為搭配使用 Lexmark 產品而使用 Lexmark 安裝或提供之任何軟體程式行為。「軟體程式」一詞，包括機器可讀取之指令、音訊/視訊內容（例如：影像及錄製品）與相關媒體、印刷品及電子文件，而不論其等是否納入 貴客戶之 Lexmark 產品，或是否隨同 Lexmark 產品一併發放，或是否與 Lexmark 產品搭配使用。

- 1 軟體有限保固聲明。** Lexmark 保證提供本軟體程式之媒體（例如：磁碟或光碟）於保固期間內，在正常使用之情況下，其材料及製造均無瑕疵。保固期為九十 (90) 天，並自本軟體程式交付予原始使用者之當日起算。本有限保固僅適用於向 Lexmark 或 Lexmark 授權之轉銷商或經銷商所購買之新軟體程式媒體。若該媒體經判定，不符合本有限保固之規定者，Lexmark 應更換本軟體程式。
- 2 免責聲明及保固限制。** 除本軟體授權合約另有約定外及根據應適用之法律所許可之最大範圍內，LEXMARK 及其供應商將以「現狀」提供本軟體程式，並據此聲明不負擔一切其他明示或默示保證及條件，包括但不限於有關本軟體程式之一切所有權、未涉侵權、可商用性、符合特定目的及不含病毒之明示或默示之保證及條件。如依法 LEXMARK 不得聲明免除任何零組件具有商用性或符合特定目的之默示保證責任時，於該不得聲明免除之範圍內，LEXMARK 所負之責任限定為 90 日之明示軟體有限保固責任。

於解釋本合約時，應一併納入隨時可能發生效力，及暗示 Lexmark 應提供保證或其他條件，或課予 Lexmark 義務，且規定該等保證或義務均不能予以排除或變更之法律規定。如適用該等規定者，則於 Lexmark 得排除之範圍內，Lexmark 違反該等規定時所應負之責任以下列任一項為限：更換本軟體程式，或補償就本軟體程式所支付之價款。

本軟體程式可能內含連結至與 Lexmark 無企業關係之第三人所主控或操作之其他軟體應用程式及/或網際網路網頁之網際網路鏈結。 貴客戶確認並同意，在任何情況下，Lexmark 均不就該等軟體應用程式及/或網際網路網頁之主控、效能、操作、維護或內容擔負任何責任。

- 3 賠償限制。** 於適用法律許可之最大範圍內，LEXMARK 於本軟體授權合約下所應負擔之任何及一切賠償責任，明定以為已就本軟體程式支付之價金與五美元（或等值之當地貨幣）中較高者為限。 貴客戶於本軟體授權合約下之任何爭議中得對 LEXMARK 提出之唯一請求，係要求退還該等價金或金額，LEXMARK 於支付該價金或金額後，即免除對 貴客戶之其他義務及責任。

在任何情況下，LEXMARK、其供應商、子公司或經銷商，均不就任何特殊、附帶、間接、懲戒性、懲罰性或衍生性損害負擔賠償之責任，（包括但不限於利潤或收益損失、盈餘損失、資料或記錄之使用發生中斷或滅失、不精確或損壞；關於第三人之求償、不動產或有形財產之損害、因本軟體程式之使用或不能使用、或因本軟體授權合約之任何條款所致一切相關之隱私權損害），不問求償之性質為何，包括但不限於違背保固責任或契約、侵權行為（包括過失或絕對賠償責任），即使 LEXMARK 或其供應商、關係企業或轉銷商已得知有發生該等損害之可能性者，亦同；此外，Lexmark 對於 貴客戶基於第三人之求償所提出之求償亦不負賠償之責任，但該等損害賠償之排除如經認定為無效者，不在此限。縱使前述賠償規定之基本目的未能達成，仍適用前述賠償限制之規定。

