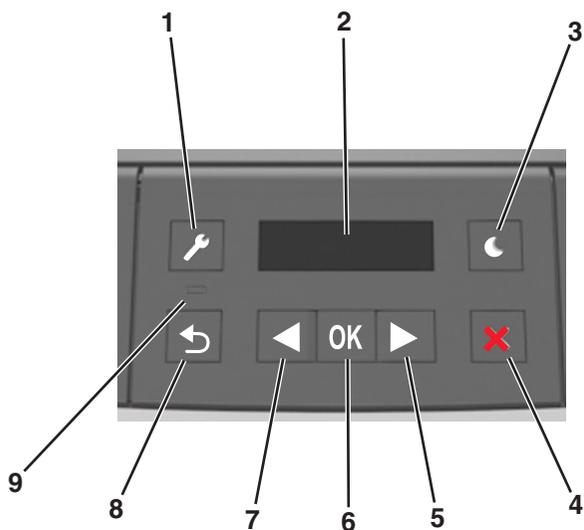


快速參考手冊

使用 2 行顯示幕印表機型號

瞭解印表機

使用印表機控制面板



使用	執行
1 Menus (功能表) 按鈕	開啓功能表。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有在印表機處於 Ready (備妥) 狀態時，才可以使用這些功能表。 若是在功能表中導覽時按下該按鈕，印表機控制面板會返回最上層的功能表畫面。
2 顯示幕	檢視列印選項，以及狀態和錯誤訊息。

使用	執行
3 Sleep (睡眠) 按鈕	啓用 Sleep (睡眠) 模式或 Hibernate (休眠) 模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 按下任意硬式按鈕，可將印表機從 Sleep (睡眠) 模式中喚醒。 按下 Sleep (睡眠) 按鈕或電源開關，可將印表機從 Hibernate (休眠) 模式中喚醒。
4 Stop (停止) 按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 結束功能表，並返回 Ready (備妥) 狀態。 印表機停止活動，例如列印或下載字型。
5 右移鍵按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 來回捲動設定或文字。如果要選取含有數值的機能表，請按住箭頭按鈕，來捲動這些設定。當您所要的數值出現時，請鬆開按鈕。
6 Select (選取) 按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 開啓功能表。 顯示功能表中可用的值或設定。目前的預設值以星號 (*) 標示。 將顯示的數值儲存為新的使用者預設值。
7 左移鍵按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 捲動功能表，或在畫面與功能表選項之間移動。 來回捲動設定或文字。如果要選取含有數值的機能表，請按住箭頭按鈕，來捲動這些設定。當您所要的數值出現時，請鬆開按鈕。
8 Back (上一步) 按鈕	返回上一個畫面。
9 指示燈	判斷印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈顏色，標示了印表機的狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
穩定綠色	印表機電源開啓，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人爲介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板，導覽到：

> Paper Menu (紙張功能表) > > Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) >

2 選取 Tray [x] Size ([x] 號紙匣組件尺寸) 或 Tray [x] Type

([x] 號紙匣組件類型)，然後按下 。

3 變更紙張尺寸或類型設定，然後按下 。

請注意：

- 您必須在 Paper Size (紙張尺寸) 功能表中，手動設定標準 250 張紙匣組件 (1 號紙匣組件)、選購性 250 或 550 張紙匣組件 (2 號紙匣組件) 及多用途送紙器的紙張尺寸設定。
- Tray 1 (1 號紙匣組件) 的出廠預設紙張類型是 Plain Paper (普通紙)。
- 多用途送紙器的出廠預設紙張類型是 Custom Type 6 (自訂類型 6)。
- 所有紙匣組件的紙張類型設定，均需以手動方式加以設定。

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」是使用者定義的設定值，它能讓您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 最小通用紙張尺寸為 76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)，而且只適用於多用途送紙器。
- 最大通用紙張尺寸為 216 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，而且適用於所有紙張來源。

從控制面板，導覽到：

> 紙張功能表 > > 通用尺寸設定 > >
 測量單位 > > 選取測量單位 >

指定紙張的高度和寬度

1 從控制面板，導覽到：

> 紙張功能表 > > 通用尺寸設定 > > 測量單位 >
 > 選取測量單位 >

2 按下箭頭按鈕，等直印高度或直印寬度出現時，再按下

.

3 變更設定，然後按下 .

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Print Settings (列印設定) > Quality Menu (品質功能表) > Toner Darkness (碳粉明暗度)**。

3 調整碳粉明暗度設定。

4 按一下 **Submit (提出)**。

在電腦上使用印表機設定

依據您使用的作業系統，使用「本端印表機設定公用程式」或「印表機設定」來調整碳粉明暗度設定。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

> Settings (設定) > > Print Settings (列印設定) > > Quality Menu (品質功能表) > > Toner
 Darkness (碳粉明暗度) >

2 調整碳粉明暗度。

3 按下 .

連結及解除連結紙匣組件

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)**。

3 變更紙匣組件設定，以便指定紙匣組件的紙張尺寸和類型。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit (提出)**。

在電腦上使用印表機設定

依據您使用的作業系統，使用「本端印表機設定公用程式」或「印表機設定」來存取 Paper menu (紙張功能表)。

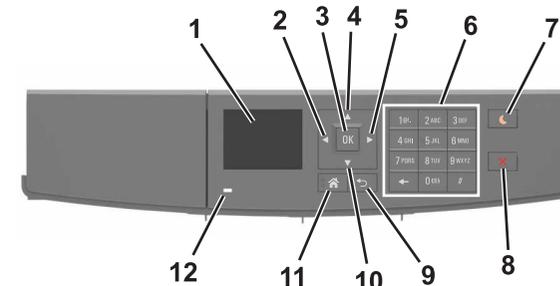
請注意：您也可利用印表機控制面板，來指定紙張尺寸和類型。如需其他資訊，請參閱第 1 頁的「設定紙張尺寸和類型」。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

使用 2.4 英吋顯示幕印表機型號

瞭解印表機

使用控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	檢視印表機狀態和訊息。 設定及操作印表機。
2	「左移鍵」按鈕	往左邊捲動。
3	「選取」按鈕	選取功能表選項。 儲存設定。
4	「上移鍵」按鈕	往上捲動。
5	「右移鍵」按鈕	往右邊捲動。
6	鍵台	輸入數字、英文字母或符號。
7	「睡眠」按鈕	啓用「睡眠」模式或「休眠」模式。 下列動作可將印表機從「睡眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none"> 按下任意硬式按鈕 從電腦傳送列印工作 利用主電源開關執行電源開機重置 下列動作可將印表機從「休眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none"> 按下「睡眠」按鈕直到喚醒印表機 利用主電源開關執行電源開機重置
8	「停止」或「取消」按鈕	停止所有的印表機活動。
9	「上一步」按鈕	返回上一個畫面。
10	「下移鍵」按鈕	往下捲動。
11	「首頁」按鈕	前往主畫面。

	使用	執行
12	指示燈	檢查印表機的狀態。

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > Settings (設定) >  > Paper Menu (紙張功能表) >  > Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) > 

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器，然後按下 。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下  以變更設定。

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」是使用者定義的設定值，它能让您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 最小通用紙張尺寸為 76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)，而且只適用於多用途送紙器。
- 最大通用紙張尺寸為 216 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，而且適用於所有紙張來源。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 紙張功能表 >  > 通用尺寸設定 >  > 測量單位 >  > 選取一個測量單位 > 

2 選取直印寬度或直印高度，然後按下 

3 按下左移鍵或右移鍵按鈕以變更設定，然後按下 

存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 是印表機網頁，可讓您檢視並遠端配置印表機設定，即使您本人並不在實體印表機的附近。

1 取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板主畫面
- 從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。

2 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

3 按下 Enter。

請注意：若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 Settings (設定) > Print Settings (列印設定) > Quality Menu (品質功能表) > Toner Darkness (碳粉明暗度)。

3 調整碳粉明暗度，然後按一下 Submit (提出)。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > Settings (設定) >  > Print Settings (列印設定) >  > Quality Menu (品質功能表) >  > Toner Darkness (碳粉明暗度)

2 調整碳粉明暗度，然後按下 

從行動裝置列印

若要下載相容的行動列印應用程式，請造訪本公司網站，或請聯絡原印表機經銷處。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

連結及解除連結紙匣組件

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視控制面板上的印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 Submit (提出)。

請注意：您也可利用控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 3 頁的「設定紙張尺寸和類型」。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

列印

列印文件

1 從印表機控制面板上的 Paper (紙張) 功能表，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。

2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- 開啓文件，然後按一下檔案 > 列印。
- 按一下內容、喜好設定、選項或設定。
- 必要時，請調整設定值。

d 按一下**確定** > **列印**。

Macintosh 使用者適用

a 在「設定頁面」對話框中自訂設定：

- 1 開啓文件，然後選取**檔案** > **設定頁面**。
- 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
- 3 按一下**好**。

b 在「列印」對話框中自訂設定：

- 1 開啓文件，然後選取**檔案** > **列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 必要時，請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下**列印**。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的 System Preferences（系統偏好設定），導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

從印表機控制面板取消列印工作

從印表機控制面板，按下  > 。

載入紙張和特殊材質

載入紙匣組件

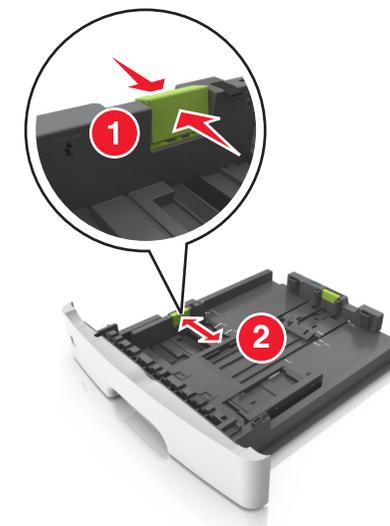
 **請當心—有潛在傷害的危險：**爲了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要時再打開。

- 1 將紙匣組件完全拉出。

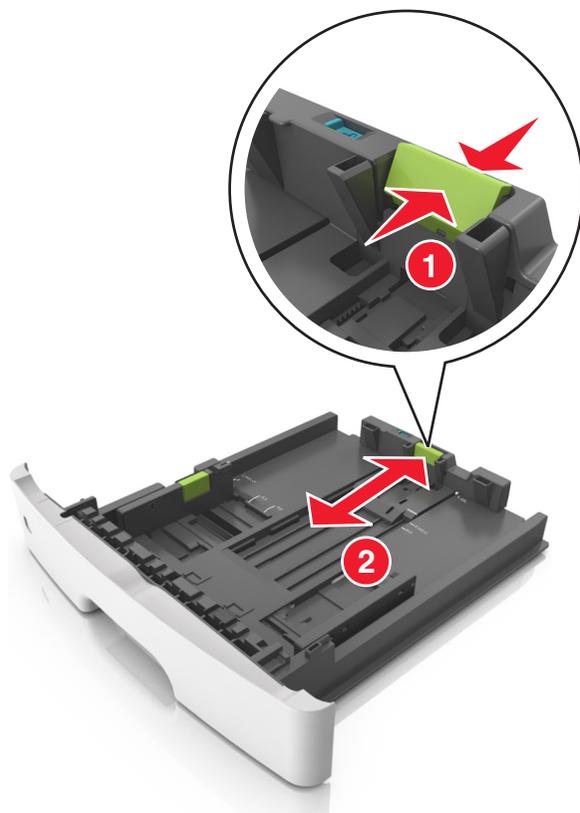
請注意：當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



- 2 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動寬度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

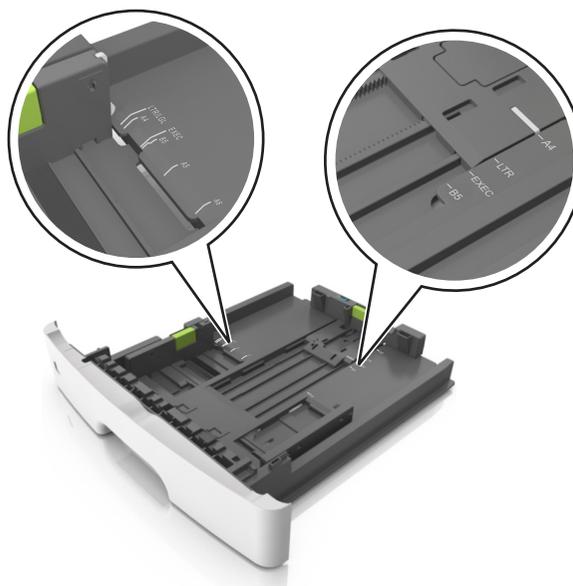


- 3 根據您所載入的紙張尺寸，捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後滑至正確的位置。

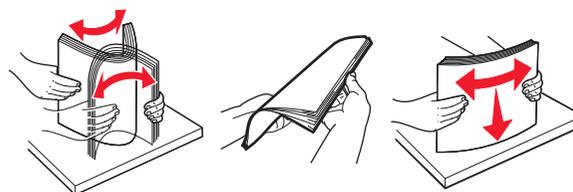


請注意：

- 至於某些如 Letter、Legal 及 A4 等紙張尺寸，請捏住後移動長度導引夾定位拉片，然後往後滑以調適紙張的長度。
- 載入 Legal 尺寸的紙張時，長度導引夾會延伸至底座外，致使紙張曝露在灰塵中。若要防止紙張被灰塵弄髒，您可另購防塵蓋。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。
- 若要將 A6 尺寸的紙張載入標準紙匣組件，請先捏住長度導引夾定位拉片，然後滑至紙匣組件中央 A6 尺寸的位置。
- 確認寬度和長度導引夾必須與紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌對齊。