- 4 美國州法。** 本軟體有限保固乃賦予 貴客戶之特定法律權利。 貴客戶亦可能因各州不同之規定而享有其他權利。某些州對於默示保固責任之存續期間不允許設有限制，或不允許排除對附帶或衍生性損害賠償責任所為之限制，因此前述賠償限制條款可能亦對 貴客戶不適用之。
- 5 授權。** Lexmark 授予 貴客戶下列權利，惟 貴客戶應遵守本授權合約之所有條款：

- a 使用。** 貴客戶得使用一份本軟體程式。「使用」一詞，係指儲存、載入、安裝、執行或展示本軟體程式。若 Lexmark 權授 貴客戶得共同使用本軟體程式者， 貴客戶應限制被授權使用之人數符合 貴客戶與 Lexmark 於合約中所指定之人數。 貴客戶不得分散本軟體程式之元件，而提供多部電腦使用。 貴客戶同意，不以任何方式使用本軟體程式之全部或一部，而使其產生置換、修改、刪除、掩蓋、變更或減低本軟體程式於電腦螢幕上所顯現之商標、商名、商品包裝或智慧財產權注意事項之效果。

- b 複印。** 貴客戶僅得基於備份、保存或安裝之目的而製作一份本軟體程式複本，惟該複本應包含原始軟體程式之一切所有權注意事項。貴客戶不得將本軟體程式複製至任何公用或分散式網路。
- c 權利之保留。** 本軟體程式，包括一切字型，均有著作權，並為 Lexmark International, Inc. 及其供應商所有。Lexmark 保留本授權合約中未明確授予貴客戶之一切權利。
- d 免費軟體。** 縱使本授權合約條款另有規定，本軟體程式之全部或部分如成為第三人依公用授權合約提供之軟體者（下稱「免費軟體」），該部分之授權應受免費軟體之軟體授權合約條款之拘束，並不問該軟體授權合約於下載時係採離散合約、拆封授權或電子授權條款之形式。貴客戶使用免費軟體之行爲，應完全受其授權合約條款之拘束。
- 6 轉讓。** 貴客戶得轉讓本軟體程式予其他使用者。任何轉讓行爲，均應包含所有軟體元件、媒體、印刷品及本授權合約，貴客戶不得保留本軟體程式或其元件之複本。此一轉讓不得為間接轉讓，例如：委託。轉讓前，受讓軟體程式之使用者須同意本授權合約之所有條款。貴客戶所取得之授權，並於轉讓本軟體程式之同時自動終止。除本授權合約另有規定外，貴客戶不得出租、再授權或轉讓本軟體程式，任何試圖出租、再授權或轉讓之行爲均屬無效。
- 7 升級。** 貴客戶須先取得由 Lexmark 指明為可升級之原始軟體程式之授權，方能使用指明為升級版之軟體程式。升級後，貴客戶不得繼續使用使貴客戶享有升級資格之原始軟體程式。
- 8 逆向工程之限制。** 貴客戶不得對本軟體程式進行修改、解密、逆向工程、逆向組合、逆向編纂或轉譯，但相關應適用法律明文規定基於交互作業能力、錯誤更正及安全測試之目的得進行此等行爲者，不在此限。若貴客戶享有該等法定權利者，貴客戶應以書面通知 Lexmark 有意進行之逆向工程、逆向組合或逆向編纂。貴客戶不得對本軟體程式進行解密，但基於合法使用本軟體程式所必要者，不在此限。
- 9 其他軟體。** 本授權合約亦適用於 Lexmark 就原始軟體程式所提供之升級版或補充版，但如 Lexmark 就升級版或補充版另提供其他條款者，不在此限。
- 10 有效期限。** 本授權合約除經終止或拒絕外，均應有效。貴客戶得隨時以銷毀本軟體程式之所有複本及其一切任何形式之修正、文件及合併部分，或本授權合約所定其他方式，拒絕或終止本授權合約。如貴客戶未遵守本授權合約之任何條款時，Lexmark 得以通知終止對貴客戶之授權。於終止時，貴客戶同意銷毀本軟體程式之所有複本及其所有形式之修正、文件及合併之部分。
- 11 稅捐。** 貴客戶同意負責支付由本合約或由貴客戶使用軟體之行爲所生任何稅捐，包括但不限於任何貨物稅與服務稅，及個人財產稅。
- 12 訴訟限制。** 任一方當事人對於本合約所生事項，於訴訟事由發生二年後，均不得提出任何形式之法律程序，但適用之法律另有規定者不在此限。
- 13 適用法律。** 本合約以美國肯塔基州法律為準據法，並不適用任一地區之法律適用法，亦不適用聯合國國際貨物銷售契約協定。
- 14 美國政府之權利限制。** 本軟體程式之開發，完全以私人經費為之。美國政府對本軟體程式之使用權，依本合約定之，並受 DFARS 252.227-7014 及類似之 FAR 法規（或任何相等級機關之規定或契約條款）之限制。
- 15 同意資料之使用。** 貴客戶同意 Lexmark、其相關企業及代理商得於與軟體程式有關及與貴客戶要求有關之支援服務事項上收集及使用貴客戶所提供之資料。Lexmark 同意除提供服務所必須外，不以可識別貴客戶個人資料之形式使用該資訊。
- 16 出口限制。** 貴客戶不得 (a) 違反任何應適用之出口法律而直接或間接取得、運輸、轉讓或再出口本軟體程式或直接由其所產生之任何產品；或 (b) 許可將軟體程式用於出口法律所禁止之任何目的，包括但不限於核子或生化武器之擴散。
- 17 同意以電子方式訂立合約。** 貴客戶與 Lexmark 同意以電子方式訂立本授權合約。這表示當貴客戶按下本頁之「同意」或「是」按鈕，或使用本產品時，貴客戶確認同意該等授權合約條款，並願意依據該等條款與 Lexmark「簽署」合約。