- 4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

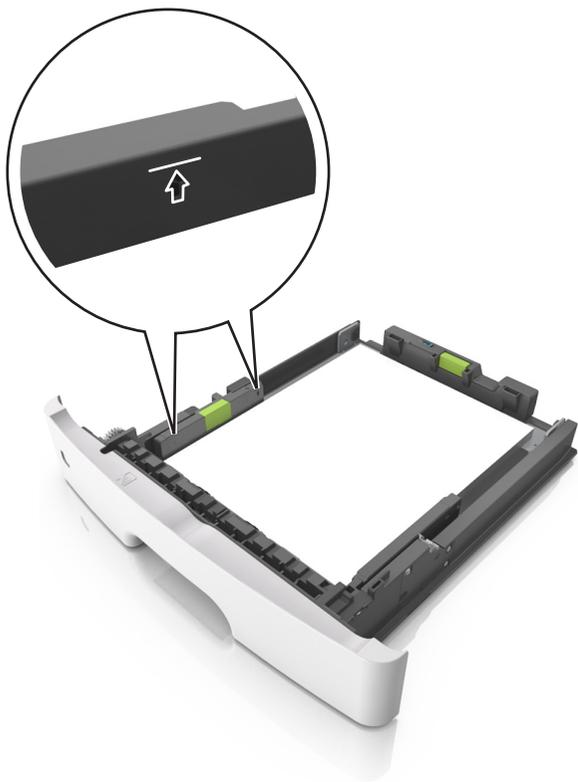


- 5 載入紙疊。



請注意：

- 若使用再生紙或預印紙，載入紙張時請讓列印面朝下。
- 載入預先打孔的紙張時，請將頂邊的孔洞朝向紙匣組件前部。
- 載入信頭紙時，請讓列印面朝下，並將紙張頂邊朝向紙匣組件前部。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張底邊朝向紙匣組件前端。
- 確認放入的紙張位於寬度導引夾側邊的滿紙上限指示標誌下方。



6 插入紙匣組件。



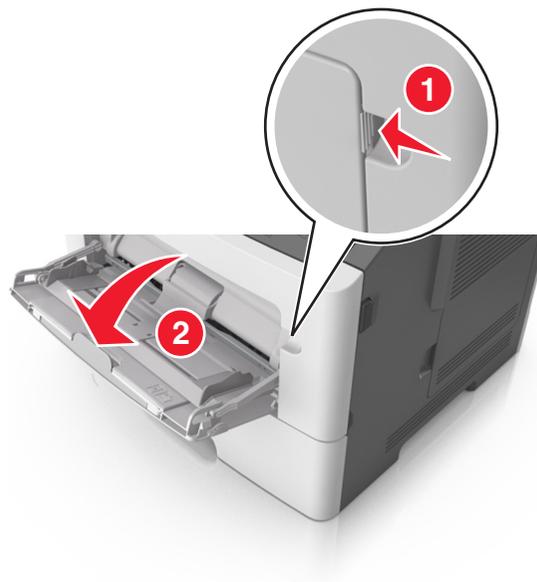
7 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入紙匣組件中的紙張。

請注意：請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

將材質載入多用途送紙器

當您要在不同紙張尺寸和類型或特殊材質上列印時（例如：卡片、專用透明投影膠片及信封），請使用多用途送紙器。信頭紙的單面列印工作，也適用多用途送紙器。

1 打開多用途送紙器。



a 將多用途送紙器的延伸組件拉出。



b 輕輕拉出延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開來。

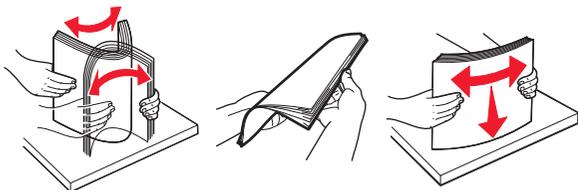


- 2 捏住左寬度導引夾上的定位拉片，然後針對您載入的紙張來移動導引夾。



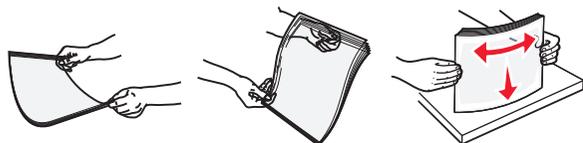
- 3 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 請由側邊拿取專用透明投影膠片。前後彎曲彈動整疊專用透明投影膠片，讓膠片鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。



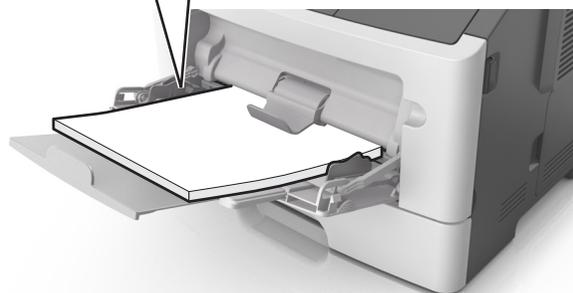
- 前後彎曲彈動整疊信封，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙張或特殊材質。

請注意：

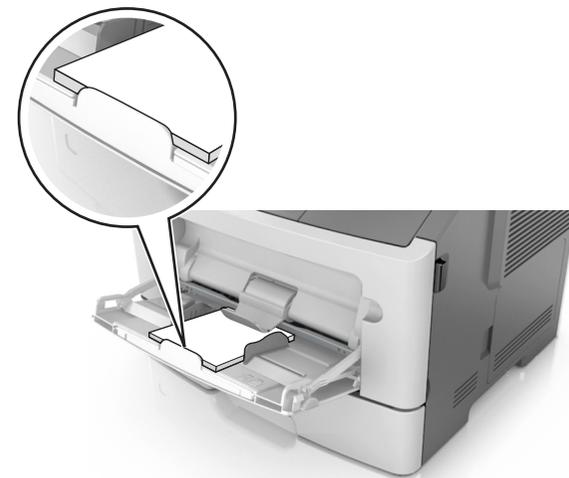
- 不要將紙張或特殊材質用力塞入多用途送紙器。
- 確認紙張或特殊材質沒有超出紙張導引夾上的裝紙滿載線上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 載入紙張、專用透明投影膠片及卡片時，請將建議使用的列印面朝上，且讓上緣先進入印表機。如需有關載入專用透明投影膠片的其他資訊，請參閱專用透明投影膠片包裝內附說明。



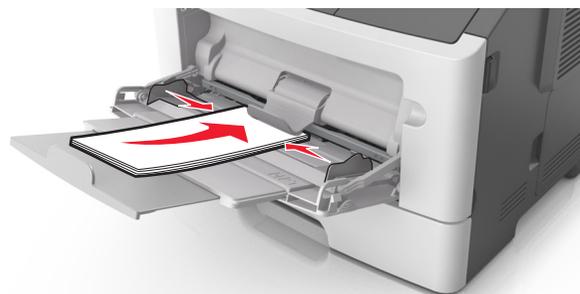
請注意：載入 A6 尺寸紙張時，請確認多用途送紙器的延伸組件必須輕輕靠放在紙張的邊緣，這麼做，最後幾張紙才能保持在原位。



- 載入信頭紙時，請將列印面朝上，並讓紙張上緣先進入印表機。若是雙面列印，載入信頭紙時，請將列印面朝下，並讓底邊先進入印表機。



- 載入信封時，請將位於左邊的信封口面朝下。



警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

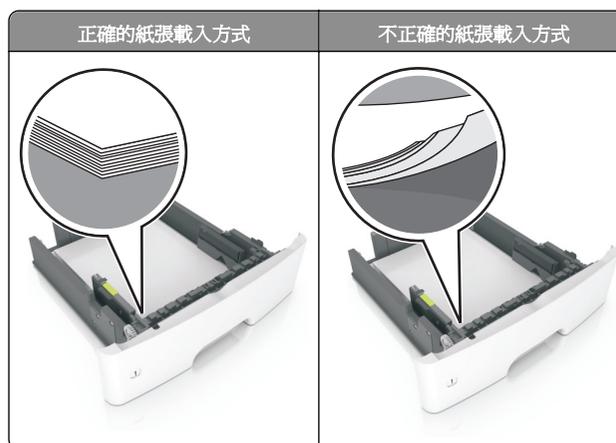
- 5 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入多用途送紙器中的紙張或特殊材質。