- 18 訂立合約之能力與權限。** 貴客戶聲明 貴客戶已達簽署本授權合約所在地之法定年齡，且如有適用時，貴客戶並已取得僱主或本人之授權得簽署本合約。
- 19 完整合約。** 本授權合約（包括本軟體程式授權合約之任何附錄或補充部分）係 貴客戶與 Lexmark 間關於本軟體程式事項之全部約定。除本合約另有其他約定外，本合約條款得取代先前或同時就本軟體程式或本授權合約所涵蓋之其他事項所為之一切相關口頭或書面通訊、提議及陳述（如該等其他條款與本授權合約及 貴客戶與 Lexmark 就 貴客戶使用本軟體程式之行爲所訂其他書面合約並無抵觸者，則無須取代）。Lexmark 之任何支援服務政策或方案如與本授權合約有歧異者，應以本授權合約條款爲準。

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

- 1** This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at <http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=52369>.
- 2** This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at <http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288>.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 注意事項

內含 Adobe Systems Incorporated 所開發的 Flash®、Flash® Lite™ 及（或）Reader® 技術

本產品內含 Adobe Systems Incorporated 授權的 Adobe® Flash® player 軟體，版權 © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. 版權所有，翻製必究。Adobe、Reader 與 Flash 爲 Adobe Systems Incorporated 的商標。