清除夾紙

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前將材質載入紙匣組件，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

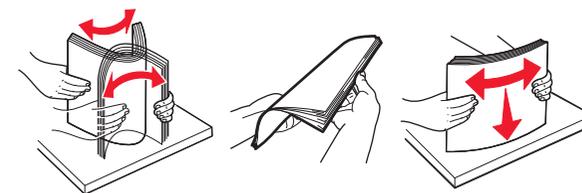


- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。

- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

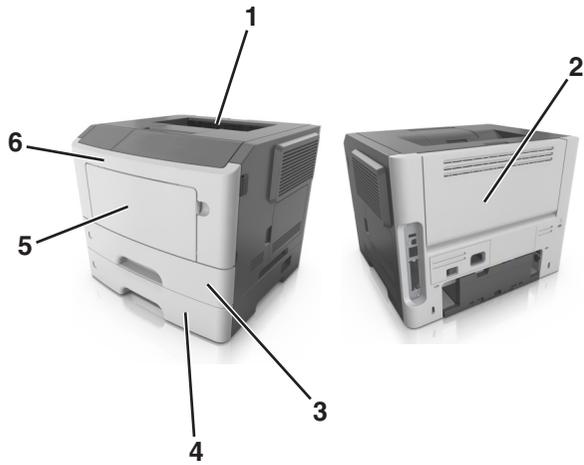
2 行顯示幕印表機型號夾紙

瞭解夾紙訊息和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現訊息，指示夾紙位置和資訊，方便您清除夾紙。打開顯示幕上指示的門板、蓋板及紙匣組件，以移除夾紙。

請注意：

- 當 Jam Assist (夾紙協助) 設為 On (開啟) 時，印表機會在清除夾紙後，自動清空標準出紙槽中的空白頁或部分列印頁面。檢查列印輸出紙疊中要捨棄的頁面。
- 當 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 On (開啟) 或 Auto (自動) 時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。不過，Auto (自動) 設定不保證一定會列印該頁面。

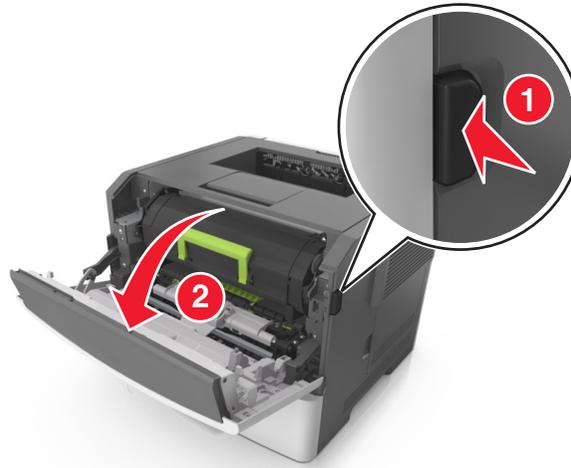


區域	印表機控制面板訊息	解決方法
1	Jam, standard bin [20y.xx] (夾紙, 標準出紙槽 [20y.xx])	取出夾住的紙張。
2	Jam, rear door [20y.xx] (夾紙, 後門 [20y.xx])	打開後門, 然後取出夾紙。
3	Jam, pull tray 1. Push down blue flap. [23y.xx] (夾紙, 請拉出 1 號紙匣組件。將藍色活板往下推。[23y.xx])	將 1 號紙匣組件完全拉出, 按下雙面列印裝置前蓋, 然後取出夾紙。 請注意: 您可能需要打開後門, 方便您清理某些 23y.xx 夾紙。
4	Jam, tray [x] [24y.xx] (夾紙, [x] 號紙匣組件 [24y.xx])	拉出指示的紙匣組件, 然後取出夾住的紙張。
5	Jam, MP feeder. [250.xx] (夾紙, 多用途送紙器。 [250.xx])	從多用途送紙器中移除所有的紙張, 然後取出夾紙。
6	Jam, front door. [20y.xx] (夾紙, 前門。[20y.xx])	打開前門, 然後取出碳粉匣、成像組件及夾紙。

Jam, front door [20y.xx] (夾紙, 前門 [20y.xx])

請當心—表面會發熱: 印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險, 請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

1 按下印表機右側上的按鈕, 然後打開前門。



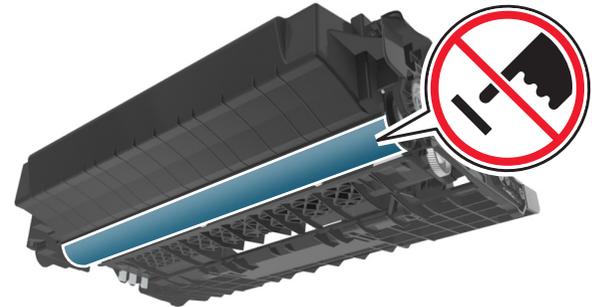
2 握住碳粉匣的握把, 將碳粉匣拉出。



3 拉起綠色握把, 然後從印表機中將成像組件往外拉。



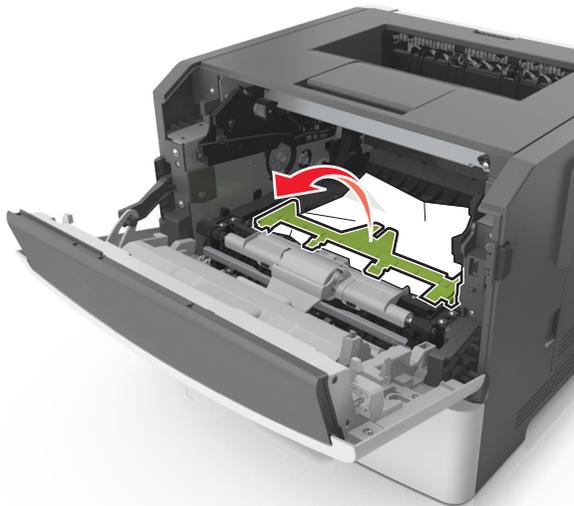
警告—潛在損害: 請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



4 將成像組件放在平坦的表面上。

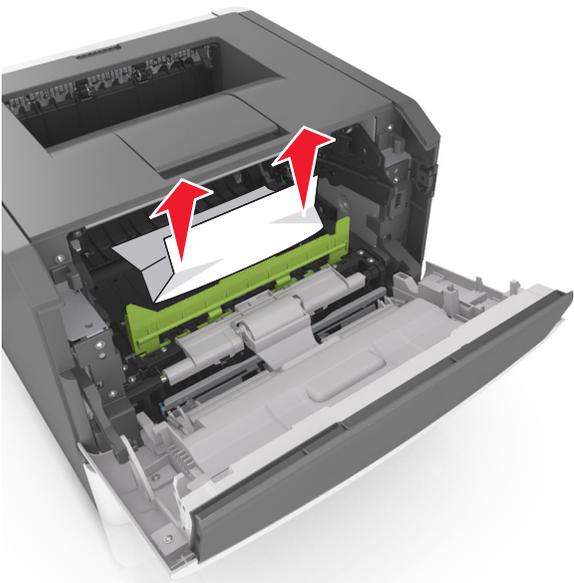
警告—潛在損害: 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久, 會導致列印品質發生問題。