索引

數字

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品) 145

250 張裝紙器
安裝 26

30.yy Invalid refill, change cartridge (30.yy 重新裝填無效，更換碳粉匣) 140

31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣) 140

32 Replace unsupported cartridge (32 更換不支援的碳粉匣) 141

32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 141

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域) 141

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 141

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 141

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 142

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作) 142

38 Memory full (38 記憶體已滿) 142

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 142

42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當) 142

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 143

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 143

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 143

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 143

550 張裝紙器
安裝 26

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠關閉) 143

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 143

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 144

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 144

80 Routine Maintenance (80 例行維護) 144

84 PC Kit life warning (84 感光鼓套件使用期限警告) 144

84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件) 144

88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足) 144

A

Active NIC menu (作用中 NIC 功能表) 82

AppleTalk menu (AppleTalk 功能表) 87

C

Calibrating (正在校正) 135

Cartridge Life Exceeded (超過碳粉匣使用期限) 135

Change <src> to <custom string> (將 <來源> 變更為 <自訂字串>) 135

Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更為 <自訂類型名稱>) 135

Change <src> to <size> (將 <來源> 變更為 <尺寸>) 136

Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更為 <類型> <尺寸>) 136

Close front door (關閉前門) 136

Confidential print jobs (機密列印工作) 66
從 Macintosh 電腦列印 66
從 Windows 列印 66

Confidential Print menu (機密列印功能表) 95

Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表) 75

Custom Type <x> (自訂類型 <x>)
變更名稱 54

Custom Type menu (自訂類型功能表) 80

D

Default Source menu (預設來源功能表) 72

E

Eco-Mode setting (經濟省電模式) 41

F

FCC 聲明 163, 167

Finishing menu (輸出處理功能表) 102

G

General Settings menu (一般設定功能表) 97

H

HTML menu (HTML 功能表) 109

- I**
 Image menu (影像功能表) 110
 IPv6 menu (IPv6 功能表) 86
- L**
 LexLink menu (LexLink 功能表) 89
 Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串>) 137
 Load <src> with <custom type name> (在 <來源> 中載入 <自訂類型名稱>) 136
 Load <src> with <size> (在 <來源> 中載入 <尺寸>) 137
 Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺寸>) 137
 Load Manual Feeder with <custom string> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串>) 138
 Load Manual Feeder with <custom type name> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>) 137
 Load Manual Feeder with <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>) 138
 Load Manual Feeder with <type> <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>) 138
- M**
 Macintosh
 無線網路安裝 34
 Miscellaneous menu (其他功能表) 94
- N**
 NetWare menu (NetWare 功能表) 88
 Network Card menu (網路卡功能表) 84
 Network<x> menu (網路 <x> 功能表) 82
- P**
 Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表) 79
 Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表) 72
 Paper Texture menu (紙張材質功能表) 75
 Paper Weight menu (紙張重量功能表) 77
 Parallel menu (平行功能表) 91
 PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表) 106
 PDF menu (PDF 功能表) 105
 PostScript menu (PostScript 功能表) 106
 Power Saver (省電模式) 調整 42
- Q**
 Quality menu (品質功能表) 103
 Quiet Mode (靜音模式) 41
- R**
 Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張) 138
 Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 139
 Repeat print jobs (重複列印工作) 66
 從 Macintosh 電腦列印 66
 從 Windows 列印 66
 Replace Cartridge (更換碳粉匣) 139
 Replace PC Kit (更換感光鼓套件) 139
 Reports menu (報告功能表) 81, 84
 Reserve print jobs (保留列印工作) 66
 從 Macintosh 電腦列印 66
 從 Windows 列印 66
 Resetting the printer (正在重設印表機) 139
 Resetting without replacing may affect print quality. (重設但不更換可能會影響列印品質。) 139
- Restoring Factory Defaults** (正在回復出廠預設值) 139
Routine maintenance needed (需要例行維護) 139
- S**
 Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表) 95
 Set Date/Time menu (設定日期/時間功能表) 96
 Setup menu (設定功能表) 100
 SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表) 93
 Standard Bin Full (標準出紙槽已滿) 140
 Standard Network menu (標準網路功能表) 82
 Stopping (正在停止) 140
 Submitting selection (提出選項) 140
 Substitute Size menu (替代尺寸功能表) 75
- T**
 TCP/IP menu (TCP/IP 功能表) 85
 Too many failed panel logins (面板登入失敗太多次) 140
 Tray <x> disabled (<x> 號送紙匣已關閉) 140
 Tray <x> Missing (找不到 <x> 號送紙匣) 140
- U**
 Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 80
 設定 44
 Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表) 80
 USB menu (USB 功能表) 89
 USB 連接埠 29
 Utilities menu (公用程式功能表) 104
- V**
 Verify print jobs (驗證列印工作) 66
 從 Macintosh 電腦列印 66
 從 Windows 列印 66

W

Windows

無線網路安裝 33

Wireless menu (無線功能表) 87

X

XPS menu (XPS 功能表) 105

一劃

乙太網路連接埠 29

乙太網路網路功能

Macintosh 37

Windows 37

四劃

內嵌式 Web 伺服器 119

未開啓 160

修改機密列印設定 120

設定電子郵件警示 120

管理者設定 119

網路功能設定 119

檢查裝置狀態 119

內嵌式 Web 伺服器管理者手冊 119

文件, 列印

從 Macintosh 電腦 62

從 Windows 62

五劃

出版品, 尋找 11

出廠預設值, 回復 121

功能表

Active NIC (作用中 NIC) 82

AppleTalk 87

Confidential Print (機密列印) 95

Configure MP (配置多用途送紙器) 75

Custom Types (自訂類型) 80

Default Source (預設來源) 72

Finishing (輸出處理) 102

General Settings (一般設定) 97

HTML 109

Image (影像) 110

IPv6 86

LexLink 89

Miscellaneous (其他) 94

NetWare 88

Network <x> (網路 <x>) 82

Network Card (網路卡) 84

Paper Loading (載入的紙張類型) 79

Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 72

Paper Texture (紙張材質) 75

Paper Weight (紙張重量) 77

parallel (平行) 91

PCL Emul (PCL 模擬模式) 106

PDF 105

PostScript 106

Quality (品質) 103

Reports (報告) 81, 84

Security Audit Log (安全稽核日誌) 95

Set Date/Time (設定日期/時間) 96

Setup (設定) 100

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表) 93

Standard Network (標準網路) 82

Substitute Size (替代尺寸) 75

TCP/IP 85

Universal Setup (通用尺寸設定) 80

USB 89

Utilities (公用程式) 104

Wireless (無線) 87

XPS 105

圖表 71

功能表設定頁

列印 30

卡片

提示 65

載入 49

平行埠 29

目錄清單

列印 68

六劃

光纖

網路設定 37

再生紙

使用 40, 58

列印

功能表設定頁 30

目錄清單 68

列印品質測試頁 68

字型範例清單 68

安裝印表機軟體 30

從 Macintosh 電腦 62

從 Windows 62

網路設定頁 30

列印工作

從 Macintosh 取消 69

從 Windows 取消 69

從印表機控制面板取消 69

列印品質, 不佳

透過選取紙張和特殊材質來避免 57

列印品質測試頁

列印 68

列印品質疑難排解

列印色澤太淡 156

列印色澤太濃 155

列印品質測試頁 151

列印歪斜 157

字元的邊緣出現鋸齒狀 152

灰色調背景 153

空白頁 152

重影 153

純白色條紋 160

純黑色條紋 160

專用透明投影膠片品質不佳 158

帶斑紋的水平線條 158

帶斑紋的垂直線條 159

碳粉脫落 157

碳粉斑點 158

碳粉霧化或背景陰影 157

影像遭到削減 152

列印疑難排解

大型工作無法逐份列印 148

工作列印在錯誤的紙張上 147

工作所花的時間比預期時間長 147

工作從錯誤的送紙匣列印 147

工作無法列印 145

印出錯誤的字元 147

保留工作無法列印 146

紙張扭曲 154

無法列印多國語言 PDF 146

無法鏈結送紙匣 147

發生非預期的換頁 148

- 經常發生夾紙 150
- 邊界錯誤 154
- 列印機密工作和其他保留工作
 - 從 Macintosh 電腦 66
 - 從 Windows 66
- 印表機
 - 空間下限 12
 - 配置 13
 - 基本機種 13
 - 移動 118
 - 運送 118
 - 選取放置地點 12
- 印表機的外部
 - 清潔 111
- 印表機訊息
 - 1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品) 145
 - 30.yy Invalid refill, change cartridge (30.yy 重新裝填無效，更換碳粉匣) 140
 - 31.yy Replace defective or missing cartridge (31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣) 140
 - 32 Replace unsupported cartridge (32 更換不支援的碳粉匣) 141
 - 32.yy Cartridge part number unsupported by device (32.yy 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 141
 - 34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域) 141
 - 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 141
 - 37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業) 141
 - 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 142
 - 37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作) 142
 - 38 Memory full (38 記憶體已滿) 142