5 掀開印表機前方綠色蓋板。

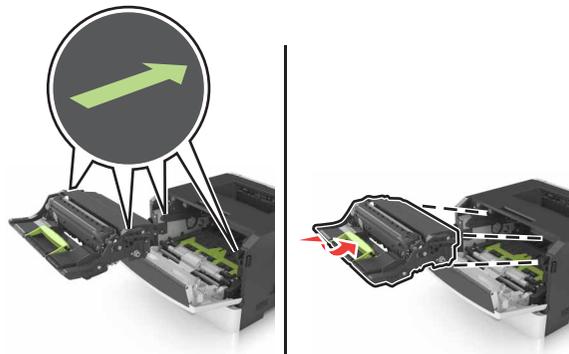


6 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

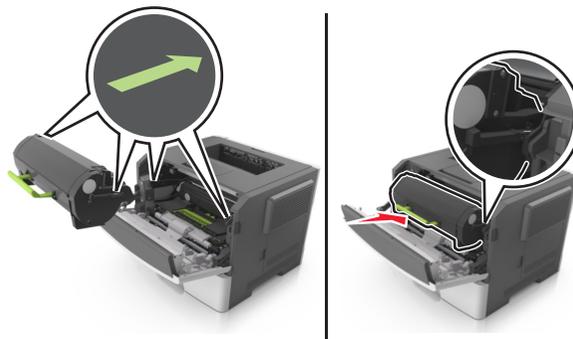
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



7 插入成像組件時，請先將組件邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭，再將成像組件插入印表機。



8 插入碳粉匣時，請先將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭，再將碳粉匣插入印表機。

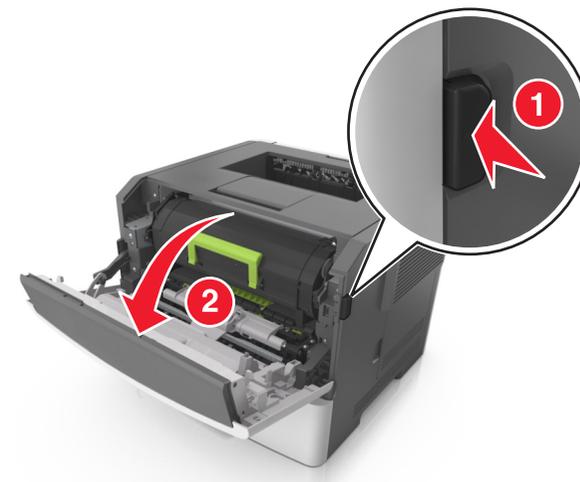


9 關上前門。

10 從印表機控制面板，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

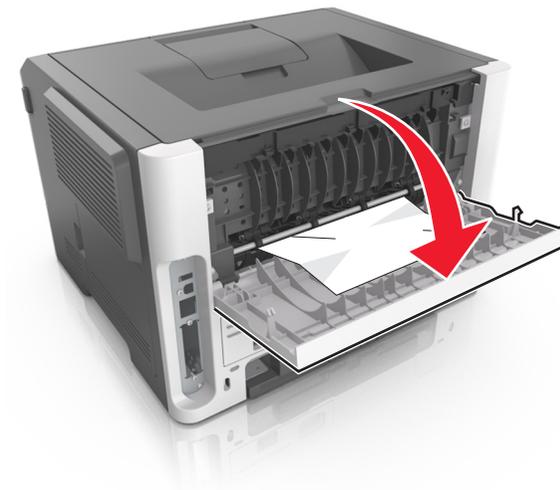
Jam, rear door [20y.xx] (夾紙，後門 [20y.xx])

1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。



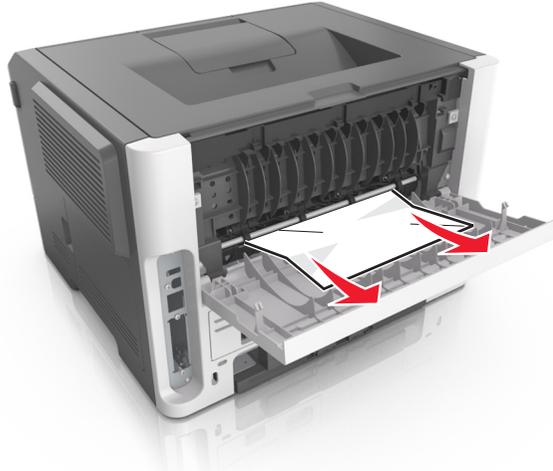
2 將後門輕輕往下拉。

請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關上後門和前門。

5 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Jam, standard bin [20y.xx] (夾紙，標準出紙槽 [20y.xx])

1 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

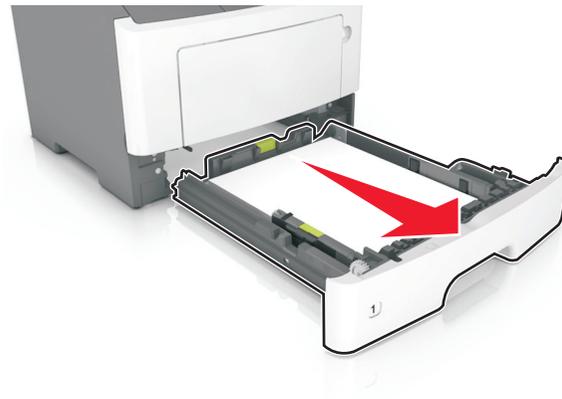
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



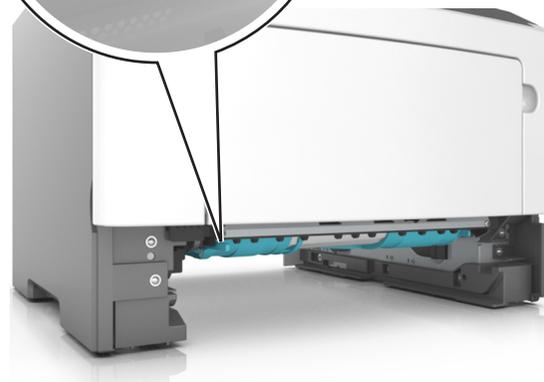
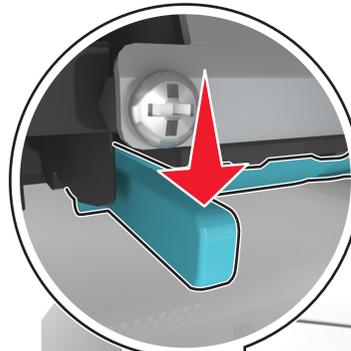
2 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

夾紙，請拉出 1 號紙匣組件。將藍色活板往下推。 [23y.xx]