 - 39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 142
 - 42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣地區配合不當) 142
 - 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 143
 - 52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 143
 - 53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體) 143
 - 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 143
 - 56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠關閉) 143
 - 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 143
 - 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 144
 - 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 144
 - 80 Routine Maintenance (80 例行維護) 144
 - 84 PC Kit life warning (84 感光鼓套件使用期限警告) 144
 - 84 Replace PC Kit (84 更換感光鼓套件) 144
 - 88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足) 144
 - Calibrating (正在校正) 135
 - Cartridge Life Exceeded (超過碳粉匣使用期限) 135
 - Change <src> to <custom string> (將 <來源> 變更為 <自訂字串>) 135
 - Change <src> to <custom type name> (將 <來源> 變更為 <自訂類型名稱>) 135
 - Change <src> to <size> (將 <來源> 變更為 <尺寸>) 136
 - Change <src> to <type> <size> (將 <來源> 變更為 <類型> <尺寸>) 136
 - Close front door (關閉前門) 136
 - Load <src> with <custom string> (在 <來源> 中載入 <自訂字串>) 137
 - Load <src> with <custom type name> (在 <來源> 中載入 <自訂類型名稱>) 136
 - Load <src> with <size> (在 <來源> 中載入 <尺寸>) 137
 - Load <src> with <type> <size> (在 <來源> 中載入 <類型> <尺寸>) 137
 - Load Manual Feeder with <custom string> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串>) 138
 - Load Manual Feeder with <custom type name> (在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>) 137
 - Load Manual Feeder with <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>) 138
 - Load Manual Feeder with <type> <size> (在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>) 138
 - Remove paper from standard bin (從標準出紙槽移除紙張) 138
 - Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 139
 - Replace Cartridge (更換碳粉匣) 139
 - Replace PC Kit (更換感光鼓套件) 139
 - Resetting the printer (正在重設印表機) 139
 - Resetting without replacing may affect print quality. (重設但不更換可能會影響列印品質。) 139

- Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值) 139
- Routine maintenance needed (需要例行維護) 139
- Standard Bin Full (標準出紙槽已滿) 140
- Stopping (正在停止) 140
- Submitting selection (提出選項) 140
- Too many failed panel logins (面板登入失敗太多次) 140
- Tray <x> disabled (<x> 號送紙匣已關閉) 140
- Tray <x> Missing (找不到 <x> 號送紙匣) 140
- 印表機問題, 解決基本的 145
- 印表機控制面板 16
 - 出廠預設值, 回復 121
- 印表機選購品疑難排解
 - 快閃記憶卡 149
 - 記憶卡 149
 - 裝紙器 149
 - 選購品無法運作 148
- 回收利用
 - Lexmark 包裝材料 43
 - Lexmark 產品 43
 - 碳粉匣 43
 - 廢電子電機產品 (WEEE) 聲明 164
- 多用途送紙器
 - 載入 49
- 字型範例清單
 - 列印 68
- 存放
 - 紙張 58
 - 耗材 111
- 安全性
 - 修改機密列印設定 120
- 安全資訊 10
- 安裝
 - 印表機軟體 30
 - 無線網路 33, 34
 - 驅動程式中的選購品 31
- 安裝印表機
 - 在有線網路上 (Macintosh) 37
 - 在有線網路上 (Windows) 37
- 安裝印表機軟體
 - 新增選購品 31
- 有線網路功能
 - 使用 Macintosh 37