1 將紙匣組件完全拉出。



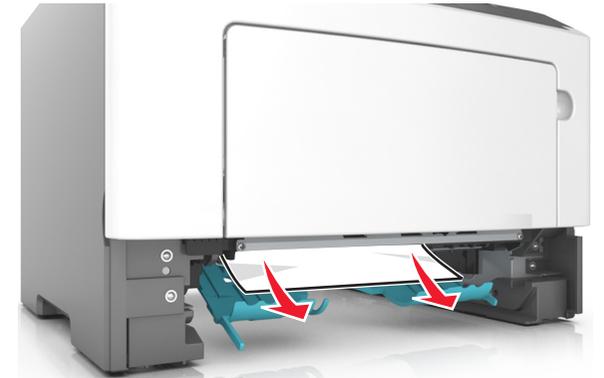
2 找到藍色壓桿，然後將它往下壓，鬆開夾紙。



請注意：若您在雙面列印裝置區中看不到夾紙，請打開後門，然後輕輕取出夾紙。確認已取出所有的紙張碎片。

3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

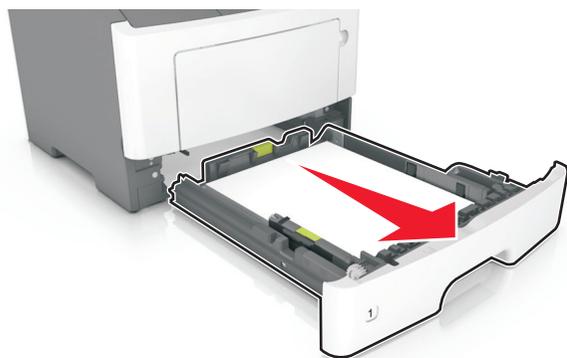


4 插入紙匣組件。

5 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

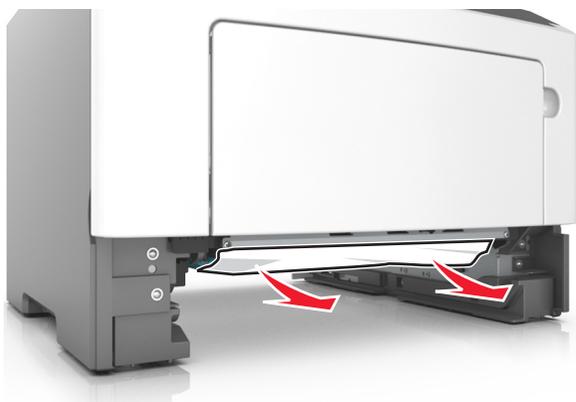
Jam, tray [x] [24y.xx] (夾紙, [x] 號紙匣組件 [24y.xx])

- 1 將紙匣組件完全拉出。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 插入紙匣組件。

- 4 從印表機控制面板，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

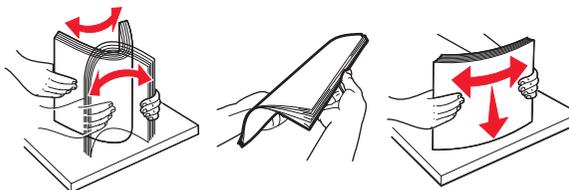
Jam, MP feeder [250.xx] (夾紙, 多用途送紙器 [250.xx])

- 1 從多用途送紙器，穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將夾紙拉出。

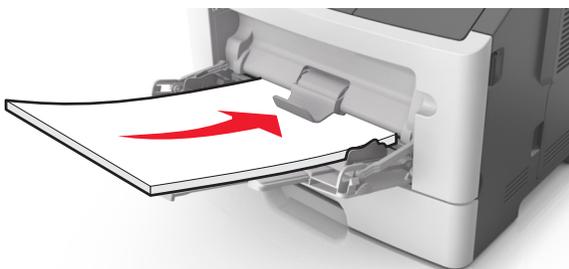
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 3 將紙張重新載入多用途送紙器。



請注意：確認紙張導引夾已輕輕靠放在紙張邊緣。

- 4 從印表機控制面板，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

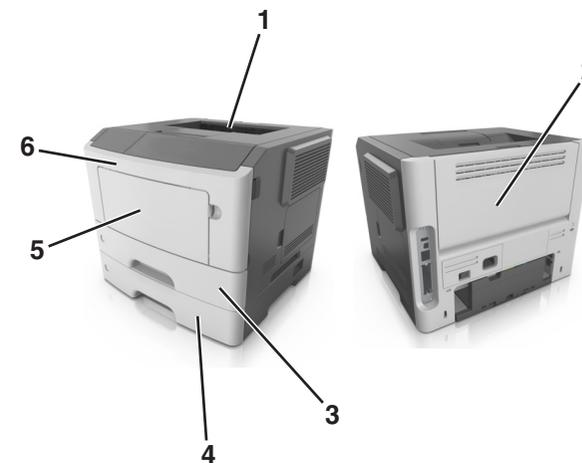
2.4 英吋顯示幕印表機型號夾紙

瞭解夾紙訊息和位置

發生夾紙時，顯示幕上會出現一則訊息，指示夾紙位置和資訊，方便您清除夾紙。打開顯示幕上指示的門板、蓋板及紙匣組件，以移除夾紙。

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啓」時，印表機會在清除夾紙後，自動清空標準出紙槽中的空白頁或部分列印頁面。檢查列印輸出紙疊中要捨棄的頁面。
- 當「夾紙恢復」設為「開啓」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。不過，「自動」設定不保證一定會列印該頁面。



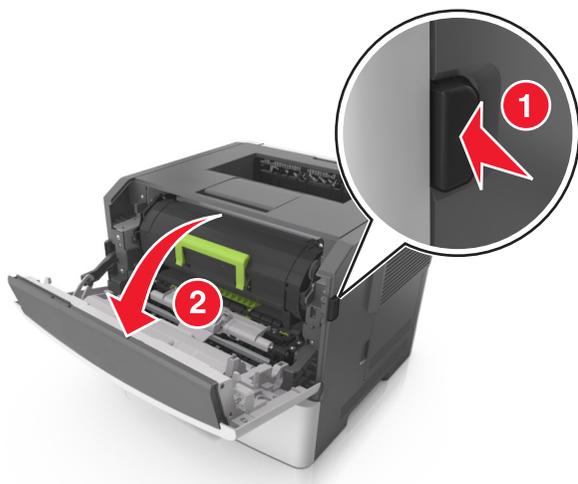
區域	控制面板訊息	解決方法
1	標準出紙槽 [x]-夾紙，請清理標準出紙槽。[20y.xx]	取出夾住的紙張。
2	後門 [x]-夾紙，請打開後門。[20y.xx]	打開後門，然後取出夾紙。
3	1 號紙匣組件 [x]-夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。[23y.xx]	將「1 號紙匣組件」完全拉出，按下雙面列印裝置前蓋，然後取出夾紙。 請注意： 您可能需要打開後門，方便您清理某些 23y.xx 夾紙。
4	[x] 號紙匣組件 [x]-夾紙，請移除 [x] 號紙匣組件。[24y.xx]	拉出指示的紙匣組件，然後取出夾住的紙張。

區域	控制面板訊息	解決方法
5	多用途送紙器 [x]-夾紙，請清理手動輔助式送紙器。 [250.xx]	從多用途送紙器中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
6	前門 [x]-夾紙，請打開前門。 [20y.xx]	打開前門，然後取出碳粉匣、成像組件及夾紙。

[x]-夾紙，請打開前門。 [20y.xx]

請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

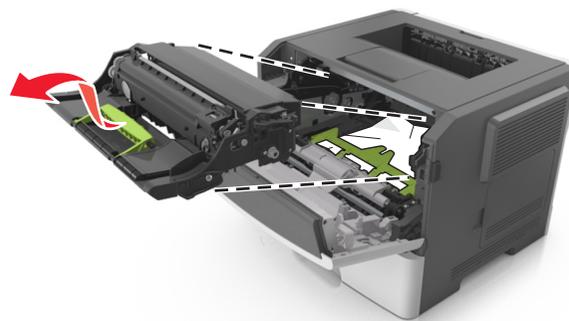
- 1 按下印表機右側上的按鈕，然後打開前門。



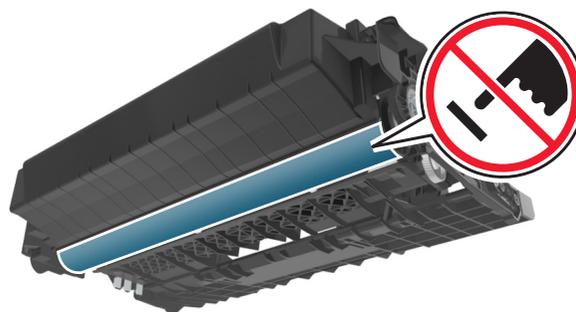
- 2 握住碳粉匣的握把，將碳粉匣拉出。



- 3 拉起綠色握把，然後從印表機中將成像組件往外拉。



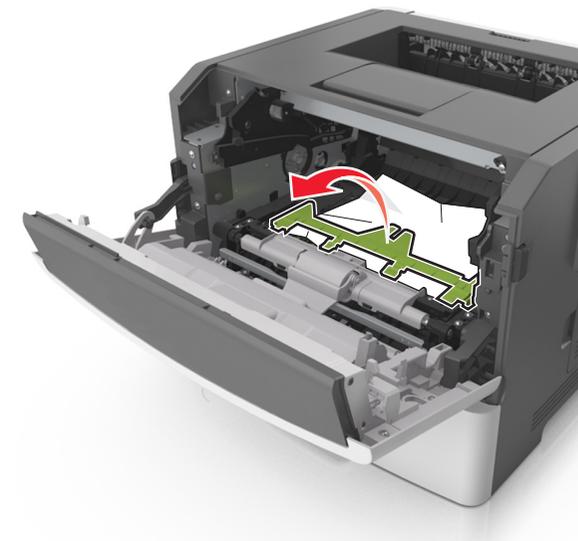
警告—潛在損害：請勿觸摸成像組件下方藍色發亮的感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的品質。



- 4 將成像組件放在平坦的表面上。

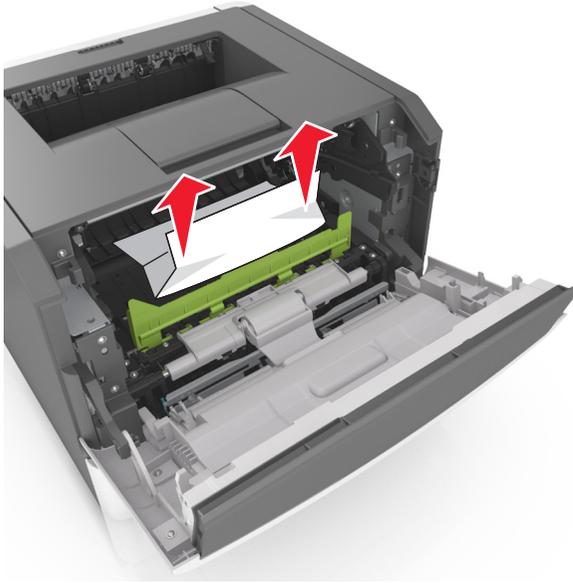
警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

- 5 掀開印表機前方綠色蓋板。

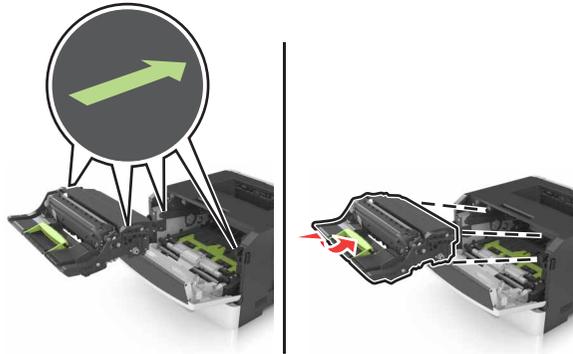


- 6 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

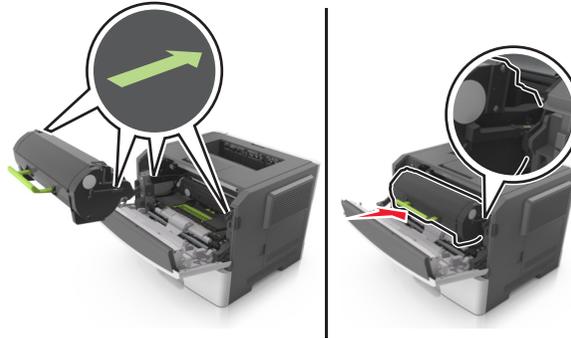
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



7 插入成像組件時，請先將組件邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭，再將成像組件插入印表機。



8 插入碳粉匣時，請先將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭，再將碳粉匣插入印表機。

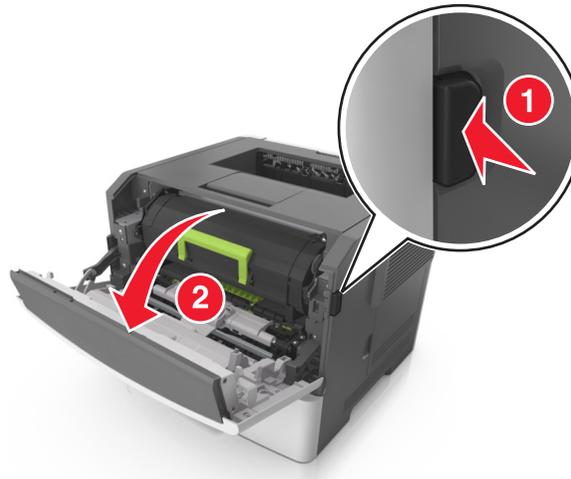


9 關上前門。

10 從控制面板，選取下一步 > **OK** > 清除夾紙，按下確定 > **OK**。

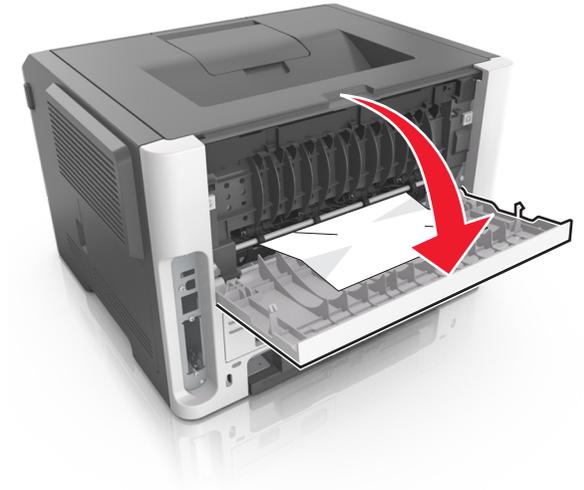
[x]-夾紙，請打開後門。[20y.xx]