- 有線網路設定
 - 使用 Windows 37
- 自訂紙張類型
 - 指定 55
- 自訂紙張類型名稱
 - 建立 54

七劃

- 夾紙
 - 存取 123
 - 送紙路徑 123
 - 瞭解訊息 123
 - 避免 122
 - 識別 123
- 夾紙, 清除
 - 200 125
 - 201 127
 - 202 128
 - 231 129
 - 233 131
 - 234 131
 - 235 132
 - 24x 132
 - 251 133
- 夾紙, 避免
 - 裁切紙張和特殊材質 57
 - 選取紙張和特殊材質 57
- 快閃記憶卡
 - 安裝 25
 - 疑難排解 149
- 更換
 - 感光鼓套件 115
 - 碳粉匣 113
- 系統主機板
 - 存取 21

八劃

- 取消工作
 - 從 Macintosh 69
 - 從 Windows 69
 - 從印表機控制面板 69
- 注意事
 - 項 163, 164, 165, 166, 167

九劃

- 信封
 - 提示 64
 - 載入 49

- 信封黏合
 - 列印時 148
- 保留工作 66
 - 從 Macintosh 電腦列印 66
 - 從 Windows 列印 66
- 保養套件
 - 訂購 113
- 建議使用的列印面 57
- 指示燈 16
- 訂購
 - 保養套件 113
 - 碳粉匣 112

十劃

- 特殊材質
 - 建議使用的列印面 57
 - 選取 57
- 紙張
 - Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 80
 - Universal size setting (通用尺寸設定) 44
 - 不適用的 57
 - 再生紙 40, 58
 - 存放 58
 - 建議使用的列印面 57
 - 特性 56
 - 設定尺寸 44
 - 設定類型 44
 - 載入, 多用途送紙器 49
 - 預印紙張規格 57
 - 銜頭紙 57
 - 選取 57
 - 選取重量 77
- 紙張尺寸
 - 印表機支援的 60
- 紙張容量
 - 多用途送紙器 61
 - 送紙匣 61
- 紙張標籤
 - 載入 49
- 紙張類型
 - 印表機支援的 59
 - 載入位置 59
 - 雙面列印支援 59
- 耗材
 - 存放 111
 - 使用再生紙 40
 - 狀態 111

- 節省 40
- 耗材, 訂購
 - 保養套件 113
 - 感光鼓套件 113
 - 碳粉匣 112
- 耗材狀態, 檢查 111
- 耗材通知
 - 配置 120
- 記憶卡
 - 安裝 22
 - 疑難排解 149
- 送紙匣
 - 解除鏈結 54, 55
 - 載入 45
 - 鏈結 54, 55
- 送紙疑難排解
 - 夾住的頁面沒有重新列印 150
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 150
- 配置
 - 印表機 13
- 配置耗材通知 120
- 配置資訊
 - 無線網路 32

十一劃

- 專用透明投影膠片
 - 提示 63
 - 載入 49
- 控制面板, 印表機 16
- 清潔
 - 印表機的外部 111
- 移動印表機 118
- 設定
 - TCP/IP address (TCP/IP 位址) 85
 - Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 44
 - 紙張尺寸 44
 - 紙張類型 44
- 連接電纜 29

十二劃

- 報告
 - 檢視 120
- 尋找
 - 出版品 11
 - 資訊 11
 - 網站 11

- 提示
 - 卡片 65
 - 信封 64
 - 專用透明投影膠片 63
 - 銜頭紙 63
 - 標籤, 紙張 65
- 無線網路
 - 安裝, 使用 Macintosh 34
 - 安裝, 使用 Windows 33
 - 配置資訊 32
- 虛擬顯示幕
 - 如何存取 119
- 韌體卡
 - 安裝 25