1 請打開前門。



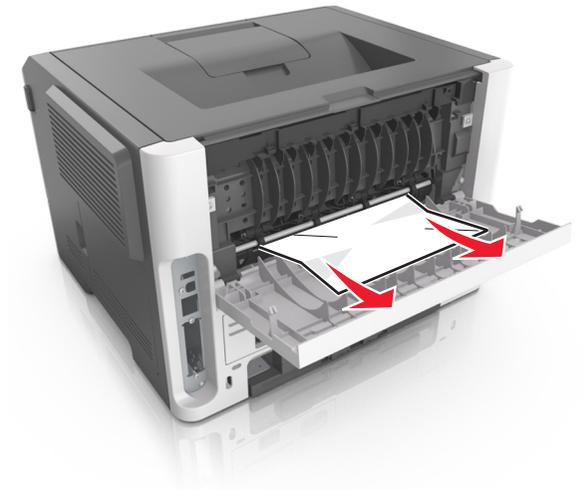
2 將後門輕輕往下拉。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關閉後門。

5 從控制面板，選取下一步 > **OK** > 清除夾紙，按下確定 > **OK**，以清除訊息並繼續列印。

[x]-夾紙，請清理標準出紙槽。[20y.xx]

1 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

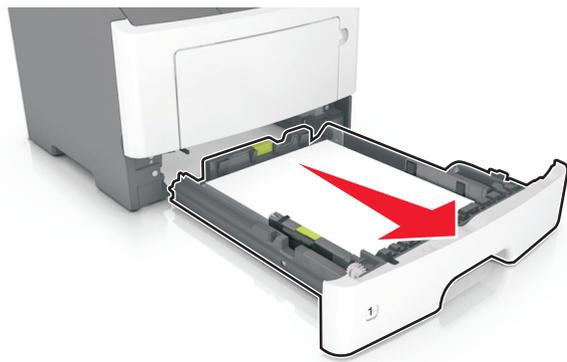


2 從控制面板，選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**，以清除訊息並繼續列印。

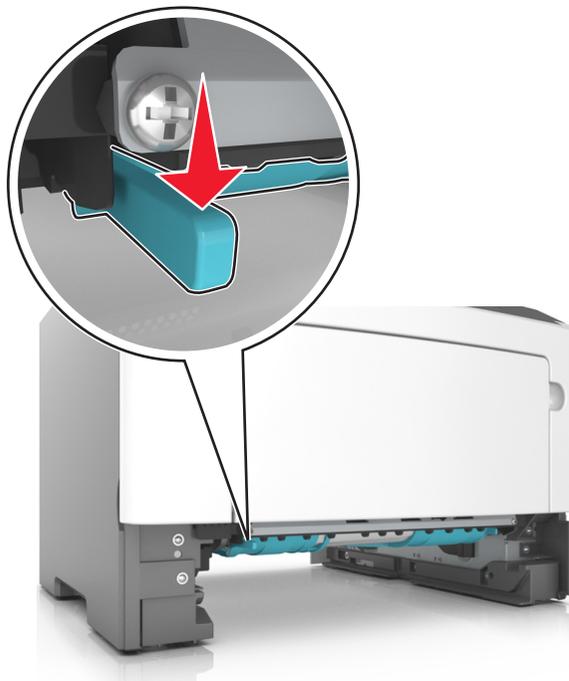
[x]-夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。[23y.xx]

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

1 將紙匣組件，從印表機中完全拉出。

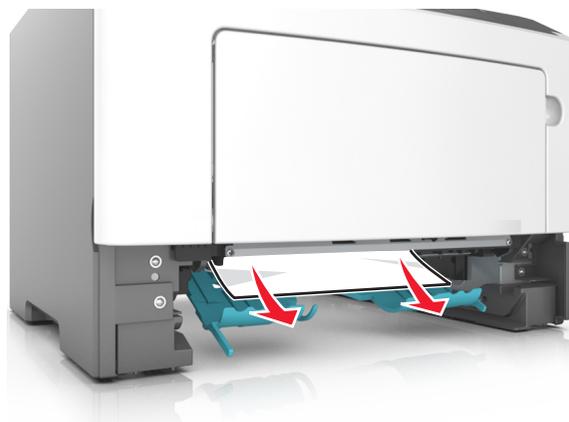


2 找到藍色壓桿，然後將它往下壓，鬆開夾紙。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 插入紙匣組件。

5 從控制面板，選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**，以清除訊息並繼續列印。

[x]-夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。[24y.xx]

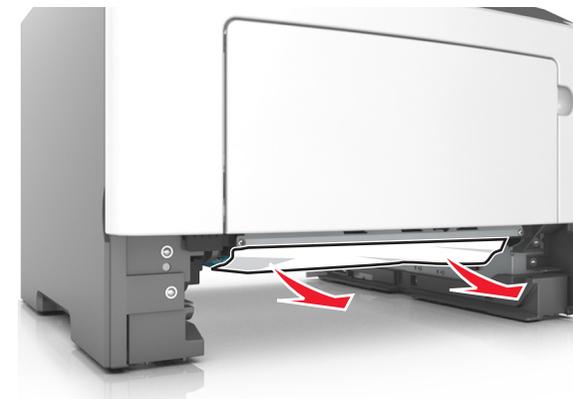
1 將紙匣組件，從印表機中完全拉出。

請注意：顯示幕上的訊息會指出夾紙所在的紙匣組件。



2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



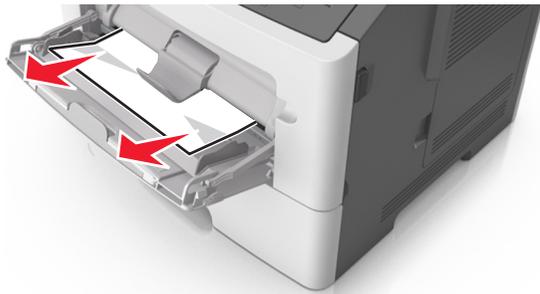
3 插入紙匣組件。

- 4 從控制面板，選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**，以清除訊息並繼續列印。

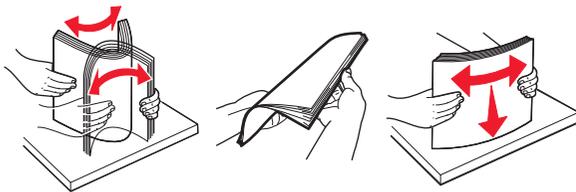
**[x]-夾紙，請清理手動輔助式送紙器。
[25y.xx]**

- 1 從多用途送紙器，穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將夾紙拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 3 將紙張重新載入多用途送紙器。



請注意：確認紙張導引夾已輕輕靠放在紙張邊緣。

- 4 從控制面板，選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**，以清除訊息並繼續列印。