十三劃

- 感光鼓套件
 - 更換 115
 - 訂購 113
- 節省耗材 40
- 節能設定
 - Eco-Mode (經濟省電模式) 41
 - Quiet Mode (靜音模式) 41
- 解除鏈結送紙匣 54, 55, 54
- 資訊, 尋找 11
- 載入
 - 多用途送紙器 49
 - 送紙匣 45
- 運送印表機 118
- 電子郵件
 - 通知夾紙 120
 - 通知耗材存量不足 120
 - 通知需要不同的紙張 120
 - 通知需要紙張 120
- 電洽客戶支援中心 161
- 電磁相容聲明 163, 164, 167
- 電纜
 - USB 29
 - 乙太網路 29
 - 平行 29

十四劃

- 疑難排解
 - 解決基本的印表機問題 145
 - 檢查未回應的印表機 145
 - 聯絡客戶支援中心 161
- 疑難排解, 列印
 - 大型工作無法逐份列印 148

- 工作列印在錯誤的紙張上 147
- 工作所花的時間比預期時間長 147
- 工作從錯誤的送紙匣列印 147
- 工作無法列印 145
- 印出錯誤的字元 147
- 信封黏合 148
- 保留工作無法列印 146
- 紙張扭曲 154
- 無法列印多國語言 PDF 146
- 無法鏈結送紙匣 147
- 發生非預期的換頁 148
- 經常發生夾紙 150
- 邊界錯誤 154
- 疑難排解, 列印品質
 - 列印色澤太淡 156
 - 列印色澤太濃 155
 - 列印品質測試頁 151
 - 列印歪斜 157
 - 字元的邊緣出現鋸齒狀 152
 - 灰色調背景 153
 - 空白頁 152
 - 重影 153
 - 純白色條紋 160
 - 純黑色條紋 160
 - 專用透明投影膠片品質不佳 158
 - 帶斑紋的水平線條 158
 - 帶斑紋的垂直線條 159
 - 碳粉脫落 157
 - 碳粉斑點 158
 - 碳粉霧化或背景陰影 157
 - 影像遭到削減 152
- 疑難排解, 印表機選購品
 - 快閃記憶卡 149
 - 記憶卡 149
 - 裝紙器 149
 - 選購品無法運作 148
- 疑難排解, 送紙
 - 夾住的頁面沒有重新列印 150
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 150
- 疑難排解, 顯示幕
 - 顯示幕一片空白 145
 - 顯示幕只顯示菱形 145
- 碳粉匣
 - 回收利用 43
 - 更換 113
 - 訂購 112

網站

尋找 11

網路功能設定指南 119

網路設定頁

列印 30

銜頭紙

提示 63

載入 49

十五劃

標準出紙槽, 使用 19

標籤, 紙張

提示 65

十六劃

噪音

減少 41

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 164

擋紙器, 使用 19

機密工作

修改列印設定 120

燈, 指示 16

選購品

250 張裝紙器 26

550 張裝紙器 26

快閃記憶卡 25

記憶卡 22, 21

韌體卡 25, 21

十七劃

檢查未回應的印表機 145

檢查虛擬顯示幕

在「內嵌式 Web 伺服器」
上 119

檢查裝置狀態

在「內嵌式 Web 伺服器」
上 119

檢視

報告 120

環境設定 40

Eco-Mode (經濟省電模
式) 41

Quiet Mode (靜音模式) 41

聯絡客戶支援中心 161

十九劃

鏈結送紙匣 54, 55

二十三劃

顯示幕, 控制面板 16

顯示幕疑難排解

顯示幕一片空白 145

顯示幕只顯示菱形 145